

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 26 (106) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, póź. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XH.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 81 rozdz. 911 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;

opłaty za skargi i odwołania.

2. Urząd Patentowy, PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811

§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw

§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej w 1977 r. - 1170 zł, w 1978 r. - 2340 zł. Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1977 r. Ark. wyd. 19,75; ark. druk. 17,5. Papier druk. mat. V kl. 70 61X86. Nakład 3330+25 egz.

Cena 45

zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1996

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01c; A01C P. 190027 31.05.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska
(Andrzej Barcz, Grzegorz Śmieciński).

Sadzarka szkółkarsko-ogrodnicza

Przedmiotem wynalazku jest sadzarka szkółkarsko-ogrodnicza podwieszona trzypunktowo do układu hydraulicznego ciągnika, przeznaczona do sadzenia rozsąd w szkółkarstwie, sadownictwie i warzywnictwie.

Sadzarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że do ramy nośnej (1) na ułożyskowanej osi (2) przymocowane jest koło chwytające (3), zbudowane z dwóch równoległych profilowanych elastycznych tarcz (4) wykonanych w kształcie ściętego stożka z wydłużoną podstawą dociskanych do siebie sprężynami (5) i otwieranych w dwóch pozycjach zestawem rolek (6) oraz napędzane za pomocą pasków klinowych (7) od zasypująco-formujących jezdnych kół (8) zamocowanych na wahaczu (9). (4 zastrzeżenia)

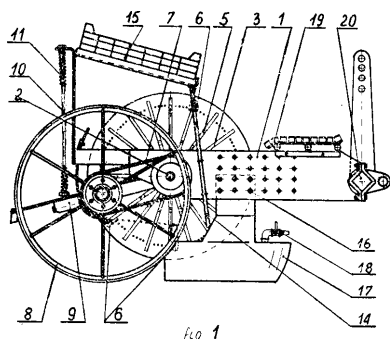


fig 1

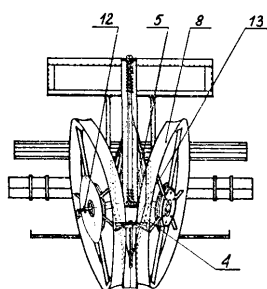


fig 2

A01d; A01D P.195859 T 05.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Piotr Karpowicz).

**Sposób oddzielania kamieni od ziemniaków lub innych
płodów rolnych oraz urządzenie do stosowania tego
sposobu**

Sposób według wynalazku polega na mechanicznym odrzucaniu kamieni od owoców rolnych przesuwających się przez gardziel oddzielacza, przy czym element oddzielający uruchamiany jest sygnałem elektrycznym wzbudzonym na skutek zmiany pojemności wywołanej pojawieniem się kamienia w rzędzie przesuwających się owoców rolnych (1) pomiędzy elektrodami stałą (2) i ruchomą (3).

Spadek pojemności w wyniku wzrostu odległości (d) jest mniejszy lub równy od przyrostu pojemności związanego z obecnością owocu rolnego i jednocześnie większy od przyrostu pojemności związanego z obecnością kamienia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma ruchomą elektrodę (3) oddzieloną izolatorem od elektrody drugiej (7) połączonej elektrycznie z występem (8), który z kolei tworzy z drugą elektrodą stałą (9) kondensator powietrzny w celu zmiany pojemności związanej z wychylaniem się ruchomej elektrody (3). (4 zastrzeżenia)

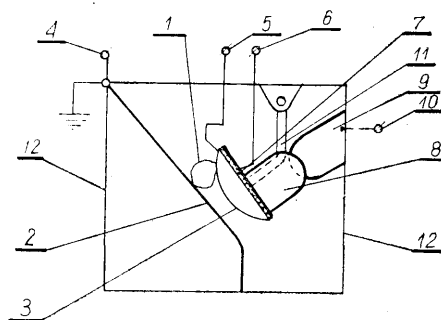
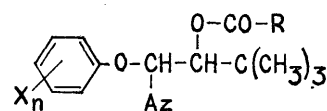
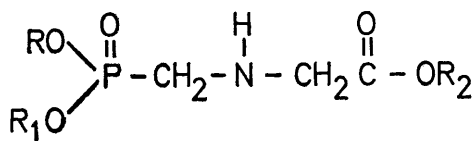


Fig 2

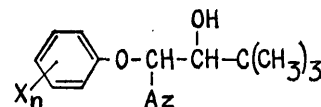
glicynianu niższego alkilu o wzorze $(\text{CH}_2=\text{N}-\text{CH}_2\text{COOR}_2)_3$, w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie, w rozpuszczalniku aprotycznym i roztwór ten ogrzewa się do odpowiednio wysokiej temperatury aby zapoczątkować reakcję między estrem fosfonowym i trymerem. Roztwór ogrzewa się do temperatury 20–200°C. (12 zastrzeżeń)



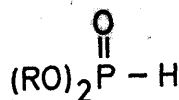
Wzór 1



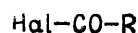
Wzór 1



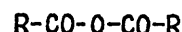
Wzór 2



Wzór 6



Wzór 3



Wzór 4

A01n; A01N
C07d; C07D

P. 195196

07.01.1977

Pierwszeństwo: 10.01.1976 - RFN (nr P.1600793.8)

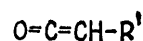
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec.

**Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania acylo-
wych triazolilo -0,N-acetali stanowiących substancję
czynną tego środka**

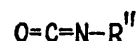
Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden nowy acylowany triazolilo-0,N-acetalo wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, cykloalkilową, chlorowcoalkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenylową i fenoksyalkilową, alkiloaminową, dwualkiloaminową, lub ewentualnie podstawioną grupę feniloaminową, X oznacza atom chlorowca, grupę alkilową, cykloalkilową, alkoksylową, chlorowcoalkilową, alkitolot, alkoksykarbonylową, chlorowcoalkilową, alkitolot, alkoksykarbonylową, ewentualnie podstawioną grupę fenylową i fenoksylową, aminową cyjanową lub nitrową, n oznacza całkowitą wartość liczbową 0—5, a A z oznacza resztę 1, 2, 4-triazoliloową-(1)- lub 1, 2, 4-triazoliloową-(4)-, ewentualnie w postaci fizjologicznie dozwolonej soli, jak i kompleksu z metalem, razem ze znanym nośnikiem i/lub substancję powierzchniowoczynną.

Sposób wytwarzania nowych acylowanych triazolilo-
-0,N-acetali o ogólnym wzorze 1, w którym R, X
N i Az mają znaczenie jak wyżej polega na tym, że
pochodną triazolilu o ogólnym wzorze 2, w którym
Xn i Az mają wyżej podane znaczenie, poddaje się
reakcji z chlorkiem kwasowym o ogólnym wzorze 3,
w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Hal ozna-
cza atom chlorowca, zwłaszcza chloru lub bromu, w
obecności rozpuszczalnika, lub z bezwodnikiem kwa-
sowym o wzorze 4, w którym R ma wyżej podane
znaczenie w obecności rozpuszczalnika i ewentualnie
w obecności katalizatora lub z ketonem o wzorze 5,
w którym R' oznacza atom wodoru, grupę alkilową,
alkenylową, alkinyłową lub chlorowcometylową, w
obecności rozpuszczalnika i ewentualnie w obecności
katalizatora lub z izocyjanianem o wzorze 6, w któ-
rym R' oznacza grupę alkilową lub ewentualnie pod-
stawioną grupę fenyłową, w obecności rozpuszczalnika
i ewentualnie w obecności katalizatora.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 5



Wzór 6

A01n: A01N

P. 195237

11 01 1977

Pierwszeństwo: 13.01.1976 - RFN (nr P. 2600981.4)

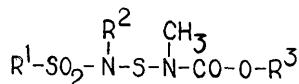
**Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec**

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy zawiera jako substancje czynne N-sulfenylowane karbamiany o wzorze ogólnym I, w którym R^1 oznacza grupę dwualkiloaminową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej lub rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, rodnikiem alkilowym o 1—4 atomach węgla, grupą nitrową i/lub trójchlorowcometylową, R^2 oznacza rodnik alkilowy o 2—8 atomach węgla, cykloalkilowy lub rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, rodnikiem alkilowym o 1—4 atomach węgla, grupą nitrową lub trójfluorometylową, R^3 oznacza ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym, alkenylowym, alkinylowym o do 4 atomach węgla grupą alkoksylową, alkenyloksylową, alkinyloksylową, alkilotio, alkenylo tio, alkinylo tio, dwualkiloaminową o do 4 atomach węgla, grupą trójchlorowcometylową, atomem chlorowca, grupą cyjanową, cykloalkilową, formamidynową, dioksanylową, dioksolonylową rodnik fenyłowy, naftyłowy, benzodioksolanyłowy, dwuwodorobenzofuranyłowy lub indanyłowy lub resztą oksymu o wzorze 2, w którym R^4 i R^5 oznaczają rodniki alkilowe, grupy

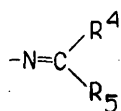
alkoksyłową, alkilotio, cyjanowe, alkoksylkarbonyłowe, dwualkylkarbamiołowe, dwualkoksyfosoryłowe i w podanym zakresie mogą mieć takie same lub różne znaczenia lub R^1 i R^3 razem z łączącym je atomem węgla mogą tworzyć pierścienie ditiolanowy, ditiolanowy, oksatoliolanowy lub oksatianowy ewentualnie podstawiony rodnikiem metylowym lub fenylowym.

Sposób wytwarzania N-sulfenylowanych karbaminian w o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają znaczenie jak wyżej, polega na tym, że fluorki kwasu w karbaminowych o wzorze 3, w którym R^1 i R^2 mają znaczenie jak wyżej poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 4, w którym R^3 ma znaczenie jak wyżej, ewentualnie wobec akceptora kwasu i/lub rozcieńczalnika.

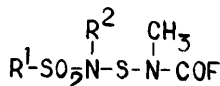
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01n; A01N P. 195314 "14.01.1977

Pierwszeństwo: 16.01.1976 - RFN (nr P 26 01 987.4)

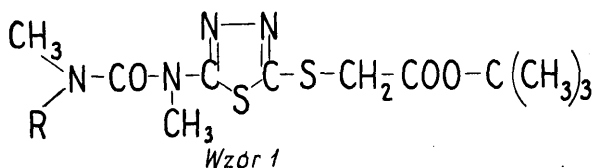
Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Friedrich Arndt, Ludwig Nüsslein).

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera obok znanych substancji pomocniczych nową substancję czynną.

Jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden eter kwasu (5-alkiloureido-1, 3, 4-tiadiazolilo-2-tio)-octowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a korzystnie [5-(1, 3, 3-trójmetyloureido)-1, 3, 4-tiadiazolilo-2-tio]-octan III-rz.-butylowy lub [5-(1, 3-dwumetyloureido)-1, 3, 4-tiadiazolilo-2-tio]-octan III-rz.-butylowy.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A01n; A01N P. 195341 15.01.1977

Pierwszeństwo: 16.01.1976 - RFN (nr P 2601548.5)

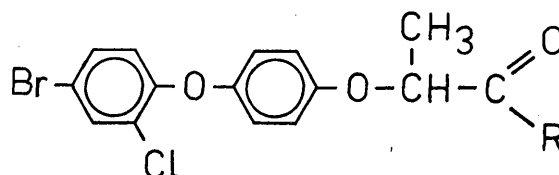
Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania kwasu 2-[4-/2'-chloro-4'-bromo-fenoksy/-fenoksyl-propionowego i jego pochodnych oraz środek chwastobójczy zawierający te związki

Sposób wytwarzania związków o wzorze, przedstawionym na załączonym rysunku, w którym R oznacza grupę hydroksylową, alkoksyłową o 1—10 atomach węgla w szczególności o 1—6 atomach węgla, alkilotiolową o 1—6 atomach węgla, alkenyloksylową o 2—4 atomach węgla, cykloheksyloksylową, cyklopentyloksylową, ewentualnie podstawioną jedno- albo dwukrotnie przez chlorowec rodnik fenoksyłowy albo fenylotiolowy, rodnik benzyloksylowy benzylotiolowy albo —O—Kat., przy czym Kat. oznacza kation zasady nieorganicznej albo organicznej polega na tym, że 4-/2'-chloro-4'-bromo/-fenoksylfenol poddaje się reakcji z małowartościowym estrem kwasu α -chlorowco-propionowego w obecności środka wiążącego kwas, w razie potrzeby otrzymany ester traktuje się środkiem chlorującym i otrzymany chlorek kwasowy przez reakcję z odpowiednio podstawionymi alkoholami albo merkaptanami przeprowadza się w związki o wzorze 2 z innym podstawionym R.

Środek chwastobójczy, zawiera jako substancję czynną związek o ogólnym wzorze przedstawionym na załączonym rysunku, w którym R ma wyżej podane znaczenie, obok znanych pomocniczych środków do preparowania i substancji obojętnych.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR

A01n; A01N P. 195606 27.01.1977
C07d; C07D

Pierwszeństwo: 28.10.1976 - RFN (nr P 2603052.4)

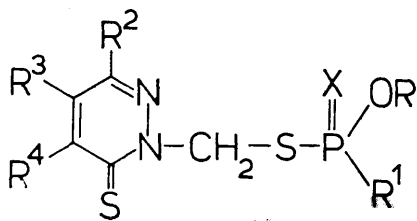
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych estrów względnie amidów estrów S-[1,6-dwuwodoro-6-tioetopirydazy-nylo-/1/-metylowych] kwasów tiono-dwu-/tionalofosforowych/fosfonowych]

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy, zawiera jako substancję czynną nowe pochodne estrów względnie amidów estrów S-[1,6-dwuwodoro-6-tioetopirydazy-nylo-/1/-metylowych] kwasów /tionoZZdu/tiofosforowychZfosfonowychZ o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R^1 oznacza rodnik alkilowy, grupę alkoksyłową, grupę alkilotio lub grupę alkiloaminową o najwyżej 6 atomach węgla w każdym łańcuchu alkilowym R^2 oznacza atom chlorowca, grupę alkoksyłową lub rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla w każdym łańcuchu alkilowym, R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru lub razem tworzą do-kondensowany pierścień benzenowy, a X oznacza atom tlenu lub siarki.

Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji 1,6-dwuwodoro-1-chlorowcometylo-6-tioetopirydazy z solami estrów względnie amidów estrów kwasów ZtionoZZduZ-tiofosforowych/fosfonowych/, względnie na reakcji fosforylowanych pochodnych 1,6-dwuwodoro-6-ketopirydazy z pięciotlenkiem fosforu.

(2 zastrzeżenia)



A01n; A01N

P. 195776

03.02.1977

Pierwszeństwo: 04.02.1976 - RFN (nr P. 26.04.224.0)

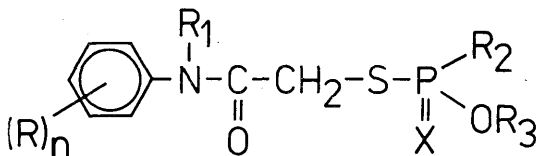
Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy, zawiera związek o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza jednakowe albo różne rodniki z grupy obejmującej chlorowec, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksylową albo alkilotiolową o 1—2 atomach węgla, grupę chlorowcoalkilową o 1—2 atomach węgla, grupę chlorowcoalkilową o 1—2 atomach węgla, grupę NO₂ SO₂CH₃, SO₂NH₂, —COOCH₃, CN, z tym, że R₂ nie może oznaczać grupy alkoksylowej, jeśli (R)_n oznacza grupę alkilową, R₁ i R₃ oznaczają grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, R₂ oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę CH₂Cl albo grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla, X oznacza tlen albo siarkę i n oznacza liczbę całkowitą 1—3, obok znanych pomocniczych środków do preparatów i substancji obojętnych.

Środek szczególnie przydatny jest do zwalczania jednoročných traw szkodliwych w uprawach dwuliściennych a nawet jednoliściennych.

(1 zastrzeżenie)

**WZÓR**

A01n; A01N

P. 195943

11.02.1977

Pierwszeństwo: 12.02.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 657,438)

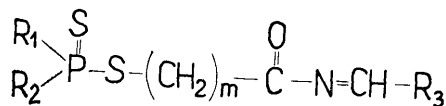
Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek owadobójczy zawierający nowe formamidynodwutiofosforany i fosfoniany

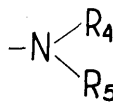
Środek owadobójczy zawiera owadobójczo efektywną ilość związku o wzorze 1, w którym R¹ oznacza niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkoksyl, R² oznacza niższą grupę alkoksyl lub taką grupę podstawioną rodnikiem metylotio, R³ oznacza grupę o wzorze 2, 3 lub 4, R⁴ i R⁵ oznaczają niższe grupy alkilowe, m wynosi 1 lub 2, zaś n wynosi 0 lub stanowi liczbę całkowitą od 1 do 4, oraz obojętny nośnik, przy czym ilość składnika aktywnego zawiera się w granicach od około 0,01 do około 80% wagowych środka.

Środek według wynalazku stosuje się do zwalczania owadów przez stosowanie na nie lub w miejscach ich zamieszkiwania owadobójczo efektywnej ilości związku o wzorze 1.

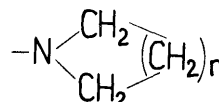
(41 zastrzeżeń)



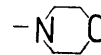
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

A01n;
C07f; C07T

A01N

P. 195948

11.02.1977

Pierwszeństwo: 13.02.1976 - RFN (nr P. 2605889.9)

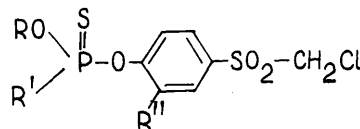
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania estrów -fenylowych kwasów tionofosfonowych

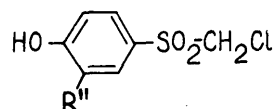
Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy zawiera jako substancje czynne estry 0-fenylowe kwasów tionofosfonowych o wzorze 1, w którym R i R' oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe o 1—6 atomach węgla, R' oznacza ponadto rodnik fenyloowy i R'' oznacza atom wodoru lub chlorowca. Środek zawiera także znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo-czynne.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że podstawione fenole o wzorze 2, w którym R'' ma znaczenie jak wyżej, ewentualnie wobec akceptora kwasu lub sole metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych lub sole amonowe pochodnych fenoli, poddaje się reakcji z halogenkami kwasów 0-alkilotionofosfonowych o wzorze 3, w którym R i R' mają znaczenie jak wyżej a Hal oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru.

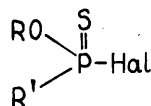
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

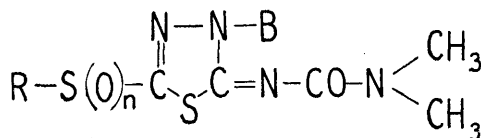
A01n; A01N P. 196093 18.02.1977

Pierwszeństwo: 22.02.1976 - RFN (Nr P 2607481.7)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec (Ludwig Nüsslein, Friedrich Arndt).

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera znane substancje pomocnicze a jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną nową pochodną 2-dwumetylokarbamioimino-1,3,4-tiadiazolinidu-3 o wzorze I, w którym R oznacza alifatyczną grupę węglowodorową, B oznacza jednowartościowy atom lub ułamek atomu metalu, a n oznacza liczbę 0, 1 lub 2. (66 zastrzeżeń)



Wzór 1

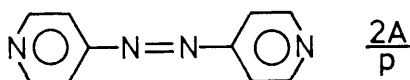
A01n; A01N P. 196123 19.02.1977

Pierwszeństwo: 20.02.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 660,034)
19.07.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 705,151)
11.01.1977 - St. Zjedn. Ameryki (nr 757,227)

E.I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy składa się zasadniczo z 4,4-azodwupirydyny lub jej soli addycyjnej z kwasem o wzorze I, w którym A oznacza kwas o stałej dysocjacji większej niż 1×10^{-6} a p jest równe ilości wodorów w kwasie A, który ma stałą dysocjacji kwasowej większą niż 1×10^{-5} oraz co najmniej jednego składnika takiego jak czynnik powierzchniowo-czynny albo stały lub ciekły rozcieńczalnik. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1

A01n; A01N P. 196268 25.02.1977

Pierwszeństwo: 27.02.1976 - RFN (nr P. 2608473.1)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Friedrich Arndt, Gerhard Boroschewski).

Środek chwastobójczy dla upraw bawełny i sposób wytwarzania nowego estru 3-/etoksykarbonyloamino/-fenyłowego kwasu N-metylokarbanilowego

Środek chwastobójczy dla upraw bawełny, zawiera znane nośniki, oraz jako substancję czynną nowy ester 3-/etoksykarbonyloamino/-fenyłowy kwasu N-metylokarbanilowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ester etyłowy kwasu 3-hydroksykarbanilowego poddaje się reakcji z N-metyloaniliną i fosgenem w środowisku rozpuszczalnika organicznego, albo sól z metalem alkalicznym estru etyłowego kwasu 3-hydroksykarbanilowego, zwłaszcza sól sodową, poddaje się reakcji z chlorkiem N-metylo-N-fenylokarbamoilu w środowisku rozpuszczalnika organicznego, albo ester 3-/etoksykarbonyloamino/-fenyłowy kwasu chloromrówkowego poddaje się reakcji z N-metyloaniliną w obecności akceptora kwasu, i produkt reakcji wyodrębnia się w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

A22c; A22C P. 194910 31.12.1976

Pierwszeństwo: 31.12.1975 - RFN (nr P 25 59 318.4)

Naturin - Werk Becker und Co., Weinheim, Republika Federalna Niemiec.

Otoczki do kiełbas, zwłaszcza do kiełbas gotowanych i parzonych i sposób wytwarzania otoczek

Jedno- albo wielowarstwowe otoczki do kiełbas wg wynalazku zawierają co najmniej jedną warstwę ze specjalnego poliuretanu, posiadającego ciężar cząsteczkowy korzystnie powyżej 2000 i, którego jednostki podstawowe, zwłaszcza jednostki polioliowe i dwuizocyjanianowe, w większości zbudowane są z liniowych jednostek alifatycznych o 6 atomach węgla, a wysokocząsteczkowe poliole i dwuizocyjaniany występują w stosunku równoważnikowym wynoszącym około 1:3,5 do 1:70 korzystnie 1:10 do 1:50, a zwłaszcza około 1:15 do 1:30 i stosunku wagowym od około 1:0,4 do 1:4,0 korzystnie 1:0,6 do 1:3,5 zwłaszcza 1:0,8 do 1:3,0 i niskocząsteczkowe przedłużacze łańcucha zawierające aktywne atomy wodoru, zwłaszcza niskocząsteczkowe glikole, w stosunku molowym od około 5:1 do 70:1, korzystnie 7:1 do 60:1, a zwłaszcza 9:1 do 50:1, licząc na wysokocząsteczkowe poliole, przy czym niskocząsteczkowe przedłużacze łańcucha zawierają nie więcej niż 50% molowych liniowych, alifatycznych jednostek o 6 atomach węgla.

Sposób wytwarzania otoczek polega na tym, że elastyczny poliuretan o własnościach jak wyżej wytłacza się z rodmuchem, otrzymane otoczki ewentualnie rozciąga się jedno i/albo dwuosiowo. Stosunek wydłużenia w kierunku podłużnym i poprzecznym wynosi od około 1:1 do 1:4. (13 zastrzeżeń)

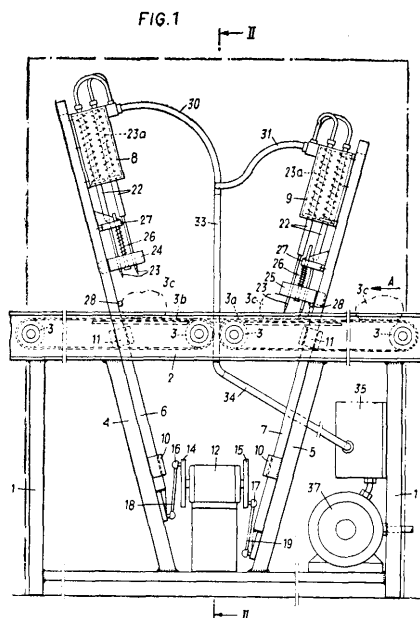
A23b; A23B P. 195610 27.01.1977

Pierwszeństwo: 29.01.1976 - Austria (nr A 639/76)

Maschinenfabrik Kurtz und Irene Hoffmann Gesellschaft m.b.H., Wien. Austria.

Urządzenie do wstrzykiwania solanki pekującej do wyrobów mięsnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wstrzykiwania solanki pekującej do wyrobów mięsnych z co najmniej jednym przenośnikiem do przesuwania wyrobów i zestawem igieł do wstrzykiwań ruchomych poprzecznie do kierunku przesuwu wyrobów i wbijanych w wyroby z jednoczesnym wstrzykiwaniem cieczy. Cechą charakterystyczną jest to, że urządzenie ma dwie grupy igieł (23) usytuowane pod ostrym kątem względem siebie, przy czym kierunki nastrzykiwania cieczy są skrzyżowane. Obie grupy igieł (23) są ruchome przemiennie. (3 zastrzeżenia)



A23k; A23K

P.180014

29.04.1975

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Stanomino, Polska (Marian Czerwiński, Ryszard Zerygie-wicz, Romuald Piasecki, Franciszek Józefiak, Jan Szre-ter, Tadeusz Gauer, Bronisław Gauer).

Sposób wytwarzania mączki paszowej z rozwodnionych substancji odpadowych powstających w przemyśle rybnym i mięsnym

Sposób wg wynalazku polega na tym, że wycieki tkankowe z ryb i mięsa zwierząt stałocięplnych, wody poprasowe oraz pasze płynne: siloryb i koncentrat białkowy, miesza się w odpowiedniej proporcji z suchymi częściami łądogo roślin zielonych jako modyfi-katorów, a nawet z obornikiem do stanu nasycenia. Własności rozwodnionych substancji białkowych zo-stają zmodyfikowane. Z roztworu o znacznej lepkości otrzymuje się substancję sypką o dużej powierzchni parowania co umożliwia przeprowadzenie procesu su-szenia w suszarkach rotacyjnych i otrzymanie mączki paszowej. Modyfikator nasycza się płynną substancją w proporcji wagowej 1 część modyfikatora na 5 części surowca. (2 zastrzeżenia)

A23k; A23K

P.195360 T

15.10.1977

Zootechniczny Zakład Doświadczalny, Kołbacz, Pol-ska (Władysław Mazurkiewicz, Zdzisław Pasierbski, Stanisław Kalembasa, Krystyna Namolnik, Andrzej Legięć, Wojciech Piasecki, Ryszard Rychlewski, Zbigniew Janiak).

Wykorzystanie osadu czynnego do produkcji pasz

Wykorzystanie osadu czynnego z mechaniczno-bio-logicznych oczyszczalni odchodów trzody chlewnej do produkcji pasz, polega na mieszaniu słom lub mleka drożdżowego z osadem czynnym i wysuszeniu tej mie-szaniny. Innym sposobem jest zmieszanie osadu czyn-nego z paszami gospodarskimi i poddaniu tej mie-szaniny kiszeniu. (1 zastrzeżenie)

A231; A23L

P.191837

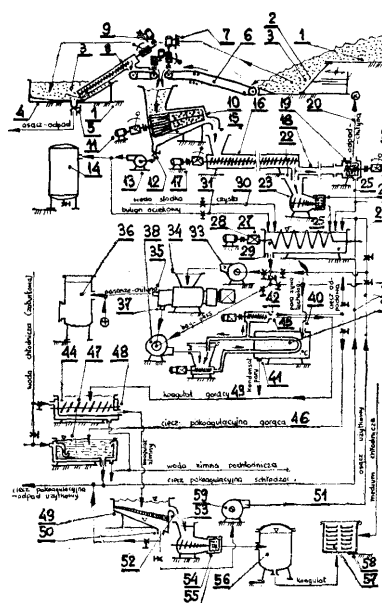
14.08.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Jan Pielichowski, Wojciech Wołoszyk, Bernard Bie-niecki, Wiktor Kołodziej, Kazimierz Kołodziej, Zbigniew Karnicki, Daniel Dutkiewicz, Paweł Połuja-nowski).

Linia produkcyjna do ciągłego wielkoseryjnego wytwarzania kaogulatu białkowego z kryla antarktycznego

Linia wg wynalazku składa się z wydzielonego na pokładzie odgradzonego miejsca składowania (2) kryla antarktycznego i/lub ze zbiornika mokrego składowa-nia (4). Są one połączone integralnie przenośni-kiem (6) regulowanej wydajności oraz przenośnikiem kombinowanym (8), regulowanej wydajności przek-ażującymi w sposób ciągły łącznie lub rozdzielnie sub-strat (S), do urządzenia odwadniającego (10). Ma ono budowę sitową i jest zaopatrzone w mechanizm (11) regulacji wydajności. Odprowadza bulion ociekowy odprowadzeniem (12) poprzez pompę (13) do zbiornika bulionu (14), oraz odprowadza odwodniony substrat przewodem (15) do przenośnika (16), mającego me-chanizm (17) napędu zmiennego wydajności. Współ-pracuje on bezpośrednio połączeniem rurowym (18) z separatorem (19) nieużytkowych odpadów chityno-wych (40), najkorzystniej bębnowym separatorem mającym mechanizm napędu (21) o zmiennej wydaj-ności. Przenośnik (16) współpracuje również przewo-dem rurowym (22) z rozdrabniaczem (23), o regulo-wanej sitowo granulacji (24), odprowadzającym sub-strat (25) bezpośrednio do urządzenia homogenizacy-jnego (26). Ma ono mechanizm zmiennego co do prę-dkości napędu (27) mieszadła (28), oraz wlot (29) mieszanek substratu (25) z wodą czystą technologiczną i/lub schłodzonym bulionem ociekowym i/lub pokoagu-lacyjną cieczą schłodzoną i/lub osącem użytkowym. Urządzenie homogenizacyjne ma doprowadzenie (30) wody słodkiej technologicznej, doprowadzenie (31) bulionu ociekowego, doprowadzenie substratu (25) z se-paratora (19) i doprowadzenie (32) osącu użytkowego i/lub cieczy pokoagulacyjnej schłodzonej. Urządzenie homogenizacyjnego (26) poprzez pompę (33) współ-pracuje odszlamiaczem (34) najkorzystniej z wirówką po-ziomą sekcijną. Ma ono odprowadzenie (35) odpad w nieużytkowych - pantery chitynowych do zbiornika osadowego (36), oraz odprowadzenie czystego koagu-latu (37) do pompy koagulat (38), połączonej również w tym miejscu z wyprowadzeniem substratu (25) z separatora (19) i współpracuje z koagulatorem ter-micznym (39).

Koagulator jest zaopatrzone we wprowadzenie (40) i w wyprowadzenie (41) pary technologicznej, oraz ma wyprowadzenie (42) koagulatu gorącego (43), kierow-anego do schładzalnika (44) koagulatu (43) i wyprowa-dzenie (45) cieczy pokoagulacyjnej (46), kierowanej odpowiednio do schładzalnika (47) cieczy pokoagu-lacyjnej. Schładzalnik (44) współpracuje z wylotem (48) z separatora sitowym (49) mającym wylot (50) osącu użytkowego (51) oraz wylot bezpośredni (42) koagulatu



osączonego (53) do rozdrabniacza (54), najkorzystniej ślimakowego, o regulowanym sitowo mechanizmie (55) granulacji. Kieruje on kagulat do zbiornika (55) i dalej do komory (57) zamrażania w tacach zamrażalniczych (58), przy czym jednocześnie osącza użytkowy (51) jest kierowany pompą (59) do urządzenia homogenizującego (26). (1 zastrzeżenie)

A231; A23L P. 191676 T 22.12.1976

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska
(Edward Kołakowski, Kazimierz Lachowicz).

Sposób wytwarzania farszu, szczególnie rybnego

Sposób wytwarzania farszów, szczególnie rybnych, o porowatej, pożądanej dla wyrobów formowanych z tych farszów, strukturze, polega na tym, że proces mieszania i/lub kutowania rozdrobnionej masy mięsnej prowadzi się w atmosferze gazu inertnego, znajdującego się pod ciśnieniem 0,2 atm do 3 atm, szczególnie zaś 0,5 atm do 1 atm. Przed rozpoczęciem tego procesu lub podczas jego trwania usuwa się z masy męsną powietrze. (1 zastrzeżenie)

A231; A23L P. 194677 T 22.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia Nr P. 153155

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska
(Anna Kołakowska, Edward Kołakowski, Stefan Tchórzewski).

Sposób wytwarzania mrożonego farszu rybnego

Sposób wytwarzania mrożonego farszu rybnego, polega na intensyfikacji przeciutleniającego działania przypraw naturalnych. Przyprawy poddaje się w sposób według wynalazku ogrzewaniu w temperaturze 110°C do 160°C w czasie 20 do 60 minut, po czym chłodzi i przechowuje w warunkach izolacji od dostępu powietrza. (1 zastrzeżenie)

A41h; A41H P. 196027 16.02.1977

Pierwszeństwo: 19.02.1976 - Szwajcaria (nr 2056/76)

Stotz und Co. AG, Zürich, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania części płaskich

wykroju włókienniczego o zmiennej sztywności powierzchni

Sposób wytwarzania części płaskiego wykroju włókienniczego o zmiennej sztywności płaszczyzny, polega na tym, że wytwarza się wykroje z płaskich taśmowych wyrobów poddanych obróbce stabilizującej ich wymiary i według ustalonego uprzednio wzorca, w określonej uprzednio ilości, nanosi się na nie preparację zawierającą co najmniej jedną substancję. Substancja ta co najmniej w temperaturze obróbki zdolna jest do wytworzenia błony charakteryzującej się w temperaturze 20°C wartością liczbową twardości A Shore co najmniej 50, a wykazującej w temperaturze 100°C wartość twardości nie większą niż 80% wartości określonej w temperaturze 20°C, o temperaturze topnienia co najmniej 180°C, po czym wykroje suszy się.

Jako płaskie wyroby odpowiednie dla sposobu według wynalazku stosuje się tkaniny, dzianiny i runa z naturalnych i/lub sztucznych włókien, zwłaszcza z celulozy, poliestrów i poliamidów. (12 zastrzeżeń)

A44b; A44B D04b; D04B

P. 197965

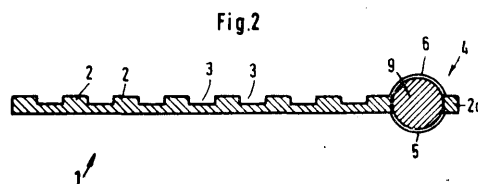
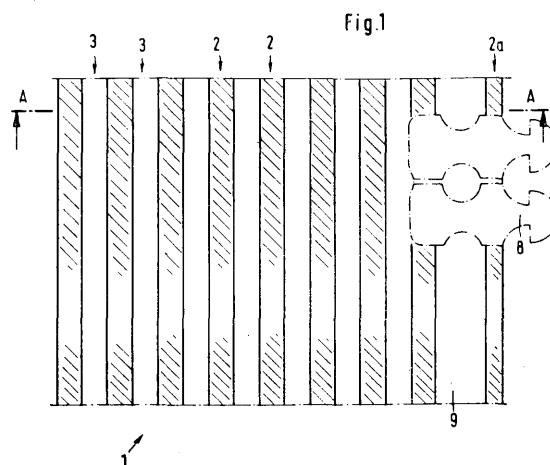
07.05.1977

Pierwszeństwo: 15.06.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2626633.7)

Opton W. Erich Heilmann GmbH, Cham, Szwajcaria (Helmut Heinberger).

Taśma nośna do zamka błyskawicznego

Taśma nośna do zamka błyskawicznego, składająca się z dzianiny podstawowej o rzędach oczek i pasmach rowkowych oraz pogrubionej krawędzi do nasadzania rzędu członów zamka, przy czym dzianina podstawowa jest wykonana z wątki, sukna i frędzli (łącznie z frędzlami przestrzennymi) według wynalazku charakteryzuje się tym, że do celu nasadzania rzędów członów zamka z pojedynczych członów zamkowych (8), w obrzeżu pogrubionej krawędzi (4) z zachowaniem rzędu oczek krawędziowych (2a), jest wypuszczony rząd oczek i do przerwy jest wprowadzona co najmniej jedna nitka pogrubiona jako nitka wpleciona (9) przykryta i związana obustronnie nitkami (5, 6) dzianiny podstawowej (1), przy czym co najmniej jedna z nitki wiążących (6) tworzy oczka w miejsce zwrotu. (9 zastrzeżeń)



A47h; A47H

P. 189771

20.05.1976

Spółdzielnia Inwalidów „Praca Niewidomych”, Chorzów-Batory, Polska (Andrzej Wudecki, Mirosław Jędrusik, Henryk Uliczka, Józef Kaczmarczyk).

Uchwyt do firanek i zasłon

Uchwyt do firanek i zasłon charakteryzuje się tym, że na główniej ścianie (4) w górnej części wycięty jest wieloboczny otwór (2) wykonany tak, aby przez niego przeszła rolka (1) i zaczęła się obrotowo w specjalnie przygotowany wykroj oraz ma oporową ściankę (3) i dwa ramiona (6) wygięte równolegle, na końcach których są otworki (9). Dolna część głównej ściany (4) ma promieniowe ugięcie (12), w której znajdują się ząbki do mocowania. Ruchomy element (8) ma w górnej części wycięcie (11), do którego wchodzi dolna część sprężyny (5), a górna część tej sprężyny (5) wchodzi pod oporową ściankę (3). W środku ruchomego elementu (8) są wykonane czopy (7) wchodzące do otworków (9). Dolna część ruchomego elementu (8) jest również promieniowo ugięta (12) i ma również ząbki (10). (3 zastrzeżenia)

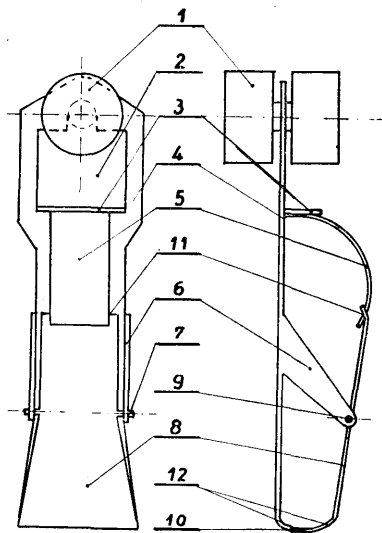


Fig. 1

Fig. 2

A61b; A61B

P. 190417

12.06.1976

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Kazimierz Dopierała, Lech Krenz, Ireneusz Urbaniak).

Aparat do prowadzenia i pomiaru ruchu izokinetycznego ćwiczonych mięśni

Aparat, wyposażony w silnik elektryczny (8) o zmienianych kierunkach obrotów przenoszonych przez układy przekładniowe (7 i 6) na przekładnię ślimakową (4, 5) i dalej przez sprzęgła (9 i 10) na wał główny (2), według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wale głównym (2) z ramieniem korbowym (3) lub z rękojścią aparat ma obrotowo i nieprzesuwnie osadzone koło ślimakowe (4) samohamownej przekładni ślimakowej (4, 5) oraz sztywno z nim połączone dwa sprzęgła wyprzedzające (9) o przeciwnych kierunkach działania. Również na wale (2) są przesuwnie umocowane rozłączne sprzęgła (10) do podłączania wału (2) z kołem ślimakowym (4) poprzez jedno ze sprzęgieł wyprzedzających (9). Rozłączne sprzęgła (10) są sztywno połączone drążkiem (11) umieszczonym w podłużnym otworze wału (2).

Na powierzchni ramienia lub rękojści naklejone są tensometry półprzewodnikowe połączone z urządzeniami wskazującymi oraz rejestrującymi wartości użytej przy ćwiczeniu siły. (3 zastrzeżenia)

A47j; A47J

P. 189618

15.05.1976

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Emil Szczęch, Tadeusz Boćko, Irena Suchowska).

Przystawka do krojenia jarzyn

Przystawka do krojenia jarzyn, przystosowana do sprzęgania z silnikiem robota kuchennego, ma część górną (6) i część dolną (5), pomiędzy którymi znajduje się wstawka (10) mająca przegrodę (11) z otworem (12), umieszczoną poniżej noża (3). Część górną (6) zaopatrzoną jest w otwór wprowadzający oraz w końcówkę do zasprężania z silnikiem robota kuchennego (8). W części górnej (6) jest umieszczona przekładnia zębata oraz nóż (3), który piastą (15), osadzoną na czopie (14), połączony jest z piastą koła zębatego (7). Nóż (3) oraz koło zębate (7) zabezpieczone są przykręconą od dołu nakrętką (4). Pomiedzy przekładnią zębatą, a nożem (3) w części górnej obudowy (6) znajduje się pozioma płyta (1) mająca pionową i kołową ściankę umieszczoną współśrodkowo z nożem (3). Wewnętrzna średnica ścianki jest nieco większa od zewnętrznej średnicy noża (3), a długość tej ścianki jest tak dobrana, że stanowi ona boczną osłonę noża (3).

(2 zastrzeżenia)

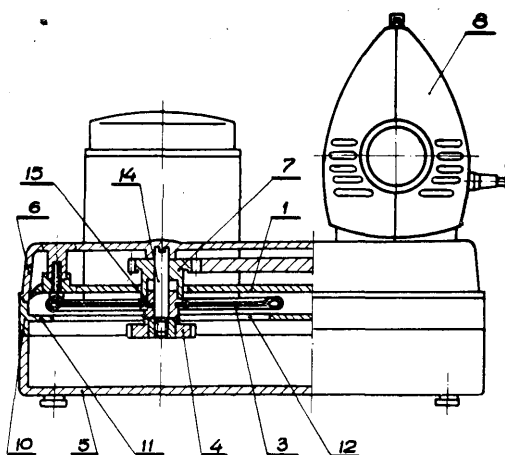


Fig. 3

A61b; A61B

P. 190425

14.06.1976

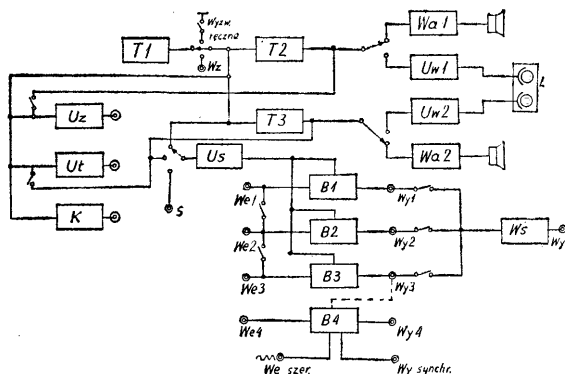
Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Waldemar Szelenberger, Krzysztof Łapiński, Zbigniew Kartański).

Stymulator programowy do badań psychofizjologicznych

Stymulator według wynalazku jest wyposażony w układ sterujący (Us) wyzwalający impulsy bodźców wzrokowych i słuchowych, oraz układ bramkowy (B1, B2, B3, B4) kierujący biopotencjałami wzmocnione przez aparat EEG do odpowiednich kanałów maszyny uśredniającej. Układ sterujący wyzwalia również impulsy synchronizacyjne umożliwiające współdziałanie stymulatora z cyfrową maszyną uśredniającą. Układ bramkowy służy do sumowania, odejmowania badanych biopotencjałów, jak również umożliwia połączenie zewnętrznych źródeł bodźców wzrokowych i słuchowych.

Układ ten pozwala na prowadzenie badań w dziedzinie biosprężenia. Układ sterowania bramek (Us) jest zbudowany jako multiwibrator monostabilny lub

przerzutnik flip-flop. Układ (Us) jest wyzwalany przez generator sterujący (T1) lub impuls układu opóźniającego (T3), jak również może być wyzwolony zewnętrznie. (5 zastrzeżeń)



A61c; A61C **P.195784** T 02.02.1977

Jerzy Wołasewicz, Legnica, Polska, Jerzy Mordalski, Lublin, Polska (Jerzy Wołasewicz, Jerzy Mordalski).

Sposób wykonywania metalowych elementów protetycznych

Sposób wykonywania metalowych elementów protetycznych, a zwłaszcza koron i innych stałych uzupełnień, według wynalazku polega na tym, że na model gipsowy natryskuje się za pomocą palnika plazmowego sproszkowany metal o granulacji od 40 do 60 μm z odległości od 2 do 8 cm w temperaturze strumienia plazmy od 2000 do 13 000K. Uzyskany przez natryskiwanie element protetyczny szlifuje się i poleruje. (1 zastrzeżenie)

A61f; A61F **P.190487** 16.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Lipka, Wiesław Switek, Tomasz Kłosowiak, Janusz Plebanek).

Przegub samohamowny, zwłaszcza protezy kolanowej

Przegub samohamowny, składający się z głowicy górnej (1) i dolnej (2) współpracujących obrotowo w zakresie ograniczonym zderzakami (3, 4), według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma umieszczone w otworze (5) klocki hamulcowe (6, 7), zawieszone na wałkach (8, 9), połączone przegubowo między sobą wałkiem (10) oraz ściągnięte sprężyną ściskającą (11), złożoną z talerzyków o docisku regulowanym wkrętem (12). Wałek (13) połączony jest kinematycznie z wałkami (8, 9) poprzez łączniki (14) oraz przez obudowę głowicy górnej (1) tak, że pod działaniem siły (P) następuje docisk klocków do cylindrycznej powierzchni otworu. Mimośrodowo zamocowany wałek (8) stanowi element regulacyjny dla ustalenia położenia początkowego klocków (6, 7) w stosunku do cylindrycznej powierzchni otworu (5). (4 zastrzeżenia)

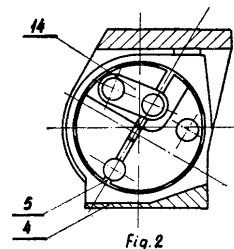
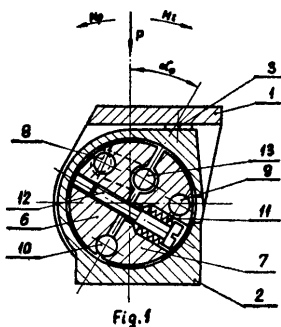


Fig. 2

A61f; A61F **P.195790** T 03.02.1977

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Maria Kleinrok, Jerzy Kempisty).

Puszka polimeryzacyjna

Puszka polimeryzacyjna służąca do wykonywania form gipsowych i przedmiotów z tworzyw plastycznych, zwłaszcza protez stomatologicznych, składająca się z dwóch części, dolnej (4) i górnej (1), z których jedna część składa się z prowadnic, a druga z otworów na ww. prowadnice, według wynalazku wyposażona jest dodatkowo w elementy zamykające umożliwiające zamknięcie puszki pod prasą, co pozwala na utrzymanie wewnątrz puszki stałego ciśnienia. (1 zastrzeżenie)

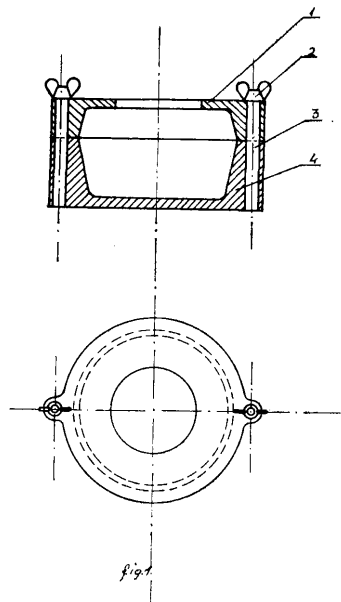


Fig. 1

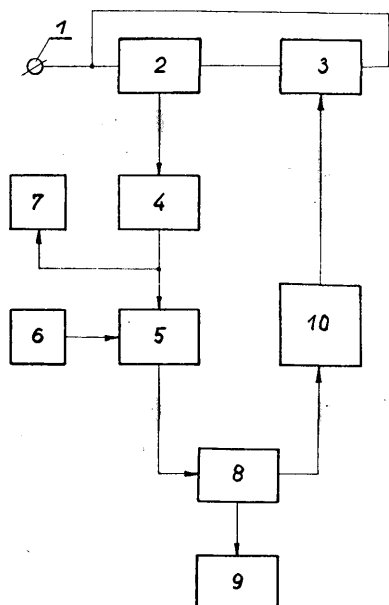
A61m; A61M **P.195975** T 11.02.1977

Zespół Opieki Zdrowotnej, Pszczyna, Polska (Leszek Pawlik, Janusz Lepszonek, Bolesław Sławiński).

Układ elektryczny do elektrostymulacji serca

Układ zawierający połączony szeregowo ze wzmacniaczem (3) blok (2) generujący impulsy stymulacyjne według wynalazku charakteryzuje się tym, że do bloku (2) jest dołączony blok (4) kontroli progu pobudliwości serca, włączony drugostronnie poprzez licznik (5) i regulator (10) napięcia wyjściowego impulsu stymulacyjnego do wspomnianego wzmacniacza (3).

Układ ten jest przeznaczony do elektrostymulacji serca „on-demand”, czyli na żądanie. (1 zastrzeżenie)



A62b; A62B
A62c; A62C

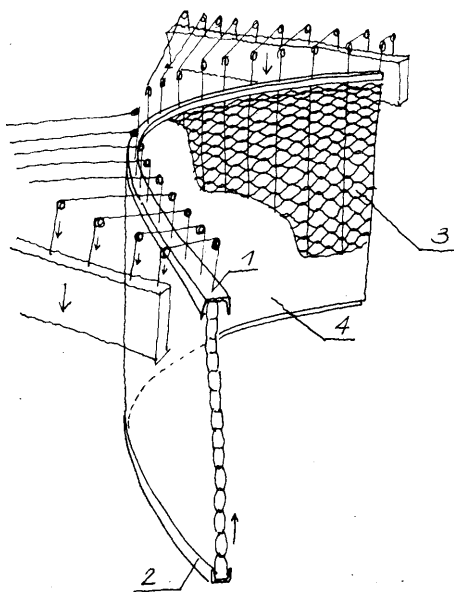
P. 188949

21.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Wiktor Jackiewicz).

Teatralna elastyczna kurtyna ogniowa

Teatralną elastyczną kurtynę ogniową stanowi, przy zamkniętym otworze scenicznym, system dwu łuków górniego (1) i dolnego (2), obciążającego elastyczny ma-



teriał osłaniający (4) i uszczelniającego swoim ciężarem przejście ze sceny na salę i odwrotnie.

Teatralną elastyczną kurtynę stanowią korzystnie dwie warstwy elastycznego materiału (4) osłaniającego siatkę cięgien (3). (2 zastrzeżenia)

A62b; A62B

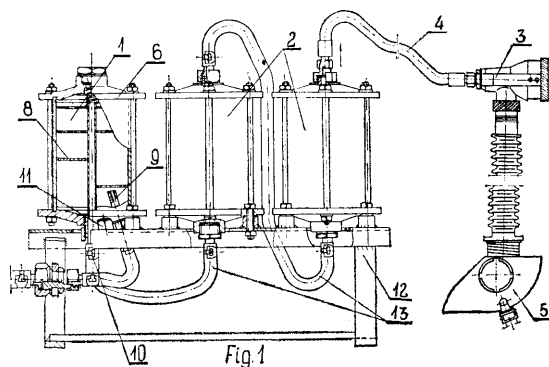
P. 190260

08.06.1976

Gdańska Stocznia Remontowa, Gdańsk, Polska
(Jerzy Larczyński, Jerzy Kamiński).

Urządzenie do oddychania powietrzem z sieci przemysłowej

Urządzenie do oddychania powietrzem z sieci przemysłowej składa się z mechanicznego filtra (1), dwóch chemicznych filtrów (2), zamocowanych na wspólnej ramie (12) i połączonych między sobą szeregowo za pomocą przewodów (13). Do końcowego przeciwolewowego filtra (2) w górnej części jest zamontowany wąż (4), na końcu którego znajdują się oddechowy automat (3) i półmaska (5). Mechaniczny filtr (1), służący do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń, składa się z obudowy (6), wewnątrz której są zamocowane na przelotowej rurce łopatki (8). Łopatki (8) są zamontowane w ten sposób, że przepływające powietrze nie ma swobodnego przelotu. Dopływ powietrza do mechanicznego filtra (1) odbywa się za pomocą wlotowej rury (9) umocowanej wewnątrz filtra (1) w ten sposób, że koniec wlotowej rury (9) znajduje się co najmniej 20 mm od dna filtra (1), w celu umożliwienia swobodnego odpływu skroplonej emulsji przez odwadniający zawór (11). Powietrze wstępnie oczyszczone dostaje się do filtrów (2) przez górną część filtra (1) i przelotową rurę oraz przez przewód (13). Po całkowitym oczyszczeniu w filtrach (1) i (2) powietrze przechodzi poprzez oddechowy automat (3) do półmaski (5). (2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 190275

09.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Anatol Selecki, Krzysztof Szewczyk, Leon Trzeskowski).

Aparat do rozdzielania mieszanin metodą termodyfuzji

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozdzielania mieszanin metodą termodyfuzji stosowane do rozdzielania izotopów oraz w przemyśle farmaceutycznym i kosmetycznym do dokładnego oczyszczenia poszczególnych substancji.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jego komorze roboczej są umieszczone obok siebie równolegle żebra (2) przewodzące ciepło, połączone na przemian ze ścianami bocznymi kanałów (3 i 4) wewnątrz których przepływają czynniki o różnych temperaturach, przy czym pomiędzy powierzchniemi żeber (2) oraz żeber (2) i ścian bocznych kanałów (3 i 4) znajduje się labiryntowa szczelina (5) stanowiąca przestrzeń czynną urządzenia, a żebra (2) są nachylone do pionu pod kątem od 0° — 45° w zależności od składu i właściwości rozdzielanej mieszaniny. (1 zastrzeżenie)

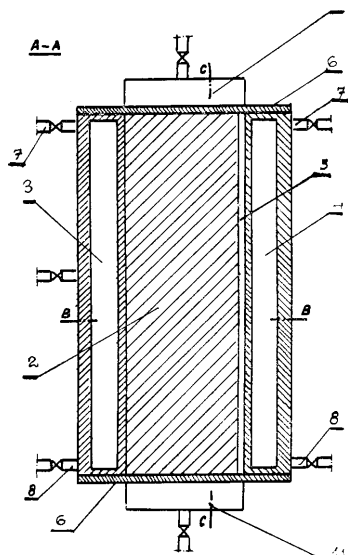


Fig 2

B01d; B01D

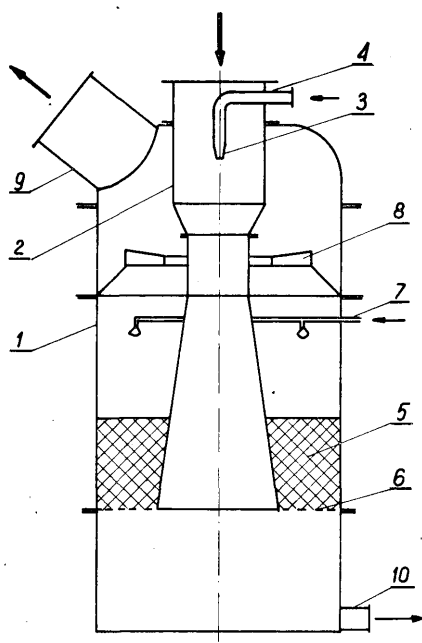
P. 190276

09.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bolesław Młodziński, Krzysztof Kumanowski, Krzysztof Szewczyk).

Urządzenie do absorpcji i odpylania gazów

Urządzenie do odpylania i/lub absorpcji gazów stosowane we wszelkich procesach, w których jest wymagany wysoki stopień czystości gazów, charakteryzuje się tym, że w części wlotowej rury Venturiego (2), której wylot znajduje się poniżej powierzchni złoża fluidalnego (5) znajdującego się wraz z rurą Venturiego (2) we wspólnej obudowie (1), jest umieszczona osiowo rozpylająca dysza (3) osadzona na końcu przewodu (4) cieczi lub pary wodnej pod ciśnieniem. (1 zastrzeżenie)



B01d; B01D

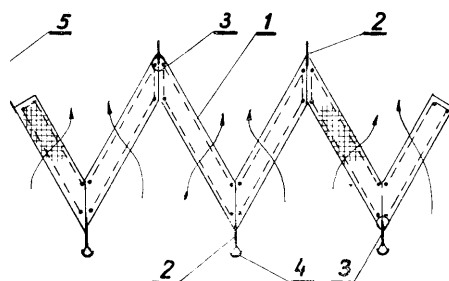
P. 190462

14.06.1976

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Bolesław Zamorski, Michał Rudnicki, Maria Wolska).

Urządzenie do wychwytywania mgły i kropel cieczy

Urządzenie do wychwytywania mgły i kropel cieczy zawartych w gazach w postaci przegrody filtrującej, charakteryzuje się tym, że składa się z segmentów filtracyjnych (1) o przekroju romboidu nachylonych do siebie pod kątem $40-60^\circ$ tworząc przegrodę poziomą o formie daszkowej, przy czym pod dolnymi narożnikami stykających się ze sobą segmentów filtracyjnych (1) umieszczone są korytka (4) odprowadzające wychwytywaną ciecz poza przestrzeń urządzenia. (1 zastrzeżenie)



B01d; B01D

P. 196513

16.06.1976

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Antoni Łuszczewski, Mieczysław Teyssere).

Sposób stabilizacji gorących gazów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób stabilizacji gorących gazów przemysłowych zapylnych, wydalanych zwłaszcza z pieców obrotowych przy suchej metodzie wypału klinkieru cementowego, polega na tym, że strumień gorących gazów przepływających w rurociągu zawirowuje się za pomocą dodatkowego strumienia czynnika roboczego i rozpręża oraz równocześnie schładza się rozpyloną cieczą.

Urządzenie według wynalazku stanowi strumienicę zaopatrzoną w co najmniej jedną dyszę (3) czynnika chłodzącego, osadzoną pod korzystnym kątem w płaszczu strumienicy i/lub w jej osi, a dyfuzor (4) strumienicy stanowi równocześnie odpylacz cyklonowy, do którego jest wprowadzony koniec przewodu rurowego (5) do odbioru schłodzonych gazów. (5 zastrzeżeń)

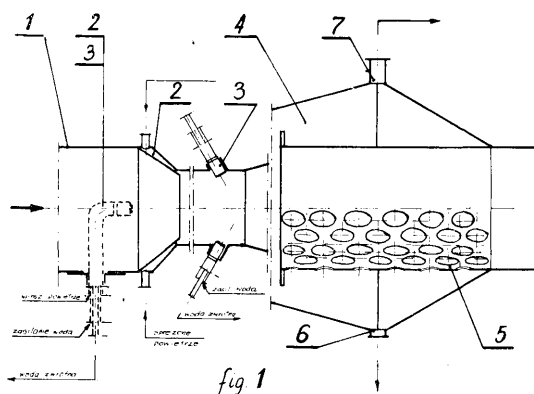


fig 1

B01d; B01D
E21f; E21f

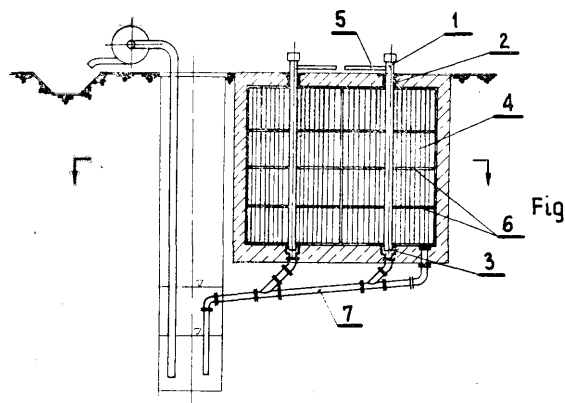
P. 196031 T

14.02.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Stanisław Till, Jan Rychlik).

Odkraplacz

Odkraplacz do osuszania przepływającego gazu, zwłaszcza powietrza w szybach wentylacyjnych kopalni, składa się z zestawu blaszek stanowiących ruchome skrzydła (4) osadzone obrotowo na pionowych rurach (1), do których rynienkami (6) spływa z blaszek skroplona ciecz. (1 zastrzeżenie)



B01D; B01D P. 197304 08.04.1977

Pierwszeństwo: 09.04.1976 r. - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 675 364)

Envirotech Corporation, Menlo Park, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób usuwania gazowego dwutlenku siarki i chlorków z gazu zawierającego te składniki oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania dwutlenku siarki i chlorków z gazów, zwłaszcza z gazów spalinowych, jak również urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się dwie oddzielne strefy wmywania, przy czym w pierwszej strefie wmywa się z gazu chlorki za pomocą cyrkulującego wodnego roztworu, po czym w drugiej strefie wmywa się dwutlenek siarki za pomocą roztworu zawierającego zasadę sodową, a część zużytego roztworu stosowanego w drugiej strefie wmywania traktuje się alkaliami, korzystnie związkami wapnia, w celu zregenerowania zasady sodowej i wytworzenia osadu. Osad ten oddziela się na drodze dwustopniowej filtracji, przy czym przesącz z pierwszego stopnia zawraca się do wmywania w drugiej strefie, zaś osad przemywa w drugim stopniu filtracji zużyтым roztworem z pierwszej strefy wmywania i przesącz zawraca do pierwszej strefy wmywania.

Urządzenie według wynalazku obejmuje układ do wmywania chlorków z gazów i układ do wmywania dwutlenku siarki z gazów odprowadzanych z pierwszego układu, jak również dwustopniowe urządzenie filtracyjne oraz elementy umożliwiające prowadzenie wspomnianych wyżej operacji. (7 zastrzeżeń)

B01d; B01D P. 197580 23.04.1977

Pierwszeństwo: 23.04.1976 - Norwegia (nr 761383)

Elkem - Spigerverket a/s, Oslo, Norwegia.

Sposób jednoczesnego usuwania własności trujących i tworzenia pastylek szlamu

Sposób jednoczesnego usuwania własności trujących i tworzenia się pastylek szlamu, który tworzy się przy zmywaniu gazów odlotowych z elektrycznych pieców do wytopiania, mających sklepienie, w urządzeniach mokrego zmywania, gdzie szlam oddziela się znanym sposobem, charakteryzuje się tym, że szlam zawiera-

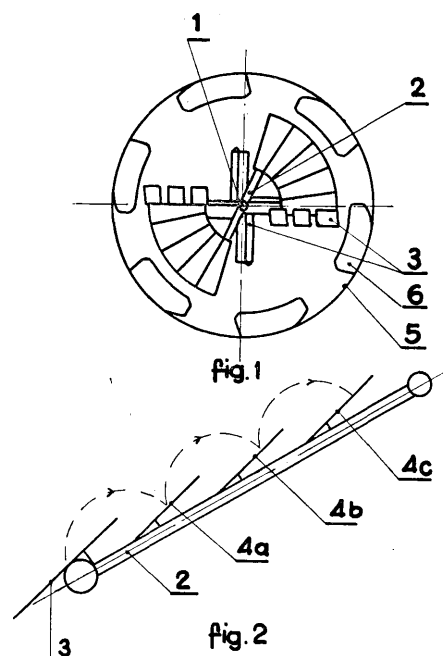
jący wodę jest wprowadzany bezpośrednio do pieca obrotowego, w którym podnosi się temperaturę od 800°C do 1400°C, w atmosferze utleniającej lub redukującej, przy czym podczas tej obróbki zostają usunięte ze szlamu cyjanki i fenole a jednocześnie szlam jest zbrylany. (4 zastrzeżenia)

B01f; E01F P. 190075 12.06.1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Joachim Spyra, Józef Lisok).

Mieszadło turbinowo-łopatkowe odkryte

Mieszadło turbinowo-łopatkowe odkryte zakończone łopami zgarniającymi ma łopatki (4) rozmieszczone jedna za drugą, stopniowo, po linii śrubowej wokół osi wirnika (1). (1 zastrzeżenie)

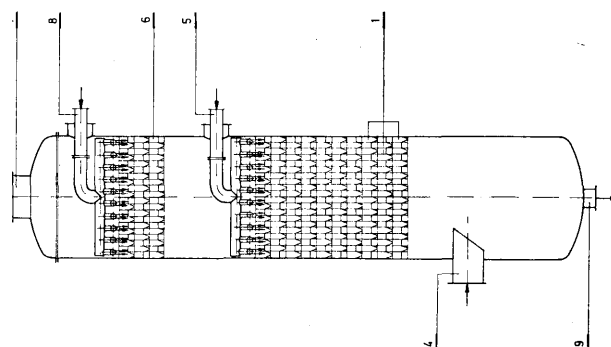


B01j; B01J P. 190405 12.06.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Pikoń, Jan Hehlmann).

Wymiennik masy z wypełnieniem komórkowym

Wymiennik masy według wynalazku ma wypełnienie w postaci krat (1) tworzących komórki, przy czym komórki są zagięte w dolnej części tworząc szczelinę, a zagięcia komórek są promieniowe lub skośne. Kraty (1) utworzone są ze ścian pojedynczych lub podwójnych, zaś kolejne kraty (1) są obrócone w stosunku do siebie o kąt do 90°, a korzystnie 45°. (8 zastrzeżeń)



B01j; B01J

P. 190528

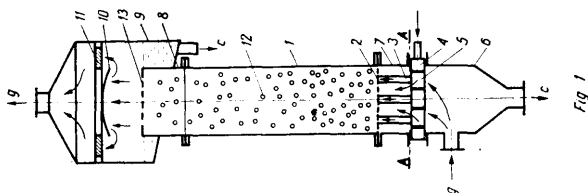
18.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Warych).

Sposób i aparatura do kontaktowania cieczy i gazu

Sposób kontaktowania cieczy i gazu w układzie fluidyzacji trójfazowej, w którym strumień gazu i cieczy jest kierowany współprądowo do przestrzeni roboczej z wypełnieniem, odznacza się tym, że ciecz (c) i czynnik gazowy (g) kieruje się współprądowo w kierunku od dołu do góry do przestrzeni roboczej z wypełnieniem, przy czym przy danych prędkościach przepływu gazu (g) stanowiącego fazę ciągłą w wyniku wymuszonej zmiany kierunku przepływu i wymuszonych zderzeń cząstek cieczy następuje wydzielanie cieczy (c), która jest odprowadzana na zewnątrz bądź kierowana powtórnie do obiegu a przy małych prędkościach przepływu gazu (g) ciecz (c) opuszcza jako faza ciągła trójfazowy ładunek fluidalny przy zachowaniu kierunku obiegu z góry w dół.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że bezpośrednio nad wylotem kolumny (1) znajduje się koncentrycznie umieszczona czasza kulista (10) połączona z odkraplaczem (11). (2 zastrzeżenia)



B01j; B01J

P. 197182

04.04.1977

Pierwszeństwo: 05.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 673755)

Miles Laboratories, Inc., Elkhart, St. Zjedn. Ameryki (Kjell Ovreide, Francis H. Verhoff).

Sposób prowadzenia reakcji enzymatycznych

Sposób prowadzenia reakcji enzymatycznych w szeregowo połączonych reaktorach zawierających enzym przy stałym natężeniu dopływu surowca i przy stałym składzie otrzymywanego produktu, charakteryzuje się tym, że wszystkie reaktory szeregu zawierają łącznie ilość enzymu wystarczającą do uzyskania żądanych właściwości produktu, a całkowitą aktywność enzymatyczną wszystkich reaktorów w szeregu utrzymuje się na zasadniczo stałym poziomie przez dodawanie do jednego z reaktorów szeregu ilości enzymu wystarczającej do skompensowania zmniejszającej się całkowitej aktywności enzymu w reaktorach.

(20 zastrzeżeń)

B01j; B01J

P. 197259

07.04.1977

Pierwszeństwo: 09.04.1976 - RFN (nr P. 2615540.8)

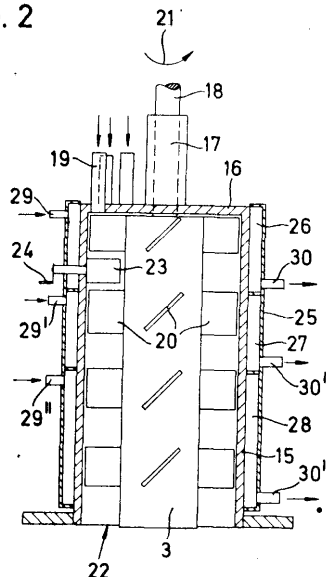
Luwa AG, Zürich, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania jednorodnych układów chemo-aktywnych i urządzenie do wytwarzania jednorodnych układów chemoaktywnych

Sposób wytwarzania jednorodnych układów chemoaktywnych z substancji wyjściowej traktowanej chemicznie, mającej konsystencję pasty, zwłaszcza z żywicy kwasowej, z użyciem co najmniej jednego dalszego składnika reakcji, charakteryzuje się tym, że przerabianą substancję i inne składniki reakcji rozpościera się w postaci cienkiej warstwy i w warunkach jednorodnego mieszania doprowadza je do wzajemnego zetknięcia się.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden zamknięty, korzystnie cylindryczny pojemnik (1), z co najmniej jednym otworem wejściowym (19) dla przerabianej substancji i innych reagentów w obszarze jednego końca pojemnika i otwór wylotowy (22) na drugim końcu pojemnika, przy czym we wnętrzu pojemnika znajduje się współosiowy napędzany wirnik (3), zaopatrzony w dużą liczbę łopatek (20). (20 zastrzeżeń)

FIG. 2

B01j; B01j
A23f; A23F

P. 197305

08.04.1977

Pierwszeństwo: 09.04.1976 - Szwajcaria (nr 4519/76)

Société des Produits Nestlé S.A., Vevey, Szwajcaria.

Sposób ekstrakcji surowców roślinnych

Sposób ekstrakcji w fazie ciekłej substancji roślinnych, szczególnie kawy w baterii komór, przy czym „komory gorące” zawierają substancję roślinną bardziej wyługowaną, a „komory zimne” substancje roślinne mniej wyługowane lub substancje świeże, a w których ekstrakt jest częściowo odparowywany pomiędzy „komorami gorącymi” a „komorami zimnymi”, charakteryzuje się tym, że do ekstraktu częściowo odparowanego dodaje się ciecz ekstrakcyjną w ilości przynajmniej równej ilości cieczy odparowywanej.

(6 zastrzeżeń)

B02c; B02C

P. 195800

04.02.1977

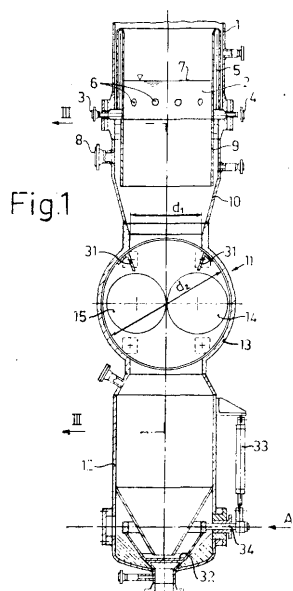
Pierwszeństwo: 14.02.1976 - RFN (nr P. 2606039.9)

Krupp - Koppers GmbH, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do rozdrabniania większych brył żużla powstających podczas zgazowania paliw stałych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozdrabniania większych brył żużla powstającego podczas zgazowania paliw stałych gazami zawierającymi tlen i ewentualnie parę wodną w kąpieli wodnej umieszczonej pod komorą zgazowania.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że pod kanałem odprowadzania żużla (1) zawierającymi kąpiel wodną (2) umieszczone jest urządzenie rozdrabniające (11) z włączonym na wejściu zbiornikiem wlotowym (10). -Urządzenie rozdrabniające (11) posiada dwa poziome walce kruszące (14, 15), których czopy przechodzą przez obudowę (13) w uszczelnieniach i są połączone z napędami. (6 zastrzeżeń)



B03b; B03B **P. 195095** 04.01.1977

Pierwszeństwo: 27.01.1976 - RFN (nr 2602849.9).

Klöckner - Humboldt - Deutz Aktiengesellschaft, Köln, Republika Federalna Niemiec (Hans Kellerwessel, Ernst Kausel).

Sposób ługowania i strącania metali ze stałych surowców zawierających metal

Sposób ługowania i strącania metali ze stałych surowców zawierających metal, polega na tym, że ługowanie i strącanie prowadzi się równocześnie w jednym i tym samym reaktorze wahadłowym, przy jednoczesnym rozdrabnianiu mechanicznym surowca przez dodatek elementów mielących, korzystnie z tego samego materiału, który stosuje się jako środek strącający.

Sposób nadaje się do pozyskiwania metali, zwłaszcza miedzi z takich surowców jak rudy o niewielkiej zawartości metali, stanowiące związki tlenowe, siarczkowe lub chlorowcowe, koncentraty lub produkty pośredniej przeróbki hutniczej. (10 zastrzeżeń)

B08b; B08B **P. 195194 T** 07.01.1977

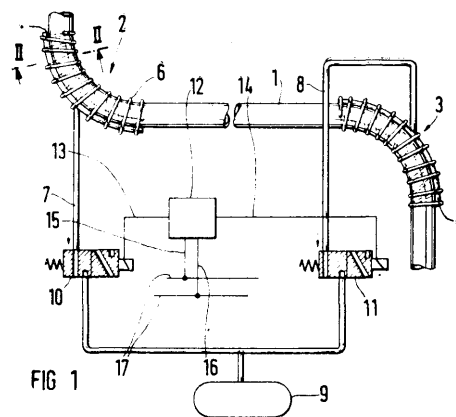
Pierwszeństwo: 08.01.1976 - RFN (nr P. 2600546.9)

Bühler - Miag GmbH, Brunszwik, Republika Federalna Niemiec.

Układ do czyszczenia giętkich przewodów do transportu pneumatycznego

Układ wg wynalazku charakteryzuje się tym, że giętki przewód transportowy (1), którym przenoszona jest np. techniczna sadza, za pomocą sprężonego powietrza, jest obejmowany co najmniej w miejscach zagięć przez środek podpierający (6) np. w postaci skrętki z drutu sprężystego. Między środkiem podpierającym (6), a przewodem transportowym (1) jest umieszczony nadmuchiwany okresowo przewód giętki ciśnieniowy (4), (5), który jest zamknięty z obu końców i połączony przewodami (7, 8), np. z zasobnikiem (9) sprężonego powietrza.

Do sterowania okresowego nadmuchiwania przewodów (4, 5) służy jednostka sterująca (12) współpracująca z zaworami (10, 11). Odkształcanie się przewodu (4, 5) powoduje odrywanie się gromadzonego osadu w przewodzie transportowym (1) i jego przenoszenie strumieniem powietrza. (4 zastrzeżenia)



B21b; B21B **P. 196116 T** 18.02.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Jan Kazanecki, Wiktor Kubiński, Jan Starowicz).

Sposób walcowania tulei rurowej ze stali o niskich własnościach plastycznych w walcierce skośnej dwuwalcowej z walcem prowadzącym

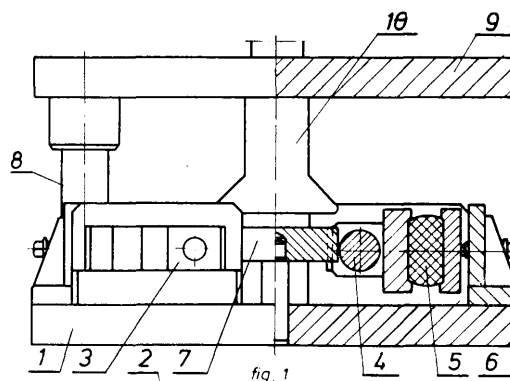
Sposób według wynalazku polega na tym, że nastawia się walce robocze pod kątem zukosowania $\beta_1 = 6-12^\circ$, a walce prowadzący pod kątem $\beta_2 = 2-5^\circ$. Równocześnie walec prowadzący odsuwa się na odległość odpowiadającą przesunięciu osi walcowania względem osi walcarki o kąt $\gamma = 13-15^\circ$, zaś w przewężeniu obszaru pomiędzy walcami ustawia się główkę do dziurowania tulei rurowej. W czasie walcowania stosuje się przed główką wartość gniotu $U_{g1} = 0-3\%$. (1 zastrzeżenie)

B21d; B21D **P. 190525** 16.06.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Handlu, Przemysłu i Usług, Zielona Góra, Biuro Studiów i Projektów Handlu Wewnętrznego i Usług, Warszawa, Polska (Zbigniew Maracz, Adam Tchórzewski, Adam Pilarczyk, Klemens Bardziński).

Przyrząd do gięcia blach

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do bezrysowego gięcia blach, w postaci profili otwartych, pod dowolnymi kątami. Przyrząd wyposażony jest w stempel oraz ułożyskowane w suwakach (3) wałeczki profilujące (4). W płaszczyźnie poziomej osi wałeczków profilujących (4) usytuowany jest układ sprężysty (5) o regulowanej sile docisku przenoszonej przez wałeczki na giętą blachę. Położenie wstępne suwaków (3) wraz z wałeczkami (4) ustalone jest przez płytę (7) dociskacza mocowanego suwliwie w podstawie przyrządu. Przemieszczenie płyty dociskacza spowodowane ruchem stempla (10) powoduje zwolnienie układu sprężystego oraz suwaków z wałeczkami, które przesuwają się w kierunku osi przyrządu kształtując jednocześnie blachę na profilu stempla (10) przez docisk



wałeczków profilujących (4). W prowadnicach suwaków (3) wykonane są wybrania umożliwiające przesunięcie suwaków (S) z wałeczkami (4) w położenie odpowiednie do profilu części kształtujących stemple i gięcie blachy pod dowolnymi kątami, zwłaszcza mniejszymi od 90° , co dotychczas w znanych urządzeniach było trudne do uzyskania.

Przyrząd charakteryzuje się prostotą konstrukcji, uniwersalnością stosowania w zakresie profili giętych otwartych i umożliwia eliminowanie sprężystości materiału giętego dla dowolnych profili. (2 zastrzeżenia)

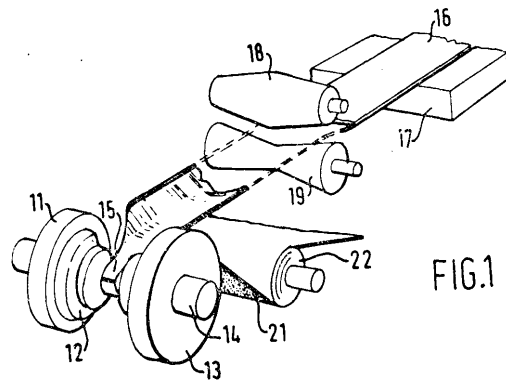


FIG. 1

B21d; B21D

P. 195953 T

10.02.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik, Stanisław Mikuła, Zenon Gortat, Lucjan Doleżych).

Sposób i urządzenie do formowania łączników otwartych zamków górniczych przenośników zgrzeblowych

Sposób formowania łączników zamków górniczych przenośników zgrzeblowych polega na tym, że łącznik formuje się wstępnie poprzez kucie z pręta ciągnionego lub walcowanego, następnie zagina przedkawkę na gotowy kształt, a otwory na śruby złączne wycina się przed zaginaniem lub wierci po zagięciu łącznika.

Urządzenie do formowania łączników zamków przenośników zgrzeblowych posiada wspornik kształtowy (2), na którym opierana jest przedkawka (1) zaginana szczękami (3) z rolkami kształtującymi (4), przy czym szczęki oparte są na skośnych prowadnicach (5), po których odbywa się ruch szczęk pod działaniem siły na górny stempel (7). (2 zastrzeżenia)

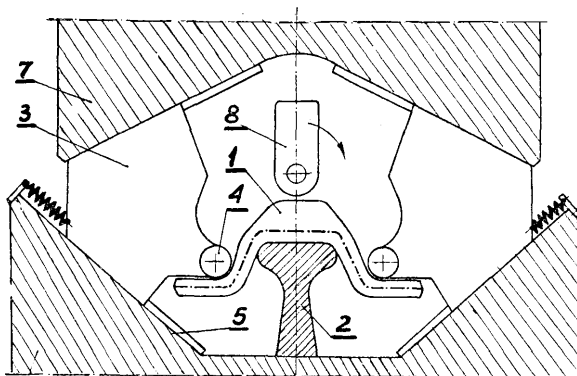


Fig. 1.

B21d; B21D

P. 197507

20.04.1977

Pierwszeństwo: 20.04.1976 — Wlk. Brytania (nr 15864/76)
12.06.1976 — Wlk. Brytania (nr 24465/76)
11.08.1976 — Wlk. Brytania (nr 33338/76).

Dunlop Limited, Dunlop Hause, Londyn, Wielka Brytania (Peter George Ware).

Sposób i urządzenie do wytwarzania obręczy koła

Sposób wytwarzania obręczy koła polega na tym, że nakładające się na siebie zwoje podłużnej, cienkiej taśmy metalowej (16) nawija się łącznie z klejem umieszczonym między zwojami.

Urządzenie do wytwarzania obręczy koła zawiera: obrotowy wzornik (11) mający zarys podobny do wewnętrznego kształtu wytwarzanej obręczy, środki do dostarczania taśmy (16) stycznie do tego zarysu, środki do mocowania przedniego końca taśmy względem zarysu wzornika (11), środki do obracania wzornika (11) w taki sposób, że taśma (16) nawijana na wzornik poddana jest podłużnemu rozciąganiu, tak, że są odkształcone kolejne zwoje taśmy (16) przyjmując kształt zarysu wzornika (11). Urządzenie zawiera również środki do wprowadzania kleju (21) pomiędzy kolejne zwoje nawijanej taśmy (16). (34 zastrzeżenia)

B21f; B21F

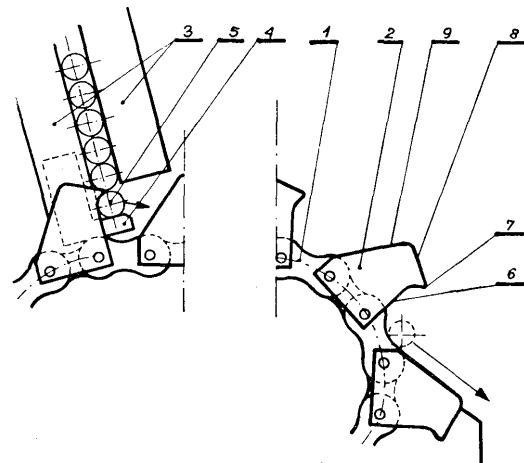
P. 195763 T

02.02.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Henryk Grzybowski, Stanisław Kaczmarek, Roman Walkowiak, Zbigniew Zjawin).

Podajnik prętów poprzecznych do zgrzewarek wieloelektrodowych

Podajnik prętów poprzecznych do zgrzewarek wieloelektrodowych charakteryzuje się tym, że ma łańcuchy (1) z wystającymi zabierakami (2), przy czym nad łańcuchami (1) znajduje się zasobnik prętów, który stanowi skośną prowadnicę (3) zakończoną od dołu oporowym ogranicznikiem (4) tak, że przy ruchu łańcuchów (1) zabieraki (2) wysuwają pręt z zasobnika, przenoszą go a przy zejściu łańcuchów (1) w dół przekazują pręt (5) pod elektrody. (3 zastrzeżenia)



B21j; B21J

P. 190361

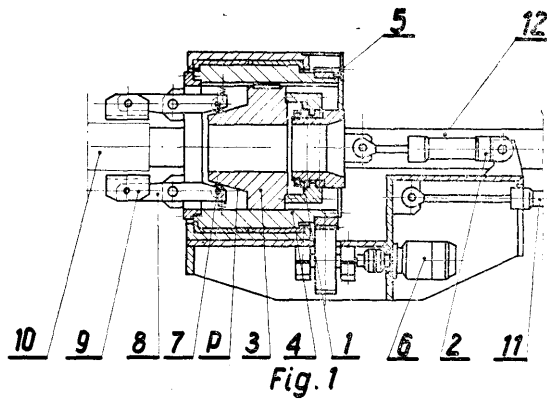
10.06.1946

Huta Zygmunt, Bytom, Polska (Daniel Książkiewicz, Piotr Zoremba).

Głowica urządzenia wprowadzającego

Przedmiotem wynalazku jest głowica urządzenia wprowadzającego przeznaczonego do współpracy z kowarką lub zakuwarką.

Głowica wyposażona jest w co najmniej jedno osiowo przestawne łożysko (1) połączone z co najmniej jednym siłownikiem (2) współpracujące z osiowo przestawną tuleją (3). Tuleja połączona jest z obejmującym ją pierścieniem (4) zaopatrzonym w koło zębate (5) oraz usytuowane na zewnętrznej powierzchni skośne płaszczyzny (P) stykające się z rolkami (7), które z kolei umieszczone są w dźwigniowo zamocowanych ramionach (8) zaopatrzonych w elementy chwytające (9), najkorzystniej w postaci szczęk. (1 zastrzeżenie)



B21k; B21K

P. 190473

15.06.1976

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn—Koźle, Polska (Alfred Kubacki, Helmut Majnusz, Ernest Gisman).

Urządzenie do wybijania rur osadzonych w aparatach

Urządzenie do wybijania rur osadzonych w aparatach ma konstrukcję nośną (1), na której zabudowany jest mechanizm napędu (5) młota. Konstrukcja urządzenia wyposażona jest w mechanizm jazdy (3) umożliwiający przemieszczanie się jej wzdłuż torów jezdnych (2). Młot (14) wraz z mechanizmem napędzającym zabudowany jest w prowadnicach (4) umożliwiających jego przemieszczanie. Zapewnia to mechanizm przesuwu jazdy młota (14), który dodatkowo jest wyposażony w wyłączniki krańcowe, uniemożliwiające przekroczenie krańcowych stref jazdy. Urządzenie według wynalazku pozwala otrzymać dynamiczne uderzenia młotem w wybijak tkwiący w rurze aparatu. (3 zastrzeżenia)

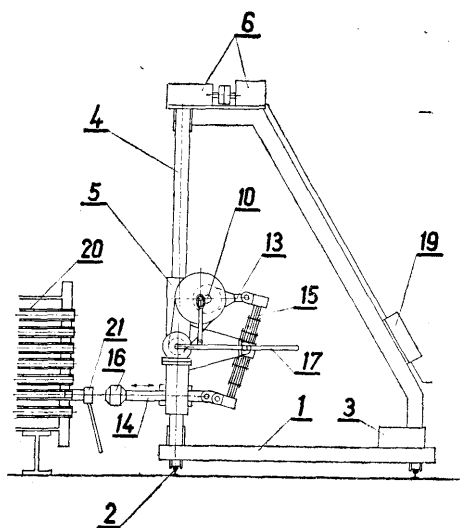


Fig. 1

B211; B21L

P. 195952 T

10.02.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikuła).

Sposób i urządzenie do zwiększania trwałości zmęczeniowej cięgien łańcuchowych

Sposób zwiększania trwałości zmęczeniowej cięgien łańcuchowych polega na tym, że napina się ciągnio łańcuchowe (1) siłą rozciągającą i jednocześnie przemieszcza się je przez strumień drobiwa.

Urządzenie do zwiększania trwałości zmęczeniowej cięgien łańcuchowych składa się ze śrutownicy, przez którą komorę roboczą (6) przemieszczane jest umacnianie ciągnio (1), przy czym ciągnio to przewijane jest przez napędzane koło gniazdowe (3) oraz napinane siłą rozciągającą. Korzystnie ciągnio łańcuchowe (1) połączone jest w zamkniętą pętlę, a siła rozciągająca wywołwana jest przez zespół napinający (5). W odmiennym rozwiązaniu urządzenia według wynalazku ciągnio (1) w postaci ciągłej nitki przemieszczane jest przez napędzane koło gniazdowe (3) wywołujące napięcia ciągnia siłą rozciągającą, przy czym bierne koło gniazdowe (8) hamowane jest przy pomocy zespołu hamującego (9), który korzystnie ma zapewniony regulowany moment hamowania. (5 zastrzeżeń)

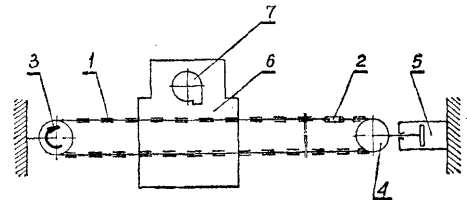


Fig. 1.

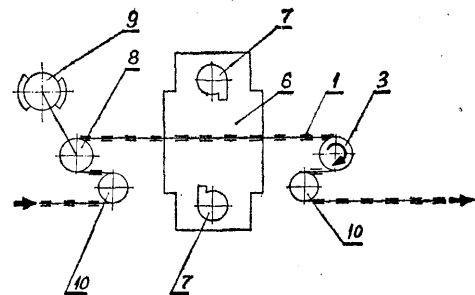


Fig. 2.

B22c; B22C

P. 196137 T

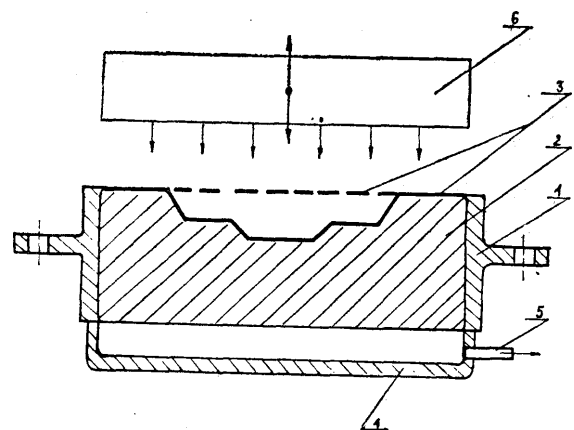
18.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ireneusz Dzwonnik).

Sposób wytwarzania powłok ochronnych na formy i rdzenie odlewnicze

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnie chronione pokrywa się cienką warstwą materiału, korzystnie w postaci folii a następnie poddaje się je działaniu czynników termicznych i/lub chemicznych powodujących zmianę stanu skupienia i właściwości naniesionej warstwy.

Na skutek działania ciśnienia przyłożonego na warstwę ochronną lub podciśnienia wywołanego pod nią powoduje się osadzenie tej warstwy w postaci powłoki ochronnej. (1 zastrzeżenie)



B22d; B22D
B22c; B22C

P. 190072

01.06.1976

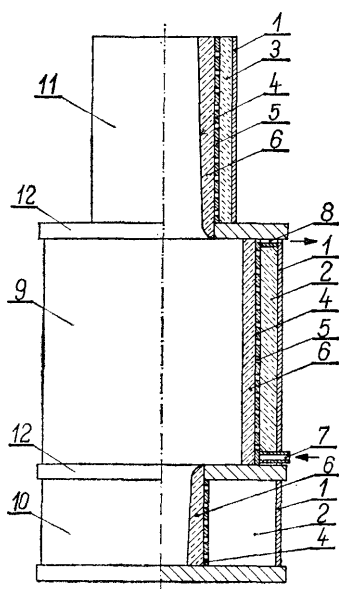
Huta Małapanew, Ozimek, Polska (Jan Frasek, Lucjan Jarosiński).

Sposób odlewania ciężkich odlewów i forma odlewnicza do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do formy wykonanej z kilku warstw różnych materiałów wlewa się ciekły metal. Po utworzeniu się na jego powierzchni zakrzepłej warstwy, przepuszcza się przez formę czynnik chłodzący.

Forma według wynalazku składa się z zewnętrznej osłony metalowej (1), warstwy materiału oziębiającego (2) lub izolacyjnego (3), przegrody metalowej (4) oraz warstwy masy formierskiej (6) odwzorowującej zewnętrzny kształt odlewu.

Rozwiązanie według wynalazku, ma zastosowanie do odlewania grubościennych odlewów, zwłaszcza walców hutniczych. (4 zastrzeżenia)



B22d; B22D

P. 190203

07.06.1976

Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Emil Dudek, Tadeusz Majcher, Andrzej Kopciński).

Urządzenie do półautomatycznego obcinania układów wlewowych i przelewowych przy odlewach

Wynalazek dotyczy urządzenia do półautomatycznego obcinania układów wlewowych i przelewowych, zwłaszcza przy odlewach kokilowych, z metali nieżelaznych.

Na konstrukcji nośnej (1) zamocowana jest płyta (2), na której osadzony jest obrotowo bęben (3), który ma pneumatyczne mechanizmy mocujące (4) z kształtowymi szczękami (5).

W osi bębna (3) osadzony jest pneumatyczny tarczowy rozdzielacz sprężonego powietrza (6), na obwodzie którego są kanały (26) i (29) dla sprężonego powietrza. Tarczowy rozdzielacz (6) zabezpieczony jest przed obrotem śrubowym zaciskiem (7).

W korpusach mechanizmów mocujących (4) są cylindry, w których osadzone są suwnie tłoki z tłoczkami (8) zakończone klinem, a ponadto w mechanizmach mocujących (4) osadzone są suwnie skośne kołki (9), a na sworzniach mechanizmów mocujących (4) osadzone są obrotowo dźwignie z ramionami (11).

Frezy tarczowe (12) osadzone są na wale wrzeciona (13) przy czym samo wrzeciono (13) zamocowane jest na ramie (16) zawieszony w wahliwie na górnej płycie (17) konstrukcji (1) i połączonej z mechanizmem śrubowym (18) sterowanym pokrętle (19).

Urządzenie ma ponadto mechaniczny wyłącznik awaryjny (20) w kształcie ramki, osadzonej obrotowo

na płycie (2) w miejscu wejścia bębna (3) w wycięcie (22) w płycie (2) i pneumatyczny wyłącznik zamocowany w instalacji pneumatycznej przed wlotem sprężonego powietrza do pneumatycznego rozdzielacza sprężonego powietrza (6) mechanizmów mocujących (4), (2 zastrzeżenia)

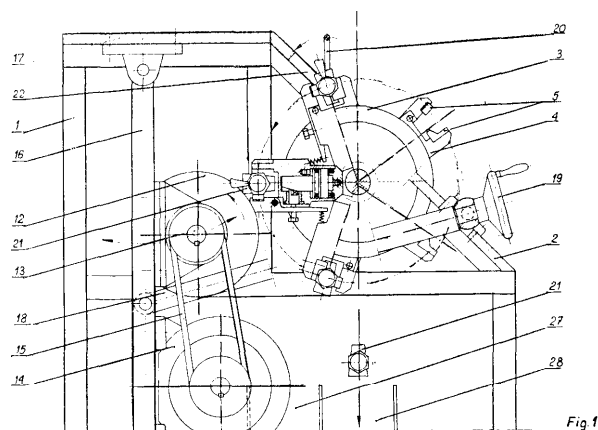
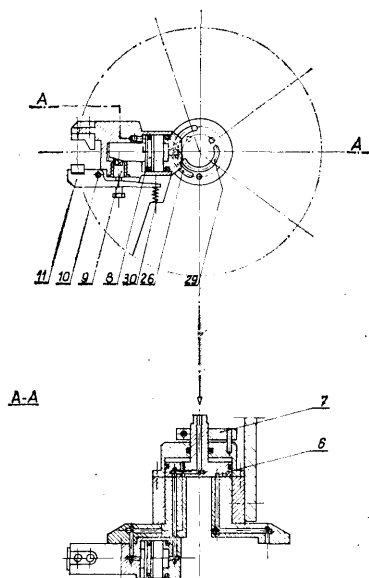


Fig. 1



B22f; B22F

P. 190080

01.06.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Franciszek Grosman, Adam Gierek, Jan Łukowski).

Sposób i urządzenie do wytwarzania z proszków metali pierścieni i tulei o dowolnej porowatości

Sposób wytwarzania z proszków metali pierścieni i tulei o dowolnej porowatości polega na tym, że wyciera się stemplem (5) nacisk na materiał wsadowy (4) i jednocześnie stempel (5) wprawia się w ruch obrotowy przez przyłożenie momentu skręcającego wywołując odkształcenia postaciowe.

Urządzenie do wytwarzania z proszków metali pierścieni i tulei o dowolnej porowatości składa się ze stempla dolnego (1) i górnego (5), przy czym stempel dolny (1) wraz ze swobodnie osadzonym pierścieniem (1) i rdzeniem (3) stanowi matrycę dolną na materiał wsadowy (4), a co najmniej jeden ze stempli (1, 5) wykonuje ruch obrotowy.

W rozwiązaniu alternatywnym urządzenie do wytwarzania z proszków metali pierścieni i tulei o dowolnej porowatości składa się z górnego (5) i dolnego stempla (1), przy czym wewnętrzna powierzchnia dolnego stempla stanowi wykrój matrycy dolnej (1), zaś górny stempel (5) stanowi wewnętrzny wykrój matrycy i co najmniej jeden ze stempli (1, 5) wykonuje ruch obrotowy. (3 zastrzeżenia)

B23b; B23B

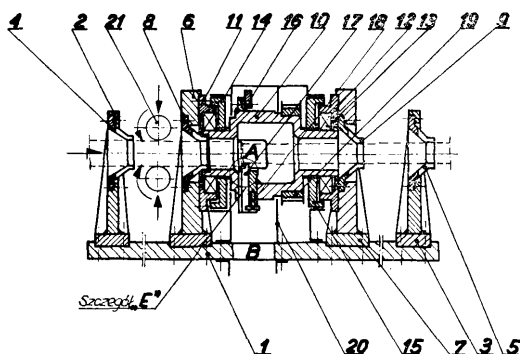
P. 196086 T

17.02.1977

Warszawskie Huty Szkła, Ożarów Maz., Polska (Zygmunt Stefaniak).

