

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

24 (104) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 73 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.⁸,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub **nazwę** zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w **terminie** sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi **co** do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 **rozdz. 9111 § 77** - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów **użytkowych**, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.

2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 **rozdz. 7811**

S 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw

8 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz **urzędy pocztowe** i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I **półrocze roku** następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej w 1977 r. — **1170 zł**, w **1978 r. — 2340 zł**. Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady **pracy** ! instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki **za** granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu **1977 r.** Ark. wyd. 20,81; ark. druk. 18. Papier druk. mat. V kl. 65 g. 61X86. Nakład **3330+25** egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1758

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 21.11.1977 r.

Nr 24 (104) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B

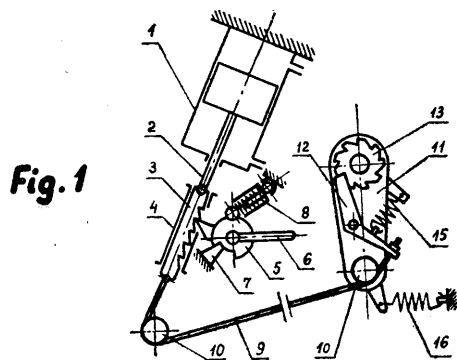
P. 188917

20.04.1976

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Józef Domański, Krzysztof Gilewicz, Janusz Haman, Sławomir Kwiecień, Andrzej Marciniak).

Zespół sterujący kołami jezdnyymi maszyn rolniczych

Zespół ma siłownik hydrauliczny (1), do którego tłoczyska (2) przymocowany jest element zębaty (3), wodzony suwliwie w wodziku (4). Przed cofnięciem się elementu (3) zabezpiecza mechanizm zapadkowy (5). Element zębaty (3) poprzez rolki zwrotne (10) połączony jest linką (9) z zapadką (12) współpracującą z kołem zapadkowym (13). Koło zapadkowe (13) związane jest sztywno z dźwignią zwrotnicy (11) koła jezdneho. Przed zazębieniem się zapadki (12) przeciwdziała sprężyna (15), zaś odchylaniu się dźwigni zwrotnicy (11) przeciwdziała sprężyna (16). Powrót do położenia pierwotnego uzyskuje się przez wyzębienie mechanizmu zapadkowego (5). (1 zastrzeżenie)



A01b; A01B

P. 196297

26.07.1977

Pierwszeństwo: 28.02.1976 - RFN (nr P. 28021976)

Jean Walterscheid GmbH Lohmar/Rhld, Republika Federalna Niemiec.

Hak sprzęgający w szczególności dla belki górnej

Przedmiotem wynalazku jest hak sprzęgający, w szczególności hak dla belki górnej trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika rolniczego, służącego do uchwycenia ustalającego trzpienia sprzęgającego - doczepnego narzędzia rolniczego, przy czym otwór haka jest możliwy do zablokowania w położeniu blokującym przez rygiel zabezpieczający.

Hak ten charakteryzuje się tym, że rygiel składa się z trzpienia ryglującego (12), który jest umieszczony w wywierconym otworze (11) haka sprzęgającego (1) i jest wsuwany we wpust (6) otworu haka oraz składa się z trzpienia blokującego (16) połączonego wychylnie z trzpieniem ryglującym (12) i że posiada sprężynę zamykającą (25) opartą o trzpień blokujący (16) i o łożysko oporowe (26), której kierunek działania siły przecina oś trzpienia blokującego (16) otworu (18) i że trzpień blokujący (16) zaopatrzony jest w płaszczyznę blokującą (29), która w położeniu blokującym pod działaniem sprężyny (25) jest utrzymana w zetknięciu z płaszczyzną ogranicznika ruchu (30). (3 zastrzeżenia)

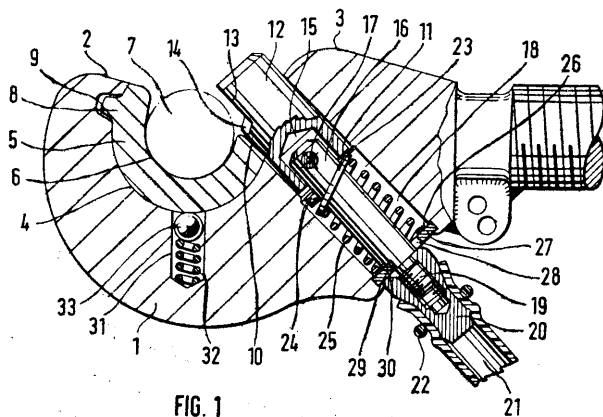


FIG. 1

A01b; A01B

P. 197632

25.04.1977

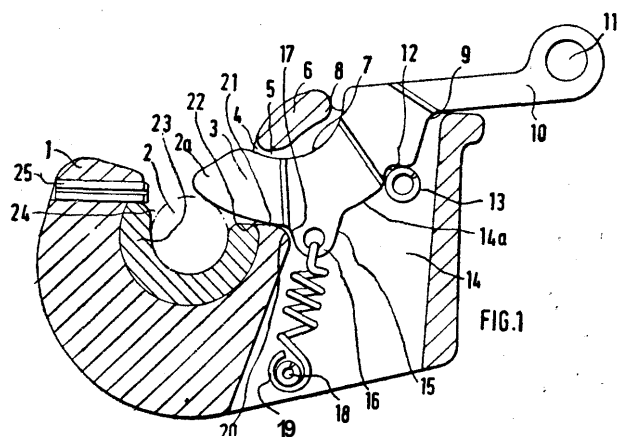
Pierwszeństwo: 27.04.1976 - RFN (nr P. 2618332.4)

Jean Walterscheid GmbH, Lohmar, Republika Federalna Niemiec.

Hak sprzęgowy do trójpunktowego zespołu drążków do ciągnika rolniczego

Hak sprężowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że rygiel (3) jest ukształtowany w kształcie łuku i zakończony jest dźwignią uruchamiającą (10) dołączoną do niego na stałe, która wystaje z otworu powrotnego (9) kieszeni haka a podczas samoczynnego sprężania sworznia sprzętu (2) rygiel (3) jest prowadzony w dwóch punktach podpierających (21, 8) kieszeni (14) haka, z których jeden jest przyporządkowany powierzchni ryglującej (22), w obszarze wybrania (5), a drugi punkt podpierający (8) jest przewidziany w odległości od pierwszego, w obszarze otworu przelotowego (9), dla dźwigni uruchamiającej (10) i współpracuje z powierzchnią krzywą (7), leżącą na przeciwko powierzchni ryglującej (22), zaś w położeniu ryglowania rygiel (3) jest oparty swoją powierzchnią krzywą (7), leżącą na powierzchni prowadzącej (4), w obszarze wybrania, w kieszeni (14) haka, a stopień blokujący (12) powierzchnią ślizgową (14a) oparty jest na powierzchni oporowej sworznia blokującego (13) w kieszeni (14) haka, przy czym na ryglu (3), w obszarze powierzchni ryglującej (22) jest przewidziany ogranicznik ruchu (15, 17) do ograniczenia nie tylko ruchu otwierania, ale i także ruchu zamykania. Ogranicznik ruchu (15, 17) jest ukształtowany jednocześnie jako opór sprężyny (16).

(3 zastrzeżenia)



A01c; A01C

P. 194969 T

31.12.1976

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Cezariusz Bryk).

Układ wysiewu kultur niekrzywiących się

Układ wysiewu kultur niekrzewiących się, a zwłaszcza pszenicy i jęczmienia, w zastosowaniu do typowych siewników zbożowych charakteryzuje się tym, że usytuowane w trzech szeregach 'redlice (1), (1') i (1'') rozmieszcza się w bezwzględnych odległościach

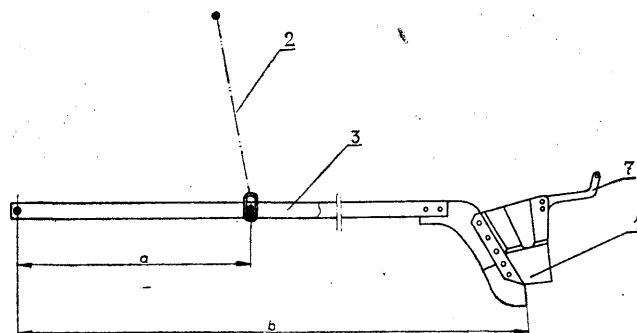
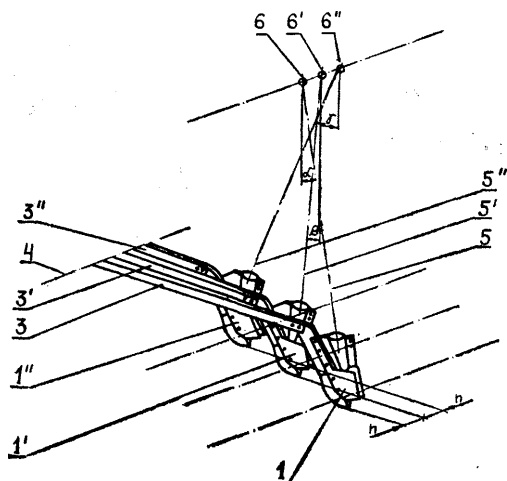


Fig.2

rzędów (**h**) nieprzekraczających 7,5 cm, przy czym przy zachowaniu właściwych kątów natarcia redlic (1), (1') i (1'') oraz odpowiednio skorygowanych kątów (α), (β) i (γ) odchylenia od pionu teleskopowych przewodów nasieniennych (5), (5') i (5''), wzajemny stosunek długości ramion podwieszenia (a) do długości ramion oddziaływania (b) nośników (3), (3') i (3'') kształtuje się odpo-

wiednio jak $\frac{400}{880} \frac{330}{665}$ i $\frac{185}{490}$. Zastosowane typowe redlice (1) (1') i (1'') wyposażone są w zamocowane na odpowiednim wieszaku (7) zróżnicowane co do wagi obciążniki. (3 zastrzeżenia)

A01d; A01D

P. 194687 T

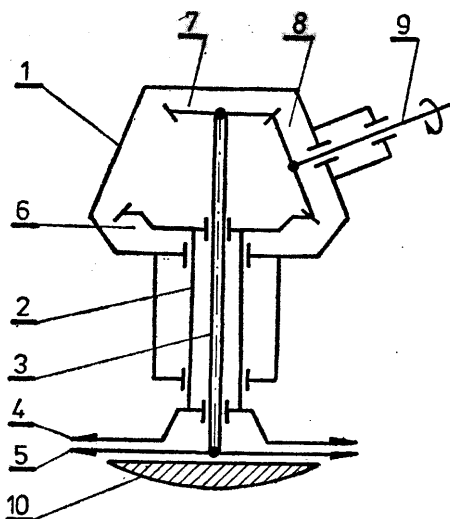
22.12.1976

- Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Bronisław Burkiewicz).

Obrotowy układ tnący kosiarki rolniczej

Obrotowy układ tnący kosiarki rolniczej ma wewnątrz obudowy (1) umieszczone współśrodkowo wały (2) i (3), połączone z zębatą przekładnią stożkową, o osiach skośnych, przy czym na dolnych czopach wałów (2) i (3) są osadzone równolegle do siebie, przeciwbieżnie obracające się, uzeźbione tarcze tnące (4) i (5), zaś na górnych czopach wałów (2) i (3) są osadzone koła zębate, stożkowe (6) i (7) przekładni, które zazębiają się z kołem zębatym, stożkowym (8), osadzonym na wale napędowym (9), usytuowanym ukośnie w stosunku do wałów (2) i (3).

(1 zastrzeżenie)



A01d; A01D

P. 196024

16.02.1977

Pierwszeństwo: 25.02.1976 - RFN (nr P. 2607666.4)

Maschinenfabrik Fahr AG Gottmadingen, Gottmadingen, Republika Federalna Niemiec (Ludger Hellkuhl, Martin Maier).

Kosiarka wirnikowa

Kosiarka wirnikowa z co najmniej dwoma umieszczonymi obok siebie parami napędzanych przeciwbieżnie tnących przyrządów i z jedną, umieszczoną za każdą parą tnących przyrządów, napędzaną przeciwbieżnie parą walców do kondycjonowania z poziomu, poprzecznie do kierunku jazdy umieszczonymi osiami obrotu, charakteryzuje się tym, że do każdej pary (12, 13) przyrządów tnących podłączona jest oddzielna jej tylko przyporządkowana para walców (15, 16) do kondycjonowania, a przeniesienie napędu walców do kondycjonowania stanowi centralną przekładnię różnicową (17, 32) przez przyporządkowane każdemu z walców do kondycjonowania przegubowe wały (33). (9 zastrzeżeń)

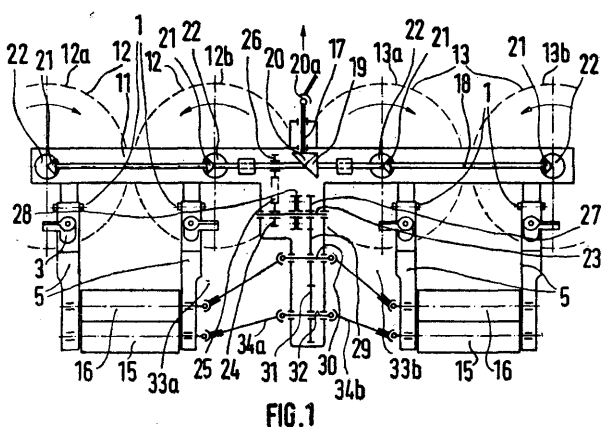


FIG.1

A01d; A01D

P. 196703

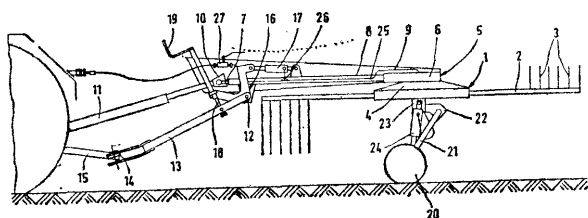
16.03.1977

Pierwszeństwo: 26.03.1976 - RFN (nr P. 2613027.8)

Maschinenfabrik Fahr Aktiengesellschaft Gottmadingen, Gottmadingen, Republika Federalna Niemiec (Martin Maier, Ulrich Wessel, Albert Krauss).

Maszyna do zbioru siana

Maszyna do zbioru siana z co najmniej jednym podpartym na ziemi kołem podporowym (20) mającą wirnik (4) z zębami (3), których wysokość nad ziemią można nastawiać za pomocą siłownika hydraulicznego (24) opartego na osi koła podporowego, wyposażoną w dyszel służący do umocowania maszyny do belki zaczepowej ciągnika, umocowany wychylnie w stosunku do ramy maszyny, na osi poziomej, poprzecznej do kierunku jazdy, który może być unieruchamiany, charakteryzuje się tym, że między dyszel pociągowy (13) i ramę maszyny (5) jest włączony siłownik hydrauliczny dyszla (17) służący do wychylania i unieruchamiania dyszla. (5 zastrzeżeń)



A01d; A01D

P. 197401

14.04.1977

Pierwszeństwo: 15.04.1976 - RFN (nr P. 2616921.1)

Maschinenfabrik Fahr Aktiengesellschaft Gottmadingen, Gottmadingen, Republika Federalna Niemiec (Ludger Hellkuhl, Hermann Berghavn).

Układ napędowy maszyny rolniczej, zwłaszcza kombajnu zbożowego

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy w maszynie rolniczej zwłaszcza kombajnie zbożowym, w którym moc napędowa, pochodząca od silnika przenoszona jest do odbiorników, przykładowo do małych i dużych odbiorników kombajnu, za pomocą pasów i łańcuchów oraz wałków odboczkowych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obrębie rozgałęzienia mocy na odbiorniki małe i/lub duże, włączona jest co najmniej jedna przekładnia rozprowadzająca (15, 60) o wielu możliwościach napędu, przy czym ta lub te przekładnie są połączone z silnikiem napędowym i/lub ramą kombajnu, z pozostawieniem swobodnego dostępu z obu stron pojazdu. (13 zastrzeżeń)

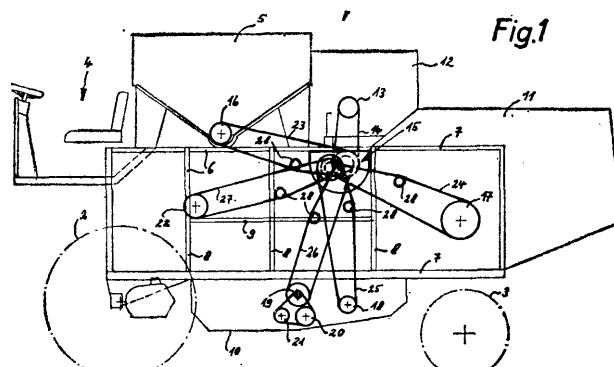
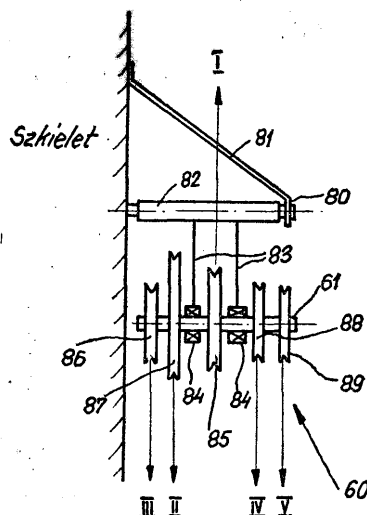


Fig.1



A01g; A01G

P. 189178

29.04.1976

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Olgierd Nowosielski, Jan Smoter, Ryszard Czerwiakowski, Jan Romanow, Leszek Szyszkowski, Jan Kosicki).

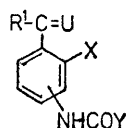
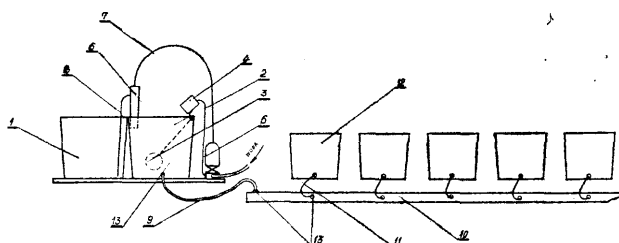
Urządzenie do dostarczania wody lub wody z pożywkami i środkami ochrony do uprawy roślin metodą półhidroponiczną.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego dostarczania wody z samoczynnym dozowaniem pożywek lub środków ochrony roślin. Urządzenie ma

automatyczną regulację poziomu cieczy dostarczanej w sposób bezciśnieniowy na zasadzie naczyń połączonych.

Urządzenie składa się z pojemnika (1) na roztwór pożywek i pojemnika poziomującego (2), który zasila rurę magistralną (10), z której wyprowadzone są kapilary (11). Drugie końce kapilar (11) doprowadzone do uprawowych pojemników (12). W pojemniku (2) zainstalowane jest urządzenie pływakowe (3) sterujące łącznikiem (4) obwodu elektrozaworu (5), oraz dozownik (8) działający na zasadzie inżektora, który dostarcza wodę wraz z odpowiednio stężonymi chemikaliami (12) ze zbiornika (2), do założonego poziomu. Do rury (10) może być podłączona dowolna ilość kontenerów (12), w których posadzone są rośliny.

(6 zastrzeżeń)



wzór 1



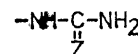
wzór 2



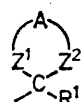
wzór 3



wzór 4



wzór 5



wzór 6

A01n; A01N

P. 188840

16.04.1977

Deutsche Gesellschaft Fuer Schaedlingsbekampfung m.b.H., Frankfurt/Main, Republika Federalna Niemiec (Wolfgang Kapp).

Środek do zwalczania szkodników i sposób jego wytwarzania

Środek do zwalczania szkodników, stanowi kształtkę wykonaną z nierozpuszczalnej w wodzie stałej substancji organicznej, w której znajduje się jeden albo kilka dokładnie rozdrobnionych fosforów metalu, zwłaszcza fosforek glinowy i/lub fosforek magnezowy. Kształtka pokryta jest jedno- albo wielostronnie substancją włóknistą, której włókna przynajmniej częściowo prowadzą do znajdujących się w kształtce cząstek fosforów.

Sposób wytwarzania środka w postaci kształtki polega na tym, że na warstwę substancji włóknistej nanosi się warstwę mieszaniny dokładnie rozdrobnionego fosforu metalu i nierozpuszczalnej w wodzie stałej substancji organicznej. Następnie całość ogrzewa się do takiej temperatury i taki okres czasu, aż z nierozpuszczalnej substancji organicznej i fosforu powstanie kształtka, która łączy się z warstwą substancji włóknistej.

(10 zastrzeżeń)

A01n; A01N

P. 188898

17.04.1976

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jan Świech, Stanisław Łakota, Stanisław Byrdy, Kazimierz Górecki, Tadeusz Laskowski, Jerzy Pęczak, Stefan Fulde, Zofia Chomiczka-Balińska, Zdzisław Górecki).

Środek owadobójczy zwłaszcza do zwalczania stonki ziemniaczanej

Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy zwłaszcza do zwalczania stonki ziemniaczanej, którejgo substancją aktywną jest mieszanina chlorowodoru 1,3-dwu(karbamylotio)-2-N-dwumetyloaminopropanu (kartapu) z izomerem Gamma 1,2,3,4,5,6-sześciochlorocykloheksanem (lindanem) i/lub 1,1,1-trójkloro-2,2-bis(4'-metoksyfenylo) etan (metoksychlor) w proporcji na każde 100 części kartapu 1—100 części lindanu i/lub 1—100 części metoksychloru.

Środek owadobójczy wg wynalazku może być stosowany w postaci granulatów, proszków do opylania, proszków do zawiesin wodnych itp. i skutecznie zwalcza owady zwłaszcza stonkę ziemniaczaną.

(1 zastrzeżenie)

A01n; A01N

P. 188031

17.03.1976

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Witek, Janusz Ostrowski, Jacek Bielawski, Irena Bakumiak, Wandelin Szymura).

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy do zwalczania chwastów, niszczenia zbędnej roślinności oraz desykacji roślin w postaci koncentratu do emulsji, proszku do zawiesin wodnych lub granulatu. Substancję czynną środka stanowi jeden lub więcej nowych związków o wzorze ogólnym I, w którym X stanowi atom wodoru lub chlorowca, Y stanowi grupę chlorometylową, alkilową lub alkoksylową zawierającą 1—5 atomów węgla, aryloalkoksylową zawierającą 1—3 atomów węgla w łańcuchu, ewentualnie podstawioną w pierścieniu, względnie grupę aminową o wzorze ogólnym 2, gdzie R² stanowi atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla a R³ stanowi grupę alkilową lub alkoksylową zawierającą 1—4 atomów węgla, względnie R² i R³ wraz z atomem azotu stanowią pierścień heterocykliczny jak morfolinowy, piperidynowy, U stanowi atom tlenu lub azotu podstawiony grupą W o wzorze ogólnym 3, gdzie R⁴ stanowi atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, bądź o wzorze ogólnym 4, gdzie R⁵ i R⁶ stanowią atom wodoru lub grupy alkilowe zawierające 1-4 atomów węgla, bądź o wzorze ogólnym 5, gdzie Z stanowi atom tlenu lub siarki, względnie U wraz z atomem węgla, z którym jest związany tworzy pierścień heterocykliczny o wzorze ogólnym 6, gdzie Z¹ i Z² stanowią atomy tlenu i/bądź siarki, R¹ ma podane wyżej znaczenie, zaś A stanowi łańcuch węglowodorowy prosty lub rozgałęziony o 2—10 atomach węgla, względnie U stanowi dwie grupy alkoksylowe zawierające każda 1—6 atomów węgla.

Środek chwastobójczy według wynalazku może być stosowany w mieszaninie z nawozami lub innymi znanymi pestycydami dla zapobiegania wtórnemu zachwaszczeniu, selektywnego lub całkowitego zwalczania chwastów oraz dla desykacji zielonej masy roślin dla ułatwienia sprętu roślin uprawnych.

(2 zastrzeżenia)

A01n; A01N

P. 189011

24.04.1976

Mátraaljai Szènbányák, Gyöngyös, Węgry.

Sposób szybkiej rekultywacji technicznej i biologicznej zwałów kopalń odkrywkowych bez ziemi próchniczej i roślin pionierskich.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że zwał po zakończeniu odkrywki poddaje się kombinowanym technicznym i biologicznym działaniom kształtowania krajobrazu i ochrony środowiska, oraz ochrony przeciwerozyjnej składającym się na rekultywację techniczną i równoległe do tego szybkim, biologicznym, rekultywacyjnym nawożeniem nawozem zielonym i następującej po nim ukierunkowanej hodowli roślin, obejmującej rekultywację biologiczną.

Do nawożenia stosuje się mieszaninę substancji czynnej zawierającej 5-10% N, 3-6% P_2O_5 i 3-6% K_2O , oraz 28-39% nawozu sztucznego NPK zawierającego nośnik i 50-60% mikroelementów, lignitu o ziarnistości 0,5-4 mm z zawartością kwasów organicznych, przykładów humusowego i huminowego i ewentualnie aktywny biologicznie orzech lignitowy.

(14 zastrzeżeń)

A01n; A01N

P. 189127

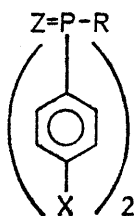
28.04.1976

Mand T. Chemicals Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

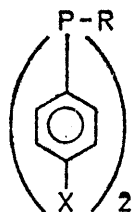
Środek roztaczobójczy

Środek roztaczobójczy przeznaczony do stosowania na roztocze, jego naturalne środowisko wzrostowe lub zarówno na roztocze jak i na jego środowisko, zawiera obojętny nośnik, stały lub ciekły nośnik i skuteczną roztaczobójczą lub skuteczną przeciw jajom roztocza ilość związku fosforu o wzorze 1 lub o wzorze 2 w których R oznacza grupę alkilową lub chlorowcoalkilową zawierającą 1-12 atomów węgla, grupę alkenylową lub alkinyłową zawierającą 2-12 atomów węgla, grupę cykloalkilową, aryłową, alkiloaryłową lub aryloalkilową, X oznacza atom chlorowca taki jak atom fluoru, chloru, bromu lub jodu a Z oznacza atom tlenu lub siarki.

Środek niszczy dorosłe roztocze, jego larwy i jaja. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A01n; A01N

P. 19III3

02.12.1976

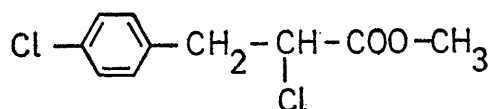
Pierwszeństwo: 04.12.1975 - RFN (nr P-2554532.8)
21.10.1976 - RFN (nr P-2647484.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Selektywny środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy do selektywnego zwalczania Arena fatua w zbożu zawiera jako substancję czynną ester metylowy kwasu 3-(p-chlorofenilo)-2-chloropropionowego o wzorze 1 i co najmniej jedną substancję powierzchniowo-czynną i/lub co najmniej jeden parafinowy olej mineralny oraz znane nośniki. Stosunek wagowy związku o wzorze 1 do substancji powierzchniowoczynnej wynosi od 1:0,3 do 1:0,8 a do parafinowych olejów mineralnych wynosi od 1:0,5 do 1:1,75.

Jako substancje powierzchniowo-czynne stosuje się estry oksyetylenowanego sorbitanu i kwasów tłuszczowych, estry sorbitanu i kwasów tłuszczowych, oksyetylenowane etery alkilowe, oksyetylenowane etery alkiloaryłowe, etery alkilopoliglikolowe oraz substancje powierzchniowo-czynne na bazie olejów silikonowych. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A23b; A23B

P. 187897

12.03.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, (Oddział Gdański), Sopot, Polska (Arnold Kujarczyk).

Urządzenie do utrwalania krwi zwierzęcej

Urządzenie do utrwalania krwi zwierzęcej charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) wyposażony jest w ślimakowe mieszadło (3) osadzone na perforowanej rurze (4) zamocowanej obrotowo w przeciwległych ściankach (5) zbiornika (1). W dwóch końcach zbiornika znajdują się wlot (6) czynnika konserwującego umiejscowiony na jednym z końców perforowanej rury oraz wylotowy otwór (7) cieczy zakonserwowanej.

Powierzchnia wewnętrzna zbiornika (1) oraz powierzchnia mieszadła (3) i perforowanej rury (4) pokryte są tworzywem sztucznym, najkorzystniej polistyrenem.

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w rzeźniach i zakładach uboju drobiu. (2 zastrzeżenia)

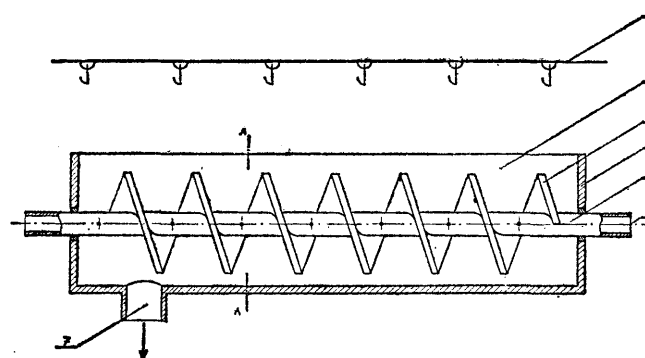


Fig. 1

A23c; A23C

P. 188789

14.04.1976

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Stefan Pawlik, Józef Skrzypek, Wiesława Dąbrowska, Aleksandra Zgiernicka).

Sposób wytwarzania suchych koncentratów mlecznych

Sposób wytwarzania suchych koncentratów mlecznych, polega na zadawaniu mleka uprzednio oczyszczonego i pasteryzowanego cytrynianem sodu w ilości 0,1—0,2% w postaci wodnego roztworu o stężeniu 25%. Mleko następnie zagęszcza się do zawartości suchej masy 40—45%, w temperaturze nie wyższej niż 65°C. Zagęszczone mleko ogrzewa się do temperatury 90—105°C, w czasie co najmniej 15—60 sekund. Po ogrzaniu mleko suszy się rozpyłowo i ewentualnie instandyzuje. Przy wytwarzaniu suchych koncentratów mlecznych z dodatkami dodaje się cukier w ilości - 3%, kawę - 1%, kakao - 1%. Dodatki wprowadza się w postaci wodnych roztworów o stężeniach: cukier - 50%, kawa - 40%, kakao - 30%, a następnie zagęszcza.

Dalszy proces technologiczny przebiega tak jak przy wytwarzaniu suchych koncentratów mlecznych bez dodatków. Suche koncentraty mleczne z dodatkami i bez dodatków są szczególnie przydatne w warunkach polowych. (2 zastrzeżenia)

A23c; A23C

P. 188867

16.04.1976

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Leonard Kalinowski, Elżbieta Frackiewicz, Leonarda Janiszewska, Anna Pawlik, Danuta Kikolska, Jerzy Pisarek, Maria Szadkowska).

Sposób przyspieszania procesu dojrzewania serów podpuszczkowych.

Wynalazek polega na dodaniu do spasteryzowanego mleka serowarstkiego kompleksowego preparatu enzymatycznego złożonego z wewnątrzkomórkowej proteazy pleśniowej z rodzaju *Penicillium candidum* lub *Penicillium roqueforti* i ekstraktu enzymów komórkowych szczepów bakterii mlekowych najkorzystniej *Streptococcus lactis* i *Lactobacillus casei* w ilości od 0,05 do 1,0 grama na 1 litr mleka.

Następnie tak przygotowane mleko poddaje się preinkubacji w ciągu 1 godziny w temperaturze około 30°C a dalsze fazy procesu technologicznego prowadzone są w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

A23f; A23F

P. 194210

07.12.1976

Pierwszeństwo: 08.12.1975 - USA (nr 638 357)

Société des Produits Nestlé S.A., Vevey, Szwajcaria.

Sposób usuwania kofeiny z materiału roślinnego

Sposób usuwania kofeiny z materiału roślinnego za pomocą ciekłej, nie mieszającej się z wodą substancji tłuszczowej polega na tym, że po oddzieleniu tej substancji od materiału roślinnego przed ponownym zawróceniem do obiegu usuwa się z niej kofeinę przez odparowanie.

Kofeinę usuwa się w temperaturze 50—450°C i pod ciśnieniem do 760 mmHg. Jako materiał roślinny używa się zielone ziarna kawy, paloną kawę lub wodny ekstrakt herbaty, kawy zielonej lub kawy palonej, natomiast jako substancję tłuszczową stosuje się olej saflorowy, olej sojowy, olej kukurydziany, olej arachidowy, olej kawowy, trójoleinian gliceryny, olej oliwkowy i słoninę. (20 zastrzeżeń)

A23j; A23J

P. 187898

12.03.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, (Oddział Gdański), Sopot, Polska (Arnold Kujaszczyk).

Urządzenie do koagulacji białka z osocza krwi zwierzęcej

Wynalazek dotyczy urządzenia do koagulacji za pomocą pary białka z osocza krwi zwierzęcej.

Urządzenie według wynalazku stanowi zbiornik (1) zaopatrzony we wlotowy otwór (2) osocza i wylotowy otwór (3) czynnika skoagulowanego. Zbiornik ten wyposażony jest w ślimakowe mieszadło (4) osadzone na perforowanej rurze (5), na której jednym końcu znajduje się wlotowy otwór (6) czynnika koagulującego, przy czym miejsce usytuowania tego otworu znajduje się obok wylotowego otworu (3) skoagulowanego osocza a na przeciwnym krańcu zbiornika względnie miejsca usytuowania wlotowego otworu (2) osocza przeznaczonego do koagulacji. Powierzchnia wlotowego otworu (2) osocza jest dokładnie równa sumie powierzchni otworów (7) wyperforowanych w rurze (5), a powierzchnia wylotowego otworu (6) czynnika skoagulowanego równa się sumie powierzchni wlotowego otworu osocza i wyperforowanych w rurze (5) otworów. (2 zastrzeżenia)

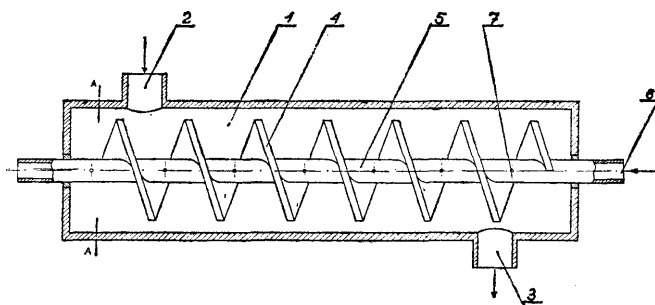


Fig. 1

A23j; A23J

P. 192926

09.10.1976

Pierwszeństwo: 10.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 622,272)

General Foods Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Sudhakar Pundlik Shanbhag, Louis Gilberto Ligget, Adrienne Claire Mikovits).

Sposób wytwarzania produktu będącego analogiem bekonu

Sposób wytwarzania produktu będącego analogiem bekonu (lub boczku) charakteryzuje się tym, że przygotowuje się pierwszą zawiesinę zawierającą 35—55% wody, 10-20% tłuszczu i od 10-50% białka zdolnego do koagulacji pod wpływem ciepła, oraz drugą zawiesinę zawierającą - 20—45% wody, 25—45% tłuszczu i 15—30% białka zdolnego do koagulacji pod wpływem ciepła. Pierwszą zawiesinę odpowietrza się w stopniu wystarczającym do podwyższenia jej gęstości do powyżej 1,08 g/cm³. Następnie przygotowuje się warstwową masę zawierającą co najmniej jedną warstwę pierwszej zawiesiny i co najmniej jedną warstwę drugiej zawiesiny, przy czym pierwszą zawiesinę stanowi co najmniej 50% wagi całej masy warstwowej, a druga nie więcej niż 30% tej masy. Ułożoną warstwowo masę ogrzewa się w stopniu wystarczającym do zestalenia, kroi się na plastry, a następnie plastry zanurza się w kąpeli ogrzanego oleju jadalnego w celu obniżenia zawartości wilgoci w plastrach do poniżej 10%. Temperatura kąpeli wynosi od około 148,5°C do około 204°C a czas ogrzewania plastra od około dwóch do trzech i pół minuty w zależności od jego grubości. (5 zastrzeżeń)

A23k; A23K P. 187980 15.03.1976

Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”, Białystok, Polska (Mikołaj Hapunik, Mikołaj Wilczyński, Ryszard Pęczak, Władysław Szarkowski).

Sposób odgoryczania lubinu gorzkiego

Przedmiotem wynalazku jest sposób odgoryczania lubinu gorzkiego.

Wynalazek polega na tym, że nasiona lubinu lub jego masę zieloną po ich rozdrobnieniu nawilża się serwatką w stosunku wagowym: jedna część nasion i trzy części serwatki. Nawilżone serwatką nasiona lub zieloną masę przetrzymuje się w temperaturze od 10–20°C przez okres 6 godzin i po tym okresie dokładnie suszy się w suszarni dowolnego typu.

(1 zastrzeżenie)

A23k; A23K P. 188622 09.04.1976

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Olga Ilnicka-Olejniczak, Janina Malanowska).

Sposób wytwarzania biomasy, zwłaszcza białkowej.

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania biomasy, zwłaszcza białkowej, na drodze hodowli wglębnej grzybów nitkowatych należących do klasy Fungi imperfecti. Sposób charakteryzuje tym, że proces biosyntezy prowadzi się w pożywce melasowej systemem wielostadiowym. Hodowlę szczepi się inoculum w ilości 10–30% w stosunku do użytej melasy i prowadzi się przy pH środowiska ustalonego w granicach 4,0–5,0 w ciągu 10–24 godzin przy 600–1200 obrotach mieszadła na minutę i przy napowietrzeniu 0,5–1,5 litra powietrza na 1 litr podłoża na minutę.

(5 zastrzeżeń)

A23k; A23K P. 189053 26.04.1976

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska, (Ludgarda Jadwiga Tomczyńska).

Sposób wytwarzania wysokobiałkowej biomasy paszowej

Sposób wytwarzania wysokobiałkowej biomasy paszowej ze ścieków z produkcji drożdży polega na uzupełnieniu, ścieków dodatkowym źródłem węgla organicznego oraz fosforu. Drożdże zaszczenia się wyselekcjonowaną mieszaniną mikroorganizmów i hodowlę biomasy prowadzi się w środowisku intensywnie napowietrzanym. Następnie oddziela się biomasę zagęszcza i suszy dla otrzymania gotowego produktu. Hodowlę biomasy prowadzi się w temperaturze 30–40°C przy pH 7,0 do 8,0.

(6 zastrzeżeń)

A231; A23L P. 178727 13.03.1975

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Bernard Małek, Jerzy Lutomski, Marian Ścigacz, Bronisław Kotlarek, Janusz Bartoszewicz).

Sposób pozyskiwania pierzgi pszczelej i wytwarzania z niej preparatów odżywczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób pozyskiwania pierzgi pszczelej i wytwarzania z niej preparatów odżywczych przy czym jako surowiec służą pokruszone plasty z pierzgi.

Pokruszone plasty z pierzgą ekstrahuje się kilkakrotnie wodą, usuwa zanieczyszczenia, oddziela pyłek kwiatowy a roztwór wodny miodu zagęszcza się w próżni, po czym miesza miód z wysuszonym pyłkiem w stosunku wagowym 1 : 1. Z tak oczyszczonej pierzgi wytwarza się preparaty odżywcze w postaci granulki, tabletek, drażetek lub w postaci płynnej albo półpłynnej.

(2 zastrzeżenia)

A231, A23L P. 189117 28.04.1976

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska, (Roman Kwasniewski).

Sposób wytwarzania ekstraktów soków warzywnych i owocowych.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie o pełnych właściwościach smakowo-odżywczych ekstraktów soków warzywnych lub owocowych.

Istota wynalazku polega na tym, że uzyskany w znany sposób, częściowo skrzystalizowany koncentrat soku warzywnego lub owocowego, poddaje się dodatkowo krystalizacji w temperaturze poniżej 30°C, przy ciśnieniu bezwzględnym poniżej 60 mm Hg. Otrzymaną w ten sposób porowatą bryłę produktu rozdrabnia się aż do uzyskania pożądanej ziarnistości granulki.

(2 zastrzeżenia)

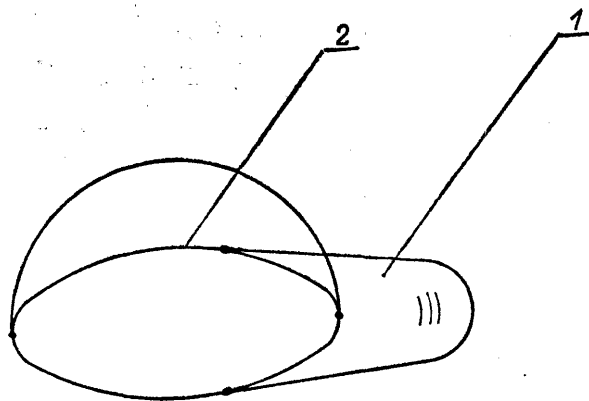
A42b; A42B P. 188936 20.04.1976

Akademia Medyczna w Gdańsku, Gdańsk, Polska (Jan Pastor).

Daszek ochronny

Daszek ochronny zabezpieczający przed olśnieniem wzroku, szczególnie maszynistów elektrowozów w kopalniach odkrywkowych ma daszek wykonany ze szkła (1) organicznego odpornego na temperaturę. Szkło (1) przyćmione jest w ten sposób, że przepuszcza poniżej 10% promieniowania widzialnego co umożliwia dobrą obserwację światła jaskrawego i pola pracy. Daszek zawiera elastyczne pasy (2) do mocowania na głowie użytkownika.

(1 zastrzeżenie)



A47c; A47C P. 195243 11.01.1977

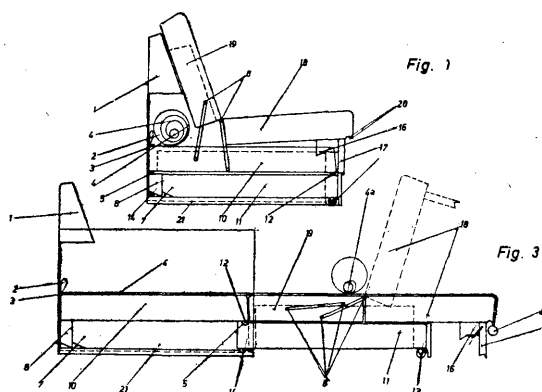
Pierwszeństwo: 12.01.1976 - Austria (A157/76)

Erwin Pallan, Pöchlarn, Austria (Erwin Pallan).

Mebel do siedzenia, przekształcalny w mebel do leżenia

Mebel do siedzenia przekształcalny w mebel do leżenia, czyli rozkładany fotel, charakteryzuje się tym, że jego część siedzeniowa (18) jest połączona przegubowo zarówno z częścią środkową (11), jak i z częścią oparciową (19) oraz że nieruchoma rama (21) jest zaopatrzona w podkład do leżenia (10), przy czym w przypadku mebla do leżenia część oparciowa (19) jest umieszczona pomiędzy podkładem do leżenia (10), a częścią siedzeniową (18), natomiast w przypadku mebla do siedzenia część siedzeniowa (18) spoczywa na podkładzie do leżenia (10).

(4 zastrzeżenia)



A61b; A61B

P. 189377

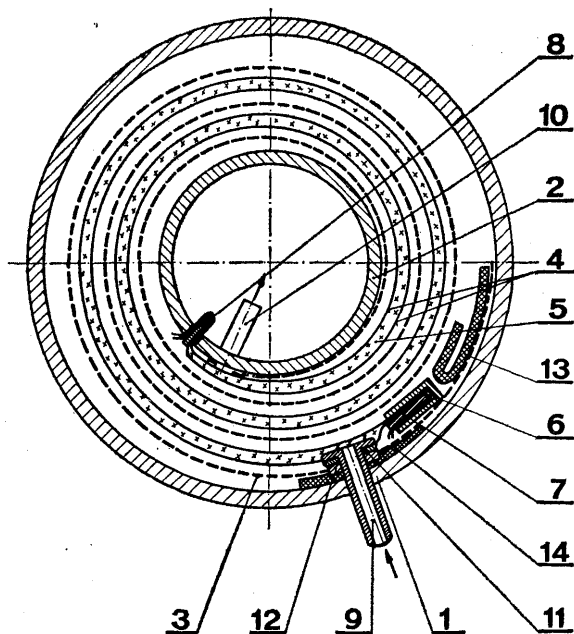
07.05.1976

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Jerzy Siczek, Zbigniew Fałda).

Hemodializator zwojowy jednorazowego użytku

Hemodializator, służący do okresowego dializowania osób cierpiących na niewydolność nerek, zaopatrzony w pojemnik o kształcie wydłużonego walca, w którym umieszczone są spiralnie zwoje rękawa (4) naprzemian ze zwojami siatki (3), według wynalazku charakteryzuje się tym, że rękaw (4) wykonany z wybiórczo-przepuszczalnej błony kuprofanowej, jest na końcach zamknięty przez przewinięcie go na listewkach (7), (8), które następnie są wcisnięte w szczelinę obejm. Zewnętrzny koniec rękawa (4) jest zaciśnięty w obejmie (6), stanowiącej oddzielny element i umieszczonej pod pierwszym zewnętrznym zwojem siatki (3). Wewnętrzny koniec rękawa (4) jest zaciśnięty w szczelinie wykonanej w ścianie wewnętrznego walca (2). Do przyłączenia drenów służą końcówki (9), (10), przytwierdzone do ścianki rękawa (4) przez jej zaciśnięcie między talerzykowym zakończeniem końcówki a podkładką (11) za pomocą nakrętki (12).

(3 zastrzeżenia)



A61b; A61B

P. 196441

04.03.1977

Pierwszeństwo:

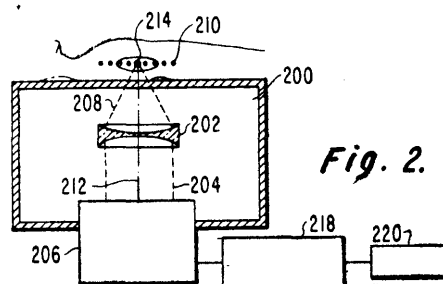
04.03.76 - Wielka Brytania (nr 08660/76)
 04.03.76 - Wielka Brytania (nr 08661/76)
 04.03.76 - Wielka Brytania (nr 08663/76)
 16.07.76 - Wielka Brytania (nr 29766/76)
 16.07.76 - Wielka Brytania (nr 29765/76)
 16.07.76 - Wielka Brytania (nr 29764/76)
 16.07.76 - Wielką Brytania (nr 29763/76)
 26.07.76 - Wielką Brytania (nr 31114/76)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Reuben Saul Mezrich, Edwin Townley Koenig, David Herman Raphael Vilkomerson, Jeremiah Yehudi Avins).

Ultradźwiękowe urządzenie diagnostyczne

Urządzenie według wynalazku zawiera akustyczny element skupiający (202) i układ formowania wiązki (206), składający się z przetwornika wytwarzającego ciąg impulsów ultradźwiękowych oraz zespołu odchylania wiązki, przeznaczone do rzutowania na badany obiekt zogniskowanej wiązki analizującej (208) składającej się z impulsów ultradźwiękowych oraz do odbierania fali ultradźwiękowej, odbitej od badanej struktury wewnętrznej obiektu (210, 214), z opóźnieniem proporcjonalnym do odległości między przetwornikiem i badaną strukturą, w wyniku czego uzyskuje się sygnał determinujący jasność poszczególnych elementów obrazu. Akustyczny element skupiający (202) ma określoną aperturę i jego położenie względem obiektu pozostaje zasadniczo niezmienione podczas analizowania tego obiektu. Przetwornik jest usytuowany w pewnej odległości od badanego obiektu w celu odbierania i detekcji tej części odbitej energii fali ultradźwiękowej, która powraca do przetwornika poprzez akustyczny element skupiający (202).

(33 zastrzeżenia)



A61k; A61K

P. 195821

04.02.1977

Pierwszeństwo: 07.02.1976 - RFN (nr P 26 04 759.6)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 186289

Plamesco AG, Zug, Szwajcaria.

Ulepszony sposób zwiększania znośności śródżylnej gammaglobulin

Sposób zwiększania znośności śródżylnej gammaglobulin, wytrąconych z krwi albo produktów krwi, w którym osad gammaglobuliny rozpuszcza się ponownie w roztworze wodnym, w którym znajdują się substancje makromolekularne, osłaniające wzajemnie względem siebie cząsteczki globuliny i wypierające je z roztworu, korzystnie skrobia hydroksyetylowa, charakteryzuje się tym, że wodny roztwór, zawierający gammaglobulinę, zadaje się dodatkowo zawiesiną krzemianów warstwowych rodzaju miki w stężeniu 0,2—10% wagowych i po upływie wystarczającego czasu reakcji i dodaniu środowiska strącającego, np. poliglikolu etylenowego, usuwa się część gammaglobuliny przeznaczoną do wydzielania, razem z krzemianami warstwowymi, przy czym jako krzemiany warstwowe stosuje się np. bentonit, wermikulit.

(7 zastrzeżeń)

A61k; A61K P. 196438 04.03.1977

Pierwszeństwo: 05.03.1976 - Szwecja Inr 76 030402)

Aktiebolaget Kabi, Sztokholm, Szwecja).

Sposób otrzymywania heparyny o wysokiej specyficznej aktywności

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania heparyny o wysokiej specyficznej aktywności, mającej zastosowanie w lecznictwie.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako adsorbenty stosuje się związane z nośnikiem białka osocza wiążące heparynę. (4 zastrzeżenia)

A611; A61L P. 191387 T 21.07.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej „Opec”, Katowice, Polska (Józef Piętka, Jerzy Mastalerz, Tadeusz Gertner, Alicja Włodarczyk).

Sposób likwidacji pestycydów

Sposób likwidacji sproszkowanych pestycydów, zwłaszcza przeterminowanych i nieprzydatnych do stosowania polega na tym, że mieszaninę złożoną z 1 cz. wag. wapna hydratyzowanego oraz 2 cz. wag. substancji zawierającej czynnik fitotoksyczny poddaje się pirolizie w temp. powyżej 400°C i pod ciśnieniem 5—100 mm słupa wody. (1 zastrzeżenie)

A611; A61L P. 193365 T 28.10.1976

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Paweł Jasiński).

Sposób i urządzenie do sterylizacji samców bydła i owiec

Sposób sterylizacji samców bydła i owiec metodą mechaniczną polega na zmiażdżeniu przez skórę ogona najądrza powodując zamknięcie światła jego przewodu, którego ścianki w wyniku dokonania zabiegu ulegają zrostom.

Urządzenie według wynalazku stanowią cęgi (1) o końcach roboczych (2) łukowo wygiętych szczęk (3) wyposażonych w prostopadłościennie nakładki (4) i (5), u których jedna z równoległe do siebie usytuowanych powierzchni wewnętrznych (7) zaopatrzona jest po przekątnych w dwa wysokie na 1 mm i szerokie na 2 mm grzebienie (8). (3 zastrzeżenia)

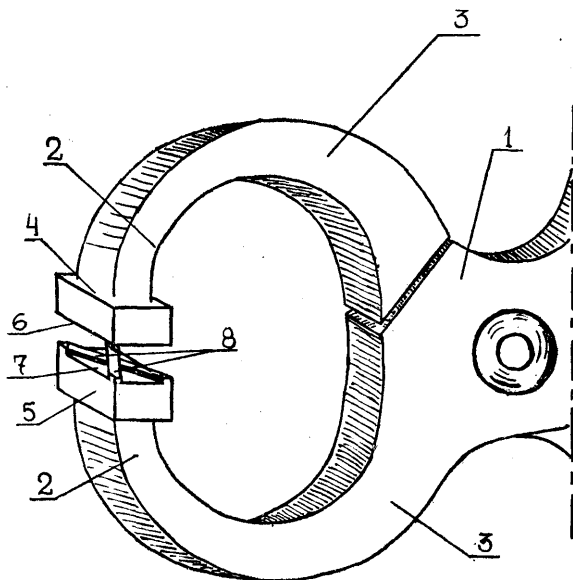


Fig. 1

A611; A61L P. 193366 T 28.10.1976

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Paweł Jasiński).

Sposób sterylizacji młodych buhajków

Sposób sterylizacji młodych buhajków metodą bezkrwawą polega na tym, że trzema nakłuciami igły chirurgicznej zaopatrzonej w aseptyczny jedwab przesywa się kolejno skórę moszny, tunica dartos, processus vaginalis, ogon najądrza, processus vaginalis, tunica dartos i skóry moszny każdego z jąder, a następnie po odpowiednim dociągnięciu nitki wiąże się ją węzłem chirurgicznym, przy czym tory nakłuć winny tworzyć trzy przecinające się płaszczyzny. (2 zastrzeżenia)

A611; A61L P. 196200 23.02.1977

Pierwszeństwo: 24.02.1976 - Włochy (nr 20516A/76)

Luigi Stoppani di P. Stoppani and C Soc. Coll., Mediolan, Włochy.

Sposób odkazania odpadowego po przerobie minerału chromowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że pozostałość po ługowaniu wodą prażonego minerału chromu, zawierającą rozpuszczalne w wodzie związki sześciowartościowego chromu, miele się na mokro i klasyfikuje aż do uzyskania takiego składu granulometrycznego, żeby nie więcej niż 5—10% cząstek miało średnią wielkość powyżej 0,4 mm, a 40—60% cząstek miało średnią wielkość poniżej 0,08 mm, a następnie energicznie mieszając, w temperaturze około 100°C poddaje się działaniu siarki, w wodnej emulsji siarczku metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, w ciągu 1—4 godzin, przy czym zawartość ciał stałych w reaktorze wynosi 1—60%, korzystnie 30—35% wagowych i przereagowaną zawiesinę zagęszcza się i sączy, przy czym otrzymuje się regenerowaną i odkazaną ziemię oraz przesącz, który częściowo zawraca się do mielenia lub do reakcji. (7 zastrzeżeń)

A61m; A61M P. 194368 13.12.1976

Pierwszeństwo: 12.12.1975 - Szwecja (nr 7514066-5)

Aktiebolaget Draco, Lund, Szwecja (Kjell Ingvar Leopold Wetterlin).

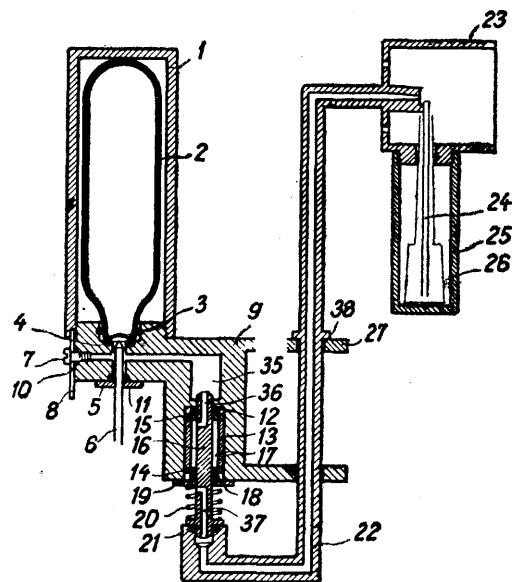


Fig. 1

Inhalator i urządzenie do dozowania substancji miotającej

Inhalator z zastosowaniem dwutlenku węgla jako substancji miotającej zawiera pojemnik (2) ciekłego dwutlenku węgla, urządzenie do dozowania substancji miotającej oraz wylot inhalacyjny (23) z dyszą rozpylającą (24) do wytwarzania aerozolu i pojemnikiem (26) substancji czynnej.

Urządzenie do dozowania ma komorę dozującą (17) oraz element zaworowy (16), otwierający lub zamykający połączenie komory dozującej (17) z komorą górną (35) urządzenia i z przewodem wylotowym (22), w którym ciekły dwutlenek węgla przechodzi w postać gazową. Po użyciu inhalatora sprężyna (20) powoduje powrót elementu zaworowego (16) w położenie górne, w którym komora dozująca (17) napełnia się ponownie ciekłym dwutlenkiem węgla. (11 zastrzeżeń)

A63b; A63B

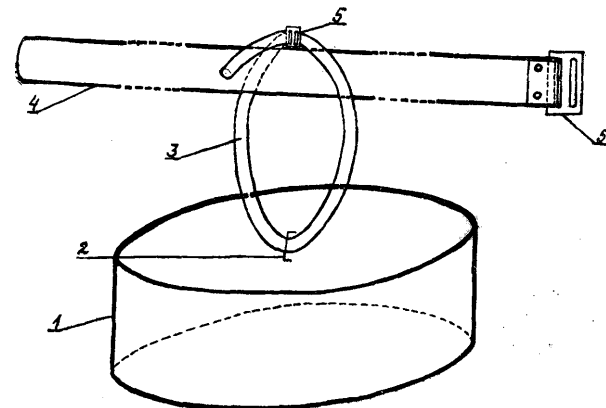
P. 186688

25.07.1975

Tadeusz Krzeszowski, Wałbrzych, Polska (Tadeusz Krzeszowski).

Samoczynny pływak ratunkowy

Pływak ratunkowy według wynalazku stanowi płaski walec (1) o stosunku wysokości do średnicy jak 3 : 1, wykonany z materiału o ciężarze właściwym



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

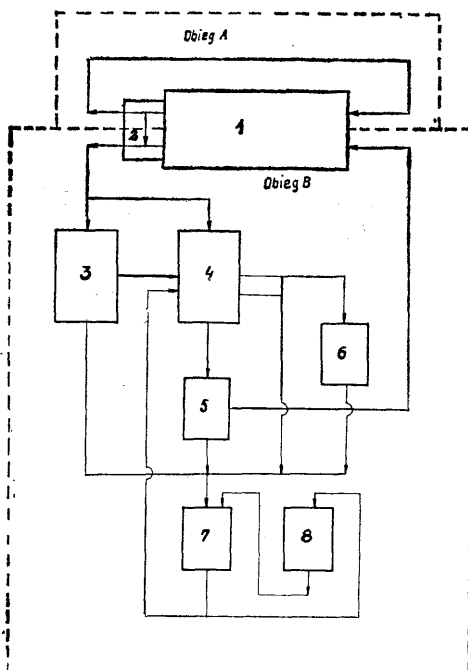
P. 187646

01.03.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Józef Sobota, Augustyn Jarosiński).

Sposób usuwania związków fluoru i siarki z wody obiegu zamkniętego mokrej oczyszczalni gazów technologicznych i układ technologiczny do jego stosowania

Sposób według wynalazku polega na tym, że wymyte kwasy mineralne: fluorowodorowy, fluorokrzemowy, siarkowy i siarkawy w obiegu „A” poddawane są zagęszczeniu przez wielokrotną recyrkulację wody obiegujowej w mokrej oczyszczalni gazów (1), a



następnie mały procent wody z obiegu „A” poddawany jest w obiegu „B” preparowaniu za pomocą wodorotlenku wapnia do pH powyżej 7, zaś oczyszczoną wodę zawraca się do obiegu „A”, natomiast uzyskane produkty strącania związków fluoru i siarki głównie w postaci granulek po odwodnieniu stanowią surowiec wtórny do dalszego wykorzystania przemysłowego.

Układ według wynalazku składa się z obiegu „A” obejmującego zespół urządzeń do oczyszczania gazów technologicznych (1) i pomp wody obiegujowej (2) wraz z instalacją rurową oraz obiegu „B” złożonego z instalacji do przygotowywania roztworu wodorotlenku wapnia (3), instalacji do wytrącania związków fluoru i siarki (4), stacji filtrów (5), odciekacza wody z masy kontaktowej (6), zbiornika ścieków (7) i odwadniacza osadu (8). (2 zastrzeżenia)

B01d; B01D

P. 188314

27.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „Suprol” Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Rofama”, Rogoźno Wlkp., Polska (Zbigniew Sarad, Marian Trafas, Michał Wiśniewski, Zbigniew Nowakowski, Jan Rachwański, Eugeniusz Kobylczak).

Urządzenie do odpylania gazów, a zwłaszcza powietrza

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego filtr w postaci konfuzora (A) ma w przybliżeniu kształt ściętego ostrosłupa o podstawie wydłużonego prostokąta, którego w szczególności boczne ściany (1), (2) są rozmieszczone równolegle i leżą prostopadle do tylnej ściany i do powierzchni wlotowego otworu i wylotowego otworu i którego przednia ściana (4) jest nachylona pod kątem mniejszym od 90° do powierzchni wlotowego otworu, przy czym tylna ściana i boczne ściany (1), (2) mają postać szczelnej powłoki i są wykonane najkorzystniej z jednego kawałka blachy, natomiast przednia ściana (4) ma postać żaluzji i jest wykonana z szeregu płaskich listew (7) nachylonych do kierunku przemieszczania zapyłonego gazu od wlotowego otworu do wylotowego otworu pod kątem ostrym około 45°, ponadto multicyklon (B) ze-

stawiony jest z kilku cyklonów (13), (14), (15), które są połączone razem i rozmieszczone pionowo coraz wyżej jeden obok drugiego, zaś zakrzywiony kolektor (C) w kształcie konfuzora, zestawiony jest z kilku zwężek (26), (27), (28), proporcjonalnie do ilości cyklonów (13), (14), (15), które to zwężki (26), (27), (28), są połączone razem i rozmieszczone w początkowej części jedna obok drugiej, natomiast w końcowej części jedna nad drugą, przy czym konfuzor (A), multicyklon (B) i łączy je kolektor (C) są zainstalowane na płaskiej pionowej ścianie (30) najkorzystniej w układzie konfuzor (A) i multicyklon (B) obok siebie, tak, że tylna ściana (3) konfuzora (A) i poszczególne cyklony (13), (14), (15), multicyklonu (B) oraz zwężki (26), (27), (28) kolektora (C) są oddalone w pewnej niewielkiej stałej odległości od montażowej ściany (30), a ich sztywne położenie zapewnia układ wsporników (31) i śrubowych złączy.

Urządzenie według wynalazku może stanowić wyposażenie instalacji, maszyn i urządzeń do oczyszczania zapyłonych gazów wytwarzanych przez nie jako produkt uboczny. (5 zastrzeżeń)

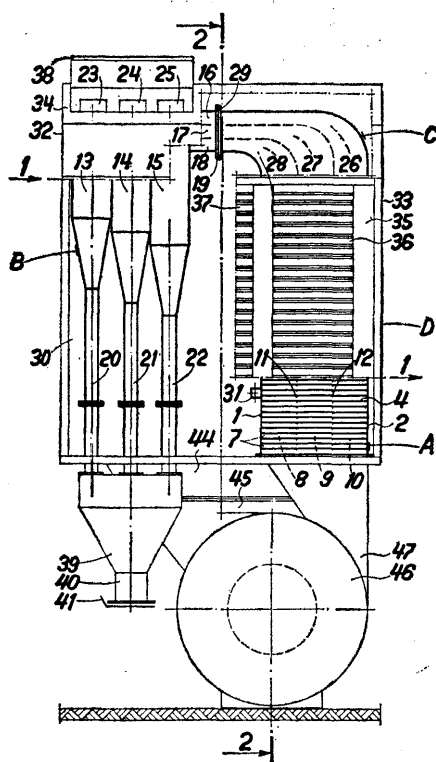
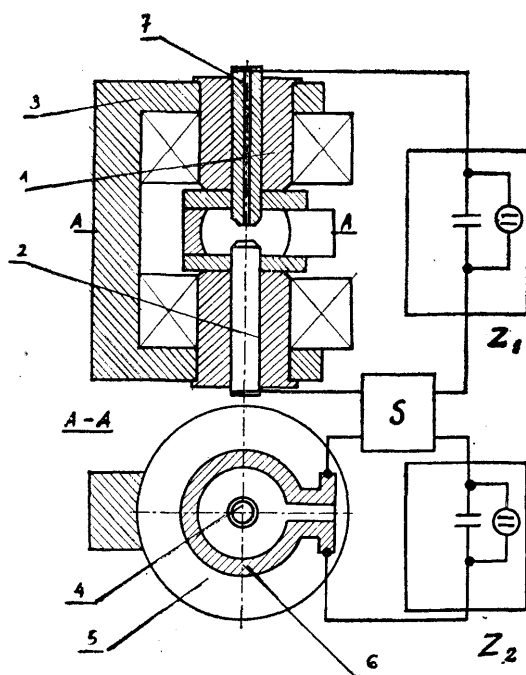


Fig. 1

na działaniu sił ściskających wytworzonych przy pomocy impulsowego pola magnetycznego o kierunku wektora natężenia H równoległym do osi elektrod (1) i (2) zsynchronizowanego z impulsami wyładowań elektrycznych, poddawaną następnie działaniu sił rozprężających po zakończeniu impulsu pola magnetycznego H i wyładowania elektrycznego, podczas działania których zachodzi w plazmie synteza chemiczna i przemiana fazowa po czym trudnotopliwy materiał w postaci drobnokrystalicznej odprowadza się na zewnątrz bezpośrednio lub przy pomocy rozprężającego się gazu rozcieńczającego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma szczelną komorę ceramiczną korzystnie z ceramiki alundowej, umieszczoną symetrycznie w polu elektromagnesu prądu stałego (5), wewnątrz której znajduje się para elektrod (1) i (2), umieszczonych względem siebie przeciwnie i w regulowanej odległości, wykonanych z materiału przeznaczanego do syntezy chemicznej, przy czym przestrzeń między płaszczyznami czołowymi elektrod (1) i (2) jest objęta pojedynczym zwojem przewodnika prądu (6), połączonym ze źródłem impulsów prądowych (2), który poprzez układ synchronizacji czasowej (S) jest połączony ze źródłem impulsu prądu (Z_1), połączonym z parą elektrod (1) i (2). Ponadto elektroda górna (1) posiada wlot (7) do wprowadzania gazu a w przestrzeni między powierzchniami czołowymi (1) i (2) znajduje się wylot gazu (4). (3 zastrzeżenia)



B01d; B01D

P. 189196

30.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Aleksandra Sokołowska, Mieczysław Sokołowski, Bożena Gokieli, Zygmunt Romanowski, Andrzej Michalski, Alicja Mazurek-Rusek).

Sposób i urządzenie do otrzymywania trudnotopliwych materiałów w postaci drobnokrystalicznej

Sposób otrzymywania trudnotopliwych materiałów w postaci drobnokrystalicznej wykorzystujący metodę wysokotemperaturowej i ciśnieniowej syntezy chemicznej oraz przemiany fazowej polega na tym, że między elektrodami (1) i (2) wykonanymi z materiału przeznaczanego do syntezy chemicznej wytwarza się impulsowe wybuchowe wyładowanie elektryczne wytwarzające w przestrzeni między elektrodowej plazmę albo tylko z materiału elektrod i doprowadzonego gazu stanowiącego mieszaninę złożoną z substratu oraz obojętnego składnika rozcieńczającego albo tylko z gazu stanowiącego mieszaninę złożoną z substratu oraz obojętnego składnika rozcieńczającego, poddawa-

B01d; B01D

P. 195286 T

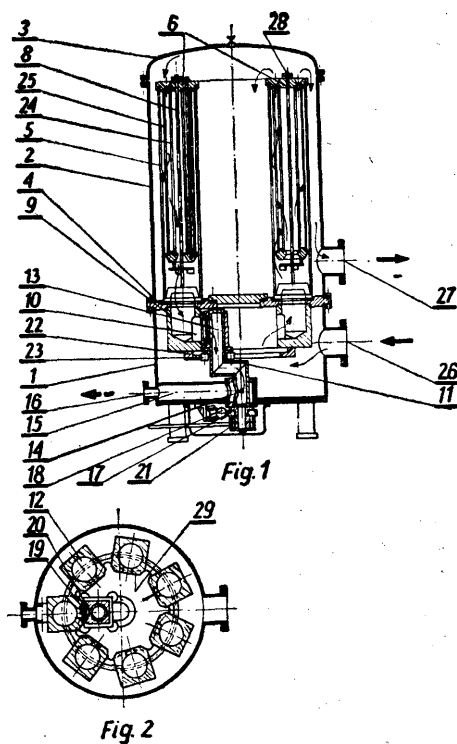
12.01.1977

Pomorskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „Warma”, Grudziądz, Polska (Jan Tesmer).

Filtr samooczyszczalny

Przedmiotem wynalazku jest filtr samooczyszczalny, w którym elementy filtrujące są oczyszczane samoczynnie zwrotnym przepływem medium, stosowanego do filtracji cieczy o różnej lepkości.

Filtr składa się z podstawy (1), obudowy (2) i pokrywy wypukłej (3). Między podstawą (1) a obudową (2) znajduje się przegroda stała (4). Nad przegroda stałą (4) umieszczone są elementy filtracyjne (6), które zawierają wewnętrzny (24) i zewnętrzny (25) zespół filtracyjny. Pod przegroda stałą (4) zawieszono są sztywno cokoły (9) tworzące swymi częściami płaskimi (29) wielokąt foremny o „m” bokach. Na cokoły (9) naprowadzane są kostki (12) w kształcie prostokątności foremnej o „n” bokach. Cokoły (9) i kostki (12) stanowią zespół oczyszczający z co „n” - tego elementu filtracyjnego (6). (5 zastrzeżeń)

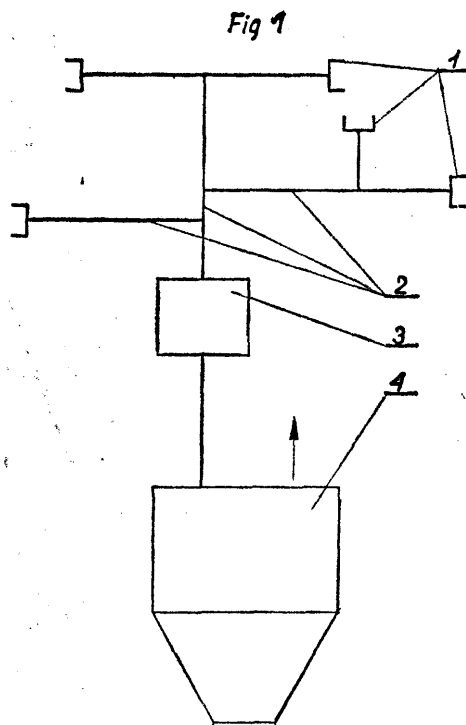


B01d; B01D P. 195446 T 19.01.1977

Wytwórnia Nart „Polsport”, Szaflary, Polska (Tadeusz Bryś, Henryk Rżucido).

Sposób odpylania powietrza i urządzenie do tego sposobu

Sposób odpylania zwłaszcza zakładów przemysłowych stosowany w instalacjach wyciągowych powietrznych polega na oczyszczaniu powietrza w czasie przepływu przez filtry z lustrem wody (4) z równoczesnym stopniowym rozprężeniem powietrza najkorzystniej z 20 m/sek. do 1,25 m/sek. Urządzenie według wynalazku, charakteryzuje się tym, że w sieci odpylającej zainstalowane są filtry (4) przewalowo-wodno-rozprężne a wentylatory (3) umieszczone są w sieci przewodów między punktami poboru powietrza (1) a filtrami (4). (2 zastrzeżenia)



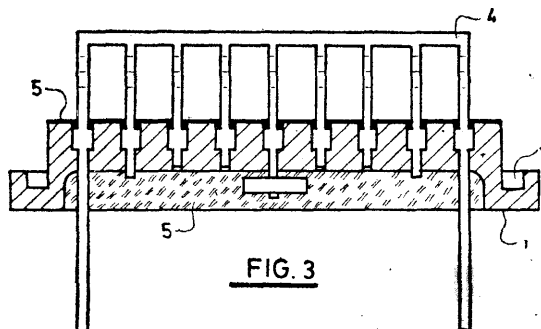
B01d; B01D P. 195607 T 27.01.1977

Pierwszeństwo: 29.01.1976 - Czechosłowacja (nr PV 561-76)

Tesla, národní podnik, Praga, Czechosłowacja.

Oprawka miniaturowa do filtrów jedno-, dwu- i wielosegmentowych

Oprawka według wynalazku składa się z zestawu ukształtowanych sprężyn (4) podtrzymujących filtr oraz ceramicznej płytki podstawy (1), która ma otwory do sprężyn i rowek obwodowy (3), przy czym ukształtowane sprężynki (4) znajdujące się w otworach zalane są kitem epoksydowym (5). (2 zastrzeżenia)

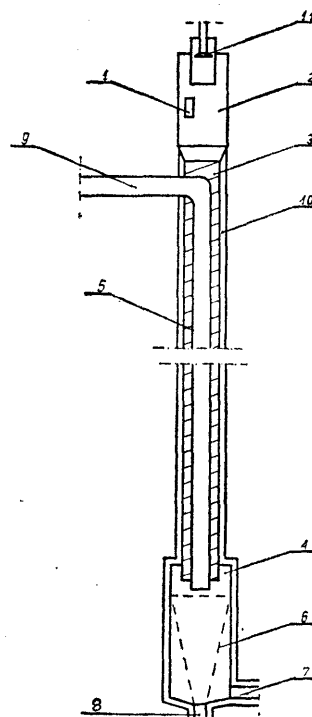


B01d; B01D P. 197499 T 18.04.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Jan Nieścioruk, Wojciech Urban, Jerzy Mendryk, Marek Niemczyk, Edward Gorylewski, Stanisław Bołd, Andrzej Pasek, Tadeusz Gałuszka).

Sposób wytapiania siarki i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że nadawę składającą się z materiału siarkonośnego i wody wprowadza się do górnej części otwartej, przepływowej kolumny, a z dolnej części kolumny odprowadza się ciekłą siarkę, wodę i zanieczyszczenia, przy czym ciepło dostarczane jest przez nagrzewanie zewnętrzne.



Urządzenie według wynalazku składa się z kolumny podgrzewania (3) w górnej części zakończonej odgazowywaczem (2) mającym natrysk (11) do gaszenia piany, a w dolnej separatorem (4), do oddzielania poszczególnych frakcji. (4 zastrzeżenia)

**B01d; B01D
C07c; C07C**

P. 199378

04.07.1977

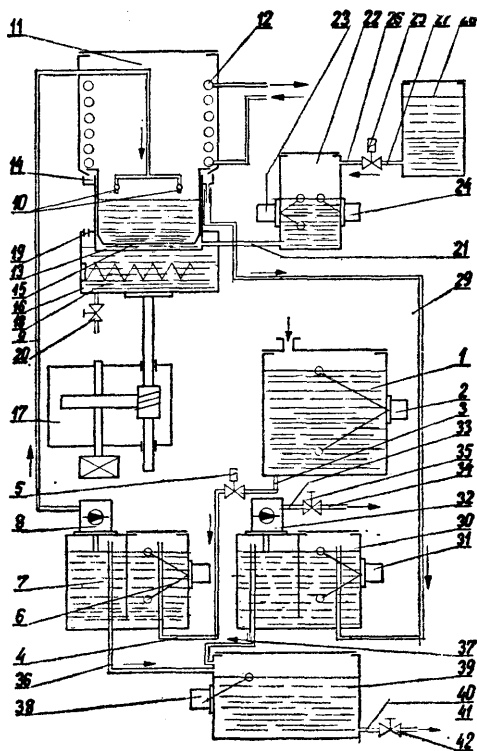
Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Zakłady Elektro-
nowe „Unitra-Toral”, Toruń, Polska (Lucjan Boro-
wiecki, Aleksander Kazubski, Mirosław Wełniak, Ry-
szard Nęcka, Mieczysław Stawarz, Andrzej Gburczyk,
Małgorzata Kuper-Głowińska).

Sposób i urządzenie do odzyskiwania metylenu z odpadów zawierających zwłaszcza żywice fotopolimeryczne i farby sitodrukowe

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do odzyskiwania chlorku metylenu z odpadów zawierających zwłaszcza żywice fotopolimeryczne i farby sitodrukowe stosowane w produkcji obwodów drukowanych.

Sposób według wynalazku polega na destylacji chlorku metylenu prowadzonej w środowisku stanowiącym frakcję ropy naftowej i/lub jej przetwórną w temperaturze powyżej 320°K.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że skraplacz (11) połączony jest szczelnie i rozłącznie ze zbiornikiem destylacyjnym (15) zawierającym frakcję ropy naftowej i/lub jej przetwórną, ponad którą lustrem umieszczony jest zespół dysz (10), przy czym zbiornik destylacyjny (15), połączony jest ze zbiornikiem grzejnym (16) osadzonym korzystnie na podnośniku (17), ponadto zbiornik destylacyjny (15) tworzy układ naczyń połączonych ze zbiornikiem pomiarowym (22) zawierającym frakcję ropy naftowej i/lub jej przetwórną. (3 zastrzeżenia)



B01j; B01J

P. 195363 T

15.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Suder, Michał Głomba, Marian Mosór, Adam Gostomczyk).

Element wypełnienia do aparatów kolumnowych

Przedmiotem wynalazku jest element wypełnienia do aparatów kolumnowych mający zastosowanie zwłaszcza w wymiennikach masy zawierającej czynniki chemicznie agresywne.

Element wypełnienia według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz zewnętrznego pierścienia (1) umocowany jest współśrodkowo wewnętrzny pierścień (3) przymocowany do zewnętrznego pierścienia (1) za pomocą prostokątnych łączników (4) i wyposażony w prowadnice (5) cieczy usytuowane symetrycznie między łącznikami (4). (1 zastrzeżenie)

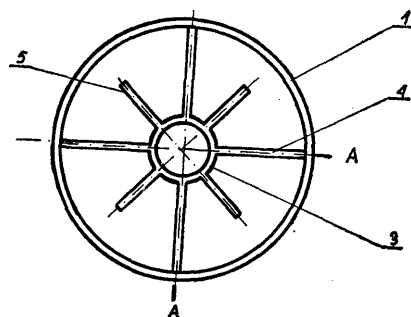


Fig. 2

B01j; B01J

P. 195364 T

15.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam Gostomczyk, Stanisław Suder, Michał Głomba).

Element wypełnienia do aparatów kolumnowych

Element wypełnienia do aparatów kolumnowych, składający się z pierścienia (1), w którego pobocznicach wykonane są otwory (2) usytuowane w dwóch rzędach, charakteryzuje się tym, że wewnątrz pierścienia (1) umieszczone są żebrowe, wzmacniające elementy (3) połączone ze sobą w środku pierścienia (1) i przymocowane do powierzchni wewnętrznej pierścienia. Ponadto wewnątrz pierścienia (1) umieszczone są między żebrowymi elementami (3), wycinki walca (4) zamocowane na płaskich elementach, które również połączone są ze sobą w osi pierścienia (1), a połączone krawędzie płaskich elementów i żebrowych elementów (3) tworzą wzmacniający słupek. (2 zastrzeżenia)

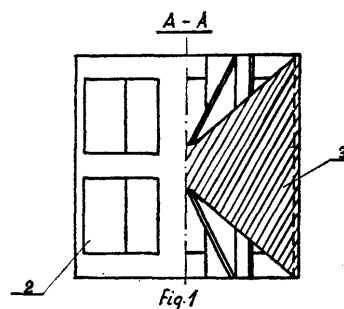


Fig. 1

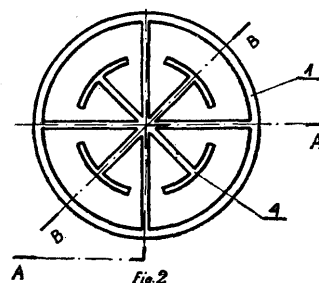


Fig. 2

B01j; BOD P. 195365 T 15.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam Gostomczyk, Stanisław Suder, Jerzy Maćkowiak).

Element wypełnienia do aparatów kolumnowych

Element wypełnienia do aparatów kolumnowych, wykonany w kształcie pierścienia (1), w którego pobocznicach wykonane są okienka w kształcie dowolnych figur geometrycznych, charakteryzuje się tym, że wycinki (2) z okienek zagięte są na przemian do wewnątrz i na zewnątrz pierścienia (1), wzdłuż linii prostej będącej podstawą wycinka (2) i nachylonej względem podstawy pierścienia (1) pod kątem mniejszym od 90°.

(1 zastrzeżenie)

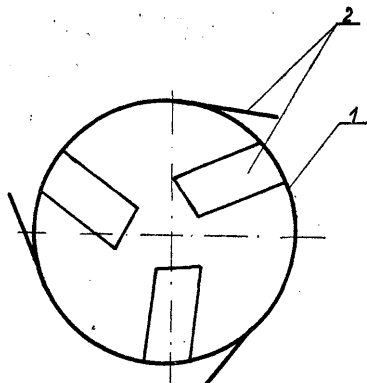


Fig. 2

B01j; B01J P. 195656 29.01.1977

Pierwszeństwo: 30.01.1976 - Włochy (nr 19748 A/76)
13.07.1976 - Włochy (nr 25257 A/76)

Snamprogetti S.p.A, Mediolan, Włochy (Margherita Corbellini, Alberto Greco).

Katalizator do polimeryzacji olefin oraz sposób polimeryzacji olefin

Katalizator do polimeryzacji α -olefin, charakteryzuje tym, że zawiera KO katalizator stanowiący metaloorganiczny związek glinu i właściwy katalizator, który stanowi związek otrzymany w reakcji par metalu, takich jak pary Mg, Al, Ti, V, Cr, Mn, Fe lub ich stopów, ze związkiem tytanu lub wanadu, prowadzonej ewentualnie w obecności związku będącego donorem chlorowca, i ewentualnie obojętnego rozcieńczalnika.

Sposób polimeryzacji α -olefin, charakteryzuje się tym, że polimeryzację prowadzi się wprowadzając olefinę w kontakt z katalizatorem wyżej omówionym.

(27 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 196774 19.03.1977

Pierwszeństwo: 20.03.1976 - Holandia (nr 7602953)

Unie van Kunststestfabrieken b.v., Utrecht, Holandia, (Jan J.H. Collong, Servatius J. Lucassen, Andreas Ch.M.Smit).

Sposób wytwarzania produktów ziarnistych i urządzenie do jego stosowania

Sposób wytwarzania produktów ziarnistych, takich jak granulowany mocznik, przez granulowanie roztworu wodnego, zawiesiny lub stopionej substancji, w którym już otrzymane ziarno wprowadza się do stru-

mienia gazu skierowanego do góry, przy czym poddawana granulowaniu faza ciepla zostaje równocześnie rozproszona w strumieniu tego gazu a ziarno przynajmniej częściowo pokryte zestaloną fazą cieplą oddziela się w górę od strumienia gazu, charakteryzuje się tym, że strefę w której porusza się do góry strumień gazu, niosący ziarno i fazę cieplą, ogranicza się prostopadłą zamkniętą ścianą.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na pionową rurę, której dolna otwarta część jest zagłębiona w bunkrze zasilającym przeznaczonym dla stałego ziarna, jest zaopatrzona w środki, za pomocą których fazę cieplą rozprasza się w strumieniu gazu płynącego przez cały zasięg rury, a nadto jest powiązana ze środkami wytwarzającymi strumień gazowy, a górna część tej rury połączona jest z komorą wychwytywania ziarna, zaopatrzoną w przewód odprowadzający.

(5 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 196853 23.03.1977

Pierwszeństwo: 25.03.1976 - W. Brytania (nr 12129/76)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V. Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania zmodyfikowanego katalizatora srebrowego

Sposób według wynalazku obejmuje (a) stabilizowanie katalizatora srebrowego zawierającego 1—35% wag. srebra (licząc w stosunku do całej masy katalizatora) osadzonego na porowatym nośniku ognioodpornym i (b) naniesienie jonów jednego lub więcej metali alkalicznych, takich jak potas, rubid i cez, w ilości od 0,0004 do 0,008 gramorównoważników na 1 kg całkowitej masy katalizatora. Zmodyfikowany katalizator nadaje się zwłaszcza do wytwarzania tlenku etylenu.

(16 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 197088 T 31.03.1977
C07c; C07C

Pierwszeństwo: 31.03.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 672 194)

12.05.1976 - St. Zjedn. Am. (nr nr 685869, 685872)
28.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 680998)
23.09.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 726091)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Katalizator do selektywnego wytwarzania p-dwualkilo-podstawionych pochodnych benzenu oraz sposób selektywnego wytwarzania p-dwualkilo-podstawionych pochodnych benzenu

Katalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję o działaniu katalitycznym zawiera krystaliczny zeolit glinokrzemianowy o odpowiedniej aktywności i właściwościach sorpcyjnych, w którym stosunku $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ wynosi 12—3000.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jednoalkilobenzen o 1—4 atomach węgla w grupie alkilowej, węglowodór olefinowy o 2—15 atomach węgla i/lub węglowodór parafinowy o 3—44 atomach węgla lub ich mieszaninę z benzenem kontaktuje się z wyżej omówionym katalizatorem, w temperaturze 250—750°C, pod ciśnieniem 0,1—100 atmosfer.

(42 zastrzeżenia)

B01k; B01K P. 196029 16.02.1977

Pierwszeństwo: 17.02.1976 - Norwegia nr 760509

Elkem - Spigerverket a/s, Oslo, Norwegia.

Sposób utleniania jonów metali

Sposób elektrolitycznego utleniania w komorze przepływowej jonów metali o kilku stabilnych stopniach wartościowości w roztworze wodnym, w którym metale występują jako chlorki, charakteryzuje się tym, że ciecz anodowa i ciecz katodowa utrzymuje się całkowicie rozdzielone za pomocą przepony, przy czym ciecz anodowa składa się z roztworu chlorków, który zawiera jony metalu przeznaczone do regeneracji, podczas gdy ciecz katodowa składa się z różnego od cieczy anodowej elektrolitu opartego na chlorkach. (3 zastrzeżenia)

B02b; B02B

P. 188033

17.03.1976

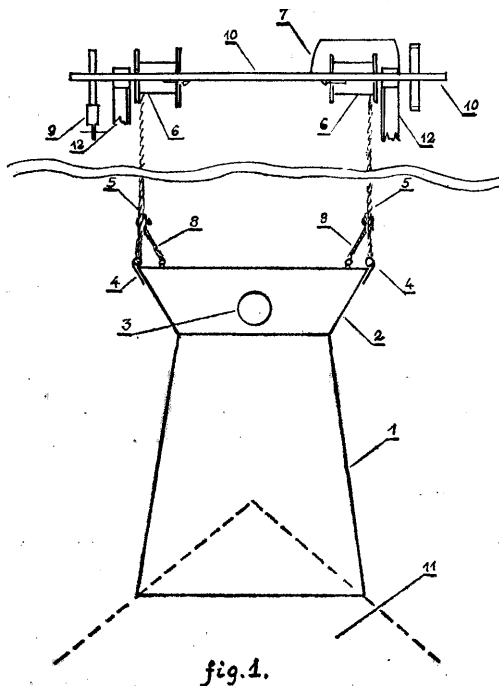
Krakowskie Zakłady Eksploatacji Kruszywa, Kraków, Polska (Bronisław Szewczyk, Stanisław Ciepela).

Urządzenie przeciw rozfrakcjonowywaniu kruszywa na zasobnikach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zapobiegające samoczynnemu rozfrakcjonowywaniu się ziarna kruszywa na zasobnikach terenowych pod wpływem działania sił grawitacyjnych.

Urządzenie składa się z osłony cylindrycznej (1) rozchylonej u dołu i połączonej u góry z lejem zasypowym (2), w którym zamontowana jest elastyczna membrana elektrycznego wyłącznika samoczynnego (3) oraz zaczep lin głównych (4) i króćców stabilizujących (8) doprowadzonych do wciągarki elektrycznej (6). Wciągarka (6) jest okresowo włączana samoczynnie, powodując nieznaczne podniesienie osłony cylindrycznej (1) nad formujący się odsyp zasobnika (11).

Urządzenie wg wynalazku stosuje się do różnoziarnistych materiałów sypkich składowanych grawitacyjnie na odsypach w postaci stożków i pryzm, w przemyśle kruszyw i surowców mineralnych, w przemyśle węglowym i w budownictwie, drogownictwie. (1 zastrzeżenie)



B02b; B02B

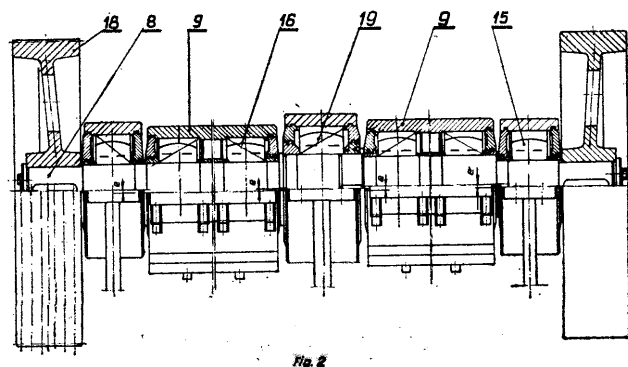
P. 188972

22.04.1976

Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn „ZREMB-MAKRUM”, Bydgoszcz, Polska (Piotr Świątkiewicz, Bolesław Żimny).

Granulator szczękowy

Granulator szczękowy według wynalazku ma cztery paszcze kruszenia, których ruchome wahadła są napędzane ze wspólnego mimośrodowego wału (8). Mimośrodowy wał (8) ma dwa wykorbienia przestawione względem siebie, na których osadzone są w łożyskach (16) korbowody (9) z listwami łożyskującymi rozporowe płyty lub wałki. (1 zastrzeżenie)



B03c; B03C

P. 188918

20.04.1976

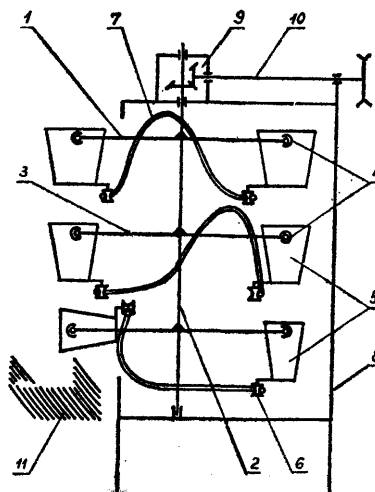
Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Józef Domański, Krzysztof Gilewicz, Janusz Haman, Sławomir Kwiecień, Andrzej Marciniak).

Koszyzkowy zespół sortujący

Koszyzkowy zespół sortujący ziemniaki, jabłka, cebulę, i inne płody rolne ma ruchomą część sortującą (1), zbudowaną w postaci pionowego wału (2). Prostopadłe do osi wału (2) przymocowane są sztywno, w różnych odstępach, trzy korony (3), które na obwodzie mają uchwyty przegubowe (4).

W uchwytych (4) obrotowo zawieszone są stożkowe, otwarte od góry i dołu, koszyczki (5) z dolnymi otworami kalibrującymi. Górne koszyczki mają otwory kalibrujące największe. Umieszczone pod nimi koszyczki środkowe mają otwory mniejsze a umieszczone współosiowo koszyczki dolne mają otwory najmniejsze. Każdy z koszyczków ma wewnętrzny wysięgnik z rolką (6), która toczy się po prowadnicy (7) przymocowanej do ramy (8). Prowadnice (7) ukształtowane są w ten sposób, że w wyznaczonym miejscu powodują przechylenie się koszyczków i ich wypróżnienie. W miejscu przechylenia się koszyczków (5) przymocowane są do ramy (8) zsypy (11) wykonane z drutu. Ruchoma część sortująca (1) napędzana jest poprzez przekładnię stożkową (9) i wał napędowy (10).

(1 zastrzeżenie)



B03d; B03D

P. 188652

08.04.1976

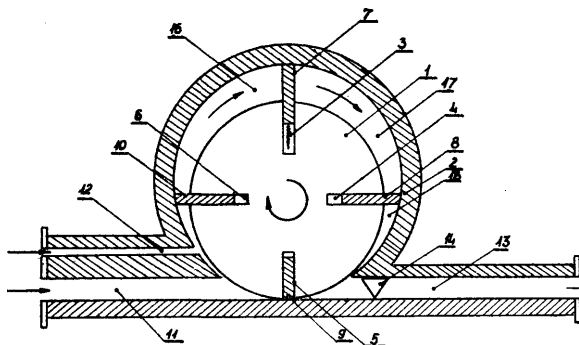
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Szyma, Jerzy Nawrocki, Mirosław Chudek, Józef Sówka, Alojzy Czogała, Zygmunt Jądzejewski, Roman Jurczak, Leszek Stalski, Grażyna Szyma).

Sposób i urządzenie do intensyfikacji procesów flotacji lub flokulacji albo peptyzacji w przeróbce kopalin

Sposób intensyfikacji procesu flotacji lub flokulacji albo peptyzacji w przeróbce kopalin, polega na tym, że do zawiesziny części stałych w wodzie wtłacza się odczynnik do flotacji lub flokulacji albo peptyzacji i tak otrzymaną mieszaninę rozpręża się i spręża. Następnie mieszaninę wtłacza się pod tym samym ciśnieniem do przewodu wylotowego, w którym mieszanina ponownie się rozpręża, przy czym proces prowadzi się cyklicznie.

Urządzenie do intensyfikacji procesu flokulacji lub flotacji albo peptyzacji składa się z wirnika (1), osadzonego mimośrodowo w cylindrycznej komorze korpusu (2), z wydrążonymi szczelinami (4), (5), (6), (3), w których umieszczone są płytki (7), (8), (9), (10). Na płytkach umieszczone są przewody doprowadzające (11), (12) i przewód wylotu (13) z regulatorem sprężania (13).

(2 zastrzeżenia)



B04d; B04D

P. 188721

12.04.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Krupnik, Józef Domański).

Klasyfikator obrotowy

Klasyfikator zbudowany w postaci rynny (2) charakteryzuje się tym, że ma obrotowy wirnik w postaci obrotowych rusztów zamocowanych na wale (4)

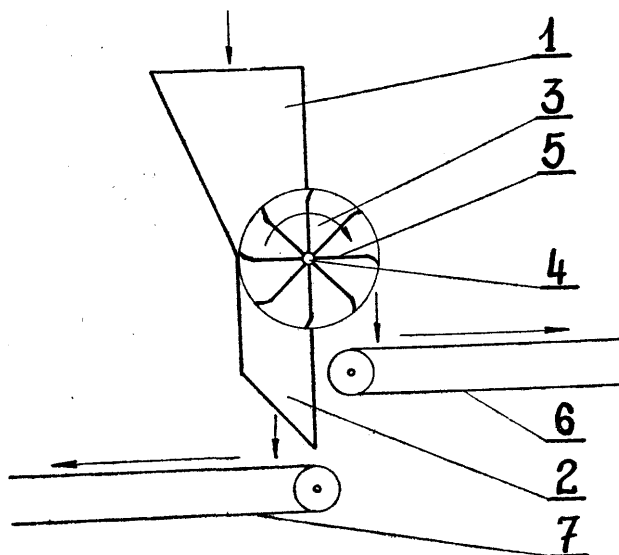


Fig 1

osadzonym w płaszczyźnie tylnej ściany kosza (1) zasypowego i rynny (2) zasypowej.

Ruszt wykonany jest z prętów (5) umocowanych promieniowo na wale (4) obrotowym.

(1 zastrzeżenie)

B05c; B05C

P. 194137

03.12.1976

Pierwszeństwo: 05.12.1975 - Japonia (nr Sho.50-145619)

Sando Iron Works Co., LTD., Usu, Wakayama-Shi, Wakayama-ken, Japonia.

Urządzenie do odprowadzania skroplin umieszczone w układzie uszlachetniającym znajdującym się po stronie wejścia materiału do nawilżarki parowej

Urządzenie do odprowadzania skroplin umieszczone w układzie uruchamiającym znajdującym się po stronie wejścia materiału do wysokociśnieniowej nawilżarki parowej, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną rynienkę ściekową (11, 12), umieszczoną na wewnętrznej powierzchni obwodowej ścianki układu uszczelniającego (3) oraz co najmniej jeden kanał odprowadzający (13) skropliny. Kanał (13) łączy się z rynienką ściekową (11, 12) i służy do odprowadzania skroplin gromadzących się w rynience bądź do wnętrza walczkowego korpusu (1) wysokociśnieniowej nawilżarki parowej, albo na zewnątrz nawilżarki.

(1 zastrzeżenie)

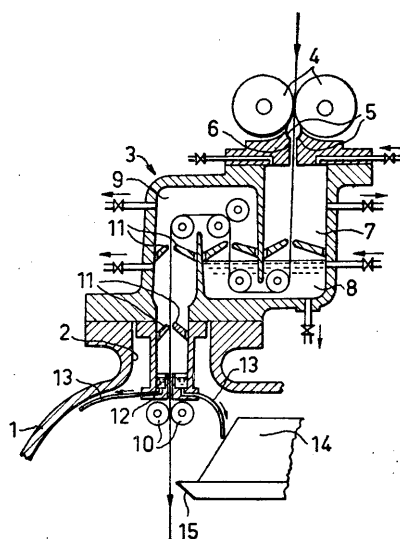


FIG. 1

B08b; B08B

P. 188811

15.04.1976

Mera-ZSM Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska, (Stanisław Kluczek).

Urządzenie do mycia i odtłuszczania elementów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mycia i odtłuszczania elementów zwłaszcza kaset dziurkowanych składanych sufitów i ścian.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz bębna (4) znajduje się obrotowa rama (3) z uchwyta-
mi (1), oraz znajdują się przynajmniej dwa otwory wlotowy (7) i wylotowy (8). Otwór wylotowy (8) znajduje się powyżej otworu wlotowego (7).

(1 zastrzeżenie)

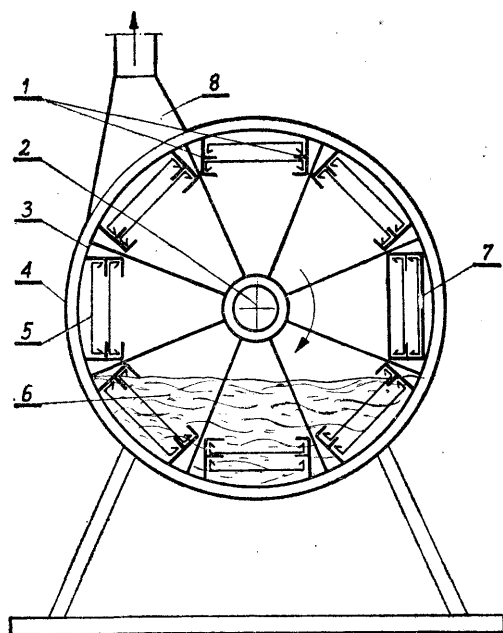


Fig. 1.

B21b; B21D P. 195650 T 28.01.1977

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/W-wy, Polska (Jerzy Bakalarski, Adam Lubuśka, Elżbieta Wiczorek, Stanisław Bala, Wiesław Madej, Tadeusz Zubik).

Sposób wytwarzania półwyrobów stalowych przeznaczonych do głębokiego tłoczenia

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że półwyroby są wykonywane ze stali zawierającej wagowo nie więcej niż 0,10% węgla, 0,012% fosforu, 0,012% siarki, 0,035% niobu, 0,006% tlenu oraz alternatywnie: maksimum 0,009% azotu lub $0,010 \div 0,020\%$ azotu i 0,074-0,17% wanadu, przy czym nagrzewanie wsadu przed walcowaniem przeprowadza się w temperaturze 1260°C przez czas nie krótszy niż 4,5 godz., a walcowanie blach uniwersalnych ze stali nie zawierającej lantanowców wykonuje się w zakresie temperatur $1100 \div 950^\circ\text{C}$, zaś walcowanie blach ze stali z dodatkiem lantanowców kończone jest w zakresie temperatur $900 \div 850^\circ\text{C}$ z łącznym gniotem minimum 20%, przy czym kierunek przepustów wstępnych jest zgodny z osią wlewka, a końcowych prostopadły. Wycinanie półwyrobów w postaci krążków lub wielokątów foremnych przeprowadza się po normalizowaniu, a przed odpuszczeniem. (3 zastrzeżenia)

B21d; B21D P. 189359 T 5.05.1976

Przedsiębiorstwo Budowy Urządzeń Chłodniczych i Mechanizacji Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Roman Brzeziński, Dieter Meier, Jerzy Misiak, Andrzej Sandowicz).

Sposób łączenia den sitowych ze stopów miedzi, brązu aluminium lub miedzioniklu z płaszczem stalowym, szczególnie w urządzeniach chłodniczych.

Sposób polega na tym, że dno sitowe i płaszcz stalowy ukosuje się pod kątem łącznym w granicach od 80 do 90 stopni z przejściem łagodnym pomiędzy płaszczyzną ukosowania a podkładką tworzącą jedną całość dna, na którą następnie nasuwa się płaszcz stalowy i spawa znaną metodą. (3 zastrzeżenia)

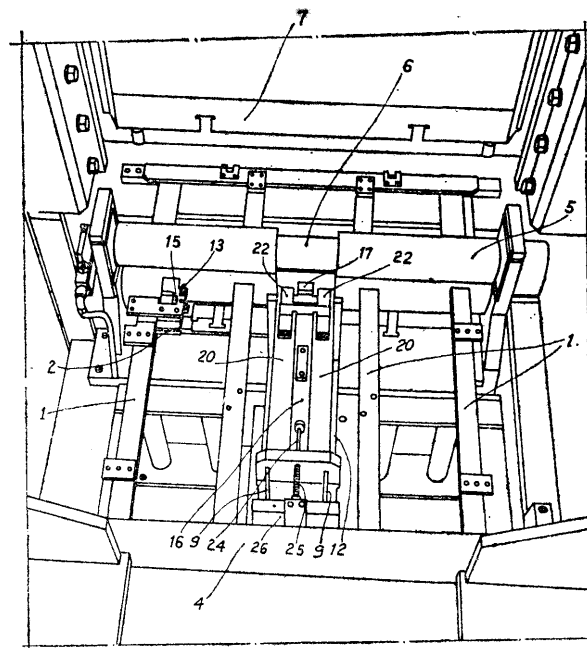
B21d; B21D P. 196563 10.03.1977

Pierwszeństwo: 11.03.1976 - Włochy (nr 21079 A/76)

Pietro Miramondi, Milano, Włochy.

Podajnik arkuszy blachy

Podajnik arkuszy blachy na prasę do tłoczenia zawiera parę rolek popychających (4), płytę ślizgową z elementami napędowymi (2), parę rolek napędzających (5) mających część środkową (6), o mniejszej średnicy podporę usytuowaną na przedłużeniu części środkowej (6) rolek pod płytą ślizgową wspierającą dwie poziome prowadnice cylindryczne (9), oraz wózek (12) zawierający płytę podzieloną na trzy wzdlużne części. W otworze części środkowej przesuwają się belka (16) zakończona z przodu nastawnym występem (17) oraz pochyłymi płytkami, a z tyłu prętem (24), na który jest nawinięta sprężyna (25), ściskana pomiędzy prętem (24), a tylną częścią wózka (12), zaś części boczne (20) płyty wózka są zakończone z przodu zaczepami (22). (5 zastrzeżeń)

B21d; B21D P. 197309 08.04.1977
B30b; B30B

Pierwszeństwo: 13.04.1976 - Francja (nr 76 10806)

Premecam Sisson - Lehmann, Saint-Denis, Francja (Paul Cailloux).

Prasa krawędziowa

Prasa krawędziowa lub maszyna podobna zawiera dwie płyty (1, 2) rozmieszczone jedna nad drugą, z których jedna jest stale podparta na końcach zaś druga jest ruchoma i napędzana przez człony napędowe usytuowane również na jej końcach.

Jedną z płyt tej prasy jest zestawiona z dwóch części (6b), (7b), z których jedna jest podparta lub naciskana na końcach, zaś druga, na której jest umieszczone narzędzie robocze, jest połączona z częścią (7b) za pomocą dwóch wspólnych osi (15) umieszczonych symetrycznie w stosunku do środkowej płaszczyzny poprzecznej i w jej pobliżu. Ponadto płyta zestawiona z części zawiera dwa urządzenia (16), do wstępnego naprężania dwóch części płyty względem siebie, usytuowane na obydwu jej końcach, nadające części czynnej płyty odkształcenia w takim samym kierunku i w przybliżeniu równoległe do odkształcenia drugiej płyty wówczas, gdy jest ona poddana naprężeniom zginającym.

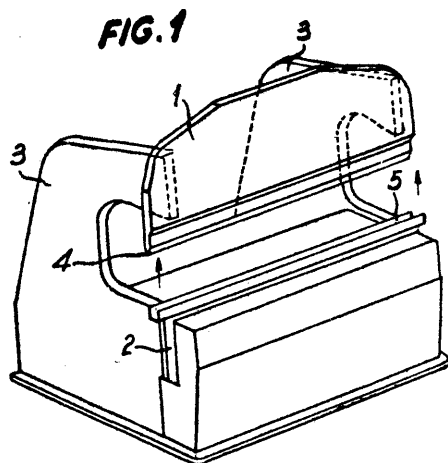
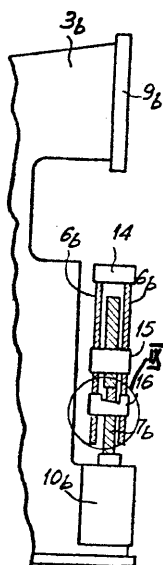


FIG. 8



Maszyna według wynalazku może stanowić prasę krawędziową lub inną obrabiarkę zawierającą stałą płytę i płytę ruchomą, rozmieszczone z obydwu stron płaszczyzny roboczej. (6 zastrzeżeń)

B22c; B22C P. 194956 T 30.12.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Gutowski, Ryszard Chudzikiewicz, Tatiana Wasąg, Maria Kurzawa).

Sypka masa formierska i rdzeniowa do wyrobu form i rdzeni odlewniczych

Sypka masa formierska i rdzeniowa składa się ze znanych materiałów ogniotrwałych jako osnowy i szkła wodnego jako spoiwa, i charakteryzuje się tym, że zawiera utwardzacz w postaci fluorokrzemianu sodowego w ilości 0,3 do 5,0 części wagowych masy, korzystnie zaś około 1,0 części wagowych masy. (1 zastrzeżenie)

B22d; B22D P. 196670 15.03.1977

Pierwszeństwo:

15.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 667045)

15.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 667048)

USS Engineers and Consultants, INC., Pittsburgh, USA.

Sposób formowania końcówki elementu chwytającego kleszczy do wyciągania wlewków

Sposób formowania końcówki elementu chwytającego kleszczy, do wyciągania wlewków, polega na tym, że tworzy się wokół wierzchołkowej części ele-

mentu chwytającego wnękę formy przez ustawienie wkładanej formy (20) z ogniotrwałego materiału, zapala się ziarnistą egzotermicznie reaktywną mieszaninę (40), znajdującą się wewnątrz formy (20), tak, że mieszanina tworzy stopiony metal stykający się z wierzchołkową częścią elementu chwytającego (10). Po zastygnięciu stopionego metalu na wierzchołkowej części elementu chwytającego (10), usuwa się formę (20) i kształtuje skrzepnięty metal do pożądanego kształtu bez konieczności stosowania późniejszej obróbki kształtującej.

