

# BIULETYN

## URZĘDU

### PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.<sup>2</sup> i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.<sup>2</sup>,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.<sup>2</sup> podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

\* \* \*

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 U.O.W.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811  
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw  
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1977 r. Ark. wyd. 14,65; ark. druk. 13,00.  
Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3345+25 egz.

# BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 30.01.1978

Nr 3 (109) Rok VI

## Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

### I. WYNALAZKI

#### DZIAŁ A

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

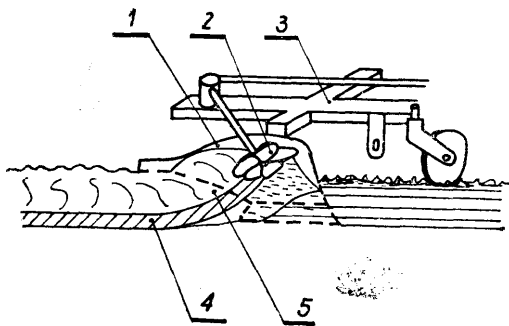
A01B P. 197107 T 31.03.1977

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Adam Wilhelm).

Pług odkładnicowy, częściowo podwieszony na ciągniku

Pług odkładnicowy, częściowo podwieszony na ciągniku, składający się z korpusu, odkładnicy i koła polowego oraz bruzdowego charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w łopatkowy wirnik (2) tnący, zamocowany na ramie (3) pługa w pewnej odległości od odkładnicy (1), który jest napędzany przez wał napędowy ciągnika i posiada regulację odległości i kąta nachylenia względem odkładnicy (1).

(2 zastrzeżenia)



A01F P. 197673 27.04.1977

Pierwszeństwo: 13.05.1976 - Czechosłowacja (nr PV 3201-76)

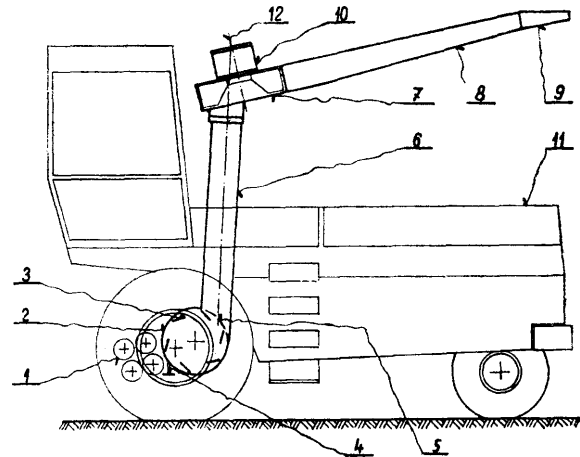
Agrostrój Prostějov národní podnik, Prostějov, Czechosłowacja.

Układ wylotowej dmuchawy siewkarni polowej

Układ wylotowej części dmuchawy siewkarni polowej, charakteryzuje się tym, że za bębniem rozdrabniającym (2) lub innym urządzeniem rozdrabniającym jest umieszczony przewód rurowy wznosny (6), który uchodzi do wewnątrz dmuchawy wyrzutowej (7), do której jest przyłączony wyrzutowy przewód rurowy prostowniczy (8).

Korzystnie dmuchawa wyrzutowa (7) jest połączona bezpośrednio z silnikiem (10), osadzonym w osi (12) jej obrotu,

(2 zastrzeżenia)



A01H P. 190854 30.06.1976

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Teresa Haniecka-Jaskulska, Feliks Kaczmarek, Grażyna Żuchowska, Ryszard Załęcki).

Sposób otrzymywania materiału zakaźniowego do uprawy sporyszu *Claviceps purpurea* na roślinach żyta

Sposób według wynalazku polega na tym, że na pożywcze płynnej lub stałej hoduje się grzybnię zarodnikującą, następnie zarodniki konidialne oddziela się na filtrach o wielkości oczek 15-150  $\mu$ . Otrzymane zarodniki konserwuje się przez wysuszenie pod zmniejszonym ciśnieniem; albo przez umieszczenie w odpowiednio stężonych roztworach cukrów. Zakonserwowane zarodniki przechowuje się do momentu odpowiedniego stadium rozwojowego żyta. Wówczas przygotowuje się zawiesinę zakaźniową przez rozprowadzenie w określonej ilości wody. (5 zastrzeżeń)

A01J P. 191351 20.07.1976

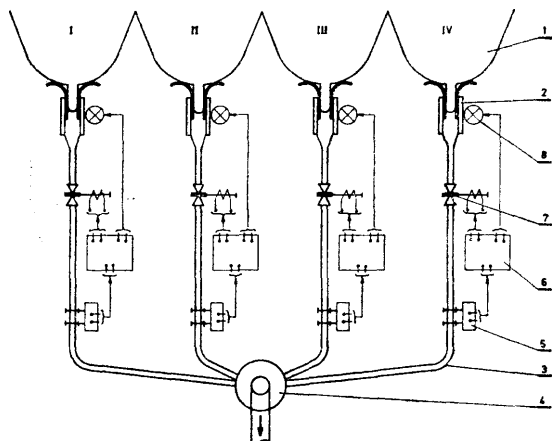
Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Władysław Paśzek, Aleksander Żywiec, Janusz Kokot).