Urządzenie do szybkościowej obróbki prętów grafitowych

Urządzenie według wynalazku posiada trzy podstawowe zespoły, to jest zespół ustalający pręt, zespół przesuwu pręta i zespół obróbczy. Zespół ustalający pręt składa się z rozprężnych ustalających tulei (4), (5), (8) i (9) umieszczonych parami na skrajnych korpusach (2) i (3) i na wewnętrznych korpusach (6) i (7), trwale zamocowanych na nośnej płycie (1). W wewnętrznych korpusach (6) i (7) zamocowane są obudowy (11) i (12) dwu łożysk tocznych (13), w których ułożony jest obrotowa głowica (10), która wraz z tokarskim nożem (17) i ustawczą śrubą (18) tworzy zespół obróbczy urządzenia. W obrotowej głowicy (10) umieszczony jest tokarski nóż (17) z ostrzem z węglików spiekanych, mający możliwość ruchu promieniowego w stosunku do głowicy (10) przy pomocy ustawczej śruby (18). Zespół przesuwu pręta wzdłuż osi urządzenia tworzy rolkowy mechanizm napędowy (21), który posiada regulowany nacisk sprężysty, zaś obroty mechanizmu napędowego (21) sprzężone są z obrotami głowicy (10). (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

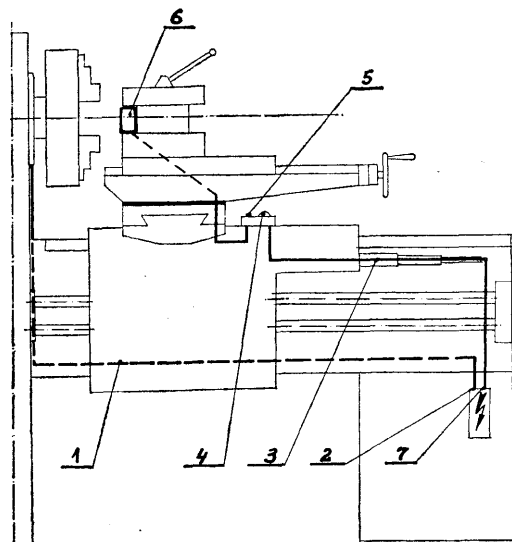
P. 196087 T

17.02.1977

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Famarol”. Słupsk, Polska (Grzegorz Malicki, Stefan Kopańczyk).

Urządzenie do wstępnego ustawienia narzędzia obróbczego

Urządzenie do wstępnego ustawienia narzędzia obróbczego jest utworzone z obwodu elektrycznego zamykanego narzędziem (6) i obrabianym przedmiotem. Przewód (1) łączy zacisk (2) i obudowę wrzeciona



obrabiarki. W przewód (3) szeregowo wbudowane są świetlny sygnalizator (4) i wyłącznik (5), a końcówkami przewód (3) jest podłączony do narzędzia (6) i zacisku (7) zasilającego urządzenie prądem o napięciu od 2 V do 24 V, najdogodniej 6 V.

(1 zastrzeżenie)

B23c; B23C

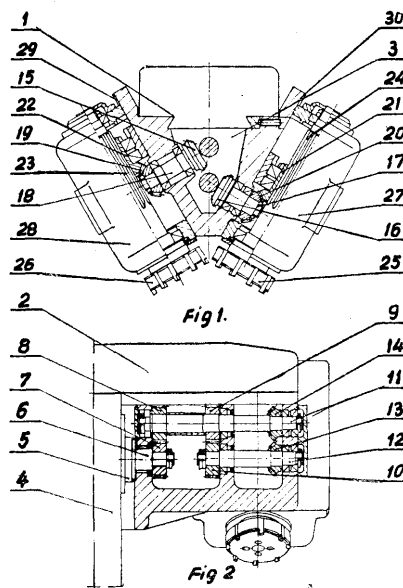
P. 190419

12.06.1976.

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Jan Kukła, Julian Roman, Stanisław Deda, Jan Zygmunt).

Głowica frezarki do równoczesnej obróbki dwóch powierzchni

Przedmiotem wynalazku jest głowica frezarki do równoczesnej obróbki dwóch powierzchni przecinających się ułożonych względem siebie pod kątem mniejszym od 180°, z możliwością uzyskania krawędzi zetknięcia się obrabianych powierzchni w skróconym przejściu roboczym narzędzi skrawających. Głowica posiada dwa wrzeciona (23) (24) wyposażone w narzędzia skrawające (25) (26) napędzane od jednego wrzeciona frezarki (5). Narzędzia skrawające (25) (26) ząbują się ze sobą ostrzami. (1 zastrzeżenie)



B23g; B23G

P. 190202

07.06.1976

Krakowskie Zakłady Armaturne, Kraków, Polska (Jacek Michalski).

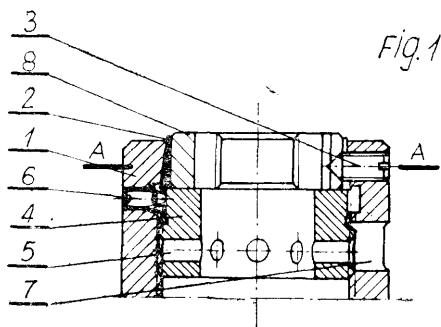
Zaciskowa oprawka narzynki

W głowicy (1) oprawki narzynki, osadzony jest suwlinowy stożkowy pierścień zaciskowy (2) - sprężynujący, w jednym miejscu przecięty i zabezpieczony przed obrotem wkrętem ustalającym (3), który swoją podstawą spoczywa na tulei (4) z gwintem, osadzonej pokrętnie w głowicy (1), przy czym na obwodzie tulei (4) w pewnych odstępach od siebie są promieniowo umieszczone otwory (5). Tuleja (4) jest zabezpieczona przed obrotem po jej ustaleniu śrubą zabezpieczającą (6).

W głowicy (1) oprawki, na wysokości otworów (5) wykonanych na obwodzie tulei (4) i w miejscu ich rozmieszczenia jest wykonany kanał (7) obejmujący np. dwa otwory (5).

Po przecięciu narzynki (8) w miejscu do tego przeznaczonym i osadzeniu jej w stożkowym pierścieniu wciskowym (2), ustawia się żadaną średnicę gwintu poprzez pokręcenie tulei (4) prętem osadzonym w otworze (5) poprzez kanał (7) i w tym położeniu narzyn-

ka (8) zostaje zabezpieczona przed obrotem wkrętem ustalającym (3) a tuleja (4) zabezpieczona przed jej obrotem z zajętego położenia, za pomocą wkręta zabezpieczającego (6), po czym następuje obróbka gwintu. (1 zastrzeżenie)



B2Sk; B23K

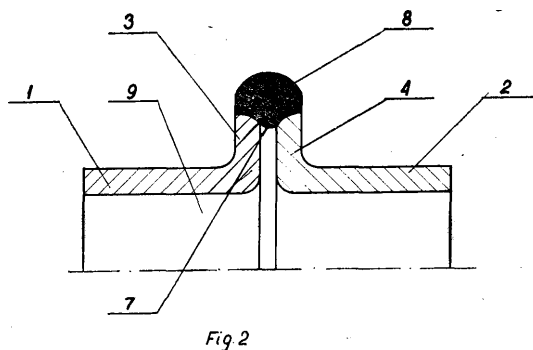
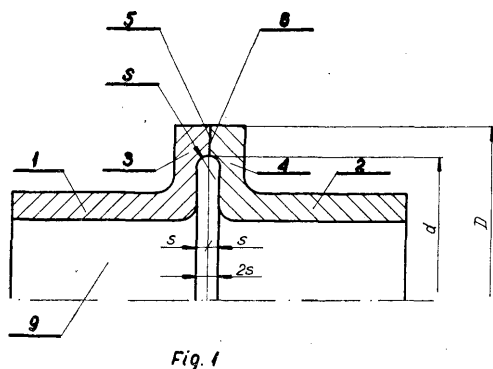
P. 190068

01.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Edmund Łatko).

Sposób łączenia spawaniem części cylindrycznych

Sposób łączenia spawaniem części cylindrycznych charakteryzuje się tym, że każdą z powierzchni czołowych (5) i (6) wywiniętych obrzeży (3) i (4) cylindrycznych części (1) i (2) łagodnie obniża się w kierunku osi tych części o wartość (s) począwszy od średnicy (d) po łuku o promieniu równym wartości obniżenia (s), tworząc szczelinę o wielkości (2s) zapobiegającą powstawaniu pęknięć na grani (7) spoiny (8) w czasie jej stygnięcia i umożliwiającą łatwy dostęp do tej grani (7) w celu umycia jej i odpompowania znajdujących się tam gazów. (2 zastrzeżenia)



B23k; B23K

P. 190445

14.06.1976

UNITRA-ELPOD Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Sylwestra Drzewiecka, Anna Miller).

Topnik do lutowania elementów mosiężnych

Przedmiotem wynalazku jest topnik do lutowania elementów mosiężnych przeznaczony do nanoszenia warstwy SnPb z fazy ciekłej na mosiężne elementy.

Topnik do lutowania składa się 20—30% czwartorzędowej soli pirydyniowej z 2—10% dwufunkcyjnego kwasu organicznego z 0,2—2% chlorku amonu, rozpuszczonych w wodzie z zastosowaniem mieszania w temperaturze pokojowej. (4 zastrzeżenia)

B23k; B23K

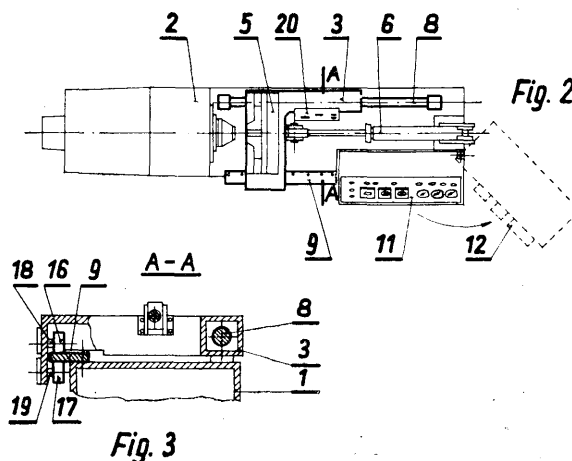
P. 190479

15.06.1976

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Zbigniew Kamiński, Zygfryd Materia, Stanisław Kot, Andrzej Konieczny).

Urządzenie do zgrzewania tarcowego

Urządzenie składa się z korpusu, wrzeciennika, suportu przesuwanego siłownikiem, docisku i pneumatyczno-hydraulicznego układu dociskowego, charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w układ prowadzący suport (3) zgrzewarki, który stanowi dwie prowadnice (8) i (9), z których jedna prowadzona jest wzdłuż linii usytuowanej równoległe do osi wrzeciennika (2) wzdłuż korpusu suportu (3), a druga usytuowana jest z drugiej strony korpusu suportu (3) i stanowi podporę ustalającą położenie tego suportu w płaszczyźnie prostopadłej do osi prowadnicy, którą obejmują od dołu i od góry dwie rolki (16) i (17) obracające się na mimośrodkowych czopach (18) i (19). Suport (3) przesuwany jest siłownikiem (6). (5 zastrzeżeń)



B23p; B23P

P. 190326

10.06.1976

Olkuska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Olkusz, Polska (Felix Leśniak, Janusz Skóra, Władysław Chmiś, Stanisław Cieślak, Marian Raglewski).

Urządzenie do obróbki obrzeży naczyń kuchennych

Urządzenie do obróbki obrzeży naczyń kuchennych ma uchwyt (2) połączony z wrzecionem (9), napędzanym silnikiem elektrycznym (15) poprzez przekładnię pasową (13) i (14) oraz tarczę przesuwą (10). Na tarczy (24) połączonej z wrzecionem (9) poprzez koła zębate (19) i (20), wałek pośredniczący (21) oraz koła zębate (22) i (23), znajdują się krzywki (25), (26) i (27) z których każda posiada wodzik (31), połączony z od-

powiednimi sankami narzędziowymi (28). W osi wrzeciona (9) ponad uchwytem (2) znajduje się tarcza dociskowa (6), połączona obrotowo z tuleją (5), osadzoną w siłowniku pneumatycznym (4), zawieszonym na ramieniu (40), osadzonym przesuwnie na kolumnie (41) poprzez zębatkę (42) i koło zębate (43). (4 zastrzeżenia)

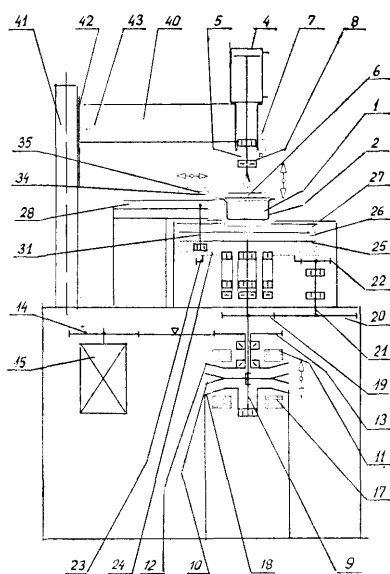


Fig. 1

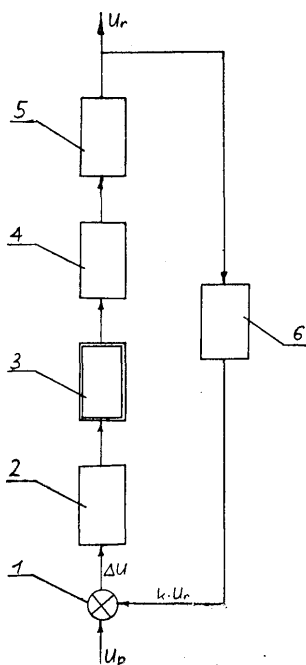
B23p; B23P P. 195787 T 03.02.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Cywliś, Antoni Szymczak).

Układ automatycznej regulacji szczeliny roboczej obrabiarek erozyjnych

Układ automatycznej regulacji szczeliny roboczej obrabiarek erozyjnych zawiera człon pomiarowy (6) połączony z członem porównawczym (1), z którego sygnał AU po wzmocnieniu we wzmacniaczu (2) jest wprowadzony do członu nieliniowego (3) o nastawialnych parametrach nieliniowości.

Sygnał wyjściowy z członu nieliniowego (3) steruje członem wykonawczym (4) nastawiającym wielkość szczeliny roboczej (5). (2 zastrzeżenia)



B23p; B23P
B24b; B24B

P. 196041 T

15.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Piotr Lubecki).

Głowica skrawająco-nagniatająca do otworów

Wynalazek dotyczy wysokowydajnej głowicy skrawająco-nagniatającej do obróbki dokładnych otworów, zwłaszcza o dużej średnicy. Głowica realizuje jednocześnie proces skrawania i nagniatania eliminując proces szlifowania.

W części skrawającej głowica ma trzy równomierne rozmieszczone na obwodzie ostrza w postaci wymiennych mocowanych mechanicznie płytek wieloostrzowych umieszczonych w znormalizowanych oprawkach (13). Oprawki umieszczone są w głowicy w sposób umożliwiający regulację bicia promieniowego i osiowego ostrzy oraz zastosowanie trzech różnych wersji rozdziału nadkładu obróbkowego na poszczególne ostrza, zależnie od skrawalności materiału obrabianego.

W części nagniatającej głowica wyposażona jest w stożkowe bieżniki (8), regulacyjne nakrętki (13) i (14) zaciskowe oraz odpowiednie kanały smarownicze. W bieżnikach (8) umieszczone są dwa rzędy nagniatających rolek (10) usytuowanych w koszykach (9). Koszyki (9) opierają się o pierścienie oporowe (6), których położenie ustalane jest przez regulacyjne nakrętki (3) i (4) zaciskowe zapewniające regulację nadkładu obróbkowego na nagniatanie. (1 zastrzeżenie)

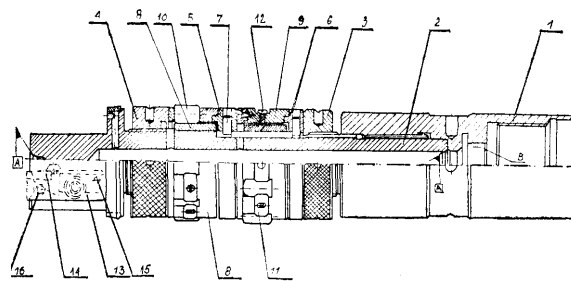


fig. 1

B23q; B23Q

P. 194112

02.12.1976

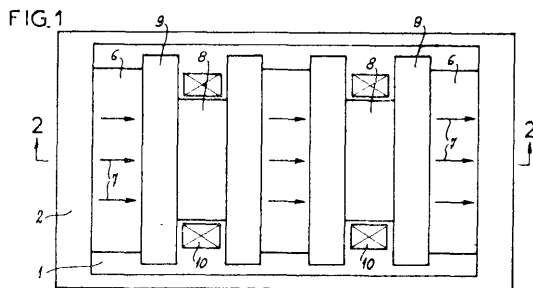
Pierwszeństwo: 04.12.1975 - Francja (nr 7537875)

Philibert, Maurice Brailion, Chambéry, Francja.

Stół magnetyczny o magnesach trwałych i elektrotrwałych

Stół magnetyczny o magnesach trwałych i elektrotrwałych, zawierający podstawę z materiału magnetycznego miękkiego, jarzmo otaczające magnesy i płytę biegunową, przy czym tymi magnesami są magnesy trwałe o kierunku magnesowania niezmiennym i o dużym natężeniu koercji oraz inne magnesy o kierunku magnesowania zmiennym i o słabym natężeniu koercji, otoczone zwojnicą elektryczną, charakterystyczny jest tym, że magnesy te wewnątrz jarzma (2) wykonanego z materiału magnetycznego miękkiego tworzą stos, w którym magnesy o dużym natężeniu koercji (6) mają ten sam kierunek namagnesowania (7) i są ustawione na przemian z magnesami o małym natężeniu koercji (8) z których każdy jest otoczony przez zwojnicę elektryczną (10). Magnesy które tworzą stos są oddzielone jeden od drugiego przez elementy biegunowe (9) z materiału magnetycznego miękkiego stykając się ze stroną spodnią płyty biegunowej ale są utrzymywane w odległości od podstawy (1).

Stos magnesów (6, 8) i elementów biegunowych (9) jest utrzymywany mechanicznie przy pomocy sworzni przymocowanych do jarzma (2) z materiału magnetycznego miękkiego. (2 zastrzeżenia)



B25b; B25B

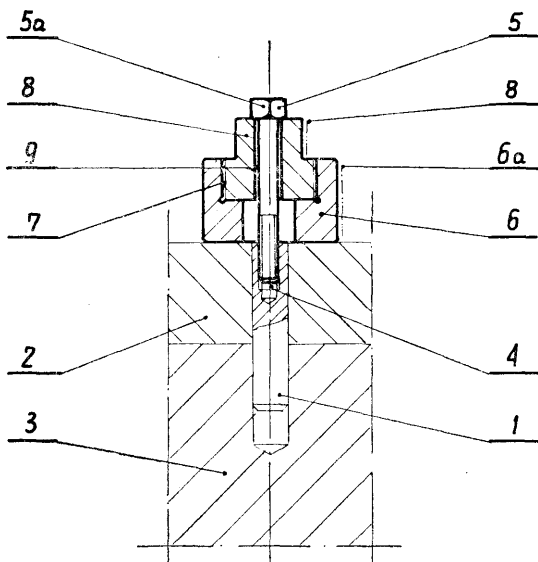
P. 190585

19.06.1976

Zakłady Elektroniki Motoryzacyjnej ZELMOT, Warszawa, Polska (Tadeusz Półkoszek, Włodzisław Romanowski).

Przyrząd do wyciągania kołków i kołek dostosowany do przyrządu

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do usuwania kołków łączących z sobą elementy maszyn lub przyrządów. W nagwintowany otwór w kołku (1) wkręca się centralną śrubę (5) przyrządu, składającego się z podstawy (6) w górnej części zaopatrzonej w element przeciwdziałający jej obrotowi, która posiada centralny otwór (7) zaopatrzonej w gwint o skłębieniu przeciwnym niż skłębienie śruby centralnej (5). Z gwintem otworu centralnego (7) podstawy (6) współpracuje wyciągacz (8) przy czym górna część wyciągacza (8) zaopatrzona jest w element pozwalający na obracanie się wyciągacza (8) wokół jego osi, co powoduje jednocześnie wyciąganie za pośrednictwem śruby centralnej (5) - kołka (1) z jego gniazda w łączących częściach (2) i (3). Przeciwny kierunek skłębienia gwintów śruby centralnej (5) i wyciągacza (8) zapobiega wykręcaniu się śruby centralnej (5) z otworu (4) kołka (1). (3 zastrzeżenia)



B25b; B25B

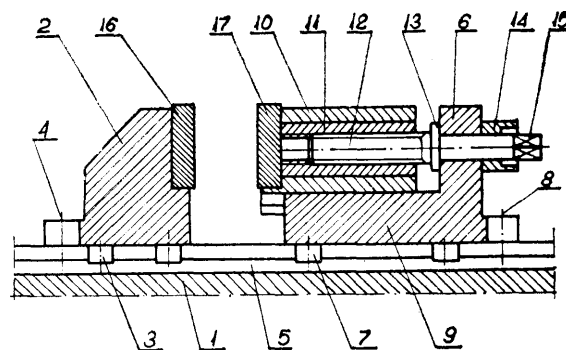
P. 190596

19.06.1976

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, Glinik, Polska (Stefan Pluciński, Stanisław Rewiś).

Imadło maszynowe

Imadło maszynowe, mocowane na stole obrabiarki zwłaszcza frezarki, składa się ze stałej szczęki (2) i oddzielnego zespołu (6) ze szczęką ruchomą (10) osadzoną na kadłubie (9) dosuwana za pomocą znanego mechanizmu do mocowanego elementu. Szczeka stała (2) i zespół (6) mocowane są oddzielnie do stołu (1) frezarki w dowolnej od siebie odległości. (1 zastrzeżenie)



B25d; B25D

P. 190534

18.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Szczecin, Polska (Szymon Stanisławski).

Giętarek

Przedmiotem wynalazku jest giętarka do jednooperacyjnego gięcia prętów lub rur w kilku płaszczyznach, dostosowana zwłaszcza do gięcia grzejników rurokowych w kształt zawierający dwie pętle.

Rozwiązanie według wynalazku posiada trzy zestawy robocze, z których dwa powodują zginanie grzejnika, a trzeci skręcanie symetrycznych odcinków rury grzejnika wokół osi tych odcinków, tak, że grzejnik uzyskuje kształt w przybliżeniu płaski. (5 zastrzeżeń)

B26b; B26B

P. 190030

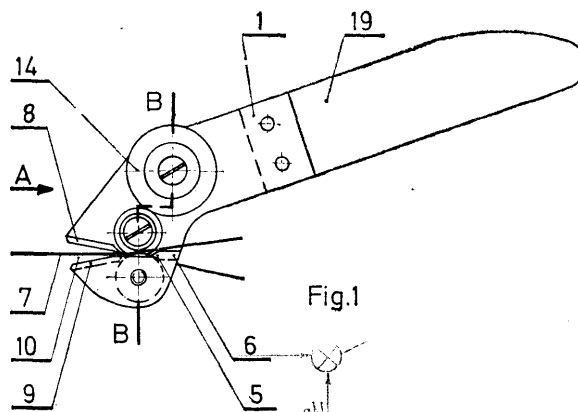
31.05.1976

Wojciech Biel, Wrocław, Polska (Wojciech Biel).

Narzędzie ręczne do cięcia cienkich arkuszy różnych materiałów, zwłaszcza papieru

Narzędzie ręczne do cięcia papieru jest wyposażone w zespół noży tnących złożony z noży krawędziowych (13) i (17) usytuowanych w obsadzie (1) połączonej z rękojeścią (19).

Obsada (1) jest ukształtowana z jednolitego materiału przez wycinanie i wyginanie jako jednolity element, który ma dwie płytki pionowe (2) i (3) połączone płytką poziomą (4). W płytkach pionowych (2) i (3) są osadzone łożyska toczne (12) i (16), których naostrzone pierścienie zewnętrzne stanowią noże krawędziowe (13) i (17). Zgięcia (8) i (9) płytek pionowych (2) i (3) tworzą prowadzenie (10) przecinanego materiału, natomiast płytka pozioma (4) wraz ze swoją ściętą krawędzią (5) stanowi prowadnik (6) przeciętego materiału. (4 zastrzeżenia)



B-B

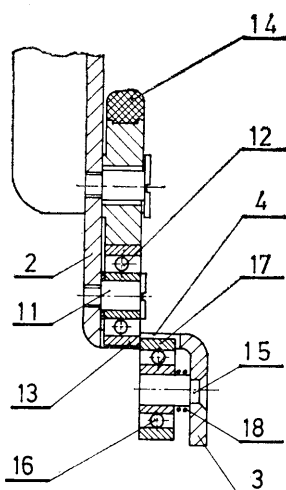


Fig. 4

B27k; B27K P. 195770 T 03.02.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Matylda Danuta Pawlikowska, Kazimierz Zięborak).

Sposób zabezpieczania drewna i **materiałów** drewnopochodnych przed działaniem czynników atmosferycznych i mikroorganizmów

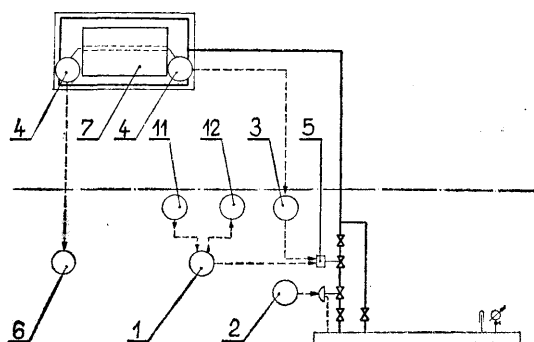
Sposób zabezpieczania drewna i materiałów drewnopochodnych przed działaniem czynników atmosferycznych i mikroorganizmów polega na wytwarzaniu na powierzchni drewna powłoki żywicy fenolowo-drzewnej typu rezitu, przy czym powłokę tę wytwarza się przez powierzchniową hydrolizę drewna rozcieńczonym wodnym roztworem kwasu siarkowego, następnie nasycanie smolą fenolową z dodatkiem katalizatora zasadowego i przeprowadzenie polikondensacji fenoli zawartych w smole z produktami hydrolizy drewna. (4 zastrzeżenia)

B28b; B28B P. 190149 03.06.1976

Bielskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Wapienica, Polska (Marian Błachut, Karol Twyrdy).

Instalacja automatycznego sterowania i kontroli procesu obróbki termicznej płyt stropowych w komorach **naparzalniczych** na poligonowych wytwórniach

Układ według wynalazku składa się z przełącznika czasowo-programowego (1), regulatora wydatku pary (2), regulatora dwunastawnego temperatury (3), czujnika termometru (4) oraz elektrycznego rejestratora (6). Dwa czujniki temperatury (4) zabudowane są w przeciwległych otworach płyty stropowej i współpracują jeden z rejestratorem (6) temperatury a drugi z regulatorem dwunastawnym (3) sterującym zaworem elektromagnetycznym (5) przy czym całość współpracuje z przełącznikiem czasowo-programowym (1) sterującym funkcją czasową. Czujnik temperatury (4) znajduje się w obudowie zamykającej otwory płyty stropowej powodując zamknięcie przestrzeni pomiarowej. (3 zastrzeżenia)



cym zaworem elektromagnetycznym (5) przy czym całość współpracuje z przełącznikiem czasowo-programowym (1) sterującym funkcją czasową. Czujnik temperatury (4) znajduje się w obudowie zamykającej otwory płyty stropowej powodując zamknięcie przestrzeni pomiarowej. (3 zastrzeżenia)

B28b; B28B P. 190163 04.06.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kuźniak).

Sposób sterowania podkładów przy produkcji potokowej żelbetowych elementów prefabrykowanych **oraz** urządzenie do sterowania

Sposób według wynalazku, stosowany jest przy produkcji potokowej budowlanych elementów ściennych i stropowych polega na tym, że przed zamierzonym dokonaniem przesuwu zespołu podkładów na najwyższym poziomie (2) tunelu (3) wyciąga się na pomost (35) podnośnika (33) skrajny podkład (13) zespołu podkładów najwyższego poziomu (2).

W następnej kolejności dokonuje się przesuwu zespołu podkładów od (5) do (12) na najwyższym poziomie (2) tunelu (1) łącznie z podkładem (14) wyciągniętym wcześniej z niższego poziomu (3) na pomost (34) podnośnika (32).

Urządzenie ma tunel (1) z trzema poziomami (2, 3, 4) na których dokonuje się obróbki prefabrykowanych elementów, tworzący linię potokową produkcji. Na końcach tunelu (1) są zbudowane podnośniki (32) i (33) oddzielone od niego ruchowymi segmentami zamykającymi. (2 zastrzeżenia)

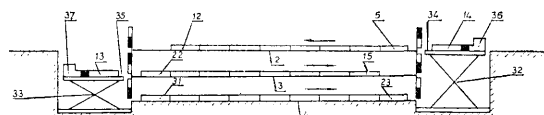


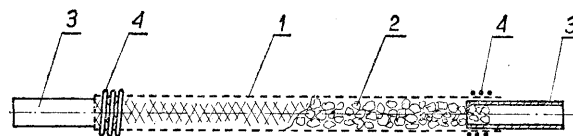
Fig. 2

B28b; B28B P. 190483 16.02.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marian Abramowicz, Marek Dmowski).

Sposób odwadniania betonu za pomocą **drenów**

Sposób według wynalazku polega na tym, że w masie betonowej umieszcza się rurkę (1) wykonaną korzystnie z tkaniny wypełnionej na całej długości kruszywem (2) na której końcach (1) są osadzone złączki (3) zewnętrznymi końcami połączone przewodami z pompą próżniową. (1 zastrzeżenie)



B28b; B28B P. 196082 T 16.02.1977

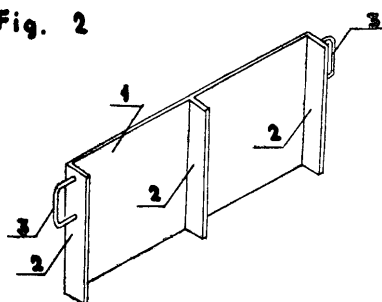
Krakowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych Kraków, Polska (Albin Foryś, Janusz Ebenberger, Zdzisław Zygmunt).

Forma do produkcji betonowych płyt chodnikowych

Forma ma pionowo obok siebie ustawione przegrody (1) zaopatrzone w dwie lub więcej listwy (2) przymocowane do płaszczyzny przegrody (1).

Skrajne listwy (2) po stronie zewnętrznej mają uchwyty (3). Wszystkie przegrody (1) są tak ustawione, że ich listwy (2) skierowane są w jednym kierunku. Forma ma jarzmo obejmujące wszystkie przegrody składające się ze śrub skręcających (4), nakrętek (5) i płaskowników (6). (2 zastrzeżenia)

Fig. 2



B28c; B28C

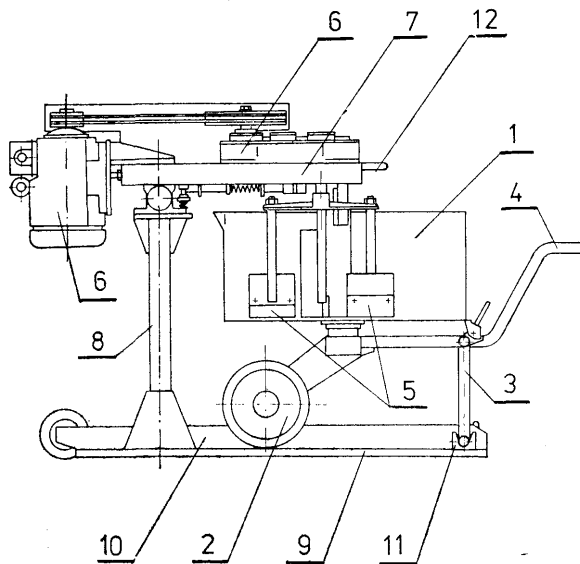
P. 190121

04.06.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Tadeusz Gwardys, Czesław Smoliński, Stefan Pogruszewski, Tadeusz Rojewski).

Mieszarka

Mieszarka według wynalazku służy do mieszania substancji płynnych o dużej lepkości, lub substancji stałych, z płynnymi. Mieszarka ma zespół przewoźny łopat (5) z napędem (6) i przewoźny zbiornik (1) na kołach (2) z uchwytami taczkowymi (4). Zespół łopat (5) z napędem (6) zamocowany jest na ramieniu (7) osadzonym wahliwie na szczycie kolumny (8) wspartej na płycie podwozia (9). Ramię (7) dla ułatwienia zmiany położenia ma uchwyty (12). Zbiornik (1) w położeniu roboczym wspiera się na płycie (9) podwozia. (3 zastrzeżenia)



B29c; B29C

P. 195307 T

14.01.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Andrzej Rumiński).

Sposób regeneracji form i narzędzi z tworzyw sztucznych

Sposób regeneracji form i narzędzi z laminatów poliestrowo-szkłanych i epoksydowo-szkłanych polega na usunięciu zniszczonej powierzchni roboczej z naprawianego narzędzia, uformowanie na modelu nowych uzupełniających jego warstw i na trwałym połączeniu tych elementów przy pomocy układu próżniowego zapewniającego równomierny docisk sklejanych elementów.

W celu uzyskania optymalnego połączenia uszkodzonej formy warstwą uzupełniającą najpierw w uszkodzonej części formy czy narzędzia nawierca się przelotowe otwory, do których podłącza się układ węży próżniowych. Następnie łączone części pokrywa się kompozycją tiksotropowego kleju chemoutwardzalnego. Łączone części po ich założeniu i odpowiednim dopasowaniu do siebie dociska się wykorzystując podciśnienie doprowadzone podłączoną do przygotowanego uprzednio układu węży próżniowych. Krawędzie formy dodatkowo uszczelnia się za pomocą kitu szpachlowego, folii lub ściskami stolarskimi. (2 zastrzeżenia)

B29c; B29C

P. 197197

05.04.1977

Pierwszeństwo: 06.04.1976 - Wielka Brytania (nr 13967/76)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania wyrobów formowanych

Sposób wytwarzania wyrobów formowanych, zwłaszcza płyt wiórowych, z mieszanek do formowania, w których jako lepiszcza używa się środka opartego na izocyjanianie, polega na pokrywaniu mydłem metalicznym zewnętrznej powierzchni mieszanek i ścianki w celu zapobieżenia przyleganiu.

Jako mydło stosuje się sól metaliczną kwasu tłuszczowego o długim łańcuchu zawierającym od 10 do 26 atomów węgla. Mieszanek formuje się w temperaturze wyższej od temperatury topnienia mydła metalicznego. (9 zastrzeżeń)

B29d; B29D

P. 195609

27.01.1977

Pierwszeństwo: 28.01.1976 RFN (nr. 2603119.6)

Krauss - Maffei Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec (Heinz Kopsch, Reinhard Schuller).

Sposób wytwarzania kalandrowanych folii o równomiernej jakości

Sposób wytwarzania kalandrowanych folii o równomiernej jakości, polega na tym, że reguluje się wstępne żelatynizowanie obrabianego materiału w zależności od jego lepkości, którą ustala się bezpośrednio przed wprowadzeniem do kalandra lub w kalandrze.

Wstępne żelatynizowanie reguluje się przez zmianę oddziaływujących na materiał sił tnących. (6 zastrzeżeń)

B29f; B29F

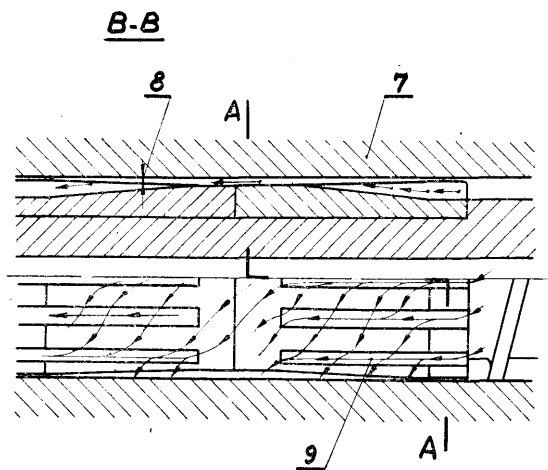
P. 195103 T

03.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Joachim Stasiek).

Wytłaczarka do przetwórstwa tworzyw sztucznych

Wytłaczarka ślimakowa do przetwórstwa tworzyw sztucznych ma ślimak wyposażony w strefę ścinająco-mieszącą, która składa się segmentów lub segmentu, ukształtowanego w ten sposób, że jego zarys zewnętrzny tworzy z wewnętrzną powierzchnią cylindra (7) zmienną szczelinę (8) i ma rozmieszczone na obwodzie kanały (9) o zmiennym przekroju, który maleje wraz ze wzrostem szczeliny (8). (1 zastrzeżenie)

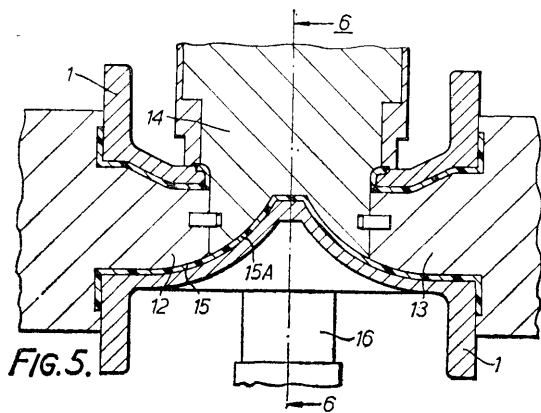


B29f; B29F **P. 196199** 23.02.1977
 Pierwszeństwo: 25.02.1976 - Wielka Brytania
 (nr 7504/76)

Saunders Valve Company Limited, Cwmbran, Walia, Wielka Brytania.

Sposób wtryskowego formowania wykładziny na korpusie zaworu

Sposób wtryskowego formowania wykładziny na korpusie zaworu polega na zestawieniu korpusu zaworu z elementami formy w celu wyznaczenia przestrzeni formowania, oraz wtryskiwaniu materiału wykładziny do tej przestrzeni. Elementy formy (12, 13, 14) są tak ukształtowane, że przestrzeń (15) zawiera część wykładzinową (15A), która po napełnieniu materiałem wykładziny kształtuje żadaną wykładzinę (11) oraz wydłużoną część, stanowiącą przedłużenie części wykładzinowej (15A) i przebiegającą na zewnątrz od obrzeża części wykładzinowej (15A), przy czym materiał wykładziny wtryskuje się do przestrzeni (15) poprzez wydłużoną część. Materiał wykładziny wtryskuje się bezpośrednio do wydłużonej części za pomocą dyszy (16) wtryskarki pracującej na gorąco. (4 zastrzeżenia)



B32b; B32B **P. 196196** 23.02.1977
 Pierwszeństwo: 24.02.1976 - Szwecja (nr 7602226.8)

Aktiebolaget Statens Skogsindustrier, Sztokholm, Szwecja (Hans Günter Koch, Jan Stark, Berndt Erik Hilvar Sundstedt).

Sposób wytwarzania laminatów

Sposób wytwarzania laminatów polega na tym, że na warstwie pierwotnej z drewna wysokogatunkowego umieszcza się jedną lub więcej warstw z drewna gor-

szego gatunku, przy czym warstwy przyległe łączy się z warstwą pierwotną, oraz następnymi warstwami przy pomocy wzdłużnych ząbków naciętych na powierzchniach warstw laminatu. Laminat prasuje się w kierunku zapewniającym zaciskanie się ząbków i w kierunku zapewniającym wzajemne dociskanie odcinków warstw. Powierzchnie ząbków przed nałożeniem na siebie poszczególnych warstw tworzących laminat pokrywa się klejem. (4 zastrzeżenia)

B41b; B41B **P. 190394** 11.06.1977

Chorzowskie Zakłady Graficzne, Chorzów, Polska (Jan Zejdlar, Henryk Żurek).

Sposób wytwarzania drugiej kopii pozytywowej na płytach presensybilizowanych

Sposób wytwarzania drugiej kopii pozytywowej na płytach presensybilizowanych według wynalazku polega na tym, że po usunięciu z płyty farby i zabezpieczeniu jej środkiem gumującym, poprzedni rysunek zmywa się roztworem ługu sodowego i wody o proporcjach jak 1:10 i temperaturze 20—40° C, następnie po odkwaszeniu płyty, naniesieniu warstwy emulsji, naświetleniu i wywołaniu, kopię trawi się roztworem złożonym z chlorku wapnia w ilości 1000 ml, siarczanu miedzi, w ilości 20—30 g i 40% kwasu mlekowego w ilości 120—150 ml, po czym kopię poddaje się działaniu pogłębiacza złożonego z chlorku wapnia w ilości 1000 ml, chlorku żelaza w ilości 5—15 g i 40% kwasu mlekowego w ilości 120—150 ml na koniec płytę lakieruje się, pokrywa farbą i tłukuje, a pozostałości warstwy kopiowej zmywa wodą. W skład lakieru stosowanego do końcowej obróbki płyty wchodzi denaturat lub 96% spirytus, w ilości 1000 ml, szelek, w ilości 60—80 g, octan amylu w ilości 2—10 g, olej rycynowy w ilości 10—15 ml i błękit do zabarwienia. (2 zastrzeżenia)

B60k; B60K **P. 190376** 12.06.1976

Zakład Doświadczalny „Bumar-Budor”, Kobyłka, Polska (Ludomir Cyb, Stanisław Bukowski).

Zwrotnica mostu napędowego zwłaszcza ciężkich pojazdów kołowych

Zwrotnica według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz przegub kulowy (2) jest osłonięty zewnętrzną osłoną (1) i wewnętrzną osłoną kulistą (3) z cienką szyjką (4) okalającą półkę przegubu (2), przy czym wewnętrzną kulistą osłoną (3) jest osadzona wahliwie w gnieździe osłony zewnętrznej (1) i obudowy wewnętrznej zwrotnicy (11). (2 zastrzeżenia)

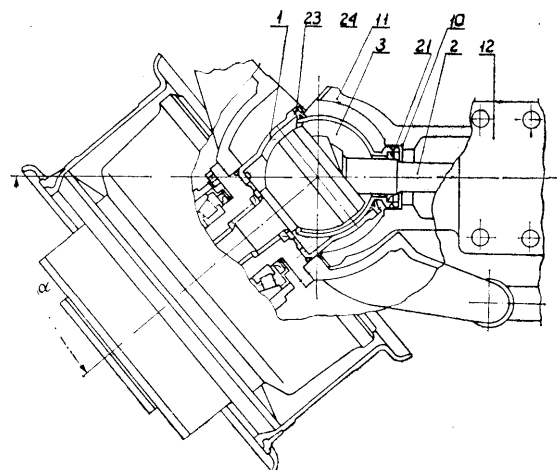


FIG. 2

B601; B60L
G01p; G01P

P. 190004

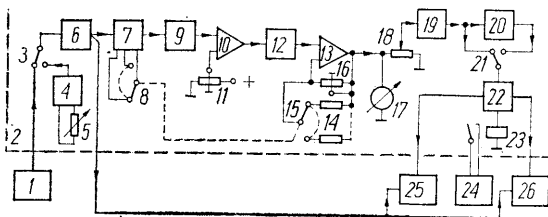
29.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Bogdan Plebański, Lechosław Urbaniak).

Układ elektroniczny do wyznaczania drogi hamowania pojazdu szynowego

Układ elektroniczny do wyznaczania drogi hamowania pojazdu szynowego wyposażony jest w elektroniczny przełącznik częstotliwościowy (2), częstotściomierz cyfrowy (25) i cyfrowy licznik impulsów (26) oraz w przetwornik prędkości obrotowej (1) wytwarzający impulsy, których częstotliwość jest proporcjonalna do prędkości pojazdu szynowego, sterujące elektronicznym przełącznikiem częstotliwościowym (2).

Uzyskane w elektronicznym przełączniku częstotliwościowym (2) napięcie stałe proporcjonalne do częstotliwości impulsów wykorzystywane jest do uruchomienia urządzenia pośredniczącego (24), które inicjuje hamowanie pojazdu przy zadanej prędkości. (3 zastrzeżenia)



B61b; B61B

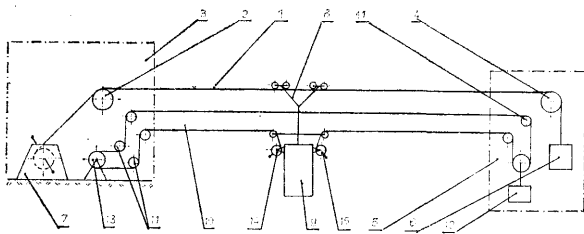
P. 190184

04.06.1976

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Kazimierz Plichta).

Układ nośny i napędowy wahadłowej kolei linowej o zmiennej długości trasy

Układ według wynalazku, w którym lina nośna oraz lina napędowa są zaopatrzone na swych jednych końcach w ciężary kompensujące zmiany termiczne ich długości, charakteryzuje się tym, że drugi koniec liny nośnej (1), rozpiętej na kołach linowych (2, 4), zamocowanych obrotowo na stacji (3) i na obiekcie pływającym (5), jest nawinięty na nawijarkę (7) ustalającą długość trasy kolei, natomiast jeden koniec mocujący pętlę liny napędowej (10) jest nawinięty na bęben magazynujący (14), umocowany na wagoniku towarowym (9) i służący do regulacji długości pętli tej liny (10), stosownie do długości trasy wahadłowej kolei linowej, ustalonej liną nośną (1). (2 zastrzeżenia)



B61k; B61K

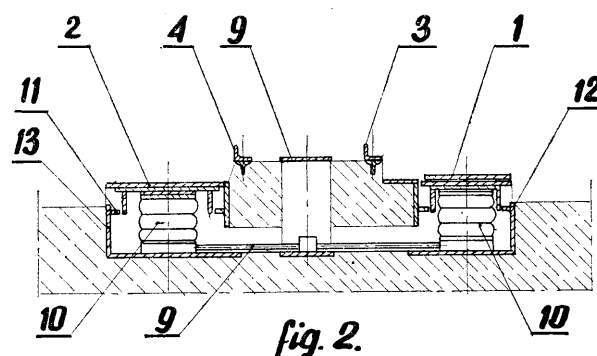
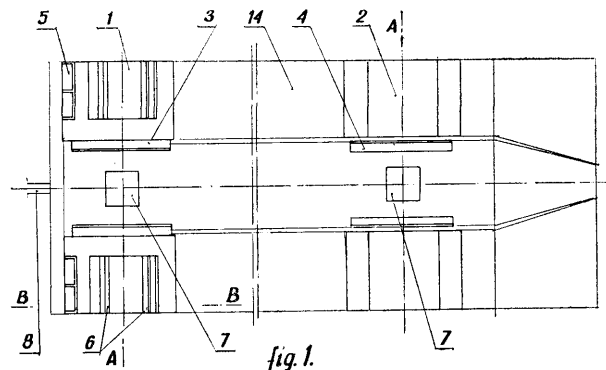
P. 190554

18.06.1976

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Romuald Kukiel, Jan Sempruch, Franciszek Górski).

Urządzenie do naprawy zestawów tocnych pojazdów mechanicznych zwłaszcza autobusów

Urządzenie według wynalazku ustalające w bezpiecznym położeniu pojazd, z którego są zdejmowane zestawy kołowe, charakteryzuje się tym, że na betonowej posadzce (14) są podpory (3 i 4) przednie i tylne, a w posadzce (14) są osadzone skrzynie (12 i 13) z pneumatycznymi komorami (10), na których wspierają się płyty (1 i 2) z ogranicznikami (11) położenia płyt (1 i 2). (1 zastrzeżenie)



B62d; B62D

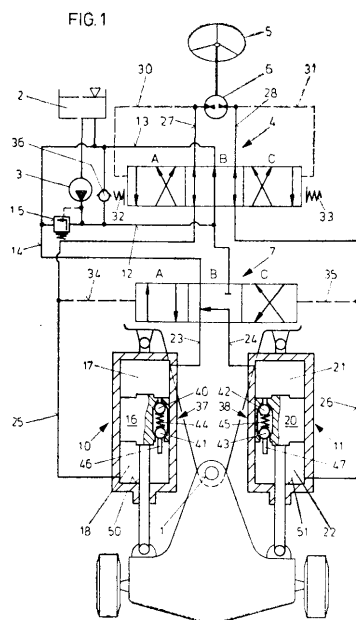
P. 190142

04.06.1976

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Hydrostatyczny wspomagany układ kierowniczy

Hydrostatyczny wspomagany układ kierowniczy dla pojazdów mechanicznych, mających napędzaną za pomocą koła kierowniczego pompę ręczną, napędzaną przez silnik pojazdu wysokociśnieniową pompą olejową, nastawny obrotem koła kierowniczego w dwóch kierunkach zawór sterujący, dwa siłowniki skręcające koła sprzężone z sobą mechanicznie, tak, że olej pod ciśnieniem doprowadzany jest do jednej z komór każdego z siłowników poprzez pompę ręczną, a do drugiej komory bezpośrednio z wysokociśnieniowej pompy olejowej, charakteryzuje się tym, że tłok roboczy (16, 20) każdego z siłowników (10, 11) zawiera bliźniaczy zawór zwrotny (37, 38), przy czym jeden z elementów zamykających (41, 43) każdego z bliźniaczych zaworów zwrotnych (37, 38) współdziała z odgrywającym rolę zderzaka końcowego dnem (50, 51) cylindra siłownika tak, że każdorazowo współdziałająca bezpośrednio z wysokociśnieniową pompą olejową (3) komora naciśnieniowa (17, 21) jednego z siłowników (10, 11) daje się połączyć ze zbiornikiem (2) poprzez odciążoną komorę naciśnieniową (18, 22), przy czym jeden z elementów zamykających (41, 43) każdego z bliźniaczych zaworów zwrotnych (37, 38) ma popychacz (46, 47) wystający do wnętrza komory naciśnieniowej (18, 22) siłownika (10, 11) tak, że w położeniach krańcowych każdorazowo jeden z bliźniaczych zaworów zwrotnych (37, 38) daje się uruchomić przez współdziałanie jego popychacza (46, 47) z dnem (50, 51) cylindra siłownika. (2 zastrzeżenia)



B62d; B62D

P. 190269

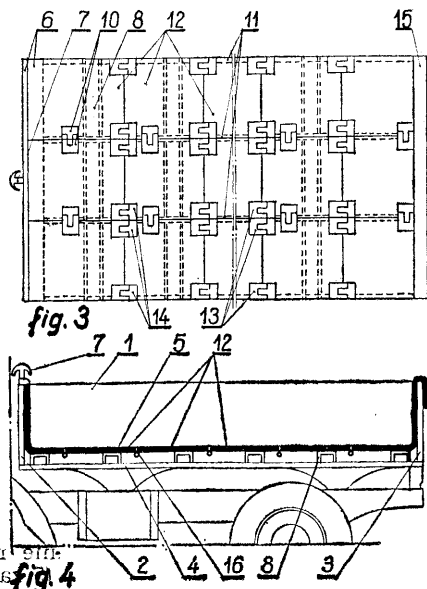
08.06.1976

Rybnickie Przedsiębiorstwo Spedycyjno-Transportowe Przemysłu Węglowego, Rybnik, Polska (Ludwik Wiśniowski, Franciszek Babilas, Karol Moczko, Zdzisław Stefanik).

Skrzynia ładunkowa pojazdu mechanicznego lub przyczepy

Przedmiotem wynalazku jest skrzynia ładunkowa pojazdu mechanicznego lub przyczepy, zwłaszcza samochodu ciężarowego lub przyczepy traktorowej z otwieranymi burtami, umożliwiającą zmianę przystosowania skrzyni do przewożenia materiałów sypkich samowyładowywalnych ze skrzyni oraz drobnicy i ciężkich maszyn.

Skrzynia ładunkowa z otwieranymi bocznymi burtami (1) oraz tylną burtą (3) ma równoległe do zasadniczej podłogi (4) ułożoną elastyczną podłogę (5), złożoną z taśm lub płytek (12), która jednym końcem wsparta jest na czołowej burcie (2) i połączona z poprzeczną belką (6) a drugim końcem na tylnej burcie (3). Poprzeczna belka (6) elastycznej podłogi (5) ma kabłąk lub zaczepową kotwicę (7). Elastyczna podłoga (5) wykonana z łączonych taśm lub płytek (12) wzmocniana jest stalowymi linami (11) równole-



gle do osi skrzyni a poprzecznie wzmacniającymi kształtowymi belkami (8). Taśmy lub płytki (12) tworzące elastyczną podłogę (5) łączy się szybkołączami (10) i układają równoległe do zasadniczej podłogi (4) pojazdu lub przyczepy. (5 zastrzeżeń)

B62d; B62D

P. 196017 T

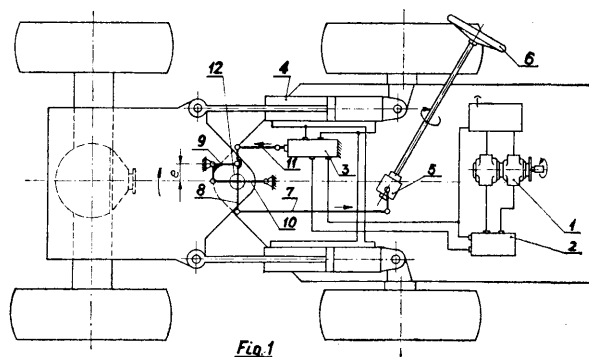
14.02.1977

Fabryka Maszyn Budowlanych, „Fadroma”, Wrocław, Polska (Jacek Korol, Marek Bartmański, Otto Herma, Jerzy Jach).

Układ skreutu o zmiennej charakterystyce przeznaczony do przegubowych podwozi maszyn samobieżnych

Układ skreutu według wynalazku składa się z pompy hydraulicznej (1), zaworu stałego wydatku (2), rozdzielacza suwakowego (3), siłowników (4) oraz układu ciągnowo-dźwigniowego (5—11).

Dla uzyskania zmiennej charakterystyki układu ciągnio (10) układu odwodzenia powinno znajdować się w osi podłużnej podwozia w czasie jazdy na wprost, a punkty zamocowania dźwigni pośredniej (9) i ciągnia (10) powinny znajdować się na różnych członach przegubowego podwozia. Dobór zmiennej charakterystyki skreutu następuje dzięki przyjęciu wielkości mimośrodu (e) będącego odległością punktu mocowania dźwigni pośredniej (9) od osi przegubu (12) podwozia. (1 zastrzeżenie)



B63b; B63B

P. 190213

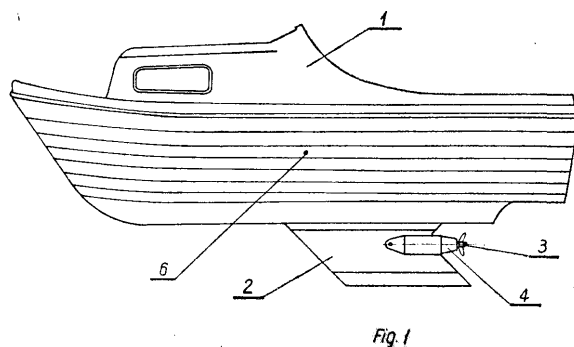
08.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polska (Jacek Zbikowski, Roman Mieloch, Jan Andrzejewski, Stanisław Paluchowski, Albin Cichy).

Łódź żaglowa z silnikiem elektrycznym

Przedmiotem wynalazku jest łódź żaglowa wyposażona w balast z silnikiem elektrycznym.

Łódź ma silnik elektryczny (3) w obudowie hermetycznej (4) umieszczonej w wybraniu balastu (2) łodzi (1) znajdującego się pod linią wody. (2 zastrzeżenia)



B63b; B63B

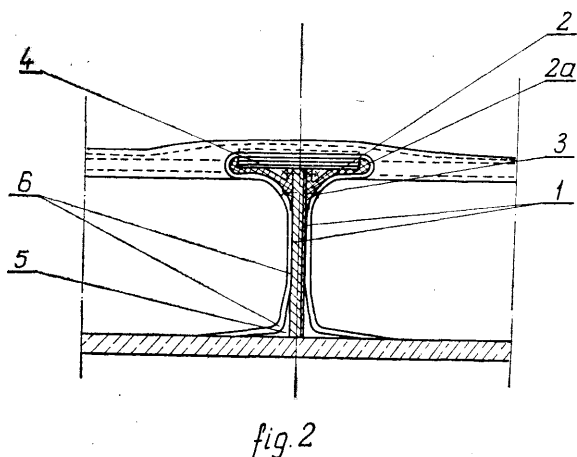
P. 195597 T

25.01.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Doerffer, Jan Kozłowski).

Sposób montażu prefabrykowanych węzłów rusztu teowego w okrętowej lub podobnej konstrukcji z tworzyw sztucznych

Sposób montażu prefabrykowanych węzłów rusztu teowego w okrętowej lub podobnej konstrukcji z tworzyw sztucznych polega na tym, że prefabrykowane znany sposobem węzły (1) rusztu z klinowo ukształtowanymi krawędziami, prostopadłymi do poszycia, mocuje się z sąsiednimi węzłami (1) na skos uzupełniający do stałej grubości środnika, którego wymiary przekroju określone są odstępem równoległych elementów rusztu, a następnie uzyskany ruszt łączy się znanym sposobem przez zlaminiowanie kątowne (5) z poszyciem, przy czym w przypadku poszycia płaskiego środniki rusztu zaopatrzone są w integralne profile kołnierzowe (2), stanowiące podstawę do formowania pasów nośnych (4), zaś w przypadku poszycia krzywoliniowego oddzielnie prefabrykowane profile kołnierzowe (2) montuje się mechanicznie po obciążeniu środników na wymiar krzywoliniowy, ewentualnie równoległy z poszyciem. (2 zastrzeżenia)



B64d; B64D

P. 190054

02.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki).

Dyfuzor naddźwiękowy

Dyfuzor składa się z odcinka przewodu (A) o przekroju poprzecznym równomiernie malejącym w kierunku przepływu, zestawionym trwale z odcinkiem przewodu (B) o stałym przekroju poprzecznym, który połączony jest teleskopowo z odcinkiem (C). Przekrój poprzeczny tego odcinka (C) jest stały, a jego odległość tak ustalona, że prędkość przepływu w jego przekroju końcowym równa jest lokalnej prędkości dźwięku. (2 zastrzeżenia)

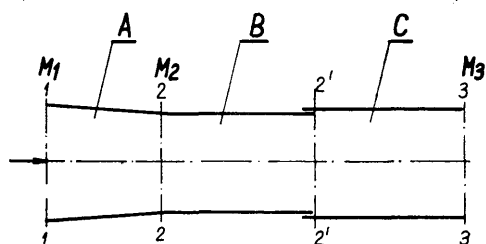


Fig. 2

B65b; B65B

P. 197894

05.05.1977

Pierwszeństwo: 06.05.1976 - Włochy (3424-A/76)

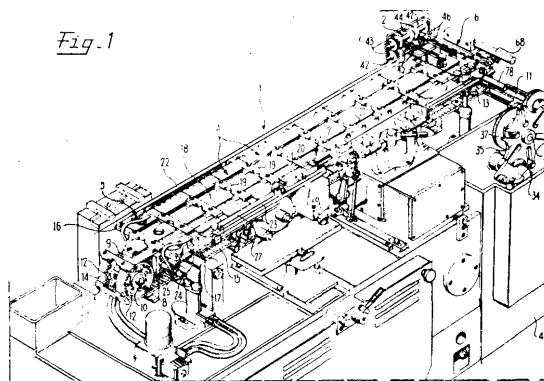
G. D. Società per Azioni, Bolonia, Włochy (Enzo Seragnoli).

Zespół przenoszący do zasilania maszyny częściami arkuszy do opakowań uformowanymi wstępnie

Zespół przenoszący, do zasilania maszyny częściami arkuszy do opakowań uformowanymi wstępnie lub wykrojonymi częściami kartonu, zwłaszcza maszyny do pakowania papierosów ma powierzchnię podporowo-poślizgową drugiego przenośnika (2) umieszczoną na wyższym poziomie w stosunku do takiej samej powierzchni pierwszego przenośnika (1). Urządzenie przenoszące zawiera zespół podnoszący poruszający się ruchem posuwisto-zwrotnym przez powierzchnię podporowo-poślizgową pierwszego przenośnika (1) na stanowisku wylotowym (6) w celu podnoszenia kolejnych uformowanych wstępnie części (3) na poziom powierzchni podporowo-poślizgowej drugiego przenośnika (2).

Zespół przenoszący zawiera również ruchome urządzenie podporowe umieszczone ponad stanowiskiem wylotowym (6) dla podpierania części w podwyższonym położeniu oraz ruchomy zespół popychacza wykonujący ruch posuwisto-zwrotny ponad stanowiskiem wylotowym (6) do stanowiska wlotowego (5) i z powrotem w celu bocznego zetknięcia się z każdą częścią (3) w położeniu podniesionym i zepchnięcia jej na stanowisko wlotowe (5). (6 zastrzeżeń)

Fig. 1



B65b; B65B

P. 197895

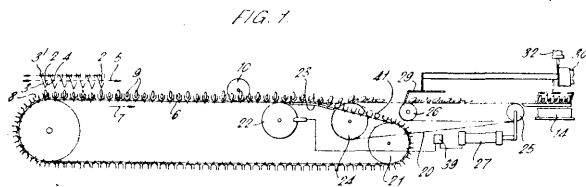
05.05.1977

Pierwszeństwo: 07.05.1976 - Norwegia - (nr 761583)

Chr. Bjelland and Co. A/S, Vervén 2, 4000 Stavanger, Norwegia.

Pakowarka ryb

Pakowarka ryb przeznaczona jest do pakowania całych ryb w puszkę, a zwłaszcza do pakowania szprot, małych śledzi lub sardynek. Pakowarka ma łańcuchowy albo taśmowy przenośnik (6) z uchwyty (8) dla każdej pojedynczej ryby, oraz zespół podawczy przenoszący ryby, którym nadano ujednolicone ułożenie w odpowiednich zespołach doprowadzających, umiejscowionych po obu stronach przenośnika. Uchwyty (8) na łańcuchowym lub taśmowym przenośniku (6) są osadzone w sposób ruchomy, umożliwiając gromadzenie się szeregu ryb w końcowej części pakowarki. Przenośnik (20) przerzutowy współpracujący z przenośnikiem (6) porusza się z niższą prędkością liniową niż pierwszy przenośnik (6). Na przenośniku (20) przerzutowym znajdują się elementy (29, 30, 32) regulujące przesuwanie ryb. (5 zastrzeżeń)



B65d; B65D P. 190092 03.06.1976

Pierwszeństwo: 05.06.1975 - Norwegia (nr 751986)

Moss Rosenberg Verft A/S, Jeløy, Norwegia (Arne Tennessen).

Zbiornik z kopułą

Część górną zbiornika służącego do przewożenia na statku produktów ciekłych tworzy sklepienie, a przejście między płaszczem (3) zbiornika a kopułą (4) stanowi stożek (5). Tworząca stożka (5) jest korzystnie styczna do płaszcza (3) zbiornika. (2 zastrzeżenia)

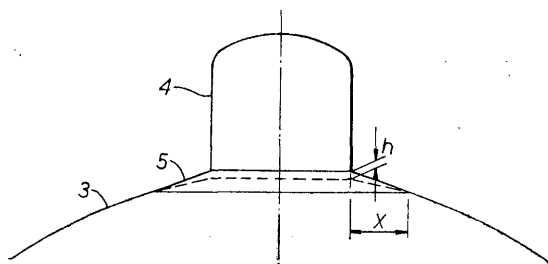


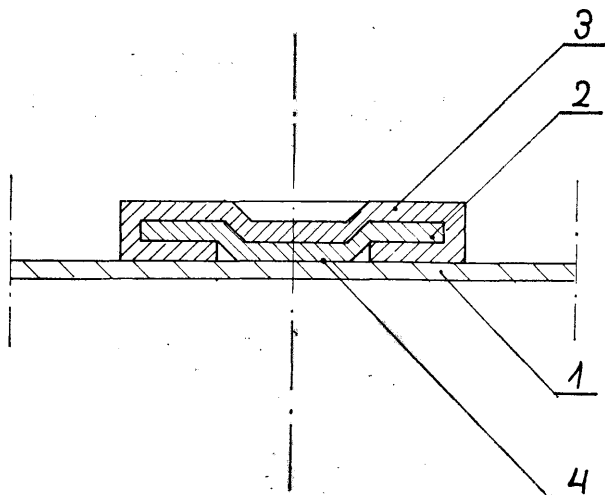
FIG. 2.

B65d; B65D P. 190159 04.06.1976

Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich „OPAKOMET”, Kraków, Polska (Małgorzata Szuperska, Maria Taborska, Zygmunt Kowalczyk, Marek Chochłowski).

Sposób zabezpieczenia przed przebarwieniami siarczowymi treści konserwy mięsnej

Sposób według wynalazku polega na obniżeniu potencjału elektrochemicznego stalowego rdzenia puszek konserwy mięsnej i wytworzeniu na granicy ścian puszki takiego potencjału, który uniemożliwia przejście jonów żelaza ze ścian puszki do bloku mięsa. Przynajmniej do jednego z den puszki (1) z ocynowanej blachy stalowej przylutowuje się rdzeń anody (2) o dobrym przewodnictwie elektrycznym i lutowalności, na którym jest zaciśnięta aluminiowa anoda (3) okrywająca rdzeń (2). (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

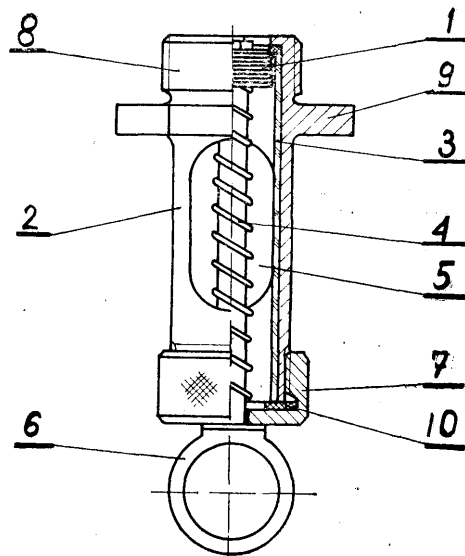
P. 195062 T

31.12.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Andrzej Sledziński).

Wziernik cieczy zanieczyszczonych

Wziernik do cieczy ma korpus (2), w który jest osadzona przezroczysta rurka (3) a w niej osadzona przesuwnie na trzpieniu (6) z uchwytem tłoczek (1). Wewnątrz korpusu (2) na trzpieniu (6) z uchwytem jest osadzona sprężyna (4). Korpus (2) ma okno wziernikowe (5) i gwintowaną końcówkę (8) dla wkręcenia do ściany zbiornika. Całość jest skrócona w korpusie (2) nakrętką (7) i uszczelniona uszczelką (10). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

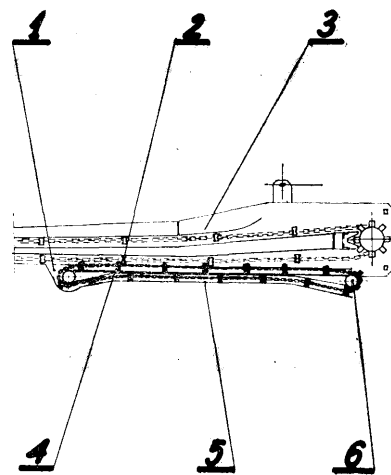
P. 190032

01.06.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego Mysłowice. Mysłowice, Polska (Eugeniusz Sakwerda, Norbert Pałka, Zbigniew Kozłowski).

Sposób wybierania mialu spod przenośników zgrzebłowych

Sposób polega na umieszczeniu pod skrzynią napędową (3) przenośnika łańcucha ze zgrzeblami (4) przeciągniętego między rolkami (6) i zahaczającego swymi zgrzeblami (4) o zgrzeblą (2) przenośnika. Zgrzebła (4) przesuwając się w osłonie (5) wyprowadzają mial z komory (1) przed przenośnik zgrzeblowy. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 190102

02.06.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska i Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Wacław Sakwa, Zbigniew Piątkiewicz, Stanisław Jura, Jerzy Różanek, Kazimierz Gawrat, Kazimierz Talariski).

Sposób i urządzenie do zapełniania i opróżniania silosów materiałami sypkimi

Sposób polega na tym, że materiał zsypuje się do przewodów (3) równocześnie lub kolejno a następnie przez otwory (4) do poszczególnych stref silosa. Poszczególne strefy opróżnia się kolejno lub równocześnie przy pomocy rynien fluidalnych (6) ładowanych komorami rozładowniczymi (10) na całej długości rynny (6) lub segmentowo i transportuje się materiał do przewodu odbiorczego (7).

Urządzenie według wynalazku ma komorę rozładowniczą (1) z dnem fluidalnym lub stałym współpracującą z rynnami fluidalnymi (2) i przewodami rurowymi (3) z otworami wysypowymi (4) rozmieszczonymi w strefach napełniania oraz w rynny fluidalne (6) zabudowane w poszczególnych strefach i w dnie silosa przenoszące materiał do przewodu odbiorczego wysypowego (7). Każda rynna fluidalna (6) jest wyposażona w boczną komorę rozładowniczą (10) korzystnie z segmentów (12) z wkładką porowatą.

(3 zastrzeżenia)

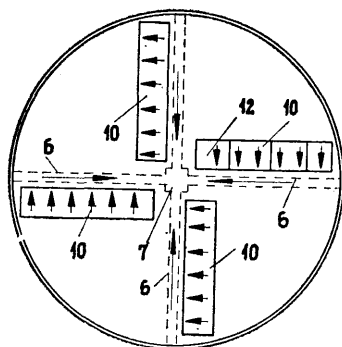
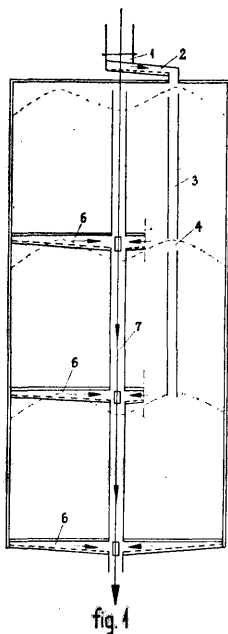


fig. 6

B65g; B65G

P. 190167

03.06.1976

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Kazimierz Adamaszek, Zygmunt Gutowski).

Urządzenie hamujące cierno-zapadkowe dwukierunkowego działania

Urządzenie służy do hamowania przenośników taśmowych, kubełkowych oraz innych urządzeń o dwukierunkowym działaniu.

Urządzenie ma piastę (1) z dwiema tarczami (2), między którymi umieszczone są cierne zapadki (3) osadzone na sworzniach (4). Piasta (1) wraz zewnętrznym pierścieniem ciernym osadzona jest na wale (5) sprzęgła (6). (2 zastrzeżenia)

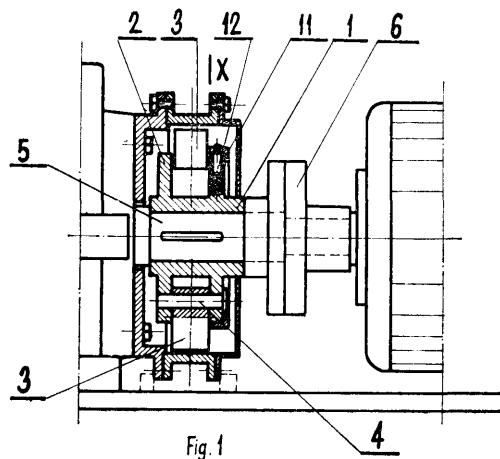


Fig. 1

B65g; B65G

P. 190174

04.06.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kuźniak, Jerzy Tomaszewicz).

Sprzęg mechaniczne

Sprzęg mechaniczne służy do łączenia podkładów (8) i wózków przesuwowych (3) w czasie wyciągania i przepychania podkładów na kolejne poziomy tunelu grzewczego przy taśmowej produkcji żelbetowych elementów prefabrykowanych.

Sprzęg ma hak pociagowy (1) zamocowany w wózku (3) na osi (2) i podwieszony na sprężynie (4). Hak (1) w trakcie sprzęgania i przepychania jest końcówką (6) o zaczep (7) podkładu (8). Na stanowisku rozsprężania końcówka (6) haka (1) jest rozłączana od zaczepu (7) za pomocą elementu rozsprężającego (9) zamocowanego do pomostu (10) tunelu grzewczego.

(2 zastrzeżenia)

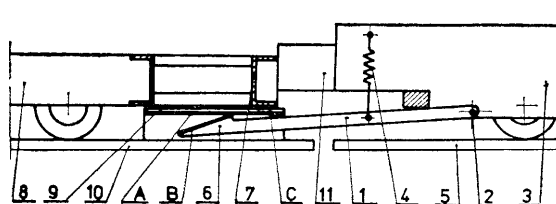


Fig. 2

B65g; B65G

P. 190327

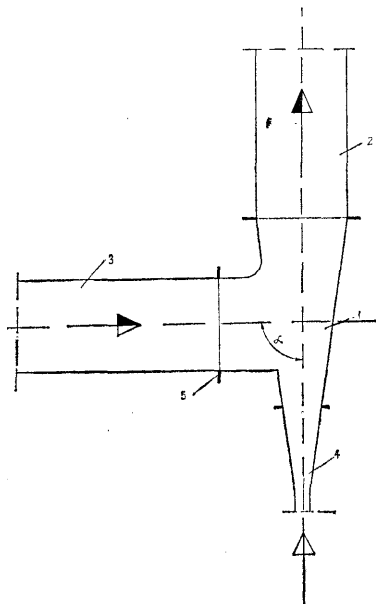
10.06.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska i Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Wacław Sakwa, Zbigniew Piątkiewicz, Stanisław Jura, Ireneusz Chojński, Zbigniew Jezierski, Jerzy Grzeszczak, Bolesław Praszyński, Zbigniew Sodos).

Sposób i urządzenie do pneumatycznego transportowania materiałów sypkich

Sposób pneumatycznego transportowania materiałów sypkich polega na tym, że zmienia się kierunek przepływu materiału z rurociągu (3) do rurociągu (2) przez doprowadzenie strumienia powietrza z dyszy (4) do komory kierującej (1), przy czym zmianę kierunku transportowania uzyskuje się przez dobór kierunkowego kąta (a).

Urządzenie do pneumatycznego transportowania materiałów ma rurociągi transportowe (2) i (3) połączone komorą kierującą (1) z dyszą (4).
(2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 190470

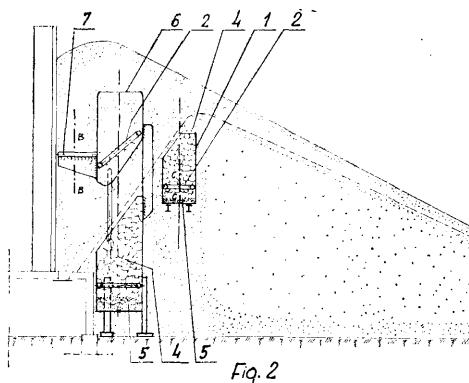
14.06.1976

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Leopold Walczyński, Zbigniew Pitułej).

Urządzenie do rozmrażania i podgrzewania składowisk materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozmrażania i podgrzewania składowisk materiałów sypkich takich jak piasek, żwir, tłuczeń.

Urządzenie stanowią usytuowane pionowo w ośrodku ogrzewczym tuleje cylindryczne (1) z przewodami rurowymi w postaci pierścieni (2) z otworami wylotowymi (3). Oprócz pierścieni (2) wewnątrz tulei (1) umieszczona jest warstwa przepuszczalna (4), najkorzystniej z kamienia łamanego, a dno cylindra (1) wypełnione jest inną warstwą przepuszczalną (5), najkorzystniej w postaci drobnego piasku, bądź też zamiast warstw (4, 5) wewnątrz cylindra (1) wypełnia przestrzeń powietrzna, oddzielona od materiału sypkiego umocowanym w górnej części cylindra (1) rusztem.
(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 190471

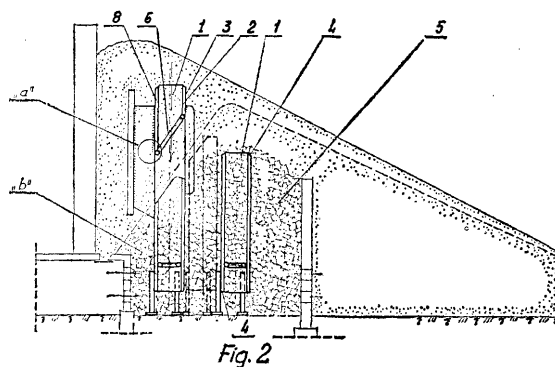
14.06.1976

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Leopold Walczyński, Zbigniew Pitułej).

Urządzenie do podgrzewania składowisk materiałów sypkich i gruntu

Urządzenie według wynalazku ma na celu ochronę wydzielonej powierzchni terenu przed zamrzaniem lub utrzymanie właściwej temperatury np. przy ogrzewaniu plaż, miejsc postoju samochodów, boisk sportowych, poletek upraw roślinnych.

Urządzenie ma kilka do kilkudziesięciu grzejników płaszczowo-rurowych (1), usytuowanych pionowo w złożu filtracyjnym (5) z kamienia łamanego i wykonanych z dwóch rur (2, 3) o różnych średnicach. Rura (2) o mniejszej średnicy umieszczona jest współśrodkowo wewnątrz rury większej (3). Przestrzeń (8) pomiędzy rurami (2, 3) jest zamknięta pierścieniami (4). Celem wprowadzenia pary bezpośrednio do podgrzewanego materiału sypkiego, wewnątrz rur (2) umieszczone są przewody pierścieniowe (6) z otworami wylotowymi.
(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

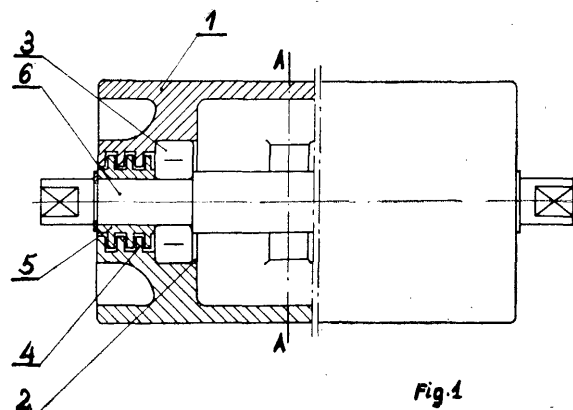
P. 196114 T

18.02.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Cezary Zalewski, Henryk Świątkiewicz, Stanisław Brzeziński).

Krażnik do przenośników taśmowych i wałkowych

Krażnik według wynalazku, wykonany najkorzystniej z tworzywa sztucznego, ma płaszcz rolki (1) składający się z dwóch połówek o podziale osiowym, łączonych ze sobą w znany sposób np. za pomocą klejenia, nitowania, skręcania lub pierścieniem ściągającym. Każda z połówek płaszcza rolki (1) wykonana jest jako jednolita całość zawierająca gniazda łożyskowe (2), w których osadzone są łożyska (3) oraz obudowę (4) promieniowego uszczelnienia labiryntowego współpracującą z wewnętrznym pierścieniem (5) tego uszczelnienia osadzonym na osi (6) krażnika.
(2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 1917893

05.05.1977

Pierwszeństwo: 06.05.1976 - Włochy (nr 3421-A/76)

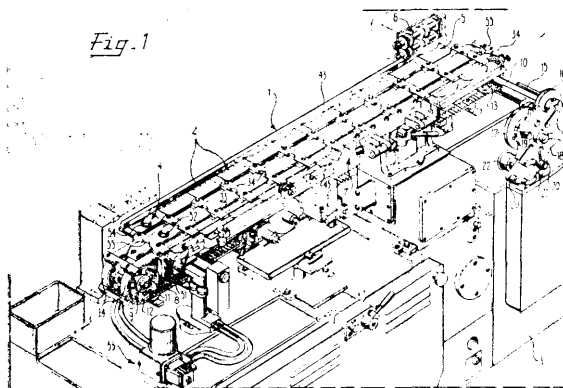
G.D. Società per Azioni, Bolonia, Włochy (Enzo Seragnoli).

Przenośnik z pasem zębatym bez końca podający materiał w arkuszach do maszyny do paczkowania papierosów

Przenośnik z pasem zębatym bez końca podający materiał w arkuszach, zwłaszcza uprzednio ukształtowane lub podziurkowane arkusze kartonu do maszyny do paczkowania papierosów w pudełka z odchylnym wieczkiem, ma pas zębaty (14) ukształtowany tak, że tworzy przedziały transportowe dla uprzednio ukształtowanych arkuszy (2) i jest przystosowany do współpracy z pionowym pojemnikiem, z którego podstawy arkusze (2) są wyjmowane pojedynczo, a każdy z nich jest umieszczany w odpowiednim przedziale transportowym i podawany kolejno w odpowiednim rytmie do maszyny. Pas zębaty (14) jest złożony z co najmniej dwóch pasów zębatach bez końca opasujących po dwa koła zębate każdy, zaś co najmniej jedno z nich jest kołem napędowym.

Belka (33) ma górną powierzchnię płaską usytuowaną pomiędzy parą pasów zębatach (14) tak, że płaska powierzchnia wystaje ponad pasy zębate (14). Ściąg (34) wystają ponad belkę (33) i łączą pasy zębate (14) ze sobą, określając przedziały transportowe.

(15 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 198232

19.05.1977

Pierwszeństwo: 21.05.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2622676.2)

Gwerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie naprowadzające łańcuch w ramie przenośnika zgrzeblowego, łańcuchowego

Urządzenie według wynalazku ma na wsporniku (15) i na stronie dolnej rozłącznej płyty zwrotnej (20) występy, z okrągłych prętów (28, 31), które wchodzi w wybrania (30, 32) naprowadzacza łańcucha (23). Naprowadzacz łańcucha (23) jest wymontowany ze swojego uchwytu przez zdjęcie płyty zwrotnej (20) i podniesienie naprowadzacza do góry. (10 zastrzeżeń)

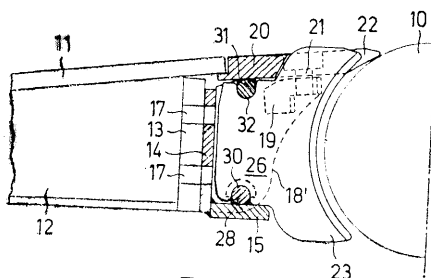


FIG. 2

B65j; B65J

P. 1904192

16.06.1975

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Henryk Sienkiewicz, Józef Maciejewski).

Pojemnik kontenerowy dla sprzętu elektronicznego

Pojemnik kontenerowy dla sprzętu elektronicznego wyposażony jest w elektryczne instalacje oświetleniowe i zasilające. Ściany pojemnika wyłożone są materiałami zapewniającymi izolację termiczną oraz materiałami dźwiękochłonnymi. We wnętrzu zainstalowany jest również klimator. W pojemniku panuje niewielkie nadciśnienie chroniące go przed zapyleniem. Jest ono wytwarzane przez pompę posiadającą filtry przeciwpylowe i przeciwigazowe. Na wyjściu pojemnika usytuowana jest służa powietrzna. Wylazek służy do instalowania, przechowywania, transportu i eksploatacji sprzętu elektronicznego. Może również, po odpowiednim wyposażeniu w przyrządy medyczne, stanowić terenowe laboratorium ewentualnie salę operacyjną. (1 zastrzeżenie)

B66b; B66B

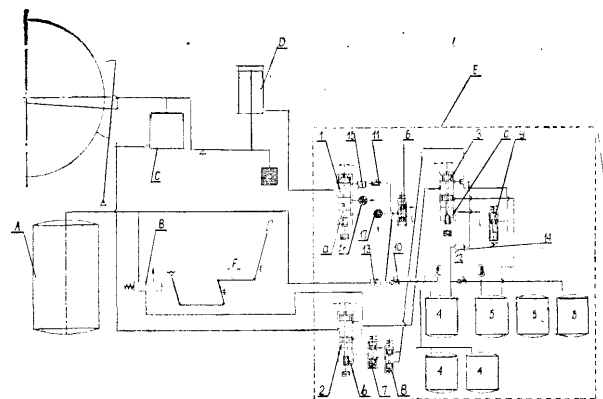
P. 195839 T

04.02.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Michał Łeśko, Roman Łeśko, Wacław Ciupidro, Bolesław Chłosta, Marcin Hudzik, Krzysztof Grzybowski).

Zespół sterowniczy układu hamulcowego maszyny wyciągowej

Zespół sterowniczy układu hamulcowego maszyny wyciągowej o sumujących się siłach hamowania dostosowany do hamowania manewrowego i bezpieczeństwa charakteryzuje się tym, że ma suwak (1) trójdrożny zespołu (E) włączony w obwód bezpieczeństwa i łączy cylinder (D) hamulca bezpieczeństwa ze zbiornikiem (A) sprężonego powietrza oraz ma suwak (2) łączący cylinder (C) hamulca manewrowego z regulatorem (B) ciśnienia i z baterią zbiorników (4) lub (5) poprzez suwak (3) trójdrożny. (2 zastrzeżenia)

B66c; B66C
B65g; B65G

P. 190318

10.06.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedźnych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych (Edward Sosna).

Układ dla przemieszczania wysięgnika i przeciwwagi maszyn roboczych, zwłaszcza żurawi jezdniowych

Układ dla przemieszczania wysięgnika i przeciwwagi maszyn roboczych zwłaszcza żurawi jezdniowych wysięgnikowych z linową zmianą wysięgu (11) bądź poprzez siłownik hydrauliczny ma ruchomą belkę (3) z przeciwwagą (4) przesuwaną siłownikiem (23) względem platformy (2) przy czym ruchoma belka (3) ma obrotowy dźwigar (5) z wysięgnikiem (10) oraz połączenie z platformą (2) poprzez łącznik.

Układ taki zapewnia dużą zwartość przy transporcie oraz znaczne przemieszczanie wysięgnika w pionie w położeniu roboczym, upodabniając układ do żurawia wieżowego. (6 zastrzeżeń)

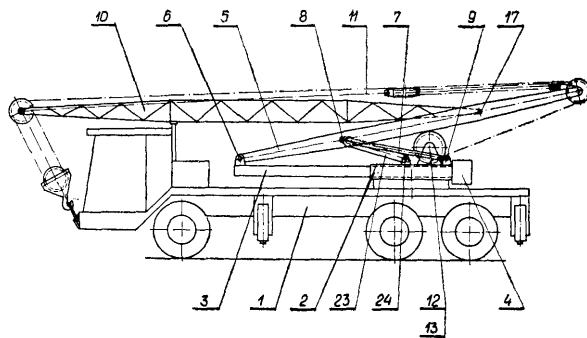


Fig. 1

B66c; B66C
B65g; B65G

P. 190319

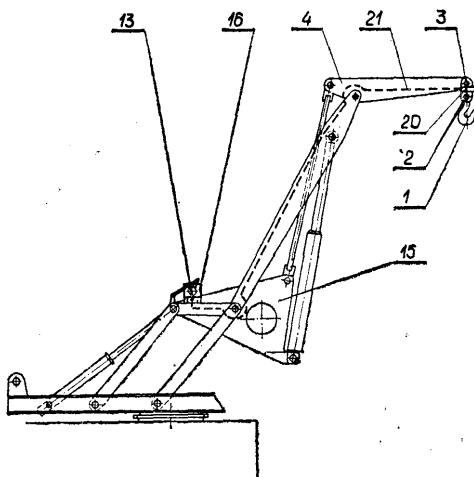
10.06.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Edward Hyrlik, Andrzej Mazurkiewicz).

Układ zabezpieczający maszyny robocze zwłaszcza żurawie wieloczołonowe przed przeciążeniem

Układ zabezpieczający przed przeciążeniem dotyczy żurawia wieloczołonowego, gdzie ciśnienia w siłownikach roboczych nie mają proporcjonalnego odwzorowania w stosunku do obciążenia na haku.

Czujnik siły umieszczono w pobliżu haka (1) i połączono z ogranicznikiem udźwigu (16) mieszczącym się w dostępnym miejscu żurawia, poprzez system prętowo dźwigniowy lub przewód. (3 zastrzeżenia)



B66c; B66C

P. 190420

12.06.1976

„Zemak-Detrans” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Franciszek Wójcik).

Chwytnik trzymający

Przedmiotem wynalazku jest chwytnik trzymający o poprzecznym kierunku otwierania.

Chwytnik trzymający z wielokrążkiem poziomym, ma dwie łupiny połączone przegubowo w swej górnej części w głowicy, zespół otwierający posiadający cięgła (6) o różnych długościach i krzywki (7).

Głowica ma dwa krążki linowe (3) leżące w dwóch płaszczyznach równoległych, skośnych do kierunku otwierania chwytaka przy czym liny zamykające (4) nabiegające na te krążki leżą w płaszczyźnie otwierania chwytaka, a liny otwierające (8, 11) są mocowane do dwóch wzajemnie prostopadłych orczyków (9, 10). (1 zastrzeżenie)

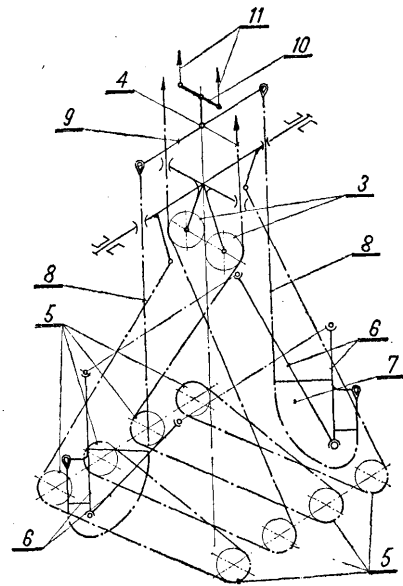


fig. 4

B66c; B66C

P. 190524

16.06.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Wiesław Palka, Hubert Maroń, Ireneusz Domański).

Pojazd z podnośnikami

Wynalazek dotyczy pojazdu o dowolnym zespole jezdnym i dowolnym napędzie, mającego po bokach podnośniki hydrauliczne, które służą do pionowego przemieszczania przedmiotów ciężkich, jak również podtrzymywania ich, zwłaszcza podczas wykonywania robót montażowych i demontażowych. Pojazd według wynalazku ma cylindry (9) podnośników połączone z ramą (3) pojazdu za pomocą sprężyny (11). Ruchome części (8) podnośników wprowadzone są do przetłotowanych pionowych otworów we wspornikowych płytach (7) i mają możliwość wysuwania się do góry. Użytkownik przez to dogodność polega na tym, że obciążenie podnośników przenosi się samoczynnie na grunt bezpośrednio, a nie przez pojazd. (1 zastrzeżenie)

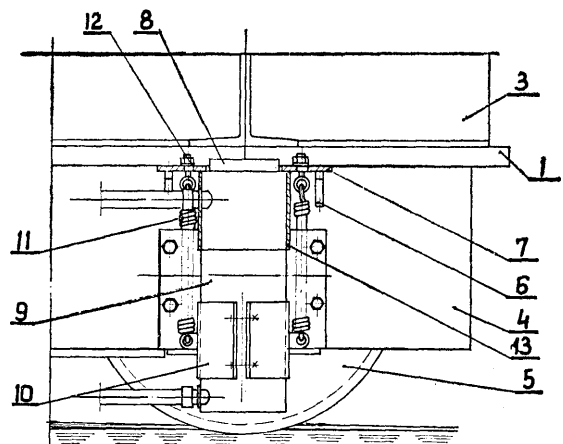


Fig. 2

B66c; B66C

P. 195896 T

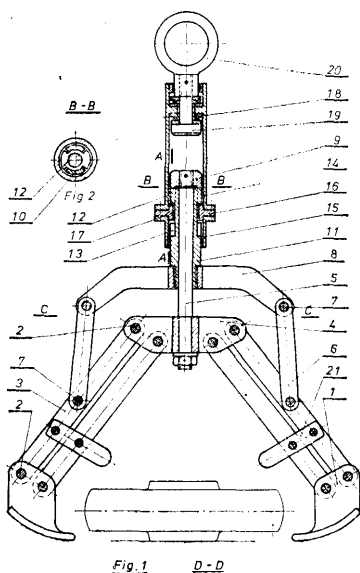
08.02.1977

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Józef Dudek, Marian Abramski, Kazimierz Krześciński).

Chwytnik szczękowy do transportu odkuwek

Chwytnik szczękowy do transportu odkuwek krajków z ramionami szczęk zawieszonymi przegubowo na wieszaku jest wyposażony w zespół przestawny, posiadający zaczepty nośne (17), połączone z uchem (20) dla haka suwnicy za pośrednictwem rury nośnej (14), łożysk osiowych (18) i czopa (19), podpierające naprzemian zaczepty oporowe (10) pierścienia (9) złączonego z drągiem nośnym (5), połączonym z wieszakiem (4), w którym umieszczone są górne końce podwójnych ramion (8) z szczękami (1) lub zaczepty oporowe (12) tulei nośnej (11), połączone z wieszakiem (8), z którym związane są środki ramion (3) za pośrednictwem cięgien (6).

Ponadto tuleja nośna (11) posiada w środkowej części zęby skośne (13), o które wspierają się zaczepty nośne (17) przy opuszczaniu ucha powodując ich częściowy obrót każdorazowo w jednym kierunku, przez co podchodzą naprzemian pod zaczepty oporowe (10) drąga nośnego (5) lub zaczepty oporowe (12) tulei nośnej (11) co powoduje zwieranie lub rozwieranie szczęk po podniesieniu haka suwnicy, bez potrzeby dodatkowej obsługi poza suwnicowym. (2 zastrzeżenia)



B66c; B66C

P. 197679

27.04.1977

Pierwszeństwo: 27.04.1976 - Rep. Fed. Niemiec (nr P. 2618388.0)

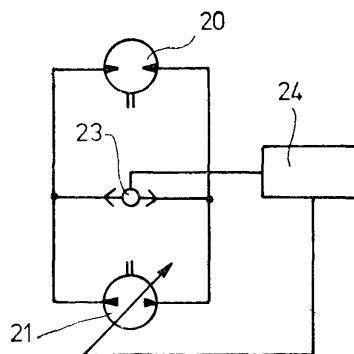
O i k Orenstein i Koppel Aktiengesellschaft Werk. Lubeka, Republika Federalna Niemiec, Dieter, Hoffmann, Siegfried Kiesow).

Samoczynny układ sterujący do tłumienia wahań ciężarów przenoszonych przez dźwigi z linowym mechanizmem podnoszenia

Samoczynny układ sterujący do tłumienia wahań ciężarów przenoszonych przez dźwigi z linowym mechanizmem podnoszenia zawiera elementy hydrauliczne lub elektryczne działające w ten sposób, że powyżej określonej mocy napędu mechanizmu obrotowego lub wózka suwnicowego przy wzroście momentu obciążenia prędkość mechanizmu obrotowego lub wózka suwnicowego zostaje automatycznie zmniejszona, a przy zmniejszającym się momencie obciążenia prędkość mechanizmu obrotowego lub wózka suwnicowego zostaje samoczynnie zwiększona. W realizacji hydraulicznej obydwa główne przewody nieregulowa-

nego silnika hydraulicznego (20) i regulowanej pompy (21) za pośrednictwem zaworu zwrotnego (23) połączone są z urządzeniem sterującym (24), które przy wzroście ciśnienia roboczego samoczynnie zmniejsza pojemność skokową pompy regulowanej (21).

(5 zastrzeżeń)



B67d; B67D

P. 192481

18.09.1976

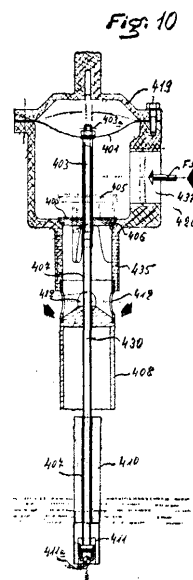
Pierwszeństwo: 18.09.1975 - Francja (nr 7528642)
13.02.1976 - Francja (nr 7604015)
30.06.1976 - Francja (nr 7619947)

Equipement Industriel Normand, Calvados, Francja.

Urządzenie do automatycznego zatrzymywania napełniania zbiorników płynnymi produktami

Urządzenie do automatycznego zatrzymywania napełniania zbiorników produktami płynnymi, zgodnie z wynalazkiem ma zawór główny (405) otwierający i zamykający przewód napełniania (435) zbiornika lub kadzi, usytuowany poniżej zaworu wylotowego zbiornika zawierającego płyn do przelewania, oraz sterowany przez górną membranę (401), na której powierzchnie działają ciśnienia. Urządzenie ma także zawór wtórny (411) zamontowany na bocznym przewodzie odprowadzającym płyn podczas przelewania i zamykający się pod wpływem ruchu pływak (400) podlegającego działaniu płynu zawartego w napełnianym zbiorniku lub kadzi, wówczas gdy płyn przekracza z góry ustalony poziom. Zawór wtórny powoduje wytworzenie nadciśnienia działającego na powierzchnię membrany (401), dzięki czemu następuje zamknięcie zaworu głównego (405). Działanie zaworu wtórnego może być przy tym wstrzymane dla zapewnienia opróżnienia do zbiornika lub kadzi zawartości przewodów rurowych umieszczonych powyżej zaworu.

(6 zastrzeżeń)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B

P. 190153

04.06.1976

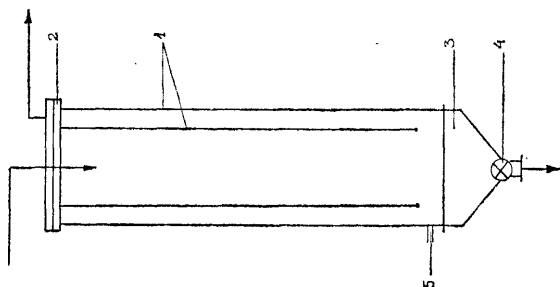
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Stanisław Tatko, Tadeusz Szewczyk, Szczepan Sowa, Marian Smagur).

Sposób oczyszczania jodu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania jodu przez odparowanie i krystalizację oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Oczyszczanie jodu sposobem według wynalazku przeprowadza się w odparowniku, do którego wsypuje się rozdrabniony jod, ogrzewa się do temperatury 160°C za pomocą pary grzejnej i po jego roztopieniu barbotuje się suchym, sprężonym i ogrzanym do 300°C gazem inertnym, a następnie pary jodu o temperaturze nie mniejszej niż 110°C wprowadza się do krystalizatora.

Urządzenie według wynalazku stanowi rękaw (1) wykonany z elastycznej folii, zawieszony centrycznie na sztywnym kołnierzu (2), zakończonym odbieralnikiem (3), z zamknięciem celkowym (4). (3 zastrzeżenia)



C01b; C01B

P. 190337

11.06.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Cizak, Władysław Jüngst, Aleksander Sala, Władysław Stankiewicz).

