

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 4 (110)

Warszawa 1978

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj **uprzedniego** pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wyśtawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u. ow.), Urząd Patentowy ogłasza o **wniosku** w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w **terminie sześciu miesięcy** - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, **Al.** Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Ceną prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al.** Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1977 r. Ark. wyd. 16, 11; ark. druk. 14, 00. Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61×86, Nakład 3330 + 25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. **Towarowa** 2. Lz. 2173.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 16. 01. 1978 r.

Nr 21(108) Rok VI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

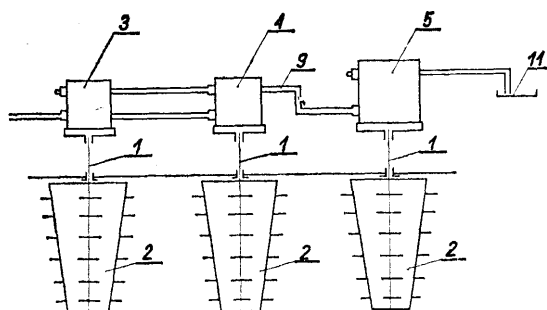
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 191103 10. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Hydropneumatyki „HYDROPNEUMAT” przy Zjednoczonych Zakładach „ARCHIMEDES”, Wrocław, Polska (Zdzisław Czyszczek, Henryk Daszduk, Marian Rosiński, Jan Sadło).

Układ napędu wirników, rozdrabniających wyorane skiby, współpracujących z pługiem wieloskibowym zwłaszcza trójskibowym

Układ napędu wirników, które rozdrabniają wyorane przez pług skiby, ma co najmniej dwa silniki hydrauliczne (3 i 4) umieszczone w osi obrotu (1) wirników (2). Wyloty wykorzystanej cieczy roboczej w silniku (3 i 4) połączone są przewodami (8 i 9) z wlotem do komory roboczej silnika hydraulicznego (5). Chłonność robocza silnika hydraulicznego (5) jest równa sumie chłonności roboczej silników (3 i 4).
(1 zastrzeżenie)



A01B P. 196442 T 04. 03. 1977

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Adanowicz).

Korpus płuźny

Korpus płuźny ma zamocowany na słupicy lemiesz i jednolitą odkładnicę, która ma tak dobrany kształt, iż promienie krzywizn przekrojów tej odkładnicy, w rzucie pionowym, stopniowo rosną na pierś odkładnicy od jej czoła ku środkowi skrzydła, a dalej

rosną tak, że w końcowej części skrzydła krzywizna staje się prawie prosta. Ponadto między kątami odchyleń warstwie korpusu płuźnego od ścianki bruzdy i wymiarami liniowymi występują ściśle określone zależności.
(1 zastrzeżenie)

A01F P. 196458 T 04. 03. 1977

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Seweryn Drzymała, Ryszard Łukowski, Zdzisław Rudner, Roman Sobolewski).

Rozdrabniacz, zwłaszcza do suszu zielonek

Rozdrabniacz, zwłaszcza do suszu zielonek, z wirnikiem zaopatrzonym w przegubowo na tarczach osadzone bijaki charakteryzuje się tym, że jego wirnik (1) ma na swym wale (2) tarcze (4) osadzone trwale parami, przy czym otwory do mocowania bijaków (5) są dla każdej pary tarczy przestawione względem otworów poprzedzającej pary tarczy o pewien kąt α , najlepiej 10° , zaś bijaki (5) osadzone są każdy przegubowo między tarczami na krótkim sworzniu (7) łączącym tarcze każdej pary.
(3 zastrzeżenia)

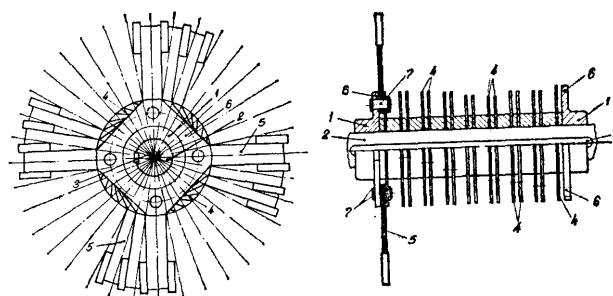


Fig. 1

Fig. 2

A01F P. 196459 T 04. 03. 1977

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Seweryn Drzymała, Ryszard Łukowski, Zdzisław Rudner, Roman Sobolewski).

Bijak do rozdrabniaczy

Bijak do rozdrabniania ma trzon wieszaka w kształcie litery „U” z otworami (3) do zawieszenia, wykonanego najlepiej z blachy lub bednarki, obejmujący swymi ramionami (1) wkładkę bijakową (2) wyciętą ze sztaby z profilowanej stali walcowanej o prostych krawędziach lub z odkuwki z hartowanymi krawędziami albo z odlewanej kształtki, przy czym bijak jest zabezpieczony przed ewentualnym przesuwem w kierunku promieniowym za pomocą wtłoczeń (4) ramion (1), zaś w kierunku stycznym do zataczanego koła za pomocą zagłębień bijaka (2) zakleszczonych z krawędziami ramion (1) trzonu wieszaka.

(1 zastrzeżenie)

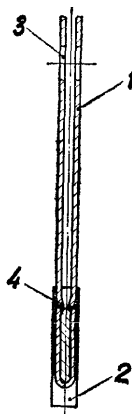


Fig. 2

A01F

P. 196520 T

08. 03. 1977

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Eugeniusz Oleński, Marian Liska, Stanisław Jarczyński).

Sposób zbioru plew i zgonin oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zbioru plew i zgonin polega na tym, że plewy i zgoniny wyrzucane są przez kombajn na pasmo wału słomy układane między kołami (2) kombajnu tuż przed gardzielą kanału (7) przenośnikowego przy czym wraz ze słomą zbierane są znanym zestawem maszyn do zbierania słomy. Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z poprzecznego ślimaka (5) osadzonego na dnie kosza (4) połączonego z bocznym kanałem (7) przenośnikowym, wyprowadzającym zgoniny i plewy tuż ponad tworzonym przez kombajn pasmę wału słomy. W kanale przenośnikowym (7) znajduje się spirala (6) napędzana z wału ślimaka (5), który otrzymuje swój napęd najlepiej od koła pasowego (9) z dowolnego wału obrotowego kombajnu lub z osobnej przystawki silnikowej.

(3 zastrzeżenia)

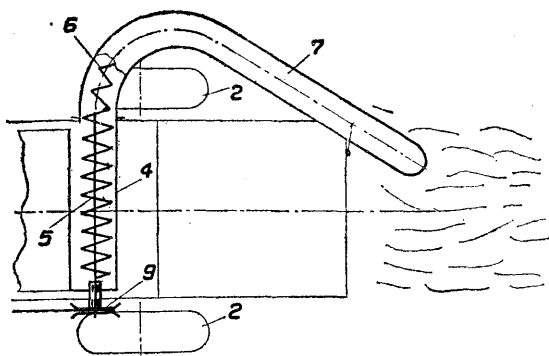


Fig. 2

A01G

P. 190098

02. 06. 1976

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Zamość, Polska (Józef Podlowski, Władysław Ostasz).

Urządzenie do zbioru szyszek chmielu

Urządzenie do zbioru szyszek chmielu składa się z bębnowego zespołu zrywającego (2) z podajnikiem (1) i dorywacza (3) współpracującego z zespołem przenośników (4) oraz z zespołu czyszczącego w skład którego wchodzi odłuskiacz podciśnieniowy (5), taśmy czyszczące (6), przenośnik liści (7) i szyszek (8).

Elementami roboczymi bębnow zrywających (9) i dorywacza (3) są zęby wykonane z drutu stalowego zamocowane na listwach przy czym w płaszczyźnie prostopadłej do osi bębna odchylone są od kierunku jego promienia w stronę przeciwną do kierunku ruchu z jednoczesnym odchyleniem na boki, na przemian na jednej listwie w prawą a na sąsiedniej w lewą stronę. Osie śrub mocujących zębów do listew tworzą linię śrubową.

(1 zastrzeżenie)

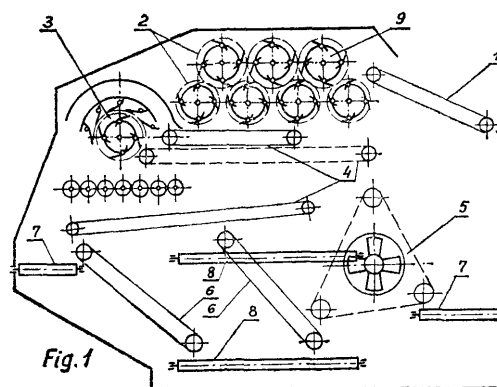


Fig. 1

A01N

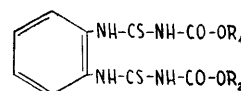
P. 189437

07. 05. 1976

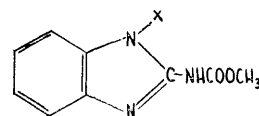
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Edmund Bakuniak, Zbigniew Borecki, Tadeusz Wiśniewski).

Srodek grzybobójczy do zwalczania chorób jabłoni

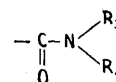
Srodek grzybobójczy do zwalczania chorób jabłoni i zabezpieczania jabłek przed gniciem w okresie ich przechowywania zawiera jako substancję czynną mieszaninę N-(1, 1, 2, 2-czterochlorotio - czterowodoroftalimi)du z esterem metylowym kwasu benzimidazolo-karbinowego lub z fungicydami przechodzącymi w procesie metabolizmu w roślinach w ten związek, takimi,



Wzór 1

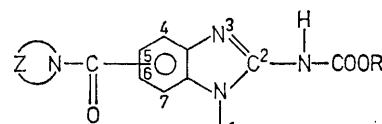


Wzór 2



Wzór 3

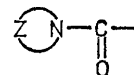
jak pochodna o-fenylenodwuaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R i R₂ są jednakowe i oznaczają grupę metylową lub etylową względnie o wzorze ogólnym 2, w którym X może oznaczać atom wodoru lub grupę o wzorze 3, w której R może oznaczać atom wodoru lub jest taki sam jak R₂ i oznacza resztę alkilową o zawartości 1–10 atomów węgla. Środek wg. wynalazku może być stosowany do zwalczania wszystkich gatunków grzybów wchodzących w kompleks wywołujący podstawowe choroby jabłoni jak i powodujący gnicie owoców w czasie przechowywania. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 2a

A01N

P. 190515

16. 06. 1976

Zakłady Chemiczne „Azot”, Jaworzno, Polska (Janusz Świętosławski, Andrzej Siłowiecki, Tadeusz Sułko, Stanisław Krawiec, Kazimierz Górecki, Stanisław Byrdy).

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy, zwłaszcza do zwalczania perzu, zawiera jako substancję aktywną mieszaninę soli amonowej kwasu trójchlorooctowego (2:1) o wzorze $\text{CCl}_3\text{COONH}_4 \cdot \text{CCl}_3\text{COOH}$ z węglanem lub wodorowęglanem amonowym. (1 zastrzeżenie)

A01N

P. 190952

03. 07. 1976

Zakłady Chemiczne „Organika-Azot”, Jaworzno, Polska (Janusz Świętosławski, Kazimierz Górecki, Tadeusz Sułko, Stanisław Byrdy, Roman Knappek, Edward Skotnicki, Anna Pieróg, Krystyna Mostowik).

Środek szkodnikobójczy

Środek szkodnikobójczy zawiera jako substancję aktywną gamma izomer 1, 2, 3, 4, 6 -sześcioclorocykloheksanu oraz eter bis (2, 3, 3, 3-tetrachloropropylowy) jako synergetyk w stosunku wagowym 50:1 do 1:50. Środek według wynalazku może zawierać również inne pestycydy rozszerzające spektrum jego działania. (2 zastrzeżenia)

A01N
C07D

P. 196734

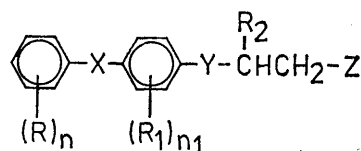
17. 03. 1977

Pierwszeństwo: 19. 03. 1976 - St. Zjed. Amer. (nr 668778)
10. 01. 1977 - St. Zjedn. Amer. (nr 758. 112)

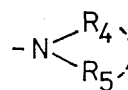
Syntex (U. S. A.) Inc. , Palo Alto, Kalifornia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolo-2-karbaminianu podstawionych w pozycji 5/6

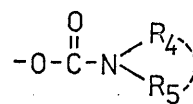
Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolo-2-karbaminianu o wzorze 1 w którym R oznacza niższą grupę alkilową o 1–4 atomach węgla, a ugrupowanie o wzorze 2 stanowiące fragment związku o wzorze 1, oznacza 5, 6, 7 lub 8 członowy pierścień heterocykliczny zawierający 1 lub 2 heteroatomy, przy czym grupa o wzorze 2 połączona z grupą karbonylową stanowi grupę o wzorze 2a podstawioną w pozycji 5(6) pierścienia lub ich dopuszczalnych farmaceutycznie soli polega na reakcji fenylenodwuaminy ze związkiem o wzorze X-COOR , w którym R oznacza grupę alkilową o 1–4 atomach węgla, a X oznacza grupę NCNH- albo związku tioureidowego, ze związkiem o wzorze C(S)NHCOOR i ewentualnie przeprowadzeniu otrzymanego związku o wzorze 1 w postaci zasady w farmakologicznie dopuszczalną sól, albo otrzymanej soli związku o wzorze 1 w wolną zasadę organiczną lub nieorganiczną. Nowe związki wykazują silną aktywność robakobójczą. (21 zastrzeżeń)



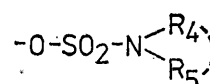
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 4



WZÓR 5

A01N

P. 196753

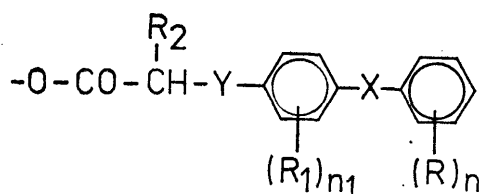
18. 03. 1977

Pierwszeństwo: 19. 03. 1976 - RFN (nr P 2611695. 0)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

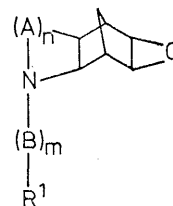
Środek chwastobójczy, zawiera związki o ogólnym wzorze 1, w którym (R)_n oznacza jeden albo kilka atomów chlorowca, grupę CF_3 , CH_3 , C_2H_5 , (R₁)_n oznacza wodór, chlorowec albo grupę CF_3 , R₂ oznacza wodór albo alkil, X i Y oznaczają O albo S, Z oznacza -OH, -SH, grupę o wzorze 2, -F, -CL, -Br-I, OCO-R_3 , grupę o wzorze 4, o wzorze 5, -O-CO-R_6 , $\text{-O-SO}_2\text{-R}_6$, $\text{-O-SO}_3\text{-R}_7$ albo rodnik o wzorze 7, η oznacza liczby 1 albo 2, n₁ = 0, 1, 2, R₃ oznacza (C₁-C₁₂) alkil, (C₃-C₆) cykloalkil, (C₂-C₁₀) alkenyl, (C₃-C₆) cykloalkenyl, (C₃-C₈) alkinyl, fenyl, albo benzyl, przy czym wymienione rodniki mogą być również podstawione przez chlorowec, grupę CF_3 , NO_2 , CN, (C₁-C₄) alkilową, (C₁-C₄) alkilotiolową, (C₁-C₄) alkoksylową, OH, NH₂, (C₁-C₆) alkiloaminową, dwu (C₁-C₆) alkiloaminową i/ albo przez (C₁-C₆) alkoksykarbonyl, R₄ oznacza H, (C₁-C₄) alkil, (C₂-C₄) alkenyl, cyklopentyl, cykloheksyl, (C₁-C₄) alkoksyl, albo



WZÓR 7

fenyl, który ewentualnie jest podstawiony przez chłowiec, grupę CF_3 , NO_2 , CN , (C_1-C_4) alkiłową, (C_1-C_4) alkiłotiolową, (C_1-C_4) alkoksyłową, CH , NH_2 , (C_1-C_6) alkiloaminową, dwu (C_1-C_6) alkiloaminową i/albo przez grupę (C_1-C_6) alkoksykarbonyłową, R_5 oznacza H albo (C_1-C_4) alkił albo R_4 i R_5 razem z atomem azotu oznaczają nasycony pierścień heterocykliczny o 2–5 atomach węgla, który może być przerwany przez O, S albo przez rodnik o wzorze NR'_5 , gdzie R_5 ma znaczenie R_5 , R_6 oznacza rodnik o wzorze 3 albo fenoksy- (C_2-C_3) alkił, który ewentualnie jest podstawiony w pierścieniu fenylowym 1–3 razy przez F, Cl, Br i/albo $-\text{CH}_3$, R_7 oznacza H, (C_1-C_4) alkił albo kat^+ , który oznacza kation nieorganicznej albo organicznej zasady, obok znanych pomocniczych środków do preparowania i nośników. (4 zastrzeżenia)

pę $-\text{NH}-\text{alkil}(\text{aryl})$, $-\text{N}(\text{alkil}, \text{aryl})_2$, zaś R i R^3 są jednakowe albo różne i oznaczają grupę o wzorze $-(\text{B})_m-\text{R}^4$, przy czym R^4 posiada takie same znaczenie jak R^1 przy m równym 0 albo 1, i ich sole. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

A01N

P. 197303 T 08. 04. 1977

Pierwszeństwo: 10. 04. 1976 - RFN (nr P 2615878. 1)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen/Rhein, Republika Federalna Niemiec.

Środek regulujący wzrost roślin

Środek regulujący wzrost roślin oprócz stałego albo ciekłego nośnika zawiera jako substancję czynną policykliczny związek wykazujący azot o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza grupę o wzorze $-\text{N}=\text{N}-$, B grupę o wzorze $-\text{SO}_2-$, $-\text{CO}-$, $-\text{CS}-$ albo $-\text{S}-$, C oznacza grupę o wzorze $-\text{N}=\text{N}-$ albo $-\text{N}/\text{R}^2/-$, $-\text{N}/\text{R}^3/-$, η oznacza liczbę 0 i 1, m liczbę 0 i 1, a R^1 przy m równym 0 albo 1 oznacza atom wodoru, albo grupę alkiłową, alkenylową lub alkinylową o 1–30 atomach węgla, która ewentualnie jest cykliczna, acykliczna, rozgałęziona albo o łańcuchu prostym, grupę fenylową albo naftylową, albo wyżej skondensowaną grupę aromatyczną, grupę heterocykliczną o jednym albo kilku heteroatomach, jak tlenu, azotu albo siarki, albo oznacza grupę aryloalkilową, w której grupa aryłowa jest ewentualnie zastąpiona grupą heterocykliczną, przy czym wymienione wyżej grupy poza atomem wodoru są ewentualnie pojedynczo albo kilkakrotnie podstawione atomami chlorowca albo pseudochlorowcami albo grupami takimi jak $-\text{OH}$, $-\text{SH}$, $-\text{NO}_2$, $-\text{NO}$, $=\text{N}-\text{OH}$, $=\text{N}-\text{Oalkil}(\text{aryl})$, $=\text{S}$, $=\text{NH}$, $=\text{N}-\text{alkil}(\text{aryl})$, $=\text{O}$, $-\text{NH}-\text{OH}$, $-\text{NH}-\text{O alkil}(\text{aryl})$, $-\text{COOH}$ albo $-\text{SO}_3\text{H}$ względnie ich sole, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{O}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{S}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{NH}-$, $(\text{alkil}, \text{aryl})_2\text{N}-$, $(\text{alkil})_2\text{N}^+-$, $-\text{S}(\text{alkil})_2$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{CO}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{CS}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{COO}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{CS}-\text{O}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{CO}-\text{S}$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{CO}-\text{N}$ ($\text{alkil}, \text{aryl}$), $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{CS}-\text{S}$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{CO}-\text{NH}$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{CS}-\text{N}/\text{alkil}, \text{aryl}/-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{CS}-\text{NH}$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{SO}_2-\text{NH}$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{SO}_2-\text{N}-$ ($\text{alkil}, \text{aryl}$), $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{SO}_2-$, $-\text{CO}-\text{NH}_2$, $-\text{SO}_2-\text{NH}$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{O}-\text{CO}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})\text{O}-\text{CS}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{S}-\text{CO}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{S}-\text{CS}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})\text{NH}-\text{CO}-$, $(\text{alkil}, \text{aryl})_2\text{N}-\text{CO}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{NH}-\text{CS}-$, $(\text{alkil}, \text{aryl})_2\text{N}-\text{CS}-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{NH}-\text{SO}_2-$, $(\text{alkil}, \text{aryl})_2\text{N}-\text{SO}_2-$, $\text{alkil}(\text{aryl})-\text{N}=\text{N}-$, pierwszo-, drugo- i trzeciorzędowa grupa alkiłowa, grupa chlorowcoalkilowa, chlorowcoalkoksyłowa, grupa chlorowcoalkilomerkaptanowa albo grupa o wzorze ogólnym 2, a R^1 dla m równego 0 oznacza dalej grupę $(\text{alkil}, \text{aryl})_3\text{Si}-$, $(\text{alkil}, \text{aryl})_3\text{Sn}-$, a dla m równego 1 oznacza grupę $-\text{O}-\text{alkil}(\text{aryl})$, $-\text{S}-\text{alkil}(\text{aryl})$, grupę o wzorze ogólnym 2, gru-

A23B

P. 196051 T

17. 02. 1977

Zjednoczenie Przemysłu Chłodniczego, Warszawa, Polska (Józef Młynarczyk).

Sposób wytwarzania zamrożonych owoców i warzyw w postaci rozdrobnionej

Sposób wytwarzania zamrożonych warzyw i owoców w stanie rozdrobnionym polega na tym, że proces rozdrabniania - granulowania lub proszkowania prowadzi się tak, aby nie dopuścić do rozmrożenia rozdrabnianego surowca warzywnego lub owocowego. W tym celu zamrożone do temperatury ok. -18°C warzywa i owoce, całe lub w postaci niestandardowych kostek, słupków, plastrów, odcinków czy w innej postaci, jak również warzywa i owoce w stanie świeżym, domraża się przed procesem rozdrabniania do temperatury ok. -25°C do -40°C , otrzymując po rozdrobnieniu półprodukt o temperaturze ok. -18°C .

Innym sposobem utrzymania rozdrabnianych warzyw lub owoców w stanie zamrożonym, jest mieszanie ich, przed procesem rozdrabniania, w odpowiedniej proporcji z czynnikiem chłodzącym - płynnym azotem lub suchym lodem lub domrażając każdorazowo rozdrabniany surowiec do temperatury -20°C do -25°C na kilku urządzeniach. (5 zastrzeżeń)

A23F

P. 188451

02. 04. 1976

Szkoła Główna Planowania i Statystyki, Warszawa, Polska (Zenon Ryszard Szczepanik, Tadeusz Sowa, Joanna Chabiera, Anna Zbierchowska, Stefan Doroszewicz, Jerzy Kędziński, Piotr Miller, Alicja Paszko).

Sposób upalania kawy naturalnej

Sposób upalania kawy polega na tym, że ziarno surowe kawy poddaje się procesowi nawilżania jedną ze znanych metod do zawartości wody powyżej 15 do 50% wagowych i dopiero nawilżone ziarno wprowadza się jako surowiec do upalania. (1 zastrzeżenie)

A23G

P. 189619

15. 05. 1976

Śląskie Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Siemnowice 1., Polska (Adam Sroczyński, Jerzy Kuszlik, Kazimierz Organiściak, Urszula Sikora).

Sposób otrzymywania preparatu bogatego w tokoferole

Sposób otrzymywania preparatu bogatego w tokoferole polega na tym, że rozdrobnione odpady kakaowe maceruje się w temperaturze pokojowej w czasie około 48 godzin, benzyną o temperaturze wrzenia od 70–75°C, utrzymując proces maceracji w ciągłej cyrkulacji. Następnie sączy się oddestylowuje rozpuszczalnik w temperaturze nie wyższej niż 80°C i w tej temperaturze suszy się przy obniżonym ciśnieniu. (1 zastrzeżenie)

A23K

P. 190073

01. 06. 1976

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Barbara Felicjaniak, Wiktor Pietrzykowski, Stanisław Pilawski, Stanisław Piniak, Lucja Włodarczyk).

Sposób wytwarzania pasz białkowych z niegarbowanych odpadów skórzaných

Sposób wytwarzania pasz białkowych z niegarbowanych odpadów skórzaných polega na prowadzeniu procesu sposobem ciągłym. Odpady ze skór niegarbowanych, wapnione i/lub niewapnione, rozdrobnione lub nie rozdrobnione, załadowane do destruktora, zakwasza się do pH 2–4 i początkową fazę procesu do 15 minut prowadzi się pod ciśnieniem w temperaturze do 200°C, a następnie w czasie 3–5 godzin w atmosferze próżni odparowuje się i zagęszcza masę, tak by zawartość wody wynosiła ponad 15%. W czasie procesu według wynalazku następuje dekantacja tłuszczu, jak również oddzielenie siarczków z masy białkowo-tłuszczowej. (3 zastrzeżenia)

A23L

P. 190364

10. 06. 1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów Spożywczych, Poznań, Polska (Zdzisław Pazoła, Jadwiga Cieślak, Jerzy Jankun, Iwona Skorupska).

Sposób produkcji środka słodzącego dla chorych na cukrzycę i koncentratów napojów na jego bazie

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji środka słodzącego dla chorych na cukrzycę i koncentratów napojów na jego bazie, przez rozpylanie gorącego czynnika zwilżającego, zawierającego sorbitol w stężeniu powyżej 60%, na będące w ruchu kryształki sorbitolu za pomocą dysz ciśnieniowych lub pneumatycznych, przy temperaturze suchego złoża oraz temperaturze czynnika zwilżającego w granicach 40°C do 90°C, z zastosowaniem gazowego czynnika suszącego o temperaturze 60°C do 140°C.

Istotą wynalazku jest to, że suche złożo zawierające rozdrobniony sorbitol utrzymuje się w stanie fluidalnym oraz stosuje się płynny czynnik zwilżający w postaci roztworu zawierającego sorbitol i sztuczny środek słodzący o dużej sile słodzenia wprowadzony do roztworu w ilości od 0, 1% do 1, 5% wagowych w stosunku do gotowego produktu. Czynnik zwilżający rozpyla się od dołu, współprądowo do przepływu gazowego czynnika suszącego i utrzymującego stan fluidalny, dyszą umieszczoną jak najniżej, najkorzystniej w dnie zbiornika aglomeratora. (6 zastrzeżeń)

A23N

P. 189681

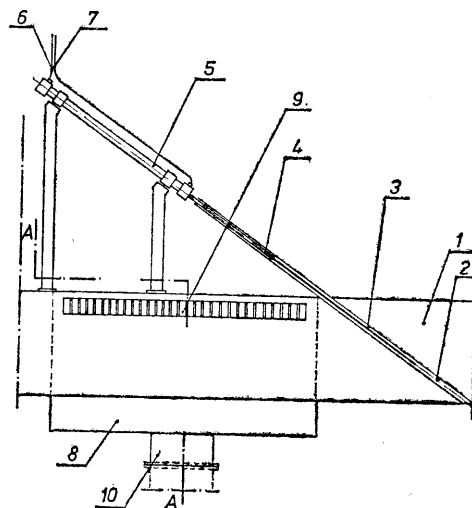
18. 05. 1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Tadeusz Ludwik Kolanowski).

Zasuwa zamykająca rynnę spławową z urządzeniem przelewowym, zwłaszcza dla cukrowni buraczanych

Zasuwa zamykająca rynnę spławową z urządzeniem przelewowym, zwłaszcza dla cukrowni buraczanych, charakteryzuje się tym, że składa się z zasuw (3),

przesuwającej się w wykonanych w ścianach rynny spławowej (1) prowadnicach (2) nachylonych w stosunku do dna rynny spławowej (1) pod kątem (L) równym w przybliżeniu kątowi naturalnemu zsypania buraków po metalu i zawartym w granicach od 25° do 45° oraz umieszczonej na rynnę spławowej (1) bezpośrednio przed zasuwą (3) skrzyni przelewowej (8) obejmującej rynnę spławową (1). W obrębie skrzyni przelewowej (8) wykonane są co najmniej w jednej ścianie rynny przelewowej (4) poniżej jej górnej krawędzi otwory przelewowe (9) łączące wnętrze rynny spławowej (1) z wnętrzem skrzyni przelewowej (8). Dolne krawędzie otworów przelewowych (9) znajdują się co najmniej na poziomie normalnego poziomu wody spławowej w rynnę spławowej (1). W dolnej części skrzyni przelewowej (8) znajduje się króciec odpływowy (10), łączący wnętrze skrzyni przelewowej (8) z obiegiem wody spławowej. (2 zastrzeżenia)



A23N

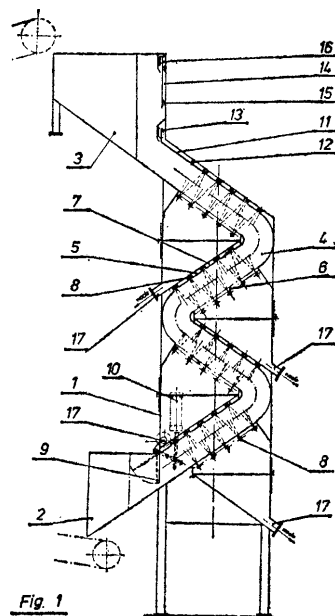
P. 189682

18. 05. 1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Tadeusz Ludwik Kolanowski).

Pluczka natryskowa do płukania roślin okopowych zwłaszcza buraków cukrowych

Pluczka natryskowa do płukania roślin okopowych, zwłaszcza buraków cukrowych w kształcie prostopadłościennych skrzyni, wewnątrz której ukształtowany jest kanał do przepływu płukanego wsadu, posiada-



jący otwór wlotowy połączony z koszem zasypowym w swej górnej części, a otwór wylotowy w dolnej części, charakteryzuje się tym, że kanał (4) posiadający przekrój poprzeczny w każdym miejscu w przybliżeniu stały i zbliżony do prostokąta składa się z odcinków prostych, nachylonych do poziomu pod kątem w przybliżeniu równym kątowi naturalnego zsyłu okopowych po metalu połączonych zakolami.

Górne powierzchnie odcinków prostych kanału (4) składają się z osłon blaszanych (5), między którymi ustawione są dysze (8) natrysku wody, a dolne powierzchnie z odcinków rusztów podłużnych, pod którymi również ustawione są dysze natrysku (8). Otwór wylotowy kanału (4) płuczki wyposażony jest w kłapę zamykającą (9) sterowaną siłownikiem (10).

(4 zastrzeżenia)

A23N

P. 189683

18. 05. 1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Medard Falarski, Kazimierz Głowacki, Edward Kalinowski).

Prętowo-kołowy odwadniacz do roślin okopowych, zwłaszcza buraków cukrowych

Prętowo-kołowy odwadniacz wg wynalazku charakteryzuje się tym, że ma bęben (1), którego zewnętrzna powierzchnia (2), wykonana jest w postaci rusztu z prętów rozpiętych pomiędzy dwoma pierścieniami bocznymi (3, 4). Wewnątrz bębna (1) wykonane są w pewnych odstępach łopatki (3), które mają również postać rusztów rozpiętych pomiędzy bocznymi pierścieniami (3, 4). W górnej części bębna (1) do jego wnętrza wprowadzona jest rynna odbiorcza (10), która obejmuje całą szerokość bębna (1). Powierzchnia rynny odbiorczej (10) wykonana jest w postaci rusztu (11), pod którym jest kosz (12) z króćcem odpływowym (13). Dolna część bębna (1) objęta jest wanną (14) z króćcem odpływowym (15) przy czym wanna (14) mocowana jest do rynny dopływowej (16), której wylot doprowadzany jest do wnętrza bębna (1). Bęben za pomocą szprych (6) połączony jest z piastą (7) która wprawiana jest w ruch obrotowy za pomocą silnika (8) i przekładni (9).

(4 zastrzeżenia)

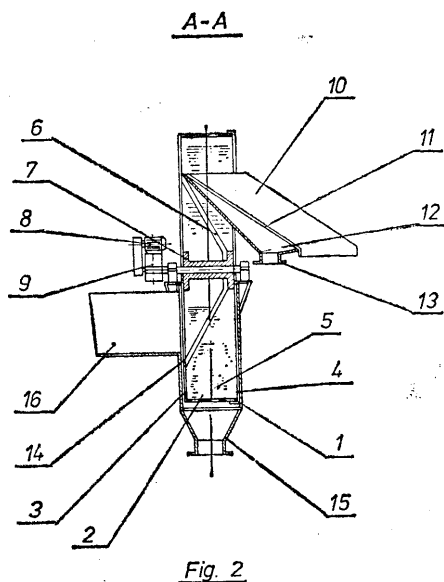


Fig. 2

A23N

P. 189684

18. 05. 1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Tadeusz Ludwik Kolanowski),

Krata zaporowa do zamykania kanałów spławowych buraków w cukrowniach

Krata zaporowa wykonana jako ruszt z kształtowników metalowych wg wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadnice (2) wykonane w ścianach kanału spławowego (3) buraków, w których przesuwana się krata zaporowa (1) ustawione są w ten sposób, że kąt pomiędzy poziomem a prowadnicami odpowiada w przybliżeniu kątowi swobodnego zsyłu buraków po metalu i zawarty jest w granicach 25° do 45°. Krata zaporowa (1) przesuwa się do położenia zamknięcia w kierunku zgodnym z kierunkiem przepływu buraków w kanale spławowym (3), a w położeniu zamknięcia pomiędzy dolną krawędzią kraty zaporowej (1) a dnem kanału spławowego (3) pozostaje swobodny odstęp nie większy jednak niż podwójna średnica buraka. Krata zaporowa (1) poruszana jest w prowadnicach (2) za pomocą siłownika pneumatycznego (5).

(2 zastrzeżenia)

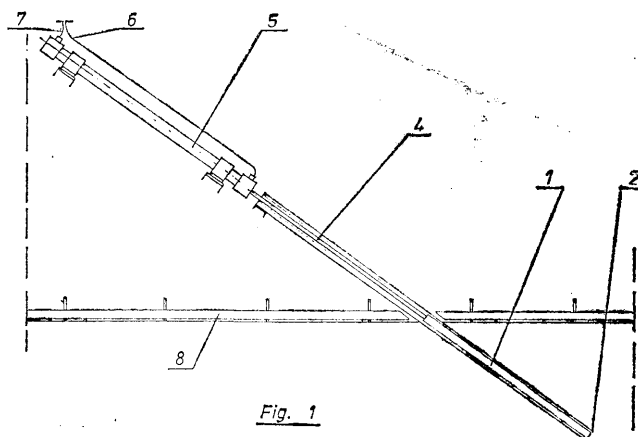


Fig. 1

A23N

P. 189685

18. 05. 1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” Warszawa, Polska (Tadeusz Ludwik Kolanowski).

Dozator buraków

Dozator do buraków umieszczony w kanale spławowym buraków charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (3) zsuwającej się wzdłuż prowadnic (2) nachylonych w stosunku do dna kanału spławowego (1) pod kątem, który odpowiada w przybliżeniu kątowi naturalnego zsyłu buraków po metalu, zawartym między 25° a 45°, w kierunku ruchu buraków. Do podstawy dozatora (3) zamocowany jest szereg palców (10) wychylających się pod naporem buraków w kierunku ich ruchu.

(2 zastrzeżenia)

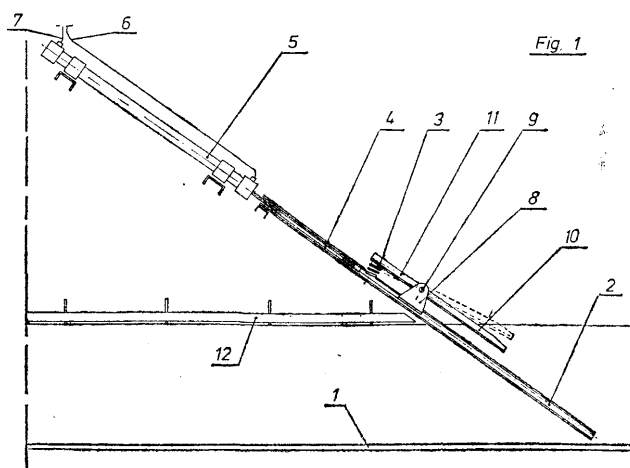


Fig. 1

A42B

P. 188826

14. 04. 1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Tadeusz Lelonkiewicz, Bronisław Baranowski, Bogdan Warszawski, Włodzimierz Marchwiński, Władysław Teszner, Jerzy Kozakiewicz, Jerzy Ziębolewski, Jerzy Szumarowski).

Naprężacz denka czapki

Naprężacz denka czapki stosowany przy czapkach profilowanych, charakteryzuje się tym, że wykonany jest z tworzywa termoplastycznego i ma przekrój w kształcie litery C. (1 zastrzeżenie)

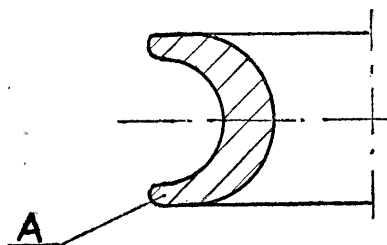


Fig. 1

A47C

P. 191177

13. 07. 1976

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków, Polska (Stanisław Kubala, Andrzej Mróz, Lucjan Wojaś, Jan Orski).

Urządzenie do mycia elewacji i okien w szczególności wysokich budynków

Urządzenie według wynalazku ma podwieszony pomost, który stanowi rama (6), do której jest przytwierdzony pulpit sterowniczy, pneumatyczne koła (9) oraz zbieracz cieczy (7) i zbiornik (1) do cieczy.

Do zbiornika (1) jest przymocowany mechanizm (2), na którego bęben są nawinięte dwie nośne liny (11), których końce są zamocowane do posiadającego własny napęd wózka (12) oraz sterowniczy pulpit, zraszacz (24), przesłona (25) służąca do regulacji szerokości strumienia cieczy, zbieracz (7) zanieczyszczonej cieczy, wirująca szczotka (17) i zbieracz (26) czystej cieczy. (3 zastrzeżenia)

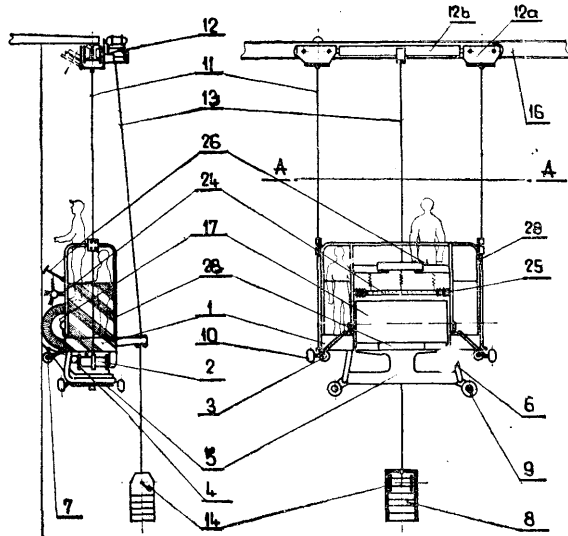


Fig. 1

Fig. 2

A47K

P. 196676 T

14. 03. 1977

Pomorska Odlewnia i Emaliernia, Grudziąć, Polska (Józef Perdenia, Bogusław Elwertowski, Zdzisław Ostrowski, Jerzy Schoenwald).

Zespół mocujący miskę i ściankę ociekową zlewozmywaka

Zespół mocujący miskę i ściankę ociekową zlewozmywaka do ściany uszczelnia połączenie oraz kompensuje wszelkiego rodzaju niedokładności wykonania ściany budynku, samej miski zlewozmywaka, jak i rozmieszczenia elementów mocujących. Zespół ma uchwyty (1) przytrzymujące obrzeże (5) miski zlewozmywaka (6) wraz z obrzeżem (7) ścianki ociekowej (8) i uszczelką (2) oraz regulowany wspornik (3). (2 zastrzeżenia)

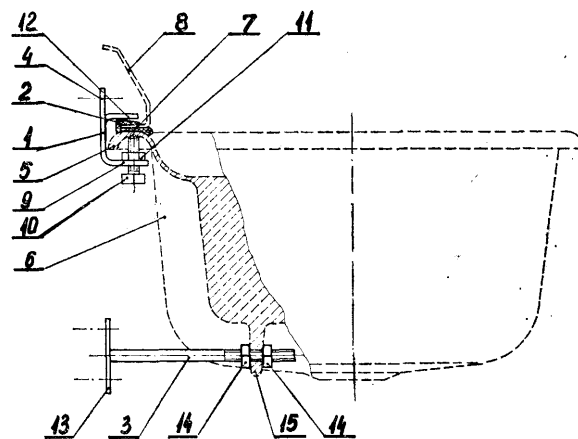


Fig. 2

A61B

P. 191127

12. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „Ormed”, Warszawa, Polska (Paweł Sobczak, Alicja Podsiadła).

Układ wejściowy kardiostymulatora sterowanego sygnałem biologicznym

Układ wejściowy kardiostymulatora sterowanego sygnałem biologicznym, zabezpieczony przed zakłóceniami zewnętrznymi, zawierający wzmacniacz sygnału QRS i dyskryminator, którego skokowe zmiany napięcia wejściowego synchronizują pracę generatora rytmu zastępczego w przypadku istnienia rytmu własnego pacjenta, według wynalazku ma równoległe do wzmacniacza QRS (1) podłączony układ przeciwwzakłócenia (3), zbudowany na wzmacniaczu operacyjnym (IC3) pracujący w układzie wydłużacza impulsu, którego wejście jest zwarte z wejściem wzmacniacza QRS (1), a wyjście podłączone jest wraz z wyjściem wzmacniacza QRS (1) do wejścia różnicowego dyskryminatora (2) zbudowanego na układzie scalonym (IC2). (1 zastrzeżenie)

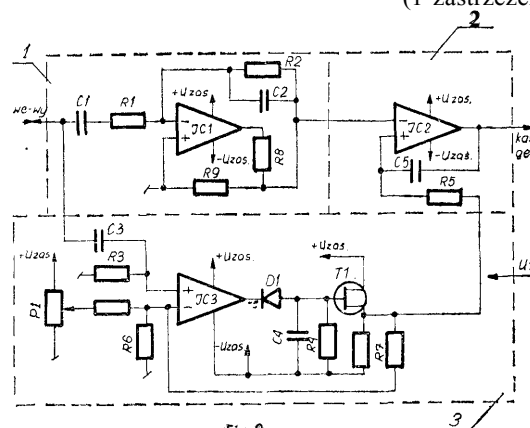


Fig. 2.

A61B

P. 195689 T

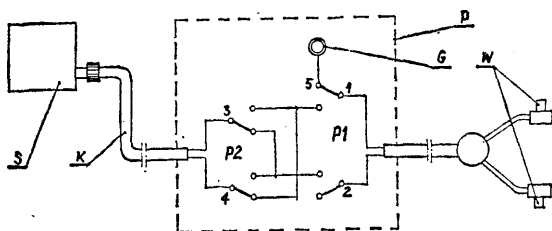
31. 01. 1977

Zespół Opieki Zdrowotnej, Sosnowiec, Polska (Bartłomiej Pająk, Emilian Kocot).

Wielofunkcyjny przełącznik elektrod dosercowych

Wielofunkcyjny przełącznik elektrod dosercowych, do szybkiego łączenia stymulatora z biegunami elektrody endokawitarnej, zwłaszcza przy zabiegach reanimacyjnych i operacyjnych, według wynalazku składa się z co najmniej dwóch przełączających zespołów (P1, P2), z których zespół (P1) ma ruchome styki (1, 2) dołączone do wtyków (W) elektrod, a zespół (P2) ma ruchome styki (3, 4) dołączone do kabla (K) stymulatora (S). Ponadto co najmniej jeden ze stałych styków (5) przełączającego zespołu (P1) jest połączony z pomiarowym gniazdem (G) potencjałów bioelektrycznych mięśnia sercowego.

(1 zastrzeżenie)



A61B

P. 196471 T

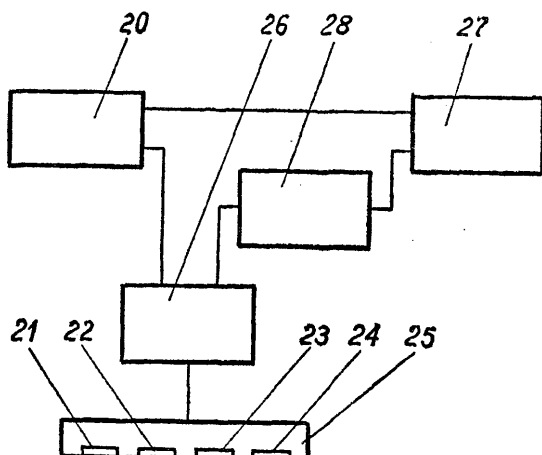
07. 03. 1971

PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Leszek Filipczyński, Andrzej Nowicki).

Sposób oraz urządzenie do wizualizacji naczyń krwionośnych i wyznaczania kąta nachylenia wiązki ultradźwiękowej względem naczyń krwionośnych

Sposób według wynalazku polega na emitowaniu w głąb ciała sygnałów ultradźwiękowych z kilku źródeł równoległe do siebie, odebraniu ich po odbiciu od ścianek naczyń i przepływającej krwi i przetworzeniu na sygnał napięciowy w dopplerowskim impulsowym mierniku prędkości przepływu. Otrzymany sygnał doprowadzany jest do oscyloskopu, do którego też doprowadza się napięcie przesuwające proporcjonalne do odległości między źródłami sygnałów. Na ekranie lampy oscyloskopowej uzyskuje się obrazy badanego naczyń, z których bezpośrednio wyznacza się kąt między kierunkiem wiązki ultradźwiękowej a naczyniem krwionośnym.

Urządzenie według wynalazku zawiera głowicę ultradźwiękową (25) z co najmniej dwoma przetwornikami nadawczo-odbiorczymi (21), (22), (23), (24) trwa-



le umocowanymi równoległe względem siebie, połączoną za pośrednictwem układu przełącznika (26) z dopplerowskim miernikiem przepływu (20), który połączony jest z oscyloskopem (27). Oscyloskop połączony jest jednocześnie z układem pionowego odchyłania (28), sterowanym układem przełączania przetworników (26).

Urządzenie znajduje zastosowanie w ultradźwiękowej diagnostyce medycznej. (2 zastrzeżenia)

A61B

P. 198427

26. 05. 1977

A61L

Pierwszeństwo: 28. 05. 1976 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 691102)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

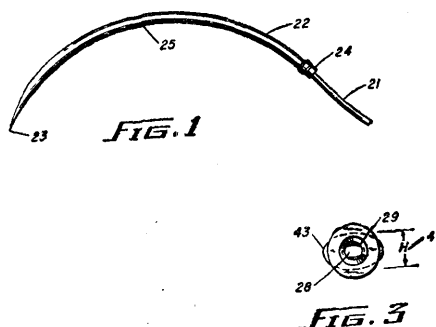
Zespół igły i nici chirurgicznej, sposób wytwarzania zespołu igły i nici chirurgicznej, dwuczęściowe szczęki zaciskające

Zespół igły i nici chirurgicznej stanowi igłę chirurgiczną posiadającą ostrze i tępy koniec z wywierconym osiowo ślepyim otworkiem, w którym zamocowana jest nić. Na tępy koniec (24) igły (22) znajduje się karb (43) przytrzymujący nić (21) w ślepyim otworku (28), który to karb (43) jest oddalony od czoła tępego końca (24) igły na taką odległość, że nić (21) wychodzi z nieodkształconej części ślepego otworka.

Sposób wytwarzania zespołu igły i nici chirurgicznej zawierającego igłę chirurgiczną posiadającą ostrze i tępy koniec z wywierconym osiowo otworkiem, w którym zamocowana jest nić, polega na tym, że nawiercony koniec igły z wywiercanym otworkiem umieszcza się pomiędzy symetrycznymi szczękami zaciskającymi posiadającymi nieco mniejszy od promienia igły promień zaciskania, nieco powiększony w sąsiedztwie przednich powierzchni szczęk zaciskających, które to szczęki posiadają stożek wejściowy ułatwiający wprowadzenie igły i otwierają się tworząc przełot tylko nieco większy od igły tak, że igłę w położeniu nawleknięcia przy oczku do nawleknięcia posiadającym otwór do wsuwania nici służący do współosiowego ustawienia nici i ślepego otworka w igłę, następnie umieszcza się koniec nici w otworze do wsuwania nici, wsuwa się ją do ślepego otworka w igłę i ściskając ją między szczękami zaciskającymi tworzy się na igle karb.

Szczęki zaciskające według wynalazku mają zatoczoną promieniem mniejszym do promienia igły powierzchnię czołową o szerokości mierzonej wzdłuż osi igły mniejszej od połowy długości ślepego otworka, przy czym promień zatoczenia jest nieco powiększony przy przednich powierzchniach szczęk w celu umożliwienia przemieszczenia zaciskanego metalu.

(5 zastrzeżeń)



A61M

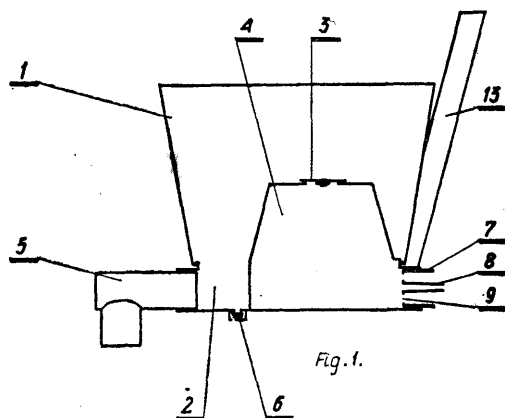
P. 191149

13. 07. 1976

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Józef Ankudowicz, Andrzej Krupski).

Aparat do resuscitacji oddechowej o napędzie ręcznym

Aparat do resuscitacji oddechowej o napędzie ręcznym według wynalazku ma miech (1) w kształcie kątownego wycinka walca lub w kształcie prostopadłościanu o podstawie trójkątnej ze ściętym wierzchołkiem, zamocowany do korpusu (2) i opasany ogranicznikiem objętości ze skalą. Z miechem (1) połączony jest poprzez zawór wlotowy (3), zbiornik gazu (4). Miech ma zawór bezpieczeństwa (6). (3 zastrzeżenia)



A61M

P. 196694 T

15. 03. 1977

Józef Humerczyk, Luboń, Polska (Józef Humerczyk).

Przyrząd do samo-wykonywania zastrzyku

Przyrząd według wynalazku składa się z korpusu (1) i osadzonej na nim suwliwie w prowadnicy (2) głowicy (3), na której osadzona jest w półokrągłym łożysku (5) strzykawka, przytrzymywana sprężynującym uchwytem (7) i półotwartym pierścieniem (4) ze szczeliną. Z przodu korpusu (1) przyrządu, na wysokości uchwyty igły strzykawki, przymocowany jest za pomocą nakrętki (15) celownik regulacyjny (16), wykonany z odpowiednio dobranego metalu, ukształtowany w formie kątownika, przy czym w jego górnej, pionowej części ma wycięty otwór (17), przez który przeprowadzana jest igła strzykawki, a w dolnej, poziomej części ma wykonany podłużny otwór (18), dzięki któremu, po zwolnieniu nakrętki (15) możliwe jest korzystne przesuwanie celownika regulacyjnego (16) wzdłuż osi głowicy (3) w zależności od długości igły strzykawki. Głowica (3) połączona jest poprzez spust językowy (12) ze sprężyną (13), która zaczepiona jest w środkowej części korpusu (1), dzięki czemu głowica (3), po naciśnięciu spustowego języka wykonuje ruch skokowy, spełniając swoje zadanie przez wykonanie zastrzyku. (2 zastrzeżenia)

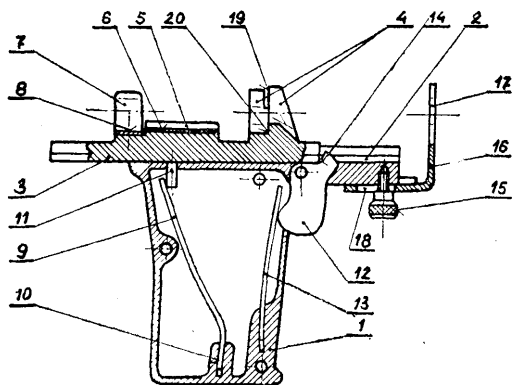


Fig. 1

A63B

P. 196342 T

28. 02. 1977

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego „Stomil”, Środa Wielkopolska, Polska (Włodzimierz Prętki, Wiesław Nowicki).

Urządzenie do zakładania naciągu w rakietach tenisowych

Urządzenie, stanowiące pionową kolumnę (1), do której jest przytwierdzone poziome ramię (3) zawierające na jednym końcu obrotową tarczę (6) z prostokątną ramą (8) i uchwyty (9) i (10) oraz wyposażone do środkowych części boków proszące w przyrząd zaciskowy i naprężający mechanizm (17), charakteryzuje się tym, że uchwyty (9) i (10) tokątną ramy (8) z tym, że jeden z uchwytów (9) usytuowany wzdłuż dłuższej osi ramy (8) jest zamocowany nieprzesuwnie, ponadto uchwyty (9) są wyposażone w dociskowe śruby (11), a uchwyty (10) usytuowane wzdłuż krótszej osi ramy (8) mają zamocowane przesuwne zaczepy z zagłębieniami o przekroju prostokątnym. Przesuw uchwytów (10) oraz jednego uchwytu (9) jest regulowany za pomocą śrub z pokrętkami (15), natomiast naprężający mechanizm (17) stanowi wspornik (16) z trzpieniem (20) z tym, że na trzpieniu (20) jest osadzona sprężyna (21) oraz tuleje sprzęgłowe: przesuwna sprzęgłowa tuleja (18) i nieprzesuwna sprzęgłowa tuleja (19), których powierzchnie styku są ponacinane promieniowo, tworząc na obwodzie tych tulei zęby o zarysie zbliżonym do trójkątów prostokątnych. Część nieprzesuwnej sprzęgłowej tulei (19) jest pokryta warstwą (22) elastycznego tworzywa porowatego, na przesuwnej zaś sprzęgłowej tulei (18) oraz na części nieprzesuwnej sprzęgłowej tulei (19) jest zamocowana tuleja (24) tworząca obudowę naprężającego mechanizmu (17). Tuleja ta jest połączona z przesuw-

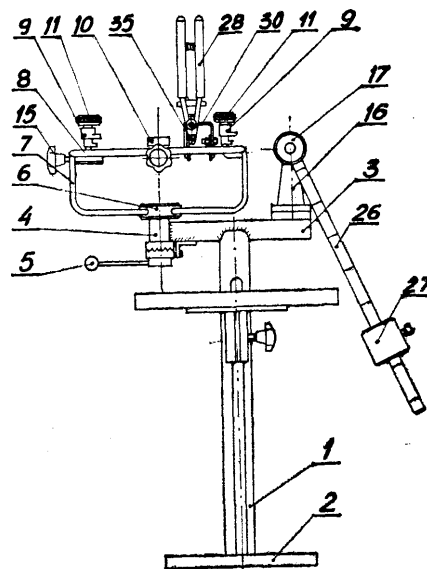


Fig. 1

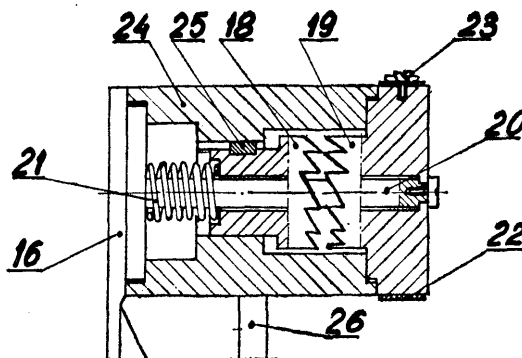


Fig. 4

na sprężelową tuleją (18) za pomocą wpustu (25), a ponadto do tulei (24) jest przytwierdzone wyskalowane ramię dźwigni (26), na której jest zamocowany przesuwne ciężarek (27). Przyrząd zaciskowy w postaci szczypiec (28) jest zamocowany nieprzesuwnie na trzpieniu, natomiast widłowa obejma (30) jest zamo-

cowana na tymże trzpieniu przesuwnie, przy czym na końcach ramion widłowej obejmy (30) są wykonane zaokrąglone wycięcia obramowane od wewnętrznej strony zaciskowymi sprężynami zamocowanymi za pomocą śrub do ramion widłowej obejmy (30) powyżej wycięć. (2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

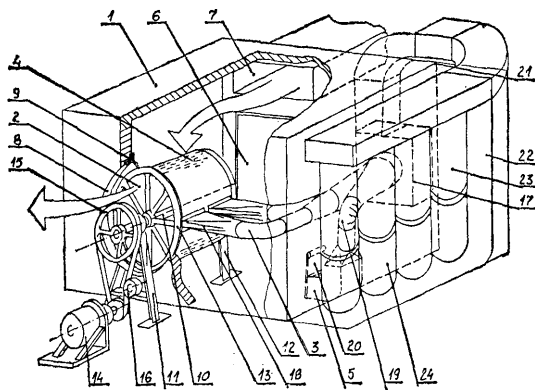
P. 190991

06. 07. 1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Lechosław Marasiński, Franciszek Żajączkowski).

Bębnowy filtr do oczyszczania zapyłonych gazów, szczególnie powietrza

Bębnowy filtr według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera pneumatyczny układ odprowadzający zanieczyszczenia z urządzeniem (17) do transportu zanieczyszczeń za pośrednictwem czynnika gazowego, korzystnie z wentylatorem lub próżniową pompą, w którym do części ssawnej przyłączone są ssawki (18) usytuowane wewnątrz komory (1) w pobliżu bębna (2), a do części tłocznej przyłączone jest urządzenie (22) do oczyszczania gazu, przy czym bęben (2) napędzany jest za pośrednictwem układu przekładni (15) ze stałą, niewielką prędkością obrotową silnikiem (14) z reduktorem obrotów, a workowy odpylacz (22) gazu jest usytuowany na zewnątrz komory (1) filtra. (5 zastrzeżeń)



B01F

P. 191142

12. 07. 1976

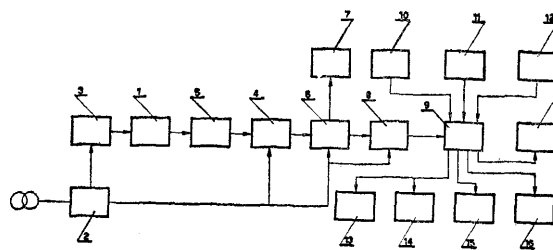
Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Gerard Zdrzałek, Eugeniusz Kuczka, Joachim Poledniok, Jan Socik, Witold Urbańczyk, Krzysztof Pieśniewski, Romuald Dusza, Bartłomiej Francisz, Stefan Wieczorek).

Sposób automatycznego sterowania procesem wytwarzania emulsji wodno-olejowej, zwłaszcza do zasilania górniczych urządzeń hydrauliki siłowej, oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na dozowaniu składników emulsji w ilościach uzależnionych od aktualnego składu procentowego emulsji mierzonego w zbiorniku zasilającym agregat hydrauliczny.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że źródło promieniowania (1) zasilane na wejściu przez stabilizator napięcia (2) i stabilizator prądu (3) nasświetla detektor promieniowania (4) przez komorę pomiarową (5) stanu stężenia emulsji. Wyjście detektora promieniowania (4) połączone jest z wejściem układu pomiarowego (6), którego jedno wyjście połączone jest ze wskaźnikiem stężenia (7), a drugie z wejściem bloku sterowania (9) poprzez dyskryminator dwupoziomowy

(8). Blok sterowania (9) połączony jest na wejściu z miernikami: ciśnienia wody (10), poziomu oleju (11) i poziomu emulsji (12), zaś na wyjściu z elektrozaworami: wody (13), podstawowego wtrysku oleju (14) i wzbogacającego wtrysku oleju (15), oraz z agregatem wysokociśnieniowym (16) i wyświetlaczem stanów awaryjnych (17). (2 zastrzeżenia)



B01J

P. 196725 T

16. 03. 1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Zygmunt Spiewak, Stanisław Ludwiczak, Krystyna Fałęcka).

Sposób wytwarzania katalizatorów niklowych na nośniku odzyskanym ze zużytych katalizatorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatorów niklowych na nośniku odzyskanym ze zużytych katalizatorów stosowany w procesach konwersji węglowodorów gazowych i płynnych, w procesach uwodornień i mechanizacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wymyty wodą zużyty katalizator niklowy najlepiej bezkrzemowy trawi się najlepiej w 25% roztworze wodnym kwasu azotowego w temperaturze 70°C—100°C, a po wytrawieniu i przemyciu wodą suszy w temperaturze około 100°C i uzyskany w ten sposób nośnik poddaje procesowi nasycania roztworami wodnymi soli niklu lub mieszaniną soli niklu, glinu i chromu najlepiej w próżni lub w stanie wrzenia, po czym nasycony nośnik suszy się w temperaturze do około 150°C a następnie praży w temperaturze najlepiej 450°C w wyniku czego następuje rozkład soli niklu, glinu i chromu do ich tlenków, które wypełniają nośnik. (1 zastrzeżenie)

B02C

P. 189611

14. 05. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Pałiga, Kazimierz Pietrowski, Andrzej Kochel).

Urządzenie do zasilania młynów w węgiel trudnotransportowalny

Urządzenie do zasilania młynów w węgiel trudno-transportowalny składa się z wydłużonego, prostokątnego zasobnika węglowego, przenośników odprowadzających usytuowanych poprzecznie do osi wzdłuż-

nej zasobnika węglowego oraz przenośnika transportującego węgiel do młynów. Przenośniki odprowadzające zaopatrzone są w ściany działowe (4) ukształtowane pionowo i sięgające od dolnej blachy ślizgowej do zamykającej zasuw (2) która oddziela zasobnik węglowy (1) od przenośników odprowadzających (9). Do każdego przenośnika odprowadzającego (9) podporządkowana jest osobna zasuw zamykająca (2). Przenośniki odprowadzające (9) usytuowane są na jednym lub kilku poziomach. (3 zastrzeżenia)

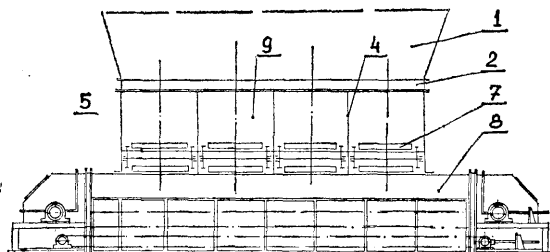


Fig. 1

B02C

P. 189612

14. 05. 1976

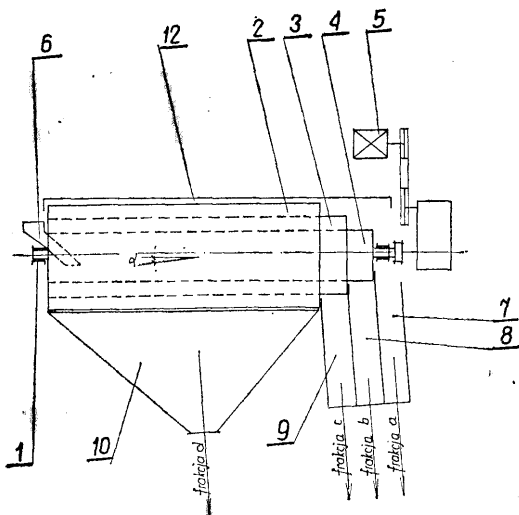
Biuro Projektów Przemysłu Kruszyw i Surowców Mineralnych Kraków, Polska (Antoni Pogan, Antoni Bysiek, Małgorzata Czezc).

Urządzenie do sortowania materiału ziarnowego zwłaszcza kruszyw lekkich

Urządzenie wg wynalazku składa się z obrotowych elementów w kształcie bębnow (2, 3, 4) o przekroju graniastosłupa wyposażonych w sita o różnej wielkości oczek dla każdego bębna. Wał (1) na którym osadzone są bębny (2, 3, 4) ustawiony jest do podstawy pod stałym lub regulowanym kątem - w kierunku przemieszczanego materiału. Moment obrotowy wału (1) uzyskiwany jest z dowolnego źródła napędu. Materiał podawany jest do bębna zamontowanego najbliżej wału (1) zasypem (6) a gotowe frakcje odbierane są wysypami (7, 8, 9, 10). Zespół bębnow osłonięty jest osłoną przeciwpylną (12).

Urządzenie umożliwia sortowanie materiału suchego i wilgotnego.

Urządzenie do sortowania materiału ziarnowego zwłaszcza kruszyw lekkich znajduje zastosowanie szczególnie przy sortowaniu kruszyw lekkich których ciężar nasypowy jest mniejszy od jednego - KG/dm^3 oraz wszystkich innych surowców o podobnych właściwościach. (2 zastrzeżenia)



B03B

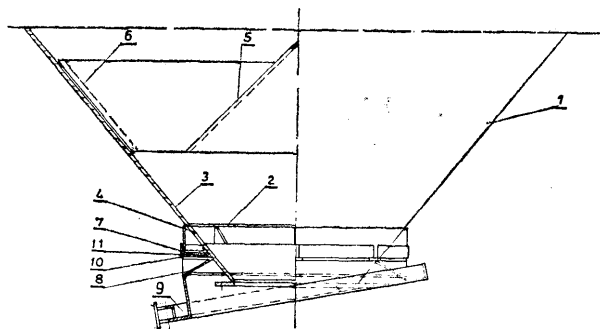
P. 190469

14. 06. 1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Adam Kaźmierski, Aleksander Naskręt).

Urządzenie do grawitacyjnego odwadniania kruszywa naturalnego

Urządzenie do grawitacyjnego odwadniania kruszywa naturalnego w postaci piasku, żwiru i pospółki, gromadzonego w zbiornikach typu silos ma obwodową komorę odwadniającą (2) umieszczoną w dolnej strefie części stożkowej zbiornika (1). Nad obwodową komorę odwadniającą (2) jest usytuowany stożek rozluźniający (5). Komora (2) ma po stronie zewnętrznej wysuwane kasety (7) z sitem szczelinowym (10) i warstwą filtracyjną (11). Woda po przejściu przez kasety (7) spływa po pierścieniu (8) do kolektora zbiorczego (9). (3 zastrzeżenia)



B03C

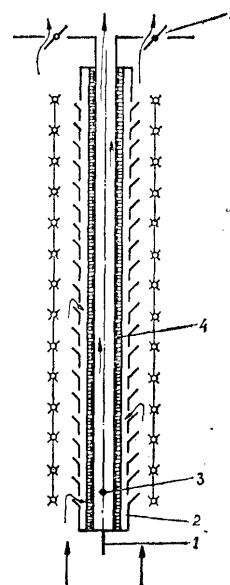
P. 189798

21. 05. 1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Roman Swierczek, Janina Wasilewska).

Odpylacz elektrostatyczny

Odpylacz elektrostatyczny charakteryzuje się tym, że ma kasetowe elektrody osadcz (1) wyposażone w wewnętrzne wkładki filtrujące (3) z przeponą (4) wykonaną z włóknistego materiału, korzystnie dla pracy odpylacza z włókniny węglowej oraz środki (5), działające w zakresie od 0-100% przepływający przez odpylacz gaz na część przepływającą między elektrodami osadczymi (1) i część przepływającą przez wewnętrzne wkładki filtrujące (3). (3 zastrzeżenia)



B04C

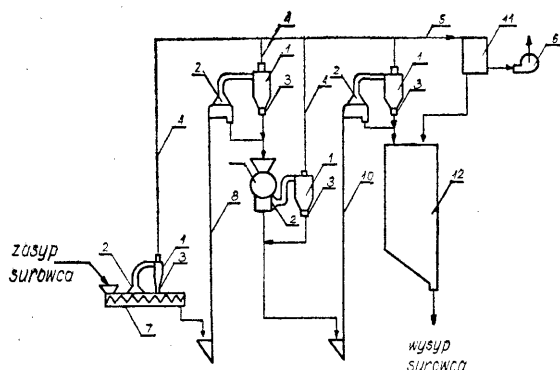
P. 189783

21. 05. 1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Jerzy Tylżanowski, Józef Grochowicz, Jerzy Leśniewski, Bogdan Szczęśny, Marcin Kołodziejski).

Układ do odpowietrzania i odpylania urządzeń stosowanych w przemyśle paszowym

Układ do odpowietrzania i odpylania według wynalazku charakteryzuje się tym, że na każdym urządzeniu danej linii produkcyjnej przenoszącej lub przetwarzającej surowce sypkie zainstalowany jest cyklon (1), którego słuza (3) połączona jest z tym urządzeniem za ssawą (2), a wyloty cyklonów połączone są przewodami (4), (5) ze wspólnym filtrem tkaninowym (11). (1 zastrzeżenie)



B04C

P. 189797

21. 05. 1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Roman Swierczek, Janina Wasilewska).

Elektroda osadczą do odpylaczy elektrostatycznych

Elektroda osadczą według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wykonana z przewodzącego prąd elektryczny włóknistego materiału węglowego o niskim ciężarze jednostkowym wynoszącym w zależności od grubości warstwy od 200—600 g/m² powierzchni.

Elektroda osadczą do odpylaczy elektrostatycznych przeznaczona jest do oczyszczania gazów zawierających pyły o niskiej oporności właściwej oraz składniki agresywne chemicznie. (1 zastrzeżenie)

B04C

P. 190066

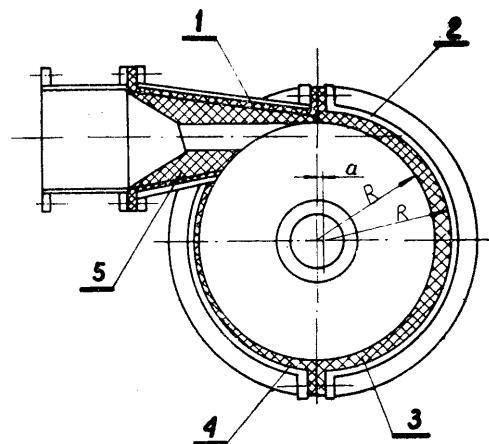
31. 05. 1976

Zakłady Automatyzacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych „ZAM”, Kęty, Polska (Józef Nycz, Marian Wójcik, Kazimierz Baścik, Renat Bortel, Marian Dec, Czesław Masłowski, Jan Ziółek).

Segmentowy hydrocyklon z dzieloną głowicą

Przedmiotem wynalazku jest segmentowy hydrocyklon z dzieloną głowicą i wymiennymi segmentowymi wykładzinami przeciwciernymi, przeznaczony do segregacji i rozdzielania od cieczy cząstek ciała stałego o nierównomiernych wymiarach i kształtach, przez wykorzystanie siły odśrodkowej, pochodzącej od doprowadzonej stycznie zawiesziny.

Segmentowy hydrocyklon z dzieloną głowicą wg wynalazku zawiera dzieloną pionowo głowicę naczynia zewnętrznego (1), (2) i dzielone naczynie wewnętrzne (3), (4) oraz wymienną dyszę wlotową (5), dalej składające się z segmentów stożkowe naczynie zewnętrzne (6) i stożkowe naczynie wewnętrzne przy czym zbieżność powierzchni wewnętrznej stożkowego naczynia wewnętrznego jest większa od zbieżności stożkowego naczynia zewnętrznego o kąt od 1° do 7°. Ponadto oś symetrii głowicy naczynia wewnętrznego (3), (4) jest przesunięta w stosunku do osi głowicy naczynia zewnętrznego (1), (2) o wielkość a, najlepiej od 4 mm do 7 mm. (2 zastrzeżenia)



B07B

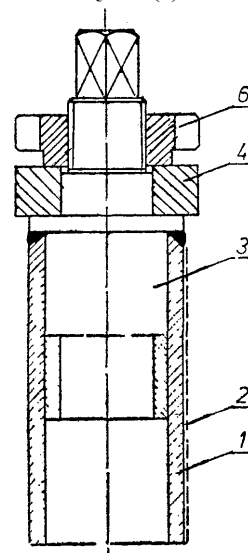
P. 196390 T

01. 03. 1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błasiński, Piotr Wodziński).

Urządzenie do naciągania sita w rzeszocie przesiewawcy

Urządzenie do naciągania sita w rzeszocie przesiewawcy charakteryzuje się tym, że stanowi je rura (1) o długości nie mniejszej niż szerokość sita (2), z umocowanym wzdłuż jej tworzącej brzegiem sita (2), osadzona na stałe na czopach (3) ułożyskowanych w wysięgnikach (4) połączonych nierozłącznie z rzeszotem blokowanym w wysięgnikach (4) za pomocą nakrętek (6). Przez pokręcenie jednocześnie obu czopami (3) nawija się sito (2) na rurę (1) z żadaną siłą naciągu, po czym blokuje się rurę (1) w danym położeniu przez dokręcenie nakrętek (6). (1 zastrzeżenie)



B07B

P. 196397 T

02. 03. 1977

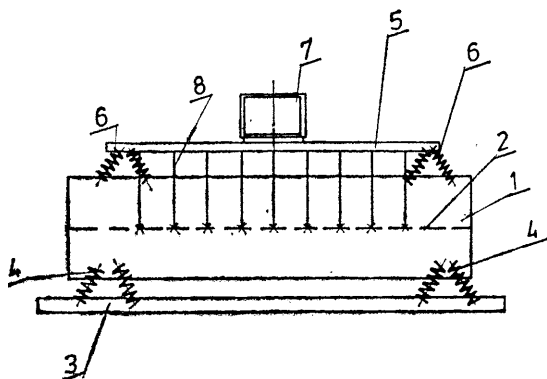
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błasiński, Piotr Wodziński).

Przesiewacz vibracyjny

Przesiewacz vibracyjny, wyposażony w rzeszoto z sitem połączone z podstawą przesiewawcy za pomocą elementów sprężystych, charakteryzuje się tym, że rzeszoto (1) połączone jest dodatkowo z ramą (5) umieszczoną nad rzeszotem za pomocą elementów sprężystych (6), przy czym rama (5) złączona z wibratorem (7) jest połączona z sitem (2) sztywnymi elementami (8).

Rama (5) napędzana wibratorem (7), wprawia w ruch drgający za pośrednictwem cięgien (8) sito (2) wraz z przesiewanym materiałem. Jednocześnie rama (5) poprzez elementy sprężyste (6) wprawia w ruch drgający rzeszoto (1), zawieszone sprężysto na nieruchomej podstawie przesiewacza (3).

(1 zastrzeżenie)



B07B

P. 196398 T

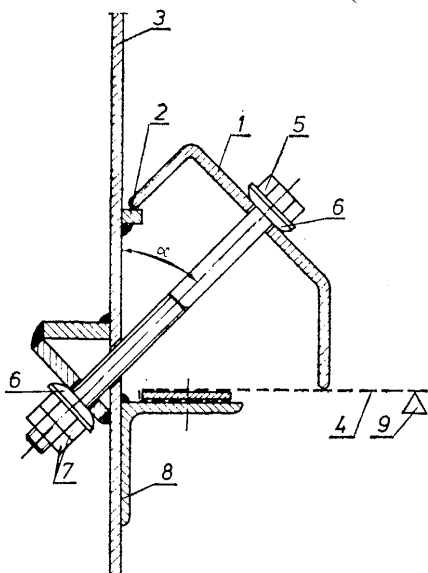
02. 03. 1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błasiński, Piotr Wodziński).

Urządzenie do napinania sit w rzeszotach przesiewaczy

Urządzenie do napinania sit w rzeszotach przesiewaczy, złożone z kształtownika zaopatrzonego w śruby łączące kształtownik ze ścianą boczną rzeszota, charakteryzuje się tym, że jeden koniec kształtownika (1) zagięty pod kątem prostym opiera się o listwę (2) zamocowaną na stałe do ściany bocznej rzeszota (3), zaś drugi koniec spoczywa na siatce (4) i jest tak zagięty, że w miejscu nacisku na siatkę (4) tworzy z siatką kąt prosty. Śruby (5) tworzą ze ścianą boczną rzeszota (3) kąt (a) równy w przybliżeniu 45° .

(1 zastrzeżenie)



B21B

P. 196715 T

15. 03. 1977

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Łucja Cieślak, Stanisław Mandziej, Jan Marciniak, Ryszard Nowosielski).

Sposób odkształcania stopów oporowych żelazo-chrom-aluminium w zakresie nadplastycznym

Sposób odkształcania stopów oporowych żelazo-chrom-aluminium w zakresie nadplastycznym polega na tym, że odkształcenie prowadzi się w zakresie temperatur $800-1000^\circ\text{C}$ z szybkościami odkształcania $10^4-10^{-2}\text{s}^{-1}$ w zależności od wyjściowej wielkości ziarna.

(1 zastrzeżenie)

B21D

P. 191011

06. 07. 1976

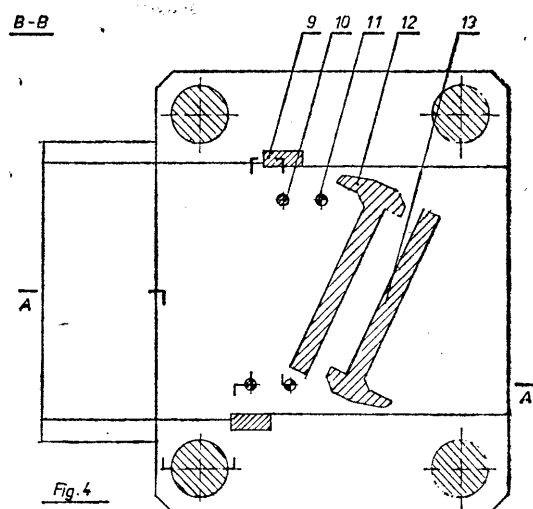
Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Bohdan Kiryluk).

Sposób małoodpadowego wykrawania prowadnic suwmiarek z pasa blachy albo taśmy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na usytuowaniu na pasie blachy albo taśmie obrysów półfabrykatów poszczególnych prowadnic suwmiarek odwróconych wzajemnie i przylegających krawędziami do siebie, pod korzystnie dobranym kątem do wzdłużnej osi symetrii pasa i wykrawaniu ich przy pomocy wykrojnika. Niewielkie pole na pasie albo taśmie pozostałe między obrysem poszczególnych półfabrykatów prowadnic suwmiarek wykorzystuje się na wykonanie w nich niezbędnych otworów do ustalania dokładnego położenia pasa albo taśmy w przyrządzie w czasie wykrawania prowadnic.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi wykrojniki wyposażony w dwa jednocześnie wykrawające stemple (12, 13) umieszczone od siebie w odległości trzech albo pięciu odcinków o wielkości połowy skoku pasa albo taśmy każdy oraz w dwa piloty (11), ustalające dokładnie położenie pasa w wykrojniku.