Mechaniczna dojarka zabezpieczająca przed pustodojem

Mechaniczna dojarka zabezpieczająca przed pustodojem zawierająca zbiornik, przewody, kubki dojowe, zawory odcinające i zabezpieczające oraz pompę próż-

niową, charakteryzującą się tym, że wyposażona jest w automatyczny układ zabezpieczający przed pustodjem złożony z czujnika (5) z elektrodami, przekaźnika czasowego (6), wskaźnika (8) i zaworu elektromagnetycznego (7), który zapewnia utrzymanie w kubku dojowym (2) podciśnienia, przy którym dojenie nie występuje lecz jest zapewnione przyleganie kubka dojowego (2) do ćwiartki wymienia (1). Elektrody czujnika (5) są korzystnie zamocowane w przewodzie (3), a wskaźnik (8) na kubku dojowym (2). Przekaznik (6) korzystnie jest bezstykowy i umożliwiający nastawę czasu opóźnienia chwili zamknięcia zaworu elektromagnetycznego (7) względem chwili wystąpienia przerwy w przepływie mleka.

(3 zastrzeżenia)



A01N

P. 190698

24.06.1976

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jan Święch, Janusz Świętosławski, Stanisław Lakota, Stefan Fulde, Małgorzata Stępień, Dorota Czernicka, Wiesław Kostecki).

### Środek przeciw karaczanom

Środek przeciw karaczanom zawiera przynętę składającą się z mąki, cukru, skrobi, tłuszczów roślinnych lub mieszanki paszowej dla zwierząt zmieszanych z substancją biologicznie czynną, którą stanowi boran glicerolu. Środek według wynalazku może być stosowany do zwalczania wszystkich gatunków karaczanów, także odpornych na insektycydy, w mieszkaniach, stołówkach, magazynach środków spożywczych itp.

(1 zastrzeżenie)

A01N

P. 190853

30.06.1976

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jan Święch, Stanisław Lakota, Stanisław Byrdy, Kazimierz Górecki, Małgorzata Stępień, Tadeusz Laskowski, Zofia Chomiczka-Balińska, Stefan Fulde, Jerzy Pęczak, Zdzisław Górecki).

### Środek owadobójczy zwłaszcza do zwalczania stonki ziemniaczanej

Środek owadobójczy wg wynalazku zwłaszcza do zwalczania stonki ziemniaczanej zawiera jako substancję czynną 100 części fosforanu 0,0-dwumetylo-0-1(2,4-dwuchlorofenylo)-2-bromowinyloowego zmieszanego z 10-1000 częściami chlorowodoru 1,3-dwu(karbamyltio)-2-N-dwumetyloaminopropanu. Środek wg wynalazku może być stosowany do zwalczania stonki ziemniaczanej także populacji odpornych na działanie DDT.

(1 zastrzeżenie)

A01N

P. 191288

17.07.1976

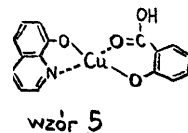
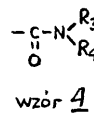
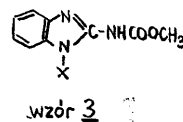
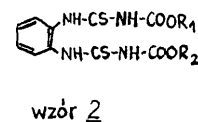
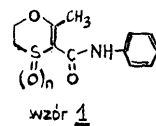
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Janina Joanna Miernik, Janusz Świętosławski, Tadeusz Sułko, Edmund Bakuniak, Barbara Nocoń-Kurowska, Maria Szypulska, Zofia Zimińska).

### Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze ogólnym 1, w którym  $n = 0, 1$  lub 2 i/lub ester metylowy kwasu benzimidazolokarbaminowego lub fungicydy przechodzące w procesie metabolizmu w roślinach w ten związek, takie jak pochodna o-fenylendwuaminy o wzorze ogólnym 2, w którym  $R_1$  i  $R_2$  są jednakowe i oznaczają grupę metylową lub etylową względnie o wzorze ogólnym 3, w którym X może oznaczać atom wodoru lub grupę o wzorze 4, w której  $R_3$  może oznaczać atom wodoru lub jest taki sam jak  $R_4$  i oznacza resztę alkiłową o zawartości 1-10 atomów węgla, ze związkiem o wzorze ogólnym 5 stanowiącym sól kompleksową 8-hydroksychinolinianu miedziowego z kwasem salicylowym.

Środek wg wynalazku może być stosowany do zwalczania wielu gatunków grzybów pasożytniczych.

