

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 25 (105) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

1. zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
2. w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL -- 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 JI. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego” w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL. Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - MBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583 222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-18-12 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada, styczeń. I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na oozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej w 1977 r. 1170 zł, w 1978 r. - 2340 zł. Jednostki gospodarki uspołecznionej. Instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy Indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch” Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej. Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203. 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1977 r. Ark. wyd, 19,52, ark. druk 17,5
Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61x86. Nakład 3330+25.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 05.12.1977

Nr 25 (105) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce 1. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

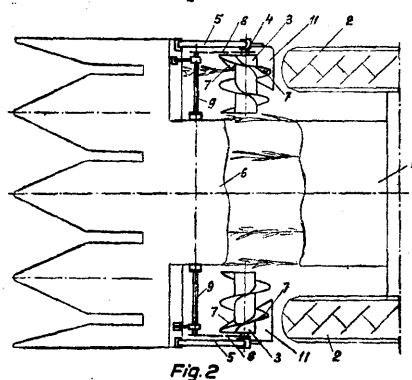
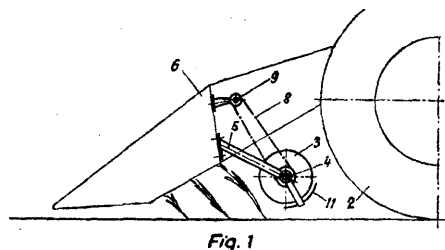
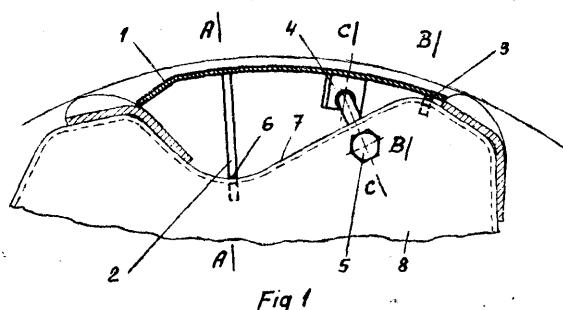
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01d; A01D P. 194705 T 23.12.1976

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań,
Polska (Stanisław Jarczyński, Eugeniusz Olearski).

Przysłona bębna, zwłaszcza do omłotu traw nasiennych i koniczyny

Urządzenie według wynalazku ma profil poprzeczny ukształtowany cylindroidalnie, ściśle według optymalnej średnicy powierzchni roboczej dla danego bębna, niezależnie od kształtu jego tarcz (8), przy czym elementy wiążące przysłonę (1) z tarczą (8) stanowią zaczepy (2, 3), z wykrojami (6) zaczepianymi o obrzeże (7) tarcz (8), zaś zaczepy posiadają długości dostosowane do krzywizny obrzeży w miejscach zaczepienia a do przytrzymania przysłony służą zaczep oporowy (4), przyciągany do skrajnej tarczy bębna śrubą (5). (3 zastrzeżenia)



A01g; A01G P. 188177 23.03.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska
(Marek Siewniak, Małgorzata Siewniak).

Sposób mechanicznego wzmacniania drzew oraz przyrząd służący do stosowania tego sposobu

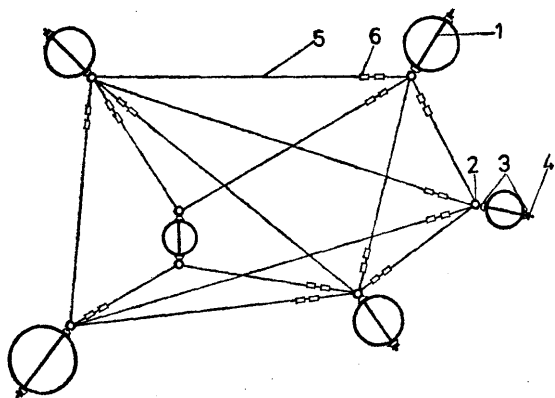
Sposób mechanicznego wzmacniania drzew polega na wprowadzeniu w przewiercone pnie lub konary nagwintowanego pręta (1) i zamocowaniu podkładek (3) oraz nakrętek (2) i (4). Dwa oczka nakrętek (2) łączy się linką w linii prostej a poszczególne oczka łączy się w trójkąty. Przyrząd służący do mechanicznego wzmacniania drzew składa się z nagwintowanego pręta (1) z umieszczonymi na nim podkładkami (3) i nakrętkami (2) i (4). Podkładki (3) mają podstawę w kształcie zbliżonym do elipsy, natomiast w widoku z boku mają kształt zbliżony do trapezu. Nakrętki oczkowe (2) zaopatrzone są w kołnierz służący do ograniczenia ruchu linki i chroniący ją przed nadmiernym zginaniem. (4 zastrzeżenia)

A01d; A01D P. 195318 T 13.01.1977

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań,
Polska (Stanisław Jarczyński, Władysław Machowiak).

Urządzenie do ścinania skrajnych rzędów kukurydzy, zawieszane na kombajnie

Urządzenie do ścinania łodyg skrajnych rzędów kukurydzy, zawieszane na kombajnie charakteryzuje się tym, że ma przed kołami (2) najeżdżającymi kombajnu (1) dwa ślimaki (3) o przeciwnych skokach napędzane najlepiej z wałka adaptera (6) żniwnego, przy czym na pierwszym zwoju każdego z ślimaków (3) znajdują się noże (7) współpracujące z krawędziami osłon (11) tych ślimaków. (5 zastrzeżenia)



A01g; A01G P. 195573 26.01.1977

Pierwszeństwo: 29.01.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 653542)

Lasco Inc., Vicksburg, Mississippi, Stany Zjednoczone Ameryki (Willis Gerald Dykes, Ricks Henry Plunneke).

Sposób ułatwiania sprzętu roślin okopowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób ułatwiania sprzętu roślin okopowych, takich jak ziemniak, burak, cebula i marchew przez niszczenie nadziemnych części roślin przed dokonywaniem sprzętu, ale w czasie, gdy bulwy lub kłącza tych roślin są już zasadniczo dojrzałe.

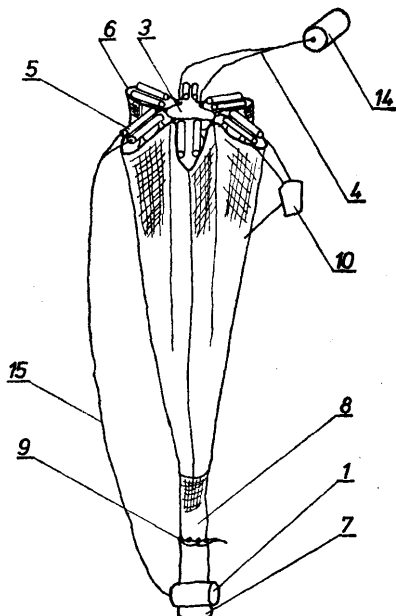
Cechą sposobu według wynalazku jest to, że nadziemne części rośliny okopowej na kilka lub kilkanaście dni przed dokonywaniem sprzętu poddaje się zetknięciu z prądem elektrycznym o wysokim napięciu, powodując schnięcie tych części rośliny bez szkody dla bulw czy kłączy. Korzystnie stosuje się prąd o napięciu wynoszącym bez obciążenia około 20 kV i energię elektryczną w ilości 11–15 kV na pas uprawy o szerokości 0,3 m. (7 zastrzeżeń)

A01k; A01K P. 188390 31.03.1976

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Stanisław Dudko).

Narzędzie połowu

Narzędzie połowu, wykonane z tkaniny sieciowej, pasków lub lin, ma w swej najbardziej zagłębionej części balast, zbiornik (1) gazu, system jego uwal-



niania i rozprowadzania do elementów **uszlachniających** (5) rozmieszczonych wokół wlotu (3) **narzędzia**, oraz elementy rozwierające (10) i zagłębające (7). Wlot (3) narzędzia **posiada** układ linowy (4) do jego zaciągania za pomocą kurtyny (2) lub liny **obramowującej** (6), wraz z pływakim (14) powodującym reakcję tego układu.

Narzędzie według wynalazku służy do dokonywania połowów w toni wodnej w ruchu roboczym w kierunku powierzchni wody. (2 zastrzeżenia)

A01k; A01K P. 195398 T 17.01.1977

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Tadeusz Sekudewicz, Franciszek Bucki, Władysław Czajka, Adam Machlewski, Józef Szynaka, Edward Proskura).

Urządzenie do odłączania ciężarów z wodzy dolnych włoka pelagicznego

Urządzenie do odłączania ciężarów z wodzy dolnych włoka pelagicznego charakteryzuje się tym, że składa się **zasadniczo** z płyty głównej (1), na której jest utwierdzona komora (4) mechanizmów dźwigni, przykryta płytą czołową (2) umocowaną za pośrednictwem śrub mocujących (19). Na końcach płyt (1) i (2) są zamocowane uszy (3) do wpinania w **wodzę** dolną (27) włoka pelagicznego (28).

W komorze (4) znajduje się odizolowany od wody morskiej elektromagnes (18), połączony poprzez ciągnię (15) i pośredniczącą dźwignię (14) z dźwignią zaporową (11) zakończoną rolką (12). Ta rolka jest usytuowana swobodnie w gnieździe wykonanym w rdzeniu dźwigni dwustronnej, połączonej z dźwignią **przenoszącą** (7), która osadzona jest na sworzniu (6) poprzez jarzmo (5), zamykające dźwignię główną (21) rozłącznika.

Dźwignia (21) zakończona rolką (23) osadzona ma sworzniu (22) w gnieździe, jest utrzymywana **szakłą** (24) ciężaru głównego, będąc jednocześnie **elementem** obrotowym względem płyty (1) i płyty (2) na sworzniu (20). Komora (4) mechanizmów jest wypełniona olejem i dla zapewnienia wyrównania ciśnień w jej ścianie jest wykonany otwór, zamknięty szczelnie elastyczną membraną. (1 zastrzeżenie)

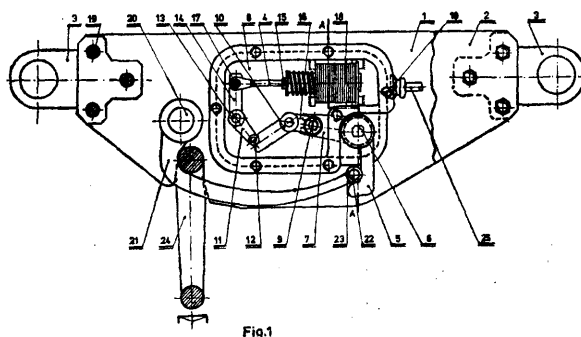


Fig.1

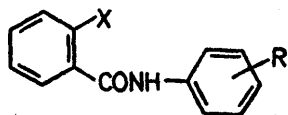
A01n; A01N P. 188118 20.03.1976

Kumiai Chemical Industry Co., Ltd. Tokio, Japonia.

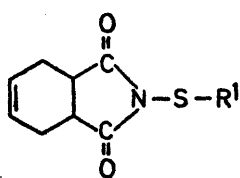
Rolniczy środek niszczący zarazki

Rolniczy środek niszczący zarazki, znamienny tym, że jako składniki czynne zawiera benzanilid o wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca lub grupę metylową, a R oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1–5 atomach węgla lub **alkoksylową** o 1–5 atomach węgla i ftalimid o wzorze 2, w którym R¹ oznacza grupę polichlorowcoalkilową. Sposób wytwarzania rolniczego środka niszczącego zarazki przez zmieszanie ftalimidu o wzorze 2, w którym R¹ ozna-

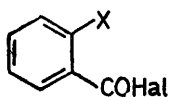
cza grupą polichlorowcoalkilową z o-metylobenzanilidem o wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca lub grupą metylową, a R oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1–12 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1–12 atomach węgla, polega na tym, że o-metylobenzanilid otrzymuje się w wyniku reakcji związku o wzorze 3 lub związku o wzorze 5, w których to wzorach X ma wyżej podane znaczenie, a Hal we wzorze 3 oznacza atom chlorowca, ze związkiem o wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie. (7 zastrzeżeń)



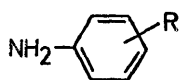
WZÓR 1



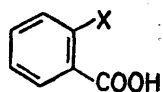
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

A01n; A01N

P. 194232

08.12.1976

Pierwszeństwo: 09.12.1975 - Wielka Brytania
(nr 50318/75)

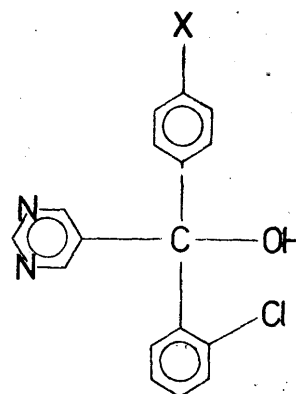
Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania
(William George Rathmell).

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy, zawiera obojętny nośnik i ewentualnie inne substancje pomocnicze oraz jako substancję czynną mieszaninę 1[5-(alliloksy)-2,4-dwuchlorofenyletylo]imidazolu lub jego nieszkodliwej dla roślin soli i pirydynometanolu o wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca.

Środek według wynalazku stosuje się do zapobiegania i zwalczania chorób wywoływanych przez grzyby u roślin uprawnych, zwłaszcza zbóż.

(3 zastrzeżenia)



Wzór

A01n; A01N

P. 195315

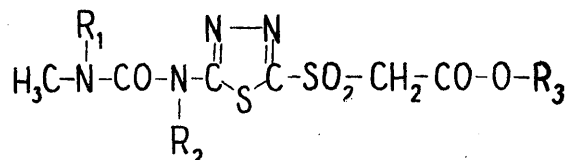
14.01.1977

Pierwszeństwo: 16.01.1976 - Republika Federalna
Niemiec (nr P 26 01 988.5)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika
Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Friedrich
Arndt, Ludwig Nüsslein).

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną pochodną kwasu (5-alkiloureido-1,3,4-tiadiazolilo-2-sulfonylo)-octowego o ogólnym wzorze 1, w którym każdy z symboli R₁ i R₂ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a R₃ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, jednowartościowy atom metalu lub jego odpowiednik, grupę amoniową lub alkiloamoniową, a korzystnie kwas [5-(1,3,3-trójmetyloureido)-1,3,4-tiadiazolilo-2-sulfonylo]-octowy, [5-(1,3,3-trójmetyloureido)-1,3,4-tiadiazolilo-2-sulfonylo]-octan potasowy lub amonowy. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01n; A01N
C07c; C07C

P. 195379

18.01.1977

Pierwszeństwo: 20.01.1976 -
Republika Federalna Niemiec (nr P-26 01 780.1)

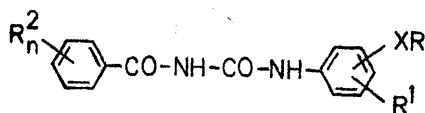
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania podstawionych N-fenilo-N-benzoilomoczników

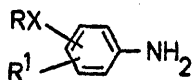
Środek owadobójczy zawiera jako substancję czynną N-fenilo-N'-benzoilomoczniki o wzorze 1, w którym R oznacza grupę chlorowcoalkilową o 1–4 atomach węgla, R¹ oznacza atom wodoru lub chlorowca, R² oznacza atom chlorowca, grupę (nitrową, rodnik al-

kielowy o 1—3 atomach węgla lub grupą alkoksylową o 1—3 atomach węgla, X oznacza atom tlenu lub siarki a n oznacza liczbę 0—5. Środek zawiera również znane nośniki.

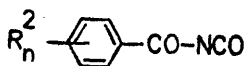
Sposób wytwarzania N-fenylo-N'-benzoilomoczników o wzorze 1, w którym R, R¹, R², X i n mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że podstawione aniliny o wzorze 2, w którym R, R¹, X mają znaczenie jak wyżej, poddaje się reakcji z izocyjanianami benzoilu o wzorze 3, w którym R² i n mają znaczenie jak wyżej, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika. Również można wytworzyć N-fenylo-N'-benzoilomoczniki przez poddanie reakcji podstawione izocyjaniany fenylu o wzorze 4, w którym R, R¹, X mają znaczenie jak wyżej z benzamidami o wzorze 5, w którym R² i n mają znaczenie jak wyżej, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika. (2 zastrzeżenia)



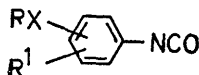
WZÓR 1



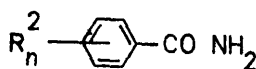
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

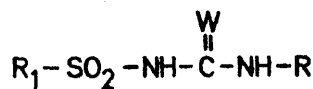


WZÓR 5

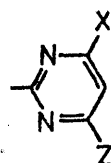
Środek do zwalczania niepożądanego rośliności i do regulacji wzrostu roślin

Środek do zwalczania niepożądanego rośliności, charakteryzuje się tym, że oprócz co najmniej jednej substancji powierzchniowo czynnej i/albo stałego lub ciekłego rozcieńczalnika zawiera jako czynny składnik co najmniej jeden nowy N-(heterocykloamino-karbonylo)-arylosulfonamid o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze 4 lub 5, w których to wzorach X oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, rodnik metylowy, etylowy lub rodnik alkoksylowy o 1—3 atomach węgla, rodnik trójfluorometylowy, rodnik CH₃S- lub CH₃OCH₂- i Z oznacza rodnik metylowy albo metoksylowy, R₁ oznacza grupę o wzorze 6, w którym R₃ i R₆ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, fluoru, chloru, bromu i jodu, rodniki alkilowe i alkoksylowe o 1—4 atomach węgla, grupy nitrowe, trójfluorometylowe, cyjanowe lub grupy o wzorze CH₃S(O)_n- albo CH₃CH₂S(O)_n-, w których to wzorach n oznacza liczbę zero, 1 lub 2, R₄ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu albo rodnik metylowy, R₅ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru albo bromu lub rodnik metylowy albo metoksylowy, a R₇ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo rodnik alkilowy lub alkoksylowy o 1—2 atomach węgla, przy czym gdy R₅ oznacza podstawnik nie będący atomem wodoru, wówczas co najmniej jeden z podstawników R₃, R₄, R₆ i R₇ jest inny niż atom wodoru i co najmniej 2 z podstawników R₃, R₄, R₆ i R₇ muszą oznaczać atomy wodoru i gdy R₅ oznacza atom wodoru i wszystkie podstawniki R₃, R₄, R₆ i R₇ są inne niż atomy wodoru, wówczas wszystkie podstawniki R₃, R₄, R₆ i R₇ muszą oznaczać atomy chloru lub rodniki metylowe oraz gdy oba podstawniki R₃ i R₇ oznaczają atomy wodoru, wówczas co najmniej jeden z podstawników R₄, R₅ albo R₆ musi oznaczać atom wodoru, albo R₁ we wzorze 1 oznacza grupę o wzorze 7, w którym Q oznacza atom tlenu lub siarki i R₈ oznacza atom wodoru, rodnik metylowy albo atom chloru lub bromu, albo R₁ oznacza grupę o wzorze 8 lub 9, przy czym we wzorze 8 podstawniki R₉ i R₁₀ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki metylowe, atomy chloru lub bromu, a W we wzorze 1 oznacza atom tlenu lub siarki, przy czym W i Q mogą być jednakowe lub różne i związek o wzorze 1 może występować w postaci wolnej lub w postaci soli odpowiedniej do stosowania w rolnictwie.

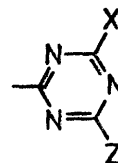
Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób zwalczania niepożądanego rośliności, który polega na tym, że obszar chroniony traktuje się skutecznie działającą ilością środka podanego wyżej. (116 zastrzeżeń)



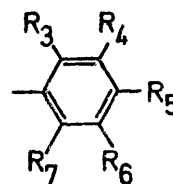
Wzór 1



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

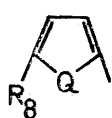
A01n; A01N

P. 197235

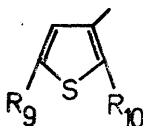
06.04.1977

Pierwszeństwo: 07.04.1976 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 674,668)

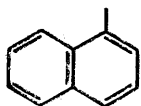
E. J. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington,
Stany Zjednoczone Ameryki.



Wzór 7



Wzór 8



Wzór 9

A23c; A23C P. 189585 13.05.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Jerzy Jakubowski, Stefan Poznański, Zbigniew Śmietana, Włodzimierz Majkowski).

Sposób solenia sera

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że świeży, uformowany ser w stanie wilgotnym wraz z odpowiednią ilością soli umieszcza się w zamkniętej powłoce z tworzywa sztucznego, równomiernie rozprószywszy sól na powierzchni i przekazuje do dojrzewania, gdzie pielęgnacja polega na okresowym odwracaniu sera. Po zakończonym okresie dojrzewania w czasie którego sól zostaje całkowicie wchłonięta, powłokę zdejmuje się a sery myje i parafinuje lub bezpośrednio przekazuje do dystrybucji.

(1 zastrzeżenie)

A23j; A23J P. 193996 T 26.11.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobiarstwa, Poznań, Polska (Andrzej Płotka, Henryk Wcisło, Józef Jaszowski, Wojciech Doruchowski, Tadeusz Grabowski, Tomasz Radomski).

Sposób otrzymywania produktu jajecznego o zmniejszonej zawartości cholesterolu

Sposób otrzymywania produktu jajecznego zawierającego zmniejszoną zawartość cholesterolu polega na technologicznym połączeniu naturalnego białka jaj z białkiem innego pochodzenia a także z olejem roślinnym, barwnikami i środkami emulgującymi i stabilizującymi. Istota procesu polega na łączeniu oleju z lecytyną i wprowadzeniu do białka jaj w połączeniu z białczanem sodu, emulgowaniu i temperowaniu masy, a po jej uzupełnieniu środkiem stabilizującym w postaci wyciągu nasion drzewa świętojańskiego i guarowego a także barwnika karotenoidowego o odczynie zasadowym poddaje masę procesowi kondycjonowania, pasteryzacji, homogenizacji i ewent. odwodnienia.

(1 zastrzeżenie)

A23j; A23J P. 195875 T 07.02.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Bernard Bieniecki, Wojciech Wołoszyk, Andrzej Jaeske, Zbigniew Karnicki, Jan Pielichowski, Kazimierz Kołodziej, Wiktor Kołodziej, Juliusz Hebel, Kazimierz Szczoczarz, Jarosław Wdźiękoński, Stanisław Kąkolewski, Jacek Łukasiewicz, Jerzy Zygmantowski).

Sposób otrzymywania wysokobiałkowej mączki z kryla antarktycznego

Sposób otrzymywania wysokobiałkowej mączki z kryla antarktycznego o bardzo małej zawartości pancerza chitynowego polega na tym, że kryla surowego

poddaje się mieleniu i separacji pancerza chitynowego od użytecznych części białkowych i innych substancji, a otrzymaną po separacji masę surowcową pozbawioną pancerza poddaje się koagulacji termicznej i dalszemu przerobowi znanymi klasycznymi sposobami produkcji mączki rybnej. Operacja separacji prowadzona jest na drodze mechanicznej metodą bezpośredniego odparowywania świeżego nierozdrobnionego kryla przy użyciu na przykład separatorów lub odwirowywania kryla uprzednio rozdrobnionego i upłynnionego przez dodatek cieczy - przy użyciu wirówek dekantacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

A23k; A23K P. 188394 31.02.1976

Maskinfabriken Taarup A/S, Kerteminde, Dania (Berge Larsen).

Sposób uszlachetniania środkami roślinnymi oraz urządzenie do uszlachetniania środków roślinnych

Sposób uszlachetniania środków roślinnych, przykładowo słomy, w którym przetwarzany materiał miesza się z ługiem, polega na tym, że materiał poddany działaniu ługu przepuszcza się przez dwa walce zwierające się pod wpływem nacisku elastycznego, przy czym co najmniej jeden z walców ma napęd silnikowy, a materiał ogrzewa się przed doprowadzeniem do walców.

Urządzenie do uszlachetniania środków roślinnych zawiera dwa walce prasujące (13, 14) o równoległych osiach, przy czym co najmniej jeden wałek (14) jest osadzony przesuwnie w kierunku od i do drugiego walca (13) i dociśnięciem do niego. Co najmniej jeden z tych walców jest napędzany silnikiem, przy czym prędkość obrotowa obu walców jest różna.

(9 zastrzeżeń)

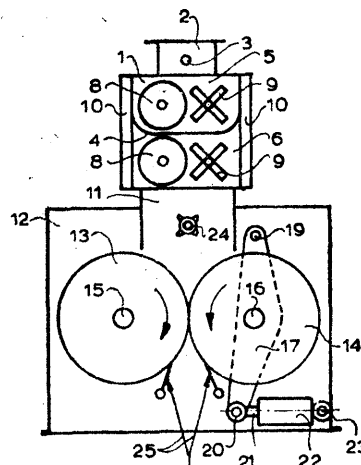


Fig. 1

A23k; A23K P. 195420 T 18.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Białka Spożywczego, Gdynia, Polska (Jerzy Załewski, Andrzej Fischer, Mieczysław Zbonik, Jerzy Madler).

Sposób otrzymywania mączki paszowej z kryla i jego odpadów

Sposób według wynalazku polega na wstępny osuszeniu surowca w strumieniu ciepłego powietrza o zmiennej temperaturze od 100° do 200°C, przy czym surowiec jest mieszany i przesuwany. Następnie surowiec wprowadza się w drgania i poddaje działaniu promieniowania podczerwonego, suszącego skorupiaka w całej masie. Jednocześnie na drgający surowiec działa się strumieniem powietrza o zmiennej tempe-

raturze od 150°C do 250°C, doprowadzonego w przeciwnym kierunku w stosunku do przesuwanego surowca. Po wysuszeniu kryła, poddaje się go kruszeniu i mieleniu na mączkę.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w warunkach morskich na statkach do przerobu świeżego kryła oraz na lądzie dla surowca mrożonego.

(1 zastrzeżenie)

A41h; A41H P. 195395 T 17.01.1977

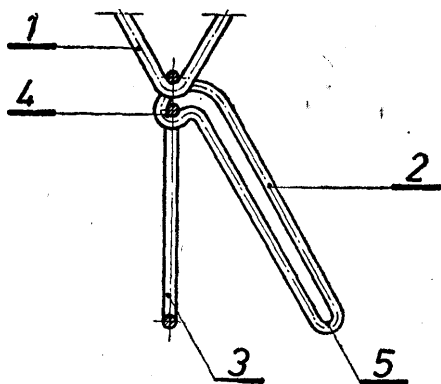
Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Dana”, Szczecin, Polska (Zbigniew Nowak).

Wieszak do odzieży

Wieszak do odzieży ma korpus wykonany w postaci kształtki profilowej (2) posiadającej odpowiednio wyprofilowane wgłębienia (4) i (5), w których mocuje się pierścień wieszaka (3). Całość wykonana jest z metalu lub tworzywa sztucznego.

Wieszaki według wynalazku stosuje się naj korzystniej zamiast taśm transporterowych i transporterów oraz innego transportu przy taśmowo szytej odzieży lekkiej i ciężkiej.

(1 zastrzeżenie)



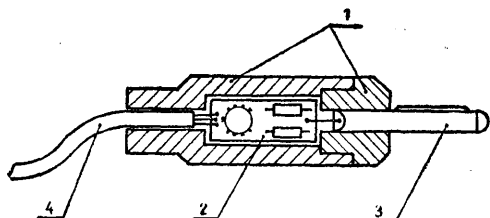
A81b; A61B P. 189502 12.05.1976

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Wojciech Kot, Franciszek Skibniewski).

Wtyk kabla pacjenta

Wtyk kabla pacjenta według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz jego obudowy (1) umieszczony jest wzmacniacz buforowy (2). Wynalazek ma zastosowanie do współpracy z urządzeniami do rejestracji sygnałów bioelektrycznych.

(1 zastrzeżenie)



A61b; A61B P. 197741

29.04.1977

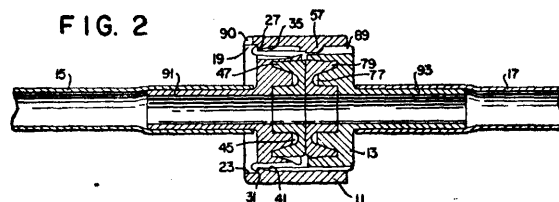
Pierwszeństwo: 30.04.76 - St. Zjedn. Ameryki (nr 681.802)

Union Corbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Złączka rurowa jednorazowego użytku

Złączka według wynalazku szczególnie przydatna w wyjąłowanych higienicznie czynnościach biomedycznych, ma element odbiorczy (11) z licznymi otworami zatrzaskowymi (19, 23) oraz ma dopasowany element (13) współpracujący z elementem odbiorczym (11). Element współpracujący (13) ma odnogi zatrzaskowe odpowiednio dopasowane do otworów zatrzaskowych w elemencie odbiorczym (11). Odnogi zatrzaskowe są sprężynowo ustawione dla sprężystego zatrzasku w otworach zatrzaskowych (19, 23), kiedy element współpracujący (13) styka się całkowicie z elementem odbiorczym (11).

(12 zastrzeżeń)



A61k; A61K P. 186018

24.12.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Wojciech Bogusławski, Jan Mazerski, Jerzy Wróbel, Hainna Wojciechowska, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania koncentratu hamującego cholesterologenezę

Sposób otrzymywania koncentratu hamującego cholesterologenezę składającego się z preparatu I i/lub II, polega na tym, że z mleka lub jego przetworów usuwa się białko znanymi sposobami, korzystnie przez koagulację, uzyskany odbiałczony roztwór liofilizuje się i poddaje rozdziałowi za pomocą filtracji molekularnej, a następnie otrzymane roztwory odparowuje się do sucha, powstały osad przemycywa eterem, ekstrahuje metanolem i odwirowuje uzyskując preparat II hamujący cholesterologenezę z octanu i mewalonianu sodu, zaś z pozostałego roztworu metanolowego wytrąca się acetonem preparat I, hamujący cholesterologenezę z octanu sodu.

(2 zastrzeżenia)

A61m; A61M P. 198719

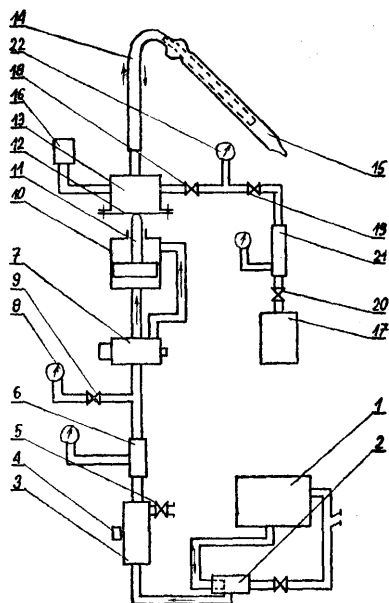
08.06.1977

Akademia Medyczna im. Juliana Marchlewskiego, Białystok, Polska (Henryk Miksza, Jan Baciocha, Oleg Chocha).

Układ pneumatyczny aparatu do wewnątrzaoortalnego wspomagania balonem krążenia krwi

Układ zawiera siłownik (10), który swoim tłoczyskiem (11) działa na membranę (12), która stanowi ścianę komory (13) o stałej pojemności. Komora ta połączona jest poprzez cewnik (14) ze znanym dwukomorowym balonem (15).

(1 zastrzeżenie)

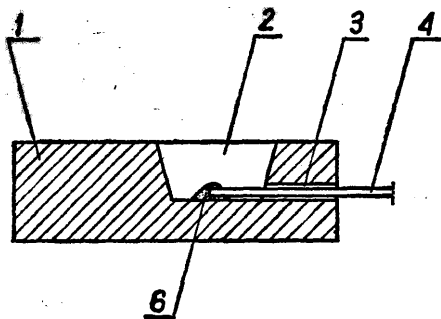


A61n; A61N P. 189727 20.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Franciszek Białokoz, Roman Pańniczek, Maria Szkoda).

Implantowana elektroda stymulacyjna

Elektroda, złożona z płytki (1) i połączonego z nią przewodu (4) elektrodowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że płytka (1) ma wycięcie na jednej z powierzchni wgłębienie (2) i łączący to wgłębienie (2) z jedną z powierzchni czołowych kanał (3). Przez kanał (3) doprowadzony jest przewód elektrodowy (4) połączony z płytką (1) na dnie wgłębienia (2). Elektroda znajduje zastosowanie przy pobudzaniu nerwów i mięśni organizmu za pomocą bodźców elektrycznych. (1 zastrzeżenie)

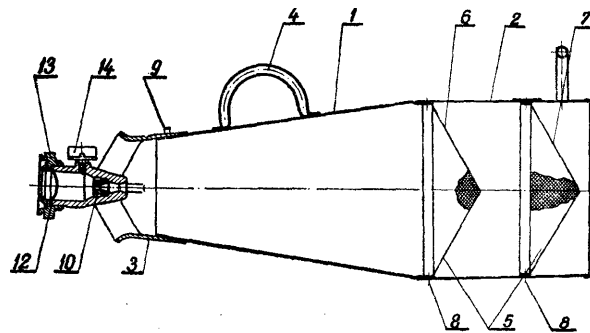


A62c; A62C P. 189492 11.05.1976

Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych, Katowice, Polska (Stanisław Muc, Roman Kaczmarek, Tadeusz Derecki, Tadeusz Ściebura).

Wytwornica pianowa

Wytwornica pianowa według wynalazku zawiera układ (5) sit stożkowych, który stanowi sito (6) spiętrzenia wstępnego oraz sito (7) spiętrzenia końcowego. Stosunek odległości korpusu dyszy (3) od sita (7) do odległości korpusu dyszy (3) od sita (6) wynosi 10 do 13. Dysza (10) ma na obwodzie ukośnie ukształtowane (kanaliki). (2 zastrzeżenia)



A62c; A62C P. 189653 17.05.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Oddział Gdański, Sopot, Polska (Tadeusz Krajewski, Andrzej Józwiak, Piotr Lutkowski, Jan Linder, Janusz Zakrzewski, Jan Gut).

Zraszacz wodny

Zraszacz wodny, stosowany w instalacjach przeciwpożarowych oraz do zwilżania obiektów narażonych na niebezpieczeństwo wybuchu lub samozapłonu składowanych w nich materiałów, szczególnie w przemyśle węglowym, włókienniczym i meblarskim, mający głowicę składającą się z deflektora i talerza rozbryzgowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w dolnym korpusie (1) usytuowany jest stożkowy deflektor (3) osadzony w dystansowej tulejce (4). Deflektor (3) osadzony jest pod wylotowym otworem (5) wody znajdującym się w górnym korpusie (6).

Odległość wierzchołka stożka deflektora od wylotowego otworu (5) wody jest równa 1 do 1,3 średnicy wylotowego otworu (5) wody. Pod stożkiem deflektora (3) o kącie rozwarcia nie większym niż 53°, na dystansowej tulejce (4) usytuowany jest płaski, rozbryzgowy talerz (2), na którego obrzeżu znajduje się 8 do 15, najkorzystniej 12 promieniowych nacięć.

(1 zastrzeżenie)

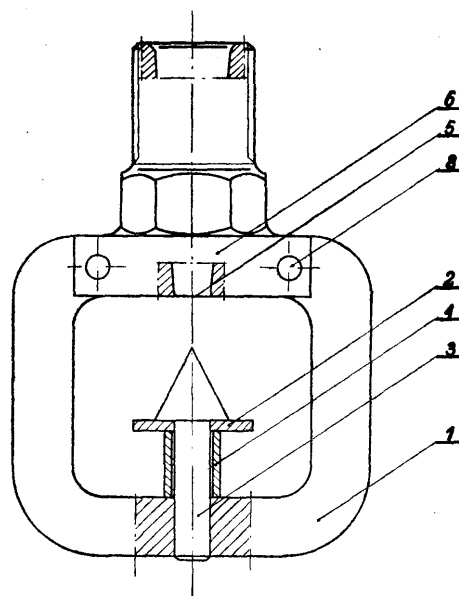


Fig.1

A63k; A63K

P. 187249

16.02.1976

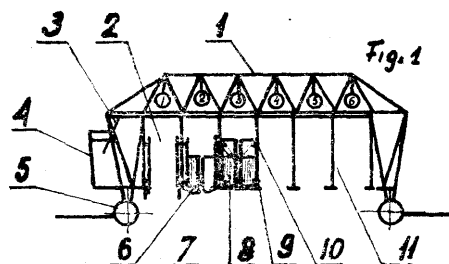
Stanisław Dudziński, Błonie, Polska (Stanisław Dudziński).

Konio-start

Urządzenie według wynalazku stanowi przestrzenny układ kratowy z rur w kształcie bramy (1), podzielony na stanowiska (2). Brama (1) ustawiona jest na dwu parach kół (5) umożliwiających skręt i holowanie urządzenia.

Każde stanowisko (2) zamykane jest od tyłu dwuskrzydłowymi drzwiczkami (6) zabezpieczone blokadą (7), a od przodu dwuskrzydłowymi drzwiczkami (8)

blokującymi się w zamku górnym (10). Otwieranie przednich drzwiczek (8) odbywa się jednocześnie, za pomocą układu dźwigni (3). (6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 189444

10.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Maciejewski).

Sposób **wytrącania** roztworu krystalizującego w podwyższonej temperaturze

Sposób wytwarzania roztworu krystalizującego w podwyższonej temperaturze znajdującego zastosowanie w dziedzinie «automatyki, sterowania procesami chemicznymi itp., polega na rozpuszczaniu **cyklodekstryn** w rozpuszczalnikach amidowych. (1 zastrzeżenie)

mniej dwie kolumny chromatograficzne (1 i 2), które z jednej strony połączone są dozownikiem (3) fazy ruchomej, zaś z drugiej strony z co najmniej dwoma naczyniami pomiarowymi (4 i 5), między którymi usytuowane jest źródło światła (6), korzystnie ultrafioletowego, przy czym na linii strumienia świetlnego, przechodzącego przez naczynia pomiarowe (4 i 5) znajdują się elementy światłoczułe (7 i 8), które poprzez układy (9), przetwarzające wielkość absorpcji światła na sygnał elektryczny i wielokanałowy układ pomiarowy (10), połączone są z rejestratorem (11). Wyloty (14) naczyń pomiarowych (4 i 5) połączone są poprzez niezależne zawory odcinające (15 i 16) z kolektorem (17), (2 zastrzeżenia)

B01d; B01D

P. 189474

10.05.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy S. Kowalczyk, Andrzej Paźewicz, Stanisław Maciuszewski, Jan Klawiter, Marian Kamiński, Wincenty Łukajtis, Zdzisław Duh-Imbor).

Chromatograf cieczerw, **zwłaszcza** do ciśnieniowej chromatografii cieczowej

Chromatograf cieczerw według wynalazku, składający się z układu zasilania kolumny chromatograficznej, filtru, dozownika fazy ruchomej, detektora i rejestratora, charakteryzuje się tym, że **zawiera** co naj-

B01d;

B01D

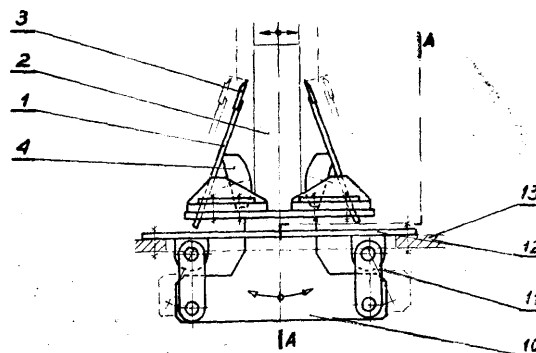
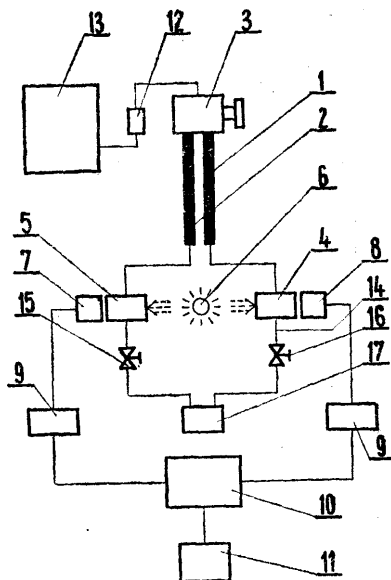
P. 189606

13.05.1976

Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa, Polska (Edward Pryma).

Urządzenie skrobakowe

Urządzenie skrobakowe do odbioru osadu z tarcz obrotowych filtrów tarczowych, zwłaszcza o tarczach dużej średnicy, składające się z układu dwóch **skrobaków** osadzonych z jednej strony w łożyskach oczkowych, zamocowanych do kieszeni zsypu **wanny**, między którymi to **skrobakami** obraca się tarcza filtru, charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzone w mechanizm dwuwahaczowy z ostoją (12) połączoną z kołnierzem (13) wanny filtru, a do łącznika (10) zawieszono na wahaczach (11) są przymocowane pozostałe końce **skrobaków** (1). (1 zastrzeżenie)



B01d; B01D

P. 189674

18.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janina Wasilewska, Roman Swierczek).

Odpylacz do gorących gazów

Odpylacz do gorących gazów charakteryzuje się tym, że ma wyjmowane płaskie kasety umieszczone w komorze filtracyjnej (3), na których jest rozpięta włóknina filtracyjna z materiału ognioodpornego karbonizowanego zawierającego ponad 95% węgla pierwiastkowego, a komora pyłowa (8) jest oddzielona od komory filtracyjnej (3) ukośnymi klapami (9) uchylającymi się pod wpływem zsuwających się po nich mas pyłu.

(3 zastrzeżenia)

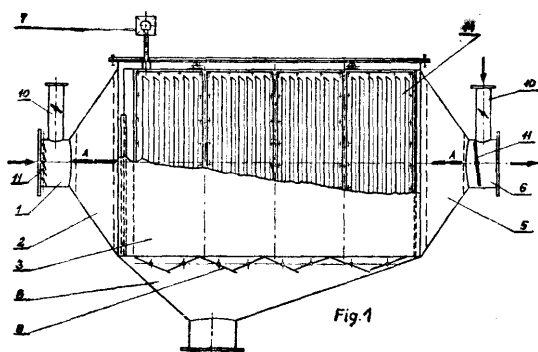


Fig. 1

B01d; B01D

P. 189730

20.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bolesław Młodziński, Krzysztof Szewczyk, Krzysztof Szymanowski).

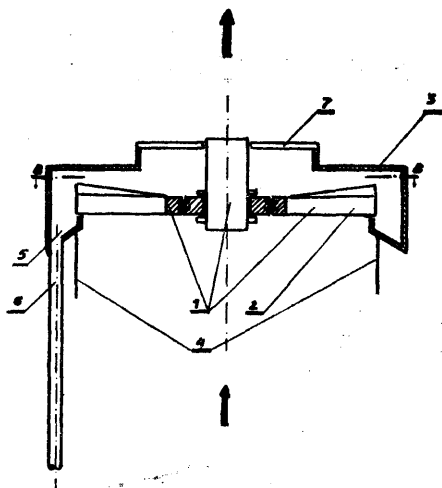
Urządzenie do usuwania cząstek cieczy zawieszonych w gazach

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że osiowy wirnik (1) jest umieszczony obrotowo w obudowie (3) połączonej z przewodem zasilającym (4), którego wylot jest skierowany osiowo na boczne płaszczyzny łopatek (2) wirnika (1), przy czym wzdłuż obwodu wewnętrznej powierzchni obudowy (3) znajduje się kanał (5), z rurą odpływową (6), a za wirnikiem (1) w obudowie (3) znajduje się otwór (7), przez który jest odprowadzany oczyszczony gaz.

Urządzenie ma zastosowanie we wszelkiego rodzaju procesach, w których konieczne jest oddzielenie cieczy od gazu.

(1 zastrzeżenie)

R-R



B01d; B01D

P. 189986

28.05.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Hupka, Stanisław Mydlarczyk, Jan Trokiewicz).

Urządzenie do oddzielania produktów ropopochodnych od wody

Urządzenie do oddzielania produktów ropopochodnych od wody, składające się z umieszczonych w zbiorniku jednego lub więcej elementów deemułgujących z wypełnieniem i kolektora, charakteryzuje się tym że elementy deemułgujące wykonane są w postaci osadzonego na rurze centralnej (3) korzystnie cylindrycznego pojemnika (7) o perforowanych bocznych ścianach (8), który od dołu ograniczony jest pokrywą (9), zaś od góry pokrywą (12), połączoną na stałe z rurą centralną (3), posiadającą otwory na całej długości pojemnika (7), przy czym elementy deemułgujące połączone są szeregowo i/lub równolegle oraz zamocowane rozłącznie poprzez rurę centralną (3) z kolektorem centralnym i usytuowane poniżej powierzchni styku fazy olejowej i wodnej.

(2 zastrzeżenia)

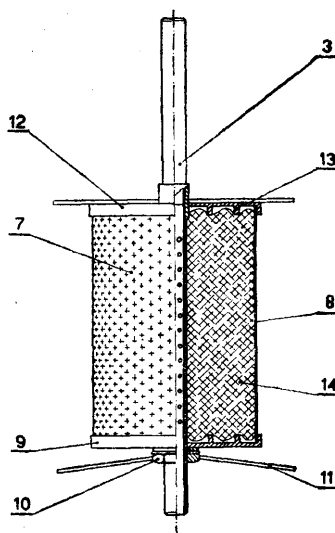


Fig. 2

B01f; B01F

P. 197474

16.04.1977

Pierwszeństwo: 16.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 677 690)

Shalom Mahalla, Phoenix, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób otrzymywania kryształów metalu, zwłaszcza miedzi

Sposób według wynalazku obejmuje następujące etapy: przygotowywanie wodnego roztworu macierzystego związków metalu wytwarzanego w strefie krystalizacji, ustalanie i utrzymywanie funkcji skokowej koncentracji związków metalu wytwarzanego w tej strefie, kontaktowanie roztworu z odczynnikami z metalu umieszczonym wyżej niż wytwarzany metal w szeregu siły elektromotorycznej, przy czym odczynnik z metalu styka się z roztworem w obszarze najniższej koncentracji składników metalu wytwarzanego, utrzymywanie metalu wytwarzanego wytrąconego z roztworu w elektrycznym kontakcie z odczynnikami z metalu dla inicjowania i rozszerzania ciągłego wzrostu kryształów metalu wytwarzanego, usuwanie utlenionego, ubocznego produktu, pochodzącego z reakcji wytrącania z roztworu, przy czym ustalenie i utrzymywanie

wanie funkcji skokowej koncentracji powoduje indukowanie tworzenia się kryształów metalu wytwarzanego, które są makrokrystaliczne, **jednokrystaliczne** i słupowe. (3 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 189378 07.05.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Chrzyszcz, Kazimierz Weremiej, Lucjan Rybacki, Witold Wal, Władysław Ormaniec, Bogda Draniał, Józef Obłój).

Sposób wytwarzania katalizatora wanadowo-molibdenowego

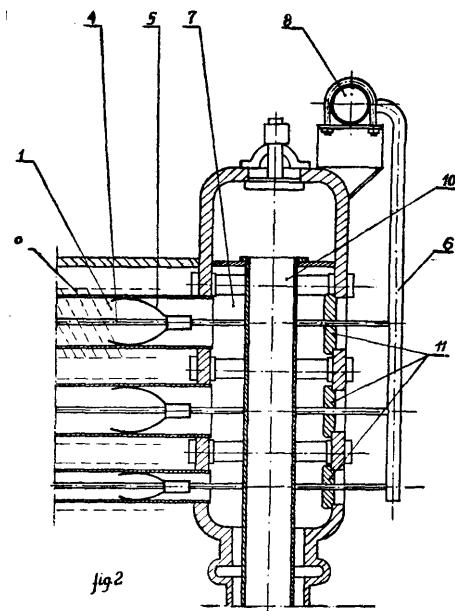
Sposób wytwarzania katalizatora wanadowo-molibdenowego stosowanego w produkcji bezwodnika maleinowego na drodze utleniania benzenu w fazie gazowej, polegający na impregnowaniu obojętnego porowatego nośnika roztworem masy katalitycznej, która zawiera sole wanadu i molibdenu o stosunku MoO_3 do V_2O_5 0,3—1,2 oraz promotory, charakteryzuje się tym, że składniki masy katalitycznej rozpuszcza się w wodzie i do roztworu dodaje się substancji organicznych o własnościach redukujących, takich jak kwasy organiczne i ich sole amonowe, w ilości 0,4—1,2 mola kwasu lub jego soli na mol pięciotlenku wanadu. (3 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 189609 14.05.1976

Janikowskie Zakłady Sodowe, Janikowo, Polska (Zenon Chełmiński, Zdzisław Gasiński, Jan Głodek).

Układ grzewczy kalcynatora

Wynalazek dotyczy układu grzewczego kalcynatora parowego do produkcji sody bezwodnej. Grzewcze rury (1) są ustalone w parowej komorze (7), a ich przeciwne końce zwisają swobodnie na wspornikach i są zamknięte zaślepkami. Wewnątrz grzewczych rur (1) są na sprężystych wspornikach (5) odpowietrzające rury (4) zamocowane szczelnie w korkach (11) otworów do czyszczenia parowej komory (7). Odpowietrzające rury (4) łączą poprzez promieniowe kolektory (6) przestrzeń grzewczych rur (1) z głównym kolektorem (8). (1 zastrzeżenie)



B01j; B01J P. 189675 18.05.1976

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty „Bipronaft”, Kraków, Polską (Stanisław Po-biegły, Zdzisław Kowalczyk, Lucjan Cichoń, Jerzy Kowalik).

Element wypełniający do aparatów kolumnowych

Przedmiotem wynalazku jest element wypełniający do aparatów kolumnowych zwłaszcza kolumn absorpcyjnych, destylacyjnych i ekstrakcyjnych stosowanych w procesach wymiany masy. Element wykonany jest w postaci powierzchni sferycznej zamkniętej lub wielościanu wpisanego w taką powierzchnię, z siatki dowolnej konstrukcji i tworzywa.

Najkorzystniejszym kształtem dla elementu wypełniającego jest kula lub wielościan wpisany w kulę. Ze względów technologii wykonania element wypełniający składa się z dwóch części połączonych ze sobą nierozłącznie lub rozłącznie za pomocą pierścieni. W celu uzyskania określonego oporu przepływu lub powierzchni wewnątrz elementu wypełnia się tworzywem porowatym. (5 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 189939 27.05.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Krystyna Fałęcka, Zygmunt Spiewak, Stanisław Ludwiczak).

Sposób produkcji katalizatorów niklowych

Sposób produkcji katalizatorów niklowych mających zastosowanie w heterogenicznych procesach uwodornienia polega na tym, że nośnik glinowy katalizatora wytwarza się z mieszaniny tlenku glinu korzystnie od 70—90% części wagowych z cementem glinowym 3-30% lub tlenkiem wapnia 3-30% oraz grafitu 0,5—10%, którą miele się, następnie granuluje się przy pomocy wody lub wodnego roztworu azotanu wapnia i formuje się na mokro lub sucho, po czym następuje spiekanie i trawienie w kwasie azotowym, przemycanie wodą destylowaną otrzymując czysty tlenek glinu, który po wysuszeniu nasycza się mieszaniną soli niklu, chromu i glinu, po czym powtórnie suszy się nasączonego nośnika, a następnie kalcynuje się i redukuje się tlenek glinu. (1 zastrzeżenie)

B01k; B01K P. 196653 14.03.1977

Pierwszeństwo: 15.03.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 667 202)

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Nowa elektroda do procesów elektrochemicznych, sposób wytwarzania powłoki na tej elektrodzie i kompozycja powłokowa

Elektroda według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z metalu stanowiącego podłoże, którego powierzchnię pokrywa materiał powłokowy, który stanowi mieszanka zawierająca siarczanowy związek cyny poddany następnie konwersji na postać tlenkową oraz powłoka zewnętrzna, w skład której wchodzi dwutlenek manganu i dwutlenek ołowiu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wybrane podłoże pokrywa się co najmniej na części powierzchni tego podłoża materiałem powłokowym, zawierającym siarczanowy związek cyny, który suszy się i wypala w atmosferze utleniającej w celu konwersji związku cyny na postać tlenkową.

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę siarczanowego związku cyny oraz prekursora materiału aktywnego elektro-katalitycznie. (15 zastrzeżeń)

B02b; B02B

P. 187949

15.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kruszyw Budowlanych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Grzelak, Henryk Gościński, Adam Rogowski).

Sposób otrzymywania drobnych ziarn skalnych o foremnych kształtach i układ urządzeń do stosowania tego sposobu

Sposób otrzymywania drobnych ziarn skalnych o foremnych kształtach polega na poddaniu procesowi uszlachetniania w bloku (c) w uderzeniowej kruszarce (5) z regulowaną prędkością elementów uderzeniowo-kruszących, uprzednio rozdrobnionego materiału, a następnie poddaniu rozfrakcjonowaniu.

Układ urządzenia wg wynalazku składający się w układzie szeregowym z bloku (A) wyposażonego w zespół kruszarek i przesiewników oraz z bloku (B) wyposażonego w zespół przesiewników i separator, charakteryzuje się tym, że między blokiem (A) a blokiem (B) zastosowano uderzeniową kruszarkę (5) posiadającą elementy wirująco-kruszące oraz ruszt o regulowanych przelotowych otworach. Prędkość obwodowa elementów wirująco-kruszących wynosi od 10 do 40 metrów/sekundę. (3 zastrzeżenia)

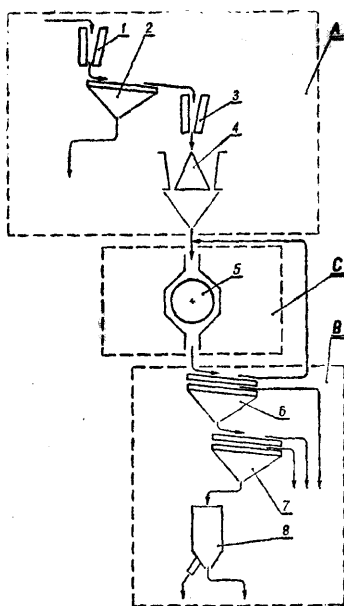


Fig. 1

B02b; B02B

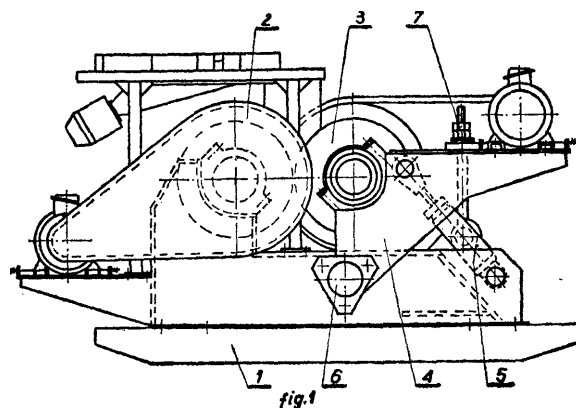
P. 195525 T

30.05.1977

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „OFAMA”, Opole, Polska (Kazimierz Słota, Manfred Kondziela).

Kruszarka walcowa

Kruszarka walcowa według wynalazku przeznaczona jest do rozdrabniania kruszyw materiałów budowlanych, zwłaszcza ogniotrwałych. Kusrzarka zbudowana jest z osadzonych w ramie (1) walców: sztywno łożyskowanego (2) oraz elastycznie podpartego (3) na przegubowej podporze (4) wspartej siłownikami (5), przegubem (6) oraz mechanizmem regulacji szczeliny (7). Walce (2) i (3) kruszarki posiadają płaszcze rotacyjnie mocowane przy pomocy pierścieni do piast wałów. Podpora (4) walca (3) posiada zamontowane siłowniki powodujące ruch posiowy posuwisto-zwrotny podpory z walcem. Mocowanie walca (3) na elastycznej podporze (4) powoduje amortyzację nagłych uderzeń spowodowanych nagłą zmianą frakcji nadawy. (4 zastrzeżenia)



B02c; B02C

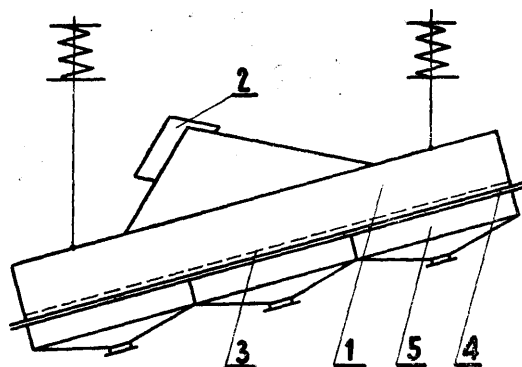
P. 188469

01.04.1976

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Jan Sitko).

Przesiewacz vibracyjny zwłaszcza dla odwadniania materiałów

Przesiewacz vibracyjny zwłaszcza dla odwadniania materiałów, w skład którego wchodzi rzeszoto (1) z napędem (2) i podkładami sitowymi (3), wyposażone jest w dolnej części w pierścień profilowy (4), do którego można przymocować komory podciśnieniowe (5), dla zwiększenia i regulacji stopnia odwadniania materiałów. (1 zastrzeżenie)



B02c; B02C

P. 195122 T

04.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Sito łukowe

Przedmiotem wynalazku jest sito łukowe o zmiennej krzywiznie wkładu sitowego i kącie środkowym równym lub większym od kąta pełnego, przeznaczone do mokrej klasyfikacji drobnych cząstek ciał stałych zawieszonych w ośrodku ciełym, oraz do ich odwadniania i oddzielania. Wkład sitowy (4) wykonany z prętów o przekroju trapezowym posiada szczeliny (9) usytuowane prostopadle do kierunku przepływu zawiesiny i ma kształt spirali korzystnie Archimedeśa.

Sito łukowe według wynalazku jest zaopatrzone w kolektor (5) nadawczy usytuowany alternatywnie u góry lub u dołu wewnętrznej części obudowy (1) sita zawsze jednak powyżej króćców (2) i (3) odprowadzających. (3 zastrzeżenia)

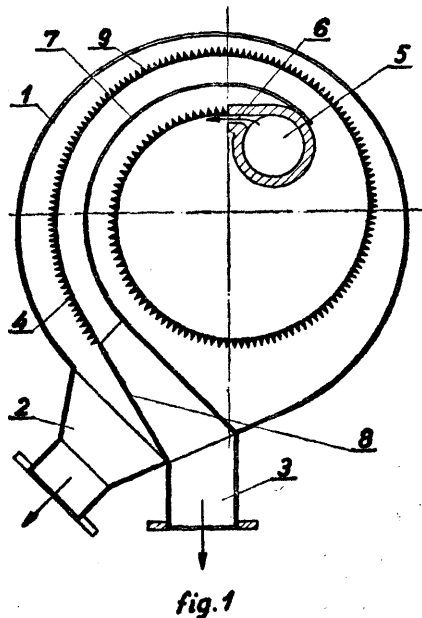


fig.1

B03d; B03D

P. 189472

10.05.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Henryk Fajkus, Gerard Lampert, Zdzisław Kołodziej).

Urządzenie sterujące wydmuch powietrza dla cyklicznego oczyszczania siatek filtrów tarczowych

Urządzenie sterujące wydmuch powietrza przeznaczone jest do zabudowania na filtrach tarczowych dla zdmuchiwania flotu z siatek segmentów. Umieszczone jest ono pomiędzy zbiornikiem wyrównawczym sprężonego powietrza a pulsatorem podającym powietrze bezpośrednio na siatki.

Cykliczny przepływ powietrza następuje na skutek powstawania szczeliny w urządzeniu spowodowanej ruchem posuwisto-zwrotnym ciągu (2). Do tarczy (23) ślizgowej głowicy filtra wbudowane są zderzaki (22). Ilość ich zależy od ilości segmentów filtra. Zderzaki (22) w czasie obrotu głowicy filtra naciskają na dźwignię (17) powodując jej odchylenie, obrót na sworzniu wspornika (21) i przesuw ciągu (2).

(2 zastrzeżenia)

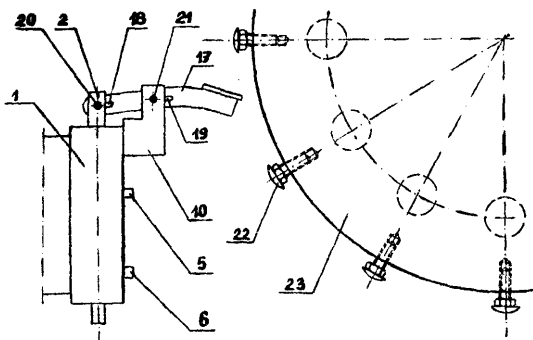


Fig. 2

B04b; B04B

P. 195624 T

26.01.1977

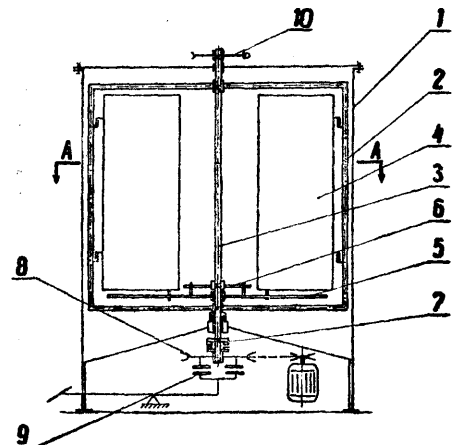
Antoni Sondej, Tarnobrzeg, Polska (Antoni Sondej).

Wirówka do miodu

Wirówka do miodu składa się ze zbiornika (1) i zabudowanego w nim wirnika (2) z obrotowymi kasetami (4), które sprężone są ze sobą ramionami obrotowymi (5).

Wirówka posiada napęd ręczny z przekładnią ślimakową (10) i elektryczny z silnikiem szeregowym sterowanym przy pomocy urządzenia umożliwiającego dowolną zmianę zakresu regulacji prędkości i kierunku obrotów silnika.

(3 zastrzeżenia)



B04c; B04C

P. 189943

27.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Polska (Janusz Dudek, Michał Kurnatowski, Marian Maślanka, Lech Raczyński, Aleksander Teleśnicki).

Sposób rozdziału strumienia gazów na dwa strumienie i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób rozdziału strumienia gazów na dwa strumienie, zwłaszcza gazów posiadających wir i opuszczających cyklon polega na tym, że gazy wylatujące z cyklonu (3) są najpierw kierowane do spiralnej głowicy odlotowej (1), a następnie część gazów jest z niej wybierana za pomocą rury teleskopowej (1).

Urządzenie do stosowania powyższego sposobu stanowi spiralna głowica odlotowa (1) osadzona na kominku (2) cyklonu (3) i zaopatrzona w rurę teleskopową (4) stanowiącą przedłużenie kominka (2).

(2 zastrzeżenia)

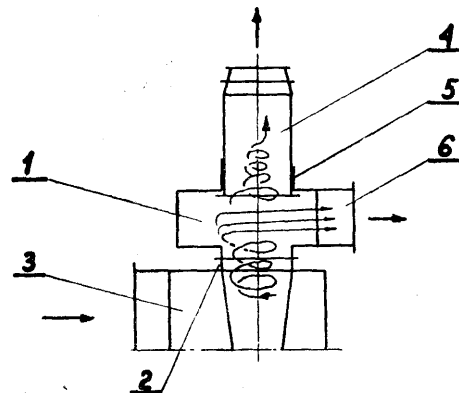


Fig. 1

B05b; B05B

P. 188135

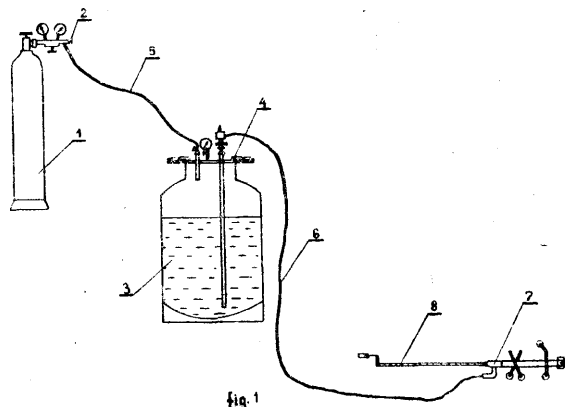
19.03.1976

Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Mikołów, Polska (Alojzy Myśliwiec).

Urządzenie do wewnętrznego malowania rur i innych elementów długowymiarowych

Urządzenie wg wynalazku zawiera butlę ze sprężonym powietrzem (1) lub sprężarkę (2) i pojemnik lakierny (3), na którego szczelnej pokrywie zamontowa-

ny jest przewód tlenowy (5) oraz przewód z farbą (6) doprowadzony do dyszy natryskowej (7) wprowadzonej do elementu malowanego za pomocą spirali (8).
(2 zastrzeżenia)



B05c; B05C

P. 189852

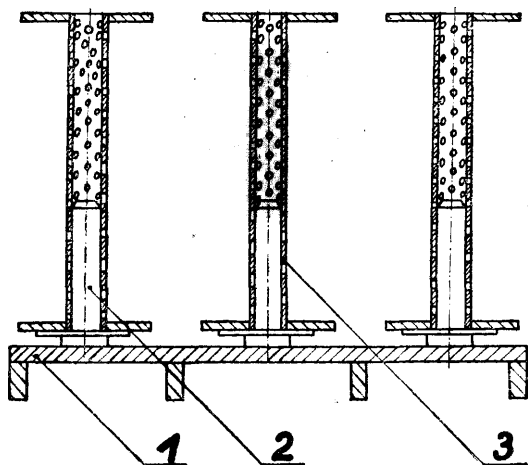
24.05.1976

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Ryszard Jarniewicz, Stefan Kalemba, Bogdan Marciniak, Jerzy Wilczyński).

Sposób otrzymywania czesanki kolorowej z ciągłych włókien chemicznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób otrzymywania czesanki kolorowej z ciągłych włókien chemicznych polega na tym, że **włókno ciagle** w postaci kabla nawija się na cewki umieszczone na urządzeniu.

Cewki z kablem osadza się w aparacie farbiarskim, barwi się i ponownie cewki umieszcza się na urządzeniu. Następnie cewki z urządzeniem stanowią stanowisko do zasilania pralkosuszarki. Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera ramę (1), na której ułożone są w pozycji pionowej trzpienie (2).
(2 zastrzeżenia)



B07b; B07B

P. 197260

07.04.1977

Pierwszeństwo: 21.05.1976 - RFN (nr P 2622709.8)
20.07.1976 - RFN (nr P 2632511.1)

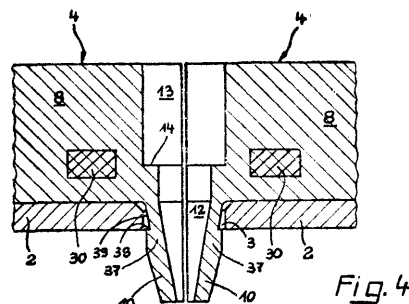
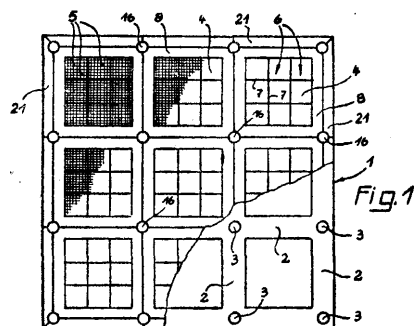
Firma Steinhaus GmbH, Mülheim, Republika Federalna Niemiec (Kurt Wolff).

Pole sita

Przedmiotem wynalazku jest pole sita ograniczone ramą nośną w kształcie kraty, na którą są nałożone elementy sitowe wykonane z materiału elastycznego np. z gumy.

Pole sita według wynalazku cechuje się tym, że jego poszczególne elementy sitowe mają na swej dolnej stronie króćce rurowe (10), które są przecięte poosiowo i które w otworach (3) krzyżulcy kratowych (2) uzupełniają się każdorazowo do pełnego króćca z otworem przelotowym (12), przy czym w otworach przelotowych (12) osadzone są kołki złączne (16) rozprężające wycinki króćców (10) poniżej krzyżulców kratowych (2).

Sito według wynalazku stosowane jest do mechanicznego przesiewania różnych materiałów sypkich.
(29 zastrzeżeń)



B21b; B21B

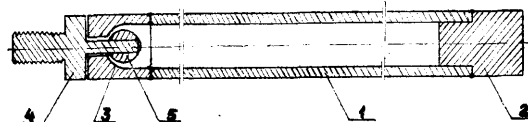
P. 189583

13.05.1976

Walcownia Metali „Dziedzice” im. F. Dzierżyńskiego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Tadeusz Kapias, Tadeusz Ruśnica).

Urządzenie do zabezpieczania trzpienia walcarki, zwłaszcza dla walcarek pielgrzymowych

Urządzenie składa się z rury (1) zakończonej z jednej strony czopem (2), a z drugiej łącznikiem (4), który zakończony jest przegubowym elementem (5) osadzonym i pracującym w siedzeniu zakończenia rury (3).
(3 zastrzeżenia)

B21c; B21C
B22d; B22D

P. 189620

15.05.1976

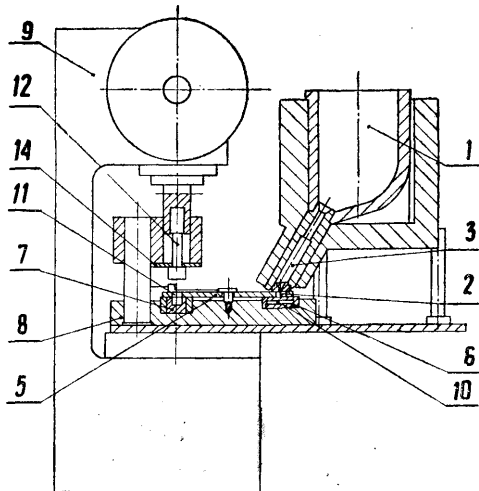
Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Jerzy Grześkowiak).

Sposób plastycznego kształtowania wyrobów z odlewanego metalu
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób plastycznego kształtowania wyrobów z odlewanego metalu oparty jest na wlewaniu ciepłego metalu przy pomocy dozownika do chłodzonych gniazd

formujących cyklicznie przesuwanych do przyrządu, gdzie zakrzepłe kształtki zostają stemplem przepchnięte z gniazd do matrycy i ostatecznie w niej ukształtowane na gorąco.

Urządzenie do stosowania podanego sposobu posiada przesuwną płytę (5) z przelotowymi gniazdami formującymi (2), która jest osadzona na płycie chłodzącej (6) zamykającej od dołu gniazda formujące (2). Nad płytą (5) z gniazdami (2) umieszczony jest piec topliwny (1) z dozownikiem (3). Płyta chłodząca (6) posiada wycięcie, w którym pod płytą formującą (2) umieszczona jest matryca (7) osadzona na wspólnej płycie (8). Przyrząd posiada stempel (12) do wypychania kształtki (11) z gniazda formującego (2) i do ostatecznego jej kształtowania po przepchnięciu do matrycy (7). (3 zastrzeżenia)



B21c; B21C

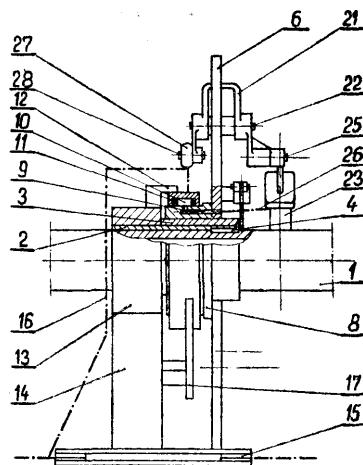
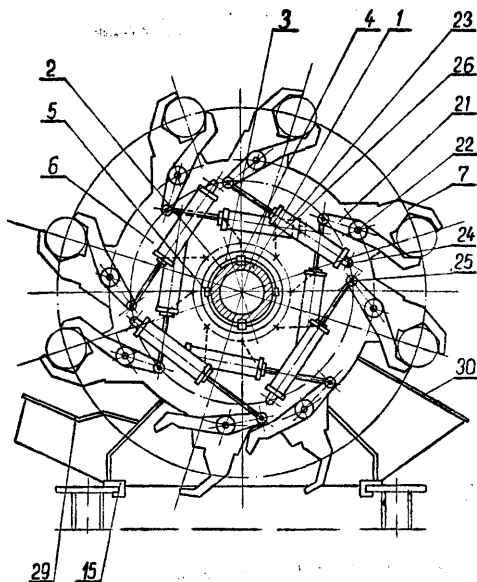
P. 190012

29.05.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Edward Porczak, Henryk Wierzbicki, Tadeusz Szczygiel, Feliks Nogalski).

Pneumatyczny uchwyt obrotowy

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczny uchwyt obrotowy do podawania przedmiotów w procesie obróbki, a zwłaszcza do podawania rur na prasie hydraulicznej przy badaniu ich szczelności i wytrzymałości na ciśnienie.



W rozwiązaniu według wynalazku tarcza (6) pneumatycznego uchwytu obrotowego ma siłowniki (23) połączone jednostronnie węzłem giętkim (26) z rozdzielaczem sprężonego medium (10) i z odchylnymi widełkami (21). Podpora (14) ma krzywkę (17) stanowiącą wycinek pierścienia, zaopatrzoną w wyprofilowane ścieżki. Rozdzielacz sprężonego medium (10) osadzony na tulei (8) zaopatrzonej w otwory (9) ma pierścieniowy kanał i jest przytwierdzony do podpory (14). (3 zastrzeżenia)

B21d; B21D

P. 189265

03.05.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 71238

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Eda”, Poniatowa, Polska (Ignacy Jackowski).

Sposób mechanicznego wytwarzania sit litych o małych oczkach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania sit według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pierwszej operacji wykonywane są nacięcia otworów, następnie odbywa się prostowanie i trawienie, po czym następuje rozkrój, szlifowanie, zgrzewanie bocznych powierzchni w jedną całość. Urządzenie do wykonywania tego sposobu charakteryzuje się tym, że posiada dwa walce (2), (3) oraz, że wałek (3) posiada gwint (7) do wykonywania nacięć oraz wgłębną wieloskokową linię śrubową (8), która określa długość mostka między otworami. (2 zastrzeżenia)

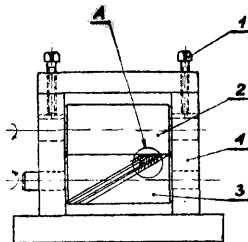


Fig. 1

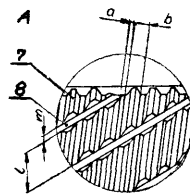


Fig. 2

B21d; B21D P. 189759 20.05.1976

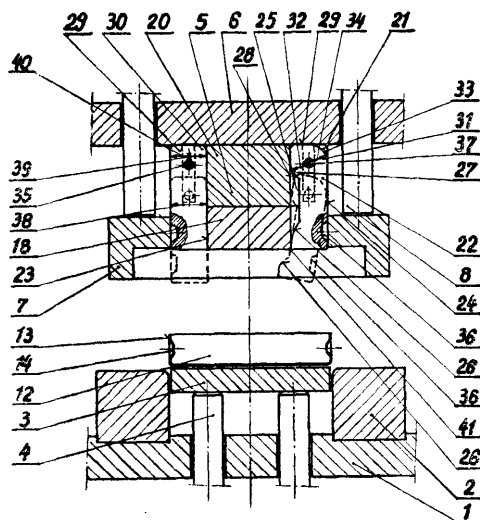
Zakłady Sprzętu Grzejnego „Predom”, Wrocław, Polska (Stanisław Walów, Jan Łudziński).

Urządzenie do kształtowania, zwłaszcza naczyń o pionowych lub ukośnych ścianach bocznych z podtłoczeniami

Urządzenie do kształtowania, zwłaszcza naczyń o pionowych lub ukośnych ścianach bocznych z podtłoczeniami, szczególnie gdy ściany nachylone są względem siebie pod kątem znacznie różniącym się od 180° lub gdy podtłoczenia wykonane są wcześniej, a tylko należy „postawić” ściany boczne.

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest ze znanych elementów jak: płyty, podstawowa (1), czopowa (6) i dociskowa (17), kołki zrzucające (8), matryca (2), i inne oraz posiada zespół stempla (5) zbudowany z płyt; stemplowej (18) i pośredniej (20), wyposażony w ruchome wkładki kształtujące (22) z wybraniem (25) od strony płyt (18, 20) i zaczepem (35) współpracującym z kanałem (21) w płytach (18, 20), oraz w wypychaczu (19) i gniazda (36) dla podtłoczeń (14) w ścianach (13) naczyń (12). Wybranie posiada ześlizg (26) i zaokrąglenie (27) o promieniu (32) zbliżonym do promienia (34) zaokrąglenia (33) naroża zewnętrznego (31) końca (29) wkładki (22) równającym się najkorzystniej w połowie grubości (38) wkładki kształtującej.

Urządzenie pozwala na równoczesne wykonywanie podtłoczeń (14) na dowolnej ilości ścian bocznych (13) naczyń (12), i zdjęcie naczyń z urządzenia. (5 zastrzeżeń)



B21f; B21F P. 189297 03.05.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Eugeniusz Łuczak).

Przyrząd do kształtowania materiału podawanego do przestrzeni roboczej

Przyrząd według wynalazku zamocowany na stole prasy, składa się z narzędzi spłaszczających (1) i (2) oraz narzędzi rozcinających i skrawających (3) i (4), które zastały zabudowane w oprawach (5) i (6). Przesuwanie tych opraw narzędzi jest możliwe dzięki prowadnicom (7) i (8) zamocowanym do płyt (9) i (10)

przyrządu. W nieruchomych wspornikach umieszczone są obrotowo śruby (13) i (14), które umożliwiają przesuwanie opraw (5) i (6) w prowadnicach (7) i (8).

Do wsporników przytwierdzana jest stała prowadnica (16) drutu, której otwór prowadzący (17) leży w osi przyrządu i w osi prasy. W ten sposób podawany materiał w postaci np. drutu (18) leży zawsze w osi nacisku prasy, niezależnie od położenia narzędzi kształtujących. (1 zastrzeżenie)

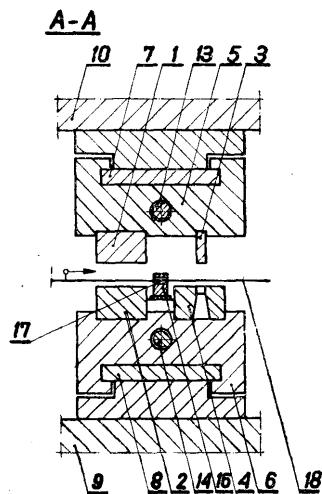


Fig. 2

B21k; B21K P. 189825 22.05.1976

„ASPA” Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Józef Wolski, Bogdan Grabasz, Tadeusz Wronka, Henryk Orzechowski, Stefan Widanka, Antoni Sydor).

Sposób wytwarzania elektrod do zgrzewarek

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elektrod do zgrzewarek oporowych, który polega na tym, że z odlanego metodą ciągłą wlewka z dyspersyjnie utwardzonych stopów miedzi w temperaturze od 940°C do 1020°C wyciska się pod wodą grubościenną tuleję, którą następnie ciągnie się na zimno w celu uzyskania żądanych wymiarów oraz dzieli się na żądane odcinki. Następnie odcinki tulei kształtuje się metodą obróbki plastycznej na zimno dla uzyskania chwytu stożkowego lub chwytu stożkowego z kołnierzem. Po wykonaniu tej operacji metodą zakuwania rotacyjnego na zimno uzyskuje się pełny przekrój materiału w końcowej jego części, stosując zgniot w granicach od 50 procent do 90 procent.

Dla uzyskania żadanego przekroju wewnętrznego otworu chłodzącego stosuje się regulowany trzpień ustalający. W określonych przypadkach końcowa część elektrody jest kształtowana w taki sposób, aby umożliwić osadzanie wymiennej końcówki roboczej. Po przeprowadzeniu obróbki plastycznej na zimno i uzyskaniu żadanego kształtu, elektrody poddaje się procesowi starzenia w temperaturze od 450°C do 480°C w czasie od 1 godz. do 4 godzin. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C P. 189447 10.05.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Krystyna Starzyńska, Grzegorz Derecki, Jan Zakrzewski, Zdzisław Wertz, Jan Harpula, Marian Sławomir Mazurczyk, Krystyna Sabak, Maciej Aślanowicz).

Furanowa masa formierska i rdzeniowa

Przedmiotem wynalazku jest masa formierska i rdzeniowa na bazie żywicy furanowej modyfikowanej styrenem i/lub zawierającej grupy metylolowe w pozycji

β pierścienia furanowego. Wynalazek pozwala na uzyskanie bardzo korzystnej relacji między okresem żywotności masy, a czasem wstępnego wiązania dzięki dodatkowi γ -aminopropylotrójetyloksykrzemometanu. Po okresie żywotności wystarczającym do formowania, masa gwałtownie twardnieje i osiąga wysoką wytrzymałość mechaniczną.

Szczególnie korzystne efekty eksploatacyjne daje utwardzanie masy według wynalazku kwasową kompozycją katalityczną z dodatkiem ketonów cykloalfatycznych. (2 zastrzeżenia)

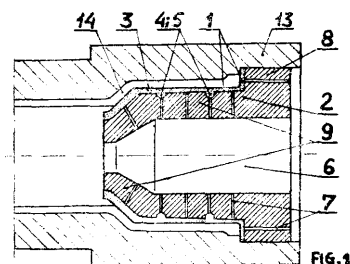


FIG. 1

B22e; B22C

P. 189491

11.05.1976

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Ewa Kolarz, Ireneusz Szlenk, Ewa Artman, Bogumił Spis).

Olej do sporządzania mas formierskich

Olej, mający zastosowanie przy produkcji odlewów ze stopów żelaza, ulega termicznemu rozkładowi wytwarzając duże ilości części lotnych, z których wydzieła się węgiel błyszczący, który z kolei osadza się na granicy metal-forma w postaci powłoki ognioodpornej i niezwilżanej i zawiera: olej opałowy w ilości od 30 do 70% wagowych, korzystnie 50%, olej cylindrowy w ilości od 20 do 40% wagowych, korzystnie 30%, olej maszynowy w ilości od 10 do 30%, korzystnie 20%. Olej ten może być dozowany do masy formierskiej w postaci ciekłej lub w postaci sypkiego proszku otrzymanego w wyniku wymieszania z bentonitem lub gliną koalinową w ilości od 3 do 15 części wagowych, korzystnie 7,5 części, na 100 części wagowych bentonitu lub gliny. (3 zastrzeżenia)

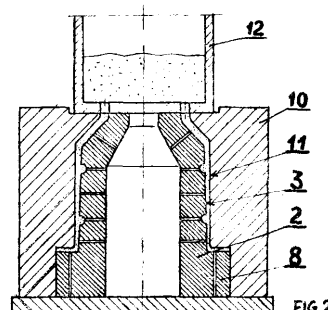


FIG. 2

B22d; B22D

P. 189816

22.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Marian Kucharski, Tadeusz Piwowarczyk, Stanisław Rzakosz, Józef Szymański, Michał Berecki).

Środek samosmarujący do odlewania ciągłego i półciągłego miedzi lub stopów miedzi

Środek według wynalazku zawiera 25—85% boraksu, do 40% kwasu borowego, do 30% chlorku potasu, do 30% chlorku sodu, od 2 do 40% węglanu sodu, 1—10% fluorku potasu, 1—10% fluorku sodu, 1—15% kriolitu oraz do 15% związków żelaza. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C

P. 189857

24.05.1976

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Jan Kargulewicz, Stanisław Lefek, Jan Nowakowski).

Rdzeń odlewniczy z powłoką, zwłaszcza do odśrodkowego odlewania rur kielichowych oraz sposób wytwarzania powłoki na rdzeniu odlewniczym

Rdzeń odlewniczy z powłoką, zwłaszcza do odśrodkowego odlewania metalowych rur kielichowych, posiadający trwały korpus do wielokrotnego użycia oraz nietrwałą powłokę nałożoną każdorazowo przed zalaniem na roboczej powierzchni trwałego korpusu, charakteryzującą się tym, że powłoka (1) ma grubość 1÷10 mm i zawiera jako zasadnicze składniki materiał ogniotrwały oraz spoiwo ulegające rozkładowi lub wypaleniu w temperaturze niższej od temperatury krzepnięcia zalewanego metalu, przy czym powłoka (1) jest utwardzona i odtwarza podczas zalewania co najmniej wewnętrzną walcową powierzchnię odlewu lub jej część. Powłoka (1) wykonana jest z masy ze spoiwem termoutwardzalnym.

Sposób wytwarzania powłoki na rdzeniu odlewniczym polega na tym, że do przestrzeni pomiędzy roboczą powierzchnią (3) trwałego korpusu (2) a powierzchnią (11) modelu (10), doprowadza się za pomocą wstrzeliwania lub nadmuchiwanie warstwy sypkiej masy termoutwardzalnej, którą następnie utwardza się ciepłem doprowadzonym poprzez ścianki modelu (10) i/lub poprzez trwały korpus (2), po czym oddziela się trwały korpus (2) z nałożoną powłoką (1) od modelu (10).

Odmiana sposobu polega na tym, że stosuje się masę ciekłą, którą doprowadza się na powierzchnię trwałego korpusu (2) grawitacyjnie lub za pomocą wtłaczania. (15 zastrzeżeń)

B22d; B22D

P. 189997

29.05.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Zygmunt Małski, Jan Migdałski).

Urządzenie do rozbierania form odlewniczych w szczególności wlewnic hutniczych

Urządzenie według wynalazku zawiera usytuowane w pionie uchwyty samocentrujące i mocujące (1) przymocowane do wózków jezdnych (2) poruszających się w poziomie za pomocą siłowników (3) i przymocowanych do ruchomego w pionie pomostu (4) (prowadzonego na słupach (5) oraz poprzeczkę (6) o określonej wielkości, poruszającą się i przytrzymującą model (7) lub rdzeń (8) za pomocą siłownika (9) przymocowanego do ruchomego w pionie pomostu (4).

Pomost (4) zawiera siłownik (10) zapewniający poprzez przekładnię (11), sprzęgła (12), przekładnie zębate (13), trzony zębate (14), koła zębate (15) osadzone na nakrętkach (16) poruszających się równomiernie na słupach (5), równomiernie podnoszenie i opuszczanie pomostu (4). Na nakrętkach (16) osadzone są koła zębate (15) i obrotowo trzony zębate (14) oraz przeguby kuliste (17) na łożyskach (18) najkorzystniej tocznych, na których wsparty jest pomost (4). Uchwyty samocentrujące i mocujące (1) zawierają wychyłne za pomocą siłowników (19) zaczepy (20) oraz posiadają otwory lub wsporniki (21) do mocowania czołów (22) form. (4 zastrzeżenia)

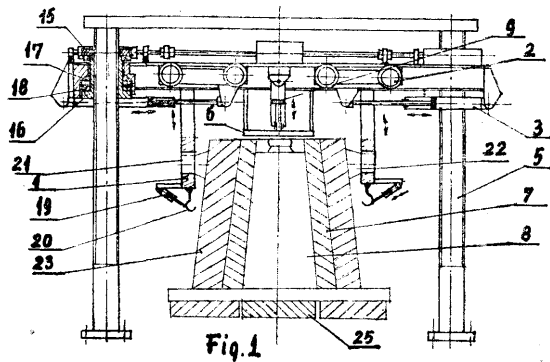


Fig. 1

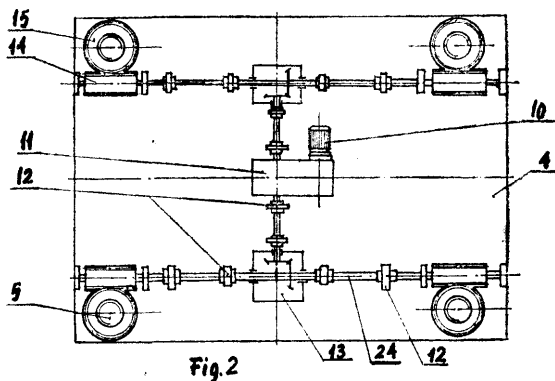


Fig. 2

B23b; B23B

P. 189407

7.05.1976

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska, (Albert Lang, Karol Zdrzałek).

Sposób obróbki złącz z laski grafitowej oraz urządzenie do obróbki złącz z laski grafitowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonanie wielu złącz (18) z jednej laski (12) następuje w trzech operacjach, z których pierwsza operacja polega na zabiegu nakiełkowania laski (12) oraz na frezowaniu i gwintowaniu całej poboczniczy (15) laski (12) w jednym przejściu narzędzia (6). Druga operacja pole-

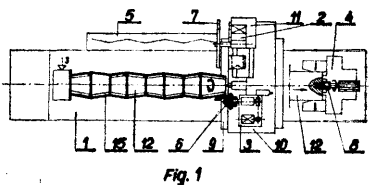


Fig. 1

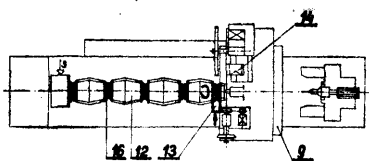


Fig. 2

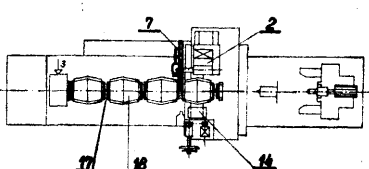


Fig. 3

ga na wykonaniu podcięć (16) dla wejścia na gwint, natomiast trzecia operacja polega na ucinaniu obrabianej laski (12) na założony wymiar złącza (18) przy równoczesnej obróbce czoł (17) ucinanych złącz (18). Wszystkie trzy operacje wykonywane są na jednej i tej samej obrabiarkie (1) z jednego tego samego zamocowania obrabianej laski (12).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że typowa uniwersalna obrabiarka (1) zaopatrzona jest w układ oprzyrządowania składający się z trzech przystawek, a mianowicie: przystawki (2) do cięcia i frezowania czoł (17) złącz (18), umocowanej na suporcie poprzecznym (10) tokarki (1) po przeciwnej stronie imaka nożowego z przystawki (3) do frezowania i gwintowania stożków zainstalowanej w miejsce imaka nożowego oraz przystawki (4) do nakiełkowania lasek (12), umocowanej na koniku tokarki (1).

(2 zastrzeżenia)

B 2 3d; B23D

P. 189696

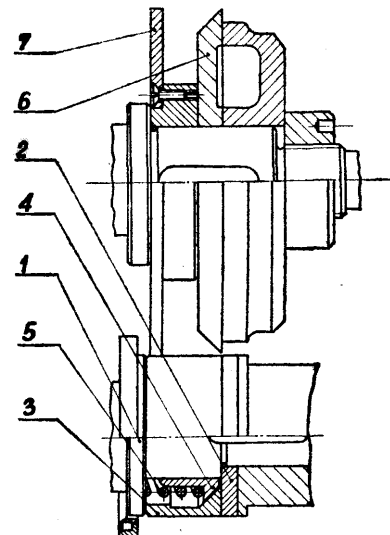
18.05.1976

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Bolesław Hoszowski).

Mechanizm do środkowania przedmiotów rurowych podczas ich przecinania zwłaszcza nożami krążkowymi ułatwiający usuwanie odciętego elementu ze strefy roboczej

Mechanizm zawierający pierścień uchylny (3) z umieszczoną wewnątrz tuleją grzybkową (4), której skos dociskowy jest sprężyną (5) do skoku pierścienia uchylnego (3). Mechanizm ten umożliwia po zakończeniu odcinania, wyśrodkowanie odciętego elementu w stosunku do noża krążkowego (2).

(2 zastrzeżenia)



B23d; B23D

P. 189909

28.05.1976

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Józef Dziemba, Marian Skrzyński, Ryszard Stanaszek).

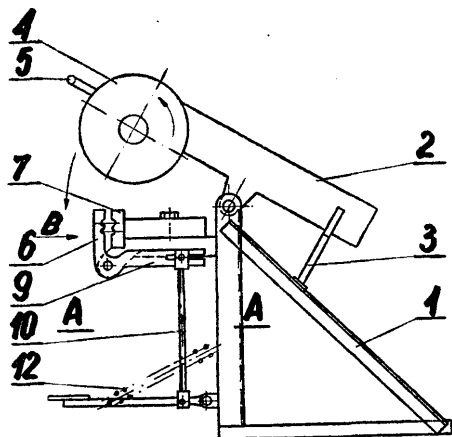
Sposób wycinania części absorbcyjnego agregatu chłodniczego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wycinania części absorbcyjnego agregatu chłodniczego polega na przecinaniu rurek agregatu. Część wycinaną mocuje się w szczękach mocujących (6) i (7), po czym przemieszcza się ruchem wahadłowym piętą tarczową (2) i przecina się rurkę agregatu, a następnie obraca się agregat o 180° i ponownie powtarza się wymienione czynności.

Urządzenie według wynalazku ma ramę (1), do której trwale są zamocowane szczęki mocujące (6) i (7) oraz piła tarczowa (2). Piła (2) jest zamocowana obrotowo zaś boczna powierzchnia szczęk mocujących jest usytuowana w niewielkiej odległości od toru przemieszczania się tarczy (4) piły tarczowej (2).

Szczęki mocujące (6) i (7) mają półokrągłe wycięcia w celu uniknięcia deformacji przecinanych rurek. Jedna szczeka mocująca (6) jest zamocowana obrotowo względem drugiej i zakończona ramieniem (9) połączonym za pomocą cięgła (10) z dźwignią przymocowaną obrotowo do ramy (1). Druga szczeka mocująca (7) jest umocowana przesuwnie względem ramy (1), a położenie jej jest ustalone za pomocą śruby.

(6 zastrzeżeń)



B23k; **B23K** P. 189351 06.05.1976

Vereinigte Österreichische Eisen - und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Hubert Augustyn, Manfred Panger).

Sposób wytwarzania połączenia spawanego i produkt wykonany tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia przez spawanie przedmiotów wykonanych ze stali stopowych, zwłaszcza dziobów krzyżownic stosowanych przy rozjazdach torów kolejowych oraz produkt wykonany tym sposobem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw napawa się na przedmioty podlegające łączeniu warstwę metalu z elektrody o określonym składzie chemicznym, a następnie za pośrednictwem tych napawanych warstw metalu łączy się przedmioty ze sobą poprzez znane spawanie.