Sposób ten nadaje się do stosowania przy wytwarzaniu nowych elementów chwytających przez nałożenie końcówki na półprodukt w postaci elementu chwytającego i do regenerowania zużytych elementów chwytających. (22 zastrzeżenia)

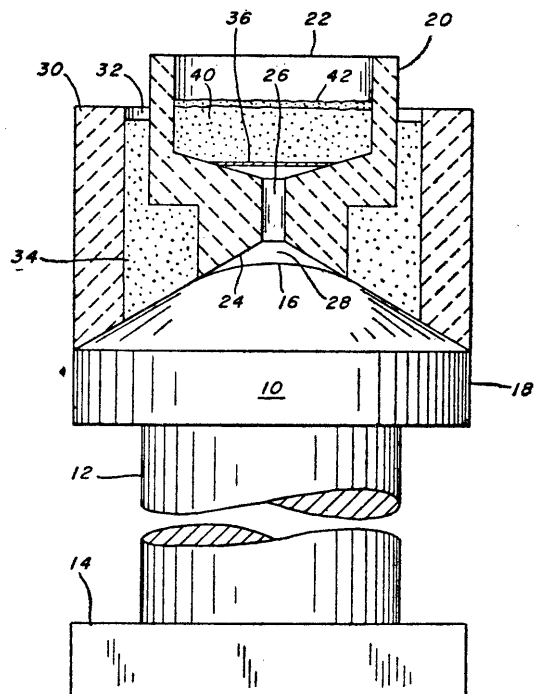


FIG. 1.

B23b; B23B

P. 197675

27.04.1977

Pierwszeństwo: 8.05.1976 - Rep. Federalna Niemiec (nr 26 20 393.0)

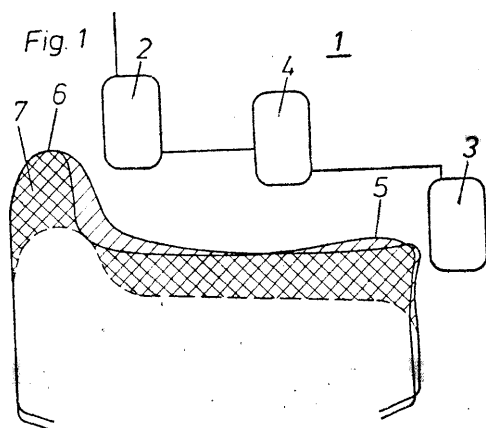
Wilhelm Hegenscheidt Gesellschaft mbH, Erkelenz, Republika Federalna Niemiec (Helmut Wittkopp, Achim Lison).

Sposób regenerowania profilu kół kolejowych zestawów kołowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób regenerowania profilu kół kolejowych zestawów kołowych za pomocą głowicy narzędziowej, wielonożowej. Powierzchnie kół na profilach tocznych (5) podlegają obróbce wstępnej przed przetoczeniem profilu całkowitego, przy czym narzędzia skrawające (2), (3), (4), głowicy narzędziowej obrabiają kilka powierzchni profilowych równocześnie, zaś głowica (1) zostaje ustawiona w pozycji, w której rozpoczyna się proces obtaczania finalnego.

Równoczesnej obróbce wstępnej za pomocą jednego noża skrawającego podlega w zasadzie wyoblony profil grzbietowy obrzeża koła i zewnętrzna powierzchnia wieńca tocznego, przy czym wstępna obróbka owego wieńca przeprowadzana jest w zasadzie na szerokości obrzeża.

Następnie dokonuje się skrawania finalnego tylko elementami służącymi do obróbki wstępnej lub przy pomocy kilku dodatkowych narzędzi skrawających. (4 zastrzeżenia)



B23d; B23D P. 195577 T 23.01.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zdzisław Jaskółka, Szymon Kulczycki).

Tarcza piły tarczowej, zwłaszcza do cięcia metalu

Tarcza piły tarczowej według wynalazku jest na swoim obwodzie podzielona na sekcje, w których podziałka uzębienia zmienia się w postępie geometrycznym i jest ustalona w oparciu o identyfikację najbardziej uciążliwych rezonansów tarczy.

(1 zastrzeżenie)



Fig. 1

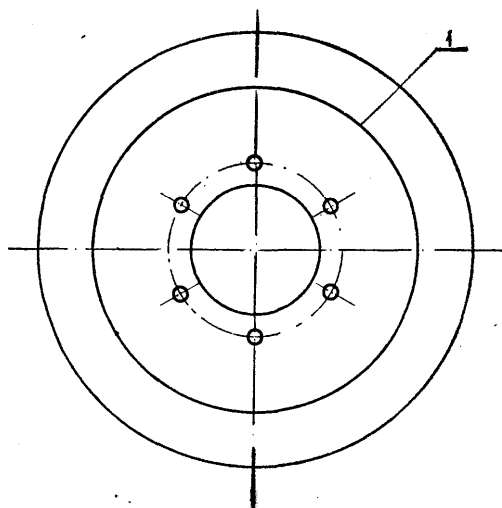
B23d; B23D P. 195578 T 23.01.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Szymon Kulczycki, Wiesław Chodasewicz).

Tarcza piły tarczowej, zwłaszcza do cięcia metalu

Tarcza piły tarczowej, według wynalazku ma na okręgu (1) o średnicy równej 0,6—0,8 średnicy zewnętrznej obustronne walcowanie krążkowe dla rozcięcia linii strzałek drgań oraz pola naprężeń.

(1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

P. 187266

16.02.1976

Zjednoczenie Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa, Polska (Marek Romanowski, Adam Siedlecki, Mieczysław Chaberek).

Sposób wykonania gwintów

Materiał wyjściowy w postaci pręta o średnicy mniejszej od żądanej średnicy zewnętrznej gwintu poddaje się obróbce wstępnej w ten sposób, że na końcu pręta nacina się metodą obróbki wiórowej wstępny zarys gwintu, którego średnica rdzenia zmienia się od średnicy równej średnicy rdzenia walcowanego gwintu do średnicy zewnętrznej materiału wyjściowego. Obrabiany wstępnie materiał wprowadza się następnie między narzędzia walcarki do walcowania na zimno. Wstępną obróbkę pręta można również wykonać bez obróbki wiórowej.

Po uprzednim ukształtowaniu końca pręta na stolek ścięty o wysokości równej szerokości narzędzia walcarki, wprowadza się go między walce na głębokość minimum szerokości narzędzia walcarki. Następnie materiał poddaje się wstępnemu walcowaniu zarysu gwintu, a po ponownym wprowadzeniu pręta między walce, przeprowadza się walcowanie na pełną głębokość zarysu.

(4 zastrzeżenia)

B23k; B23K

P. 188051

18.03.1976

Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego „Perun”, Warszawa, Polska (Tosos Kujcys, Jerzy Szczepniak, Zbigniew Szmolda).

Dysze palników szeregowo-współosiowe do cięcia tlenowego stali

Dysze szeregowo-współosiowe palników spawalniczych przeznaczone są do prostoliniowego cięcia stali tlenem. Posiadają one rowki względnie otwory o dowolnych kształtach, z których wypływa gaz podgrzewający metal, rozmieszczone równomiernie na pół-obwodzie czoła dyszy.

(2 zastrzeżenia)

B23k; B23K

P. 197230

06.04.1977

Pierwszeństwo: 8.04.1976 - Włochy (nr 22086 A/76)

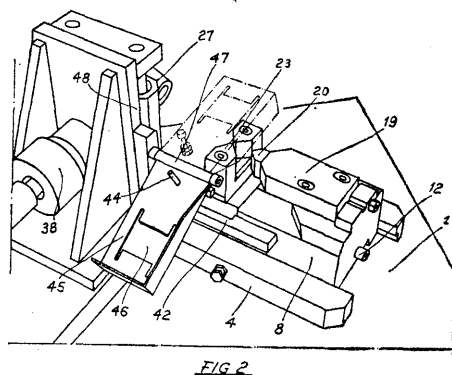
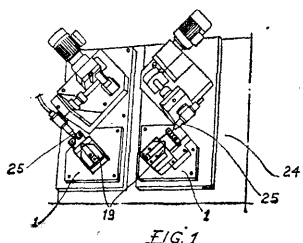
Pietro Miramondi, Abbiategrosso, Włochy (Pietro Miramondi).

Przyrząd do spawania naroży z blachy zwłaszcza drzwi

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do spawania naroży z blachy, zwłaszcza drzwi, złożony z elementu zaciskającego drzwi i palnika spawalniczego oraz pomostu nośnego, na którym zamontowany jest nieruchomo zespół zaciskowo-spawający o ustawieniu, w którym może obsługiwać spawany narożnik. Urządzenie według wynalazku ma na płycie (1), zamontowane dwie równoległe prowadnice (4) ustawione obok siebie, w których jest umieszczony przesuwnie pusty w środku pryzmatyczny kadłub (8) podtrzymujący element trójsięenny (20).

W zagłębieniu pierwszego kadłuba (8) w prostokątnym gnieździe płyty (1) usytuowany jest przesuwnie drugi pryzmatyczny kadłub posiadający część widelkową (23) z dwoma ramionami stanowiącymi ściany dwusiecznej o kształcie odpowiadającym ściśle kształtowi odpowiednich powierzchni trójsiecznej dociskających od zewnątrz brzegi naroża. Między dwiema powierzchniami części widelkowej (23) ma ustawiony przesuwnie, przed ostrym narożem elementu trójsięennego (20), wystający palnik spawalniczy (25) mający poruszać się równoległe względem tego naroża.

(11 zastrzeżeń)



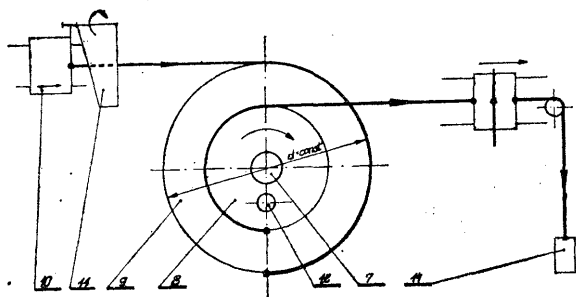
B23k; B23K P. 197472 T 18.04.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Bogdan Piechota, Marek Bronowski, Józef Kieruj, Piotr Neuman, Mirosław Nowak, Jerzy Pawlak).

Sposób automatycznego tlenowego cięcia rur pod dowolnym kątem z jednoczesnym ukosowaniem krawędzi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób automatycznego tlenowego cięcia rur pod dowolnym kątem z równoczesnym ukosowaniem krawędzi przy pomocy palnika lub zespołu palników polega na tym, że szybkość przesuwu wózka (6) palnika (2) reguluje się wielkością średnicy rolki wymiennej (8) w przekładni cięgnowej, sterującej przesuw wózka (6) a wielkością jego przesuwu reguluje się przechył palnika (2), który uzyskuje się za pomocą stałego połączenia osi obrotu (1) palnika (2) z korpusem wózka (6) przez ciągną sztywną (4) o zmiennej długości, przesuwającą się w obejmie (15). Obejmę (15) mocuje się na stałe do szyny prowadzącej (5) przy czym obejmę (15) wykonuje ruch obrotowy stanowiąc równocześnie środek układu przechyłu palnika (2).

Urządzenie do automatycznego tlenowego cięcia rur według wynalazku wyposażone jest w przekładnię cięgową sterującą przesuw wózka (6) i w mechanizm przechyłu palnika (2), składający się z przymocowanej do wózka (6) osi obrotu (1), na której zamocowana jest obrotowo obudowa palnika (2), a z nią połączone jest na stałe ciągną sztywną (4), przesuwającą się w obejmie (15). Przekładnię cięgową stanowią dwie rolki (8) i (9) o różnej średnicy, opasane cięgnami i umieszczone obrotowo na osi (7), umocowanej do konstrukcji nośnej toru wózka (6), przy czym rolka



(9) o większej średnicy jest elementem stałym przekładni. Do rolki stałej (9) mocowane jest ciągną wózka (10) prowadzącego trzpień odwzorujący linię wzornika (11) a do rolki wymiennej (8) mocowane jest ciągną wózka (6) palnika (2) a na końcu cięgna zawieszony jest obciążnik (14). Rolki (8) i (9) połączone są ze sobą kołkiem (12). (6 zastrzeżeń)

B23p; B23P P. 193834 T 20.11.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar Bipron” Oddział w Zabrze, Zabrze, Polska (Julian Tomasik, Maciej Staszczel, Wiesław Wdowiak, Arnold Breulich, Alojzy Urbanczyk, Jacek Leszczyński).

Sposób produkcji osi do zestawów kołowych

Sposób polega na oddzielnym wykonaniu czopów osi z odciętych elementów okrągłego pręta stalowego obróbką skrawaniem w linii automatycznej na gotowo i części środkowej osi z kwadratowego pręta stalowego. Następnie łączy się jednocześnie obydwa czopy z częścią środkową osi metodą zgrzewania tarcowego, z zachowaniem założonego dowolnie wymiaru długości gotowej osi. Wypływki powstające w czasie zgrzewania od strony czopów umiejscawia się w bezpośredniej bliskości uchwytów zgrzewarki lub osadzonych na czopach wkładek dystansowych, a następnie podczas zgrzewania formuje się dociskiem tych uchwytów lub wkładek na kształt kołnierzy o płaszczyznach bocznych prostopadłych do podłużnej osi symetrii czopów i wymaganych wymiarach grubości kołnierzy dla zachowania założonej długości osi. (2 zastrzeżenia)

B23q; B23Q P. 196848 23.03.1977

Pierwszeństwo: 3.04.1976 - RFN (nr P. 2614549.3)

Wilhelm Hegenscheidt Gesellschaft mbH, Erkelenz R.F.N. (Heinz vom Dorp, Mönchengladbach, R.F.N.).

Sposób kontrolowania zamocowania przedmiotu obrabianego

Przedmiotem wynalazku jest sposób kontrolowania zamocowania w uchwycie szczękowym przedmiotu obrabianego.

Kontroluje się z jednej strony osiągnięcie przez tłok (6), patrząc w kierunku ruchu powodującego zamocowanie, pierwszego położenia, jak i nieosiągnięcia

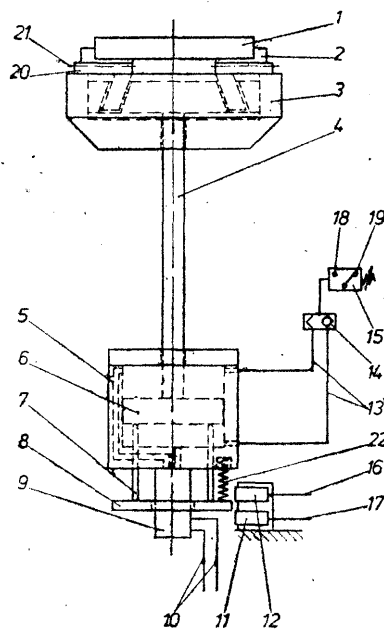


Fig. 1

nięcia drugiego położenia, z drugiej strony kontroluje się ciśnienie w cylindrze mocującym (5) i to w momencie osiągnięcia wspomnianych położenia tłoka (6) w komorze cylindra (5). W przypadku osiągnięcia pierwszego położenia i nieosiągnięcia drugiego położenia tłoka (6) i przy istniejącym koniecznym ciśnieniu przy tych położeniach tłoka (6) jest podawany sygnał sterujący. Osiągnięcie pierwszego położenia tłoka (6) jest kontrolowane przede wszystkim po osiągnięciu około połowy drogi całego posuwu a nieosiągnięcie drugiego położenia tłoka (6) jest kontrolowane w pewnym odstępnie od tego położenia, które odpowiada posuwowi szczerk (2) równemu połowie dopuszczalnej różnicy średnic przedmiotu obrabianego.

(3 zastrzeżenia)

B23q; B23Q**P. 197204****05.04.1977**

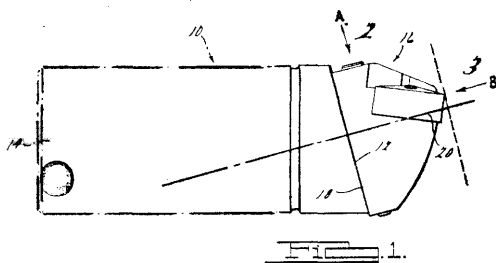
Pierwszeństwo: 05.04.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 673,642)

Devlieg Machine Company, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Marcel Ortlieb).

Zespół oprawki narzędziowej

Przedmiotem wynalazku jest zespół oprawki narzędziowej służący do zamontowania elementu skrawającego na obrabiarce w określonym położeniu względem przedmiotu obrabianego, który składa się z podstawy (10), oprawki narzędziowej (16) osadzonej obrotowo dla osadzenia sztywnego narzędzia (20), które zostaje dosunięte do punktu zetknięcia z przedmiotem obrabianym. Siły powstające na skutek takiego zetknięcia powodują obrócenie się oprawki narzędziowej (16) wokół wspomnianej osi, a narzędzie przemieszcza się w stałe położenie obróbki, w którym element skrawający narzędzia przemieszcza się w kierunku przedmiotu obrabianego i jednocześnie w kierunku posuwu i w kierunku do niego prostopadłym. Zespół według wynalazku ma elementy sprężyste, które automatycznie wycofuje narzędzie w położenie bierne po zatrzymaniu posuwu, przy czym w czasie ruchu powrotnego element skrawający nie nacina śladu powrotnego na obrobionej gładko powierzchni przedmiotu.

(29 zastrzeżeń)

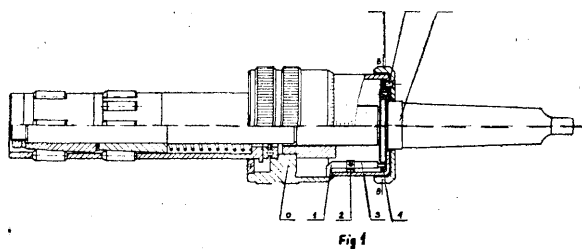
**B24b; B24B****P. 195674 T****29.01.1977**

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Mieczysław Pytlik, Maciej Kozłowski).

Mechanizm blokujący, zwłaszcza głowicy rolkowej do nagniatania

Mechanizm składający się z dźwigni, pierścienia krzywkowego i pokrętła według wynalazku charakteryzuje się tym, że dźwignia (1) osadzona jest obrotowo we wsporniku (2) na tulei (3), która przymocowana jest do kołnierza trzpienia (5), a pierścień (4) osadzony jest obrotowo na powierzchni cylindrycznej kołnierza trzpienia (5) i połączony jest z pokrętłem (7), przy czym w pierścieniu (4) wykonany jest otwór krzywkowy, w którym prowadzony jest jeden koniec dźwigni (1).

(1 zastrzeżenie)

**B25b; B25B
B65d; B65D****P. 187905****12.03.1976**

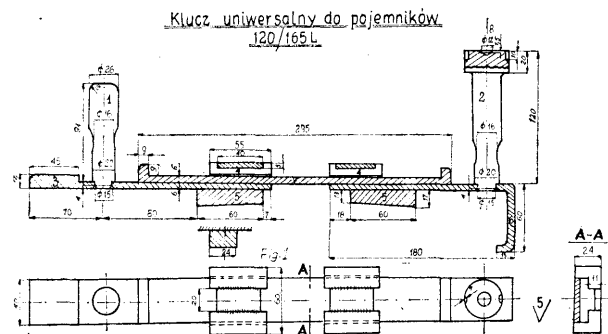
Zakład Eksportowo-Importowy Centrali Spółdzielni Ogrodniczych, Warszawa, Polska (Lechosław Lerczak, Jan Kliński, Józef Fiutek, Bogdan Gabrysiak).

Klucz do pojemników

Przedmiotem wynalazku jest klucz do otwierania pojemników zwłaszcza beczek polietylenowych przez wyjęcie całej pokrywy oraz umożliwiający wyjmowanie korków z tych beczek.

Klucz stanowi ramię (7) na którym znajdują się dwa uchwyty (1) i (2). W uchwycie (2) może być umieszczony otwieracz do korków. Na ramieniu (7) znajdują się poza tym kłamy (4) zasuwkowe i wypusty (5), zaczep boczny (6) oraz wzmocnienie (3) do uderzeń młotkiem.

(3 zastrzeżenia)

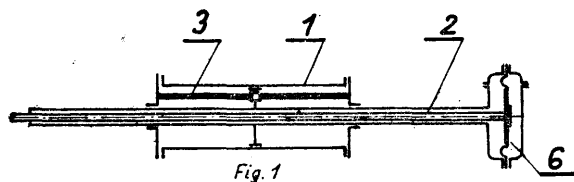
**B25j B25J****P. 195494 T****21.01.1977**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa, Polska (Jerzy Łatkiewicz, Jan Sokołowski, Ryszard Żerman).

Urządzenie manipulacyjne

Urządzenie według wynalazku składa się z siłownika tłokowego (1), z tłocyskiem wewnątrz przelotowym (2), wyprowadzonym obustronnie przez pokrywę. Prowadnica (3) związana obustronnie z tłocyskiem jest prowadzona przez jeden lub więcej dociski sprężyste (4) z oporem stałym (5). Na jednym końcu tłocyska zamontowane jest urządzenie napędzające (6), zaś drugi jego koniec służy do zamontowania mechanizmu roboczego.

(2 zastrzeżenia)



B27b B27B P. 197308 08.04.1977

Pierwszeństwo: 10.04.1976 - RFN (nr P. 2615745.9)

Otto Kreibaum, Thüste, Republika Federalna Niemiec.

Sposób obróbki półokrągłaków na krawędziaki

Sposób przeróbki półokrągłaków, których zarys w przekroju poprzecznym jest utworzony z prostej i łuku, na krawędziaki, polega na tym, że półokrągłaki obrzyna się w zakresie łuków, symetrycznie, po bokach, pod przeciwnymi kątami pochylenia, po czym zestawia się je, zwrócone na przemian w przeciwną stronę, w warstwy, a następnie skleja z sobą oberzniętymi powierzchniami, przy czym oberznięte powierzchnie ogranicza się do mniejszej długości zarysu od tej jaka wynikałaby z grubości warstwy, po czym warstwę przepiłowuje się na krawędziaki, przy czym długość zarysu oberzniętej powierzchni jest przeciętnie nie większa niż 31% całkowitej długości łuku kłosa w przekroju poprzecznym. (9 zastrzeżeń)

B27k; B27K P. 189070 26.04.1976

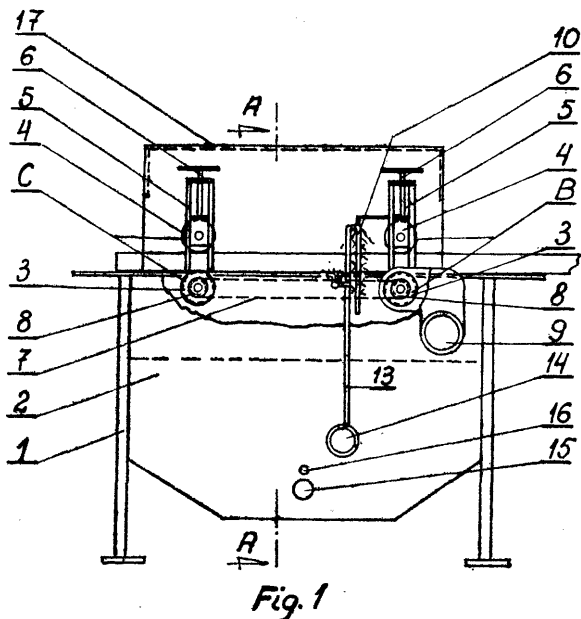
Łódzkie Przedsiębiorstwo Budowlane „Południe”, Łódź, Polska (Kazimierz Chmielewski).

Urządzenie do impregnacji drewna

Urządzenie do impregnacji drewna, zaopatrzone w nośną ramę (1) i zbiornik (2), impregnatu ma w górnej części ramy (1) zamocowany układ dwóch par (B) i (C) walców (3) i (4) sprzężonych z sobą łańcuchem (7) i napędzanych motoreduktorem (9).

Pomiędzy parami (B) i (C) walców osadzona jest rurowa rama zaopatrzona w dysze i połączona przewodami (13) z pompą (14) impregnatu. W zbiornik (2) wbudowany jest grzejnik (15) współpracujący z termostatem (16), a przestrzeń robocza walców (3) i (4) jest obudowana przezroczystą osłoną (17).

(5 zastrzeżeń)



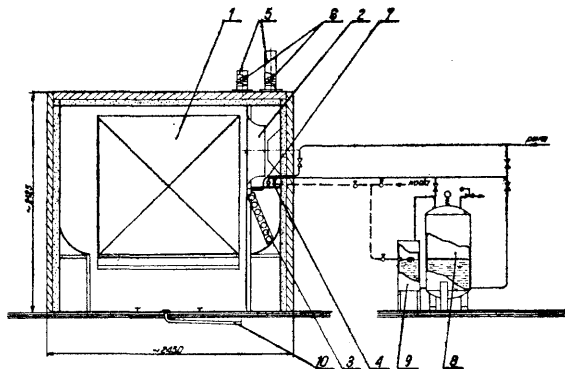
B27k; B27K P. 189232 30.04.1976

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Rajmund Gąsieniec, Tadeusz Haufa, Edmund Popielarz, Danuta Wojciechowska).

Sposób hydrotermicznej obróbki drewna oraz urządzenie do hydrotermicznej obróbki drewna

Sposób według wynalazku polega na połączeniu dwóch procesów technologicznych, parzenia i suszenia w jeden cykl produkcyjny, przebiegający w jed-

nym urządzeniu, przy wykorzystaniu ciepła zakumulowanego w drewnie podczas jego parzenia. Urządzenie składa się z komory (1) połączonej przewodem rurowym z zespołem do przygotowania pary technologicznej. Komora (1) wyposażona jest w zespół zraszający (4), zespół wentylatorów (2), zespół grzejników (3) oraz w dwa lub kilka kominków wentylacyjnych (5) z zaworami grzybkowymi (6). Zespół do przygotowania pary stanowi zbiornik - nawilżacz (8) połączony ze zbiornikiem wyrównawczym (9). Sposób i urządzenia wg wynalazku mają zastosowanie głównie do hydrotermicznej obróbki półfabrykatów do produkcji mebli i posadzek. (5 zastrzeżeń)



B27i; B27L P. 196997 29.03.1977

Pierwszeństwo: 02.04.1976 - Finlandia (nr 760896)

Veikko Lennart Valo, Lohja, Finlandia (Veikko Lennart Valo,

Maszyna rotacyjna do korowania

Maszyna rotacyjna do korowania, posiadająca wydłużony wirnik ułożyskowany obrotowo na ramie, urządzenia korujące skierowane do środka wirnika, urządzenia odcinające, służące do obcinania płatów kory, oraz elementy podające pień, charakteryzuje się tym, że ma element rurowy (11) wchodzący w otwór przelotowy (5), wydłużony w wirniku (4), którego zamykająca krawędź płaszcza (12) rozciąga się od wnętrza otworu wydłużonego w wirniku (4), aż w pobliże płaszczyzny obrotu elementów korujących (9) i jest ukształtowana w postaci zębów tnących (14). (3 zastrzeżenia)

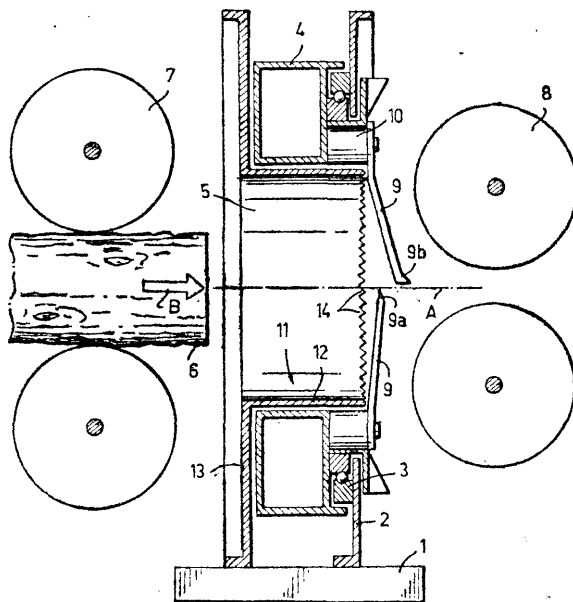


FIG. 2

B28b; B28B

P. 188914

20.04.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego Miastoprojekt, Wrocław, Polska (Józef Biernacki, Bernard Kmiecik).

Przewoźna, składana forma uchylna do wytwarzania wielkowymiarowych, żelbetonowych elementów budowlanych

Forma o rozmiarach większych od dopuszczalnych skrajni transportowych, według wynalazku jest umieszczona na nośnej platformie i jest transportowana na plac budowy na odłącznych zestawach kołowych. Forma ta ma podnoszoną uchylną platformę (5), z którą są połączone przegubowymi złączami (6) składane płyty (7), również połączone przegubowo-przesuwным złączem (8) ze ślizgowymi podporami (9). Składane płyty (7) po opuszczeniu w położenie poziome są łączone przy użyciu śrubowych złączy (10) w roboczy pomost (11). Pomost uchylny jest przez siłownik umieszczony pomiędzy podnoszoną platformą (5) i korpusem (15) wykonując obrót w przegubowych złączach (16) podnoszonej uchylniej platformy (5) z korpusem (15) i w przegubowych złączach (17) ślizgowych podpór (9) ze składanymi płytami (7).

(6 zastrzeżeń)

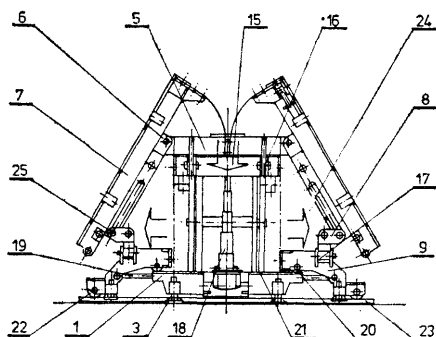


Fig. 4

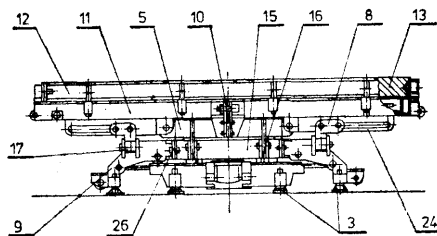


Fig. 5

B28b; B28B

P. 194962 T

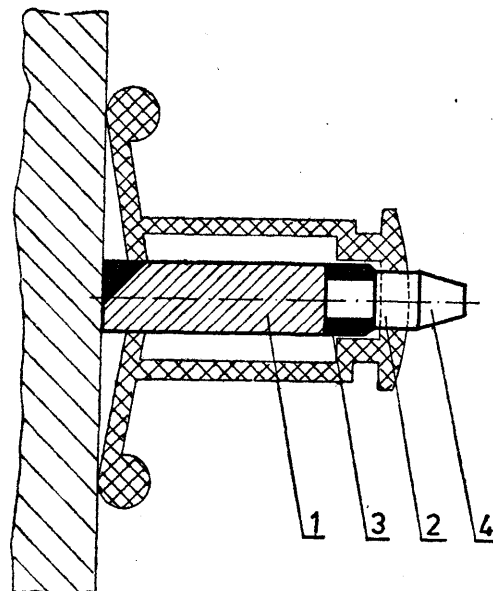
30.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 190604.

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Bronisław Stankiewicz).

Element mocujący i ustalający położenie taśmy profilowej w obrzeżach formujących elementy budowlane

Element mocujący i ustalający jest złożony z listwy metalowej (1) i przytwierdzonej do niej szpilki (2). Każda ze szpilek (2) ma prowadzenie (3) oraz końcówkę stożkową (4). (1 zastrzeżenie)



B28c; B28C

P. 189248

30.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego „Ślask”, Katowice, Polska (Bogdan Blachnicki, Danuta Menzla, Maria Płonka, Tadeusz Stelmach, Janina Peukert, Henryk Mróz).

Mieszanka cementowa niskoskurczowa zwłaszcza do wykonywania podlewek fundamentów maszyn i urządzeń.

Mieszanka na bazie cementu portlandzkiego i wypełniacza naturalnego zawiera; opilki żeliwne lub stalowe w ilości 20 do 30% wagowych o granulacji do 4 mm, ale o małej ilości frakcji do 0,3 mm, cement portlandzki marki SP-550 od 25 do 40% wagowych i drobnoziarnisty piasek w ilości od 30 do 35% wagowych o niskiej zawartości frakcji o uziarnieniu do 0,125 mm. Sto kg suchej mieszanki zarabia się 12 do 20 litrami wody. Opilki o uziarnieniu od 0,0 do 4,0 mm najdogodniej przyjąć w ilości 23,5% wagowych. (2 zastrzeżenia)

B29c; B29C

P. 188640

08.04.1976

Zakłady Maszyn Chemicznych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Stanisław Zwolinski, Stanisław Grochowski).

Piła obiegowa do cięcia rur z tworzyw sztucznych

Piła obiegowa do cięcia rur z tworzyw sztucznych, ma zespół tnący (1), o stałym kierunku obiegu wokół przecinanej rury zarówno podczas obiegu roboczego jak i podczas obiegu jałowego. Zespół tnący (1) prowadzony jest za pomocą prowadnika (8) poruszającego się w odpowiednio ukształtowanym torze, który stanowią dwa współśrodkowe rowki (12) i (13). Na krańcach toru na osiach (14) i (15) osadzone są sprężone ze sobą zestawem dźwigni (18), (19), i (20), krzywki (16) i (17) zapewniające podczas procesu cięcia każdorazowe przejście prowadnika (8) z rowka zewnętrznego (12) w rowek wewnętrzny (13) i odwrotnie z rowka wewnętrznego w rowek zewnętrzny umożliwiając w ten sposób realizację pełnego cyklu cięcia obejmującego dobieg zespołu narzędzi tnących, przecięcie rury, wybieg zespołu narzędzi tnących i ruch jałowy do pozycji startowej. (3 zastrzeżenia)

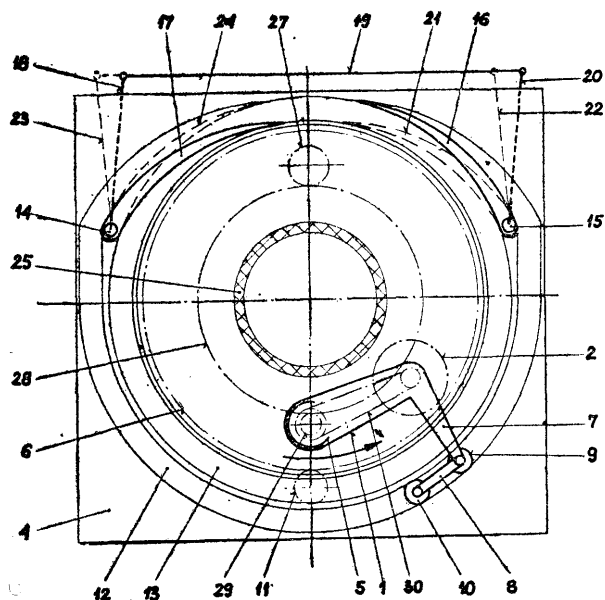


Fig. 2

B29d; B29D
E04c; E04C

P. 188812

15.04.1976

Centralne laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Waldemar Jurkiewicz).

Sposób wykonywania ozdobnych płyt wykładzinowych z tworzywa sztucznego

Sposób wg wynalazku polega na tym, że płyty wykładzinowe otrzymuje się z żywicy syntetycznych wypełnionych granulatem lub rozdrobnionym odpadem dowolnego tworzywa sztucznego, a także rozdrobnionym materiałem, pochodzenia mineralnego lub ich mieszaniną. Po wstępnym zżelowaniu żywicy, powierzchnię drugoplanową otrzymanej w ten sposób płyty posypuje się piaskiem, żwirem lub innym rozdrobnionym materiałem mineralnym. Nadmiar piasku lub żwiru usuwa się przez umieszczenie wstępnie utwardzonej płyty w pozycji pionowej. Pozostała na powierzchni płyty warstwa piasku ściśle jest z nią związana i umożliwia mocowanie płyt do powierzchni ścian przy pomocy zwykłych zapraw murarskich.

(1 zastrzeżenie)

B29d; B29D

P. 188827

14.04.1976

Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych „POLONIT”, Łódź, Polska (Jerzy Godycki, Zygmunt Demus, Kazimierz Wawszczak).

Sposób wytwarzania płyt uszczelniających

Sposób według wynalazku polega na tym, że do rozpuszczonego kauczuku w rozpuszczalniku organicznym dodaje się substancje stosowane do mieszanek gumowych oraz włókna azbestowe, które zastępuje się w ilości od 5 do 100% włóknami szklanymi o długości od 1 do 60 mm. Po dokładnym wymieszaniu składników, z uzyskanej masy formuje się płytę na kalandrze znanym sposobem.

(1 zastrzeżenie)

B29f; B29F

P. 188641

08.04.1976

Zakłady Maszyn Chemicznych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Stanisław Nowak, Zygmunt Machowski, Stanisław Zwoliński, Zbigniew Korycki, Andrzej Baczkowski).

Wytłaczarka jednoślismakowa do przetwórstwa termoplastycznych tworzyw sztucznych

Wytłaczarka jednoślismakowa do przetwórstwa termoplastycznych tworzyw sztucznych z wymuszonym zasilaniem układu plastyfikacji, posiadająca ślimak plastyfikujący z regulowaną intensywnością chłodzenia, ma dwuślismakowy podajnik (5) z dwoma współpracującymi ze sobą przeciwbieżnymi ślimakami (6) i (7). Napęd ślimaków podajnika może być zrealizowany przez sprzężenie z napędem ślimaka plastyfikującego (3) lub z oddzielnego układu napędowego.

Każdy ze ślimaków podajnika posiada trzy strefy: strefę środkową pozbawioną zwoju oraz dwie skrajne strefy ze zwojami przeciwbieżnymi względem siebie.

W wyniku współpracy zwojów ślimaków (6) i (7) uzyskuje się ruch tworzywa z początków skrajnych stref ku strefie środkowej. Na początkach skrajnych stref znajdują się otwory zasypowe (13) i (14) natomiast w strefie środkowej podajnika znajduje się gardziel (4) łącząca podajnik dwuślismakowy z otworem zasilania układu plastyfikacji wytłaczarki. W głowicy formującej (21) zainstalowany jest czujnik temperatury (22) kontrolujący temperaturę tworzywa w zależności od której regulowana jest intensywność chłodzenia ślimaka plastyfikującego (3), czynnikiem chłodzącym z termostatu (16).

(2 zastrzeżenia)

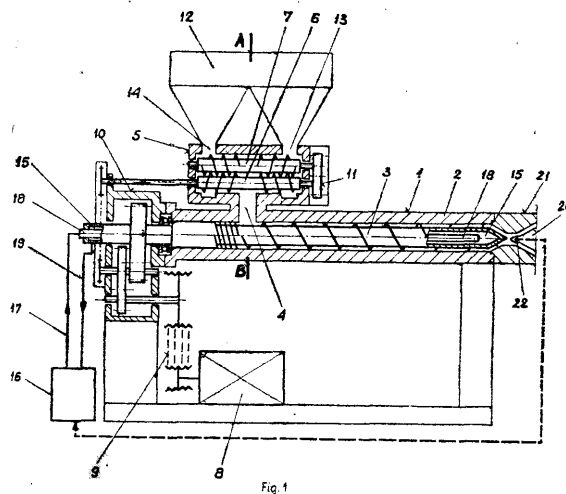


Fig. 1

B29g; B29G

P. 194485

17.12.1976

Pierwszeństwo: 17.12.1975. Rep. Fed. Niemiec
(nr P. 2556930.6)

Uniroyal AG., Aachen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób bieźnikowania opon pneumatycznych oraz bieźnikowana opona pneumatyczna

Sposób bieźnikowania opon pneumatycznych, zapatrzonych w osnowę promieniową oraz pierwszy obwodowy pas wzmacniający, utworzony ze stalowych kordów usytuowanych pod kątami od 10 do 30°, charakteryzuje się tym, że oskórowuje się niezużyty bieźnik z opony wykonując zarazem obwodową powierzchnię podbieżnikową na z góry określonej głębokości, umożliwiającą pozostawienie nietkniętej pierwszej warstwy wzmacniającej. Następnie nawija się drugą warstwę wzmacniającą z termokurczliwego, nagumowanego, włókienniczego materiału kordowego w układzie spiralnym wokół powierzchni podbieżnikowej, na długości co najmniej jednego pełnego zwoju z napięciem wstępnym, umożliwiającym rozciągnięcie włókienniczego materiału kordowego o 1 do 5% względem stanu spoczynkowego, aby umożliwić ułożenie na przekładkę jego końców. Włókiennicze elementy kordowe układu się równoległe do równikowej płaszczyzny opony, po czym nakłada się nie-

zwulkanizowany pas bieźnikowy wokół tej powierzchni podbieźnikowej na drugą warstwę wzmacniającą. Następnie wulkanizuje się części składowe nakładu bieźnikowego na powierzchni podbieźnikowej w celu spojenia pasa bieźnikowego z powierzchnią podbieźnikową, powierzchni podbieźnikowej z drugą warstwą wzmacniającą, oraz pasa bieźnikowego z drugą warstwą wzmacniającą.

Bieźnikowana opona pneumatyczna, mająca korpus zużytej opony zawierający osnowę promieniową oraz pierwszy obwodowy pas wzmacniający utworzony z kordów stalowych, rozmieszczonych pod kątem 10 do 30° oraz zaopatrzony w powierzchnię podbieźnikową, charakteryzuje się tym, że ma drugie pasmo wzmacniające (10) nawinięte, pod z góry określonym napięciem wstępnym, wokół powierzchni podbieźnikowej w co najmniej jednym pełnym zwoju (11, 12) w układ spiralny w celu ułożenia końcówek na przekładkę. Niezwulkanizowane, drugie pasmo wzmacniające zawiera termokurczliwe, nagumowane, włókiennicze elementy kordowe o z góry określonej kurczliwości w temperaturze wulkanizacji. Włókiennicze elementy kordowe są zorientowane równolegle do płaszczyzny równikowej opony. (13 zastrzeżeń)

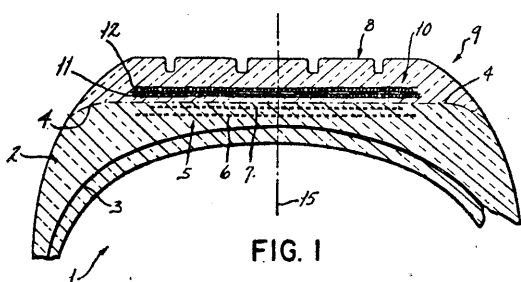


FIG. 1

B29h; B29H

P. 188993

23.04.1976

Olsztyńskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Olsztyn, Polska (Lech Baran, Zbigniew Kotlenga, Olgierd Pękala).

Urządzenie do łączenia niewulkanizowanych folii gumowych przeznaczonych zwłaszcza do gumowania stalowych kordów lub do nakładania kap na nagumowanie kordy tkaninowe.

Urządzenie składa się z noża tarczowego (2) o lekko stępionym ostrzu, który jest zamocowany poprzez element elastyczny (3) umożliwiając jednakowy docisk noża do łączonych folii wzdłuż całej linii łączenia do wózka (4), który ma możliwość płynnego poruszania się wzdłuż tej linii oraz stołu (1) o długości co najmniej równej długości linii łączenia folii, po którym przetacza się nóż tarczowy (2).

(3 zastrzeżenia)

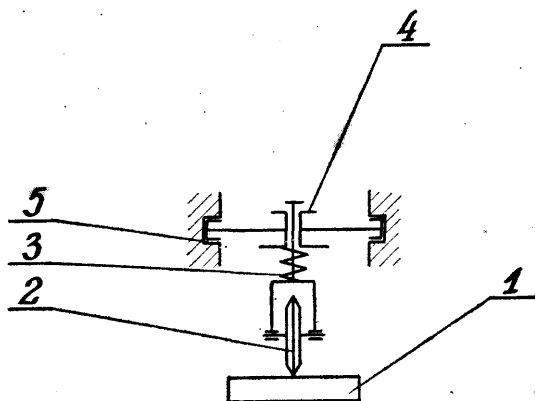


fig. 1

B29h; B29H

P. 194297

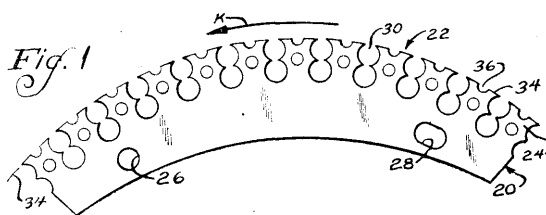
10.12.1976

Pierwszeństwo: 12.12.1975 - Stany Zjedn. Am. (nr 640,041)

B&J Manufacutring Company, Glenwood, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki.

Ostrze tarnika do opon z odnowionymi krawędziami tnącymi i gładzącymi

Ostrze (20) tarnika do opon z odnawianymi krawędziami tnącymi i gładzącymi, w którym krawędź zewnętrzna jego zębów (24) ma krawędź tnącą, odchyloną pod dodatnim kątem natarcia i współpracującą z nią krawędź gładzącą, odchyloną pod ujemnym kątem natarcia. Zęby (24) posiadają drugie, podobnie odchylone krawędzie tnącą i gładzącą na poziomie znajdującym się po wewnętrznej stronie pierwotnej krawędzi zewnętrznej zęba. Na poziomie tym zęby mogą być ostrzone, kiedy pierwotne krawędzie tnące i gładzące ulegną zużyciu. (37 zastrzeżeń)



B29h; B29H

P. 194298

10.12.1976

Pierwszeństwo: 12.12.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 640, 201)

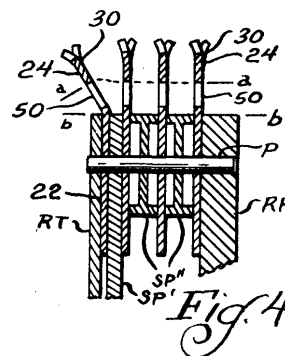
B&J Manufacturing Company, Glenwood, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki.

Ostrze z układem rozpraszającym ciepło do urządzenia do wygładzania opon.

Ostrze z układem rozpraszającym ciepło do urządzenia do wygładzania opon składa się z części wewnętrznej, ogólnie płaskiej (22) za pośrednictwem której mocowane jest między perforowanymi przekładkami na piastę urządzenia do wygładzania opon i krawędzi zewnętrznej wystającej poza przekładkami. Krawędź robocza (24) ma odpowiednio rozmieszczone zęby i układ w postaci otworów (50) usytuowanych w sąsiedztwie podstawy zębów (30), na zewnątrz obrzeża przekładek, służący do gromadzenia i kierowania powietrza i/lub cieczy w czasie obrotu piasty.

W niektórych wersjach, krawędź bierna otworów jest wytłaczana lub nadawany jest jej inny kształt łopatkopodobny dla zwiększenia zdolności i/lub pojemności gromadzenia medium chłodzącego.

(22 zastrzeżenia)



B30b; B30B

P. 195403 T

17.01.1977

Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz,
Polska (Lesław Schutter, Agnieszka Siedlok).

Wkładka sitowa do pras

Wkładka sitowa do pras według wynalazku ma w przekroju podłużnym kształt prostokąta, z wpisanym do wewnątrz, na dłuższym boku, trójkątem równoramiennym. Równoległe do krótszych boków prostokąta umieszczone są kanaliki o szerokości zmniejszającej się wraz ze zmniejszeniem odległości od osi symetrii. Przekrój poprzeczny wkładki ma kształt koła, wewnątrz którego rozmieszczone są koliste otwory w taki sposób, że ich środki leżą na okręgach współśrodkowych względem środka koła, przy czym średnice otworów zmniejszają się wraz ze zmniejszeniem odległości od środka koła. (1 zastrzeżenie)

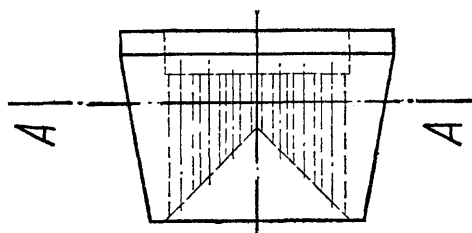


Fig. 1.

B30b; B30B

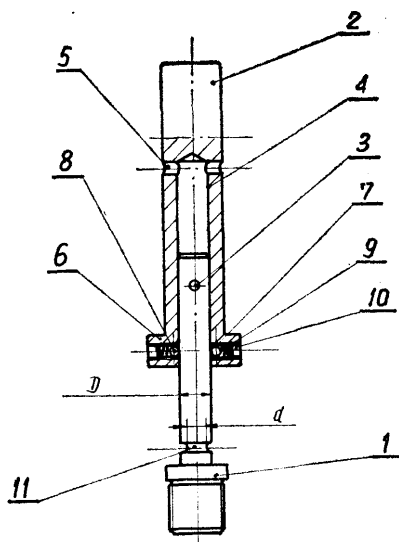
P. 198350

23.05.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej ZELMOT,
Warszawa, Polska (Miroslaw Romanowski).

Wypychacz, zwłaszcza do pras automatycznych

Wynalazek dotyczy wypychacza, zwłaszcza wypychacza do pras automatycznych, który składa się z trzona (1) i teleskopowo osadzonej na nim części roboczej (2). Obie te części ustalone są względem siebie za pomocą kołka ścianowego (3). Ścięcie kołka (3) przy przekroczeniu dopuszczalnego obciążenia wypychacza powoduje nasunięcie się części roboczej (2) na trzon (1) aż do chwili, gdy dociskane sprężynkami (9) kulki (8) dostaną się do rowka (11) na trzonie (1) co powoduje ponowne ustalenie części roboczej (2) na trzonie (1) i umożliwia wycofanie wypychacza nawet w przypadku jego zakleszczenia w zespole kształtującym prasy. (5 zastrzeżeń)



B23b; B23B

P. 189200

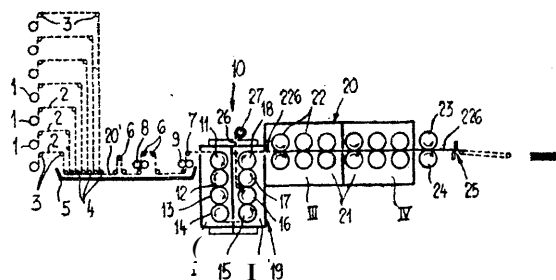
30.04.1976

Hans-Peter Caratsch, Bremgarten, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania płyt z tworzyw warstwowych oraz urządzenie do wytwarzania płyt z tworzyw warstwowych

Sposób wytwarzania płyt z tworzyw warstwowych (laminatu) - zwłaszcza dla obwodów drukowanych lub podobnych, przy którym pasma połączone za pomocą impregacyjnego środka łączącego w jedno wielowarstwowe pasmo, zostają w sposób ciągły sprasowane pod działaniem ciepła i następnie sprasowany warstwowy materiał zostaje pocięty na kawałki, charakteryzuje się tym, że pasma zostają połączone w wielowarstwowe pasmo wewnątrz środka łączącego, zawierającego kąpiel impregacyjną. Wielowarstwowe pasmo zostaje folowane (spłsnione), a następnie za pomocą wielokrotnego prasowania prostowane.

Urządzenie do wytwarzania płyt z tworzywa warstwowego (laminatu), zwłaszcza dla obwodów drukowanych lub podobnych, zawiera pewną liczbę rolek z których są odwijane pasma i z taką samą liczbą rolek zwrotnych, które są usytuowane przy sobie w istocie w jednej płaszczyźnie, aby pasma ściągnięte z rolek zwrotnych połączyć ze sobą w jedno wielowarstwowe pasmo i następnie sprasować walcami prasującymi. Urządzenie to charakteryzuje się tym, że rolki zwrotne (4) są usytuowane wewnątrz kąpeli impregacyjnej (5), w której pasma (2) są oddzielone jedno od drugiego i przeważnie w istocie są pionowo zanurzone. Za kąpielą impregacyjną (5) jest zainstalowany wielowalcowy kalander (10) do obróbki cieplnej oraz wygładzarka (21). (12 zastrzeżeń)



B23b; B23B

P. 194136

03.12.1976

Pierwszeństwo: 05.12.1975 - Szwajcaria (nr 15 866/75)

Schiesser AG., Zürich, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania taśm, zwłaszcza taśm przenośnikowych z gumy albo innych mas plastycznych z wkładkami wzmacniającymi

Sposób wytwarzania taśm, zwłaszcza taśm przenośnikowych, z gumy albo innych mas plastycznych z wkładkami wzmacniającymi ułożonymi w kilku warstwach, charakteryzuje się tym, że przez wytłaczanie wytwarza się materiał taśmowy, przy czym jednocześnie osadza się w nim materiał wzmacniający, wytworzony przez wytłaczanie materiału taśmowego zawierającego materiał wzmacniający z jednej strony tnie się ewentualnie na pożądaną szerokość, a z drugiej strony wytworzony w taki sam sposób materiał taśmowy tnie się na płyty. Długość płyty odpowiada szerokości pożądanego taśmy, przy czym płyty układają się w kierunku poprzecznym na co najmniej jedną stronę materiału taśmowego i następnie całość prasuje się w celu zwulkanizowania względnie zespawania. (4 zastrzeżenia)

B60b; B60B
B60c; B60C

P. 197199

05.04.1977

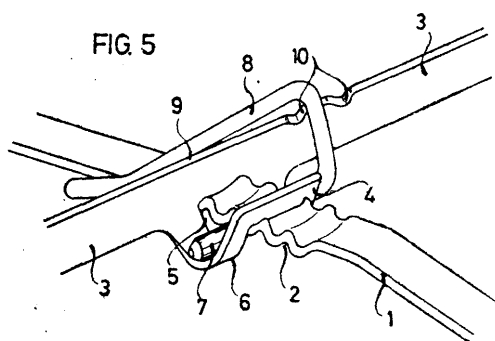
Pierwszeństwo: 07.04.1976 - Norwegia (nr 761185)

Elkem-Speigerverket a/s, Oslo, Norwegia.

Mechanizm mocowania elementów przeciwpoślizgowych na kole pojazdu samochodowego

Mechanizm mocowania dodatkowych elementów przeciwpoślizgowych na istniejących zestawach elementów przeciwpoślizgowych umieszczonych na kołach pojazdów samochodowych ma dodatkowe elementy przeciwpoślizgowe (3) połączone w pary, których środkową część stanowi płyta (4) z otworem prostokątnym (5) i wygięta do góry w kształcie litery „U” (6), przy czym szerokość otworu (5) odpowiada szerokości pierwotnych elementów przeciwpoślizgowych (1) umieszczonych w tym otworze (5) a między dnem (6) litery „U” i karbowaniami (2) znajdującymi się na pierwotnym elemencie przeciwpoślizgowym (1) umieszczony jest kołek blokujący (7).

(2 zastrzeżenia)

B60b; B60B
B60c; B60C

P. 197200

05.04.1977

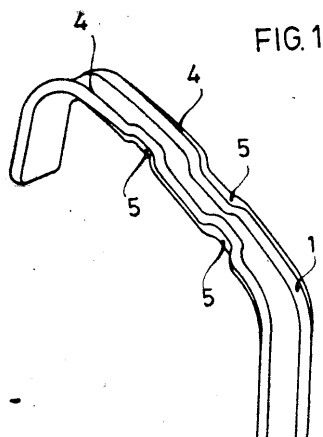
Pierwszeństwo: 07.04.1976 - Norwegia (nr 761184)

Elkem - Spigerverket a/s, Oslo, Norwegia.

Obejma zwiększająca przyczepność kół pojazdu

Obejma zwiększająca przyczepność kół pojazdu charakteryzuje się tym, że jej krawędzie zewnętrzne (4) stanowiące część tej obejmy (1) stykające się z podłożem są wygięte ku górze, przy czym te wygięte ku górze krawędzie zewnętrzne (4) są zaopatrzone w poślizgowanie (5).

(2 zastrzeżenia)



B60c; B60C

P. 195151

05.01.1977

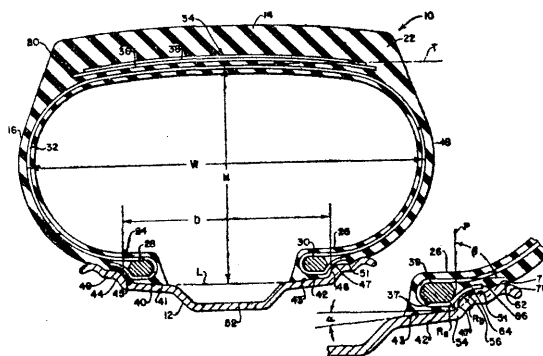
Pierwszeństwo: 05.01.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 646715)

The Goodyear Tire and Rubber Company, Akron, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół warstwowy opony radialnej i obręczy

Zespół warstwowej opony radialnej i obręczy, charakteryzuje się tym, że opona pneumatyczna (10) typu otwarto-dzwonowego, składająca się z bieżnika (14), pary ścian bocznych (16, 18), pary stopek (24, 26) zawierających pierścieniową, nierozciągliwą drutówkę (28, 30), warstwy osnowy szkieletowej (32), wykonanej z nierozciągliwej warstwy kordu, biegnącej nieprzerwanie pomiędzy drutówkami (28, 30) i mającej neutralną linię konturową oraz z umieszczonej na obwodzie osnowy (34), znajdującej się ponad warstwą osnowy szkieletowej (32), osadzona jest na obręczy (12) posiadającej na obwodzie ukształtowaną parę powierzchni ślizgowych (41, 43), pierwsze powierzchnie oporowe (45, 47) stanowiące przedłużenie w kierunku promieniowym zewnętrznych krawędzi powierzchni ślizgowych (41, 43), ma pierścieniowe kołnierze stabilizujące (49, 51), których powierzchnie stanowią przedłużenie w kierunku osiowym zewnętrznych krawędzi powierzchni oporowych (45, 47). Ponadto na obwodzie obręczy (12) uformowane są drugie powierzchnie oporowe (71), stanowiące przedłużenie zewnętrznych krawędzi kołnierzy stabilizujących (49, 51), mające kształt łuków. W obszarze w pobliżu kołnierzy stabilizujących (49, 51) odległość pomiędzy osnową szkieletową (32), a obręczą (12) jest stała. Natomiast w obszarze w pobliżu drugich powierzchni oporowych (71) odległość ta jest mniejsza, niż w obszarze w pobliżu kołnierzy stabilizujących (49, 51).

(11 zastrzeżeń)



B60c; B60C

P. 195152

05.01.1977

Pierwszeństwo: 05.01.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 646.717)

The Goodyear Tire and Rubber Company, Akron, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół opony i obręczy zwłaszcza spychacza ziemnego

Zespół opony i obręczy zwłaszcza spychacza ziemnego mający obręcz jednoczęściową, niedzielną, która ma powierzchnię osadzenia obrzeża opony nachylone pod kątem około 6° oraz przedłużony stożkowy kołnierz stabilizujący, charakteryzuje się tym, że opona (10) osadzona na obręczy (12) w obszarze powierzchni styku (59) z kołnierzem ma grubość mierzoną między warstwą szkieletu osnowy (32) i zewnętrzną powierzchnią opony zwiększającą się od minimalnej w pobliżu powierzchni oporowej (44, 46) obrzeża do maksymalnej na osiowo zewnętrznym krańcu powierzchni styku z kołnierzem. (20 zastrzeżeń)

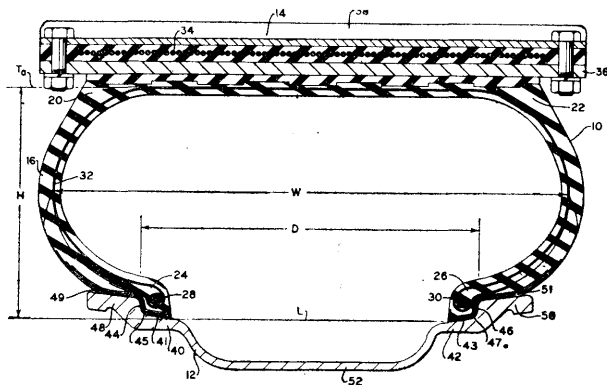


FIG. 1

B60c B60C

P. 195153

05.01.1977

Pierwszeństwo: 05.01.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 646714)

The Goodyear Tire and Rubber Company, Akron, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół radialnej warstwowej bezdętkowej opony osadzony na obręczy

Zespół radialnej warstwowej bezdętkowej opony osadzony na obręczy, charakteryzuje się tym, że obręcz (12) posiada na obwodzie parę ślizgowych powierzchni (41, 43), które odpowiednio zakończone są powierzchniami oporowymi (45, 49) stanowiącymi gniazda dla stopek (24, 26), z rdzeniem w postaci drutówki (28, 30) ogumienia bezdętkowego (10) typu otwarto dzwonowego z bieżnikiem (14) i dwoma częściami bocznościnnymi (16, 18), których części w sąsiedztwie stopek wsparte są na dostosowanym wyprofilowaniu zakończenia obustronnego obręczy (48, 50) o powierzchni (49, 50) natomiast drutówki (38, 30) osadzone są w zakończeniach szkieletowej osłony (32) z nierozciągliwego korku stanowiącego warstwę nośną ogumienia bezdętkowego (10), a na części bieżnika (14) ma pośrednią wzmacniającą warstwę osnowy (34) o strukturze szkieletowej usytuowanej obwodowo, przy czym warstwa szkieletowa opony osadzona na obręczy i poddana ciśnieniu operacyjnemu po napompowaniu posiada swobodny profil, który odkształca się promieniowo na zewnątrz ze swobodnej krzywej równowagowej opony z punktu przylegającego drutówki w stopce, przynajmniej do punktu maksymalnej osiowej szerokości, przez wyprofilowane zakończenia obręczy (48, 50) podtrzymujących, a następnie pomiędzy strukturą szkieletową (32) z odpowiednią płaszczyzną styczną do wzdłużnej zewnętrznej powierzchni każdej stopki tworzą kąt większy od 60°.

(26 zastrzeżeń)

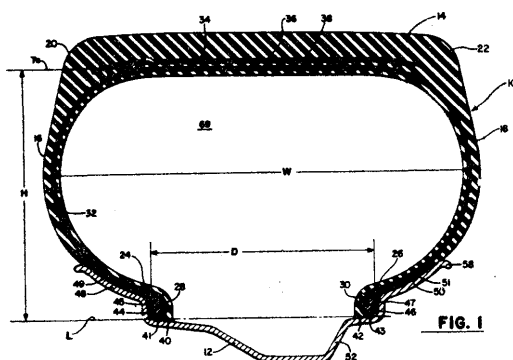


FIG. 1

B60c; B60C
B60b; B60B

P. 195193

07.01.1977

Pierwszeństwo: 09.01.1976 - RFN (nr P. 2600691.7)

Uniroyal AG., Aachen, Republika Federalna Niemiec.

Zespół zabezpieczający kół pojazdu

Zespół zabezpieczający kół pojazdu jest przeznaczony do zamontowania wewnątrz opony pojazdu i umożliwia jazdę pojazdu w przypadku uszkodzenia opony koła, na przykład w wyniku przebicia jej i w następstwie ujścia z niej powietrza. Zespół według wynalazku, mający obręcz (6, 23) oraz korzystnie bezdętkową oponę pneumatyczną (1, 20), której stopki (4, 5, 21, 22), dzięki ciśnieniu w oponie pneumatycznej, są dociskane do kołnierzy obręczy (6, 23) i są zabezpieczone przed wysunięciem się z kołnierzy za pomocą nadmuchiwanego pierścieniowego korpusu (7, 24), charakteryzuje się tym, że nadmuchiwany korpus (7, 24) ma budowę odporną na wypływ oraz ma odcinek ścianki lub dodatkową warstwę (10, 29) wykonaną z mieszanki gumowej przeciwciernej, przy czym w przypadku uszkodzenia opony osiąga się rozszerzenie promieniowe korpusu, przejmujące obciążenie. W swym wnętrzu korpus zawiera wypełniacz (11), korzystnie piankowy.

(8 zastrzeżeń)

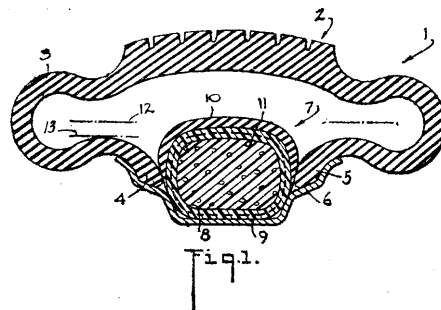


Fig. 1.

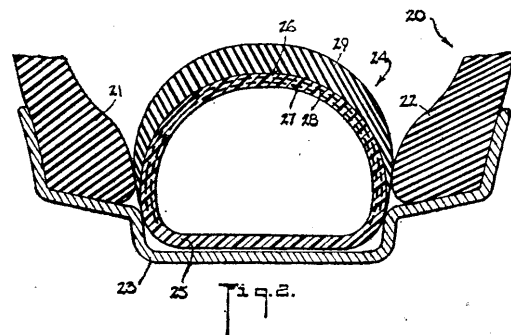


Fig. 2.

B60k; B60K

P. 195245

11.01.1977

Pierwszeństwo: 02.02.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 654427)

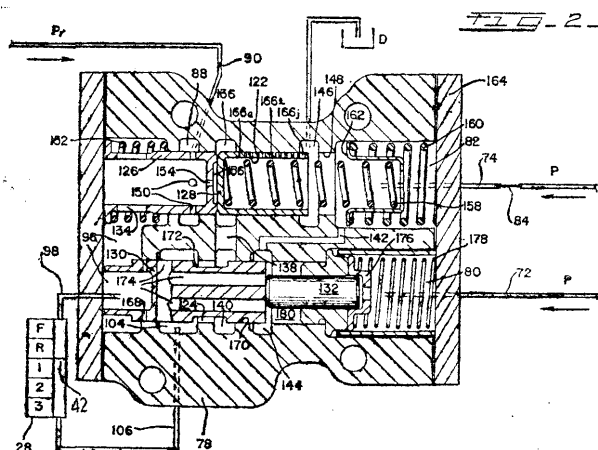
International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół hydrauliczny sterujący skrzyni biegów

Przedmiotem wynalazku jest zespół hydrauliczny sterujący skrzyni biegów, uruchamiający siłowniki sprzęgła skrzyni biegów pojazdu mechanicznego, zwłaszcza planowane uruchomienie, w określonej kolejności siłowników sprzęgłowych w skrzyni biegów traktora.

Zespół hydrauliczny według wynalazku mający układ sprzęgła biegowego i układ sprzęgła kierunkowego oraz zawór redukcyjny (126), charakteryzuje się tym, że tłok sterujący (128) wykonuje suw sterujący wywołujący wzrost ciśnienia oraz obciążony boczn-

kowo szybki suw powrotny, a wokół tłoka jest bocznikowe obejście dla szybkiego powrotu otwierane przez zawór wielopolożeniowy (78), który jest usytuowany w obejściu i gdy zajmuje pierwsze położenie jest to położenie otwarcia obejścia w celu umożliwienia szybkiego powrotu tłoka (128). (9 zastrzeżeń)

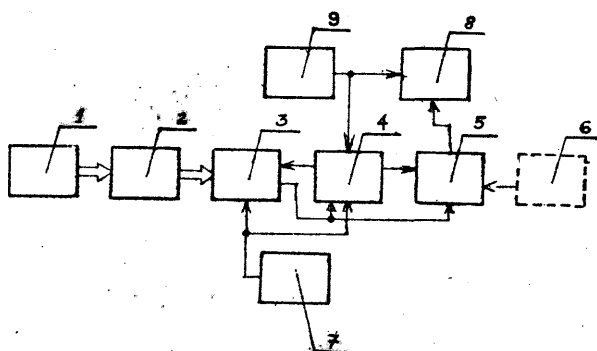


B60r; B60R P. 194609 T 22.12.1976

„Warel” Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego, Warszawa, Polska (Zbigniew Wasowski, Leszek Stępnik, Stanisław Grundzień, Kazimierz Kaźmier-ski).

Urządzenie zabezpieczające pojazd samochodowy przed kradzieżą i włamaniem

Układ według wynalazku składa się z dekodera (3) połączanego z układem (4) podtrzymania, z zespołem (5) sterowania alarmem oraz z układem (6) wyłączania alarmu, przy czym elementem uruchamiającym urządzenie jest wyłącznik drzwi lub maski samochodu a elementem wyłączającym urządzenie jest klucz (1) umieszczony w gnieździe (2). Klucz (1) ma postać płytki z obwodem drukowanym zawierającym kod. Urządzenie posiada układ (4) podtrzymania współpracujący z zespołem (7) wyłączników, przy czym akumulator (9) zasila urządzenie po zadziałaniu przynajmniej jednego z elementów zespołu (7) wyłączników, których odłączenie powoduje wyłączenie zasilania przy braku alarmu a ponadto posiada zespół (5) sterowania alarmem, którego multiwibrator niestabilny steruje na zmianę zespół (8) przekąźnikami świateł i klaksonu. (4 zastrzeżenia)



B60r; B60R P. 196485 T 07.03.1977

Pierwszeństwo: 22.03.1976 - Włochy (nr 67668 - A/76)

Stars Stampaggio Resine Speciali, S.p.A., Villastellone (Turin), Włochy (Giorgio Margiaria).

Zderzak z tworzywa sztucznego zwłaszcza dla samochodów

Zderzak z tworzywa sztucznego zwłaszcza dla samochodów ma złożoną strukturę zawierającą przednią powłokę (10), mającą w przekroju kształt kanału i tylną płytę (11) połączoną z powłoką tworząc strukturę mającą co najmniej częściowo przekrój w kształcie zamkniętego pierścienia. Płyta (11) ma dowolny zarys i zawiera usztywniające żebra (12) umieszczone i ukierunkowane dowolnie, a zwiększające moment bezwładności całej sekcji wytrzymałościowej. (17 zastrzeżeń)

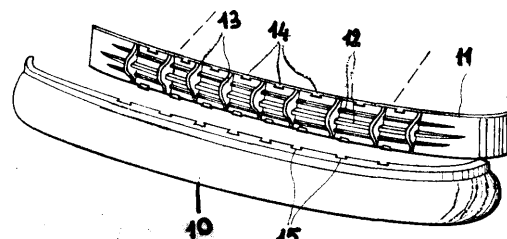


Fig. 1

B60s; B60S P. 194921 T 30.12.1976

Miejskie Zakłady Komunikacyjne, Warszawa, Polska (Mieczysław Markowski, Stanisław Gumieła, Eugeniusz Więcek).

Myjnia samochodowa, szczególnie do mycia autobusów

Myjnia według wynalazku pozwala na mycie również przodu i tyłu autobusu. Szczotki (27 i 28) zawieszane na łańcuchach, równoważone przez ciężary (39 i 40), przesuwają się po prowadnicach (23 i 24) oraz (25 i 26), wykonując jednocześnie ruch obrotowy. Podpory (3, 4, 5, 6) są przesuwne w stosunku do podstawy. Pneumatyczne zapory (47 i 48) ustalają pojazd w położeniu pracy. Układ elektryczny stanowią dwa obwody, prądu stałego 24 V sterowanego fotoopornikiem oraz prądu zmiennego 220 V sterowanego za pomocą przekąźników stanowiących elementy układu prądu stałego. (4 zastrzeżenia)

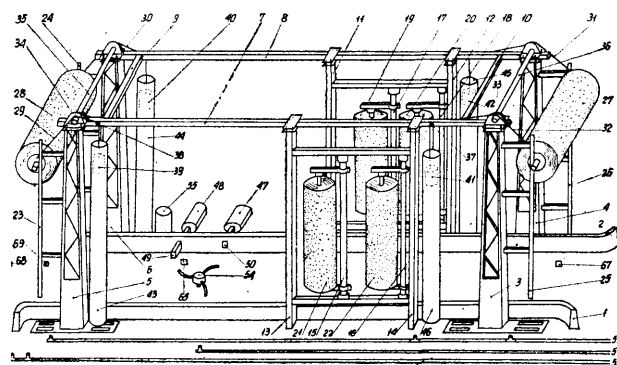


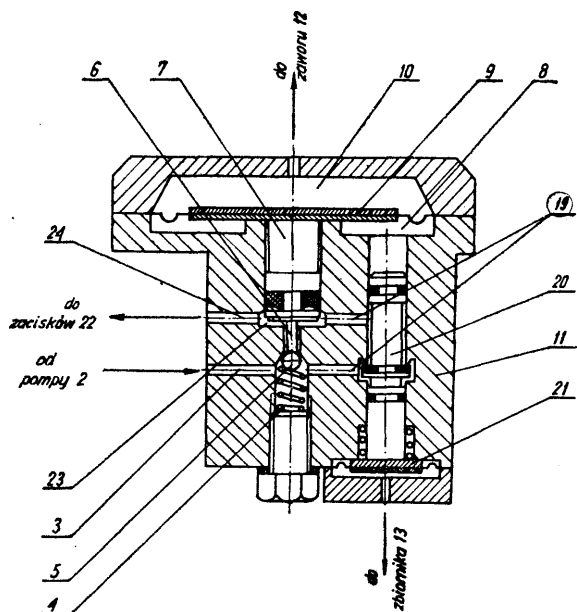
Fig. 1

B60t B60T P. 195136 T 05.01.1977

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Antoni Roszkowski, Willi Mednis, Ryszard Żukowski, Lesław Będkowski, Tadeusz Dąbrowski).

Układ hamowania pojazdu kołowego, zwłaszcza samochodu

Układ składa się z pompy hamulcowej, urządzenia modulującego ciśnienie w zaciskach hamulcowych, z zespołu energetyczno-pneumatycznego zasilającego urządzenie modulujące poprzez zawór sterowany sygnałem modulacyjnym oraz z urządzenia zapewniającego pracę układu hamowania w przypadku uszkodzenia zespołu energetyczno-pneumatycznego, przy czym siłownik sterujący tłokiem modulatora ma dwie komory pneumatyczne (8) i (10) przedzielone membraną (9) do której przymocowany jest tłok (7) modulatora. Komora (8) od strony tłoka (7) połączona jest z atmosferą, zaś druga komora (10) ze zbiornikiem sprężonego powietrza (13) poprzez elektro-pneumatyczny zawór (12) sterowany sygnałem modulującym, natomiast trzpień (6) tłoka (7) połączony jest z zaworem (5) odcinającym dopływ cieczy z pompy hamulcowej (2), tak, że przy naciśnięciu panującym w komorze (10), siłownika, tłok (7) pozwala na otwarcie zaworu (5), gdy ciśnienie cieczy hydraulicznej jest mniejsze od ciśnienia odcięcia zaworu (5), natomiast wstępuje za pomocą sprężyny (4) tego zaworu, natomiast pozwala na zamknięcie zaworu (5) gdy ciśnienie cieczy hydraulicznej jest większe od ciśnienia odcięcia zaworu (5). (2 zastrzeżenia)



B60t B60T
F16b; F16B

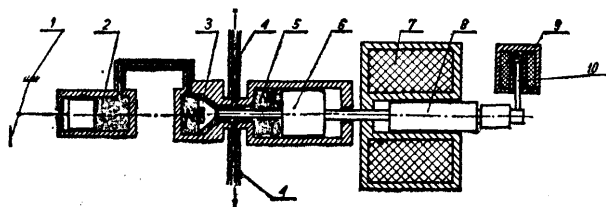
P. 195137 T

05.01.1977

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Antoni Roszkowski, Willi Mednis, Ryszard Żukowski, Lesław Będkowski, Karol Sobisiak).

Sposób modulacji ciśnienia w układzie hamowania pojazdu kołowego

Sposób polega na tym, że tłok modulatora (6) wprowadza się samoczynnie w ruch rozprężający przez nacisk czynnika roboczego układu hamulcowego, a w ruch sprężający przez działanie czynnika roboczego zespołu energetycznego, zasilającego urządzenie modulujące. (1 zastrzeżenie)



B60t; B60T
F16d; F16D

P. 195631

28.01.1977

Pierwszeństwo: 29.01.1976 - Wielka Brytania
(nr 3461/76)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Hamulec tarczowy

Hamulec tarczowy zawierający współpracujące człony cierne (5) z obrotowymi względem siebie powierzchniami ciernymi (3, 4), spychanymi do styku ze sobą, gdy hamulec jest włączany urządzeniem uruchamiającym, poruszającym przez pierwszy drążek ciąglowy (14), wystający z nieruchomej obudowy (1), w której są umieszczone człony cierne (5), przy czym ruch tego pierwszego drążka ciąglowego w kierunku włączenia hamulca dla normalnego hamowania roboczego, jest powodowany przez hydrauliczne urządzenie uruchamiające, charakteryzuje się tym, że hydrauliczne urządzenie uruchamiające zawiera zespół członów, tłok i cylinder, z których jeden (23) jest nieruchomy względem obudowy, a drugi (21) jest względem niej ruchomy i działa na pierwszy drążek ciąglowy (14) a ruch pierwszego drążka ciąglowego przy hamowaniu awaryjnym lub postojowym w kierunku włączenia hamulca, jest powodowany przez drugi drążek ciąglowy (36) sprzężony z pierwszym. (12 zastrzeżeń)

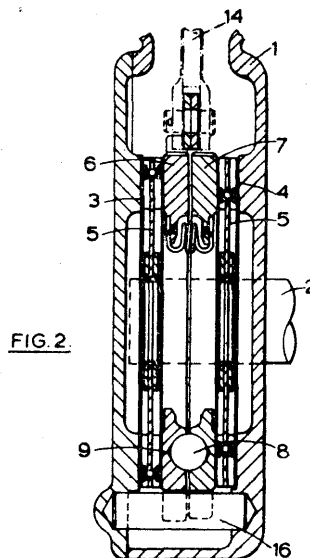


FIG. 2.

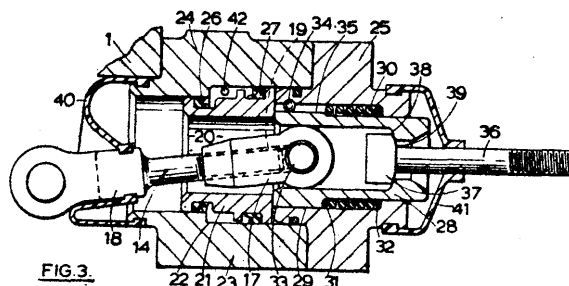


FIG. 3.

B60t; B60T
E02f; E02F

P. 196270

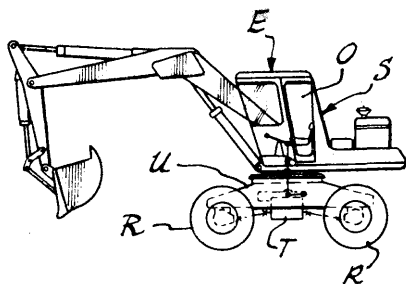
25.02.1977

Pierwszeństwo: 25.02.1976 - Wielka Brytania
(nr 07336/76)

Massey - Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Układ hamulcowy pojazdu kołowego

Układ hamulcowy pojazdu kołowego, charakteryzuje się tym, że zespół sterowania tego układu ma dwa obwody hamulcowe (9c, 22) działające na odpowiedni hamulec, pierwszy zawór (11) ruchomy pomiędzy pierwszym a drugim położeniem oraz drugi zawór (16) ruchomy pomiędzy pierwszym a drugim położeniem, przy czym pierwszy zawór (11) steruje ruch drugiego zaworu (16) pomiędzy pierwszym a drugim położeniem, a przy drugim położeniu drugiego zaworu (16) steruje dopływ płynu pod ciśnieniem do pierwszego obwodu hamulcowego (9c) niezależnie od drugiego obwodu hamulcowego (22), zaś drugi zawór (16) steruje dopływ płynu pod ciśnieniem do pierwszego i drugiego obwodu hamulcowego (9c, 22). Trzeci zawór (20) jest ruchomy pomiędzy pierwszym a drugim położeniem i służy do sterowania dopływu płynu pod ciśnieniem do drugiego obwodu hamulcowego (22) a ruch trzeciego zaworu (20) jest powodowany na skutek ruchu drugiego zaworu (16). (19 zastrzeżeń)

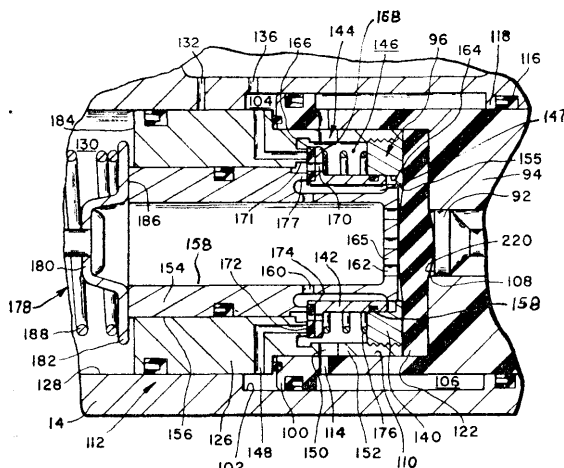
**FIG. 1****B60t B60T****P. 196806****21.03.1977**

Pierwszeństwo: 22.03.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 669133)

The Bendix Corporation, Southfield, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wspomagany układ hamulcowy pojazdu

Wspomagany układ hamulcowy pojazdu, wyposażony w dwustopniowe urządzenie wspomagające z silnikiem pneumatycznym, posiadający reagującą na różnicę ciśnień ruchomą ścianę i połączony z nią element pośredni, przekazujący siłę wykonawczą powstającą w wyniku uruchamiania tego układu hamulcowego przez kierowcę i połączony z pedałem hamulcowym, oraz nurnik, który przechodzi przez pierwszą część otworu w elemencie pośrednim, charakteryzuje

**FIG. 2**

się tym, że ma obudowę z otworem wewnętrznym mającym na części (102) większą średnicę i na części (128) mniejszą średnicę, element pośredni (94) przekazujący siłę wykonawczą, który to element wchodzi do części (102) o większej średnicy i posiada kołnierz (100) wystający promieniowo w kierunku wewnętrznej powierzchni części (102) o większej średnicy w celu podzielenia otworu na część pierwszą stanowiącą komorę wlotową (106), w której powstaje ciśnienie wywierane na element pośredni (94) dodatkową siłą wspomagającą i część drugą, w której umiejscowiony jest ruchomy zespół (112, 154, 142), prowadzony w części (128) o mniejszej średnicy otworu obudowy, wchodzący do części (110) otworu w elemencie pośrednim (94), przy czym wspomniany zespół (112, 154, 142) dzieli drugą część otworu na komorę retencyjną (104) połączoną ze zbiornikiem kanałem (132) i przynajmniej z hamulcem połączonym z komorą ciśnieniową (130) pojazdu, umieszczonymi w komorze ciśnieniowej (130) sprężynami (188) dociskającymi wspomniany ruchomy zespół (112, 154, 142) do końca drugiej części (110) otworu w elemencie pośrednim, komorą sterowania (146) połączoną z komorą wlotową (106) i z komorą retencyjną (104) lub komorą ciśnieniową (130) za pomocą zaworu, odkształcalnym elementem przekazującym (122) siłę od elementu pośredniego (94) i nurnika do ruchomego zespołu (112, 154, 142). (7 zastrzeżeń)

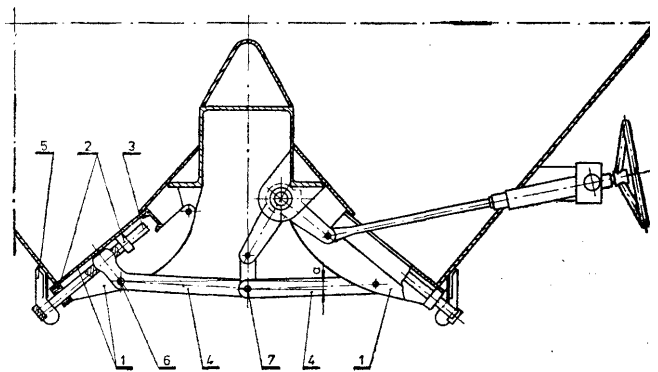
B61d B61D**P. 195134 T****04.01.1977**

Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego im. M. Nowotki „Zastal”, Zielona Góra, Polska (Aleksander Boczan).

Mechanizm do otwierania i zamykania klap rozładowniczych luków zsympowych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do otwierania i zamykania klap rozładowniczych luków zsympowych zwłaszcza w wagonach samowyładowczych rozładowywanych pomiędzy toki szyn.

Klapy rozładowne (1) wyposażone są w łożyska (2), w których przemieszczają się rygle (3). W wycięciach rygli (3) mieszczą się końcówki rozpieraczy (4), które sterują przesuwem rygli. Przy zamkniętych klapach rozładowniczych (1) rygle (3) zazębiają się z zaczepami (5) przymocowanymi do obudowy wagonu. Końcówki rozpieraczy (4) odchylone są od ich osi pod kątem zapewniającym odpowiednie przesunięcie rygla w stosunku do zaczepu. (3 zastrzeżenia)

**B61g; B61G****P. 195442****20.01.1977**

Pierwszeństwo:

21.01.1976 - Wielka Brytania (nr 02266/76)

22.12.1976 - Wielka Brytania (nr 53459/76)

Massey-Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Zestaw sprzęgowy do łączenia pojazdów holujących z holowanymi oraz zaczep używany w zestawie sprzęgowym

Zestaw sprzęgowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zaczep (10, 36) posiadający strzeżenie (19, 37, 38), na jednym końcu służące do łączenia z pojazdem posiadającym trzpień (23, 24) oraz otwór (12, 45) na przeciwnym końcu, przy czym otwór ten jest przystosowany do pomieszczenia haka (14, 32) montowanego na drugim pojeździe.

Zaczep posiada ściany boczne (12, 46, 47) otworu, których część służy do ograniczenia ruchu zaczepu w kierunku pionowym, gdy hak (14, 32) znajduje się w otworze. W czasie pracy zaczep (10, 36) ułożony jest w płaszczyźnie poziomej pomiędzy trzpieniem i hakiem. (17 zastrzeżeń)

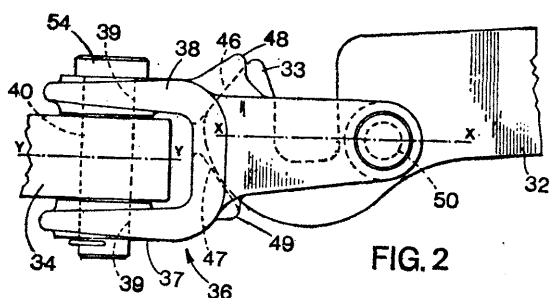


FIG. 2

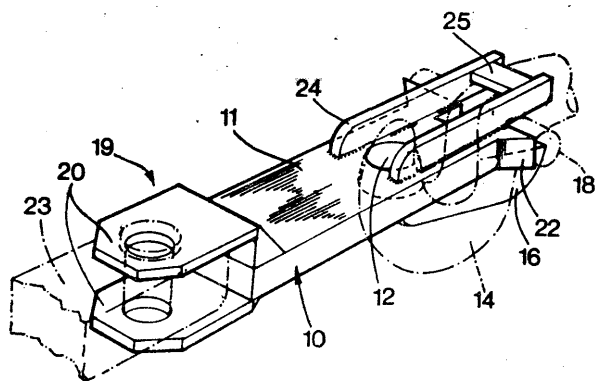


FIG. 6

B61j; B61J

P. 194966 T

30.12.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Andrzej Borkowski).

Wywrót kopalnianych wozów szynowych, zwłaszcza nad kruszarką

Wywrót kopalnianych wozów szynowych, z kołowym koszem do rozładowywania wagonów jest razem z tym koszem obracany o kąt 90° do pozycji wyładunku i posiada usuwalną z nad szczeliny (2) kosza (3) kratę (1) o zarysie wewnętrznej krzywizny kosza, osadzoną przesuwnie na prowadnicach (4) o takim samym zarysie wewnętrznej krzywizny kosza i utwierdzoną do siłownika (7) korzystnie pneumatycznego. (1 zastrzeżenie)

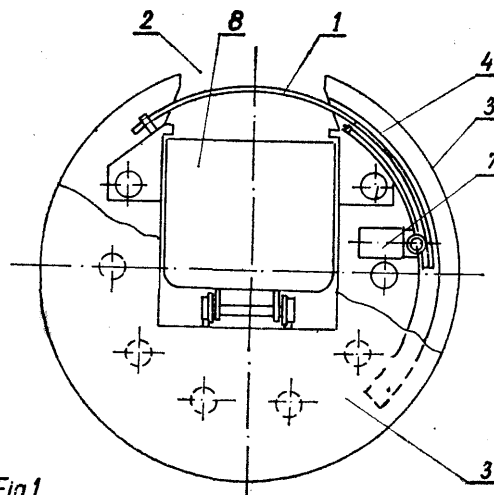


Fig. 1.

B62d; B62D

P. 194475 T

17.12.1976

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Z-dy Nr 3. „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Cezary Graj, Wiesław Pałka).

Bezpieczne nadwozie w pojazdach samochodowych

Nadwozie ma kabinę pasażerską (1) zamontowaną na ramie głównej (2), która zamocowana jest do klinowej ramy pomocniczej (3) za pomocą elementów ustalających (4).

Po zderzeniu i ścięciu elementów ustalających (4) kabina (1) wraz z ramą (2) przesuwa się po ramie (3) bez narażenia na deformacje. (1 zastrzeżenie)

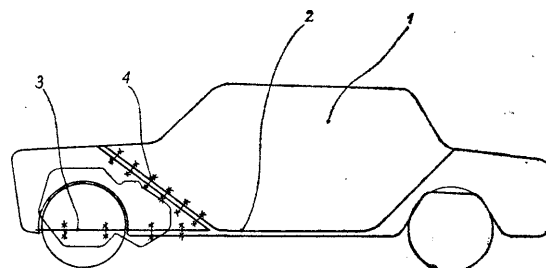


Fig. 1

B62d; B62D

P. 195380 T

18.01.1977

Pierwszeństwo: 20.01.1976 - Czechosłowacja for PV 358-76)

CKD Praha, oborovy, podnik, Praga, Czechosłowacja.

Urządzenie zabezpieczające dla drzwi w środkach transportu publicznego

Urządzenie według wynalazku umieszczone przynajmniej częściowo, w elastycznym uszczelnieniu profilowym tych drzwi charakteryzuje się tym, że na jednym końcu przestrzeni wewnętrznej (4) elastycznego uszczelnienia profilowego (2) umieszczone jest źródło (3) promieniowania (6) świetlnego widzialnego lub podczerwonego a na drugim końcu przestrzeni wewnętrznej (4) znajduje się czujnik fotoelektryczny (7), korzystnie fotokomórka, fototranzystor lub fotorezystor. (2 zastrzeżenia)

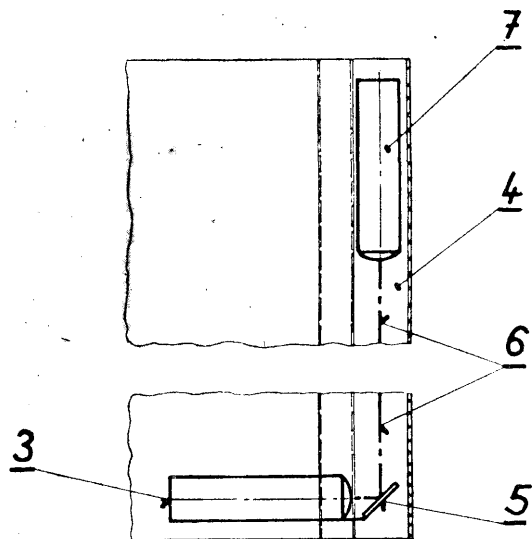


Fig. 1.

B62d; B62D P. 195601 T 25.01.1977

POLMO-AUTOSAN Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok, Polska (Marian Wener).

Uniwersalne nadwozie objętościowe wymienne zwłaszcza do przyczep

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalne nadwozie objętościowe wymienne zwłaszcza do przyczep samowładowczych, zwiększających pojemność przyczepy, z przeznaczeniem głównie do transportu objętościowych materiałów rozdrobnionych a w szczególności pociętych zielonek, siana, słomy, płodów okopowych itp.

Uniwersalne nadwozie według wynalazku składające się ze ścian: przedniej, bocznych i tylnej stanowiących standartową skrzynię ładunkową, zamocowaną na podwoziu przyczepy, charakteryzuje się tym, że ma nadstawę przednią uchylną (4) połączoną rozłącznie do ściany przedniej (3) kształtowymi słupkami (12) i obejmami (13), nadstawy wysokie boczne (6), ni-

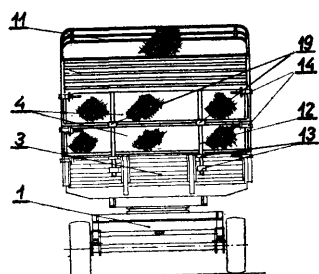


fig 1

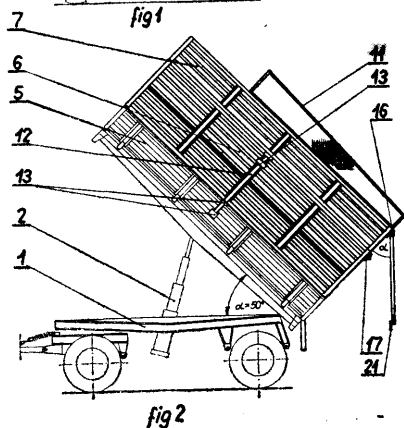


fig 2

skie boczne lewe (7) i prawe połączone rozłącznie ze sobą i ze ścianami bocznymi (5), oraz drugą nastawą przednią uchylną (4) z zamkami (14), nadstawę tylną wysoką (9) i niską (10), zespolone rozłącznie ze słupem (18) i z nadstawami wysokimi (6), niską boczną lewą (7) i prawą w górnym położeniu przy pomocy tulejek (17) i sworzniami przestawnymi (16) a w dolnym położeniu zabezpieczone ogranicznikami (21) do ściany tylnej; oraz wyposażone jest w dach (11) połączony rozłącznie na zestawie nadstaw.

(2 zastrzeżenia)

B62m; B62M

P. 189113

27.04.1976

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Poznań, Polska (Rajmund Mura, Wojciech Hańczewski, Kazimierz Żukowski).

Mechanizm zmiany biegów piasty trzybiegowej

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm zmiany biegów do piast wielobiegowych zwłaszcza do rowerów. W osi piasty (1) od strony zabieraka (9) wywiercony jest prawie do kołka koła centralnego (2) otwór (14). Na dnie tego otworu umieszczona jest sprężyna (3), której zadaniem jest przesuwanie krzyżaka (4) z położenia na trzecim biegu (3b) w położenie na drugi (2b) lub pierwszy bieg (1b). W tym celu oparta jest ona o kołek mechanizmu zmiany biegów (6). Kołek ten przechodzi poprzecznie przez oś piasty (1) i zamocowany jest w otworach tulejki krzyżaka (8). Przed przesunięciem kołka mechanizmu zmiany biegów (6) w kierunku poprzecznym zabezpiecza odpowiednio uformowany pierścień (5) zabezpieczający kołek. Pierścień ten z jednej strony opiera się o swobodnie obracający się na tulejce krzyżaka (8) krzyżak (4), a z drugiej strony zabezpieczony jest pierścieniem zabezpieczającym (7).

(2 zastrzeżenia)

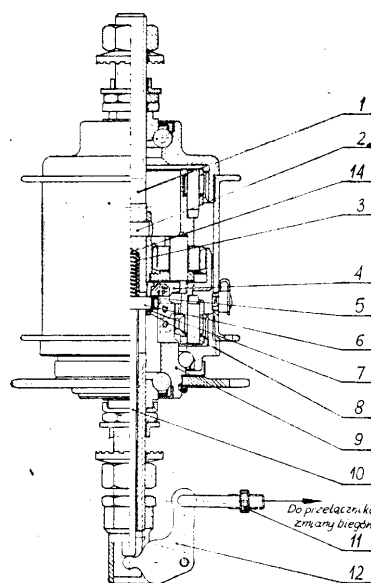


Fig. 1

B63b; B63B

P. 188874

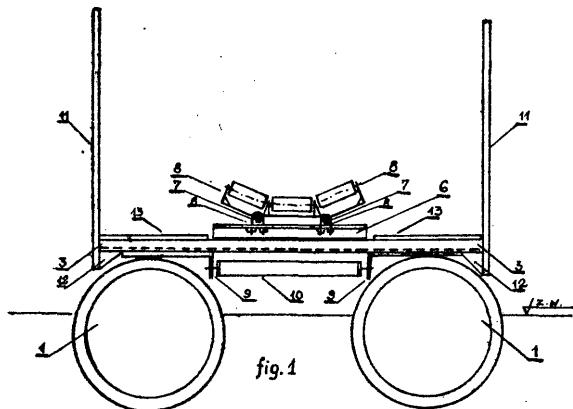
17.04.1976

Krakowskie Zakłady Eksploatacji Kruszywa, Kraków, Polska (Jan Bystroń).

Segmentowy pomost pływający pod liniowy przenośnik górniczy

Konstrukcja pomostu składa się z hermetycznych pływaków rurowych (1), łączonych ze sobą w sztywny ciąg prosty za pomocą złącz kołnierzowych oraz poprzeczek (3) równoległe do siebie. Na wsporniku (6) mocowane są liny nośne przenośnika (7), do których

przykręca się koziółki z krążnikami nośnymi (8). Na przyspawanych ramionach (9) umocowany jest dolny krążnik nośny taśmy (9). Zabezpieczenie stanowią poręcze (11) oraz pomost (13). Stacje napędowe i zwrotne mocowane są do pływaków na konstrukcjach wsporczych. Pomost pozwala na transport materiałów na akwenach wodnych. (3 zastrzeżenia)



B63b; B63B

P. 188894

16.04.1976

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Bogusz Wszelaki, Stanisław Woyciechowski).

Sposób montażu zbiornika ładunkowego dla ciekłego gazu w kadłubie statku

Zgodnie z wynalazkiem zbiorniki montuje się i ustawia się poza statkiem w pozycji jak na statku, po czym ustala się bazową płaszczyznę. Jednocześnie mocuje się górną warstwę fundamentu do dna zbiornika, a dolną warstwę fundamentu do poszycia dna wewnętrznego. Na podstawie pobranych pomiarów wyznacza się wymaganą płaszczyznę styku obu warstw fundamentu, a potem na dolnej warstwie fundamentu trasuje się płaszczyznę styku, po czym obrabia się zapas.

Następnie blok przemieszcza się do kadłuba statku i ustawia się na dolnej warstwie fundamentu. (2 zastrzeżenia)

B63b; B63B

P. 195711

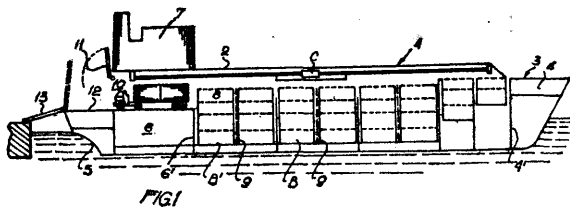
01.02.1977

Pierwszeństwo: 04.02.1976 - Argentyna (nr 262.153)

Antonio Mandelli, Buenos Aires, Argentyna.

Kadłub statku towarowego

Kadłub statków towarowych charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną ładownię (B), zajmującą co najmniej jedną część jego objętości, a w górnej części ładowni (B) usytuowanej bezpośrednio poniżej pokładu głównego (2) rozciągającej się całkowicie nieprzerwanie na całej szerokości i wewnętrznej długości kadłuba (A) obejmującego tę ładownię (B) zamontowane jest co najmniej jedno urządzenie ładowniczo-rozładownicze (C) przenoszące ruch translacyjny i obejmujące swym zasięgiem co najmniej całą podłogę ładowni (B) i co najmniej jeden otwór wyposażony w usuwalne zamknięcie umożliwiający doprowadzanie ładunków do ładowni. (29 zastrzeżeń)

B63b; B63B
A01k; A01K

P. 197281 T

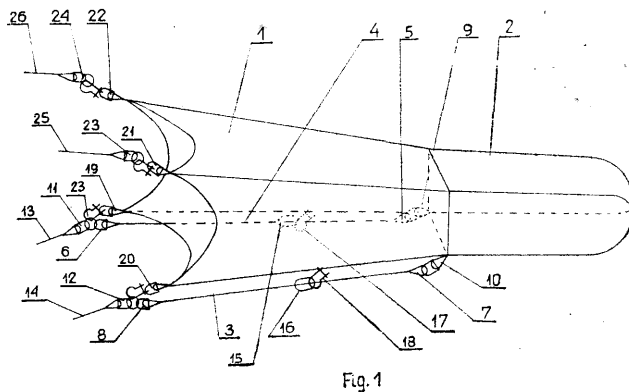
06.04.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Marian Szatybelko, Józef Krępa).

Sposób i urządzenie do wybierania włoka na pokład statku rybackiego

Sposób wybierania włoka na pokład statku rybackiego, polegający na wybieraniu wodzy na wyciągarkę oraz wybraniu narzędzia połowu z rybami, charakteryzuje się tym, że po wybraniu wodzy (13, 14, 25, i 26), na wyciągarkę wyprzęga się końce skrzydeł korpusu (1) włoka z układu pomocniczych wyciągowych lin (3) i (4) i kontynuuje się wybieranie na wyciągarkę tych dodatkowych wyciągowych lin (3) i (4). Urządzenie do wybierania włoka na pokład statku rybackiego ma postać zespołu lin, poprowadzonych od worka włoka poprzez matnię i skrzydła wodzy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że dodatkowe wyciągowe linie (3) i (4) połączone są z narzędziem połowu za pośrednictwem szybko-rozłączalnych łączników (5-8) oraz (15) i (16), w odstępach zbliżonych do długości pokładu statku, sprzęgniętych z odpowiednimi łącznikami (9), (10), oraz (17) (18) zamocowanymi na worku (2), korpusie (1) włoka i/lub ich linach i bocznych pasach. Dodatkowe wyciągowe linie (3) i (4) są przedłużeniem dolnych wodzy (13) i (14), będąc z nimi połączone. Końce dolnych i górnych skrzydeł korpusu (1) włoka połączone są podobnie z wodzami (13), (14) i (25), (26) tak, że część sieciowa włoka aż po worek (2) jest wpięta za pomocą szybko rozłączalnych łączników (5-8), (15), (16), (9), (10), (17), (18), (11), (12), oraz (19-24), służących do holowania i wybierania włoka. (2 zastrzeżenia)



B63b; B63B

P. 197282 T

06.04.1977

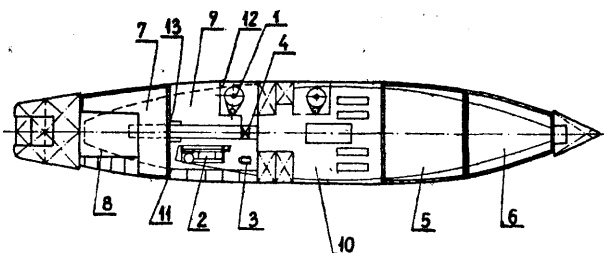
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Krępa, Ryszard Maj, Włodzimierz Chomicz, Roman Osmólski, Bernard Bieniecki, Andrzej Jaeske, Henryk Czubek).

Trawler - przetwórnia do eksploatacji kryla antarktycznego

Trawler-przetwórnia do eksploatacji kryla antarktycznego na cele spożywcze i paszowe zawiera konwencjonalny układ ładowni dziobowych, rufowych i na śródokręciu, w tym ładowni chłodzonych, linie lub jej elementy dla przetwórstwa wstępnego ryb, pomocniczą wytwórnę mączki rybnej o przepustowości około 25 ton surowca na dobę oraz zamrażalnię o przepustowości około 30 ton surowca na dobę. Kadłub statku jest podzielony na przynajmniej dwie ładownie dziobowe (5) i (6) najlepiej chłodzone, siłownię (10) oraz ładownię (9) umieszczoną najlepiej w rejonie śródokręcia. W tej ładowni jest zainstalowany samodzielny autonomiczny agregat mączkarski do produkcji mączki z kryla. Składa się on zasadniczo z kotła parowego (1), specjalnego zbiornika wstępne-

go składowania kryła (11), właściwej wytwornicy mączki krylowej (2), oraz z zespołu przetwórczego (3). Pozostała część ładowni (9), nie zajęta przez urządzenia agregatu mączkarskiego jest oddzielona odeń lekką ścianką działową (12) i służy do składowania gotowego workowanego produktu, stanowiąc jego bezpośrednie zaplecze magazynowe. Końcowy przedział statku, stanowi rufowa ładownia mączki rybnej i krylowej (7), oraz umieszczona tamże konwencjonalna pomocnicza wytwornia mączki rybnej o niewielkiej wydajności (8). Ładownie dziobowe (5) i (6) są połączone ciągiem przenośników mechanicznych z помещением autonomicznego agregatu mączkarskiego na śródokręciu, ładownią rufową (7) mączki i ładownią (9), która jest również odpowiednimi wodoszczelnymi drzwiami (13) połączona z помещением ładowni rufowej (7).

Trawler zawiera równolegle obok siebie zainstalowane w kadłubie statku: małą pomocniczą wytwornię mączki rybnej (8), konwencjonalną zamrażalnię produktów rybnych i krylowych półproduktów przeznaczonych na cele spożywcze, współpracującą z linią lub jej elementami dla mechanicznego przetworstwa wstępnego ryb i kryła na cele spożywcze oraz umieszczony oddzielnie autonomiczny agregat mączkarski do produkcji mączki z kryła. (5 zastrzeżeń)



B63c; B63C

P. 195096

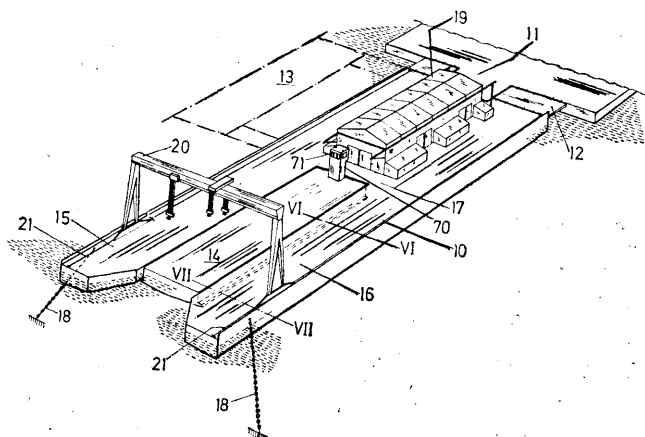
04.01.1977

Pierwszeństwo: 12.01.1976 - Szwecja (nr 7600193-2)
10.11.1976 - Szwecja (nr 7612484-1)

Sigurdur Ingvason, Hovas, Szwecja (Sigurdur Ingvason).