(1 zastrzeżenie)



A01N

P. 197552

22.04.1977

Pierwszeństwo: 23.04.1976 - RFN  
(Nr P 2617804.1)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

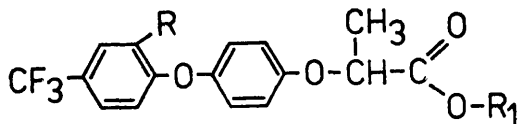
### Środek chwastobójczy zawierający pochodne kwasu fenoksy-fenoksy-propionowego

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną pochodne kwasu 2-[4'-fenoksyfenoksy]-propionowego o wzorze 1, w którym R oznacza wodór albo chlorowec,  $R_1$  oznacza prostołańcuchowy albo rozgałęziony ( $C_1-C_{12}$ )-alkil, który jest podstawiony przez cykloheksyl, chlorowcofenyl, nitrofenyl, ( $C_1-C_6$ )-alkilofenyl, grupę fenoksyłową, ewentualnie jedno- do trzykrotnie podstawioną przez chlorowec i/albo ( $C_1-C_4$ )-alkil, grupę ( $C_5-C_6$ )-alkoksyłową, ( $C_5-C_6$ )-alkoksy-( $C_2-C_4$ )-alkoksyłową, ( $C_1-C_4$ )-alkoksyetoksy-

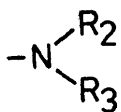
etoksylową, (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-acyl, resztą o wzorze 2 albo 3, albo w położeniu 2 albo dalszym do grupy karboksylowej jedno- albo kilkakrotnie przez fenyl, albo R<sub>1</sub> oznacza cykloheksenyl albo fenylo-(C<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>)-alkenyl, albo R<sub>1</sub> oznacza (C<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>)-alkinyl, ewentualnie jedno- albo dwukrotnie podstawiony przez prostołańcuchowy albo rozgałęziony (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-alkil, chlorowiec, fenyl, chlorowcofenyl albo (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-alkilofenyl z tym założeńiem, że R<sub>1</sub> nie może oznaczać niepodstawionego rodnika propargilowego albo butynyłowego, albo R<sub>1</sub> oznacza rodnik o wzorze 4, o wzorze -R'<sub>1</sub>-O-CO-R<sub>5</sub>, o wzorze 5 albo o wzorze -R'<sub>1</sub>-S(O)<sub>n</sub>-R<sub>6</sub>, albo R<sub>1</sub> oznacza (C<sub>1</sub>-C<sub>2</sub>)-alkil podstawiony przez furył, czterowodorofurył, pirydył albo oksyranil.

R<sub>2</sub> oznacza wodór, (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-alkil albo grupę (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-alkoksylową, R<sub>3</sub> oznacza wodór, (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-alkil albo fenyl, R<sub>2</sub> i R<sub>3</sub> razem oznaczają nasycony albo nienasycony łańcuch alkilenowy o 4 albo 5 członach, w którym ewentualnie jedna grupa metylenowa może być zastąpiona przez -O-, =C=O, albo =N-(C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-alkil, R<sub>4</sub> oznacza wodór albo (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-alkil, Z oznacza anion kwasu nieorganicznego albo organicznego, R'<sub>1</sub> oznacza prostołańcuchowy albo rozgałęziony (C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>)-alkilen R<sub>5</sub> oznacza wodór, (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-alkil, (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-chlorowcoalkil, fenyl ewentualnie podstawiony przez chlorowiec, grupę nitrową i/albo przez (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-alkil, albo rodnik o wzorze 6, albo o wzorze 7, R<sub>6</sub> oznacza (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>)-alkil, n oznacza 0, 1 albo 2.

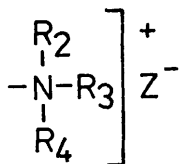
Srodek według wynalazku ma selektywne działanie przeciw trawom szkodliwym w roślinach uprawnych. (11 zastrzeżeń)



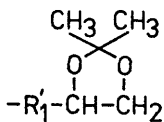
WZÓR 1



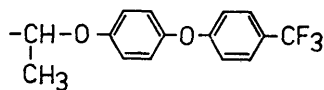
WZÓR 2



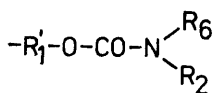
WZÓR 3



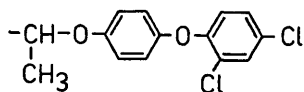
WZÓR 4



WZÓR 6



WZÓR 5



WZÓR 7

A01N

P. 197824

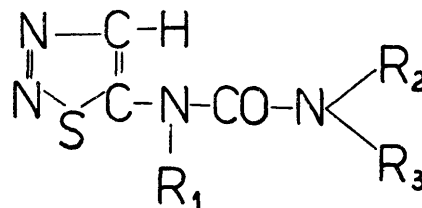
02.05.1977

Pierwszeństwo: 03.05.1976 - RFN  
(nr P 26 19 861.8)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Friedrich Arndt, Hans Rudolf Krüger, Reinhart Rusch).