Produkt połączony przez spawanie sposobem według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego części składowe wykonane są ze stali stopowej o następującym składzie chemicznym w procentach wagowych: od 0,2—0,7% C od 0,15—1,5% Si, od 0,3—3% Mn do 3,5% Cr, do 1% Mo, do 5% Ni, do 0,5% V, do 1% W i reszta żelazo ze zwykłymi zanieczyszczeniami.

(4 zastrzeżenia)

B23k; **B23K** P. 189361 05.05.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Stanisław Korcyl, Jerzy Schmidt, Jerzy Sieńko).

Sposób łączenia odlewów

Sposób łączenia odlewów żeliwnych pomiędzy sobą lub z elementami odlewów stalowych, względnie stalowych, polega na spawaniu wkładek stalowych wtopionych w odlewie żeliwnym. Wkładki stalowe o od-

powiednim kształcie umieszcza się we formie odlewniczej do której wlewa się ciekłe żeliwo. Spawanie wkładek stalowych odbywa się ogólnie znanymi sposobami spawania stali.

Sposób łączenia odlewów żeliwnych według wynalazku znajduje szczególne zastosowanie przy wykonywaniu dużych szczelnych odlewów. (1 zastrzeżenie)

B23k; **B23K** P. 189422 7.05.1976

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Ksenia Cwykiel).

Topnik lotny do twardego lutowania metali palnikami gazowymi oraz sposób jego wytwarzania

Topnik do twardego lutowania metali palnikami gazowymi zawiera w przeliczeniu na surowce wyjściowe wagowo: boran trój metylowy $B(OCH_3)_3$ - 30 do 70%, alkohol metylowy 25 do 64%, glikol etylenowy do 8%, woda do 0,90% i fluorek kwaśny z grupy potasowców do 0,07%.

Sposób wytwarzania topnika charakteryzuje się tym, że fluorek kwaśny z grupy potasowców po dokładnym rozdrobnieniu i rozpuszczeniu w wodzie miesza się z alkoholem metylowym a następnie dodaje się boran trój metylowy oraz glikol etylenowy. (2 zastrzeżenia)

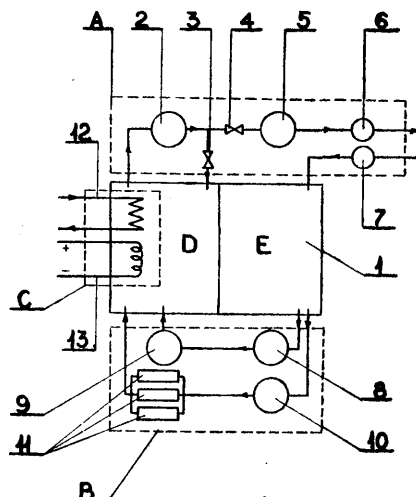
B23p; **B23P** P. 189518 11.05.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Wit Woda, Leopold Fiema).

Urządzenie do uzdatniania i podawania elektrolitu do obrabiarek elektrochemicznych

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika (1) elektrolitu oraz trzech połączonych z nim zespołów, zespołu (A) dostarczania i odprowadzania elektrolitu, zespołu (B) oczyszczania elektrolitu i zespołu (C) regulacji temperatury elektrolitu. Zbiornik (1) jest podzielony przegrodą na dwie komory, komorę (D) czystego elektrolitu i komorę (E) elektrolitu zanieczyszczonego.

Zespół (A) składa się z kolejno po sobie zabudowanych, pompy głównej (2) zaworów (3), (4) regulujących ciśnienie i wydatek elektrolitu, filtru przesączkowego (5) z automatycznym układem oczyszczania, telerotometru (6) i instalacji odprowadzającej elektrolit z obrabiarki za pomocą pompy (7) lub grawitacyjnie, przy czym zawory (3) i (4) sterowane są za pomocą telerotometru (6). Zespół (B) oczyszczania elektrolitu stanowią dwa oddzielne podzespoły, podzespół główny wyposażony w pompy (8) i wirówkę (9) oraz podzespół pomocniczy składający się z pompy (10) i baterii filtrów przesączkowych (11), przy czym w urządzeniu mogą być zabudowane obydwa podzespoły względnie tylko jeden, w zależności od potrzeb.



Zespół (C) regulacji temperatury elektrolitu stanowi chłodnica (12) oraz grzałka (13) współpracująca z tą chłodnicą w automatycznym systemie regulatora temperatury elektrolitu. Chłodnica (12) jest zasilana wodą w układzie otwartym lub zamkniętym.

(2 zastrzeżenia)

B23p; B23P

P. 189712

19.05.1976

Fabryka Osprzętu Samochodowego „Polmo”, Łódź, Polska (Jerzy Kotynia, Edward Karolak).

Sposób wykonywania tulejek podających zwłaszcza do automatów tokarskich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w tulejce wykonanej uprzednio obróbką wiórową z wstępnym nacięciem szczęk i zahartowanej, przecina się całkowicie szczękę wzdłuż nacięcia, umieszcza się tulejkę w kłach przyrządu i poddaje naciskowi poosiowemu, po czym, po osiągnięciu styku na końcach przecięć, za pomocą wzbudnika prądu wysokiej częstotliwości, opasującego współosiowo tulejkę, nagrzewa się ją miejscowo do osiągnięcia dogłębnie struktury martenzytu i hartuje.

Urządzenie do stosowania sposobu ma współosiowo usytuowane w korpusach (2) i (3) dwa kły (6) i (7), w których współosiowo umieszcza się tulejkę (11) podającą. Kieł (6) jest osadzony na stałe w korpusie (2) lewym i posiada gniazdo odpowiednio ukształtowane do nagwintowanego końca tulejki podającej, zaś kieł (7) zaciskający, osadzony w korpusie (3) prawym, posiada gniazdo (9) stożkowe ze stożkowymi, bocznymi, naprzeciwległymi wycięciami (10) i współpracuje z przekładnią korbowo-śrubową, która za pomocą korby (8) nadaje mu ruch posuwisto-zwrotny wzdłuż wspólnej osi z kłem (6) stałym.

(3 zastrzeżenia)

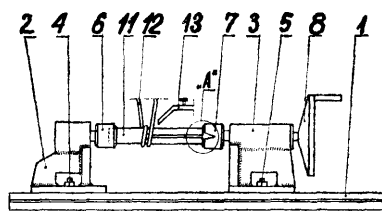


fig.1

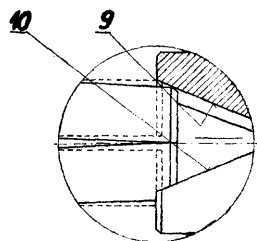


fig.2

B23p; B23P
B24b; B24B

P. 193878 T

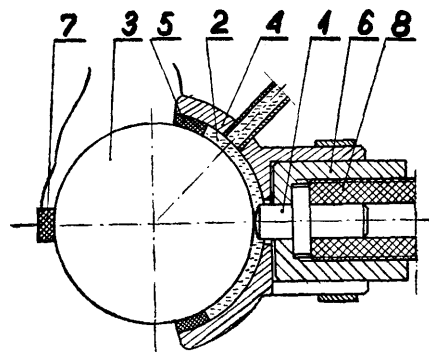
23.11.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Adolf Parol).

Urządzenie do naporowego dogniatania metali

Urządzenie do naporowego dogniatania metali, w czasie obróbki umacniającej z jednoczesnym podwyższeniem odporności na zużycie ścierne, charakteryzuje się tym, że wokół dogniataka (1) znajduje się przestrzeń (2) zamknięta z jednej strony przedmiotem obrabianym (3), a z drugiej strony nasadką (4) i przekładką (5).

(1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q

P. 189853

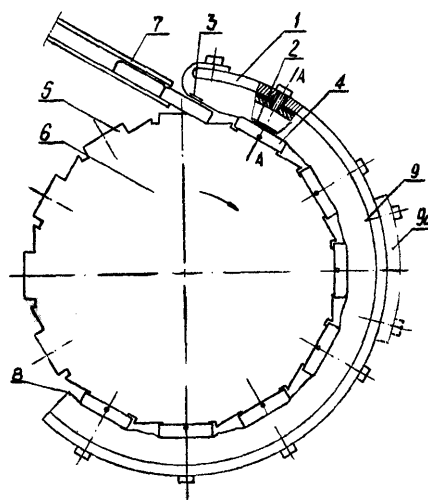
24.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Pilch).

Elastyczny dociskacz elementów obrabianych w obrabiarkach wielowrzecionowych

Elastyczny dociskacz elementów obrabianych w obrabiarkach wielowrzecionowych, wykonany jest w postaci segmentu pierścieniowego o przekroju najkorzystniej w kształcie opony, który przymocowany jest do obejmy (1) po jej wewnętrznej stronie. Dociskacz (2) w przedniej części jest ukształtowany zbieżnie części, w której osadza się element (4) w gnieździe (5) tarczy zabierakowej (6) w pozycji obróbczej, przy czym dociskacz ma elementy obrabiane (4) występujące na całym obwodzie obejmy (1), zaś luzowanie następuje po zejściu elementu (4) z dociskacza (2) w punkcie (8).

(1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q

P. 193885 T

24.11.1976

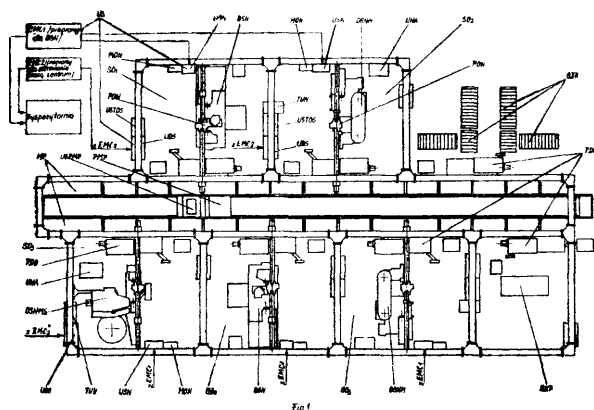
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Włodzimierz Kałkosz, Jan Bichta, Witold Piekalkiewicz, Ireneusz Piotrowski, Janusz Jakubowski, Jerzy Konarski, Edward Pośpiech, Jerzy Olzowski, Tadeusz Korczak).

Centrum produkcyjne do obróbki wałków

Przedmiotem wynalazku jest centrum produkcyjne do obróbki wałków umożliwiające ekonomiczne automatyzowanie procesów obróbkowych szerokiego asortymentu podobnych technologicznie przedmiotów o zróżnicowanych kształtach, wymiarach oraz procesach technologicznych wykonywanych z różnych ma-

teriałów, w którym różnorodne przedmioty obrabiane są równocześnie i samoczynnie według zoptymalizowanych dziennych programów produkcyjnych.

Centrum produkcyjne do obróbki wałków jest złożone z szeregu stacji obróbkowych (SO1) do (SON) oraz stacji pomocniczych (SP) złożonych z stacji załadowniczo-rozładowniczej (SZR) i stacji kontroli obrabianych przedmiotów (SKP) usytuowanych liniowo wzdłuż równoległych przedzielonych torów jezdnych (T) regałowych magazynów palet (MP) oraz przenośnika międzyoperacyjnego palet (PMP) w postaci samojazdnego wózka przemieszczającego się po torze (T) wzdłuż regatowego magazynu, w którym obrabiarki lub stanowiska sprzężone są z magazynem regałowym (MR) przy użyciu przenośników-dozowników operacyjnych (PDO) usytuowanych w każdej stacji obróbkowej (SO) i pomocniczej (SP), wyposażonych w urządzenia sterujące (US) umożliwiające samoczynny przebieg pracy stacji obróbkowych i przepływu palet z przedmiotami w centrum i wchodzące w skład systemu nadzoru i sterowania oraz organizacji i programowania.



Stację obróbkową (SO) tworzą: obrabiarka (OSN) zaopatrzona w urządzenie transportu operacyjnego złożone z automatycznego przenośnika operacyjnego wałków (POW) i przenośnika-dozownika operacyjnego (PDO) palet oraz urządzenia sterujące (US) pracą stacji, złożone z układu sterowania numerycznego (USN) monitora (MON) stacji obróbkowej, tyrystorowego układu napędowego (TUN), oraz układu dopasowująco-sterującego (UDS), a ponadto stacja wyposażona jest w zasilacz hydrauliczny (UHA) dla sterowania układów hydraulicznych.

(4 zastrzeżenia)

B24b; B24B

P. 189149

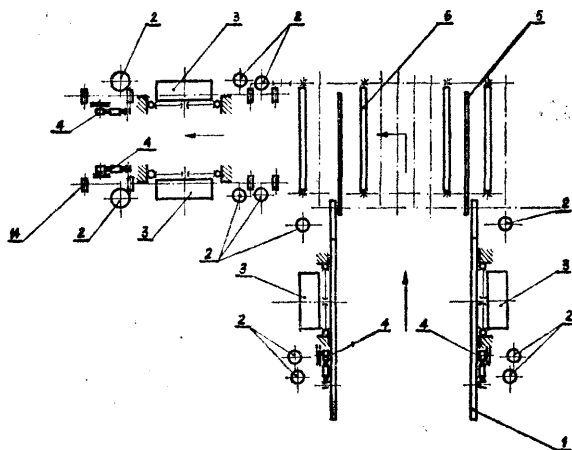
29.04.1976

Zakłady Stolarstwa Budowlanego, Wołomin, Polska (Wiesław Tkaczyk, Robert Krawczyk, Zenon Bruszewski, Wacław Chmielewski, Czesław Brejnak).

Urządzenie do szlifowania elementów ramowych, zwłaszcza skrzydeł okiennych

Urządzenie wg wynalazku wyposażone jest w dwa zespoły szlifujące, składające się każdy z głowic tarczowo-promieniowych (2), cylindrycznych (3) i promieniowych (4), rozmieszczonych po obu stronach przenośników (1) i (14), a głowice cylindryczne (3) połączone są z mechanizmami kopiującymi natomiast głowice promieniowe (4) połączone są z rolkami kopiującymi współpracującymi z regulowaną podstawką.

(4 zastrzeżenia)



B24b; B24B

P. 189329

04.05.1976

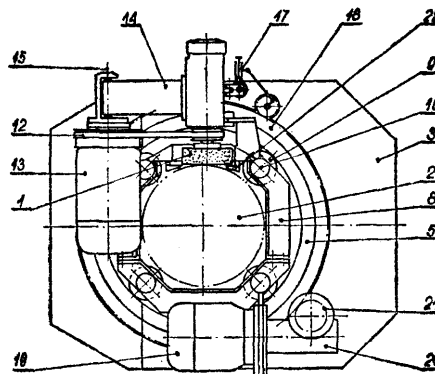
Przedsiębiorstwo Połówek Dalekomorskich i Usług Rybackich, „GRYF”, Szczecin, Polska (Wacław Sękowski).

Urządzenie do szlifowania czopów korbowych wałów wykorbionych

Przedmiotem wynalazku jest przenośne urządzenie do obróbki czopów korbowych dużych wałów wykorbionych szlifowaniem bezpośrednim w korpusie silnika, lub po wymontowaniu wału korbowego z silnika. W urządzeniu tym wrzeciono wraz z garnkową ściernicą (1) szlifującą czopem, osadzone jest na wahliwym ramieniu (14) - zamocowanym na obrotowym korpusie (8), który za pośrednictwem rolek (9) osadzonego jest w pierścieniowych prowadnicach (5) przytwierdzonych do płyt (3) zamocowanych na ramionach korb (4) wału korbowego.

Na obrotowym korpusie zamontowane są dwa silniki z których jeden (19) poprzez przekładnię ślimakową (20) i nieruchome koło zębate (18) przytwierdzone do płyty (3) nadaje obrót korpusowi, a drugi (13) poprzez przekładnię pasową (12) napędza wrzeciono ze ściernicą. Wahliwe ramię z wrzecionem przesuwane jest w lewo lub prawo za pomocą śruby obracanej przez mechanizm zapadkowy (17) uzyskujący napęd od nieruchomego koła zębatego (18) zamocowanego na płycie (3).

(3 zastrzeżenia)



B24b; B24B

P. 189632

15.05.1976

Politechnika Gdańska Międzyuczelniany Ośrodek Patentowej, Gdańsk, Polska (Ryszard Maciakowski).

Wrzeciono szybkoobrotowe o napędzie pneumatycznym

Wrzeciono szybkoobrotowe o napędzie pneumatycznym, szczególnie do szlifierek, zawiera wirnik (2) osadzony w ślizgowych łożyskach (4) promieniowych i łożyskach (5) wzdłużnych umieszczonych z obydwu

stron turbiny (3) połączonej z tym wirnikiem i zasilanej z dodatkowego źródła powietrza oczyszczonego. Turbina (3) posiada otwory promieniowe (6) i otwory styczne (7) do dwustopniowego rozprężania powietrza napędowego. (1 zastrzeżenie)

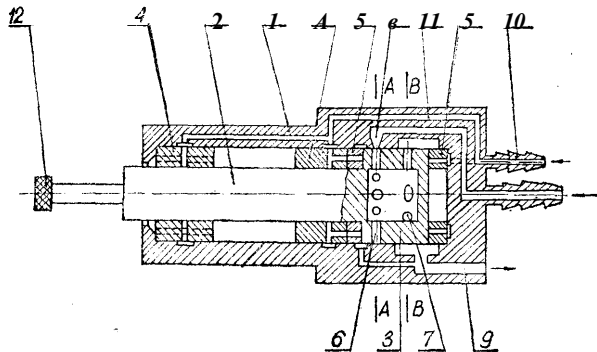


Fig. 1

B25j; B25J P. 189275 04.05.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Barczyk, Marek Ziembicki).

Uchwyt mechaniczny manipulatora automatycznego

Uchwyt mechaniczny manipulatora automatycznego, przeznaczony do zastosowania jako organ chwytający manipulatora, odznacza się sztywnym łącznikiem (3) połączonym przegubowo ze szczękami (1) i (2) w ten sposób, że szczęki (1) i (2), łącznik (3) i korpus uchwytu tworzą czworobok przegubowy mający postać prostowodu Watta. (3 zastrzeżenia)

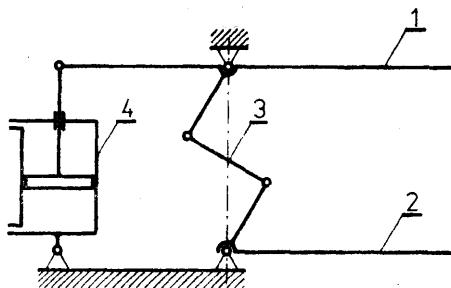


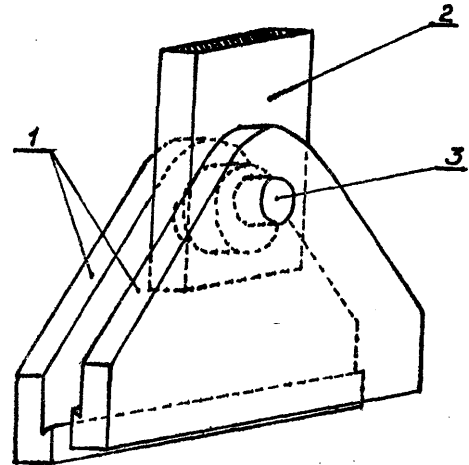
Fig. 1

B27b; B27B P. 194836 T 30.12.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Kazimierz Duchnowski, Marek Kot, Roman Witusowski).

Sposób połączenia piły trakowej z uchwytem oraz sworzeń służący do stosowania tego sposobu

Sposób połączenia piły trakowej z uchwytem polega na tym, że płytki boczne (1) uchwytu łączy się z łącznikiem (2) za pomocą sworznia (3) umożliwiającego zajęcie przez obie płytki takiego położenia, że ich powierzchnie oporowe przylegają do powierzchni oporowych obu listewek piły, a przy napinaniu piły trakowej układ zajmuje samoczynnie położenie zapewniające równomierne obciążenie obu płytek bocznych (1) uchwytu. Sworzeń (3) ma kształt walca z dwoma końcami niewspółosiowymi. (2 zastrzeżenia)



B27k; B27K P. 195490 T 21.01.1977

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Lublin, Polska (Roman Zalichta, Roman Gadzikowski, Władysław Antosiewicz, Władysław Barszczewski).

Sposób zabezpieczenia drewna iglastego niekorowanego przed zasiedleniem przez szkodniki wtórne zwłaszcza przez cetyńca

Sposób według wynalazku polega na tym, że leżące w mygłach drewno przykrywa się płatami z folii z silnym przyciśnięciem krawędzi tych płatów do ziemi. Ułożone w mygłach drewno może być przykrywane ze znacznym czasowym wyprzedzeniem w stosunku do czasu rójki. (1 zastrzeżenie)

B28b; B28B P. 189256 03.05.1976

Instytut Organizacji, Zarządzania i Ekonomiki Przemysłu Budowlanego, Warszawa, Polska (Bolesław Józwik).

Sposób utylizacji żużli i kruszywa wytworzone tym sposobem

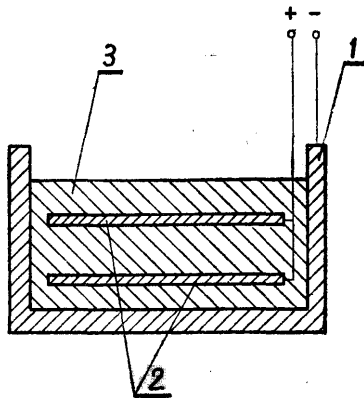
Sposób polega na utylizacji żużli, zwłaszcza żużli pomiedziowych, uzyskiwanych przy hutniczej przeróbce rud miedzi, wzbogacanych w piecach szybowych i uzyskiwaniu kruszywa z tych żużli. Według wynalazku strumień płynnego żużla poddaje się działaniu jednocześnie kilku strumieni pary wodnej tuż nad lustrem wody, do której wpada granulowany żużel. Kruszywo ma ziarna prawie kuliste i porowate o gęstości pozornej od 0,30 do 0,80 g/cm³, wytrzymałości do 800 kg/cm² i odporne na działanie kwasów. (4 zastrzeżenia)

B28b; B28B P. 189282 04.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Jerzy Olifierowicz, Zbigniew Dziarnowski).

Sposób wytwarzania prefabrykatów formowanych w formach metalowych na mokro

W formie metalowej (1) umieszcza się zbrojenie (2) i wypełnia się je mieszanką betonową (3), przy czym między zbrojeniem (2) a formą (1) wytwarza się różnicę potencjałów powodującą elektroosmotyczne przemieszczanie się cieczy od elektrody dodatniej, którą stanowi zbrojenie (2) do elektrody ujemnej, którą stanowi forma metalowa (1). (1 zastrzeżenie)



B28b; B28B

P. 189415

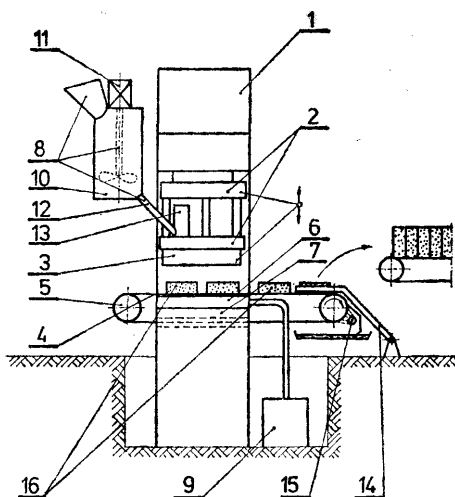
07.05.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Ludwik Szczepański, Zenon Wypchak, Kazimierz Kuźniak, Adam Kołacz, Janusz Bondyra, Zbigniew Jędrzejczak).

Sposób wytwarzania drobnych elementów budowlanych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Formowanie elementów budowlanych jest realizowane za pomocą matrycy (3) zamocowanej do suwaka (2) prasy hydraulicznej (1). Matryca jest zamykana od dołu taśmą (4) przenośnika taśmowego (5) oraz płytą perforowaną (6) zamocowaną do stołu (7) prasy hydraulicznej (1). Komora formująca matrycy (3) jest w części górnej połączona z grawitacyjnym układem zasilania (8), a w części dolnej z pompowym układem próżniowym (9).

Z komory formującej matrycy (3) usuwa się powietrze i wytwarza próżnię a następnie grawitacyjnie wprowadza się mieszankę materiałów. Po zamknięciu dopływu mieszanki nadal jest usuwane powietrze oraz nadmiar wody a równocześnie prowadzi się zagęszczanie mieszanki materiałów za pomocą stempla matrycy (3). (3 zastrzeżenia)



B28b; B28B

P. 189416

07.05.1976

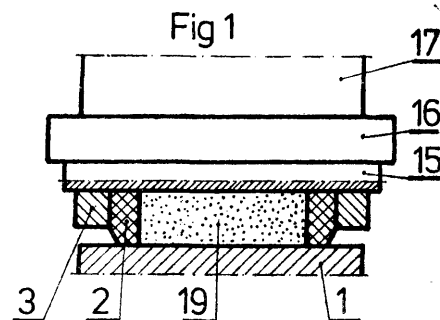
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Ludwik Szczepański).

Matryca do wykonywania drobnych elementów betonowych

Matryca jest zbudowana z elementów o różnych własnościach fizycznych i mechanicznych. Części składowe matrycy formujące kształty zewnętrzne i we-

wnętrne elementów budowlanych w postaci elementów sprężystych (2) połączone są z postawą (1) matrycy lub płytą (15) stempla (16).

Elementy sprężyste (2) są odkształcane równocześnie z zagęszczaniem mieszanek materiałów (19), przy czym te elementy sprężyste w czasie nacisku stempla (16) zmieniają swój kształt przy niezmięnionej objętości i są odkształcalne sprężysto w kierunku do formowanych elementów budowlanych. (1 zastrzeżenie)



B28b; B28B

P. 194748 T

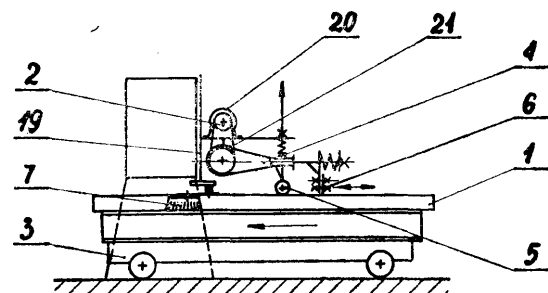
27.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „GEBET”, Warszawa, Polska (Andrzej Płodowski, Paweł Dmitruk, Bogusław Muszel, Władysław Szpytnia, Arkadiusz Hetmańczyk, Wacław Szwed).

Urządzenie do czyszczenia den form

Urządzenie do czyszczenia den form, posiada umocowane w ramie zespoły czyszczące złożone ze skrobaków (6) o ruchu posuwisto-zwrotnym i regulowanej wysokości ustawiania ostrza, układów kopiujących (5) i dociskowych, korpusu mechanizmu napędowego (20) oraz przegubowo zamocowanych szczotek (7).

Ilość i rozstaw zespołów czyszczących zależne są od rodzaju i wymiarów dna formy. (5 zastrzeżeń)



B28b; B28B

P. 194811 T

28.12.1976

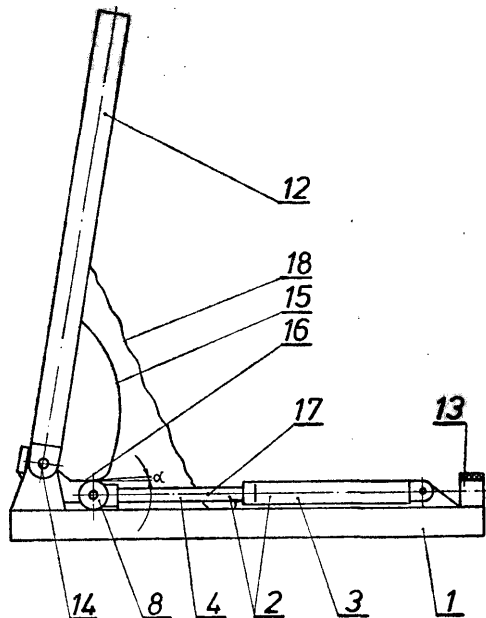
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Adam Kołacz, Włodzimierz Plewko, Jerzy Tomaszewicz).

Mechanizm uchyłania z napędem hydraulicznym

Mechanizm według wynalazku jest wyposażony w element krzywkowy (11) zamocowany w dolnej części ramy ruchomej (12). Element krzywkowy (11) ma biegnię krzywoliniową (15), za pomocą której jest oparty na rolce (8) w czasie uchyłania oraz ma biegnię prostoliniową (16), za pomocą której jest oparty na rolce (8) przy maksymalnym wychyleniu ramy ruchomej (12) podkładu.

Rolka (8) jest osadzona obrotowo na wałku, zamocowanym do osady połączonej z tłoczyskiem (4) siłownika hydraulicznego (2), którego cylinder (3) jest w położeniu poziomym zamocowany do ramy nieruchomej (1). Rolka (8) przesuwana przez tłoczysko (4) siłownika hydraulicznego (2) współdziała na zasadzie dźwigni prostej z bieżnią krzywoliniową (15) i prostoliniową (16), powodując w czasie wysuwu tłoczyska (4), uchylenie do góry ramy ruchomej (12).

(4 zastrzeżenia)



B28b; B28B

P. 194827 T

29.12.1976

Zakłady Magnezytowe Przedsiębiorstwo Państwowe, Ropczyce, Polska (Janusz Suszyński, Stefan Sliwiński, Władysław Bieda, Jan Heryan, Tadeusz Kaszyca, Ryszard Gwizdź).

Sposób otulania ceramicznych wyrobów zasadowych i zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

Sposób otulania według wynalazku polega na tym, że na kształtkę (1) ceramiczną posypuje się warstwę granulowanego kleju (2) termotopliwego, po czym kładzie się na nią otulinę (3) stalową i ustala jej położenie, a następnie dociska się tę otulinę do kształtki (1) z siłą 100—150 kG i ogrzewa do temperatury 150—200°C oraz studzi do temperatury otoczenia.

Zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu stanowią dwa szeregowo ustawione zespoły dociskowe zaopatrzone w siłowniki (4 i 7) elektrohydrauliczne, z których jeden napędza stempel (5) grzewczy, a drugi stempel (6) chłodniczy oraz w dwa przesuwne uchwyty (12 i 15) poziome ustalające położenie otuliny (3) na kształtce (1). Stemple (5 i 6) zawieszane są nad stołem (13) roboczym, po którym przesuwa się taśma (14) przenosząca otulinę i kształtkę 1.

(4 zastrzeżenia)

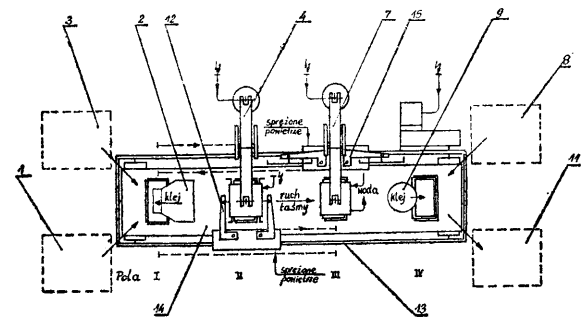
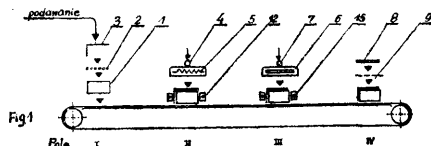


Fig. 4

B28b; B28B
E04c; E04C

P. 195377 T

17.01.1977

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Białystok, Polska (Czesław Dawdo, Stanisław Glinicki, Edward Kiśluk, Antoni Kazanek, Rościław Tribiło).

Płyta ścienna oraz sposób i forma do jej wytwarzania

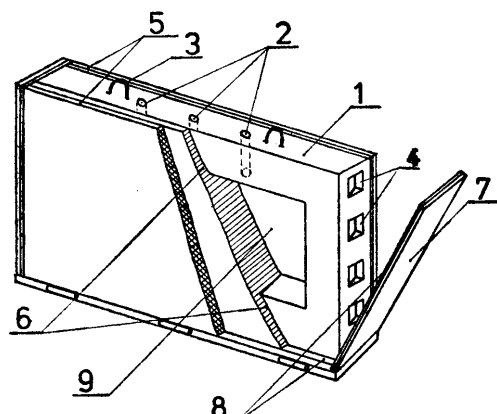
Przedmiotem wynalazku jest prefabrykowana konstrukcyjna płyta ścienna znajdująca zastosowanie w budownictwie uprzemysłowionym szczególnie mieszkaniowym, oraz sposób i forma do jej wytwarzania.

Płyta ścienna posiada obrzeże betonowe zbrojone (1) z uchwytyami montażowymi (3) i wrębami dyblowymi (4), a jej wnętrze (9) jest wypełnione innym znany tworzywem budowlanym na przykład gipsowym, stanowiącym zarazem fakturę licową obrzeży (6).

Sposób wykonania płyty ściennnej polega na wprowadzeniu obrzeża betonowego (1) do formy pionowej, której boki (5) od strony lic obrzeża są oddalone na grubość przewidywanej faktury zewnętrznej (6) oraz wypełnieniu formy innym tworzywem budowlanym w stanie ciekłym, wlewającym przez kanaliki pionowe (2) umiejscowione w górnym pasie obrzeża.

Forma do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że jej boki (5) od strony lic obrzeża betonowego (1) zbrojonego są oddalone na grubość przewidywanej faktury zewnętrznej lic (6), a dno i szczyty (7) są wyłożone znana uszczelką elastyczną (8).

(3 zastrzeżenia)



B29c; B29C

P. 187161

12.02.1976

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil” w Piastowie Zakład Doświadczalny Wyrobów Gumowych, Łódź, Polska (Tadeusz Drabiński, Ryszard Pastwiński).

Sposób wykonywania **form** do wytwarzania przedmiotów z tworzyw sztucznych lub z gumy

Sposób wykonywania form do wytwarzania przedmiotów z tworzyw sztucznych lub z gumy posiadających płaszczyznę symetrii albo nie posiadających płaszczyzny symetrii, pełnych względnie wewnątrz pustych polega na tym, że przy wykonywaniu form do wytwarzania przedmiotów pełnych lub wewnątrz pustych, posiadających płaszczyznę symetrii, model przedmiotu przecina się na dwie części wzdłuż płaszczyzny symetrii lub wzdłuż innej płaszczyzny podziału. Następnie mocuje się obie części modelu na powierzchni przezroczystej płytki wykonanej z tworzywa o wysokiej temperaturze odkształceń, korzystnie wykonanej z poliwęglanu. Jedną część modelu mocuje się na jednej stronie powierzchni płytki, zaś drugą część modelu mocuje się na drugiej stronie powierzchni płytki tak, aby kontury obu części modelu pokrywały się ze sobą, po czym płytkę umieszcza się pomiędzy połówkami stalowej formy odlewniczej, z których każda ma otwór wlewowy i po zamknięciu formy wlewa się do wnętrza obu połówek roztopiony niskotopliwy stop. Po zastygnięciu stopu formę odlewniczą otwiera się, wyjmując płytkę z zamocowanymi częściami modelu, uzyskując dwie połówki formy, dla których połówki formy odlewniczej stanowią obudowę i wzmocnienie.

Dla przedłużenia żywotności form, czołowe powierzchnie połówek form, od strony gniazd pokrywa się warstwą twardego tworzywa. (4 zastrzeżenia)

B29c; B29C

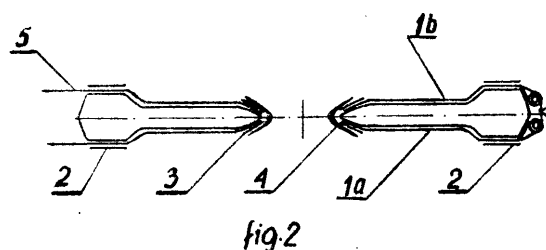
P. 199425

05.07.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Rafał Bobek, Antoni Jończyk).

Sposób cięcia i łączenia tkanin oraz obkładania nimi płyt pras filtracyjnych

Sposób cięcia i łączenia tkanin oraz obkładania nimi płyt pras filtracyjnych, zwłaszcza poszczególnych płatów wyciętych z tkaniny utkanej ze sztucznych tworzyw, np. włókien stylonowych lub viskozowych odpornych na związki chemiczne rozpuszczone w flotacyjnej wodzie, polega według wynalazku na cięciu tkaniny (1) urządzeniem wytwarzającym temperaturę równą lub prawie równą temperaturze topnienia (spiekania się) włókien a tym samym tworzywa, na płaty (1a, 1b) o kształcie płyt (2) filtracyjnych pras. Następnie poszczególne płaty (1a, 1b) łączy się między sobą nićmi i wprowadza dla ich uszczelnienia na wewnętrznym połączeniu elastyczny uszczelniający łącznik (3). Do zewnętrznych krawędzi płatów (1a, 1b) mocuje się złączki (4), którymi po przeciągnięciu przez otwór (5) mocowania kolektora w płycie (2), łączy się płaty (1a, 1b) na krawędziach płyty (2) filtracyjnej prasy. (1 zastrzeżenie)

B29d; B29D
B29c; B29C

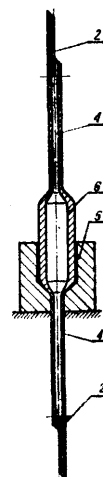
P. 188203

24.03.1976

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Konstanty Turek).

Sposób formowania końcówek rurek polipropylenowych na zimno

Sposób formowania końcówek rurek polipropylenowych polega na tym, że na końcu rurki formuje się chwyt (2), który wprowadza się w oczko kalibrujące (5) po czym przeciąga się przez oczko określony odcinek rurki w celu uzyskania zwężonej końcówki (4). Chwyt (2) konieczny do wykonania operacji przeciągania uzyskuje się przez swobodne wyciągnięcie na zimno określonego odcinka jednego z końców rurki.



Swobodne wyciągnięcie jednego z końców rurki uzyskuje się przez swobodne rozciąganie rurki polipropylenowej zamocowanej końcami w szczękach zaciskowych np. zrywarki. (4 zastrzeżenia)

B29c; B29C

P. 189311

04.05.1976

Ośrodek Badań wczoro-Rozwój owy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Stefan Musiał, Jan Jugo, Stanisław Domin, Jerzy Wołowicz).

Urządzenie do obróbki gorącym gazem

Urządzenie do obróbki gorącym gazem ma spiralną węzownicę (4) osadzoną ściśle na cylindrycznym elektrycznym grzejniku (2). Jeden koniec węzownicy (4) jest trwale osadzony w rękojeści (1) i połączony przewodem (5) ze źródłem sprężonego gazu. Wylotowy koniec (7) węzownicy jest ukształtowany w postaci prostego odcinka, który może być zaopatrzony w dyszę (8). (1 zastrzeżenie)

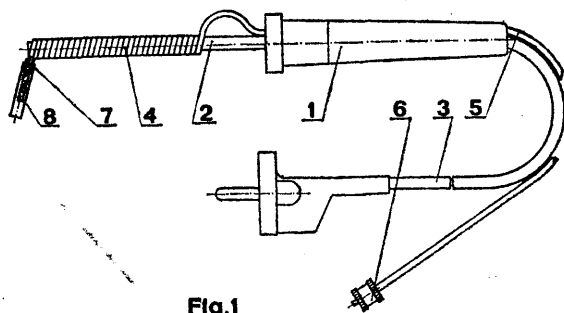


Fig.1

B29d; B29D

P. 196735

17.03.1977

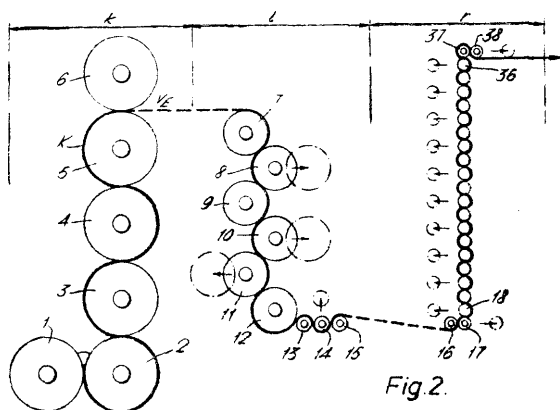
Pierwszeństwo: 17.03.1976 - RFN (nr P. 26 11 134)
Unilever N.V., Rotterdam, Holandia.

Sposób wytwarzania folii z termicznie niestabilnych, termoplastycznych tworzyw sztucznych oraz urządzenie do wytwarzania folii

Sposób wytwarzania folii z termicznie niestabilnych termoplastycznych tworzyw sztucznych, przy temperaturze leżącej poniżej zakresu termoplastyczności, polega na tym, że folię ogrzewa się do temperatury termoplastyczności stosowanego tworzywa sztucznego przy jednoczesnym jej naprężaniu i orientowaniu, a następnie poddaje się ją dalszemu orientowaniu przez odkształcenie, w zakresie temperatur odpowiadającym stanowi termoeelastyczności tego tworzywa, względnie stanowi zanikania jego budowy krystalicznej.

Urządzenie do wytwarzania folii z termicznie niestabilnych termoplastycznych tworzyw sztucznych ma kalandr (k) do wytwarzania folii (K), a bezpośrednio za nim znajduje się co najmniej jeden walec nadtapiający (7—12), korzystnie dwa do trzech takich walców oraz walec odprowadzający (13—15), które ściąga folię z walca lub walców nadtapiających, przy czym jako walec ściągający może służyć każdy kolejny walec nadtapiający. Przedmiotem zgłoszenia jest również folia wytwarzana z PCW o wartości K wynoszącej co najmniej 65, zawierającego co najmniej 0,5 części wosku stwarzającego poślizg oraz co najmniej 0,5 części emulgatora, charakteryzującego się tym, że jest wytwarzana na kalandrze przy temperaturze niższej od 180° C, ma nadaną pierwszą orientację przez rozciąganie tej folii do uzyskania wydłużenia co najmniej 50% przy temperaturach ponad 200° C oraz drugą orientację nadaną przez wydłużenie wynoszące co najmniej 100% wywołane rozciąganiem jej w temperaturze termoplastyczności.

(17 zastrzeżeń)



czyskiem (13) ze stemplem (14) oraz jarzmo (15) z uchwytem (16) do stempla (17), ponadto cylinder (11) jest zaopatrzony w rękę (18) oraz rowek (19) do połączenia z korpusem (3) urządzenia napędowego.

(2 zastrzeżenia)

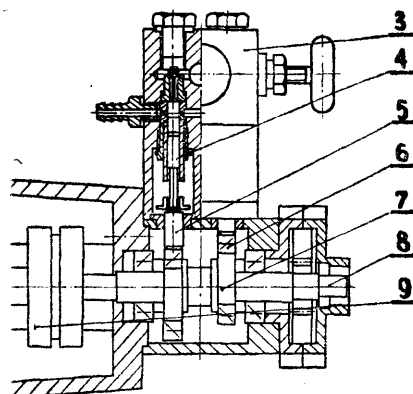


Fig. 2

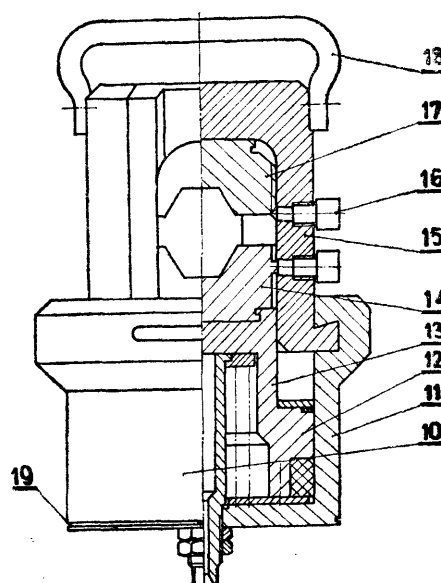


Fig. 3

B30b; B30B

P. 189676

18.05.1976

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Berezowski, Edward Jasnowski, Marian Wawrzuta).

Prasa hydrauliczna

Wynalazek dotyczy prasy hydraulicznej z elektrycznym napędem, posiadającej przenośną głowicę prasującą do zaprasowywania złącz przewodów elektrycznych o bardzo dużych przekrojach, która ma zastosowanie przy budowie elektroenergetycznych linii napowietrznych.

Prasa jest zaopatrzona w urządzenie napędowe oraz przenośną głowicę prasującą, przy czym urządzenie napędowe posiada zespół pomp nurnikowych (4) sprzężonych popychaczami (5) z pierścieniami łożysk tocznych (6), które są osadzone na mimośródach (7) wału napędowego (8), natomiast przenośna głowica prasująca ma cylinder (11) z tłokiem (12) połączonym tło-

B30b; B30B

P. 189708

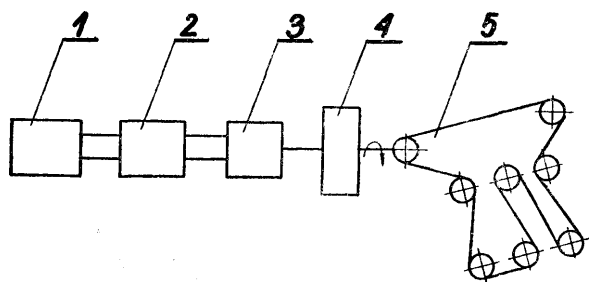
19.05.1976

Zjednoczone Zakłady „Archimedes”, Wrocław, Polska (Zdzisław Czyszek, Henryk Daszuk, Mieczysław Dąbrowski, Marian Rosiński).

Napęd wyrzutnika bel do prasy wysokiego stopnia zgniotu

Napęd wyrzutnika obejmuje silnik hydrauliczny (3) zasilany cieczą pod ciśnieniem z układu hydrauliki zewnętrznej (1) ciągnika rolniczego. Regulację wspomnianego silnika hydraulicznego (3) przeprowadza się poprzez regulator przepływu (2). Wspomniany silnik hydrauliczny (3) umieszczony jest w znany sposób w osi koła zamachowego (4) wyrzutnika bel (5).

(1 zastrzeżenie)



B32b; B32B

P. 193555

08.11.1976

Pierwszeństwo: 21.05.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 688.304)

Congoleum Corporation, Kearny, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania elastycznych wykładzin podłogowych

Sposób wytwarzania elastycznych wykładzin podłogowych z poliuretanową warstwą powierzchniową polega na tym, że na arkusz spieniałego materiału żywicznego nakłada się w stosunku 0,8:1 — 1,1:1, techniką walców przeciwbieżnych, powłokę z mieszanek poliuretanowej o lepkości 10 — 100 cP. Następnie arkusz materiału ogrzewa się i utwardza powłokę uretanową oraz spęca materiał żywiczny. Zakres utwardzania powłoki uretanowej reguluje się tak, aby nie przekraczał 80%, ażeby nie utrudniać rozszerzania materiału żywicznego. (7 zastrzeżeń)

B41n; B41N

P. 189457

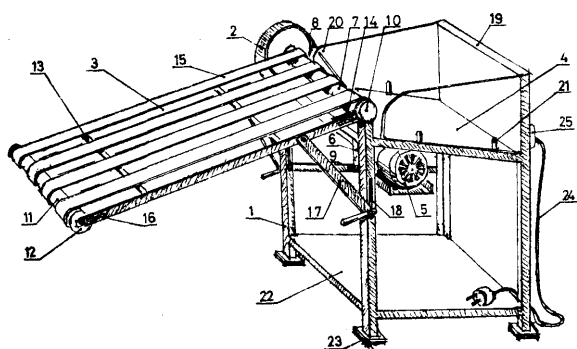
10.05.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Stanisław Szymczak).

Urządzenie do odbioru arkuszy z drukarskiej maszyny

Urządzenie do odbioru arkuszy z drukarskiej maszyny, szczególnie z maszyny do offsetowego druku, według wynalazku składa się z podstawy (1), napędowego układu (2), taśmowego przenośnika (3) i stołu (4). Przedni, zwrotny wałek (7) przenośnika (3) usytuowany jest powyżej stołu (4) i jest łożyskowany w podstawie (1) urządzenia, natomiast rama (13) przenośnika (3) jest płaskim przegubem (14) połączona z podstawą (1) urządzenia. Stoł (4) jest nachylony pod ostrym kątem w stosunku do podłoża.

(3 zastrzeżenia)



B60c; B60C

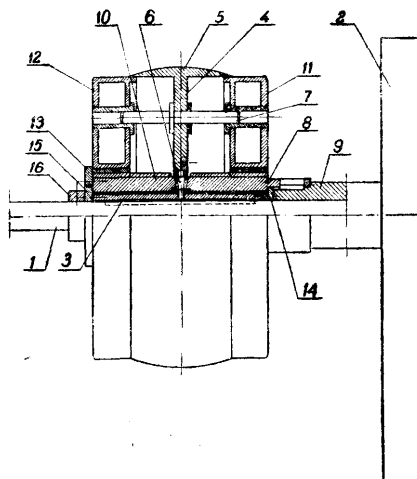
P. 194985 T

30.12.1976

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Andrzej Cieśla, Józef Olechowski).

Bęben do konfekcji, szczególnie opon pojazdów mechanicznych

Bęben według wynalazku ma na wrzecionie (1) osadzoną piastę (3), na której obwodzie są swobodnie ułożone skowane zębate stożkowe koła (6) zazębiające się z tuleją (8) i z tuleją (10) osadzonymi na piaście (3). Do piasty (3) jest na stałe zamocowany pierścień (4) z kulistym wycinkiem czaszy (5). W pierścieniu (4) są zamocowane sworznie (7) blokujące lewą (11) i prawą tarczę (12) przed obrotami względem pierścienia (4). Tarcza (11) jest nakręcona na tuleję (8) a tarcza (12) na tuleję (10). Po skonfekcjonowaniu opony wprowadza się w obrotowy ruch wrzeciono (1). Boczne tarcze (11) i (12) przesuwają się do pierścienia (4), co po zatrzymaniu bębna umożliwia łatwe zdjęcie z bębna skonfekcjonowanej opony. (1 zastrzeżenie)



B60j; B60J

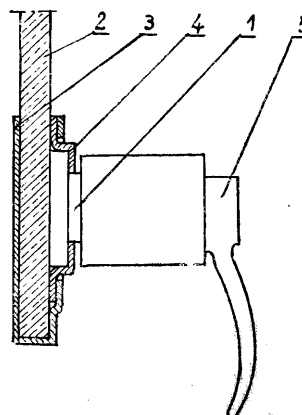
P. 193757 T

18.11.1976

Kazimierz Żochowski, Warszawa, Polska (Kazimierz Żochowski).

Zamek wietrznika samochodowego

Przedmiotem wynalazku jest zamek wietrznika samochodowego przeznaczony do zamknięcia okienka wahadłowego w samochodzie osobowym. Zamek składa się z korpusu (1), w którym osadzona jest oprawa wraz z zaczepem i klamką (5). Korpus (1) przytwierdzony jest do szyby (2) za pomocą obejm (3) i miseczki pośredniej (4). (1 zastrzeżenie)



B60k; B69K

P. 189277

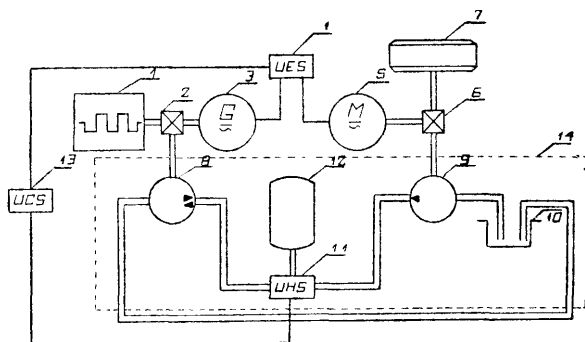
04.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Ocioszyński, Antoni Szymanowski, Andrzej Pogorzelski).

Układ elektromaszynowy napędu maszyn **roboczych** i pojazdów z akumulacją i **rekuperacją energii**

Przedmiotem wynalazku jest układ elektromaszynowy napędu maszyn roboczych i pojazdów z akumulacją i rekuperacją energii stosowany zwłaszcza w pojazdach samochodowych, samojezdnych maszynach roboczych i pojazdach specjalnych. Układ zawiera silnik (1) cieplny połączony przez przekładnię (2) redukcyjną z generatorem prądu (3), który jest połączony przewodami elektrycznymi poprzez układ (4) elektrycznego sterowania z elektrycznym silnikiem (5) wykonawczym, który swym wałem jest połączony z przekładnią (8) redukcyjną i przez tę przekładnię z kołami (7) jezdными oraz posiadający zbiornik (10) niskiego ciśnienia i akumulator (12) hydrauliczny połączony z układem (11) hydraulicznego sterowania, który jest połączony przewodami elektrycznymi przez układ (13) centralnego sterowania z układem (4) elektrycznego sterowania oraz posiadający pompę (9) hydrauliczną, która jest połączona równoległe przez co najmniej jedną przekładnię (6) redukcyjną z elektrycznym (5) silnikiem wykonawczym oraz kołami (7) jezdными charakteryzuje się tym, że maszyna (8) hydrauliczna jest połączona przewodami hydraulicznymi przez układ (11) hydraulicznego sterowania z pompą (9) hydrauliczną połączoną ze zbiornikiem (10) niskiego ciśnienia, który jest połączony z maszyną (8) hydrauliczną.

(1 zastrzeżenie)

**B60l; B60L**

P. 195396 T

17.01.1977

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Konstal”, Chorzów, Polska (Jan Lata, Mieczysław Sitko).

Układ zasilania pojazdów z sieci trakcyjnej, zwłaszcza dla tramwajów

Układ zasilania pojazdów z sieci trakcyjnej o biegunie ujemnym w górnym przewodzie jezdnym, zwłaszcza dla tramwajów, charakteryzuje się tym, że punkt (6) obwodu, w którym połączone są równoległe gałęzie zawierające silniki trakcyjne (1 i 4) posiadającej niższy potencjał w układzie tramwaju zasilanego z sieci o biegunie dodatnim w górnym przewodzie jest połączony z ujemnym biegunem sieci zasilającej, natomiast wspólny punkt (7) gałęzi równoległych silników trakcyjnych (1,4) o potencjale wyższym w układzie tramwaju zasilanego z sieci o biegunie dodatnim w górnym przewodzie jest połączony z dodatnim biegunem sieci zasilającej, co zapewnia kierunek przepływu prądu przez silniki (1 i 4) taki sam jak dla układu zasilanego z sieci o biegunie dodatnim w górnym przewodzie.

(2 zastrzeżenia)

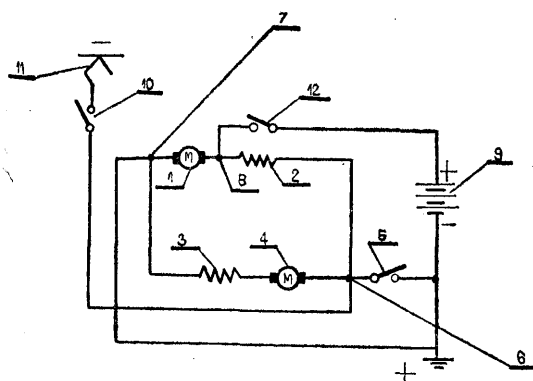


Fig.1

B60r; B60R

P. 194891 T

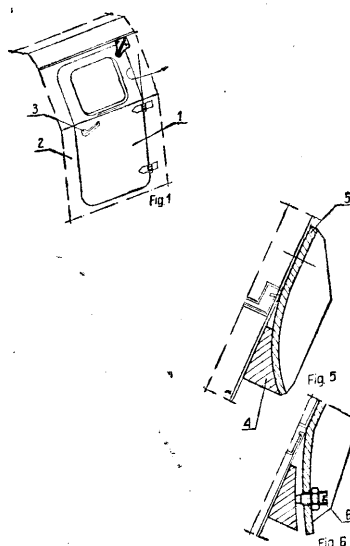
31.12.1976

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Jerzy Sobczyk, Andrzej Piłaszewski, Piotr Lewicki).

Drzwi przylgowe, zwłaszcza do pojazdów

Drzwi przylgowe, zwłaszcza do pojazdów, stanowi skrzydło (1) umieszczone w odrzwiach (2) przesuwne lub obrotowo, zaopatrzone w zamek (3). W narożach skrzydła (1) i odrzwi (2), najkorzystniej po stronie przeciwnej do zamka (3), umieszczony jest zespół dociskowy składający się z klina (4) o prostej lub łukowej powierzchni oraz ześlizgu (5). Jeden z elementów zespołu dociskowego może mieć regulację położenia tego elementu, korzystnie w postaci śruby (6) co pozwala na zmianę wielkości docisku.

(2 zastrzeżenia)

**B60s; B60S**

P. 195317 T

13.01.1977

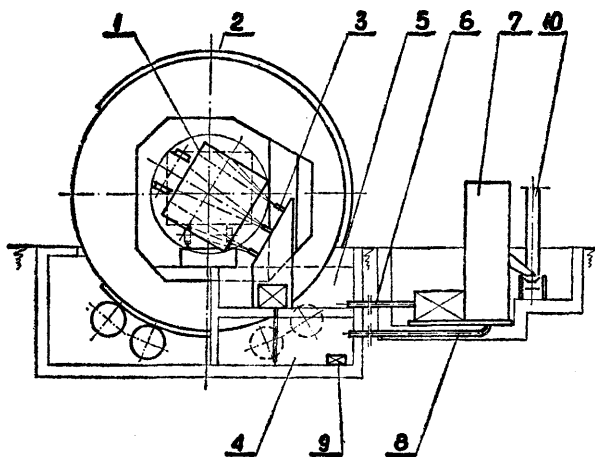
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Bogusław Dmochowski).

Sposób **czyszczenia** wagonów z pozostałości transportowanych materiałów masowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wagon odwrócony na wywrotnicy jest płukany silnym strumieniem wody, która następnie z zanieczyszczeniami przemieszczana jest do urządzenia odzyskującego pozostałości materiału.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi zespół (3) dysz wodnych wraz ze zbiornikiem (5) odpływowym połączonym instalacją (6) wodną z urządzeniem (7) odzyskującym, które poprzez instalację (8) wodną połączone jest ze zbiornikiem (4) wyrównawczym stanowiąc zamknięty obieg wodny.

(2 zastrzeżenia)



B60t; B60T P. 194739 T 24.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Grabowski, Cezary Szczepaniak).

Pneumatyczny układ hamulcowy

Pneumatyczny układ hamulcowy wyposażony w zawór elektropneumatyczny szybkiego działania, włączony między główny zawór hamulcowy a siłownik hamulcowy, charakteryzuje się tym, że elektromagnes elektropneumatycznego zaworu szybkiego działania (3) jest połączony ze źródłem prądu (4) za pośrednictwem elektronicznego pulsatora (5), o regulowanej częstotliwości, wyposażonego w oddzielny wyłącznik (6).

(1 zastrzeżenie)

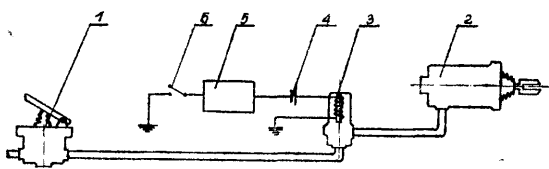


Fig. 1

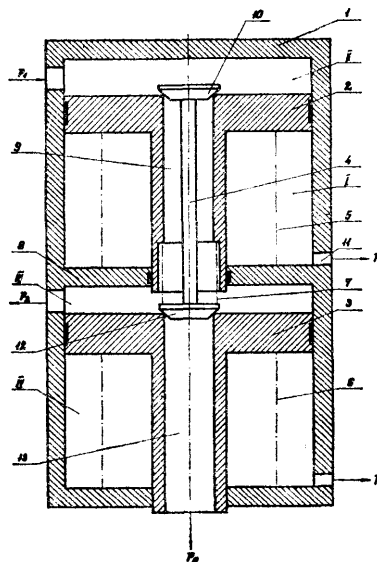
B60t; B60T P. 194793 T 27.12.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Piotr Świder).

Regulator siły hamowania

Regulator siły hamowania wyposażony jest w cylinder <1> z umieszczonym wewnątrz tłokiem (2) wspartym na sprężynie (5) oraz podwójny zawór (4). Cylinder (1) przedzielony jest przegrodą (8), pod którą umieszczone jest ruchome gniazdo (3) podwójnego zaworu <4>, oparte na sprężynie (6) i ukształtowane jako tłok umieszczony w cylindrze (1). Sprężone powietrze (P_1) doprowadzone jest z zaworu sterującego do przestrzeni (II), zaś przestrzeń (III) połączona jest z siłownikiem hamulców. Kanał (13) ruchomego gniazda (3) połączony jest z atmosferą (P_0).

(1 zastrzeżenie)



B60t; B60T P. 195005 T 31.12.1976

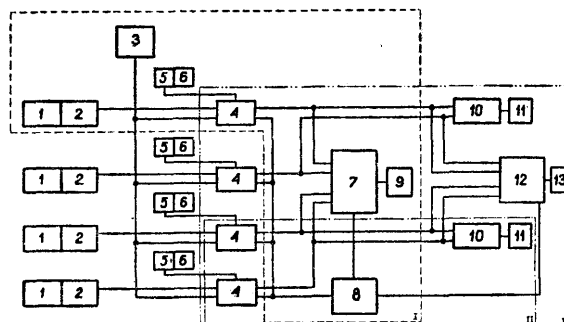
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Ryszard Sobociński, Andrzej Jeżowski, Marek Chwierut, Franciszek Nowak).

Urządzenie do wyznaczania siły hamowania zwłaszcza pojazdów samochodowych

Urządzenie do wyznaczania siły hamowania zwłaszcza pojazdów samochodowych ma układ pomiarowy mechaniczno-elektroniczny, w skład którego wchodzi tor pomiarowy siły hamowania (I) w ilości odpowiadającej ilości hamowanych kół lub ich zestawów, tor pomiarowy różnic siły hamowania kół jednej osi (II) w ilości odpowiadającej ilości określanych różnic siły hamowania dla kół poszczególnych osi lub ich zestawów, tor pomiarowy różnic siły hamowania pomiędzy osiami (III) w ilości odpowiadającej ilości porównywanych osi lub ich zestawów.

Odpowiednie wyniki wspomnianych pomiarów wyświetlane są przez odpowiednie wyświetlacze (9), (11), (13). Każdy tor pomiarowy (I) składa się z czujnika pojemnościowego przemieszczeń liniowych (1) i przetwornika pojemność-częstotliwość współpracującego z układem logiczno-ekstremalnych (4), silnika krokowego (5) napędzającego miernik pasmowy (6) oraz z układu sumy logicznej (7) skalowanego przez układ sterowania (8) i z wyświetlacza (9). Każdy tor pomiarowy różnic siły hamowania (II) składa się z układu obliczania różnic siły hamowania kół jednej osi (10) sterowanego sygnałami wyjściowymi odpowiednich układów logiczno-ekstremalnych (4) i wyświetlacza (11). Każdy tor pomiarowy różnic siły hamowania pomiędzy osiami (III) składa się z układu obliczania różnic siły hamowania pomiędzy osiami (12) sterowanego sygnałami wyjściowymi z odpowiednich układów logiczno-ekstremalnych (4) i z wyświetlacza (13).

(11 zastrzeżeń)



B60t; B60T

P. 197701

28.04.1977

Pierwszeństwo: 05.05.1976 - RFN
(nr P 2619816.3)

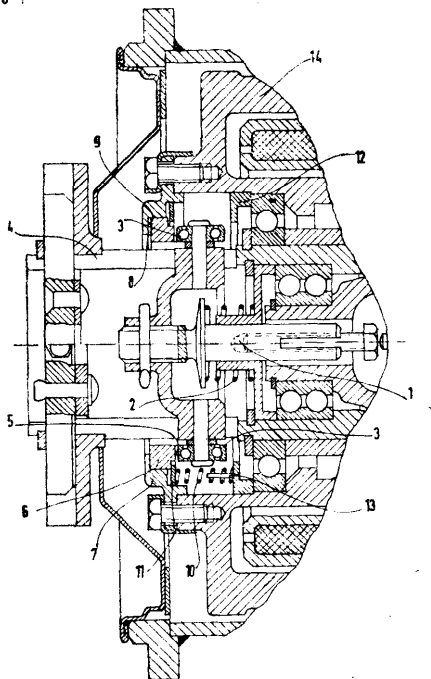
Knorr-Bremse GmbH, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

**Regulator przeciwoślizgowy
do uruchamianych czynnikiem ciśnieniowym
układów hamulcowych**

Przedmiotem wynalazku jest regulator przeciwoślizgowy do uruchamianych czynnikiem ciśnieniowym układów hamulcowych, zwłaszcza w pojazdach szynowych, z masą zamachową obracającą się swobodnie względem osi hamowanego koła i z pierścieniem krzywkowym sprzęgniętym z masą. Regulator według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy pierścieniem krzywkowym (6), a masą zamachową (14) umieszczono jest urządzenie sprężające (8, 9), które umożliwia przy dużym opóźnieniu koła obrót masy zamachowej (14) względem pierścienia krzywkowego (6), który opiera się w trzech punktach stożkową powierzchnią cierną, na odpowiednio ukształtowanej przeciwpowierzchni masy zamachowej (14).

(10 zastrzeżeń)

FIG 1



B60t; B60T

P. 197762

30.04.1977

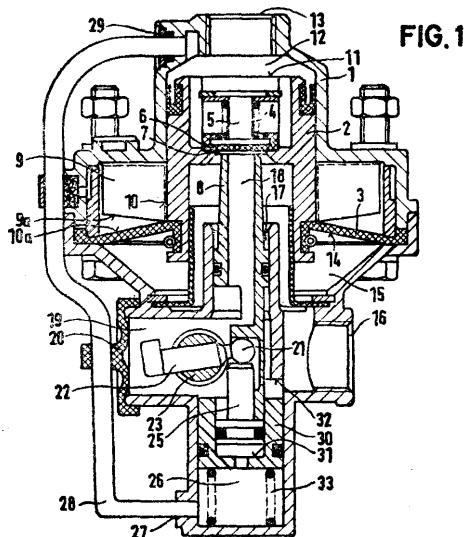
Pierwszeństwo: 21.05.1976 - RFN
(nr P 2622797.4)

Wabco Westinghouse GmbH, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

**Automatyczny regulator siły hamowania
do pojazdów zależny od obciążenia**

Automatyczny regulator siły hamowania pojazdów, dostosowujący ciśnienie w układzie hamulcowym do aktualnego obciążenia pojazdu, charakteryzuje się tym, że ma podwójny układ tłoków wyrównawczy (25) i pierścieniowy (30), który zasilany jest ciśnieniem wlotowym regulatora i wyposażony jest w połączenie nadążne (31) powodujące ruch tłoka wyrównawczego (25), oraz ma zderzak (32) ograniczający ruch tłoka pierścieniowego (30), do pozycji, w której czop kulowy (21) osiąga położenie odpowiadające połowie obciążenia pojazdu.

(4 zastrzeżenia)



B60q; B60Q

P. 195225 T

08.01.1977

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki k/Warszawy, Polska (Józef Adamski, Mirosław Zieliński, Czesław Powaga, Marian Sawicki, Jerzy Sosnowski, Tadeusz Glazer).

**Przełącznik świateł zewnętrznych,
kierunkowskazów i wycieraczek
dla pojazdów samochodowych,
szczególnie samochodów ciężarowych i autobusów**

Przełącznik według wynalazku stanowi tuleja (1) z umieszczonymi na niej podspółkami (2), (3), (4), (5) i (6), przy czym tuleja (1) posiada na górnej krawędzi sprężynujące występy (12), (13), (14), natomiast podspół (6) zaopatrzony jest w pierścień (8) mający na wewnętrznej krawędzi odpowiednie wybrania (9), (10), (11), które z występmi (12), (13) i (14) tulei (1) stanowią elementy zatraskowe przełącznika.

(1 zastrzeżenie)

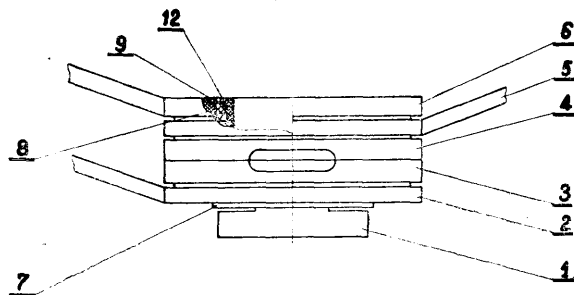


Fig. 1

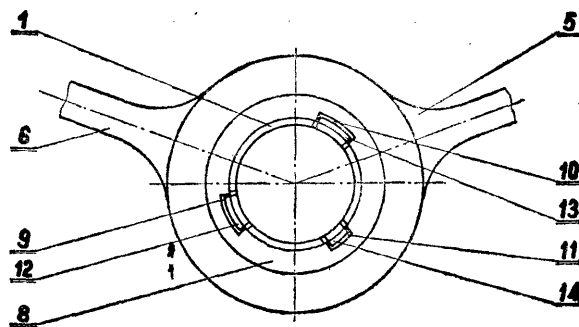


Fig. 2

B60q; B60Q

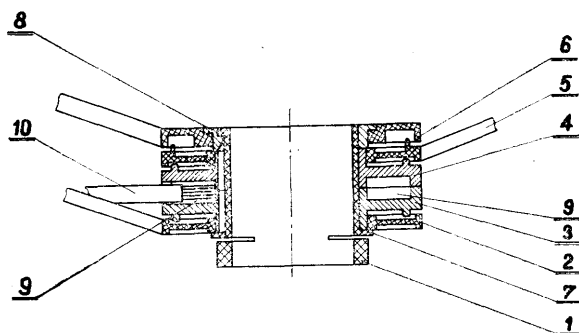
P. 195226 T

08.01.1977

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki k/Warszawy, Polska (Józef Adamski, Mirosław Zieliński, Czesław Powaga, Marian Sawicki, Jerzy Sosnowski, Tadeusz Głazer).

Przełącznik **światel** zewnętrznych, kierunkowskazów i wycieraczek dla pojazdów samochodowych, szczególnie ciężarowych i autobusów

Przełącznik według wynalazku stanowi tuleja (1), na której osadzone są kolejno: dźwignia (2), płytki (3), płytki (4), dźwignia (5) i dźwignia (6), przy czym płytki (3) i (4) posiadają wybrania na całym obwodzie tworząc kanał (9), w którym przewody łączą się w wiązkę (10). (1 zastrzeżenie)



B61b; B61B

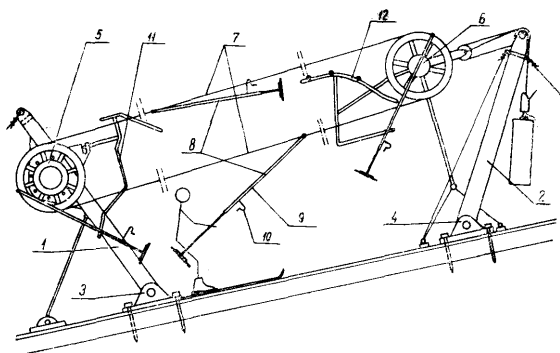
P. 195321 T

13.01.1977

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Adam Dawid, Krzysztof Bogusławski).

Wyciąg narciarski

Wyciąg narciarski przenośny, podporowy, zaczepowy o zaczepach teleskopowych, posiada podpory masztowo-przegubowe (1, 2) osadzone płaskimi stopami (3, 4) na gruncie. Na podporach (1, 2) umocowane są koła napędowe (5, 6) opasane liną (7), na której mocowane są w odstępach jednym końcem teleskopowe zaczepy (8). Zaczepy (8) posiadają na końcu stałej rurki teleskopu (9) umocowany hak (10) umożliwiający za pomocą układów naprowadzających (11, 12) podwieszenie zaczepu. (8) równoległe na linii powrotnej (7) i jego powrót do pozycji roboczej. (2 zastrzeżenia)



B61c; B61C

P. 189480

10.05.1976

Ośrodek Badań i Rozwoju Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Romuald Szukała, Kazimierz Pohl).

Układ chłodnic
w lokomotywach spalinowych

Układ według wynalazku ma bloki chłodnic (1) i (2), dach (3) oraz wentylatory (6) z urządzeniami do

ich łożyskowania i napędu, zamocowane niezależnie od siebie do pudła (5) lokomotywy.

Bloki chłodnic (1) i (2), od dołu, są mocowane do pudła (5) lokomotywy na dwóch elastycznych podporach, a od góry na dwóch węzłach w kierunku poprzecznym do pudła (5) lokomotywy.

(3 zastrzeżenia)

Fig 1

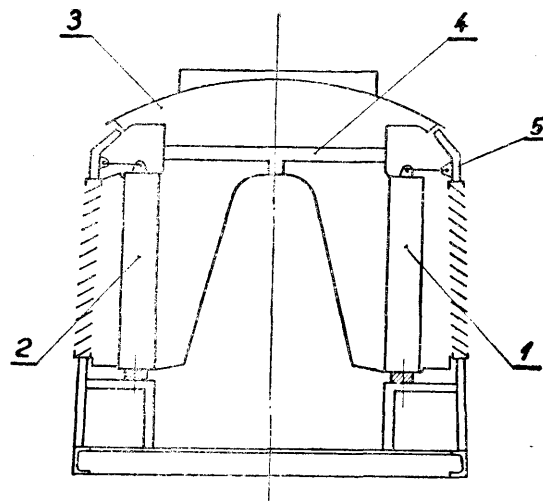
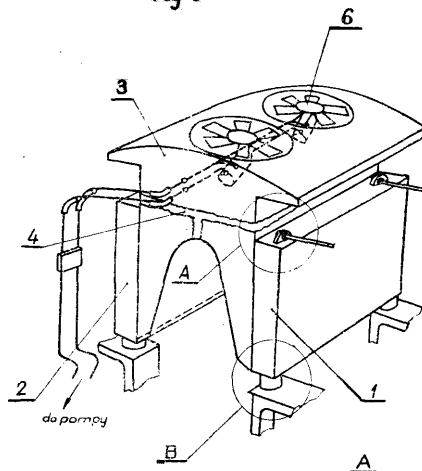


Fig 2

B61g; B61G

P. 195186 T

07.11.1977

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Józef Kędzior, Jerzy Wakulicz, Tadeusz Tomaszczuk, Wiesław Wójcicki).

Urządzenie usprężynowujące luz wzdłużny przegubu **sprzęgu** samoczynnego zwłaszcza w amortyzatorach z przesuwym sworzniem

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zespół suwakowy (6), który obejmuje ramionami (15 i 15') od góry i od dołu płytę oporową (14) i opiera się od strony przedniej powierzchniami (7 i 7') o sworznie przegubu (8) a od strony tylnej o element sprężynujący (4) poprzez popychacz (19) usytuowany na ramionach (15 i 15'), w takim miejscu, że znajduje się za powierzchnią naciskową (13) płyty oporowej (14) i umieszczone są przesuwnie w podłużnych

otworach (16 i 16') elementu ciągnącego amortyzatora (17), a element sprężynujący (4) umieszczony jest wewnątrz tulei (3) stanowiącej przedłużenie znanej obudowy (1) i opiera się o denko (5) obudowy (1).

(3 zastrzeżenia)

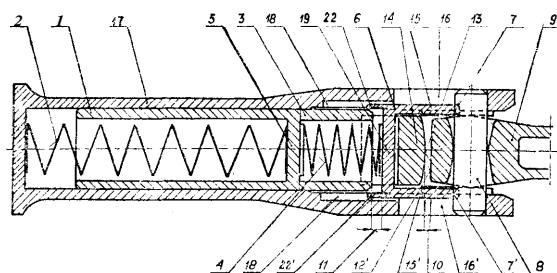


Fig. 1

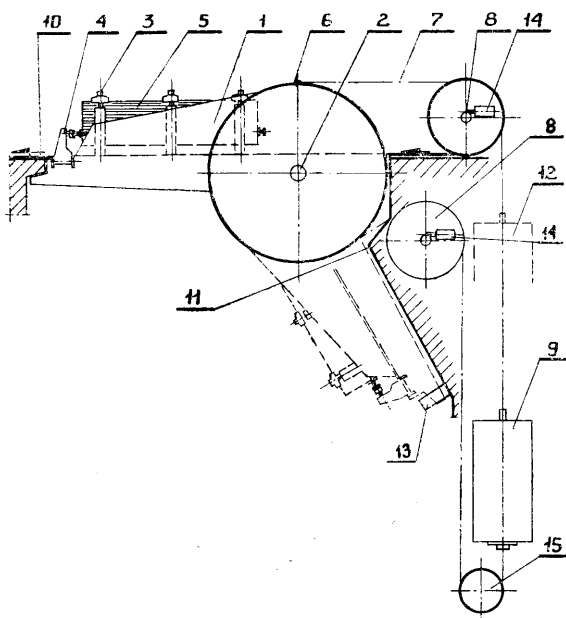
B61j; B61J P. 194997 T 31.12.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Alfred Kałużny, Alfred Kaczmarczyk).

Wywrotnica wagonów

Wywrotnica wagonów charakteryzuje się tym, że platforma (1), na której znajduje się mocowany wagon (5), połączona jest z kołem pędnym (6), na którym znajduje się lina (7) z zamocowaną na niej masą (9), której energia potencjalna zużytkowana jest w cyklu pracy wywrotnicy.

(2 zastrzeżenia)



B61l; B61L P. 195203 T 06.01.1977

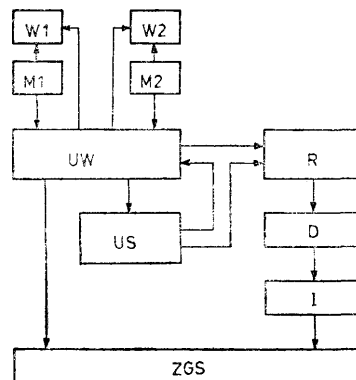
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Henryk Ptak, Zygmunt Rajkowski, Grzegorz Simon).

Urządzenie do sterowania klawiaturowego zblokowanego geograficznego systemu stacyjnych urządzeń zabezpieczenia ruchu kolejowego

Urządzenie do klawiaturowego sterowania zblokowanego geograficznego systemu stacyjnych urządzeń zabezpieczenia ruchu kolejowego ma manipulatory

(M1 i M2) połączone z wyświetlaczami odpowiednio (W1 i W2) oraz z układem wprowadzania informacji i blokady manipulatorów (UW). Z układu (UW) podawane są sygnały blokady manipulatorów (M1 i M2) na wyświetlacze (W1 i W2), bezpośrednie informacje rozkazowe do zablokowanego geograficznego systemu urządzeń stacyjnych ZGS). Ponadto z układu (UW) podawane są informacje adresowe do rejestru (R) oraz impulsy synchronizacyjne na układ (US) mający sprzężenie zwrotne z układem (UW) i sterujący rejestrem (R). Rejestr (R) połączony jest poprzez dekodery (D) i układ interfejsu (I) ze zablokowanym geograficznym systemem urządzeń stacyjnych (ZGS).

(1 zastrzeżenie)



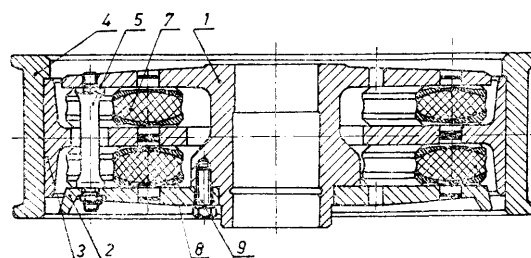
B62b; B62B P. 194201 T 06.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Zieliński, Zbigniew Krzysztofik).

Koło nośne podatne dla dużych obciążeń

Koło nośne podatne dla dużych obciążeń złożone jest z piasty zakończonej z jednej strony nieruchomą tarczą zewnętrzną, a z drugiej tarczą nasadzoną, między którymi znajduje się tarcza środkowa z nasadzoną obrotową o dowolnym kształcie. Tarcze zewnętrzne (1 i 2) oraz tarcza środkowa (3) połączone są między sobą za pośrednictwem szeregu sprężystych baryłkowych elementów (7), umieszczonych każda między dwoma wklęsłymi tarczami (8), osadzonymi w tarczach zewnętrznych (1 i 2) oraz środkowej (3).

(1 zastrzeżenie)



B62d; B62D P. 194741 T 24.12.1976
B23p; B23P
B69s; B69S

Opolskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego nr 2, Opole, Polska (Jan Kapica, Franciszek Czaplik, Paweł Buchta, Jerzy Wencel, Józef Gacka, Jan Kita).

Urządzenie do montażu i demontażu skrzyni biegów i przekładni głównej samochodów

Urządzenie do montażu i demontażu skrzyni biegów i przekładni głównej, zwłaszcza samochodów marki Star 20 do 29, składa się z pionowo usytuowanego

siłownika w postaci tłoka (1), zaopatrzonego w górnej części w ruchomo zamocowaną głowicę (2), a dolnym końcem osadzonego w cylindrze (3), który łączony jest z hydrauliczną pompą ręczną (4), oraz z wózka głównego (5), na którym osadzony jest ruchomo siłownik za pośrednictwem wózka pomocniczego (6), połączonego na stałe z cylindrem (3) siłownika.

Wózek główny (5) stanowią dwie rozporę teleskopowe usytuowane poziomo i prostopadle do ścian bocznych kanału, zawieszone na swych końcach za pomocą blach do rolek jezdnych wózka, które wsparte są na górnych krawędziach podłużnych obudowy kanału rewizyjnego obsługi samochodów. Rozporę wózka głównego (5) służą jako tory jezdne dla rolek wózka poprzecznego pomocniczego (6). (2 zastrzeżenia)

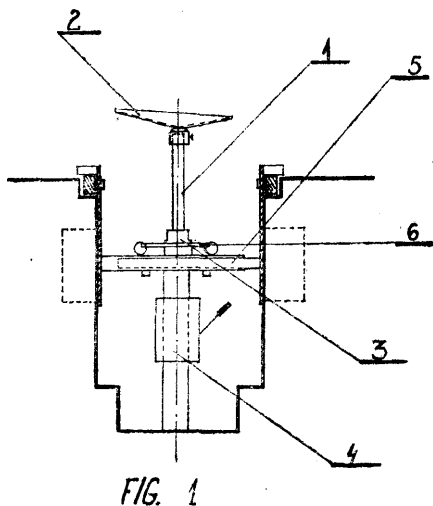


FIG. 1

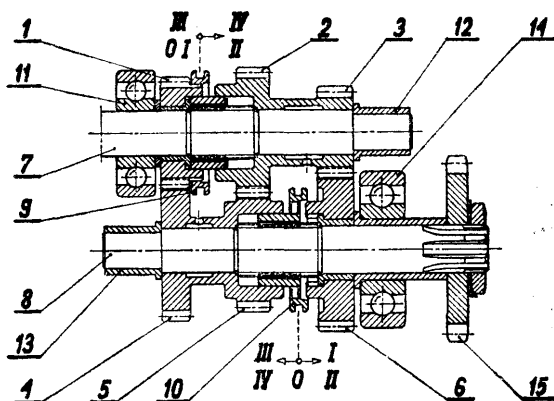
B62m; B62M P. 193877 T 22.11.1976

Janusz Fryształ, Tarnowiec, Polska (Janusz Fryształ).

Motocyklowa czterobiegowa skrzynka biegów

Motocyklowa czterobiegowa skrzynka biegów składająca się z wałka wejściowego (7), ułożonego w łożysku tocznym (11) i łożysku ślizgowym (12) oraz wałka wyjściowego (8), ułożonego w łożysku ślizgowym (13) i łożysku tocznym (14), charakteryzuje się tym, że pomiędzy dwójką kół zębatach (2) i (3) a kołem zębatym (1), osadzonymi obrotowo na wałku wejściowym (7), znajduje się osadzona nieobrotowo przesuwnie przesuwka (9). Pomiedzy dwójką kół zębatach (4) i (5) stale zazębiają z kołami zębatymi (1) i (2) a kołem zębatym (6), stale zazębiającym z kołem zębatym (3), osadzonymi obrotowo na wałku wyjściowym (8), na końcu którego osadzone jest na stałe koło łańcuchowe (15), znajduje się osadzona nieobrotowo, przesuwnie przesuwka (10).

(1 zastrzeżenie)



B63b; B63B
B60v; B60V

F. 189268

3.05.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Wacław Sokołowski).

Bezkurtynowa powietrzna poduszka nośna do transportu i ustawiania ciężkich przedmiotów

Bezkurtynowa powietrzna poduszka nośna według wynalazku składa się z nośnej platformy (1), elastycznej przepuszczającej powietrze powłoki (3) oraz elastycznego szczelnego worka (2) luźno umieszczonego pomiędzy platformą (1) a powłoką (3).

(5 zastrzeżeń)

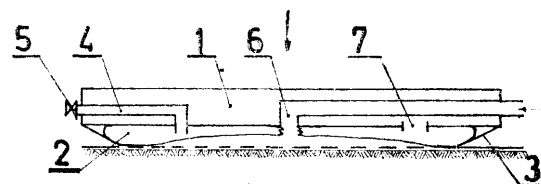


Fig. 2

B63b; B83B P. 189587

13.05.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 66168

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Doerffer, Jan Kozłowski).

Barkowiec zwłaszcza do przewozu cieczy

Przedmiotem wynalazku jest barkowiec, posiadający część ładunkową wyposażoną w nie wodoszczelne komory ładunkowe.

Komory wyposażone są w zamocowane obrotowo ruchome sekcje burtowe (4), łączone w stanie zamkniętym zaczepami hydraulicznymi z wręgami ramowymi (5), przy czym do komór ładunkowych wprowadza się zespoły barek (6), połączonych między sobą przegubowo.

(1 zastrzeżenie)

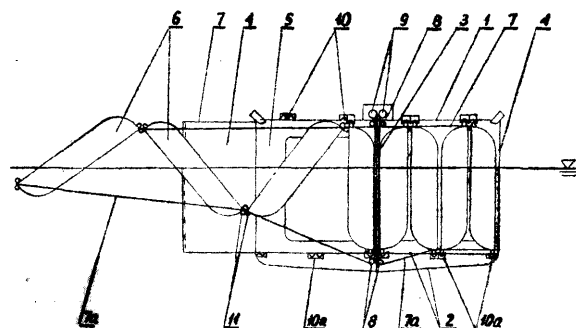


Fig. 1

B63b; B63B

P. 193750 T

17.11.1976

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Zdzisław Chrzan).

Kadłub statku wodnego

Kadłub statku wodnego, charakteryzuje się tym, że w części ładunkowej statku poszycie dna (1), poszycie wewnętrznych burt (2) i poszycie zewnętrznych

burt (3) wykonane jest z blachy falisto-profilowanej, której fala w przekroju poprzecznym ma kształt trapezu o wymiarach ustalonych w zależności od przenoszonych przez kadłub obciążeń, przy czym fale blachy poszycia dna i poszycia wewnętrznych burt są usytuowane poprzecznie do osi wzdłużnej statku i mają jednakową podziałkę i wymiar długości poziomych odcinków trapezu, a fale blachy poszycia zewnętrznych burt są usytuowane równoległe do osi wzdłużnej statku i mają w przekroju poprzecznym wymiary odpowiadające wymiarom fal blach znanych poprzecznych grodzi. (1 zastrzeżenie)

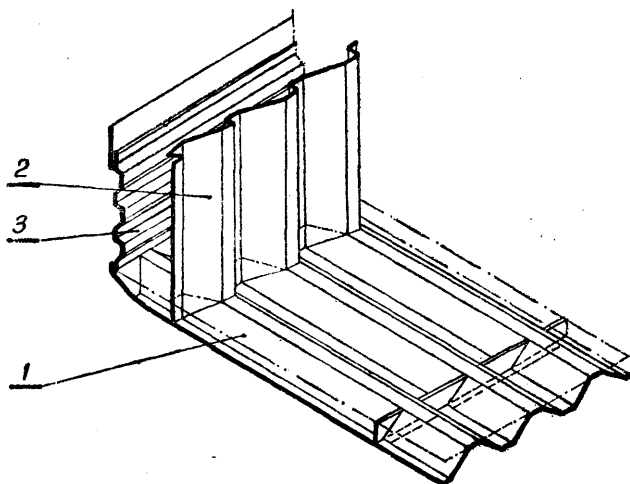


Fig. 3

B63b; B63B

P. 195204 T

06.01.1977

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Michał Ozorowski).

Przegub pomostu uchylnego

Przegub według wynalazku charakteryzuje się tym, że pozioma oś obrotu przegubu (3) znajduje się w płaszczyźnie jezdni, zaś oś pionowa odpowiada krawędzi czołowej przyczółka (2) i pomostu (1).

Przegub według wynalazku jest przeznaczony dla pomostu uchylnego zwłaszcza dla promów i statków typu Ro-Ro. (1 zastrzeżenie)

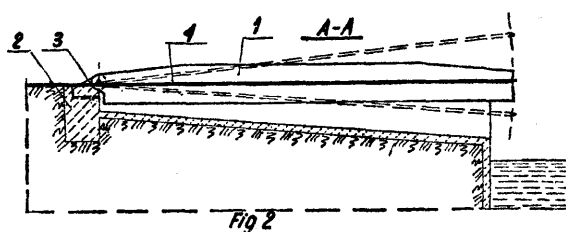


Fig. 2

B63h; B63H

P. 195544

25.01.1977

Pierwszeństwo: 21.05.1976 - Węgry
(nr MA - 2778)

Magyar Hajo-es Darugyar, Budapest, Węgry (János Wieser, József Hudalk, Aron H. Kiss, Gerencsárdinger).

Urządzenie do sterowania napędu odrzutowego poprzecznie kanałowego, w szczególności do jednostek pływających

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowania napędu odrzutowego poprzecznie kanałowego, zwłaszcza do regulowanego sterowania elementów

otwierających i zamykających w kanałach napędzanych strumieniem wody, przy czym sterowanie określone jest procesem poruszania się urządzeń pływających, w których proces ruchowy zapewnia jednostka przekazująca sterowanie, linia pośrednia sterowania i jednostka sterująca.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że jednostka przekazująca (1) sterowanie posiada w płaszczyźnie pionowej umieszczone współśrodkowo sterujące ramię z profilem łukowym określające wielkość siły posuwu a następnie ma utworzoną z dobranych korzystnie łuków sterującą, określającą kierunek siły posuwu tarczę (11), która ma sterującą krawędź (12) o liniowym prowadzeniu zgodnym z geometrią obwodu, przy czym do sterowanego elementu pośredniego (9) podłączone są przegubowo przynajmniej dwa sterujące elementy (13), a każdy sterujący element (13) ma jednostkę regulującą (17), korzystnie zawór redukcyjny dokładnego ustawiania. (2 zastrzeżenia)

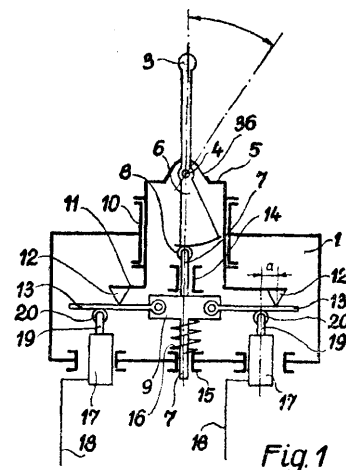


Fig. 1

B63j; B63J

P. 194331 T

10.12.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Rajmund Dubrawski, Bogdan Gruszczyński, Andrzej Jaeske, Andrzej Bądkowski, Janusz Kryczkowski, Edward Proskura).

Sposób i urządzenie do zbierania do celów utylizacji cieczy z zenz ładownianych małych statków rybackich

Urządzenie według wynalazku stanowią pionowe rurowe przewody sięgające dna ładowni, zakończone u góry zatraskowymi karabinkowymi końcówkami i usytuowane na wybrzeżu pompy z elastycznymi przewodami ssawnymi, współpracujące z końcówkami przewodów statków.

Sposób odbioru cieczy z zenz ładownianych polega na ich wypompowaniu podczas postoju statków w procesie i prac wyładowczych za pomocą pomp, których przewody ssawne mocowane są do końcówek statkowych przewodów rurowych. Przewód tłoczny pompy jest doprowadzony do lądowej wyparki i wytwórni mączki rybnej.

(2 zastrzeżenia)

B64d; B64D

P. 189379

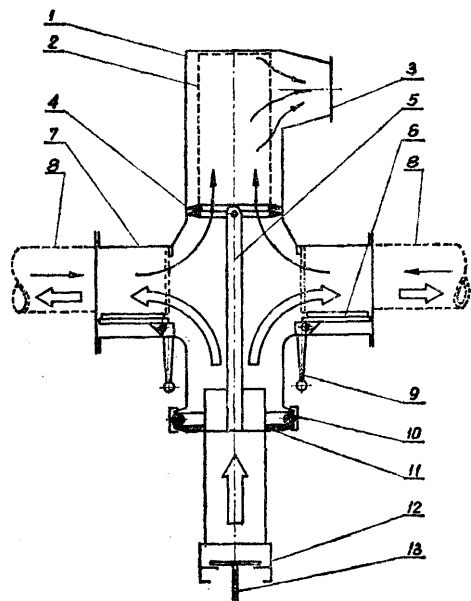
07.05.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Warszawa-Okecie”, Warszawa, Polska (Felix Borodziak, Bernard Staszewski, Edmund Kotwicki, Jan Wyrzykowski, Witold Tomczyk).