Układ do wytwarzania bezgeneratorowych atmosfer reagulowanych jedno, dwu lub kilkuskładnikowych, zwłaszcza w oparciu o azot odpadowy z kriogenicznej przeróbki gazu ziemnego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch obwodów, przy czym pierwszy obwód przeznaczony do wytwarzania atmosfery jednuskładnikowej zawiera blok sprężania wstępnego (1), blok oczyszczania atmosfery z CH_4 (2), blok sprężania wtórnego (3), blok skraplania (4) oraz zbiornik izotermiczny (5), a drugi przeznaczony do wytwarzania atmosfer dwu lub kilkuskładnikowych zawiera blok mieszalników niskociśnieniowych (8) poprzedzony stabilizatorem ciśnienia (7), blok wzbogacania (6) i blok mieszalników wysokociśnieniowych (11) oraz bloki rotametrów (9, 10) i nawilzacze (12). (5 zastrzeżeń)

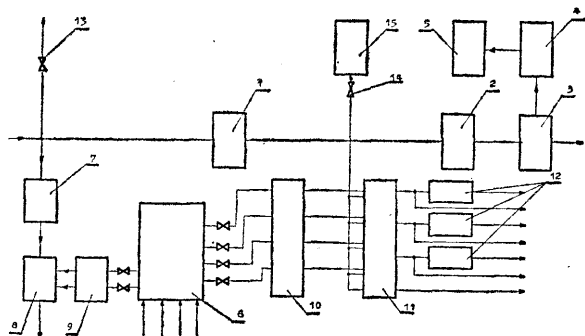


Fig. 1

C01b; C01B

P. 196772

19.03.1977

Pierwszeństwo: 19.03.1976 r. - Wielka Brytania (nr 11123/76) 07.05.1976 r. - Wielka Brytania (nr 18783/76)

Erco Industries limited, Islington, Kanada (Richard Swindells, Maurice C. J. Fredette).

Sposób wytwarzania dwutlenku chloru

Sposób wytwarzania dwutlenku chloru przez redukcję chloranu metalu alkalicznego w wodnym, kwaśnym środowisku reakcyjnym zawierającym jony chlorkowe, utrzymywanym w temperaturze niższej od temperatury, w której następuje znaczny rozkład dwutlenku chloru i w stanie wrzenia, stosując ciśnienie niższe od ciśnienia atmosferycznego, przy czym z naczynia reakcyjnego usuwa się wytrącającą się obojętą sól metalu alkalicznego i kwasu, charakteryzuje się tym, że do środowiska reakcyjnego wprowadza się organiczny czynnik redukujący chloran, taki jak metanol. (5 zastrzeżeń)

C02b; C02B

P. 189338

06.05.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Kazimierz Pałdyna, Zdzisław Ocipka, Wiktor Barański).

Urządzenie do odgazowywania wody

Urządzenie do odgazowywania wody zaopatrzone w dysze rozpylające, króciec odprowadzający gazy, rurę odprowadzającą gazy, doprowadzenie wody i czynnika grzejącego oraz zbiornik wody zasilającej, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną komorę zewnętrzną (3), co najmniej jedną komorę wewnętrzną (5), w których znajdują się dysze podgrzewająco-mieszające (4), co najmniej jedną komorę czwartego stopnia odgazowania (7) z dyszami podgrzewająco-mieszającymi, połączoną przelewem między stopniowy m (6) z komorą wewnętrzną (5). W zbiorniku wody zasilającej (8) znajduje się komora grzewcza (9). (3 zastrzeżenia)

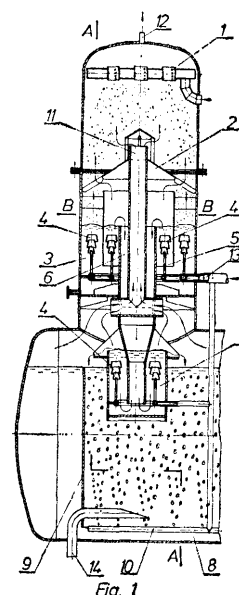


Fig. 1

C02c; C02C

P. 189973

28.05.1976

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Ludwik Kwietniowski).

Komora osadowa do oddzielania osadów i zawiesin od zanieczyszczonych cieczy

Komora osadowa według wynalazku przeznaczona jest głównie do odsysania nieobrobionych biologicznie osadów i zanieczyszczeń pływających, w urządzeniach do biochemicznego oczyszczania ścieków i kierowania ich do ponownej obróbki biologicznej w komorze osadu czynnego tego urządzenia.

Komorę tę tworzy zbiornik (1) o ścianach dennych nachylonych pod kątem do poziomu w kierunku najniższego punktu dna. Wewnątrz komory na drodze przepływu ścieków z otworu wlotowego (2) do otworu wylotowego (17) rozmieszczone są przegrody (4), (5) i (6) z wykonanymi w nich otworami przepływowymi (8), (9) i (10). Nad dnem zawieszona jest ssawka stała (3), umocowana do pompy mamutowej (12) napędzanej sprężonym powietrzem doprowadzanym przewodem (13), która zasysa osad transportuje przewodem tłoczącym (15) do komory osadu czynnego. Zanieczyszczenia pływające odsysane są ssawką wypornościową (7) połączoną elastycznym przewodem rurowym z tą samą lub inną pompą mamutową.

(2 zastrzeżenia)

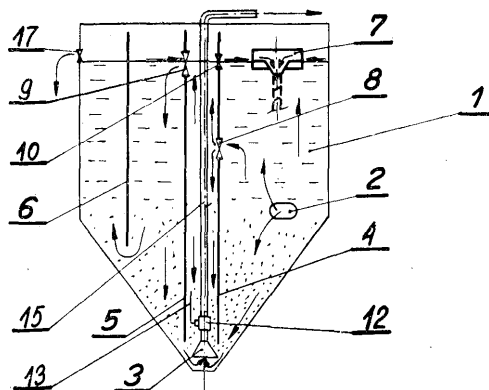


Fig. 1

C03c; C03C

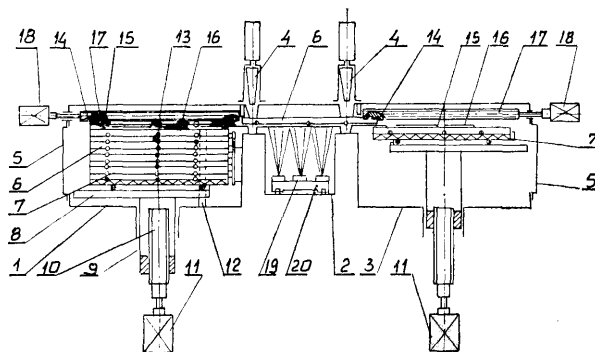
P. 189867

25.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków i Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Sandomierz, Polska (Władysław Bugajski, Ewa Łukasiewicz, Krzysztof Reyman, Ryszard Ciufa, Stanisław Wijas).

Urządzenie do pokrywania cienkimi warstwami dużych powierzchni, zwłaszcza płyt szklanych

Urządzenie do pokrywania cienkimi warstwami dużych powierzchni, zwłaszcza płyt szklanych składa się z komór (1), (2) i (3) wyposażonych w niezależny wysokoprężniowy układ pompowy. W komorach (1) i (3), w ich dolnych częściach są usytuowane ruchome platformy jezdne (7), spoczywające na stole (8) teleskopu (9), połączonego z mechanizmem podnosząco-napędowym. Do korpusu komór (1) i (3) są zamocowane listwy oporowe (12), o które są oparte rolki (13) ram (6), mocujących pokrywany przedmiot i tworzących w stosie system płaskorównoległych przestrzeni, a wyposażonych dodatkowo w zaczepy (14), zahaczające o śrubę pociagową (17), oraz w elektrody wysokiego napięcia. Rolki (13) współpracują z krzywkami (15) przymocowanymi do poziomego toru jezdny, usytuowanego w górnej części komór (1), (2) i (3), których konstrukcja wzmacniająca ściany tworzy kanały, wchodzące w skład układu chłodzenia. Źródła par (19) usytuowane w komorze (2), są umieszczone na wysuwalnej podstawie (20), tworzącej próżni szczelne zamknięcie wjazdu. (1 zastrzeżenie)



C04b; C04B

P. 190043

02.06.1976

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Korneli Bziawa, Paweł Drzewiecki, Jacek Senkara).

Sposób wytwarzania złącz ceramika - metal

Sposób wytwarzania złącz ceramika-metal w obudowach układów scalonych z użyciem jako lutowia stopu AuSn20, charakteryzuje się tym, że stop ten w postaci pasty nakłada się jedną ze znanych metod na metalową przykrywkę obudowy i podgrzewa do temperatury 300—330°C, następnie po ostudzeniu do temperatury otoczenia lutuje się w znany sposób z metalizowanym podłożem ceramicznym. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 190085

03.06.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Aleksander Rusiecki, Józef Miszela).

Wyroby sanitarne

Przedmiotem wynalazku są wyroby sanitarne, zwłaszcza umywalki i miski ustępowe, stosowane jako wyposażenie budynków o charakterze turystycznym, pól namiotowych oraz pawilonów przenośnych montowanych na placach budowy. Wyroby sanitarne według wynalazku charakteryzują się tym, że wytwarzane są z betonu zbrojonego włóknomi mineralnymi, zwłaszcza włóknomi szklanymi, a ich powierzchnie pokrywa się farbami, zwłaszcza organicznymi. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 190086

03.06.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Kazimierz Pyzik, Janusz Jabłkowski).

Cement

Cement według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako wyrób handlowy ma postać włókna o wymiarach od 0,5 do 200 mm. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 190107

02.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-energetycznej, Katowice, Polska (Henryk Karolczuk, Władimir Wichowski).

Sposób wytwarzania tworzywa budowlanego zwłaszcza do izolacji cieplnej na bazie popiołów lotnych z węgla kamiennego, brunatnego lub ich mieszanin

Sposób według wynalazku polega na tym, że jedną jednostką wagową żywicy uretanowej rozpuszczonej najkorzystniej w octanie etylu, przy intensywnym mieszanii łączy się z 0,01—40 jednostkami wagowymi

popiołu lotnego z węgla kamiennego, brunatnego lub ich mieszanin, najkorzystniej z dodatkiem trocin z drewna w ilości do 0,1 jednostek wagowych, w temperaturze od -20°C do $+250^{\circ}\text{C}$, w czasie do 1,5 godziny, po czym wlewa się do form lub nakłada na elementy konstrukcyjne i pozostawia do pełnego związania na okres do 100 godzin. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 190114** 02.06.1976

Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina, Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Stanisław Malec, Stefan Drabik, Marian Kawecki, Krystyna Kania, Leszek Nowak, Halina Siwczak).

Sposób wytwarzania korundowych materiałów ogniotrwałych

Sposób według wynalazku polega na tym, że frakcjonowane ziarna elektrokorundu w ilości 77–97% wagowych miesza się z tlenkiem chromu w ilości 3–20% wagowych, po czym dodaje się lepiszcze fosforanowe w ilości 2–3,5% w stosunku do suchej masy, a z uzyskanej masy sypkiej formuje i wypala wyroby znanymi metodami. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B **P. 190322** 10.06.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Justyn Stachurski, Henryk Wierzbowski, Bolesław Jackiewicz, Jan Mazur, Władysław Straś, Wacław Dakowicz, Zygmunt Guldán, Ryszard Gwizdź).

Sposób produkcji magnezytowo-dolomitowej masy do regeneracji trzonów pieców martenowskich i elektrycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w piecach przemysłowych w temperaturze powyżej 1450°C praży się dolomit surowy o zawartości poniżej 17% MgO i 2–7% Fe_2O_3 oraz magnezyt surowy o zawartości powyżej 40% MgO i 4–14% Fe_2O_3 , po czym po uzyskaniu odpowiedniej granulacji w/w produktów przygotowuje się masę w skład której wchodzi 25–60% klinkieru magnezytowego oraz 25–75% dolomitu prażonego, przy czym w przypadku magnezytów niskozelazistych dodaje się 2–8% substancji żelazonośnych o zawartości 70% Fe_2O_3 , oraz 1–4% lepiszcza organicznego lub nieorganicznego. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 190339** 11.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Litwin, Andrzej Sapiński).

Sposób produkcji spiekanych kruszyw budowlanych

Sposób według wynalazku, w którym granulát utworzony z surowca mineralnego (np. z gliny) i z paliwa stałego (np. z węgla kamiennego, brunatnego itp.) jest spiekany na ruszcie spiekalniczym z wymuszonym przepływem powietrza, charakteryzuje się tym, że granulát najpierw zostaje pozbawiony zawartych w nim substancji smolistych, poprzez wygrzewanie go w temperaturze od 350°C – 750°C , a następnie jest zapalany i spiekany.

Powyższy sposób ma zastosowanie w produkcji różnego rodzaju kruszyw, których składniki wyjściowe zawierają substancje smoliste stanowiące zagrożenie dla środowiska naturalnego. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 190341** 11.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Litwin, Andrzej Sapiński).

Sposób produkcji spiekanych kruszyw budowlanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że paliwo stałe (w postaci węgla kamiennego, brunatnego itp.) będące jednym ze składników granulatu, stanowiącego półfabrykat wyjściowy przeznaczony do spiekania, jest najpierw pozbawione zawartych w nim substancji smolistych poprzez wygrzewanie go w temperaturze 350°C – 700°C , a następnie mieszane z surowcem mineralnym (np. glina) stanowiącym drugi składnik tego granulatu. Tak otrzymany granulát jest następnie spiekany na ruchomym ruszcie spiekalniczym.

Sposób produkcji spiekanych kruszyw budowlanych ma zastosowanie w produkcji różnego rodzaju kruszyw, których składniki wyjściowe zawierają substancje smoliste stanowiące zagrożenie dla środowiska naturalnego. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B **P. 190342** 11.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Litwin, Andrzej Sapiński).

Sposób spiekania kruszyw budowlanych

Sposób według wynalazku, w którym granulát utworzony z surowców mineralnych (np. gliny) i paliwa stałego) jak np. węgiel kamienny, brunatny itp. jest spiekany na ruszcie spiekalniczym z wymuszonym przepływem powietrza, charakteryzuje się tym, że granulát najpierw jest pozbawiony wilgoci przez suszenie go w temperaturze poniżej 300°C , a następnie spiekany.

Powyższy sposób ma zastosowanie w produkcji różnego rodzaju kruszyw, których składniki wyjściowe zawierają substancje smoliste stanowiące zagrożenie dla środowiska naturalnego. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 197932** 06.05.1977

Pierwszeństwo: 08.05.1976 - Holandia (nr 7604948)

Stanicarbon B. V., Gellen, Holandia (Jan M. J. M. Bijen, Peter A. M. Kleinjans).

Sposób wytwarzania wyrobów formowanych z dwuwodzianu siarczanu wapnia

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się cement w ilości 8–15% wagowych w stosunku do suchego $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ i piasku, wodę w ilości 5–25% wagowych w stosunku do masy całej kompozycji, którą poddaje się ciśnieniu formowania (w barach) określonego wzorem $P=0,06(60-S)^2+90$ do $0,12(60-S)^2+90$, w którym S oznacza zawartość SiO_2 w procentach, liczoną w stosunku do $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, po czym uformowane wyroby kondycjonuje się co najmniej w ciągu 1 dnia po sprasowaniu, przy wilgotności względnej 80–100% tak, że wytrzymałość tych wyrobów na zginięcie wynosi od 135 do 165 kg/cm^2 . (9 zastrzeżeń)

C04b; C04B **P. 199333 T** 01.07.1977

Marian Smoczek, Cecylia Smoczek, Zabrze, Polska (Marian Smoczek, Cecylia Smoczek).

Sposób wytwarzania płytek szklano-ceramicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na taflę szklaną nakłada się masę ceramiczną o konsystencji gęstej śmietany składającą się z 54 części wagowych piasku kwarcowego, 7–20 części wagowych

polioctanu winylu, 15 części wagowych bieli lub kredy, 18 części wagowych mączki kwarcowej jako wypełniacza, 10—15 części wagowych wody oraz 8 części wagowych barwnika, po czym prowadzi się proces suszenia w temperaturze od 60° do 120°C.

(2 zastrzeżenia)

C05b; C05B P. 190263 08.06.1976

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska Henryk Surdel, Władysław Magaczewski, Andrzej Rutkowski).

Sposób wytwarzania granulowanych nawozów fosforowych

Sposób wytwarzania nawozów fosforowych prostych i skoncentrowanych metodą komorową ciągłą, polega na tym, że powietrze wentylacyjne z odpylania stref pyłowych instalacji produkcyjnej używane jest do chłodzenia granulatu w chłodnicy, a następnie uzyskane tak powietrze po chłodnicze po suchym jego oczyszczeniu, używane jest w całości lub w części do spalania paliwa i schłodzenia spalin grzewczych, kierowanych dalej do suszenia granulku nawozu w suszarce, a strumień gazów odlotowych z suszarki, kierowany jest do osuszania suchego, a następnie do mokrego, po czym odprowadzany jest kominem do atmosfery.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 189400 06.05.1976

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Pabianice, Polska (Helena Jóźwiak, Stanisław Kotlicki, Czesław Mikołajczyk, Wiktor Pietrzak, Jan Mikołajewski, Zygmunt Hans).

Sposób wytwarzania i oczyszczania kwasu N-(2, 3-ksyli)-antranilowego

Sposób wytwarzania kwasu N-(2, 3-ksyli)-antranilowego polega na prowadzeniu reakcji między kwasem o-chloro-benzoesowym i 2, 3-dwumetyloaniliną w rozpuszczalniku organicznym mieszącym się z wodą a zwłaszcza alkoholu etylowym w obecności wody oraz katalizatora składającego się z proszku miedzi i cynku. Produkt reakcji wydziela się przez odsączenie, po uprzednim zakwaszeniu roztworu pokondensacyjnego kwasem solnym i oczyszcza przez krystalizację soli potasowej kwasu N-(2, 3-ksyli)-antranilowego z wody oraz rozpuszczenie wymienionej soli w uwodnionym alkoholu etylowym i wydzielenie produktu przez zakwaszenie kwasem solnym.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku jest środkiem leczniczym o właściwościach przeciwbólowych, przeciwzapalnych i przeciwgorączkowych

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 196357 01.03.1977

Pierwszeństwo: 02.03.1976 - Węgry (nr 2706)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R. T. Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania 1-IIIrz.-butyloamino-3-(2,5-dwuchlorofenoksy)-propanolu-2

Sposób wytwarzania racematu i optycznie czynnego 1-IIIrz.-butyloamino-3-(2,5-dwuchlorofenoksy)-propanolu-2, ewentualnie w postaci soli addycyjnych z kwasami polega na poddaniu racematu lub optycznie czynnego 1.2-epoksu-3-(2,5-dwuchlorofenoksy)-propanu, w niepolarnym rozpuszczalniku, w obecności chlorku cynowego, reakcji z estrem alkiowym kwasu N-IIIrz.-butyloimidomrówkowego, a następnie dodaniu do mieszaniny reakcyjnej alkoholu zawierającego kwas chlorowodorowy.

(2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 196627 12.03.1977

Pierwszeństwo: 13.03.1976 - RFN (Nr P 2610624.1)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób oddzielania wody z mieszanin gazowych, tworzących się przy wytwarzaniu octanu winylu

Sposób częściowego oddzielania wody z mieszanin gazowych, które tworzą się przy wytwarzaniu octanu winylu przez poddanie reakcji etylenu z kwasem octowym i tlenem na katalizatorach w fazie gazowej i które jako główne składniki zawierają kwas octowy, octan winylu, wodę, dwutlenek węgla i etylen, polega na tym, że wychodzącą ze strefy reakcyjnej mieszaninę gazową wprowadza się do kolumny destylacyjnej, oziębia się wychodzącą przy głowicy kolumny destylacyjnej w postaci gazowej mieszaninę do temperatury -20 do +50°C, z utworzonego przy tym, dzielącego się na dwie fazy kondensatu odciąga się fazę wodną i fazę organiczną całkowicie albo częściowo zwraca się do kolumny, przy czym przy odstojniku kolumny odciąga się mieszaninę składającą się w zasadzie z octanu winylu, kwasu octowego i wody.

(3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 197403 14.04.1977

Pierwszeństwo: 14.04.1976 - Włochy (nr 22299A/76)

ANIC S.p.A., Palermo, Włochy (Ugo Romano, Renato Tesi).

Sposób wytwarzania aromatycznych uretanów

Sposób wytwarzania aromatycznych uretanów o ogólnym wzorze Ar.NH.CO.OR lub ROCO.NH.Ar. NH.COOR, w którym Ar i Ar' oznaczają grupy aromatyczne, takie jak grupa fenylova, dwufenylova, naftylova, dwufenylometanova, ewentualnie podstawione grupą alkiłową, alkoksylową lub aryłową a R oznacza grupę alkiłową, polega na tym, że węgiel dwualkylu poddaje się reakcji z N-acylową pochodną aminy o wzorze Ar.NH.Ac lub Ac.NH.Ar'. NH.Ac, w którym Ac oznacza grupę —CHO lub R'CO—, przy czym R' oznacza grupę alkiłową lub aryłową zaś Ar' ma poprzednio podane znaczenie. Reakcja zachodzi korzystnie w obecności kwasów Lewisa. Wytwarzane związki oznaczają się właściwościami chwastobójczymi i szkodnikobójczymi.

(2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 197426 15.04.1977

Pierwszeństwo: 17.04.1976 - RFN (nr P. 2617062.7)

Cassella Farbwerke Mainkur Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec (Rolf Müller, Joachim Ribka).

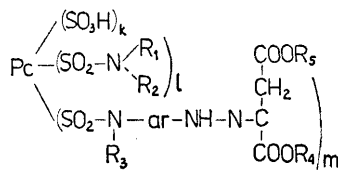
Sposób wytwarzania nowych, rozpuszczalnych w wodzie hydrazonów z szeregu ftalocyjanin

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych, rozpuszczalnych w wodzie hydrazonów z szeregu ftalocyjaniny o ogólnym wzorze 1, w którym Pc oznacza grupę ftalocyjaninową, zawierającą metal lub wolną od metalu, ar oznacza grupę ewentualnie podstawionego jedno- lub dwupięścieniowego, aromatycznego lub aryloalifatycznego węglowodoru, którego łańcuch alkilenowy jest związany z grupą o wzorze 2, R₁ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkiłowy o 1—6 atomach węgla, rodnik fenyloalkilowy lub naftyloalkilowy o 1—3 atomach węgla w łańcuchu alifatycznym, rodnik fenyłowy lub naftyłowy, przy czym pierścienie aromatyczne ewentualnie zawierają dalsze podstawniki, R₂ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkiłowy o 1—6 atomach węgla lub niepodstawiony rodnik alkiłowy o 7—20 atomach węgla, R₃ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony rodnik alkiłowy o 1—6 atomach węgla, R₄ oznacza ewentualnie podstawiony rodnik

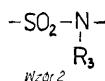
nik alkilowy o 1—6 atomach węgla lub niepodstawiony rodnik alkilowy o 7—18 atomach węgla, R_5 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla lub niepodstawiony rodnik alkilowy o 7—18 atomach węgla, k oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3, 1 oznacza liczbę 0, 1 lub 2, m oznacza liczbę 1, 2, 3 lub 4, a suma liczb k , 1 i m jest równa 3 lub 4, oraz ich soli z metalami alkalicznymi, soli amoniowych lub soli z metalami ziem alkalicznych.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że aminę z szeregu ftalocyjaniny o ogólnym wzorze 4, w którym wolna grupa aminowa jest związana z aromatycznym atomem węgla grup ar , symbole Pc , ar , R_1 , R_2 , R_3 , k , 1 i m mają wyżej podane znaczenie, dwuazuje się i w środowisku wodnym przy wartości $pH=3-8$ sprzega się z pochodną kwasu bursztynowego o wzorze 5, w którym R_4 i R_5 mają wyżej podane znaczenie a Z oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla lub grupą alkoksylkarbonylową o 2—6 atomach węgla rodnik alkilowy o 1—10 atomach węgla, ewentualnie podstawiony atomem chloru, atomem bromu, grupą alkilową lub alkoksylową o 1—4 atomach węgla rodnik fenyłowy lub rodnik alkoksylkarbonyłowy o 2—6 atomach węgla, i otrzymany hydrazon ewentualnie przeprowadza się w sól metalu alkalicznego, sól amoniową lub w sól metalu ziem alkalicznych.

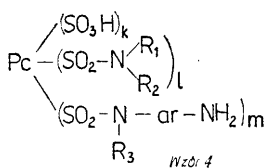
Hydrazony utworzone sposobem według wynalazku są produktami pośrednimi w syntezie zielonych barwników ftalocyjaninoozowych. (3 zastrzeżenia)



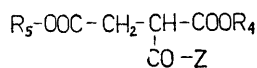
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4



Wzór 5

C07d; C07D

P. 189871

25.05.1976

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Tadeusz Wojtowicz, Lubomir Horyl, Jerzy Strzelczyk, Henryk Pawlica, Jan Łuszcz, Ryszard Sadłucki, Karol Tomczyszyn, Emilia Zegarowska, Hanna Trzmielewska, Czesław Masal, Stanisław Woźniak, Józef Kostarczyk, Adam Marszałek, Zuzanna Janczyzyn).

Sposób wytwarzania cyjanuranu melaminy

Sposób wytwarzania cyjanuranu melaminy z równomolarnych ilości melaminy i kwasu cyjanurowego w środowisku wodnym przy pH od 3 do 12 w temperaturze od 50—150°C polega na tym, że reakcję syntezy cyjanuranu melaminy prowadzi się w środowisku wodnym przy użyciu wody w ilości 0,3 do 4,0 części wagowych a jedną część wagową mieszaniny melaminy i kwasu cyjanurowego, a następnie osad cyjanuranu melaminy poddaje się suszeniu.

Reakcję syntezy oraz suszenie cyjanuranu melaminy prowadzi się w reaktorze przy ciągłym mieszaniu pod normalnym lub zmniejszonym ciśnieniem.

Cyjanuran melaminy w postaci sproszkowanego ciała stałego stosowany jest do uszlachetniania wyrobów gumowych i tworzyw sztucznych. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D

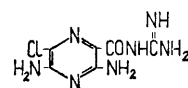
P. 189968

28.05.1976

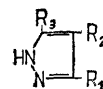
Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Starogard Gdański i Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Franciszek Biernat, Elżbieta Luboch, Grzegorz Błotny, Bożena Bator-Sawicka, Stanisław Magiełka, Alojzy Wolski, Maria Gizicka, Bernadeta Sadowska).

Sposób wytwarzania 3,5-dwuamino-6-chloropirazy-noiloganidyny

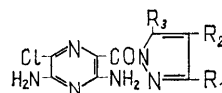
Sposób wytwarzania 3,5-dwuamino-6-chloropirazy-noiloganidyny o wzorze 1, stosowanej jako lek diuretyczny, polega na kondensacji kwasu 3,5-dwuamino-6-chloropirazy-no-2-karboksylowego z pochodną pirazolu o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 oznacza wódr, niskocząsteczkowy alkil, zawierający najwyżej 5 atomów węgla lub fenyl, w obecności trzeciorzędowej aminy i dwuchlororku kwasu O-alkilo- lub O-arylofosforowego, a następnie na reakcji wytworzonego w ten sposób pirazolidu kwasu 3,5-dwuamino-6-chloropirazy-no-2-karboksylowego o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 , R_2 , R_3 mają wyżej podane znaczenie, z guanidyną. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07d; C07D

P. 192927

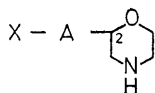
06.05.1975

Pierwszeństwo: 07.05.1974 - Wielka Brytania (20013/74)

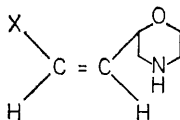
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych morfoliny

Sposób wytwarzania pochodnych morfoliny o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza rodnik trans-winylenowy, a X oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami, takimi jak atomy chlorowca, rodniki alkilowe i alkoksy o 1—8 atomach węgla oraz rodniki aryloksy o 6—10 atomach węgla, przy czym rodnik aryloksy jest ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami, takimi jak atomy chlorowca i rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, oraz farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych tych związków z kwasami, polega na tym, że poddaje się izomeryzacji postać racemiczną lub optycznie czynną związku o wzorze ogólnym 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, po czym, w przypadku otrzymania produktu w postaci racemicznej, produkt ten ewentualnie rozdziela się na izomery optyczne w znany sposób. (8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07d; C07D

P. 192928

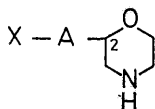
06.05.1975

Pierwszeństwo: 07.05.1974 - Wielka Brytania
(20013/74)

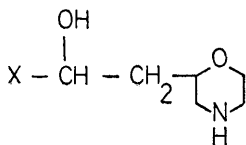
Imperial Chemical Industries Limited. Londyn,
Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych morfoliny

Sposób wytwarzania pochodnych morfoliny o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza rodnik winylenowy a X oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami takimi jak atomy chlorowca, rodniki alkilowe i alkoksy o 1—6 atomach węgla oraz aryloksy o 6—10 atomach węgla, przy czym rodnik aryloksy jest ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami takimi jak atomy chlorowca i rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, oraz dopuszczalnych farmaceutycznie addycyjnych soli tych związków z Kwasami, polega na tym, że odwadnia się postać racemiczną lub optycznie czynną związku o wzorze ogólnym 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, po czym, w przypadku otrzymania produktu w postaci racemicznej, produkt ten ewentualnie rozdziela się na izomery optyczne w znany sposób. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07d; C07D

P. 195809

04.02.1977

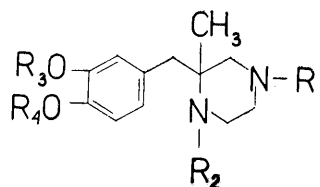
Pierwszeństwo: 07.02.1976 - RFN (nr P. 26043453)

Knoll AG, Ludwigshafen am Rhein, Republika Federalna Niemiec (Richard Cyrus, Manfred Raschack).

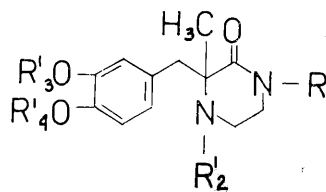
Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperazyny

Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nowych pochodnych piperazyny o wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik dwufenylometylowy, w którego grupach fenyłowych każdy z atomów wodoru może być zastąpiony atomem fluoru, R² oznacza atom wodoru lub rodnik węglowodorowy o 1—5 atomach węgla, ewentualnie podstawiony grupą aminową lub hydroksylową, a R₃ i R₄ stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, przy czym co najmniej jeden z rodników R₃ i R₄ musi być atomem wodoru, gdy R₁ stanowi rodnik dwufenylometylowy oraz ich soli z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że związki o wzorze 2, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, R₂ ma to samo znaczenie, co symbol R₂ albo oznacza grupę benzyłową lub acylową, a R₃ i R₄ mają to samo znaczenie co symbole R₃ i R₄ lub stanowią grupy acylowe, redukuje się związkiem metaloorganicznym, i jeżeli R₂ stanowi grupę benzyłową, to usuwa się tę grupę R₂ na drodze uwodornienia a jeżeli w tak otrzymanych związkach symbole R₁, R₂, R₃ lub R₄ stanowią atomy wodoru, to ewentualnie wprowadza się podstawniki przy azocie względnie przy tlenie, i otrzymane substancje ewentualnie przeprowadza się w ich sole z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami. Związki wytworzone sposobem wg wynalazku służą do leczenia schorzeń serca. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 195810

04.02.1977

Pierwszeństwo: 07.02.1976 - RFN (nr P. 2604838.4)

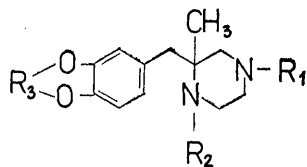
Knoll AG, Ludwigshafen am Rhein, Republika Federalna Niemiec (Richard Cyrus, Manfred Raschack).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych alkilenodwuoksypiperazyny

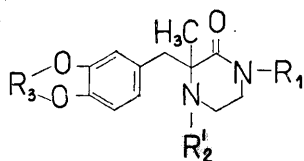
Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nowych pochodnych alkilenodwuoksypiperazyny o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub rodnik dwufenylometylowy, w którego grupach fenyłowych atom wodoru może być zastąpiony atomem chlorowca, R₂ oznacza atom wodoru lub rodnik węglowodorowy o 1—5 atomach węgla, ewentualnie podsta-

wiony grupą aminową lub hydroksylową, a R_3 oznacza grupę metylenową lub etylenową oraz ich soli z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami.

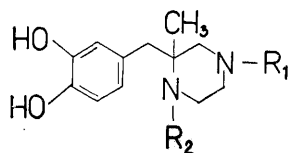
Cechą sposobu jest według wynalazku to, że związki o wzorze 2, w którym R_1 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a R'_2 ma znaczenie to samo co symbol R_2 albo oznacza grupę benzyłową lub acylową, redukuje się związkiem metaloorganicznym, i jeżeli R'_2 oznacza grupę benzyłową, to usuwa się tę grupę przez uwodornienie, albo związki o wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z dwuhalogenkiem alkeny, i jeżeli R_1 i/lub R_2 w otrzymanych związkach stanowią atomy wodoru, to ewentualnie wprowadza się podstawniki przy azocie i otrzymane substancje ewentualnie przeprowadza się w ich sole z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami. Związki otrzymane sposobem wg wynalazku służą do leczenia schorzeń serca. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07d; C07D P. 197407 T 14.04.1977

Pierwszeństwo: 15.04.1976 - Wielka Brytania (nr 15547/76)

Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormale Roessler, Frankfurt/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania zasadowo podstawionych pochodnych ksantyny

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania zasadowo podstawionych pochodnych ksantyny o wzorze $T-AlK-NH-CH_2(OH)-CH_2-O-Ar$, w którym T oznacza grupę teofilinową - (7) lub teobrominową - (1), AlK oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilenową o 2—5 atomach węgla, która może być również podstawioną grupą hydroksylową i Ar oznacza nie podstawioną lub podstawioną grupami alkilowymi o 1—6 atomach węgla, alkenylowymi o 2—6 atomach węgla alkinyłowymi o 2—6 atomach węgla hydroksylowymi, acyloksylowymi o 1—6 atomach węgla, alkenoksyłowymi o 1—6 atomach węgla, alkenoksyłową o 2—6 atomach węgla, fenyłowymi, atomami chlorowca, grupami aminowymi, acylowymi o 2—6 atomach węgla, aminokarbonyłowymi, ureidowymi, acyloaminowymi o 1—6 atomach węgla, cykloalkilowymi o 3—8 atomach węgla lub cykloalkenyłowymi o 4—8 atomach węgla, aromatyczną mono- lub skondensowaną bicykliczną karbocykliczną lub heterocykliczną grupę, przy czym grupa heterocykliczna składa się z pojedynczego pierścienia o 5—6 członach i może zawierać 1—4 heteroatomów.

Związki wytwarzane sposobami według wynalazku blokują β -receptory adrenergicznego układu nerwowego. (4 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 197546 22.04.1977

Pierwszeństwo: 23.04.1976 - Włochy (nr 22602A/76)

ISF S. p. A, Mediolan, Włochy (Giovanni Gaviraghi, Giorgio Pifferi).

Sposób wytwarzania pochodnej kwasu bis-chromonokarboksylowego

Sposób wytwarzania pochodnej kwasu bis-chromonokarboksylowego o działaniu przeciwastmatycznym, używanego do zapobiegania reakcjom alergicznym, polega na cyklizacji 1,3-bis-(formylhydroksyfenoksy)-2-hydroksypropanu w obecności acetylenokarboksylanu alkilu i środka utleniającego, a następnie na hydrolizie otrzymanego 1,3-bis-(2,3-dwukarboksyaloksy-chromonyloksy)-2-hydroksypropan lub na cyklizacji podstawionego grupą hydroksylową o-hydroksybenzaldehydu w obecności acetylenokarboksylanu alkilu i środka utleniającego, poddaniu reakcji podstawionego grupą hydroksylową, dwukarboalkoksychromonu z 1,3-dwuchlorowoc-2-hydroksypropanu i na hydrolizie otrzymanego związku. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 197697 28.04.1977

Pierwszeństwo: 01.05.1976 - Wielka Brytania (nr 17883/75)

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panama i Bruksela, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6-(m-aminofenilo)-2,3,5,6-czterowodorimidazo(2,1-b) tiazolu

Sposób wytwarzania nowych, optycznie czynnych pochodnych 6-(m-aminofenilo)-2,3,5,6-czterowodorimidazo [2,1-b] tiazolu, które mają zastosowanie jako środki przeciwko robakom, polega na acylowaniu odmiany dl lub l 6-m(aminofenilo)-2,3,5,6-czterowodorimidazo [2,1-b] tiazolu kwasem chlorowconikotynowym lub funkcjonalnym odpowiednikiem tego kwasu. (7 zastrzeżeń)

C08b; C08B P. 196538 09.03.1977

Pierwszeństwo: 10.03.1976 r. - Finlandia (nr 76 0623)

Kemira Oy, a Finish Joint Stock Company, Helsinki, Finlandia.

Sposób wytwarzania alkaliceleulozy

Sposób wytwarzania alkaliceleulozy z surowca zawierającego celulozę na drodze reakcji tego surowca z roztworem ługu do merceryzacji, charakteryzuje się tym, że jako surowiec stosuje się masę celulozową uzyskaną na drodze warzenia alkalicznego bez hydrolizy wstępnej i/lub na drodze warzenia kwasowego bez ekstrakcji zasadami, przy czym do masy celulozowej, do roztworu ługu do merceryzacji i/lub do alkaliceleulozy dodaje się co najmniej jedną substancję organiczną taką jak alkohol, ester, eter, keton, amina, kwas lub jego sól, imina lub węglowodór alifatyczny o co najmniej czterech atomach węgla. (5 zastrzeżeń)

C08c; C08L P. 197404 14.04.1977

Pierwszeństwo: 14.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 676970)

Cabot Corporation, Boston, St. Zjedn. Ameryki (Eri-van Hogopian, Allan C. Morgan).

Sposób wytwarzania przedmieszek sadzowo-kauczukowych

Sposób wytwarzania przedmieszek kauczukowo-sadzowych w których wodną zawiesinę sadzy miesza się z lateksem kauczukowym, otrzymaną jednorodną mieszaninę zagęszcza się przez odstawienie i koaguluje zakwaszonym roztworem wodnym, otrzymując roztwór zawierający cząstki kauczuku, z którego wydziela się je, przemywa i suszy a pozostałość zwraca do cieczy koagulującej, charakteryzuje się tym, że zawiesinę sadzy i lateks wprowadza się w postaci oddzielnych ciągłych strumieni, tworząc jednorodną mieszaninę sadzy z lateksem, po czym powstająca mieszaninę zagęszcza się przez odstawienie i koaguluje, wprowadzając zagęszczoną mieszaninę w postaci co najmniej jednego koherentnego strumienia do płynącego strumienia zakwaszonej cieczy koagulującej z peryferyjnej części strumienia cieczy koagulującej w kierunku poprzecznym do osi strumienia tej cieczy tak, aby powodować powstanie sił ścinających i rozpylanie strumienia mieszaniny sadza-lateks zagęszczony przez odstawienie przed nastąpieniem koagulacji. (7 zastrzeżeń)

CO8d; CO8D P. 190461 13.06.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bernard Dudek, Bożena Płomińska, Aleksy Potocki).

Sposób otrzymywania usieciowanych kauczków

Sposób otrzymywania usieciowanych kauczków polega na tym, że kompozycję zawierającą monomer dienowy lub ich mieszaninę, monomer winylowy w ilości 0—40 g na 100 g monomeru dienowego lub ich mieszaniny oraz monomer dwualkenylowy lub ich mieszaninę, w ilości 1—100 mmoli na 100 g monomeru dienowego lub ich mieszaniny, poddaje się przy ciągłym mieszanii kopolimeryzacji anionowej, w obecności inicjatora metaloorganicznego w ilości 0,5—20 mmoli na 100 g monomeru dienowego lub ich mieszaniny i ewentualnie moderatora w ilości 0,5—20 mmoli na 100 g monomeru dienowego lub ich mieszaniny, w temperaturze 20—150° C i w czasie 0,5—24 godzin, przy czym mieszanie przerywa się po ukazaniu pierwszych oznak żelowania. (4 zastrzeżenia)

CO8f; CO8F P. 197137 01.04.1977

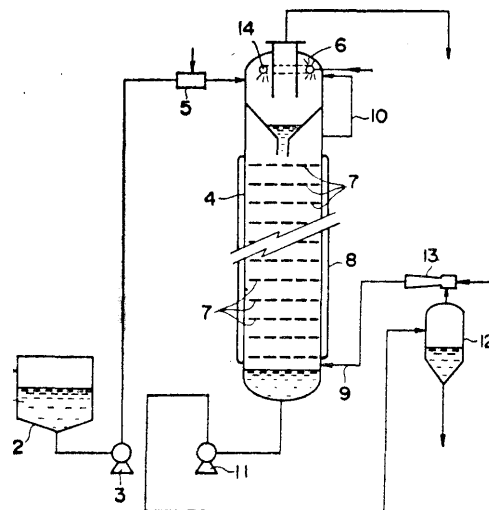
Pierwszeństwo: 03.04.1976 - Japonia (nr 51-37451)

Shin-Etsu Chemical Co, Ltd, Tokio, Japonia.

Sposób usuwania pozostałości nieprzereagowanego monomeru chlorku winylu w wodnej dyspersji spolimeryzowanego chlorku winylu i urządzenie do usuwania pozostałości nieprzereagowanego monomeru chlorku winylu z wodnej dyspersji spolimeryzowanego chlorku winylu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodną dyspersją polimeru zawierającą nieprzereagowany monomer wprowadza się na wierzchołek kolumny półkowej, skąd spływa w dół przez separator mgły typu cyklonowego zainstalowany w górnej części kolumny i przez otwory w każdej z licznych perforowanych półek, w które wyposażona jest kolumna. Spływająca ku dołowi zawiesina styka się w przeciwnym kierunku przechodząc przez otwory w półkach, z parą wdmuchiwaną w dolnej części kolumny i wznoszącą się przez te same otwory ku górze, przy czym następuje rozproszenie monomeru w postaci pary. Parę wodną unoszącą parę rozproszonego monomeru po osiągnięciu separatora mgły poddaje się oddzielaniu mgły i wymianie ciepła z doprowadzaną zawiesiną, a następnie odbiera z kolumny i skrapla, odzyskując monomer. Zawiesinę po osiągnięciu przez nią dna kolumny przenosi się do zbiornika spłukiwanego cieczą, w którym zawiesina zostaje ochłodzona wprowadzaną cieczą, a wytworzoną parę wdmuchuje się ponownie do kolumny.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z kolumny półkowej (4) zawierającej szereg perforowanych półek (7) o średnicy otworów 3—50 mm i całkowitej powierzchni otworów w jednej perforowanej półce wynoszącej 3—20% powierzchni poprzecznego przekroju kolumny, wyposażonej we wlot dyspersji wodnej i wylot pary w części wierzchołkowej kolumny oraz wylot dyspersji wodnej i wlot pary w dolnej części kolumny, separatora (6) mgły typu cyklonowego, zbiornika (12) do chłodzenia cieczą, połączoną z wylotem wodnej dyspersji, wyposażonego w urządzenie (13) do zmniejszania ciśnienia wewnątrz zbiornika. (15 zastrzeżeń)



CO8f; CO8L P. 197652 26.04.1977

Pierwszeństwo: 26.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 680304)

Dynachem Corporation, Tustin, St. Zjedn. Ameryki.

Trwała kompozycja fotopolimeryzująca i układ do fotopolimeryzacji oraz sposób obróbki podłoża

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera związek ulegający polimeryzacji addycyjnej, nienasycony ze względu na obecność wiązań etylenowych, zawierający co najmniej jedną końcową grupę etylenową związaną z atomem węgla, o temperaturze wrzenia powyżej 100° C przy normalnym ciśnieniu atmosferycznym i zdolny do tworzenia polimerów wielkocząstkowych w wyniku polimeryzacji addycyjnej inicjowanej przez wolne rodniki, środek inicjujący polimeryzację addycyjną, który uwalnia wolne rodniki pod wpływem promieniowania działającego fotochemicznie, barwnik w postaci wolnej zasady, którego hologenek jest intensywniej zabarwiony niż wolna zasada, oraz związek zawierający chlorowec, który uwalnia wolne rodniki chlorowca pod wpływem promieniowania działającego fotochemicznie. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera arkusz stanowiący podłoże, warstwę kompozycji fotopolimeryzującej omówionej wyżej, łączoną w jedną stronę z tym podłożem i przezroczysty arkusz złączony z drugą stroną tej warstwy kompozycji. Sposób według wynalazku polega na nałożeniu na podłoże fotopolimeryzującej kompozycji omówionej wyżej, a następnie naświetleniu jej porcją promieniowania działającego fotochemicznie. (59 zastrzeżeń)

CO8f; CO8F

P. 197747

29.04.1977

Pierwszeństwo: 29.04.1976 - W. Brytania (nr 11874/76)

Wirsbo Bruks Aktiebolag, Wirsbo, Szwecja.

Sposób wprowadzania dodatków do usieciowanych poliolefin

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyrób z usieciowanej poliolefiny ogrzewa się do temperatury wyższej od temperatury topnienia krystalitów w poliolefinie i w tej temperaturze wyrób poddaje się zetknięciu z dodatkami takimi jak stabilizatory, środki zmniejszające tarcie powierzchniowe itp., aż do uzyskania wchłonięcia tych dodatkowych substancji w ilości odpowiedniej na jednostkę powierzchni polimeru, po czym przerywa się stykanie wyrobu z wprowadzaną substancją utrzymując podwyższoną temperaturę a następnie wyrób chłodzi się do temperatury niższej od temperatury topnienia krystalitów. (10 zastrzeżeń)

CO8g; CO8J

P. 190172

03.06.1976

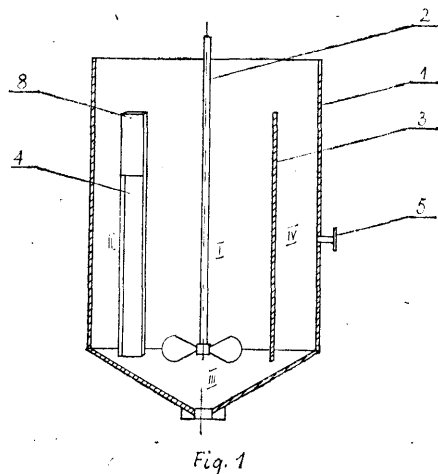
Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, Włocławek, Polska (Eugeniusz Stachowiak, Andrzej Śmiech, Władysław Wudzińska, Stanisław Wrona, Ludwika Borkowska, Mirosława Mazur).

Sposób ciągłego rozpuszczania żywicy w rozpuszczalnikach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że doprowadzana w sposób ciągły do mieszalnika żywica oraz rozpuszczalnik nie kontaktują się od razu bezpośrednio w całej objętości z zawartością mieszalnika, lecz na skutek siły ssącej mieszadła kierowane są wyprofilowanymi przegrodami ku dołowi uzyskując po drodze stężenie zbliżone do zadanego i następnie w drodze ku górze mieszają się z całą zawartością mieszalnika tworząc roztwór żywicy o stężeniu zadanym, który przelewa się przez ścianę grodzącą do komory i jest odprowadzany a jego nadmiar po zassaniu do komory mieszania ulega rozdzieleniu na część przelewającą się do komory odpływu i na część spływającą w dół po ścianie mieszalnika, która odpowiednio miesza się z gotowym roztworem żywicy i odpowiednio podlega wstępnemu wymieszaniu ze świeżo doprowadzanymi surowcami.

Urządzenie według wynalazku zaopatrzone w mieszadło i króćce dopływowe i odpływowe, charakteryzuje się tym, że stanowi pojemnik podzielony za pomocą ściany grodzącej (3) na dwie komory, komorę rozpuszczania i komorę odpływu połączone ze sobą, z zamocowanymi w komorze mieszania przegrodami wyprofilowanymi (4) mającymi występy (8).

(2 zastrzeżenia)



CO8g; CO8G

P. 190233

08.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-Energetycznej, Katowice, Polska (Włodzimierz Wichowski, Piotr Żurawski, Henryk Karolczuk).

Przegrody izolujące zwłaszcza pomiędzy środowiskiem agresywnym a otoczeniem i sposób ich wykonania

Sposób wykonania przegród izolujących, zwłaszcza pomiędzy środowiskiem agresywnym a otoczeniem, charakteryzuje się tym, że do wykonywania przegród izolujących lub uszczelniania dotychczas istniejących stosuje się tworzywo piankowe według zgłoszenia P. 186470, które tworzy również ich zabezpieczenie antykorozyjne. (6 zastrzeżeń)

CO8g; CO8L

P. 196826

22.03.1977

Pierwszeństwo: 22.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 668857)

General Electric Company, Nowy Jork, St. Zjednoczone Ameryki (Arnold Factor, Keith N. Sannes).

Termostabilne trwałe zabarwione poliwęglany z chlorowobisfenoloetylenu

Termostabilne trwałe zabarwione poliwęglany chlorowobisfenoloetylenu, charakteryzują się tym, że zawierają efektywną ilość działającego stabilizującego fosforu organicznego i dodatki polepszające stabilność, jak związki epoksydowe oraz sole kadmowe, barowe lub cerowe organicznych kwasów karboksylowych lub kwasu węglowego. Stabilizowane poliwęglany z chlorowobisfenoloetylenu można kształtować lub formować znanymi technikami otrzymując folie, arkusze, włókna, laminaty lub inne artykuły formowane z włączeniem artykułów zbrojonych. (10 zastrzeżeń)

CO8h; CO8L

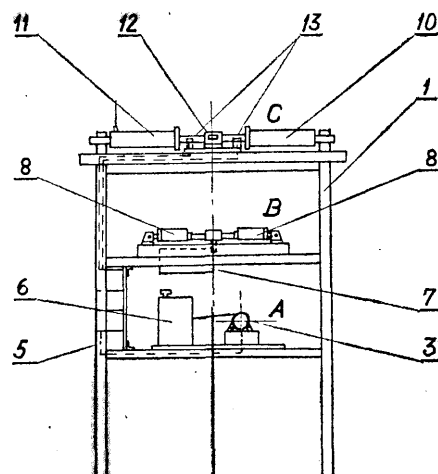
P. 190593

18.06.1976

Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Poznań, Polska (Alfons Feder, Kazimierz Zbucki, Aleksander Borszczow, Roman Kaczmarek, Tadeusz Andrysiak, Marian Stachowski, Eugeniusz Michalak).

Urządzenie dozujące kauczuk syntetyczny do masy bitumicznej

Urządzenie według wynalazku składa się z trzech połączonych ze sobą za pomocą przewodów i instalacji sterującej zespołów, to jest: napędowego (A), sterującego (B) i wtryskowego (C), usytuowanych na trzech poziomach konstrukcji nośnej (1) oraz ze zbiornika z lateksem występującym w postaci emulsji wodnej i z kolektora, w którym dokonuje się wymieszania asfaltu z lateksem, przy czym zespół na-



pędowy (A) jest połączony w automatyczny układ dozowania asfaltu na otaczarkę i składa się z silnika elektrycznego (3) sprzężonego w cyklu pracy z pompą, która tłoczy olej ze zbiornika (6) do rozdzielacza hydraulicznego (7), a rozdzielacz ten wchodzący w skład zespołu sterującego (B) jest sterowany za pomocą siłowników w pneumatycznych (8) otrzymujących impulsy z rozdzielaczy elektropneumatycznych, zaś przemieszczanie płynnego lateksu ze zbiornika do kolektora jest dokonywane bezpośrednio za pomocą cylindrów: hydraulicznego napędowego (10) i wtryskowego (11). (5 zastrzeżeń)

C09b; C09B P. 189455 04.05.1976

Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Zgierz, Polska (Jerzy Gąsior, Jerzy Granosik, Zygmunt Korzecki, Zdzisław Zaremba).

Sposób wytwarzania preparatu bieli indygowej w postaci proszku

Preparat bieli indygowej w postaci proszku wytwarza się przez zmieszanie technicznego lub preparowanego indyga z dwutlenkiem tiomocznika jako reduktorem i ewentualne nastawienie wapnem hydratyzowanym lub węglanem wapniowym lub innymi wypełniaczami na żadaną koncentrację. (1 zastrzeżenie)

C09b; C09B P. 189399 06.05.1976

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Pabianice, Polska (Janusz Osiniński, Ryszard Sałagacki, Wiesław Cieślak, Tadeusz Kilański).

Sposób wytwarzania zmodyfikowanych barwników azowych metalokompleksowych typu 1:2 zawierających chrom

Sposób wytwarzania zmodyfikowanych barwników azowych metalokompleksowych typu 1:2 zawierających chrom polega na poddaniu mieszaniny barwników o-hydroksy-o'-karboksyzowego zawierającego grupę sulfonamidową lub alkilosulfonamidową i barwnika o-hydroksy-o'-karboksyzowego zawierającego grupę sulfonową chromowaniu związkami łatwo oddającymi chrom, a otrzymany barwnik wydzielą się znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

C09k C09K P. 184909 07.05.1976

Dolnośląska Fabryka Lin i Sznurów Technicznych DEFALIN, Świebodzice, Polska (Kazimierz Kubiak, Kazimierz Łukaszewski, Jerzy Przychodniak, Bogusław Sikora).

Włókienny materiał uszczelniający i sposób jego wytwarzania

Włókienny materiał uszczelniający utworzony jest z odpadów włókien teksturowanych w ilości co najmniej 60% oraz syntetycznych włókien nieteksturowanych pochodzących z podpadów o długości włókien nieteksturowanych dwukrotnie większej od średniej długości włókien teksturowanych. Materiał zbrojny jest układem przędzy wprowadzonych w postaci suchej bądź z naniesionym na nie lepiszczem, przy czym masa taśmy runa do masy przędzy użytych na zbrojenie pozostaje w relacji co najmniej jak 40÷1.

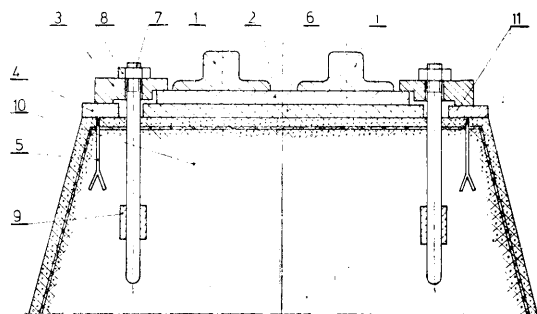
Sposób wytwarzania wyrobu polega na formowaniu taśmy zbrojonej układem przędzy wprowadzonych na brzegach pod runo, zaś na środku nad runo, zagęszczeniu i formowaniu wyrobu jedno lub wielożyłowego. (3 zastrzeżenia)

C10b; C10B P. 190034 31.05.1976

Huta Kościusko, Chorzów, Polska (Piotr Dybała, Marian Mierzwik, Antoni Lazar).

Jezdnia zwłaszcza wsadnic baterii koksowniczych

Jezdnię wsadnic koksowniczych stanowią dwie równoległe szyny (1) połączone na stałe ze wsporcą płytą (2) posadowioną na betonowej ławie (10) pośrednio poprzez gumową podkładkę (6). Z boku po obu stronach w stałych odstępach na całej długości jezdni wsporcza płyta (2) jest dociskana do betonowej ławy (10) za pomocą szynowych podkładek (3) kotwowych śrub (7) i nakrętek (8). Szynowe podkładki (3) z jednej strony osi kotwowych śrub (7) przylegają do wsporczej płyty (2), a z drugiej strony przylegają do wyrównawczych podkładek (4) osadzonych każdą na stałe w betonowej ławie (10) za pomocą kotwy (5). Kotwowe śruby (7) znajdujące się wzdłuż jezdni po jednej stronie są połączone ze sobą na stałe dwoma płaskownikami (9) zabetonowanymi w ławie (10). Betonowa ława (10) na całej długości od góry i po obu bokach jest zbrojona zbrojeniowymi prętami (11). (1 zastrzeżenie)



C10b; C10B P. 190179 04.06.1976

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Jerzy Dolecki, Tadeusz Bruchal).

Sposób oczyszczania i odwodnienia smoły węglowej

Sposób oczyszczania i odwodnienia smoły węglowej z procesów odgazowania oraz zgazowania węgla kamiennego polega na separacji zawartych w smole cząstek stałych na vibracyjnych sitach oraz następnym przemywaniu smoły wodą pogazową i odwodnieniu w wirówkach. (1 zastrzeżenie)

C10b; C10B P. 190391 11.06.1976

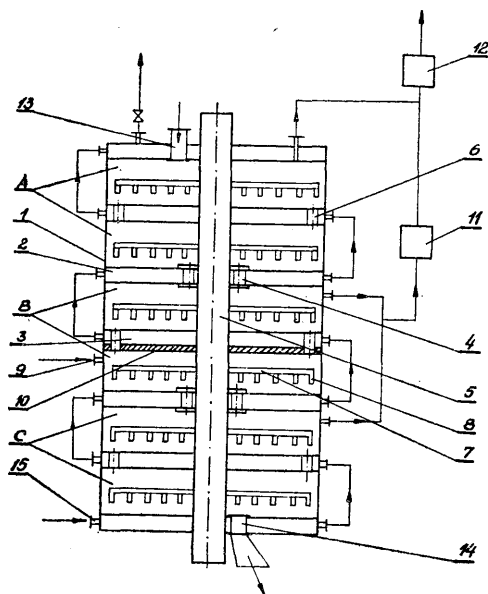
Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Ryszard Babicki, Bogumił Perzyński).

Sposób otrzymywania węgla drzewnych z drobnych odpadów lignocelulozowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces poduszania, suszenia surowca a następnie wyzarcia prowadzi się wykorzystując wyłącznie ciepło uzyskane ze spalania parogazów i najdrobniejszych frakcji surowca lub węgla wewnątrz strefy wylewania.

Urządzenie według wynalazku stanowi retorta (1) podzielona półkami (2) i (3) na trzy strefy, to jest: suszenia (A), wylewania - żarzenia (B) i chłodzenia (C), a te z kolei na komory. Surowiec odprowadzany do strefy suszenia (A) zostaje następnie przemieszczany w kierunku strefy wylewania - żarzenia i chłodzenia (C) za pomocą ramion mieszadła (7), poprzez komory śluzowe (4) lub otwory przesypowe (6) znajdujące się w półkach (2) i (3). Wewnątrz półek (2) i (3) posiadających podwójne ścianki znajdują się wolne przestrzenie, które połączone w jeden ciąg

umożliwiają; przekazywanie nadmiaru ciepła ze strefy chłodzenia (C) i wylewania (B) do strefy suszenia (A), jak również regulowanie temperatur w poszczególnych komorach. Do strefy wylewania (B) doprowadza się regulowaną ilość powietrza dyszami powietrznymi (9), nad którymi jest umiejscowiony ekran ceramiczny (10). (2 zastrzeżenia)



C101; C10L **P. 190234** 08.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Kamiński, Zdzisław Bentkowski, Witold Pawłowski).

Kompozycja mieszanek paliwowych o wielofunkcyjnym działaniu

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z frakcji węglowodorowych do których dodano od 0,6 do 12% objętościowych związków tlenowych typu $R-O-R_1$ i/lub $RCOOR_1$, gdzie część węglowodorowa R i R_1 zawiera atomów węgla od C_1 do C_{12} oraz od 0,1 do 2,1% wagowych bezpopiołowych antydetonatorów, korzystnie typu amin, a także zawiera od 0,8 do 66% objętościowych metanolu i od 0,3 do 22% objętościowych alkoholi wyższych o ilości atomów węgla od C_2 do C_{18} oraz od 0,001 do 0,2% wagowych związków organicznych zawierających żelazo, mangan, kobalt, związków zawierających grupy karbonylowe lub ich mieszaniny i inne znane dodatki stosowane do paliw benzynowych.

(3 zastrzeżenia)

C101; C10L **P. 190235** 08.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Pawłowski, Zdzisław Bentkowski, Andrzej Czerkowski).

Kompozycja paliw silikonowych

Kompozycja paliw silikonowych charakteryzuje się tym, że zawiera frakcje węglowodorowe pochodzące z procesów przeróbki ropy naftowej do których wprowadzono od 0,7—18% objętościowych organicznych związków tlenowych typu $R-O-R_1$ i/lub $RCOOR_1$, gdzie reszta węglowodorowa R , R_1 zawiera ilość atomów węgla od C_1 do C_{12} od 0,001 do 0,2% wagowych związków żelaza i/lub manganu, przy czym korzystnie nafeniany żelaza, nafeniany manganu, ferrocen lub ich mieszaniny, lub związki metali zawierające grupy karbonylowe oraz zawierają inne znane dodatki do paliw.

(2 zastrzeżenia)

C101; C10L

P. 190236

08.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Kamiński, Zdzisław Bentkowski, Witold Pawłowski).

Kompozycja paliwa niezawierającego ołowiu

Kompozycja paliwa według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z frakcji węglowodorowych pochodzących z procesów przeróbki ropy naftowej, w których rozpuszczono od 0,1 do 15% objętościowych organicznych związków tlenowych typu $R-O-R_1$ i/lub $RCOOR_1$, gdzie reszta węglowodorowa R i R_1 zawiera ilość atomów węgla od C_1 do C_{12} , poza tym rozpuszczono od 0,5 do 45% objętościowych związków typu ROH , w których rodnik R zawiera ilość atomów węgla od C_1 do C_{18} , a także rozpuszczono od 0,001 do 0,2% wagowych związków żelaza i/lub manganu oraz inne znane dodatki uszlachetniające paliwo.

(3 zastrzeżenia)

C101; C10L

P. 190237

08.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Kamiński, Włodzimierz Kotowski, Zdzisław Bentkowski, Witold Pawłowski, Ferdynand Niśkiewicz).

Paliwo silnikowe bezołowiowe

Paliwo silnikowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera frakcje węglowodorowe o temperaturze wrzenia od 35° do 225° C, pochodzące z procesów przeróbki ropy naftowej, od 0,5 do 96% objętościowych węglowodorów o liczbie oktanowej powyżej 94, od 0,3 do 39% objętościowych metanolu, od 1 do 12% objętościowych stabilizatorów paliwa, od 0,001 do 0,2% wagowych organicznych związków żelaza i/lub manganu.

(5 zastrzeżeń)

C101; C10L

P. 190238

08.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Bentkowski, Feliks Rawski, Witold Pawłowski).

Kompozycja mieszanek paliwowych

Kompozycja mieszanek paliwowych charakteryzuje się tym, że składa się z frakcji węglowodorowych otrzymanych z przeróbki ropy naftowej, w której jest rozpuszczone od 1 do 39% objętościowych metanolu i od 0,2 do 13% objętościowych alkoholi wyższych o ilości atomów węgla w łańcuchu od C_2 do C_{18} oraz od 0,1 do 6,3% objętościowych organicznych związków typu $RCOOR_1$ a także od 0,001 do 0,2% wagowych związków żelaza, manganu, kobaltu lub ich mieszaniny oraz inne znane dodatki uszlachetniające paliwa.

(4 zastrzeżenia)

C101; C10L

P. 190239

08.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Bentkowski, Witold Pawłowski).

Kompozycja paliw wysokooktanowych niezawierających związków ołowiu

Kompozycja paliw według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z frakcji węglowodorowych o temperaturze wrzenia w granicach od 35° do 225° C, do których dodano od 0,1 do 9,5% wagowych związków bezpopiołowych, które podnoszą liczbę oktanową, korzystnie związków typu amin oraz od 0,9 do 14% objętościowych związków tlenowych typu $R-O-R_1$ i/lub $RCOOR_1$, gdzie reszta węglowodorowa R i R_1 zawiera ilość atomów węgla od C_1 do C_{12} , a także od 0,001 do 0,2% wagowych związków organicznych zawierających żelazo, mangan lub związki zawierające grupy karbonylowe lub ich mieszaniny oraz inne znane dodatki stosowane do paliw.

(3 zastrzeżenia)

C101; C10L P. 190240 08.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Bentkowski, Witold Pawłowski).

Kompozycja paliwa wysokooktanowego o zmniejszonej toksyczności spalin

Kompozycja paliwa wysokooktanowego o zmniejszonej toksyczności spalin składa się z frakcji węglowodorowych pochodzących z procesów przeróbki ropy naftowej, do której dodano od 0,6 do 17% objętościowych tlenowych związków organicznych typu $R-O-R_1$ i/lub $RCOOR_1$, gdzie rodnik węglowodorowy R , R_1 zawiera ilość atomów węgla od C_1 do C_{12} , poza tym zawiera od 1 do 37% objętościowych metanolu oraz od 0,1 do 3,3% objętościowych związków niemetalicznych podnoszących liczbę oktanową, korzystnie typu amin i od 0,001 do 0,2% wagowych związków żelaza i/lub manganu oraz zawiera inne znane dodatki do paliw. (4 zastrzeżenia)

C101; C10L P. 190241 08.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Bentkowski, Witold Pawłowski).

Kompozycja paliwowa do silników benzynowych

Kompozycja paliwowa do silników benzynowych charakteryzuje się tym, że składa się z frakcji węglowodorowych i z metanolu w ilości od 0,7 do 87% objętościowych oraz z dodatku od 0,001 do 0,2% wagowych związków żelaza, manganu, kobaltu, magnezu lub ich mieszanin, a także z innych znanych dodatków wprowadzanych do paliw. (3 zastrzeżenia)

C101; C10L P. 196435 04.03.1977

Pierwszeństwo: 05.03.1976 - Wielka Brytania (nr 8880Y76)

The British Petroleum Company Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania dyspersji węgla w oleju

Sposób według wynalazku polega na tym, że podaje się mieleniu węgiel w środowisku oleju gazowego lub cięższych frakcji ropy naftowej do momentu, gdy po zaprzestaniu mielenia uzyskuje się stabilną dyspersję. (10 zastrzeżeń)

C101; C10L P. 197307 08.04.1977

Pierwszeństwo: 12.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 675934)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki.

Urządzenie do wytwarzania tabletek zagęszczonych odpadków

Urządzenie według wynalazku składa się z rury wyposażonej w komorę zagęszczania o długości krótszej niż najkrótsza długość krytyczna dla tabletkowanych odpadków, która to rura jest zaopatrzona w pobliżu jej końca wlotowego w otwór wlotowy (4) wykonany w bocznej ścianie rury, a przy przeciwnym końcu rury znajduje się otwór wylotowy, a ponadto urządzenie zawiera podajnikowy kosz samowyladowczy (3) do podawania odpadków, mający otwór wylotowy połączony z otworem wlotowym rury oraz napędzany suwak poruszający się ruchem posuwisto-zwrotnym osadzony we wlotowym końcu rury i usytuowany wzdłuż jej osi, przy czym suwak styka się ślizgowo wzdłuż swego obwodu z wewnętrzną powierzchnią rury i służy do wywierania ciśnienia co

najmniej 14 kg/cm² przy każdym suwie suwaka do przodu, a ponadto urządzenie zawiera elementy do ograniczenia przepływu odpadków przez rurę, przy czym wielkość ograniczania jest zmienna w zależności od zmian siły koniecznej do przesunięcia do przodu kolumny sprasowanych odpadków w rurze. (12 zastrzeżeń)

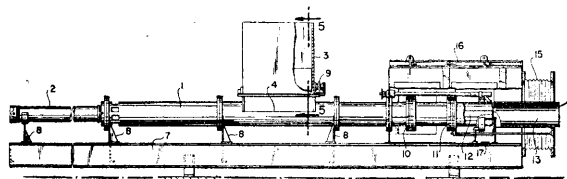


FIG. 1

C101; C10L P. 197326 09.04.1977

Pierwszeństwo: 12.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 675935)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób jednoczesnego likwidowania odpadków i otrzymywania paliwa użytkowego lub gazu syntetycznego i obojętnej pozostałości nieorganicznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobione odpadki, z których uprzednio oddzielono magnetycznie kawałki metalu zawierającego żelazo, prasuje się w twarde brykiety i wprowadza do pieca szybkiego zasilonego tlenem, gdzie rozkłada się termicznie organiczne części tych odpadków a następnie stapia ich części nieorganiczne, jednocześnie odprowadzając na zewnątrz pieca produkty gazowe oraz stopioną masę. (5 zastrzeżeń)

C10k; C10K P. 173459 14.08.1974

Zbigniew Nossarzewski, Warszawa, Polska (Zbigniew Nossarzewski).

Sposób zatrzymywania pyłów, dymów i gazów cięższych od powietrza, unoszących się z kominów fabrycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma osadzony na wierzchu komina (1) wirnik z dwiema, trzema lub więcej łopatkami (3) wyłobionymi na całej swojej frontowej ścianie, w których to wyłobieniach gromadzą się cząstki zanieczyszczeń i pod wpływem siły odśrodkowej powstającej w wyniku obrotu łopatek wirnika są one przesuwane do rynny (6) przez otwory (8) a następnie do zbiorników naziemnych, przy czym ruch obrotowy łopatek (3) nadaje silnik elektryczny (2) o regulowanej szybkości obrotów, kierowany z punktu naziemnego. (6 zastrzeżeń)

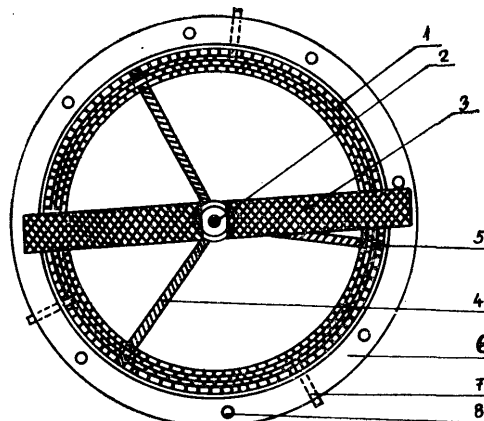


FIG. 1

C12k; C12K P. 197198 T 05.04.1977

Pierwszeństwo: 05.04.1976 - NRD (nr WPC 12k/192195)

VEB Sächsisches Serumwerk, Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wytwarzania szczepionki dla ryb przeciw Vibriosis

Sposób wytwarzania szczepionki dla ryb przeciwko Vibriosis polega na tym, że epidemiologicznie aktualne szczepy gatunku *Vibrio anguillarum* z powodującymi powstanie odporności aerotypami A do C, które wytwarzają minimalne miano korzystnie 1:160, zmierzono na kilkudniowej hodowli, którą hodowano w niskoprocentowym roztworze kazeina-pepton-woda, hoduje się jako hodowle masowe w fermentorze na hydrolizacie kazeinowym z dodatkiem mniej niż 3% dekstrozy w temperaturze 20–30° C. Następnie miesza się mieszadłem przy obrotach około 230 na minutę, co minutę napowietrza się za pomocą około 60 litrów jałowego powietrza i następnie unieczynia się za pomocą podwyższonej temperatury albo metodą chemiczną. Otrzymaną w ten sposób zawiesinę przez odwirowanie jako koncentrat antygenu doprowadza się do optymalnej zawartości zarodków i przygotowuje do aplikacji pozajelitowej w dawkach ciekłych.

Wielowartościową szczepionkę podaje się podwodnie albo dootrzewnowo i można ją stosować w każdej przemysłowej hodowli i karmie rybnej.

(3 zastrzeżenia)

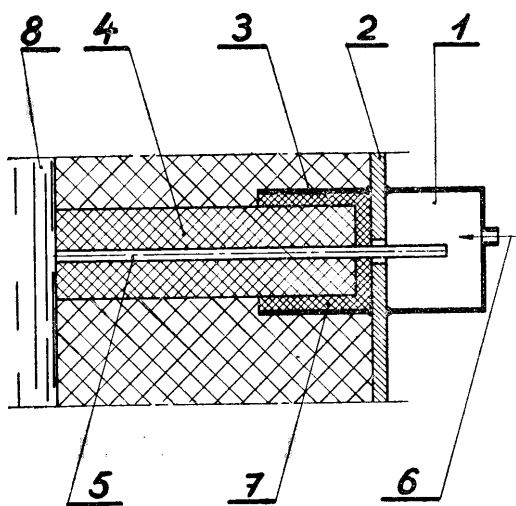
C21b; C21B P. 195954 T 10.02.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Białoskórski).

Sposób zabezpieczenia obmurza pieców topielnych przed wycieknięciem płynnego metalu zwłaszcza stali

Sposób według wynalazku polega na tym, że w miejscu zabudowania w obmurzu czujników pomiarowych, kształtek pomiarowych itp. urządzeń, umieszcza się szczelną skrzynię (1), do której podłącza się gaz obojętny (6) pod odpowiednim ciśnieniem, oraz że umocowuje się szczelny kołnierz (3) dla ukierunkowania penetracji obojętnego gazu do wnętrza obmurza.

(1 zastrzeżenie)



C21c; C21C P. 190587 19.06.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Witold Missol, Tadeusz Narbutt, Wacław Cegielski, Szymon Adamczak, Zbigniew Zalewski).

Sposób wytwarzania spiekanej stali niskomiedziowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny proszku i znanych proszkowych dodatków stopowych, wprowadza się siarczek miedziawy Cu_2S w ilości od 0,5 do 5,0% wagowych wsadu lub siarczek miedziowy CuS w ilości od 0,75 do 6,0% wagowych wsadu, przy czym oba te związki stosuje się w postaci proszku o ziarnistości poniżej 160 mikrometrów. Otrzymana spiekana stal niskomiedziowa ze względu na wysoką ciągliwość i niską porowatość otwartą może być stosowana na elementy maszyn narażone na obciążenie dynamiczne oraz nadaje się do obróbki cieplno-chemicznej na przykład przez nawęglanie lub węglazotowanie.

(1 zastrzeżenie)

C21c; C21C P. 195753 T 01.02.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Marian Warszyński, Ryszard Tyłek, Michał Maziarz).

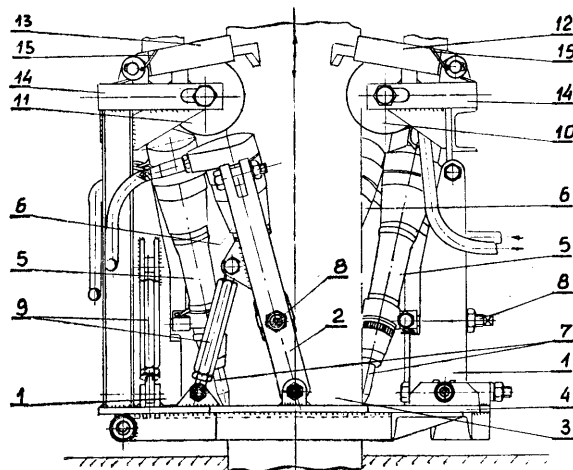
Urządzenie do usuwania skrzepów gorących z lancy konwertora tlenowego

Urządzenie według wynalazku zawiera dwie pary jarzm (1) i (2) usytuowane współśrodkowo względem osi lancy (3), w płaszczyznach wzajemnie prostopadłych, i połączone wahliwie jednymi końcami z konstrukcją wsporczą (4), zabudowaną nad kesonem konwertora.

Ponadto urządzenie zawiera dwie pary młotków pneumatycznych (5) i (6), usytuowane w płaszczyznach wzajemnie prostopadłych. Osie młotków (5) lub (6), należących do jednej pary, znajdują się w płaszczyznach równoległych takich, że groty ich narzędzi (7) są usytuowane stycznie do pobocznic lancy (3) konwertora tlenowego. Koniec korpusu każdego młotka (5) i (6) jest zamocowany do drugiego końca odpowiadającego mu jarzma (1) lub (2), natomiast początek korpusu każdego młotka (5) i (6), odpowiadający uchwytowi narzędzia (7) jest zamocowany do wysięgnika (8), połączonego gwintowo z tym samym jarzmem (5), zaś korpus każdego młotka (5) i (6), pomiędzy wysięgnikiem (8) i zamocowaniem końca korpusu, jest podparty rzymską śrubą (9), połączoną z konstrukcją wsporczą (4). Połączenie korpusu z jarzmem (1) lub (2), oraz korpusu z wysięgnikiem (8) i z rzymską śrubą (9), a także połączenie rzymskiej śruby (9) z konstrukcją wsporczą (4) jest wahliwe.

Ponadto pomiędzy młotkami (5) i (6) są usytuowane na przeciw siebie dwie rolki prowadnicze (10) i (11), a w płaszczyznach wzajemnie prostopadłych są usytuowane dwie pary skrobaków (12) i (13), ułożyskowane we wspornikach (14), przy czym osie rolek (10) i (11) są osadzone przesuwnie-pozwornie i są podparte sprężynami, zaś skrobaki są wyposażone w sprężyny dociskowe (15).

(1 zastrzeżenie)



C21c; C21C

P. 197048

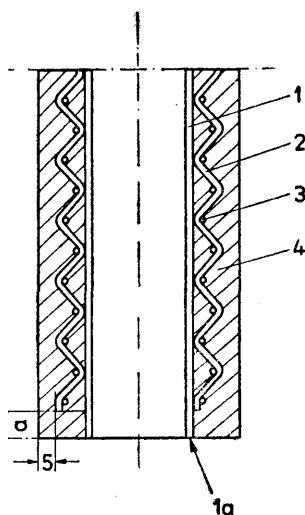
26.04.1977

Pierwszeństwo: 28.04.1976 Rep. Fed. Niem. (G. 7613309)

Stahlwerke Peine - Salzgitter AG, Peine, Republika Federalna Niemiec (Uwe Schierloh, Manfred Behrens, Josef Schoop, Ekhard Muller).

Lanca do wdmuchiwania sfluidyzowanych substancji do stopionego metalu

Przedmiotem wynalazku jest lanca do wdmuchiwania sfluidyzowanych substancji do stopionego metalu, składająca się z rury stalowej z otuliną ognioodporną o przyczepności zwiększonej za pomocą owinięcia rury stalowej drutem. Cechą charakterystyczną lancy jest to, że owinięcie drutem ma postać siatkowej tkaniny drucianej (2) o dużej zwężkości, nałożonej na rurę stalową (1) w postaci manszetów, a masą ognioodporną (4) stanowi ognioodporny beton o wysokiej zawartości tlenku glinowego, przy czym pokrycie (5) tkaniny drucianej (2) ma grubość około 10 mm. (6 zastrzeżeń)



C21d; C21D

P. 190295

10.06.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Kazimierz Derlacki, Wacław Luty, Eugeniusz Szpunar).

Urządzenie do próżniowego hartowania wyrobów stalowych w złożu fluidalnym

Urządzenie do próżniowego hartowania wyrobów stalowych w złożu fluidalnym, stanowiące piec hartowniczy dwu lub trzykomorowy, charakteryzuje się tym, że w komorze chłodzenia (3) wbudowany jest zbiornik fluidyzacyjny (12). (4 zastrzeżenia)

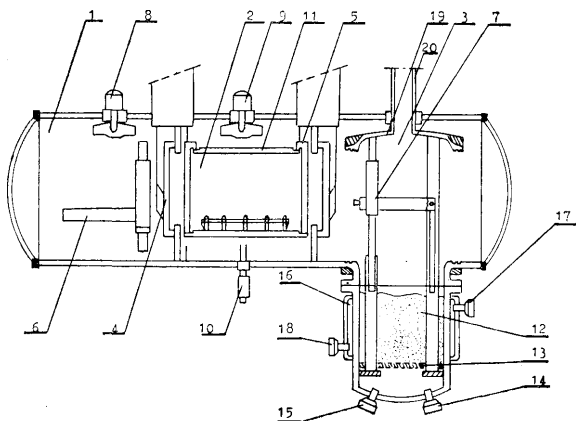


Fig. 1

C21d; C21D

P. 190336

11.06.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Rogalski, Aleksander Sala, Eugeniusz Szpunar, Henryk Zowczak).

Sposób obróbki cieplnej wyrobów ze stali szybkołącznych i podobnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób obróbki cieplnej ze stali szybkołącznych i podobnych, charakteryzuje się tym, że zabiegi nagrzewania pośredniego, nagrzewania do temperatury hartowania i podchładzania przeprowadza się w złożu fluidalnym, składającym się z elektrokorundu lub innego materiału ziarnistego, do którego dodano pewną ilość węgla, np. w postaci sadzy, fluidyzowanym azotem odpadowym z kriogenicznej przeróbki gazu ziemnego, a zabieg ostatecznego wychładzania prowadzi się w strumieniu gazów odlotowych ze złoża sfluidyzowanego stosowanego do wstępnego wychładzania.

Urządzenie do realizacji sposobu obróbki cieplnej wyrobów ze stali szybkołącznych i podobnych, charakteryzuje się tym, że składa się z czterech komór, z których dwie pierwsze są wyposażone tylko w urządzenia grzewcze, trzecia w urządzenia grzewcze i chłodnicę, a czwarta tylko w chłodnicę. Dwie pierwsze komory są oddzielone od komór trzeciej i czwartej uchyloną przegrodą łączącą się z pokrywą zakrywającą wszystkie komory. Trzy pierwsze komory mają wbudowane u dołu ruszty z materiału porowatego, na których znajduje się warstwa złoża fluidalnego. (3 zastrzeżenia)

C21d; C21D

P. 190523

16.06.1976

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Jerzy Sarusel, Paweł Pasik).

Sposób pomiaru temperatury w piecach rolkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że przed procesem obróbki końce termopary wkładane są do lub na przedmioty obrabiane uchwycone w urządzeniu związanym z tymi przedmiotami. W procesie obróbki termopara wraz z przedmiotem obrabianym przemieszcza się przez cały piec, a po obróbce termopara jest zwalniana z urządzenia i wyciągana na zewnątrz pieca. Urządzenie do uchwycenia termopary składa się z podstawy (5) do której przytwierdzone są ściany boczne (6), zaś w tych ścianach umieszczone są wałki stałe (7) i wałki wysuwane (8). (2 zastrzeżenia)

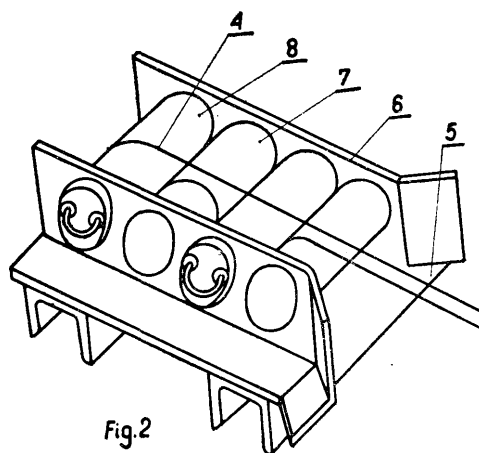


Fig. 2

C21d; C21D P. 197370 13.04.1977

Pierwszeństwo: 15.04.1976 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 677200)USS Engineers and Consultants INC, Pittsburgh,
Stany Zjednoczone Ameryki.**Sposób wytwarzania cienkiej, stalowej blachy krze-
mowej o teksturze nieorientowanej**

Sposób wytwarzania cienkiej, stalowej blachy krzemowej o teksturze nieorientowanej, o szczególnie dobrych własnościach magnetycznych w kierunku walcowania, polega na tym, że odlewa się wlewak ze stali zawierającej 2,0 do 3,5% krzemu, 0,30 do 0,45% aluminium i 0 do 0,07% siarki, walcuje się na gorąco do grubości odpowiadającej grubości taśmy, trawi się oraz walcuje się na zimno w dwu operacjach z pośrednim wyżarzaniem w temperaturze od 805° do 720°C przy czym w drugiej operacji walcowania stosuje się zgniot równy 50 do 60%. Następnie stal walcowaną na zimno odwęgla się w znany sposób przez wyżarzanie końcowe.

Sposób według wynalazku stosuje się do wytwarzania blach krzemowych na rdzenie magnetyczne.
(1 zastrzeżenie)

C22b; C22B P. 190403 12.06.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Stanisław Jura, Władysław Augustyn, Nikola S. Nikołow, Markos Botton).**Topnik redukcyjny do wytopiania stopów miedzi**

Topnik do wytopiania stopów miedzi składa się wagowo z 40-50% $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7$, 10-20% CaF_2 , 25-40% Na_3AlF_6 , 5-10% CaC_2 . Topnik w rozwiązaniu alternatywnym składa się wagowo z 50-60% $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7$, 30-40% Na_3AlF_6 , 5-10% CaC_2 . (2 zastrzeżenia)

C22b; C22B P. 195779 09.02.1977

Pierwszeństwo: 09.02.1976 - Kanada (nr 245274)

Noranda Mines Limited, Toronto, Kanada.

**Sposób regulowania powolnego chłodzenia żużla przy
wytopianiu metali nieżelaznych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób regulowania powolnego chłodzenia żużla przy wytopianiu metali nieżelaznych, np. miedzi, w celu umożliwienia odzyskiwania metalu zawartego w żużlu przez dalsze kraszenie, mielenie i flotację.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że stopiony żużel wlewa się do kadzi i pozostawia w niej do powolnego ochłodzenia i zestalenia co najmniej do takiego stanu, w którym zakrzepnięta skorupa jest na tyle mocna, że umożliwia wyładowanie żużla w postaci jednej bryły. Wyładowaną bryłę pozostawia się do ochłodzenia aż do zestalenia się jej środka, po czym bryłę łamie się na kawałki, które po dalszym ochłodzeniu kruszy się w znany sposób i miele, a następnie poddaje wzbogaceniu drogą flotacji.

W procesie prowadzonym sposobem według wynalazku można też górną część żużla w kadzi chłodzić wodą i wyładowywać bryłę żużla z kadzi dopiero po zestaleniu się środka bryły. (19 zastrzeżeń)

C22c; C22C P. 190273 08.06.1976

Huta im. M. Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski,
Polska (Bolesław Rybak, Lucjan Kochański, Janusz Fila, Józef Andrysiak, Zbigniew Majewski, Jerzy Ludyga, Wiesław Weroński, Józef Krekora, Andrzej Wiśniewski, Wiesław Barański).**Stal na walce do walcowania na gorąco**

Stal na walce do walcowania na gorąco o zawartości 0,55-0,85% manganu, 0,15-0,30% molibdenu, około 0,10% wanadu ma podwyższoną zawartość węgla do 0,70-0,80% oraz dodatek stopowy krzemu w ilości 0,40-0,55% powodujący utwardzenie ferrytu w czasie przemiany perlitycznej.

Stal według wynalazku ma na celu wyeliminowanie z obróbki cieplnej hartowania indukcyjnego oraz wad związanych z tym procesem. (1 zastrzeżenie)

C22e; C22C P. 197425 15.04.1977
C21d; C21D

Pierwszeństwo: 15.04.76 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 677146)
15.04.76 - Stany Zjedn. Ameryki
(nr 677146)
12.09.76 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 749117)
25.03.77 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 781119)

General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjed-
noczone Ameryki (Carl Michael, Maucione, Howard
Charles Fiedler).**Sposób wytwarzania stalowych blach krzemowych
oraz stalowa blacha krzemowa wytworzona tym
sposobem**

Sposób wytwarzania stalowych blach krzemowych o zorientowanej strukturze krystalicznej polega na tym, że przygotowuje się blachę krzemową o strukturze drobnoziarnistej zawierającą około 2,2-4,5% krzemu, około 1,5-50 części na milion boru, 30-90 części na milion azotu, w proporcji do boru około 1,0-15 części na jedną część boru, pokrywa blachę przylegającą do niej i izolacyjną powłoką zawierającą od 6,0-150 części boru na milion części masy stali krzemowej oraz przeprowadza końcową obróbkę cieplną blachy dla wywołania ukierunkowanej struktury wtórnej rekrytalizacji.

Blacha stalowa, krzemowa o drobnoziarnistej strukturze rekrytalizacji pierwotnej zawiera od 2,2-4,5% krzemu, od 1,5-50 części na milion boru, i od 30-90 części na milion azotu oraz ma zawierającą bor powłokę z nierozpuszczalnego w wodzie wodorotlenku metalu wybranego z grupy obejmującej wapń, magnez, mangan i aluminium. (21 zastrzeżeń)

C23b; C23B P. 194515 18.12.1976

Pierwszeństwo: 18.12.1975 - Wielka Brytania
(nr 51933/75)
17.11.1976 - Wielka Brytania
(nr 47841/76)

British Leyland UK Limited, Londyn, Wielka Bry-
tania (William Frederick, James Dabbs, Roy Llewel-
lyn Baylis).**Sposób nakładania powłoki na wydrążone przedmioty
metalowe**

Sposób nakładania powłoki na wydrążone przedmioty metalowe, w którym na wybrane obszary zewnętrznych powierzchni przedmiotu nakłada się natryskowo farbę podkładowo-szpachlową na bazie wody, powleka się elektroforetycznie pozostałą powierzchnię przedmiotu farbą podkładową, nakłada się powierzchnię powłokę na co najmniej te powierzchnie przedmiotu, które są widoczne i wypala się przedmiot utwardzając powierzchnię powłokę, polega na tym, że elektroforetyczne nakładanie farby podkładowej prowadzi się bez jej utwardzenia lub bez całkowitego utwardzenia. Przedmiot po elektroforetycznym nałożeniu farby podkładowej suszy się, co najmniej częściowo utwardzają zaraz wno elektroforetycznie nałożoną powłokę jak i powłokę naniesioną natryskowo. Po nałożeniu powłoki wypala się przedmiot, utwardzając powierzchnię powłokę oraz poprzednio nałożone powłoki niecałkowicie utwardzone. (4 zastrzeżenia)

C23b; C23B P. 195240 11.01.1977

Pierwszeństwo: 12.01.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 648.431)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Dean Conklin Westervelt, Luciano Carlo Scala, Howard Edward Saunders, David Frank Ciliberti).

Sposób elektrolitycznego oczyszczania drutu

Przedmiotem wynalazku jest sposób elektrolitycznego oczyszczania drutu, w którym prowadzi się oczyszczanie drutu przez otwarte grafitowe rury stanowiące anody zanurzone w elektrolicie, którym wypełnia się oczyszczarkę elektrolityczną. Elektrolit stanowi wodny roztwór o odczynie zasadowym, przy pH od 9 do około 11, ponadto anody zasilane są prądem z układu dostarczającego prąd stały przynajmniej jednopółkowy, następnie drut po przejściu przez oczyszczarkę elektrolityczną poddaje się oczyszczaniu w płuczce ultradźwiękowej. (11 zastrzeżeń)

C23c; C23C P. 195242 11.01.1977

Pierwszeństwo: 12.01.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 648.444)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Dean Conklin Westervelt, Howard Edward Saunders).

Dział D

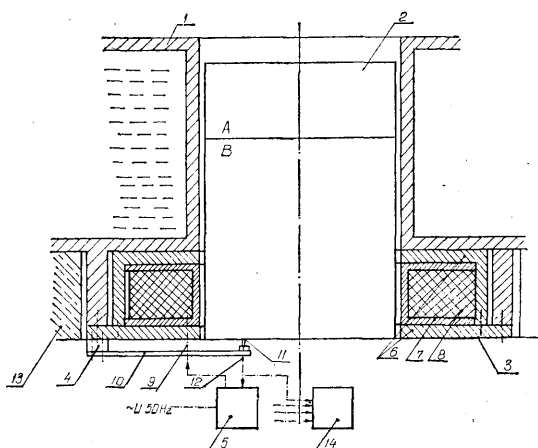
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01d; D01D P. 190103 02.06.1976

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Stefan Bulik, Eugeniusz Drzymulski, Bogdan Mac, Jan Mertl).

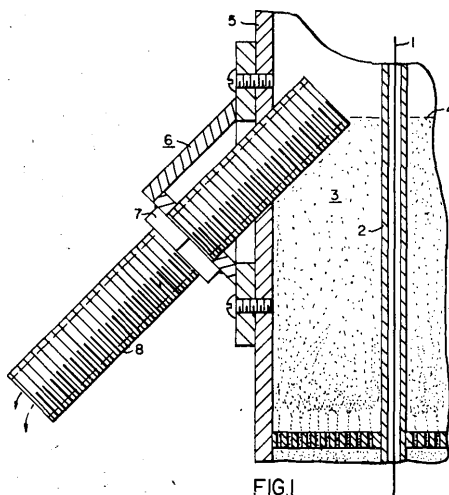
Głowica do wytwarzania włókien chemicznych ze stopów polimerów włóknotwórczych

Głowica zawierająca wymienne zestawy przędące z wkładami filtracyjnymi i włościami, gdzie zestawy te ogrzewane są w głowicy centralnie za pomocą ciekłego lub gazowego medium grzejącego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w dolnej części poza strefą ogrzewania centralnego, indywidualny dla każdego zestawu przędącego (2) elektryczny system ogrzewczy, który stanowi elektryczny grzejnik (3), korzystnie wzbudnik indukcyjny, z czujnikiem temperatury połączonym z układem (5) regulacji temperatury.



Aparat do elektrostatycznego fluidalnego pokrywania drutu poruszającego się ruchem pionowym

Aparat do elektrostatycznego fluidalnego pokrywania drutu poruszającego się ruchem pionowym ma postać zbiornika wypełnionego fluidalnym elektrostatycznym złożem proszku. W rozwiązaniu według wynalazku w ścianie (5) zbiornika jest przesuwnie od jego środka na zewnątrz umieszczony ruchomy kanał zsykowy (8) oraz mechanizm do podnoszenia i opuszczania dolnego poziomu wlotu kanału. (4 zastrzeżenia)



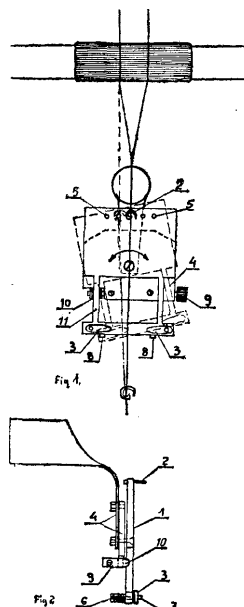
Elektryczny system ogrzewczy zawiera bezstykowy czujnik temperatury np. pirometr radiacyjny lub stykowy czujnik temperatury, korzystnie czujnik termoelektryczny. (4 zastrzeżenia)

D01h; D01H P. 189326 04.05.1976

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jan Holaś).

Urządzenie do przerywania niedoprzedu w przędzarce

Urządzenie do przerywania niedoprzedu w przędzarce ma ruchomą płytkę (1) osadzoną wahadłowo na wsporniku mocującym (4). Płytkę (1) jest zaopat-



rzona w przewodnik (2) wspólny dla obydwu niedoprzedów i w dwa przyciski (3) ograniczające przemieszczanie się skrętu na niedoprzedach. Przewodnik (2) jest przymocowany do płytki (1) na sztywno, a przyciski (3) ruchowo, przy czym przewodnik (2) i przyciski (3) są osadzone przy przeciwległych brzegach płytki. Przyciski (3) są zaopatrzone w sprężyny (6) utrzymujące je pod dociskiem. Na płytce (1) znajdują się dwa nieruchome progi (8) usytuowane pod przyciskami (3) zabezpieczając progi (8) przed ewentualnym ich opadnięciem oraz dwa kołki (5) ograniczające wychylanie się tej płytki w lewo i w prawo. Ponadto urządzenie jest zaopatrzone w dźwignię (9) unieruchamiającą płytkę (1). (5 zastrzeżeń)

D02g; D02G

P. 198011

10.05.1977

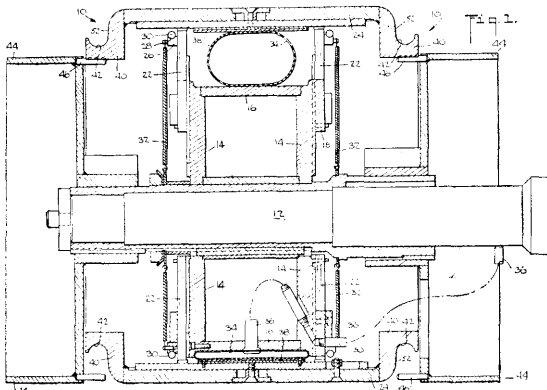
Pierwszeństwo: 11.05.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 685.203)

UNIROYAL, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Bęben do formowania jednowarstwowych, radialnych osnów pierwszego stopnia obrobienia

Bęben do formowania jednowarstwowych, radialnych osnów pierwszego stopnia obrobienia, wzmocnionych kordami stalowymi, stosowanych do opon pneumatycznych, na którym para pierścieniowych drutówek metalowych ustalających obrzeża osnowy jest zamocowana odpowiednio do przeciwległych końcówek pojedynczej warstwy osnowowej ukształtowanej walcowo, charakteryzuje się tym, że ma obwódowy układ segmentów (24) tworzących bęben, urządzenia prowadnicze (12, 14), podtrzymujące te segmenty (24) i umożliwiające ich promieniowo przemieszczanie do i z położenia zsunienia i wysunięcia, oraz urządzenie przesuwające (34) do promieniowego przemieszczania tych segmentów (24) od położenia zsunienia do położenia wysunięcia. Każdy z segmentów (24) ma taką samą długość poosiową i jest zakończony z każdego końca odpowiednim kołnierzem (40) wystającym promieniowo do wewnątrz. Każdy z kołnierzy (40) ma odpowiednią wnękę (42) otwartą promieniowo na zewnątrz. Odpowiednie wnęki (42), znajdujące się w końcówkach segmentów (24) z tej samej ich strony tworzą ze sobą pierścieniowe gniazdo stopkowe, otwarte promieniowo na zewnątrz.

Segmenty (24) znajdujące się w położeniu całkowitego zsunienia ustalają zasadniczo walcową, zewnętrzną powierzchnię podtrzymującą warstwę osnowową i mającą mniejszą średnicę od wewnętrznej średnicy którejkolwiek pierścieniowej drutówki metalowej, wyznaczającej obrzeże osnowy. Każde z gniazd stopkowych ma mniejszą średnicę wewnętrzną od średnicy powierzchni zewnętrznej, podtrzymującej warstwę osnowową. Gniazda stopkowe są zupełnie sztywne w tym celu, aby stosunek ich głębokości do szerokości nie zmieniał się w trakcie rozsuwania i zsuwania segmentów (24). (6 zastrzeżeń)



D03c; D03C

P. 197866

04.05.1977

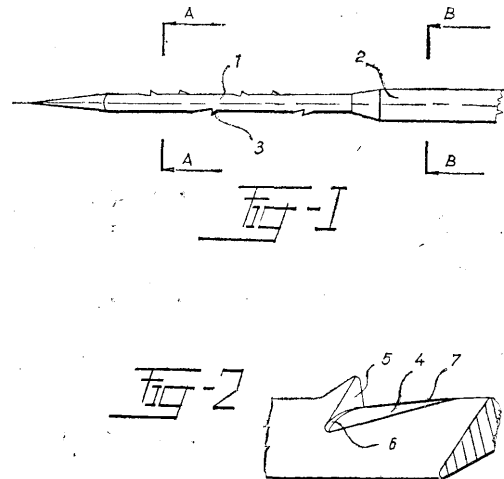
Pierwszeństwo: 05.05.1976 - Czechosłowacja (nr PV 2989-76)

IGLA národní podnik, České Budějovice, Czechosłowacja.