Srodek do opóźniania wzrostu i do pozbawiania liści roślin

Srodek do opóźniania wzrostu i pozbawiania liści roślin zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden 1,2,3-tiadiazolilo-5-mocznik o wzorze 1, w którym R<sub>1</sub> oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-5 atomach węgla, R<sub>2</sub> oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy o 1-5 atomach węgla, zawierający w łańcuchu jeden lub kilka atomów tlenu lub siarki, a R<sub>3</sub> oznacza ewentualnie podstawioną heterocykliczną grupę węglowodorową, zawierający co najmniej jeden atom azotu, oraz znane substancje pomocnicze. (12 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01N  
C07F

P. 197867

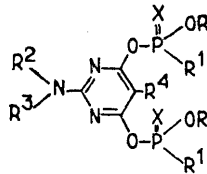
04.05.1977

Pierwszeństwo: 06.05.1976 - RFN  
(nr P-2620089.5)

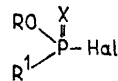
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania nowych dwuustrów pirymidynowych kwasu (tiono) (tiolo)-fosforowego (fosfonowego) stanowiących substancję czynną tego środka

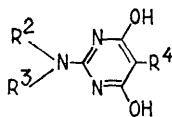
Srodek owadobójczy i roztoczobójczy jako substancję czynną zawiera podstawione dwuistry pirymidynowe kwasu (tiono) (tiolo)-fosforowego (fosfonowego) o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową, R<sup>1</sup> grupę alkilową, alkoksylową lub alkilolio, a R<sup>2</sup> i R<sup>3</sup> oznaczają jednakowe lub różne reszty alkilowe lub razem z atomem azotu tworzą pierścień heterocykliczny ewentualnie zawierający jeszcze dalsze heteroatomy, R<sup>4</sup> oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub atom chlorowca, X oznacza atom tlenu lub siarki oraz znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo-czynne. Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R, R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup> i X mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że chlorki estrów kwasu (tiono) (tiolo)-fosforowego (fosfonowego) o wzorze 2, w którym R, R<sup>4</sup> i X mają znaczenie jak wyżej a hal oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru, poddaje się reakcji z pochodnymi 4,6-dwuhydroksypirymidyny o wzorze 3, w którym R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> i R<sup>4</sup> mają znaczenie jak wyżej, ewentualnie w postaci odpowiednich bis-soli z metalami alkalicznymi, metalami ziem alkalicznych lub w postaci soli dwuamonowych lub ewentualnie w obecności akceptorów kwasu i ewentualnie w obecności rozpuszczalnika. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01N P. 197958 07.05.1977

Pierwszeństwo: 08.05.1976 - RFN  
(nr P 2620371.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

**Środek chwastobójczy**

Środek chwastobójczy, zawiera nową, synergicznie działającą kompozycję substancji czynnych, składającą się z 4-amino-6-III-rzęd. butylo-3-metylotio-1,2,4-triazynonu-5 i z eteru 2,6-dwuchloro-4-trójfluorometylo-4'-cyjanodwufenyloвого, w stosunku wagowym od 1:0,05 do 1:10 korzystnie w stosunku wagowym od 1:0,1 do 1:5. (2 zastrzeżenia)

A23B P. 189749 19.05.1976

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Anna Kołakowska, Kazimierz Lachowicz, Leszek Gajowiecki, Edward Kołakowski).

**Sposób przedłużania trwałości mrożonych farszów rybnych**

Sposób przedłużania trwałości mrożonych farszów rybnych polega na tym, że przygotowany znanym sposobem farsz rybny poddaje się bezpośrednio przed jego zamrożeniem mieszanemu przez okres 1 do 10 minut, korzystnie 2—5 minut, z intensywnością prowadzącą do nadania farszowi lepkości odpowiednio równej 100 do 150°P. (1 zastrzeżenie)

A23B P. 199152 22.06.1977

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Dalmor”, Gdynia, Polska (Jan Knyszewski, Zbigniew Jaśniewicz).

**Sposób i urządzenie do obróbki termicznej kryła antarktycznego**

Sposób według wynalazku polega na tym, że parę wodną „żywą” technologiczną, o temperaturze równej lub nieznacznie przekraczającej 100°C wprowadza się wielopunktowo promieniowo do wnętrza poruszającej się ruchem jednostajnym strugi kryła antarktycznego, w taki sposób, że temperatura względna kryła w środkowych partiach i w końcowej partii strugi surowca