Filtr główny opryskującej aparatury agrolotniczej

Filtr główny opryskującej aparatury agrolotniczej charakteryzuje się tym, że komora filtra posiadająca wyjście (3) do pompy składa się z komory <1>, wewnątrz której umieszczony jest filtrujący element (2)

z labiryntowo-promieniowym uszczelnieniem (4), a drugą część komory stanowi przedsionek (7), do którego doprowadzone są przewody (8) połączone ze zbiornikami na chemikalia. Na wprost komory (1) znajduje się otwór, który zakrywany jest pokrywą (11) z przytwierdzoną załadowniczą rurą (12).
(2 zastrzeżenia)



B65b; B65B

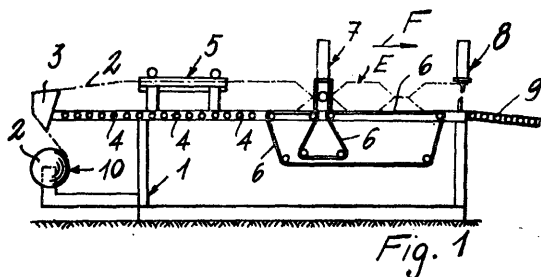
P. 189352

06.05.1976

Luigi Segale, Caravaggio, Włochy, Pier Enrico Passerini, Rho, Włochy (Luigi Segale, Pier Enrico Passerini).

Maszyna do palcowania wyrobów przechowywanych w próżni oraz sposób pakowania wyrobów przechowywanych w próżni lub w gazie ochronnym.

Urządzenie do opakowania ma podstawę (1), do której umocowana jest rola (10) z folią (2), prowadnica (3) na której folia uzyskuje kształt rynienki, do której wkładany jest pakowany wyrób, urządzenie zgrzewające (5) do zgrzewania folii w kierunku podłużnym, urządzenie poprzeczne zgrzewające (7) służące jednocześnie do wytwarzania próżni i/lub napełniania gazem oraz urządzenie tnące (8).



Sposób według wynalazku polega na zgrzewaniu folii termoplastycznej z owiniętym w nią wyrobem w zamknięte opakowanie, a następnie za pomocą igły odsysa się z wnętrza powietrze i ewentualnie wprowadza gaz ochronny. Miejsce nakłucia zamyka się następnie za pomocą zgrzewania.

(10 zastrzeżeń)

B65b; B65B

P. 194443 T

15.12.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Boryszew-Erg”, Sochaczew, Polska (Tadeusz Dobosz, Jan Bojanowski, Zdzisław Stefaniak, Henryk Lepach, Maria Bo>dych).

Urządzenie do formowania płytek w pakiety

Urządzenie do formowania płytek w pakiety składa się z współpracującego z transporterem (1) ześlizgu (2), z transporterów (3) i (4), z rozdzielających rolek (5), z transportera (6) wyposażonego w fotoprzełącznik (7) z licznikiem, ze skrzynki (8), siłownika (9) i siłownika (10), z rolkowego transportera (11) oraz z odbierających rolek (12). Ześlizg (2) składa się z dwu połówek stanowiących pochylnię. Transportery (3) i (4) wyposażone są w klinowe pasy (13) współpracujące z pasowymi kołami, które są na wałkach (15) i (16) napędzane silnikami (17) i (18). Na wale (16) oraz wale (21) usytuowane są pasowe koła, napędzane z większą szybkością silnikiem (20) i poruszające pasy (22) transportera (6). Nad wałem (16) usytuowana jest na wsporczyj konstrukcji (23) rolka (5). Między rolką (5) a klinowymi pasami (13) jest szczelina. Rolka (5) obraca się na wale napędzanym silnikiem (26). Skrzynka (8) ma dno wyposażone w stałe ramki.

Skrzynka (8) posiada ścianki boczne, przednią ściankę (30) zabudowaną w górnej części płytą wyposażoną u dołu w wybieranie i otwory oraz tylną ażurową ściankę przegrodzoną ramkami. Między jednymi ramkami a drugimi są ramki (36). Dolna część ścianki (30) przesłonięta jest rolkami łączonymi ramionami z konstrukcją wsporczą. Nad ścianką (30) usytuowany jest siłownik (10) wyposażony w widełki (42). Rolkowy transporter (11) posiada rolki (43) i łańcuchy (44). Rolki (12) zamocowane są w stołach (46).

(1 zastrzeżenie)

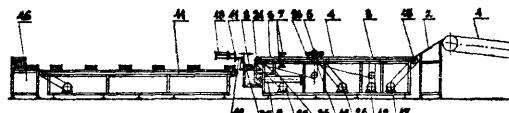


Fig. 1



Fig. 2

B65b; B65B

P. 195367 T

17.01.1977

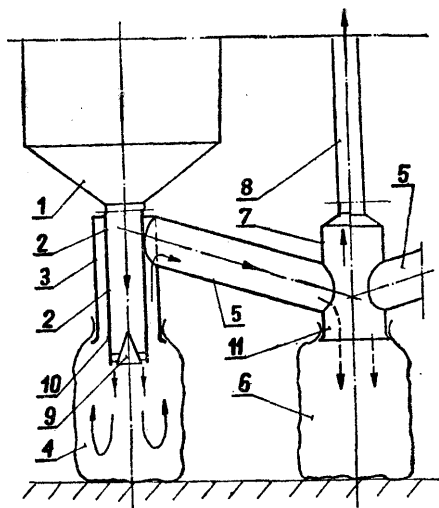
Huta „Siechnice”, Siechnice k/Wrocławia, Polska (Artur Herold, Albert Jochelson, Zygmunt Krupa).

Sposób i urządzenie do przesypywania materiałów pylistych.

Sposób przesypywania materiałów sypkich ze zbiorników (1) do worków (4) lub innych pojemników polega na tym, że w momencie zasypywania worka (4) jednocześnie odprowadza się z tegoż worka (4) powietrze, najlepiej koncentrycznym przewodem (3), który na pewnym odcinku (5) opada w dół i wprowadza to zapyłone powietrze do odpylnika (7) skierowując strugę w dół, przy czym, pył osadza się na dole tegoż odpylnika, a czyste powietrze wprowadza się do góry do atmosfery samoczynnie pod wpływem niewielkiego nadciśnienia, powstającego pod wpływem ewakuacji powietrza z napełnianych worków (4).

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że wokół wylotu (10) wysypowej rury (2) jest osadzona najlepiej centrycznie zewnętrzna rura (3) uszczelniona u góry z wysypową rurą (2) i zewnętrzną rurą (3) jest połączona odpowietrzającą opadającą rurą (5) z odpylnikiem

(7), który ma u góry odpowietrzającą rurę (8), zaś worek (4) na pył umieszcza się na zewnętrznej rurze (3) i podobnie worek (6) na pył odpadowy umieszcza się na wysypowym wylocie (11) odpylnika (7). Wewnątrz wylotu (10) wysypowej rury (2) znajduje się kierujący stożek (9). (3 zastrzeżenia)



B65b; B65B

P. 197328

09.04.1977

Pierwszeństwo: 12.04.1976 - Włochy (nr 3397A/76)

G. D. Societ  per Azioni, Bolonia, Włochy (Enzo Seragnoli).

Urządzenie do ustawiania pochylenia kłapek bocznych, zwłaszcza z arkuszy kartonów ułożonych w stosy

Urządzenie przeznaczone do współpracy z urządzeniem do pakowania papierosów w pudełka z uchylnym wieczkiem, składa się z pojemnika (2), do którego dostarcza się arkusze (1), układając w stos (3), elementów wyginających (43), urządzenia ssącego (5) i wyrzutnika (4). Arkusze (1) usuwane są z pojemnika (2) za pomocą wyrzutnika (4). Porusza się

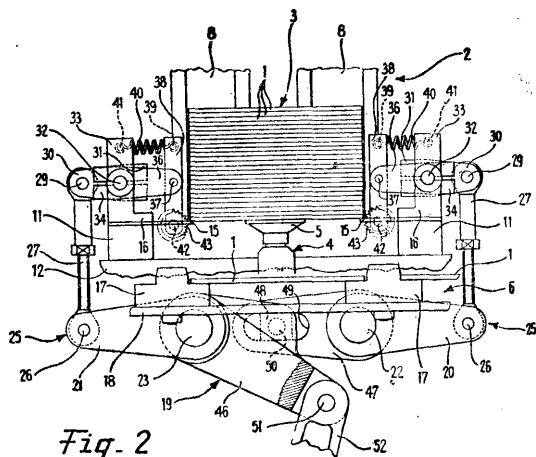


Fig. 2

on najpierw ku górze, doprowadzając do zetknięcia urządzenia ssącego (5) z powierzchnią najniŹszego arkusza (1), a następnie ku dołowi, wyginając arkusz podczas przechodzenia jego kraw dzy przy płaskownikach (15). (3 zastrzeżenia)

B65b; B65B

P. 197329

09.04.1977

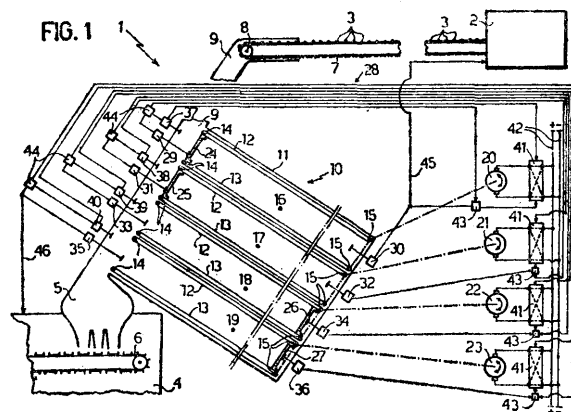
Pierwszeństwo: 12.04.1976 - Włochy (nr 3398A/76)

G. D. Societ  per Azioni, Bolonia, Włochy (Enzo Seragnoli).

Jednostka magazynująca, kompensująca „wąskie gardło” pomiędzy urządzeniami produkującymi papierosy, a pakowark  w linii o bezpośrednim podawaniu papierosów

Jednostka magazynująca połączona jest za pomocą urządzenia przenoszącego z wylotem co najmniej jednego urządzenia produkującego papierosy oraz z co najmniej jednym wlotem zasobnika pakowarki. Zawiera ona co najmniej jedną szyn  (9) pochył  w związku poziom , umieszczoną pomiędzy wlotem a wylotem. Jednostka magazynująca zawiera teŹ komory (16, 17, 18, 19) o zmiennej pojemności, usytuowane jedna nad drugą, rozmieszczone prostopadle do szyny (9). KaŹda komora (16, 17, 18, 19) jest ograniczona dwiema ruchomymi bocznymi ta smi (12, 13) oraz tylną ściank  (24, 25, 26, 27) połączoną z bocznymi ta smami (12, 13) i przystosowaną do poruszania się z nimi.

Jednostka magazynująca ma urządzenia napędowe (20, 21, 22, 23) napędzające poszczególne pary ruchomych taśm (12, 13) przesuwające tylne ścianki (24, 25, 26, 27) do i od szyny (9) oraz urządzenie (28, 47, 52, 54) sterujące w zaleŹności od nacisków wywieranych przez papierosy wewnątrz szyny (9) urządzeniem napędowym (20, 21, 22, 23) powodując zwiększenie lub zmniejszenie pojemności co najmniej jednej z komór (16, 17, 18, 19). (12 zastrzeŹe )

B65d; B65D
G11b; G11B

P. 189254

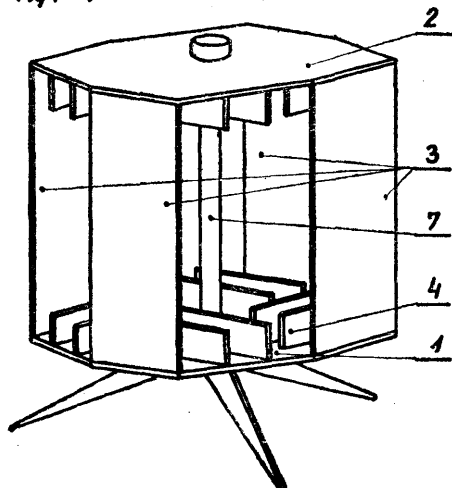
03.05.1976

Chemiczny Ośrodek Badawczy, Kraków, Polska (Ryszard Zając).

Pojemnik

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik na przedmioty płaskie, zwłaszcza na kasety magnetofonowe. Istota wynalazku polega na tym, Źe przegródki (4) ustawione są i zamocowane w podstawie (1) i/lub w pokrywie (2) pojemnika, pionowo i równoległe do siebie, ale tylko w jednej cz ci podstawy (1) i/lub pokrywy (2), z tym Źe kaŹda część podstawy (1) i/lub pokrywy (2) ma przegródki (4) na przedmioty, obrócone o pewien kąt w stosunku do przegródek w sąsiedniej cz ci podstawy (1) i/lub pokrywy (2). (4 zastrzeżenia)

Fig. 1



B65d; B65D

P. 194871 T

29.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zenon Jędrzykiewicz, Zbigniew Szymański).

Pojemnik na sworznie anodowe

Pojemnik na sworznie anodowe składa się z bębna zewnętrznego (1) z wycięciem (2) oraz z obrotowej części wewnętrznej, przy czym obrotowa część wewnętrzna ma tuleję (5) wyposażoną w prowadnice (6) i (7) sworzni (4). Tuleja (5) ma z jednego końca przymocowaną na stałe tarczę podającą (8) z wycięciem na obwodzie oraz tarczę (9) z wycięciem (10), połączoną obrotowo z tuleją (5). Tarcza (9) wyposażona jest w sprzęgło (11). Na drugim końcu tulei (5) znajduje się sprzęgło (12). Pojemnik wyposażony jest ponadto w czopy (13) do ustawienia go w urządzeniu do wbijania sworzni. (1 zastrzeżenie)

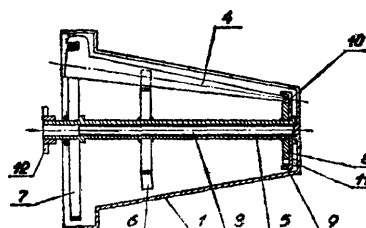


fig. 1.

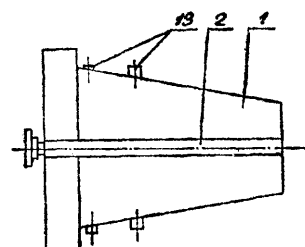


fig. 2.

B65d; B65D
G05b; G05B

P. 189652

17.05.1976

Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „MADRO”, Białystok, Polska (Mikołaj Ustymowicz).

Elektryczne urządzenie do ogrzewania zaworu spustowego w cysternach CNB-6000 L i CNB 15000 L

Elektryczne urządzenie do ogrzewania zaworu spustowego zwłaszcza w cysternach przeznaczonych do przewozu bitumu składa się z grzałki (2) umieszczonej w zaworze (4) połączonej z termostatem (6) i żarówką kontrolną (7). (1 zastrzeżenie)

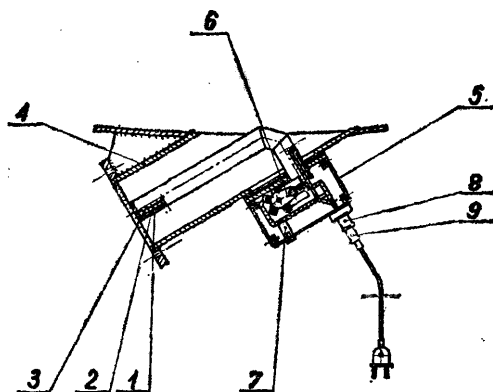


Fig. 1

B65d; B65D
B23k; B23K

P. 193754 T

18.11.1976

Biuro Projektów CPN „Naftoprojekt”, Warszawa, Polska (Jerzy Odorowicz).

Sposób uelastyczniania połączenia płaszcza cylindrycznego zbiornika o osi pionowej z dnem

Przedmiotem wynalazku jest sposób uelastyczniania połączenia płaszcza cylindrycznego zbiornika o osi pionowej z dnem zbiornika, zwłaszcza dużych zbiorników służących do przechowywania cieczy.

Sposób według wynalazku polega na połączeniu płaszcza zbiornika z pierścieniem dna poprzez pośredni pierścień kompensacyjny, który jest z jednej strony przyspawany do pierścienia dna zbiornika na zewnątrz płaszcza a z drugiej strony pierścień ten przyspawany jest do dolnej krawędzi płaszcza zbiornika. (1 zastrzeżenie)

B65d; B65D

P. 196926

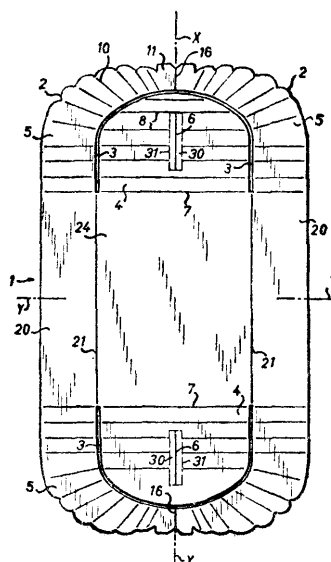
25.03.1977

Pierwszeństwo: 26.03.1973 - Szwajcaria (nr 3796/76)

Toni Casutt, Oberengstringen, Szwajcaria.

Miska do opakowania, zwłaszcza do owoców i jarzyn

Miska wyginana z jednego płaskiego wykroju (1) ma w przynajmniej jednym skrajnym obszarze zaokrąglone naroża (2) i rozdzielające nacięcie (3) w



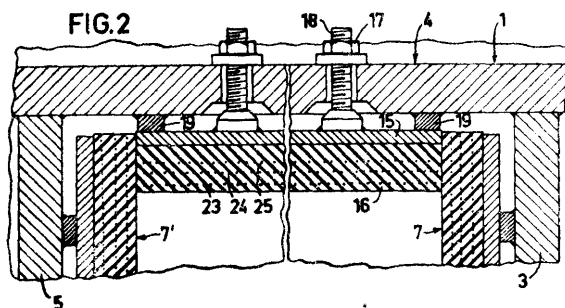
kształcie litery „U”, które dzieli ten obszar skrajny na wewnętrzny giętki języczek (4) i co najmniej jedno zewnętrzne pasmo obrzeżne (5). W języczku (4) jest wykonany otwór (6), przez który przechodzi w stanie podniesionym część wpuszczana (11) pasma obrzeżnego (5). W celu zmiany długości miski można regulować głębokość wpuszczenia części (11) w otwór (6). (10 zastrzeżeń)

B65g; B65G P. 189288 04.05.1976

Skega Aktiebolag, Ersmark, Szwecja (George P. Hurst).

Wykładzina dla urządzeń transportu bliskiego materiałów ściernych

Przedmiotem wynalazku są wykładziny w przyrządach lub urządzeniach do bliskiego transportu materiałów ściernych w miejscach narażonych na uderzenie i szorowanie twardych materiałów, takich jak odłamki skalne, potłuczone szkło, kawałki metalu. Taką wykładzinę stanowi warstwa (7, 16), wulkanizowanej gumy lub równoważnego materiału, posiadająca gładką i ciągłą powierzchnię przyjmującą uderzenia, z jedną lub większą ilością odpornych na ścieranie siatek drucianych (23, 24, 25), osadzonych w tej warstwie poniżej wspomnianej powierzchni i równoległe do niej oraz - jeśli jest ich więcej niż jedna - rozmieszczonych w odstępach między sobą i równoległe do siebie. Guma lub gumopodobny materiał jest w zasadzie nierozłącznie zwulkanizowany lub spojony z drutami wymienionej siatki lub siatek, a jego twardość według Shore'a wynosi w przybliżeniu 60. (14 zastrzeżeń)



B65g; B65G P. 189308 04.05.1976

Huta im. Lenina, Kraików, Polska (Stanisław Merc, Jan Szot).

Urządzenie do mechanicznego układania arkuszy blach zwłaszcza blach profilowanych

Urządzenie według wynalazku ma rozstawne, obrotowe stojaki (1) do których w górnej części, przytwierdzone są prostopadle osie (9) z ułożyskowanymi, luźno obracającymi się rolkami (10). Obrót wału stojaka (1) powodujący jednocześnie ruch osi rolek o kąt 90°, w płaszczyźnie przenoszonego arkusza dokonywany jest przy pomocy wyprofilowanej listwy (11), na której końcach znajdują się zębátky (12) zamocowane raz z jednej raz z drugiej strony listwy (11). Zębátky (12) współpracują z kołami zębátymi (8) osadzonymi w dolnej części wałów stojaków (1). Listwa (11) z zębátkami (12) połączona jest z tłoczy siłkiem odpowiedniego siłownika sterowanego przy pomocy znanych układów. (1 zastrzeżenie)

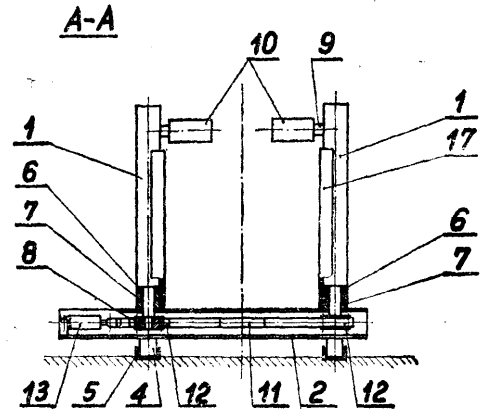


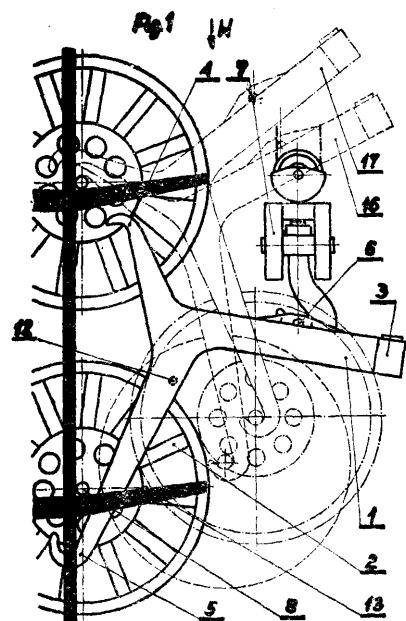
fig. 2

B65g; B65G P. 189310 04.05.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Janusz Szymański, Julian Ptak).

Zestaw urządzeń do wielopoziomowego składowania bębnow zwłaszcza kablowych

Zestaw według wynalazku stanowią regał i trawersa, w którym trawersa składa się z dwóch równoległych ramion (1) rozstawionych na odległość nieco większą od szerokości bębna (2) i połączonych ze sobą dolnym łącznikiem (12), górnym łącznikiem (11) oraz przeciwcieżarem (3). Z drugiej strony przeciwcieżaru (3) trawersa ma górny hakowy zaczep (4) i dolny hakowy zaczep (5), ponadto trawersa ma stworzeń (6) dla zaczepienia jej na haku zblocza (7), tak usytuowany, aby przy nieobciążonej trawersie dolny hakowy zaczep (5) wystawał nieco poza linię pionową poprowadzoną przez krawędź górnego hakowego zaczepu (4). Do słupów regału mocowane są parami



wsporniki (13), w odległości odpowiadającej odległości górnego hakowego zaczepu (4) od dolnego hakowego zaczepu (5) i styczne do koła zatoczonego przez dolną część czopa (8) bębna (2) przy opuszczaniu obciążonej trawersy i zaczepionej górnym hakowym zaczepem (4) o czop (8) górnego bębna (2). (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

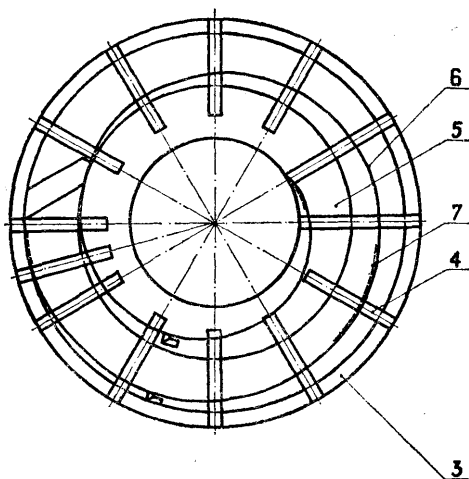
P. 189376

06.05.1976

Biuro Zbytu i Organizacji Przewozu Cementu, Wapna i Gipsu, Sosnowiec, Polska (Ferdynand John, Marian Nagala, Eugeniusz Ekiert).

Aeracyjny zagarniak dośrodkowy do wyładunku materiałów sypkich

Aeracyjny zagarniak dośrodkowy ma osłaniający pierścień (3), do którego zamocowane są ramiona (4) ułożone promieniowo. Do ramion (4) przymocowany jest nośny pierścień (5), a do niego umocowany jest lemiesz (6) w kształcie spirali. Wewnętrzna powierzchnia lemiesza (6) pokryta jest porowatą powłoką (7) przydatną do celów aeracyjnych. Doprowadzenie powietrza do aeracyjnej powierzchni zagarniaka odbywa się przez drażony wał napędu głowicy i przewód elastyczny. Dla obsługi całej powierzchni ładowni barki urządzenie zagarniaka zamocowane jest na wysięgniku obrotowym utrzymującym mechanizm w położeniu pionowym niezależnie od poziomu pracy zagarniaka. (4 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 189392

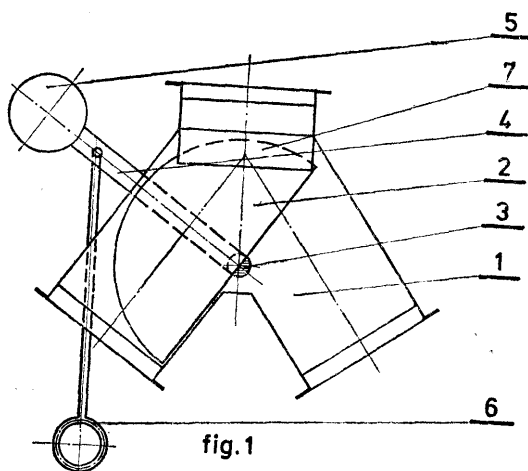
06.05.1976

Biuro Studiów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Wiktor Strupiński, Waldemar Laszecki, Tadeusz Reinelt).

Rozdzielacz dwudrożny

Rozdzielacz ma korpus (11) o jednym wlocie i dwóch wylotach, wewnątrz którego na osi (3) osadzona jest rynna kierująca (2) z obrzeżami półkolistymi.

Część wlotowa (7) wykonana jest w postaci króćca, którego ściany wchodzi między obrzeża rynny (2) i stykają się z dnem rynny w jej krańcowych ro-



bocznych położeniach przechyłowych. Pochylenie rynny (2) uzyskuje się za pośrednictwem dźwigni sterującej (4) z ciężarem (5) a ciągnem (6). Rozdzielacz nadaje się do kierowania strumieniem materiałów sypkich, cieczy lub ich mieszanin. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

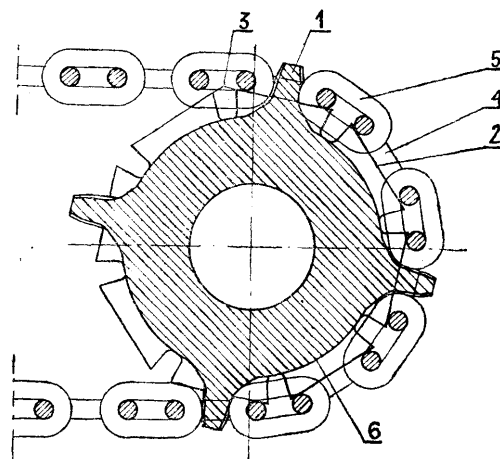
P. 189543

12.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Koło łańcuchowe zwłaszcza do przenośników zgrzebłowych

Koło z zębami współpracującymi z ogniwami stojącymi (5), nieopierającymi się o dno rowka koła (6) ma ilość zębów (1) mniejszą od ilości płaszczyzn roboczych (2), na których osadzone są ogniwa leżące (4) przy czym płaszczyzny robocze (2) nieograniczone ścinkami oporowymi przecinają się tworząc krawędź przecięcia (3). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 189679

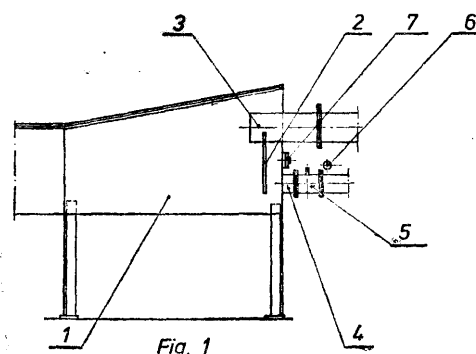
18.05.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Tadeusz Kolanowski).

Urządzenie do miejscowego zwiększania nadmiaru wody spławowej, zwłaszcza w obiegu wody pomp buraków w cukrowniach

Urządzenie według wynalazku ma komorę zbiorczą (1) do której doprowadzony jest wylot rurociągu (3) doprowadzającego buraki z pomp buraków oraz wlot rurociągu (4) zawracającego nadmiar wody spławowej do pomp buraków. W komorze (1) przed wlotem (4) wbudowana jest przegroda (2) zabezpieczająca przestrzeń między przegrodą (2) a tylną ścianą końcową zbiorczą (1) przed dostaniem się buraków oraz czujnik (7) poziomu wody.

Czujnik (7) połączony jest z regulatorem pozycjonowania siłownika (6), tak że wzrost poziomu wody spławowej w komorze zbiorczej (1) powoduje zwiększenie otwarcia przepustnicy (5) sterowanej siłownikiem (6). (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 189807

21.05.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Rudolf Giemza, Engelbert Woźnica, Hubert Brachman, Benedykt Janeta, Wojciech Skolik, Ernestyn Polak).

Złącze trasy przenośnika zgrzeblowego

Złącze według wynalazku stanowi odcinek znanego łańcucha ogniowego o nieparzystej liczbie ogni, zawieszony swymi krańcowymi ogniwami na zaczepach (3) przytwierdzonych do bocznych ścianek (4) segmentów trasy przenośnika. Zewnętrzne ramie ogniwa (6) mieści się w rowku wykonanym w zaczepach (3). Ogniwa końcowe zabezpieczone są przed zesunięciem się z zaczepów (3), a zaczepy (3) są tak rozmieszczone, że łańcuch jest napięty w przypadku maksymalnego dopuszczalnego rozwarcia szczeliny pomiędzy sąsiadującymi segmentami trasy przenośnika. (1 zastrzeżenie)

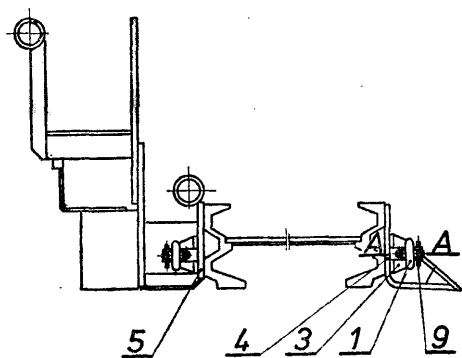


Fig.1

B65g; B65G

P. 189820

22.05.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Pieprznik, Jan Stabryła, Henryk Brzozowski, Rudolf Niemiec).

Prowadnica łańcucha przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek dotyczy konstrukcji prowadnicy łańcucha przenośnika zgrzeblowego stosowanego przy transporcie materiałów sypkich zwłaszcza tworzyw ceramicznych.

Według wynalazku część pracująca prowadnicy wykonana jest w postaci wkładki (2) osadzonej na warstwie wiążącego materiału (3) w gnieździe obudowy metalowej (4). (1 zastrzeżenie)

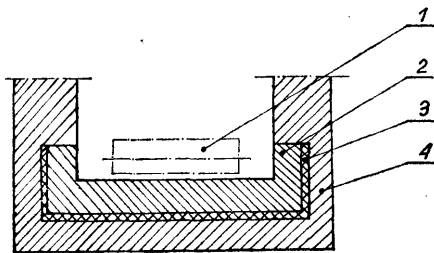


Fig.1

B65g; B65G
B63b; B63B

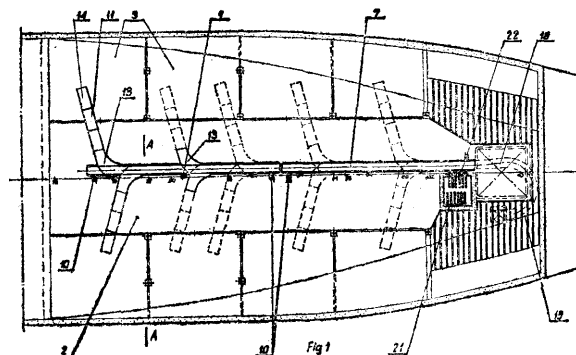
P. 189937

27.05.1976

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Ryszard Motowidło, Jerzy Arcisz, Tadeusz Hallman).

Urządzenie do transportu bloków ryb w ładowni na statku

Urządzenie ma rozstawione prowadnice (1), w których osadzone są przesuwne dźwignie zamocowane do taśmowych przenośników (7), wyposażonych w ześlizgi (11). Przy końcu przenośnika (7) zamocowany jest główny ześlizg (18) i/lub kołkowy przenośnik (20), doprowadzające bloki ryb z zamrażalni do ładowni. (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 190000

29.05.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pelczarski, Jan Kubicki).

Przenośne urządzenie do zrywania przekładek taśm przenośnikowych i do robót pomocniczych przy łączeniu taśm na przenośniku

Urządzenie ma ramę (6) z bębniem (1) nawijającym cięgno oraz zamocowany do swobodnego końca cięgna samozakleszczający uchwyt. Jako bęben nawijający cięgno służy elektrobęben (1) umocowany nisko nad nośną ramą (6) i blisko jej środka, zaś cięgno połączone z samozakleszczającym uchwytem przebiega pod nośną ramą (6). Na obu końcach elektrobębna (1) umieszczone są ograniczające tarcze (4), zapobiegające spadnięciu cięgna z elektrobębna (1). (2 zastrzeżenia)

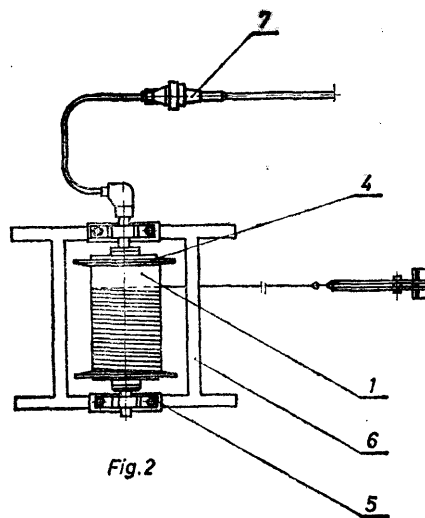


Fig.2

B65g; B65G

P. 190001

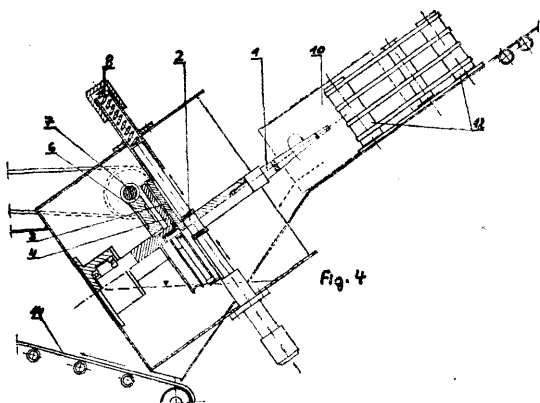
29.05.1976

Zjednoczone Zakłady Ceramiczne Płytek i Wyrobów Sanitarnych „Cersanit”, Kielce, Polska, Zakłady Płytek Ceramicznych „Przyborsk”, Gieratów, Polska (Adolf Ziemia).

Sposób mechanicznego rozdzielania płytek ceramicznych i urządzenie do stosowania **tego** sposobu

Płytki ceramiczne wykonane metodą ciągnięcia zestawu dwóch płytek ceramicznych połączonych ze sobą mostkami wprowadza się w ruch postępowy, który powoduje umieszczenie grotu (1) w kanale środkowym płytki (10) pomiędzy mostkami, a następnie siłą działającą od wewnątrz płytki (10) przyłożoną w kierunku płaszczyzny podziału i rozłożoną prawie na całej długości kanału, rozdziela ją na dwie równe części.

Urządzenie do rozdzielania płytek ceramicznych ma rozdzielający grot (1) o kształcie umożliwiającym wprowadzenie do kanału płytki (10), wykonujący ruchy spoczynkowo-obrotowe i zakończony **mimośrodem** (2) osadzonym trwale na górnej tarczy (3) współpracującej z obracającą się nieprzerwanie dolną tarczą (4) poprzez kołek, zabierający górną tarczę (3) dzięki wycięciu na jej obwodzie i wprowadzanej w niezależny okresowy ruch obrotowy na odcinku **tego** wycięcia poprzez sprężynujące prowadnice (8), które dociskają **mimośród** (2). (4 zastrzeżenia)



B65g; B65G

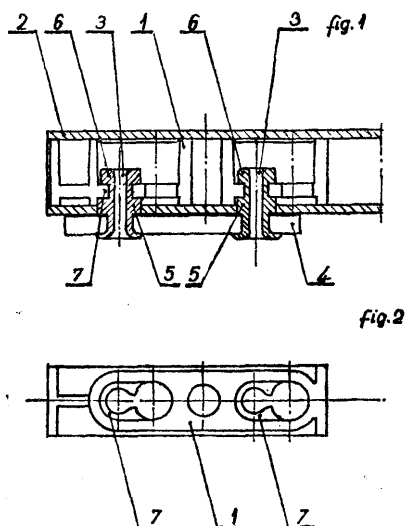
P. 194187 T

03.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Zbigniew Nowicki, Wiktor Godzieska).

Uchwyt do mocowania listew z pasami transportera szczelakowego

Uchwyt według wynalazku składa się z **wkładu** (1), wykonanego z tworzywa sztucznego, umieszczonego **wewnątrz** drążonej listwy (2), który ma **co najmniej**



dwa podłużne otwory oraz sworzni (3) z dwoma kołnierzami (5) i (6). Podłużne otwory wkładu (1) mają mocujące występy (7), w których jest szczelina zwiększająca się w kierunku wejścia sworzni (3).

(2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 194392 T

13.12.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Kamiński, Marian Zubrzycki, Jan Suwalski).

Urządzenie do opróżniania silosów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do grawitacyjnego opróżniania zbiornika. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że urządzenie stanowi odcinek perforowanej stalowej rury (5) zamocowanej trwale do dna zsykowego leja (2) za pomocą stalowych obejm <4> i wyposażonej w **boczny króciec** (6) nachylony do poziomu pod kątem (a) większym od kąta stoku naturalnego magazynowanego materiału ziarnistego. (5 zastrzeżeń)

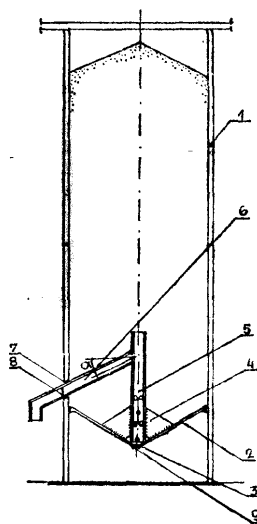


FIG. 1

B65g; B65G

P. 195007 T

31.12.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Alfred Tront, Witold Biały).

Łańcuch zgrzeblowy przenośników górniczych

Łańcuch zgrzeblowy przenośników górniczych składający się z ogniw łańcucha wykonanych z pręta charakteryzuje się tym, że ogniwo ma **taki** przekrój, który w swym obrysie zawiera odcinek linii prostej tak usytuowanej w przekroju ogniwa aby znajdował się od jego zewnętrznej strony. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

P. 195220 T

07.01.1977

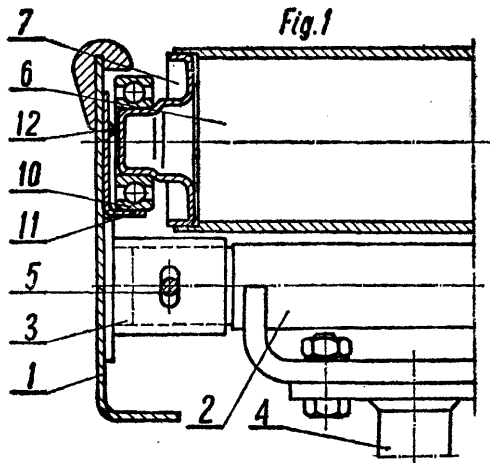
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Transportu Technologicznego i Magazynowania, Radom, Polska (Tadeusz Szymański).

Przenośnik wałkowy

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik wałkowy z wałkami napędzanymi lub nienapędzanymi.

Przenośnik wałkowy posiada wałki wykonane z odcinków rury (6), na końcach których zamocowane są nierozłącznie czopy wykonane z jednego kawałka

blachy i wystające poza gabaryt płaszcza wałka. Na końcach czopów wałków znajdują się łożyska toczne (10), które są osadzone zewnętrznymi pierścieniami w półkolistych podporach (11) umieszczonych na wewnętrznych ścianach ramy przenośnika utworzonej z pary podłużnic (1) i z odcinków rur dystansowych (2) osadzonych obustronnie w tulejach (3) przymocowanych do ścian podłużnic. Półkoliste podpory (11) wałków mają na swych ściankach czołowych uformowane występy (12) w kształcie czasz kulistych służące do ustalania położenia wałka między podłużnicami ramy. (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 195378 T

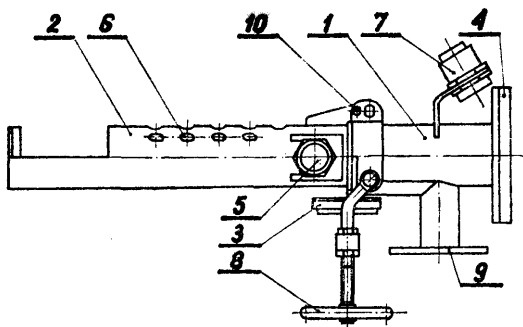
18.01.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Andrzej Kwiatkowski, Zbigniew Nerło).

Stacja nadawczo-odbiorcza poczty pneumatycznej

Przedmiotem wynalazku jest stacja poczty pneumatycznej do przyjmowania i wysyłania przesyłek opakowanych w zasobniku.

Stacja składa się z korpusu (1) będącego odcinkiem rurociągu o średnicy równej nominalnej średnicy trasy poczty, tłumika (2) i pokrywy zamykającej (3). Do korpusu (1) zamocowany jest wahliwie tłumik (2) z wyłącznikiem magnetycznym (5), usytuowanym w początkowej jego części. W korpusie (2) znajduje się szereg otworów (6) służących do wyhamowania kasety z przesyłką. Do korpusu (1) przymocowany jest wyłącznik magnetyczny (7), sygnalizujący pozycję tłumika (2) w położeniu - nadawanie przesyłki. Korpus (1) zamykany jest pokrywą (3). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 197181

04.04.1977

Pierwszeństwo: 07.04.1976 - Szwecja (nr 7604057-5)

SAAB-SCANIA AB, Linköping, Szwecja (Folke Sören Meinhard Sigfridsson, Karl Sigvard Jansson).

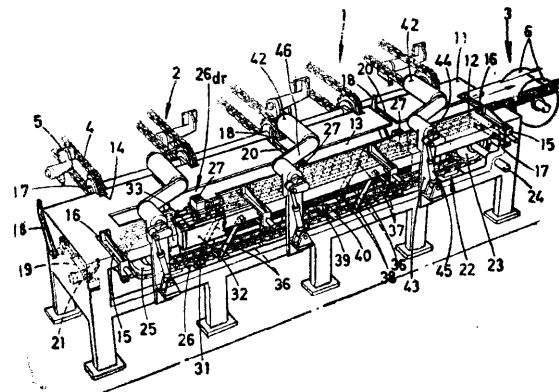
Sposób przenoszenia obrabianych elementów drewnianych oraz urządzenie do przenoszenia elementów drewnianych

Sposób według wynalazku polega na podawaniu obrabianego elementu do wyrówniarki (3) przenośnikiem poprzecznym (2), na którym dokonywany jest wybór optymalnego położenia linii cięcia piłą, oraz zespołem doprowadzającym (1), na którym następuje osiowe ustawienie elementu i transport do obrabiarki. Element przenoszony jest w urządzeniu doprowadzającym w ten sposób, że siła przesuwaną przyłożoną jest w wąskiej strefie liniowej elementu wzdłuż kierunku przesuwu w sposób ciągły i gwarantujący zabezpieczenie przed przemieszczeniem lub obrotem obrabianego elementu.

Urządzenie doprowadzające (1) składa się z łańcucha napędowego (26), do którego przytwierdzone są zaczepy (27) poruszające się w wycięciu (13) oraz z rolek dociskowych (42), dociskanych siłownikami (45). Położenie elementu obrabianego ustalone jest za pomocą dźwigni (18) i ograniczników (15).

(9 zastrzeżeń)

FIG.1



BS5h; B65H

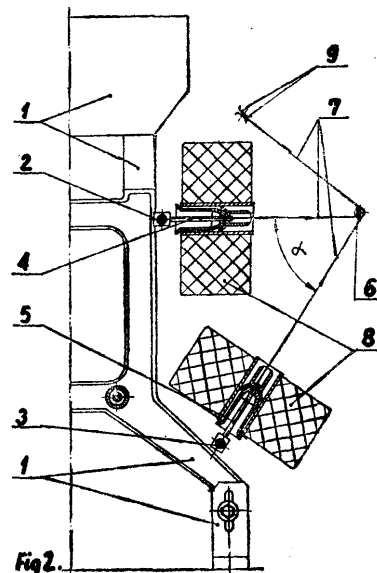
P. 194866 T

29.12.1976

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Władysław Mączyński).

Rama natykowa do przewijarek przędzy

Rama natykowa do przewijarek przędzy, przystosowana do odwijania z nawojów przędzarkowych o średnicy do 300 mm, charakteryzuje się tym, że uchwyty cewek (4) i (5), w kolejno następujących po sobie punktach roboczych przewijarki, rozmieszczone są na różnych wysokościach i ich wzdluzne osie są



styczne do powierzchni pręta przewałowego (6), umieszczonego równoległe, do prętów (2) i (3) przymocowanych wzdłuż maszyny.

W ramie tej płaszczyzny pionowe przechodzące przez osie uchwyty cewek (4) i (5) są do siebie równoległe oraz prostopadłe do prętów (2) i (3). Pręt przewałowy (6) tej ramy, jest tak usytuowany, że przęda (7) schodząca z niego, przebiega w płaszczyźnie talerzyków naprężacza (9). (3 zastrzeżenia)

B65j; B65J

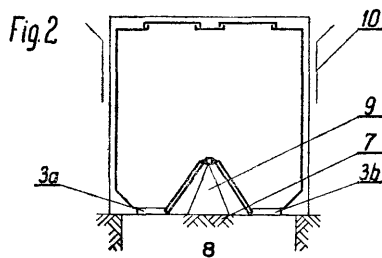
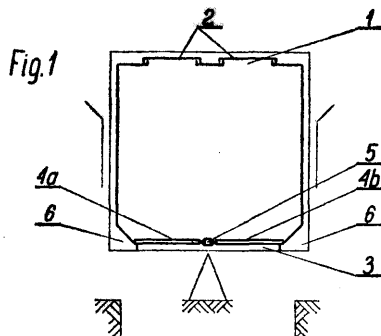
P. 195157 T

06.01.1977

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Bogdan Warzywoda, Stanisław Cieplucha).

Kontener samowyladowczy do materiałów sypkich lub kawałkowych oraz sposób jego opróżniania

Samowyladowczy kontener do przewozu materiałów sypkich lub kawałkowych o sztywnej konstrukcji i w kształcie prostokąta, zawierający w wierzchniej ścianie otwory zasypowe a w ścianie dolnej otwory wysypowe, charakteryzuje się tym, że wewnątrz kontenera ponad jego otworem lub otworami dennymi (3) jest zamieszczona ruchoma dzielona podłoga, która składa się z dwóch lub więcej obrotowych kłap podłogowych (4a i 4b) połączonych przegubowo z wewnętrzną ruchomą belką lub belkami podłogowymi (5), przy czym jego ruchoma dzielona podłoga przy zamkniętym otworze dennym lub otworach dennych (3) styka się od wewnątrz kontenera z dennymi progami uszczelniającymi (6), stanowiącymi nieruchomą część dna tego kontenera.



Sposób opróżniania tego kontenera polega na tym, że załadowany materiałem kontener naprowadza się na stanowisko rozładunkowe i wstawia go pomiędzy boczne ściany (10) tego stanowiska, po czym pod działaniem jego ciężaru własnego i załadowanego materiału, opuszcza się go w dół do styku najpierw jego ruchomej belki (5) z nieruchomym zderzakiem oporowym (9), a po tym aż do styku jego dna z obudową dołu zasypowego (8) lub do styku z pomostem (7) nad tym dołem (8), a w wyniku takiego opuszczania tworzy się wewnątrz kontenera dwuspadowa pochylnia zsypana z kłap podłogowych (4) o kącie od 120° do 60° oraz odsłaniają się denne otwory wysypowe (3a i 3b). (5 zastrzeżeń)

B66b; B66B

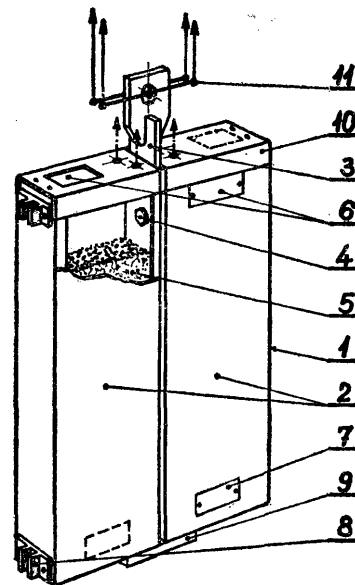
P. 189657

18.05.1976

Zakłady Urządzeń Dźwigowych „Zremb”, Warszawa, Polska (Karol Kisielewski).

Przeciwwaga zwłaszcza do dźwigu elektrycznego

Przeciwwaga zestawiona jest z jednolitej skrzyni (1) lub skręcanej z segmentów blaszanych (2) i wypełnionej samą rudą żelaza (5) albo z dodatkiem otoczek żeliwnych, stalowych, względnie drobnego złomu tych metali. Skrzynia posiada otwory wysypowe (6) i wysypowe (7), cztery prowadniki ślizgowe lub rolkowe po bokach, oraz od spodu ma stopę zderzakową. Skrzynia jest połączona za pośrednictwem ciężna płaskiego (3) albo belki górnej (10), z zawieszeniem linowym uchylnym (11) lub sprężynowym. Przeciwwaga w takim wykonaniu jest przystosowana do dowolnych rodzajów dźwigów elektrycznych. (2 zastrzeżenia)



B66b; B66B

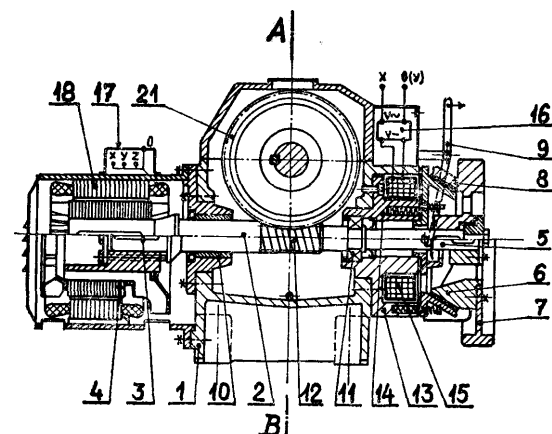
P. 189658

18.05.1976

Zakłady Urządzeń Dźwigowych, Warszawa, Polska (Karol Kisielewski).

Wciągarka zwłaszcza do dźwigu elektrycznego

Wciągarka zestawiona jest z przekładni ślimakowej osadzonej w korpusie, do którego przykręcone są współosiowo ze ślimakiem (2), stojan silnika (18) kołnierзовego-elektrycznego i hamulec stożkowy. Ślimak (2) ma nasadzony wirnik silnika (4) od strony stojana, a na drugim końcu ma nasadzone koło za-



machowe ze stożkiem ciernym hamulca. Ślimak kompletny, oraz wał (22) z osadzoną ślimacznicą (21) i kołem ciernym-linowym (30) są ułożyskowane na dwóch łożyskach (każdy) w korpusie, bez dodatkowych łożysk z zewnątrz korpusu. Koło cierne wciśnięte na stożek wału napędza dźwig bez koła zdawczego linowego. (4 zastrzeżenia)

B66c; B66C

P. 189432

07.05.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy OBR MB, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Platforma żurawia jezdniowego

Urządzenie według wynalazku składa się z części stałej (1) oraz rozsuwanej (2). Na części rozsuwanej jest obrotowo osadzony wysięgnik poprzez sworzeń (3). Część ruchoma względem części stałej rozsuwana jest siłownikiem hydraulicznym (5) osadzonym jednym końcem na części stałej poprzez sworzeń (6) a drugim końcem na części rozsuwanej poprzez sworzeń (3). Siłownik zmiany wysięgu (7) swym dolnym końcem osadzony jest na części stałej lub alternatywnie na części ruchomej platformy. (2 zastrzeżenia)

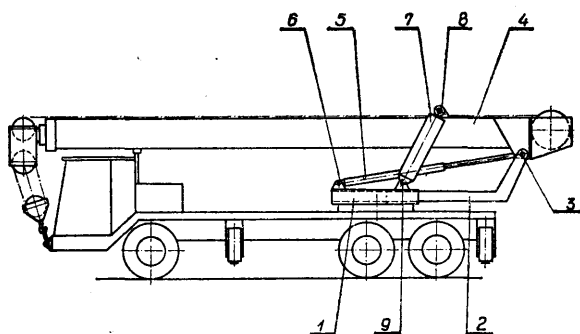


Fig. 1

B66c; B66C

P. 189522

12.05.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Piotr Morawski).

Układ dla przemieszczania wysięgnika i zmiany wysięgu żurawia jezdniowego

Wynalazek dotyczy żurawia jezdniowego, którego wysięgnik teleskopowy ma możliwość przemieszczania dla korzystnego usytuowania w warunkach transportowych i roboczych. Przemieszczanie to odbywa się bez utraty skoku siłownika zmiany wysięgu (4). Rozwiązanie to dzięki połączeniu podstawy (1) wysięgnika (2) z platformą (10) poprzez łączniki (7) i (8) usytuowane w ten sposób, że tworzą postać równoległoboku. (3 zastrzeżenia)

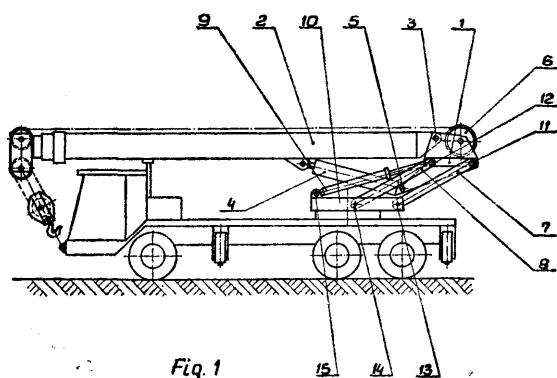


Fig. 1

B66c; B66C

P. 189809

21.05.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy OBR MB, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Jerzy Galas, Jerzy Stoszek).

Szybkobieżny żuraw terenowy w wysięgnikiem teleskopowym

Szybkobieżny żuraw według wynalazku charakteryzuje się tym, że rama podporowa (1) zbudowana z belek (4) oraz wsporników (6) z siłownikami (7), elementu wiążącego (5), posiadającego otwór (8) oraz współosiowo pierścieni (9) wsporników (10), do których podwieszone są mosty (2) i (3) z kołami jezdnymi, przy czym belki (4) oraz wsporniki (6) mają dwa kierunki pod kątem ostrym względem siebie i usytuowane są w różnych poziomach, a rama podporowa mieści się pomiędzy osiami (2) i (3). (2 zastrzeżenia)

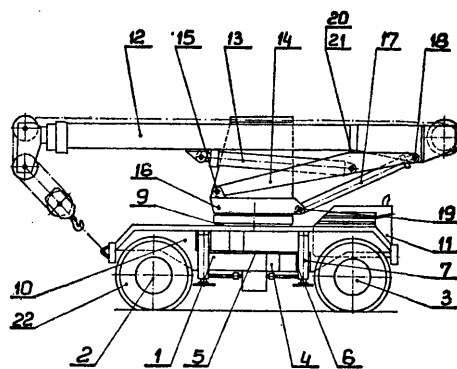


Fig. 1

B66d; B66D

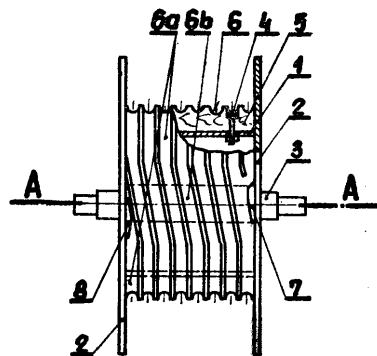
P. 189556

12.05.1976

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych Mysłowice, Mysłowice, Polska (Stanisław Gąsior, Andrzej Moll, Józef Chudoba, Franciszek Swierz).

Bęben linowy

Bęben linowy do maszyn wyciągowych posiada na powierzchni walcowej płaszczkę rowek (6) oraz tor, który składa się z łuku (6a) i odcinka linii śrubowej (6b) do kierowania liny. Przy przechodzeniu w następną warstwę służą kliny wybiegowe (8) przymo-



cowane nierozłącznie do obrzeża (2) zaś do powrotu liny kliny nawrotne umocowane do obrzeża równoległe do odcinków linii śrubowej (6b). (1 zastrzeżenie)

B67b; B67B
B21d; B21D

P. 188365

29.03.1976

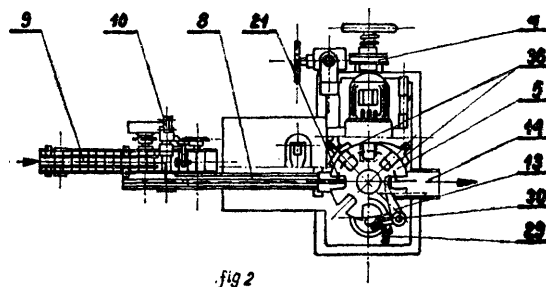
Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Czesław Giziński, Jerzy Kiełkiewicz, Kazimierz Sa-
bak, Marian Wimońć).

Zamykarka próżniowa do puszek

Zamykarka zawiera głowicę zamykającą z gwiazdą (5). Zespół napędowy **sprzęgnięty** jest z zespołem przenośników (8, 9) i **wyrzutnikiem** puszek. Ponadto zawiera znakownicę i podajnik wieczek. Zamykarka wyróżnia się tym, że wlot puszek (21) i rynną wlotową (14) są usytuowane w linii przechodzącej przez oś gwiazdy (5). Gwiazda (5) składa się z dwóch płyt zaopatrzonych w wybrania i jest umieszczona między uszczelnieniami. Rolę wyrzutnika spełnia zespół

składający się z dźwigni górnej (13) i dźwigni dolnej, która jest sprzęgnięta ze sprężyną (29). Obie te dźwignie są osadzone na **trzpieniu** (30).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B

P. 189312

04.05.1976

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska
(Rafał Dylewski, Alfred Kxystek, Barbara Bradecka).

Sposób regeneracji bromu z bromowodoru

Sposób regeneracji bromu z gazów zawierających **bromowodór**, z zastosowaniem (absorpcji bromowodoru w roztworze wodorotlenku metalu alkalicznego, **polega** na tym, że powstały roztwór bromu metalu alkalicznego poddaje się elektrolizie w przepływowym elektrolizerze trójkomorowym, katolit będący roztworem wodorotlenku i bromku metalu alkalicznego **przeznacza** się do absorpcji bromowodoru, a anolit zakwasza się kwasem **br omo** wodorowym i desorbuje zeń brom, po czym **odbromowany** anolit i roztwór po absorpcji **bromowodoru** zawraca się do elektrolizy. (5 zastrzeżeń)

C01b; C01B

P. 189438

07.05.1976

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Bo-
gusław Rybak, Krzysztof Kozak, Zbigniew Węsek).

Sposób uruchamiania instalacji kwasu siarkowego

Sposób uruchamiania instalacji kwasu siarkowego polegający na podgrzaniu złoża katalizatora w aparacie kontaktowym, do temperatury w której może być prowadzony proces produkcji kwasu siarkowego, za pomocą powietrza ogrzanego w piecokotle, charakteryzuje się tym, że piecokocioł ogrzewany jest parą początkowo o ciśnieniu 6 ata., później 14 ata., a następnie o ciśnieniu 32 ata., natomiast po osiągnięciu (temperatury ponad 100°C dalsze podgrzewanie złoża katalizacyjnego do temperatury, w której zachodzi proces utleniania SO₂ do SO₃ prowadzony jest już tradycyjnymi Sposobami. (2 zastrzeżenia)

C01b; C01B

P. 189654

17.05.1976

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Bolesław Zamorski, Zdzisław Czelný, Michał Rudnicki, Maria Wolska, Zdzisław Wnuk).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego metodą pojedynczej konwersji

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego metodą pojedynczej konwersji stosując gazy piecowe o stężeniu SO₂ 11% do 12%, charakteryzuje się tym, że gazy te przed wejściem do aparatu kontaktowego rozcieńcza się suchym, zimnym powietrzem wychodzącym z wieży suszącej do zawartości 8,5% SO₂. (2 zastrzeżenia)

C01b; C01B

C01B

P. 189873

25.05.1976

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska
(Jerzy Najda).

Sposób zapobiegania tworzenia się piany przy procesach odparowywania

Sposób zapobiegania tworzenia się piany przy procesach odparowywania, ze szczególnym uwzględnieniem procesu zateżniania kwasu fosforowego, charakteryzuje się tym, że w procesie zateżniania stosuje się mieszaninę kwasów żywiczych w ilości 30—60% i kwasów tłuszczowych w ilości 20—50% rozcieńczoną rozpuszczalnikami tych kwasów w proporcjach od 1:1 do 1:6, przy czym jako rozpuszczalnika mieszaniny antypieniającej używa się ropę naftową lub jej frakcje destylacyjne i ewentualnie niższe alkohole. (3 zastrzeżenia)

C01b; C01B

P. 189911

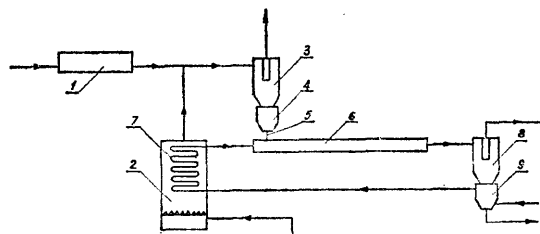
26.05.1976

Hajnowskie Przedsiębiorstwo Suchej Destylacji Drewna, Hajnówka, Polska (Edward Hałas-Jabłkowski, Brunon Pawlak, Jacek Hałas-Jabłkowski, Jan Matysiak).

Sposób wytwarzania metodą ciągłą węgla aktywnego z odpadów drewna oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania metodą ciągłą węgla aktywnego z odpadów drewna polega na tym, że przeprowadza się suchą destylację odpadów drewna i aktywację uzyskanego węgla drzewnego za pomocą przegrzanej powyżej 600°C pary wodnej i gorących spalin i tlenu, lub mieszaniny przegrzanej powyżej 600°C pary wodnej i tlenu, na wlocie do reaktora rurowego (6).

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z sita, cyklonu, zasobnika przejściowego, urządzeń transportujących, reaktora rurowego oraz zasobnika i charakteryzuje się tym, że przed reaktorem rurowym (6) jest zainstalowane palenisko (2) z przegrzewaczem pary. (3 zastrzeżenia)



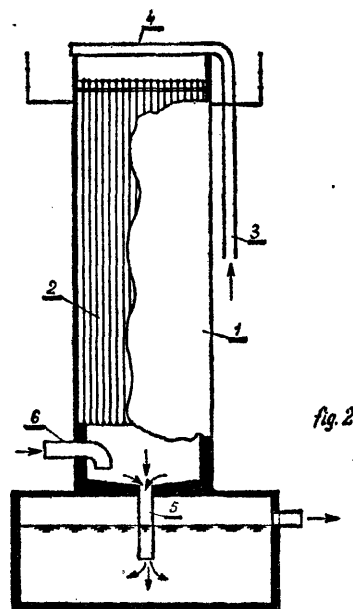
C01b; C01B P. 196736 17.03.1977

Pierwszeństwo: 19.03.1976 - RFN (nr P 26 11 671.2)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wspólnego spalania gazów odlotowych zawierających węglowodór chlorowany i ciekłe pozostałości z węglowodorów chlorowanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że gazy odlotowe, ciekłe pozostałości, powietrze i/lub parę do ich rozpylenia, jak również powietrze spalania, kieruje się jednocześnie przez palnik, utworzony ze spojenych czterech, osiowych, jedna w drugiej umieszczonych rur doprowadzających o różnej szerokości, zakończonych stożkowo w otworach wylotowych, przy czym trzy nury doprowadzające tworzą trzy, oddzielone od siebie, osiowe strefy kołnierzy pierścieniowych wokół wewnętrznej rury doprowadzającej, następnie mieszaninę w postaci mgły, przesyła się do komory spalania, a powstające gorące gazy odlotowe wypuszcza się z komory spalania, studzi wodą i uzyskuje się kwas solny. (9 zastrzeżeń)



C01b; C01B P. 196760 18.03.1977

Pierwszeństwo: 19.03.1976 - W. Brytania (nr 11123/76)

ERC0 Industries Limited, Inslington, Kanada (Richard Swindells, Maurice C. J. Fredette).

Sposób wytwarzania dwutlenku chloru

Sposób wytwarzania dwutlenku chloru przez redukcję chloranu za pomocą organicznego środka redukującego jony chloranowe, w kwaśnym środowisku wodnym, zawierającym kwas siarkowy, charakteryzuje się tym, że całkowitą normalność kwasu środowiska reakcyjnego utrzymuje się powyżej około 9n, reakcję prowadzi się w stanie wrzenia mieszaniny reakcyjnej pod ciśnieniem niższym od atmosferycznego, przy czym siarczan kationu zawartego w chloranie, stanowiący produkt uboczny, ulega wytrąceniu. (2 zastrzeżenia)

C02c; C02C P. 189893 26.05.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 170755

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „PROSAN”, Warszawa, Polska (Stanisław Skiba).

Urządzenie do neutralizacji alkalicznych ścieków przemysłowych gazami kominowymi

Urządzenie do neutralizacji alkalicznych ścieków przemysłowych gazami kominowymi stanowi według zgłoszenia nr P. 170755 otwarty układ typu wieży wyposażonej w komorę wyłożoną materiałem odpornym na działanie doprowadzanych mediów i wypełnioną rusztem wykonanym z płaskich elementów wypełniających ułożonych równolegle względem siebie, przy czym poszczególne warstwy rusztu są ułożone względem siebie pod kątem 90°, układ rozdzielczy do którego przewodem doprowadzane są ścieki, oraz przewód do doprowadzania gazów kominowych i przewód do odprowadzania zubożnionych ścieków.

Urządzenie według zgłoszenia zamiast rusztu wypełniającego zawiera wewnątrz wieży (1) swobodnie zawieszone kurtyny (2) po których spływają ścieki omywane od dołu gazami kominowymi doprowadzanymi za pomocą przewodu (6). (1 zastrzeżenie)

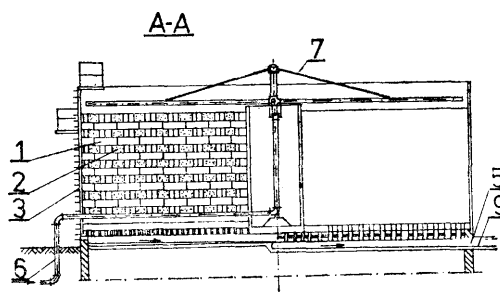
C02c; C02C P. 195745 T 01.02.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wiesław Chojnacki).

Biologiczna oczyszczalnia ścieków

Przedmiotem wynalazku jest biologiczna oczyszczalnia ścieków mająca zastosowanie do oczyszczania ścieków przemysłowych. Oczyszczalnia ścieków składa się z cylindrycznej obudowy (3) połączonej z kanałem (9) odprowadzającym ścieki oraz wyposażona w centrycznie umieszczony obrotowy zraszacz (7) według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obudowie (3) ułożone są warstwy gumowe opony (1), między którymi, w wolnych przestrzeniach znajdują się drobne gumowe elementy (2).

(2 zastrzeżenia)



C04b; C04B P. 189245 30.04.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Janusz Kriegel, Marian Chrzeszczyk, Jurand Bocian, Karol Eiserman, Władysław Tałowski, Kazimierz Tkaczyk).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów korundowo-cyrykonowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że z masy sypkiej uzyskanej przez zmniejszenie 30-40% wagowych topionego kruszywa korundowo-cyrykonowego o uziarnieniu 0-1 mm, 30-40% wagowych tegoż kruszywa o uziarnieniu 1-4 mm, 20-30% wagowych korundu spiekane w postaci mączki, 5-10%

wagowych gliny ogniotrwałej i 3—8% wagowych jednego z fosforanów sodu w postaci nasyconego roztworu wodnego formuje się wyroby pod ciśnieniem co najmniej 600 kG/cm² i wypala w temperaturze 1450—1550°C. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189332 04.05.1976

Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina, Polska (Justyn Stachurski, Marian Stalewski, Jan Jamroz, Zygmunt Guldán, Stanisław Malec, Stefan Drabik).

Nowy sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów typu korundowego

Sposób według wynalazku, polega na formowaniu pod ciśnieniem prostek lub kształtek z masy sypkiej zawierającej palonkę wysokoglinowokorundową, techniczny tlenek glinu, bentonit i jako lepiszcze ług posiaraczynowy, które następnie suszy się i wypala. Otrzymane wyroby korundowe stosować można do budowy obmurzy pieców i urządzeń cieplnych pracujących w najtrudniejszych warunkach i przy długotrwałym obciążeniu termicznym, zarówno w przemyśle materiałów ogniotrwałych, ceramiki szlachetnej i wielu innych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189357 05.05.1976

Bolesławieckie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Bolesławiec, Polska (Mieczysław Drożdż, Edward Kajl, Leon Łukwiński, Mieczysław Witkowski, Waldemar Drzazga, Czesław Górny, Paweł Karpiński, Zbigniew Mazur).

Sposób wytwarzania wyrobów kadziowych niewypalanych

Sposób według wynalazku polega na formowaniu wyrobów kadziowych niewypalanych metodą prasowania lub wibrowania z mas plastycznych lub syplik składających się z naturalnych piasków żalonych o zawartości 75—95% SiO₂ i uziarnieniu 0—2 mm homogenizowanych na mokro lub na sucho, z ewentualnym dodatkiem 10—20% niskospiekającej się gliny ogniotrwałej lub 20—40% drobnoziarnistych piasków odpadowych i dodatkiem 1—3% środków klejących lub spiekających, które po uformowaniu suszy się w temperaturze 80—150°C do wilgotności poniżej 1%. Otrzymane wyroby przeznaczone są do układania kadzi stalowniczych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189479 10.05.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Justyn Stachurski, Mieczysław Drożdż, Bolesław Jackie wicz, Henryk Wierzbowski, Aleksander Grzybowski, Wanda Wołek, Stanisław Malec).

Sposób wytwarzania klinkieru korundowo-mulitowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobniony techniczny tlenek glinu w ilości 80—95% wagowych oraz dodatek aktywizujący proces spiekania w postaci surowego dolomitu w ilości 1—5% wagowych miesza się z 5—20% wagowymi gliny ogniotrwałej lub kaolinu, po czym zhomogenizowaną mieszaninę surowców w postaci szlamu poddaje się wypalaniu w piecu obrotowym w temperaturze 1700—1800°C. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189713 19.05.1976

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner, Erwin Twardzik, Rudolf Wałaski, Henryk Kucharski, Zygmunt Gwóźdź).

Sposób wytwarzania zasadowej masy ogniotrwałej o wysokim zagęszczeniu do konserwacji i budowy trzonów pieców stalowniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do znanych mas zasadowych magnezytowych, chromitowych, dolomitowych i innych wprowadza się znanymi sposobami, najkorzystniej drogą wspólnego przemiału do frakcji poniżej 0,2 mm, koncentrat związków żelaza otrzymamy drogą separacji elektromagnetycznej z popiołów w ilości do 12% w przeliczeniu na FeO. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189720 20.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ewa Osiecka, Halina Badowska).

Sposób unieszkodliwiania odpadów fosfogipsowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób unieszkodliwiania odpadów fosfogipsowych tworzących się przy produkcji kwasu fosforowego, umożliwiające hańdowanie ich bez obawy ujemnego oddziaływania na środowisko naturalne i pozwalające na późniejsze wykorzystanie ich do przeróbki dla potrzeb budownictwa lub innych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do odpadów fosfogipsowych w ostatnim stadium procesu technologicznego produkcji kwasu fosforowego, w czasie opuszczania przez fosfogips urządzeń filtrujących dodaje się środki neutralizujące w postaci tlenku lub węgla wapnia, przy czym środki te dodaje się w takiej ilości aby uzyskana mieszanina posiadała odczyn pH > 7. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189742 19.05.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Leon Łukwiński).

Sposób wytwarzania wyrobów szamotowych

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu 50—100% wagowych rozdrobnionego łupku ogniotrwałego z 0—50% wagowych rozdrobnionej gliny ogniotrwałej oraz ze znanymi środkami wiążącymi i plastifikatorami, następnie masę formuje się znanymi metodami stosowanymi dla mas plastycznych lub syplik i poddaje procesowi suszenia. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189774 20.05.1976

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner, Jan Mazur, Marian Bulski, Józef Knawczyk, Andrzej Krawczyk, Stanisław Żurek, Erwin Twardzik).

Sposób wytwarzania zasadowej masy ogniotrwałej o wysokim zagęszczeniu do konserwacji i budowy trzonów pieców stalowniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do znanych mas zasadowych, jak magnezytowych, chromitowych i dolomitowych, wprowadza się znanymi sposobami, korzystnie drogą wspólnego przemiału do frakcji poniżej 0,2 mm, związki bromu z wapniem lub związki boru z magnezem o rozdrobnieniu poniżej 0,06 mm, w ilości do 3% w przeliczeniu na tlenek borowy B₂O₃. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189779 21.05.1976

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Elsner, Maria Fischer, Jan Mazur, Ewa Ząbek).

Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy o wysokiej przyczepności do narzucania na gorąco

Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy o wysokiej przyczepności do narzucania na gorąco na elementy obmurza pieców przemysłowych z różnych materiałów ogniotrwałych, przeznaczona do uzupełniania ubytków, polega na tym, że do masy składającej się z dowolnych surowców ogniotrwałych i/lub półwyrobów ogniotrwałych wprowadza się w dowolnej ilości jednak łącznie nie więcej jak 15% oddzielnie lub razem w dowolnych proporcjach znane dodatki spiekające i inne niskotopliwe spiekające substancje, przy czym co najmniej jeden z dodatków najniższej spiekających się, jednak o temperaturze topnienia nie wyższej jak 900°C, wprowadza się do masy w ilości od 1 do 15% wagowych w postaci granulek wielkości korzystnie do 0,2—0,5 lub maksymalnie do 2,5 mm w sposób nie powodujący dalszego rozdrobnienia się tych granulek. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189836 24.05.1976

Białostockie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Białystok, Polska (Józef Małewski, Józef Bychowski).

Sposób otrzymywania tynku fakturowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do suchego piasku kwarcowego o uziarnieniu 0—2 mm dodaje się rozdrobnioną wełnę mineralną w ilości 20—30% objętościowych w stosunku do ilości piasku, miał marmurowy o uziarnieniu 0—1 mm w ilości 20—30% wagowych w stosunku do ilości piasku oraz farbę emulsyjną w ilości 20—30% wagowych w stosunku do ilości mieszanki piasku, feruizyw i wełny mineralnej. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 196070 T 16.02.1977

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budowy Pieców Przemysłowych, Bydgoszcz, Polska (Karol Seydak, Ryszard Kowalski, Mieczysław Mularczyk).

Wykładzina ogniotrwała do urządzeń grzewczych, zwłaszcza do przemysłowych pieców obrotowych i sposób jej sporządzenia

tym, że zawiera 80—90% wagowych korundu spiekanego; 5—10% wagowych kwarcytu krystalicznego; 5—10% wagowych substancji uplastyczniającej na przykład kaolinu pławionego lub gliny ogniotrwałej lub betonu itp. oraz 6—10% wagowych w stosunku do suchych składników masy kwasu fosforowego o stężeniu 80—85% H_3PO_4 .

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadzi się obróbkę termiczną uprzednio przygotowanych składników masy polegającą na przeprowadzeniu kolejno w sposób ciągły operacji suszenia do 120°C w ciągu do 6 godzin, wygrzewania do temperatury 350—450°C w ciągu do 5 godzin, powolnego schładzania do temperatury otoczenia oraz wypalania w temperaturze narzuconej rodzajem procesu technologicznego, jednak nie wyższej niż 1600°C.

(2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 197358 09.04.1977

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „Cerpól”, Wałbrzych, Polska (Józef Karut, Karol Job, Włodzimierz Tucharz, Antoni Gurga, Ewa Kowalczyk).

Sposób dekorowania wyrobów ceramicznych kalkomanią przemysłową

Sposób według wynalazku polega na tym, że kalkę ceramiczną nakłada się na szklivo surowe uprzednio zespolone a miejsca wyrobu przeznaczone na dekorację kalkowe pokrywa się odpowiednią emulsją dającą ze szklivem zespolony omywalą gładką i nie erodującą w wodzie powierzchnię. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 197860 04.05.1977

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Antoni Paprocki, Jan Skrzypek, Zenon Muranty, Andrzej Żebek, Hanna Kozak, Alicja Grodzicka).

Środek upłynniający mieszanke betonową i sposób wytwarzania środka upłynniającego mieszanke betonową

Środek upłynniający mieszanke betonową przeznaczony jest zwłaszcza do wykonywania betonów monolitycznych na placu budowy i w prefabrykacji elementów betonowych, szczególnie jednak w warunkach budowy, gdzie stosuje się systemy przepompowywania i transportu mieszanki betonowej na większe odległości.

Środek według wynalazku składa się z produktów (kondensacji związków mocznikowo-melaminowo-formaldehydowych lub melaminowo-formaldehydowych w ilości 1 części wagowej, alkoholi jedno- lub wielowodorotlenowych w ilości od 0,1 do 0,5 części wagowych, związków sulfonowych zwłaszcza siarczynów i/lub związków buforowych w postaci siarczanów i/lub chromianów i/lub węglanów w ilości od 0,3 do 1,0 części wagowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że alkohole jedno- lub wielowodorotlenowe, związki sulfonowe zwłaszcza siarczany i/lub związki buforowe w postaci siarczanów i/lub chromianów i/lub węglanów, wprowadza się bezpośrednio podczas procesu otrzymywania produktów kondensacji związków mocznikowo-melaminowo-formaldehydowych lub melaminowo-formaldehydowych, względnie do gotowych produktów żywicznych lub ich roztworów, przy czym proces wprowadzania alkoholi, związków sulfonowych i/lub buforowych prowadzi się jednostopniowo w środowisku alkalicznym w temperaturze najkorzystniejszej od 60—85°C. (4 zastrzeżenia)

C06b; C053 p. 188741 12.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 183091

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Joachim Grzesiek, Jan Guga, Józef Piecuch, Maria Sekita).

Masa zapłonowa i nabój bocznego zapłonu

Masa zapłonowa według wynalazku zawiera co najmniej trójnitrorezorcynian ołowiu, tetrazen, składniki będące nośnikami tlenu, składniki o dużej twardości, lepsze i wodę, charakteryzuje się tym, że trójnitrorezorcynian ołowiu ma postać drobnych kryształków otrzymanych przez stopniowe łączenie i mieszanie w temperaturze 40 do 60°C wodnego roztworu trójnitrorezorcynianu magnezu o stężeniu 5 do 10g/100ml i wodnego roztworu azotanu ołowianego o stężeniu 30 do 70g/100 ml w obecności 1,0 do 4,0% wagowych suchej masy w stosunku do ilości użytego trójnitrorezorcynianu magnezu, mikrokryształów trójnitrorezorcynianu ołowiu otrzymanych przez szybkie połączenie i intensywne wymieszanie w temperaturze

do 35°C wodnego roztworu trójnitriceozorcynianu magnezu o stężeniu 6 do 12g/100 ml i wodnego roztworu azotanu ołowianego o stężeniu 30 do 50 g/100 ml. Masa znajduje zastosowanie przy wytwarzaniu amunicji małokalibrowej.

Nabój bocznego zapłonu według wynalazku składający się z metalowej łuski z kryzą wykonaną na jego denku, masy zapłonowej zaelaborowanej do kryzy, prochu bezdymnego i pocisku zaciśniętego w łusce, charakteryzuje się tym, że zawiera masę zapłonową wyżej omówioną. (3 zastrzeżenia)

C06b; C06B

P. 189974

28.05.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Zygmunt Kurnatowski, Bronisław Dąbrowski, Marian Ambrożek, Zygmunt Swoszowski, Kornel Wrzesiński).

Sposób wytwarzania **nitroglicerynowych** materiałów wybuchowych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że nitroestry dozowane są do wanny mieszalnika po dodaniu przynajmniej części surowców sypkich, z pominięciem oddzielnej czynności przygotowania żelatyny z nitroestrów i nitrocelulozy. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 186375

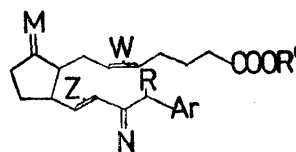
07.01.1976

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób **wytwarzania** nowych **11-dezoksy-15-podstawionych- ω -pentanorprostaglandyn**

Sposób wytwarzania 11-dezoksy- ω -pentanorprostaglandyny o ogólnym wzorze 16, w którym Ar oznacza grupę α - lub β -tienyloową, 5-fenilo- α - lub β -tienyloową, 5-niżejalkilowo- α lub β -tienyloową, α - lub β -naftyloową, tropyloową, fenyloową, 3,4-dwumetoksyfenyloową, 3,4-metylonodwuoksyfenyloową, 3,4-dwuchlorofenyloową, 3,5-dwumetylofenyloową lub jednopodstawioną grupę fenyloową, podstawioną atomem bromu, chloru lub fluoru, grupą trójfluorometyloową, fenyloową, niższą grupą alkilową lub niższą grupą alkoksylową, R oznacza atom wodoru lub grupę metyloową, R' oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1–10 atomach węgla, aryloalkilową o 7–9 atomach węgla, α - lub β -naftyloową, lub grupę fenyloową ewentualnie podstawioną niższą grupą alkilową, niższą grupą alkoksylową, atomem chloru, bromu lub fluoru albo grupą fenyloową, W oznacza wiązanie pojedyncze lub podwójne wiązanie „cis”, Z oznacza wiązanie pojedyncze lub podwójne wiązanie „trans”, a N i M oznaczają grupę k eto lub grupę o wzorze 17 lub 18 i ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że ochronioną w pozycji 15 prostaglandynę o ogólnym wzorze 19, w którym R', M, W, Z, R i Ar mają poprzednio podane znaczenia a R¹ oznacza grupę 2-czterowodoropiranyloową lub dwumetylo-III rz.-butylosililową hydrolizuje się do związku, w którym N oznacza grupę o wzorze 17 lub 18, przy czym gdy w produkcie hydrolizy M oznacza grupę keto, redukuje się ją, a gdy N we wzorze 16 ma oznaczać grupę keto, produkt hydrolizy z ewentualnie ochronioną grupą M utlenia się, natomiast jeśli R' oznacza grupę estrową to produkt hydrolizy, w którym R' oznacza atom wodoru estryfikuje się ewentualnie wytwarza jego farmaceutycznie dopuszczalne sole. Związki o ogólnym wzorze 16 mają aktywność porównywalną z macierzystymi prostaglandynami, ale wykazują większą specyficzność działania w stosunku do tkanek.

Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania półproduktów do otrzymywania 11-dezoksy-15-podstawionych ω -pentanorprostaglandyn o ogólnym wzorze 16. (4 zastrzeżenia)



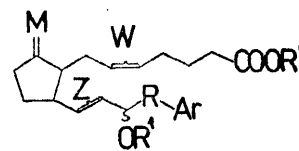
Wzór 16



Wzór 17



Wzór 18



Wzór 19

C07c; C07C

P. 186954

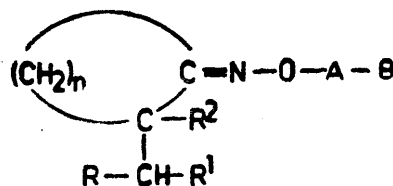
31.01.1976

Egypt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry.

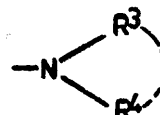
Sposób wytwarzania nowych eterów **oksymu**

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę fenyloową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, jedną lub kilkoma grupami alkoksylowymi o 1–4 atomach węgla, hydroksylowymi, nitrowymi lub dwualkiloaminowymi, w których grupy alkilowe zawierają 1–3 atomów węgla, każdy z podstawników R¹ i R² oznacza atom wodoru albo oba te podstawniki stanowią wiązanie chemiczne, A oznacza grupę alkilenową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającą 2–4 atomów węgla, B oznacza grupę aminową, dwualkiloaminową, w której grupy alkilowe zawierają 1–4 atomów węgla lub grupę o wzorze 7, w którym R³ i R⁴ oznaczają razem łańcuch alkilowy o 4–7 atomach węgla, który może również zawierać dalsze heteroatomy, takie jak tlen lub azot, który może mieć jako podstawnik grupę alkilową o 1–3 atomach węgla lub grupę benzylową, a n jest liczbą całkowitą 3–10.

Związki o wzorze 1 wykazują miejscowe działanie znieczulające, działanie przeciwskurczowe, zapobieganie śmiertelności nikotynowej, działanie antagonyistyczne wobec tetrabenazyny i hamowanie czteroskurczu serca. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07c; C07J

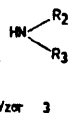
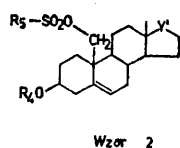
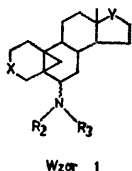
P. 187297

18.02.1976

Richer Gedeon Vegyészeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
6-amino-5 β , 19-cykloandrostanu

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza grupę o wzorze $=CH(OR)$, $=C=O$ lub $=C=N-OR_1$, Y oznacza grupę o wzorze $=C=O$, $=CH(OR_1)$, $=C=N-OR_1$, $=C(OR_1)-C=CH$ lub grupę o wzorze 4, w których to wzorach R oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę acylową o 2—5 atomach węgla, R_2 we wzorze 1 oznacza atom wodoru, grupę alifatyczną o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającą 1—5 atomów węgla ewentualnie podstawioną grupą hydroksylową, grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla lub grupą acyloksylową, albo grupę alicykliczną o 3—8 atomach węgla, grupę alkilową lub grupę aryloalkilową zawierającą 7—10 atomów węgla ewentualnie podstawioną w pierścieniu aromatycznym grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla, a R_3 we wzorze 1 ma znaczenie podane wyżej dla R_2 , przy czym jeżeli R_2 oznacza drugo- lub trzeciorzędową grupę alkilową lub grupę alicykliczną, to R_3 oznacza tylko atom wodoru, a jeżeli R_2 oznacza grupę aryloalkilową, to R_3 oznacza tylko atom wodoru lub pierwszorzędową grupę alkilową, a ponadto R_2 i R_3 mogą wraz z atomem azotu tworzyć grupę piperidynową, piperazynową, morfolinową, piperazynową, N-alkilo-piperazynową, N-aksoalkilopiperazynową, N-(alkoksylalkilo)-piperazynową, N-(acyloksylalkilo)-piperazynową lub N-aryloalkilopiperazynową, polega na tym, że steroid o wzorze 2, w którym Y' oznacza grupę karbonylową lub etylenoketalową, R_4 oznacza



grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę acylową o 2—5 atomach węgla, a R_5 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, fenyłową lub toliłową, poddaje się reakcji z pierwszo- lub drugorzędową aminą o wzorze 3, w którym R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie. W razie potrzeby otrzymany związek o wzorze 1, w którym R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, X oznacza grupę o wzorze $=CH(OR)$, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę karbonylową lub etylenoketalową przekształca się na drodze hydrolizy i/lub utleniania i/lub poprzez wytworzenie oksymu i/lub etynyłowanie i/lub acylowanie i/lub na drodze redukcji w odpowiedni związek o wzorze 1, a następnie w razie potrzeby przeprowadza się otrzymany związek o wzorze 1 w addycyjną sól z kwasem.

Związki o wzorze 1 wykazują efekt antagonisty czny wobec aldosteronu. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C
C08k; C08K

P. 189726

20.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Maciejewski, Leszek Łukasik, Piotr Aleksandrowicz).

Sposób wytwarzania azobisizobutyro-amidoksymu

Sposób wytwarzania azobisizobutyroamidoksymu, który jest wykorzystywany jako inicjator polimerizacji wolnorodnikowej związków winylowych oraz jako środek spieniający do tworzyw komórkowych, polega na reakcji azobisizobutyronitrylu i soli hydroksylaminy wobec środków alkalicznych w układzie heterogennym utworzonym przez zawieszenie substancji reagujących w fazie ciekłej lub fazach ciekłych, stanowiących mieszaninę wody i rozpuszczalnika organicznego. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 189811

21.05.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska Maria Uhnat, Leokadia Woroszyło, Maria Rubaj, Jerzy Wasilewski).

Sposób wytwarzania półproduktów dla usieciowanych
kopolimerów pochodnych kwasu akrylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania półproduktów dla usieciowanych kopolimerów pochodnych kwasu akrylowego przez polikondensację związków dwufunkcyjnych pochodnych kwasu akrylowego z amidami pochodnych kwasu akrylowego i polioksymetylenem. Proces prowadzi się w środowisku chlorowcopochodnych węglowodorów alifatycznych w temperaturze 20—60°C, w obecności kwaśnych katalizatorów w czasie 3—8 godzin, po czym mieszaninę neutralizuje się do pH 4—7 i wyekstrahuje z mieszaniny półprodukty skondensowanych monomerów wodą.

Roztwory wodne o stężeniu 5—90% wagowych półproduktu stosuje się w procesach wytwarzania usieciowanych kopolimerów pochodnych kwasu akrylowego, na miejscu przeznaczenia np. podczas utwardzania gruntów, zwiększania wodoszczelności podłoża pod fundamenty, procesach wiązania cementu i innych. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

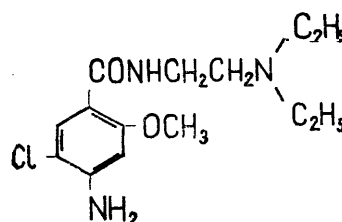
P. 189967

28.05.1976

Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Starogard Gdański, i Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Franciszek Biernat, Elżbieta Luboch, Stanisław Magiełka, Henryk Szczepanik).

Sposób wytwarzania N-dwuetyloaminoetylo-2-metoksy-4-amino-5-chlorobenzamidu

Sposób wytwarzania N-dwuetyloaminoetylo-2-metoksy-4-amino-5-chlorobenzamidu o wzorze 1, stosowanego jako lek w schorzeniach przewodu pokarmowego, polega na kondensacji kwasu 2-metoksy-4-amino-5-chlorobenzoowego z pochodną pirazolu, w obecności trzeciorzędowej aminy i dwuchloru kwasu O-alkilo- lub O-aryloksforowego, a następnie na reakcji wytworzonego w ten sposób pirazolidu kwasu 2-metoksy-4-amino-5-chlorobenzoowego z N,N-dwuetyloetylenodwuaminą. (1 zastrzeżenie)



C07c; C07C P. 196266 25.02.1977

Pierwszeństwo: 25.02.1976 - Wielka Brytania
(nr 7529/76)Pfizer Corporation, Colon, Republika Panama
i Bruksela, Belgia.**Sposób wytwarzania 1-N-amino-glikozydów**

Sposób wytwarzania aminoglikozydów o działaniu przeciwbakteryjnym, zwłaszcza 1-N-/2-hydroksy- ω -aminoalkilo/glikozydów, polega na działaniu na przejściowy aminoglikozyd z wolną grupą aminową, nową, cykliczną pochodną uretanową α -hydroksy- ω -aminoaldehydu, redukcji otrzymanego związku do związku przejściowego z cykliczną grupą uretanową i hydrolitycznym odszczepieniu cyklicznej grupy uretanowej, przy czym otrzymuje się odpowiednią pochodną aminoglikozydu.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania cyklicznej pochodnej uretanowej α -hydroksy- ω -aminoaldehydu. (23 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 185162 29.11.1975

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Korneliusz Nowak).

Sposób wytwarzania 3—5-podstawionych pochodnych 2-tiohydantoiny

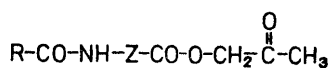
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania z estrów aminokwasów i izotiocyanianów 3,5-podstawionych pochodnych 2-tiohydantoiny, to jest związków stosowanych zwłaszcza w analizie sekwencji aminokwasowych białek, jako antykonwulsanty, barwniki fluorescencyjne (4 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 185181 30.03.1974

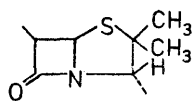
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska, (Wojciech Gruszecki, Maria Gudlewicz-Gruszecka, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania estrów acetalowych antybiotyków β -laktamowych

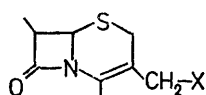
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania estrów acetalowych antybiotyków β -laktamowych o wzorze ogólnym 1, w którym Z oznacza zasadniczą część penicyliny o wzorze 2 lub cefalosporyny o wzorze 3, gdzie X jest podstawnikiem o znanym, korzystnym działaniu farmakologicznym, zwłaszcza atomem wodoru, grupę acetoksymetylową lub heterocyklem połączonym np. przez atom siarki, R-CO - oznacza acyl o znanym, korzystnym działaniu farmakologicznym, zwłaszcza p-hydroksyfenylo- α -aminoacetyl, α -aminofenyloacetyl lub α -karboksyfenyloacetyl, względnie acyle kwasów zawierających podstawione heterocykle, np. izoksazolu, sydnomu i tiadiazolu.