(3 zastrzeżenia)



B21D

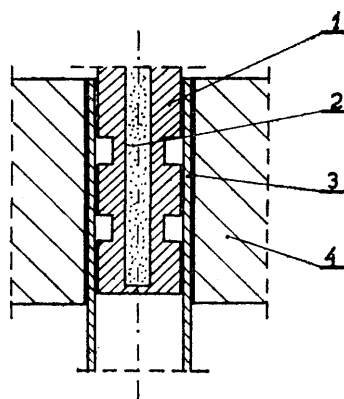
P. 191185

14. 07. 1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska, Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Wiktor Babul, Krzysztof Berezanski).

Ładunek wybuchowy do mocowania rur w dnach sitowych zwłaszcza wymienników ciepła lub podgrzewaczy

Ładunek wybuchowy składający się z tulejki (1) inercyjnej z umieszczonym w niej materiałem wybuchowym (2) posiada na obwodzie zewnętrznym i/lub wewnętrznym tulejki pierścieniowe wybranie lub wy-



brania o dowolnym przekroju np. trójkąta, prostokąta, trapezu, wykonane najkorzystniej prostopadłe względem osi podłużnej ładunku.

Ładunek ten nadaje się do stosowania przy rozłócznym mocowaniu metodą wybuchową rur, w dnach sitowych, przy czym średnica mocowanych rur może wynosić do 60 mm. (1 zastrzeżenie)

B22C

P. 191229

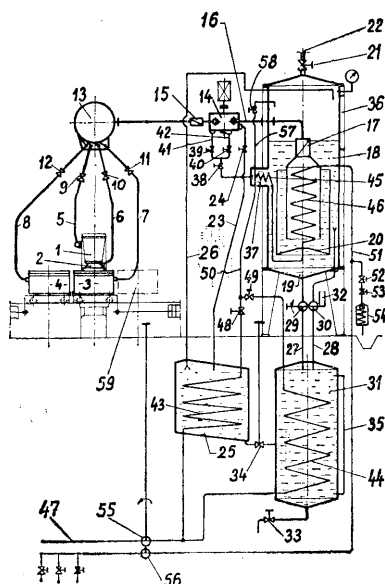
15. 07. 1976

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Franciszek Pietrzyk, Mieczysław Śarnecki, Kazimierz Kłusek, Stanisław Uchacz, Tadeusz Sienko, Andrzej Małek).

Sposób utwardzania formierskich mas szybko utwardzalnych oraz sposób do utwardzania formierskich mas szybko utwardzalnych

Sposób według wynalazku utwardzania formierskich mas szybko utwardzalnych polega na przesysaniu powietrza przez masę formierską, a następnie na oddzieleniu par absorbentu z powietrza przez wykroplenie w separatorze wodnym i oddzieleniu absorbentu z wody w odstojnikach.

Urządzenie według wynalazku do utwardzania formierskich mas szybko utwardzalnych charakteryzuje się tym, że zastosowano pompę próżniową (14) połączoną przewodami (5, 6, 7 i 8) poprzez zbiornik podciśnieniowy (13) z rdzennicą (3 i 4) lub formą i strzelarką na ssaniu oraz z separatorem wodnym (18) i odstojnikami (25 i 31) na tłoczeniu. (5 zastrzeżeń)



B22C

P. 196935 T

24. 03. 1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szreniawski, Heliodor Kujawiak, Józef Duda).

Pokrycie ochronne dla form odlewniczych

Pokrycie ochronne według wynalazku składa się z materiału ogniodpornego, materiału wiążącego, wody oraz środków powierzchniowo-czynnych dodanych w ilości 0,02—5,0% wagowych, które stanowią pochodne siarczanowanych alkoholi alifatycznych lub pochodne alkilobenzenosulfonianów, względnie mieszaninę tych związków z polioksyetylenowanymi pochodnymi alkilofenoli. (1 zastrzeżenie)

B23B
B24B

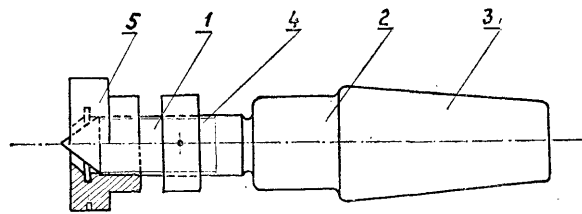
P. 191043

08. 07. 1976

Huta Batory, Chorzów, Polska (Henryk Puchłówek).

Przyrząd do toczenia i szlifowania w kłach bez użycia zabieraka tokarskiego

Wynalazek dotyczy przyrządu tokarskiego do mocowania i przenoszenia napędu na obrabiane elementy, a zwłaszcza wałki w warunkach, gdy nie występują duże siły skrawania. Przyrząd składa się z kielka (1) zamocowanego poprzez stożkowy uchwyt do wrzeciona tokarki. Jako elementy dociskowe służą tarcza dociskowa (5) oraz nakrętka kontrolująca (4). (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 196932 T

23. 03. 1977

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar - Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Zenon Mazur, Bogdan Drabek).

Klin poprzeczny

Klin poprzeczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że część przesuwana (2) przylega do części ustalającej (1) na więcej niż jednej powierzchni przylegania, zaś powierzchnie przylegania są do siebie równoległe i tworzą z kierunkiem przesuwu kąt $\alpha = 0 - 30^\circ$. (3 zastrzeżenia)

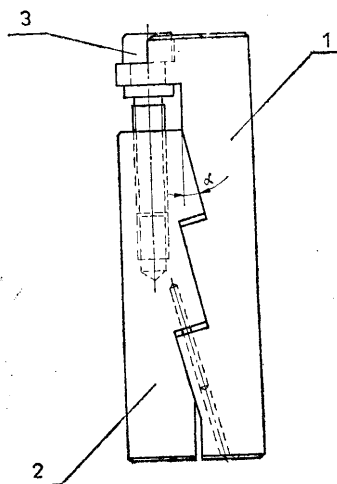


Fig. 1

B23D

P. 191007

06. 07. 1976

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice-Kostuchna, Polska (Ludwik Szatan, Edward Zak, Tadeusz Marszałek, Stanisław Kubicki).

Sposób obróbki gładkościowej i umacniającej wewnętrznych powierzchni rur

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki gładkościowo-dogniatającej wewnętrznych powierzchni rur szczególnie na cylindry hydrauliczne.

Rurą (1), której surowe wewnętrzne powierzchnie (2) należy obrobić, mocuje się za pomocą kołnierza (8) oraz pierścienia dzielonego (7) do kołnierza (9), cylindra zasilającego (10) przy pomocy połączenia śrubowego (15). Głowicę skrawająco-dogniatającą składającą się z wstępnego pierścienia kalibrującego (3), pierścieniowych ostrzy skrawających (4), wygładzających (5) oraz pierścienia lub pierścieni kalibrujących (6) osadza się w cylindrze zasilającym (10), który służy do centrowania głowicy względem otworu obrabianej rury (1). Dostarczając olej pod ciśnieniem pod głowicę skrawająco-dogniatającą powoduje się jej przesuw względem obrabianej rury (1), a tym samym powoduje się wstępne kalibrowanie otworu rury (1), skrawanie zgrubne i wykańczające, a następnie kalibrowanie otworu na wymiar nominalny oraz obróbkę zgniotem wewnętrznych powierzchni rury.

(2 zastrzeżenia)

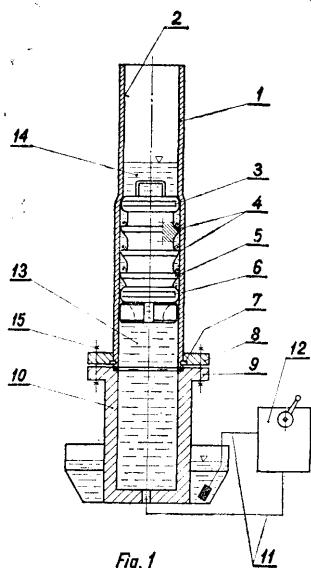


Fig. 1

B23D

P. 191054

08. 07. 1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego
„BIPROHUT”, Gliwice, Polska (Jan Dyndat).

Urządzenie do odprowadzania zwłaszcza obcinków spod piły tarczowej

Urządzenie do odprowadzania zwłaszcza obcinków spod piły tarczowej charakteryzuje się tym, że pomiędzy samotokowymi rolkami (16) nieco poniżej płaszczyzny transportu tych rolek (16) i po obu stronach pionowej płaszczyzny cięcia piły (1) znajdują się uchylne poziome płyty (3) osadzone na wale (4) i połączone z układem dźwigni (5). Od strony dostawy przecinanego materiału (2) pomiędzy uchyloną płytą (3) i płaszczyzną cięcia piły (1) znajduje się próg (17). W dolnym położeniu uchylnej płyty (3) dolega do pochylnej (8) mającej przekrój w kształcie litery „U” i zamykanej zasuwą (7) napędzaną poprzez układ

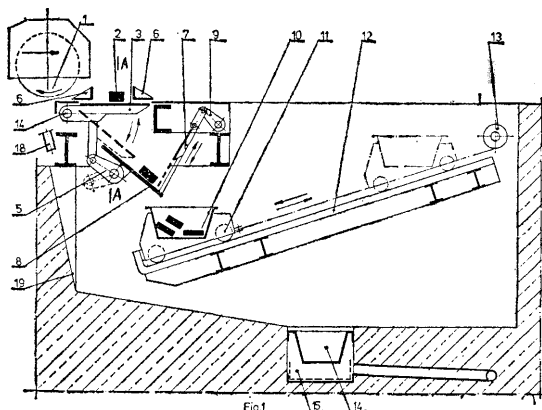


Fig. 1

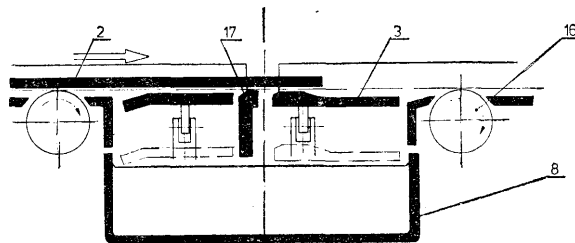


Fig. 2

dźwigni (9). Pod pochylnią (8) znajduje się pochylą ku gorze jezdnia (12) dla wózka (11) z pojemnikiem (10) z korzystnie linowym mechanizmem napędowym (13) tego wózka (11). Od strony piły pod urządzeniem znajduje się kanał (19) na opiłki, pochylony w kierunku osadnika (15) z odejmowalnym koszem (14), a w rejonie powstawania opiłków znajduje się dopływ wody (18) dla ich spłukiwania.

(1 zastrzeżenie)

B23D

P. 196450 T

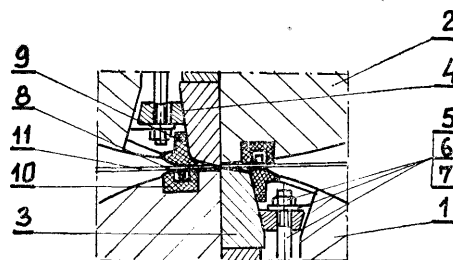
04. 03. 1977

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska
(Grzegorz Siudyła).

Nożyce latające

Nożyce latające charakteryzują się tym, że zawierają kołnierze tłumiące (9) i (10) umieszczone z obu stron noży (3), usytuowanych wzdłuż bębnow (1) i (2). Na każde dwa współpracujące ze sobą noże (3) przypadają cztery kołnierze (9) i (10), które ściskają z obu stron blachę (11) na całej jej szerokości.

(1 zastrzeżenie)



B23K

P. 190999

06. 07. 1976

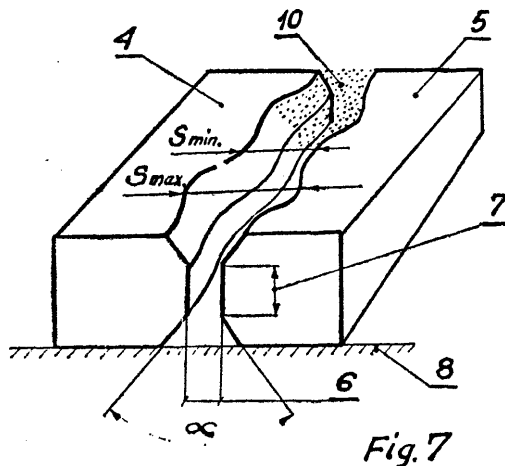
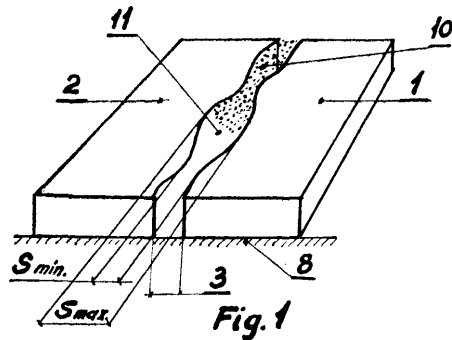
Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Rus Nowacki, Bronisław Zochowski, Benedykt Matusiak, Zbigniew Oleśniewicz).

Sposób spawania łukiem krytym i złącza spawalnicze wykonane tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób spawania łukiem krytym złącz doczołowych przy rozszerzonym polu tolerancji rozstawienia brzegów łączonych elementów (1, 2, 4 i 5), których brzegi nie są ukosowane lub ukosowane są częściowo a pole tolerancji wynosi $\pm 1,25$ mm, przy odstępie między brzegami zmontowanych elementów przekraczającym 2 mm. Odstęp (3, 6) wypełniany jest sypką mieszaniną według wynalazku, składającą się z topnika spawalniczego i pociętego na drobne cząstki drutu, przy czym udział objętościowy i skład chemiczny obu tych składników mogą być dowolnie dostosowywane do wymogów wytrzymałościowych i metalurgii procesów spawania.

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle metalowym przy budowie kotłów, zbiorników a zwłaszcza okrętów, do zmechanizowanego spawania jednym ruchem roboczym z każdej strony połączeń doczołowych, zazwyczaj wielkogabarytowych płyt blach o grubości do 30 mm i ponad 30 mm - z rozszerzonym polem tolerancji odstępu i przy użyciu urządzeń spawalniczych jedno i wielodrutowych, zasilanych źródłami prądu stałego i/lub zmiennego.

(4 zastrzeżenia)



B23K

P. 196388 T

01. 03. 1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Henryk Grzybowski, Zbigniew Zjawin, Roman Walkowiak).

Uchwyt do centrowania prętów poprzecznych w zgrzewarkach wieloelektrodowych

Uchwyt do centrowania prętów poprzecznych w zgrzewarkach wieloelektrodowych umieszczony pomiędzy parą elektrod charakteryzuje się tym, że ma ramię (1) zakończone głowicą (2) wyposażoną od góry w skośny ślizg ścięty od strony czołowej, natomiast w głowicy (2) osadzony jest palec (3) dociskany do strony czołowej ślizgu elementem sprężystym (4).

(1 zastrzeżenie)

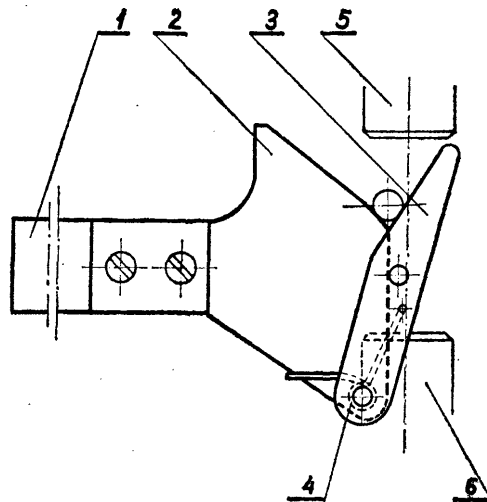


Fig. 1.

B23K

P. 191206

15. 07. 1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zbigniew Puzewicz, Kazimierz Maksjan, Wiesław Trojanowski, Franciszek Dębowski, Andrzej Janicki).

Sposób łączenia elementów wolframowych ze sobą oraz z elementami z innych metali lub stopów tych metali

Sposób według wynalazku jest stosowany zwłaszcza przy wytwarzaniu elektrod do lamp wyładowczych dużej mocy.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że na elementy (2) i (3) w obszarze ich łączenia nakłada się kształtkę ze spoiwa (1) niklowo-miedziowego, korzystnie w postaci pierścienia, po czym łączone elementy wraz z kształtką wygrzewa się w temperaturze topnienia spoiwa w atmosferze ochronnej lub próżni.

Wariant sposobu polega na tym, że na element (2) wolframowy w obszarze łączenia nakłada się kształtkę ze spoiwa (1) niklowo-miedziowego korzystnie w postaci pierścienia po czym element (2) wolframowy wraz z kształtką wygrzewa się w temperaturze topnienia spoiwa (1) w atmosferze ochronnej lub próżni, a następnie łączy się z elementem (3) z innych metali lub stopów tych metali w znany sposób za pomocą spoiwa (4) na przykład srebrno-miedziowego.

(2 zastrzeżenia)

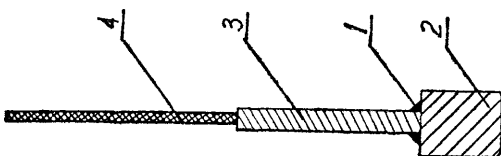


Fig. 1

B23K
H02K

P. 196423 T

02. 03. 1977

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Rudolf Kiecoń, Jerzy Koźdoń, Ludwik Iskrzycki).

Stanowisko do łączenia i spawania wyprowadzeń stojanów maszyn elektrycznych

Stanowisko według wynalazku składa się: ze spawarki (1), stołu napędowego (2), po którym poruszają się skokowo napędzane pneumatycznie wózki (4) oraz nastawnego odciaгу z półkami i osłoną przeciwdobłąskową (3). Wózki (4) z ramą obrotową osadzone są na platformie, w której umieszczone są obrotowo dwa wyprofilowane i ułożyskowane kółka prowadzone po zamkniętej jezdni stołu (2) za pomocą zabieraka. W dolnej części ramy obrotowej znajduje się blokada, a w górnej umieszczona jest przechylnie podstawa rolek z blokadą oraz otwór na obrotowy ogranicznik pakietu.

(3 zastrzeżenia)

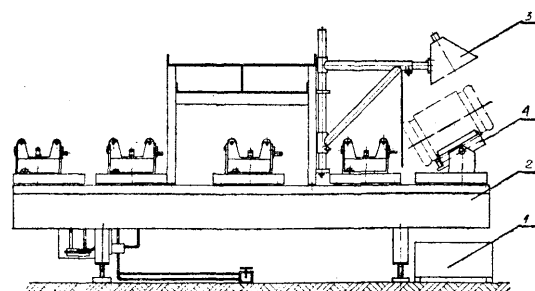


Fig. 1

B23K

P. 196635 T

11. 03. 1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Parosa, Edward Reszke, Ryszard Bajorek).

Głowica mikrofalowego palnika plazmowego

Głowica zbudowana w postaci toru mikrofalowego, wyposażonego w reaktancyjny tłumik mikrofalowy (3), którego reaktancja jest włączona w płaszczyźnie otworu wylotowego plazmy albo gazu gorącego z toru mikrofalowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy tłumik reaktancyjny (4), którego reaktancja jest włączona w płaszczyźnie otworu wlotowego gazu plazmotwórczego do toru mikrofalowego. Dzięki temu uzyskuje się ograniczony obszar oddziaływania plazmy z polem mikrofalowym.

Głowica według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do prowadzenia reakcji chemicznych.

(1 zastrzeżenie)

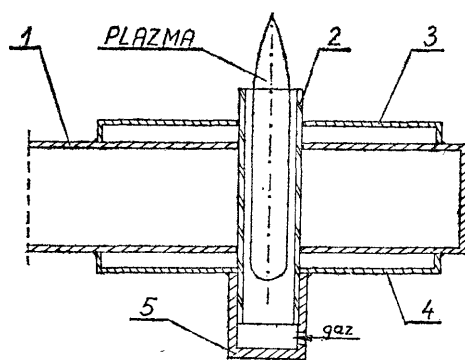


Fig. 1.

B24B

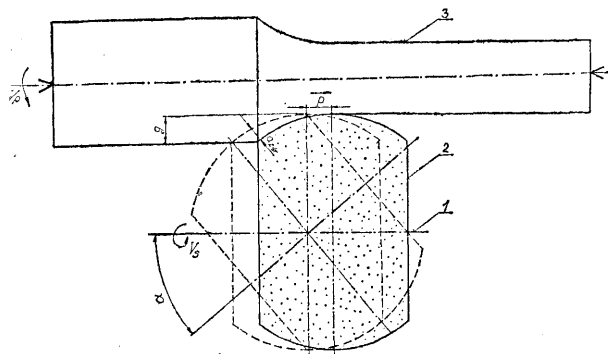
P. 191172

13. 07. 1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Czesław Stanisław Rogowski, Stanisław Walasik).

Sposób szlifowania wałków ściernicą kształtową

Sposób szlifowania wałków według wynalazku polega na wykonywaniu przez ściernicę (2) w czasie skrawania ruchu obrotowego i ruchu wahliwego swej osi (1) zapewniając udział w procesie skrawania wszystkich ostrzy. Stosowana ściernica (2) ukształtowana jest w postaci wycinka kuli. (2 zastrzeżenia)



B24B

P. 196658 T

14. 03. 1977

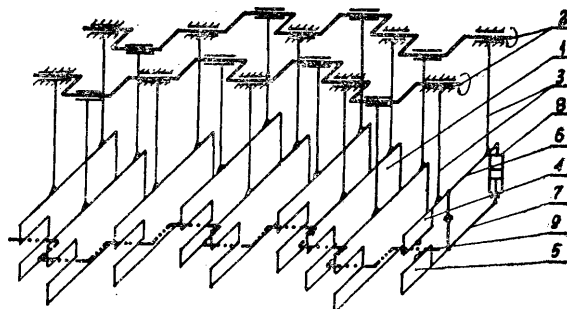
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Antoni Zworko, Józef Jezierski, Władysław Moskal).

Nagniatarka do jednoczesnego nagniatania czopów osiowych i wykorbionych wałów korbowych

Nagniatarka, składająca się z dziewięciu zespołów roboczych (1), dwu wałów korbowych sterujących (2) oraz osiemnastu łączników (3) służących do zawiesz-

nia zespołów roboczych na czopach wałów sterujących, przy czym wały korbowe sterujące (2) ułożyskowane na czopach osiowych wykonują ruch obrotowy w zgodnym kierunku z dokładnie jednakową prędkością, zachowując zawsze jednakowe wzajemne położenie, zaś na każdym czopie wałów korbowych sterujących zawieszono są łączniki (3) utrzymujące zespoły robocze ustawione równolegle względem siebie zawsze w pozycji poziomej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy zespół roboczy składa się z głowicy górnej (4), głowicy dolnej (5), ramienia górnego (6) i ramienia dolnego (7) oraz cylindra hydraulicznego napędowego (8). Głowice górna i dolna (4 i 5) osadzone są w ramionach górnym i dolnym (6 i 7). Ramie górne (6) jest związane z ramieniem dolnym (7) obrotowo w określonym zakresie kątowym.

(1 zastrzeżenie)



B24C

P. 196476 T

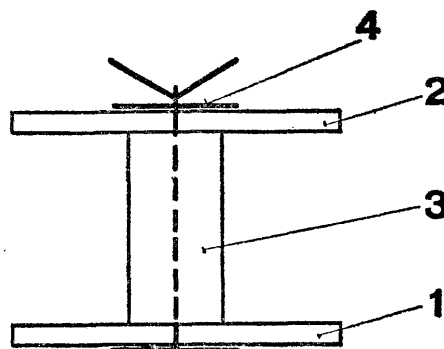
07. 03. 1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Waldemar Szyrle, Mirosław Makowski, Andrzej Wroński, Ryszard Matuszczak, Jan Madejczyk, Zbigniew Rutkowski, Mieczysław Świętek).

Sposób obróbki luznym ścierniwem drobnych elementów płaskich o dużej twardości, a zwłaszcza płytek skrawających wielostrzowych wykonanych z węglików spiekanych oraz przyrząd do realizacji sposobu obróbki luznym ścierniwem drobnych elementów płaskich o dużej twardości

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki luznym ścierniwem drobnych elementów płaskich o dużej twardości, a zwłaszcza płytek skrawających wielostrzowych wykonanych z węglików spiekanych, polegający na poddaniu obrabianych elementów działaniu ziarnistego środowiska ścierniwa przemieszczającego się ruchem względnym.

Istota wynalazku polega na tym, że elementy przeznaczone do obróbki najpierw nakładają się na siebie tworząc pakiety, po czym pakiety te ustawia się w pewnej odległości od siebie na obwodzie wielokąta lub koła i w takiej pozycji pakiety płytek unieruchamia się. Tak przygotowaną klatkę, której prętami są pakiety elementów umieszcza się w pojemniku z luznym ścierniwem i poddaje działaniu ściernemu prze-



mieszczającego się ziarnistego środowiska ścierniwa.

Przyrząd do obróbki luznym ścierniwem według wynalazku składa się z dwu, równolegle usytuowanych tarcz (1, 2), pomiędzy którymi znajduje się element dystansowy (3) ustawiony w osi symetrii tarcz (1, 2) oraz z zespołu zaciskającego (4) usytuowanego także w osi symetrii tarcz (1, 2). W obu tarczach (1, 2) są przy tym wykonane otwory rozstawione na okręgu koła o średnicy mniejszej od średnicy tarcz (1, 2).

(10 zastrzeżeń)

B24C

P. 196692 T

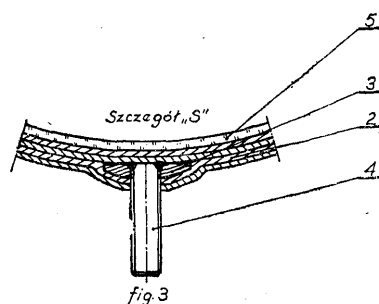
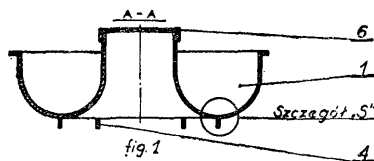
15. 03. 1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Franciszek Dziubiński).

Pojemnik do wygładzarki wibracyjnej z przestrzennym ruchem wsadu

Pojemnik (1) według wynalazku jest wykonany z kilku warstw tkaniny szklanej nasączonej żywicą (2), pomiędzy którymi zainstalowany jest pierścień stalowy (3) wraz ze śrubami (4), do których mocowane są elementy sprężyste i wibrator wygładzarki. Powierzchnia wewnętrzna pojemnika pokryta jest wykładziną odporną na ścieranie (5), a przestrzeń nad wibratorem jest osłonięta pokrywą (6). Pojemnik ten w każdym przekroju prostym do osi ma linię kołową.

(2 zastrzeżenia)



B25B

P. 191098

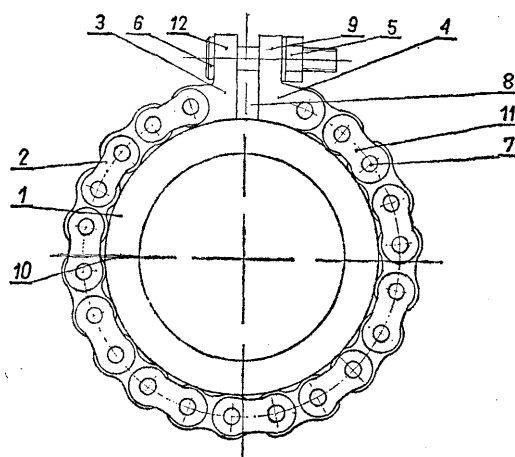
10. 07. 1976

Huta „Zabrze”, Zabrze, Polska (Augustyn Michna, Ernest Smolarczyk).

Uniwersalny ściągnacz do toczenia panewek

Ściągnacz według wynalazku zwłaszcza dwudzielnych panewek składa się ze stałych ogniwi (2) łańcucha typu Galia w ilości pozwalającej na opasanie z luzem (8) dwudzielnej panewki (1) o najmniejszej średnicy zewnętrznej oraz odejmowalnych ogniwi (11) łańcucha typu Galia w ilości pozwalającej wraz z ogniwami stałymi (2) na opasanie z luzem (8) największej średnicy zewnętrznej dwudzielnej panewki (1). Odejmowalne ogniwa (11) połączone są z ogniwami (2) stałymi najkorzystniej za pomocą śrub (7) z nakrętkami. Na początku łańcucha jest mocowany początkowy segment (3) z ramieniem (12), a na końcu łańcucha jest mocowany końcowy segment (4) z ramieniem (9), a ramiona (9 i 12) są połączone ściągnającą śrubą (6) z nakrętką i podkładką (5).

(1 zastrzeżenie)



B25G

P. 190933

02. 07. 1976

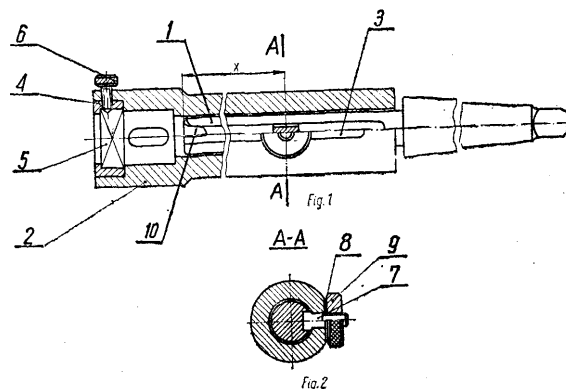
Zakłady Systemów Minikomputerowych „Mera-ZSM”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Minikomputerowych, Warszawa, Polska (Andrzej Kowalczyk).

Oprawka do mocowania narzynek do gwintowania maszynowego

Przedmiotem wynalazku jest oprawka do mocowania narzynek do gwintowania maszynowego mająca szczególne zastosowanie przy pracy na tokarkach.

Oprawka ma wałek wpustowy (1) z uchwytem stożkowym, umieszczoną na tym wałku (1) tuleję (2) z kanałkiem (3), w której zamocowana jest tuleja (4) redukcyjna z narzynką (5) oraz łączący tuleję (2) z wałkiem wpustowym (1) kamień (7) ruchomy z podkładką (8) i kontrolującą nakrętką (9), umożliwiającą ruch prostoliniowy, wzdłuż osi tulei (2) w stosunku do wałka (1). Długość wykonywanego gwintu określona jest początkowym położeniem (X) kamienia (7) w stosunku do powierzchni czołowej wałka (1). Ponadto wałek wpustowy (1) ma wyfrezowanie (10) wykonane po linii śrubowej.

(2 zastrzeżenia)



B25J

P. 196946 T

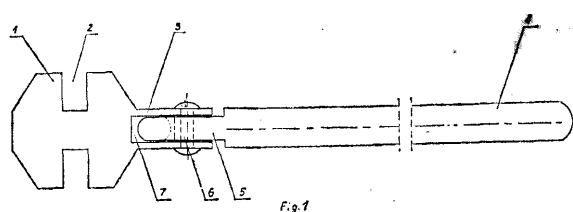
25. 03. 1977

Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, „Budostal”, Kraków, Polska (Jan Rerutko).

Przyrząd do obracania dłużyć

Przyrząd według wynalazku składa się z głowicy (1) mającej dwa szczękowe wycięcia (2) i dwie równoległe prowadnice (3), pomiędzy którymi jest osadzona obrotowo na sworzniu (6) końcówka (5) dźwigni (4).

(1 zastrzeżenie)



B26B

P. 190914

02. 07. 1976

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Emil Szczęch, Tadeusz Bieniek, Kazimierz Wiech).

Przyrząd do krojenia pieczywa, wędlin i serów

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że dolna powierzchnia podstawy (1) ma w otoczonym obrzeżem (3) wgłębieniu (2) symetrycznie rozstawione dwa zaczepy boczne (4) do nawijania przewodu połączeniowego. Wgłębienie (2) ma dodatkowy zaczep środkowy (5) do mocowania przewodu bezpośrednio przy wtyczce (6). Zaczepy boczne (4), zaczep środkowy (5) i wgłębienie (2) tworzą jednolitą całość składającą się na dolną powierzchnię podstawy (1) wykonaną korzystnie z tworzywa sztucznego.

(4 zastrzeżenia)

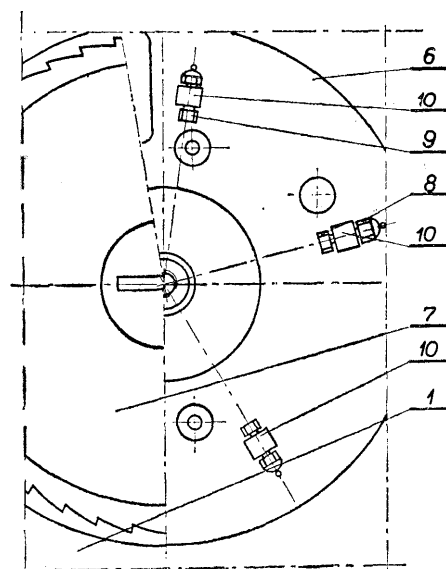
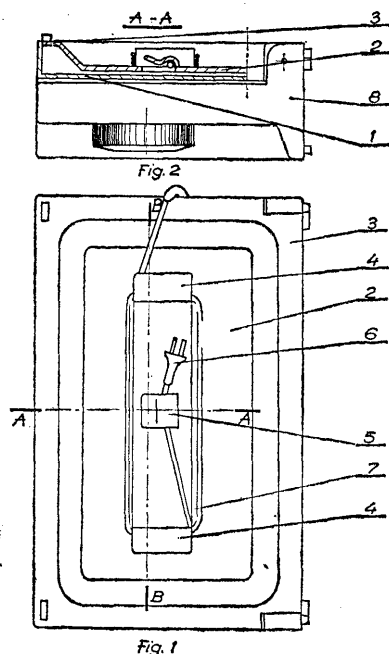


Fig.1

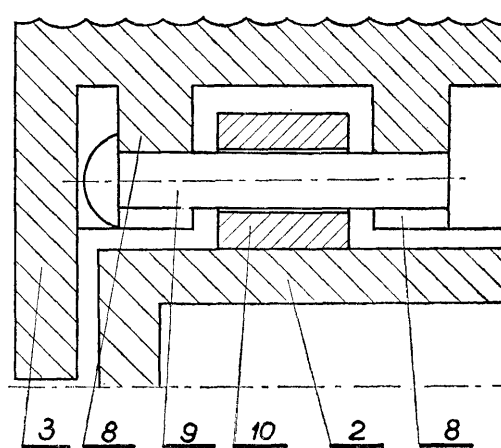


Fig.4

B26B

P. 190931

02. 07. 1976

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Kazimierz Wiech, Andrzej Mycek, Emil Szczęch).

Urządzenie do krojenia pieczywa, wędlin i serów

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że płaszczyzna osadzonego obrotowo w obudowie (6) tarczowego noża (7) podparta jest korzystnie trzema rolkami obrotowymi (10) osadzonymi na sworzniach (9) umieszczonych w gniazdach (8) obudowy (6) urządzenia. Stolik (3) ma możliwość przesuwu po podstawie składanej (2) urządzenia za pośrednictwem rolek obrotowych (10) osadzonych na sworzniach (9) zamocowanych w gniazdach (8) usytuowanych na dolnej powierzchni części jezdnej stolika (3).

Rozwiązanie według wynalazku ułatwia obsługę urządzenia, zwiększa okres poprawnej pracy tarczowego noża obrotowego.

(4 zastrzeżenia)

B26B

P. 190941

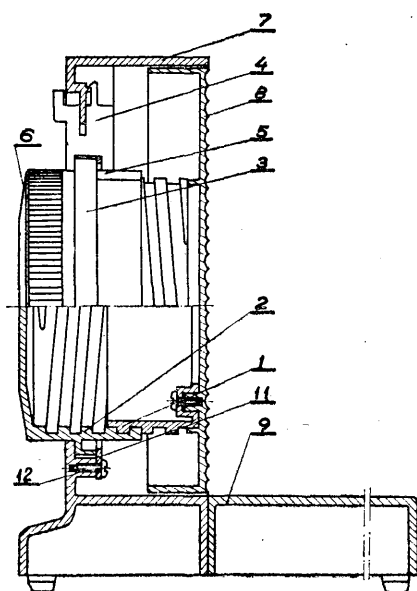
02. 07. 1976

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Tadeusz Bieniek, Andrzej Mycek, Emil Szczęch, Kazimierz Wiech).

Urządzenie do krojenia pieczywa, wędlin i serów

Urządzenie według wynalazku ma mechanizm śrubowy do nastawiania grubości odkrawanej warstwy produktu składający się ze śruby (1) i nakrętki (2). Śruba (1) przymocowana jest sztywno do płyty dystansowej (8) i ma korzystnie dwuzwojowy gwint prostokątny o skoku równym zakresowi regulacji odkrawanej warstwy produktu i średnicy podziałowej równej w przybliżeniu połowie szerokości płyty dystansowej (8). Nakrętka (2) ma kołnierz (3) do obrotowego osadzenia w obudowie (7) oraz występ (5), który wspólnie z zastawką blokującą (4) stanowi ogranicznik ruchu obrotowego nakrętki (2) do jednego obrotu. Na obudowie czołowej powierzchni nakrętki (2) znajduje się podziałka (6).

(1 zastrzeżenie)



B28B

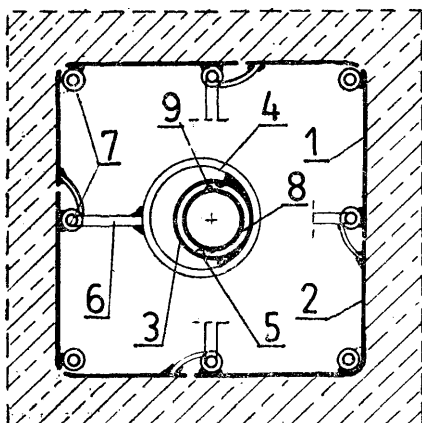
P. 196239 T

23. 02. 1977

Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Stefan Patuszyński).

Forma do produkcji belek żelbetowych

Forma według wynalazku, służąca do wykonywania otworów wewnętrznych w belkach prefabrykowanych, ma belki ścian, składające się z blach wspornych (1) i blach zawieszonych (2) połączonych zawiasami (7). Zawiasy łączące blachy wsporne (1) i blachy zawieszane (2) połączone są przegubowo za pomocą korbowodu (6) z krzywkami (4) przyspawanymi mimośrodowo do prowadnicy (3). Przez obrót klucza (8) z zaczepami (9) wprowadzanego do prowadnicy (3) uzyskuje się otwarcie formy, umożliwiające wyjęcie jej z prefabrykatu. (1 zastrzeżenie)

B28B
E04G

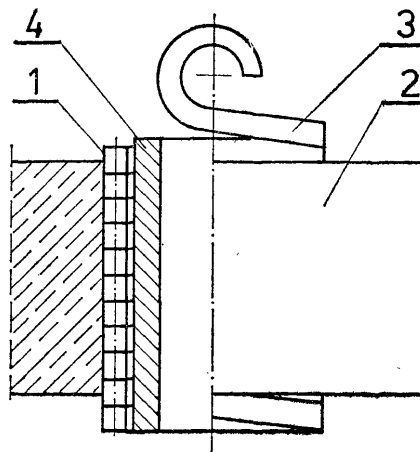
P. 196550 T

09. 03. 1977

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Tadeusz Feszko, Józef Kuźniar).

Sposób formowania otworów instalacyjnych w elementach prefabrykowanych

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu w formie, w miejscu gdzie ma przebiegać otwór instalacyjny (1) w prefabrykacie (2), sprężyny (3) koźmistnie stożkowej, usztywnionej od wewnątrz rurką (4). Po wyjściu gotowego prefabrykatu (2) z formy, wyciąga się sprężynę (3) po uprzednim usunięciu rurki (4) usztywniającej. (1 zastrzeżenie)



B28C

P. 196916 T

25. 03. 1977

Włodzimierz Mysłowski, Zdzisław Zyzak, Czekań, Polska (Włodzimierz Mysłowski, Zdzisław Zyzak).

Sposób wytwarzania wykładziny kamieniopodobnej

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu 72—83% wagowych wypełniacza mieneralnego w postaci granulek lub mączki granitowej lub marmurowej z 7—25% wagowymi cementu z 2—10% wagowymi środka uszczelniającego i uszlachetniającego w postaci szkła wodnego z 0, 02—1, 5% wagowych emulsji wodnej z 1—3% wagowymi barwnika mineralnego, z 0, 01—0, 6% wagowymi kwasu szczawiowego. Tak przygotowaną mieszaninę zasypuje się do formy, prasuje pod ciśnieniem 150—250 kG/cm² następnie wygrzewa przez co najmniej 6 godzin. (2 zastrzeżenia)

B29D

P. 190105

02. 06. 1976

Zakłady Maszyn Chemicznych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Zygmunt Machowski, Grażyna Jazowiecka, Stanisław Zwoliński).

Głowica do wytłaczania rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych

Głowica do wytłaczania rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych, jest przeznaczona do pracy w linii technologicznej na bazie wylączarki jednoślism kowej.

Istotę wynalazku stanowi zestaw elementów śpiętrajaco-mieszających zainstalowany w otworze wlotowym korpusu (1) głowicy, powodujący dokładne mieszanie i ujednoludnienie tworzywa. Zestaw ten składa się z przewężki kierującej (2) i sit homogenizujących (3) i (4). Każde sito homogenizujące posiada otwory o zróżnicowanych średnicach. (2 zastrzeżenia)

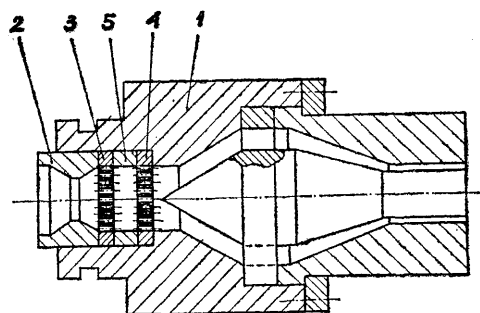


fig. 1

B29D

P. 197180

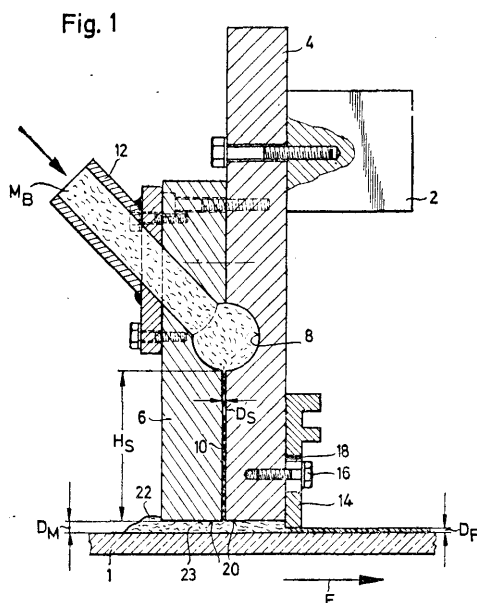
04. 04. 1977

Pierwszeństwo: 05. 04. 1976 - RFN (nr P 2614 596. 0)

Saint-Gobain Industries, Neuilly sur Seine, Francja (Rudolf Pelzer, Heinz Scholl).

Głowica zgarniakowa do nakładania warstw z tworzywa sztucznego

Głowica zgarniakowa do nakładania warstw z tworzywa sztucznego na płaskie wsporniki, zawiera dyszę, która ma kanał rozdzielczy (8) i wąską szczelinę (10), która jest usytuowana na całej szerokości zgarniaka, oraz środki ograniczające wysokość zapasu tworzywa sztucznego (23), umieszczone przed zgarnikiem (14). (13 zastrzeżeń)



B29H

P. 197233

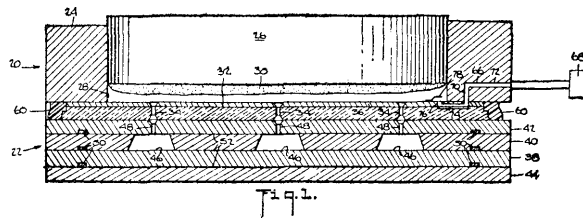
06. 04. 1977

Pierwszeństwo: 08. 04. 1976 - RFN (nr P 2615 177, 9)

Uniroyal AG., Aachen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do formowania przetłoczonego

Urządzenie do formowania przetłoczonego, zawierające zespół wtryskowy (20) z otwartą na końcu komorą (28) na tworzywo elastomeryczne (30), w której umieszczony jest ruchomo tłok (26) służący do ściskania tworzywa i wytłaczania go z komory, przy czym do otwartego końca komory przymocowana jest posiadająca wiele otworów płyta końcowa (32), a ponadto urządzenie to zawiera wielownekową formę (22), której wnętrza są usytuowane na jednej linii z otworami w płycie końcowej, oraz mechanizm poruszania zespołu wtryskowego i formy względem siebie w celu połączenia formy z płytą końcową. Charakterystyka się tym, że ma urządzenie odpowietrzające (68) służące do równoczesnego usuwania płynu zamkniętego w komorze i we wnękach formy przed napełnieniem wnętrza tworzywem elastomerycznym z komory. Ponadto urządzenie ma elementy uszczelniające (60) umieszczone pomiędzy zespołem wtryskowym a formą w celu rozłączonego, pneumatycznego uszczelnienia zespołu wtryskowego i formy względem siebie, gdy forma jest przynajmniej zbliżona do płyty końcowej, przy czym te elementy uszczelniające we współpracy z zespołem wtryskowym, formą i urządzeniem odpowietrzającym tworzą obwód przestrzenny, w którym urządzenie odpowietrzające jest połączone równocześnie ze wszystkimi wnękami i z komorą zespołu wtryskowego. (25 zastrzeżeń)



B20B

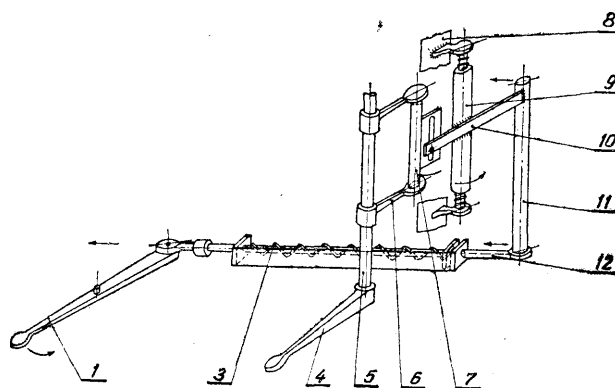
P. 191129

12. 07. 1976

Olkuska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Kraków, Polska (Czesław Sioła, Stanisław Piątek).

Urządzenie zabezpieczające prasy ciernej

Urządzenie zabezpieczające prasy ciernej według wynalazku ma sworzeń blokujący (7) współpracujący z dźwignią (1). Ramię (11) dźwigni (1) połączone jest ze sworzniem (7) poprzeczką (10) zamocowaną na walcu (9). Ramię (12) wyposażone jest w sprężynę rozprężającą (3). (1 zastrzeżenie)

B30B
B28B

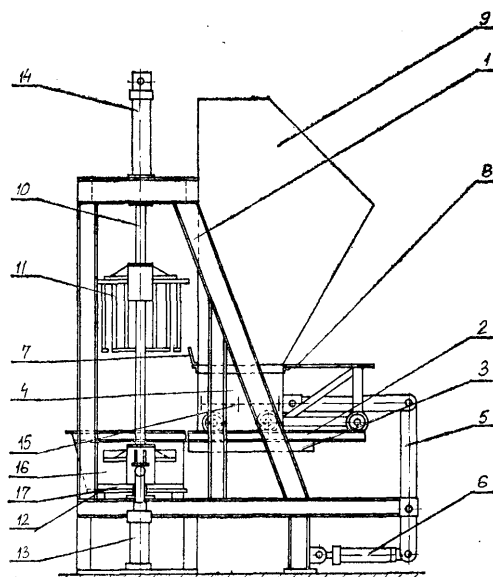
P. 196914 T

25. 03. 1977

Włodzimierz Mysłowski, Zdzisław Zyzak, Gliwice, Polska (Włodzimierz Mysłowski, Zdzisław Zyzak, Zbigniew Bokun).

Wibroprasa

Wibroprasa, przeznaczona do wykonywania zwłaszcza elementów budowlanych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma do konstrukcji stalowej



(1) z zasypnikiem (9) przymocowane poziome prowadnice (2) po których porusza się ramka zasypowa (4), a które dno stanowi płyta (3) łącząca prowadnice (2). Do górnych krawędzi ramki (4) przymocowana jest płyta zamykająca (8) i elastyczny grzebień zgarniający (7). Ramka (4) napędzana jest siłownikiem (6) zamocowanym w konstrukcji nośnej (1). Po słupach (10) prowadzone są w konstrukcji nośnej (1) płyta wibracyjna (12) i głowica formująca (11) napędzane siłownikami (13) i (14). (3 zastrzeżenia)

B31B

P. 190446

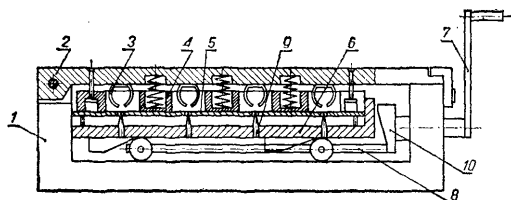
14. 06. 1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Malitek, Piotr Wachulski, Jędrzej Kulesza).

Przyrząd do łączenia folii metalowych

Przyrząd według wynalazku ma przebijaki (9) w kształcie symetrycznego klina o kącie wierchołkowym zawartym w granicach 20° — 40° , oraz krawędzie tnące klina które są ustawione prostopadłe od kierunku sił rozciągających złącze. Przyrząd ma również zespół zgniataczy sprężystych (3) współpracujących z kłinem przebijaka (9) który wykonuje wstępnie ruch rozginający strzępy folii, a następnie zagniata tworząc złącze.

Przyrząd do łączenia folii metalowych, a w szczególności aluminiowej stosuje się w ciągłych procesach technologicznych takich jak trawienie, wyżarzanie lub lakierowanie. (2 zastrzeżenia)



B32B

P. 190009

29. 05. 1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Helmut Burek, Joachim Grzesiek, Ryszard Grunik, Jan Guga).

Sposób wzmacniania wyrobów termoformowanych z tworzyw sztucznych

Sposób polega na nanoszeniu żywicy poliestrowej i włókna szklanego na powierzchnię wyrobu uformowanego z tworzywa szklanego, przy czym składnikiem sieciującym żywicy jest substancja atakująca fizykochemicznie tworzywo, z którego uformowany jest wyrób zaś w żywicy rozprowadzany jest równomiernie czynny wypełniacz. Czas żelowania żywicy jest nie krótszy niż 20 minut, zaś temperatura utwardzania nie wyższa niż 40°C . Przy wyrobach termoformowanych z polimetakrylanu akrylu używa się styren lub metakrylan metylu jako substancję sieciującą żywicy oraz dodatek 2 do 6% wagowych w stosunku do ilości żywicy mieszaniny krzemionki i talku w stosunku wagowym 1:4.

Sposób znajduje zastosowanie w szczególności do wytwarzania wanien, basenów natryskowych i brodzików z tworzyw sztucznych. (7 zastrzeżeń)

B60B

P. 196615 T

11. 03. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Andrzej Bryzek, Andrzej Stachyra).

Piasta koła pojazdu zwłaszcza jednośladowego

Piasta kół pojazdu zwłaszcza jednośladowego zaopatrzona w dwa rodzaje gniazd szprych występujące naprzemian charakteryzuje się tym, że dwójakiego

rodzaju gniazda (a i b) występujące naprzemian mają kształty brył obrotowych stykających się podstawami, przy czym osie brył tworzących gniazdo (a) są przesunięte o wielkość „e”, natomiast osie brył tworzących gniazdo (b) leżą na jednej prostej. (2 zastrzeżenia)

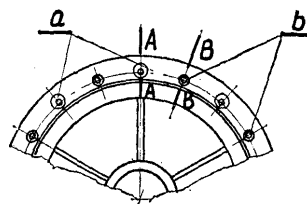


Fig. 1

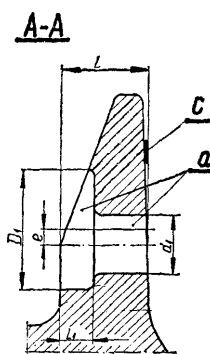


Fig. 2

B60K
G01P
G05D

P. 196899 T

23. 03. 1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP” Warszawa, Polska (Jerzy Wesółowski, Jan Winięcki).

Wskaźnik prędkości ekonomicznej jazdy pojazdu samochodowego

Wskaźnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma światłowód (2) i źródło światła (3) sprzężone z urządzeniem pomiarowym i wskazującym prędkościomierza. (10 zastrzeżeń)

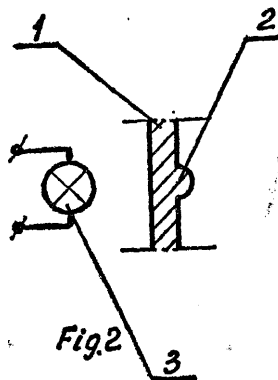


Fig. 2

B60P

P. 191030

08. 07. 1976

Fabryka Samochodów Ciężarowych „Star” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Zygmunt Spytek, Witold Michalczewski, Antoni Chmielewski, Kazimierz Waldemar Grzyb, Józef Rynkiewicz).

Skrzynia samochodu samowyladowczego lub przyczepo do przewozu płodów rolnych

Skrzynia samochodu samowyladowczego lub przyczepy, zwłaszcza do przewozu płodów rolnych o znacznie zróżnicowanym ciężarze jednostkowym, ma wzdżone ściany boczne, sprzężone mechanizmami wodzącymi, zabudowanymi na ścianach czołowych skrzyni, oraz nadstawę stałą lub otwieraną.

Nadstawa otwierana (2) posadowiona jest na ścianach (1) czołowych skrzyni zasadniczej, podwyższonych do wysokości nadstawy stałej, we wszystkich narożach na rozłącznych przegubach, w postaci gniazd (6) widłowych z przetyczkami (9) nasadzonych na końcach czopów (8) przytwierdzonych do krawędzi górnych ścian (3) bocznych nadstawy stałej, które utrzymywane są alternatywnie w analogicznych gniazdach widłowych wykonanych w wierzchołkach ścian czołowych. Nadstawa ta sprzężona jest kinematycznie z podwoziem (13) samochodu i skrzynią, podnośnikami (4) linkowymi. Boczne ściany skrzyni są wzdżone na przemian mechanizmami, składającymi się każdy z popychacza osadzonego przesuwnie w ścianie (1) czołowej, posiadającego na wierzchołku krążek (25) oraz dwóch par krążków (22 i 23) ułożyskowanych na ścianie (1) symetrycznie względem popychacza (21). Na wprost popychacza (21) w podwoziu samochodu, umieszczony jest zderzak (26). (2 zastrzeżenia)

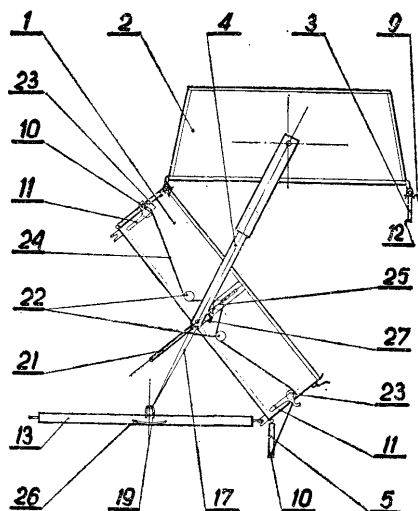


Fig. 1

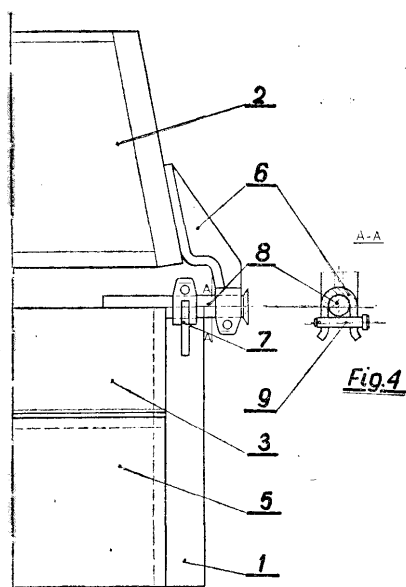


Fig. 3

B60P
B66F

P. 196920

25. 03. 1977

Pierwszeństwo: 02. 04. 1976 - Finlandia (nr 760893)

Oy Nummi AB., Pernio, Finlandia (Marti Varajarvi).

Dźwignik hydrauliczny burtowy do samochodów

Dźwignik hydrauliczny burtowy do samochodów zawiera ramę (1), oś nośną (7) zamocowaną do ramy, dwa ramiona podnoszące (9), zamocowane obrotowo jednym końcem do osi nośnej (7), a drugim końcem do pomostu podnoszącego (3), oraz siłowniki hydrauliczne (4, 5) do podnoszenia i opuszczania ramion podnoszących. Ramiona podnoszące stanowią dwa przeciwległe boki sztywnego, prostokątnego szkieletu (2). Oś nośna (7) tworzy bok pośredni szkieletu (2), zaś ostatni bok stanowi oś usztywniającą (11) pomost podnoszący. Siłownik hydrauliczny (5) jest usytuowany przy jednym z ramion podnoszących i służy do odchylenia pomostu podnoszącego (3) z położenia poziomego do położenia pionowego. Drugi siłownik hydrauliczny (4) służy do unoszenia pomostu podnoszącego (3). (1 zastrzeżenie)

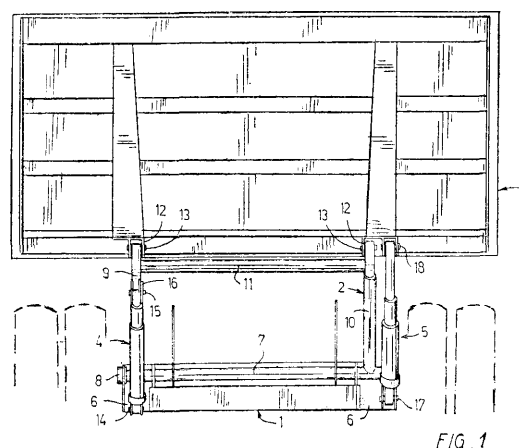


Fig. 1

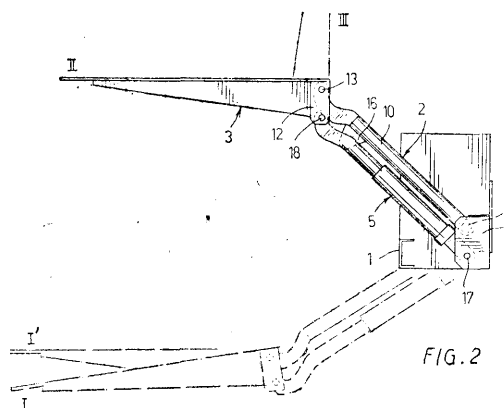


Fig. 2

B60R

P. 196768 T

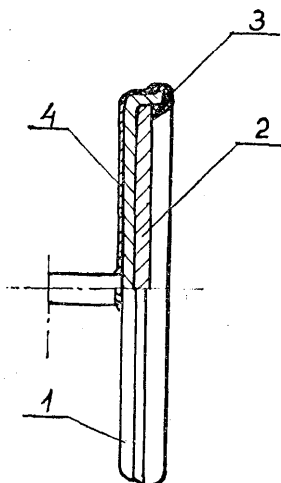
17. 03. 1977

Rejonowe Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Gliwice, Polska (Stanisław Szurek).

Lusterko pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest boczne lusterko pojazdów mechanicznych stosowane zwłaszcza w samochodach osobowych i ciężarowych.

Lusterko pojazdów mechanicznych posiada na tylnej powierzchni oprawy (1) odbłaskową powłokę (4) wykonaną z folii lub farby odbłaskowej najkorzystniej białej. (2 zastrzeżenia)



B60T

P. 198259

20. 05. 1977

Pierwszeństwo: 24. 05. 1976 - Szwecja (nr 7605862-7)

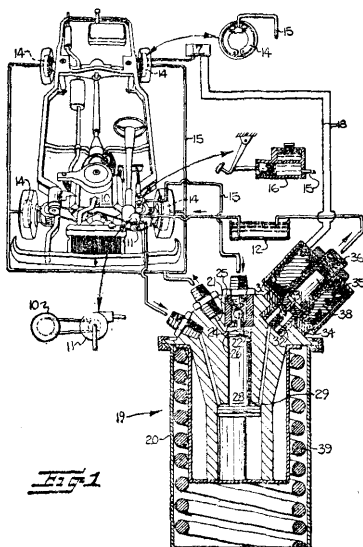
Folke Ivar Blomberg, Lidingo, Szwecja oraz Jan-Olov Martin, Holst, Upsala, Szwecja.

**Sposób hamowania elementu obrotowego
i układ hamulcowy do hamowania elementu
obrotowego, zwłaszcza koła pojazdu samochodowego**

Sposób hamowania elementu obrotowego, zwłaszcza koła pojazdu samochodowego polega na tym, że tłoczy się strumień płynu hamulcowego oraz przerywa się dopływ i obniża ciśnienie płynu hamulcowego, sterując przepływem tłoczonego strumienia płynu hydraulicznego w wyniku reakcji na zasygnalizowane zjawisko.

Układ hamulcowy do hamowania elementu obrotowego, zwłaszcza koła pojazdu samochodowego, w którym jest hamulec hydrauliczny do hamowania elementu obrotowego i czujnik sygnalizuje wystąpienie nadmiernego opóźnienia hamowanego elementu charakteryzuje się tym, że w skład elementów przeciwblokadowych (19) wchodzi elementy uruchamiające (26, 28) łączące się z układem hydraulicznym dla normalnego krążenia płynu hydraulicznego pod ciśnieniem w tym układzie oraz dla zatrzymywania przepływu płynu pod ciśnieniem z chwilą zasygnalizowania wystąpienia nadmiernego opóźnienia hamowanego koła, przez co siła napędowa dla elementów przeciwblokadowych (19) jest przenoszona przez układ hydrauliczny. Tłok (28) jest sprzęgnięty z elementami przeciwblokadowymi (19) w celu ich uruchomienia.

(8 zastrzeżeń)



BGID

P. 196579 T

10. 03. 1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Andrzej Gałaś, Józef Bania, Jerzy Bar, Stanisław Tenczyński).

Składany podest wagonu kolei linowej

Składany podest wagonu kolei linowej składa się z ramy nośnej (1) zamocowanej do podłogi i ram kabiny (10), do której to ramy nośnej (1), obrotowo zamocowana jest płyta podestu (6) zakończona listwami amortyzującymi (7). (1 zastrzeżenie)

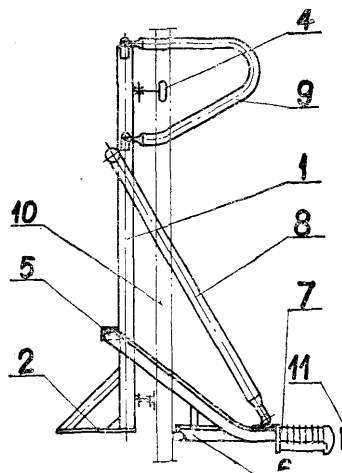


Fig. 1a

B63B

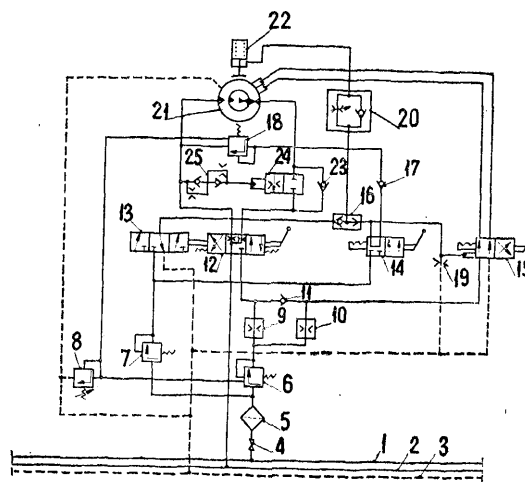
P. 191081

09. 07. 1976

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Michał Andersohn, Stanisław Witkiewicz, Juliusz Skiba).

Napęd hydrauliczny wciągarki cumowniczej

Napęd hydrauliczny wciągarki cumowniczej zasilanej z układu centralnego charakteryzuje się tym, że hydrauliczny dwubiegowy silnik (21) pędzący wciągarkę przyłączony jest do centralnego tłoczącego przewodu (1) poprzez dwa równoległe połączone ograniczniki przepływu główny (9) i dodatkowy (10) spięte na wylocie zwrotnym zaworem (11) tak, że przy sterowanym cumowaniu przy pomocy rozdzielacza (12) hydrauliczny dwubiegowy silnik (21) połączony jest z zasilającym go sterowanym reducyjnym zaworem (6) poprzez obydwa ograniczniki przepływu (9) i (10) i rozdzielacz (12), a przy samoczynnym cumowaniu hydrauliczny dwubiegowy silnik (21) połączony jest z zasilającym go sterowanym reducyjnym zaworem (6) poprzez dodatkowy ogranicznik (10) przepływu oraz wysterowany na ten czas rozdzielacz (14) pracy samoczynnej i zwrotny zawór (17). (3 zastrzeżenia)



B63B
A01K

P. 197278 T

06. 04. 1977

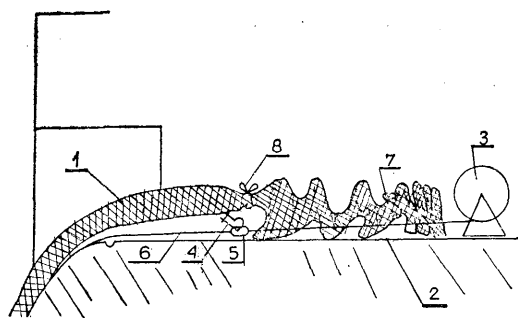
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 197281

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Marian Szatybelko, Józef Krępa).

Sposób wybierania włoka na pokład statku rybackiego

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas wyciągania włoka (1) za pomocą wyciągarki (3) na pokład (2) wiąże się włók (1) stropami (7, 8) w odstępach w przybliżeniu równych odstępom rozmieszczenia na włoku (1) szybkołączalnych urządzeń (4). Kontynuuje się ciągnięcie włoka (1) na pokładzie (2) za pomocą lin (6), zakończonych ogniwami (5), powodując tym samym samoczynne harmonijkowe składanie się włoka (1) na pokładzie (2) statku rybackiego.

(1 zastrzeżenie)

B63B
A01K

P. 197279 T

06. 04. 1977

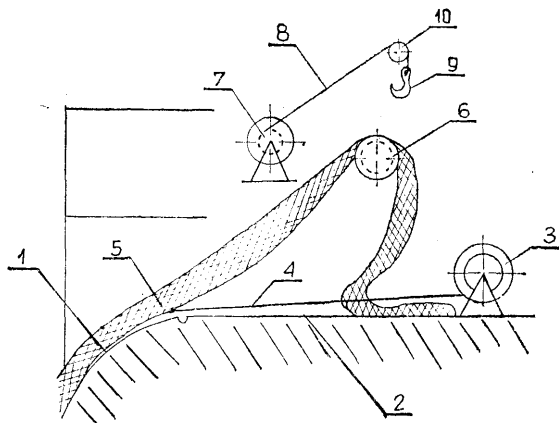
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 197281

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Marian Szatybelko, Józef Krępa).

Sposób wybierania włoka na pokład statku rybackiego

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas wybierania włoka (1) za pomocą dodatkowych lin (4), łączących wzorek i/lub skrzydła (5) włoka (1), po dojściu włoka (1) do wyciągarki (3), zakłada się włók (1) na siłowy blok (6) za pomocą haka (9). Następnie podnosi się część włoka (1) za pomocą wymienionego haka (9), liny (8), bloku (10) i pomocniczej wyciągarki (7), po czym schodząca z siłowego bloku (6) część włoka (1) układa się na pokładzie (2) statku rybackiego.

(1 zastrzeżenie)

B63B
A01K

P. 197280 T

06. 04. 1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 197281

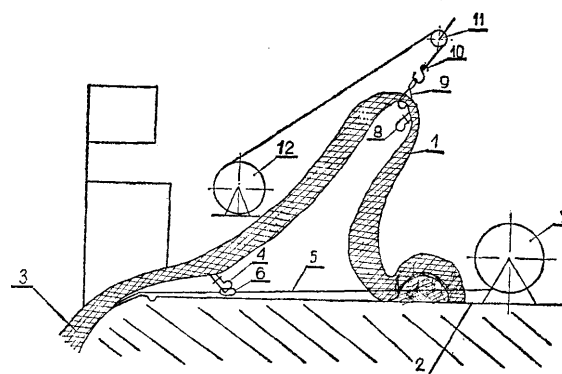
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Marian Szatybelko, Józef Krępa).

Sposób wybierania włoka na pokład statku rybackiego

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas wybierania włoka (1) za pomocą lin (5) zakłada się kolejno na skrzydła (3) i wielkooczkową gardziel włoka (1), stropy (9) i kolejno podnosi się odpowiednią część włoka (1) za pomocą jumpira (10) i wyciągarki (12) na możliwie dużą wysokość.

Następnie składa się włók (1) na pokładzie (2) przy czym układanie rozpoczyna się i prowadzi po dojściu ogniwa (6) wraz z kolejnym szybkołączalnym urządzeniem (8, 4) do wyciągarki (7) i/lub do miejsca składowania włoka (1) po rozłączeniu szybkołącznego urządzenia (8, 4) z ogniwem (6) liny (5).

(1 zastrzeżenie)

B63B
A01K

P. 197279 T

06. 04. 1977

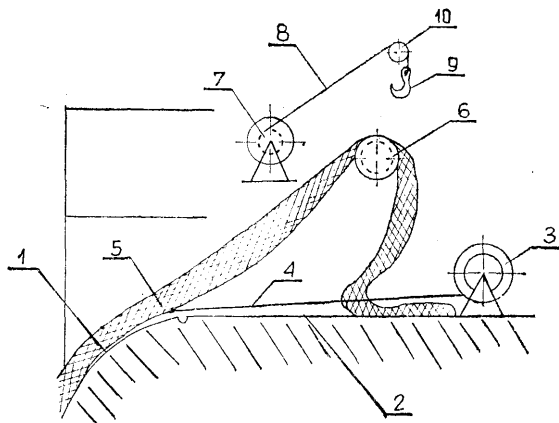
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 197281

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Marian Szatybelko, Józef Krępa).

Sposób wybierania włoka na pokład statku rybackiego

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas wybierania włoka (1) za pomocą dodatkowych lin (4), łączących wzorek i/lub skrzydła (5) włoka (1), po dojściu włoka (1) do wyciągarki (3), zakłada się włók (1) na siłowy blok (6) za pomocą haka (9). Następnie podnosi się część włoka (1) za pomocą wymienionego haka (9), liny (8), bloku (10) i pomocniczej wyciągarki (7), po czym schodząca z siłowego bloku (6) część włoka (1) układa się na pokładzie (2) statku rybackiego.

(1 zastrzeżenie)



B63K

P. 196688 T

14. 03. 1977

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ferdynand Romankiewicz).

Stop do metalizowania elementów przed lutowaniem

Stop do metalizowania elementów miedzianych przed lutowaniem spoiwami cynowo-ołowiowymi według wynalazku zawiera 60—75%, korzystnie 68% wagowych cyny i 25—40%, korzystnie 32% wagowych kadmu.

(1 zastrzeżenie)

B64D

P. 196580 T

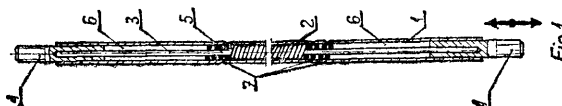
10. 03. 1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec” Mielec, Polska (Tadeusz Sowa, Wacław Osękowski, Edward Motyl).

Cięgno giętkie zwłaszcza do sterowania zdalnego silnikiem aparatów latających

Cięgno giętkie zwłaszcza do sterowania zdalnego silnikiem aparatów latających ma element przesuwany wykonany z drutu (3), osadzony w pancerzu (2), wykonanym z drutu w kształcie długiej sprężyny i zabudowany w plastikowej rurce metalowej (1), oraz zabezpieczony przed przesuwaniem zapunktowaniem (7) na obydwu końcach. Drut (3) zakończony jest suwakami (4).

(3 zastrzeżenia)



B64D

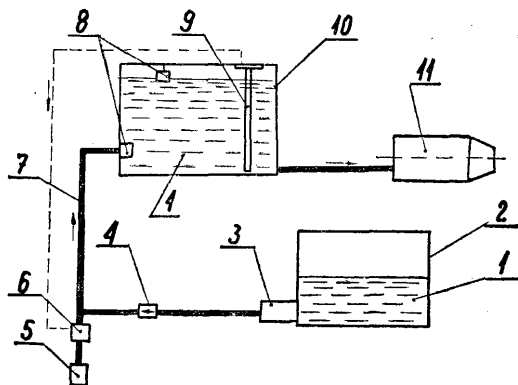
P. 196638 T

11. 03. 1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”
Mielec, Polska (Eugeniusz Lis).

Układ zasilania samolotu paliwem, zwłaszcza samolotów lekkich

Układ zasilania samolotu paliwem zwłaszcza samolotów lekkich posiadających zbiornik główny (10) oraz zbiorniki dodatkowe (2) charakteryzuje się tym, że elementem sterującym elektrozaworem odcinającym (6) jest podajnik paliwomierza (9) stosowany do pomiaru stanu paliwa (1) w zbiorniku (10). (2 zastrzeżenia)



B65D

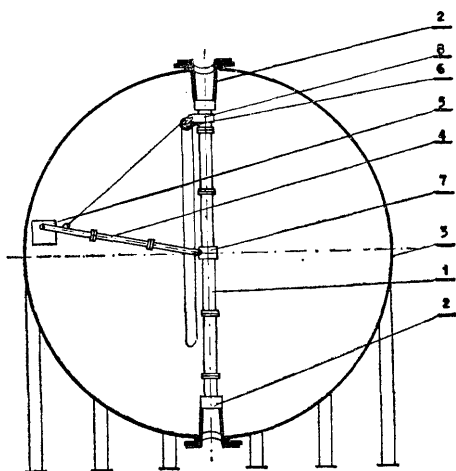
P. 190889

01. 07. 1976

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Roman Borkowski, Roman Sliwczyński).

Urządzenie umożliwiające przeprowadzanie kontroli i remontów powierzchni wewnętrznej zbiorników zwłaszcza kulistych

Urządzenie ma kolumnę centralną (1) zamocowaną obrotowo w elemencie lub elementach (2) utwierdzających kolumnę (1) wewnątrz zbiornika (3), promieniomierzy wysięgnik (4) z podestem roboczym (5) oraz mechanizm podnoszenia i opuszczania podestu roboczego (5). Wysokość kolumny centralnej (1) i długość wysięgnika (4) jest dobierana w zależności od gabarytów zbiornika (3). (6 zastrzeżeń)



B65D

P. 196387 T

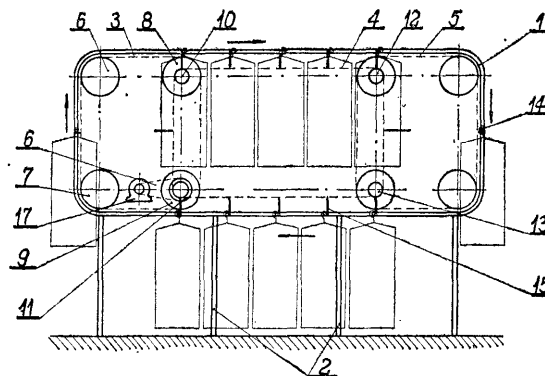
01. 03. 1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź, Polska (Wojciech Drobniak, Tadeusz Pawłowski, Jerzy Nowak).

Regał do magazynowania odzieży

Regał według wynalazku, służący do magazynowania odzieży w dwóch poziomach, ma prostokątną ramę (1), wewnątrz której zawieszone są trzy łańcuchy (3, 4, 5) bez końca opasujące każdy po cztery koła łańcuchowe.

Łańcuchy (3) i (5) opasują koła (6, 7, 8, 9) zaś łańcuch (4) opasuje koła (10, 11, 12, 13). Wszystkie łańcuchy wyposażone są w popychacze (14) lub (15) sięgające krawędzi ramy (1). Napęd od silnika (17) przenoszony jest na oś, na której umieszczone są wspólnie koła (9) i (11) łańcuchowe. (1 zastrzeżenie)



B65D

P. 198031

11. 05. 1977

Pierwszeństwo: 12. 05. 1976 - Finlandia (nr 761339)
21. 06. 1976 - Finlandia (nr 761797)

Recjo Vättö, Helsinki, Finlandia.

Tłoczone opakowanie transportowe oraz sposób stosowania tłoczonego opakowania transportowego

Tłoczone opakowanie transportowe z tworzywa sztucznego ma znaną ochronę w postaci folii kurczliwej oraz dwie symetryczne części (1) tworzące spodnią część z brzegiem oraz przykrywkową część z brzegiem opakowania, przy czym w niektórych przypadkach wystarcza tylko jedna część opakowania jako opakowanie z owinięciem folią kurczliwą.

Ściany poziome części opakowania mają budowę kratową z otworami (8), a brzegi części opakowania nachylone są na zewnątrz. Po wewnętrznej stronie poziomej ściany części opakowania, bezpośrednio obok nachylonych brzegów są występy ograniczające (5).

Sposób stosowania tłoczonego opakowania transportowego, polega na połączeniu dwu symetrycznych części opakowania (1), zestawiając brzeg do brzegu, a następnie obydwie części, a w niektórych przypadkach tylko jedną część opakowania owija się folią kurczliwą. Przy włożeniu grubszy wyrobu dwie części opakowania ustawia się z odstępem względem siebie. (8 zastrzeżeń)

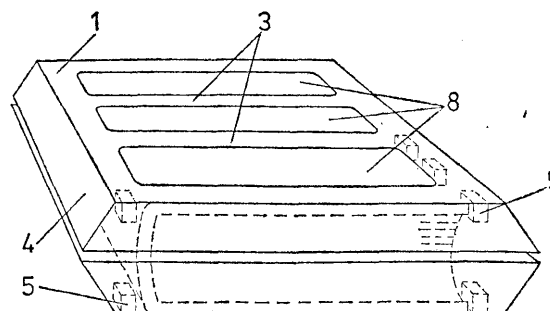


Fig.1

B65G

P. 185176

01. 12. 1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Hieronim Konieczniak, Władysław Buzala, Kazimierz Szczepka).