Igła nakłuwająca

Wynalazek dotyczy igły nakłuwającej do obróbki sztucznych włókien na wykładziny podłogowe oraz sztucznej skóry, zwłaszcza igły do filcowania, która w części roboczej ma jeden lub wiele karbów.

Istota wynalazku polega na tym, że gładka część robocza (2) igły jest wzmocniona w stosunku do części roboczej (1) zaopatrzonej w karby (3) o 10 do 20%, korzystnie 16% a karby (3) igły mają promieniowo zaograniczoną powierzchnię podstawową (4), powierzchnię czołową (5) i piętke (6). (1 zastrzeżenie)



D04b; D04B

P. 188545

05.04.1976

Zakłady Przemysłu Pończosznego „FENIKS”, Łódź, Polska oraz Centralny Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego, Łódź, Polska (Jan Kołodziej, Eugeniusz Jóźwiak, Stefan Ziemnawoda, Janusz Antoniewicz, Longin Tobiasz, Stefan Staszewski, Winicjusz Bocheński, Mieczysław Kowalik, Karol Gubała, Karol Natkański, Czesław Okrojek, Ryszard Dominiak).

Sposób wytwarzania ściągacza w rajtuzach

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ściągacza w rajtuzach, zwłaszcza z udziałem przędzy poliuretanowej polegający na tym, że przędę poliuretanową (1) wraz z przędzą pomocniczą (2) wprowadza się przez jeden obszar pracy na całym obwodzie ściągacza. Przędze te są przerabiane przez co drugą igłę, przy czym w ustalonym wycinku obwodu ściągacza przędze są przerabiane przez kolejne igły. Najmniejsza ilość kolejnych igieł przerabiających przędze wynosi osiem. Ściągacz w rajtuzach może również posiadać dwa wycinki, w których kolejne igły przerabiają przędę, przy czym wycinki te leżą na obwodzie naprzeciw siebie. (2 zastrzeżenia)

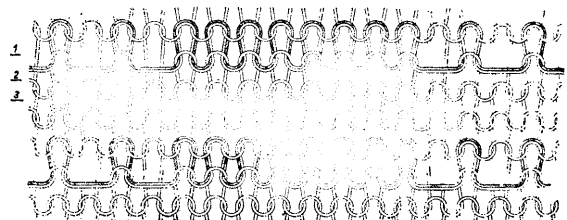


Fig.1

D06c; D06C

P. 197631

25.04.1977

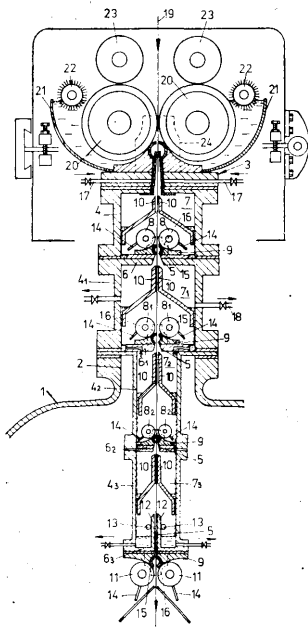
Pierwszeństwo: 26.04.1976 - Japonia (nr Sho51-47521)

Sando Iron Works Co., Ltd, Wakayama-shi, Japonia.

Urządzenie zapobiegające kędzierzawieniu się krajki dzianiny

Urządzenie zapobiegające kędzierzawieniu się krajki dzianiny ma dwie rolki metalowe (8, 8₁, 8₂, 8₃), albo dwie ściany metalowe tworzące małe szczeliny dla przesuwania dzianiny (19) przy zachowaniu płaskiego jej ukształtowania. Rolki metalowe (8, 8₁, 8₂, 8₃) lub ściany metalowe są wykonane w ustawieniu wielostopniowym wzdłuż linii prostej wewnątrz przejścia, które jest połączone z naczyniem (1) wysokociśnieniowego parownika. Rolki metalowe (8, 8₁, 8₂, 8₃) oraz ściany metalowe są nagrzewane ciepłem pary, doprowadzanym z naczynia (1) wysokociśnieniowego parownika do przejścia, przy czym jednocześnie wilgotny środek cieplny doprowadza się do dzianiny (19). (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



D06f; D06F

P. 189333

05.05.1976

Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Protomet”, Łódź, Polska (Stefan Workert, Maciej Chewiński, Włodzimierz Barański).

Stół do prasowania odzieży

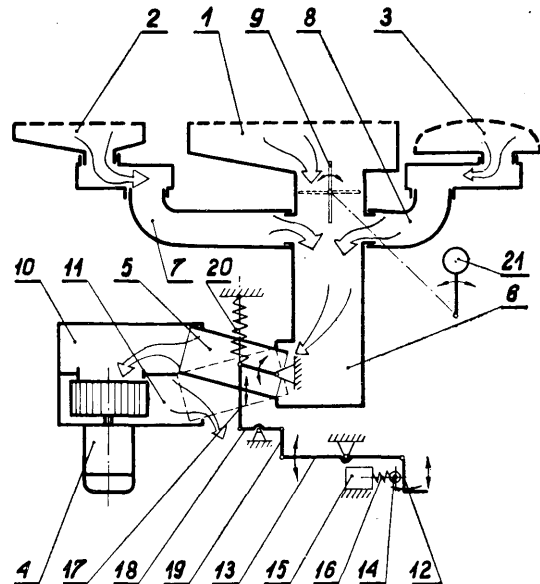
Stół do prasowania odzieży wyposażony jest w dwa ruchome prasulce (2 i 3) płytę stołu (1) i układ odsysająco-nadmuchowy z wentylatorem (4), służą przełączającą (5), kanałem zbiorczym (6), dwoma przewodami powietrznymi (7 i 8) i przesłoną (9).

Do kanału zbiorczego dołączona jest płyta stołu (1), oraz poprzez przewody powietrzne (7 i 8) - prasulce (2 i 3). W zależności od ustawienia słuzę (5) przekraczającej w jedną stronę sprężyną (20), a w drugą układem dźwigniowo-cięgnowym, powietrze zasysane jest z płyty (1) i prasulcy (2) i (3) i wypychane wentylatorem (4) na zewnątrz, lub też tłoczone wentylatorem (4) do płyty (1) i prasulcy (2) i (3).

Wentylator (4) uruchamiany naciśnięciem pedału (12), zamocowanego na końcu dwuramienną dźwigni (13), zasysa powietrze z płyty stołu (1) i prasulcy (2) i (3) do kanału zbiorczego (6), stamtąd poprzez przekraczaną sprężynę (20) słuzę (5) do komory zasysającej (10), a z komory (10) do komory tłoczącej (11) i na zewnątrz.

Silniejsze naciśnięcie pedału (12) powoduje, poprzez układ dźwigni (13) i (18) i cięgien (19) i (17) przekroczenie słuzę (5). Powietrze, zasysane z zewnątrz do komory zasysającej (10) tłoczone jest do komory tłoczącej (11), a stamtąd, poprzez słuzę (5) i kanał zbiorczy (6) do płyty stołu (1) i prasulcy (2) i (3).

Intensywność odsysania lub nadmuchu, regulowana jest przesłoną (9), umieszczoną w kanale zbiorczym i uruchamianą dźwignią (21). (1 zastrzeżenie)

**Dział E****BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO**

E01c; E01C

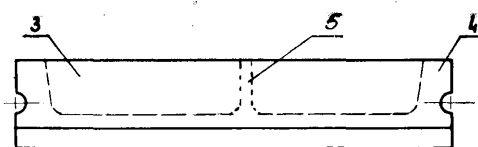
P. 190330

10.06.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice Polska (Antoni Motyczka, Szczepan Wyra, Arkadiusz Pierchała, Tadeusz Kościelniak, Leszek Kowacki).

Krawężnik drogowy

Krawężnik drogowy z warstwą brzeżną z betonu o wysokiej ścieralności i warstwą środkową z betonu o niskiej ścieralności ma wyżłobienie (3) na całej długości, na końcach ścianki (4) oraz w środku wzmocnienia (5). (1 zastrzeżenie)



E02f; E02F

P. 195718

01.02.1977

Pierwszeństwo: 2.02.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 654.258)

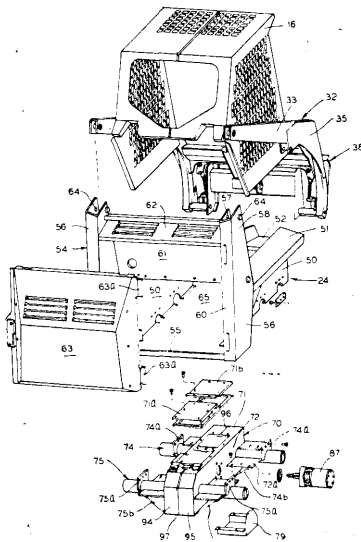
Clark Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (James Joseph Bauer, James Luverne Werner, Thomas Matthew Sager).

Zespół wysięgnika ładowarki sterowanej ślizgowo

Zespół wysięgnika ma parę ramion (33), zamocowaną obrotowo do stojaków (56) za pomocą połączenia sworzniowego (65). Ramiona (33) usytuowane są wzdłuż boków pojazdu, powyżej kół przednich. Końce ramion (33) przystosowane do mocowania zespołu roboczego (38) sięgają poza przednie koła pojazdu i są zakrzywione do dołu wzdłuż konturu koła. Stojaki ramy głównej (24) pojazdu są usytuowane na zewnątrz ramy, poza tylnymi kołami pojazdu.

(4 zastrzeżenia)

Fig. 3



E02f; E02F

P. 195741 T

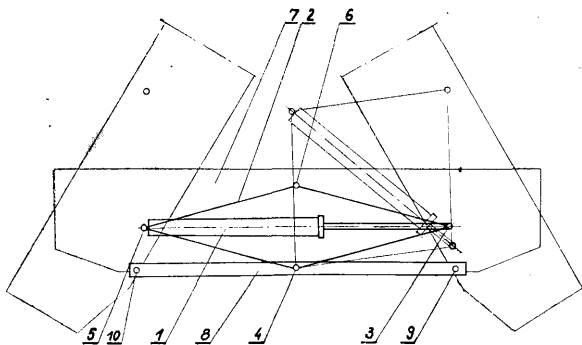
01.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Zygmunt Stereńczak).

Mechanizm pochylania łyżki zwłaszcza w ładowarkach o bocznym wysypie

Mechanizm według wynalazku składa się z czterech dźwigni (2) o jednakowej długości połączonych ze sobą w przegubach (3), (4), (5) i (6). Swobodne przeguby (3) i (5) połączone są obrotowo z siłownikiem hydraulicznym (1). Łyżka (7) jest połączona z mechanizmem przegubem (6), a z łożem (8) przegubem (9) lub (10). Kąt pochylecia łyżki (7) względem łoża (8) jest zależny od długości dźwigni (2) i skoku siłownika (1).

(1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

P. 190148

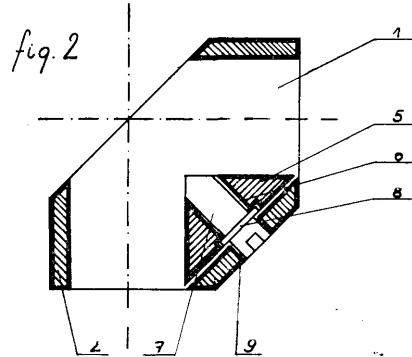
03.06.1976

Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych w Poznaniu, Poznań, Polska (Jan Grad, Czesław Kowalski, Władysław Wróblewski).

Złącze do elementów płytowych

Złącze według wynalazku ma obejmę z trzema ramionami (2) których przecięcia osi wyznaczają w przestrzeni wierzchołki dowolnego trójkąta oraz kształtowy element (5) zaciskowy ze śrubą (7) oporową przyłożony do jednego z ramion od strony wewnętrznej obejmę. Śruba (7) oporowa osadzona jest w otworze (9) tego ramienia.

(1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

P. 190454

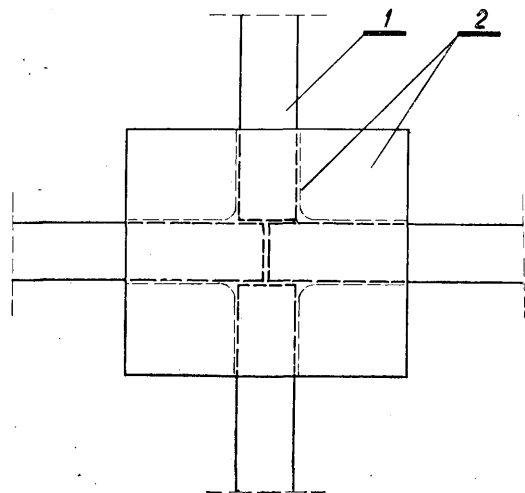
23.12.1975

Robotnicza Spółdzielnia Mieszkaniowa, „Bawełna”, Łódź, Polska (Stanisław Piasecki).

Sposób połączenia elementów konstrukcyjnych

Sposób łączenia elementów konstrukcyjnych zwłaszcza budowlanych, polega na tym, że na krawędzie konstrukcyjnych elementów (1) odpowiednio ustawionych i przygotowanych do montażu są nakładane, wykonane z termoplastycznego tworzywa sztucznego, arkusze (2), które są następnie w znany sposób podgrzewane do temperatury mięknięcia tworzywa. Arkusze pod własnym ciężarem i/lub dodatkowym obciążeniem układają się na podtrzymujących je elementach (1), a następnie w tej postaci są utwardzane przez schładzanie do temperatury otoczenia i tworzą na tych elementach (1) twardą obejmę.

(1 zastrzeżenie)



E04c; E04C

P. 195559 T

25.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jerzy Grycz, Jan Bielatowicz, Bogdan Oleszczyński, Kazimierz Drożak).

Sposób wytwarzania zbrojenia do betonu i innych kamieni sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zbrojenia do betonu i innych kamieni sztucznych znajdujący szerokie zastosowanie w budownictwie zwłaszcza lądowym. Sposób ten charakteryzuje się tym, że zbrojenie wykonuje się przez wymieszanie kruszywa i mączki mineralnej w ilości 10% do 98% z tworzywem sztucznym, najkorzystniej z żywicą epoksydową. Następnie kształtkę zbrojenia po uformowaniu jej, poza masą betonową lub w pustkach znajdujących się w betonie, jest utwardzana metodą termiczną, chemiczną lub fizykochemiczną.

(1 zastrzeżenie)

E04c; E04C

P. 195639 T

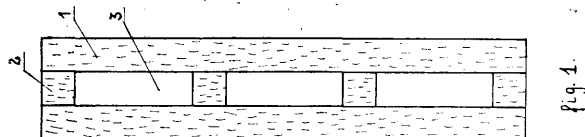
27.01.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Tadeusz Kleinp, Władysław Brzozowski, Polska (Tadeusz Kleinp, Władysław Brzozowski, Ewa Mieczkowska, Adam Bilczewski, Ryszard Konopczyński).

Pustak termoizolacyjny i dźwiękoizolacyjny

Przedmiotem wynalazku jest pustak termoizolacyjny i dźwiękoizolacyjny wykonany z płyt z wełny mineralnej o grubości 10–60 mm i gęstości pozornej od 200 do 400 kg/m³. Konstrukcja pustaka składa się z co najmniej dwóch płyt (1) z wełny mineralnej, pomiędzy którymi, ograniczone listwami dystansowymi (2) znajdują się wolne przestrzenie (3) wypełnione powietrzem.

(3 zastrzeżenia)



E04c; E04C

P. 195585 T

05.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Wacław Witkiewicz).

Element betonowy z laminatem poliestrowo-szklanym

Element betonowy ma nałożony na beton laminat poliestrowo-szklany służący jako powłoka antykorozyjna i cieczoszczelna. Laminat (3) nałożony jest na beton od strony strefy rozciąganej (2) w celu współpracy statycznej w przenoszeniu naprężeń rozciągających przy zginaniu i ścinaniu. Laminat może być zabetonowany w betonie także w postaci płaskowników (4) lub nałożony na powierzchnie boczne elementu (1) w celu przenoszenia naprężeń ścinających.

(3 zastrzeżenia)

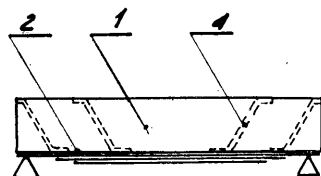


Fig. 4



Fig. 5

E04g; E04G
E04c; E04C

P. 190084

03.06.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Marian Suchan, Zbigniew Ścisławski, Maciej Brokman, Włodzimierz Gromek).

Sposób określania stanu zbrojenia

Przedmiotem wynalazku jest sposób określania stanu zbrojenia w betonie w aspekcie czy i ewentualnie z jaką intensywnością przebiega proces korozji na powierzchniach elementów stalowych zbrojenia konstrukcji żelbetonowych, zwłaszcza przy ustalaniu zakresu remontów budowli przemysłowych i inżynierskich, szczególnie mostów, tuneli i nabrzeży.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tworzy się ogniwo galwaniczne, którego jednym półogniwem jest badany element zbrojenia, a drugim elektrodą pomocniczą. W ogniwie wzbudza się z obcego źródła zasilania prąd elektryczny i określa się przy stałym napięciu przebieg funkcji zmian prądu w czasie, albo przy stałym prądzie przebieg funkcji zmian napięcia w czasie.

(2 zastrzeżenia)

E04g; E04G

P. 195780 T

02.02.1977

Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa w Katowicach, Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt-Słask”, Katowice, Polska (Stanisław Dyduch, Norbert Buk).

Zamek do łączenia przestawnych form stalowych do wylewania betonu

Zamek według wynalazku ma ramię (1) zakończone z jednej strony sworzniem (2) wkładanym do otworów łączonych kołnierzy płyt stalowych formy, a z drugiej strony mające obejmę (8) z uchwytem (9). Obejmę (8) nasuwa się ruchem obrotowym wokół osi sworznia (2) na dwa łączone ze sobą kołnierze płyt formy betonowej.

(1 zastrzeżenie)

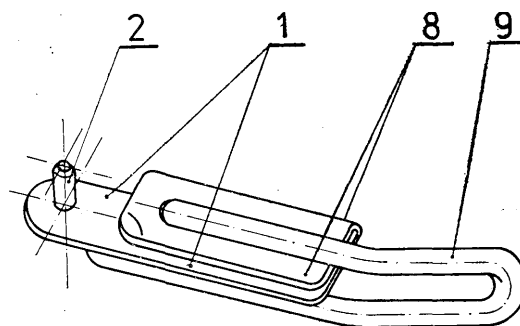


Fig. 1

E05b; E05B

P. 194469 T

16.12.1976

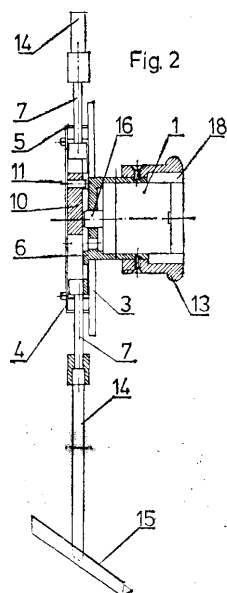
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe „Cuprum”, Wrocław, Polska (Włodzimierz Szali, Kazimierz Maciejewski, Andrzej Przybyła, Franciszek Garcarz).

Zamek drzwiowy z elektromagnetyczną blokadą zwłaszcza dla celek z urządzeniami wysokiego napięcia

Zamek według wynalazku ma blokadę elektromagnetyczną (1) usytuowaną za pomocą tulei (6) związanej sztywno z pokrętką (13), obrotowo osadzonej na płycie czołowej (3) zamka celki, która to tuleja (6) jest sprężyniata mechanicznie z rygłem poziomym (10) za pośrednictwem przesuwnej koła (11) i z dwoma rygłami pionowymi (14) zamka, z każdym za pośrednictwem popychacza (7), którego zab jest umiejscowiony we wrębie kołnierza tulei (6).

Blokada elektromagnetyczna jest osadzona wspólnie z tuleją (6) i pokrętką (13) wykonanym z tworzywa elektroizolacyjnego.

(5 zastrzeżeń)



E21b; E21B

P. 195558 T

24.01.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Rudą Śląską, Polska (Marian Husarski, Bogdan Bednarek, Fryderyk Braska).

Przystawka do ręcznych wiertarek górniczych

Przedmiotem wynalazku jest przystawka do ręcznych wiertarek górniczych służąca do mechanicznego zakręcania nakrętek strzemion stalowej łukowej obudowy podatnej. Istota tej przystawki polega na zastosowaniu dwudzielnej rurowej obudowy (1) i (2) wyposażonej w gwint zewnętrzny i wewnętrzny wzajemnie się skręcający. Wewnątrz części obudowy (1) zamontowane jest oprowe łożysko (3), na którym wspiera się górniczy świder (5), stanowiący zabierak. W środkowej części obudowy (1) i (2) osadzona jest spirala, dociskowa sprężyna (6). Sprężyna ta naciska na dwuczęściowy poślizgowy zespół sprężłowy (8) i (9) spoczywający na dolnym oporowym łożysku (7). Przez górną część sprężła (8) przechodzi kwadrat (10), świdra (5), stanowiącego zabierak, unieruchomiony w ruchu poosiowym stalowym kołkiem (11). Dolna część sprężła (9) zakończona jest czopem (11) dla mocowania nasadki klucza do dokręcania nakrętek na strzemionach. (1 zastrzeżenie)

E21b; E21B

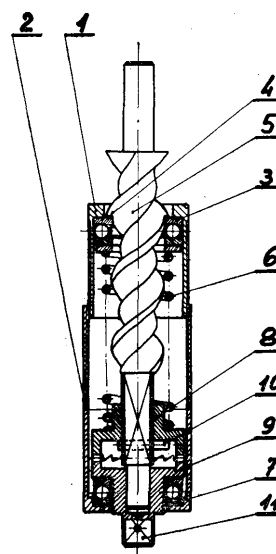
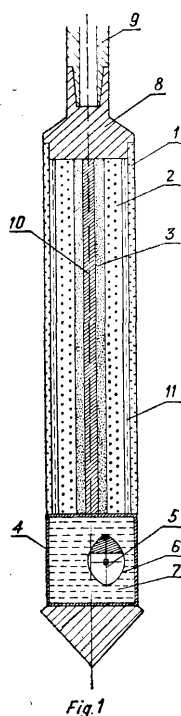
P. 190123

04.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Marian Jakubowski).

Sonda do określania kierunku przepływu wód podziemnych

Sonda według wynalazku składa się z porowatego korpusu (1), chemicznego detektora (11) i chemicznego znacznika (10), umieszczonych na zewnątrz i w środku porowatych pierścieni (2, 3) o zmniejszających się współczynnikach filtracji. Korpus (1) ma u dołu diamentyczny pojemnik (4) z igłą magnetyczną (5) na pływak (6), zanurzoną w roztworze żelatyny (7), a u dołu łącznik (8) do wiertniczej żerdzi (9), na której sondę zapuszcza się do otworu wiertniczego. (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

P. 184441

31.10.1975

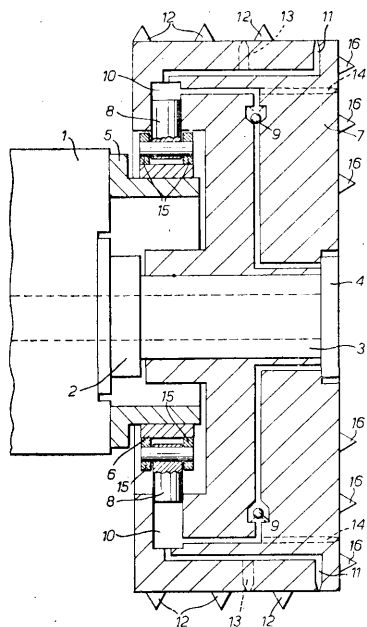
Pierwszeństwo: 01.11.1974 - Wielka Brytania (nr 47442/74)
21.10.1975 - Wielka Brytania (nr 47442/74)

Dresser Europe S. A. Bruksela, Belgia.

Wrębiarka do urabiania przodka

Wrębiarka według wynalazku zawiera obrotowo i przesuwnie napędzaną tarczę wrębową (7), wyposażoną w dysze (11, 13, 14), do których doprowadzana jest ciecz pod ciśnieniem, zmieniającym okresowo swą wartość tak, ażeby maksymalna wartość ciśnienia występowała w dyszy w momencie, gdy jej wylot skierowany jest na urobisko.

Tarcza ma otwory cylindryczne (10) z przesuwającymi się w nich tłokami (8), wspartymi z jednej strony na mimośrodowo względem tarczy osadzonym łożysku (6), zaś z drugimi końcami sprężającymi ciecz doprowadzaną do przyporządkowanych im otworów cylindrycznych (10). Do otworów cylindrycznych (10) ciecz jest doprowadzana przez zawór zwrotny (9), zamykający przepływ w momencie rozpoczęcia przez tłoki suwu sprężania cieczy w otworach cylindrycznych. (21 zastrzeżeń)



E21c; E21C

P. 190399

12.06.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska (Stanisław Dreniak, Jan Surdyk, Mirosław Pawlak, Zbigniew Smolarski, Marek Jaglarz, Rajmund Wasilewski, Wilhelm Myalski, Ryszard Wróbel, Tadeusz Drzewi, Franciszek Sieczka).

Instalacja gaśnicza maszyn górniczych

Urządzenie ma co najmniej dwie butle (1) gaśnicze z zaworami. Do butli (1) gaśniczych przyłączone są przewody doprowadzające (3) przechodzące następnie w obwód pętlicowy (4). Z obwodu pętlicowego (4) wyprowadzone są krótkie przewody wylotowe (5), których końce mają przewężenia (6) i są miejscem umocowania dyfuzorów (7). Instalacja wyposażona jest ponadto w obwód elektryczny, czujki (9) pożarowe i skrzynkę załączająco-kontrolną (8). (3 zastrzeżenia)

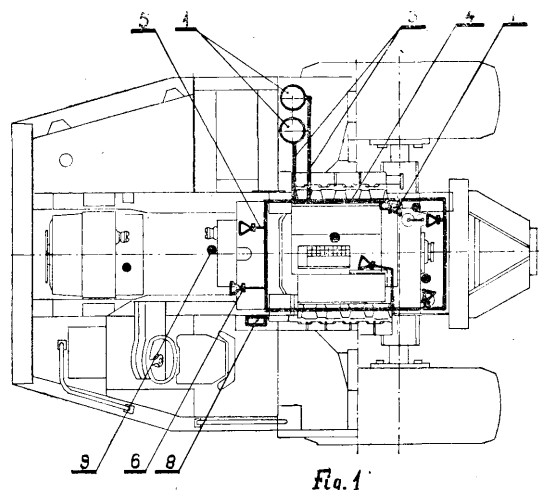


Fig. 1

E21c; E21C

P. 195838 T

04.02.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Tadeusz Kalinecki, Edward Janik, Stanisław Czerniawski, Helmut Mentel).

Urządzenie do zabezpieczenia łańcucha kombajnu górniczego przed biczowaniem

Urządzenie według wynalazku pozwala na bezkolizyjną współpracę łańcucha z maszyną górniczą, a jednocześnie zabezpiecza łańcuch ogniowy przed biczowaniem. Urządzenie ma amortyzatory (2) rozstawione wzdłuż ściany, które są mocowane jedną stroną za pomocą uchwyty (3) do prowadzenia rurowego (1) na przenośniku (10), a drugą stroną obejmują łańcuch (5). Urządzenie zapadkowe (11) blokowane dźwignią (12) powoduje przesuwanie amortyzatorów (2) wzdłuż trasy przenośnika (10) wraz z kombajnem (5 zastrzeżeń)

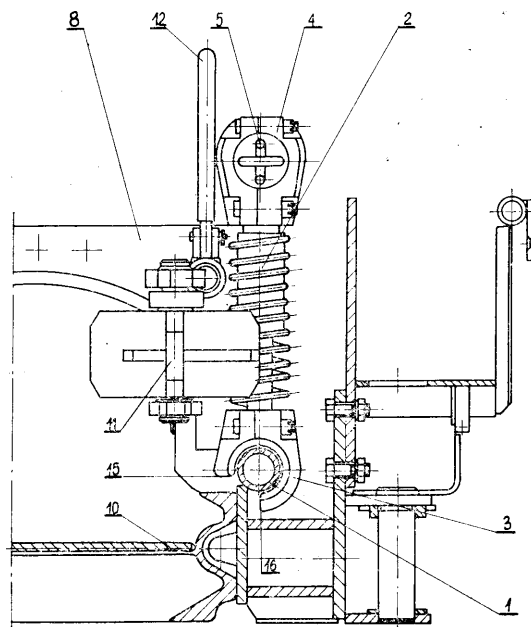


fig. 3

E21c; E21C

P. 196141 T

19.02.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie, Polska (Tadeusz Szmidt).

Urządzenie do mocowania organu urabiającego na wale napędowym kombajnu górniczego

Urządzenie ma dzielone pierścienie (1), osadzone w rowku (2) wykonanym na obwodzie napędowego wału (3). Pierścienie te objęte są jarzmem (4) wykonanym w formie pokrywy. W jarzmie (4) znajdują się cylindryczne otwory (5), przez które przechodzą dwustronnie gwintowane śruby (6). Jeden koniec każdej śruby zakończony jest podkładką (7) i nakrętką (8), drugi natomiast wkręcony jest w gwintowane w pierścieniu (1) otwory (9). Jarzmo (4) ma dwa przełotowe, gwintowane otwory (10) do wkręcania śrub, które opierając się o pierścienie (1) powodują odłączenie jarzma (4) od pierścieni (1). (1 zastrzeżenie)

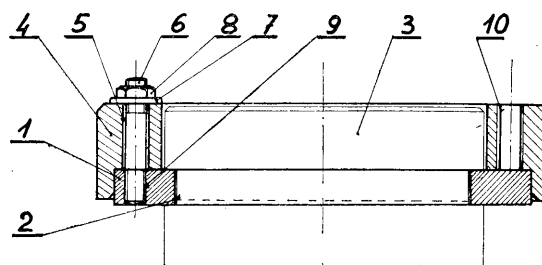


fig 2

E21c; E21C

P. 198060

12.05.1977

Pierwszeństwo: 14.05.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P-2621382.1)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie strugowe z płożą i prowadnicą ślizgową ukształtowaną jako ogranicznik skrawu

Urządzenie według wynalazku ma na prowadnicy (30) zamocowane na stałe co najmniej jedno wystające ramię (33) przykrywające po bokach obydwie kanały łańcuchowe (14, 25) łańcucha struga. Ramię (33) połączone jest przez przegub przyłączeniowy (35) z co najmniej jedną częścią dystansową (21) rozdzielającą kanały łańcuchowe (14 i 25). Do każdej rynny przenośnika (11) jest przyłączony szereg części dystansowych (21) o profilu F, które wraz z wystającymi ramionami (33) prowadnicy (30) tworzą kanały łańcuchowe. Kołnierze umieszczone na częściach dystansowych (21) stanowią opór dla ograniczenia skrawu prowadnicy. (18 zastrzeżeń)

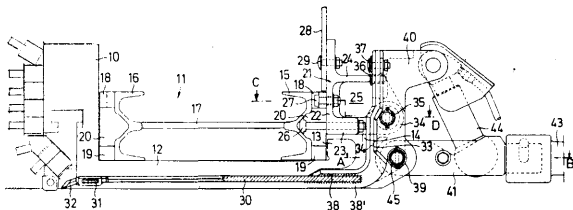


FIG. 1

E21c; E21C

P. 198233

19.05.1977

Pierwszeństwo: 21.05.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2622885.3)

G. Düsterloh GmbH, Sprockhövel, Republika Federalna Niemiec.

Elektro-hydrauliczny układ sterowania wciągarki bezpieczeństwa, zwłaszcza dla urabiarek kopalnictwa podziemnego, pracujących w stromym układzie warstw złóż

W obwód zamknięty (8) płynu roboczego włączone są co najmniej dwie pary przełączników ciśnieniowych (24, 25 i 26, 27). Ciśnienie przełączania jednej pary przełączników ciśnieniowych (24, 25) przyjmuje dolną i górną wartość graniczną siły trzymającej lub ciągnącej wciągarki podczas jazdy ciężaru w dół, a

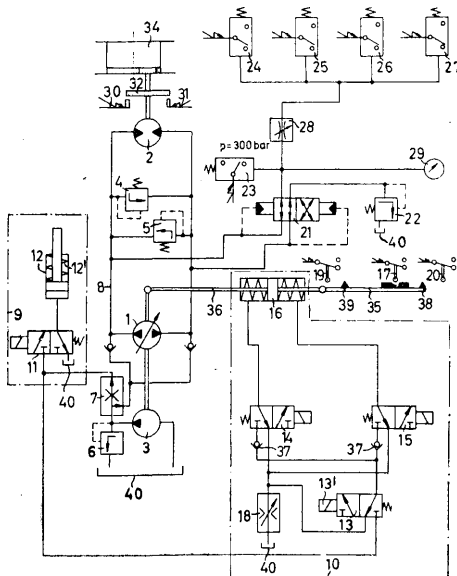


FIG. 1

ciśnienie przełączania drugiej pary przełączników ciśnieniowych (26, 27) przyjmuje dolną i górną wartość graniczną siły trzymającej i ciągnącej wciągarki podczas jazdy ciężaru w górę. W przewod połączeniowy pomiędzy obwodem zamkniętym (8) i parami przełączników ciśnieniowych (24, 25 lub 26, 27) włączony jest zawór jednokierunkowy (21). (10 zastrzeżeń)

E21d; E21D

P. 190161

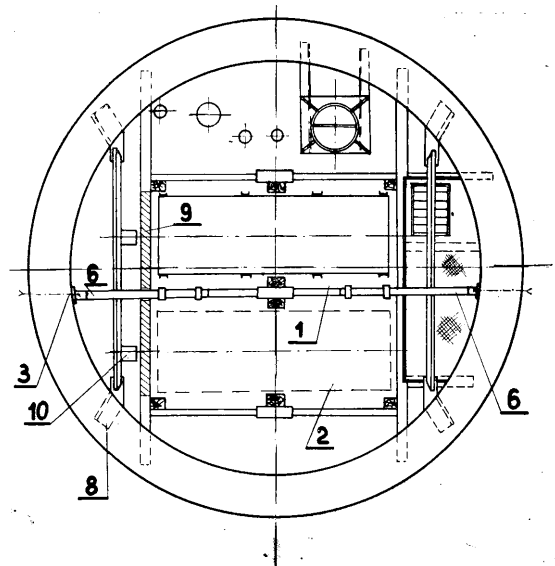
04.06.1976

Przedsiębiorstwo Budownictwa Górniczego, Katowice, Polska (Miroslaw Kubień, Tadeusz Ornat, Piotr Krupanek).

Sposób przezbierania dźwigarów i przewodników w szybie górniczym

Sposób według wynalazku polega na zabudowaniu nad lub pod dźwigarem nośnym działowym (1), pomiędzy naczyniami wydobywczymi (2) równoległe do dźwigara (1) na jego końcach dwóch dźwigarów (6), posadawiając je jednym końcem w obudowie szybu (3), korzystnie przez zakotwienie, a drugim końcem łącząc rozłącznie z dźwigarem (1).

Następnie zabudowuje się dwa równoległe dźwigary prostopadłe do dźwigarów (6) posadawiając je w obudowie na konsolach (8). Odcina się stare dźwigary nośne (9, 10) i sukcesywnie w miarę wypalania dźwigarów zabudowuje się nowe przewodniki. (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

P. 190162

04.06.1976

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice, Polska (Miroslaw Kubień, Tadeusz Ornat, Zenon Nowak, Piotr Krupanek).

Sposób stabilizacji powierzchni tocznej przewodników w szybach górniczych

Sposób polega na nałożeniu metalowej taśmy na przewodnik dwucewowy od strony jego bieżni. Taśmą z przewodnikami łączy się trwale na całej długości, a wzajemnie ze sobą w pobliżu łączenia sąsiednich elementów przewodnika. (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

P. 190186

04.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Andrzej Wichur, Maria Januszko, Jerzy Godziek, Edward Kramarczyk).

Sposób wykonania obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania obudowy górniczej i obudowa górnicza wykonana z elementów prefabrykowanych spajanych spoiwem.

Sposób polega na tym, że elementy prefabrykowane wykonane korzystnie z betonu porowatego poddaje się nasycaniu ciekłym tworzywem polimerowym, a następnie zabudowuje znanym sposobem w wyrobiskach górniczych, przy czym jako spoiwa używa się zaprawy polimerowej.

Obudowa górnicza zbudowana jest z elementów prefabrykowanych, nasyconych tworzywami polimerowymi i łączonych zaprawą polimerową.

(2 zastrzeżenia)

E21d; E21D

P. 190278

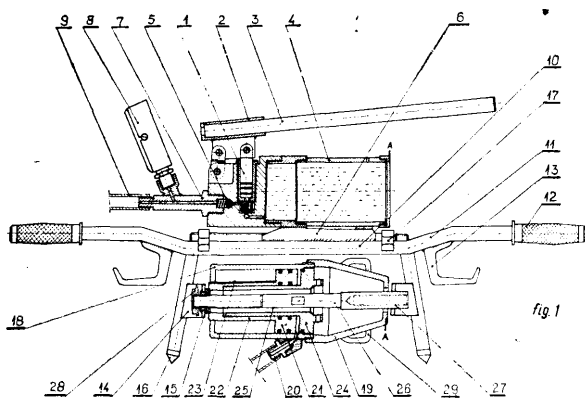
09.06.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Roman Sapowicz, Jerzy Gotowicz, Jerzy Biliński).

Urządzenie do pomiaru nośności kotwi

Przyrząd do badania nośności kotwi ma pompkę (1) hydrauliczną ręczną, która połączona jest przewodami ze zbiornikiem (4) oleju oraz za pomocą przewodu (9) tłocznego z głowicą (18) pomiarową i kapturem (19) oporowym. Króciec (7) tłoczny ma manometr (8) pomiarowy. Pompka (1) hydrauliczna, zbiornik (4) oleju oraz głowica (18) pomiarowa z kapturem (19) oporowym i dwuczęściowym łącznikiem (25) żerdzi jest zamontowana na podstawie (10), która to podstawa ma kształt kozła. Podstawa (10) wykonana jest z cienkościennych rurek i ma dwa drążki chwytne (11) zakończone rękojeściami (12), które to drążki wyposażone są w zaczepy (13) przewodu (9) tłocznego. Po obu stronach grzbietu podstawy (10) przytwierdzone są sprężyste uchwyty (17), służące do zamocowania dodatkowego łącznika (25) z innym rodzajem gwintu w gnieździe (27), oraz dźwigni (3) pompki hydraulicznej ręcznej.

(8 zastrzeżeń)



E21d; E21D

P. 190414

12.06.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Kwiatek, Emil Nurzyński, Kazimierz Nosek, Zdzisław Wróblewski, Andrzej Chudziecki, Eugeniusz Świder, Wilhelm Wagner, Zygfryd Wiczorek).

Ośłona wzmacniająca i uszczelniająca obudowę szybu

Ośłona według wynalazku ma postać kolumny segmentów z profilowych elementów (1) skręcanych w szybie. Górna i dolna łukowa krawędź każdego elementu (1) jest zaopatrzona w korytkowe obrzeże (2, 3) z otworami do skręcania śrubami (6) sąsiednich elementów (1) w kolumnę, a jedna z pionowych krawędzi w wypust (7) z wycięciami na śruby łączące elementy (1) w segmenty w kształcie ściętego stożka. Korytkowe obrzeże (2, 3) sąsiednich elementów (1) w kolumnie są usytuowane na przemian na zewnątrz lub wewnątrz tej kolumny. (2 zastrzeżenia)

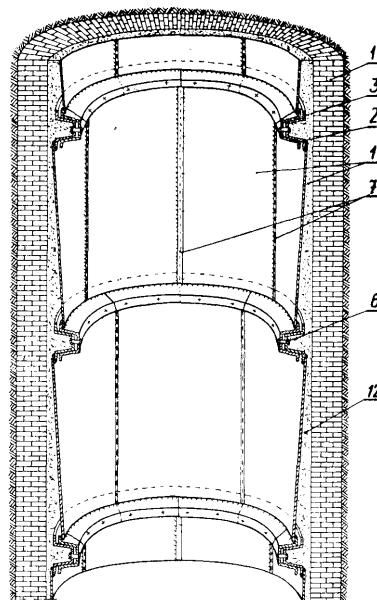


Fig. 1

E21d; E21D

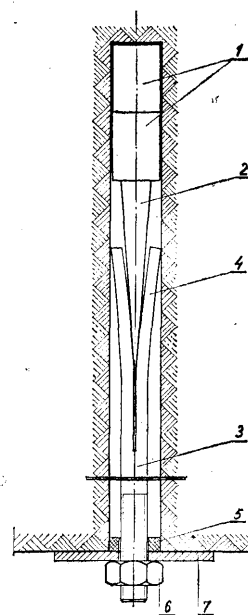
P. 190547

16.06.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Andrzej Zyzak, Michał Szyma).

Sposób mocowania kotwi górniczych

Sposób mocowania kotwi górniczych według wynalazku polega na wprowadzeniu do otworu wiertniczego ampułek (1) wody i mieszaniny cementowo-piaskowej oraz kotwi klinowej. Przez docisk tejsze kotwi następuje zginięcie ampułek (1) i rozsuwanie szczęk głowicy (4) pręta (3) kotwi zaś przez obrót pręta (3) miesza się zawartość obu ampułek (1) i rozprzodza po całym otworze. (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

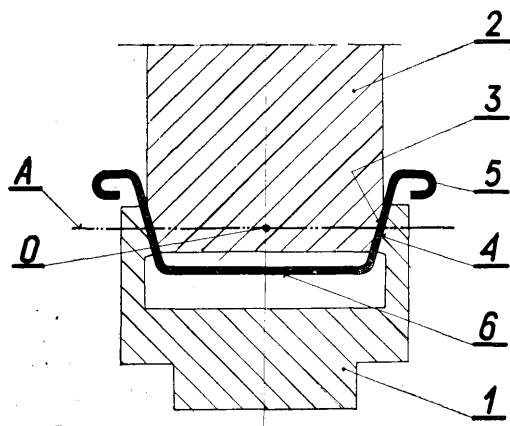
P. 190570

18.06.1976

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb” Gdańsk, Polska (Czesław Gawlik, Mirosław Petrykowski, Mieczysław Kwiatkowski, Wojciech Kotyński).

Uchwyt do mocowania grodzie w urządzeniach kafarowych

Uchwyt ma szczęki nieruchomą (1) i ruchomą (2) tak ukształtowane, iż ich zacisk na grodzie (5) następuje jednocześnie na jej dwóch skośnych płaszczyznach bocznych i przebiega w płaszczyźnie przechodzącej przez jej środek ciężkości przekroju (9) równoległy do środku a (6) grodzicy. (3 zastrzeżenia)



E21d; E21D P. 195665 T 28.01.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Zygmunt Ncculak, Zbigniew Korecki, Henryk Zych, Kornel Olender, Jerzy Słomski, Kazimierz Hurnik).

Ścianowa obudowa zmechanizowana

Ścianowa obudowa zmechanizowana wisząca, złożona z sekcji zawierających dwa stojaki nakryte wspólną stropnicą, przeznaczoną do pracy w warunkach trudnych do podtrzymania stropów oraz miękkich spągów, ma stropnicę (1) o zarysie dwuteowym w widoku z góry z podstawą zarysu zwróconą ku czołu ściany. Podstawa (2) dwuteowego zarysu połączona jest ze środnikiem (3) za pośrednictwem co najmniej jednego elementu (4) podatnego w płaszczyźnie prostopadłej do stropu. Podstawa (2) ma obrys (5) o przekroju kołowym. Podstawa (2) jest nachylona w stosunku do powierzchni pozostałej części stropnicy (1) tworząc kąt rozwarty zwrócony wierzchołkiem ku spagowi. (4 zastrzeżenia)

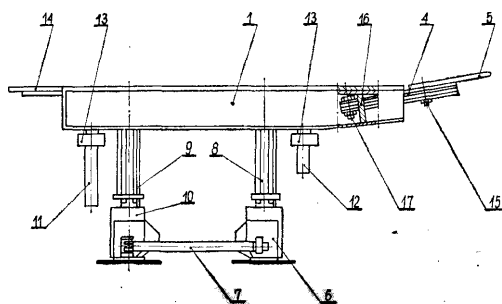


Fig.1

E21d; E21D P. 197127 01.04.1977

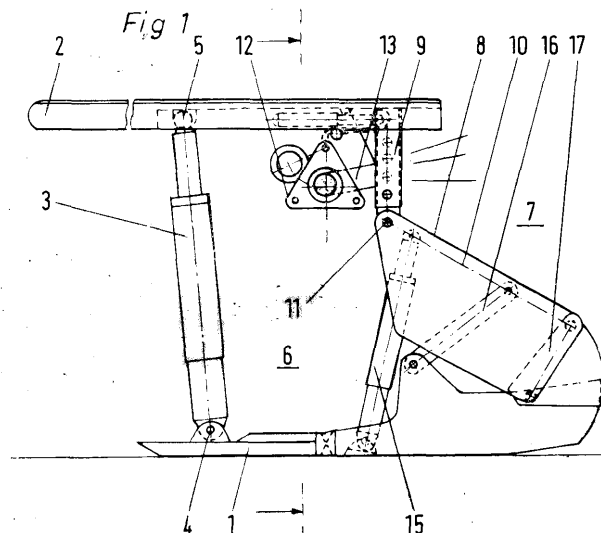
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 195719

Pierwszeństwo: 17.04.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2617141.5)

Thyssen Industrie AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Stropnica z tarczą obudowy tarczowej do złóż pokładowych

Przedmiotem wynalazku jest stropnica (2) i tarcza obudowy tarczowej do złóż pokładowych składająca się ze spągnicy (1), co najmniej jednego na niej opartego elementu naprężającego (3), podpierającego jedną stropnicę (2) sięgającą aż do przodka wybierakowego oraz z dwudzielnej tarczy sięgającej od podszkawkowego końca stropnicy (2) do podszkawkowego końca płozy spagowej. Górna część (9) tarczy jest w każdym położeniu tarczy skierowana ku ławie pokładu zaś dolna część (10) tarczy jest swoim wolnym końcem przegubowo połączona z płozą spagową i jest nachylona w kierunku podszkawk. Istotą rozwiązania według wynalazku jest to, że górna część (9) tarczy (8) jest sztywno połączona ze stropnicą (2) na końcu od strony podszkawk i za pomocą znanego w zasadzie prowadzenia lemniskatowego jest osadzona przesuwnie w kierunku swej osi wzdłużnej. (3 zastrzeżenia)



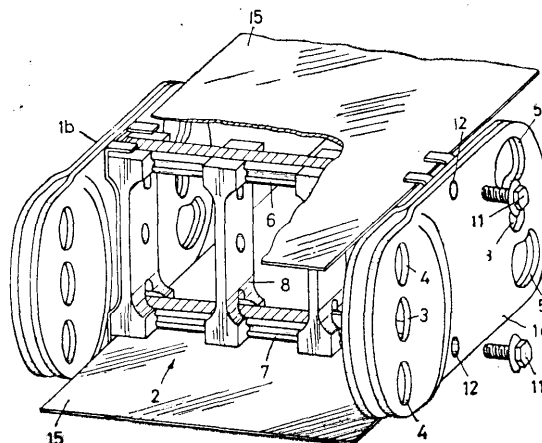
E21d; E21D P. 198143 16.05.1977

Pierwszeństwo: 18.05.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 26220064)

Kabelschlepp GmbH, Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Łańcuch do prowadzenia przewodów zasilających

Łańcuch ma dwa równoległe łubki (1a i 1b) oraz środnik (2) zamocowany między nimi. Środnik (2) ma stopkę górną (6) i dolną (7) oraz żebra działowe (8) zaopatrzone na swych końcach we wnętrza z wycięciami. Stopki (6, 7) na swych końcach posiadają otwory gwintowane, w które są wkręcone śruby (11) przechodzące przez łubki (1a i 1b) łańcucha. (3 zastrzeżenia)



E21f; E21F

P. 190589

18.06.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Manfred Pardella, Mieczysław Pajczek, Herbert Matlohn).

Urządzenie do zdalnej kontroli pracy głównego wentylatora kopalnianego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do zdalnej kontroli pracy kopalnianego wentylatora osiowego stosowanego do przewietrzania podziemii kopalni. Urządzenie ma na nakrętce (2) śruby (3) regulujące kąt ustawienia łopatek wirnika wentylatora zamocowany stały magnes (1). W niewielkiej odległości od tego magnesu zabudowano metalową rurkę (4) z umieszczonymi wewnątrz kontaktronami (5). Każdy z tych kontaktronów jest połączony równolegle z odpowiednim rezystorem i wspólnie są włączone do obwodu elektrycznego wyposażonego we wskaźnik umieszczony w punkcie dyspozycyjnym kopalni.

Urządzenie kontrolne według wynalazku nadaje się również do stosowania w innych maszynach i urządzeniach zwłaszcza takich, w których regulację parametrów pracy przeprowadza się za pomocą mechanizmów o ruchu posuwistym. (1 zastrzeżenie)

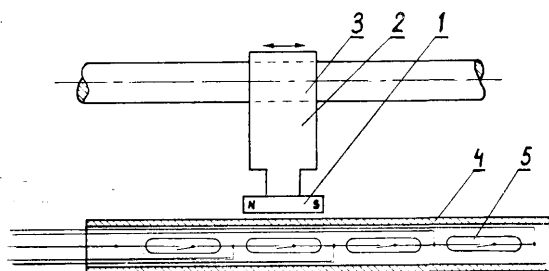


Fig. 2

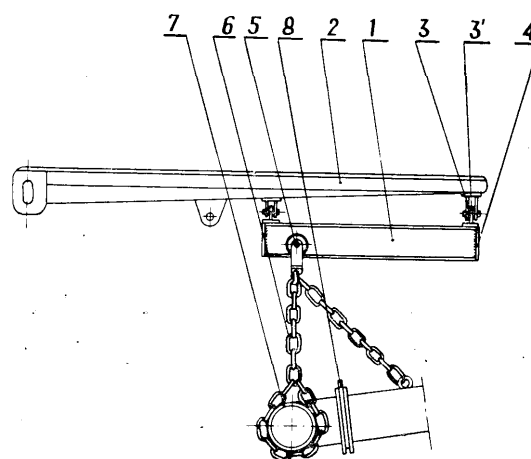


Fig. 3

zamocowanego do tylnej stropnicy (2) obudowy zmechanizowanej za pomocą jednoprzegubowych zawiesz (3 i 3'), ograniczników przesuwu (4), zestawu rolkowo-tocznego (5) połączonego ciągnem (8) z rurociągiem (7), do którego wmontowane są elementy zasuwowo-spustowe do płukania rurociągu z piasku. (2 zastrzeżenia)

E21f; E21F

P. 196109 T

17.02.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”, Trzebinia-Siersza, Polska (Stefan Pajak, Czesław Potocki, Antoni Gołaszewski).

Tor górniczej drogi transportowej

Przedmiotem wynalazku jest tor górniczej drogi transportowej ze wzmocnieniami zapobiegającymi rozkalibrowywaniu rozstawu szyn.

Szyny (3) mocowane są do podkładów (1) wykonanych z odcinków stalowej korytkowej obudowy chodnikowej. Od zewnątrz strony szyn (3) mocowane są do podkładów (1) rozpory (4) w kształcie rozwartego lub prostokątnego kątownika. Końce rozpór (4) przylegające do szyn (3) są kształtem dostosowane do kształtu szyny. (3 zastrzeżenia)

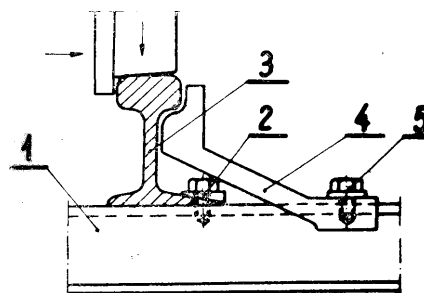


Fig. 2

E21f; E21F

P. 195663 T

28.01.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sosnowiec”, Sosnowiec, Polska (Andrzej Kędziora, Stanisław Janczak, Jerzy Dziurawicz, Aleksander Jakubow, Henryk Trzepietowski).

Sposób wykonywania przekładki rurociągu podszalkowego w całości oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykonywania przekładki rurociągu podszalkowego w całości polega na tym, że rurociąg podwieszony do tylnych stropnic obudowy zmechanizowanej za pomocą prowadnika i zestawu rolkowo-tocznego przekładany jest za pomocą kroku obudowy bez konieczności jego rozkręcania, przy czym zestaw rolkowo-toczny przemieszczając się po prowadniku utrzymuje rurociąg zawsze w linii prostej. Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z prowadnika (1)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F02k; F02K

P. 195882 T

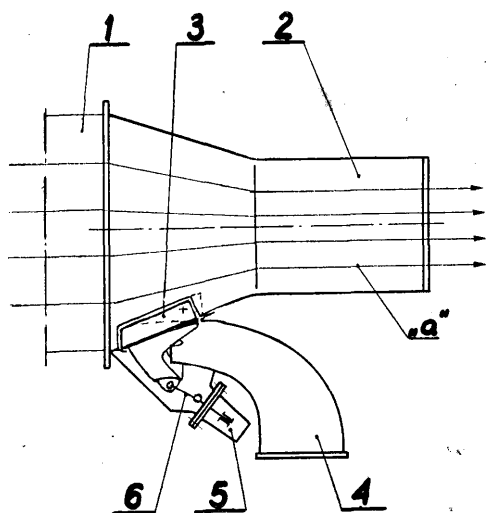
07.02.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Henryk Belejec, Andrzej Warzocha).

Dysza wylotowa silnika odrzutowego wentylatorowego z kolektorem odbioru powietrza

Dysza wylotowa silnika odrzutowego wentylatorowego z kolektorem odbioru powietrza z zewnętrzne-

go konturu silnika, zwłaszcza zasilania aparatury ogrolotniczej samolotu rolniczego charakteryzuje się tym, że chwyt powietrza kolektora jest ruchomy a jego powłoka (9) ma kształt wycinka dyszy wylotowej a powłoka (10) ma kształt konturu dyszy kolektora (4).



F02p; F02P

P. 197541

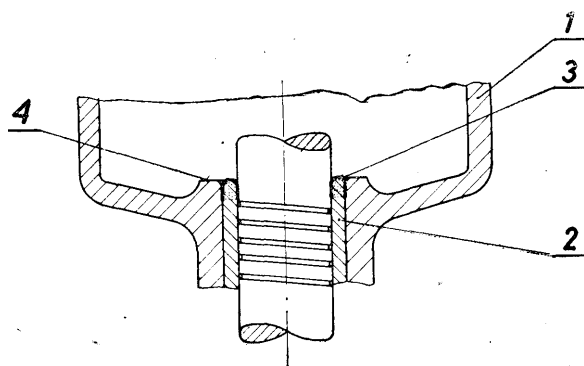
21.04.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZEL-MOT”, Warszawa, Polska (Ryszard Wierzejewski, Sławomir Łasiewicki, Władysław Roztkowski).

Rozdzielacz zapłonu i sposób jego uszczelnienia

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielacz zapłonu oraz jego uszczelnienie.

Rozdzielacz zapłonu z tulejką samosmarującą (2) ze spieków żelaza charakteryzuje się tym, że uszczelnienie (3) powierzchni czołowej tulejki samosmarującej (2), jest wykonane z tworzywa sztucznego korzystnie termoplastycznego przez co zapobiega się wyciekom oleju z silnika przez porowate ścianki tulejek (2) do wnętrza korpusu (1).



F04b; F04B

P. 189655

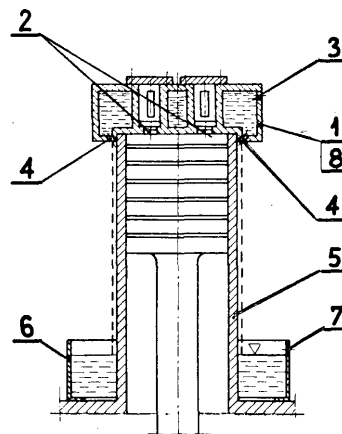
17.05.1976

Zakłady Metalurgiczne „Pomet”, Poznań, Polska (Władysław Stróżyk, Bogdan Nowicki, Henryk Król, Ryszard Kaczmarek).

Zespół do cieczowego chłodzenia cylindrów

Zespół do chłodzenia cylindrów roboczych, wysokociśnieniowych i stacjonarnych sprężarek oraz silników spalinowych składa się z pierścienia zamkniętego (1) osadzonego na górnych krawędziach cylindrów roboczych (5) oraz umieszczonego w ich dolnych strefach zbiornika otwartego (6).

Pierścień zamknięty ma na swym obwodzie otwory skośne (4), przez które wypływa ciecz chłodząca na pobocznicę cylindrów roboczych (5), zaś zbiornik otwarty (6) służy do zbierania i doprowadzania chłodziwa.



F04d; F04D

P. 190279

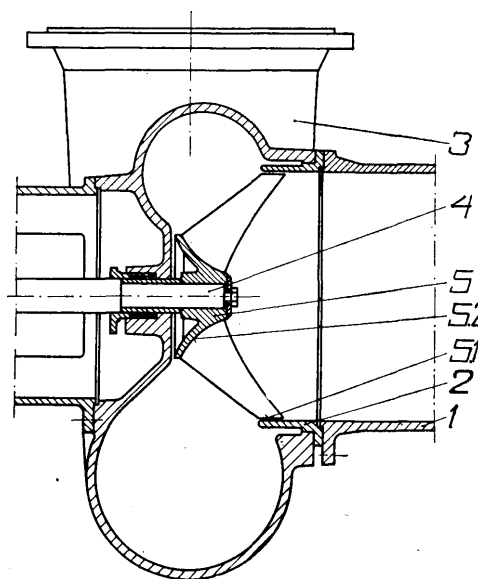
10.06.1976

Leszczyńska Fabryka Pomp, Leszno, Polska (Józef Wovk).

Pompa wirowa szybkobieźna

Pompa wirowa szybkobieźna składająca się z leja wlotowego (1) połączonego z cylindryczną kierownicą przednią (2) oraz kierownicy spiralnej (3), wewnątrz których jest osadzony na wale (4) wirnik (5), charakteryzuje się tym, że ma wirnik (5) o zmieniającym się profilu łopatek w zależności od położenia linii prądu: od profilu łopatek pomp śmigłowych na zewnętrznej średnicy (5.1) wirnika (5), do profilu łopatek wirników pomp odśrodkowych na tarczy (5.2) wirnika (5).

Pompa według wynalazku parametry pracy odpowiadające pompom śmigłowym oraz zdolności ssania odpowiadające pompom wirowym.



F04f; F04F

P. 190467

14.06.1976

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji i Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Bernard Przybycin, Eugeniusz Kozłowski).

Układ do ciągłego dozowania roztworów i suspencji wapna

Układ według wynalazku ma silos wapna (1) z dnem aeracyjnym (2), zakończony klapą odcinającą (3) połączoną poprzez dozownik celkowy (4) o regulowanej ilości obrotów z mieszalnikiem (5) posiadającym mieszadło mechaniczne (6) oraz zawór wodny (7). Z mieszalnikiem połączona jest przy pomocy węża gumowego pompa przesyłowa (8), do której podłączony jest elastyczny wąż tłoczny (9).

Na mieszalniku (5) zabudowany jest odpylacz wodny (10) połączony z silosem (1) przewodem (11). (2 zastrzeżenia)

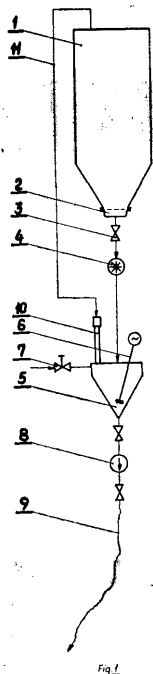


Fig. 1

F15b; F15B

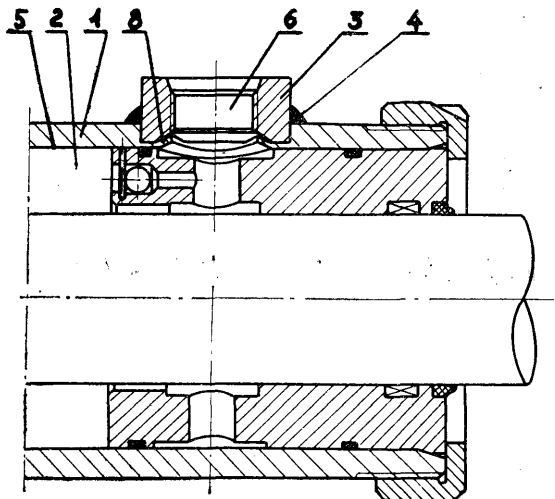
P. 190518

16.06.1976

„Agromet-Pilmet” Kombinat Maszyn Rolniczych Zakłady Metalowe im. Gen. K. Świerczewskiego, Wrocław, Polska (Wilhelm Raś).

Sposób łączenia króćca z tuleją

Sposób łączenia króćca z tuleją, zwłaszcza w hydraulicznych siłownikach tłokowych, charakteryzuje się tym, że pocieniona od zewnątrz w miejscu osadzenia króćca (3) ścianka (1) tulei (2) jest po wykonaniu promieniowego otworu odkształcona od wewnątrz w



kierunku otworu (6) króćca (3) przy jednoczesnym zagnieceniu ostrej krawędzi na pozostałych odcinkach przenikania się obu otworów (5), ale wiercenie promieniowo usytuowanego otworu (7) jak i odkształcanie pocienionej ścianki (8) dokonywane jest już po wykonaniu otworu (5) tulei (2) na gotowo.

(2 zastrzeżenia)

F15b; F15B

P. 195883 T

07.02.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Kita, Edward Bąba, Piotr Ryszard Rudny, Stanisław Andrzej Guz).

Elektromagnetyczny rozdzielacz

Elektromagnetyczny rozdzielacz sterowania układami hydraulicznymi zwłaszcza układami siłowymi statków powietrznych według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwie kulki zamykające (4, 7) z których jedna (7) przy wyłączonym elektromagnecie (2) zamyka przepływ ciśnieniem czynnika przepływowego z kanału wlotu (a), a przy wyłączonym elektromagnecie (2) kulka (4) zamyka przepływ do kanału zlewu (c).

(2 zastrzeżenia)

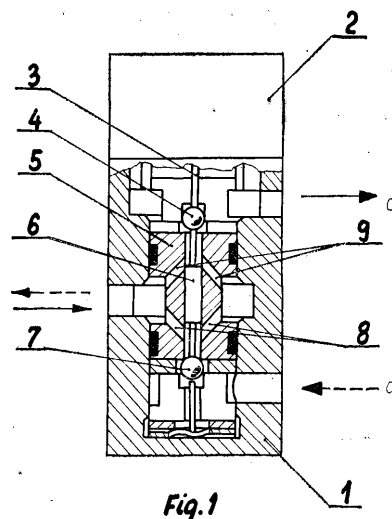


Fig. 1

F16b; F16B

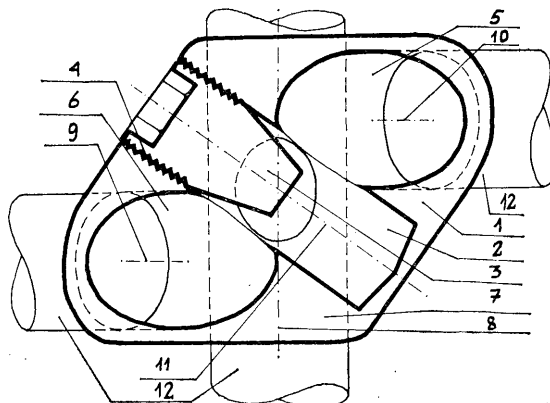
P. 190169

03.06.1976

Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, Poznań, Polska (Sylwester Kłus, Rajmund Hałas, Tomasz Matuszewski).

Złącze do konstrukcji szkieletowych

Złącze do konstrukcji szkieletowych według wynalazku ma korpus (1) stanowiący monolityczną część wiążącą tego złącza, w której są otwory tak ukierunkowane względem siebie, że ich osie (8, 9, 10) tworzą płaszczyznę osiową symetryczną, przy czym współliniowo z



osią symetrii tego pęku w korpusie (1) części wiążącej jest wprowadzony w otwór (2) element klinowy rozpierający (3), który ma punkty styczne z każdym elementem rurowym tkwiącym w otworze części wiążącej. Posunięcie klina do elementu lub elementów rurowych tkwiących w otworach korpusu powoduje zaklinowanie ich między elementem klinowym a ściankami otworów w korpusie. (1 zastrzeżenie)

F16b; F16B

P. 190211

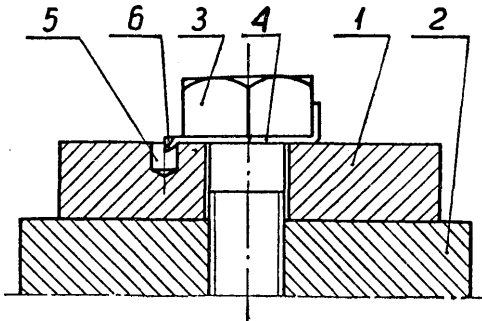
08.06.1976

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Ursus, Polska (Tadeusz Zalewski, Stanisław Opaliński).

Sposób zabezpieczania śrub i nakrętek przed samoczynnym odkręcaniem

Sposób zabezpieczania śrub i nakrętek przed samoczynnym odkręcaniem za pomocą podkładki płaskiej według wynalazku polega na tym, że po dokręceniu pełnym momentem śruby (3) lub nakrętki w zależności od rodzaju stosowanego połączenia, odgina się w znany sposób podkładkę płaską (4) na łeb śruby (3) lub nakrętkę, korzystnie po przeciwnej stronie otworka (5), a następnie w podkładce płaskiej (4) wykonuje się wytłoczenie (6) w ten sposób, aby wypełniło bez luzu część otworka (5).

Wynalazek ma zastosowanie, zwłaszcza w połączeniach śrubowych w przypadku dokręcania śrub lub nakrętek dużymi momentami. (1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

P. 190297

10.06.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Żdżary, Polska (Aleksander Nakonieczny, Eugeniusz Lamprecht, Ireneusz Józwiak, Włodzimierz Gronowski, Paweł Chałupka).

Sposób regeneracji wałów korbowych

Sposób obejmujący przygotowanie powierzchni czoła przez obróbkę wiórową, nałożenie warstwy napoiny, przetoczenie na żądany wymiar, wykonanie i ukształtowanie promienia przejścia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że napoinę nakłada się jednym przejściem tylko na części walcowej powierzchni czoła, formuje przejście z części walcowej czoła w ramię korby promieniem zawartym w granicach $2g < r < 8g$, gdzie g oznacza grubość napoiny, oraz poddaje obróbce plastycznej dowolnym znanym sposobem. (2 zastrzeżenia)

F16c; F16C

P. 190457

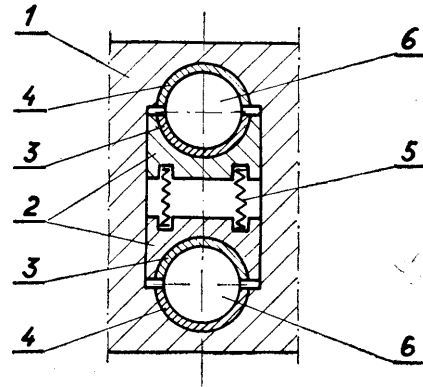
13.06.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Bogdan Kraskuski, Edward Szymański).

Łożysko ślizgowe

Łożysko ślizgowe, szczególnie do walcarek, stanowiące obudowę i półpanewki osadzone w tej obudowie, według wynalazku ma element przesuwany (2) z umo-

cowaną panewką dociskową (3), który dociśnięty jest do panewki głównej (4) za pomocą sprężyn (5) samoczynnie likwidujących luzu między tymi panewkami. (1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

P. 195962 T

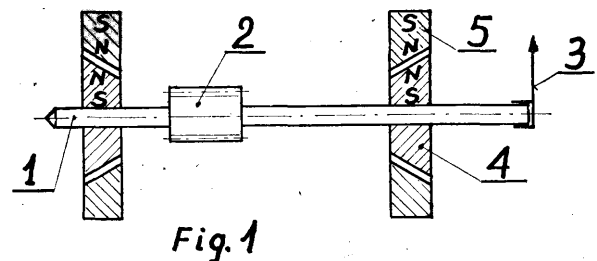
11.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin, Polska (Marian Bartnik).

Łożysko magnetyczne

Łożysko magnetyczne, mające zastosowanie w precyzyjnych przyrządach pomiarowych, umożliwiające przenoszenie sił poprzecznych i wzdłużnych w ruchu obrotowym i liniowym, według wynalazku składa się z pierścieni stożkowych (4), (5) lub też cylindrycznych i krążkowych, przy czym powierzchnie współpracujące tych pierścieni mają bieguny magnetyczne jednolienne.

Łożysko do przenoszenia sił poprzecznych w ruchu liniowym składa się z tulei lub pryzm oraz suwaka. (3 zastrzeżenia)



F16d; F16D

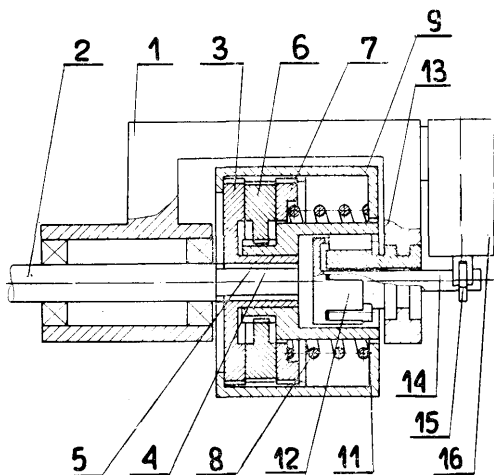
P. 189301 T

03.05.1976

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Jerzy Cascamino, Ryszard Napora, Marian Pisalski, Krzysztof Hrabec).

Hamulec tarczowy, zwłaszcza do wrzecion maszyn włókienniczych

Hamulec do hamowania obracających się wałów według wynalazku stanowi połączenie dwuciernego hamulca tarczowego z zakleszczeniowym sprzęgłem wałeczkowym (13). Środkowa tarcza cierna (6) hamulca jest zaciskana ze stałą siłą między zewnętrznymi tarczami ciernymi (3) i (7) sprężyną (8) oraz jest osadzona wielowypustowo na tulei sprzęgłowej (5) zakleszczanej rolkami (11) przesuwanymi na obwodzie nieruchomej krzywki, przy pomocy koszyka (12). Kierunek obrotu koszyka (12) przesuwającego rolki (11) na krzywkę jest zgodny z kierunkiem obrotów tulei sprzęgłowej (5) oraz tarcz ciernych (3), (6) i (7). (3 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 190181

04.06.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marian Duziak, Bolesław Partyka, Michał Urbański).

Pierścień kontaktowy sprzęgła elektromagnetycznego z wirującą cewką

Pierścień kontaktowy (1) według wynalazku jest trwale połączony w procesie technologicznym z pierścieniem izolacyjnym (2) przy czym powierzchnie łączenia obu pierścieni mają kształt jedno- lub dwustronnej powierzchni stożkowej (3), powierzchnie baryłkową względnie cylindryczną z rowkiem.

Połączenie wymienionych pierścieni uzyskuje się w procesie wykonywania pierścienia izolacyjnego w formie wtryskowej. (3 zastrzeżenia)

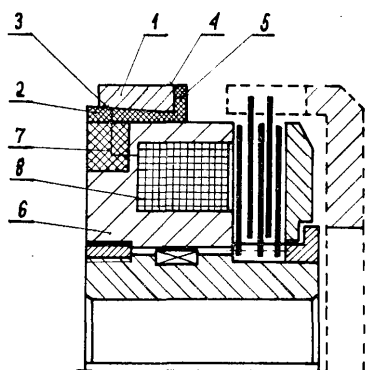


Fig.1

F16d; F16D

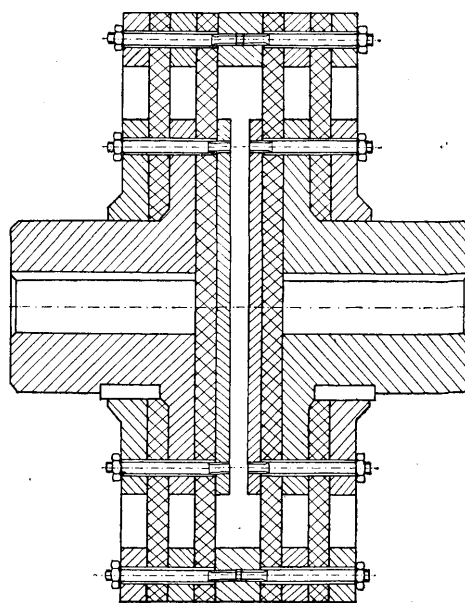
P. 190226

04.06.1976

Leśków Józef, Mrula Andrzej, Jastrzębie, Polska (Leśków Józef, Mrula Andrzej).

Sprzęgło podatne wolnoobrotowe do przenoszenia dużych mocy z łącznikami w kształcie pierścieni gumowo-nylonowych

Sprzęgło według wynalazku charakteryzuje się tym, że obie części są połączone śrubami poprzez pierścienie gumowo-nylonowe i pierścienie dociskowe z metalu. (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

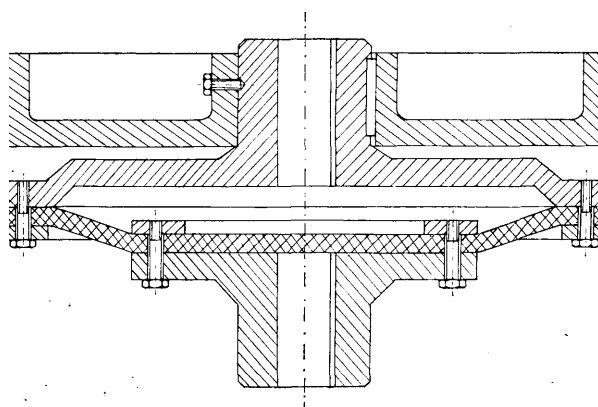
P. 190227

04.06.1976

Józef Leśków, Jastrzębie, Polska (Józef Leśków).

Sprzęgło podatne szybkowirujące z profilowanym łącznikiem gumowo-nylonowym w kształcie pierścienia i wymienną tarczą hamulcową

Sprzęgło według wynalazku ma wymienną tarczę hamulcową, a obie części zesprężlone są łącznikiem gumowo-nylonowym w kształcie pierścienia profilowanego względnie prostego. (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

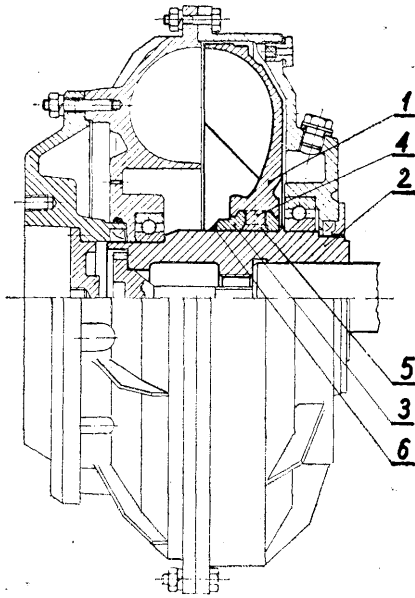
P. 196032 T

14.02.1977

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Maurycy Siwczyk, Ernest Sawicz, Alojzy Kubista).

Połączenie wirnika turbinowego z wałem w sprzęgłach hydrokinetycznych

Połączenie wirnika turbinowego wykonanego z metalu nieżelaznego z wałem w sprzęgłach hydrokinetycznych, według wynalazku polega na zalaniu w wirniku (1) pierścienia stalowego (3), który służy bezpośrednio do osadzania wirnika (1) na wale (2) na skurcz lub wcisk. Dla pewniejszego połączenia wał (2) oraz pierścień stalowy (3) łączy się spoiną (6). (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 196108 T

17.02.1977

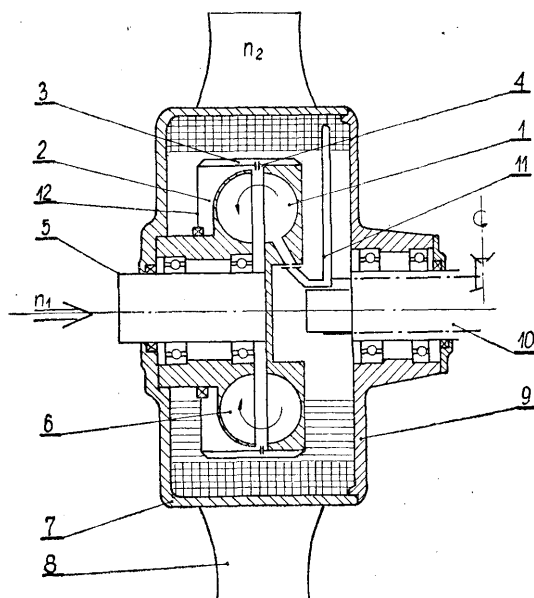
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 86005

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Kazimierz Zajac, Erazm Rozwadowski).

Sprzęgło hydrokinetyczne z regulowanym wypełnieniem

Sprzęgło hydrokinetyczne, którego obudowa wiruje wraz z wirnikiem turbinowym, zawierające zbiornik połączony sztywno z wirnikiem pompowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbiornik (2) ma kształt cylindra z osią w osi sprzęgła i jest zamknięty tarczą (12) i wałem (5).

Zbiornik (2) ma na cylindrycznej powierzchni ruchowe łopatki (3) oraz kalibrowane otwory (4) i jest umieszczony po stronie silnika wewnątrz zbiornika zewnętrznego (7). (2 zastrzeżenia)



F16f; F16F

P. 190506

15.06.1976

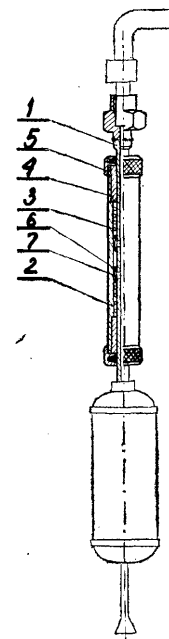
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Jackowski, Mieczysław Omasa, Marian Pilarski, Bolesław Wośkowiak).

Amortyzator wstrząsów ubijaka pneumatycznego

Amortyzator wstrząsów ubijaka pneumatycznego, służącego do zagęszczania masy formierskiej, według wynalazku jest osadzony na uchwycie ubijaka pneumatycznego (1) przesuwnie i składa się z korpusu amortyzatora (2) stanowiącego uchwyt wraz z odpowiednimi sprężynami spiralnymi (3), które z jednego końca są oparte.

Amortyzator wstrząsów ubijaka pneumatycznego, służącego do zagęszczania masy formierskiej, według wynalazku jest osadzony na uchwycie ubijaka pneumatycznego (1) przesuwnie i składa się z korpusu amortyzatora (2), stanowiącego uchwyt wraz z odpowiednimi sprężynami spiralnymi (3), które z jednego końca są oparte o tuleje prowadzące (4), w położeniu ustalonym przez nakrętki napinające (5), nasadzone na końce korpusu amortyzatora (2), a z drugiego końca są oparte o pierścienie oporowe (6), na stałe zamocowane najkorzystniej wkrętami ustalającymi (7) do uchwytu ubijaka pneumatycznego (1).

(1 zastrzeżenie)



F16g; F16G

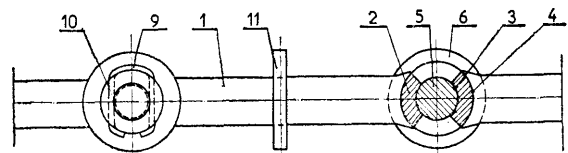
P. 190160

04.06.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Strzelski).

Łańcuch przenośnika zgarniakowego

Łańcuch przenośnika zgarniakowego, złożony z ogniw stanowiących elementy podłużne, mające w połowie długości przymocowany, korzystnie przez spawanie, zgarniak poprzeczny, według wynalazku charakteryzuje się tym, że trzon (1) każdego ogniwa jest z obu stron zakończony zaczepem (2), prostopadłym do tego trzonu (1) i mającym współosiowe powierzchnie walcowe robocze, wewnętrzną (3) i zewnętrzną (4). Powierzchnie wewnętrzne (3) zaczepów (2) sąsiadnych ogniw współpracują ze sworzniem (5), umieszczonym między tymi zaczepami (2), zaś powierzchnie zewnętrzne (4) z obejmami (6), z których każda jest nasadzona z boku na występ zaczepu (2) i za-



kończenie sworznia (5). Każda obejma (6) jest przytrzymywana pierścieniem nasadczonym na zakończenie sworznia (5) i zabezpieczoną zawleczką (9) umieszczoną w kanałach (10) pierścienia i sworznia (5). (2 zastrzeżenia)

F16g; F16G P. 198196 T 18.05.1977

Pierwszeństwo: 22.05.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2623043.3)

Eisen - und Drahtwerk Erlau Aktiengesellschaft, Aalen (Württ, Republika Federalna Niemiec (Anton Müller, Günter Witzel).

Uszak do łańcuchów, zwłaszcza do zawieszania ciężarów

Uszak do łańcuchów, mający pałąk (2) i sworzeń (5), który w położeniu zamkniętym uszaka (1) znajduje się w usytuowanych w tej samej linii otworach ramion (3, 4) pałąka (2) i jest w nim przytrzymywany za pomocą co najmniej jednej części zabezpieczającej (27, 28), według wynalazku charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden odcinek końcowy (19, 20) sworznia (5) wchodzącego pomiędzy ramiona (3, 4) pałąka (2) ma przekrój poprzeczny zmniejszony w stosunku do przekroju poprzecznego otworu (6, 7). (26 zastrzeżeń)

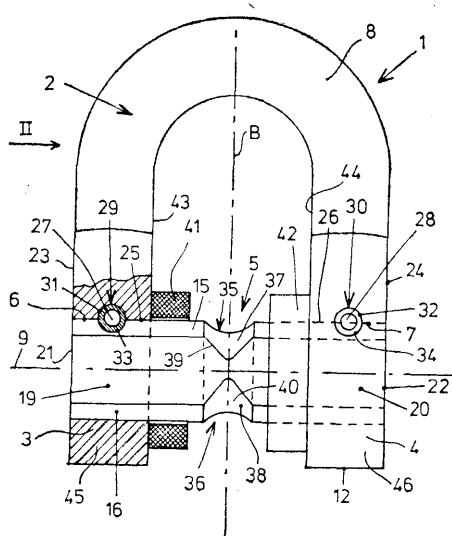


Fig. 1

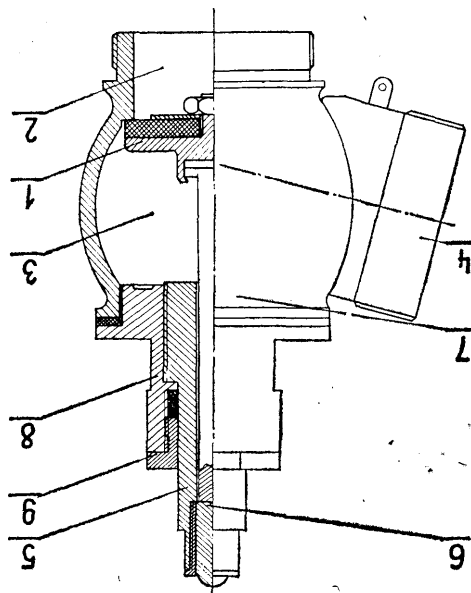
F16k; F16K P. 190232 07.06.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy, Jastrzębie, Polska (Zygmunt Student, Józef Mura, Józef Kominek).

Górnicy samoczynny zawór hydrantowy

Zawór, przeznaczony do uruchamiania wodnych instalacji przeciwpożarowych w przypadku nadmiernego wzrostu temperatury otoczenia, według wynalazku jest wyposażony w topikową wkładkę (6) wkręconą w otwór wrzeczona (5) i utrzymującą za pośrednictwem sworznia (3) grzybek (1) w gnieździe zaworu. Wrzeczona (5) jest połączona z korpusem (7) zaworu za pośrednictwem pochwy dławicy (8).

Wzrost temperatury otoczenia powyżej określonej granicy powoduje wytopienie wkładki (6) i uwolnienie grzybka (1), który pod wpływem ciśnienia wody przemieszcza się o pełny skok powodując połączenie wlotu (2) z komory ciśnieniowej z wylotem (4) zaworu. (1 zastrzeżenie)



F16k; F16K P. 190418 12.06.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Król, Józef Zachwieja).

Zawór pneumatyczny

Zawór pneumatyczny, przeznaczony do ręcznych urządzeń pneumatycznych, szczególnie do podtrzymek do nitowania, według wynalazku ma korpus (1) zaopatrzony w otwory (2) i kołek (3) połączony obrotowo z tuleją (4) wyposażoną w kanał (5) i wycięcie (6). Tuleja (4) dociskana jest do korpusu (1) nakrętkami kontrującymi (7) poprzez pierścień dystansowo-oporowy (8) zabezpieczony przed obrotem wpustem (9). Pierścień dystansowo-oporowy (8) ma zatrzask złożony z kulki (10) i sprężyny (11). Kulka (10) wchodzi do półotworu tulei (4). Do korpusu (1) dokręcona jest końcówka (12) przewodu sprężonego powietrza. (2 zastrzeżenia)

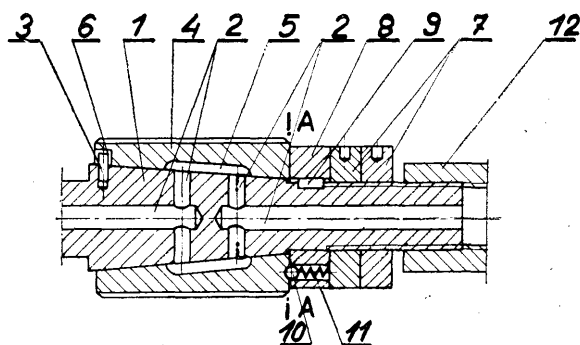


Fig. 1

F16k; F16K P. 195985 T 12.02.1977

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Jerzy Remisz).

Zawór zwrotny, zwłaszcza dla cieczy zanieczyszczonych

Zawór zwrotny według wynalazku stanowi elastyczną przegrodę (2) rurociągu (3), składająca się z dwóch części (4, 5) wygiętych w kierunku przepływu cieczy. Przegroda (2) w przekroju podłużnym wzdłuż osi rurociągu ma kształt zbliżony do dwóch przylegających do siebie dłuższymi ramionami liter „L”. Część

(4) jest wyposażona w wypstę (8) zachodzący w stanie zamkniętym zaworu na krawędź części (5), a na końcach krawędzi styku tych części (4, 5) są umieszczone elementy o zwiększonej elastyczności, wykonane prostopadłe względem tej krawędzi. Ponadto przegroda (2) wraz z odcinkiem rurociągu (3) w sąsiedztwie zaworu ma najkorzystniej owalny przekrój poprzeczny. Zawór zwrotny nadaje się do stosowania zwłaszcza w tak zwanych pompach perystaltycznych.

(3 zastrzeżenia)

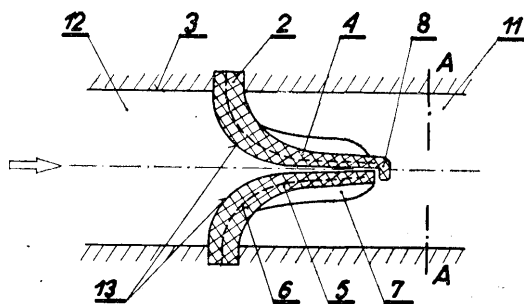


Fig. 1

F16k; F16K

P. 196140 T

19.02.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie, Polska (Eugeniusz Szreter, Władysław Matuzek).

Zawór elektryczny sterujący pulsatorami filtra próżniowego

Zawór elektryczny, przeznaczony do sterowania pulsatorami filtrów próżniowych stosowanych w górniczych zakładach przerobczych do odwadniania mułów popłuczkowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma uźebrowaną promieniowo tarczę (2) osadzoną nieruchomo na wale głównym (9) filtra. Tarcza ta ma żebra osadzone w podłużnych wygięciach i dociśniętych do tarczy za pomocą pierścienia (7). Po powierzchni tarczy (2), po stronie przeciwnej filtra, toczy się rolka (4) wodzika (5), który można przesuwac w kierunku promieniowym celem zmiany prędkości obwodowej, a tym samym zmiany czasu przedmuchu.

(1 zastrzeżenie)

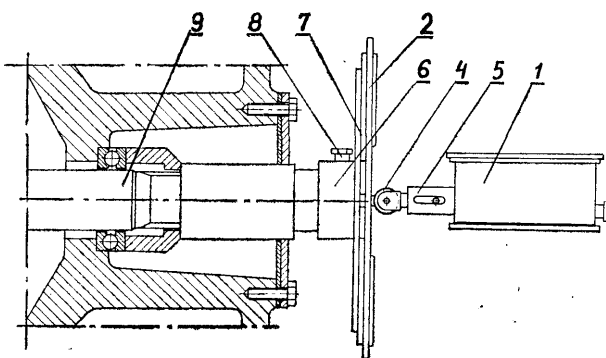


Fig. 1

F16l; F16L

P. 190083

03.06.1976

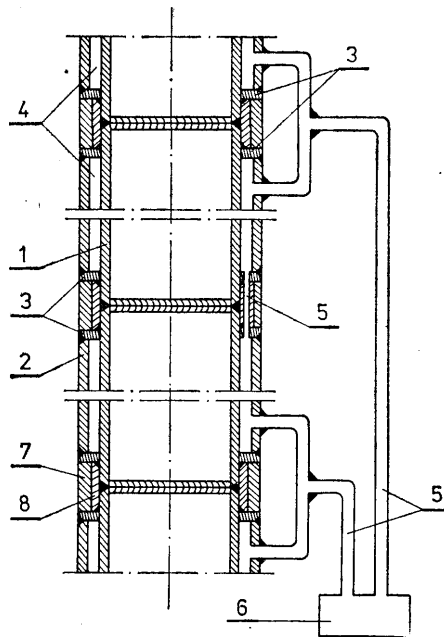
Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Janusz Jabłkowski).

Sposób izolacji rurociągów

Sposób izolacji rurociągów, zwłaszcza dla zmniejszenia strat ciepła w sieciach ciepłych miejskich ciepłowni centralnych według wynalazku polega na tym, że rury (1) stanowiące przewody transportowe jakiegokolwiek medium osłania się od zewnątrz odcinkami

rur osłonowych (2), które nasuwa się na rurociąg, zamykając przestrzeń (4) pomiędzy tymi dwoma rurami kołnierzowymi pierścieniami (3) i wypompowując z tych przestrzeni powietrze, przy użyciu pompy próżniowej (6). Skuteczność działania izolacji zwiększa się nakładając na zewnętrzne powierzchnie rurociągu i/lub na wewnętrzne powierzchnie rur osłonowych (2) powłokę o wysokim współczynniku odbijania ciepła. W sposobie tym wykorzystuje się próżnię o wartościach powyżej 10^{-1} tera.

(4 zastrzeżenia)



F16l; F16L

P. 190460

13.06.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stanisław Szpor).

Zwierzacz połączenia kołnierzowego rur

Zwierzacz połączenia kołnierzowego rur o małej rezystancji, zwłaszcza umożliwiający bezpieczny przepływ prądu piorunowego, według wynalazku stanowi wkręt (4), o osi prostopadłej do osi rur, przebiegający w płaszczyźnie granicznej między dwoma kołnierzami (1) i (2) połączenia kołnierzowego, odizolowanymi uszczelką (3). Śruba - wkręt (4) ma średnicę większą, niż odstęp między kołnierzami (1) i (2), stanowiąc metaliczne połączenie obu kołnierzy (1) i (2).

(1 zastrzeżenie)

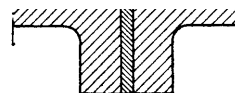
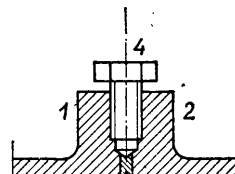


Fig. 1

F161; F16L

P. 196537

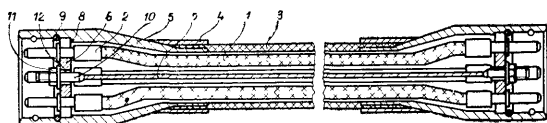
09.03.1977

Pierwszeństwo: 10.03.1977 - Węgry (nr 3044)

Banyaszati Kutato Intezet, Budapeszt, Węgry Skot-chinsky Institut Gorgogo Dela, Moskwa, ZSRR, Taurus Gumnipari Vallalat, Budapeszt, Węgry (Nikolai Tihonovich Bogatiew, Jevgeny Grigorievich Filianovich, Alexander Dmitrievich Ignatyew, Alexander Nikolaevich Merkulov, Jury Filippovich Ponomarenko, Jury Gheorgievich Shein, József Basó, Béla Frituz, József Korbuli, Sándor Nagy, Sandor Mikes, Zsolt Pap).

Przewód wielokanałowy

Przewód wielokanałowy z płaszczem ochronnym, wewnątrz którego znajdują się pojedyncze przewody, zakończony z obu stron końcówkami umocowanymi do płaszcza ochronnego, które mają części ustawiające i mocujące do nich oddzielne przewody, według wynalazku charakteryzuje się tym, że końcówki (5) zamocowane są do obu końców giętkiego elementu (7) krótszego niż pojedyncze przewody (1). Element giętki (7) jest umieszczony wewnątrz płaszcza ochronnego (3). (6 zastrzeżeń)



F16n; F16N

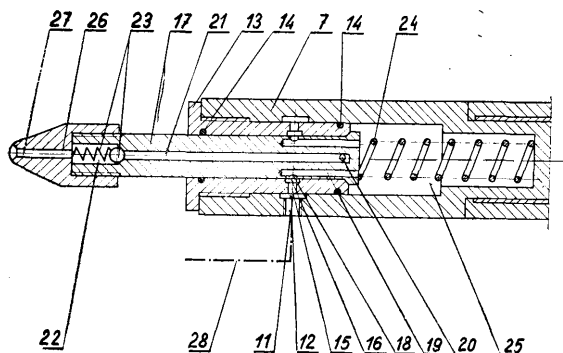
P. 190480

15.06.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zdzisław Szymański).

Urządzenie do automatycznego podawania smaru

Urządzenie według wynalazku ma wydrążone tłoczysko (7), w które wkręcona jest kołnierzysta tulejka (13) mająca otwory (15) połączone pierścieniowym kanalikiem (16), łączące się z otworem smarowniczym (11), przy czym w kołnierzowej tulejce (13) osadzone jest tłoczysko (17) mające otwory (18) połączone kanalikami (19) z komorą smarowniczą (25) i otwory (20) połączone z kanałem (21), który poprzez komorę (22) wyposażoną w zawór zwrotny (23) połączony jest z kanałem (27) końcówki (26). (1 zastrzeżenie)



F21d; F21D

P. 190440

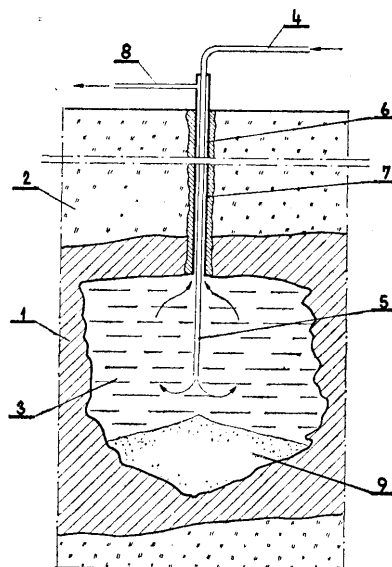
14.06.1976

Kopalnie Soli Wieliczka-Bochnia, Wieliczka, Polska (Aleksander Adam Rzekiecki, Edward Budkiewicz, Marian Tomasiak, Tadeusz Steindel).

Sposób podszadania wyeksploatowanych wyrobisk górniczych

Sposób podszadania wyeksploatowanych wyrobisk górniczych zwłaszcza komór powstałych w wyniku eksploatacji złoża solnego polega na tym że, materiał

podszadkowy (9) po wymieszaniu z solanką nasyconą tłoczy się do komory (3) za pomocą pomp poprzez ruchomą rurę (4) podszadkową umieszczoną w uzbrojonym otworze (7) poeksploatacyjnym, przy czym w miarę podszadania rura (4) podszadkowa podciągana jest w górę, a wyparta przez podszadkę solanka wypływa rurą (6) obsadową na powierzchnię. W przypadku podszadania kilku komór wyeksploatowanych jednym otworem, rurę (4) podszadkową opuszcza się w rurze (6) obsadowej na głębokość około 1/3 nad spąg komory najniższej i w miarę podszadania podciąga w górę. Po wypełnieniu dolnej komory rura (4) podszadkowa zostaje wyjęta z otworu, a rurę (6) obsadową zestrzeliwuje się ładunkiem kumulacyjnym w wyższej komorze, po czym ponownie zapuszcza się rurę (4) podszadkową na głębokość około 1/3 nad spąg wyższej komory i kontynuuje podszadanie. (2 zastrzeżenia)



F21m; F21M

P. 189738

19.05.1976

„FAMOR” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgosz, Polska (Jan Perejczuk, Henryk Sionkowski).