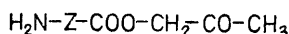
wzór 1



wzór 2



wzór 3



wzór 4

Sposób otrzymywania estrów polega na tym, że na estry acetalowe o wzorze 1, gdzie Z i X mają podane wyżej znaczenie, zaś R-CO - jest fenilo- lub fenoksyacetylem, działa się halogenkiem fosforu w środowisku trzeciorzędnej aminy, uzyskany iminochlorek przeprowadza się korzystnie przy pomocy metanolu w iminoester, który poddaje się hydrolizie w środowisku kwaśnym i tak uzyskaną aminę o wzorze 4, w którym Z ma podane wyżej znaczenie acyluje się aktywnymi pochodnymi kwasów karboksylowych. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 185229 04.12.1975

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowego związku dwuaza-tetracyklicznego

Sposób wytwarzania 8-etylo-2-metylo-1,2,3,8-czterowodorodwubenzo [b,f] pirolo [3,4-d] azepiny polega na tym, że 5-etylo-10,11-bis-bromoetyl-5H-dwubenzo [b,f] azepinę poddaje się reakcji z metyloaminą- albo 2-metylo-1,2,3,8-czterowodorodwubenzo [b,f] pirolo [3,4-d] azepinę lub jej reaktywną pochodną poddaje się reakcji z reaktywnym estrem etanolu, albo w 8-acetylo-2-metylo-1,2,3,8-czterowodorodwubenzo [b,f] pirolo [3,4-d] azepinie grupę acetylową redukuje się do grupy etylowej, albo 8-etylo-1,2,3,8-czterowodorodwubenzo [b,f] pirolo [3,4-d] azepinę metyluje się w położeniu 2, albo w 8-etylo-2-Ac-dwubenzo [b,f] pirolo [3,4-d] azepinie, w której Ac oznacza resztę acylową monoestru kwasu węglowego lub kwasu mrówkowego, resztę Ac redukuje się do grupy metylowej i jeśli zachodzi potrzeba wytworzony wolny związek przekształca się w sól, albo wytworzoną sól przekształca się w wolny związek albo inną sól. 8-etylo-2-metylo-1,2,3,8-czterowodorobenz [b,f] pirolo [3,4-d] azepina ma właściwości neuroleptyczne. (12 zastrzeżeń)

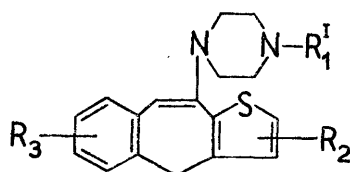
C07d; C07D P. 186355 06.01.1976

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

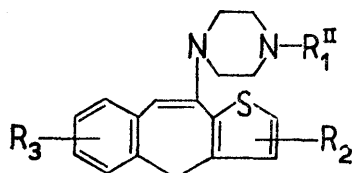
Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze Ia, Ib i Ic, w których to wzorach R₂ oznacza atom wodoru, atom chloru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R₃ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub atom chlorowca o liczbie atomowej 17—35, R₁^I oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 4—6 atomach węgla, rodnik hydroksyalkilowy o 2—5 atomach węgla, którego grupa karbonylowa jest oddzielona od atomu azotu co najmniej 2 atomami węgla, albo rodnik ketoalkilowy o 3—5 atomach węgla, którego grupa karbonylowa jest oddzielona od atomu azotu co najmniej 1 atomem węgla, R₁^{II} oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 4—6 atomach węgla, rodnik hydroksyalkilowy o 2—5 atomach węgla, którego grupa hydroksylowa jest oddzielona od atomu azotu co najmniej 2 atomami węgla, rodnik ketoalkilowy o 3—5 atomach węgla, którego grupa karbonylowa jest oddzielona od atomu azotu co najmniej 1 atomem węgla, albo rodnik alkoksycarbonyloalkilowy zawierający grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla i grupę karbonyloalkilową o 3—6 atomach węgla, której grupa karbonylowa jest oddzielona od atomu azotu co najmniej 1 atomem węgla, A oznacza rodnik alkilenowy o 2—5 atomach węgla, a R₅ oznacza rodnik alkilowy o 1—9 atomach węgla.

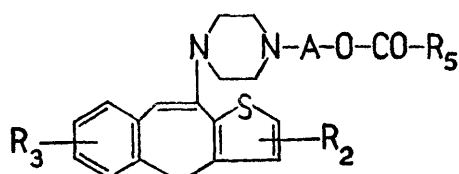
Związki otrzymywane sposobami według wynalazku wykazują działanie typowe dla środków neuroleptycznych. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1a



WZÓR 1c



WZÓR 1e

C07d; C07D

P. 186473

06.01.1976

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 2-dekarboksy-2-/tetrazolilo-5/-w-pentanor-prostaglandyn podstawionych w pozycji 15

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2-dekarboksy-2-/tetrazolilo-5/-11-dezoksy- ω -pentanor-prostaglandyn podstawionych w pozycji 15 oraz ich soli magnezowych. Sposób ten polega na hydrolizie grup blokujących znajdujących się w położeniu 15.

Przedmiotem wynalazku są również sposoby wytwarzania 2-dekarboksy-2-/tetrazolilo-5/-11-dezoksy- ω -pentanor-prostaglandyn podstawionych w pozycji 15. Nowe prostaglandyny mają właściwości podobne do prostaglandyn naturalnych, ale wykazują bardziej selektywne działanie. (4 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 187448

24.02.1976

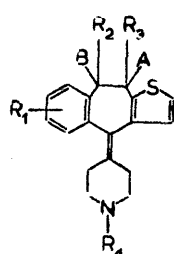
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

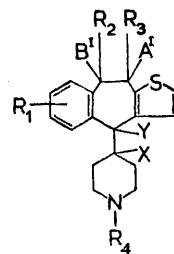
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, chlorowca o liczbie atomowej 9–35 albo rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, R₂ oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, R₃ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, R₄ oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, a A i B łącznie tworzą wiązanie albo w przypadku, gdy R₃ oznacza atom wodoru oznaczają również atomy wodoru, polega na tym, że od związków o wzorze 2, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, A^I i B^I razem tworzą wiązanie, albo A^I oznacza grupę hydroksylową, a B^I oznacza atom wodoru, albo w przypadku, gdy R₃ oznacza atom wodoru, również A^I i B^I oznaczają atomy wodoru, a X i Y tworzą wiązanie w przypadku, gdy A^I oznacza grupę hydroksylową, albo X oznacza atom wodoru, a Y oznacza grupę hydroksylową w przypadku, gdy A^I, B^I łącznie tworzą wiązanie albo oznaczają atomy wodoru, od szczytu się wodę.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 1 a, w którym R₁, R₂ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, który polega na tym, że poddaje się reakcji redukcji związki o wzorze 3, w którym R₁, R₂ i R₄ mają wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 wykazują działanie hamujące wydzielanie hormonu luteinizującego oraz typowe działanie dla środków antydepresyjnych.

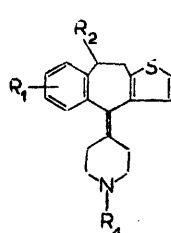
(1 zastrzeżenie)



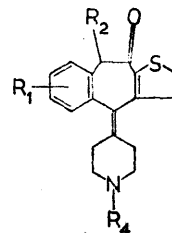
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 1c



WZÓR 3

C07d; C07D

P. 187912

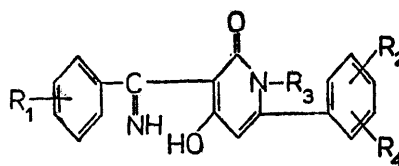
12.03.1976

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

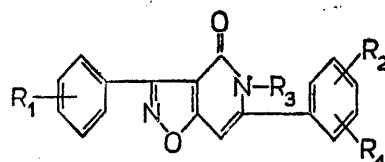
Sposób wytwarzania nowych 3-/ α -iminobenzyl/-4-hydroksy-2/1H/-pirydonów

Sposób wytwarzania nowych 3-/ α -iminobenzyl/-4-hydroksy-2/1H/-pirydonów o wzorze 1, w którym R₁, R₂ i R₄ stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru, grupę trójfluorometylową, grupę alkilową lub alkoksyłową o 1–4 atomach węgla, a R₃ oznacza grupę alkilową o 1–4 atomach węgla, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, redukuje się w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego.

Związki o wzorze 1 wykazują właściwości nasenne i uspokajające. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 189900

27.05.1976

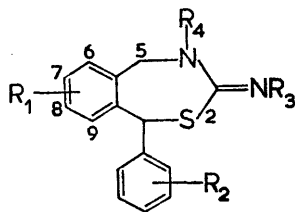
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazy lea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych benzo-2,4-tiazepin

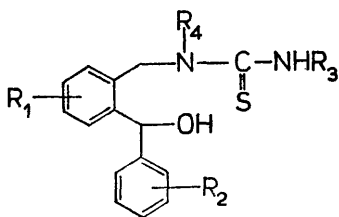
Sposób wytwarzania nowych benzo-2,4-tiazepin o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupy trójkłometylowe, niższą grupę alkoksyłową lub niższą grupę alkilową, R_3 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub niższą grupę hydroksyalkilową, albo grupę fenyloalkilową o 7—10 atomach węgla, przy czym pierścień fenyłowy może być niepodstawiony albo mono- lub dwupodstawiony chlorowcem, niższym rodnikiem alkilowym, niższą grupą alkoksyłową, grupą aminową, niższą grupą alkiloaminową lub niższą grupą dwualkiloaminową, przy czym w przypadku podwójnego podstawienia podstawniki mogą być jednakowe lub różne, a R_4 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub niższą grupę hydroksyalkilową, polega na wewnątrzcząsteczkowej reakcji zamknięcia pierścienia w związkach o wzorze 2, w którym R_1 — R_4 mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 posiadają właściwości farmakodynamiczne, zwłaszcza działają przeciw arytmii.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07f; C07F

P. 182558

04.08.1975

Ryszard Piękoś, Gdańsk, Krzysztof Ośmiałowski, Gdynia, Krzysztof Kobyłczyk, Sopot, Janusz Grzybowski, Gdańsk, Polska (Ryszard Piękoś, Krzysztof Ośmiałowski, Krzysztof Kobyłczyk, Janusz Grzybowski).

Sposób siliłowania związków organicznych

Sposób siliłowania związków organicznych polega na tym, że jako czynnik siliłujący używany jest N-trój mety losililo-n-propyloacetamid w polarnym rozpuszczalniku organicznym, w temperaturze pokojowej lub podwyższonej. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08L

P. 189586

13.05.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Tadeusz Skubisz, Danuta Przywara).

Srodke rozdzielający do formowania laminatów

Srodek rozdzielający do formowania laminatów, zwłaszcza do pokrywania powierzchni form przed nałożeniem warstw tkaniny lub maty szklanej prze-

syconej kompozycją laminatową, składający się z polialkoholu winylowego stanowiącego główny składnik tworzący warstwę przeciwprzyczepną, alkoholu etylowego i wody jako rozpuszczalników oraz gliceryny jako plastyfikatora, charakteryzuje się tym, że zawiera od jednej do dwóch części wagowych alkiloarylosulfonianu sodowego oraz od jednej do trzech części wagowych barwnika nieorganicznego rozpuszczalnego w wodzie.

Srodek według wynalazku nadaje się do pokrywania powierzchni form za pomocą pistoletu malarskiego. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F

P. 189873

18.05.1976

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Zdzisław Komisarzyk, Henryk Bechtold, Mirosław Szczesio, Izabela Kupajczyk).

Emalia do wykończenia elementów spodów obuwia

Emalia według wynalazku jest mieszaniną składnika A i składnika B, przy czym składnik A stanowi 20—200 części wagowych 25—30% roztworu żywicy poliesterowej o liczbie wodorotlenowej około 50, modyfikowanej toluenodwuwizocyanianem, rozcieńczonym w mieszaninie rozpuszczalników - najkorzystniej składającej się z 15—150 części wagowych octanu etylu, 5—160 części wagowych acetonu i/lub 5—60 części wagowych octanu butylu, a składnik B stanowi 40—200 części wagowych alkoholowego roztworu żywicy fenolowej z dodatkiem 2—20 części wagowej ftalanu dwubutylu. (2 zastrzeżenia)

C08f; C08F

P. 189704

18.05.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Janusz Bereś, Jerzy Wasilewski, Andrzej Jakubowicz, Tadeusz Wojto wicz, Adam Jakubiak, Henryk Maciej ewski, Genowefa Chmura).

Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie polimerów

Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie polimerów na bazie odpadów i międzyfrakcji z procesów utleniania propylenu i wydzielania kwasu akrylowego, polega na tym, że frakcję zawierającą od 5—30% wagowych kwasu akrylowego, obok nieznacznej ilości kwasu octowego, kwasu propionowego, aldehydów i polimerów, w obecności 10—50% molarowych bezwodnika i/lub kwasu maleinowego w stosunku do monomery cznego kwasu akrylowego i/lub w obecności glikolu polietylenowego w ilości 10—50% molarowych licząc na zawarty w mieszaninie reakcyjnej kwas maleinowy, poddaje się działaniu wody utlenionej w temperaturze 20—100°C.

(4 zastrzeżenia)

C08f; C08K

P. 189806

21.05.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Krywałd-Erg”, Knurów, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Bożena Wojtowicz, Irena Tomaszewska, Piotr Dytko, Reinhold Chwaszcza, Helmut Burek, Hieronim Leśniewski, Gorgoniusz Podgórski).

Sposób produkcji plastyfikatorów z PCW

Sposób otrzymywania plastyfikatorów elektroizolacyjnych z polichloru winylu z mieszanki wieloskładnikowej przez mieszanie jej w mieszalniku szybkoobrotowym a następnie żelowane na walcach lub wylączarkach ślimakowych, charakteryzuje się tym, że do składu mieszanki poza znanymi stabilizatorami wprowadza się niewielkie ilości pp'-dwydroksydu fenylopropanu. (2 zastrzeżenia)

C08L; C08L
G02C; G02C

P. 197231

06.04.1977

Pierwszeństwo: 07.04.1976 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 674448)Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany
Zjednoczone Ameryki¹.**Sposób** wytwarzania miękkich soczewek kontaktowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że polimeryczny hydrożel stanowiący materiał miękkich soczewek kontaktowych poddaje się działaniu związku zawierającego co najmniej jedną grupę funkcyjną zdolną do reakcji z polarnymi grupami funkcyjnymi polimerycznego hydrożelu, w okresie czasu wystarczającym na strukturalne zmodyfikowanie większości cząstek polimeru, co najmniej na zewnętrznych powierzchniach polimerycznych hydrożelu, w wyniku przyłączenia się do tych cząsteczek grup funkcyjnych związku modyfikującego. (9 zastrzeżeń)

CG8G; C08G

P. 189838

24.05.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Zbigniew Brojer, Ryszard Jaworek, Jan Jach, Bogusław Mazurkiewicz, Kazimierz Marchut, Józef Bąk, Bolesław Strawski).**Sposób** wytwarzania utwardzaczy do żywic epoksydowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że żywicę aminowoepoksydową, której podstawowym składnikiem jest N,N-dwu-/2,3-epoksypropylo/-anilina lub mieszaninę żywicy aminowo-epoksydowej z dianową żywicą epoksydową, która to mieszanina zawiera co najmniej 50% żywicy aminowo-epoksydowej, poddaje się reakcji z dwuaminą aromatyczną, zwłaszcza z p,p'-dwuaminodwufenyloleanem lub m-fenyldwuaminą, w stosunku 2—6, najkorzystniej 3—5 moli dwuaminy na 1 mol żywicy epoksydowej lub żywicy epoksydowych. (3 zastrzeżenia)

C08L; C08L

P. 196823

22.03.1977

Pierwszeństwo: 22.03.1976 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 668858)

General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Keith N. Sannes, Arnold Factor).

Termicznie stabilna kompozycja tworzywa **poliwęglanowego chlorowco-bis-fenoloetylenowego** stabilizowana pod względem barwy

Kompozycja tworzywa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera poliwęglany chlorowco-bis-fenoloetylenowe i efektywną ilość składnika stabilizującego w postaci estryfikowanego blokowanego przestrzennie fenolu.

Ze stabilizowanej kompozycji poliwęglanowej chlorowco-bis-fenoloetylenowej według wynalazku można odlewać lub formować folie, arkusze, włókna, tworzywa warstwowe lub inne formowane wyroby, obejmujące wyroby wzmocnione, za pomocą konwencjonalnych technik formowania. (10 zastrzeżeń)

C08G; C08J

P. 196824

22.03.1977

Pierwszeństwo: 22.03.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 669 027)

General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (George E. Niznik).

Kształtowane, trudnopalne, sztywne termoplastyczne tworzywo piankowe

Przedmiotem wynalazku jest kształtowane, trudnopalne sztywne, termoplastyczne tworzywo piankowe

o wysokiej uduchności, stanowiące produkt otrzymany przez wtryskowe formowanie piankowe stopionej mieszanki, zawierającej wagowo (A) 5—100% termoplastycznego poliwęglanu halogenoetylenowego składającego się z chemicznie związanych jednostek o wzorze $-R-C[=C(X)(X^1)]-R^1-OCOO-$ i odpowiednio (B) 0—95% tworzywa termoplastycznego z grupy poliwęglanów, politlenków, arylenowych, politereftalanów alkilenowych, poliwinyloowych węglowodórów aromatycznych i poliolefin, w którym to wzorze R i R¹ oznaczają dwuwartościowy rodnik aromatyczny, X oznacza atom chlorowca, a X¹ ma takie znaczenie jak X lub oznacza atom wodoru.

Powyższe tworzywo jest stosowane jako materiał zastępujący metale lekkie, a zwłaszcza w przemyśle elektronicznym i motoryzacyjnym.

(8 zastrzeżeń)

C093; C09J

P. 189889

25.05.1976

Zakład Tworzyw Sztucznych „NITRON-ERG”,
Krupski Młyn, Polska (Joachim Grzesiek).**Sposób** wytwarzania kleju

Sposób wytwarzania kleju przez rozpuszczanie odpowiedniego polimeru termoplastycznego w rozpuszczalniku lub mieszaninie rozpuszczalników polega na tym, że stosuje się taki rozpuszczalnik lub mieszaninę rozpuszczalników, którego ciężar właściwy jest równy ciężarowi właściwemu polimeru.

(1 zastrzeżenie)

C10b; C10B

P. 186924 T

25.03.1977

Pierwszeństwo: 26.03.1976 - Francja (nr 76 09105)
21.05.1976 - Francja (nr 76 15717)

Institut Francais du Petrole, Ruël-Malmaison, Francja.

Sposób wzbogacania produktów otrzymanych w syntezach typu **Fischer-Tropscha**

Sposób wzbogacania produktów pochodzących z syntezy typu Fischer-Tropscha lub syntez typu podobnego i składających się przeważnie z trzech frakcji bogatych w związki olefinowe, z których pierwsza frakcja jest frakcją lekką, druga jest olejem lekkim, a trzecia jest olejem dekantowanym, polega na poddaniu tych produktów krakingowi lub krakingowi-dekarboksylacji a następnie frakcjonowaniu otrzymując benzynę, naftę i olej napędowy.

(18 zastrzeżeń)

C10c; C10C

P. 189569

13.05.1976

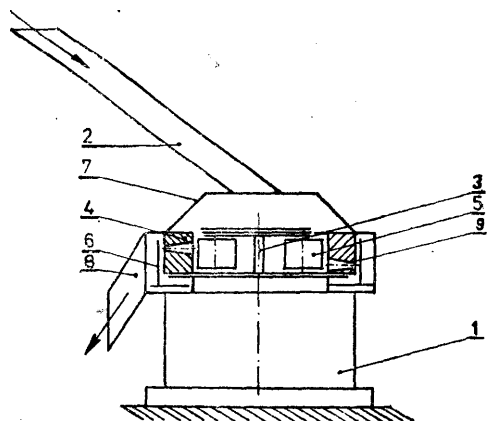
Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowalnictwa Zbóż, Warszawa, Polska (Krystyna Strutyńska, Wilhelmina Szymańska, Romuald Unruh).

Sposób wytwarzania brykietów opałowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania brykietów opałowych, zwłaszcza z nieużytecznych odpadów magazynu zbożowego, polega na tym, że odpady miesza się z dodatkiem środków wiążących takich jak ług posulfitowy w ilości 5 do 10% masy brykietowanej, odpadowe drożdże piwne w ilości od 4 do 10% lub wycierka ziemniaczana w ilości 6 do 12% masy brykietowanej, a następnie poddaje się prasowaniu.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w matrycę (4) o stożkowo cylindrycznych komorach prasujących (9) ze zbieżnością ścian 1:10 do 1:20.

(4 zastrzeżenia)



C10m; C10M P. 189421 07.05.1976

Śląskie Zakłady Rafineryjne im. Ludwika Waryńskiego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Tomasz Szczurek, Adam Gut, Ryszard Chrapek).

Kompozycja olejowa do wytwarzania smarów plastycznych

Kompozycja według wynalazku składa się z 5-80% wagowych frakcji o temperaturze początku wrzenia powyżej 360°C, wydzielonej na drodze destylacji alkilatu po alkilowaniu benzenu chloroparafina C₁₀ do C₁₄, oraz z 20-95% wagowych oleju mineralnego, przy czym jako olej mineralny stosuje się odparafinowane i rafinowane oleje z rop parafinowych i/lub rafinowane oleje z rop naftenowych.

(3 zastrzeżenia)

C11d; C11D P. 189647 16.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Barbara Szygendowska, Irena Marszałek, Tadeusz Cisko, Jan Przendo).

Sposób wytwarzania środka do zwilżania pyłu przemysłowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka powierzchniowo czynnego o własnościach pianotwórczych i zwilżających przeznaczonych do zwilżania pyłu węglowego.

Środek powierzchniowo czynny sposobem według wynalazku otrzymuje się na drodze siarczanowania kwasem chlorosulfonowym produktu kondensacji alkoholu laurylowego z 3-5 molami tlenu etylenu. Otrzymany siarczan etoksyłowanego alkoholu laurylowego przeprowadza się w sól etanoloaminową i miesza z solą etanoloaminową alkiloarylosulfonianu. Stosunek molowy etoksyłowanego alkoholu laurylowego do kwasu alkilobenzenosulfonowego do etanoloaminy oraz do wody wynosi jak 1:0, 41:0, 52:3, 9-4, 85:106-142.

(1 zastrzeżenie)

C12d; C12D P. 195648 T 28.01.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Anna Nowakowska-Waszczyk, Ewa Kwapisz, Zofia Zakowska).

Sposób intensyfikacji produkcji kwasu cytrynowego metodą fermentacyjną

Sposób intensyfikacji produkcji kwasu cytrynowego metodą fermentacyjną na podłożu fermentacyjnym mineralnym i melasowym zaszczipionym kiełkującymi konidiami *Aspergillus niger*, polega na tym, że w fazie wzrostu grzybni dodaje się do podłoża fermentacyjnego zieleni brylantowej jako stymulatora, w ilości 0,1-0,2 µg/ 1 ml podłoża. Po zakończeniu fer-

mentacji oddziela się w znany sposób grzybnię od prefermentowanego podłoża i wyodrębnia gotowy produkt. (1 zastrzeżenie)

C12d; C12D P. 197448 16.04.1977

Pierwszeństwo: 19.04.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 678 328)

Merck & Co., Inc. Rahway, N. J. Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych związków C-076

Sposób wytwarzania nowych związków C-076, polega na tym, że poddaje się fermentacji szczep *Streptomyces avermitilis*, produkujący związek C-076, w wodnym środowisku odżywczym, zawierającym 0,2-6,0% wagowych przyswajalnego źródła węgla, 0,2-6,0% wagowych przyswajalnego źródła azotu oraz sole nieorganiczne, w warunkach aerobowych, po czym odzyskuje się związek C-076 z powyższej breczki fermentacyjnej. Fermentację prowadzi się w temperaturze od około 20°C do 40°C w zakresie wartości pH 5,0-9,0.

Związki wg wynalazku wykazują aktywność przeciwpasożytniczą. (9 zastrzeżeń)

C12k; C12K P. 188414 31.03.1976

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska, (Krystyna Wawrzekiewicz, Teresa Kocik, Mikołaj Chroł).

Sposób otrzymywania szczepionki przeciwko trichofitozie bydła

Sposób otrzymywania szczepionki przeciwko trichofitozie bydła charakteryzuje się tym, że niezjadliwy szczep *T. verrucosum* namnaża się wstępnie na stałym podłożu Sabourand'a przy odczynie słabo kwaśnym, zbiera się do kolbek z płynnym podłożem Sabourand'a i inkubuje w temperaturze 37°C przez okres 10 dni.

Następnie materiałem tym zakaża się nowe kolby ze świeżą pożywką i namnaża w temperaturze 37°C przez okres 14-28 dni. Po tym czasie oddziela się część podłoża z nadmiarowej masy grzybowej, a resztę hodowli wytrząsa się i do rozbitej zawiesiny dodaje się taką ilość uprzednio odlanego podłoża, aby uzyskać żadaną gęstość.

Uzyskany preparat jest szczepionką żywą, opartą o szczep *T. verrucosum* niezjadliwy dla świnek morskich i cieląt. (1 zastrzeżenie)

C13a; C13D P. 185184 22.03.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Andrzej Kubasiewicz, Krzysztof Dals).

Sposób i urządzenie do otrzymywania cukru z melasu

Sposób ciągłego otrzymywania cukru z melasu, w którym do rozcieńczonego melasu doprowadza się w sposób ciągły wapno niegaszone w postaci pyłu, polega na tym, że mieszaninę melasu i wapna niegaszonego doprowadza się do wydzielonej w reaktorze cylindrycznej strefy centralnej, w której podczas wymuszonego przepływu mieszaniny zachodzi reakcja tworzenia cukrzanów. Przereagowaną mieszaninę cukrzanowo-wapniową stabilizuje się, część mieszaniny, która zawiera ustabilizowane cukrzany, odprowadza się do stacji filtracji w celu dalszej przeróbki, zaś pozostałą część mieszaniny zwraca się przez chłodnicę z powrotem do reaktora. Nieprzereagowane wapno gromadzi się w stożkowej dolnej części reaktora, w której zachodzi sedimentacja.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że reaktor (1) składa się z cylindrycznej górnej części (3), która zaopatrzona jest w pierścieniową kierownicę (2) oraz z cylindrycznej części dolnej (4) o większej

średnicy niż część górna (3), która zakończona jest stożkowym dnem (5). Przedłużenie ścianki części górnej (3) wpuszczone w dolną część (4) reaktora (1) dzieli go na cylindryczną strefę reakcji (A) oraz obejmującą ją pierścieniową strefę stabilizacji (B). W górnej części pierścieniowej przestrzeni (B) umieszczone są wloty rurociągu (d), połączonego ze stacją filtracji i rurociągu (b) połączonego z układem chłodnic (E) i (D). (4 zastrzeżenia)

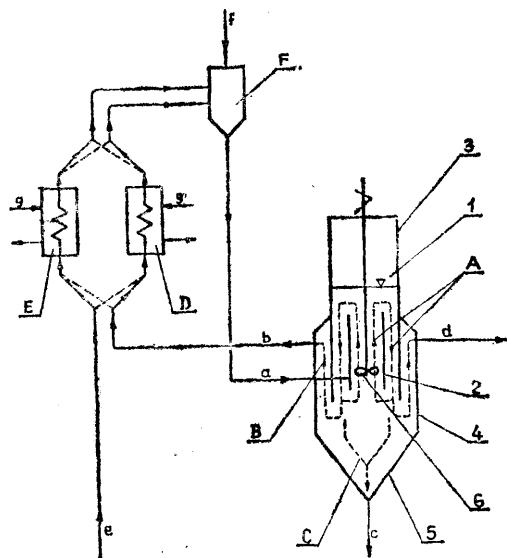


Fig. 1

C13g; C13G

P. 189869

25.05.1976

CEBEA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Olgierd Ligęza, Wiesław Bala, Bogdan Trzciniński, Wiesław Raszkiewicz).

Warnik cukrzycy z wymuszoną cyrkulacją

Warnik ma umieszczony w rurze cyrkulacyjnej propeler, w którym na ułożyskowanych w korpusie (1) trzpieniach (3) osadzone są na jednym końcu, w układzie wleczonym, łopaty śmigłowe (4), a na drugim końcu, wewnątrz korpusu (1), dźwignie z zawieszonym na wieszakach (8) wspólnym pierścieniem obciążającym (9), prowadzonym w pionie na bolcach (10).

(3 zastrzeżenia)

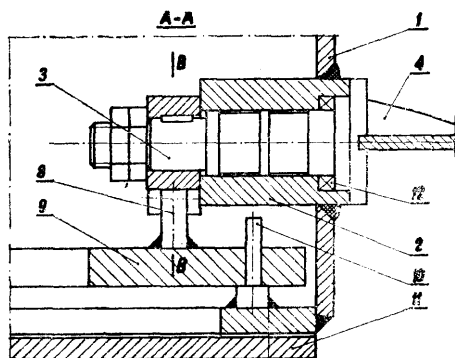


Fig. 2

C21b; C21B

P. 189571

13.05.1976

Rogożnickie Zakłady Minerałów Ogniotrwałych, Rogoźnik k. Będzina, Polska (Stefan Płatek, Andrzej Szaćiło, Justyn Stachurski, Józef Dudka, Leopold Zalewski, Eugeniusz Michalek, Józef Jabłonka).

Ogniotrwała masa do wyłożenia rynien spustowych wielkich pieców

Wynalazek dotyczy nowej masy do wyłożenia rynien spustowych wielkich pieców. Masa według wynalazku charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie erozyjne płynnej surówki i korozyjne działanie, żużla w warunkach pracy wielkich pieców.

W skład tej masy wchodzi:

- 50—80% złomu z wyrobów ogniotrwałych z węgla krzemem o zawartości 20—80% SiC o granulacji 2-2, 0-3 lub 0-4 m/m,
- 10—20% skalenia, łupku serycytowego i barytu o granulacji 0-0,1 m/m lub łupku kwarcytowego o granulacji 0-1 m/m,
- 5—20% dobrze spiekającej się ogniotrwałej gliny surowej, bentonitu lub kaolinu surowego o granulacji 0-1 m/m,
- 5—20% paku lub ogniotrwałego łupku surowego o granulacji 0-1 m/m, 0-2 m/m, lub 0-3 m/m,
- 3-15% wysokowrzącego oleju mineralnego.

Składniki tej masy miesza się początkowo na sucho w dowolnym mieszadle krążnikowym, a następnie nawilża olejem mineralnym i miesza na sucho.

(1 zastrzeżenie)

C21b; C21B

P. 197698

28.04.1977

Pierwszeństwo: 30.04.1976 - Wielka Brytania (nr 17672/76)

Metallurgical Processes Ltd., Nassau, Bahamas, I.S.C. Smelting Ltd., Londyn, Wielka Brytania.

Sposób ładowania wielkiego pieca i urządzenie do ładowania wielkiego pieca

Sposób ładowania wielkiego pieca polega na tym, że w trakcie operacji ładowania mierzy się ciśnienie gazu panującego w gardzieli pieca w celu wykrywania wahań ciśnienia charakterystycznego dla spadania wsadu do pieca. W zależności od tego, czy wahnięcie ciśnienia zostaje wykryte czy też nie wykryte w określonym przedziale czasu, dopuszcza się lub też nie dopuszcza się do wprowadzenia następnego wsadu do zbiornika zasypowego. Urządzenie do ładowania wielkiego pieca ma zbiornik zasypowy z otworami dolnymi i górnymi, zamykanymi i otwieranymi niezależnie poruszającymi elementami zamykającymi, wprowadzającymi wsad najpierw do zbiornika zasypowego, a następnie do pieca.

(11 zastrzeżeń)

C21c; C21C

F. 188384

30.03.1976

Fabryka Maszyn Górniczych „Pioma” im. Tadeusza Żarskiego, Piotrków Trybunalski, Polska (Stanisław Bąk, Bogdan Szynkowski, Włodzimierz Dudek, Andrzej Rybijn).

Żeliwo na odlewy odporne na ścieranie

Żeliwo na odlewy odporne na ścieranie zawiera wagowo 3,1-3,6% węgla, 0,5-1,0% krzemu, 0,6-1,2% manganu, 2,2-2,6% miedzi, 2,0-2,5% niklu, 1,8-2,4% chromu, maksimum 0,15% siarki i maksimum 0,3% fosforu.

(1 zastrzeżenie)

C21c; C21C
B22d; B22D

P. 189292

03.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa, Polska (Lech Wasilewski, Wiriłusz Tondys, Wacław Pachla).

Sposób wytwarzania jednorodnej, drobnoziarnistej struktury odlewów ze stopów **pallad-ruten**

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wymaganego stopu dodaje się modyfikator w postaci platyny lub irydu lub rodu lub osmu lub ich mieszaniny dwóch, trzech lub wszystkich metali w ilości 0,015 do 0,500% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C21d; C21D

P. 187920

18.03.1976

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Żmihorski, Rudolf Lipowczan).

Sposób hartowania dużych przedmiotów i urządzenie do tego sposobu

Sposób hartowania dużych przedmiotów z przemianą izotermiczną lub stopniowo w ośrodkach ciekłych, gazowych lub zfluidyzowanych polega na tym, że chłodzenie po austenizacji przeprowadza się szybko w ośrodkach zimnych, mających temperaturę poniżej temperatury M_s , przy czym do powierzchni hartowanego przedmiotu przylega urządzenie czujnikowe, które sygnalizuje rozpoczęcie się przemiany $Fey \rightarrow Fe\alpha$ i od tej chwili zmniejsza się szybkość chłodzenia hartowanego przedmiotu przez zastosowanie innego ośrodka chłodzącego, wstrzymującego izotermiczne warunki przemiany $Fey \rightarrow Fe\alpha$.

Sposób hartowania według wynalazku pozwala na bardzo znaczne zmniejszenie naprężeń hartowniczych, odkształceń i niebezpieczeństwa pęknięć.

Urządzenie według wynalazku, pracujące na zasadzie czujnika magnetycznego, sygnalizujące przez zmianę oporu obwodu magnetycznego rozpoczęcie przemiany fazowej $Fey \rightarrow Fe\alpha$, ma czujnik (5) obudowany szczelnie osłoną (6) z jedną lub kilkoma parami czujnikowych końcówek (7), który jest osadzony na odpowiednio wygiętym drążku rurowym (8), umożliwiającym dostatecznie głębokie zanurzenie czujnika (5) do ośrodka chłodzącego (2).

Na końcu drążka (8) zakończonego chwytem (9) zabudowany jest wskaźnik elektryczny (10) który jest połączony elektrycznie z wtórnym uzwojeniem (11) czujnika (5) przewodami prowadzonymi wewnątrz uszczelnionego rurowego drążka (8).

(2 zastrzeżenia)

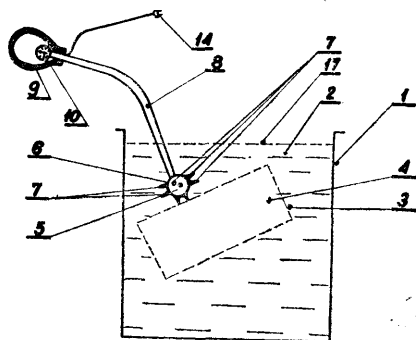


Fig. 1

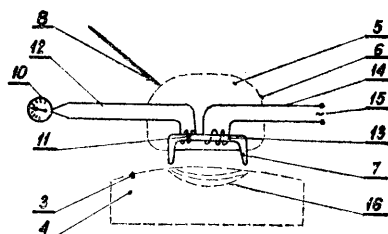


Fig. 2

C21d; C21D

P. 189498

12.05.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Stanisław Sołtan, Jacek Mogilnicki, Andrzej Owczarek).

Piec próżniowy do hartowania stalowych przedmiotów długich

Piec próżniowy do hartowania stalowych przedmiotów długich z zastosowaniem chłodzenia w gazie lub oleju, posiada komorę do nagrzewania, komorę do chłodzenia w oleju i/lub komorę do chłodzenia w gazie, otwór załadowczo-wyładowczy oraz komorę transportową. Piec charakteryzuje się tym, że komora do nagrzewania (2), komora do chłodzenia w gazie (4), komora do chłodzenia w oleju (3) i otwór załadowczo-wyładowczy (24) są połączone ze znajdującą się nad nimi komorą transportową (1) za pośrednictwem próżniOszczelnionych zawierań (12). (5 zastrzeżeń)

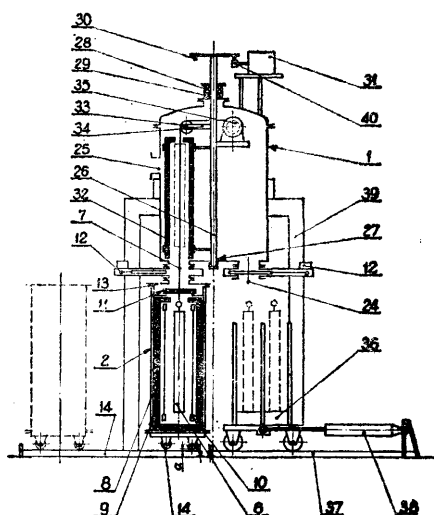


Fig. 1

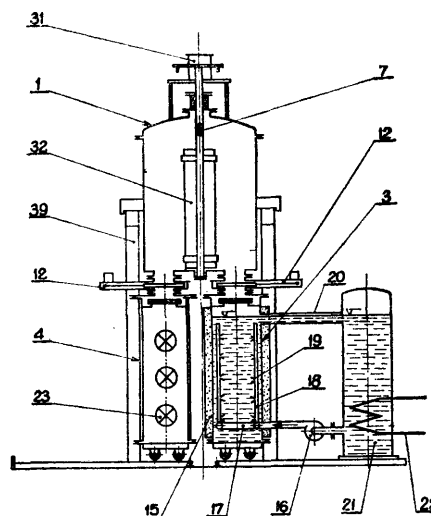


Fig. 2

C21d; C21D

P. 193824 T

20.11.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska, (Jan Adamczyk, Leszek Dobrzański, Eugeniusz Hajduczek, Stefan Griner, Roman Domagała).

Sposób wysokotemperaturowej obróbki cieplno-mechanicznej narzędzi ze stali narzędziowych stopowych wysokochromowych średnio i **wysokowęglowych**

Sposób wysokotemperaturowej obróbki cieplno-mechanicznej narzędzi ze stali narzędziowych stopowych wysokochromowych średnio i wysokowęglowych polega na tym, że półwyroby o wymiarach i kształcie dobranych w zależności od sumarycznego stopnia gniotu poddaje się austenitzowaniu w zakresie temperatur od 900 do 1150°C lub wyższej, chłodzi do temperatury odkształcenia plastycznego, odkształca plastycznie na gorąco z sumarycznym stopniem gniotu wyższym od około 10%, w temperaturach wyższych od około 800°C, zależnie od gatunku stali, nadając narzędziom pożądany kształt i następnie bezpośrednio hartuje z temperatury odkształcenia plastycznego i odpuszcza, ewentualnie nadaje narzędziom ostateczny kształt przez obróbkę elektroiskrową i wykonuje ostrza przez szlifowanie.

Odpuszczanie narzędzi wykonanych metodą wysokotemperaturowej obróbki cieplno-mechanicznej przeprowadza się w temperaturach niższych od 600°C, zależnie od wymaganych własności użytkowych.

(2 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 188486 02.04.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Cyryl Gawin).

Niskostopowa **konstrukcyjna** stal na łańcuchy kotwiczne

Stal według wynalazku zawierająca oprócz węgla i zanieczyszczeń, dodatki stopowe charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi procentowo: 0,26–0,33% węgla (C), 1,40–1,70% manganu (Mn), 0,17–0,37% krzemu (Si), 0,06–0,12 wanadu (V), 0,009–0,015% azotu (N₂ całk.), maks. 0,30% chromu (Cr), maks. 0,30% niklu (Ni), maks. 0,030% fosforu (P), maks. 0,030% siarki (S), i min. 0,02% aluminium (Al, met.).

(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 189689 18.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraików, Polska (Andrzej Antoniuk, Andrzej Jaracz).

Żeliwo sferoidalne o strukturze austenitycznej odporne na działanie kwasu siarkowego

Przedmiotem wynalazku jest żeliwo sferoidalne o strukturze austenitycznej odporne na działanie kwasu siarkowego w całym zakresie stężeń i przy temperaturze do 90°C, zawierające w swym składzie przykładowo 2,25÷3,00% C; 0,38÷0,50% Mn; 0,04÷0,07% P; 0,005÷0,006% S; 1,84–2,5% Cr; 32÷35% Ni oraz Si. Żeliwo według wynalazku zawiera dodatkowo 1,5÷1,8% Cu i 3,5÷4,5% Mo, a ilość Si wynosi 5,5÷8%. Żeliwo można produkować w odlewniach wyposażonych w żeliwiak i piec próżniowy indukcyjny. Umowna granica plastyczności tego żeliwa wynosi 35 kG/mm², wytrzymałość na rozciąganie 45 kG/mm², przewężenie 46%, twardość Brinella 200, odporność na działanie czynników chemicznych 0,5÷0,1 mm/rok.

(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 189750 19.05.1976

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Adam Gierrek, Jerzy Gierrek, Janusz Gajda, Jan Giurlok, Stanisław Moczulski, Józef Klepek).

Sposób wytwarzania stopów aluminium z krzemem

Sposób według wynalazku polega na tym, że żużle i/lub pyły pochodzące z elektrowni opalanych paliwem stałym poddaje się wzbogacaniu w piecu elektrycz-

nym łukowo-oporowym jednofazowym lub trójfazowym z dowolnym układem elektrod przez redukcję tlenków a szczególnie tlenku żelaza, otrzymując półprodukt wzbogacony w Al₂O₃ i SiO₂ z zawartością FeO poniżej 2%; a następnie półprodukt rozdrabnia się dodając do niego reduktory węglowe i po wymieszaniu wsaduje się do pieców elektrycznych, celem przeprowadzenia drugiego procesu redukcji, w wyniku którego uzyskuje się stop aluminium z krzemem.

(3 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 189751 19.05.1976

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Adam Gierrek, Jerzy Gierrek, Janusz Gajda, Jan Giurlok, Stanisław Moczulski, Józef Klepek).

Sposób wytwarzania stopu żelaza z krzemem i aluminium

Sposób polega na tym, że stop wytwarzany jest w piecu elektrycznym łukowo-oporowym w jednoetapowym procesie produkcji z odpadów pochodzących z elektrowni opalanych paliwem stałym, to znaczy z żużla kawałkowego o uziarnieniu do 50 mm albo z pyłów wychwyconych na filtrach w elektrowni.

(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 189887 25.05.1976

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Marian Chyla, Eugeniusz Osowski, Jerzy Motyka, Hubert Anczok).

Stal niskowęglowa zwłaszcza na obudowy górnicze i sposób na uzyskanie jej wysokich własności

Stal według wynalazku zawiera: węgla od 0,20% do 0,25%, manganu od 0,35% do 0,70%, krzemu od 0,17% do 0,50%, siarki max 0,04%, chromu max 0,25%, fosforu max 0,04%, miedzi max 0,25%, niklu max 0,30%, a suma chromu, niklu i miedzi nie przekracza 0,65%. Stal tą poddaje się obróbce cieplnej polegającej na hartowaniu w prasie hartowniczej rolkowej i odpuszczaniu w sposób ciągły, przy czym intensywność oziębiania w zakresie od temperatury austenitacji do temperatury przemiany martenzytycznej jest nie mniejsza od 250°C/sek. i stal schładza się do temperatury nie wyższej od 250°C, z kolei odpuszcza się w temperaturze 550°C do 600°C w czasie 3 minuty na 1 mm grubości blachy, uwzględniając w tym również czas nagrzewania.

(2 zastrzeżenia)

C22d; C22D P. 194852 30.12.1976

Pierwszeństwo - 31.12.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 645,533)
31.12.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 645,534)

Aluminium Company of America, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób otrzymywania metalu za pomocą elektrolizy

Sposób otrzymywania metalu, zwłaszcza aluminium za pomocą elektrolizy związku metalu rozpuszczonego w stopowym rozpuszczalniku, przy czym elektrolizę przeprowadza się w takiej temperaturze, że metal wydziela się w stanie ciekłym i zbiera się tworząc warstwę na dnie, polega na tym, że stosuje się katodę o powierzchni w postaci układu elementów wystających z warstwy stopionego metalu do rozpuszczalnika w kierunku powierzchni anody w celu utworzenia szeregu obszarów, w których odległość między anodą i ka-

C23b; C23B

P. 179215

29.03.1975

Kombinat Przemysłu Łożysk Tocznych „PREDOM-FŁT”, Zakłady Precyzyjne „Iskra”, Kielce, Polska (Stanisław Szczepaniak, Zygmunt Dobrowolski, Tadeusz Czechowski).

Elektrolit do **elektrochemicznego** szlifowania

Elektrolit do elektrochemicznego szlifowania węglików spiekanych i stali szybko tnącej, obok znanych soli przewodzących zawiera jednocześnie borogluconian i/lub glukonian metalu alkalicznego w ilości 0,5–50 g/l oraz produkty reakcji amoniaku, amin lub alifatycznych wieloamin z kwasem chlorooctowym i/lub 8-tlenkami w ilości 0,2–25 g/l.

(1 zastrzeżenie)

C23b; C23B

P. 189445

10.05.1976

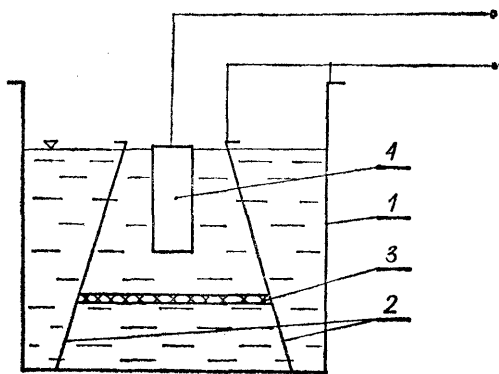
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Nowicki).

Urządzenie do elektrochemicznego roztwarzania i nakładania równomiernych warstw na powierzchniach **zewnętrznych**

Urządzenie do elektrochemicznego zdejmowania lub nakładania równomiernych warstw na powierzchniach zewnętrznych, posiada szczególnie duże znaczenie w tych przypadkach, gdy warstwa zdejmowana lub nakładana jest gruba i równocześnie wymagana jest jej dokładna równomierność na całej powierzchni.

Urządzenie składa się z metalowego zbiornika (1) wewnątrz którego umieszczone są dodatkowe elektrody (2) nachylone w stosunku do obrabianej powierzchni pod kątem od 10° do 30° dobranym doświadczalnie a powierzchnia przysłony (3) jest większa od czołowej powierzchni elementu obrabianego (4).

(2 zastrzeżenia)



C23b; C23B

P. 189551

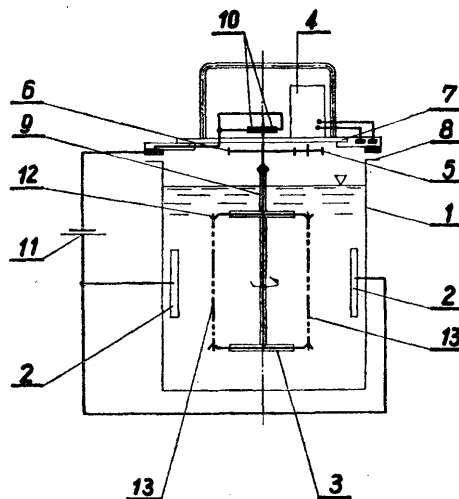
12.05.1976

Naukowo-Produkcyjne Centrum - Zakłady Przemysłu Elektronicznego „Kazal”, Koszalin, Polska (Jerzy Bocewicz).

Urządzenie do **nakładania powłok** galwanicznych

Urządzenie do nakładania powłok galwanicznych składa się z wanny (1) z umieszczonymi w niej anodami (2) oraz obrotowej szpuli (3) zanurzonej w znajdującym się w wannie elektrolicie i połączonej z silnikiem (4) poprzez zębalki (5) i (6). Szpula zaopatrzona jest w sprężynowe uchwyty (12) służące do zawieszania pasków (13). Prąd ze źródła (11) doprowadza się poprzez metalowy pręt (9) do pasków za pomocą szczotek (10).

(2 zastrzeżenia)



C23b; C23B

P. 189602

15.05.1976

Pierwszeństwo: 16.05.1976 - St. Ziedn. Ameryki (nr 578,110)

Mand T. Chemicals Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania powłok galwanicznych

Sposób wytwarzania powłok galwanicznych, w skład których wchodzi nikiel i/lub kobalt i które mogą także zawierać żelazo, polega na tym, że przez wodną kąpiel do powlekania, zawierającą związek niklu i/lub związek kobaltu oraz ewentualnie związek żelaza, będące źródłem jonów niklowych, kobaltowych i żelazowych, przepuszcza się od anody do katody prąd, w celu powlekania galwanicznego kobaltem, niklem, stopem kobaltu i niklu, stopem niklu i żelaza lub stopem; niklu, kobaltu i żelaza. Proces prowadzi się w obecności wystarczającej ilości kwasu borowego i co najmniej jednego z rozpuszczalnych w wodzie monosacharydów, oligosacharydów lub polisacharydów, ulegających hydrolizie w łaźni galwanicznej, i obecnych pojedynczo lub łącznie w stężeniu od 2 do 100 g/litr. Prąd przepuszcza się przez okres czasu niezbędny do wytworzenia lśniącej powłoki galwanicznej na powierzchni katody.

Przedmiotem zgłoszenia jest również wodna kąpiel do powlekania galwanicznego, zawierająca co najmniej jeden ze związków z grupy składającej się ze związków niklu, kobaltu, i dwuwartościowego żelaza, będących źródłem jonów do powlekania galwanicznego niklem, kobaltem, stopem niklu i kobaltu, stopem niklu, i żelaza lub stopem niklu, kobaltu i żelaza, która charakteryzuje się tym, że zawiera kwas borowy i co najmniej jeden z monocukrów, oligocukrów lub wielocukrów obecnych pojedynczo lub w kombinacji w stężeniu od 10 do 50 g/litr.

(38 zastrzeżeń)

C23b; C23B

P. 195084 T

03.01.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Kodura, Anna Zmijewska).

Środek zwilżający do kąpeli galwanicznych

Środek zwilżający do kąpeli odtłuszczających w obróbce galwanicznej, posiadający zdolność obniżania napięcia powierzchniowego, przy jednoczesnej niskiej pienistości i odporności na środowisko silnie alkaliczne, składa się z 10–30% wagowych związku będącego siarczanem sodowym adduktu tlenku etylenu do alkoholu alifatycznego i zawiera od 18–26 atomów C w cząsteczce oraz 70–90% wagowych związku będącego adduktem tlenku etylenu do glikolu i oraz od 14–28 atomów C w cząsteczce.

(1 zastrzeżenie)

C23b; C23B

P. 195458 T

21.01.1977

Słaska Fabryka Kabli, Czechowice-Dziedzice, Polska (Aleksander Sokołowski, Emil Dziech, Emil Mola, Władysław Prochownik).

Sposób wykonywania powłoki metalowej na drutach zwłaszcza przeznaczonych na żyły przewodów elektrycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykonywania powłoki metalowej na drutach, zwłaszcza przeznaczonych na żyły przewodów elektrycznych polega na tym, że drut o średnicy wyjściowej powleka się najpierw metodą galwaniczną metalem na grubość odpowiednio większą od wymaganej na drucie o ostatecznej średnicy, a następnie przeciąga się ten drut na pożądaną średnicę ostateczną i na ostateczną optymalną grubość powłoki.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że katoda (15) wanny galwanicznej (17) jest tak usytuowana, że dotyka wszystkich drutów wychodzących z kąpieli i wywołuje ich docisk do siebie, natomiast anoda (16) składa się z płyty metalowej, usytuowanej poziomo, spoczywającej na płycie ołowianej do której jest doprowadzony prąd. Płyta ołowiana leży na konstrukcji wsporczej, przy czym zarówno płyta jak i konstrukcja wsporcza mają wykonane otwory. Mieszanie elektrolitu odbywa się za pomocą łopatek przymocowanych do rolek po których przebiega drut. (5 zastrzeżeń)

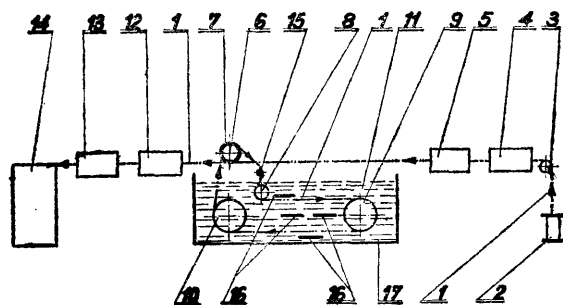


Fig. 1

C2Sc; C25C

P. 187779

08.03.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Lis, Franciszek Tużnik).

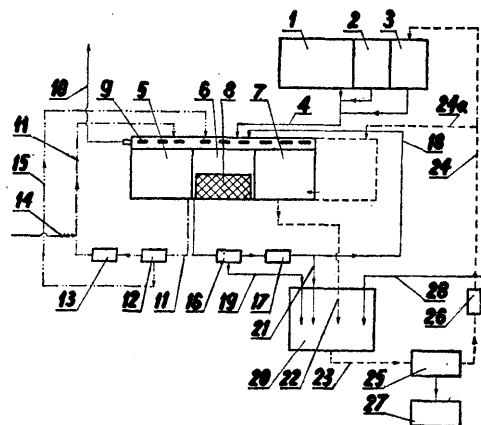
Sposób odzysku metali z jednoczesnym unieszkodliwianiem toksycznych ścieków, stężonych roztworów galwanicznych oraz toksycznych oparów w układach wentylacyjnych oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że przedmioty pokryte powłokami z kąpieli cyjankalicznych jak do miedziowania, srebrzenia i ewentualnie do cynkowania lub kadmowania oraz z kąpieli chromowych przenosi się do wanny odzyskowej, zawierającej wodny roztwór do 40% wagowych aldehydu albo do 40% wagowych związku odszczepiającego aldehydu albo do 40% wagowych aldehydoamoniaku lub/i do 40% wagowych wody utlenionej lub/i do 20% wagowych ozonu oraz w ilości do 1% wagowego substancje flokujące, jak np. skrobia, poliakrylamid i podobne i/lub substancje koagulujące, jak np. sole żelaza, glinu, magnezu i podobne, wskutek czego następuje rozkład cyjanków w redukcji chromu i oddzielenie miedzi i srebra w postaci czystego metalu, cynku, kadmu względnie chromu w postaci wodorotlenków typu $Zn(OH)_2$, $Sd(OH)_2$, $Cr(OH)_3$.

Wytrącone metale i wodorotlenki zbiera się do pojemnika wymienianego okresowo po zapełnieniu, przy czym roztwór znajdujący się w wannie odzyskowej filtruje się i przepompowuje w układzie zamkniętym z powrotem do wanny odzyskowej, wprowadzając około 1 do 10% objętościowych do reaktora do regulacji

pH i na jego miejsce doprowadza świeży roztwór w tej samej ilości na wyrównanie strat z odparowania i odprowadzenia do reaktora. Następnie przedmioty wprowadza się do co najmniej jednej wanny do płukania wodą, płucze i suszy, a wody popłuczne odprowadza w sposób ciągły do reaktora do regulacji pH, skąd po zneutralizowaniu, wprowadza się ściek do urządzenia do odzysku wody jak wyparki, urządzenia z zespołami jonowymiennymi, urządzenia do ultrafiltracji, urządzenia do odwróconej osmozy i podobnego, oddziela odpad do związania z cementem, a wody uzdatnione doprowadza pompą w obiegu zamkniętym do wanien do płukania i do wanny odzyskowej razem z reagentami. Natomiast opary odsysane z wanny technologicznej miesza się z oparami z wanny odzyskowej w przewodach wentylacyjnych, wskutek czego następuje rozkład cyjanowodoru w fazie gazowej, a w przypadku oparów z kąpieli do chromowania rozkład następuje w skruberze umieszczonym za ssawą wentylacyjną.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół technologiczny składa się z co najmniej trzech wanien oddzielnych lub jednej wanny podzielonej na co najmniej trzy komory; w tym komorę z kąpielą technologiczną (5), komorę z kąpielą odzyskową (6) i komorę do płukania (7). Komory mają wspólny kanał odsysający. (3 zastrzeżenia)



C23c; C23C

P. 195598 T

25.01.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stanisław Jacennik, Józef Stolarek).

Inhibitor korozji, zwłaszcza do wodnych obiegów chłodniczych

Inhibitor korozji składa się z siarczanu cynku w ilości 20—40% wagowych, kwaśnego fosforanu sodu w ilości 20—40% wagowych oraz kwaśnego fosforanu sodowo-amoniowego w ilości 20—40% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C23d; C23B

P. 188178

23.03.1976

Anthony John Raymond, Olimpia Fields, Illinois. Stany Zjednoczone Ameryki.

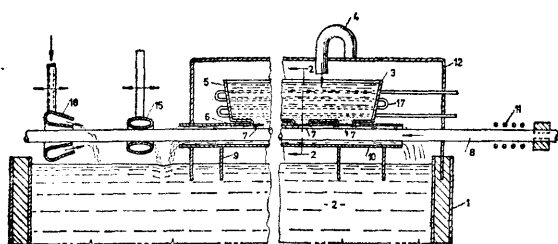
Sposób i urządzenie do ciągłego nakładania powłok z ciekłego metalu na rury metalowe lub inne przedmioty obrabiane

Sposób ciągłego nakładania powłok z ciekłego metalu na rury metalowe lub inne przedmioty obrabiane przechodzące przez metal kryjący w linii prostej wewnątrz obudowy, polega na tym, że do obrabianego przedmiotu doprowadza się regularne strumienie ciekłego metalu tak, aby metal opływał wokół części obrabianych, a wstępnie pokryte metalem

przedmioty obrabiane ponownie pokrywa się ciekłym metalem, kształtuje powłokę metalu i zgarnia nadmiar ciekłego metalu.

Urządzenie do ciągłego nakładania powłok z ciekłego metalu, zwłaszcza na rury metalowe charakteryzuje się tym, że ma obudowę (12) zawierającą zbiornik (3) na ciekły metal, podgrzewacz (17) ciekłego metalu w zbiorniku (3), płytę rozpylającą (10) umieszczoną poniżej zbiornika (3) przez którą są przepuszczane przedmioty obrabiane, układ do zapewnienia przepływu ciekłego metalu ze zbiornika (3) na zewnątrz przedmiotów obrabianych przechodzących przez płytę rozpylającą (10), otwór w obudowie (12), przez który przechodzą przedmioty obrabiane, dyszę kołową (15) umieszczoną na zewnątrz obudowy (12) służącą do kształtowania ciekłego metalu na powierzchni przedmiotów obrabianych i układ umieszczony w kierunku zgodnym z dyszą kołową (15) służącą do zbierania nadmiaru metalu po ukształtowaniu go przez dyszę kołową (15). (13 zastrzeżeń)

Fig. 1



C23f; C23F P. 188234 24.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Radosław Czub, Zbigniew Głowinkowski, Dariusz Paul, Stanisław Stężała).

Sposób bezprądowego **nakładania** powłok fosforonikowych

W sposobie według wynalazku niklowanie prowadzi się przy pH początkowym 4,5 do 6, obciążeniu kąpieli od 0,4 dm³/l do 1 dm³/l i temperaturze roboczej 92—98°C ze średnią szybkością nakładania powłoki od 7,5 do 15 μm/godz. Podstawowe składniki zawierające mleczan sodowy i cytrynian sodowy syntetyzuje się w kąpieli z odpowiednich kwasów lub rozpuszcza się w niej, a kwas aminooctowy rozpuszcza się w kąpieli w następujących proporcjach molowych obliczanych dla bezwodnych soli tych związków: 0,1—0,4 mola/l mleczan sodowy; 0,01—0,04 mola/l cytrynianu sodowego; 0,01—0,1 mola/l kwasu aminooctowego a jako stabilizatora kąpieli używa się 0,1—0,75 mg/l węglanu ołowiu, uprzednio rozpuszczonego w rozcieńczonym kwasie solnym. Regulację pH i regenerację wyczerpujących się podstawowych składników kąpieli przeprowadza się w temperaturze do 85°C po każdych kolejnych dwóch godzinach jej pracy. (3 zastrzeżenia)

C23f; C23F P. 188359 29.03.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Julian Mirek, Maciej Adamczyk, Jerzy Zawrzykraj, Leszek Hiroń, Bogusław Ochab, Tadeusz Polaczek).

Inhibitor trawienia i sposób otrzymywania inhibitora trawienia

Inhibitor trawienia powierzchni stalowych pokrytych zgorzeliną lub powłokami metalicznymi stanowi kompozycję składającą się z 25—65% N,N'-dwu/o-tolilo/-tiomocznika lub sulfotlenku dwubenzylu lub siarczku dwubenzylu i 0,1—10% niejonowego tenzydu na przykład tweenu -20 oraz 20—70% wody. Sposób

otrzymywania inhibitora trawienia polega na tym, że suchy i drobno sproszkowany, o średnicach cząstek nie większych od 250 μm, N,N'-dwu/o-tolilo/-tiomocznik lub siarczek dwubenzylu, dokładnie zarabia się z niejonowym tenzydem na przykład tweenem -20, po czym do tak przygotowanej mieszaniny wprowadza się porcjami wodę, ciągle mieszając, aż uzyska się jednolitą masę o konsystencji pasty.

(2 zastrzeżenia)

C23f; C23F P. 188586 08.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Mrugański, Stanisław Wirbilis).

Kapiele do wytwarzania grubych, twardych, odpornych na ścieranie i gładkich powłok anodowych na aluminium i jego stopach

Kapiele wg wynalazku zawiera obok kwasu siarkowego dodatki związków organicznych, takich jak alkohol wielowodorotlenowy w ilościach od 0,5—5%, kwas dwukarboksylowy w ilościach od 0,3% do nasycenia, kwas hydroksykarboksylowy, lub aminokwas w ilościach od 0,5 do 5%. Kapiele stosuje się przy gęstości prądu od 1 do 4 A/dm² w temperaturze od 5—10°C. (2 zastrzeżenia)

C23g; C23G P. 188207 24.03.1976

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Iliana Pawlak, Józef Leszczyński, Czesław Szaniawski, Ryszard Lipiński).

Sposób wytwarzania środka myjąco-polerującego do urządzeń sanitarnych, ceramicznych, emaliowanych i ze stali kwasoodpornej

Sposób wytwarzania środka myjąco-polerującego do urządzeń sanitarnych, ceramicznych, emaliowanych i ze stali kwasoodpornej, polega na tym, że 40—80% wagowych hutniczego tlenku glinu o wielkości cząstek około 40 μm oraz 3 do 15% wagowych bentonitu wprowadza się podczas ciągłego mieszania do roztworów wodnych, emulsji lub mieszanin sypkich zawierających korzystnie od 1 do 8% wagowych kwasu wersenowego ewentualnie jego soli metali alkalicznych lub kwasu cytrynowego ewentualnie jego soli rozpuszczalnych w wodzie oraz znane substancje takie jak detergenty w ilości od 2 do 14% wagowych, związki zmiękczające od 0,5 do 5% wagowych, związki dezynfekujące w ilości od 0,1 do 1% wagowych oraz substancje zapachowe i barwiące. (1 zastrzeżenie)

C23g; C23G P. 188755 13.04.1976

Zespół Elektrowni „Pątnów”, Adamów-Konin, Polska (Henryk Maciejewski, Adam Jakubik, Jan Blumicz, Tadeusz Siwek, Zbigniew Szopa, Janusz Pandeł, Mirosław Młynarczyk, Paweł Kotuła, Franciszek Krain).

Sposób usuwania osadów **kamieniotwórczych** z rurek skraplaczy turbinowych

Istota wynalazku polega na przetłaczaniu przez rurki skraplacza turbinowego roztworu wodnego zawierającego 0,015—0,02% glukozy i 0,01—0,015% hydrazyny przez 40—60 minut. Następnie do w/w roztworu dodaje się 0,4—1,5% zemulgowanych wysoko utlenionych wosków parafinowych oraz 0,001—0,008% środków antypięnnych np. alkoholu izooktylowego i przetłacza dalej.

Z kolei dodaje się do roztworu HCl, w ilości zapewniającej stężenie na wylocie ze skraplacza 0,15—0,6% HCl i dalej przetłacza, po czym dodaje od 1—2% zemulgowanych wysokoutlenionych wosków parafinowych i dalej przetłacza. Następnie dodaje do roztworu HCl w odpowiednich ilościach i przetłacza dalej aż do uzyskania na wylocie skra-

placza turbinowego niezmiennego stężenia 0,15—1,5% HCl. W czasie całego procesu utrzymuje się prędkość przepływu roztworu wodnego 0,05—0,2 m/sek. Podane powyżej zawartości procentowe odniesione są w stosunku do pojemności układu krążenia.

(3 zastrzeżenia)

C23g; C23G P. 195676 T 29.01.1977

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Danuta Lango, Mieczysław Lango, Stanisław Delmacyński).

Sposób oczyszczania powierzchni stopów miedzi zwłaszcza nowego srebra z nalotów korozyjnych

Sposób oczyszczania powierzchni stopów miedzi, zwłaszcza nowego srebra z nalotów korozyjnych, polega na tym, że elementy ze stopów miedzi poddaje się działaniu roztworu wodnego zawierającego 1 do 10% wersenianu sodowego i 1 do 10% amoniaku w czasie od 5 sekund do 6 minut.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01b; D01B P. 183190 23.03.1976

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller-Czarnek, Władysław Rynduch, Józef Kulas, Jerzy Rosochowicz, Bogdan Marciniak).

Sposób rosznienia słomy włóknistej

Sposób rosznienia słomy włóknistej polega na tym, że wodę w basenie roszarniczym, w którym znajduje się słoma włóknista, pokrywa się warstwą substancji, która jest nierozpuszczalna w wodzie i w płynie roszarniczym i ma ciężar właściwy mniejszy od ciężaru właściwego wody. Jako substancję do pokrywania wody stosuje się olej mineralny, spieniony polistyren lub folię polipropylenową.

Sposób rosznienia słomy włóknistej według wynalazku służy do rosznienia słomy z ograniczonym dostępem tlenu atmosferycznego oraz do rosznienia w podgrzewanym płynie rosznieniowym.

(4 zastrzeżenia)

D01g; D01G P. 194869 T 20.12.1976

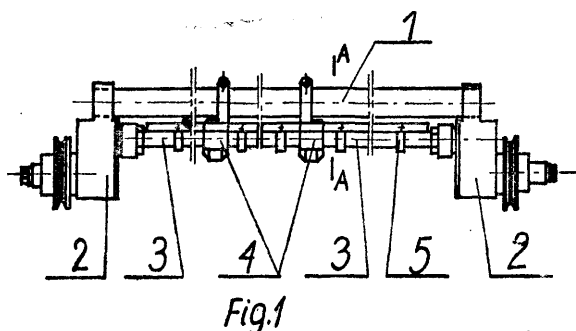
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 64090

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Stopka, Mieczysław Cembala, Władysław Kotwicki).

Urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki

Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki ma belkę nośną (1) sztywno osadzoną dwoma końcami w korpusach (2) skrzynek napędowych, napędzających dwa wały grzebieniowe (3), z których każdy podparty jest w dowolnym miejscu co najmniej jednym łącznikiem (4) umocowanym do belki nośnej (1).

(1 zastrzeżenie)



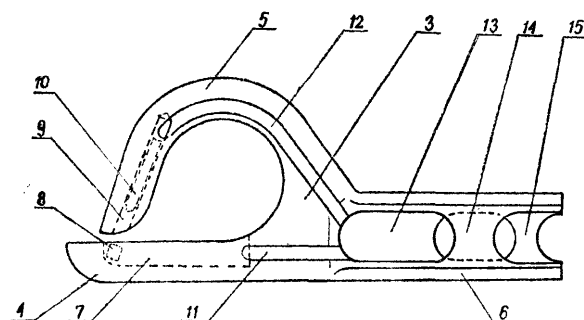
D01h; B01H P. 189865 25.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Polifak”, Łódź, Polska (Krzysztof Rojek, Sergiusz Jabłoński).

Przetwornik fotoelektroniczny czujnika niedolotu wątku

Przetwornik fotoelektroniczny, przeznaczony do konfuzorowych krosien pneumatycznych o kształcie żebra konfuzora, według wynalazku na diodę świetlną (8) umieszczoną w rowku wydrążonym (7) od strony wewnętrznej ramienia prostego części roboczej. Na wprost diody (8) znajduje się fototranzystor (10) umieszczony w otworze (9) wydrążonym na końcu ramienia półkolistego (5) części roboczej. Wyprowadzenia od tych elementów są umieszczone w wydrążonych kanałach (11, 12) łączących się z komorą montażową (13) wydrążoną w trzonie (6) przetwornika. W komorze (13) są umieszczone pozostałe elementy układu elektronicznego oraz połączenie z kablem, który przechodzi przez dalsze dwie komory (14, 15) przenikające się wzajemnie i tworzące kanał mocujący kabel.

(3 zastrzeżenia)



D01h; D01H P. 190006 29.05.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Józef Świętek, Leszek Gałkiewicz).

Mechanizm napędowy przesuwanych poziomo wałków aparatu rozciągowego

Mechanizm napędowy przesuwanych poziomo wałków aparatu rozciągowego przeznaczony jest dla aparatu dwustrefowego, składającego się z pięciu wałków rozciągowych. Wałki rozciągowe (II) i (III) osadzone są w przesuwным korpusie (1), a wałek (IV) w korpusie (2). W gniazdach łożyskowych (3) tych

korpusów osadzone są centrycznie tuleje (4), umieszczone na stałe w płytach uszczelniających (5, 6). Na tulejach (4) zawieszono są cięgna (3), które z cięgnami (10), zawieszonymi w gnieździe łożyska wału pośredniego (11), tworzą wspólne węzły obrotowe (12).

Napęd z wału pośredniego (8) przekazywany jest poprzez koło zębate (13), koła pośrednie (14) i koła (15) na przesuwne wałki rozciągowe (III i IV), natomiast koło zębate (22) przekazuje napęd z wałka (III) na wałek rozciągowy (II) napędzając koło (23), przy czym odległość między osiami kół (13, 14 i 15) jest stała. (1 zastrzeżenie)

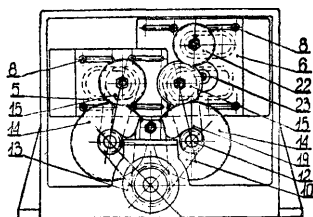
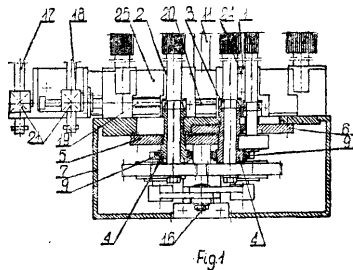


Fig. 2

D01h; D01H

F. 190008

29.05.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Zbigniew Wrocławski, Danuta Kozłowska-Kowalczyk).

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy zawierające nieobrotową walcową komorę przędzącą (16) połączoną z jednej strony ze źródłem podciśnienia, a z drugiej ograniczoną cylindryczną wkłęsłością (20) korpusu ma zespół tłumiący złożony z dwóch komór. Komora absorbcyjna (1) nabudowana jest bezpośrednio na dyszę (3) i ma zewnętrzne ściany (3) wyłożone materiałem dźwiękochłonnym (4).

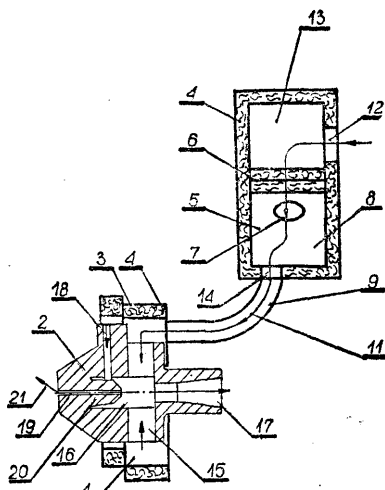


Fig. 1

Komora zespołowa (5) ma przegrody (6) z otworami (7) przez które przepływa strumień powietrza (11). Przegrody (6) oraz ściany zewnętrzne komory zespołowej (3) wyłożone są także materiałem dźwiękochłonnym (4). Przegrody (6) dzielą komorę zespołową (5) na szereg części wstępnych (8) i część wspólną (13). Komora absorbcyjna (1) połączona jest z komorą zespołową (5) rozłącznie przewodem (9).

(1 zastrzeżenie)

D06h; D06H

P. 189882

25.05.1976

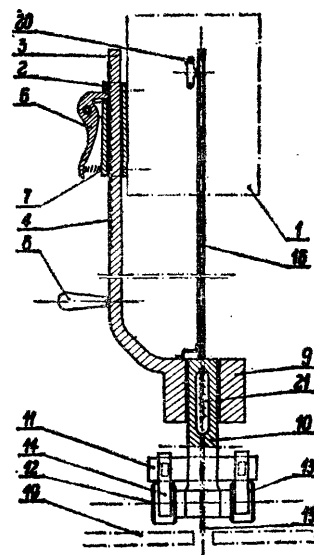
Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Warmia”, Kętrzyn, Polska (Stanisław Bierzyński, Tadeusz Jabłoński).

Ośłona noża taśmowego

Ośłona noża taśmowego, przeznaczona szczególnie do maszyn krojczych stosowanych do krojenia tkanin, według wynalazku stanowi regulacyjna listwa (3) osadzona w prowadnicy (2) przymocowanej do głowicy (1) maszyny krojczącej, a dolna część tej listwy jest połączona z ośloną (16) noża (15) łącznikiem, przymocowaną suwliwie prowadnicą (20) do głowicy (1). Do dolnej części listwy (3) przymocowana jest prowadnica (9) widełek (10) zakończonych tocznymi łożyskami (13) osadzonymi na osi (12).

Do prowadnicy (9) jest przymocowany elektryczny wyłącznik i ochronny zderzak (14), przy czym wyłącznik ten jest włączony szeregowo u układ zasilania napędu noża (15). Ośłona (16) ma w przekroju poziomym kształt zbliżony do litery „L”. Widełki (10) są utrzymywane w dolnym położeniu w prowadnicy (9) przez sprężynę (21) przymocowaną jednym końcem do górnej części tych widełek, a drugim końcem do dolnej części prowadnicy (3).

(3 zastrzeżenia)



D06n; D06N

P. 194721 T

23.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Skóropodobnych Poromerycznych, Pionki, Polska (Henryk Łacki, Zbigniew Kobierzycki, Mieczysław Jafra, Władysław Polakowski, Waldemar Karbowski).

Sposób wykańczania porowatych materiałów syntetycznych i naturalnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał porowaty nasycy się środkiem wywołującym szybką koagulację zestawu wykańczalniczego, a następnie nakłada się zestaw wykańczalniczy oparty na spoiwie ulegającym koagulacji pod wpływem środków nasycających materiał, po czym materiał suszy się i poddaje dalszym operacjom wykańczalniczym według ogólnie znanych metod. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

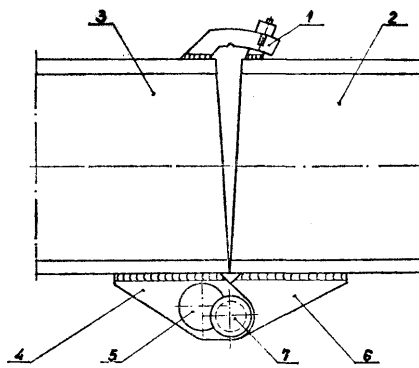
E01b; **E01B** P. 189429 07.05.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Zabrze, Polska (Władysław Hanc, Jan Adamiec).

Złącze toru jezdnej kolejki szynowej do transportu materiałów zwłaszcza w wyrobiskach górniczych

Złącze ma zaczep górny (1) służący do podwieszania toru jezdnej kolejki i zaczep dolny (4), (6), służący do łączenia odcinków toru (3). Zaczep dolny ma w jednej swojej części (4) otwór (5) skonstruowany geometrycznie z dwóch kół o różnych średnicach, położonych niewspółosiowo i złączonych ze sobą, a w drugiej części (6) ma sworzeń z łbem (7), który wchodzi w otwór (5) pod pewnym kątem.

(1 zastrzeżenie)



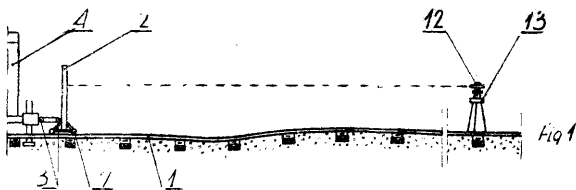
E01b; E01B P. 139739 19.05.1976

Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Gdańsk, Polska (Bogusław Konopiński).

Urządzenie do zdalnego sterowania maszynami korygującymi ułożenie torów

Urządzenie według wynalazku stanowi teodolit (12) wraz z pulpitem (13) sterującym; wózkiem (2) nadawczym, w którym łąta pomiarowa znajduje się pionowo w osi jednego z toków (1) szynowych. Łata pomiarowa osiowość uzyskuje przez docisk sprężyną obrzeży kół (7) jezdnych wózka nadawczego do toków (1) szynowych. Pion uzyskuje się na skutek sprzężenia łąty pomiarowej z wahadłem. Wózek (2) nadawczy połączony jest przegubami (3) z maszyną (4) niwelującą.

(2 zastrzeżenia)



E01b; E01B P. 190003 29.05.1976

Polskie Koleje Państwowe Centralne Biuro Konstrukcyjne, Poznań, Polska (Władysław Kowalski).

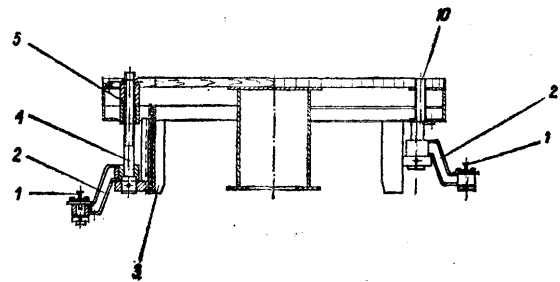
Platforma pociągu do prac torowych

Platforma pociągu roboczego według wynalazku wyposażona jest w mechanizmy siłownikowe i śrubowe do pionowego i poziomego przemieszczania szyn torów podsuwnicowych.

Szyny (1) torów podsuwnicowych ułożone są na odchylnych ramionach (2) wsporników (3), które to ramiona osadzone są na śrubach (4) zawieszanych w ramie platformy. Obydwa ramiona (2) połączone są z siłownikami, których uruchomienie powoduje poziomy przesuw szyn (1) do położenia roboczego lub transportowego. W obu położeniach szyny toru podsuwnicowego są blokowane mechanizmem ryglującym.

Konstrukcja podłogowa platformy jest zaopatrzona w gniazda (10) osadnicze, w którym w zależności od potrzeby osadza się podpory prześel lub szyn.

(4 zastrzeżenia)



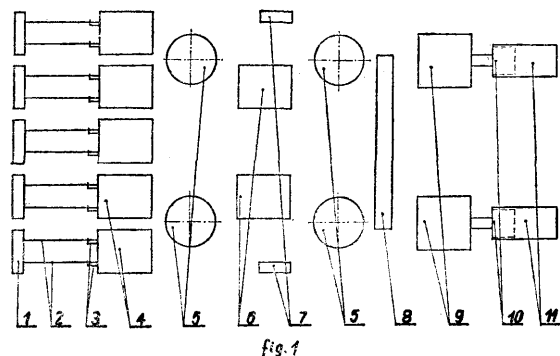
E01b; E01B P. 194714 T 23.12.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Komuna Paryska”, Jaworzno, Polska (Wiktor Trębacz, Tadeusz Lis, Ludwik Pyzio, Maciej Zagajewski).

Automatyczna podbijarka podtorowa

Podbijarka podtorowa charakteryzuje się tym, że składa się z dowolnej ilości podbijaków (1) prowadzonych przez ciągi (2) przy kontrolowanej sile podbijania i docisku czujnikiem (3) napędzanych silnikami liniowym elektrycznym względnie pneumatycznym (4), dźwigników (5) przeznaczonych do regulacji torów w pionie i poziomie, co najmniej jednego silnika elektrycznego względnie pneumatycznego (6) napędu posuwu członów, zabieraczy (7), elektrycznych względnie pneumatycznych silników (9) suwu klinów (10) unoszących ramiona (11) i układu logicznego (8), przeznaczonego do automatycznego sterowania.

(2 zastrzeżenia)

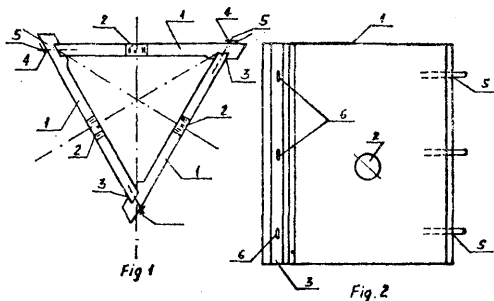


E02b; E02B P. 194763 T 28.12.1976
E02d; E02D

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Mieczysław Kfoczyński, Kazimierz Wójcik).

Zestaw płyt prefabrykowanych zwłaszcza do studzienek drenarskich

Zestaw prefabrykowanych płyt montażowych zwłaszcza do studzienek drenarskich pozwala na montaż studzienki drenarskiej w kształcie trójkąta. Zestaw według wynalazku składa się z prostokątnej płyty (1) z otworem (2), która wzdłuż dłuższych boków ma uchwyty montażowe (5) i nisze (3), w której są podłużne otwory (6) oraz płyty mającej kształt równoramiennego trójkąta i spełniającej jednocześnie rolę płyty dennej i pokrywy. (3 zastrzeżenia)

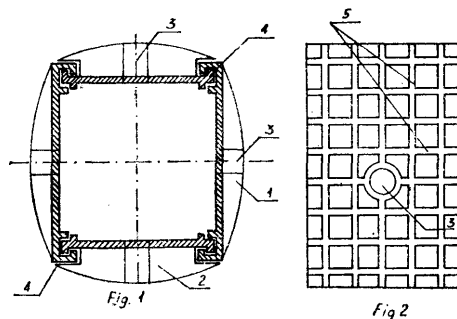


E02b; E02B P. 194765 T 28.12.1976
E02d; E02D

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Mieczysław Kfoczyński, Kazimierz Wójcik).

Zestaw płyt montażowych zwłaszcza do studzienek drenarskich

Zestaw płyt montażowych według wynalazku składa się z prostokątnych szerszych i węższych płyt (1) i (2) z otworem (3), które wzdłuż swych dłuższych boków mają zamki (4). Płyty (1), (2) mają z jednej strony płaszczyznę prostą, a z drugiej strony płaszczyznę w kształcie wycinka koła spowodowaną wzmacniającym uźebrowaniem (5). W skład zestawu wchodzi również płyta kwadratowa, która spełnia rolę zarówno płyty dennej, jak i pokrywy mającej wycięcia w narożach uźebrowania (5) na zamki (4) płyt (1), (2). (4 zastrzeżenia)



E02d; E02D P. 195397 T 17.01.1977

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Adam Korniak, Stanisław Umiński).

Sposób zapuszczania rur dalbowych w podłoże akwenów

Sposób według wynalazku polega na tym, że prowadzenie rur dalbowych w czasie zapuszczania odbywa się w zamkach cumowniczych i montażowych doku pływającego. (1 zastrzeżenie)

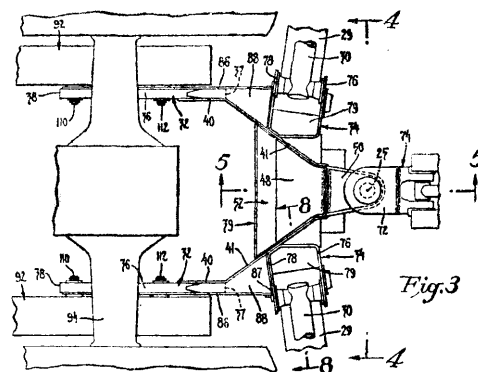
E02f; E02F P. 197044 30.03.1971

Pierwszeństwo: 1.04.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 672,821)

Massey - Ferguson Inc., Detroit, Stany Zjednoczone Ameryki.

Rama do mocowania sprzętu ładującego

Rama (26) do odłącznego mocowania łyżki podsiębiernej koparki do pojazdu samochodowego ma dwa równoległe rozmieszczone członki boczne (32), których końce zbiegają się w tylnej części pojazdu, tworząc konstrukcję nośną do zamocowania ramienia koparki (74), obracającego się wokół osi pionowej (25). Członki boczne (32) mocowane są do ramy (92) podwozia pojazdu za pomocą trzpieni (110) i (112). (10 zastrzeżeń)

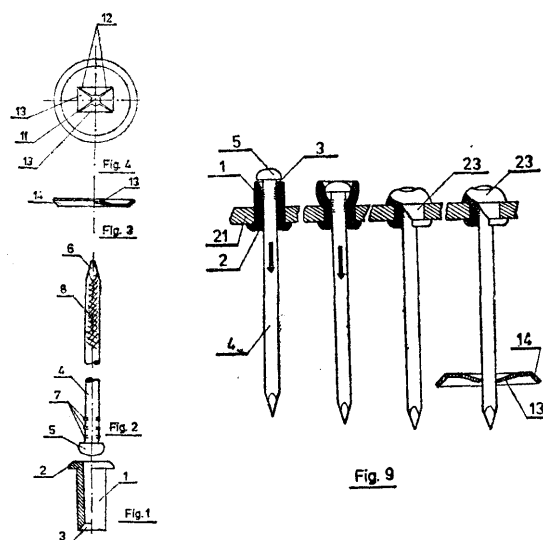


E04b; E04B P. 188246 25.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego „Śląsk”, Katowice, Polska (Kazimierz Koniczny, Romuald Brzęk).

Łącznik do jednostronnego mocowania, zwłaszcza elementów warstwowych

Przedmiotem wynalazku jest łącznik do jednostronnego mocowania, zwłaszcza elementów warstwowych, ze szczególnym uwzględnieniem mocowania materiałów termoizolacyjnych do blach fałdowych.



Łącznik według wynalazku, składający się z rurowej tulei posiadającej rozszerzony łeb oraz trzpienia zaopatrzonego w półkolisty łeb (charakteryzuje się tym, że połączony nierozłącznie trzpień ze spazoną

tuleją (23) od strony łba (5) na drugim końcu połączony jest z zaciskiem samozakleszczającym zaopatrzone w środku w otwór (11) o średnicy mniejszej od średnicy pręta (4) trzpienia, przy czym od otworu (11) rozchodzą się promieniście nadcięcia (12) oraz odgięte wycinki (13) blachy, z tym, że dwie naprzeciwległe powierzchnie odgiętych wycinków (13) blach są wygięte powyżej od 1,0 do 1,5 grubości blachy niż pozostałe dwa odgięte wycinki (13) blachy.

(4 zastrzeżenia)

E04b; E04B P. 189283 04.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Jerzy Olifierowicz, Julian Wałdykowski).

Sposób izolowania muru przed wiggocią

Mur osusza się przy pomocy instalacji elektroosmotycznej do uzyskania określonego zawilgocenia, a następnie nawierca się otwory do których doprowadza się środki hydrofobowe i zmienia się biegunowość instalacji elektroosmotycznej. Środki hydrofobowe zasysane są wgłąb muru tworząc blokadę dla wilgoci.

(1 zastrzeżenie)

E04b; E04B P. 189622 15.05.1976
C08d; C08L

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Połtegor”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Hruby, Jerzy Krajczyk).

Sposób wykonania ekranu dźwiękoizolacyjnego

Pył ołowiowy o granulacji co najwyżej 63 μ x dodaje się stopniowo małymi porcjami do podgrzanej mieszanki gumowej podczas procesu kalandrowania. W czasie tego procesu temperatura kalandrowanej mieszanki nie może przekroczyć 100°C, a stosunek obrotów walców nie powinien być większy niż 1:1,08. Po dokładnym wymieszaniu pyłu ołowiowego z surową mieszkanką gumową, wulkanizuje się ją w formach wulkanizacyjnych.

Mieszanka przeznaczona, do wulkanizacji posiada stosunek wagowy pyłu ołowiowego do surowej mieszanki gumowej w granicach od 1:1 do 2:1, w zależności od przeznaczenia natężenia hałasu na stanowiskach pracy. Zwiększenie stosunku wagowego pyłu ołowiowego do surowej mieszanki gumowej poprawia właściwości dźwiękoizolacyjne materiału.

(2 zastrzeżenia)

E04b; E04B P. 189758 20.05.1976

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „MOSTOSTAL”, Zabrze, Polska (Janusz Piesza, Zbigniew Antoszewski, Jerzy Budak, Władysław Dubiel, Jan Garlicki, Jerzy Hantke, Eugeniusz Hyrnik, Kazimierz Kubala, Andrzej Kopceć, Tadeusz Obrocki, Jerzy Oset, Ryszard Sanocki, Stanisław Szprynger, Wincenty Waga, Rudolf Wysociki, Czesław Zieliński).

Sposób montażu dużych hal przemysłowych

Sposób polega na tym, że po osadzeniu belek podsuwnicowych (2) na słupach (1) budowanej hali przemysłowej (3), montuje się na tych belkach (2) suwnicę (4), stanowiącą wyposażenie docelowe wznoszonej hali (3), a na niej ustawia się konstrukcję wsporczą (5) wyposażoną w podnośniki hydrauliczne. Tak przygotowaną suwnicę (4) wykorzystuje się do przemieszczania wzdłuż osi hali (3) z miejsca załadunku (14) do miejsca zamontowania (15) scalonych potokowo segmentów (6) przekrycia. Cykl scalania segmentów (6) synchronizuje się z cyklem ich transportu do miejsca (15) i cyklem montażu.

(3 zastrzeżenia)

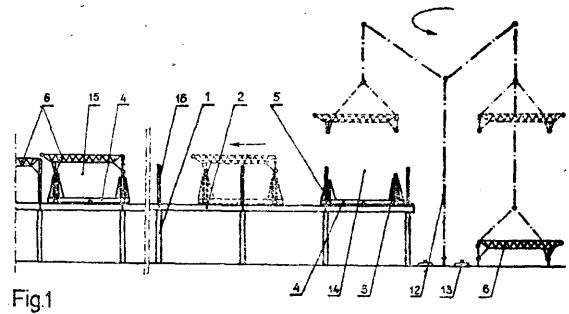


Fig.1

E04b; E04B P. 194828 T 29.12.1976

Stanisław Lubicz-Lubiński, Łódź, Polska (Stanisław Lubicz-Lubiński).

Konstrukcja ustroju przestrzennego

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja ustroju przestrzennego, przeznaczona zwłaszcza do zabezpieczenia obiektu przestrzennego, zwłaszcza budowli, przed skutkami ruchów podłoża, zwłaszcza wywołanymi trzęsieniami ziemi.

Konstrukcja ustroju przestrzennego, charakteryzuje się tym, że ma trzy korzystnie zaopatrzone w amortyzatory podpory (1), jednymi swymi końcami połączone we wspólnym węźle stanowiącym przegub (2), zaś drugimi końcami, zaopatrzonymi w przeguby (3), korzystnie kulowe, osadzone w posadowionych na podłożu stopach (4), korzystnie soczewkowych, przy czym stopy (4) są między sobą połączone cięgnami (5), zabezpieczającymi te stopy (4) przed ich rozsuwaniem się, a do przegubu (2) jest nadto zamocowane zawiesie (6), korzystnie amortyzujące, na którym jest podwieszony przestrzenny obiekt (7).

(1 zastrzeżenie)

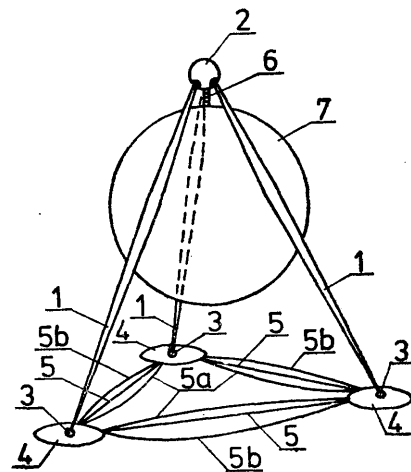


fig.1

E04b; E04B P. 195221 T 07.01.1977
B2Sc; B29C

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Tadeusz Grzybowski).

Sposób sklejania konstrukcji nadmuchiwanych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób sklejania konstrukcji nadmuchiwanych z wiotkich powłok gazoszczelnych o skomplikowanych kształtach geometrycznych, w których bardzo istotne jest zachowanie dokładnego kształtu po nadmuchiowaniu

według założeń konstrukcyjnych, charakteryzuje się tym, że nacięte w postaci pasków zakończenie klejonego elementu gazoszczelnej powłoki (1) nałożonej na oprawkę za pomocą wygiętego w żądany kształt pręta (5) z otworkami, przez które przewleka się nitki (4), przyklejone do powłoki (2) a następnie podciąga się luźnymi końcami nitki nacięte zakończenie powłoki (2) do pręta (5) ustalającego dokładne żądane położenie sklepanych powłok (1 i 2).