Urządzenie do załadunku materiałów

Urządzenie do niepyłącego załadunku materiałów sypkich i ciastowych do pojemników mających zamknięte otwory załadunkowe, za pomocą kontenera przystosowanego do przemieszczania go dźwignią i mającego otwieralne dno charakteryzuje się tym, że ma do sterowania pokrywowymi segmentami (3), zabudowany w obrzeżu (2) otworu zasypowego mechanizm w postaci kątowej dźwigni (7) osadzonej na sworzniu (8). W rozwidleniu dźwigni (7) znajduje się rolka (9), która naciska na pionową dźwignię (10) osadzoną na sworzniu (11). Dolny koniec dźwigni (10) sprzężony jest przegubowo za pomocą śrubowego łącznika (12) z zapadką (13) zabezpieczającą pokrywowe segmenty (3) przed opadnięciem pod wpływem nacisku przypadkowego. (1 zastrzeżenie)

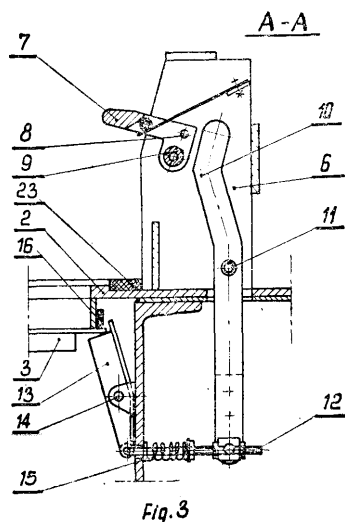


Fig. 3

B65G

30. 06. 1976

P. 190881

Wytwórnia Filtrów „PZL-Sędziszów”, Sędziszów, Polska (Adam Drozd).

Podajnik do zaciskarek metalowej listwy

Przedmiotem wynalazku jest podajnik do zaciskarek metalowej listwy służącej zwłaszcza do łączenia końców pofalowanego pasma papieru na gwieździste

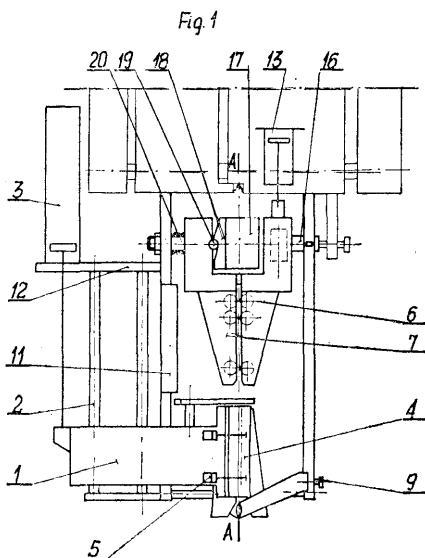


Fig. 1

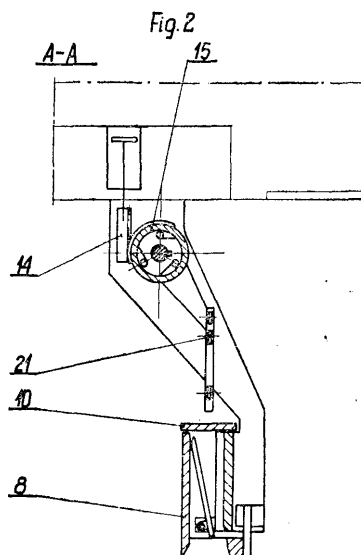


Fig. 2

wkłady papierowe. Podajnik ma sanie (1) przesuwające się po prowadnicach (2) i napędzane cylindrem podającym (3). Sanie (1) mają z boku ruchomą szczękę mocującą (4), zaciskaną mechanizmem zaciskającym (5). Poniżej zetknięcia się listwy z saniami (1) znajduje się listwa wprowadzająca (8) a na wyjściu ogranicznik (10) podnoszący listwę podnoszącą (11) i utrzymywany w tym położeniu aż do powrotu san. Na przedłużeniu osi styku znajdują się szczęki obrotowe (6) i (7) podnoszone w pozycję zaciskania za pomocą cylindra podnoszącego (13) i połączoną z nim zębatką (14) oraz segment zębaty (15) znajdujący się na wspólnym wałku (16) ze sprzęgłem jednokierunkowym (17). Sprzęgło posiada krzywkę (18) odsuwającą poprzez wypust (19) dociskaną sprężynę (20) szczękę ruchomą (7). Ponadto szczęki (6) i (7) mogą posiadać obleczone miękkim tworzywem rolki wprowadzające a położenie listwy wprowadzającej (8) może być regulowane w zależności od wysokości plisy papieru. (3 zastrzeżenia)

B65G

P. 190984

05. 07. 1976

Pierwszeństwo: 06. 06. 1976 - Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 4/MTP/76)

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „Polam-Piła”, Piła, Polska (Eugeniusz Grabowski).

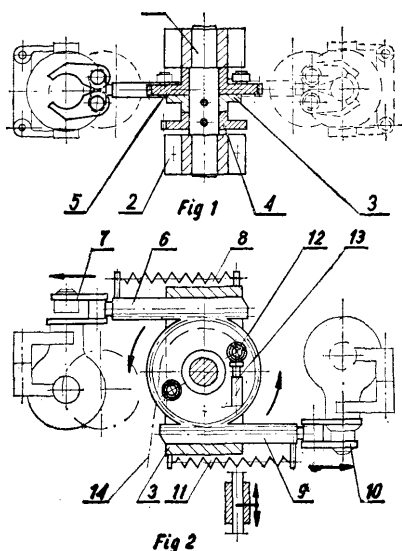
Sposób przenoszenia z odwracaniem przedmiotów, a w szczególności żarówek oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do pobierania, przenoszenia z równoczesnym odwracaniem oraz podawania przedmiotów, a w szczególności żarówek z jednego stanowiska obróbowego na drugie w zmechanizowanych liniach technologicznych.

Sposób przenoszenia z odwracaniem przedmiotów polega na tym, że cykliczne pobieranie i przekazywanie przedmiotów odbywa się jednoczesnym ruchem posuwisto-zwrotnym wysuwanych ramion (6, 9) zaopatrzonych w imaki (7, 10), a przenoszenie z jednoczesnym odwracaniem odbywa się cyklicznie, w ruchu obrotowym wycofanych ramion (6, 9) względem osi wałka.

Urządzenie według wynalazku posiada ułożyskowany wałek (1) z osadzonym na nim nieobrotowo kołem napędowym (4) cyklicznego ruchu obrotowego wałka oraz umocowany nieruchomo na wałku korpus (3) z suwliwymi ramionami (6, 9) zaopatrzonymi w imaki (7, 10). Ramiona ząbcone są z obrotowym względem wałka (1) kołem zębatym (5) przesuwu tych ramion oraz połączone są z korpusem sprężynami (8, 11).

(2 zastrzeżenia)



B65G

P. 191008

06. 07. 1976

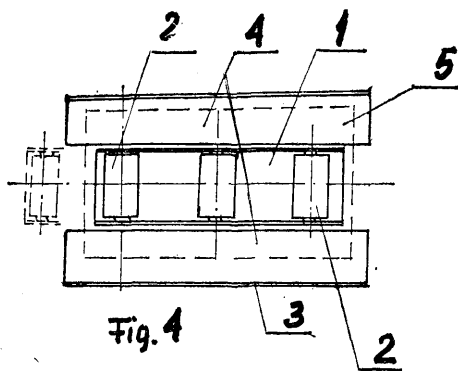
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Zygmunt Masalski).

Przenośnik z rusztem pokrocznym

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik z rusztem pokrocznym będący mechanicznym środkiem transportu przeznaczonym do przemieszczania przedmiotów ruchem skokowym w transporcie między operacyjnym.

Przenośnik według wynalazku ma ruszt ruchomy (1) oraz ruszt stały (4). Ruszt ruchomy (1) ma ułożyskowane obrotowo rolki (2) oraz prowadnice (3) osadzone po zewnętrznych stronach przenośnika.

(2 zastrzeżenia)



B65G

P. 191055

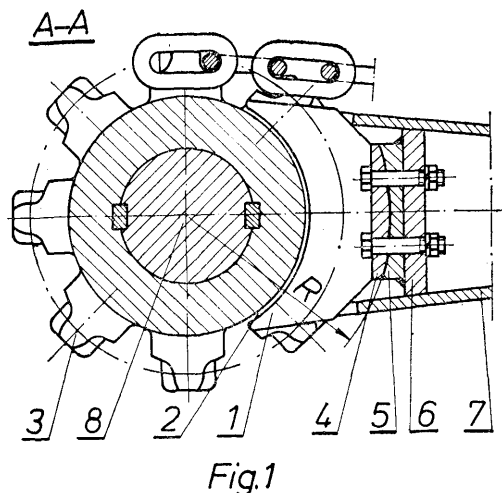
08. 07. 1976

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Willi Durczok, Wojciech Skolik).

Prowadnik łańcucha przenośnika zgrzeblowego

Prowadnik łańcucha przenośnika zgrzeblowego, zwłaszcza górniczego przenośnika zgrzeblowego z ciągnym łańcuchowym usytuowanym w osi trasy przenośnika zabezpieczający prawidłowość zazębienia i wyębienia łańcucha z kołem łańcuchowym, charakteryzuje się tym, że ma osadzony luźno w rowku (2) koła łańcuchowego (3) płaski łukowaty segment (1). Segment (1) ma wypukłą walcową podstawę (4), która zamocowana jest rozłącznie do odpowiadającej jej wklęsłej walcowej powierzchni (5) poprzecznego mostka (6) będącego stałym elementem ramy (7) stacji napędowej lub zwrotnej przenośnika. Promień R zakrzywienia walcowych powierzchni podstawy (4) i mostka (6) jest równy lub zbliżony do odległości tych powierzchni od osi (8) koła łańcuchowego (3).

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 191071

08. 07. 1976

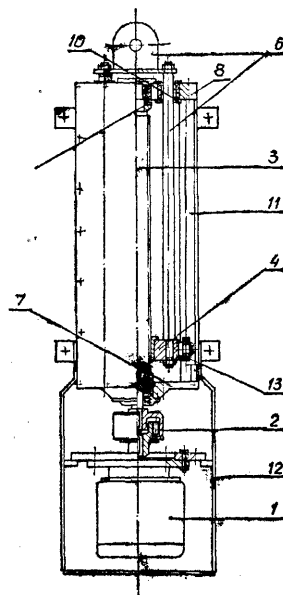
Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Antoni Zajac Jerzy Sarad).

Mechanizm poziomego przesuwu

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm poziomego przesuwu, montowany w szczególności pod urządzeniami przedmiotowymi np. między torami podajnika rolkowego przesuwającego, odciągający wózek z odpadami blach spod stołu nożyc gilotynowych pod zasięg suwnicy.

Mechanizm stanowi układ śruby (3) z trawersą (4) i prowadnikami (6). Układ pracuje w kąpeli olejowej korpusu korytkowego (5). Śruba (3) ma ułożyskowanie (9) a prowadniki (6) ułożyskowanie (10). Ułożyskowania znajdują się w pokryw/ach czołowych (7) i (8) korpusu.

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 191155

13. 07. 1976

American Minechem Corporation, Coraopolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób transportowania węgla w zawieszinie cieczowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozprasza się drobne cząstki węgla i popiołu w wodzie do postaci zawiesziny wodnej, dodaje się do tej za-

wiesiny ciecz liofobową w stosunku do wody i popiołu i liofilową w stosunku do węgla, tworząc postać mieszaniny, którą następnie miesza się w celu skupienia drobnych cząsteczek węgla i wydzielenia tych skupionych cząsteczek węgla z mieszaniny, po czym rozprasza się wydzielone cząsteczki węgla w cieczy nośnej do postaci drugiej zawiesiny transportującej i pompuje strumień tej zawiesiny z jednego miejsca do drugiego. (5 zastrzeżeń)

B65G

P. 196012

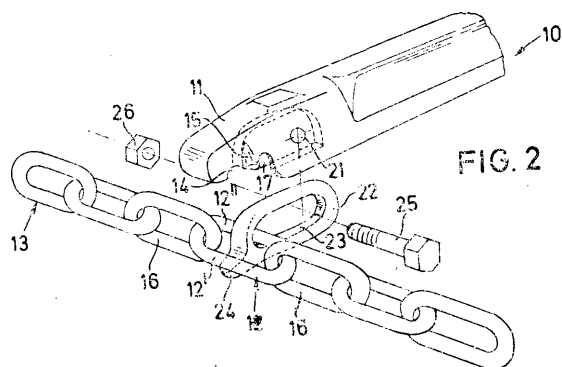
15. 02. 1977

Pierwszeństwo: 28. 02. 1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2608 289. 3)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Helmut Temme).

Zgarniacz łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego

Zgarniacz (10) do dwułańcuchowego przenośnika zgrzeblowego z łańcuchem (13) bez końca o ogniwach (16, 12) o przekroju okrągłym jest sprzężony z poziomymi ogniwami (12) łańcucha (13) za pośrednictwem członów przegubowych (22), które zczepiają się w sposób podobny do łączenia się ogniw (16) w łańcuchu z ogniwami (12) poziomymi łańcucha. Człony (22) wchodzi w kieszenie (17) wykonane na końcach zgarniacza (10), tworząc połączenia kształtowe, przy czym dla zapewnienia połączenia w kieszeniach (17) osadza się części (25) zabezpieczające. Człony (22) przegubowe mogą być wykonane jako oczka nierozłącznie zczepione z poziomymi ogniwami (12) łańcuchowymi lub jako ogniwa albo płytki rozłączne, ze szczeliną do wprowadzenia ramienia (12'') ogniwa (12) i występem (24) oporowym do oparcia o ramię (12') ogniwa (12). (11 zastrzeżeń)



B65G

P. 196316 T

26. 02. 1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar-Bipron” Oddział w Zabrzu, Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Emil Dudek).

Urządzenie transportowe

Urządzenie transportowe służy do przemieszczania nosiwa, zwłaszcza w transporcie wewnętrznym między nawami hal przemysłowych. Urządzenie ma zestaw tarcz (3) osadzonych na wałkach (4) ułożyskowanych w płaszczyźnie poziomej poprzecznie do belek (6) przykrytych pokrywami (13) z prostokątnymi otworami, przez które tarcze (3) wałków (4) wystają częściowo ponad górny poziom pokryw (13). Na tarczach (3) ułożona jest ruchoma płyta (1) prowadzona bocznie przez wystające krawędzie (12) tarcz (15). Do napędu wałków (4) służy zamknięty łańcuch wprowadzany w ruch za pomocą znanego silnika elektrycznego, przy czym zarówno elementy napędowe jak i wałki (4) osadzone są wspólnie na belkach (6). (1 zastrzeżenie)

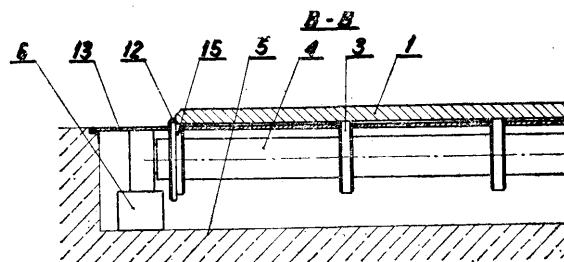


Fig. 3

B65G

P. 196696 T

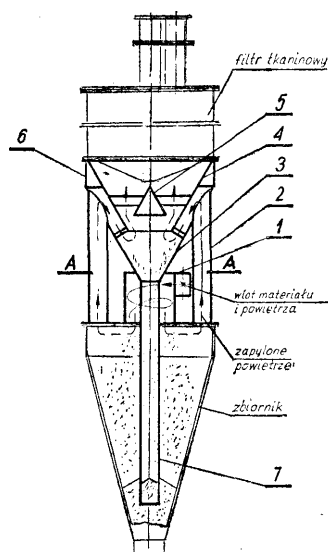
16. 03. 1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni PRODLEW, Warszawa, Polska (Zbigniew Jezierski, Stanisław Szymanowski).

Oddzielacz materiałów sypkich transportowanych pneumatycznie od transportującego powietrza

Oddzielacz, stanowiący zakończenie instalacji transportującej, znajduje zastosowanie do transportu materiałów mocno zapylnych typu pyłu węglowego, bentonitu i cementu. Oprócz oddzielenia materiału, zachodzi w nim również wstępne odpylanie powietrza transportującego.

Oddzielacz przeznaczony jest do współpracy ze zbiornikiem materiału transportowanego i stanowi jego zamknięcie od góry. Urządzenie ma znany kołpak rozładowniczy (1) oraz labirynt powstały z połączenia pionowych rur (2) z układem stożków (3), (4) i (5). Stożki (3) i (4), ścięte rozchylające się ku górze, umieszczone są jeden nad drugim, natomiast stożek (5) jest zamknięty i skierowany wierzchołkiem do góry. Stożek (3) zakończony jest od dołu pionową rurą (3) wychodzącą ze środka labiryntu i biegnącą poprzez kołpak rozładowniczy (1) w dół do otworu wysypowego współpracującego zbiornika. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 196770 T

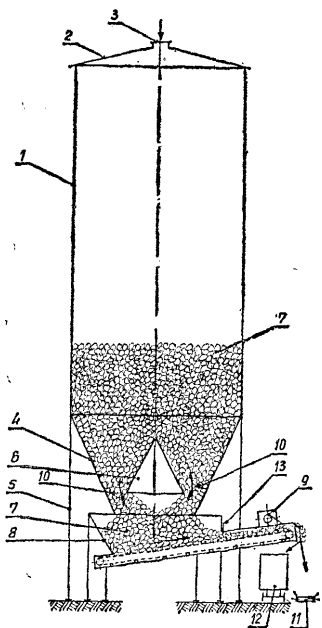
18. 03. 1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Pankowski, Ryszard Pleskot).

Urządzenie do magazynowania pasz granulowanych lub brykietowanych

Urządzenie według wynalazku stosowane do celów żywienia zwierząt gospodarskich, ma cylindryczny zbiornik (1) zakończony w dole stożkowym lejem

(4), wewnątrz którego jest umieszczony odciążający element (6) o kształcie stożka, zwróconego wierzchołkiem do góry, zaś pod wylotowym otworem leja (4) znajduje się przejściowy zasobnik (8) z wybierakiem (9). (1 zastrzeżenie)



B65H

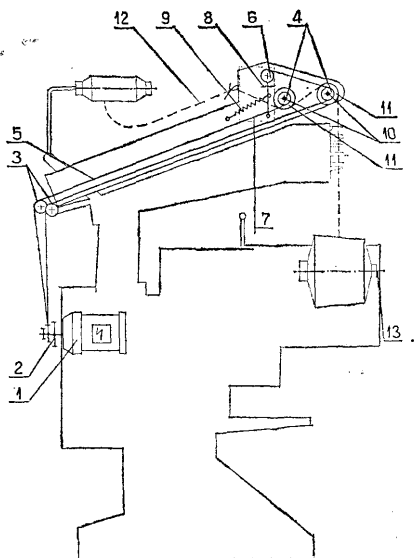
P. 191082

09. 07. 1976

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Ryszard Napora, Andrzej Rzepecki, Stanisław Skrzypczyński)

Urządzenie do napędu rolek podających prąd na przewijarkach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napędu rolek podających prąd na jednostronnych, wielo punktowych przewijarkach precyzyjnych. Urządzenie to mające źródło energii na przykład silnik elektryczny, napędzający przekładnię cięgową, wyposażoną w naprężacz cięgna charakteryzuje się tym, że posiada samoregulacyjny naprężacz (7) cięgna (5), natomiast źródło energii, na przykład silnik elektryczny (1) wraz z wielostopniowym kołem napędowym (2) są umieszczone z tytułu maszyny, w miejscu odległym od rolek podających (11) prąd (12).



W urządzeniu tym samoregulacyjny naprężacz (7) cięgna (5) stanowi rolka napinająca (6) osadzona na ruchomej dźwigni (8) naciąganej sprężyną (9), której charakterystyka jest tak dobrana, aby po każdej zmianie położenia przekładni, rolka napinająca (6) naprężacza (7) dawała prawie jednakowe naprężenie cięgna (5). (2 zastrzeżenia)

B65J
B65G

P. 198264

20. 05. 1977

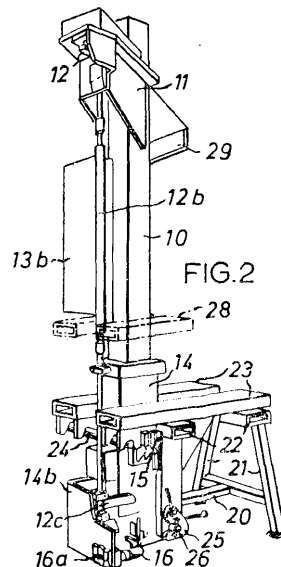
Pierwszeństwo: 21. 05. 1976 — W. Brytania (nr 21146/76)
26. 01. 1977 — W. Brytania (nr 3152/77)

Modular Distribution Systems Limited, Peterborough, Wielka Brytania.

Urządzenie do przenoszenia kontenerów

Urządzenie do przenoszenia kontenerów ma słup (10) o przekroju różnym od kołowego, stojak o zmiennej długości, umieszczony wewnątrz słupa (10), siłownik hydrauliczny do skracania lub wydłużania stojaka oraz przymocowany do słupa zespół (136) zasilający siłownik płynem hydraulicznym.

Urządzenie ma również tuleję (14) osadzoną ślizgowo na słupie (10), zamki przestawne (15) mocujące tuleję (14) do słupa (10) w kilku położeniach oraz górne i dolne zamki obrotowe (12, 16) osadzone na słupie oraz na tulei. (8 zastrzeżeń)



B66C

P. 191178

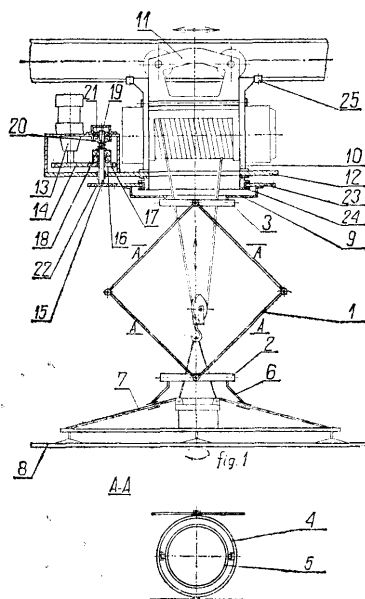
14. 07. 1976

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Taboru Kolejowego „TASKOPROJEKT”, Poznań, Polska (Eugeniusz Martin, Romuald Jurdziak, Marian Gałkiewicz).

Manipulator dźwignicowy

Manipulator dźwignicowy według wynalazku do mechanicznego obracania transportowanych przedmiotów o określoną wartość kątową jest wyposażony w pantograf (1), zbudowany z czterech przestrzennych, przegubowo połączonych ram, do którego na dolnym i górnym końcu zamocowane są przegubowe sprzęgła wychylne (2) i (3) utworzone z pierścieni zewnętrznych (4) oraz pierścieni wewnętrznych (5). Sprzęgło przegubowe wychylne, dolne (2) jest elementem bezpośrednio przekazującym moment obrotowy przy obracaniu transportowanego przedmiotu zawieszonego na haku wciągnika, a górne sprzęgło przegubowe wychylne (3) jest elementem pośredniczącym między pan-

tografem (1) a urządzeniem napędowym. Urządzenie napędowe jest wyposażone w sprzęgło przeciążeniowe składające się z dwóch tarcz (17) i (18) dociskanych sprężyną (19), którą reguluje się moment obrotowy przekazywany z motoreduktora (13) na przedmiot obracany. (2 zastrzeżenia)



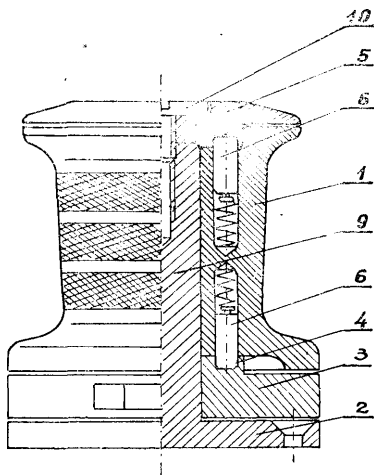
B66D

P. 196667 T 15. 03. 1977

Janusz Kowalik, Warszawa, Polska (Janusz Kowalik).

Przyciągarka

Przyciągarka dla przytrzymywania liny w określonym położeniu według wynalazku ma pomiędzy górną powierzchnią podstawy (2), a dolną powierzchnią



rolki (1) pierścieniową wkładkę (3) z wgłębieniami zapadkowymi (4). Na górnej, czołowej powierzchni rolki (1) znajduje się pokrywa (5) rolki z identycznymi wgłębieniami zapadkowymi, również ułożonymi kołowo. Rolka (1) na swych powierzchniach czołowych ma kołki (6) ze sprężynami, umieszczonymi na kole o tym samym promieniu co i wgłębienia (4). Wgłębienia zapadkowe (4) składają się z nieprzelotowego otworu i ześlizgu, przenikającego się ze ścianą otworu w części jego głębokości. (2 zastrzeżenia)

B67C

P. 197528

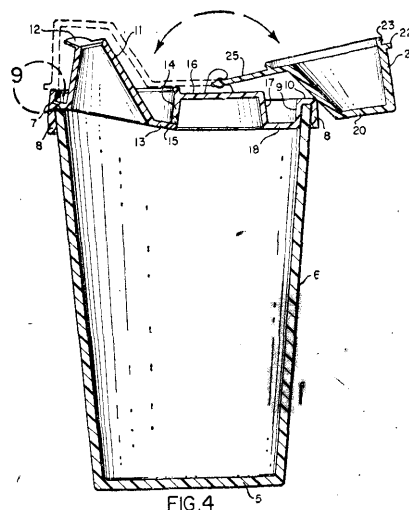
21. 04. 1977

Pierwszeństwo: 07. 05. 1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 684, 342)

Dart Industries Inc., Los Angeles, Kalifornia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pojemnik do dozowania materiałów lejnych

Pojemnik do dozowania materiałów lejnych zawiera część miskowatą, mającą spodnią ściankę (5), ściankę obrzeżną (6), wystającą z niej ku górze, zakończoną krawędzią (7), a ponadto zawiera wieko wodoszczelnie zaciskające krawędź (7), mające lejek (11) wystający ku górze ze środkowej części wieka, ściankę (14) stanowiącą jedną całość z wiekiem i otaczającą ten lejek (11), zaopatrzoną w dolnej swej części w otwór ściekowy (15). Otwór ściekowy (15) umożliwia ściekanie do wewnątrz pojemnika płynu znajdującego się w przestrzeni otoczonej przez ściankę (14). (4 zastrzeżenia)

**Dział C****CHEMIA I METALURGIA**

C01B

P. 190942

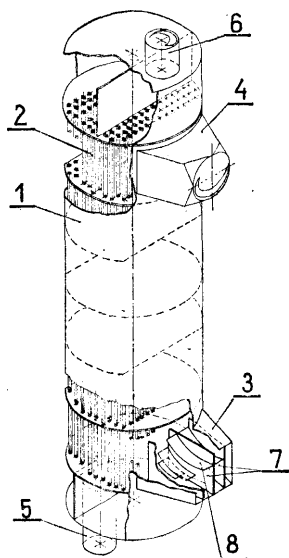
02. 07. 1976

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Tadeusz Bartosz, Zdzisław Wnuk, Anna Jerzykowska, Czesław Szumilas, Jacek Froński, Józef Szpila, Władysław Kmetyk).

Urządzenie do chłodzenia kwasu siarkowego

Urządzenie do chłodzenia kwasu siarkowego składające się z płaszcza w kształcie walca, wewnątrz

którego znajdują się dwa dna sitowe, między którymi znajduje się równoległa wiązka rur, króćca wlotowego i wylotowego dla kwasu i dla wody oraz przegród segmentowych umieszczonych wewnątrz w/w płaszcza, charakteryzuje się tym, że w komorze króćca wlotowego kwasu ma pionowe płaskie przegrody (7) usytuowane promieniowo w stosunku do kierunku przepływu kwasu, a na przegrodach zamocowane są kierownice (8) strugi w postaci przegród poziomych o przekroju zbliżonym do odcinka obrotu koła. (1 zastrzeżenie)



C01B

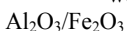
P. 196678 T

14. 03. 1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bronisław Małeck, Leonard Pluta, Roman Świerczek, Józef Kazusek, Jan Tomsia, Jacek Gajos, Jan Ciurlok, Tadeusz Torz, Andrzej Chmura).

Sposób wytwarzania i utylizacji wysokodispersyjnej bezpostaciowej krzemionki

Sposób wytwarzania i utylizacji wysokodispersyjnej bezpostaciowej krzemionki na drodze kondensacji gazów wytworzonych w niektórych procesach elektrotermicznych i elektrometalurgicznych, w których bogate w krzem stopy i mieszaniny substratów poddaje się działaniu wysokiej temperatury w piecach łukowo-oporowych, charakteryzuje się tym, że wydzielające się w procesie gazy ochładza się do temperatury niższej od około 700°C, uzyskując wysokodispersyjny produkt stały o uziarnieniu co najmniej 50% wagowych do 50μ, zawartości SiO₂ od 80 do 98% wagowych, zawartości MgO+CaO do 3% wagowych, wskaźniku



od 0, 2 do 3 i zawartości ciał bezpostaciowych co najmniej 85% wagowych.

Otrzymany produkt stosuje się jako napelniacz do mieszanek gumowych, tworzyw sztucznych, farb i papieru w ilości od 2 do 85% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C02B

P. 196074 T

16. 02. 1977

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w wodę „Wodrol” w Jasinie, Swarzędz, Polska (Jerzy Wesołek, Andrzej Wichlacz).

Sposób uzdatniania wody

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzdatniania wody zanieczyszczonej - zabarwionej substancjami pochodzenia organicznego i przystosowania jej do celów technologicznych i konsumpcyjnych przy użyciu przeciwpływowych napowietrzaczy o wydłużonym czasie kontaktu wody z powietrzem oraz filtrów ze złożami piaskowymi, polegający na tym, że przed właściwą filtracją wody kolmatuje się strop złoża piaskowego w filtrach, wodą zawierającą rozproszone cząstki osadu stanowiącego mieszaninę wodorotlenków żelaza, kwasów huminowych i okrzuchów węgla brunatnego. Zakolmatowanie uzyskuje się na drodze poddawania wody silnemu napowietrzeniu w czasie 4—5 minut i skierowania jej następnie na złożo piaskowe z utrzymaniem przepływu, do chwili wpracowania się złoża. Płukanie odwrotne dokonuje się wodą surową.

(2 zastrzeżenia)

C02C

P. 191147

13. 07. 1976

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska, (Marian Kwiatkowski, Jadwiga Ostrowska).

Sposób zabezpieczania środowiska przed szkodliwym oddziaływaniem ścieków przemysłowych pochodzących z syntez organicznych z udziałem glinowych katalizatorów

Sposób zabezpieczania środowiska przed szkodliwym oddziaływaniem ścieków przemysłowych zawierających obok innych zanieczyszczeń związki glinu w stężeniu co najmniej 30 g Al/l polega na tym, że ścieki traktuje się mielonym dolomitom, pochodzenia naturalnego lub hutniczym, w ilości co najmniej 300 g dolomitu/l ścieku tj. zapewniającej wytworzenie stałego, kruchego odpadu nadającego się do praktycznie bezpiecznego składowania. W przypadku dużej toksyczności ścieku wynikającej ze znacznej zawartości związków o charakterze organicznym, proces można prowadzić z dodatkiem związków zawierających chlor czynny (podchloryny, chlor gazowy) w celu rozkładu toksycznych połączeń organicznych.

(1 zastrzeżenie)

C02C

P. 196235 T

23. 02. 1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Lech Szlaner, Zbigniew Piesik, Jan Szydłowski, Alfred Kosiorowski).

Sposób biologicznego oczyszczania i doczyszczania ścieków, wodnych i akwenów, uzdatniania wód oraz zabezpieczania urządzeń hydrotechnicznych przed obrastaniem

Sposób polega na umieszczeniu wielowarstwowo względem dna cieku lub względem powierzchni budowli wodnej bądź względem ujęć wodnych oraz instalacji hydrotechnicznych, zespołu ażurowych barier, korzystnie w postaci sieci, które okresowo są oczyszczane. Czyszczenie z nagromadzonych na nich organizmów poroślowych odbywa się poza środowiskiem wodnym. Po oczyszczeniu bariery ażurowe montuje się ponownie w poprzednim miejscu użytkowania.

(1 zastrzeżenie)

C02C

P. 196639 T

12. 03. 1977

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Lucjan Pawłowski, Janusz Barcicki, Zbigniew Schimmelpfennig).

Jonowymienny sposób oczyszczania ścieków powstających w przemyśle azotowym produkującym jednocześnie amoniak i związki organiczne

Sposób według wynalazku polega na tym, że wy-czerpane podczas oczyszczania ścieków z produkcji amoniaku, złożo kationitowe, regeneruje się roztworem poregeneracyjnym ze złoża anionitowego w procesie oczyszczania kwasu siarkowego, stosowanego do produkcji związków organicznych. Uzyskany następnie roztwór poregeneracyjny, po zneutralizowaniu, kieruje się do produkcji związków ubocznych, na przykład siarczanu amonu.

Wprowadzenie roztworu poregeneracyjnego z procesu oczyszczania kwasu siarkowego na wyczerpany amoniakiem wymiennik, powoduje jednoczesną regenerację złoża oraz częściowo neutralizację roztworu poregeneracyjnego, co z kolei prowadzi do zmniejszenia zużycia amoniaku w procesie oczyszczania kwasu siarkowego.

(1 zastrzeżenie)

C02C

P. 196640 T

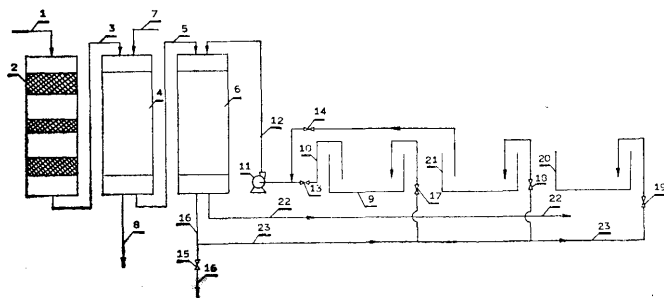
12. 03. 1977

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Janusz Barcicki, Lucjan Pawłowski, Andrzej Buczek, Ryszard Gierżatowicz).

Sposób i urządzenie do oczyszczania chromowych ścieków galwanizerskich

Sposób według wynalazku polega na tym, że uzyskany w wyniku regeneracji złoza anionitowego, roztworem alkalicznym, roztwór poregeneracyjny, dzieli się na trzy części, z których pierwszą bezbarwną kieruje się do kanalizacji, drugą część zabarwioną, zawierającą jony chromianowe, wynoszącą 1—2 objętości złożowych kieruje się do ponownego wykorzystania, natomiast partię ostatnią zwraca się do regeneracji złoza anionitowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że złoże anionitowe połączone jest z zespołem regenerującym składającym się z trzech zbiorników (9, 20, 21), z których każdy przewodem zaopatrzonym w zawory odcinające, połączony jest z przewodem odpływowym (23) kolumny anionitowej (6). Ponadto każdy zbiornik ma przewody odprowadzające ciecz, a zbiornik (9) ostatniej partii roztworu poregeneracyjnego połączony jest przewodem przez pompę tłoczącą z kolumną anionitową (6). (2 zastrzeżenia)



C02C

P. 196641 T

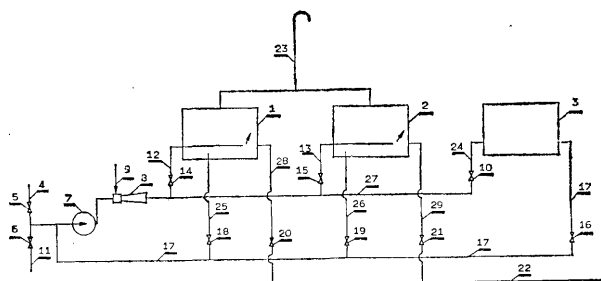
12. 03. 1977

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Janusz Barcicki, Lucjan Pawłowski, Jerzy Miećko, Wojciech Przybyłko, Bronisław Szapert, Tomasz Kuhnke, Andrzej Cichocki, Jerzy Jaroś).

Sposób i urządzenie do neutralizacji alkalicznych ścieków przemysłowych kominowymi gazami

Sposób według wynalazku polega na tym, że neutralizowany ściek kontaktuje się z gazem spalinowym współprądowo, przy pomocy pompy strumieniowej, zwanej strumienicą, zasysającej gazy spalinowe przez strumień cieczy stanowiącej ściek surowy lub ściek już częściowo przez gazy zubożone podawany do strumienicy przez pompę, bezpośrednio z układu technologicznego lub ze zbiorników recyrkulacyjnych ścieku surowego lub ścieku częściowo zubożonego.

Urządzenie według wynalazku, składa się ze strumienicy (8) połączonej ze źródłem ścieków surowych oraz ze źródłem gazów, ze zbiorników recyrkulacyjnych (1, 2) i zbiornika przetrzymującego (3), połączonych przewodami, na których znajdują się zawory odcinające, ze strumienicą (8) oraz z przewodem (27) tłoczącym ścieki surowe. (4 zastrzeżenia)



C03B

P. 196591 T

11. 03. 1977

Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny Przetwórstwa Szkła Krajowego Związku Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego, Poznań, Polska (Janusz Wieszczał, Aleksander Szmitkowski).

Bezzumowy palnik szklarski

Bezzumowy palnik szklarski z wielodyszowym wyłotem powietrza lub tlenu i pierścieniowym dopływem paliwa gazowego i zewnętrzną komorę mieszalnikowo-zapłonową (7) posiada tubus (6) złączony z wielostrumieniową dyszą powietrza (10) w sposób trwały i osadzony obrotowo przesuwnie na gwincie wykonanym na zewnętrznej powierzchni kolektora gazu (14). Wewnątrz kolektora gazu (14) umieszczony jest kolektor powietrza (11). Kolektor gazu zakończony jest zewnętrznym stożkiem, zaś wewnętrzna część komory mieszalnikowo-zapłonowej (7) ukształtowana jest w postaci stożka ściętego o tym samym kącie nachylenia tworzącej, co i stożek kolektora gazu.

Wewnątrz kolektora powietrza (11) osadzony jest współosiowo z nim wielostopniowy zawór dławiący (12), którego przednia ściana wykonana jest w postaci pierścieniowych schodkowych zagłębień. Z kolei tylna ściana wielostrumieniowej dyszy powietrza (10) ma schodkowe pierścieniowe występy (14) zazębające się z zagłębieniami zaworu. (3 zastrzeżenia)

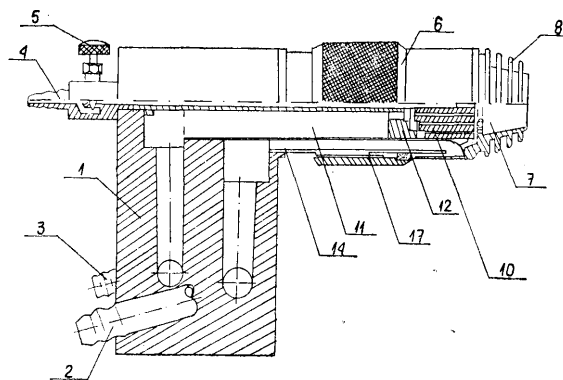


Fig. 1

C03B
E27B

P. 197888

05. 05. 1977

Pierwszeństwo: 06. 05. 1976 - RFN (nr P 2619994. 0)

SORG GmbH and Co, KG, Pflochsbad, Republika Federalna Niemiec.

Sposób eksploataowania pieca szklarskiego oraz piec szklarski do stosowania tego sposobu

Sposób eksploataowania pieca szklarskiego, zawierającego część topliwą i co najmniej jedną wannę roboczą, umieszczoną za nią, charakteryzujące się tym, że do wanny roboczej wprowadza się ilość szkła większą od pobieranej przy czym nadmiarową ilość szkła odprowadza się do kanału łącznikowego, znajdującego się pomiędzy częścią topliwą a wanną roboczą lub do oddzielnej komory klarowania.

Piec szklarski do stosowania tego sposobu zawierający część topliwą (V) i co najmniej jedną wannę roboczą umieszczoną za nią i połączoną z nią kanałem przepustowym (1) charakteryzuje się tym, że pomiędzy wanną roboczą (3) a kanałem przepustowym (1), prowadzącym od części topliwnej (V) do wanny roboczej (3) znajduje się kanał powrotny (9, 10), a ponadto ma mieszkadła (8) do regulowania przepływu obiegowego. (12 zastrzeżeń)

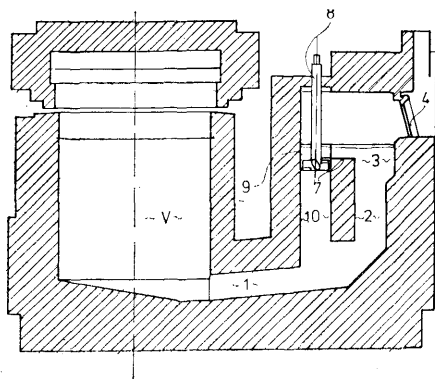


Fig. 1

C04B

P. 196318 T

26. 02. 1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Kałwa, Halina Ropska, Zdzisław Dziób, Paweł Szykuła, Waldemar Włodarczyk, Tomasz Gościcki, Barbara Ciecianiak, Jerzy Kmiecik, Sylwester Płociński).

Masa ceramiczna do wytwarzania płytek

Masa ceramiczna według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 10-95% wagowych popiołów lotnych ze spalania węgla kamiennego i/lub brunatnego, 0-60% wagowych gliny kamionkowej i/lub ogniotrwalej oraz 5-10% wagowych topnika, przy czym jako topniki stosuje się stłuczkę szklaną, bazalt, porfir, sjenit, melafir, skalenie, związki węglanowe, żużle oraz odpady alkaliczne. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 196333 T

28. 02. 1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Sławomir Smoliński, Władysław Szpytma).

Sposób dozowania proszku aluminium w procesie produkcji betonu komórkowego

Sposób dozowania proszku aluminium według wynalazku polega na tym, że do wnętrza układu zawierającego proszek aluminium wprowadza się gaz obojętny, np. azot, przy czym gaz ten wprowadzany jest pod niewielkim nadciśnieniem. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 196686 T

14. 03. 1977

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Tomisław Matyszewski, Jacek Piasecki).

Sztuczne kruszywo budowlane oraz sposób jego wytwarzania

Sztuczne kruszywo budowlane charakteryzuje się tym, że zawiera od 30 do 90% wagowych fosfogipsu, od 4 do 50% wagowych lotnych popiołów z węgla brunatnego lub kamiennego oraz od 1 do 30% wagowych siarczana żelazowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wymienione wyżej składniki kruszywa miesza się ze sobą, dodaje od 20 do 40% wagowych wody i dalej miesza, a uzyskaną ciastowatą masę poddaje się granulacji i następnie spieka w temperaturze od 900 do 1300°C w czasie od 5 do 30 minut. (2 zastrzeżenia)

C06B

P. 191148

13. 07. 1976

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Andrzej Niksiński, Witold Pągowski, Bohdan Subocz, Zdzisław Janik, Piotr Jarmolowicz).

Sposób otrzymywania zawieszinowych materiałów wybuchowych

Sposób otrzymywania zawieszinowych materiałów wybuchowych zawierających m. in. utleniacze, proszki metali i żelatynizatory charakteryzuje się tym, że proszki metali bez specjalnego zabezpieczenia ich powierzchni dodaje się do agresywnego kwaśnego środowiska, przy czym stosowane żelatynizatory mają zdolność sieciowania pod wpływem produktów reakcji wprowadzonego metalu z kwaśnymi składnikami środowiska.

Zawieszinowe materiały wybuchowe otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się m. in. w górnictwie. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 181890

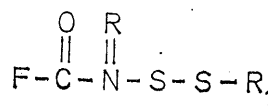
07. 07. 1975

Pierwszeństwo: 08. 07. 1974 r. - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 486. 631)

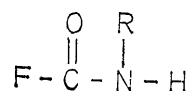
Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób wytwarzania pochodnych karbonylu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych karbonylu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową lub niższą grupę alkilową podstawioną jednym lub kilkoma atomami chloru, bromu lub fluoru, grupami nitrowymi lub cyjanowymi, albo grupę fenyloową lub niższą grupę fenyloalkilową ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami chloru, bromu lub fluoru, grupami nitrowymi lub cyjanowymi, niższymi grupami alkilowymi, niższymi grupami chlorowcoalkilowymi lub też niższymi grupami alkoksylowymi, R₁ oznacza grupę alkilową, alkenylową, cykloalkilową, dwucykloalkilową, cykloalkenylową, dwucykloalkenylową, niższą grupę fenyloalkilową lub fenyloową podstawioną jednym lub kilkoma atomami chloru, bromu lub fluoru, grupami nitrowymi, cyjanowymi, niższymi grupami alkilowymi, niższymi grupami alkoksylowymi, niższymi grupami chlorowcoalkilowymi, niższymi grupami alkanoilowymi lub karbamylowymi i polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze X-S-S-R₁, w którym X oznacza atom fluoru lub chloru a R₁ ma wyżej podane znaczenie w obecności zasady organicznej. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07C

P. 187409

23. 02. 1976

American Cyanamid Company, Stamford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania dl-2-aminobutanolu-1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dl-2-aminobutanolu-1, polegający na tym, że w wyniku reakcji acetonitrylu z butenem-1 i chlorem - korzystnie prowadzonych równocześnie - otrzymuje się chlorek N-[1-(chlorometylo)propylo]acetimidu oraz pewną ilość 1, 2-dwuchlorobutanu jako produktu ubocznego. Chlorek N-[1-(chlorometylo)propylo]acetimidu poddaje się w dogodny sposób hydrolizie in situ, w celu otrzymania N-[1-(chlorometylo)propylo]acetamidu, który poddaje się następnie dalszej hydrolizie połączonej z usuwaniem nadmiaru acetonitrylu oraz 1, 2-dwuchlorobutanu i prowadzącej do dl-2-aminobutanolu-1, korzystnie w postaci chlorowodoru. dl-2-aminobutanol-1 ma wiele zastosowań, m. in. d-2-aminobutanol-1 otrzymany po rozdzieleniu mieszaniny racemicznej poddaje się działaniu 1, 2-dwuchloroetanu w celu otrzymania chlorowodoru etambutolu (dwuchlorowodorek d, d'-N, N'-dwi(1-hydroksymetylopropylo)-etylenodwuaminy.

(22 zastrzeżenia)

C07C

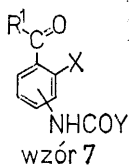
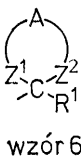
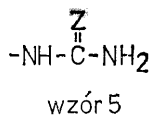
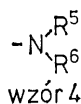
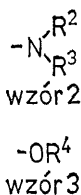
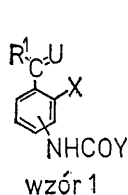
P. 188032

17. 03. 1976

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa i Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Wittek, Jacek Bielawski, Janusz Ostrowski, Zbigniew Czerwiński).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych mocznika i kwasu karbaminowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych mocznika i kwasu karbaminowego o wzorze 1, gdzie R¹ stanowi atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, X stanowi atom wodoru lub chlorowca, Y stanowi grupę alkoksylową zawierającą 1—5 atomów węgla, aryloalkoksylową zawierającą 1—3 atomów węgla w łańcuchu ewentualnie podstawioną w pierścieniu, względnie grupę aminową o wzorze 2, gdzie R² stanowi atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla a R³ stanowi grupę alkilową lub alkoksylową zawierającą 1—4 atomów węgla względnie R² i R³ wraz z atomem azotu stanowią pierścień heterocykliczny jak morfolinowy, piper ydynowy, U stanowi atom azotu podstawiony grupą o wzorze 3, gdzie R⁴ stanowi atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, bądź o wzorze 4, gdzie R⁵ i R⁶ stanowią atomy wodoru lub grupy alkilowe zawiera-



jące 1—4 atomów węgla, bądź o wzorze 5, gdzie Z stanowi atom tlenu lub siarki, względnie U wraz z atomem węgla z którym jest związany tworzy pierścień heterocykliczny o wzorze 6, gdzie Z¹ i Z² stanowią atomy tlenu i/bądź siarki, R¹ ma podane wyżej znaczenie, zaś A stanowi łańcuch węglowodorowy prosty lub rozgałęziony o 2—10 atomach węgla, względnie U stanowi dwie grupy alkoksylowe zawierające każda 1—6 atomów węgla.

Sposób według wynalazku polega na tym, że otrzymane w znany sposób N-formylofenylo- bądź N-acylofenylomoczniki lub karbaminiany o wzorze 7, w którym podstawniki R¹, X i Y mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z hydroksyloaminą lub jej pochodnymi, hydrazyną lub jej pochodnymi, semi- lub triosemikarbazydem względnie z alkoholami jedno- lub dwuwodorotlenowymi bądź ich siarkowymi analogami.

Związki o wzorze 1 otrzymane sposobem wg wynalazku wykazują działanie biologiczne zwłaszcza fitotoksyczne. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 190644

22. 06. 1976

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Jadwiga Dmochowska-Gładysz, Andrzej Nespiak, Antoni Siewiński).

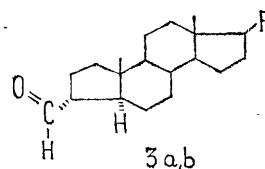
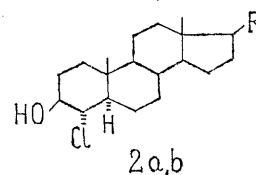
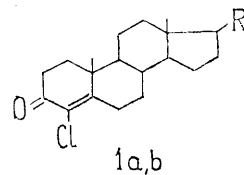
Sposób otrzymywania chlorohydryn steroidowych i ich przekształcenie do A-nor-steroidów

Sposób otrzymywania chlorohydryn steroidowych i ich przekształcenie do A-nor-steroidów w którym uzyskuje się z 4-chloro-androsten-4-3, 17-dionu (1a) w transformacji mikrobiologicznej przy pomocy szczepu z gatunku Rhodotorula muciliginosa 4 α-chloro-5α-androstan-3β-ol-17-on (2a), który kolejno ulega kontrakcji w pierścieniu A z metanolem w roztworze wodorotlenku potasu dając 3α-formylo-A-nor-5α-androstan-17-on (3a).

W ten sam sposób z 4-chloro-androsten-4-17β-ol-3-onu (1b) uzyskuje się w transformacji mikrobiologicznej ze szczepem Rhodotorula muciliginosa 4α-chloro-5α-androstan-3β, 17β-diol(2b), który jest w mieszaninie z innymi produktami i materiałem wyjściowym (1b); po oddzieleniu materiału wyjściowego na drodze chromatografii acetylowanych produktów fermentacji, resztę poddaje się działaniu roztworu wodorotlenku potasu dla uzyskania 3α-formylo-A-nor-5α-androstan-17β-olu (3b).

Oba uzyskane sposobem według wynalazku A-nor-steroidy należą do grupy związków wykazujących aktywność hormonalną w zakresie działania androgenego, anabolicznego lub antyanandrogenego.

(1 zastrzeżenie)



1,2,3 a R = =O

1,2,3 b R = -OH

C07C **P. 190699** 24. 06. 1976

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Alina Dąbrowska, Irena Missala, Stanisław, Gałązka).

Sposób rozdzielania związków zawartych w technicznych produktach sześciochlorocykloheksanu oraz 1, 2, 4, -trójklorobenzenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozdzielania związków zawartych w technicznych produktach sześciochlorocykloheksanu oraz 1, 2, 4-trójklorobenzenu stanowiących mieszaninę chlorobenzenów izomerów sześć- i siedmiochlorocykloheksanów metodą chromatografii gazowej przy użyciu jako fazy ciekłej wypełniającej kolumnę polimeru bursztynianu etylenu i metylosiloksanu (EGSS-X) w ilości od 1 do 5% korzystnie 1, 5% osadzonej na ziemi okrzemkowej mytej kwasem i silanizowanej (Chromosorb G), przy czym rozdzielanie prowadzi się przy szybkości przepływu gazu nośnego, korzystnie azotu w granicach 60-100 cm³/min., korzystnie 60 cm³/min. W temperaturze od 90°—200°C, stosując wzrost temperatury 20°C/min, oraz izotermiczną temperaturę początkową przez 3 min. (1 zastrzeżenie)

C07C **P. 190760** 26. 06. 1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Krystyna Płochocka, Jan Skarżyński, Józef Życzynski, Zdzisław Ozimkiewicz).

Sposób otrzymywania pochodnych epoksydowych estrów nienasyconych alifatycznych kwasów karboksylowych metodą ciągłą przeciwprądową

Sposobem według wynalazku, otrzymuje się pochodne epoksydowe estrów nienasyconych alifatycznych kwasów karboksylowych przez epoksydowanie estru nienasyconego alifatycznego kwasu karboksylowego nadkwasem karboksylowym wytworzonym in-situ na drodze utleniania alifatycznego kwasu karboksylowego nadtlenkiem wodoru wobec kwasu mineralnego jako katalizatora, z rozpuszczalnikiem lub bez rozpuszczalnika, metodą ciągłą przeciwprądową tak, że w układzie reakcyjnym stosuje się zróżnicowany rozkład temperatur, przy czym najwyższa temperatura jest w strefie wprowadzania surowego estru nienasyconego alifatycznego kwasu karboksylowego zaś najniższa - w strefie odbioru produktu.

(10 zastrzeżeń)

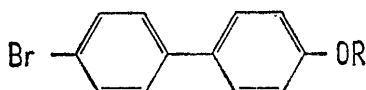
C07C **P. 190771** 28. 06. 1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mikołaj Jawdosiuk, Elżbieta Ciurzyńska, Krystyna Grotkowska, Barbara Rydzewska).

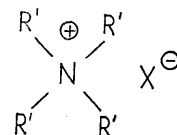
Sposób wytwarzania 4-alkoksy-4'-bromodwufenyli

Sposób wytwarzania 4-alkoksy-4'-bromodwufenyli o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy zawierający jeden lub więcej atomów węgla polega na tym, że 4-bromo-4'-hydroksydwufenyl alkiluje się bromkami alkilowymi w układzie dwufazowym, w którym jedną fazę stanowi wodny roztwór wodorotlenku metalu alkalicznego zaś drugą fazę stanowi roztwór 4-bromo-4'-hydroksydwufenilu w rozpuszczalniku organicznym.

Reakcję prowadzi się w obecności katalizatora, którym jest czwartorzędowa sól amoniowa o wzorze ogólnym 2. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07C **P. 191052** 08. 07. 1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”. Kędzierzyn-Koźle Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Zbigniew Krasnodębski, Bronisław Atamańczuk, Henryk Szewczyk, Elżbieta Dębska, Ludwik Frychel).

Sposób wytwarzania alkilo dwu(2-hydroksyetylo)amin

Sposób według wynalazku polega na reakcji wyższych amin pierwszorzędowych z tlenkiem etylenu w podwyższonej temperaturze pod zwiększonym ciśnieniem z ewentualnym dodatkiem do 0, 2% wodorotlenku sodu oraz dodatkiem alkilo dwu(2-hydroksyetylo)amin w temperaturze 120—200°C i pod ciśnieniem 2—10 atm.

Otrzymany produkt znajduje zastosowanie do produkcji kationowych środków powierzchniowo-czynnych. (2 zastrzeżenia)

C07C **P. 195771 T** 03. 02. 1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Romana Wanicka, Marian Słoń, Danuta Kaniewska, Jan Kurtosz).

Sposób otrzymywania bisfenoli

Sposób otrzymywania bisfenoli z recyrkulacją ługów pokrystalicznych według wynalazku charakteryzuje się tym, że ługi pokrystaliczne przed wprowadzeniem do procesu syntezy poddaje się destylacji rzutowej. Proces destylacji prowadzi się pod ciśnieniem 1—25 mm Hg i w temperaturze wyparki 200—350°C. (1 zastrzeżenie)

C07C **P. 195831 T** 03. 02. 1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Koźle i Zakłady Azotowe im. P. Findera, Chorzów, Polska (Jerzy Wasilewski, Antoni Płoszaj, Grażyna Kęsicka, Maria Dusza, Manfred Stajsz. cz. yk, Romuald Bogoczek, Werner Kuszka, Tadeusz Rosół).

Sposób wytwarzania kwasu mrówkowego

Sposób wytwarzania kwasu mrówkowego przez reakcję kwasu siarkowego z mrówczanem sodu lub formamidem w obecności rozcieńczalnika według wynalazku polega na tym, że w roli rozcieńczalnika układu stosuje się pozostałości, powstałe w procesie oddestylowywania kwasu mrówkowego z mieszaniny poreakcyjnej, z której uprzednio wydzielono zawieszony siarczan sodu i oddestylowano częściowo kwas mrówkowy. (2 zastrzeżenia)

C07C **P. 195934 T** 10. 02. 1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Witold Roszkiewicz, Franciszek Gajewski, Jan Rakoczy, Bogdan Sulikowski, Marian Woźniak).

Sposób wytwarzania eteru metylo-t-butyłowego z izobutenu i metanolu

Sposób wytwarzania eteru metylo-t-butyłowego z metanolu i izobutenu polega na tym, że proces prowadzi się na katalizatorze zeolitowym modyfikowanym

przez wymianę jonową, w temperaturze 50°C do 250°C i pod ciśnieniem od 1 do 100 ata w fazie gazowej lub ciekłej.
(5 zastrzeżeń)

C07C **P. 196449 T** 04. 03. 1977

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Bogdan Tarasiuk, Zenon Pałka, Włodzimierz Kiszczak, Sławomir Załuski, Janusz Gawęcki, Bogdan Lebedowicz).

**Sposób otrzymywania eteru
2, 4, 6-trójbromofenyloalkilowego**

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania eteru 2, 4, 6-trójbromofenyloalkilowego, przydatnego zwłaszcza jako inhibitor palenia się piankowego polistyrenu, sztywnych i elastycznych pianek poliuretanowych, nasyconych i nienasyconych poliestrów, kopolimerów estrów nienasyconych i innych. Eter 2, 4, 6-trójbromofenyloalkilowy, według wynalazku otrzymuje się przez działanie bromem na fenol w układzie dwufazowym benzen/woda, następnie przemywanie fazy benzenowej wodnym roztworem wodorotlenku alkalicznego i zadanie alkoholowym roztworem halogenku allilu lub halogenkiem allilu.
(1 zastrzeżenie)

C07C **P. 196555 T** 10. 03. 1977

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Wojciech Sobiczewski, Maciej Domaradzki, Jerzy Mikołajczyk, Adam Sikora, Alicja Wrębiak).

**Sposób izolowania i oczyszczania chlorowodoru
-metyleno-5-hydroksy-tetracykliny**

Wynalazek dotyczy udoskonalonego sposobu izolowania i oczyszczania chlorowodoru 6-metyleno-5-dezoksy-tetracykliny zarówno w procesie jego wytwarzania jak też gotowego produktu zanieczyszczonego 5-sulfosalicylanem tego antybiotyku.

Sposób izolacji i oczyszczania chlorowodoru 6-metyleno-5-hydroksytetracykliny polega na zawieszeniu surowego 5-sulfosalicylanu -metyleno-5-hydroksytetracykliny w mieszaninie niższego alkoholu z acetonem, dodaniu stężonego kwasu solnego, ogrzewaniu mieszaniny aż do uzyskania klarownego roztworu, oczyszczeniu roztworu węglem aktywnym, ponownym dodaniu stężonego kwasu solnego oraz pochodnej mocznika lub tiomocznika i na krystalizacji czystego produktu.

Chlorowodorek -metyleno-5-hydroksytetracykliny zanieczyszczony 5-sulfosalicylanem tego antybiotyku oczyszcza się przez zawieszanie w rozpuszczalniku organicznym, dodanie pochodnej mocznika lub tiomocznika, po czym izoluje się czysty produkt przez krystalizację.
(6 zastrzeżeń)

C07C **P. 196556 T** 10. 03. 1977

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Wojciech Sobiczewski, Maciej Domaradzki, Jerzy Mikołajczyk, Elżbieta Rogowska, Teresa Wicherkiewicz).

**Sposób oczyszczania chlorowodoru
 α -6-dezoksy-5-hydroksytetracykliny**

Sposób oczyszczania chlorowodoru α -6-dezoksy-5-hydroksytetracykliny zanieczyszczonego 5-sulfosalicylanem tego antybiotyku polega na jego zawieszeniu w alkoholu etylowym, dodaniu pochodnej mocznika lub tiomocznika, mieszanii w temperaturze pokojowej, odsączeniu i wysuszeniu wytrąconych kryształów czystego związku.
(2 zastrzeżenia)

C07D **P. 190629** 22. 06. 1976

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

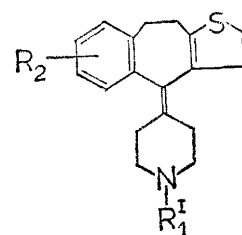
Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1a i sposób wytwarzania związków o wzorze 1b, w których to wzorach R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a R₂ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla.

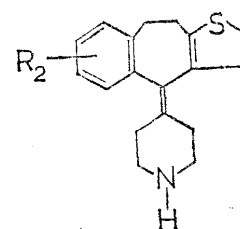
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1a polega na reakcji odszczepiania wody od związków o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1b polega na reakcji odszczepiania grupy R₃ od związków o wzorze 3, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie, a R₃ oznacza grupę dającą się odszczepiać.

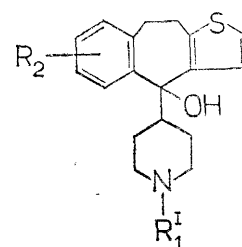
Związki o wzorze 1a i 1b mają właściwości przeciwbólowe.
(1 zastrzeżenie)



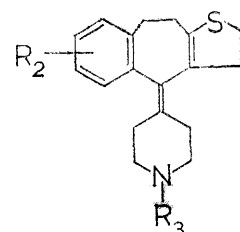
Wzór 1a



Wzór 1b



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P. 190826 T

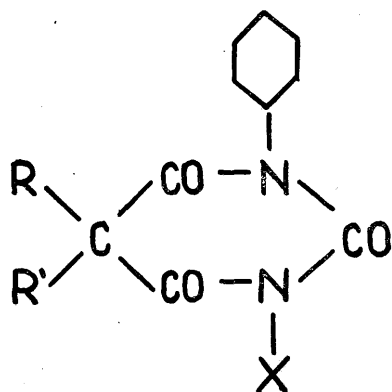
30. 06. 1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Jerzy Gieldanowski, Helena Śladowska, Stefania H. Kowalczyk-Bronisz).

**Sposób otrzymywania kwasów
-cykloheksylo-3-karboksyalkilo-5,5-dwualkilo-
barbiturowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasów -cykloheksylo-3-karboksyalkilo-5,5-dwualkilobarbiturowych o wzorze ogólnym 1, w którym R i R' oznacza rodnik alkilowy, X oznacza rodnik karboksyalkilowy.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu reakcji N-sodopochodnych kwasów 1-cykloheksylo-5,5-dwualkilobarbiturowych z solami kwasów halogenoalkilokarboksylowych. Reakcję tę prowadzi się w roztworze alkoholowo-wodnym, korzystnie w 85% alkoholu, w temperaturze powyżej 20°C, korzystnie w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika. Związki te, działają silnie przeciwzapalnie przy równoczesnej małej toksyczności i możliwości podawania doustnego. (3 zastrzeżenia)



wzór 1

C07D

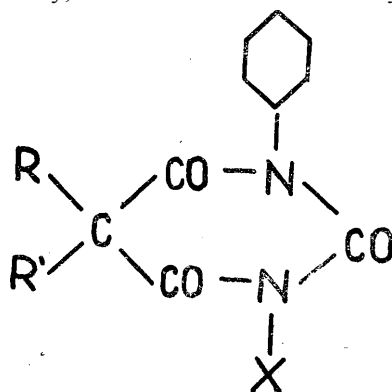
P. 190833 T

30. 06. 1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Jerzy Gieldanowski, Helena Śladowska, Stefania H. Kowalczyk-Bronisz).

**Sposób otrzymywania kwasów
-cykloheksylo-3-karboksy-
alkilo-5,5-dwualkilobarbiturowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasów 1-cykloheksylo-3-karboksyalkilo-5,5-dwualkilobarbiturowych o wzorze 1, w którym R i R' oznacza rodnik alkilowy, X oznacza rodnik karboksyalkilowy.



wzór 1

Sposób ten polega na przeprowadzeniu reakcji kondensacji estru kwasu halogenoalkilokarboksylowego z N-sodopochodną kwasu 1-cykloheksylo-5,5-dwualkilobarbiturowego, a następnie zmydlenie estru kwasu -cykloheksylo-3-karboksyalkilo-5,5-dwualkilobarbiturowego. Reakcję kondensacji prowadzi się w roztworze alkoholowym, w temperaturze powyżej 20°C, korzystnie w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika. Związki te działają silnie przeciwzapalnie przy równoczesnej małej toksyczności i możliwości podawania doustnego. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 191106

10. 07. 1976

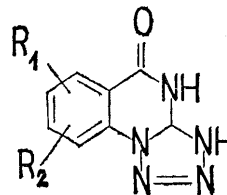
Pierwszeństwo: 10. 07. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 594 765)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

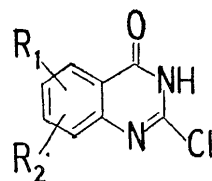
Sposób wytwarzania tetrazolo(a)-chinazolonu-5

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tetrazolo(a)chinazolonu-5 i jego pochodnych o wzorze 1, w którym R i R₂ oddzielnie oznaczają atom wodoru, grupę alkilową, alkoksyłową, alkanoiloksyłową, z których każda zawiera od jednego do czterech atomów węgla, grupę benzyloksyłową, wodorotlenową, trójfluorometyłową, sulfonamidową lub atom chlorowca, albo R₁ i R₂ łącznie tworzy grupę metylenodiosylo- (—O—CH₂—O—) lub grupę etylenodiosylo- (—O—(CH₂)₂—O—), polegający na reakcji związku o wzorze 2 z azydkiem. Związki, w których R₁ i R₂ mają znaczenie inne niż atom wodoru są związkami nowymi.

Wytwarzane związki odznaczają się działaniem przeciwalergicznym. (14 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 193809

20. 11. 1976

Pierwszeństwo: 21. 11. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 634 296)
12. 04. 1976 - St. Zjedn. Am. (nr 676 261)
18. 10. 1976 - St. Zjedn. Am. (nr 733 654)

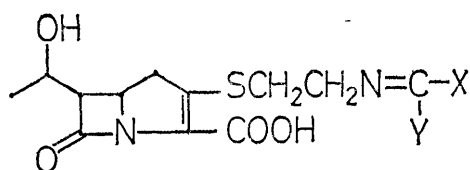
Merck Co., Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Sposób wytwarzania N-metylenowych
pochodnych tienamycyny**

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania N-metylenowych pochodnych tienamycyny o wzorze 1, w którym X i Y niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub grupę -R, -OR, -SR lub -NR¹R², gdzie R¹ i R² niezależnie od siebie oznaczają grupę -R, atom wodoru, grupę nitrową, wodorotlenową, alkoksyłową o 1-6 atomach węgla, aminową jedno-, dwu- lub trójalkilaminową, w których rodniki alkilowe mają po 1-6 atomów węgla lub R¹ i R² łącznie z atomem azotu, z którym są związane, stanowią niepodstawio-

ny lub podstawiony, jedno- lub dwupiersścieniowy, aromatyczny lub alifatyczny rodnik heterocykliczny o 4—10 atomach w pierścieniu, w tym dodatkowo jeden lub większa liczba heteroatomów takich jak atom tlenu, siarki lub azotu; R, R¹ i R² oznaczają niepodstawioną lub podstawioną grupę cyjanową, karbonylową, karboksylową, alkoksycarbonylową lub rodnik alkiłowy o 1—10 atomach węgla, rodnik alkenyloowy o 2—10 atomach węgla, rodnik alkinyloowy o 2—10 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3—10 atomach węgla, rodnik cykloalkiloalkilowy i cykloalkiloalkenyloowy o 4—12 atomach węgla, rodnik cykloalkenyloowy, cykloalkenyloalkenyloowy i cykloalkenyloalkilowy o odpowiednio 3—10, 4—12 atomach węgla, rodnik aryłowy o 6—10 atomach węgla, rodnik aralkilowy, aralkenyloowy i aralkinyloowy o 7—16 atomach węgla, jedno- lub dwupiersścieniowy rodnik heteroaryłowy lub heteroalkilowy o 4—10 atomach w pierścieniu, z których jeden lub więcej oznacza heteratom taki jak atom tlenu, siarki lub azotu i gdzie część alkiłowa rodnika heteroaryloalkilowego zawiera 1—6 atomów węgla, jedno- lub dwupiersścieniowy alifatyczny rodnik heterocykliczny lub heterocykloalkilowy o 4—10 atomach w pierścieniu, z których jeden lub większa liczba jest atomem tlenu, siarki i/lub azotu, w którym część alkiłowa rodnika heterocyklicznego zawiera 1—6 atomów węgla, a podstawnikami grup R, R¹, R² lub pierścienia utworzonego z udziałem łącznika tych grup są atomy chlorowców takich jak atomy chloru, bromu, jodu lub fluoru, grupa azydo, rodnik alkiłowy o 1—4 atomach węgla, grupa sulfo, fosfono, cyjanotio, nitrowa, aminowa, hydrazynowa, grupa aminowa lub hydrazynowa podstawione jednym, dwoma lub trzema rodnikami alkiłowymi o 1—6 atomach węgla, grupa hydroksylowa alkoksylowa o 1—6 atomach węgla, alkiłtio o 1—6 atomach węgla, grupa karboksylowa, grupa keto, grupa alkoksycarbonylowa o 1—6 atomach węgla w części alkoksylowej, grupa acyloksylowa o 2—10 atomach węgla, grupa karbonylowa lub jedno- lub dwualkilokarbonylowa o 1—4 atomach węgla w grupach, alkiłowych.

Związki o wzorze 1 wykazują czynność antybiotyczną w stosunku do bakterii gram dodatnich. (32 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07D

P. 193956

26. 11. 1976

Pierwszeństwo: 27. 11. 1975 - Węgry (nr 15 456)

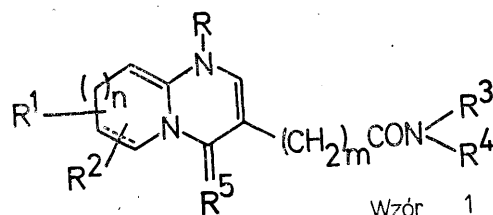
Chinan Gyógyszer és Vegyészet Termékek Gyára R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych ewentualnie racemicznych lub optycznie czynnych związków pirymido (1, 2a) heterocyklicznych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym m i n oznaczają 0, 1 lub 2; R oznacza grupę alkiłową o 1—6 atomach węgla; R¹ oznacza atom wodoru lub grupę alkiłową o 1—6 atomach węgla, podstawioną lub niepodstawioną grupę aminową, podstawioną lub niepodstawioną grupę hydroksylową, grupę karboksylową lub resztę kwasu karboksylowego; albo R¹ i R² tworzą łącznie grupę o wzorze $-(CH=CH)_2$ przyłączoną do sąsiadujących atomów węgla w pierścieniu A₂ a przerywana linia oznacza wiązanie chemiczne; R³ oznacza atom wodoru, podstawioną lub niepodstawioną grupę

alkilową, podstawioną lub niepodstawioną grupę aryłową, podstawioną lub niepodstawioną grupę aryloalkilową, podstawioną lub niepodstawioną grupę heterocykliczną, podstawioną grupę cykloalkilową albo podstawioną lub niepodstawioną grupę hydroksylową; R⁴ oznacza atom wodoru, podstawioną lub niepodstawioną grupę alkiłową, podstawioną lub niepodstawioną grupę aryłową, podstawioną lub niepodstawioną grupę aryloalkilową, podstawioną lub niepodstawioną grupę heterocykliczną, podstawioną lub niepodstawioną grupę cykloalkilową, podstawioną lub niepodstawioną grupę acylową lub R³ i R⁴ tworzą razem z atomem azotu podstawiony lub niepodstawiony pięcio-, sześć- lub siedmioczłonowy pierścień mogący zawierać dalszy heteroatom lub heteroatomy; oraz R⁵ oznacza atom tlenu lub podstawioną albo niepodstawioną grupę iminową.

Związki o wzorze 1 charakteryzują się znaczną aktywnością farmakologiczną, a niektóre z nich są szczególnie skuteczne jako środki przeciwzapalne, środki antagonistyczne w stosunku do prostaglandyn, inhibitory zlepiania się płytek krwi i środki przeciwbólowe. (18 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07D

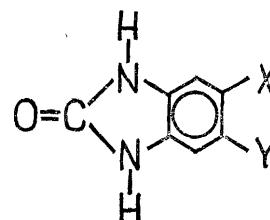
P. 195900 T

3. 02. 1977

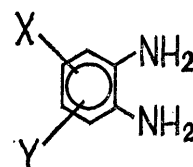
Ośrodek Badawczo Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Krystyna Balcerska, Andrzej Tyblewski, Janusz Pawelec, Wiesław Cherasko).

Sposób otrzymywania benzimidazolonu-2 i jego pochodnych

Sposób otrzymywania benzimidazolonu-2 i jego pochodnych przedstawionych wzorem 1, w którym X oznacza atom wodoru lub atom chlorowca lub grupę alkiłową, a Y oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, polega na reakcji kondensacji związków o wzorze 2, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenia, z mocznikiem w temperaturze 140—200°C w środowisku wysokowrzących rozpuszczalników organicznych, albo na drodze spiekania związków o wzorze 2 z dodatkiem podsiarczyny sodowego i/lub piro-siarczyny sodowego. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

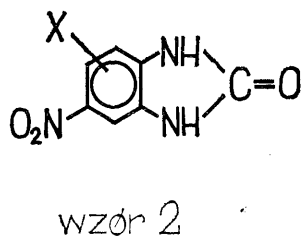
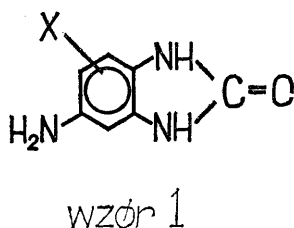
P. 195901 T

08. 02. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Andrzej Tryblewski, Janusz Pawelec, Krystyna Balcerska, Bolesław Bielawski).

Sposób otrzymywania
5-aminobenzimidazolonu-2
i jego pochodnych

Sposób otrzymywania 5-aminobenzimidazolonu-2 o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę metylową lub grupę metoksyłową, polega na reakcji redukcji związków o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie przy użyciu opiłków lub pyłu żelaza w środowisku wodnych roztworów elektrolitów ewentualnie w obecności rozpuszczalnych w wodzie soli miedzi lub niklu lub w środowisku wodnego roztworu kwasu siarkowego w temperaturze 90–100°C. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 196428 T

03. 03. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Jerzy Lenartowicz, Stanisław Norek).

Sposób otrzymywania 2-metyloindoliny,
ewentualnie w postaci związku kompleksowego

Sposób otrzymywania 2-metyloindoliny, ewentualnie w postaci związku kompleksowego na drodze redukcji 2-metyloindolu w stężonym kwasie solnym według wynalazku polega na tym, że proces redukcji prowadzi się za pomocą wodnej zawiesiny redukcyjnej pyłu cynkowego i węgla aktywnego uczynnionego chlorkiem rtęciowym lub chlorkiem cynkowym. Z otrzymanego filtratu poredukcyjnego oddestylowuje się w znany sposób 2-metyloindolinę lub filtrat poredukcyjny poddaje się wysoleniu i schłodzeniu do wykrystalizowania trwałego związku kompleksowego, z którego można otrzymać 2-metyloindolinę, przez rozpuszczenie tego związku kompleksowego w wodzie i zakwaszenie roztworu do pH około 7, 5, a następnie destylację znanym sposobem. 2-metyloindolina stosowana jest jako półprodukt w syntezie barwników kationowych. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 196568

10. 03. 1977

Pierwszeństwo: 11. 03. 1976 - W. Brytania (nr 9750/76)

Smith Kline and Fench Laboratories Limited, Welwyn Garden City, Anglia,

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu
amidynomrówkowego i amidynosulfonowego

Sposób wytwarzania związków o działaniu antagonistycznym wobec histaminy, którymi są pochodne kwasu amidynomrówkowego i amidynosulfonowego, polega na reakcji kwasu tiooksaminowego z aminą i tlenkiem metalu ciężkiego prowadzącej do kwasu amidynomrówkowego lub na reakcji utleniania tioamocznika prowadzącej do kwasu amidynosulfonowego. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 196820

22. 03. 1977

Pierwszeństwo: 22. 03. 1976 - St. Zjedn. Am. (nr 669365)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania związków
3-chlorowcometylocefemowych-3

Sposób wytwarzania związków 3-chlorowcometylocefemowych-3 polega na tym, że 3-metylenocefamy poddaje się reakcji z solą metalu alkalicznego niższego alkoholu lub dwupierścieniową zasadą amidynową w obecności dodatniego środka chlorowcującego, w temperaturze –80° do 20°C. Związki 3-chlorowcometylocefemowe są półproduktami użytecznymi do wytwarzania znanych antybiotyków cefalosporynowych. (141 zastrzeżeń)

C07D

P. 197311

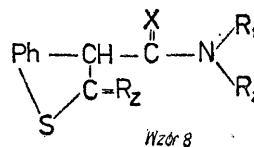
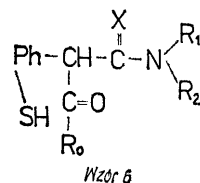
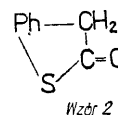
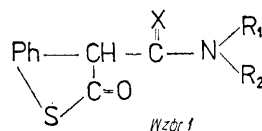
08. 04. 1977

Pierwszeństwo: 09. 04. 1976 - Szwajcaria (nr 4538/76)
20. 12. 1976 - Szwajcaria (nr 15994/76)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków ketotia

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków ketotia o wzorze ogólnym 1, w którym Ph oznacza ewentualnie podstawioną resztę 1, 2-fenylenową, X oznacza atom tlenu lub siarki, R₁ oznacza resztę organiczną połączoną przez atom węgla, a reszta R₂ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną resztę węglowodorową o charakterze alifatycznym polegający na tym, że do związku o wzorze ogólnym 2 wprowadza się grupę o wzorze —C(=X)—N(R₂) lub że w związku o wzorze 6, w którym R₀ oznacza zetyfikowaną lub zestyfikowaną grupę hydroksylową lub ewentualnie podstawioną grupę aminową, lub w jego soli zamyka się pierścień, lub



że poddaje się hydrolizie związek o wzorze ogólnym 8, w którym R_z oznacza ewentualnie podstawioną grupę iminową dającą się przeprowadzać hydrolitycznie w grupę keto i ewentualnie otrzymany wolny związek przeprowadza się w sól lub otrzymaną sól przeprowadza w wolny związek lub inną sól.