Dokowa stocznia remontowa

Dokowa stocznia remontowa ma pływający pomost (10) częściowo otaczający człon dokowy (14), który można przemieszczać pionowo, przy czym ten pomost tworzy duże powierzchnie robocze (15, 16, 17) wokół członu dokowego (14) w położeniu podniesionym. Dokowy człon (14) jest utrzymywany względem pomostu pionowym układem prowadnikowym (53, 73, 74) w wewnętrznym poprzecznym boku członu dokowego, przy czym układ prowadnikowy umożliwia członowi dokowemu (14) zajmowanie różnych kątowych położeń względem płaszczyzny poziomej w kierunku za-



równy wzdłużnym jak i poprzecznym. Człon dokowy (14) jest połączony wzdłuż swoich boków wzdłużnych do pomostu (10) za pomocą wind łańcuchowych o zmiennym biegu, umożliwiających regulację położenia członu dokowego względem płaszczyzny poziomej w położeniu, kiedy jest opuszczony do dołu.

(13 zastrzeżeń)

B63h; B63H

P. 175062

23.10.1974

Roman Gałuszka, Rzeszów, Polska (Roman Gałuszka).

Wirnik hydrodynamiczny do napędu wodolotu

Wirnik hydrodynamiczny do napędu wodolotu składa się z czterech lub więcej, szczelnych zbiorników w kształcie walca lub kuli umocowanych po promieniu na wspornikach do wału napędowego, który napędzany jest przez silnik spalinowy. (1 zastrzeżenie)

B63h; B63H

P. 195198

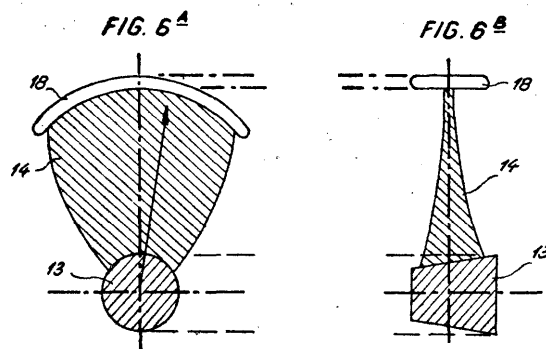
07.01.1977

Pierwszeństwo: 08.01.1976 - Hiszpania (nr 444.150)

Astilleros Espanoles, S.A., Madryt, Hiszpania (Gonzalo Perez Gomez).

Śruba okrętowa

Śruba okrętowa zawierająca obrotową piastę (13) oraz co najmniej jedno skrzydło (14) usytuowane promieniowo względem piasty charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną płytkę (18) zamocowaną prostopadle do co najmniej jednego skrzydła (14) śruby, o tworzącej obrotowej względem osi piasty (13), zmniejszającą wiry powstające na wierzchołkach skrzydeł śruby w celu poprawienia sprawności śruby. (12 zastrzeżeń)



B63j; B63J

P. 189691

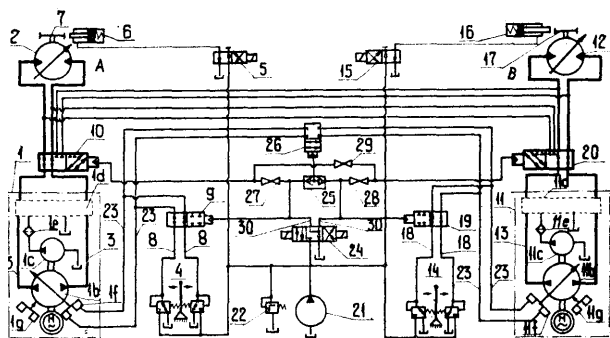
18.05.1976

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „Towimor”, Toruń, Polska (Stanisław Szymański, Marek Matusiak, Bolesław Rusowicz).

Układ napędowy elektro-hydrauliczny

Układ według wynalazku składa się z agregatów pompowych (1, 11) połączonych rozdzielaczami sześcioprogowymi (10 i 20) z silnikami hydraulicznymi (2, 12) oraz rozdzielacza elektromagnetycznego (24). Rozdzielacz elektromagnetyczny, którym dokonuje się wyboru wciągarki do prac kotwicznych połączony jest szeregowo z pompą (21) o stałej wydajności i przewodami wyjściowymi (30) z rozdzielaczami (9, 19), połączonymi ze sterownikami (4, 14).

Równolegle z rozdzielaczem elektromagnetycznym (24) włączony jest zawór przełączający (25), który połączony jest szeregowo z zaworami odcinającymi (27, 28) równolegle z zaworem odcinającym (29) oraz z rozdzielaczem spinającym (26). (1 zastrzeżenie)



B64d; B64D

P. 188922

21.04.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Warszawa II”, Warszawa, Polska (Krzysztof Tokarz, Stanisław Krzemiński).

Elektryczne urządzenie odladzające, zwłaszcza łopat wirnika śmigłowca

Elektryczne urządzenie odladzające, zwłaszcza łopat wirnika śmigłowca, składa się z bloku kolektorów (1), urządzenia programującego (2), elementów przełączających (3) i sekcji elementów grzejnych (4). Jako elementów przełączających użyto styczników 3-fazowych. Przez nowy sposób połączenia przewodów zasilających sieci 3-fazowej z zaciskami styczników i z wyprowadzeniami sekcji elementów grzejnych uzyskano układ zapewniający symetrię obciążenia generatora 3-fazowego dostarczającego energię do odladzania oraz symetrię ogrzewania łopat wirnika śmigłowca przy minimalnej ilości przewodów łącznych i przy małym ciężarze zastosowanych styczników. Doprowadzane są po dwie fazy układu 3-fazowego do zacisków wejściowych każdego stycznika przy czym jedna z tych faz jest jednocześnie połączona ze wspólnym punktem sekcji elementów grzejnych z pominięciem styków stycznika a druga - z trzecim wejściowym zaciskiem stycznika.

Energia przeznaczona do ogrzewania elementów grzejnych doprowadzona jest do urządzenia poprzez zespół par „pierścień-szczotka” (1) do styczników (3) i następnie do elementów grzejnych (4).

(1 zastrzeżenie)

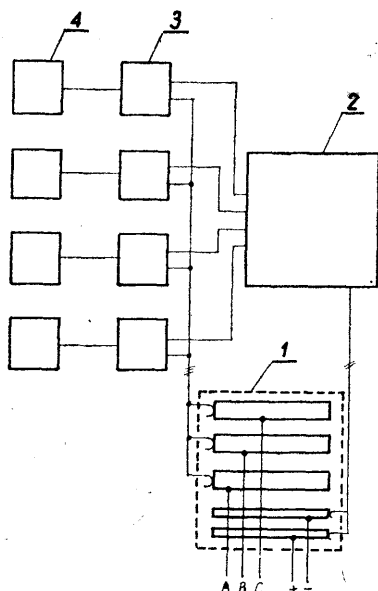


fig. 1

B65b; B65B

P. 189249

30.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Leon Magierski, Jerzy Torz).

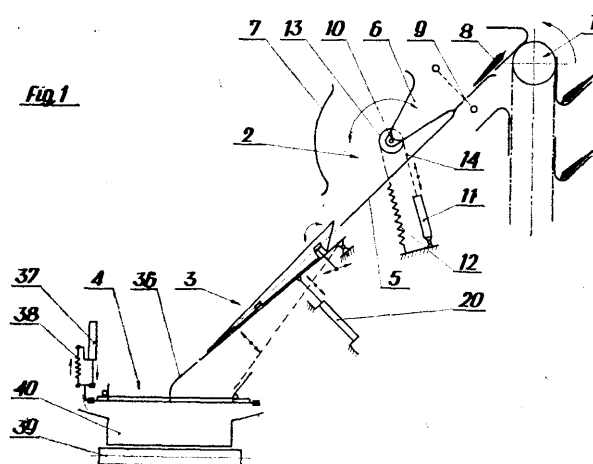
Sposób uporządkowanego pakowania płaskich toreb w opakowania zbiorcze oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że torby doprowadzane z napełniarki i zamykarki torem są kolejno zwracane na przemian cienkim i grubym końcem, w kierunku ich przemieszczania. Następnie układane są płasko w ustalonym porządku na powierzchni odpowiadającej górnym wymiarom pakowania zbiorczego, przy czym tworzy się na tej powierzchni dwuwarstwowy zestaw leżących na sobie parami toreb o przeciwnym zwrocie jednakowych końców, a wreszcie kolejne zestawy toreb są płasko wrzucane do opakowania zbiorczego.

Urządzenie ma sprzężone z sobą mechanizmy odwracający (2), rozdzielaczy (3) i napełniający (4). Mechanizm odwracający (2) ma nieruchomy, pochyły ślizg (5) i wahliwy kosz (6), który odwraca co drugą torbę (8) o 180°.

Mechanizm rozdzielaczy (3) składa się z pochyłej płyty nośnej oraz osadzonej na niej powierzchni kierującej. Mechanizm napełniający (4) składa się z 2 komór mających uchylne płyty denne przedzielone nieruchomą, poprzeczną przegrodą. (5 zastrzeżeń)

Fig. 1



B65b; B65B

P. 196704

16.03.1977

Pierwszeństwo: 17.03.1976 - Włochy (nr 3378 A/76)

G.D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Enzo Seragnoli).

Urządzenie do formowania pakietów z ułożonych obok siebie stosów wyrobów o kształcie równoległościannów

Urządzenie do formowania pakietów z ułożonych obok siebie stosów wyrobów o kształcie równoległościannów zawiera poruszający się w pionie ruchem posuwisto-zwrotnym zespół (68) formujący stosy, usytuowany za zespołem usuwającym stosy uszkodzone i uzupełniającym je nieuszkodzonymi i przeznaczony do formowania stosów (72) złożonych z określonej liczby n artykułów.

Urządzenie to zawiera również pierwszy popychacz (71) i drugi popychacz (75) zsynchronizowane i przystosowane do ruchu posuwisto-zwrotnego z częstotliwością równą $1/n$ częstotliwości działania zespołu (68) formującego stosy, przy czym pierwszy popychacz (71) jest przystosowany do przesuwania poszczególnych stosów do zespołu usuwającego stosy uszko-

dzony i uzupełniające go nieuszkodzonymi. Drugi popychacz (75) jest przeznaczony do wypychania stosów z zespołu i przesuwania ich wzdłuż kanału wylotowego, skąd poszczególne pakiety (79) ułożone ze stosów są przystosowane do przemieszczania do zespołu pakującego je w pudełka lub w kartony.

(3 zastrzeżenia)

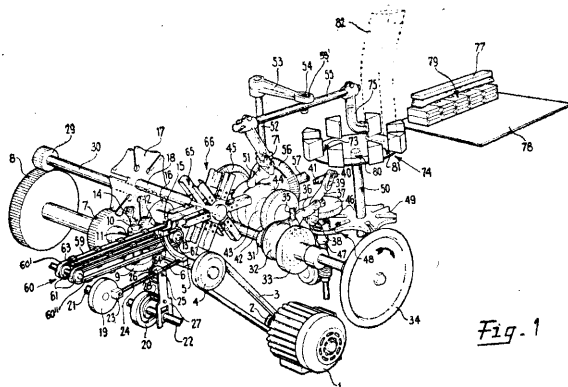


Fig. 1

B65b; B65B

P. 196705

16.03.1977

Pierwszeństwo: 17.03.1976 - Włochy (nr 3377 A/76)

G.D. Societa per Azioni - Bologna, Włochy (Enzo Seragnoli).

Urządzenie do prowadzenia i trzymania porcji papierosów w zespołach przekazujących je z przenośnika do pakowarki, pakującej papierosy w pudełka z odchyloną pokrywą

Urządzenie do prowadzenia i trzymania porcji papierosów w zespołach przekazujących z przenośnika do pakowarki, pakującej papierosy w pudełka z odchyloną pokrywą, którego pakowarka, zawiera głowicę obrotową, charakteryzuje się tym, że druga ścianka ma nieruchomą krawędź (38) i ruchomy pręt (39), przy czym pręt ten jest przymocowany do jednego końca dźwigni (40), wahliwej wokół osi osadzenia wałka (40), równoległej do obrotowej osi głowicy i przechodzącej przez środkowy punkt wahliwej dźwigni (40), oraz łączący pręt (41), który jest połączony obrotowo w jednym końcu z wystającą częścią (42) pierwszej ruchomej ścianki (14), a w drugim końcu z innym końcem dźwigni (40), w celu przekazywania zbliżającego i oddalającego ruchu na ruchomy pręt (39) i na górną część pierwszej ruchomej ścianki (34). Górne brzości pierwszej ruchomej ścianki (34) i ruchomego pręta (39) są skierowane do komory (21, 22).

(4 zastrzeżenia)

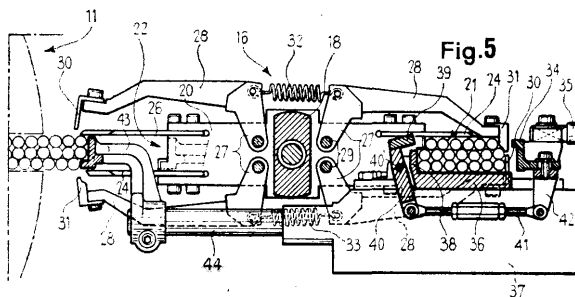


Fig. 5

B65b; B65B

P. 196706

16.03.1977

Pierwszeństwo: 17.03.1976 - Włochy (nr 3376 A/76)

G.D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Enzo Seragnoli).

Urządzenie do zaginania czołowych powierzchni wewnętrznego opakowania w zespole pakującym papierosy do pudełek z wieczkami

Urządzenie do zaginania czołowych powierzchni wewnętrznego opakowania w zespole pakującym papierosy do pudełek z wieczkami ma krzywkę (10) napędzającą noże zaginające (40) i (41) usytuowane bliżej następnego stanowiska cylindrycznej głowicy (15), która jest połączona z mechanizmem napędowym przez element oscylujący (44) osadzony obrotowo na nieruchomym kołku i pełniący rolę dźwigni dwuramiennej, która z jednej strony punktu obrotu ma popychacz (46) współpracujący z tą krzywką, a z drugiej strony - uzębienie współpracujące z uzębieniem sektora zębatego (43) na oscylującym wale (42). Kształt krzywki jest przystosowany do współpracujących z nią noży zaginających (40) i (41), które wykonują najpierw ruch w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu cylindrycznej głowicy (15), następnie zatrzymują się, wykonują drugi ruch w przeciwnym kierunku, trzeci ruch w kierunku zgodnym z kierunkiem pierwszego ruchu i czwarty ruch w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu drugiego tak, że wracają do położenia wyjściowego.

(3 zastrzeżenia)

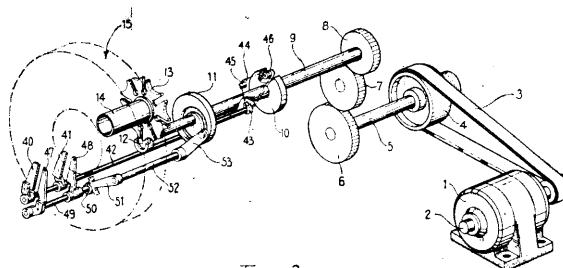


Fig. 3

B65b; B65B

P. 196981

28.03.1977

Pierwszeństwo: 31.03.1976 - Włochy (nr 3389 A/76)

G.D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Enzo Seragnoli).

Urządzenie do formowania wewnętrznych osłonek papierowych z folią aluminiową, z nałożonymi na siebie krawędziami wzdłużnymi odcinka papieru, ułożonymi na większych powierzchniach grupy papierosów w wysokowydajnych pakowarkach do papierosów w opakowania miękkie

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że przednią ściankę każdego przedziału głowicy (1) stanowi cienka płytka (7), przy czym element załamujący (22), który wykonuje ruchy posuwisto-zwrotne również jest zaopatrzony w cienką płytkę (24) skier-

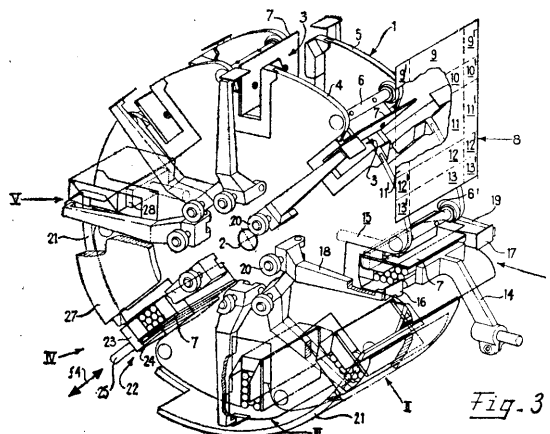


Fig. 3

rowaną w stronę obrotowej głowicy (1), która podczas ruchu do przodu zgina krawędź odcinka papieru z folią aluminiową na powierzchnię płytki (7) stanowiącej ściankę przedziału głowicy i leżącej na zewnątrz danego przedziału. (1 zastrzeżenie)

B65b; B65B

P. 196982

28.03.1977

Pierwszeństwo: 31.03.1976 - Włochy (nr 3391 A/76)

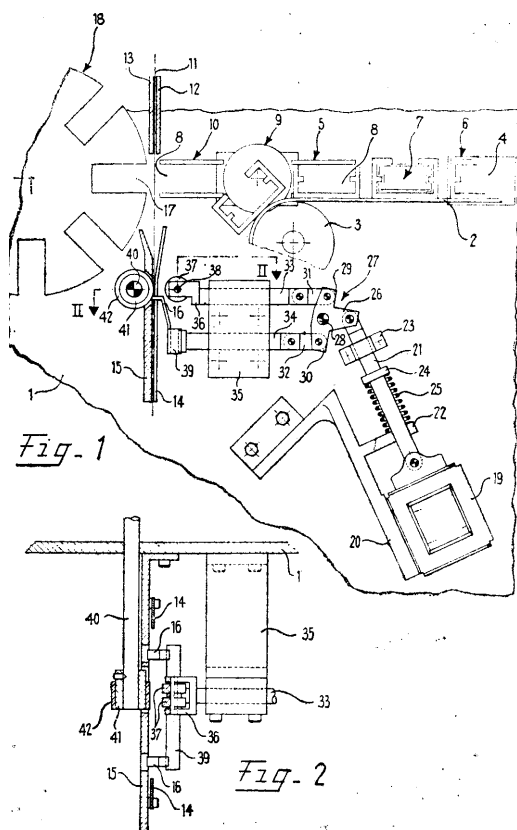
G.D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Enzo Segnoli).

Urządzenie do ustawiania i wydzielania materiału opakunkowego w postaci papieru z folią aluminiową w pakowarkach do papierosów o dużej wydajności

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wydzielania i podawania odcinków papieru z powłoką aluminiową, jako wewnętrznej wykładziny paczki papierosowej, przy czym urządzenie to stanowi część wysokowydajnego agregatu do opakowywania papierosów.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden walec (41) obracający się wokół poziomej osi, która to oś przebiega równoległe do płaszczyzny zasilania, przy czym walec (41) styka się z płaszczyzną zasilania powyżej mechanizmu (16) do zatrzymywania i ustawiania, oraz mechanizm z rolkami biernymi (37), który jest umieszczony naprzeciwko walca (41), lecz po drugiej stronie płaszczyzny zasilającej.

Mechanizm zatrzymujący i nastawczy (16) oraz mechanizm z rolkami biernymi (37) osadzone są na jednym końcu trzpienia (34) lub (33), którego drugi koniec połączony jest przegubowo z końcami dwóch przeciwległych ramion (30, 29) stanowiących elementy trójramienną dźwigni wychylnej (27), obracającej się dookoła stałego punktu (28), przy czym wolny koniec trzeciego ramienia (26) wychylnej dźwigni (27) sprzężony jest z elektromagnetycznym mechanizmem sterującym (19). (2 zastrzeżenia)



B65b; B65B

P. 196983

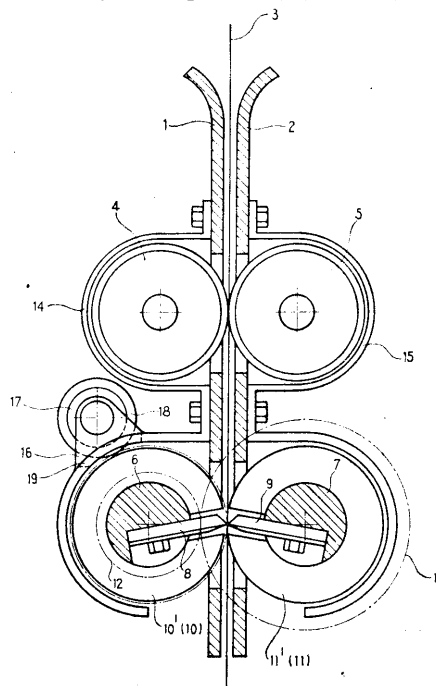
28.03.1977

Pierwszeństwo: 31.03.1976 - Włochy (nr 3390 A/76)

G.D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Enzo Segnoli).

Urządzenie do rozcinania taśmy papierowej z folią aluminiową na pojedyncze odcinki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozcinania taśmy papierowej z folią aluminiową na pojedyncze odcinki stosowane w maszynach do pakowania papierosów. Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że zaopatrzone jest w cylindryczny tampon (18) z chłonnego tworzywa, osadzony obrotowo i równoległe do obrotowego noża (8) tak, że nóż obrotowy (8), który przecina ciągle przesuwającą się taśmę papieru (3) z folią aluminiową styka się podczas swego obrotu z tym tamponem (18). (2 zastrzeżenia)



B65d; B65D

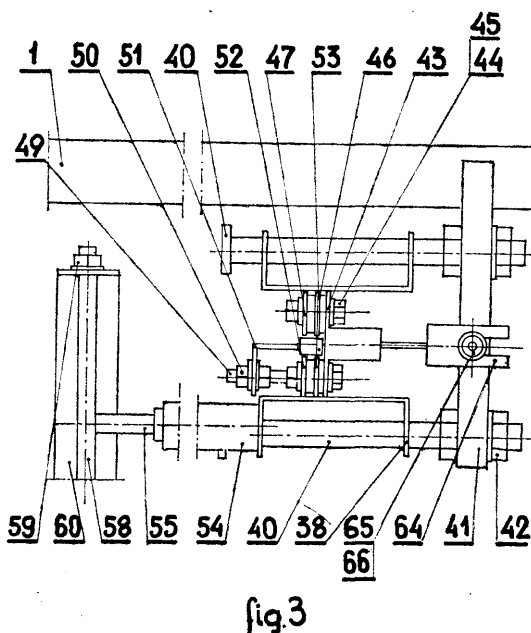
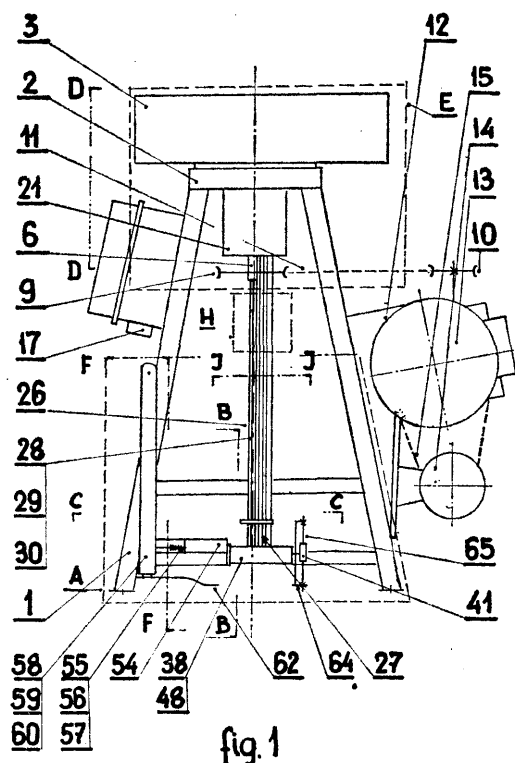
P. 189083

26.04.1976

Zakłady Rybne, Gdynia, Polska (Juliusz Terlecki, Józef Kasiewicz).

Urządzenie do dozowania tabletek soli do puszek

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu (1), zamocowanego doń bębnowego zasobnika (3), stanowiącego pojemnik tabletek wraz z sortownikiem, regulowanego, listwowego zasobnika (26) porcji tabletek oraz mechanicznego, dwupołożeniowego dozownika (27). Regulowany listwowy zasobnik (26) jest zamocowany do górnej części (2) bębna zasobnika (3). Jest on utworzony z elementów stałych to jest z oporowej listwy (28) usztywnionej żebrami (29) oraz z nastawnych elementów w postaci listew (30), osadzonych odpowiednio na osiach, mocowanych rozłącznicami. Dozownik (27) porcji tabletek, dołączony u dołu do zasobnika (26), tworzy ruchome sanie, składające się z prawej części (38) i lewej części (48), osadzonych na łebkowych sworzniach (41). Ruchomo zamocowane nastawne płytki (46, 47) i element (50) oraz płytki (51—53) umożliwiają dwupołożeniowe zmiany ustawienia, a to z uwagi na zaopatrzenie prawej części (38) sań w jarzmo (54) z pociagowym sworzniem (55) i odbojową sprężyną (56) na jednym końcu i łozyskową tuleją (58) na osi (59) na drugim końcu. Wahliwa ramka (60) osadzona na osi (59), zamocowana jest w wysięgniku korpusu (1) i zaopatrzona jest u dołu w zderzak, regulowany za pomocą mocujących elementów. (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

P. 189093

27.04.1976

Politechnika Warszawska Warszawa, Polska (Mieczysław Kochel, Andrzej Słaski).

Zbiornik zwłaszcza dla cieczy o dowolnej lepkości lub ciał stałych przechowywanych w postaci płynnej.

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik o dowolnym kształcie ogrzewany elektrycznie przeznaczony do przechowywania i ogrzewania cieczy o dowolnej lepkości lub ciał stałych w postaci płynnej np. wody, tłuszczów, olejów napędowych ciężkich frakcji destylacji ropy naftowej, siarki.

Zbiornik według wynalazku ma co najmniej jedną osłonę magnetyczną (2) o przekroju poprzecznym w kształcie pierścienia lub wycinka pierścienia przymocowaną do zewnętrznej lub wewnętrznej powierzchni zbiornika. W osłonie ułożony jest izolowany przewód elektryczny (3) połączony ze źródłem prądu przemiennego. (2 zastrzeżenia)

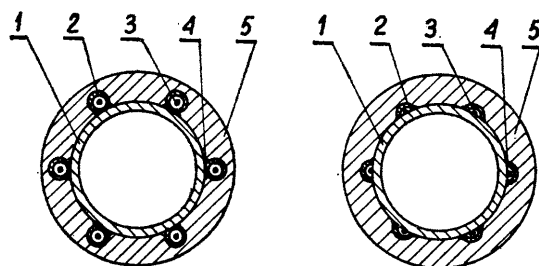


Fig.1

Fig.2

B65d; B65D

P. 195197

07.01.1977

Pierwszeństwo: 09.01.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 647949)

Dart Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pojemnik

Pojemnik, zwłaszcza do marynowania produktów spożywczych, na przykład mięsa lub jarzyn, ma spodnią część miskowatą (5), zawierającą dno (7) wraz ze ściankami obrzeżnymi (8) wystającymi z niego ku górze, oraz wierzchnią część pokrywową (6), zawierającą wieko (12) wraz ze ściankami obrzeżnymi (13) wystającymi z niego ku dołowi. Pomiedzy spodnią częścią miskowatą (5) a wierzchnią częścią pokrywową (6) jest utworzone wodoszczelne połączenie za pomocą ich kołnierzy (9, 14). Dno (7) oraz wieko (12) mają występy (11), skierowane do wewnątrz pojemnika, umożliwiające zmniejszenie powierzchni zetknięcia produktu umieszczonego w pojemniku z jego dnem (7) lub wiekiem (12). (6 zastrzeżeń)

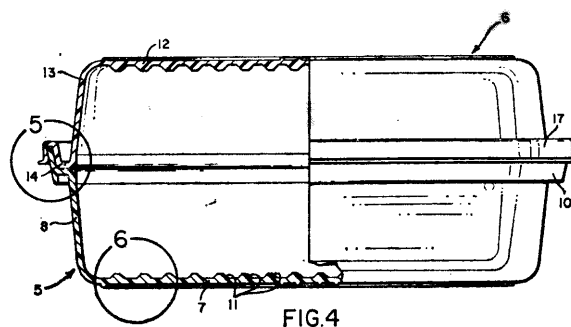


FIG.4

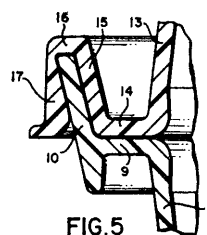


FIG.5

B65d; B65D

P. 195817

04.02.1977

Pierwszeństwo: 13.02.1976 - Finlandia (nr 760361)

WIHURI OY, Helsinki, Finlandia.

Folia opakowaniowa

Folia opakowaniowa o przepuszczalności gazów regulowanej odpowiednio do zastosowania na bazie folii przepuszczającej gaz, charakteryzuje się tym, że skła-

da się z folii częściowo powleczone powłoką nie przepuszczającą gazów, która ewentualnie jest z kolei powleczone przepuszczającą gazy warstwą ochronną.
(5 zastrzeżeń)

B65d; B65D

P. 196502

08.03.1977

Pierwszeństwo: 09.03.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 665197)

Dart Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pojemnik na kielbaski, zwłaszcza parówki lub podobne

Pojemnik przeznaczony jest przede wszystkim do przechowywania, oziębiania oraz zamarzania w nim kielbasek takich jak parówki lub im podobne.

Pojemnik ten składa się z części w kształcie miseczki (6), której powierzchnia dna (15) połączona jest z pionowymi zewnętrznymi ściankami bocznymi (16, 17, 18, 19) oraz pokrywy (7), która ściśle przylega do górnej krawędzi miseczki, co zapewnia szczelność pojemnika. W dnie (15) miseczki znajduje się duża ilość pionowo sterujących występow, korzystnie w kształcie pionowo skierowanych ku górze ostrosłupów (22). Ostrosłupy te są równo oddalone od siebie i tworzą równoległe rzędy ciągnące się równoległe do ścianek bocznych pojemnika (5). Pojemnik (5) jest dłuższy niż szerszy, co umożliwia lokowanie krótszych kielbasek w poprzek a dłuższych - wzdłuż pojemnika.
(9 zastrzeżeń)

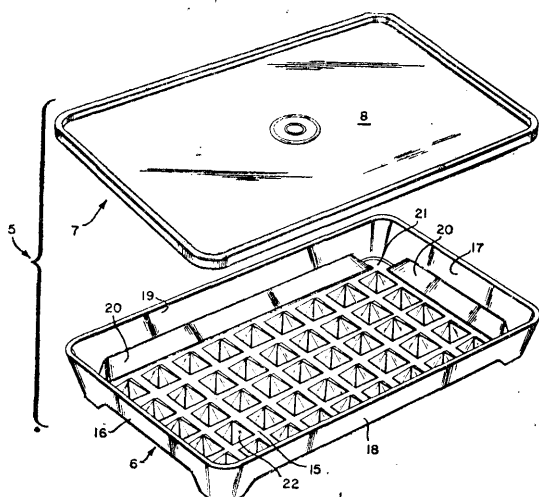


FIG. 1

B65d; B65D

P. 197183

04.04.1977

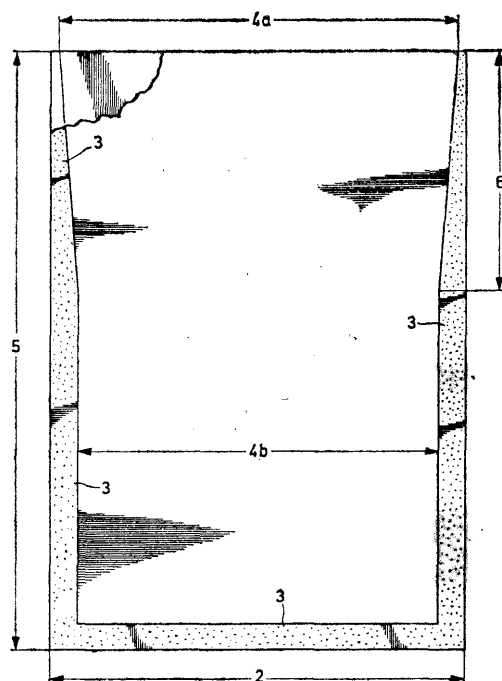
Pierwszeństwo: 07.04.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr G. 76 10 7874)

Hoechst Ag., Frankfurt/Main, Republika Federalna Niemiec.

Worek z giętkiego tworzywa sztucznego do wykładania puszek do konserw

Przedmiot wynalazku wykonany z giętkiego termoplastycznego materiału, ma kształt przestrzennego płaskiego worka. Jego obwód zewnętrzny jest stały, zaś obwód wewnętrzny zwiększa się w kierunku otworu w części wystającej nad obrzeże puszek.
(5 zastrzeżeń)

(5 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 188882

16.04.1976

Zjednoczenie Przemysłu Maszyn Górniczych POLMAG, Katowice, Polska (Ernest Bartoszek, Stefan Kabziński, Zenon Gortat).

Zawieszenie przegubowe krążnikowych zestawów wsporczych

Zawieszenie posiada na przemian co n-ty zestaw wsporczy zawieszenia zamocowany co najmniej z jednej strony przesuwnie.

Zawieszenie przesuwne górnego zestawu krążnikowego stanowi zespół hakowy składający się ze śrub obejmujących belkę podłużną (2) konstrukcji nośnej trasy przenośnika taśmowego, od wewnętrznej strony trasy przenośnika połączonych rozłącznie z łapami, które z kolei połączone są nierozłącznie z płytą hakową (4), na której wycięciu zawieszone jest jarzmo (6) obejmujące zewnętrzną końcówkę osi krążnika (9) i połączone przegubowo za pomocą sworznia (10) z zewnętrzną końcówką osi podczas gdy zawieszenie nieprzesuwne zestawu krążnikowego połączone jest przegubowo poprzez sworzeń (10) i jarzmo (6) z płytą hakową (4) przytwierdzoną na stałe do belki podłużnej (11) konstrukcji nośnej trasy przenośnika taśmowego.

Zawieszenie przesuwne zestawu dolnych krążników przenośnika składa się z uchwytów połączonych nierozłącznie od wewnątrz po obu stronach słupa (13), posiadających podłużne, poziome wycięcia w których umieszczone są śruby łączące uchwyty z łapami zaopatrzone w podłużne poziome wycięcia.
(3 zastrzeżenia)

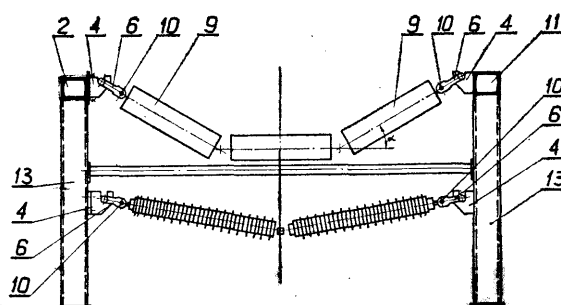


Fig. 1

B65g; B65G

P. 188892

16.04.1976

Słupski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Słupsk, Polska (Miroslaw Czarnecki, Bruno Rataj).

Obrotnica przejezdna

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, które przejeżdżając od szlifierki do szlifierki następnej, przenosi element płytowy obracając go jednocześnie o 90°.

Na belce torowej (1) z układem napędowym (6), ustawionej pomiędzy szlifierkami (A) i (B), osadzony jest przejezdnie wózek (2) z umieszczoną na nim kolumną obrotową (3) z chwytem zaciskowym (4). Praca obrotnicy odbywa się w sposób automatyczny, sterowany za pomocą zderzaków pozycyjnych i mikrołączników elektrycznych. W skład obrotnicy wchodzi również dwa zespoły dociskające umieszczone na szlifierkach (A) i (B) utworzone z rolek (32) osadzonych na wysięgnikach (33). (4 zastrzeżenia)

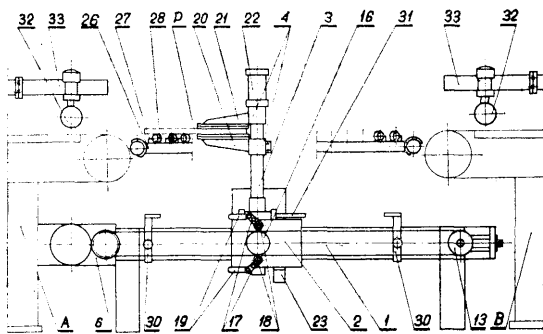


Fig. 1

B65g; B65G

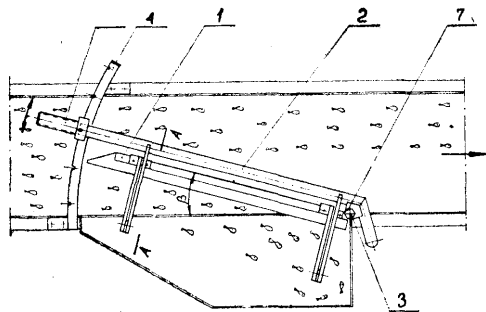
P. 188983

22.04.1976

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Ludomir Osłowski).

Zastawka do przenośników taśmowych

Zastawka do przenośników taśmowych ma przegradzającą płytę (1) wygiętą lub załamana pod kątem (a) w stosunku do taśmy przenośnika wynoszącym 20° do 60°. Płyta (1) jest zawieszona wahliwie za pomocą wspornika (9) i łącznika (8) na wodzącym ra-



A-A Fig. 1

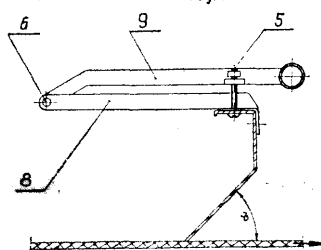


Fig. 2

mieniu (2) lub bezpośrednio na burcie koryta przenośnika za pomocą łącznika (8). Ramię (2) wraz z płytą (1) jest nastawialne względem osi obrotu (3) po prowadnicy (4) na wybrany kąt (β). Prowadnica (4) jest usytuowana zależnie od potrzeby nad lub pod przenośnikiem. (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 189238

30.04.1976

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Stanisław Grosicki, Stanisław Jankowski, Edward Janik, Józef Wodecki, Wojciech Skolik, Stefan Zeifert, Antoni Krzyżanowski).

Górnicy przenośnik zgrzeblowy dużej mocy do współpracy z wysokowydajną maszyną urabiającą i obudową zmechanizowaną zwłaszcza typu osłonowego

Górnicy przenośnik zgrzeblowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego stacje napędowe wysypowa (1) i zwrotna (2) zaopatrzone są w wymienne prowadnice (3) i (4) końcówek zgrzebeł (5) tak rozmieszczone, iż w stacji wysypowej ich początki oddalone są od osi (6) napędowego bębna (7) o odległość zawartą w granicach 0,6—1,2 rozstawu (t) zgrzebeł (5). Dla stacji napędowej zwrotnej wielkość ta wynosi 0,2—0,5 rozstawu (t). Do bocznych ścianek kadłubów stacji napędowych (1) i (2) przytwierdzone są na całej szerokości uchwyty służące do podłączania cięgna maszyny urabiającej. Stacje napędowe (1) i (2) osadzone są przesuwnie na kotwiących belkach (17) do których zamocowane są przegubowo zespoły (18) i (19) gniazd stojaków rozporczych. W skład trasy przenośnika wchodzi zastawki (21) mające w swej dolnej części wystające w stronę obudowy (22) zderzaki (23) na które naciska belka (24) zmechanizowanej obudowy (22). (3 zastrzeżenia)

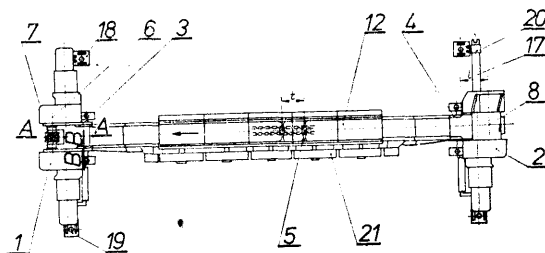


Fig. 1

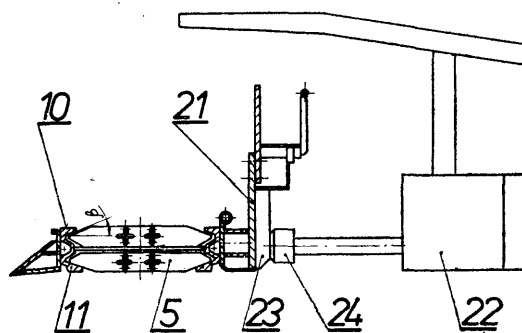


Fig. 4

B65g; B65G

P. 189369

06.05.1976

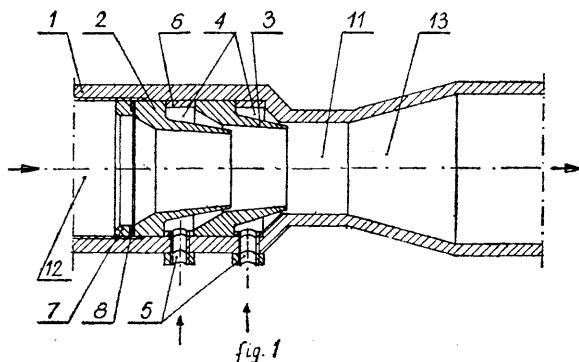
Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Antoni Łuszczewski).

Strumienica

Strumienica do pneumatycznego transportu głównie materiałów sypkich, posiada jedną lub więcej dysz roboczych (2) lub (3), umieszczonych szeregowo i prze-

suwnie w obudowie (1). Pomiedzy nimi są oddzielne pierścieniowe komory (4) do zasilania czynnikiem roboczym i oddzielne regulowane szczeliny wylotowe. Poszczególne komory (4) mają oddzielne otwory wlotowe do wprowadzania czynnika roboczego lub są połączone kanałami i zasilane przez jeden otwór wlotowy.

Strumienica według wynalazku ma zastosowanie przy transporcie sypkich materiałów budowlanych oraz w instalacjach odpylających. (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 189641

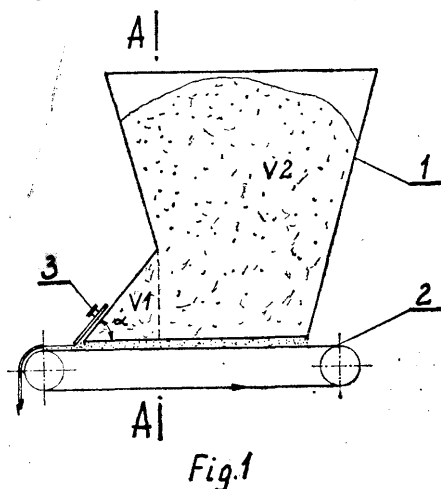
17.05.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Stefan Zieliński).

Zbiornik do mas sypkich, zwłaszcza do mas formierskich

Zbiornik (1) wykonany jest w kształcie odwróconego ostrosłupa ściętego i zamknięty od dołu przenośnikiem taśmowym (2) spełniającym rolę dozownika magazynowanego materiału.

W ścianie przedniej korzystnie na poziomie 0,3 wysokości, następuje odsadzenie płaszczyzny ściany pod kątem (a) do poziomu, przy czym kąt ten nie może przekroczyć granicznej wielkości kąta usypowego składowanego materiału. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 194335 T

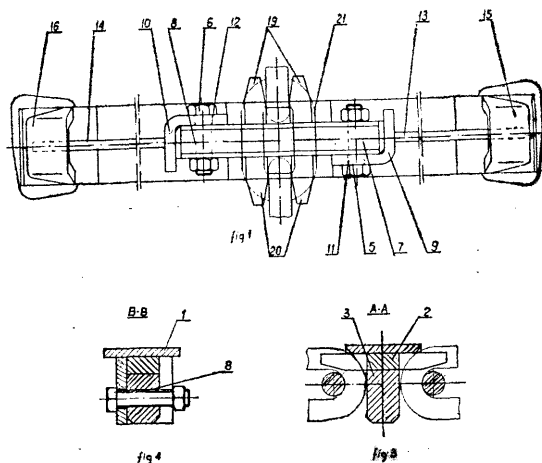
10.12.1976

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. gen. K. Świerczewskiego (Zenon Wasyleczko, Benedykt Natkaniec, Wacław Bokacki).

Zgrzebło do jednolancuchowych przenośników

Zgrzebło według wynalazku składa się z belki (1) wzmocnionej prętem (2), na którym opiera się poprzeczka (3) połączona rozdzielnie z wspornikami (9, 10)

za pomocą śrub (5, 6). Od wsporników (9, 10) w kierunku końca belki (1) są przymocowane łubki zgarniające (13, 14). Końce belki (1) są wzmocnione stopkami (17, 18). Do środkowej części belki (1) są zamocowane dwie pary przewodników (19, 20). (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

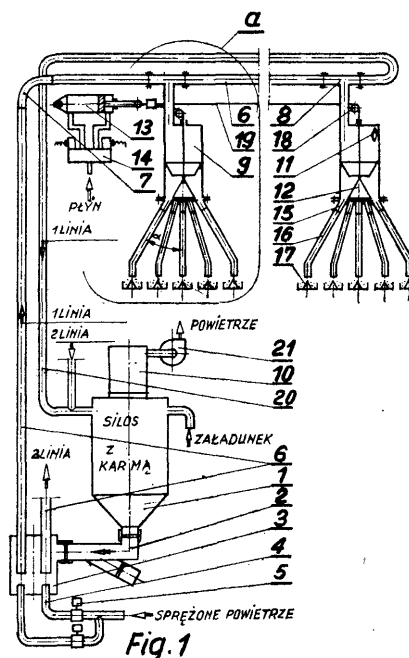
P. 194841 T

30.12.1976

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy Budowlano-Montażowa „Budmont”, Legnica, Polska (Zbigniew Dromirecki, Marek Edelman, Jerzy Grzeszczak).

Sposób i urządzenie do transportu karmy dla drobiu tuczników i bydła

Sposób podawania karmy polega na tym, że karmę podaje się z silosu najpierw do zbiorników pośrednich (9), w których dzieli się ją na określone porcje a następnie wszystkie odmierzone porcje karmy jednocześnie podaje się do karmników. Urządzenie do stosowania tego sposobu ma szereg zbiorników (9) pośrednich połączonych do rurociągu (6), którym jest podawana karma. W pokrywie każdego zbiornika (9) znajduje się otwór, przez który przechodzi linka (23), na której zawieszony jest stożek (12) zaworu dzwonowego. Natomiast pod dnem każdego zbiornika (9) jest



zamontowany gwiazdzisty przesyp (15) o przekroju kołowym. Na obwodzie tego przesypu znajduje się szereg równomiernie rozstawionych otworów wysypowych z króćcami. Stożek (12) zaworu dzwonowego stanowi jednocześnie, po opadnięciu go na dno zbiornika (9), stożek zsypany. (3 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 195270

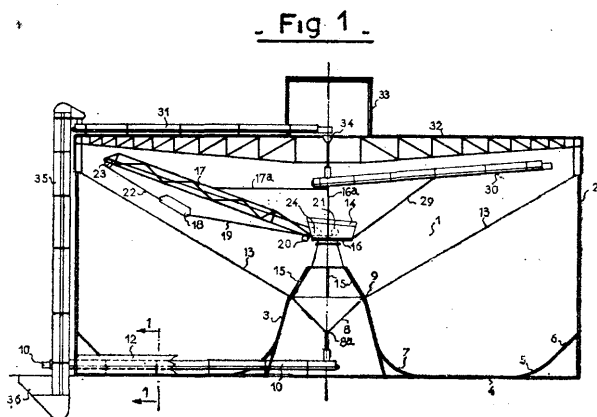
12.01.1977

Pierwszeństwo: 13.01.1976 - Francja (nr 76 00674)

Societ Internationale d'Investissements et de Participations par abreviation Interpar, Paryż, Francja.

Urządzenie do magazynowania i transportu produktów zgranulowanych lub sproszkowanych

Urządzenie według wynalazku stanowi cylindryczny zbiornik pierścieniowy do przechowywania nawozów lub innych produktów, wyznaczony przez współosiowe ściany (2, 3) i posadzkę (4), i przedzielony promieniowymi ścianami (13) na kilka przegród, z których każda jest wypełniona produktem doprowadzanym z elewatora (35) za pośrednictwem przenośnika (31), przez wysypywanie produktu na swobodny koniec przenośnika (30) zamontowanego na ramie obrotowej (16) zgarniarki włókowej (14). W wypełnionej przegrodzie stos produktu układa się z pewną pochyłością zbliżoną do pochyłości górnej krawędzi ścian (13) a produkt pobierany jest z przegrody przez zgarnianie i zsypywanie nad pierścieniową krawędzią (9) poza którą zasobnik (8) zasila przenośnik odprowadzający (10). (15 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 195435

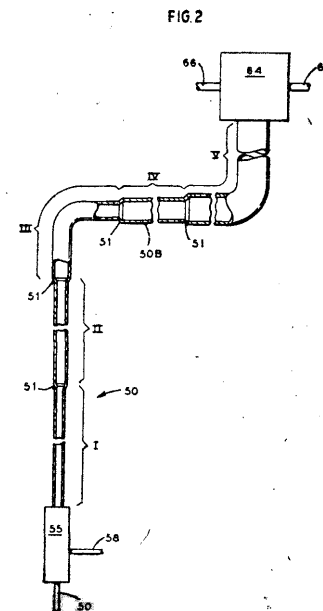
20.01.1977

Pierwszeństwo: 27.01.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 652.928)

The Babcock and Wilcox Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Jerald Meeker Wennerstrom).

Przewód do transportu pneumatycznego

Przewód do transportu pneumatycznego substancji unoszonej w strumieniu sprężonego gazu ma pole przekroju poprzecznego wzrastające w kierunku transportu dla uwzględnienia zwiększania się objętości gazu w wyniku strat ciśnienia wskutek tarcia, co umożliwia utrzymywanie prędkości gazu i strat ciśnienia wskutek tarcia w z góry określonych granicach. (6 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 195636

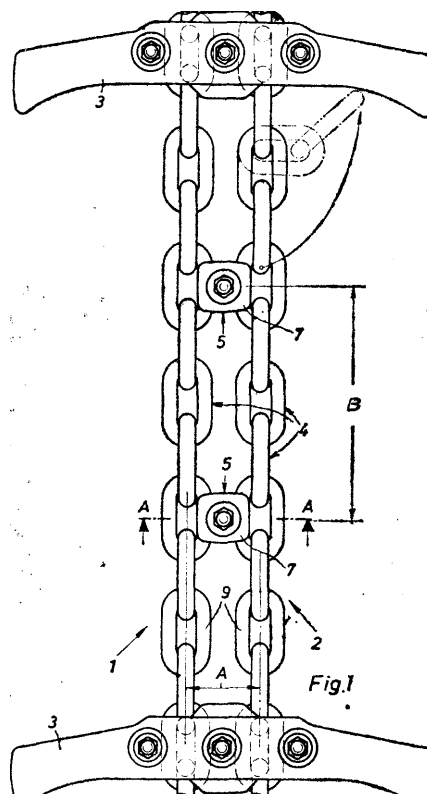
28.01.1977

Pierwszeństwo: 31.01.1976 RFN (nr P 26 03 755.8)

Halbach und Braun, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Ernst Braun, Gert Braun).

Przenośnik dwułańcuchowy

Przenośnik dwułańcuchowy, złożony z przenośnika wstrząsowego, ze środkowo w zasadzie obiegającymi łańcuchami przenośnikowymi oraz z umieszczonych obok siebie kół łańcuchowych do napędu i zmiany kierunku biegu łańcuchów przenośnikowych, charakteryzuje się tym, że oba łańcuchy przenośnikowe (1, 2) są utrzymywane wzajemnie w odcinkach między zabierakami w odstępach oczyszczania (A) za pomocą łączników (5) łańcuchów, umocowanych do sąsiadujących ogniw (4) obu łańcuchów, przy czym łączniki (5) łańcuchów są rozmieszczone w odstępach (B) nit pozwalających na podłożenie się pod zabierak ewentualnie zerwanego końca łańcucha. (4 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 195803

04.02.1977

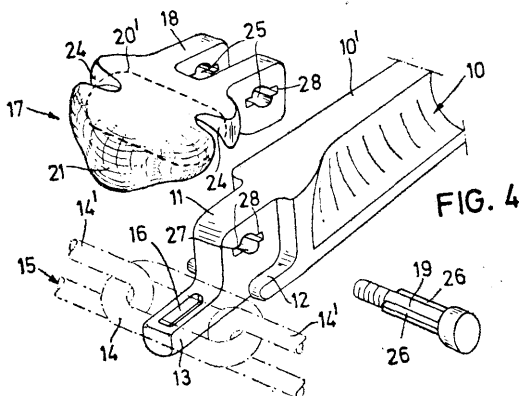
Pierwszeństwo: 07.02.1976 - RFN (nr P. 2604792.7)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Oscar Köhlev).

Zbierak do zbierakowego przenośnika łańcuchowego

Przedmiotem wynalazku jest zbierak montowany w łańcuch ciagowy przenośnika zbierakowego dwu-łańcuchowego.

Zbierak według wynalazku charakteryzuje się tym, że na swoich obydwu końcach ma po jednym odsadzeniu przyłączowym (11) zaopatrzonym w łapę (13) obejmującą od dołu poziome ogniwo przyłączowe łańcucha ciagowego a do połączenia zbieraka z łańcuchem stosuje się podobny do łącznika łańcuchowego element sprzęgający (17), który poprzez swoje widelki (18) daje się połączyć, za pośrednictwem śruby poziomej (19), z odsadzeniem przyłączowym (11) zbieraka i który po swojej dolnej stronie ma kieszeń (20), w którą wchodzi poziome ogniwo przyłączowe (14) łańcucha ciagowego. (9 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 196560

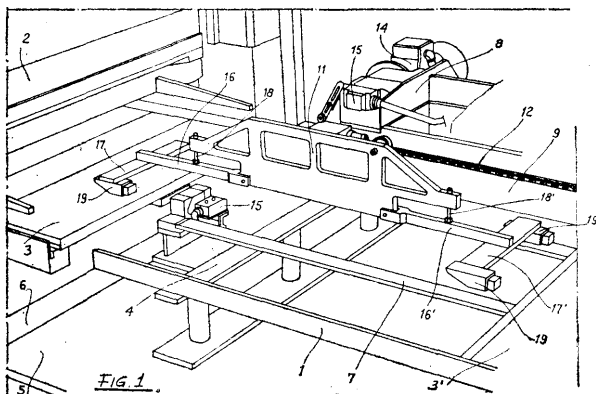
10.03.1977

Pierwszeństwo: 11.03.1976 - Włochy (nr 21078(A)76)

Pietro Miramondi, Abbiategrosso (Milon), Włochy (Pietro Miramondi).

Urządzenie do podawania metalowych półwyrobów

Urządzenie do podawania metalowych półwyrobów między dwiema maszynami roboczymi, charakteryzuje się tym, że ma parę równoległych prowadnic (1) ślizgowych umieszczonych między dwiema maszynami roboczymi (2), a nad prowadnicami ma umocowane wysięgnikowo belki prowadzące (9) wzdłuż których usytuowany jest przesuwne wózek (11) zaopatrzony na obu wolnych końcach w dwa ruchome w pionie pręty (16, 16') z końcami połączonymi integralnie z belką poprzeczną (17, 17') posiadającą na swych końcach korzystnie występy (19) w postaci klina przystosowanego do zaczepienia o metalowy półwyrob (3). (8 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 196709

16.03.1977

Pierwszeństwo: 18.03.1976 - Dania (nr 1176/76)

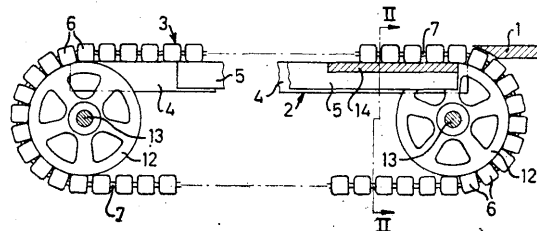
Dansk Industri Syndikat A/S, Herlev, Dania.

Urządzenie dla krokowego przesuwania form

Urządzenie dla krokowego przesuwania form ma przenośnikowy ruszt taśmowy (2), na którym części składowe formy są zestawiane i przesuwane odpowiednio do czasu ich produkowania oraz ma taśmę (3) wsporcą formy spoczywającą na przenośnikowym ruszcie taśmowym (2), która ma blisko rozstawione elementy prętowe wysunięte poprzecznie do taśmy.

Elementy prętowe są rurami (6) o przekroju kwadratowym, połączonymi wzajemnie dla uformowania taśmy bez końca poruszającej się po rolkach nawrotnych (12) ustawionych przy zakończeniach przenośnikowego rusztu (2). Elementy te są zaciskane z zadaszniczo nie wydłużalnymi stalowymi drutami (7) ułożonymi wzdłużnie względem przenośnikowego rusztu taśmowego (2). (3 zastrzeżenia)

FIG. 1



B65g; B65G

P. 197672

27.04.1977

Pierwszeństwo: 27.04.1976 - Norwegia (nr 761435) Elkem-Spigerverket, Oslo, Norwegia.

Sposób zbrylania pyłu krzemionki koloidalnej

Sposób zbrylania pyłu krzemionki koloidalnej, osadzonej z dymu pieców hutniczych wytwarzających metal krzemowy, żelazokrzem, albo stopy zawierające krzem, polega na tym, że pył utrzymuje się w stanie fluidalnym w koszu samowyladowczym za pomocą kosza i rozprowadzane w całym jego przekroju. Powietrze jest wstrzykiwane od strony dolnej. (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 197674

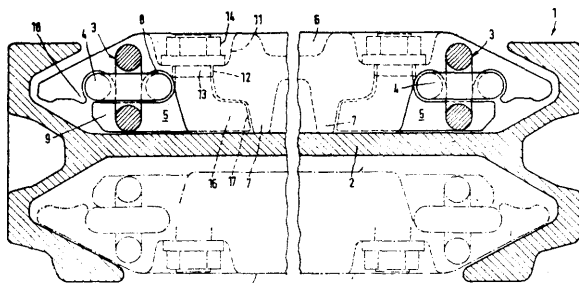
27.04.1977

Pierwszeństwo: 29.04.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 26 18 798.4)

Halbach und Braun, Essen, Republika Federalna Niemiec (Ernst Braun, Gert Braun).

Przenośnik dwułańcuchowy

Przenośnik jest wyposażony w rynnę (1), po której dnie (2) biegną łańcuchy (3), do których poziomych ogniwi (14) są zamocowane za pomocą kabłąków (5) zabieraki (6). Każdemu wycięciu (8) jest przyporządkowany kabłąk (5) łańcucha z wysięgnicą (9) do wewnętrznego obejmowania ogniwa (4) łańcucha leżącego poziomo na wysięgnicy (9) oraz pazur (18), otaczający od zewnątrz poziome ogniwo (4) łańcucha. Każdy kabłąk (5) łańcucha ma na swej stronie przeciwnej do wysięgnicy (9) wspornik (16) ze stożkową powierzchnią podporową (17) dla przyporządkowanego noska podporowego (7) zabieraka (6). (3 zastrzeżenia)



B65h; B65H

P. 189703

18.05.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „NITRON-ERG”,
Krupski Młyn, Polska (Jan Dudek, Stanisław Głód,
Jan Guga, Marek Zagórski).

Urządzenie do przewijania taśmy

Urządzenie składa się z korpusu (1), głowicy odwijającej (2) z hamulcem (3), rolek prowadzących (4), rolki dociskającej (5) i głowicy nawijającej (7) zamocowanej na wahaczu (9). Rolka dociskająca (5) i głowica nawijająca (7) napędzane są silnikami bocznikowymi prądu stałego. Wirniki tych silników połączone są szeregowo.

Urządzenie znajduje zastosowanie do przewijania cienkich wąskich taśm z tworzyw sztucznych.
(3 zastrzeżenia)

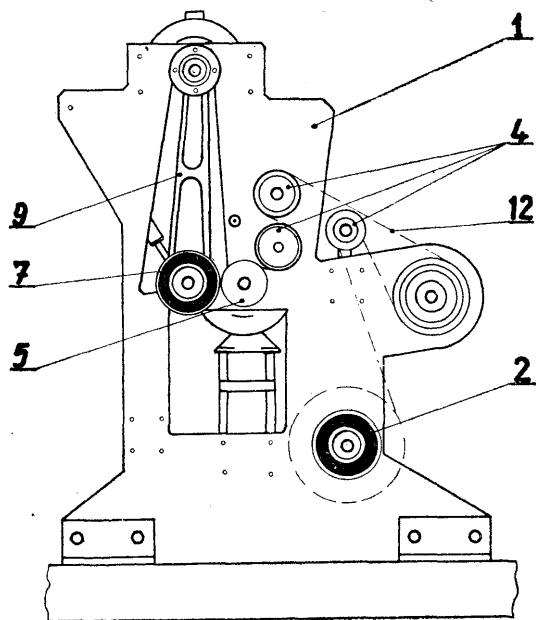


Fig.1

B65h; B65H

P. 197129

01.04.1977

Pierwszeństwo: 17.04.1976 - Republika Federalna
Niemiec (nr P 26 16 965.3)

Schubert and Salzer Maschinenfabrik Aktiengesellschaft, Ingolstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do chwytania i przekazywania nitki do cewki po jej wymianie

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do chwytania nici i przekazywania jej na cewkę po dokonanej wymianie nawiniętej cewki na pustą, przy czym nić jest chwytna i wyciągana aż do cewki a tam zostaje zaczepiona i przetrwana.

Sposób charakteryzuje się tym, że wymusza się ruch nici ciągniętej od urządzenia wydającego (1) do urządzenia podtrzymującego (30) przynajmniej na małym odcinku w strefie wymuszonego transportu oraz wyciąga się nić aż do obszaru działania cewki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że między wałkami wydającymi (10, 11) i urządzeniem podtrzymującym nić (30) są umieszczone pomocnicze wałki wydające (10, 12), usytuowane obok wałków wydających (10, 11) zaś między wałkami wydającymi (10, 11) i pomocniczymi wałkami wydającymi (10, 12) są elementy (13, 14) załamujące kierunek ruchu nici.

(8 zastrzeżeń)

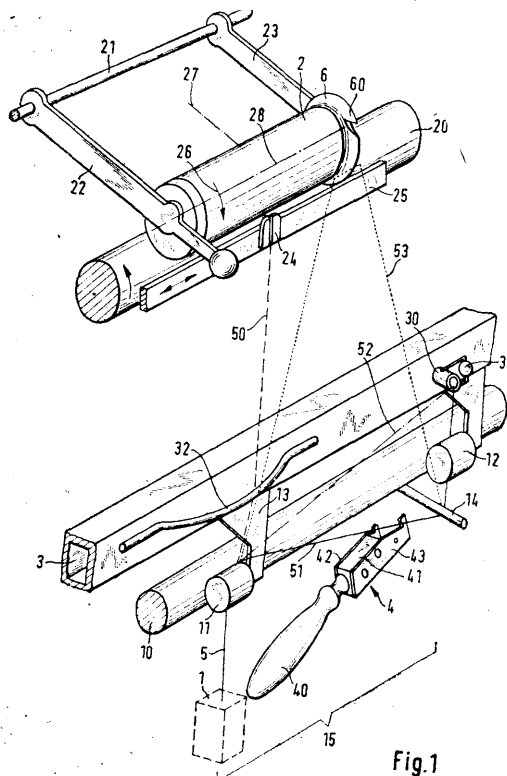


Fig.1

B66c; B66C

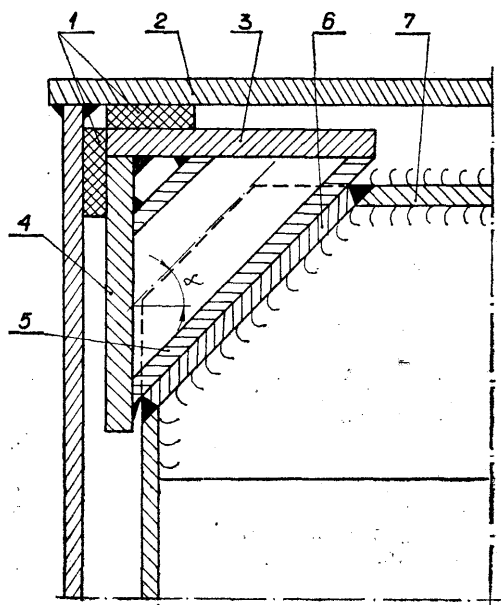
P. 195623 T

26.01.1977

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedznych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Stanisław Skoczylas).

Ułożyskowanie wysuwnych tub ustroju nośnego

Ułożyskowanie wysuwnych tub wysięgnika teleskopowego według wynalazku stanowi ślizg (1) przylegający w dwu płaszczyznach (3, 4) do korpusu (5) osadzonego obrotowo i przesuwnie w pochylonych gniazdach (6), w narożu tuby (7), pod kątem $0^\circ < \alpha < 90^\circ$ do poziomemu.
(1 zastrzeżenie)



B66f; B66F

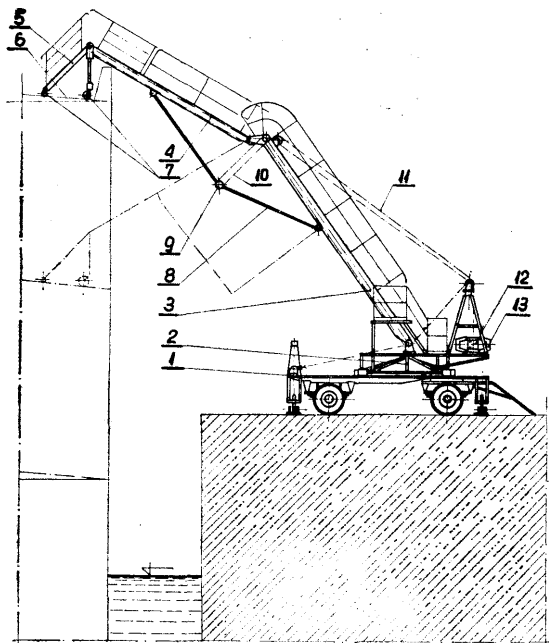
P. 195526 T

22.01.1977

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Ireneusz Piskorski).

Trap przejezdny

Trap według wynalazku składa się z ramion (3, 1, 5) połączonych przegubowo, z których ramię (3) dolne osadzone jest na obrotnicy (2) umiejscowionej na przejezdnym podwoziu (1). Ramię (i) środkowe i ramię (3) dolne połączone są dodatkowo układem cięgien (8), w węzłach których osadzone są krążki (9) układu linowego (10), rozpirającego ramiona (3) i (4), które pozycje pracy uzyskują od układu linowego (12). (1 zastrzeżenie)

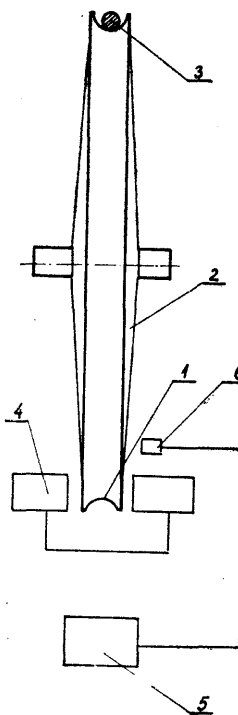


B66f; B66F

P. 195582 T

25.01.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Walasek, Stanisław Barabasz, Bogdan Długosz).



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B

P. 195359 T

15.01.1977

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Florian Domka, Marek Łaniecki).

Sposób produkcji wodoru z pary wodnej

Sposób według wynalazku polega na tym, że tlenek kobaltu (Co_3O_4) otrzymany w wyniku prażenia wodorotlenku kobaltowego, otrzymanego uprzednio z sześciowodnego azotanu kobaltowego ($\text{Co}(\text{NO}_3)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$) i 3% amoniaku w temperaturze $450-750^\circ\text{C}$ w strumieniu powietrza, rozcieńcza się dwutlenkiem krzemu (SiO_2) w stosunku wagowym tlenku kobaltu do dwutlenku krzemu jak 1 : 13 i wprowadza się do reaktora kwarcowego, umieszczonego w piecu elektrycznym gdzie w temperaturze $400-700^\circ\text{C}$ mieszaninę tlenków poddaje się redukcji tlenkiem węgla (CO) a następnie

Sposób ochrony kół przewodniczących lin maszyn wyciągowych przed oblodzeniem i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu koła przewodniczącego (2) przez indukowanie w jego pierścieniu (1) prądów wysokiej częstotliwości ogrzewających koło przewodniczące.

Urządzenie według wynalazku zawiera cewki indukcyjne (4) rozmieszczone naprzeciw siebie symetrycznie po obu stronach pierścienia (1) koła przewodniczącego (2). Cewki te są zasilane generatorem wysokiej częstotliwości (5), który jest sterowany czujnikiem (6) lub nastawnikiem maszyny wyciągowej tak, aby intensywność grzania była wprost proporcjonalna do liczby obrotów koła przewodniczącego (2). (3 zastrzeżenia)

wprowadza się parę wodną w strumieniu azotu, zaś otrzymane gazy poreakcyjne rozdziela się. (4 zastrzeżenia)

C01b; C01B

P. 197838

02.05.1977

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców w Katowicach Oddział w Tarnowskich Górach, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Lepiarz).

Sposób odzyskiwania srebra z posrebrzanych powłok szklanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że posrebrzane powłoki szklane zanurza się w 30% roztworze wodorotlenku sodowego o temperaturze 45°C powodując intensywny ruch mieszaniny w ciągu 45 do

90 minut, po czym odwarstwione srebro oddziela się od wodorotlenku sodowego poprzez sedimentację, a następnie przepłukuje się strumieniem wody i osusza. (1 zastrzeżenie)

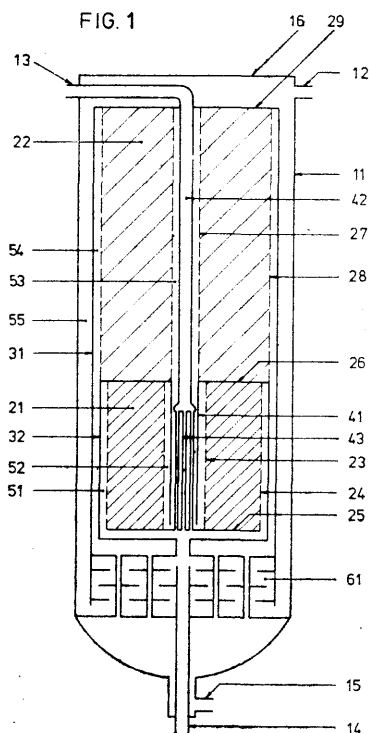
C01c; C01C P. 196542 09.03.1977

Pierwszeństwo: 10.03.1976 - W. Brytania (nr 9452/76)
Haldor Topse A/S, Lyngby, Dania.

Proces syntezy amoniaku i konwerty do przeprowadzania tego procesu

Proces syntezy amoniaku charakteryzuje się tym, że strumień przetwarzany uzyskiwany jest przez łączenie przed wprowadzeniem go do pierwszej warstwy katalizatora co najmniej dwóch oddzielnie podawanych strumieni gazu syntezowego, z których jeden działa jak gaz wymiany w pośrednim wymienniku ciepła, a drugi jako strumień boczny do regulowania temperatury strumienia przetwarzanego.

Konwerty do syntezy amoniaku charakteryzuje się tym, że ma kanały dla co najmniej dwóch strumieni podawanych z oddzielnych otworów wlotowych (12, 13, 14, 15), przy czym w jednym z tych kanałów zainstalowany jest pośredni wymiennik ciepła (41) służący do pośredniej wymiany ciepła między strumieniem przetwarzanym po jego przejściu przez pierwszą warstwę katalizatora (21) z tym, że wspomniany wy-



C01g; C01G P. 195448 T 19.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zygmunt Cybulski, Walery Sienicki).

Sposób otrzymywania selenku wolframowo-talowego

Sposób otrzymywania selenku wolframowo-talowego polega na tym, że mieszaninę zawierającą 22,9% wagowych talu, 41,44% wagowych wolframu i 35,58% wagowych selenu umieszcza się w kwarcowych ampulach, w których wytwarza się próżnię rzędu 10^{-3} — 10^{-6} Tr, następnie ampulę zatapia się i ogrzewa stopniowo do wstępnego przereagowania, po czym pod-

nosi się temperaturę do 950°C — 1100°C i utrzymuje w tej temperaturze przez 1—21 doby, a następnie schładza się do temperatury otoczenia. Otrzymany związek wykazuje własności półprzewodnikowe i może znaleźć zastosowanie w elektronice. (1 zastrzeżenie)

C01g; C01G P. 195449 T 19.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zygmunt Cybulski, Walery Sienicki).

Sposób otrzymywania siarczku wolframowo-talowego

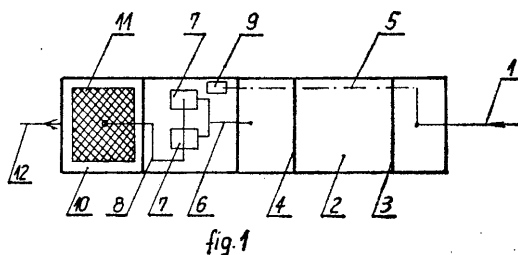
Sposób otrzymywania siarczku wolframowo-talowego polega na tym, że mieszaninę zawierającą 29,2% wagowych talu, 52,5% wagowych sproszkowanego wolframu i «18,3% wagowych krystalicznej siarki umieszcza się w kwarcowych ampulach, w których wytwarza się próżnię rzędu 10^{-3} — 10^{-4} Tr, następnie ampulę zatapia się i ogrzewa stopniowo do wstępnego przereagowania, po czym podnosi się temperaturę do 900°C — 1100°C i utrzymuje w tej temperaturze przez 1—14 doby, a następnie powoli schładza się do temperatury otoczenia. Otrzymany związek wykazuje własności półprzewodnikowe i może znaleźć zastosowanie w przemyśle elektronicznym. (1 zastrzeżenie)

C02b; C02B P. 195702 T 31. 01.1977

Wojewódzkie Biuro Projektów, Warszawa, Polska (Tomasz Kulikowski).

Urządzenie do oczyszczania ścieków z tłuszczu mineralnych i błota zwłaszcza dla obiektów budownictwa komunalnego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oczyszczania ścieków z tłuszczu mineralnych i błota, zwłaszcza dla obiektów budownictwa komunalnego. Urządzenie według wynalazku składa się z komory flotacyjno-sedymentacyjnej (2) zespolonej z komorą filtracyjną (10) z wymiennym filtrem (11), układem pompowym (6), (7), (8), przy czym komora flotacyjno-sedymentacyjna (2), układ pompowy (6), (7), (8) oraz komora filtracyjna (10) stanowią dwa stopnie oczyszczania. Wymienny filtr (11) zaopatrzony jest w złożo z drewnianych wiórów. (1 zastrzeżenie)



C02c; C02C P. 189419 07.05.1976

Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock, Polska (Władysław Skalny, Danuta Stefańska, Kazimierz Jakubowski, Zygmunt Lipiński, Wojciech Czerwiec, Waldemar Kuban, Andrzej Pacałow-ski).

Sposób oczyszczania ścieków

Sposób oczyszczania ścieków z przemysłu rafineryjnego i/lub petrochemicznego, poprzez obniżenie, zawartości węglowodorów naftowych oraz innych zanieczyszczeń, na drodze ich koagulacji i adsorpcji, polega na tym, że jako koagulant i równocześnie adsorbent stosowany jest szlam po dekarbonizacji wody,

o zawartości od 50 do 99% wagowych wody, w ilości od 50 do 9000 g w przeliczeniu na suchą masę, na 1 m³ ścieków o pH w granicach od 5 do 12, przy czym proces prowadzi się w temperaturze od 5 do 35°C, przy ciśnieniu atmosferycznym, mieszając zawartość w czasie od 1 do 30 minut. (1 zastrzeżenie)

C02c; C02C P. 194495 T 16.12.1976

Zakłady Chemiczne „Sarżyna” Przedsiębiorstwo Państwowe w Nowej Sarżynie, Nowa Sarżyna, Polska (Stanisław Murzyn, Bolesław Strawski, Władysław Piłat, Ryszard Magdoń, Jan Daraż).

Sposób utylizacji ścieków z produkcji nienasyconych żywic poliestrowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki miesza się z określoną ilością dwutlenku manganu. Mieszaninę zakwasza się kwasem mineralnym do pH niniejszego niż 5, a następnie do czasu zakończenia reakcji, utrzymuje się ją jednocześnie mieszając, w temperaturze 30–100°C.

Sposób umożliwia wykorzystanie ścieków do otrzymywania soli manganawych. (1 zastrzeżenie)

C02c; C02C P. 195447 T 19.01.1977

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego PROJ-MORS, Gdańsk, Polska (Aleksander Białecki, Jerzy Gnacy, Michał Jarecki, Jerzy Rybiński, Zygmunt Walczyna).

Układ instalacji oczyszczania wody zanieczyszczonej produktami ropopochodnymi

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowisko flotacji mechanicznej poprzedza stanowisko flotacji ciśnieniowej. Stanowisko flotacji mechanicznej i stanowisko flotacji ciśnieniowej są połączone systemem szeregowo-równoległym.

(1 zastrzeżenie)

C02c; C02C P. 195564 T 26.01.1977

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Barbara Załicka, Jerzy Wysocki, Bożena Połec, Ryszard Kończal).

Sposób biologicznego oczyszczania wysokoobciążonych ścieków przemysłowych zwłaszcza cukrowniczych

Sposób biologicznego oczyszczania wysokoobciążonych ścieków przemysłowych, zwłaszcza cukrowniczych, składający się z dwóch faz: fermentacji w basenie beztlenowym i tlenowej biodegradacji w komorach napowietrzania z czynnym osadem polega na tym, że w czasie fermentacji w basenie beztlenowym temperaturę ścieków utrzymuje się w przedziale 35° do 45°C, a czas ich retencji 3 do 5 dob, zaś podczas tlenowej, biodegradacji w komorach napowietrzania ścieki utrzymuje się w temperaturze od 15° do 25°C, czas retencji wynosi 0,5 do 1,5 doby. W komorach napowietrzania zawartość czynnego osadu waha się w granicach 5 do 10 g/l, a ilość doprowadzonego powietrza wynosi 10 do 40 m³/d/m³ ścieków, przy czym stosuje się 100-procentową recykulację czynnego osadu z osadnika przez komorę regeneracji osadu do pierwszej komory napowietrzania. (2 zastrzeżenia)

C02c; C02C P. 196274 25.02.1977

Pierwszeństwo: 27.02.1976 - Wielka Brytania (nr 7807/76)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób i urządzenie do obróbki ścieków

Sposób obróbki ścieków obejmujący etap, w którym gaz oddziela się od cieczy, charakteryzuje się tym, że podczas oddzielania gazu obniża się ciśnienie na powierzchni ścieków, poniżej ciśnienia atmosferycznego, w zakresie wystarczającym do uwolnienia całej ilości gazu rozpuszczonej bądź zbarbotowanej w ściekach.

Urządzenie do biologicznej obróbki ścieków, zawierające zbiornik utleniający wyposażony w urządzenie do zasilania go gazem zawierającym tlen i osadnik wyposażony w urządzenie do rozłącznego usuwania z niego ciał stałych i cieczy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ekstraktor gazu ma instalację do obniżania ciśnienia poniżej ciśnienia atmosferycznego, a ponadto połączony jest ze zbiornikiem utleniającym i osadnikiem w taki sposób, że ścieki ze zbiornika utleniającego przechodzą przez ekstraktor gazu przed wejściem do osadnika. (14 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 188352 29.03.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Justyn Stachurski, Władysław Bieda, Janusz Suszczyński, Stefan Śliwiński, Edward Kajl).

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów zasadowych dla strefy spiekania pieców obrotowych przemysłu cementowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się masę sypką o wilgotności 3–5% w skład której wchodzi 20–40% klinkieru magnezytowego o zawartości 93–98% MgO o granulacji 0–0,06 mm, 5–20% rudy chromowej o zawartości 30–40% Cr₂O₃, 15–30% Al₂O₃ i 10–20% Fe₂O₃ o granulacji 0–0,06 mm, 30–50% klinkieru magnezytowego o zawartości 86–92% MgO o granulacji 0,5–3 lub 1–4 mm, 10–30% rudy chromowej o zawartości 30–40% Cr₂O₃, 15–30% Al₂O₃ i 10–20% Fe₂O₃ o granulacji 0,5–2 mm oraz 1–4% ługu posiarzynowego lub innego lepiszcza, następnie z masy tej formuje się kształtki pod ciśnieniem co najmniej 800 kg/cm², które po wysuszeniu do wilgotności poniżej 1% wypala się w piecu tunelowym w temperaturze 1600–1750°C.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 195346 T 14.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina, Zielona Góra, Polska (Marek Świdorski).

Materiał ogniotrwały izolacyjny

Przedmiotem wynalazku jest ogniotrwały, porowaty materiał izolacyjny, odporny na działanie wysokich temperatur, nadający się do zastosowania w urządzeniach cieplnych, zwłaszcza piecach ceramicznych i przemyśle termotechnicznym.

Materiał izolacyjny według wynalazku wytwarzany z gęstą metodą pionową, charakteryzuje się tym, że w skład gęstwy wchodzi: szamot, palonka i/lub inny nieplastyczny surowiec ogniotrwały w ilości od 50 do 100 części wagowych, ilasty plastyczny surowiec ogniotrwały w ilości od 0 do 50 części wagowych, irodek pianotwórczy w ilości 10 do 200 części wagowych, skrobia w stanie sproszkowanym w postaci mąki i/lub roztworu w ilości od 1,25 do 90 części wagowych oraz elektrolit w ilości od 0 do 6,5 części wagowych. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 195576 T 23.01.1977

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk A. Nowak, Jan Mikoś).

Sposób wykonywania tworzyw budowlanych z anhydrytu

Sposób wykonywania tworzyw budowlanych z anhydrytu z wypełniaczami lub bez polega na tym, że do tworzyw dodaje się 0,8—2,5% wagowych w stosunku do anhydrytu - tiosiarczanu sodowego.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 195599 T 25.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Hubert Mużyło, Adam Nowotny).

Spoivo bezcementowe do zapraw i betonów

Spoivo bezcementowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 30—70% wagowych krzemionki uwodnionej, najlepiej w postaci odpadu po produkcji szkła, 0-20% wagowych fluorokrzemianu sodowego względnie potasowego i 20—80% wagowych szkła wodnego sodowego względnie potasowego.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 196168 22.02.1977

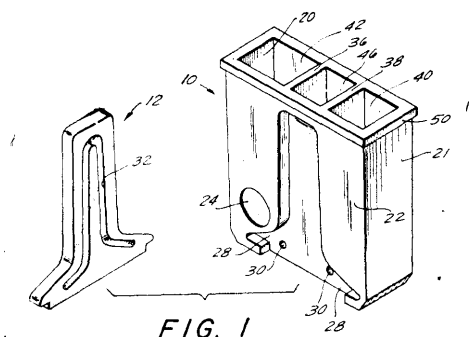
Pierwszeństwo: 01.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 662642)

Technicon Instruments Corporation, Tarrytown, Stany Zjednoczone Ameryki.

Kuweta

Przedmiotem wynalazku jest wielokomorowa kuweta, szczególnie przydatna w automatycznej ilościowej analizie optycznej składnika płynu ustrojowego, takiego jak krew lub moczu. Kuweta według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera pionowe komory (40, 42) mieszczące ciecz, z których co najmniej jedna ma dyszę (30) wlotową, kanał (32) łączący dolne części komór (40, 42) poniżej poziomu cieczy, którego największy wymiar poziomego przekroju poprzecznego jest znacznie mniejszy od najmniejszego wymiaru poziomego przekroju poprzecznego każdej z komór, przy czym kanał (32), ma kształt odwróconej litery „U” oraz wysokość przewyższającą dowolny kapilarny wznios cieczy po wprowadzeniu ustalonej objętości cieczy do jednej komory.

(5 zastrzeżeń)

**C04b; C04B P. 196562 10.03.1977**

Pierwszeństwo: 10.03.1976 - Austria (nr A 1742/76)

Bauhütte Leitl-Werke Rieger-Anlagentechnik GmbH, Linz, Austria (Walter Rieger).

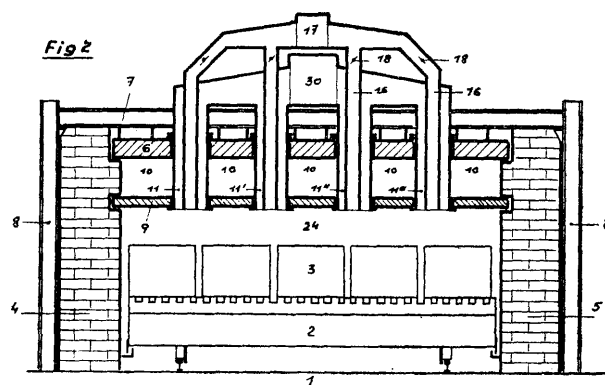
Sposób wypalania kształtek ceramicznych i piec tunelowy do wypalania kształtek ceramicznych

Sposób wypalania kształtek ceramicznych, zawierających palne składniki wytwarzające ciepło, w których kształtki wprowadza się w zgodnym kierunku z podgrzanym powietrzem do strefy podgrzewania, wy-

pala w strefie wypalania i chłodzi przeciwprądem zimnego powietrza w strefie chłodzenia, charakteryzuje się tym, że spaliny powstałe przy wypalaniu prowadzi się w przeciwprądzie do powietrza wprowadzanego do strefy podgrzewania, przy czym wprowadzenie powietrza i odprowadzenie spalin tworzą współzależny, wewnętrzny układ rekuperacyjny, powodujący, że kształtki przy przejściu strefy podgrzewania ogrzewają się do temperatury zapłonu.

Piec tunelowy do wypalania kształtek ceramicznych zawierający strefę podgrzewania, wypalania i chłodzenia oraz przegrodę nad strefą podgrzewania i częścią strefy wypalania, poniżej sklepienia pieca, charakteryzuje się tym, że przestrzeń (10) między sklepieniem pieca (6) i przegrodą (9) łączy się bezpośrednio z jednej strony ze strefą wypalania, a z drugiej z wyciągiem tworząc prowadzenie przeciwprądowe spalin do powietrza wprowadzanego do strefy podgrzewania, przy czym przez sklepienie pieca (6) i przegrodę (9) są przeprowadzone rury uchodzące w strefie podgrzewania.

(7 zastrzeżeń)

**C06b; C06B P. 195540 25.01.1977**

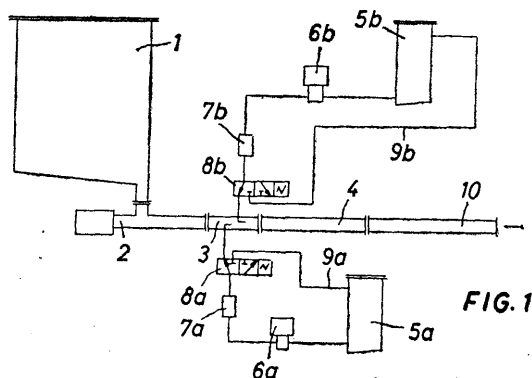
Pierwszeństwo: 27.01.1976 - RFN (nr P 2602924.3)

Niepmann A.G., Walchwil/Zug, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania żelowego materiału wybuchowego oraz urządzenia do wytwarzania żeliwego materiału wybuchowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że płynne materiały ze środkami utleniającymi i/lub paliwami miesza się partiami, z mieszaniny tworzy się ciągły strumień materiału, który dozuje się, do dozowanego strumienia dodaje się środki sieciujące w sposób ciągły, które rozprowadza się następnie równomiernie w strumieniu materiału w ciągłym procesie mieszania, zanim gęstniejący strumień materiału doprowadzi się do maszyny do pakowania.

Urządzenie według wynalazku mające zbiornik na mieszaninę, zbiorniki zawierające środki sieciujące i dodatki, rurę doprowadzającą środki sieciujące i do-



datki oraz rurę doprowadzającą do maszyny pakującej, charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) połączony jest z regulowaną pompą dozującą (2), do której podłączona jest rura zbiorcza (3) o ilości doprowadzeń odpowiadającej liczbie płynnych środków sieciujących i dodatków, a za zbiornikiem znajduje się pracujący w sposób ciągły mieszalnik przepływowy (4).

(13 zastrzeżeń)

C06b; C06B

P. 195723 T

31.01.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wiesław Wieczorek, Stanisław Barabaś, Jerzy Walasek, Michał Urbaniak).

Sposób ładowania zawodnionych otworów strzałowych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed wprowadzeniem do otworu strzałowego węża antyelektrostatycznego nakłada się na ten wąż otoczkę z tworzywa sztucznego, zaślepioną jednym końcem, a materiał wybuchowy wprowadza się do tej otoczki po wsunięciu węża wraz z otoczką do otworu strzałowego.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 185472

12.12.1975

Imperial Chemical Industries, Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowego chlorowcoeteru

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania eteru 2-chloro-1,2,2-trójflooroetylo-dwufluorometylowego na drodze chlorowania eteru $\text{CHF}_2\text{OCHFCHF}_2$ albo fluorowania eteru $\text{CH}_3\text{OCH}_2\text{CCl}_3$, albo częściowego odchlorowania redukcyjnego eteru $\text{CHF}_2\text{OCFCIClF}_2\text{Cl}$.

Eter otrzymywany sposobami według wynalazku wykazuje własności znieczulające przy inhalacyjnym podawaniu osobnikom ciepłokrwistym. (10 zastrzeżeń)

C07c; C07C

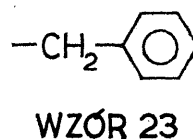
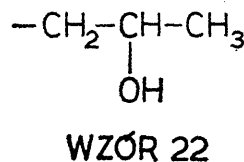
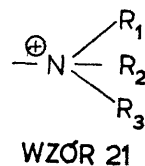
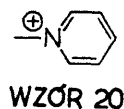
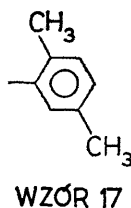
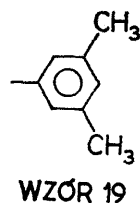
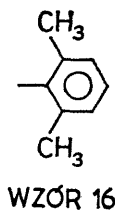
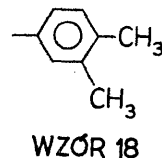
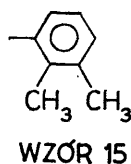
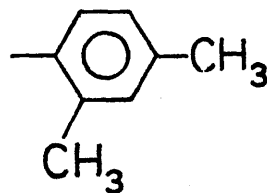
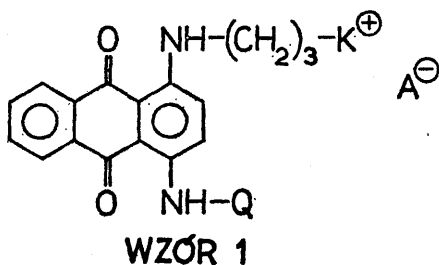
P. 185727

19.12.1975

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków 1-amino-4-ksylidynoantrachinonu

Sposób wytwarzania nowych, kationowych związków 1-amino-4-ksylidynoantrachinonu o wzorze 1, w którym Q oznacza grupę o wzorze 14, 15, 16, 17, 18 lub 19, A^- oznacza anion, a K^+ oznacza grupę o wzorze 20 lub grupę o wzorze 21, w którym R_1 i R_2 oznaczają rodniki alkilowe o 1–4 atomach węgla, a R_3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, grupę o wzorze 22, grupę $-\text{C}_2\text{H}_4-\text{OH}$, $-\text{CH}_2-\text{CH}=\text{CH}_2$, grupę o wzorze 23 lub grupę $-\text{C}_2\text{H}_4\text{CONH}_2$, polega na tym, że związek 1-chlorowcopropylamino-4-ksylidynoantrachinonu poddaje się reakcji z drugorzędową lub trzeciorzędową aminą albo z aromatyczną aminą heterocykliczną, albo związek 1-aminopropylamino-4-ksylidynoantrachinonu czwartorzęduje się lub protonuje, albo związek czwartorzędowy 1-aminopropylamino-4-chlorowcoantrachinonu poddaje się reakcji z ksylidyną.



Związki o wzorze 1 służą do barwienia lub drukowania włókien, nitek lub wytworzonych z nich materiału (w włókienniczych, składających się z homopolimerów lub kopolimerów akrylonitrylu albo asymetrycznego dwucyjanoetyleny, albo zawierających takie tworzywa.

(18 zastrzeżeń)

C07c; C07C

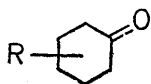
P. 185864

22.12.1975

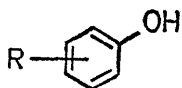
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania alkilocykloheksanonów przez selektywne uwodornienie w fazie gazowej alkilofenoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania alkilocykloheksanonów o wzorze 1, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, korzystnie rodnik metylowy polegający na selektywnym uwodornieniu alkilofenoli o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie zwłaszcza m-krezolu i mieszaniny m- i p-krezolu w fazie gazowej w temperaturze 100—350°C, wobec katalizatora zawierającego pallad osadzony na nośniku zawierającym spinel glinowy, przy obciążeniu katalizatora alkilofenolem 0,1-10 kg na litr katalizatora na godzinę. (13 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2

C07c; C07C

P. 188355

29.03.1976

Zakłady Azotowe im. P. Findera, Chorzów i Akademia Ekonomiczna im. O. Langeo, Wrocław, Polska (Tadeusz Rosół, Romuald Bogoczek, Werner Kuszka, Franciszek Górka, Hanna Hauke, Jerzy Wasilewski).

Sposób wytwarzania kwasu szczawiowego i saletry sodowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu szczawiowego i azotanu sodu z kwasu azotowego i szczawianu sodu, (otrzymanego przez prażenie mrówczanu sodu) przy pomocy dwustopniowej wymiany jonowej.

Proces prowadzi się w temperaturze około 60—90°C po uprzednim odgazowaniu roztworu. Jako materiał wyjściowy stosuje się 5—20%-wy roztwór stopu zawierającego szczawian sodu, ewentualnie z dodatkiem kwasu szczawiowego. Zużyte kationity regeneruje się w temperaturze otoczenia 5—20%-wym kwasem azotowym, przy czym uzyskuje się roztwór azotanu sodu. Otrzymane roztwory kwasu szczawiowego i azotanu sodu przerabia się w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 189404

06.05.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Sylwester Chybowski, Andrzej Brzezicki, Marian Stanisław Cieślak, Włodzimierz Montewski, Romuald Klimaszewski, Jędrzej Kowalski, Halina Krzyżanowska, Stefan Pidek, Henryk Żołna).

Sposób wytwarzania dwunitrotoluenu oraz urządzenie do wytwarzania dwunitrotoluenu

Sposób wytwarzania dwunitrotoluenu przez nitrowanie toluenu mieszaniną nitrującą zawierającą kwas azotowy, kwas siarkowy i wodę prowadzi się metodą ciągłą w kaskadzie szeregu reaktorów wielostrefowych z pośrednimi układami intensywnej wymiany ciepła utworzonymi z dużej ilości rurek Fielda. Reakcję prowadzi się w przestrzeniach międzyrurowych zewnętrznych rurek Fielda rozmieszczonych w kręgach w przestrzeni między strefą działania mieszaniny wielostopniowego i ścianami reaktora. Stałe parametry technologiczne w reaktorach uzyskuje się przez regulowanie w każdym z reaktorów temperatury pośredniego czynnika chłodzącego, cyrkulującego w rurekach Fielda, drugim czynnikiem pośrednim o niższej temperaturze.

W pierwszych dwóch reaktorach prowadzi się nitrowanie do mononitrotoluenu a w trzecim reaktorze w ostrzejszych warunkach nitrowanie mononitrotoluenu do dwunitrotoluenu odbierając produkty reakcji w górnych częściach reaktorów.

Urządzenie według wynalazku składa się z trzech ustawionych pionowo w kaskadzie reaktorów, z intensywnymi układami wewnętrznej wymiany ciepła. W reaktorach (1) i (2) zachodzi proces mononitracji, natomiast w reaktorze (3) proces binitracji. Reaktor (1) połączony jest z mieszalnikiem surowców (4) współpracującym z układem automatycznej regulacji przepływu nitrozy (5), wymiennikiem ciepła (6), układem automatycznej regulacji przepływu kwasu ponitracyjnego (7), pompą dozującą wodę (8), układem automatycznej regulacji przepływu toluenu (9), wirówką kwasu biodopadowego (10), oraz układem automatycznej regulacji temperatury (11) i połączony jest rurą przelewową (12) z reaktorem (2). Reaktor (2) wyposażony jest w układ automatycznej regulacji temperatury (13), układ automatycznej regulacji przepływu toluenu (14), połączony z wirówką (15) do rozdzielu kwasu ponitracyjnego, a ta z reaktorem binitracji (3). Reaktor binitracji (3) przez wymiennik ciepła (16) połączony jest z mieszalnikiem (17) oraz układem regulacji przepływu nitrozy (18), układem automatycznej regulacji przepływu kwasu siarkowego (19), układem automatycznej regulacji temperatury (20).

Urządzenie jest ponadto wyposażone w układ do cyrkulacji pośredniego czynnika wymiany ciepła składający się ze zbiornika (21), wymiennika ciepła (22) z układem automatycznej regulacji temperatury (23). Reaktory (1, 2 i 3) skonstruowane są z pierścieniowych układów intensywnej wymiany ciepła (24), składających się z rurek Fielda (25) rozmieszczonych w centrycznych kręgach wokół mieszaniny wielostopniowego (26), a komora reakcyjna utworzona jest przez zewnętrzne ścianki rurek Fielda (27), zewnętrzną chłodzoną ścianą zbiornika (28), dno sitowe (29), oddzielające przestrzeń reakcyjną od komory (30) utworzonej między dnem (29), w którym umocowane są zewnętrzne rurki (27) i dnem (31), w którym umocowane są zewnętrzne rurki (32), przy czym między wewnętrznymi ściankami rurek (27) i zewnętrznymi ściankami rurek (32) tworzą się układy pośredniej wtórnej wymiany ciepła. Międzyrurowa przestrzeń reakcyjna podzielona jest na poziome strefy przegrodami pierścieniowymi dystansującymi (33), przy czym na wale mieszaniny wielostopniowego (26) znajduje się na końcu mieszaniny turbinowe (34) dyspergujące surowce doprowadzane do komory najniższej (35), a ponadto na wale osadzonych jest tyle mieszadeł propelerowych (36) ile jest komór między pierścieniami dystansującymi (33), natomiast końce zamkniętych rurek Fielda (25) rozmieszczone są swobodnie w górnej części przestrzeni reakcyjnej zamkniętej pokrywą (37). (2 zastrzeżenia)

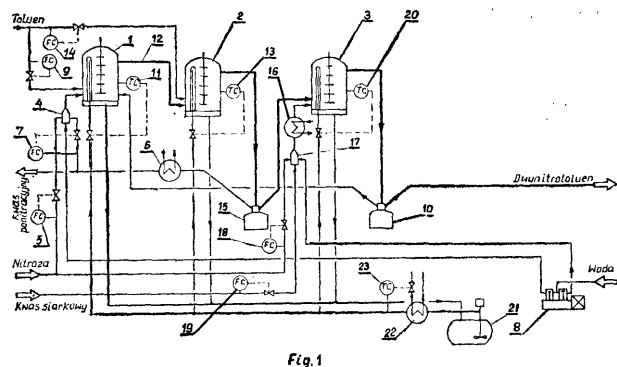


Fig. 1

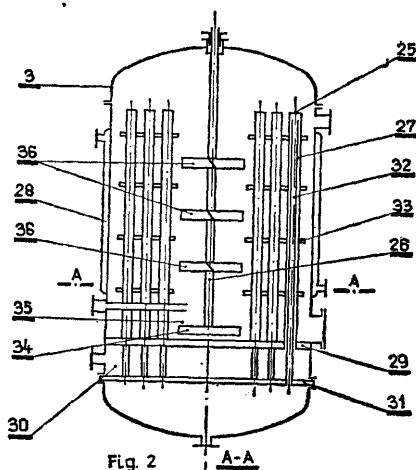


Fig. 2

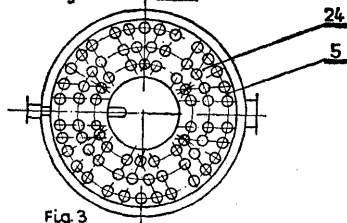


Fig. 3

C07c; C07C

P. 189552

12.05.1976

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Andrzej Kwiatkiewicz, Dionizy Uchański, Roman Jurczak, Adolf Piwowarczyk, Edmund Boiński, Karol Handzlik).

Sposób uwodornienia w fazie gazowej aldehydów nienasyconych do alkoholi oraz urządzenie do przeprowadzenia reakcji uwodornienia

Przedmiotem wynalazku jest sposób uwodornienia w fazie gazowej alifatycznych aldehydów nienasyconych, głównie buten-2-alu do butanolu lub 2-etyloheksanolu do 2-etyloheksanolu oraz urządzenie do przeprowadzenia reakcji uwodornienia aldehydów nienasyconych do alkoholi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę parowogazową składającą się z wodoru i produktu surowego pochodzącego z reakcji aldolizacji etanalą zawierającego albo buten-2-al albo 2-etyloheksenal i niewielkie ilości związków wyżej wrzących poddaje się cyklonowemu zawirowaniu dla usunięcia produktów wyżej wrzących, a następnie wprowadza na katalizator, koncentrycznie w cztery strefy reakcyjne. Ciepło reakcji odbierane jest za pomocą kondensatu wprowadzanego do przestrzeni reakcyjnej współprądowo do przepływu reagentów.

Urządzenie według wynalazku do przeprowadzenia reakcji uwodornienia w fazie gazowej alifatycznych aldehydów nienasyconych do alkoholi stanowi reaktor płaszczowo-rurowy posiadający w dolnej części cyklon, który wyposażony jest w sito koncentryczne przepuszczające do każdej strefy reakcyjnej równe ilości reagentów nakierowanych przez przegrody do rur z katalizatorem. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 189960

29.05.1976

Pierwszeństwo: 30.05.1975 - St. Zjednoczone Am. (nr 582559)

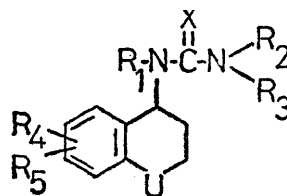
American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych związków

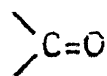
Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, U oznacza grupę o wzorze 2 lub 3 stanowiącą dwuwartościowy fragment pierścienia cykloheksanowego skondensowanego z pierścieniem benzenowym, R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R₃ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkenylową o 3—5 atomach węgla, grupę alkinyłową o 3—5 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupę benzyłową lub grupę benzyloksylową, R₄ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, R₅ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę acylową o 1—4 atomach węgla.

Przedmiotem wynalazku są również sposoby wytwarzania związków o wzorach 10, 24 i 27, w których to wzorach występujące podstawniki mają wyżej podane znaczenia.

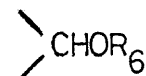
Związki o wzorze 1 podawane są zwierzętom stałocieplnym w celu poprawienia skuteczności karmienia i zwiększenia szybkości ich wzrostu. (28 zastrzeżeń)



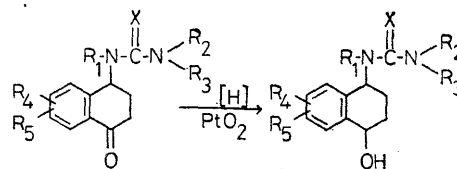
Wzór 1



Wzór 2

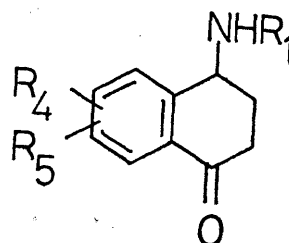


Wzór 3



Wzór 10

Wzór 24



Wzór 27

C07c; C07J

P. 191020

08.07.1976

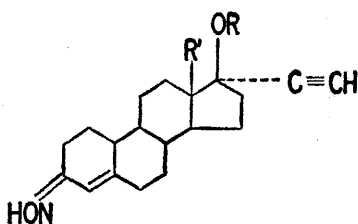
Pierwszeństwo: 24.07.1975 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 598 966)

Ortho Pharmaceutical Corporation, Raritan, Stany
Zjednoczone Ameryki.

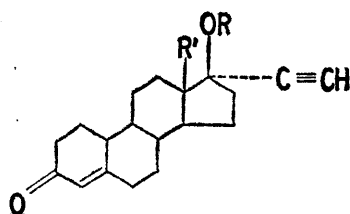
Sposób wytwarzania 3-oksymów estrów D-17 a-etynylo-19-nortestosteronu

Sposób wytwarzania 3-oksymów 17a-etynylo-19-nortestosteronu z serii D o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkanoilową o 2—10 atomach węgla a R' oznacza grupę metylową lub etylową, polega na reakcji ketonu z serii D o wzorze 2, w którym R i R' mają poprzednio podane znaczenie, z chlorowcowodorkiem hydroksyloaminy w obecności substancji zasadowej.

Związki o wzorze 1 wchodzą w skład środków do zapobiegania i hamowania ciąży. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07c; C07C

P. 194239

08.12.1976

Pierwszeństwo:

09.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 638985)
05.01.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 646522)
14.01.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 649219)
28.01.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 653117)
06.02.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 656014)
10.02.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 656870)
24.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 669743)
22.07.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 707536)
11.08.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 713486)
14.09.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 723474)
30.09.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 728051)
19.03.1976 - Japonia (nr 30621/1976)

Mitsubishi Chemical Industries Limited, Tokio oraz
Shosuke Okamoto, Kobe-shi, Japonia.