Projektor szerokostrumieniowy

Projektor szerokostrumieniowy charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1) wyposażoną w segmentowy odbłyśnik (9, 10) i wspornik (6), do którego są umocowane segmentowy odbłyśnik (9, 10) i oprawki (7) źródła światła (8). (2 zastrzeżenia)

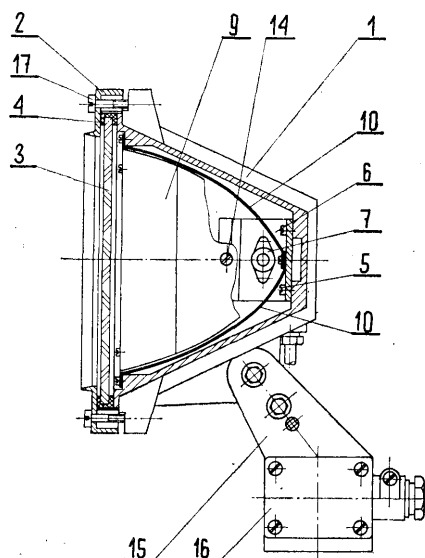


FIG.3

F21v; F21V

P. 190519

16.06.1976

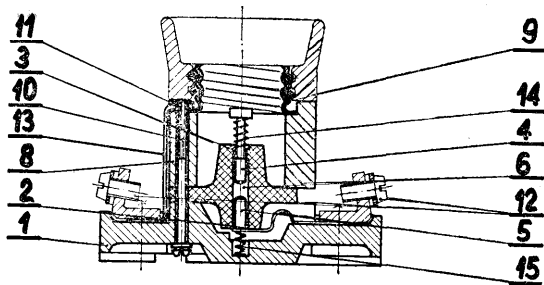
Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Szlachetka, Rudolf Grygierczyk, Emil Tomiczek, Tadeusz Szklarski, Kazimierz Hankus, Roman Bielicki, Władysław Glein-dek).

Przeciwybuchowa oprawka gwintowa do elektrycznych lamp oświetleniowych

Przeciwybuchową oprawkę gwintową do elektrycznych lamp oświetleniowych stanowi ognioszczelna osłona (2), w której współśrodkowy, wzdłużny otwór (3) wraz z zespołem ruchomych, cylindrycznych styków (4), (5) tworzy wolną przestrzeń (6) osłoniętą i dwie kołowe szczeliny prześwitu, a metalowa, gwintowa tulejka (9) osadzona na ceramicznym, dystansowym pierścieniu (8) elektrycznie połączona jest z przyłączeniowym zaciskiem (12) za pomocą łącznikowego elementu (13) w postaci paska.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1



F23d; F23D

P. 190522

16.06.1976

Ośrodek Bdawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Michalik, Jan Toman, Antoni Walecko, Henryk Szklarz, Alojzy Marniok).

Palnik olejowy z uchylną głowicą

Palnik olejowy z uchylną głowicą i palnikiem zapalającym posiada obudowę lancy olejowej składającą się z uchylniej rury (3) i stałej rury (4), które połączone są przegubowo i osadzone na podporach (12, 13) przesuwających się w prowadnicach (14, 15). Olejowa lancia składa się z dyszy (1) połączonej w obrębie uchylniej rury (3) z elastycznymi węzłami (6), które w obrębie stałej rury (4) połączone są z rurami doprowadzającymi i odprowadzającymi olej.

(5 zastrzeżeń)

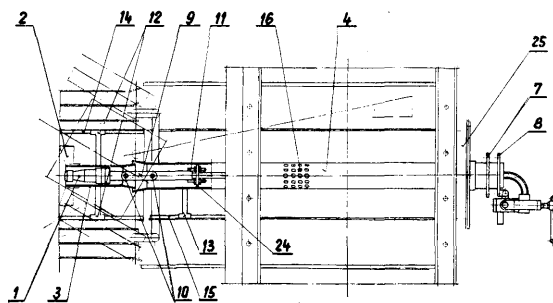


Fig. 1

F23d; F23D

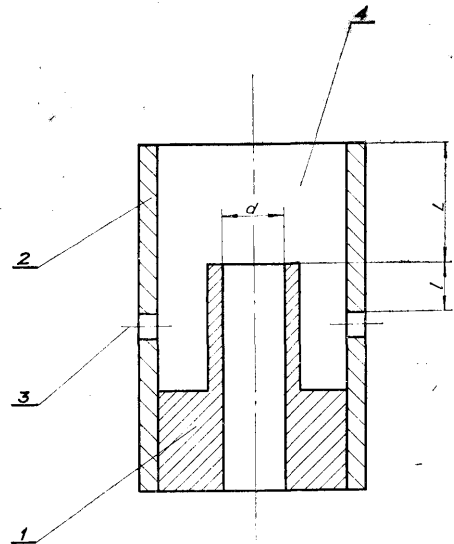
P. 195978 T

12.02.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Adam Poznański, Lesław Pawłowski, Ernest Prudel, Andrzej Biela).

Końcówka do stabilizacji płomienia w palnikach gazowych

Końcówka składa się z dyszy stabilizatora (1), osłony stabilizacyjnej (2) i komory spalania (4). W osłonie stabilizacyjnej (2) umieszczone są otwory iniekcyjne (3) - tak, że odległość (l) od górnej krawędzi otworów iniekcyjnych (3) do wylotu dyszy stabilizatora (1) jest większa od 0, a stosunek długości (L) komory spalania (4) do średnicy (d) wylotu dyszy stabilizatora (1) wynosi 4 do 8. (1 zastrzeżenie)



F23j; F23J

P. 190521

16.06.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 79665

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Tadeusz Szulc, Kazimierz Pietrowski, Ernest Minas).

Urządzenie eżektorowe instalacji nawrotu lotnego koksiku

Urządzenie według wynalazku ma obudowę składającą się z wewnętrznego płaszcza (2) i zewnętrznego płaszcza (1). Wewnętrzny płaszcz (2) zamknięty jest od góry kratą (4), a od dołu wyczyszkową zasuwą. Utworzonym w ten sposób kanałem obejściowym opadają grawitacyjnie kawałki żużla i inne większe zanieczyszczenia zsuwające się po kracie (4).

(2 zastrzeżenia)

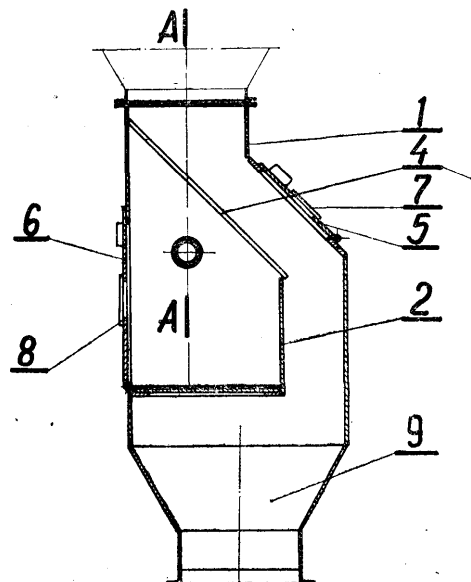


fig.1

F23j; F23J

P. 190532

18.05.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Wacław Tuszyński, Bohdan Kułakowski).

Sposób odzysku ciepła odpadowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku ciepła odpadowego, traconego uchodzeniem do atmosfery gorących gazów spalinowych, wytwarzających się w piecach przemysłowych, zwłaszcza opalanych gazem ziemnym. Wynalazek przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w przemyśle szklarskim i w hutnictwie.

Sposób polega na tym, że zwiększenie odzysku ciepła odpadowego uzyskuje się przez wykorzystanie endotermicznej reakcji konwersji metanu z parą wodną, polegającej na tym, że ciepło gazów spalinowych wykorzystuje się dla umożliwienia przebiegu reakcji, z której po przereagowaniu otrzymuje się tlenek węgla i wolny wodór, których mieszanina ma kaloryczność większą niż metan zużyty na jej wytworzenie. (5 zastrzeżeń)

F23n; F23N

P. 190145

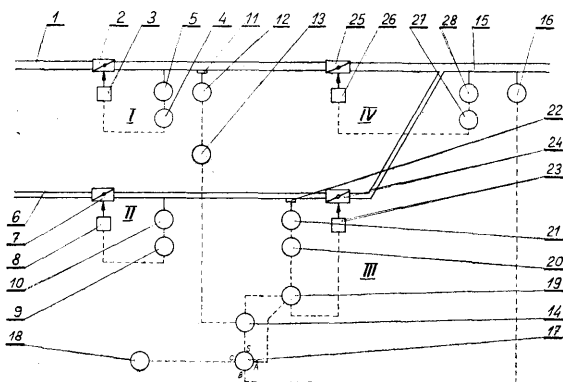
03.06.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Lipowiecki, Alfred Zarembski).

System kompleksowej regulacji wartości opałowej gazu mieszanego

Przedmiotem wynalazku jest system kompleksowej regulacji wartości opałowej gazu mieszanego, pozwalający utrzymać optymalną wartość opałową mieszanki gazu, na przykład gazu wielkopieczowego i gazu kok-sowniczego.

System ma niezależny układ automatycznej stabilizacji ciśnienia gazu o niższej wartości opałowej, który przed zwężką pomiarową (11) jest sprzężony poprzez przepustnicę (2) z rurociągiem (1) gazu i niezależny układ automatycznej stabilizacji ciśnienia gazu o wyższej wartości opałowej, który przed zwężką pomiarową (22) jest sprzężony poprzez przepustnicę (7) z rurociągiem (6) tego gazu. Zamknięty układ automatycznej regulacji stosunku natężenia przepływu gazu o wyższej wartości opałowej do gazu o niższej wartości opałowej sprzężony jest poprzez zwężkę pomiarową (11) z rurociągiem (1) a poprzez zwężkę pomiarową (22) i przepustnicę (24) z rurociągiem (6) oraz poprzez urządzenie pomiarowe wartości opałowej (16) z rurociągiem gazu mieszanego (15). Układ automatycznej stabilizacji ciśnienia gazu mieszanego (IV), poprzez przepustnicę (25) jest sprzężony z rurociągiem (6) a poprzez przetwornik pomiarowy ciśnienia (28) z rurociągiem gazu mieszanego (15). (2 zastrzeżenia)



F23n; F23N

P. 190392

11.06.1976

„Dolmel” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. F. Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Paweł Raszka).

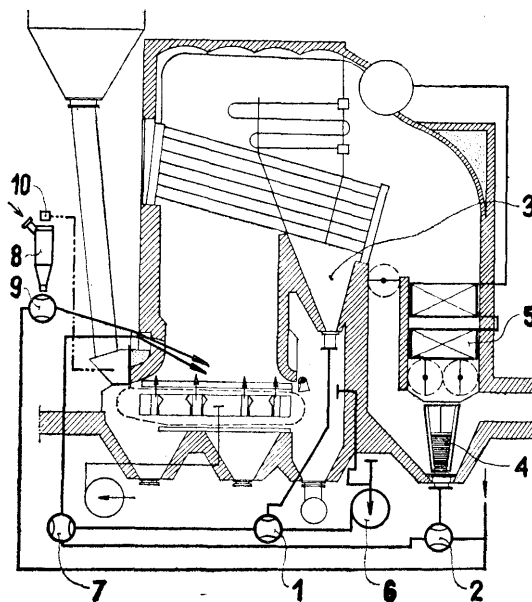
Sposób obniżania emisji lotnych pyłów, tlenków siarki i azotu w urządzeniach kotłowych oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób obniżenia emisji lotnych pyłów, tlenków siarki i azotu w urządzeniach kotłowych spalających paliwa stałe, zwłaszcza węgiel kamienny w paleniskach rusztowych odbywa się w niestechiometrycznych warunkach dwustopniowego procesu spalania z równoczesnym trzystopniowym, wewnątrzkotłowym, odpylaniem spalin.

Pierwszy stopień spalania zachodzi w warstwie paliwa na ruszcie i odbywa się z niedomiarem powietrza podmuchowego wynoszącym 0,23—0,15 doprowadzonego do II i III strefy podmuchu, natomiast stopień drugi realizowany jest w górnej części komory paleniskowej, a powietrze potrzebne do tej fazy spalania rozcieńczone jest spalinami i wdmuchiwane do komory pod ciśnieniem 50—150 mm H₂O.

Prowadzony w tych warunkach proces spalania ogranicza ilości tworzących się tlenków azotu i sprzyja wiązaniu dwutlenku węgla, w wypadku gdy ilość zawartych w popiele związków magnezu i wapnia nie jest wystarczająca dla związania całej ilości powstałego dwutlenku siarki stosuje się dodatkowe dawkowanie akceptora siarki, którym jest węglan wapnia i magnezu, stanowiący wsad poreakcyjny powstały w procesie strącania twardości węglanowej wody zasilającej kotły. Wdmuchiwany, w postaci granulek do komory paleniskowej, akceptor siarki ulega rozkładowi na tlenki wapnia i magnezu, które łącząc się z tlenkami siarki tworzą siarczany wapnia i magnezu, zatrzymywane w żużlu i popiele i wraz z nimi są wydalone.

Układ ma strumienicę zasysającą (1), umieszczoną w punkcie poboru spalin u wylotu leja, osadczego (3), drugą strumienicę zasysającą (2) umieszczoną u wylotu inercyjnego odpylacza żaluzjowego (4), zabudowanego w kanale podgrzewaczem wody (5) i strumienicę mieszającą (7), połączoną z jednej strony z obiema strumienicami zasysającymi (1, 2) a z drugiej strony z zespołem dysz zdmuchujących rozcieńczone spalinami powietrze do przedniej części komory paleniskowej oraz strumienicę (9) dawkowania akceptora. Strumienica (9) połączona jest z jednej strony ze zbiornikiem (8) akceptora a z drugiej - z zespołem dysz wdmuchujących akceptor siarki do paleniska, regulowanych automatycznie regulatorem dawkowania (10). (6 zastrzeżeń)



F24b; F24B

P. 195680 T

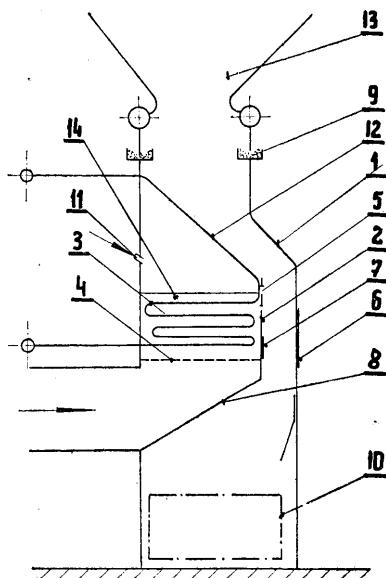
29.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Tadeusz Szulc, Czesław Lubas, Kazimierz Pietrowski).

Palenisko dopalające

Palenisko dopalające, zabudowane pod komorą paleniskową kotłów opalanych pyłem węglowym, posiada komorę paleniska fluidalnego i obejściowy kanał utworzony między jego zewnętrzną ścianą (1) i w górnej części - rzędem ukośnie usytuowanych rur (12) wymiennika ciepła (3) zanurzonego w łożu fluidalnym (14), w środkowej części - wewnętrzną ścianę (2) paleniska fluidalnego oraz w dolnej części - ścianę (8) powietrznej komory paleniska fluidalnego. Ukośnie usytuowane rury (12) ułożone są równolegle w podziałce większej od ich średnicy, a pod obejściowym kanałem zabudowany jest odzūżlacz (10).

(5 zastrzeżeń)



F24d; F24D
F24f; F24F
G05d; G05D

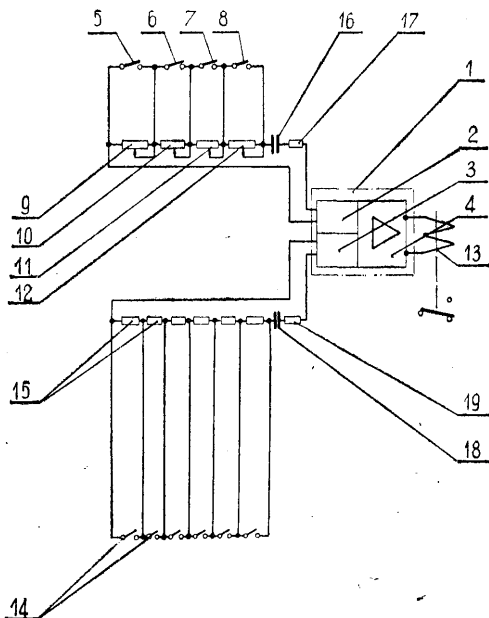
P. 190185

04.06.1976

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Zdzisław Barski).

Sposób regulacji temperatury w instalacjach ogrzewania, wentylacji i klimatyzacji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji temperatury w instalacjach ogrzewania, wentylacji i klimatyzacji polega na dostosowaniu sygnałów sterujących do zakłóceń zewnętrz-



nych na przykład do zmian temperatury zewnętrznej oraz do zakłóceń wewnętrznych, na przykład do różnicy pomiędzy temperaturą wymaganą a temperaturą rzeczywistą w pomieszczeniu. Urządzenie według wynalazku ma rezystory (9,10,11,12) członu (2) impulsatora (1) odpowiadającego czasowi wyłączenia (Tw) wymiennika ciepła, które bocznikowane są stykami termostatów zewnętrznych (5,6,7,8). Rezystory (15) członu (3) impulsatora (1) odpowiadającego czasowi załączenia (Tz) wymiennika ciepła, bocznikowane są stykami termostatów pomieszczeniowych (14).

(2 zastrzeżenia)

F24d; F24D

P. 190201

07.06.1976

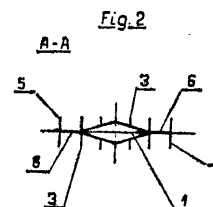
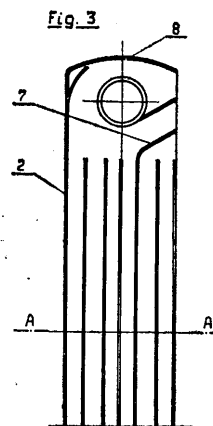
Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Czesław Basz, Leszek Drożdż, Mieczysław Nader, Zdzisław Tarka, Jan Kluska).

Element grzejnika centralnego ogrzewania

Element grzejnika (2) według wynalazku, wykonany ze stopu aluminium ma kanał wodny (1) o przekroju poprzecznym w kształcie rombu, z połączonymi z nim żebrami (3), przy czym żebra (4) i (5) tworzące przód i tył grzejnika (2) łączą się z kanałem wodnym (1) za pomocą żeber pośrednich (6).

Żebra (3) bezpośrednio połączone z kanałem wodnym (1), mogą być wszystkie lub ich część zawsze jednakowa po obydwu stronach kanału (2) w górnych ich częściach zakończone łagodnymi łukami (7) zwróconymi w jednym kierunku, przy czym żebro (5) wygięte jest w kształcie łuku tworząc daszek (8) nad pozostałymi żebrami (3) i (6).

(2 zastrzeżenia)



F26b; F26B

P. 189529

13.05.1976

Jan Masalski, Hajnówka, Polska (Jan Masalski).

Sposób suszenia i urządzenie do tego sposobu

Sposób konwekcyjnego suszenia i urządzenie do stosowania tego sposobu znajdują zastosowanie w suszarnictwie, zwłaszcza do suszenia półwyrobów z drewna. Sposób charakteryzuje się tym, że temperatura czynnika suszącego cyklicznie wzrasta i maleje w określonym zakresie, przy czym w czasie nagrzewania utrzymywana jest stała przyjęta różnica temperatury między powierzchnią zewnętrzną a środkiem suszonego materiału na przestrzeni całego cyklu

nagrzewania, co zapobiega zasuszeniu warstw zewnętrznych. Natomiast w czasie studzenia utrzymywana jest równowaga pomiędzy ilością przejmowanej wilgoci z powierzchni materiału suszonego a ilością przemieszczaną z wnętrza na powierzchnię.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada układ regulacyjny do cyklicznych zmian temperatury czynnika suszącego, układ do zapewnienia przejmowania wilgoci z powierzchni materiału w ilości jaka jest prowadzona z suszonego materiału oraz układ do kontroli parametrów czynnika suszącego. Ponadto urządzenie posiada zabezpieczenie przed zasuszeniem suszonego materiału umożliwiając uzyskiwanie dużej intensywności suszenia. (3 zastrzeżenia)

F26b; F26B

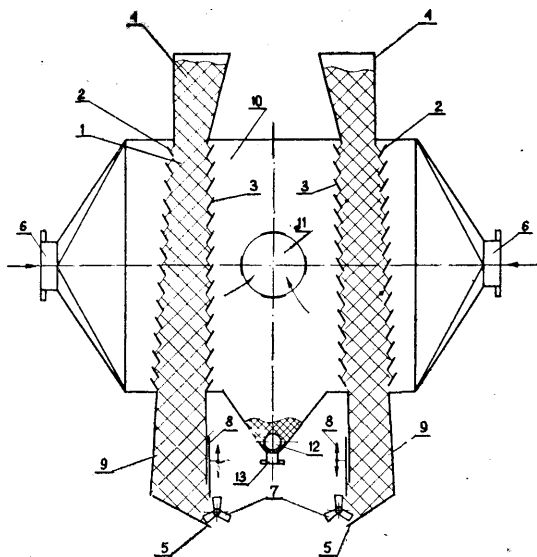
P. 190328

10.06.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Pikoń, Piotr Wasilewski, Bolesław Mitka, Jan Wójcik, Mirosław Górnicki).

Suszarka konwekcyjna z grawitacyjnym przesuwym złożem

Suszarka konwekcyjna z grawitacyjnym przesuwem złoża, wyposażona jest w dwie pochyłe żaluzjowe ściany (2 i 3) tworzące dwie komory rozszerzające się ku dołowi wypełnione złożem (1) i w komorę gazową (10) z króćcami (6) doprowadzającym gorące spaliny lub powietrze oraz króćcem (11) odprowadzającym zimne spaliny lub powietrze, przy czym w górnej części suszarki umieszczone są króćce zasypowe (1) zaś w dolnej części znajduje się zamknięcie (9), przysłona (8) i dozownik w kształcie ślimaka łopatkowego (5), a w dolnej części komory gazowej (10) znajduje się ślimak (12). (1 zastrzeżenie)



F26b; F26B

P. 190572

18.06.1976

„SUPROL” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych, Rogoźno Wlkp. i „AGROMET-ROFAMA” Fabryka Maszyn Rolniczych Rogoźno Wlkp., Polska (Marian Trafas, Przemysław Malinowski, Zygfryd Melkowski, Michał Wiśniewski, Hieronim Biedny, Mieczysław Górecki, Kazimierz Piechowiak).

Urządzenie doprowadzające materiał i czynnik suszący do bębna suszarni sypkich płodów rolnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie doprowadzające materiał i czynnik suszący do bębna suszarni sypkich płodów rolnych złożone z kanału doprowadzającego czynnik suszący z otworu wylotowego podgrzewacza do otworu wlotowego bębna suszarni oraz

z przewodu doprowadzającego materiał, którego otwór wylotowy jest umieszczony pomiędzy podgrzewaczem, a bębnem suszarni i skierowany do wnętrza bębna poza otworem wylotowym kanału doprowadzającego czynnik suszący, w strefie umiarkowanej temperatury.

Urządzenie według wynalazku ma wylotowy otwór (8) kanału (2) doprowadzającego czynnik suszący oraz wylotowy otwór (9) przewodu (3) doprowadzającego materiał, które rozmieszczone są obok siebie mniej więcej na jednym poziomie z tym, że przy obrotach bębna suszarni w lewo, patrząc w kierunku przemieszczania materiału i czynnika suszącego, wylotowy otwór (9) przewodu (3) doprowadzającego materiał jest umieszczony z prawej strony, a przy odwrotnych obrotach bębna jest umieszczony z lewej strony względem wylotowego otworu (8) kanału (2) doprowadzającego czynnik suszący. Otwory wylotowe (8,9) kanału (2) i przewodu (3) osadzone są w czołowej ścianie (1) rozmieszczonej współosiowo z bębniem suszarni. (6 zastrzeżeń)

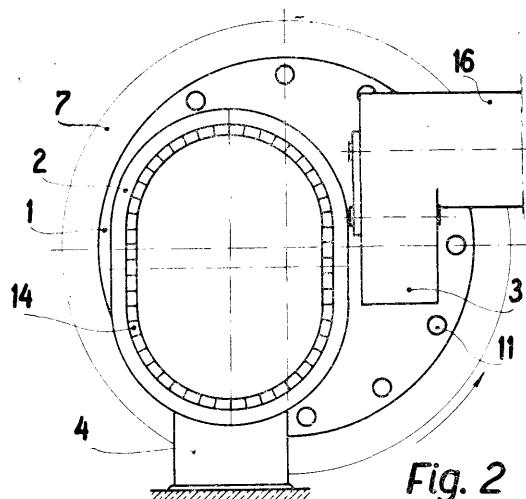


Fig. 2

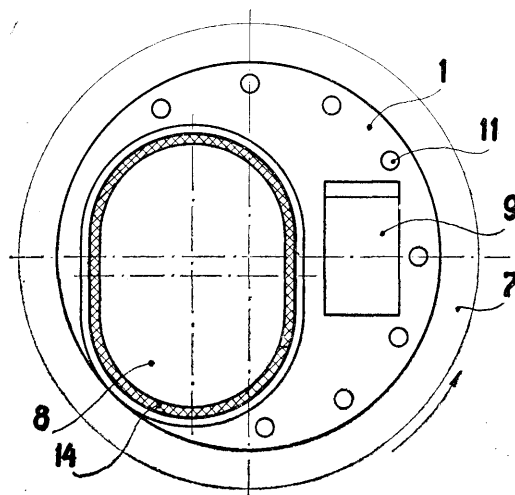


Fig. 3

F27d; F27D

P. 190267

03.06.1976

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Józef Wanot, Piotr Gudra, Albert Gołofit, Tadeusz Barnat).

Dysza dwukomorowa z potrójnym obiegiem wodnym

Dysza przeznaczona jest do doprowadzenia gorącego powietrza do szybów pieców hutniczych, szczególnie wielkich pieców o dużej objętości.

Z podstawowego dwupłaszczowego korpusu (2) dyszy połączonego trwale z kołnierzem utworzona została samodzielna komora wodna wewnętrzna. (4) W

wyniku dołączenia do korpusu podstawowego drugiego korpusu o mniejszych wymiarach powstała druga zewnętrzna komora wodna (5). Zarówno w komorze zewnętrznej jak i wewnętrznej wprowadzono wymuszony kierunek przepływu wody w chłodnicach rurek (9), (10), które równocześnie stanowią elementy wypornościowe w obu komorach wodnych i zwiększają szybkość przepływu wody.

(2 zastrzeżenia)

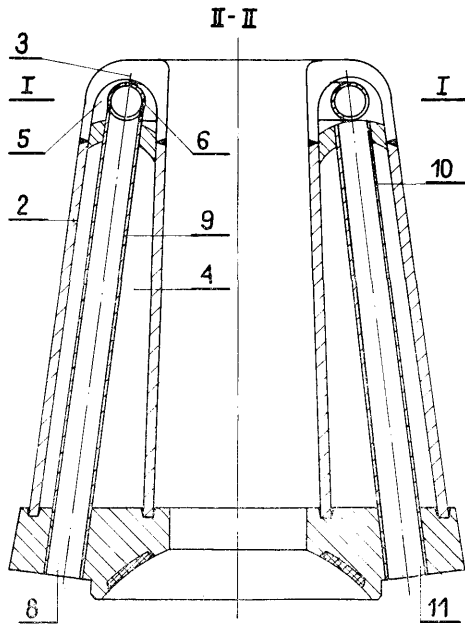


Fig 1

F27d; F27D

P. 190401

12.06.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Eugeniusz Rzyman, Wiesław Sułek, Wiesław Weroński, Feliks Grzesik, Stanisław Gałęzka, Ireneusz Bejster).

Sposób remontu ścian łukowego pieca elektrycznego

Sposób według wynalazku polega na zabudowie wyłożenia ogniotrwałego na zapasowym pancerzu poza piecem w taki sposób, że w obszarach naprzeciw elektrod ustawia się wstępnie przygotowane bloki składane z wyrobów topionych lub wypalanych o powierzchni roboczej 0,5 - 2,0 m², a pozostałą część obmuza formuje się z mas zasadowych chemicznie wiązanych techniką ubijania bądź narzucania.

Korzystnym jest zamknięcie od góry wyłożenia monolitycznego 1-2 warstwami wyrobów wypalanych lub smołowanych.

(1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01b; G01B

P. 180822

30.05.1975

Czesław Górbiel na rzecz Akademii Górniczo-Hutniczej im. S. Staszica w Krakowie, Kraków, Polska (Czesław Górbiel).

Głowica miernika do bezstykowego pomiaru wymiarów poprzecznych walcówki

Przedmiotem wynalazku jest głowica miernika do bezstykowego pomiaru wymiarów poprzecznych walcówki w dwóch wzajemnie prostopadłych kierunkach podczas walcowania na gorąco składająca się z usytuowanych równolegle obok siebie przewodnicy wal-

F42b; F42B

P. 197396 T

13.04.1977

Ośrodek Badań Uzbrojenia, Stalowa Wola, Polska (Edward Łuka, Kazimierz Lustych).

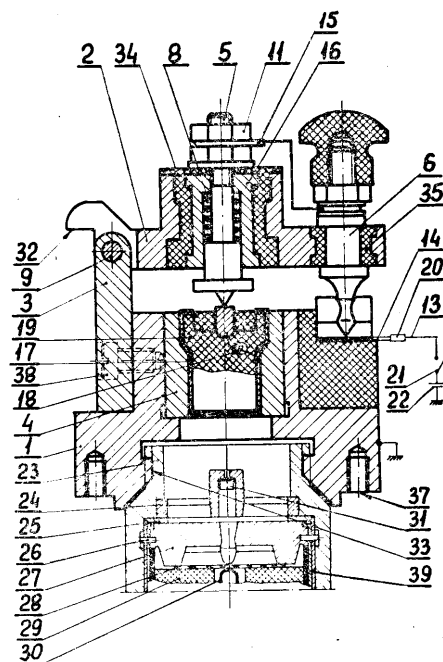
Zamek pocisku raketowego, zwłaszcza do pocisków oświetlających i dymnych

Zamek według wynalazku nadaje się do odpalania pocisków raketowych z użyciem pironaboju w wyrzutniach pocisków raketowych, które mogą być umieszczane na transporterach opancerzonych, czołgach, samolotach i śmigłowcach.

Zamek ma korpus (1) z zamieszczoną wkładką pironaboju (4) i naciętym gwintem wewnętrznym (33). Z boku korpus (1) ma przykręconą wkrętami (38) zawiasę klapki (3) połączoną sworzniem (9) z klapką (2). Ponadto do korpusu (1) jest przykręcony izolacyjnie wtyk zatrzasku. W klapce (2) znajduje się iglica kontaktowa (5) na sprężynie (8) posiadająca kontakt z pironabojem (17). Drugi koniec iglicy kontaktowej (5) jest połączony przewodem (13) z wtykiem zatrzasku (6), który jest odizolowany od klapki (2) tworzywem izolacyjnym (35).

(5 zastrzeżeń)

Fig. 1



cówki i tarcz. Sygnały wymiarów poprzecznych gorącej walcówki.

Sygnały wymiarów poprzecznych gorącej walcówki, przechodzącej przez przewodnicę (2), są przekazywane poprzez szczeliny (9) znajdujące się na obwodzie wirujących tarcz (8) na czujniki (fotoelementy) znajdujące się nieruchomo wewnątrz tarcz (8). Sygnały promieniowania świetlnego gorącej walcówki odbierane przez czujniki są w nich zamieniane na impulsy elektryczne i są przenoszone przewodami elektrycznymi do odpowiedniego miernika.

Tarcze (8) są napędzane silnikiem (18) poprzez przekładnię złożoną z pasa zębatego (20), a do wnętrza tarcz (8) jest doprowadzone sprężone powietrze.

(3 zastrzeżenia)

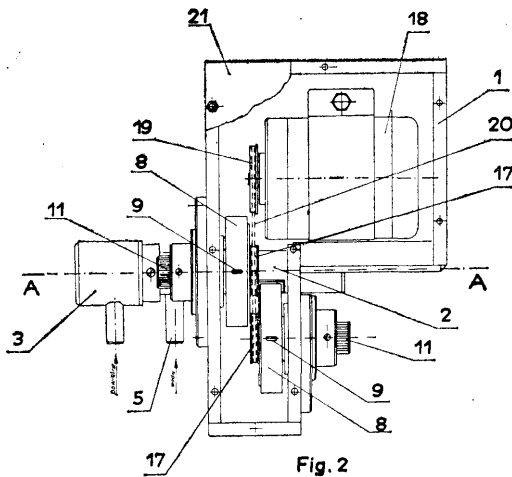


Fig. 2

G01b; G01B

P. 189360

05.05.1976

Politechnika Rzeszowska, im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Kazimierz Ocoś, Krzysztof Magryś).

Sposób odwzorowywania profilu i określenia ubytku ściernicy

Przedmiotem wynalazku jest sposób odwzorowywania profilu i określenia ubytku ściernicy, zwłaszcza przy znacznym jej zużyciu wynikającym z dłuższego czasu trwania procesu szlifowania.

Sposób według wynalazku polega na szlifowaniu przestrzonną ściernicą czoła płytki jednoznacznie ustalonej i zamocowanej na obrabiarce, a następnie odwzorowaniu jej powierzchni roboczej przez wcinanie na określoną głębokość. Po odwzorowaniu w omówiony sposób profilu tarczy w płytce wymienia się ją i na drugiej płytce ustalonej i zamocowanej na szlifierce identycznie jak poprzednio szlifuje się czoło do wymiaru ustalonego na poprzedniej płytce, a po przeprowadzeniu szlifowania badaną tarczę w określonym czasie na ustalonych parametrach wcina się w płytkę na uprzednio ustaloną głębokość od powierzchni bazowej według wskazania czujnika. Odwzorowane profile na obu płytkach konfrontuje się poprzez ich pomiar na mikroskopie warsztatowym, wykonanie wykresów lub obliczenia. Na podstawie wymienionych pomiarów i porównań można ściśle określić charakter i wielkość zużycia powierzchni roboczej badanej ściernicy. (1 zastrzeżenie)

G01b; G01B

P. 190331

10.06.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice Polska (Jan Adamczyk, Wojciech Pillich, Alojzy Stawinoga).

Przyrząd do pomiaru ustawienia kół jezdnych, zwłaszcza dźwignic

Przyrząd według wynalazku składa się z ramy mocującej prowadnicę (6) dla lunet (8), których położenie na prowadnicy określone jest głębokościomierzami (9), umocowanej w nakiełkach osi lub wału koła za pomocą śrub (2) i (3), przy czym na śrubie (2) umieszczone jest obrotowe ramię (5) zaopatrzone w średnicówkę (7).

Ponadto przyrząd składa się ze śruby regulacyjnej (4) wspierającej się na szynie jezdnej względnie kole lub czołownicy, oraz z umocowanych do szyny jezdnej (10) dwóch uchwytów (13) wraz ze struną (11) i śrubą napinającą (14) strunę. (2 zastrzeżenia)

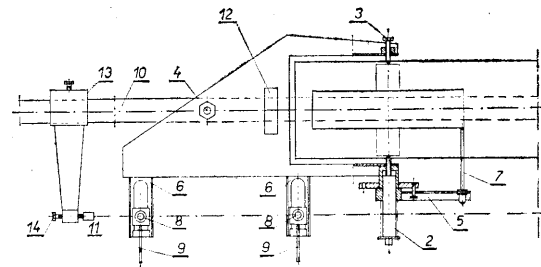


FIG 2

G01b; G01B

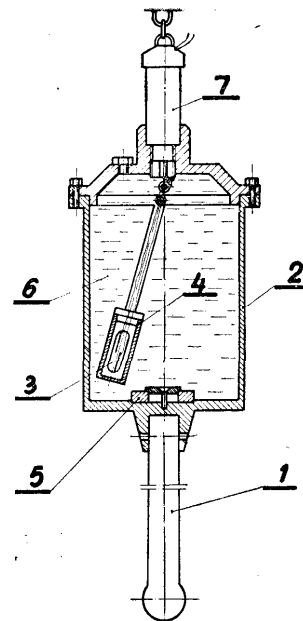
P. 195877 T

07.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej (Kazimierz Indyka, Wincenty Marciński, Zbigniew Antoniszyn, Henryk Mużykowski, Aleksander Gałkowski, Kazimierz Królikowski).

Czujnik wychylenia kąтового z opóźnieniem czasowym

Czujnik według wynalazku składa się z sondy (1) połączonej na stałe z hermetyczną obudową czujnika (2), wypełnionej cieczą (6) o odpowiednio dobranej lepkości, wewnątrz której znajduje się przegubowo zawieszony zestyk zwierzny (3). Zestyk ten znajduje się pod działaniem pola magnetycznego wytworzonego przez magnes stały (5). Obudowa (2) czujnika wraz z sondą (1) jest zawieszona pionowo przy pomocy przegubowego zawieszenia (7). Wychylenie obudowy czujnika powoduje ruch zestyku zwróconego (3) w kierunku ścianek obudowy (2) i wysunięcie z pola magnetycznego. Powoduje to zwarcie zestyków i jednocześnie zadziałanie czujnika z pewnym opóźnieniem, aby krótkotrwałe wychylenia czujnika nie powodowały jego zadziałania. (3 zastrzeżenia)



G01f; G01F

P. 189989

28.05.1976

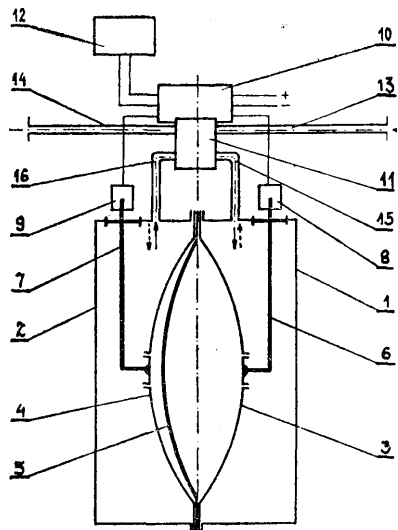
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Romuald Bocian, Włodzimierz Andrzej Majchrzak, Wawrzyniec Topolski, Eugeniusz Wall).

Przepływomierz przeponowy

Przepływomierz przeponowy do pomiaru ilości przepływającej cieczy, zwłaszcza paliw płynnych, składający się z komory przepływomierza, przewodu doprowadzającego oraz odprowadzającego i zaworu sterowanego.

wanego mechanicznie lub elektrycznie, w obwodzie którego znajdują się dźwignie oraz licznik zliczający ilość przepływającej cieczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma komorę utworzoną przez połączenie ze sobą dwóch pokryw (1) i (2), w której umieszczone są perforowane czasze (3) i (4) tworzące przestrzeń pomiarową, przedzielone podatną przeponą (5), a w otworach czasz (3) i (4) umieszczone są końce elementów przekazujących sygnały o wypełnieniu przestrzeni pomiarowej do zaworu sterowanego.

(1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 190372

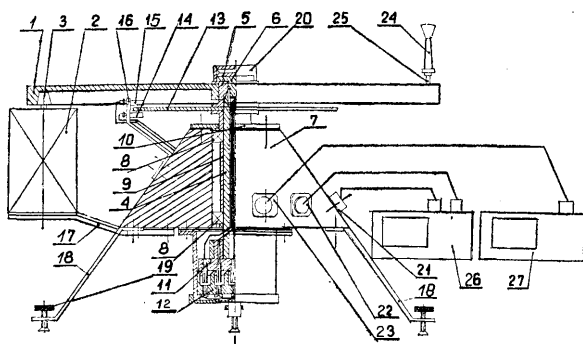
10.06.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Henryk Krzyżniewski, Zdzisław Kiełczewski, Janusz Kaszyński).

Urządzenie do wzorcowania sond anemometrów termoenemometrów

Urządzenie mające korpus (7), wyposażony w łapy (18), w którym znajduje się układ napędu wirującego poziomego koła (1), układ elektrooptyczny pomiaru jego prędkości, elektryczna instalacja zasilania i przekazu sygnałów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiarowa sonda (24) jest usytuowana w gnieździe (25) znajdującym się na obwodzie wirującego koła (1). Koło (1) jest osadzone na drążnym wałku (4), ułożyskowanym w korpusie (7), zaopatrzonym u dołu w zbieracz prądu złożony z wirującego elementu (11) i nieruchomej części (12). Oświetlająca żarówka (14) i oświetlany fotoelement (15) są umieszczone każdy w obudowie ze szczeliną, a przedzielone są tarczą (13) z otworami na drodze strumienia światła. Tarcza (13) jest połączona z wałkiem (4). Przewody elektryczne łączą gniazdo (25) sondy (23) z anemometrem (27), oraz za pośrednictwem gniazd (22) i (21) układ elektrooptyczny i układ zasilania silnika (2) z przyrządem sterująco-pomiarowym (26), zawierającym tyrystorowy zespół regulacji prędkości i pomiaru prędkości sondy (24).

(1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 196085 T

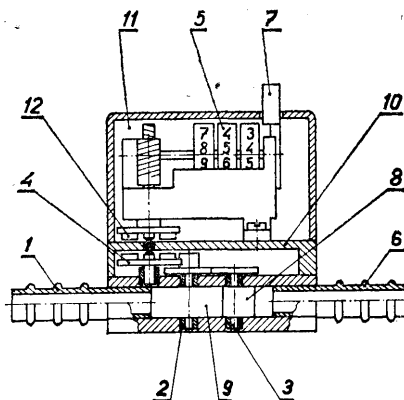
17.02.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Stanisław Kołodziej-ski).

Przyrząd do wskazywania stanu napełnienia butli gazowej

Przyrząd ma komorę mierniczą (8) połączoną łącznikiem (1) z butlą gazową i łącznikiem (6) z odbior-nikiem gazu, w której umieszczony jest czujnik (9) natężenia przepływu gazu. Czujnik (9) połączony jest z przekładnią (4), za pomocą której i sprzęgła bezstykowego (12) ruch wirników (2 i 3) czujnika (9) przenosi się na wskaźnik (5) umieszczony w komorze (11) oddzielonej od komory mierniczej (8) szczelną przegrodą (10).

(1 zastrzeżenie)



G01g; G01G

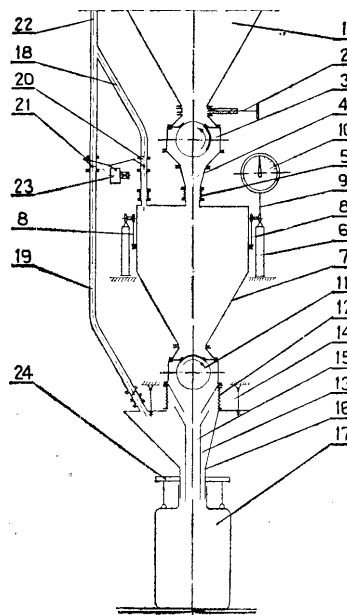
P. 189396

06.05.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego (Leszek Zachuta).

Zespół ważąco-zasypowy dla kontenerów, zwłaszcza elastycznych

Zespół ważąco-zasypowy dla kontenerów, zwłaszcza elastycznych, składa się ze zbiornika zasypowego, wagi wraz z podwieszonym pojemnikiem oraz instalacji odpowietrzającej i sterującej. Pojemnik (7) wagi (6) zarówno od góry jak i od dołu od reszty układu odcięty jest zasuwami bębnowymi (3), (11), a ponadto pojemnik (7) oraz głowica zasypowa (13) posiadają



przewody odpowietrzające (18, 19), które na pewnym odcinku wyposażone są w napędzane jednym silnikiem (22), na przemian działające, przepustnice (20 i 21), przy czym przy pomocy elektrycznego układu sterowniczego przepustnice te sprzężone są z górną zasuwa bębnową (3). (1 zastrzeżenie)

G01g; G01G

P. 190313

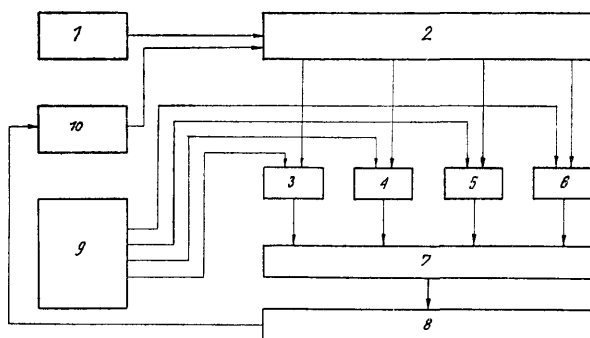
09.06.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Grzegorz Swierzy, Marian Kalus, Witold Rozmiarek, Andrzej Szumiński).

Układ do automatycznego pomiaru ilości masy materiałów, zwłaszcza sypkich odważanych metodą porcjowania

Układ według wynalazku ma blok pamięci (2) oraz blok zadawania (9) połączone z blokami porównania określonych ilości porcji (3, 4, 5), które połączone są z blokiem sumowania (7) oraz blokiem sterowania obwodami siłowymi (8), przy czym blok (8) połączony jest z blokiem kasowania (10) zerującym blok pamięci (2) na początku każdego cyklu pracy odważania oraz w przypadku załączenia układu do sieci.

(1 zastrzeżenie)



G01h; G01H

P. 190478

15.06.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Kazimierz Jarosz).

Sposób pomiaru drgań w płaszczyźnie prostopadłej do ruchu obiektu oraz głowica pomiarowa do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru drgań według wynalazku polega na tym, że do powierzchni badanego obiektu przykłada się czujnik do pomiaru drgań poprzez element sprzęgający w postaci pomiarowej głowicy, umożliwiającej bezluzowe przekazanie przez łożyska toczne do pomiarowego czujnika składowej ruchu drgającego, działającej w kierunku i w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni ruchu obiektu.

Głowica do pomiaru drgań według wynalazku składa się z uchwytu (5) z przymocowanym łożem (6), w którym przesuwają się nośne pręty (7) z układem sprężyn, przy czym na jednym końcu nośnych prętów (7) znajdują się łożyska (9), a na drugim końcu nośnych prętów (7) jest umieszczona równoważąca masa (10) z czujnikiem (3) do pomiaru drgań.

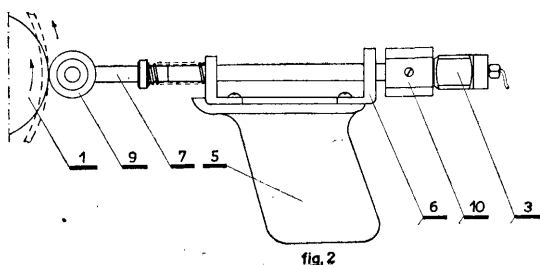


fig. 2

Sposób pomiaru drgań i głowica pomiarowa według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie w pomiarach eksploatacyjnych oraz diagnostyce technicznej maszyn i urządzeń z wykorzystaniem profesjonalnej aparatury do pomiaru drgań. (2 zastrzeżenia)

G01k; G01K

P. 187544

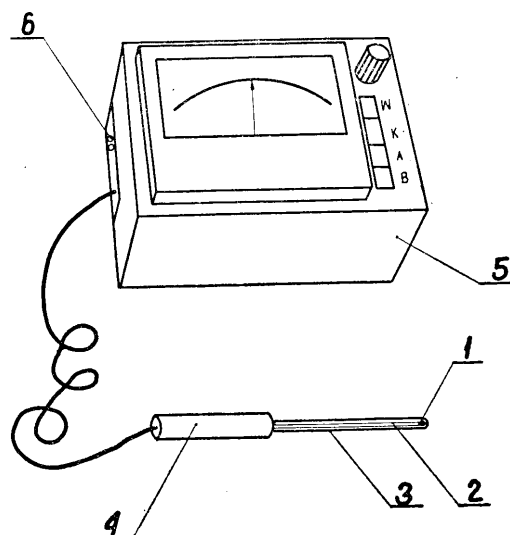
25.02.1976

Akademia Medyczna w Poznaniu, Poznań, Polska (Stanisław Mondelski, Zygmunt Olszak, Stanisław Połoszyk).

Termometr termistorowy

Przenośny termometr termistorowy według wynalazku stanowi czujnik szklany, który w przekroju poprzecznym ma kształt okrągły, w którego czubku (3) wtopiony jest termistor (1) od którego odprowadzone są przewody (2) do aparatury pomiarowej. Czujnik zakończony jest oprawką polistyrenową. Wskaźnikiem temperatury jest mikrocampromierz (5) mający wyjście (6) które w zależności od potrzeby można podłączyć do aparatury zapisu temperatury i czasu.

(2 zastrzeżenia)

G01K; G01K
G12b; G12B

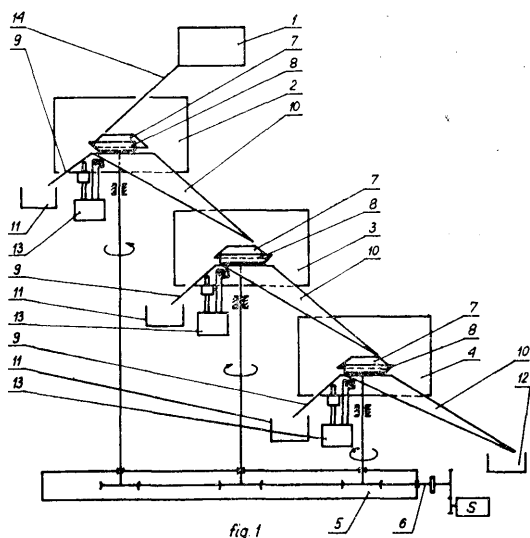
P. 195854 T

07.02.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Andrzej Szawłowski, Zbigniew Kubicki).

Automat do kontroli czujników bimetalowych

Automat do kontroli czujników bimetalowych, znajdujący zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym i maszynowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma najkorzystniej górną komorę (2), środkową komorę (3) i dolną komorę (4), a w każdej komorze (2), (3), (4) jest umieszczony obracający się talerz (7) w kształcie ściętego stożka, którego tworzącą stanowi powierzchnię roboczą, przy czym przy części powierzchni roboczej talerza (7) jest umieszczona osłona (8), w pobliżu której znajduje się pierwsza pochylnia (9) i dalej pod osłoną znajduje się druga pochylnia (10), przy czym w pobliżu talerza (7) jest umieszczony regulacyjny zespół (13) temperatury. (1 zastrzeżenie)



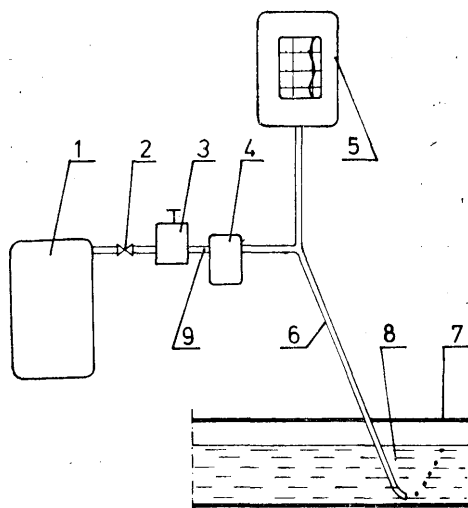
G01l; G01L **P. 190423 T** 12.06.1976

POLMO Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Stefan Sapieja)

Sposób pomiaru ciśnienia hydrostatycznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru ciśnienia hydrostatycznego według wynalazku polega na tym, że do przewodu rurowego, którego ujście znajduje się w pobliżu dna zbiornika lub rurociągu wprowadza się gaz i po stwierdzeniu, że przepływa on przez przewód mierzy się jego ciśnienie.

Urządzenie do pomiaru ciśnienia składa się ze sprężarki lub zbiornika gazu pod ciśnieniem (1), do którego za pośrednictwem przewodu rurowego (2) podłączone są szeregowo reduktor ciśnienia (3) i rotametr (4), z którym połączone są równolegle urządzenie wskazujące lub rejestrujące ciśnienie (5) i przewód rurowy (6), którego ujście znajduje się w pobliżu dna zbiornika lub rurociągu (7). (2 zastrzeżenia)



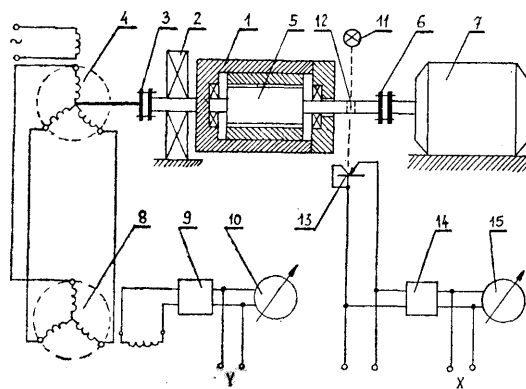
G011; G01L P. 196102 T 17.02.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jacek Gieras, Jerzy Smoczyk).

**Układ do przetwarzania momentu i prędkości
obrotowej na wielkości elektryczne w hamownicach
o konstrukcji wychyłowej do pomiaru
oraz automatycznej rejestracji charakterystyki
mechanicznych, silników elektrycznych
zwłaszcza małej mocy**

Układ do przetwarzania momentu i prędkości obrotowej na wielkości elektryczne w hamownikach o konstrukcji wychyłowej do pomiaru oraz automatycznej

rejestracji charakterystyk mechanicznych silników elektrycznych, zwłaszcza małej mocy charakteryzuje się tym, że przetwornik momentu na proporcjonalne napięcia elektryczne ma selsynowe łącze transformatorowe, które stanowią selsyny stykowe (4) i (8) przy czym wirnik selsyna nadawczego (4) jest współosiowo sprzęgnięty z wałem stojana (1) hamulca, napięcie zaś z uzwojenia jednofazowego selsyna odbiorczego (8) proporcjonalne do momentu obciążenia silnika badanego (7) jest poprzez detektor (9) mierzone miernikiem (10) o podzielnicy liniowej oraz doprowadzane jest do wejścia (Y) pisaka koordynacyjnego, natomiast fotoelektryczny przetwornik prędkości obrotowej ma w wale prostopadłe do jego osi przelotowy otwór (12), który stanowi wirujący element kodujący, przy czym przetwornik fotoelektryczny połączony jest ze statycznym przetwornikiem cyfrowo-analogowym (14), na wyjściu którego otrzymuje się napięcie proporcjonalne do prędkości obrotowej, mierzone miernikiem (15) oraz doprowadzone do wejścia (X) pisaka koordynacyjnego. (1 zastrzeżenie)

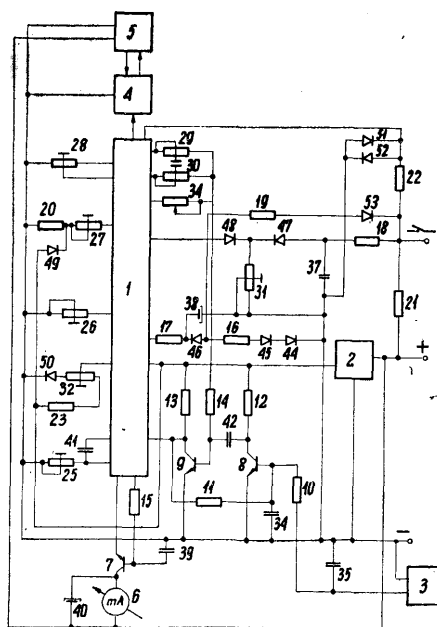


G01m; G01M **P. 187568** 27.02.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy, Stanisław Michalski).

Urządzenie do diagnostyki spalinowych silników gaźnikowych

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone do kontroli i regulacji parametrów ruchowych silnika. Urządzenie to składa się z sondy, stroboskopu z układem wyzwalania oraz przełącznika rodzaju pracy i charakteryzuje się tym, że miernik (6) włączony jest w obwód kolektora tranzystora (7), którego emiter



dołączony jest do przełącznika (1) rodzaju pracy do którego przez rezystor (15) dołączona jest również baza tranzystora (7), przy czym do przełącznika (1) dołączone jest wyjście przerzutnika monostabilnego, rezystor (17) układu pomiaru napięcia szczytowego oraz rezystory regulowane (34, 30, 29, 25, 32, 26, 27, 28), układ (4) wyzwiania stroboskopu (5) i wyjście stabilizatora (2). (10 zastrzeżeń)

G01m; G01M

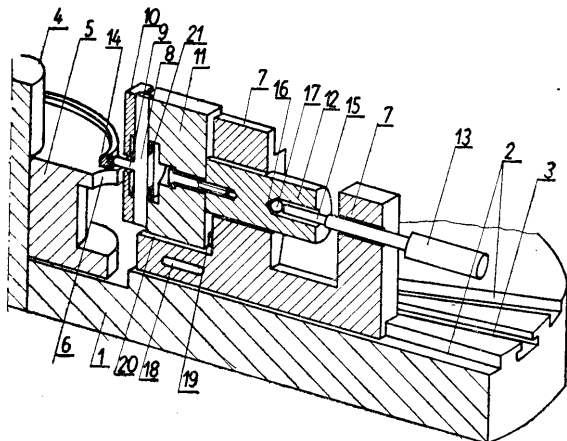
P. 189424

07.05.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Reksa, Antoni Jankowski, Jerzy Kuśmidrowicz, Janusz Sęczyk).

Urządzenie do badań rozkładu nacisków promieniowych pierścieni tłokowych

Urządzenie jest zbudowane z podstawowej płyty (1) i wymiennego pomiarowego stołu (5) w kształcie walca umieszczonego na centralnym trzpieniu (4). Stół (5) jest przystosowany do umieszczania na nim badanego tłokowego pierścienia (14). Urządzenie ma co najmniej dwanaście elementów pomiarowych ustawionych promieniowo wokół badanego pierścienia (14). Element pomiarowy jest wyposażony w prostopadłe usytuowaną do pierścienia (14) pomiarową belkę (8), która ma w swej części środkowej prostopadły do niej wysięgnik (9), stanowiący stykową część elementu. Belka (8) jest swoimi wolnymi końcami umocowana w uchwytach (10, 11), z których zewnętrzny uchwyt (11) jest przytwierdzony do walcowego trzpienia (12), mającego z drugiej strony wydrążenie (16), w którym jest ulokowana robocza końcówka (15) mikrometrycznej głowicy (13). Walcowy trzpień (12) jest przesuwnie osadzony w prowadnicy (7) urządzenia, umocowanej również przesuwnie w podstawowej płycie (1). Na pomiarowej belce (8) są naklejone tensometryczne czujniki (21) połączone ze znanymi urządzeniami indykacji i rejestracji wyniku. (3 zastrzeżenia)

G01m; G01M
G01n; G01N

P. 189949

28.05.1976

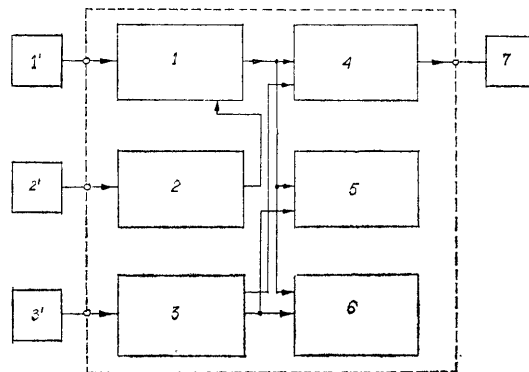
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Janusz Januła, Jerzy Bihałowicz).

Miernik parametrów procesu spalania w silniku spalinowym

Miernik parametrów procesu spalania w tłokowym silniku spalinowym, zwłaszcza współczynnika równomierności i częstotliwości spalania stukowego, przedziału kątownego występowania oscylacji ciśnienia w odniesieniu do górnego zwrotnego położenia tłoka oraz amplitury oscylacji ciśnienia w komorze spalania, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ (1) separacji i określenia poziomu sygnału stuków którego jedno wejście połączone jest z wyjściem przetwornika (1') ciśnienia na sygnał elektryczny w komorze spalania, zaś drugie wejście jest połączone z wyjściem przetwornika (2) kąta położenia wału korbowego na sygnał elektryczny, z wejściem którego jest połączony czujnik (2') kąta obrotu wału korbo-

wego. Wyjście układu (1) jest połączone z jednym wejściem układu (4) sterowania rejestratorem oraz jednym wejściem wskaźnika (5) współczynnika częstotliwości spalania stukowego i z jednym wejściem wskaźnika (6) współczynnika równomierności spalania stukowego.

Wyjście zaś układu (4) sterowania rejestratorem jest połączone z rejestratorem (7). Ponadto wejście licznika (3) obrotów wału korbowego jest połączone z czujnikiem (3') obrotów wału korbowego, a jedno wyjście licznika (3) jest połączone z drugim wejściem układu (4) sterowania rejestratorem, natomiast drugie wyjście jest połączone z drugim wejściem wskaźnika (5) współczynnika częstotliwości spalania stukowego i z drugim wejściem wskaźnika (6) współczynnika równomierności spalania stukowego. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

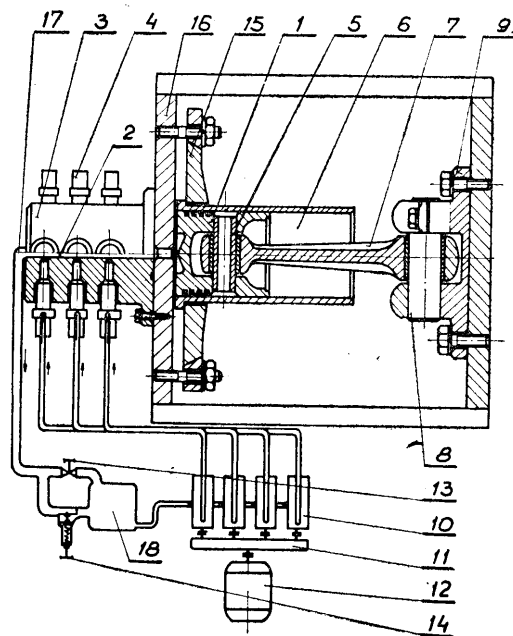
P. 190171

03.06.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Marian Zabłocki, Jerzy Jaskólski, Jan Czepiel, Józef Kwiecień, Antoni Jankowski, Janusz Sęczyk, Barbara Siemińska, Eugeniusz Murias, Franciszek Krokos, Ignacy Marszałek).

Stanowisko do badań obciążeń mechanicznych tłoka

Sposób badania obciążeń mechanicznych tłoków według wynalazku polega na poddawaniu zewnętrznej strony denka tłoka (1) działaniu pulsującego ciśnienia cieczy i pomiarze naprężeń w elementach tłoka. Amplituda, częstotliwość pulsacji i gradient przyrostu ciśnienia cieczy są regulowane. Pulsacje ciśnienia wywołane są przez okresowy wtrysk cieczy do komory roboczej (3).



Urządzenie do badania obciążeń mechanicznych tłoków według wynalazku ma komorę roboczą (3) z wtryskiwaczami (4) zasilanymi pompami wtryskowymi (10) napędzanymi silnikami (12). Przestrzeń roboczą (2) połączona jest z przestrzenią nad denkiem tłoka (1) zamocowanego w tulei cylindrowej (6) przy pomocy sworznia (5) i korbowa (7). Przewód odpływowy (17) łączy komorę roboczą (3) z zaworem upustowym (13) i zaworem przelewowym (14).

(9 zastrzeżeń)

G01m; G01M
G01h; G01H

P. 190512

16.06.1976

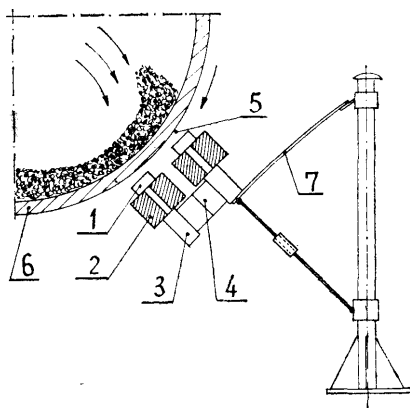
Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Aleksy Kryłów).

Miernik częstotliwości drgań urządzenia mielącego

Miernik częstotliwości drgań urządzenia mielącego składa się wyłącznie z części nieruchomych obwodu magnetycznego, który stanowią rdzenie (1) wraz z uzwojeniami (2), osadzone na nabiegunkach (3) połączonych z magnesem lub magnesami trwałymi (4). Obwód zamyka się poprzez szczeliny (5) i płaszczyznę (6) urządzenia rozdrabniającego.

Miernik jest przeznaczony do regulacji nadawcy materiału do urządzenia rozdrabniającego.

(1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

P. 196042 T

15.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona, Góra, Polska (Piotr Lubecki).

Siłomierz do pomiarów oporów skrawania metodą tensometryczną

Wynalazek dotyczy siłomierza do pomiarów oporów skrawania przy toczeniu powierzchni zewnętrznych i wytaczaniu. Siłomierz według wynalazku ma korpus składający się z trzech podpór. Wewnątrz znajduje się stożkowa tuleja (13) zakończona piastą wyposażoną w tensometry i opierającą się o stożkowe łożysko (8) eliminujące wpływ obciążeń zakłócających pomiar. Na piaście tulei osadzona jest również piastra wymiennej tarczy (2). Tarcza w zależności od rodzaju mierzonych składowych oporów skrawania ma cztery ramiona równoległe, symetrycznie rozmieszczone w stosunku do osi pionowej lub cztery ramiona symetrycznie promieniowo rozmieszczone w stosunku do tarczy przy kącie podziału 90°. Na ramionach tarczy naklejone są tensometry służące do pomiaru składowych oporów skrawania i momentów. Tensometry te są połączone przełącznikiem klawiszowym (20) zapewniającym połączenie odpowiednich czujników. Siłomierz umożliwia dokonywanie pomiarów o charakterze dynamicznym przy toczeniu zewnętrznym i przy wytaczaniu.

(2 zastrzeżenia)

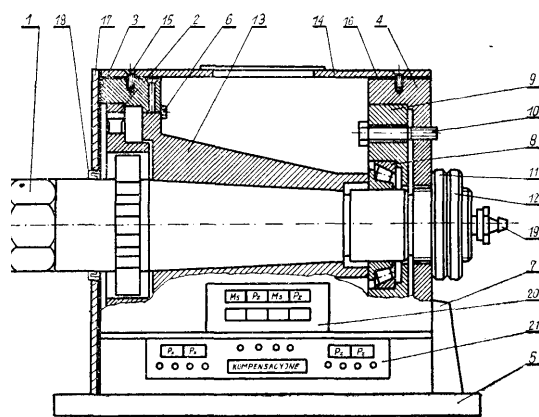


fig. 1

G01n; G01N

P. 189284

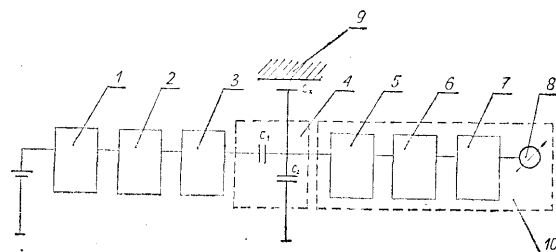
04.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Jerzy Olifierowicz).

Miernik wilgotności, zwłaszcza elementów budowlanych

Miernik wyposażony jest w jednookładowy czujnik pojemnościowy połączony z pojemnościowym dzielnikiem napięcia (4) o pojemności wzorcowej. Wyjście dzielnika (4) połączone jest ze wskaźnikiem (8) wyskalowanym w procentach wilgotności bezwzględnej, a do jego wejścia doprowadzony jest sygnał z generatora wielkiej częstotliwości (1) stabilizowany kwarcowo.

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 190042

01.06.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Teresa Oberle, Mieczysław Jarczyński, Leon Malinowski).

Urządzenie do badania odporności krawędzi załamań materiałów na ścieranie

Urządzenie według wynalazku ma dwie głowice z których górna zawiera tarczę (2) z kształtowymi wycięciami, w których usytuowane są kostki (7) z uch-

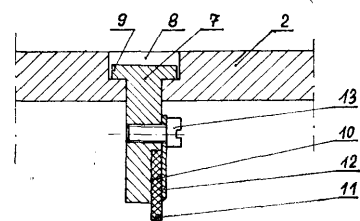


Fig. 4

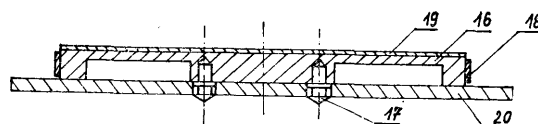


Fig. 5

wytem (12), (13) próbek (11) badanych materiałów, oraz pierścien zabezpieczający kostki (7) przed wypadnięciem zaś dolna głowica zawiera tarczę (16) z pierścieniem (18) do zamocowania ściernego medium (19).
(2 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 190189 05.06.1976

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Lucjan Bukowski, Eugeniusz Sitko).

Sposób wywoływania zmiennych naprężeń w cienkościennej próbce

Przedmiotem wynalazku jest sposób wywoływania zmiennych naprężeń w cienkościennej próbce, stosowanej do badania własności fizycznych materiałów i pokryć ochronnych oraz procesów korozyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cienkościnną próbkę (1) łączy się za pomocą klejenia, lutowania bądź połączenia mechanicznego z warstwą czynną (2) utworzoną z materiału o innym współczynniku rozszerzalności liniowej niż współczynnik rozszerzalności liniowej materiału próbki (1). Tak przygotowaną próbkę umieszcza się w atmosferze o zmiennej cyklicznie temperaturze, która wywołuje zmienne odkształcenia zależne od grubości próbki (1) i warstwy czynnej (2), różnicy ich współczynników rozszerzalności liniowej oraz amplitud temperatury.

(2 zastrzeżenia)

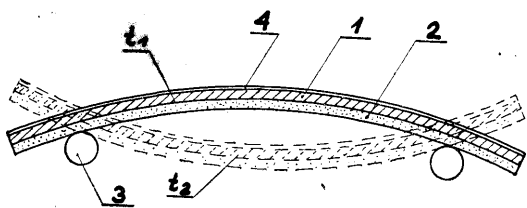


Fig. 1

G01n; G01N P. 190207 07.06.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Bogumiła Bohacz, Lucyna Marks).

Urządzenie do pomiaru współczynnika tarcia włókien metodą pochyłej równi

Urządzenie według wynalazku składa się z podstawy (1), stałego bloku (2), wymiennego stolika (3), karetki (4), cięgna (5) i łączników (6). Stolik (3) zawiera uchwyt (8) zakleszczający włókna i połączony jest rozłącznikiem łącznikami (6) z podstawą (1). Wymienne stoliki (3) są różnej szerokości dostosowanej do długości badanych włókien. Karetki (4) zawiera

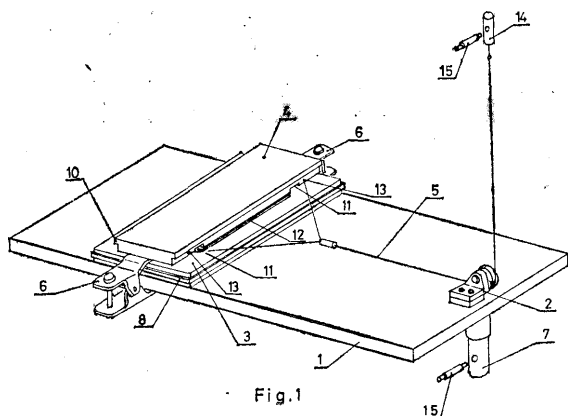


Fig. 1

uchwyt (12) zakleszczający włókna i jest połączona dwupunktowo (13) z cięgmem (5). Karetki (4) ma kształt graniastosłupa z wzdłużnymi występami (10) oraz poprzecznymi wycięciami (11) usytuowanymi w niewielkiej odległości od jej dolnych krawędzi.

(3 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 190595 18.06.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Łoziński, Zygmunt Olecki, Grażyna Steinmetz).

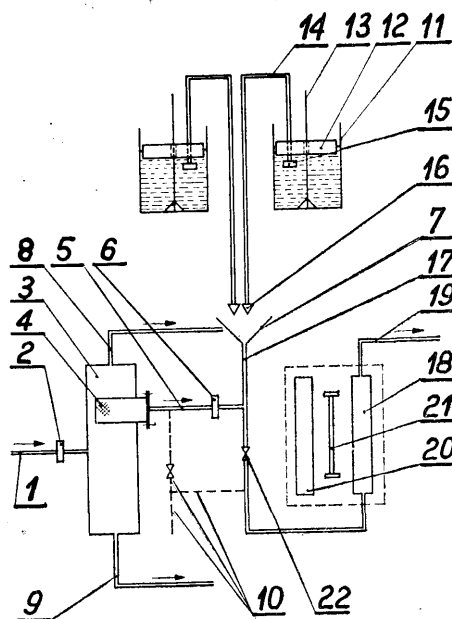
Urządzenie do ciągłego jakościowego oznaczania zanieczyszczeń chemicznych w cieczach

Urządzenie do ciągłego, jakościowego oznaczania zanieczyszczeń chemicznych metodami kolorometrycznymi w cieczach z zawiesinami chemicznymi składa się z przewodu (1) doprowadzającego badaną ciecz przez zwężkę (2) do naczynia (3) stanowiącego komorę sedymentacyjną z filtrem siatkowym (4), które połączone jest przewodem (5) doprowadzającym przefiltrowaną ciecz poprzez zwężkę (6) do przewodu mieszalniczego (17) pod lejkiem (7).

W górnej i dolnej części naczynia (3) umiejscowione są przewody (8), (9) odprowadzające nadmiar cieczy wraz z osadami. Przewody (10) wraz z armaturą i kurkiem (22) służą do przepłukiwania urządzenia czystą wodą. Urządzenie ma odczynnikowe naczynia naporowe (11), w których na stelażach (13) znajdują się płytki (12) z przymocowanymi rurkami lewarującymi (14) zakończonymi u góry filtrami (15), a u dołu dyszami dozującymi (16) z wetkniętymi w nie drucikami określającymi przekrój dyszy a tym samym wielkość wypływu odczynników.

Część kolorometryczna urządzenia składa się z lejka (7), do którego dozowane są odczynniki, przewodu mieszalniczego (17) połączonego z kufem pomiarową (18) i przewodu odpływowego (19). Do porównań barwy służy kufek wzorcowy (20), która wraz z kufem pomiarową (18) są podświetlone światłówką palcową (21).

(3 zastrzeżenia)



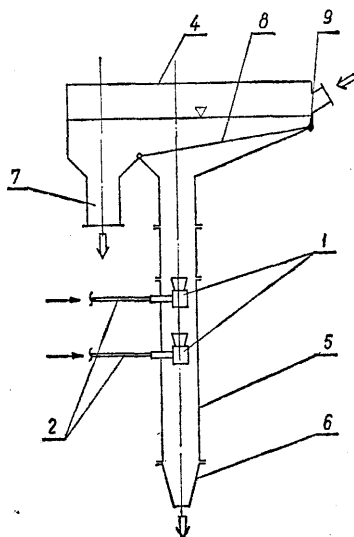
G01n; G01N P. 195781 T 02.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Adam Kucharczyk).

Przyrząd do pomiaru gęstości cieczy wielofazowych

Przyrząd mający rurki pomiarowe (2) zanurzone w mierzonej cieczy znajdującej się w zbiorniku według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyloty rurek (2) są zaopatrzone w jednokierunkowe zawory (1). Ponadto przyrząd jest zaopatrzony w komorę przelewową (4) wyposażoną w ruszt pochyły (8), którego zadaniem jest wydzielenie z cieczy zanieczyszczeń stałych.

Kąt pochylenia rusztu (8) jest regulowany w zakresie od -10° do -20° w stosunku do poziomu. Wyloty zaworów (1) umieszczone są przeciwnieprądowo, a ich odległość od poziomu cieczy w skrzyni warunkuje dokładność pomiaru. (3 zastrzeżenia)

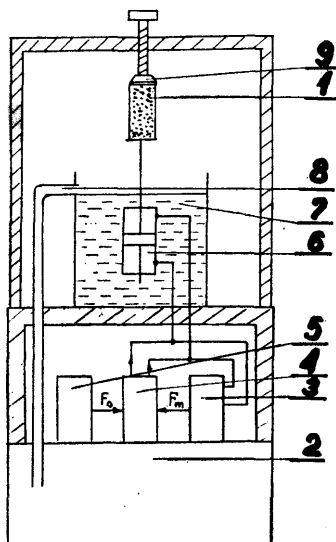


G01n; G01N P. 196068 T 16.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jarosław Skrynicki, Wojciech Gołygowski).

Urządzenie do badania właściwości mechanicznych gleb według zadanego programu siły

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, w którym elementem wykonawczym jest siłownik hydrauliczny dwustronnego działania (6), którego współpracujące ze sobą powierzchnie tłoka, tłoczek i cylindra pasowane są luźno, tak że występujący między nimi przepływ oleju eliminuje tarcie. Siłownik ten, ze względu na wypływ oleju, jest zanurzony w naczyniu z olejem (7) mającym przelew (8). Siłownikiem steruje



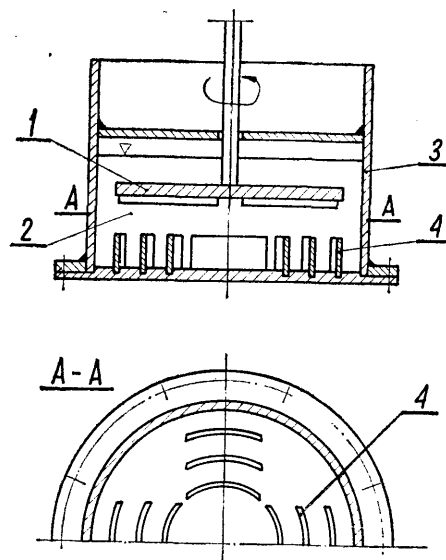
ruje regulator hydrauliczny z rurką strumieniową (4), porównujący siłę nacisku na próbkę, mierzoną przetwornikiem pomiarowym (3) z sygnałem z bloku programującego (5). Energii hydraulicznej dostarcza zasilać (2) stanowiący wraz z regulatorem z rurką strumieniową (4) część znanego hydraulicznego bloku regulacyjnego (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 196078 T 16.02.1977

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita, Janusz Białic, Stanisław Łyczkowski, Jadwiga Rokita).

Urządzenie do badań korozyjnych

Urządzenie do badań korozyjnych tworzyw konstrukcyjnych w warunkach opływu próbek tworzyw cieczą o odpowiedniej prędkości ma wirującą tarczę (1) znajdującą się w komorze cylindrycznej (3), a próbki tworzyw w kształcie wygiętych blach (4) umieszczone są na ścianie komory położonej naprzeciw tarczy (1) wzdłuż współśrodkowych z osią komory okręgów o różnych promieniach. (1 zastrzeżenie)

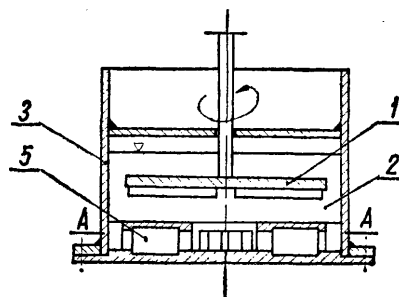


G01n; G01N P. 196080 T 16.02.1977

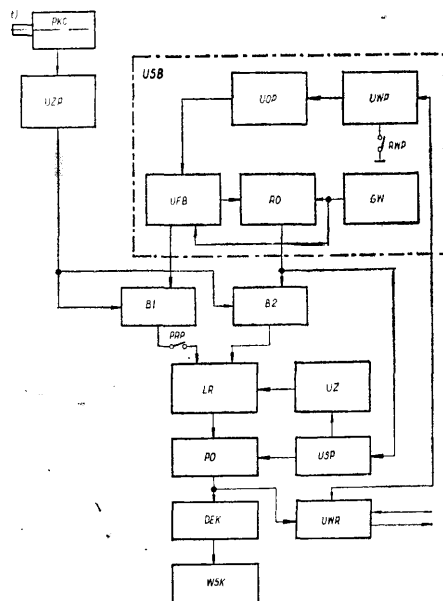
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita, Janusz Białic, Stanisław Łyczkowski, Jadwiga Rokita).

Urządzenie do badań korozyjnych

Urządzenie do badań korozyjnych tworzyw konstrukcyjnych w warunkach opływu strumieniem cieczy o określonej prędkości ma ułopatkowaną tarczę (1) wprowadzającą w ruch obrotowy pulpę znajdującą się w cylindrycznej komorze (3), przy czym w dnie komory cylindrycznej (3) wykonane są kanały przepływowe (4), w których umieszczone są próbki (5). (1 zastrzeżenie)



urządzenie według wynalazku staje się urządzeniem do pomiaru prędkości kątowej. Licznik (LR) zlicza tylko impulsy z bramki (B2), a wskaźnik (WSK) wskazuje średnią prędkość kątową mierzoną w ramach bramki czasowej (B2). (3 zastrzeżenia)



G01p; G01P
G01n; G01N

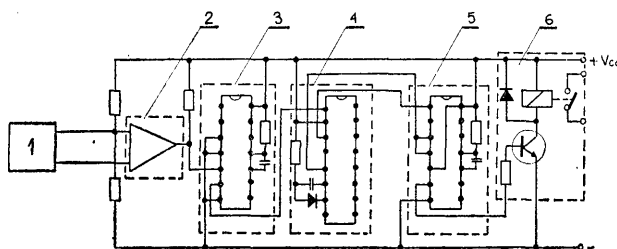
P. 195667 T

28.01.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Henryk Kłosek, Ryszard Majczyk, Marian Szatkowski).

Układ do kontroli poślizgu napędów obrotowych, zwłaszcza dla małych prędkości obrotowych

Układ według wynalazku ma czujnik (1) przetwarzający mechaniczną świetlną lub magnetyczną energię na sygnał elektryczny, który połączono z układem (2) przetwarzania tego sygnału na standardowy, logiczny sygnał, który z kolei podano na uniwersalny (3), a wyjście uniwersalnego połączono z wyjściem monostabilnego przerzutnika (4) typu retriggerable, którego stała czasowa stanowi zadaną wartość dla interwału czasu powtarzania kolejnych pomiarowych impulsów. Zanegowane wyjście monostabilnego multiwibratora (5) połączono z kasującym wejściem monostabilnego przerzutnika (4). (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 189295

03.05.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Sawicki).

Sposób pomiaru iloczynu pierwiastków ze średniego kwadratu dwu wielkości elektrycznych, zwłaszcza niestacjonarnych, za poszczególne interwały, w szczególnym przypadku dający wartość mocy pozornej za krótkie odcinki czasu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w p-tym interwale wytwarza się pierwszą wielkość pomocniczą (w_1) proporcjonalną do całki czasowej

z kwadratu wartości chwilowych pierwszej wielkości wejściowej (x), drugą wielkość pomocniczą (w_2) proporcjonalną do całki czasowej z kwadratu wartości chwilowych drugiej wielkości wejściowej (y), trzecią wielkość pomocniczą (w_3) proporcjonalną do iloczynu wielkości pomocniczych pierwszej (w_1) i drugiej (w_2) to jest do ($w_1 \cdot w_2$) oraz czwartą wielkość pomocniczą (w_4) proporcjonalną do kwadratu czasu trwania p-tego interwału.

Wartości wielkości pomocniczych trzeciej (w_3) i czwartej (w_4) zapamiętuje się na następny (p+1)-y interwał. Podczas trwania kolejnego (p+1)-go interwału wytwarza się piątą wielkość pomocniczą (w_5) proporcjonalną do całki czasowej z zapamiętanej wartości czwartej wielkości pomocniczej (w_4), szóstą wielkość pomocniczą (w_6) proporcjonalną do całki czasowej chwilowej wartości piątej wielkości pomocniczej (w_5), a siódmą wielkość pomocniczą (w_7) stanowi odstęp czasu, jaki upływa od początku (p+1)-go interwału do momentu, gdy różnica między chwilową wartością szóstej wielkości pomocniczej (w_6) a zapamiętaną wartością trzeciej wielkości pomocniczej (w_3) staje się równa zero.

Wyżej opisane czynności wykonuje się dwutorowo. Działania drugiego toru są przesunięte czasowo względem pierwszego toru o jeden pełny interwał.

Z siódmych wielkości pomocniczych (w_7) obu torów działania wytwarza się ósmą wielkość pomocniczą (w_8) jako sumę logiczną wspomnianych wielkości pomocniczych.

Ósma wielkość pomocnicza (w_8) stanowi proporcjonalną miarę szukanego wyniku. Może ona być łatwo dalej przetwarzana sposobami konwencjonalnymi.

Wprowadzając ją np. do przetwornika typu „czas na napięcie”, połączonego z oscylografem, otrzymuje się bardzo czytelną rejestrację kolejnych rezultatów pomiaru za poszczególne interwały.

Wykonując czynności sposobem według wynalazku otrzymuje się w wyniku iloczyn pierwiastków ze średniego kwadratu wejściowych wielkości elektrycznych (x) oraz (y) za poszczególne interwały. (3 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 189917

27.05.1976

Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze, Polska (Józef Pawelec).

Sposób i układ do pomiaru zakłóceń elektromagnetycznych

Sposób pomiaru według wynalazku polega na wykorzystaniu standardowego odbiornika (1), na którego wejście wprowadza się jednocześnie z zakłóceniami ze źródła (2) dodatkowy sygnał probierczy z generatora (3), pełniący rolę skali odniesienia i środka oddziaływania dla zakłóceń. Na wyjściu odbiornika oba sygnały są rozdzielane za pomocą układów filtrujących (4) i (5) na dwa niezależne tory, a następnie napięcia wyjściowe obu torów są porównywane w komparatorze amplitudy (6). Porównywanie amplitud odbywa się według zasady, że jeśli napięcie wyjściowe toru zakłóceń jest większe od napięcia wyjściowego toru sygnału probierczego, wówczas na wyjściu komparatora pojawia się stan „1”; w przeciwnym razie - stan „0”. Napięcia odpowiadające stanom „0” i „1” są mierzone woltomierzem wartości średniej (7), który wskazuje, jaki procent czasu zakłócenia przewyższały sygnał probierczy. Na tej podstawie wnosi się o natężeniu zakłóceń i ich potencjalnym oddziaływaniu na sygnał użyteczny.

Układ według wynalazku składa się z filtrów pasmowo-przepustowego (4) i pasmowo-zaporowego (5) połączonych z odbiornikiem (1) i komparatorem amplitudy (6), na wyjściu którego podłączony jest woltomierz (7) wartości średniej. Do zerowania, kalibracji i równoważenia obu torów służą przełączniki (K1, K2, K3) oraz tłumiki (T1, T2, T3) i regulatory fazy i amplitudy (C1) i (R1). (5 zastrzeżeń)

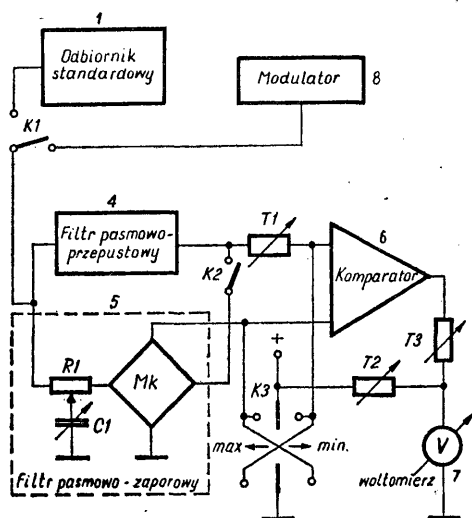


Fig. 2

G01r; G01R

P. 190120

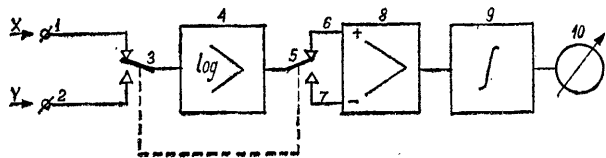
04.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych „Mera-tronik”, Warszawa, Polska (Adam Marciniak, Jan Me-tezak).

Sposób pomiaru stosunku dwóch sygnałów elektrycznych oraz układ do pomiaru stosunku dwóch sygnałów elektrycznych

Sposób pomiaru stosunku dwóch sygnałów elektrycznych według wynalazku polega na tym, że mierzone sygnały (X) i (Y) przemienne transformuje się za pomocą przetwornika logarytmicznego (4). Następnie jeden z sygnałów odwraca się przy pomocy układu różnicowego (8). Po uśrednieniu otrzymanego przebiegu w układzie całkującym (9), różnicę poziomów sygnałów podaje się na miernik (10).

Układ do pomiaru stosunku dwóch sygnałów elektrycznych według wynalazku ma wejścia (1) i (2) sygnałów mierzonych podłączane przemienne, poprzez przełącznik wejściowy (3), do wejścia przetwornika logarytmicznego (4). Wyjście tego przetwornika (4) połączone jest przemienne, poprzez przełącznik wyjściowy (5), z wejściami nieodwracającym (6) i odwracającym (7) układu różnicowego (8), którego wyjście, poprzez układ całkujący (9), połączone jest z miernikiem (10). (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 190188

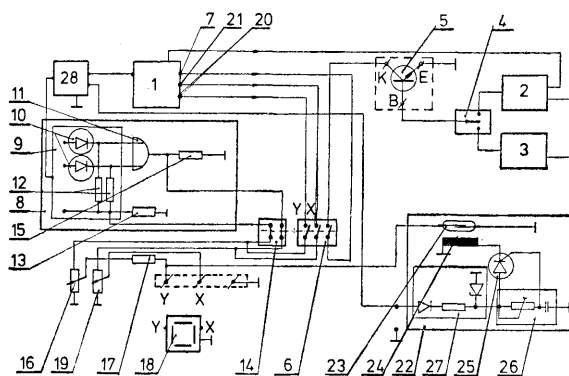
05.06.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miro-sław Morawski).

Przyrząd do badania charakterystyk elementów półprzewodnikowych bądź lamp elektronowych

Przyrząd, zawierający generator (2) napięcia schodkowego i generator (3) napięcia liniowego oraz generator (1) napięcia analizującego, połączony pętlą sprzężenia zwrotnego z generatorem (2) napięcia schodkowego i współpracuje z dowolnym rodzajem katodowym oscyloskopem (18), według wynalazku jest dodatkowo wyposażony w generator (8) osi współrzędnych X-Y, którego oba wyjścia są połączone poprzez przełącznik (14) skalowania oraz poprzez odrębne dla każdego

z wyjść regulacyjne rezystory (16, 19), z wyjściowymi zaciskami (X, Y) przyrządu. Między wyjścia przełącznika (14) skalowania i regulacyjne rezystory (16, 19) są włączone, poprzez pomiarowy przełącznik (6), wyjścia odchylania (20, 21) generatora (1). Przełącznik (14) skalowania i pomiarowy przełącznik (6) są wzajemnie współzależne. Przyrząd może być także wyposażony w impulsowy układ (22) rzutowania charakterystyk na oś X oscyloskopu (18), włączony między zacisk (Y) przyrządu, a jego masę i sterowany tyrystorem oraz zasilany z takiego samego źródła napięcia (28) zasilania, jak źródło (18), do którego jest połączony generator (1) napięcia analizującego. (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 190212

08.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych (Mera-tronik”, Warszawa, Polska (Mieczysław Kozłowski, An-drzej Szymański).

Układ automatycznego wyboru zakresu pomiarowego, zwłaszcza do częstościomierzy cyfrowych

Układ według wynalazku składa się z układu pod-stawy czasu (2) połączonego z bramką sterującą (G_2), z przerzutnika (P_1) połączonego z drugim wejściem układu bistabilnego (P_2) i, poprzez bramkę iloczynową licznika (G_1), z pierwszym stopniem (S_1) licznika wielostopniowego (1). Na drugie wejście bramki licznika (G_1) podawany jest sygnał mierzony (F_x). Pierwsze wej-scie układu bistabilnego (P_2) połączone jest z wyjściem przedostatniego stopnia (S_{N-1}) i wejściem ostatniego stopnia (S_N) licznika (1). Układ podstawy czasu (2) składa się ze źródła wzorcowych odstępów czasu (3) sterującego, poprzez bramki iloczynowe ($W_0, W_1, \dots, W_n$), bramkę sumacyjną (G_3), której wyjście stanowi wyj-scie układu (2). Wyjście bramki (G_3) jest połączone z wejściem układu zliczającego (4) połączonego s wo-

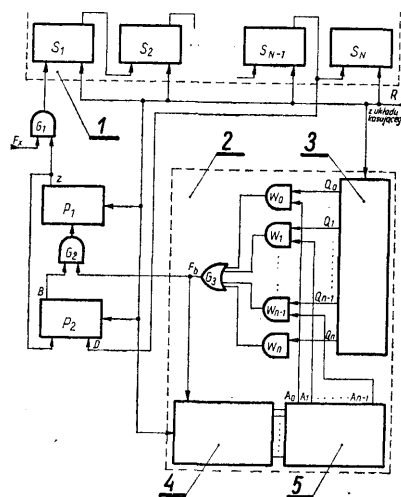


Fig. 1

imi wyjściami poprzez dekodery (5) z drugimi wejściami bramek iloczynowych ($W_0, W_1, \dots, W_{n-1}$). Wejścia kasujące wszystkich stopni licznika (1), przerzutnika (P_1), źródła wzorcowych odstępów czasu (3), układu bistabilnego (P_2) i układu zliczającego (4) są połączone z układem kasującym. (1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

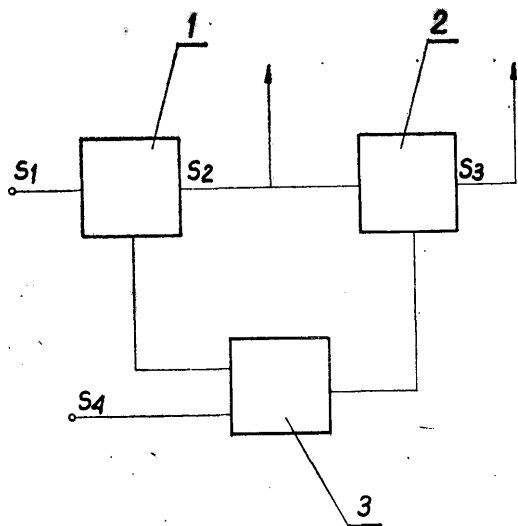
P. 190277

09.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Konrad Adamowicz, Andrzej Podgórski, Andrzej Borowicz Edmund Porządkowski, Bogdan Łaski, Krystyna Uświeczew).

Przetwornik struktury sygnału elektrycznego, zwłaszcza wyniku pomiaru cyfrowego przyrządu pomiarowego

Przetwornik, wyposażony w dwa stopnie przetwarzania (1, 2) oraz układ sterujący (3), według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał (S_1) o rozkładzie przestrzennym jest doprowadzony do wejścia pierwszego stopnia przetwarzania (1), z wyjścia którego sygnał (S_2) o strukturze właściwej dla współpracy z komputerem jest doprowadzony do komputera i jednocześnie steruje wejściem drugiego stopnia przetwarzania (2). Sygnał wyjściowy tego stopnia (2) steruje cyfrowymi wskaźnikami świetlnymi. Wejścia sterujące stopni przetwarzania (1, 2) są sterowane ze wspólnego układu sterującego (3) narzucającego własny stały takt pracy dla wyświetlania wyniku pomiaru na wskaźnikach, oraz takt pracy uzależniony od sygnału (S_4) współpracy z komputerem doprowadzonego na wejście układu sterującego (3) dla współpracy z komputerem. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 190285

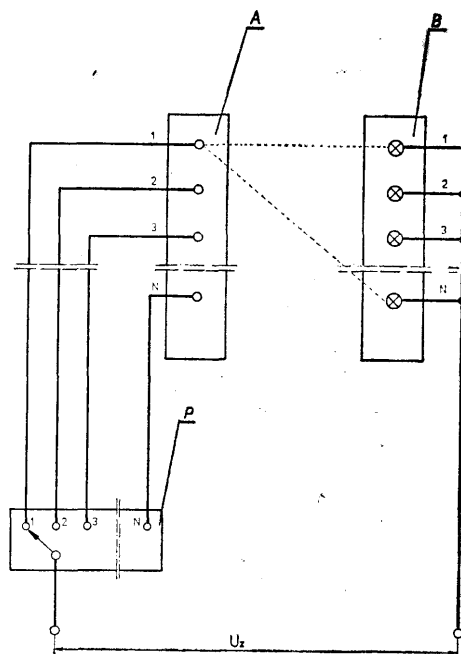
10.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Pilichowski).

Układ do sprawdzenia połączeń między łączami wielokrotnymi

Układ połączeń elektronicznych przeznaczony zwłaszcza do sprawdzania połączeń między pakietami łącz w maszynach matematycznych, według wynalazku składa się z pakietu (A) nadawczego jako źródła prądów testujących, połączonego z pakietem (B) odbiorczym, wyposażonym w sygnalizatory prądu lub napięcia. Styki pakietu (B) odbiorczego są połączone ze stykami łącz wielokrotnego badanego urządzenia. Do kierowania prądu testującego na poszczególne łączówki (1, 2, 3 ... N) służy przełącznik (P).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

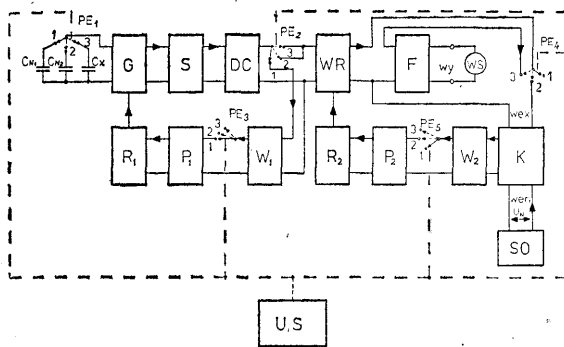
P. 190344

11.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławoj Gwiazdowski, Lech Lewandowski).