Nowe związki wykazują cenne właściwości farmakologiczne. W szczególności działają przeciwzapalnie w zapaleniach artretycznych lub jako leki przeciwbólowe. Wykazują również działanie antyalergiczne oraz przeciwzakrzepowe. (8 zastrzeżeń)

C07D

P. 197449

16. 04. 1977

Pierwszeństwo: 16. 04. 1976 - Francja (nr 7611448)

Laboratoire Roger Bellon S. A., Neuilly sur Seine, Francja (Marcel Pesson, Suzanne Geiger).

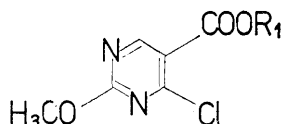
Sposób wytwarzania

4-chloro-5-alkoksykarbonylo-2-metoksypirymidyn i jego zastosowanie do wytwarzania 6-etoksykarbonylo-8-etylo-2-metoksy-5-keto-5, 8-dwuwodoropirydo (2, 3-d)-pirymidyny

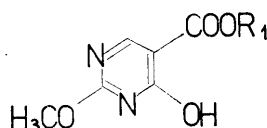
Sposób wytwarzania 4-chloro-5-alkoksykarbonylo-2-metoksypirymidyny o wzorze ogólnym 20, w którym R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla obejmuje następujące etapy:

A) kondensację soli O-metyloizomocznika i kwasu mineralnego lub organicznego z alkoksymetylenomalonianem alkilu o wzorze ogólnym $-O-CH=C(COOR_1)_2$ w środowisku wodnym w obecności wodorotlenku alkalicznego, dla wytworzenia odpowiedniej soli 5-alkoksykarbonylo-4-hydroksy-2-metoksypirymidyny, jej zobojętnienie przez dodatek kwasu mineralnego lub organicznego, dla uwolnienia 5-alkoksykarbonylo-4-hydroksy-2-metoksypirymidyny o wzorze 21,

B) kontaktowanie związku o wzorze 21, w zawiesinie w dwumetyloformamidzie, z chlorkiem tionylu, w temperaturze pokojowej, dla wytworzenia odpowiedniej 4-chloro-5-alkoksykarbonylo-2-metoksypirymidyny o wzorze 20. Sposób wytwarzania 6-etoksykarbonylo-8-etylo-2-metoksy-5-keto-5, 8-dwuwodoropirydo [2, 3-d]-pirymidyny przydatnej w syntezie środków przeciwbakteryjnych, według wynalazku polega na tym, że 4-chloro-5-etoksykarbonylo-2-metoksypirymidynę otrzymaną wyżej omówionym sposobem, poddaje się reakcji z N-etylo- β -aminopropianem etylu w wyniku której otrzymuje się 4-(N-etylo-N- β -etoksykarbonyloetylo)amino-5-etoksykarbonylo-2-metoksypirymidynę, którą następnie poddaje się reakcji cyklizacji w obecności alkoholu alkalicznego. Otrzymaną w wyniku cyklizacji 6-etoksykarbonylo-8-etylo-2-metoksy-5-keto-5, 6, 7, 8-czterowodoropirydo [2, 3-d] pirymidynę poddaje się chlorowaniu a następnie odchlorowcowodowaniu. (5 zastrzeżeń)



Wzór 20



Wzór 21

C07F

P. 191079

09. 07. 1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Henryk Struszczyk, Jacek Dutkiewicz, Stanisław Koch, Pelagia Siedlecka, Krzysztof Krajewski).

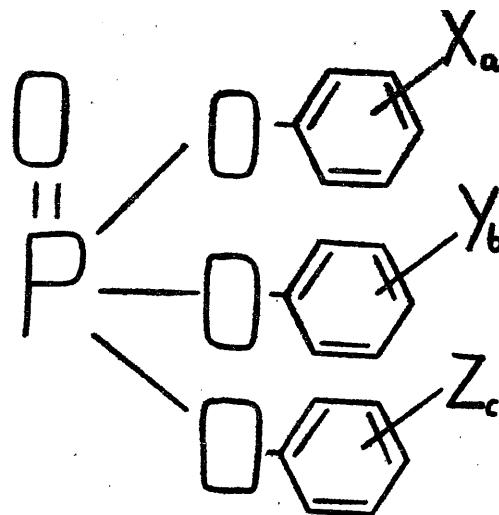
Sposób otrzymywania fosforanów trójarylowych

Sposób otrzymywania fosforanów trójarylowych o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym X, Y, Z oznacza wodór lub rodnik alkilowy, zaś a, b, c oznaczają liczby całkowite 1—3, polega na tym, iż fenole i ich pochodne poddaje się ogrzewaniu z tlenohalogenkami fosforu w temperaturze 20—160°C w szczególności z tlenochlorkiem fosforu lub tlenobromkiem fosforu w stosunku molowym 3:4 w obecności dodawanego porcjami katalizatora będącego mieszaniną bezwodnego chlorku wapniowego i magnezu, najkorzystniej w stosunku wagowym 3:1, w ilości 0, 5—2, 5% wagowych w stosunku do tlenohalogenku fosforu.

Reakcję prowadzi się w dwu etapach, z których pierwszy zachodzi w temperaturze 20—100°C w czasie 2—4 godzin, zaś drugi etap zachodzi w temperaturze 120—160°C w czasie 2—5 godzin. Następnie produkt reakcji przemywa się 2—4% wodnym roztworem wodorotlenku sodowego i wodą do uzyskania odczynu obojętnego, korzystnie w obecności rozpuszczalnika, na przykład czterochlorku węgla, po czym poddaje się destylacji.

Związki o wzorze 1 stosowane są jako: plastyfikatory tworzyw sztucznych, dodatki do płynów hydraulicznych, smarów i paliw oraz jako dodatki zmniejszające palność włókien i tworzyw sztucznych.

(2 zastrzeżenia)



C08F

P. 196448 T

04. 03. 1977

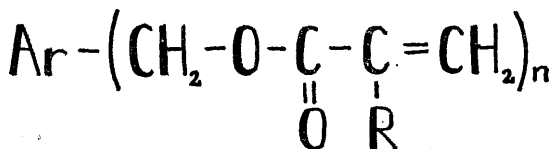
Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia, Zbigniew Konarzewski).

Sposób wytwarzania usieciowanych polimerów porowatych

Sposób otrzymywania usieciowanych polimerów porowatych, w reakcji polimeryzacji perelkowo, rozpuszczalnikowej lub blokowej, związków sieciujących ze związkami zdolnymi do kopolimeryzacji, charakteryzuje się tym, że jako związki sieciujące stosuje się związki zawierające w cząsteczce co najmniej dwie reszty kwasu akrylowego związane z pierścieniem aromatycznym poprzez grupę $-CH_2-$ o wzorze 1, w którym Ar oznacza związek aromatyczny, R oznacza atom wodoru w pochodnych akrylowych lub grupę metylową w pochodnych metakrylowych, a η wynosi 2 do 4, zaś jako związki zdolne do kopolimeryzacji ze związkami sieciującymi stosuje się zwłaszcza sty-

ren, kwas akrylowy lub metakrylowy, chlorek allilu, alkohol allilowy, akrylonitryl, metakrylan metylu i/lub związki o wzorze 1, w którym η wynosi 1.

Uzyskane sposobem według wynalazku związki mogą znaleźć zastosowanie w analizie chromatograficznej, jako wypełnienie. (5 zastrzeżeń)



Wzór nr 1.

C08G

P. 191134

12. 07. 1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bogumiła Masiulanis, Aleksy Potocki).

Sposób otrzymywania rozpuszczalnych elastomerów uretanowych

Sposób według wynalazku polega na reakcji poliestrodiolu o ciężarze molowym 1800—2300, otrzymanego z kwasu adypinowego i glikolu lub mieszaniny glikoli alifatycznych, z dwuizocyjanianem, korzystnie 4, 4' - dwuizocyjanianem dwufenylometanu w ilości 2, 5—6 moli na 1 mol poliestrodiolu. Reakcję prowadzi się w temperaturze 60—130°C i w czasie 15-90 minut, po czym otrzymany prepolimer schładza się do temperatury 90—100°C, dodaje małowcząsteczkowy glikol lub mieszaninę glikoli, o temperaturze 25—60°C, miesza 30—60 sekund i żelującą masę usuwa z reaktora, po czym ogrzewa 30—60 minut. Stosunek grup czynnych reagentów NCO do OH wynosi 0, 98 do 1, 0, a stosunek molowy poliestrodiolu do glikolu wynosi od 1, 0 : 1, 5 do 1:5. (6 zastrzeżeń)

C08L

P. 196637 T

11. 03. 1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Maciej Piotrowski, Jerzy Różycki, Andrzej Spychała, Stanisław Wrochna).

Sposób wytwarzania bezcementowego betonu

Sposób wytwarzania bezcementowego betonu ze stosu okruszowego, mikrowypełniacza, spoiwa w postaci sztucznej żywicy z inicjatorami polimeryzacji oraz ewentualnie z dodatkami inhibitorów i przyspieszaczami polimeryzacji, przy użyciu betoniarzki o wymuszonym sposobie mieszania, charakteryzuje się tym, że najpierw miesza się żywicę z jej dodatkami, po czym dodaje się do niej mikrowypełniacz w żądanym przez recepturę stosunku i poddaje mieszaniną, aż do uzyskania pełnej jednolitości, i dopiero wówczas dodaje się do stosu okruszowego i nadal miesza. (1 zastrzeżenie)

C08L
B29B
B29G

P. 196648 T

12. 03. 1977

Zakłady Tworzyw i Farb, Pustków, Polska (Tadeusz Stęga Tadeusz Sikorski, Zbigniew Kolanowski).

Sposób dostosowania tłoczyw fenolowych do przetwórstwa wtryskowego

Sposób według wynalazku polegający na otrzymaniu syntetycznej żywicy fenolowo lub krezolowo formaldehydowej typu rezolowego lub nowolakowego, rozdrobnieniu jej, następnie zmieszaniu z napełniaczami.

przyspieszaczami kondensacji, środkami smarnymi, zwalcowaniu, rozdrobnieniu, a następnie zhomogenizowaniu charakteryzuje się tym, że do tłoczenia podczas homogenizacji stosuje się dodatek 1—5% wody lub 50% alkoholowego roztworu wodnego lub 25% wodnego roztworu amoniaku. (1 zastrzeżenie)

C09B

P. 196067 T

16. 02. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Barbara Łuczak, Jerzy Walens).

Sposób otrzymywania czerwonych barwników monoazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania czerwonych barwników monoazowych na drodze dwuazowania N-alkilooanilidów kwasu ortanilowego i sprzęgania uzyskanych związków dwuazoniowych z kwasem 2-amino-8-naftolo-6-sulfonowym.

Sposobem według wynalazku stapia się N-alkilooanilid kwasu ortanilowego do konsystencji płynnej, wylewa stopioną masę do stężonego kwasu solnego, a wytrącony w postaci chlorowodoru anilid dwuazuje i sprzęga z wyżej wymienionym składnikiem biernym w obecności chlorku sodowego, po czym wyodrębniony ze środowiska reakcji barwnik rozpuszcza się w wodzie w temperaturze 40—80°C z dodatkiem węglanu sodowego i wytrąca, dodając węglan sodowy. Otrzymany w postaci płynnej żywicy barwnik wydzieła się, ponownie rozpuszcza w wodzie z dodatkiem środka przeciwpłynnego i suszy w suszarni rozpyłowej lub przeprowadza w postaci płynnego preparatu barwiącego przez dodanie niejonowego środka powierzchniowoczynnego, trójetanolaminy, soli kuchennej i wody. (1 zastrzeżenie)

C09J

P. 196810 T

22. 03. 1977

Zakłady Aparatury Elektromedycznej i Precyzyjnej „ZALIMP”, Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Alfred Miskurka, Nikodem R. Sobczak, Jerzy Szewczyk).

Klej do szkła zwłaszcza do kuwet szklanych

Klej do szkła zwłaszcza do kuwet szklanych składa się z żywicy epoksydowej i utwardzacza w postaci trójetylenoceteraminy oraz wypełniacza zawierającego tlenek glinu w ilości 5—10% wagowych, talk, w ilości 3—5% wagowych, boraks w ilości 0, 3—1% wagowych i żel krzemionkowy w ilości 0, 5—1% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10L

P. 196241 T

23. 02. 1977

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Henryk Zieliński, Jerzy Jastrzębski, Ołbracht Zbraniborski, Jan Rychły, Janusz Liberacki, Henryk Kornas, Grzegorz Kaczmarczyk).

Sposób spalania zapopielanych i zasiarczonych węgla

Sposób według wynalazku polega na mieszaniu w obrotowym piecu wylewniczym rozdrobnionego węgla z gorącym popiołem pochodzącym z fluidalnego paleniska, w którym prowadzi się spalanie części stałych zawartych w odgazowanym w obrotowym piecu wylewniczym węglu. (2 zastrzeżenia)

C12D

P. 197139

01. 04. 1977

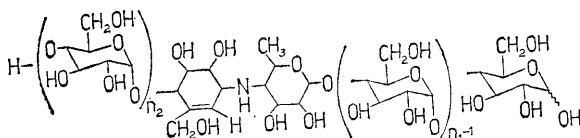
Pierwszeństwo: 02. 04. 1976 - RFN (nr P 2614393. 1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminocukrowych oraz sposób kontrolowania węglowodanowej przemiany materii za pomocą tych pochodnych

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminocukrowych o wzorze 1, w którym n oznacza 1-8, a n_2 oznacza 0-8, przy czym suma $n_1 + n_2$ zawsze przybiera wartość 1-8, z wyjątkiem przypadku, gdy $n_1 + n_2 = 1$ lub 2 n_2 zawsze oznacza 0, polega na tym, że prowadzi się hodowlę szczepów rzędu Actinomycetales, zwłaszcza rodziny Actinoplanaceae, a następnie rozdziela i wyodrębnia poszczególne związki, albo na hydrolizie chemicznej lub enzymatycznej wyższych pochodnych aminocukrowych. Sposób kontrolowania węglowodanowej przemiany materii prowadzi się przy użyciu nowych pochodnych aminocukrowych o wzorze 1, w których n_1 i n_2 mają znaczenie jak wyżej.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

C12D

P. 197371

13. 04. 1977

Pierwszeństwo: 07. 07. 1976 - Japonia (nr 80665/76)

Kureha Kagaku Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia (Saburo Ueno, Chikao Yoshikumi, Fumio Hirose, Yoshio Ohmura, Toshihiko Nada, Takayoshi Fujii, Eiichi Takahashi).

Sposób wytwarzania polisacharydów zawierających azot

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polisacharydów zawierających azot i mających cenne właściwości farmakodynamiczne, zwłaszcza właściwości przeciwnowotworowe.

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji wodnym rozpuszczalnikiem grzybów z gromady podstawczaków (Basidiomycetes), a cechą tego sposobu jest to, że grzyb z rodzaju Coriolus z rzędu Polyporaceae ekstrahuje się najpierw wodą albo rozcieńczonym alkalicznym roztworem wodnym, a następnie kolejno wodnymi roztworami alkalicznymi o stopniowo rosnącym stężeniu.

(8 zastrzeżeń)

C12D

P. 197374

13. 04. 1977

Pierwszeństwo: 07. 07. 1976 - Japonia (nr 80664/76)

Kureha Kagaku Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia (Saburo Ueno, Chikao, Fumio Hirose, Yoshio Ohmura, Toshihiko Wada, Takayoshi Fujii, Eiichi Takahashi).

Sposób wytwarzania polisacharydów zawierających azot

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polisacharydów zawierających azot i mających cenne właściwości farmakodynamiczne, zwłaszcza właściwości przeciwnowotworowe.

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji wodnym rozpuszczalnikiem grzybów z gromady podstawczaków (Basidiomycetes), a cechą tego sposobu jest to, że grzyb z rodzaju Coriolus, z rzędu Polyporaceae ekstrahuje się alkalicznym roztworem wodnym o stężeniu 0, 01—2n, po czym oczyszcza wyciąg za pomocą ultrafiltracji i/lub odwrotnej osmozy, usuwając substancje o ciężarze cząsteczkowym mniejszym niż 5000.

(10 zastrzeżeń)

C13D

P. 190087

03. 06. 1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-180882

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Artur Korgul, Wasył Krupa).

Sposób stabilizacji temperatury dwufazowej mieszaniny ekstrakcyjnej w przeciwprądowym aparacie ciągłym, zwłaszcza temperatury mieszaniny rozdrobnionego surowca roślinnego i cieczy ekstrakcyjnej w ekstraktorze cukrowniczym

Sposób stabilizacji temperatury dwufazowej mieszaniny ekstrakcyjnej w przeciwprądowym aparacie ciągłym zwiększający skuteczność działania układu automatycznej regulacji temperatur cieczy ekstrakcyjnej wg wynalazku, polega na tym, że druga strefa grzejna ekstraktora, licząc od leja zasypowego w kierunku ruchu rozdrobnionego surowca roślinnego, ma największą obciążalność cieplną w stosunku do pozostałych stref grzejnych.

(1 zastrzeżenie)

C14C

P. 190272

08. 06. 1976

Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego „Chełmek”, Chełmek, Polska (Władysław Nowicki, Włodzimierz Szymutko, Marian Dorczak, Wincenty Mucha, Lucjan Dela, Władysław Wacławski, Tadeusz Radko, Stanisław Pawelec).

Sposób garbowania skór świńskich

Sposób garbowania skór świńskich polega na tym, że cykl wapnowania trwa najwyżej przez jedną dobę i odbywa się dwuetapowo. Cykl dogarbowania prowadzi się przy pomocy garbników opartych na bazie aldehydu glutanowego, a tłuszczzenie polega na wprowadzeniu tłuszczu syntetycznych o głębokiej penetracji. Wapnienie dwuetapowe polega na tym, że w pierwszym etapie prowadzi się obróbkę siarczkową, a w drugim etapie wapienno-siarczkową.

(1 zastrzeżenie)

C21D

P. 196714

15. 03. 1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Łucja Cieślak, Stanisław Mandziej, Jan Marciniak, Ryszard Nowosielski).

Sposób przyspieszonej rekryształizacji stopów oporowych żelazo-chrom-aluminium

Sposób przyspieszonej rekryształizacji drutów ze stopów oporowych żelazo-chrom-aluminium według wynalazku polega na tym, że wyroby z tych stopów poddaje się ciąglemu, szybkiemu nagrzewaniu do temperatur w zakresie 800—1100°C, po czym chłodzi się je w wodzie lub na powietrzu. Zakres szybkości nagrzewania wynosi 200—2000°C/sek.

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 198448

27. 05. 1977

Pierwszeństwo: 28. 05. 1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2624 117. 8)

Gränges Nyby AB, Nybybruk, Szwecja (Göran Gemmel, Christer Aslund, Barry Solly).

Stale ciągliwe o strukturze ferrytycznej i ich zastosowanie oraz wyroby z nich wytworzone, zwłaszcza konstrukcje spawane

Przedmiotem wynalazku jest stal ciągliwa o strukturze ferrytycznej, w szczególności nierdzewna stali molibdenowo-chromowa do stabilizowania, stosowana zwłaszcza na konstrukcje spawane.

Stal według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma następujący skład chemiczny:

Od 0, 012 do 0, 025% C, od 0, 02 do 0, 5% Si, od 0, 02 do 0, 05% Mn, od 20, 0 do 22, 0% Cr, od 3, 2 do 3, 5% Ni, od 3, 0 do 4, 5% Mo, od 0, 2 do 0, 5% Cu, od 0, 2 + 4×(C+N₂) do co najwyżej 0, 7% Ti i/lub od 0, 2 + 8×(C+N₂) do co najwyżej 1, 0% Nb oraz od 0, 005 do 0, 015% N₂. (8 zastrzeżeń)

C22D

P. 196608 T.

10. 03. 1977

Huta Aluminium „Konin”, Konin - Maliniec, Polska (Stefan Pluskota, Tadeusz Matyba).

Sposób wygrzewania elektrolizera do otrzymywania aluminium

Sposób wg wynalazku polega na tym, że na górnej powierzchni katody elektrolizera układa się wióry metalowe, po czym anodę opuszcza się do swobodnego oparcia o katodę za pośrednictwem tych wiórów, sypie się do elektrolizera kriolit, a następnie włącza elektrolizer w obwód elektryczny serii elektrolizerów. (2 zastrzeżenia)

C23B

P. 189760

20. 05. 1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Zygmunt Sawicki, Józef Gołdon, Andrzej Jastrzębski, Lech Neska, Wojciech Wilewski, Andrzej Bursztyn).

Urządzenie do obróbki chemicznej, elektrochemicznej lub mechanicznej prowadzonej w sposób ciągły, zwłaszcza drutu.

Urządzenie według wynalazku składa się z elektrolierów (1) i (2) z których każdy posiada korpus (4) z przelotowym otworem w którym umieszczona jest wkładka (8) zaopatrzona w centralnie usytuowany przelotowy kanał (10) oraz poprzeczne otworki (11) łączące przelotowy kanał (10) z obwodowym kanałem (9). Otworki (11) są wykonane pod kątem ostrym w stosunku do osi wkładki (8). Przelotowy kanał (10) ma na ściankach ślimakowe przewodnice. W bocznej ścianie wkładki (8) jest centralnie wykonane stożkowe gniazdo, w które wprowadzony jest stożkowy czop (17) stanowiący integralną część przepustu (14). Na powierzchni stożkowego czopa (17) znajdują się ślimakowe przewodnice strugi cieczy, które wraz ze ślimakowymi przewodnicami na ściankach przelotowego kanału (10) wymuszają dodatkowy ruch wirowy strumienia cieczy. Ponadto tworzący stożka czopa (17) ma kształt umożliwiający otrzymanie strumienia cieczy o kierunku zbliżonym do linii przesuwającego się drutu. Taki kształt czopa (17) powoduje, że strumień cieczy wytwarza duże podciśnienie w osiowych otworach (16) przepustów (14) w wyniku czego ciecz lub gaz znajdujący się w otworach (16) są zasysane do wnętrza prze-

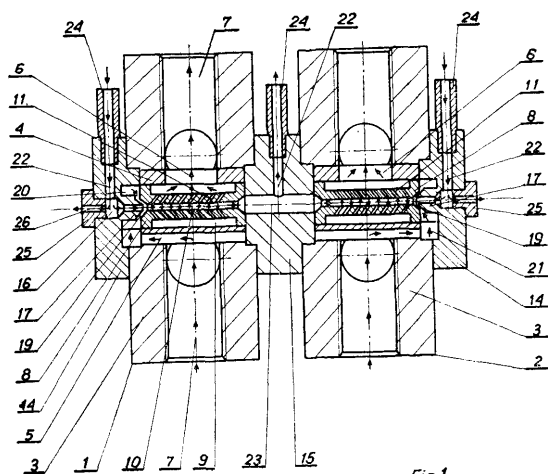


Fig 1

lotowego kanału (10). Przepusty (14) i (15) są dodatkowo zaopatrzone w promieniowe kanały (22) dochodzące do osiowych otworów (16), przy czym wyprowadzenia poszczególnych kanałów (22) są ze sobą połączone na zewnątrz urządzenia. (3 zastrzeżenia)

C23B

P. 190047

02. 06. 1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Nowicki, Zbigniew Jaskowski, Konrad Łubkowski).

Urządzenie do elektrochemicznego roztwarzania elektrod odstopniowanych do obróbki elektroiskrowej

Urządzenie do wykonywania elektrod odstopniowanych, szeroko stosowanych do elektroiskrowego drążenia otworów przelotowych, charakteryzuje się tym, że posiada zamkniętą obudowę z wydzieloną komorą roboczą (7) a elektroda obrabiana (11) mocowana jest w uchwycie (22) prostowodu (10) połączonego przekładnią śrubową (18) z układem napędu (9) silnika (14) a końce elektrod kontaktowych (12) umocowane do prostowodu (10) ustawia się na poziomie odpowiadającym granicom między poszczególnymi stopniami elektrody obrabianej (11). (1 zastrzeżenie)

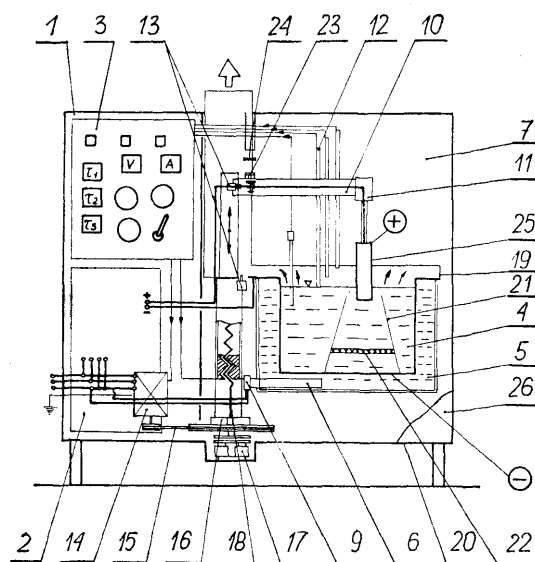


Fig 1.

C23B

P. 190117

02. 06. 1976

Zgłoszenie dodatkowe do Pat. nr 73617

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn-Koźle, Polska (Wojciech Jarzykiewicz, Zbigniew Krasnodębski, Bronisław Naraniecki, Marzenna Mączyńska, Ludwik Frychel).

Sposób wytwarzania środka antykorozyjnego

Wytwarzanie środka według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny oksyetylowanych wyższych amin z wyższymi aminami dodaje się 2—5 części wagowych kwasu octowego, całość miesza się z gorącą wodą utrzymując temperaturę reakcji w granicach 60—100°C otrzymywany produkt schładza się do temperatury otoczenia lub niższej. (1 zastrzeżenie)

C23C

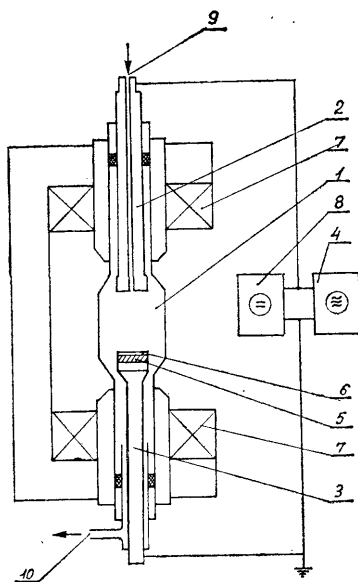
P. 189724

20. 05. 1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Aleksandra Sokołowska, Mieczysław Sokołowski, Bożena Gokieli, Zygmunt Romanowski, Andrzej Michalski, Alicja Mazurek-Rusek).

**Sposób otrzymywania warstw
o równomiernej grubości
z materiałów trudnotopliwych na podłożu
metalicznym lub półprzewodnikowym**

Sposób wytwarzania warstw o równomiernej grubości z materiałów trudnotopliwych na podłożu metalicznym lub półprzewodnikowym zwłaszcza warstw adhezyjnych, adhezyjno-dyfuzyjnych i dyfuzyjnych, polega na tym, że substrat do wytwarzania warstwy doprowadza się do powierzchni podłoża metalicznego (5) umieszczonego w stałym polu elektrycznym i magnetycznym prostopadłym do powierzchni podłoża (5), w postaci cząstek o średnicy dużo mniejszej od $100 \text{ \AA}$, naładowanych elektrycznie jednoimiennie, których ładunek jest utrzymywany zmiennym polem elektrycznym wielkiej częstotliwości o częstotliwości nie mniejszej od 1 MHz, zawieszonych w ośrodku gazowym korzystnie chemicznie obojętnym. W wyniku wymuszonego przemieszczania cząstek o wypadkowej prędkości prostopadłej do podłoża (5) i elektrosedymtacji cząstek zachodzących pod wpływem stałego pola elektrycznego i magnetycznego prostopadłych do podłoża (5) otrzymuje się żadaną równomierną grubość warstwy (6). (1 zastrzeżenie)



C23C

P. 190165

03. 06. 1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Szpor).

**Ochrona przewodów piorunochronowych
przed korozją**

Ochrona przewodów piorunochronowych przed korozją polega na zastosowaniu na tych przewodach warstwy ochronnej z żywicy, korzystnie polichlorowinylowej. (1 zastrzeżenie)

C23C

P. 190296

10. 06. 1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Helena Białostocka, Kazimierz Czupryna, Ewa Radomska).

**Środek do fosforanowania metali
szczególnie przed nakładaniem powłok malarskich
metodą elektroforetyczną**

Środek do fosforanowania stali, szczególnie przed nakładaniem powłok malarskich metodą elektroforetyczną, zawiera roztwór wodny w skład którego wchodzi 400 do 500 g/l P_2O_5 , 160 do 220 g/l HNO_3 , 180 do 250 g/l Zn^{2+} oraz 1 do 5 g/l Ni^{2+} oraz dodatek piroboranu sodu w ilości 0, 2 do 1% wagowego i azotynu sodu w ilości 0, 1 do 1, 0% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C23F

P. 194588

21. 12. 1976

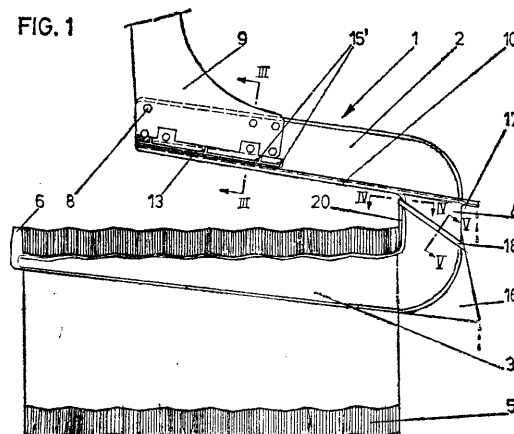
Pierwszeństwo: 22. 12. 1975 - Austria (nr A 9730/75)
17. 08. 1976 - Austria (nr A 6100/76)

Vereinigte Oesterreichische Eisen - und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Linz, Austria (Ernst Fischlmayr)

Urządzenie do wytrawiania zwojów drutu

Urządzenie do wytrawiania zwojów drutu lub blachy, z hakiem do wytrawiania w kształcie litery U, którego ramię umocowane jest na wieszaku a drugie jego ramię ukształtowane jest jako wspornik dla zwojów, charakteryzuje się tym, że ramię (2) przytwierdzone do wieszaka (9) i dolna strona ramienia (3) jako wspornik dla zwojów są ukształtowane skośnie do dołu dla odprowadzenia cieczy. Elementy połączeniowe z wieszakiem (9) i ramię (2) mają wystające w przekroju elementy osłonowe przeciwdziałające ściekaniu cieczy na materiał wytrawiany. (9 zastrzeżeń)

FIG. 1



C23F

P. 197203

05. 04. 1977

Pierwszeństwo: 05. 04. 1976 - St. Zjedn. Am. (nr 674, 015)
30. 12. 1976 - St. Zjedn. Am. (nr 755, 922)

Amchem Products, Inc., Ambler, Stany Zjednoczone Ameryki (Timm Lee Kelly).

**Kwaśny wodny roztwór chemicznej
powłoki konwersyjnej,
sposób wytwarzania chemicznych powłok
konwersyjnych oraz wodne koncentraty
stosowane do uzupełniania roztworów**

Kwaśny, wodny roztwór do chemicznego powlekania konwersyjnego, stosowany do wytwarzania jednolicie przezroczystej i bezbarwnej powłoki na powierzchniach aluminiowych zawiera co najmniej 10 części na milion cyrkonu i/lub tytanu, co najmniej 10 części na milion fosforanu oraz fluorków w ilości nie mniejszej niż 13 części na milion i co najmniej wystarczającej do utworzenia rozpuszczalnego związku kompleksowego

z całym obecnym cyrkonem i tytanem i ma pH w granicach 1, 5—4, 0. Roztwór ten jest wolny od ciał stałych mających skłonność wytrącania się z roztworu.

Sposób wytwarzania chemicznych powłok konwersyjnych polega na pokrywaniu powierzchni aluminiowych roztworem, korzystanie przez rozpylanie w temperaturze 27—43°C.

Koncentrat do wytwarzania tego roztworu i w celu uzupełniania go w trakcie pracy, stanowi w zasadzie wolny od strąconych osadów wodny roztwór i zawiera cyrkon w ilości 5—10 g/litr lub tytan w ilości 2, 5—5 g/litr, fosforan w ilości 5—10 g/litr i substancję, która jest źródłem fluorku czynnego w ilości 5—20 g/litr. Koncentrat ten rozpuszcza się w wodzie w ilości 5—10% wagowych (25 zastrzeżeń)

C25C

P. 185517

13. 12. 1975

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański, Józef Kusz)

Sposób otrzymywania związków chemicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków chemicznych o różnej strukturze i o różnym składzie chemicznym, posiadających różne własności fizykochemiczne, przykładowo cienkich warstw na podłożu stałym, na drodze wykorzystania lokalnych pól elektrycznych związanych ze strukturą domenową ferroelektryków.

W wyniku długotrwałych badań, nieoczekiwanie okazało się, że związki chemiczne, według wynalazku, można uzyskać umieszczając w odizolowanym środowisku płynnym materiały ferroelektryczny, korzystnie ceramikę ferroelektryczną i nieferroelektryczną, usytuowane wzajemnie w niewielkiej od siebie odległości, a następnie zmieniając strukturę domenową materiału ferroelektrycznego, ha przykład przez przyłożenie zewnętrznego napięcia elektrycznego lub deformowanie tego materiału zewnętrznym naprężeniem, lub przez zmienianie jego temperatury ferroelektrycznej przemiany fazowej.

Wynalazek umożliwia otrzymywanie związków chemicznych o dowolnie określonych własnościach fizykochemicznych, zwłaszcza o dowolnej strukturze i dowolnym składzie chemicznym, przykładowo w postaci cienkich warstw. (1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01D

P. 191202

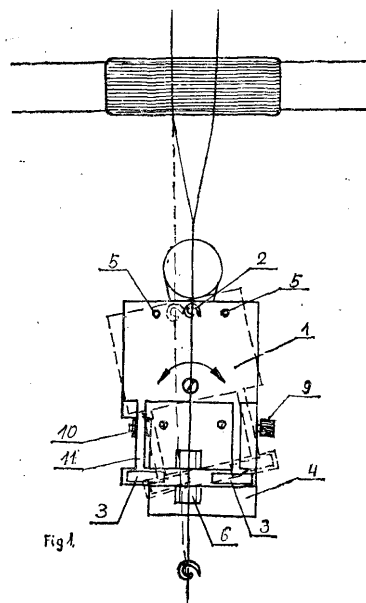
15. 07. 1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 189326

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jan Holaś).

Urządzenie do przerywania niedoprzędu w przędzarce

Urządzenie do przerywania niedoprzędu w przędzarce przy przedzeniu z dwóch niedoprzędów składa się z ruchomej płytki (1) osadzonej wahadłowo na wsporniku mocującym (4) zaopatrzonej w przewodnik (2) wspólny dla obu niedoprzędów i w dwa przyciski (3) ograniczające przemieszczanie się skrętu na niedoprzędach. Przewodnik (2) jest przymocowany do płytki (1) na sztywno, a przyciski (3) ruchowo, przy czym przewodnik (2) i przyciski (3) są osadzone przy przeciwległych brzegach płytki. Przyciski (3) są osadzone suwliwie w płytce (1). Urządzenie jest zaopatrzone w magnes (6) do dociskania przycisków (3) osadzony we wsporniku (4) na drodze wychyleń tych przycisków. Płytkę (1) posiada dwa kołki (5), które ograniczają jej wychylenia. (1 zastrzeżenie)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 191009

06. 07. 1976

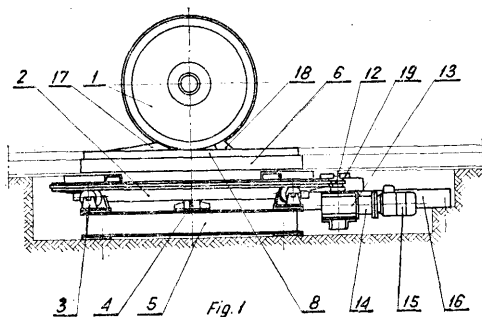
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar-Bipron”, Oddział Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Maciej Staszal, Michał Rudzki).

Urządzenie do obracania w płaszczyźnie poziomej przedmiotów o kształcie walca lub cylindra, zwłaszcza zestawów kołowych pojazdów szynowych.

Urządzenie do obracania przedmiotów przemieszczanych skokowo po torze, na przykład w linii techno-

logicznej obróbki lub regeneracji zestawów kołowych, ma uzębrowaną ażurową, obrotową płytę (2) wyposażoną w sterujące krzywki i w zatrzymująco-podający mechanizm (6) z ukształtowanymi odcinkami szyn wspartą na rolkach (3) i centrowaną na czopie (4). Płyta (2) ma wyprofilowane obrzeże na którym zamocowany jest naciagowymi śrubami spełniający rolę, uzębienia łańcuch napędzany łańcuchowym kołem (12) od przekładni (13) połączonej sprzęgłem (14) z dwubiegowym samohamowanym silnikiem (15).

(1 zastrzeżenie)



E01B

P. 191144

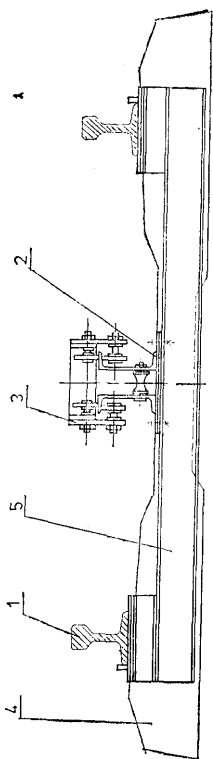
12. 07. 1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Stanisław Pączek, Leszek Zachuta).

Układ mocujący toru jezdni wózków zaczepowych przetarczarki wagonów

Układ według wynalazku ma szynę jezdnią (2) wózków zaczepowych (3) przymocowaną do stalowo-betonowych podkładów kolejowych (5), przy czym podkłady te ułożone są między zwykłymi podkładami kolejowymi (4), korzystnie jako co trzeci podkład.

(2 zastrzeżenia)



E01D

P. 191088

09. 07. 1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Ernest Orszulik, Jerzy Sarada, Ernest Słota).

Wózek montażowy zwłaszcza dla urządzeń do montażu mostów wiszących

Przedmiotem wynalazku jest wózek montażowy zwłaszcza do montażu konstrukcji nośnej mostów wiszących, zawieszony na linach nośnych montowanego mostu. Wózek montażowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada bębny jezdne (1), (2), (3), i (4) z dwójakiego rodzaju powierzchniami roboczymi oraz prowadniki (5), (6), (7) i (8) z rolkami prowadzącymi (14) i (15). Powierzchnie robocze jednego rodzaju stanowią rowki linowe dla toczenia się bębni jezd-

nych po linach (10) natomiast powierzchnie drugiego rodzaju stanowią części cylindryczne płaszcza bębna, dla toczenia się bębni po przewiązkach (11).

Rolki prowadzące (14) i (15) osadzone są na zamocowanych w przegubach (18) i (19) do ramy (9) dźwigni kątowych (16) i (17), których ramiona poziome połączone są przegubowo i przesuwne z trzpieniem pionowym (20), na który stale naciska poprzez połączony z nim talerz oporowy (22) osadzona w ramie wózka sprężyna (21) dociskająca rolki prowadzące (14) i (15) w kierunku wiązki lin (10). (3 zastrzeżenia)

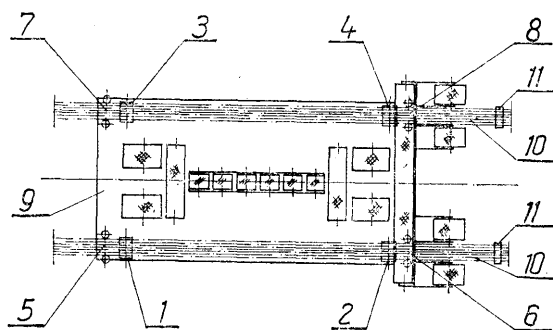


Fig. 2

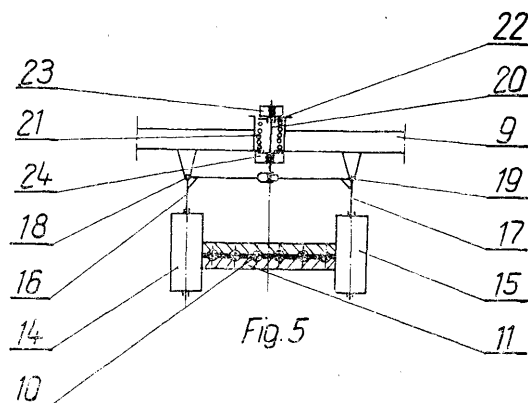


Fig. 5

E01D

P. 196584 T

10. 03. 1977

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Witold Szląskiewicz Eugeniusz Rutkowski).

Sposób wykonywania koryta żelbetowego mostów kolejowych z jazdą na podsypce

Sposób polega na użyciu elementów prefabrykowanych (5) z wystającymi prętami (6) zbrojenia, ułożonych na konstrukcji mostu (2) przy podłużnych elementach (1), jako ścian bocznych koryta rozpartych tą (8). (1 zastrzeżenie)

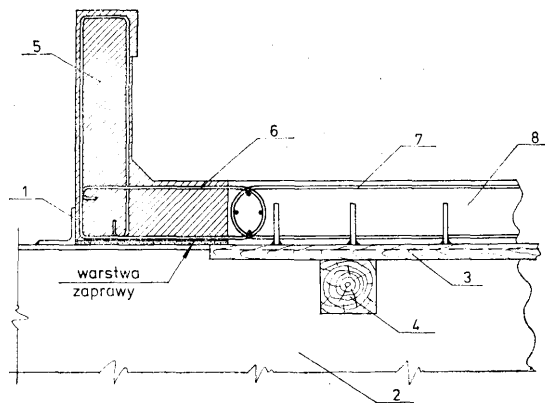


Fig. 2.

E02B

P. 191137

12. 07. 1976

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Toruń, Polska (Stanisław Jarocki, Roman Gryzakowski, Henryk Białota, Zenon Jędrzejczak).

**Maszyna do układania rurociągów,
zwłaszcza drenarskich metodą bezrowkową**

Maszyna według wynalazku ma układ roboczy umocowany na ramie (5) gąsienicowego ciągnika. Układ roboczy maszyny składa się z belki górnej (1) i dolnej (2), stojaka (3) umocowanego uchylnie na płycie połączonej z ramą (5) ciągnika oraz uchwytu (7), w którym jest mocowany wymienny nóż (8). Układ roboczy jest sterowany za pomocą dwóch par siłowników (14) i (15) przy czym położenie stojaka (3) ustala para równoległe usytuowanych siłowników (15) natomiast wysokość położenia uchwytu (7) wraz z wymiennym nożem (8) ustala para siłowników (14).

Podwozie (17) ciągnika ma zespół napinający (21) złożony z dwóch siłowników jednostronnego działania służący do napinania łańcucha przekładni przekazującej napęd z mostu (29) na gąsienice (2).

Układ napędu (16) składa się z silnika (27) z hydraulicznym zmiennikiem momentu, skrzyni biegów (28), tylnego mostu (29) i przekładni łańcuchowej połączonych ze sobą wałami przegubowymi.

(4 zastrzeżenia)

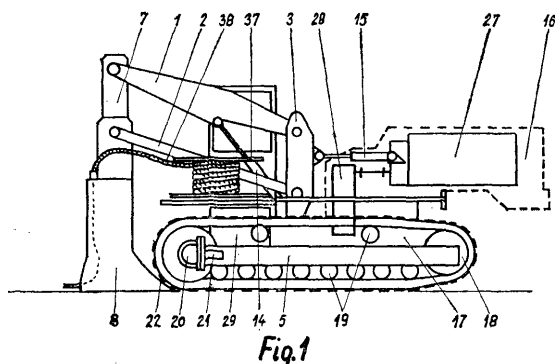


Fig. 1

E02D

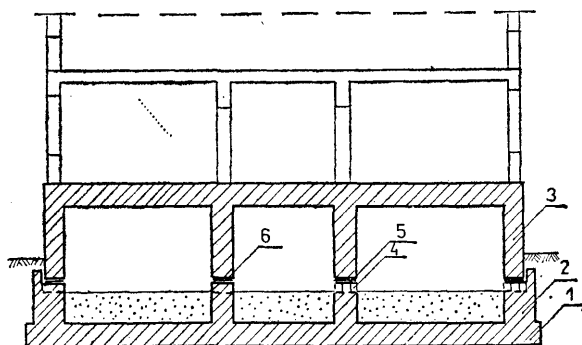
P. 196784 T

19. 03. 1977

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Adam Ledwoń, Arkadiusz Sruba).

**Fundament, zwłaszcza dla obiektów budowlanych
posadowionych na terenach o dużych
deformacjach gruntu.**

Fundament według wynalazku ma co najmniej dwie części, przy czym dolna część fundamentu w postaci płyty (1) stanowiącej konstrukcję wsporczą osiada wraz z deformującym się gruntem i ma żebra (2), na których osadzona jest płyta (3) stanowiąca górną część fundamentu. Dolna część fundamentu ma gnia-



zda (4) usytuowane pionowo tak, że każda z części fundamentu stanowi powierzchnię oporową dla osadzonych w gniazdach (4) siłowników (5). W przypadku nadmiernego wychylenia obiektu od pionu, osadzonymi w gniazdach (4) siłownikami (5) przemieszcza się pionowo ten obiekt od strony wychylonej i doprowadza się go do pierwotnego położenia. (1 zastrzeżenie)

E02D

P. 196843 T

22. 03. 1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Prze-decki, Stefan Sztramajer, Marek Lebedowski, Maria Lech).

**Sposób zmniejszania wodoprzepuszczalności
sytych ośrodków gruntowych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ośrodków gruntowych wprowadza się 2—50% wagowych substancji pylistych osadzających się na elektrofiltrach, w procesie spalania gazów. (1 zastrzeżenie)

E02F

P. 195716

01. 02. 1977

Pierwszeństwo: 2. 02. 1976 - St. Zjedn. Am. (nr 654, 256)

Clark Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (James Joseph Bauer, X. arry Earl Albright, Jamse Luverne Werner, Thomas Matthew Sagaser).

**Ładowarka sterowana ślizgowo oraz sposób
wytwarzania skrzynki przekładniowej
ładowarki sterowanej ślizgowo**

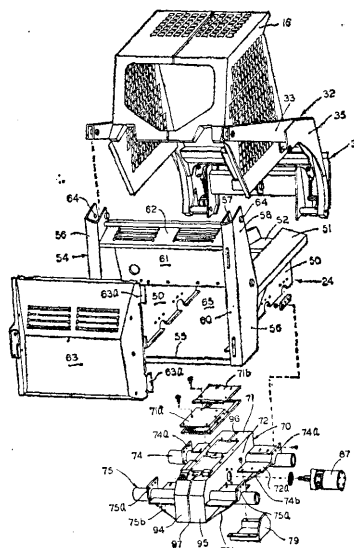
Ładowarka według wynalazku ma ramę główną (24) z płytami bocznymi (50) i płytami poprzecznymi (52, 55, 61) oraz wydłużoną skrzynkę przekładniową (70) zamontowaną pomiędzy płytami bocznymi (50), która stanowi dolną ściankę ramy. Ładowarka ma napęd hydrauliczny na koła osadzone na osiach (74) i (75) wystających ze skrzynki przekładniowej (70).

Zespół wysięgnika (32) osadzony jest na parze stojaków (56) za pomocą połączenia sworznowego (64) i ma parę ramion (33) sięgających do przodu pojazdu, do których mocuje się zespół roboczy.

Sposób wytwarzania skrzynki przekładniowej polega na wykonaniu dwu symetrycznych połówek (94, 95) obejmujących układ napędowy. Do każdej połówki mocuje się osłony osi (74, 75), wierci się otwory osi, łączy się połówki skrzynki przekładniowej i uszczelnia połączenia wzdłuż linii środkowej skrzynki.

(18 zastrzeżeń)

Fig. 3



E04B

P. 191048

09. 07. 1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 80239

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa Polska (Jerzy Dowgiało, Jan Łaguna, Marian Ziemniak, Anna Siemarska, Wanda Stachoń, Ryszard Owczarek).

Przekrycie rusztowe z prefabrykowanych płaskich belek stalowych

Przekrycie rusztowe według wynalazku polega na tym, że zarówno na stykach rozciąganych pasów dolnych, jak też na stykach ściskanych pasów górnych, poszczególne belki (1) o jednakowej długości i wysokości są połączone za pomocą tych samych łączników (2) o postaci prostopadłościanu, zaopatrzonych w otwory (3) dla śrub mocujących. (1 zastrzeżenie)

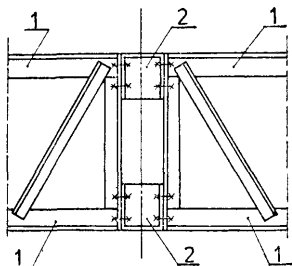


Fig. 1

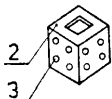


Fig. 2

04B

P. 196460 T

04. 03. 1977

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska, (Leonard Prywiński, Jerzy Prywiński, Zygmunt Kłodziński, Czesław Makowski, Zenon Pocięcha).

Ścianka działowa prefabrykowana

Ścianka działowa prefabrykowana składająca się z płyt żelbetowych i słupków stalowych stanowiących elementy usztywniające, ma połączenie płyt (1) ze słupkami (2) wykonane za pomocą pręta (3) ułożonego w poziomych bruzdach płyt (1) i przechodzącego

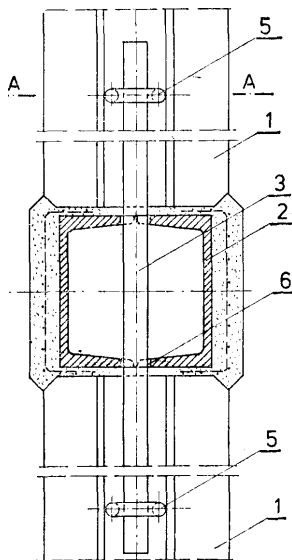


FIG. 1

przez otwory (6) wykonane w słupkach (2) oraz montażowe uchwyty (5). Montażowe uchwyty (5) mają kształt dostosowany do przekroju kanału utworzonego przez dwie sąsiednie bruzdy poziome płyt (1) i stanowią elementy ustalające ścianki w płaszczyźnie pionowej, (1 zastrzeżenie)

E04B
E04C

P. 196469 T

06. 03. 1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych, Warszawa, Polska (Ryszard Zwierzyński, Zdzisław Szulc, Zdzisław Karpezo).

Węzeł podporowy do mocowania słupów ścian osłonowych

Węzeł podporowy, składający się z elementów, wykonanych z kształtowników metalowych ma płytkę podporową (1) z wzdłużnymi kanałami teowymi (5), w których za pomocą śrub sprężających (4) z podkładkami i nakrętkami zamocowane są przestawne kątowniki (2). Między kątownikami (2) osadzony jest nastawnie poziomo słup (3) szkieletu nośnego, przy czym zarówno kątowniki (2) jak i słupy (3) posiadają w miejscach zamocowania owalne otwory (7) umożliwiające wzajemne przestawienie montażowe tych elementów a po ustaleniu i skróceniu tworzące podporę sztywną. W odmianie węzła półki kątowników posiadają otwory owalne (9), których szerokość równa jest zewnętrznej średnicy tulei dystansowej (8), osadzonej na śrubie (4) i zapobiegającej docięściu półki kątownika do powierzchni płytki podporowej (1), w wyniku czego węzeł taki tworzy podporę przesuwą, umożliwiającą swobodne przemieszczanie się słupów (3) szkieletu nośnego w kierunku pionowym. (2 zastrzeżenia)

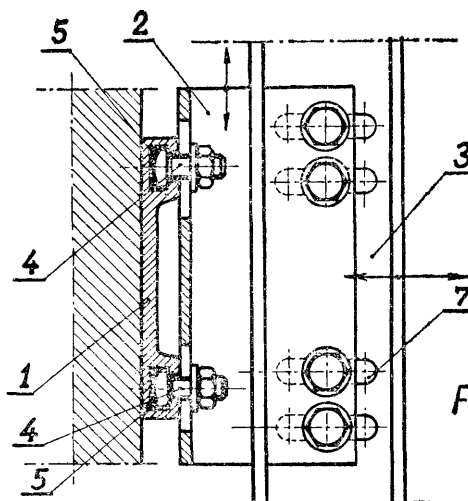


Fig. 1

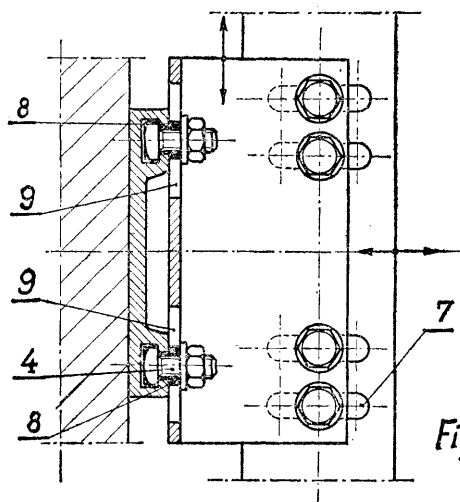


Fig. 3

E04B

P. 196986 T

25. 03. 1977

Jerzy Petelenz, Kraków, Polska (Jerzy Petelenz).

Dach z prefabrykowanych elementów przestrzennych

Dach według wynalazku ma co najmniej po jednym elemencie dolnym i elemencie górnym. Płyta (1) elementu dolnego ma przy dolnej krawędzi rynną (2) a w odległości od 1/4 do 1/3 długości płyty (1) od jej górnej krawędzi centralną podporę (3) natomiast płyta (4) elementu górnego ma wzdłuż górnej krawędzi monolityczną podporową ściankę (5) i monolityczne środkowe zebro (6) lub symetryczną ilość żeber (6).

Dach według wynalazku stwarza możliwość komponowania za pomocą jednej pary prefabrykowanych elementów przestrzennych wszystkich znanych konstrukcji spadowych dachów w budownictwie ogólnym. (1 zastrzeżenie)

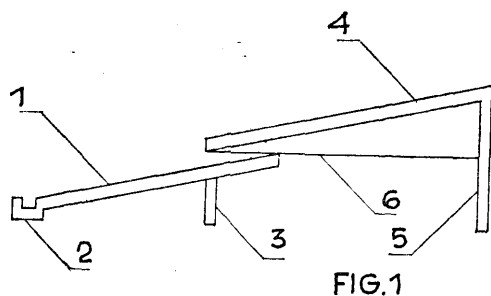


FIG. 1

E04C

P. 191241

15. 07. 1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Krystyna Kubala).

Kształtka do budowy ścian ażurowych

Kształtka jest przeznaczona do budowy ozdobnych ścian ażurowych. Najczęściej jest wykonywana z betonu o dowolnym spoiwie.

Kształtka ma podstawę (1) z której wychodzi kolumnowy element (2) i dwa półkolumnowe elementy (5) przy czym kolumnowy element (2) jest usytuowany przy środku boku (3) a półkolumnowe elementy (5) są usytuowane w przynaroznikach przy naprzeciwległym boku (4) oraz płaskie ściany (6) półkolumnowych elementów (5) znajduje się w płaszczyźnie boków (7) prostopadłych do boku (4) przy którym są półkolumnowe elementy (5). (2 zastrzeżenia)

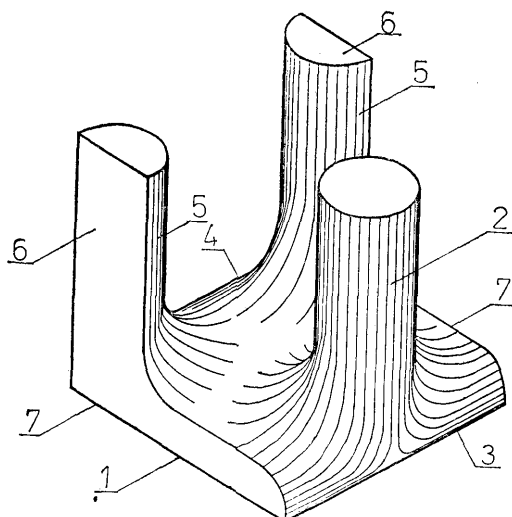


FIG. 1

E04C

P. 196716 T

15. 03. 1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Antoni Nowak, Henryk Krause, Jan Majchrowicz, Edward Pichocki).

Elementy ścianek budowlanych

Element ścianki budowlanej ma warstwę wewnętrzną, którą stanowi tworzywo wykonane z odpadów poneutralizacyjnych zawierających w stanie wysuszonym siarkę w przeliczeniu na SO_3 25 do 45%, CaO 15 do 40% i związki żelaza w przeliczeniu na Fe_2O_3 15 do 35% i wodę w ilości potrzebnej do uzyskania założonej konsystencji. (1 zastrzeżenie)

E04D

P. 196915 T

25. 03. 1977

Włodzimierz Mysłowski, Zdzisław Zyzak, Jerzy Paprotny, Gliwice, Polska (Włodzimierz Mysłowski, Zdzisław Zyzak, Jerzy Paprotny).

Sposób wytwarzania pokryć kamieniopodobnych

Sposób według wynalazku polega na mieszaniu 4—31% wagowych żywicy poliestrowej lub epoksydowej z 0,05—25% wagowymi barwnika mineralnego z 70—95% wagowymi wypełniaczami w postaci mączki lub grysów z kamieni naturalnych. Mieszaninę utwardza się utwardzaczami chemicznymi.

Tak przygotowaną mieszaninę zalewa się do formy przed tym jednak formę pokrywa się substancją antyadhezyjną i odpowietrza z równoczesnym wibrowaniem. Po uformowaniu przenosi się pokrycie na stanowisko dojrzewania, gdzie poddaje się go działaniu promieni podczerwonych. (2 zastrzeżenia)

E04F

P. 196404 T

02. 03. 1977

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa „Miastoprojekt-Mazowsze”, Warszawa, Polska (Marian Szydłowski, Waldemar Śmulczyński).

Sposób wykonywania okładziny powłokowej na wewnętrznych powierzchniach ścian i sufitów

Sposób polega na tym, że gruntuje się podłoże 10—18% roztworem wodnym kleju emulsyjnego na bazie polioctanu winylu, po czym przykleja się do podłoża tkaninę z włókna szklanego o oczkach 1—4mm za pomocą 15—25% roztworu wodnego kleju emulsyjnego na bazie polioctanu winylu a następnie maluje się powierzchnię farbami emulsyjnymi albo olejnymi. (1 zastrzeżenie)

E04G

P. 190672

23. 06. 1976

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Bytom, Polska (Jerzy Szudak, Tadeusz Odlanicki-Poczobutt, Jerzy Mroziński).

Pomost roboczy do prowadzenia prac na wysokościach

Pomost roboczy do prowadzenia prac na wysokościach, zwłaszcza przebudowy, wiercenia otworów w caliznie i stropie, kotwienia stropu i tym podobnych prac prowadzonych w podziemiach kopalń, ma dwudzielną prowadnicę składającą się z przegubowo połączonych członów (1, 2). Do członu (2) zamontowany jest zespół montażowy złożony z wciągarki (12) i liny (13) drugostronnie dołączonej poprzez odciąg (14) do górnego końca członu (1). Człon (1) ma uchwyt (15) łańcuchowego cięgna (16)ciągarki (17). Ciągarka (17) jest połączona z osadzonym na prowadnicy wózkiem (18) podestem (20) nośni. Z podestem (20) jest połąco-

na przegubowo teleskopowa podpora (21), z drugiej strony połączona przegubowo z ramą (10) podwozia (11). Człony (1, 2) dwudzielnej prowadnicy składają się z dwóch korytkowych torów dla krążków (19) wózka (18).

Podest (20) pomostu roboczego ma boczne siatkowe osłony (22).

((3 zastrzeżenia))

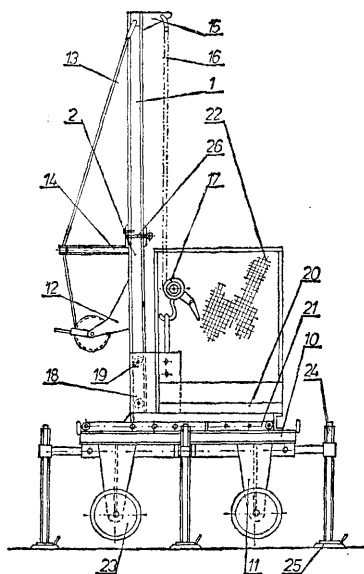


Fig. 1

E04G

P. 191087

09. 07. 1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Ernest Orszulik, Jerzy Śarada, Ernest Słota).

Pomosty poziomowane zwłaszcza dla wózków montażowych

Przedmiotem wynalazku jest pomost poziomowany zwłaszcza dla wózków montażowych o zmiennych kątach nachylenia do płaszczyzny poziomej, zawieszonych na linach nośnych.

Pomost według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomosty robocze (1), (6), (7), pomosty komunikacyjne ciągle (10) i (11) oraz schodki (12) pomostu komunikacyjnego schodkowego mocowane są do ramy wózka (3) wahliwie i połączone są ze sobą cięgnami regulacyjnymi (23). Do poziomowania tych pomostów wykorzystuje się siłę ciężkości pomostów roboczych (1) posiadających podesty położone znacznie poniżej osi swoich przegubów (29). W przypadku braku pomostów roboczych (1) do poziomowania pomostu wykorzystuje się siłę ciężkości obciążników (30) lub (34).

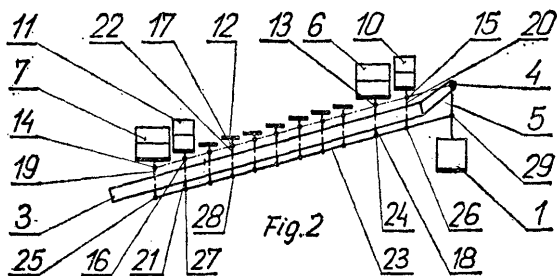


Fig. 2

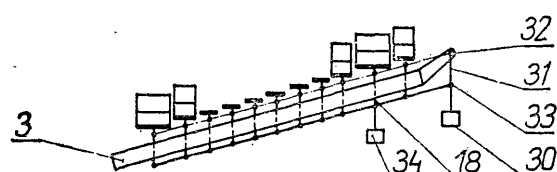


Fig. 3

Obciążnik (30) zawieszony jest wahliwie na ramie wózka (3) w przegubie (32) poprzez sztywne ramie (31). Ramie to połączone jest w przegubie (33) z cięgnami regulacyjnymi (23). Obciążnik (34) natomiast zawieszony jest sztywno na jednym z ramion pionowych (18), (19), (20), (21), lub (22).

((2 zastrzeżenia))

E04H
E04C

P. 190926

02. 07. 1976

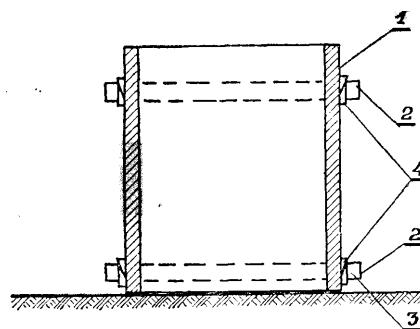
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań, Polska (Romuald Bystrzyński, Norbert Domin).

Sposób sprężania ścian zbiornika żelbetowego

Ściany zbiornika (1) opasuje się metalowym wieńcem (2), który w przekroju ma profil zamknięty. Do wnętrza wieńca doprowadza się ciecz, lub gaz o podwyższonej temperaturze. Następnie umieszcza się kliny (4) między ścianą zbiornika (1), a wieńcem (2) i odprowadza się ciecz, lub gaz.

Sposób ten służy do sprężania ścian zbiornika żelbetowego zwłaszcza o dużych wymiarach.

((3 zastrzeżenia))



E06B

P. 198366

24. 05. 1977

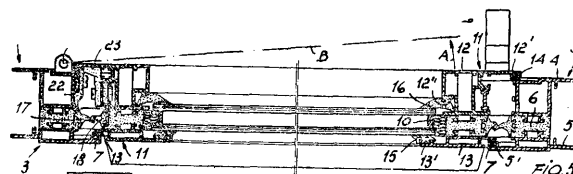
Pierwszeństwo: 24. 05. 1976 - Włochy (nr 23549/A76)

Fonderia Elettrica Aluminium e Leghe F. E. A. L. S. p. A. . Mediolan, Włochy.

Ościeznica drzwiowa i okienna

Ościeznica drzwiowa i okienna ma jedną ramę stałą (3) i drugą ruchomą ramę (11) obejmującą drzwi lub okno, zawierające zewnętrzną metalową ramkę (5, 13) oraz wewnętrzną metalową ramkę (4, 11) usytuowaną równoległą do poprzedniej. Między ramkami jest umieszczona podwójna łączka (6) z tworzywa izolującego cieplnie stanowiąca uszczelnienie i połączenie ramek poprzez skrzydełka utworzone na każdej ramce.

((6 zastrzeżeń))



E21B

P. 191001

06. 07. 1976

Kopalnia Siarki „Siarkopol” w Grzybowie, Staszów, Polska (Marian Musiał, Tadeusz Smagoń).

Urządzenie do częściowego sterowania procesem technologicznym otworów wydobywczych

Urządzenie według wynalazku ma zawór regulacyjny (3), regulujący ilość wody podawanej do kolumny wodnej otworu produkcyjnego, zawór regulacyjny (10), regulujący ilość sprężonego powietrza wla-

czanego do kolumny powietrznej otworu produkcyjnego i zawieradło siarki (7) na przewodzie odprowadzającym siarkę od otworu produkcyjnego do zbiornika siarki (17). Zawory regulacyjne (3) i (9) oraz zawieradło (7) sterowane są ze sterowni (1), z której również obserwowany jest dopływ siarki - wylotem rury końcowej (16) - z otworu produkcyjnego do zbiornika siarki (17). Rura końcowa (8), węzownica grzejna (18), pompa siarki (19) i kolektor siarki (20), ogrzewane są wodą technologiczną włączaną do otworu produkcyjnego. Kolektor siarki (20) posiada zawór zwrotno-zaporowy (22), działający samoczynnie przy każdym uruchamianiu i zatrzymywaniu pompy (19). (3 zastrzeżenia)

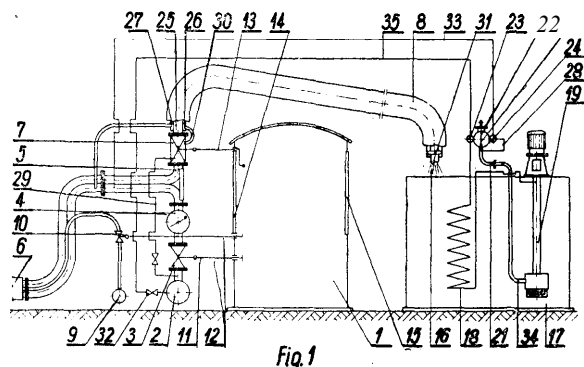


Fig. 1

E21B

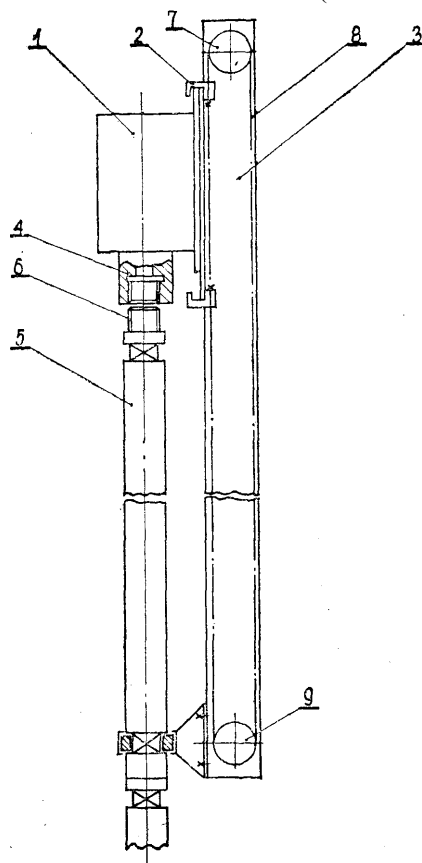
P. 195761 T

02. 02. 1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, KOMAG, Polska (Herbert Małoszek, Henryk Błaszczyk, Stanisław Dyląg).

Wiertnica udarowa

Wiertnica udarowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma sanie (2) usytuowane w prowadnicy (3), w których jest przesuwany osadzony mechanizm obrotów (1). Zadaniem wiertnicy jest niezależne posuwanie od obrotów wrzeciona (4) wiertnicy w procesie łączenia i rozłączania żerdzi wiertniczych (5). (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 198371

24. 05. 1977

Pierwszeństwo: 25. 05. 1976 — Republika Federalna Niemiec (nr P 26 23 346. 5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób zestalania formacji geologicznych

Sposób zestalania geologicznych formacji i usypisk mas skalnych lub ziemnych przez wprowadzanie do wolnych przestrzeni w tych formacjach lub masach mieszanin reakcyjnych na podstawie organicznych związków wielohydroksylowych i organicznych poliizocyjanianów, dających w wyniku reakcji poliuretany polega na tym, że jako składnik poliizocyjanianowy stosuje się mieszaninę poliizocyjanianów zawierającą 10—80% wagowych 2, 4'-diizocyjanianodwufenylometanu. (5 zastrzeżeń)

E21C

P. 191010

6. 07. 1976

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Polska, Katowice-Kostuchna (Józef Windak, Kazimierz Dyląg, Stanisław Matyja, Henryk Jaworski, Edward Żak).

Organ urabiający do kombajnu chodnikowego

Przedmiotem wynalazku jest organ urabiający do kombajnów chodnikowych, samozawrębiających się a następnie odcinających kopalinę.

Na czopach wału łożyskowanego w głowicy wysięgnika (9) umocowane są dwa organy urabiające (1) i (2) o kształcie dwóch stożków ściętych zwrotnych do siebie większymi podstawami. Na pobocznicach (3) i (4) przymocowane są uchwyty (5), w których obrotowo osadzone są dyski urabiające (6). Oś obrotu (7) dysków urabiających (6) może być równoległa lub wchrowata w stosunku do osi obrotu (8) organu urabiającego (1) i (2). (2 zastrzeżenia)

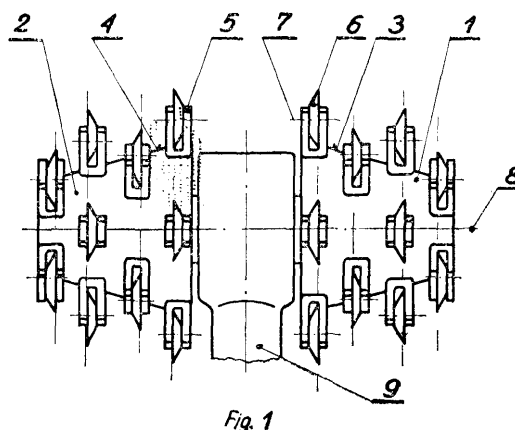


Fig. 1

E21D

P. 196618 T

11. 03. 1977

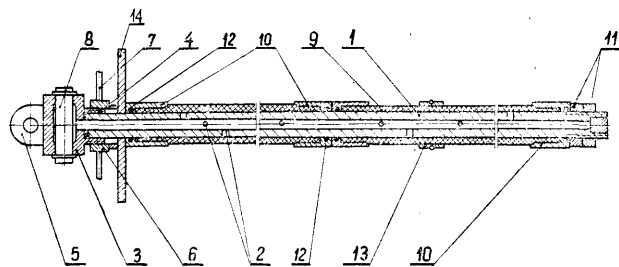
Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Tadeusz Motriuk, Mirosław Chudek, Stanisław Stelmach, Antoni Gołaszewski, Kazimierz Podgórski).

Hydrauliczna kotew górnicza

Kotew górnicza według wynalazku, hydraulicznie osadzona w otworze, ma drążoną żerdź (1) mocowaną w głowicy (3) i pokrytą elastycznym płaszczem (9). Żerdź (1) ma promieniowe otwory (2) na długości płaszcza (9). W głowicy (3) osadzony jest zasilająco-zwrotny zawór (8) łączący wnętrze żerdzi (1) z pom-

pą. Dla regulacji docisku i położenia oporowej płyty (14) służy nakrętka (6). Koniec wewnętrznego kanału żerdzi (1) jest zaślepiiony.

Tłocząc ciecz do kotwi uzyskuje się jej rozparcie w otworze na skutek zmiany średnicy płaszcza (9). Ciśnienie w kotwi utrzymuje zawór (8). (5 zastrzeżeń)



E21D

P. 196895 T

23. 03. 1977

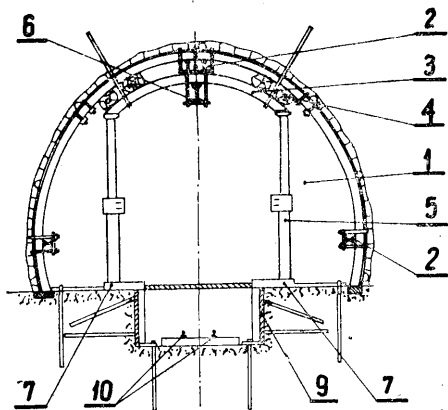
Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Eugeniusz Brachaczek, Stanisław Stelmach, Antoni Gołaszewski, Rudolf Gottlieb, Wacław Grodecki, Ryszard Sołowiów, Kazimierz Twardokes).

Podziemna komora montażowa urządzeń górniczych

Podziemna komora montażowa według wynalazku, zlokalizowana w chodniku transportowym zabudowaną obudową stalową łukową, ma na wydzielonej części chodnika (1) poszczególne łuki obudowy łączone wzdłużnymi stalowymi belkami (2) a pod łukami stropowymi obudowy zabudowuje się co najmniej dwa dodatkowe łuki (3) stropowe. Łuki (3) oddalone są od łuków obudowy zasadniczej wzdłużnymi drewnianymi belkami (4) a na końcach podparte są stojakami (5). Na szczytach łuków (3) zawieszają się stalową belkę (6) jako tor podnośnika.

W spągu wykonany jest wzdłużny kanał (8), na dnie którego ułożony jest tor (10) łagodnie łączący się z torem w chodniku. Powierzchnie boczne kanału (8) wyłożone są stalowymi płytami (9).

(2 zastrzeżenia)



E21D

P. 198193

18. 05. 1977

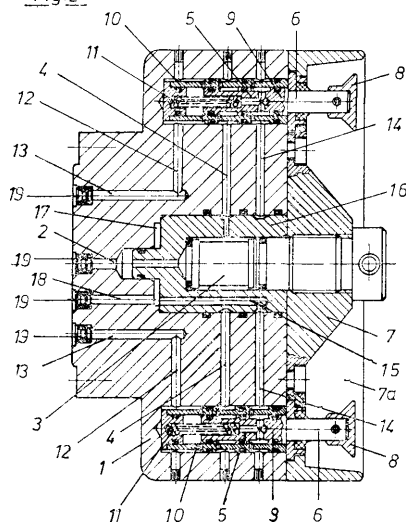
Pierwszeństwo: 19. 05. 1976 —Republika Federalna Niemiec (nr P 26 22 285, 5-24)

Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik GmbH & Co.,
Wuppertal, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie sterujące wielokrotne do hydraulicznej obudowy kroczącej

Urządzenie według wynalazku służy do sterowania wieloma zaworami roboczymi, umieszczonymi w przyległym zestawie obudowy kroczącej, umożliwiającymi doprowadzanie czynnika roboczego do cylindrów roboczych za pomocą zaworów sterujących. Zawory sterujące (5) są rozmieszczone w obudowie zaworowej (1) koncentrycznie względem osi środkowej, wokół środkowego filtra (3), do którego dochodzi kanał dolotowy (2) czynnika sterującego skierowany wzdłuż osi i z którego otwory (4) promieniowo skierowane prowadzą gwiazdźce do zaworów sterujących (5). Zawory sterujące (5), wyposażone w tłoki suwakowe (9), są uruchamiane od strony czołowej obudowy zaworowej (1), zaopatrzonej w pokrywę (7), za pomocą kołków sterujących (6). (4 zastrzeżenia)

Fig. 2



E21D

P. 198260

20. 05. 1977

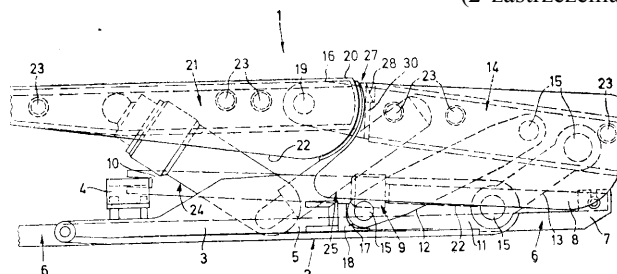
Pierwszeństwo 21. 05. 1976 —Republika Federalna Niemiec (nr P 2622888, 6)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH & Co.,
Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Obudowa tarczowa

Obudowa tarczowa (1) według wynalazku ma co najmniej jedną płożę spagową (2), tarczę zawałową (14) połączoną przegubowo z kupodsadzkową, końcową częścią (11) płoży spagowej (2) i osłaniającą kołnierzo w tę płożę spagową, aż do czoła przodku, stropnicę (21) zamocowaną wychylnie w wolnej końcówce tarczy zawałowej (14) współdziałającej grzebniowo z tą częścią końcową oraz stojak (24) o zmiennym nachyleniu osadzony przegubowo pomiędzy płożą spagową (2) i tarczą zawałową (14) lub stropnicą (21). Obudowa charakteryzuje się tym, że pomiędzy kupodsadzkową część końcową (20) stropnicy (21), a przeciwną częścią tarczy zawałowej (14) na wysokości szczeliny (27) znajdują się występy (28, 30) ograniczające kąt wychylenia pomiędzy tarczą zawałową (14) a stropnicą (21) w zakresie położenia wysunięcia tarczy zawałowej (14) i stropnicy.

(2 zastrzeżenia)



E21D

P. 198426

26. 05. 1977

Pierwszeństwo: 28. 05. 1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2623 909. 8)

Ruhrkohle Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec.