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi pręt (5) z otworkami rozmieszczonymi w określonych odstępach leżących w jego płaszczyźnie symetrii i wykonany jest z materiału możliwie nie sprężystego, dającego się wyginać w dowolnie żądany możliwie trwały kształt. (3 zastrzeżenia)

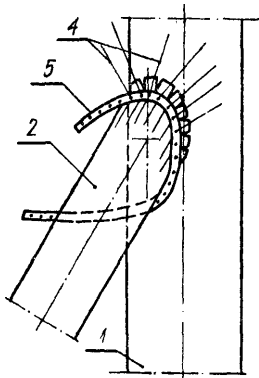


Fig 2

E04b; E04B

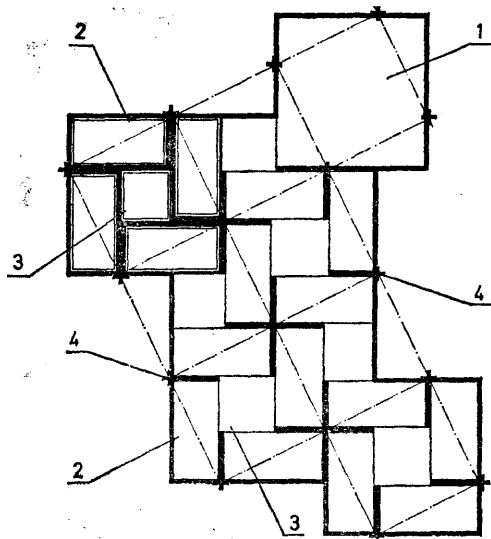
P. 195511 T

21.01.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Krystian Staugel).

Szkielet nośny budynku

Szkielet nośny budynku składający się z jednakowych słupów oraz z dwóch ram stalowych, charakteryzuje się tym, że ma kwadratowe segmenty (1) stropów złożone z czterech ram prostokątnych (2) i jednej ramy kwadratowej (3) oparte na słupach (4) w punktach oddalonych od każdego naroża segmentu (1) o $1/3$ i $2/3$ długości jego boku. (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

P. 196816

22.03.1977

Pierwszeństwo: 24.03.1976 - Francja
(nr 7608530). Roger Paul

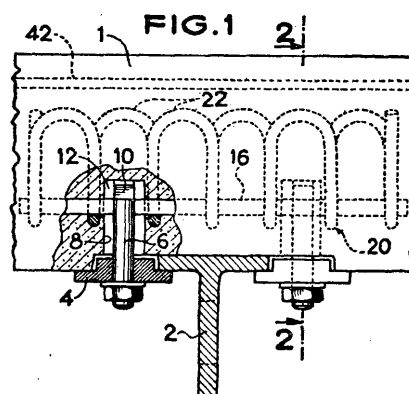
Sonneville, Saint-Cloud, Francja (Roger Paul Sonneville).

Konstrukcja kotwiąca elementy mocujące w blokach

Konstrukcja według wynalazku służy do kotwienia elementów mocujących np. łap mocujących szyn kolejowych w blokach lub masach betonowych.

W bloku betonowym (1) wydrążony jest kanał (8) z wylotem na powierzchni i gniazdem (12) pozwalającym na obrót łba (10) śruby (6) o kąt 90° . W niewielkiej odległości od powierzchni elementu znajduje się zbrojenie podłużne (16), składające się z dwóch prętów stalowych, pozwalające na przepuszczenie łba (10) śruby, oraz strzemiona (20) wygięte z jednego pręta, obejmujące pręty zbrojenia podłużnego (16). Zbrojenie podłużne (16) mogą stanowić dwa pręty o przekroju kwadratowym lub prostokątnym a także kątowniki, ceowniki lub płyta posiadająca podłużne otwory dla przepuszczenia łbów (10) śrub (6).

(11 zastrzeżeń)



E04c; B04C

P. 189298

03.05.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Eugeniusz Leski, Marian Dwornikowski, Stanisław Majaka).

Element żelbetowy szkieletu budynku

Element żelbetowy szkieletu budynku według wynalazku ukształtowany jest w postaci litery „T” z wycięciem w węźle. Korzystnie jest jeśli ramiona elementu są symetryczne względem wcięcia, a wysokość elementu równa jest połowie wysokości kondygnacji budynku. (1 zastrzeżenie)

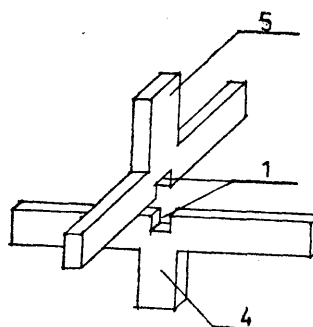


FIG. 2

E04c; E04C
E04b; E04B

P. 194393 T

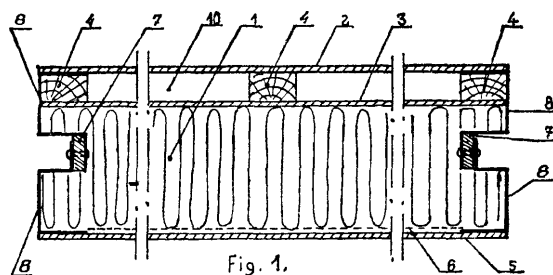
13.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Tadeusz Klein, Władysław Brzozowski, Ewa Mieczkowska, Adam Bilczewski).

Element ścienny

Element ścienny stanowi rdzeń termoizolacyjny (1), który jest pokryty jednostronnie warstwą materiału hydroizolacyjnego (6), do której jest przymocowana sztywna płyta okładzinowa (5), która tworzy wewnętrzną powierzchnię elementu ściennego. Z drugiej strony rdzenia (1) jest przymocowana płyta okładzinowa (3) z materiału sztywnego. Całość konstrukcji jest umieszczona w dwuczęściowej ramownicy (8). Do płyty okładzinowej (3) są przymocowane listwy dystansowe (4), które ograniczają wielkość szczeliny wentylacyjnej (10) utworzonej między płytą okładzinową (3) a płytą z materiału sztywnego (2).

(4 zastrzeżenia)



E04g; E04G

P. 189466

10.05.1976

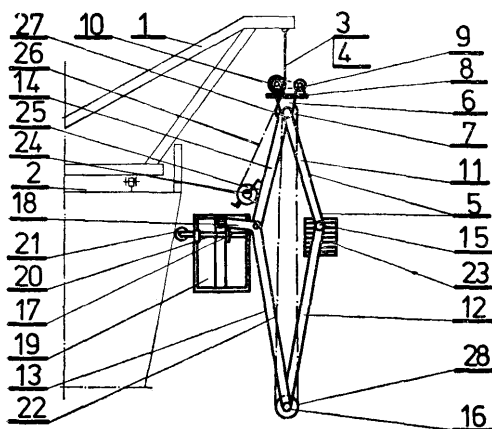
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska, (Władysław Domin, Tadeusz Kusz).

Rusztowanie wiszące

Rusztowanie wiszące jest wyposażone w układ dźwigniowy (5), do którego jest podwieszony pomost (19) oraz przeciwcieżar (23). Elementy (11), (12), (13), (14) układu dźwigniowego (5) są połączone przegubowo łącznikami (7), (15), (16) i (17).

Łączniki (7) i (16) są połączone liną (26) z wciągarką ręczną (24). Lina (26) zamocowana w zawieszeniu (6) przewija się przez koła linowe (27) i (28) powodując zmianę odległości pomiędzy łącznikiem (7) i (16). Elementy (11), (12), (13) i (14) układu dźwigniowego (5) zmieniają swoje położenie powodując dosunięcie pomostu (19) do ukośnej ściany okrętu.

(3 zastrzeżenia)



E04h; E04H

P. 194063 T

01.12.1976

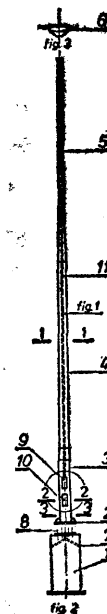
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Zbigniew Dominik Białobrzeski, Stanisław Błazejczyk, Euzebiusz Gwarek, Tomasz Jarecki, Mirosław Piotrowski, Elżbieta Teńczyńska, Witold Witkowski, Janusz Zieliński).

Maszt zwłaszcza dla oświetlania węzłów komunikacyjnych i placów

Maszt według wynalazku składa się z trzonu masztowego (2), (3), (4), (5), głowicy świetlnej (6) dla opraw oraz fundamentu (1). Fundament (1) posiada kanały (7) na doprowadzenie kabli zasilających oraz mocujące trzpienie (8). Segmentowy trzon masztowy składa się ze stopy (2) zespolonej z cokołem (3), segmentu środkowego (4) i segmentu górnego (5).

W cokole (3) umieszczone są wnęki (9) i (10) dla wyposażenia elektrycznego. Poza tym wewnątrz segmentowego trzonu masztowego na całej swej długości nad wnękami zaopatrzone jest w przewód rurowy (11). We wnęce (9) znajdują się segmentowe tabliczki z zabezpieczeniem, zaś we wnęce (10) tabliczki z zaciskami RSTO dla kabli zasilających. W zależności od potrzeb można doprowadzić do zacisków jeden lub dwa kable zasilające, zaś zasilanie każdej oprawy na głowicy świetlnej (6) oddzielnymi obwodami zasilającymi.

(3 zastrzeżenia)



E04h; E04H

P. 194889 T

31.12.1976

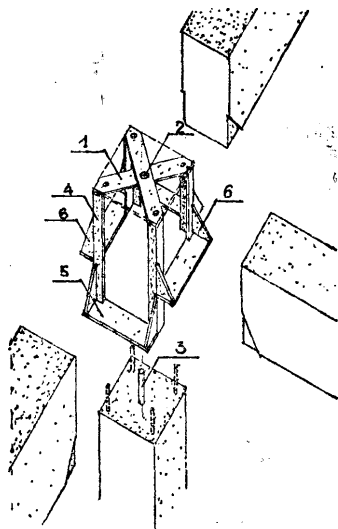
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Władysław Baciarelli, Jerzy Cyganecki, Halina Rościszewska).

Stalowa głowica słupów żelbetowych

Przedmiotem wynalazku jest stalowa głowica słupów żelbetowych do łączenia elementów konstrukcyjnych w budownictwie uprzemysłowionym.

Stalowa głowica słupów żelbetowych ma postać klatki, której wierzch stanowi krzyżak z dwóch pasów stalowych (1), do którego końców przyspawane są pionowo cztery kątowniki (4) z umocowanymi u dołu, ewentualnie na różnych poziomach, gniazdami (5, 6) do oparcia rygli lub belkościan. Na środku krzyżaka głowicy i w narożach znajdują się otwory (2), w które wchodzi bolce (3) słupa nośnego.

(1 zastrzeżenie)



E06b; E06B

P. 195363 T

12.01.1977

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Franciszek Grabarski, Michał Ozorowski).

Brama hal przemysłowych

Bramę według wynalazku stanowią połączone dwustronnie blachy (1) fałdowe. Między wewnętrznymi powierzchniami blach (1) fałdowych znajdują się płyty (2) izolacyjne i listwy (3) dystansowe.

<2 zastrzeżenia>

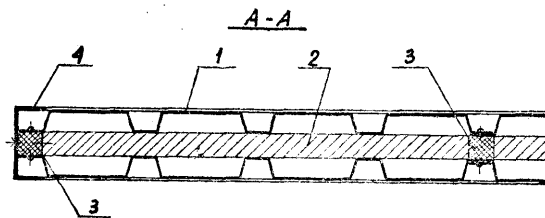


Fig. 4

E05f; EG5F

P. 189984

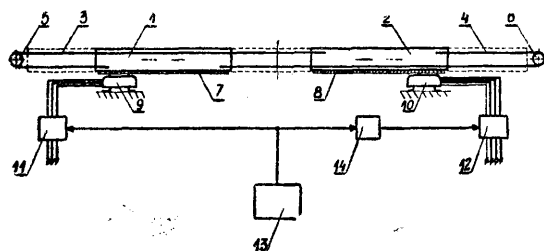
28.05.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 68443.

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Wrocław, Polska (Andrzej Trzynadłowski, Waldemar Karwize, Adam Zalas).

Sposób napędu drzwi przesuwnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób napędu drzwi przesuwnych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób napędu polega na tym, że bieżniki (7, 8) elektrycznych silników liniowych rozmieszczonych w dwóch grupach (9, 10) są przymocowane do skrzydeł drzwi (1, 2), natomiast induktory do nieruchomej części drzwi, a włączanie i wyłączanie napięcia zasilania w obu grupach silników (9, 10) jest niejednoczesne, przy czym grupa silników (9) zasilana jest jako pierwsza, wytwarza siłę ciągu zgodną z pożądanym kierunkiem ruchu skrzydeł (1, 2) i większą niż siła ciągu drugiej grupy silników (10) przeciwdziałająca ruchowi skrzydeł (1, 2) spowodowanemu przez siłę ciągu pierwszej grupy silników (9), natomiast wyłączenie napięcia zasilania drugiej grupy silników (10) następuje później niż dla silników pierwszej grupy (9).



Urządzenie, mające znane elektryczne silniki liniowe rozmieszczone w dwóch grupach (9, 10), elektryczne łączniki napięcia (11, 12) i człon sterujący (13), według wynalazku jest wyposażone w człon opóźniający (14), za pomocą którego połączone jest elektryczne wyjście członu sterowniczego (13) z wyjściem sterującym łącznika (12) napięcia zasilania drugiej grupy silników (10) o mniejszej mocy. (2 zastrzeżenia)

E21b; E21B

P. 189501

12.05.1976

Kombinat Geologiczny „Południe”, Katowice, Polska (Leszek Adamczyk, Ryszard Kałm).

Urządzenie do zamykania dopływu wody w otworze wiertniczym

Urządzenie według wynalazku ma w cylindrycznym korpusie (1) tłok (3) z tłoczyskiem (4), zakończonym dociskową płytą (5). Do płyty (5) rozłącznie przymocowany jest środkowy klin (6) uszczelniacza. Korpus urządzenia ma w górnej części łącznik (2) do przewodu wiertniczego oraz w dolnej wieszak (7) do podwieszania klinów uszczelniacza (10). Uszczelniacz (10) składa się z klinów obwodowych i środkowego, połączonych między sobą kołkami (11).

(1 zastrzeżenie)

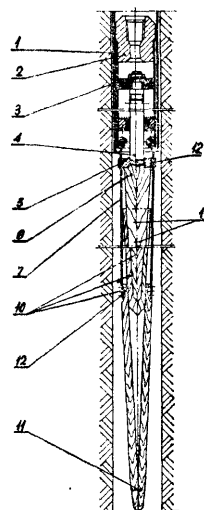


Fig. 1

E21b; E21B

P. 189578

14.05.1976

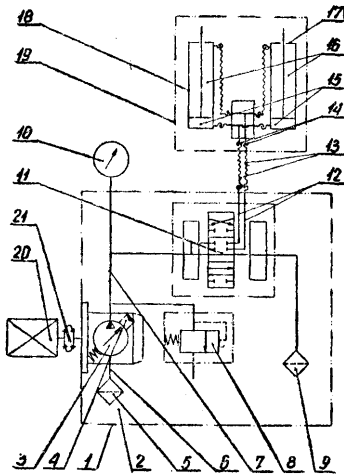
Zakłady Mechaniczne Urzędzeń Wiertniczych, Sosnowiec, Polska (Hneryk Płaczek, Ryszard Ptak).

Hydrauliczne urządzenie podnośnikowe do rur wiertniczych

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w wiertnictwie zwłaszcza przy uruchomieniu przychwyconych rur w otworze wiertniczym. W zbiorniku (1)

z płynem hydraulicznym (2) umieszczona jest pompa (3) o zmiennej wydajności z samoczynnym regulatorem (4) mocy i filtr (5) na przewodzie (6). Pompa (3) połączona jest przewodem (7) z przelewowym zaworem (8) powrotnym, filtrem (9), manometrem (10) oraz przełącznikiem (11). Przełącznik kieruje przepływ hydraulicznej cieczy (2) przez sztywne przewody (12) i giętkie przewody (13) z szybkozłączami (14) do dolnych lub górnych komór (15, 16) cylindrów (17, 18) hydraulicznych podnośników (19).

(1 zastrzeżenie)



E21b; E21B

P. 183842

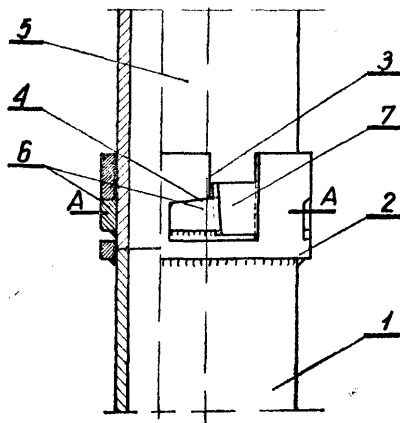
25.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy, Jerzy Jaworski, Janusz Kucharski, Jacek Piotrowski).

Złącze rur okładzinowych

Złącze według wynalazku składa się z zamocowanego na łączonej rurze (1) pierścienia (2) z kształtowymi wycięciami (3) o klinowej krawędzi dociskowej (4) i z zamocowanych na drugiej łączonej rurze (5) nakładek (6), wchodzących w kształtowe wycięcia (3) i rozpieranych przez kliny (7). Kształtowe wycięcia (3), nakładki (6) i kliny (7) mają skosy zabezpieczające kliny (7) przed wypadaniem bocznym.

(2 zastrzeżenia)



E21b; E21B

P. 197700

28.04.1977

Pierwszeństwo:

28.04.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 680 822)

28.04.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 680 823)

Joy Manufacturing Company, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Świder udarowy

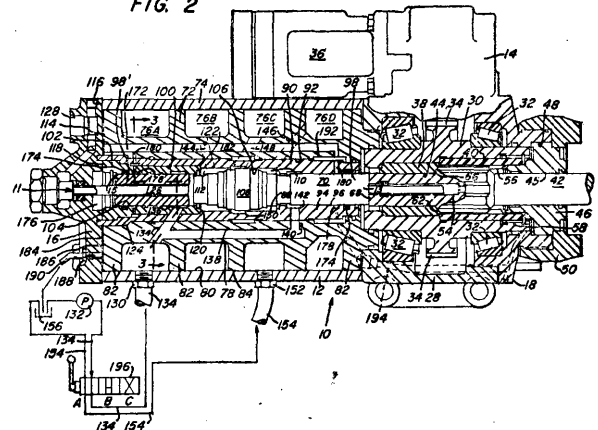
oraz sposób przemieszczania tłoka świdra udarowego

Świder udarowy stosowany do wiercenia skał ma cylinder (72) mający otwór przelotowy (88), przystosowany do współpracy z trzpieniem udarowym (42) wystającym poza cylinder (72), oraz tłok (70) o ruchu postępowo-zwrotnym, przekazujący impulsy udarowe na trzpień (42). Przewoły i kanały, których część przechodzi przez cylinder (72), doprowadzają płyn hydrauliczny, napędzający tłok (70) i obejmują co najmniej jedną komorę (76), usytuowaną na zewnątrz otworu przelotowego (88), otwartą na zewnątrz cylindra (72). Świder zawiera również cylindryczny płaszcz (74), szczelnie obejmujący co najmniej część cylindra (72), tworzący zewnętrzne ścianki komór (76) dla płynu hydraulicznego, oraz szczeliny doprowadzające lub odprowadzające płyn hydrauliczny z wybranych odcińków kanałów.

Sposób przemieszczania tłoka świdra udarowego polega na tym, że w początkowej fazie suwu roboczego tłoka podaje się płyn pod ciśnieniem do komory napędowej, jednocześnie sprężając płyn w przestrzeni zamkniętej, połączonej z komorą napędową, oraz usuwając płyn z komory powrotnej. W środkowej fazie suwu roboczego tłok przemieszcza się pod wpływem ciśnienia płynu hydraulicznego w przestrzeni zamkniętej, przy jednoczesnym usuwaniu płynu z komory powrotnej, zaś w końcowej fazie suwu roboczego tłoka usuwa się płyn hydrauliczny z komory roboczej przy regulowanym natężeniu przepływu.

(23 zastrzeżenia)

FIG. 2



E21b; E21B

P. 199131 T

23.06.1977

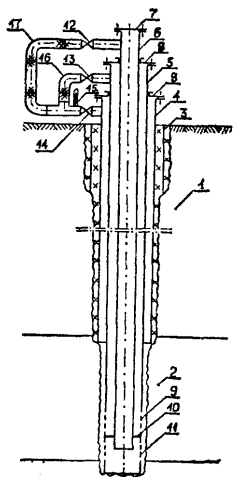
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Stanisław Szmyd, Tomasz Brzezowski, Wojciech Urban, Stanisław Rachwał).

Sposób zabezpieczenia kolumn rur eksploatacyjnych w otworowym górnictwie siarki

Sposób według wynalazku polega na wzajemnym połączeniu hydraulicznym kolumny rur okładzinowych (4), kolumny rur dostarczających wodę (5) i kolumny rur odprowadzających siarkę (6) przewodami rurowymi (16 i 17).

Połączenie to zapobiega utracie drożności kolumn rur w wyniku zestalenia siarki oraz zabezpiecza więźbę rurową w okresie zimowym. Ponadto wynalazek umożliwia w całym okresie wycieknięcia odwiertu do włączenia, na przeprowadzanie badań hydrogeologicznych określających temperaturę i ciśnienie w złożu.

(4 zastrzeżenia)



E21b; E21B

P. 199167 T

24.06.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego, „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Tomasz Brzezowski).

Sposób przygotowania złoża siarki do eksploatacji metodą podziemnego wytopiania

Sposób według wynalazku polega na wstępnym wygrzaniu złoża do temperatury zbliżonej do temperatury topnienia siarki. W tym celu do odwiertu wyczekującego na włączenie do eksploatacji wtłacza się wodę o temperaturze około 115°C. Po wygrzaniu złoża do tej temperatury odwiert zasilany jest wodą technologiczną o temperaturze około 160°C.

(4 zastrzeżenia)

E21c; E21C

P. 189918

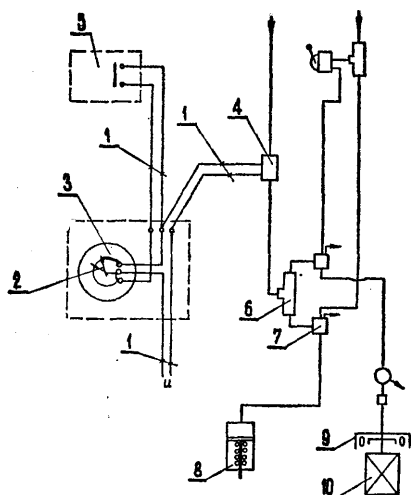
27.05.1976

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLINIK”, Gorlice, Polska (Paweł Paślawski).

Układ zabezpieczenia wiertnicy przed przeciążeniem masztu lub wieży i skutkami zaniku napięcia w zasilaniu

Obwód elektryczny wiertnicy z napędem elektrycznym ma ciśnieniomierz (3), elektromagnetyczny zawór odcinający (4) i styki pomocnicze wyłącznika napędu (6). Elektromagnetyczny zawór odcinający (4) znajduje się w przewodzie sterowania. Ciśnieniomierz (3) ma styki nastawne (2) umożliwiające ustawienie ciśnieniomierza (3) na wymagane obciążenie. Tarczę ciśnieniomierza (3) wyskalowano w jednostkach obciążenia wieży lub masztu.

(3 zastrzeżenia)



E21c; E21C

P. 189936 T

27.05.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Leszek Budziński, Krystian Zając, Engelbert Woźnica, Wilhelm Sznajder, Hubert Brachman, Roman Spyra).

Prowadzenie rurowe sań **wgłębiarki** WSH-60 w zespole **wrębującym** chodnikowym

Prowadnice zespołu wręboładującego, składają się z bocznych rurowych prowadników (4) przymocowanych z obu stron do rynien (1) przenośnika, którego połączenia śrubowe wzmocnione są dodatkowymi kształtkami wykonanymi z blachy i rurowych obejm (6) ślizgów (7), umieszczonych na górnym pasie rynien (1) przenośnika, stanowiącego tor jezdny sań podtrzymujących wrębiarkę.

(1 zastrzeżenie)

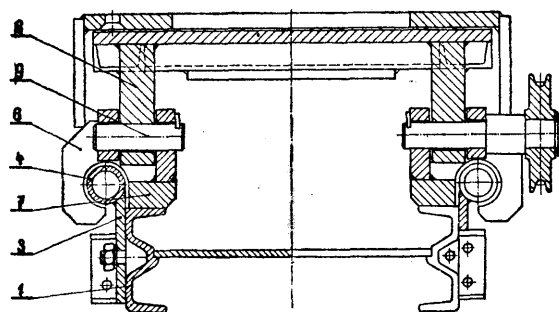


Fig. 1

E21c; E21C

P. 194389 T

13.12.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Krasiczyński, Jan Krasiczyński).

Sposób dwuwarstwowego wybierania **złóż** o miąższości powyżej 4,5 m z zawaltem stropu

Sposób według wynalazku polega na wybieraniu warstwy dolnej (1) systemem komorowo-filarowym oraz wybieraniu warstwy górnej (2) poprzez wywołanie zawału w tej warstwie przez ostrzeżenie otworów strzałowych (3) w stropie (4) wyrobiska (5) w filarach przyzawałowych (6) oraz między nimi. Wysokość rzutów płaszczyzn odzawałowych (7) na płaszczyznę prostopadłą do spągu (8) i stropu (9) złoża równa jest sumie wysokości obydwu warstw.

(1 zastrzeżenie)

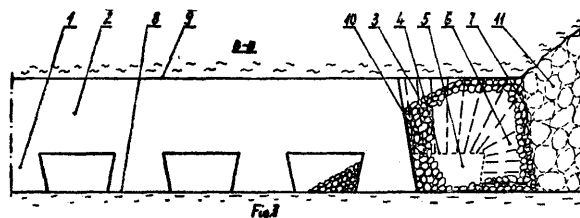


Fig. 1

E21c; E21C

P. 195327 T

13.10.1977

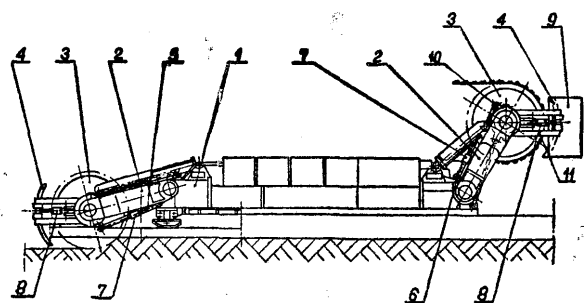
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Helmut Mentel, Tadeusz Kalinecki, Jan Fiołka).

Kombajn węglowy

Kombajn węglowy dwubębnowy wyposażony w odkładanie (4) mocowane na ramionach za organem urabiającym charakteryzuje się tym, że ma przy każdym

ramieniu (2) organu urabiającego (3) po dwa ciągną (5) biegnące wzdłuż ramion (2) po obu jego stronach, które to ciągną (5) zamocowane są obrotowo z jednej strony do części nieruchomej kombajnu (1) za pomocą sworzni (6), a z drugiej strony do obsady (10) połączonej z ramieniem (11) odkładni (4).

(3 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 189420

07.05.1976

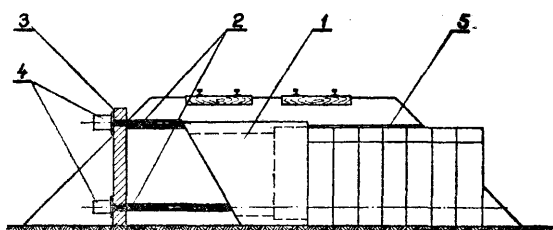
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Andrzej Wojtasik, Adrian Jokiel, Antoni Hurny).

Sposób wykonywania tuneli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania tuneli zwłaszcza w nasypach przez przeciskanie konstrukcji. Sposób według wynalazku, polega na wykonaniu wzdłuż planowanego tunelu, w poprzek nasypu, otworów wiertniczych, przez które przeciąga się ciągną (2), których jeden koniec zamocowany jest do przecisku (1) wyposażonego w organy urabiające. Drugi koniec tych ciągnów zamocowany jest w urządzeniach przeciągających (4), zabudowanych po przeciwnej stronie nasypu na ścianie oporowej (3), która usytuowana jest prostopadle do wypadkowego kierunku ciągnięcia.

Przeciągany za pomocą urządzeń przeciągających (4) i ciągnów (2) przecisk (1) zagłębia się w nasypie. Usuwając spod przecisku (1), ziemię wprowadza się w wyrobisko elementy obudowy tunelowej. W ten sposób postępuje się aż do przeciągnięcia przecisku (1) na przeciwną stronę nasypu.

(1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

P. 189486

11.05.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 179371.

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska, Rheinstahl AG Umforttechnik und Bergbautechnik, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Tadeusz Warot, Emil Wyrobek).

Podnośny **pomost** urządzenia do zmechanizowanego stawiania obudowy chodnikowej

Pomost według wynalazku jest przeznaczony do dostawiania elementów obudowy do odsłoniętego stropu drążonego wyrobiska, sukcesywnie za pomocą przodka. Pomost ten ma zdolność samoistnego korygowania skutków nierównomiernego jego obciążenia,

czy pracy w wyrobiskach o zmiennym nachyleniu stropu lub spągu, dzięki wprowadzeniu dwóch wzajemnie przesuwanych płyt (1, 8) i **przewodników** (2). W stałej płycie (1) są wykonane podłużne wycięcia, w których tkwią czopy (7) przesuwnej płyty (8). Na czopach (4) stałej płyty (1) są osadzone współpracujące jednym końcem dźwignie (5, 6). Drugi koniec dźwigni to ramię ze wzdłużnymi wycięciami, w których tkwią przesuwne czopy (7).

Wprawione w ruch dźwignie (5 i 6) przemieszczają za pośrednictwem czopów (7) przesuwając płytę (8) poprzecznie w stosunku do stałej płyty (1). Do stałej płyty (1) i do platformy (15) łączącej pomost z urządzeniem są **zamocowane** pracujące niezależnie przewodniki (2), podnoszące pomost z ułożonymi nań elementami obudowy do stropu wyrobiska.

(3 zastrzeżenia)

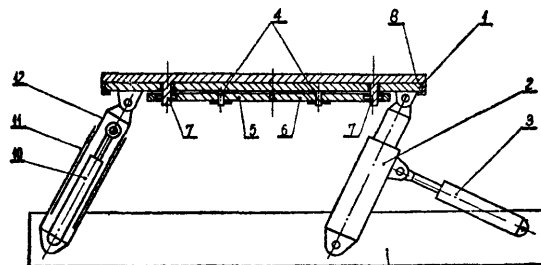


Fig.1

E21d; E21D

P. 189554

12.05.1976

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Mysłowice, Polska (Stanisław Gaśior, Kazimierz Józefczyk, Franciszek Świerż, Henryk Dziurkowski, Ludwik Cieślowski, Michał Świerż, Kazimierz Niesyto).

Podest uszczelniający

Podest uszczelniający, służący do uszczelniania stalowego odeskowania, składa się z konstrukcji nośnej (1) zawieszanej na linach (2) w szybie i wyposażony jest w siłowniki hydrauliczne (3) połączone przegubami (5) z łukowymi strzemionami (6), do których trwale przytwierdzone są płyty uszczelniające (7) oraz przewodniki (8). Końce przewodników (8) są osadzone przesuwnie w oprawach (9), które są umieszczone w konstrukcji nośnej (1). Strzemiona (6) wraz z płytami uszczelniającymi (7) swą powierzchnią zakrywającą szczelinę pomiędzy podestem a ociosem szybu.

(1 zastrzeżenie)

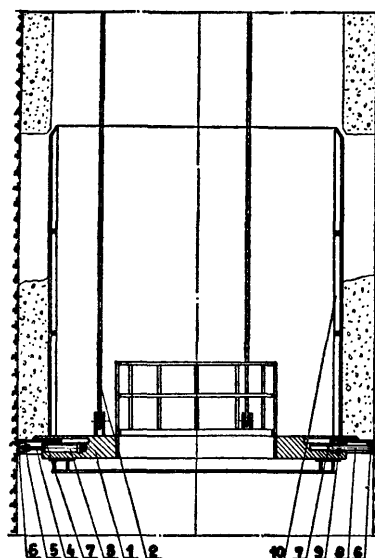


Fig.2

E21d; E21D

P. 189555

12.05.1976

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Mysłowice, Polska (Stanisław Gąsior, Kazimierz Józefczyk, Franciszek Swierz, Henryk Dziurkowski, Ludwik Cieślowski, Michał Swierz, Kazimierz Niesyto).

Urządzenie do urabiania skał przy głębinu szybów

Urządzenie składa się z pierścieniowej ramy (1) zawieszzonej w szybie na linach nośnych (2). Rama nośna (1) posiada pierścieniową bieżnię (5), po której porusza się wózek jezdny (6) przesuwany siłownikami hydraulicznymi (12). Do wózka (6) zamocowana jest głowica (7) z podstawą (8), do której przegubem (9) zamocowane jest ramię (10) zakończone organem urabiającym (11). (1 zastrzeżenie)

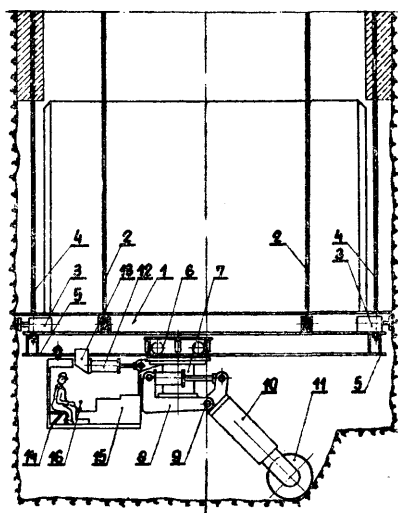


Fig. 1

E21d; E21D

P. 189567

13.05.1976

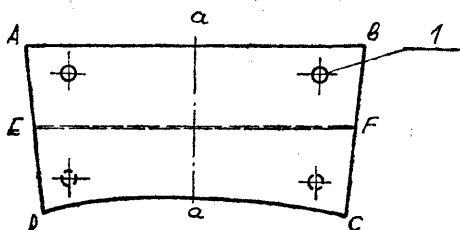
Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Mieczysław Cieślak, Władysław Sacher, Stanisław Katar, Henryk Gauze).

Obudowa szybowa

Obudowa, nadająca się do układania wprost na ocios bez obudowy wstępnej względnie do naprawy obudów innych rodzajów, składa się z elementów stalowych, w kształcie wycinka cylindra. Każdy segment ma pięć ścian, z których dwie o kształcie trapezu (ABCD) są równoległe, dwie następne (AD i BC) są styczne do promieni szybu, piąta (EF) wbudowana jest centralnie wewnątrz przestrzeni ograniczonej przez pozostałe.

Elementy łączone są ze sobą śrubami w pierścieniu. Pierścienie centrowane są na kołki lub skręcone śrubami. Od strony ociosu znajduje się beton częściowo wypełniający również elementy obudowy.

(2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 193781 T

19.11.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Jan Mura, Józef Kominek, Henryk Góral).

Przegub krzyżowy obudowy zmechanizowanej

Przegub według wynalazku, składa się z czopów (1) osadzonych w gniazdach stropnicy (2) i łączy stropnicę (3) ze stojakiem (4). Korpus przegubu powierzchnią (5) wspiera się o głowkę stojaka (4) a w ramionach (7) osadzone są ogniwa (9), którymi spięty jest przegub krzyżowy ze stojakiem obudowy (4) poprzez czopy stojaka (10). (2 zastrzeżenia)

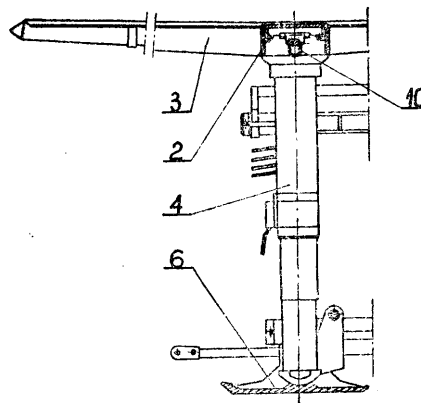


fig. 1

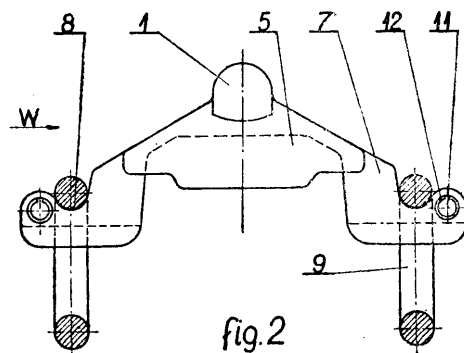


fig. 2

E21d; E21D

P. 19379 T

18.11.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Zabrze, Polska (Stanisław Gajewski).

Końcówka „Z” zwłaszcza dla stropowej głowicy łukowej obudowy chodnikowej

Końcówka „Z” zwłaszcza dla stropowej głowicy łukowej górniczej obudowy chodnikowej nasunięta na końcówkę stropowej głowicy tej obudowy po wcześniejszym wybudowaniu łuku ociosowego z kompletu łukowej górniczej obudowy chodnikowej, charakteryzuje się tym, że w swej górnej części dopasowana jest do profilu i głowicy łukowej, górniczej obudowy chodnikowej, natomiast w części dolnej końcówka zamknięta jest podstawą o kształcie dostosowanym do współpracy ze stropnicą drewnianą, stropnicą stalową, stojakiem drewnianym lub też z głowicą obudowy stalowej i hydraulicznej. (2 zastrzeżenia)

E21d; E21D

P. 193810

20.11.1976

Pierwszeństwo: 22.05.1976 -
Międzynarodowa Wystawa Górnicza „Górnictwo-76”
w Dusseldorfie, Republika Federalna Niemiec

Bochumer Eisenhütte Heinzmann GmbH., Bochum,
Republika Federalna Niemiec.

Obudowa tymczasowa obszaru przejścia
wytwarzającego wybierakowego w wyrobisko
korytarzowe

Obudowa tymczasowa obszaru przejścia wyrobiska wybierakowego w wyrobisko korytarzowe jest stosowana do podpierania łuków stropnicowych obudowy korytarzowej w tym obszarze w czasie utrzymywania przechodu przodkowego, kiedy segmenty odrzwiowe tej obudowy korytarzowej są zdjęte od strony wyrobiska wybierakowego w tym obszarze. Ta obudowa tymczasowa ma obudowę mechaniczną (11), kroczącą wzdłuż chodnika, zawierającą dwa zestawy kroczące (A, B), które są połączone ze sobą i prowadzone w sposób wymuszony względem siebie za pomocą co najmniej jednego przesuwника hydraulicznego (30), i które na przemian podpierają łuki stropnicowe (2) obudowy korytarzowej za pomocą korpusów dociskowych (50). Korpusy dociskowe (50) mają zmienną wysokość i zmienne położenie. Jeden z zestawów kroczących (B) jest wyposażony w pomost (57) do przejmowania układu napędowego przenośnika i/lub maszyny urabiającej. (15 zastrzeżeń)

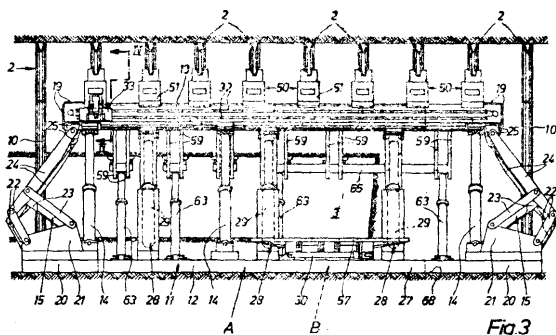


Fig. 3

E21d; E21D

P. 193811

20.11.1976

Pierwszeństwo: 22.05.1976 -
Międzynarodowa Wystawa Górnicza „Górnictwo-76”
w Dusseldorfie, Republika Federalna Niemiec.

Bochumer Eisenhütte Heinzmann GmbH., Bochum,
Republika Federalna Niemiec.

Obudowa wlotowej części wyrobiska
wyberakowego

Obudowa wlotowej części wyrobiska wybierakowego, przylegająca do chodnika, zawierająca tarczowe zestawy obudowy, z których każdy jest wyposażony w co najmniej jedną płożę (22) oraz stropnicę (25) pionowo przestawną względem płoży za pomocą stojaków i lemniskatowego mechanizmu dźwigniowego, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej trzy wąskie zestawy obudowy (18, 19, 21), kroczące za pomocą przesuwników hydraulicznych (34), wyposażone w wielocłonowe stropnice (25) o większej od płoż (22) długości, wystające poza nie zarówno w stronę przodku (4) jak i w przestrzeni zawalowej (5), a także w osłony przeciwważowe (41) o zmiennej długości wbudowane członami co najmniej pośrednio przegubowo między przyczawowe końcówki stropnic (25) i płoż (22). Stropnice (25) zestawu obudowy (18) znajdującego się najbliżej chodnika (3) są połączone przegubowo z wieloma stropnicami bocznymi (44), usytuowanymi obok siebie i wystającymi w stronę chodnika (3). Natomiast zestaw obudowy (21) stykający się z tarczowym zestawem obudowy (15) ma wydłużone części kasetonowe (52), sięgające do przestrzeni zawalowej (5) ponad osłonami przeciwważowymi (41) obu zestawów obudowy (18, 19). (7 zastrzeżeń)

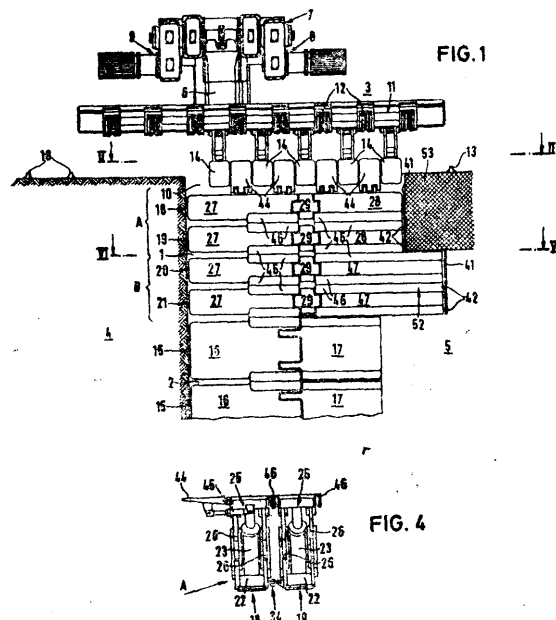


FIG. 1

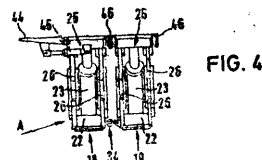


FIG. 4

E21d; E21D

P. 194082 T

30.11.1978

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „Metroprojekt”, Warszawa, Polska (Antoni Podstawski, Zbigniew Zaborowski, Ignacy Kuprel, Janusz Bukała).

Sposób wykonywania wnekowych stropów
tunelowych oraz urządzenie do stosowania
tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że lekkie formujące elementy żelbetowe ustawia się na ścianach tunelu względnie na tymczasowych podporach, lub też na ścianach i podporach tymczasowych, po czym między i nad formującymi elementami układa się zbrojenie i betonuje się monolityczną konstrukcję stropową tunelu.

Urządzenie według wynalazku stanowi lekki formujący element prefabrykowany (2) o przekroju koryta z wnekami i półkami (6) od spodu oraz z czołowymi zamknięciami (7).

(2 zastrzeżenia)

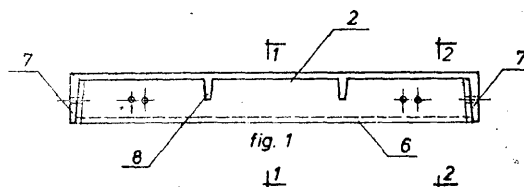


fig. 1

E21d; E21D

P. 194421 T

14.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe
do zgłoszenia nr P. 182271

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski, Zygmunt Rojek, Kazimierz Choroszy).

Sposób uszczelniania obudowy tubingowej
oraz zawór przelotowy

Sposób uszczelniania obudowy tubingowej polega na wprowadzeniu środków uszczelniających przez otwór (19) w zaworze przelotowym (13) po wykręceniu z je-

go wnętrza śruby zaślepiającej. Przez powstały otwór wprowadza się narzędzie (18) do przebicia koszulki betonowej (2), a po jego wycofaniu wtłacza się masę uszczelniającą, po czym wprowadza się ponownie śrubę zaślepiającą do zaworu przelotowego (13).

Zawór przelotowy (13) nakręcaną jedną swą stroną na korek tubingowy posiada nasadę, której przeciwną względem korpusu zaworu część ma otwór dla osadzenia w nim narzędzia (18) do przebicia otworu (19), wprowadzenia masy uszczelniającej i wkręcania i wykręcania śruby zaślepiającej. (2 zastrzeżenia)

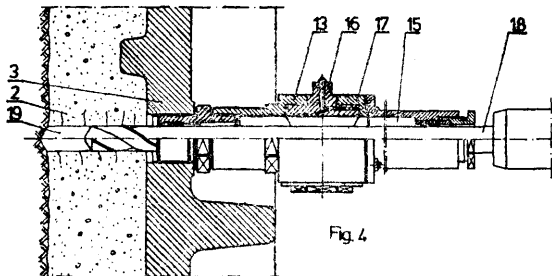


Fig. 4

E21d; E21D P. 194787 T 27.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Hubert Szopka, Rudolf Korbel, Jerzy Klupa, Józef Maciejczyk, Jan Pacha).

Górnictwo zmechanizowany podciąg
kroczący obudowy skrzyżowania ściany
z chodnikiem

Zmechanizowany podciąg kroczący według wynalazku składa się z dwóch sekcji (I i II). Podstawy (11) sekcji (II) połączone są dwoma łańcuchami (5), których końce są zamocowane do ciagarki (3). Ciagarka (3), połączona jest z podstawą (1) napędu za pomocą dwóch siłowników hydraulicznych (4) poprzez łańcuch (12). Z podstawą (1) połączona jest płyta (2), do której są zamocowane przegubowo rozpory (9), przenoszące znaczne siły działające w osi przenośnika. (11 zastrzeżeń)

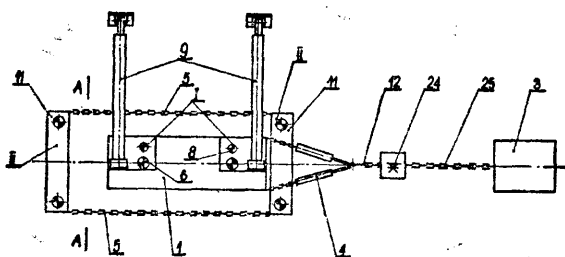


Fig. 1

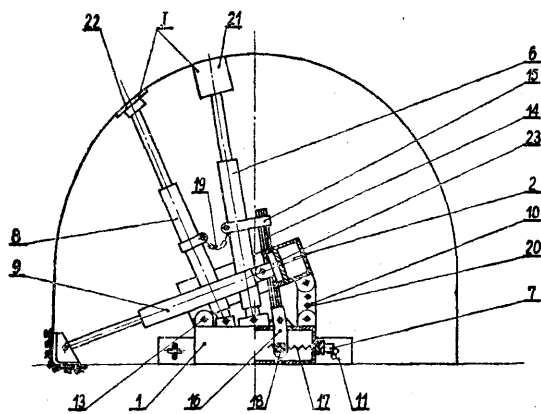


Fig. 2

E21d; E21D P. 194977 T 30.12.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Ignacy Kadłuczka, Krzysztof Żywirski).

Podkładka do obudowy kotwionej

Podkładka jest wyposażona w stożkowe gniazdo w postaci tulei (2) o zbieżności dostosowanej do zbieżności końcówki (3) kotwionego pręta (4) wykonanego z tworzywa sztucznego. Tuleja (2) jest umieszczona w centralnym, stożkowym otworze (7) płyty (1) oraz zaopatrzona w zewnętrzny kołnierz (6) dla nasadzonego ochronnego kaptura (8). Ponadto tuleja może być osadzona na płycie (1) współosiowo z wykonanym w niej centralnym, stożkowym otworem oraz zaopatrzona w zewnętrzny gwint dla nakręcanego ochronnego kaptura. (2 zastrzeżenia)

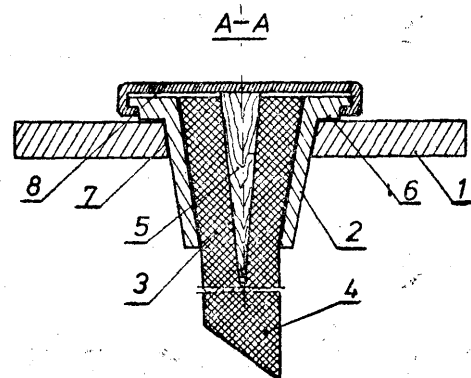


Fig. 2

E21d; E21D P. 195002 T 31.12.1976

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Maurycy Siwek, Eryk Chrobak, Andrzej Kędziora).

Obudowa segmentowa przekopów i wykopów

Obudowa segmentowa przekopów i wykopów składa się z ramy (1) w kształcie stożka ściętego, do której umocowane są prowadniki (2) służące do zamocowania członów (3) pierwszego segmentu (8). W wycięciach członów (3) pierwszego segmentu (8) umieszczone są członów (3) drugiego segmentu (9).

Powierzchnie prowadzące ramy (1) prowadników (2) i członów (3) tworzą stożki o jednakowym kącie wierzchołkowym (a), a ich wierzchołki tworzą linię prostą będącą osią wyrobiska. (2 zastrzeżenia)

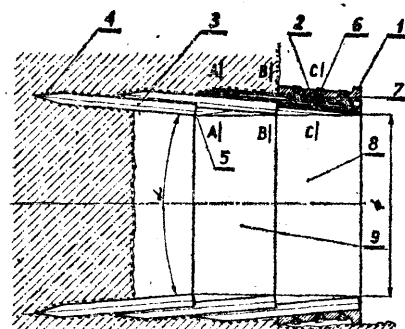


Fig. 1

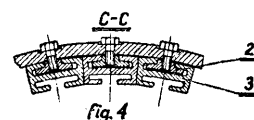


Fig. 4

E21d; E21D

P. 195009 T

31.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Edward Rozmus, Henryk Zych, Adolf Drewniak, Wojciech Pitsch, Zygmunt Noculak).

Stropnica obudowy górniczej

Stropnica obudowy górniczej składa się z zasadniczej stropnicy (1) oraz wysięgnikowej stropnicy (2) połączonych przegubowo. Wysięgnikowa stropnica (2) ma od strony przegubu parę równoległych prostokątnych dźwigni (3), których ramiona wsunięte są pod stropnicę (2). Dźwignia (3) obejmuje ociosowy stojak (5). Koniec dźwigni (3) łączy belka (4), do której mocowany jest koniec siłownika (6) osadzonego pod stropnicą (2), zaś drugi koniec mocowany jest przegubowo do stropnicy (1). Przez rozparcie siłownika (6) uzyskuje się dociskanie stropnicy (2) do stropu.

(1 zastrzeżenie)

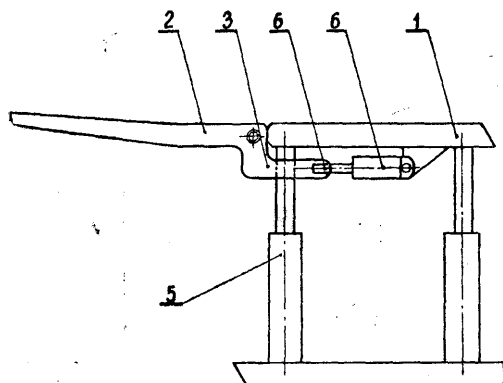


Fig. 1

E21d; E21D

P. 195302 T

12.01.1977

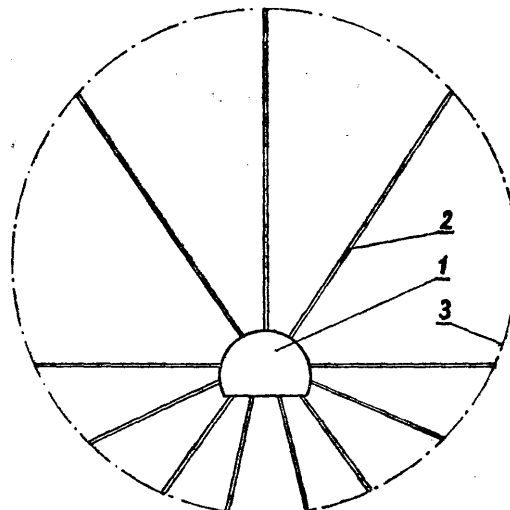
Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda Śląska, Polska (Zdzisław Farmas).

Sposób zabezpieczania wyrobiska korytarzowego drażonego w warunkach niekorzystnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania wyrobiska korytarzowego drażonego w niekorzystnych warunkach górniczo-geologicznych, a zwłaszcza w czasie jego przechodzenia pod krawędziami wyżej zalegających pokładów. Sposób według wynalazku polega na tworzeniu wokół drażonego wyrobiska obszarów zneutralizowanych rozmieszczonych w ustalonych odstępach, najkorzystniej co 5 mb postępu. W tym celu wykonuje się poprzecznie do osi podłużnej wyrobiska (1) otwory (2) dla strzałów wstrząsowych obejmujące swoim zasięgiem obszar wokół wyrobiska o zmiennym promieniu od 6 do 15 m. Poza tym otwory (2) wiercone w stropie są nachylone w kierunku drażenia wyrobiska pod kątem α około 60° . Rozmieszczone w ten sposób otwory (2) ładuje się maksymalnym ładunkiem materiału wybuchowego i uzupełnia się do wylotu przybitką o długości nie mniejszej niż 5 m.

Sposób zabezpieczania wyrobiska korytarzowego według wynalazku nadaje się również do stosowania w warunkach zagrożenia tapaniami, przy przechodzeniu wyrobiska przez uskoki i w innych niekorzystnych ruchowo warunkach górniczo-geologicznych.

(1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

P. 195324 T

13.01.1977

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Zbigniew Dudziński, Władysław Maluciak, Stefan Masłowski, Edward Skorupka, Tadeusz Macejko, Janusz Kocuj).

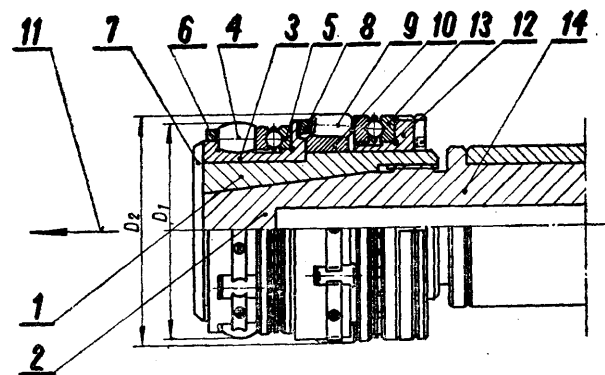
Regenerowany stojak kopalniany

Przedmiotem wynalazku jest regenerowany stojak hydrauliczny przeznaczony do zabezpieczenia stropu w podziemnych wyrobiskach ścianowych.

Stojak według wynalazku charakteryzuje się tym, że do usuwania owalizacji, wgniotów i wżerów ma przyrząd, którego korpus (1) zaopatrzone jest w stożkowe wydrążenie (2) oraz w dwa lub kilka rzędów rolek, przy czym ilość rzędów uzależniona jest od wielkości usuwanych wgniotów, owalizacji i wżerów.

Korpus (1) od strony przedniej ma zamocowaną bieżnię (3) z baryłkowymi rolkami (4), a od strony tylnej bieżnię (10) o powierzchni zewnętrznej lekko ściętej w kierunku przeciwnym do kierunku (11) ruchu roboczego przyrządu, na której umieszczone są rolki (9) o kształcie ostrosłupa ściętego. Rząd rolek (4) ma średnicę (D_1) rozstawienia rolek (4) mniejszą o $0,1-0,5$ mm, od średnicy (D_2) następnego rzędu rolek (9).

(2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 195325 T

13.01.1977

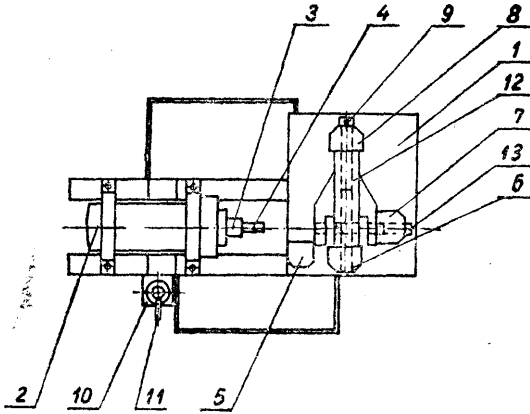
Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Stefan Masłowski, Henryk Szymczyk).

Urządzenie do demontażu widełki przesuwnika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie demontażowe przeznaczone do demontażu widełki łączącej przesuwnik korekcyjny ze stojakiem hydraulicznym zme-

chanizowanej obudowy ścianowej stosowanej w wyrobiskach ścianowych.

Istota urządzenia demontażowego według wynalazku polega na tym, że na płycie (1) umieszczony jest siłownik (2), którego trzpień (3) posiada otwór do mocowania elementu roboczego (4) oraz zderzaki (5), (6), (7) i (8) tak usytuowane, że odpowiadają kształtem widelce (12). Zderzak (7) posiada otwór (13) umieszczony w osi przesuwnika (2), a zderzak (8) trzpień (9) do unieruchamiania widełki (12) w trakcie demontażu. (2 zastrzeżenia)



E21f; E21F
G05d; G05D

P. 189294

03.05.1976

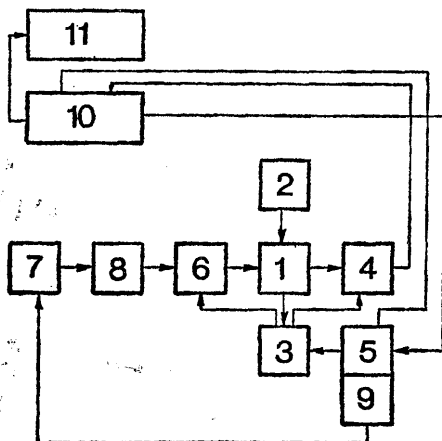
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 177741.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA ELWRO”, Wrocław, Polska (Teresa Kramarowska, Wanda Banaszewska, Bogusław Zyborski).

Sposób i układ cyfrowego sterowania
nastawami wiertniczymi maszyn górniczych

W sposobie według wynalazku z procesu automatycznego wiercenia przechodzi się na pracę ręczną za pomocą włączenia bloku ręcznej pracy (10). W tym czasie funkcje sterowania przejmuje operator, a po jego zakończeniu ponownie staje się aktywne sprzężenie sterujące pomiędzy blokiem relacji (4) a ramionami (5) wiertniczej maszyny, przy czym proces naprowadzania tej maszyny dla określonego ruchu trwa do chwili osiągnięcia stanu zera w rewersyjnym liczniku (1). Po osiągnięciu stanów zerowych przez wszystkie rewersyjne liczniki kanałów w torze naprowadza się ramię (5) wiertniczej maszyny na odpowiedni punkt wiercenia maszyny strzałowej przy pomocy bloku automatyki (11).

Układ według wynalazku ma blok wiertniczej (10), połączony z ramieniem (5) maszyny wiertniczej i z blokiem relacji (4), a ponadto blok (10) jest sprzężony z blokiem automatyki (11). (2 zastrzeżenia)



E21f; E21F

P. 189485

11.05.1976

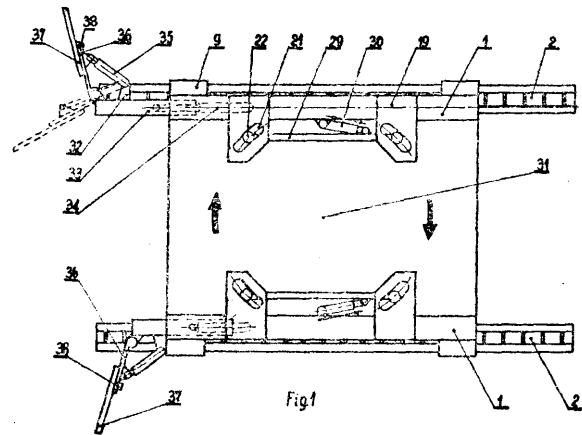
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska, Rhein-stahl AG Umformtechnik und Bergbautechnik, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Emil Wyrobek, Zbigniew Zawada, Tadeusz Warot).

Podwozie

Podwozie jezdno-kroczące porusza się po jezdnych torach (2) za pośrednictwem wózków (9) związanych z ramą (1) dowolnego kształtu. Na każdy tor (2) przypadają co najmniej po dwa wózki (9). Do ramy (1) są zamocowane wsporniki (19), w których tkwią przesuwne podnośniki (22). Podnośniki te są połączone parami łącznikami (29) związanymi z ramą (1) siłownikami (30). Do przedniej części ramy (1) są zamocowane zgarniki (32), które ruchem wahadłowym niwelują nierówności podłoża przed przemieszczającymi się torami (2).

Podwozie według wynalazku przemieszcza się w przód lub w tył, a obracając się wokół własnej osi przebywa drogę po określonym łuku.

(10 zastrzeżeń)



E21f; E21F

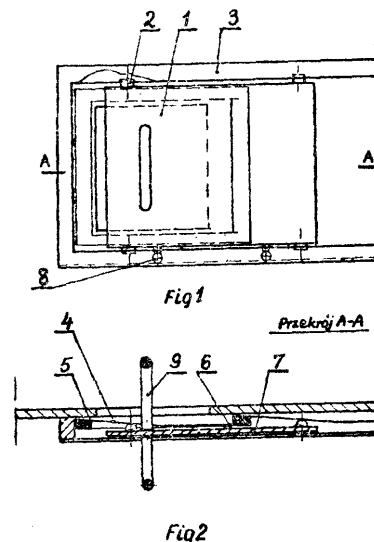
P. 194057 T

01.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Konrad Wiszniowski).

Urządzenie do odciążania tamy wentylacyjnej

Urządzenie do odciążania tamy wentylacyjnej składa się z zasuw (1) zaopatrzonej w rolki (2) umieszczone w prowadnikach (3), które mają skośne ścieżki



(4) w kierunku zgodnym z ruchem zasuw (1), ukształtowane tak, aby przy zamykaniu przepływowego okienka w tamie następowało docięnięcie zasuw (1) do uszczelnienia (5) na obwodzie przepływowego okienka, a przy otwieraniu przepływowego okienka powstawały luzy (6) i (7) umożliwiające swobodny ruch zasuw (1). (2 zastrzeżenia)

E21f; E21F P. 194504 T 16.12.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Tadeusz Głowacz, Stanisław Stelmach, Antoni Gołaszewski).

Górnicza tama podsadzkowa boczna

Tama według wynalazku ma koryto obudowy (1) wypełnione drewnem; oraz wzdłużne belki (2) rozstawione w odległości równej szerokości płótna podsadzkowego. W pobliżu odrzwi obudowy (1) ma zabudowywane wyoblone płaskowniki. Całość tak utworzonej konstrukcji pokrywa przepona (3) z siatki MM i płótna podsadzkowego, mocowana do obudowy (1) i belek (2).

Dolna krawędź przepony (3) jest docięnięta do spągu belką i kotwiona do spągu. W miejscach zabudowy płaskowników wbijane są skośnie w spąg kłocze (7), pomiędzy którymi osadzone są rozpory (8), a pomiędzy rozporami (8) a stropem stojaki (9). Na rozporach (8) posadowione są deski (11), tworzące pomost dla ruchu załogi. (2 zastrzeżenia)

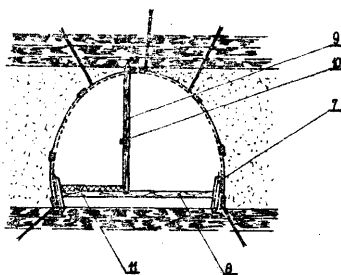
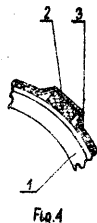


Fig 5

E21f; E21F P. 194752 T 24.12.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, Polska (Henryk Gil, Feliks Kempny, Wiesław Zadeccki, Andrzej Rychlicki, Jerzy Stanek).

Sposób poprawy warunków pracy w kopalniach poprzez klimatyzację wyrobisk górniczych

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu centralnie i/lub indywidualnie w dowolnym miejscu wyrobiska górniczego poprzez rurociąg do powietrza kopalnianego skroplonego powietrza i/lub skroplonego tlenu, korzystnie w formie rozpylonej i/lub bezpośrednio po odparowaniu oraz dodatkowym wprowadzeniu preparatów inhalacyjno-wykrztuśnych, szczególnie w miejscach dużego zapylenia lub na podszyciach. (1 zastrzeżenie)

E21ff E21F P. 194817 T 28.12.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Chwałowice”, Rybnik, Polska (Zbigniew Chlewicki, Mieczysław Mięzał).

Urządzenie do zraszania przeciwpływowego wyrobisk górniczych z podsadzką pneumatyczną

Urządzenie przeznaczone jest do zwalczania zapylenia w wyrobiskach górniczych, powstałego w czasie podsadzania podsadzką pneumatyczną. **Urządzenie** ma korpus (1) z dwoma pierścieniowymi zraszającymi dyszami (4 i 5) oraz co najmniej **trzemą** czołowymi zraszającymi dyszami (7, 8 i 9), połączonymi swymi wlotami ciśnieniowymi przewodem (10) poprzez regulacyjny zawór (11) z przewodem (12) zasilającym w wodę.

Wylotowe otwory (4a i 5a) pierścieniowych zraszających dysz (4 i 5) są usytuowane wewnątrz korpusu (1) w kierunku wlotu podsadzki do korpusu (1). Wylotowe otwory (7a, 8a i 9a) czołowych zraszających dysz (7, 8 i 9) usytuowane są na zewnątrz w kierunku wylotu podsadzki z korpusu (1). Urządzenie jest przyłączone do wylotu podsadzkowego rurociągu (2) zamkiem (3). (1 zastrzeżenie)

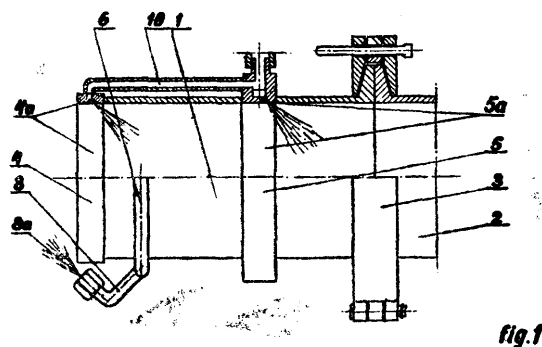


fig.1

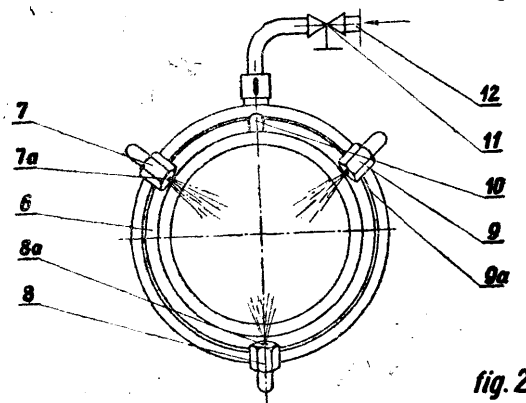


fig.2

E21f; E21F P. 195172 T 05.01.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adami Szczurowski, Andrzej Gieżyński, Edmund Góra, Jan Jutkowiak).

Podsadzka do wypełniania podziemnych lub powierzchniowych wyrobisk górniczych

Podsadzka według wynalazku składa się z popiołów lotnych w ilości od 30 do 50% wagowych, piasku naturalnego w ilości od 20 do 30% wagowych w stosunku do ciężaru popiołów lotnych, odpadowego wapna magnezowego z zasadowych procesów przetwórczych hutnictwa metali nieżelaznych w ilości od 8 do 15% wagowych w stosunku do ciężaru popiołów lotnych, mączki wapiennej w ilości od 3 do 5% wagowych w stosunku do ciężaru popiołów lotnych, akty-

wizatora procesu twardnienia w ilości od 0,5 do 0,7% wagowych w stosunku do sumy ciężarów składników mineralnych mieszaniny oraz wody w ilości umożliwiającej transport mieszaniny w konsystencji półpłynnej lub płynnej. (1 zastrzeżenie)

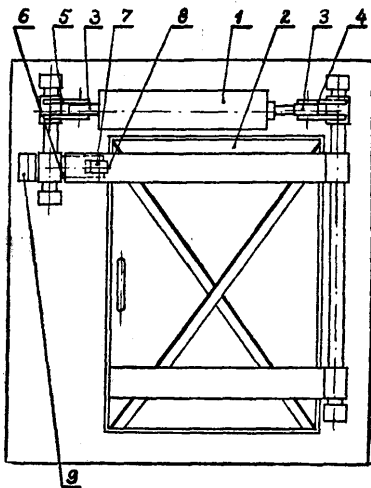
E21f; E21F P. 195473 T 20.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji i Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „SMEAG”, Katowice, Polska (Konrad Wiszniowski).

Urządzenie do otwierania tamy przy dużym naporze powietrza

Urządzenie do otwierania tamy wentylacyjnej przy dużym naporze powietrza, zwłaszcza tamy jednoskrzydłowej w wyrobisku górniczym ma siłownik (1) usytuowany poniżej względnie powyżej drzwi (2) tamy. Końce siłownika (1) są wyposażone w uchwyty (3) osadzone przegubowo z jednej strony w ramieniu (4) związanym z drzwiami (2), a z drugiej strony w ramieniu (5) mającym dźwignię (6) zaopatrzoną w rolkę (7).

Rolka (7) jest prowadzona w przewodniku (8) zespolonym z drzwiami (2). Ramię (5) wraz z dźwignią (6) obraca się do oporowego wysięgnika (9) uchylając drzwi (2) tamy przez co następuje wyrównanie ciśnienia po obu jej stronach. Obrót ramienia (4) związanego z drzwiami (2) powoduje całkowite otwarcie tamy. (1 zastrzeżenie)



E21f; E21F P. 195521 T 22.01.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 184377.

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jacek Ratman, Marian Krysiak, Mieczysława Gabryszewska, Henryk Broń, Alojzy Dylka).

Urządzenie do gaszenia iskier

Urządzenie do gaszenia iskier ma zastosowanie w układach wydechowych silników spalinowych a szczególnie w ciągnikach rolniczych.

Tama podsadzkowa powtarzalna z rynną do ujęcia i odprowadzania wody podsadzkowej

Tama według wynalazku ma odsączającą powtarzalną przeponę (2), która jest zamocowana do nośnych stojaków (1) od strony roboczej przestrzeni wyrobiska, za pomocą samoczynnie zaciskających się nośnych uchwytów. Każdy uchwyt składa się z dwóch połączonych przegubowo półobojem (3, 4), których spięte przegubem (5) końce są wyposażone we współosiowe łukowe szczeliny (6) dla klina (7) o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery „C”. Przeciwnieległe końce tych półobojem są zaopatrzone w pionowe dociskające pręty (8), bądź też w pionowe ciągną łączące sąsiadujące ze sobą uchwyty. (2 zastrzeżenia)

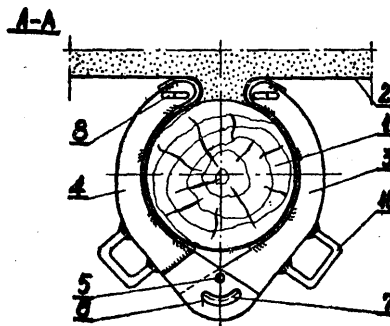


Fig.2

E21f; E21F P. 195523 T 22.01.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Antoni Kidybiński, Zbigniew Gładysz).

Sposób określania skłonności węgla do tapani

Sposób określania skłonności węgla do tapani metodą wyznaczania energetycznego wskaźnika skłonności skał do tapani, polega na tym, że najpierw bezpośrednio na ociosie węglowym wyznacza się co najmniej jedno pole pomiarowe przez zerwanie spękanej lub odspojonej warstwy węgla na obszarze co najmniej 0,5 m², bądź też w przypadku zbyt dużej grubości tej warstwy, przez odwiercenie krótkich otworów, najkorzystniej poziomo w caliznie pokładu i na powierzchni tak przygotowanego pola, najpierw wykonuje się serię pomiarowych uderów niskoenergetycznym, młotkiem odbojnym, a następnie wykorzystując korelację wartości wskaźnika odbojności badanej calizny i energetycznego wskaźnika skłonności skał do tapani wyznacza się ten ostatni, stanowiący w stopniu zagrożenia tapaniami w danym wyrobisku (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01n; F01N P. 189327 04.05.1976

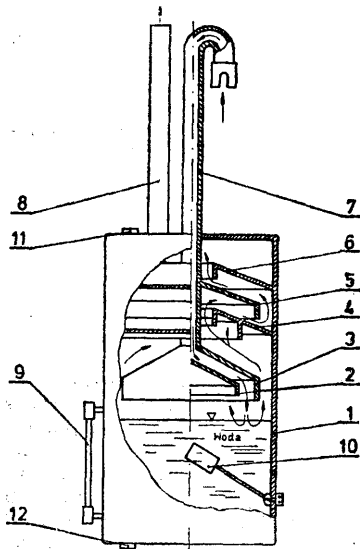
Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Dobra Nowogrodzka, Polska (Józef Krzemień).

Urządzenie do gaszenia iskier

Urządzenie do gaszenia iskier ma zastosowanie w układach wydechowych silników spalinowych a szczególnie w ciągnikach rolniczych.

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest ze zbiornika (1), wewnątrz którego na wlocie spalin umieszczony jest dzwon rozdzielający (3), nad którym umocowany jest labirynt w postaci dzwonów (4), (5) i (6) współosiowych z zagiętymi ku dołowi wolnymi brzegami.

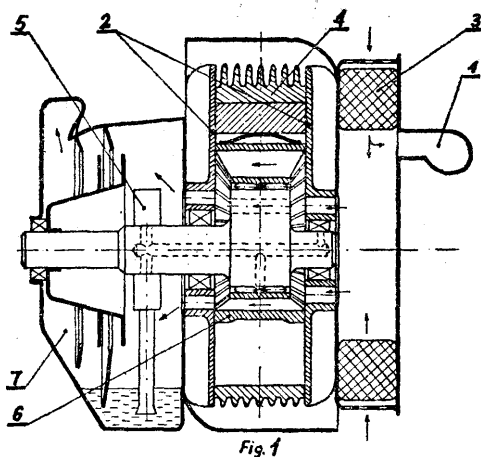
Zbiornik (1) jest wypełniony wodą, której poziom wskazuje wodo-wskaz rurkowy (9) natomiast zbyt niski poziom wody sygnalizowany jest dzięki pływakowi (10) połączonemu ramieniem z kontaktami elektrycznymi. (3 zastrzeżenia)

F01p; **F01P** P. 194743 T 24.12.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Mieczysław Foltyński, Kazimierz Gajda, Jacek Pasternak).

Układ chłodzenia wewnętrznego powietrzem **silników**
spalinowych z wirującym tłokiem

Układ chłodzenia wewnętrznego powietrzem silników spalinowych z wirującym tłokiem składa się z filtru powietrza (3) połączonego z gaźnikiem oraz z jedną z bocznych pokryw (2) zaopatrzonych w otwory usytuowane na obwodzie pokrywy (2). W korpusie (1) silnika osadzony jest wał zaopatrzony w kanał usytuowany wzdłuż jego osi, który połączony jest z pompą olejową (5). Na części mimośrodowej wału, zaopatrzonej w otwory, osadzony jest tłok (6), który zaopatrzony jest w otwory w postaci żeber nachylnych w stosunku do osi wału. Otwory w tłoku (6) tworzą układ żeber chłodzących tłok. Druga pokrywa boczna (2) połączona jest z odśrodkowym oddzielnikiem oleju (7), który połączony jest z układem wydechowym silnika, w którym osadzona jest strumienica. (1 zastrzeżenie)

F02b; **F02B** P. 189439 07.05.1976

Jan Paradowski, Bydgoszcz, Polska <Jan Paradowski>.

Silnik spalinowy z tłokami obrotowymi

Silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma trzy tłoki krzywkowe, za pomocą których odbywają się cztery cykle pracy jednocześnie i tłoki te

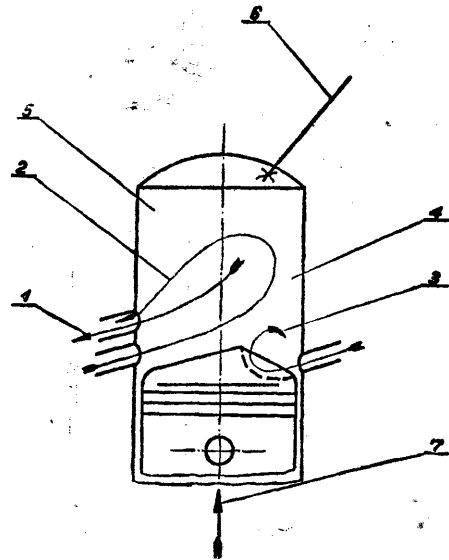
wprawiane są w bezpośredni ruch obrotowy, którego prędkość jest niezależna od pojemności silnika. (1 zastrzeżenie)

F02b; **F02B** P. 192855 T 06.10.1976

Jan Jonski, Płońsk, Polska (Jan Joński).

Silnik spalinowy dwusuwowy z zapłonem **iskrowym**, z komorą spalania dzieloną umożliwiającą uwarstwienie **ładunku paliwowo-powietrznego**

Istota silnika według wynalazku polega na podzieleniu komory spalania na dwie strefy: na strefę komory o normalnym składzie mieszaniny paliwowo-powietrznej (4) i na strefę komory o zubożonym składzie mieszaniny paliwowo-powietrznej (5) dzięki zastosowaniu tłoka o odpowiednim kształcie. (4 zastrzeżenia)

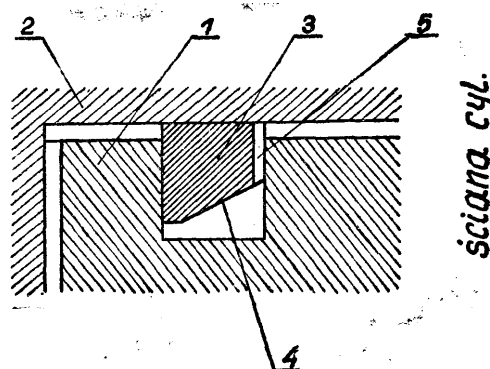
F02f; **F02F** P. 195470 T 20.01.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 194777.

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Jerzy Kamiński).

Wkładka dławiąca tłokowego pierścienia uszczelniającego zwłaszcza do wolnoobrotowych silników wysokoprężnych

Wkładka dławiąca tłokowego pierścienia uszczelniającego zwłaszcza do wolnoobrotowych okrętowych silników wysokoprężnych mająca przekrój zbliżony do prostokąta charakteryzuje się tym, że jej dolna płaszczyzna uformowana jest w postaci skosu (4) zwróconego w stronę gładzi cylindrowej, a komora utworzona pomiędzy tym skosem a dnem rowka, w którym osadzona jest wkładka (3) połączona jest kanałkiem (5) z przestrzenią nad pierścieniem uszczelniającym (1). (1 zastrzeżenie)



F02m; F02M

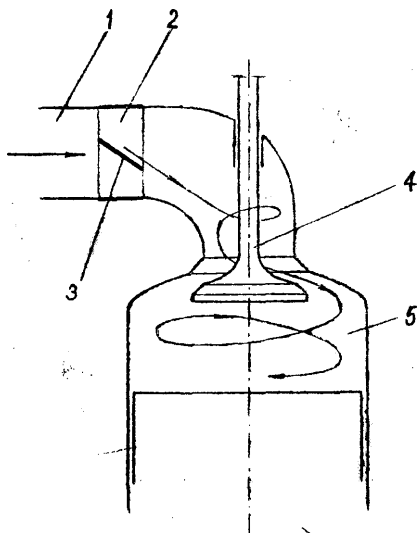
P. 189266

03.05.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Janusz Januła, Antoni Leśniak, Zbigniew Miller, Stefan Szczeciński).

Urządzenie do polepszania jakości mieszanki i procesu spalania w tłokowych silnikach spalinowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w kanale dolotowym (1) do komory spalania (5) każdego cylindra silnika przed zaworem wlotowym (4) umieszczony jest współosiowo z kanałem zaworowym (3) wyposażony w śrubowe kierownice (3), które powodują nałożenie ruchu wirowego na ruch postępowy strumienia w kanale. (1 zastrzeżenie)



F02m; F02M

P. 189314

05.05.1976

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL-WZM”, Warszawa, Polska (Andrzej Krasieński, Krzysztof Lendzion, Andrzej Łojek, Eugeniusz Siwak, Jerzy Wewiór).

Wtryskiwacz paliwa

Przedmiotem wynalazku jest wtryskiwacz paliwa do silników spalinowych z wymiennym rozpylaczem mocowanym nakrętką do obsady, z dwoma kołkami ustalającymi rozpylacz względem obsady, z przekładką ograniczającą skok igły rozpylacza, umieszczoną między czołowymi powierzchniami korpusu rozpylacza i obsady, która to przekładka ma otwory na kołki ustalające i otwór paliwowy łączący kanał wysokociśnieniowy obsady z kanałem w korpusie rozpylacza.

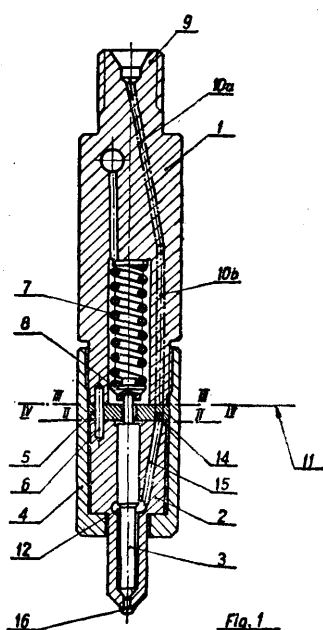


Fig. 1

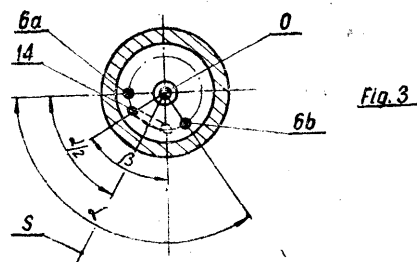


Fig. 3

lającymi rozpylacz względem obsady, z przekładką ograniczającą skok igły rozpylacza, umieszczoną między czołowymi powierzchniami korpusu rozpylacza i obsady, która to przekładka ma otwory na kołki ustalające i otwór paliwowy łączący kanał wysokociśnieniowy obsady z kanałem w korpusie rozpylacza.

Wtryskiwacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że kanały (10 a i b i 15) wysokociśnieniowe w obsadzie (1) i rozpylacza (2) usytuowane są po przeciwnych stronach dwusiecznej (S) kąta (a) między kołkami (6a i 6b), w jednakowej odległości od dwusiecznej, które to kanały połączone są ze sobą ukośnym otworem (14) w przekładce. (1 zastrzeżenie)

F02m; F02M

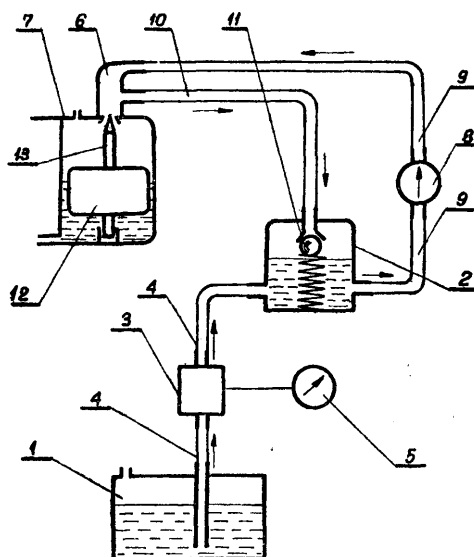
P. 194470 T

16.12.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Sywin Osipow).

Przystawka układu przelewowego do silników spalinowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma paliwową komorę (2) z nadmiarowym zaworem (11) z dołączonym przepływowym czujnikiem (3) i z dołączoną pompą (8), przy czym przepływowy czujnik (3) jest umieszczony w pierwszym przewodzie (4) między bakiem (1), a paliwową komorą (2),



a pompa (8) jest umieszczona w drugim przewodzie (9) między paliwową komorą (2), a wejściem (6) do gaźnika (7), z którego to wejścia (6) wychodzący przelewowy przewód (10) jest zakończony nadmiarowym zaworem (11), który jest umieszczony w paliwowej komorze (2). (1 zastrzeżenie)

F02m; F02M

P. 194864 T

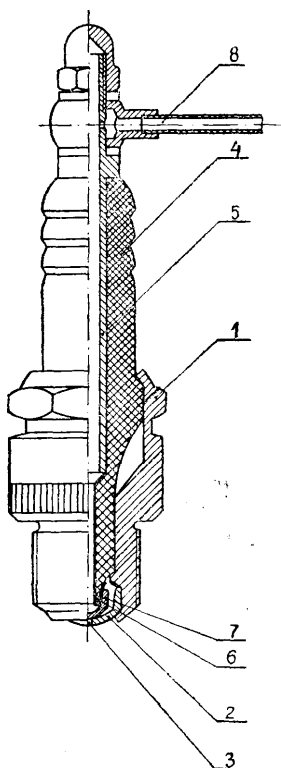
29.12.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Mieczysław Foltyński).

Sposób wtryskowego zasilania paliwem
silników spalinowych oraz wtryskiwacz
do stosowania tego sposobu

Sposób wtryskowego zasilania paliwem silników spalinowych polega na tym, że paliwo przed wprowadzeniem do przestrzeni mieszania paliwa z powietrzem - jonizuje się poprzez wstępne wyładowania elektryczne a następnie podgrzewa się elektrycznymi wyładowaniami łukowymi, które powodują przyrost temperatury i ciśnienia paliwa. Dzięki jonizacji uzyskuje się większą aktywność chemiczną paliwa.

Wtryskiwacz do zasilania paliwem silników spalinowych zawiera korpus (1), którego dolna część stanowi jedną z elektrod i ma postać cylindra zaopatrzonego na zewnętrznej powierzchni w gwint, przeznaczony do osadzania wtryskiwacza w przestrzeni mieszania paliwa z powietrzem, przykładowo w głowicy silnika spalinowego. Dolna część korpusu (1) wyposażona w pokrywę (2), w której znajduje się otwór (3) będący dyszą wtryskiwacza - stanowi komorę jonizującą paliwo. W komorze osadzona jest elektroda (6) odizolowana od korpusu (1). Wlot paliwa oraz wylot komory połączone są z podwójnym zaworem jednokierunkowym (7). * (2 zastrzeżenia)



F02n; F02N

P. 183185

22.03.1976

Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda”, Świętochłowice, Polska (Jacek Hawranek, Henryk Stokłosa, Waldemar Osuch, Emilian Michalski, Jerzy Osoba, Józef Sołtyś).

Układ rozruchowy

Układ rozruchowy służący do uruchomienia silników wysokopiętnych z rozruchem pneumatycznym, charakteryzuje się tym, że zawór (4), do którego podawane jest sprężone powietrze przygotowane do rozruchu, umieszczony jest przed rozdzielaczem (5) powietrza

rozruchowego i sterowany jest sygnałem z głównego zaworu rozruchowego (2) i zaworu końca rozruchu (3) przez trójkąt (8) zamontowany na przewodzie, którym podawany jest sygnał z zaworu końca rozruchu (3) do zaworu odcinającego (1). (2 zastrzeżenia)

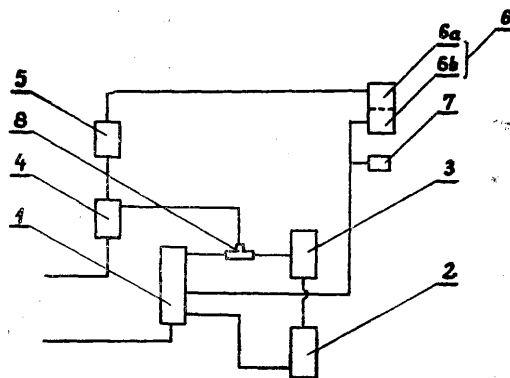


fig. 1.

F04b; F04B

P. 189493

11.05.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”,
Mielec, Polska (Jan Szymański, Stanisław Smist).

Tłoczkowa pompka zasilająca

Tłoczkowa pompka zasilająca, zwłaszcza do paliwowych pomp wtryskowych spalinowych silników wysokopiętnych, składająca się z korpusu, posiadającego komorę ssąco-tłoczącą z zaworem ssącym i zaworem tłoczącym, w której cylindrze umieszczony jest tłoczek dwustronnego działania dociskany sprężyną powrotną do osiowo prowadzonego w szczelnej przegrodzie trzpienia, opierającego się swym drugim końcem o popychacz, usytuowany względem niego współosiowo i dociskany swoją sprężyną powrotną do elementu napędowego, charakteryzuje się tym, że popychacz (10) jest równocześnie tłoczkiem ssąco-tłoczącym dodatkowej komory ssącej (13) z zaworem ssącym (14) i dodatkowej komory tłoczącej (15), z zaworem tłoczącym (16), a właściwe ciśnienie tłoczenia zapewnia zawór nadmiarowy popychacza (10). (3 zastrzeżenia)

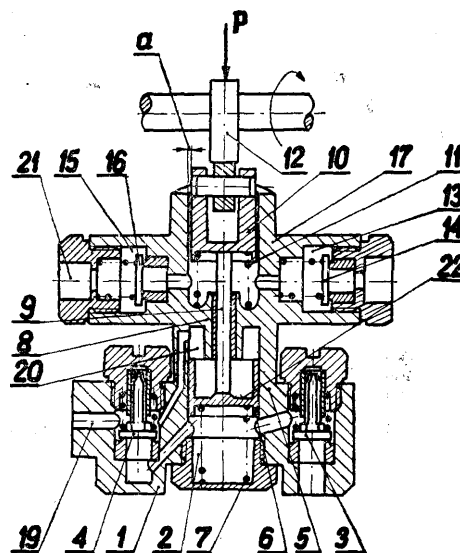


Fig. 1.

F04b; F04B

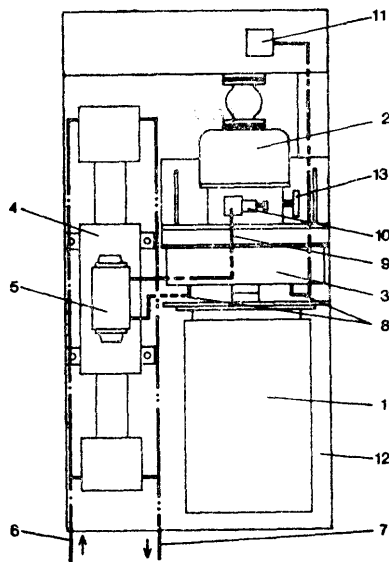
P. 191296

29.07.1976

Pierwszeństwo: 21.05.1976 - RFN
(nr P 2622771.4)Maschinenfabrik Rudolf Hausherr u. Söhne KG,
Sprockhövel, Republika Federalna Niemiec.

Pompa wysokociśnieniowa

Pompa wysokociśnieniowa do tłoczenia cieczy niesmarnych, charakteryzuje się tym, że ma część pierwotną, zawierającą silnik napędowy (1), sprzęgło (3) z chłodnicą, pompę osiową wielotłoczkową (2) z regulatorem ciśnieniowym (10), ręczne urządzenie nastawcze (13) i zbiornik olejowy (12) oraz część wtórną, zawierającą multiplikator ciśnienia (4) i zawór przełączający (5), przy czym regulator ciśnienia (10) utrzymuje stałe ciśnienie w zakresie regulacji ciśnienia czynnika roboczego. (14 zastrzeżeń)

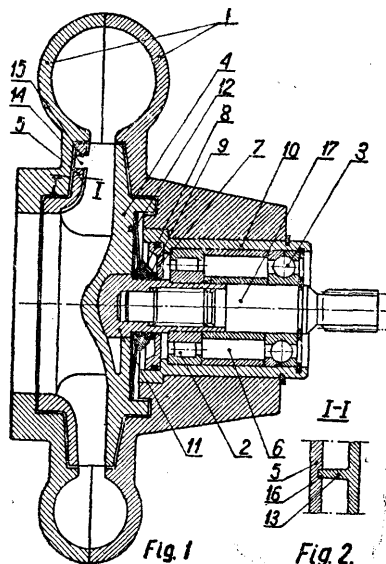
**F04d; F04D**

P. 189313

04.05.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Czesław
Drużny, Jan Parafiniuk).Pompa wirnikowa z czołowym uszczelnieniem
ślizgowych łożysk

Pompa wirnikowa wyposażona w czołowe uszczelnienie (7, 8 i 9) łożysk (2 i 3) oraz w zamknięty za pomocą pokrywy (5) wirnik (4), charakteryzuje się



tym, że ma płaską sprężynę wieloramienną (12) osadzoną na piaście (11) wirnika (4), między wirnikiem (4) a ruchomym pierścieniem (8) uszczelnienia i działającą rozprężając na te elementy, zaś uszczelnienie (7, 8 i 9) oraz pierwsze łożysko są osadzone także na piaście (11). Ponadto pokrywa (5) wirnika (4) ma wykonane rowki (16), w które są zagłębione brzoги łopatek (13) wirnika (4). (1 zastrzeżenie)

F04d; F04D

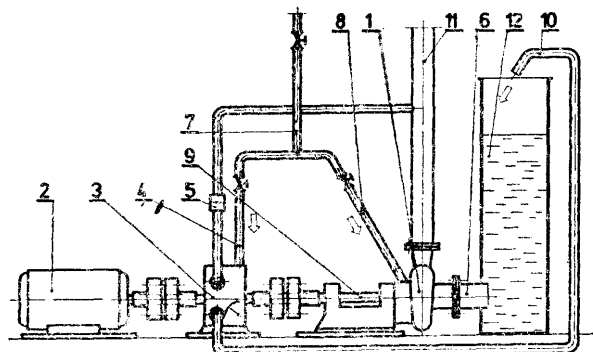
P. 198076 T

11.05.1977

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego - Zespół Elektrowni „OSTROŁĘKA”, Ostrołęka, Polska (Zdzisław Tkaczewski, Stanisław Dąbrowski, Jan Brosch, Stanisław Morzyński, Eugeniusz Rudzki, Andrzej Wróblewski).