Sposób wytwarzania N²-arylosulfonylo-L-argininoamidów

Sposób wytwarzania nowych N²-arylosulfonylo-L-argininoamidów polega na reakcji L-argininoamidu z halogenkiem arylosulfonylu albo reakcji kwasowej hydrolizy lub wodorolizy N^G-podstawionego -N²-arylosulfonylo-L-argininoamidu albo reakcji halogenku

N²-arylosulfonylo-L-arginylu z aminokwasem albo reakcji N²-arylo-L-ornitynoamidu ze środkiem guanidylującym. Nowe związki stosuje się jako skuteczne środki do inhibowania i leczenia zakrzepicy.

(3 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 195514 T

22.01.1977

Zakłady Chemiczne „Organika-Azot”, Jaworzno,
Polska (Janusz Świętosławski, Aleksander Rataj czak).

Sposób wytwarzania bromooctanu etylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bromooctanu etylu z chlorooctanu etylu. Chlorooctan etylu poddaje się działaniu bromku metalu z I lub II-giej grupy układu okresowego pierwiastków lub bromku amonu użytego w ilości 1,0—2,0 mola na mol chlorooctanu etylu. Proces prowadzi się w środowisku polarnego rozpuszczalnika organicznego korzystnie w środowisku bezwodnego etanolu. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 195675 T

29.01.1977

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadec-
kich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Ry-
szard Czykun).

Sposób otrzymywania chlorku tereftaloilu i benzenosulfochlorku

Sposób według wynalazku polega na tym, że p-bis-/trójchlorometylobenzen poddaje się hydrolizie przy pomocy kwasu benzenosulfonowego w temperaturze 40—100°C przez 0,5—2 godz. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 195682 T

29.01.1977

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Pol-
ska (Tadeusz Malikowski, Stanisław Machowski, Jerzy
Twardowski, Wacław Świerczyński, Jerzy Szczerbiń-
ski).

Sposób wytwarzania 1,4-dwu(2-hydroksyetoksy) benzenu

Sposób wytwarzania 1,4-dwu(2-hydroksyetoksy) ben-
zenu z hydrochinonu i chlorohydryny etylenowej w
alkalicznym roztworze wodnym charakteryzuje się
tym, że wodę doprowadza się najpierw do stanu
wrzenia w atmosferze azotu, po czym przed wpro-
wadzeniem hydrochinonu i chlorohydryny etylenowej
dodaje się antyutleniacze nieorganiczne lub organicz-
ne, krystalizację zaś gotowego produktu prowadzi się
w atmosferze azotu z tym, że do roztworu krystaliz-
acyjnego dodaje się mieszaninę węgla aktywnego z
alkoholami jednowodorotlenowymi lub ketonami
wrzącymi poniżej 100°C. Jako antyutleniacze stosuje
się kwas siarkawy i jego sole, podsiarczyny lub tio-
glikolany, korzystnie w ilości 0,03—0,09 części wago-
wej w stosunku do 1 części wagowej użytego hydro-
chinonu.

1,4-dwu(2-hydroksyetoksy) benzen stosowany jest
jako półprodukt do syntezy barwników lub jako do-
datek do włókien chemicznych, zwłaszcza do włókien
poliuretanowych, celem poprawienia własności fizy-
komechanicznych włókien podczas ich rozciągania w
toku procesu przędzenia. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 196339

28.02.1977

Pierwszeństwo: 01.03.1976 - Wielka Brytania
(nr nr 8044/76), 8045/76 i 8046/76)

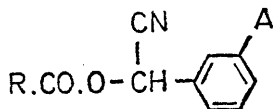
Shell Internationale Research Maatschappij B. V.
Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania estrów benzytowych

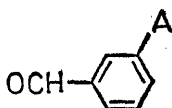
Sposób wytwarzania estrów o wzorze 2, w którym
R oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy
lub cykloalkilowy, zaś A oznacza grupę fenoksy, fe-

nylotio lub benzylową, polega na poddaniu reakcji benzaldehydu o wzorze 3 z halogenkiem $R.CO.Hal$ ($Hal=Cl$ lub Br), w obecności wody, cyjanku rozpuszczalnego w wodzie, aprotonowego rozpuszczalnika zasadniczo nie mieszczonego się z wodą i katalizatora przemiany fazowej.

Estry o wzorze 2 stosowane są jako pestycydy.
(21 zastrzeżeń)



WZÓR 2



WZÓR 3

C07c; C07C

P. 196593

11.03.1977

Pierwszeństwo: 12.03.1976 - Wielka Brytania
(nr 10027/76)

UCB, S.A., Saint - Gilles - lez - Bruxelles, Belgia.

Sposób wytwarzania formamidu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania formamidów przez reakcję przepływającą przez strefę reakcji gazu, zawierającego tlenek węgla, z przepływającą zawierającą ciekłą mieszaniną reakcyjną zawierającą związek azotu np. amoniak, roztwór metanolowy metanolanu pierwiastka alkalicznego lub ziem alkalicznych jako katalizator oraz stanowiący produkt reakcji, zawarty w niej formamid. Przepływającą zawierającą mieszaniną reakcyjną wykorzystuje się do wciągania i dyspergowania przepływających przez strefę reakcji gazów.
(14 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 170181 T

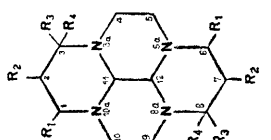
08.04.1974

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska, (Waldemar Chojński, Ryszard Koliński).

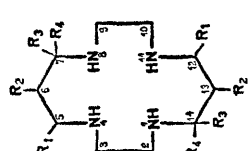
Sposób wytwarzania nowych polialkilo-cis-perhydro-3a,5a,8a,10a-tetraazapirenów

Wynalazek dotyczy wytwarzania polialkilo-cis-perhydro-3a,5a,8a,10a-tetraazapirenów o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 , oznaczają atom wodoru lub metyl a R_4 oznacza atom wodoru lub alkil o 1—3 atomach węgla, polegającego na kondensacji glioksalu z polialkilo-1,4,8,11-tetraazacyklotetradekanami o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie cytostatyczne.
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07d; C07D

P. 187573

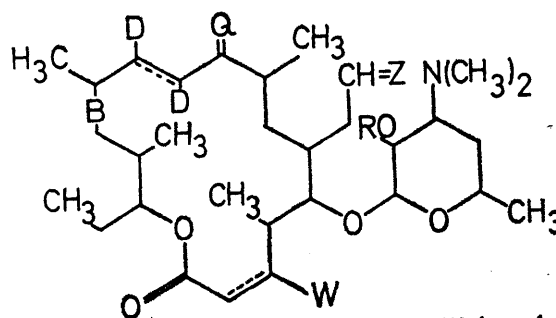
27.02.1976

Pierwszeństwo: 28.02.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 554250 i nr 554266)

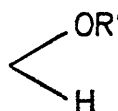
Scherico LTD, Lucerna, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych antybiotyku 67-694

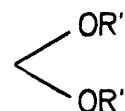
Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym linie przerywane oznaczają ewentualne wiązanie podwójne, Q oznacza tlen lub grupę o wzorze 12, Z oznacza tlen, grupę o wzorze 12, grupę o wzorze 13, grupę o wzorze 14, grupę o wzorze NOR' lub grupę o wzorze NOR'', RiR' oznaczają atomy wodoru lub rodniki węglowodorokarbonylowe o 2—18 atomach węgla, R'' oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, B wraz z atomami węgla w pozycji 12 i 13 oznacza wiązanie pojedyncze lub wiązanie podwójne bądź, kiedy Q lub Z ma znaczenie inne niż tlen lub kiedy pierścień makrolidowy jest nasycony pomiędzy pozycjami 10 i U lub nienasycony pomiędzy pozycjami 2 i 3, B może również oznaczać pierścień oksyranowy, W oznacza grupę o wzorze OR' lub wodór, przy czym R' ma wyżej podane znaczenie, z tym że kiedy pozycje 2 i 3 są połączone wiązaniem podwójnym, W oznacza atom wodoru, a obydwie podstawniki D oznaczają atomy wodoru lub, kiedy pozycje 10 i 11 są połączone pojedynczym wiązaniem, obydwie podstawniki D mogą również oznaczać grupę o wzorze OR', w którym R' ma wyżej podane znaczenie, a gdy B jest podwójnym wiązaniem pozycje 2 i 3 są połączone pojedynczym wiązaniem, obydwie podstawniki D oznaczają atomy wodoru, Q oznacza tlen, W oznacza OR', R i R' mają wyżej podane znaczenie, wtedy Z nie oznacza grupy o wzorze 12.
(12 zastrzeżeń)



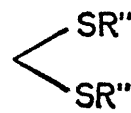
Wzór 1



Wzór 12



Wzór 13



Wzór 14

C07d; C07D

P. 189448

10.05.1976

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

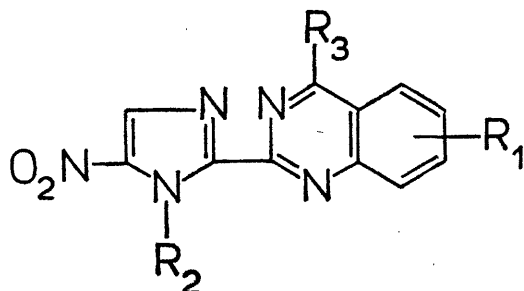
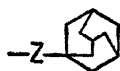
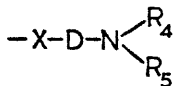
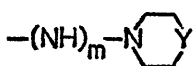
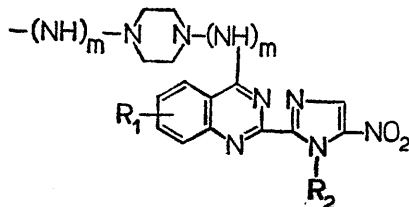
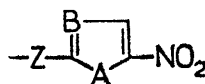
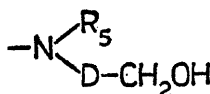
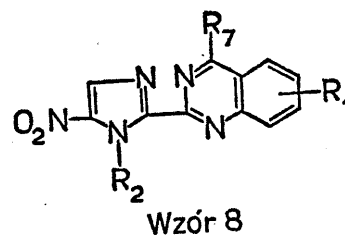
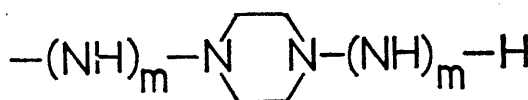
Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o wzorze 1 w którym R_1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub atom chlorowca, R_2 oznacza niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenylowy lub niższą grupę hydroksyalkilową, a R_3 oznacza grupę o wzorze 2, przy czym X oznacza atom tlenu lub siarki, R_4 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, D oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilenowy, a R_5 oznacza niższy rodnik alkilowy lub niższą grupę hydroksyalkilową, albo R_4 i R_5 wraz z atomem azotu tworzą sześcioczłonowy nasycony pierścień heterocykliczny, ewentualnie zawierający azot jako drugi heteroatom, przy czym ten drugi atom azotu może być podstawiony niższą grupą alkilową lub niższą grupą hydroksyalkilową, ponadto R_3 oznacza grupę o wzorze 3, w którym m oznacza 0 lub 1, a Y oznacza atom siarki, tlenu lub grupę iminową ewentualnie podstawioną niższą grupą alkilową lub niższą grupą hydroksyalkilową, grupę o wzorze 4, przy czym Z oznacza grupę -NH- lub grupę o wzorze

-NH-N-C-NH₂ oznacza również grupę o wzorze 5, w

którym R_1 , R_2 i m mają wyżej podane znaczenie, przy czym zawsze obydwa m, R_1 i R_2 są jednakowe, grupę o wzorze 6. w której Z ma wyżej podane znaczenie, A oznacza atom tlenu lub siarki, a B oznacza grupę CH albo A oznacza atom siarki lub grupę N- R_6 , przy czym R_6 oznacza niższą grupę alkilową lub niższą grupę hydroksyalkilową, a B oznacza atom azotu, albo R_3 oznacza grupę o wzorze 7, w której D i R_5 mają wyżej podane znaczenie, polega na reakcji związku o wzorze 8, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a R_7 oznacza atom chlorowca, ze związkiem o wzorze R'_1 -H w którym R'_1 oznacza grupy o wzorach 2, 3, 4, 6 lub 7, przy czym X, A, B, D, R_4 , R_5 , m, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, albo grupę o wzorze 10, w którym m ma wyżej podane znaczenie, przy czym 0-obydwa m są jednakowe.

Nowe związki mają interesujące właściwości chemoterapeutyczne, działają zwłaszcza przeciwko amebom i rzęsiłkom. (1 zastrzeżenie)

**Wzór 1****Wzór 4****Wzór 2****Wzór 3****Wzór 5****Wzór 6****Wzór 7****Wzór 8****Wzór 10**

C07d; C07D

P. 189475

10.05.1976

Spółdzielnia Pracy Chemików „XENON”, Łódź, Polska (Tadeusz Malikowski, Stanisław Machowski, Jerzy Twardowski).

Sposób wytwarzania ftalazenu-1

Sposób wytwarzania ftalazenu-1 na drodze utleniania naftalenu za pomocą nadmanganianu potasowego, kondensacji otrzymanego kwasu ftalazynono-1-karboksylowego, a następnie dekarboksylacji tegoż kwasu charakteryzuje się tym, że do mieszaniny utleniającej zawierającej nadmanganian potasowy dodaje się wodny roztwór wodorotlenku potasowego albo sodowego i/lub węglanu potasowego, po czym po kondensacji otrzymanego kwasu ftalazynowego z siarczanem hydrazyny wyodrębnia się uzyskany kwas ftalazynono-1-karboksylowy i suszy, a następnie poddaje dekarboksylacji w wysokowrzących biernych związkach organicznych, korzystnie w olejach sprężarkowych o lepkości 6—9°E w temperaturze 50°C, otrzymany zaś krystaliczny ftalazon-1 przemywa się węglowodorami aromatycznymi lub alifatycznymi, korzystnie benzolem lub benzyną, i przekrystalizowuje z gorącej wody.

Ftalazon-1 znajduje zastosowanie jako półprodukt przy wytwarzaniu środków obniżających ciśnienie krwi. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 190800 T

28.06.1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Jerzy Giełdanowski, Helena Śladowska, Stefania H. Kowalczyk-Bronisz).

Sposób otrzymywania kwasów 1-arylo-3-karboksyalkilo-5,5-dwualkilobarbiturowych

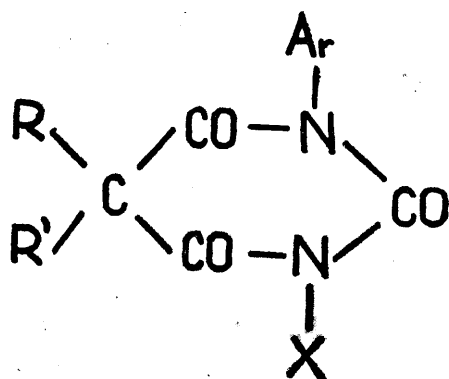
Przedmiotem wynalazu jest sposób otrzymywania kwasów 1-arylo-3-karboksyalkilo-5,5-dwualkilobarbiturowych o wzorze ogólnym I, w którym R i R' oznacza alkil, Ar oznacza aryl, X oznacza karboksyalkil.

Sposób ten polega na przeprowadzeniu reakcji kondensacji estru kwasu halogenoalkilokarboksylowego z N-sodopochodną kwasu 1-arylo-5,5-dwualkilobarbiturowego, a następnie zmydlenie estru kwasu 1-arylo-3-karboksyalkilo-5,5-dwualkilobarbiturowego. Reakcję

kondensacji prowadzi się w roztworze alkoholowym, w temperaturze powyżej 20°C, korzystnie w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika.

Związki te działają silnie przeciwzapalnie przy równoczesnej małej toksyczności i możliwości podawania doustnego.

(3 zastrzeżenia)



wzór 1

C07d; C07D P. 190825 T 30.06.1976

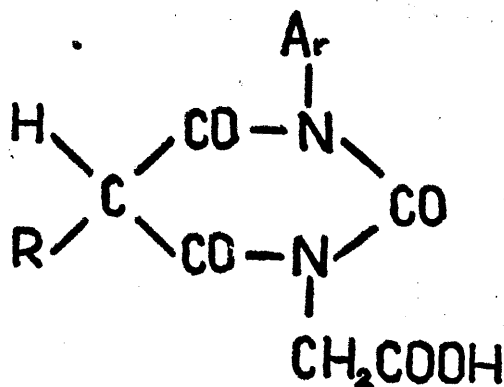
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Jerzy Giełdanowski, Helena Śladowska, Stefania H. Kowalczyk-Bronisz).

Sposób otrzymywania kwasów 1-arylo-3-karboksymetylo-5-alkilobarbiturowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasów 1-arylo-3-karboksymetylo-5-alkilobarbiturowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza alkil, Ar oznacza aryl.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu kondensacji N-arylo-N'-karboksymetylomocznika z dwuchlorkiem kwasu monoalkilomalonowego. Reakcję prowadzi się w roztworze bezhydroksylowych rozpuszczalników, w temperaturze powyżej 20°C, korzystnie w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika.

Związki te, działając silnie przeciwkozapalnie przy równoczesnej małej toksyczności. (3 zastrzeżenia)



wzór 1

C07d; C07D P. 190827 T 30.06.1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Jerzy Giełdanowski, Helena Śladowska, Stefania H. Kowalczyk-Bronisz).

Sposób otrzymywania kwasu 1,3-bis-karboksymetylo-5,5-dwuetylobarbiturowego

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu kondensacji kwasu 5,5-dwuetylobarbiturowego z chlorooctanem alkilowym, podczas której powstaje dwueter kwasu 1,3-bis-karboksymetylo-5,5-dwuetylobarbiturowego, a następnie zmydleniu grup estrowych. Reakcję kondensacji prowadzi się w roztworze alkoholowym, w temperaturze powyżej 20°C, korzystnie w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika.

Związek ten, działając silnie przeciwzapalnie przy równoczesnej małej toksyczności. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 190828 T 30.06.1976

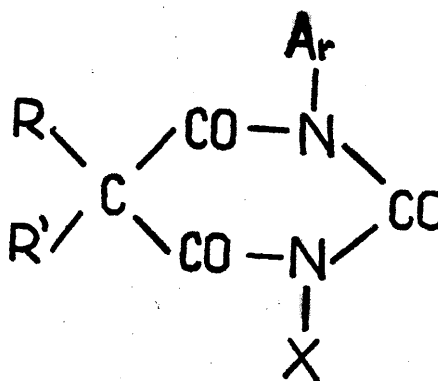
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Jerzy Giełdanowski, Helena Śladowska, Stefania H. Kowalczyk-Bronisz).

Sposób otrzymywania kwasów 1-arylo-3-karboksyalkilo-5,5-dwualkilobarbiturowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasów 1-arylo-3-karboksyalkilo-5,5-dwualkilobarbiturowych o wzorze ogólnym 1, w którym R i R' oznacza alkil, Ar oznacza aryl, X oznacza karboksyalkil.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu reakcji N-sodopochodnych kwasów 1-arylo-5,5-dwualkilobarbiturowych z solami kwasów halogenoalkilokarboksylowych. Reakcję tę prowadzi się w roztworze alkoholowo-wodnym, korzystnie w 80% alkoholu, w temperaturze powyżej 20°C, korzystnie w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika.

Związki te działają silnie przeciwzapalnie przy równoczesnej małej toksyczności i możliwości podawania doustnego. (3 zastrzeżenia)



wzór 1

C07d; C07D P. 191473 27.07.1976

Pierwszeństwo: 28.07.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 599 551)
03.05.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 682 682)

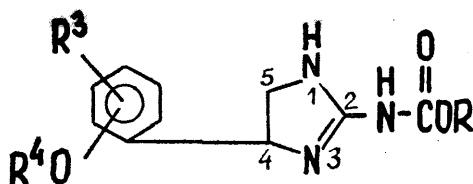
Syntex (U.S.A) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki (Adolph Peter Roszkowski, Colin Charles Beard, Charles Alois Dvorak, Klaus Kurt Weinhardt).

**Sposób wytwarzania pochodnych
4,5-dwuwodoro-2-alkoksykarbonyloamino-4-fenilo-
imidazoli**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 4,5-dwuwodoro-2-niższalkoksykarbonyloamino-4-fenyl-imidazoli oraz ich pochodnych z podstawioną grupą fenylową i dopuszczalnych w farmacji soli. W jednej z metod, związki powyższe wytwarza się poddając β -amino- β -fenylo-etyloaminę, lub jej pochodne z podstawioną grupą fenylową, reakcji z odpowiednim 1,3-dwu(alkoksykarbonylo)-S-metyloizotiomocznikiem lub 1-alkoksykarbonylo-S-metyloizotiomocznikiem. Związki powyższe można również wytwarzać w reakcji 2-amino-4,5-dwuwodoro-4-fenylimidazolu, lub jego pochodnej z podstawioną grupą fenylową, z odpowiednim dwualkilowęglanem lub w reakcji związków o wzorze 15, w którym R oznacza grupę alkilową, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze R^5O , w którym R^5 oznacza grupę chroniącą atom tlenu, oraz R^4 oznacza grupę chroniącą atom tlenu, z wodorem.

Otrzymane związki są użyteczne jako środki do leczenia lub łagodzenia u ssaków stanów chorobowych zależnych od centralnego układu nerwowego.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 15

C07d; C07D

P. 195506

22.01.1977

Pierwszeństwo: 24.01.1976 - RFN (nr P. 2602643.7)

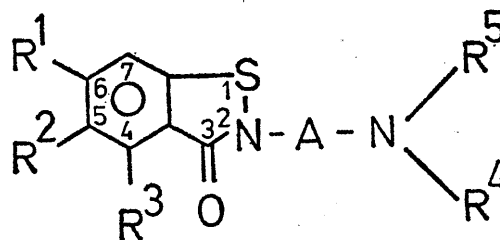
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 1,2-benzoizotiozolinonów-3

Przedmiotem wynalazków są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, aminową, alkilową, alkoksyłową, trójfluorometylową, alkilomerkapto, sulfonamidową ewentualnie podstawioną przez jedną lub dwie grupy alkilowe, grupę aryłową, aryloksyłową, arylomerkapto lub aralkoksyłową, przy czym wymienione wyżej grupy aryłowe mogą być ewentualnie podstawione przez chlorowiec lub grupę alkilową, R^2 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, alkoksyłową, sulfonamidową ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub tworzącą razem z podstawnikiem R^1 pierścień alifatyczny lub aromatyczny, R^3 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową lub alkoksyłową, A oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilenowy ewentualnie przedzielony atomem tlenu lub siarki a R^4 i R^5 oznaczają każdorazowo grupy alkilowe lub łącznie oznaczają grupę alkilenową lub jedna z reszt R^4 lub R^5 razem z atomem węgla łańcucha alkilenowego A związana jest w pierścieniu piperidynowy lub piperidynowy, przy czym pierścienie utworzone z podstawnikami R^4 i R^5 są ewentualnie podstawione grupą alkilową lub alkoksyłową i ewentualnie zawierają drugi atom azotu.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwa-krzepowe i hamujące agregację trombocytów.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07d; C07D

P. 196338

28.02.1977

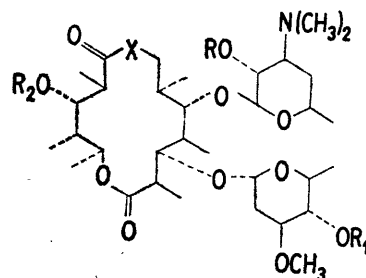
Pierwszeństwo: 03.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 663467)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

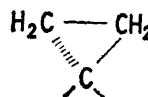
**Sposób wytwarzania nowych półsyntetycznych
oleandomycyn i ich soli addycyjnych**

Nowe półsyntetyczne oleandomycyny określa wzór ogólny 1, w którym X oznacza grupę o wzorze $>C=CH_2$ lub grupę o wzorze 3, R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 2-3 atomach węgla, R_1 oznacza atom wodoru lub grupę alkanoilową o 2-3 atomach węgla a R_2 oznacza atom wodoru, grupę alkanoilową o 2-3 atomach węgla, niższą grupę trójalkilosilolową lub grupę trójfluoroacetylową, przy czym gdy X oznacza grupę o wzorze 3 to R_2 nie może oznaczać grupy trójfluoroacetylowej.

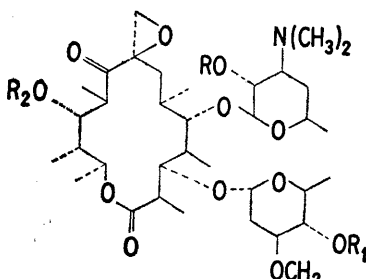
Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, polega według wynalazku na tym, że związek o wzorze 6, w którym R, R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, w obojętnym rozpuszczalniku poddaje się działaniu jonów metalu przejściowego na przykład Cr^{+3} , Tr^{+3} lub V^{+3} otrzymując związek o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę $>C=CH_2$, a R, R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, po czym, jeżeli pożądany jest związek o wzorze 1, w którym X ozna-



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 6

cza grupę o wzorze 3, otrzymany związek o wzorze 1, w którym X oznacza grupą $>C=CH_2$, a R , R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, w obojętnym rozpuszczalniku poddaje się reakcji z metyldem dwumetylosulfoksoniowym.

Związki o wzorze 1 skutecznie hamują wzrost drobnoustrojów, zwłaszcza drobnoustrojów Gram-dodatnich. (5 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 196775 19.03.1977

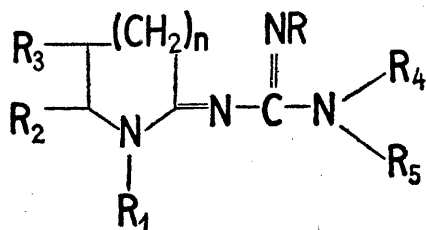
Pierwszeństwo: 19.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 668 386)

Mc Neil Laboratories, Incorporated, Fort Washington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania heterocyklicznych pochodnych guanidyny

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym n oznacza liczbę całkowitą 12 lub 3, R_1 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3—6 atomach węgla, rodnik 2-alkenylowy o 3—5 atomach węgla, rodnik hydroksyalkilowy, rodnik aralkilowy lub rodnik aryłowy, R_2 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla lub rodnik aryłowy, R_3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla lub rodnik aryłowy, R_4 oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub rodnik etylowy, R_5 oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3—7 atomach węgla, rodnik aralkilowy lub rodnik aryłowy lub $-NR_4R_5$ łącznie oznaczają 3—7 członowy nasycony pierścień heterocykliczny, z tym, że jeżeli jest to pierścień sześcioczłonowy, to w jego skład może wchodzić atom tlenu lub siarki lub dodatkowy atom azotu może być podstawiony niższym rodnikiem alkilowym, fenyłowym lub benzylowym, a pierścień może być podstawiony niższym rodnikiem alkilowym przy węglu innym niż przyległy do atomu azotu związanego z funkcją karboksymidoamidową, R oznacza rodnik alkilowy o 4—10 atomach węgla, cykloalkilowy o 5—8 atomach węgla, dwucykloalkilowy o 7—10 atomach węgla, dwucykloalkenylowy o 7—10 atomach węgla, trójcykloalkilowy o 9—10 atomach węgla, 1-adamantylo-metyłowy, trójcykloalkenylowy o 9—10 atomach węgla, aralkilowy, w którym część alkilową stanowi rodnik fenyłowy lub naftyłowy, a część alkilowa ma 1—4 atomów węgla, α,α -czterometylenofenylowy, dwufenyloalkilowy, w którym część alkilowa ma 1—2 atomów węgla, naftyłowy, skondensowany rodnik dwu-arylocykloalkenylowy, skondensowany rodnik arylocykloalkilowy, rodnik fenylocykloalkilowy, w którym część cykloalkilowa ma 5—7 atomów węgla, rodnik cykloalkilocykloalkilowy, w którym każdy z pierścieni cykloalkilowych ma 5—7 atomów węgla, rodnik fenyłowy, metylenodioksyfenylowy, fenyłowy podstawiony 1—3 podstawnikami, rodnik fenyłowy podstawiony, rodnik 3-pirydyłowy podstawiony lub nie jednym lub dwoma podstawnikami.

Związki o wzorze 1 wykazują czynność przeciwydzielniczą i hipoglikemiczną. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07d; C07D P. 196885 24.03.1977

Pierwszeństwo: 25.03.1976 - Japonia (nr 33401/76)
30.04.1976 - Japonia (nr 50295/76)

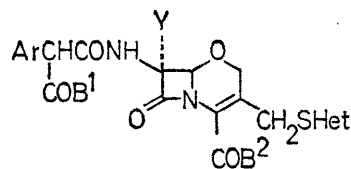
Shionogi and Co., Ltd., Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania 1-oksadetiacefalosporyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Ar oznacza grupę o wzorze 2, 3, 4, 5 lub 6, w którym Acyl oznacza organiczną lub nieorganiczną grupę acylową; COB¹, COB² oznaczają ochronioną lub nieochronioną grupę karboksylową, Het oznacza grupę o wzorze 7, 8 lub 9, w których COB³ oznacza ochronioną lub nieochronioną grupę karboksylową, Y oznacza atom wodoru lub grupę metoksylową, z tym, że jeżeli Y oznacza grupę metoksylową to Het oznacza grupę o wzorze 7. Sposób ten polega na reakcji aminy o wzorze 10, w którym COB³, Het i Y mają wyżej podane znaczenie, z kwasem aryłmalonowym o wzorze 11, w którym Ar i COB¹ mają wyżej podane znaczenie, lub z jego reaktywną pochodną.

Przedmiotem wynalazku są również sposoby wytwarzania związków o wzorze 13 i związków o wzorze 15.

Związki o wzorze 1 wykazują aktywność przeciwbakteryjną. (5 zastrzeżeń)



WZÓR 1



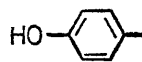
WZÓR 2



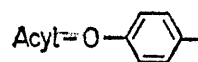
WZÓR 3



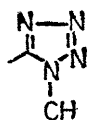
WZÓR 4



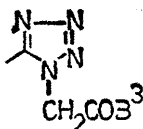
WZÓR 5



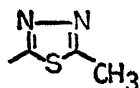
WZÓR 6



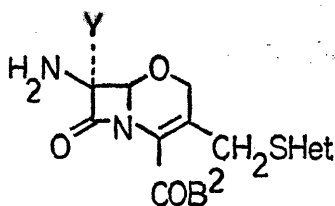
WZÓR 7



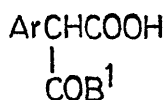
WZÓR 8



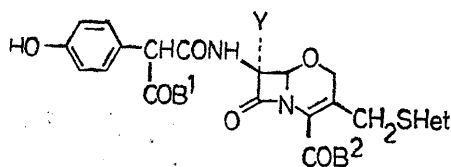
WZÓR 9



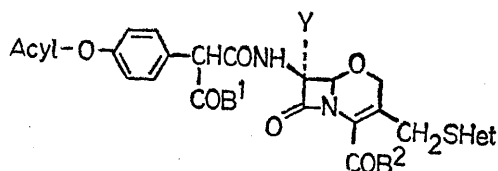
WZÓR 10



WZÓR 11



WZÓR 13



WZÓR 15

C08c; C08L

P. 196480

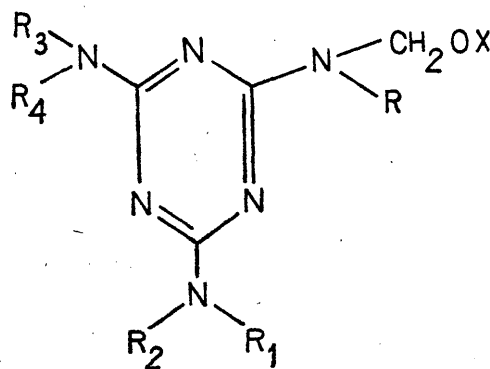
07.03.1977

Pierwszeństwo: 08.03.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 664468)

American Cyanamid Company, Stamford, St. Zjedn. Ameryki.

Mieszanka gumowa ulegająca wulkanizacji

Mieszanka gumowa ulegająca wulkanizacji zawiera: kauczuk, wypełniacz i N-(podstawioną oksymetylo)melaminę o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, R, R₁, R₂, R₃ i R₄ oznaczają każdy z osobna, atom wodoru, niższy rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla lub grupę —CH₂OX, w której X ma wyżej podane znaczenie, charakteryzuje się tym, że zawiera związek taki jak 1,1'-metylenobis-(2-naftol), 2,2'-metyleno bis-(1-naftol), ich mieszaninę, 1,1'-tiobis-(2-naftol), 2,2'-tiobis-(1-naftol), ich mieszaninę, 4,4'-metylenobis-(1-naftol) lub 4,4'-tiobis-(1-naftol) w ilości powodującej wzrost adhezji. (14 zastrzeżeń)



Wzór 1

C08f; C08F

P. 195570

26.01.1977

Pierwszeństwo: 28.01.1976 - Węgry (nr BO—1595/76)

Borsodi Vegyi Kombinát, Kazincbarcika, Węgry (Béla Máriási, László Molnár, János Tóth, Imre Gulya, Niklós Nagy, Ervin Wolfram, Niklós Zrinyi, Gábor Kovács, László Jakzity).

Sposób wytwarzania nowych częściowo zhydrolizowanych polioctanów winylowych

Sposób wytwarzania nowych częściowo zhydrolizowanych polioctanów winylowych na drodze hydrolizy katalizowanej ługiem, charakteryzuje się tym, że hydrolizę tę prowadzi się w fazie żelowej w mieszaninie rozpuszczalników, zawierającej co najmniej 50% objętościowych a co najwyżej 98% objętościowych niepolarnego rozpuszczalnika organicznego oraz uzupełniającą do 100% objętościowych ilość polarnego rozpuszczalnika organicznego, w której to mieszaninie rozpuszcza się co najmniej 5% wagowo/objętościowych a co najwyżej 60% wagowo/objętościowych polioctanu winylu oraz przynajmniej wodorotlenek metalu alkalicznego i/lub wodorotlenek metalu ziem alkalicznych w ilości co najmniej 0,1% wagowo/objętościowych a co najwyżej 10% wagowo/objętościowych. (5 zastrzeżeń)

C08f; C08J

P. 195571

26.01.1977

Pierwszeństwo: 28.01.1976 - Węgry (nr BO 1594)

Borsodi Vegyi Kombinát, Kazincbarcika, Węgry (Béla Máriási, László Molnár, János Tóth, Imre Gulya, Miklós Nagy, Ervin Wolfram, Miklós Zrinyi, Gábor Kovács, László Jakzity).

Sposób suspensyjnej homopolimeryzacji lub kopolimeryzacji związków winyloowych

Sposób suspensyjnej homopolimeryzacji lub kopolimeryzacji związków winyloowych, zwłaszcza chlorku winylu, charakteryzuje się tym, że w przeliczeniu na ilość stosowanych monomerów w polimeryzacji, jako dodatek stabilizujący i/lub porotwórczy wprowadza się, ewentualnie łącznie ze znanymi dyspergatorami, 0,05–0,30% wagowych, korzystnie 0,08–0,15% wagowych, częściowo zhydrolizowanych polioctanów winyloowych o stopniu zhydrolizowania 30–92% molowych, z których rozpuszczalne w wodzie polioctany winyloowe o stopniu zhydrolizowania 65–92% molowych i o lepkości 5–65 cP dysponują punktem strącania w przedziale temperaturowym 30–90°C, natomiast nierozpuszczalne w wodzie polioctany winyloowe, zhydrolizowane w 30–65% molowych, tworzą, z dwufunkcyjnymi aldehydami żel. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08L

P. 195700 T

31.01.1977

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Piszczek, Alicja Dyczewska, Andrzej Michalak, Jan Skraga, Stanisław Zajchowski).

Tworzywo termoplastyczne zwłaszcza do wytwarzania mas kablowych

Tworzywo według wynalazku charakteryzuje się tym, że obok substancji pomocniczych zawiera mieszaninę polimerów o składzie 20–95% suspensyjnego polichlorku winylu PCW-S i 5–80% kopolimeru chlorku winylu i octanu winylu.

Tworzywo według wynalazku może znaleźć zastosowanie do wytwarzania mas kablowych, szczególnie mrozoodpornych. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F

P. 196028

16.02.1977

Pierwszeństwo: 17.02.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 658434)

Stauffer Chemical Company, Westport, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania polimerów polichlorku winylu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania polimerów chlorku winylu na drodze suspensyjnej polimeryzacji monomeru chlorku winylu w wodnym środowisku w obecności środka ułatwiającego wytwarzanie zawiesiny i inicjatora rozpuszczalnego w monomerze.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do środowiska polimeryzacji wprowadza się skuteczną ilość estru kwasu ftalowego, powodując wytwarzanie zasadniczo nieuplastycznionego i porowatego polimeru polichlorku winylu o małej zawartości nie przereagowanego monomeru chlorku winylu. (9 zastrzeżeń)

C08f; C08F

P. 196382

02.03.1977

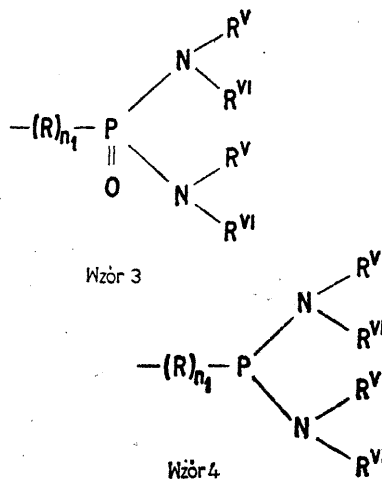
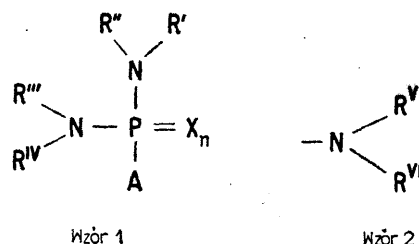
Pierwszeństwo: 05.03.1976 - Włochy (nr 20899A/76)

Anic S.p.A., Palermo, Włochy (Antonio Proni, Arnaldo Roggero)

Sposób polimeryzacji związków zawierających co najmniej jedną grupę winylową

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces polimeryzacji prowadzi się przez kontaktowanie monomeru lub monomerów z katalitycznym układem typu anionowego, otrzymanym przez reakcję wodorunku metalu alkalicznego ze związkiem organicznym o ogólnym wzorze 1, w którym R', R'', R''' i R'''' są jednakowe albo różne i oznaczają rodniki alkilowe, aryłowe i cykloalkilowe, X oznacza atom tlenu lub siarki, n oznacza liczbę zero lub 1, a A oznacza atom wodoru lub grupę o ogólnym wzorze 2, 3 lub 4, w których to wzorach R^v i R^{vi} są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe, aryłowe i cykloalkilowe, R oznacza dwuwartościowy rodnik, taki jak rodnik alkilenowy, arylenowy, cykloalkilenowy lub alkiloarylenowy, a n₁ oznacza liczbę 0–8.

Wynalazek umożliwia polimeryzację i kopolimeryzację monomerów takich jak np. akrylonitryl, metakrylan metylu, butadien i izopren z wysoką wydajnością, przy czym można uzyskiwać produkty o z góry ustalonej mikrostrukturze. (9 zastrzeżeń)



C08g; C08G

P. 191741 T

10.08.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stanisław Barabaś, Bogusław Woźniakowski, Jerzy Walasek, Bogdan Długosz, Stanisław Nowakowski, Lech Wiszniewski, Ferdynand Frąckowiak, Bolesław Kalisiewicz, Bohdan Żurek, Ryszard Raciborski, Zdzisław Szczółka, Kazimierz Żmudziński, Zofia Konaszyńska, Zbigniew Ziomek, Zbigniew Pieniądz).

Mączka mineralna do mas mineralno-bitumicznych oraz sposób jej otrzymywania

Mączka mineralna stosowana w produkcji mas mineralno-bitumicznych używanych do budowy nawierzchni dróg i lotnisk, charakteryzuje się tym, że składa się z 18–76% wagowych piaskowca, 19–63% wagowych dolomitów i wapni oraz do 13% wagowych łupków ilastych.

Sposób według wynalazku polega na wspólnym zmieleniu wyżej wymienionych składników mączki. (2 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 195366 T 15.01.1977
B01j; B01J

Andrzej Żmójdzin, Poznań, Polska (Andrzej Żmójdzin).

Sposób wytwarzania poliuretanów oraz katalizator do wykonywania tego sposobu

Sposób wytwarzania poliuretanów przez kondensację związków poliwdorotlenowych z organicznymi poliizocjanianami, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w obecności katalizatora 1-(etylo-β-cyano)-2-metyloimidazolu.

Katalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną 1-(etylo-β-cyano)-2-metyloimidazol. (4 zastrzeżenia)

C08g; C08L P. 196381 02.03.1977

Pierwszeństwo: 03.03.1976 - St. Zjedn. Am.
 (nr 663453)

Monsanto Company, Saint Louis, St. Zjedn. Ameryki

Elastoplastyczne kompozycje kauczuku i żywicy poliamidowej

Elastoplastyczne kompozycje według wynalazku zawierają termoplastyczną żywicę poliamidową, w ilości wystarczającej do nadania kompozycji termoplastyczności, do 50% wagowych części, kauczuk, usieciowany do takiego stopnia, by zawartość w nim żelu wynosiła co najmniej około 80%, przy czym kauczuk stanowi homopolimer butadienu-1,3, kopolimer butadienu-1,3 ze styrenem, winylopirydyną, akrylonitrylem lub metakrylonitrylem lub mieszaniny tych polimerów, w ilości wystarczającej do nadania kompozycji gumopodobnej elastyczności, do 80% wagowych części, ewentualnie plastifikator żywicy poliamidowej, w ilości nie przekraczającej wagi żywicy, a łączna waga kauczuku i plastifikatora nie przekracza 80% sumarycznej wagi składników. (19 zastrzeżeń)

C08g; C08L P. 196999 29.03.1977

Pierwszeństwo: 31.03.1976 - St. Zjedn. Am.
 (nr 672415)

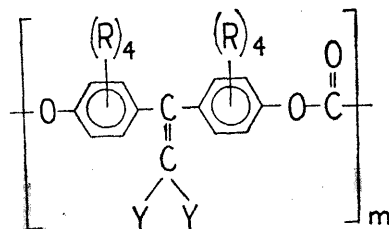
General Electric Company, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki.

Termoplastyczne tworzywo poliwęglanowe

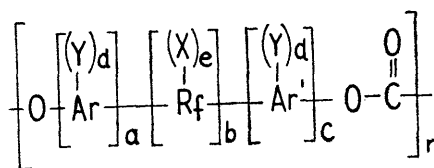
Przedmiotem wynalazku jest termoplastyczne tworzywo poliwęglanowe o ulepszonej udarności z karbem i o bardzo znacznie zmniejszonej palności.

Tworzywo według wynalazku charakteryzuje się tym że zawiera 1—100% wagowych jednostek węglanu chlorowco-bis(fenilo)-etyleny o ogólnym wzorze 1, w którym podstawniki R są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, chloru, bromu albo jednowartościowe rodniki węglowodorowe o 1—30 atomach węgla, Y oznacza atom wodoru, chloru albo bromu, a m oznacza liczbę całkowitą wynoszącą co najmniej 2 i 99—0% wagowych jednostek węglanu arylenowego o ogólnym wzorze 2, w którym R_f oznacza grupę alkilenową, alkilidenową, cykloalkilenową, cykloalkilidenową lub arylenową albo ich mieszaninę lub też grupę zawierającą grupę eterową, karbonylową lub aminową albo atom siarki lub fosforu, Ar i Ar' oznaczają rodniki arylenowe, Y oznacza rodnik organiczny, nieorganiczny lub metaloorganiczny, X oznacza jednowartościowy rodnik węglowodorowy, taki jak rodnik alkilowy, aryłowy i cykloalkilowy lub ich mieszaninę, atom chlorowca, grupę eterową o wzorze —OE, w którym E oznacza jednowartościowy rodnik węglowodorowy, taki jak podano dla podstawnika X,

albo jednowartościowy rodnik węglowodorowy, taki jak podano wyżej dla R_f, d oznacza całkowitą liczbę wynoszącą co najmniej 1, e oznacza liczbę całkowitą, wynoszącą co najmniej zero, a, b i c oznaczają liczby całkowite, w tym również zero, przy czym a i c równocześnie nie oznaczają zera, zaś n oznacza liczbę całkowitą równą co najmniej 2, przy czym tworzywo to zawiera również włókna szklane w ilości powodującej wzmocnienie tego tworzywa. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C09j; C09J P. 189408 07.05.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Tadeusz Grzęda, Ryszard Szłapka).

Sposób łączenia porowatych kształtek z tworzywami poliakrylowymi

Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia porowatych kształtek z tworzywami poliakrylowymi w szczególnym zastosowaniu do wytwarzania ogniwo paliwowych. Polega on na sklepaniu poszczególnych elementów ogniwa klejem rozpuszczalnikowym składającym się z monomeru metakrylanu metylu i metakrylanu n-butyłu rozpuszczonego w ksylenie lub klejem chemoutwardzalnym składającym się z monomerów metakrylanu metylu i metakrylanu n-butyłu w obecności nadtlenu benzoilu jako katalizatora. (1 zastrzeżenie)

C01b; C10B P. 195434 20.01.1977

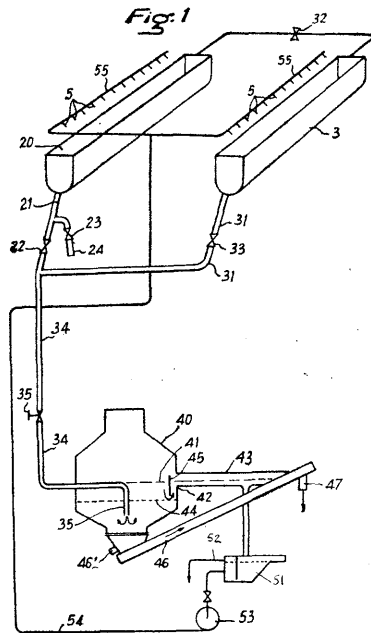
Pierwszeństwo: 22.01.1976 - Francja (nr 76 01648)

Houilleres du Bassin de Lorraine, Freyming-Merlebach, Francja.

Sposób oddzielania pyłów smołowych z gazów koksowniczych

Sposób oddzielania pyłów smołowych o wysokiej koncentracji w wodzie amoniakalnej, z gazów koksowniczych, polega na tym, że w gazach zawierających pyły reguluje się stosunek masy pyły/smoły wynoszący od 1,3 do 1,6 dzięki szczelnemu talerzom pojemnika (3), wprowadza się produkty pośrednie do zbiornika dekantacyjnego (40), wydobywa się z pojemnika pyły smołowe oczyszczane i wprowadza się do recirkulacji oczyszczoną wodę amoniakalną. Czas otwarcia szczelnego talerza reguluje się i/lub dodaje się porcję smoły przez inny talerz lub zawór (32) lub przez dodanie produktów pośrednich z innego pojemnika (20).

Sposób według wynalazku ma zastosowanie przy koksowaniu podgrzanego węgla. (8 zastrzeżeń)



C10b; C10B P. 195775 03.02.1977

Pierwszeństwo: 03.02.1976 - RFN (nr P 26 03 954.3)

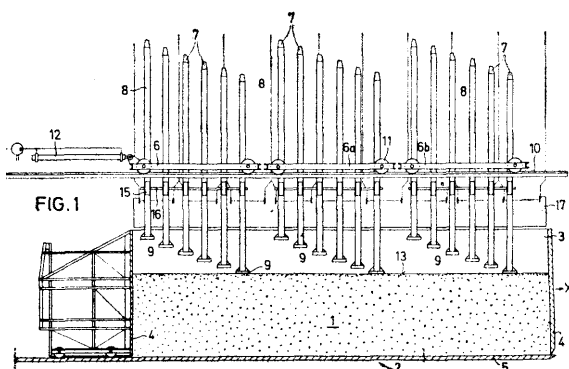
Saarbergwerke AG, Saarbrücken, RFN.

Sposób zagęszczania węgla koksującego w formie do ubijania oraz forma do ubijania

Sposób zagęszczania węgla koksującego w formie do ubijania, za pomocą kilku ubijaków, ułożonych w co najmniej jednym wózku przesuwalnym ruchem posuwisto-zwrotnym w kierunku wzdłużnym formy, charakteryzuje się tym, że przynajmniej sąsiadujące ze sobą ubijaki wózka pod względem czasu dociska się kolejno do węgla koksującego i kolejno odsuwa się od niego.

Forma według wynalazku ma wózki (6, 6a, 6b) ubijaków (7), napędzane przez co najmniej jeden siłownik hydrauliczny (12) lub co najmniej jeden obiegający łańcuch bez końca. Każdy ubijak (7) jest wyposażony w dwie obiegające tarcze podniesieniowe (15), osadzone po obydwu stronach ubijaka, podatnie w stosunku do niego. Tarcze podniesieniowe (15), znajdujące się po jednej stronie wózka, są osadzone na wspólnym wale (16), i są przemieszczane względem 360°,

siebie o kąt wynoszący — gdzie n odpowiada liczbie ubijaków jednego wózka. (11 zastrzeżeń)



C01b; C10B P. 196094 18.02.1977

Pierwszeństwo: 23.02.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 660704)

Aluminium Company of America, Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób oczyszczania węgla do przerobu na elektrody węglowe

Sposób oczyszczania węgla polega na działaniu na węgiel wodnym roztworem ługującym, zawierającym co najmniej jeden środek utleniający, wybrany spośród kwasu azotowego, nadtlenku wodoru, siarczanu żelazowego i kwasu fluorowodorowego, w ciągu 15—120 minut, w temperaturze 20—100°C, przy czym w czasie kontaktowania węgla z roztworem ługującym przez zawieszinę można przepuszczać gaz taki jak powietrze, w celu dodatkowego mieszania. (13 zastrzeżeń)

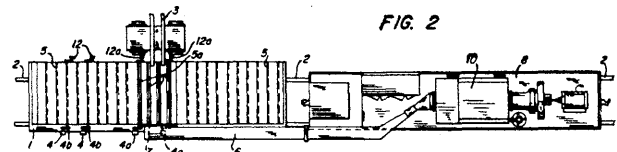
C01b; C10B P. 196498 08.03.1977

Pierwszeństwo: 08.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 664774)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki.

Wóz gaśniczy

Wóz gaśniczy do przenoszenia rozżarzonego koksu zawiera pokrywę górną, mającą płytki (5) ułożone w poprzek wozu oraz popychacze (12) dla otwierania co najmniej części płytek (5). Popychacze (12) zawierają rolki zamocowane do płytek (5) współpracujące z prowadnicami krzywkowymi zamocowanymi do prowadnicy (3) wozu przelotowego oraz wieży gaśniczej. (11 zastrzeżeń)



C10b; C10B P. 196977 28.03.1977

Pierwszeństwo: 30.03.1976 - RFN (nr P 26 13 495.2)

Saarbergwerke AG, Saarbrücken, RFN.

Sposób wytwarzania drobnego koksu redukcyjnego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania drobnego koksu redukcyjnego stosowanego w piecach elektrometalurgicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że bardzo lotny, lekko spiekany węgiel kamienny zawierający co najmniej 35% lotnych składników w 95% mieie się do wielkości ziaren poniżej 3 mm, zagęszcza w ubijarce do gęstości przynajmniej 0,9 t/m³, sprządza do zawartości wody 7 do 12% i koksuje w piecu koksowniczym. (10 zastrzeżeń)

C10g; C10G P. 196353 01.03.1977

Pierwszeństwo: 08.12.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 748556)

Standard Oil Company, Chicago, St. Zjedn. Ameryki (Lacovos A. Vasalos).

Cykliczny sposób katalitycznego krakingu w złożu fluidalnym materiału węglowodorowego zawierającego organiczne związki siarki oraz fluidyzowalny, stały katalizator krakingu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się, tym że proces prowadzi się w temperaturze 450—650°C w obecności dwuskładnikowego katalizatora, w którym składnik pierwszy stanowi katalizator krakingu typu sita molekularnego, w którym znajduje się składnik drugi stanowiący reagent metaliczny, z grupy metali: sód, skand, tytan, żelazo, chrom, molibden, mangan, kobalt, nikiel, antymon, miedź, cynk, kadm, metale ziem rzadkich i ołów, a zdeaktywowany katalizator kontaktuje się z gazem odmywającym zawierającym parę wodną w celu usunięcia lotnych osadów, odmyte cząstki katalizatora regeneruje się przez spalanie nie dających się odpędzić, zawierających siarkę węglowych osadów i zawraca do strefy reakcji.

(28 zastrzeżeń)

C10g; C10G P. 196439 04.03.1977

Pierwszeństwo: 04.03.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 664018)

Standard Oil Company, Chicago, St. Zjedn. Am.
(Ralph James Bertolacini, Trevelyan Arlington Sue-A-Quan).

Sposób selektywnego odsiarczania benzyny ciężkiej pochodzącej z krakowania

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciężką benzynę pochodzącą z krakowania w strefie reakcji, w warunkach hydrodesiarczania i w obecności wodoru kontraktuje się z katalizatorem zawierającym składnik uwodorniający w postaci metalu z grupy VI B i metalu VIII układu okresowego pierwiastków, osadzonym na stałym nośniku z tlenku magnezu lub z tlenku magnezu i trudno topliwego nieograniczonego tlenku, takiego jak tlenek glinu, przy czym metal z grupy VI B i metal z grupy VIII układu okresowego pierwiastków występują w postaci pierwiastkowej, tlenkowej, siarczkowej lub ich mieszanin.

(27 zastrzeżeń)

C10j; C10J P. 196271 T 25.02.1977

Pierwszeństwo: 26.02.1976 - RFN (nr P 2607744.1)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt, RFN.

Sposób wytwarzania gazu słabego przez zgazowanie stałych paliw, w znacznym stopniu w kawałkach pod zwiększonym ciśnieniem

Sposób wytwarzania gazu słabego przez zgazowanie stałych paliw w znacznym stopniu w kawałkach pod zwiększonym ciśnieniem przy użyciu gazów zawierających wolny tlen, pary wodnej i innych czynników zgazowujących na gazy o niskiej wartości kalorycznej polega na tym, że paliwo i czynnik zgazowujący prowadzi się w przeciw prądzie względem siebie, że na 1 m³ wolnego tlenu w czynniku zgazowującym dodaje się 1,5—3,5 kg pary wodnej, przy czym węgiel w kawałkach do zgazowania zawiera 70% ziarna o wielkości 2—30 mm, a reszta posiada uziarnienie poniżej 2 mm, zawartość balastu rozumianego jako woda i popiół wynosi co najmniej 15%, przy czym składniki mineralne (popiół obcy) występują w uziarnieniu 2—30 mm, popiół utworzony w procesie zgazowania usuwa się z szybu reakcyjnego w temperaturach o 20°C powyżej temperatury mieszania czynnika zgazowującego, przy temperaturach wyjściowych gazu powyżej 350°C, ponadto zgazowanie węgla prowadzi się w przestrzeni reakcyjnej wyposażonej w płaszcz chłodzony wodą, a wytworzoną przy tym parę płaszczową stosuje się jako czynnik chłodzący ruszt i jako medium reakcyjne, zaś dodatek pary w czynniku

zgazowującym, składający się z pary płaszczowej i pary obcej, ustala się w zależności od reaktywności węgla we wspomnianym wyżej zakresie 1,5—3,5 kg/m³ tlenu, tak, że zawartość azotu w wytworzonym suchym gazie nie przekracza 50%. (21 zastrzeżeń)

C10j; C10J P. 196272 T 25.02.1977

Pierwszeństwo: 26.02.1976 - RFN (nr P 2607754.3)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt, RFN.

Sposób zasilania reaktora do ciśnieniowego zgazowywania węgla

Sposób zasilania reaktora do ciśnieniowego zgazowywania węgla tlenem i parą wodną oraz ewentualnie innymi czynnikami zgazowującymi, pod ciśnieniem co najmniej 5 at, przez służbę węglową napelnianą węglem przez górne zamknięcie i opróżnianą przez dolne zamknięcie, charakteryzuje się tym, że do służby węglowej doprowadza się jako gaz buforowy dwutlenek węgla lub azot. (6 zastrzeżeń)

C10j; C10J P. 196296 T 26.02.1977

Pierwszeństwo: 27.02.1976 - FRN (nr P. 26 07 964.1)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt RFN.

Sposób ciśnieniowego zgazowywania paliw w znacznym stopniu w kawałkach i urządzenie do ciśnieniowego zgazowywania paliw w znacznym stopniu w kawałkach

Sposób ciśnieniowego zgazowywania paliw w znacznym stopniu w kawałkach prowadzonego w sposób ciągle za pomocą gazów zawierających wolny tlen oraz parę wodną i/lub dwutlenek węgla jako czynnika zgazowującego, w złożu stałym w chłodzonym wodą korpusie reaktora z rusztem obrotowym, przeważnie stożkowym, ułożyskowanym obrotowo w dolnej części korpusu reaktora, służącym do wprowadzania czynnika zgazowującego do szybu reaktora i usuwania z szybu pozostałości po zgazowaniu, charakteryzuje się tym, że czynnik zgazowujący rozprowadza się w sposób wymuszony przez ruszt w ilościach odpowiadających promieniowo zwiększającej się szybkości masie paliwa celem osiągnięcia w znacznym stopniu równomiernego czasu zetknięcia gazu z paliwem w przekroju szybu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że szyb reaktora ma kształt stożka rozszerzającego się od górnej części reaktora w kierunku rusztu, korzystnie przy nachyleniu linii płaszcza 1 : 40 do 1 : 70. (7 zastrzeżeń)

C10k; C10K P. 196479 07.03.1977

Pierwszeństwo: 08.03.1976 - W. Brytania
(nr 9194/76)

Shell Internationale Reserach Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Sposób obróbki gazów zawierających siarkowodor

Sposób według wynalazku polegający na tym, że w aparacie Clausa siarkowe składniki gazu przeprowadza się w wolną siarkę, którą się usuwa, a gazy odlotowe przepuszcza się razem z gazem zawierającym wodor i/lub tlenek węgla w temperaturze powyżej 175°C, nad siarkowanym katalizatorem stanowiącym metal z grupy VI i/lub VIII, tak zredukowane gazy przepuszcza się przez ciekły i dający się regenerować absorbent siarkowodoru i tę część gazu, która nie uległa absorpcji, wypuszcza się do atmosfery, absorbent wzbogacony w siarkowodor poddaje się regeneracji i otrzymany gaz bogaty w siarkowodor kieruje się do aparatu Clausa, charakteryzuje się tym, że przynajmniej część wprowadzanego gazu zawierającego siarkowodor i ponad 20% obj. lub więcej dwutlenku węgla omija aparat Clausa i jest bezpośrednio kierowania do kontaktu z absorbentem siarkowodoru. (8 zastrzeżeń)

C10m; C10M

P. 188304

27.03.1976

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmec, Alfred Bednarski, Włodzimierz Montewski, Stanisław Ligęza, Stefan Patzau, Ryszard Dettloff).

Sposób wytwarzania olejów bazowych do produkcji smarów plastycznych z rop pochodzenia porafinowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że olej bazowy zestawia się z ekstraktem aromatycznym o

50

współczynnika załamania światła n_D^{20} do 1,556 zawierającym minimum 60% wagowych węglowodorów aromatycznych, uzyskanych przez rozdestylowanie ekstraktu otrzymanego z rafinacji selektywnej destylatu oraz dodatkowo destylatu (lub) i rafinatu (lub) i oleju pozostałościowego typu brightstock i tak zestawiony komponent olejowy poddaje się procesowi odparafinowania rozpuszczalnikowego celem uzyskania temperatury krzepnięcia poniżej minus 10°C, korzystnie minus 25°C. Uzyskany olej bazowy poddaje się obróbce końcowej kwasem siarkowym (lub) i wodorem (lub) i ziemią aktywną. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M

P. 188305

27.03.1976

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmec, Alfred Bednarski, Włodzimierz Montewski, Stefan Patzau, Stanisław Ligęza, Anna Zajęzierska).

Sposób wytwarzania smarów plastycznych, olejów smarowych, elektroizolacyjnych oraz grzewczych

Sposób według wynalazku polegający ma alkilowaniu benzenu n-chloroparafinaami zawierającymi 10 do 18 głównie 10 do 14 węgli w łańcuchu, wobec katalizatora typu Friedela Craftsa, a następnie oddestylowaniu nieprzereagowanych substratów oraz monoalkilobenzenów przeznaczonych do produkcji detergentów typu alkilobenzenosulfonianu sodu, charakteryzuje się tym, że odpadową pozostałość podestylacyjną użytą po oddestylowaniu monoalkilobenzenów z produktu alkilacji benzenu częściowo schlorowanymi parafinami i/lub (i) gącem parafinowym, zawierającymi minimum 3 do 14% wagowych chloru, korzystnie 5 do 10% wagowych, poddaje się frakcjonowanej destylacji próżniowej, odbierając frakcje o współczynniku

załamania światła n_D^{20} do 1,55 korzystnie do 1,53.

Uzyskane destylaty poddaje się rafinacji stężonym kwasem siarkowym i (lub) ziemią aktywną i (lub) wodorem w celu usunięcia śladowych zanieczyszczeń polarnych. Wytworzone rafinaty komponuje się w celu uzyskania mieszanek olejowej o odpowiedniej lepkości oraz miesza z dodatkami i (lub) zagęszcza zagęszczaczami. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M

P. 188306

27.03.1976

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Franciszek Steinmec, Włodzimierz Montewski, Stanisław Ligęza, Stefan Patzau).

Sposób otrzymywania olejów bazowych do produkcji smarów plastycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że olej bazowy zestawia się z ekstraktem aromatycznego frakcji próżniowej ropy bezparafinowej o temperaturze wrzenia do 450°C, zawierającego minimum 50% wagowych węglowodorów aromatycznych oraz oleju odparafinowanego z destylatu próżniowego ropy parafinowej o temperaturze wrzenia powyżej 330°C lub (i) oleju pozostałościowego typu brightstock. Uzyskany olej poddaje się obróbce końcowej wodorem lub (i) kwasem siarkowym lub (i) ziemią aktywną. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M

P. 188862

16.04.1976

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Włodzimierz Montewski, Franciszek Steinmec, Stanisław Ligęza, Adam Ozga).

Olejowy nośnik ciepła

Olejowy nośnik ciepła do przemysłowych instalacji grzewczych pracujących w zakresie temperatur od -30 do +360°C zawierający olej węglowodorowy o temperaturze wrzenia 5%-owej frakcji powyżej 360°C oraz inhibitory powstawania osadów na powierzchniach wymienników ciepła, charakteryzuje się tym, że w charakterze inhibitorów powstawania osadów stosuje się do 3% wagowych korzystnie do 2% wagowych alkilofenolanów metali ziem alkalicznych o rezerwie alkalicznej do 300 mg KOH/g oraz do 5% wagowych korzystnie do 2,5% wagowych imidu alkenobursztynowego o ciężarze cząsteczkowym od 1000 do 1600 oraz zawartości azotu do 2,5% wagowych i/lub estru alkenotiofosfonowego o ciężarze cząsteczkowym od 900 do 1500 oraz zawartości fosforu do 2% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M

P. 188863

16.04.1976

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Włodzimierz Montewski, Franciszek Steinmec, Stanisław Ligęza, Stefan Patzau).

Nośnik ciepła na bazie oleju

Nośnik ciepła na bazie olejów, dla potrzeb przemysłowych instalacji grzewczych, pracujący w zakresie temperatur od 30 do 360°C, zawierający olej węglowodorowy o temperaturze wrzenia 5%-wej frakcji powyżej 360°C, zawierający inhibitory powstawania osadów na powierzchniach wymienników ciepła, charakteryzuje się tym, że jako inhibitor powstawania osadów zawiera do 5% wagowych, głównie do 3% wagowych alkiloarylosulfonianów i/lub naftosulfonianów metali ziem alkalicznych o rezerwie alkalicznej typu węglanowego i/lub wodorotlenowego do 400 mg KOH/g oraz do 6% wagowych, głównie do 3% wagowych imidu alkenobursztynowego o ciężarze cząsteczkowym 1000 do 1600 oraz zawartości azotu do 2,5% wagowych i/lub estru alkenotiofosfonowego o ciężarze cząsteczkowym 900 do 1500 oraz zawartości fosforu do 2% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M

P. 197092

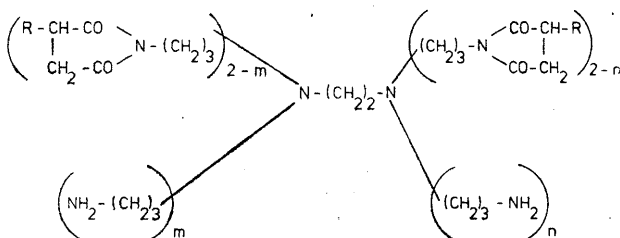
31.03.1977

Pierwszeństwo: 01.04.1976 - Francja (nr 7609513)

Société Orogil, Courbevoie, Francja.

Kompozycja na bazie alkenylosukcynimidów, pochodnych N,N,N',N'-tetrakis-(3-aminopropyl)-etylenodwuminy oraz sposób ich wytwarzania

Kompozycje według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawierają co najmniej jeden alkenylosukcynimid o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R jest rodnikiem alkenylowym zawierającym od 20 do 200 atomów węgla, m jest liczbą całkowitą równą 0,1 lub 2 n jest liczbą całkowitą równą 0 lub 1.



Sposób według wynalazku polega na kondensacji bezwodnika alkenyloburszynowego z N,N,N',N'-tetrakis-(3-aminopropyl)-etylonodwuaminą.

Powyższe kompozycje mają zastosowanie jako dodatki do smarów. (12 zastrzeżeń)

C12c; C12C

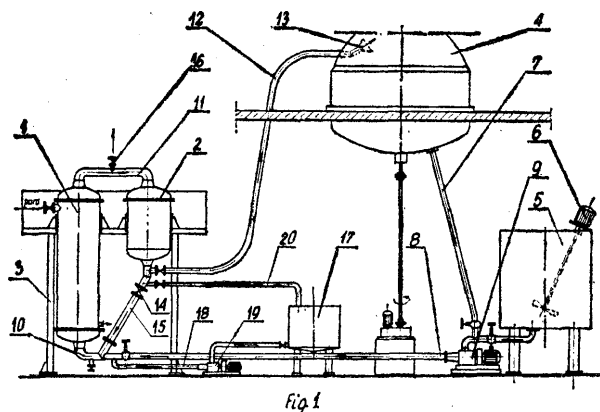
P. 188040

17.03.1976

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Fabisiwicz, Henryk Brett).

Aparatura do gotowania brzezki piwnej

Aparatura według wynalazku wyróżnia się tym, że zawiera układ obiegu zwrotnego, połączony z kotłem warzelnym (4) przewodem (12) zakończonym dyszą (13). Układ obiegu zwrotnego składa się z podgrzewacza (1), połączonych przewodami (11) ze zbiornikiem akumulacyjnym (2). Zbiornik akumulacyjny (2) w dolnej części jest podłączony do zasowy (14), przewodu skośnego (15) i do kolana (10) połączonych z przewodem (8) oraz z pompą (9). Podgrzewacz (1) jest zamocowany na konstrukcji nośnej (3) wspólnie ze zbiornikiem akumulacyjnym (2). (2 zastrzeżenia)



C12c; C12C

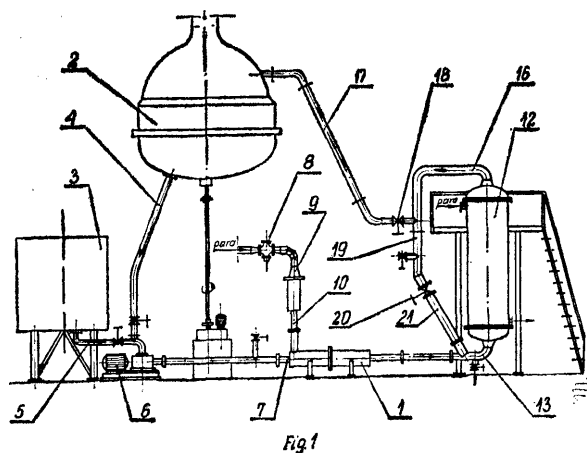
P. 188041

17.03.1976

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Fabisiwicz).

Aparatura do podgrzewania brzezki piwnej

Aparatura do podgrzewania brzezki piwnej, zwłaszcza brzezki z chmielem, jest wyposażona w kocioł warzelny (2) i w zespół dostarczający brzezkę. Aparatura, według wynalazku, wyróżnia się tym, że zawiera mieszacz (1), z jednej strony połączony przewodami (4, 5) z zasobnikiem i częścią denną kotła warzelnego (2). Do górnej części mieszacza (1) jest dołączony przewód (10) zasilania pary, dostarczanej



przez zawór automatyczny (8) i filtr (9). Od strony brzezki podgrzanej, mieszacz (1), za pośrednictwem kolan (13), jest dołączony do zbiornika pośredniego (12). Zbiornik ten jest połączony przewodami (16, 17) z górną częścią kotła warzelnego (2). Równolegle do zbiornika pośredniego (12) może być włączony układ obiegu zwrotnego (16, 19, 20, 21, 13). Mieszacz (1) ma kształt wydłużonego walca, w którym współosiowo jest usytuowany przewód (7). Przewód ten jest zaopatrzony w rozmieszczone na obwodzie dysze, które mają kształt dyfuzorów. (3 zastrzeżenia)

C131; C13L
C09j; C09J

P. 187936

13.03.1976

Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemianniczego, Luboń, k. Poznania, Polska (Konstanty Baranowski).

Sposób otrzymywania dekstryn białych

Sposób otrzymywania dekstryn białych w suszarkach bębnowych polega na tym, że suszenie zakwaszonego krochmalu odbywa się dwustopniowo. W pierwszym stopniu zakwaszony krochmal suszy się do zawartości około 5% wody w temperaturze wzrastającej od 60°C do 120°C, a w drugim stopniu dosusza się do zawartości około 2% wody w temperaturze 70–80°C, korzystnie 75°C. Dwustopniowy proces suszenia prowadzi się w ciągu 20–45 minut.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym do produkcji różnych gatunków dekstryn stosowanych następnie przy produkcji klejów oraz w papiernictwie i włókiennictwie.

C14c; C14C

P. 189142

(2 zastrzeżenia)
28.04.1976

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Barbara Felicjaniak, Wiktor Pietrzykowski, Alfred Koryciński, Urszula Knebel, Krystyna Marczeńska).

Sposób depilowania skór świńskich

Sposób depilowania skór świńskich polega na wstępnej alkalizacji skór w środowisku o korygowanym pH do wartości 10–12, zawierającym niewielkie ilości wodorotlenku wapnia i wodorotlenku sodu, nie powodującym spękania skór. Tak przygotowane skóry wprowadza się na 4–6 godzin do kąpeli depilującej, z dodatkiem enzymu pochodzenia trzustkowego lub mikrobiologicznego, przy czym proces depilowania skór przy użyciu enzymu pochodzenia trzustkowego prowadzi się w kąpeli wodnej o wartości pH w granicach 8,5–10,5. (1 zastrzeżenie)

C21c; C21C

P. 197649

26.04.1977

Pierwszeństwo: 29.04.1976 - Austria (nr A 3127/76 Vereinigte

Edelstahlwerke Aktiengesellschaft (VEM), Wien, Austria (Gert Kühnelt, Heimo Jäger, Otmar Kleinhänger).

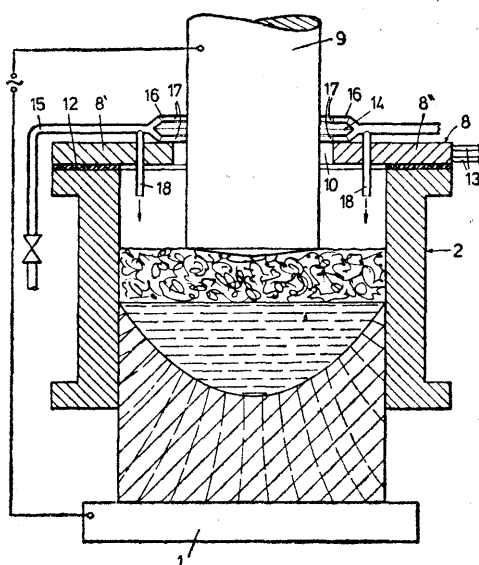
Sposób elektrożułowego wytapiania wlewków stalowych z małą zawartością wodoru i siarki oraz urządzenie do elektrożułowego wytapiania wlewków stalowych z małą zawartością wodoru i siarki.

Sposób według wynalazku cechuje się tym, że podczas procesu przetapiania najpierw obniża się zawartość wodoru w żużlu, a następnie wprowadza się nad powierzchnię żużla suche powietrze. Ponadto w tym samym czasie tworzy się gazową osłonę z suchego powietrza w szczelinie pierścieniowej, pomiędzy otworem pokrywy a elektrodą.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że kokila (2) zamknięta jest pokrywą (8), składającą się z dwóch odchylnych części (8') i (8''). Ponadto na od-

chylnych częściach (8') i (8'') zainstalowane są przewody (16) do doprowadzania suchego powietrza.
(8 zastrzeżeń)

FIG. 2



C21d; C21D

P. 187189

12.02.1976

Huta im. Marcelego Nowotki, Ostrowiec, Polska (Andrzej Weroński, Adolf Maciejny, Wiesław Weroński, Tadeusz Kaźmierski, Zbigniew Nowiński, Marian Michałowski, Jan Wieloguszczyński).

Urządzenie do regulowanej szybkości chłodzenia w czasie hartowania dużych walców

Urządzenie składa się z mechanizmu obrotowego (2) z napędem i zespołów natryskowych rozmieszczonych w sposób regulowany, promieniowo na obwodzie hartowanego przedmiotu. Zespół natryskowy zbudowany jest z dysz (5), zbiorników wody (6), zbiorników powietrza (9), węży gumowych wody (7) i węży gumowych powietrznych (10). Mechanizm obrotowy (2) ma wymienną obejmę (4) i osłonę mechanizmu obrotu walca (3).
(2 zastrzeżenia)

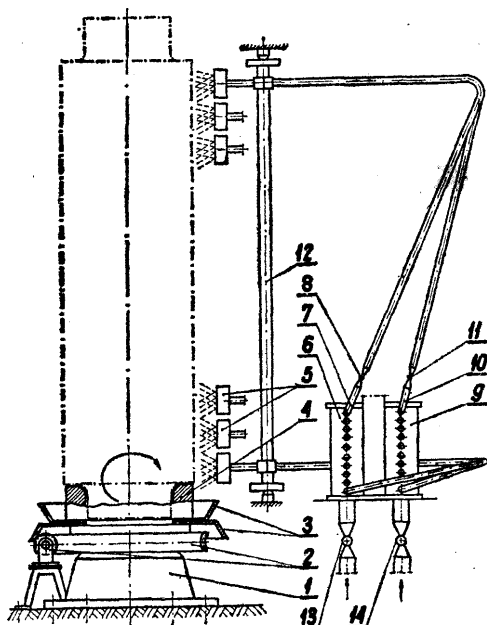


Fig. 1

C21d; C21D

P. 196818

22.03.1977

Pierwszeństwo: 22.03.1976 - USA (nr 669.347)

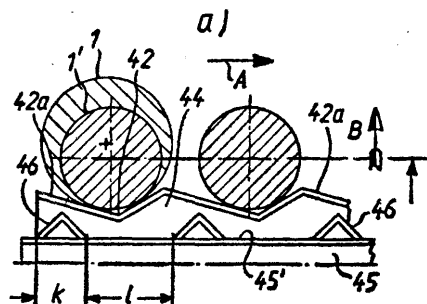
Prolizeuz AG, Chur, Szwajcaria, Friedrich Wilhelm Elhaus, Wuppertal, R.F.N.

Urządzenie do obróbki cieplnej wyrobów wykonanych zwłaszcza ze stopu aluminium lub magnezowego

Wynalazek dotyczy urządzenia do obróbki cieplnej wyrobów w postaci np. rygli i kęsów, a także wlewów, prętów, rur itp., zwłaszcza odlanych ze stopu aluminium lub magnezowego, w którym wyroby te najpierw pojedynczo przenosi się przez piec grzewczy i przy tym nagrzewa się je do żądanej temperatury za pomocą nośnika ciepła o temperaturze wyższej od temperatury obróbki cieplnej, przy której wyroby przenosi się następnie przez piec wygrzewczy za pomocą przenośnika i przetrzymuje w temperaturze obróbki cieplnej, i w którym wreszcie schładza się wyroby w tunelu chłodniczym.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że urządzenie przenośnikowe ma elementy do obracania pojedynczych wyrobów wokół ich osi wzdłużnych podczas ich przenoszenia przez piec wygrzewczy, a ponadto tunel chłodniczy ma elementy do obracania pojedynczych wyrobów podczas ich chłodzenia.

Urządzenie przenośnikowe ma stałe belki (44) z wnękami (42) o kształcie zębów piły o powierzchniach skośnych (42a) nieznacznie nachylonych względem kierunku przenoszenia (A) i kierunku unoszenia (B) przeznaczonych do podpierania wyrobów oraz belki wznoszące (45) napędzane w kierunku unoszenia (B) i niezależnie od tego w kierunku przenoszenia (A), które znajdują się pomiędzy, w położeniu spoczynkowym pod belkami stałymi (44), i mają płaską powierzchnię do przejmowania wyrobów a na niej zderzaki pryzmatyczne (46), umieszczone w odstępach przekraczających średnicę wyrobów (1).
(12 zastrzeżeń)



C22b; C22B

P. 196626

12.03.1977

Pierwszeństwo: 12.03.1976 - Szwecja (nr 7603238-2)

Boliden Aktiebolag, Stockholm, Szwecja.

Sposób otrzymywania miedzi konwertorowej

Sposób polega na wytapianiu zasieciowanego surowca miedziowego w piecu obrotowym o nachylonej osi obrotu, w obecności tlenu i składników tworzących żużel dodawanych równocześnie z surowcem miedziowym. Dozowanie tlenu przerywa się po załadunku co najmniej 75% surowca miedziowego i działa na otrzymany kamień i żużel środkiem redukcyjnym. Następnie kamień razem z żużlem przenosi się do pieca podgrzewającego, w którym zostają one rozdzielone, przy czym kamień z pieca podgrzewającego zostaje przeniesiony do konwertora, w którym przetwarza się go na miedź konwertorową.
(22 zastrzeżenia)

C22b; C22B P. 197671 27.04.1977

Pierwszeństwo: 27.04.1976 - Norwegia (nr 761434)

Elkem - Spigerverket a/s, Oslo, Norwegia.

Sposób zwiększania ciężaru objętościowego pyłu krzemionki koloidalnej

Sposób zwiększania ciężaru objętościowego pyłu krzemionowego, który może być osadzony z pieców wytwarzających metal krzemowy, żelazokrzem, oraz stopy zawierające krzem charakteryzuje się tym, że pył poddany jest obróbce w bębnie obrotowym, który może być wyposażony w wewnętrzne żebra. W czasie tej obróbki ciężar objętościowy pyłu koloidalnego zwiększa się ponad 100%. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 187075 6.02.1976

Instytut Odlewnictwa w Krakowie, Kraków, Polska, Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jan Rączka, Edmund Madynia, Eugeniusz Krans, Zygmunt Haduch).

Żeliwo niskostopowe o podwyższonych własnościach przeciwiernych oraz sposób jego otrzymania

Żeliwo według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza przy wytwarzaniu odlewów odpornych na zużycie mechaniczne. Do żeliwa zawierającego 2,6—4,2% C, 1,6-3,8% Si, max. 1,2% Mn, max. 0,18% S, max. 0,62% P, max. 1,8% Cu oraz max. 1,0% Ni i max. 0,4% Mo wprowadza się 0,05—1,5% Cr i 0,075—1,8% Sb, przy czym w celu zapewnienia optymalnych właściwości żeliwa, zawartość antymonu winna wynosić min. 1,5 X% zawartego w żeliwie chromu, a zawartość manganu winna wynosić min. 1,7X% zawartej w żeliwie siarki + (0,15—0,20%).

Sposób otrzymywania żeliwa według wynalazku polega na wprowadzeniu do kąpieli metalowej modyfikatora zawierającego Si, Ca, Al, Fe, Mn, Ti oraz Ce lub jego stop z metalami ziem rzadkich.

(2 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 195392 T 17.01.1977

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Józef Bik, Ryszard Gruca, Bronisław Hoder, Zbigniew Urgacz).

Stop trudnościerny

Stop według wynalazku zawiera obok żelaza następujące pierwiastki: 6,20 do 6,90% C; 1,10 do 2,10% Cr; 3,40 do 4,90% Mn oraz do 0,25% P, zaś całkowita zawartość innych niż wymienione wyżej pierwiastki wynosi do 1,50%, przy czym $Si + Cu + Ni \leq 0,70\%$.

(2 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 195394 T 17.01.1977

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Józef Bik, Ryszard Gruca, Bronisław Hoder, Zbigniew Urgacz).

Stal trudnościerna

Stal według wynalazku zawiera C—0,35 do 0,60%; Mn—1,90 do 2,50%; Si—1,70 do 2,30%; Cr—1,30 do 2,40%.

Dalszy wzrost wartości tej wielkości uzyskany jest przez ograniczenie w jej składzie chemicznym całkowitej zawartości pierwiastków jak $Al + Cu + Mo + Co + W + Ti + Nb + N + Ta + Zr + B$ do 1% przy czym $Al + Cu + Mo + W \leq 0,55\%$.

(2 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 195643 27.01.1977

Huta Baildon, Katowice, Polska (Władysław Krzanowski, Remigiusz Woźniak, Ryszard Zygałło).

Stal stopowa narzędziowa

Stal stopowa narzędziowa o podwyższonej odporności na ścieranie, pękanie i kruszenie, przeznaczona na narzędzia skrawające do pracy na zimno, zawiera wagowo C = 0,9-1,1%, Cr 0,9-1,2%, W = 1,2-1,6%, Si = 0,15-0,35%, Mn = 0,8-1,1%, Mo = 0,6-0,8%, reszta Fe i zanieczyszczenia. (1 zastrzeżenie)

C22d; C22D P. 189237 30.04.1976
C01b; C01B

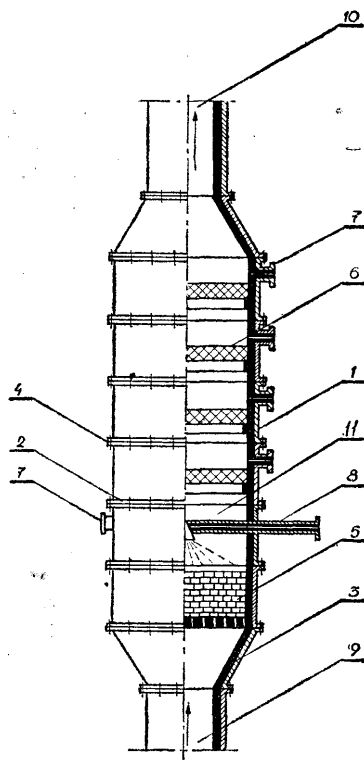
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi Głogów, Żukowice, Polska (Witold Kowal, Jan Garbaczewski, Tadeusz Kaczor, Michał Kurtyś, Marian Kupś, Zygmunt Rojek, Szymon Kochan, Norbert Lison).

Sposób wychwytywania mgły kwasu siarkowego z parogazu oraz kolumn deflegmacyjno-odemglająca

Sposób wychwytywania mgły kwasu siarkowego z parogazu polega na stopniowym schładzaniu parogazu od temperatury 135—155°C do temperatury końcowej 105—110°C, przy czym początkowe schładzanie do temperatury 130±2°C następuje w warstwie pierścieni Raschiga zraszanych odmiedzianym elektrolitem o temperaturze nie wyższej od 25°C.

Kolumna do wychwytywania mgły kwasu siarkowego składa się ze sztywnych poziomych segmentów (1) połączonych ze sobą za pomocą kołnierzy (2). Wewnątrz segmenty zabezpieczone są wykładziną (3) z masy węglowej na bazie żywicy fenolowo-formaldehidowej. Segmenty i wykładzina uszczelniane są na połączeniach kitem (4) węglowym. Wewnątrz kolumny ma warstwę (5) dolną, zwłaszcza z pierścieni Roschiga i kilka warstw (6) górnych złożonych z siatek. Siatki te powinny być wykonane z tworzywa odpornego na mgłę kwasu siarkowego a zwłaszcza z polichlorofluoroetyleny. Kolumna zakończona jest od góry i od dołu stożkowymi segmentami (9, 10).

(8 zastrzeżeń)



C23b; C23B

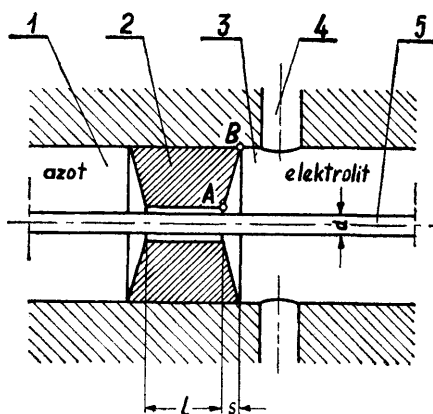
P. 188049

18.03.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Roman Grabowski, Janusz Jerzy, Krystyna Kolbrecka, Zbigniew Gradkowski, Andrzej Grzesiak).

Przepust drutu w elektrolizerze do prowadzenia ciągłych procesów elektrochemicznych

Przepust prowadzący drut i rozdzielający fazę ciekłą od fazy gazowej w elektrolizerze do prowadzenia ciągłych procesów elektrochemicznych na drucie, oznacza się tym, że stosunek długości (1) części cylindrycznej otworu (4) w przepuszczeniu (2) do średnicy (d) drutu (5) jest nie większy niż 20, a początek części cylindrycznej otworu (4) umieszczony jest w odległości (S) nie większej niż 10 wielokrotności średnicy (d) drutu (5) od rzutu krawędzi zetknięcia przepustu (2) z komorą prowadzenia procesu elektrochemicznego na oś drutu (3). (1 zastrzeżenie)



C23b; C23B

P. 189185

28.04.1976

Naukowo-Produkcyjne Centrum - Zakłady Przemysłu Elektronicznego „Kazet”, Koszalin, Polska (Zdzisław Albinowski, Włodzimierz Serocki).

Urządzenie bębnowe do nakładania powłok galwanicznych

Urządzenie bębnowe do nakładania powłok galwanicznych składa się z podstawy (1) z silnikiem (2) napędzającym zawieszony obrotowo w podstawie bęben (5), wewnątrz którego umieszczona jest katoda (6), którą stanowi zaopatrzona w kontakty (9), rura metalowa z wykonanymi w niej otworami służącymi do wypływania elektrolitu. Wewnętrzna i zewnętrzna powierzchnia rury jest pokryta materiałem izolacyjnym. (3 zastrzeżenia)

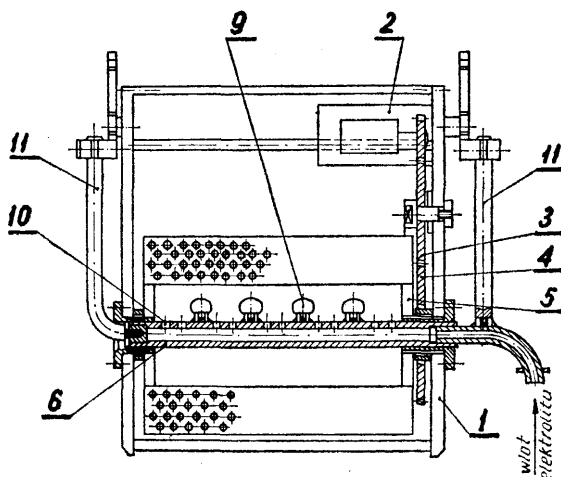


Fig. 1

C23c; C23C

P. 188076

17.03.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Andrzej Podzorski, Henryk Matusiewicz).

Sposób azotowania narzędzi ze stali do pracy na gorąco

Azotowanie narzędzi wykonywanych ze stali średnio-węglowych, chromowomolibdenowych, chromowowolframowych do pracy na gorąco, przeprowadza się kolejno w dwu zakresach temperatur: w temp. 520°C do 540°C w czasie 6 do 10 godzin i 540° do 560°C w czasie 3 do 6 godzin, a następnie chłodzi się przez godzinę w atmosferze azotu lub innego gazu obojętnego.

Po zakończonym procesie azotowania retortę z narzędziami chłodzi się wymuszonym przepływem gazu o objętości nie mniejszej od sześciokrotnej objętości retorty. (2 zastrzeżenia)

C23c; C23C

P. 188094

19.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Danuta Chomicz, Małgorzata Czarnowska-Bobrowicz, Zofia Raczynska, Andrzej Rutkiewicz).

Środek do zapobiegania przed korozją żelaza i osadzaniem się osadów w środowiskach wodnych

Przedmiotem wynalazku jest środek do zabezpieczania przed korozją żelaza i/lub powstawaniem osadów w środowiskach wodnych zwłaszcza w systemach wodnych grzewczych bądź chłodniczych.

Środek według wynalazku stanowi mieszaninę składników działających inhibującą na procesy korozji żelaza i równocześnie antysadowo. W skład mieszaniny wchodzi: 90,10—77,12% wagowych azotynu sodowego, 0,45—1,28% trójetanolaminy lub innych pochodnych amin trzeciorzędowych, 4,50—10,28% wagowych ortofosforanu dwusodowego, 1,50—5,14% wagowych czteroboranu sodowego, 3,0—5,14% wagowych węglanu dwusodowego i 0,45—1,03% wagowych wersenianu sodowego. Zamiast czteroboranu sodowego stosuje się kwaśny węglan sodowy w ilości 2,5—5% wagowych w stosunku do azotynu sodowego z dodatkiem molibdenianu amonu w ilości 6,86—9,32% wagowych w stosunku do azotynu sodowego w celu utrzymania działania inhibującego i antysadowego środka w przypadku zbyt niskich jego stężeń w wodzie.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w budownictwie przy zabezpieczaniu przed korozją i odkładaniem się osadów w instalacjach centralnego ogrzewania jak również w systemach grzewczych bądź chłodniczych w przemyśle chemicznym, motoryzacyjnym i innych. (3 zastrzeżenia)

C23c; C23C

P. 189107

26.04.1976

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Katowice - Kostuchna, Polska (Edward Żak, Edward Bąk, Marian Gryc).

Sposób wykonania elementów hydrauliki siłowej szczególnie narażonych na środowisko korozyjne.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania elementów hydrauliki siłowej, pracujących w środowisku korozyjnym. Elementy pracujące w emulsji wodnej według wynalazku wykonane są ze stali wysokochromowej o zawartości od 12 do 18% chromu oraz od 0,05 do 0,5% węgla i poddawane są obróbce cieplno-chemicznej w atmosferze gazowej uzyskanej na drodze dozowania bezpośrednio do przestrzeni roboczej nafty, monoetanolaminy i trójetanolaminy w zakresie temperatur od 850 do 1100°C a następnie są studzone wraz z piecem do temperatury poniżej 450°C. Elementy posiadające warstwę dyfuzyjną poddaje się hartowaniu lub hartowaniu indukcyjnemu a następnie niskiemu odpuszczaniu. (3 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01b; E01B

P. 188865

16.04.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego, Wrocław, Polska (Mieczysław Dembiński).

Kołowy chwytak szyny do przemieszczania zestawów członowych

Kołowy chwytak szyny składa się z trzech korpusów, z których jeden stały korpus (1) zawiera dwa zespoły kół (2) z obrzeżami, a dwa następne korpusy (3) ruchome posiadają po jednym zespole kół (2) z obrzeżami. Ruchome korpusy (3) z pojedynczymi zespołami kół (2) połączone są ze stałym korpusem (1) podwójnymi przegubami (4) rozstawionymi współosiowo. W górnej części korpusów (1) i (3) znajdują się ramiona (6), w których przegubowo zamocowane są mechanizmy zabezpieczające przed nadmiernym przeciążeniem konstrukcji chwytaka i które umożliwiają wypinanie kół (2) z głowki szyny w wypadku najechania kołami (2) na przeszkodę znajdującą się na szynie.

Mechanizm zabezpieczający składa się z głowicy (7) mimośrodowej posiadającej dźwignię (16) do jej obrotu, oraz połączonej za pomocą przegubu sworzniem (9) z łącznikiem (10), w którym znajduje się nakrętka (11) tulejowa, osadzona na jednym końcu śruby (12) oczkowej, a między łącznikiem (10) i nakrętką (11) talerzową znajduje się element (14) sprężysty, zaś śruba (12) oczkowa drugim końcem połączona jest sworzniem (15) z ramieniem korpusu (3) chwytaka.

(2 zastrzeżenia)

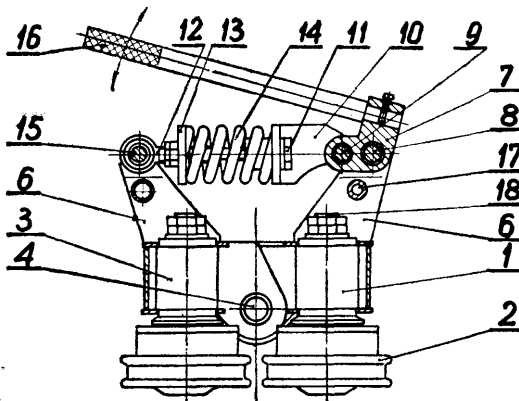


Fig. 3

E01b; E01B

P. 196095

18.02.1977

Pierwszeństwo: 20.02.1976 - Austria (A 1237/76)
Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

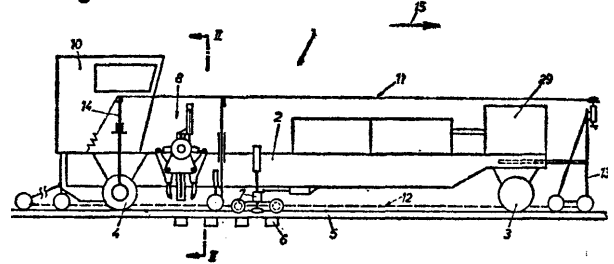
Urządzenie jezdne do podbijania i niwelowania torów kolejowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie jezdne do podbijania i niwelowania torów kolejowych, zwłaszcza do podbijania względnie zagęszczania tłucznia pod podkładami kolejowymi.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że jego rama nośna (2), przeznaczona do umieszczania i osadzania agregatu (8) do podbijania lub zagęszczania tłucznia i zespołów (7) do podnoszenia i ustawiania bocznego toru jest wykonana w postaci belkowego dźwigara wzdłużnego (2) umieszczonego mniej więcej w osi wzdłużnej urządzenia, przy czym agregaty do podbijania (8), są ustawiane poza obszarem dźwigara wzdłużnego (2).

(14 zastrzeżeń)

Fig. 1



E01b; E01B

P. 196097

18.02.1977

Pierwszeństwo: 20.02.1976 - Austria (nr A 1238/76 i A 1239/76)
09.06.1976 - Austria (nr A 4219/76)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

Maszyna do podbijania podkładów toru kolejowego oraz podbijak maszyny do podbijania podkładów toru kolejowego

Maszyna według wynalazku cechuje się tym, że agregat podbijakowy (7) bądź (8) zaopatrzony jest w dwa wzajemnie ku sobie wychylne uchwyty narzędziowe (21) o kształcie najczęściej widlastym lub o przekroju odwróconej litery T, przy czym ich wychylne ramiona (22) skierowane są ku górze i zawieszane w zasadzie ponad szyną (6) a ułożyskowane w konsoli wsporczej (9), (10). Poza tym uchwyty narzędziowe (21) są połączone z osadzonymi na konsoli napędami wibracyjnymi i dosuwowymi (19), (20) zaś ich ramiona boczne (23), (24), biegnące poprzecznie do osi toru są skierowane ku dołowi i służą do utrzymywania oskardów (25), wbijających się w warstwę tłucznia po obu stronach szyny kolejowej.

Podbijak do maszyny według wynalazku charakteryzuje się tym, że podbijak (74) składający się z uchwyty (77) i oskardu (78) wykonany jest jako sztywny element monolityczny w kształcie widlastym, zaś u-

Fig. 1

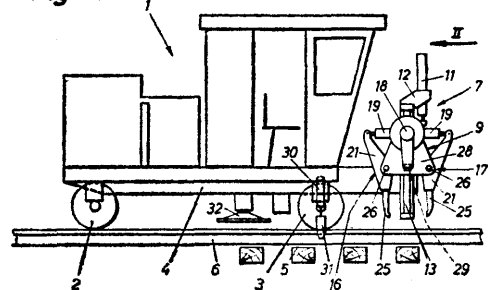
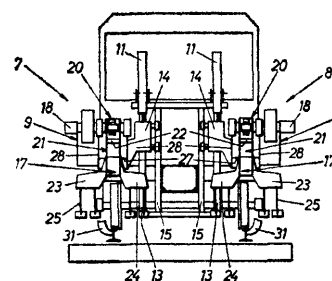
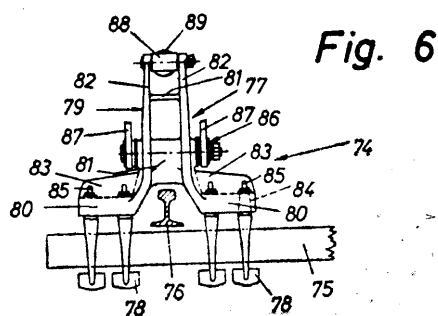


Fig. 2





chwyt bieżącego ku górze ramienia uchylnego (79) ma dwa ramiona boczne (80) bieżące poprzecznie do toru zwrócone ku dołowi i ustawione w płaszczyźnie pionowej do osi szyny i służące do trzymania oskardów (78) zagłębiających się po prawej i lewej stronie szyny w warstwę tłucznia. (15 zastrzeżeń)

E01b; E01B

P. 197234

06.04.1977

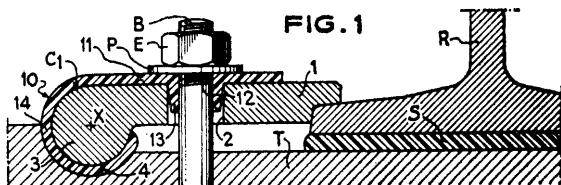
Pierwszeństwo: 08.04.1977 - Francja (nr 76 10 233)

Suprotec S.A., Fribourg, Szwajcaria.

Urządzenie do mocowania szyn kolejowych na podkładach

Urządzenie do mocowania szyn kolejowych na podkładach, ma łapę metalową (C_1) opierającą się na podstawie szyny (12) i na podkładzie (T), w łapie (1) wykonany jest otwór (2) dla przepuszczenia śruby mocującej (B). Urządzenie ma izolację elektryczną łapy od podkładu oraz łapy od elementu mocującego. Element izolujący stanowi osłona (10) wykonana jako całość składająca się z płaskiej stopy (11), z otworem (12) dla przepuszczenia elementu mocującego (B) oraz cylindrycznego mankietu (14), który z jednej strony zapewnia elastyczny montaż osłony (10) na łapie (C_1) a z drugiej strony izoluje łapę (C_1) od podkładki (T). Mankiet (14) ma kształt cylindryczny, a u przekroju stanowi część okręgu koła o promieniu mniejszym od promienia przylegającej części walcowej (3) łapy (C_1) przy czym jako kąt środkowy przekracza 180° .

(9 zastrzeżeń)



E01g; E10G

P. 194313 T

10.12.1976

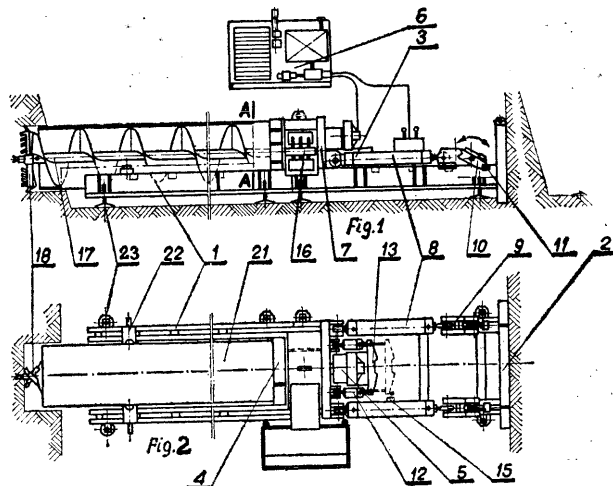
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska, Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Solec Kujawski, Polska (Jacek Sielczak, Jan Gieruszczak, Stanisław Kowalski, Edmund Rukszan).

Wiertnica pozioma

Przedmiotem wynalazku jest wiertnica pozioma do wiercenia i przeciskania rur pod nasypami, drogami i innymi przeszkodami, wewnątrz których umieszczane są przewody elektro-energetyczne, przewody rurociągi itp.

Wiertnica ma zestaw roboczy (3), w którym zespół wierzący (5) jest ustawiony przesuwnie względem zespołu wciskającego (4) i jest połączony z nim za pośrednictwem urządzenia dociskowego (13) zaopatrzonego w siłowniki hydrauliczne (12) i w zderzak (14)

współpracujący z wyłącznikiem (15) sterującym posuwem zestawu wciskającego (4). Ponadto zestaw roboczy jest wyposażony w samoczynne urządzenie blokujące (9) i urządzenie do usuwania urobku składające się z obrotowego wyrzutnika urobku (16) i kosza wysypowego (20) a tor jezdny (1) zaopatrzony jest w śrubowe podnośniki stabilizujące (23) i podporę (22) rury obsadowej (21). (4 zastrzeżenia)



E02f; E02F

P. 195715

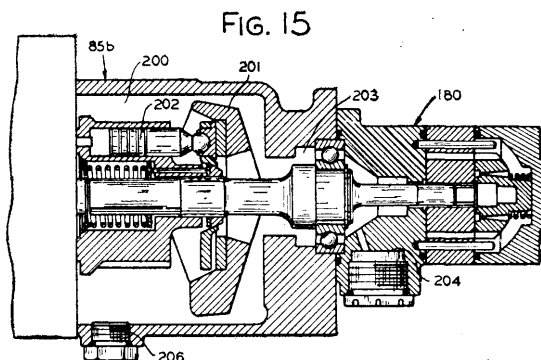
01.02.1977

Pierwszeństwo: 02.02.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 654 259)

Clark Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (James Joseph Bauer).

Układ napędowy ładowarki sterowanej ślizgowo

Układ napędowy ładowarki sterowanej ślizgowo obejmujący silnik zamocowany w tylnej części pojazdu, pompę wyporową (85b) o zmiennym wydatku, napędzaną przez silnik, oraz pompę hydrauliczną (180) napędzającą oprzyrządowanie ładowarki, usytuowaną na jednej osi przed pompą (85b) o zmiennym wydatku, charakteryzuje się tym, że pompa wyporowa (85b) zawiera szereg obrotowych cylindrów i tłoczków (202), przemieszczanych przez skośną tarczę (201), zaś pomiędzy pompą (85b) a pompą (180) znajduje się połączenie wewnętrzne doprowadzające płyn hydrauliczny do pompy (180). (3 zastrzeżenia)



E04b; E04B

P. 189150

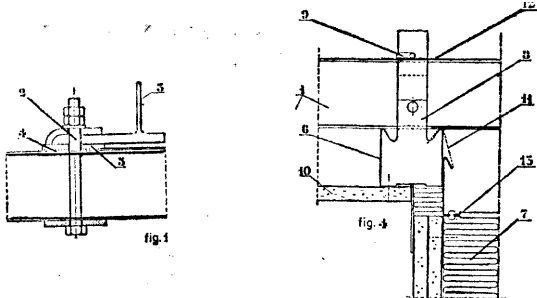
29.04.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Stanisław Wiland, Stefan Onderski, Tadeusz Wysiadcki, Stanisław Haręźlak).

Sufit podwieszony wielofunkcyjny

Przedmiotem wynalazku jest sufit podwieszony, przeznaczony dla pomieszczeń obiektów budownictwa ogólnego.

Ruszt sufitu składa się z belek zespolonych (1) podwieszonych do konstrukcji obiektu (3), za pomocą pary zacisków (2) zabezpieczonych przed rozsunięciem blachą (4), regulowanych w poziomie podkładkami (5). Pomiedzy dwa profile ceowe belki (1) wsuwane są kotwice (8), na które nasuwa się listwy podsufitkowe (6). Płyty sufitowe (10) przybijane są do listew podsufitkowych (6). Dwie listwy podsufitkowe (6) mogą tworzyć prowadnicę dla zamocowania w suficie ścianki działowej (7). (5 zastrzeżeń)



E0ib; E04B

P. 189226

29.04.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Mieczysław Drobisz, Zygmunt Szczygielski).

Ekran dźwiękochłonno-izolacyjny

Przedmiotem wynalazku jest ekran dźwiękochłonno-izolacyjny przeznaczony do obniżania poziomu hałasu w halach produkcyjnych, drukarniach oraz do oddzielenia hałaśliwych stanowisk od stanowisk o niskim natężeniu hałasu. Ekran ten składa się z co najmniej dwóch segmentów łączonych ze sobą za pomocą łączników, przy czym segment (2) wykonany w kształcie pasów mocowany jest na ramieniu (1) połączonym obrotowo z konstrukcją stałą.

Segmenty wyposażone są w ustroje dźwiękochłonno-izolacyjne. (1 zastrzeżenie)

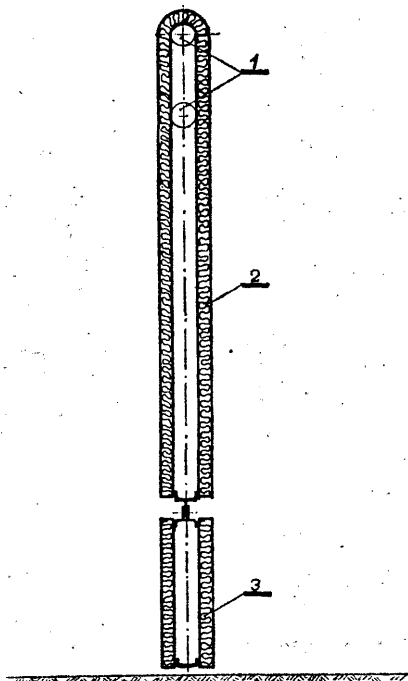


Fig.2

E04b; E04B

P. 189441

10.05.1976

MERA-ZSM Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska (Feliks Sujkowski).