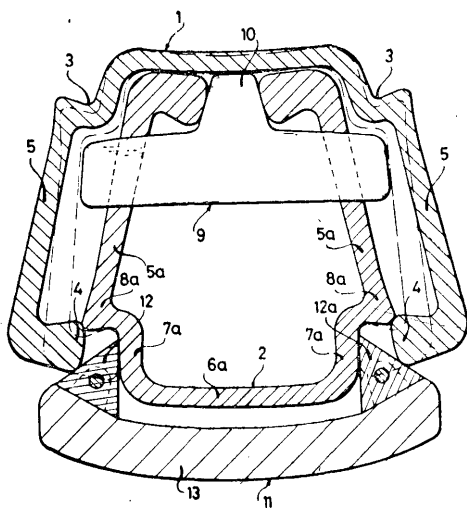
Sposób rabowania podatnych ram obudowy wyrobisk górniczych i tuneli oraz urządzenie do rabowania podatnych ram obudowy wyrobisk górniczych i tuneli

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do rabowania podatnych ram obudowy wyrobisk górniczych i tuneli, składających się z wielu łączących się na zakładkę segmentów profilowych obudowy, posiadających profil skrzynkowy ze szczeliną wzdłużną i wkładanych jeden w drugi swymi pokrywającymi się na zakładkę końcami oraz naprężanych przez układ klinowy, oddziaływujący na tę szczelinę. W celu odzyskania odpowiedniej ramy obudowy usuwa się najpierw nakładki przez złuzowanie ich nakrętek lub przez odgięcie, a następnie luzuje się segmenty profilowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wygina się zewnętrzny segment profilowy (1) oraz wysuwa się włożone jeden w drugi końce profilowych segmentów (1, 2), poziomo przez otwór powstały przez wygięcie.

Podczas wyginania i następującego po nim luzowania segmentów profilowych (1, 2) utrzymuje się naprężenie końców tych segmentów w kierunku ich wsuwania.

Urządzenie według wynalazku ma wiele klinów (12, 12a), połączonych elementem (13) który dystansuje kliny (12, 12a) w odległości określonej przez ich podparcie na segmentach profilowych (1, 2). Urządzenie ma napęd, który służy do przesuwania wzdłuż ramion profilowych (7a) urządzenia rozpierającego (11), składającego się z klinów (12, 12a) i z ich połączenia (13).



E21F

P. 191057

08. 07. 1976

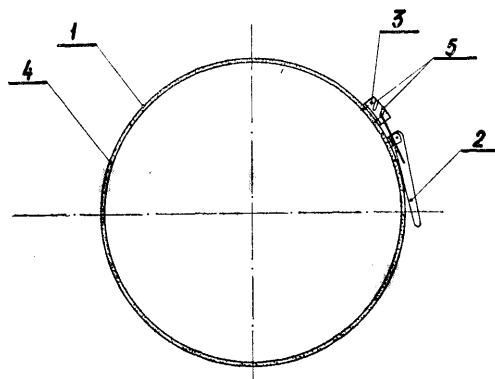
Przedsiębiorstwo Robót Górniczych Rybnickiego Okręgu Węglowego, Rybnik, Polska (Władysław Batko, Józef Owczarek, Zbigniew Ogniewski, Zdzisław Kilian).

Złącze uszczelniające do górniczych lutni bezkolnierzowych zwłaszcza lutni typu spiro

Złącze według wynalazku zapewnia właściwe uszczelnienie połączenia lutni jak również jego usztywnienie. Złącze ma nośną taśmę (1), do której na jednym końcu przymocowany jest dźwigniowy zatrzask (2) a na drugim końcu zamocowany jest zaczep (3). Od wewnętrznej strony nośna taśma (1) wyłożona jest

uszczelniającą warstwą (4). Zaczep (3) posiada wycięcia (5) umożliwiające właściwą regulację docisku złącza do lutni.

Złącze pozwala na natychmiastową wymianę uszkodzonej lutni, bez konieczności demontażu dłuższych odcinków lutniociągu. (2 zastrzeżenia)



E21F

P. 196642 T

12. 03. 1977

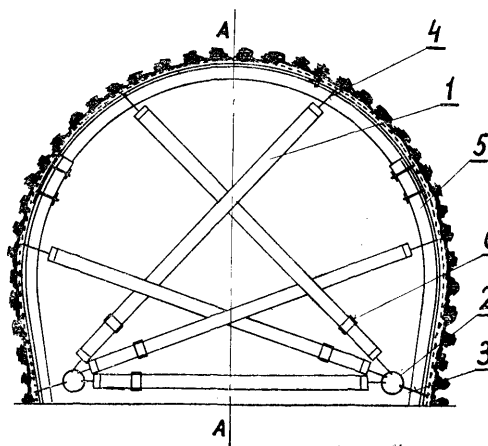
Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Bogdan Niespor) Zygmunt Szołtysek).

Górnicza tymczasowa tama izolacyjna

Przedmiotem wynalazku jest tymczasowa tama izolacyjna przeznaczona do szybkiego zamknięcia dopływu powietrza do ogniska pożaru powstałego w górnym wyrobisku podziemnym.

Tama ma konstrukcję nośną złożoną z kilku uelastycznionych pasów (1) wyposażonych na obu końcach w zaczepy (4) oraz dwóch pierścieni (2) z zaczepami (3). Pierścienie (2) zamocowane są do elementów obudowy (5) przy spagu wyrobiska. Pasy (1) mocuje się tak, aby jeden z nich był usytuowany równolegle do płaszczyzny spagu, a pozostałe jednym końcem zamocowane do pierścienia (2). Drugie ich końce są rozmieszczone w równych odstępach na całym obwodzie wyrobiska. Na tak zamocowanej konstrukcji nośnej zawieszono jest płótno wentylacyjne.

(1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01K

P. 188482

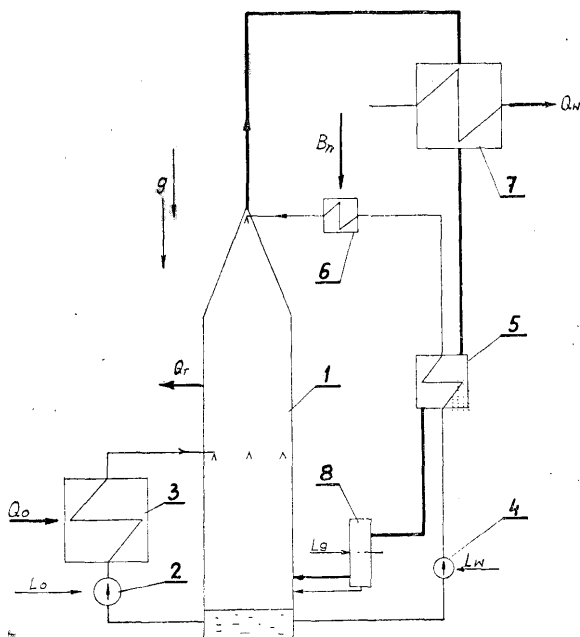
02. 04. 1976

Janusz Mordasewicz, Tychy, Polska (Janusz Mordasewicz).

**Pompa ciepła napędzana ciepłem i pracą
nazwana ciepłnicą**

Pompa ciepła napędzana ciepłem i pracą, służąca do podnoszenia ciepła, zwłaszcza odpadowego, na wyższy poziom temperatury, ma kolumnę zraszalnikową (1) wypełnioną dwoma zraszalnikami wraz z odpowiednio połączonymi grzejnikiem cieczy obiegu dolnego (3), wytwornicą pary napędowej (6) i skraplaczem pary (7). Przez kolumnę przepływają trzy obiegi pomocnicze utrzymywane w stałym ruchu przy pomocy pompy obiegu dolnego (2), pompy obiegu górnego (4) i wentylatora przetwarzającego (8).

(2 zastrzeżenia)



F03G

P. 191163

14. 07. 1976

Marek Maliszewski, Ząbki, Polska (Marek Maliszewski).

Turbina bimetaliczna

Przedmiotem wynalazku jest turbina bimetaliczna wielowirnikowa-zespolona służąca do sterowania zaworem lub zasuwą na rurociągu ciepłowniczym oraz współpracująca z nią turbina bimetaliczna jednowirnikowa stanowiąca zasadniczy element licznika energii cieplnej przesyłanej przez dany rurociąg ciepłowniczy.

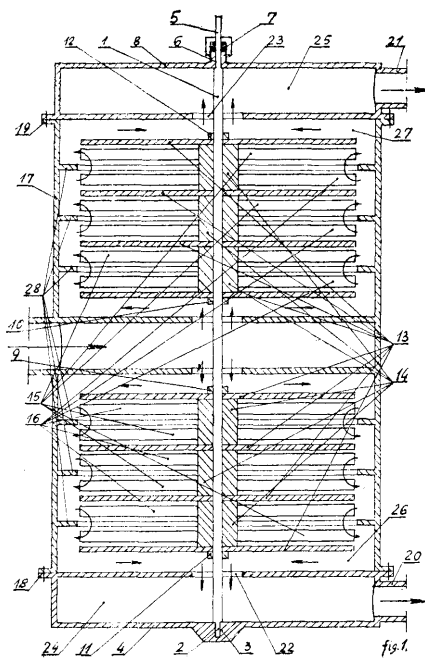
Turbina bimetaliczna wielowirnikowa zespolona posiada wałek (1) osadzony czopem (2) w panewce (3) znajdującej się w dolnej części korpusu (4), zaś czopem (5) osadzony w panewce (6) i dławicy (7) w górnej części korpusu (8). Pomiedzy pierścieniami (9 i 10) na wałku (1) symetrycznie są osadzone okrągłe przesłony - kierownice (13) i piasty (14) łopatek bimetalicznych (15 i 16). Korpus cylindryczny składa się z części środkowej (17) i dwóch pokryw (4 i 8) połączonych kołnierzami (18 i 19). Pokrywy (4 i 8) posiadają króćce odpływowe (20 i 21) i otwory dolotowe (22 i 23) do komór (24 i 25). Środkowa część korpusu (17) posiada dwie duże cylindrycznie rozmieszczone komory (26 i 27) z jednakowymi okrągłymi przewężeniami (28).

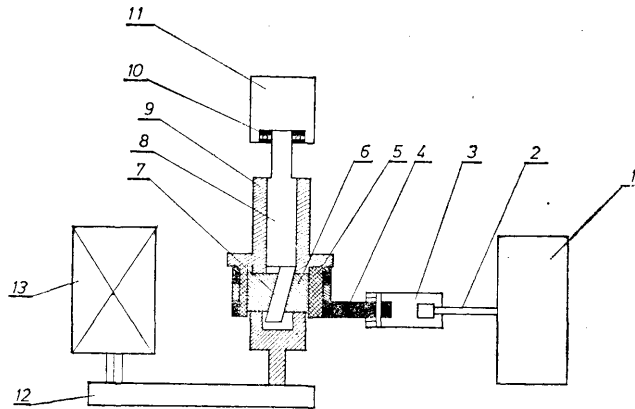
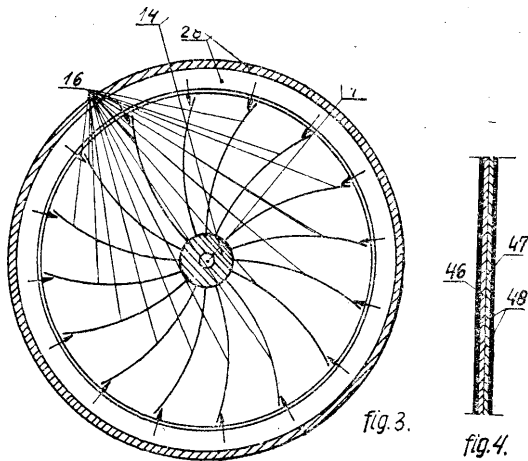
Turbina bimetaliczna jednowirnikowa składa się z wałka (29) osadzonego w panewkach (30 i 31), przechodzącego przez dławicę (32) do licznika obrotów (33). Na zakończeniu (34) wałka (29) znajduje się piasta (35), w której osadzone są łopatki bimetaliczne (36). Korpus składa się z części głównej (37) i pokrywy (38) połączonych kołnierzem (39). W pokrywie (38) znajduje się króciec wlotowy (40), a część główna (37) posiada króciec wylotowy (41) i wspornik (42) służący do zamocowania licznika obrotów (33), oraz kierownicę (43) strumienia przepływu połączoną szpilkami (44) z korpusem (37). Łopatki bimetaliczne (15, 16 i 36) w wykonaniu nie różnią się od siebie, różnica polega jedynie na takim ustawieniu łopatek bimetalicznych (15 i 16) na piaście (13), że są ustawione względem siebie warstwami czynnymi (46) o kąt 180°. Łopatki bimetaliczne (15, 16, i 36) posiadają otulinę (48) z tworzywa elastycznego, odpornego na temperaturę czynnika wodnego i w ten sposób są chronione przed destruktywnym niszcącym działaniem wody. Piaśta (14 i 35) jest osadzona na wałku (1 i 29) tak, że obraca się razem z nim z jednakową szybkością kątową.

Turbina bimetaliczna wielowirnikowa steruje zaworem lub zasuwą (B) przy pomocy wałka giętkiego (43), utrzymując stałą temperaturę wody w przewodzie powrotnym. Schłodzona woda powoduje pewne odkształcenie się łopatek bimetalicznych (15 i 16) w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu wody ciepłej. Turbina zacznie obracać się w lewą stronę i przez wałek giętki (45) będzie otwierał zawór lub zasuwę (B).

Turbina bimetaliczna jednowirnikowa ma tak dobrane łopatki, że w temperaturze wody powrotnej przybierają postać płytek prostych. Odkształcenie łopatek bimetalicznych (36) jest wprost proporcjonalne do wzrostu temperatury czynnika grzejącego. Zatem różnej temperaturze czynnika grzejącego na zasilaniu odpowiadać będą określone odkształcenia łopatek bimetalicznych (36). Prędkość kątowa obrotu wirnika turbiny będzie praktycznie wprost proporcjonalna do prędkości przepływu czynnika grzejącego i jego temperatury. Licznik obrotów (33) odpowiednio dobrany i wyskalowany wykazuje ilość pobieranego ciepła przez dany zasilany obiekt.

(16 zastrzeżeń)





F04B

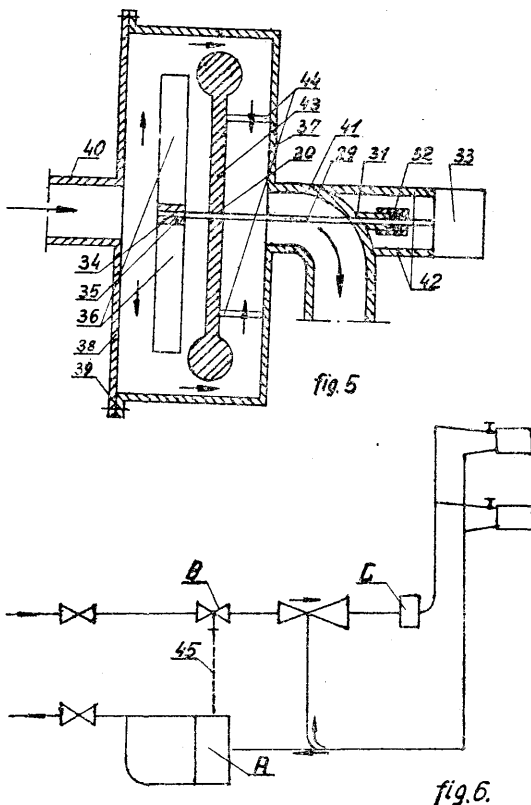
P. 196467 T

04. 03. 1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Zygmunt Kawecki, Stanisław
Losiak, Ryszard Puchała).

Układ hydrauliczny do wytwarzania impulsowego
strumienia cieczy

Układ hydrauliczny do wytwarzania impulsowego
strumienia cieczy o dużej prędkości, do urabiania skał,
zwłaszcza zwięzłych i bardzo zwięzłych ma pompę (1),
połączoną z jednej strony ze zbiornikiem (3), a z dru-
giej strony poprzez zawór zwrotny (4) z akumulator-
em hydraulicznym (5). Akumulator (5) jest połączo-
ny poprzez zawór szybko działający (7), sterowany za-
worem elektromagnetycznym (8), z dyszą (10) formu-
jącą strumień cieczy. Pomiędzy zawór (7) i dyszę (10)
jest wtłoczony zawór sterujący (11) sprzęgnięty ze
zbiornikiem (3), poprzez iniektor (12), wyposażony
w zawór (13). (1 zastrzeżenie)



F04B

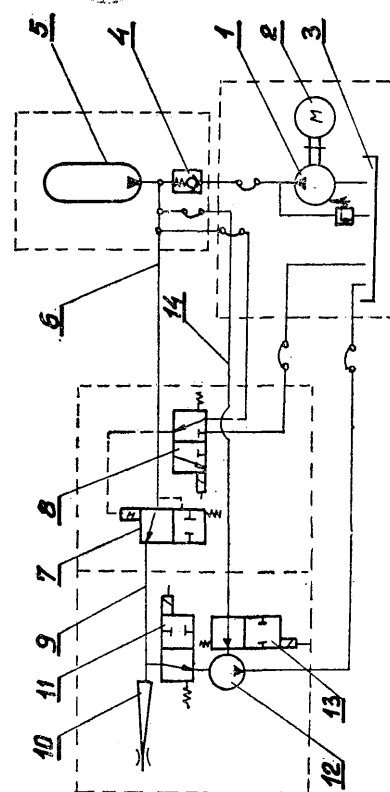
P. 191036

07. 07. 1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Jan Klawiter, Henryk Merchel, Jerzy S. Kowalczyk,
Marian Kamiński).

Pompa membranowa ciśnieniowa

Pompa membranowa ciśnieniowa, stosowana zwłaszcza
do zasilania kolumny chromatograficznej, składa
się z trzech membranowych głowic (1) usytuowanych
w jednej płaszczyźnie, najkorzystniej pod kątem 120°
względem siebie. Nurnik (2) każdej głowicy (1) spręż-
ony jej poprzez prowadzącą tuleję (3) oraz jarmo
(4) z napędowym układem wyposażonym w stałą tule-
ję (5) oraz przesuwającą mimośrodowo kostkę (6) zaop-
atrzoną w skośny kanał (7), w którym usytuowany
jest przesuwany klin (8) napędowego wału (9) połączo-
nego z przekładnią (12) silnika (13). Klin (8) napędo-
wego wału (9) osadzony jest w łożysku (10) mikro-
metrycznej śruby (11). (2 zastrzeżenia)



F15B

P. 190911

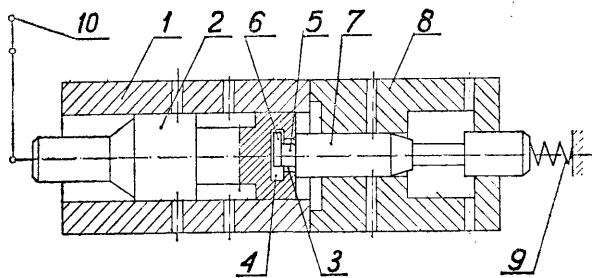
02. 07. 1976

Zjednoczone Zakłady „Archimedes”, Wrocław, Polska (Henryk Błażejczak).

**Połączenie dzielonego suwaka
zwłaszcza w rozdzielaczu hydraulicznym**

Połączenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w suwaku (2), osadzonym suwliwie w korpusie (1) rozdzielacza hydraulicznego wykonany jest otwór (3) z pierścieniowym wybraniem (4), w który wchodzi związany z suwakiem (7) czop (5) zakończony krążkiem (6) przesuniętym z csi czopa (5). Montaż i demontaż połączenia może być wykonany po wysunięciu z rozdzielacza co najmniej jednej części suwaka.

Wynalazek znajduje zastosowanie szczególnie w układach hydrauliki ciągnika rolniczego i maszyn rolniczych. (1 zastrzeżenie)

F15B
B29F

P. 191198

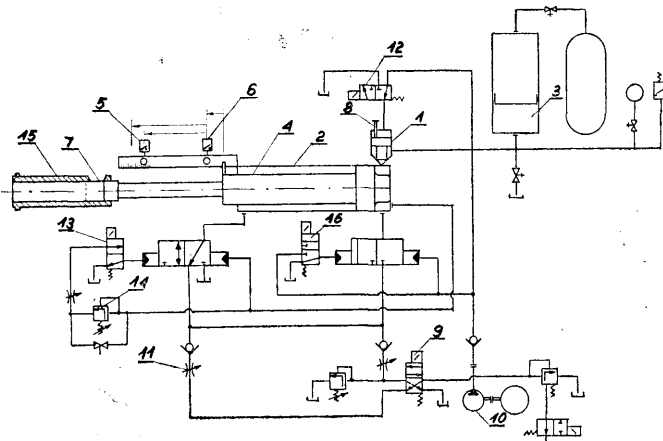
14. 07. 1976

Fabryka Wtryskarek „Ponar-Żywiec”, Żywiec, Polska (Kazimierz Pochłódka).

**Urządzenie hydrauliczne zwielokrotniające siłę docisku
we wtryskarkach**

Urządzenie hydrauliczne zawiera zawór (1) szybkiego wtrysku osadzony w cylindrze hydraulicznym (2) powiązany z akumulatorem ciśnieniowym (3) przy czym w cylindrze hydraulicznym (2) jest osadzony tłok (4) spełniający jednocześnie rolę tłoka wciskającego tworzywo, a na drodze jego przesuwu są zamocowane mikroprzełączniki (5, 6).

(3 zastrzeżenia)



F16B

P. 191231

15. 07. 1976

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Olesiewicz, Jerzy Sobociński).

**Spawane złącza w zbiornikach do transportu
i przechowywania agresywnych cieczy
zwłaszcza w budownictwie statków chemikaliowców**

Złącze teowe i doczołowe, stosowane w konstrukcjach zbiorników do transportu i przechowywania agresywnych cieczy, zwłaszcza w konstrukcjach statków do przewożenia chemikaliów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma spoinę wytrzymałościową (2) i (8), zlokalizowaną w obrębie zbiornika (1) przeznaczonego dla chemikaliów, osłoniętą blachą kwasoodporną (3), najkorzystniej wklęsłą, przyspawaną do platerów (11) i (12) oraz kwasoodporną blachą narożnikową, w których to blachach umiejscowione są otwory wlotowe (9) służące do przeprowadzania prób szczelności wszystkich połączeń spawanych wchodzących w skład złącza, a w dalszej kolejności służące do wtłaczania szczeliwa w postaci masy kwasoodpornej (10) wchodzącej następnie w skład utworzonego w ten sposób złącza. (4 zastrzeżenia)

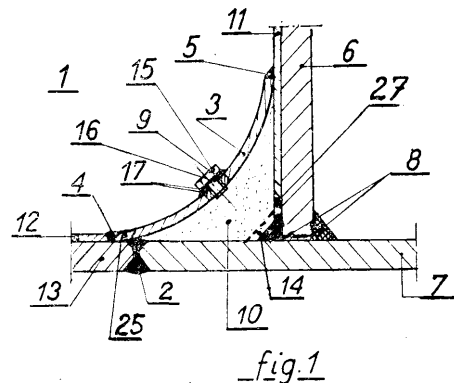


fig.1

F16B

P. 191987

24. 08. 1976

Pierwszeństwo: 06. 06. 1976 - Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 26/MTP/76)

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Kaźmierski).

**Złącze współosiowe z korpusem zatrasku
do wbudowania**

Złącze współosiowe, mające postać wtyku współosiowego, przeznaczone do tworzenia połączenia elektrycznego z gniazdem współosiowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus zatrasku (1) ma postać tulei cylindrycznej, przy czym od czoła (4) tuleja cylindryczna zakończona jest kołnierzem (5), który ma wykonane na obwodzie otwory (6), służące do połączenia w znany sposób z płytą montażową (2), a do czoła (4) kołnierza kwadratowego (5) wykonane jest okrągłe odsadzenie oraz dwa prostokątne wycięcia (8) służące jako prowadnice do znanych zaczepów gniazda współosiowego z połączeniem bagnetowym. (2 zastrzeżenia)

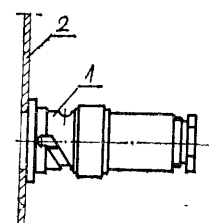


Fig.1

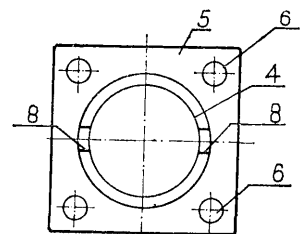


Fig.4

F16B P. 192011 25. 08. 1976

Pierwszeństwo: 06. 06. 1976 - Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 25/MTP/76)

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Kuźmierski, Bronisław Kwiatkowski).

Ekran do złącz współosiowych i sposób jego wytwarzania

Ekran do złącz współosiowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że od czoła ma postać kwadratowej płytki (1) z okrągłym otworem (2) i czterema otworami rozmieszczonymi na obwodzie.

Dwa boki (4) płytki (1) połączone są z dwoma symetrycznymi ramionami (5), które mają postać trapezów (6) zakończonych półpięściami (7). Na końcu półpięści (7) znajduje się cylindryczna tuleja z okrągłymi otworami (9).

Sposób według wynalazku polega na tym, że płytkę (10) ekranu złącza wykrawa się znanym sposobem, a następnie z dwóch boków poprzez przewężenia (11) łączy się ją symetrycznie z dwoma ramionami (5) mającymi postać trapezów zakończonych płytkami prostokątnymi (12), a na końcu płytki (12) krępuje się, nadając im odpowiedni kształt półcylindrycznych pierścieni (7), zaś ramiona (5) krępuje się na kształt stożka. (2 zastrzeżenia)

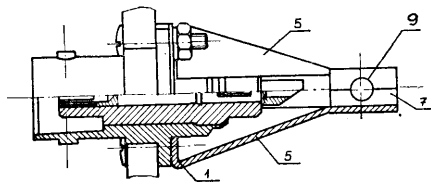


Fig. 3

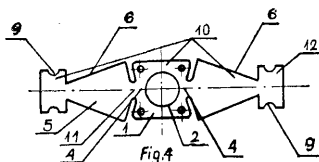


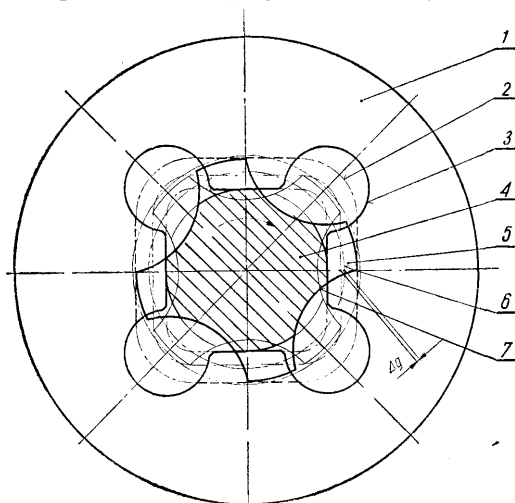
Fig. 4

F16B P. 196509 T 07. 03. 1977

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Janusz Rybak).

Złącze gwintowe samozaciskające się i szybkorozłączne

Złącze gwintowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że nakrętka lub otwór gwintowy (1) ma wielokątną powierzchnię (2) gwintową z wybraniami (3)



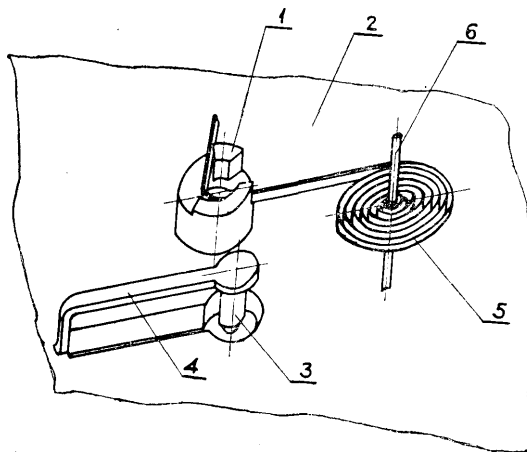
narożnymi, natomiast śruba (4) ma walcową powierzchnię gwintową z występami (5) równo rozmieszczonymi na obwodzie. Średnica walca podziałowego (6) śruby (4) jest większa o wielkość „Δ g” od walca podziałowego wpisanego, stycznego do wielokątnej podziałowej powierzchni (2) gwintowej. (1 zastrzeżenie)

F16B P. 196610 T 11. 03. 1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Grzegorz Świderski, Wacław Jaśkowski, Józef Rokicki).

Zacisk sprężyny zwrotnej

Zacisk sprężyny zwrotnej, zwłaszcza zacisk zewnętrznego końca sprężyny zwrotnej analogowych przyrządów pomiarowych, według wynalazku składa się z gniazda (1) zewnętrznego końca sprężyny zwrotnej (5) i czopa mocującego (3) stanowiącego występ elastycznego wspornika (4). Gniazdo (1) oraz wspornik (4) wraz z czopem mocującym (3) stanowią jedną całość z elementem (2), w którym znajduje się łożysko wałka (6) przyrządu. (2 zastrzeżenia)

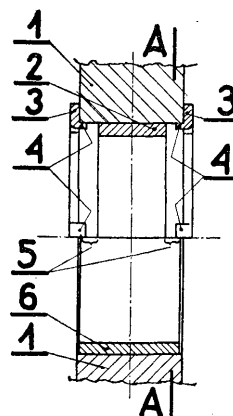


F16C P. 190980 05. 07. 1976

Wytwórnia Łożysk Ślizgowych „PZL-Bimet”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Bieńkowski, Jerzy Rybacki, Ryszard Puzyrewski, Michał Szydarowski).

Łożyska ślizgowe

Łożyska ślizgowe, służące do przenoszenia obciążeń poprzecznych i wzdłużnych przy łożyskowaniu wałów, a zwłaszcza silników spalinowych, według wynalazku składa się z dwóch półpanwi (2) i (6) i półpięści oporowych (3), mających występ, lub występy (4) zabezpieczające półpięści przed obrotem przez oparcie się występu lub występow (4) o płaszczyznę styku (5) półpanwi (6). (2 zastrzeżenia)



F16C

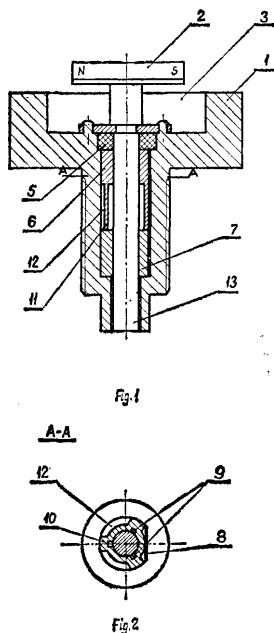
P. 196492 T

07. 03. 1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Grzegorz Świdorski, Jerzy Derendowski, Józef Rokicki).

Łożyska ślizgowe wałka

Łożysko ślizgowe wałka, zwłaszcza wałka magnesu prędkościomierza magnetycznego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma osadzone w otworze (1) korpusu (12) co najmniej dwie tulejki (6 i 7), z których co najmniej jedna ma na wewnętrznej powierzchni otworu co najmniej dwa rowki (9) równoległe do jej osi wzdłużnej, a każda z tulejek (6, 7) ma na zewnętrznej powierzchni co najmniej jeden występ (10) równoległy do jej osi. (6 zastrzeżeń)



F16C

P. 198367

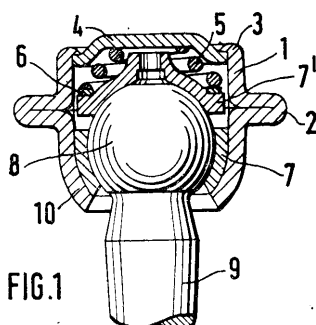
24. 05. 1977

Pierwszeństwo: 29. 05. 1976 — Republika Federalna Niemiec (nr P 2624180. 5)

A. Ehrenreich GmbH and Co. KG. Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec (Wilhelm Knepper).

Sposób wykonania przegubu kulowego

Sposób wykonywania przegubu kulowego z kołnierzem obwodowym, według wynalazku polega na tym, że spęcza się odcinek rury (1) w kierunku osiowym do utworzenia się fałdy obwodowej (2), zwinia się koniec (3) rury (1) do wewnątrz, a następnie wkłada się wewnętrzne części przegubu i przygina drugi koniec (10) rury (1) do kulistego łba (8) za pomocą wklęsłego stempla. (2 zastrzeżenia)



F16D

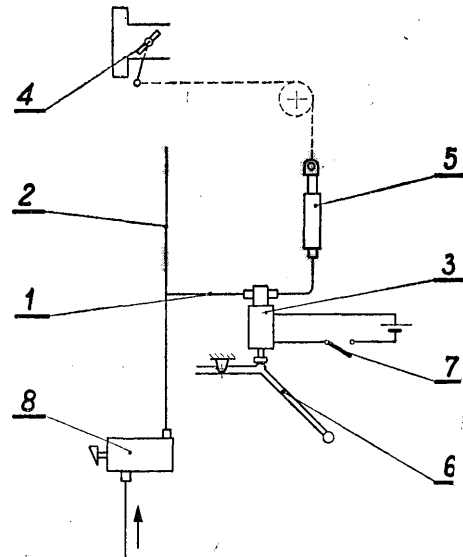
P. 190995

06. 07. 1976

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Przemysław Boruta, Jan Sempruch).

Układ sterowania hamulcem silnikowym pojazdu mechanicznego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że na przewodzie (1) stanowiącym odgałęzienie głównego przewodu hamulcowego (2) znajduje się zawór (3) działający na hamulec silnikowy (4) i siłownik (5). Przepływ medium przez zawór (3) do siłownika (5) uzależniony jest od położenia dźwigni zmiany biegów (6) i wyłącznika (7). Otwarcia lub zamknięcia wyłącznika (7) dokonuje kierowca niezależnie lub poprzez pedał sprzęgła. (2 zastrzeżenia)



F16D

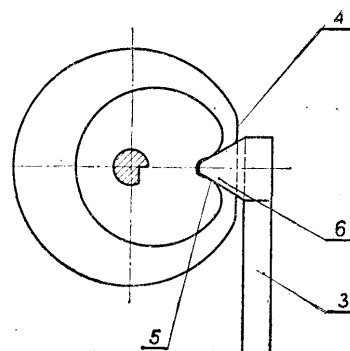
P. 196335 T

28. 02. 1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Grzegorz Świdorski, Wacław Jaśkowski, Józef Rokicki).

Dwukierunkowy zatrask obrotowy

Zatrask obrotowy, przeznaczony do aretowania wałka mechanizmu w określonym położeniu kątowym, według wynalazku zawiera jednorodny element obrotowy składający się z dwóch krzywek (1) i (2) oraz co najmniej jeden sprężynujący zaczep (3), którego występ (6) umieszczony jest we wrębie (5) jednej krzywki (2) w czasie zaaretowania wałka (8). Natomiast druga krzywka (1) ma płaskie ścięcie (4), które uniemożliwia zetknięcie się jej powierzchni zewnętrznej z gładką powierzchnią (7) zaczepu (3) w położeniu zaaretowania wałka oraz zabezpiecza przed zetknięciem się występu (6) zaczepu (3) z powierzchnią zewnętrzną krzywki (2) na obwodzie kątowym większym niż 180°. (2 zastrzeżenia)



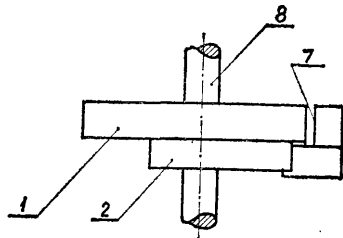


Fig. 2

w otworze tarczy (7) członu sprzęgła, który to otwór składa się z części stożkowej przechodzącej w część walcową gwintowaną, przy czym w stożkowej części otworu jest osadzona stożkowa część (6) sworznia, stanowiąca jego zakończenie z jednej strony w postaci stożka ściętego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w części stożkowej sworznia (1) znajduje się otwór gwintowany o osi pokrywającej się z osią sworznia, w który wkręcona jest śruba (8) przechodząca z zewnątrz tarczy (7) luźno przez walcową gwintowaną część otworu w tarczy, dociskająca część stożkową sworznia (1) do ściany części stożkowej otworu. Przez otwór w tarczy (3) drugiego członu, współosiowy z otworem walcowo-stożkowym, przechodzi część sworznia, na której nasadzona jest wkładka elastyczna (2) osadzona w tym otworze.

(1 zastrzeżenie)

F16D

P. 196490 T

07. 03. 1977

„Agromet” Fabryka Maszyn Rolniczych, Czarna Białostocka, Polska (Antoni Wolejko).

Sprzęgło przeciążeniowe podatne do maszyn i urządzeń

Sprzęgło przeciążeniowe podatne, mające kły jako element zabierający, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tłoczki (3) osadzone w tulei (12), dociskane czynnikiem hydraulicznym (1) do czopów zabierających (2), przy czym ciśnienie czynnika hydraulicznego (1) wywoływane jest sprężyną (13) działającą a trzpień (6) i tulejkę (5), która przesuwają się w otworze tulei (12).

(3 zastrzeżenia)

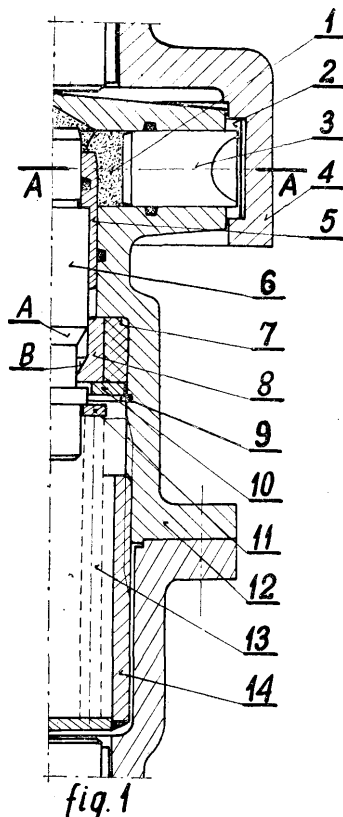
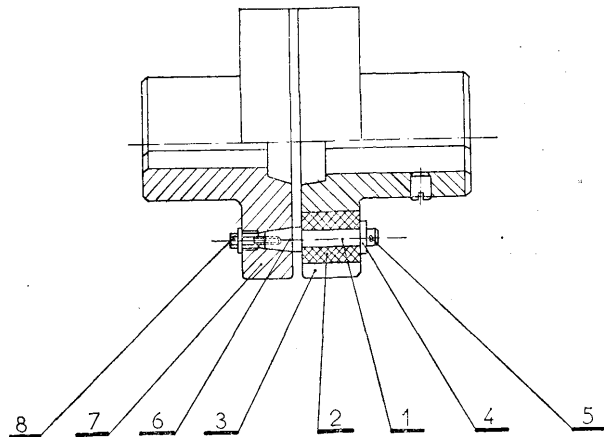


fig. 1



F16D

P. 197934

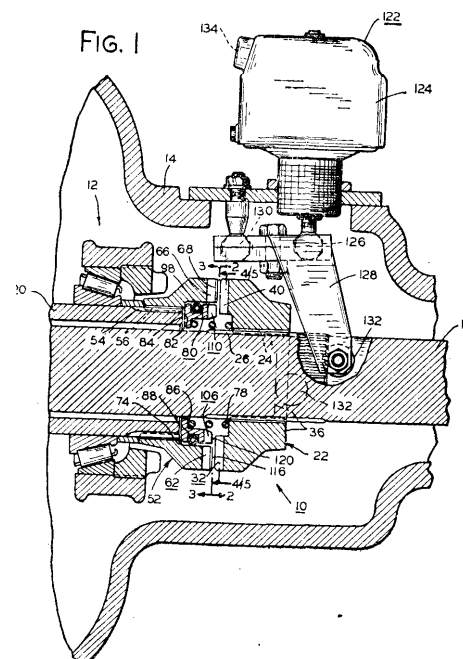
06. 05. 1977

Pierwszeństwo: 07. 05. 1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 684. 326)

Clark Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (Noah Alvin Shealy).

Sprzęgło kłowe mechanizmu różnicowego

Sprzęgło kłowe mechanizmu różnicowego zawiera parę pierścieniowych kołnierzy (22, 52) z zębami (32, 62) naciętymi w kierunku poosiowym i równomiernie rozmieszczonymi kąto, przystosowanymi do zazę-



F16D

P. 196721 T

16. 03. 1977

Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych, Gliwice, Polska (Henryk Czaplinski).

Sprzęgło nierozłączne mechaniczne podatne

Sprzęgło, zawierające człony napędzający i napędzany z tarczami zwróconymi ku sobie powierzchniami czołowymi, w których łącznikiem jest sworzeń (1) z wkładką elastyczną (2) jednym końcem osadzony

biania się z luzem kątowym. Zęby (32) kołnierza (22) są dłuższe w kierunku promieniowym niż zęby (62) kołnierza (52). Sprzęgło zawiera tarczę krzywkową (80) usytuowaną współosiowo z kołnierzem (52) oraz zespół ustalający, mający elementy sprężyste (98) dla zapewnienia względnego ruchu obrotowego tarczy krzywkowej (80) i kołnierza (52). Zęby (106) nacięte na tarczy krzywkowej (80) są przystosowane do ząbkowania się z luzem z zębami (32), przy czym luz (116) w kierunku poosiowym pomiędzy powierzchniami czołowymi zębów kołnierza (22, 52) jest mniejszy niż luz (120) pomiędzy powierzchniami czołowymi kołnierza (22) i tarczy krzywkowej (80). Regulator (122) zapewnia przemieszczenia pomiędzy kołnierzami i tarczą krzywkową oraz ząbkowanie się zębów (52, 62, 106). (10 zastrzeżeń)

F16D

P. 198373

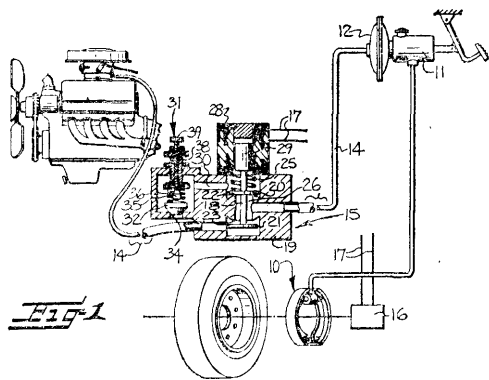
24. 05. 1977

Pierwszeństwo: 24. 05. 1976 - Szwecja (nr 7605861-9)

Folke Ivar Blomberg, Lidingö, Szwecja, Jan-Olov Martin Holst, Uppsala, Szwecja.

Układ hamulcowy części obrotowych i sposób stosowania urządzenia wspomagającego i przerywacza

Układ hamulcowy części obrotowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma hamulce hydrauliczne (10) dla zwalniania ruchu części obrotowych, urządzenie uruchamiane przez operatora połączone z hamulcami dla podawania ciśnienia hydraulicznego do tych hamulców, urządzenie wspomagające (12) połączone z urządzeniem uruchamianym przez operatora dla podniesienia ciśnienia cieczy podawanego do hamulców do ciśnienia większego niż to, które podawane jest przez urządzenie uruchamiane przez operatora, urządzenia czujnikowe (16) do sygnalizowania występowania nadmiernej wielkości opóźnienia hamowanych części obrotowych, przerywacz (15) układu wspomagającego połączony z tym urządzeniem wspomagającym (12) i urządzeniem czujnikowym (16) reagującym na sygnalizowanie występowania nadmiernej wielkości opóźnienia dla zmniejszenia ciśnienia hydraulicznego narzuconego przez urządzenie wspomagające (12). Sposób hamowania kół samochodowych, obejmujący zasilanie sprężoną cieczą z urządzenia uruchamianego przez operatora, wspomaganie ciśnienia hydraulicznego cieczy do ciśnienia większego od ciśnienia podawanego z urządzenia zasilania sprężoną cieczą hamulców kół, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykrywa się występowanie nadmiernych wielkości opóźnienia hamowanych kół, oraz zmniejszenie wzrostu ciśnienia hydraulicznego cieczy w zależności od wykrytych nadmiernych opóźnień. (20 zastrzeżeń)



F16D

P. 198430

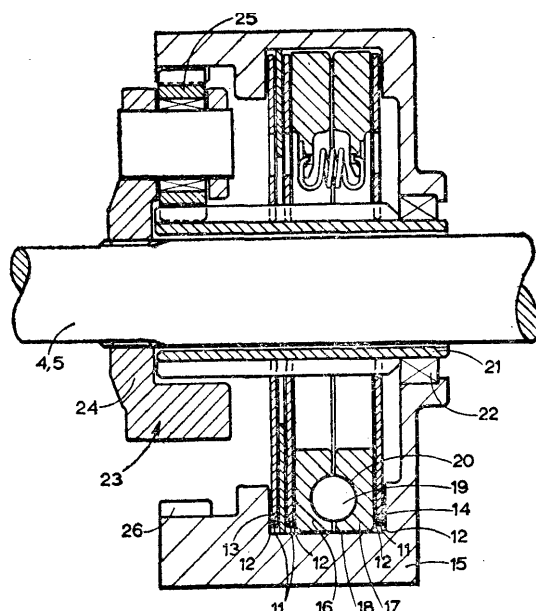
25. 05. 1977

Pierwszeństwo: 26. 05. 1976 — Wielka Brytania (nr 21757/76)
11. 12. 1976 — Wielka Brytania (nr 51787/76)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Tarczowy zespół hamulcowy

Tarczowy zespół hamulcowy, w którym jedna lub więcej tarcz ciernych, zaopatrzona w nakładki cierne, jest osadzona przesuwnie na zespole osiowym i zabezpieczona względem niego przed obrotem, wewnątrz nieruchomej obudowy oraz przystosowana do poosiowego jej przemieszczania aż do zetknięcia ciernej z nieruchomą względem niej powierzchnią, za pomocą siłownika, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół osiowy zawiera pierwszą część osiową (4, 5) do przenoszenia napędu z przekładni głównej bezpośrednio na koło jezdne, oraz drugą część osiową, otaczającą tę pierwszą i osadzoną na niej obrotowo, przy czym na drugiej części osiowej jest osadzona przesuwnie tarcza cierna lub każda z tarcz ciernych (11) i zabezpieczona względem niej przed obrotem, a przy tym druga część osiowa jest napędzana przez pierwszą część osiową za pomocą przekładni redukcyjnej (23), uniemożliwiającej napędzanie drugiej części osiowej z większą prędkością obrotową niż prędkość pierwszej części osiowej. (9 zastrzeżeń)



F16J

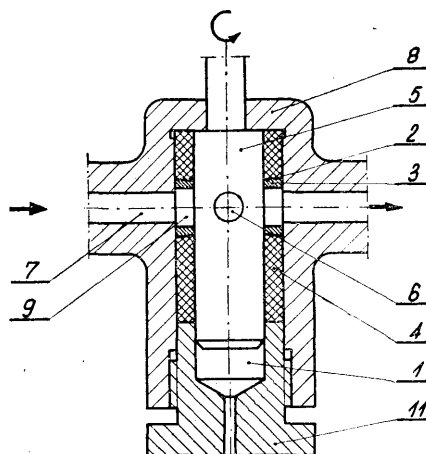
P. 196787 T

19. 03. 1977

Zakłady Wyrobów Azbestowych „Gambit”, Lubawka, Kamienna Góra, Polska (Józef Włodarczyk, Władysław Ostojewski, Stanisław Hańć).

Tulejowe uszczelnienie dławicowe

Uszczelnienie tulejowe, stosowane do uszczelniania i zamykania przepływowych komór dławicowych armatury przemysłowej i innych urządzeń przepływo-



wych, według wynalazku utworzone jest w postaci cylindrycznej tulei (2) z masy azbestowo-kauczukowej (4) i pierścieni metalowych (3), mających przelotowe otwory (9) o kształcie płasko-owalnych. Tuleja ustalona jest w komorze dławnicy (1) występem.

(2 zastrzeżenia)

F16K

P. 191199

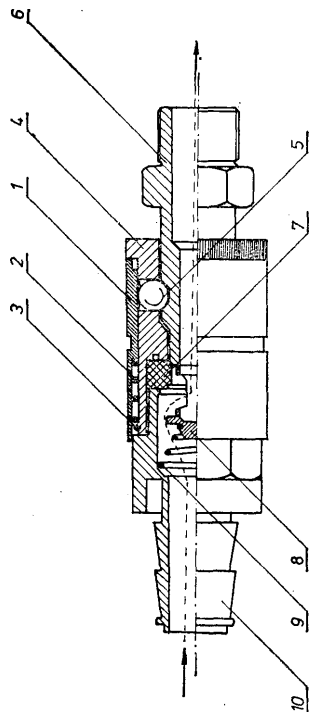
14. 07. 1976

P. P. „Polmozbyt”, Szczecin, Polska (Krzysztof Hajdukiewicz).

Złącze zaworu ciśnieniowego

Złącze zaworu ciśnieniowego, stosowane w połączeniach z wszelkimi rodzajami narzędzi pneumatycznych z całkowitą likwidacją zaworów odcinających, składające się z końcówki narzędzia pneumatycznego (6) zamocowanego na stałe za pomocą połączenia gwintowego z narzędziem pneumatycznym, przy czym końcówka węża (10) jest połączona z tuleją zaworu (4) za pomocą gwintu, natomiast na wolnym jej drugim końcu osadzony jest wąż doprowadzający sprężone powietrze, według wynalazku charakteryzuje się tym, że połączenie końcówki narzędzia (6) ze złączem zaworu następuje za pomocą kulki zatrzasku (5), która wpada w odpowiednio ukształtowane końcówki, a tuleja zatrzasku po powrocie w pierwotne położenie nie pozwala na rozłączenie połączenia, zaś końcówka narzędzia (6) wprowadzona do tulei zaworu (4) wypycha zawór i wietrzny (8), otwierając tym samym dopływ sprężonego powietrza przez złącze do narzędzia.

(2 zastrzeżenia)



F16K

P. 196405 T

02. 03. 1977

Stanisław Polit, Mielec, Polska (Stanisław Polit).

Elektromagnetyczny zawór odcinający dopływ paliwa zdalnie sterowany

Zawór, zwłaszcza do zabezpieczenia pojazdu przed kradzieżą, według wynalazku ma krzywkę dwupozycyjną walcową (6), na obwodzie której wyfrezowany jest program (A, B, C) określony ściankami ślizgowymi (12), (13), (14) oraz środkowym występem (11), po których wspomniana krzywka (6) prowadzona jest trzpieniem (7) zamocowanym na stałe w obudowie (1).

(2 zastrzeżenia)

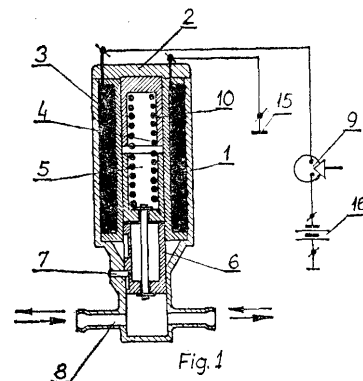


Fig. 1

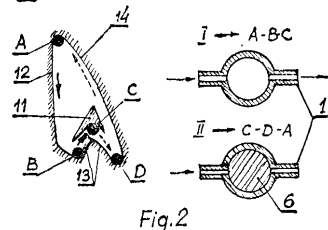


Fig. 2

F16K

P. 196581 T

10. 03. 1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Kita, Edward Baba, Piotr Ryszard Rudny, Stanisław Andrzej Guz).

Elektromagnetyczny zawór pneumatyczny do sterowania rozdzielaczem hydraulicznym

Elektromagnetyczny zawór pneumatyczny (1) do sterowania rozdzielaczem hydraulicznym według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy wyłączonym elektromagniesie (2) sterowanie rozdzielaczem hydraulicznym (10) dokonuje się za pomocą czynnika sterującego zaworu pneumatycznego (1) poprzez nacisk na membranę (9) szczelną i popychacz (7), a przy włączonym elektromagniesie (2) ciśnienie czynnika hydraulicznego przesterowuje przepływ, przy czym z wra (3) utrzymuje zaworowy grzybek (6) w położeniu zamknięcia czynnika sterującego. (1 zastrzeżenie)

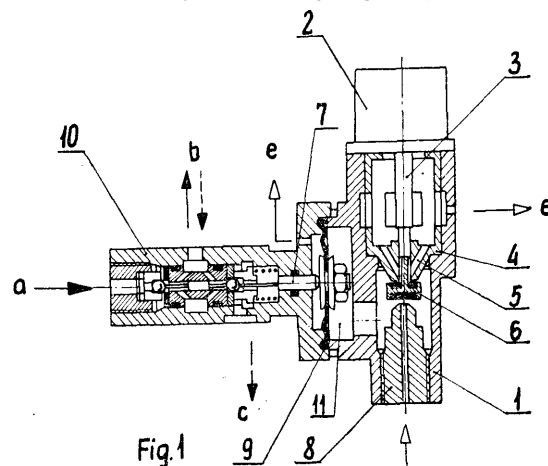


Fig. 1

F16L

P. 191124

12. 07. 1976

Artur Meier - Schenk, Regensburg, Szwajcaria.

Sposób układania przewodów rurowych dla gorących lub zimnych mediów

Sposób układania przewodów rurowych dla gorących lub zimnych mediów, ułożonych bezpośrednio na gruncie, z których każdy ma wewnętrzną rurę

przenoszącą ciepło oraz nałożony na rurę płaszcz izolacyjny, według wynalazku charakteryzuje się tym, że najpierw układa się odcinki rur izolowanych, w których istnieje siłowe zespolenie rury przenoszącej ciepło z zewnętrzną rurą i okładziną poprzez płaszcz izolacyjny i odwrotnie, a następnie przewód utworzony z takich odcinków układa się w gruncie za pomocą prostych urządzeń kompensacyjnych bez jakichkolwiek punktów stałych. (12 zastrzeżeń)

F16L

P. 194800

29. 12. 1976

Pierwszeństwo: 08. 07. 1976 - RFN (nr P. 2630814. 5)

Centaurus AG., Glarus, Szwajcaria (Werner Hartmann).

Złącze rurowe

Złącze rurowe do łączenia odcinków rur, składające się z tulei uszczelniającej (3), wykonanej z tworzywa sztucznego oraz z pierścieni kołnierzowych (12, 13) nasuwanych na tuleję (3) i łączonych ze sobą za pomocą śrub (30), według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego tuleja uszczelniająca (3) ma na swej wewnętrznej ścianie, w pobliżu jej środka, pierścieniową krawędź (4), której średnica jest nieco mniejsza od zewnętrznej średnicy końców rur (1, 2).

Za pomocą tego złącza rurowego można uzyskać szczelne połączenie rur bez łączenia ich przez spawanie lub przyspawanie do nich kołnierzy złącznych. (9 zastrzeżeń)

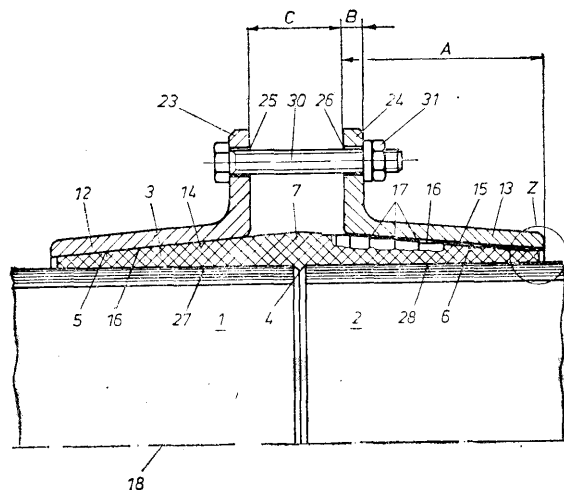


Fig. 1

F16L

P. 195586 T

25. 01. 1977

Państwowy Ośrodek Maszynowy w Legnicy, Legnica, Polska (Jerzy Grzybowski).

Złącze obrotowe

Złącze obrotowe do rurociągów składające się z dwóch tulei kołnierzowych (1, 2), połączonych nakrętką łączącą (5), według wynalazku ma pierścienie elastyczne (3), tuleje i nakrętki zaciskowe (4). (2 zastrzeżenia)

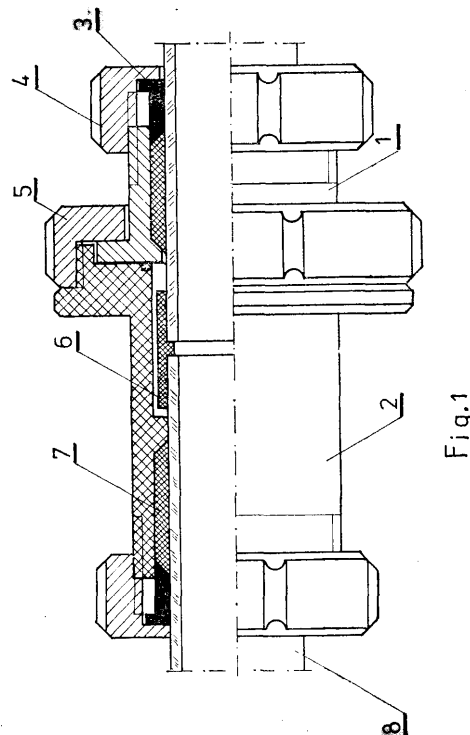


Fig. 1

F17C

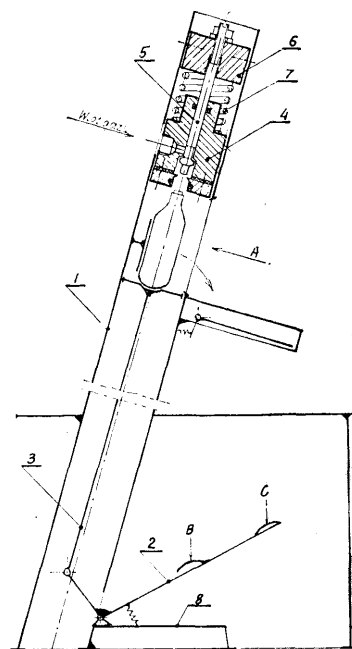
P. 196290 T

26. 02. 1977

Stanisław Redliński, Warszawa, Polska (Stanisław Redliński).

Urządzenie do napełniania naboju syfonowych dwutlenkiem węgla

Urządzenie według wynalazku jest skonstruowane jako stół stawiany w dowolnym miejscu, przez którego blat przechodzi odchylona od pionu rura (1), wewnątrz której w jej górnej części umieszczony jest trzpień (5) z występem - grzybkim współpracującym z gniazdem tulei (4) służącym do otwierania i zamykania zaworu doprowadzającego gaz do umieszczonego tam ręką naboju oraz rozpęczania korka w szyjce naboju specjalnym trzpieniem za pomocą dźwigni (2) znajdującej się pod stołem i naciskanej nogą obsługującego. (4 zastrzeżenia)



E21C

P. 196891 T

23. 03. 1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Alfons Krawiec, Robert Merker, Julian Domżał, Zofia Wierzchowska, Michał Fels, Paweł Ozana).

Sposób rozcięcia i wybierania pokładów w strefach szczególnego zagrożenia tapaniami

Przed planowaną eksploatacją partii pokładu w strefie szczególnego zagrożenia tapaniami wykonuje się chodniki rozdzielcze (1, 2) pod kątem (α) co najmniej 15° w stosunku do chodników ścianowych (3, 4, 5), bądź też chodniki ścianowe pod kątem (α) co najmniej 15° w stosunku do chodników rozdzielczych. Następnie prowadzi się front eksploatacji (6, 7) pod tym kątem w stosunku do chodników rozdzielczych (1, 2), zachowując kąt prosty pomiędzy linią tego frontu i chodnikami ścianowymi (3, 4, 5). (2 zastrzeżenia)

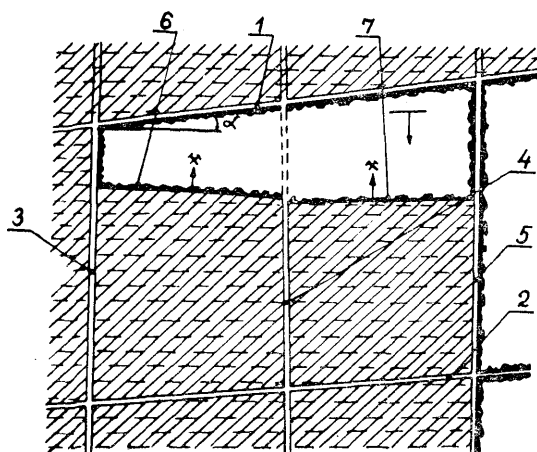


Fig. 1

F21V

P. 191139

12. 07. 1976

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Wiktor Loch, Janusz Krzyżelewski).

Sposób mocowania stateczników w oprawach oświetleniowych i oprawa oświetleniowa do stosowania tego sposobu

Sposób mocowania stateczników w oprawach oświetleniowych, zwłaszcza świetłkowych, polega na tym, że w korpusie wykonuje się mocujące zaczepy, wgnioty ustalające i naprężające, następnie między mocujące zaczepy i ustalające wgnioty oraz na wgniotcie naprężającym kładzie się statecznik i mocuje go zaginając mocujące zaczepy.

Oprawa do stosowania tego sposobu posiada w dnie korpusu (1) mocujące zaczepy (3), ustalające wgnioty (4) i naprężający wgniot (6). (2 zastrzeżenia)

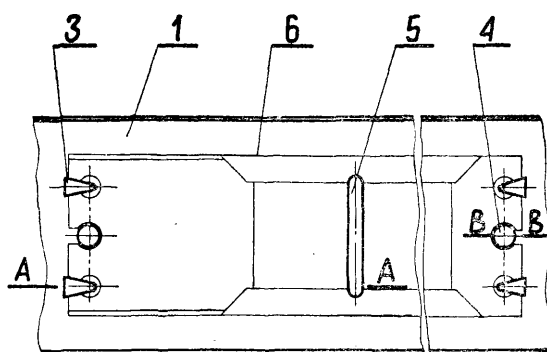


Fig. 1

F2SJ

P. 196399 T

02. 03. 1977

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Gdynia, Polska (Henryk Iwanow, Jadwiga Pawlińska, Edward Wincewicz, Tomasz Kuplicki).

Urządzenie do odpylania spalin

Urządzenie według wynalazku, stosowane w kotłowniach, ma zbiornik (1) usytuowany w przewodzie dymowym kotła centralnego ogrzewania. Zbiornik (1) ma co najmniej trzy rzędy kolumn (2) korzystnie w kształcie ceownika, osadzonych w układzie szachownicy w dwóch równoległych względem siebie sitowych powierzchni (4) i (5) usytuowanych między spustowym lejem (6) a pokrywą (7) zbiornika (1). Zbiornik (1) ma rozpylające dysze usytuowane między wlotowym otworem (12) spalin a pierwszym rzędem kolumn (2) oraz rury (8) umiejscowione bezpośrednio pod górną sitową powierzchnią (4) między osadzonymi w niej rzędami kolumn (2). Rury (8) mają perforowane otwory (9) nachylone względem bocznych powierzchni kolumn (2) pod kątem ostrym, najkorzystniej $25-30^\circ$. (2 zastrzeżenia)

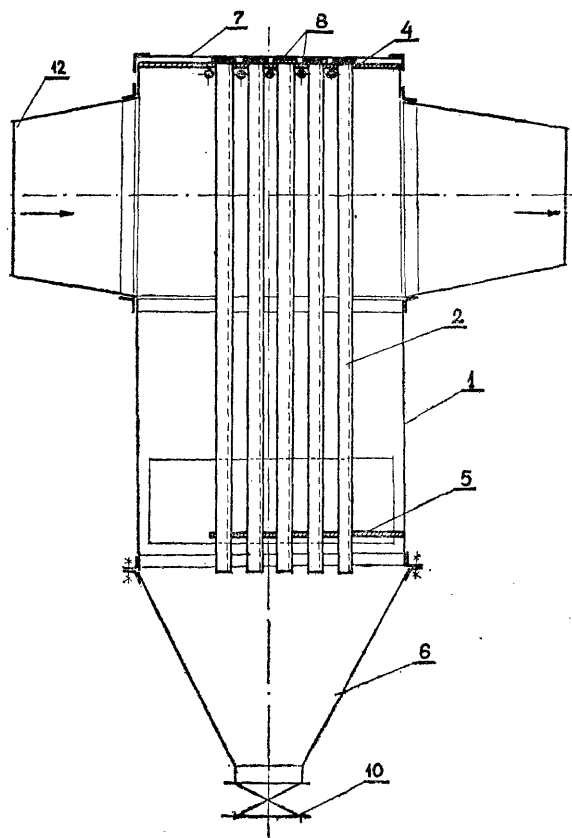


fig. 1.

F23P

P. 196508 T

07. 03. 1977

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budowy Pieców Przemysłowych, Bydgoszcz, Polska (Józef Kasprzak, Leszek Orylski, Karol Seydak).

Wielodyskowy palnik gazowy

Przedmiotem wynalazku jest wielodyskowy palnik gazowy zwłaszcza na propan-butan, do stosowania w piecach przemysłowych, szczególnie w przemyśle ceramicznym.

Palnik ma obudowę (1) otaczającą komorę mieszania (10) i rurowy pierścień powietrza pierwotnego (2) z dyszami (5). W tylnej ścianie obudowy (1) osadzone są dysze gazowe (4). Ośie dysz gazowych (4) i dysze

(5) powietrza pierwotnego tworzą z płaszczyzną prostopadłą do osi głównej palnika niewielki kąt zwirowania, przy czym dysze te są skierowane w przeciwne strony. W przestrzeni spalania (11) u wylotu komory zmieszania (10) przytwierdzona jest tarcza dyszowa (6) z otworkami (7) stanowiąca zarazem przegrodę ogniową. (3 zastrzeżenia)

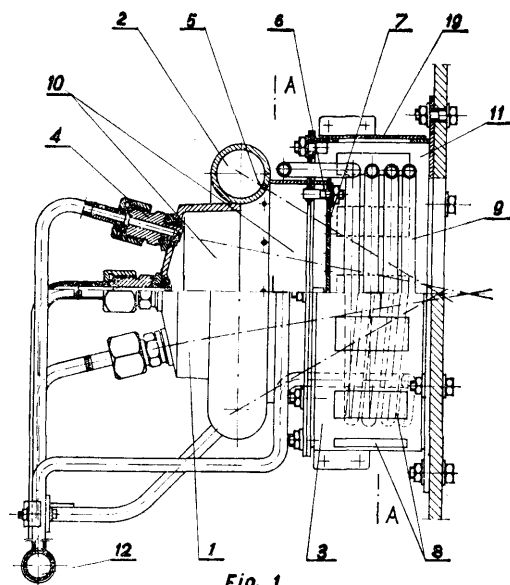


Fig. 1

F24F

P. 196582 T

10. 03. 1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”,
Mielec, Polska (Andrzej Gałaś, Jan Barszcz).

Urządzenie wentylacyjne środków lokomocji

Urządzenie wentylacyjne, zwłaszcza kabiny kolejek linowych, przemieszczającej się ruchem wahadłowym z małą prędkością ma tunele (2) z żaluzjami (3) stałymi przykrywanymi płytką (4) za pomocą dźwigni (6) dwuramiennej. (1 zastrzeżenie)

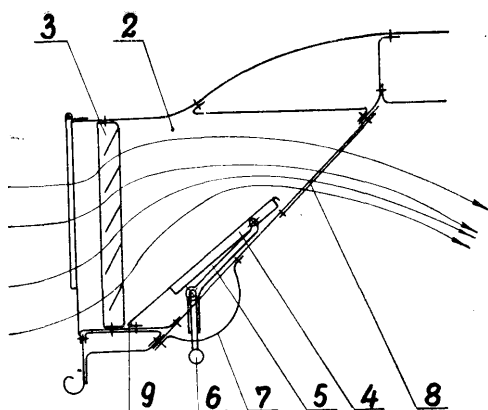


Fig. 2

F25B

P. 191179

14. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Łukasiewicz).

Przesłona ruchoma,
zwłaszcza do urządzeń chłodniczych

Przesłona ruchoma ograniczająca wypływ powietrza w urządzeniach, zwłaszcza ładach chłodniczych otwartych, według wynalazku jest zdalnie sterowana przy

pomocy układu fotoelektrycznego powodując samoczynne włączanie silnika w przypadku zbliżenia się człowieka, przy czym silnik napędza rolkę, przesuwając przesłonę w dół, umożliwiając dogodny dostęp do wnętrza lada. Przesłona ruchoma umieszczona jest przed kanałem ssącym lada chłodniczej w jej dolnej części. (1 zastrzeżenie)

F25B

P. 196420 T

02. 03. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Felix Dworski, Andrzej Wesołowski).

Urządzenie do schładzania płynów,
zwłaszcza w małych pojemnikach

Urządzenie według wynalazku składa się z termobaterii (1), wewnątrz której umieszczona jest jedna lub kilka rurek cieplnych (6), która (e) są połączone z termobaterią w sposób umożliwiający wykorzystanie efektu chłodzenia ogniw chłodniczych (3) termobaterii (1) do skroplenia czynnika niskowrzącego w części (10) rurki cieplnej (6). Urządzenie ma przesuwną i zdejmowalną lub stałą przykrywkę (8), umożliwiającą ustawienie urządzenia do schładzania płynów w naczyniu o różnej głębokości. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w turystyce. (2 zastrzeżenia)

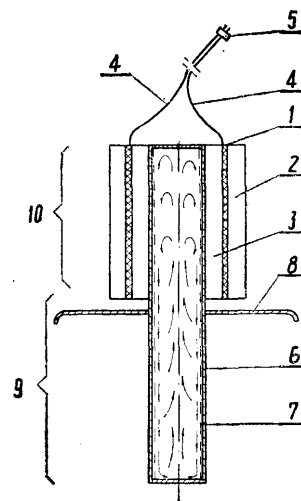


Fig. 1

F25C

P. 196025

16. 02. 1977

Pierwszeństwo: 01. 03. 1976 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP F 25c (191658))

VEB Kombinat Luft - und Kältetechnik, Drezno, NRD.

Urządzenie uwalniające lód
do wytwornic lodu łuskowego

Urządzenie uwalniające lód do wytwornic lodu łuskowego z parownikiem stojącym, korzystnie płytowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnia użytkowa parownika (1) jest opasana giętą przeponą (6), która jest przymocowana hermetycznie do parownika (1) tylko na swoich brzegach, a zmienna przestrzeń między powierzchnią parownika (1) i przeponą (6) jest połączona poprzez przewód (11) i zawór dławiący (12) ze zbiornikiem podciśnieniowym (13) jak również poprzez przewód (8) i zawór (9) ze zbiornikiem ciśnieniowym (10). (2 zastrzeżenia)

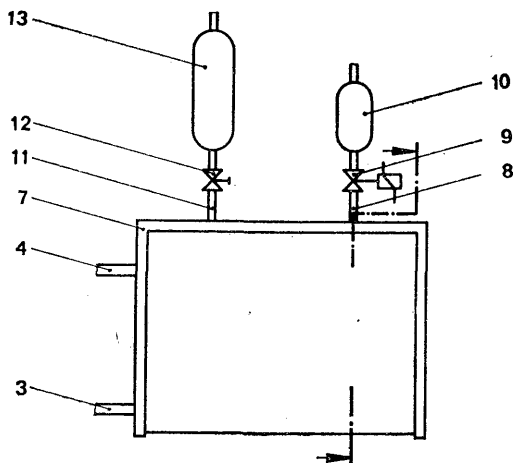


Fig. 1

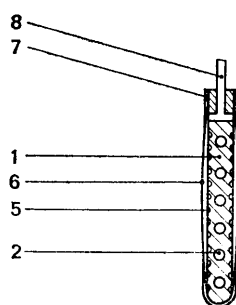


Fig. 2

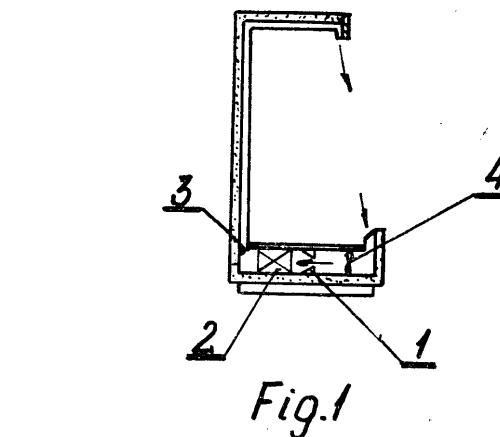


Fig. 1

F27B
B01K

P. 196578 T

10. 03. 1977

Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz, Polska (Kazimierz Skoczkowski, Andrzej Śladek, Julian Kozuba, Edward Derska, Hubert Bugdol, Władysław Siwek, Mirosław Miechowski).

Komora do wypalania elektrod węglowych oraz sposób wypalania elektrod węglowych

Komora węglowa pieca do wypalania kokilowego elektrod węglowych według wynalazku ma wewnątrz ścianę ekranującą (4) zakończoną odsadzeniem (5). Ściana działowa (2) ma wycięcie (6) i kanał spalinyowy (3). Pokrywa (7) jest jednoelementowa, a zasuwa odcinająca (8) - pozioma.

Sposób kokilowego wypalania wyrobów węglowych według wynalazku polega na tym, że proces prowadzi się do temperatury maksimum 850°C i przetrzymuje się wsad w temperaturze maksymalnej 48 godzin.

Całkowity czas wypalania kształtuje się w granicy do 288 godzin, a rytm pracy pieca wynosi 24 godziny. (2 zastrzeżenia)

F25D

P. 196616 T

11. 03. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Łuczak, Mieczysław Lis).

Sposób odszraniania parownika w urządzeniach chłodniczych z wymuszonym ruchem powietrza o zakresie temperatur wewnętrznych powyżej 0°C

Sposób według wynalazku polega na tym, że strumień objętości wentylatorów zmienia się w czasie. Do chłodzenia powietrza wykorzystuje się strumień objętości wentylatorów mniejszy, a do odszraniania parownika strumień objętości wentylatorów większy. Zmianę strumienia objętości wentylatorów dokonuje się na drodze elektrycznej przez zmianę obrotów silników wentylatorów w sposób automatyczny lub ręczny. (1 zastrzeżenie)

F25D

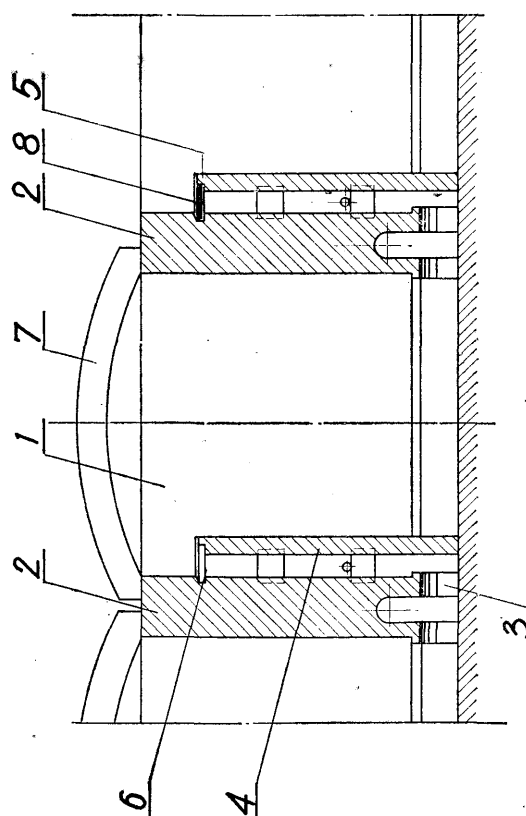
P. 196679 T

14. 03. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Łukaszewicz).

Sposób rozdziału powietrza napływającego na parownik, zwłaszcza w meblach chłodniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że napływ powietrza na parownik odbywa się poprzez element dławiący (1), którego odległość ustawienia od parownika zmienia się w zależności od charakterystyk obiegu powietrza i konstrukcji elementu. (1 zastrzeżenie)



F28D

P. 196755

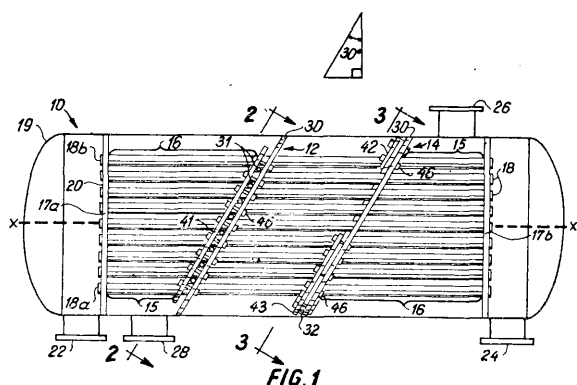
18. 03. 1977

Pierwszeństwo: 06. 07. 1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 703028)

Phillips Petroleum Company, Monachium, Republika Federalna Niemiec (William Maurice Small).

Rurkowy wymiennik ciepła z przegrodami prętowymi

Wymiennik według wynalazku ma przynajmniej jeden komplet przegród zapewniających promieniowe podparcie każdej rurki, składający się przynajmniej z dwóch przegród (12 i 14) zawierających eliptyczny pierścień zewnętrzny (30) otaczający wiązkę rurek i ustawiony w dowolnej płaszczyźnie względem osi podłużnej rurek (18), do którego zamocowane są pręty (31, 32) ustawione pomiędzy sąsiednimi rurkami (18). Pręty (31, 32) stanowią szereg równoległych cięciw o wymiarach zapewniających właściwe podparcie dla dotykających do nich rur. (7 zastrzeżeń)



F28D

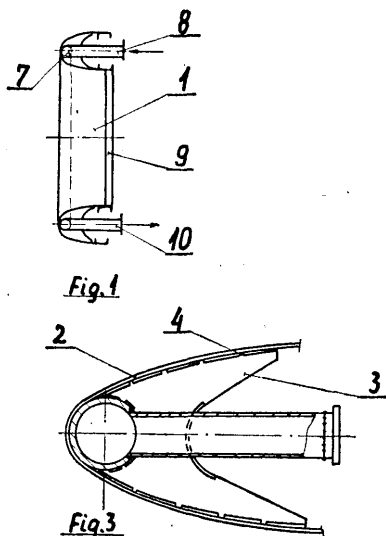
P. 197061 T

29. 03. 1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Stanisław Wójtowicz, Zygmunt Szczeciński).

Chłodnica powietrzna odprowadzanego do kabiny z silnika odrzutowego statków powietrznych

Chłodnica, będąca jednocześnie wlotem powietrza do silnika, według wynalazku ma kolektor (7) ściśle oblegający krawędź płaszcza chłodnicy (1 i 2), szereg żeber (3) na obwodzie oblegających kolektor (7) oraz płaszczy chłodnicy (1 i 2) wywiniętymi półkami. (1 zastrzeżenie)



F28F

P. 196400 T

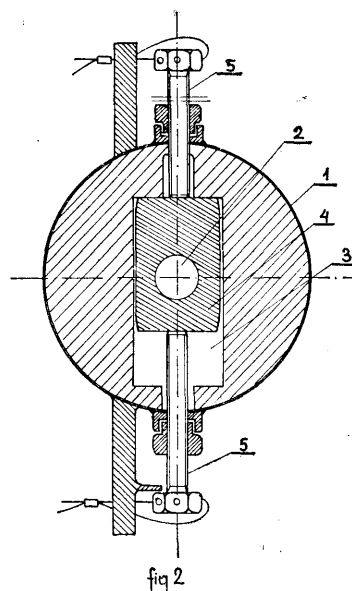
02. 03. 1977

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Gdynia, Polska (Jadwiga Pawlińska, Tomasz Kuplicki, Edward Wincewicz).