Układ napędowy ciągłej regulacji parametrów
pracy pompy

Układ napędowy ciągłej regulacji parametrów pracy pompy charakteryzuje się tym, że ma hydrokinetyczne sprzęgło (3) umieszczone pomiędzy wirową pompą (1) a napędowym silnikiem (2), przy czym hydrokinetyczne sprzęgło (3) zasilane jest wodą pracującą w otwartym obiegu chłodniczym a napełnienie sprzęgła jest regulowane czerpakową rurką (4) połączoną z serwowmotorem (5), zaś odprowadzenie wody ze sprzęgła odbywa się przewodem (10) do ssawnego zbiornika (12). (2 zastrzeżenia)

**F04f; F04F**

P. 193770 T

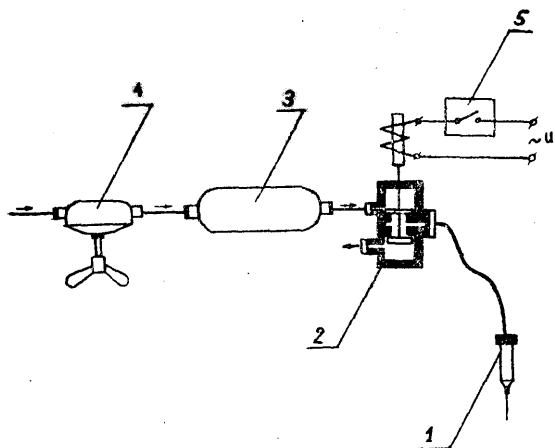
17.11.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Leszczyński, Andrzej Mościcki, Marek Małkus).

Sposób oras urządzenie do automatycznego
dawkowania substancji
o dużym współczynniku lepkości

Sposób automatycznego dawkowania substancji o dużym współczynniku lepkości, polega na tym, że na substancję umieszczoną w zbiorniku operacyjnym (1) wywiera się nacisk poprzez doprowadzenie do wylotu tegoż zbiornika sprężonego gazu, przy czym ilość wydawkowanej substancji, dla danego zbiornika operacyjnego (1), reguluje się przez zmianę ciśnienia doprowadzanego gazu oraz przez zmianę czasu trwania naciśku, regulowanego za pomocą układu czasowego (5) sterującego pracą zaworu (2) umieszczonego na wlocie zbiornika operacyjnego (1).

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma zbiornik operacyjny w postaci strzykawki (1) połączony za pośrednictwem zaworu elektromagnetycznego (2) ze zbiornikiem wyrównawczym (3) zasilanym sprężonym gazem poprzez zawór redukcyjny (5). Zawór elektromagnetyczny (2) jest połączony z układem czasowym (5). Zbiornik operacyjny (1) jest zaopatrzony w membranę wytwarzającą podciśnienie zapobiegające niekontrolowanemu wypływowi substancji dawkowanej. (3 zastrzeżenia)



F15b; F15B

P. 189790

22.05.1976

Danfoss A/S, Nordborg, Dania.

Urządzenie sterujące
dla odbiornika uruchamianego hydraulicznie

Urządzenie sterujące zawierające pompę zasilającą (1) odbiornik (8) przez przewód zasilający (4), rozdzielacz (6) oraz przewód główny (7), zbiornik (2) połączony z odbiornikiem poprzez główny przewód (9) powrotny, rozdzielacz (6) oraz przewody powrotne (10), w którym to urządzeniu rozdzielacz (6) zawiera kanały połączone z przewodem zasilającym (4), przewodem głównym (7, 9) i przewodem powrotnym (10),

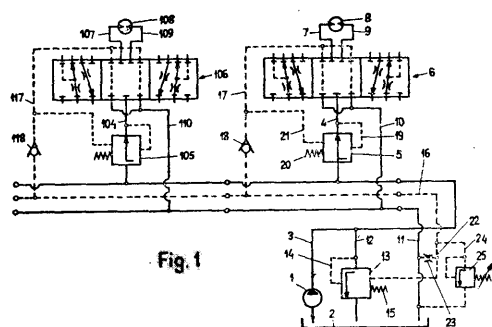


Fig. 1

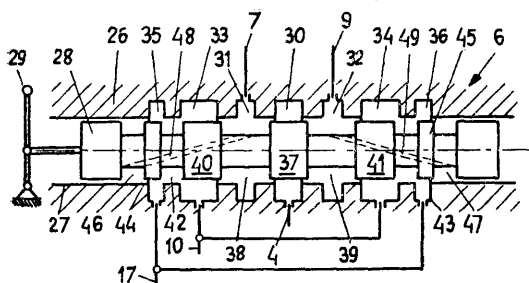


Fig. 2

przy czym kanały te są łączone parami przez suwak (28), który w położeniu neutralnym odcina zasilanie, a ponadto urządzenie zawiera regulator (113) ciśnienia połączony z przewodem zasilającym (4), nastawny w zależności od ciśnienia występującego w przewodzie zasilającym (4) oraz od siły sprężyny (115) i ciśnienia występującego w przewodzie czujnikowym połączonym z przewodem głównym na wlocie do odbiornika, zaś rozdzielacz (6) zawiera obudowę (26) i suwak (28) tworzące dwa zawory rozdzielające, z których jeden łączy przewód czujnikowy (17) z przewodem powrotnym (10) w położeniu neutralnym, a drugi łączy

przewód czujnikowy (17) z przewodem głównym (7) na wejściu do odbiornika (8) w położeniu roboczym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowa (26) rozdzielacza (6) zawiera rowki czujnikowe (35, 36) połączone z przewodem czujnikowym (17), usytuowane po obu stronach rowków powrotnych (33, 34), a suwak (28) zawiera rowki (42, 43) łączące w położeniu neutralnym suwaka rowki czujnikowe z rowkami powrotnymi. (11 zastrzeżeń)

F16c; F16C

P. 189645

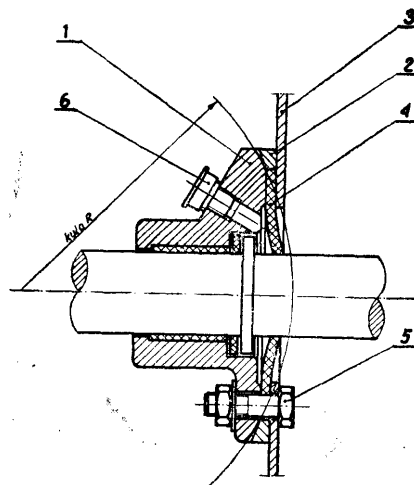
14.05.1976

Wielkopolskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Poznań, Polska (Bogdan Banach).

Łożysko nastawne, zwłaszcza do mieszarek
masy tynkarskiej

Łożysko nastawne, którego istota polega na zastosowaniu kulistego przegubu w łożysku wału mieszarki, co umożliwia regulację współosiowości ułożyskowania wału, według wynalazku, składa się z kadłuba (1), gniazda (2) i uszczelki (4), które to elementy są połączone i umocowane wspólnymi śrubami (5) łącznymi do ściany zbiornika mieszarki.

Kadłub (1) łożyska, osadzony na wale za pośrednictwem tulejki łożyskowej, spoczywa w gnieździe (2) przy czym powierzchnie stykowe kadłuba i gniazda są odpowiednio kuliste lub jedna z nich jest kulista, a druga stożkowa. (1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

P. 189919

27.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Toczących Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Zbigniew Karczmarczyk, Wojciech Bancerz, Henryk Bobowicz).

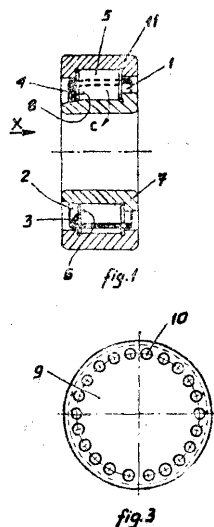
Koszyk do łożyska tocznego
i sposób jego wykonania

Koszyk według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pierścieniowym kołnierzu (2) utworzone są elementy zabezpieczające w postaci ząbków (3, 4), przy czym ząbki (3) usytuowane są między wałeczkami (5) i są tak podgięte, że przy usunięciu pierścienia wewnętrznego (7) dotykają swoimi krawędziami (6) do powierzchni wałeczek (5), zaś ząbki (4), usytuowane między ząbkami (3), są tak podgięte, że przy usunięciu pierścienia wewnętrznego (7) dotykają czoł wałeczek (5).

Sposób wykonania koszyka według wynalazku polega na tym, że w wytłoczonej miseczce wykonuje się tyle par otworków (10), o średnicy równej ok. 1/3 średnicy wałeczków (5), ile jest tych wałeczków w łożysku, przy czym otworki (10) rozmieszczone są sy-

metrycznie względem płaszczyzny przechodzącej przez oś obrotu wałeczków (5) i oś łożyska. Korzystnie jest, aby obwody tych otworków były styczne do obwodu koła podziałowego i do obwodów wałeczków (5). Następnie wycina się w koszyku denko (9), wykonuje się okienka dla wałeczków (5) i podgina się w jednym zabiegu, w przyrządzie ząbki (S, 4).

(2 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 189460

11.05.1976

Societe D'Etudes de Machines Thermiques - S.E.M.T., Saint Denis, Francja (Pierre Michon).

Urządzenie do sprężystego sprzęgania części **napędzającej** z częścią napędzaną

Urządzenie według wynalazku zawiera tarczę (1) połączoną sztywno z częścią napędzającą, tarczę (3) połączoną sztywno z częścią napędzaną, oraz zespół sprężysty utworzony z elementów (6) z pętlą liny (6a), umieszczony między tarczami (1, 2) tak, że te elementy pod działaniem siły lub momentu obrotowego odkształcają się tylko w jednym kierunku lub kątowno, przy czym zespół przyjmuje kształt początkowy po ustaniu działania siły lub momentu.

(12 zastrzeżeń)

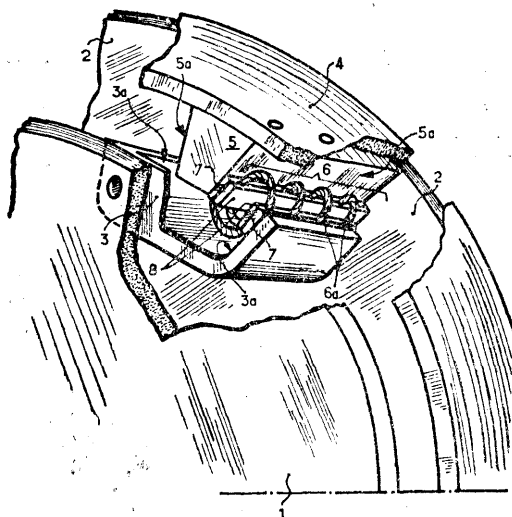


FIG. 2

F16d; F16D

P. 183498

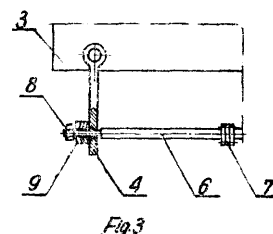
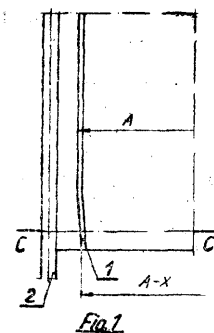
12.05.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Leszek Wyka).

Hamulec pojazdu szynowego,
zwłaszcza w zastosowaniu dla transportu
wewnętrznego

Hamulec, który w sposób łagodny zmniejsza prędkość toczącego się wózka jezdnych (3) w końcówce torów jezdnych, aż do jego zatrzymania, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do końcówki szyn (2) torów jezdnych przymocowane są w sposób znany kształtowniki tworzące z główką dyszy (2) kształt korytka (1) otwartego do góry, umieszczonego do wewnątrz toru jezdnych, przy czym korytko (1) jest stopniowo zbieżne ku końcówce toru, a dalej równoległe. Zamocowany do ramy wózka (3) wahacz (4), dociskany sprężyną (9) do bocznej ściany korytka (1), przesuwa się wzdłuż niej, powodując przez tarcie pochłanianie energii kinetycznej toczącego się wózka (3).

(1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 197654

26.04.1977

Pierwszeństwo: 28.04.76 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 26 18536.4)

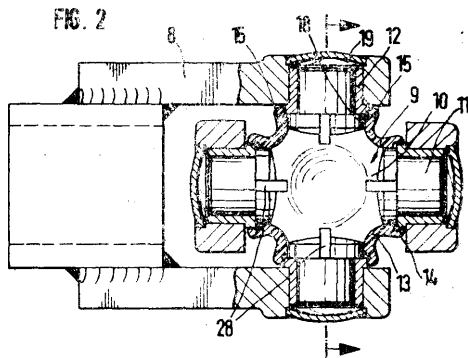
Uni-Cardan Aktiengesellschaft, Lohmar, Republika Federalna Niemiec.

Przegub krzyżowy

Przegub krzyżowy, którego krzyżak łączy ramiona widełek przegubu, przy czym na czopach krzyżaka są umieszczone cylindryczne, wydrążone korpusy łożyskowe, zawierające elementy toczne lub ślizgowe, zaś przez korpus krzyżaka przechodzi jedna, elastyczna uszczelka z tworzywa sztucznego, przykrywająca go luźno i uszczelniająca korpusy łożyskowe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że uszczelka (13) jest uformowana wobec korpusu łożyskowego.

Uszczelka (13) jest uformowana wobec korpusu łożyskowego (8) względnie tulei łożyskowej jako uszczelka stykowa zaś korpus (10) krzyżaka przegubu (9) jest tak ukształtowany, że między nim a elastyczną uszczelką (13) jest umieszczony zasobnik środka smarującego. Korpus (10) krzyżaka przegubu (9) ma rowki (28) przebiegające w kierunku czopa (11).

(2 zastrzeżenia)



F16j; F16J

P. 189971

28.05.1976

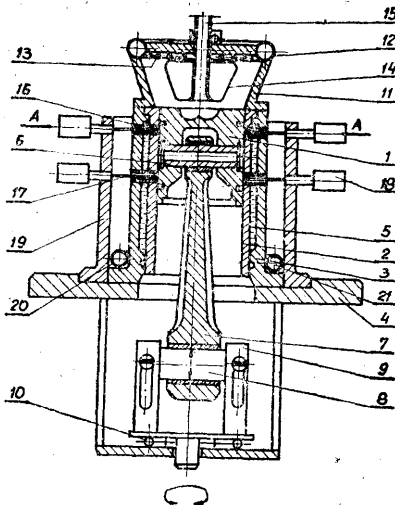
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Marian Zablocki, Jerzy Jaskólski, Jan Czepiel, Józef Kwiecień, Antoni Jankowski, Janusz Sęczyk, Barbara Sie-mińska, Eugeniusz Murias, Franciszek Krokos, Ignacy Marszałek).

Sposób badania obciążeń termicznych tłoków

Sposób badania obciążeń termicznych tłoków według wynalazku polega na pomiarze wymiarów tłoka (1) umieszczonego w tulei (2) i zamocowanego na sworzniu (6) i korbowodzie (7) na stoliku obrotowym (10) przy jednoczesnym podgrzewaniu denka tłoka (1) przy pomocy głowicy grzewczej (11) i chłodzeniu tulei (2) przy pomocy cieczy.

Urządzenie do badania obciążeń termicznych tłoków według wynalazku ma tuleję (2), w której umieszcza się badany tłok (1) chłodzoną czynnikiem chłodzącym (5).

Czujniki pomiarowe (18) zamocowane w statywie (19) mają końcówki (17) wprowadzone do tulejek (16) osadzonych w tulei cylindrowej (2) i osłonie (3). Tłok (1) zamocowany jest przy pomocy sworznia (6) i korbowodu (7) w stojaku (9) stolika obrotowego (10). Tuleja cylindrowa (2) zamknięta jest głowicą grzewczą (11) w kształcie stożka, nagrzewającą denko tłoka (1). (7 zastrzeżeń)



F16k; F16K

P. 189799

21.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Paluchiewicz).

Urządzenie do zmiany kierunku przepływu płynu

Urządzenie według wynalazku ma usytuowane obok siebie elektromagnetyczne zawory do przewodów elastycznych: lewy (1) i prawy (2), cztery rozgałęźniki (3),

(4), (5), (6), przy czym pierwszy przewód elastyczny (8) łączy drugi rozgałęźnik (4) i czwarty rozgałęźnik (6) poprzez prawy zawór (2), a drugi przewód elastyczny (9) łączy pierwszy rozgałęźnik (3) i trzeci rozgałęźnik (5) poprzez prawy zawór (2), trzeci przewód (10) łączy drugi rozgałęźnik (4) z trzecim rozgałęźnikiem (5) poprzez lewy zawór (1), a czwarty przewód (11) łączy pierwszy rozgałęźnik (3) z czwartym rozgałęźnikiem (6) poprzez lewy zawór (1), natomiast do trzeciego rozgałęźnika (5) i czwartego rozgałęźnika (6) podłączone są doprowadzenia (12), a do pierwszego i drugiego rozgałęźnika (3) i (4) - element (22), w którym realizowana jest zmiana kierunku przepływu płynu. (4 zastrzeżenia)

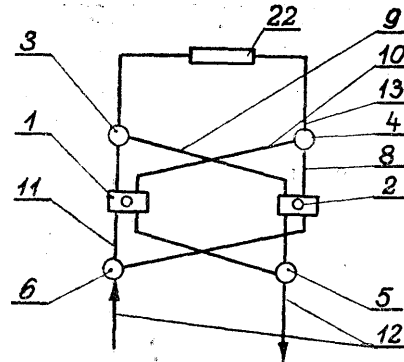


fig. 1

F16k; F16K

P. 197330 T

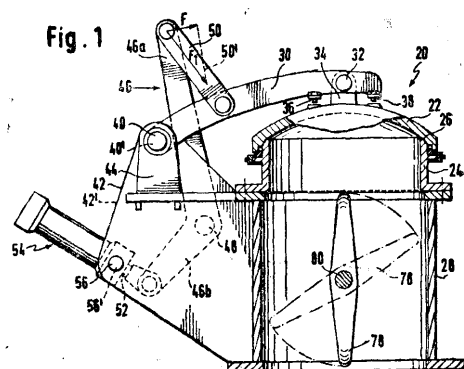
09.04.1977

Pierwszeństwo: 12.04.1976 - Luksemburg (nr 74745)
02.02.1977 - Luksemburg (nr 76693)

S. A. des Anciens Etablissements Paul Wurth, Luksemburg, Luksemburg.

Zawór upustowy do zbiornika gazu, zwłaszcza do pieców szybowych

Zawór upustowy do zbiornika gazu, zwłaszcza do pieców szybowych, zawierający klapę zamykającą, uruchamianą ruchomym ramieniem i wyposażoną w powierzchnię uszczelniającą, przylegającą do gniazda zaworu osadzonego w przewodzie do gazu, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że mechanizm uruchamiający zawiera co najmniej jedną wychylną dźwignię (46), usytuowaną obrotowo wokół osi, prostopadłej do ruchomego ramienia (30) i do osi wzdłużnej upustowego przewodu (28) do surowego gazu, przy czym koniec jednej dźwigni połączony jest z układem napędowym (54), natomiast drugi - z jarzmem (50) zamocowanym do ruchomego ramienia (30) kłapy zamykającej (22). (30 zastrzeżeń)



F16L; **F16L**

P. 188955

22.04.1976

Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska PAN, Zabrze, Polska (Lucjan Wypich, Jan Kapała).

Złącze rozbieralne

Złącze według wynalazku charakteryzuje się tym, że na jednej uszczelnionej powierzchni ma wykonany jeden lub więcej pierścieniowych występów (2) o przekroju trójkątnym, a na drugiej uszczelnianej powierzchni ma wykonany jeden lub więcej pierścieniowych rowków (4) o przekroju trójkątnym. Odpowiadające sobie rowki (1) i występy (2) są wykonane na tych samych średnicach podziałowych.

Kąt rozwarcia występu lub występow (2) jest większy od kąta rozwarcia odpowiedniego rowka lub rowków (4). Za pomocą dowolnych środków mechanicznych uszczelniane powierzchnie dociskają się do siebie siłą poosiową. Uzupełnia się wysoką szczelność połączeń z wyeliminowaniem odrębnych elementów uszczelniających. (1 zastrzeżenie).

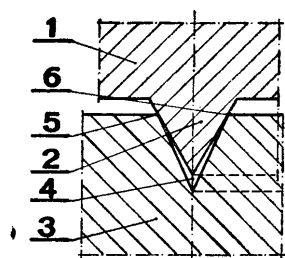


FIG.1

F16L; F16L

P. 189854

24.05.1976

Zakład Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Leopold Malinowski, Marek Kołodziej, Lucjan Starczewski).

Urządzenie do zdmuchiwania wody z przewodów o średnicy 1—5 mm

Urządzenie według wynalazku ma dwie rurki (3) z wywierconymi otworami, ułożone równolegle nad biegnącym przewodem (4), do których wprowadzone jest powietrze pod ciśnieniem ok. 6 atm., a następnie wyprowadzone w postaci strumienia przez w/w otwory. Sprężone powietrze wydobywające się z dużą prędkością z otworów porusza krople wody znajdujące się na przewodzie i osusza go całkowicie.

(2 zastrzeżenia)

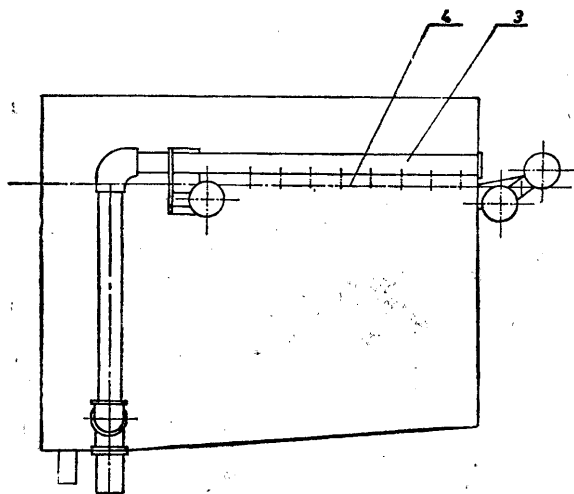


Fig. 3

F16L; F16L

P. 189987

28.05.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stanisław Szpor).

Zwora połączenia kołnierzewego rur

Zwora połączenia kołnierzewego rur o niskiej rezystencji elektrycznej, umożliwiająca przepływ prądu piorunowego, według wynalazku, składa się ze zwierającej metalowej płytki (6), nałożonej na oba kołnierze (1) i (2) połączenia rur, zamocowane do nich za pomocą śrub (4) i (5), wkręconych w te kołnierze, prostopadle do osi rur. (1 zastrzeżenie)

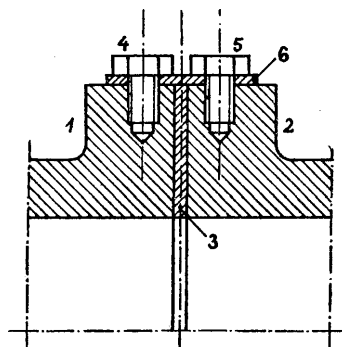


Fig. 1

F16L; F16L
B22d; **B22D**

P. 195393 T

17.01.1977

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Józef Bik, Ryszard Gruca, Bronisław Hoder-ny, Zbigniew Urgacz).

Rura warstwowa i sposób jej wytwarzania

Rura według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej warstwę zewnętrzną (1) stanowi rura stalowa ze szwem lub bez szwu, walcowana na gorąco lub na zimno, a warstwę wewnętrzną (2) rura odlewana z materiału stopowego.

Połączenie warstwy zewnętrznej i wewnętrznej rury, uzyskane przez częściowe mieszanie się materiałów obydwu warstw, tworzy warstwę przejściową (3).

Sposób otrzymywania rury warstwowej o różnych właściwościach fizycznych, chemicznych i innych poszczególnych warstw, według wynalazku polega na wytwarzaniu warstwy wewnętrznej (2) przez odlewanie odśrodkowego stopu do płaszcza (1), stanowiącego warstwę zewnętrzną rury, który w czasie odlewania spełnia rolę kokili. (4 zastrzeżenia)

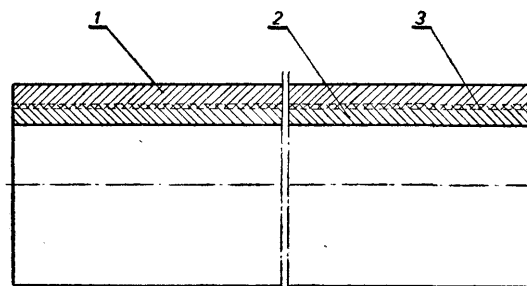


Fig. 1

F16p; F16P

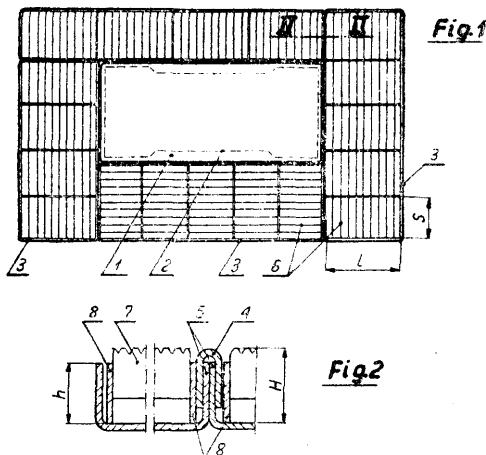
P. 189950

29.05.1976

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL-WZM”,
Warszawa, Polska (Franciszek Głuchowski).

**Przeciwpółślizgowy podest
do urządzeń technologicznych**

Podest według wynalazku, składa się z płytek prostokątnych wanien (1, 3) przykrywających podłogę przy i pod urządzeniem (2) technologicznym, które połączone są ze sobą w jedną całość listwami (4) zaciskającymi ich obrzeża (5), przy czym cała powierzchnia wanien (3), za wyjątkiem wanien (1), znajdującej się bezpośrednio pod urządzeniem; (2), przykryta jest prostokątnymi segmentami (6) rusztowymi, wystającymi ponad obrzeża (5) wanien (1, 3). (3 zastrzeżenia)



F22b; F22B

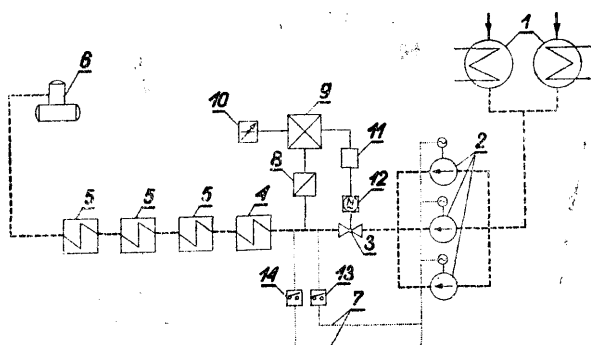
P. 194984 T

30.12.1976

Zespół Elektrowni „Dolna Odra”, Nowe Czarnowo
k/Gryfina, Polska (Konrad Tryburski, Tadeusz Kru-
gły).

**Układ zabezpieczający współpracę pomp
kondensatu głównego z regeneracją
niskoprężną**

Układ zabezpieczający współpracę pomp kondensatu głównego z regeneracją niskoprężną mający pompy kondensatu głównego (2), które tłoczą skropliny z kondensatorów (1) poprzez zawór dławiący (3), chłodnicę pary (4) oraz podgrzewacze regeneracyjne (5) do odgazowywacza zbiornika zasilającego (6), charakteryzuje się tym, że impuls ciśnienia pobrany z przed chłodnicy (4) zostaje w wadze prądowej (8) zamieniony na impuls elektryczny i wprowadzony do regulatora (9), gdzie zostaje porównany z wartością wielkości ustalonej zadajnikiem (10), a powstały sygnał uchybu po przetworzeniu w regulatorze poprzez stacyjkę (11) steruje siłownikiem (12) zaworu dławiącego (3), powodując jego otwarcie w stopniu zapewniającym utrzymanie dopuszczalnego ciśnienia roboczego określonego dla chłodnicy (4). (1 zastrzeżenie)



F23d; F23D

P. 189413

07.05.1976

Biurowo Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii
Nafty „Bipronaft”, Kraków, Polska (Zbigniew Kwar-
ciak), Robert Mrówka, Władysław Oko).

**Palnik do spalania gazów odpadkowych
niskokalorycznych**

Istotą rozwiązania jest konstrukcja palnika, w którym dysza wylotowa palnika znanego typu otoczona jest pierścieniowym wylotem gazu odpadkowego, który otacza i przenika płomień powstały przy spalaniu czynnika opałowowego.

Efektom tego rozwiązania jest bezpośredni kontakt gazu odpadkowego z płomieniem powstałym przy spalaniu czynnika opałowowego w miejscu gdzie posiada on najwyższą temperaturę. Powoduje to wypalenie wszystkich części palnych z gazu odpadkowego oraz rozkład szkodliwych czynników, przed wydalaniem ich do atmosfery. (1 zastrzeżenie)

F23d; F23D

P. 189649

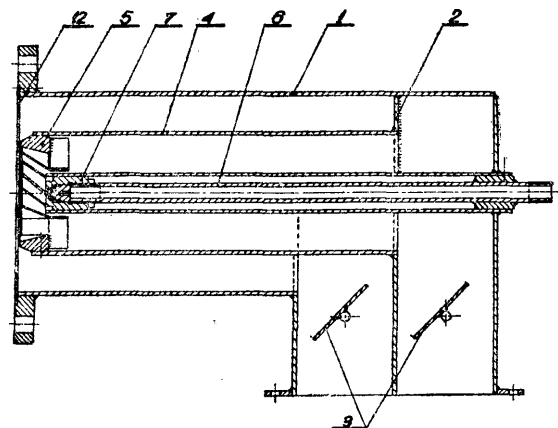
17.05.1975

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Pol-
ska (Jerzy Olechowski, Tomasz Kula, Roman Kluk,
Zdzisław Łukowicz, Andrzej Gronuś).

**Niskociśnieniowy palnik opałowowy,
zwłaszcza do suszarek kruszywa**

Niskociśnieniowy palnik, zwłaszcza do suszarek kruszywa w zespołach do produkcji mas bitumicznych, składa się z obudowy (1) wraz z przepustnicami (3) przegrody (2) oraz rury centralnej (4) z dyszą powietrza (5) i przewodu paliwowego (6) zakończonego wirownicą (7). Wirownica (7) składa się z korpusu, w którym wykonana jest stożkowa komora wirowa z wirownicą (11) w kształcie trzpienia z dwoma nacięciami wykonanymi pod kątem 45° do płaszczyzny czołowej.

W rurze centralnej (4) znajduje się dysza powietrza (5) wyposażona w dwanaście promieniowo ustawionych łopatek kierujących, zagiętych pod kątem 45° do osi dyszy (5). Zamocowana do płaszczyzny czołowej budowy (1) palnika kryza (12) umieszczona jest w płaszczyźnie czołowej dyszy powietrza (5). Przewód paliwowy (6) wraz z umieszczoną na nim wirownicą (7) jest zamocowany suwliwie w obudowie (1) palnika. (4 zastrzeżenia)



F23g; F23G

P. 190014

31.05.1976

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Pracy w Kato-
wicach, Oddział nr 3 w Gliwicach, Gliwice, Polska
(Jan Tataruch, Jerzy Magiera).

Piec krematoryjny

Piec według wynalazku, służący do spalania odpad-
ków chirurgicznych mokrych ma trzon ceramiczny (1),
w którym znajduje się palenisko (20), ruszt (8) cera-

miczny, ruszt (7) żeliwny oraz komora spalania (6) z zamknięciem (11) i otworem dymowym (42). Palenisko (20) przystosowane jest do paliw stałych a także do opalania gazem za pomocą palnika (24) inżektorowego. Znajdujący się na zewnątrz trzonu (-I) mechanizm nasytowy (10) poruszany jest za pomocą zespołu zębatek (15). (5 zastrzeżeń)

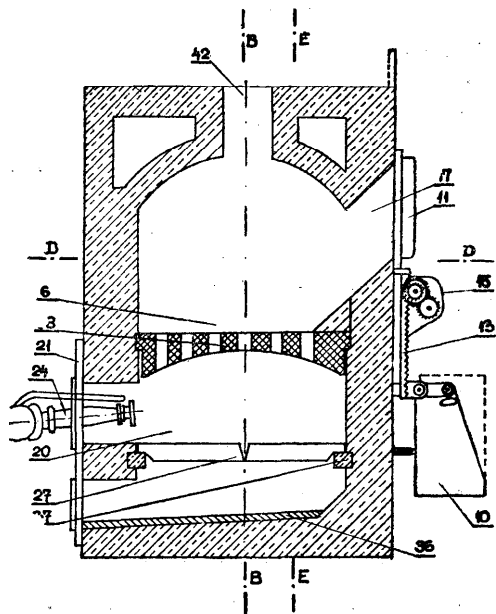


Fig. 1.

F24c; F24C

P. 189363

05.05.1976

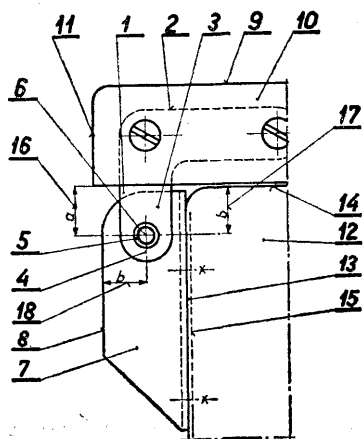
Zakłady Sprzętu Grzebnego „PREDOM”, Wrocław, Polska (Sylwester Kozioł, Walerian Strzyżewski, Józef Chmura).

Zawiasa nakrywy, zwłaszcza do kuchni z piekarnikiem

Zawiasa według wynalazku ma element górny (1) wykonany w kształcie zbliżonym do litery L przymocowany dłuższym ramieniem do nakrywy (9).

Ramię krótsze (3) ma otwór (5) do przejścia sworzni (6) współpracującego z elementem dolnym (7). Element dolny (7) jest przymocowany do krawędzi tylnej (13) ściany bocznej (12) lub do ściany tylnej (15) kuchni, przy czym oś obrotu zawiasy leży w odległości (16) nieco większej niż odległość (17) tej osi od krawędzi górnej (14) ściany bocznej, a odległość (18) między osią obrotu i krawędzią tylną (8) elementu dolnego (7) jest korzystnie równa lub nieco mniejsza niż odległość (17) między tą osią i krawędzią górną ściany bocznej (12) lub innego elementu podtrzymującego nakrywę (9) w położeniu zamkniętym.

(1 zastrzeżenie)



F24d; F24D

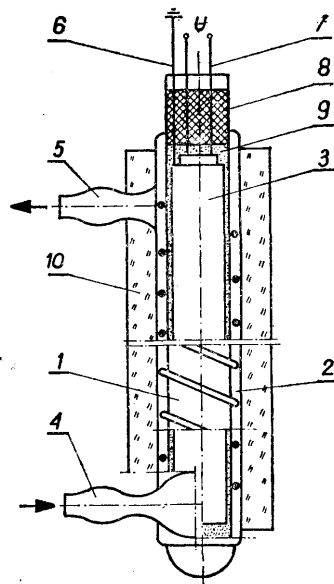
P. 189446

10.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Stanlik, Grzegorz Stępień, Andrzej Grzesiak).

Przepływowy grzejnik rurowy

Grzejnik ma rurę (1) o podwójnych ściankach, między którymi umieszczona jest wkładka (2) ukształtowana spiralnie wymuszająca śrubowy odpływ czynnika robocznego doprowadzanego i odprowadzanego króćcami (4, 5). We wnętrzu rury (1) umieszczony jest element grzejny (13). (1 zastrzeżenie)



F24d; F24D

P. 194521 T

17.12.1976

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Zygmunt Sasiadek, Kazimierz Sitko).

Sposób ogrzewania hal

Sposób ogrzewania hal, zwłaszcza przemysłowych polega na tym, że agregaty grzewczo-wentylacyjne zlokalizowane są przy zewnętrznych ścianach hal i pracują na zewnętrznym obiegu powietrza a rozprowadzenie powietrza z agregatów odbywa się rurociągami. Agregaty w okresie letnim mogą służyć do mechanicznego wietrzenia. (1 zastrzeżenie)

F24f; F24F

P. 194931 T

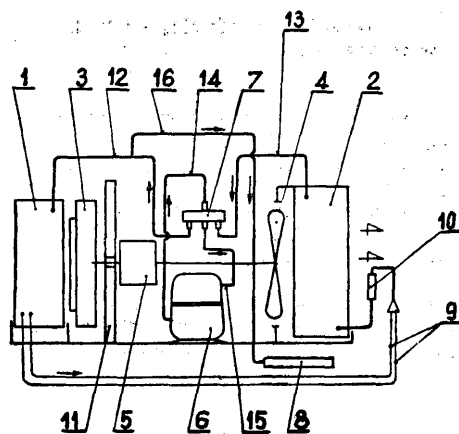
31.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Jan Wojtas).

Układ pompy ciepła w klimatyzatorach

Układ pompy ciepła stosowany w klimatyzatorach, głównie klimatyzatorach pomieszczeń bytowych z kapilarnym zasilaniem, charakteryzuje się tym, że ma zbiornik wyrównawczy (8) który usytuowany jest po stronie wymiennika zewnętrznego (2) i podłączony jest przewodem (16) do przewodu (12) łączącego wymiennik wewnętrzny (1) z zaworem czterodrożnym (7), przy czym pojemność zbiornika wyrównawczego (8) wynosi 25% do 35% objętości cieczy czynnika w obiegu klimatyzatora oraz tym, że kapilary dławiące (9) podłączone są do wymiennika (2) bezpośrednio lub za pośrednictwem odwilżacza (10).

(4 zastrzeżenia)



F24h; F24H

P. 189780

21.05.1976

Raciborska Fabryka Kotłów, Racibórz, Polska (Krzysztof Huszcza, Zygmunt Rostkowski, Ginter Grucza, Bogusław Bogucki).

Układ rur grodzi stopnia grodziowego przegrzewacza pary

Rura obwiedniowa (2) grodzi (1), stopnia grodziowego przegrzewacza pary, jest podłączona, na wlocie pary, do komory (5) wlotu pary na stopień przegrzewacza (6) przed grodziami, a na wylocie pary, do komory (4) wylotu pary ze stopnia grodziowego przegrzewacza pary.

Wynalazek dotyczy również odmiany układu rur grodzi, który wyróżnia się tym, że rura obwiedniowa (2) grodzi (1) stopnia grodziowego przegrzewacza pary, jest podłączona, na wlocie pary, do komory (3) wlotu pary na stopień grodziowego przegrzewacza pary, a na wylocie pary, do komory (10) wylotu pary ze stopnia przegrzewacza pary (9) za grodziami.

(2 zastrzeżenia)

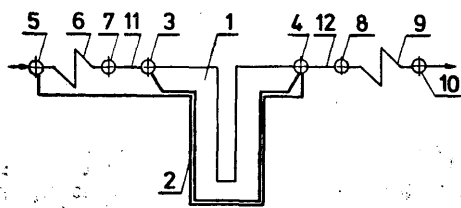


Fig. 1

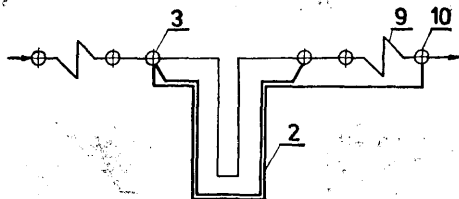


Fig. 2

F24h; F24H

P. 189928

28.05.1976

Tsentralny nauchno issledovatelsky i proetkno konstruktorsky kotloturbinny institut imeni I. I. Polzunova, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Nikolai Vasilievich Goloyanov, Vitaly Alexandrovich Ivanov, Vyacheslav Vladimirovich Mitor, Anatoly Alexeevich Parshin, Fedor Vasilievich Sapozhnikov, Sergei Mikhailovich Ter-Minosian, Evgey Kirillovich Chavchanidze).

Kocioł parowy dla ciepłowni

Kocioł parowy ma palenisko (2) do wytwarzania gorących gazów i połączony z nim przewód spalinowy (3), w którym znajduje się, podzielona na sekcje komora chłodzenia gorących gazów (4). Jednocześnie przewód spalinowy (3) wraz z powyższą komorą (4) tworzy całość z ekranami (5) zestawionymi w pionie i powyginanymi w płaszczyźnie poziomej w ten sposób, że części składowe każdego z ekranów mają różną liczbę wygięć.

Ekrany sąsiednie połączone są ze sobą wierzchołkami tych wygięć. Tworzy się dzięki temu system sekcji sztywno ze sobą połączonych, stanowiący podstawę konstrukcji kotła parowego wykazujący dużą sztywność i nośność. (3 zastrzeżenia)

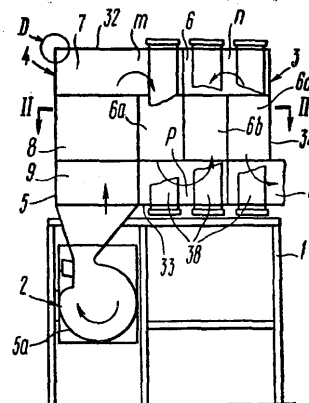


FIG. 1

F24h; F24H

P. 194346 T

11.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szreniawski, Władysław Grudziecki).

Człon grzejnika centralnego ogrzewania

Członek grzejnika centralnego ogrzewania stanowi przewód rurowy (1) zaopatrzony z jednej strony w parę piast w postaci nadlewów zewnętrznych (2), zaś z drugiej strony w parę piast w postaci nadlewów wewnętrznych (3).

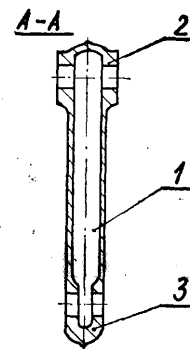


fig. 2

Człony grzejników centralnego ogrzewania montuje się naprzemian tak, że piastę członu w postaci nadlewu zewnętrznego (2) łączy się z piastą członu w postaci nadlewu wewnętrznego (3). (1 zastrzeżenie)

F25h; F25H

P. 189366

05.05.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 177745.

Ireneusz Górąski, Wrocław, Polska (Ireneusz Górąski).

Ulepszony kocioł parowy pionowy typu garłaczowego

Przedmiotem wynalazku jest kocioł parowy pionowy typu garłaczowego, przeznaczony do wytwarzania pary technologicznej lub pary do celów grzewczych.

Kocioł ma wykładziny żaroodporne (8) na wewnętrznych ścianach dolnej części płomienicy (3) i na zewnętrznej powierzchni najniższych części płomienicy (3) i na zewnętrznej powierzchni najniższych rzędów rur garłaczowych (6). W najwyższej części kotła pod dennicą (2) znajduje się osuszacz pary, składający się z rury zewnętrznej (9), w której wycięte są okienka wlotowe (10) i szczeliny (11). Wewnątrz rury (9) umieszczona jest zamknięta od góry dennica (2) i otwarta od dołu rura pośrednia (12), wewnątrz której umieszczony jest pionowy odcinek rury (13) odprowadzającej parę. Poniżej wylotu rury pośredniej (12) w przestrzeni pomiędzy rurą odprowadzającą (13) a rurą zewnętrzną (9) umocowane jest stożkowe dno (14). (1 zastrzeżenie)

Fig. 1

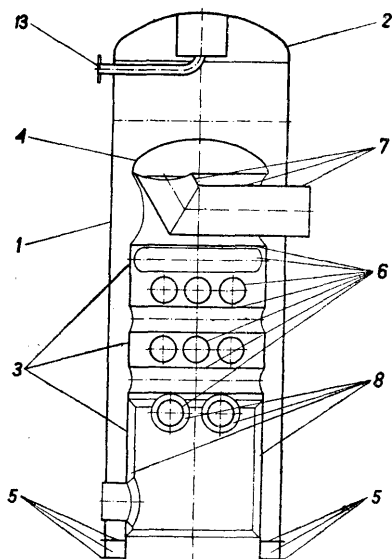
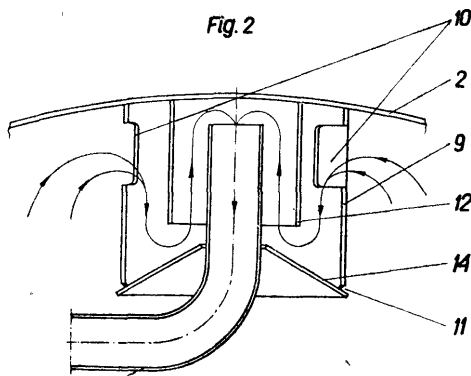


Fig. 2



F27b; F27B

P. 189362

05.05.1976

Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań, Polska (Henryk Żmura, Zygmunt Nawrocki, Czesław Makieła, Zygmunt Simla).

Urządzenie odpylające mokre, w zastosowaniu zwłaszcza w instalacjach żeliwniowych

Urządzenie wykonane w postaci stożka (1) wytwarzającego zasłonę wodną w pierścieniowej części chwytacza iskier, charakteryzuje się tym, że chwytacz iskier jest zamknięty odwrotnie usytuowanym stożkiem dolnym (2), stanowiącym zbiornik wodny.

Zbiornik ten jest podczas pracy żeliwiaka zasilany wodą dopływającą przewodem dopływowym (8), przy czym poziom jej jest ustalony otworami przelewowymi wykonanymi w płaszczu blachy stożka (1). Do zewnętrznej powierzchni stożka są przyspawane uchwyty oraz przewód odpowietrzający. (10).

(3 zastrzeżenia)

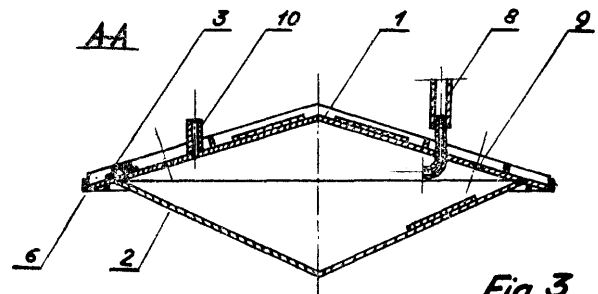


Fig. 3

F27b; F27B

P. 189519

11.05.1976

Zakłady Automatyzacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych „ZAM”, Kęty, Polska (Edward Samek, Józef Strządała, Antoni Podkowiak, Zenon Nakoneczny, Jan Kubas, Fryderyk Szatan, Teofil Pilch, Andrzej Zborowski, Alfred Zuch, Kazimierz Magiera).

Indukcyjny piec odlewniczy do cynku i stopów cynku

Przedmiotem wynalazku jest indukcyjny piec odlewniczy kanałowy zawierający wymienne jednostki indukcyjne, przeznaczony do podgrzewania i odlewania cynku i stopów cynku.

Indukcyjny piec odlewniczy zawiera komorę zasadniczą (1) oddzieloną ścianką działową ceramiczną (2) z otworem (3) w dolnej części dla syfonowego przelewania się metalu od komory odlewniczej (4), przy czym na bocznej ścianie komory zasadniczej (1) umieszczona jest podwójna jednostka indukcyjna (5), zaś w osi ścianki działowej (2) umieszczona jest pojedyncza jednostka indukcyjna (6) zasilająca obie komory. (1 zastrzeżenie)

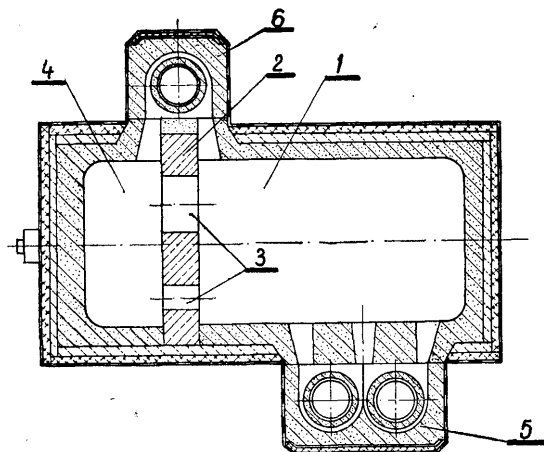


Fig. 1

F28d; **F28D**

P. 197744

29.04.1977

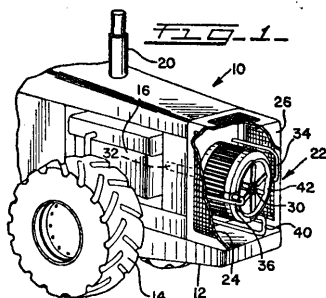
Pierwszeństwo: 3.05.1976 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 682.824)

International Harvester Company, Chicago, Stany
Zjednoczone Ameryki.

**Pierścieniowy sekcyjny wymiennik ciepła
dla wielu cieczy**

Przedmiotem wynalazku jest pierścieniowy sekcyjny wymiennik ciepła dla wielu cieczy równocześnie chłodzonych, zwłaszcza dla odprowadzenia energii cieplnej z kilku różnych obiegów cieczy zabezpieczających działanie pojazdu mechanicznego. Wymiennik ciepła według wynalazku posiada kilka sekcji (44, 46, 50) w postaci segmentów połączonych stykowo między sobą w jednolity pierścień. Każda sekcja składa się z dwóch kolektorów wlotowego (56) i wylotowego (62), pomiędzy którymi wbudowane są kanały (60) dla chłodzonej cieczy przepływającej z kolektora wlotowego (56) do wylotowego (62). Wewnątrz osi pierścienia jest osadzony wał wentylatora (32) z osadzonym wirnikiem wentylatora (30) dla wymuszonego przepływu powietrza przez szczeliny w pierścieniu.

(7 zastrzeżeń)



F42c; F42C

P. 194550 T

17.12.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Antończyk, Ryszard Majczyk).

**Układ do inicjowania zapalników elektrycznych
stosowanych zwłaszcza w górnictwie**

Zapalarka (3) jest umieszczona w bezpośrednim sąsiedztwie obwodu strzałowego (4) natomiast sterujące urządzenie (1) ulokowane jest w bezpiecznej od-

ległości od obwodu strzałkowego. Zapalarka ma dodatkowo układ dekodera (2) sygnału sterującego, pochodzącego z tego sterującego urządzenia. Dla uniknięcia zakłóceń jest korzystne, gdy dekodery (2) jest zbudowany z członu formowania impulsów i przerzutnika monostabilnego, przyłączonego do wyjścia tego członu. Wyjście monostabilnego przerzutnika połączone jest z jednym ze sterujących wyjść generatora przetwornicy zapalarki zbudowanej z generatora, wzmacniacza połączonego z jego wyjściem oraz z transformatora. (5 zastrzeżeń)

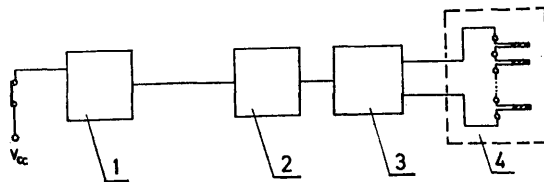


Fig. 1

F42c; F42C

P. 195173 T

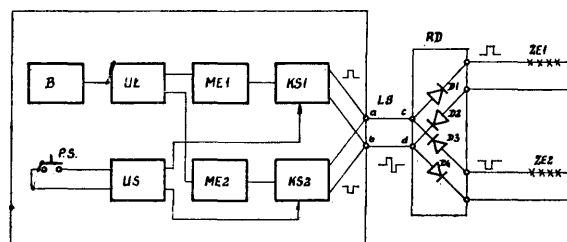
05.01.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Paweł Krzystolik, Roman Dworok, Norbert Trzcionka).

Układ do odpalania zapalników elektrycznych

Układ według wynalazku ma dwa niezależne obwody zapalnikowe (ZE1, ZE2), które są połączone poprzez rozdzielacz diodowy (RD) z linią strzałową (LS) zapalarki (Z). Zapalarka (Z) składa się z połączonych szeregowo źródła zasilania (B), członu ładującego (UL), dwóch członów (ME1, ME2) magazynowania energii i dwóch kluczy strzałkowych (KS1, KS2). Klucze strzałkowe są dołączone do członu sterującego (US), tak aby na wejściowych zaciskach (a, b) linii strzałowej były generowane przesunięte w czasie impulsy strzałowe o przeciwnej polaryzacji.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01b; G01B

P. 189589

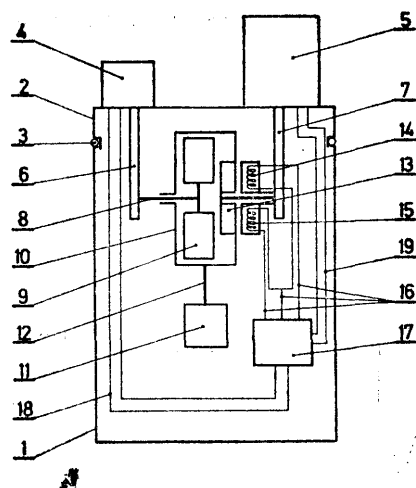
13.05.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Krystyn Kołodziejski, Zbigniew Walczyński, Marian Nowak).

**Przyrząd do pomiaru kątów odchylenia od pionu
elementów podwodnych zestawu trałowego**

Przyrząd, składający się z pomiarowego wahadła (10) z układem tłumienia, usytowanego w wodoszczelnej obudowie to jest w ciśnieniowym korpusie

(1), według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wahadła (10) dołączony jest indukcyjny rdzeń (13), a do wewnętrznej konstrukcji obudowy - uzwojenie (11, 15), które to elementy tworzą przetwornik kąta wychylenia i przesunięcia. Ten przetwornik jest połączony z elektronicznym blokiem (17). Dodatkowym elementem jest trójpozycyjny przełącznik (4), o pozycji rozłączone, załączone, to jest pomiar i kontrola, kiedy załączone jest napięcie o wartości połowy sygnału. (1 zastrzeżenie)

G01c; G01C
G01b; G01B

P. 189796

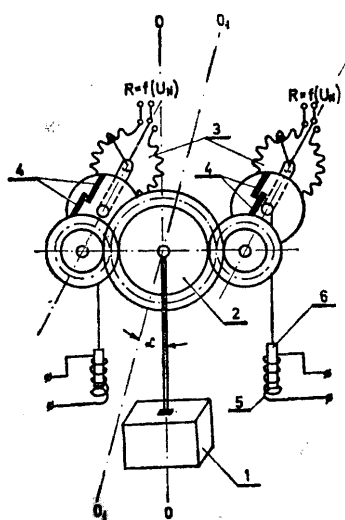
21.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Ryszard Hagel, Aleksander Łatka).

Sposób pomiaru i zapamiętywania maksymalnych wartości kąta wychyłu izolatora linii wysokiego napięcia

Sposób polegający na uruchomieniu potencjometru, na którym zapamiętuje się maksymalną wartość kąta wychyłu izolatora w postaci rezystencji, a po odczytaniu zapamiętanej wartości wartość tą kasuje się przez wciągnięcie rdzenia zawieszzonego na osi potencjometru za pomocą cewki elektromagnetycznej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że potencjometr (3) uruchamia się siłą powszechnego ciążenia w momencie odchylania przyrządu od pionu.

(1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 195429 T

19.01.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów
„MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Sylwio Osipow).

Układ elektryczny paliwomierza ilorazowego

Układ elektryczny paliwomierza ilorazowego znajdujący zastosowanie w pojazdach mechanicznych z silnikiem spalinowym na paliwo płynne charakte-

ryzuje się tym, że ma przepływowy kanał (1) paliwa, w którym są umieszczone co najmniej dwa termoczułe rezystory (2) i (3), najkorzystniej termistory, oraz co najmniej jeden grzejnik (9), który połączony jest z czujnikiem (10) prędkości pojazdu.

(8 zastrzeżeń)

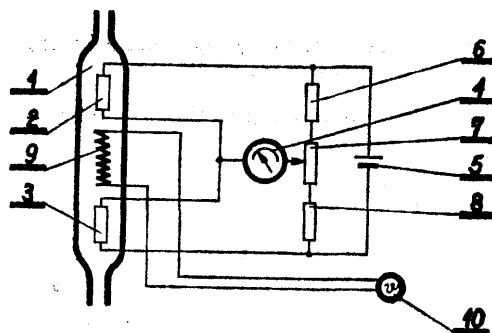


fig.1

G01m; G01M

P. 189495

12.05.1976

Instytut Organizacji, Zarządzania i Ekonomiki Przemysłu Budowlanego, Warszawa, Polska (Bolesław Józwick, Mikołaj Łatyszew).

Zbiornik i sposób kontroli szczelności tego zbiornika

Zbiornik, zwłaszcza na ciecze, wykonany z wiążących materiałów budowlanych z metalową wykładziną wewnętrzną, według wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnie wewnętrzne nośnej warstwy konstrukcyjnej (1) ścian zbiornika, wykonanych zwłaszcza z betonu lub żelbetu, mają system kanalików (3), połączonych z odpływem (2), pomiędzy brzegami których są w materiale nośnej warstwy konstrukcyjnej (1) ścian osadzone trwale listwy (5) z materiału takiego, z jakiego wykonana jest wykładzina wewnętrzna. System tych kanalików odpowiada ściśle schematowi łączenia elementów wykładziny.

Sposób ciągłej kontroli szczelności zbiornika według wynalazku polega na tym, że w trakcie eksploatacji zbiornika pojawienie się ewentualnych przecieków wykrywa automatycznie detektor, który instaluje się na odpływie (2) zbiornika.

(6 zastrzeżeń)

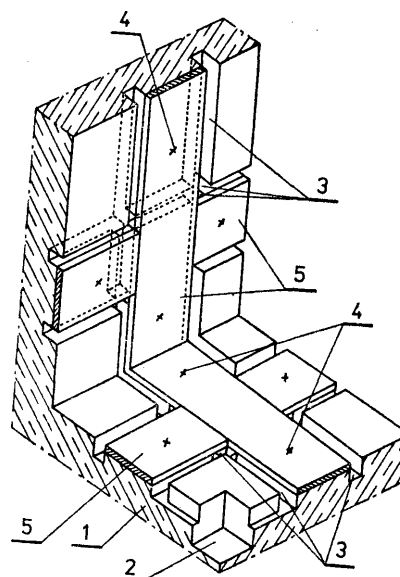


fig.1

G01m; G01M

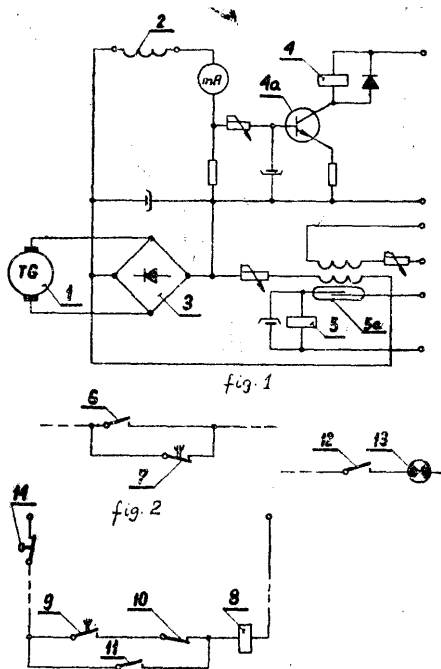
P. 195727 T

31.01.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Tadeusz Tłuścik, Jan Kalyta).

Układ kontrolujący pracę tachogeneratora regulatora jazdy maszyny wyciągowej

Układ kontrolujący pracę tachogeneratora regulatora jazdy maszyny wyciągowej, odwzorującego prędkość rzeczywistą maszyny, charakteryzuje się tym, że w obwodzie tachogeneratora (1) jest zabudowany przełącznik (4) sterowany tranzystorem (4a), a jego styk (6) jest umieszczony w obwodzie bezpieczeństwa



maszyny jako zamykający ten obwód, poza tym w obwodzie tachogeneratora (1) jest zabudowany kontaktorowy przełącznik (5a), i połączony z nim szeregowo czasowy przełącznik (5), którego styk (7) jest również umieszczony w obwodzie bezpieczeństwa maszyny jako bocznikujący styk (6). (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

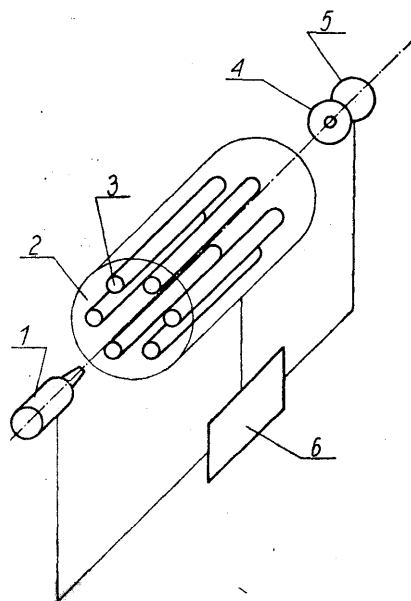
P. 187200

12.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Marek Ogrodzki).

Heksapolowy filtr masowy

Heksapolowy filtr masowy składający się ze źródła jonów, separatora, przesłony, kolektora jonów oraz elektronicznego układu zasilająco-pomiarowego charakteryzuje się tym, że separator (2) stanowi sześć jednakowych prętów przewodzących (3), o osiach równoległych i równoodległych od osi analizatora oraz jednakowych odległościach między tymi osiami. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 189667

17.05.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Urszula Głabisz, Zbigniew Trojanowski, Barbara Mutko).

Sposób przygotowania filtra do oznaczania zawartości nieorganicznych związków fluoru w przemysłowych gazach odlotowych i powietrzu

Sposób wykorzystujący chemisorpcję na filtrach impregnowanych według wynalazku polega na nasyceniu filtra roztworem wodoortofosforanu potasowego najkorzystniej o stężeniu 10%. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 189721

20.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Urbanek, Barbara Dziewulska).

Sposób oznaczania stężenia składnika gazowego w mieszaninach gazowych

Sposób oznaczania stężenia składnika gazowego w mieszaninach gazowych na drodze kondensacji według wynalazku polega na kondensacji składnika mieszaniny gazowej na powierzchni o temperaturze stabilizowanej na poziomie temperatury kondensacji tego składnika w mieszaninie gazowej oraz pomiarze jego stężenia za pomocą termoelementu wycechowanego w jednostkach stężenia składnika gazowego w fazie gazowej. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

P. 189753

19.05.1976

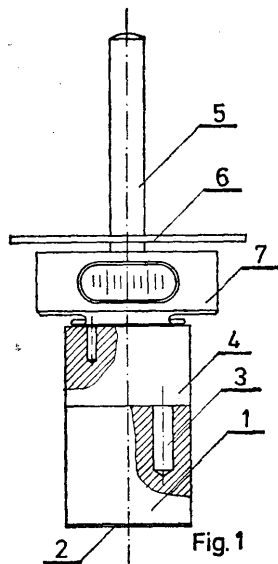
Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Jerzy Kotowski, Zygmunt Szafran).

Sposób przestrzennej orientacji prób walcowych gruntu spoistego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykorzystywany do badań w trójosiowym stanie naprężeń według wynalazku polega na pobraniu zorientowanej próby walcowej gruntu, wciśnięciu jej w caliznę cylindra, odpowiednio zorientowanego względem współrzędnych strukturalnych, a następnie oznaczenie górnej powierzchni próby za pomocą wcześniej usytuowanego przestrzennie znacznika. Do właściwego ustawienia znacznika wykorzystuje się czółową powierzchnię kolistą próbki oraz poziomnicę.

Orientację przestrzenną próbki walcowej wykonuje się w znany sposób przez pomiar osi walcowej **próby** i jej czołowej powierzchni kolistej za pomocą busoli geologicznej.

Urządzenie według wynalazku stanowi walcowy znacznik (1) wyposażony na swej powierzchni czołowej w odpowiedni, wypukły i/lub wklęsły **znak** (2) a połączony za pomocą złącza wtykowego (4) z elementem pomiarowym. Element ten składa się z mocownego w osi znacznika (1) trzpienia (5), do **którego** prostopadle przymocowana jest płytką (6) umożliwiającą pomiar biegu i upadu czołowej powierzchni kolistej próby walcowej za pomocą busoli geologicznej. Do złącza wtykowego przymocowany jest wspornik z poziomnicą (7), której ustawienie horyzontalne pośrednio gwarantuje odpowiednie ustawienie znacznika. W zależności od orientacji pobieranej próby w urządzeniu według wynalazku stosuje się znacznik wyposażony w znak zbliżony do dużej litery T lub znak zbliżony do grota strzały. Całe urządzenie wykonane jest z materiału diamagnetycznego. (4 zastrzeżenia)



G01n; G01N

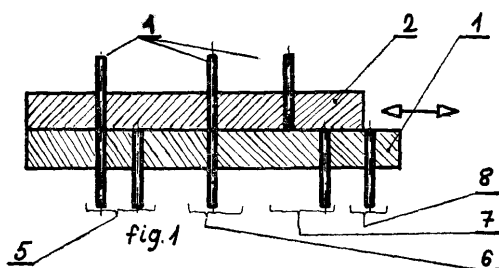
P. 189800

21.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Paluchiewicz).

Komutator **płytkowy**, zwłaszcza do małych przepływów płynów

Komutator płytkowy według wynalazku składa się z dwóch lub większej liczby elementów (1, 2) usytuowanych warstwowo, szczelnie do siebie przylegających i dociśniętych do siebie, z których pewna liczba jest elementami stałymi (1), pozostałe są ruchome (2) i te ruchome mogą się przemieszczać w stosunku do innych elementów bez utraty szczelności, a w elementach tych wykonane są otwory lub kanały (5, 6, 7, 8) tak usytuowane, że w określonych wzajemnych położonych tych elementów (1, 2) zapewniona jest drożność pewnych kanałów komutatora, zaś przerywana drożność innych kanałów. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 189801

21.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Paluchiewicz).

Urządzenie do zmiany kierunku przepływu płynu

Urządzenie do zmiany kierunku przepływu płynu według wynalazku składa się z dwóch płytek stałej (7) i ściśle do niej przylegającej ruchomej (8), przy czym stała płytką (7) ma cztery końcówki (1), (2), (3) i (4), natomiast płytką ruchomą (8) dwie końcówki (5) i (6), przy czym w jednym skrajnym położeniu zapewnione jest podłączenie trzeciej końcówki (3) z piątą (5) i czwartej (4) z szóstą (6), a w drugim skrajnym położeniu zapewnione jest połączenie pierwszej końcówki (1) z trzecią (3) i drugiej (2) z czwartą (4).

Pierwszy rozgałęźnik (9) łączy przewód doprowadzający (12) z końcówkami pierwszą (1) i czwartą (4), a drugi rozgałęźnik (2) i trzecią (3), a do końcówek piątej (5) i szóstej (6) podłączony jest element (11), w którym realizowana jest zmiana kierunku płynu. (2 zastrzeżenia)

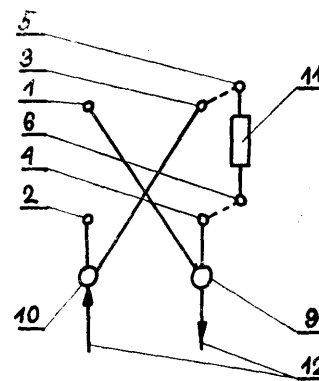


fig. 1

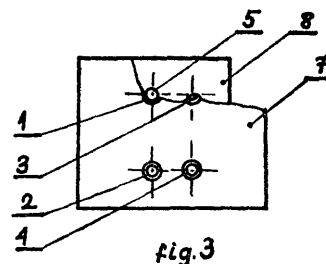


fig. 3

G01n;

G01N

P. 189846

25.05.1976

Ball Brothers Service Corporation, Muncie, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób defektoskopii optycznej do automatycznego wykrywania uszkodzeń, zwłaszcza w produktach szklanych i urządzenie do defektoskopii optycznej do automatycznego wykrywania uszkodzeń, zwłaszcza w produktach szklanych oraz defektoskop optyczny

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się dwie przecinające się wiązki promieni świetlnych, umieszcza się badany przedmiot w miejscu przecięcia się wiązek, a następnie po przejściu przez jego wnętrze wiązki światła kieruje się do urządzenia czułego na światło, gdzie wytwarza się dwa obrazy przedmiotu, które bada się pod kątem nieprawidłowości kształtu przedmiotu i w przypadku stwierdzenia nieprawidłowości wygeneruje się odpowiednie sygnały.

Urządzenie do defektoskopii optycznej według wynalazku zawiera kamerę (26), monitor (32) oraz układ elektroniczny (34), przeznaczone do badania obserwowanego przedmiotu (12) i wygenerowania sygnału odrzucenia wykrytej wadliwej produkcji.

Defektoskop optyczny według wynalazku zawiera źródło światła (22) kierujące na badany przedmiot (12) więcej niż jedną wiązkę promieni świetlnych, lustra (28, 30, 36) i optyczny układ odbiorczy. Lustra (28, 30, 36) są tak ustawione, że kierują promienie świetlne (20, 22) poprzez badany przedmiot (12) do optycznego układu odbiorczego w ten sposób, że co najmniej dwie wiązki promieni świetlnych przechodzą przez badany przedmiot (12) pod różnym kątem. Wynalazek przeznaczony jest do stosowania w przemyśle szklarskim.

(14 zastrzeżeń)

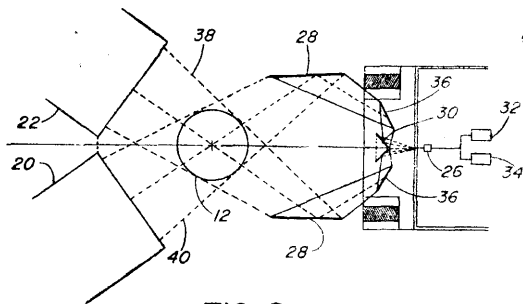


FIG. 2

G01n; G01N P. 195074 T 31.12.1976

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Marek Malicki).

Pojemnościowy miernik wilgotności substancji porowatych, litych i sypkich a zwłaszcza gleby

Miernik według wynalazku składa się z sondy zanurzeniowej, sondy powierzchniowej oraz od czynnika i charakteryzuje się tym, że sonda zanurzeniowa ma kondensator pomiarowy, którego okładki (2) nakleja-

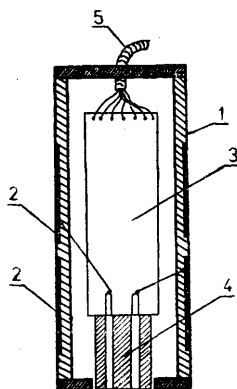


Fig. 2

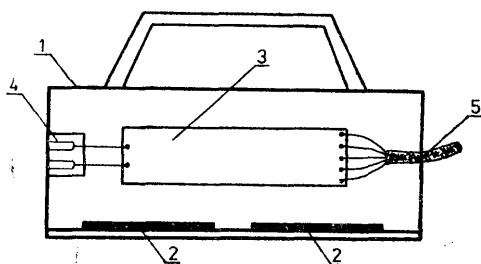


Fig. 3

ne na walcowym korpusie (1) izolacyjnym tworzą dwa pierścienie położone jeden nad drugim, inatomiast sonda powierzchniowa ma kondensator pomiarowy, którego okładki (2) w postaci dwóch prostokątów leżą w jednej płaszczyźnie na wewnętrznej powierzchni jednej z jej ścian, wykonanej z izolatora, natomiast pozostałe ściany korpusu (1) są metalizowane lub metalowe.

We wnętrzu obu sond znajdują się układy elektroniczne (3) wytwarzające pole wysokiej częstotliwości i przekształcające zmiany pojemności kondensatora na sygnał elektryczny, a korpusy (1) obydwu sond są zapatrzone w gniazdo (4) do przyłączania minisondy. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 196564 10.03.1977

Pierwszeństwo: 03.05.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 682 651)

McDonnell Douglas Corporation, Long Beach, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek do selektywnego wykrywania Escherichia coli

Przedmiotem wynalazku jest środek do selektywnego wykrywania Escherichia coli podczas wykonywania analiz mikrobiologicznych, zwłaszcza oznaczania i identyfikacji Escherichia coli w próbach moczu.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera źródło substancji odżywczych - mieszaninę laktozy i L-arabinozy, wskaźnik wykazujący obecność drobnoustroju Escherichia coli w postaci błękitu anilinowego i substancje hamujące wzrost innych drobnoustrojów z grupy coli w postaci mieszaniny kwasu kumarowego, kwasu 3, 4-dwuhydroksybenzoesowego i saponiny. (10 zastrzeżeń)

G01p; G01P P. 189528 13.05.1976

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Tadeusz Szklarski).

Układ elektroniczny do przetwornika obrotowo-impulsowego

Układ elektroniczny do przetwornika obrotowo-impulsowego przeznaczony do pomiaru kąta obrotu, prędkości katowej, przyspieszenia katowego i innych wielkości w urządzeniach kontrolno-pomiarowych automatyki przemysłowej, w systemach sterowania numerycznego obrabiarek itp. według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał z wyjścia fotodetektora (1) doprowadzony jest do tranzystora (2) pracującego w układzie inwertora zrealizowanego tak, że jego emiter dołączony jest do emitera tranzystora (3) pracującego w układzie wtórnika emiterowego, którego baza ma dostarczaną w procesie justowania przetwornika potencjometrem (4) lub poprzez dzielnik oporowy z oporników stałych składową stałą napięcia.

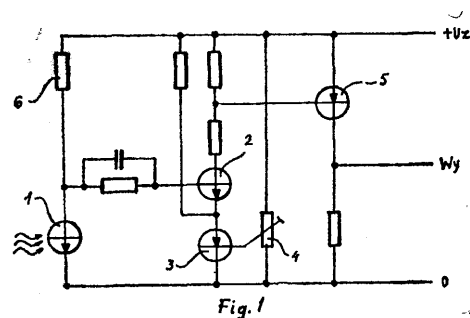


Fig. 1

Tranzystor (2) pracujący w układzie inwertora steruje stopień wyjściowy układu zrealizowany na tranzystorze (5). Justowanie przetwornika poprzez zmianę składowej stałej napięcia emitera tranzystora (2)

pracującego w układzie inwertora zapewnia możliwość dostrojenia układu w całym zakresie tolerancji wszystkich elementów przy dobranej optymalnie, wartości opornika (6) współpracującego z fotodetektorem (1), od którego to opornika (6) zależy m. in. wielkość użytecznej składowej zmiennej sygnału otrzymanego z fotodetektora (1). (9 zastrzeżeń)

G01p; G01P

P. 189793

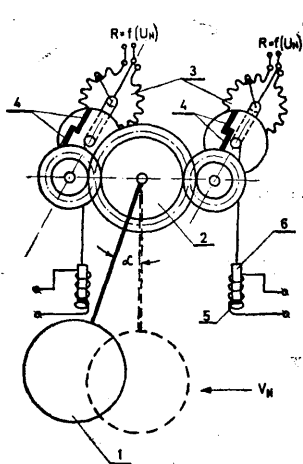
21.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ryszard Hagel, Aleksander Łatka).

Sposób i przyrząd do pomiaru i zapamiętywanie maksymalnych wartości składowych normalnych prędkości wiatru

Sposób według wynalazku polega na tym, że parciem wiatru na powierzchnię kulistą (1) wprawia się w ruch potencjometr (3), na którym zapamiętuje się maksymalną wartość składowej normalnej prędkości wiatru w postaci rezystencji, a po odczytaniu zapamiętanej wartości, wartość tą kasuje się przez wciągnięcie rdzenia (6) zawieszonego na osi potencjometru za pomocą cewki elektromagnetycznej (5).

Przyrząd według wynalazku składa się z kuli (1) zawieszanej na osi koła zębatego przekładni (2), ramion popychaczy (4) zamocowanych na małym kole przekładni (2) oraz na osi potencjometru (3), przy czym potencjometr obrotowy (3) kasuje się układem elektromagnetycznym zbudowanym z cewki (5) i rdzenia (6) zawieszonego na osi potencjometru (3). (2 zastrzeżenia)



G01p; G01P

P. 194613 T

21.12.1976

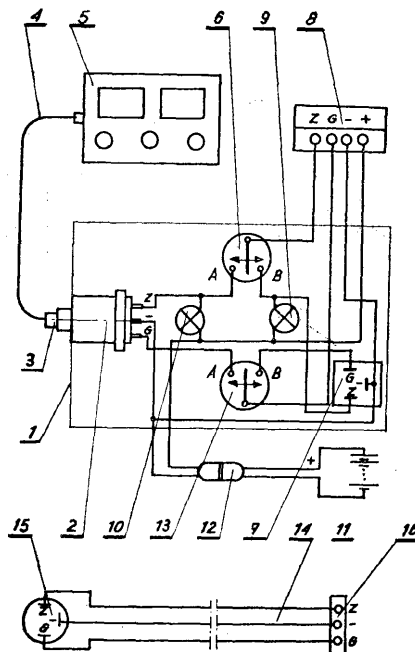
Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej w Koszalinie Oddział VII, Bytów, Polska (Franciszek Węsierski).

Urządzenie do sprawdzania i legalizacji szybkościomierzy i drogomierzy o napędzie elektrycznym

Urządzenie ma obudowę (1), do której na bocznej ścianie zamocowana jest rozłącznie wzorcową prądnica tachometryczna (2), połączona złączem (3) i giętkim wałkiem napędowym (4) ze znanym przyrządem do legalizacji mechanicznych i magnetycznych szybkościomierzy i drogomierzy samochodów (5). W górnej części obudowy (1) zamocowany jest rozłącznie przełącznik (6) drogomierza pojazdu, połączonygo przewodem elektrycznym z listwą zaciskową (7), do podłączenia prądnic szybkościomierzy, zamontowanych w samochodzie oraz z prądnicą wzorcową (2) i podstawą (8) do mocowania szybkościomierzy z drogomierzem wymontowanym z samochodu. Również w górnej części obudowy (1) zamontowane są dwie lampy kontrolne (9) i (10), połączone z przełącznikiem (6), umożliwiające zlicza-

nie impulsów prądowych przerywacza prądnicy: tachometrycznej (2) lub prądnicy zamontowanej w pojeździe oraz z przewodem „+” układu zasilania (11) poprzez złącze dwuzaciskowe (12).

Poniżej lamp kontrolnych (9) i (10) zamontowany jest rozłącznie przełącznik (13) szybkościomierza, połączony elektrycznie z prądnicą wzorcową (2) z listwą zaciskową (7) i z podstawą (8) do podłączenia szybkościomierzy w stanie wymontowanym. Do wyposażenia urządzenia należy przedłużacz (14) z wtyczką (15) do podłączenia z listwą zaciskową (7) i z wtyczką (16) do podłączenia z prądnicą zamontowaną w samochodzie. (2 zastrzeżenia)



G01p; G01P

P. 196478

07.03.1977

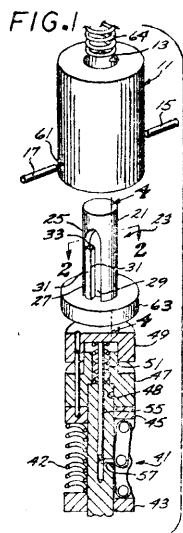
Pierwszeństwo: 28.03.1977 - St. Zjedn. Ameryki (nr 690950)

Reinhold Grassl, Miraleste, Stany Zjednoczone Ameryki.

Czujnik ruchu

Czujnik ruchu, mogący mieć zastosowanie do wyczuwania ruchu obrotowego, ma obudowę (1) uformowaną z pionowej tulei (13) mającej kołki (15, 17) wystające diametralnie do wewnątrz z przeciwnych jej boków, których końce znajdują się we wzajemnie zależnym oddaleniu od siebie, działające jako ogranicznik. W tulei (13), między kołkami (15, 17) umieszczony jest ruchomo pływak (23) mający na przeciwnych bokach otwarte na zewnątrz wycięcia tworzące w górnych końcach wklęsłe ku dołowi sklepienia (25) spoczywające na kołkach (15, 17). Każde wycięcie ma rowki (27, 29) rozmieszczone obok siebie po przeciwnych stronach żeberka (31).

Górne końce żeberka (31) zakończone są powierzchniami oporowymi (33) skierowanymi do góry, usytuowanymi w osi środkowej poniżej sklepienia (25) dla selektywnego kontaktu z kołkami w czasie gdy pływak (23) przemieszczany jest do góry w tulei (13). Pływak (23) jest normalnie zawieszony w tulei sklepieniami (25) na kołkach i w ten sposób żeberka (31) znajdują się w jednej linii bezpośrednio poniżej kołków (15, 17) a przez uniesienie pływak (23) pionowo do góry, powierzchnie oporowe dotykają kołków (17) ograniczając dalszy ich ruch do góry. Jednakże kiedy pływak (23) jest obracany w jednym lub w przeciwnym kierunku podczas przesuwania się do góry, wtedy żeberka (31) będą obracane po jednej stronie kołków (15, 17) umożliwiając kołkom przechodzenie w dół w rowkach (27 lub 29), co z kolei umożliwia dalszy ruch do góry pływak (23). (10 zastrzeżeń)



G01p; G01P

P. 195743 T

01.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Andrzej Warmuzek).

Sposób pomiaru prędkości oraz układ pomiaru prędkości

Sposób pomiaru prędkości oraz układ pomiaru prędkości stosowany jest przy pomiarach wielkości nieelektrycznych. Sposób według wynalazku polega na tym, że wartość sygnału elektrycznego porównuje się zadaną wartością napięcia w komparatorze, a sygnał z komparatora podaje się na generatory pojedynczych impulsów. Uzyskane impulsy zlicza się w stałym przedziale czasu. Układ do stosowania tego sposobu składa się ze źródła światła (1) wysyłającego wiązkę światła w kierunku elementu (2), która po odbiciu pada na odbiornik fotoelektryczny (3), z komparatora (4) z zadanym poziomem V_0 otrzymanym ze źródła (8) generatorów (5) i (6) i układu sumy logicznej (7).

(2 zastrzeżenia)

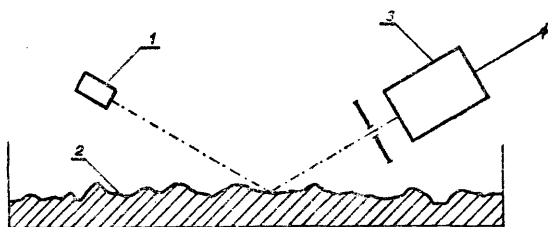


Fig. 1

G01r; G01R

P. 189499

12.05.1976

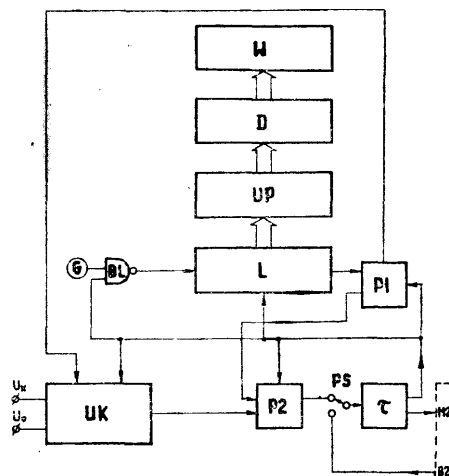
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniczny Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych „Meratronik”, Warszawa, Polska (Wojciech Stachurski, Bogdan Wągrowski, Wojciech Wawrzyński, Andrzej Plebański).

Układ logiczny woltomierza cyfrowego

Układ logiczny woltomierza cyfrowego przystosowanego do współpracy w systemach pomiarowych, zawierający generator zegarowy (G), którego wyjście połączone jest poprzez bramkę logiczną (BL) typu NAND z wejściem zliczającym licznika dekadowego (L), według wynalazku ma człon sterujący opóźniający (4), którego wejście poprzez przełącznik elektroniczny

(PS) może być połączone z wyjściem (B2) układu interface, zaś wyjście zerujące członu (4) połączone jest z wejściami przerzutnika pierwszego (P1), przerzutnika drugiego (P2), licznika (L), układu koincydencji (UK) i drugim wejściem bramki logicznej (BL) typu NAND. Wyjście sterujące członu (4) połączone jest z wejściem (M2) układu interface. Licznik dekadowy (L) układu logicznego woltomierza cyfrowego, poprzez układ pamięci (UP) i dekodery (D) jest połączony z wyświetlaczem (W) wyników pomiarowych.

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 189650

17.05.1976

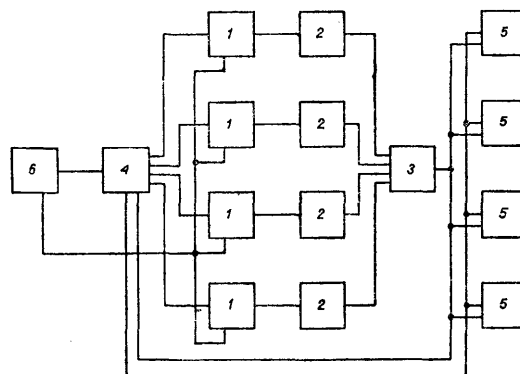
Instytut Tele- i Radiotechniczny „Unitra-Elpod”, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski).

Układ urządzenia do rejestracji zmian częstotliwości źródeł sygnałów zmiennych w funkcji temperatury

Układ urządzenia mającego zastosowanie w szczególności do badań generatorów według wynalazku ma komory cieplne (1), których wejścia programujące temperaturę połączone są z wyjściami układów sterujących temperaturą (2), a wejścia komór (1) sterujące podłączeniem wyjścia wybranego elementu do wyjścia pomiarowego komór połączone są z wyjściem układu sterującego warunkami pomiaru (6), który poprzez połączenie wyjścia programującego warunki z wejściem programującym miernika częstotliwości (4) ustala warunki pomiaru.

Wejścia pomiarowe miernika częstotliwości (4) połączone są z wyjściami pomiarowymi komór (1), a wyjście informacyjne miernika częstotliwości połączone jest z wejściami układów rejestrujących (5), których wejścia wybierające połączone są z wyjściem układu podłączającego (3), połączonym jednocześnie z wejściem wybierającym jedno z wejść pomiarowych miernika częstotliwości (4), przy czym wejścia układu podłączającego połączone są z wyjściami gotowości zespołu układów sterowania temperaturą (2).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 189859

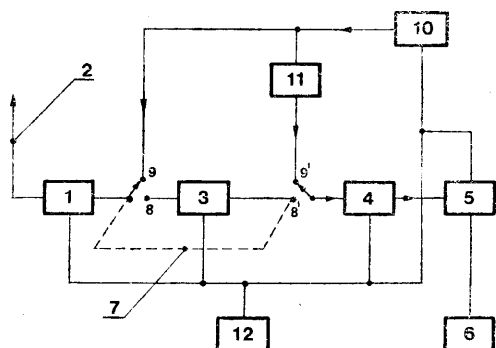
25.05.1976

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa,
Polska (Wiesław Wojcieszek, Jan Juszczyk).

Miernik pola bardzo wielkiej częstotliwości

Miernik pola bardzo wielkiej częstotliwości, który zawiera połączone kaskadowo: głowicę detekcyjną z diodą mikrofalową, wzmacniacz impulsów wizyjnych, detektor szczytowy, wzmacniacz prądu stałego i wskaźnik pola bardzo wielkiej częstotliwości, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w układ kontroli czułości głowicy detekcyjnej, który składa się z generatora (10) małej częstotliwości o stałej amplitudzie napięcia wyjściowego oraz z dolnoprzepustowego filtra (11), podłączonych poprzez przełącznik (7) do detekcyjnej głowicy (1) i do toru wzmacniaczy miernika tak, że jedno wyjście generatora (10) małej częstotliwości jest połączone poprzez styk (9) jednego segmentu przełącznika (7) z jednym wyjściem detekcyjnym głowicy (1) oraz to samo wyjście połączone jest z dolnoprzepustowym filtrem (11), którego wyjście połączone jest z kolei poprzez styk (9) drugiego segmentu przełącznika (7) z wejściem szczytowego detektora (4), przy czym drugie wyjścia generatora (10) małej częstotliwości i detekcyjnej głowicy (1) są ze sobą połączone na stałe, dzięki czemu umożliwiające jest każdorazowo przed przeprowadzeniem pomiaru pola bardzo wielkiej częstotliwości - sprawdzanie czułości głowicy detekcyjnej.

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

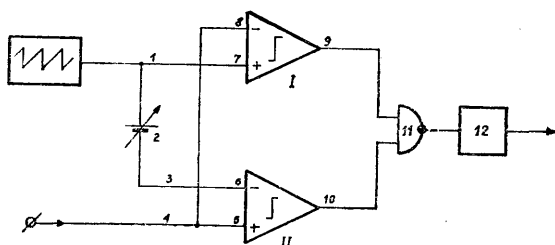
P. 195742 T

01.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Andrzej Warmuzek, Tadeusz Józków, Adam Kiriłowicz).

Układ pomiaru gęstości rozkładu prawdopodobieństwa wartości chwilowych sygnałów

Układ stosuje się przy dokonywaniu pomiarów gęstości rozkładu wartości chwilowych procesów przypadkowych przebiegów okresowych i nieokresowych, a także do wykonywania składowych okresowych w przebiegach przypadkowych. Układ składa się z generatora (1) napięcia liniowo narastającego, dwóch komparatorów; komparatora (I) napięcia odniesienia i komparatora (II) przesuniętego napięcia odniesienia.



Napięcie (3) jest sumą napięcia (1) i napięcia stałego wytworzonego przez regulowane źródło napięcia (2), a badany sygnał (4) podany jest na wejście komparatorów. Sygnały wejściowe z komparatorów podane są na układ I-NIE (11). (1 zastrzeżenie)

G01s; G01S

P. 195729 T

31.01.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Kazimierz Jarosz, Ryszard Pałczyński, Bronisław Radosz).

Sposób pomiaru zmian położenia obiektów, wykorzystujący znaczniki magnetyczne i kontaktron

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru zmian położenia obiektów, wykorzystujący znaczniki magnetyczne i układ kontaktronów, przy czym dla uzyskania sygnału pomiarowego lub kontrolnego o żądanych parametrach dobiera się odpowiedni układ połączonych szeregowo i równolegle kontaktronów, stanowiących część ruchomą układu pomiarowego, którą przemieszcza się odpowiednio dobraną drogą w polu magnetycznym znaczników zwanych reperami.

(1 zastrzeżenie)

G01s; G01S

P. 197283 T

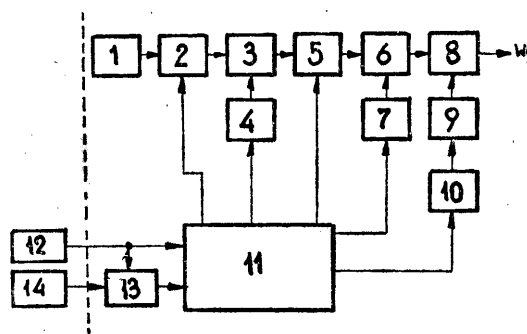
06.04.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Leszek Piechowski, Zbigniew Walczyński).

Układ zwielokrotnienia częstości pomiarów i uśrednienie wyników pomiarów szczególnie hydroakustycznych

Układ zwielokrotniania częstości pomiarów i uśredniania wyników pomiarów szczególnie hydroakustycznych w zależności od ich liczby, zawierający odbiornik impulsów hydroakustycznych, źródło napięcia wzorcowego, klucze analogowe, układ całkujący za jeden okres, a także zewnętrzny układ sterujący i układ sterowania oraz układy akceptacji impulsów odebranych i decyzji, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w układ całkujący za (n) okresów pomiarowych (6), licznik akceptowanych impulsów odbiorczych i sterowany dzielnik napięcia.

(1 zastrzeżenie)



G01s; G01S

P. 198811 T

11.06.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Elminowicz).

Urządzenie do określania kształtu i powierzchni ławic ryb

Urządzenie do określania kształtu i powierzchni ławic ryb należy do grupy rozwiązań, w których przetwarzają się sygnały sonara (S) i logu (L) przy wykorzystaniu komputera (K) dla sporządzania odwzorowania ich na wykresiaczu (W).

Wejście impulsów sonaru (S) jest połączone przez dwa jednostabilne multiwibratory (1) i (2) z elektroniczną bramką (3), z którą połączone jest także wejście echa ze wzmacniacza sonaru (S) poprzez detektor (10) i regulowany układ progowy ze wzmacniaczem (11). Wyjście tej bramki (3) jest połączone z formem (4), a także z przetwornikiem napięcie-częstotliwość (12).

Układ (14) sterowania zmianą kierunku obrotów przetwornika jest połączony z dwoma licznikami (9) i (14) impulsów o zmiennym współczynniku podziału, a wyjście tego układu - z licznikiem (18) zmian kierunku obrotów przetwornika oraz z przełącznikiem zmian kierunku obrotów przetwornika sonaru (S). Selektor (6) jest połączony na wejściu bezpośrednio z formem (4) i pośrednio przez jednostabilny multiwibrator (5) z tymże formem (4), a na wyjściu - elektroniczną bramką (7) i jednostabilnym multiwibratorem (17). Licznik (20) jest połączony z elektroniczną bramką (16) oraz z układem sterowania (19), do którego doprowadzane są znaczniki drogi z logu (L), a na wejściu - z komparatorem (21) i rejestratorem graficznym - wykreslaczem (W). (1 zastrzeżenie)

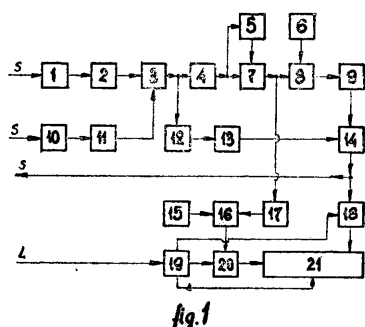


fig. 1

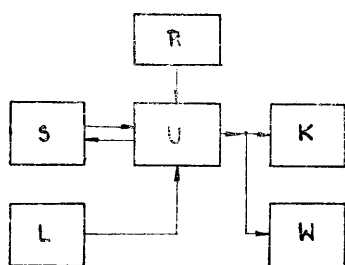


fig. 2

G01s; G01S

P. 198842 T

13.06.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zbigniew Walczyński, Marek Gronowski).