Spinacz do łączenia kształtowników

Przedmiotem wynalazku jest spinacz do łączenia kształtowników kątowych z ceowymi, przeznaczony w szczególności do montażu konstrukcji nośnej składanych sufitów podwieszonych.

Spinacz wykonany jest najkorzystniej z jednego odinka drutu sprężynowego. Ma on dwa symetryczne ramiona (2) wyprofilowane w kształt przyzmy i wgłębienia o kącie ostrym oraz zagięcia na obu końcach. (1 zastrzeżenie)

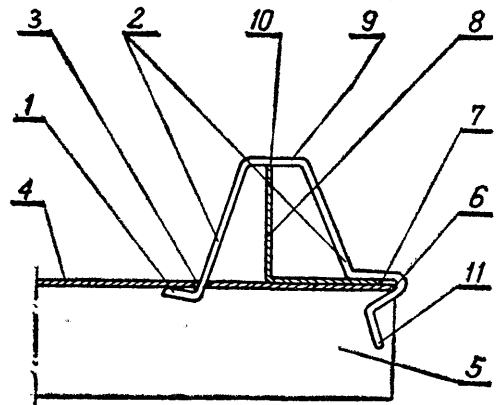


Fig.1.

E04b; E04B

P. 196849

23.03.1977

Pierwszeństwo: 26.03.1976 - Węgry (nr PE-976)

Pécsi Tervezo Vállalat, Pécs, Węgry (István Pálik, István Pálmai).

Dach dwuwarstwowy z prefabrykowanych żelbetonowych elementów łupinowych

Dach według wynalazku stanowi dwuwarstwowa konstrukcja wykonana z prefabrykowanych żelazobetonowych elementów łupinowych, które oparte są na stropie nośnym budynku, za pośrednictwem klocków z betonu, zaopatrzonych w elastyczne wagi ze stali nierdzewnej, tworzące kratownicę dachową, oraz zapewniające przestrzeń powietrzną, umożliwiającą wentylację poprzez otwory zewnętrzne. Dach zaopatrzony jest w izolację cieplną z pianistego tworzywa sztucznego, ułożoną na stropie nośnym i warstwę izolacji przeciw opadom atmosferycznym, w postaci folii, PCV i kilku warstw bitumicznych. (8 zastrzeżeń)

E04b; E04B

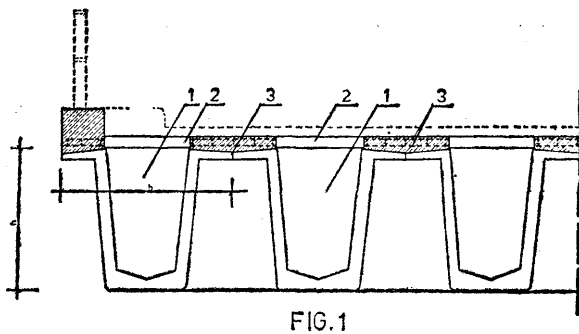
P. 196870 T

22.03.1977

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Gdańsk, Polska (Jerzy Sarosiek).

Ustrój nośny komunikacyjnych budowli inżynierskich z belek prefabrykowanych

Ustrój z belek prefabrykowanych, żelbetonowych lub strunobetonowych ułożonych obok siebie i uciągonych dla układów wielopręsłowych charakteryzuje się tym, że złożony jest z belek (1) w kształcie koryta otwartego z odchylonymi na zewnątrz górnymi półkami opartymi na podporach (4) lub wspornikach głowic podporowych. Belki połączone są poprzecznie za pomocą prefabrykowanych płyt (2), których boczne zbrojenie, jest połączone ze zbrojeniem półek belki i scalane w monolit przy użyciu betonu tworzącego płytę (3) pomostową. (3 zastrzeżenia)



E04f; E04F
E04c; E04C

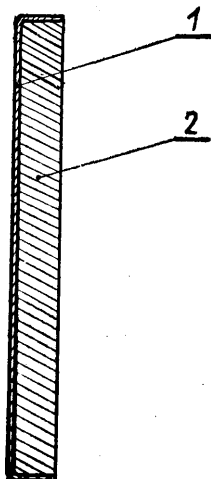
P. 189230

29.04.1976

Kazimierz Łyczek, Bolesławiec, Polska (Kazimierz Łyczek).

Płytki wykładzinowa ścienna

Płytki wykładzinowa ścienna składa się z płaskiego pudełka (1) wykonanego najkorzystniej z folii winidurowej wypełnionego masą betonową (2), która po stwardnieniu przytwierdzona jest do tego pudełka (1) za pomocą substancji klejącej. (2 zastrzeżenia)



E04f; E04F

P. 189640

17.05.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Tadeusz Pruś, Tadeusz Ergietowski, Jerzy Pisowicz, Jan Preidl, Zygmunt Sowa).

Obudowa załomów kanałowych sieci ciepłych

Obudowa składa się z jednego do trzech dwudzielnych prefabrykowanych segmentów kątowych (1), (2), (3), (4), w różnych ich kombinacjach oraz płaskich niepodzielnych segmentach redukcyjnych (5). Dwudzielne segmenty kątowe (1), (2), (3), (4) składają się z elementów górnych i dolnych połączonych ze sobą na stałe dla wszystkich segmentów wysokości. Wymiary przestrzenne dwudzielnych segmentów kątowych są większe od odpowiadających im wymiarów odcinków prostych kanałów. (3 zastrzeżenia)

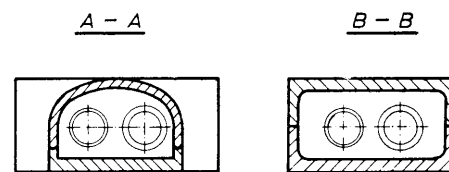
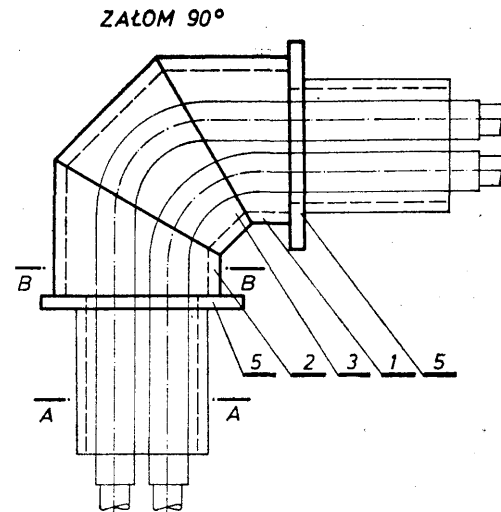


fig. 1

E04f; E04F

P. 195199

07.01.1977

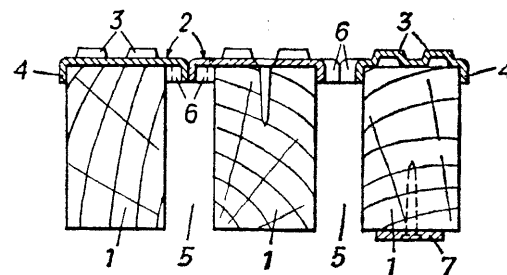
Pierwszeństwo: 08.01.1976 - Austria (nr A 80/76)

Johann Wolf Gesellschaft m. b.H.K.G., Scharnstein, Austria.

Podłoga rusztowa

Podłoga rusztowa, dla hodowli zwierząt, składa się z ułożonych obok siebie belek o przekroju prostokątnym lub trapezowym, charakteryzuje się tym, że belki drewniane (1) są na wierzchniej stronie zaopatrzone w pokrycie (2) z blachy ocynkowanej, aluminiowej albo z tworzywa sztucznego. Wzdłużne boczne brzozy pokrycia mają kilka w odstępach umieszczonych występów (6), a krawędzie (4) wygięte są w dół. (8 zastrzeżeń)

FIG. 2



E04f; E04F
E04b; E04B

P. 195299

13.01.1977

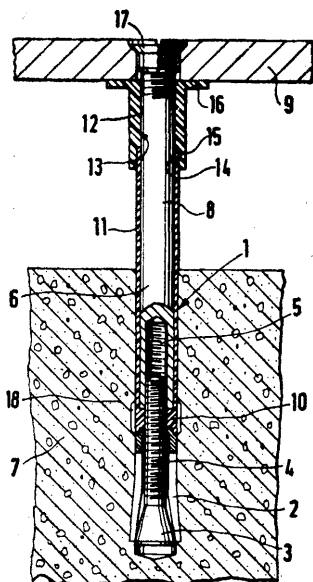
Pierwszeństwo: 24.01.1976 - RFN (nr P. 2602 635.7)

Artur Fischer, Tumlingen, Republika Federalna Niemiec (Artur Fischer).

Element mocujący do kotwienia w murze

Element mocujący z tuleją rozprężną i z kotwionym w murze trzpieniem, który ma przedłużony, wystający z muru odcinek, służący do mocowania płyt okła-

dzinowych, konstrukcji osłonowych i tym podobnych elementów mocowanych w pewnej odległości od ściany, przy czym pomiędzy tuleją rozprężną a trzpieniem umieszczony jest pierścień z tworzywa sztucznego, posiadający nasadkę w kształcie tulei obejmującą część odcinka, charakteryzuje się tym, że na nieosłoniętą przez nasadkę (11) część wystającego z otworu docinka (8) wciskana jest tuleja (12) z materiału odpornego na korozję, stanowiąca podporę płyty okładzinowej (9) lub tym podobnego elementu, która to tuleja posiada rozszerzenie (14) otworu, odpowiadające zewnętrznej średnicy nasadki i jest nasuwana przy pokonywaniu tarcia na koniec nasadki, przy jej równoczesnym mocowaniu na odsadzeniu (15) uzyskanym przez rozszerzenie otworu, dla uzyskania daleko idącej ochrony przed korozją. (2 zastrzeżenia)



E04g; E04G

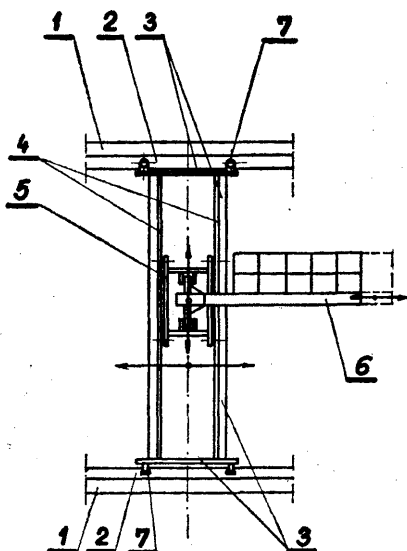
P. 189229

29.04.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Helmunt Kołodziej, Edward Dyrda, Antoni Nowak).

Ruchomy podest

Podest składa się z ramy (3) wyposażonej w prowadniki (7) przemieszczające się w co najmniej dwóch poziomych prowadnicach (2) zabudowanych w konstrukcji wsporczej (1). W ramie (3) zabudowane są



prowadnice (4), w których za pomocą rolkowych prowadników przesuwają się rama (5), z osadzoną w niej obrotową platformą (6) zabudowaną w rozsuwanych segmentach. Rama (3), rama (5) oraz platforma (6) wyposażone są w niezależnie napędzane mechanizmy. Podest służy do czyszczenia, malowania, spawania elementu obrabianego lub obsługi regałów magazynowych. (4 zastrzeżenia)

E04g; E04G

P. 196671

15.03.1977

Pierwszeństwo :

27.04.1976 - Wielka Brytania (1751/76)

10.11.1976 - Wielka Brytania (46810/76)

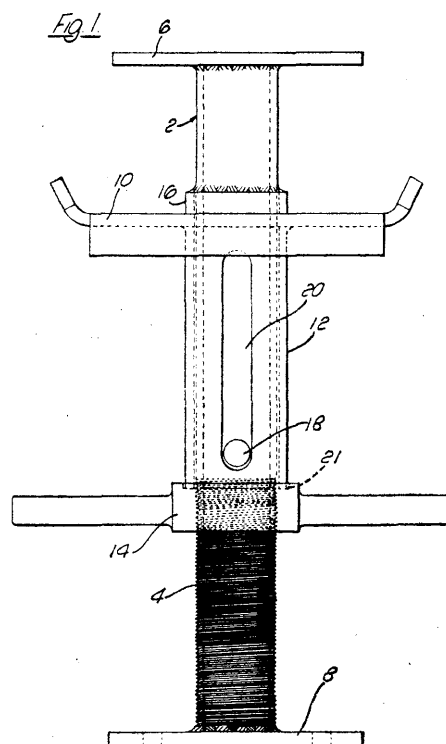
Aerow (Engineers) Limited, Londyn, Wielka Brytania (Jack Raymond Tooley).

Urządzenie dla wsporników budowlanych, prętów rusztowań oraz konstrukcje ramowe

Urządzenie dla wsporników budowlanych, prętów, rusztowań ma rdzeń (2) nagwintowany co najmniej na części swojej długości, górną, nośną płytę (6), pośrednią płytę nośną (10) zamontowaną na tulei (12) przesuwanej wzdłuż rdzenia (2) i ustawioną na nim za pomocą nakrętki (14) współpracującej ze śrubą, mechanizm (18, 20) zabezpieczający obrót tulei (12) względem rdzenia (2), gdy nakrętka (14) obracając się zmienia usytuowanie tulei wzdłuż rdzenia (2), oraz nieruchomą płytę (8).

Konstrukcja ramowa zawiera szereg ustawnych wsporników, a każdy wspornik jest wyposażony na swym górnym końcu w urządzenie zgodne z wynalazkiem, zaś płyty pośrednie podpierają ułożone pomiędzy sąsiednimi urządzeniami belki podpierające szalunki, których górna płaszczyzna jest wyrównana z górną płaszczyzną górnych płyt nośnych.

(7 zastrzeżeń)



E04h; E04H

P. 194327 T

10.12.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Tadeusz Parecki, Józef Piernikarczyk).

Wieża oświetleniowa

Wieżę oświetleniową stanowi słup (1) o jednakowym na całej wysokości profilu zewnętrznym, z głowicą (2) zawieszoną na trzech linach (8) przewiniętych przez krążki (4), drugim końcem mocowanych do przeciwcieżaru (5). Do projektorów na głowicy (2) doprowadzony jest przewód (9) przewinięty przez przewodowy krążek (4), przechodzący przez przeciwcieżar (5) i zakończony wtyczką (15) osadzoną w gniazdku (14). Z dołu do przeciwcieżaru (5) zaczepami (7) mocowana jest napędzana lina (10) nawinięta na bębnie mechanizmu (11). Przeciwcieżar w dolnym położeniu jest blokowany zatyczką (16). (3 zastrzeżenia)

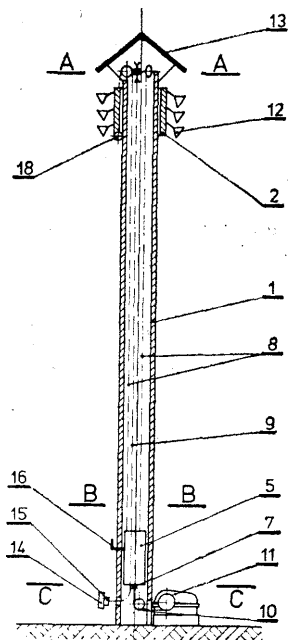


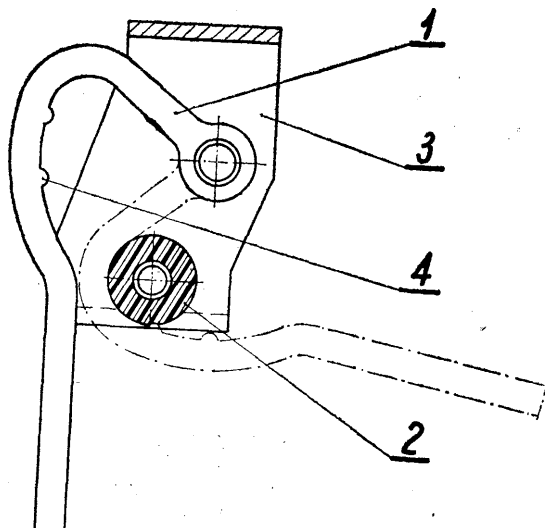
Fig. 1

E05c; E05C P. 188260 25.03.1976
E06b; E06B

Fabryka Samochodów Dostawczych, Nysa, Polska
(Wawrzekiewicz Zbigniew).

Ogranicznik drzwi

W ograniczniku drzwi, zwłaszcza pojazdów samochodowych, stałe ramię zawiasy (3) ma zamocowaną równoległe do biegni ruchomego ramienia zawiasy (1) obrotową rolką (2) z elastycznym biegnikiem. Ruchome ramię zawiasy (1) ma dwa wypusty (4) działające jako dwustopniowy ogranicznik otwierania drzwi. (1 zastrzeżenie)



E05c; E05C
E06b; E06B

P. 195536 T

24.01.1977

Łódzkie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Łódź, Polska (Tadeusz Trojanowski, Ignacy Trąbniński).

Drzwi do komór ciśnieniowych

Drzwi do komór ciśnieniowych w postaci sztywnej płyty utwardzonej w futrynie według wynalazku charakteryzuje się tym, że płyta (1) jest dociskana do futryny (5) poprzez uszczelkę (10) za pomocą zamków dociskających zlokalizowanych po obydwu stronach przegrody. (2 zastrzeżenia)

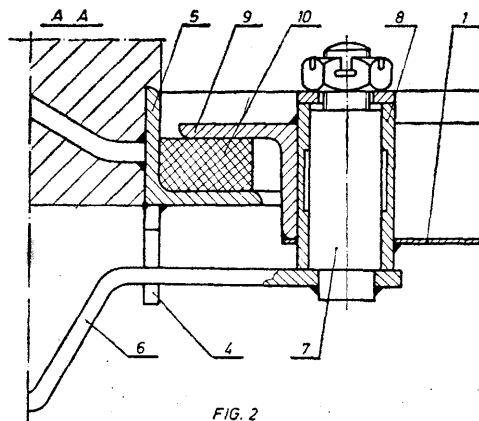


FIG. 2

E05f; E05F

P. 195493 T

21.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa, Polska (Jerzy Łatkiewicz, Jan Sokołowski, Ryszard Żerman).

Pneumatyczny mechanizm wykonawczy, zwłaszcza do otwierania i zamykania okien, kłap i żaluzji

Pneumatyczny mechanizm wykonawczy, napędzany pneumatycznym siłownikiem tłokowym według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy tłocys-

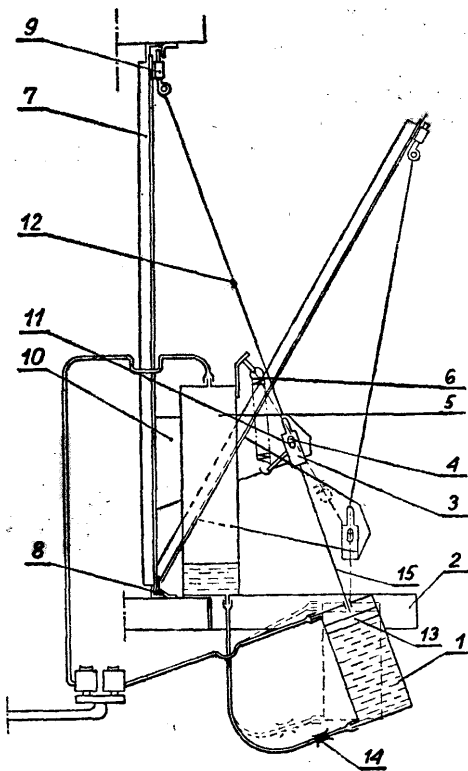


Fig. 1

kiem (15) siłownika (1) zamocowanego na podstawie (2), a ciągnem (12) otwierania zamka (9) ma co najmniej jeden mechanizm składający się z elementu (3) obejmującego luźno zabierak (11), przy czym element obejmujący (3) lub zabierak (11) jest połączony z ramieniem (10) przedmiotu odchylanego (7). Luz pomiędzy elementem obejmującym (3) a zabierakiem (11) jest określony wielkością przesuwu ciągu (12) koniecznego do otwarcia zamka (9). Prędkość działania siłownika może być regulowana tłumieniem hydraulicznym, a dla odciążania momentu statystycznego przedmiotu wychylanego (7) można stosować znany mechanizm sprężynowy (6). (4 zastrzeżenia)

E06b; E06B

P. 195799

04.02.1977

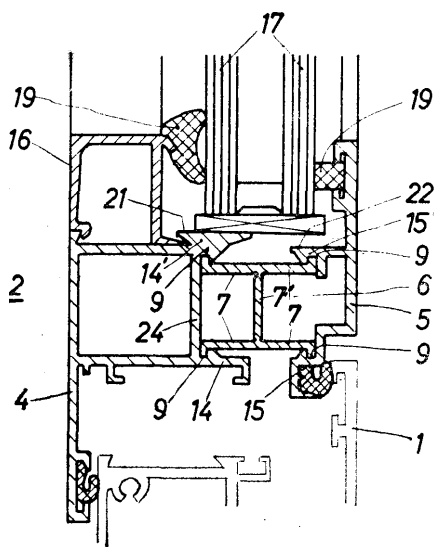
Pierwszeństwo: 06.02.1976 - RFN (nr G 76 03 374.4)

Ernst Nipp, Brema, Republika Federalna Niemiec (Ernst Nipp).

Okno względnie drzwi

Wynalazek dotyczy okna względnie drzwi, których rama złożona jest z dwóch metalowych kształtowników zespolonych, zwróconych do siebie stronami posiadającymi po dwa występy z podciętymi rowkami.

Przedmiot wynalazku charakteryzuje się tym że zwrócony do środka okna względnie drzwi występ (14') wewnętrznego kształtownika metalowego (4), po przeciwległej do rowka stronie posiada powierzchnię stykową (21), prostopadłą do płaszczyzny okna względnie drzwi. Powierzchnia stykowa (21) znajduje się bliżej wspomnianego środka okna niż zewnętrzna strona naprzeciwległego występu (150) drugiego kształtownika metalowego (5). Wspierający tę powierzchnię (21) występ (14') w obrębie tej powierzchni (21) połączony jest sztywno z drugim występnym (14) tego samego kształtownika metalowego (4) za pomocą poprzecznego mostka (24). (4 zastrzeżenia)



E21b; E21B

P. 188616

07.04.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Jan Woźniak, Jan Kopeć, Andrzej Bednarowski, Zbigniew Szabla, Jerzy Maliszewski, Witold Łukaszczyk, Józef Grzywaczewski, Hubert Newelski).

Wiertarka do skał

Wiertarka do skał, zwłaszcza hydrauliczna, obrotowo-udarowa, ma odpowiednio wyprofilowany ochroniacz (1), na którym jest odrzutnik (8) wstępny, odrzutnik (9) właściwy, tuleję (12) oraz odrzutnik (10) końcowy. Ochroniacz (1) osadzony jest na żerdzi (3).

W tuleję (12) ochroniacza wchodzi tuleja (7) uszczelniająca która połączona jest za pomocą kołnierza (14) z nakrętką (5) czołową wiertarki. Tuleja (12) ochroniacza i tuleja (7) uszczelniająca tworzą labirynt uszczelniający. Ochroniacz (1) poprzez walcowate odrzutniki oraz odpowiednie uszczelnienie labiryntowe skutecznie zabezpiecza mechanizmy wiertarki przed przedostaniem się wody i zwiercin. (10 zastrzeżeń)

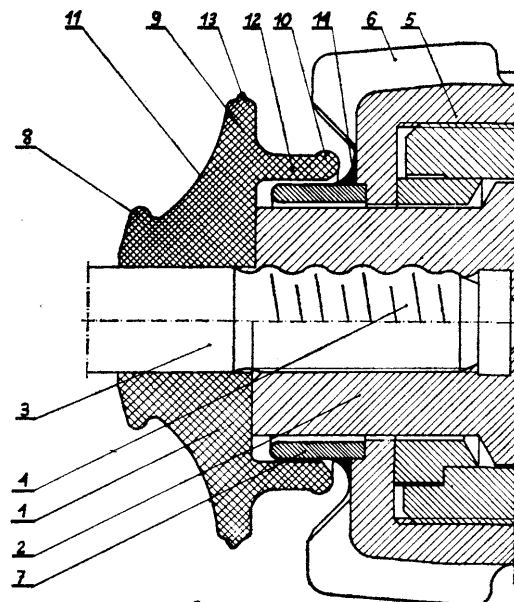


Fig. 2

E21b; E21B

P. 195867

08.02.1977

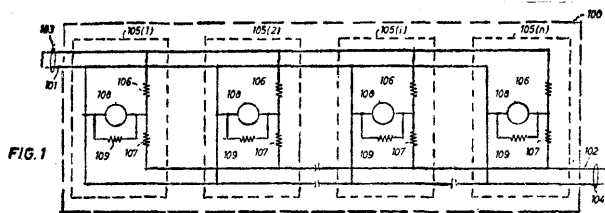
Pierwszeństwo: 9.02.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 656,528)

Geosource, Inc., Houston, Stany Zjednoczone Ameryki (Wiliam H. Mayne, Algernon S. Badger, Wiliam S. Hawes).

Ciąg sejsmiczny do sejsmicznych badań poszukiwawczych

Przedmiotem wynalazku jest ciąg sejsmiczny do badań sejsmicznych skorupy ziemskiej umożliwiające jednocześnie dostarczanie danych do sąsiednich stacji rejestrujących umiejscowionych na obudwu końcach ciągu. Ciąg sejsmiczny (100) ma szereg punktów detekcji sejsmicznej (105/1) - (105/11) rozmieszczonych wzdłuż ciągu, oraz dwie pary przewodów (103) i (102) łączących punkty detekcji z dwoma końcami ciągu. W każdym punkcie detekcji umieszczony jest detektor sejsmiczny (108) oraz dwa rezystory (106) i (107) umożliwiające podwójne ważenie sygnału wyjściowego z detektora (108). Punkt detekcji może dodatkowo zawierać rezystor tłumiący (109). Rezystory (106) i (107) połączone są jedną końcówką z detektorem (108), drugą zaś z jednym z przewodów par przewodów; odpowiednio (103) i (104). Drugą końcówką detektora (108) połączona jest z drugim przewodem par przewodów (103) i (104). Na jednym lub obu końcach ciągu znajduje się wzmacniacz posiadający obwód sprzężenia zwrotnego zawierający rezystor. Stosunek wartości rezystora obwodu sprzężenia wzmacniacza do rezystorów ważących poszczególnych punktów detekcji jest określony zbiorem współczynników, które mogą być równe, lub mogą być współczynnikami ważenia Czebyszewa.

Składniki zbioru współczynników decydują o wielkości sygnału występującego na wyjściu wzmacniacza na skutek odpowiedzi z danego punktu detekcji sejsmicznej. (23 zastrzeżenia)



E21b; E21B P. 196056 17.02.1977

Pierwszeństwo: 01.03.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 662 489)

Dresser Industries, Inc., Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Ułożyskowanie wraz z uszczelnieniem głowicy świdra do skał

Ułożyskowanie wraz z uszczelnieniem głowicy świdra do skały, zawierające korpus świdra i co najmniej jeden wystający z korpusu świdra czop łożyskowy, którego zewnętrzny koniec jest oddalony do korpusu świdra i zamontowany obrotowo na czopie łożyskowym mającym stożek zębany, którego podstawa jest osadzona przy korpusie świdra oraz usytuowana pomiędzy stożkiem zębatym i czopem łożyskowym z ułożyskowaniem ułatwiającym obracanie się stożka zębatego, przy czym ułożyskowanie zawiera wiele cylindrycznych wałeczków łożyskowych umieszczonych na obwodzie wokół czopa łożyskowego, charakteryzuje się tym, że dokoła czopa łożyskowego (13) pomiędzy stożkiem zębatym (14) i czopem łożyskowym (13) ma koszyk łożyskowy (21), który ma część pierścieniową i wystające z niej wspornikowo w kierunku zewnętrznego końca czopa łożyskowego (13) wiele elementów rozdzielających, między którymi naprzemiennie umieszczone są cylindryczne wałeczki łożyskowe (16), przy czym część pierścieniowa koszyka łożyskowego (21) umieszczona jest w podstawie stożka zębatego (14), w której między korpusem (12) świdra i częścią pierścieniową koszyka łożyskowego (21) umieszczona jest uszczelka (20). (1 zastrzeżenie)

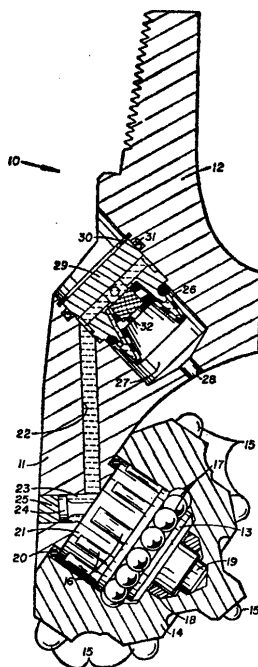


FIG. 1

E21b; E21B

P. 196499

08.03.1977

Pierwszeństwo: 29.03.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 671535)

Dresser Industries, Inc., Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Świder obrotowy

Świder obrotowy mający co najmniej jeden grzyz, zawierający pierścieniowy rząd wkładek (17, 22, 27) obwodowych nacinających powierzchnie ścian bocznych otworu wiertniczego, charakteryzuje się tym, że każda wkładka (17, 22, 27) ma szereg ścianek zbiegających się w wierzchołku (19), przy czym jedna z tych ścianek zawiera powierzchnię płaską (21, 26, 30) znacznie większą od powierzchni płaskiej każdej innej ścianki. (4 zastrzeżenia)

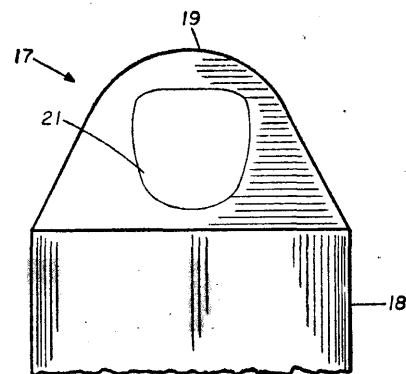


FIG. 3

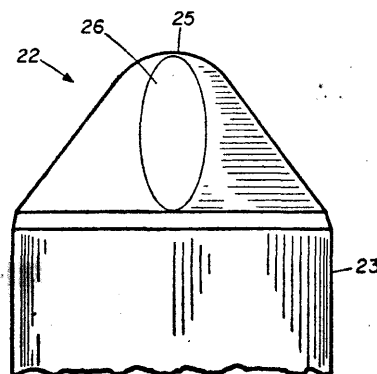


FIG. 5

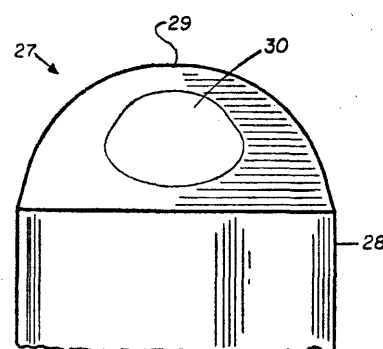


FIG. 7

E21c; E21C

P. 188887

16.04.1976

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze, Kostuchna, Polska (Józef Windak, Kazimierz Dyląg, Henryk Jaworski, Stanisław Matyja, Wiktor Trębacz, Jan Zając, Edward Żak).

Dysk obrotowy dzielony do organów urabiających kombajnów węglowych lub innych maszyn do urabiania skał w warunkach zagrożonych wybuchem gazów lub pyłu węglowego

Dysk obrotowy składa się z pierścienia (1) lub (3) wykonanego z materiału nie wytwarzającego iskier mechanicznych w czasie urabiania skał oraz korpusu (2) lub (4) połączonych ze sobą dowolnym sposobem.

Dysk może być również wykonany jako jednolity, wykonany z materiału nieiskrzącego w czasie urabiania skał. (2 zastrzeżenia)

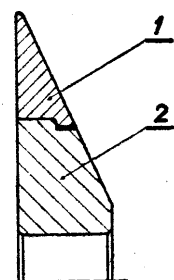


Fig. 1

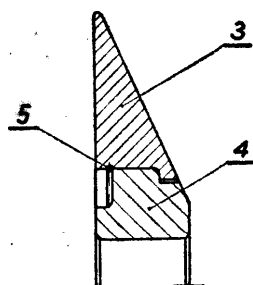


Fig. 2

E21c; E21C

P. 189032

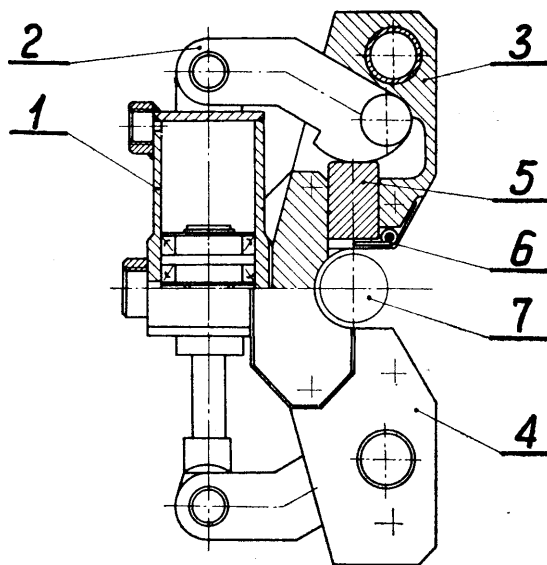
24.04.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Krzysztof Kasperlik).

Głowica podtrzymująca żerdź wiertniczą

Głowica podtrzymująca według wynalazku służy do podtrzymywania żerdzi (7) wiertniczej w wiertnicy w czasie zakładania lub zdejmowania kolejnego odcinka żerdzi.

Głowicę stanowi kadłub (3), w którym umieszczone są dwie szczęki (5) i dźwignie (2) działające na te szczęki. Dźwignie (2) osadzone są przegubowo w kadłubie (3) i pokrywie (4). Końce dźwigni (2) mają kształt wycinków walcowych. Dźwignie przestawione są siłownikiem (1) hydraulicznym znajdującym się na zewnątrz kadłuba. (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

P. 189050

24.04.1976

Główny Instytut Górnictwa Katowice, Polska (Alfons Krawiec, Mirosław Trombik, Marek Wiadrowski, Wacław Zuberek).

Sposób odprężania pokładów zagrożonych tapaniami przez wyprzedzające strzelanie ładunkami wybuchowymi w podziemiach kopalń

Sposób odprężania pokładów zagrożonych tapaniami przez wyprzedzające strzelanie ładunkami wybuchowymi w podziemiach kopalń polega na tym, że w pierwszej fazie wykonuje się w odprężonym pokładzie węgla co najmniej cztery otwory strzałkowe w równych odległościach i o równych głębokościach i odpala w nich kamufletowo ładunki wybuchowe w różnych wielkościach, mierząc jednocześnie amplitudę drgań ociosu w sąsiedztwie odpalanego otworu, ustalając optymalną wielkość ładunku spośród tych czterech pomiarów przy którym udar sejsmiczny jest największy.

W drugiej fazie wykonuje się obok, ponownie co najmniej cztery otwory tym razem o różnych głębokościach, jednakowych odległościach i odpala się w nich kolejno kamufletowo jednakowe ładunki o wielkości optymalnej, pomierzonej w fazie pierwszej, ustalając po ich kolejnym odpaleniu optymalną głębokość otworu, przy którym udar sejsmiczny jest maksymalny.

W trzeciej fazie wykonuje się w sąsiedztwie poprzednich następne co najmniej cztery otwory, a korzystnie osiem otworów w różnych odległościach pomiędzy sobą, o jednakowej głębokości w wymiarze Gptymalnym ustalonym w drugiej fazie i kolejno odpala ładunki materiałów wybuchowych o jednakowej wielkości ustalonej w pierwszej fazie, a następnie mierzy się po kolejnym odpaleniu wielkość udaru sejsmicznego i ustala optymalną odległość pomiędzy otworami, przy której wielkość udaru jest największa. W czwartej roboczej fazie przeprowadza się strzelanie wstrząsowo-odprężające w przodku według metryki strzałowej, gdzie wielkość ładunków, głębokość otworów i odległość pomiędzy otworami są wielkościami optymalnymi ustalonymi w poprzednich trzech fazach. (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C

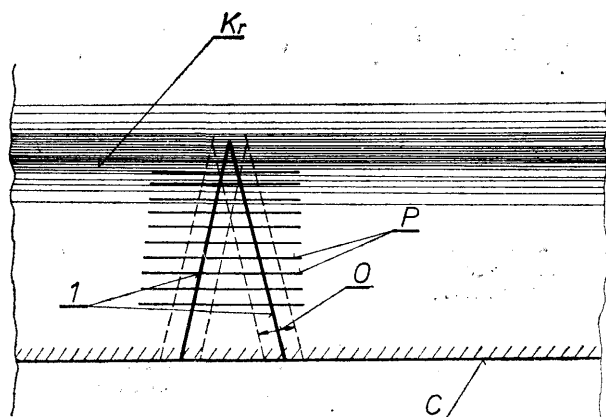
P. 189167

28.04.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Łojas, Antoni Kidybiński, Mieczysław Baciński).

Sposób wyznaczania parametrów bezpiecznej i ciągłej eksploatacji pokładu tąpniącego

Sposób wyznaczania parametrów bezpiecznej i ciągłej eksploatacji pokładu tąpniącego odprężanego otworami wierconymi z wyrobiska ścianowego polega na tym, że najpierw z czoła (C) ściany eksploatawanego pokładu wierci się w płaszczyźnie uławiczenia co najmniej dwa wzajemnie zbieżne otwory (1) łączące się ze sobą w strefie (Kr) krytycznego ciśnienia eksploatacyjnego i tworzące z czołem ściany w przybliżeniu trójkąt równoramienny. Następnie po wykonaniu kolejnych zabiorów eksploatacyjnych ustala się optymalny odstęp osi otworów odprężających w miejscach gdzie wokółotworowe odprężone strefy kontaktują się ze sobą. W oparciu o tę odległość wyznacza się parametry optymalnego systemu rozwiercania odprężającego, najkorzystniej siatkę krzyżujących się wzajemnie otworów obejmujących całą długość czołowej strefy ochronnej w pokładzie. (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

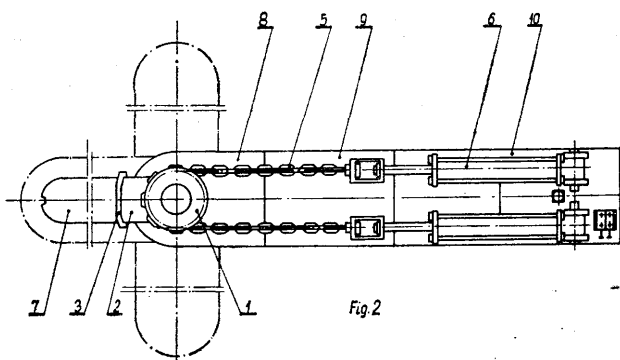
P. 189740

19.05.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Bijak, Paweł Paszek, Leonard Skowron, Werner Kiteł).

Górnictwo urządzenie wrębo-ładujące

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma mechanizm zawrębiania zabudowany na głowicy (8). Na głowicy (8) jest osadzona górna obsada obrotowa (2) z kołem łańcuchowym (1). Obsada (2) jest połączona łącznikiem (3) z dolną obsadą obrotową wrębownika (7). Koło łańcuchowe (1) współpracuje z łańcuchem (5), którego końce są połączone z siłownikami hydraulicznymi (6) umieszczonymi na kadłubie urządzenia. (2 zastrzeżenia)



E21c; E21C

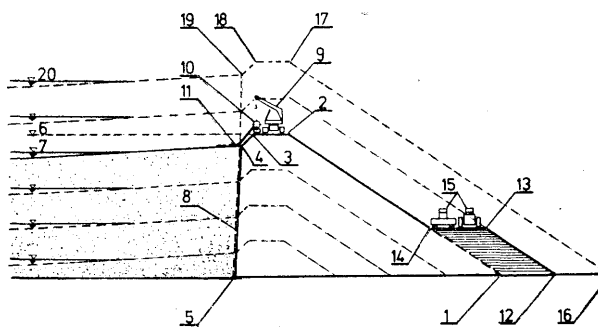
P. 193748 T

16.11.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi „Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stefan Dawid, Andrzej Pachlewski).

Sposób spiętrzenia w zbiorniku osadowym materiałów doprowadzanych transportem hydraulicznym

Sposób według wynalazku polega na tym, że koronę i skarpe odpowietrzną zapory ziemnej tworzącej zbiornik nadbudowuje się z pewnym wyprzedzeniem w stosunku do poziomu narastającego piętrzenia materiałów osadzanych w zbiorniku, zaś skarpa odwodna (4-5) jest nachylona pod kątem większym od kąta stoku naturalnego gruntu zapory, najkorzystniej zbliżonym do pionu. (2 zastrzeżenia)



E21c; E21C

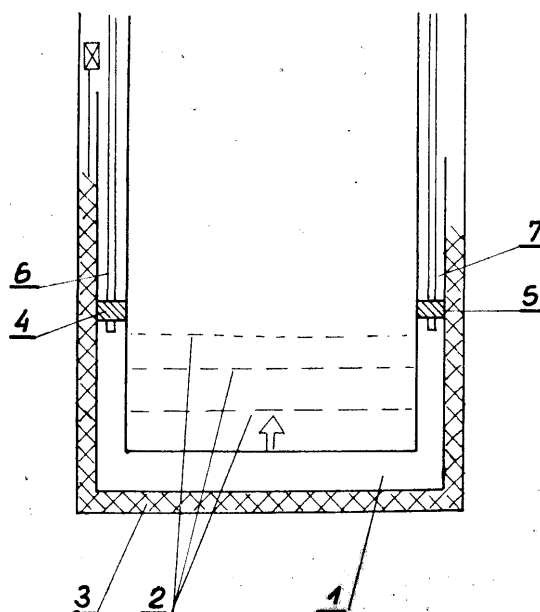
P. 194682 T

22.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Maciejasz, Stanisław Ropski, Włodzimierz Rymon-Lipiński, Marek Dydecki, Stanisław Szewczyk, Maciej Mazurkiewicz, Jacek Postawa).

Sposób przygotowania pokładu węglowego do podziemnej gazyfikacji

Sposób według wynalazku polega na tym, że wokół partii pokładu przeznaczonej do gazyfikacji wykonuje się wyrobisko korytarzowe (1), po czym wzdłuż ośców wyrobiska (1) wykonuje się wygrozdzenie (3) i podsadza się je znaną mieszaniną. Następnie w odległości równej założonej długości jednorazowo zgazyfikowa-



nej części partii pokładu buduje się w wyrobisku korytarzowym tamy wentylacyjne (4 i 5), z których jedną łączy się z instalacją do doprowadzania powietrza, a drugą z instalacją do odprowadzania gazu. (1 zastrzeżenie)

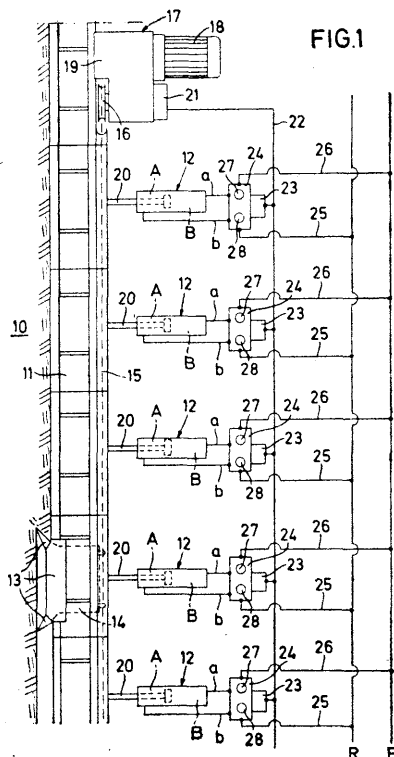
E21c; E21C **P. 196058** 17.02.1977

Pierwszeństwo: 18.02.1976 - RFN (nr P. 26 06394.5)
22.05.1976 - RFN (nr P. 26 23016.0)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Walter Weirich, Heinrich Wildförster).

Sterownik docisku struga urabiarki górniczej

Sterownik docisku struga urabiarki górniczej wyposażonej w prowadnicę struga, zwłaszcza struga nożowego, ustawianą wzdłuż przodka wybierakowego i dociskaną za pomocą siłowników hydraulicznych, z łańcuchem napędu struga prowadzonym po posadzkowej stronie przenośnika, w którym oddziaływanie ciśnienia na siłowniki jest sterowane urządzeniem sterowniczym, charakteryzuje się tym, że ma urządzenie sterownicze (21) sterujące siłownikami (12) w zależności od obciążenia napędu (17) struga, zwłaszcza jego poboru prądu i/lub jego stanu połączenia, przy czym siłowniki (12) są wyposażone w urządzenie (24) do nastawy ciśnienia, sterowane urządzeniem sterowniczym (21). (16 zastrzeżeń)



E21c; E21C **P. 196125** 19.02.1977

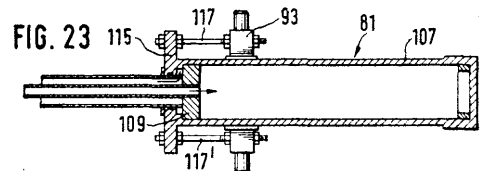
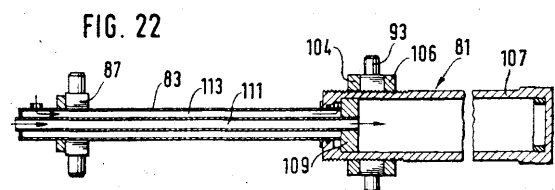
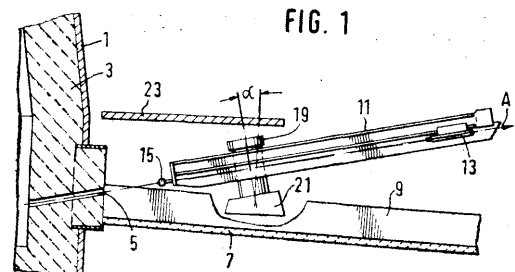
Pierwszeństwo: 20.02.1976 - W. Ks. Luksemburg (nr 74398) 08.12.1976 - W. Ks. Luksemburg (nr 76348)

S.A. Anciens Etablissement Paul Wurth, Luksemburg, W. Ks. Luksemburg.

Przebijarka wiertarkowa

Przedmiotem wynalazku jest przebijarka wiertarkowa do pieców szybowych, zwłaszcza do wielkich pieców, składająca się z łoża umieszczonego na wolnym końcu wysięgnika, osadzonego drugim końcem w kolumnie nośnej.

Przebijarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że oś wzdłużna kolumny nośnej (19) jest odchylona od pionu, a cylinder hydrauliczny (81) ma zdzierzaki do ograniczenia drogi wysuwania się oraz środki (109, 104, 106, 117, 117') do korygowania położenia roboczego łoża (11) przy maksymalnym wysunięciu cylindra hydraulicznego (81), jak również urządzenie do utrzymywania poziomu ciśnienia hydraulicznego na poziomie potrzebnym do sprowadzenia cylindra (81) w maksymalne położenie podczas procesu wiercenia. (25 zastrzeżeń)



E21c; E21C **P. 197369** 13.04.1977

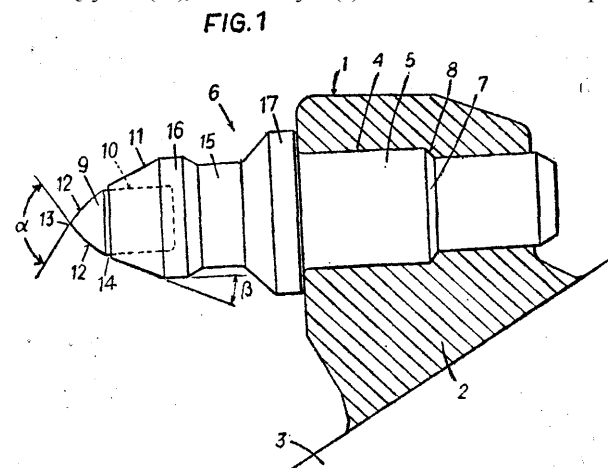
Pierwszeństwo: 14.04.1976 - Austria (nr A 2750/76)

Vereinigte Österreichische Eisen - und Stahlwerke Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Karlheinz Gehring, Herwig Wrulich, Alfred Zitz).

Nóż krążkowy

Przedmiotem wynalazku jest nóż krążkowy, przeznaczony do wykonywania wcięć w skałach, zwłaszcza przy budowie tuneli lub przy wydobywaniu węgla.

Nóż według wynalazku cechuje się tym, że jego ostrze (9) ma kształt bryły obrotowej o wypukłych tworzących (12), a uchwyty (6) noża na odcinku po-



między miejscem (16), w którym zaczyna się zżewienie idące w kierunku ostrza (9), a częścią chwytową (5) osadzoną w uchwyt nożowy (1), posiada odsadzenie o zmniejszonej średnicy (15). Noże mocowane są do głowicy wrębarki. (7 zastrzeżeń)

E21d; E21D

P. 188822

14.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Myslowice, Polska (Józef Małoszewski, Kazimierz Rutka, Karol Lachman, Jan Mateja, Bogusław Ciołkowski, Stanisław Głazewski).

Strzemię złącza obudowy górniczej

Strzemię według wynalazku składa się z jarzma (1), kabłąka (2), kształtowej nakładki (3), oraz nakrętki (4). Kształtowa nakładka (3), zaopatrzona jest w występ (5), stykający się z kabłąkiem (2), a po bokach ma zaczepy (6), które zachodzą poniżej górnej krawędzi jarzma (1). (1 zastrzeżenie)

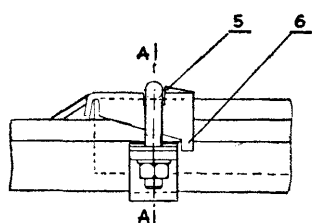


Fig. 1

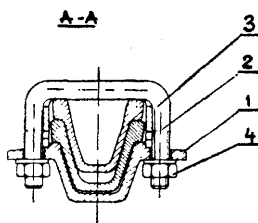


Fig. 2

E21d; E21D

P. 188831

14.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Myslowice, Polska (Kazimierz Rutka, Karol Lachman, Jan Mateja, Bogusław Ciołkowski, Stanisław Głazewski).

Strzemię złącza obudowy górniczej

Strzemię według wynalazku składa się z jarzma (1), kabłąka (2), kształtowej nakładki (3) oraz nakrętek (4). Kształtowa nakładka (3) zaopatrzona jest w klinową powierzchnię (5), a kabłąk (2) w części stykającej się z nakładką (3) ma powierzchnię płaską (6). (1 zastrzeżenie)

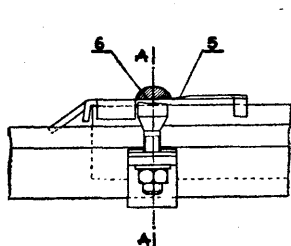


Fig. 1

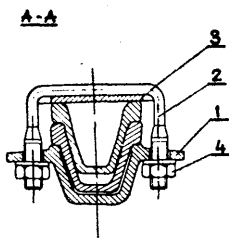


Fig. 2

E21d; E21D

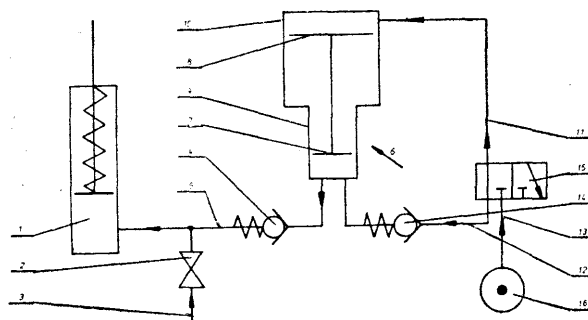
P. 189431

07.05.1976

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Edward Rozmus, Alfred Biliński, Stanisław Karmański, Włodzimierz Konopa, Edward Hryniuk, Zbigniew Blachnik, Zygmunt Jabłoński).

Sposób zwiększania podporności przestawionej obudowy hydraulicznej wyrobisk górniczych oraz urządzenie do zwiększania podporności przestawionej obudowy hydraulicznej wyrobisk górniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przedstawiony i rozparty wstępnie stojak hydrauliczny (1) lub zespół stojaków hydraulicznych rozpierany jest między spągami a stropem wyrobiska z siłą równą podporności roboczej, równoważnej podporności stojaka przed rabowaniem i przestawianiem, bez zmiany lub przy obniżeniu ciśnienia zasilania znanego układu hydraulicznego. W tym celu w znany układ zasilania hydraulicznego stojaka (1) zawierający agregat zasilający (16) włączony jest poprzez zawór zwrotny (4) i przewód (5) multiplikator (6) który posiada dwa sprzężone i o różnych średnicach tłoki (7), (8) przesuwające się współbieżnie odpowiednio w nisko i wysokociśnieniowych cylindrach (9), (10) zasilanych przewodami (11), (12), (13) poprzez zwrotny zawór (14) i rozdzielacz (15). (3 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 191377 T

21.07.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Stanisław Plewa, Władysław Klara, Kazimierz Griesgraber, Józef Stanek, Jerzy Szmajda, Jerzy Wilczek, Józef Charewicz).

Sposób i urządzenie do szczelinowania skał, zwłaszcza skał w otworze wiertniczym

Sposób polega na tym, że szczelinowanie i perforacja skały dokonywana jest przez jednorazowe, równoczesne odpalenie ładunków perforacyjnych i prochowego paliwa gazowego w połączonych członach perforującym (1) i szczelinującym (2). Urządzenie w postaci wielokomorowego korpusu z osobnymi zapłonnikami, zapuszczanego na kablu składa się z członu perforującego (1) i szczelinującego (2) połączonych elementem łącznym (6) korzystnie w postaci przelotowej tulei. Tuleja ma od dołu zewnętrzną podtoczenie służące dla rozłącznego połączenia z rurowym korpusem (7) członu szczelinującego (2), a od góry płaskie nacięcia dla rozłącznego połączenia z taśmami nośnymi (3) członu perforującego (1). (2 zastrzeżenia)

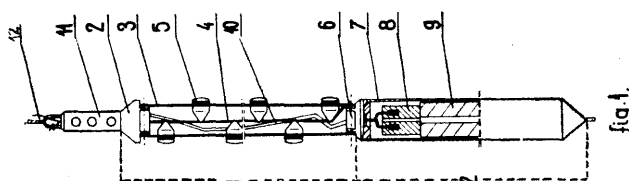


fig. 1

E21d; E21D

P. 193734 T

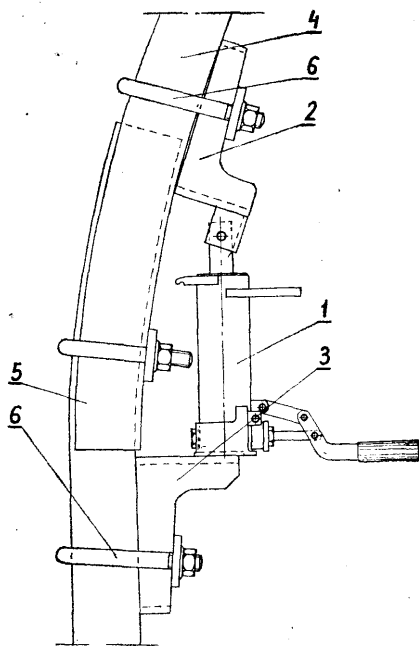
15.11.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Tadeusz Motriuk, Julian Kornecki, Kazimierz Maziarczyk, Antoni Mróz, Mieczysław Krawczyk).

Urządzenie do nadawania podpórności wstępnej górniczej, obudowie łukowej wyrobisk korytarzowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do nadawania podpórności wstępnej górniczej, stalowej obudowie łukowej stosowanej powszechnie do zabezpieczania podziemnych wyrobisk korytarzowych. Urządzenia według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch odpowiednio ukształtowanych wsporników, z których jeden jest zamocowany na łuku stropowym (4) obudowy, a drugi na łuku ociosowym (5). Pomiędzy tymi wspornikami jest umieszczony siłownik (1) o jednostronnym działaniu. Rdzeń tego siłownika jest połączony przegubowo ze wspornikiem (2) łuku stropowego (4). Natomiast spodek siłownika (1) jest umieszczony w gnieździe oporowym wspornika dolnego (3). Oba wsporniki są mocowane na elementach obudowy za pomocą kabłąkowych śrub (6).

Urządzenie według wynalazku nadaje się do stosowania przy drażeniu i przebudowie wyrobisk korytarzowych oraz w czasie przebudowy skrzyżowań ścian z przyległymi chodnikami. (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D P. 195300 13.01.1977

Pierwszeństwo: 15.01.1976 - RFN (nr P. 26.01.341.2)

Klöckner - Werke Aktiengesellschaft, Duisburg - Republika Federalna Niemiec (Willy Watermann).

Obudowa hydrauliczna wyrobisk kopalnianych

Obudowa hydrauliczna wyrobisk kopalnianych, składająca się ze spągnicy, na której przypodszadzkowym końcu zamocowana jest przegubowo osłona odzawałowa, przy czym na przyczółkowym końcu osłony odzawałowej zamocowana jest przegubowo stropowa tarcza osłonowa, charakteryzuje się tym, że pomiędzy stropową tarczą osłonową a osłoną odzawałową, umieszczony jest podparty stojakiem wahacz pośredniczący który jest ułożyskowany na stropnicowej tarczy osłonowej przegubowo, a na osłonie odzawałowej ma łożysko z nieustaloną panwią. (9 zastrzeżeń)

E21d; E21D P. 195412 19.01.1977

Pierwszeństwo: 22.01.1976 - RFN (nr P. 26 02 209.3)

Bochumer Eisnhütte Heintzmann GmbH u.Co, Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Rama obudowy chodników

Wynalazek dotyczy ramy obudowy chodników, z co najmniej dwoma segmentowymi profilami rynnowymi, włożonymi jeden w drugi swymi sąsiednimi odcinkami skrajnymi i naprężanymi wzajemnie ze sobą w sposób cierny w obszarze zakładkowym za pomocą opaski zaciskowej, składającej się z płytki górnej i z płytki dolnej, jak również ze śrub łączących i nakrętek. Rama charakteryzuje się tym, że pomiędzy nakrętkami (25) i/lub łbami (23) śrub (16) oraz przyległymi im częściami odcinków (21, 14) opaski zaciskowej (7), umieszczone są środki (26) o własnościach zmniejszających tarcie, środki te są umieszczone w rowkach pierścieniowych (29) nakrętek i/lub śrub (16). (7 zastrzeżeń)

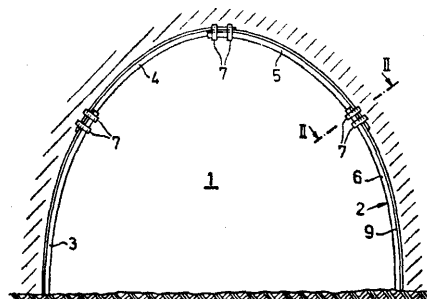


FIG. 1

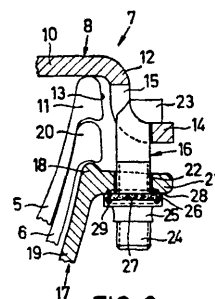


FIG. 2

E21d; E21D P. 195443 20.01.1977

Pierwszeństwo: 22.01.1976 - RFN (nr P. 26. 02. 423.7)

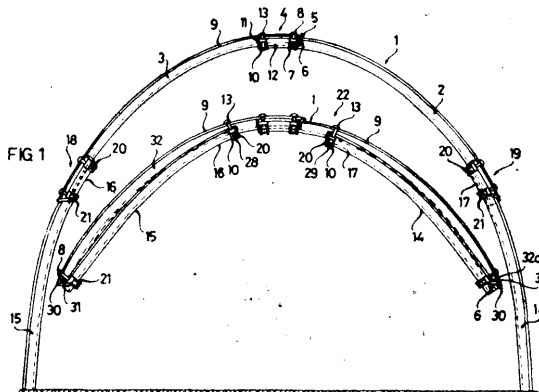
Deilmann - Haniel G.m.b.H., Dortmund - Kurl, Republika Federalna Niemiec.

Sposób montowania obudowy chodników, zwłaszcza obudowy typu łukowego i urządzenie do montowania obudowy chodników, zwłaszcza obudowy typu łukowego

Sposób montowania obudowy chodników, zwłaszcza obudowy typu łukowego, której podpory zachodzą na ewentualnie wieloczęściowy segment stropowy i mogą być do niego mocowane przez dociągnięcie górnego połączenia mocującego ustalonego po stronie czołowej profilu podpory i dolnego ustalonego po stronie czołowej segmentu stropowego, przy czym podpory przyłączają się ich górnymi końcami do środkowego odcinka segmentu stropowego a dolnymi końcami do dolnych końców tego segmentu przed przetransportowaniem tak zmontowanej wstępnie konstrukcji na miejsce jej wbudowania, podtrzymuje się segment stropowy pod stropem w położeniu wbudowania i przesuwa się każdą z podpór wzdłuż segmentu stropowego do położenia wbudowania, polega na tym, że przy wstępnym montażu łączy się kształtowo górne połączenie mocujące z profilem podpory i ustala się za pomocą połączenia kształtowego położenie dolnego połączenia mocującego w stosunku do profilu segmentu stropowego w miejscu za powierzchnią czołową tego profilu a po doprowadzeniu każdej z podpór w jej położenie wbudowania dociąga się połączenia mocujące.

Urządzenie do montowania obudowy chodników ma w dolnych końcach segmentu stropowego wycięcia lub otwory dla zaczepienia dolnych końców podpór na przykład przez wstawienie wyjmowalnego elementu ryglującego, charakteryzuje się tym, że w górnych końcach podpór (16, 17) znajdują się wycięcia, które służą do wprowadzenia elementów ryglujących (28, 29) prowadzonych przez wycięcia w tych częściach górnego połączenia mocującego, które obejmują profil podpory, przy czym dolne połączenia mocujące (21) opierają się po wstępnym zmontowaniu o elementy ryglujące (31) wstawione w dolne końce segmentu stropowego (1) lub o wycięcia (32a, 33) znajdujące się w dolnych końcach tego segmentu.

(4 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 195697

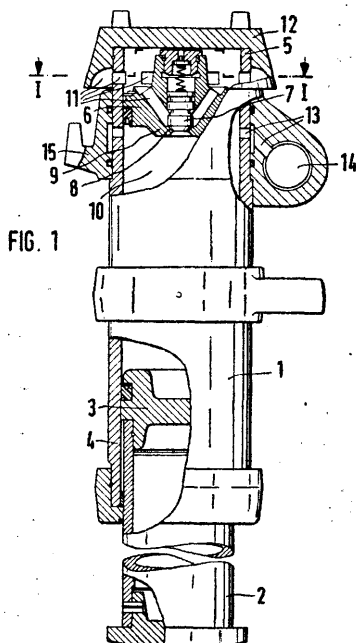
31.01.1977

Pierwszeństwo: 3.02.1976 - RFN (nr P. 2603978.1-24)

Thyssen Industrie AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Hydrauliczny stojak kopalniany

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stojak kopalniany (1) oprócz znanego zaworu stałego ciśnienia ma zawór bezpieczeństwa (7) umieszczony w osi stojaka lub równoległe do niej. Odsadzenie przylgni (8) gniazda zaworu bezpieczeństwa (7) znajduje się w dnie garnkowej obudowy (6) zaworu zamocowanej na stałe na górnym końcu (5) rdzennika (4). Przekrój przepływowy zaworu bezpieczeństwa (7) łączy się bezpośrednio z przestrzenią tłoczną, a wskutek tego i z cieczą roboczą. (3 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 195719

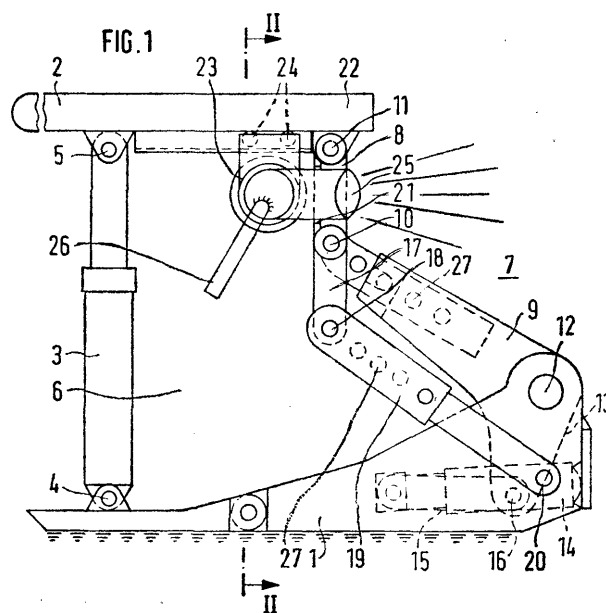
01.02.1977

Pierwszeństwo: 10.02.1976 - RFN (nr P. 2605068.0)

Thyssen Industrie AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Stropnica z tarczą obudowy tarczowej do złóż pokładowych

Stropnica z tarczą obudowy tarczowej do złóż pokładowych, składająca się ze spągnicy, co najmniej jednego na niej opartego elementu naprzężającego, podpierającego jedną stropnicę sięgającą do czoła ściany i z tarczy sięgającej od końca stropnicy od strony podsadzki do końca spągnicy od strony podsadzki, charakteryzuje się tym, że tarcza składa się z dwóch części (8, 9) połączonych ze sobą przegubowo, z których górna część (8), której wolny koniec jest połączony przegubowo ze stropnicą, jest skierowana prostopadle do ławy pokładu w każdym położeniu tarczy a dolna część (9), której wolny koniec jest połączony przegubowo ze spągnicą, jest nachylona w kierunku podsadzki. (8 zastrzeżeń)



E21d; E21D

P. 195947

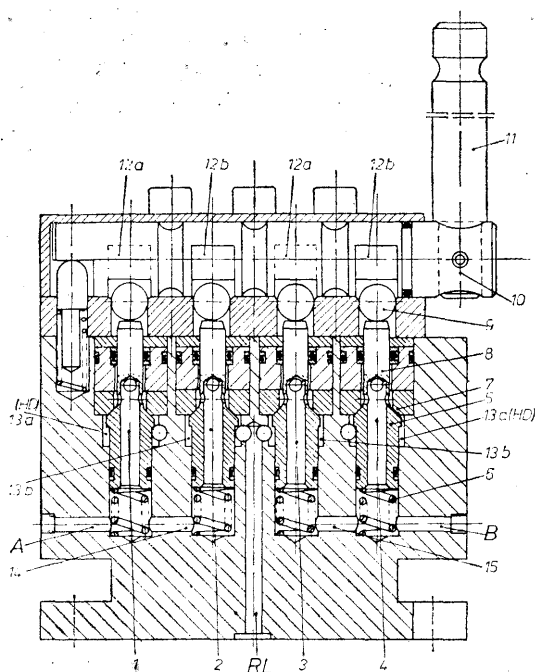
11.02.1977

Pierwszeństwo: 13.02.1976 - RFN (nr P. 2605758.9)

Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec.

Zawór sterujący do hydraulicznej obudowy kroczącej

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda z części czołowych tłoka dołączona jest do rozdzielacza (1 lub 4), otwierającego przewód wysokiego ciśnienia (HD), i rozdzielacza (2 lub 3), zamykającego przewód powrotny (RL), połączonych z powyższym rozdzielaczem za pośrednictwem otworu poprzecznego (14 lub 15), przy czym rozdzielacze (1 do 4) w położeniu zerowym dźwigni włączającej (11) są zamknięte przez oddziaływanie ciśnienia, a rozdzielacz (1 lub 4) przewodu wysokiego ciśnienia jednej części czołowej tłoka i rozdzielacz (2 lub 3) przewodu powrotnego drugiej części czołowej tłoka uruchamiane są jednocześnie przez mimośrodę (12a lub 12b), umieszczone wzajemnie przesuwnie na zmianę na wałku sterującym (10). Każdy z rozdzielaczy (1 do 4) składa się z jednakowych elementów konstrukcyjnych (5 do 9). (2 zastrzeżenia)



E21f; E21F P. 189692 18.05.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Antoni Kukuczka, Oswald Ondruch).

Układ wentylacji lutniowej do gaszenia pożarów kopalnianych

Układ według wynalazku zawiera wentylator tłoczący (1), który zabudowany jest w lutnociągu (2) którym tłoczone jest powietrze. Jeden koniec lutnociągu znajduje się w wyrobisku o potencjale aerodynamicznym wyższym a drugi w wyrobisku o potencjale aerodynamicznym niższym. Praca układu powoduje wy-

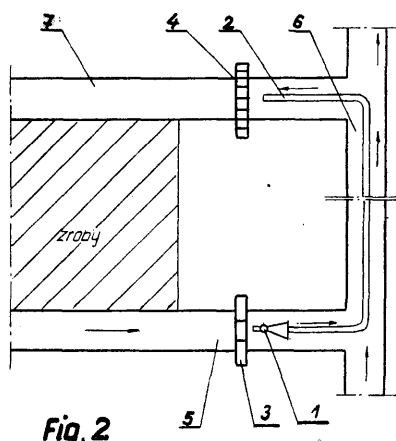


Fig. 2

równanie się potencjałów aerodynamicznych na wlocie i wylocie do zrobów, wyeliminowanie przepływu powietrza przez zrob, zmniejszenie zawartości tlenu w zrobach do wartości przy której nastąpi zgaszenie pożaru.

Układ nadaje się do gaszenia pożarów w zrobach bez konieczności tamowania całej partii pokładu.

(1 zastrzeżenie)

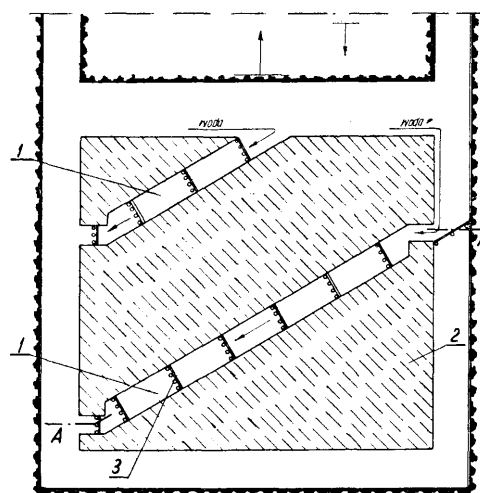
E21f; E21F P. 189705 18.05.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”, Trzebinia-Siersza, Polska (Marian Kolasa, Jerzy Zajac).

Sposób oczyszczania wody podszkowej

Woda podszkowa wypływająca z przestrzeni podszkowanej wyrobisk górniczych jest odprowadzona poprzez osadniki (1) wykonane w podszkowanym polu ścianowym (2).

(1 zastrzeżenie)



E21f; E21F P. 198502 T 28.05.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Henryk Gil, Zbigniew Grębski, Oswald Ondruch, Joachim Jaworek, Andrzej Wiśniewski, Eugeniusz Żak, Jarosław Malec).

Sposób zmniejszania szybkości wydzielanego metanu z górotworu

Sposób według wynalazku polega na wtłaczaniu w długi otwór wydrążony w całości węglowej wodnego roztworu w ilości wagowo 0,1 do 2% środka zmieniającego napięcie powierzchniowe, w celu zmniejszenia prędkości desorpcji metanu.

Sposób znajduje zastosowanie podczas drażenia chodników w kopalniach silnie gazowych.

(1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01b; F01B P. 196358 01.03.1977

Pierwszeństwo: 02.03.1976 - Japonia (nr 51-22976)
14.07.1976 - Japonia (nr 51-84203)

Hitachi Shipbuilding and Engineering Co., Ltd., Osaka, Japonia.

Okrętowy zespolony silnik wysokoprężny

Okrętowy zespolony silnik wysokoprężny charakteryzuje się tym, że zawiera, posiadające wiele pionowych cylindrów (1), dwa pojedyncze silniki (A) i (B), połączone na stałe z płytą fundamentową (3) jedynie dolnymi częściami oraz wspólne zespoły takie jak przewód płuczający (4) i/lub kolektor spalinowy (5), połączone elastycznie lub w sposób amortyzujący uderzenia od dwóch pojedynczych silników (A) i (B), oraz ma przekładnię połączoną bezpośrednio lub za pomocą elastycznych sprzęgieł (31) z wałami korbowymi (21) obu pojedynczych silników (A) i (B), posiadającą jeden wał wyjściowy połączony z wałem śrubowym (35).

(9 zastrzeżeń)

wych cylindrów (1), dwa pojedyncze silniki (A) i (B), połączone na stałe z płytą fundamentową (3) jedynie dolnymi częściami oraz wspólne zespoły takie jak przewód płuczający (4) i/lub kolektor spalinowy (5), połączone elastycznie lub w sposób amortyzujący uderzenia od dwóch pojedynczych silników (A) i (B), oraz ma przekładnię połączoną bezpośrednio lub za pomocą elastycznych sprzęgieł (31) z wałami korbowymi (21) obu pojedynczych silników (A) i (B), posiadającą jeden wał wyjściowy połączony z wałem śrubowym (35).

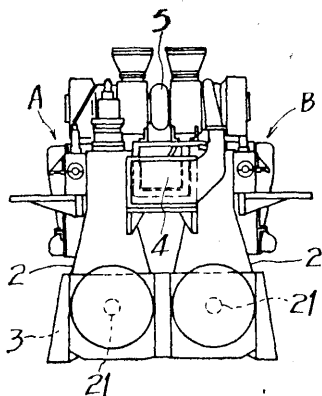
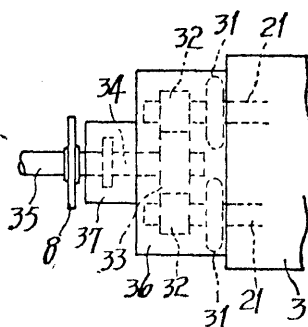


FIG.5b



F01n; F01N

P. 195371

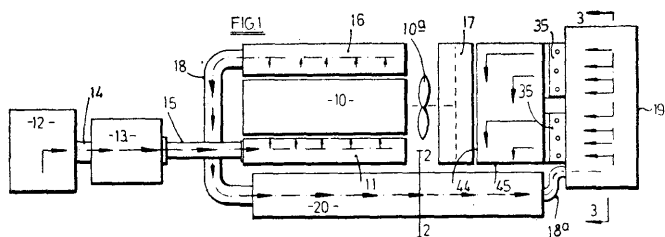
17.01.1977

Pierwszeństwo: 31.01.1976 - Wielka Brytania (nr 3882/76)

BECORIT (G.B.) Limited, Nottingham, Wielka Brytania, (John Malcolm Hill, Brian Roger Garnish).

Urządzenie do obróbki chemicznej gazów spalinowych wydalanego z silnika wewnętrznego spalania

Urządzenie do obróbki chemicznej gazów spalinowych wydalanego z silnika wewnętrznego spalania ma rurę wydechową (18), przez którą przepływa ciecz chłodząca, oraz komorę obróbki chemicznej (19), do której doprowadza się gaz spalinowy z rury wydechowej (18) zawierającej ciecz do obróbki chemicznej gazu, korzystnie wodę. Komora obróbki chemicznej (19), zawiera zespół kondensacyjny włączony w strumień przepływającego gazu na odcinku między kapielą w cieczy i wyjściem z komory. (8 zastrzeżeń)



F02b; F02B

P. 193112

18.10.1976

Pierwszeństwo: 19.05.1976 - Japonia (nr 57595/76)

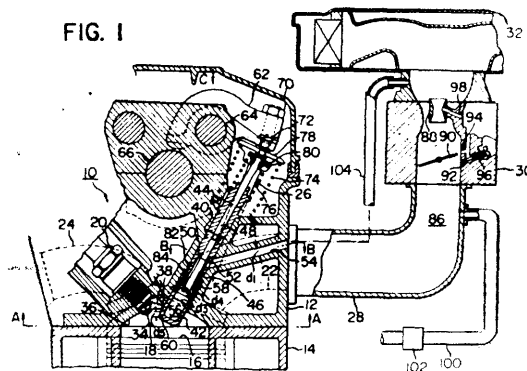
Mitsubishi Jidosha Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia (Hirokazu Nakamura, Tsuneo Ohinoyue, Kenji Hori, Yuhiko Kiyota, Tatsuro Nakagami, Yutaka Tsukamoto, Katsuo Akishino).

Silnik spalinowy

Silnik spalinowy, ma komorę (18) spalania, komorę wtryskową (56) połączoną z tą komorą spalania poprzez otwór wtryskowy (60), dodatkowy kanał ssący

(50) połączony z komorą wtryskową (56) oraz dodatkowy zawór ssący (48), służący do otwierania i zamykania tego dodatkowego kanału ssącego. Świeca zapłonowa (20) wystaje do wnętrza komory spalania na tyle, by szczelina iskrowa (34) zawarta między jej elektrodami znajdowała się w pobliżu otworu wtryskowego. Podczas suwu ssania, powietrze zawarte w komorze wtryskowej (56) zostaje wydmuchnięte poprzez otwór (60) w kierunku szczeliny iskrowej (34), usuwając resztki spalin pozostające wokół tej szczeliny i tworząc zarazem silne zawirowanie i turbulencję mieszanki w komorze (18) spalania, co z kolei przyczynia się do poprawy zapłonu i spalania ubogiej mieszanki w komorze spalania, a co za tym idzie do redukcji zawartości szkodliwych składników w spalinach, a także do zmniejszenia zużycia paliwa. (14 zastrzeżeń)

FIG. 1



F02b; F02B

P. 197647

26.04.1977

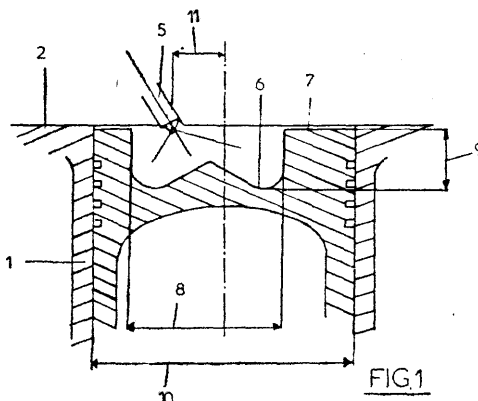
Pierwszeństwo: 28.04.1976 - Francja (nr 7613462)

Automobiles M. Berliet, Lyon, Francja.

Silnik wysokoprężny

Silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy wtryskiwacz (5) jest umieszczony mimośrodowo w głowicy w odległości (11) równej od 0,18 do 0,3 średnicy (10) cylindra, podczas gdy wysokość (9) komory spalania (6) umieszczonej w denku tłoka (7), mierzona równoległe do osi jego tłoka, jest co najwyżej równa 0,55 maksymalnej średnicy (8) komory spalania (6).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do silnika wysokoprężnego, czterosuwowego z dwoma zaworami na jeden cylinder. (3 zastrzeżenia)



F02d; F02D

P. 189000

23.04.1976

Societ Anonyme D.B.A., Clichy, Francja.

Sposób regulacji dopływu mieszanki powietrzno-paliwowej do układu gaźnika oraz układ regulacyjny do sterowania dopływem mieszanki powietrzno-paliwowej do układu gaźnika

Sposób regulacji dopływu mieszanki odbywa się etapowo. Wytwarza się pierwszy sygnał odwzorowujący zmiany względne czasu trwania wszystkich cykli

się tym, że ma rozdzielczą komorę (1), która ma wejście (2), przelewowy odpływ (3) i wyjście (4) z tym, że wyjście (4) jest połączone z czujnikiem (5) który jest połączony z urządzeniem (7) dozującym paliwo.

(1 zastrzeżenie)

F02m; F02M

P. 196055

17.02.1977

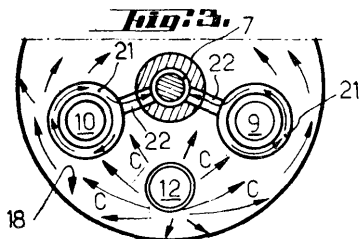
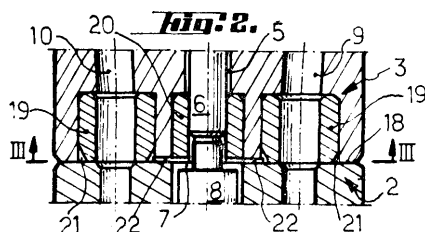
Pierwszeństwo: 20.02.1976 - Francja (nr 7604 813)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques - S.E.M.T. -, Saint - Denis, Francja (Dirk Bastenhof).

Urządzenie do unikania przecieku paliwa wtryskiwanego w obieg chłodzący wtryskiwaczy silnika wysokoprężnego

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w strefie styku (18) określonej przez powierzchnie ślizgowe wtryskiwacza są rowki pierścieniowe (21) do zwracania do obiegu przecieku, usytuowane między kanałem (12) doprowadzającym paliwo i kanałami chłodzącymi (9, 10) bez ich wzajemnego połączenia, przy czym rowki (21) pierścieniowe są połączone z otworami (5, 7) zwracającymi do obiegu przeciek paliwa przy iglicy, za pośrednictwem rowka promieniowego (22).

(7 zastrzeżeń)



F02m; F02M

P. 196630

12.03.1977

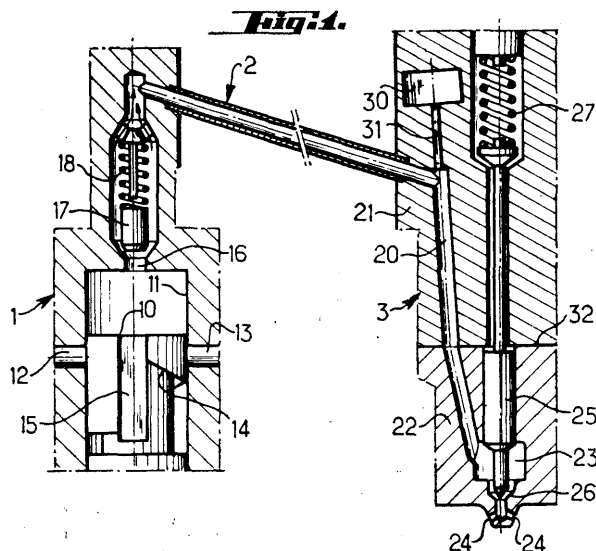
Pierwszeństwo: 15.03.1976 - Francja (nr 76 07 337)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T., Saint - Denis, Francja (Dirk Bastenhof).

Urządzenie do wtryskiwania paliwa do silnika spalinyowego, zwłaszcza wysokoprężnego

Urządzenie do wtryskiwania paliwa do silnika spalinyowego takiego jak silnik wysokoprężny, zawierające pompę wtryskową (1) połączoną przez przewód wtryskowy (2) z wtryskiwaczem (3) charakteryzuje się tym, że ma komorę (30) tworzącą akumulator ciśnienia, połączoną wąskim przejściem (31) z przewodem (2) w dowolnym miejscu tego przewodu między pompą (1) i iglicą (25) wtryskiwacza (3), przy czym ta komora (30) służy do usuwania lub co najmniej do znacznego zmniejszenia zmian ciśnienia, powstających w przewodzie (2) i we wtryskiwaczu (3) podczas końcowej fazy wtryskiwania wstępnie określonej ilości paliwa do komory spalania.

(11 zastrzeżeń)



F04b; F04B

P. 187470

24.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Wenancjusz Czarycki).

Pompa jonowo-sorpcyjna z zimną katodą

Pompa jonowo-sorpcyjna z zimną katodą, zbudowana w znanym układzie elektrodowym Penninga i działająca na zasadzie wyładowań elektrycznych w próżni, zawierająca w próżniuszczelnej obudowie cylindryczną anodę o przekroju kołowym lub dowolnego wielokąta, złożoną z jednego cylindra lub z wielu cylindrów stykających się ze sobą, tworzącymi oraz z katody w postaci dwóch metalowych płytek umieszczonych przy dwóch końcach każdego cylindra anody w ten sposób, że między płytką katody i anodą występuje szczelina, charakteryzuje się tym, że płytki (4) katody są przymocowane do nośnej płyty (2) lub do wewnętrznej części obudowy (1) pompy za pomocą wsporników (3) o przekroju poprzecznym mniejszym niż przekrój płytki (4) katody i w ten sposób są odsunięte od powierzchni płyty (2) nośnej i od wewnętrznej powierzchni obudowy (1) pompy, przy czym wymiary powierzchni czołowej każdej płytki (4) katody są mniejsze lub równe rzutowi anody prostopadłemu do jej osi.

(2 zastrzeżenia)

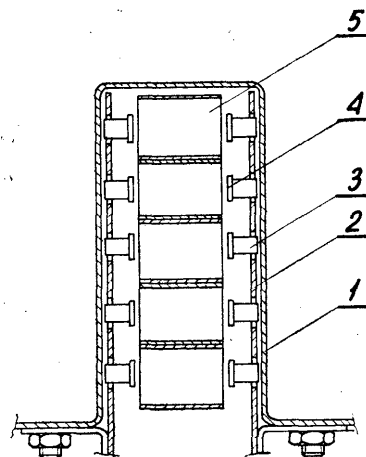


Fig. 1

F04b;

F04B

P. 188829

14.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 185656

Kombinat Maszyn Budowlanych „BUMAR” Fabryka Urządzeń Budowlanych, Szczecin, Polska (Władysław Doliński).

Wysokociśnieniowa osiowa pompa hydrauliczna

Pompa hydrauliczna według wynalazku z przegubowym połączeniem tłoczek z wałem napędowym, w którym funkcję kulistego gniazda wewnętrznego spełnia tłoczek, ma czop kulisy (8), osadzony w osi wału napędowego (3), który jest ułożyskowany w kulistym łożysku (16), stanowiącym zakończenie wirnika (4) lub wspornika (6), połączonego sztywno z tym wirnikiem (4). Kulista powierzchnia czołowa kolektora (12) jest powierzchnią rozrządu oleju, a ponadto stanowi łożysko wzdłużne i poprzeczne dla wirnika (4).

Drugim łożyskiem wzdłużnym i poprzecznym dla wirnika jest kula czopa kulistego (8), względem której jest wychylany korpus pompy z zabudowanym w nim kolektorem (12). Gniazdo kuliste (16) posiada możliwość wzdłużnego przesuwu w osi wirnika i jest dociskane do czopa kulistego (8) sprężyną (15) i ciśnieniem oleju, panującym w komorze (32).

(3 zastrzeżenia)

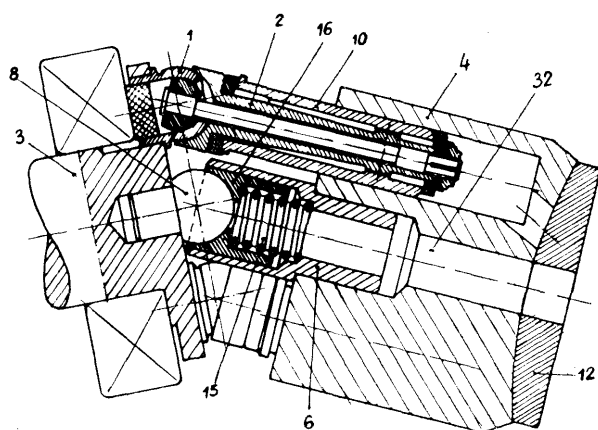


Fig. 1

F04c; F04C

P. 189020

23.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Koncewicz, Józef Rabus, Krzysztof Flak).

Pompa mimośrodowo-ślimakowa

Pompa mimośrodowo-ślimakowa składa się z jednozwojowego napędzanego rotora ślimakowego i współpracującego z nim dwuzwojowego owego statora, przy czym stator dwuzwojowy (2) posiada jednakową w przybliżeniu sprężystość ścianek i jest zabudowany w szczelnej komorze ciśnieniowej (6) napełnianej medium o ciśnieniu zbliżonym do ciśnienia panującego w komorze tłocznej pompy, przy czym jedna powierzchnia czołowa statora (2) osadzona jest w obudowie (4) na stałe, zaś druga powierzchnia czołowa oparta jest o uszczelnioną pokrywę (5) osadzoną w obudowie pompy przesuwnie i obrotowo.

(1 zastrzeżenie)

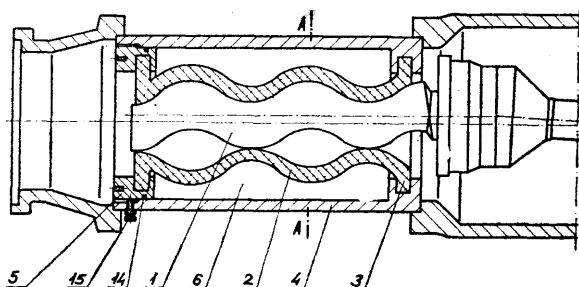


Fig. 1.

F04d; F04D

P. 195407 T

19.01.1977

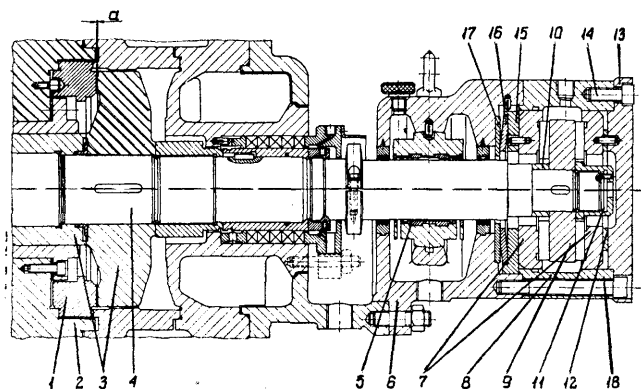
Warszawska Fabryka Pomp, Warszawa, Polska (Zygmunt Froehle, Jan Henneberg, Eugeniusz Skowroński).

Urządzenie do równoważenia naporu osiowego i przenoszenia sił wzdłużnych

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie w pompach wirowych wielostopniowych.

Urządzenie składa się z przeciwtarczy (1) zamocowanej nieruchomo w obudowie (2), ruchomej tarczy odciażającej (3) osadzonej na wale (4) podpartym w łożysku promieniowym (5), zamocowanym w korpusie (6) i w łożysku wzdłużnym (7), osadzonym w korpusie (8). Łożysko wzdłużne (7) opiera się z jednej strony o podkładkę dystansową (12) i pokrywę (13) korpusu (8), a z drugiej strony o kosz (15), w którym osadzona jest sprężyna talerzowa (16) oparta z przeciwnej strony o płytkę dystansową (17). Tuleja dystansowa (10), osadzona na wale (4) utrzymuje tarczę oporową (9) łożyska wzdłużnego (7) w żądanym położeniu za pomocą nakrętki (11).

(1 zastrzeżenie)



F04d; F04D

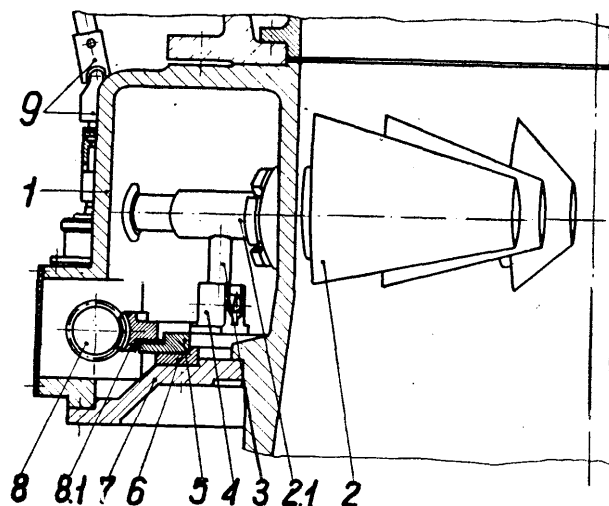
P. 195408 T

19.01.1977

Warszawska Fabryka Pomp, Warszawa, Polska (Ryszard Grabowiec, Elżbieta Płocharska, Zbigniew Bujnowski).

Mechanizm ustawienia łopatek kierownicy wlotowej

Mechanizm ustawiania łopatek według wynalazku składa się z korpusu (1), układu przenoszenia ruchu do zmiany kąta ustawiania łopatek (2,3,4,5), przekładni ślimakowej (8,8.1), przekładni stożkowej i układu przegubowego (9). Układ przenoszenia ruchu do zmiany kąta ustawiania łopatek (2,3,4,5) złożony jest z osadzonych obrotowo w korpusie (1) łopatek (2), z którymi



jednym końcem na sztywno połączone są dźwignie (3), zaś drugi koniec dźwigni (3) zakończony wódkami (3,1) w kształcie walca przesuwają się w gniazdach (1) prowadnic (4), umocowanych rozłącznie na górnej powierzchni pierścienia (5), na którego zewnętrznej powierzchni przymocowana jest ślimacznica (8.1). Pierścień (5) jest osadzony ślizgowo na pierścieniu (6) umocowanym do dna (7) korpusu (1).

Mechanizm jest napędzany ręcznie lub elektrycznie, a napęd przenosi się przez układ przegubowy (9), przekładnię stożkową, ślimak (8), ślimacznicę (8.1) na pierścień (5), którego obrót wokół własnej osi ruchem ślizgowym po pierścieniu (6) powoduje przemieszczanie się wódków (3.1) w gniazdach prowadnic (4) i wychylanie się dźwigni (3), a tym samym obrót łopatek (2) wokół ich osi o żądany kąt. (5 zastrzeżeń)

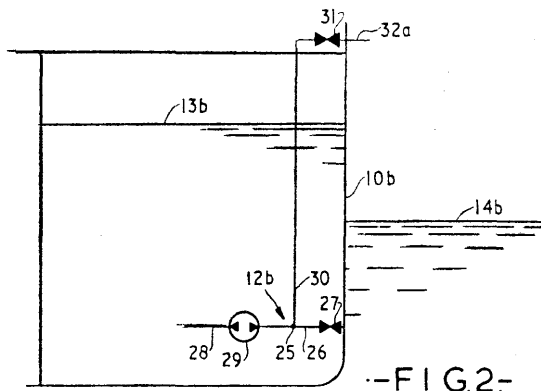
F04d; F04D P. 196631 12.03.1977
F16i; F16L

Pierwszeństwo: 12.03.1976 - Norwegia (nr 760864)

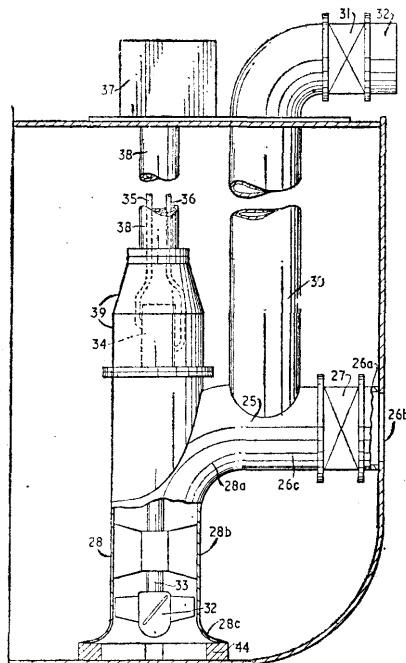
Patents and Developments A/S, Halldal, Norwegia.

Układ przewodów pompowych

Układ przewodów pompowych trwale połączonych ze zbiornikiem balastowym tankowca wyposażonego w oddzielne zbiorniki, charakteryzuje się tym, że zawiera pompę (29) dostosowaną do pompowania wody balastowej w dwóch przeciwnych kierunkach, tą samą drogą układu, przy czym przepływ jest prowadzony w kierunku od strony zaburtowej do dna zbiornika



-FIG.2-



-FIG.3-

balastowego (10b) przez pierwszy zawór (27), pierwsze odgałęzienie przewodowe (26) i drugie odgałęzienie przewodowe (28), a w drugim kierunku z wymienionego zbiornika za burtę do morza albo drogą bezpośrednią przez drugie i pierwsze odgałęzienie przewodowe (28, 26) i pierwszy zawór (27) lub drugą pośrednią przez drugie odgałęzienie przewodowe (28), trzecie odgałęzienie przewodowe (30) i połączony z nim drugi zawór (31) oraz przestrzeń nad poziomem morza (14b). (6 zastrzeżeń)

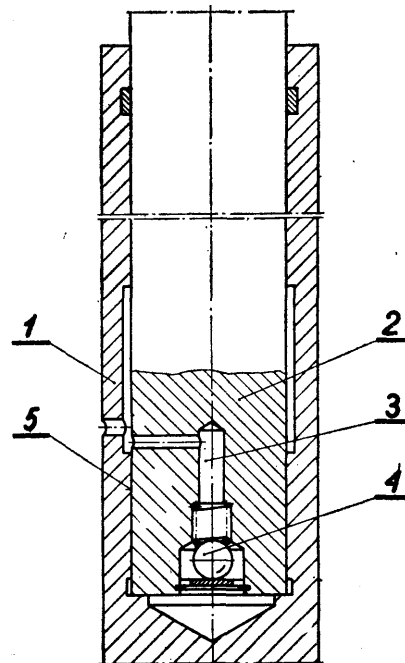
F15b; F15B P 195160 T 05.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Nogiec, Józef Wołoszczyn).

Cylinder hydrauliczny

Cylinder hydrauliczny według wynalazku ma nurnik (2) wyposażonym w tłumik przepływu cieczy roboczej, zastosowanie do agregatów hydraulicznych, szczególnie do siłowników w jezdniowych wózkach unoszących.

W dolnej części nurnika (2) wykonany jest przepływowy kanał (3), łączący dolną powierzchnię nurnika (2) z jego powierzchnią boczną. Dolny wylot kanału (3) zaopatrzony jest w kulkowy zawór (4). Między boczną powierzchnią nurnika (2), a powierzchnią cylindra (1), na długości od dna cylindra (1) do bocznego otworu kanału (3) utworzona jest szczelina (5) tłumiąca ruch opadający nurnika (2). (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B P. 197306 08.04.1977

Pierwszeństwo: 12.04.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 676124)

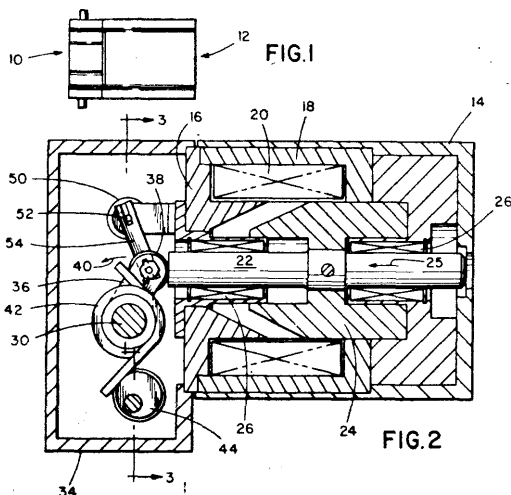
Barber - Colman Company, Rockford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie elektromagnetyczne nastawcze

Urządzenie elektromagnetyczne nastawcze, zwłaszcza do zmiany położenia elementów regulacji takich, jak zawory lub podobne, według wynalazku zawiera głowicę modułową (10), w skład której wchodzi: wałek wyjściowy (30) ułożyskowany w niej obrotowo, elementy odpychające (36, 40) ten wałek w pierwsze położenie i elementy (38) powodujące obrót wałka wyjściowego (30) z pierwszego położenia w inne oraz wyposażone jest w co najmniej jeden sterowany ele-

ktromagnetycznie serwomotor (12) mający element ruchomy (22) współpracujący z elementami (38) powodującymi obrót wspomnianego wałka wyjściowego (30) w stopniu proporcjonalnym do wielkości wytworzonej siły elektromagnetycznej oraz wbrew działaniu elementów odpychających (36, 40).

(18 zastrzeżeń)



F16d; F16d

P. 189302

04.05.1976

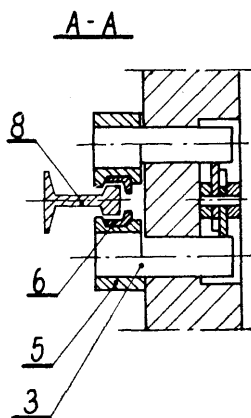
Centralny Ośrodek Projektowo Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Zbigniew Potoczny, Józef Maciejczyk, Ginter Grzesik, Józef Grund, Henryk Sterzyk).

Hamulec szczękowy szynowy

Hamulec szczękowy składa się z hydraulicznego siłownika do którego jest zamocowany dźwigniowy układ z mimośrodowymi wałkami (3). Wałki (3) są zaopatrzone w szczęki (5) obejmujące górną i boczną powierzchnie główek szyny (8).

Hamulec szczękowy szynowy jest stosowany w urządzeniach transportowych w pochylniach na dole kopalni.

(1 zastrzeżenie)



F16d; F16d

P. 195552 T

24.01.1977

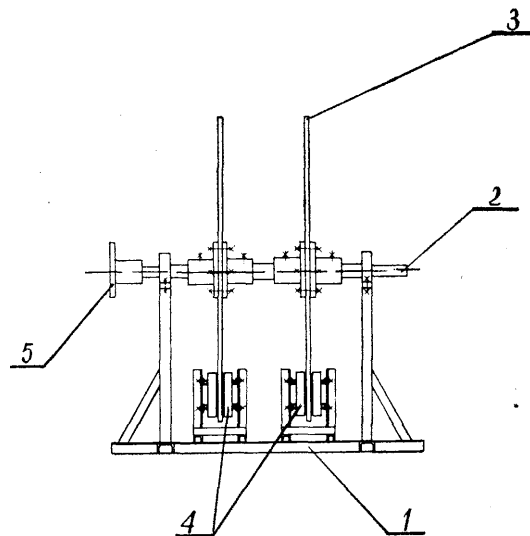
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „Smeag”, Katowice, Polska (Adam Aleksandrowicz, Anna Martuszczyńska-Nowak, Antoni Falkiewicz).

Hamulec silnikowy

Hamulec silnikowy według wynalazku składa się z induktorów (4) silnika liniowego przymocowanego do podstawy (1) i umieszczonych obok siebie oraz tarcz

hamulcowych (3) osadzonych na wspólnym wale obrotowym (2). Tarcze hamulcowe (3) usytuowane są na wale obrotowym (2) w ten sposób, że każda z nich stanowi obrotowy bieznik silnika liniowego. Wał (2) posiada umieszczone na końcu półsprzęgło (5) do mechanicznego sprzęgania hamulca z badanym silnikiem obrotowym.

(2 zastrzeżenia)



F16d; F16d

P. 195717

01.02.1977

Pierwszeństwo: 02.02.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 654 257)

Clark Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (Larry Earl Albright, James Joseph Bauer).

Mechanizm hamulcowy ładowarki sterowanej ślizgowo

Mechanizm hamulcowy ładowarki sterowanej ślizgowo, zamontowany na obracających się elementach układu napędowego pojazdu, charakteryzuje się tym, że ma tarcze (32, 33) obrotowe, sztywno zamocowane do wałów napędowych (30, 31), wspornik (37) usytuowany w pobliżu wirujących tarcz (32, 33), mający części pomiędzy którymi obracają się swobodnie tarcze (32, 33), sprężyste wkładki (46) przenoszone przez wspornik (37), usytuowane po obu stronach tarcz (32, 33) obrotowych. Ponadto mechanizm zawiera wałek dociskowy (49), mający powierzchnię krzywkową (50) przystosowaną do przesuwania względem sprężystych wkładek (46) tak, że ruch wałka dociska wkładki do tarcz obrotowych, oraz elementy sterujące dla obracania powierzchni krzywkowej (50) wałka dociskowego (49) do sprężystych wkładek (46).

(8 zastrzeżeń)

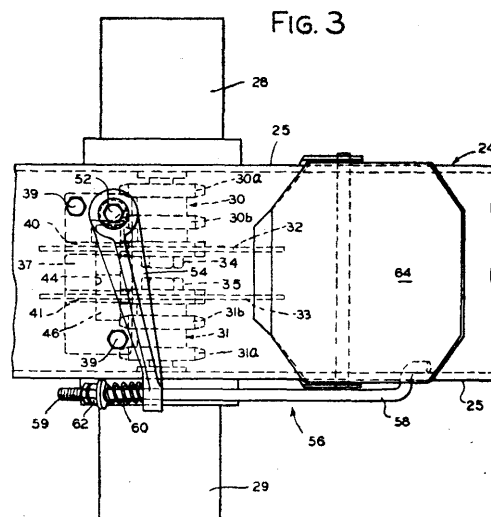
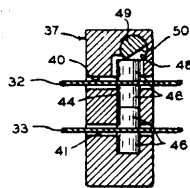


FIG. 4



F16d; F16D

P. 196652

14.03.1977

Pierwszeństwo: 16.03.1976 - Francja (nr 76/07459)

Cociété Anonyme D.B.A., Clichy, Francja.

Hamulec tarczowy i wyjmowalna osłona cieplna hamulca tarczowego

Hamulec tarczowy zawierający mechanizm wywierający nacisk hamulcowy połączony ze szczęką dla popychania dwóch wkładek ciernych (24, 26) do poszczególnych płaszczyzn tarczy obrotowej (16), przy czym mechanizm wywierający nacisk hamujący zawiera co najmniej jeden tłok (32) osadzony w cylindrze (34) poruszony roboczo w kierunku tarczy (16) dla popychania wkładek (24 i 26) do odpowiednich płaszczyzn tarcz w czasie pracy hamulca, charakteryzuje się tym, że między tłokiem (32) i wkładką (26) znajduje się wyjmowalna osłona cieplna (38) zawierająca co najmniej jedną warstwę izolacji termicznej.

Wyjmowalna osłona cieplna (38) hamulca tarczowego zawiera płaską płytę (40) pokrytą co najmniej na jednej stronie warstwą izolacji termicznej (42), przy czym część (44) płyty nie zawiera izolacji, a jeden jej koniec jest wygięty pod kątem prostym w stosunku do boku płyty (40). W części (44) płyty (40) znajdują się dwa otwory (48) usytuowane blisko końca (46).