Przesłona regulacyjna przepływu

Przesłona regulacyjna przepływu według wynalazku stosowana jest w przewodach pracujących pod ciśnieniem, szczególnie w przewodach centralnego ogrzewania i sieciach ciepłej wody.

Przesłona regulacyjna przepływu stanowi zestaw trzech o jednakowej średnicy krążków (1) osadzonych centrycznie na przewodzie rurowym, przy czym prostokątny otwór (3) środkowego krążka (1) wyposażony jest w przesuwaną wkładkę (4) zaopatrzoną w nastawne śruby (5). (1 zastrzeżenie)



F42B

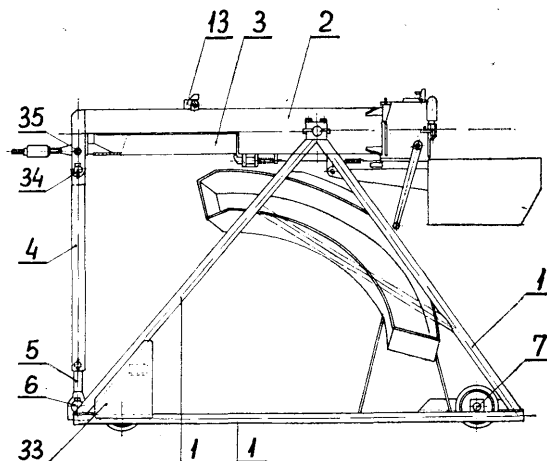
P. 197314 T

07. 04. 1977

Ośrodek Badań Uzbrojenia, Stalowa Wola, Polska (Józef Bojarczuk, Edward Łuka, Marian Barankiewicz, Lucjan Bródka, Jarosław Krupa).

Urządzenie do nauki ładowania amunicji

Urządzenie według wynalazku, umożliwiające szkolenie żołnierzy w ładowaniu amunicji dwudzielnej bez udziału ładunku miotającego, przy wykorzystaniu amunicji szkolnej, składa się z podstawy z kołami utworzonej z kształtowników (1) i rynny spadowej (10).



W górnej części podstawy mocowana jest na czopach łożysk lufa (2). Lufa (2) w przedniej swej części jest dzielona i posiada klapę (3) wraz z przeciwwagą utrzymywaną w górnym położeniu zatrząskiem. W tylnej części lufy (2) znajduje się wymienna wkładka dostosowana do kalibru ładowanej amunicji. Lufa (2) zamykana jest zamkiem, który posiada rygiel i ręko-

jeść. Ponadto do zamka zamocowana jest dźwignia połączona cięgnem z zatrząskiem. Zamek posiada wyrzutnik łusek, a w tylnej części urządzenia znajduje się imitacja kołyski. Istnieje możliwość zmiany kąta podniesienia lufy (2) w zakresie 0—45° za pośrednictwem uchwytów, prowadnicy górnej (4) i prowadnicy dolnej (5). (7 zastrzeżeń)

Dział G FIZYKA

G01B

P. 190912

02. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Cemicznych, Kraków, Polska (Andrzej Maciejewski, Piotr Nitecki, Bartłomiej Rałowicz, Wiesław Zagórny).

Sposób pomiaru kształtu podziemnych komór wypełnionych cieczą oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru kształtu podziemnych komór wypełnionych cieczą oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, zwłaszcza do stosowania przy pomiarze komór ługowniczych w eksploatacji otworowej soli. Sposób według wynalazku polega na równoczesnym uruchomieniu jednego z przetworników ultradźwiękowych, pracujących poprzez obudowę (12), rejestratora zapisującego i generatora nadawczego, a tym samym na rejestracji ech ultradźwiękowych z przetwornika (9) poziomego i przetwornika (10) pionowego sondy, przy czym za pomocą ech z przetwornika pionowego ustala się położenie spągu komory i dokonuje się kalibracji sondy, natomiast odległość poziomów pomiarowych, pomiar przekrojów poziomych i wykonanie profilu pionowego komory wykonuje się za pomocą ech z przetwornika poziomego.

Urządzeniem do stosowania sposobu jest dwuczęściowa sonda ultradźwiękowa składająca się z obudowy (1) i obudowy (12). W obudowie (1) znajduje się zasilacz (2), układ (3) sterowania, silnik (4) synchroniczny, znacznik (5) północny, przekładnia (6) oraz wspólna oś (7) obrotu.

W obudowie (12) oddzielonej przegrodą (8) i uszczelką (11) znajdują się przetworniki (9) i (10) oraz ciecz (13) sprężająca. Obudowa (1) jest zakończona głowicą kablową. (2 zastrzeżenia)

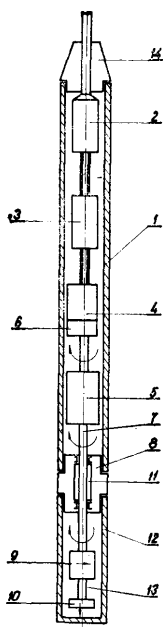


Fig. 1

G01B

P. 190965

06. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” i Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych Kombinat Maszyn Budowlanych „BUMAR”, Warszawa, Polska (Wiesław Machalski, Jan Chobian).

Końcówka pomiarowa do przyrządu suwmiarkowego, zwłaszcza do wysokościomierza

Końcówka pomiarowa do przyrządu suwmiarkowego, zwłaszcza do wysokościomierza, służąca do pomiaru odległości osi otworów od podstawy lub pośrednio między nimi w częściach maszyn, zamocowana na szczęcie suwaka (1), składa się z obejm (2) i kła (3) stożkowego uchylnego, ściętego zbieżnie. Chwyt (4) kła (3) mający zwężoną powierzchnię górną, pokrywającą się z osią stożka, jest dociskany do powierzchni mierniczej szczęki suwaka sprężyną dociskową (5). Prawdliwość ustawienia szczęki suwaka względem osi otworu uzyskuje się wówczas, gdy wielkość szczeliny między obu wspomnianymi powierzchniami mierniczymi, widoczna wzrokowo lub liczbowo za pomocą czujnika (9), jest zredukowana do zera. (3 zastrzeżenia)

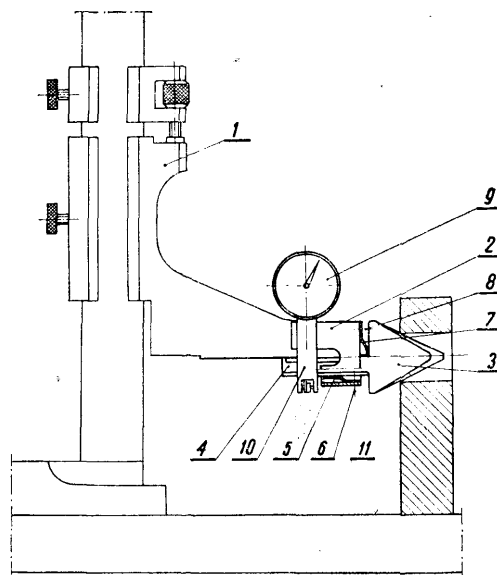


fig. 2

G01B

P. 196183 T

22. 02. 1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Henryk Jungowski).

Poziomnica pomiarowa

Wynalazek dotyczy konstrukcji poziomnicy pomiarowej, która w przypadku zainstalowania na maszynie ziemnej pozwala na samoczynne utrzymanie stałego spadku dna wykopu wykonywanego przez organ roboczy maszyny. Poziomnica pomiarowa składa się

z poziomnicy płynowej (3) przytwierdzonej centralnie do dźwigni (4), na której znajdują się ponadto jarzma (5) elektromagnesów (6) oraz regulacyjne śruby (10). Dźwignia (4) jest zamocowana na osi (1) ułożyskowej w podstawie (7), przy czym stałe, równoległe położenie dźwigni (4) względem podstawy (7) utrzymuje sprężyna (8). Na podstawie (7), która poprzez system dźwigni jest sprzężona z organem roboczym maszyny, są umieszczone dwa elektromagnesy (6). Powyżej poziomnicy płynowej (3) znajduje się źródło światła (12), a poniżej dwie fotodiody (13), których wyjścia doprowadzone są do różnicowego wzmacniacza prądowego (14) zasilającego uzwojenia elektromagnesów (6). (2 zastrzeżenia)

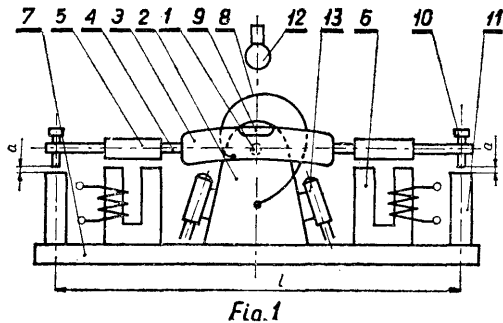


Fig. 1

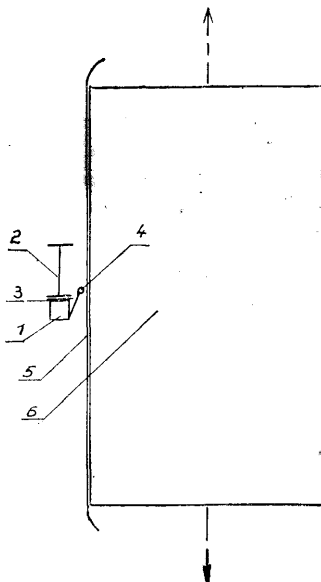
G01B P. 196572 T 09.03.1977
G01C

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Mieczysław Baciński, Stanisław Mnich, Włodzimierz Piwowarski, Władysław Stec, Edward Kotuła, Tadeusz Zólkiewski, Wiesław Wawerski, Marian Sandelewski, Karol Trutwin, Paweł Kudła, Krzysztof Myśliwski).

Urządzenie do zdalnego pomiaru odległości dźwigara przedziałowego do naczynia skipowego w szybach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zdalnego pomiaru odległości dźwigara przedziałowego do naczynia skipowego w szybach wydobywczych, dla określenia prawidłowości pionowego prowadzenia wyciągu.

W urządzeniu według wynalazku zastosowano czujnik elektromechaniczny (1) zabudowany trwale na dźwigarze przedziałowym szybu (2), którego zadaniem jest zdalne przekazywanie informacji o wielkości szczeliny pomiędzy boczną płaszczyzną ślizgową (5) naczynia skipowego (6), a głównym dźwigarem przedziałowym (2). Naczynie skipowe (6) w czasie przesuwania się wzdłuż osi pionowej szybu, prowadzone jest w prowadnikach zamocowanych na obmurzu.



Na skutek zużycia lub bocznego odkształcenia przewodników narastające odchylenia (tzw. „boczne bicie”) powodują zadziałanie czujnika (1) i przekazanie impulsu za pośrednictwem przewodu do tablicy sygnalizacyjnej u dyspozytora. Dalsze analogiczne czujniki zabudowane są na dźwigarach przedziałowych w określonych odległościach, w osi pionowej szybu i posiadają niezależne obwody świetlne z żarówkami umieszczonymi w kolejności na tablicy sygnalizacyjnej. Urządzenie według wynalazku umożliwia bieżącą zdalną kontrolę stanu konstrukcji szybowej i zlokalizowania odchylen od normy. (2 zastrzeżenia)

G01B P. 196829 T 21.03.1977

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Alfons Planner, Stanisław Daszkiewicz, Jan Skupiński).

Przyrząd do pomiaru grubości przezroczystych przedmiotów

Przyrząd do pomiaru grubości przezroczystych przedmiotów, zwłaszcza szklanych płyt i ścian pojemników zbudowanych jest w ten sposób, że na ławie (1) są osadzone przesuwne koniki (4), (6) i (7), na których umocowane są odpowiednio: na koniku (7) kadłub autokolimatora (10) z układem oświetlającym (9) i z głowicą fotopowielacza (8), na koniku (6) jest umieszczona rama (5) obiektyw (16) z mechanizmem pomiarowym i czujnikiem mikrometrycznym (13), a na koniku (4) jest umieszczona pryzma (3) służąca jako stolik przedmiotowy, pozwalający na przemieszczanie przedmiotów wzdłuż osi pionowej i poziomej.

Przyrząd umożliwia pomiar grubości w przedziale od 0, 5 do 20 mm z dokładnością $\pm 0, 02$ mm. (2 zastrzeżenia)

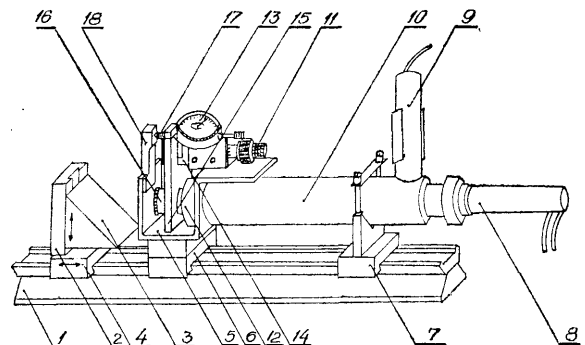


fig. 1

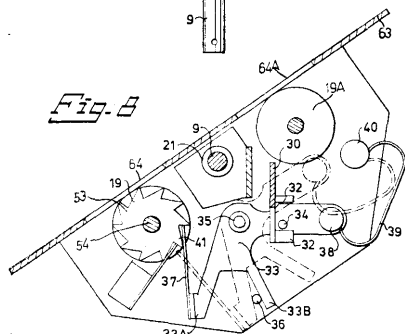
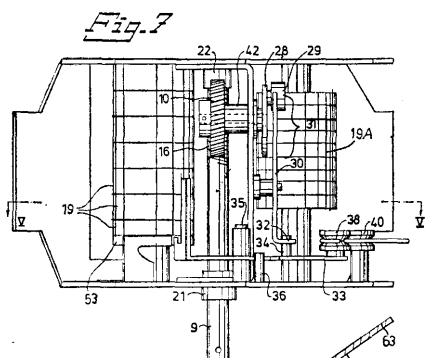
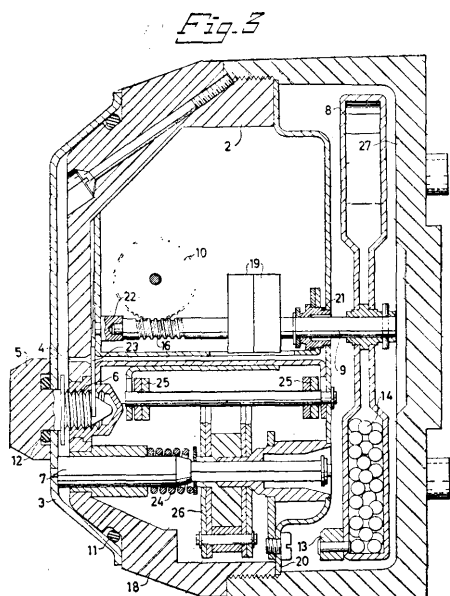
G01C P. 191064 09.07.1976

Record Taxameter AB, Halmstad, Szwecja.

Urządzenie do zapisywania odcinka przebytej drogi pojazdu zamocowane do piastry koła pojazdu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zapisywania odcinka drogi przebywającej przez pojazd, osadzone w piaście koła tego pojazdu i wraz z tym kołem obracające się.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego mechanizm do skokowego obracania zestawu kół cyfrowych (19), składający się z przekładni ślimakowej (16, 10) i z układu mimośrodowego (28, 29, 30) jest wyposażony w dźwignię (33), która za pomocą układu mimośrodowego (28, 29, 30) i sprężyny (39) wprowadzana jest w ruch wahadłowy, przy czym okres wahań dźwigni (33) ograniczony jest przez jej ramiona (33A, 33B) oraz przez zderzak (38). (19 zastrzeżeń)

G01F
G05D

P. 190940

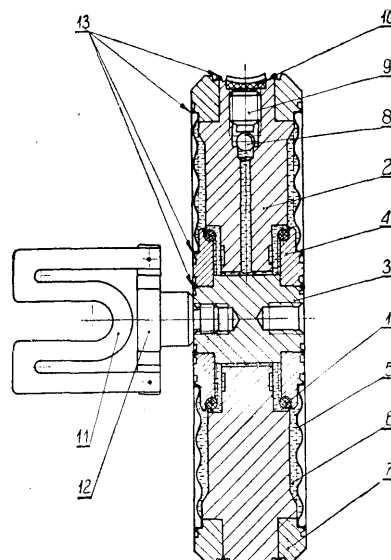
02. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wacław Kiliański, Antoni Jabłoński).

Blok membranowy z łożem cieczowym

Blok membranowy z łożem cieczowym ma membrany (5) tak ukształtowane w obszarze średnicy zewnętrznej i wewnętrznej, że same wyznaczają stałą powierzchnię czynną niezależnie od dokładności wykonanych części w miejscach opierania się membran (5). Zawory odcinające ciecz pod membranami mają pierścienie (1) uszczelniające ustalone w talerzach (4) połączonych z membranami (5).

Blok jest podstawowym elementem pomiarowym w powiernikach różnicy ciśnień mających zastosowanie w automatyce pneumatycznej do pomiaru poziomu cieczy oraz przepływu cieczy i gazów, (3 zastrzeżenia)



G01F

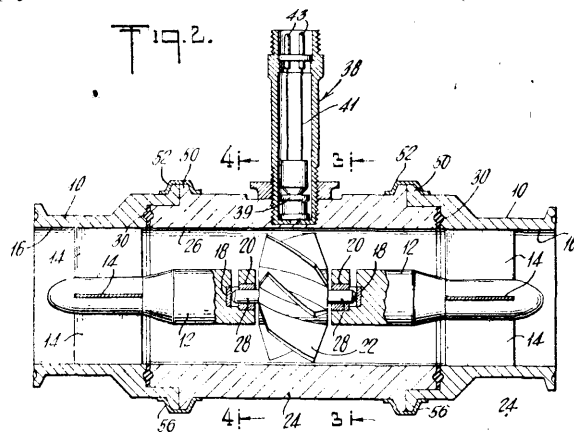
P. 191194

15. 07. 1976

Elektronics Flo-Meters LTD., Hounslow, Wielka Brytania.

Przepływomierz

Przepływomierz o konstrukcji umożliwiającej wytworzenie elektrycznego sygnału wyjściowego wskazującego ilość przepływu płynu wewnątrz konstrukcji charakteryzuje się tym, że ma dwie nasadki (10) końcowe ustawione symetrycznie i osiowo, i łożyskowy zestaw wsporczy (12) z osadzonymi na nim na trwałe łopatkami (14) przyspawanymi do nasadek (10) z jednej strony i z osadzonymi na nim łożyskami (18, 20) z drugiej strony oraz korpus główny (24) umieszczony między nasadkami (10) końcowymi, przy czym wewnętrzne powierzchnie korpusu głównego (24) i nasadek (10) wyznaczają cylindryczny kanał przepływomierza. W łożyskach (18, 20) osadzony jest wirnik (22), którego obrót zależy od natężenia przepływu płynu przez kanał przepływomierza. Na korpusie (24) głównym umieszczona jest sonda (38) licznika impulsów magnetycznych dla wytworzenia pola magnetycznego w obszarze wirnika (22) i generowania impulsów proporcjonalnie do przepływu płynu przez kanał przepływomierza. (5 zastrzeżeń)



G01F

P. 196147 T

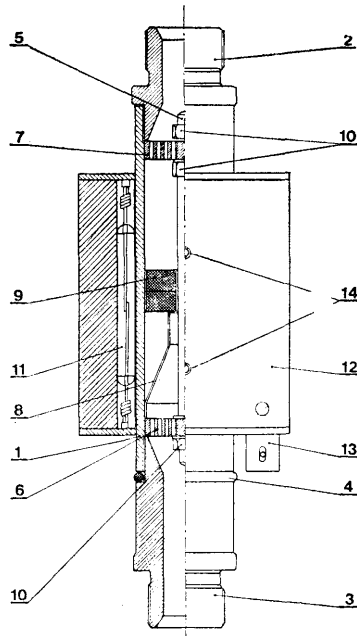
19. 02. 1977

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Mieczysław Szczepański).

Czujnik małych przepływów cieczy

Czujnik według wynalazku ma tuleję korpusu (1) o przekroju kołowym zaopatrzoną z obu stron w hydrauliczne końcówki (2 i 3), z których przynajmniej

jedna końcówka (3) jest rozbieralna, układ elementów zamocowanych wewnątrz wspomnianej tulei korpusu (1), składający się z prowadzącego pręta (5), na którym zamocowane są dystansowo przy pomocy nakrętek (10) z podkładkami krążki (6 i 7) z otworami, z tym że powyższy prowadzący pręt (5) i krążki (6 i 7) z otworami unieruchomione są wewnątrz tulei korpusu (1) przy pomocy odpowiednio uprofilowanych krawędzi wewnętrznych końcówek (2 i 3). Na prowadzący pręt (5) nasunięte są: magnes (9) o przekroju kwadratowym dający się przesunąć oraz dotykający go od spodu węższym końcem lejek (8). Na tuleję korpusu (1) jest nasunięta obudowa (12) dająca się wzdłuż niego przesunąć, unieruchamiana w dobranym położeniu śrubami (14), wewnątrz której zainstalowana jest rurka kontaktowa (11), dzięki czemu umożliwiające jest przy przepływie cieczy przez czujnik przesuwanie się magnesu (9) do określonego położenia w tulei korpusu (1) i oddziaływanie w ten sposób na styki kontaktowe (11), oddziaływującego z kolei na zewnętrzny układ zabezpieczający urządzenie przed przegrzewaniem (2 zastrzeżenia)



G01F

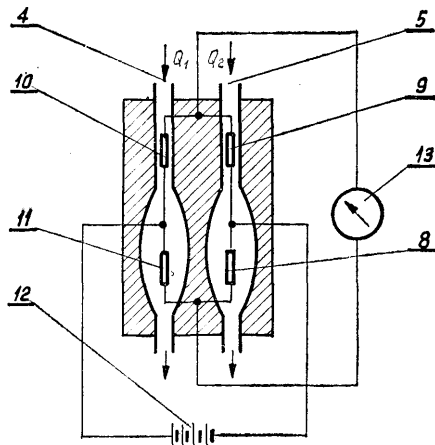
P. 196493 T

07. 03. 1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA—PIAP”, Warszawa, Polska (Sylwin Osipow).

Termiczny przepływomierz różnicowy

Termiczny przepływomierz różnicowy przeznaczony jest do pomiaru różnicy przepływu zwłaszcza do przepływu paliwa do silnika pojazdu samochodowego. Przepływomierz według wynalazku zawiera przepły-



wowy kanał wejściowy (4) i przepływowy kanał powrotny (5) w których umieszczone są termistory (8 i 9) oraz (10 i 11) stanowiące po dwie sąsiednie gałęzie mostkowego układu pomiarowego. Ponadto pomiędzy przewodem wlotowym i przewodem powrotnym przepływomierza może być umieszczony wymiennik ciepła. (2 zastrzeżenia)

G01F

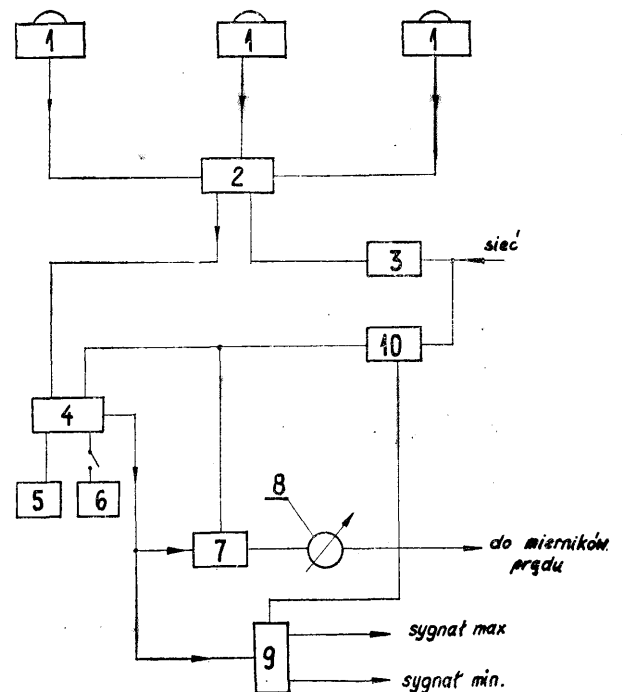
P. 196574 T

09. 03. 1977

Centralne Zakłady Automatyki Hutnictwa, Katowice, Polska (Kazimierz Jancewicz, Jerzy Salwiczek, Reinold Trzensioch).

Układ miernika stanu napełnienia zbiornika

Układ zawiera czujniki tensometryczne (1), których wyjścia sygnałowe są połączone szeregowo. Sygnał z czujników tensometrycznych jest podawany do wyposażonego w układ tarowania (5) i układ symulacji sygnału (6) wzmacniacza (4). Sygnał ze wzmacniacza jest podawany równolegle do co najmniej jednego komparatora (9) oraz poprzez przetwornik napięcioprąd (7) do co najmniej jednego miernika prądu (8). Układ służy do bieżącej kontroli stanu napełnienia zbiornika oraz do sygnalizacji osiągnięcia zadanego stanu napełnienia, niezależnie od rodzaju i stanu skupienia materiału wypełniającego zbiornik. (2 zastrzeżenia)



G01J

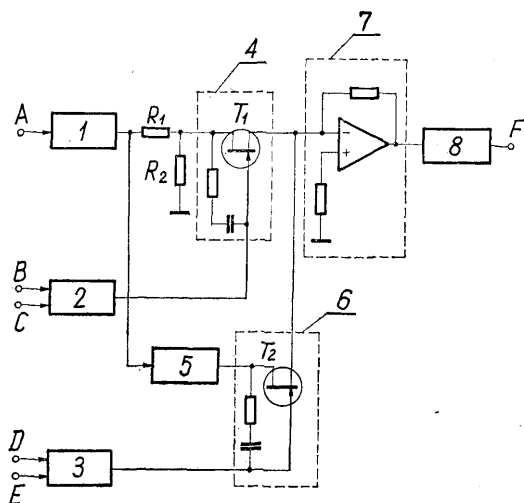
P. 190992

06. 07. 1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Michał Nadachowski).

Układ stabilizacji wzmocnienia i poziomu zerowego w spektrometrach promieniowania jonizującego

W układzie według wynalazku na wyjściu wtórnika wejściowego (1) jest włączony układ regulacji wzmocnienia (4), którego wyjście jest połączone z wejściem odwracającym wzmacniacza sumującego (7). Do wejścia odwracającego wzmacniacza sumującego jest również dołączone wyjście układu regulacji poziomu zerowego (6) połączonego z wyjściem układu generacji schodka napięciowego (5). Układy regulacji wzmocnienia i poziomu zerowego są sterowane z układów wytwarzania sygnału błęd wzmocnienia (2) i sygnału błęd poziomu zerowego (3). (1 zastrzeżenie)



G01K

P. 190943

02. 07. 1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego BIPROHUT, Gliwice, Polska (Bohdan Sztolc, Leszek Gruszczyński, Tomasz Millak, Bernard Beldzik).

Urządzenie do pomiaru temperatury stali w kadzi

Urządzenie do pomiaru temperatury stali w kadzi stanowi podstawa, na której jest osadzony obrotowo korpus (4) a w nim z kolei, w górnej części osadzone są na łożyskach (5) dwa zespoły prostowodów (3) z przeciwcieżarami (16). Jeden z tych zespołów prostowodów (3) po przeciwnej stronie przeciwcieżaru (16) ma przebijak (2), a drugi zespół prostowodów ma termoparę (1).

Po stronie przeciwcieżaru (16), każdy z zespołów prostowodów (3) jest połączony z hydraulicznym cylindrem dla podnoszenia i opuszczania przebijaka (2) i termopary (1), ponadto każdy z zespołów prostowodów (3) ma krzywkę współpracującą z wyłącznikiem podnoszenia i opuszczania termopary (1) i przebijaka (2). Od dołu korpus (4) jest połączony z hydraulicznym cylindrem (9) obrotu i ma krzywkę (10) sterowania tego obrotu, współpracującą z wyłącznikiem krańcowym obrotu przebijaka, z wyłącznikiem krańcowym obrotu termopary oraz z wyłącznikiem krańcowym położenia wyjściowego urządzenia.

(1 zastrzeżenie)

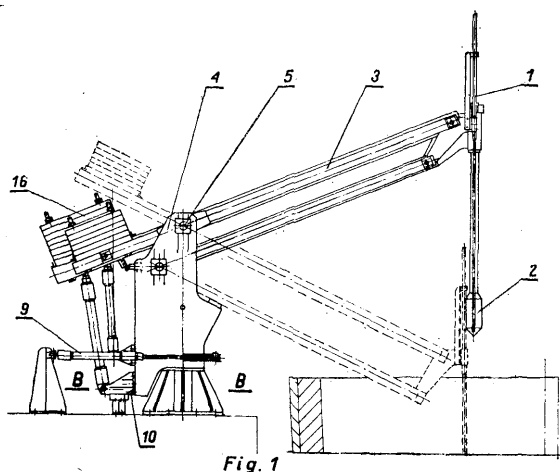


Fig. 1

G01L

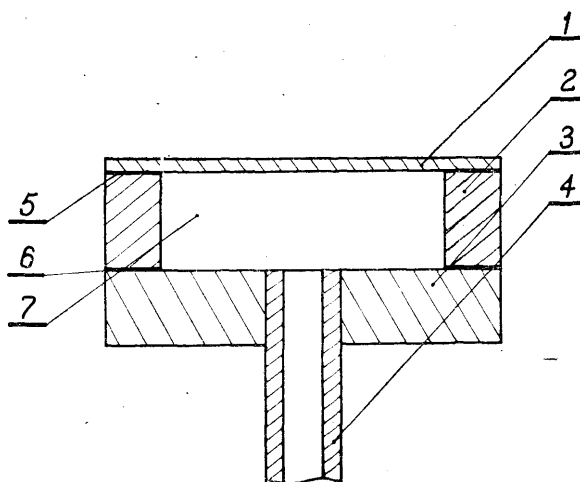
P. 196161 T

21. 02. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „MERA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Janusz Bryzek, Edward Astapczyk, Mirosław Dawidonis, Włodzimierz Nowicki, Andrzej Pietraszewski),

Półprzewodnikowy czujnik różnicy ciśnień

Półprzewodnikowy czujnik różnicy ciśnień ma według wynalazku pomiarową membranę krzemową (1) z wdyfundowanymi tensometrami która połączona jest przez lutowanie eutektyczne poprzez pośrednią warstwę złota (5) z płaską płytką krzemową (2). Płytkę krzemową (2) ma otwór przełotowy i z drugiej strony połączona jest również przez lutowanie eutektyczne poprzez pośrednią warstwę złota (6) z krzemową płytką zamykającą (3) mającą korzystnie rurkę odpowietrzającą (4). (1 zastrzeżenie)



G01L

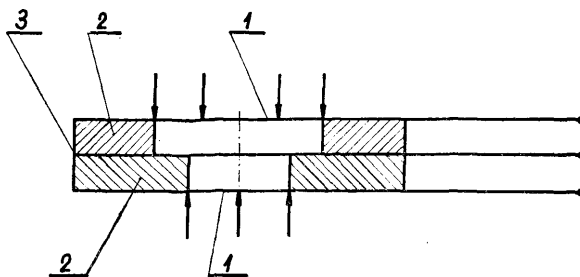
P. 196461 T

04. 03. 1977

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Marian Grabkowski, Stefan Bieńkowski, Jerzy Maleńczak, Ewa Sulek, Józef Młynarczyk, Stanisław Basiński).

Urządzenie do badania punkowego rozkładu nacisków podczas prasowania podeszew

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania punkowego rozkładu nacisków podczas prasowania podeszew w obuwiu klejonym, które składa się z czujnika, korzystnie czujników. Czujnik wyposażony jest w elementy odkształcające się sprężysto (1), elementy sztywne (3) oraz przekładkę (2) z materiału izolującego. Poprzez otwór w przekładce możliwy jest kontakt elementu sprężystego (1) z elementem sztywnym (3). Aparatura kontrolno-sygnalizacyjna przetwarza impulsy przepływającego prądu z czujnika na sygnały świetlne, akustyczne lub inne. (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 196465 T

04. 03. 1977

Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Krzysztof Boroń).

Aparat do pomiaru sił wiążących wodę w glebie

Aparat do pomiaru sił wiążących wodę w glebie ma w dolnej części zamocowaną na stałe tensyjną płytę ceramiczną w kształcie koła, która oddziela znajdu-

jąca się pod nią niewielką przestrzeń, stanowiącą zbiornik (4) na wodę, od części górnej. Płyta ceramiczna (2) osadzona jest w pierścieniu (6), tworzącym kołnierz, poprzez który część dolna aparatu jest połączona z częścią górną (5), wyposażoną w miejscu połączenia w kołnierz (7).

W kołnierzach części górnej i dolnej są osadzone obrotowo klamkowe trzpienie, zakończone gwintem z dwiema nakrętkami, mające dwa symetryczne wypusty, które umożliwiają szczelne zamknięcie aparatu przy obrocie każdego z trzpieni o 90°. Ponadto aparat ma w części górnej osadzony zawór (11) z manometrem, a w zbiorniku (4) wody ma zamocowany przewód (13) doprowadzający wodę z zaworem (14) oraz przewód odpływowy (15) z rurką (16) szklaną.

(2 zastrzeżenia)

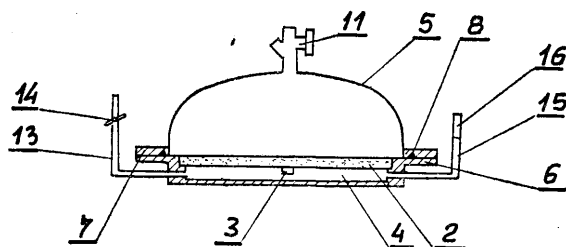


Fig. 2.

G01L

P. 196570 T

09. 03. 1977

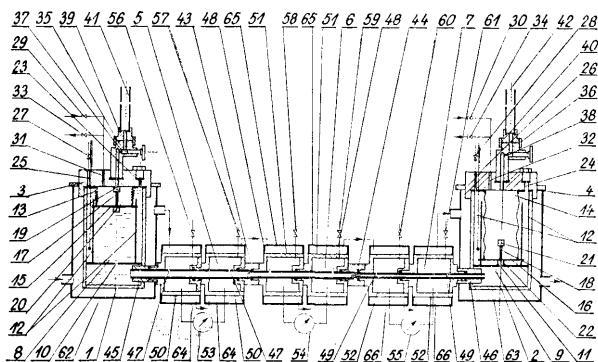
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Zbigniew Matras).

Sposób pomiaru ciśnienia i natężenia przepływu cieczy w rurce kapilarnej oraz reometr kapilarny do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiaru ciśnienia w danym przekroju kapilary dokonuje się mierząc ciśnienie w głowicy ciśnieniowej szczelnie zainstalowanej na kapilarze i połączonej z nią niewielkim otworkiem wykonanym w ścianie kapilary, a pomiaru natężenia przepływu cieczy dokonuje się mierząc wypływ pośredniej, mało-lepkiej cieczy znajdującej się w elastycznym, szczelnym mieszkach lub innym elastycznym naczyniu.

Reometr kapilarny według wynalazku zawiera dwa zbiorniki reometryczne (1) i (2) umożliwiający przepływ cieczy w przeciwnych kierunkach oraz zabudowany pomiędzy nimi zespół trzech szeregowo połączonych, kalibrowanych rurek kapilarnych (5), (6), (7), usytuowanych w głowicach ciśnieniowych (50), (51) i (52).

(3 zastrzeżenia)

G01M
F02D

P. 193794 T

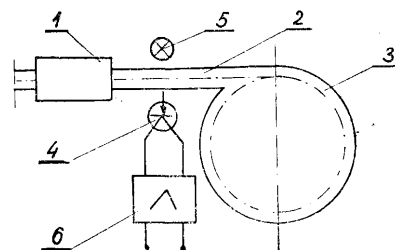
18. 11. 1976

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Waldemar Derkacz, Eugeniusz Krasowski, Jacek Szważyński, Wiesław Piekarski).

Czujnik do pomiaru wtrocku układów wysokociśnieniowych

Czujnik według wynalazku składa się z układu, przez który przepływa medium, elementu wysyłającego promieniowanie, elementu reagującego na promieniowanie oraz wzmacniacza i charakteryzuje się tym, że wtrockiawacz (1) jest połączony z cylindrem (3) przez tuleję kierującą (2), której oś jest styczna do powierzchni walcowej cylindra (3), przy czym tulejka kierująca (2) jest umieszczona między elementem wysyłającym promieniowanie (5) i elementem reagującym na promieniowanie (4) ze wzmacniaczem (6).

(2 zastrzeżenia)

G01M
G01B

P. 196346 T

01. 03. 1977

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Anto-
liusz Jakowluk, Rajmund Koniuszewski).

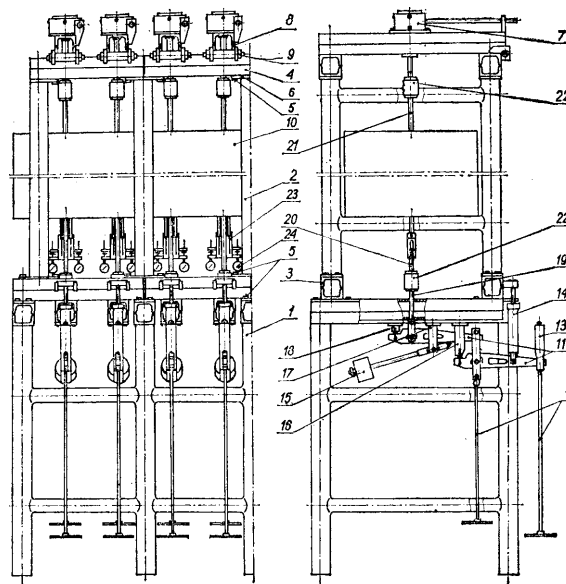
Urządzenie do badań odkształceń pełzania i wytrzymałości na pełzanie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badań odkształceń pełzania i wytrzymałości na pełzanie. Urządzenie zbudowane jest z segmentów (1, 2, 3) i (4) połączonych śrubami (5) poprzez podkładki amortyzujące (6). Zespół naciagowy (7) zamontowany na belce wychylonej (8) i ułożyskowany w łożysku ślizgowym (9) służy do odpowiedniego ustawienia zespołu obciążeniowego wraz z estensometrem pomiarowym (23).

Próbki badanych materiałów umiejscawia się w piecu wielokomorowym (10) z regulowaną temperaturą i obciąża się zespołem obciążenia. Zespół obciążenia jednej komory składający się z dwóch dźwigni (11), szalek (12), tłumika sprężynowego (13) i olejowego (14), dźwigni wyważającej (15), montuje się do belki (3) za pomocą wsporników (16), (17) i (18).

Badane próbki łączy się zespołem obciążenia i zespołem naciagowym ciągnem (19), (20) i (21) i dwoma łącznikami (22).

(4 zastrzeżenia)



G01M

P. 196571 T

09. 03. 1977

Centralny Ośrodek Projektowo Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Tadeusz Tłuszcik, Tadeusz Byrczek, Jan Kalyta, Krzysztof Masłowski, Bolesław Grabski).

Układ kontroli ciągłości kinematycznej napędu z zespołem sterowania krzywkowego maszyny wyciągowej

Układ kontroli ciągłości kinematycznej jest wyposażony w dwa tachogeneratory (1) i (2) z których jeden jest mechanicznie sprzężony z wałem głównym maszyny wyciągowej, a drugi z wałkiem zespołu sterowania krzywkowego. Tachogenerator (1) zasila zespół elektroniczny (3), do którego wyjścia jest podłączony sterowniczy przełącznik (4). Tachogenerator (2) zasila zespół elektroniczny (5), do którego wyjścia

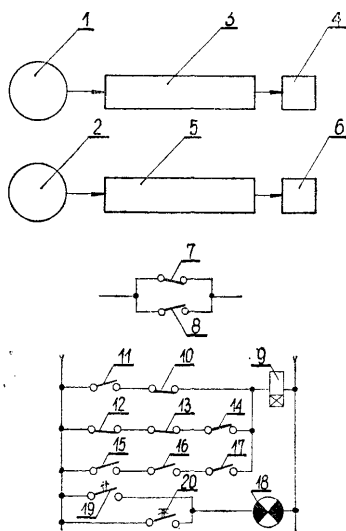


Fig. 1

jest podłączony sterowniczy przełącznik (6). Równolegle połączone styki rozwierny (7) przełącznika (4) i zwierny (8) przełącznika (6) znajdują się w obwodzie bezpieczeństwa maszyny wyciągowej. Układ ma również sygnalizacyjną lampkę (18) włączoną stykiem (19) czasowego przełącznika (9) sterowanego stykami (10), (12), (15) i (11), (13), (16) przełączników (3) i (5) oraz stykiem (14) stycznika stopnia rozruchowego i stykiem (17) pomocniczego przełącznika położenia zerowego dźwigni sterowej maszyny wyciągowej.

(2 zastrzeżenia)

G01M

P. 196769 T

17. 03. 1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jan Rynkar, Aleksander Kłupa, Jacek Morawiec, Jacek Gardowski, Jan Kiepora, Maria Rojek).

Sposób lokalizacji nieszczelności rurociągów przy użyciu znacznika izotopowego

Sposób lokalizacji nieszczelności rurociągów przy użyciu znacznika izotopowego znajduje zastosowanie w przemyśle gazowniczym, chemicznym, budowlanym i energetycznym.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że medium wraz ze znacznikiem izotopowym o aktywności najkorzystniej 10 mCi/m³ wprowadzone jest do rurociągu pomiędzy rozdzielacze faz i przemieszczane pod ciśnieniem najkorzystniej nominalnym dla danego rurociągu, przy czym objętość medium ze znacznikiem oraz prędkość jego przemieszczania umożliwiają przeniknięcie przez nieszczelność najkorzystniej 1 dm³ medium.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 191101

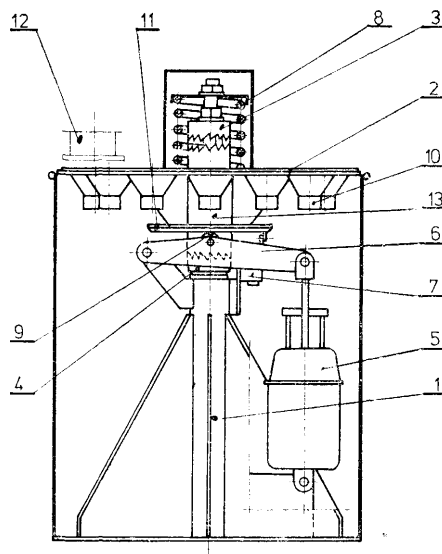
10. 07. 1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPROHUT”, Gliwice, Polska (Stanisław Kądziaława, Tadeusz Dziuba, Adam Żabówka, Bogdan Sztolc).

Urządzenie do odbioru porcji materiału

Urządzenie do odbioru porcji materiału składa się z trzpienia (1) mającego górny (3) i dolny (4) zespół zębatach segmentów zwróconych zębami do siebie i mających zęby w postaci zębów piły o pochyleniu skierowanym przeciwnie i przesuniętych względem siebie o 1/2 podziałki zębów. Na trzpieniu (1) z pewnym pionowym luzem obrotowo i pionowo-przesuwanie jest osadzona z góry i z dołu odpowiednio użębiona tuleja (13) na stałe zamocowana do obrotowej głowicy (2), która od dołu jest zaopatrzona w taką ilość zasypowych lejów (10) jaka jest ilość zębów. W osi pionowej lejów (10) znajduje się wysyp (12) urządzenia dozującego. Tuleja (13) jest napędzana ruchem pionowym posuwistym za pomocą siłownika (5) i dźwigni (6) zaopatrzonej w rolki (9) współpracujące z talerzem (11) zamocowanym do tulei (13), zaś ruch pionowo-zwrotny uzyskuje się dzięki ciężarowi własnemu obrotowej głowicy (2) i/lub sprężyny (8).

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 191115

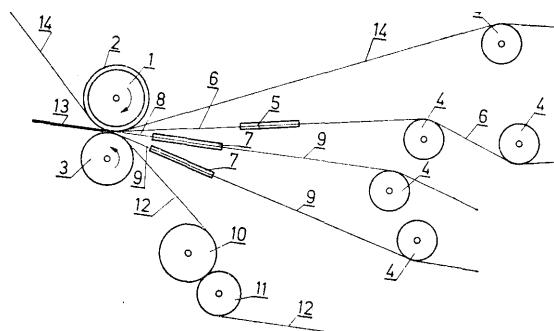
10. 07. 1076

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim - Waldhof, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do wytwarzania trwałych papierów odczynnikowych

Urządzenie do wytwarzania trwałych papierów odczynnikowych, zawierających warstwę nośną, warstwę klejącą, nasiąkliwy papier odczynnikowy oraz warstwę kaszerującą, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że jego urządzenia do doprowadzania warstwy nośnej mają postać co najmniej dwóch walców odchylających (10, 11), a urządzenia do doprowadzania warstwy kaszerującej (6) mają postać wielu rolek odchylających (4) oraz dodatkowych prowadnic szynowych (5) usytuowanych bezpośrednio przed walcami dociskowymi (1, 3), natomiast urządzenia doprowadzające papier odczynnikowy mają postać nastawnego, dokładnie wykonanego kanału prowadniczego (7), którego koniec znajduje się bezpośrednio przed walcami dociskowymi (1, 3). Urządzenie zawiera ponadto grzejnik wstępny do warstwy klejącej.

(3 zastrzeżenia)



G01N

P. 194282 T

09. 12. 1976

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”,
Zakład Doświadczalny, Warszawa, Polska (Andrzej
Nowak, Jacek Wajs, Jan Sadowski).

Izotopowy miernik zwłaszcza gęstości cieczy

Izotopowy miernik gęstości zawiera źródło izotopowe (1), którego promieniowanie po przejściu przez mierzone medium (2) przetwarzane jest w detektorze (3) na pomiarowy sygnał elektryczny. Sygnał pomiarowy po wzmocnieniu przez wzmacniacz elektrometryczny (4) podawany jest do węzła sumującego na wejściu wzmacniacza sygnału (6), w którym jest sumowany z napięciem porównania (U_0) i napięciem korekcji (U_k) uzyskanym z układu korekcji temperaturowej (11) zawierającego człon mnożący (12). Wyjście wzmacniacza (6) połączone jest z wyjściem sygnału (7), przetwornikiem napięciowo-prądowym (8), układem progowym (9) i wskaźnikiem mierzonej gęstości (10).
(2 zastrzeżenia)

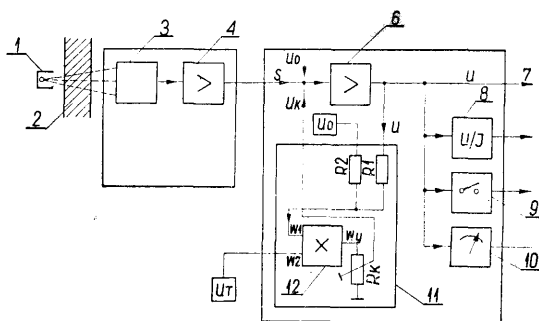


fig. 1

G01N

P. 196165 T

22. 02. 1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Wacław Luty, Kazimierz Derlacki, Wiesław Augusty-
niak, Andrzej Brzozowski, Jerzy Giziński).

Urządzenie do badania zdolności chłodzącej ośrodków hartowniczych

W urządzeniu według wynalazku próbnik (1) ma kształt wklęsłej bryły obrotowej złożonej z dwu części dolnej (2) i górnej (3) będących przenikającymi się wypukłymi bryłami obrotowymi, przy czym górna część (3) próbnika (1), stanowiąca pod względem struktury metalu z częścią dolną (2) jednolitą całość ma kształt walca o dowolnym kształcie przekroju poprzecznego, korzystnie o kołowym przekroju poprzecznym i osi symetrii pokrywającej się z osią symetrii części dolnej (2). Natomiast dolna część (2) próbnika (1) ma kształt dowolnej bryły obrotowej najkorzystniej walca o przekroju kołowym. Granicą obu części jest linia przenikania obu wypukłych brył obrotowych. Wokół górnej części (3) próbnika (1) jest umieszczony element grzejny (8).
(10 zastrzeżeń)

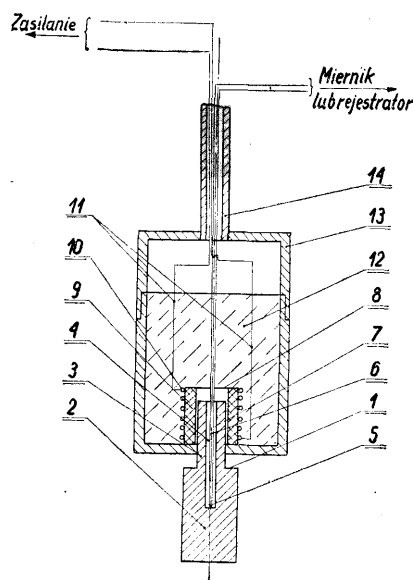


Fig. 1

G01N

P. 196226

24. 02. 1977

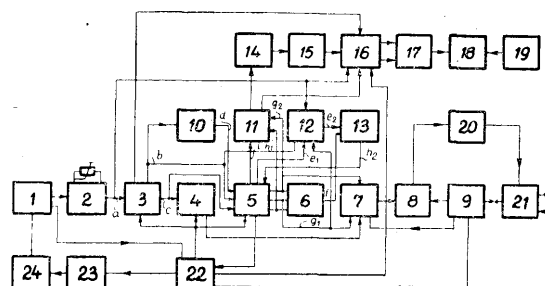
Pierwszeństwo: 24. 02. 1976 - Węgry (nr ME - 1955)

Medicor Müvek, Budapeszt, Węgry (László Cserei,
Pál Vimláci, Pál Zillich).

Sposób i układ połączeń do wyznaczania w rozcieńczonych próbkach krwi liczby krwinek czerwonych, średniej objętości krwinki, wartości hematokrytu i innych parametrów krwi

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy przepuszczaniu zawiesiny przez kapilarę wytwarza się sygnał elektryczny charakteryzujący liczbę i wymiary przepływających cząstek. Informację o liczbie cząstek zapamiętuje się w sposób cyfrowy. Sygnały impulsowe, charakteryzujące liczbę i wymiary cząstek, selekcjonuje się z punktu widzenia ich amplitud i czasu trwania. Wartości amplitud impulsów, odpowiadających ustalonym z góry warunkom selekcji są oznaczane i sumowane sposobem cyfrowym. Informacje dotyczące liczby impulsów o określonej amplitudzie są zapisywane w przyporządkowanym obszarze pamięci, dzięki czemu określa się rozkład cząstek z punktu widzenia ich objętości i na podstawie tego wyznacza się średnią objętość cząstki. Informację, dotyczącą liczby przepływających cząstek, koryguje się celem wyeliminowania błędów powstałego na skutek zlepienia się cząstek. Informację dotyczącą liczby i objętości cząstek z uwzględnieniem warunków selekcji wyświetla się na wskaźniku ekranowym. W przypadku zahamowania przepływu zawiesiny przez kapilarę pomiar powtarza się automatycznie.

Urządzenie do realizacji sposobu według wynalazku zawiera detektor (1), wzmacniacz impulsowy (2), dyskryminator (3), detektor szczytowy (12), bramkę (10), układ sterujący (5), przetwornik analogowo-cyfrowy (6, 13), pamięci (14, 8). Detektor (1) jest połączony co



(13 zastrzeżeń)

01. 03. 1977

(nr 682, 664)

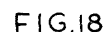
**Mc Donnell Douglas Corporation, Long Beach, Sta-
y Zjednoczone Ameryki.**

Maszyna do samoczynnego analizowania próbek

lei jest umieszczony na obrotowej karuzeli (76).

26, 28) i otowry przeziernikowe (16).

(40 zastrzeżeń)



02 03 1977

pomiarów, Gliwice, Polska (Jan Bleniek, Felicjan Tokarz, Rudolf Burek, Zygmunt Kowalczyk).

**Próbnobiornik do ciągłego poboru materiałów sypkich
a w szczególności prób węgla na przesypie
taśm transportowych**

(1 zastrzeżenie)



16. 03. 1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Witold Gebala, Józef Nowak).

Sposób wyznaczania stopnia i zasięgu nawodnienia pokładu węgla

Stopień i zasięg nawodnienia wyznacza się z wykorzystaniem metody przeświećłań sejsmicznych „in situ” badanej partii pokładu za pomocą fal o energii kanałowej w pokładzie. Fale te generuje się i rejestruje najpierw przed planowanym nawodnieniem par-

tii pokładu węgla, a następnie co najmniej jeden raz w trakcie nawadniania, najkorzystniej bezpośrednio przed zniszczeniem struktury węgla. Po wykonaniu tych czynności, fale generuje się i rejestruje jeszcze raz po zakończeniu procesu nawadniania, analizując zmianę prędkości i pochłaniania fal określając stopień i zasięg nawodnienia. (1 zastrzeżenie)

G01N

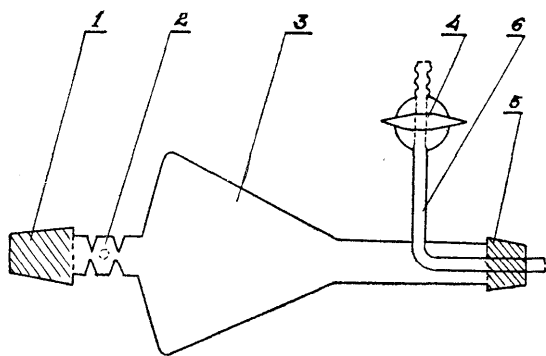
P. 196764 T

17. 03. 1977

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Jerzy Langer).

Aparat laboratoryjny do destylacji substancji pod zmniejszonym ciśnieniem

Aparat laboratoryjny do destylacji substancji pod zmniejszonym ciśnieniem składa się z odpowiednio ukształtowanej części centralnej (3), pełniącej rolę odbieralnika pośredniego, dwóch połączeń szlifowych stożkowych (1), (5) oraz rurki (6) z kranem (4) przechodzącej przez ściankę boczną i skierowanej do tylnej części aparatu. Część przednia zaopatrzona jest w deflegmator (2) w postaci krótkiej kolumny Vigreux. Połączenie próżni następuje poprzez rurkę z kranem (4).



G01P

P. 190976

05. 07. 1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sosnowiec”, Sosnowiec, Polska (Eugeniusz Ciechowski, Klaudiusz Kacy, Czesław Miś, Zygmunt Hanke, Rajnold Sołowski).

Czujnik do odczytywania znaków magnetycznych nagranych na linie urządzenia wyciągowego

Przedmiotem wynalazku jest czujnik do odczytywania znaków magnetycznych nagranych na linie urządzenia wyciągowego, który może mieć zastosowanie w układach kontroli prędkości dojazdowej maszyn wyciągowych.

Czujnik według wynalazku składa się z zabudowanego w pobliżu liny nośnej kontaktoru (1), który umieszczony jest wewnątrz cewki (2). Kontaktor (1)

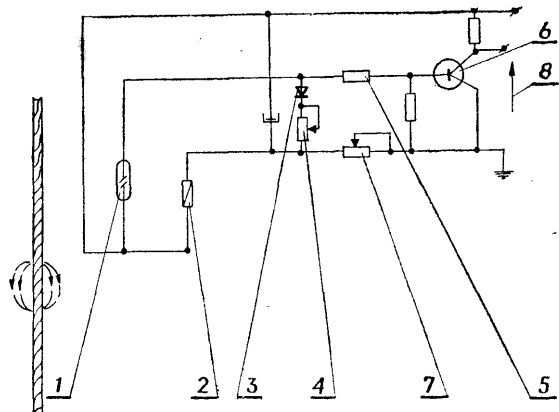


Fig. 1

podłączony jest poprzez diodę (3) i rezystor regulowany (4) równolegle do cewki (2). Jednocześnie kontaktor (1) poprzez rezystor (5) wystawia tranzystor (6).

Przy braku znaku magnetycznego w pobliżu kontaktoru (1) jest on rozwarthy i przez cewkę (2) płynie prąd regulowany rezystorem (7). (1 zastrzeżenie)

G01P

P. 196378 T

02. 03. 1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Grzegorz Świderski, Józef Rokicki).

Mechanizm tachometru magnetycznego

Mechanizm tachometru magnetycznego przeznaczony jest zwłaszcza do stosowania w obrotomierzach i prędkościomierzach samochodowych. Mechanizm tachometru według wynalazku zawiera układ mocujący zespół wałka (2) z magnesem (1) w korpusie (7), który składa się ze wspornika (10) oraz zawleczki (9) umieszczonej w rowku wałka (2). Zawleczka dociskana jest wspornikiem (10), który mocowany jest pomiędzy korpusem (7), a szkieletem (11) poprzez elastyczne sprężyny (12). Korpus (7) połączony jest ze szkieletem (11) przez co najmniej dwa wkręty (15), przy czym wokół co najmniej jednego wkrętu (15) wykonany jest kołnierz (16) stanowiący element bazujący szkieletem (11) względem korpusu (7). (2 zastrzeżenia)

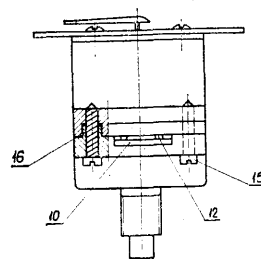


Fig. 1

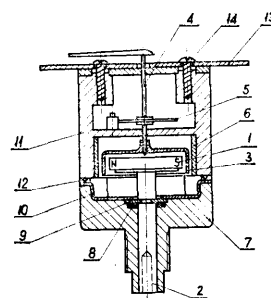


Fig. 2

G01R
G01P

P. 190978

05. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Barbara Bednarczyk, Maciej Jarecki).

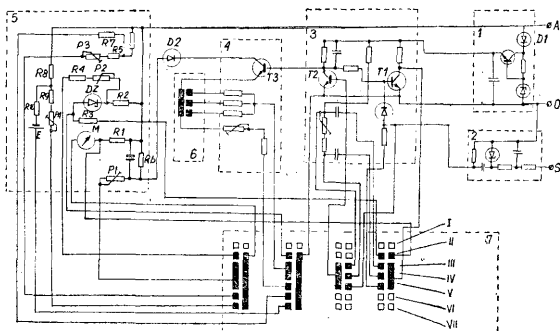
Układ elektroniczny serwisowego miernika samochodowego

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny serwisowego miernika samochodowego służącego do pomiaru napięcia elektrycznego, prędkości obrotowej wału korbowego, kąta zwarcia przerywacza i oporu elektrycznego w pojazdach samochodowych z zapłonem iskrowym.

Układ zawiera stabilizator napięcia, układ kształtujący impulsy z przerywacza, multiwibrator, układy omiarmierza, woltomierza i lupy napięciowej oraz przełączniki liczby cylindrów i zmiany zakresów, i charakteryzuje się tym, że stabilizator (1) jest połączony z punktem zasilania (A) za pomocą diody (D1), a wyjście źródła prądowego (4) jest połączone szeregowo przez diodę (D2) i opornik (R1) z ustrojem pomiarowym (M).

Diody (D1) i (D2) spełniają rolę kluczy oraz zabezpieczają układ przed uszkodzeniem wynikającym z włączania napięcia o odwrotnej polaryzacji, natomiast opornik (R1) włączony w jedno z ramion mostka lupy napięciowej jest elementem wspólnym dla wszystkich układów połączeń przełącznika zakresów (7).

(1 zastrzeżenie)



G01R

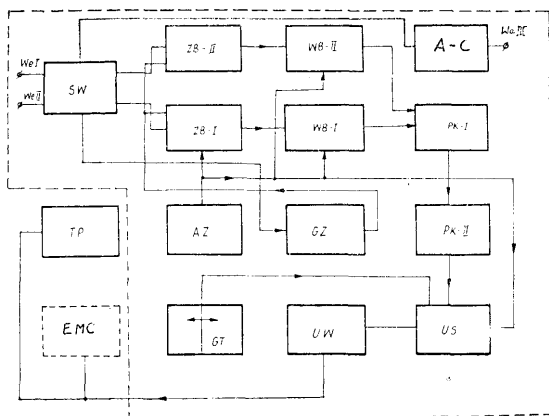
P. 196375 T

01. 03. 1977

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Frydrychowicz).

Układ elektronicznego szyfratora dla aparatury pomiarowej z wyjściem analogowym lub cyfrowym

Układ elektronicznego szyfratora według wynalazku, ma blok (SW) sterowania wybierakiem, którego jedno wyjście jest połączone poprzez zespół (ZB-I) bramkujący z wybierakiem (WB-I) odczytu, zaś drugie wyjście jest połączone poprzez zespół (ZB-II) bramkujący z wybierakiem (WB-II) odczytu, natomiast wyjścia wybieraków (WB-I) i (WB-II) odczytu są połączone z przekształtnikiem (PK-I) kodu, którego wyjście jest połączone poprzez przekształtnik (PK-II) kodu z blokiem (US) kodowania czasowego, zaś drugie wyjście tego bloku jest połączone z generatorem (GT) taktującym, natomiast wyjście jest połączone z blokiem (UW) wyjściowym szyfratora. Ponadto drugie wyjście zespołu (ZB-I) bramkującego oraz wybieraków (WB-I) i (WB-II) odczytu i trzecie wejście bloku (US) kodowania czasowego, są połączone z blokiem (AZ) automatycznego zerowania. Natomiast trzecie wyjście bloku (SW) sterowania wybierakiem jest połączone z generatorem (GZ) znaku, którego wyjście jest połączone z zespołem (ZB-I) bramkującym oraz z zespołem (ZB-II) bramkującym. (1 zastrzeżenie)



G01R

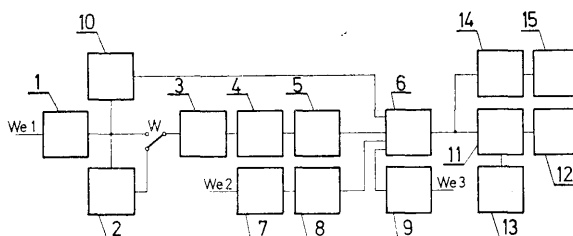
P. 196386 T

01. 03. 1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jerzy Rokosz, Zbigniew Bielik, Ryszard Niezórowski).

Cyfrowy integrator energii impulsów

Cyfrowy integrator energii impulsów, dołączony do echosondy z zasięgową regulacją dwoma wejściami oraz do logu za pomocą trzeciego wejścia, wyposażony w wyjścia do drukarki i — za pomocą interface'u — do komputera, zawierający zestaw układów elektronicznych, charakteryzuje się tym, że pierwsze wejście (We1) stanowi wejście ultraliniowego detektora (1), połączonego szeregowo z kwadratorem (2), opóźniającym dolnoprzepustowym filtrem (3), odcinaczem poziomu szumów (4) i przetwornikiem napięcie-częstotliwość (5) połączonym z wejściem bramkującego układu (6), a drugie wejście (We2) stanowi wejście układu nastawy zasięgu integracji (7), połączonego poprzez układ nastawy warstwy intergracji (8) także z wejściem bramkującego układu (6). Trzecie wejście (We3) stanowi wejście układu sterowania (9), którego wyjście połączone jest również z wejściem bramkującego układu (6), dodatkowo wyjście ultraliniowego detektora (1), połączone jest poprzez układ blokady dna (10) do wejścia bramkującego układu (6), natomiast wyjście bramkującego układu (6) połączone jest z licznikiem w kodzie dwójkowodziesiątnym (BCD) (11), a jego wyjście równoległe z dekodernym wyświetlacza (12) i drukarką (13), wyjście bramkującego układu (6) połączone jest także z binarnym licznikiem (14), a jego wyjście z interface'em (15), przy czym opóźniający dolnoprzepustowy filtr (3) ma wejście połączone przełączalnie za pomocą przełącznika (W) z kwadratorem (2) i ultraliniowym detektorem (1), stanowiąc układ kalibracji. (1 zastrzeżenie)



G01R

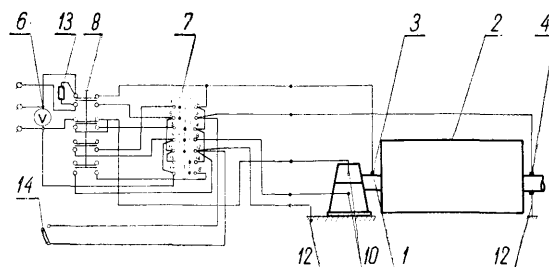
P. 196488 T

03. 02. 1977

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego Zespół Elektrowni „Dolna Odra”, Nowe Czarnkowo, Polska (Adrian Dlaboga, Ryszard Oleś).

Układ do ciągłego pomiaru stanu izolacji łożysk turbos zespołu

Układ do ciągłego pomiaru stanu izolacji łożysk turbos zespołu składa się ze szczotki pomiarowej (4) umieszczonej od strony regulatora turbiny w szczotko-trzymaczu odizolowanym od korpusu maszyny oraz ze szczotki pomiarowej (3) umieszczonej od strony wzbudnicy generatora. Ponadto w układzie zastosowano przełącznik pakietowy (7) przycisk sterowniczy (8), woltomierz elektromagnetyczny (6) z dodatkowym oporem (13) oraz zaciski laboratoryjne. Całość umieszczona jest na stanowisku pomiarowym. Woltomierz (6) dokonuje w sposób ciągły pomiaru napięcia między koźłem a wałem turbos zespołu (1). Wzrost wartości tego napięcia świadczy o pogorszeniu się izolacji na koźłach łożyskowych turbos zespołu. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 196794 T

21. 03. 1977

Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Techfilm”,
Warszawa, Polska (Jan Różycki).

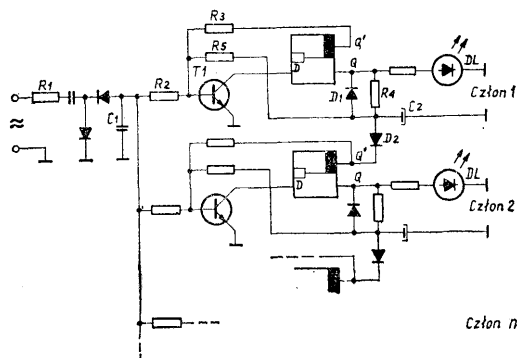
Układ elektryczny miernikaysterowania z diodami elektroluminescencyjnymi

Przedmiotem wynalazku jest miernikysterowania napięć odpowiadających dźwiękom mowy i muzyki ze wskaźnikiem optycznym, który może wskazywać wartości szczytowe przebiegów mierzonego napięcia lub dowolnie ustalone wartości średnie.

Miernik według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ elektryczny miernikaysterowania ma dwa (1 i 2) niezależne obwody stałych czasowych dla ustalenia czasu zadziałania i czasu powrotu wskaźnika.

W mierniku tym zastosowano dwustabilny przerzutnik „Flip-Flop” typu D służący do bezstykowego włączania i wyłączania diody wskaźnikowej (świecącej), sterujący równocześnie niezależnym obwodem ładowania (RC) stałej czasowej wyłączania (powrotu). Kompletny miernik, w zależności od przeznaczenia, składa się z określonej ilości układów członów o ustalonej kolejności działania w obu kierunkach, przy wskazywaniu założonych wartości poziomów napięć mierzonego sygnału.

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 198265

20. 05. 1977

Pierwszeństwo: 20. 05. 1976 — St. Zjedn. Am. (nr 688. 475)

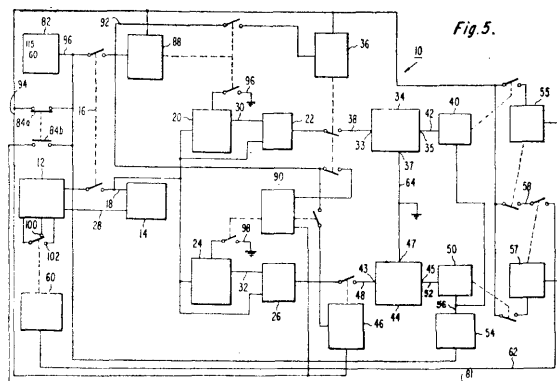
RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (James Gunard Ottos).

Sposób określania znamionowej rezystancji grzejnika i urządzenie do określania znamionowej rezystancji grzejnika

Sposób określania znamionowej rezystancji grzejnika, zwłaszcza w lampie elektronowej, obejmuje ustalanie przepływu prądu elektrycznego przez grzejnik na pierwszym poziomie i polega na tym, że po upływie określonego czasu od chwili ustalenia mierzy się pierwszą wartość spadku napięcia na grzejniku, po upływie określonego czasu od pierwszego pomiaru przeprowadza się pomiar drugiej wartości spadku napięcia na grzejniku, wyznacza się różnicę między pomierzonymi wartościami napięć, pierwszą i drugą, i porównuje się uzyskaną różnicę z uprzednio ustaloną wartością odniesienia.

Urządzenie (10) do określania znamionowej rezystancji grzejnika (14) zawiera układ (20) próbkujący i podtrzymujący napięcie, dla próbkowania napięcia na grzejniku (14) po upływie 0, 5 s od chwili ustalenia przepływu przez grzejnik prądu elektrycznego o pierwszej wartości, przy czym napięcie utrzymywane na wyjściu tego układu jest proporcjonalne do chwilowej wartości próbkowanego napięcia na grzejniku, i wzmacniacz różnicowy (22), którego napięcie wyjściowe ma wartość proporcjonalną do różnicy między chwilową wartością spadku napięcia na grzejniku (14) po upływie 2, 5 s od chwili przeprowadzenia pierwszego pomiaru i wartością napięcia utrzymywanego na wyjściu układu (20) próbkującego i podtrzymującego napięcie.

(6 zastrzeżeń)

G01T
H03K

P. 185188

02. 12. 1976

Andrzej Jachymek, Jerzy Guziak, Warszawa, Polska (Andrzej Jachymek, Jerzy Guziak).

Sposób formowania wykładniczej i logarytmicznej charakterystyki przenoszenia

Sposób formowania wykładniczej charakterystyki przenoszenia polega na tym, że formowanym sygnałem steruje się czas (T) cyklicznego ładowania kondensatora ze źródła napięcia stałego (U_0) poprzez rezystor (R), a napięcie na kondensatorze (C) w momencie zakończenia cyklu ładowania przetwarza się w przetworniku wyjściowym na sygnał proporcjonalny do tego napięcia.

Sposób formowania logarytmicznej charakterystyki przenoszenia polega na tym, że formowany sygnał porównuje się z napięciem na kondensatorze (C) cyklicznie ładowanym ze źródła napięcia stałego (U_0) poprzez rezystor (R), przy czym czas ładowania kondensatora do momentu zrównania się napięć przetwarza się w komparatorze na odstęp czasowy pomiędzy impulsami uzyskanymi w wyniku porównania tych napięć, a który następnie przetwarza się w przetworniku wyjściowym na sygnał proporcjonalny do czasu (T), przy czym impulsy z komparatora sterują cyklem przetwarzania.

(2 zastrzeżenia)

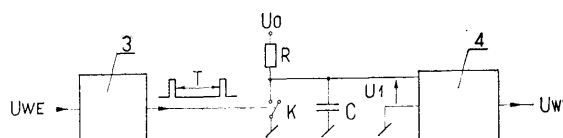


Fig. 2

G03D

P. 196151 T

21. 02. 1977

Spółdzielnia Pracy Artykułów Techniczno-Metalowych, Poznań, Polska (Czesław Owczarzak, Bogdan Owczarzak).

Urządzenie tnące zwłaszcza do papierów i błon fotograficznych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że nóż krążkowy (6) osadzony jest obrotowo na osi (4) jednostronnie podpartej w korpusie suwaka (2) a nóż płaski (8) jest zamocowany rozłącznie na podstawie (9), przy czym kąt chwytu papieru α dla noża krążkowego (6) wynosi od 25° do 30° a kąt ostrza β wynosi od 76° do 83° , zaś odstęp między krawędziami tnącymi noża płaskiego (8) a płaszczyzną czołową noża krążkowego (6) wynosi około 2 mm, zaś korpus suwaka (2) z nożem krążkowym (6) jest osadzony suwliwie na prowadnicy (1) o przekroju prostokątnym, a w korpusie suwaka (2) osadzona jest wkładka ślizgowa (3).

(3 zastrzeżenia)

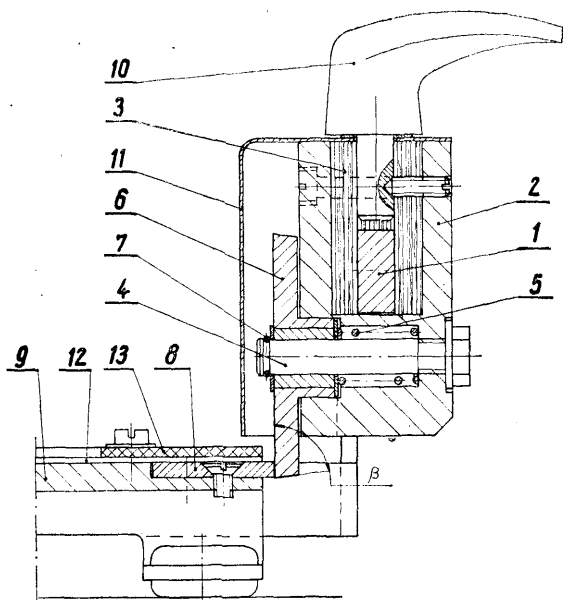


Fig. 1

G04B

P. 191013

06. 07. 1976

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska
(Piotr Kowalski).

Kalendarz zwłaszcza do zegarów

Kalendarz, wskazujący datę miesiąca i dzień tygodnia, zestawiony z dwóch bębnow wskazujących datę miesiąca oraz współosiowo ułożyskowanego z nimi bębna wskazującego dzień tygodnia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że bęben dni tygodnia (1) i bęben jednostek dekad (2) zaopatrzone są odpowiednio w zębniak siedmiozębny (8) i dziesięciozębny (10), którymi są do siebie zwrócone i napędzane, korzystnie jednym wspólnym elementem przrzucającym, a bęben dekad (3) ma na obwodzie oznaczenia cyfrowe dwóch zestawów dekad miesiąca, oddzielonych od siebie wolnym polem lub cyfrą „0” i sprzężony jest z bębniem jednostek dekad (2) mechanizmem dziesiątkującym. (3 zastrzeżenia)

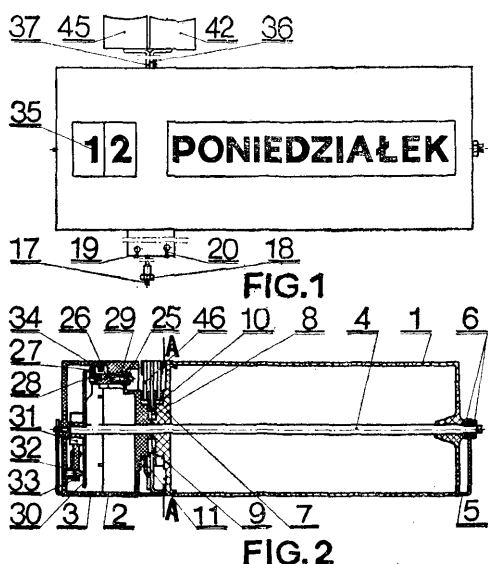


FIG. 2

G04C

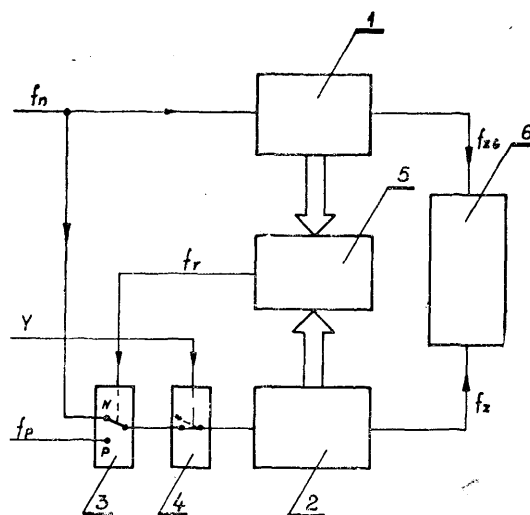
P. 191085

09. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska
(Stefan Masłocha, Henryk Dobrowolski, Lech Ryszewski, Mirosław Bolimowski, Grzegorz Naszyński).

Układ automatycznego wyrównywania wskazań zegarów wtórnych do wskazań zegara głównego

Układ według wynalazku zawiera zegar kontrolny (2) przełącznik (3) pracy zegarów oraz układ porównania (5) stanów zegarów głównego (1) i kontrolnego (2). Układ porównania (5) steruje położeniem przełącznika pracy (3), który połączony jest z zegarem kontrolnym (2) poprzez bramkę logiczną (4), zamykaną sygnałem wykrycia uszkodzenia (y). Układ według wynalazku automatycznie wyrównuje różnicę wskazań między zegarem głównym, a kontrolnym, a tym samym wtórnymi, co umożliwia wyeliminowanie konieczności bezpośredniego dozoru i ręcznej obsługi. Wynalazek znajduje zastosowanie w układach sterowania siecią czasu. (1 zastrzeżenie)



G04C

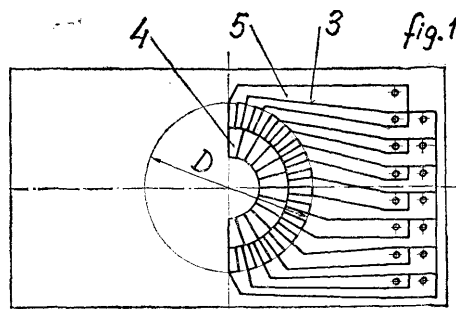
P. 196000 T

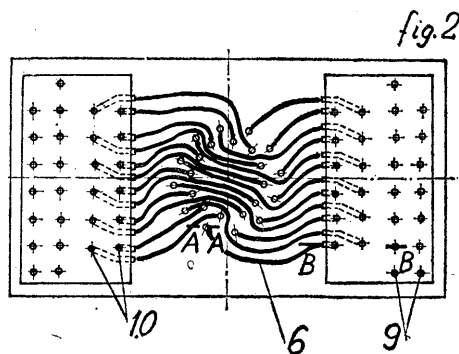
14. 12. 1977

Stanisław Ściga, Piastów, Polska (Stanisław Ściga).