Sposób przekazywania wyników podwodnych pomiarów hydroakustycznych odległości na włoku i urządzenie do przekazywania wyników podwodnych pomiarów

Sposób przekazywania wyników podwodnych pomiarów hydroakustycznych odległości na włoku charakteryzuje się tym, że informacje z układu podwodnych urządzeń pomiarowych sterującego (3) i odzewowego (4), przekazywane są drogą hydroakustyczną do echosondy i/lub sonaru poprzez przetwornik (2), przy czym jednoznaczność pomiaru odległości D_m uzyskuje się dzięki wysłaniu impulsu nadawczego przez urządzenie sterujące (3) w kierunku przetwornika echosondy lub sonaru (2) i jednocześnie impulsu nadawczego w kierunku urządzenia odzewowego (4), dzięki czemu na indykatorze echosondy sieciowej lub sonaru uzyskuje się odwzorowanie odległości D_x między przetwornikiem echosondy sieciowej lub sonaru (2) oraz odległości D_m pomiędzy urządzeniem sterującym (3) i urządzeniem odzewowym (4) w postaci sumy arytmetycznej tych odległości, dających się odczytać osobno.

Urządzenie do stosowania sposobu przekazywania wyników podwodnych pomiarów hydroakustycznych odległości na włoku charakteryzuje się tym, że na włoku ma zamocowany przetwornik (2) echosondy sieciowej, stanowiący konwencjonalne wyposażenie włoka, oraz w miejscach pomiarowych między którymi odległość jest mierzona ma zamocowane urządzenia pomiarowe sterujące (3) i odzewowe (4). Urządzenie sterujące (3) jest wyposażone w nadawczo-odbiorczy przetwornik (5) połączony z szeregowym układem zawierającym detektor (6), dzielnik napięć (7), blokadę (8) dyspozytor, generator częstotliwości ($f_E=10$), oraz nadajnik (11). Wyjście blokady (8) jest połączone z generatorem częstotliwości ($f_M=12$), który z kolei poprzez nadajnik (13) jest połączony z przetwornikiem na tę częstotliwość ($f_M=14$). Drugi przetwornik częstotliwości ($f_S=15$) jest dołączony do układu szeregowego, zawierającego odbiornik, detektor (17) i blokadę (18), dołączoną do wspomnianego dyspozytora.

Odwzowne urządzenie (4) jest wyposażone w dwa przetworniki (19 i 20), odpowiednio na częstotliwości (f_S), współpracujące z przetwornikami (14) i (15) urządzenia (3), z których wejściowy przetwornik (19) jest szeregowo połączony z wyjściowym przetwornikiem (20) poprzez odbiornik na częstotliwość ($f_M=21$), detektor z blokadą (22), generator na częstotliwość ($f_S=23$) i nadajnik (24) na tę częstotliwość.

(2 zastrzeżenia)

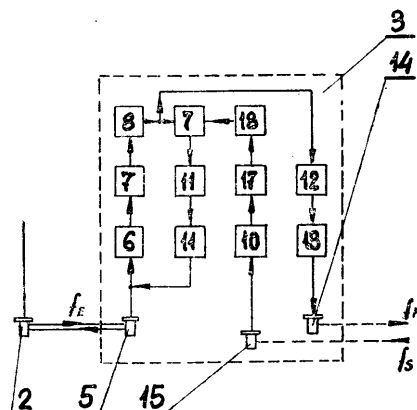


fig. 2

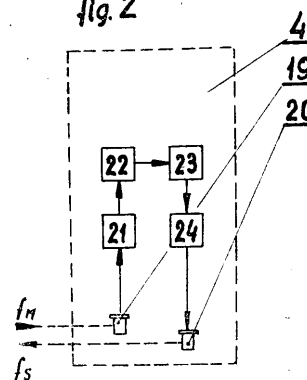


fig. 3

G02b; G02B

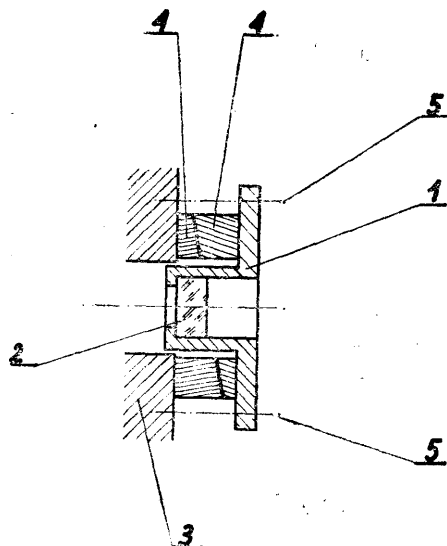
P. 190028

31.05.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Włodzimierz Narczyk).

Mechanizm justowniczy elementów optycznych

Mechanizm justowniczy elementów optycznych, stosowany zwłaszcza w zwierciadle rezonatora optycznego, wyposażony w oprawę (1) elementu optycznego zamocowanego do korpusu (3), według wynalazku charakteryzuje się tym, że element regulacyjny kąta położenia elementu optycznego stanowią co najmniej dwa obrotowe kliny (4). (1 zastrzeżenie)



G05b; G05B

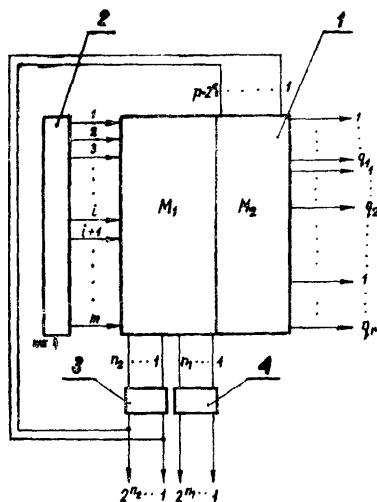
P. 189467

10.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltik”, Łódź, Polska (Marek Dzikowski, Henryk Mroczek, Wojciech Weber).

Matryca diodowa programowana kartą perforowaną

Matryca diodowa programowana kartą perforowaną według wynalazku składa się z dwóch pól informacyjnych (M_1 , M_2) niezwiązanych elektrycznie, z których jedno (M_1) jest przeznaczone do kodowania podprogramów stałych i zmiennych dla poszczególnych kroków, natomiast drugie (M_2) do kodowania parametrów procesu dla podprogramów zmiennych. Matryca jest tak zbudowana, że linie wyjściowe drugiego pola odpowiadające zakodowanej wartości wymaganych parametrów procesu leżą na przedłużeniu linii wejściowych pola pierwszego odpowiadającym krokom programu. (2 zastrzeżenia)



G05b; G05B

F. 189634

15.05.1976

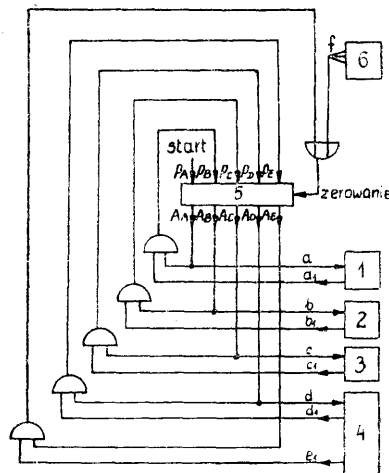
Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych, Warszawa, Polska (Zygmunt Jemielity, Kazimierz Kiełkucki).

Układ sterowania eksplozją zdjęciową i prześwietleniową rentgenowskiego generatora diagnostycznego

Układ sterowania według wynalazku ma rejestr (5), którego wyjścia są połączone poprzez elementy logiczne z układem (1) włączającym urządzenie rentge-

nowskie, z układem (2) włączającym rozwirowanie anody i żarzenie katody lampy rentgenowskiej, z układem (3) włączającym kratkę Bucky i z układem (4) sterującym czasownikiem rentgenowskim, a z wejściem zerującym rejestru (5) połączony jest poprzez element logiczny układ (6) blokady i stopu, przy czym na wejścia rejestru doprowadzone są poprzez elementy logiczne sygnały z układów (1), (2), (3) i (4) powodujące przesuwanie stanów rejestru (5).

(1 zastrzeżenie)



G05b; G05B

P. 199036 T

20.06.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jerzy Roskosz, Zbigniew Bielik).

Sposób i układ realizujący przedział ufności

Sposób realizujący przedział ufności dokonywanych odczytów, zwłaszcza odczytów parametrów z podwodnej głowicy pomiarowej centrali połowowej polega na porównywaniu (1)-bitowych liczb binarnych BCD i wypracowywaniu decyzji na podstawie zbadania wartości odchyłki bieżącego odczytu pomiaru w stosunku do ostatniego pamiętanego w pamięci buforowej pomiaru, i charakteryzuje się tym, że za pomocą trzech funkktorów decyzyjnych określa się położenie wartości (A) bieżącego pomiaru oraz wartości (B) poprzedniego pomiaru, wpisanej do pamięci buforowej, w stosunku do wyróżnika $(A)=(B)$. Określa się położenie wartości bezwzględnej różnicy liczb (A) i (B) w stosunku do progu ufności oraz wyznacza się nowy tok działań, po osiągnięciu (n) kolejnych przekroczeń progu ufności.

Działania towarzyszące wypracowywaniu decyzji w kolejnych funkktorach decyzyjnych realizują funkcje blokady i ponownego uaktualnienia wartości w pamięci buforowej, w zależności od podjętych decyzji. W operacji porównywania liczb (1)-bitowych stosuje się uaktualnienie pamięci buforowej zawartością (1)-bitowego licznika cyfrowego panelu odczytowego. Komparacji podlegają liczby zawarte w (1)-bitowym liczniku wejściowym układu ufności i w (1)-bitowej pamięci buforowej.

Układ realizujący przedział ufności dokonywanych odczytów, zwłaszcza odczytów parametrów z podwodnej głowicy pomiarowej centrali połowowej, składa się z (2) bitowego licznika binarnego lub BCD z wejściem szeregowym (1), (1)-bitowej pamięci buforowej (2), cyfrowego komparatora liczb (11) bitowych (3) układów blokady sygnałów (5) i (8), dwóch uniwibratorów monolitycznych (4) i (13) dwustabilnego przeznika typu T7, dekodera binarnego wartości progowej przedziału ufności (9), (10) licznika przekroczeń (11) i $(n+1)$ -wyjściowego selektora którego pierwsze z (n) wyjść dołączone jest do układu sumy logicznej (12). Urządzenie jest stosowane w przemysłowych połowach dalekomorskich i podwodnych, pomiarach naukowych z tym związanych.

(7 zastrzeżeń)

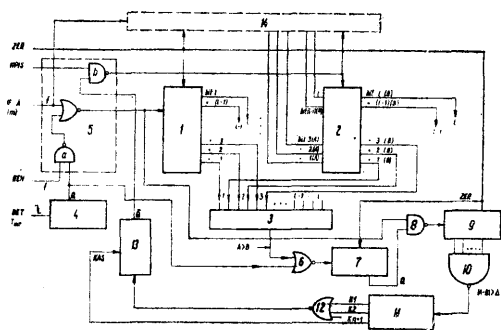


Fig. 2.

G05d; G05D

P. 189722

20.05.1976

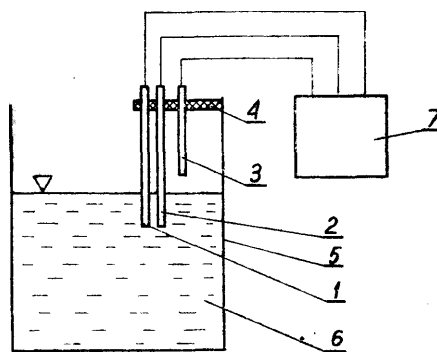
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan No wicki, Zbigniew Jaskowski).

System elektrycznego sterowania poziomem cieczy przewodzącej prąd elektryczny lub głębokością zanurzenia w niej ciał stałych.

System według wynalazku składa się z elektrod sterowniczych (1) i (2), wysięgnika (4), zbiornika (5) i bloku sterowania (7). Zetknięcie cieczy (6) przewodzącej prąd elektryczny z elektrodą sterowniczą (1) lub (2) powoduje zamknięcie elektryczne obwodu ste-

rowania przez ciecz (6) i przepływ prądu elektrycznego do bloku sterowania i sygnalizację (7), w którym prąd ten może być przetworzony na przykład na sygnał zamknięcia lub otwarcia zaworów.

(2 zastrzeżenia)



G05d; G05D

F. 194230 T

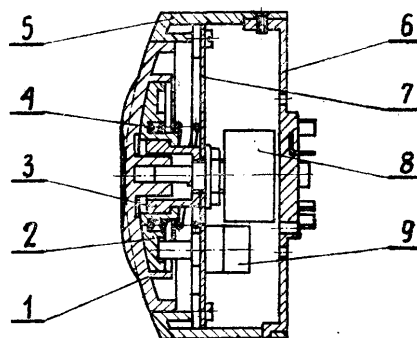
08.12.1976

Spółdzielnia Inwalidów „Świt”, Warszawa, Polska (Tomasz Dziedzicak, Henryk Toruń, Sławomir Dziedzicak, Jan Wysocki).

Urządzenie do bezstopniowej elektronicznej regulacji natężenia oświetlenia - „Berno”

Urządzenie według wynalazku składa się z tyrystora sterowania (1), tarczy wyłącznika (2), tulei prowadzącej (3), sprężyny (4), obudowy (5), ścianki tylnej (6), płytki drukowanej (7), potencjometru (8) oraz wyłącznika (9). Regulacji dokonuje się potencjometrem (8).

(3 zastrzeżenia)



G05f; G05F

P. 195724 T

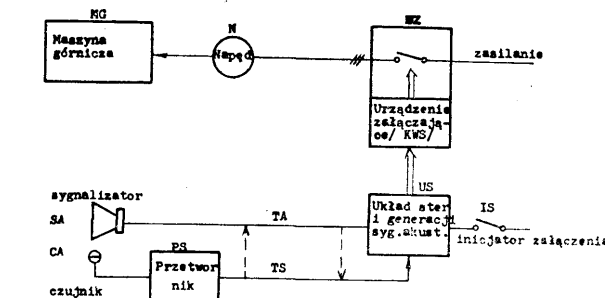
31.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Stanisław Szpilka, Tadeusz Baron, Jerzy Zdrzałek).

Sposób zmniejszenia poboru mocy biernej w tyrystorowej kaskadzie podsynchronicznej i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w urządzeniu sterującym (US) wytwarzane są impulsy bramkujące zsynchronizowane z napięciem sieciowym i sterujące cyklicznie komutacją poprzez zwieranie i rozwieranie pośredniego obwodu prądu stałego oraz załączanie inwertora (I) przy regulowanej fazie cyklu. W czasie okresu napięcia sieciowego załączane są kolejno grupy tyrystorów inwertora (I), przy czym liczba grup jest równa liczbie pulsów inwertora (I) występującej przy komutacji bezpośredniej. Czas zwarcia pośredniego obwodu prądu stałego jest regulowany.

Układ według wynalazku posiada tyrystorowy łącznik (Ł) w obwodzie pośrednim prądu stałego włączno-

G08b; G08B
E21f; E21F

P. 195666 T

28.01.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Aleksander Leszczyński).

Sygnalizator obwodu bezpieczeństwa maszyn wyciągowych

Sygnalizator obwodu bezpieczeństwa maszyny wyciągowej jest wyposażony w diodową matrycę (M) o binarnym systemie, lampki sygnalizacyjne (LS1...LS5), przełączniki sterownicze (PS1...PS5), tranzystory (T1...T5), przycisk kontrolny (PK) i włączający przycisk (PZS). Na wejście matrycy (M) są podłączone styki (S1...S30) aparatów kontrolnych. Wyjście matrycy (M) jest połączone z bazami tranzystorów (T1...T5).

W obwodach kolektorów tranzystorów (T1...T5) znajdują się przełączniki sterownicze (PS1...PS5). W obwodach emiterów tranzystorów (T1...T5) równolegle z diodami (D1...D5) szeregowo połączonymi z przyciskiem włączającym (PZS) znajdują się normalnie otwarte styki (PS11...PS51) przełączników sterowniczych (PS1...PS5). Zadziałanie jednego ze styków (S1...S30) aparatów kontrolnych powoduje przerwanie działania co najmniej jednego z przełączników sterowniczych (PS1...PS5), które swoimi stykami normalnie zamkniętymi (PS12...PS52) włączają lampki sygnalizacyjne (LS1...LS5). Od ilości i kombinacji włączonych lampek sygnalizacyjnych (LS1...LS5) zależy sygnalizacja uszkodzonego miejsca.

Włączający przycisk (PZS) służy do przygotowania obwodów lampek sygnalizacyjnych do pracy. Przyciskiem kontrolnym (PK) sprawdza się działanie obwodów zasilania wszystkich lampek sygnalizacyjnych (LS1...LS5). (1 zastrzeżenie)

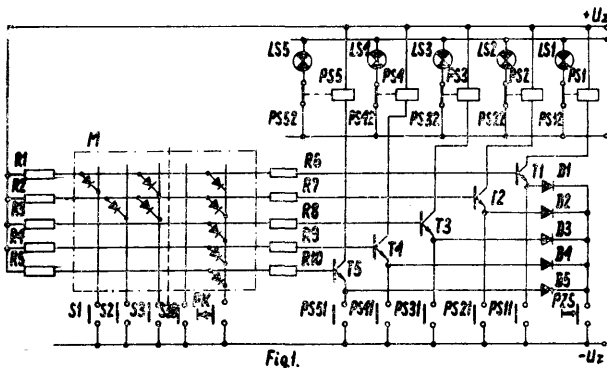


Fig.1

G08c; G08C

P. 189635

15.05.1976

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Henryk Kuniewski).

Sposób selektywnego sygnalizowania nieobecności abonentów w bezprzewodowych sieciach przywoławczych oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że przekazywanie informacji o tym, że odbiorniki znajdują się w skrytkach kasety kontrolnej realizowane jest

przy pomocy sprzężenia akustycznego lub ponadakustycznego albo elektromagnetycznego lub elektrycznego albo magnetycznego, wytwarzanego pomiędzy odbiornikami, a członem wejściowym urządzenia sygnalizującego nieobecność abonentów poprzez przestrzeń, oddzielającą odbiorniki od wspomnianego członu wejściowego.

Układ według wynalazku tworzą odbiorniki (O) umieszczone w skrytkach kontrolnej kasety (KK), następnie mikrofony (M₁, M₂), zainstalowane w komorze (KA) oddzielającej skrytki od układu (US) sygnalizacji oraz dwa toru układu sygnalizacji podłączone do wyjść mikrofonów (M₁, M₂), z tym że każdy z tych dwu torów składa się z szeregowego połączenia selektywnego wąskopasmowego układu (F), z akustycznego wzmacniacza (W) oraz z detekcyjnego układu (D) o długim czasie opóźnienia, przy czym wyjścia obu powyższych torów są podłączone do układu sumatora (S) dla sumowania sygnałów uzyskanych po detekcji z poszczególnych torów, który połączony jest z kolei z wyzwalamym układem (PW) oraz ze źródłem (GN) sygnału nieobecności. (5 zastrzeżeń)

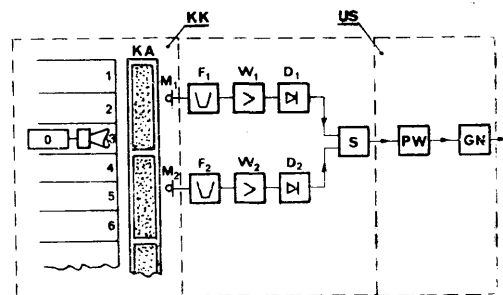


Fig.3

G11c; G11C

P. 189920

28.05.1976

Polska Akademia Nauk Instytutu Badań Systemowych, Warszawa, Polska (Jerzy Dudek, Stanisław Topiński, Władysław Torbic, Ignacy Zawicki).

Magnetyczna pamięć analogowa

Pamięć analogowa z zapisem w układzie ze sprzężeniem zwrotnym, zawierająca jako element pamięciowy uzwojony wielootworowy rdzeń magnetyczny, układ odczytu oraz detektor błędów, według wynalazku ma detektor błędów (DB) połączony z elementem pamięci (EP), a ten połączony jest z układem odczytu (UO), którego wyjście połączony jest z detektorem błędów (DB). Do detektora błędów (DB) dołączony jest generator impulsu (GI), a do elementu pamięci (EP) dołączony jest generator pojedynczego impulsu (GPI). Generator impulsu (GI) i generator pojedynczego impulsu (GPI) dołączone są do wspólnego zacisku (4) sterującego. (9 zastrzeżeń)

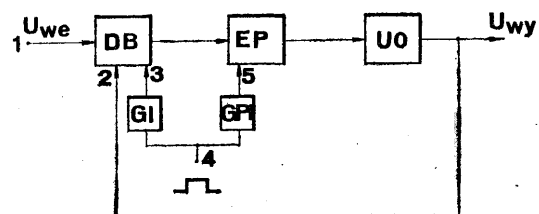


FIG.1

G11c; G11C

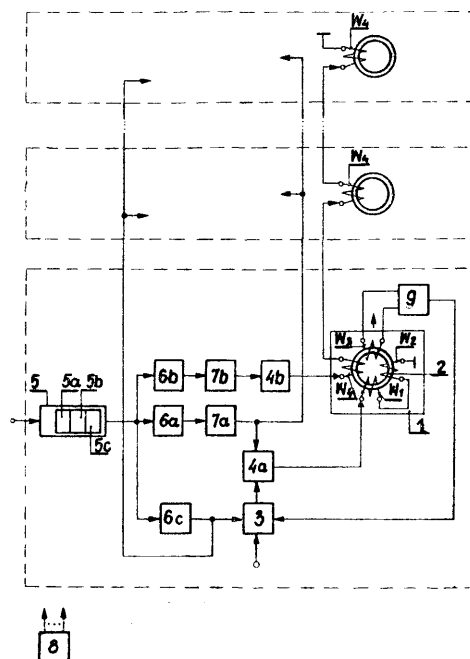
P. 198278

18.05.1977

Wielkopolskie Zakłady Automatyzacji Kompleksowej „**MERA-ZAPMONT**”, Poznań, Polska (Tadeusz Malinowski, Andrzej Maliński, Jan Roeske, Łukasz Szymański).

Układ zabezpieczający pamięci półprzewodnikowe przed skasowaniem **zawartej** w nich informacji przy zanikach napięć zasilających

Układ zawiera czujnik zaniku i pojawiania się napięcia zasilającego (5) połączony z uzwojeniami zapisującymi (W_1 i W_2) zespołu pamięci ferrytowej (1) poprzez człon logiczny i czasowy (6a), wzmacniacz sygnałów logicznych i czasowych (7a) i człon dopasowujący (4a) oraz jest połączony z uzwojeniami odczytującymi (W_4) zespołu pamięci ferrytowej (1) poprzez człon logiczny i czasowy (6b), wzmacniacz sygnałów logicznych i czasowych (7b) i człon dopasowujący (4b). Ponadto czujnik (5) jest połączony z uzwojeniem wyjściowym (W_3) zespołu pamięci ferrytowej (1) poprzez człon logiczny i czasowy (6c), człon bistabilny (3) i wzmacniacz odczytujący (9), przy czym człon bistabilny (3) jest połączony z członem dopasowującym (4b). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01f; H01F

P. 189718

20.05.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Władysław Powca, Adam Ketner, Andrzej Łowicki, Andrzej Maliszewski).

Układ transformatora z **dławikami**

Układ transformatora według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jedno z uzwojeń fazowych (U) transformatora włączone są dławiki złożone z dwóch sprzężonych magnetycznie części uzwojeń (D1, D2). (3 zastrzeżenia)

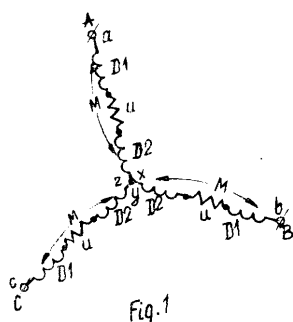


Fig. 1

H01h; H01H
H03k; H03K

P. 189688

18.05.1976

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „**Elektromontaż**”, Łódź, Polska (Zdzisław Jacek).

Elektroniczny bezstykowy przełącznik czasowy prądu stałego

Elektroniczny bezstykowy przełącznik czasowy składa się z rezystorów, diod, wzmacniacza i kondensatora. Rezystor (1) jest połączony szeregowo z kondensato-

rem (2), natomiast do punktu połączeniowego (A) między rezystorem (1), a kondensatorem (2) jest przyłączony wzmacniacz (3) poprzez diodę (4). Poza tym występuje w układzie rezystorowy dzielnik napięcia, który składa się z dwóch rezystorów (5, 6) lub z przynajmniej jednego rezystora regulowanego.

Wzmacniacz jest usytuowany między diodą spolaryzowaną w kierunku przewodzenia, a rezystorowym dzielnikiem napięcia w taki sposób, że wejście sterujące wzmacniacza, ustalające poziom napięcia na kondensatorze dla zadziałania przełącznika czasowego, jest połączone z rezystorowym dzielnikiem napięcia w punkcie połączeniowym (B). (4 zastrzeżenia)

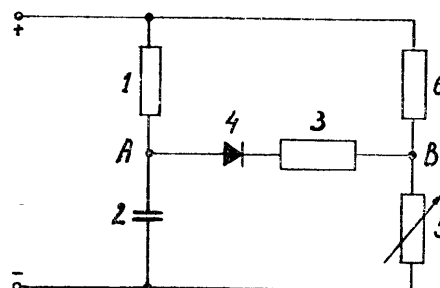


Fig. 1

H01l; H01L
G12b; G12B

P. 195496 T

22.01.1977

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jarosław Jaromiński, Krzysztof Paczeski).

Podłoże **segmentowego** półprzewodnikowego wskaźnika cyfrowego

Przedmiotem wynalazku jest podłoże segmentowego półprzewodnikowego wskaźnika cyfrowego, z dwoma doprowadzającymi prąd elektryczny polami kontakto-

wymi, dla każdego obszaru podłoża ograniczonego przylegającymi doń krawędziami światłowodu, zwanego obszarem światłowodu, z jednym polem połączonym ze wspólnym dla wszystkich segmentów wyprowadzeniem oraz z drugim polem połączonym z wyprowadzeniem oddzielnym dla każdego segmentu. Środek przerwy między polami kontaktowymi znajduje się w odległości od środka długości obszaru światłowodu nie większej niż 10% tej długości, a pola powierzchni obu pól kontaktowych są prawie jednakowe, przy czym środek długości obszaru światłowodu stanowi prosta prostopadła do dłuższych krawędzi tego obszaru i równoodległa od jego punktów krańcowych, zaś długość obszaru światłowodu to podwójna odległość od jednego z punktów krańcowych do tego środka. (1 zastrzeżenie)

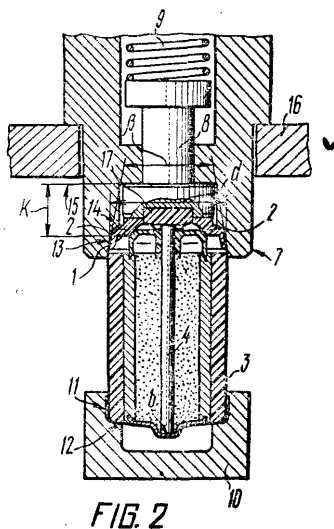
H01m; **H01M** P. 189449 10.05.1976

Foat Katowič Nabuillin, Efim Mihailovič, Gertsik, Viačesław Anatolievič Rabinovič, Vladimir Andreievič Soldatenko, Jurij Timofieievič Rodinov, Moskwa, ZSRR.

Sposób hermetyzowania ogniwa
zwłaszcza o kształcie cylindrycznym
z zasadowym elektroizolatem
i urządzenie do hermetyzowania ogniwa,
zwłaszcza o kształcie cylindrycznym

Sposób hermetyzacji ogniwa polega na zaciśnięciu hermetyzującej elektroizolacyjnej uszczelki (2) między kubkiem (3) i przykrywką (1) ogniwa tak, że płaszczyzna przykrywki ogniwa jest ustawiona w pewnej odległości od zderzaka (16), który ogranicza przesuw prasującego stempla (7), wobec czego zmienia położenie co najmniej jednego z punktów oparcia centralnego oporu - dna kubka lub przykrywki ogniwa, przez przemieszczenie stempla wzdłuż osi, powoduje zetknięcie powierzchni przykrywki ogniwa z płaszczyzną hermetyzującej części stempla i ustalenie położenia przykrywki ogniwa zaprasowaną krawędzią kubka.

Urządzenie według wynalazku wyróżnia się tym, że łożo cylindryczne (10) ma cylindryczne gniazdo (11) z występem pierścieniowym (12), a stempel (7) ma część stożkową (13) o kącie pochylenia przy wierzchołku około $10^\circ \pm 5^\circ$ oraz zderzak (16), ograniczający przesuw tłoka (8) wewnątrz stempla (7). (7 zastrzeżeń)



H01m; **H01M** P. 189819 22.05.1976

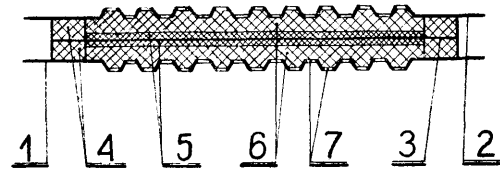
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 177623

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska
(Ludwik Kreja).

Ogniwo paliwowe membranowe,
zwłaszcza wodorowo-tlenowe
i sposób jego wytwarzania

Ogniwo paliwowe membranowe, zwłaszcza wodorowo-tlenowe, złożone z kolektorów i elementu prądotwórczego, charakteryzuje się tym, że kolektory (1, 2), membrana jonowymienna (3), warstwy katalityczne (5) utworzone z węgla aktywowanego o granulacji 0,02—0,09 mm z naniesionym katalizatorem platynowym oraz warstwy nośne (6) z węgla o granulacji 0,1—0,5 mm o dobrym przewodnictwie elektronowym, połączone są ze sobą w jedną całość przez sprasowanie przy pomocy lepiszcza, najkorzystniej w postaci zgranulowanego polietylenu.

Sposób wytwarzania ogniwa polega na tym, że do matrycy o odpowiednio ukształtowanym dnie, wkłada się kolejno przekładkę z tworzywa sztucznego, najkorzystniej z polichlorofluoroetyleny i kolektor (1), na który nanosi się formując w elastycznej uszczelce (4) warstwę nośną (6), a następnie warstwę katalityczną (5) i nakłada membranę jonowymienną (3), na którą do elastycznej uszczelki (4) nanosi się warstwę katalityczną (5), a następnie warstwę nośną (6), nakłada kolektor (2) i przekładkę z tworzywa sztucznego, po czym całość prasuje się pod ciśnieniem 20—100 KG/cm² w temperaturze niższej od temperatury topnienia lepiszcza. (3 zastrzeżenia)

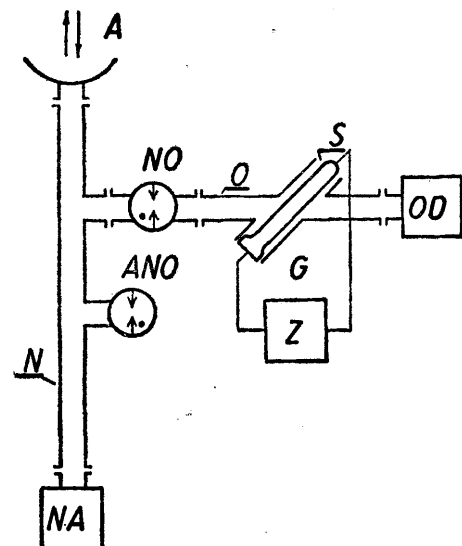


H01p; **H01P** P. 189870 25.05.1976

Warszawskie Zakłady Radiowe, Warszawa, Polska
(Barbara Deniszczuk, Tadeusz Wójcik).

Mikrofalowy tor odbiorczy

Mikrofalowy tor odbiorczy według wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza dla urządzeń radiolokacyjnych. Zawiera on głowicę szumiącą (S) generatora szumów (G), włączoną przelotowo pomiędzy odbiornik (OD) i układ NO (NO). (1 zastrzeżenie)



H01r; H01R
H02g; H02G

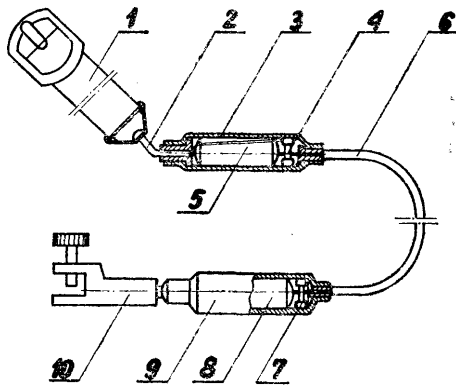
P. 189839

25.05.1976

Zakłady Sytemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska (Stanisław Lotoński).

Uziemienie ochronne

Uziemienie ochronne według wynalazku posiada uchwyt na rękę (1) połączony przewodem (6) z punktem uziemiającym poprzez oporność pozorną składającą się z opornika (4) i kondensatora (5), przy czym uziemienie posiada dodatkową oporność pozorną, składającą się z opornika (7) i kondensatora, połączoną również z przewodem (6) bezpośrednio przed punktem uziemiającym, przy czym oporność składająca się z opornika (4) i kondensatora (5) połączona jest z przewodem (6) bezpośrednio przy uchwycie (1).
(1 zastrzeżenie)

H01r; H01R
H05k; H05K

P. 185579 T

24.01.1977

Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej, Zakład Produkcji Urządzeń Automatyki, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Tadeusz Neustein).

Segmentowa listwa wtykowa

Listwa według wynalazku jest utworzona z podłużnych segmentów (1) montażowych, wyposażonych w płaskie złącza (2), mających trzy poprzecznie wykonane otwory (3), przeznaczone do przewlekania przez nie mocujących prętów. Segmenty (1) są przystosowane do mocowania w nośnej szynie (5). Dolna i górna powierzchnia każdego montażowego segmentu (1) jest tak profilowana, że wystające fragmenty jednej odpowiadają wklęsłym fragmentom drugiej i odwrotnie.

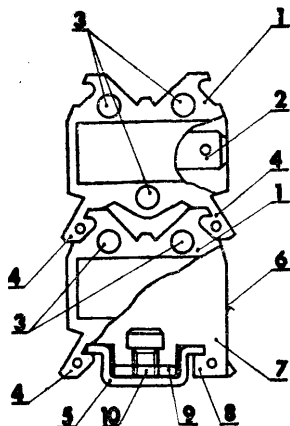


FIG. 1

listwa ma co najmniej dwa mocujące kątowniki (6), których poziome ramię (9) o mniejszej od pionowego powierzchni ma otwór (10), a szerokość pionowego ramienia (7) nie przekracza szerokości wewnętrznego wgłębienia nośnej szyny (5). Powierzchnia i zarys pionowego ramienia (7) są dostosowane do zarysu i sumarycznej powierzchni montażowych segmentów (1). Pionowe ramie (7) ma trzy otwory odpowiadające rozmieszczeniu otworom (3) zacisków (1). Po obu bokach kątownik (6) ma u dołu zaczepy (8) dostosowane do nośnej szyny (5).

W oparciu o kątownik (6) można budować listwy z segmentów (1) o dowolnej ich liczbie zarówno w jednej warstwie, jak też tworzyć listwy piętrowe.
(3 zastrzeżenia)

H01r; H01R

P. 195580 T

24.01.1977

Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej, Zakład Produkcji Urządzeń Automatyki, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Tadeusz Neustein).

Wielowtykowe włącze

Złącze według wynalazku zbudowane jest z elektrycznych podłużnych korpusów (1, 2) jednostronnie otwartych, ułożonych piętrowo, w ten sposób że dolna powierzchnia korpusów (2) górnego piętra zażębia się z górną powierzchnią korpusów (1) dolnego piętra. Złącze ma metalowy grzebień stanowiący wielowtykowy tor elektryczny, wspólny dla wszystkich dolnych korpusów (1). Zęby (11) grzebienia, prostopadłe do jego grzbietu (12), są odpowiednikami płaskich wtyków. Każdy ząb (11) znajduje się w obrębie innego korpusu (1).

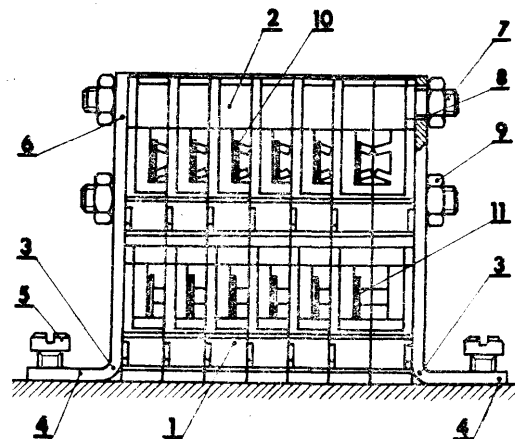


FIG. 1

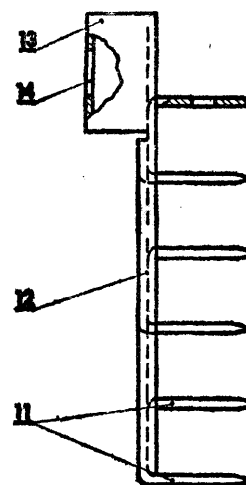


FIG. 3

Grzbiet (12) jest z drugiej strony zakończony, wyposażonym w otwór (14) kątownikiem (13), odgiętym w przeciwną stronę niż zęby (11). Kątownik (13) jest objęty dwoma skrajnymi korpusami (1) złożonymi otwartymi stronami ku sobie. Każdy korpus (1) ma pionowy rowek, a w nim osadzony fragment grzbietu (12) grzebienia. Złącze to pozwala na mostkowanie szeregu torów elektrycznych.

H01r; H01R

P. 195884 T

28.01.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Paweł Olszowski, Andrzej Szczurek, Janusz Szczepanowski).

Łącznik kontaktronowy

Łącznik kontaktronowy ma na szklanej bańce (1) osadzone dwie ferromagnetyczne tulejki (2, 3) z rozcięciami (4, 5). Pomiędzy tulejkami (2, 3) znajduje się nad miejscem stykania się magnetycznych styków (6, 7) powietrzna szczelina (8). Długością szczeliny (8) można regulować czułość działania łącznika kontaktronowego. (1 zastrzeżenie)

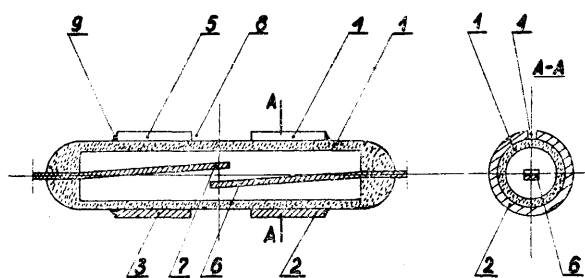


Fig. 1

Fig. 2

H02g; H02G

P. 189756

19.05.

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Mieczysław Toedke, Andrzej Zadnieprowski).

Przyrząd do obróbki końcówek stożkowych w izolacji kablowej

Przyrząd według wynalazku składa się z noża (1), stożkowo-walcowej oprawy (4) i dwóch pokręteł (3). Stalowa oprawa (4) jest wydrążona na wylot i po-

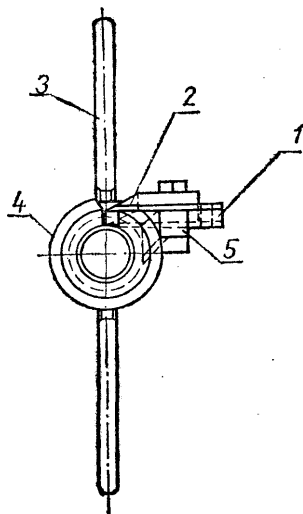


fig. 3

siada w części stożkowej przecięcie wzdłuż tworzącej stożka. Zamocowane na części walcowej oprawy (4) pokręta (3) nadają oprawie (4) ruch obrotowo-posuwisty. Prostokątny nóż (1) ma ostrze ścięte pod kątem 15° i jest zamocowany na płycie podtrzymującej (5) przy pomocy płytki dociskowej (2) oraz śrub. Płytkę podtrzymującą (5) jest przyspawana do części stożkowej oprawy (4) na poziomie przecięcia w oprawie tak, że ostrze noża (1) znajduje się w tym przecięciu. (3 zastrzeżenia)

H02h; H02H

P. 189564

13.05.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Adam Pawłowski, Jan Linek).

Statyczny przełącznik kierunkowy do zwarć z ziemią w elektrycznych sieciach rozdzielczych z kompensacją prądów pojemnościowych

Przełącznik według wynalazku złożony jest z członów: napięciowego, (1), prądowego (2), wyjściowego (7), zasilacza (5), komparatora (3), detektora sygnałów zespolonych (4) i dyskryminatora zakłóceń (6) połączonych w ten sposób, że detektor (4) sygnałów zespolonych i dyskryminator zakłóceń (6) z jednej strony połączony jest z członem napięciowym (1) i komparatorem (3), a z drugiej strony z członem wyjściowym (7) natomiast dyskryminator zakłóceń (6) połączony jest z jednej strony z zasilaczem (5), a z drugiej strony z członem wyjściowym (7). (1 zastrzeżenie)

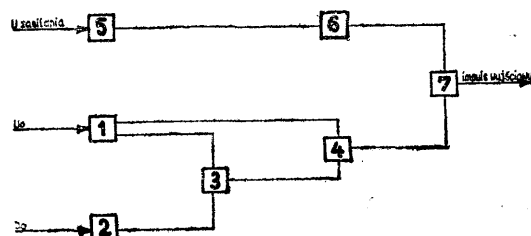


Fig. 1.

H02h; H02H

P. 195746

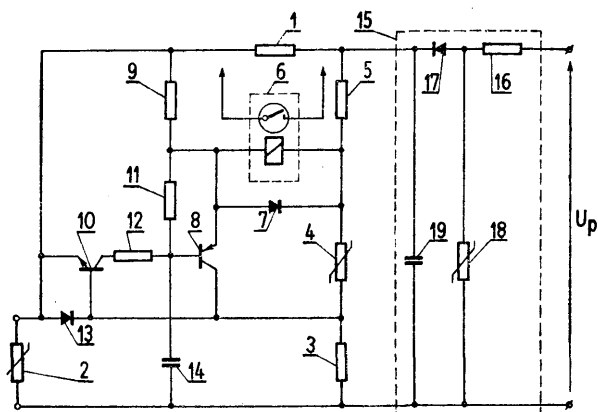
01.02.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Borecki, Zenon Okraszewski, Jan Pytel).

Układ przełącznika rezystancyjnego

Przełącznik rezystancyjny według wynalazku zbudowany jest w postaci mostka, w którego pomiarową przekątną jest włączone złącze emiter-baza sterującego tranzystora (10). Układ jest wyposażony w wyjściowy przełącznik (6), pomocniczy rezystor (9) i wyjściowy tranzystor (8), którego baza jest połączona z kolektorem sterującego tranzystora (10). W jedno z ramion mostka jest włączony nieliniowy, napięciowy element (4), który jest połączony równolegle z obwodem utworzonym przez uzwojenie wyjściowego przełącznika (6), połączone szeregowo ze złączem emiter-kolektor wyjściowego tranzystora (8). Pomocniczy rezystor (9) jest włączony między jedną z elektrod sterującego tranzystora (10), a wspólny punkt połączeń uzwojenia przełącznika (6) i wyjściowego tranzystora (8).

Układ według wynalazku jest stosowany zwłaszcza w układach zabezpieczeń przeciążeniowych maszyn elektrycznych albo jako dwupołożeniowy regulator temperatury (1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

P. 189719

20.05.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Buze, Andrzej Mokrosiński, Józef Zamojski).

Wzbudnik silnika liniowego płaskiego

Wzbudnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jarzmo tworzą oddzielne płaskie elementy (4) usytuowane poprzecznie do kierunku ruchu silnika. Elementy jarzma (4) i blachy zębów (3) ułożone są na przemian i równoległe do siebie.

(2 zastrzeżenia)

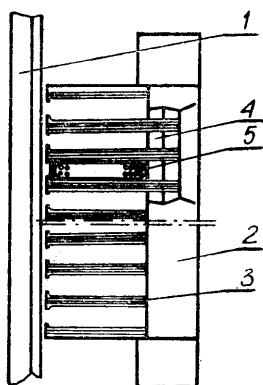


Fig. 1.

H02k; H02K

P. 189747

19.05.1976

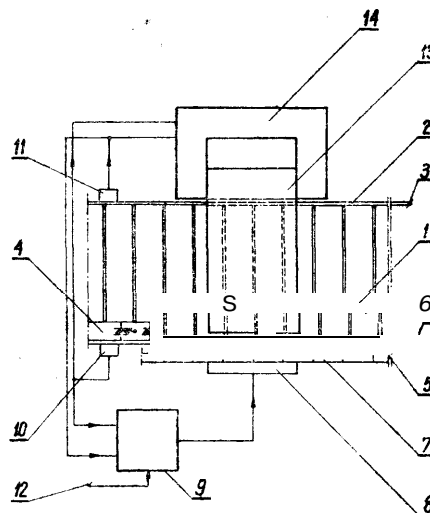
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Kazimierz Koralewski, Jan Koralewski, Ewa Koralewska).

Silnik elektryczny prądu przemiennego, jednofazowy

Silnik według wynalazku ma twornik w postaci dzielonej metalicznej powłoki (1), połączonej z jednej strony ze ślizgową szyną (2), dołączoną do jednego bieguna źródła napięcia zasilającego silnik, z drugiej zaś strony z półprzewodnikową warstwą (4) stanowiącą elektroniczny komutator. Druga strona tej warstwy (4) jest połączona galwanicznie ze ślizgową szyną (5), dołączoną do drugiego bieguna wspomnianego źródła napięcia. Bramki kolejnych obszarów triakowych, zawartych w półprzewodnikowej warstwie (4), są wyprowadzone na zewnątrz i połączone z kolejnymi działkami pomocniczego sterującego komutatora (7), mechanicznego, po którym ślizga się szczotka wyzwalania (8), dołączona do elektronicznego sterującego układu (9).

Elektryczny sterujący układ (9), zasilany także ze wspomnianego źródła napięcia, poprzez ślizgowe szczotki (10, 11) ma wejście (12), do którego wprowadzany jest z zewnątrz sygnał zadający prądów rozruchowych i prędkości silnika.

Twornik silnika obejmuje rdzeń magnetyczny (13), na którym nawinięte jest uzwojenie wzbudzające (14), zasilane także ze wspomnianego źródła napięcia, poprzez ślizgowe szczotki (10, 11). (1 zastrzeżenie)



H02m; H02M

P. 189840

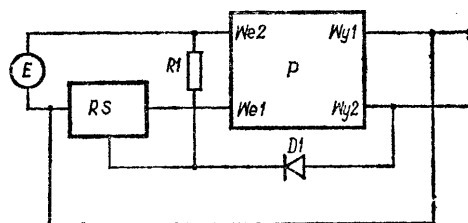
25.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych „Mera-tronik”, Warszawa, Polska (Wojciech Michałowski).

Przetwornik napięcia stałego na stałe z układem stabilizującym

Przetwornik napięcia stałego na stałe z układem stabilizującym zawiera źródło prądu stałego (E) zasilające przetwornicę (P) typu DC-DC, której wyjście stanowi wyjście przetwornika. Pomiedzy jedno z wyjść źródła (E), a pierwsze wejście (We1) przetwornicy (P) włączony jest regulator szeregowy (RS), którego rolę pełni tranzystor. Wejście sterujące regulatora (RS), poprzez diodę Zenera (DI), włączoną w kierunku zaporowym, jest połączone z drugim wyjściem (Wy2) przetwornicy (P), a poprzez rezystor (R1) z drugim wejściem (We2) przetwornicy (P) oraz źródłem (E). Pierwsze wyjście (Wy1) przetwornicy (P), źródło (E) oraz wejście regulatora (RS) połączone są ze sobą.

Przetwornik napięcia stałego na stałe z układem stabilizującym przeznaczony jest do stosowania w elektronicznych przyrządach pomiarowych zasilanych z baterii. (1 zastrzeżenie)



H03f; H03F

P. 189633

15.05.1976

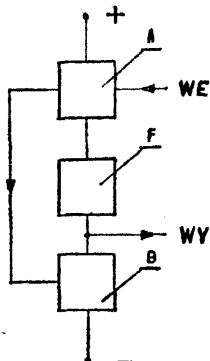
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Janusz Rószkiewicz, Wiesław Sienko, Stanisław Szczepański, Michał Biało, Bogdan Gładki).

Wzmacniacz ze sprzężeniem zwrotnym

Wzmacniacz według wynalazku wykazuje szczególnie korzystne właściwości jako wzmacniacz szerokopasmowy. Wzmacniacz ten może być również wy-

korzystany jako wzmacniacz małej częstotliwości, filtr aktywny itp.

Wzmacniacz zbudowany jest z dwóch aktywnych członów wzmacniających (A, B) włączonych w torze głównym sygnału oraz z układu sprzężenia zwrotnego (F) włączanego w torze sprzężenia zwrotnego. Natomiast dla prądu stałego zasilającego człon wzmacniający (A), układ sprzężenia zwrotnego (F) i człon wzmacniający (B) są połączone szeregowo. Taki sposób połączenia powoduje, że człon wzmacniający (B) wraz z układem sprzężenia zwrotnego (F) stanowią źródło prądowe zasilające człon wzmacniający (A).
(2 zastrzeżenia)



H03k; H03K

P. 189442

10.05.1976

Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka, Warszawa, Polska (Tadeusz Czyłok, Bohdan Kwiatkowski, Andrzej Podgórski, Ryszard Malesa).

Sposób generacji drgań o małej zależności amplitudy od zmian napięcia zasilania w generatorze na układzie scalonym
zwłaszcza stosowanym alternatywnie w układzie wzmacniacza akustycznego oraz układ wzmacniacz-generator do magnetofonu

W sposób według wynalazku napięcie sygnału sprzężenia zwrotnego powodujące oscylacje, proporcjonalne pod względem wartości chwilowych do napięcia na rezonansowym elemencie pojemnościowym (C_0) podaje się na wejście (2) odwracające fazę układu scalonego (IC) tak, że przesterowanie stopnia wejściowego układu scalonego (IC) występuje dla mniejszych wartości drgań w obwodzie rezonansowym (I_0 , C_0) od wartości tych drgań odpowiadających przesterowaniu stopnia wyjściowego układu scalonego (IC) dla określonego zakresu napięć zasilania.

W układzie wzmacniacz-generator do wejścia (1) nieodwracającego fazy dołączone jest źródło sygnału akustycznego, wejście (2) odwracające połączone jest z punktem zerowym układu przez dwójnik rezystancyjno-pojemnościowy (R_1 , C_1), wyprowadzenie (3) korekcji częstotliwościowo-fazowej z kondensatorami korekcyjnymi (C_2 , C_3), a wyjście (4) połączone jest alternatywnie z głośnikiem lub z obwodem rezonansowym, który składa się z szeregowo połączonych elementu indukcyjnościowego (L_0) stanowiącego głowicę kasującą i kondensatora (C_0). Element indukcyjnościowy (L_0) dołączony jest do wyjścia (4) układu scalonego (IC), kondensator (C_0) do punktu zerowego układu, zaś punkt wspólny połączony jest z wejściem (2) odwracającym fazę wzmacniacza scalonego (IC) korzystnie poprzez rezystor (R_2).
(4 zastrzeżenia)

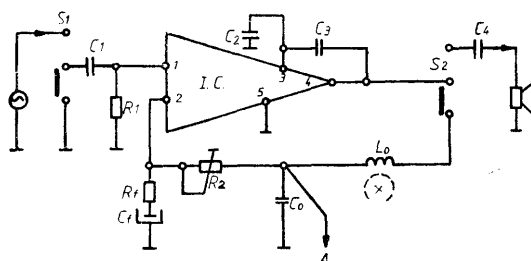


Fig 1

H03k; H03K

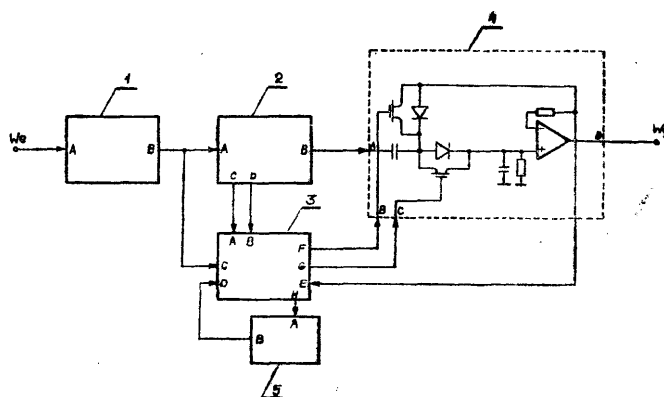
P. 189728

20.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Lechosław Podęba).

Integrator liniowy

Integrator liniowy według wynalazku zawiera normalizator impulsów (2) połączony z linearyzowaną pompą (4), przy czym diody pompy diodowej są połączone z kondensatorem. Wejście normalizatora impulsów (2) jest połączone z wyjściem układu opóźnienia czasowego (1) załączonego na wejście (WE) integratora oraz wejściem zerującym układ eliminacji napięć resztkowych (3), którego wyjścia sterujące (3F, 3G) są połączone z wejściami (B, C) układów kluczy prądowych, z których każdy jest połączony równolegle z diodą linearyzowanej pompy diodowej (4).
(2 zastrzeżenia)



H03k; H03K

P. 189752

19.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLITIK”, Łódź, Polska (Marek Dzikowski, Henryk Mroczek, Wojciech Weber).

Komparator kodów

Komparator kodów według wynalazku jest przeznaczony do porównywania dwóch wielopozycyjnych kodów dwójkowych naturalnych lub dwójkowo-dziesiętnych, z których jeden jest reprezentowany przez kombinację zero-jedynkową sygnałów napięciowych, a drugi przez stany zestyków przełączników. Komparator jest zrealizowany w postaci układu iteracyjnego, złożonego z jednakowych komórek porównawczych kaskadowo dwuprzewodowymi wiązkami przeniesień. Każda komórka posiada tylko dwa wejścia kodowe, do których doprowadzane są za pośrednictwem przełącznika dwuzestykowego sygnały tej samej pozycji porównywanych kodów oraz tylko jeden trzywejściowy element logiczny negacji sumy (element NOR).

Jedno wejście elementu NOR jest połączone z jednym wejściem kodowym, a do dwóch pozostałych są przyłączone wejścia przeniesienia komórki, natomiast wyjście elementu NOR jest połączone z jednym wyjściem przeniesienia. Drugie wyjście przeniesienia jest związane bezpośrednio z wejściem kodowym niepołączonym z elementem NOR.
(2 zastrzeżenia)

H03k; H03K

P. 189815

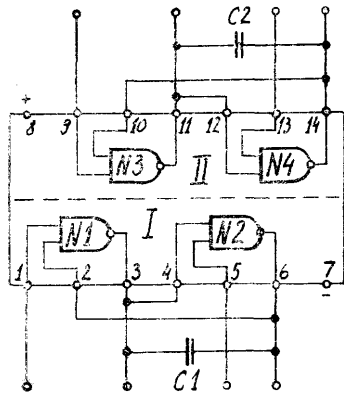
22.05.1976

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Zdzisław Jacek).

Układ przerzutnikowy,
odporny na zakłócenia przemysłowe

Układ według wynalazku ma zastosowanie, zwłaszcza przy realizacji bezstykowych urządzeń elektronicznych do przemysłowych urządzeń energetycznych i technologicznych.

Układ przerzutnikowy, oparty na elemencie scalonym jest zasilany niskim napięciem w punktach przyłączowych (7, 8), a każda z czterech negacji iloczynu (N1, N2, N3, N4) ma po dwa wejścia (1, 2; 11, 14). Między wyjściami każdego przerzutnika jest włączony kondensator, czyli między wyjściami (3, 6; 11, 14) współpracujących negacji iloczynu (N1, N2; N3, N4) każdego przerzutnika (I, II) jest włączony kondensator (C1, C2), którego pojemność jest zależna od wielkości zakłóceń. (3 zastrzeżenia)



H03K; H 03 K

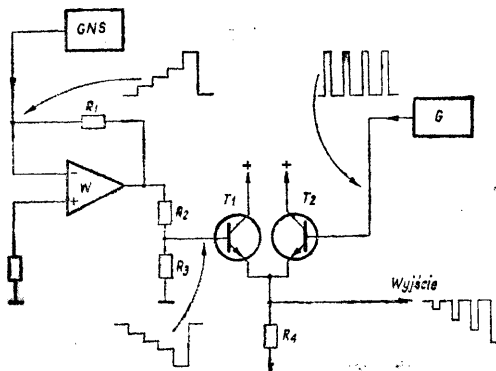
P. 189821

22.05.1976

Zakład Urządzeń Elektronicznych „UNIMA”, Warszawa, Polska (Jerzy Rydzewski).

Układ regulacji wypełnienia impulsów
o **liniowo** narastającej amplitudzie

Układ według wynalazku zawiera generator impulsów kluczujących i generator napięcia schodkowego. Wyjście generatora napięcia schodkowego (GNS) połączone jest z ujemnym wejściem wzmacniacza operacyjnego (W), którego wyjście jest przez dzielnik rezystorowy (R2, R3) połączone z bazą tranzystora (T1), w układzie wtórnika emiterowego, przy czym emizystor (R4) połączony z ujemnym biegunem źródła ter tego tranzystora (T1) dołączony jest do emitera tranzystora kluczującego (T2), zaś wspólny punkt emiterów obu tych tranzystorów (T1, T2) jest przez re-napięcia zasilania, a baza tranzystora kluczującego (T2) jest połączona z wyjściem generatora impulsów kluczujących (G). (1 zastrzeżenie)



H03K; H03K

P. 189822

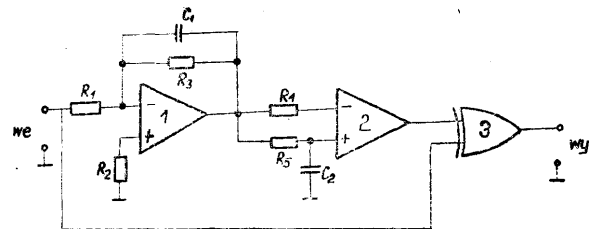
22.05.1976

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Waldemar Kołodziejak, Zbigniew Kucharski).

Sposób podwajania częstotliwości sygnałów
i układ podwajania częstotliwości

Sposób podwajania częstotliwości sygnałów prostokątnych według wynalazku polega na tym, że pierwsze, na przykład przednie zbocza sygnału o podwojonej częstotliwości określa się przez przednie i tylne zbocza sygnału powielanego, natomiast drugie, na przykład tylne zbocza sygnału o podwojonej częstotliwości określane są przez przednie i tylne zbocza sygnału powielanego opóźnionego o ćwierć jego okresu, przy czym przesunięcie czasowe powstaje na skutek przekształcenia sygnału powielanego w przebieg trójkątny i porównanie wartości chwilowej tego przebiegu trójkątnego z jego wartością średnią celem wygenerowania fali prostokątnej o zboczach występujących w chwilach przecięcia się przebiegu trójkątnego z przebiegiem jego wartości średniej.

Układ podwajacza częstotliwości charakteryzuje się tym, że sygnał mający ulec podwojeniu doprowadzany jest jednocześnie do pierwszego wejścia elementu ALB0 (3) oraz do wejścia układu całkującego, wytwarzającego na swoim wyjściu przebieg trójkątny, przeznaczony do sterowania wartością chwilową pierwszego wejścia komparatora napięcia (2), a swoją wartością średnią drugiego wejścia tego komparatora napięcia (2), zaś przebieg wyjściowy komparatora napięcia podawany jest na drugie wejście elementu albo (3), zaś na wyjściu tego elementu ALB0 uzyskiwany jest przebieg powielony. (2 zastrzeżenia)



H04b; H04B

P. 189590

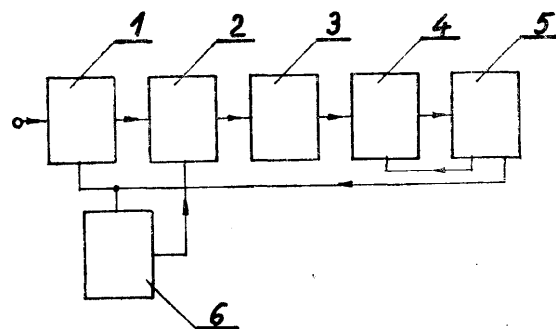
14.05.1976

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Leszek Szmidt).

Urządzenie do odbioru fal elektromagnetycznych

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone do odbioru fal elektromagnetycznych o napięciu wejściowym sygnału, od jednego mikrowolta do półtora wolta i zakresie częstotliwości od jednego do tysiąca Mega Herzów.

Urządzenie zbudowane jest na podzespołach półprzewodnikowych, w układzie odbiornika superheterodycznego, składającego się między innymi z gło-



wicy (3) o regulowanym wzmacnieniu wzmacniacza wielkiej częstotliwości i tłumika (2) zawierającego diody typu PIN w układzie pi, umieszczonego między gniazdem antenowym (1), a wzmacniaczem pośredniej częstotliwości (4). (2 zastrzeżenia)

H04b; H04B P. 195538 T 25.01.1977
H05k; H05K

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Pruszków, Polska (Konstanty Kępa).

Filtr logiczny przeciwzakłóceńowy

Filtr logiczny przeciwzakłóceńowy posiada własności wytłumiania sygnałów zakłócających, których czas trwania jest krótszy od czasu trwania sygnałów użytecznych. Filtr składa się z uniwibratora (Uw) połączonego z bramkami (B1, B2, B3), w którym uniwibrator (Uw) połączony jest z elementem oporowo-tranzystorowym (RT) oraz elementem pojemnościowo-tranzystorowym (CT). Między bramkami (B1, B2) włączone są rezystor (R) oraz kondensator (C). (1 zastrzeżenie)

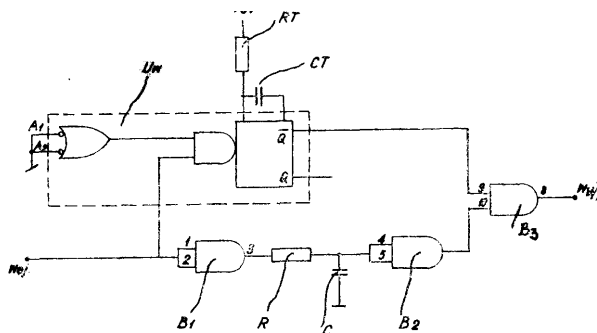


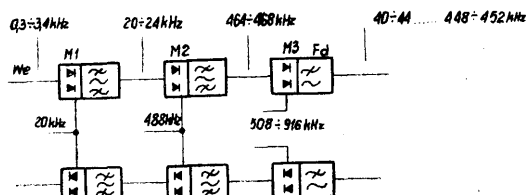
Fig. 1

H04m; H04M P. 189458 11.05.1976

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa,
Polska (Janusz Kobielski).

Sposób tworzenia sygnału **jednowstęgowego**
o różnym położeniu w paśmie częstotliwości
do zastosowania w systemach energetycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że za pomocą sygnałów akustycznych wchodzących na wejście modulatora (M1) moduluje się falę nośną o częstotliwości 20 kHz, a otrzymaną górną wstęgą boczną modulacji w paśmie 20 do 20 kHz moduluje się w modulatorze (M2) falę nośną o częstotliwości 488 kHz tworząc dolną wstęgę modulacji w paśmie 464 do 468 kHz, za pomocą której następnie moduluje się w modulatorze (M3) fale nośne o częstotliwościach 508 do 916 kHz w zależności od wymaganego położenia kanału w paśmie częstotliwości 40 do 452 kHz. (3 zastrzeżenia)



H01r; H04R P. 195699 T 31.01.1977
G10k; G10K

Akademia Techniczno-Rolnicza dm. J. J. Śniadec-
kich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki, Feliks Ra-
tajski).

Sposób zwiększania ciśnienia akustycznego
wytwarzanego przez sygnał dźwiękowy
zwłaszcza z tubą zwiłaną

Sposób według wynalazku polega na tym, że prze-
słonę (3) umieszcza się przed wylotem tuby (1), w po-
wierzchni wylotu tuby lub wprowadza się do jej wną-
trza, zwłaszcza pozostawiając pomiędzy przesłoną (3),
a ściankami (2), szczelinę (4).

Sposób według wynalazku może znaleźć zastoso-
wanie zwłaszcza w pojazdach samochodowych. (1 zastrzeżenie)

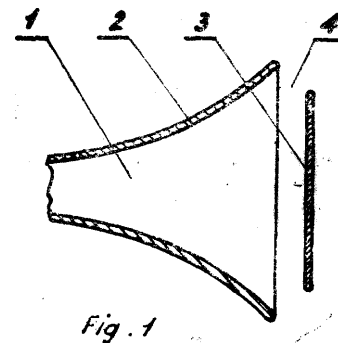


Fig. 1

H05k; H05K P. 189834 24.05.1976

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Jerzy Pio-
trowski).

Zamek obudowy gramofonu

Zamek obudowy gramofonu zbudowany jest z su-
waka (1) osadzonego w obudowie (2), który ma ra-
miona (13) w górnej części równoległych ścianek
(6, 7) oraz z zaczepu (3) osadzonego w pokrywie (4),
zakończonych w dolnej części poprzeczką (12). Ścian-
ka (6) suwaka (1) ma prostopadłe do tego suwaka
występy, a w wewnętrznej ścianie obudowy (2) są
wykonane wycięcia odpowiadające kształtem tym wy-
stępom. Ścianka (7) ma wzdłużne występy (10) do-
ciśnięte do dystansowej ścianki (11) obudowy (2),
a docisk ten uzyskano dzięki temu, iż odległość wy-
stępow (10) ścianki (7) i zewnętrznej płaszczyzny
ścianki (6) jest większa niż odległość między dys-
tansową ścianką (11) i wewnętrzną płaszczyzną ścia-
ny obudowy (2). (2 zastrzeżenia)

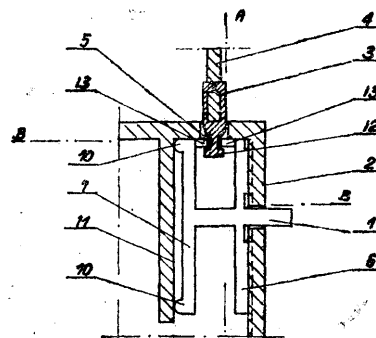


Fig. 1

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01k; **A01K**

W. 56234

21.09.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg” w Pustkowie,
Pustków, Polska (Jerzy Wiącek, **Henryk Górecki**).

Poidło z tworzyw sztucznych dla drobiu
i innych ptaków

Poidło składa się z pojemnika (2) na płyn oraz
z podstawy (1) posiadającej jeden lub kilka wystę-
pów do **pojenia**. Obie części stanowią rozłączną ca-
łość. Poidło działa na zasadzie wykorzystania próżni
Torricellego. (1 zastrzeżenie)

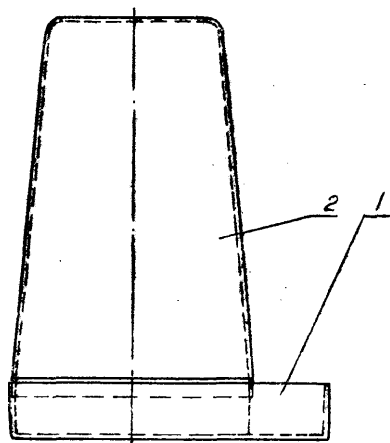


Fig. 1

A45c; A45C

W. 57024

10.02.1977

Helena Sikorska, Warszawa, **Polska** (Helena Sikor-
ska).

Torba na pieluszki

Torba przeznaczona do przechowywania nieprze-
pranych pieluszek dziecięcych, sporządzona z elastycz-
nego materiału (powleczonego jedno - lub dwustron-
nie warstwą nieprzepuszczalną, wg wzoru użytkowe-
go ma kształt worka o dnie (3) utwardzonym wkład-
ką w kształcie wydłużonego prostokąta o wymiarach
jednego boku dwa razy większym od drugiego boku,
a obrzbia dna (3) są **połączone** na stałe z obrzeżami
worka, którego większe ścianki (4) są składane w fał-
dy, zaś górne obrzeże torby połączone jest z płaską
komorą mającą ramiączko wieszaka (5), którego ha-
czyk (6) wychodzi na zewnątrz odpowiednim otwo-
rem. Przednia ścianka (1) torby jest **rozpółowiona**
i tworzy pionową, lekko rozszerzającą się ku dołowi
szczelinę. (4 zastrzeżenia)

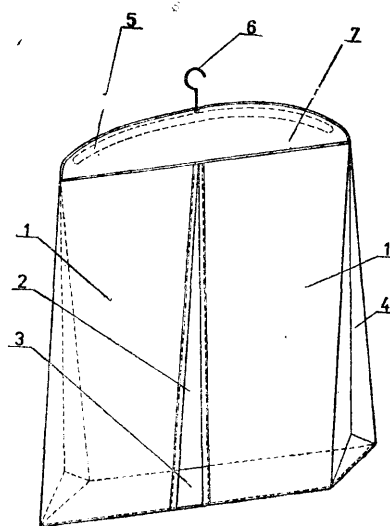


Fig. 1

A47b; **A47B**

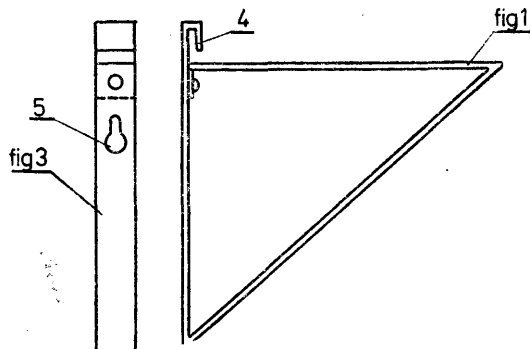
W. 57015

10.02.1977

Stefan Bilski, Katowice, Polska (Stefan Bilski).

Podpórka pod wszelkiego rodzaju półki

Podpórka pod półki wykonana jest z taśmy me-
talowej lub innego materiału o odpowiedniej szer-
okości i grubości wygiętej w kształt trójkąta z do-
datkowym wygięciem zaczepowym (4) na założenie
półki miseczkowej oraz z odpowiednim otworem (5)
do zawieszenia na gwoździu, śrubie lub haku.
(1 zastrzeżenie)



A47c; A47C

W. 57010

08.02.1977

Nowotarskie Zakłady Przemysłu Skózanego „Podhale”, Nowy Targ, Polska (Stanisław Kaleciak, Tadeusz Nowakowski, Władysław Skalski).

Krzesełko przemysłowe

Krzesełko przemysłowe do wycinarek elementów składowych obuwia ma ramę składającą się z dwóch części (1) i (2) połączonych ze sobą przegubem (3). Wolny koniec ramy (1) przymocowany jest przegubami (4) do wycinarki, natomiast do wolnego końca ramy (2) wkręcone jest obrotowo na śrubie (7) siedzisko (6). Blokowanie przegubu (3) odbywa się śrubą (8) i nakrętką (9). (3 zastrzeżenia)

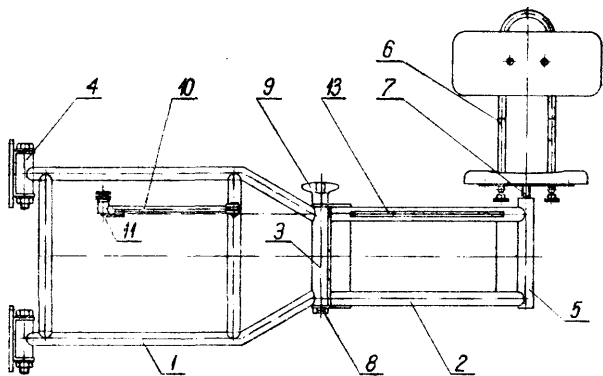


fig. 1

A47g; A47G

W. 57087

22.02.1977

Kombinat Wyróbów Nożowniczych i Nakryć Stołowych „Gerlach” Fabryka Nakryć Stołowych, Cieszyń, Polska (Jan Herma, Tadeusz Wałach, Bronisław Sikora).

Uchwyt noży kuchenny

Uchwyt noży stanowi listewka (1) z zamocowanymi magnesami (2) oraz listewka (3) z prostokątnymi wycięciami, obie listewki (1 i 3) przymocowane są do deseczki (5). (1 zastrzeżenie)

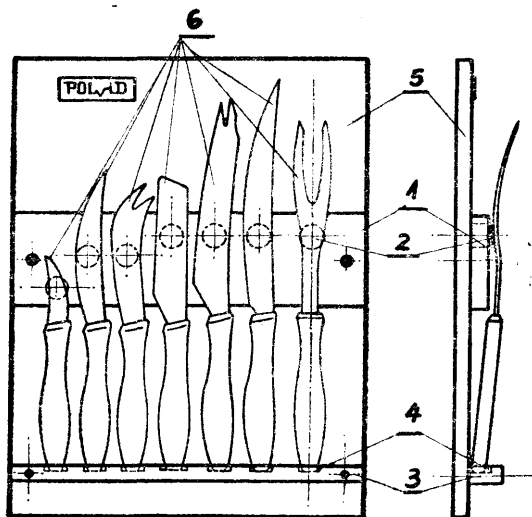


Fig.1

Fig.2

A47h; A47H

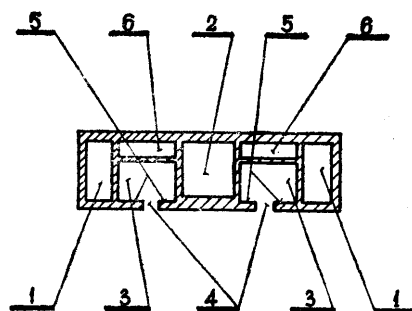
W. 56982

31.01.1977

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Henryk Dreiner, Rudolf Liszka, Aleksander Oleksiewicz, Adam Graczyński).

Karnisz

Karnisz wykonany z tworzywa sztucznego ma przekrój poprzeczny w kształcie prostokąta, który utworzony jest przez dwie identyczne, zamknięte komory zewnętrzne (1), zamkniętą komorę centralną (2) oraz zawarte pomiędzy nimi dwie otwarte komory zaczepowe (3) posiadające bieżnie (5) dla rolek zaczepów oraz dwie komory zamknięte małe (6) leżące nad komorami zaczepowymi (3). (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

W. 56511

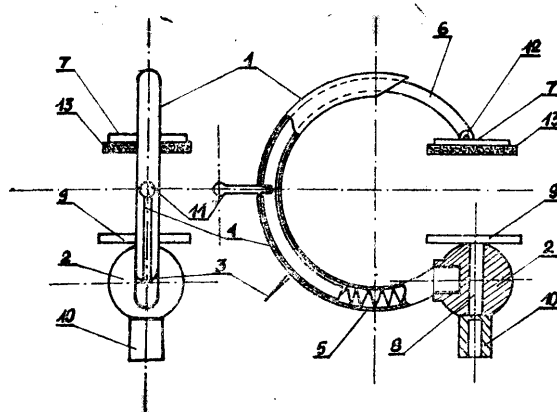
17.11.1976

Atta Wahab, Łódź, Polska (Atta Wahab).

Automatyczna elektroda kończynowa

Automatycznie zaciskająca się elektroda na kończyny górne i dolne, służąca do prowadzenia badań elektrokardiograficznych, według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1) zakończonego głowicą izolacyjną (2), w której umieszczona jest trwale właściwa elektroda (8) z gniazdem wtykowym (10).

Korpus (1) wewnątrz ma sprężynę dociskową (5) oraz ruchome ramie (6) zakończone osadzoną wahliwie płytką dociskową (7) wyłożoną miękkim materiałem izolacyjnym (13), przy czym korpus (1) poprzez wycięcie (4) jest ruchomo połączony z zaczepem naciagowym (11) z ramieniem (6). (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

W. 57029

11.02.1977

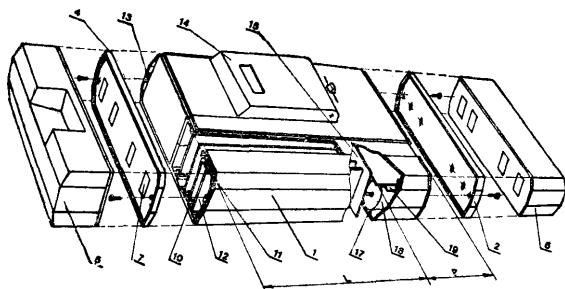
Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Andrzej Machalski, Wojciech Kot, Zbigniew Pałtynowicz, Marek Czasak).

Elektrokardiograf

Elektrokardiograf, wyposażony w obudowę (1), w którą wsuwane są płytki drukowane (12) oraz zespół rejestracyjny (14), stanowiące pakiety wzajemnie połączone elektrycznie za pomocą złącz wielostykowych i głównej płyty połączeniowej, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że obudowa (1) zamknięta jest z obydwu stron ściankami (2 i 4) mającymi w przekroju kształt litery „I” z dwiema wnękami, z których jedna wykorzystywana jest do połączenia ścianek z obudową (1), a druga przeznaczona jest do ustalania położenia przystawek (5 i 6). W tej drugiej wnęce znajdują się elementy (7) służące do połączenia elektrycznego i mechanicznego przystawek z elektrokardiografem.

Obudowa (1) jest podzielona na dwie części, z których lewa (L) jest wyposażona w dolne (10) i górne (11) prowadnice płytek drukowanych (12) oraz w prowadnice (13) zespołu rejestracyjnego (14). Prowadnice są wykonane na wewnętrznej powierzchni górnej i dolnej ścianki obudowy (1). W dolnej ściance prawej części (P) obudowy (1) oraz w umieszczonej w tej części płytce (19) wykonane są podcięcia (17) w kształcie wycinka walca i przeznaczone do osadzenia w nich źródeł energii elektrycznej.

(1 zastrzeżenie)

**A61b; A61B****W. 57111**

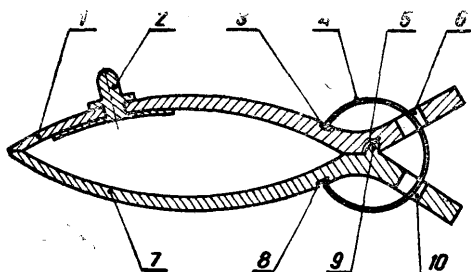
26.02.1977

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Marek Czaśak).

Elektroda kończynowa kleszczowa do elektrokardiografii

Elektroda kończynowa kleszczowa do elektrokardiografii składająca się z łap (1) i (7), zawiasu i metalowej elektrody (2) według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że sprężyna (4) ma postać rozcięcia, a rozszerzonego na środku. Końce tego rozciętego pierścienia umieszczone są w płytkach wgłębieniach (3) i (8) łap (1) i (7) na ich zewnętrznej powierzchni. Środek pierścienia przechodzi przez dwa otwory (6) i (10) w uchwytych łap (1) i (7). Łapy te mają zawiasy w postaci występu (9) i wgłębienia (5) wzajemnie do siebie dopasowanych.

(1 zastrzeżenie)

**A61m; A61M****W. 57016**

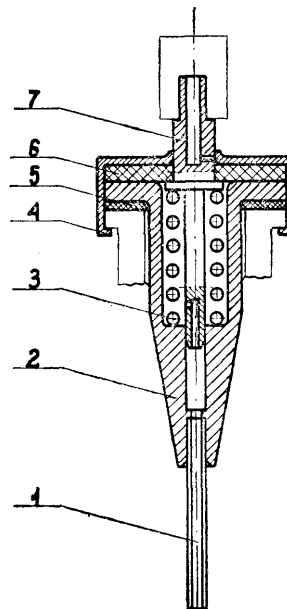
10.02.1977

Spółdzielnia Inwalidów „Świt”, Warszawa, Polska (Jan Wysocki, Henryk Toruń, Andrzej Miśkiewicz).

Rozpryskiwacz kosmetyczny bezzaworowy

Rozpryskiwacz według wzoru użytkowego składa się z korpusu z wewnętrzną komorą (1), trzpienia tłoczącego (2), sprężyny (3), uszczelki (4), (5), rurki ssącej (6), przy czym całość rozpryskiwacza połączona jest z butelką - miseczką metalową (7). Rozpryskiwacz może być wykonany z polietylenu, polistyrenu, polipropylenu, poliamidów lub aluminium.

(2 zastrzeżenia)

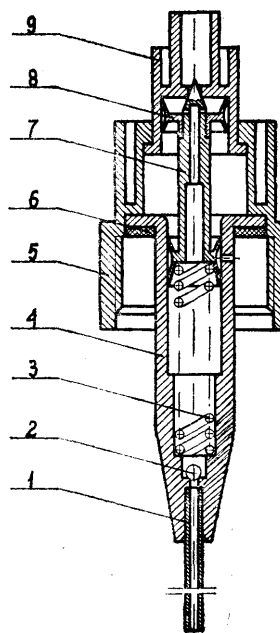
**A61m; A61M****W. 57017**

10.02.1977

Spółdzielnia Inwalidów „Świt”, Warszawa, Polska (Jan Wysocki, Henryk Toruń, Andrzej Miśkiewicz).

Rozpryskiwacz kosmetyczny jednozaworowy

Rozpryskiwacz według wzoru użytkowego składa się z rurki ssącej (1), zaworu kulowego (2), sprężyny (3), korpusu (4), nakrętki (5), uszczelki (6), trzpienia z



tłoczkiem (7), tłoczka górnego (8) i tulei (9). Rozpryskiwacz może być wykonany z polietylenu, polistyrenu, polipropylenu, poliamidów lub aluminium.
(2 zastrzeżenia)

A63b; A63B

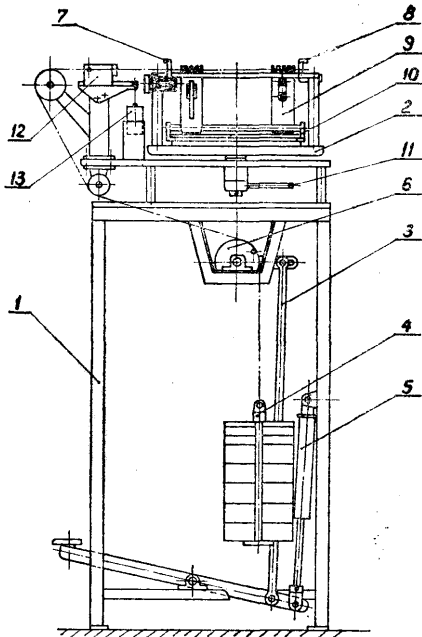
W. 56996

04.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego „Polsport”, Warszawa, Polska (Jerzy Gołaszewski, Andrzej Tykwiński, Ireneusz Kowalczyk).

Urządzenie do naciągania strun w rakiecie tenisowej

Urządzenie do naciągania strun w rakiecie tenisowej stanowi stół, w którego płycie osadzona jest obrotowo głowica (2). Dolna płyta głowicy (2) ma prowadnice, po których przesuwają się prowadniki (10) z chwytakami strun (9). Na górnej płycie głowicy (2) są umieszczone zaczepy (7) i (8) mocujące ramę rakiety. Na prowadnicy na płycie stołka (U) przesuwają się uchwyty zaciskające (12), w którego korpusie umieszczone są szczęki utrzymujące strunę. Uchwyt (12) jest połączony cięgnem z ciężarem (4). (4 zastrzeżenia)



A63b; A63B

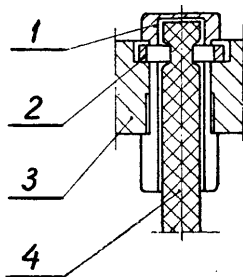
W. 57115

28.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego „Polsport”, Warszawa, Polska (Józef Tęcza, Jerzy Paruszewski, Jerzy Gołaszewski).

Uchwyt szybkiego mocowania

Uchwyt szybkiego mocowania, przeznaczony zwłaszcza do ekspandorów oraz rozłącznych połączeń lin, sznurów, cięgien itp., według wzoru użytkowego składa się z gniazda bagietowego korpusu (3), tulejki rozprężnej (1) oraz zaczepu motylkowego (2) zamocowanego na sznurze. (1 zastrzeżenie)



A63h; A63H

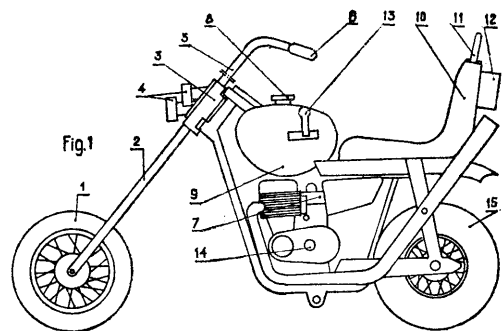
W. 56979

01.02.1977

Karol Zych, Karczew, Polska, Jan Śmigielski, Warszawa, Polska (Karol Zych, Jan Śmigielski).

Zabawka w postaci motocykla

Zabawka zaopatrzona w napęd sprężynowy, według wzoru użytkowego zawiera dwuczęściowy korpus (7) z osadzonym wewnątrz sprężynowym zespołem napędowym (18), przegub (3) z wydłużonym widelcem (2) przytrzymującym przednie koło (1), podwyższoną kierownicę (5) przymocowaną do tego przegubu (3) głębokie siodło (10) w kształcie litery „L” wraz z uchwytem (11) i tylną lampą (12) oraz tylne koło (15) z poszerzonym płaskim bieżnikiem, przy czym obie części korpusu (7) są połączone z sobą kształtowo za pomocą wewnętrznych występów, a także za pomocą zbiornika (9) na paliwo. (7 zastrzeżeń)



A63h; A63H

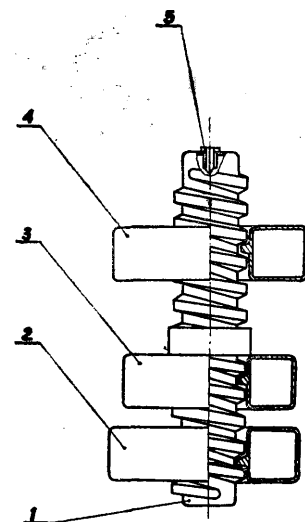
W. 56987

02.02.1977

Spółdzielnia Pracy „Gedania”, Gdańsk, Polska (Jan Paklerski).

Zabawka politechniczna w postaci śruby

Zabawka, wykonana z elastycznego tworzywa, według wzoru użytkowego składa się ze śruby (1) oraz nakrętek (2, 3, 4) o różnych kształtach. Na jednym końcu śruby (1) jest wkręcony piszczałek (5). (4 zastrzeżenia)



A63h; A63H

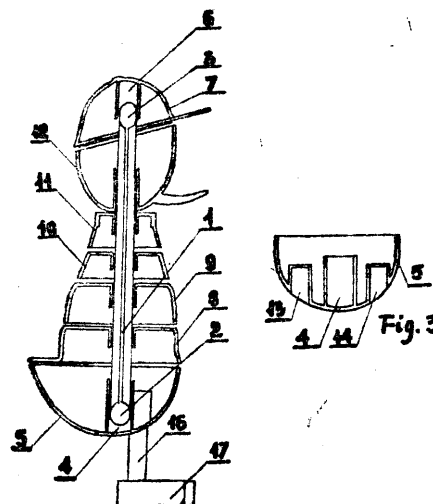
W. 57059

17.02.1977

Krystyna Nosel, Warszawa, Polska (Krystyna Nosel).

Składana figura zabawkowa

Figura zabawkowa według wzoru użytkowego składa się z pręta (1) mającego w przekroju poprzecznym kształt czterech równoramiennych kątowników, zakończonych kulistymi końcówkami (2) i (3) osadzonymi w gniazdach (4) i (6) elementów (5) i (7), pomiędzy którymi osadzone są pozostałe składowe elementy figury, przy czym element (5) ma dodatkowe gniazda (13) i (14) z otworami od dołu z osadzonymi w nich elementami. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B21d; B21D

W. 57704

23.06.1977

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Zenon Rogacki).

Urządzenie do ściągania ażuru w tłocznikach

Urządzenie służy do ściągania ażuru w tłocznikach stosowanych w prasach o dużym nacisku.

Urządzenie składa się z łapy (1) z wycięciem (5), która jest mocowana do stołu prasy (2) za pomocą teowej śruby (3) i poziomowana oporową śrubą (4) wyposażoną w oporową tulejkę (8) i blokujący kołek (7). Po wycięciu detalu, unoszony przez stempel do góry ażur zostaje ściągnięty przez łapę (1), a następnie usunięty z powierzchni tłoczniaka za pomocą szczypiec. (1 zastrzeżenie)

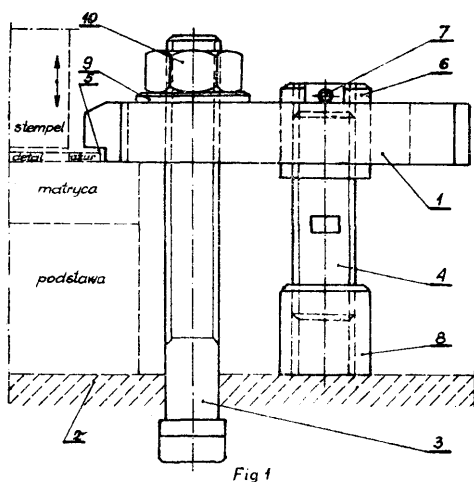


Fig. 1

B22c; B22C

W. 56995

03.02.1977

Unitra-Elpod Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska.

Wkładka termiczna do wlewnic stosowanych w piecach próżniowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie otrzymywania wlewków bez jamy usadowej.

Wkładka termiczna (1) wykonana jest w kształcie pierścienia z wywiniętym brzegiem z materiału izolacyjnego i może być ceramiczna, azbestowa lub z innego materiału o dowolnej wysokości w zależności od wielkości wlewka.

Nadaje się do wykorzystania w każdej wlewnicy. (1 zastrzeżenie)

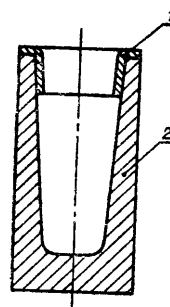


Fig. 3

B23k; B23K

W. 56990

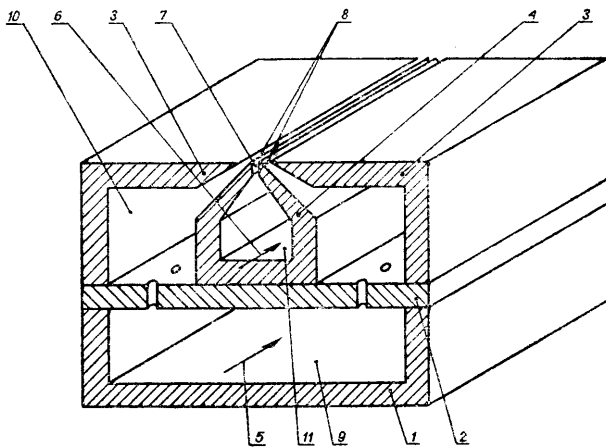
02.02.1977

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Krzysztof Weiss, Walerian Zalewski, Jerzy Krajewski).

Palnik szczelinowy do cięcia alpermu

Wzór użytkowy rozwiązuje cięcie alpermu na gorąco i umożliwia wykonanie kształtek przeznaczonych na główce magnetyczne o nie spękanych i gładkich krawędziach.

Palnik składa się z podstawy (1) na której umieszczona jest przepona (2), dwie nakładki (3) i przegroda wewnętrzna (4). Gaz dopływa z wlotu (5) do komory rozprężnej (9), a następnie poprzez otwory w przeponie (2) do dwóch komór niskiego ciśnienia (10), z których poprzez szczeliny gazowe (8) równomiernie na całej długości palnika wydostaje się na zewnątrz do przestrzeni spalania. Tlen doprowadzony jest przez wlot (6) bezpośrednio do komory tlenowej (11) skąd przez szczelinę tlenową (7) wydostaje się do przestrzeni spalania. (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

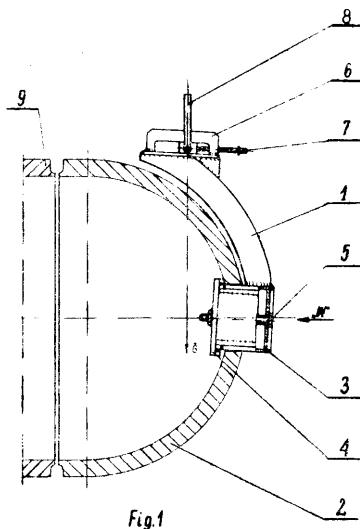
W. 56997

03.02.1077

Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Racibórz, Polska (Aleksander Janek).

Urządzenie do przenoszenia i ustawiania dna walczkowego

Urządzenie do przenoszenia i ustawiania dna walczkowego, zwłaszcza do zespawania go z dzwonem walczaka, ma kabłąkowane ramię (1) z przymocowanym czopem (3) zabezpieczającą poprzeczką (4) na jednym końcu, do osadzenia w otworze włączowym dna (2) oraz obejmę (6) na ucho (8) przymocowaną na drugim końcu. Ucho (8) za pomocą śruby nastawczej (4) jest ustawiane w osi poprzecznej przechodzącej przez środek ciężkości (G) dna (2). (1 zastrzeżenie)



B25b; B25B

W. 56942

22.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Weber, Ewald Pośpiech, Alfred Paczuła).