w pobliżu osi wzdłużnej strugi jest o **przynajmniej** kilka stopni a najlepiej o około 5°C wyższa od temperatury zewnętrznych warstw strugi, przez co **jest** uzyskiwany efekt przepływu ciepła od środka strugi na zewnątrz.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się zasadniczo z dwudzielnej budowy pojemnika mającego korpus (1) i **odejmowalną** pokrywę (2), dzielonego poziomo wzdłuż osi głównej, osadzonego na nogach (3), mającego wewnątrz przenośnik ślimakowy (4), o stałym skoku ślimaka, osadzony w osi głównej korpusu (1). Pojemnik dwudzielny jest zaopatrzone we wysp grawitacyjny (5) surowca, ulokowany na włązie (6) w pobliżu początku przenośnika ślimakowego (4) oraz w wysp grawitacyjny (7) na włązie (8) umieszczony w dolnej części korpusu (1) w pobliżu końca przenośnika ślimakowego (4). Przenośnik **jest** uruchamiany poprzez najkorzystniej **jednoodcinkowej** budowy wał pędny (9) z przekładnią napędową, składającą się z silnika napędowego (10), sprzęgła (11), przekładni (12) najkorzystniej bezstopniowej, **oraz** sprzęgła elastycznego (13). W środkowej części korpusu najlepiej segmentowy płaszcz chłodzący (14) wodny, z wlotami (15) i wylotami (16) medium chłodzącego. Urządzenie ma nadto zespół szeregu promieniowo usytuowanych wprowadzeń (17) pary wodnej nasyconej „żywej”, zakończonych dyszami usytuowanymi bezpośrednio w ścianie płaszcza (1) i jego pokrywy (2), połączonych zespołem kilku kolektorów parowych, zasilających z zaworami dolotowymi **oraz** jest zaopatrzone w szereg włązów rewizyjnych i konserwacyjnych osadzonych na pokrywie (2). Szczelina pomiędzy zewnętrzną krawędzią przenośnika ślimakowego (4) a ustnikami dysz pary, osadzonych na poziomie wewnętrznej powierzchni korpusu (1) i pokrywy (2) jest utrzymywana w granicach od 0,5 mm do 1,5 mm. (3 zastrzeżenia)

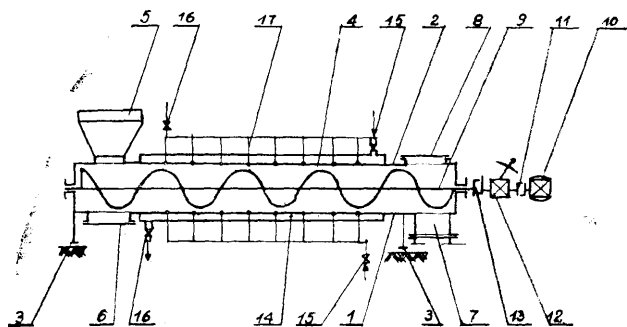


Fig 1

A23F P. 198403 25.05.1977

Pierwszeństwo: 25.05.1977 -  
Stany Zjednoczone Ameryki (nr 690,732)

Société des Produits Nestlé S. A. Vevey, Szwajcaria (Geoffrey Margolis, Dean Frederick Rushmore, Richard Tien-Szu Liu, Charles Hal Anderson).

**Sposób usuwania kofeiny z wodnych wyciągów z surowców roślinnych**

Sposób usuwania kofeiny z wodnych wyciągów z surowców roślinnych zawierających kofeinę, polega na tym, że wodny wyciąg wprowadza się w kontakt z ciekłą, nie mieszającą się z wodą substancją tłuszczową, po czym wymieniony wodny wyciąg i **substancję** tłuszczową utrzymuje się w kontakcie w ciągu określonego czasu, wystarczającego do przeprowadzenia kofeiny z wodnego wyciągu do substancji tłuszczowej. Następnie substancję tłuszczową, zawierającą kofeinę oddziela się od wodnego wyciągu, przy czym w czasie pozostawania w kontakcie ciekła substancja tłuszczowa i wodny wyciąg są lub zostają doprowadzone do temperatury co najmniej około 65°C. (11 zastrzeżeń)

A23J P. 191507 29.07.1977

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Konstancja Raczyńska-Bojanowska, Zofia Łukasiewicz, Joanna Michalik, Stanisław Łabendzki, Jerzy Beer).

Sposób wytwarzania wysokobiałkowej masy bakteryjnej przez izolowanie i hodowanie w warunkach laboratoryjnych metylotrofów względnych

Sposób wytwarzania wysokobiałkowej masy bakteryjnej przez izolowanie i hodowanie w warunkach laboratoryjnych metylotrofów względnych polega na tym, że ze ścieków drożdżowni izoluje się stosując selektywnie działające antybiotyki takie jak penicylina, oksycyclina, streptomycyna, chloramfenikol, polifungina oraz karbenicylina i/lub sulfonamidy - szczep ZB18 J26 bakterii należących do rodzaju Pseudomonas lub otrzymane na drodze selekcji jego mutanty takie jak ZB18 Mut-15. Bakterie te namnaża się w temperaturze 10–42°C korzystnie 30–35°C, przy pH 4,5–8,5 korzystnie 6,5–7,5 z czasem generacji około 180 min. w warunkach tlenowych na pożywce zawierającej metanol jako źródło węgla.

(9 zastrzeżeń)

A23J P. 191508 29.07.1976

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Konstancja Raczyńska-Bojanowska, Zofia Łukasiewicz, Joanna Michalik, Stanisław Łabendziński, Jerzy Beer).