(10 zastrzeżeń)

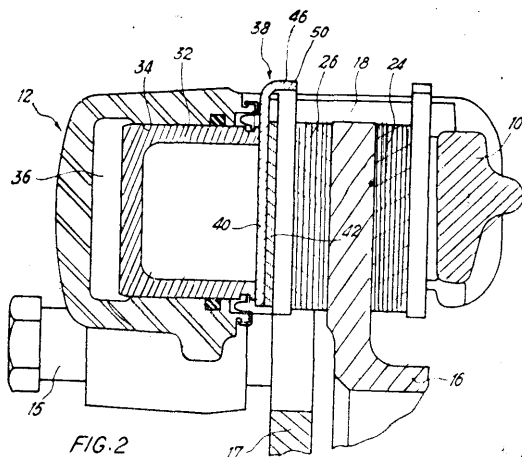


FIG. 2

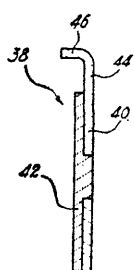


FIG. 4

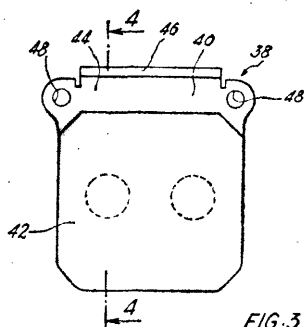


FIG. 3

F16d; F16D

P. 198527

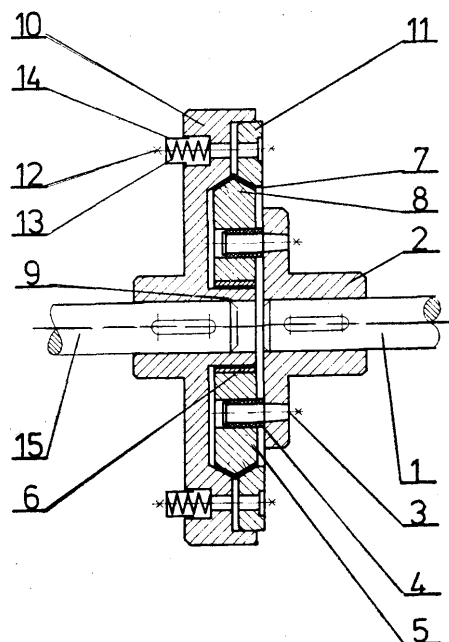
30.05.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Wrocław, Polska (Henryk Perwejnis).

Sprzęgło mechaniczne podatno-przecieżeniowe

Sprzęgło posiada piastę małą (2), na której czole na jednym obwodzie osadzone są sworznie (3) z wkładkami elastycznymi (7). Wchodzą one w otwory tarczy (5) posiadającej wciśniętą panewkę łożyska (6) i okładzinę cierną (7). Tarcza (5) osadzona jest na wydrążonym występie piasty (10) i dociśnięta jest do niej pierścieniem (11). Rolę elementu dociskowego spełniają śruby pasowane (12) ze sprężynami (13) i kapsułkami zabezpieczającymi (14), które osadzone są we współosiowych otworach piasty (10) i pierścienia (11).

(3 zastrzeżenia)



F16h; F16H

P. 197184

04.04.1977

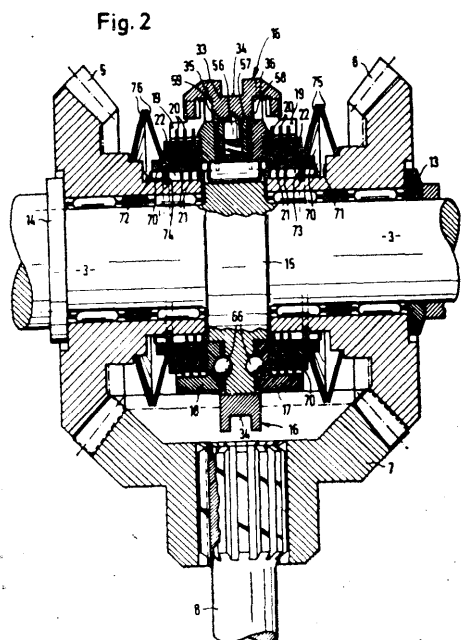
Pierwszeństwo: 06.04.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2614845.8)

Carl Hurth, Maschinen- und Zahnradfabrik, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Przekładnia nawrotna, zwłaszcza do napędu w postaci Z, do pojazdów wodnych

Przekładnia nawrotna, składająca się ze sprzęgła nawrotnego i dwóch kół zębatych stożkowych napędowych działających na wspólne koło zębate stożkowe napędzane, według wynalazku charakteryzuje się tym, że sprzęgło nawrotne składa się z dwóch na zmianę włączalnych sprzęgieł ciernych, których korpusy cierne naciskają na siebie korpusami walcowymi np. kulkami (66) nabiegającymi na pochylni wzmacniając siłę włączającą, przy czym korpusy cierne podbijają się na giętkich, sprężynujących elementach, np. sprężynach talerzowych (75, 76). Korzystne jest, jeżeli korpusy cierne sprzęgła nawrotnego są płytkami. Sprężyny talerzowe (75, 76) są umieszczone między korpusami ciernymi a kołami zębatymi stożkowymi napędowymi (5, 6).

(6 zastrzeżeń)

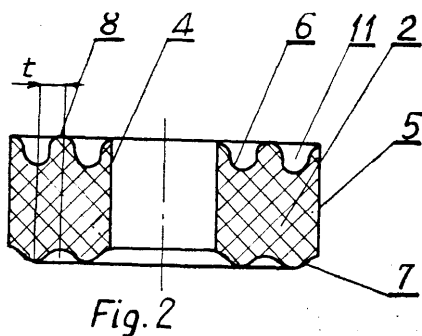


F16j; F16J P. 195419 T 18.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Józef Włodarczyk, Wojciech Drobniak).

Segmentowe uszczelnienie dławnicowe

Uszczelnienie dławnicowe stosowane w armaturze przemysłowej wykonane z masy plastycznej, według wynalazku składa się z jednego rodzaju segmentów pierścieniowych (2). Z powierzchniami walcowymi (9, 5) ustalającymi szerokość segmentu powierzchniami czołowymi (6, 7) ukształtowanymi w postaci rowków i występów (8), które w przekroju poosiowym mają kształt zbliżony do wykresu funkcji $\sin$ lub $\cos$, przy czym promień krzywizny powierzchni <6> jest mniejszy o około 1/3 od promienia krzywizny powierzchni (7). Pierścienie segmentowe według wynalazku charakteryzują się zwiększoną podatnością na odkształcenia postaciowe w stosunku do dotychczas stosowanych szczelin dławnicowych. (2 zastrzeżenia)



F16j; F16J P. 196943 26.03.1977

Pierwszeństwo: 17.05.1976 - NRD (nr WPF 16j) (192868)

VEB Chemieanlagenbau, Erfurt - Rudisleben, Niemiecka Republika Demokratyczna (Detlef Edelmann, Hubert Hauke, Dieter Roehr),

Ustalona ślizgowa uszczelka pierścieniowa zwłaszcza do żrących mediów

Ustalona, ślizgowa uszczelka pierścieniowa, zwłaszcza do pomp żrących mediów stykająca się z zamocowanym w obudowie pompy przeciwpierścieniem, dociskana przez wtórny element uszczelniający, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ślizgowy pierścień (8) jest usprężynowany przez sprężynową kasetę (22) z nastawnym dociskiem. Kasetę (22) ma gilzę dociskową (11) obejmującą pierścień (8) i panewkę (4), przy czym gilza dociskowa jednym końcem przylega do stożkowego pierścienia (10), a drugim objęta jest ślizgowo sprężysta podpórka (12) usytuowana w panewce prowadzącej (9), w której jest również zamocowany w osi, ustalony pierścień nastawny (15). (4 zastrzeżenia)

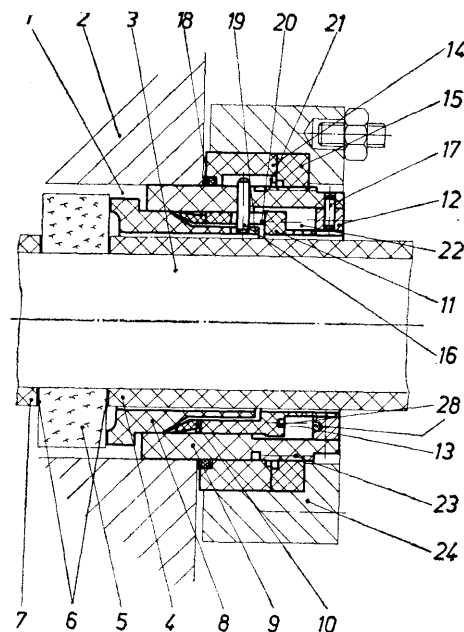


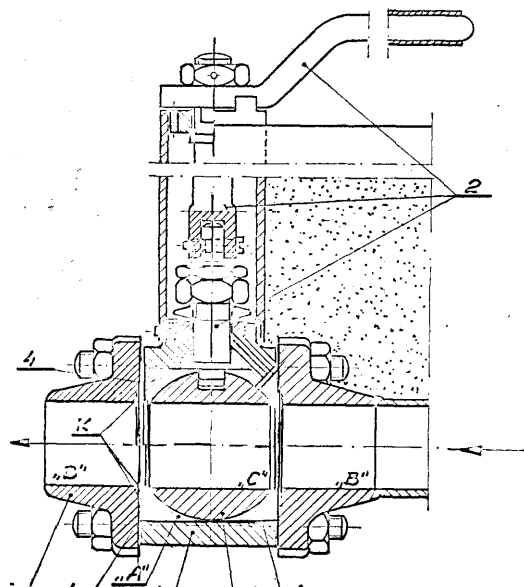
Fig. 1

F16k; F16K P. 189300 03.05.1976

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Pawel Leopold).

Zawór kulowy

Zawór kulowy, stosowany przy odcinaniu przepływu czynników ciekłych i gazowych w szczególności skroplonych gazów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pierścieniu siedliskowo-uszczelniającym (4), w którym osadzona jest kula (3) zaworu, znajduje się kanał lub kanałiki (K) łączące przestrzeń zaworu (A) z przestrzenią rurociągu (B). (1 zastrzeżenie)



F161; F16L

P. 189393

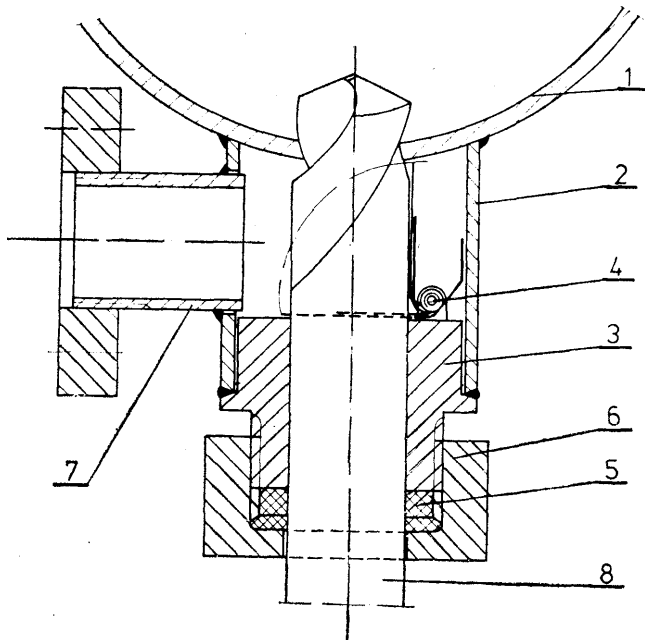
06.05.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice Polska (Michał Majewski, Tadeusz Ordyskiński).

Króciec do podłączenia do rurociągu zawierającego medium

Króciec do podłączenia do rurociągu zawierającego medium według wynalazku stanowi rura (2) mająca z boku odprowadzający króciec (7) i z jednej strony mocowana szczelnie do rurociągu (1), a z drugiej strony mająca zaślepkę (3) z wymienną nakrętką (6). Przez zaślepkę (3) i wymienną nakrętkę (6) jest wprowadzone obrotowo-przesuwnie wiertło (8). Wewnątrz rury (2) jest mocowana obrotowo klapka (4) ze sprężyną zamykającą otwór w zaślepce (3) po wyjściu wiertła (8), a pomiędzy zaślepką (3) i wymienną nakrętką (6) znajduje się uszczelka (5).

(1 zastrzeżenie)



F161; F16L

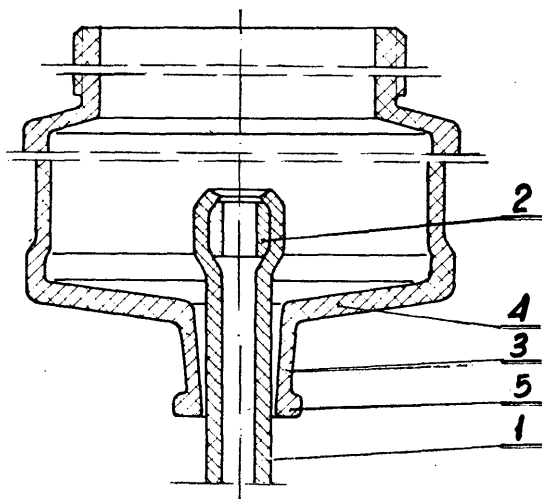
P. 193301 T

27.10.1976

Fabryka Samochodów Ciężarowych, Lublin, Polska (Bolesław Gawda).

Złącze elastycznych przewodów rurowych

Przedmiotem wynalazku jest złącze do łączenia elastycznych przewodów rurowych ze zbiornikiem. We wnętrzu przewodu rurowego (1) znajduje się element rozpierający (2). Przewód mocujący (3) ma usztywniony wlot (4) i wylot (5). (1 zastrzeżenie)



F16n; F16N

P. 189490

11.05.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIELEC”, Mielec, Polska (Jan Szymański, Stanisław Śmist).

Sposób smarowania wielosekcyjnych rzędowych paliwowych pomp wtryskowych

Sposób smarowania wielosekcyjnych rzędowych paliwowych pomp wtryskowych, charakteryzuje się tym, że przy wyjściowej pozycji pracy paliwowej pompy wtryskowej (1) i przy wzdlużnym i poprzecznym jej przechyle w jedną i w drugą stronę od tej pozycji jej pracy, olej smarny przepływa w wymuszonym obiegu, wytworzonym przez działanie znanej pompki ssąco-tłoczącej (6), zasysającej przez cały czas swej pracy olej smarny z komory regulatora obrotów (2) lub z komory wałka krzywkowego (4) albo równocześnie z obu wymienionych komór poprzez znany zawór rozdzielczy (8) i znany filtr (10), a następnie przetłaczającej go przewodem tłoczącym (13) do indywidualnych punktów smarowania paliwowej pompy wtryskowej (1) i regulatora obrotów (19), natryskując równocześnie ich elementy najbardziej narażone na wypracowanie się skutkiem tarcia i zamykając tym samym własny wymuszony obieg oleju smarnego.

(1 zastrzeżenie)

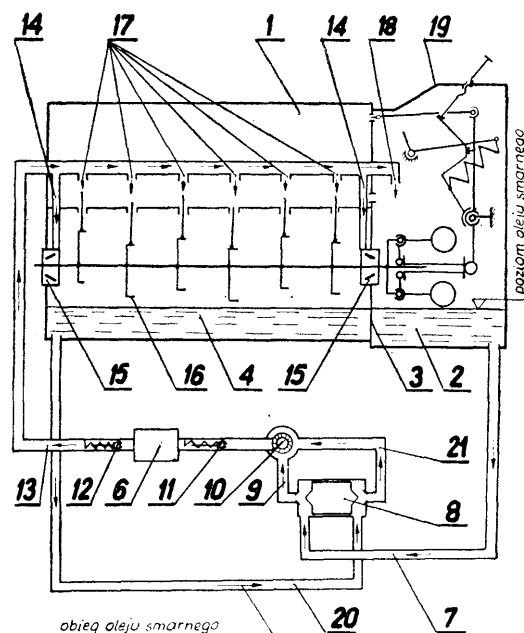


Fig.1.

F211; F21L

P. 187465

23.02.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Murcki”, Katowice, Polska (Stefan Głodniok, Marian Piechota, Jerzy Mięszowicz, Paweł Kudela, Jan Słomka).

Urządzenie zabezpieczające przed uruchomieniem jazdy maszyny wyciągowej w fałszywym kierunku

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma aparat blokujący (1) zabudowany na stanowisku sterowniczym maszyny wyciągowej, który przy pomocy rygli (1') lub (1'') sterowanych elektromagnesem uniemożliwia przedstawienie dźwigni sterowniczej (9) w kierunku dalszej jazdy naczyń wydobywczych z ich skrajnych położen w fałszywym kierunku, umożliwiając jedynie zasterowanie maszyny tak, aby naczynia posuwały się w kierunku właściwym, przy czym każdorazowe ustalenie blokowane kierunku jazdy następuje przez sygnalizowanie obecności naczynia wyciągowego w jego górnym położeniu przez styki łączników wodorowych (2') i (2'') zabudowanych na szybowiskach (3). (4 zastrzeżenia)

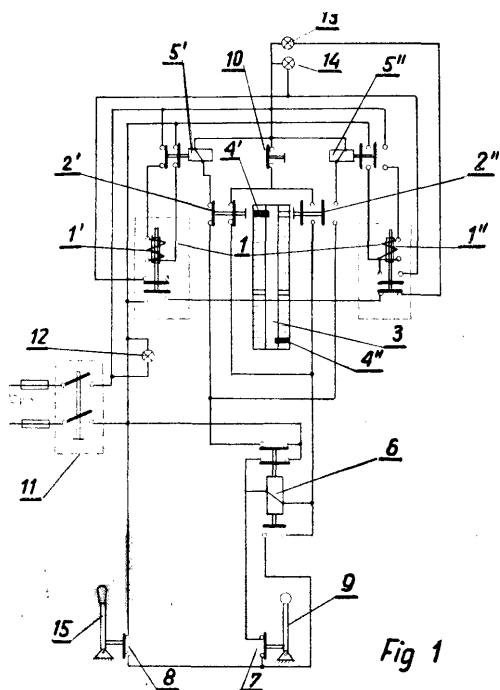


Fig. 1

F21v; F21V P. 194079 T 30.11.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Michał Pawiński, Euzebiusz Gwarek, Alicja Peczyńska, Wojciech Ulecki, Janusz Zieliński).

Oprawa zwłaszcza do oświetlania dziennego tuneli drogowych

Oprawa według wynalazku składa się z obudowy (1) z wewnętrzną przegrodą (2). Wewnątrz obudowy (1) z jednej strony przegrody (2) umocowana jest rozłącznica na tulejach (8), (9), (10), (17), podstawa odbłyśnika, zaś z drugiej strony przegrody (2) umocowana jest rozłącznica na tulejach (8), (9), (10), (17), podstawa odbłyśnika, zaś z drugiej strony przegrody (2) umocowana jest rozłącznica na tulejach (8), (9), (10), (17), podstawa odbłyśnika. Do podstawy podwieszony jest na listwie (13) główny ryflowany odbłyśnik (14). Do listwy (13) przymocowane są również odbłyśniki boczne; przedni (16) i tylny (11). Odbłyśniki (16) i (11) w dolnej swej części mają wyprofilowane zaczepy, w których posadowione są rozłącznice dolne krawędzie głównego odbłyśnika (14). W otworze odbłyśnika (11) usytuowana jest osłona z oprawą dla źródła światła. Na płycie montażowej (12) zamontowany jest osprzęt stabilizacyjno-zapłonowy w postaci dławika (23), kondensatorów (24) na uchwytych (25) i układu zapłonowego. Osprzęt zamknięty jest od spodu pokrywą (28) zapinakami (29). (1 zastrzeżenie)

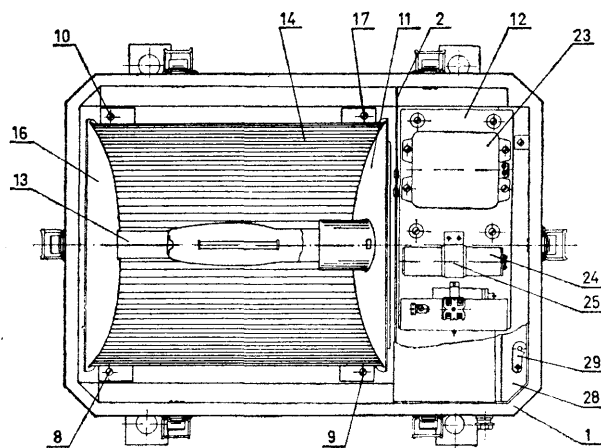


Fig. 1

F24c; F24C P. 194252 T 07.12.1976

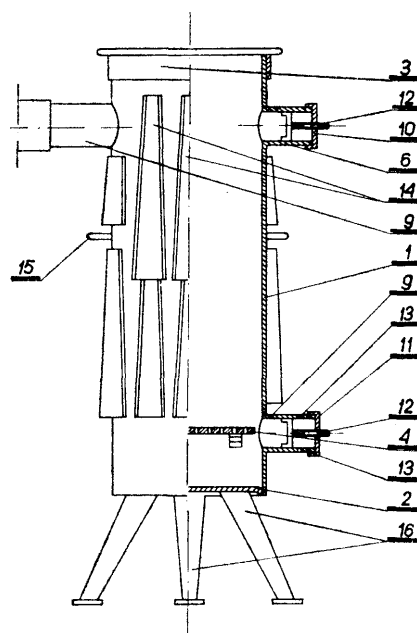
Józef Szczebak, Wrocław, Polska (Józef Szczebak).

Stalopalny piec węglowy

Przedmiotem wynalazku jest stalopalny piec węglowy przeznaczony do ogrzewania pomieszczeń, zwłaszcza mieszkalnych, warsztatów, kiosków handlowych, budek strażniczych i dyspozytorskich.

Stalopalny piec węglowy według wynalazku w płaszczu bocznym posiada górne okienko z wywiniętym kołnierzem (6), korzystnie na wysokości przewodu kominowego i dolne okienko z wywiniętym kołnierzem (9), korzystnie na wysokości rusztu, zamknięte tarczami (10) i (11) umocowanymi na śrubach (12). W dolnym kołnierzu (9) wykonane są otworki (13), korzystnie dwa. Do zewnętrznej powierzchni płaszczu bocznego przymocowane są dysze (14).

(2 zastrzeżenia)



F24f; F24F P. 188821 16.04.1976

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Andrzej Wyszogrodzki, Tadeusz Bratek, Andrzej Kędziński).

Aparat do nawilżania powietrza parą wodną, zwłaszcza w urządzeniach klimatyzacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest aparat do nawilżania powietrza parą wodną, zwłaszcza w urządzeniach klimatyzacyjnych, umożliwiający dwustopniowe osuszanie pary wodnej oraz równomierne jej rozprowadzenie w kanałach wentylacyjnych. Aparat według wynalazku posiada separator (1) cyklonowo-mieszkowy stanowiący urządzenie wstępne osuszania pary wodnej, połączony poprzez zawór (2) regulujący z zamontowanym w kanale wentylacyjnym z pochyleniem powyżej 2% w stosunku do poziomu i połączonym w najniższym punkcie z odwadniaczem (4) mieszkowym, przewodem (3) rozdzielczym. Przewód (3) rozdzielczy ukształtowany jest w postaci dwóch współosiowo umieszczonych rur (5, 6) z których rura (6) zewnętrzna zaślepiona z obydwu końców połączona jest rozmieszczonymi w równomiernych odstępach rurkami (7) kierującymi z rurą (5) wewnętrzną, posiadającą w dolnej swej części wzdłużną szczelinę (9) o długości równej co najmniej 3/4 całkowitej długości rury.

(2 zastrzeżenia)

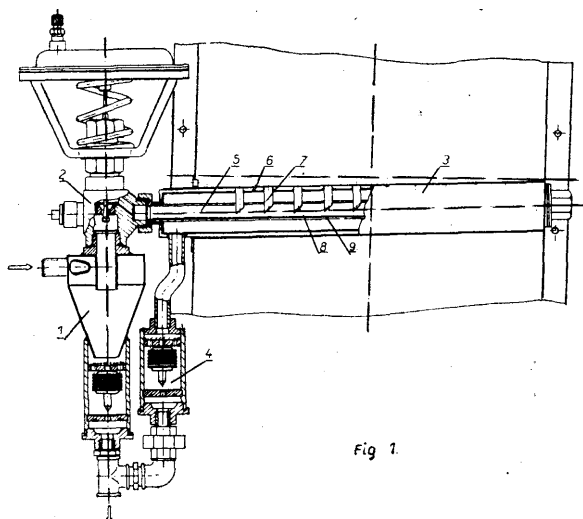


Fig. 1

F26b; F26B

P. 194842 T

30.12.1976

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy Budowlano-Montażowa „BUDOMONT”, Legnica, Polska (Henryk Urbaniak, Jerzy Grzeszczak, Marek Edelman).

Sposób suszenia i suszarka do trawy (lub) oraz do innych pasz zielonych

Sposób polega na maksymalnym wydłużeniu drogi suszenia i wielokrotnych zmianach kierunku przepływu trawy, co przy pnaującym wewnątrz przewodów podciśnieniu pozwala na najefektywniejsze wykorzystanie ciepła suszarki. Suszarka składa się z pieca (13), dozownika (2), przewodów (4), separatora (6) wygarniacza łańcuchowego (9) i wentylatora (8). Siano odbierane jest z separatora (6) za pomocą wygarniacza łańcuchowego (9). Wygarniacz składa się z 2 kół łańcuchowych, których łańcuch (10) zaopatrzony w tarcze (11) i zabieraki (12) przechodzi przez tuleje (15) i (16) separatora (6). (4 zastrzeżenia)

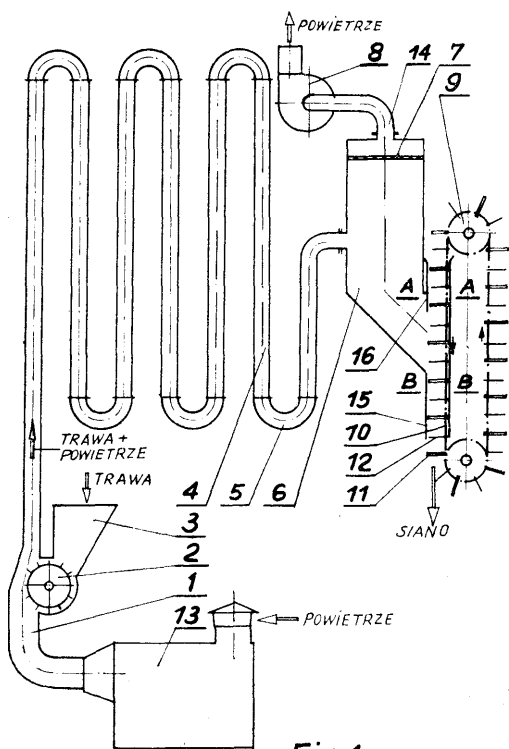


Fig. 1

F27b; F27B

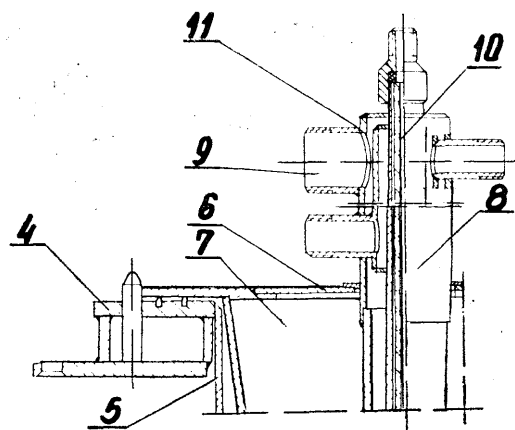
P. 193908 T

24.11.1976

Lubelskie Zakłady Termotechniczne Elterma, Świebodzin, Polska (Stanisław Bruszewski, Piotr Jeremczuk, Bolesław Kilian, Jan Minecki, Janusz Rutkowski, Marian Sarnacki, Ryszard Świętaczak, Antoni Kosobucki).

Piece wgłębne retortowe do obróbki cieplnej i cieplnochemicznej

Piece wgłębne retortowe do obróbki cieplnej i cieplnochemicznej według wynalazku mają podnośnik pokrywy o konstrukcji hydraulicznego cylindra tłokowego, zamknięty kołnierz (4) retorty, której płaszcz (5) spawany jest do kołnierza jedną spoiną obwodową, płytkę pokrywy pieca (6) stanowiącą element rozłączny, instalację doprowadzenia atmosfery regulowanej do spalania i analizy (8), zlokalizowaną w jednym gnieździe, wentylator o zwartej konstrukcji z wałem dzielonym i sprzęgłem specjalnej konstrukcji z wkładkami gumowymi, uszczelnienie pokrywy z wentylatorem zapewniające osiowy ruch elementów kompensujący wydłużenia cieplne, instalację próbki kontroli wyników procesu zabudowaną w gnieździe czujnika do doraźnego pomiaru temperatury za pomocą uniwersalnej końcówki i złącze szybkorozłączne jako połączenie dwu zaworów jednokierunkowych. (10 zastrzeżeń)



F27b; F27B

P. 195678 T

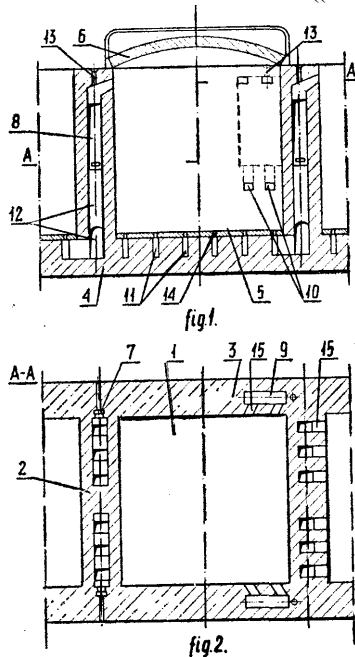
29.01.1977

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz Polska (Miroslaw Lebedziejewski, Marian Potoczek, Józef Jungiewicz, Jan Kolowca, Kazimierz Zabłocki, Jan Witowski).

Wielokomorowy piec kręgowy do wypalania wyrobów elektrodowych

Piec kręgowy według wynalazku ma komory (1), z których każda zawiera po dwie komory spalania (8) wykonane w górnej części przegród działowych (2) oraz po dwie komory grzewcze boczne (9), wykonane w ścianach bocznych (3), przy czym każda komora spalania (8) ma wbudowany palnik główny (7) służący do spalania paliwa technologicznego, a komora grzewcza boczna (9) palnik pomocniczy, który w razie potrzeby służy do podnoszenia i wyrównywania temperatury wewnątrz komory (1). Proces spalania paliwa technologicznego w komorach grzewczych bocznych (9) prowadzi się wykorzystując nadmiar tlenu, który zawarty jest w powietrzu wprowadzanym do pieca kręgowego, przy czym nadmiar tlenu kierowany jest do wnętrza komór (9) przez otwory komór bocznych (10) znajdujące się poniżej dna komory grzewczej (9). W dnie (5) komory (1) wykonane są otwory (14), które łączą komory spalania (8) i komory grzewcze boczne (9) z przestrzenią komory (1) wypełnioną wsadem. Ponadto każda z komór spalania (8, 9) ma wzierniki (13), służące do kontroli przebiegu procesu spalania paliwa technologicznego.

Wielokomorowy piec kręgowy według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle elektrodowym, zwłaszcza do wypalania różnego rodzaju wyrobów węglowych lub grafitowych załadowanych w stalowych kokilach. (2 zastrzeżenia)



F27b; E27B
F27d; F27D

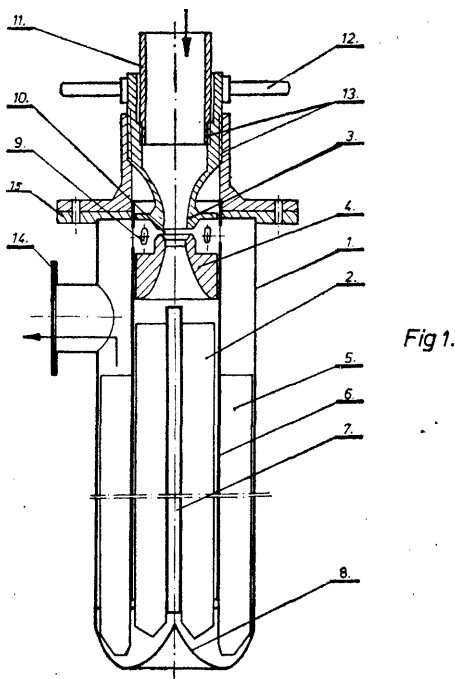
P. 196867

22.03.1977

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Jerzy Sikora, Roman Oleksiak, Franciszek Wrona).

Podgrzewacz sprężonego powietrza

Konstrukcję podgrzewacza stanowią dwie rury o różnych średnicach przy czym rura (2) o średnicy mniejszej wmontowana jest współosiowo do rury (1) o średnicy większej. U wlotu rury wewnętrznej (1) wmontowany jest iniektor składający się z dyfuzora (4) i dyszy ruchomej (3). Przez zmianę wielkości szczeliny (10) uzyskuje się recyrkulację podgrzewanego powietrza i regulację jego temperatury. W polu rur zabudowane są wkładki radiokonwekcyjne (5) i (6) intensyfikujące nagrzewanie powietrza. Denko (8) podgrzewacza jest wklęsłe. (4 zastrzeżenia)



F28d; F28D

P. 197488

19.04.1977

Pierwszeństwo: 19.04.1976 - Stany Zjedn Am.
(nr 678.226)

International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pierścieniowy wymiennik ciepła z hydraulicznym silnikiem napędzającym wentylator

Rozwiązanie według wynalazku ma stożek podtrzymujący (62) w postaci ściętej powyżej podstawy wierzchołka, który usytuowany jest w przedmuchiwanej, wewnętrznej części wymiennika ciepła otoczonej elementami (24) jego rdzenia, w której zamontowany jest silnik hydrauliczny (74) z wałkiem (76) połączonym z wentylatorem (82). Silnik hydrauliczny napędza wentylator i wytwarza wymuszony przepływ powietrza przez wymiennik ciepła. (9 zastrzeżeń)

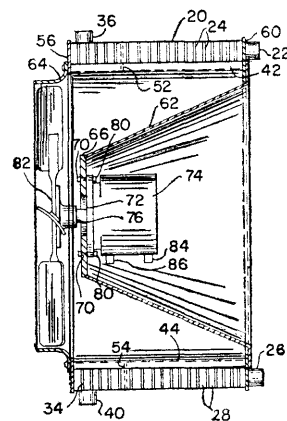


FIG-3

F28; F28F

P. 195527 T

22.01.1977

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel” im. F. Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Paweł Raszka).

Sposób i układ chłodzenia wody w zamkniętych obiegach chłodniczych

Sposób chłodzenia wody w zamkniętych obiegach chłodniczych, zwłaszcza w basenach chłodni atmosferycznych, według wynalazku polega na dwustopniowej wymianie ciepła pomiędzy wodą a otaczającym powietrzem. Pierwszy stopień wymiany ciepła zachodzi w skruberze ociekowo-barbotażowym (1), przy wykorzystaniu zjawiska dyfuzji wymuszonej, w czasie którego spływająca z półek skrubera woda jest przedmuchiwana od dołu sprężonym powietrzem. Odprowadzona ze skrubera (1), częściowo ochłodzona, woda spływa do koryta dystrybucyjno-rozdzielczego (2), gdzie rozpoczyna się drugi stopień wymiany ciepła, polegający na wykorzystaniu zjawiska jednokierunkowej dyfuzji naturalnej zachodzącej w czasie swobodnego, cienkowarstwowego przepływu wody. Ten stopień wymiany ciepła odbywa się na powierzchni rozpiętej nad basenem (3) siatki nylonowej (4), po której spływa dwustronnie cienkimi warstwami 3–5 mm wypływająca z koryta (2) podłużnymi szczelinami, woda ku brzegom basenu, gdzie poprzez uformowane, w kształcie rynien ściekowych, zakończenie siatki spływa bezpośrednio do basenu (3).

Układ według wynalazku składa się, dla pierwszego stopnia wymiany ciepła, ze skrubera ociekowo-barbo-

tażowego (1) z przyłączonym do niego bezpośrednio w górnej części separatorem cyklonowym (5) i promieniowym wentylatorem (6) w części dolnej, do przestrzeni powietrznej skrubera, poniżej dolnej jego półki. Dolny koniec skrubera (1) połączony jest rurowym przewodem przepływowym z umieszczonym nad basenem (3) na wysokości około 2 m, korytem dystrybucyjno-rozdzielczym (2), który wraz z podpiętą do niego z nylonową siatką (4), należy do drugiego stopnia wymiany ciepła. Siatka nylonowa (4), o wymiarach oczek 0,5X0,5 do 1,0X1,0 mm, tworzy dwustronną powierzchnię spływu nachyloną pod kątem 3–12° względem lustra wody i jest uformowana przy brzegach basenu w kształcie rynny ściekowej.

(7 zastrzeżeń)

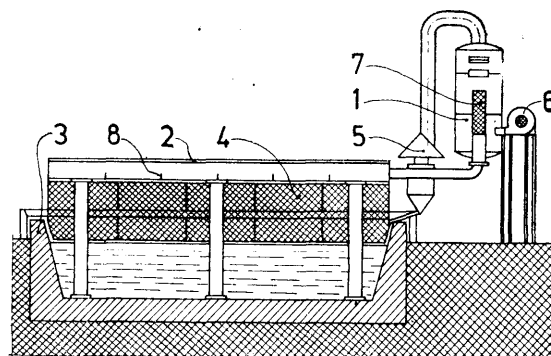


Fig.1

Dział G FIZYKA

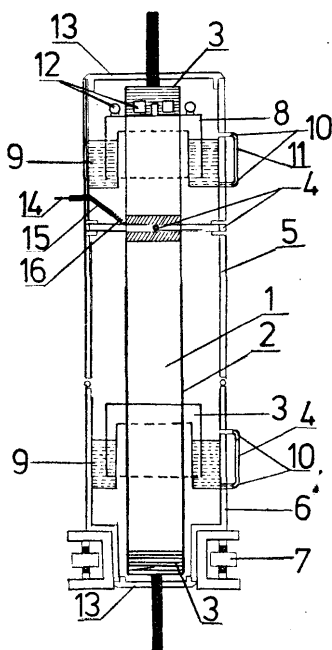
G01c; G01C P. 195581 T 25.01.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy **Miedzi** Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Mieczysław Józwick, Jerzy Oczkowicz).

Samoczynny pionownik laserowy, zwłaszcza do pomiarów w szybach górniczych

Obudowa (2) pionownika laserowego według wynalazku ma dwa tłumiące wahania amortyzatory (8) w postaci pierścienia z których każdy swą dolną częścią jest zanurzony w cieczy tłumiącej umieszczonej w zbiorniku (9) przytwierdzonym odpowiednio jeden do górnej (5) a drugi do dolnej (6) obudowy zewnętrznej pionownika. Ponadto obudowa (2) lasera (1) jest w górnej (5) części obudowy zewnętrznej pionownika podwieszona swobodnie na przegubie Cardana (4). Znałe przesuwne ciężarki regulacyjne (12) służące do rektyfikacji pionowości wiązki laserowej są usytuowane na górnym amortyzatorze (8). Pionownik ma dwukierunkowe źródło promieniowania umieszczone między dwoma lunetami nadawczymi (3).

(2 zastrzeżenia)



G01f; G01F P. 195406 T 18.01.1977

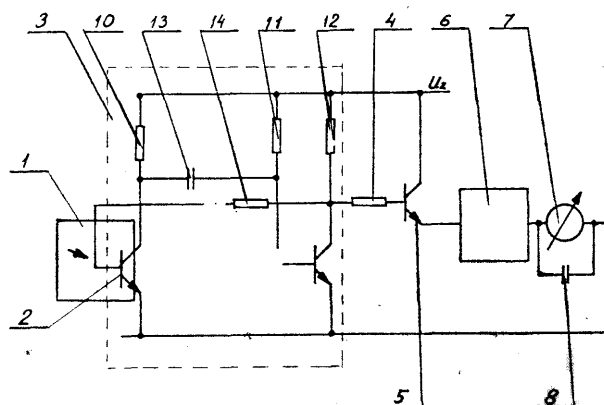
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, „Mera-PiAP”, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy).

Układ paliwomierza ilorazowego

Przedmiotem wynalazku jest układ paliwomierza ilorazowego, przeznaczonego zwłaszcza do stosowania w pojazdach samochodowych.

Układ paliwomierza ma fotoelektryczny nadajnik (1) natężenia przepływu, którego fototranzystor (2) jest jednocześnie tranzystorem przerzutnika monostabilnego (3) składającego się również z tranzystora (9) rezystorów (10, 11, 12 i 14) oraz z kondensatora (13). Wyjście przerzutnika monostabilnego (3) połączone jest z wtórnikiem emiterowym zbudowanym na tranzystorze (5), w którego obwód emiterowy włączony jest nadajnik (6) prędkości i miernik elektryczny (7) bocznikowany kondensatorem (8).

(1 zastrzeżenie)



G01g; G01G P. 195507 T 21.01.1977

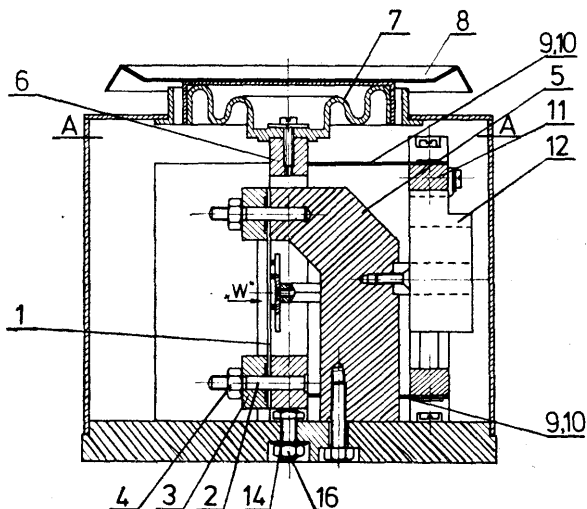
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Michał Polowczyk, Henryk Ciołczyk, Andrzej Chmielewski).

Waga tensometryczna przetwornika miki

Waga tensometryczna przetwornika miki ma zastosowanie przy badaniach urologicznych.

Waga tensometryczna według wynalazku ma układ ważący z ramką główną (6) połączoną za pomocą sprężyn płaskich (9) z ramką pomocniczą (11) zamocowaną do sztywnego korpusu (5) również na sprężynach płaskich (10). Waga wyposażona jest w płytkę (1) z elektrycznymi tensometrami oporowymi, która zamocowana jest jednym końcem do korpusu (5) a

drugim do ramki głównej (6). Płytką (1) ustaloną jest na kołkach (2), dociśnięta kostkami (3) prowadzonymi na tych kołkach i przykręcona do korpusu (5) i ramki głównej (6) za pomocą śrub (4). Do ramki głównej (6) zamocowany jest element elastyczny (7) na którym osadzona jest szalka (8) wagi. Natomiast w ramce pomocniczej (11) zamocowany jest magnetyczny tłumik drgań (12). (2 zastrzeżenia)



G01j; G01J

P. 195591 T

25.01.1977

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Andrzej Lupa, Zdzisław Wilczyński).

Czujnik fotorezystorowy dla kontroli płomienia, zwłaszcza w komorze paleniskowej kotła

Przedmiotem wynalazku jest czujnik fotorezystorowy dla kontroli płomienia, zwłaszcza w komorze paleniskowej kotła. Wynalazek znajduje zastosowanie w zabezpieczeniach bloków energetycznych przed skutkami zaniku płomienia w komorach paleniskowych kotłów.

Czujnik składa się z obiektywu, zespołu fotoelementów i mechanizmu testującego, umieszczonych na wspólnej obudowie i charakteryzuje się tym, że ma trzy fotorezystory (1) zamocowane w aluminiowej płytce (2) w ten sposób, że strumień (ϕ) kontrolowanego płomienia pada na ich powierzchnię czynną przez soczewkę (3) obiektywu i otwory (4) obrotowej przysłony (5) mechanizmu testującego, która to przysłona utrzymywana jest w położeniu spoczynkowym przez sprężynę zwrotną (6) i ogranicznik (7) zaś przy teście obraca się pod działaniem sprzęgniętej z nią wspólnej csią (8) zawory (9) obwodu magnetycznego (10) cewki (11) zasilanej napięciem (U) poprzez prostownik (12) w układzie mostkowym, tak by zasłonić fotorezystory (1). (2 zastrzeżenia)

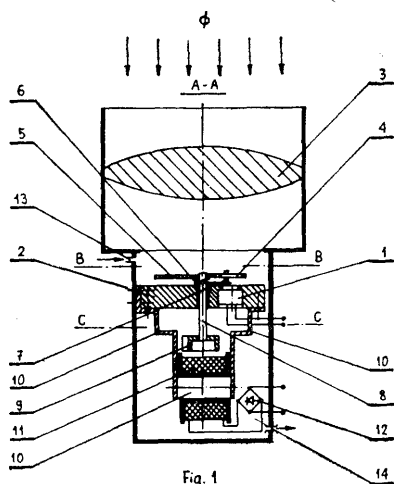


Fig. 1

G01m; G01M

P. 195600 T

25.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ludomir Jankowski, Janusz Kuliś, Marek Rekša).

Przyrząd do badań rozkładu nacisków promieniowych pierścieni rozprężnych

Przyrząd zawiera stalowy pierścień (1) otaczający badany rozprężny pierścień (4) oraz pomiarowe pasmowe tensometry (7) elastooptyczne, z wstępnie zamrożonymi izochromami. Stalowy pierścień (1) ma szereg promieniowo usytuowanych rowków (2) z prowadnicami (3), w których są przesuwnie umieszczone pomiarowe zespoły, składające się z wewnętrznej szczęki (5) oraz zewnętrznej szczęki (6) i zamocowanego pomiędzy nimi elastooptycznego pasmowego tensometru (7). W wewnętrznej szczęce (5) jest obrotowo osadzona kulka (9) lub rolka, stykająca się z badanym pierścieniem (4). Zewnętrzna szczeka (6) jest dociskana za pośrednictwem kulki (13) do mikrometrycznej śruby (11) osadzonej obrotowo w stalowym pierścieniu (1). (2 zastrzeżenia)

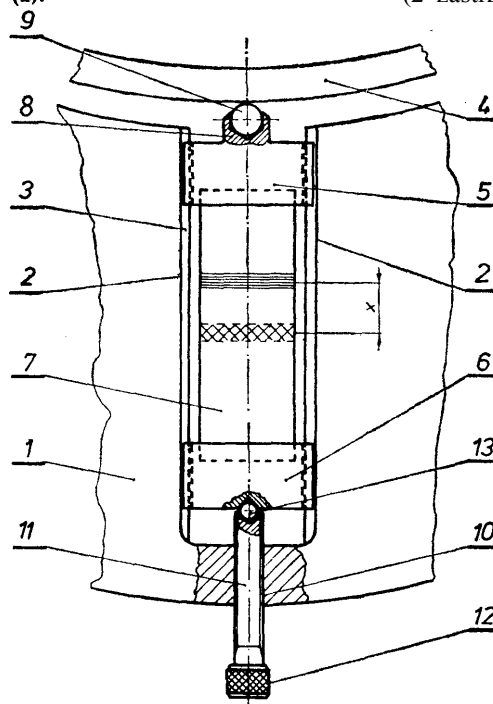


Fig. 1

G01m; G01M

P. 195684 T

29.01.1977

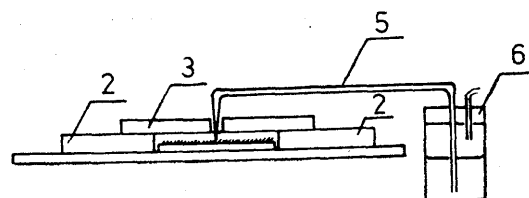
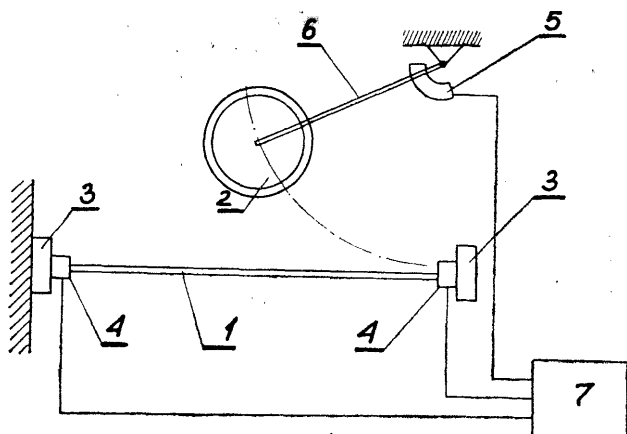
G011; G01L

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Antoniak, Alfred Carbogno, Stanisław Mikula, Józef Suchoń).

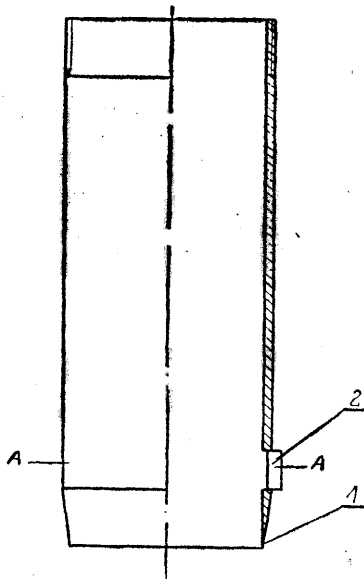
Sposób i urządzenie do badania własności dynamicznych cięgien lub układów cięgowych

Sposób badania własności dynamicznych cięgien lub układów cięgowych polega na tym, że na końcu badanego cięgna lub układu cięgowego wywołuje się obciążenia udarowe przy wykorzystaniu energii kinetycznej masy inercyjnej bijaka (2) zawieszonego wahadłowo i mierzy siłę uderzenia, jego energię, energię zerwania cięgna, tłumienie cięgna, prędkość fali sprężystej.

Urządzenie do badania własności dynamicznych cięgien lub układu cięgowego ma bijak (2) do udarowego obciążenia cięgna (1) zawieszony wahadłowo na ramieniu (6), przy czym końce badanego cięgna (1) zamocowane są w uchwytach (3). Uchwyty (3) wyposażone są korzystnie w czujniki siły (4), a urządzenie ma element (5) pomiaru wysokości położenia bijaka, z których sygnały podawane są na układ pomiarowo-rejestrujący (7). (6 zastrzeżeń)



Końcówka według wynalazku ma kształt cylindra mającego w dolnej części ścieżkę (1), powyższej którego ma wykonane wycięcie (2) i wywinięte z niego na zewnątrz ostrze (3). (1 zastrzeżenie)



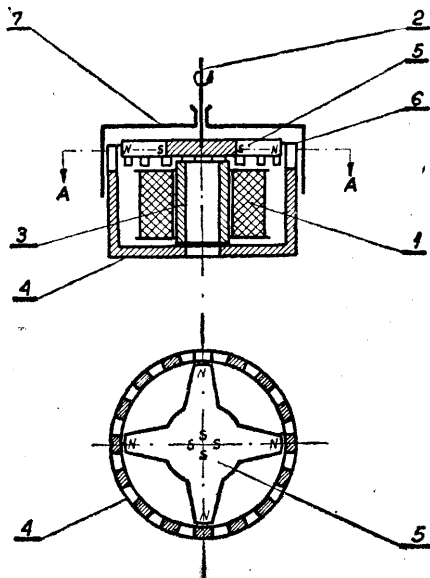
G01p; G01P P. 195499 T 22.01.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów
„MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Sylwin Osipow).

Czujnik częstotliwościowy prędkości obrotowej

Przedmiotem wynalazku jest czujnik częstotliwościowy prędkości obrotowej generujący sygnały o częstotliwości proporcjonalnej do prędkości obrotowej, mający zastosowanie szczególnie w samochodzie.

Czujnik ma rdzeń (4) i zworę wieloramienią (5) przy czym rdzeń kubkowy (4) ma równomiernie uźbioną krawędź (6). Zwora (5) magnesowana jest w kierunku promieniowym, jednym biegunem na końcach obwodowych, a drugim około osi. (7 zastrzeżeń)



G01p; G01P P. 195522 T 22.01.1977

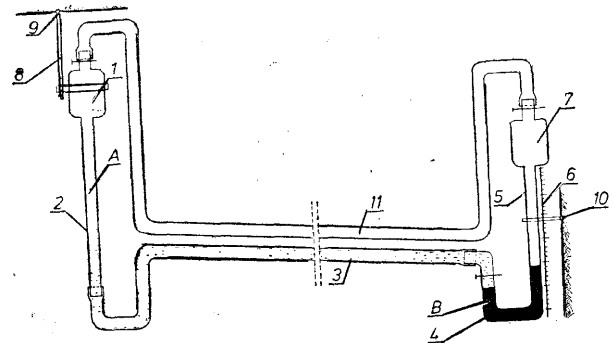
Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska (Stanisław Mnich, Władysław Stec).

Urządzenie do zdalnego pomiaru ruchów pionowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zdalnego pomiaru ruchów pionowych konstrukcji powierzchniowych oraz związanych z eksploatacją górniczą przemieszczeń górotworu, oparte na zasadzie działania naczyń połączonych.

W obserwacyjnym punkcie (10) jest zamocowana rurka (5) z odczytowym układem (6), wyposażona od dołu w rurową kształtkę (4) zbliżoną od litery „U” oraz wypełniona cieczą (B) o ciężarze właściwym przewyższającym ciężar właściwy cieczy (A) wypełniającej elastyczny przewód (3) i pomiarowy króciec (2), łączące ją ze zbiornikiem (1) dołączonym do ruchomego, pomiarowego punktu (9).

W przypadku stosowania urządzenia w warunkach izolacji od ciśnienia atmosferycznego, zbiornik (1) oraz zbiornik (7) rurki (5) są połączone dodatkowym elastycznym przewodem (11). (2 zastrzeżenia)



G01p; G01P P. 195672 T 28.01.1977

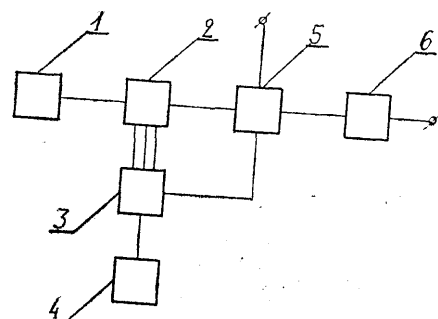
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Paweł Hem-powicz).

Sposób pomiaru przyspieszeń, zwłaszcza przyspieszeń kątowych w ruchu obrotowym

Sposób według wynalazku polega na dokonywaniu pomiaru drogi przebytej w dwóch dokładnie równych przedziałach czasowych i porównywaniu obu zmierzonych wartości.

Pomiar przebytej drogi odbywa się przez zaliczanie impulsów generowanych przez przetwornik (1) obrotowo-impulsowy. Przetwornik generuje impuls napięcia po przebyciu drogi równej podziałce przetwornika. Liczba impulsów zliczonych w każdym z dwóch przedziałów czasowych jest proporcjonalna do prędkości średniej w danym przedziale czasu. Różnica liczb impulsów zliczonych w obu przedziałach czasu, przy znanym odstępie czasu między obu przedziałami, jest miarą przyspieszenia. Porównywanie liczby impulsów zliczonych w obu przedziałach czasu odbywa się w liczniku (2) rewersyjnym w ten sposób, że impulsy w pierwszym przedziale czasowym zostają wprowadzone do licznika ze znakiem ujemnym a w drugim przedziale czasowym ze znakiem dodatnim. Stan licznika po zakończeniu drugiego przedziału czasowego równy jest różnicy liczb impulsów zliczonych w obu przedziałach i proporcjonalny jest do średniej wartości przyspieszenia w okresie pomiaru.

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R P. 193799 T 18.11.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Konstanty Bielański).

Sposób pomiaru rezystancji wewnętrznej źródła napięcia

Sposób pomiaru rezystancji wewnętrznej źródła napięcia polega na dwukrotnym pomiarze średniego kwadratu napięcia oraz średniej mocy przy różnych obciążeniach źródła. Po dokonaniu pomiarów, określa się rezysancję wewnętrzną źródła, która wynosi połowę ilorazu różnicy wartości średnich kwadratów napięć przez różnicę wartości średnich mocy.

(1 zastrzeżenie)

G01; G01R P. 195401 T 17.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Grudziński, Tadeusz Babij, Hubert Trzaska, Włodzimierz Wadowski).

Selektywna sonda do pomiaru natężenia pola elektromagnetycznego

Przedmiotem wynalazku jest sonda składająca się z 7. detektora (16) połączonego poprzez filtr dolnoprzepustowy (11, 12) z wyjściowymi liniami półprzewodzącymi (8, 10) i mającą symetryczny obwód wejściowy, który zawiera pojemnościową diodę (1) i co najmniej jedną parę indukcyjnych cewek (13, 15). Istota wynalazku polega na tym, że dioda pojemnościowa (1) jest zasilana za pomocą wyjściowych linii półprzewodzących (8, 10) albo za pomocą dwóch dodatkowych linii półprzewodzących. W przypadku zasilania diody (1), między wyjściowe linie półprzewodzące (8, 10) a diodę (1) jest włączony symetryczny układ rezystorów (7). Sonda wyposażona jest ponadto w wielopłożeniowy przełącznik (14), który jest włączony między zaciski wejściowe sondy, cewki a detektor i filtr.

(2 zastrzeżenia)

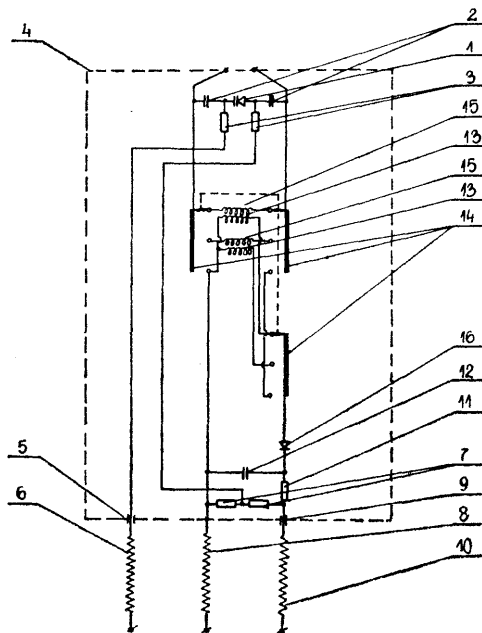


Fig. 1.

G01r; G01R P. 195497 T 22.01.1977

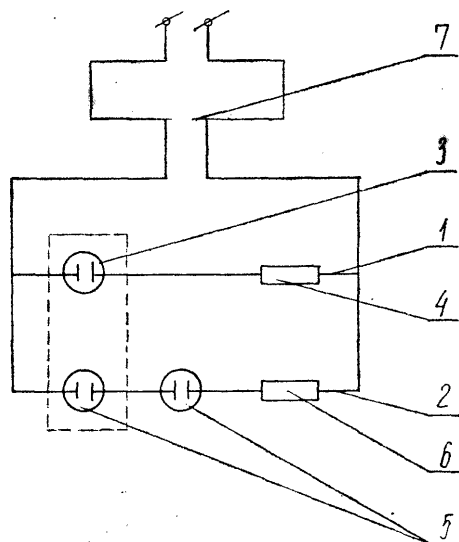
Kombinat Budownictwa Miejskiego, Warszawa-Wschód, Warszawa, Polska (Lech Mijakowski).

Elektromonterski wskaźnik napięcia

Elektromonterski wskaźnik napięcia przeznaczony jest do stwierdzania obecności napięcia 220V i 380V prądu przemienneego na elemencie (7) urządzenia elektrycznego będącego przedmiotem naprawy.

Elektromonterski wskaźnik napięcia wykonany jest w oparciu o zastosowanie lampek tlących i rezystorów w obwodzie elektrycznym odpowiedniej konfiguracji. Obwód elektryczny wskaźnika napięcia składa się z dwóch równoległych gałęzi - sygnalizacji 220V (1) i sygnalizacji 380V (2). Gałąź sygnalizacji 220V (1) zawiera lampkę tlącą (3) połączoną szeregowo z rezystorem (4), a gałąź sygnalizacji 380V (2) zawiera szeregowo połączone - dwie lampki tlące (5) i rezystor (6).

Układ elektryczny wskaźnika napięcia włączany jest równolegle do badanego elementu (7) urządzenia elektrycznego. (2 zastrzeżenia)

G01r; G01R P. 195539 T 25.01.1977
G06f; G06F

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Prasolik, Tadeusz Górski).

Przyrząd do statycznego sprawdzania elementów scalonych należących do serii TTL

Przyrząd do statycznego sprawdzania elementów scalonych należących do serii TTL według wynalazku zawiera zasilacz (Z) o napięciu stabilizowanym wyposażony w przycisk (W1) włączający zasilanie i wskaźnik diodowy (D1) wskazujący gotowość do pracy, układ (4) wyposażony w przycisk (W3) do wysyłania pojedynczych impulsów o dowolnej polaryzacji wybieranej przez nastawnik (N1) do zmiany znaku, miernik (M) wyposażony w przycisk (W2) do przełączania go na pracę jako woltomierz lub amperomierz, diody świecące (D) jako wskaźniki wyjściowe elementu scalonego wskazujące stan logiczny „1” lub logicznego

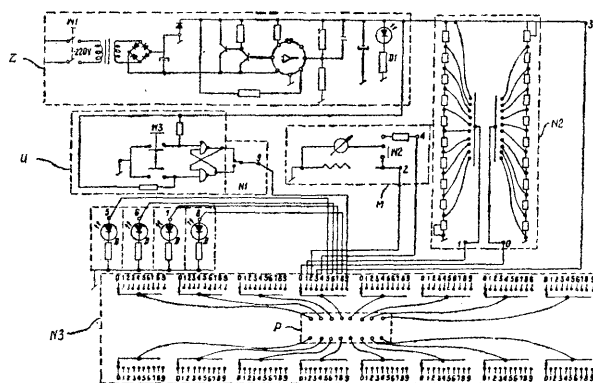


Fig. 2

„0” oraz nastawniki dziesiętne (N2) do polaryzacji potencjału logicznej „1” lub logicznej „0”. Wyjścia (0-9) zespołów (Z), (U), (M), (D) i (N2) są połączone odpowiednio do wejść (0-9) każdego z nastawników dziesiętnych (N3), a wyjście każdego z tych nastawników jest połączone do jednego z gniazd podstawki (P) służących do osadzenia badanego elementu scalonego. (1 zastrzeżenie)

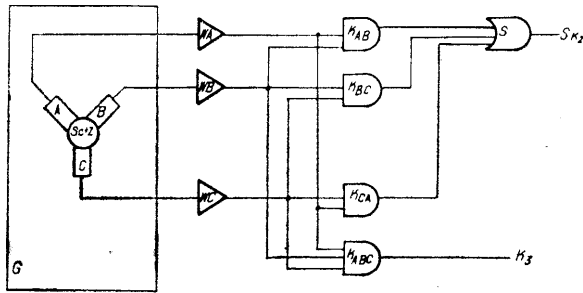
G01t; G01T P. 198185 T 17.05.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzysztof Pochwalski, Tomasz Radoszewski).

Sposób i układ do bezwzględnych pomiarów aktywności radionuklidów

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się równocześnie różnią krotność koincydencji, a następnie dokonuje się korelacji częstości zliczeń otrzymanych z różnych krotności koincydencji.

Układ według wynalazku ma głowicę scyntylacyjną (G) zawierającą co najmniej trzy fotopowielacze (A, B, C) sprzężone optycznie ze scyntylatorem (Sc) oraz mierzonym źródłem (Z). Wyjścia fotopowielaczy (A, B, C) połączone są przez wzmacniacze (WA, WB, WC) z bramkami koincydencyjnymi (KAB, KBC, KCA, KABC). Wyjścia podwójnych bramek koincydencyjnych (KAB, KBC, KCA) połączone są z układem sumującym (S) z wyjściem (S_{K_2}) stanowiącym pierwsze wyjście układu, natomiast wyjście (K_3) bramki (KABC) stanowi drugie wyjście układu. (2 zastrzeżenia)



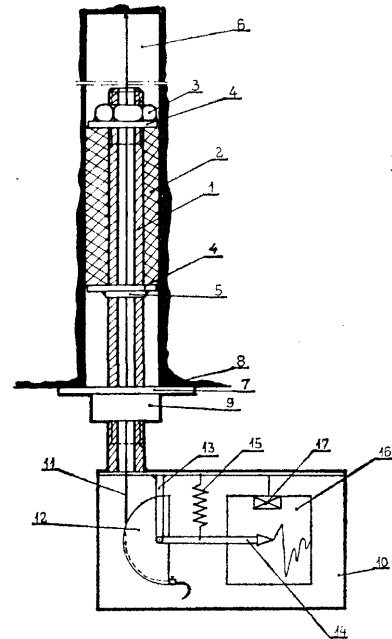
G01v; G01V P. 195644 T 27.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stefan Płaneta, Jan Siewierski, Antoni Jędrzejewski, Stanisław Siewierski).

Przyrząd do ciągłego pomiaru rozwarstwiania się górotworu

Przyrząd jest zbudowany z wewnętrznej tulei (1), na której są kolejno osadzone: elastyczna tuleja (2), oporowa płyta (7) oraz uchwyt (9) z przymocowaną do niego obudową (10), zawierającą obrotowo ułożoną krzywkę (12) i bęben (16), sprzężony z elementem (17) napędu obrotowego. Elastyczna tuleja (2) jest elementem mocującym przyrząd w pomiarowym otworze (6) wykonanym w górotworze. W skład przyrządu wchodzi ponadto linka (11), swoim początkiem zamocowana w głębi otworu (6), przechodząca wewnątrz tulei (1) i końcem zamocowana rozłącznie do krzywki (12), na której jest częściowo nawinięta. Z krzywką (12) sprzężona jest wskazówka (14) z pisakiem, opierającym się na powierzchni bębna (16) pokrytej taśmą rejestracyjną. Wskazówka (14) jest ponadto przytwierdzona do obudowy (10) za pośrednictwem sprężyny (15).

Podczas rozwarstwiania się górotworu następuje przesuwanie się powierzchni (8) wyrobiska oraz płyty (7) uchwytu (9) i obudowy (10). Powoduje to, przy stałej długości zamocowania linki (11), obrót krzywki (12) wraz z wskazówką (14) i zmianą położenia jej pisaka na bębnie (16). (1 zastrzeżenie)



G03c; G03C P. 196124 19.02.1977
G03b; G03B

Pierwszeństwo: 20.02.1976 - RFN (nr P. 2607482.8)
STB Strahlentechnische Bilddiagnostik Heinz Fleck, Pinneberg, RFN.

Sposób wytwarzania obrazów o zmienionym kontraście na drodze fotograficznej

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania obrazów o zmienionym kontraście z przedmiotów, w postaci zwłaszcza rentgenogramów, na drodze fotograficznej, poprzez maskowanie negatywu za pomocą odmiennie naświetlonego pozytywu.

Sposób ten charakteryzuje się tym, że wykonuje się szereg przeźroczy negatywowych o wzrastającym stopniu zaciemnienia przez kopiowanie oryginału na przeźroczystym materiale światłoczułym o stromej kontrastowości, stosując stopniowo wzrastające naświetlenia, następnie dobiera się taką parę przeźroczy negatywowych wzrastającego stopnia zaciemnienia, które odpowiadają górnej lub dolnej granicy wybranego zakresu wartości tonalnych o wzmacnianym kontraście, po czym odwraca się przeźrocze negatywowe o określonym stopniu zaciemnienia z tej wybranej pary w przeźrocze pozytywowe o odpowiadającym mu stopniu zaciemnienia, a następnie przeźrocze pozytywowe nakłada się odpowiednio na przeźrocze negatywowe wybranej pary tworząc warstwowo zestaw przeźroczy, i wreszcie naświetla się cel poprzez warstwowo zestaw przeźroczy, aby z oryginału otrzymać obraz o wzmocnionym kontraście. (22 zastrzeżenia)

G04f; G04F P. 195651 T 28.01.1977

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/W-wy, Polska (Adam Oleksów, Stanisław Krawczyk, Stanisław Kubiak).

Urządzenie do pomiaru czasu działania opóźniaczy pirotechnicznych zamontowanych na obiektach latających

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch lub więcej sprzężonych ze sobą, odpowiednio rozmieszczonych w przestrzeni, czujników fotoelektrycznych (4), odbierających promieniowanie optyczne emitowane przez lecący obiekt i przetwarzających je na impulsy elektryczne, które po wzmocnieniu przez układ wzmacniający (5) i przejściu przez układ koincydencji (6) zatrzymują czasomierz (9) tylko w przypadku przyjęcia impulsów jednocześnie od wszystkich czujników (4). (1 zastrzeżenie)

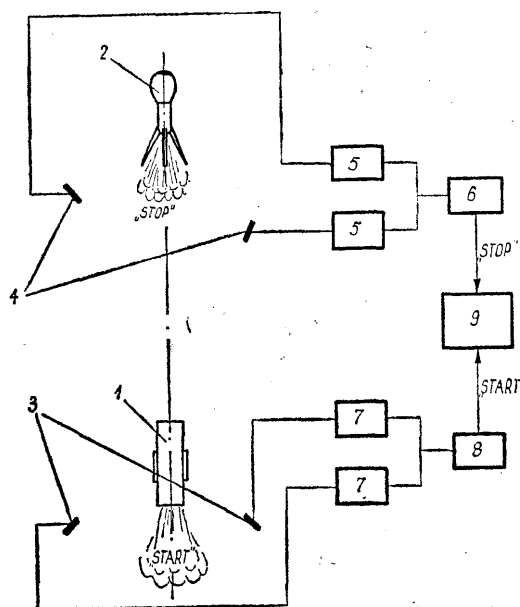


Fig. 1

G05b; G05B
G05d; G05D

P. 195425 T

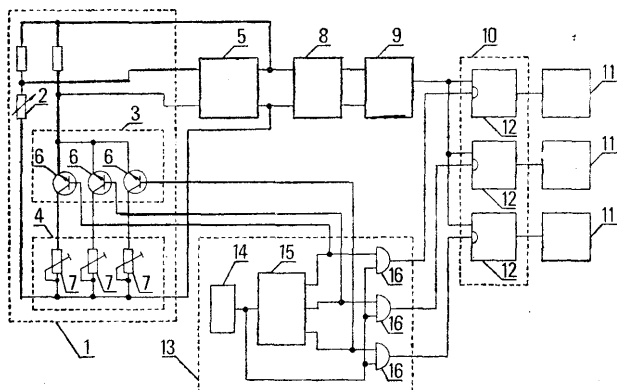
18.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zygmunt Szreter, Adam Krzywaźnia).

Układ elektrycznego regulatora progowego

Wynalazek dotyczy układu regulatora zawierającego tor pomiarowy, w którym sygnał wejściowy jest porównywany z sygnałem zadany w zespole (4) zadawania progów zadziałania, a sygnał będący wynikiem tego porównania uruchamia wykonawcze człony (11). Istota wynalazku polega na wyposażeniu układu w zespół kluczy (3) i pamięć (10), które są sterowane przez sterujący człon (13), podający sygnał wpisu do pamięci (10) z pewnym opóźnieniem czasowym w stosunku do sygnału załączającego klucze zespołu (3). Zespół (3) kluczy jest włączony między zespół (4) zadawania progów zadziałania, a jedno z wejść toru pomiarowego, natomiast pamięć (10) jest włączona między wyjście toru pomiarowego a wejścia wykonawczych członów (11).

Układ elektrycznego regulatora według wynalazku znajduje zastosowanie do wielopolożeniowej regulacji różnych wielkości przetworzonych na sygnał zmiany impedancji, rezystancji, sygnał napięciowy lub prądowy. (2 zastrzeżenia)

G05d; G05D
F231; F23L

P. 188655

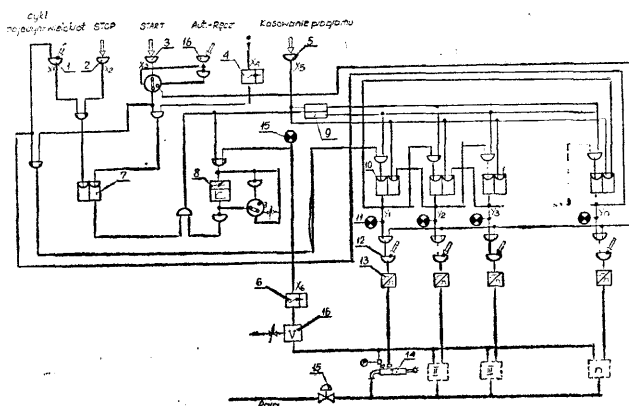
09.04.1976

Biuro Projektów Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Jerzy Cuchrowski, Zdzisław Duda, Mieczysław Szydłowski).

Układ pneumatycznego logicznego sterowania pracą zdmuchiważy sady w kotłach

Przedmiotem wynalazku jest układ pneumatycznego sekwencyjnego sterowania cykliczną powtarzalną pracą zdmuchiważy sady w kotłach parowych i wodnych, opalanych paliwem o dużej tendencji do zanieczyszczania powierzchni ogrzewalnych. Układ oparty jest na zastosowaniu zunifikowanych sygnałów logicznych „0” i „1” i zrealizowano go na bazie pneumatycznych elementów logicznych, realizujących typowe funkcje logiczne.

Układ składa się ze zespołu zewnętrznego bezpośredniego sterowania układem, złożonego z przycisków start - (3), stop - (2) kasowanie programu - (5) oraz przełączników cyklu pojedynczego i wielokrotnego - (1), oraz automatycznie - ręcznie - (16) i programu - (4), zespołu zewnętrznego centralnego złożonego z odpowiednio połączonych pneumatycznych bloków logicznych sumy, iloczynu, przekształtników ciśnienia, pojemności i tp. zarówno dla podstawowego jak i powtarzalnych dla każdego zespołu zdmuchiważy przerzutników i tp. przetworników, oraz zespołu zewnętrznego wykonawczego wraz ze zdmuchiważami sady. Wewnętrzny zespół centralny zawiera dynamiczny przerzutnik (9) do formowania odpowiedniego sygnału pneumatycznego zaprogramowanego „1”, który realizuje kolejne cykle pracy zdmuchiważy, wg założonego programu. (3 zastrzeżenia)



G05f; G05F

P. 188986

23.04.1976

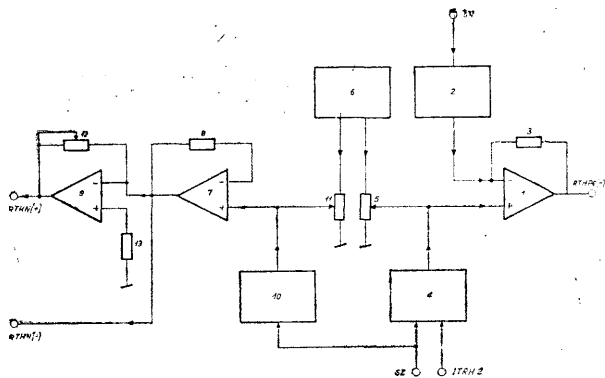
Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Jacek Bogusławski, Aleksander Kossek).

Układ źródeł napięciowych do progowania torów odczytu dla transmisji informacji w systemie PEiNRZ

Układ według wynalazku jest utworzony z trzech wzmacniaczy liniowych (1, 7, 9), stabilizatora (6) napięcia, trzech potencjometrów (5, 11, 12), trzech rezystorów (3, 8, 13), układu (2) blokady PE, układu (4) progowania PE i układu (10) progowania NRZ1. Wzmacniacze (1, 7, 9) pracują w układach z ujemnym sprzężeniem zwrotnym. Na wejścia pierwszego (1) i drugiego wzmacniacza (7), nieodwracające fazę, są przyłożone napięcia z pierwszego (5) i odpowiednio z drugiego potencjometru (11). Na wejście pierwszego wzmacniacza (1), odwracające fazę, jest dołączony układ (2) blokady PE, natomiast na wejście tego

wzmacniacza (1), nieodwracające fazę, jest dołączony układ (4) progowania PE. Na wejście drugiego wzmacniacza (7), nieodwracające fazę, jest dołączony układ (10) progowania NRZ1.

Układ według wynalazku ma zastosowanie w szczególności w pamięciach taśmowych. (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 189186

28.04.1976

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” - Zakład Urządzeń Przemysłowych, Kraków, Polska (Ryszard Dulski, Marcin Lipiński, Eugeniusz Sypka, Roman Sliżyński).

Zasilacz z elektronicznym układem podtrzymania stabilizowanego napięcia wyjściowego

Przedmiotem wynalazku jest zasilacz z elektronicznym układem podtrzymania napięcia wyjściowego, przy obniżeniu się napięcia sieci zasilającej poniżej dopuszczalnej minimalnej wartości, przeznaczony zwłaszcza do pracy w urządzeniach cyfrowych.

W zasilaczu według wynalazku posiadającym transformator napięcia (Tr) i prostownik z kondensatorem prostownikowym (Cp) zastosowano kondensator dodatkowy (C) połączony galwanicznie jednym swoim biegunem z biegunem o takiej samej polaryzacji kondensatora prostownikowego (Cp), oraz tyrystor (T) włączony pomiędzy dwa pozostałe bieguny wymienionych już kondensatorów.

Tyrystor (T) jest w takim kierunku podłączony, że umożliwia on przepływ energii z kondensatora dodatkowego (C) do kondensatora prostownikowego (Cp). Kondensator dodatkowy (C) ładowany jest z wyprowadzenia na transformatorze napięcia (Tr) do potencjału wyższego niż kondensator prostownikowy (Cp). (1 zastrzeżenie)

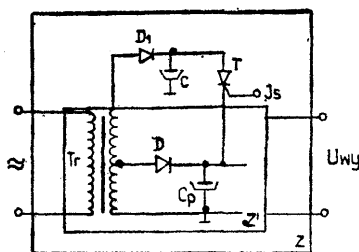


Fig. 2

G05f; G05F

P. 189317

05.05.1976

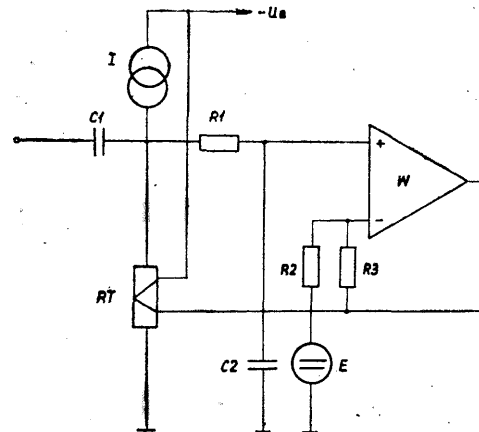
Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Andrzej Maruda, Piotr Rak).

Układ kompensacji termicznej termistora jako regulatora przebiegu zmiennego

Układ według wynalazku ma wzmacniacz operacyjny (W), który zasilają grzejnik termistora (RT) dołączony do baterii (UB). Szeregowe połączenie rezystancji termistora (RT) i źródła prądowego (I) włączono między

masę układu, a biegun baterii, tak aby rezystor termistora (RT) połączony był z masą. Punkt wspólny źródła prądowego (I) i rezystancji termistora (RT) połączony jest z układem regulowanym przez kondensator (C1) i z jednym z wejść wzmacniacza operacyjnego (W). Źródło napięcia stałego (E) włączono między drugie wejście wzmacniacza operacyjnego (W) a masę.

Układ stosowany może być w urządzeniach teletransmisyjnych. (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

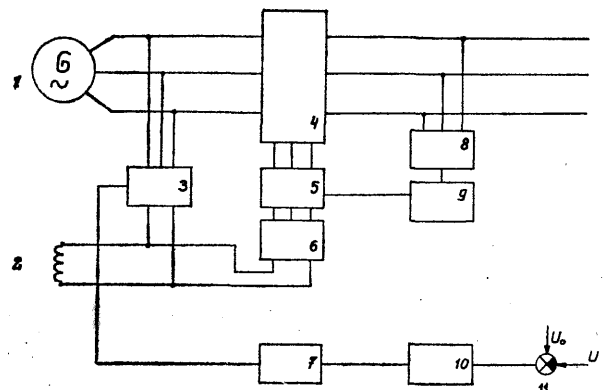
P 194433 T

15.12.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Mirosław Miszewski, Piotr Paul).

Sposób i układ tyrystorowej regulacji napięcia prądnicz synchronicznej zwłaszcza okrętowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że w normalnych warunkach pracy prądnicy uzwojenie wzbudzenia (2) jest zasilane tylko z obwodu bocznikowego zawierającego prostownik tyrystorowy (3), natomiast w przypadku wystąpienia zwarcia na szynach prądnicy (1) uzwojenie (2) jest zasilane z obwodu zapewniającego podtrzymanie prądu zwarcia, złożonego z transformatora prądowego (4) zwierzanego w czasie normalnej pracy przez łącznik tyrystorowy (5) i protownika nie sterowanego (6), przy czym praca równoległa prostownika sterowanego (3) i prostownika nie sterowanego (6) jest, poza okresem konutacji, wykluczona. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że uzwojenie (2) prądnicy (1) jest połączone ze sterowanym prostownikiem tyrystorowym (3) połączonym z szynami prądnicy (1) i z układem zapłonowym (7) połączonym z regulatorem (10) oraz z prostownikiem nie sterowanym (6) podłączanym do wyprowadzenia wtórnego transformatora prądowego (4) poprzez łącznik tyrystorowy prądu przemiennego (5) połączony z układem sterowania (9) który z kolei jest połączony z czujnikiem napięcia (8) dołączonego do każdej z faz prądnicy. (2 zastrzeżenia)



G05f; G05F

P. 195804

04.02.1977

Pierwszeństwo: 04.02.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 655,251)

John Welsh, North Canton, St. Zjedn. Am. (Chester Joseph, Pigman, James Arthur Pewton, Sr.).

Elektryczne urządzenie sterujące

Elektryczne urządzenie według wynalazku, sterujące wielkością energii elektrycznej przesyłanej ze źródła do obciążenia, zawiera obudowę (11) zamkniętą od dołu za pomocą płyty dolnej (12), zestyki obciążenia (37A, 37B, 37C, 37D) usytuowane w stałych odstępach na płycie (12), ruchomy zestyk (41) mocy zwierający się z zestykami obciążenia oraz ruchomy zestyk (40) przejściowy połączony z zestykiem (41) zwierający się z każdym spośród zestyków obciążenia zwierających się z ruchomym zestykiem mocy dla utworzenia zmieniającego się toru prądu pełnego obciążenia przepływającego przez każdy zestyk obciążenia przed jego zwarciem z ruchomym zestykiem mocy. (27 zastrzeżeń)

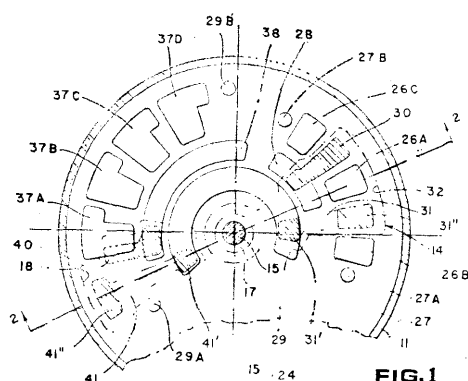


FIG. 1

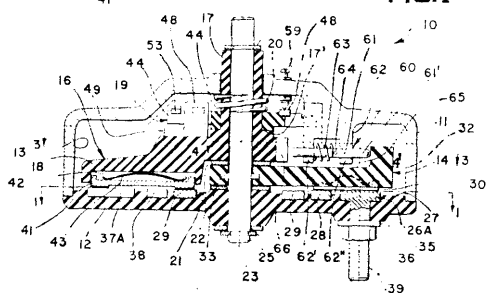


FIG. 2

G08b; G08B

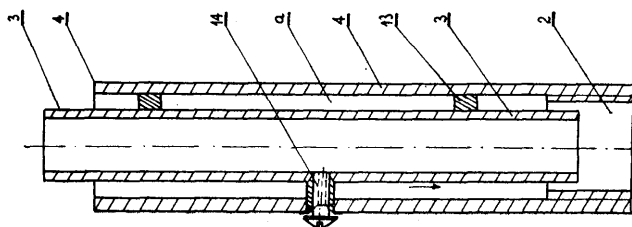
P. 188244

25.03.1976

Sosnowiecka Przędzalnia Czesankowa „Politex”, Sosnowiec, Polska (Stanisław Plesowicz).

Urządzenie do sygnalizacji zagrożenia pożarowego

Urządzenie wyposażone jest w czujnik (2) z wodną regulacją oporności, którego elektrody stanowią dwie współosiowo względem siebie usytuowane rury (3, 4) o różnej średnicy, przy czym czujnik (2) połączony jest z centralną sygnalizacją pożaru poprzez kluczujący układ elektroniczny. (1 zastrzeżenie)



G08b; G08B

P. 189307

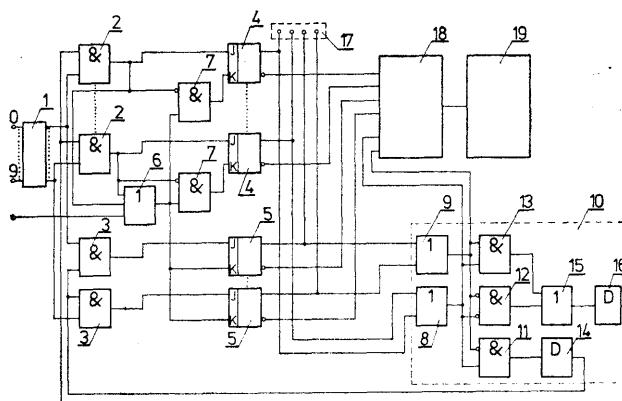
04.05.1976

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Roman Byskosz, Bronisław Janeczek).

Układ elektroniczny do cyfrowego wyboru urządzeń do zdalnego sterowania

Układ według wynalazku jest przeznaczony dla obiektów zawierających większą ilość urządzeń przystosowanych do zdalnego sterowania z jednej nastawni. W szczególności układ ten może być stosowany w elektrowniach do sterowania pracą pomp, wentylatorów, zaworów regulacyjnych itp.

Układ składa się z elektronicznych logicznych elementów sumy, (6, 9, 15) iloczynu (2, 3, 7, 11, 13) i przerzutników (4, 5), z członu formowania impulsów (1), oraz wskaźnika (19) wybranego numeru. Z elementów logicznych są zbudowane oddzielne toru dla każdej cyfry wybranego numeru, oraz blok zezwoleń (10) i zespołów kasowania. (2 zastrzeżenia)



G08c; G08C

P. 195159 T

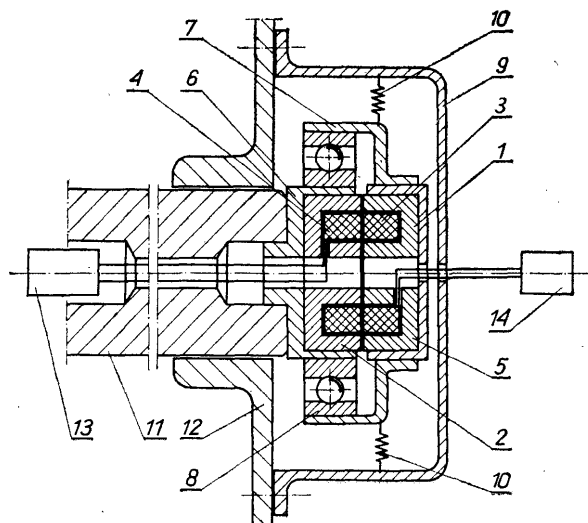
05.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Borecki, Bronisław Mączka, Zenon Okraszewski, Jan Pytel).

Transformator wirujący

Transformator według wynalazku składa się z dwóch uzwojonych, ferromagnetycznych rdzeni (1, 2) między którymi są utworzone szczeliny powietrzne. Jeden rdzeń (1) jest nieruchomy w trakcie pracy transformatora, a drugi rdzeń (2) jest wprowadzony w ruch obrotowy.

Transformator wyposażony jest w promieniowe łożysko (8), którego część ruchoma jest zamocowana do wirującego rdzenia (2), a część nieruchoma - do



mocującego elementu (7), połączonego z nieruchomym rdzeniem (1). Mocujący element (7) jest połączony z obudową (9) transformatora za pośrednictwem sprężystych elementów (10). Konstrukcja transformatora według wynalazku zapewnia stałe, minimalne szczeliny powietrzne między rdzeniami <1, 2), bez względu na przemieszczenia wału urządzenia współpracującego z transformatorem.

Transformator według wynalazku służy do przenoszenia sygnałów z czujników pomiarowych, zamontowanych w urządzeniach wirujących do układu pomiarowego znajdującego się poza urządzeniem.

(2 zastrzeżenia)

G08c; G08C P. 197577 23.04.1977
H04j; H04J

Pierwszeństwo: 23.04.1976 - Francja (nr 76 - 12129)

Société Anonyme de Télécommunications, Paryż, Francja.

Układ cyfrowy przesyłania z podziałem czasowym

Układ według wynalazku zawiera stację nadawczą i odbiorczą i linie transmisyjne. Pewna liczba kanałów jest multipleksowana w pojedynczy kanał o dużej szybkości przesyłania. Kod stacji jest kodem dwójkowym, a kod linii jest kodem wielowartościowym. Liczba N bitów w kodzie dwójkowym odpowiada mniejszej liczbie N' cyfr kodu wielowartościowego. Układ zawiera w części nadawczej stacji elementy do umieszczenia równoległych bitów, elementy do multipleksowania bitów równoległych i elementy do przekształcania równoległych N-bitowych słów z kodu dwójkowego na równoległe słowa z N' cyfr w kodzie wielowartościowym. W części odbiorczej stacji układ zawiera elementy do rozdziału bitów równoległych słów, elementy do przekształcania równoległych N' - cyfrowych słów w równoległe N-bitowe słowo kodu dwójkowego, elementy do tworzenia równoległych słów i elementy do demultipleksowania.

(7 zastrzeżeń)

G08c; G08C P. 197630 25.04.1977
H04b; H04B

Pierwszeństwo: 27.04.1976 - Szwecja (nr 7604797.6)

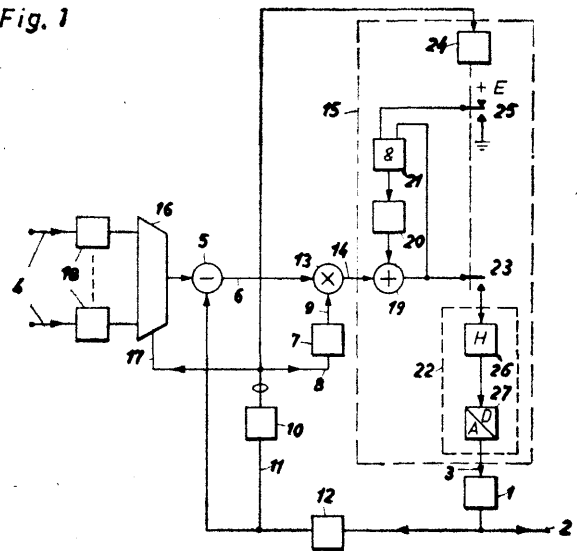
Telefonakiebolaget LM Ericsson, Sztokholm, Szwecja.

Układ synfazowania stacji pośredniej w sieci łączności cyfrowej

Układ synfazowania według wynalazku zawiera w pętli fazowej oscylator (1) przestrajany napięciem, mający wyjście (2) dostarczające sygnału zegarowego stacji i wejście sterujące (3) umożliwiające pobudzenie liniowymi sygnałami zegarowymi właściwymi dla wielu linii (4), przychodzących od innych stacji pośrednich w sieci łączności oraz komparator fazy (5) do porównywania fazy sygnału zegarowego stacji z fazami liniowych sygnałów zegarowych, którego wyjście (6) jest połączone z wejściem sterującym (3) oscylatora (1) przestrajanego napięciem poprzez filtr pętli. Filtr pętli zawiera pamięć (7) mającą wejście adresowe (8) i wyjście wyczytujące (9), przeznaczoną do gromadzenia wybranych współczynników ważonych dla liniowych sygnałów zegarowych, licznik adresowy (10) mający wejście (11) połączone z wyjściem (2) oscylatora (1) i wyjście przystosowane do cyklicznego wyczytywania słów adresowych przypisanych liniom przychodzącym, połączone z wejściem adresowym (8) pamięci (7), mnożnik (13) mający pierwsze wejście połączone z wyjściem (6) komparatora fazy (5) i drugie wejście połączone z wyjściem wyczytującym (9) pamięci (7) oraz wyjście (14) połączone z wejściem sterującym (3) oscylatora (1) przestrajanego napięciem poprzez układ uśredniający (15). Stopień multiplexera czasowego (16) jest włączony pomiędzy linie przychodzące (4) i komparator fazy (5) i na wejście adresowe (17) połączone z wyjściem licznika adresowego (10).

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1



G11b; G11B P. 189281 04.05.1976

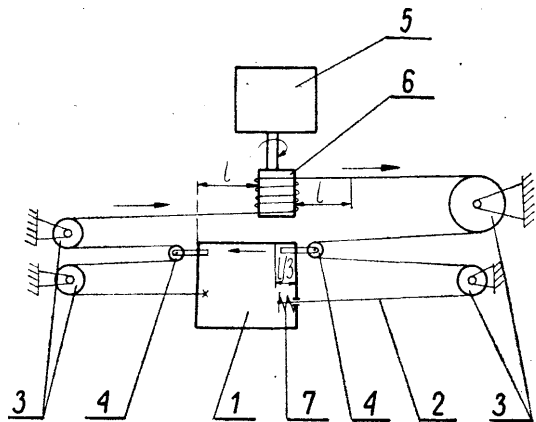
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Zadara, Włodzimierz Markiewicz, Zbigniew Czapski, Ludwik Buczyński).

Układ napędu członu wykonawczego o skokowym ruchu liniowo-zwrotnym

Układ napędu według wynalazku ma co najmniej jedno cięgno (2) i układ krążków (3, 4) z których przynajmniej jeden (4) związany jest z poruszającym się członem wykonawczym (1). Koniec jednego cięgna (2) połączony jest z korpusem lub członem wykonawczym (1) przez sprężynę naciskową (7), wewnątrz której poprowadzone jest cięgno (2).

Układ może być stosowany do napędu głowicy piszącej lub odczytującej w urządzeniach do zapisywania i odczytywania informacji.

(3 zastrzeżenia)



G11b; G11B P. 197576 23.04.1977

Pierwszeństwo: 23.04.1976 - Francja (nr 7612067)

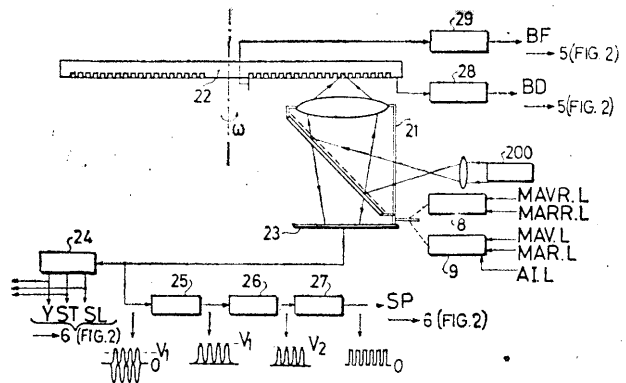
Thomson-Brandt, Paryż, Francja (Rene Romeas, Michel Thomas).

Czytnik optyczny nośnika informacji

Czytnik optyczny nośnika informacji zapisanej wzdłuż ścieżki na płycie, przy zastosowaniu kodu adresu powiększanego o jednostkę przy każdym kroku

ścieżki zapisany na płycie w tym samym czasie co informacja, zawiera urządzenie szybkiego przesuwania głowicy odczytującej wzdłuż promienia płyty, urządzenie liczące z detektorem progowym (25) zliczające liczbę przebytych rowków ścieżki, urządzenie o dostępie automatycznym do informacji zawierające urządzenie (3) wykrywające adresy i układ programowanego sterowania wyzwalający przesuwanie szybkie lub przesuwanie krok po kroku głowicy odczytu w zależności od tego, czy głowica odczytująca znajduje się daleko od miejsca ścieżki, której adres został uprzednio zapisany lub w pobliżu tego miejsca ścieżki.

Czytnik znajduje zastosowanie do szybkiego wyszukiwania informacji zapisanej na płycie odczytywanej optycznie. (21 zastrzeżeń)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01b; H01B **P. 195086** 03.01.1977

Pierwszeństwo: 24.02.76 - RFN (nr P 26 07 362.1)

Kabel - und Metallwerke, Hannover, RFN (Gerhard Ziemek, Bernd Eilhardt).

Sposób wytwarzania przewodów elektrycznych

Sposób według wynalazku polega na nakładaniu na drut tworzywa sztucznego zawierającego porofory i środki sieciujące, za pomocą wytłaczarki ślimakowej. Drut przed nałożeniem tworzywa sztucznego podgrzewa się do temperatury takiej, że ciepło oddane przez drut po opuszczeniu przez niego wytłaczarki zapewnia początkowo usieciowanie, a następnie wytworzenie porów w powłoce z tworzywa sztucznego. Korzystnie drut przed nałożeniem tworzywa podgrzewa się do temperatury powyżej 200°C. (5 zastrzeżeń)

H01b; H01B **P. 196013** 15.02.1977

Pierwszeństwo: 17.02.76 - Francja (nr 7604300)

Jacques Luis Camille Lacroix, La Celle Saint Cloud, Francja.

Urządzenie do elektrycznego i mechanicznego łączenia przewodów

Urządzenie według wynalazku ma część łączącą (1) o dwóch wejściach utworzonych przez dwa otwory (13), w które są wprowadzone przez zagięcia pozbawione izolacji zakończenia (2) przewodów (2) oraz ma końcówkę rurową (3) częściowo dielektryczną, która po zakleszczeniu na części łączącej (1) przykrywa pozbawione izolacji zakończenia obu przewodów (2).

Urządzenie łączące jest stosowane w instalacjach elektrycznych domowych i przemysłowych oraz we wszelkich maszynach zasilanych energią elektryczną. (19 zastrzeżeń)

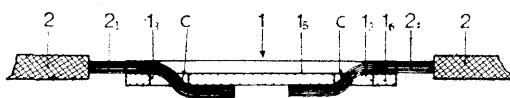


FIG. 1

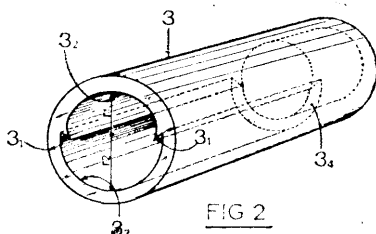


FIG. 2

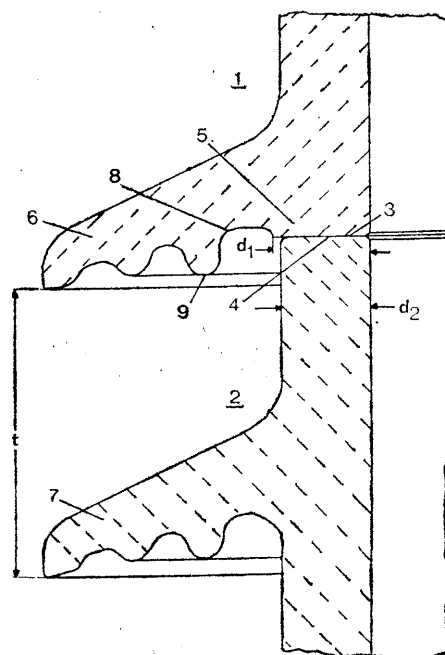
H01b; H01B **P. 196567** 10.03.1977

Pierwszeństwo: 12.03.1976 - Szwajcaria (nr 3081/76)
20.12.1976 - Szwajcaria (nr 15981/76)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri and Cie., Baden, Szwajcaria.

Izolator wieloelementowy

Izolator wieloelementowy według wynalazku składa się co najmniej z dwóch ceramicznych izolatorów częściowych (1, 2) sklejonych ze sobą płaskimi powierzchniami (3, 4). Klejone powierzchnie (3, 4) dwóch sąsiadnych izolatorów częściowych (1, 2) znajdują się na wysokości dolnej części osłony (6) korpusu (5), nieco poniżej dna wyżłobienia (8) i powyżej krawędzi żeberka (9) najbardziej wewnętrznego wyżłobienia, około 2 do 4 mm poniżej dna najbardziej wewnętrznego wyżłobienia (8) jednego z izolatorów częściowych (1). (5 zastrzeżeń)



H01b; H01B **P. 197486** 19.04.1977

Pierwszeństwo: 29.04.1976 - Węgry (nr MA - 2769)
Magyar Kábel Művek, Budapest, Węgry (György Kardos, István Hupuczi, Ferenc Lányi).

Ekranowany energetyczny kabel elektryczny

Kabel według wynalazku zawiera ekran utworzony z nałożonej na warstwę izolacji (2) warstwy półprzewodzącej (3) i jedną lub kilka dolegających do niej linek (4) ułożonych równolegle do osi kabla. Elektryczna rezystancja warstwy półprzewodzącej (3) jest tak dobrana, że przy uszkodzeniu warstwy izolacyjnej (2) może popłynąć prąd zwarciaowy wystarczająco duży dla działania układu ochronnego. (3 zastrzeżenia)

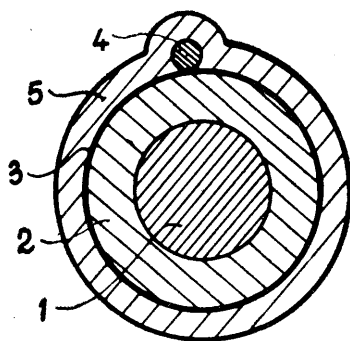


Fig. 1

H01f; H01F

P. 195460

21.01.1977

Pierwszeństwo: 22.01.76 - Wielka Brytania (nr 2518/76)

Simms Group Research and Development Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Alec Harry Seilly).

Urządzenie elektromagnetyczne

Urządzenie elektromagnetyczne według wynalazku zawiera tuleję (13) i rdzeń (10), przy czym rdzeń ma kanałki (14, 15) a tuleja posiada występy (16, 17) umieszczone w kanałkach. Występy i sąsiednie kanałki określają powierzchnie przyciągające, które w przypadku wzbudzenia uzwojenia znajdującego się w szczelinie przyciągają się wzajemnie, przez co powstaje między elementami względny ruch. Pozostałe powierzchnie występow posiadają pokrycie z przewodzącego elektrycznie materiału tak, że kiedy uzwojenia zostają wzbudzone, prądy wirowe płyną w materiale przewodzącym, co powoduje działanie wywołujące względny ruch elementów. (5 zastrzeżeń)

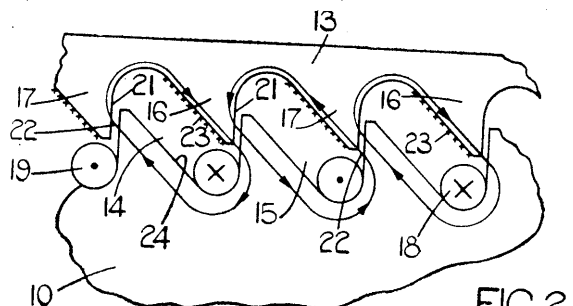


FIG. 2.

H01f; H01F

P. 196166

22.02.1977

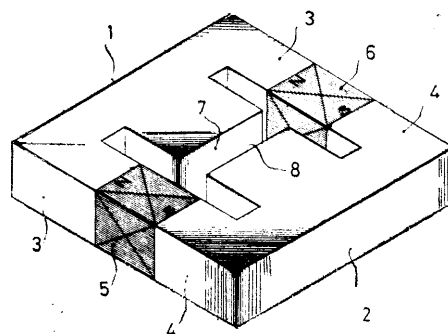
Pierwszeństwo: 23.02.76 - RFN (nr P 26 07 1976) Heinrich Spodig, Selm-Bork, RFN (Heinrich Spodig).

Układ magnetyczny

Układ magnetyczny według wynalazku zawiera co najmniej dwa magnesy trwałe (5, 6) i rdzeń składający się z dwóch części (1, 2) wykonanych z miękkiej stali. Części (1, 2) i magnesy (5, 6) mają taki sam przekrój poprzeczny, przy czym część (1) tworzy biegun północ-

ny, a część (2) biegun południowy. Między przeciwnymi środkowymi występami (7, 8) - jest utworzona szczelina robocza. Układ jest przeznaczony do oddzielania w polu magnetycznym materiałów drobnoziarnistych, sproszkowanych lub rozpylonych, zwłaszcza surowców mineralnych. (7 zastrzeżeń)

FIG. 1



H01f; H01F

P. 197463

21.01.1977

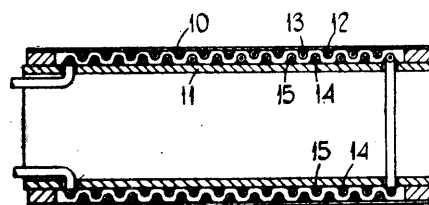
Pierwszeństwo: 22.01.1976 - Wielka Brytania (nr 2523/76)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Alec Harry Seilly).

Urządzenie elektromagnetyczne

Elektromagnetyczne urządzenie według wynalazku zawiera pierwszy i drugi, ruchome względem siebie elementy (10, 11) nośne, posiadające powierzchnie położone w pobliżu siebie i przewody elektryczne (12, 13, 14, 15) zamocowane na poszczególnych powierzchniach. Każdy z przewodów posiada odcinek umieszczony obok odcinka drugiego przewodu, skutkiem czego, gdy przez przewody przepływa prąd elektryczny, wytwarzane pola magnetyczne powodują przyciąganie lub odpychanie odcinków, wywołując ruch elementów. (7 zastrzeżeń)

FIG. 1.



H01h; H01H

P. 188973

22.04.1976

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Elester”, Łódź, Polska (Marian Grabski, Jan Jagiello, Ryszard Krajewski).

Układ zawieszenia styku ruchomego łącznika elektrycznego

Układ według wynalazku jest stosowany w łącznikach elektrycznych prądu stałego i przemiennego.