Miernik pojemności z jednoczesną automatyczną korekcją zera i czułości

Miernik pojemności z jednoczesną automatyczną korekcją zera i czułości zawierający obwód korekcji zera w którym przestrajany pojemnością mierzoną generator okresowego przebiegu zmiennego jest połączony przez separator z detektorem częstotliwości do którego wyjścia załączona jest podwójna równoległa bramka transmisyjna, przy czym wyjście bramki jest połączone ze wzmacniaczem sygnału błędów którego wyjście jest połączone przez pojedynczą bramkę transmisyjną z układem pamięci analogowej, a wyjście układu pamięci jest połączone przez korektor częstotliwości z wejściem przestrojonego generatora, odznacza się tym, że ma załączony do wyjścia (3) podwójnej równoległej bramki transmisyjnej (PE_2) poprzez wzmacniacz o regulowanym wzmocnieniu obwód korekcji czułości zawierający załączoną na wejściu podwójną bramkę transmisyjną (PE_4) której wejście (1) połączone jest z wyjściem wzmacniacza (WR), a którego wyjście (2) jest połączone z pierwszym wejściem (WEX) komparatora napięcia (K), którego drugie wejście jest połączone ze źródłem odniesienia sygnału (SO), przy czym wyjście komparatora napięcia (K) jest połączone z wejściem wzmacniacza sygnału błędów (W_2) a wyjście wzmacniacza sygnału błędów (W_2) jest połączone przez pojedynczą bramkę transmisyjną (PE_5) z układem pamięci analogowej (P_2) której wyjście jest połączone poprzez regulator wzmocnienia (R_2) z wejściem regulującym wzmacniacza o regulowanym wzmocnieniu (WR) oraz obwód pomiarowy który zawiera wskaźnik (WS) połączony bezpośrednio z wyjściem wzmacniacza o regulowanym wzmocnieniu (WR) lub korzystnie poprzez filtr dolnoprzepustowy (F), przy czym bramki transmisyjne (PE_2), (PE_4), (PE_5), (PE_1) są połączone ze źródłem sygnału sterującego (US) a bramki transmisyjne (PE_2), (PE_4), (PE_5) są zsynchronizowane czasowo z potrójną bramką transmisyjną (PE_1) łączącą obwód wejściowy przestrajonego generatora (G) z pojemnościami wzorcowymi (CN_1) i (CN_2) oraz pojemnością pomiarową (CX). (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 190427

14.06.1976

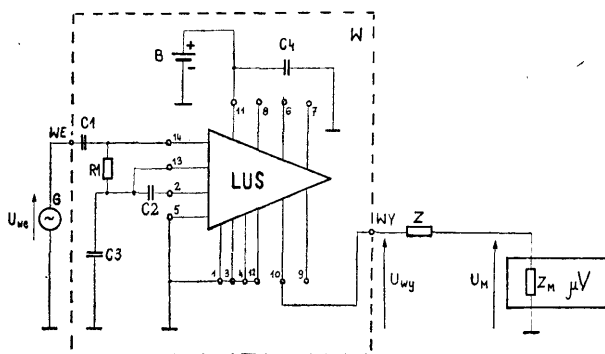
Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Edmund Kuźniak, Edward Stolarski).

Sposób i urządzenie do pomiaru wzmocnienia napięciowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do pomiaru wzmocnienia napięciowego szczególnie wzmacniacza scalonego.

Sposób pomiaru wzmocnienia napięciowego szczególnie wzmacniacza scalonego polega na tym, że sygnał wyjściowy wzmacniacza otrzymuje się z pomiaru podzielonej wartości tego sygnału, przy czym stosunek podziału sygnału jest uprzednio wzorcowany za pomocą tego samego generatora i tego samego mikrowoltomierza, użytych do określenia wartości wzmocnienia napięciowego.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że generator (G) jest dołączony jednym wyprowadzeniem do masy, drugim wyprowadzeniem do wejścia (WE) wzmacniacza (W), a wyjście (WY) wzmacniacza (W) jest dołączone do rezystora (Z), który drugim końcem dołączony jest do rezystancji (ZM) wejściowej mikrowoltomierza elektronicznego (μV), zaś drugi koniec tej rezystancji jest dołączony do masy. (4 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 190456

13.06.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ryszard Andrzej Krajewski).

Układ do pomiaru różnicy faz

Układ według wynalazku jest wyposażony w dwa ograniczniki (1) i (2) przebiegów mierzonych oraz dodatkowy ogranicznik (4), który poprzez układ przesuwający fazę (3) jest połączony z wejściem jednego z ograniczników (1), (2). Wyjścia wszystkich ograniczników (1), (2) i (4) są dołączone do wejść układu porównywania (5) wartości przebiegów dwuwartościowych.

Rozwiązanie to nadaje się szczególnie do pomiaru różnic faz bliskich 0 i 180 stopni. (1 zastrzeżenie)

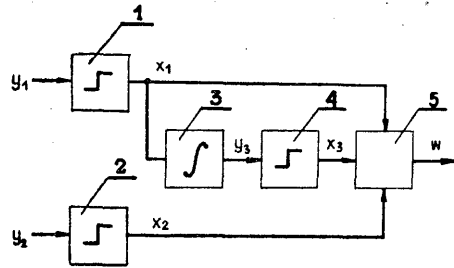


Fig. 1.

G01r; G01R

P. 190490

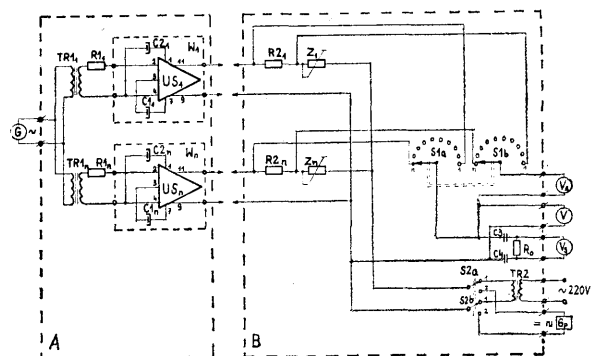
16.06.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Edward Stolarski, Andrzej Czerwiński, Włodzimierz Kozłowski).

Sposób i urządzenie do badania niezawodności scalonych wzmacniaczy telefonicznych

Sposób badania polega na tym, że wzmacniacze są wprowadzone do komory termostatu i jednocześnie poddawane narażeniom temperaturowym i elektrycznym. Urządzenie do stosowania sposobu jest ramą trwałości składającą się z segmentu (A) z badanymi wzmacniaczami (W_1) i układem sterowania ($TR1$ i $R11$) oraz z segmentu (B) zasilająco-pomiarowego. Podczas badania kontrolowane są parametry statyczne i dynamiczne wzmacniaczy oraz określane czasy uszkodzeń wzmacniaczy na podstawie analizy wyników pomiarów. Urządzenie umożliwia badanie niezawodności przy kilku rodzajach napięcia zasilającego.

(5 zastrzeżeń)



G01r; G01R

P. 190505

14.06.1976

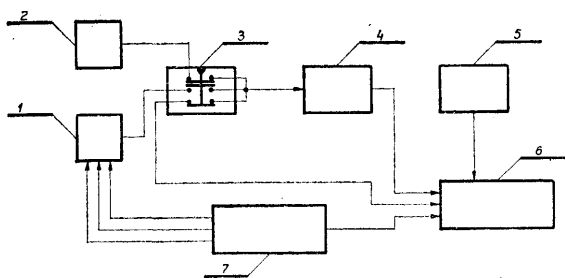
H03k; H03K

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Krzysztof Procel).

Układ przeliczający dla kompensatora cyfrowego współpracującego z tensometrycznymi czujnikami nacisku

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wahań w granicach jednej dziesiątki wskazania cyfrowego kompensatora po jego dojściu do stanu ustalonego oraz wykorzystanie układu przeliczającego jako sumatora cyfrowego, co jest przydatne w przypadku wag sumujących. Układ przeliczający dla kompensatora cyfrowego współpracującego z czujnikami tensometrycznymi nacisku charakteryzuje się tym, że ma detektor (1) stanu ustalonego pomiaru połączony poprzez przełącznik (3) wyboru rodzaju pracy z wejściem zerującym przelicznika (6) oraz z generatorem (4) pojedynczego standaryzowanego impulsu, którego wyjście połączone jest bezpośrednio z wejściem przelicznika (6), który z kolei połączony jest z układem wyboru współczynnika mnożenia oraz z wyjściami cyfrowymi kompensatora (7).

(1 zastrzeżenie)

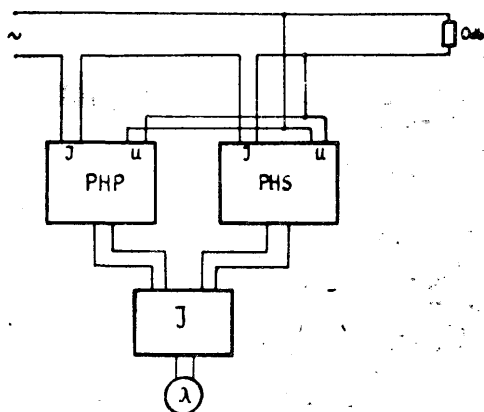


G01r; G01R **P. 195349** **T** 04.02.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zygmunt Kuśmerek).

Układ do bezpośredniego pomiaru współczynnika mocy przekształtnika tyrystorowego

Układ, wyposażony w przetwornik mocy czynnej przebiegu odkształconego oraz przetwornik mocy pozornej przebiegu odkształconego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że obwody prądowe obydwu przetworników (PHP), (PHS) są połączone szeregowo z odbiornikiem, ich obwody napięciowe są dołączone równolegle do zacisków odbiornika, zaś obwody wyjściowe obydwu przetworników (PHP, PHS) są przyłączone do ilorazowego układu pomiarowego (I) połączonego ze wskaźnikiem wyskalowanym w wartościach współczynnika mocy (λ). (1 zastrzeżenie)

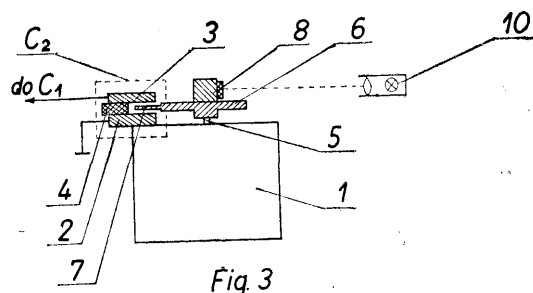


G01r; G01R **P. 195903 T** **08.02.1977**

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Wojciech Kosiba, Jerzy Zióło).

Urządzenie do oznaczania wielkości nieliniowych efektów dielektrycznych

Urządzenie zaopatrzone w cechujący układ charakteryzuje się tym, że układ ten składa się z elektrycznego silnika (1), na którego obudowie są zamocowane okładki (2) i (3) kondensatora (C_g). Oprócz podstawowych okładek (2) i (3) można stosować również ekranujące okładki. Pomiedzy okładkami (2) i (3) jest umieszczony dystansowy izolator (4). Na wałku (5) silnika (1) jest osadzona tarcza (6) z występem (7) wchodzącym podczas obrotu tarczy (6) pomiędzy okładki (2) i (3). Na bocznej części wałka (5) jest zamocowane lustro (8), które płaszczyzną jest zwrócone w kierunku przeciwnym do występu (7). Cechujący układ jest wyposażony w fotoelektryczny synchronizator z nadajnikiem (10) w postaci oświetlacza i z fotoczułym odbiornikiem. Nadajnik (10) i odbiornik są skierowane na wał (5) silnika (1), a zwłaszcza na lustro (8) osadzone na tym wale (5).



G01r; G01R P. 195987 T 12.02.1977

Ośrodek Badaawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Tadeusz Ruzikowski, Zbigniew Kowalski).

Układ elektryczny i urządzenie do kontroli rezystancji

Układ elektryczny do kontroli rezystancji według wynalazku składa się z dzielnika napięciowego, w skład którego wchodzi badana rezystancja przyłączona do zacisków (2), (3), układu dwóch tranzystorów źródła prądu i żarówki sygnalizacyjnej (7).

Urządzenie do kontroli rezystancji składające się z akumulatora (A), pokrywy (B) akumulatora, lampy nahełmnej (D) połączonej przewodem łączącym z akumulatorem (A) i żarówką sygnalizacyjną według wynalazku jest umieszczone wraz z układem elektrycznym z zaciskami (2), (3) w typowym górniczym zestawie oświetlenia osobistego. Elementy układu elektrycznego są umieszczone w pokrywie (B) akumulatora (A), a żarówka (7) znajduje się pod pokrywą (B).

(6 zastrzeżeń)

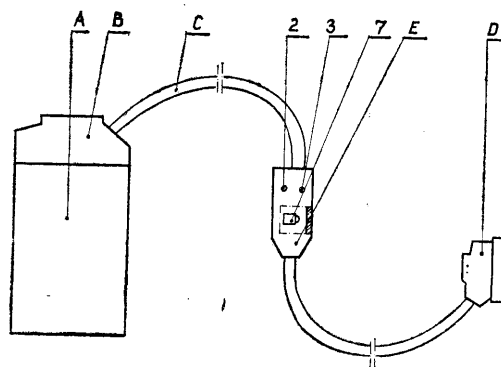


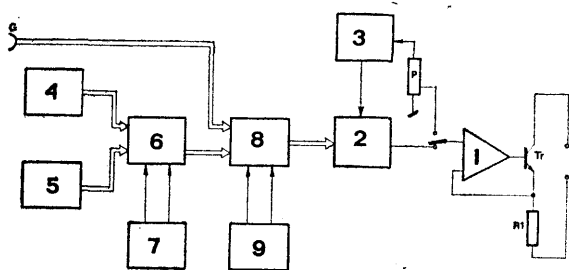
Fig 4

G01r; G01R **P. 196015 T** 14.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Kazimierz Lewandowski, Henryk Czado, Leszek Szabuńko).

Układ programowanego symulatora obciążenia prądowego

W układzie według wynalazku mającym zastosowanie w elektronicznej technice pomiarowej, wyjścia dwóch cyfrowych nastaw prądu (4 i 5) są połączone z wejściami drugiego cyfrowego komputatora (6) połączonego z kolei z zegarem (7) wyznaczającym przedziały czasowe, przy czym równocześnie wspomniany komutator (6) jest połączony wyjściami z innym pomocniczym cyfrowym komutatorem (8).



G01r; G01R

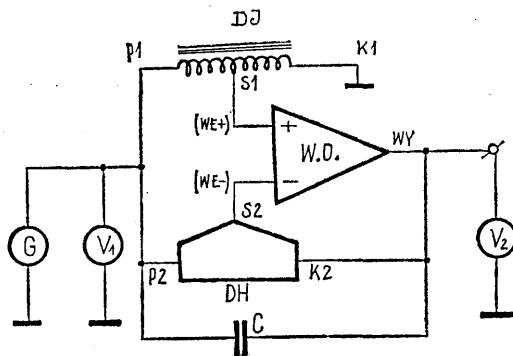
P. 196043 T

15.02.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Jan Wiśniewski).

Układ do pomiaru współczynnika tłumienia napięcia sumacyjnego

Układ do pomiaru współczynnika tłumienia napięcia sumacyjnego wzmacniacza operacyjnego przy zamkniętej pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego i nieobciążonym wyjściu stosowany dla prądu przemiennego o przebiegu sinusoidalnym, według wynalazku zawiera dzielnik indukcyjny (DI) odpowiednio połączony z hybrydowym dzielnikiem (DH), przy czym pomiędzy zaciskami wejściowymi dzielników a wyjściem wzmacniacza operacyjnego przyłączony jest kondensator (C). Połączenie dzielnika indukcyjnego z dzielnikiem hybrydowym i wzmacniaczem operacyjnym realizowane jest w sposób znany w układach zawierających dzielniki rezystorowe. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 197354

12.04.1977

Pierwszeństwo: 13.04.1976 - Szwecja (nr 7604340-5)

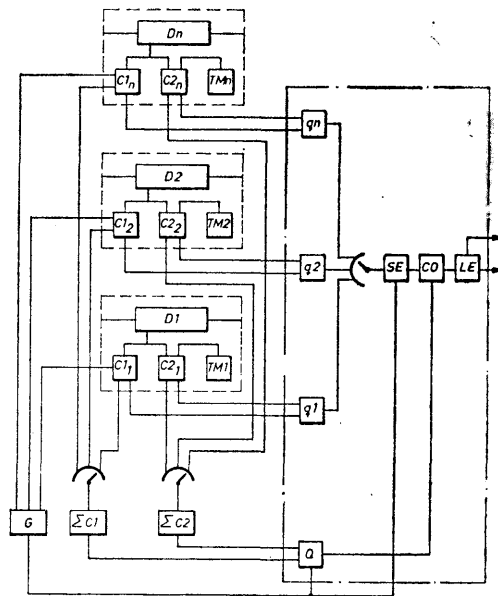
Telefonaktiebolaget LM ERICSSON, Sztokholm, Szwecja.

Układ kontrolny jakości stanu wzięcia do pracy podzespołu należącego do grupy podzespołów

Układ kontrolny jakości stanu wzięcia do pracy podzespołu należącego do grupy podzespołów, w systemach telekomunikacyjnych, dotyczy jakości stanu wzięcia do pracy, to jest stosunku liczby normalnych wzięć do pracy do całkowitej liczby wzięć, którego podzespoły, a więc przekazy, zespoły przekazników, rejestry itp., są na przemian brane i zwalniane charakteryzuje się tym, że dwa liczniki ($C1r - C1n$), ($C2_1 - C2_n$) są skojarzone z każdym podzespołem ($D_1 - D_n$) - pierwszy do zliczania całkowitej liczby stanów wzięcia do pracy podzespołu, zaś drugi do zliczania stanów wzięcia do pracy przekraczających pewien minimalny odcinek czasu. Każdy z podzespołów wyposażony jest w urządzenia ($TM_1 - TM_n$) do pomiaru tego minimalnego czasu.

Ponadto układ zawiera urządzenia dzielące służące do obliczania stosunku wskazań wspomnianego drugiego i pierwszego licznika, urządzenia zliczające dla

indywidualnego zliczania wartości uzyskiwanych ze wszystkich wspomnianych liczników należących do grupy podzespołów. Obwód bramkujący oraz urządzenie alarmowe generujące sygnały alarmowe w przypadku powstania określonych różnic między ilościami. (1 zastrzeżenie)

G01t; G01T
G01j; G01J

P. 189274

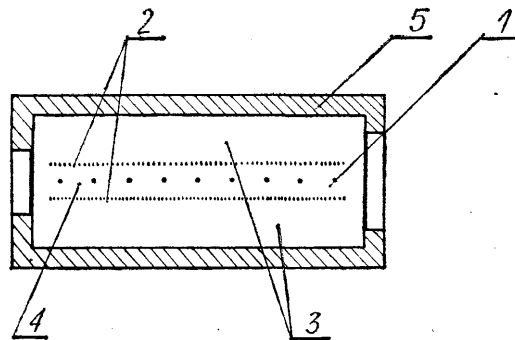
04.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Pawłowski, Wojciech Cudny).

Komora proporcjonalna do spektrometrii Mössbauerowskiej

Wynalazek dotyczy komory proporcjonalnej do pomiaru widm w spektrometrii Mössbauerowskiej, umożliwiając znaczne skrócenie czasu pomiaru widm Mössbauerowskich dzięki pracy przy dużych dopuszczalnych częstościach zliczeń.

Komora proporcjonalna według wynalazku posiada n równoległych anod (1) umieszczonych w płaszczyźnie prostopadłej do wiązki promieniowania objętych symetrycznie, dwustronnie siatkami (2), przy czym przestrzeń wewnętrzna między siatkami (2) obejmująca n równoległych anod (1) stanowi przestrzeń wzmocnienia gazowego (4) a dwie przestrzenie między siatkami (2) a bocznymi powierzchniami katody (5) stanowią przestrzenie drytowe (3). (1 zastrzeżenie)



G01t; G01T

P. 190360

10.06.1976

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon” - Zakład Urządzeń Dozometrycznych, Bydgoszcz, Polska (Roman Landowski, Jadwiga Landowska).

Dawkomierz rekombinacyjny

Dawkomierz rekombinacyjny, przeznaczony do pomiaru równoważnika mocy dawki promieniowania jonizującego o dowolnym składzie i widmie, zawierający jonizacyjną komorę rekombinacyjną (K), elektrometr (E) i zasilacz (Z), według wynalazku charakteryzuje się tym, że komora (K) ma wyjście połączone z elektrometrem (E), którego wejście odwracające fazę (We-) jest połączone poprzez układ odwracający fazę (O) i kondensator (C1) z wyjściem (Wy) tego elektrometru (E), lub wejście nieodwracające fazy jest połączone poprzez kondensator z wyjściem (Wy) tego elektrometru (E) i/lub ta komora (K) jest połączona z zasilaczem (Z), którego część napięcia odniesienia jest jednocześnie napięciem rekombinacji tej komory (K), natomiast stabilizowane napięcie zasilacza (Z) jest napięciem nasycenia tej komory (K). (1 zastrzeżenie)

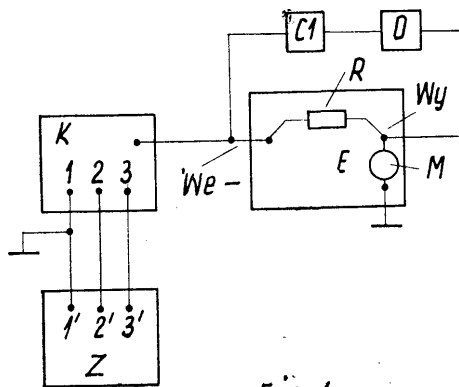


Fig. 1

G02f; G02F

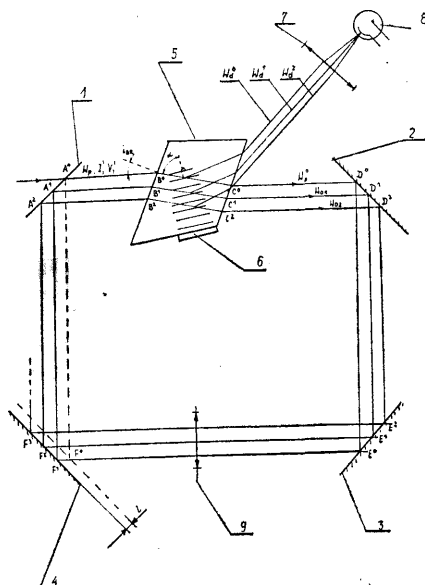
P. 190529

18.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Szapiele).

Sposób modulacji światła spójnego

Sposób modulacji światła spójnego wykorzystujący światło ugięte do pierwszego rzędu dyfrakcyjnego otrzymane w wyniku akustooptycznej dyfrakcji BRAGG A, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wiązkę zerowego rzędu (W_0^0) otrzymaną w wyniku akustooptycznej dyfrakcji BRAGGA kieruje się do obszaru oddziaływania światła spójnego i ultradźwięków współbieżnie z wiązką padającą (W_p), a otrzymaną w wyniku oddziaływania skierowanej wiązki zero-



wego rzędu (W_0^0) z ultradźwiękami wiązkę zerowego rzędu (W_0^1) kieruje się do obszaru oddziaływania światła spójnego i ultradźwięków współbieżnie z wiązką padającą (W_p), co powoduje powstanie wiązki zerowego rzędu (W_0^2) i opisany proces obiegu światła spójnego powtarza się wielokrotnie, prowadząc do powstania szeregu wiązek zerowego rzędu ($W_0^0, W_0^1, \dots, W_0^n$) oraz szeregu wiązek ($W_d^0, W_d^1, \dots, W_d^n$). (6 zastrzeżeń)

G03e; G03C

P. 190246

09.06.1976

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Irena Ciacharowska).

Emulsja światłoczuła sitodrukowa

Emulsja światłoczuła sitodrukowa ma postać zawiesiny kłoidalnej i zawiera 10÷20% alkoholu poliwinylowego, 2÷10% dwuchromianu amonu, barwnik anilinowy oraz wodę destylowaną. (1 zastrzeżenie)

G04f; G04F

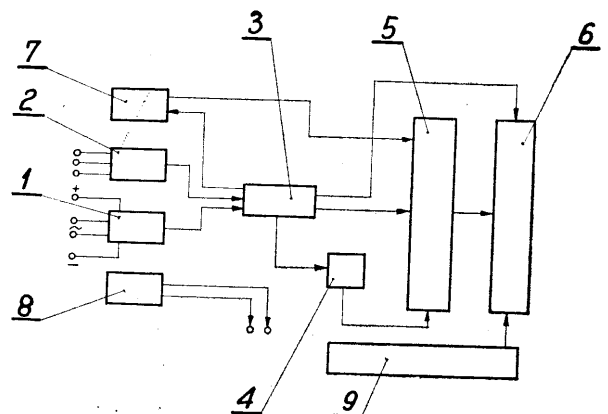
P. 190113

02.06.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Antoni Teneta, Marek Gruszecki).

Cyfrowy miernik czasu zwłoki przekazników

Zautomatyzowany miernik czasu zwłoki przekazników, przystosowany do badania przekazników dowolnych typów, zasilanych prądami stałym lub zmiennym, pracujących ze stykami normalnie otwartymi lub normalnie zamkniętymi, według wynalazku ma blok (1), przy pomocy którego następuje włączenie miernika do sieci prądu stałego lub zmiennego oraz pozwalający na określenie mierzonego czasu zadziałania styków, który jest połączony równolegle z blokiem (2), przy pomocy którego dokonuje się wyboru pomiaru zestyku normalnie zamkniętego względnie normalnie otwartego. Bloki (1) i (2) są połączone szeregowo z blokiem (3), wyposażonym w przerzutnik umożliwiający wykrycie różnicy czasów trwania sygnałów logicznych z bloków (1) i (2), który poprzez generator zegarowy (4) jest połączony szeregowo z wielodekadowym licznikiem (5) sterującym zespołem wskaźników cyfrowych bloku (6) zasilanym z bloku zasilającego (9). Blok (3) połączony jest również szeregowo poprzez układ zerowania licznika (7) z wielodekadowym licznikiem (5), a cały układ wyposażony został w pomocniczy generator częstotliwości (8) pozwalający na znaczne rozszerzenie zakresu pomiarowego. (2 zastrzeżenia)



G05b; G05B

P. 190477

15.06.1976

Centralny Ośrodek Badawczo Projektowy Górnictwa Odkrywkowego, Wrocław, Polska (Henryk Nie-radko, Kazimierz Jarosz).

Cyfrowy komparator pochodnej sygnału o regulowanej wartości pochodnej progowej

: Przedmiotem wynalazku jest cyfrowy komparator pochodnej sygnału o regulowanej wartości pochodnej progowej, przeznaczony do układów, regulacji autonomicznej, w których zachodzi potrzeba określenia pochodnych sygnału kontrolowanego i wykorzystania ich do sterowania obiektem lub procesem. Cyfrowy komparator pochodnej sygnału według wynalazku składa się z analogowo-impulsowego przetwornika (1), którego wyjście jest połączone z wejściem licznika rewersyjnego (2), współpracującego z deszyfratorem (3). Praca licznika rewersyjnego (2) i deszyfikatora (3) organizowana jest przez blok sterujący (4), sterowany z bloku zegara (5).

Praca licznika rewersyjnego jest organizowana przez dobór czterech podstawowych taktów sterujących. W pierwszym takcie (A) następuje wprowadzenie zadanej wartości progowej pochodnej do licznika rewersyjnego. W drugim takcie (B) następuje dodanie chwilowej wartości kontrolowanego sygnału. W trzecim takcie (C) następuje odjęcie wartości kontrolowanego sygnału w chwili następnej i obliczenie pochodnej, a w czwartym takcie (D) następuje deszyfracja stanu licznika rewersyjnego i wyprowadzenie sygnału decyzyjnego na wyjście deszyfikatora. Przykładem zastosowania cyfrowego komparatora pochodnej według wynalazku jest automatyczny układ optymalnego sterowania rozruchem przenośników taśmowych w funkcji przyspieszenia ruchu taśmy.

(2 zastrzeżenia)

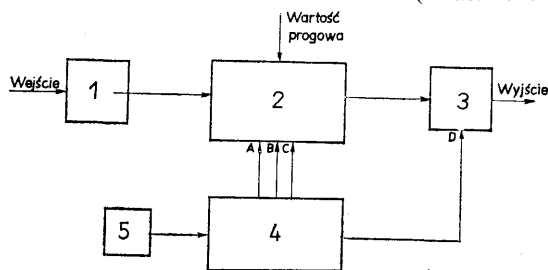


fig. 1

G05b; G05B

P. 195467

21.01.1977

Pierwszeństwo: 22.01.1976 - Wielka Brytania
(nr 02443/76)

Massey - Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Mechanizm sterowania parą zaworów hydraulicznych

Mechanizm sterowania parą zaworów hydraulicznych ma suwliwy suwak przesuwany w kierunku ich osi podłużnej, pierwszą dźwignią sterowania połączo-

ną z pierwszym suwakiem obracaną przegubowo, dookoła osi prostopadłej do podłużnej osi pierwszego zaworu i drugą dźwignią sterowania połączoną z drugim suwakiem, obracaną przegubowo dookoła osi prostopadłej do podłużnej osi drugiego zaworu. Mechanizm według wynalazku ma kształtkę (50) połączoną przegubowo z pierwszą dźwignią sterowania (22) i obracaną dookoła osi prostopadłej do osi pierwszej dźwigni sterowania (22) oraz łącznik (72) łączący kształtkę (50) z drugą dźwignią sterowania (24), służący do przekazywania ruchu kształtki (50) względem pierwszej dźwigni sterowania (22) do drugiej dźwigni sterowania (24). (8 zastrzeżeń)

G05d; G05D
G01f; G01F

P. 189375

06.05.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Arutr Urbański, Eugeniusz Ziajka).

Urządzenie do sterowania i pomiaru zużycia paliwa metodą wagową

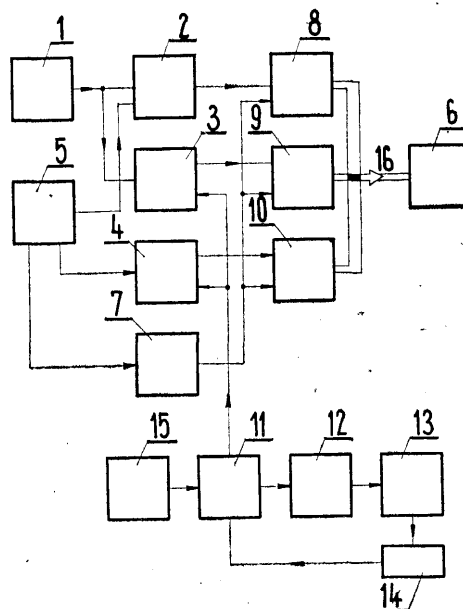
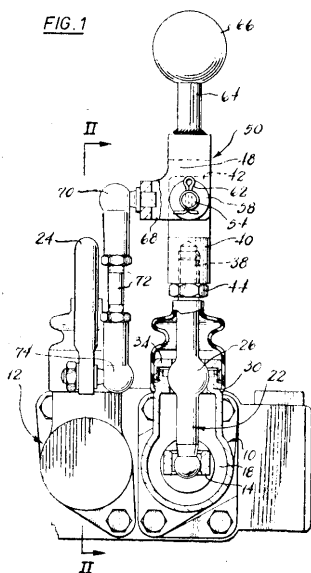
Urządzenie do sterowania i pomiaru zużycia paliwa metodą wagową oraz do pomiaru prędkości obrotowej ma na wejściu zewnętrzny czujnik (1) prędkości obrotowej, a na wyjściu odbiornik (6) informacji w postaci wskaźnika cyfrowego i/lub drukarki i jest połączone z wagą (13) pośrednio.

Urządzenie zawiera układ (7) samoczynnego sterowania pomiarami, stanowiący elektroniczny komutator kanałów pomiarowych, połączony z zegarem (5) impulsów i z pamięciami buforowymi (8-10), do wejść których dołączone są układy pomiarowe (2-4), a do wyjść których dołączona jest wspólna linia informacyjna (16) zakończona odbiornikiem informacji (6).

Układami pomiarowymi są układ (2) pomiaru prędkości obrotowej, układ (3) pomiaru sumy obrotów, zliczający liczbę obrotów w cyklu pomiarowym, oraz układ (4) pomiaru czasu. Układ (2) i (4) są połączone z zegarem (5) impulsów.

Podobnie układ (7) samoczynnego sterowania pomiarami jest połączony z tymże zegarem (5) impulsów. Drugi układ (11) sterowania wagą (13) jest dołączony zwrotnie do układów pomiarowych (3) i (4), a także - z jednej strony - z układem (15) ręcznego przerywania pomiaru i - z drugiej strony - poprzez układ (12) separacji galwanicznej z wagą (13).

Waga (13) jest połączona zwrotnie poprzez pomocniczy układ (14) z układem (11) i wspomnianymi układami pomiarowymi (3) i (4). (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 190021

22.04.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Jan Krysiak).

Układ do utrzymywania obliczeniowej temperatury pomieszczeń, zwłaszcza w zastosowaniu do pomieszczeń o wymaganych, różnych w czasie temperaturach

Układ do utrzymywania obliczeniowej temperatury pomieszczeń, zwłaszcza w zastosowaniu do pomieszczeń o wymaganych, różnych w czasie temperaturach składa się z przewodów zasilającego (1) i powrotnego (2), przewodu obejściowego (3) i instalacji wewnętrznej złożonej z przewodu zasilającego (4) i powrotnego (5), odbiornika (6) członu regulacyjnego lub odcinającego (7) oraz pompy (8) i charakteryzuje się tym, że ma regulator (9) którego czujnik (10) jest włączony do przewodu zasilającego zewnętrznej sieci ciepłej (1), a czujnik (11) do przewodu powrotnego wewnętrznej instalacji ciepłej (5). Regulator (9) ma człon wykonawczy (12) zmniejszający lub zwiększający dopływ wody przewodem (1) do przewodu (4) w zależności od wskazań regulatora (9). (1 zastrzeżenie)

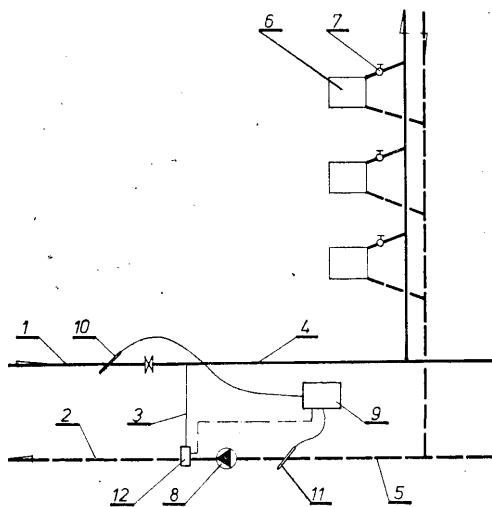


Fig. 1.

G05d; G05D

P. 190317

09.06.1976

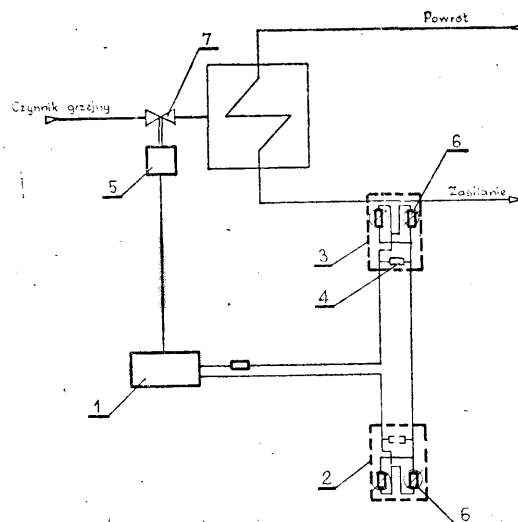
Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Andrzej Radziewski, Jan Zaliński).

Urządzenie do automatycznej regulacji temperatury centralnego ogrzewania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznej regulacji temperatury centralnego ogrzewania przy pomocy regulacji dopływu czynnika grzewczego zwłaszcza wody zasilającej sieć centralnego ogrzewania.

Urządzenie według wynalazku ma szeregowo połączone przetworniki (2) i (3) temperatury z których każdy zawiera jeden lub dwa połączone równolegle czujniki termometrów rezystencyjnych (6), trójpołożeniowy regulator (1) oraz stałoprędkościowy elektryczny siłownik (5) który sprzężony jest z regulacyjnym zaworem (7) dopływu czynnika grzewczego i sterowany trójpołożeniowym regulatorem (1).

(1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

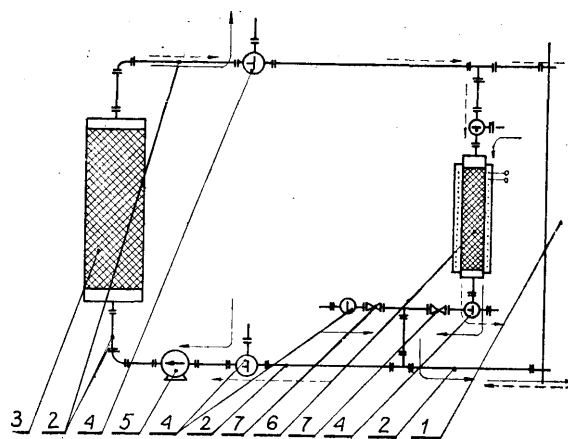
P. 190459

13.06.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Witold Lewandowski, Witold Stankiewicz, Henryk Bieszk).

Układ instalacji do utrzymywania stałego kontrolowanego składu atmosfery

Układ instalacji do utrzymywania kontrolowanego stałego składu atmosfery w komorach (1) magazynowych owoców zawiera dmuchawę (5) powietrzną oraz adsorber (3) dwutlenku węgla oraz pochłaniacz (6) tlenu włączone w układ rurociągu (2) poprzez zawory (7) odcinające i zawory (4) elektromagnetyczne. (1 zastrzeżenie)

G05d; G05D
E04b; E04B

P. 190530

18.06.1976

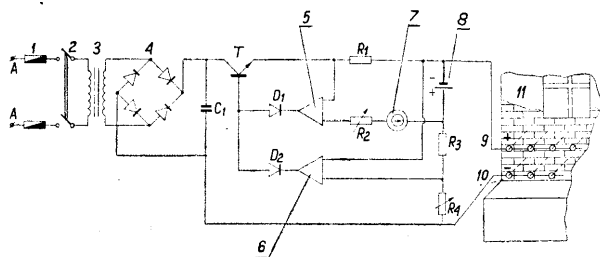
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Jerzy Olifierowicz).

Elektryczny układ połączeń zasilacza do zasilania instalacji elektroosmotycznej

Układ zawiera transformator (3), którego uzwojenie wtórne połączone jest z zespołem prostowniczym w układzie Graetza (4). Jeden z zacisków wyjściowych układu Graetza połączonych ze sobą przez kondensator (C_1) filtrujący jego napięcie wyjściowe dołączony jest do kolektora tranzystora (T), którego baza połączona jest z dwoma równoległymi diodami (D_1 , D_2), z których każda połączona jest z wyjściem wzmacniacza operacyjnego (5, 6).

Jedno wejście pierwszego wzmacniacza (5) podłączone jest pomiędzy emiter tranzystora (T) i rezystor (R_1) dołączony z drugiej strony do górnego rzędu elektrod (9) instalacji elektroosmotycznej i do pierwszego wejścia drugiego wzmacniacza operacyjnego (6) oraz do ujemnego bieguna źródła (8) napięcia wzorcowego. Biegun dodatni tego źródła (8) połączony jest ze źródłem (7) prądu wzorcowego połączonym poprzez regulowany rezystor (R_2) z drugim wejściem pierwszego wzmacniacza operacyjnego (5) i z dzielnikiem napięcia utworzonym przez połączone ze sobą dwa rezystory (R_3 , R_4) pomiędzy które dołączone jest drugie wejście drugiego wzmacniacza operacyjnego (6). Drugi zacisk wyjściowy układu Graetza (4) dołączony jest do tego rezystora (R_4) i bezpośrednio do dolnego rzędu elektrod (10) instalacji elektroosmotycznej.

(1 zastrzeżenie)

G05d; G05D
E04b; E04B

P. 190531

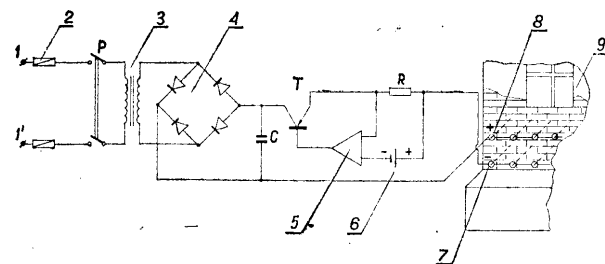
18.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Jerzy Olifierowicz).

Elektryczny układ połączeń zasilacza do zasilania instalacji elektroosmotycznej

W układzie według wynalazku zaciski wejściowe (1, 1') układu poprzez bezpieczniki nadmiarowo-zwarciorowe (2) i wyłącznik (P) połączone są z uzwojeniem pierwotnym transformatora (3), którego uzwojenie wtórne dołączone jest do zespołu prostowniczego w układzie Graetza (4). Jeden z zacisków wyjściowych układu Graetza (4) połączony jest ze sobą kondensatorem (C) filtrującym jego napięcie wyjściowe dołączone jest do kolektora tranzystora (T), którego baza polaryzowana jest napięciem wyjściowym wzmacniacza operacyjnego (5). Jedno wejście wzmacniacza operacyjnego (5) połączone jest bezpośrednio, a drugie poprzez regulowane źródło napięcia wzorcowego (6) ustalającego wartość prądu osuszania, którego drugi biegun połączony jest z dolnym rzędem (7) elektrod instalacji elektroosmotycznej i z rezystorem (R), a więc i poprzez ten rezystor z emiterem tranzystora (T). Drugi zacisk wyjściowy układu Graetza (4) połączony jest do górnego rzędu (8) instalacji elektroosmotycznej założonej w osuszanej przegrodzie (9).

(1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 195148

05.01.1977

Pierwszeństwo: 05.06.1976 - RFN (nr P. 2625405.7)

Theo van der Meulen, Lohmar, Republika Federalna Niemiec.

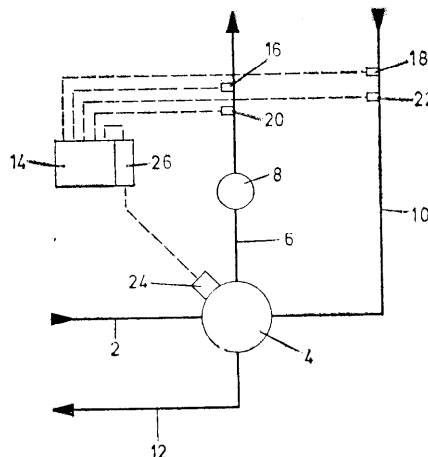
Sposób sterowania urządzenia przekazującego ciepło i urządzenie do sterowania urządzenia przekazującego ciepło

Sposób sterowania urządzenia przekazującego ciepło 7. zamkniętym obiegiem stałej ilości nośnika ciepła, polega na tym, że w przewodzie dopływowym temperaturą reguluje się w zależności od zmierzonej różnicy temperatur pomiędzy czynnikiem dopływającym i zwracającym do obiegu tak, aby rzeczywista różnica temperatur była równa zadanej różnicy temperatur lub przebiegowi zadanej różnicy temperatur i że dolną granicę temperatury w przewodzie dopływowym ogranicza się za pomocą minimalnej temperatury ustalonej z góry.

Urządzenie do sterowania urządzenia przekazującego ciepło z zamkniętym obiegiem stałej ilości nośnika ciepła charakteryzuje się tym, że ma termostat (16) określający temperaturę w przewodzie dopływowym, termostat (18) określający temperaturę w przewodzie powrotnym, przyrząd sterowniczy (14) do nastawiania temperatury w przewodzie dopływowym odpowiednio do wyznaczonej różnicy temperatur oraz połączony z przyrządem sterowniczym (14) termostat (20, 22) dla ustalenia minimalnej temperatury wody grzejnej.

(12 zastrzeżeń)

Fig.1

G05d; G05D
H05b; H05B

P. 197678

27.04.1977

Pierwszeństwo: 27.04.1976 Węgry (nr VI-1074)

Villamos Automatika Intezet, Budapeszt, Węgry (Zoltan Fehér, Gyula Szatmári).

Układ do sterowania półprzewodnikowymi elementami przełącznikowymi w obwodzie odbiornika, zwłaszcza dla zgrzewarki punktowej

Układ obejmuje układ zapłonowy (4) dołączony do elektrody sterującej elementu półprzewodnikowego (3), natomiast do wejścia układu zapłonowego dołączony jest układ sterujący kątem zapłonu.

Układ zawiera nadajnik impulsów synchronizujących, umieszczony w układzie odbiornika, wykrywający zaniki prądu, którego wyjście połączone jest poprzez stopień (5) oddzielający galwanicznie z wejściem układu sterującego kątem zapłonu, przy czym do układu sterującego kątem zapłonu dołączony jest układ wyzwalający (9) do wyzwalania pierwszego zapłonu.

(3 zastrzeżenia)

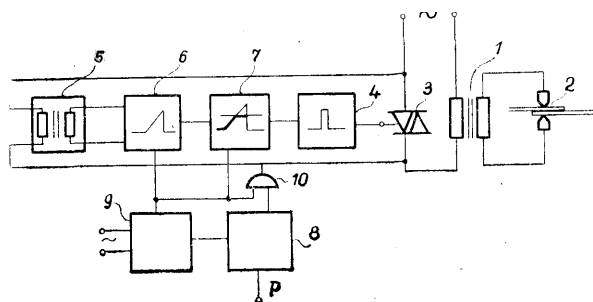


Fig. 1

G05f; G05F

P. 190287

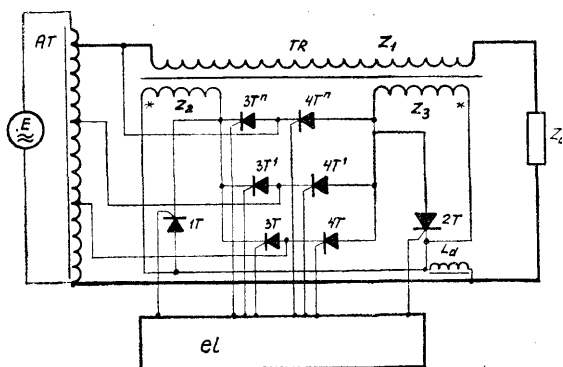
10.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski).

Tyristorowy regulator napięcia **przemiennego** z małą zawartością harmonicznych w napięciu wyjściowym

Tyristorowy regulator napięcia przemiennego zawiera autotransformator o n odczepach połączony z układami sterowania tyristorów oraz z odbiornikiem napięcia, (Z_0). Jeden zacisk odbiornika napięcia (Z_0) jest połączony z pierwszym odczepem autotransformatora (AT) poprzez szeregowo włączone uzwojenie (Z_1) transformatora dodatkowego (TR), przy czym początki uzwojeń (Z_2 , Z_3) transformatora dodatkowego (TR) są połączone razem przez szeregowo włączony dławik (Ld) z drugim zaciskiem odbiornika (Z_0), który jest dodatkowo połączony z końcem uzwojeń autotransformatora (AT) i z drugim biegunem sieci zasilającej.

Punkt połączeń uzwojeń (Z_2 , Z_3) połączony jest z anodą tyristora (1T) oraz katodą tyristora (2T), a katoda tyristora (1T) jest połączona z drugim końcem uzwojenia (Z_2). Anoda tyristora (2T) jest połączona z końcem uzwojenia (Z_3), przy czym katoda tyristora (1T) jest połączona dodatkowo z katodami n tyristorów od (3T) do ($3T_n$), a anody każdego z n tyristorów (3T) są połączone z katodami drugiej grupy m tyristorów od (4T) do ($4T_m$), przy czym anody szeregu m tyristorów (4T) są połączone z katodą tyristora (2T). (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 190484

16.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Stabrowski).

Analogowo - cyfrowy stabilizator napięcia stałego

Analogowo-cyfrowy stabilizator napięcia stałego według wynalazku wyposażony jest w korekcyjną cyfrową pętlę sygnału błędów dla skompensowania resztkowego błędów stabilizacji napięcia stabilizatora. Jakkolwiek błąd stabilizacji powoduje wytworzenie w układzie odejmowania (SUB) różnicy słowa wyjściowego, która dodawana jest przez układ dodawania (AD) do poprzedniej zawartości rejestru (RS). Nowa zawartość tego rejestru po przetworzeniu przez prze-

twornik cyfrowo-analogowy (CA) w napięcie, oddziałuje przez dzielnik rezystorowy stabilizatora ($R_k - R_{ve}$) i wzmacniacz błędów (A) na tranzystor regulacyjny powodując zmniejszenie błędów stabilizacji.

Po ewentualnym powtórzeniu cyklu błąd stabilizacji przybiera wartość mniejszą od najmniej znaczącego bitu przetwornika (AC), a więc w stanie ustalonym nie można go odróżnić od zera. Osiągnięcie stanu ustalonego jest przyspieszone wskutek pozostawienia w stabilizatorze źródła napięcia wzorcowego.

(2 zastrzeżenia)

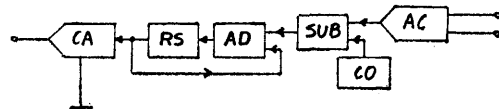


Fig. 1

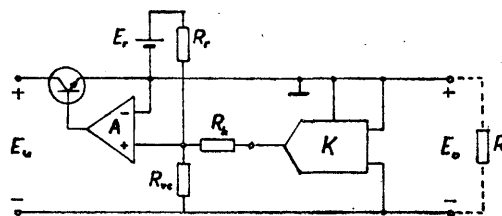


Fig. 2

G05f; G05F

P. 190485

16.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Stabrowski).

Cyfrowy sposób **stabilizacji napięcia** oraz **stabilizator** napięcia stałego o działaniu dyskretnym

Sposób stabilizacji napięcia stałego, według wynalazku polega na tym, że napięcia wyjściowe stabilizatora E_o przetwarzane jest przez przetwornik analogowo-cyfrowy (AC) w słowo cyfrowe, które następnie jest porównywane przez komparator cyfrowy (KC) z wzorcowym słowem cyfrowym, a otrzymana w wyniku porównania cyfrowa wartość sygnału błędów stabilizacji w zależności od znaku powoduje poprzez przesłanie impulsów z generatora pomocniczego (GI) zmianę stanu zliczania licznika rewersyjnego (LR), która następnie jest przetwarzana przez przetwornik cyfrowo-analogowy (AC) na napięcie sterujące dzielnik rezystancyjny wejściowy wzmacniacza sygnału błędów (A) powodując zmianę spadku napięcia kolektor-emiter tranzystora regulacyjnego szeregowego.

Stabilizator według wynalazku posiada przetwornik analogowo-cyfrowy (AC), którego wejście połączony jest z jednym z wejść komparatora cyfrowego (KC). Drugie wejście komparatora cyfrowego (KC) jest połączone z źródłem wzorcowych słów cyfrowych (CD). Dwa wyjścia komparatora cyfrowego (KC) są połączone z licznikiem rewersyjnym (LR), a jedno z wejść bramki iloczynowej (B), której drugie wejście jest połączone z generatorem pomocniczym (GI). Wejście przetwornika analogowo-cyfrowego (CA) jest połączone z dzielnikiem wejściowym wzmacniacza sygnału błędów (A). (3 zastrzeżenia)

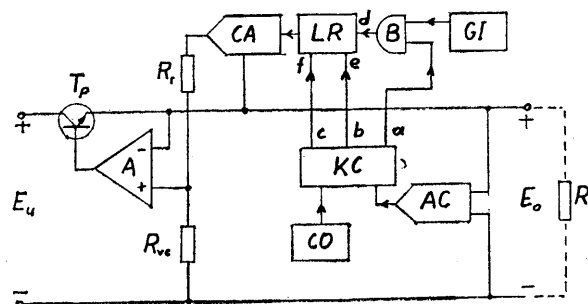


Fig. 1

G05f; G05F

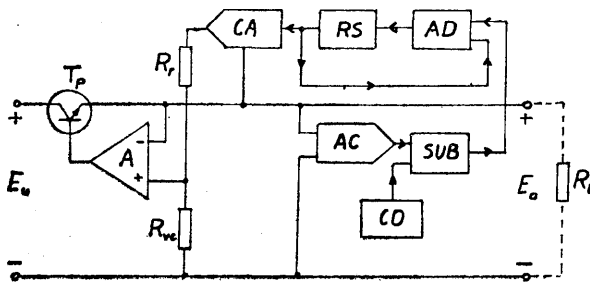
P. 190486

16.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Stabrowski).

Cyfrowy sposób stabilizacji napięcia oraz stabilizator napięcia stałego bez błędu statycznego

Stabilizator napięcia stałego według wynalazku ma korekcyjną cyfrową pętlę sygnału błędu zawierającą przetwornik analogowo-cyfrowy (AC), którego wejście jest połączone z wyjściem stabilizatora, a którego wyjście jest połączone z jednym z wejść układu odejmowania słów cyfrowych (SUB), przy czym drugie wejście układu odejmowania słów cyfrowych (SUB) jest połączone z źródłem wzorcowych słów cyfrowych (CO) wytwarzającym słowo zależne od nastawień rezystora nastawczego (R_{vc}) analogowej pętli sygnału błędu, wyjście układu odejmowania słów cyfrowych (SUB) jest połączone z jednym z wejść układu dodawania słów cyfrowych (AD), przy czym wyjście układu dodawania słów cyfrowych (AD) jest połączone z wejściem rejestru sterującego (RS), a drugie wejście układu dodawania słów cyfrowych (AD) jest połączone pętlą sprzężenia zwrotnego z wyjściem rejestru sterującego (RS), na które jest załączony przetwornik cyfrowo-analogowy (CA), którego wyjście jest połączone poprzez rezystor sprzężenia zwrotnego (R_r) z wyjściem analogowego wzmacniacza sygnału błędu (A).



Sposób stabilizacji napięcia według wynalazku polega na tym, że napięcie wyjściowe E_o jest przetwarzane w przetworniku analogowo-cyfrowym (AC) w słowo cyfrowe, które jest odejmowane w układzie odejmowania (SUB) od słowa cyfrowego wytwarzanego przez źródło wzorcowych słów cyfrowych (CO), po czym otrzymany w wyniku odejmowania błąd stabilizacji w postaci cyfrowej jest dodawany do poprzedniej zawartości rejestru sterującego (RS), a otrzymane na wyjściu układu dodawania (AD) słowo cyfrowe jest przetwarzane w przetworniku analogowo-cyfrowym (CA) na wartość napięcia podawaną na wejściowy dzielnik rezystancyjny wzmacniacza sygnału błędu powodując zmianę napięcia kolektor-emiter tranzystora (T_p). (2 zastrzeżenia)

G06f; G06F

P. 190048

02.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Świątkowski, Krzysztof Mużyło).

Maszyna do przygotowania danych na kartach dla elektronicznych maszyn cyfrowych

Maszyna wyposażona w zespół realizujący perforację lub sprawdzanie zawierający klawiaturę (KL), czytnik, układ kodujący (VD) i układ perforacji lub sprawdzający, według wynalazku zawiera obok układu kodującego (VD) właściwego dla danej maszyny co najmniej jeden zespół układów kodujących ($VD_1, \dots, VD_n$) dołączanych w zależności od rodzaju wybranego kodu równolegle do wyjścia klawiatury (KL). (2 zastrzeżenia)

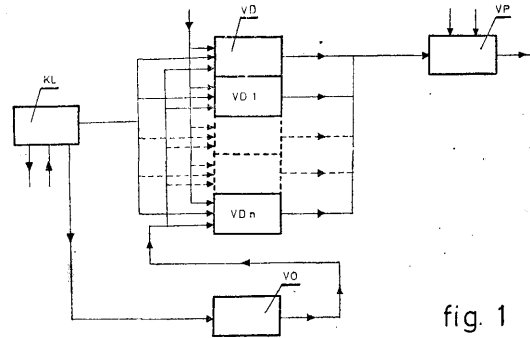


fig. 1

G06k; G06K
G09c; G09C

P. 189977

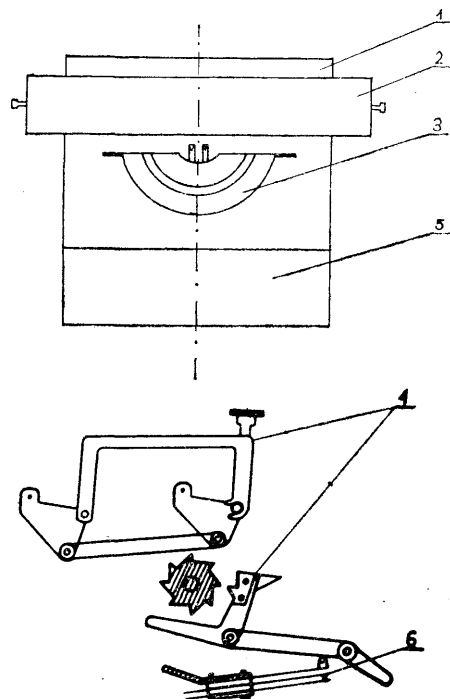
28.05.1976

Akademia Ekonomiczna, Kraków, Polska (Zdzisław Kozień, Józef Wilk, Józef Hansel, Zbigniew Kiermasz, Andrzej Czapkiewicz, Jacek Paśnik).

Sposób ujednolicenia systemu transliteracji i kodowania danych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ujednolicenia systemu transliteracji i kodowania danych, oparty na systemie „ICT” dla znaków pisańskich poszczególnych alfabetów niehieroglificznych, według wynalazku polega na tym, że na każdy znak wyjściowego alfabetu nakłada się jego odpowiedniki transliteracyjne w innych alfabetach tak, aby każdy znak dowolnego alfabetu głoskowego miał bezpośrednio, jednoznacznie odpowiednie transliteracyjne we wszystkich pozostałych alfabetach tego typu, a poszczególne znaki alfabetów sylabicznych są przekodowywane w komputerze na ich dwu- lub trzyznakowe odpowiedniki transliteracyjne w alfabetach głoskowych.

Urządzenie według wynalazku zawiera korpus (1), na którym w sposób rozłączony zamocowany jest wózek (2), wymienny kosz z dźwigniami czcionkowymi (3) oraz zespół dźwigni zabierających (4) na które nałożona jest wymienna płyta klawiatury (5) przy czym pod korpus (1) umieszczone są kontakty (6) w ilości równej ilości dźwigni zabierających (4), które zawierają obwód dla perforatora. (3 zastrzeżenia)



G06k; G06K

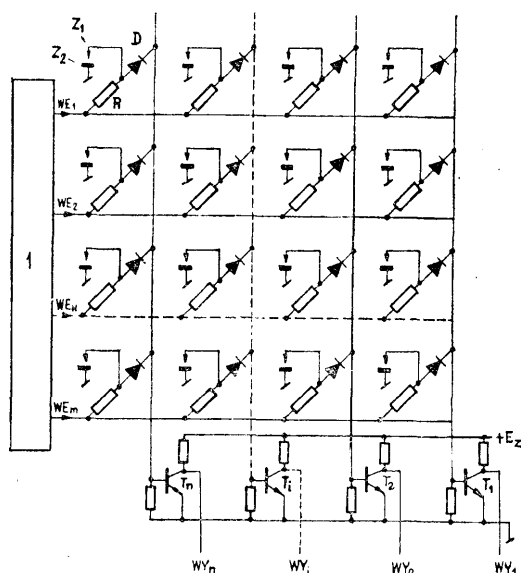
P. 190400

12.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Henryk Mroczek, Marek Dzikowski, Wojciech Weber).

Matryca stykowego czytnika programów

Matryca diodowo-oporowa czytnika złożonego z części ruchomej i nieruchomej, złożona z linii wejściowych, których liczba jest równa liczbie kroków programu, przecinających się z liniami wyjściowymi, których liczba równa jest liczbie bitów kodu programu, ma włączone na każdym przecięciu linii wejściowych z wyjściowymi rezystor (B) i diodę (D) połączone szeregowo. Rezystory są przyłączone do linii wejściowych, a diody do linii wyjściowych. Wszystkie punkty połączeń rezystorów z diodami są przyłączone do zestyków (21) części nieruchomej czytnika, zaś zestyki (22) części ruchomej czytnika są połączone z masą układu. Konstrukcja matrycy umożliwia uzyskanie wspólnego potencjału zestyków części ruchomej. (2 zastrzeżenia)



G06m; G06M

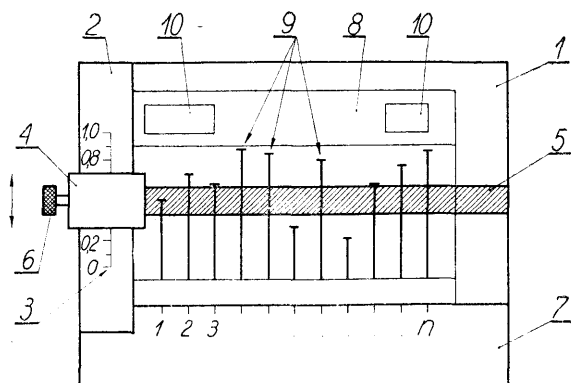
P. 190458

13.06.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Kolman).

Przyrząd nastawny do sprawdzania wymagań jakościowych materiałów

Przyrząd nastawny do sprawdzania kryteriów jakościowych materiałów zawiera suwak (4) osadzony przesuwanie na prowadnicy (2) połączonej z płytą (1). Na prowadnicy (2) znajduje się skala (3) względnych stanów wymagań do odczytywania parametrów z karty materiałowej (8). (1 zastrzeżenie)



B08b; G08B

P. 190115

02.06.1976

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Jerzy Antczak, Józef Bajor, Krzysztof Grabowski, Lesław Komendera, Stanisław Strzelec).

Układ elektryczny uniwersalnego bloku sygnalizacyjnego

Układ według wynalazku przeznaczony do zdalnej sygnalizacji stanu działania zespołów automatyki zabezpieczeniowej, zawiera człon sumy logicznej (2), generator (3), powielacz napięcia (4), ogranicznik (5) i zespół (1) elementów sygnalizacyjnych. Wejścia sterujące (W1 do Wn) zespołu (1) elementów sygnalizacyjnych połączone są z odpowiednimi wejściami członu sumy logicznej (2), którego wyjście poprzez generator, powielacz napięcia i ogranicznik połączone jest ze wszystkimi elementami sygnalizacyjnymi. (1 zastrzeżenie)

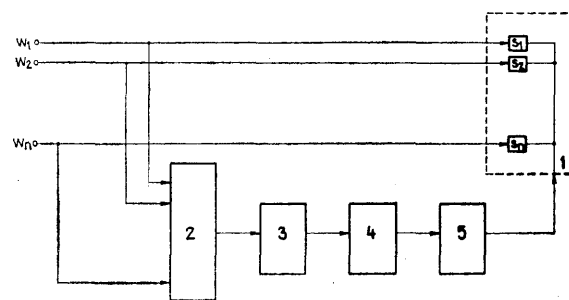


Fig.1

G08b; G08B
F24f; F24F

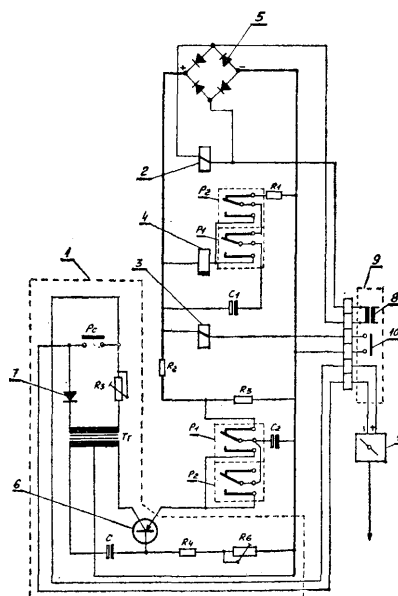
P. 190363

10.06.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Romuald Dilling, Jerzy Betleja, Ryszard Marzałek).

Układ sygnalizacji ciągłości pracy wentylatorów lutniowych i innych maszyn elektrycznych

Układ według wynalazku składa się z generatora (1) impulsów, kontaktowych przełączników (2, 3), czasowego przełącznika (4) i prostownika (5) Graetz'a. Wynalazek znajduje zastosowanie w kopalniach. (1 zastrzeżenie)



G10I; G10L

P. 190284

10.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Cichoński, Stefan Filipowicz, Kazimierz Mikołajuk, Stanisław Osowski, Zdzisław Trzaska).

Sposób oceny stopnia wyregulowania samochodowych sygnałów dźwiękowych

Sposób oceny stopnia wyregulowania dźwiękowych urządzeń sygnalizacyjnych według wynalazku polega na przekształcaniu ciągu impulsów, płynących w obwodzie układu elektromechanicznego dźwiękowego urządzenia sygnalizacyjnego, na ciąg impulsów prostokątnych o stałej amplitudzie (A), czasie trwania (t_1) i okresie (t_2). Stosunek $\frac{t_1}{t_2}$ jest miarą stopnia wyregulowania urządzenia. (1 zastrzeżenie)

G11b; G11B

P. 190270

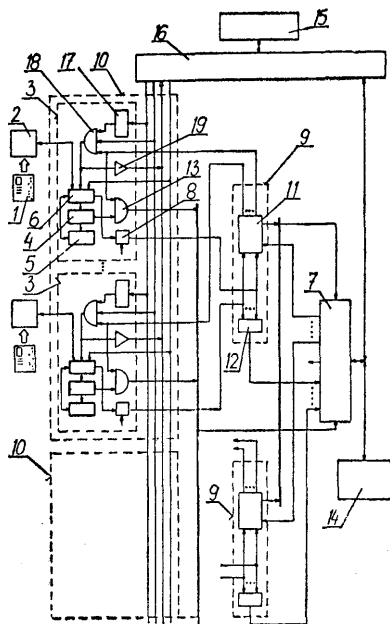
08.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej w Centrum Naukowo-Produkcyjnym Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Andrzej Mencel, Wiesław Balicki, Andrzej Matys, Włodzimierz Rozynek, Kazimierz Siciński, Leszek Dobija, Anatol Hatwich).

Urządzenie do rejestracji na maszynowym nośniku informacji obecności i czasu pracy osób

Urządzenie przystosowane do współpracy z maszyną cyfrową, składające się z czytników (2) kart (1) kontroli obecności, sterowników czytników (6), bloków (9) obsługi zgłoszeń i selekcji sterowników, bloku (7) głównego sterowania, bloku zapisu (14) i bloku komunikacyjnego (16), według wynalazku charakteryzuje się tym, że czytniki (2) połączone są do indywidualnych sterowników (3), zawierających układy sterowania (6) odczytem, pamięć (4), układy kontroli (5) jakości informacji i przerzutniki zgłoszenia (8).

(1 zastrzeżenie)

**G11b; G11B**

P. 190488

16.06.1976

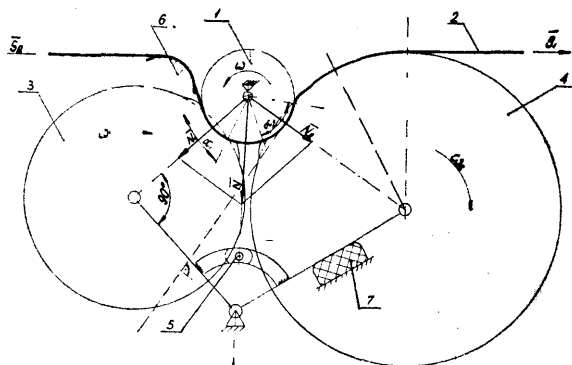
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Głowacki).

Mechanizm przesuwu taśmy elastycznej

Mechanizm przesuwu taśmy elastycznej, przeznaczony zwłaszcza do przesuwu taśmy magnetycznej w magnetofonie, według wynalazku zawiera dwie rolki

dociskowe (3, 4) z zamkiem (5). Z dźwignią rolki dociskowej (3) związany jest sztywno kołek (6) prowadzący taśmę (2), a do dźwigni rolki dociskowej (4) dosuwany jest ogranicznik jej ruchów (7), pełniący jednocześnie rolę tłumika drgań układu.

(3 zastrzeżenia)

**G11b; G11B**

P. 190533

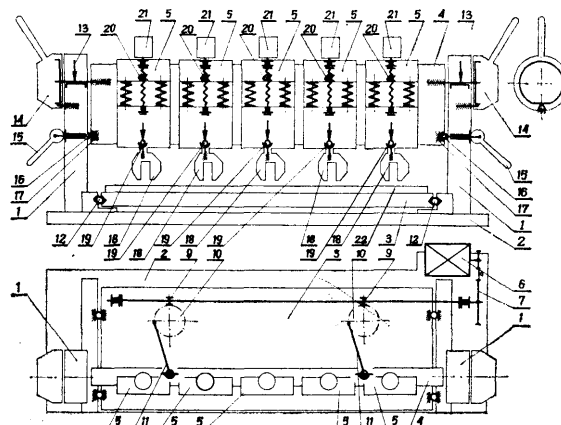
18.06.1976

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „Meramat”, Warszawa, Polska (Zdzisław Wodarczyk, Dariusz Piotrowski).

Urządzenie do uzyskiwania łagodnego przejścia płaszczyzny czoła głowicy magnetycznej w jej krawędź

Urządzenie, składające się z części statycznej (1), stołu ruchomego (3) o ruchach posuwisto-zwrotnych oraz belki (4) osadzonej w pionowo ustawionych kolumnach (2), według wynalazku charakteryzuje się tym, że stół (3) jest wyposażony w płaskowniki sprężyste i obok nich ułożone płaskowniki szklane, służące do szlifowania czoł głowic magnetycznych osadzonych w uchwytach (18).

Uchwyty (18), mające blokowane przeguby (19), są osadzone w zespołach chwytowych (5). Położenie zespołów chwytowych w układzie pionowym jest ustalone za pomocą pokręteł regulacyjnych (21). Belka (4) jest osadzona obrotowo. Obrót belki (4) o określony kąt uzyskuje się za pomocą dźwigni obrotowych (14). Belka (4) w położeniu statycznym jest blokowana za pomocą dźwigni blokujących (15). (4 zastrzeżenia)

**G11b; G11B**

P. 198012

10.05.1977

Pierwszeństwo: 12.05.1976 - Holandia (nr 7605043)

N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie wybierania optycznego

Urządzenie, służące do wybierania ścieżek zapisu wizji i/lub fonii w odbijającej powierzchni zapisu (8) obracającej się płyty (4) wizyjnej lub fonicznej, przy pomocy wiązki promieniowania uzyskanej ze źródła promieniowania (15), zawierające ramkę (2), obiektyw z systemem soczewek i osią optyczną (17) koncentrującą wiązkę promieniowania na wybranym punkcie (20) w płaszczyźnie ogniskowania, ogniskujący układ nośny umożliwiający ruchy ogniskujące obiektywu względem ramki w kierunku (18), umożliwiający sprowadzenie przypadkowych odchyśleń od przybliżonej pozycji płaszczyzny zapisu (8) nośnika zapisu (4) do kierunku prostopadłego do płaszczyzny zapisu oraz elektrycznie sterowane środki ogniskujące do automatycznego sterowania ruchami ogniskującymi obiektywu (3), według wynalazku ma ponadto układ śledzący (19) umożliwiający dokonanie ruchów śledzących obiektywu (3) względem ramki (2), sprowadzające przypadkowe odchylenia od przybliżonej pozycji ścieżki zapisu w kierunku prostopadłym do ścieżki zapisu w płaszczyźnie zapisu, co umożliwia nadążanie za plamką wybierającą (20) oraz elektrycznie sterowane środki śledzące umożliwiające elektryczne sterowanie ruchami śledzenia obiektywu.

(14 zastrzeżeń)

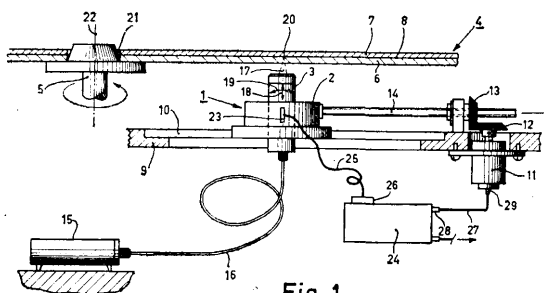


Fig. 1

G11b; G11B P. 198227 19.05.1977

Pierwszeństwo: 21.05.1976 - Węgry (nr 6638)

Budapesti Rádiótechnikai Gyár, Budapest, Węgry (Zoltán Szokolai, Tibor Pádár).

Układ do samoczynnej zmiany stałej czasowej narastania sygnałów w urządzeniach elektroakustycznych

Układ według wynalazku zawiera wzmacniacz (A), który jest dołączony do prostownika (D) połączonego z układem (K_1) różnicowym i równoległym z układem (K_2) różnicowym. Wyjścia układów różnicowych przyłączone są do połączonych ze sobą wejść inwertora (I_1), elementu LUB (V), układu (ZK) kompensującego zakłócenia i konwertora (T), którego wyjście połączone jest z układem (K_3) różnicowym dołączonym poprzez przetwornik (Γ) do połączonych ze sobą wejść inwertora (I_2) i elementu I (E_1). Wyjście inwertora (I_2) dołączone jest do drugiego wejścia elementu LUB (V), a wyjście inwertora (I_1) do elementu I (E_1). Zastosowano także filtry ($Y_{K1}(p)$) i ($Y_{K2}(p)$), które są dołączone odpowiednio do elementów I (E_2) i (E_1), przy czym element I (E_2) jest dołączony do sumatora (S).

(3 zastrzeżenia)

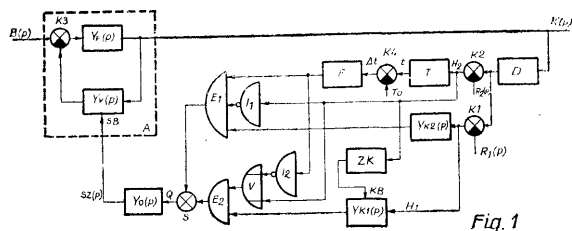


Fig. 1

G11c; G11C

P. 190049

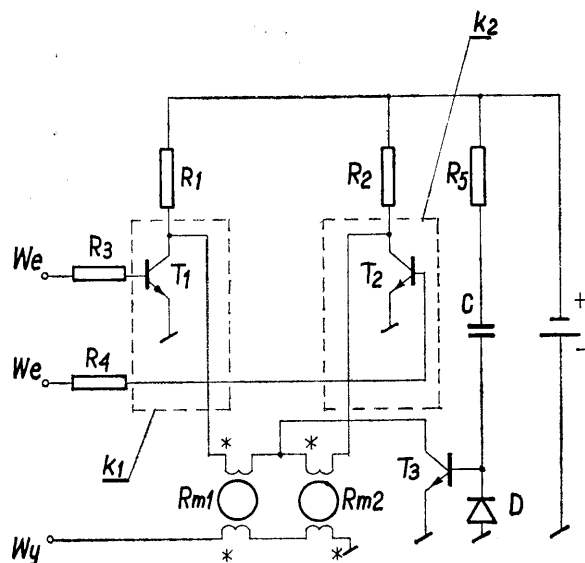
02.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Matysik, Henryk Supronowicz).

Układ pamięci remanentowej

Układ pamięci remanentowej zawierający rdzeń magnetyczny, którego uzwojenie pierwotne jest połączone z kluczem prądowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa rdzenie magnetyczne ($Rm1$) i ($Rm2$) o jednakowych uzwojeniach pierwotnych połączonych szeregowo między sobą oraz jednakowych uzwojeniach wtórnych połączonych ze sobą szeregowo przeciwsobnie, przy czym koniec uzwojenia wtórnego jednego z rdzeni ($Rm1$) stanowi wyjście w sygnał korekcyjny, a koniec uzwojenia wtórnego drugiego rdzenia ($Rm2$) jest połączony z masą, jednocześnie końce uzwojeń pierwotnych rdzeni ($Rm1$) i ($Rm2$) są połączone z wyjściami układów kluczy prądowych ($K1$) i ($K2$), których wejścia stanowią wejścia sterujące (We) układu pamięci, a środek wspólnego szeregowego połączenia uzwojeń pierwotnych rdzeni ($Rm1$) i ($Rm2$) jest połączony z wejściem dodatkowego klucza prądowego, w którego obwód wejściowy jest załączony układ różniczkujący, równoległy, zawierający kondensator (C) i diodę półprzewodnikową (D) załączoną anodą do masy, zasilany ze źródła napięcia stałego.

(1 zastrzeżenie)



G11c; G11C

P. 190491

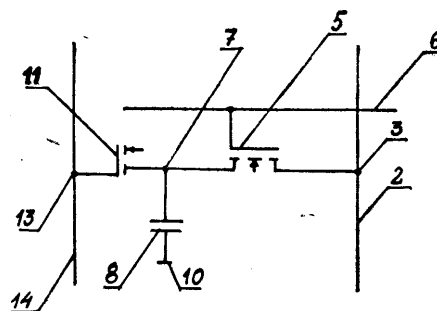
16.06.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Roman Guryn, Tomasz Buchalczyk).

Matryca pamięci półprzewodnikowej

Matryca pamięci półprzewodnikowej, będąca częścią składową pamięci półprzewodnikowych, według wynalazku zbudowana jest z komórek składających się z elementu (5) umożliwiającego zaadresowanie, kondensatora (8) oraz z elementu (11) uzupełniającego straty ładunku na kondensatorze.

(5 zastrzeżeń)



G12b; G12B

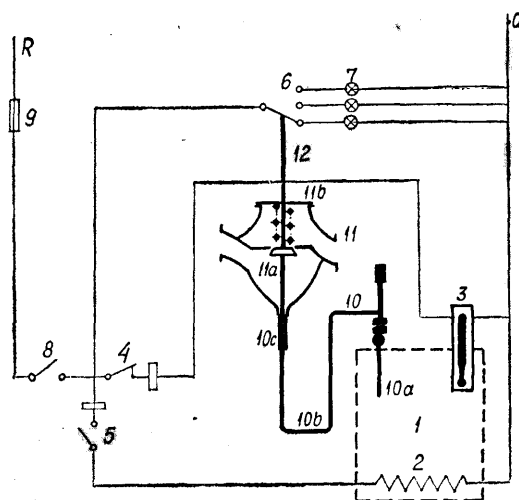
P. 190569

18.06.1976

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej,
Białystok, Polska (Jan Zenon Sredziński).

Urządzenie do sprawdzania i regulacji termoregulatorów

Urządzenie, znajdujące zastosowanie w wymiennikach ciepłych, bojlerach itp., składające się ze zbiornika wody z podgrzewaczem cieczy i termometrem kontaktowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do grzybka (11a) termozaworu (11) przymocowany jest popychacz (12) wyprowadzony na zewnątrz termozaworu przez otwór pokrywy (11b) obudowy, przy czym popychacz (12) połączony jest z przełącznikiem (6) wielopółżeniowym powodującym, w zależności od ustalonego zakresu temperatur cieczy w zbiorniku (1), zapalenie i gaszenie odpowiednich lampek (7) sygnalizacyjnych. (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01b; B

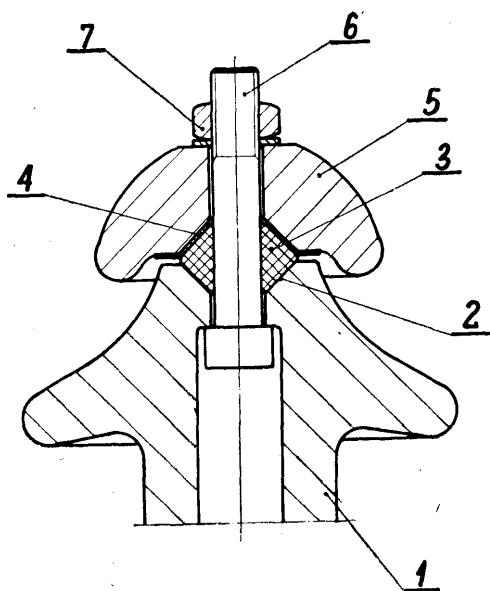
P. 195023 T

30.12.1976

Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej im. L. Waryńskiego „ZAPEL”, Boguchwała, Polska (Euzebiusz Janas, Stanisław Nowak, Marek Sobczyk, Marek Augustyn).

Sposób zabezpieczania uszczeltek gumowych stosowanych w izolatorach transformatorowych przed skutkiem wyładowań elektrycznych

Sposób zabezpieczania uszczeltek gumowych stosowanych w izolatorach transformatorowych przed skutkami wyładowań elektrycznych polega na tym, że między uszczelką gumową (3), a kołpakiem ceramicznym (5) izolatora (1) osadza się kapturek (4) wykonany z folii miedzianej lub aluminiowej o kształcie wewnętrznej powierzchni kołpaka ceramicznego (5). Wzajemny docisk uszczelki gumowej (3), kapturek (4) i kołpaka ceramicznego (5) uzyskuje się za pomocą sworznia (6) i nakrętki (7). (1 zastrzeżenie)



H01b; H01B

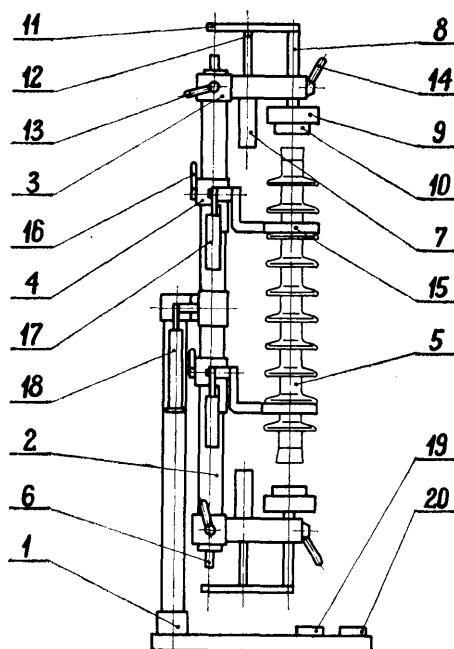
P. 196072 T

16.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektrotechnicznej „CEREL”, Boguchwała, Polska (Andrzej Homenda, Stanisław Koryl, Tadeusz Kotowicz, Andrzej Strzępek).

Urządzenie do łączenia okuć z izolatorami za pomocą materiałów wiążących

Urządzenie według wynalazku ma podstawę (1) z osadzoną w niej obrotowo belką nośną (2), na której zamocowane są przesuwne dwa suporty (3) i dwa chwytaki (4) izolatora (5) oraz wzorec długości (6) izolatora (5). Każdy suport (3) posiada siłownik napędowy (7), ruchomą tuleję (8) wyposażoną z jednej strony w gniazdo (9) do mocowania okucia (10), a z drugiej w listwę (11), mechanizm zaciskowy (13) i rozdzielacz (14) sterujący pracą siłownika napędowego (7). Każdy chwytak (4) izolatora wyposażony jest w dwie ruchome szczęki (15) zaciskowe, mechanizm zaciskowy (16) oraz siłownik napędowy (17).



Na podstawie (1) urządzenia zamocowany jest ponadto siłownik napędowy (18) belki nośnej (2) oraz dwa rozdzielacze (19, 20) sterujące pracą siłowników napędowych (17, 18). Część chwytana szczęk (15) zaciskowych, w której mocuje się izolator (5) posiada kształt pryzmatowy i niezależnie od wielkości rozwarcia szczęk (15) zaciskowych zachowuje współosiowość z gniazdami (9) do mocowania okuć (10). Wzorzec długości (6) ustala wzajemne położenie okuć (10) względem siebie i izolatora (5).

Urządzenie zapewnia bardzo dokładne osiowe osadzenie izolatora (5) względem obu okuć (10) i nadaje się zwłaszcza do izolatorów pełnopniowych.

(3 zastrzeżenia)

f; H01F P.195793 T 03.02.1977

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Jerzy Krajewski, Zbigniew Tucholski, Paweł Klewin, Walerian Zalewski).

Sposób wytwarzania rdzeni na głowice magnetyczne

Sposób według wynalazku polega na tym, że przeprowadza się operację wyżarzania pomiędzy końcowym walcowaniem materiału lub jego cięciem na pasy lub taśmę, a operacją cięcia kształtek, przy czym dopuszcza się występowanie gratu bądź zadziórów na krawędziach ciętych kształtek. Do wykonywania rdzeni stosuje się stopy twarde i kruche typu FeAl-16 w ilości od 60% do 80% z dodatkami stopowymi w ilości od 40% do 20%.

(4 zastrzeżenia)

H01f; H01F P.196077 T 16.02.1977

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Stanisław Tochowicz, Władysław Polechoński, Zygmunt Czastkiewicz).

Wtórne uzwojenie transformatora, a zwłaszcza uzwojenie przenoszące duże prądy

Wtórne uzwojenie transformatora, a zwłaszcza uzwojenie przenoszące duże prądy stanowi rura (1) posiadająca szczeliny (2) wycięte tak, że zostaje uzyskana założona ilość zwojów. Szczeliny (2) wycięte są prostopadle lub ukośnie względem siebie. Korzystnie wtórne uzwojenie chłodzone jest wodą.

(4 zastrzeżenia)

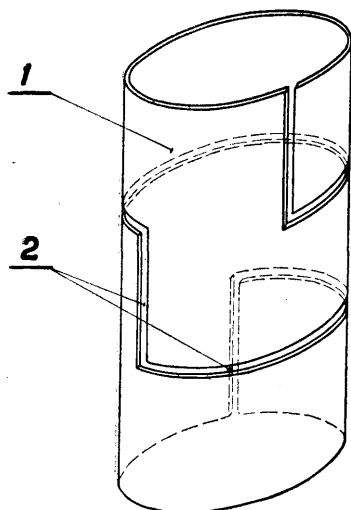


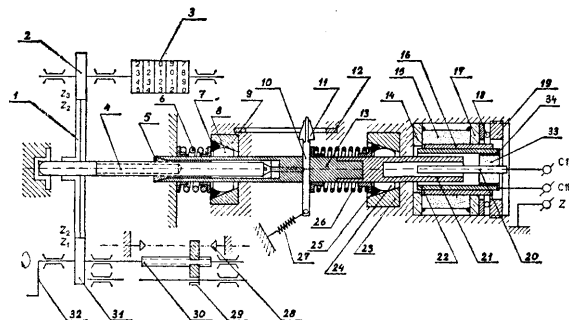
fig. 1

H01g; H01G P.190288 10.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Bracławski, Józef Maciak, Kazimierz Sadowski).

Dwuzaciskowy współosiowy szerokopasmowy kondensator wzorcowy o zmiennej pojemności

Kondensator według wynalazku ma układ trzech elektrod osadzonych współosiowo, utworzonych przez tuleję zewnętrzną (22) stanowiącą pierwszą elektrodę zewnętrzną i umieszczoną wewnątrz niej oraz połączoną z nią elektrycznie tuleję pośrednią (21) stanowiącą drugą uziemioną elektrycznie elektrodę oraz wałek wewnętrzny (20) stanowiący trzecią wewnętrzną elektrodę, połączoną z nieuziemiającym zaciskiem. Tuleja pośrednia (21) jest osadzona rozłącznie, współosiowo na osi (13), na której osadzony jest korektor (10) oraz ponadto wspólnie z osią (13) jest osadzona suwliwie w łożyskach kulowych (8, 24), umieszczonych w stożkowych gniazdach (9, 23) korpusu za pośrednictwem elementów sprężystych (6, 26) łączących je poprzez klinowe pierścienie teflonowe (7, 15) z łożyskami (8, 24). Tuleja zewnętrzna (22) jest osadzona suwliwie wewnątrz dodatkowej tulei osadzonej trwale z cylindrem ceramicznym (15) osadzonym dociskowo między krawkami teflonowymi (14, 17). Wałek wewnętrzny (20) jest osadzony na stałe lub korzystnie wymiennie wewnątrz tulei osadzonej (34) połączonej suwliwie współosiowo, z tuleją (20) (2 zastrzeżenia)



H01g; H01G P.195792 T 03.02.1977

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Stanisław Aleksandrowicz, Tadeusz Citko, Marek Brański).

Półprzewodnikowy detektor prądu tyrystorowej grupy zaporowej

Detektor według wynalazku ma zaciski wejściowe (1, 2, 3) połączone przez rezystory wejściowe z wejściem scalonego elementu wzmacniającego (10). Wyjście scalonego elementu wzmacniającego połączone jest bezpośrednio lub poprzez rezystor (30) z bazą tranzystora (11). Tranzystor ten włączony jest w przekątną mostka utworzonego z jednej strony z dwóch jednakowych diod (18, 19) i dwóch jednakowych uzwojeń pierwotnych transformatora izolującego (12), a z drugiej strony z dwóch jednakowych napięć przemienionych źródła zasilającego przyłączonego do zacisków (5, 6, 7).

Zasilanie scalonego elementu wzmacniającego odbywa się za pomocą mostka prostowniczego zbudowanego z diod 14÷17. Uzwojenie wtórne izolującego transformatora wyjściowego (12) połączone jest z zaciskami wyjściowymi (8, 9) detektora za pośrednictwem prostownika wyjściowego (13).

(3 zastrzeżenia)

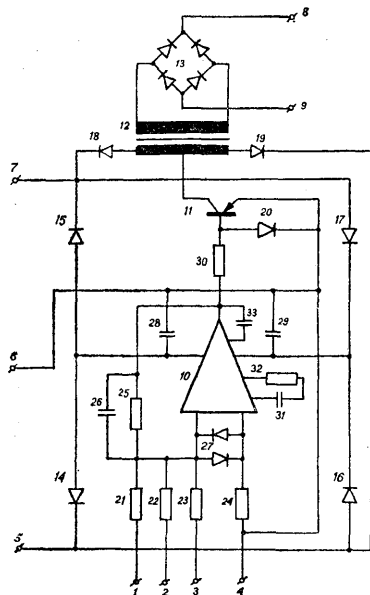


Fig. 1

H01h; H01H

P. 190157

04.06.1976

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „FAEL”, Ząbkowice Śl., Polska (Wiesław Antal, Marian Jurczak, Edward Długosz, Jan Pater, Mieczysław Grzęda).

Obudowa z głowicami napędowymi dla łącznika miniaturowego

Obudowa z głowicami: rotacyjną lub posuwową jest przeznaczona do osłony łącznika miniaturowego i jednocześnie do elastycznego przełączania tego łącznika.

W kanałku (2), głowicy rotacyjnej (3) są umiejscowione dwa identyczne popychacze (1), każdy z wycięciem, którym opierają się o powierzchnię wycięcia (5) w trzpieniu (6).

Zależnie od usytuowania popychaczy (1) względem wycięcia (5) przesuwają się one przy obrocie trzpienia (6) o kąt (α): w lewo; w prawo lub lewo i prawo.

Utrzymanie trzpienia (6) w jednoznacznym położeniu realizowane jest przez wywieranie nacisku na jego wycięcie (5) powierzchnią ramki (23), wywołanego umieszczoną w prostokątnej ramce (24) sprężyną (25). (4 zastrzeżenia)

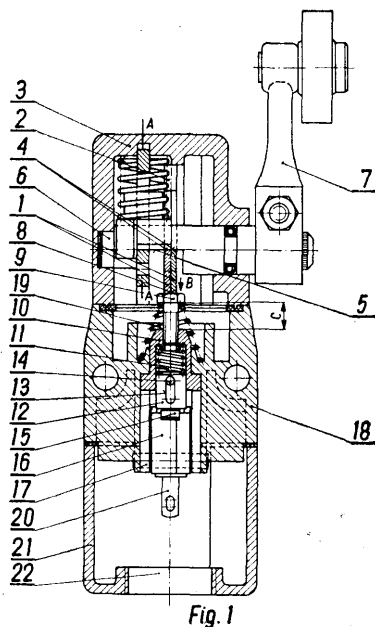


Fig. 1

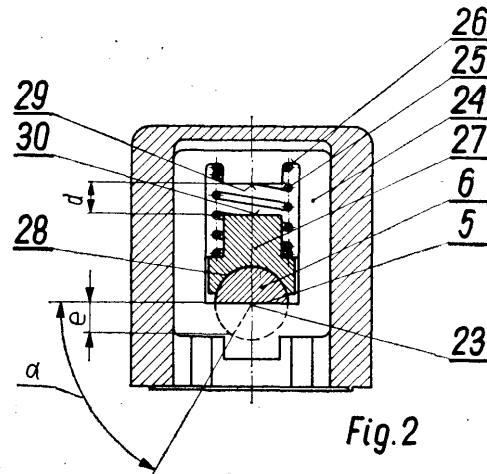


Fig. 2

H01h; H01H

P. 190591

18.06.1976

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Szczecin, Polska (Zygmunt Ryngwelski).

Odłącznik napowietrzny

Odłącznik napowietrzny według wynalazku ma noże (10) z gaszącymi płytkami (16) odpowiednio rozwartymi o wypukłościach skierowanych na zewnątrz i wystającymi poza końce noży, które współpracują ze szczękami (11) dociskanyymi do noży (10) pierścieniami (20), osłonami szczęk (21) oraz gaszącymi płytkami (16). Noże (10) i szczęki (11) są zamocowane odpowiednio na izolatorach (8, 9) przytwierdzonych do wsporników (6, 7) osadzonych wahlwie w podstawie (1). Wsporniki (6, 7) są połączone poprzez dźwignię (30, 31) ze ścięgnem (27), za pomocą których odbywa się jednocześnie rozchylanie noży i szczęk co zapewnia dostatecznie dużą prędkość otwierania odłącznika. (1 zastrzeżenie)

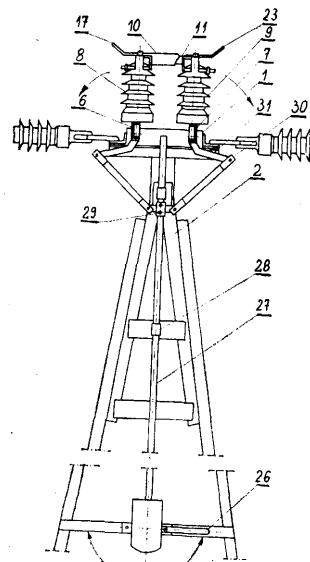
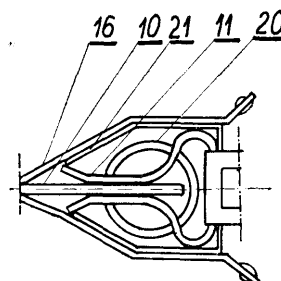


Fig. 1



H01h; H01H

P. 195967 T

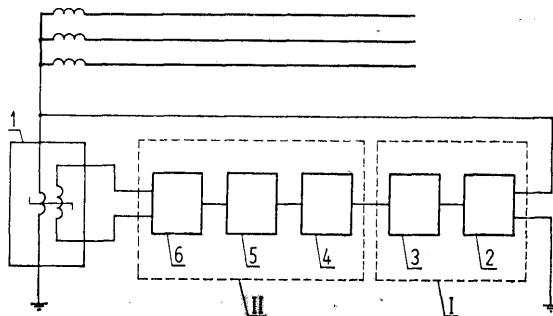
11.02.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Masny, Stanisław Osiński, Zdzisław Teresiak).

Układ do kompensacji pojemnościowych prądów doziemnych

Układ według wynalazku jest wyposażony w magnetyczny wzmacniacz (I), którego uzwojenie robocze jest włączone między punkt zerowy sieci, a ziemię. Wzmacniacz (I) jest połączony z wejściem pomiarowego bloku (I). Sygnał wyjściowy pomiarowego bloku (I) jest podawany na wejście regulacyjnego bloku (II), którego element wykonawczy jest połączony z uzwojeniem sterującym magnetycznego wzmacniacza (I). W zależności od znaku pochodnej napięcia na uzwojeniu roboczym wzmacniacza (I) następuje zmiana natężenia prądu w uzwojeniu sterującym do wartości odpowiadającej maksymalnemu napięciu na uzwojeniu roboczym.

Układ zgodny z wynalazkiem znajduje zastosowanie do kompensacji pojemnościowych prądów doziemnych w sieciach prądu przemiennego nie posiadających bezpośrednich uziemień roboczych, a zwłaszcza w sieciach niskiego napięcia. Ponadto układ jest przeznaczony do współpracy z urządzeniami kontrolującymi stan izolacji sieci. (1 zastrzeżenie)

H01j; H01J
H04n; H04N

P. 189983

28.05.1976

WZT - Zakład Telewizyjnego Sprzętu Profesjonalnego, Warszawa, Polska (Miroslaw Grzeczynski, Stanisław Gadoś, Adam Tchórznicki).

Sposób kształtowania cewek odchylających do telewizyjnych lamp analizujących typu widikon

Sposób według wynalazku polega na tym, że uprzednio nawiniętą cewkę (1) poddaje się kształtowaniu na formie-matrycy (2), która ma w przekroju poprzecznym kształt półkola o promieniu lampy analizującej TV zwiększonym o grubość karkasu dla mocowania cewek. Na środkową część cewki (1), poprzez szczękę kształtującą (3a) działa siła skierowana do środka formy-matrycy (2). Jednocześnie na powierzchnie dwóch dłuższych boków cewki (1) poprzez szczęki

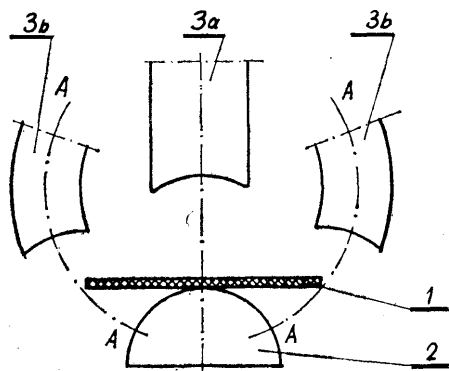


Fig. 1.

kształtujące (3b) działa siła skierowana do powierzchni cewki (1) po krzywej ortogonalnej lub zbliżonej do łuku w całym procesie kształtowania i krępowania. (1 zastrzeżenie)

H01j; H01J

P. 190013

31.05.1976

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg „POLAM”, Warszawa, Polska (Józef Cetnar, Janusz Frydel, Maurycy Huettner).