Tarcza stykowa wybieraka, zwłaszcza zegara kontaktowego

Tarcza stykowa wybieraka, zwłaszcza tarcza zegara kontaktowego jest płytką dwustronnie drukowaną o wytrawionych przerwach (3), posiadającą wycinki (4) i ścieżki (5) przeznaczone do współpracy ze szczotkami wskazówek zegara. Wycinki (4) połączone są z tylnymi ścieżkami (6). Ścieżki (5, 6) połączone są z wtykami lub gniazdami (10), poprzez które uzyskuje się połączenie elektryczne z układem sterującym urządzenia wykonawczego. (4 zastrzeżenia)





G05B

P. 196783 T

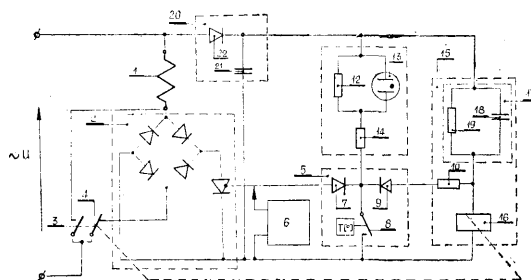
19. 03. 1977

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Józef Nita).

Dwustawny regulator temperatury

Dwustawny regulator temperatury według wynalazku ma układ (15), który zawiera przełącznik (16) wraz z układem (17) jego sterowania. Styk zwierający (3) przełącznika (16) połączony jest równolegle ze znanym regulatorem napięcia (2) i szeregowo z oporowym grzejnikiem elektrycznym (1). Przełącznik włączony jest w fazie dochodzenia obiektu sterowanego do temperatury zadanej, a wyłączony za pomocą bloku przełączającego (5) przy pierwszym zrównaniu temperatury zadanej i rzeczywistej.

Dwustawny regulator temperatury przeznaczony jest do stosowania w obiektach z grzejnikiem elektrycznym, a szczególnie przydatny w ultratermostatach cieczowych. (2 zastrzeżenia)



G05D

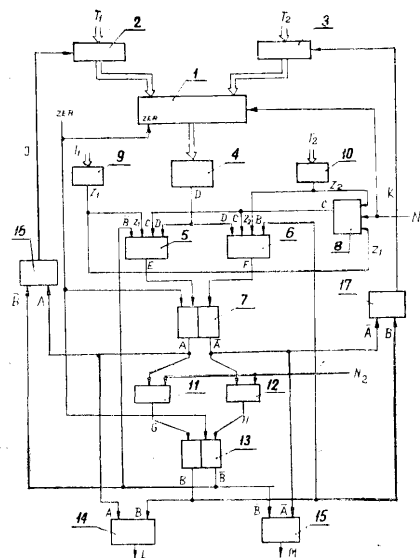
P. 191086

09. 07. 1976

Ośrodek Badań i Rozwoju Owy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltik”, Łódź, Polska (Henryk Mroczek, Marek Dzikowski, Wojciech Weber).

Układ programowego sterowania kierunkiem przepływu

Układ programowego sterowania kierunkiem przepływu cieczy ma licznik (1) odwrotny, do którego poprzez układy bramkowe (2 i 3) doprowadzane są w kodzie cyfrowym wartości czasów trwania przepływów w obu kierunkach, oraz ciąg impulsów o wzorcowym okresie powtarzania. Licznik poprzez dekodery (4) jest połączony z zespołem bramek logicznych (5 i 6) powodujących przy każdym zerowaniu licznika zmianę stanu przerzutnika bistabilnego (7) na przeciwny. Stan tego przerzutnika jest przepisywany z pewnym opóźnieniem do jednobitowego rejestru (13). Dodatkowe bramki logiczne (16 i 17) wytwarzają sygnały niezgodności stanów przerzutnika (7) i rejestru (13), które są podawane do układów bramkowych (2 i 3) połączonych z licznikiem (1). Wyjścia z jednobitowego rejestru (13) są przyłączone odpowiednio do dwóch bramek logicznych (14 i 15), do których doprowadzone są też sygnały z przerzutnika bistabilnego (7). Sygnały wyjściowe z tych bramek sterują bezpośrednio elementami wykonawczymi, w okresach zgodności stanów przerzutnika (7) i rejestru (13). (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 196154 T

21. 02. 1977

Strojárskie a metalurgické závody, národní podnik, Dubnica n. Váhom, Czechosłowacja.

Układ połączeń hydraulicznego regulatora ciśnienia do samoczynnego regulowania na stałe ciśnieniem przetwornika hydrostatycznego

W układzie połączeń hydraulicznego regulatora ciśnienia suwak hydrauliczny (1), który poprzez jeden wylot (2) jest połączony jednym przewodem (4), a poprzez drugi wylot (3) drugim przewodem (5) z serwowmotorem względnie siłownikiem (6), korzystnie oddzielnym dodatkowym siłownikiem (6a), jest sprzęgnięty sztywno, lub sprężyste w kierunku osiowym z tłokiem (8) umieszczonym w cylindrze sterującym (9), do którego są podłączone przewody sterujące doprowadzający (10) i odprowadzający (11). Tłok (8) opiera się z jednej strony o sprężynę (12) i nurtnik (13), który jest połączony przewodem ciśnieniowym (14) poprzez zawór zwrotny (27) dwustronnego działania, z przewodem dopływowym (15) i przewodem odpływowym (16) przetwornika hydrostatycznego (7). (3 zastrzeżenia)

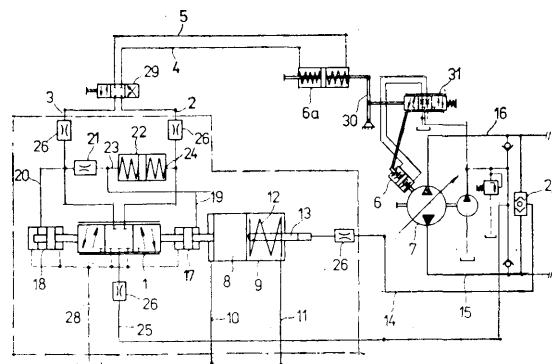


FIG 2

G06F

P. 190892

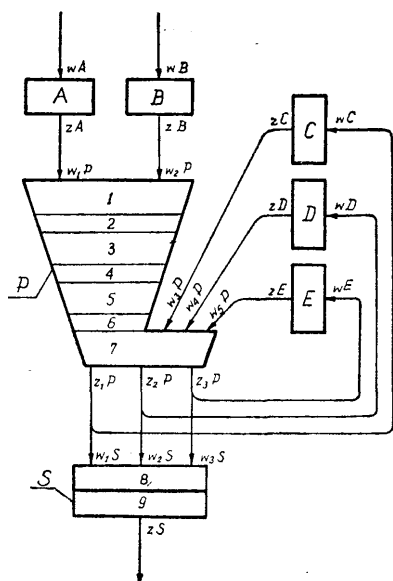
01. 07. 1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Stanisław Majerski).

Układ cyfrowy do obliczania iloczynu skalarnego wektorów o składowych binarnych

Układ cyfrowy do obliczania iloczynu skalarnego, ma zastosowanie w szybkich systemach komputerowych, zwłaszcza do obliczeń na dużych macierzach.

Układ zawiera rejestry (A, B) pamiętające czynniki kolejnych iloczynów, zespół przetwarzania (P) do przygotowywania iloczynów częściowych i redukowania liczby składników, rejestry (C, D, E) pamiętające zredukowane składniki, oraz sumator (S). Zespół przetwarzania (P) zawiera warstwy (1, 3, 5, 7) sieci przełączających, rozdzielone warstwami (2, 4, 6) rejestrów. Jego ostatnia warstwa (7), wraz z rejestrami (C, D, E) pamiętającymi zredukowane składniki, tworzy pętlę o ustalonej częstotliwości obiegu informacji, równej częstotliwości wprowadzania do układu czynników kolejnych iloczynów oraz częstotliwości potokowego redukowania składników tych iloczynów w kolejnych warstwach zespołu przetwarzania (P). Warstwa ta (7) redukuje łącznie pamiętane w poprzedniej warstwie (6) składniki kolejnego iloczynu oraz pamiętane w wspomnianych rejestrach (C, D, E) zredukowane składniki sumy wszystkich wcześniejszych iloczynów. Zredukowane składniki sumy wszystkich iloczynów są jednorazowo dodawane w sumatorze (S). (7 zastrzeżeń)

G06G
G04C

P. 191104

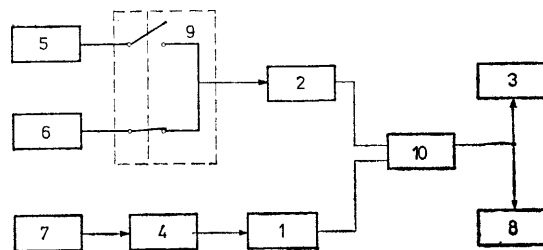
10. 07. 1976

Pierwszeństwo: 06. 06. 1976 - Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr W1/B2/MTP/76)

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Wojciech Wasilewski).

Kalkulator elektroniczny z wbudowanym zegarem elektronicznym

Kalkulator elektroniczny z wbudowanym zegarem elektronicznym przeznaczony do przeprowadzania operacji arytmetycznych oraz do odczytywania czasu charakteryzuje się tym, że zegar elektroniczny (1) połączony jest poprzez przełącznik rodzaju pracy (10) z polem odczytowym (8), a kalkulator elektroniczny (2) poprzez ten sam przełącznik (10) z polem odczytowym (3). Zasilanie zegara elektronicznego (1) stanowi bateria zasilająca (7) połączona bezpośrednio z generatorem kwarcowym (4), a zasilanie kalkulatora elektronicznego (2) polega na zastosowaniu zasilacza sieciowego (5) i baterii zasilającej (6) przy czym zmiana rodzaju zasilania odbywa się przy pomocy przełącznika rodzaju zasilania (9). (2 zastrzeżenia)



G06G

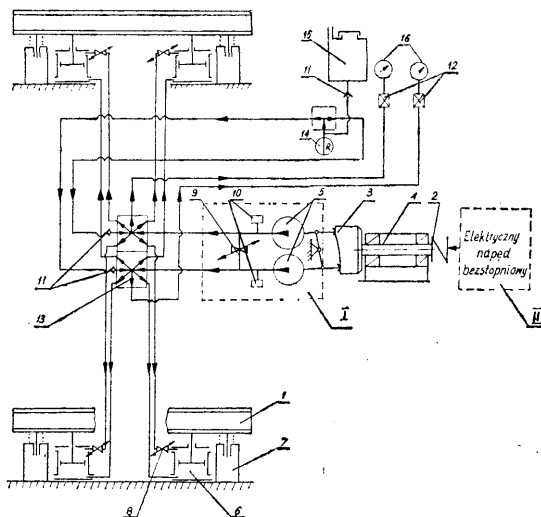
P. 196745 T

17. 03. 1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Kazimierz Lutek).

Stanowisko do modelowania drgań podłoża

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do modelowania drgań podłoża, znajdujące zastosowanie w badaniach dynamicznych obrabiarek, których celem jest wyznaczenie charakterystyk amplitudowo-częstotliwościowych oraz ustalenie wpływu wibroizolacyjnego posadowienia obrabiarek na dokładność obróbki. Stanowisko ma dwa powiązane ze sobą układy: wzbudzący (I) z bezstopniową zmianą amplitudy i napędowy (II) z bezstopniową regulacją oraz ramę nośną (1) przeznaczoną do ustawiania na niej badanej obrabiarki. W układzie wzbudzającym (I) bezstopniową zmianą amplitudy ramy nośnej (1) uzyskuje się przez dławienie cieczy w kanale łączącym komory obu nurników (5) zaworem dławiącym (9), przy czym napęd nurników pompy (5) odbywa się od wirującej tarczy (3), nachylonej do osi obrotu pod kątem 10° , oraz elektrycznego układu napędowego (II) z bezstopniową regulacją. (2 zastrzeżenia)



G06M

P. 196740 T

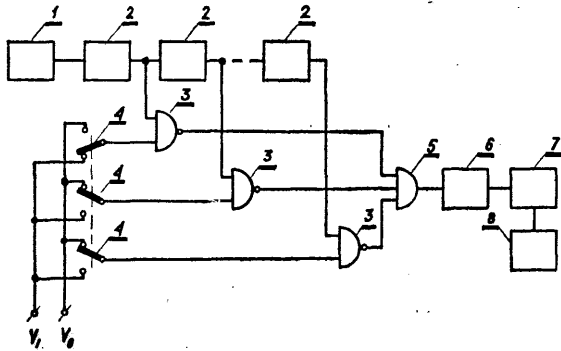
16. 03. 1977

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Zygmunt Biernacki, Jerzy Gutbier).

Urządzenie do odliczania detali na porcje i rozdzielania powstałych porcji

Urządzenie do odliczania detali na porcje i rozdzielania powstałych porcji, składa się z podajnika detali współpracującego z przystawką zawierającą fotoelement (1), połączoną z wejściem pierwszego z szeregowo połączonych ze sobą o określonej pojemności liczników (2) ze sprzężeniami zwrotnymi. Każde wyjście licznika (2) połączone jest dodatkowo i oddzielnie z jednym z wejść poszczególnych dwuwejściowych bramek NAND (3). Drugie wejście jednej z bramek NAND (3) połączone jest poprzez styk przełącznika

współzależnego (4) z zaciskiem o potencjale równym logicznemu sygnałowi jeden, a pozostałe wejścia bramek NAND (3) połączone są oddzielnie poprzez poszczególne styki przełącznika współzależnego (4) z zaciskiem o potencjale równym logicznemu sygnałowi zero. Poszczególne wyjścia bramek NAND (3) połączone są z poszczególnymi wejściami bramki AND (5), której wyjście połączone jest z wejściem przerzutnika bistabilnego (6), którego dowolne wyjście połączone jest z wejściem wzmacniacza mocy (7). Wyjście wzmacniacza mocy (7) połączone jest z elektro-mechanicznym rozdzielaczem (8) porcji detali. Odliczone detale w postaci porcji, kierowane są za pomocą rozdzielacza (8) na określone stanowiska pracy, celem dokonania dalszych operacji. (1 zastrzeżenie)



G08B

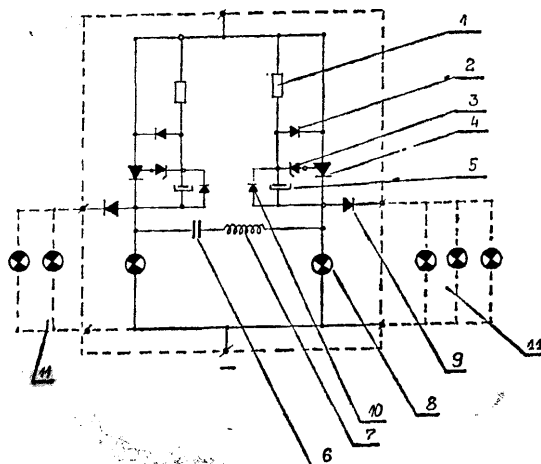
P. 196713 T

15. 03. 1977

Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Pątnów, Polska (Wincenty Bekasiak, Władysław Grzegórski).

Tyrystorowy generator światła migowego

Generator światła migowego według wynalazku zawiera kondensator (5) opóźniający zapłon tyrystora (4), ładowany przez rezystor (1). Po zapłonie tyrystora kondensator jest rozładowany poprzez diodę (2) i tyrystor (4). (1 zastrzeżenie)



G08C

P. 196391 T

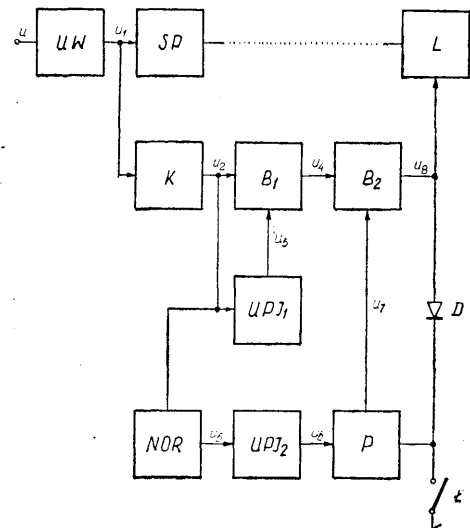
01. 03. 1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Sławomir Lesiński, Marek Głaba).

Układ do eliminowania zakłóceń występujących przed pomiarem wielkości mierzonej

Układ do eliminowania zakłóceń występujących przed pomiarem wielkości mierzonej współpracujący z urządzeniem pomiarowym wyposażonym w od-

powiedni układ wejściowy, kolejne stopnie pomiarowe oraz wskaźnik wielkości mierzonej, charakteryzuje się tym, że do wyjścia układu wejściowego (UW), do którego jest doprowadzana wielkość mierzona jest przyłączony komparator (K), którego wyjście jest połączone z bramką (B₁) realizującą funkcję „wylączenie - lub” z układem przedłużania impulsu (UPI₁), którego sygnał wyjściowy przedłużony o czas Δt_1 jest doprowadzany do wejścia bramki (B₂) oraz z układem negacji (NOR) połączonym z układem przedłużania impulsu (UPI₂), którego sygnał wyjściowy przedłużony o czas Δt_2 jest doprowadzany do przerzutnika (P) wyzwalanego po czasie t_2 i połączonego z przyłączoną do bramki (B₁) bramką (B₂) przepuszczającą impulsy z wyjścia bramki (B₂) do chwili zmiany stanu przerzutnika (P) i kasującą stan licznika (L). (2 zastrzeżenia)



G08G

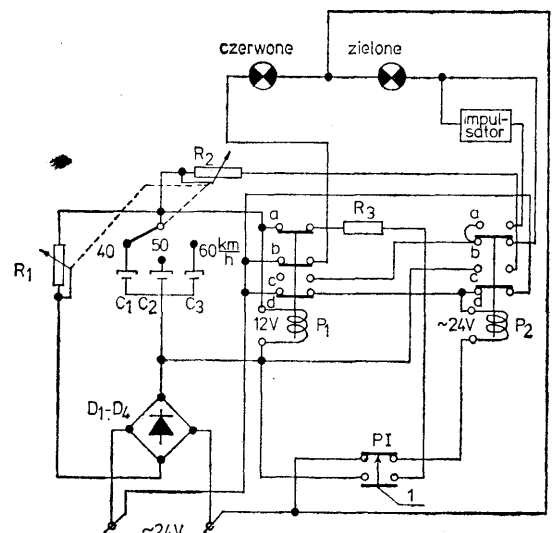
P. 188654 T

08. 04. 1976

Joanna Synowiec, Sopot, Jan Zalewski, Gdynia, Polska (Joanna Synowiec, Jan Zalewski).

Sposób i urządzenie do sterowania ruchem na skrzyżowaniu ulicznym drogi z pierwszeństwem ruchu z ulicą o ruchu podporządkowanym

Sposób według wynalazku polega na tym, że z chwilą zaistnienia dostatecznie długiej przerwy w potoku pojazdów zbliżających się do skrzyżowania na drodze z pierwszeństwem ruchu zostaje samoczynnie włączona sygnalizacja zamknięcia ruchu na



tej drodze, a następnie sygnalizacja otwarcia ruchu na ulicy o podporządkowanym ruchu, przy czym długość trwania otwarcia ruchu na ulicy o ruchu podporządkowanym jest limitowana momentem zakończenia przerwy w potoku pojazdów zbliżających się do skrzyżowania po drodze z pierwszeństwem ruchu.

Urządzenie według wynalazku posiada czujnik (1), umieszczony w jezdni drogi z pierwszeństwem ruchu, w odległości kilkudziesięciu metrów od skrzyżowania. Czujnik (1) połączony jest z przekaźnikiem impulsowym (PI), który połączony jest z układem uruchamiającym cykl sygnalizacji. (2 zastrzeżenia)

G08G
G08B

P. 191175

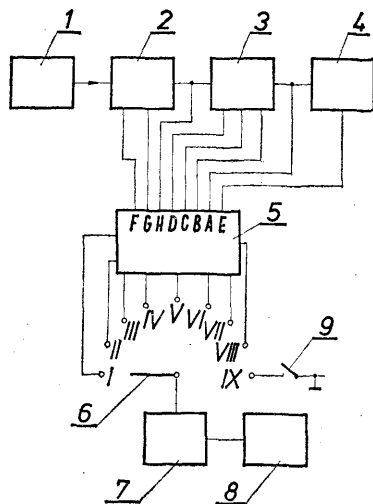
13. 07. 1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Iszora).

Układ samoczynnego sterowania pracą syreny okrętowej lub rogu mgłowego w warunkach ograniczonej widoczności

Układ według wynalazku ma elektroniczny generator (1), sterujący pracą dzielnika (2) liczby impulsów, którego wyjście jest dołączone do następnego dzielnika (3), którego wyjście dołączone jest do kolejnego dzielnika (4). Wyjścia dzielników (2—4) są dołączone również do wejść układu formującego (5), którego wyjście — poprzez przełącznik rodzaju sygnałów (6) — jest dołączone do wzmacniacza (7), sterującego bezpośrednio pracą wykonawczego elementu (8).

(1 zastrzeżenie)



G11B

P. 191012

06. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Stanisław Bocian).

Sposób i układ do rejestracji w postaci cyfrowej lub analogowej sygnału

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnały sterujące i przeznaczone do przetwarzania nagrywa się na dwóch ścieżkach taśmy magnetofonowej magnetofonu pomiarowego (1) i przekazuje się na urządzenie pośredniczące (2) i wejście przetwornika analogowo-cyfrowo-analogowego (3), a z wyjścia przetwornika (3) na wejście dziurkarki.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie pośredniczące (2) między magnetofonem pomiarowym (1) a przetwornikiem analogowo-cyfrowo-analogowym (3), przy czym układ dopasowujący (8) urządzenia (2) połączony jest ze wzmacniaczem napięciowym (9) połączonym z jed-

nym wejściem klucza elektronicznego (10). Wyjście klucza (10) połączone jest z układem logicznym (26) oraz przerzutnikiem bistabilnym (27) połączonym poprzez dzielnik napięcia (11), układ różniczkujący (12) i wtórnik emiterowy (13) z przetwornikiem (3), połączony jest z układem negacji (14), przerzutnikiem (15) i kluczem elektronicznym (10). (2 zastrzeżenia)

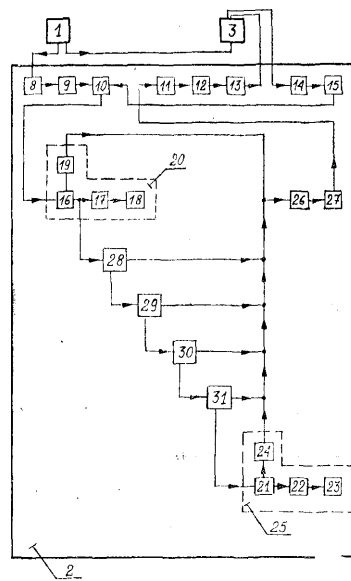


Fig. 3

G11B

P. 196394 T

01. 03. 1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Czapka).

Sposób wielokanałowej rejestracji, zwłaszcza sygnałów wolnozmiennych na jednej ścieżce magnetycznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wejście zapisujące magnetofonu podaje się próbki sygnałów poszczególnych kanałów z daną częstotliwością tak, że czas między kolejnymi próbkami określonego kanału zapelnia się próbkami pozostałych kanałów. Próbkę oddziela się od siebie okresami przerwy, przy czym kolejność występowania próbek poszczególnych kanałów i kolejność okresów przerwy między nimi jest określona i stała dla każdego cyklu próbkowania. Koniec cyklu, próbkowania oznacza się tak, że albo szerokość próbki ostatniego kanału jest różna od szerokości próbek pozostałych kanałów, lub czas przerwy między przedostatnią i ostatnią próbka w cyklu jest różny od czasów przerwy między próbkami pozostałych kanałów lub zachodzą jednocześnie obie te zależności. Próbkę sygnałów poszczególnych kanałów korzystnie podaje się jedna za drugą bez przerw, a czas przerwy uzyskuje się przez wycięcie na początku każdego czasu zapisu kanału części próbki o szerokości równej czasowi przerwy i taki sygnał podaje się na wejście zapisujące magnetofonu. Korzystnie dokonuje się identyfikacji końca cyklu próbkowania i identyfikacji szerokości próbek poszczególnych kanałów przez wyodrębnienie obwiedni sygnału odtworzonego z magnetofonu w postaci sygnału dwójkowego, gdzie jedna polarność sygnału odpowiada okresowi przerwy, a druga szerokości próbki. (3 zastrzeżenia)

G11C

P. 190934

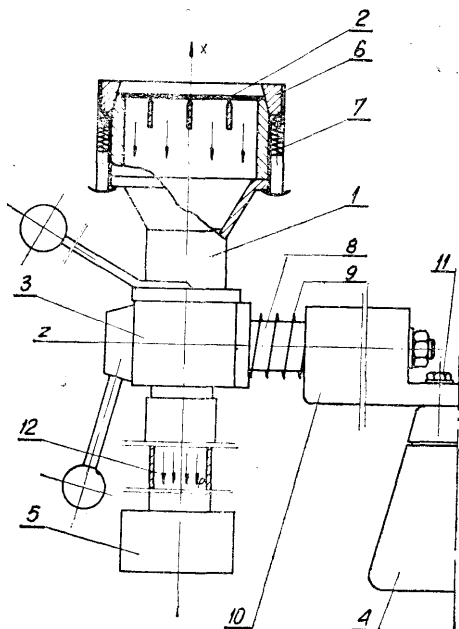
02. 07. 1976

Zakłady Systemów Minikomputerowych „Mera-ZSM”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Minikomputerowych, Warszawa, Polska (Stanisław Brona, Witold Leszczak, Bogusław Majewski).

Urządzenie do ustawiania rdzeni w sitku orientującym

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma uchwyt (1) z zamocowanym sitkiem orientującym (2), umieszczonym w głowicy (3) pozwalającej na obrót uchwytu (1) z sitkiem (2) wokół pionowej osi przy jednoczesnym zapewnieniu możliwości odchylenia płaszczyzny sitka (2) od poziomu, przy czym głowica (3) połączona jest mechanicznie z wibratorem (4) oraz za pomocą elastycznego węża (12) z urządzeniem (5) wytwarzającym podciśnienie.

(1 zastrzeżenie)



G11C

P. 196392 T

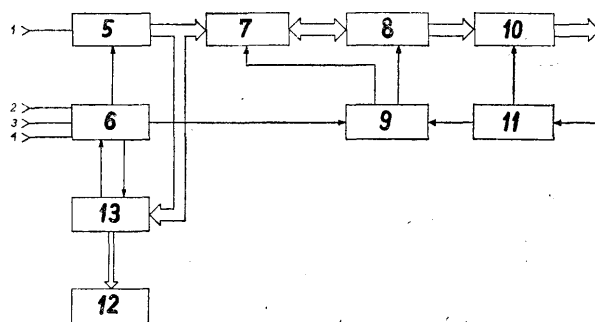
01. 03. 1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Maciej Sobieszkański, Tadeusz Wojciechowski, Jerzy Węglorz, Jerzy Wąsowicz, Marek Schmidt, Wacław Wojcik, Jerzy Bunar).

Sposób oraz urządzenie do wykorzystania pamięci cyfrowej analogowo-cyfrowego rejestratora przebiegów elektrycznych

Sposób wykorzystania pamięci cyfrowej analogowo-cyfrowego rejestratora przebiegów elektrycznych według wynalazku polega na tym, że informację analogową przetworzoną w konwerterze analogowo-cyfrowym w informację cyfrową, poddaje się obróbce matematycznej ze współdziałaniem informacji uprzednio zgromadzonej w pamięci cyfrowej, a wynik obróbki wpisuje się z powrotem w ten sam obszar pamięci, przy czym informację uprzednio zgromadzoną wymazuje się z pamięci.

Urządzenie wyposażone w analogowo-cyfrowy konwerter (5), pamięć cyfrową (8), blok (9) sterowania pamięcią i blok (6) sterowania konwersją według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy analo-



gowo-cyfrowym konwerterem (5) a cyfrową pamięcią (8) zawiera procesor (7) wykonujący operacje matematyczne i logiczne na informacji doprowadzonej oraz przyporządkowanej jej informacji uprzednio zgromadzonej w pamięci cyfrowej. (4 zastrzeżenia)

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01G

P. 190996

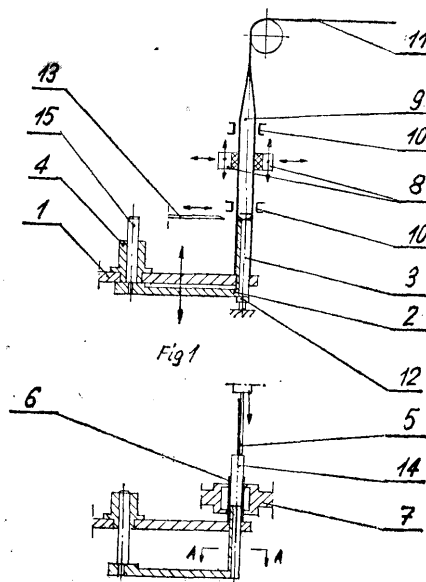
07. 07. 1976

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA” Warszawa, Polska (Zbigniew Gólfot).

Sposób nakładania rurki termokurczliwej na elementy elektroniczne, zwłaszcza na kondensatory elektrolityczne z dwustronnymi wyprowadzeniami oraz układ mechaniczny do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że rurkę termokurczliwą nakłada się na sworznię z podłużnym wybraniem, w które wsuwane jest wyprowadzenie elementu, następnie ucina się określony odcinek rurki, w który wkłada się element elektroniczny, który przemieszcza się w rurce za pomocą popychacza, przy jednoczesnym wycofaniu sworzni.

Układ według wynalazku ma wielopozycyjny zabierak (1) ze sworzniami (2), bolce prowadzące (15), szczęki podające (8) i centrujące (7), podspółcięcia (13) rurki oraz popychacz (5). (2 zastrzeżenia)



H01H

P. 191053

08. 07. 1976

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Emil Korut).

Wspornik dźwigni sterującej, zwłaszcza połącznika elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest wspornik dźwigni sterującej, zwłaszcza połącznika elektrycznego do wbudowania, stanowiący ułożyskowanie tej dźwigni.

Wspornik według wynalazku ma niezamknięte obwodowo otwory (3). Niesymetryczne wycięcia (5) w postaci pierścienia umożliwiają osadzanie czopów sterującej dźwigni (12) w otworach (3). Nie pełny zarys kołowy otworów (3) o wielkość stanowiącą postać wycinka koła tworzy krawędź (8), która wraz z tym otworem i górną krawędzią (9) występu (4) stanowi elementy ustalające położenie sterującej dźwigni (12) połącznika. (3 zastrzeżenia)

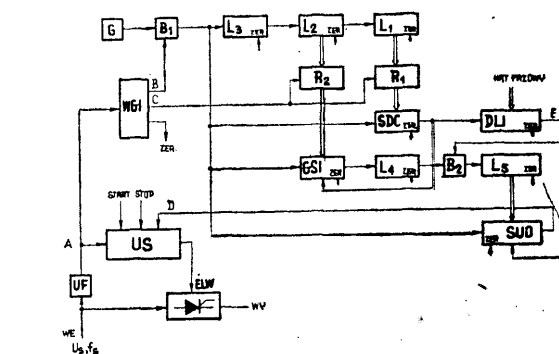
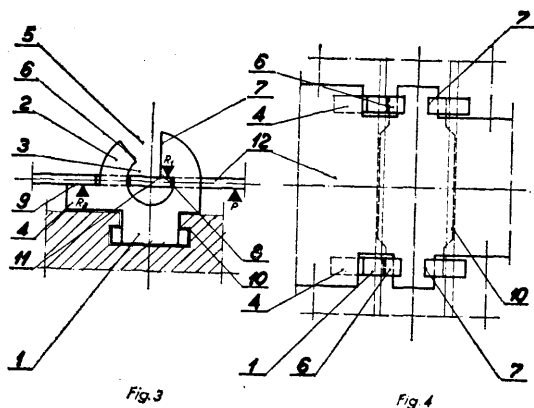


FIG. 1.

H02G

P. 191014

07. 07. 1976

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Zdżary, k/Łodzi, Polska (Andrzej Guligowski, Edward Kiereś).

Stanowisko do wciągania wiązki przewodów w osłonę, zwłaszcza w osłonę z tworzywa sztucznego

Stanowisko wyposażone jest w prowadzonego na uwięzi tłoczkowego pilota (16) oraz dwie głowice (3, 4), posiadające króćce przyłączeniowe (5, 6) i uchwyty mocujące (7, 8). Jedna z głowic (3) posiada przelotowy otwór (9), a druga (4) komorę napędową (10) zasilaną sprężonym powietrzem. W tylnej ścianie (13) komory napędowej (10) znajduje się otwór przejściowy (14), przez który przechodzi ciągnio (15) połączone z tłoczkowym pilotem (16) wyposażonym w zacisk do mocowania wiązki przewodów (18). Obie głowice (3, 4) zamocowane są na prowadnicach (1) stołu (2) wyposażonego ponadto w obcinarkę (22) wiązki przewodów (18) oraz w bęben (19), na którym nawinięta jest część ciągnia (15). (2 zastrzeżenia)

H01H

P. 196444 T

03. 03. 1977

G01R

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Mroczek).

Układ załącznika fazowego

Układ załącznika fazowego z cyfrowo nastawioną wartością kąta fazowego zawiera generator wysokiej częstotliwości (G) którego impulsy poprzez bramkę (B₁) są doprowadzane do szeregowo połączonych kolejno liczników (L₂, L₁), przy czym liczniki (L₂, L₁) przyłączone są do rejestrów (R₂, R₁) sterowanych impulsami dostarczonymi z wyzwalanego generatora impulsów (WGI). Wyjście rejestru (R₁) jest przyłączone do sterowanego dzielnika częstotliwości (SDC), do którego wejścia przyłączone jest wyjście bramki (B₁), zaś jego wyjście do wejścia detektora liczby impulsów (DLI) oraz do generatora serii impulsów (GSI), który po każdym impulsie z bloku (SDC) wytwarza na wyjściu serię impulsów o liczbie zgodnej ze stanem rejestru (R₂). Wyjście bloku (SDC) przyłączone jest za pośrednictwem licznika (L₄) do wejścia licznika (L₅) poprzez bramkę (B₂) blokowaną przy pojawieniu się sygnału (E) na wyjściu bloku (DLI). Sygnał (E) doprowadzony jest także do bloku sterowanego opóźnienia (SUO), do wejścia licznika (L₅) poprzez bramkę (B₂) blokowaną przy pojawieniu się sygnału (E) na wejściu bloku (DLI). Sygnał (E) doprowadzony jest także do bloku sterowanego opóźnienia (SUO), który pod wpływem tego sygnału po odmierzeniu liczby impulsów generatora (G) zgodnej ze stanem licznika (L₅) wytwarza na swym wyjściu sygnał (D) powodujący wygenerowanie przez układ sterujący (US) impulsu zapłonowego do tyrystorów stanowiących elementy wykonawcze sterujące załączanym obiektem, (6 zastrzeżeń)

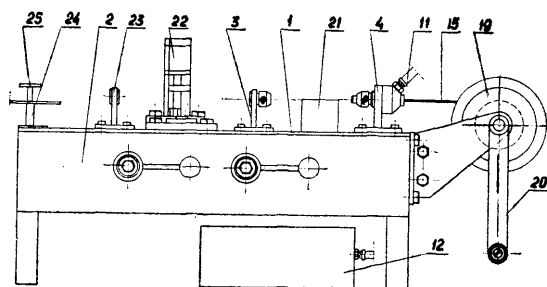


Fig. 1

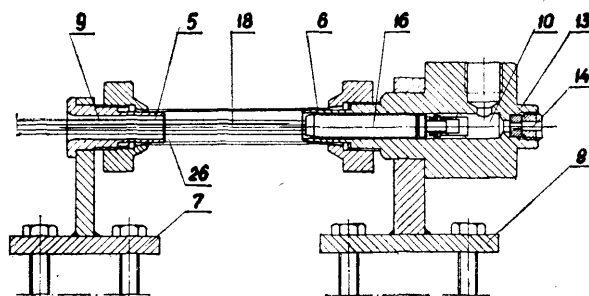


Fig. 2

H02G

P. 191207

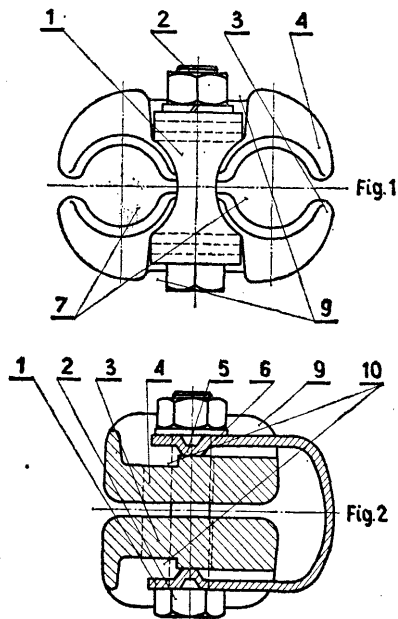
15. 07. 1976

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Berezowski, Michał Gazda, Tadeusz Gramatyka, Kazimierz Kubica, Alfred Kwaśny).

Nastawny uchwyt do przewodów elektrycznych

Nastawny uchwyt posiada sprężynę (1) w kształcie kabłąka, której końce są połączone śrubą regulacyjną (2) z korpusem (3, 4), przy czym sprężyna (1) ma zęby (5) oraz otwory (6) przeznaczone do umieszczenia w nich śruby (2). Korpus jest złożony z dwóch jednakowych elementów (3, 4), wyposażonych w rowki (7) do ułożenia przewodów elektrycznych oraz rowki (9) z poprzecznymi wrębami (10), w których są osadzone zęby (5) sprężyny (1). Elementy korpusu (3, 4) mają zewnętrzne powierzchnie kolistnie zakrzywione w celu wyeliminowania ostrych krawędzi.

(2 zastrzeżenia)



H02G

P. 191232

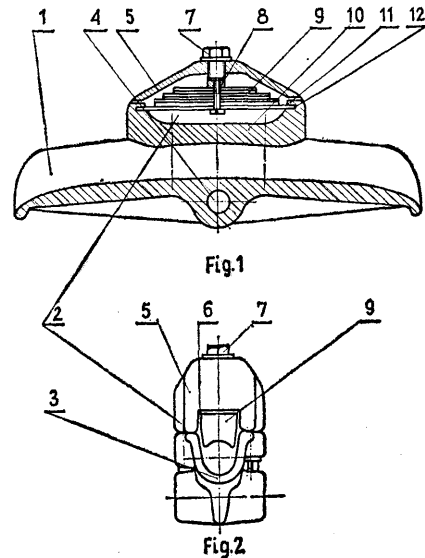
15. 07. 1976

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Zbigniew Bartnicki, Stanisław Berezowski, Michał Gazda, Tadeusz Gramatyka, Jan Kapała, Kazimierz Kubica, Jakub Michalski, Andrzej Ombach).

Uchwyt przelotowy z nastawialną wytrzymałością zamocowania przewodu elektrycznego

Uchwyt przelotowy według wynalazku posiada korpus (1) połączony z regulowanym układem dociskowym (2) wyposażonym w pokrywę (5) ze śrubą regulacyjną (7), która jest sprężona poprzez krążek oporowy (8) z płaską sprężyną (9) osadzoną w nakładce (10). Krążek oporowy (8) wykonany jest z materiału, który ma współczynnik tarcia, z ocynkowaną powierzchnią śruby regulacyjnej (7), mniejszy od współczynnika tarcia gładkich powierzchni rowka (3) w korpusie (1) oraz aluminiowego przewodu elektrycznego (13). Ponadto pokrywa (5) jest wyposażona w boczne otwory (6) pozwalające na wysunięcie nakładki (10) z pokrywy (5).

(5 zastrzeżeń)



H02H

P. 191080

09. 07. 1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Pytel, Józef Borecki, Zenon Okraszewski, Maciej Bernadt).

Układ czujnikowego zabezpieczenia maszyn elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ czujnikowego zabezpieczenia maszyn elektrycznych, a zwłaszcza silników wysokiego napięcia, przed przeciążeniem. Układ posiada co najmniej jeden temperaturowy czujnik (1), umieszczony na głównej izolacji cewek (10) maszyny i połączony z członem wykonawczym, który jest połączony z kompensacyjnym członem (6), zasilanym prądem proporcjonalnym do prądu płynącego przez uzwojenia maszyny. Kompensacyjny człon (6) jest wykonany w postaci elektrycznego, grzejjącego elementu (14), przylegającego poprzez elektroizolacyjną warstwę (13) do elementu (12) wykonanego z materiału o dobrej przewodności cieplnej, który otacza temperaturowy czujnik (1), natomiast zewnętrzna powierzchnia grzejjącego elementu (14) jest osłonięta warstwą (15) izolacji termicznej.

(1 zastrzeżenie)

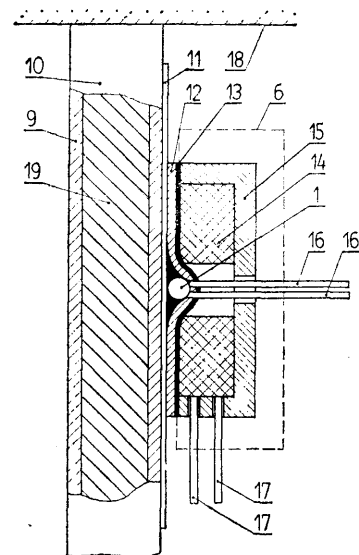


Fig. 2

H02K

P. 196393 T

01. 03. 1977

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Aleksander Freehowicz).

Silnik indukcyjny jednofazowy

Silnik indukcyjny jednofazowy posiada uzwojenie fazy głównej (3) lub fazy pomocniczej (4) zasilane poprzez elektroniczny tyrystorowy lub tranzystorowy układ przełączający (1). (1 zastrzeżenie)

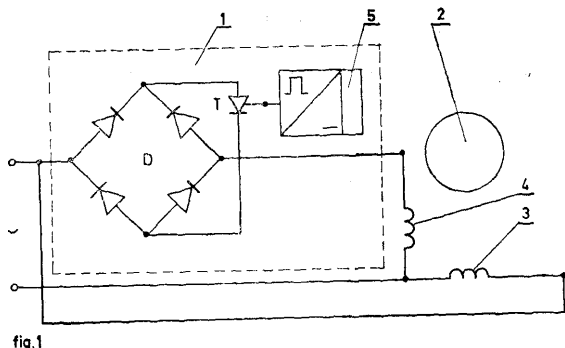


fig.1

H02K

P. 196466 T

04. 03. 1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Zieliński).

Silnik jednofazowy

Silnik jednofazowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że część wtórna silnika wykonana z miękkiego ferromagnetyku jest wyposażona w metalową klatkę wykonaną z prętów (5), przy czym klatka jest jednostronnie otwarta. Część pierwotna ma wzbudzące uzwojenie (2) umieszczone na rdzeniu (1) z miękkiego ferromagnetyku, o nabiegunkach (3) rozstawionych wzdłuż lub wokół klatki. Obie części silnika są względem siebie zamocowane ruchomo. Do pierwotnej części silnika są przymocowane, asymetrycznie względem nabiegunków (3), zawierające szczotki (13), przylegające do prętów (5) klatki po jej otwartej stronie. Szczotki (13) mogą być zamocowane nastawnie bądź za pośrednictwem mechanizmu wyposażonego w regulator ich położenia względem nabiegunków, bądź za pomocą sprężystych elementów, działających stycznie do powierzchni przylegania szczotek (13) do prętów (5).

Silnik może być wykonywany jako liniowy, łukowy, posuwisto-zwrotny lub obrotowy.

(4 zastrzeżenia)

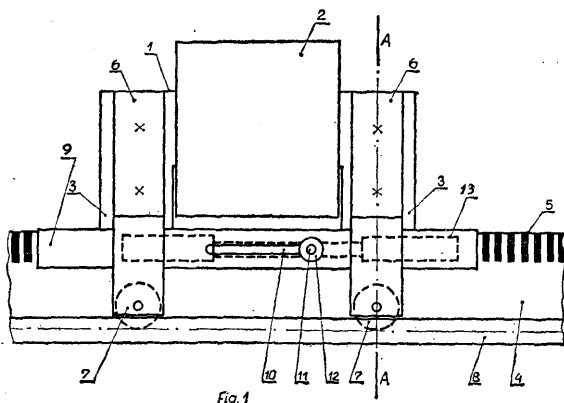


Fig.1

H02P

P. 189690

18. 05. 1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Warszawa, Polska (Stanisław Gąsiorek, Stanisław Piróg, Jacek Seńkowski, Marian Endler).

Sposób impulsowego zasilania odbiornika prądu stałego oraz układ do impulsowego zasilania odbiornika prądu stałego

Sposób impulsowego zasilania odbiornika prądu stałego, polega na modulacji szerokości lub częstotliwości impulsów napięcia podawanego na obciążenie. Tyrystor doładowczy załącza się z wyprzedzeniem następnego taktu pracy układu, a poprzez tyrystor doładowczy doładowuje się kondensator komutacyjny do napięcia poprawnej komutacji. Tyrystor główny załącza się do pracy sygnałem o dużej stromości i dużej amplitudzie, a następnie podtrzymuje się go w stanie załączenia.

Układ do stosowania sposobu zawiera na wejściu filtr (LC), do wyjścia którego jest dołączone poprzez diodę (D_1) uzwojenie wtórne transformatora (T_R), a poprzez kondensator (C) i tyrystor (T_2) uzwojenie pierwotne tego transformatora (T_R). Wyjście filtra (LC) jest połączone również poprzez dwie gałęzie utworzone przez szeregowo połączone dławiki (L_1) i tyrystor (T_1), z wyjściem układu. Kondensator (C) jest połączony również poprzez dławik (L_2) i przez połączone ze sobą przeciwnie i równolegle diodę (D_2) i tyrystor (T_4) z wyjściem układu. (3 zastrzeżenia)

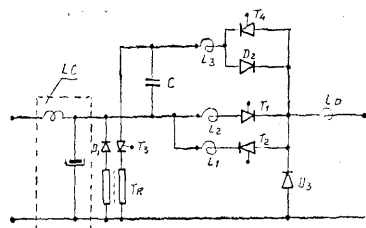


Fig. 1.

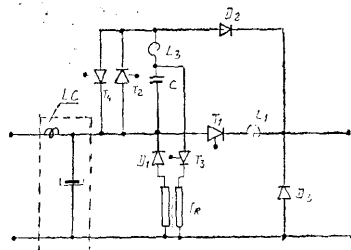


Fig. 2.

H02P

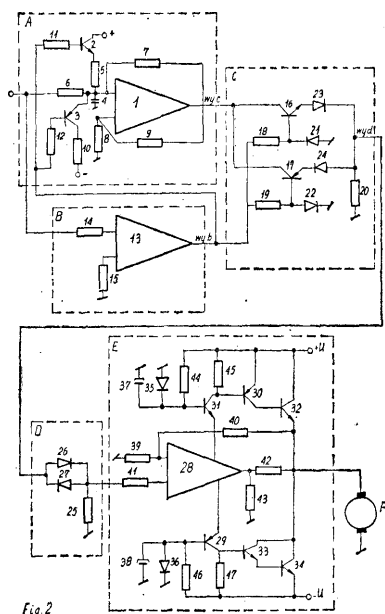
P. 191015

3. 07. 1976

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „MERAMAT” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki, Warszawa, Polska (Mieczysław Hanswirt, Wojciech Zarzycki, Ireneusz Szymer-ski, Sławomir Zaborski).

Rewersyjny układ impulsowy sterujący silnikiem prądu stałego

Rewersyjny układ impulsowy sterujący silnikiem prądu stałego ma zastosowanie w szczególności w pamięciach taśmowych. Składa się on z konwertera (A) napięcie-czas, komparatora (B) zera, przełącznika elektronicznego (C), członu (D) ustawiającego strefę nieczułości i z impulsowego wzmacniacza (E) mocy sterującego silnik (F) prądu stałego. Pierwsze wejście konwertera (A) jest połączone z wejściem komparatora (B). Wyjście konwertera (A) jest połączone z pierwszym wejściem przełącznika elektronicznego (C). Wyjście komparatora (B) jest połączone z drugim wejściem konwertera (A) i z drugim wejściem przełącznika elektronicznego (C). Wyjście przełącznika elektronicznego (C) jest połączone, poprzez człon ustawiający (D), z wejściem impulsowego wzmacniacza (E) mocy sterującego silnikiem (F) prądu stałego. (2 zastrzeżenia)



H02P
H02H

P. 196446 T

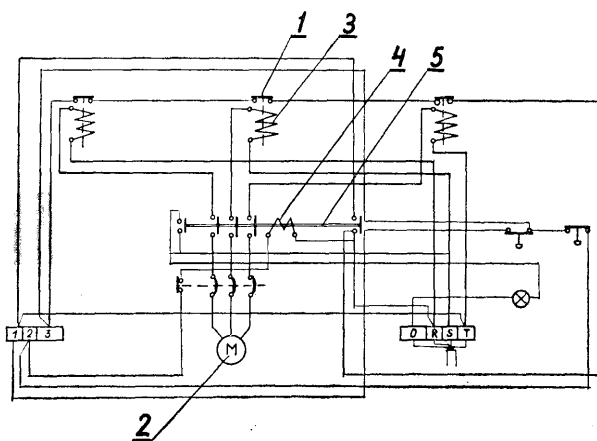
03. 03. 1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom,
Polska (Eryk Ordon, Leon Stefanides, Tadeusz Chrzan,
Michał Sojka, Michał Jagusz).

Układ zabezpieczający silniki trójfazowe prądu przemiennego

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny przeznaczony do zabezpieczania trójfazowych silników prądu przemiennego przed skutkami zaniku napięcia w dowolnej fazie. Układ charakteryzuje się tym, że zestyki (1) trzech styczników włączone są do układu sterującego silnikiem (2). Cewki (3) tych styczników są włączone szeregowo w poszczególne fazy RST zasilające silnik (2). Poza tym ilość amperówzwoi każdej cewki jest dobrana tak, aby w momencie rozruchu silnika (2) nastąpiło zadziałanie styczników, a prąd biegu jałowego tego silnika był wystarczający dla podtrzymania styczników.

Układ według wynalazku nadaje się do stosowania przy zabezpieczaniu silników elektrycznych pracujących w trudnych warunkach takich jakie istnieją w kopalniach podziemnych oraz silników, które nie są pod stałą kontrolą obsługi. (1 zastrzeżenie)



H03C

P. 197159 T

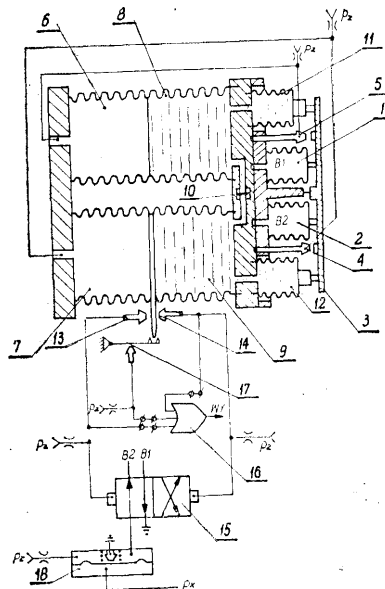
01.04.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przedsiębiorstwa Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Zbigniew Jaworski, Tadeusz Sinołęcki, Aleksander Olszewski).

Sposób modulacji częstotliwości impulsów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na cyklicznym dwukierunkowym przetłaczaniu cieczy roboczej w elemencie hydraulicznym, przy czym szybkość przetłaczania cieczy reguluje się za pomocą sygnału sterującego.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w element hydrauliczny składający się z komór (8, 9), oporu hydraulicznego (10) oraz czujników (13, 14). Wynalazek stosuje się zwłaszcza w integratorach i układach dozujących. (5 zastrzeżeń)



H03F
H03H

P. 191092

10. 07. 1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 151343

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Stanisław Sypniewski).

Układ sumowania mocy wyjściowej rezonansowych wzmacniaczy klasy D

Układ ma zastosowanie przy budowie radionadajników zwłaszcza dużej mocy.

Układ według wynalazku spełnia warunek samoczynnego rezerwowania mocy wyjściowej, zapewniając ciągłość pracy urządzenia.

Układ cechuje się tym, że pomiędzy zaciskami wejściowymi (a, b, . . .) η indywidualnych cewek (L) wzmacniaczy (G_1 , G_2) są włączone jednakowe impedancje (Z) o dobrej wartości. (2 zastrzeżenia)

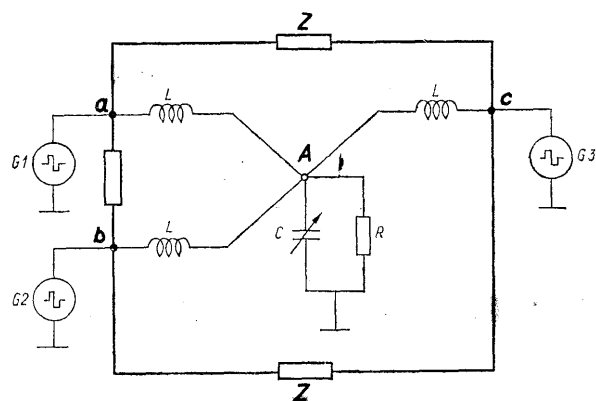


Fig. 1

H03G
04M

P. 191042

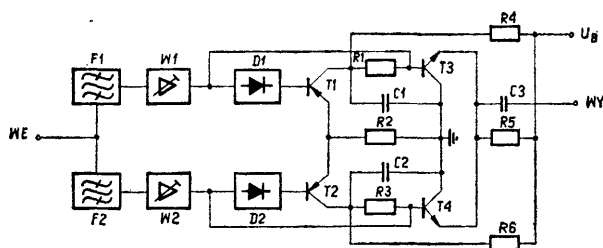
09. 07. 1976

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Henryk Kowalewski).

Układ umożliwiający trzymanie stałego poziomu wyjściowego automatycznej regulacji wzmacnienia w przypadku zaniku prądu pilota, szczególnie w energetycznej telefonii nośnej

Układ według wynalazku zbudowany jest w ten sposób, że równoległe do filtra (F1) częstotliwości pilota włączony jest drugi filtr (F2) środkowoprzepustowy nastrojony na częstotliwości różnówne. Do wyjść tych filtrów podłączone są wzmacniacze (W1, W2) i detektory (D1, D2), z których sygnały podawane są na układ charakteryzujący się taką właściwością, że w przypadku kiedy poziomy tych dwóch sygnałów różni się minimalnie od siebie, to na wyjściu układu jest tylko sygnał o wyższym poziomie. W ten sposób dobierając przy pomocy wzmacnienia wzmacniaczy odpowiednie poziomy tych dwóch sygnałów można je tak ustawić, że dla nominalnych poziomów poziom częstotliwości pilota jest wyższy od poziomu częstotliwości prądów nadrozmównych. W przypadku obniżenia się poziomu pilota lub jego zaniku na wyjściu pojawiają się częstotliwości prądów nadrozmównych, które przejmują rolę częstotliwości pilota.

(1 zastrzeżenie)



H03G

P. 196649 T

12. 03. 1977

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Łukasz Goc).

Układ wzmacniacza z ograniczeniem napięcia wyjściowego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma równoległe do rezystora (R_F) określającego nachylenie charakterystyk wzmacniacza operacyjnego (K) załączone dwa tranzystory (T_1) i (T_2) typu p n p i n p n.

Tranzystory te są emiterami z wyjściem wzmacniacza, a kolektorami z wejściem odwracającym wzmacniacza operacyjnego, przy czym baza jednego tranzystora jest spolaryzowana dodatnim napięciem, a baza tranzystora drugiego jest spolaryzowana ujemnym napięciem.

(1 zastrzeżenie)

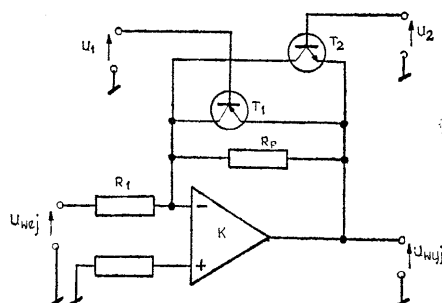


Fig.1.

H03K

P. 196491 T

07. 03. 1977

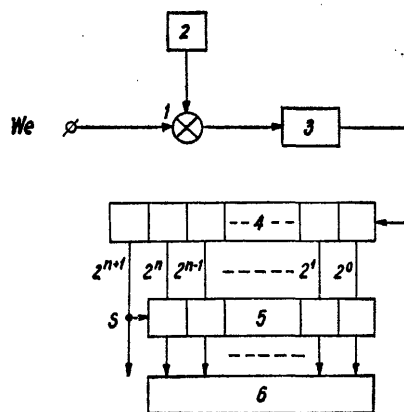
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzysztof Michalik, Andrzej Krzycki).

Układ przetwarzający napięcie o zmiennej polaryzacji na wielkość cyfrową oraz sposób przetwarzania sygnału analogowego o zmiennej polaryzacji na wielkość cyfrową

Układ według wynalazku ma węzeł (1), do którego doprowadzony jest sygnał z wejścia (we) oraz źródło sygnału dopasowującego (2). Do wyjścia węzła (1) dołączony jest przetwornik analogowo-cyfrowy (3) zawierający rejestr lub licznik binarny (4). Urządzenia wyjściowe (6) połączone są z n wyjściami rejestru lub licznika binarnego (4) poprzez układ wyboru pozycji lub negacji (5), do którego wejścia sterującego (S) dołączony jest $n+1$ stopień rejestru lub licznika binarnego (4).

Sposób według wynalazku polega na zsumowaniu sygnału o dowolnej polaryzacji w węźle (1) z napięciem równym modułowi zakresu pomiarowego oraz napięciem równym połowie przyjętej rozdzielczości. Tak spreparowany sygnał, o jednej już tylko polaryzacji przetwarza się w dowolnego typu przetworniku analogowo-cyfrowym (3), zawierającym rejestr lub licznik binarny (4). Po przetworzeniu, stan najwyższego stopnia $n+1$ rejestru lub licznika binarnego (4) przyjmowany jest jako informacja o znaku i w zależności od niego jako wartość modułu mierzonego sygnału przyjmuje się pozycję lub negację stanów pozostałych n stopni rejestru lub licznika (4).

(2 zastrzeżenia)



H04M

P. 191026

08. 07. 1976

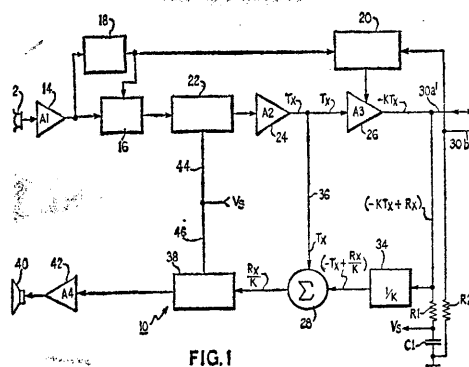
International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Kenneth Watt Martin).

Układ telefoniczny

Układ telefoniczny obejmuje wzmacniacz wstępny (14, 24), przetwornik (12) doprowadzający sygnał wejściowy do wzmacniacza wstępnego, pierwszy zespół (26) dołączony do wyjścia wzmacniacza wstępnego, pierwszy zespół (26) dołączony do wyjścia wzmacniacza wstępnego (14, 24) dla doprowadzenia sygnału do linii telefonicznej (30a, 30b) oraz drugi zespół (28, 34, 36) dołączony do wyjścia wzmacniacza wstępnego (14, 24) i do wyjścia pierwszego zespołu (26). Układ obejmuje także wzmacniacz (42) dołączony do wyjścia drugiego zespołu (28, 34, 36), trzeci zespół (R_1 , C_1) dla uzyskania napięcia zasilania (V_s) dla układu (10) i czwarty zespół włączony między wzmacniacz wstępny (14, 24) i pierwszy zespół (26).

Układ znajduje zastosowanie przy nadawaniu i odbieraniu sygnałów telefonicznych poprzez linię dwuprzewodową.

(18 zastrzeżeń)

**H04M**

P. 191040

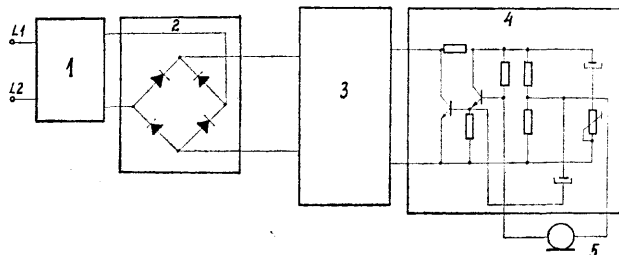
09.07.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 183055

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Janusz Wistowski, Edward Stalarski, Ryszard Issakiewicz).

Układ elektronicznego aparatu telefonicznego oparty o scalony wzmacniacz mikrofalowy

Układ elektronicznego aparatu telefonicznego według wynalazku posiada mostek prostowniczy (2) oraz wzmacniacz mikrofonowy (4), pomiędzy które włączono dalsze bloki (3) elektronicznego aparatu telefonicznego, z wyjątkiem obwodów wejściowych (1).
(1 zastrzeżenie)

**H04N**

P. 197676

27. 04. 1977

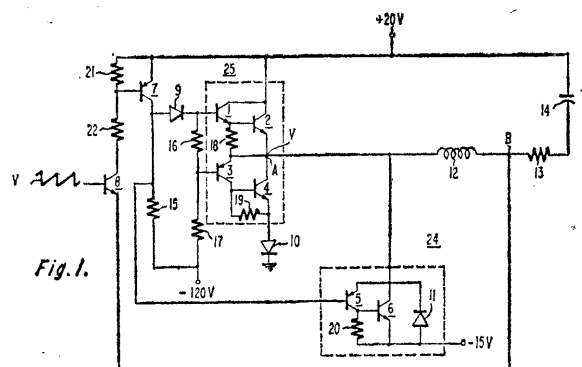
Pierwszeństwo: 28. 04. 1976 — St.Zjedn. Am. (nr 681. 036)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (John Charles Peer).

Układ odchyłania pola

Układ odchylania pola według wynalazku zawiera wejściowy tranzystor (8), którego emiter jest połączony z jednym z wyprowadzeń uzwojenia odchylającego (12), i którego kolektor poprzez załączone szeregowo rezystory (21, 22) jest dołączony do pierwszego źródła napięcia (+20V). Punkt połączenia rezystorów (22, 21) jest dołączony do bazy drugiego tranzystora (7), którego emiter dołączony jest do pierwszego źródła napięcia (+20V) bezpośrednio, a kolektor do drugiego źródła napięcia (-120V) poprzez trzeci rezystor (15). Kolektor drugiego tranzystora (7) jest połączony bezpośrednio z anodą diody (9) oraz z wejściem obwodu przełączającego (24). Katoda diody (9) jest połączona bezpośrednio z pierwszym wejściem przeciwnobnego wzmacniacza komplementarnego (25), a poprzez czwarty rezystor (16) - z drugim wejściem wzmacniacza (25). Punkt połączenia wejścia wzmacniacza (25) i rezystora (16) dołączony jest przez piąty rezystor (17) do drugiego źródła zasilania (-120V). Wyjście (A) wzmacniacza (25) jest dołączone do drugiego wyprowadzenia uzwojenia odchylającego (12). Do drugiego wyprowa-

dzenia uzwojenia odchyłającego (12) dołączone jest również wyjście obwodu przełączającego (24). Pierwsze wyprowadzenie (B) uzwojenia odchyłającego poprzez załączony szeregowo szósty rezystor (13) i kondensator (14) jest dołączone do pierwszego źródła zasilania (+20V). (9 zastrzeżeń)

**H05B**

P. 190990

06. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy · Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jacek Bobek, Henryk Cichowski, Marianna Paszkowiak).

Elektryczny podgrzewacz

Elektryczny podgrzewacz stosowany jest zwłaszcza do podgrzewania oleju opałowego w agregatowych palnikach olejowych. Zaopatrzony jest on w grzejne płyty (4) wyposażone w elektryczne grzejniki (6) typu rurkowego, zalane metalem. Elektryczne grzejniki (6) uformowane są w w grzejnej płycie (4) w kształcie zbliżonym do sinusoidy. Grzejne płyty (4) zaopatrzone są w podłużne wycięcia, w których uysytuowane są śruby (5) mocujące podgrzewacz np. do obudowy palnika olejowego. (3 zastrzeżenia)

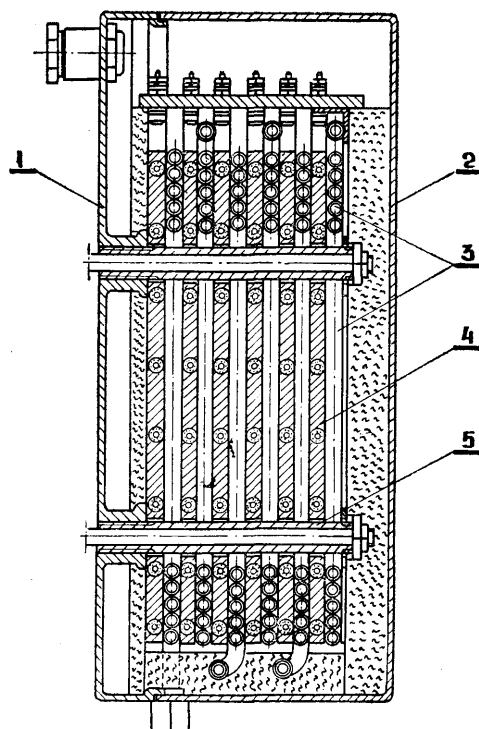
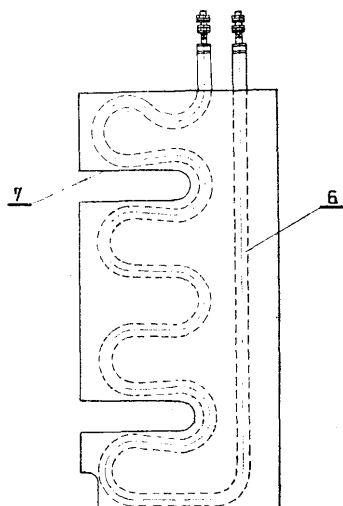


Fig. 1



Elektroda do elektroluminescencyjnych źródeł światła

Elektroda składa się z ułożonych w kolejności warstw: tlenek metalu zaporowego (2), metal zaporowy (3), tlenek metalu zaporowego (4) i dowolny metal (5). Powierzchnia luminoforu (1) styka się z cienką warstwą tlenku cyny (6) napyloną na szkło lub mikę (7). (1 zastrzeżenie)

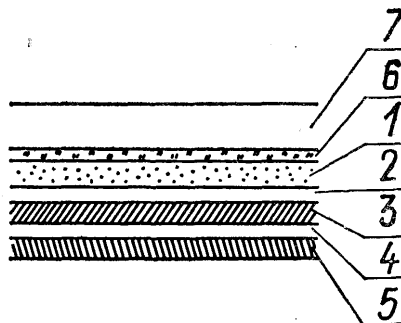


fig. 1

H05B

P. 196421 T

02. 03. 1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Zdzisław Krawczyk, Ryszard Krupa).

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G

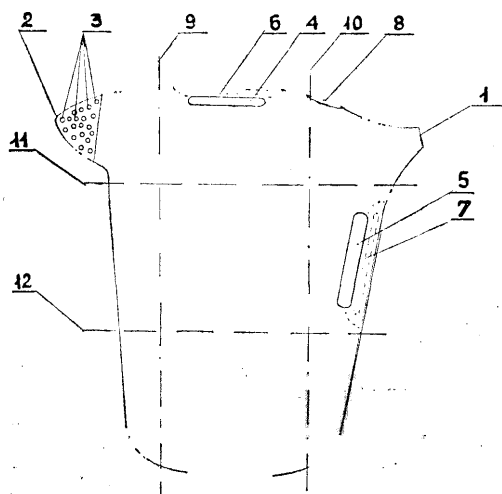
W. 57057

17. 02. 1977

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Jerzy Przemyński).

Konewka składana

Konewka według wzoru posiada kształt trapezu o zaokrąglonych bokach równoległych i narożach. Górne naroża stanowią wylew owo-odpowietrza jacy otwór (1) i sitko, które stanowi występ (2) wyposażony w otwór (3). Konewka wyposażona jest ponadto w górny uchwyt (4) do przenoszenia konewki, boczny uchwyt (5) do przechylania konewki przy podlewaniu oraz wlewowy otwór (8), który umiejscowiony jest między górnym uchwytem (4) a wylewowym otworem (1). Uchwyty (4) i (5) są wzmacnione od zewnątrz prętami (6) i (7) umiejscowionymi w komorach oddzielonych od pojemnika na wodę przy pomocy zgrzewania. Konewkę składa się najkorzystniej po liniach (9), (10), (11), (12). (1 zastrzeżenie)



A01G

P. 57088

22. 02. 1977

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń, Zdzisław Cianciara).

Urządzenie do odcinania podkładek wegetatywnych

Urządzenie wg wzoru jest jednorzędowe, zawieszane na ciągniku i napędzane od jego wału odbioru mocy.

Elementem roboczym urządzenia jest tarczowy nóż (1), osadzony na pionowym wale (2), ułożyskowanym w obudowie (3) przekładni kątowej. Obudowa (3) jest zamocowana do ramy (4), zbudowanej ze stalowych belek profilowych. Podczas pracy ciągnik (7) okracza rząd roślin. Ukorzone podkładki (13) są odcinane obracającym się nożem (1) i przesuwane do brzozy. (1 zastrzeżenie)

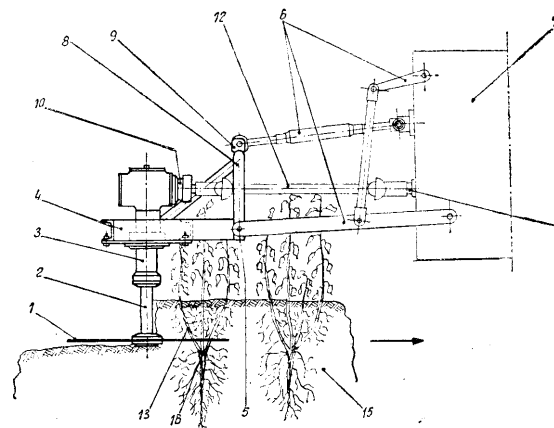


Fig.1.

A01G

W. 57109

24. 02. 1977

Józef Młodawski, Andrzejów k/Lodzi, Polska (Józef Młodawski).

Sekator ogrodniczy

Sekator ogrodniczy służący do cięcia kwiatów oraz gałęzi krzewów i drzew, stanowiący dwie dźwignie (1) i (2), których dłuższe ramiona tworzą ręczne uchwyty, zaopatrzone w płaski nóż (9) oraz w płytkę oporową charakteryzującą się tym, że krótsze ramie dźwigni (1) jest ukształtowane w dwie okładki (5) o znacznej powierzchni, w których są wykonane dwa zaokrąglone i pokrywające się ze sobą wycięcia (6). Boczne krawędzie tych wycięć tworzą pomiędzy sobą kąt ostry α wynoszący 12—15°. Pomiędzy okładkami (5) jest zamocowany obrotowo za pomocą śruby z nakrętką (8) płaski wykorbiony nóż (9) o prostym ostrzu z tym, że wykorbiona część płaskiego noża (9) poza obrębem ostrza jest przytwierdzona do ramienia dźwigni (2) tak, że płaski nóż (9) tworzy krótsze ramie tej dźwigni, natomiast w dolnej części okładek (5) i pomiędzy nimi jest przytwierdzona metalowa oporowa płytka o płaskiej powierzchni. (1 zastrzeżenie)

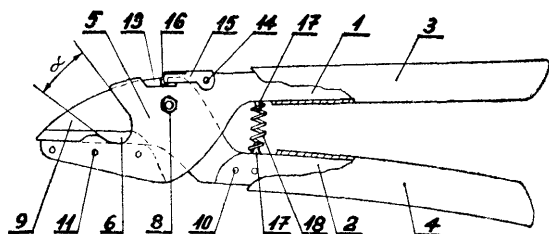


Fig. 1

A47C

W. 56981

31. 01. 1977

Spółdzielnia Inwalidów Przemysłu Meblarskiego „Rameta”, Racibórz, Polska (Henryk Bruch).

Rozkładany fotel obrotowy

Rozkładany fotel obrotowy stanowiący wyposażenie mieszkań lub biur składa się z oparcia (1), dwóch boków (14) i podnóżka (12), na którym w dowolnej pozycji może być ułożony wkład (13). Fotel w swojej dolnej części prowadnicy (11) ma łożysko (7), w które obrotowo wchodzi kolumna (10) wsparta na nóżkach (9) i płytkach (8). Oparcie (1) jest dowolnie odchylane do tyłu i ma zabezpieczone położenie w stosunku do boków (14) za pomocą uchwytów (2) nastawni (4) i pokręteł (3). Przy użyciu fotela jako łóżka oparcie (1) pochyla się maksymalnie wystawiając podpory (16) w pozycji pionowej oraz wysuwa się podnóżek (12) do przodu również zabezpieczając ugięcie podporami (16) a w powstałą lukę po podnóżku (12) umieszcza się wkład (13). Dla estetycznego wyglądu fotela stosuje się obicia włókiennicze albo skóropodobne, natomiast na podłokietniki stosuje się najczęściej materiał skóropodobny. Nóżki najczęściej są zabezpieczone przed korozją przez pokrycie galwaniczne metalami nie ulegającymi wpływom atmosferycznym.

(1 zastrzeżenie)

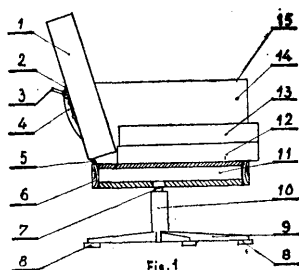


Fig. 1

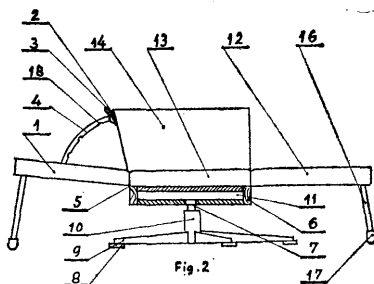


Fig. 2

A61B

W. 57283

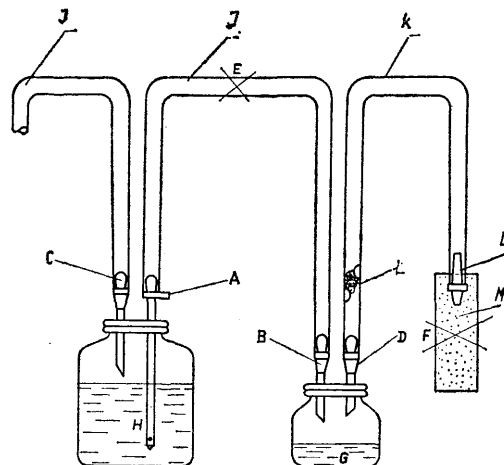
04. 04. 1977

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Technochemia”, Wola Worowska, Grójec, Polska (Janusz Poszwiński, Halina Rychlicka, Eugeniusz Rychlicki, Longin Skański, Marcin Wojtyra, Jan Wręczycki, Tadeusz Skura).

Przyrząd do ściągania i rozlewania osocza

Przyrząd składający się z części zapowietrzającej zbudowanej z przewodu (I) zapowietrzającego i igły (C) zapowietrzającej oraz części poddającej złożonej z igły (H) ściągającej przewodu (J) i igły (B) podającej, według wzoru użytkowego ma przewód odpowietrzający (K) z filtrem (L) zaopatrzony z jednej strony w igłę (D), a z drugiej strony w łącznik (L) do podłączenia przewodu (M) pompy próżniowej. Przyrząd ma zastosowanie w medycynie, zwłaszcza w stacjach krwiodawstwa.

(1 zastrzeżenie)



A63B

W. 57268

01. 04. 1977

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i Urządzeń Przemysłowych „Energomontaż-Zachód”, Wrocław, Polska (Andrzej Kluczka, Ginter Dras).

Słupolazy

Słupolazy według wzoru użytkowego składają się z dwóch przyrządów mocowanych do butów, z których każdy ma podstawę (1), do której jest zamocowany pręt metalowy (2) zakończony ramieniem (3). Oś ramienia (3) jest ustawiona korzystnie pod kątem 30° do osi pręta metalowego (2). W ramieniu (3) są osadzone trwałe trzpienie metalowe (6) i (7) osłonięte tulejkami elastycznymi (8) i (9), które są zabezpieczone przed zsunięciem wkrętami (10).

(2 zastrzeżenia)

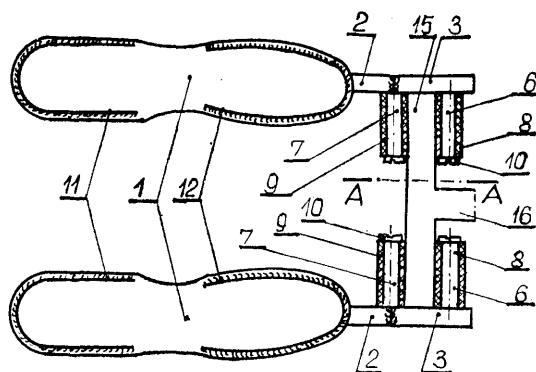


Fig. 1

A63H

W. 57284

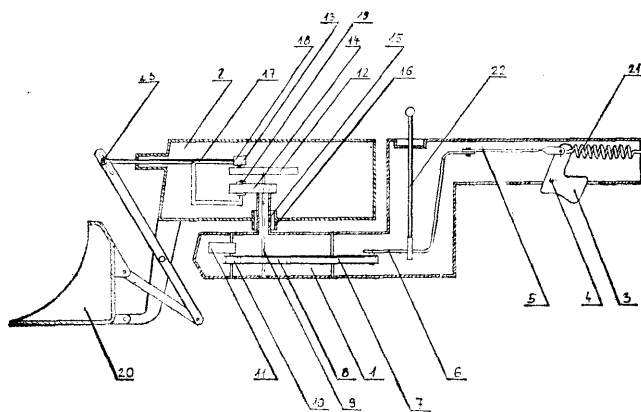
04. 04. 1977

Michał Nowak, Warszawa, Polska (Michał Nowak).

**Zespół napędowy, zwłaszcza do zabawek
w postaci maszyn budowlanych**

Zespół napędowy według wzoru użytkowego umieszczony jest częściowo w nieruchomym korpusie (1) zabawki i częściowo w ruchomym korpusie zabawki. Ruch spustu (3) przenoszony poprzez dźwignię (5) i (6) wprawia w ruch zębatkę (7) z łukowym wycięciem, która z kolei wprawia w ruch zębatkę główną (8) umieszczoną na osi (9). Z zębatką (8) połączona jest zębatka stanowiąca regulator obrotów. Na osi (9) osadzona jest tarcza (12) z bolcami (13), a poniżej na tulei (15) zamocowana jest nieruchoma krzywka (14) z wycięciem. Dźwignia siłownika (17) jednym swoim ramieniem zakończona jest mostkiem (18) obejmującym co najmniej jeden boliec (13) oraz rolką umieszczoną na stałe w wycięciach krzywki (14), a drugim ramieniem znajdującym się na zewnątrz ruchowego korpu-

su zabawki, połączona jest bezpośrednio lub pośrednio poprzez układ dźwigni z elementem (20) zabawki stanowiącym o jej funkcji. (3 zastrzeżenia)

**Dział B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

B03B

W. 57095

23. 02. 1977

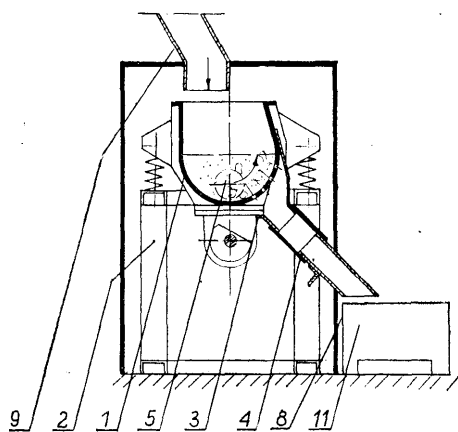
Krakowskie Zakłady Armatury, Kraków, Polska (Kazimierz Jarzmik, Andrzej Kopciński).