Układ zawieszenia styku ruchomego zawiera trzymacz (2) styku ruchomego (4) połączony z wałkiem napędowym. Styk ruchomy (4) jest umocowany obrotowo w trzymaczu (2) styku ruchomego za pomocą wałka (6) i obejmy (7), która obejmuje część wygiętą tego styku i jest umocowana obrotowo na wałku, przy czym obejma jest wykonana z materiału odpornego na ścieranie. (3 zastrzeżenia)

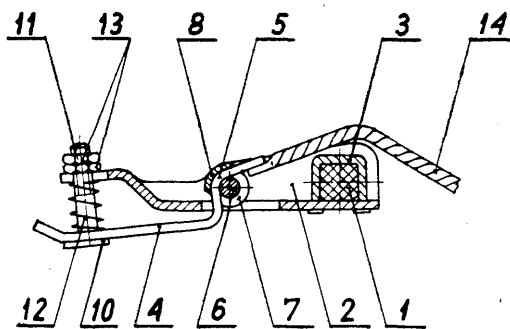


fig. 1

H10h; H01H

P. 189112

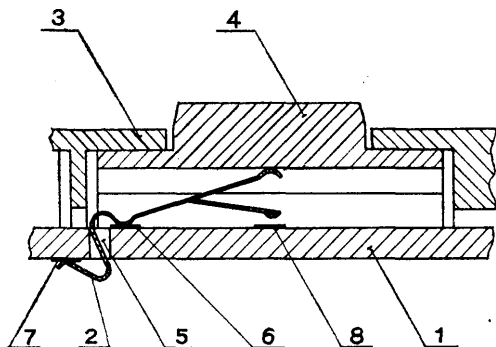
27.04.1976

Wrocławskie Zakłady Elektroniczne „MERA-EL-WRO”, Wrocław, Polska (Tadeusz Kultys, Władysław Sałamacha, Krysta Wasilewska).

Łącznik mechaniczno-elektryczny

Łącznik mechaniczno-elektryczny według wynalazku jest przeznaczony do stosowania w klawiaturach urządzeń elektronicznych, zwłaszcza w kalkulatorach. Składa się on z płytki kontaktowej (1), sprężyny kontaktowej (2), korpusu klawiatury (3) i klawisza (4). Koniec sprężyny kontaktowej posiadający kształt zbliżony do litery „S” przechodzi przez otwór (5) w płytce kontaktowej (1) i sprężysto przywiera do obu stron płytki w punktach (6, 7), tworząc nierozłączny kontakt elektryczny. Drugi koniec sprężyny (2) spełnia funkcję rozłącznego kontaktu elektrycznego z punktem (8) na płytce kontaktowej (1) oraz odpycha klawisza (4).

To rozwiązanie pozwala na wykorzystanie dwóch stron płytki drukowanej bez konieczności stosowania otworów metalizowanych lub innych dodatkowych elementów przewodzących, a jednocześnie eliminuje proces lutowania, ułatwia montaż i poprawia niezawodność klawiatury. (1 zastrzeżenie)

H01h; H01H
G05b G05B

P. 195216 T

07.01.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Bolesław Mikołajczak).

Elektroniczny sterownik programowy

Elektroniczny sterownik programowy według wynalazku składa się z bramek wyjściowych (BW), bramek zapisujących (BZ), dekodera ilości grup (DD), dekodera zawartości grupy (DJ), kombinacyjnego układu grup (UKD), kombinacyjnego układu zawartości grup (UKJ), licznika ilości grup (LD), licznika zawartości grup (LJ), układu wyborczego (UW), klawiatury wyborczo-operacyjnego (KWO), rejestru przesuwającego (R) oraz wyświetlaczy (W). Elektroniczny sterownik

programowy przeznaczony jest we współdziałaniu z elektronicznym deszyfratorem do zdalnego, cyfrowego sterowania procesami technologicznymi, zwłaszcza elementami wykonawczymi takimi jak przełączniki, diody luminescencyjne, styczniki. (2 zastrzeżenia)

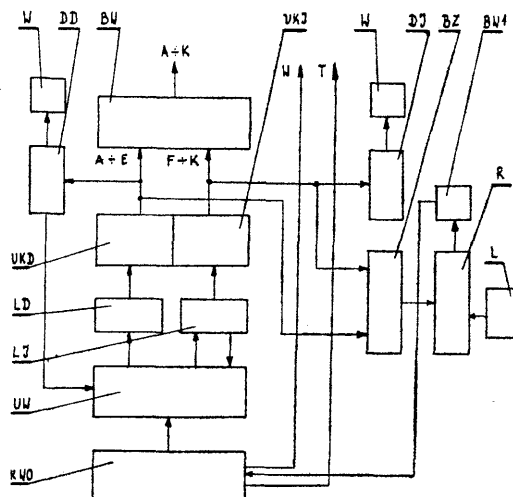


fig. 1

H01h; H01H

P. 195246

11.01.1977

Pierwszeństwo: 12.01.1976 - Wielka Brytania (nr 998/76)

Ottermill Limited, Ottery St. Mary, Devon, Wielka Brytania (Edward Coleman).

Wyłącznik obwodu elektrycznego

Wyłącznik obwodu elektrycznego według wynalazku zawiera układ przełączający posiadający stały styk (6) i ruchomy styk (5), które są doprowadzane do połączenia dla zamknięcia obwodu elektrycznego kiedy wyłącznik jest w pozycji załączonej i które są oddzielone dla przerywania obwodu kiedy wyłącznik jest wyłączony. Układ przełączający ma ramię (14) stanowiące człon uruchamiający, które jest podtrzymywane przez ruchomo zamocowany człon zapadkowy (17) kiedy wyłącznik jest w pozycji załączonej i które jest uwolnione przez człon zapadkowy (17) dla uruchamiania układu przełączającego do pozycji otwarcia kiedy wyłącznik jest wyłączony. Wyłącznik zawiera także elementy, wyłączające posiadające elektromagnes (19), zwórę (27) i bimetalowy człon (22), poruszające człon zapadkowy (17) i w ten sposób zwalniające człon uruchamiający, i wyłączające wyłącznik kiedy prąd płynący przez elementy wyłączające ma wielkość większą niż z góry określona wartość prądu.

(10 zastrzeżeń)

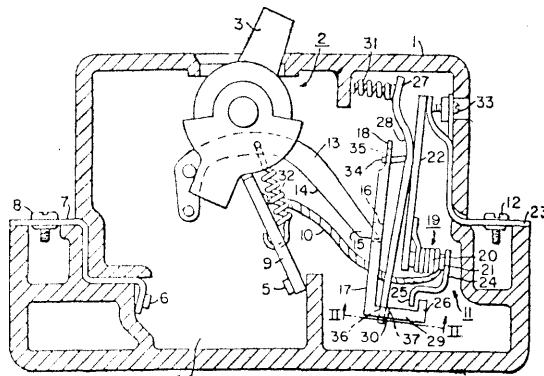


FIG. 1

H01h; H01H

P. 196057

17.02.1977

Pierwszeństwo: 19.02.1976 - Wielka Brytania
(nr 6503/76)

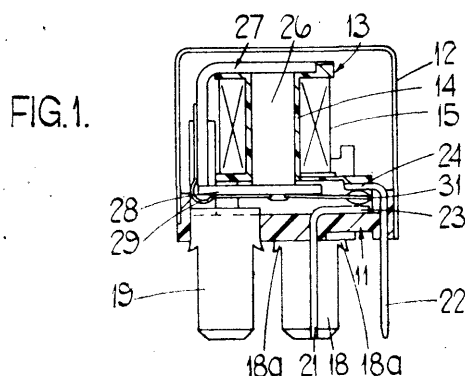
Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Derek Thornley).

Przekąznik elektromagnetyczny

Przekąznik elektromagnetyczny według wynalazku zawiera podstawę (11) podtrzymującą kształtkę (13), na którą nawinięta jest cewka (15) elektromagnesu.

Z cewką (15) zespolony jest rdzeń (26), do którego zbliża się i oddala kotwica (28). Do kotwicy (28) przymocowany jest ruchomy styk (31) współpracujący z pierwszym i drugim stykiem (23) i (24) nieruchomym. Ruchomy styk (31) zwarty jest z pierwszym z stałych styków (23), gdy cewka (15) nie jest zasilana i jest od niego odłączany i zwierany z drugim nieruchomym stykiem (24) po jej zasileniu. Pierwszy styk stały (23) umieszczony jest na drodze ruchu styku (31) ruchomego przez przytwierdzenie do podstawy (11), a drugi styk stały (24) jest ustawiony podobnie przez przytwierdzenie do kształtki (13), cewki. Kształtka (13) cewki jest umocowana przez przytwierdzenie do podstawy (11), co powoduje, że stałe styki (23) i (24) są odpowiednio rozmieszczone względem siebie.

(3 zastrzeżenia)



H01h; H01H

P. 196267

25.02.1977

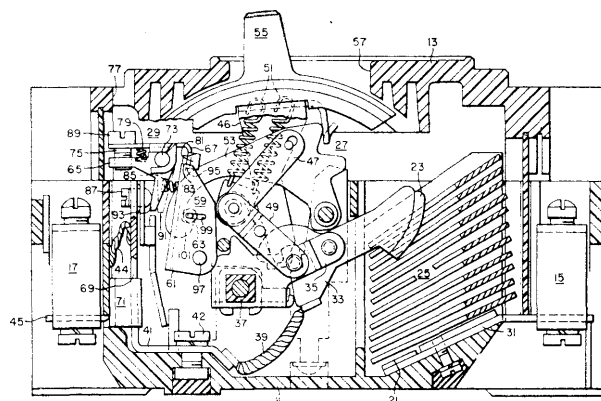
Pierwszeństwo: 26.02.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 661,592)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Am. (Stephen A. Mrenna, Charles Ellsworth Haugh, Glenn Robert Thomas).

Wielobiegunowy przerywacz obwodu

Wielobiegunowy przerywacz obwodu według wynalazku zawiera parę współpracujących styków (21, 23), w którym biegunie, mechanizm sterujący (27), ramie zwalniające (53) powodujące jednoczesne otwarcie styków we wszystkich biegunach, człon zapadkowy współpracujący z ramieniem zwalniającym (53) do utrzymywania ramienia w pozycji zaczepionej, kiedy człon zapadkowy jest w pozycji zaczepionej, środki samowyzwalające w każdym biegunie oraz człon bimetaliczny (69) dla powodowania zwalniania ramienia zwalniającego przez człon zapadkowy wtedy, kiedy płynący prąd jest większy od wartości progowej. Środki samowyzwalające zawierają pręt samowyzwalający (65) wspólny dla wszystkich biegunów przerywacza obwodu, współpracujący z członem bimetalicznym (69) i wspornik zapadkowy (67) podparty na pręcie samowyzwalającym (65) dla zgodnego poruszania się z prętem. Wspornik zapadkowy (67) ma część zapadkową zaczepioną z członem zapadkowym, podtrzymującą człon w pozycji zaczepionej i zwalniana kiedy wspornik zapadkowy (67) porusza się razem z prętem samowyzwalającym (65) do określonego poprzednio położenia.

(3 zastrzeżenia)



H01i; H01L

P. 195822

04.02.1977

Pierwszeństwo: 04.02.1976 - NRD
(nr WP C 23f/191181)

Kombinates VEB Funkwerk Erfurt, Erfurt, NRD.

Sposób wytwarzania struktur półprzewodnikowych oraz urządzenie do wytwarzania struktur półprzewodnikowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiędzy źródłem jonów, a podłożem półprzewodnikowym umieszcza się maskę w taki sposób, aby za pomocą promieni jonowych wytworzyć pomniejszony obraz tej maski w podłożu półprzewodnikowym lub warstwach znajdujących się na nim, po czym poddaje się go trawieniu, w trakcie którego na skutek różnic szybkości trawienia pomiędzy obszarami napromieniowanymi i nienapromieniowanymi otrzymuje się żadaną strukturę półprzewodnikową.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera źródło jonów, z którego jest wydzielana wiązka jonowa o dużej rozbieżności, z której za pomocą układu przesłon wycina się wiązkę cząstkową jonową o zasadniczo jednakowej luminancji energetycznej, przechodzącą przez maskę o od wzorowywanej strukturze. Pomniejszony obraz struktury maski na podłożu półprzewodnikowym wytwarza się za pomocą układu jonooptycznego, usytuowanego za nią.

(15 zastrzeżeń)

H01m; H01M

P. 189255

03.05.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Janusz Jabłkowski).

Elektroda ogniwa akumulatorowego

Elektroda ogniwa akumulatorowego według wynalazku przeznaczona jest do stosowania przy produkcji akumulatorów, zwłaszcza do napędu pojazdów, wózków transportowych i do rozruchu silników samochodowych. Elektroda charakteryzuje się tym, że jednym składnikiem znanym jest płyta z otworami przewodząca prąd elektryczny, drugim składnikiem znanym jest masa czynna, biorąca udział w reakcjach chemicznych z elektrolitem, a trzecim dodatkowym składnikiem są ziarna tworzywa chemicznie obojętnego, pokryte powłoką z masy czynnej i osadzone w otworach płyty.

(2 zastrzeżenia)

H01m; H01M

P. 195109 T

03.01.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Henryk Stana, Alfred Różycki, Tadeusz Gollisz).

Przyrząd przeznaczony do wykonywania zaczepu w biegunie dodatnim akumulatora górniczej lampy na-helmnej.

Przyrząd według wynalazku składa się z podstawy (1) i wykrojnika (2), połączonego przegubowo jednym końcem z tą podstawą, a drugim z dwuramienną dźwignią (3). Punkt podparcia tej dźwigni jest połączony również przegubowo za pomocą sztywnego łącznika (11) ze wspornikowym elementem (12) zamocowanym przesuwnie w podstawie (1).

Podstawa (1) przyrządu jest zaopatrzona od dołu w mocującą stopkę (7), a z przodu w kowadełko z otworem prostokątnym. Położenie elementu wspornikowego na podstawie (1) ustala się za pomocą śruby regulującej. Przyrząd uniemożliwia otwarcie pokrywy lampy przez osoby nieupoważnione. (1 zastrzeżenie)

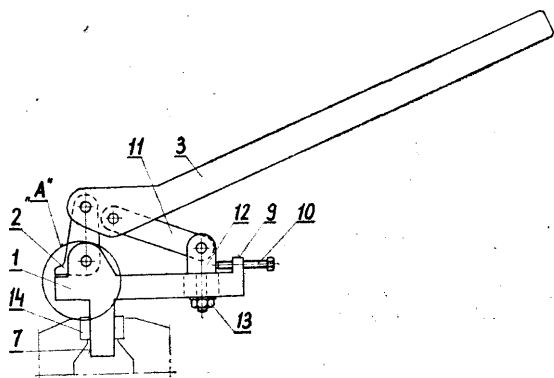


Fig.1

H01m; H01M

P. 196060

17.02.1977

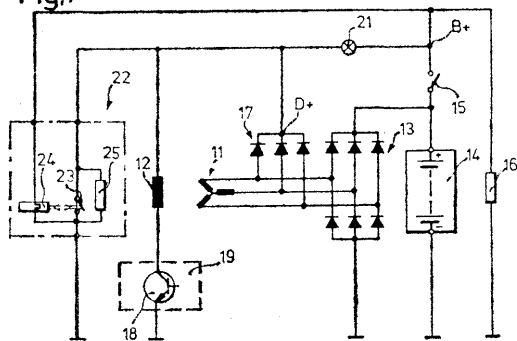
Pierwszeństwo: 24.02.1976 - RFN (nr P 26 07 408[??])

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, RFN.

Urządzenie do ładowania baterii akumulatorów

Urządzenie według wynalazku zawiera prądnice z uzwojeniami fazowymi (11) i uzwojeniem wzbudzącym (12). Do zespołu uzwojeń fazowych (11) dołączony jest prostownik (13) zrealizowany w układzie mostkowym. Do baterii akumulatorów (14), podłączonej do prostownika (13) poprzez włącznik zapłonu (15) dołączone jest obciążenie (16), na przykład żarówka. Jedno wyprowadzenie uzwojenia wzbudzającego (12) podłączone jest do zacisku (D+) prostownika (17) obwodu wzbudzenia, a drugie wyprowadzenie - przez tranzystor mocy (18) regulatora napięcia (19) do masy. Między zaciskiem (B+) a uzwojeniem wzbudzącym (12) włączona jest żarówka kontrolna (21). (9 zastrzeżeń)

Fig.1



H01m;

H01M

P. 196797

21.03.1977

Pierwszeństwo: 22.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 669,216)

General Battery Corporation, Reading, St. Zjedn. Am.

Urządzenie do wylewania kwasu z akumulatorów samochodowych

Urządzenie według wynalazku ma płaszcz rurowy (10) usytuowany na elementach podpierających, zapewniających możliwość jego obrotu o kąt mniejszy od 360°. Wewnątrz płaszcza rurowego (10) znajdują się co najmniej dwie, równoległe rozstawione względem siebie podłużne przegrody (100, 102) obracające się wraz z nim i tworzące co najmniej jedną szczelną komorę (112) obróbki akumulatorów. (20 zastrzeżeń)

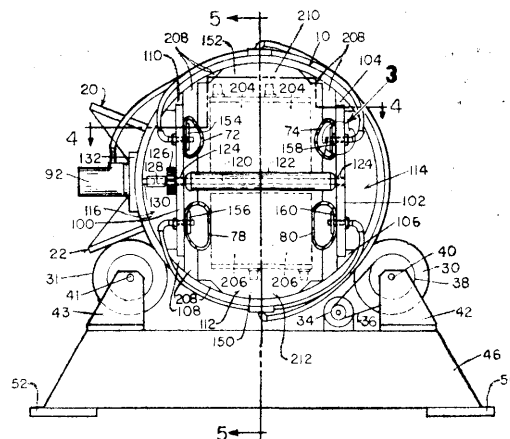


Fig. 2

H01p; H01P

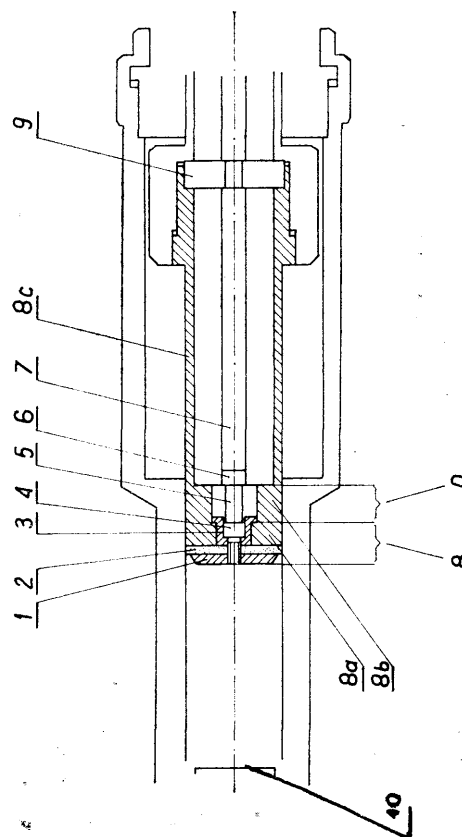
P. 189197

30.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Kołtuniak, Mirosław Kowalski).

Reaktancyjny regulowany tłumik współosiowy

Reaktancyjny regulowany tłumik współosiowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie zespołu sprzęgającego (8a) znajduje się tuleja dielektryczna (3), która opiera się o korpus kołnierzem



zewnątrznym w kształcie pierścienia i zamknięta jest denkiem z otworem współosiowym, w którym osadzony jest nagwintowany koniec walcowego rezystora (5), połączony z dyskiem (10) dociskającym dielektryk (2) do korpusu zespołu sprzęgającego (8a), przy czym szersza część nakładki (4) opiera się o denko tulei (3). W części metalowej tłumika odcinek linii współosiowej posiada przewód wewnętrzny o średnicy równej średnicy nakładki (6) rezystora (5) i jest zamknięty podporą dielektryczną (9), przy czym odległość tej podpory od powierzchni czołowej metalowego dysku (1) jest nie mniejsza od odległości między powierzchniami czołowymi zespołu sprzęgającego (8). (1 zastrzeżenie)

H01r; H01R

P. 196536

09.03.1977

Pierwszeństwo: 10.03.1976 - Węgry (nr BA-3382)

Bányszáti Kutató Intézet, Taurus Gumiipari Vállalat, Budapest, Węgry i Skotchinsky Institut Gornogo Dela, Moskwa, ZSRR (Nikolai Tihonowicz Bogatirev, Jevgeny Grigorjewicz Filanovich, Alexandr Dmitriewicz Ignatyev, Alexandr Nikolaewicz Merkulov, Jury Gheorghiewicz Shein, József Basó, Béla Frituz, József Korbuly, Sándor Nagy, Sándor Mikes, Zsolt Pap, Jury Filipowicz Panomarenko).

Końcówka armatury do wielokanałowych przewodów giętkich

Końcówka armatury cechuje się tym, że ma element służący do zmiany osiowego odstepu między płytką ustalającą (8), a płytką nastawczą (9), który to element stanowi śruba (11) łącząca te dwie płytki (8, 9). Między płytką ustalającą (8), a płytką nastawczą (9) umieszczony jest elastyczny element (10), przy czym w stanie, gdy obydwie płytki (8, 9) są do siebie docisnięte, co najmniej część elastycznego elementu (10), znajduje się w większej odległości od osi wzdłużnej końcówki armatury niż przed docisnięciem tych obydwóch płytek (8, 9). (5 zastrzeżeń)

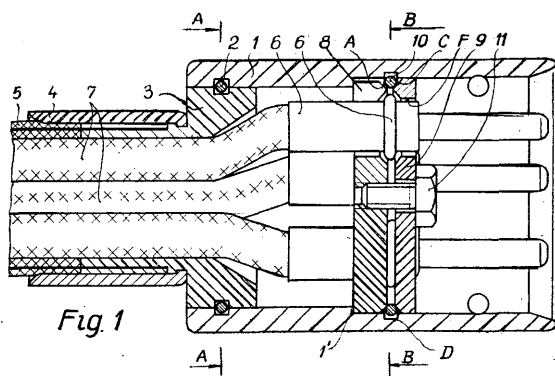


Fig. 1

: H01S

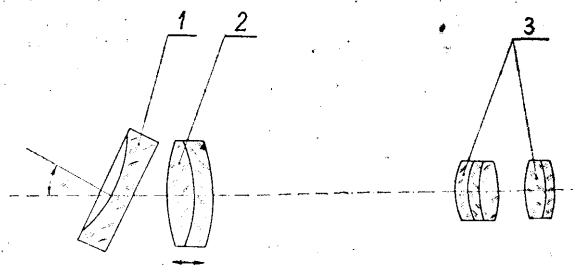
P. 189145

29.04.1976

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Andrzej Swatowski, Robert Wrona).

Lunetka do justowania laserów

Lunetka według wynalazku posiada obiektyw (2) mający możliwość przemieszczania się wzdłuż osi względem okulara (3), tworzący z okularą (3) układ optyczny, przed którym znajduje się filtr-lustro (1) pochylony pod kątem „a” do osi obiektywu (2) i okulara (3). Pochylenie filtra-lustra (1) względem osi układu zapobiega tworzeniu się układu rezonansowego pomiędzy filtrem-lustrem (1), a zwierciadłami rezonatora lasera, przez co następuje wielokrotne zmniejszenie intensywności docierającego do oka justera promieniowania laserowego. (1 zastrzeżenie)



H01s; H01S

P. 194760

27.12.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa i Uniwersytet Wrocławski, Wrocław, Polska (Zbigniew Mazurak, Krystyna Bukietnińska, Bogusława Jeżowska-Trzebiatowska, Maria Jabłońska-Giszter, Barbara Radomska).

Sposób otrzymywania cieczy laserowej opartej na nieorganicznym roztworze Nd³⁺

Sposób według wynalazku polega na rozpuszczaniu Nd₂O₃ w układzie rozpuszczalników POCl₃, ZrCl₄ i D₂O z dodatkiem SOCl₂, przy czym ilość substratów dobiera się tak, aby stosunek molowy Nd³⁺(ZrCl₄)D₂O do mieszaniny rozpuszczalników składających się z 90% objętościowych POCl₃ i 10% objętościowych SOCl₂ wynosił 35—40, a wzajemne stosunki molowe w układzie Nd³⁺(ZrCl₄)D₂O odpowiadały wartościom 1 : 15 : 13-16, po czym po uzyskaniu klarownego roztworu odparowuje się z niego część rozpuszczalnika, ażeby stężenie jonów Nd³⁺ w roztworze wynosiło 0,2-0,36 m/l. (2 zastrzeżenia)

H02b; H02B

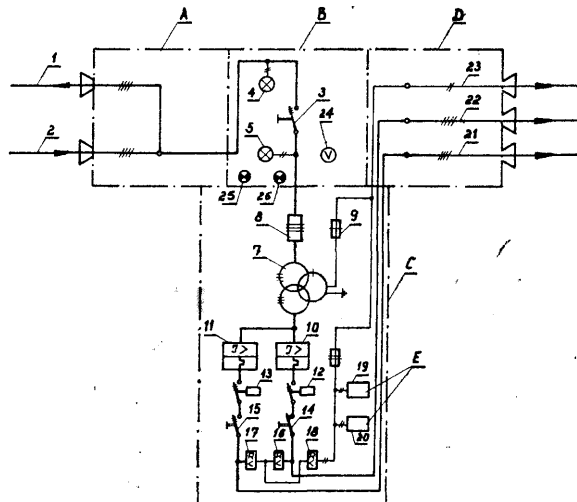
P. 195301 T

12.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektroniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Henryk Pudełko, Zbigniew Kowalski, Czesław Musioł, Paweł Wiśniewski, Jan Wronowicz).

Trójfazowy zespół transformatorowo-rozdzielczy

Trójfazowy zespół transformatorowo-rozdzielczy według wynalazku jest przeznaczony do przetwarzania i rozdziału energii elektrycznej dla zasilania obniżonym napięciem narzędzi ręcznych, oświetlenia, sterowania, sygnalizacji oraz umożliwia realizację blokady stosowanych urządzeń. Ognioszczelny trójfazowy zespół zawiera rozdzielczą komorę (A) trójfazowej sieci centralnej z zaciskami dla torów przelotowych (1) i (2), wydzieloną komorę odłącznikową (B) z izolacyjnym odłącznikiem (3), zawierającą sygnalizację zasilania (4) oraz sygnalizację obecności napięcia (5), a za izolacyjnym odłącznikiem (3) wskaźnik napięcia,



komorę aparaturową (C) z trójfazowym trójzwojowym transformatorem (7), bezpiecznikami (8) ochrony transformatora (7), jednym odpływem jedno-fazowym jednostronnie uziemionym z bezpiecznikiem (9), dmowa odpływami trójfazowymi, symetrycznymi z zabezpieczeniami nadprądowymi (10) i (11), stycznikami (12) i (13), przełącznikami (14) i (15), układami ochrony upływowej (16) i (17), wspólnym zabezpieczeniem upływowym (18), zespołami sterowniczymi (19) i (20), komorę odpływową (D) z zaciskami dwóch torów odpływowych trójfazowych (21) i (22) oraz zaciskami toru odpływowego jednofazowego (23). (1 zastrzeżenie)

H02b; H02B

P. 198317

20.05.1977

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „ENERGOPROJEKT”, Poznań, Polska (Stanisław Wolniewicz, Bernard Gronowski, Józef Świdorski, Włodzimierz Matuszewski, Edmund Czwojdrak, Wiesław Tomkiewicz).

Elektroenergetyczna stacja transformatorowa, słupowa, osłonięta

Stacja według wynalazku, której konstrukcję nośną stanowią dwa słupy rozkracne (1) ma w części napowietrznej zamocowany między wierzchołkami tych słupów poprzecznik linowy (2). Poniżej tego poprzecznika i równoległe do niego zamontowany jest na żerdziach słupów rozkracnych (1) co najmniej jeden poprzecznik odgromnikowy (5). W części osłoniętej w kształcie klina ściętego kolejno od góry zamontowane są na konstrukcjach wsporczych - co najmniej jeden odłącznik (16) lub poprzecznik linowy, rozłącznik z uziemnikiem (17), podstawy bezpiecznikowe. Na posadce (19) usytuowany jest transformator mocy (20) i rozdzielnica niskiego napięcia (22), przy czym transformator mocy (20) jest połączony przewodami szynowymi wysokiego napięcia (23) z podstawami bezpiecznikowymi (18) oraz przewodami szynowymi niskiego napięcia (24) z rozdzielnicą niskiego (22).

Stacja transformatorowa według wynalazku przeznaczona jest do stosowania w sieciach terenowych, wiejskich dla przemysłu rolniczego, zasilania placów budów, kopalni odkrywkowych itp.

(3 zastrzeżenia)

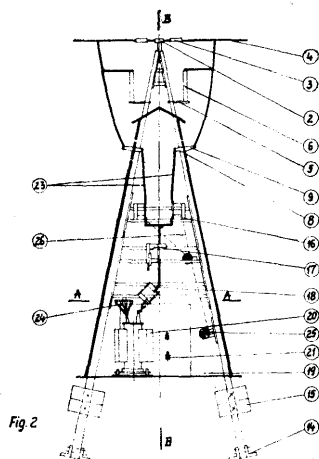


Fig. 2

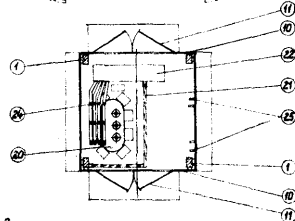


Fig. 3

H02h; H02H
H02k; H02K

P. 189368

06.05.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Jerzy Antuta).

Układ elektroniczny zapobiegający utrzymywaniu się ognia okrężnego na komutatorach maszyny elektrycznej oraz czujnik ognia okrężnego

Układ według wynalazku składa się z przekształtnika tyrystorowego połączonego z maszyną elektryczną, w którym to obwodzie jest umieszczony dzielnik napięcia (3) i wyłącznik szybkiego działania (5) połączone z czujnikiem ognia okrężnego (4).

Czujnik ognia okrężnego według wynalazku posiada przetwornik prądowy (11) i przetwornik napięciowy (15) połączone ze wzmacniaczem sumującym (13). (3 zastrzeżenia)

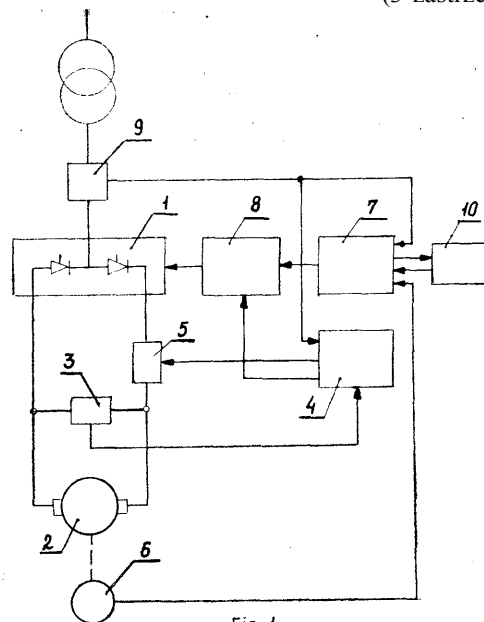


Fig. 1

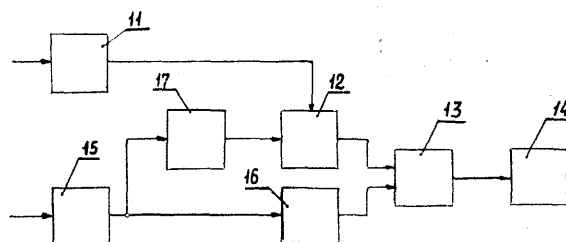


Fig. 2

H02k; H02K

P. 189374

06.05.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Kazimierz Koralewski, Ewa Koralewska, Józef Burzyński).

Komutator elektroniczny dla maszyn prądu stałego

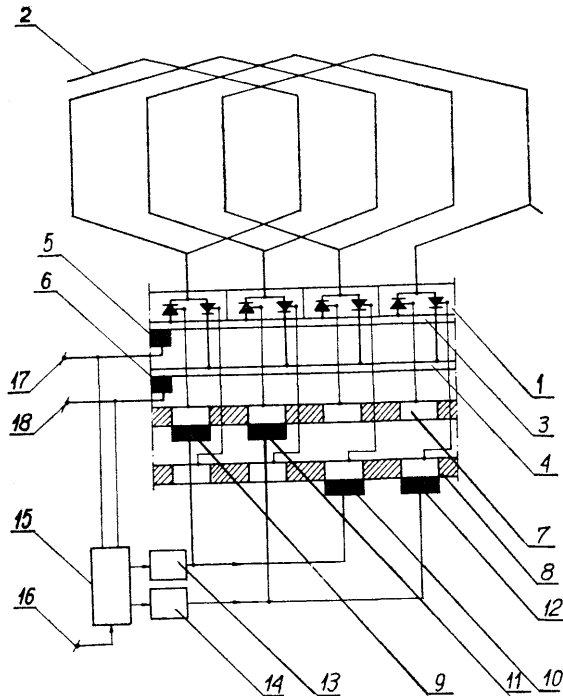
Komutator elektroniczny dla maszyn prądu stałego jest utworzony z półprzewodnikowej warstwy (1), zawierającej wyłączalne obszary tyrystorowe o dwóch przeciwnych sobie kierunkach przewodzenia prądu. Na każdą cewkę uzwojenia twornika (2) przypadają dwa obszary tyrystorowe o przeciwnych kierunkach przewodzenia, tworzące komórkę.

Z jednej strony półprzewodnikowej warstwy (1) anody i katody obszarów tyrystorowych tych samych komórek połączone są wspólnie z kolejnymi cewkami uzwojenia twornika (2). Z drugiej strony anody wszystkich komórek warstwy (1) są połączone wspólnie z pierwszym ślizgowym pierścieniem (3) zasilanym z dodatniego stałonapięciowego źródła prądu zasilającego twornik (2). Odpowiednio katody są podobnie połączone z drugim ślizgowym pierścieniem (4), zasilanym z ujemnego bieguna tegoż źródła.

Bramki obszarów tyrystorowych tego samego kierunku przewodzenia wszystkich komórek są połączone z działkami mechanicznych sterujących komutatorów (7, 8).

Szczotki wyzwalania (9, 10) są tak ustawione względem uzwojenia twornika (2), że wywołana za ich pośrednictwem komutacja następuje w cewce uzwojenia wchodzącej w strefę pola magnetycznego, wytworzonego przez 'obwód wzbudzenia maszyny.

(6 zastrzeżeń)

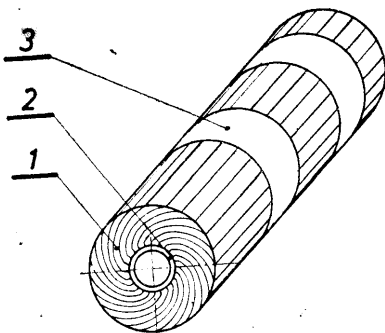


H02k; H02K P. 195218 T 07.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Kordecki, Michał Tall).

Wzbudnik asynchronicznej maszyny liniowej

Wzbudnik asynchronicznej maszyny liniowej jest wykonany w postaci wydrążonego walca, utworzonego z blach (1) elektrotechnicznych ułożonych na obwodzie koła równoległe do osi podłużnej maszyny. Wzbudnik jest wyposażony w uzwojenia (3) jednofazowe lub wielofazowe. Blachy (1) są wygięte wzdłuż całej długości w kształcie ewolwenty. (1 zastrzeżenie)



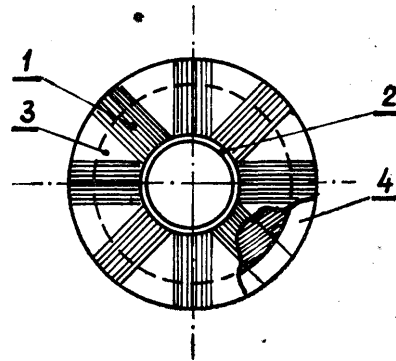
H02k; H02K P. 195219 T 07.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Michał Tall, Andrzej Kordecki).

Wzbudnik asynchronicznej maszyny liniowej

Wzbudnik według wynalazku składa się z pakietów (1) blach elektrotechnicznych, ułożonych na obwodzie dowolnej figury geometrycznej, równoległe do osi podłużnej maszyny. Między pakietami (1) blach są umieszczone kliny ferromagnetyczne (3), dzięki czemu zwiększona zostaje siła ciągu maszyny. Na zewnętrznej części wykonane są żłobki (4), w których są umieszczone uzwojenia.

Wzbudnik według wynalazku znajduje zastosowanie w prądnicach oraz w silnikach do napędu urządzeń i mechanizmów poruszających się ruchem liniowym. (1 zastrzeżenie)



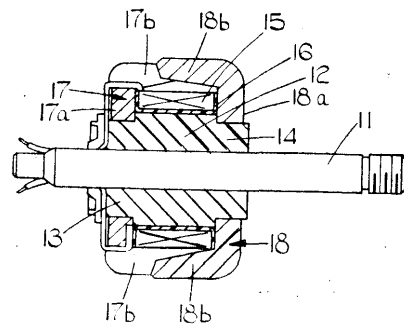
H02k; H02K P. 197132 01.04.1977

Pierwszeństwo: 03.04.1976 - Wielka Brytania (nr 13595/76)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Zespół Wirnika prądu prądu stałego

Zespół wirnika prądu prądu stałego, według wynalazku, zawiera rdzeń (12) z uzwojeniem (15) wirnika i połączoną z nim parą członów zębatach nabiegunków (17, 18). Każdy człon zębatach nabiegunka (17, 18) ma palce wystające równoległe do osi rdzenia (12) i przeplatające się ze sobą ponad uzwojeniem (15). Co najmniej jeden z członów zębatach nabiegunków (17, 18), ma otwór, w którym jest mocowany koniec (13, 14), rdzenia. Połączenie końca (13, 14) rdzenia z członem zębatach nabiegunka (17, 18) jest połączeniem wciskanym, co zapewnia uzyskanie dobrego połączenia magnetycznego członu zębatego nabiegunka (17, 18) z rdzeniem (12). (5 zastrzeżeń)



H02k; H02K P. 197202 05.04.1977

Pierwszeństwo: 07.04.1976 - Wielka Brytania (nr 14040/76)

Lucas Industries Limited, a British Company, Birmingham, Wielka Brytania (Kenneth Preece, Walter Graham Cheary).

Sposób wytwarzania członu zębatego nabiegunnika

Sposób wytwarzania członu zębatego nabiegunnika prądnicy prądu stałego polega na tym, że formuje się cylinder ze stali posiadający jeden koniec zasadniczo płaski i drugi koniec zębaty oraz poddaje się cylinder operacji odkształcania lub kolejnym operacjom odkształcania dla wytworzenia członu zębatego z pierścieniową podstawą zasadniczo prostopadłą do osi cylindra.

Cylinder formuje się z taśmy zębatej, odkształcającej do kształtu walcowego. Końce taśmy łączone są za pomocą spawania, nitowania lub jaskółczego ogona. (14 zastrzeżeń)

H02m; H02M
H02p; H02P

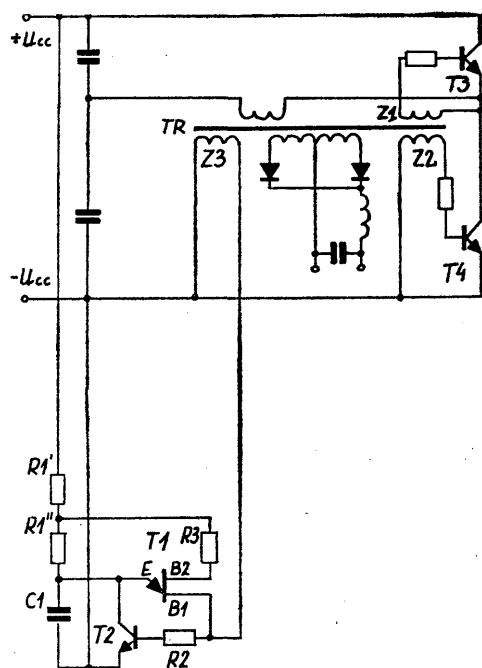
P. 195292 *T

12.01.1977

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław, Polska (Seweryn Kozłowski).

Układ rozruchowy do półprzewodnikowej przetwornicy prądu stałego

Układ według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do przetwornicy mostkowej o dużym napięciu zasilania. Zawiera on generator relaksacyjny wytwarzający impuls rozruchowy, zbudowany na jednozłączowym tranzystorze (T_1) oraz człon blokady działania tego generatora, zbudowany na dwuzłączowym tranzystorze (T_2). (1 zastrzeżenie)



H02m; H02M

P. 195635

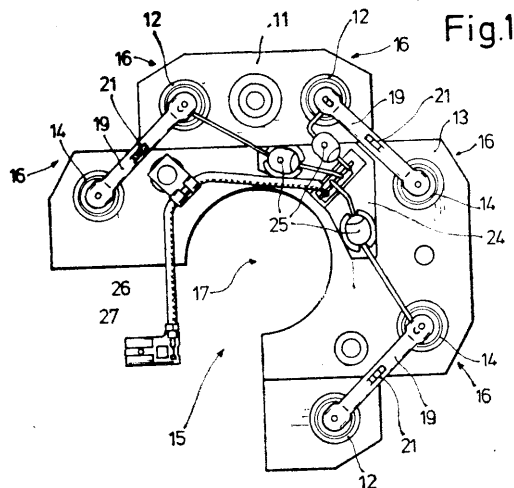
28.01.1977

Pierwszeństwo: 31.01.1976 - RFN (nr 6 2603 786.5)

ROBERT BOSCH GMBH, Stuttgart, RFN.

Układ prostownikowy

Układ prostownikowy według wynalazku służy do przetwarzania prądu trójfazowego na prąd stały. Zawiera on pierwszy radiator z trzema diodami ujemnymi (14). Radiatory (11, 13), składają się z płaskich podłużnych płyt i są w dwu płaszczyznach ze sobą skrzyżowane pod kątem prostym. Znajduje on zastosowanie np. do skumulowania prądu w akumulatorach samochodowych. (11 zastrzeżeń)



H02m; H02M
H0U; H01L

P. 196739

17.03.1977

Pierwszeństwo: 17.03.1976 - St. Zjedn. Am
(nr 667, 791)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, St.
Zjedn. Ameryki (John Bartko, Kuan Hon Sun).

Sposób zmniejszania czasu przełączania przyrządów półprzewodnikowych poprzez napromieniowanie jądrowe

Sposób według wynalazku polega na określeniu głębokości maksymalnego wytwarzania dziur w określonym typie przyrządów półprzewodnikowych z zaporowym złączem PN, przy promieniowywaniu emitującym cząsteczki, których ciężar cząsteczkowy jest równy co najmniej jednemu, korzystnie protony lub cząsteczki alfa i regulacji poziomu energetycznego, źródła promieniowania tak, aby głębokość maksymalnego wytwarzania dziur znalazła się w sąsiedztwie zaporowego złącza PN danego rodzaju przyrządu półprzewodnikowego. Co najmniej jeden przyrząd półprzewodnikowy określonego typu ustawia się tak, aby powierzchnia jego nośnika większościowego była wystawiona na działanie wyregulowanego źródła promieniowania, po czym napromieniowuje się go przez wyregulowane źródło promieniowania aż do osiągnięcia określonej dawki zmniejszającej czas przełączania przyrządu półprzewodnikowego.

Korzystnie, przyrząd półprzewodnikowy ustawia się tak, a poziom energetyczny źródła promieniowania reguluje się tak, aby promieniowanie przechodziło przez powierzchnię nośnika większościowego przyrządu bliższą rejonowi większej koncentracji domieszek w sąsiedztwie zaporowego złącza PN i aby maksymalne wytwarzanie dziur dokonywało się w miejscu leżącym we wspomnianej strefie większej koncentracji domieszek, sąsiadującej z zaporowym złączem PN, ale przesuniętym od złącza PN przez strefę zubożenia tworzącą się przy złączu PN, przy przyłożeniu do złącza PN przyrządu półprzewodnikowego określonego napięcia zaporowego. (7 zastrzeżeń)

H02n; H02N

P. 195807

04.02.1977

Pierwszeństwo: 04.02.1976 - Francja (nr 7603111)

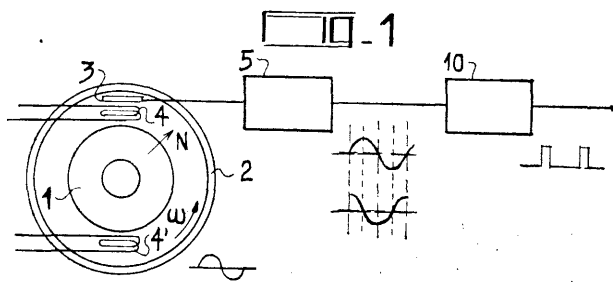
Thomson - CSF, Paryż, Francja (M. Bernard Grancin).

Układ do wytwarzania sygnału elektrycznego zsynchronizowanego z okresowym ruchem urządzenia oraz silnik spalinowy zawierający taki układ

Układ do wytwarzania sygnału elektrycznego zsynchronizowanego z okresowym ruchem zespołu urządzenia według wynalazku zawiera źródło magnetyczne o stałej gęstości połączone z zespołem o ruchu o-

kresowym, znajdujące się w pobliżu elementu magneto-czułego (3). Źródło magnetyczne jest źródłem sygnału wyjściowego, którego amplituda nie jest zależna od prędkości zmian. Kształt źródła i jego usytuowanie wywołuje w elemencie magnetycznym zmiany pola magnetycznego o charakterze sinusoidalnym. Układ zawiera także element dostarczający sygnał elektryczny zmienny sinusoidalnie o częstotliwości proporcjonalnej do ruchu okresowego, układ korekcji fazy oraz układ kształtujący impuls w odpowiedzi na przejście sygnału elektrycznego przez określony poziom.

Silnik spalinowy zawierający układ do wytwarzania sygnału elektrycznego z okresowym ruchem zespołu silnika według wynalazku zawiera zespół namagnesowany stanowiący magnes trwały i usytuowany na wale korbowym, element magneto-czuły (3) usytuowany na części nieruchomej (2) oraz układ (4) korekcji fazy utworzony bądź z cewki kilkuzwojowej bądź przez zwój scalony. (21 zastrzeżeń)



H02p; H02P

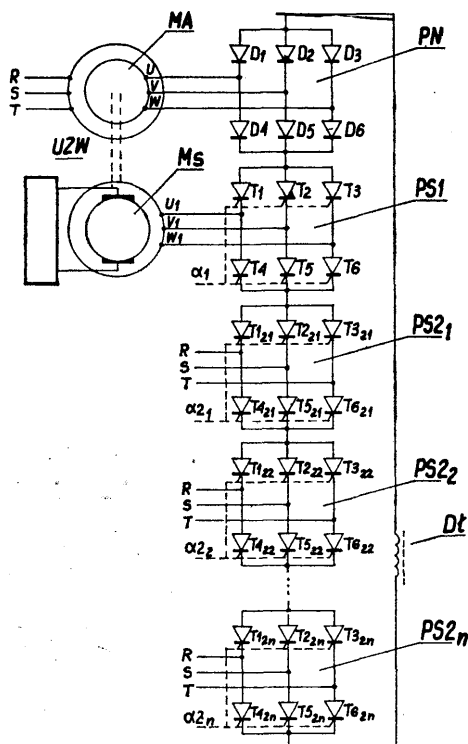
P. 189094

27.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara, Gustaw Przywara).

Kaskadowy układ napędowy z dwoma maszynami prądu przemiennego, synchroniczną i asynchroniczną

Kaskadowy układ napędowy z dwoma maszynami prądu przemiennego, synchroniczną i asynchroniczną, których wały są mechanicznie ze sobą połączone, według wynalazku odznacza się tym, że wolny koniec każdej fazy połączonego w gwiazdę, trójfazowego uzwojenia wirnika maszyny asynchronicznej (MA) jest dołączony między anodę i katodę dwu zaworów nie-



sterowanych, jednej gałęzi mostkowego prostownika niesterowanego (PN), jednocześnie wolny koniec każdej fazy, połączonego w gwiazdę, trójfazowego uzwojenia maszyny synchronicznej (MS) dołączony jest między anodę i katodę dwu zaworów sterowanych jednej z gałęzi mostkowego prostownika sterowanego (PS1), przy czym prostownik niesterowany (PN) jest połączony szeregowo z prostownikiem sterowanym (PS1) oraz co najmniej z jednym z sieciowych trójfazowych prostowników sterowanych (PS2/1)... PS2/n, zgodnie z kierunkiem przewodzenia zaworów tych prostowników, tworząc ponadto wspólny szeregowy obwód zamknięty z dławikiem (DL). (1 zastrzeżenie)

H02p; H02P
G05f; G05F

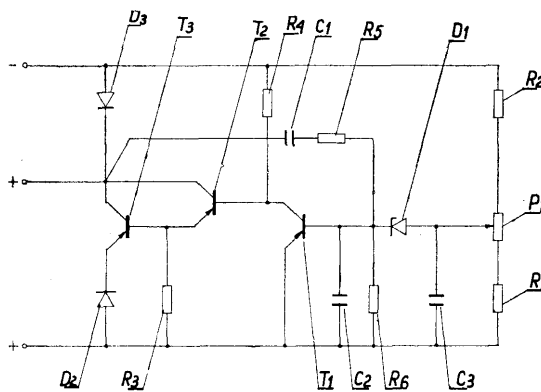
P. 189279

04.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Ocioszyński, Wiktor Kierzkowski).

Elektryczny układ regulacji napięcia

Układ według wynalazku, charakteryzuje się tym, że posiada szeregowo połączone oporniki (R_1 , R_2) oraz potencjometr (P_3), do suwaka którego jest przyłączona anoda diody (D_1), której katoda jest połączona z bazą tranzystora (T_1), natomiast kolektor tranzystora (T_1) jest połączony z bazą tranzystora (T_2), którego emiter jest połączony z bazą tranzystora (T_3), przy czym kolektory tranzystorów (T_2 , T_3) są połączone ze sobą, zaś w obwodzie emitera (T_3) jest włączona w kierunku przewodzenia dioda (D_2). Między anodą diody (D_2), i bazą tranzystora (T_3) jest włączony równolegle opornik (R_3). Do anody diody (D_2) jest dołączony emiter tranzystora (T_1), zaś w obwodzie kolektora tranzystora (T_3) jest włączona w kierunku zaporowym dioda (D_3), między anodą której i bazą tranzystora (T_2) jest włączony równolegle opornik (R_4), natomiast między kolektorem tranzystora (T_3) i bazą tranzystora (T_1) jest włączony szeregowo z opornikiem (R_5) kondensator (C_1), zaś równolegle do złącza emiter-baza tranzystor (T_1) jest włączony kondensator (C_2), do którego jest włączony równolegle opornik (R_6). Do anody diody (D_1) i anody diody (D_2) jest włączony równolegle kondensator (C_3). (1 zastrzeżenie)



H02p; H02P

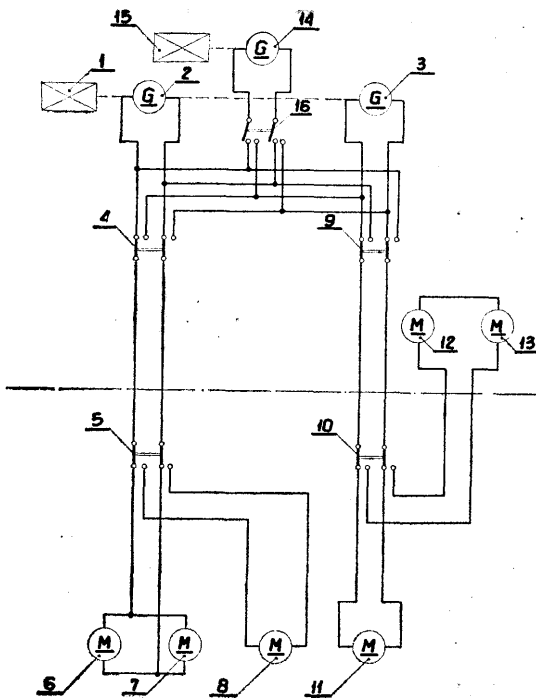
P. 195316 T

13.01.1977

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Ryszard Kozłowski).

Napęd elektryczny żurawia pływającego

Napęd elektryczny żurawia pływającego pracującego w układzie Ward-Leonarda charakteryzuje się tym, że silniki (6, 7, 8, 11, 12, 13) napędowe mechanizmów podnoszenia głównego, podnoszenia pomocniczego, zmiany wysięgu i obrotu są zasilane poprzez przełączniki (4, 5, 9, 10) z prądnic (2, 3). Mogą być również napędzane z prądnicy (14) poprzez przełącznik (16). (1 zastrzeżenie)



H02p; H02P

P. 196487

07.03.1977

Pierwszeństwo: 11.03.1976 - RFN (nr P 2610136.0)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Polska.

Regulator napięcia dla prądnicy

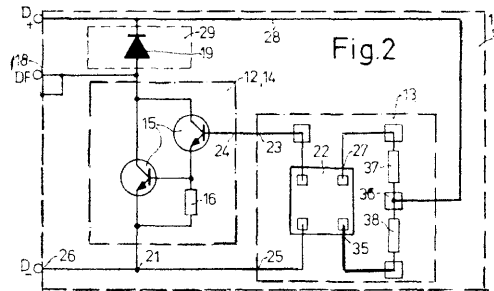
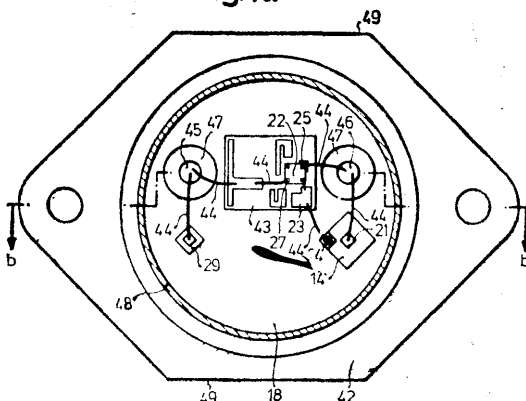
Regulator według wynalazku ma zaciski (18, 26) do dołączenia wyprowadzenia do ujemnego zacisku (D) i wyprowadzenia do dodatniego zacisku (D+) urządzenia wzbudającego prądnicy oraz zawiera układ wzmacniający (12), układ sterujący (13) oraz diodę (19) zabezpieczającą przed zmianą polaryzacji.

Regulator (11) jest umieszczony w obudowie o kształcie obudowy tranzystora mocy, która jest przymocowana bezpośrednio do obsady szczotek prądnicy, przy czym elektryczne połączenia są utworzone za pomocą połączeń stykowych.

Obudowa ma metalowe dno (42) i metalową pokrywę (48). Układ wzmacniający (12) jest scalony w pierwszej płytce (14), układ sterujący (13), jest scalony w drugiej płytce (22), a dioda (19) jest scalona w trzeciej płytce (29).

Regulator znajduje zastosowanie w pojazdach samochodowych. (20 zastrzeżeń)

Fig.4a



H02p; H02P

P. 196534

09.03.1977

Pierwszeństwo: 11.03.1976 - RFN (nr P. 2610137.1)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, RFN.

Prądnica z diodą zabezpieczającą przed zmianą polaryzacji i z regulatorem napięcia.

Prądnica według wynalazku zawiera uzwojenie nieruchome (11, 12, 13), z których każde ma jedno z wyprowadzeń, połączone z anodą jednej z diod (15) i katodą jednej z diod (21).

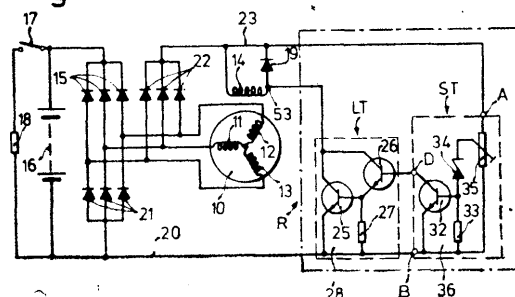
Katody diod (15) są połączone razem i dołączone do bieguna dodatniego baterii akumulatorów (16). Anody diod (21) również są połączone razem i dołączone do bieguna ujemnego baterii akumulatorów (16). Do baterii akumulatorów (16) poprzez przełącznik (17) dołączone są obwody obciążenia (18).

W obwodzie uzwojenia wzbudającego (14) założona jest równolegle do tego uzwojenia dioda (19). Jedno z wyprowadzeń uzwojenia wzbudającego (14) jest połączone z katodami trzech diod (22). Anoda każdej z tych diod dołączona jest do wyprowadzenia przyporządkowanego uzwojenia nieruchomego (11, 12, 13) prądnicy (10). Do drugiego wyprowadzenia uzwojenia wzbudającego (14) dołączone jest wyjście regulatora napięcia (R), którego wejście jest dołączone do pierwszego wyprowadzenia uzwojenia wzbudającego (14). Regulator napięcia (R) składa się ze stopnia sterującego (ST) i stopnia wyjściowego (LT). Stopień sterujący zrealizowany jest w technologii układów scalonych na płytce półprzewodnikowej (36). Stopień sterujący (ST) zawiera tranzystor (32), rezystor (33), załączony między bazą, a emitorem tranzystora (32), diodą Zenera (34) i potencjometr (35). Płytkę (36) ma wyprowadzenia (A, B, D), do których dołącza się odpowiednie elementy innych części składowych regulatora (R).

Stopień wyjściowy (LT), zrealizowany jest w układzie Darlingtona na dwóch tranzystorach (25, 26) z rezystorem (27), załączonym między bazą i emitorem tranzystora wyjściowego (25). Stopień wyjściowy (LT) jest również zrealizowany w technologii układów scalonych na płytce półprzewodnikowej (28).

(6 zastrzeżeń)

Fig.1



H03f; H03F

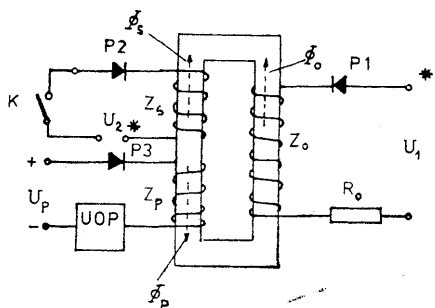
P. 189092

27.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Lastowiecki).

Bezinercyjny wzmacniacz magnetyczny sterowany fazowo

Wzmacniacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden koniec nawiniętego na rdzeń z materiału ferromagnetycznego uzwojenia roboczego (Z_0) jest połączony ze źródłem napięcia sieci (U_1) poprzez prostownik napięcia (P_1), a drugi koniec uzwojenia roboczego (Z_0) jest połączony ze źródłem napięcia sieci (U_1) poprzez odbiornik (R_0), a uzwojenie sterujące tworzy wspólny obwód szeregowy ze źródłem napięcia zmiennego (U_2) zsynchronizowany fazowo z napięciem zmiennym (U_1), oraz z dwupozycyjnym kluczem prądowym (K) połączonym szeregowo z prostownikiem napięcia (P_2). Wzmacniacz posiada uzwojenie pomocnicze (Z_p) połączone ze źródłem napięcia stałego (U_p) poprzez ogranicznik prądowy (UOP) o wartości maksymalnej prądu odpowiadającej natężeniu pola magnetycznego H_{nas} przy indukcji nasycenia rdzenia B_{nas} . Uzwojenie robocze (Z_0) i uzwojenie pomocnicze (Z_p) jest nawinięte przeciwsobnie w stosunku do uzwojenia sterującego (Z_s). (1 zastrzeżenie)

H03f; H03F
H03g H03G

P. 189417

07.05.1976

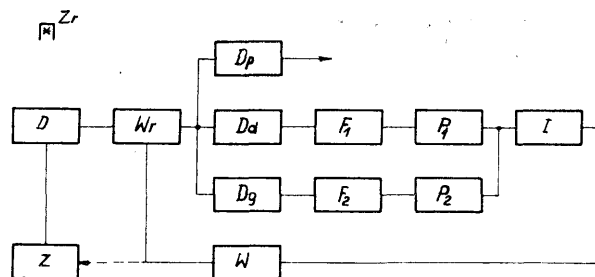
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Bronisław Machaj, Piotr Urbański, Andrzej Dybkowski, Marian Kącki).

Sposób i układ stabilizacji wzmocnienia w spektrometrycznym torze pomiarowym promieniowania jonizującego

Sposób według wynalazku polega na regulacji napięcia zasilania detektora lub regulacji wzmocnienia wzmacniacza regulowanego przez porównanie ze sobą prądów na wyjściu dwu przetworników częstości impulsów na prąd stały.

Napięcie uchybu do regulacji napięcia zasilania detektora lub regulacji wzmocnienia wzmacniacza otrzymuje się poprzez zmianę stosunku szybkości liczenia dyskryminatora dolnego progu (Dd) i dyskryminatora górnego progu (Dg). Dolny próg dyskryminacji dobiera się w początkowym zakresie widma, a górny próg w końcowym zakresie widma pomiarowego. Warunki pracy układu pomiarowego dobiera się w ten sposób by dla wybranego wzmocnienia toru prądu na wyjściu przetworników częstości impulsów (P_1 , P_2) były sobie równe.

W układzie według wynalazku do wyjścia wzmocnienia o regulowanym wzmocnieniu (Wr) podłączone są dyskryminatory dolnego progu dyskryminacji (Dd) górnego progu dyskryminacji (Dg) oraz dyskryminator pomiarowy (Dp). Wyjścia dyskryminatorów (Dd , Dg) podłączone są różnicowo poprzez układy formujące (F_1 , F_2) oraz przetworniki częstości impulsów (P_1 , P_2) do wejścia integratora (I). (2 zastrzeżenia)



H03f; H03F

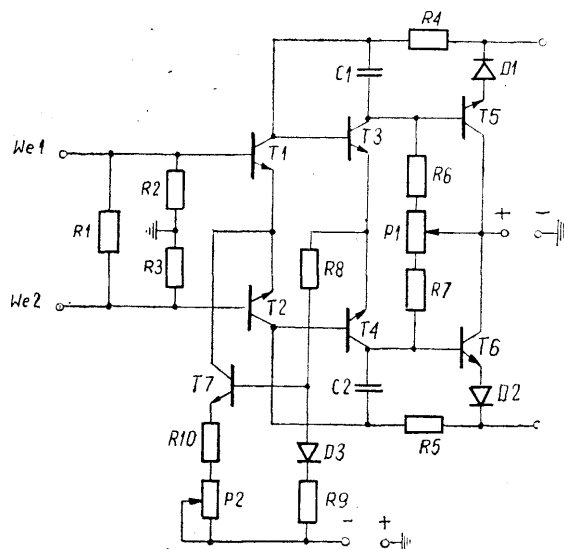
P. 189434

07.05.1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Zygmunt Sawicki, Ryszard Misiak, Bogdan Wojciechowski).

Szerokopasmowy wzmacniacz różnicowy

Szerokopasmowy wzmacniacz różnicowy według wynalazku jest przeznaczony do wzmocnienia sygnałów napięciowych w urządzeniach pomiarowych, zwłaszcza w urządzeniach do kontroli drutów magnetycznych lub płytów pamięci złożonych z tych drutów. Zbudowany jest on w układzie półprzewodnikowego dwustopniowego wzmacniacza symetrycznego, zasilanego przez układ stabilizatora prądu i zaopatrzonego na wejściu w rezystor dopasowujący impedancję wejściową wzmacniacza do impedancji wyjściowego źródła sygnałów wzmocnianych, a na wyjściach w układy wtórników emiterowych. Kolektory tranzystorów (T_1 , T_2) drugiego stopnia są sprzężone z kolektorami tranzystorów (T_3 , T_4) pierwszego stopnia pętlą ujemnego sprzężenia zwrotnego utworzoną w każdym stopniu, dla prądu zmiennego przez kondensator (C_1 lub C_2), a dla prądu stałego przez emiterowy wtórnik (T_5 lub T_6) diodę (D_1 lub D_2) i rezystor (R_4 lub R_5). W obwodzie stabilizatora, emiter tranzystora (T_7) ustalającego punkt pracy, jest dołączony do ujemnego zacisku źródła napięcia zasilającego przez dwa rezystory (R_8 i R_9) połączone szeregowo, z których jeden (R_9) jest nastawny. (1 zastrzeżenie)



H03f; H03F

P. 195713

01.02.1977

Pierwszeństwo: 09.02.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 656.677)

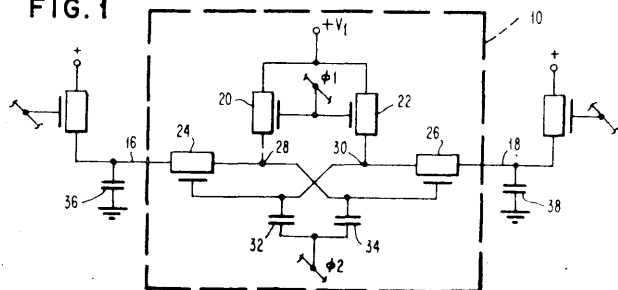
International Business Machines Corporation, Armonk, St. Zjedn. Am. (Lawrence Griffith Heller, Dominic Patrick Spampinato).

Przedwzmacniacz dla układów czytających pamięci

Wzmacniacz odczytu według wynalazku jest przeznaczony do stosowania w szeregach komórek pamięci oraz jako komparator, detektor biegunowości i wzmacniacz różnicowy.

Wzmacniacz odczytu zawiera elementy czynne (20, 22), bramki dołączone są do linii fazy ($\Phi 1$), natomiast ich źródła dołączone są przez oddzielne kondensatory (32, 34) do linii fazy ($\Phi 2$). Elektrody dwóch innych elementów (24, 26) przedwzmacniacza przenoszących ładunek, które są połączone krzyżowo, są połączone z węzłami (28, 30), układu, z liniami (16, 18) odczytu bitów oraz za pośrednictwem kondensatorów (32, 34) z linią fazy (02). (10 zastrzeżeń)

FIG. 1



H03h; H03H

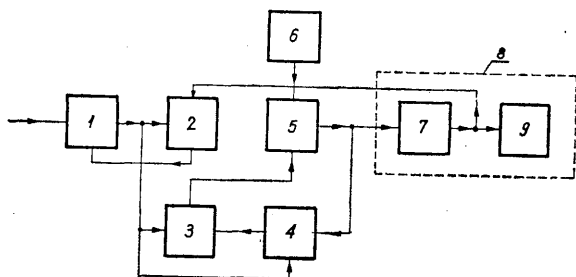
P. 189141

28.04.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Ryszard Bayer).

Układ fazujący zwłaszcza do przetworników analogowo-cyfrowych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do fazywania przebiegu czasowego z impulsami zegarowymi. Zawiera on na wejściu układ przetwarzania i logiki (1) połączony jednocześnie z wejściem programującym przerzutnika fazującego (2) początek liniowego rozładowania oraz z pierwszym wejściem bramki logicznej (4), a także z wejściem ustawiającym przerzutnika fazującego koniec liniowego rozładowania (3). Wyjście tego ostatniego połączone jest z pierwszym wejściem bramki przepuszczającej (5), podczas gdy drugie wejście bramki przepuszczającej (5) połączone jest z wyjściem generatora impulsów zegarowych (6). Wyjście bramki przepuszczającej (5) połączone jest z wejściem zegarowym pierwszego przerzutnika (7) oraz z drugim wejściem bramki logicznej (4), której wyjście połączone jest z wejściem zegarowym przerzutnika fazującego koniec liniowego rozładowania (3). Wyjście pierwszego przerzutnika (7) rejestru wyniku (8) jest połączone z wejściem ustawiającym przerzutnika fazującego (2) i wejściem drugiego przerzutnika (9). (1 zastrzeżenie)



H03h; H03H

P. 195806

04.02.1977

Pierwszeństwo: 05.02.1976 Węgry (nr TE-848)

Telefongyár, Budapeszt, Węgry (László Cebe, Ferenc Matusik).

Układ kompensacyjny

Układ kompensacyjny, według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do wyrównywania tłumień linii napowietrznych. Obejmuje on włączane między wej-

ściowe zaciski (B_1, B_2) dzielniki napięciowe: pierwszy (R_{11}, R_{12}) o parametrach niezależnych od częstotliwości, oraz drugi i trzeci, o parametrach zależnych od częstotliwości, przy czym trzeci dzielnik stanowi liniową transformację drugiego. Gałęzie równoległe pierwszych stopni dzielników drugiego i trzeciego obejmują po dwa szeregowo połączone rezystory ($R_{21}, R_{22}; R_{31}, R_{32}$) a punkty (A) podziału w tych pierwszych stopniach stanowią zaciski wejściowe drugich stopni. Na wyjściu układu włączony jest kondensator obrotowy (Γ) z pięcioma nieruchomymi okładkami, przy czym pierwsza okładka (C_1) dołączona jest do punktu (B) podziału drugiego stopnia drugiego dzielnika, druga okładka (C_2) do wspólnego węzła rezystorów (R_{21}, R_{22}) równoległej gałęzi w pierwszym stopniu drugiego dzielnika, trzecia okładka (C_3) do punktu podziału pierwszego dzielnika (R_{11}, R_{12}) czwarta okładka (C_4) do wspólnego węzła rezystorów (R_{31}, R_{32}) równoległej gałęzi w pierwszym stopniu trzeciego dzielnika, a piąta okładka (C_5) do punktu podziału drugiego stopnia trzeciego dzielnika. (3 zastrzeżenia)

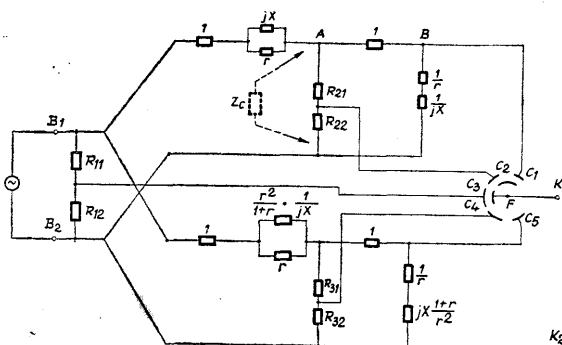


Fig. 2

H03h; H03H

P. 197450

16.04.1977

Pierwszeństwo: 19.04.1976 - ZSRR (nr 2349069)

Jurij Iwanowicz Danilin, Konstantin Awraamowicz Maringulov, Leonid Antonowicz Voronkov, Michail Nikolaowicz Mokeev, Anatolij Michajowicz Chripov, Lenin-grad, ZSRR (Jurij Iwanowicz Danilin, Konstantin Awraamowicz Maringulov, Leonid Antonowicz Voronkov, Michail Nikolaowicz Mokeev, Anatolij Michajowicz Chripov).

Elektryczna tkana macierz łączeniowa

Macierz łączeniowa, według wynalazku zawiera pole izolacyjne (1), wykonane z przeplatanych nici izolacyjnych, przewody (2) przewodzące prąd elektryczny, wplecione w pole izolacyjne (1) oraz strefy (3), przeznaczone do rozmieszczania elementów układowych na powierzchni macierzy. Przewody (2) poprowadzone przez strefy (3) są wyprowadzone z pola izolacyjnego (1), poprowadzone po jego powierzchni i ponownie wprowadzone w pole izolacyjne (1). Punkty wyprowadzenia (4, 6) z pola izolacyjnego (1) i punkty (8, 10) wprowadzenia w pole izolacyjne (1) nieparzystych przewodów (2) są przesunięte w po-

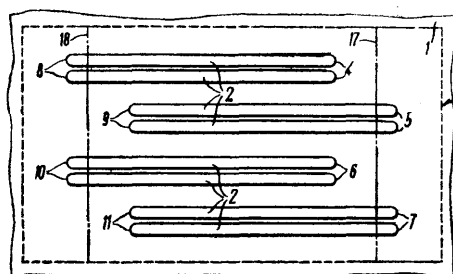


FIG. 1

rządki szachowym względem punktów (5, 7) wprowadzenia z pola izolacyjnego (1) i punktów (9, 11) wprowadzenia w pole izolacyjne (1) parzystych przewodów (2) odpowiednio.

Wynalazek rozwiązuje problem zastąpienia montażowych płytek drukowanych macierzami tłackimi.
(1 zastrzeżenie)

H03k H03K

P. 189373

06.05.1976

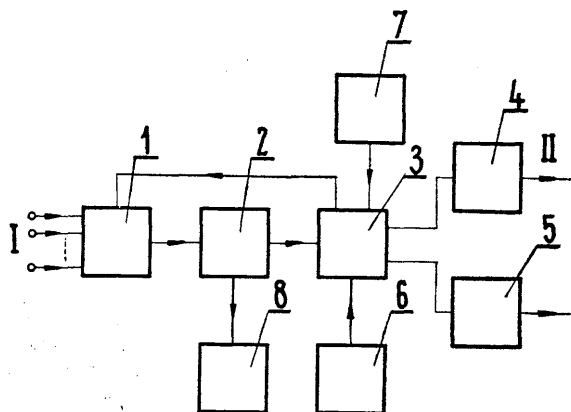
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Belczak, Zdzisław Duh-Imbor, Stanisław Iszora, Józef Juchniewicz, Stanisław Maciuszewski, Eugeniusz Ziajka).

Układ do przetwarzania i rejestracji cyfrowej sygnałów analogowych, szczególnie sygnałów pomiarowych w chromatografii cieczowej

Układ według wynalazku ma na wejściu komutator (1), połączony poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (2) z układem (3) automatycznego sterowania współpracą bloków, połączonym zwrotnie z komutatorem (1). Układ (3) ma dołączone układy (4, 5) zapisu i odczytu magnetycznego oraz zapisu na taśmie perforowanej. Do układu (3) są dołączone zegar (6) i układ (7) ręcznego sterowania współpracą bloków. Do wskaźnika analogowo-cyfrowego (2) jest dołączony cyfrowy wskaźnik (8).

Analogowe sygnały pomiarowe, podawane na wejścia komutatora (1) są dołączane do przetwornika analogowo-cyfrowego (2), według sekwencji zaprogramowanej w układzie (3) lub wybranej ręcznie, w układzie (7). Przetwornik (2) przetwarza sygnały analogowe na postać cyfrową i tak przekazuje je do wskaźnika (8), wyświetlającego wielkości wejściowe dla obserwacji. Zegar (6) wytwarza sygnały synchronizujące. Sygnały wyjściowe z układu (3) są podawane na wejściu układu (4) zapisu i odczytu magnetycznego, a także na wejście układu (5) zapisu na taśmie perforowanej.

Układ (7) ręcznego sterowania umożliwia ingerencję osoby obsługującej.
(2 zastrzeżenia)



H03k; H03K

P. 195120 T

04.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Ziemowit Olejnik, Kazimierz Szulc, Czesław Osiniński).

Układ przerzutnika trójpoleźniowego

Układ według wynalazku ma zastosowanie w automatyce przemysłowej, zwłaszcza zaś w trójpoleźniowych sterownikach.

Układ przerzutnika oparty na scalonym operacyjnym wzmacniaczu (2) jest zaopatrzony w dwustronny, szeregowy ogranicznik (1). Wyjście tego ogranicznika jest połączone z wejściem nieodwracającym wzmacniacza (2), którego wejście odwracające poprzez równoległe i przeciwsobnie połączone diody (D3, D4) jest połączone z zerem zasilania i dalej poprzez rezystor

(R6) ujemnego sprzężenia zwrotnego jest połączone z wyjściem wspomnianego wzmacniacza (2), wyjście zaś to jest połączone z końcem potencjometru (P), a jego początek poprzez rezystor (R7) z zerem zasilania. Suwak potencjometru (P) poprzez kolejne rezystory (R8, R9) dodatniego sprzężenia zwrotnego jest odpowiednio połączony z węzłami (A, B) ogranicznika (1).
(1 zastrzeżenie)

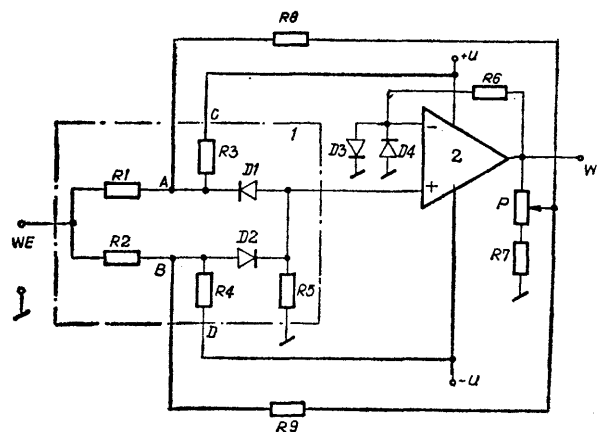


Fig.1

H03k; H03K

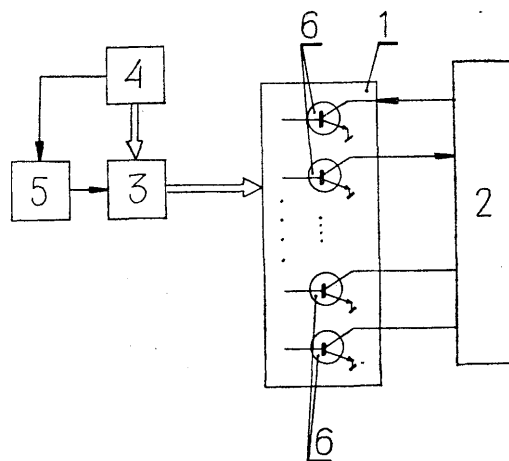
P. 195280 T

11.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krzysztof Jellonek, Barbara Juroszek, Andrzej Wołczowski).

Tranzystorowy układ kluczowania toru sygnału elektrycznego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w tor informacyjny włączone są dwa tranzystory (6), przy czym kolektor jednego jest dołączony do wejścia toru informacyjnego, zaś kolektor drugiego do wyjścia tego toru. Emitery tranzystorów (6) połączone są z masą układu (1) a ich bazy są przyłączone do wyjścia źródła (3) sygnału sterującego.
(1 zastrzeżenie)



H03k H03K

P. 195739

02.02.1977

Pierwszeństwo: 02.02.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 645.719)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Lewis Irwin Mengle).

Generator prądu

Generator prądu według wynalazku wytwarza impulsy prądowe mające kształt paraboli, wykorzystywane do korekcji zbieżności dynamicznej wiązek elektronów w trójiwkowym kineskopie kolorowym. Ge-

nerator zawiera źródło (12) impulsów piłokształtnych (10). Między zaciskiem wejściowym źródła impulsów piłokształtnych (12), a masą układu załączony jest obwód szeregowy, składający się z układu impedancyjnego (14, 15, 16, 17, 18, 19), zespołu odchylającego (20) i rezystora (21) sprzężenia zwrotnego. Równolegle do układu impedancyjnego (14, 15, 16, 17, 18, 19), załączone są zaciski wejściowe (A, B), diodowego mostka (22), którego zaciski wyjściowe (C, D) są dołączone do obwodu obciążenia, składającego się z rezystora tłumiącego (27) i czterobiegunowego obciążenia (28) korekcji dynamicznej zbieżności. (5 zastrzeżeń)

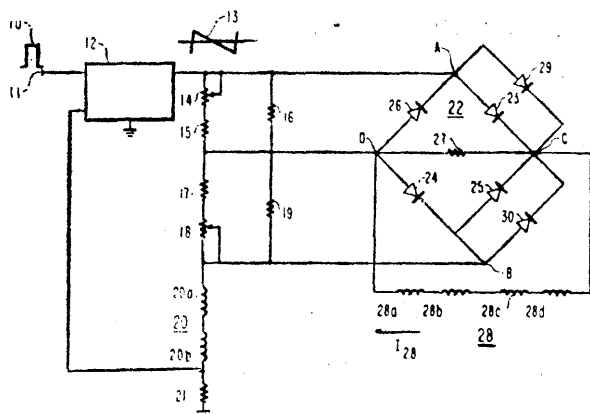


Fig. 1

H04b; H04B

P. 192093 T

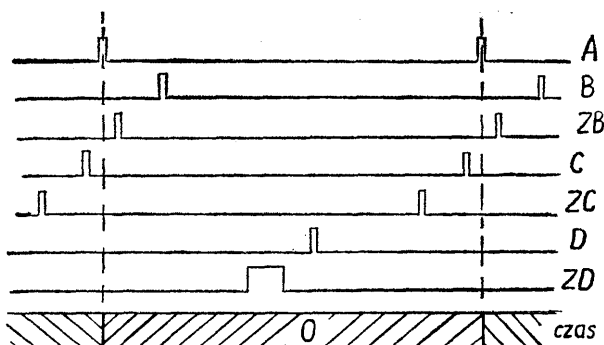
28.08.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Siwek, Jan Poręba).

Sposób kompensacji różnicy szybkości bitowych kierunku nadawczego i odbiorczego

Sposób według wynalazku polega na generowaniu w członie podstawy czasu kierunku odbiorczego dwóch par impulsów (B, ZB, i C, ZC) tak, że jedną parę wytwarza się bezpośrednio po wpisaniu sygnału potwierdzenia do pamięci odbiornika, a drugą bezpośrednio przed wpisaniem następnego sygnału potwierdzenia, przy czym każda para składa się z impulsu (B lub C) przepisywania z pamięci odbiornika do pamięci nadajnika i odpowiadającego mu impulsu (ZB lub ZC) zabezpieczania. W członie podstawy czasu kierunku nadawczego generuje się parę impulsów D i ZD) składającą się z impulsu (D) wysyłania sygnału potwierdzenia z pamięci nadajnika oraz z pomocniczego impulsu (ZD) o dłuższej strefie czasowej, powiększonej ponadto o różnicę czasu trwania każdej pary (B i ZB lub C i ZC) generowanej w członie podstawy czasu odbiornika, a rozpoczynającym się przed albo kończącym się po omówionej strefie. Ponadto realizuje się koincydencję pomocniczego impulsu (D) z jednym z impulsów ZB lub ZC) zabezpieczania i wykorzystuje ją do blokowania odpowiadającego jej impulsu (B lub C) przepisywania, a przepuszczenia drugiego impulsu (C lub B) przepisywania.

(2 zastrzeżenia)



H04b; H04B

P. 196596

11.03.1977

Pierwszeństwo: 26.03.1976 - RFN (nr P. 2612967.9)

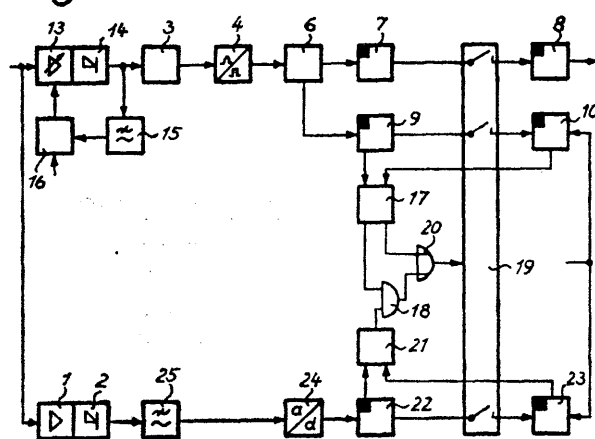
Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, RFN i Berlin Zachodni (Friedbert Becker, Wilhelm Grafinger, Bernhard Hildebrandt).

Urządzenie do zwiększania niezawodności działania systemu przesyłania informacji

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że urządzenia detekcyjne (1, 2, 24, 25) aparatu zapytującego uzyskują z odebranego sygnału, utworzonego z sygnału odzewowego i sygnałów zakłócających, składową o częstotliwości mniejszej od dolnej granicy częstotliwościowego pasma przestrajania. Układ przełączający (19) zestawia każdorazowo łącze dla informacji, odebranej z większym poziomem. Wynalazek znajduje zastosowanie w kolejnictwie.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 6



H04b; H04B

P. 196598

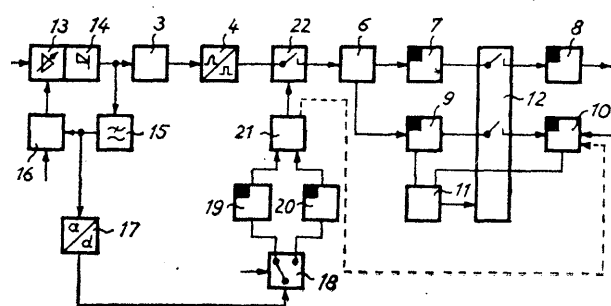
11.03.1977

Pierwszeństwo: 26.03.1976 - RFN (nr P. 26 12968.0)

Siemens Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni i Monachium, RFN (Friedbert Becker, Wilhelm Grafinger, Bernhard Hildebrandt).

Urządzenie do zwiększenia niezawodności działania systemu przekazywania informacji

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że są w nim przewidziane wzmacniające układy detekcyjne, (13, 14, 15, 16, 22) które wzmacniają każdy odbierany sygnał i wtedy, gdy poziom składowych o częstotliwościach mniejszych od dolnej granicy pasma przestrajania sygnału zapytującego osiąga wartość progową tak zmniejszają zapytujące, aby te składowe nie przekraczały wartości progowej oraz tym, że przewidziane są również takie układy składowe, (17, 18, 19, 20, 21), które przy wzrastającym lub



zmniejszającym się poziomie składowych o częstotliwościach mniejszych od dolnej granicy pasma przestrajania zapobiegają dalszemu przesyłaniu informacji.

Wynalazek znajduje korzystne zastosowanie w kolejnictwie. (3 zastrzeżenia)

H041; H04L

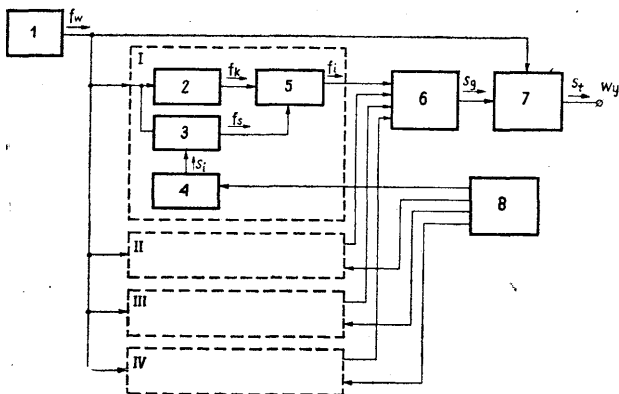
P. 195138 T

05.01.1977

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Tadeusz Zdzieborski, Andrzej Roman).

Sposób wytwarzania telegraficznych emisji równoległych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wzorcowa częstotliwość „ f_w ” wytwarzana w generatorze (1), podaje się jednocześnie na wszystkie cztery kanały informacyjne (I—IV), w których otrzymuje się w wyniku dzielenia kanałowe częstotliwości „ f_k ” różne dla poszczególnych kanałów oraz kanałowe częstotliwości sygnałowe „ f_s ”, a jednocześnie sterownik (4) wysyła sygnały informacyjne „ S_i ” do dzielnika częstotliwości (3) i powoduje w nim zmianę stosunku częstotliwości. Natomiast układ przesunięć fazowych (8) nadaje takt do sterownika (4), z kolei kanałowe częstotliwości sygnałowe „ f_s ” są podawane na układ modulatora kanałowego (5), gdzie po procesie modulacji otrzymuje się kanałową częstotliwość informacyjną „ f_i ”, którą podaje się na układ sumatora liniowego (6), skąd po zsumowaniu z częstotliwościami podanymi z pozostałych kanałów informacyjnych otrzymuje się sygnał grupowy „ S_g ”, a ten podawany jest na układ modulatora grupowego (7), gdzie w wyniku modulacji częstotliwością wzorcową „ f_w ” podawaną z układu generatora (1) otrzymuje się sygnał telegraficznej emisji równoległej „ S_t ”, który kierowany jest na wyjście (Wy). (1 zastrzeżenie)



H041; H04L

P. 195139 T

05.01.1977

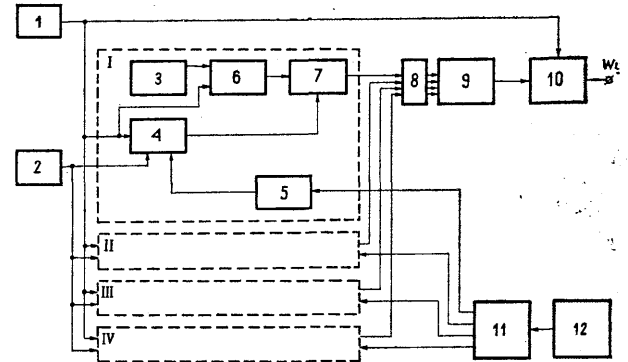
Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Tadeusz Zdzieborski, Andrzej Roman, Lech Kosiarz, Mirosław Żurawski).

Układ symulatora telegraficznych emisji równoległych

Układ według wynalazku ma generator częstotliwości wzorcowej (1) połączony bezpośrednio z modulatorem grupowym (10) i dzielnikiem nastawnym (4) o zmiennym w czasie stosunku podziału oraz kanałami (I—IV) informacyjnymi symulatora, a pośrednio z nastawnym dzielnikiem częstotliwości (6) poprzez układ (3) programujący dzielnik nastawny częstotliwości. Dzielnik nastawny (4) jest połączony bezpośrednio z dzielnikami częstotliwości (6), z układem programującym dzielnik nastawny (2) oraz ze sterownikiem (5) i z modulatorem kanałowym (7), który jest

dołączony do wyjścia (Wy) symulatora poprzez odłącznik poszczególnych kanałów (8), poprzez sumator liniowy (9) oraz poprzez modulator grupowy (10), przy czym odłącznik poszczególnych kanałów (8) jest połączony ze wszystkimi czterema kanałami (I—IV) symulatora.

Układ ma zastosowanie przy badaniu różnych wielokanałowych systemów odbiorczych. (1 zastrzeżenie)



H04m; H04M

P. 194920 T

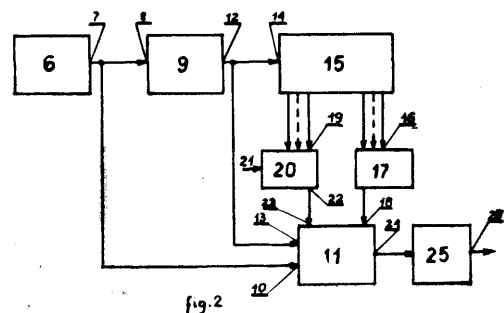
30.12.1976

Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego „Wareł”, Warszawa, Polska (Grzegorz Kuśmider).

Sposób transmisji informacji cyfrowej w zakresie częstotliwości akustycznych oraz układ elektryczny do jego realizacji

Sposób według wynalazku polega na tym, że w transmitowanym przebiegu jednej wartości bitu odpowiadają dwa symetryczne impulsy prostokątne o okresie równym połowie czasu trwania jednego bitu, a drugiej wartości bitu odpowiada jeden symetryczny impuls prostokątny o okresie równym czasowi trwania jednego bitu, a po stronie odbiorczej wartość bitu rozróżnia się przez próbkowanie transmitowanego przebiegu w chwili, gdy od narastającego zbocza transmitowanego przebiegu upływa przedział czasu większy od połowy czasu trwania jednego bitu, a mniejszy od trzech czwartych czasu trwania bitu, ponadto ciąg bitów mający charakter jednostki informacyjnej zawiera na początku i na końcu każdej jednostki informacyjnej sekwencję wyróżniającą w postaci sąsiadujących ze sobą bitów o jednakowej wartości, natomiast wewnątrz jednostki informacyjnej zawarta jest sekwencja niosąca informację charakteryzującą się tym, że nie zawiera sąsiadujących ze sobą bitów o tej samej wartości, takiej jaka występuje w sekwencji wyróżniającej.

Układ według wynalazku składa się z odbiornika i nadajnika. Nadajnik składa się z licznika (15), na wyjściu którego podłączone są kodery (17, 20), których wyjścia podłączone są z bramkującym układem (11), którego pozostałe wejścia połączone są z generatorem (6) impulsów, prostokątnych i dzielnikiem (9) częstotliwości. Odbiornik składa się z przesuwanego re-



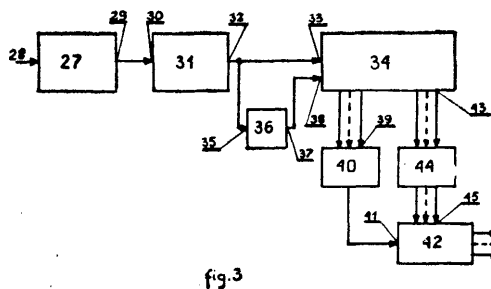


fig. 3

jestru (34) szeregowo-równoległego, którego programujące wejście (33) jest połączone z kształtującym układem (31), który jest połączony z monostabilnym układem (36), którego wejście (37) jest połączone z taktującym wejściem (38) rejestru (34), którego wyjścia połączone są za pośrednictwem dekodowników (40, 44) z pamięcią (42).

(2 zastrzeżenia)

H04m; H04M P. 195572 26.01.1977

Pierwszeństwo: 27.01.1976 - Francja (76-02190)

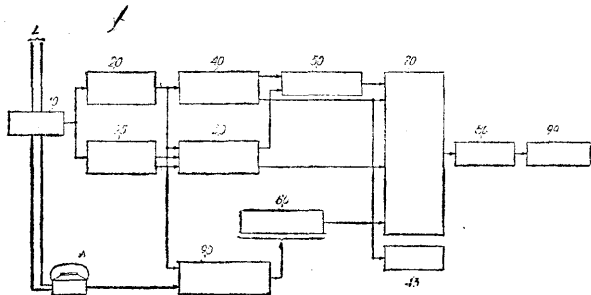
Jean Hugon, Jean Brosseon, Serge Sarric, Francja.

Urządzenie do obliczania i rejestracji opłat telefonicznych

Urządzenie do obliczania i rejestracji opłat telefonicznych, według wynalazku umożliwia dla każdego połączenia telefonicznego zgłoszonego i uzyskanego przez abonenta z sieci automatycznej wydrukowanie karty połączenia wykazującej wzywany numer, liczbę jednostek taryfowych oraz dzień, godzinę i minutę rozpoczęcia połączenia. Zawiera ono sterowany przez zespół (20) detekcji impulsów taryfowych zespół (40) analizujący opłatę, który mierzy czas trwania sygnałów wysyłanych przez zespół (20) detekcji impulsów taryfowych dla zatwierdzenia tych sygnałów z chwilą gdy czas trwania przekracza ustaloną wartość i który zapamiętuje ilość impulsów taryfowych w miarę trwania połączenia, sterowany przez zespół (20) detekcji impulsów taryfowych po wykryciu pierwszego impulsu taryfowego zespół (30) analizujący numer, który mierzy sygnały przerwy i zwarcia wykryte przez zespół (25) detekcji zwarć dla zatwierdzania tych sygnałów gdy ich czas trwania przekracza ustaloną wartość i który zapamiętuje dane dotyczące numeru, dołączony do zespołów (30, 40) analizujących opłatę i numer zespół (50) zliczający dane dotyczące opłaty i numeru, oraz zespół (70) sterujący drukarką (99) i realizujący multipleksowanie sygnałów wyjściowych zespołów (30, 40) analizy opłaty i numeru, zespołu zliczającego (50) i zespołu datującego (60).

(5 zastrzeżeń)

FIG.1



H04m; H04M P. 196979 28.03.1977

Pierwszeństwo: 30.03.1976 - Szwajcaria (nr 3929/76)

Hasler AG, Berno, Szwajcaria.

Układ do przesyłania informacji cyfrowej

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że należące do sieci abonenckiej linie są liniami wielokrotnymi PCM (1, 1' do 4, 4'). Początek i koniec każdej linii oczkowej (5, 6) i przynajmniej jeden z linii wielokrotnych PCM (1, 1' do 4, 4') sieci abonenckiej przyłączone są do układu podłączeniowego do sieci (15, 16). Przysyłane przy pomocy linii oczkowych (5, 6) grupy bitowe mają postać telegramów zawierających część adresową, sygnalizacyjną oraz informacyjną. Układy podłączeniowe do sieci (15, 16) przekształcają zawartość przychodzących po sobie przy pomocy linii PCM szczełzin czasowych PCM w część informacyjną telegramu, następnie przydzielają odpowiedni numer szczełziny czasowej jako część adresową telegramu i wysyłają na odpowiednią linię oczkową. Układy połączeniowe do sieci część informacyjną przybywających z linii oczkowej telegramów przekształcają w treść szczełziny czasowej PCM określonej numerem części adresowej tegoż telegramu.

(6 zastrzeżeń)

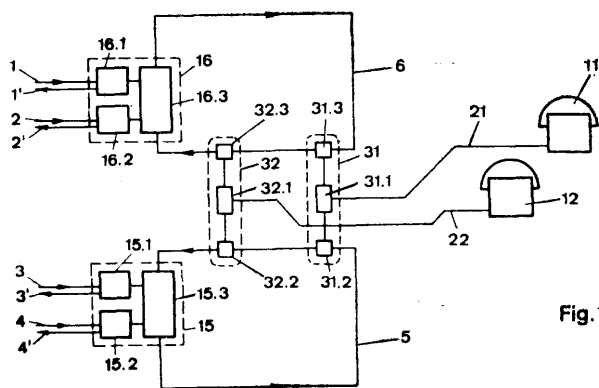


Fig.1

H04n; H04N P. 188984 22.04.1976

WZT - Zakład Telewizyjnego Sprzętu Profesjonalnego, Warszawa, Polska (Leonard Turek).

Układ połączeń do synfazowania pola

Układ według wynalazku współpracuje z układem synfazowania linii i lokalnym generatorem synchronizującym i źródłem całkowitego sygnału synchronizującego wizji. Zbudowany jest on na elementach logicznych typu AND lub NAND. Układy logiczne (B_1 , B_2) połączone są między sobą bezpośrednio lub przez inverter (V), zaś wyjście drugiego elementu logicznego (B_2) jest połączone z wejściem informacyjnym rejestru przesuwającego (R), którego wyjście zegarowe połączone z wejściem pierwszego elementu logicznego (B_1). Jedno z wejść drugiego elementu logicznego (B_2) połączone jest ze źródłem zewnętrznym całkowitego sygnału synchronizacji wizji (c) i jedno z wejść pierwszego elementu logicznego (B_1) połączone jest ze źródłem lokalnego całkowitego sygnału synchronizującego (a), natomiast drugie wejście pierwszego elementu logicznego (B_1) połączone jest ze źródłem zewnętrznym sygnału o czasie trwania i położeniu w czasie oraz częstotliwości, tak dobranym, aby mieściły się w czasie trwania impulsów cząstkowych pola zawartych w lokalnym sygnale CS.

(1 zastrzeżenie)

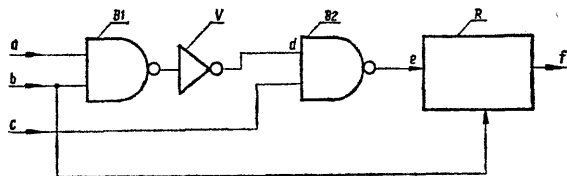


Fig. 1

H04n; H04N

P. 189073

26.04.1976

WZT - Zakład Telewizyjnego Sprzętu Profesjonalnego, Warszawa, Polska (Stanisław Ambroziak).

Sposób kształtowania cewek do odchyłania strumienia elektronów w telewizyjnej lampie analizującej typu widikon oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że uprzednio nawiniętą cewkę, w kształcie prostokątnej płytki kładzie się na trzpień okrągły stanowiący formę-matrycę o średnicy lampy analizującej, pogrubiony o grubość karkasu cewki i przyciska się siłami poprzez szczęki kształtujące, które mają odpowiednie wgłębienia półokrągłe, przy czym siły działające na boczne płaszczyzny cewki są skierowane pod kątem 90° do siły działającej poprzez górną szczękę na środkową płaszczyznę cewki... Na krótsze boki cewki działa się dwoma siłami prostopadłe do siły działającej na środkową część cewki i równoległe do dłuższych boków cewki. Urządzenie według wynalazku posiada okrągły trzpień stanowiący formę-matrycę (2) oraz parę szczęk bocznych (7) i szczękę górną (4), które posiadają półokrągłe wybrania w kształcie półkola. Szczęki boczne (7) mają w dolnych obrzeżach bolce (8) służące jako prowadnice, oraz posiadają w górnych obrzeżach wycięcia prostokątne, które zazębiają się z podobnymi wycięciami w obrzeżach górnej szczęki kształtującej (4), która ponadto posiada występujący bolc ilotujący (b) oraz występy klinowe na węższych bokach. (2 zastrzeżenia)

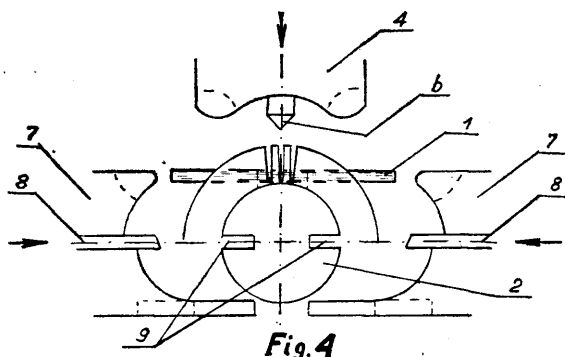


Fig. 4

H04n; H04N
G16b; G11B

P. 195541

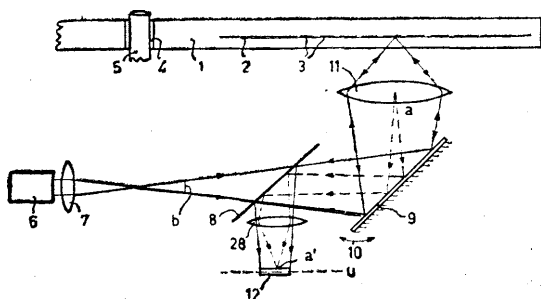
25.01.1977

Pierwszeństwo: 28.01.1976 - Holandia (nr 7600842)

N. V. Philips Gloeilampenfabriek, Eindhoven, Hollandia.

Urządzenie do odczytu nośnika zapisu z optycznie odczytywalną strukturą informacyjną.

Urządzenie według wynalazku posiada układ detekcyjny (12) składający się z detektorów (13, 14, 15, 16) umieszczonych w dalekim polu struktury informacyjnej, w różnych ćwiartkach układu współrzędnych. Urządzenie zawiera obwody odejmujące, (17, 18, 19, 24), sumujące (20, 21), mnożące (22) oraz filtr dolno-przepustowy (23). Na wyjściu obwodu filtru występuje sygnał sterowania do korekcji centrowania wiązki odczytowej. (5 zastrzeżeń)



H04n; H04N

P. 195542

25.01.1977

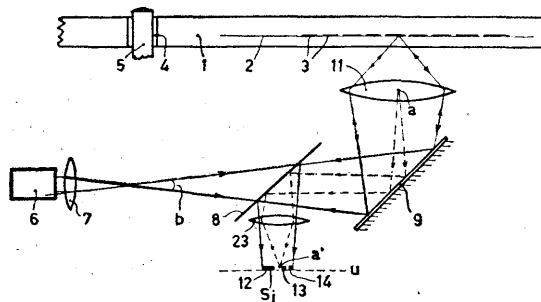
Pierwszeństwo: 28.01.1976 - Holandia (nr 7600843)

N. V. Philips'Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Hollandia.

Urządzenie do odczytu nośnika zapisu, na którym jest przechowywana informacja, na przykład wizji i/lub fonii

Urządzenie według wynalazku zawiera źródło promieniowania (6), układ obiektywowy (7), układ detekcyjny (13, 14) oraz detekcyjny układ ogniskowania, utworzony przez dwa detektory promieniowania. Za pomocą tych dwóch detektorów wykrywa się błędy ogniskowania wiązki odczytowej względem płaszczyzny struktury informacyjnej. Detektory te są ustawione w dalekim polu struktury informacyjnej, przy czym są one ustawione po jednej stronie płaszczyzny, wyznaczonej osią optyczną układu obiektywnego i linią, która przebiega poprzecznie do kierunku ścieżki.

Za pomocą tych samych detektorów odbiera się sygnał odniesienia, który jest wykorzystywany do wprowadzenia sygnału sterowania dla korekcji ogniskowania wiązki odczytowej. (10 zastrzeżeń)



H04n; H04N
G06f; G06F

P. 195608

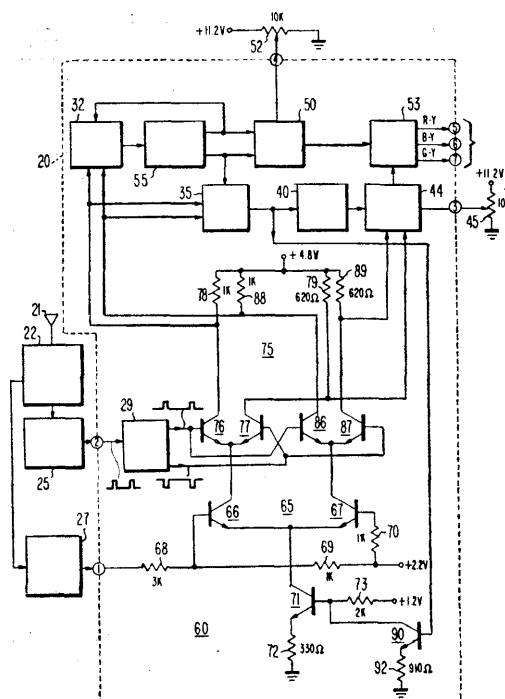
27.01.1977

Pierwszeństwo: 29.01.76 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 653 289)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Leopold Albert Harwood).

Urządzenie do przetwarzania sygnałów wizyjnych obrazu kolorowego

Urządzenie według wynalazku zawiera wzmacniacz różnicowy (65) dla dostarczania złożonych sygnałów chrominancji w przeciwfazie, zawierających składowe



sygnałów chrominancji i synchronizacji odpowiednio dla pierwszego i drugiego obwodu sterującego, zawierających tranzystory (76, 77, 86, 87). Pierwszy i drugi obwód sterujący przewodzą w sposób uzupełniający się w odpowiedzi na impulsy kluczujące z układu kluczującego (29) zgodnie z przedziałami sygnałów chrominancji i synchronizacji dla dostarczania wydzielonych sygnałów wyjściowych chrominancji w przeciwfazie i sygnałów synchronizacji w przeciwfazie, z których każdemu odpowiada stała różnica potencjałów na zaciskach wyjściowych tranzystorów (76, 86) i (77, 87).

Urządzenie znajduje zastosowanie w torze chrominancji i odbiornika telewizji kolorowej.

(11 zastrzeżeń)

H04n; H04N
G01r; G01R

P. 195736

02.02.1977

Pierwszeństwo: 04.02.1976 - Wielka Brytania
(nr 04405/76)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjednoczone Ameryki (Walter Böhringer).