Sposób wytwarzania wysokobiałkowej masy bakteryjnej przez izolowanie i hodowanie w warunkach laboratoryjnych metylotrofów bezwzględnych

Sposób wytwarzania wysokobiałkowej masy bakteryjnej przez izolowanie i hodowanie w warunkach laboratoryjnych metylotrofów bezwzględnych polega na tym, że ze ścieków przemysłu petrochemicznego izoluje się stosując selektywnie działające antybiotyki takie jak penicylina, oksycyclina, streptomycyna, chloramfenikol, polifungina i/lub sulfonamidy - szczep ZB36 PL1 bakterii należących do rodzaju Methylomonas lub otrzymane na drodze selekcji jego mutanty takie jak ZB36 PL1 Mut-11. Bakterie te namnaża się w temperaturze 10–42°C, korzystnie 30–35°C, przy pH 5,5–8,5, korzystnie 6,5–7,5 z czasem generacji około 120 min. w warunkach tlenowych na pożywce zawierającej metanol jako źródło węgla.

(9 zastrzeżeń)

A23K P. 190489 16.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska i Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Jacek Arct, Marek Bramański, Maciej Klauze, Jerzy Mazurczak, Bogdan Kowalski, Bolesław Jerzak, Jacek Jackiewicz, Julianna Kominiak).

Sposób wytwarzania emulgujących przedmieszek stosowanych zwłaszcza w paszach

Sposób wytwarzania emulgujących koncentratów paszowych polega na dodaniu do mieszaniny zawierającej mikroskładniki, związki biologicznie czynne i naturalne składniki żywieniowe, roztworu cukroglicerydów w rozpuszczalnikach organicznych. Jako rozpuszczalniki organiczne stosuje się korzystnie węglowodory lub chlorowane węglowodory. (1 zastrzeżenie)

A23K P. 191475 26.07.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 163832.

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Jerzy Tylżanowski, Ryszard Maziarz, Krystyna Kocznorowska, Marian Wójcik).

Dodatek do mieszanek paszowych

Dodatek do mieszanek paszowych stanowiący hordogenną mieszaninę zagęszczonego do 25%–34% suchej drożdżowej oraz środków konserwujących wg wynalazku zamiast substancji drożdżowej stanowiącej suche drożdże paszowe zawiera mleczo drożdżowe przerobione w plazmolizerze i zmieszane z zagęszczonym odciekem w takim stosunku w jakim zawarte są w brzezce drożdżowej.

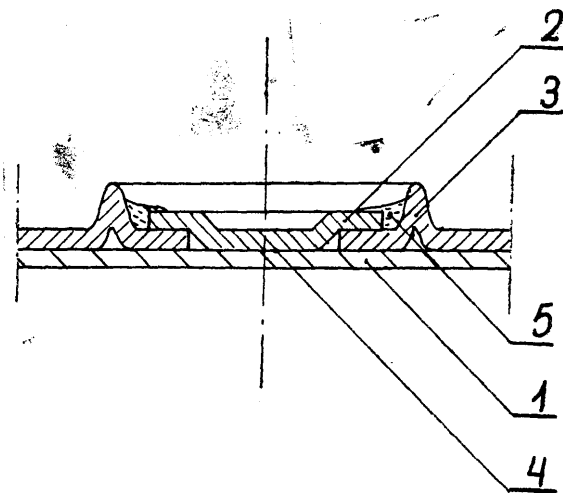
Dodatek stosuje się do mieszanek paszowych dla bydła i drobiu. (1 zastrzeżenie)

A23L P. 190643 21.06.1976

Kombinat Opokawań Blaszaných Lekkich „OPAKOMET”, Kraków, Polska (Małgorzata Szuperska, Marek Chochołowski, Maria Taborska Wanda Silezin, William Gumieny, Edward Rzepecki).

Sposób zabezpieczenia przed przebarwieniami siarczkowymi treści konserwy mięsnej

Sposób zabezpieczenia przed przebarwieniami siarczkowymi treści konserwy mięsnej przez obniżenie potencjału elektrochemicznego stalowego rdzenia puszeki konserwy mięsnej i wytworzenie na granicy ścian puszeki takiego potencjału który uniemożliwia przejście jonów żelaza ze ścian puszeki do bloku mięsa, polega na wykonaniu przynajmniej jednego z den puszeki (1) z ocynowanej blachy stalowej, wkładki z materiału o dobrym przewodnictwie elektrycznym i lutowalności oraz anody (3) z blachy aluminiowej z przetłoczonym gniazdem z otworem. Po umieszczeniu wkładki (2) w gnieździe anody (3) przylutowuje się ją lutem (4) poprzez otwór gniazda anody (3) do dna puszeki (1) wywierając odpowiedni nacisk – aż do wytworzenia dobrego styku anody (3) z dnem puszeki (1) i pokrywa lakierem ochronnym (5) odkryty rdzeń wkładki (2). (1 zastrzeżenie)



A23N P. 189680 18.05.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Tadeusz Ludwik Kolanowski).