Trzpień montażowy

Trzpień montażowy służący do założenia niemetalowej rury (3) w teflonowej uszczelce (1) osadzonej w otworze dna sitowego (2) wymiennika ciepła składa się z kalibrującego stożka (4), wykańczającego stożka (5), gumowego pierścienia (6) i płytki (7) zaopatrzonej w gwintowany bolec (8) przesuwający się w gwin-

towanym otworze kalibrującego stożka (4). Na kalibrującym stożku (4) wspiera się gumowy pierścień (6) dociskany do wykańczającego stożka (5) i do niemetalowej rury (3) płytką (7). (4 zastrzeżenia)

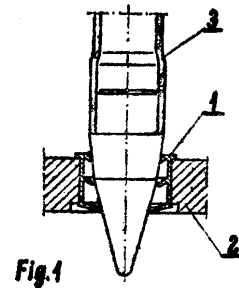


Fig. 1

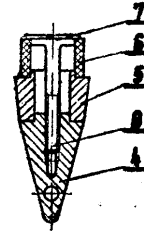


Fig. 2

B25b; B25B

W. 57036

14.02.1977

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Jan Zygmund).

Klucz maszynowy do trudnodostępnych złączy śrubowych

Klucz maszynowy do trudnodostępnych złączy śrubowych, zwłaszcza złączy przelotowych na rurociągach charakterystyczny jest tym, że składa się z oddzielnej nasady (1) i ramienia (3). Nasada (1) ma na swym obwodzie szereg otworów (2) skierowanych promieniowo do środka nasady (1). Ramię (3) ma jedną z końcówek ukształtowaną jako cylindryczny zaczep (4) odpowiadający swojej średnicy średnicy otworów (2). Zastosowanie klucza daje możliwość zmniejszenia koniecznego minimalnego kąta wychylenia ramienia do wartości wynikającej ze swobodnej drogi przesuwu w określonych warunkach. Klucz według wzoru może mieć zastosowanie do łączenia trudnodostępnych złączy przewodów smarowniczych. (1 zastrzeżenie)

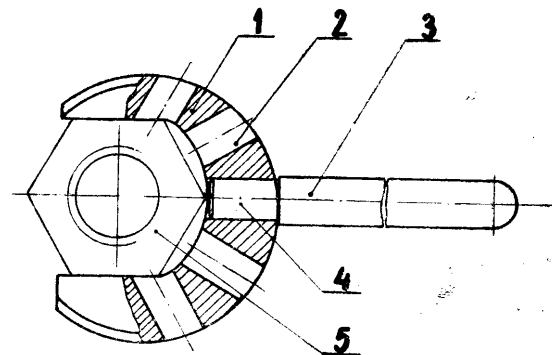


Fig. 1

B43k; B43K

W. 57060

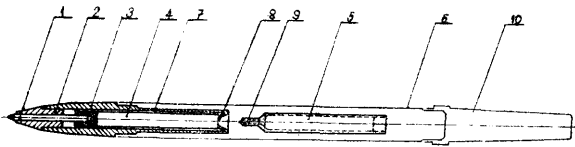
17.02.1977

Jerzy Gierbliński, Warszawa, Polska (Jerzy Gierbliński).

Pisak

Pisak według wzoru stanowi korpus (6), w którego przednią część wciśnięta jest stopka (3), wewnątrz której umieszczony jest nasączony filtr (4) połączony bez-

pośrednio z piszącą końcówką (ty osadzoną w przepuście (2)). Filtr (4) osadzony jest w obudowie (7), która ma otwór (8) z lejkowatym wejściem. W korpusie (6) osadzony jest dodatkowy wkład <5> pisaka zakończony stożkową końcówką (9). (1 zastrzeżenie)



B431; B43L

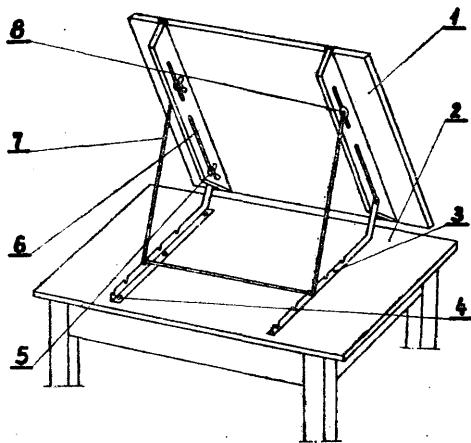
W. 57094

23.02.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Tomaszewski).

Rysownica

Rysownica przystosowana jest do przymocowania jej wkrętami do górnej powierzchni płyty stołu. Układ elementów łączący rysownicę ze stołem charakteryzuje się tymi że uzębione listwy (3) katowe, przymocowane do płyty (2) stołu wkrętami (4), połączone są z usztywniającymi żebrami (6) deski (1) bezpośrednio, za pomocą śrub (5). Końce ramowej podpórki (7) są wygięte i nagwintowane. Dolne szczelinowe otwory w usztywniających żebrach (6) przeznaczone są dla śrub (5), a otwory górne, również szczelinowe, dla wygiętych końców ramowej podpórki (7). Nakrętki śrub (5) i nakrętki zakrzywionych końców podpórki (7) są motylkowe. (1 zastrzeżenie)



B60b; B60B

W. 57074

18.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych oraz Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Jan Rulewski, Wiesław Stalewski).

Koło łańcuchowe dwurzędowe do rowerów

Koło łańcuchowe dwurzędowe do rowerów, zwłaszcza wyścigowych i sportowych jest złożone z dwóch kół zębatach o różnej ilości zębów.

Mniejsze koło (1) ma obrys wewnętrzny taki, że mieści się wewnątrz większego koła (2) tak, że obydwa koła mogą być wycięte z jednego kawałka metalu. Ponadto koło mniejsze (1) ma w kilku miejscach wycięcia (3) obejmujące jeden lub po dwa zęby, natomiast koło większe (2) ma wewnątrz odpowiednio kilka występów (4) tworzących elementy łączące. Obydwa koła są względem siebie obrócone o pewien kąt i połączone razem jednym ze znanych środków np. przez zgrzeiny garbowe (5). (1 zastrzeżenie)

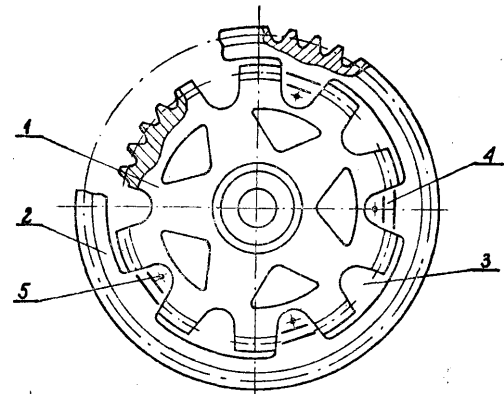


Fig.1

B60b; B60B

W. 57077

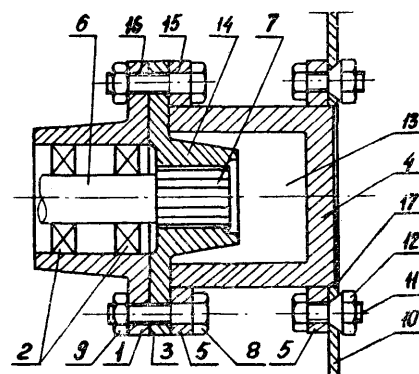
19.02.1977

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Rudna k. Lublina, Polska (Jerzy Surowy).

Piasta koła napędowego

Wzór dotyczy piasty koła napędowego maszyny rolniczej, zwłaszcza kombajnu zbożowego, przeznaczonego do zbioru kukurydzy na ziarno. Piasta koła napędowego według wzoru składa się z obudowy (1) łożysk (2), tarczy (3) zabierakowej oraz dodatkowej tulei (4) z dwoma kołnierzami (5), zamocowanymi w sposób trwały do tulei (4).

Rozmieszczenie i wielkość otworów (15) kołnierzy (5) tulei (4) odpowiadają rozmieszczeniu i wielkości otworów (16) obudowy (1) łożysk (2) i tarczy (3) zabierakowej. Dodatkowa tuleja (4) ma otwór (13) nieprzelotowy o średnicy większej od średnicy zewnętrznej części (14) wielo wpustowej tarczy (3) zabierakowej. Piasta koła napędowego według wzoru powiększa rozstaw kół napędowych maszyny rolniczej. (4 zastrzeżenia)



B60c; B60C

W. 56998

03.02.1977

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „BIMES”, Gańsk, Polska (Józef Fiedorczuk, Jan Bukatko).

Przeglądarka do opon

Przeglądarka składa się z dwóch uchwytów rozwierających (2) zamocowanych na dźwigniach (1), których ruch powodują siłowniki pneumatyczne (11) oraz z koła napędowego (4) o regulowanej wysokości napędzanego przez silnik elektryczny (7). Przeglądarka służy do przeglądania opon samochodów osobowych. (1 zastrzeżenie)

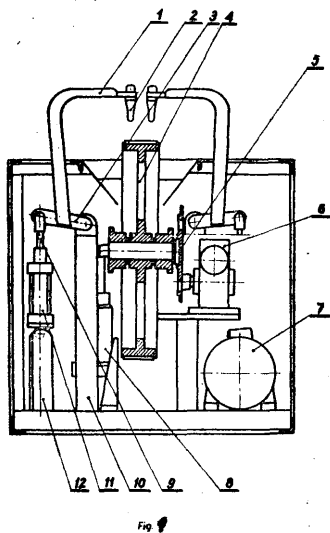


Fig. 9

B60h; B60H

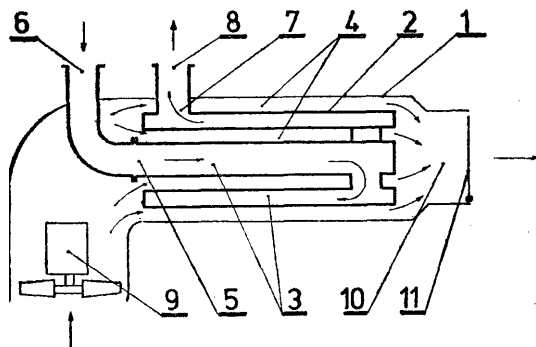
W. 56983

01.02.1977

Krajowa Spółdzielnia Komunikacyjna, Poznań, Polska (Wiesław Kaszubkiewicz).

Urządzenie do ogrzewania wnętrza pojazdów
zwłaszcza autobusów

Urządzenie do ogrzewania wnętrza pojazdów zwłaszcza autobusów ma obudowę (1), wewnątrz której znajduje się wymiennik (2) ciepła i dmuchawa powietrza (9). Wlot (5) kanałów (3) wymiennika (2) połączony jest kolektorem wydechowym silnika napędowego za pośrednictwem rury (6) przechodzącej przez obudowę (1). W wylocie (10) obudowy (1) umieszczona jest obrotowa zasłona (11). Dmuchawa (9) ma dwa kierunki obrotu. (3 zastrzeżenia)



B66j; B66J

W. 57063

18.02.1977

Krzysztof Gruszczyński, Sosnowiec, Polska (Krzysztof Gruszczyński).

Ośłona

Ośłona, zwłaszcza bocznego wlotu powietrza w samochodzie wykonana z monolitycznego tworzywa sztucznego, ma zwężające się ściany boczne (1), które zwężają się w stronę przepływu strumienia powietrza. Ściany boczne (1) mają u podstawy występy (2), natomiast ściana górna (3) posiada otwór (4) zaślepiony korkiem. (1 zastrzeżenie)

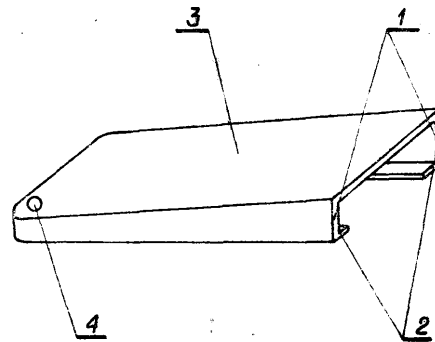


Fig. 1

B60p; B60P

W. 57103

24.02.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam Słomka, Tadeusz Barcikowski, Czesław Sodkiewicz).

Pojazd samozaładowczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojazd samozaładowczy mający zastosowanie zwłaszcza do przewozu zwierząt.

Pojazd według wzoru użytkowego wyposażony w uchylną burtę (1) umieszczoną przesuwnie w pionowych prowadnicach (3) i zamocowaną do suwaka (2), charakteryzuje się tym, że pod pomostem/ładunkowym pojazdu umieszczona jest płyta (4), na której znajduje się przesuwnikowa waga (6), zamocowana na jezdnych kółkach (5). (1 zastrzeżenie)

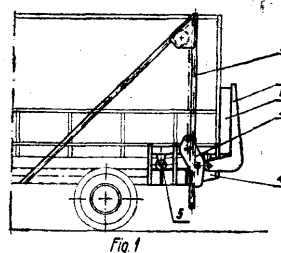


Fig. 1

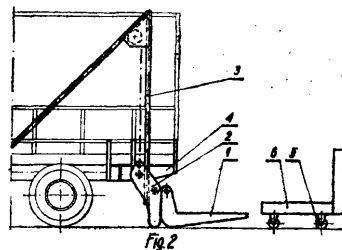


Fig. 2

B60t; B60T

W. 57055

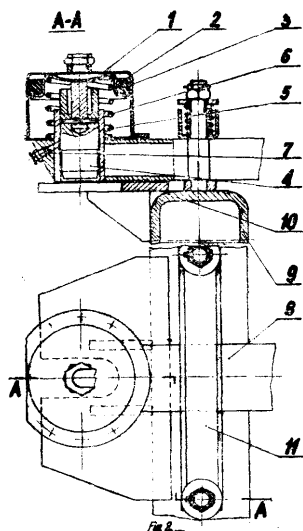
16.02.1977

Wrocławskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa, Wrocław, Polska (Zbigniew Reder).

Blokada pneumatyczna ruchomej osi tylnej wózka
dwuosiowego

Blokada według wzoru użytkowego, przeznaczona do blokowania osi tylnej ruchomej, zwłaszcza przy manewrowaniu pojazdami do tyłu, składa się z cylindra (1), tłoka (2) uszczelki (3), sworznia blokującego (4), tulei prowadzącej (5), sprężyny (6), smarowniczeki (7), dyszla blokującego (8), osi tylnej wózka (9) oraz wspornika (10), który zamocowany jest do osi tylnej (9) i ma wycięty otwór, w który wchodzi sworznie blokujący (4).

Cylinder (1) u góry ma otwór z króćcem], do którego doprowadzone jest powietrze przewodem ze zbiornika powietrza pojazdu. (2 zastrzeżenia)



B62b; B62B

W. 57073

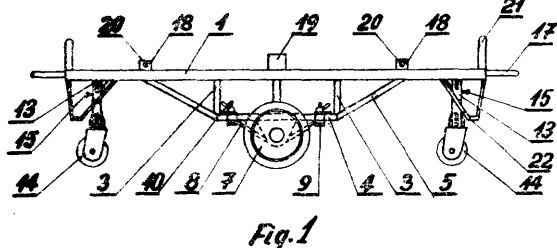
18.02.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych „Polmatex”-Projekt, Łódź, Polska (Jerzy Zasada, Zbigniew Berowski, Zygmunt Maciński).

Wózek-paleta

Wózek-paleta do przewożenia przedmiotów oraz do ich składowania poziomego lub spiętrzania pionowego charakteryzuje się tym, że do środkowej części dłuższych boków ramy (1) są przytwierdzone trzy pionowe wysięgniki (3) połączone końcami z poziomymi belkami (4), a te z kolei są połączone z ukośnymi zastrzałami (5), przy czym do poziomych belek (4) jest zamocowany rozłącznik za pomocą zarzutek (9) i śrub (10) most z jezdnyimi kołami (7), natomiast do środkowych części krańcowych szczelin ramy (1) są przytwierdzone tuleje (13), w których są zamocowane wysuwne zwrotne kółka (14), a ponadto do dłuższych boków ramy (1) są przytwierdzone prostokątne płytki (18) i (19) z tym, że płytki (18) mają wykonane otwory (20). Do środkowej części krótszych boków ramy (1) oraz do środkowej części skrajnych szczelin są przytwierdzone tuleje z zamocowanymi w nich wysuwne zaczepami (17). Ponadto do ramy mostu, w pobliżu jej końców, są przytwierdzone tuleje, służące do osadzania w nich odłącznych zwrotnych kółek (14).

(3 zastrzeżenia)



B64c; B64C

W. 57003

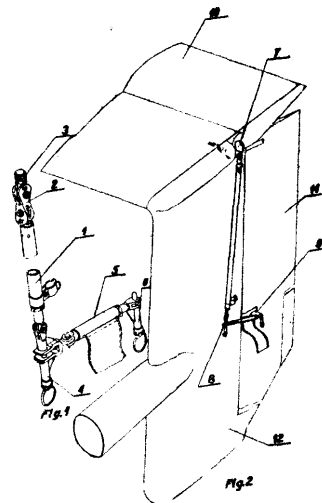
07.02.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Stanisław Głowacz, Janusz Drozdowski).

Urządzenie do blokowania sterów

Urządzenie do blokowania sterów, zwłaszcza samolotów lekkich ze statecznikiem poziomym zamocowanym w górnej części statecznika pionowego, służące

do jednoczesnego blokowania steru wysokości i steru kierunku w jednym punkcie na stateczniku pionowym, składa się z drażka (1), zakończonego widełką dwustronną (2) z częścią gwintowaną (3) do mocowania steru (10) oraz drażka poprzecznego (5) z końcówką ryglową (6) do mocowania steru kierunku (11) w jednym uchu (8) i końcówką ryglową (4) do statecznika pionowego (12). (1 zastrzeżenie)



B66d; B66D

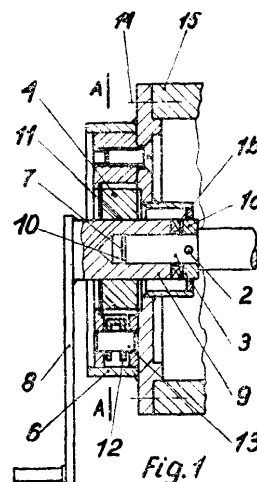
W. 56597

30.11.1976

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Edward Wiszowaty).

Mechanizm zabezpieczający korbę ręczną napędu awaryjnego wciągarki linowej przed odbiciem

Mechanizm zabezpieczający korbę ręczną (8) napędu awaryjnego wciągarki linowej przed odbiciem przy ręcznym podnoszeniu ciężaru, zawiera obudowę (6), wewnątrz której mieści się jednokierunkowe sprzęgło kłowe, koło zapadkowe (4), z zapadkami, czop wału napędowego (3) wciągarki i piasta (9) wyjmowanej korby ręcznej. Jedna połowa (1a) sprzęgła kłowego jednokierunkowego jest osadzona nieruchomo za pomocą kołka (2) na czopie wału (3), a druga połowa (1b) jest wykonana na czole piasty (9) korby (8).



Koło zapadkowe (4) z kwadratowym otworem w środku jest usytuowane współosiowo z napędowym wałem (3) i łożyskowane obrotowo w nieruchomej obudowie (6), przy czym koniec (7) czopa wału (3) jest umieszczony wewnątrz kwadratowego otworu koła zapadkowego (4). Wyjmowana ręczna korba (8)

posiada piastę (9), w której osi jest wykonany cylindryczny otwór (1) dopasowany obrotowo luźno do czopa wału (3), a na zewnętrznej powierzchni piasty (9) korby (8) jest wykonany prostopadłościan (11) o przekroju kwadratowym dopasowany suwliwie luźno do kwadratowego otworu w kole zapadkowym (4).

(1 zastrzeżenie)

B66d; B66D

W. 57090

22.02.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Wojciech Muszyński, Jan Świerniak, Ryszard Mołęda, Eugeniusz Sierszecki).

Urządzenie do układania liny na bębnie kołowrotu, zwłaszcza kopalnianego

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że bęben (1) kołowrotu kopalnianego ma łańcuchowe koło (4) współpracujące z łańcuchowym kołem (5) zaklinowanym na napędowym wałku (6) przekładni jednozwojowej śruby pociągowej (10), na-

pędzanej przez sprzęgła sterowane krańcowymi wyłącznikami (13), (14). Pociągowa śruba (10) jest wyposażona w suport (15), na którym są zamocowane obrotowo na pionowych osiach kierujące rolki (16).

(1 zastrzeżenie)

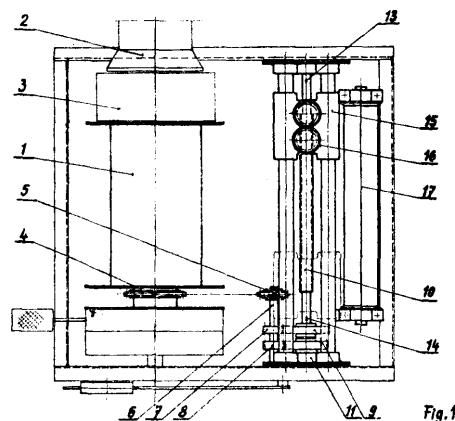


Fig. 1

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D06f; D06F

W. 56992

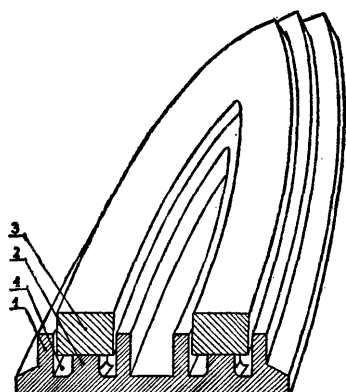
03.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jarosław Skrynicki, Wojciech Gołygowski).

Żelazko elektryczne z termoregulatorem

Żelazko według wzoru użytkowego ma stopę (1), która na stronie wewnętrznej ma występy (2). Dolna powierzchnia ceramicznej wkładki grzejnej (3) znajduje się o 3 do 4 mm nad powierzchnią stopy żelazka, tworząc izolacyjną warstwę powietrza pomiędzy tymi powierzchniami.

(1 zastrzeżenie)



D06f; D06F

W. 57037

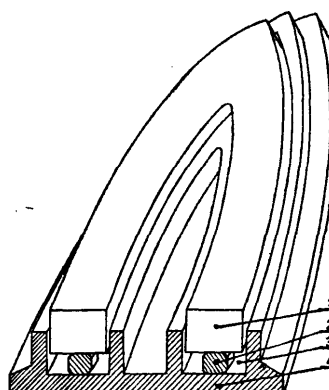
15.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jarosław Skrynicki, Wojciech Gołygowski).

Żelazko elektryczne z termoregulatorem ze zmniejszoną amplitudą temperatury

Przedmiotem wzoru użytkowego jest żelazko elektryczne, w którym dolna powierzchnia ceramicznej wkładki grzejnej (1) znajduje się około 3 do 4 mm nad powierzchnią stopy żelazka (4), tworząc izolacyjną warstwę powietrza (3) między tymi powierzchniami, przy czym podniesienie wkładki grzejnej ponad stopę żelazka uzyskuje się przez włożenie pod wkładkę grzejną kilku luźnych elementów (2) najkorzystniej ceramicznych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E05c; E05C
E06b; E06B

W. 57075

18.02.1977

Kudowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. H. Sawickiej, Kudowa-Zdrój, Polska (Walenty Malec, Bronisław Turzański).

Drzwi wahadłowe z samozaciskaczem

Drzwi wahadłowe z samozaciskaczem umieszczonym pod powierzchnią podłogi według wzoru użytkowego charakteryzują się tym, że poszczególne skrzydła (1, 2) drzwi mają niepełną ramę (5) wykonaną z dwóch kątowników umieszczonych jeden wewnątrz drugiego, zaś każde skrzydło (1, 2) zaopatrzone jest odpowiednio w łożysko poprzeczne u góry oraz łożysko poprzeczno-wzdłużne (14) u dołu, przy czym czołowy dolny (13) skrzydeł (1, 2) wyposażony jest w dźwignię (15), a ponadto skrzydła (1, 2) mają samozamykacze (4) umieszczone pod powierzchnią podłogi.

Samozamykacze (4) wyposażone są w dźwignię (15) zaopatrzoną w sworzeń (16) z obrotową tulejką (17), na której znajdują się dwa zwoje naciągowej sprężyny śrubowej (20), zaś drugie dwa zwoje tej sprężyny (20) znajdują się na obrotowej tulejce (17), umieszczonej w sworzniu (16) umocowanym za pośrednictwem nakrętki (19) z podkładką (18) w zaczepie naprężacza (21) o regulowanej długości za pomocą dwóch nakrętek i podkładek. (2 zastrzeżenia)

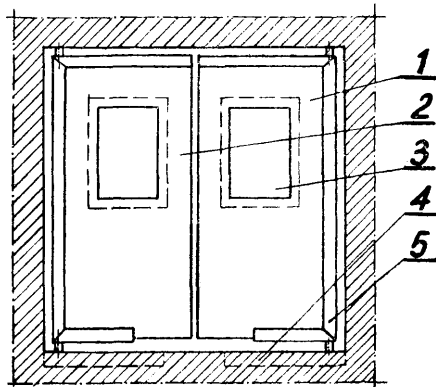


Fig. 1

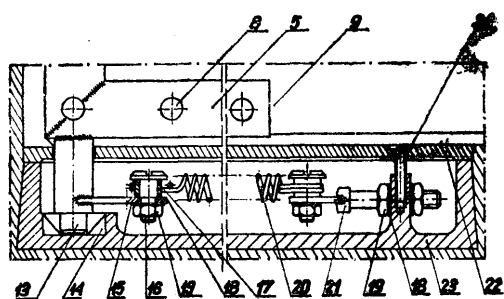


Fig. 5

E05f; E05F

W. 57101

24.02.1977

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Trzyciąż, Polska (Mieczysław Nowak, Józef Bujalski, Włodzimierz Krucek).

Mechanizm otwierania pojedynczych okien szklarniowych

Mechanizm otwierania okien szklarniowych, składający się z silnika (1) napędzającego przez przekładnię (2) śrubę napędową (3), po której przesuwa się na-

krętka (4), oraz wału obrotowego (6) i znanego zespołu dźwigni (7) i (8), według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że na wale reduktora (2) silnika osadzonego wahliwie na wsporniku (13) przytwierdzonym do słupa konstrukcji nośnej (10) hali szklarniowej osadzona jest śruba napędowa (3).

Nakrętka (4) jest połączona przegubowo z dźwignią napędową (5) osadzoną trwale na wale obrotowym (6) wspartym na łożyskach (9) przymocowanym do słupa konstrukcji nośnej (10) hali. Na wale obrotowym (6) jest trwale osadzona dźwignia (7) połączona przegubowo z dźwignią (8) przytwierdzoną do belki ramy okna (11). Na słupie (10) konstrukcji nośnej hali, symetrycznie po obu stronach wału obrotowego (6), umieszczone są wyłączniki krańcowe (12) ustalające graniczne położenia otwieranego okna. (1 zastrzeżenie)

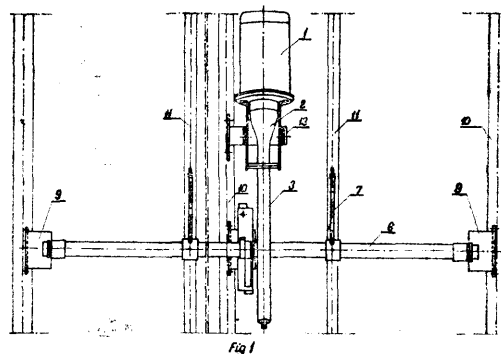


Fig. 1

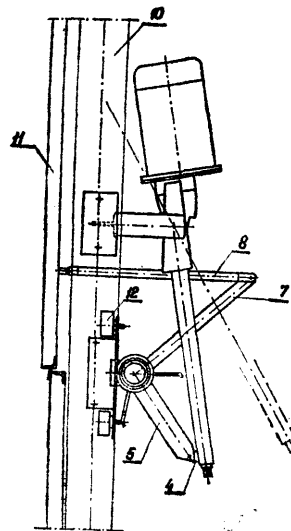


Fig. 2

E06b; E06B

W. 57008

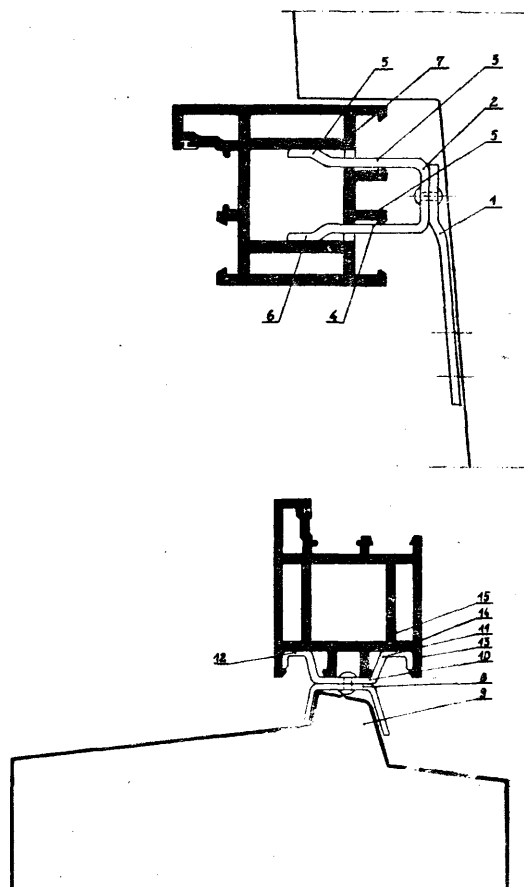
08.02.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej „Stolbud”, Wołomin, Polska (Jerzy Kredycki).

Okucie do osadzenia okien z tworzywa sztucznego

Okucie według wynalazku ma kotew do mocowania stojaków i nadproża ościeżnicy, której rama (1) połączona jest z prowadnicą (2) w kształcie ceownika wraz z ramionami wygiętymi w części (5) i (6) przylegającej do ścianek komory wewnętrznej ościeżnicy (7) oraz kotew do mocowania progu ościeżnicy o podstawie (8) z ramionami odchylającymi się w części opa-

sującej uskok (9) progu ościeża i uchwyty (10) z ramionami (1) o profilu przylegającym ściankami (13) i (14) do zewnętrznych ścianek progu ościeżnicy (15). (1 zastrzeżenie)



E16j; E16J

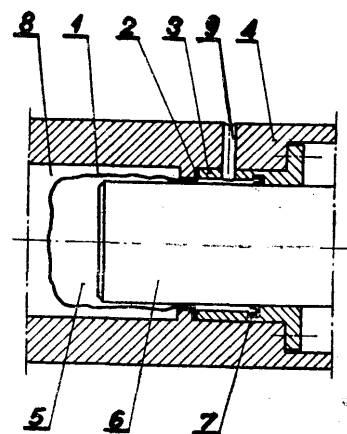
W. 57011

08.02.1977

Odlewnia Staliwa „Stalchemak”, Siedlce, Polska
(Daniel Kraszewski, Eugeniusz Ksepka).

Zespół uszczelnienia nurnika,
zwłaszcza pomp waporowych i sprężarek

Zespół uszczelniania nurnika, zwłaszcza pomp waporowych i sprężarek według wzoru użytkowego zawiera uszczelkę workową (1), której warga (2) dociśnięta jest tuleją (3) do korpusu pompy (4). Wnętrze (5) wypełnione jest cieczą o dużej lepkości, której uszczelnienie względem nurnika (6) uzyskano przez zastosowanie uszczelki (7) typu „V”. Dzięki **zaciśkowi** wargi (2) czynnik tłoczony nie wypływa wzdłuż nurnika, a ubytki cieczy wypełniającej wnętrze (5) uzupełnia się okresowo przez otwór (9). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01n; F01N

W. 57043

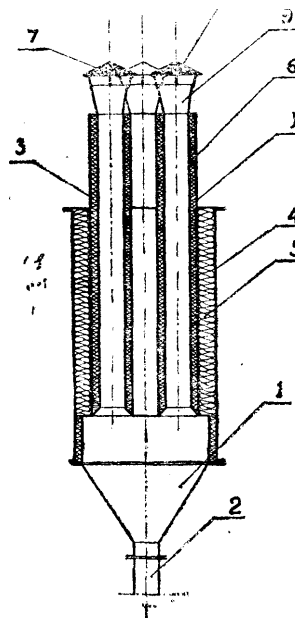
16.02.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Jerzy Boruta).

Tłumik akustyczny

Tłumik akustyczny, przeznaczony do tłumienia wpływu sprężonego powietrza, uchodzącego ze ssaw, zawiera cztery przewody tłumiące (3), zamocowane w obudowie, stanowiące płaszcz okrywający (4). Oś przewodów (3) usytuowane są równolegle do osi płaszcza (4). Tłumik posiada komorę rozprężającą (1) zawartą między stożkowymi wlotami przewodów (3), a stożkowym połączeniem płaszcza (4) z przewodem wlotowym (1).

Płaszcz okrywający (4) i przewody tłumiące (3) mają podwójne ścianki, między którymi znajduje się materiał dźwiękochłonny (5, 6). Na wylotach rur tłumiących (3) osadzone są wyrzutnie (9), zaopatrzone w daszki tłumiące (8), wewnątrz których znajduje się materiał dźwiękochłonny (7). Płaszczyzny pochłaniające daszków (8) usytuowane są prostopadłe do kierunku wypływu powietrza. (3 zastrzeżenia)



F04b; F04B**W. 57124**

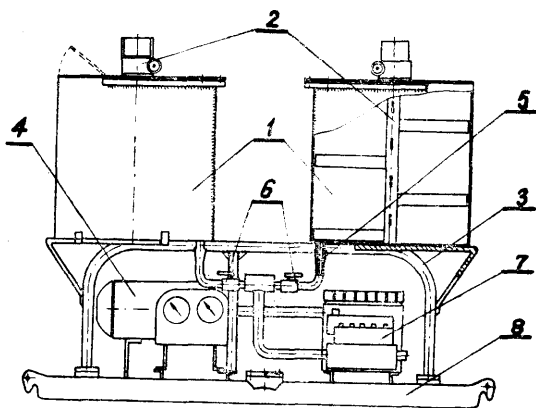
28.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektroniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Eugeniusz Siewert, Andrzej Papierz, Stanisław Sieroń).

Urządzenie do wtłaczania żywicy w górotwór

Urządzenie ma dwa zbiorniki (1) wyposażone w mieszadła mechaniczne, usytuowane na ramie (3), pod którą zabudowane jest wysokociśnieniowe urządzenie (4) do nawilgacania pokładów węglowych. Zbiorniki (1) sprzęgnięte są hydraulicznie przewodem (5), na którym zabudowane są dwa zawory przelotowe (6) kolejno odcinające je od pompy tłoczącej (7) urządzenia (4) do nawilgacania pokładów węglowych, do której są podłączone. Urządzenie przeznaczone jest do wzmacniania stropów wyrobisk górniczych.

(2 zastrzeżenia)

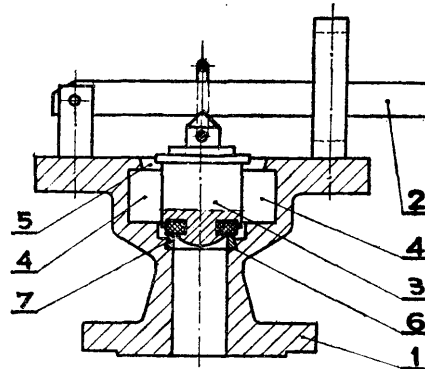
**F16k; F16K****W. 57007**

08.02.1977

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Jan Krzemień).

Osadzenie elementów zamykających w zaworze bezpieczeństwa ciężarkowym otwartym

Osadzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że grzyb (3) zamykający powiązany jest z dźwignią (2) i prowadzony w prowadnikach (4) utworzonych przez ukształtowanie gniazda (3) kadłuba (1). Uszczelniający pierścień (7), z którym współpracuje grzyb (3) mocowany jest w wycięciu (6) dolnej części gniazda kadłuba. (1 zastrzeżenie)

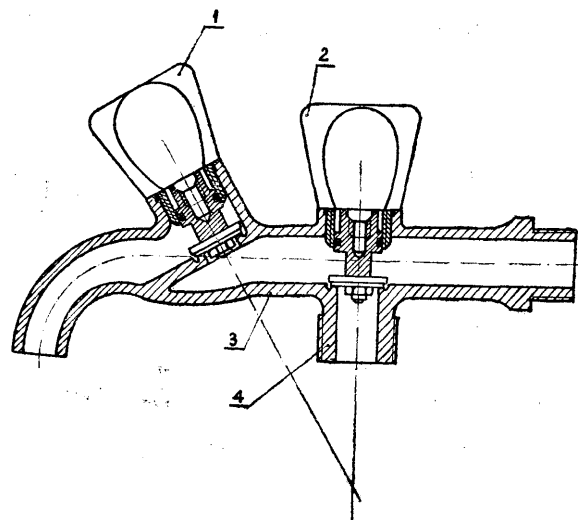
**F16k; F16K****W. 57025**

11.02.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Stanisław Pawłowski, Józef Napierała, Roman Radziejewski).

Zawór czerpalny przystosowany do podłączenia pralki automatycznej

Zawór czerpalny przystosowany do podłączenia pralki automatycznej według wzoru użytkowego wyposażony jest w dwie głowice suwakowe (1) i (2) umieszczone szeregowo w korpusie (3), mającym odgałęzienie boczne (4), przy czym osie głowic suwakowych (1) i (2) przecinają się pod kątem ostrym. Końcówka odgałęzienia bocznego (4) korpusu (3) zaworu jest gwintowana. (3 zastrzeżenia)

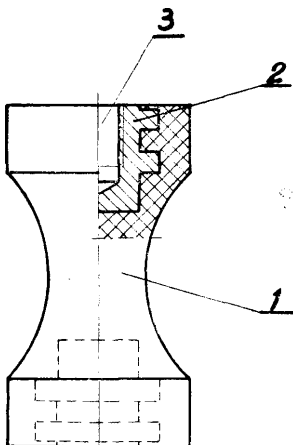
**F18f; F16F****W. 57086**

22.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Leszek Kosmala, Roman Dębicki, Stanisław Litak, Władysław Derkacz).

Amortyzator drgań

Amortyzator drgań według wzoru użytkowego stanowi kształtka gumowa (1) z elementem wprasowanym (2) mającym gwintowany otwór (3) lub szyjkę do zamocowania w wirówce, lub wyposażona w część mbcującą w kształcie kołka. (3 zastrzeżenia)



F16l; **F16L**

W. 57044

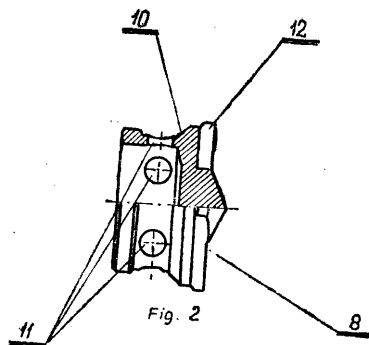
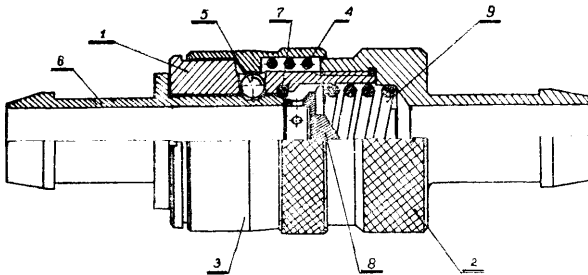
17.02.1977

Zakłady Stolarstwa Budowlanego „Stolbud”, Ciechanów, Polska (Zbigniew Urbanowski).

Złączka pneumatyczna

Złączka, składająca się ze złącza wlotowego, złącza prowadzącego z zaworem odcinającym, zatrasku i złączki odbiorczej, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że złączka prowadząca wraz ze złączką wlotową tworzą gniazdo przelotowe, w którym znajduje się uszczelka (7) stykająca się ze stożkową powierzchnią krawędzi bocznej (10) grzybka (8) mającego otwory (11) w wewnętrznym wybraniu i zaopatrzonego w prowadnice (12) dopasowane do gniazda zaworu i do sprężyny dociskowej (9). Grzybek (8) ma od góry trzy prowadnice jednakowo rozmieszczone na obwodzie.

(2 zastrzeżenia)

F21p; F21P
F21s; F21S

W. 56025

28.06.1976

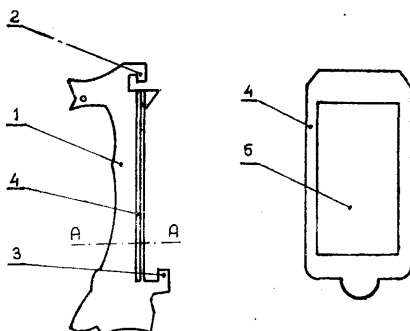
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 56024.

Stanisław Bombała, Warszawa, Polska (Stanisław Bombała).

Lampa dekoracyjna

Lampa dekoracyjno charakteryzuje się tym, że podpórki (1) o postaci smoka zawierają wyłoczone obustronnie szczeliny (4) usytuowane względem siebie pod kątem 120°, w które są wsunięte ramki (4) z kolorowymi szybkami (5).

(1 zastrzeżenie)



F21s; F21S

W. 56024

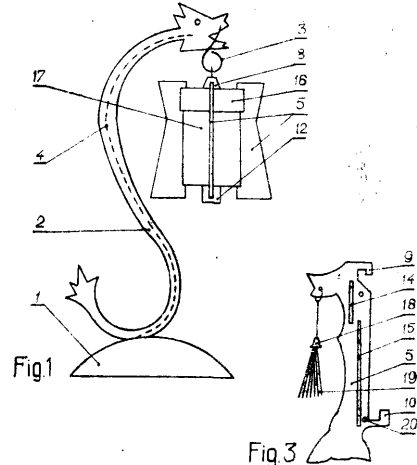
28.06.1976

Stanisław Bombała, Warszawa, Polska (Stanisław Bombała).

Lampa dekoracyjna

Lampa dekoracyjna, służąca jako lampa stojąca lub kinkiet, zawiera wspornik (2) o postaci wodnika, na którego wążie (3) jest zawieszona lampa właściwa, składająca się z sześciu podpórek (5) o postaci smoków, zaopatrzonych w zaczepy górne (9), osadzone w otworach znajdujących się na końcach ramion łącznika sześcioramiennego, oraz w zaczepy dolne (10), osadzone w poobwodowych otworach podstawy dolnej, w której cylindrycznym występie (12) jest umieszczona oprawka żarówki. Ponadto każda podpórka (5) zawiera podłużne kanały górne (14) oraz znacznie dłuższe kanały dolne (15), przez które są przewleczone tkaniny dekoracyjne (16, 17).

(3 zastrzeżenia)



F25d; F25D

W. 57110

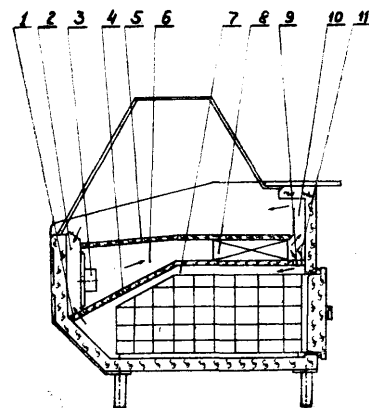
25.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Łuczak Tadeusz).

Kanał wentylacyjny,
zwłaszcza w ładach chłodniczych witrynowych
z wymuszonym ruchem powietrza

Kanał (6) według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wraz z umieszczonymi w nim wentylatorami (3) i parownikami (8) usytuowany jest między płaszczyzną ekspozycyjną (5) a przestrzenią zamkniętą (7) służącą do przechowywania produktów lub komorą agregatu, natomiast dolnym ograniczeniem kanału wentylacyjnego jest izolowana ścianka (4) stanowiąca sufit dla zamkniętych komór (7), a bocznym ograniczeniem kanału są boki urządzenia oraz kanały ssące (2) i wylotowy (10), przy czym ścianka dolna kanału wentylacyjnego (6) ma w obrębie kanału ssącego i w obrębie kanału wylotowego szczeliny (1) i (9). Uzupełnieniem szczeliny (9) jest odpowiednio ukształtowany zabierak (11).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01b; G01B

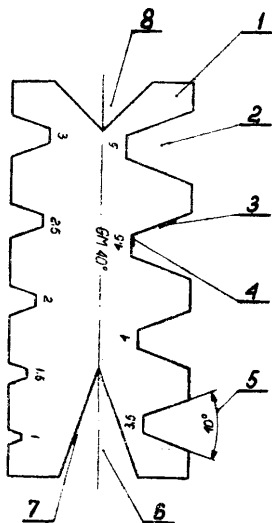
W. 56986

01.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Józef Gąsiorek).

Wzornik do noży tokarskich gwintu modułowego

Wzornik do noży tokarskich gwintu modułowego, wykonany w postaci prostokątnej płytki metalowej (1) ma na swych dłuższych bokach wycięcia trójkątne (2) o ściętych wierzchołkach (4), których kąt wynosi 40° , przy czym wycięcia (2) przyporządkowane są modułom 1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5 i 5, natomiast na krótszych bokach płytki (1) wykonane są wycięcia (6) i (8), z których wycięcie (6) o kącie 40° służy do przymiaru noża dla modułów poniżej 1 i powyżej 5, a wycięcie (8) o kącie (90°) służy do przymiaru szlifowanych noży tokarskich, stosowanych do załamывania pod kątem 45° ostrych krawędzi w przedmiocie obrabianym. (1 zastrzeżenie)



G01b; G01B

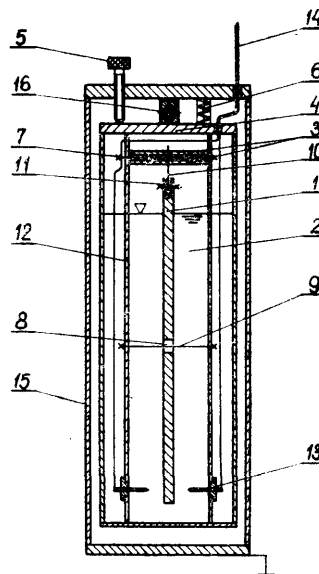
W. 57105

24.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Roman Klus, Bolesław Siłka, Wojciech Bełzowski, Bogusław Buziński).

Czujnik odchyłeń

Czujnik odchyłeń składa się z obudowy zewnętrznej (15), w której zawieszona jest obudowa wewnętrzna zamocowana sworzniem (16), a położenie jej jest regulowane śrubą (5) i współdziałającą z nią sprężyną (6). Wahadło (1) jest zanurzone w cieczy (2), którego wychylenie ograniczają styki (13). W szczeliny (11) zamocowana jest blaszka (10), a drugi jej koniec w dzielonej tulejce (3), którą spina śruba (7) poprzez wsporniki (12) styków (13). Czujnik stosuje się zwłaszcza w maszynach drenarskich stosowanych w melioracji, a służy do sygnalizacji odchyłeń organu roboczego maszyny. (4 zastrzeżenia)



G01n; G01N

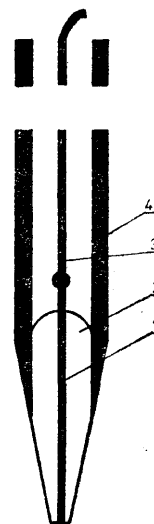
W. 56843

31.12.1976

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Marek Malicki).

Elektroda platynowa do pomiaru natlenienia i potencjału redoks, zwłaszcza w glebie

Elektrodę platynową do pomiaru natlenienia i potencjału redoks stanowi szklany korpus (2) w kształcie walca zakończonego stożkiem z wtopionym wewnątrz drutem platynowym (1) i przylutowanym do niego drutem miedzianym (3), przy czym część walcowa korpusu (2) jest wtopiona lub wklejona w metalową rurkę (4), a drut platynowy (1) jest zeszlifowany równo z końcem szklanego korpusu (2) prostopadle do jego osi. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 56980

31.01.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Marian Ciechanowski, Henryk Włodarczak, Henryk Sterzyk, Kazimierz Mazur, Joachim Katla).

Zacisk do przewodów

Zacisk do przewodów składa się z izolacyjnej obudowy (1) z otworem (2) do wprowadzania przewodu, wewnątrz której znajduje się element mocujący (3) z podłużnym otworem (4) przylegającym do otworu (2). Przez otwór (4) przechodzi przewód (5) elementu mocującego (3).

Element mocujący (3) tworzy z trzpieniem (8) wyprowadzonym na zewnątrz obudowy (1) połączenie gwintowe. Przewód (5) jest wyposażony w elektryczny zacisk do podłączenia wewnętrznego obwodu urządzenia. (1 zastrzeżenie)

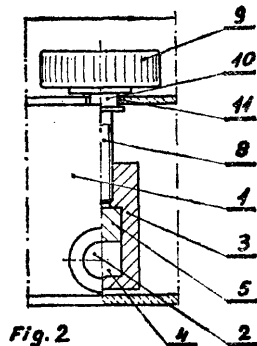


Fig. 2

G01n; G01N

W. 57072

18.02.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Aloszko, Józef Żelazo, Marta Rozmarynowicz, Halina Spiczak).

Urządzenie bębnowe
do badania wytrzymałości mechanicznej wyrobów
o złożonej strukturze

Urządzenie stanowi obrotowy walec z co najmniej jedną roboczą komorą (6), wyposażoną od wewnątrz w dwie naprzeciwległe oporowe płyty (8). Płyty (8) biegną na całej szerokości komory (6) i są nachylone w kierunku obrotu walca. Urządzenie to jest przeznaczone zwłaszcza do pomiaru wytrzymałości elementów filtrasorpcyjnych. (1 zastrzeżenie)

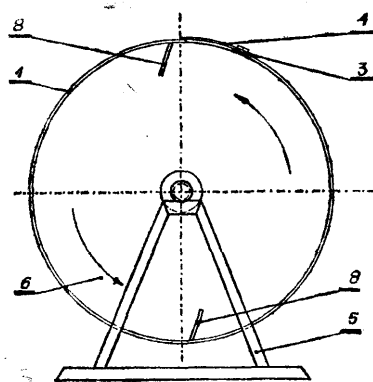


Fig. 1

G03b; G03B

W. 57001

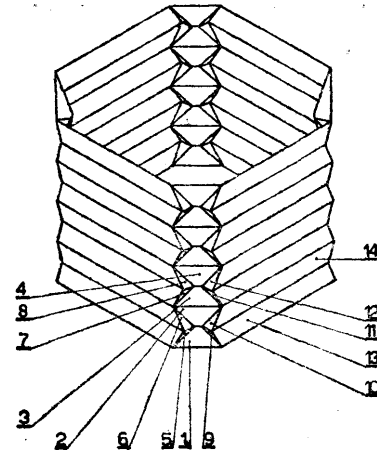
08.02.1977

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Michał Skiba).

Mieszek do powiększalników fotograficznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszek do powiększalników fotograficznych w kształcie wielościanu foremnego składającego się z czterech boków i czterech naroży. Symetrycznie do powierzchni (1, 2,

3, 4) w kształcie trójkątów lub trapezów, wyznaczających jedno z czterech naroży przylegają powierzchnie (5, 6, 7, 8) i (9, 10, 11, 12) w kształcie trójkątów różnobocznych rozwartokątnych, a stosunek kątów stychnych tych powierzchni jest jak 1:2 przy czym konstrukcja ta została również zachowana na pozostałych trzech narożach. (1 zastrzeżenie)



G03b; G03B

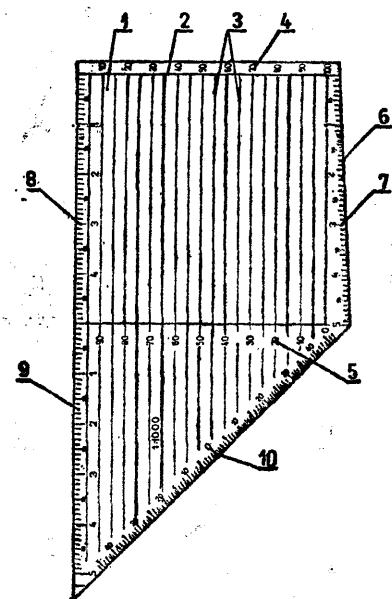
W. 56422

27.10.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Daniel Pisarczyk).

Przyrząd do pomiaru na mapach

Przyrząd służący do pomiaru współrzędnych i długości odcinków na mapach, oraz do nanoszenia punktów ze współrzędnych na mapy i rysunki, wykonany ze sztywnego przezroczystego tworzywa, stanowiący płytkę (1) z naniesionym diagramem składającym się z kwadratu podstawowego (2), podzielonego za pomocą linii równoległych (3), przy czym linie (3) opisane są



dwoma przeciwnie skierowanymi podziałkami (4) i (5), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że dolna krawędź (6) przyrządu odchylona jest od równoległości z górną krawędzią o kąt α , którego wielkość zależy od odległości między liniami (3). (1 zastrzeżenie)

G09b; G09B

W. 56840

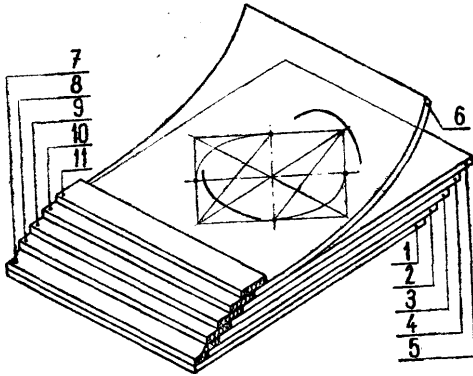
31.12.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zbigniew Kudasiewicz).

Wizualna pomoc dydaktyczna

Pomoc dydaktyczną, przedstawiającą ilustrację wykładanego problemu, według wzoru użytkowego stanowi foliograf składający się z odpowiedniej liczby składek np. (1) do (6) połączonych ze sobą odcinkami taśmy np. (7) do (11) o szerokości 4 mm do 6 mm, najkorzystniej samoprzylepnej, łączącej zakładkę następną z poprzednią, przy czym składki te są przesunięte względem siebie wzdłuż dłuższego boku na odległość równą połowie szerokości użytej taśmy i sklejone wzdłuż całego krótszego boku, a każda składka foliografu ma narastającą fazę rysunku.

(1 zastrzeżenie)



G09f; G09F

W. 57020

09.02.1977

Centralne Zakłady Automatyzacji Hutnictwa, Katowice, Polska (Ryszard Szczepaniak, Andrzej Dudziński, Jerzy Salwiczek).

Wyświetlacz cyfrowy, zwłaszcza dla hutnictwa

Wyświetlacz według wzoru użytkowego zawiera filtr optyczny (1), do którego od wewnątrz przylega maskownica (2). W maskownicy znajdują się wydłużone otwory (3) usytuowane tak, że tworzą kształt cyfry osiem. Otwory (3) oraz otwór (4), służące do wyświetlania znaku dziesiętnego, są zaopatrzone w osłony (5), do których przylega płyta montażowa (6). Na płycie montażowej są zamontowane źródła światła (7) oraz układ (8) sterowania i zasilania źródeł światła. Za płytą montażową znajduje się otwierana ściana

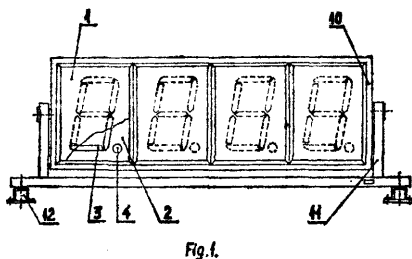


Fig. 1.

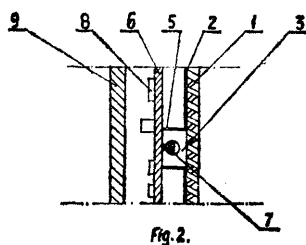


Fig. 2.

tylna (3) dekady. Dekada, a w przypadku gdy wyświetlacz zawiera kilka dekad, to ich zestaw jest opasany obejmą (10) zawieszoną obrotowo na ramie nośnej (11). Rama nośna wyposażona jest w amortyzatory drgań (12). (2 zastrzeżenia)

G09f; G09F

W. 57085

22.02.1977

Wojciech Kalkusiński, Warszawa, Polska (Wojciech Kalkusiński).

Plakietka

Plakietka według wzoru użytkowego, stanowiąca sztywną płytkę (1) z gładką powierzchnią (2), ograniczona jest z trzech stron wystającą ramką (3) tworzącą z powierzchnią (2) wgłębienie, w które osadzona jest przesłona (4) mająca z dwu stron wygięte krawędzie, które mają wystające listewki (7).

Ramka (3) ma na całym obwodzie kanał (9). Pomiedzy powierzchnią (2) i krawędzią przesłony (4) utworzona jest szczelina (10). (1 zastrzeżenie)

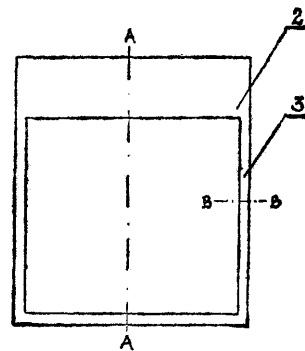


Fig. 1

G12b; G12B
H05k; 05K

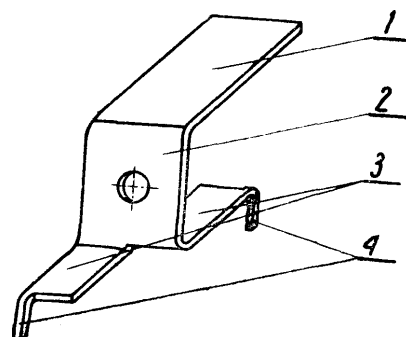
W. 56977

01.02.1977

Zakłady Systemów Minikomputerowych „Mera-ZSM” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy SM, Warszawa, Polska (Henryk Adamczyk, Zbigniew Gaczyński).

Radiator dla elektronicznych elementów półprzewodnikowych

Radiator mający pionową względem płaszczyzny montażowej część (2) z otworem do poziomego mocowania elementów, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że część (2) mocująca element półprzewodnikowy zakończona jest z jednej strony częścią (1) kumulującą i odprowadzającą ciepło, uformowaną pod kątem najkorzystniej prostym w stosunku do części (2) mocującej element. Z drugiej strony część (2) mocująca zakończona jest dwoma ramieniami (3) wsporczymi, z których każde ramię ma prostopadłą nóżkę (4) służącą do mocowania radiatora w płycie montażowej. Ramiona (3) znajdują się po przeciwnych stronach części (2) mocującej, w płaszczyźnie prostopadłej do tej części (2). (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01b; **H01B**

W. 57068

17.02.1977

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „Elta”, im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Janusz Pierzyński, Cezary Trzaskalski).

Tuleja ekranująca
zwłaszcza w transformatorach wielkiej mocy

Tuleja ekranująca według wzoru użytkowego posiada warstwę przewodzącą (1), która jest ukształtowana jako pojedyncza warstwa z taśmy przewodzącej elektrycznie, nawiniętej według linii śrubowej z zakładką na tulei izolacyjnej (2), przy czym warstwa ta jest zawinięta na każdym swoim końcu koło sznura (3), tworząc każdorazowo pierścień o przekroju w przybliżeniu kołowym, obejmujący obwód tulei izolacyjnej (2) i usytuowany w płaszczyźnie prostopadłej do osi tulei izolacyjnej (2).

Warstwa przewodząca (1) na całej swojej wysokości posiada przerwę o niewielkiej szerokości, równoległą do osi symetrii tulei ekranującej, a w przerwę tę jest wsunięta izolacyjna przekładka w taki sposób, że krawędzie przeciętej warstwy przewodzącej (1) dokładnie przylegają z jednej strony do izolacyjnej tulei (2), a z drugiej strony do izolacyjnej przekładki (1 zastrzeżenie)

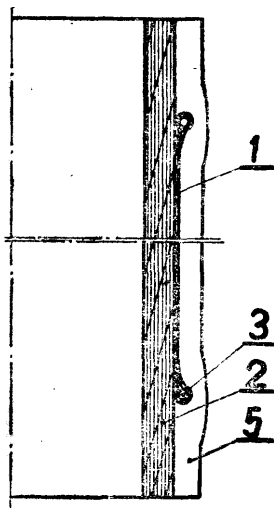


Fig. 1.

H01c; H01C
H03h; **H03H**

W. 56991

03.02.1977

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Benedykt Steinborn, Henryk Kołowski).

Tłumik w obudowie zwieracza

Tłumik według wzoru użytkowego posiada tłumik typu „O” na przykład hybrydowy cienkowarstwowy lub grubowarstwowy zamontowany w typowym cztero końcówkowym zwieracu. Wejście i wyjście tłumika (1) są dołączone do odpowiednich końcówek nożowych zwieracza znajdujących się w jego podstawie (3). Na zamontowany tłumik jest nakładana obudowa (5). Wolne miejsce w obudowie jest wypełnione materiałem izolacyjnym (4) na przykład Epidianem. Od strony czołowej tłumika w obudowie zwieracza jest naniesione oznaczenie wartości tłumienia danego zwieracza. Tłumik znajduje zastosowanie w łączach telefonicznych. (1 zastrzeżenie)

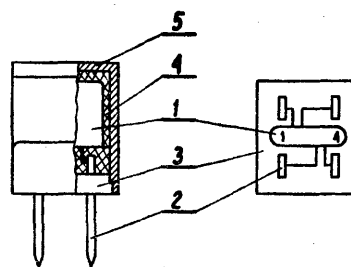


fig. 2

H01h; H01H

W. 57104

24.02.1977

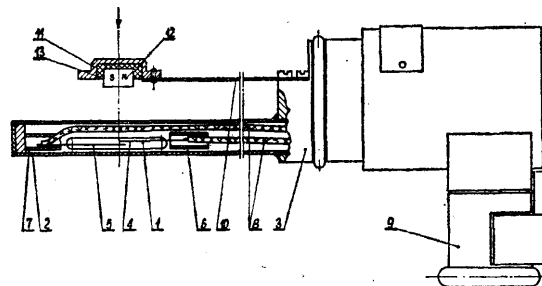
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Tarnowski, Andrzej Błażewicz).

Przekaznik kontaktronowy

Przekaznik kontraktonowy według wzoru użytkowego ma łącznik kontaktronowy (1) umieszczony w rurce (2) z materiału niemagnetycznego, która jest osadzona jednym końcem w skrzynce przyłączeniowej (3) przekazywnika.

Do skrzynki przyłączeniowej (3) jest również zamocowany jednym końcem sprężysty mocownik (10), który jest wyposażony na drugim końcu w pobliżu łącznika kontaktronowego (1) w stały magnes (12).

(1 zastrzeżenie)



H02g; H02G

W. 56949

22.01.1977

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Henryk Orendorz).

Uchwyt dla puszki rozgałęznej

Uchwyt według wzoru użytkowego służy do mocowania puszki rozgałęznej, stosowanej w instalacjach elektrycznych, do ścian, sufitów lub słupów. Uchwyt składa się z paska blachy (1) wygiętej tak, że w przekroju podłużnym ma kształt ceowy, przy czym w części środkowej ma otwór (a) zaś na swoich końcach wypusty (2). (1 zastrzeżenie)

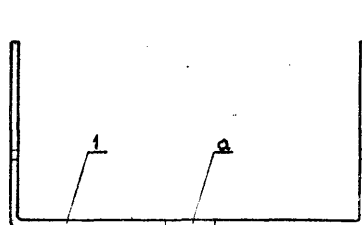


fig. 1

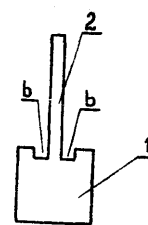


fig. 3

H02g; H02G

W. 57027

10.02.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Polska (Zbigniew Szczerbiński).

Estakada kablowa

Estakada kablowa według wzoru użytkowego składa się z dźwigara nośnego (1) o przekroju skrzynkowym wspartego na podporach, wieszaków kablowych (2) ułożonych na dźwigarze nośnym oraz zadaszenia usytuowanego ponad wieszakami kablowymi. Podpora dźwigara wykonana jest z prętów podporowych (3) stężonych podporami (4) służącymi równocześnie do zamocowania odcinków kabla ułożonego na estakadzie.

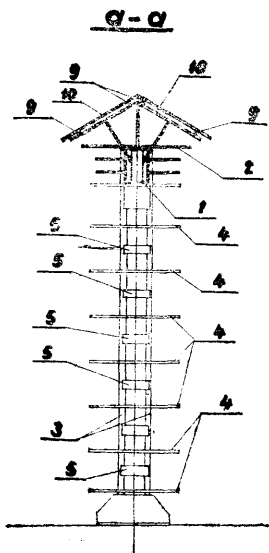


Fig. 2

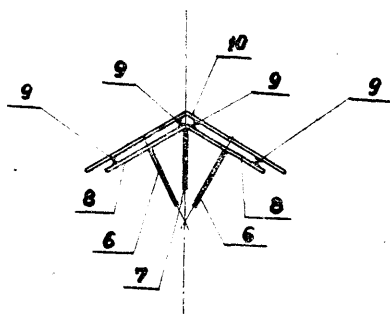


Fig. 4

Wieszaki kablowe (2) wykonane są w postaci ceowników, które na zewnątrz półek posiadają wsporniki dla ułożenia na nich kabli. Zadaszenie złożone jest ze stoicy pochyłych (6) i pionowych (7), na których zamocowane są krokwie (8) z płattwiami (9) i zamocowanym na nim pokryciem (10). Zadaszenie wzmocnione jest stężeniem usytuowanym w płaszczyźnie pionowej w kierunku wzdłużnym. Estakada kablowa ma zastosowanie przy przekraczaniu liniami kablowymi przeszkód terenowych. (4 zastrzeżenia)

H04m; H04M

W. 57035

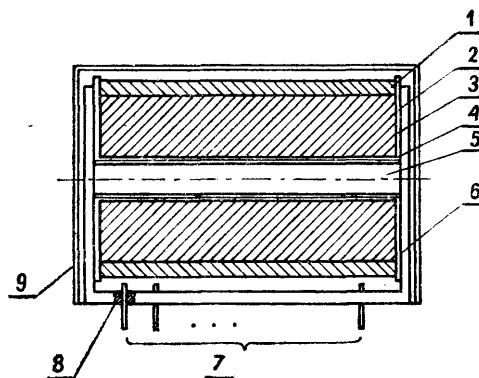
14.02.1977

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Bożena Zielińska, Grzegorz Strzemieczny, Tomasz Topolewski).

Dławik zasilający do elektrycznej centrali telefonicznej

Dławik według wzoru użytkowego posiada rdzeń ferromagnetyczny (5) i jarzmo (6), które tworzą obwód magnetyczny, karkas (3), tuleję ze stopu żelazoniklowego (4) i osłonę magnetyczną (9) oraz zawiera dwa uzwojenia symetryczne (2), z których każde składa się z części indukcyjnej i rezystancyjnej połączonych szeregowo, przy czym punkt ich połączenia został wyprowadzony do jednej z końcówek lutowniczych (7). Na uzwojeniach symetrycznych (2) jest nawinięte uzwojenie indukcyjne (1) dla wprowadzania sygnałów informacyjnych. Końce wszystkich uzwojeń są doprowadzone do zespołu końcówek lutowniczych (7) przeprowadzonych przez przepusty izolacyjne (8).

(1 zastrzeżenie)



H05b; H05B

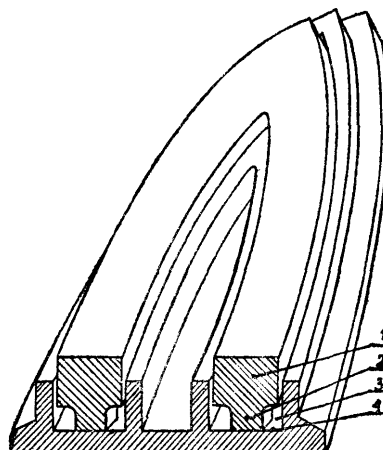
W. 56993

03.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jarosław Skrynicki, Wojciech Gołygowski).

Ceramiczna wkładka grzejna do żelazka elektrycznego z termoregulatorem

Ceramiczna wkładka grzejna według wzoru użytkowego posiada na spodzie występy (2) zezwalające na to, by dolna powierzchnia ceramicznej wkładki grzejnej (1) znajdowała się około 3 do 4 mm nad powierzchnią stopy żelazka (4), tworząc izolacyjną warstwę powietrza (3) pomiędzy tymi powierzchniami, co z kolei spowoduje zmniejszenie amplitudy temperatury na stopie żelazka. (1 zastrzeżenie)



H05g; H05G
G12b; G12B

W. 56976

31.01.1977

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Witold Mielcarek, Tadeusz Knobloch, Juliusz Grobelny).

Przystawka do zmiany badanych preparatów
w aparacie rentgenowskim

Przystawka według wzoru użytkowego ukształtowana jest w postaci obrotowej tarczy (1) z umieszczonymi na jej obwodzie kuwetami (2) dociskanimi pojedynczo do bazującego położenie kuwety uchwyty (3) sprężyną (5). Obrót tarczy (1) zapewnia znany mechanizm umieszczony w osłonie (4).

(2 zastrzeżenia)

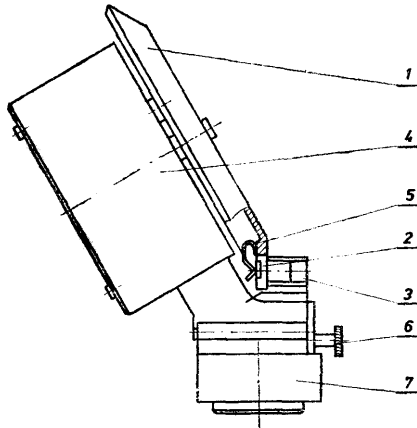


Fig. 2.

H05k; H05K
G12b; G12B

W. 56984

01.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Franciszek Hejmanowski, Edward Górny, Waldemar Wytrwał, Aleksander Szymborski, Stanisław Wieleba, Kazimierz Szulc).

Obudowa ze ściągaczem, zwłaszcza do aparatów URS

Obudowa według wzoru użytkowego ma postać jednolitego kształtownika o przekroju prostokątnym otwartym, zaopatrzonego w narożach zewnętrznych dolnych i górnych części bocznych ścian w dwa zaczepy (6) posiadające mocujące kołnierze (7) oraz umocowane w tych zaczepach dwa wsporniki (8) z nagwintowanymi otworami, w które jednymi końcami są wkręcone dwa drążkowe ściągacze (9), zaś drugimi nagwintowanymi końcami ściągacze te są wpuszczone w otwory dalszych dwóch innych zaczepów (10), przy czym końce te posiadają poosiowe nacięcia, a końce te są zabezpieczone mocującą nakrętką (11). Obudowa ma zastosowanie w automatyce przemysłowej. (1 zastrzeżenie)

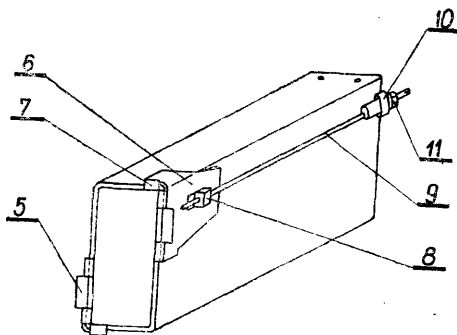


Fig. 1

H05k; H05K

W. 56985

01.02.1977

Radomska Wytwórnia Telefonów „Telkom-RWT”, Radom, Polska (Jerzy Szprendałowicz).

Oprawka elektrody

Oprawka według wzoru użytkowego służy do mocowania elektrod kształtowych stosowanych do elektroerozyjnej obróbki metali.

Oprawka składa się z korpusu (1), do którego dolnej płaszczyzny przymocowane są listwy (4) w kształcie kątowników z występami na krawędziach zewnętrznych, które wraz z występem w korpusie (1) tworzą kanały prowadzące w kształcie litery „T”. W kanałach tych osadzone są suwliwe suwaki (5) z trzpieniami (6).

Elektroda jest mocowana między trzpieniami (6), których rozstawienie może być zmienione w zależności od wielkości i kształtu elektrody. (1 zastrzeżenie)

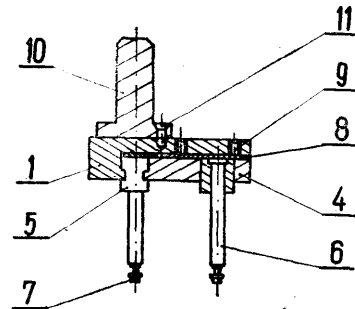


Fig. 3

H05k; H05K

W. 57005

07.02.1977

Zakłady Urządzeń Automatyki Przemysłowej, Sosnowiec, Polska (Jan Baran, Jerzy Kańtoch).

Osłona termiczna zanurzeniowego czujnika
temperatury

Osłonę czujnika według wzoru użytkowego stanowi konstrukcja nośna (1) czujnika, w kształcie cylindrycznej rury wykonanej z tworzywa sztucznego termoutwardzalnego, na której osadzona jest właściwa osłona termiczna (2) w kształcie rury wykonanej z papieru. Osłona przeznaczona jest dla czujnika temperatury jednorazowego użytku do pomiaru temperatury płynnego metalu. (1 zastrzeżenie)

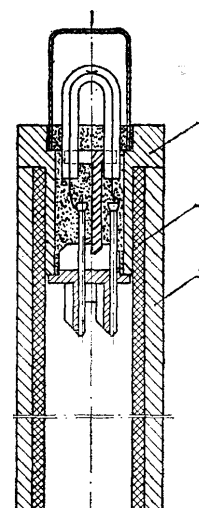


Fig. 1

H05k; H05K

W. 57062

18.02.1977

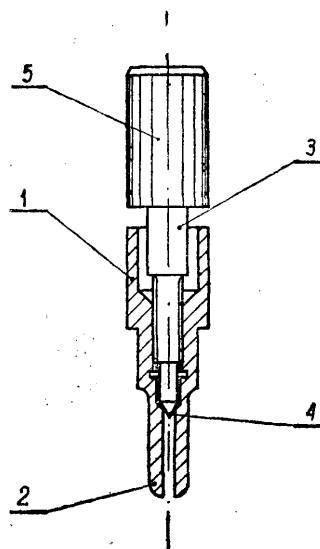
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki „Meramat”, Warszawa, Polska (Piotr Balicki, Jerzy Szalkiewicz).

Przyrząd do montażu gniazd, zwłaszcza radiowych

Przyrząd do montażu gniazd, zwłaszcza radiowych składa się z tulejki rozprężnej (1) i ze śruby specjalnej (3). Tulejka rozprężna (1) jest przecięta na jednym końcu, dzięki czemu posiada listki (2), a środkowa część jej otworu jest nagwintowana. Śruba specjalna (3) z jednej strony jest zakończona powierzchnią stożkową (4), a z drugiej moletowanym łbem (5).

Gwinty, wewnętrzny tulejki rozprężnej (1) i zewnętrzny śruby specjalnej (3) są tak dobrane, aby oba te elementy mogły ze sobą współpracować. Wkręcenie śruby specjalnej (3) w tulejkę rozprężną (1) powoduje rozchylenie się listków (2) i zaciśnięcie się ich na wewnętrznej powierzchni montowanego gniazda, które następnie może być ręcznie unieruchomione.

(1 zastrzeżenie)



SPROSTOWANIA

Nr BUP str.	J e s t	P o w i n n o b y ć
9/1977 str. 76	F161; F16L P. 190198 T Albin Kotowicz	F161; F16L P. 1901 98 T Albin Kotowicz, Janusz Kwiatkowski
15/1977 str. 65	G01m; G01M P. 185887 Sławomir Łukjanowski	G01m; G01M P. 185887 Sławomir Łukjanow
16/1977 str. 6	A47b; A47B P. 192673 T Marian Puchalski , Władysław Kubicki, Henryk Kot	A47b; A47B P. 192673 T Marian Puchalski, Władysław Kubicki, Henryk Kot, Franciszek Dudzik .
16/1977 str. 47	C13d; C13D P. 186672 i P. 186673 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków	C13d; C13D P. 186672 i P. 186673 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica
16/1977 str. 71	F27d; F27D P. 186674 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków	F27d; F27D P. 186674 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica
11/1977 str. 20	B22c; B22C P. 194876 T Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „ Prodlew ” Warszawa, Polska	B22c; B22C P. 194876 T Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „Prodlew” Warszawa, Polska Instytut Odlewnictwa Kraków , Polska
15/1977 str. 69	G01r; G01R P. 184836 Instytut Maszyn Matematycznych Warszawa, Polska	G01r; G01R P. 184836 Instytut Maszyn Matematycznych Warszawa, Polska oraz Politechnika Warszawska Warszawa, Polska

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych
w BUP nr 25/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	M K P	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
179215	C23b	C23B	58
182558	C07f	C07F	52
185162	C07d	C07D	50
185181	C07d	C07D	50
185229	C07d	C07D	50
186018	A61k	A61K	6
186355	C07d	C07D	50
186375	C07c	C07C	48
186473	C07d	C07D	51
186954	C07c	C07C	48
187161	B29c	B29C	24
187200	G01n	G01N	93
187249	A63k	A63K	8
187297	C07c	C07C	49
187448	C07d	C07D	51
187779	C23c	C25C	59
187912	C07d	C07D	51
187920	C21d	C21D	56
187949	B02b	B02B	11
188118	A01n	A01N	2
188135	B05b	B05B	12
188177	A01g	A01G	1
188178	C23d	C23D	59
188184	C13d	C13D	54
188185	F02n	F02N	81
188190	D01b	D01B	61
188203	B29d	B29D	24
188207	C23g	C23G	60
188234	C23f	C23F	60
188246	E04b	E04B	64
188359	C23f	C23F	60
188365	B67b	B67B	44
188384	C21c	C21C	55
188390	A01k	A01K	2
188394	A23k	A23K	5
188414	C12k	C12K	54
188469	B02c	B02C	11
188486	C22c	C22C	57
188586	C23f	C23F	60
188741	C06b	C06B	47
188755	C23g	C23G	60
188955	F16l	F16L	86
189149	B24b	B24B	20

Nr zgłoszenia	M K P	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
189245	C04b	C04B	45
189254	B65d	B65D	35
189256	B28b	B28B	21
189265	B21d	B21D	14
189266	F02m	F02M	80
189268	B63b	B63B	32
189275	B25j	B25J	21
189277	B60k	B60K	27
189282	B28b	B28B	21
189283	E04b	E04B	65
189288	B65g	B65G	37
189292	C21c	C21C	56
189294	E21f	E21F	76
189297	B21f	B21F	15
189298	E04c	E04C	66
189308	B65g	B65G	37
189310	B65g	B65G	37
189311	B29c	B29C	24
189312	C01b	C01B	44
189313	F04d	F04D	82
189314	F02m	F02M	80
189327	F01n	F01N	78
189329	B24b	B24B	20
189332	CC4b	C04B	46
189351	B23k	B23K	18
189352	B65b	B65B	34
189357	C04b	C04B	46
189357	C04b	C04B	46
189361	B23k	B23K	18
189362	E27b	F27B	90
189363	F24c	F24C	88
189366	F25h	F25H	90
189376	B65g	B65G	38
189378	B01j	B01J	10
189379	B64d	B64D	33
189392	B65g	B65G	38
189407	B23b	B23B	17
189413	F23d	F23D	87
189415	B28b	B28B	22
189416	B28b	B28B	22
189420	E21d	E21D	71
189421	C10m	C10M	54
189422	B23k	B23K	18

1	2	3	4
189429	E01b	E01B	63
189432	B66c	B66C	43
189438	C01b	C01B	44
189439	F02b	F02B	79
189442	H03k	H03K	109
189444	B01d	B01D	8
189445	C23b	C23B	58
189446	F24d	F24D	88
189447	B22c	B22C	15
189449	H01m	H01M	105
189454	G06f	G06F	102
189457	B41n	B41N	26
189458	H04m	H04M	111
189460	F16d	F16D	84
189466	E04g	E04G	67
189467	G05b	G05B	100
189472	B03d	B03D	12
189474	B01d	B01D	8
189479	C04b	C04B	46
189480	B61c	B61C	30
189485	E21f	E21F	76
189486	E21d	E21D	71
189491	B22c	B22C	16
189492	A62c	A62C	7
189493	F04b	F04B	81
189495	G01m	G01M	92
189496	C21d	C21D	56
189498	F16d	F16D	84
189499	G01r	G01R	97
189501	E21b	E21B	68
189502	A61b	A61B	6
189518	B23p	B23P	18
189519	F27b	F27B	90
189522	B66c	B66C	43
189528	G01p	G01P	95
189543	B65g	B65G	38
189551	C23b	C23B	58
189554	E21d	E21D	71
189555	E21d	E21D	72
189556	B66d	B66D	43
189564	H02h	H02H	107
189567	E21d	E21D	72
189569	C10c	C10C	53
189571	C21b	C21B	55
189578	E21b	E21B	68
189583	E21b	B21B	13
189585	A23c	A23C	5
189586	C08f	C08F	52
189587	B63b	B63B	32
189589	G01b	G01B	91
189590	H04b	H04B	110
189602	C23b	C23B	58
189606	B01d	B01D	8
189609	B01j	B01J	10
189620	B21c	B21C	13
189622	E04b	E04B	65
189632	B24b	B24B	20
189633	H03f	H03F	108
189634	G05b	G05B	100
189635	G08c	G08C	103
189645	F16c	F16C	83
189647	C11d	C11D	54
189649	F23d	F23D	87
189650	G01r	G01R	97
189652	B65d	B65D	36

1	2	3	4
189653	A62c	A62C	7
189654	C01b	C01B	44
189657	B66b	B66B	42
189658	B66b	B66B	42
189667	G01n	G01N	93
189673	C08f	C08F	52
189674	B01d	B01D	9
189675	B01j	B01J	10
189676	B30b	B30B	25
189679	B65g	B65G	38
189688	H01h	H01H	104
189689	C22c	C22C	57
189696	B23d	B23D	17
189704	C08f	C08F	52
189708	B30b	B30B	25
189712	B23p	B23P	19
189713	C04b	C04B	46
189718	H01f	H01F	104
189719	H02k	H02K	108
189720	C04b	C04B	46
189721	G01n	G01N	93
189722	G05d	G05D	101
189726	C07c	C07C	49
189727	A61n	A61N	7
189728	H03k	H03K	109
189730	B01d	B01D	9
189739	E01b	E01B	63
189742	C04b	C04B	46
189747	H02k	H02K	108
189750	C22c	C22C	57
189751	C22c	C22C	57
189752	H03k	H03K	109
189753	G01n	G01N	93
189756	H02g	H02G	107
189758	E04b	E04B	65
189759	B21d	B21D	15
189774	C04b	C04B	46
189779	C04b	C04B	47
189780	F24h	F24H	89
189790	F15b	F15B	83
189793	G01p	G01P	96
189796	G01c	G01C	92
189799	F16k	F16K	85
189800	G01n	G01N	94
189801	G01n	G01N	94
189806	C08f	C08F	52
189807	B65g	B65G	39
189809	B66c	B66C	43
189811	C07c	C07C	49
189815	H03k	H03K	109
189816	B22d	B22D	16
189819	H01m	H01M	105
189820	B65g	B65G	39
189821	H03k	H03K	110
189822	H03k	H03K	110
189824	G06f	G06F	102
189825	B21k	B21K	15
189834	H05k	H05K	111
189836	C04b	C04B	47
189838	C08g	C08G	53
189839	H01r	H01R	106
189840	H02m	H02M	108
189842	E21b	E21B	69
189846	G01n	G01N	94
189852	B05c	B05C	13

1	2	3	4
189853	B23q	B23Q	19
189854	F16l	F16l	86
189857	B22c	B22C	16
189859	G01r	G01R	98
189862	D06h	D06H	62
189865	D01h	D01H	61
189869	C13g	C13G	55
189870	H01p	H01P	105
189873	C01b	C01B	44
189887	C22c	C22C	57
189889	C09j	C09J	53
189891	G05b	G05B	100
189893	C02c	C02C	45
189900	C07d	C07D	52
189909	B23d	B23D	17
189911	C01b	C01B	44
189918	E21c	E21C	70
189919	F16c	F16C	83
189920	G11c	G11C	103
189928	F24h	F24H	89
189936 T	E21c	E21C	70
189937	B65g	B85G	39
189939	B01j	B01J	10
189943	B04c	B04C	12
189950	F18p	F16P	87
189967	C07c	C07C	49
189971	F16j	F16J	85
189974	C06b	B06B	48
189984	E05f	E05F	68
189986	B01d	B01D	9
189987	F16l	F16L	86
189997	B22d	B22D	16
190000	B65g	B65G	39
190001	B65g	B65G	39
190003	E01b	E01B	63
190006	D01h	D01H	61
190008	D01h	D01H	62
190012	B21c	B21C	14
190014	F23g	F23G	87
190028	G02b	G02B	99
191296	F02b	F04B	82
192855 T	F02b	F02B	79
193555	B32b	B32B	26
193750 T	E63b	B63B	32
193754 T	B65d	B65D	36
193757 T	B60j	B60J	26
193770 T	F04f	F04F	82
193781 T	E21d	E21D	72
193796 T	E21d	E21D	72
193810	E21d	E21D	73
193811	E21d	E21D	73
193824 T	C21d	C21D	56
193877 T	B62m	B82M	32
193878 T	B23p	B23P	19
193885 T	B23q	B23Q	19
193996 T	A23j	A23J	5
194057 T	E21f	E21F	76
194063 T	E04h	E04H	67
194082 T	E21d	E21D	73
194187 T	B65g	B65G	40
194201 T	B62b	B62B	31
194230 T	G05d	G05D	101
194232	A01n	A01N	3
194331 T	B63j	B63J	33

1	2	3	4
194346 T	F24h	F24H	89
194389 T	E21c	E21C	70
194392 T	B65g	B65G	40
194393 T	E04c	E04C	67
194421 T	E21d	E21D	73
194443 T	B65b	B65B	34
194470 T	F02m	F02M	80
194504 T	E21f	E21F	77
194521 T	F24d	F24D	88
194550 T	F42c	F42C	91
194613 T	G01p	G01P	96
194705 T	A01d	A01D	1
194714 T	E01b	E01B	63
194721 T	D06n	D06N	62
194739 T	B60t	B60T	28
194741 T	B62d	B62D	31
194743 T	F01p	F01P	79
194748 T	B28b	B28B	22
194752 T	E21f	E21F	77
194763 T	E02b	B28B	63
194765 T	E02b	E04B	64
194787 T	E21d	E21D	74
194793 T	B80t	B60T	28
194811 T	E28b	B28B	22
194817 T	E21f	E21F	77
194827 T	B28b	B28B	23
194828 T	F04b	E04B	65
194836 T	B27b	B27B	21
194852	C22d	C25C	57
194864 T	E02m	F02M	81
194866 T	B65h	B65H	41
194869 T	D01g	D01G	61
194871 T	B65d	B65D	36
194889 T	E04h	E04H	67
194891 T	B60r	B60R	27
194931 T	F24f	F24F	88
194977 T	E21d	E21D	74
194984 T	F22b	F22B	87
194985 T	B60c	B60C	26
194997 T	B61j	B61J	31
195002 T	E21d	E21D	74
195005 T	B60t	B60T	28
195007 T	B65g	B65G	40
195009 T	E21d	E21D	75
195074 T	C01n	G01N	95
195084 T	C23b	C23B	58
195122 T	B02c	B02C	11
195157 T	B65j	B65.T	42
195172 T	E21f	E21F	77
195173 T	F42c	E42C	91
195186 T	B61g	B61G	30
195203 T	B61l	B61L	31
195204 T	B63b	B63B	33
195220 T	B65g	B65G	40
195221 T	E04b	E04B	65
195225 T	B60q	B60Q	29
195226 T	B6üq	B60Q	30
195302 T	E21d	E21D	75
195303 T	E06b	E06B	68
195315	A01n	A01N	3
195317 T	B60s	B60S	27
195318 T	A01d	A01D	1
195321 T	B51b	B61B	30
195324	E21d	E21D	75

1	2	3	4
195325 T	E21d	E21D	75
195327 T	E21c	E21C	70
195367 T	B65b	B65B	34
195377 T	B28b	B28B	23
195378 T	B65g	B65G	41
195379	A0 1n	A01N	3
195393 T	F16l	F16L	86
195395 T	A41h	A41H	6
195396 T	B60l	B60L	27
195397 T	E02d	E02D	64
195398 T	A01k	A01K	2
195420 T	A23k	A23K	5
195429 T	G01f	G01F	92
195458 T	C23b	C23B	59
195470 T	F02f	F02F	79
195473 T	E21f	E21F	78
195490 T	B27k	B27K	21
195496 T	H01l	H01L	104
195511 T	E04b	E04B	66
195521 T	E21f	E21F	78
195523 T	E21f	E21F	78
195525 T	B02b	B02B	11
195538 T	H04b	H04B	111
195544	B63h	B63H	33
195573	A01g	A01G	2
195579 T	H01r	H01R	106
195580 T	H01r	H01R	106
195584 T	B08b	G08B	102
195598 T	C23c	C23C	59
195624 T	B04b	B04B	12
195648 T	C12d	C12D	54
195664 T	H01r	H01R	107
195666 T	G08b	G08B	103
195676 T	C23g	C23G	61
195699 T	H04r	H04R	111
195724 T	G05f	G05F	101
195727 T	G01 m	G01M	93
195729 T	G0 1s	G01S	98
195742 T	G01r	G01R	98
195743 T	G01p	G01P	97
195745 T	C02c	C02C	45
195746 T	H02h	H02H	107
195875 T	A23j	A23J	5

		2	3	4
196070	T	C04b	C04B	47
196266		C07c	C07C	50
196478		G01p	G01P	96
196564		G01h	G01N	95
196653		B01k	B01K	11
196735		B29d	B29D	25
196736		C01b	C01B	45
196760		C01b	C01B	45
196816		E04b	E04B	66
196823		C08g	C08G	53
196824		C08g	C08J	53
196924	T	C10b	C10B	53
196926		B65d	B65D	36
197044		E02f	E02F	64
197181		B65g	B65G	41
197231		C08f	C08L	53
197235		A0 1n	A01N	4
177260		B07b	B07B	13
197283	T	G0 1s	G01S	98
197328		B65b	B65B	35
197329		B65b	B65B	35
197330	T	F16k	F16K	85
197358		C04b	C04B	47
197448		C12d	C12D	54
197474		B01f	B01J	9
197654		F16d	F16D	84
197698		C21b	C21B	55
197700		E21b	E21B	69
197701		B60t	B60T	29
197741		A61b	A61B	6
197744		F28d	F28D	91
197762		B60t	B60T	29
197860		C04b	C04B	47
198076	T	F04d	F04D	82
198278		G11c	G11C	103
198811	T	G01s	G01S	98
198842	T	G01s	G01S	99
198719		A61m	A61M	6
199036	T	G05b	G05B	101
199131	T	E21b	E21B	69
199167	T	E21b	E21B	70
199425		B29c	B29C	24

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 25/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CI ²	Strona
1	2	3	4
56024	F21s	F21S	125
56025	F21p	F21P	125
56234	A01k	A01K	112
56422	G09b	G09B	127
56514	A61b	A61B	113
56597	B66d	B66D	120
56840	G09b	G09B	128
56843	G01n	G01N	126
56942	B25b	B25B	117
56949	H02g	H02G	129
56976	H05g	H05G	131
56977	G12b	G12B	128
56979	A63h	A63H	115
56980	G01n	G01N	126
56982	A47h	A47H	113
56983	B60h	B60H	119
56984	H05k	H05K	131
56985	H05k	H05K	131
56986	G01b	G01B	126
56987	A63h	A63H	115
56990	B23k	B23K	116
56991	H01c	H01C	129
56992	D06f	D06F	121
56993	H05b	H05B	130
56995	B22c	B22C	116
56996	A63b	A63B	115
56997	B23k	B23K	117
56998	B60C	B60C	118
57001	G03b	G03B	127
57003	B64c	B64C	120
57005	H05k	H05K	131
57007	F16k	F16K	124
57008	E06b	E06B	122
57010	A47c	A47C	113
57011	E16j	E16J	123
57015	A47b	A47B	112

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CI ²	Strona
1	2	3	4
57016	A61m	A61M	114
57017	A61m	A61M	114
57020	G09f	G09F	128
57024	A45c	A45C	112
57025	F16k	F16K	124
57027	H02g	H02G	130
57029	A61b	A61B	113
57035	H04m	H04M	130
57036	B25b	B25B	117
57037	D06f	D06F	121
57043	F01n	F01N	123
57044	F16l	F16L	125
57055	B60t	B60T	119
57059	A63h	A63H	116
57060	B43k	B43K	117
57062	H05k	H05K	132
57063	B60j	B06J	119
57068	H01b	H01B	129
57072	G01n	G01N	127
57073	B62b	B62B	120
57074	B60b	B60B	118
57075	E05c	E05C	121
57077	B60b	B60B	118
57085	G09f	G09F	128
57086	F16f	F16F	124
57087	A47g	A47G	113
57090	B66d	B66D	121
57094	B43l	B43L	118
571001 ← ?	E05f	E05F	122
57103	B60p	B60P	119
57104	H01h	H01H	129
57105	G01b	G01B	126
57110	F25d	F25D	125
57111	A61b	A61B	114
57115	A63b	A63B	115
57124	F04b	F04B	124
57704	B21d	B21D	116

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - ~~Różne~~ procesy przemysłowe; transport.	.8
Dział C - Chemia i metalurgia.	.44
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.61
Dział E - Budownictwo.	.63
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	.78
Dział G - Fizyka.	.91
Dział H - Elektrotechnika.	.104
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.134

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.112
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	.116
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.121
Dział E - Budownictwo.	.122
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	.123
Dział G - Fizyka.	.126
Dział H - Elektrotechnika.	.129
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	.138