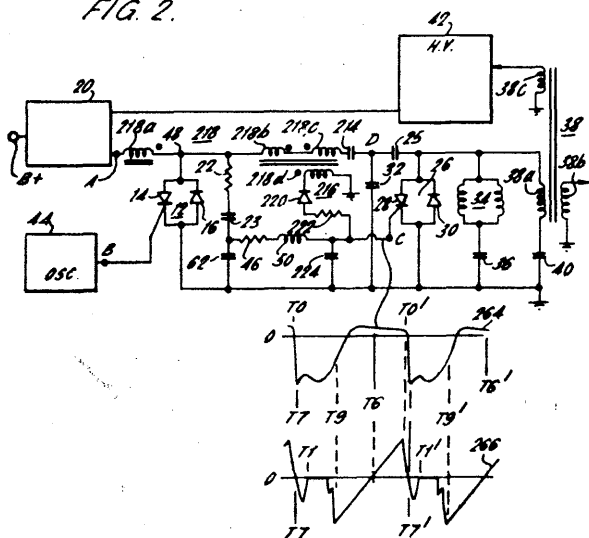
Układ sterowania tyrystorami układu odchylania poziomego

Układ według wynalazku zawiera cewkę (34) odchylania poziomego, obwód magazynujący energię (25, 32, 214, 218b, 218c), przełącznik wybierania (26), źródło (B^+) napięcia zasilającego, cewkę (218a) dołączoną do źródła (B^+) i do obwodu powrotu we wspólnym punkcie (48) oraz przełącznik powrotu (12), do którego jest dołączone źródło sygnałów bramki. Układ zawiera także drugie źródło (216) sygnałów bramki dołączone do zacisku bramki (C) i magnetycznie sprzężone z przełącznikiem powrotu (12) dla doprowadzenia części napięcia zmiennego do bramki.

Układ znajduje zastosowanie w odbiornikach telewizyjnych.

(8 zastrzeżeń)

FIG. 2.



H04n; H04N

P. 196225

24.02.1977

Pierwszeństwo: 24.02.1976 - Wielka Brytania
(nr 07247/76)

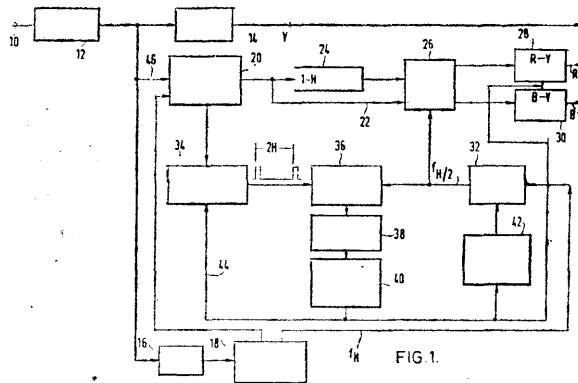
RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Felix Aschwanden).

Układ identyfikacji sygnału koloru

Układ identyfikacji sygnału koloru, według wynalazku stosowany jest w zespole przetwarzania sygnałów telewizji kolorowej w systemie SECAM. Obejmuje on filtr (20) o dzwonokształtnej charakterystyce wzmocnienia w funkcji częstotliwości w przedziałach wybierania linii, dla przetwarzania sygnałów chromi-

nacji przed ich demodulacją, przełącznik (26) dołączony do filtru (20) dla modyfikowania kształtu charakterystyki filtru podczas przedziałów ruchu powrotnego wiązki w celu względnego zwiększenia amplitudy jednej z częstotliwości składowych wyzwalania względem innej z tych częstotliwości, dyskryminator amplitudowy (34) dołączony do wyjścia filtru (20), komparator (36) fazy i elementy (38, 40, 42) dołączone do przerzutnika bistabilnego (32), reagujące na sygnał korekcyjny dla synchronizowania pracy tego przerzutnika (32) z uwzględnieniem sekwencji czasowej pierwszych i drugich sygnałów nośnych, w celu właściwego odtworzenia sygnału informacji o kolorze.

(10 zastrzeżeń)



H04n; H04N

P. 196294

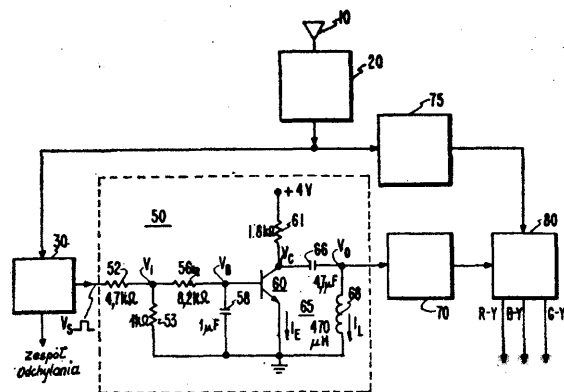
26.02.1977

Pierwszeństwo: 27.02.1976 - St. Zjedn. Am.
(Gene Karl Sendelweck).

Układ generatora sygnału bramkowego synchronizacji koloru

Układ według wynalazku zawiera źródło zasilania, obwód wejściowy (52, 53, 56, 58) dla dostarczenia impulsowego sygnału reprezentującego składową synchronizacji poziomej, przełącznik tranzystorowy (60), którego elektroda wejściowa dołączona jest do obwodu wejściowego, a elektroda wyjściowa do źródła potencjału roboczego oraz obwód (66, 68) o określonej stałej czasowej.

(10 zastrzeżeń)



H04n; H04N

P. 196486

07.03.1977

Pierwszeństwo: 19.03.1976 - Wielka Brytania (nr 11120)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Dennis Michael Schneider, Lucas John Bazin).

Układ wygaszania sygnałów wizyjnych

Układ wygaszania sygnałów wizyjnych według wynalazku wprowadza sygnał odniesienia w przedziale wygaszania do sygnału wizyjnego. Zawiera on układ

stabilizacji poziomu, układ kształtujący (15) do wytwarzania sygnału odniesienia pojawiającego się w okresie powrotu i nieaddytywny mieszacz (12, 13, 14, 16, 17) sygnałów, czuły na sygnał wizyjny stabilizacji poziomu i sygnał odniesienia. Układ zawiera też drugi nieaddytywny mieszacz (20, 21, 22, 23, 24) sygnałów czuły na pierwszy sygnał wyjściowy i drugi sygnał odniesienia. Potencjał odniesienia reprezentuje poziom czerni, a amplituda sygnału wygaszania reprezentuje poziom bieli. (6 zastrzeżeń)

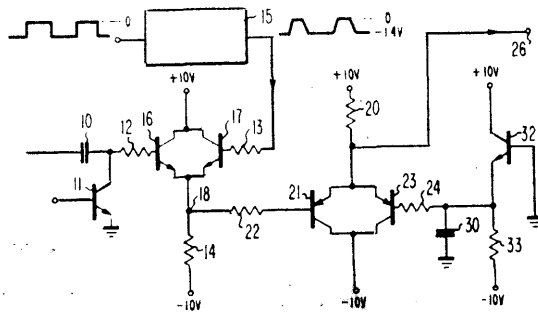


Fig. 1

H04n; H04N P. 196698 16.03.1977

Pierwszeństwo: 17.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 667,834)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Robert Lloyd Barbin).

Urządzenie do regulowania zbieżności wiązek elektronowych w kineskopie z wyrzutniami usytuowanymi w linii prostej

Urządzenie do regulowania zbieżności wiązek elektronowych w kineskopie z wyrzutniami usytuowanymi w linii prostej.

Urządzenie według wynalazku zawiera pierwszy układ (21) wytwarzający pole magnetyczne dla przesuwania dwóch zewnętrznych wiązek we wstępnie określonych kierunkach względem środkowej wiązki z grupy trzech wiązek, drugi układ (23, 24) wytwarzający regulowane pole magnetyczne dla uzyskania zbieżności dwóch zewnętrznych wiązek, oraz trzeci układ (25, 26) wytwarzający regulowane pole magnetyczne dla uzyskania zbieżności dwóch współbieżnych zewnętrznych wiązek z trzecią wiązką środkową. (4 zastrzeżenia)

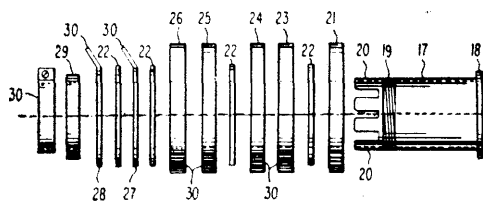


Fig. 2.

H04n; H04N P. 196757 18.03.1977

H03f; H03F

Pierwszeństwo: 19.03.76 - Wielka Brytania

(nr 11270/76)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjednoczone Ameryki (Peter Eduard Haferl).

Wzmacniacz układu odchyłania z przełączaniem

Wzmacniacz według wynalazku zawiera kondensator (30) dołączany do cewki odchyłania pola (22) podczas przedziału powrotu w każdym cyklu odchyłania dla utworzenia obwodu rezonansowego. Wzmacniacz (60) wytwarza w uzwojeniu (22) prąd odchyłania. Rezystor (31) sprzężenia zwrotnego próbuje prąd w uzwojeniu i dostarcza napięciowy sygnał (61) sprzężenia zwrotnego do wzmacniacza (60).

W celu usunięcia składowej oscylacyjnej prądu wybierania na początku przedziału wybierania do wzmacniacza (60) doprowadzane jest, co najmniej podczas końcowej części przedziału powrotu, za pomocą obwodu tłumiącego (33, 34), napięcie o amplitudzie równej amplitudzie napięcia sprzężenia zwrotnego na rezystorze (31) sprzężenia zwrotnego, ale będące w przeciwfazie z tym napięciem. (7 zastrzeżeń)

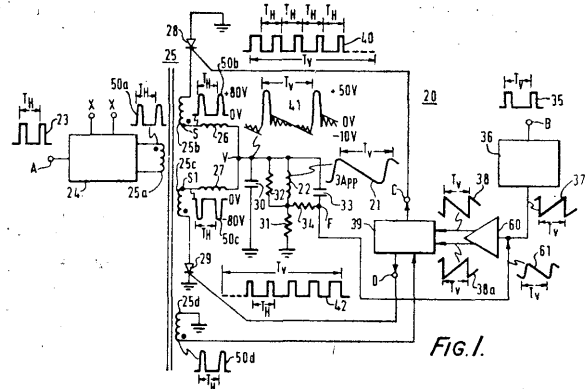


Fig. 1.

H04n; H04N P. 196759 18.03.1977

Pierwszeństwo: 19.03.1976 - Wielka Brytania (nr 11271/76)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Peter Eduard Haferl).

Układ korekcji zniekształceń poduszkowych

Układ według wynalazku zawiera generator odchyłania poziomego (10) oraz układ (15) modulacji, dołączony do uzwojenia (13) odchyłania celem modulacji prądu odchyłania poziomego. Generator odchyłania pionowego (11b, 11c, 26÷34) i generator odchyłania poziomego (10) są połączone z układami (40, 60) i układem (15) modulacji w celu wytworzenia składowej sygnału korekcji zniekształceń przebiegu pionowego zmodylowanego przez nieliniowe sygnały przebiegu poziomego i zmniejszenia zniekształceń poduszkowych. (6 zastrzeżeń)

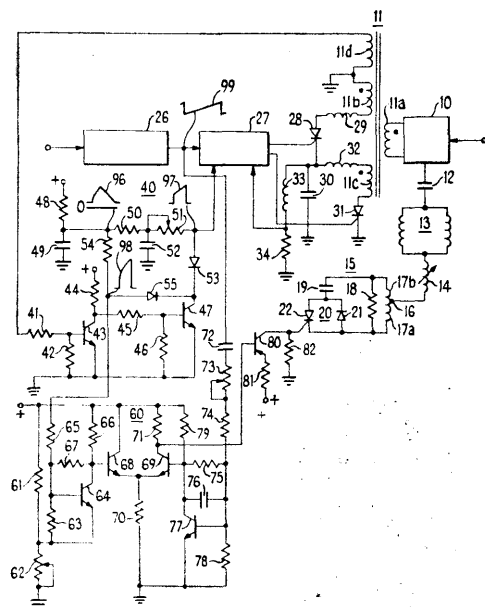


FIG. 1

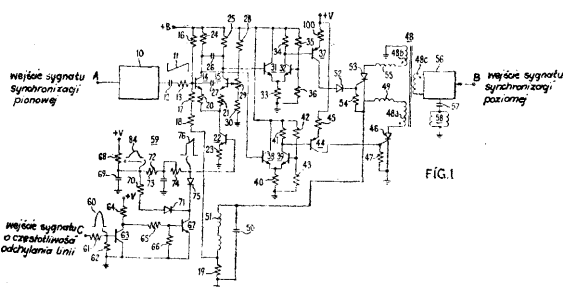
H04n; H04N P. 196773 19.03.1977

Pierwszeństwo: 19.03.76 - Wielka Brytania (nr 11271/76)

RCA Corporation., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Peter Eduard Haferl).

Przełączany układ odchyłania pola

Przełączany układ odchyłania pola według wynalazku obejmuje podwójny modulator (31, 32, 37, 38, 39, 44), który wytwarza impulsowe sygnały sterujące o modulowanej szerokości uzyskiwane przez modulowanie impulsowego sygnału (76) o częstotliwości linii i odpowiednio uformowanej części grzbietowej, sygnałem (11) odchyłania pola. Sygnały sterujące uruchamiają przełączniki (53, 46) włączone między źródło (48, 56) powrotnych impulsów odchyłania linii i kondensator (50) dla ładowania malejącej lub rosnącej ilości energii podczas części, odpowiednio, pierwszej i drugiego każdego okresu odchyłania pola, w celu wytwarzania piókształtnego prądu w uzwojeniu (51) odchyłania pola dołączonym do kondensatora (50). Generator (59) dodaje do części grzbietowej impulsów (76) o częstotliwości linii nieliniową składową dla zmieniania wzmocnienia układu podczas okresu odchyłania pola w celu wytwarzania prądu wybierania o pożądanej liniowości. (5 zastrzeżeń)



H04n; H04N

P. 197651

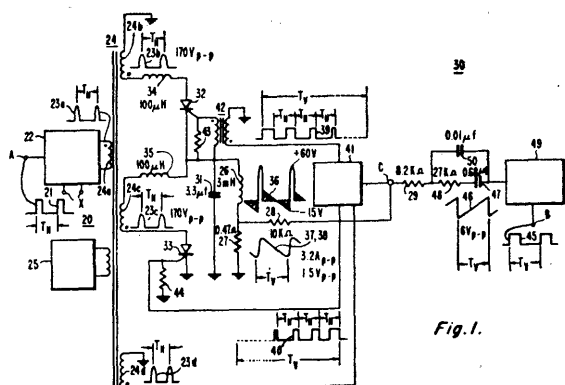
26.04.1977

Pierwszeństwo: 26.04.76 - Wielka Brytania (nr 16869/76)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Peter Eduard Haferl).

Układ przełączany odchyłania pionowego

Układ przełączany odchyłania pionowego według wynalazku obejmuje układ (20) odchyłania poziomego, kondensator (31) dołączony do uzwojenia (26) odchyłania pionowego, tyrystory (32, 33) dołączone do generatora (22) układu (20) i kondensatora (31) oraz modulator (41) i transformator (42) dołączone do tyrystorów (32, 33). Modulator (41) i transformator (42) są przystosowane do wprowadzania w stan przewodzenia tyrystor (32) podczas okresu powrotów wybierania pionowego dla doprowadzenia części energii zawartej w sygnałach dostarczanych z częstotliwością odchyłania poziomego do kondensatora (31). (8 zastrzeżeń)



H04r; H04R

P. 195123 T

04.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bronisław Żółtogórski, Roman Dyba).

Przetwornik elektro-termo-akustyczny

Przetwornik według wynalazku znajduje zastosowanie w akustyce, a zwłaszcza w elektroakustyce. Przetwornik stanowi źródło strumienia ciepła o zmiennym znaku połączone szeregowo z generatorem sygnału elektrycznego (5). (1 zastrzeżenie)

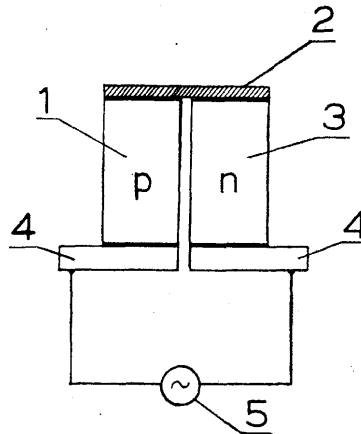


Fig.1.

H04r; H04R

P. 195405 T

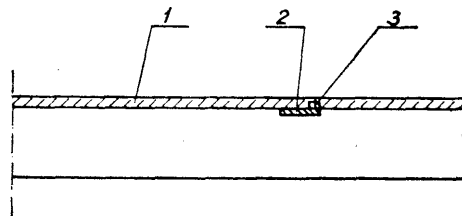
18.01.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy).

Czujnik piezoelektryczny

Czujnik piezoelektryczny według wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza do pomiarów strat ziarna w kombajnach zbożowych.

Czujnik charakteryzuje się tym, że w podłożu (1) przewodzącym drgania akustyczne, w bezpośrednim sąsiedztwie przetwornika piezoelektrycznego (2) jest zagłębienie (3). (1 zastrzeżenie)



H04r; H04R

P. 198497

28.05.1977

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „MERA-KFAP”, Kraków, Polska (Andrzej Czarnecki).

Przetwornik wielkości fizycznej na sygnał pneumatyczny

Przetwornik według wynalazku służy do przetwarzania wielkości fizycznej w postaci np. prądu elektrycznego, drogi, siły itp. na proporcjonalny sygnał pneumatyczny. Znajduje on zastosowanie w układach pomiarowo-regulacyjnych automatyki pneumatycznej. Przetwornik ma przysłonę (3), połączoną z dźwignią (1) za pomocą co najmniej trzech łączników (4) umożliwiających regulację kąta nachylenia przysłony (3) względem wylotu dyszy (6). Pomiedzy przysłoną (3), a dźwignią (1) umieszczona jest elastyczna wkładka

(5) wykonana z materiału podatnego sprężyste na zginięcie. W dolnej części dyszy (6) na pierścieniowym rowku (11) usytuowana jest płaska sprężyna (12) naciskająca na powierzchnię oporową (14) sześciokątnej łba (15) dyszy (6). (2 zastrzeżenia)

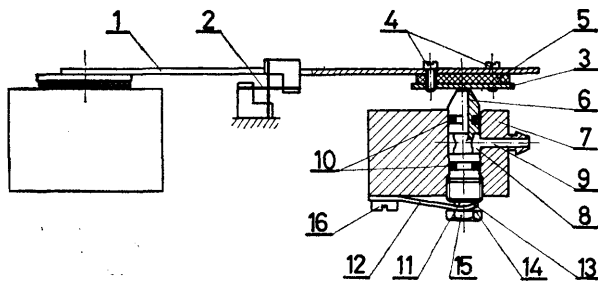


Fig. 1

H05b; H05B

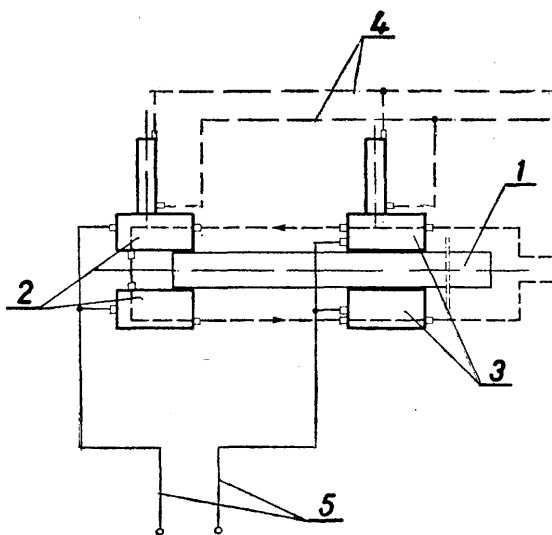
P. 186232

31.12.1975

Kopalnia Rudy Żelaza „Grodzisko”, Grodzisko, Polska (Witold Mikoda, Wojciech Szpakowski, Zenon Woźniak).

Sposób nagrzewania części pręta prądem elektrycznym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym że, przeznaczoną do nagrzania końcówkę pręta (1) mocuje się między parami szczęk (2, 3) zaciskowych, które zasila się prądem elektrycznym. Zależnie od wymaganej procesem obróbki plastycznej temperatury regulowana jest długość końcówki pręta (1) w elektrodach zaciskowych (2). Urządzenie według wynalazku stanowią dwie pary szczęk (2, 3) zaciskowych o regulowanym rozstawie. (3 zastrzeżenia)



H05b; H05B

P. 188081

18.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Ryszard Cyrański).

Sposób wytwarzania grzejnika elektrycznego i grzejnik wytworzony tym sposobem

Sposób wytwarzania grzejnika elektrycznego według wynalazku polega na tym, że grzejny element (3) w postaci spirali lub drutu grzejnego w osłonie tworzącej sznur (2) ceramicznych koralików układa się dowolnym kształtem na podłożu z płyta cienkiej metalowej siatki (1) lub perforowanej folii metalowej,

a następnie tak ułożony grzejny element przykrywa się całkowicie lub częściowo płatem lub paskiem siatki (4) albo perforowanej folii metalowej, wygiętym w miejscu przyłożenia w kształt literu „U” dostosowanemu do kształtu elementu grzejnego, po czym siatkę (4) lub folię przykrywającą łączy się z siatką (1) lub folią podłoża w ten sposób, że siatka lub folia przykrywająca ściśle przylega do sznura (2) koralików ceramicznych.

Grzejnik elektryczny według wynalazku stanowi element grzejny (3) w postaci spirali lub drutu w izolacji utworzonej przez sznur (2) ceramicznych koralików, rozpostarty na cienkiej metalowej siatce (1) i przykryty całkowicie lub częściowo płatem siatki lub paskiem siatki (4), wygiętym w kształcie litery „U” i przymocowanym do siatki (1). (3 zastrzeżenia)

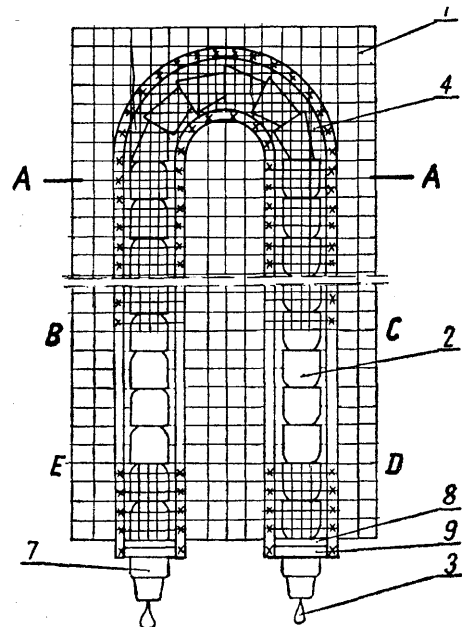


Fig. 1

H05b; H05B

P. 189008

24.04.1976

„NEON” ÉS FÉNYCSŐBERENDEZÉSEKET KÉSZÍTŐ ES JAVÍTÓ ISZ, Budapest, Węgry (Péter Márai).

Układ do zwiększania niezawodności działania odbiorników prądu elektrycznego, zwłaszcza źródeł światła, pracujących na zasadzie wykorzystania jonizacji gazów

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do zacisków wyjściowych źródła zasilania (SpE) wytwarzającego napięcie zależne od obciążenia są załączone przynajmniej dwa odbiorniki (HNR1, HNR2), których napięcia robocze różnią się co najmniej o 2%. W momencie załączenia źródeł światła (HNR1, HNR2) do źródła zasilania (SpE) zapala się i podtrzymuje świecenie źródło światła o najniższym napięciu zapłonu i/lub napięciu roboczym spośród równolegle załączonych źródeł światła. W przypadku realizacji reklam świetlnych o zmieniającej się barwie świecenia równoległe do pierwszej grupy źródeł światła (HNR1, HNR2) jednego koloru załączona jest druga grupa źródeł światła (NR1, NR2) innego koloru poprzez przełącznik wysokonapięciowy (Sch). Napięcia zapłonu i/lub napięcia robocze odbiorników wchodzących w skład jednej grupy różnią się co najmniej o 2%. Natomiast napięcie zapłonu i/lub napięcie robocze źródła światła wchodzącego w skład jednej z grup, odznaczającego się najmniejszym napięciem zapłonu i/lub napięciem roboczym jest co najmniej o 5% większe od napięcia zapłonu i/lub napięcia roboczego źródła światła wchodzącego w skład drugiej grupy, odznaczającego się największym napięciem zapłonu i/lub napięciem roboczym. (2 zastrzeżenia)

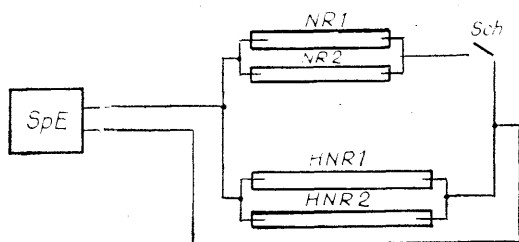


Fig. 2

H05b; H05B
G05d; G05D

P. 195856

07.02.1977

Pierwszeństwo: 18.02.1976 - RFN (nr P 26 06 396.7)
Ionit Anstalt Bernhard Berghaus, Vaduz, Liechtenstein, (Werner Oppel).

Sposób automatycznego grzania i regulacji temperatury procesu i urządzenie do automatycznego grzania i regulacji temperatury procesu

Sposób według wynalazku polega na tym, że tworzy się pochodną temperatury po czasie i porównuje się z zadaną wartością, jednocześnie prąd reguluje się odpowiednio do zadanej wartości, przy czym utrzymuje się prąd o tej wartości przy osiągnięciu zadanej temperatury procesu.

Urządzenie według wynalazku zawiera układ różniczkujący (10), którego wejście jest połączone ze stanowiskiem pomiarowym, a do wyjścia jest dołączone pierwsze wejście (11a) komparatora (11), którego drugie wejście (11b) jest połączone z urządzeniem podającym sygnał reprezentujący wartość zadaną. Wyjście komparatora (11) jest połączone z regulatorem prądu (12).

Sposób i urządzenie znajdują zastosowanie w urządzeniu do azotowania. (9 zastrzeżeń)

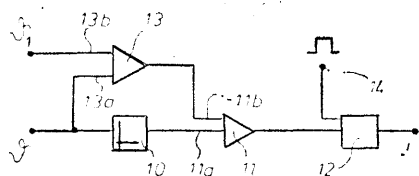


Fig. 1

H05k; H05K

P. 189367

06.05.1976

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Andrzej Adamiec, Piotr Bociek, Roman Smolski, Wiesław Rybak).

Układ płytek mikroukładów

Uchwyt płytek mikroukładów, zwłaszcza mikroukładów hybrydowych, umożliwia łatwe uchwycenie płytek celem dokonania pomiarów parametrów mikroukładów w procesach ich wytwarzania na przykład w przypadkach korekcji rezystancji, w pomiarach kontrolnych i innych. Układ według wynalazku zaopatrzony jest w korpus w postaci płaskiej płyty, w którym od brzegu w środkowej części jest wykonany prostokątny wykrój, przy czym dwa przeciwległe boki tego wykroju tworzą prowadnice (2, 3), między które jest wsunięty płaski podajnik (4 lub 5) w kształcie ramki przystosowanej wewnątrz do umieszczenia w niej płytki (12) mikroukładu. Podajnik (4 lub 5) na dwóch przylegających brzegach jest zaopatrzony w dwie sprężynujące dźwigi (8, 9) ustalające położenie płytki (12) mikroukładu w podajniku a poza tym na jednym boku podajnik jest zaopatrzony we wgłębienie (6) dla zatrzasku (7) umocowanego na korpusie (1), a powyżej dwóch równoległych boków wykroju, tworzących prowadnice (2, 3) na wspornikach (14, 15) są osadzone dwie obrotowe szczęki (17) i dwa sprzęgnięte ze sobą belką (25) obrotowe wałki (22, 23), na

których są umocowane mimośrodowe krzywki (27, 28), tak rozmieszczone, że przy obrocie wałków (22, 23) powodują obrócenie końców szczęk (17) w kierunku brzegów płytki (12) mikroukładu, a jedna krzywka (28) blokuje położenie zatrzasku (7) we wgłębieniu (6) w bloku podajnika. (3 zastrzeżenia)

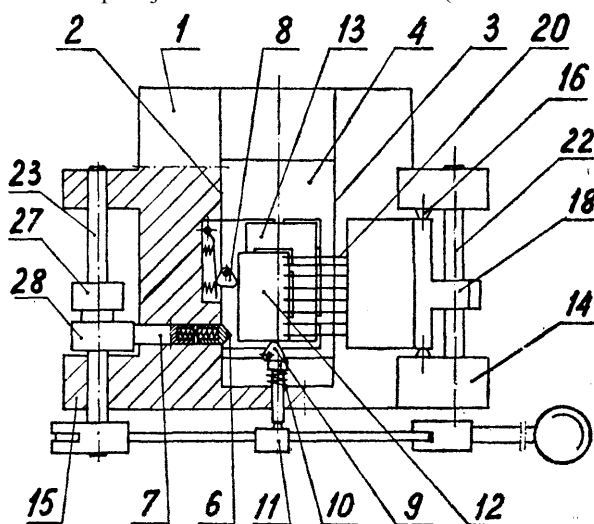
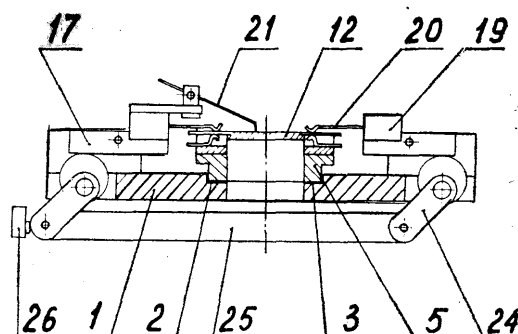


fig. 1



H05k; H05K

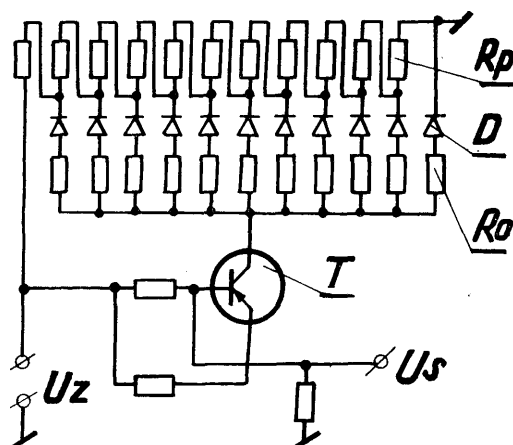
P. 189427

07.05.1976

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Jan Zając, Ryszard Kamiński).

Wskaźnik świetlny

Wskaźnik świetlny według wynalazku jest przeznaczony do urządzeń elektrycznych, zwłaszcza do skal odbiorników radiowych.



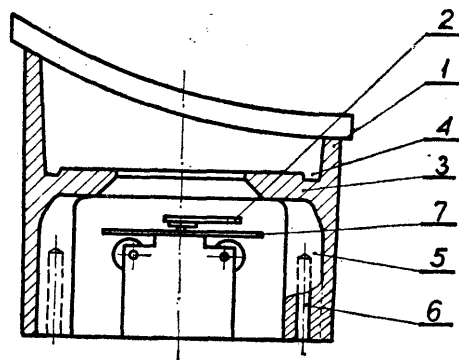
Wskaźnik ma sterujący tranzystor (T) i szereg sterowanych przez niego luminescencyjnych diod (D), które zaświecając się i gasząc kolejno tworzą świetlny odcinek linii na skali urządzenia. Wskaźnik zawiera ponadto szeregi polaryzujących i ograniczających rezystorów (Rp, Ro), przy pomocy których diody (D) są polaryzowane i zabezpieczane przed nadmiernym napięciem prądów roboczych. (1 zastrzeżenie)

H05k; H05K P. 195093 T 03.01.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Piskorz, Włodzimierz Ławniczak, Dariusz Swinarski).

Obudowa mierników, zwłaszcza do tachometrów

Obudowa mierników zwłaszcza tachometrów znajdujących zastosowanie w samochodach, charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz maskujący występ (3) uformowany na całym obwodzie, tworząc jednolitą strukturę z obudową (1), przy czym w miejscu łączenia się maskującego występu (3) z obudową jest uformowany rowek (4). (1 zastrzeżenie)

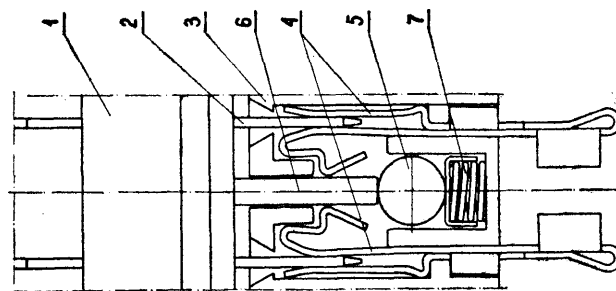


H05k; H05K P. 195402 T 17.01.1977
H01r; H01R

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Zbigniew Iwanowski).

Łączówka prądowa

Łączówka według wynalazku ma gniazdo (4) złącza w postaci paska uformowanego w ten sposób, że kształtem zbliżone jest do małej litery „V” przy czym górna część tworzy podwójny sprężynujący zestyk, który służy do połączenia dwóch rozłącznych części łączówki w położeniu pracy, oraz do stworzenia jednego toru elektrycznego pomiędzy dwoma sąsiednimi gniazdami złącz przy pomocy zwieracza (5) ukształtowanego w postaci walca w położeniu spoczynkowym. Dolna część gniazda posiada ukształtowane powierzchnie do podłączenia przewodów. (1 zastrzeżenie)



H05k; H05K P. 198038 10.05.1977

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Zbigniew Olszewski, Stanisław Wroniecki, Eugeniusz Christke).

Prowadnica do płytek obwodów drukowanych

Prowadnica według wynalazku służy do wsuwania i mocowania w konstrukcji nośnej kasety płytek obwodów drukowanych z elementami elektronicznymi.

Prowadnica posiada wzdłużny rowek (2), którego szerokość na krańcach prowadnicy jest dostosowana do odpowiedniej grubości płyty obwodu drukowanego (3), przy czym dla ułatwienia wsuwania tej płytki w rowek (2) posiada on po obu stronach łagodne zakończenie płaszczyzn prowadzących (4). Wewnętrzny odcinek rowka (2) posiada odpowiednio ukształtowane poszerzenie (5) i pogłębienie (6) umożliwiające wsunięcie płytki (3) w prowadnicę (1) w przypadku zaistniałego odkształcenia płaszczyzny płytki, jak i jej krawędzi cięcia. (1 zastrzeżenie)

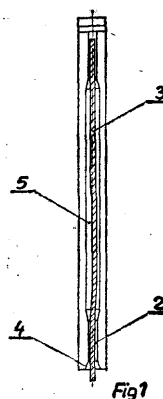


Fig 1

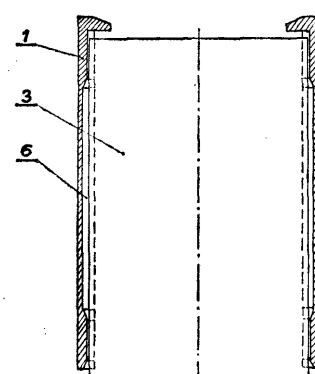


Fig 2

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01c; A01C

W. 56485

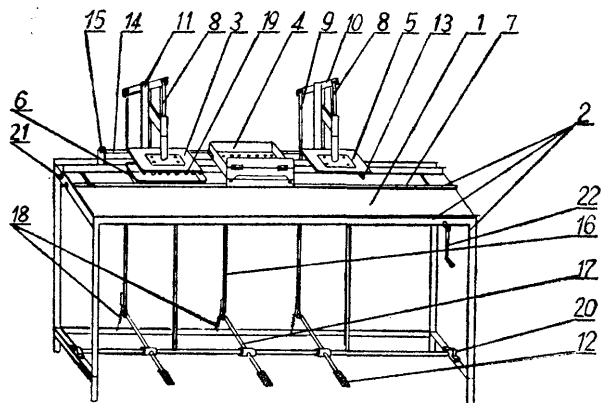
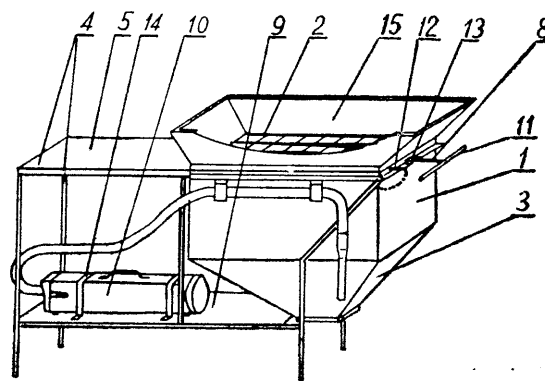
10.11.1976

Instytut Hodowli i Aklimatyzacji Roślin, Zakład Metodyki Kontroli Materiału Siewnego - Laboratorium Technologiczne, Sandomierz, Polska (Julian Belotti, Bronisław Pintal).

Przyrząd do wysiewania nasion roślin strączkowych w warunkach laboratoryjnych

Przyrząd według wzoru użytkowego ma konstrukcję nośną (2), na której zamontowany jest przenośnik taśmowy (7), po którym przesuwa się kuweta (6) do wysiewu nasion. Nad przenośnikiem usytuowana jest płyta (3) z kołkami (19) do wykonywania wgłębień w piasku, rynna wysiewowa (4) do wysiewu nasion oraz płyta (5) do wgnięcia nasion w piasek.

Płyty (3) i (5) połączone są układem dźwigni z pedałem nożnym (12). (2 zastrzeżenia)



A01c; A01C

W. 56486

10.11.1976

Instytut Hodowli Aklimatyzacji Roślin Zakład Metodyki Kontroli Materiału Siewnego - Laboratorium Technologiczne, Sandomierz, Polska (Julian Belotti, Stanisława Świrski).

Mechaniczny przyrząd do dzielenia prób średnich nasion siewnych

Przyrząd według wzoru użytkowego utworzony jest z konstrukcji nośnej (4), na której zamocowane są kosz blaszany (1) z lejem zsypowym (15) i kratownica (2) osadzona obrotowo na łożach (8). Kratownica (2) wykonana jest z pojemnika połączonych narożami tworząc konstrukcję ażurową z pojemnikami.

W dolnej części przyrządu na półce (9) zamontowany jest odkurzacz (10) służący do czyszczenia przyrządu po zmianie gatunku nasion. (1 zastrzeżenie)

A231; A23L

W. 56354

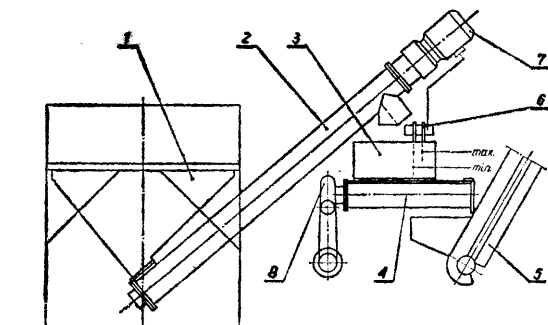
15.10.1976

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Wronki, Polska (Marek Szafran, Andrzej Borowczak, Zenon Nowak).

Urządzenie zasilające surowcem linią przetwórczą ziemniaków

Przedmiotem wzoru jest urządzenie zasilające surowcem linią przetwórczą ziemniaków, zwłaszcza linię do przetwarzania ziemniaków na płatki spożywcze lub inne produkty.

Urządzenie zasilające ma zasobnik akumulacyjny (1) połączony z przenośnikiem pośrednim (2) o stałej prędkości roboczej, który okresowo przekazuje surowiec do komory wysypowej (3) przenośnika zasilającego (4) o nastawnej prędkości roboczej, podającego z kolei surowiec ciągły i ze ściśle określoną wydajnością do



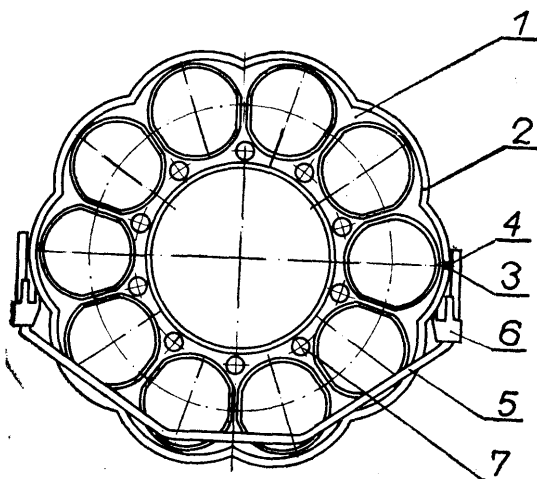
urządzeń (5) właściwej linii przetwórczej. Komora wysypowa (3) przenośnika zasilającego (4) jest wyposażona w samoczynny regulator poziomu (6) surowca, sterujący napędem (7) przenośnika pośredniego (2), przy czym przenośnik zasilający (4) jest napędzany za pośrednictwem przekładni bezstopniowej (8).
(2 zastrzeżenia)

A45f; A45F W. 56587 30.11.1976
A47g; A47G

Spółdzielnia Pracy - Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych, Kłaj, Polska (Wacław Szymański).

Komplet turystyczny

Komplet turystyczny według wzoru składa się z podstawy (1) w kształcie tacy o zarysie rozety, otoczonej ścianką obwodową (2), na której dnie osadzone jest trwale dziesięć kołków (7). W powstałych wewnątrz podstawy gniazdach umieszcza się naczynia. W ściankach (2) znajdują się otwory (3) z czopami (4) na których osadzony jest sprężysty pałak (5), zabezpieczany przesuwką (6).
(3 zastrzeżenia)

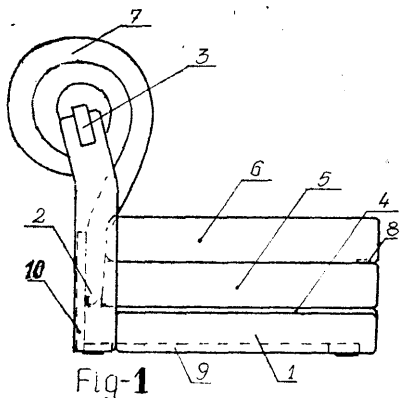


A47c; A47C W. 56859 03.01.1977

Lubuskie Fabryki Mebli, Swiebodzin, Polska (Krzysztof Streb).

Fotel rozkładany

Fotel rozkładany składa się ze szkieletu skrzyni, ramiaków bocznych (1), ramiaków dolnych pionowych (2), ściany tylnej (10) oraz płyty dna (9), która jako część stała połączona jest z poduchą siedziiska (4) i pośrednio z poduchami (5 i 6). Płyta oparcia (7) zamocowana do ściany tylnej (10) w dolnej jej części po zrolowaniu tworzy wałek oparciowy, którego brzeg wewnętrzny zakończony ramiakiem oparciowym (3), jest wkładany w wycięcia ramiaka bocznego pionowego (2).
(2 zastrzeżenia)



A47l; A47L

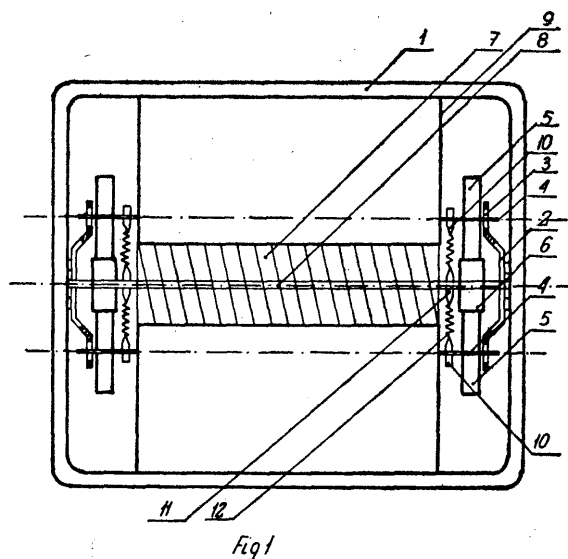
W. 56874

06.01.1977

Julian Listowski, Sobieszów, Polska (Julian Listowski).

Szczotka do czyszczenia dywanów

Szczotka do czyszczenia dywanów, zaopatrzona w dwie pary lub mniej kół jezdnych, stanowiących jednocześnie napęd szczotki obrotowej charakteryzuje się tym, że osie (4) kół jezdnych (5) są osadzone przesuwnie w wycięciach (3) blaszanych pasków (2) zamocowanych trwale do obudowy (1) z obydwu stron wewnętrznych, a od strony wewnętrznej względem kół (5, 6) ma osadzone obrotowo na osiach (4, 8) zaczepty (10, 11), połączone za sobą ściągającymi sprężynami (12, 13).
(1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

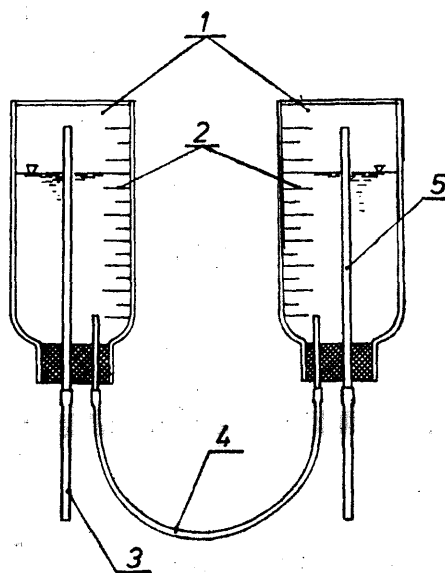
W. 56397

23.10.1976

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Lech Bujwid).

Przyrząd do ćwiczeń oddechowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do ćwiczeń oddechowych dla pacjentów wymagających pooperacyjnej rehabilitacji lub profilaktyki zaburzeń oddechowych w intensywnej terapii. Przyrząd składa się z dwóch jednakowych, kalibrowanych butli (1) połączonych ze sobą rurką (4), wypełnionych do połowy cieczą i posiadających dodatkowo wprowadzone do wewnątrz ponad menisk cieczy rurki powietrze (3 i 5).
(1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B04c; B04C

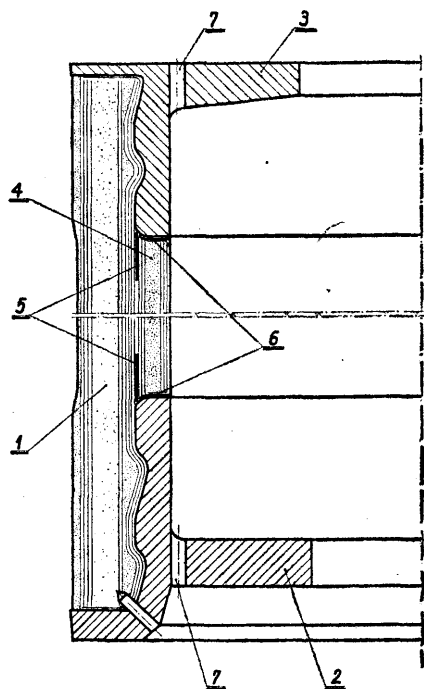
W. 56969

28.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Grozik).

Bęben wirówki

Bęben wirówki, zwłaszcza wirówki cukrowniczej, wyposażony w laminatowy płaszcz oraz metalowe dno i pokrywę, charakteryzuje się tym, że uskok cylindrycznej powierzchni wewnętrznej płaszcza (1), między kołnierzami dna (2) i pokrywy (3) wypełniony jest laminatową powłoką (4), której skrajne warstwy zawierają tkaninę szklaną, a warstwa środkowa ma obwodowo nawinięty roving szklany. Ponadto laminatowa powłoka (4) oddzielona jest przy cylindrycznych kołnierzach dna (2) i pokrywy (3) od laminatowego płaszcza (1) folią (5) z tworzywa sztucznego. Cylindryczne kołnierze dna (2) i pokrywy (3) oddzielone są od powłoki (4) elastycznymi wkładkami (6). W dnie (2) i w pokrywie (3) wykonane są odciekowe otwory (7). (2 zastrzeżenia)



B21f; B21F

W. 56789

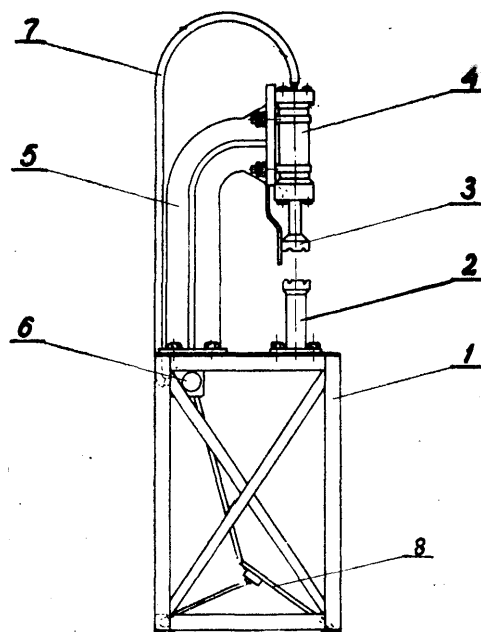
27.12.1976

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Stefan Bakalarz, Wacław Cyganek, Henryk Dawid).

Urządzenie do łączenia elementów koziołka na drut koleczasty

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z roboczego stołu (1), na którym jest zamocowane kowadełko (2) oraz ramię (5) z roboczym cylindrem (4), zaopatrzonym w doprowadzający sprężone powietrze przewód (7), wyposażony w rozdzielacz (6), powietrza sterowany nożnym przyciskiem (8). Na tłoczysku tłoka umieszczonego w cylindrze (4) jest zamocowany bijak (3), którego oś symetrii pokrywa się z osią symetrii kowadełka (2), przy czym powierzchnie robocze kowadełka (2) i bijaka (3) są wyprofilowane zgodnie z kształtem łączonych elementów. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



B29f; B29F

W. 56956

25.01.1977

Zakłady Sprzętu Domowego i Turystycznego „Pre-dom-Prepol”, Niewiadów, Polska (Tadeusz Kot, Cezary Mazurek).

Forma wtryskowa na różne detale

Matryca (1) formy wtryskowej według wzoru wyposażona jest w tulejkę (2) rozdzielczą, która z jednej strony zaopatrzona jest na części czołowej w kanałki rozdzielające tworzywo do gniazd (7) matrycy (1). Druga strona tulejki (2) rozdzielczej zaopatrzona jest w część chwytaną (5) służącą do ustawiania kanałków rozdzielczych i element kontruujący (4). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

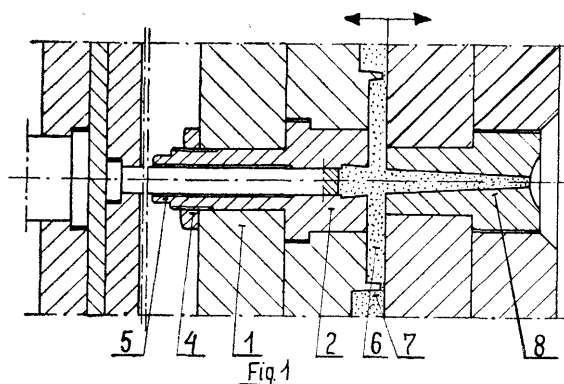


Fig. 1

B61d; B61B,

W. 56692

14.12.1976

Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych „MONTANA”, Katowice, Polska (Józef Nawracaj, Władysław Saletnik).

Wóz kopalniany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wóz kopalniany zaopatrzony w zdejmowaną paletę z wyjmowanymi kłonicami, przeznaczony do transportu materiałów i urządzeń w kopalniach zarówno w wyrobiskach eksploatacyjnych, jak i pomocniczych.

Wóz według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że kłonicie (6) w częściach wchodzących do gniazd (3) umieszczonych z boku palety (7) posiadają w jednym boku wyjęcia, a w drugim otwory, przez które przechodzą sworznie mocujące (1), które w części wystającej z gniazda (3) posiadają kołki oporowe (4), którymi opierając się o opory (5) zamocowane do górnej części profilu palety (7) zabezpieczają sworznie mocujące (1) przed wysuwaniem się z gniazd (3), a tym samym przed odmocowaniem kłonicy (6). Dla uniemożliwienia całkowitego wyjęcia lub wypadnięcia sworzni mocujących (1) z gniazd (3) służą pierścienie (2), które są osadzone na sworzniach mocujących (1) w ich częściach wchodzących do gniazd (3).

(2 zastrzeżenia)

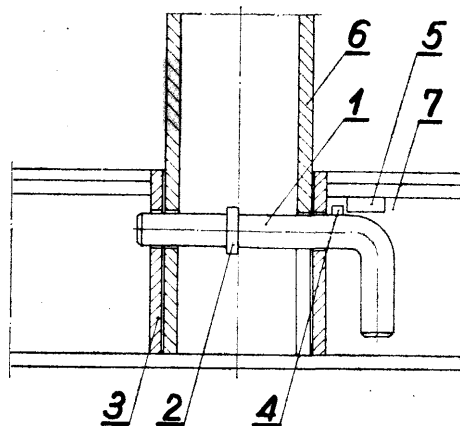


fig. 2

B61d; B61D
B61f; B61F

W. 56858

03.01.1977

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Andrzej Wilkowski, Bogdan Szanser, Jerzy Buchholz).

Wózek szynowy z bębnem kablowym napędzanym silnikiem liniowym

Wózek szynowy z bębnem kablowym napędzanym silnikiem liniowym charakteryzuje się tym, że ma umocowaną do bębna (2) kablowego sprzęgłową tarczę (4) kontaktującą się z liniowym silnikiem (3), klocko-

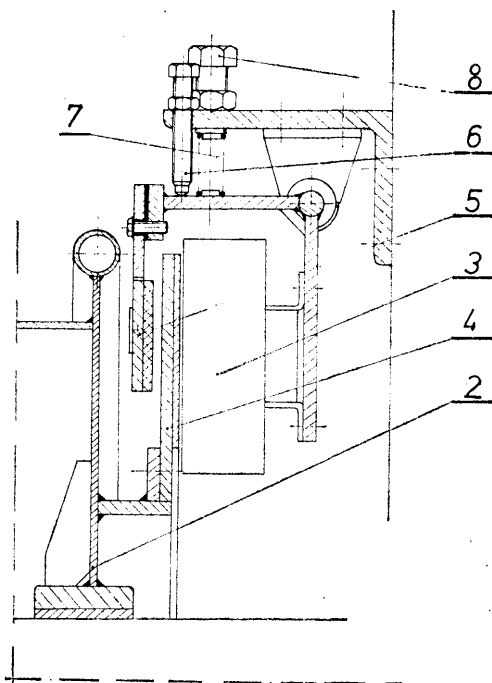


Fig. 2

wy hamulec (5) zwalniany przez liniowy silnik (3), zderzak (6) zapewniający płynną regulację siły naciągu oraz sprężynę (7) wyposażoną w regulacyjną śrubę (8).

(1 zastrzeżenie)

B611; B61L
H01f; H01F

W. 56875

06.01.1977

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Józef Maszczyński, Józef Ogórek, Hieronim Sienkiewicz, Zbigniew Zębik, Kazimierz Baier, Ryszard Tarasiuk).

Elektromagnes torowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektromagnes torowy przeznaczony do przekazywania informacji z toru na lokomotywę w urządzeniach samoczynnego hamowania pociągów systemu punktowego.

Elektromagnes posiada komorę główną (1) oraz komorę kondensatorową (2). W komorze (1) znajduje się cewka (3) z magnetowodem, który stanowi prostopadłościenny rdzeń (4). Boczne ścianki (6) komory (1) stanowią płytki z materiału izolacyjnego. Przestrzeń między ściankami komory głównej (1) a cewką (3) z magnetowodem (4) wypełniona jest zalewą sotarową. Z boku komory kondensatorowej (2) umieszczony jest dławicowy uchwyt (7) kabla. W dolnej ściance komory (1) znajdują się otwory (8) do zamocowania elektromagnesu przy torze.

(2 zastrzeżenia)

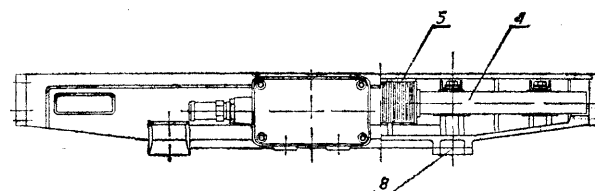
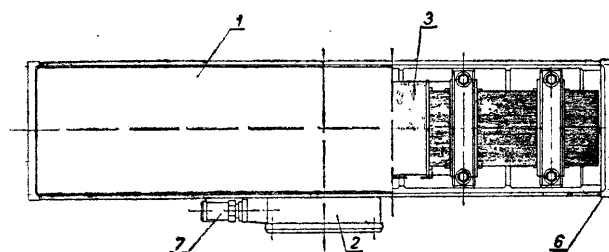


Fig. 2

B63b; B63B

W. 56564

24.11.1976

Krakowskie Zakłady Eksploatacji Kruszywa, Kraków, Polska (Stanisław Ciepiela).

Boje ostrzegawcze przed głęboką wodą

Boja ostrzegająca jest pływakiem nośnym pod tablicę ostrzegawczą mocowanie w układzie trójkąta równobocznego (3). Pionowość położenia na wodzie boja uzyskuje za pomocą systemu stabilizującego linki pionowej krótkiej (7) mocowanej pomiędzy karabinkiem (6) a obciążnikiem (8).

Wzór użytkowy według projektu wynalazczego nadaje się do stosowania na wszystkich głębokich wodach powierzchniowych - stawach, jeziorach i basenach poeksploatacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

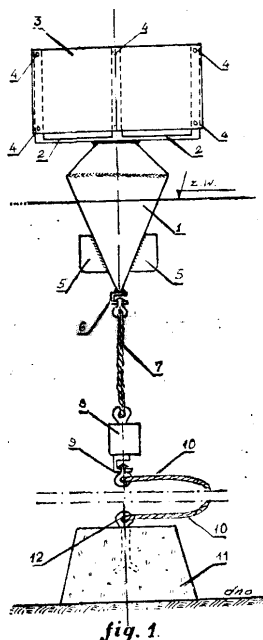


fig. 1.

B63b; B63B

W. 57660

16.06.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Bogusław Zieliński, Józef Podgórnjak).

Odrzutna rolka prowadząca linę tralową

Rolka według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z rolki nośnej (1) osadzonej luźno obrotowo na trzpieniu (2), w jarzmie (3) zawieszonym luźno obrotowo na trzpieniu (4) oraz z osadzonej w strzemienu odrzutnym (5) poprzez indywidualny trzpień (6), rolki odrzutnej (7). Oś trzpieni (2) i (6) pokrywają się ze sobą, a strzemię odrzutne (5), jest zabezpieczone w pozycji „zamkniętej” poprzez nosek (8) osadzony na występie (9) strzemia (5) i zabezpieczone przed niekontrolowanym odrzutem poprzez zawleczkę. Strzemię odrzutne (5) jest obrotowo zwią-

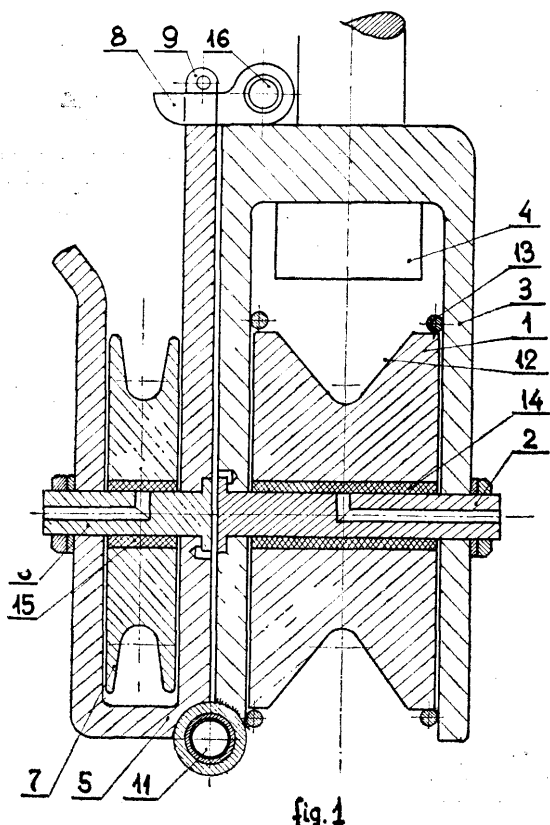


fig. 1

zane z jarzmem (3) za pośrednictwem zawiasy (11), której oś obrotu jest ustawiona pod kątem 90° w stosunku do osi obrotu rolki nośnej (1) i rolki odrzutnej (7). Rolka nośna (1) ma policzek (12) zabezpieczone przed wycieraniem przez linę tralową za pośrednictwem obustronnie przymocowanych do jarzma (3) pierścieni zabezpieczających (13). Szerokość rolki nośnej (1) jest większa od szerokości rolki odrzutnej (7). Rolka nośna (1) i rolka odrzutna (7), są osadzone poprzez tuleje smarne odpowiednio (14) i (15) z doprowadzeniem czynnika smarującego wnętrzem trzpienia (2) i indywidualnego trzpienia (6). Nosek (8) jest osadzony obrotowo w zawiasie (16) umocowanym do górnej zewnętrznej części jarzma (3). (5 zastrzeżeń)

B65d; B65D

W. 56511

16.11.1976

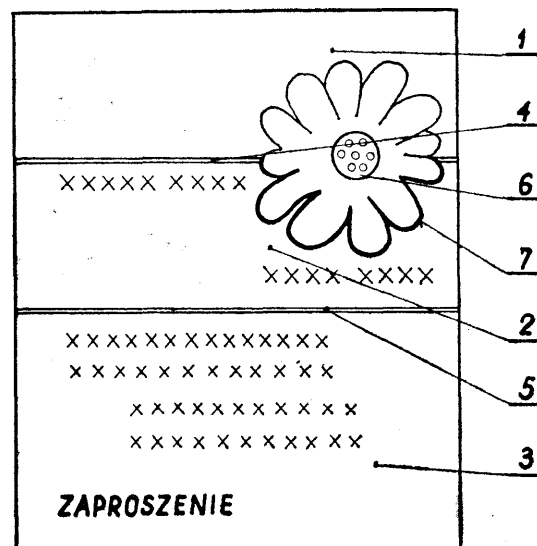
Spółdzielnia Pracy Introdruk, Warszawa, Polska (Urszula Sikorska).

List kartkowy z częścią przesłaniającą

List jest wykonany z jednego arkusza papieru lub kartonu i składa się z części górnej (1), środkowej (2) i dolnej (3), rozgraniczonych za pomocą bigowanych rowków (4), (5).

Na częściach (1) i (2) jest naniesiony dowolny ozdobny element (6). Jego zewnętrzne kontury (7), znajdujące się na części (2), są wycięte za pomocą wykrojnika. List jest złożony w harmonijkę przez zgięcie wzdłuż rowka (4) na zewnątrz i wzdłuż rowka (5) ku środkowi. Przy tym złożeniu dolna część elementu (6) spoczywa na kontrastowym tle powierzchni części (3), której szerokość jest większa od szerokości części (1) i (2). Na nieprzesłoniętej powierzchni części (3) jest naniesiony napis określający charakter listu, natomiast treść listu jest umieszczona na części (2) i przesłoniętej w stanie złożonym powierzchni części (3). *

(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

W. 56946

22.01.1977

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Fabryka Pił i Narzędzi „Wapienica” Bielsko-Biała, Polska (Józef Zuzanski, Franciszek Kaczmarek, Edward Kobiela, Roman Rucki, Ewa Hilarowicz, Andrzej Chelkowski).

Opakowanie jednostkowo-zbiorcze dla wiertel do betonu

Opakowanie składa się z segmentu - torebki (2) wykonanej przez zgrzewanie z dwóch równej grubości folii, przy czym folia wierzchnia (3) jest przezroczysta.

Torebka pojedyncza stanowi opakowanie jednostkowe, zestaw torebek - segmentów o dowolnej ilości połączonych ze sobą, stanowi opakowanie zbiorcze. Połączenie (6) torebek - segmentów (2) wykonane jest w sposób umożliwiający oderwanie dowolnej ilości torebek z pasa bez pomocy dodatkowego narzędzia. (1 zastrzeżenie)

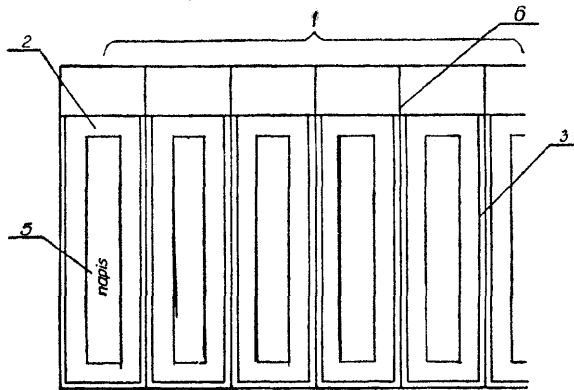


fig 2

B65g; B65G

W. 56878

06.01.1977

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Michał Ozorowski).

Przeñośnik kubekowy taśmowy

Przeñośnik charakteryzuje się tym, że kubelki (3) transportowe zamocowane są do taśmy (2) napędowej w dwóch równoległych rzędach i przesunięte w osi poziomej o połowę podziałki mocowania kubelków (3) transportowych. (1 zastrzeżenie)

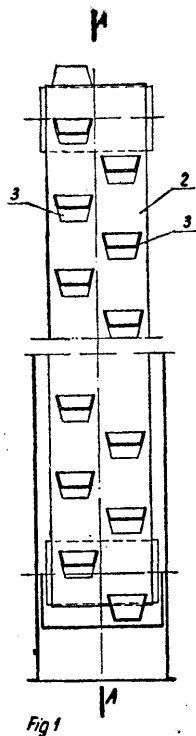


Fig 1

B65g; B65G

W. 56882

07.01.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Hieronim Konieczniak, Józef Machinek, Alfred Rumpel).

Teleskopowy wysięgnik stojaka do kręgów

Teleskopowy wysięgnik stojaka do kręgów mający zastosowanie przy składowaniu kręgów, charakteryzuje się tym, że wewnątrz stałego wysięgnika (2) ma zastosowany ruchomy wysięgnik (3) z głównym przewodnikiem (4) oraz pomocniczymi przewodnikami (5), przy czym dolna część przesuwanego wysięgnika (3) wsparta jest na prowadzącej rolce (6). (1 zastrzeżenie)

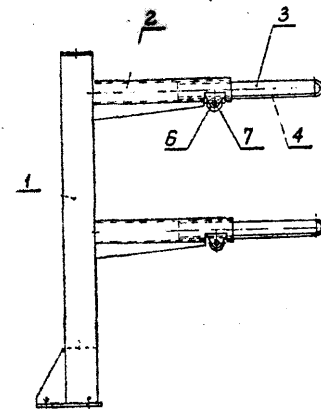


Fig. 1b

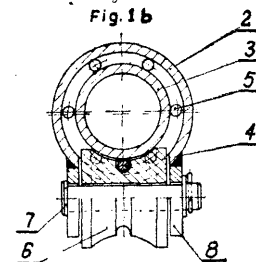


Fig. 2

B67b; B67B

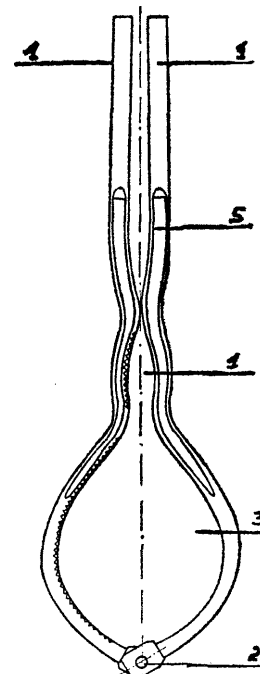
W. 56896

10.01.1977

Andrzej Włodarczyk, Poznań, Polska (Andrzej Włodarczyk).

Otwieracz

Otwieracz metalowy do słoisk składający się z dwóch metalowych ramion (1) o przekroju okrągłym połączonych w jednym końcu trwale trzpieniem (2), charak-



teryzuje się tym, że tworzy dwuramienną dużą obejmę (3) do odkręcania słoï oraz mniejszą obejmę (4) do odkręcania nakrętek z butelek, przy czym od wewnątrz ich powierzchnia jest rowkowana. Oba ramiona (1) są spłaszczone od rękojeści do obwodu dużej obejmmy (3). (1 zastrzeżenie)

B67b; B67B

W. 56953

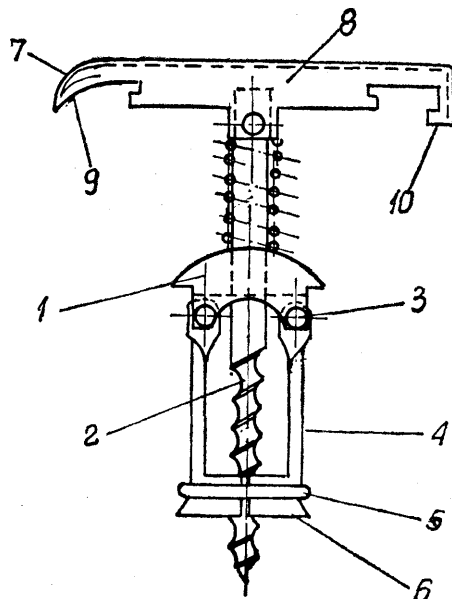
25.01.1977

Józef Chruściel, Warszawa, Polska (Józef Chruściel, Włodzimierz Szlyk).

Otwierak uniwersalny

Otwierak uniwersalny do wyciągania korków i zdejmowania kapsli z butelek oraz otwierania puszek metalowych, zawiera element śrubowy (2) osadzony suwliwie w korpusie (1), współosiowo zaś do elementu śrubowego (2) zamocowane są na sworzniach (3) w korpusie (1) uchylne ramiona (4) z osadzonym przesuwnie pierścieniem (5). Ramiona (4) zakończone są półpierścieniami (6).

Koniec przegubowej rękojeści (8) ma zagięcie tnące (9), drugi zaś koniec zakończony jest zaczepem (10). (2 zastrzeżenia)



B67d; B67D

W. 56313

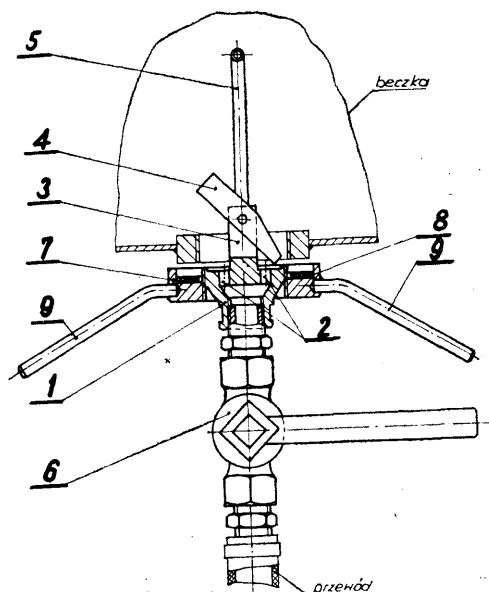
05.10.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Antoni Lech Zawiański, Bogdan Peryt).

Korek czerpalny, zwłaszcza do beczek

Korek czerpalny ma korpus (1) z otworami (2) do przepływu medium, zaopatrzony z jednej strony we wspornik (3) z dwuramienną dźwignią uchylną (4) i w rurkę odpowietrzającą (5), z drugiej strony - w kurek odcinający (6) z końcówką do łączenia z przewodem. Pośrodku, na zewnętrznej części walcowej ma gwint, na który nakręcona jest nakrętka (7) wyposażona w uszczelkę (8) i pokrętła (9).

Korek czerpalny wg wzoru ma zastosowanie zwłaszcza do beczek lub innych pojemników posiadających otwory, przeznaczone do przelewania lub pobierania zawartego w nich medium, zamykane korkami zaślepiającymi. (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02b; C02B

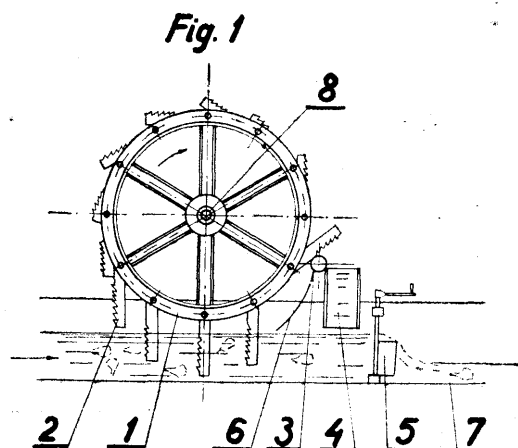
W. 55339

15.03.1976

Cukrownie Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Państwowe, Wrocław, Polska (Eugeniusz Dyba, Józef Dyda, Tadeusz Balczewski, Stanisław Cichy, Albin Szyszka)

Lapacz zanieczyszczeń lekkich w spławnym strumieniu wody

Lapacz lekkich zanieczyszczeń w spławnym strumieniu wody z zawieszonymi na poprzecznych prętach zespołami chwytakowymi, według wzoru charakteryzuje się tym, że poprzeczne pręty są zamocowane w dwóch kołach (1), osadzonych na napędzanym wale (8), a kierunek obrotów wału (8) jest przeciwny do kierunku przepływu spławnego strumienia wody w rynn timer spławnej (7) oraz, że ma wałek odbojowy (3), rynn timer zsypową (4) oraz spiętrzac (5). (1 zastrzeżenie)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04f; E04F
E04c; E04C

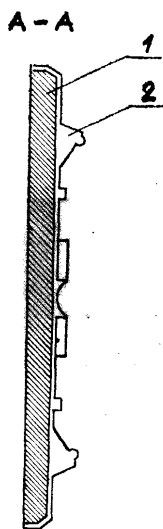
W. 56500

10.11. 1976

Spółdzielnia Pracy „Gedania”, Gdańsk, Polska (Karol Jasiński, Kazimierz Kalemba).

Płytkę wykładzinową

Płytkę wykładzinową według wzoru użytkowego stanowi wykonana z lekkiego spienionego tworzywa sztucznego płytka (1) trwale połączona z ozdobną okładziną (2). (1 zastrzeżenie)



E04h; E04H

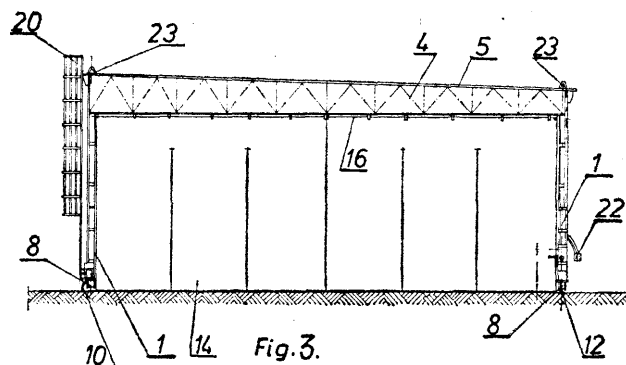
W. 56931

20.01.1977

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego Gdańsk, Polska (Gerard Drobny, Stanisław Kasprzykowski, Lech Morawski, Jan Kalinowski, Edward Bruski).

Komora przejezdna nad stanowiskami montażu sekcji kadłuba

Komora przejezdna według wzoru, składa się z kratowej ramy (1) na której umocowane są zestawy okienne, oraz dach (4) wykonany z falistej blachy (5) z wstawkami z przezroczystego tworzywa. (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F011; F01L

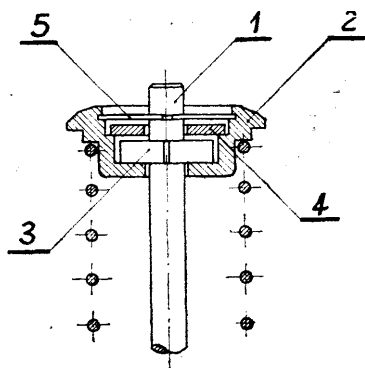
W. 56856

03.01.1977

Katowicki Kombinat Inżynierii Miejskiej, Katowice, Polska (Henryk Ermel, Ryszard Rogalski).

Zawór ssący lub wydechowy do silników spalinowych

Zawór ssący lub wydechowy do silników spalinowych charakteryzuje się tym, że miseczka (2) stanowiąca opór dla sprężyny, osadzona na trzonku zaworu (1) i zabezpieczona półpięściami zabezpieczającymi (3), posiada u góry dodatkowe dwa wybrania zwiększające się ku górze, pomiędzy którymi znajdują się pierścieniowe wybranie przy czym w wytoczeniu o średnicy nieco większej od średnicy wytoczenia mieszczącego pierścienie zabezpieczające (3), znajdują się pierścieniowa podkładka (4) zabezpieczona rozprężnym pierścieniem osadnym (5) wchodzącym w pierścieniowe wybranie w górnej wewnętrznej części miseczki (2). (1 zastrzeżenie)



duże się pierścieniowa podkładka (4) zabezpieczona rozprężnym pierścieniem osadnym (5) wchodzącym w pierścieniowe wybranie w górnej wewnętrznej części miseczki (2). (1 zastrzeżenie)

F02b; F02B

W. 56661

29.01.1975

Predom-Dozamet Zakłady Metalowe im. Tomasza Dąbala, Nowa Dęba, Polska (Józef Klejnberg, Stefan Kołodziejczyk, Czesław Kaczor).

Silnik spalinowy małej mocy

Silnik spalinowy małej mocy stosowany do napędu pojazdów mechanicznych charakteryzuje się tym, że skrzynia ma kształt wieloboku nierównoramiennego o narożach lekko zaokrąglonych a żebra chłodzące cylindra są pochylone pod kątem do jego osi. (1 zastrzeżenie)

F21v; F21V

W. 57571

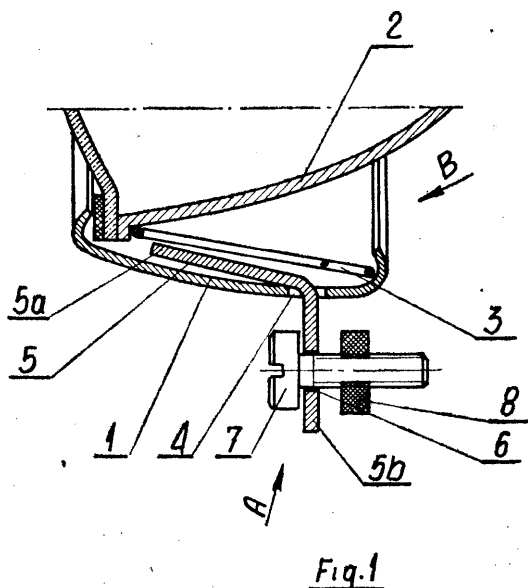
31.05.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELOMT”, Warszawa, Polska (Edward Zalas, Bogusław Mazowski).

Ramka reflektora do pojazdów mechanicznych

Ramka reflektora do pojazdów mechanicznych, połączona znanymi sprężynami agrałkowymi (3) z elementem optycznym (2), ma w odpowiednim miejscu

swego obwodu prostokątny otwór (4), przez który wyprowadzony jest na zewnątrz ramki (1) język (5b) luźno w ramkę włożonej łapki (5). Przez otwór (6) w języku (5b) przesunięty jest wkręt (7), zabezpieczony przed wypadnięciem za pomocą krążka gumowego (8). Ramka (1) w znany sposób nasadzana jest na występy na obwodzie kadłuba reflektora i zabezpieczona przez wkręcenie wkrętu (7) w odpowiednią część połączoną z kadłubem reflektora. (2 zastrzeżenia)



F28f; F28F

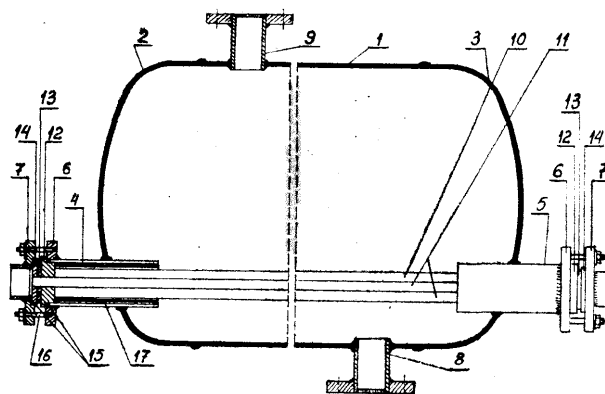
W. 56655

10.12.1976

Biuro Projektów Przemysłu Lekkiego „BEDETE”, Łódź, Polska (Stanisław Tarnowa, Marek Czajkowski, Andrzej Malczewski).

Wymiennik ciepła

Wymiennik ciepła płaszczowo-rurowy, zawiera co najmniej jeden grzejny wkład (10), składający się z wiązki prostych rur (11), których końce osadzone są w króćcach (4) i (5) czynnika grzejącego za pomocą sitowej tulei (12) i sitowego dna (14), przedzielonych elastyczną uszczelką (13), która dociskana jest śrubami (16), rozmieszczonymi na obwodzie kołnierza (6) i przeciwkołnierza (7). Wewnątrz każdego króćca (4) i (5) osadzona jest antykorozyjna tuleja (17). (2 zastrzeżenia)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H02b; H02B

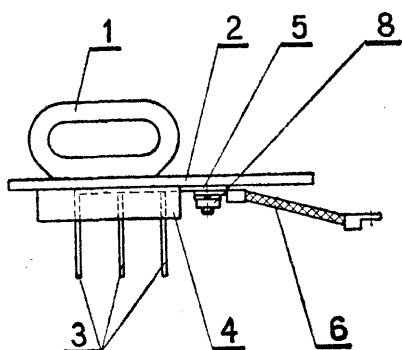
W. 56720

16.12.1976

Fabryka Narzędzi Górniczych „GONAR”, Katowice, Polska (Jan Uher, Eryk Duda).

Przyrząd do uziemiania magistral elektrycznych

Przyrząd według wzoru użytkowego służy do uziemiania magistral elektrycznych bezpośrednio w skrzynce bezpiecznikowej na szynoprzewodach. Składa się z uchwytu (1), płyty izolującej (2), trzech noży zwierających (3), płyty (4) z otworami na noże zwierające (3), listwy zwierającej (5) oraz przewodu uziemniającego (6). Noże zwierające (3) są dopasowane do gniazd nożowych w skrzynce bezpiecznikowej. (1 zastrzeżenie)



H02g; H02G

W. 56188

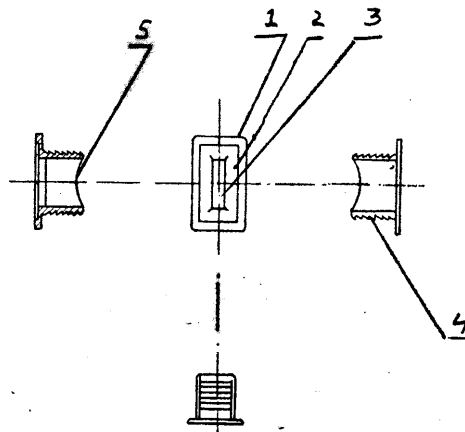
10.09.1976

Stanisław Skrobała, Osieczna, Polska (Stanisław Skrobała).

Uchwyt

Uchwyt do przewodów kabelkowych według wzoru składa się z części dolnej i górnej. Część dolną, stanowi podstawa (1) posiadająca od spodu wgłębienie (2) oraz podłużny otwór (3), z boku ząbki (4) ukształtowane skośnie ku dołowi, a od góry wklęsłe siedzisko (5).

Górną część uchwytu stanowi obejma (6) w kształcie podkowy, która od wewnętrznej strony na swych ramionach posiada ząbki (7) ukształtowane skośnie ku górze. (1 zastrzeżenie)

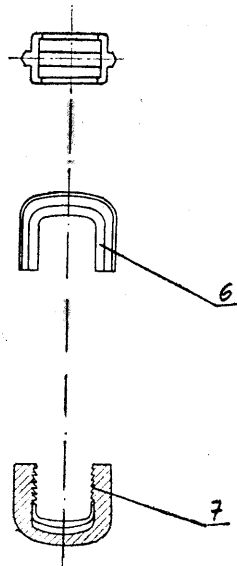


H04m; H04M W. 56049 03.08.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Alfred Kałużny, Alfred Kaczmarczyk).

Obudowa aparatu telefonicznego

Obudowa aparatu telefonicznego według wzoru użytkowego ma z lewej strony boczne wgłębienie (3), nad którym na górnej powierzchni znajduje się wgłębienie (4) na słuchawkę z mikrofonem. Na górnej powierzchni równoległe do osi obudowy wykonany jest otwór (5) na pomieszczenie taśmy wybieraka liniowego (2). (1 zastrzeżenie)



H04m; H04M W. 56050 03.08.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Alfred Kałużny, Alfred Kaczmarczyk).

Wybierak aparatu telefonicznego

Wybierak aparatu telefonicznego według wzoru użytkowego posiada dwa wałki (6), na które nałożona jest taśma (1) z otworami prowadzącymi na brzegach, przy czym na taśmie osadzone są kształtki (7) z otworami, a na osi jednego z wałków (6) osadzona jest duża tarcza zębata (4) łącząca się z małą tarczą zębatą (2) osadzoną na wale przekładni ślimakowej (8). (2 zastrzeżenia)

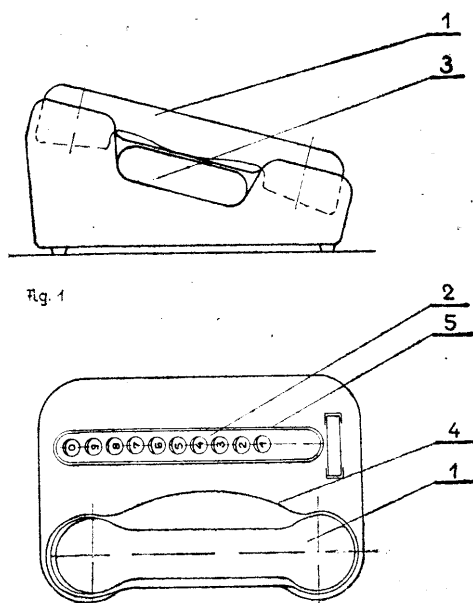
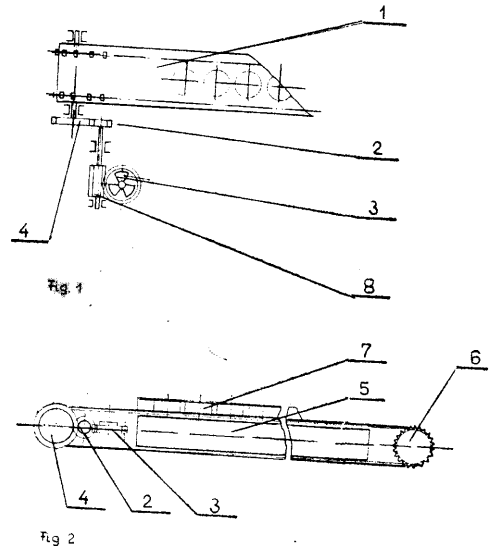


Fig. 2.



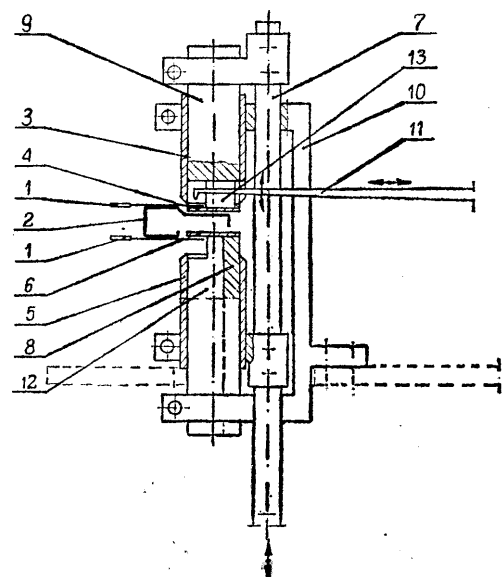
H05k; H05K W. 56660 11.12.1976

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Tadeusz Zamojdo, Krzysztof Żyliński, Zdzisław Szczepanowski, Zdzisław Stępnia).

Urządzenie do obcinania wyprowadzeń elementów elektronicznych zwłaszcza kondensatorów płytkowych

Urządzenie według wzoru użytkowego jest wyposażone w czynne i bierne elementy tnące, które stanowią dwa układy noży umieszczone w korpusie (10). Jeden układ posiada nóż bierny (3) w postaci tulei, drugi układ posiada bierny nóż krążkowy (6) zamocowany na wałku (8). Nożami czynnymi w tych układach jest nóż (5) w postaci tulei oraz nóż krążkowy zamocowany na wałku (9) połączonym z ruchomym elementem (7). Urządzenie umożliwia w jednym cyklu pracy obcinanie wyprowadzeń dwóch kondensatorów (1) usytuowanych w różnych poziomach.

Rozwiązanie zapewnia zwiększenie wydajności i znajduje zastosowanie szczególnie w automatycznej linii montażowej. (2 zastrzeżenia)



Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 24/77 r. w układzie numerowym

Nr. zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr. zgłoszenia	MKP	Int Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
170181	C07d	C07D	54	188827	B29d	B29D	24
175062	B63h	B63H	35	188829	F04b	F04B	86
178727	A231	A23L	7	188831	E21d	E21Ü	80
185472	C07c	C07C	50	188840	A01n	A01N	4
185727	C07c	C07C	50	188862	C10m	C10M	64
185864	C07c	C07C	51	188863	C10m	C10M	64
186232	H05b	H05B	127	188865	E01b	E01B	69
186688	A63b	A63B	10	188867	A23c	A23C	6
187075	C22c	C22C	67	188874	B63b	B63B	33
187189	C21d	C21D	66	188882	B65g	B65G	40
187266	B23k	B23K	19	188887	F.21c	E21C	77
187465	F211	F21L	92	188892	B65g	B65G	41
187470	F04b	F04B	86	188894	B63b	B63B	34
187573	C07d	C07D	54	188898	AOln	A01N	4
187646	B01d	B01D	10	188914	B28b	B28B	23
187846	G01n	G01N	98	188917	A01b	A01B	1
187897	A23b	A23B	5	188918	B03c	B03C	15
187898	A23j	A23J	6	188922	B64d	B64D	36
187905	B25b	B25B	21	188936	A42b	A24B	7
187936	C131	C13L	65	188972	B02b	B02B	15
187980	A23k	A23K	7	188973	H01h	H01H	107
188031	A01n	A01N	4	188983	B05g	B65G	41
188033	B02b	B02B	15	188984	H04n	H04N	122
188040	C12c	C12C	65	188986	G05f	G05F	102
188041	C12c	C12C	65	188993	B29h	B29H	25
188049	C23b	C23B	68	189000	F02d	F02D	84
188051	B23k	B23K	19	189008	H05b	H05B	127
188076	C23c	C23C	68	189011	AOln	A01N	5
188081	H05b	H05B	127	189020	F04c	F04C	87
188094	C23c	C23C	68	189032	E21c	E21C	77
188244	G08b	G08B	104	180050	E21c	E21C	77
188260	E05c	E05C	74	189053	A23k	A23K	7
188304	C10m	C10M	64	189070	B27k	B27K	22
188305	C10m	C10M	64	189073	H04n	H04N	123
188306	C10m	C10M	64	189083	B65d	B65D	38
188314	B01d	B01D	10	189092	H03f	H03F	117
188352	C04b	C04C	48	189093	B65d	B65D	39
188355	C07c	C07C	51	189094	H02p	H02P	115
188616	E21b	E21B	75	189107	C23c	C23C	68
188622	A23k	A23K	7	189112	H01h	H01H	108
188640	B29c	B29C	23	189113	B62m	B62M	33
188641	B29f	B29F	24	189117	A231	A23L	7
188652	B03d	B03D	16	189127	AOln	A0 1N	5
188655	G05d	G05D	102	189141	H03h	H03H	118
188721	B04d	B04D	16	189142	C14c	C14C	65
188789	A23c	A23C	6	189145	H01s	H01S	111
188811	B08b	B08B	16	189150	E04b	E04B	71
188812	B29d	B29D	24	189167	E21c	E21C	77
188821	F24f	F24F	93	189178	A01g	A01G	3
188822	E21d	E21D	80	189185	C23b	C23B	68

1	2	3	4
189186	G05f	G05F	103
189196	B01d	B01D	11
189197	H01p	H01P	110
189201)	B32b	B32B	26
189226	E04ta	E04B	71
189229	E04g	E04G	73
189230	E04f	E04F	72
189232	B27k	B27K	22
189237	C22d	C22D	67
189238	B65g	B65G	41
189248	B28c	B28C	23
189249	B65d	B65B	36
189255	H01m	H01M	109
189281	G11b	G11B	105
189279	H02p	H02P	115
189300	F16k	F16K	91
189302	F16d	F16D	89
189307	G.08b	G08B	104
189317	G05f	G05F	103
189359	B21d	B21D	17
189367	H05k	H05K	128
189368	H02h	H02H	112
189369	B65g	B65G	41
189373	H03k	H03K	119
189374	H02k	H02K	112
189377	A61b	A61B	8
189393	F16l	F16L	92
189404	C07c	C07C	51
189408	C09j	C09J	61
189417	H03f	H03F	117
189419	C02c	C02C	47
189427	H05k	H05K	128
189431	E21d	E21D	80
189434	H03f	H03F	117
189441	E04b	E04B	71
189448	C07d	C07D	55
189475	C07d	C07D	55
189490	F16n	F16N	92
189552	C07c	C07C	52
189640	E04f	E04F	72
189641	B65g	B65G	42
189691	B63j	B63J	35
189692	E21f	E21F	83
189703	B65h	B65H	45
189705	E21f	E21F	83
189740	E21c	E21C	78
189960	C07c	C07C	52
190800 T	C07d	C07D	52
190825 T	C07d	C07D	56
190827 T	C07d	C07D	56
190828 T	C07d	C07D	56
191020	C07c	C07J	53
191377 T	E21d	E21D	80
191387 T	A61l	A61L	9
191473	C07d	C07D	56
191741 T	C08g	C08G	60
192093 T	H04b	H04B	120
192926	A23j	A23J	6
193112	F02b	F02B	84
193301 T	F16l	F16L	92
193365 T	A61l	A61L	9
193366 T	A61l	A61L	9
193729 T	F02k	F02K	85
193734 T	E21d	E21D	81
193748 T	E21c	E21C	78

1	2	3	4
193799 T	G01r	G01R	100
193834 T	B23p	B23P	20
193908 T	F27b	F27B	94
194079 T	F21v	F21V	92
194113	A01n	A01N	5
194136	B32b	B32B	26
194137	B05c	B05C	16
194210	A23f	A23F	6
194239	C07c	C07C	53
194252	F24c	F24C	93
194297	B29h	B29H	25
194298	B29h	B29H	25
194313 T	E01g	E01G	70
194327 T	E04h	E04H	73
194335 T	B65g	B65G	42
194368	A61m	A61M	9
194433 T	G05f	G05F	103
194475 T	B62d	B62D	32
194485	B29g	B29G	24
194495 T	C02c	C02C	48
194549 T	F02m	F02M	85
194609 T	B60r	B60R	29
194682 T	E21c	E21C	78
194687 T	A01d	A01D	2
194760 T	H01s	H01S	111
194841 T	B65g	B65G	42
194842 T	F26b	F26B	94
194920 T	H04m	H04M	121
194921 T	B60s	B60S	29
194956 T	B22c	B22C	18
194962 T	B28b	B28B	23
194966 T	B61j	B61J	32
194969 T	A01c	A01C	2
195086	H01b	H01B	106
195093 T	H05k	H05K	129
195096	B63c	B63C	35
195109 T	H01m	H01M	109
195120 T	H03k	H03K	119
195123 T	H04r	H04R	126
195134 T	B61d	B61D	31
195136 T	B60t	B60T	29
195137 T	B60t	B60T	30
195138 T	H04l	H04L	121
195139 T	H04l	H04L	121
195151 T	B60c	B60C	27
195152	B60c	B60C	27
195153	B60c	B60C	28
195159 T	G08c	G08C	104
195160 T	F15b	F15B	88
195193	B60c	B60C	28
195197	B65d	B65D	39
195198	E04f	B63H	35
195199	B63h	E04F	72
195216 T	H01h	H01H	108
195218 T	H02k	H02K	113
195219 T	H02k	H02K	113
195243	A47C	A47C	7
195245	B60k	B60K	29
195246	H01h	H01H	108
195270	B65g	B65G	43
195280 T	B03k	H03K	119
195286 T	B01d	B01D	11
195292 T	H02m	H02M	114
195299	E04f	E04F	72
195300	E21d	E21D	81

1	2	3	4
195301 T	H02b	H02B	111
195316 T	H02p	H02P	115
195346 T	C04b	C04B	48
195359 T	C01b	C01B	46
195363 T	B01j	B01J	13
195364 T	B01j	B01J	13
195365 T	B01j	B01J	14
195366 T	C08g	C08G	61
195371	F01n	H01N	84
195380 T	B62d	B62D	32
195392 T	C22c	C22C	67
195394 T	C22c	C22C	67
195401 T	G01r	G01R	100
195402 T	H05k	H05K	129
195403 T	B30b	B30B	26
195405 T	H04r	H04R	126
195406 T	G01f	G01F	96
195407 T	F04d	F04D	87
195408 T	F04d	F04D	87
195412	E21d	E21D	81
195419 T	F16j	F16J	91
195424 T	G01n	G01N	98
195425 T	G05b	G05B	102
195428 T	F02m	F02M	85
195434	C10b	C10B	61
195435	B65g	B65G	43
195442	B61g	B61G	32
195443	E21d	E21D	81
195446 T	B01d	B01D	12
195447 T	C02c	C02C	48
195448 T	C01g	C01G	47
195449 T	C01g	C01G	47
195454 T	G01n	G01N	98
195460	H01f	H01F	107
195493 T	E05f	E05F	74
195494 T	B25j	B25J	21
195497 T	G01r	G01R	100
195499 T	G01p	G01P	99
195506	C07d	C07D	57
195507 T	G01g	G01G	96
195514 T	C07c	C07C	53
195522 T	G01p	G01P	99
195526 T	B66f	B66F	46
195527 T	F28f	F28F	95
195536 T	E05c	E05C	74
195539 T	G01r	G01R	100
195540	G06b	C06B	49
195541	H04n	H04N	123
195542	H04n	H04N	123
195552 T	F16d	F16D	89
195564 T	C02c	C02C	48
195570	C08f	C08F	59
195571	C08f	C08J	60
195572	H04m	H04M	122
195576 T	C04b	C04B	48
195577 T	B23d	B23D	19
195578 T	B23d	B23D	19
195581 T	G01c	G01C	96
195582 T	B66f	B66F	46
195591 T	G01j	G01J	97
195599 T	C04b	C04B	49
195600 T	G01m	G01M	97
195601 T	B62d	B62D	33
195607 T	B01d	B01D	12
195608	H04n	H04N	123

1	2	3	4
195623 T	B66c	B66C	45
195631	B60t	B60T	30
195635	H02m	H02M	114
195636	B65g	B65G	43
195643	C22c	C22C	67
195644 T	G01v	G01V	101
195650 T	B21b	B21B	17
195651 T	G04f	G04F	101
195656	B01j	B01J	14
195672 T	G01p	G01P	99
195674 T	B24b	B24B	21
195675	C07c	C07C	53
195678 T	F27b	F27B	94
195681 T	G01n	G01N	98
195682 T	C07c	C07C	53
195684 T	G01n	G01M	97
195697	E21d	E21D	82
195700 T	C08f	C08L	60
195702 T	C02b	C02B	47
195711	B63b	B63B	34
195713	H03f	H03F	117
195715	E02f	E02F	70
195717	F16d	F16D	89
195719	E21d	E21D	82
195723 T	C06b	C06B	50
195736	H04n	H04N	124
195739	H03k	H03K	119
195775	C10b	C10B	62
195799	E06b	E06B	75
195803	B65g	B65G	44
195804	G05f	G05F	104
195806	H03h	H03H	118
195807	H02n	H02N	114
195817	B65d	B65D	39
195821	A61k	A61K	8
195822	H01i	H01L	109
195856	Hp5b	H05B	128
195867	E21b	E21B	75
195947	E21d	E21D	83
196013	H01b	H01B	106
196024	A0 1d	A01D	3
196028	C08f	C08F	60
196029	B01k	B01K	14
196055	F02m	F02M	86
196056	E21b	E21B	76
196057	H01h	H01H	109
196058	E21c	E21C	79
196060	H01m	H0 1M	110
196094	C10b	C10B	62
196095	E01b	E01B	69
196097	E01b	E01B	69
196124	G03c	G03C	101
196125	E21c	E21C	79
196168	C04b	C04B	107
196166	H01f	H01F	49
196200	A61i	A61L	9
196225	H04n	H04N	124
196267	H01h	H01H	109
196270	B60t	B60T	30
196271 T	C10j	C10J	63
196272 T	C10j	C10J	63
196274	C02c	C02C	48
196294	H04n	H04N	124
196296 T	C10j	C10J	63
196297	A01b	A01B	1

1	2	3	4	1	3	4
196338	C07d	C07D	57	196943	F16j	F16J 91
196339	C07c	C07C	53	196977	C10b	C10B 62
196353	C10g	C10G	62	196979	H04m	H04M 122
196358	F01b	F01B	83	196981	B65b	B65B 37
196381	C08g	C08L	61	196982	B65b	B65B 38
196382	C08f	C08F	60	196983	B65b	B65B 38
196438	A61k	A61K	9	196997	B27i	B27L 22
196439	C10g	C10G	63	196999	C08g	C08G 61
196441	A61b	A61B	8	197088 T	B01j	B01J 14
196479	C10k	C10K	63	197092	C10m	C10M 64
196480	C08C	C08L	59	197129	B65h	B65H 45
196485 T	B60r	B60R	29	197183	B65d	B65D 40
196486	H04n	H04N	124	197132	H02k	H02K 113
196487	H02p	H02P	116	197184	F16h	F16H 90
196498	C10b	C10B	62	197199	B60b	B60B 27
196499	E21b	E21B	76	197200	B60b	B60B 27
196502	B65d	B65D	40	197202	H02k	H02K 113
196534	H02p	H02P	116	197204	B23q	B23Q 21
196536	H01r	H01R	111	197230	B23k	B23K 20
196542	C01c	C01C	47	197234	E01b	E01B 70
196560	B65g	B65G	44	197281 T	B63b	B63B 34
196562	C04b	C04B	49	197282 T	B63b	B63B 34
196563	B21d	B21D	17	197306	F15b	F15B 88
196567	H01b	H01B	106	197308	B27b	B27B 22
196593	C07c	C07C	54	197309	B21d	B21D 17
196596	H04b	H04B	120	197369	E21c	E21C 79
196598	H04b	H04B	120	197401	A0ld	A01D 3
196626	C22b	C22B	66	197450	H03h	H03H 118
196630	F02m	F02M	86	197463	H01f	H01F 107
196631	F04d	F04D	88	197472 T	B23k	B23K 20
196652	F16d	F16D	90	197486/	H01b	H01B 108
196670	B22d	B22D	18	197488	F28d	F28D 95
196671	E04g	E04G	73	197499 T:	B01d	B01D 12
196698	H04n	H04N	125	197576	G11b	G11B 105
196703	A01d	A0 1D	3	197577	G08c	G08C 105
196704	B65b	B65B	36	197630	G08c	G08C 105
196705	B65b	B65B	37	197632	A01b	A01B 1
196706	B65b	B65B	37	197647	F02b	F02B 84
196709	B65g	B65G	44	197649	C21c	C21C 66
196739	H02m	H02M	114	197651	H04n	H04N 126
196757	H04n	H04N	125	197671	C22b	C22B 67
196759	H04n	H04N	125	197672	B65g	B65G 44
196773	H04n	H04N	125	197675	B23b	B23B 18
196774	B01j	B01J	14	197674	B65g	B65G 44
196775	C07d	C07D	58	197838	C01b	C01B 46
196797	H01m	H01M	110	198038	H05k	H05K 129
196806	B60t	B60T	31	198185 T	G01t	G01T 101
196818	C21d	C21D	66	198317	H02b	H02B 112
196848	B23q	B23Q	20	198350	B30b	B30B 26
196849	E04b	E04B	71	198497	H04r	H04R 126
196853	B01j	B01J	14	198502 T	E21f	E21F 83
196867	F27b	F27B	95	198527	F16d	F16D 90
196870 T	E04b	E04B	71	199378	B01d	B0 1D 13
196885	C07d	C07D	58			

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 24/1977 r. w układzie numerowym

Nr. zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
55339	C02b	C02B	136
56049	H04m	H04M	139
56050	H04m	H04M	139
56188	H02g	H02G	138
56313	B67d	B67D	136
56354	A23l	A23L	130
56397	A61b	A61B	131
56485	A01c	A01C	130
56486	A01c	A01C	130
56500	E04f	E04F	137
56511	B65d	B65D	134
56564	B63b	B63B	133
56587	A45f	A45F	131
56655	F28f	F28F	138
56660	H05k	H05K	139
56661	F02b	F02B	137
56692	B61d	B61D	132

Nr. zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
56720	H02b	H02B	138
56789	B21f	B21F	132
56856	F01l	F01L	137
56858	B61d	B61D	133
56859	A47c	A47C	131
56874	A47l	A47L	131
56875	B61l	B61L	133
56878	B65g	B65G	135
56882	B65g	B65G	135
56896	B67b	B67B	135
56931	E04h	E04H	137
56946	B65d	B65D	134
56953	B67b	B67B	136
56956	B29f	B29F	132
56969	B04c	B04C	132
57571	F21v	F21V	137
57660	B63b	B63B	134

Spis treści

I. Wynalazki

DZIAŁ A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
DZIAŁ B - Różne procesy przemysłowe; transport	.10
DZIAŁ C - Chemia i metalurgia	.46
DZIAŁ E - Budownictwo.	.69
DZIAŁ F - Mechanika, oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	.83
DZIAŁ G - Fizyka	.96
DZIAŁ H - Elektrotechnika	.106
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	, 1 4 0

II. Wzory użytkowe

DZIAŁ A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.130
DZIAŁ B - Różne procesy przemysłowe; transport	.132
DZIAŁ C - Chemia i metalurgia	. 1 3 6
DZIAŁ E - Budownictwo.	.137
DZIAŁ F - Mechanika, oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	.137
DZIAŁ H - Elektrotechnika	.138
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	.144