Urządzenie do regulacji  
poziomu wody w rynnach spławowych,  
zwłaszcza w cukrowniach

Urządzenie do regulacji poziomu wody w rynnach spławowych wg wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch skrzydeł (2) zamocowanych obrotowo za pomocą zawiasów (3) na bocznych ścianach rynny spławowej (1). Dolne krawędzie skrzydeł (2) znajdują się w pewnej odległości, zezwalającej na swobodny przepływ buraków, od dna rynny spławowej (1). Górne zewnętrzne naroża skrzydeł (2) zaopatrzone są w popychacze rolkowe (4) współpracujące z powierzchniami roboczymi (5a) elementu krzywkowego (5). Powierzchnie robocze (5a) elementu krzywkowego (5) są tak ukształtowane, że w jednym ze skrajnych położen elementu krzywkowego (5), skrzydła (2) są całkowicie otwarte, natomiast w przeciwnym skrajnym położeniu elementu krzywkowego (5), skrzydła (2) są przymknięte.

(3 zastrzeżenia)

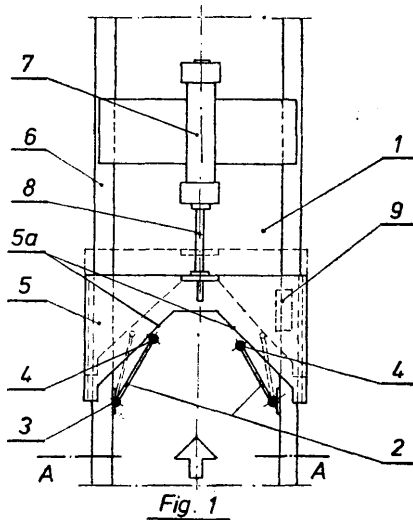


Fig. 1

A23N

P. 190864

30.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy  
Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska  
(Franciszek Kozaczka).

Pługzka płodów rolnych okopowych,  
zwłaszcza buraków cukrowych

Pługzka wg wynalazku ma kształt prostopadłościennego koryta (1), wewnątrz którego zainstalowane są trzy pionowe wały: dwa mieszające (2) i jeden mieszająco-wybierający (3). Pod korytem, do jego dna, przymocowane są łapacze piasku (4) oraz łapacze kamieni. Powyżej zwierciadła wody w korycie rozmieszczone są dysze natryskowe (7), których wyłoty skierowane są w stronę przelewu. Wał mieszająco-wybierający (3), wokół swej górnej części zaopatrzonej w spiralę wybierającą otoczony jest perforowaną osłoną (11).

(4 zastrzeżenia)

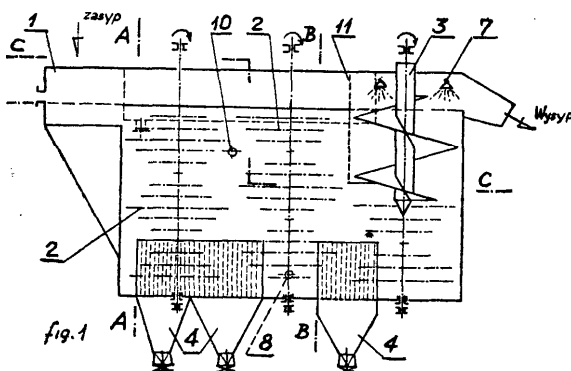


fig. 1

A24B

P. 189638

15.05.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego,  
Kraków, Polska (Jacek Zborowski, Łucja Obroniecka).

**Środek** poprawiający zżaranie  
i czas statycznego spalania się  
wyrobów tytoniowych i tytonio-podobnych

**Środek** poprawiający zżaranie i czas statycznego spalania się wyrobów tytoniowych i tytoniopodobnych oraz poprawiający biel i zwartość popiołu, stanowi kompozycję trzech odpowiednio dobranych składników. Jako składniki używa się wodną zawiesinę nadtlenu magnezu oraz znane wodne roztwory soli sodowych i potasowych kwasu winowego i cytrynowego w ilości od 0,1 do 0,7% w stosunku do masy spalanego materiału. Wzajemny stosunek wagowy składników środka ustala się każdorazowo oddzielnie w zależności od naturalnej zdolności zżarania się tytoniu lub wyrobu tytoniowo-podobnego.

(3 zastrzeżenia)

A41D

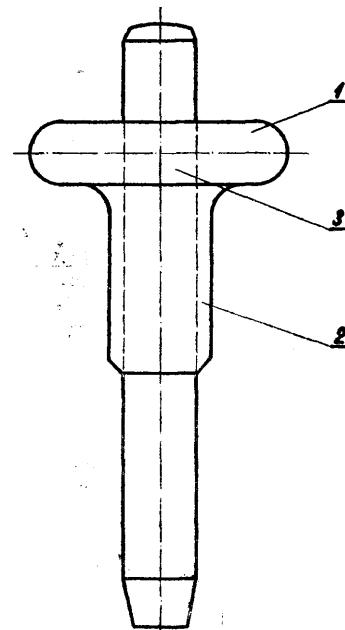
P. 191294

19.07.1976

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom, Polska  
(Leszek Stankowski, Leopold Gajdzik, Grzegorz Dydak).