**Urządzenie wibracyjne
do oddzielania drobnych kawałków metali
od materiałów kruchych i sypkich**

Zbiornik (1) urządzenia wibracyjnego (2), ma w swojej dolnej części na całej długości i wysokości ograniczoną osią poziomą, korzystnie po jednej stronie osi pionowej, otwory tworzące sito (3) po którym umieszczona jest rynna zsykowa (4), a w przedniej ścianie zbiornika (1) powyżej dna jest spustowy otwór (5).

Urządzenie wibracyjne (2) posiada obudowę dźwiękochłonną (8), w której osadzony jest zasyp (9).

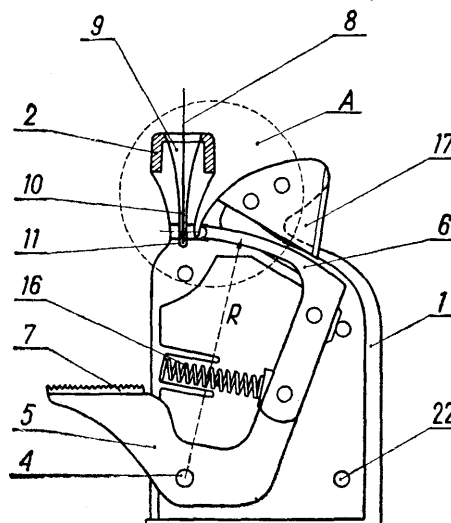
(1 zastrzeżenie)



przez które przechodzi szczelina służąca do przewlekania nitki za pomocą sierpowo ukształtowanej dźwigni (5). Dźwignia (5) osadzona jest kątowno uchylnie na trzpieniu (4), która z jednego końca jest zaopatrzona w sprężynę (16) i w pedał, zaś z drugiego końca w łukowo wyprofilowane ramię przewlekające (6), którym przewleka się nitkę przez ucho igły (8) po naciśnięciu pedału (7).

Profil poprzecznego przekroju zagłębienia (11) jest ukształtowany owalnie. W dolnym obrzeżu przewężenia jest wykonana szczelina, będąca przedłużeniem drogi szczeliny. Wolny koniec łukowo wyprofilowanego ramienia (6) posiada trapezowy lub półkolisty wykrój, górny rózek i dolny rózek.

Korpus (1) jest zaopatrzony w nożyk odcinający (17) służący do odcięcia nitki po jej nawleczeniu w igłę (8). (3 zastrzeżenia)



B05B

W. 56965

25. 01. 1977

Edmund Nosel, Gdynia, Polska; Zdzisław Anisowicz, Gdynia, Polska (Edmund Nosel).

Przyrząd do nawlekania nitki do igły

Przyrząd do nawlekania nitki do igły wg wzoru składa się z korpusu (1), w którym wykonany jest lejek (2) z lejkwatym wlotem (9), cylindrycznym kanałem (10) zakończonym u dołu zagłębieniem (11),

B21B

W. 57279

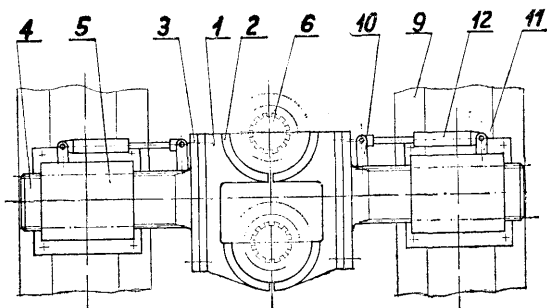
01. 04. 1977

Kombinat - Huta' im. Lenina, Kraków, Polska (Julian Konderak, Tadeusz Szczygieł, Stanisław Siudak).

**Urządzenie do podtrzymywania łączników walców,
zwłaszcza łączników walców blach**

Urządzenie według wzoru użytkowego ma wymienne szczęki (1) zaopatrzone w podwójne łoża (2) zamocowane do pionowych kołnierzy (3) pionowych pro-

wadnic (4). Przekrój pionowy każdego łoża (2) zbliżony jest do części okręgu o średnicy odpowiadającej średnicy łącznika (6) w miejscu jego podtrzymywania. Urządzenie mocowane jest do stojaka (9) klatki walcowniczej na wysokości łączników (6). Przeszczepianie szczęk (1) odbywa się przy pomocy znanych siłowników (12). (1 zastrzeżenie)



B23K

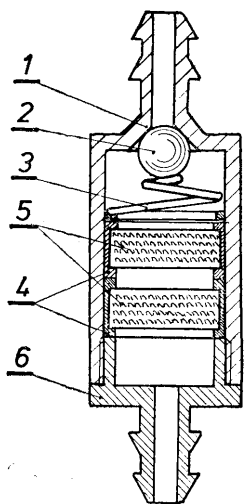
W. 57301

07. 04. 1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Krzysztof Miętus, Juliusz Sianos).

Urządzenie zabezpieczające przed powrotem płomienia od palnika spawalniczego do punktu poboru gazu

Urządzenie zabezpieczające przed powrotem płomienia z palnika spawalniczego do punktu poboru gazu składa się z korpusu, w którym znajduje się zawór zwrotny, a wewnątrz korpusu (1) znajdują się także dwa pakiety siatek składające się z obejm (4) i umieszczonych w nich siatek (5) korzystnie mosiężnych. (1 zastrzeżenie)



B23K

W. 57323

13. 04. 1977

Huta Batory, Chorzów, Polska (Marian Gonera, Jan Chmiel, Franciszek Koj).

Urządzenie do manipulowania częściami maszyn i narzędziami podlegającymi regeneracji przez napawanie

Urządzenie przeznaczone jest do ułatwienia manipulowania ciężkimi elementami maszyn i narzędzi regenerowanych przez napawanie.

Urządzenie według wzoru zapewnia odpowiednie usytuowanie tych elementów w czasie napawania za pomocą płyty stołu obrotowego (4) oraz samohamowanej przekładni ślimakowej (1), na której wale napędowo-nośnym zamocowana jest podstawa stołu obro-

towego (5) współpracująca z płytą stołu obrotowego (4), na której umocowane są elementy podlegające regeneracji.

Urządzenie ma szczególne zastosowanie do regeneracji kowadeł (13). (3 zastrzeżenia)

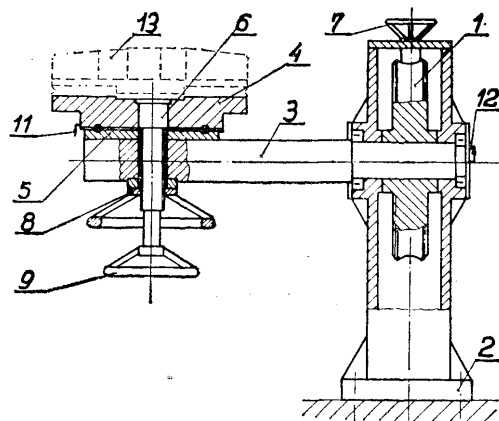


fig. 1.

B25B

W. 57291

05. 04. 1977

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Sanok, Polska (Jan Śmigiel).

Klucz do odkręcania nakrętek, zwłaszcza o dużych wymiarach

Klucz ma część chwytową (1) i część odkręcającą (2), która ma dwie płaszczyzny oporowe (3) i (4) pochyłone do siebie przez co uniemożliwia się wyslizgnięcie się części odkręcającej (2) z gniazda nakrętki. (1 zastrzeżenie)

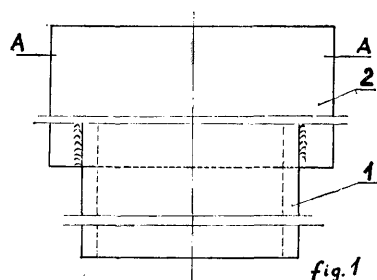


fig. 1

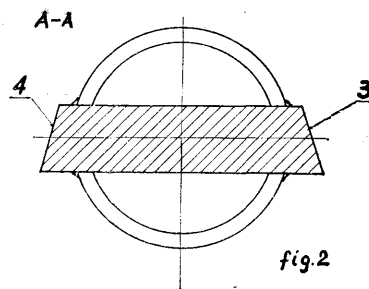


fig. 2

B27B
F16P

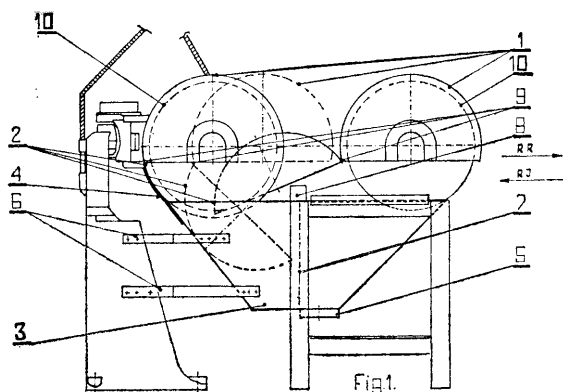
W. 57277

01. 04. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Andrzej Arentowski, Zbigniew Hoffman, Radosław Przywecki).

Zespół osłon ochronnych pilarki wysięgnikowej do drewna

Zespół osłon składa się z trzech współdziałających osłon: osłony górnej (1) brzeszczotu (10), odchylnej osłony (2) oraz wyciągowej, odpylającej osłony (3). Osłona (1) i osłona (2) mają kształt zbliżony do wycinka walca, a osłona (3), odpylająca ma kształt stożka ściętego, przy czym wewnętrzne płaszczyzny osłon są wyłożone materiałem dźwiękochłonnym. Osłona (3) podzielona jest na dwie komory; komorę połączoną z ssawą pyłów oraz komorę osłaniającą ruch odchylny osłony (2). (3 zastrzeżenia)



B29C

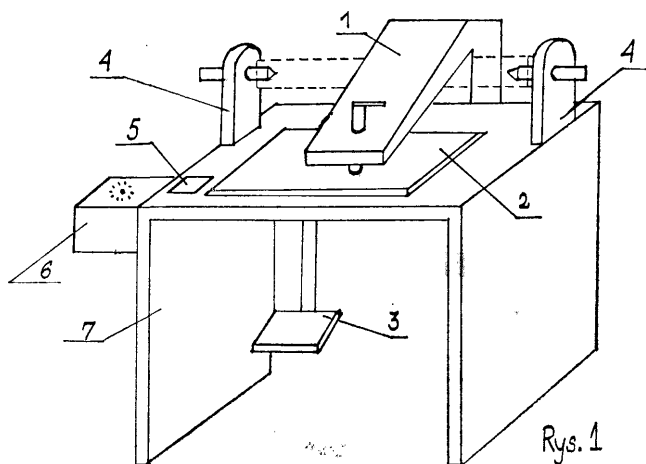
W. 55353

18. 03. 1976

Józef Wieloadek, Warszawa, Polska, Włodzimierz Krauze, Warszawa, Polska, Leszek Adolf, Warszawa, Polska (Józef Wieloadek, Włodzimierz Krauze).

Urządzenie do zgrzewania toreb polietylenowych do pipet inseminacyjnych

Urządzenie do zgrzewania toreb polietylenowych do pipet inseminacyjnych składa się z ramienia dociskającego elektrody (1), elektrody krytej teflonem (2), pedału dociskowego (3), wsporników do mocowania rolek (4), wyłącznika (5), żyroskopowego przełącznika czasowego prądu (6) oraz stołu roboczego (7). (1 zastrzeżenie)



B62B

W. 57312

09. 04. 1977

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Bogdan Strejczek, Janusz Hajda, Jerzy Guzek).

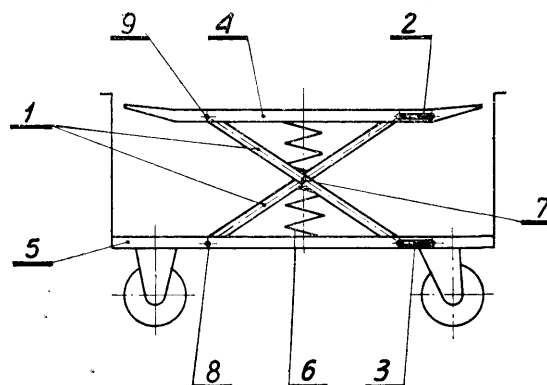
Wózek skrzyniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek skrzyniowy mający zastosowanie szczególnie w przemyśle włókienniczym do transportu surowców i półfabrykatów włókienniczych, a zwłaszcza nawojów i pustych cewek.

Wózek ma skrzynię zamocowaną do ramy (5) podwozia, do której są przytwierdzone oprawy z jezdnyimi kołami.

Wewnątrz skrzyni na dwóch zespołach dźwigni (1) usytuowanych w układzie nożycowym jest osadzone ruchome dno (4). Jedne końce dźwigni są połączone przegubowo z ramą (5) podwozia i szkieletem dna (4), zawierającymi prowadnice (2 i 3), w których są umieszczone drugie końce tych dźwigni.

Wózek jest zaopatrzony w kilka lub jedną sprężynę (6) ustalającą położenie dna w zależności od masy ładunku. (1 zastrzeżenie)



B64C

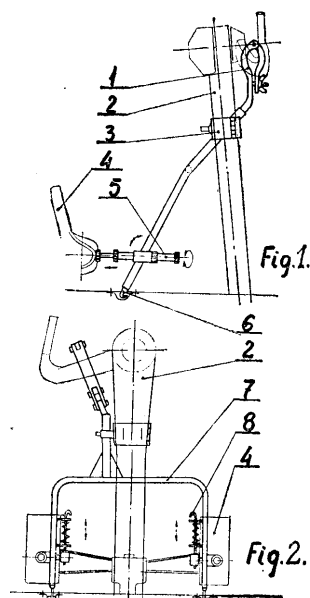
W. 57310

08. 04. 1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL —Mielec”, Mielec, Polska (Mieczysław Bagnik).

Urządzenie do blokowania sterownicy nożnej z wolantem sterownicy ręcznej

Urządzenie do blokowania sterownicy nożnej z wolantem sterownicy ręcznej, zwłaszcza w samolotach rolniczych, ma ramę (7) mocowaną zaczepem (6) w podłodze samolotu i obejmującą sterownicę nożną (4), która ma regulowaną blokadę (5) pedałów, blokową obrotowo sworzniami (8) w ramie (7). Do ramy (7) zamocowany jest drążek z uchwytem (3) na sterownicę (2). Na końcu drążka zamocowany jest uchwyt (1) wolantu, który unieruchamia jednocześnie lotki i stery poziome. (1 zastrzeżenie)



B64D

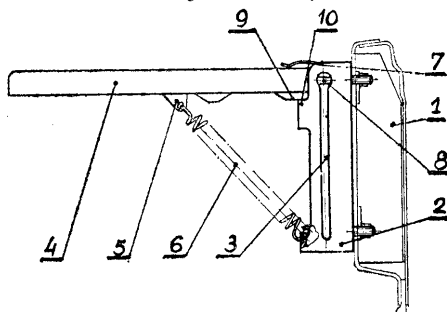
W. 57307

08. 04. 1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL –Mielec”, Mielec, Polska (Stanisław Ciepliński, Józef Taras).

Stolik nawigacyjny środków transportowych

Stolik nawigacyjny według wzoru, posiada płytę (4), która opiera się na wystęпах (10) wsporników (2), ściągana sprężyną (6), w stanie rozłożonym. W stanie złożonym płyta (4) kostkami (8) wchodzi w wyjęcia wspornika i ustawia się w pozycji pionowej zajmując w kabinie mało miejsca. (1 zastrzeżenie)



B64D

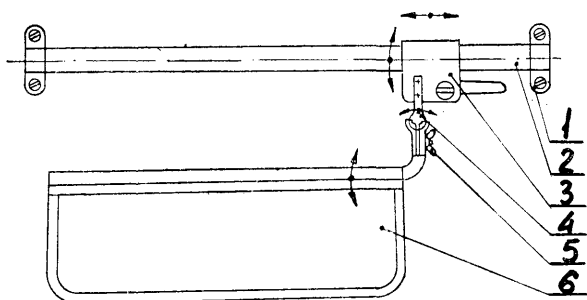
W. 57311

08. 04. 1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL –Mielec”, Mielec, Polska (Mieczysław Bągniuk).

Filtr przeciwsłoneczny

Filtr przeciwsłoneczny, zwłaszcza dla kabin samolotów rolniczych, charakteryzuje się tym, że posiada zespół przesuwny (3) z przegubem kulowym (4), który



może być ustawiany w dogodnym położeniu na drążku (2) zabudowanym wspornikami (1) do konstrukcji samolotu. (1 zastrzeżenie)

B65H

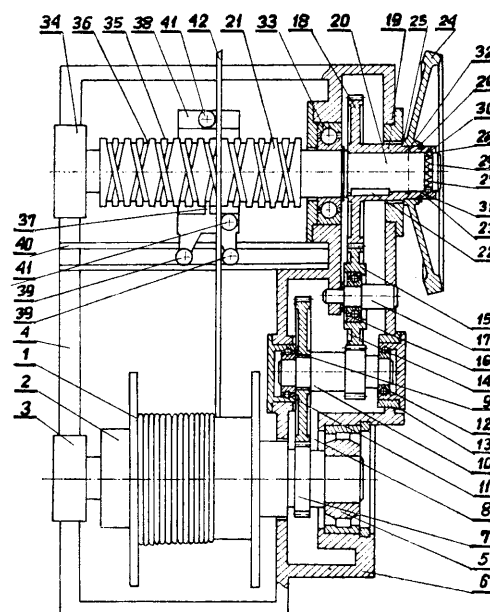
W. 57326

14. 04. 1977

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Jan Brzeski, Bohdan Sieniawski, Józef Ostrowski, Tomasz Leszczyński, Marek Kołodziejki, Mieczysław Wronowski, Leszek Sitkiewicz, Bogusław Zwoński).

Układacz liny

Układacz liny wciągarek zwłaszcza wciągarek trawowych ma na końcówce (20) wałka (21) osadzone koło zębate napędowe. Koło (18) napędowe zębate ma tuleję (19) i jest osadzone na końcówce (20) wału (21) poprzez wpust (22) i jest połączone na stałe z kołkiem (24) ręcznym.



Końcówka (20) wału (21) ma poprzeczny otwór (27) z umieszczonymi w nim kulkami (28) rozpartymi sprężyną (28), a na wewnętrznej powierzchni (31) otworu tulei (19) są dwa rowki (30) i (32), których rozstaw jest większy od szerokości koła (18) napędowego zębatego. (1 zastrzeżenie)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02C

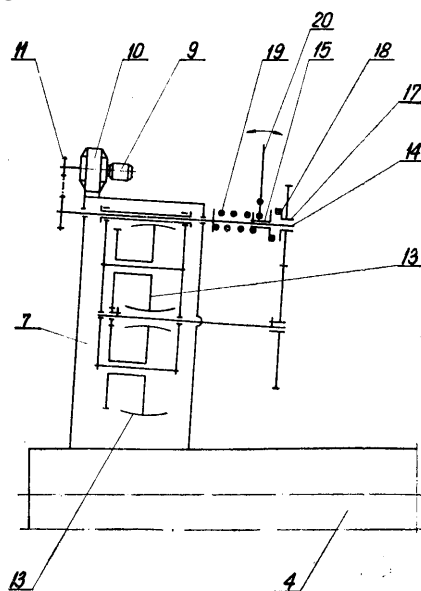
W. 57013

08. 02. 1977

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Ryszard Lech, Andrzej Czuk, Wacław Jasionowski).

Osadnik wielogabrytowy

Osadnik przeznaczony głównie dla cukrowni, do oczyszczania wód spławiakowych, stanowi duży, okrągły zbiornik ze stożkowym dnem, zaopatrzony w obrotowy krzyżowy zgarniacz (4), którego dłuższe ramię opiera się na posuwającym się przy pomocy własnego napędu wózku jezdny (7). Wózek jezdny (7) ma niezależne od siebie dwa równoległe układy napędowe, pracujące równocześnie w okresach przeciążenia, na przykład podczas rozruchu. W każdym układzie napędowym, pomiędzy kołami jezdny (13) a silnikiem (9) i stałe połączonym z nim przekładniami (10) i (11) wstawione jest jednokierunkowe sprzęgło kłowe (15) i (17). (2 zastrzeżenia)



C21B

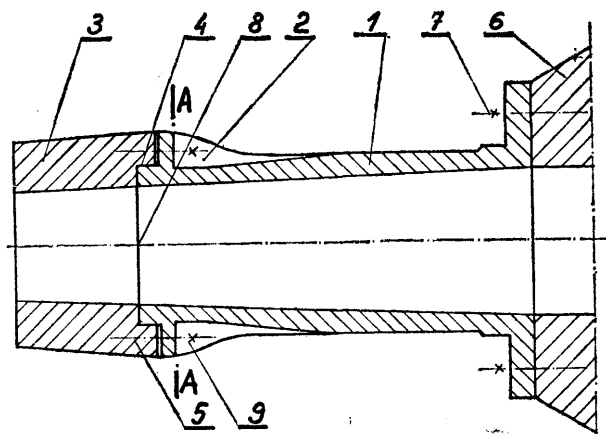
W. 57273

31. 03. 1977

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Edward Smoreńda, Roman Kądziała).

Końcówka zatykarki otworu spustowego, zwłaszcza wielkiego pieca

Końcówka zatykarki według wzoru użytkowego zbudowana jest z dwóch rozłącznie ze sobą połączonych części, z kołnierzowej tulei (1) zaopatrzonej w owalne wycięcia (2) i stożkowej tulei (3) zaopatrzonej w centrujące gniazdo (4) oraz łączące te części szpilkowe śruby (5). (1 zastrzeżenie)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E03C

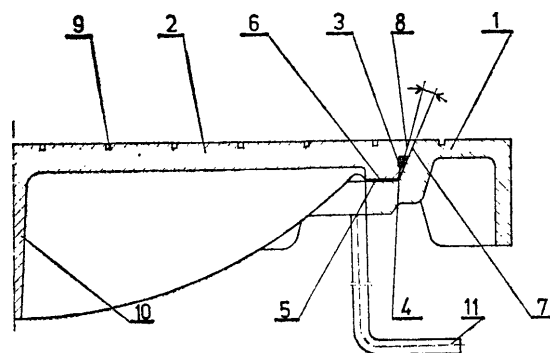
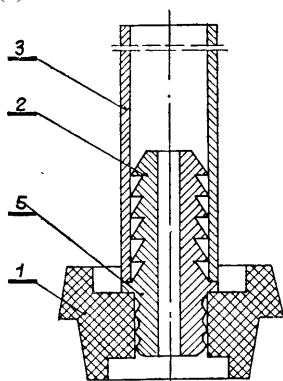
W. 57244

28. 03. 1977

Zdzisław Pastuszko, Józef Bolek, Kielce, Polska (Zdzisław Pastuszko, Józef Bolek).

Urządzenie do oczyszczania syfonu, odstoju i przewodu odpływowego w umywalce i zlewozmywaku

Urządzenie ma monolityczny korek gumowy (1) w kształcie dwóch stożków skierowanych do siebie podstawami. Jedna strona korka odpowiada wymiarem otworowi umywalki, zaś druga stronie otworowi zlewozmywaka. W otworze cylindrycznym korka umieszczony jest króciec (2), który pozwala na połączenie korka (1) z węzem (3). Króciec (1) jest wyjmowany i w zależności od potrzeby oczyszczenia umywalki lub zlewozmywaka umieszczamy z jednej lub z drugiej strony korka (1). (1 zastrzeżenie)

E04B
E04D

W. 57269

01. 04. 1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Krzysztof Olak, Krystyna Lachert, Jolanta Kraszpulska).

Prefabrykowane przekrycie dachowe

Prefabrykowane przekrycie dachowe do budowy wiat, garaży parkingowych, przystanków, stacji, paliw oraz obiektów o podobnym przeznaczeniu złożone jest z prefabrykowanych elementów w postaci słupa nośnego (3) oraz płyty dachowej (1), która na nim spoczywa i łączy się krawędziami zewnętrznymi z płytą dachową (2) posiadającą identyczny kształt jak płyta dachowa (1) odwrócony o 180°. (1 zastrzeżenie)

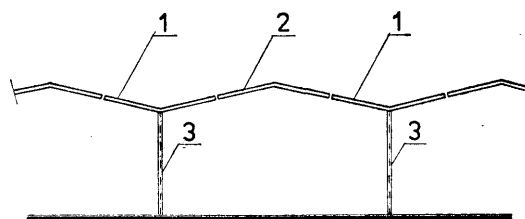


fig.1

E03F

W. 57306

05. 04. 1977

Odlewnia Żeliwa, Tułowice, Polska (Bogdan Iwanow, Mieczysław Herman).

Właz szczelny

Właz szczelny służy do zamykania kanałów kanalizacyjnych, umieszczonych zwłaszcza w halach produkcyjnych przemysłu spożywczego. Pokrywa (2) na powierzchni ma rowki (9) przeciwślizgowe. Boczna powierzchnia (8) jest odchylona od pionu i ma na obwodzie rowek (4), w którym jest zamocowane uszczelnienie (3). Gładka powierzchnia (7) korpusu (1) jest również odchylona od pionu. Kotwa (11) zabezpiecza korpus (1) przed wyrwaniem go z podłoża. Pokrywa (2) jest osadzona w korpusie (1) bez możliwości przesuwania się. (2 zastrzeżenia)

E04B

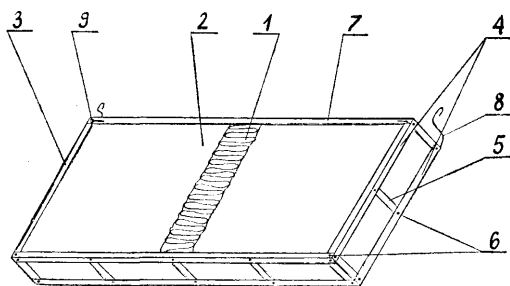
W. 57281

01. 04. 1977

Poznańskie Zakłady Wyrobów Korkowych, Poznań, Polska (Jerzy Borowiak, Edward Boniecki, Czesław Copija, Stefan Lewandowski, Krzysztof Rowiński, Czesław Truszczyński, Ołech Wałkowiak, Marian Zięta).

Pochłaniacz hałasu

Pochłaniacz hałasu wykonany jest z materiału dźwiękochłonnego (1) w postaci płyt z wełny szklanej lub mineralnej w osłonie powłokowej (2) z welonu szklanego, który umieszczony jest w obramowaniu (3) wykonanym z kątowników (4) połączonych ze sobą dystansowymi łącznikami (5) przy pomocy punktowych zgrzewów elektrycznych (6). Boki obramowania (3) po umieszczeniu w nim materiału dźwiękochłonnego (1) osłoniętego powłoką (2) łączone są dwoma kątownikami (7) przy użyciu uchwytów (8) służących do zawieszania pochłaniacza hałasu, dzięki czemu uzyskuje się zamknięcie obramowania (3) i pełne jego usztywnienie. (1 zastrzeżenie)



E04C

W. 57220

23. 03. 1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Tadeusz Solecki).

Konstrukcja płyty budowlanej

Konstrukcję płyty budowlanej stosowanej w fundamentach wag wagonowych stanowią dwa skrzydła żelbetowe (1 i 2) w kształcie zbliżonym do trójkąta.

Skrzydła (1 i 2) zamocowane są we wspornikach (3) fundamentów wag wagonowych (4) i łączą podtorze (5) fundamentów wag wagonowych (4) z podtorzem (6) na gruncie rodzimym. (1 zastrzeżenie)

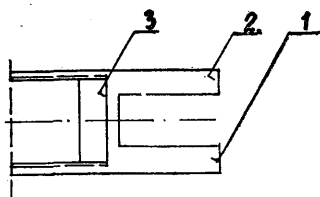
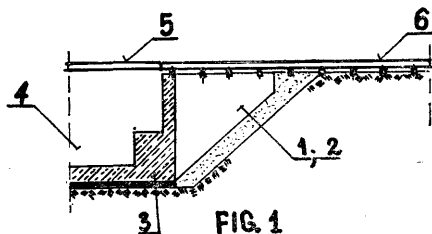


FIG. 2

E04G

W. 57274

31. 03. 1977

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Kazimierz Kraszewski, Franciszek Mrówka, Jan Sarnek, Zdzisław Zastawny, Stefan Dziedzic).

Rusztowanie do remontu kominów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rusztowanie do remontu kominów, zwłaszcza ścian wewnętrznych dużych stożkowych kominów przemysłowych.

Rusztowanie ma rozsuwny zabezpieczony barierami pomost (1) z pierścieniowym otworem (2) podwieszony do rozbieralnej trawersy (3) osadzonej na kominie, przy pomocy lin wyciągowych (4) połączonych z wciągarkami (5). Rusztowanie ma zabezpieczające liny (6), połączone przesuwnie z pomostem (1) znanymi zaciskami (7).

Swobodny koniec liny zabezpieczającej (6) przechodzący przez otwór (8) rozsuwnego pomostu (1) tworzy pętlę (9). (1 zastrzeżenie)

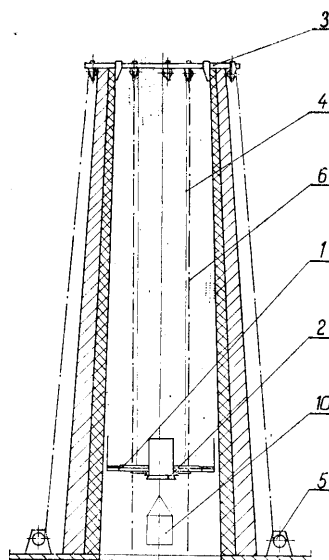


fig. 1

E21D

W. 57314

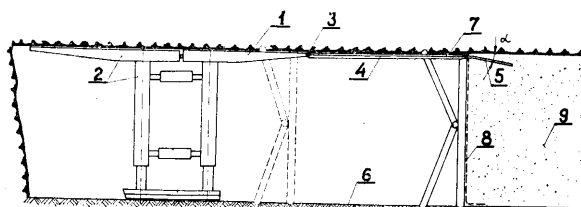
09. 04. 1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Tadeusz Boroń, Tadeusz Kostyk, Eugeniusz Sakwerda, Józef Skórka).

Wysięgnik stropnicy zabezpieczający strop wyrobiska przed spadaniem skał w przestrzeni pomiędzy górnica obudową zmechanizowaną a tamą podszkawką

Wysięgnik (4) jest połączony z jednej strony za pomocą przegubu (3) ze stropnicą (1) zmechanizowaną obudowy górniczej (2), a z drugiej umieszczony w przestrzeni podszkawkowej (9).

Znajdująca się w przestrzeni podszkawkowej (9) końcówka (5) wysięgnika (4) jest wygięta w kierunku spągu (6) pod kątem (a) wynoszącym od 6° do 18°, najkorzystniej 12° w stosunku do stropu (7). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F16T

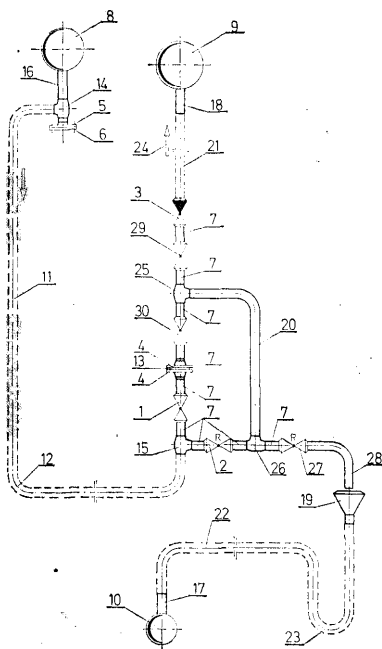
W. 57304

07. 04. 1977

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-projekt”, Gliwice, Polska (Józef Zuwała, Bronisław Spadek, Henryk Ołewiński).

Zestaw elementów do nieprzerwanego odwodnienia rurociągów parowych

Zestaw elementów do nieprzerwanego odwodnienia rurociągu parowego według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że do odwadnianego rurociągu (8) w dolnym jego punkcie jest zamocowany króciec (16) z trójnikiem (14) zakończonym kołnierzem z szyjką (5) i kołnierzem zaślepiającym (8), przy czym do trójnika (14) jest podłączona wymienna odwadniająca rura (11) połączona z trójnikiem (15), który poprzez wyrównawcze odcinki (7) jest połączony, licząc kierunek pionowy przepływu kondensatu, z zaporowym zaworem (1) kabłąkowym prostym i dalej przez wyrównawczy odcinek (7) oraz kołnierz (4) z szyjką, kryzę (13) i drugi kołnierz (4) z szyjką, przez odcinek wyrównawczy (7), z centralnym trójnikiem (25) oraz przez wyrównawczy odcinek (7), zaporowy zawór (29), wyrównawczy odcinek (7) i zwrotny zawór (3) pokrywowy prosty z końcówką (18) do spawania, z wymiennym odcinkiem rury (21) kondensatu i z rurociągiem (9) pary o niższym ciśnieniu. Do trójnika (15) jest podłączony zaporowy regulowany prosty zawór (2) z dwu stron zaopatrzonego w wyrównawcze odcinki (7) i połączony z wylotowym trójnikiem (26) połączonym bocznikową rurą (20) z centralnym trójnikiem (25). Wylot wylotowego trójnika (26) poprzez zaporowy regulowany prosty zawór (27) połączony jest z wylotowym króćcem (28) usytuowanym nad spustowym lejkiem (19), który poprzez syfon (23) jest połączony wymienną odpływową rurą (22) z grawitacyjnym rurociągiem kondensatu (10). (1 zastrzeżenie)



F21L

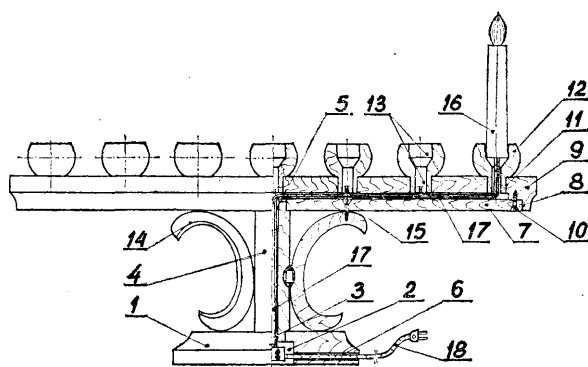
W. 57324

13. 04. 1977

Spółdzielnia Inwalidów „Millenium”, Łódź, Polska (Maciej Horodyski, Józef Malinowski).

Świecznik

Świecznik z elektrycznymi lampkami imitującymi świece stanowi prostokątna podstawa (1) z wykonanym w spodzie wydrążeniem (2) z przelotowym otworem (3), natomiast w jednym krótszym boku podstawy (1) jest wykonany kanał (6) połączony z przestrzenią wydrążenia (2), do podstawy zaś jest przytwierdzony pionowy słupek (4) z przelotowym wydrążeniem (5), natomiast do pionowego słupka (4) są przytwierdzone dwie prostokątne połączone ze sobą listwy (7) i (9). Listwa (7) jest umieszczona w wydrążeniu (8) listwy (9) tak, że górna powierzchnia listwy (7) nie styka się z dolną powierzchnią listwy (9), ponadto w listwie (9) są wykonane w jednakowych odstępach otwory (11), w których są zamocowane obsady (12) w kształcie ściętej od góry kuli z dwustopniowymi przelotowymi wydrążeniami (13). (1 zastrzeżenie)



F21V

W. 57328

15. 04. 1977

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „Polam-Wilkasy”, Wilkasy k/Giżycka, Polska (Henryk Szarej ko, Jerzy Jodko).

Urządzenie do montażu siatki ochronnej z ramką opraw oświetleniowych

Urządzenie do montażu siatki ochronnej z ramką opraw oświetleniowych posiada dwa zespoły robocze (13) osadzone przesuwnie na osi (5). Zespoły robocze (13) zawierają szczęki ustalająco-podporowe (8) oraz szczęki krepujące (9) osadzone na nagwintowanych końcach tulei (6). Jeden koniec tulei (6) jest nagwintowany w pierwszym etapie samocentrowanie się zespołów roboczych (13) w stosunku do montowanego wyrobu, a następnie zakrepowanie ramion siatki.

Ruch roboczy urządzenia nadawany jest przez siłowniki pneumatyczne (12) za pośrednictwem dźwigni (11). Zadziałanie siłowników (12) powoduje wychylenie dźwigni (11) oraz obrót osi (5), której rolę spełnia wałek wielowypustowy. Obracająca się oś (5) powoduje obrót tulei (6) oraz zbliżenie się do siebie szczęk ustalająco-podporowych (8) i szczęk krepujących (9), co powoduje w pierwszym etapie samocentrowanie się zespołów roboczych (13) w stosunku do montowanego wyrobu, a następnie zakrepowanie ramion siatki.

(2 zastrzeżenia)

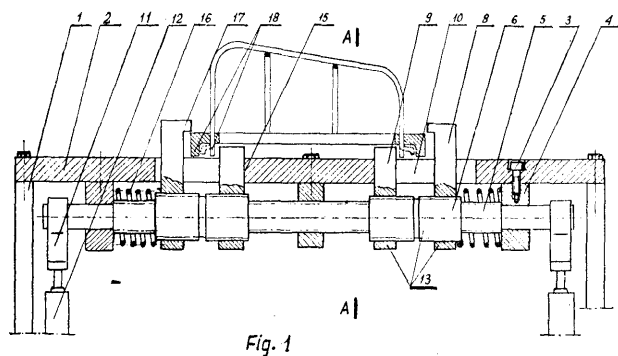


Fig. 1

kładnię silnikiem elektrycznym znajduje się czop zabierający (2), który obracając się wraz z tarczą powoduje ruch obrotowy trzonu. Element blokujący (3) po wyłączeniu silnika przez krzywkę (4) i wyłącznik krańcowy (5), wchodzi wypukłą częścią w odpowiednie wybranie w pierścieniu podziałowym (1) zabezpieczając trzon przed obrotem pod wpływem sił zewnętrznych. (2 zastrzeżenia)

F25D

W. 57280

31. 03. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska, (Andrzej Wesołowski, Feliks Dworski).

Urządzenie do zanurzeniowego chłodzenia płynów

Urządzenie składające się z mieszadła napędzanego przez silnik elektryczny, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że węzownicowy element chłodzący (1) tworzy jedną całość z mieszadłem (2) lub jest ukształtowany stożkowo, a poszczególne spirale węzownicy mają różne średnice i stanowią kierownice rozprowadzające ochłodzoną ciecz na boki. Urządzenie znajduje zastosowanie do chłodzenia cieczy, zwłaszcza mleka w pojemnikach otwartych. (1 zastrzeżenie)

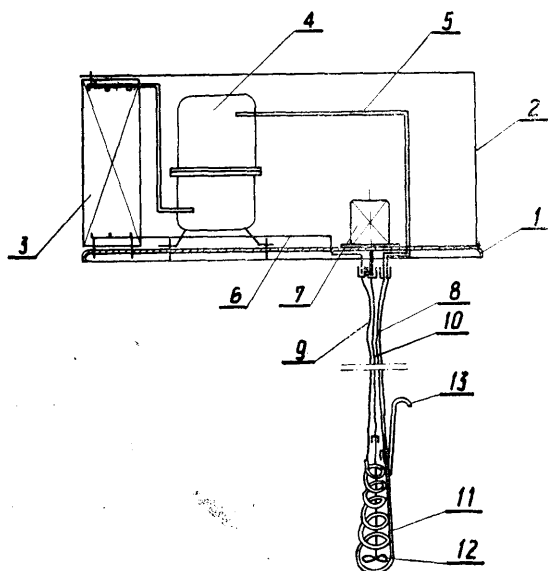
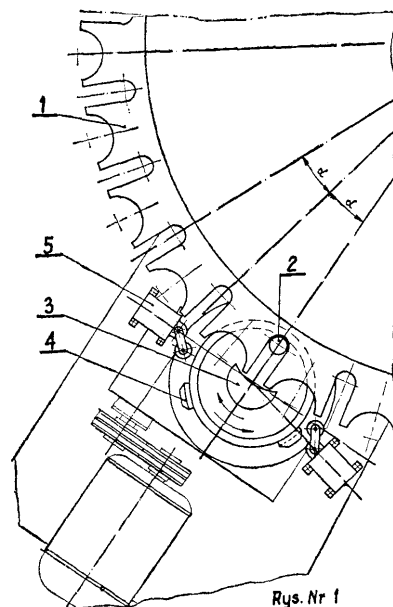


Fig. 1



Rys. Nr 1

F27B

W. 57317

12. 04. 1977

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego, „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelny, Henryk Romańczyk).

Piec do spalania siarki

Piec do spalania siarki według wzoru użytkowego z wlotami powietrza (4), w których umieszczone są osiowo palniki siarki (5), posiada kierownice powietrza (6) zabudowane w otworach wlotu powietrza (4). Kierownice (6) wykonane są w formie pierścienia (7), wewnątrz którego zamocowane są promieniowo łopatki kierujące (8), nachylone w stosunku do płaszczyzny wlotu pod kątem, powodując zawirowanie powietrza w komorze spalania (2). (1 zastrzeżenie)

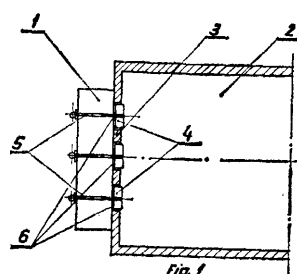


Fig. 1

F27B

W. 57298

06. 04. 1977

Huta im. Gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Henryk Krawczyk, Antoni Haduch, Ewald Skrabania, Józef Respondek, Tadeusz Jurasik).

Napęd trzonu obrotowego pieca grzewczego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektryczno-mechaniczny napęd trzonu pieca grzewczego z trzonem obrotowym. Na tarczy napędzanej przez prze-

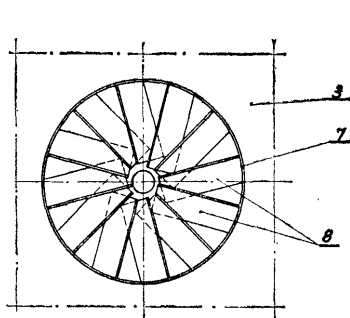


Fig. 2

F27D

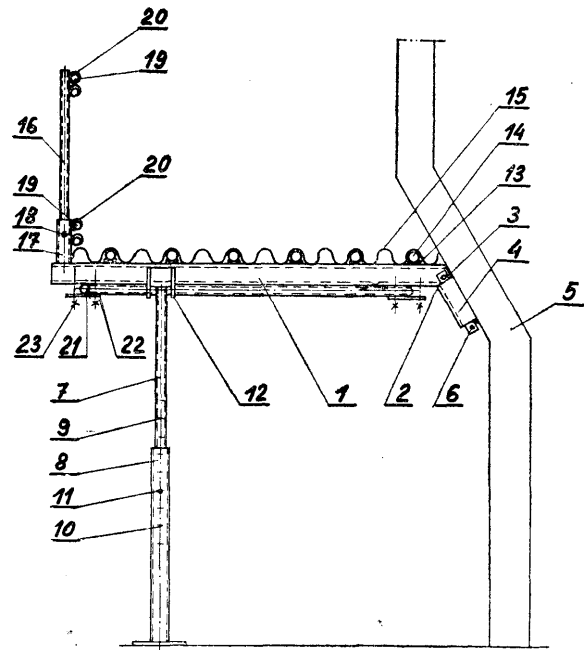
W. 57320

12. 04. 1977

Kombinat Huta im. Lenina (Jerzy Klewar, Daniel Kowalski, Wacław Gubay).

Rusztowanie, zwłaszcza do remontu pieca martenowskiego

Rusztowanie według wzoru użytkowego ma pomost (1) zaopatrzony w ograniczniki (13) i gniazda (17) oraz kotwy (2) osadzone w zaczepach (4) przytwierdzonych do konstrukcji (5) pieca martenowskiego, a także teleskopowy układ rur (7) i (8). Gniazda (17) i pionowe rury (16) mają przytwierdzone nierozłączne tuleje (2), w których są osadzone przesuwne poziome rury (19).



Rozwiązanie według wzoru użytkowego umożliwia kilkukrotne użycie elementów rusztowania.
(1 zastrzeżenie)

Dział C FIZYKA

G01B

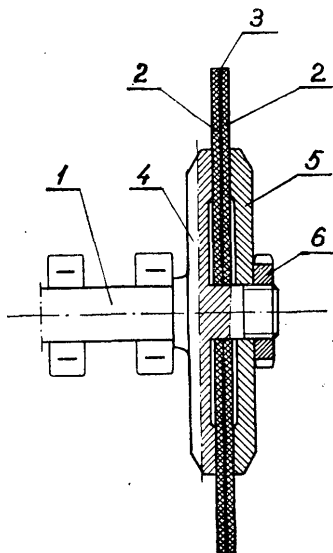
W. 57276

01. 04. 1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Dzida, Maciej Sobieszczański, Tadeusz Wojciechowski, Marcei Lason).

Tarcza przerywająca strumień świetlny przeznaczona szczególnie do fotoelektrycznych przetworników kątownego położenia wałów

Tarcza przerywająca strumień świetlny przeznaczona szczególnie do fotoelektrycznych przetworników kątownego położenia wałów składa się z trzech warstw - dwóch zewnętrznych warstw (2) z materiału przezroczystego oraz warstwy wewnętrznej (3) będącej błoną światłoczułą. Na błonie światłoczułej naniesiony jest wzór w postaci: prążków czarnych i przezroczystych oraz co najmniej jednego okręgu.



Warstwy (2) i (3) tarczy są ściskane przez nakrętkę (6) między czołową powierzchnią kołnierza (4) wałka (1) i powierzchnią tarczy dociskowej (5). Błona światłoczuła (3) ma otwór wewnętrzny o średnicy większej niż średnica wałka (1).
(1 zastrzeżenie)

G01B

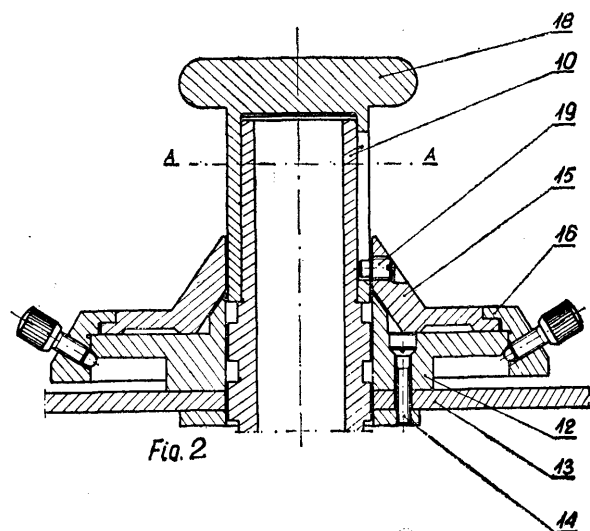
W. 57300

08. 04. 1977

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Ursus, Polska (Zdzisław Bańka, Tadeusz Chyżewski, Wojciech Kwiatkowski, Lech Lehr, Edward Rzepiejewski).

Przyrząd do sprawdzania prawidłowości zarysu boku zęba, zwłaszcza kół zębatach

Przyrząd do sprawdzania prawidłowości zarysu boku zęba, zwłaszcza kół zębatach ma zamontowaną na wałku wyłącznika krzywek (10) przystawkę umożli-



wiającą odczytanie kąta odtaczania koła zębatego w dowolnym punkcie pomiaru. Przystawkę tworzy wspornik (12), na którym umieszczona jest tarcza kątowna (15) z naniesioną podziałką co 1° w zakresie $0 \pm 50^\circ$. Wspornik (12) przymocowany jest do płyty (13) przyrządu przy pomocy wkrętów (14), a tarcza kątowna (15) powiązana jest ze wspornikiem (12) poprzez pierścień z noniuszem (16). (2 zastrzeżenia)

G01B

W. 57315

09. 04. 1977

Główny Instytut Górnicstwa, Katowice, Polska (Edward Hryniuk, Grzegorz Dziewierski, Tadeusz Kostyk, Władysław Stec, Karol Trutwin).

Urządzenie do pomiaru przemieszczeń, zwłaszcza elementów zbrojenia i obudowy szybowej

Urządzenie według wzoru ma elektryczny miernik (1) umieszczony w uszczelnionym tworzywie (2) pojemniku (3) połączonym za pomocą uchwyty (3) z obserwowanym elementem (5).

Na obrotowej osi (6) miernika (1) jest osadzony pomiarowy krążek (7) z ciągnem (8) obciążonym ciężarkiem (9) lub sprężyną. Drugi, nieobciążony koniec cięgna (8) jest zaczepiony w punkcie odniesienia (10) lub (11). Każda zmiana odległości pomiędzy punktami odniesienia, a badanym elementem powoduje zmianę oporności miernika (1), stanowiącą wartość przemieszczenia poziomego lub pionowego. (1 zastrzeżenie)

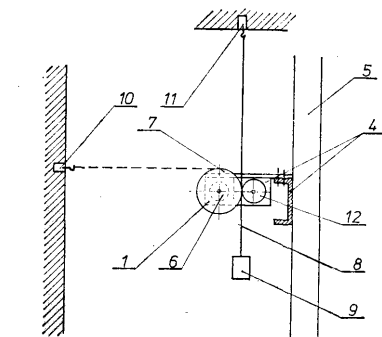


Fig. 1

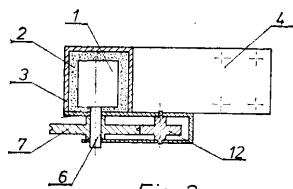


Fig. 2

G01M

W. 57092

24. 02. 1977

Fabryka Samochodów Osobowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Felix Łaniewski, Dorota Chaber).

Urządzenie do badań amortyzatorów, w szczególności amortyzatorów pojazdów mechanicznych

W urządzeniu według wzoru na wale napędowym (1) osadzona jest tarcza (2) z trzpieniem (3) zamocowanym mimośrodowo na tarczy (2), na którym osadzone jest łożysko kulkowe (4).

Trzpień (3) z łożyskiem (4) znajdują się w poziomym podłużnym otworze (5) suwaka (6) osadzonego suwliwie na prowadnicach pionowych (7). Suwak (6) połączony jest z dolnym końcem badanego amortyzatora (8) poprzez wspornik (9) o regulowanej wysokości. Górny koniec amortyzatora (8) połączony jest poprzez dźwignię (10) z wałkiem skrętnym (11). Wychy-

lenie wałka skrętnego (11) rejestrowane jest na wykresie przy pomocy układów pomiarowych mechanicznych lub elektronicznych w funkcji przesunięcia lub prędkości. (1 zastrzeżenie)

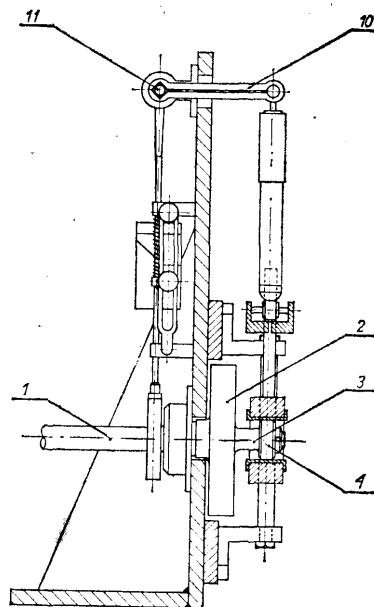
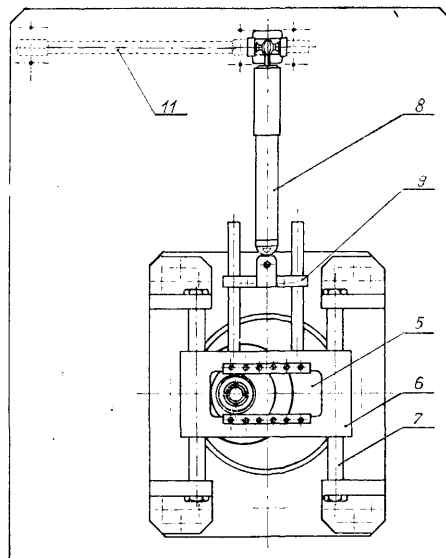


Figura 2

G01N

W. 56935

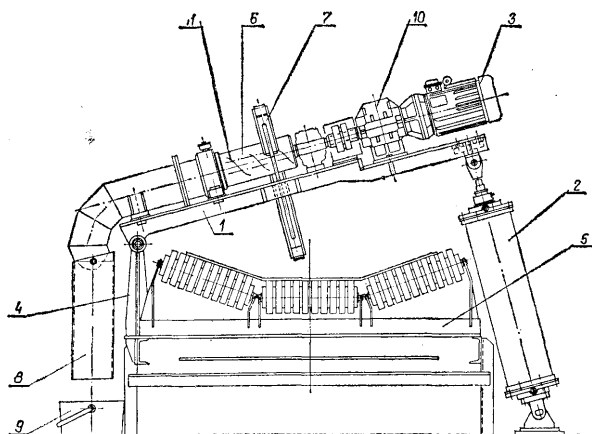
21. 01. 1977

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „BIPROSTAL”, Kraków Polska (Józef Jordan, Wiktor Murzykowski).

Urządzenie wiatraczkowe do ciągłego pobierania prób skruszonych materiałów

Urządzenie wiatraczkowe do pobierania prób skruszonych materiałów z przenośników taśmowych, składa się z ramy (1), do której przymocowane są: rura zbiorcza (6) z umieszczoną wewnątrz niej ślimacznica i przymocowanymi do niej czepakami (7), zsyp (8) oraz napęd (3) rury zbiorczej, z pojemnika (9), cylindra pneumatycznego (2) i wspornika (4), przy czym rama (1) jest połączona przegubowo z tłoczyskiem cylindra pneumatycznego (2), a drugi koniec ramy zamocowany jest również przegubowo na wsporniku (4) przenośnika (5). Ślimacznica (11) umieszczona wewnątrz rury zbiorczej (6) jest nieruchoma.

Przesuwanie materiału w kierunku zsypu następuje na skutek napędzania rury zbiorczej (6) silnikiem (3). (1 zastrzeżenie)



G05K

W. 57172

28. 07. 1976

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”,

Zakład Urządzeń Przemysłowych, Kraków, Polska
(Henryk Barciewicz, Wiesław Żurek, Jan Machno).

Kaseta zbiorcza z płytą montażową
dla modułowych systemów budowy
aparatury elektronicznej

Kaseta według wzoru użytkowego jest stosowana do podłączania modułów z kasetą zbiorczą, w celu zwiększenia pewności współdziałania obu części złącz

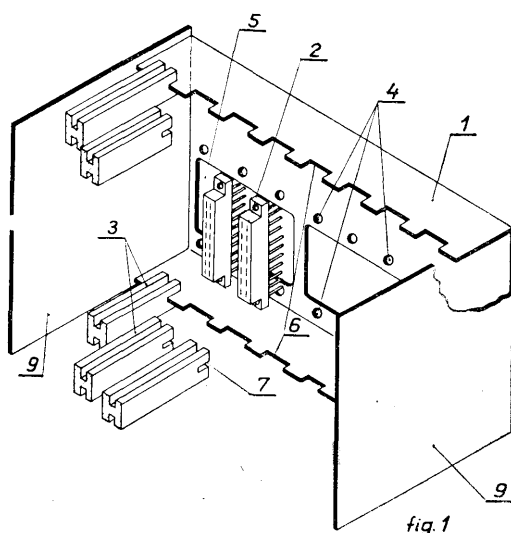


fig. 1

wielokontaktowych. Kaseta ta posiada płytę montażową (1) mającą w przekroju poprzecznym kształt wysokiego ceownika, w której znajdują się wycięcia (6)

otwory bazowe (4) i otwory gniazdowe (5) oraz posiada na obu końcach prostopadłe odgięcia (9) tworzące boki tej kasety zbiorczej. (2 zastrzeżenia)

G11B
G06K

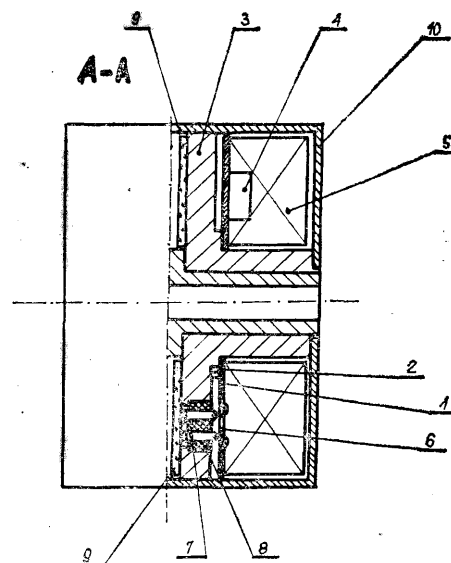
W. 57275

01. 04. 1977

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska
(Jan Reluga, Mirosław Roth, Ireneusz Sieroń, Jan Wrona).

Konstrukcja zespołu elektronicznych układów odczytu w optycznym przetworniku analogowo-cyfrowym

Konstrukcja zespołu elektronicznych układów odczytu w potocznym przetworniku analogowo-cyfrowym służącym do odczytu wielkości kątowych, przy czym wszystkie układy odczytu oraz układy kompensujące i stabilizujące znajdują się wewnątrz obudowy przetwornika, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że układy te są umieszczone na prostokątnych płytkach (5) z obwodem drukowanym tworząc pakiety elektroniczne, które są zaopatrzone w część wtykową rozłącznego złącza, którego gniazdo (4) jest umieszczone na płycie połączeń (1) z obwodem dru-



kowanym dwustronnie lub wielowarstwowo. Wszystkie płytki (5) z układami elektronicznymi zajmują pozycję prostopadłą do płyty połączeń (1) i umieszczone są w pobliżu odpowiednich fotoelementów (7). Ponadto w płycie połączeń (1) są wykonane otwory (6) przeznaczane do montowania fotoelementów (7) umocowanych w korpusie (3) przetwornika za pomocą tulejek (8) z tworzywa sprężystego. (2 zastrzeżenia)

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01H
H05K

W. 57322

13. 04. 1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Henryk Kopeć).

Kaptur osłonowy wyłącznika kopalnianego

Kaptur osłonowy według wzoru służy do zabezpieczania kopalnianego wyłącznika sekcyjnego, ognioszczelnego i skrobziepicznego przed przypadkowym włączeniem w stan napięcia. Kaptur składa się z bla-

szanej osłony (1) w kształcie szuflki, mającej we wgłębieniu w części górnej korytkowy wieszak (2), służący do zawieszenia kaptura na dźwigni przełącznika wyłącznika, oraz w części dolnej przymocowaną równoległą do dna osłony (1) płytkę (3) z wycięciem (4) przeznaczonym do umieszczenia w nim osi dźwigni przełącznika i śruby blokującej otwarcie pokrywy wyłącznika.

Jego ukształtowanie pozwala na bezpieczną pracę na odbiornikach czasowo wyłączonych z ruchu, a zasilanych z wyłącznika kopalnianego. (1 zastrzeżenie)

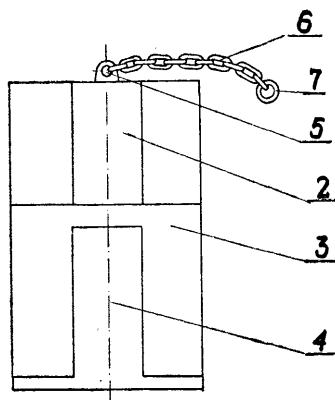


Fig. 1

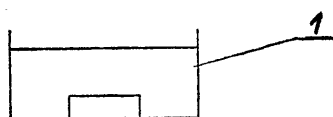


Fig. 2

Zacisk elektryczny

Zacisk elektryczny składa się z izolacyjnej tulejki (1), wewnątrz której umocowana jest metalowa złączka (2), która osiowo łączy dwie metalowe sprężyste złączki (3, 4). Każda sprężysta złączka (3, 4) ma nałożony przesuwany izolacyjny przycisk (5, 6) o ograniczonym skoku przesuwu wraz ze sprężyną (7, 8). Nacisk na sprężystą złączkę (3, 4), która ściska żyłę przewodu jest wywierany przez sprężynę (7, 8) za pośrednictwem przycisku (5, 6).

Włożenie bądź wyciągnięcie przewodu z otworu sprężystej złączki (3, 4) może nastąpić po naciśnięciu izolacyjnego przycisku (5, 6). (3 zastrzeżenia)

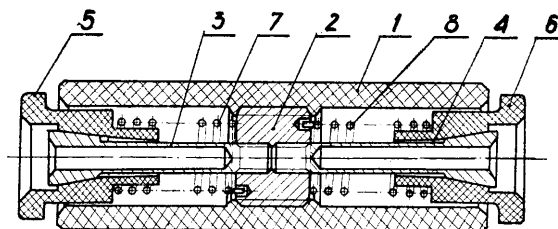


Fig. 1

H01M

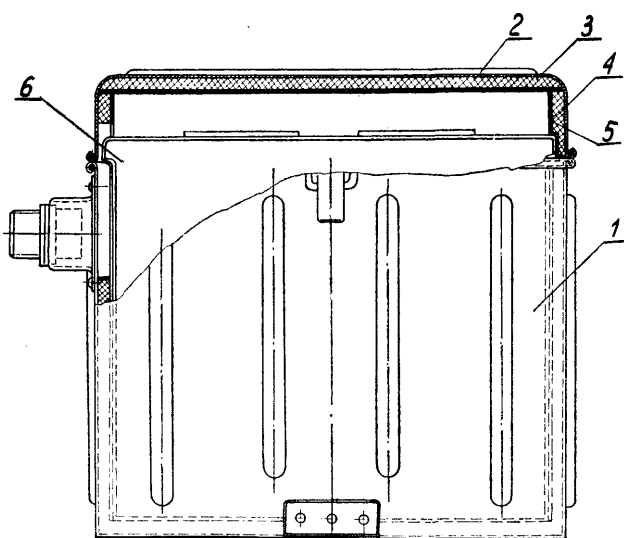
W. 57309

08. 04. 1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”,
Mielec, Polska (Hieronim Kędzior, Tadeusz Buliński).

Pojemnik akumulatora

Pojemnik akumulatora środków transportu, zwłaszcza lotniczego posiada ścianki wewnętrzne wyłożone warstwą tworzywa sztucznego (3) pokrytego warstwą tkaniny szklanej (4) z żywicą epoksydową (5). (1 zastrzeżenie)



H01R

W. 57282

01. 04. 1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Władysław Winnicki, Walenty Frydel).

H04M

W. 57308

08. 04. 1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”,
Mielec, Polska (Wojciech Kruk, Hieronim Kędzior).

Telefon dyspozytorski

Telefon dyspozytorski według wzoru znajduje zastosowanie zwłaszcza w dyspozytorniach kolei linowych. Wykorzystuje on znany układ telefonu.

Posiada on w miejscu tarczy wybierakowej tarczę (2) z przyciskami-klawiszami (3, 4) sprzężone są z mikrowyłącznikami (5) zabudowanymi na wsporniku (8). Klawisze (3, 4) podtrzymywane są sprężynkami (7). (1 zastrzeżenie)

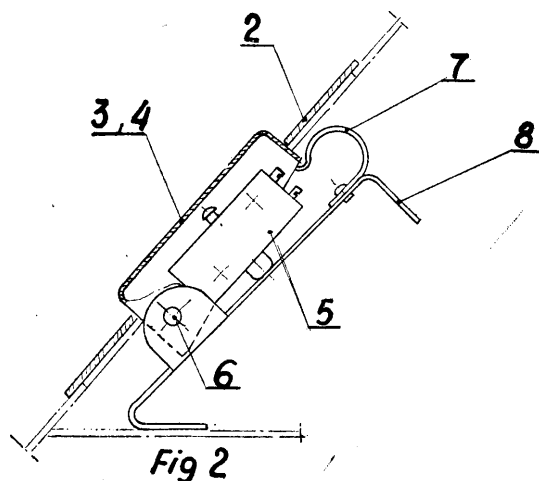


Fig. 2

H05K

W. 57272

31. 03. 1977

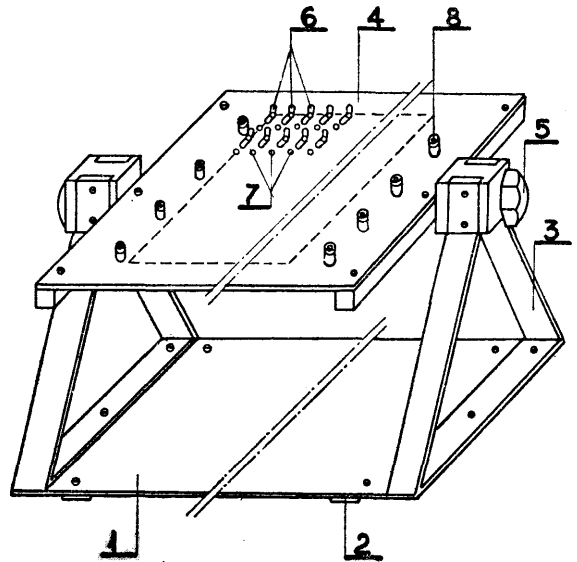
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jacek Teichen).

Pulpit do montażu układów elektronicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pulpit do próbnego montażu układów elektronicznych przeznaczony do wykorzystania w laboratoriach konstrukcyjnych.

Pulpit do montażu układów elektronicznych według wzoru użytkowego ma przechylną izolacyjną płytę (4) osadzoną na stojakach (3), zaopatrzoną w końcówki lutownicze (6) i przelotowe otwory (7). Wzdłuż bocznych obrysów izolacyjnej płyty (4) są gniazda zaciskowe (8). Stojaki (3) mają przeciwciężarową płytę (1).

2 zastrzeżenia



Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych
w BUP nr 2/1978 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	Int Cl. ²	Strona
1	2	3	1	2	3
181890	C07C	34	190892	G06F	81
1851, 76	B65G	27	190911	F15B	57
185188	G01T	79	190912	G01B	68
185517	C25C	46	190914	B26B	19
187409	C07C	35	190926	E04H	51
188032	C07C	35	190931	B26B	19
188451	A23F	4	190933	B25G	18
188482	F01K	55	190934	G11C	84
188654 T	G08G	83	190940	G01F	70
188826	A42B	7	190941	B26B	19
189437	A01N	2	190942	C01B	31
189611	B02C	10	190943	G01K	72
189612	B02C	11	190952	A01N	3
189619	A23G	4	190965	G01B	68
189681	A23N	5	190976	G01P	77
189682	A23N	5	190978	G01R	77
189683	A23N	6	190980	F16C	58
189684	A23N	6	190984	B65G	27
189685	A23N	6	190990	H05B	91
189690	H02P	88	190991	B01D	10
189724	C23C	44	190992	G01J	71
189760	C23B	44	190995	F16D	59
189783	B04C	12	190996	H01G	85
189797	B04C	12	190999	B23K	16
189798	B03C	11	191001	E21B	51
190009	B32B	22	191007	B23D	14
190047	C23B	44	191008	B65G	28
190066	B04C	12	191009	E01B	46
190073	A23K	5	191010	E21C	52
190087	C13D	43	191011	B21D	13
190098	A01G	2	191012	G11B	84
190105	B29D	20	191013	G04B	80
190117	C23B	44	191014	H02G	86
190165	C23C	45	191015	H02P	88
190272	C14C	43	191026	H04M	90
190296	C23C	45	191030	G60P	22
190364	A23L	5	191036	F04B	56
190446	B31B	22	191040	H04M	91
190469	B03B	11	191042	H03G	90
190515	A01N	3	191043	B23B	14
190629	C07D	37	191048	E04B	49
190644	C07C	35	191052	C07C	36
190672	E04G	51	191053	H01H	86
190699	C07C	36	191054	B23D	15
190760	C07C	36	191055	B65G	28
190771	C07C	36	191057	E21F	54
190826 T	C07C	27	191064	G01C	69
190833 T	C07D	38	191071	B65G	28
190881	B65G	27	191079	C07F	41
190889	B65D	26	191080	H02H	87

1	2	3
191081	B63B	24
191082	B65H	30
191085	G04C	80
191086	G05D	81
191087	E04G	51
191088	E01D	47
191092	H03F	89
191098	B25B	18
191101	G01N	74
191103	A01B	1
191104	C06G	82
191106	C07D	38
191115	G01N	74
191124	F16L	62
191127	A61B	7
191129	B30B	21
191134	C08G	42
191137	E02B	48
191139	F21V	64
191142	B01F	10
191144	E01B	47
191147	C02C	32
191148	C06B	34
191149	A61M	8
191155	B65G	28
191163	F03G	55
191172	B24B	17
191175	G08G	84
191177	A47C	7
191178	B66C	30
191179	F25B	65
191185	B21D	13
191194	G01F	70
191198	F15B	57
191199	F16K	62
191202	D01D	46
191206	B23K	16
191207	H02G	87
191229	B22C	14
191231	F16B	57
191232	H02G	87
191241	E04C	50
191987	F16B	57
192011	F16B	58
193794 T	G01M	73
193809	C07D	38
193956	C07D	39
194282 T	G01N	75
194588	C23F	45
194800	F16L	63
195586 T	F16L	63
195689 T	A61B	8
195716	E02F	48
195, 761 T	E21B	52
195771 T	C07C	36
195831 T	C07C	36
195900 T	C07D	39
195901 T	C07D	40
195934 T	C07C	36
196000 T	G04C	80
196012	B65G	29
196025	F25C	65
196051 T	A23B	4
196067 T	C09B	42
196074 T	C02B	32

1	2	3
196147 T	G01F	70
196151 T	G03D	79
196154 T	G05D	81
196161 T	G01L	72
196165 T	G01N	75
196183 T	G01B	68
196226	G01N	75
196235 T	C02C	32
196239 T	B28B	20
196241 T	C10L	42
196290 T	F17C	63
196316 T	B65G	29
196318 T	C04B	34
196333 T	C04B	34
196335 T	F16D	59
196342 T	A63B	59
196346 T	G01M	9
196351	G01N	73
196375 T	G01R	76
196378 T	G01P	77
196386 T	G01R	78
196387 T	B65D	26
196388 T	B23K	16
196390 T	B07B	12
196391 T	G08C	83
196392 T	G11C	85
196393 T	H02K	88
196394 T	G11B	84
196397 T	B07B	12
196398 T	B07B	13
196399 T	F23J	64
196400 T	F28F	67
196404 T	E04F	50
196405 T	F16K	62
196420 T	F25B	65
196421 T	H05B	92
196423 T	B23K	16
196424 T	G01N	76
196428 T	C07D	40
196442 T	A01B	1
196444 T	H01H	86
196446 T	H02P	89
196448 T	C08F	41
196449 T	C07C	37
196450 T	B23D	15
196458 T	A01F	1
196459 T	A01F	1
196460 T	E04B	49
196461 T	G01L	72
196465 T	G01L	72
196466 T	H02K	88
196467 T	F04B	56
196469 T	E04B	49
196471 T	A61B	8
196476 T	B24C	17
196488 T	G01R	78
196490 T	F16D	60
196491 T	H03K	90
196492 T	F16C	59
196493 T	G01F	71
196508 T	F23P	64
196509 T	F16B	58
196520 T	A01F	2
196550 T	B28B	20
196555 T	C07C	37

1	2	3
196556 T	C07C	37
196568	C07D	40
196570 T	G01L	73
196571 T	G01M	74
196572 T	B01B	69
196574 T	G01F	71
196578 T	F27B	66
196579 T	B61D	24
196580 T	B64D	25
196581 T	F16K	62
196582 T	F24F	65
196584 T	E01D	47
196591 T	C03B	33
196608 T	C22D	44
196610 T	F16B	58
196615 T	B60B	22
196616 T	F25D	66
196618 T	E21D	52
196635 T	B23K	17
196637 T	C08L	42
196638 T	B64D	28
196639 T	C02C	32
196640 T	C02C	33
196641 T	C02C	33
196642 T	E21F	54
196648 T	C08L	42
196649 T	H03G	90
196658 T	B24B	17
196667 T	B66D	31
196676 T	A47K	7
196678 T	C01B	32
196679 T	F25D	66
196686 T	C04B	34
196688 T	B63K	25
196692 T	B24C	18
196694 T	A61M	9
196696 T	B65G	29
196713 T	G08B	83
196714	C21D	43
196715 T	B21B	13
196716 T	E04C	50
196721 T	F16D	60
196722 T	G01N	76
196725 T	B01J	10
196734	A01N	3
196740 T	G06M	82
196745 T	G06G	82
196753	A01N	3
196755	F28D	67
196764 T	G01N	77
196768 T	B60R	23
196769 T	G01M	74

1	2	3
196770 T	B65G	29
196783 T	G05B	81
196784 T	E02D	48
196787 T	F16J	61
196794 T	G01R	79
196810 T	C09J	42
196820	C07D	40
196829 T	G01B	69
196843 T	E02D	48
196891 T	E21C	64
196895 T	E21D	53
196899 T	B60K	22
196914 T	B30B	21
196915 T	E04D	50
196916 T	B2SC	20
196920	B60P	23
196932 T	B23B	14
196935 T	B22C	14
196946 T	B25J	18
196986 T	E04B	50
197061 T	F28D	67
197139	C12D	42
197159 T	H03C	89
197180	B29D	21
197203	C23F	45
197233	B29F	21
197278 T	B63B	25
197279 T	B63B	25
197280 T	B63B	25
197303 T	A01N	4
197311	C07D	40
197314 T	F42B	67
197371	C12D	43
197374	C12D	43
197449	C07D	41
197528	B67C	31
197676	H04N	91
197888	C03B	33
197934	F16D	60
198031	B65D	26
198193	E21D	53
198259	B60T	24
198260	E21D	53
198264	B65J	30
198265	G01R	79
198366	E06B	51
198367	F16C	59
198371	E21B	52
198373	F16D	61
198426	E21D	54
198427	A61B	8
198430	F16D	61
198448	C22C	43

Wykaz zgłoszeń wzorów opublikowanych
w BUP nr 2/1978 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
55353	B29C	97
56935	G01N	104
56981	A47C	94
56995	B05B	95
57013	C02C	98
57057	A01G	93
57088	A01G	93
57092	G01M	104
57095	B03B	95
57109	A01G	93
57172	G05K	105
57220	E04C	100
57244	E03C	99
57268	A63B	94
57269	E04B	99
57272	H05K	107
57273	C21B	99
57274	E04G	100
57275	G11B	105
57276	G01B	103
57277	B27B	96
57279	B21B	95
57280	F25D	102
57281	E04B	100

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
57282	H01R	106
57283	A61B	94
57284	A63H	95
57291	B25B	96
57298	F27B	102
57300	G01B	103
57301	B23K	98
57304	F16T	101
57306	E03F	99
57307	B64D	98
57308	H04M	108
57309	H01M	106
57310	B64C	97
57311	B64D	98
57312	B62B	97
57314	E21D	100
57315	G01B	104
57317	F27B	102
57320	F27D	103
57322	H01H	105
57323	B23K	96
57324	F21L	101
57326	B65H	98
57328	F21V	101

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości, że zgodnie z Zarządzeniem Nr 9 Prezesa Urzędu **Patentowego** PRL z dnia 29 października 1977 roku w sprawie stosowania Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, w *Biuletynie* Urzędu Patentowego począwszy od nr **1/78**, zamieszczane są **wyłącznie** symbole II edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej (Int. Cl.²), z dokładnością do **podklas**.

W związku z tym, że II edycja Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej w języku polskim ukazuje się **sukcesywnie** (tom I działy A, B oraz tom II działy C, D, E w 1977 r., natomiast tom III działy F, G, H w pierwszym kwartale 1978 r.) - dla ułatwienia poszukiwań przedmiotowych, w 13 numerach Biuletynów, tj. do końca I półrocza 1978 r. podawane będą najważniejsze zmiany, **wprowadzone** do Int. Cl.², tj. tytuły podklas zniesionych i nowo utworzonych.

Podklasy zniesione

1. C08 d - Kauczuk syntetyczny;
2. C22 d - Elektrotermiczne i elektrolityczne metody wytwarzania i rafinacji metali;
3. C23 b - Elektrolityczna obróbka powierzchni metali lub metody elektrolitycznego powlekania powierzchni metalami, np. powlekanie galwaniczne; plastyka galwaniczna; nakładanie lub wytwarzanie powłok metalicznych drogą elektroferezy;
4. **H01 v** - Przyrządy elektryczne działające na zasadzie określonych zjawisk fizycznych;

Podklasy nowo utworzone

1. B05 D - Sposoby nanoszenia cieczy lub innych podatnych na płynięcie materiałów na powierzchnie, ogólnie;
2. C07 H - Cukry; Ich pochodne;
3. C07 J - Steroidy;
4. C08 **L** - Mieszanki na podstawie związków wielkocząsteczkowych;
5. C25 B - Elektrolityczne lub elektroforetyczne sposoby otrzymywania związków lub pierwiastków niemetalicznych; urządzenia do tego celu;
6. C25 C - Sposoby elektrolitycznego otrzymywania, odzyskiwania lub oczyszczania metali; urządzenia do tego celu;
7. C25 **D** - Sposoby elektrolitycznego lub elektroforetycznego wytwarzania powłok; galwanoplastyka; urządzenia do tego celu;
8. C25 F - Procesy elektrolitycznego usuwania materiału; urządzenia do tego celu;
9. D06 B - Obróbka materiałów włókienniczych cieczami, gazami lub parami;
10. G03 H - Holograficzne sposoby i urządzenia;
11. G11 D - Przesyłanie danych cyfrowych pomiędzy pamięciami o ruchu względnym między nośnikiem zapisu i przetwornikiem oraz pamięciami bez ruchu względnego.

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.10
Dział C - Chemia i metalurgia	.31
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.46
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.46
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	.55
Dział G - Fizyka	.68
Dział H - Elektrotechnika	.85
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	.108

II. WZORY UŻYTKOWE

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.93
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.95
Dział C - Chemia i metalurgia	.98
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.99
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	.101
Dział G - Fizyka	.103
Dział H - Elektrotechnika	.105
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	.111