Materiał emisyjny do elektrycznych lamp wyładowczych

Materiał emisyjny do elektrycznych lamp wyładowczych jest przeznaczony do aktywowania katod. Zawiera on związki baru, strontu, wapnia i wolframu, zachowując stosunek molowy Ba : (Sr+Ca) : W, mieszczący się w granicach od (2:1:1) do (2,2 : 1 : 1), przy czym stosunek molowy strontu do wapnia wynosi od (0,3 : 0,7) do (0,8 : 0,2). (1 zastrzeżenie)

H01r; H01R
H02k; H02K

P. 189895

27.05.1976

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Tadeusz Ptaszyński).

Komutatorowy układ stykowy

Komutatorowy układ stykowy ma przewodzącą tuleję prowadzącą (1), zamocowaną nieruchomo w części izolacyjnej (2). W tuleji prowadzącej (1) jest umieszczony element stykowy, będący pod działaniem sprężyny (3), dociskającej go do powierzchni współpracującej. Elementem stykowym jest kulka (4), która jest usytuowana między dociskaczem (5), ustalonym przez sprężynę (3), a powierzchnią współpracującą, składającą się z części przewodzącej (6) i części izolacyjnej (7), przy czym kulka (4) jest stykiem nieruchomym, a powierzchnia współpracująca (6, 7) jest ruchoma.

Komutatorowy układ stykowy znajduje zastosowanie zwłaszcza w urządzeniach trakcyjnych narażonych na działanie zanieczyszczeń, głównie w obwodach sterowania i automatyki. (1 zastrzeżenie)

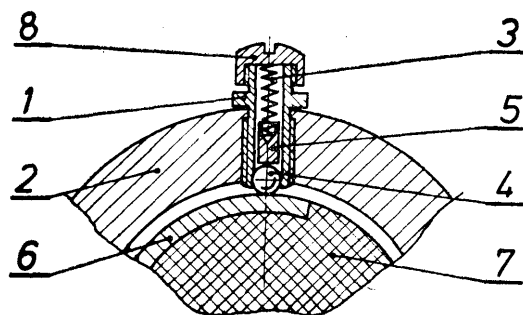


Fig.1

H01r; H01R

P. 190371

10.06.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Krzyżniewski, Idziszaw Kiełczewski, Janusz Kaszyński).

Zbieracz prądu

Zbieracz prądu według wynalazku ma drążony wałek (1), na którym osadzona jest teflonowa tarcza (2), wyposażona w miedziane pierścienie (5), współosiowe w stosunku do wałka (1).

Dolne części tych pierścieni (5) są umieszczone w pierścieniowych komorach teflonowego pojemnika (7), wypełnionego rtęcią (8), z którą kontaktują. Pojemnik jest osadzony w tulei (11) korpusu (12).

Sygnały elektryczne z obrotowego elementu są doprowadzane przewodami (6) do miedzianych pierścieni (5). Te pierścienie (5) kontaktują z rtęcią (8) w pojemniku (7) stałej części, skąd są odprowadzane przewodami (10) do odbiorników sygnałów. (1 zastrzeżenie)

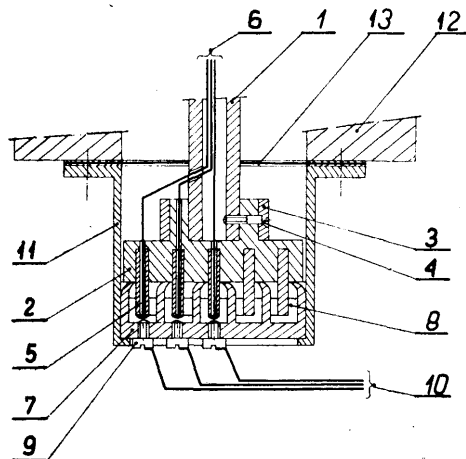


Fig. 1

H01q; H01Q

P. 190029

31.05.1976

Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze, Polska (Lech Fredrych),

Antena podziemna

Antenę według wynalazku stanowi przewód otoczony warstwami dielektrycznymi tworzącymi szereg dielektryczny, w którym przenikalność dielektryczna zmienia się w sposób prawie ciągły od przewodnika do warstwy rozdziału „ziemia-powietrze”.

(1 zastrzeżenie)

H01q; H01Q
H04b; H04B

P. 190365

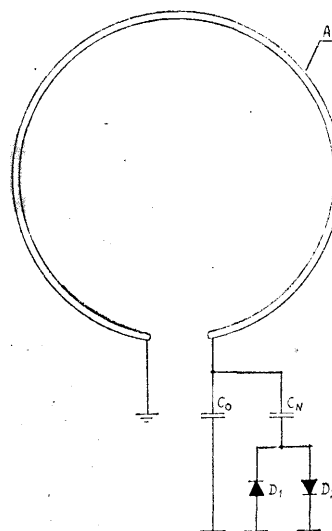
10.06.1976

Zakłady Radiowe „RADMOR”, Gdynia, Polska (Adam Gieburowski, Zygfryd Kubiacyk, Ryszard Strzępek).

Układ dopasowujący ultrakrótkofalowej anteny nadawczo-odbiorczej

Układ według wynalazku składa się z równolegle połączonych kondensatorów (C_0 , C_N) oraz szeregowo dołączonych do kondensatora (C_N) dwóch równolegle przeciwstawnych diod przełączających (D_1 , D_2). Układ ten jest połączony szeregowo z anteną (A). Rozwiązanie to umożliwia pracę anteny (A) na dwóch daleko od siebie oddalonych częstotliwościach i stosowanie jej w systemach z rozstawem częstotliwości.

(1 zastrzeżenie)



H02b; H02B

P. 189994

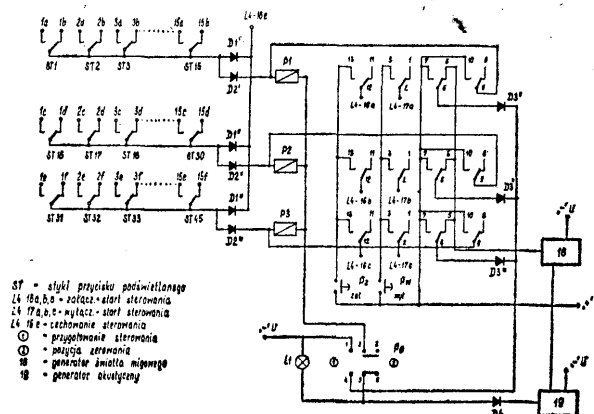
28.05.1976

Zakład Energetyczny Gliwice, Gliwice, Polska (Piotr Karasewicz).

Układ sterowania łącznikami energetycznymi

Układ według wynalazku zawiera styki przycisków podświetlanych połączone przez diody (D_1) z zaciskami (L4-16a) cechowania sterowania, a przez diody (D_2) z cewką przekaźnika odpowiedniej grupy, który to przekaźnik pobudza przekaźniki „załącz-wyłącz” centrali. W układ jest włączony generator (18) światła migowego, połączony przez diody (D_3) z przyciskiem sterowania łączników, wraz ze sprężoną z nim lampką świecenia migowego i głośnikiem (19) akustycznym.

(2 zastrzeżenia)



H02p; H02P

P. 190286

10.06.1976

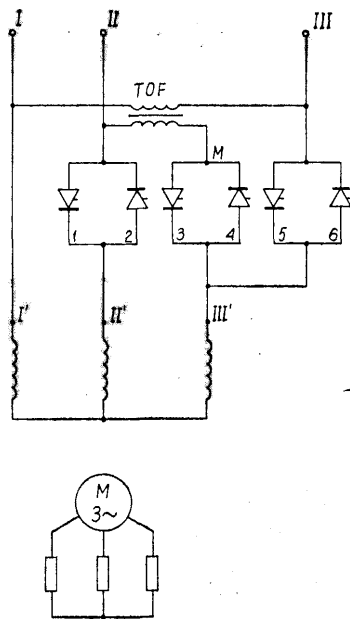
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Sidorowicz).

Tyrystorowy układ sterowania silnikiem asynchronicznym

Układ według wynalazku zawiera transformator (TOF) odwracający fazę o uzwojeniu pierwotnym włączonym pomiędzy dwie fazy (I, III) sieci zasilającej i uzwojeniu wtórnym włączonym pomiędzy pozostałą, trzecią fazą (II) sieci zasilającej i odwrotnie - równoległą parą tyrystorów (3, 4), która z drugiej strony podłączona jest do uzwojenia jednej z trzech faz (III') stojana silnika i drugiej odwrotnie równoległej pary (5, 6) tyrystorów podłączonych także do uzwojenia tej fazy (III') stojana silnika, a z drugiej strony do fazy (III)

sieci zasilającej. Jedna faza (I) sieci zasilającej połączona jest bezpośrednio z jednym uzwojeniem fazy (I') stojana silnika, a trzecia para tyrystorów (1, 2) połączonych ze sobą odwrotnie - równolegle włączona jest z jednej strony do fazy sieci zasilającej (II), do której przyłączone jest uzwojenie wtórne transformatora (TOF) odwracającego fazę, a z drugiej strony do uzwojenia fazy (II') stojana silnika.

(1 zastrzeżenie)



H02g; H02G

P. 190424

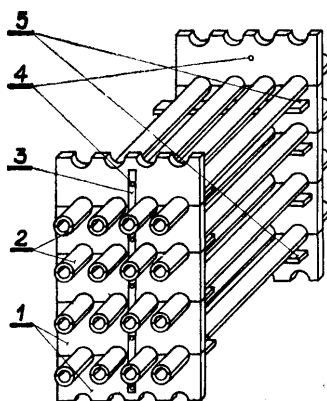
12.06.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Tadeusz Czechowski).

Przegroda ogniowa trasy kablowej

Przegroda według wynalazku przeznaczona jest do zabudowania w poprzek tras wielokablowych w kanałach, tunelach i estakadach kablowych w celu zabezpieczenia przed rozprzestrzenianiem się pożaru. Z ogniotrwałych płyt (1), mających na brzegach wycięcia półkolistłe, ułożone są dwie ściany sitowe. Do otworów powstałych z wycięć w płytach (1) wmontowane są rurowe przepusty (2) dla kabli. Przepust (2) składa się z dwóch rynien półkolistych; dolnej i górnej. Trwałość ułożenia płyt (1) w płaską ścianę zapewnia płaskownikowy łącznik (3) połączony z płytami (1) za pomocą kołków (4).

(1 zastrzeżenie)



H02g; H02G

P. 195785 T

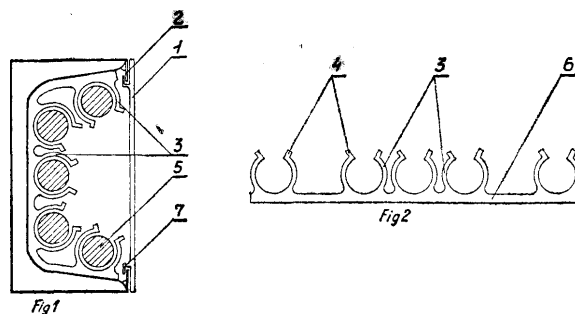
03.02.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych - Kraków, Kraków, Polska (Władysław Lidwin, Andrzej Dziedzic, Danuta Watras).

Osprzęt do zamocowania przewodów elektrycznych w obiektach o konstrukcji nośnej ze stali profilowej

Osprzęt do zamocowania przewodów elektrycznych według wynalazku składa się z płaskownika (2) z uchwyty (3) przewodów oraz płytki osłonowej (1) w kształcie czworoboku, która to płytki po jednej stronie przy przeciwległych krawędziach posiada występy (6) tworzące listwy o przekroju litery L służące do zamocowania płytki. Uchwyty przewodów kabelkowych tworzące jedną całość z płaskownikiem mają postać korytka w kształcie rynny z odchylonymi na zewnątrz krawędziami. Płaskowniki z uchwyty osadza się w ceowniku przy użyciu kleju, a po ułożeniu kabli w uchwyty zakłada się płytkę osłonową zawieszając ją na stalowym płaskowniku (7) przyspawanym do ramion ceownika.

(2 zastrzeżenia)



H02g; H02G

P. 196081 T

16.02.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Kazimierz Żymełka, Tadeusz Golisz, Bernard Jabłoński, Kazimierz Lipiński, Jerzy Izwaryn, Józef Gwoździ).

Ośłona izolacyjna elektrycznych przewodów oponowych

Ośłona według wynalazku jest przeznaczona do szybkiego izolowania uszkodzonych, elektrycznych przewodów oponowych stosowanych zwłaszcza w podziemiach kopalń. Ośłona składa się z dwóch części wewnętrznej i zewnętrznej, współpracujących ze sobą. Część wewnętrzna (2) tej osłony w stanie zamkniętym roboczym opiera się swoimi końcami o powierzchnie

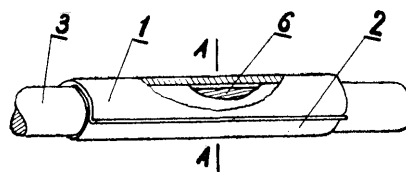


Fig.1

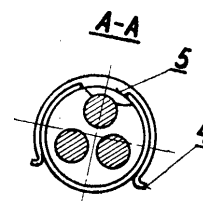


Fig.2

boczne występu (5) części zewnętrznej (1), której końce (4) są wywinięte na zewnątrz. Ze względu na sprężystość materiału, z którego są wykonane części osłony uzyskuje się dobre ich przyleganie do przewodu opornego (3) oraz stosunkowo mocne wzajemne połączenie. (3 zastrzeżenia)

H02h; H02H**P. 189988**

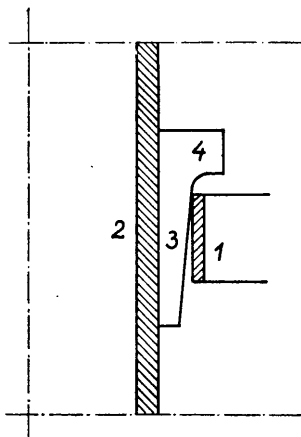
28.05.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Szpor).

Zwierzacz piorunochronny

Zwierzacz piorunochronny, przeznaczony jest do metalicznego połączenia najkrótszą drogą elementów metalowych. Zwierzacz stanowi metalowa konstrukcja w postaci klina (3), zaopatrzonego u góry w nos (4), wprowadzony wciskowo pomiędzy przewodzący element, jak stalowa siatkowa podłoga (1) i rurę (2), przeprowadzoną przez otwór w tej "podłodze".

(1 zastrzeżenie)

**H02j; H02J****P. 189810**

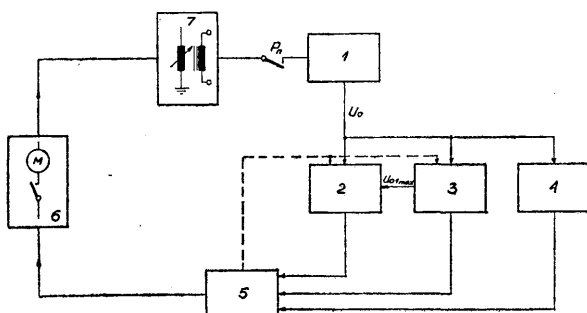
21.05.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Antoni Lenart, Antoni Rossegor, Gerard Wilczek).

Sposób ekstremalnego dostrajania indukcyjności dławików gaszących z płynną regulacją oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w czasie dostrajania dławika gaszącego bada się zmiany wartości modułu spadku napięcia na dławiku dla obu kierunków zmian indukcyjności dławika, a po dostrojeniu dławika do warunków rezonansu porównuje się maksymalną wartość U_{01max} uzyskaną w tym dostrojeniu z aktualnym modułem napięcia U_0 , dla ponownego uruchomienia układu kompensacji, gdy wystąpi określona różnica między tymi wartościami.

Urządzenie według wynalazku składa się z pomiarowego przetwornika (1), bloku pamięci statycznej (2), bloku pamięci dynamicznej (3), układu kontroli wartości granicznej (4) oraz bloku logicznego (5), sterującego pracą urządzenia i dostrajaniem indukcyjności dławika. (4 zastrzeżenia)

**H02k; H02K****P. 190333**

10.06.1976

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Tadeusz Boćko, Bogdan Polak).

Elektryczny silnik komutatorowy małej mocy

Silnik według wynalazku przeznaczony jest do napędu urządzeń gospodarstwa domowego. Ma on korpus ramowy (5) z gniazdem (13) na przekładnię ślimakową (14), osłoniętą pokrywą (2) zawierającą zaczepy mocujące (8). Pakiet stojana (4) wraz z uzwojeniem (3) osadzony jest w gnieździe (12) korpusu ramowego (5), do którego dociskany jest osłoną (1) posiadającą również zaczepy mocujące (8). (6 zastrzeżeń)

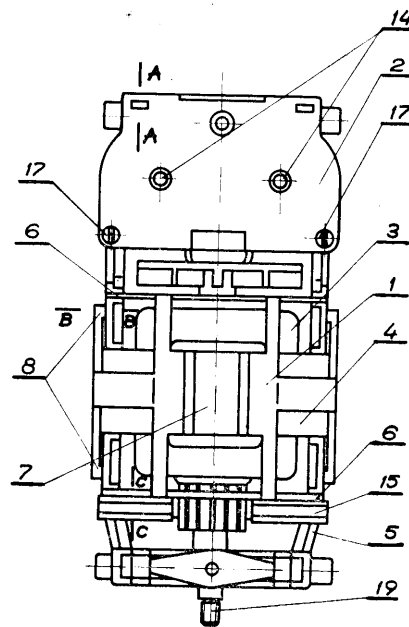


Fig. 1

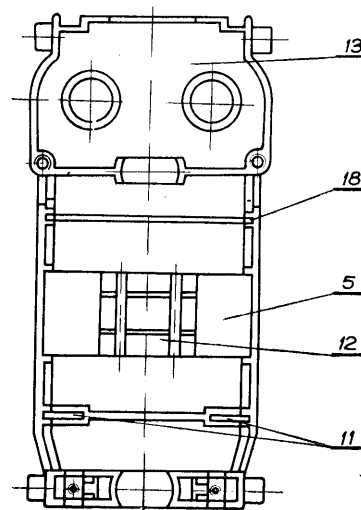


Fig. 3

H02k; H02K
H01r; H01R

P. 190370

10.06.1976

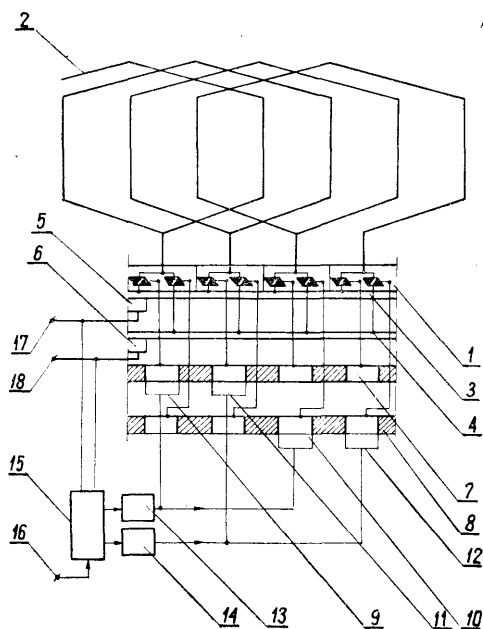
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Kazimierz Koralewski, Ewa Koralewska, Józef Burzyński).

Komutator elektroniczny dla maszyn elektrycznych prądu przemiennego jednofazowego

Komutator według wynalazku stanowi półprzewodnikowa warstwa (1), dwa ślizgowe pierścienie (3, 4) oraz pomocnicze sterujące komutatory (7, 8).

Półprzewodnikowa warstwa (1) zawiera większą liczbę niezależnych komórek, złożonych z obszarów triakowych, triaków wyłączalnych. Z jednej strony warstwy (1) wyprowadzenia obu obszarów triakowych każdej komórki są połączone ze sobą i dołączone do wyprowadzenia cewki (2) twornika. Kolejne cewki (2) twornika są dołączone do wyprowadzeń kolejnych komórek warstwy (1). Z drugiej strony warstwy (1) wyprowadzenia pierwszych obszarów triakowych wszystkich komórek są połączone z pierwszym ślizgowym pierścieniem (3), wyprowadzenia drugich - z drugim pierścieniem (4), a bramki pierwszych obszarów triakowych kolejnych komórek - z kolejnymi działkami sterującego pierwszego mechanicznego komutatora (7), bramki drugich obszarów triakowych kolejnych komórek - z kolejnymi działkami drugiego komutatora (8).

Pierwszy pierścień ślizgowy (3) jest połączony z jednym biegunem źródła prądu przemiennego, zasilającego twornik maszyny, poprzez szczotkę (5) i zacisk (17). Drugi pierścień ślizgowy (4) jest połączony z drugim biegunem tegoż źródła poprzez szczotkę (6) i zacisk (18).



H02k; H02K

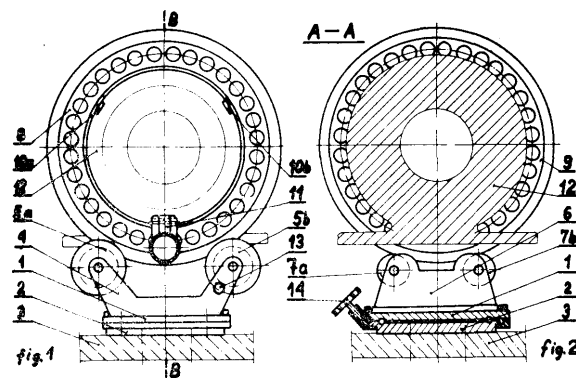
P. 195835 T

03.02.1977

Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Rybnik—Niedobczyce, Polska (Henryk Herok, Eugeniusz Szulc).

Pierścieniowy przyrząd do obracania nawijanych stojanów silników elektrycznych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do obracania i ustawiania nawijanych w czasie remontu stojanów zwłaszcza silników elektrycznych dużej mocy. Urządzenie zawiera dwa toczne pierścienie (8, 9) obejmujące kadłub stojana (12) i rozparte w zatoczeniu kadłuba stojana (12) dwoma zaczepami (10a, 10b) oraz kątową dźwignią (11). Sprężone ze stojanem (12) toczne pierścienie (8, 9) są wstawione w rowki prowadniczych rolek (5a, 5b) i na oporowych rolkach (7a, 7b), zamocowanych przestawnie do nośnej płyty (1), posadowionej obrotowo w łożu (2) płyty (3) stołu. (1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

P. 196133 T

18.02.1977

Centrum Naukowo Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG” w Katowicach Zakład Remontowo Produkcyjny Maszyn Elektrycznych „DAMEL”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Czesław Mazur, Piotr Królikowski, Andrzej Szczurek, Franciszek Ciągwa, Leszek Kubala).

Sposób zabezpieczenia uzwojeń elektrycznych silników kombajnów węglowych przed zalaniem ich olejem lub wodą

Sposób zabezpieczenia uzwojeń elektrycznych silników kombajnów węglowych przed zalaniem ich olejem i wodą polega na tym, że w dolnej części osłony komory powietrznej silnika wykonuje się otwór (3), którym zanieczyszczenia z wnętrza silnika grawitacyjnie przepływają do komory powietrznej (2). Zanieczyszczenia te okresowo usuwa się poprzez wykonany drugi otwór w kadłubie silnika, zaślepiony na czas pracy silnika korkiem spustowym (5). (2 zastrzeżenia)

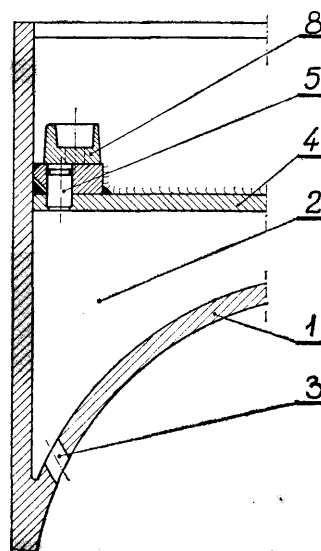


fig. 1

H02m; H02M
H02p; H02P

P. 189996

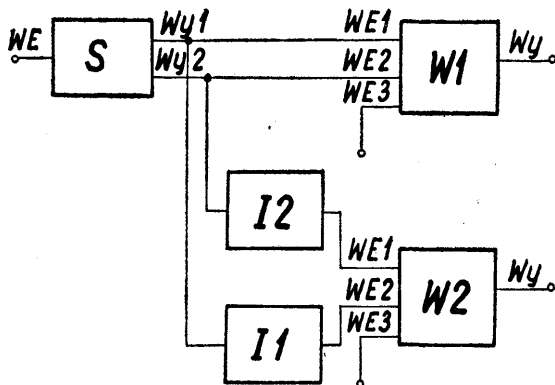
28.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Niskiego Napięcia i Fabryka Aparatów Elektrycznych „Apena”, Bielsko-Biała, Polska (Wojciech Kiejnich, Andrzej Kanik, Jerzy Olszewski, Lechośław Putek).

Układ kształtowania wartości prądu przekształtnika tyrystorowego

Układ kształtowania wartości prądu przekształtnika tyrystorowego, znajduje zastosowanie w tyrystorowych układach napędowych, z silnikami prądu stałego, o dużej przeciążalności, umożliwiając optymalne wykorzystanie silnika i zapewnienie parametrów dynamicznych stawianych napędem serwomechanizmowym.

Układ zawiera selektor (S) sygnałów różnych polaryzacji, dwa inwerty (I1, I2) i dwa jednakowe wzmacniacze sumujące (W1, W2). Wymagane kształtowanie wartości prądu osiągnięto przez liniowe przekształcenie napięcia tachoprądnicy zasilanego silnika, na dwa różne napięcia. Każde z tych napięć oddziałuje na napięcie sterujące zapłonnikami tylko jednej grupy tyrystorów. Jeżeli jedno z tych napięć kształtuje prąd w czasie rozruchu, to drugie będzie kształtowało prąd w czasie hamowania z danego kierunku. Dla przeciwnego kierunku obrotów wyjścia układu zamieniają się rolami. (1 zastrzeżenie)



H02m; H02M

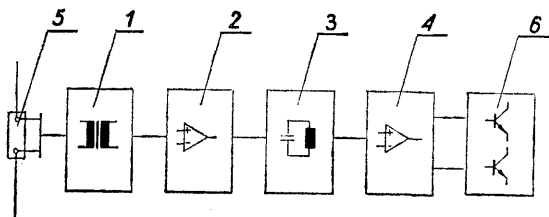
P. 190468

14.06.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Robert Staruszkiewicz).

Rezonansowy układ sterujący do bezpośredniego przemiennika częstotliwości

Układ według wynalazku stanowią: bocznik (5) połączony z separatorem (1), układ formujący (2) oraz obwód rezonansowy (3), którego wyjście połączone jest poprzez dyskryminator (4) z układem blokującym (6). (1 zastrzeżenie)



H02p; H02P

P. 196105 T

17.02.1977

Kopalnia Węgla Brunatnego „Konin”, Polska (Ludwik Dura, Józef Starosta).

Sposób zmniejszenia zużycia energii elektrycznej w układach napędowych przenośników taśmowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że automatycznie odłącza się od sieci elektrycznej lub załącza jeden lub kilka silników napędowych w zależności od obciążenia przenośnika taśmowego, przy czym sygnałem do załączenia lub odłączenia silnika jest wartość natężenia prądu elektrycznego płynącego w obwodach głównych silników napędowych nie pozbawionych dopływu energii elektrycznej.

Załączenie silników napędowych odbywa się bez udziału aparatów rozruchowych przy prędkościach obrotowych zbliżonych lub równych prędkościom znamionowym. (1 zastrzeżenie)

H03b; H03B

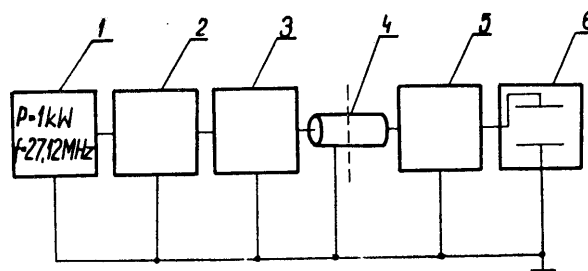
P. 195904 T

08.02.1977

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Franciszek Barchnicki, Andrzej Grzeszczuk, Zygmunt Surowiak, Henryk Zajosz).

Układ dopasowujący impedancję plazmy urządzenia napylającego do impedencji wyjściowej generatora mocy w.cz.

Układ według wynalazku zawiera filtr elektryczny typu II (2) połączony wejściem z wyjściem generatora (1) dużej mocy w.cz., oraz wyjściem z reflektometrem (3), wyjście którego z kolei połączone jest z koncentryczną linią transmisyjną (4) o oporności falowej $Z_f = 50 \Omega$ i o dowolnej długości. Wyjście koncentrycznej linii transmisyjnej (4) połączone jest z wejściem następnego filtra elektrycznego typu II (5), do wyjścia którego bezpośrednio dołączony jest obszar plazmy (6). (1 zastrzeżenie)



H03f; H03F

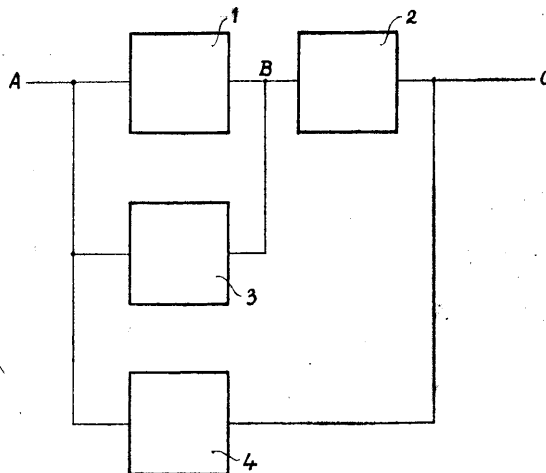
P. 190093

03.06.1976

Elektroakusztikai Gyár, Budapeszt, Węgry, (János Makkay, József Danilovics, István Tarnói, László Seszták, Gyula Znamenák).

Układ połączeń wzmacniacza o małej impedancji wyjściowej

Układ według wynalazku ma zacisk (A), stanowiący wejście tego układu dla sygnału akustycznego, dołączony do wejścia wzmacniacza operacyjnego (1), którego wyjście sprzężone jest dla składowej stałej z jego wejściem za pośrednictwem pierwszego obwodu sprzężenia zwrotnego (3). Wyjście wzmacniacza operacyjnego (1) połączone jest z jedną końcówką kondensatora (2), którego druga końcówka, dołączona do zacisku wyjściowego (C) układu sprzężona jest dla składowej zmiennej z wejściem wzmacniacza operacyjnego (1) za pośrednictwem drugiego obwodu sprzężenia zwrotnego (4). (1 zastrzeżenie)



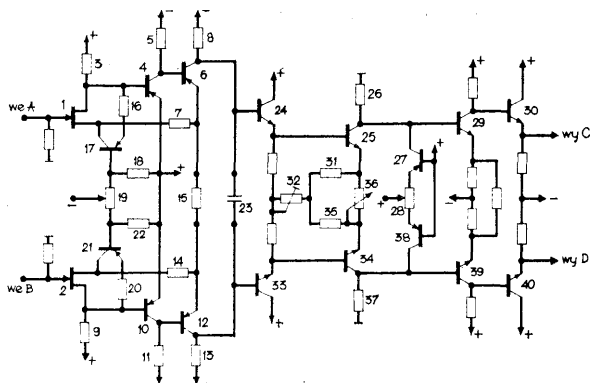
02.06.1976

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej
„KABiD” Zakład Aparatury Elektronicznej „Radio-
technika”, Wrocław, Polska (Henryk Pliszki).

**Tranzystorowy wzmacniacz o małym dryfcie
temperaturowym z regulacją wzmacniania i zerowym
potencjałem na wyjściu układu**

Wzmacniacz według wynalazku jest przeznaczony do wzmacniania sygnałów elektrycznych w oscyloskopach o wysokiej czułości.

Wzmacniacz zapewnia możliwość przeciwnej co do znaku zmiany potencjału wyjściowego poprzez zmianę wydajności źródeł prądowych (27) i (38) połączonych z kolektorami wzmacniacza symetrycznego (25) i (34). Na wejściu układ zawiera tranzystory polowe (1, 2) typu FET, których dreny połączone są z bazami tranzystorów (4, 10), których kolektory połączone są z bazami tranzystorów (6, 12), których emitery połączone są poprzez rezystory (7, **14**) ze źródłami tranzystorów (1, 2). Pomiedzy emiterami tranzystorów (6, 12) załączony jest przełączający rezystor (15) regulujący skokowo wzmocnienie wzmacniacza. Równoległe do tranzystorów (1, 2) załączone są tranzystory (17, 21). Emitery tranzystorów (17, **21**) połączone są z drenami tranzystorów (17, 21) poprzez rezystory (16, 20). Kolektory tranzystorów (17, **21**) połączone są ze źródłami tranzystorów (1, 2), a bazy tranzystorów (17, 21) połączone są z regulowanym rezystorowym dzielnikiem załączonym do odpowiednich napięć zasilających.



10.06.1976

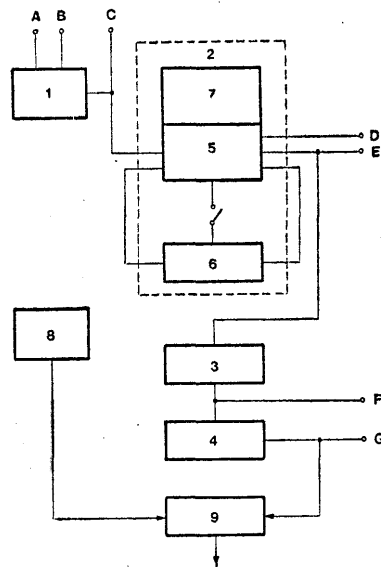
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa,
Polska (Jacek Gronowski, Wiesław Banasiewicz, Marek,
Jakubowski, Sylwester Terebiński).

Układ do wytwarzania powtarzalnych złożonych sygnałów analogowych i cyfrowych

Układ według wynalazku jest utworzony z generatora funkcji (1) i programowanego generatora słów (2), składającego się z elementów pamięciowych (5) i sieci logicznej (7), przekształcanego w generator ciągów pseudolosowych binarnych za pomocą układu sprzęgającego (6). Generator funkcji (1) będąc przestrzajną napięciem stałym dostarcza jednocześnie na wyjściach (A, B, C) przebiegi prostokątne, trójkątne i sinusoidalne. Przebieg prostokątny z wyjścia (C) generatora funkcji (1) jest podawany na wejście programowanego generatora słów (2) i stanowi sygnał zegarowy dla elementów pamięciowych (5), których liczbę ustala się jako równą co najmniej połowie liczby elementów słowa wyjściowego.

Z elementami pamięciowymi (5) współpracuje rozbudowana sieć logiczna (7), realizująca warunki generacji binarnych ciągów pseudolosowych i binarnych ciągów pseudolosowych programowanych lub programowanych słów binarnych.

Z generatorem słów (2) współpracuje filtr cyfrowy (3) i filtr analogowy (4). (2 zastrzeżenia)



04.02.1977

Instytut Maszyn Matematycznych, Oddział Śląski,
Katowice, Polska (Edward Urbańczyk).

**Urządzenie nadawcze transmisji danych kodu
bitowo-zmiennego w zależności binarno wartościowo
cyklicznej z symetryczną w rozkładzie Furiera
propagacją liniową**

Urządzenie nadawcze transmisji danych kodu bitowo zmiennego w zależności binarno wartościowo cyklicznej realizujące transmisję danych w propagacji liniowo symetrycznej składa się z następujących układów funkcjonalnych: rejestru wejściowego (**RW**), multiplexera (M), jednobitowego opóźniacza informacji (T), inwertera (I), przemiennika (K) kodu binarnego na kod 3 wartościowo spolaryzowany bitowo zmienny w zależności binarno wartościowo cyklicznej, deszyfratora bitu polaryzacji zerowej (D), opóźniacza jednobitowego (TP) wyznaczającego polaryzację bitu wyprzedzającego bit polaryzacji zerowej, nadajnika wartości liniowych (N), deszyfratora asymetrii liniowej (AF), generatora (GT) o zmiennym czasie propagacji bitu polaryzacji zerowej oraz opóźniacza jednobitowego (TC) sterującego przemianą inwersyjną ciągu jednowartości binarnej. (1 zastrzeżenie)

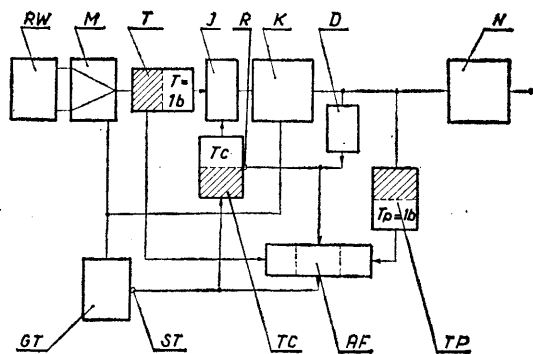


fig. 2.

H04b; H04B
H03k; H03K

P. 190402

12.06.1976

Sposób i układy analogowe do przekształcania dynamicznego sygnałów w oparciu o technikę próbkowania

Sposób przekształcania dynamicznego sygnałów analogowych w oparciu o technikę próbkowania polega na tworzeniu różnic lub sum analogowych próbek sygnału wyjściowego: ostatniej i poprzedzających, a następnie na ekstrapolacji lub interpolacji tych różnic lub sum dla wytwarzania ciągłego sygnału wyjściowego.

Układ według wynalazku zawiera blok próbkujący (1) z pamięcią, wzmacniający węzeł sumacyjny (2), blok próbkujący (3) oraz ekstrapolator lub interpolator (4). (3 zastrzeżenia)

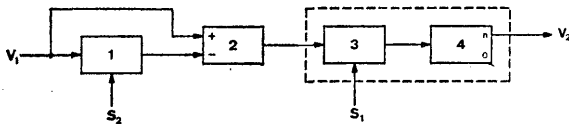


Fig. 1

H04h; H04H
H04b; H04B

P. 195878 T

07.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Wojciech Smosarski, Henryk Kocjan, Ryszard Szydło, Ernest Procek).

Układ bezprzewodowej łączności i sygnalizacji w szybach

Układ według wynalazku składa się z urządzeń nadawczo-odbiorczych (1), ekranowanych linii doprowadzających (2, 8), anteny (6) oraz linii transmisyjnej (4) zakończonej dopasowującym obciążeniem (5). Linia transmisyjna (4) nie wychodzi ponad powierzchnię ziemi i zaczyna się w szybie poniżej zrębu. Antena (6) ruchomego urządzenia nadawczo-odbiorczego (9) jest zainstalowana pod naczyniem wydobywczym lub klatką (7). Układ zabezpiecza przed zakłóceniami pochodzącymi z obcych pól magnetycznych oraz przed emisją własnych fal elektromagnetycznych na zewnątrz. Usytuowanie anteny (6) pod klatką (7), zabezpiecza ją przed mechanicznymi uszkodzeniami w czasie ruchu klatki (7) w nadszwybiu. (2 zastrzeżenia)

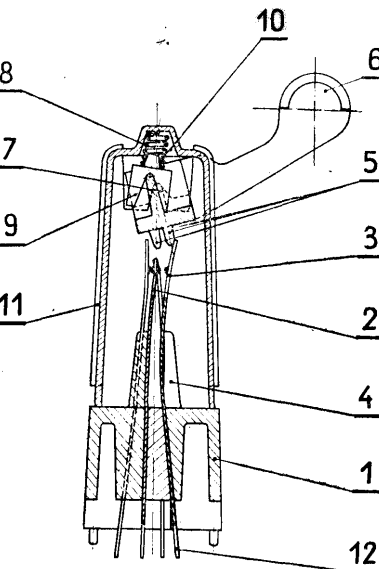
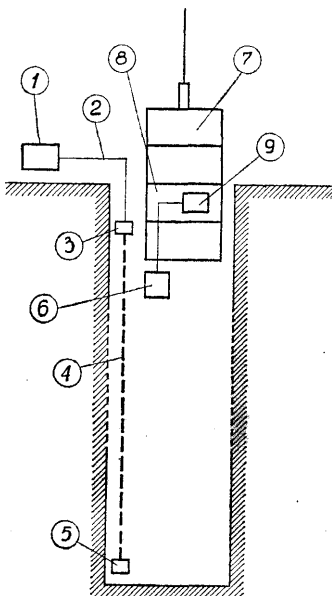


fig.2

H04m; H04M

P. 190594

18.06.1976

Radomska Wytwórnia Telefonów „TELKOM-RWT”, Radom, Polska (Stanisław Józwiłowicz, Krystyna Łuszczewska).

Przełącznik telefoniczny

Przełącznik telefoniczny według wynalazku jest przeznaczony do przełączania obwodów elektrycznych w urządzeniach telefonicznych. Przełącznik ma korpus (1), w którym osadzone są sprężyny stykowe (2, 3), dźwignię (6) zawieszoną na przymach (7) uformowanych w korpusie (1) oraz sprężynę odbijającą (8), która jednym końcem zamocowana jest na dźwigni (6) za pośrednictwem łącznika (9), a drugi jej koniec opiera się o próg w gnieździe osadczym (10), które usytuowane jest powyżej dźwigni (6).

Sprężyny stykowe przełączne (3) są sterowane za pomocą występu (5) na dźwigni (6).

Zespół sprężyn stykowych jest chroniony przed kurzem osłoną (11). (3 zastrzeżenia)

H04m; H04M

P. 195885 T

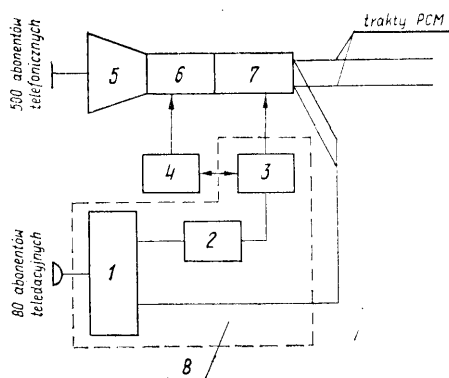
08.02.1977

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Jerzy Trechciński).

Sposób tworzenia abonenckich kanałów teledacyjnych w zintegrowanej cyfrowej sieci telefonicznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że zbiór teledacyjnych kanałów słów kodowych wprowadza się do niezajętych, cyfrowych kanałów telefonicznych za pomocą ich multiplexera (1) tak, że z niezajętych, cyfrowych kanałów telefonicznych tworzy się nowe, czasowe ramki teledacyjne o czasie powtarzania wielokrotnie większym od czasu powtarzania ramki czasowej systemu telefonicznego, w których to nowych ramkach, przyjęte ze względu na szybkość transmisji danych, odpowiednie ciągi szeregów czasowych tworzą kanały teledacyjne. Niezajęte cyfrowe kanały telefoniczne wybiera się za pomocą układu sterującego (2) multiplexera (1) poprzez układ dopasowujący (3) logikę sterowania multiplexera (1) do logiki sterującej stopnia abonenckiego centrali telefonicznej.

Wynalazek ma zastosowanie w zintegrowanych, cyfrowych sieciach telefonicznych z łączami międzycentralowymi telefonii wielokrotnej o modulacji PCM. (1 zastrzeżenie)



H04r; H04R

P. 189945

28.05.1976

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Andrzej Poliński, Wiesława Malke-Poniewierska, Ryszard Kostrzewski, Roman Kaczmarek).

Elektroakustyczny niskonapięciowy przetwornik pojemnościowy zwłaszcza mikrofon

Przetwornik według wynalazku ma sprężynę (6) umieszczoną między obudową (7) i pierścieniem membrany (4), przy czym sprężyna (6) umieszczona jest w specjalnym wybraniu wykonanym w korpusie (1), a jej naprężenie nie zależy od sposobu zamknięcia mikrofonu lecz od ustalonych konstrukcyjnie wymiarów elementów współpracujących i parametrów samej sprężyny. (1 zastrzeżenie)

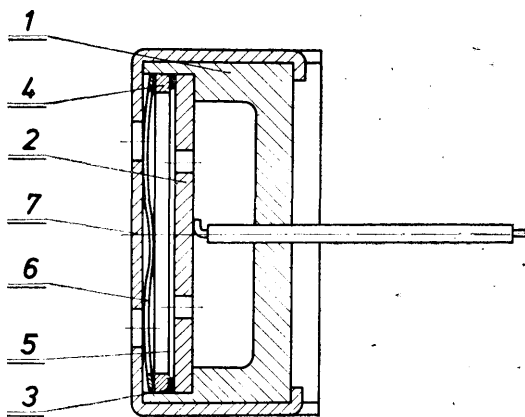


Fig.

H04r; H04R

P. 190511

16.06.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Ciszewski, Tadeusz Gudra).

Warstwowy przetwornik elektroakustyczny i sposób wytwarzania warstwowego przetwornika elektroakustycznego

Przetwornik według wynalazku zbudowany jest z co najmniej dwóch metalowych brył (1, 4), pomiędzy którymi jest umieszczona co najmniej jedna warstwa (3) materiału piezoelektrycznego o przewodzących powierzchniach. Jedna bryła (1) ma co najmniej jeden wystający element (2) przylegający do drugiej bryły (4), a połączony z nią łączącą substancją (5). Pomiędzy warstwami (3) materiału piezoelektrycznego, a bryłami (1, 4) są wytworzone naprężenia (P) pochodzące od materiału piezoelektrycznego. Powierzchnie przylegania brył do siebie mogą być skośne lub prostopadłe do warstw (3) materiału piezoelektrycz-

nego. Wystające elementy (2) mogą być trzpieniami lub kołnierzami. Przetwornik jest pobudzany do drgań napięciem (Us) doprowadzanym do jego zacisków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po złożeniu elementów przetwornika ze sobą wprowadza się między wystający element (2), a otaczającą go bryłę (4) łączącą substancję (5) i przykładają się do brył (1, 4) przetwornika ściskające siły (F) prostopadłe do warstw (3) materiału piezoelektrycznego, równocześnie poddając te warstwy (3) polaryzacji napięciem (Up) o kierunku przeciwnym i wartości mniejszej od napięcia wstępnej polaryzacji, stosowanego podczas wytwarzania tego materiału piezoelektrycznego, zaś po zakończeniu procesu łączenia się brył (1, 4) zdejmują się te siły (F) i napięcie (Up) polaryzacji. (8 zastrzeżeń)

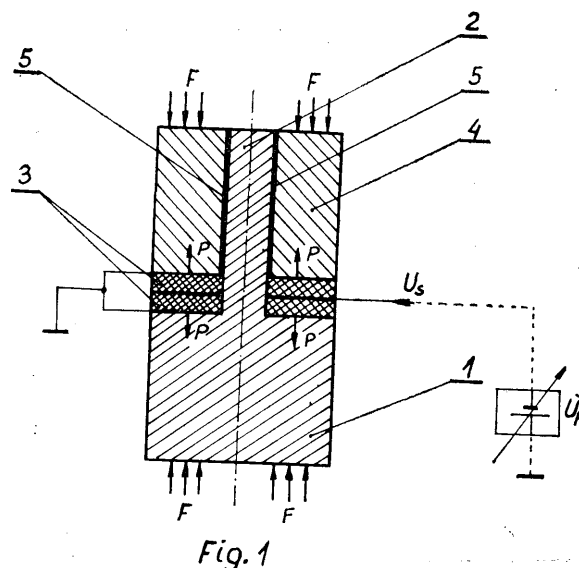


Fig. 1

H05b; H05B
H01j; H01J

P. 190051

02.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Sokołowski, Edward Roliński, Andrzej Marciniak, Antoni Kiełsa, Ryszard Ośluk, Andrzej Michalski).

Urządzenie do stabilnego utrzymywania wyładowania jarzeniowego w procesie powierzchniowej obróbki przedmiotów

Urządzenie według wynalazku zawiera zasilacz (1) połączony z komorą wyładowczą (2) posiadającą zbiornik próżniowy (3), w którym umieszczony jest przedmiot obrabiany (4). Charakterystyka napięciowo-prądowa zasilacza (1) jest tak ukształtowana, że przecina się z charakterystyką komory wyładowczej (2) tylko w zakresie nadnormalnego wyładowania jarzeniowego, a nie przecina się z nią w zakresie wyładowania łukowego. (3 zastrzeżenia)

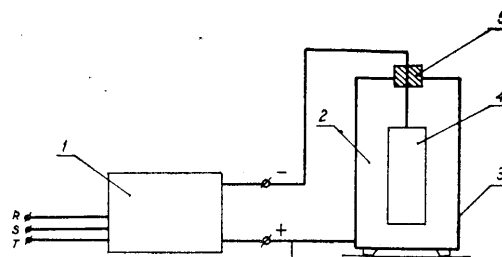


fig. 1.

H05b; H05B

P. 190548

18.06.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Słupkowski, Bronisław Jachym, Bogdan Mierzlikin, Henryk Sodolski, Jacek Samolej, Andrzej Szumiło, Roman Tatkowski).

Element grzejny, zwłaszcza o dużej powierzchni

Element grzejny, zwłaszcza o dużej powierzchni składa się z wewnętrznej warstwy przewodzącej z elektrodami i zewnętrznych warstw nieprzewodzących. W warstwie przewodzącej, którą stanowi kompozycja żywicy poliestrowej z sadzą w ilości mniejszej lub równej 10% wagowych w stosunku do ilości żywicy, umieszczone są elektrody w formie siatki metalowej lub z włókna węglowego, względnie perforowanej folii metalowej. Warstwa przewodząca i warstwy izolacyjne korzystnie wzmocnione są włóknem szklanym. (1 zastrzeżenie)

H05b; H05B

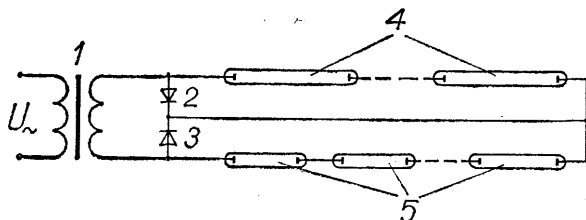
P. 195491 T

21.01.1977

Stołeczne Przedsiębiorstwo Instalacji Reklam Świetlnych, Warszawa, Polska (Ryszard Zieliński).

Układ zasilania rur jarzeniowych

Układ według wynalazku zawiera transformator rozproszeniowy i prostowniki. Prostowniki (2, 3) sąłączone równolegle do wysokonapięciowych rur jarzeniowych (4, 5), przy czym kierunki przewodzenia prostowników (2, 3) są przeciwne. (1 zastrzeżenie)



H05k; H05K

P. 190112

02.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej w Centrum Naukowo-Produkcyjnym Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Adam Peretiatkowicz, Bogdan Szparaga, Marian Hajduk).

Górnicza skrzynka statecznikowo-rozgałęźna

Górnicza skrzynka statecznikowo-rozgałęźna jest przeznaczona do zasilania i stabilizacji lampy rtęciowej, umieszczonej w oprawie oświetleniowej bez własnego statecznika.

Skrzynka składa się z dwóch rozłącznych elementów (1, 2), z których nieruchomy element (1) jest wyposażony w kablowe wpusty (6) i zawiera zaciskową listwę (5) do przewodów, a drugi ruchomy element (2) zawiera statecznik (4) zalany sztucznym tworzywem. Oba elementy, niezależnie od połączenia śrubami poprzez otwory (9, 10) są połączone rozłącznym zawiasem (7) umożliwiającym odchylenie ruchomego elementu (2) po odkręceniu śrub. Zawias ten uniemożliwia zerwanie przewodu łączącego zaciskową listwę (5) ze statecznikiem (4) po otwarciu skrzynki, a jednocześnie ułatwia wymianę całego ruchomego elementu (2).

Okrągła powietrzna szczelina (8) pomiędzy obu elementami, ułatwia łatwą jej obróbkę w procesie produkcji. (1 zastrzeżenie)

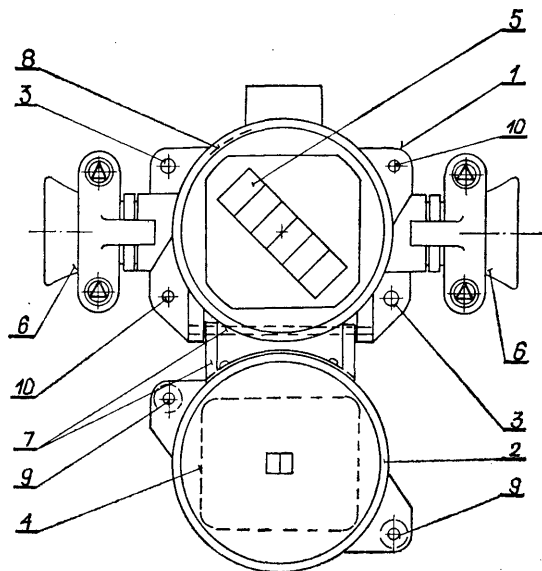


Fig. 2

H05k; H05K

P. 190444

16.06.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny „Unitra-Elpod”, Warszawa, Polska (Jerzy Kuzdrzał-Kicki).

Sposób nakładania obwodów drukowanych na przestrzenne elementy i elementy przestrzenne z nałożonymi obwodami drukowanymi wykonane tym sposobem

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu obwodów drukowanych na płaskie giętkie podłoże, a następnie na naklejeniu na wielostronny element o dowolnym kształcie. Element według wynalazku stanowi listewka (A_1), wałek (A_2) lub kształtownik (A_3) będące częściami ruchomymi przesuwными lub obrotowymi przełączników, na zewnętrznej powierzchni których nałożony jest układ połączeń drukowanych (B_1, B_2, B_3) na giętym podłożu w ten sposób, że ścieżki łączące przechodzą przez krawędzie (C) kształtownika (A_3) listewki (A_1) lub dookoła osi wałka (A_2) tworząc połączenie między obszarami pokrytymi metalizacją, stanowiącymi kontakty przełącznika.

Wynalazek obejmuje również wykonywanie tą metodą wewnętrznych kontaktów w np. korpusach przełączników. (3 zastrzeżenia)

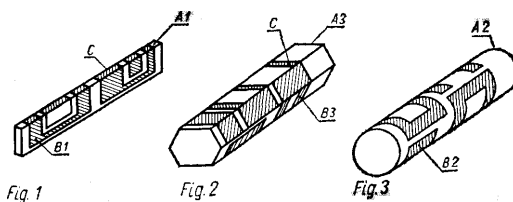


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A22c; A22C

W. 57685

20.06.1977

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Bernard Bieniecki, Janusz Kryczkowski, Andrzej Jaszke, Edward Proskura).

Urządzenie do mechanicznej obróbki wstępnej głowonogów

Urządzenie wg wynalazku ma obrotowy bęben (1) o osi (2) nieco pochylonej względem poziomu, z otworem (3) zamykanym. Wewnątrz bębna (1) wyposażony jest w układ mocujących zamków (4), do których przytwierdzone są odejmowalnie robocze okładzinowe płyty (5). Płyty (5) mają robocze powierzchnie pofałdowane i zaopatrzone w występy. (1 zastrzeżenie)

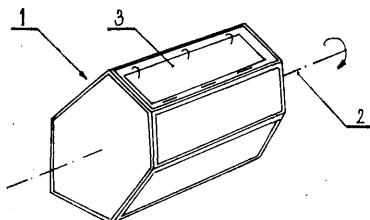


Fig. 1

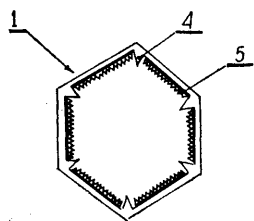


Fig. 2

A61b; A61B

W. 57128

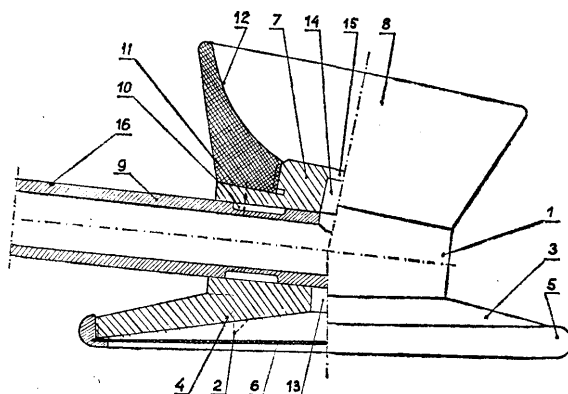
02.03.1977

Alfons Krysztof, Andrzej Krysztof, Warszawa, Polska (Alfons Krysztof, Andrzej Krysztof).

Podwójna słuchawka stetoskopowa

Słuchawka zaopatrzona w płaską słuchawkę membranową i lejkowatą muszlę osłuchową, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jej korpus (1) wraz z czaszą (3) płaskiej słuchawki membranowej, stanowi jednolitą całość, zespoloną w początkowej fazie montażu tego korpusu (1) za pomocą pierścieniowego występu stożkowego (2) w wyniku obróbki plastycznej. Gwintowany króciec (7) tego korpusu (1)

ma tak dobraną wysokość, aby jego czoło było styczne do czaszy (12) muszli osłuchowej (8), a ponadto jest on zaopatrzony we wnękę akustyczną (15), usytuowaną współśrodkowo do kanału akustycznego (14) tej muszli (8). Płaska słuchawka membranowa zawiera membranę (6) stanowiącą folię z żywicy epoksydowej, zbrojonej włóknem szklanym. (2 zastrzeżenia)



A61b; A61B

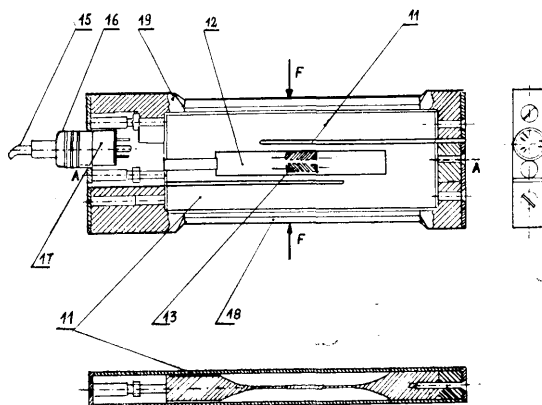
W. 57141

04.03.1977

Akademia Medyczna w Poznaniu, Poznań, Polska (Maria Ratajczak, Andrzej Gizmajer, Czesław Szczepaniak).

Elektromechaniczny przetwornik siły do badania mięśni zginaczy dłoni

Elektromechaniczny przetwornik siły do badania mięśni zginaczy dłoni według wzoru użytkowego składa się ze sprężystej belki środkowej (12) połączonej z równoległymi do niej sprężystymi belkami skrajnymi (11) obudowanymi wyprofilowanymi od zewnątrz w kształcie uchwytów obudowami (18, 19) przy czym na belce środkowej (12) zamocowane są czujniki rezystancyjne (13). (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B
A47c; A47C

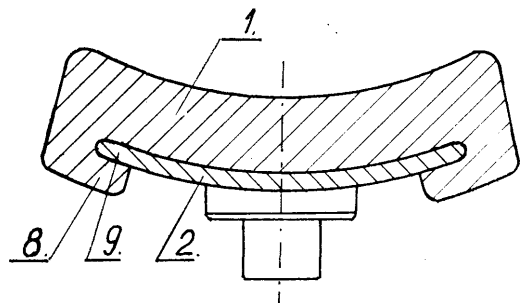
W. 57153

09.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polska (Zygmunt Musiał, Zygmunt Stelmach, Eugeniusz Piechota, Tadeusz Wójcik, Jerzy Pyzerski).

Konstrukcja pokryw tapicerskich, zwłaszcza dla sprzętu szpitalnego

Konstrukcję według wzoru użytkowego stanowi wypraska elastyczna (1) wykonana w procesie spienienia, wzmocniona od wewnątrz wkładem nośnym (2) o kształcie trapezowym, teowym, prostokątnym i łukowym. (1 zastrzeżenie)



A63b; A63B

W. 57142

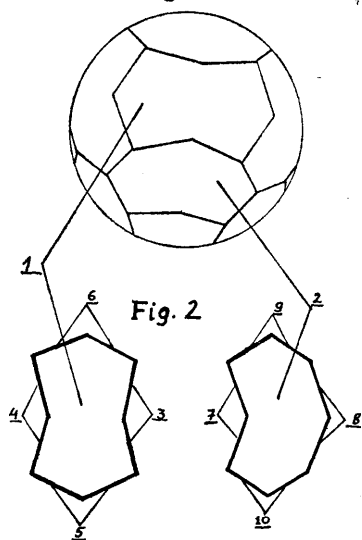
05.03.1977

Fabryka Obuwia Sportowego „Polsport”, Krosno, Polska (Bęben Stanisław, Piotrowski Tadeusz).

Piłka

Piłka nożna do gier sportowych zszyta z osiemnastu ośmiobocznych łatek według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że sześć łatek (1) ma kształt symetrycznej figury geometrycznej zbliżonej do motylka o jednakowej długości krawędziach (3, 4, 5, 6) a dwanaście łatek (2) ma kształt symetrycznej figury geometrycznej zbliżonej do rozwartej litery V, przy czym cztery krawędzie (7, 8) są dłuższe od krawędzi (9, 10), skrajnych. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



A63f; A63F

W. 57127

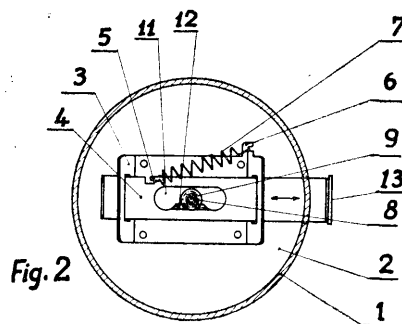
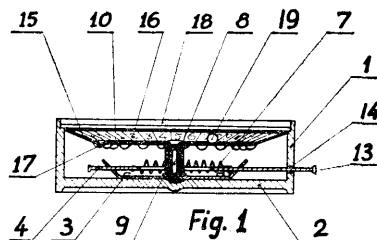
02.03.1977

Józef Szlichtowicz, Warszawa, Polska (Józef Szlichtowicz).

Mechaniczna gra liczbowa

Gra liczbowa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jej obudowa (1) ma kształt walca o niewielkiej wysokości z płaskim dnem (2), do którego

zamocowana jest prowadnica (3) suwaka (4). Prowadnica (3) i suwak (4) mają zaczepy (5, 6), w których osadzona jest napinająca sprężyna (7). Pośrodku prowadnicy (3), a zarazem współśrodkowo względem obudowy (1) zamocowany jest trwale trzpień (8), na którym to trzpieniu umieszczony jest obrotowo zębnik (9), połączony również w sposób trwały z tarczą cyfrową (10). W suwaku (4) znajduje się podłużny otwór (11), którego jedna krawędź uformowana jest w kształcie zębátky (12), wprawiającej w ruch obrotowy zębnik (9). Długość zębátky (12) jest mniejsza, niż długość otworu (11) tak, że w skrajnych położeniach suwaka (4) zębnik (9) wraz z tarczą (10), obraca się swobodnie na trzpieniu (8). (3 zastrzeżenia)



A63h; A63H

W. 57038

16.02.1977

Henryk Sudół, Warszawa, Polska (-Henryk Sudół).

Zabawka w postaci samochodu wyścigowego

Zabawka, przystosowana do zamocowania mechanizmu napędowego w postaci silniczka elektrycznego, sprężynowego lub innego, według wzoru użytkowego, zawiera połączony ze sobą kształtowo za pomocą wewnętrznych występow i gniazd dwuczęściowy korpus, którego jedna część stanowi podwozie (1) zaopatrzone w wystający na zewnątrz niego zespół mechanizmu kierowniczego (12), zaś druga część tego korpusu stanowi nadwozie (2) z wydłużoną maską, zakończoną zderzakiem (13) z podłużnym otworem w postaci zaczepu. Do korpusu jest przymocowana kształtowo panoramiczna szyba (7) o przekroju w płaszczyźnie poziomej w kształcie litery „U” z nachyloną powierzchnią czołową, jak również element imitujący odkryty silnik wielocylindrowy (3) z podwójnym układem rur wydechowych (4, 5), oraz są ułożyskowane w nim koła (10) o szerokich bieżnikach i wystające poza gabaryt nadwozia (2). (3 zastrzeżenia)

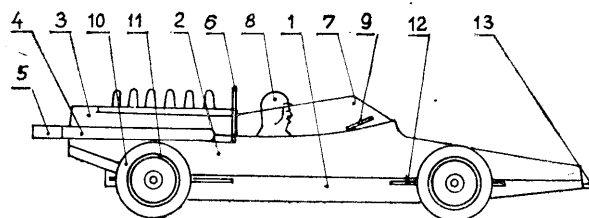


Fig.1

Dział B
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

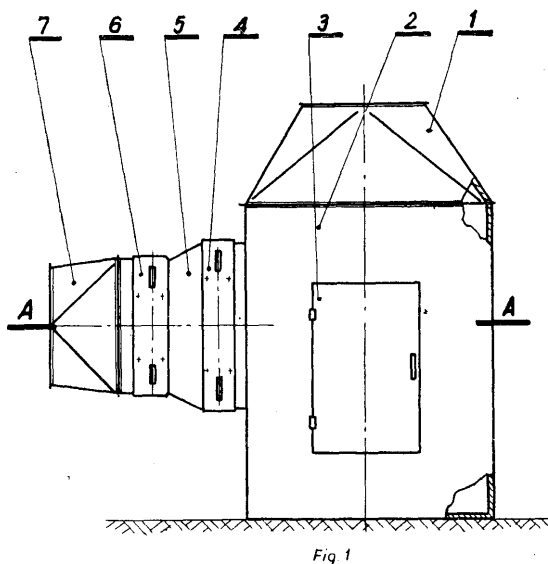
W. 57131

01.03.1977

Krajowy Związek Metalowo-Kooperacyjnych Spółdzielni Pracy Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Bimes”, Gdańsk, Polska (Jan Bukatko).

Filtr wstępnego oczyszczania powietrza

Filtr według wzoru użytkowego składa się z dwóch zasuw (4) i (6) pomiędzy którymi znajduje się zwężka specjalna (5), przy czym przed zasuwą małą (6) znajduje się zwężka (7) natomiast za zasuwą dużą (4) znajduje się komora rozprężna (2) zaopatrzona w zwężkę (1), zaś zasuwki zaopatrzone są w siatki o różnej wielkości oczek. (3 zastrzeżenia)



B01d; B01D

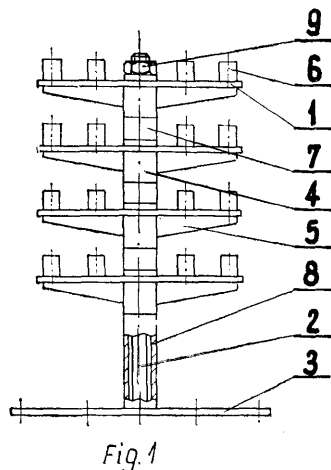
W. 57150

07.03.1977

Pomorskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „Warma”, Grudziądz, Polska (Janusz Michalak, Mieczysław Sakerski).

Wkład magnetyczny

Wkład magnetyczny do urządzeń filtracyjnych składa się z pierścieni (1) osadzonych na trzpieniu (2) umocowanym na stałe do podstawy (3), przy czym na obwodzie pierścieni (1) rozmieszczonych jest sześć pojedynczych cylindrycznych magnesów (6), a odległości między poszczególnymi pierścieniami (1) jak i podstawą (3), utrzymywane są tulejkami dystansowymi (7) i (8), zaś całość zabezpieczona jest przed zsunięciem elementem złącznym (9). (1 zastrzeżenie)



B01j; B01J

W. 56693

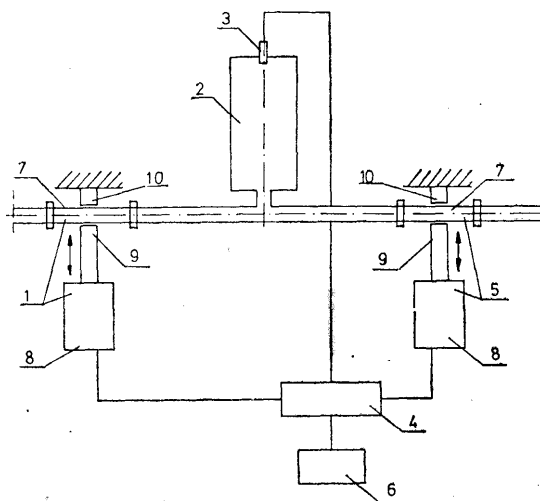
14.12.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Henryk Haładewicz, Marian Szatkowski, Mieczysław Dzidek).

Dozownik do ciągłego porcjonowania płynów, zwłaszcza odczynników

Dozownik według wzoru użytkowego w postaci zamkniętego pojemnika z dwukierunkowym doprowadzeniem do niego dozowanej cieczy, sterowany elektrycznym sygnałem doprowadzanym do zespołu napędowego (8) w postaci elektromagnesu lub siłownika, charakteryzuje się tym, że ma na wejściu i wyjściu ze zbiornika (2) zawór (1), (5), w postaci elastycznej rurki (7), którego zawieradło jest połączone z organem ruchowym (9) zespołu napędowego (8).

(1 zastrzeżenie)

B06; B06B
G01h; G01H

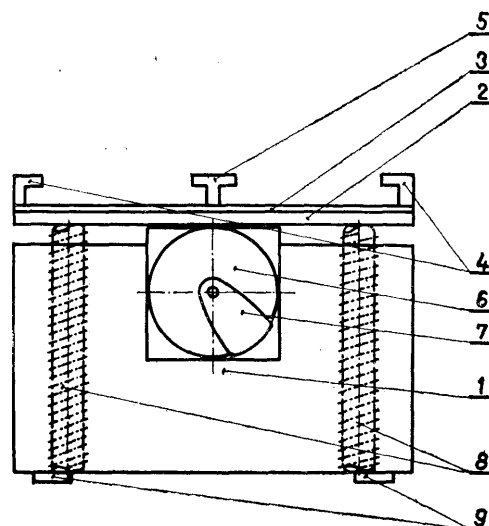
W. 57174

14.03.1977

Akademia Medyczna w Poznaniu, Poznań, Polska (Aleksander Rydzewski).

Wstrząsarka wibracyjna zwłaszcza do badań laboratoryjnych

Wstrząsarka wibracyjna według wzoru składa się z korpusu (1) oraz stolika nośnego (2), do dolnej powierzchni którego przymocowany jest silnik elektrycz-



ny (6) mający na osi osadzoną masą niewyważoną (7). Na górnej powierzchni stolika nośnego (2) przytwierdzone są dwie prowadnice krawędziowe (4) oraz prowadnica środkowa (5) dla zamocowania płytek serologicznych.

Ponadto górna powierzchnia stolika pokryta jest kauczkową podkładką (3). Stolik nośny (2) połączony jest z korpusem (1) za pomocą czterech sprężyn (8) umocowanych z jednej strony do dolnej powierzchni stolika (2), z drugiej strony do podstawy korpusu (1). Podstawa korpusu (1) zaopatrzona jest w cztery nóżki (9) wykonane z materiału sprężystego.

(2 zastrzeżenia)

B21d; B21D

W. 57067

17.02.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Ziemowit”, Tychy-Lędziny, Polska (Zygmunt Michalczak, Roman Wąnot, Alfred Broda).

Urządzenie do regeneracji górniczych okładzin metalowych

Urządzenie do regeneracji górniczych okładzin metalowych tzw. siatek „MM” stanowi stół (1) o konstrukcji skrzynkowej, na powierzchni którego usytuowane są trzy równoległe rzędy zaczepów o modułach odpowiadających ilościom oczek poszczególnych boków okładziny. Wzdłuż jednego boku stołu (1) zamocowany jest rząd zaczepów stałych (2), w okolicy środka stołu (1) - rząd zaczepów wychylnych (8), zaś wzdłuż przeciwległego brzegu stołu (1) - rząd zaczepów przesuwanych (4) utwierdzonych w wózku (5) napędzanym silnikiem elektrycznym (11) poprzez przekładnię ślimakową (12). Do naciągania okładzin w kierunku podłużnym służą zaczepy stałe (2) oraz zaczepy listwy (3) zakładanej na zaczepy przesuwne (4), zaś do naciągania okładzin w kierunku poprzecznym służą zaczepy wychylne (8) oraz zaczepy przesuwne (4). Zregenerowane na urządzeniu okładziny uzyskują w wyniku dwuosiowego ich naciągnięcia nie tylko oryginalne wymiary podłużne i poprzeczne, ale i wymaganą płaskość.

(1 zastrzeżenie)

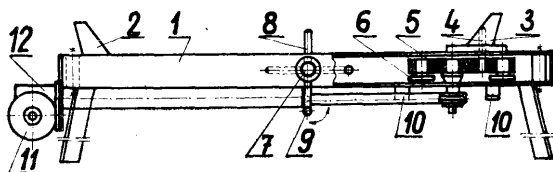


Fig. 1

B21d; B21D

W. 57655

15.06.1977

Zakłady Maszyn Biurowych „PREDOM-METRON”, Toruń, Polska (Wojciech Cerałowicz).

Połączenie zginiatane elementów zwłaszcza dekoracyjnych

Połączenie zginiatane elementów zwłaszcza dekoracyjnych stanowiące połączenie elementów łączonych z łącznikiem w otworze nieprzelotowym bez śladu po

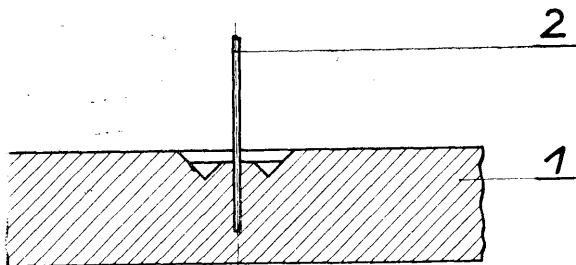


fig. 2

połączeniu charakteryzuje się tym, że łącznik (2) w postaci drutu lub pręta zaciśnięty jest w otworze nieprzelotowym elementu łączonego (1).

(2 zastrzeżenia)

B23b; B23B

W. 57023

10.02.1977

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Jan Jezierski, Karol Zaborowski, Marian Szymanowicz).

Szybkobieżna wiertarka stołowa

Szybkobieżna stołowa wiertarka, mająca śrubę mikrometryczną do regulacji głębokości wiercenia zwłaszcza małych otworów, posiada uchwyt elektromagnetyczny (12) do mocowania przedmiotu, w którym jest nawiercana i wiercona duża ilość otworków.

Wrzeczono wiertarki jest wyposażone w głowicę (A) ustalającą współosiowość otworu cylindrycznego z częścią stożkową tego otworu. Wiertarka ta ma również instalację wymuszonego chłodzenia, którą stanowi elektropompka ze zbiornikiem na chłodziwo.

(1 zastrzeżenie)

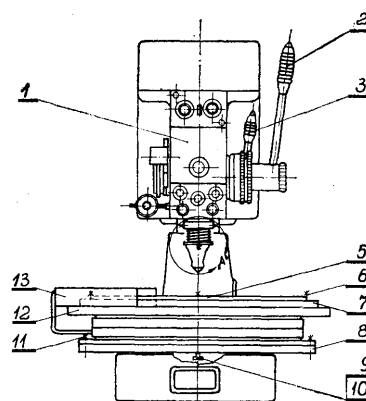
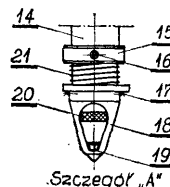


Fig. 1



Szczegół „A”

B23b; B23B

W. 57097

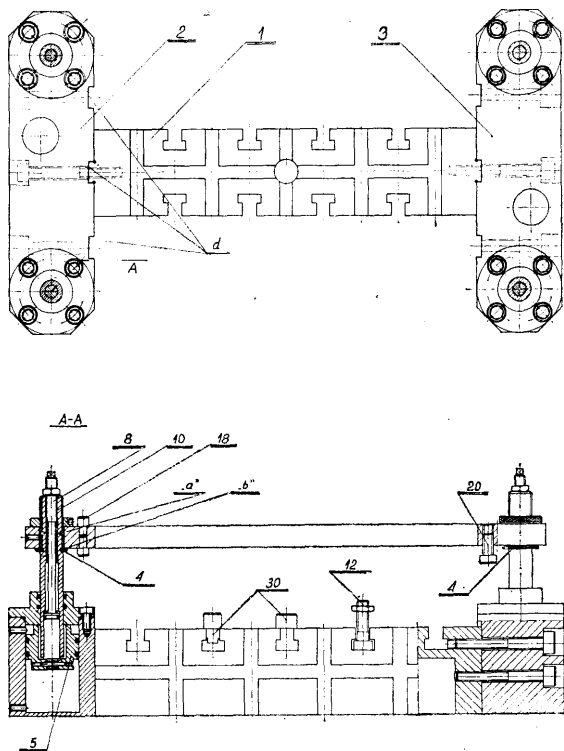
24.02.1977

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Wiesław Switalski, Wiesław Benczarski, Wiesław Duchna).

Uniwersalny przyrząd wiertarski do współpracy z wiertarkami wielowrzecionowymi

Uniwersalny przyrząd wiertarski do współpracy z wiertarkami wielowrzecionowymi wyposażony jest w płytę mocującą, do której mocowane są wymienne płyty wiertarskie. Cztery siłowniki zgrupowane są po dwa w korpusach (2) i (3). Dwudzielne tłoczysko (8, 10), umożliwia regulację skokową i płynną położenia wyjściowego płyty mocującej. Korpusy (2) i (3) połączone są za pomocą przestawnej kostki bazowej (1) przy czym jest możliwość łączenia kostki (1) z korpusami (2) i (3) w różnych położeniach (d).

(2 zastrzeżenia)



B23d; B23D

W. 57056

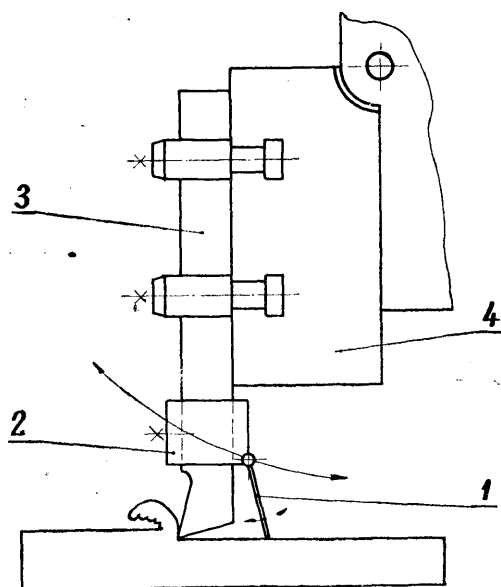
16.02.1977

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Wojciech Toporowski).

Zabezpieczenie noża strugarki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabezpieczenie noża strugarki przed uszkodzeniem, przez założenie osłaniającej płytki ruchomej (1) zamontowanej wahliwie obejmą (2) do noża strugarki (3) zamontowanego poniżej odchylnego imaka nożowego (4).

(1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

W. 56999

04.02.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Ditmar Sacki, Jan Kochański, Henryk Buchalik).

Stół do ustawienia elementów przeznaczonych do spawania lub cięcia palnikiem

Stół składa się z płyty (1) najkorzystniej w postaci kratownicy, wspartej na nogach (2) zakończonych rolkami (3). Na płycie (1) rozmieszczone są stożki (6) na których umieszcza się blachy przeznaczone do cięcia lub spawania.

W jednej nodze (2) zabudowany jest hamulec (4). Pod płytą (1) znajdują się osłonowe płyty (5).

(4 zastrzeżenia)

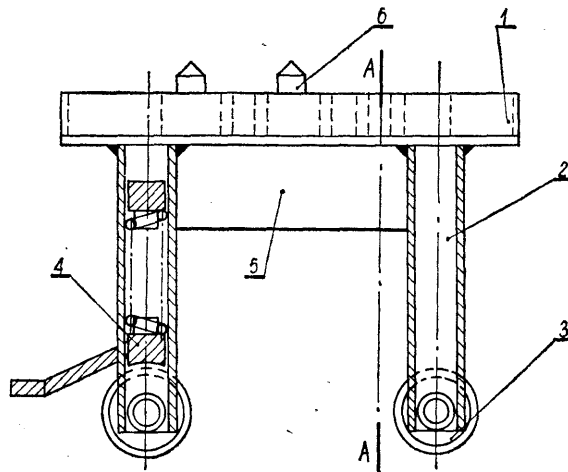


Fig.1

B23k; B23K

W. 57064

18.02.1977

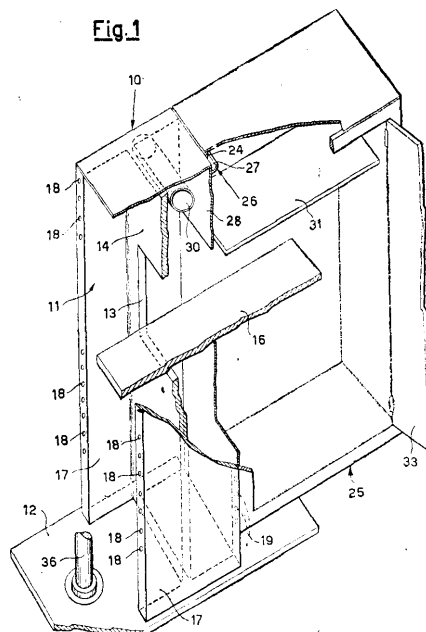
Pierwszeństwo: 18.02.1976 - Włochy (nr 52965-B/76)

Comau Industriale S.p.A., Turyn, Włochy (Fortunato Bertasi).

Stacjonarna zgrzewarka oporowa

Rozwiązanie dotyczy korpusu o korzystnie zwartej budowie, przeznaczonego do zamocowania na jego podłodze zgrzewarki oporowej. Korpus według wzoru składa się ze stojaka (11) przymocowanego do płyty podłogowej (12) i posiada na odpowiedniej wysokości wycięcie (13). Na dolnej krawędzi wycięcia (13) osadzona jest półka (16), na której ustawiony jest transformator zgrzewarki. Na krawędziach kołnierzy (17) stojaka (10) znajdują się ślepe otwory gwintowane (18, 19), do przymocowywania bloku (20) za pośrednictwem którego zamocowana jest płyta (21).

(7 zastrzeżeń)



B23k; B23K

W. 57065

18.02.1977

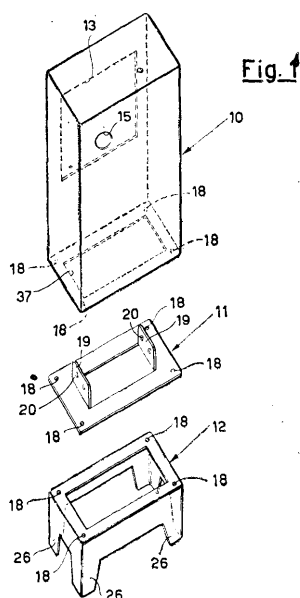
Pierwszeństwo: 18.02.1976 - Włochy (nr 52964-B/76)

Comau Industriale S.p.A., Turyn, Włochy (Fortunato Bertasi).

Korpus podwieszanej zgrzewarki oporowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus podwieszanej zgrzewarki oporowej. Korpus według wzoru cechuje się tym, że składa się z obudowy (10) w kształcie prostopadłościanu, wymiennej ścianki podłogowej (11) oraz podstawki (12). Ścianka tylna obudowy (10) posiada okno (13) umożliwiające dojście do zacisków uzwojenia transformatora a ścianka przednia obudowy (10) ma otwór (15), przez który wprowadza się przewody. Obudowę (10) łączy się za pomocą otworów (18) i śrub z podstawką (12), przy czym między obudową (10) a podstawką (12) umieszcza się wymienną ściankę podłogową (11) zaopatrzoną w uchwyty (19), do których przymocowuje się transformator.

(7 zastrzeżeń)



B23q; B23Q

W. 57114

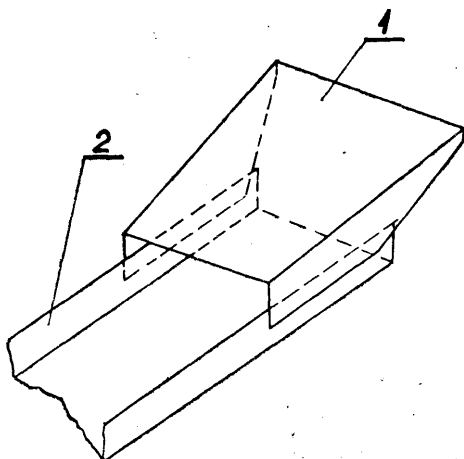
26.02.1977

Wyj. za Szkoła Inżynierska- Lublin, Polska (Stefan Słonec).

Ośłona do urządzenia do łagodnego umieszczania przedmiotów schodzących z obrabiarek, zwłaszcza automatów i szlifierek bezkółowych

Urządzenie według wzoru użytkowego ma osłonę (1) nakładaną na rynną ślizgową (2) w jej górnej części, wykonaną najkorzystniej z blachy stalowej, wygiętej w ten sposób, że wlot pod osłonę jest większy od wylotu.

(1 zastrzeżenie)



B28b; B28B

W. 56947

22.01.1977

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Bydgoszcz, Polska (Jan Wojtarowicz).

Głowica do wytwarzania rurek drenarskich

Głowica ma postać ściętego stożka, którego pobocznica (1) przy dużym kołnierzu (2) ma kształt okręgu, a w miarę zwężania się w kierunku małego kołnierza przechodzi w ośmiobok. Wewnątrz głowicy znajduje się rdzeń (7) osadzony w niej za pomocą ramion (8). Głowica umieszczona jest między cylindrem prasy i wylotnikiem.

(1 zastrzeżenie)

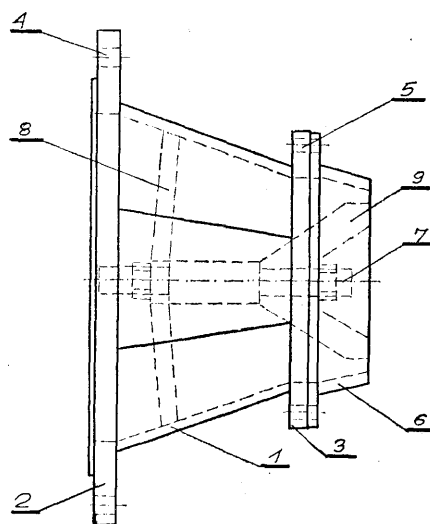


Fig 2

B28c; B28C

W. 57138

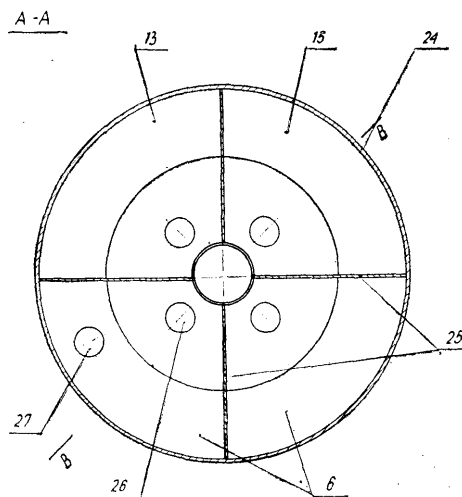
03.03.1977

Jarosławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Jarosław, Polska (Mieczysław Małkiewicz, Edward Rudnicki, Czesław Łój).

Układ do produkcji masy ogniotrwałej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ do produkcji masy ogniotrwałej stanowiącej mieszaninę kilku składników mineralnych. Układ ten stanowi zespół kilku ciągów przygotowania poszczególnych składników, zakończonych pojemnikami (6), (13), i (15), z których poszczególne składniki wsypane są odpowiednimi porcjami do mieszarki wytwarzającej gotową masę. Pojemniki (6), (13), i (15) zabudowane są w jednym wspólnym zbiorniku (24) o kształcie zamkniętego pionowego walca podzielonego na poszczególne pojemniki promieniowymi przegrodami (25).

(1 zastrzeżenie)



B65b; B65B

W. 57021

09.02.1977

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Mieczysław Szulakowski, Anastazja Jurkoń, Bogdan Tarczyński, Kazimierz Zawadzki, Robert Zamajski).

Urządzenie do zawijania opakowań w folię termokurczliwą

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z przenośnika (1), podawacza poprzecznego (9), układu zgrzewającego oraz prowadnic (22) nastawczych oraz ma ruchomy stół (10) usytuowany na przedłużeniu przenośnika (1) pomiędzy ramą układu zgrzewającego a podawaczem poprzecznym oraz przesuwaną płytą (12) z zabierakiem (19) przekładką i pojemnik (14) umożliwiające wielowarstwowe zawijanie opakowań. (1 zastrzeżenie)

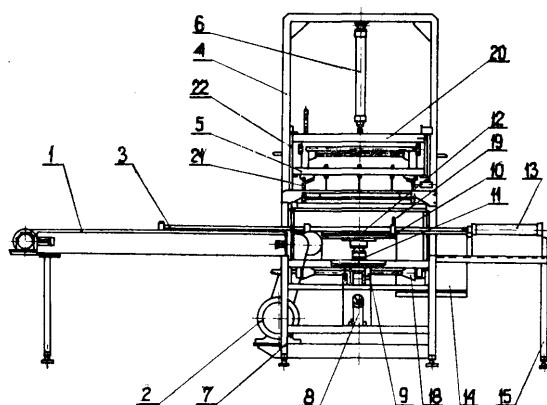


Fig. 1

B65d; B65D

W. 56941

22.01.1977

Stargardzkie Zakłady Chemii Gospodarczej „Polle-na”, Stargard Szczeciński, Polska (Jan Nowicki).

Opakowanie i mydelniczka do mydła

Przedmiot według wynalazku składa się z pojemnika (1) i wieczka (2), wieczko (2) ma wytłoczone do wnętrza pojemnika podłużne wypukłości (9) między którymi wykonane są przewężenia (10) grubości ścianki wieczka. Pojemnik (1) ma wykonany na zewnątrz ścianki uskok (3) do którego dopasowane jest suwliwe wieczko (2) mające uskok (5) wykonany na zewnątrz ścianki bocznej. (1 zastrzeżenie)

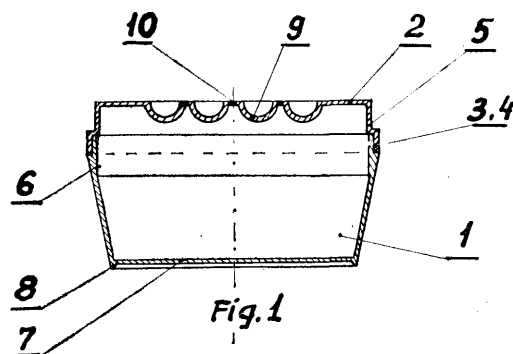


Fig. 1

B65d; B65D
B60n; B60N

W. 57040

15.02.1977

Zakłady Sprzętu Domowego i Turystycznego „Pre-dom-Prepol”, Niewiadowa, Polska (Marek Jankowski, Krzysztof Łeczowski, Jan Łuczyński).

Torba zwłaszcza do zaparzarek samochodowych

Torba do zaparzarek ma koszyczek (1) dla pojemnika (2) utworzony z pasa nośnego (3) jednym końcem połączonym z dnem torby (4), a drugim końcem poprzez pasek podtrzymujący ze ścianką boczną (5) torby. (1 zastrzeżenie)

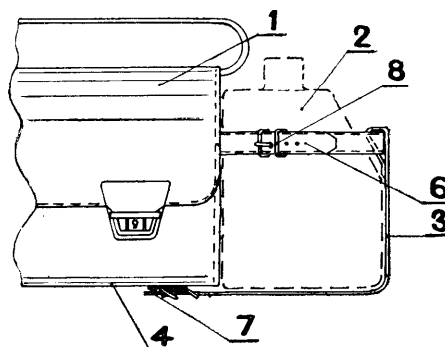


Fig. 1

B65d; B65D

W. 57081

18.02.1977

Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Wrocław, Polska (Józef Hetmański, Anatol Buć).

Skrzynka do transportu i przechowywania owoców

Skrzynka składana jest zbudowana z listew drewnianych (5) i (5a), które wraz z deszczułkami poziomymi (8) tworzą boki czołowe (3) i (4), natomiast listwy drewniane (6) i (6a) z deszczułkami (9) tworzą boki podłużne (1) i (2). Listwy drewniane (5) i (5a) są umieszczone pomiędzy listwami drewnianymi (6) i (6a) oraz połączone w narożach za pomocą sworzni (7) tworząc we wszystkich czterech narożach połączenia przegubowe umożliwiające składanie skrzynki. Na części wewnętrznej listw drewnianych (6a) jest wsparte dno luźno wkładane do środka skrzynki, natomiast na listwach drewnianych (6) jest wsparte oraz połączone rozłączanie z tymi listwami wieko (11). (2 zastrzeżenia)

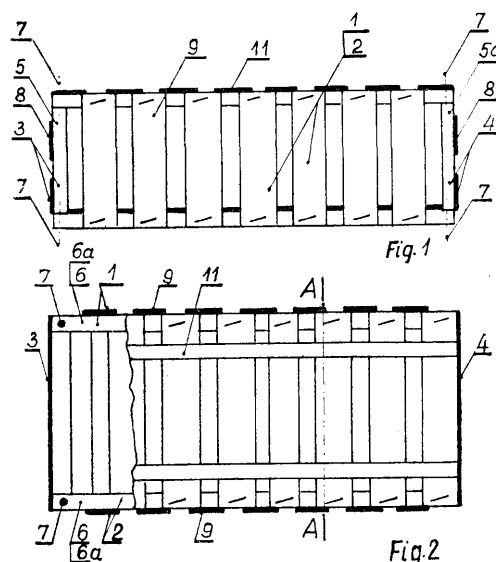


Fig. 1

Fig. 2

B65d; B65D

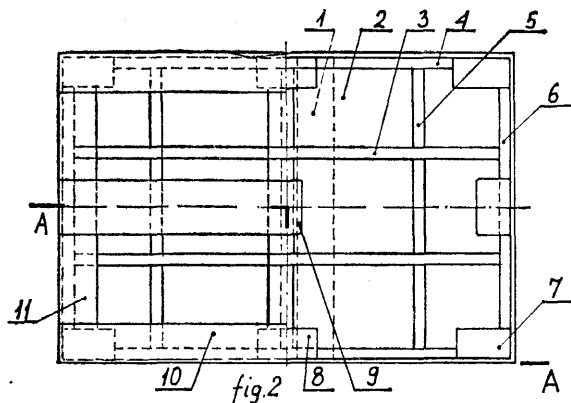
W. 57126

02.03.1977

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Stuła, Zbigniew Jaśkiewicz, Adam Rutkowski).

Paleta ładunkowa płaska

Paleta ładunkowa płaska, jednopłytowa, czterowejściowa, bez skrzydeł, wykonana z metalu ma płytę nośną (2) z przeciwślizgowymi nakładkami (1). Płyta nośna (2) usztywniona jest od spodu na krawędziach umocowanymi na trwale podłużnymi obrzeżami (4) i poprzecznymi obrzeżami (6) połączonymi między sobą symetrycznie dwoma podłużnymi wspornikami (3) i dziewięcioma poprzecznymi wspornikami (5), tworząc układ kratowy. Płyta (2) wsparta jest na czterech narożnych słupkach (7), czterech bocznych słupkach (8) i środkowym słupku (9), połączonymi między sobą od spodu na trwale podłużnymi listwami (10) i na styk poprzecznymi listwami (11). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

W. 56943

22.01.1977

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA” Piotrków Trybunalski, Polska (Leopold Gajda).

Zestaw kraźnikowy przenośnika taśmowego

Zestaw według wzoru użytkowego ma na osi elastycznej w postaci łańcucha (1) zamocowane kraźniki (4), które w ścianach czołowych posiadają otwory profilowe dla przepuszczenia łańcucha (1) oraz nakładki dla zabezpieczenia kraźnika (4) przed przesunięciem osiowym. Końce łańcucha (1) przymocowane są do trzpienia obrotowego (2) głowicy łożyskowej (3). Głowica łożyskowa (3) posiada dwa czopy (7) do zawieszania zestawu kraźnikowego przenośnika taśmowego na konstrukcji nośnej. (2 zastrzeżenia)

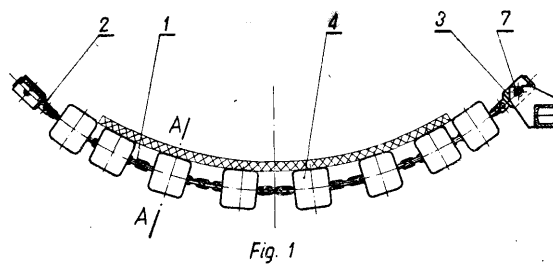


Fig. 1

B65g; B65G

W. 56994

03.02.1977

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Teodor Breczko, Jerzy Andrzej Nowakowski).

Łańcuch nośny do przenośników podwieszanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łańcuch nośny do przenośników podwieszanych nie wymagający stosowania kół prowadzących.

Łańcuch składa się z ogniów (1) i (1a) połączonych za pomocą sworzni (2), na które osadzono tulejki dystansowe (3) i chronione łożysko toczne (4) spełniające rolę rolek toczone. Łożyska zabezpieczone są przed spadaniem pierścieniami sprężynującymi (5). Co drugie ogniwo ma dwa otwory umożliwiający zamocowanie zawiesia (6) umocowanego przy pomocy nakrętki i przeciwnakrętki (7). W celu zapewnienia stałego smarowania zastosowano smarowniczki (8) do smarowania smarem stałym powierzchni ślizgowych łańcucha. (1 zastrzeżenie)

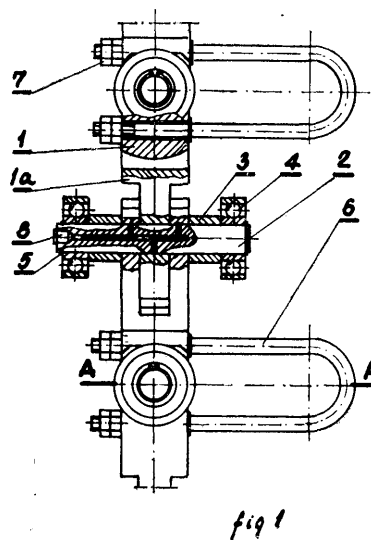


fig 1

B65d; B65D

W. 57164

11.03.1977

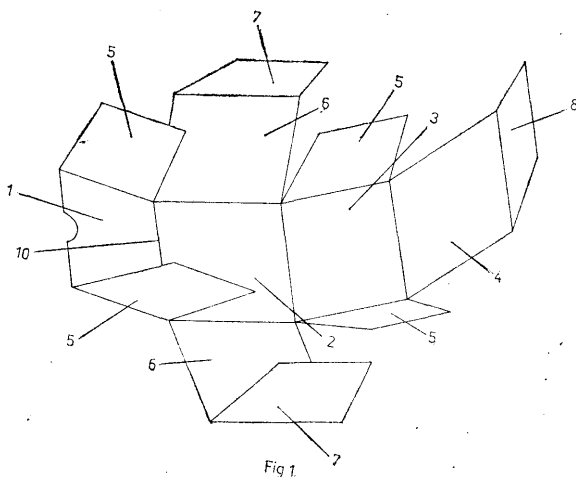
Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Stefan Iwaszkiewicz, Zbigniew Podeszewski).

Pudełko, szczególnie do opakowań szklanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pudełko o przeznaczeniu zdobniczym i ochronnym, szczególnie do jednostkowych opakowań szklanych.

Wykrój pudełka ma cztery prostokątne ścianki (1, 2, 3, 4) połączone kolejno równoległymi krawędziami, przy czym ścianki (1) i (3) mają wzdłuż bocznych krawędzi klapy (5). Ścianka (2) posiada po obu stronach ścianki boczne (6) zaopatrzone wzdłuż swych zewnętrznych krawędzi w klapy (7).

Pudełko formuje się zginając ścianki (1) i (3) oraz klapy (5) a następnie zginając ścianki boczne (6). Klapy (7) zakłada się na klapy (5) i utrwala formę pudełka wyłącznie przez włożenie doń przedmiotu, którego przechowaniu służy. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

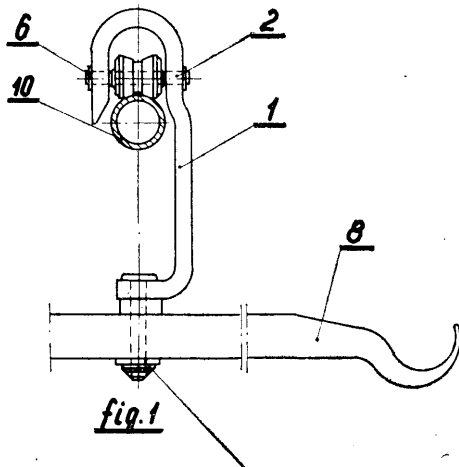
W. 57004

07.02.1977

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego „Metalowiec”, Bydgoszcz, Polska (Tomasz Santer, Jerzy Kwarciński, Henryk Wodczak).

Zespół bieżny wózka podwieszanego do zawieszania tusz zwierzęcych na hakach i rozpieraczach

Urządzenie według wzoru użytkowego ma zamocowaną na osi (2) w obejmie (1) ułożyskowaną rolkę toczącą się po torze jezdny (10). Obejma (1) poniżej osi (2) wygięta jest na zewnątrz, a elementy nośne do niej podwieszone są zamocowane przez rozkucie końcówki trzpienia lub jej spawanie. Rolka posiada powierzchnię bieżną o osiowym przekroju zatoczonym promieniem równym lub nieznacznie większym niż promień toru jezdny. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

W. 57019

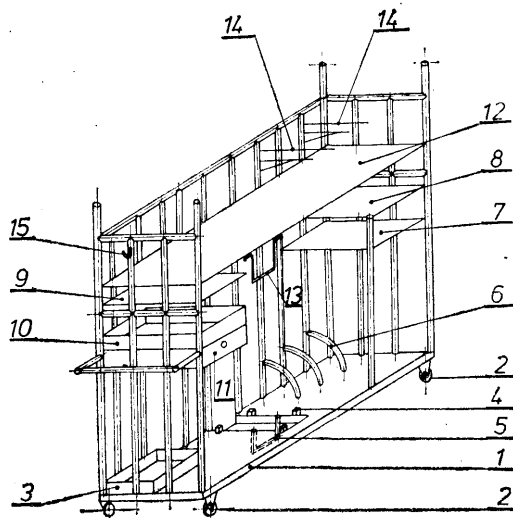
09.02.1977

P.P. „Polmozbyt”, Szczecin, Polska (Zbigniew Fabiańczyk, Krzysztof Hajdukiewicz).

Wózek regał

Wózek regał przeznaczony do kompletowania części naprawianych samochodów ma dwie pary kół jezdnych (2), samonastawnych w kierunku jazdy oraz wsporniki (4) pod silnik z osprzętem i zabezpieczenie ochronne miski olejowej (5). Konstrukcja wózka regału wykonana jest z elementów metalowych za pomocą spawów. (2 zastrzeżenia)

Fig. 1

B65g; B65G
A01k; A01K

W. 57022

09.02.1977

Hieronim Przywiecki, Chomęcice, Polska (Hieronim Przywiecki).

Urządzenie służące do transportowania i dozowania paszy

Urządzenie według wzoru użytkowego stosowane szczególnie w halach stanowiących pomieszczenia hodowlane, ma pojemnik (1) zawieszony wahliwie na obsadzie (3) kół tocznych (4). W części dolnej, zwężającej się ku dołowi pojemnik (1) ma dwa otwory zamknięte zasuwami (6) zaopatrzonymi w ręczne dźwignie (7). Dno pojemnika ma uformowany stożek rozdzielczy (12). Ponadto urządzenie ma odejmowalny lej spustowy (8) oraz stół transportowy (10) poziomo zawieszony pod pojemnikiem na wieszakach (9). (1 zastrzeżenie)

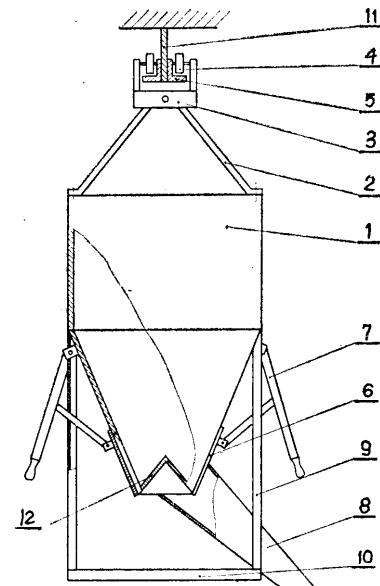


Fig. 2

B65g; B65G

W. 57028

10.02.1977

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Huta Szkła Okiennego „Ząbkowice”, Ząbkowice Będzińskie, Polska (Antoni Biczysko, Henryk Ćwikliński).

Stojak do składowania i przewozu tafli szklanych

Stojak według wzoru użytkowego ma na prostokątnej ramie (2) połączonej trwale z szynami (1) pomost (3). Na pomoście (3) przymocowana jest pochylona rama składowania (5) i równoległe do niej na obrzeżu

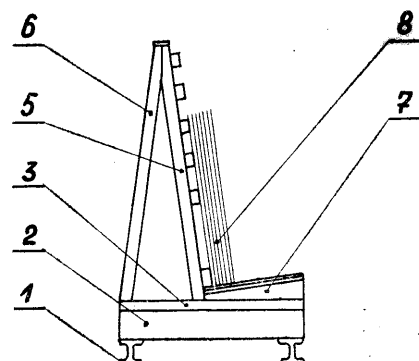


Fig. 2

rama wsporcza (6), które połączone górnymi krawędziami tworzą w przekroju poprzecznym trójkąt o ostrym wierzchołku. Na pozostałej części powierzchni pomostu (3) nałożone są klinowe podkładki (7) tworzące kąt prosty z płaszczyzną ramy składowania (5) zapewniające stabilność układanych tafli szklanych (8). (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

W. 57061

17.02.1977

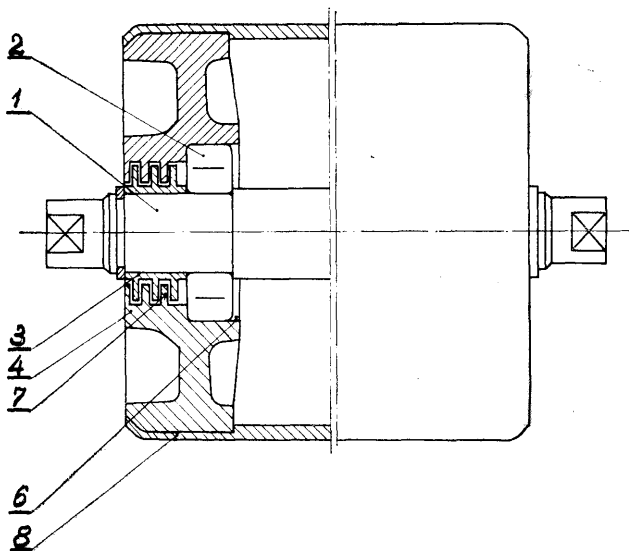
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Cezary Załeski, Henryk Świątkiewicz, Stanisław Brzeziński).

Krażnik

Przedmiotem wzoru użytkowego jest krażnik ze stałą osią do przenośników taśmowych i wałkowych.

Krażnik składa się z osi (1), płaszcza (8), piasty (4), łożysk (2), i uszczelnień. Piasta (4), wykonana najkorzystniej z tworzywa sztucznego, ma kształt krażka złożonego z dwóch połówek o podziale osiowym z uformowaną komorą łożyskową (6) i obudową (7) promieniowego uszczelnienia labiryntowego. Obudowa (7) promieniowego uszczelnienia labiryntowego współpracuje swoimi występami z wewnętrznym, jednolitym pierścieniem (3) tego uszczelnienia osadzonym na osi (1) krażnika. (1 zastrzeżenie)

Fig.1



B65g; B65G

W. 57084

22.02.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnarstwa, Poznań, Polska (Tadeusz Straszewski, Janusz Schmidt, Zbigniew Balcer, Ryszard Gruszczyński, Tadeusz Tomczak).

Urządzenie służące do transportu pneumatycznego materiałów nierozdrobnionych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie służące do poziomego transportu pneumatycznego nierozdrobnionych i mokrych materiałów takich jak np. odpady poubojowe, wnętrzości drobiu lub inne mokre materiały. Urządzenie ma włączony do linii wentylatora (1) dyszy (2) i przewodu transportującego (4) lej zasypowy (3) z rynną (5) a także doprowadzenia czynników płuczących i dezynfekujących ze zbiorników (6) i (7) oraz pary wodnej (8). Uniesiony ponad poziom linii wylotu przewodu transportującego jest rozdzielony na dwa wyjścia zamykane przesławną klapą przepustową sterowaną elektromagnesem i czujnikami przepełnienia umieszczonymi w kontenerach (9) odbierających. (1 zastrzeżenie)

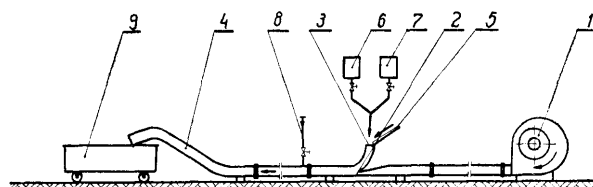


Fig.1

B65g; B65G

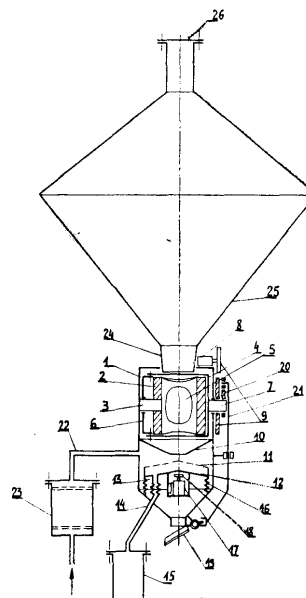
W. 57091

22.02.1977

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Edmund Tokarzewski, Ludwik Lipiński, Czesław Dawid).

Dozownik materiałów sypkich, zwłaszcza higroskopijnych

Dozownik według wzoru użytkowego ma pojemnik (2) umieszczony wewnątrz wirującego cylindra dozującego (4) o pobocznicę wyposażoną w eliptyczny otwór (5) oraz osi obrotu prostopadłej do osi tego pojemnika (2). Pod pojemnikiem (2) jest zabudowany wibrator z siatką (11) w kształcie stożka i dnem (12) połączonym przewodem (14) z odbieralnikami podziarnymi (15). Pomiedzy wirującym cylindrem (4) i siatką (11) w obudowie (1) dozownika znajduje się wlot przewodu (22), drugostronnie dołączonego do adsorbera (23) osuszającego doprowadzane powietrze. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

W. 57137

03.03.1977

Jaroszowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Jarosław, Polska (Zdzisław Szetela, Leszek Szwaja, Joachim Bradel).

Przenośnik taśmowy

Przenośnik przeznaczony jest przede wszystkim do odbioru gorących produktów z pieca prażalniczego. Przenośnik taśmowy ma zamocowane do taśmy nośnej (1) prostokątne pojemniki (4). Pod dnem pojemnika (4) umieszczone są odsadzone ucha mocujące, które zapewniają zachowanie między taśmą nośną (1) a dnem pojemnika (4) odpowiedniej szczeliny izolacyjnej (10), chroniącej taśmę (1) przed niszczącym wpływem wysokiej temperatury transportowanego materiału. Co czwarty lub co piąty pojemnik (4) ma wystające na boki rolki jezdne (13) służące do prowadzenia taśmy nośnej (1) podczas jej powrotu dołem z pustymi pojemnikami (4). (3 zastrzeżenia)

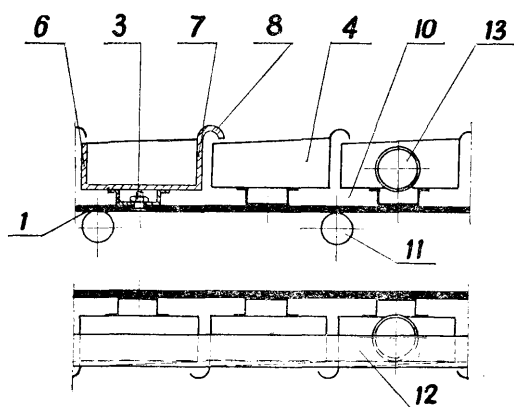


Fig. 1

B65h; B65H

W. 57031

12.02.1977

Nowotarskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Podhale”, Nowy Targ, Polska (Stanisław Kaleciak, Jan Siaszkiewicz, Władysław Skalski, Andrzej Stryczek).

Przewijarka

Przewijarka do przewijania tkanin ma wałek odbierający (9) napędzany silnikiem elektrycznym dwubiegowym (2) za pośrednictwem przekładni zębatej (3), sprężki wielopłytkowego podwójnego (4) sterowanego dźwignią ręczną (5), przekładni łańcuchowej (6) lub (7) i sprężki kłowej (8). (3 zastrzeżenia)

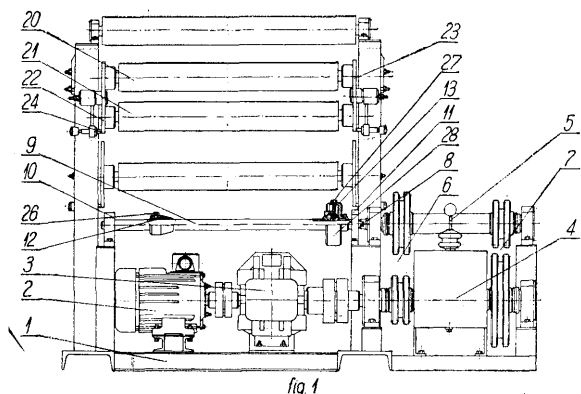


fig. 1

B65j; B65J

W. 57034

12.02.1977

Wrocławskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa, Wrocław, Polska (Zbigniew Reder).

Zaczepek szufladkowy do mocowania kontenera na ramie pojazdu

Zaczepek według wzoru użytkowego ma korpus (3) w kształcie szufladki z otworem prostokątnym, przez który wsuwana jest podkładka (7). Korpus (3) ma w górnej półce otwór z wycięciem dla głowicy zaczepu (2), a w dolnej półce otwór dla nakrętki (4). W głowicy (2) i stożku (1) zaczepu wykonane są progi wyznaczające jednoznaczne położenie stożka (1) zaczepu w dwu prostopadłych położeniach. (4 zastrzeżenia)

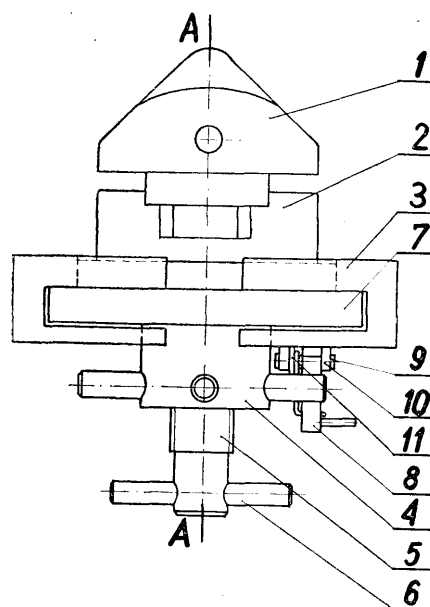


Fig. 1

B66c; B66C

W. 57012

08.02.1977

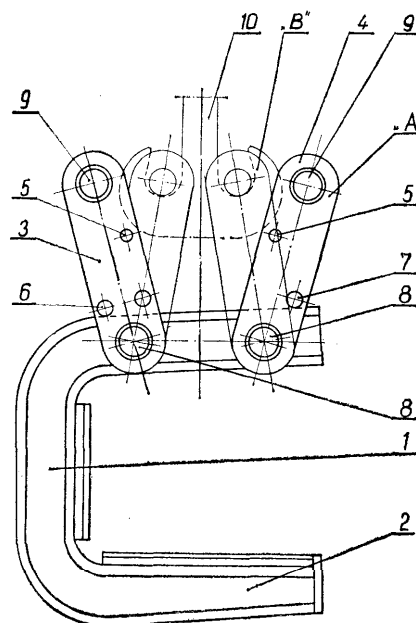
Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Sarnek, Józef Banachowicz, Kazimierz Kraszewski, Maciej Korus).

Uchwyt do transportu kręgów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do transportu kręgów, a zwłaszcza kręgów blach przy pomocy haka dwurożnego podwieszonego do urządzenia dźwigowego.

Uchwyt według wzoru użytkowego ma odchylne cięgna (3) i (4) zaopatrzone w wysuwne sworznie (5) oraz ograniczniki przechyłu (6) i (7) osadzone przy zewnętrznych krawędziach cięgien (3) i (4).

(1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

W. 57106

24.02.1977

Łambinowicka Fabryka Maszyn Celulozowo-Papier-
niczych „Celpa”, Łambinowice, Polska (Stanisław
Kopcuk).

Podwieszany zaczep

Podwieszany zaczep według wzoru użytkowego ma gumową płytę (1) do której od strony wewnętrznej zamocowane są trzy magnesy (2), zaś od strony zewnętrznej hak (3). (1 zastrzeżenie)

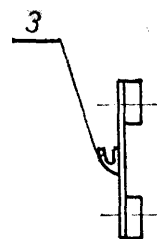


Fig. 2

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02c; C02C

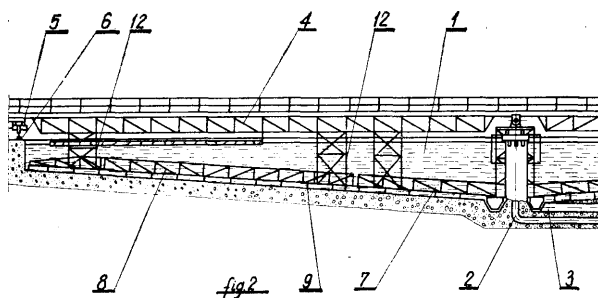
W. 57033

12.02.1977

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Andrzej Czuk, Józef Milanowski, Ryszard Lech).

Osadnik, zwłaszcza do wód spławiakowych

Osadnik posiada postać okrągłego zbiornika (1) o średnicy kilkudziesięciu metrów ze stożkowym dnem, w którego środku znajduje się otwór odprowadzenia osadu (3). W środku zbiornika osadzone jest karuzelowo posiadające własny napęd (5) ramie zgarniające ze zgarniaczami (7), (8) wyposażonymi w dośrodkowe łopaty (9) spychające osad ku otworowi wylotowemu (3). Zewnętrzny zgarniacz (8) osadzony jest suwliwie w pionowych prowadnicach (12) i w trakcie rozruchu unoszony jest do góry na linach, co pozwala na jego stopniowe włączanie do pracy i umożliwia łagodny rozruch nawet po dłuższej przerwie w pracy osadnika, powodującej powstanie bardzo grubej i zwartej warstwy osadu. (1 zastrzeżenie)



C21d; C21D

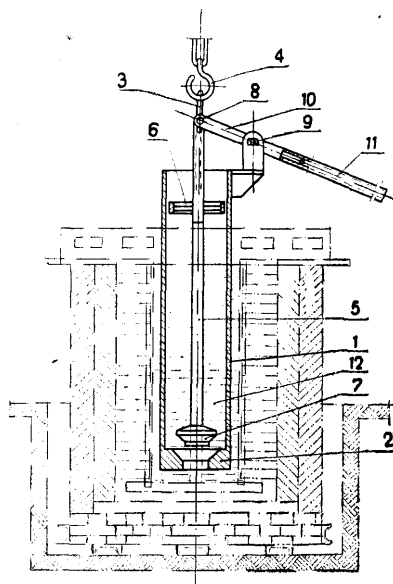
W. 57000

04.02.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Polska (Mieczysław Gacek, Stanisław Skóra).

Urządzenie do wylewania kapełi solnych z pieców

Urządzenie do wylewania kapełi solnych z pieców typu PET, PEET, lub PEE, zwłaszcza z pieców głębokich o małych przekrojach poprzecznych, przeznaczonych do nagrzewania obrabianych cieplnie długich i smukłych elementów konstrukcyjnych i narzędzi, jak np. przeciągaczy, wiertel specjalnych itp. Urządzenie składa się z wydłużonego cylindra (1) zakończonego u dołu gniazdem zatyczkowym (2) z otworem stożkowym. Wewnątrz cylindra umieszczony jest przesuwne drag (5) z prowadzeniem (6) zakończony u dołu zatyczką (7). Górny koniec draga połączony jest przegubowo za pomocą kołków (8) i (9) z układem dźwigni (10) i (11). (2 zastrzeżenia)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02f; E02F

W. 57083

22.02.1977

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska, (Tadeusz Skrzat, Czesław Puka, Henryk Pawłowski, Tadeusz Raszek, Tadeusz Grabas, Gustaw Mulawka).

Przeciwciągacz

Przeciwciągacz (1) do kołowej maszyny roboczej jest zamocowany do tylnej części ramy pojazdu, przeciw-

ciężar ma płaską prostokątną płytę (5); do której jest przymocowany zaczep holowniczy (7) oraz druga część przeciwciągacza o kształcie belki (6), do której są przymocowane dwa czopy (9) rozmieszczone symetrycznie względem środka belki (1). Wszystkie elementy przeciwciągacza (1) są ze sobą połączone za pomocą spawania. (1 zastrzeżenie)

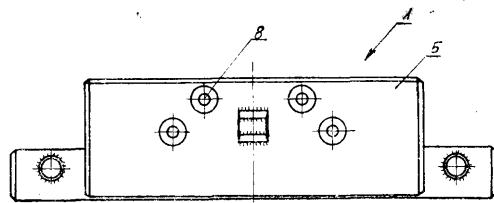


fig. 3

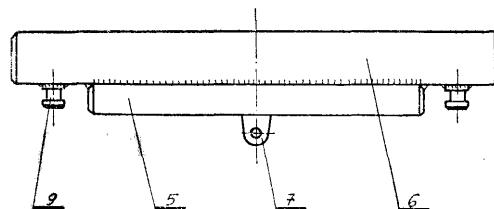


fig. 4

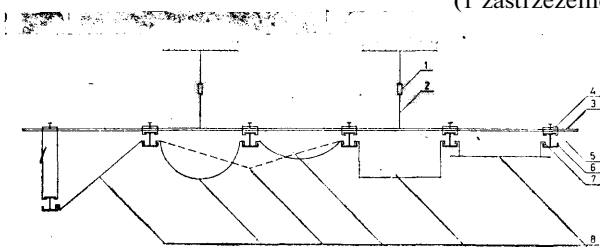
E04b E04B W. 56854 03.01.1977

Miejskie Biuro Projektów, Łódź, Polska (Henryk Jaworowski, Eugeniusz Kasprzak, Janusz Sieszycki, Andrzej Bralewski).

Strop podwieszony

Strop podwieszony ma zawieszony w poziomej płaszczyźnie równoległej względem siebie pręty (3), do których łącznikami (4) o dowolnej długości są przesuwnie zamocowane kształtowniki (5) mające poprzeczny przekrój dwuteownika, którego dolna półka (6) swe końce ma zagięte ku górze, tworząc korytkowe prowadnice. Na półkach (6) dwóch, niekoniecznie ze sobą sąsiadujących kształtowników (5), swymi dwiema przeciwległymi krawędziami zaopatrzonymi w wypusty (7) są przesuwnie wzdłuż tych kształtowników (5) osadzone przesłony (8) o odpowiednich plastycznych kształtach i stopniach przepuszczalności światła.

(1 zastrzeżenie)



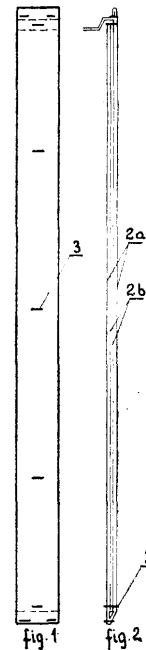
E04b; E04B W. 56948 22.10.1977

Kombinat Budownictwa Węglowego „FABUD”, Siemianowice Śl., Polska (Włodzimierz Magaczewski, Jan Tkocz, Jan Kufel).

Element izolacyjny dla ocieplenia węzłów montażowych w ścianach budynku

Element (1) według wzoru użytkowego przeznaczony jest zwłaszcza do ocieplania węzłów montażowych w ścianach budynków. Element (1) składa się z zewnętrznych pasków (2a) tektury polipropylenowej i z wewnętrznych pasków (2b) wykonanych z materiału izolacyjnego połączonych ze sobą spinaczami (3), przy czym w górnej części element (1) jest wykształcony w okap (4), zaś w dolnej swojej części ma pocienienie (5).

(2 zastrzeżenia)



E04b; E04B W. 56957 25.01.1977

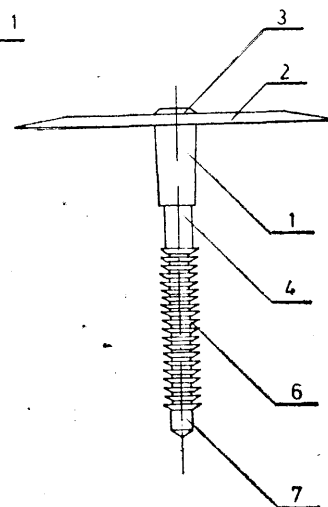
Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego „Ślask”, Katowice, Polska (Kazimierz Konieczny, Romuald Brzęk).

Łącznik do mocowania termoizolacji na ścianach i dachach z blach faldowych i elementów żelbetowych oraz na ścianach betonowych i murowanych

Łącznik według wzoru użytkowego wykonany najdogodniej z tworzywa sztucznego ma wzmocniony trzpień (1) posiadający cylindryczny trzpień (4), rdzeń z pierścieniowymi zaczepami (6) w postaci talerzy między którymi usytuowane są powierzchnie cylindryczne i końcówkę (7) zwężającą się do dołu.

(3 zastrzeżenia)

Fig. 1



E04b; E04B W. 56967 27.01.1977

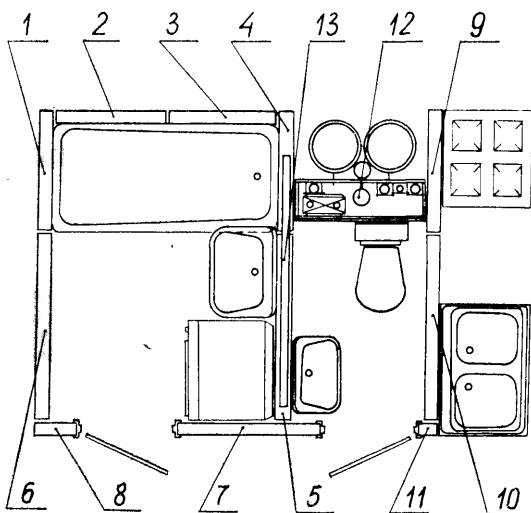
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Koszalin”, Koszalin, Polska (Jarosław Antończak, Wiesław Blickowski, Zofia Goździewska, Edward Janiszewski, Romuald Kwiatkowski, Wiesław Świątkowski, Andrzej Widawski, Aleksander Daroszewski, Bronisław Fornalak, Jan Jaworski, Józef Łupak, Józef Marczak, Stanisław Michalak, Lesław Mytnik).

Kabina sanitarna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lekka kabina sanitarna przeznaczona dla budynków realizowanych zwłaszcza w technologiach uprzemysłowionych.

Kabina sanitarna według wzoru użytkowego ma prefabrykowany szyb instalacyjny (12) mieszczący pionowe instalacje: zimnej wody, ciepłej wody, ciepłej wody cyrkulacyjnej, kanalizacyjnej, gazowej, wentylacyjnej, elektrycznej i telefonicznej - ewentualnie instalację elektryczną sterowania wentylacji i licznik pomiaru gazu. Prefabrykowana kasetta poziomego rozprzewodzenia instalacji wodociągowo-kanalizacyjnej (13) osadzona jest w prefabrykowanych lekkich elementach ściennych (4, 5).

Ścianka łazienkowo-kuchenna z prefabrykowanych lekkich elementów ściennych (9, 10), oraz prefabrykowany lekki element ścienny (7) zawierają instalacje elektryczne kabiny i tablicę rozdzielczą z zabezpieczeniami instalacji elektrycznych dla całego mieszkania, a w razie zaistnienia potrzeby i licznik pomiaru energii elektrycznej. (2 zastrzeżenia)



E04b; E04B

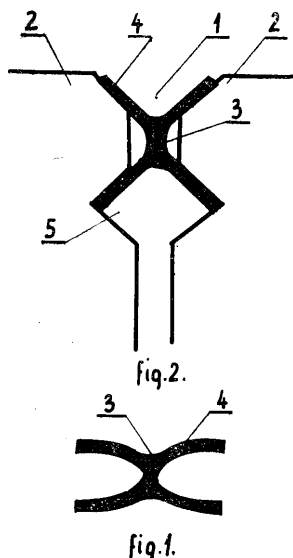
W. 57193

18.03.1977

Kombinat Budownictwa Węglowego „Fabud”, Siemianowice Śl., Polska (Jan Kufel, Szczepan Gruszka, Zygmunt Swosowski, Kazimierz Hania).

Element izolacyjny szczeliny międzypłytowej

Element izolacyjny według wzoru użytkowego przeznaczony jest do odcinania dostępu wody opadowej i wiatru do wnętrza szczeliny pomiędzy płytami ściennymi.



nymi zwłaszcza budynków wznoszonych systemem wielkopłytowym. Element (3), z ramionami (4) wykonany jest z tworzywa elastycznego i w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do kształtu litery x (iks). (1 zastrzeżenie)

E04d; E04D

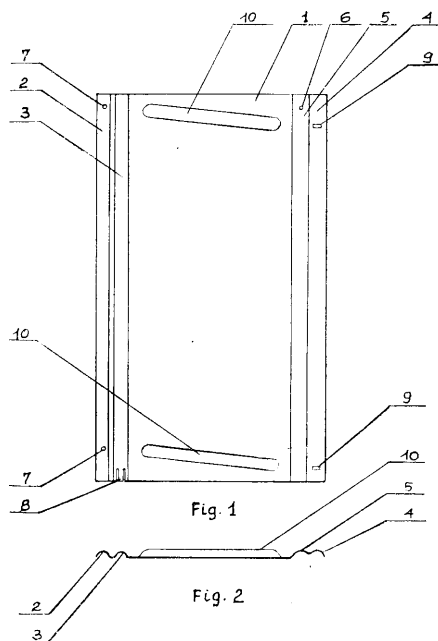
W. 56975

31.01.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zdzisław Skrzyniowski).

Dachówka metalowa

Dachówka (1) metalowa ma wytłoczoną odpowiednio krawędź prawą i lewą w postaci rynienek (2), (3), (4) i (5) równoległych do boku dachówki (1). W rogach poszczególnych rynienek (2), (3), (4), i (5), są wykonane otwory (6) i (7) oraz prostokątne wycięcia (9), jak również nacięcia umożliwiające odgięcie paska blach (8). Przy krawędziach czołowych dachówki (1) wykonane są dodatkowe odcinkowe wytłoczenia (10) ułatwiające montaż i zwiększające sztywność dachówki. (1 zastrzeżenie)



E04g; E04G

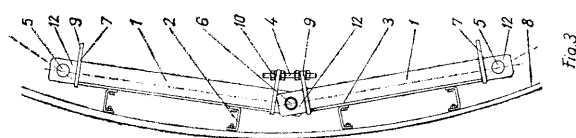
W. 56938

21.01.1976

Katowickie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego „Hydrobudowa Śląsk-1”, Katowice, Polska (Juliusz Wojewódzki, Januariusz Janowski, Henryk Grela, Halina Sywula, Mirosław Okrajek).

Deskowanie betonowych i żelbetowych ścian zbiorników zwłaszcza kulistych

Deskowanie według wzoru ma elementy pasowe (1) wykonane z kształtowników połączonych końcami poprzez blachy (7) z otworami (9) śrubami regulacyjnymi (4) oraz poprzez blachy (12) z otworami (5) sworzni (6). Śruba regulacyjna (4) z nakrętkami (10) umożliwia regulację i stabilizację wzajemnego położenia sąsiednich elementów. (3 zastrzeżenia)



E04g; E04G

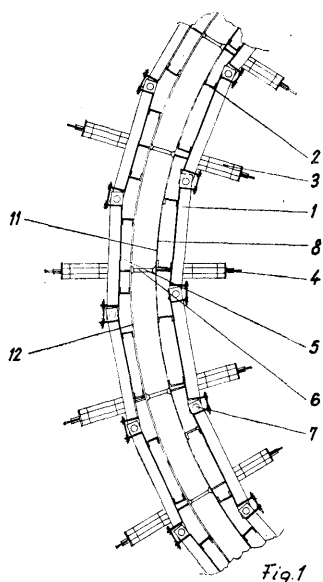
W. 56939

21.01.1977

Katowickie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego „Hydrobudowa Śląsk-1”, Katowice, Polska (Juliusz Wojewódzki, Januariusz Jankowski, Henryk Grela, Halina Sywula, Mirosław Okrajek).

Deskowanie betonowych i żelbetonowych ścian zbiorników zwłaszcza zakrzywionych, wykonanych segmentowe

Deskowanie według wzoru ma elementy pasowe (1) połączone ze sobą złączami (7), do których za pomocą dźwigarów (2) przymocowana jest sklejka szalunkowa (8). Powstała w ten sposób tarcza wewnętrzna (11) łączona jest z tarczą zewnętrzną (12) za pomocą dźwigarów (3) zaopatrzonych w ściągacze (4) i dystansowana elementem (5) i tuleją (6). (1 zastrzeżenie)



E06b; E06B

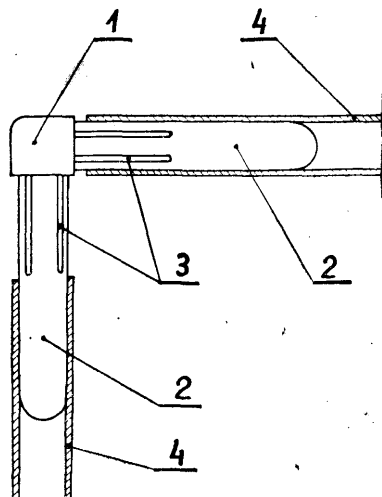
W. 57107

24.02.1977

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud” Huta Szkła Okiennego „Ząbkowice”, Ząbkowice Będzińskie, Polska (Janusz Pawłowski, Ryszard Bernas).

Łącznik narożny do łączenia prostokątnej ramki dystansowej do szklanego zestawu wieloszybowego

Łącznik według wzoru użytkowego ma część narożnikową (1) w kształcie prostopadłościanu, z którego są wyprowadzone pod kątem prostym ramiona (2) posiadające na przeciwnych powierzchniach podłużne zgrubienia (3).



Wymiary zewnętrzne przekroju ramki dystansowej (4) są zbieżne z wymiarami obrysu prostokątnej części narożnika (1), a wewnętrzne z wymiarami przekroju ramion (2). (2 zastrzeżenia)

E06p; E06P

W. 57102

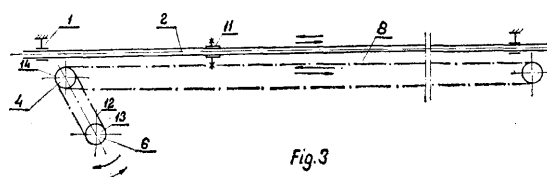
24.02.1977

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Trzyciąż, Polska (Mieczysław Novak, Józef Bujalski).

Urządzenie do zacinania szklarni

Urządzenie według wzoru użytkowego, składa się z zespołu napędowego i układu cięgieł do których podwieszono są zasłony zacinające.

Urządzenie ma szereg prowadnic (1) zamocowanych równoległe do osi szklarni przy połaciach dachowych. W prowadnicach (1) osadzone są przesuwne cięgła (2), do których podwieszono są zasłony. Cięgła (2) są połączone zaczepami (11) z biegnącymi poniżej łańcuchami (8) opasującymi koła łańcuchowe (4) osadzone na wale poprzecznym z kołem łańcuchowym (14) napędzanym przez motoreduktor (6) za pośrednictwem łańcucha (12) i koła (13). (1 zastrzeżenie)



E21b; E21B

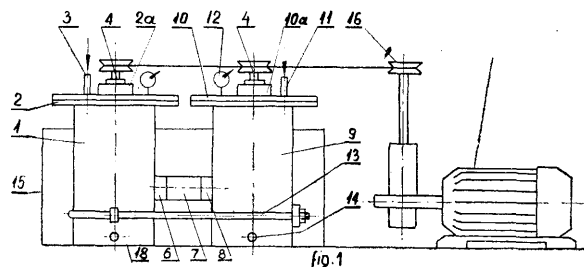
W. 57168

12.03.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Albin Hejnar, Bolesław Kordyś, Adam Wojtowicz).

Urządzenie do nasycenia skał ilasto łupkowych płuczką wiertniczą

Urządzenie według wzoru użytkowego ma cylindryczny zbiornik (1) ciśnieniowy płuczki wiertniczej zamknięty pokrywą dociskową (2) i cylindryczny zbiornik (2) ciśnieniowy filtratu zamknięty pokrywą (10). Wewnątrz zbiorników (1 i 9) osadzone są na osiach obrotowych (4) łopatki, a między tymi zbiornikami osadzona jest trzysegmentowa tulejka (6), (7), (8), na próbkę skalną, z przegrodami sitkowymi, uszczelniana przez docisk zewnętrznej obejmy (13) na zbiornikach (1) i (9). (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

W. 56944

22.01.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Paweł Ożana, Krystian Albrecht, Jan Filipczyk).

Głowica hydraulicznego penetrometru otworowego

Głowica penetrometru ma mimośrodowy, osłonowy kaptur (1) o zmiennej grubości ścianki wynikającej z równoległego przesunięcia osi symetrii jego zewnętrznej

i wewnętrznej walcowej powierzchni (4, 5). Ścianka kaptura (1) w części poszerzonej stanowi dystansowy element (6), natomiast w części węższej ma podłużne wycięcie (7) łączące się z otworem (8) dla iglicy (9) dociskanej do badanej skały. Na obwodzie kaptura (1) są wykonane przelotowe otwory dla mocujących wkrętów, o osiach prostopadłych do osi symetrii jego wewnętrznej walcowej powierzchni (5).

(2 zastrzeżenia)

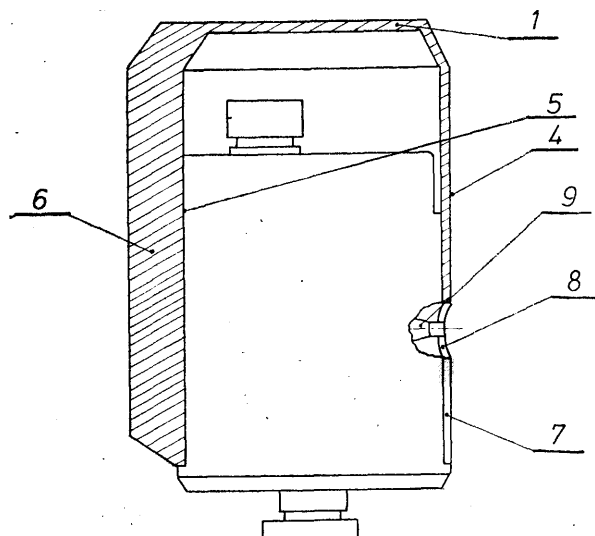


Fig. 1

E21d; E21D

W. 56945

22.01.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Krysiak, Jacek Ratman, Mieczysław Gabryszewski, Eugeniusz Osowski, Szczepan Korzeniowski, Hubert Anczok).

Cierny stojak podszadzkowy

Cierny stojak podszadzkowy jest wyposażony w rdzennik (1) o profilu skrzynkowym, połączony zamkiem (3) ze spodnikiem (2) o profilu ceowym. Rdzennik (1) ma przesuwającą obejmę (7) z odchylaną rozporą

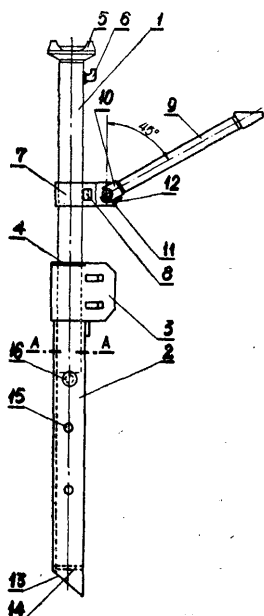


Fig. 1

(9) dociskaną do stropu wyrobiska, natomiast spodnik (2) ma klinową końcówkę (13) z wewnętrzną oporową płytą (14) oraz wykonane na całej jego długości dystansowe otwory (15) dla sworznia (16) blokującego zluźniany rdzennik (1). Rozpora (9) ma widlastą końcówkę (10) osadzoną rozłącznie na trzpieniu (11) obejmę (7), zaopatrzonej w oporowy występ (12) zabezpieczający rozporę przed obrotem wokół trzpienia (11) o kąt większy od 45°.

Stojak jest przeznaczony do budowy przenośnych tam podszadzkowych.

(2 zastrzeżenia)

E21d; E21D

W. 56988

02.02.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Kwiatek, Andrzej Chudziecki, Andrzej Jeleński, Eugeniusz Świder, Emil Nurzyński, Wilhelm Wagner).

Ośłona wzmacniająca i uszczelniająca obudowę szybu

Ośłona wzmacniająca od wewnątrz obudowę (1) szybu kopalnianego oraz zabezpieczająca jego wnętrze przed dopływami wód podziemnych, jest wykonana w postaci segmentowej kolumny z profilowych segmentów (2) skręcanych śrubami w szybie. Jedna z łukowych i jedna z bocznych krawędzi każdego profilowego segmentu (2) jest zaopatrzona w osadzonej na niej czołowo ceownik (3, 4). Wystające poza krawędzie części ceowników (3, 4), są połączone rozłącznie z sąsiednimi profilowymi elementami kolumny. Poziome złącza tej kolumny są dodatkowo zabezpieczone za pomocą uszczelniających nakładek (7).

(1 zastrzeżenie)

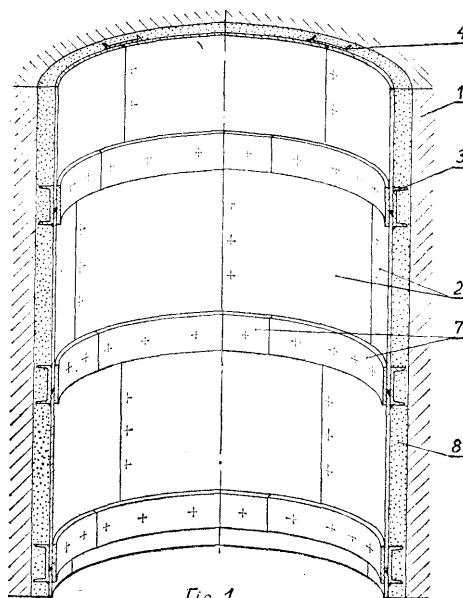


Fig. 1

E21d; E21D

W. 56989

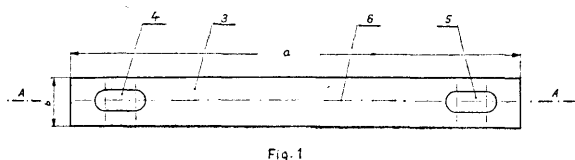
02.02.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Hładysz, Paweł Ozana, Antoni Kidybiński, Antoni Żydek).

Opinka stropu wyrobisk eksploatacyjnych

Opinka stropu wyrobisk eksploatacyjnych (2), do zabezpieczenia przed obwałami skał, ma powtarzalny elastyczny element w postaci paska (3). Pasek (3) ma na obu końcach szczeliny (4, 5) o osiach symetrii pokrywających się z podłużną osią symetrii elementu (3). Stosunek długości (a) każdego paska (3) do jego szerokości (b) wynosi co najmniej 4:1.

(1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

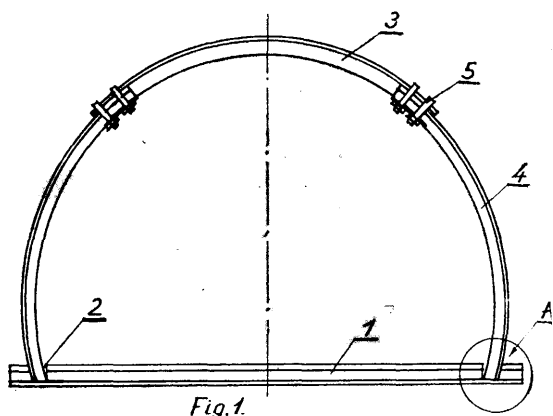
W. 57041

15.02.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Antoni Kidybiński, Jan Homel).

Podstawa odrzwi obudowy chodnikowej

Zabezpieczającą wyrobisko przed wypiętrzaniem spagu podstawę obudowy chodnikowej stanowi osadzona pod odrzwiami obudowy spagownicy w postaci belki (1) zbliżonej kształtem do teownika. Belka ta ma dwie wpustowe szczeliny (2), dla końcówek elementów (4) obudowy. (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

W. 57112

24.02.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jankowice”, Boguszowice, Polska (Antoni Salamon, Maciej Zieliziński).

Przyrząd do ściągania przedłużaczy z stojaków obudowy górniczej

Przyrząd według wzoru składa się z głowicy (2), pokrywy (3), siłownika (1), giętkiego rurowego przewodu i ręcznej pompy. Głowica (2) ukształtowana jest w postaci kołnierza oporowego z obu stron zakończonego czopami. Nagwintowany czop wkręcony jest w tłoczy-

sko siłownika (1), a z drugiej strony połączony jest wtykowo z węzłem. Powierzchnia oporowa kołnierza głowicy (2) jest ściśle dopasowana do powierzchni dna pokrywy (3) osadzonej przesuwnie na czopie głowicy (2).

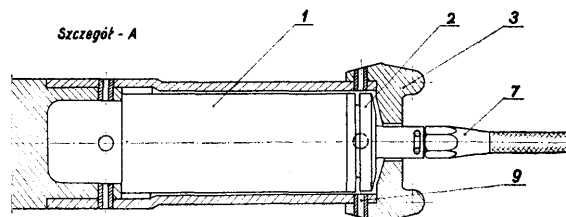


Fig. 2

E21f; E21F

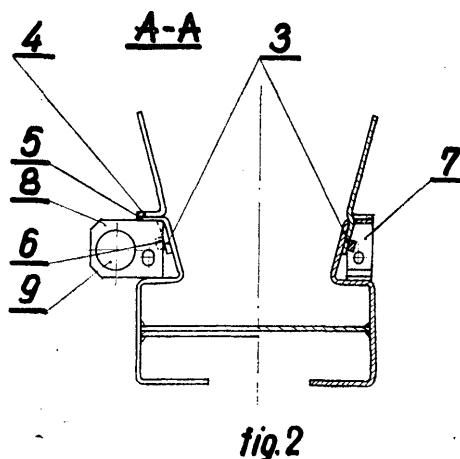
W. 57032

12.02.1977

Wytwórnia Maszyn Górniczych NIWKA im. M. Nowotki, Sosnowiec, Polska (Stanisław Piłat, Aleksander Dyrda, Kazimierz Koźbiał, Adam Basista, Mieczysław Gucał)

Rynna przenośnika zgrzeblowego

Rynna według wzoru użytkowego stosowana jest w górniczych przenośnikach zgrzeblowych podwieszonych. Zastawki rynny mają wypusty (3) osadzone w podłużnych otworach wykonanych w górnych półkach (5) bocznych profili i obejmach (6) znajdujących się od zewnętrznej strony bocznych profili. W dwóch żebrach (8) spawanych na końcach rynny wykonane są otwory (9) na ciągną do podwieszania. (2 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F16d; F16D

W. 57190

17.03.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śląski-Pszów, Polska (Paweł Tłon).

Sprzęgło elastyczne

Sprzęgło według wzoru użytkowego ma obie połówki wykonane w formie tulei (1) i (2), które mają od strony czołowej wytoczenie (3) i (4) umożliwiające osadzenie końca tulei (1) wewnątrz tulei (2). Tuleje (1) i (2) zaopatrzone są także w co najmniej jedno nacięcie wykonane w formie promieniowego przelotowego wpustu (5), tworzącego prowadnicę dla wsuwania sprężającej wkładki (6), zabezpieczonej przed wysuwaniem się pierścieniem (7), osadzonym w rowku (8) naciętym na zewnętrznym obwodzie tulei (2). (1 zastrzeżenie)

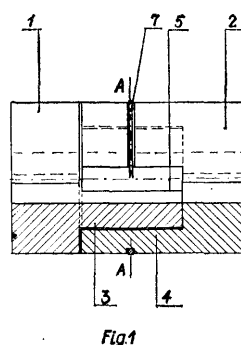


Fig. 1

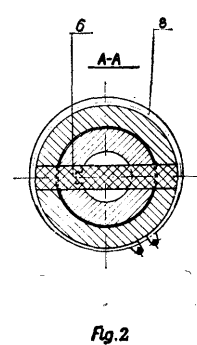


Fig. 2

F161; F16L

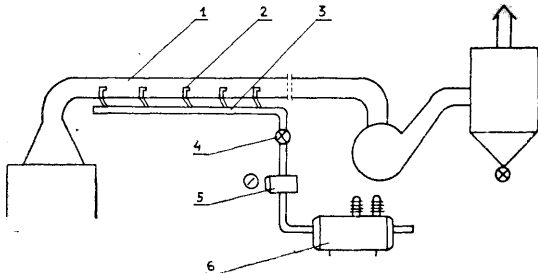
W. 57176

14.03.1977

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Józef Grochowicz, Leszek Mościcki, Jerzy Rojek).

Urządzenie do likwidacji osadów pyłu w poziomych przewodach odciągowych z maszyn przerabiających surowce sypkie.

Urządzenie składające się z przewodów odciągowych (1) i wentylatora według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w przewodzie odciągowym (1) znajdują się dysze (2) połączone z rurą zbiorczą (3), która poprzez zawór (4) i reduktor ciśnienia (5) połączona jest z siecią technologiczną (6) sprężonego powietrza. (1 zastrzeżenie)



F23q; F23Q

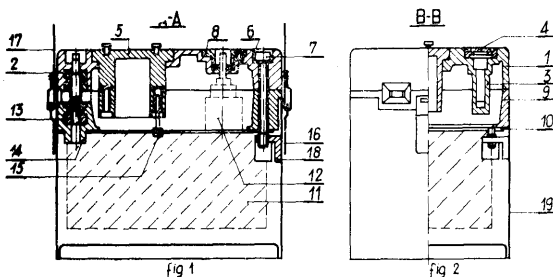
W. 57125

28.02.1977

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Stefan Witański, Roman Scierski, Andrzej Serbeński, Tadeusz Żogała).

Obudowa do zapalarek strzałowych

Obudowa do zapalarek strzałowych składa się z pokrywy (1) i przegrody (9) wykonanych z antystatycznego tworzywa termoplastycznego oraz z dolnej części (19) obudowy wykonanej z blachy stalowej, połączonych śrubami (7) z łbami trójkątnymi. Do pokrywy (1) przymocowane są zaciski (2) strzałowe, gniazdo (8) łącznika strzałowego, pojemnik (5) baterii, oprawki (3) żarówek z reflektorkami (4) oraz gniazdo (6) pod śruby (7) mocujące. W przegrodzie (9) do której przymocowany jest układ (11) elektroniczny zabudowane są styki (13) zacisków strzałowych, łącznik strzałowy (12) oraz kołki stykowe (15) baterii akumulatorów. (1 zastrzeżenie)



F26b; F26B

W. 57186

18.03.1977

Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Telmed”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Kozłowski, Edward Szymański, Donat Najnert).

Przenośna składana suszarka do grzybów

Przenośna składana suszarka do grzybów według wzoru użytkowego, składa się z rozbiegających ścianek (2), pokrywy (4), dna (5) oraz nóżek (7) i ma dwa ka-

nały powietrzne (6) zawieszone na ściankach bocznych. Elementy te umieszczone są w ramce podstawy (1), która ma na swych narożach trzpienie (8) z nieprzelotowymi otworami (9) dla montażu nóżek (7). Ścianki boczna (2) i tylna na górnych brzegach mają odgięte nadcięcia. Ścianki boczne u góry mają otwory dla zawieszenia kanałów powietrznych (6) zaś na przedniej części pokrywy (4) znajdują się otwory dla zawieszenia ścianki przedniej, która ma odpowiednie zaczepy. Kanały powietrzne (6) są wykonane w postaci płaskich pudeł bez dna i bez jednego boku krótszego. Drugi bok krótszy jest odgięty pod kątem rozwartym. Kanały powietrzne (6) wewnątrz mają poziome listwy (14). (5 zastrzeżeń)

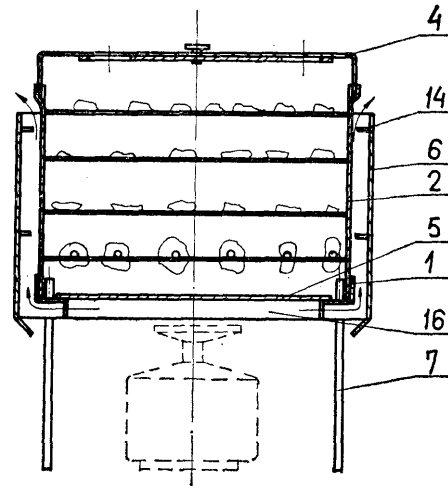


Fig. 2

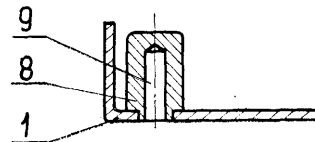


Fig. 3

F26b; F26B

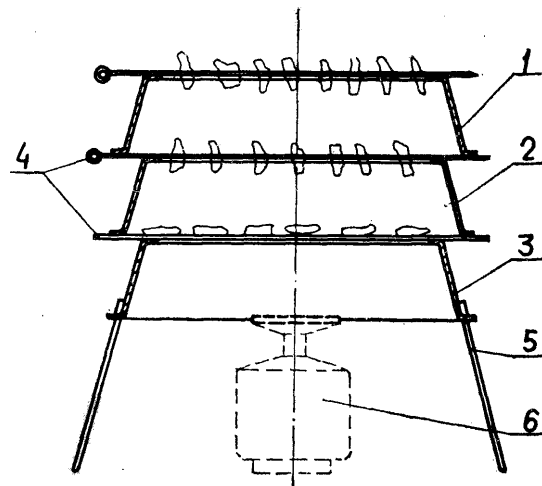
W. 57187

18.03.1977

Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Telmed”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Kozłowski, Edward Szymański, Donat Najnert).

Składana suszarka turystyczna do grzybów i owoców

Suszarka według wzoru użytkowego, składa się z nakładanych na siebie elementów (1), (2), (3) w postaci czworokątnych ostrosłupów ściętych bez podstaw o tych samych kątach nachylenia ścian.



Wewnętrzny wymiar górnego elementu (1) jest równy zewnętrznemu wymiarowi kolejnego elementu (2) zaś w stanie rozłożonym pomiędzy elementami (2); (3) są umieszczone siatki rusztowe (4). Dolny element stanowiący podstawę suszarki ustawia się na składanych nóżkach (5) nad kuchenką gazową (6) lub innym źródłem ciepła. (1 zastrzeżenie)

F28d; F28D

W. 57096

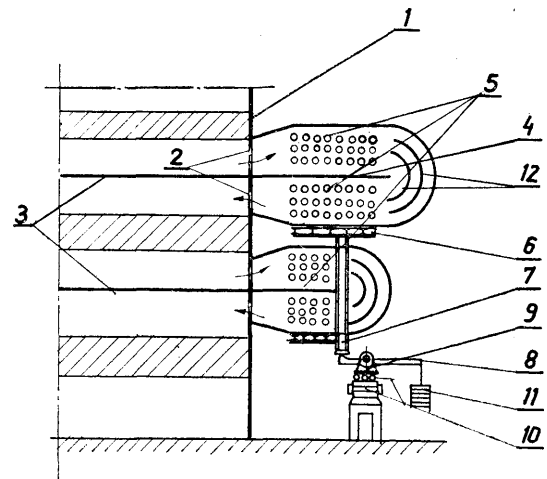
23.02.1977

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Culny).

Zespół wymienników ciepła

Zespół wymienników ciepła znajduje zastosowanie w wielopółkowych konwertorach gazów, w których prowadzone są katalityczne procesy egzotermiczne.

Zespół wymienników składa się z dwóch komór przytwierdzonych do płaszcza konwertora (1) między poszczególnymi półkami (3). Zespół elementów konstrukcyjnych konwertora i komory wymiennika tworzy kanał przepływowy, w którym umieszczone są pakiety rur (5) dla medium chłodzącego. W ten sposób obniża się temperaturę gazów przepływających z jednej na drugą półkę konwertora. Komory wymien-



nika mają wspólną własną konstrukcję nośną (7), pozwalającą na dowolne przestrzenne ruchy układu wymienników, które wynikają ze zmiany temperatury w czasie pracy i postoju konwertora. (3 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01b; G01B

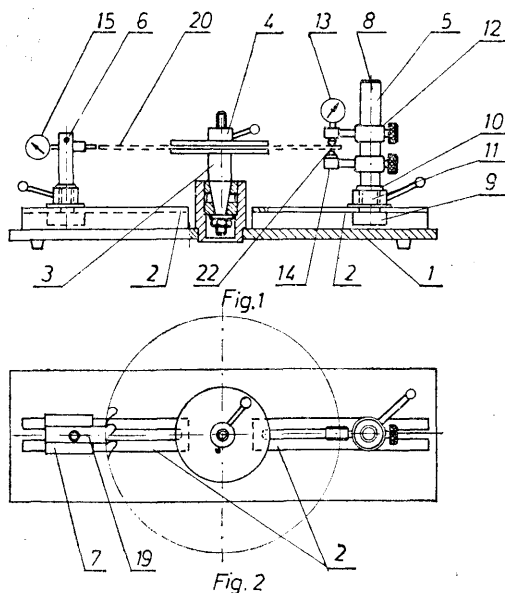
W. 57177

12.03.1977

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Ryszard Kozłowski).

Przyrząd do sprawdzania pił tarczowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do sprawdzania pił tarczowych składający się z podstawy (1) z prowadnicami (2), która ma obrotowy trzpień (3) z nakrętką zaciskową (4) oraz z uchwyty (6) z osadzonym w nim poziomo czujnikiem zegarowym (14), urządzenia (5) do pomiaru bicia poprzecznego piły i grubości jej segmentów tnących oraz urządzenia (7) do sprawdzania zarysów zębów piły, które przystosowane są do osadzania ich w prowadnicach (2) podstawy (1). (3 zastrzeżenia)



G01f; G01F

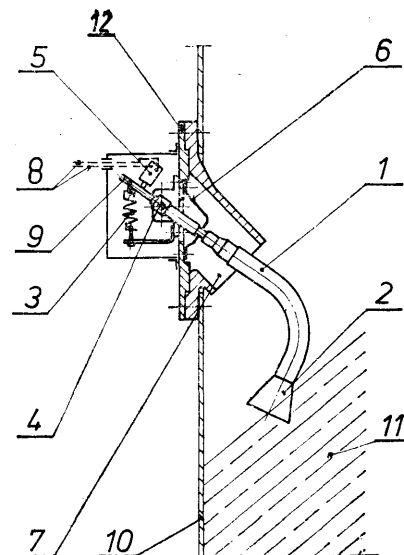
W. 57180

14.03.1977

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Jan Stanoszek, Edwin Kukła).

Sygnalizator poziomu materiałów sypkich

Sygnalizator poziomu materiałów sypkich w zbiorniku stanowi robocze ramię (1) wprowadzone przez otwór w ścianie zbiornika (10), do wnętrza zbiornika i zakończone roboczym stożkiem (2) współpracującym z sypkim materiałem (11). Robocze ramię (1) osadzone jest wahliwie w osi (4) na płycie (12) mocowanej od zewnątrz do ściany zbiornika (10). Z drugiej strony osi (4) robocze ramię (1) ma sterującą dźwignię (9) połączoną ze sprężyną (3) i współpracującą z elektrycznym łącznikiem (5). (1 zastrzeżenie)



G03b; G03B

W. 57143

07.03.1977

Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Techfilm”, Warszawa, Polska (Czesław Naruszko, Tadeusz Zwieniecki, Wiesław Groszkowski, Janusz Dyr, Jacek Woznicki, Roman Rybarczyk, Adam Kolasa).

Tłocznica napisów filmowych

Tłocznica napisów filmowych według wzoru użytkowego składa się z szafy nawilżającej (A) i suszącej (B) oraz łączącej je części środkowej (C). Każda z szaf podzielona jest poziomymi pulpitemi (25 i 26) na dwie komory (1, 4) i (1', 4'). W części środkowej (C) tłocznica na pionowej, górnej płycie (27) umieszczone jest urządzenie (28) odwijające taśmę filmową przed procesem tłoczenia i urządzenie (18) nawijające taśmę z wytłoczonymi napisami, a pod poziomem pulpitem (25 i 26) znajduje się mechanizm tłoczenia (20). W obu komorach (1 i 4) nawilżającej szafy (A) znajdują się oddzielne zespoły rolek (5 i 6) prowadzących taśmę filmową. W suszącej szafie (B) zainstalowany jest półotwarty obieg powietrza, w skład którego wchodzi wentylator (15) i nagrzewnica (16) oraz nawiewne szczeliny (14) i regulowany, wylotowy otwór w tylnej części szafy. Urządzenie nawijające taśmę filmową składa się z silnika elektrycznego, wałka (18) o zmiennym momencie obrotowym i dźwigni (19) sterującej napięciem zasilającym silnik poprzez przełączanie szeregu rezystorów w obwodzie silnika. (5 zastrzeżeń)

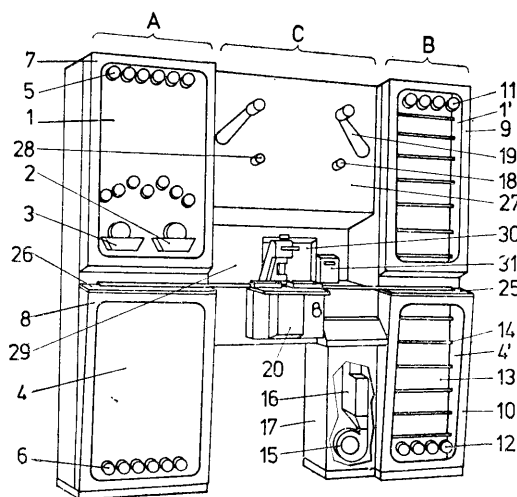


fig. 1

G03d; G03D

W. 57132

01.03.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Adam Słszak).

Urządzenie do chemicznej obróbki błon i papierów fotograficznych

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma koszyczek stanowiący pojemnik na błony lub papier fotograficzny, wykonany z tworzywa sztucznego, składający się z dwóch prostokątnych podstaw (1 i 2) połączonych pionowymi listwami (3), które stanowią prowadzenie dla ruchomej płytki (7), zaś pomiędzy listwami (3) jest przewleczona linka nylonowa (9) dzieląca koszyczek na szereg pionowych przedziałów dla poszczególnych formatów, przy czym w podstawach (1 i 2) oraz ruchomej płytce (7) wykonane są otwory dla dwukierunkowego przepływu cieczy, natomiast do górnej podstawy (1) jest zamocowany uchwyt (4). (1 zastrzeżenie)

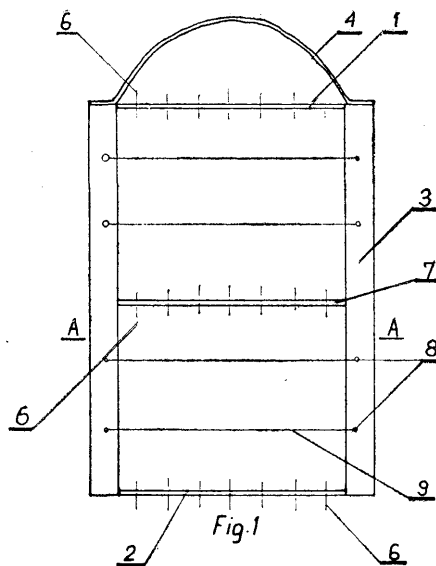


Fig. 1

G03d; G03D

W. 57192

18.03.1977

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Janusz Lach, Stanisław Natkański).

Koreks

Przedmiotem wzoru użytkowego jest koreks do wywoływania filmów różnej szerokości.

Koreks składa się z cylindrycznego pojemnika zamykanego szczelną składaną pokrywą (11, 12) nierozłącznie połączoną z wlewem (14).

W pojemniku współśrodkowo usytuowany jest wałek (1), na który w położeniu ustalonym przez wybranie (2) nakłada się szpulę z nawiniętym filmem. Szpula składa się z zespołu spirali lewoskrętnej, której część cylindryczna (5) ma wewnętrzny pierścieniowy karb (6) a spiralna tarcza (3) ma zewnętrzny skrajny zwoj (4) częściowo odchylony, oraz z zespołu spirali prawoskrętnej, której część cylindryczna (8) ma zewnętrzne pierścieniowe rowki (9), a spiralna tarcza (7) ma częściowo odchylony zwoj (4). Odchylenie zwoju (4) ułatwia wprowadzenie filmu do szpuli, natomiast karb (6) i rowki (9) umożliwiają składanie szpuli na określoną szerokość filmu. (4 zastrzeżenia)

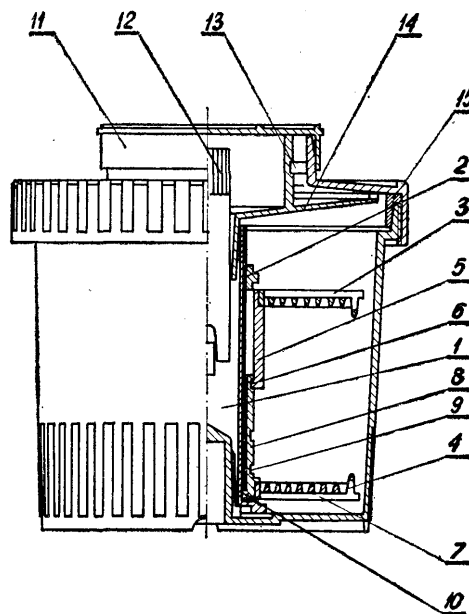


Fig. 1

G05d; G05D

W. 57157

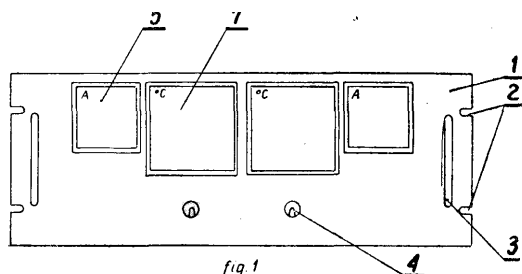
09.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Janusz Mularczyk, Zbigniew Ratajczak, Waldemar Kaliszuk).

Dwustrefowy panel regulacji temperatury

Dwustrefowy panel regulacji temperatury według wzoru użytkowego składa się z płyty (1) montażowej wyposażonej w wycięcia (2) i uchwyty (3), na której są zabudowane aparaty i mierniki połączone przewodami elektrycznymi i tworzące dwie strefy regulacyjne, przy czym każdy z nich składa się z wyłącznika (4), amperomierza (5), styczników (6) i regulatora temperatury (7). Wyjścia obwodów obu stref są połączone z gniazdem (8) wielostykowym łączącym panel z układem zasilania sterowania urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



G07c; G07C

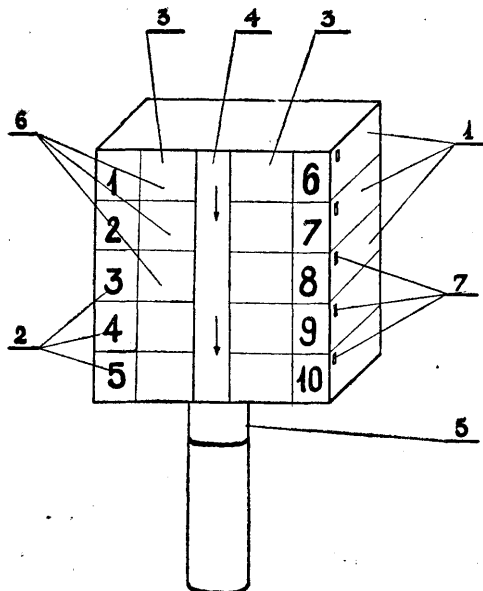
W. 57171

14.03.1977

Agenor Krygler, Warszawa, Polska (Agenor Krygler).

Parkingowy zegar kontrolny

Parkingowy zegar kontrolny wyposażony jest w urządzenia inkasujące opłatę oraz sygnalizujące wniesienie opłaty za parkowanie osłonięte przezroczystą



szybką, w otwory wrzutowane dla monet, kanał transportu monet i zbiornik monet oraz segmenty inkasujące (1) oddzielne dla każdego stanowiska i opatrzone numerami (2) stanowisk postojowych, odpowiadające numerom stanowisk umieszczonych na słupkach, usytuowane w dwu pionowych równoległych kolumnach (3), między którymi znajduje się wspólny kanał (4) transportu monet zakończony u dołu wspólnym zbiornikiem (5) monet.

(2 zastrzeżenia)

G12b; G12B

W. 57519

21.05.1977

G01d; G01D

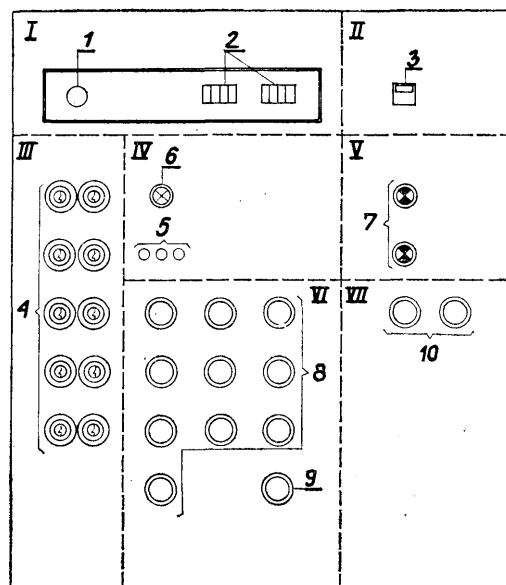
G01r; G01R

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor” Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Antoni Nitschke, Tadeusz Zabrzeński, Jan Gluma, Ewa Stankowska, Włodzimierz Raatz, Czesław Nowak, Piotr Perz).

Płyta czołowa pulpitu nadawczego, zwłaszcza dla zakładu prefabrykacji elementów budowlanych

Płyta czołowa w kształcie prostokąta, na której znajdują się przyciski sterownicze, wskaźniki cyfrowe i optyczne według wynalazku ma w górnej lewej części (I) lampę cyfrową jarzeniową (1) i wskaźniki cyfrowe siedmiosegmentowe (2), natomiast w prawej górnej części (II) płyty umieszczony jest licznik mechaniczny (3). W środkowej i dolnej części (III) płyty usytuowanych jest dziesięć wyłączników kluczykowych (4), a w centralnej części (IV) płyty znajduje się przełącznik klawiszowy (5) z wskaźnikiem optycznym (6). W prawej środkowej części (V) płyty umieszczono wyświetlacze żarówkowe (7), a w dolnej środkowej części (VI) płyty usytuowano klawiaturę nastawczą (8) wraz z przyciskiem kasującym pomyłki (9). Natomiast w dolnej prawej części (VII) płyty znajdują się obok siebie przyciski sterujące (10).

(1 zastrzeżenie)



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

W. 57134

02.03.1977

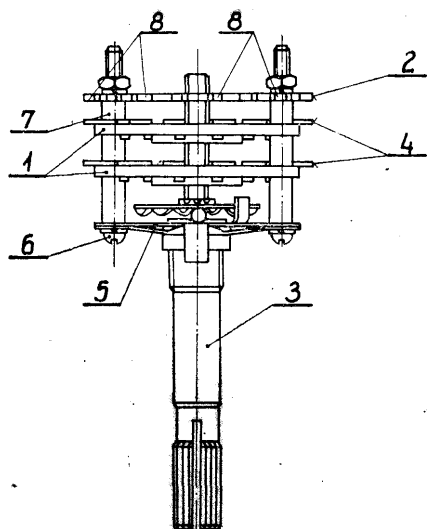
Zakłady Radiowe „RADMOR”, Gdynia, Polska (Maciej Sokólski, Marek Twórz, Leon Mafina).

Wielopozycyjny przełącznik obrotowy

Przełącznik według wzoru użytkowego, składa się z sekcyjnych płytek kontaktowych (1) oraz dodatkowej

płytki kontaktowej (2), która jest wykonana z materiału dobrze przewodzącego prąd elektryczny i łatwo lutującego się. Dodatkowa płytka kontaktowa (2) ma na obrysie wyprofilowane tyle końcówek lutowniczych, ile jest gniazd osadczycy dla końcówek lutowniczych na płytkach sekcyjnych (1). Przełącznik znajduje zastosowanie w przypadku stosowania do połączeń przewodów ekranowanych.

(1 zastrzeżenie)



N01r; N01R

W. 57161

11.03.1977

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Wiesław Matak, Jan Mechelewski).

Obsada do ruchomego mocowania złącz wielostykowych

Obsada do ruchomego mocowania złącz wielostykowych zbudowana jest z dwóch identycznych elementów (1) o kształcie prostokątnym, mających z jednej strony wycięcie (2) w kształcie litery „U” oraz prostokątne pogłębienie (3), którego długość jest nieco większa od głębokości wycięcia (2), zaś szerokość jest nieco mniejsza od szerokości całego elementu (1), przy czym na osi poziomej tego elementu (1) znajduje się otwór cylindryczny (4) przeznaczony na wkręt mocujący element (1) do ścianki, zaś element ten od strony na której znajduje się pogłębienie (3) wyposażony jest w umieszczone w pobliżu krawędzi bolce naprowadzające (5) służące do jednoznacznego ustalenia elementu (1) w panelu. (1 zastrzeżenie)

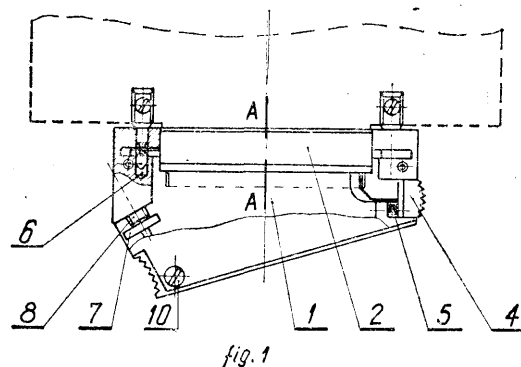


fig.1

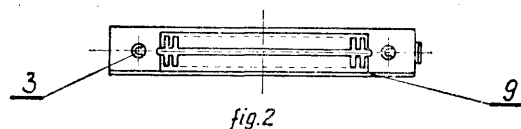
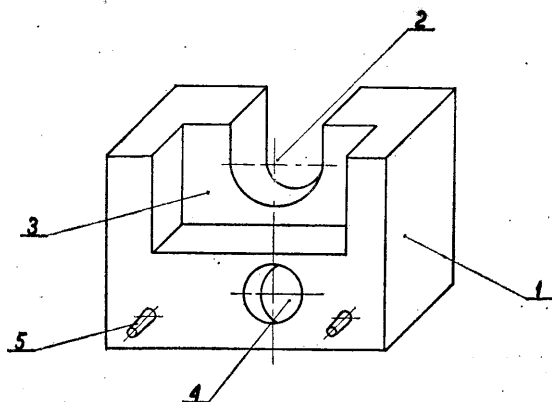


fig.2



H05k; H05K

W. 57147

07.03.1977

„MERA-ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa, Polska (Jan Jazgarski).

Obudowa złącza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa złącza zapewniającego bezpośrednie zejście kablowe z pakietów jednostek sterujących pracą urządzeń zew-

nętrnych dołączonych do maszyny cyfrowej. Obudowa składa się z wydrążonego korpusu (1), w którym osadza się złącze (2) bez stosowania dodatkowych części łączących, mającego dwa otwory (6) o osiach leżących w płaszczyźnie symetrii złącza pokrywającej się z płaszczyzną pakietu, w które wchodzi kołki z kołnierzami zabezpieczające złącze przed rozłączeniem, kostki (7) dociskającej kable, wkrętu dociskowego (8), przesuwki (3) z przyciskiem (4), w której znajdują się otwory profilowane o zmiennej średnicy zachodzące za kołnierze kołków zabezpieczających złącze przed rozłączeniem, sprężyny (5) ustalającej przesuwkę w położeniu zabezpieczającym złącze przed rozłączeniem oraz płytki osłonowej (9) mocowanej do korpusu (1) wkrętami (10). (1 zastrzeżenie)

H05k; H05K

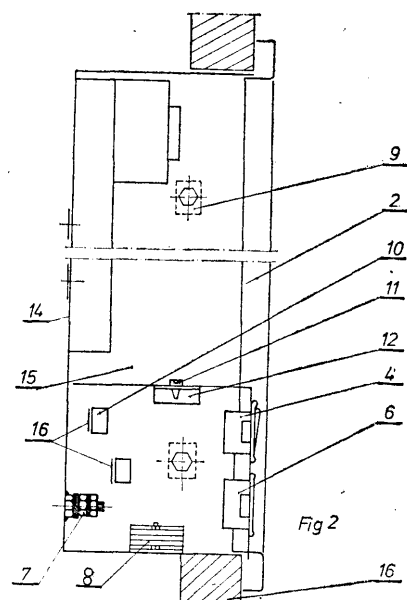
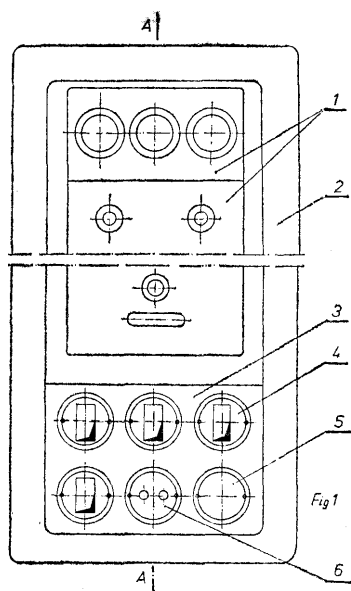
W. 57155

08.03.1977

Gliwickie Przedsiębiorstwo Instalacji Elektrycznych, Gliwice, Polska (Wiesław Biały, Leopold Mańkowski, Czesław Jankowicz, Waldemar Metz).

Tablica mieszkaniowa

Tablica mieszkaniowa charakteryzuje się tym, że stanowi ją pasująca do budowlanej wnęki obudowa (15) z blachy w kształcie prostokątnego pudła z dnem (14) oraz dopasowana i wchodząca do wnętrza tego pudła maskownica osadzona symetrycznie, mająca postać blaszanej ramy (2), przy czym do dna (14) pudła jest przymocowana licznikowa tablica (1) z miejscem na bezpieczniki. Ponadto w pudle znajduje się zamocowana odejmowalnie do niego i wpuszczona częściowo do metalowej ramy - maskownicy (2) osłona (3) wykonana z blachy wygiętej pod kątem 90°, do której od strony lica są umieszczone wyłączniki (4), gniazda (6), zaślepki (5), zaś w przestrzeni ograniczonej blaszaną osłoną (3) znajdują się łącznikowe listwy (10) zamocowane do katowych wsporników (3) obok siebie, jedna wyżej niż druga w niewielkiej odległości od dna (14) pudła, zaś na bocznej ścianie pudła jest zamocowany uchwyt (8) do przytrzymywania przewodów. (1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 26/1977 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	M K P	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
173459	C10k	C10K	46
180014	A23k	A23K	7
180822	G01b	G01B	73
184441	E21c	E21C	55
187544	G01k	G01K	76
187568	G01m	G01M	77
188545	D04b	D04B	51
188949	A62b	A62B	11
189274	G01t	G01T	88
189284	G01n	G01N	79
189295	G01r	G01R	83
189301 T	F16d	F16D	63
189326	D01h	D01H	50
189333	D06f	D06F	52
189338	C02b	C02B	35
189355	C09b	C09B	44
189360	G01b	G01B	74
189375	G05d	G05D	90
189396	G01g	G01G	75
189399	C09b	C09B	44
189400	C07c	C07C	38
189409	C09k	C09K	44
189424	G01m	G01M	78
189529	F26b	F26B	71
189618	A47j	A47J	9
189655	F04b	F04B	61
189738	F21m	F21M	68
189771	A47h	A47H	8
189810	H02j	H02J	104
189867	C03c	C03C	36
189871	C07d	C07D	39
189895	H01r	H01R	101
189917	G01r	G01R	83
189945	H04r	H04R	109
189949	G01m	G01M	78
189968	C07d	C07D	39
189973	C02c	C02C	36
189977	G06k	G06K	94
189983	H01j	H01J	101
189988	H02h	H02H	104
189989	G01f	G01F	74
189994	H02b	H02B	102
189996	H02m	H02M	105
190004	B60i	B60L	26
190013	H01j	H01J	101
190021	G05d	G05D	91
190027	A01c	A01C	1
190029	H01q	H01Q	102
190030	B26b	B26B	22
190032	B65g	B65G	29
190034	C10b	C10B	44

Nr zgłoszenia	M K P	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
190042	G01n	G01N	79
190043	C04b	C04B	46
190048	G06f	G06F	94
190049	G11c	G11C	97
190051	H05b	H05B	109
190054	B64d	B64D	28
190068	B23k	B23K	20
190072	B22d	B22D	18
190075	B01f	B01F	13
190080	B22f	B22F	18
190083	F16l	F16L	67
190084	E04g	E04G	54
190085	C04b	C04B	36
190086	C04b	C04B	36
190092	B65d	B65D	29
190093	H03f	H03F	106
190100	H03f	H03F	107
190102	B65g	B65G	30
190103	D01d	D01D	50
190107	C04b	C04B	36
190112	H05k	H05K	110
190113	G04f	G04F	89
190114	C04b	C04B	37
190115	G08b	G08B	95
190120	G01r	G01R	84
190121	B28c	B28C	24
190123	E21b	E21B	55
1901,42	B62d	B62D	26
190145	F23n	F23N	70
190148	E04b	E04B	53
190149	B28b	B28B	23
190153	C01b	C01B	35
190157	H01h	H01H	100
190159	B65d	B65D	29
190160	F16g	F16G	65
190161	E21d	E21D	57
190162	E21d	E21D	57
190163	B28b	B28B	23
190167	B65g	B65G	30
190169	F16d	F16B	62
190171	G01m	G01M	78
190172	C08g	C08J	43
190174	B65g	B65G	30
190179	C10b	C10B	44
190181	F16d	F16D	64
190184	B61b	B61B	26
190185	F24d	F24D	71
190186	E21d	E21D	57
190188	G01r	G01R	84
190189	G01n	G01N	80
190201	F24d	F24D	71

1	2	3	4
190202	B23g	B23G	19
190203	B22d	B22D	18
190207	G01n	G01N	80
190211	F16b	F16B	63
190212	G01r	G01R	84
190213	B63b	B63B	27
190226	F16d	F16D	64
190227	F16d	F16D	64
190232	F16k	F16K	66
190233	C08g	C08G	43
190234	C10l	C10L	45
190235	C10l	C10L	45
190236	C10l	C10L	45
190237	C10l	C10L	45
190238	C10l	C10L	45
190239	C10l	C10L	45
190240	C10l	C10L	46
190241	C10l	C10L	46
190246	G03c	G03C	89
190260	A62b	A62B	11
190263	C05b	C05B	38
190267	F27d	F27D	72
190269	B62d	B62D	27
190270	G11b	G11B	96
190273	C22c	C22C	49
190275	B01d	B01D	11
190276	B01d	B01D	12
190277	G01r	G01R	85
190278	E21d	E21D	58
190279	F04d	F04D	61
1902,84	G10l	G10L	96
190285	G01r	G01R	85
190286	H02p	H02P	102
190287	G05f	G05F	93
190288	H01g	H01G	99
190295	C21d	C21D	48
190297	F16c	F16C	63
190313	G01g	G01G	76
190317	G05d	G05D	91
190318	B66c	B66C	32
190319	B66c	B66C	33
190322	C04b	C04B	37
190325	H03k	H03K	107
190326	B23p	B23P	20
190327	B65g	B65G	30
190328	F26b	F26B	72
190329	G01p	G01P	82
190330	E01c	E01C	52
190331	G01b	G01B	74
190333	H02k	H02K	104
190336	C21d	C21D	48
190337	C01b	C01B	35
190339	C04b	C04B	37
190341	C04b	C04B	37
190342	C04b	C04B	37
190344	G01r	G01R	85
190360	G01t	G01T	88
190361	B21j	B21J	16
190363	G08b	G08B	95
190365	H01q	H01Q	102
190370	H02k	H02K	105
190371	H01r	H01R	101
190372	G01f	G01F	75
190376	B60k	B60K	25
190391	C10b	C10B	44

1	2	3	4
190392	F23n	F23N	70
190394	B41b	B41B	25
190397	G01p	G01P	82
190399	E21c	E21C	56
190400	G06k	G06K	95
190401	F27d	F27D	73
190402	H04b	H04B	108
190403	C22b	C22B	49
190405	B01j	B01J	13
190414	E21d	E21D	58
190417	A61b	A61B	9
190418	F16k	F16K	66
190419	B23c	B23C	19
190420	B66c	B66C	33
190423 T	G01l	G01L	77
190424	H02g	H02G	103
190425	A61b	A61B	9
190427	G01r	G01R	86
190440	F21d	F21D	68
190444	H05k	H05K	110
190445	B23k	B23K	20
190454	E04b	E04B	53
190456	G01r	G01R	86
190457	F16c	F16C	63
190458	G06m	G06M	95
190459	G05d	G05D	91
190460	F16l	F16L	67
190461	C08d	C08D	42
190462	B01d	B01D	12
190467	F04f	F04F	61
190468	H02m	H02M	106
190470	B65g	B65G	31
190471	B65g	B65G	31
190473	B21k	B21K	17
190477	G05b	G05B	89
190478	G01h	G01H	76
190479	B23k	B23K	20
190480	F16n	F16N	68
190483	B28b	B28B	23
190484	G05f	G05F	93
190485	G05f	G05F	93
190486	G05f	G05F	94
190487	A61f	A61F	10
190488	G11b	G11B	96
190490	G01r	G01R	86
190491	G11c	G11C	97
190492	B65j	B65J	32
190505	G01r	G01R	86
190506	F16f	F16F	85
190511	H04r	H04R	109
190512	G01m	G01M	79
190513	B01d	B01D	12
190518	F15b	F15B	62
190519	F21v	F21V	69
190521	F23j	F23J	69
190522	F23d	F23D	69
190523	C21d	C21D	48
190524	B66c	B66C	33
190525	B21d	B21D	15
190528	B01j	B01J	14
190529	G02f	G02F	89
190530	G05d	G05D	91
190531	G05d	G05D	92
190532	F23j	F23 J	70
190533	G11b	G11B	96

1	2	3	4
190534	B25d	B25D	22
190547	E21d	E21D	58
190548	H05b	H05B	110
190554	B61k	B61K	26
190569	G12b	G12B	98
190570	E21d	E21D	58
190572	F26b	F26B	72
190585	B25b	B25B	22
190587	C21c	C21C	47
190589	E21f	E21F	60
190591	H01h	H01H	100
190593	C08h	C08L	43
190594	H04m	H04M	108
190595	G01n	G01N	80
190596	B25b	B25B	22
191837	A23l	A23L	7
192481	B67d	B67D	34
192927	C07d	C07D	39
192928	C07d	C07D	40
194112	B23q	B23Q	21
194469 T	E05b	E05B	54
194515	C23b	C23B	49
194584	A01n	A01N	2
194621	A01n	A01N	2
194676 T	A23l	A23L	8
194677 T	A23l	A23L	8
194773	A01n	A01N	2
194910	A22c	A22C	6
195023 T	H01b	H01B	98
195062 T	B65d	B65D	29
195095	B03b	B03B	15
195103 T	B29f	B29F	24
195148	G05d	G05D	92
195194 T	B08b	B08B	15
195196	A01n	A01N	3
195237	A01n	A01N	3
195240	C23b	C23B	50
195242	C23c	C23C	50
195307 T	B29c	B29C	24
195314	A01n	A01N	4
195341	A01n	A01N	4
195360 T	A23k	A23K	7
195467	G05b	G05B	90
195491 T	H05b	H05B	110
195558 T	E21b	E21B	55
195559 T	E04c	E04C	54
195597 T	B63b	B63B	28
195606	A01n	A01N	4
195609	B29d	B29D	24
195610	A23b	A23B	6
195639 T	E04c	E04C	54
195663 T	E21f	E21F	60
195665 T	E21d	E21D	59
195667 T	G01p	G01P	83
195680 T	F24b	F24B	70
195718	E02f	E02F	52
195741 T,	E02f	E02F	53
195753 T	C21c	C21C	47
195763 T	B21f	B21F	16
195770 T	B27k	B27K	23
195776	A01n	A01N	5
195779	C22b	C22B	49
195780 T	E04g	E04G	54
195781 T	G01n	G01N	80
195784 T	A61c	A61C	10

1	2	3	4
195785 T	H02g	H02G	103
195787 T	B23p	B23P	21
195790 T	A61f	A61F	10
195792 T	H01g	H01G	99
195793 T	H01f	H01F	99
195800	B02c	B02C	14
195809	C07d	C07D	40
195810	C07d	C07D	40
195835 T	H02k	H02K	105
195838 T	E21c	E21C	56
195839 T	B66b	B66B	32
195847 T	H03k	H03K	107
195849 T	G01r	G01R	87
195854 T	G01k	G01K	76
195858 T	E04c	E04C	54
195859 T	A01d	A01D	1
195877 T	G01b	G11B	74
195878 T	H04h	H04H	108
195882 T	F02k	F02K	60
195883 T	F15b	F15B	62
195885 T	H04m	H04M	108
195896 T	B66c	B66C	34
195903 T	G01r	G01R	87
195904 T	H(03b	H03B	106
195943	A01n	A0 1N	5
195948	A01n	A01N	5
195952 T	B21l	B21L	17
195953 T	B21d	B21D	16
195954 T	C21b	C21B	47
195962 T	F16c	F16C	63
195967 T	H01h	H01H	101
195975 T	A61m	A61M	10
195978 T	F23d	F23D	69
195985 T	F16k	F16K	66
195987 T	G01r	G01R	87
196015 T	G01r	G01R	87
196017 T	B62d	B62D	27
196027	A41h	A41H	8
196031 T	B Old	B01D	12
196032 T	F16d	F16D	64
196041 T	B23p	B23P	21
196042 T	G01 m	G01M	79
196043 T	G01r	G01R	88
196068 T	G01n	G01N	81
196072 T	H01b	H01B	98
196077 T	H01f	H01F	99
196078 T	G01n	G01N	81
196080 T	G01n	G01N	81
196081 T	H02g	H02G	103
196082 T	B28b	B28B	23
196085 T	G01f	G01F	75
196086 T	B23b	B23B	19
196087 T	B23b	B23B	19
196093	A01n	A0 1N	6
196102 T	G01l	G01L	77
196105 T	H02p	H02P	106
196108 T	F16d	F16D	65
196109 T	E21f	E21F	60
196114 T	B65g	B65G	31
196116 T	B21b	B21B	15
196123	A01n	A01N	6
196133 T	H02k	H02K	105
196137 T	B22c	B22C	17
196140 T	F16k	F16K	67
196141 T	E21c	E21C	56

1	2	3	4
196196	B32b	B32B	25
196199	B29f	B29F	25
196268	A01n	A01N	6
196357	C07c	C07C	38
196435	C10l	C10L	46
196537	F16l	F16L	68
196538	C08b	C08B	41
196627	C07c	C07C	38
196628	G01n	G01N	82
196772	C01b	C01B	35
196826	C08g	C08L	43
197048	C21c	C21C	48
197127	E21d	E21D	59
197137	C08f	C08F	42
197182	B01j	B01J	14
197197	B29c	B29C	24
197198 T	C12k	C12K	47
197259	B01j	B01J	14
197304	B01d	B01D	13
197305	B01j	B01J	14
197307	C10l	C10L	46
197326	C10l	C10L	46
197354	G01r	G01R	88
197370	C21d	C21D	49
197396 T	F42b	F42B	73
197403	C07c	C07C	38
197404	C08c	C08L	41
197407 T	C07d	C07D	41

1	2	J 3	4
197425	C22c	C22C	49
197426	C07c	C07C	38
197507	B21d	B21D	16
197541	F02p	F02P	61
197546	C07d	C07D	41
197580	B01d	B01D	13
197631	D06c	D06C	52
197652	C08f	C08L	42
197678	G05d	G05D	92
197679	B66c	B66C	34
197697	C07d	C07D	41
917747	C08f	C08J	43
197866	D03c	D03C	51
197893	B65g	B65G	32
197894	B65b	B65B	28
197895	B65b	B65B	28
197932	C04b	C04B	37
197965	A44b	A44B	8
198011	D02g	D02G	51
198012	G11b	G11B	96
198060	E21c	E21C	57
198143	E21d	E21D	59
198196 T	F16g	F16G	66
198227	G11b	G11B	97
198232	B65g	B65G	32
198233	E21c	E21C	57
199160	G01n	G01N	82
199333 T	C04b	C04B	37

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 26/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
56693	B01j	B01J	113	57096	F28d	F28D	129
56854	E04b	E04B	123	57097	B23b	B23B	114
56938	E04g	E04G	124	57102	E06p	E06P	125
56939	E04g	E04G	125	57106	B66c	B66C	122
56941	B65d	B65D	117	57107	E06b	E06B	125
56943	B65g	B65G	118	57112	E21d	E21D	127
56944	E21d	E21D	125	57114	B23q	B23Q	116
56945	E21d	E21D	126	57125	F23Q	F23Q	128
56947	B28b	B28B	116	57126	B65d	B65D	117
56948	E04b	E04B	123	57127	A63f	A63F	112
56957	E04b	E04B	123	57128	A61b	A61B	111
56967	E04b	E04B	123	57131	B01d	B01D	113
56975	E04d	E04D	124	57132	G03d	G03D	130
56988	E21d	E21D	126	57134	H01h	H01H	131
56989	E21d	E21D	126	57137	B65g	B65G	120
56994	B65g	B65G	118	57138	B28c	B28C	116
56999	B23k	B23K	115	57141	A61b	A61B	111
57000	C21d	C21D	122	57142	A63b	A63B	112
57004	B65g	B65G	119	57143	G03b	G03B	130
57012	B66c	B66C	121	57147	H05k	H05K	132
57019	B65g	B65G	119	57150	B01d	B01D	113
57021	B65b	B65B	117	57153	A61b	A61B	112
57022	B65g	B65G	119	57155	H05k	H05K	132
57023	B23b	B23B	114	57157	G05d	G05D	131
57028	B65g	B65G	119	57161	H01r	H01R	132
57031	B65h	B65H	121	57164	B65d	B65D	118
57032	E21f	E21F	127	57168	E21d	E21D	125
57033	C02c	C02C	122	57171	G07c	G07C	131
57034	B65j	B65J	121	57174	B06b	B06B	113
57038	A63h	A63H	112	57176	F16l	F16L	128
57040	B65d	B65D	117	57177	G01b	G01B	129
57041	E21d	E21D	127	57180	G01f	G01F	129
57056	B23d	B23D	115	57186	F26b	F26B	128
5706,1	B65g	B65G	120	57187	F26b	F26B	128
57064	B23k	B23K	115	57190	F16d	F16D	127
57065	B23k	B23K	116	57192	G03d	G03D	130
57067	B21d	B21D	114	57193	E04b	E04B	124
57081	B65d	B65D	117	57519	G12b	G12B	131
57083	E02f	E02F	122	57655	B21d	B21D	114
57084	B65g	B65G	120	57685	A22c	A22C	111
57091	B65g	G65G	120				

SPIS TRESCI

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	.11
Dział C - Chemia i metalurgia.	.35
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.50
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.52
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	.60
Dział G - Fizyka.	.73
Dział H - Elektrotechnika.	.98
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.134

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.111
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	.113
Dział C - Chemia i metalurgia.	.122
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.122
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	.127
Dział G - Fizyka.	.129
Dział H - Elektrotechnika.	.131
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.138