Ochronnik dłoni

Ochronnik dłoni według wynalazku składa się z przeciwuderzeniowej osłony (1) i chwytnej części (2) połączonych nierozłącznie, z tym, że obie części mają współosiowy otwór (3), przy czym przeciwuderzeniowa osłona (1) w przekroju prostokątnym do współosiowego otworu (3) jest korzystnie większa od części chwytnej (2) w przekroju prostokątnym do współosiowego otworu (3). Otwór (3) w ochronniku w płaszczyźnie prostopadłej do swojej osi ma kształt prostokąta lub koła, lub czworoboku, którego dwa bo-



ki są równoległe natomiast dwa drugie boki są odciwkami okręgu skierowane wypukłościami do środka figury geometrycznej. Ochronnik dłoni jest wykonany z gumy lub tworzywa sztucznego, sprężystego.

Ochronnik przeznaczony jest do zabezpieczania dłoni w czasie pracy młotkiem i przecinakiem, dłutem i podobnymi narzędziami tnącymi.

(3 zastrzeżenia)



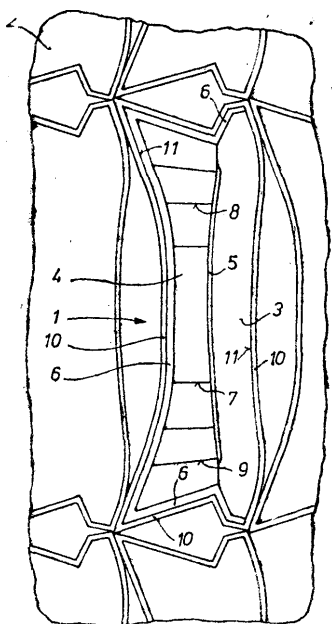
A41H P. 198029 11.05.1977  
D06H

Pierwszeństwo: 11.05.1976 - RFN (nr P. 2620680.4)

ERBA Aktiengesellschaft für Textilindustrie, Erlangen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania wykrojów włókienniczych o zwiększonej strefowo sztywności

Sposób wytwarzania wykrojów włókienniczych o zwiększonej strefowo sztywności z taśmy włókienniczej, w którym na taśmę włókienniczą nanosi się chemikalia usztywniające przy wycinaniu nie usztywnionych stref oraz oddziela się z tak obrabianej taśmy włókienniczej odpowiednie wykroje, polega na tym, że na taśmę włókienniczą (2) nanosi się wzdłuż linii, które odpowiadają obrysom zewnętrznym wytwarzanych wykrojów (1), chemikalia wytrawiające. Oddzielanie wykrojów (1) z taśmy włókienniczej (2) przeprowadza się przez jednoczesne szczotkowanie i klepanie, dociskanie, zasysanie i/lub wydmuchiwanie i/lub drukowanie. (10 zastrzeżeń)

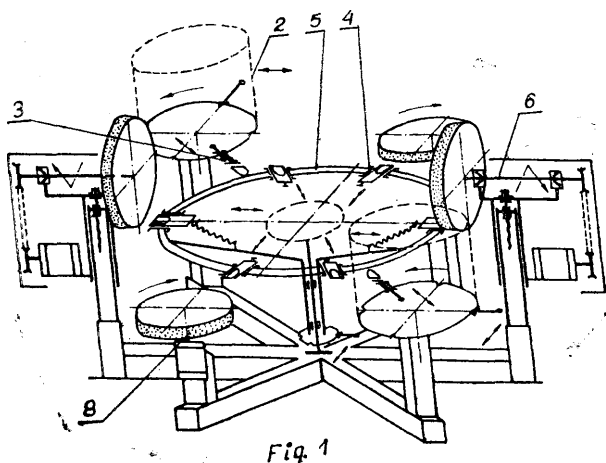


A43D P. 191171 13.07.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Tadeusz Karpiński, Mirosław Czarnecki).

Sposób obróbki obcasów

Sposób obróbki obcasów polega na podawaniu obcasu z zasobnika półfabrykatów (2) za pomocą suwaków (3) do uchwytów (4) na podziałowym obro-



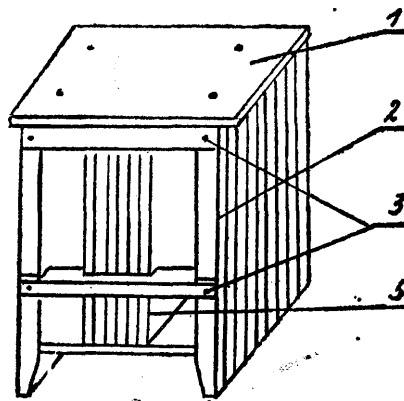
towym stole zabiegowym (5). Obcasy (1) szlifowane są za pomocą wrzeczona szlifierki poziomej (6) dla miseczek i wrzeczona szlifierki pionowej (8) dla frontu obcasa oraz wyrzucane z uchwytu (4) stołu obrotowego (5) w jednym lub więcej cyklach pełnooperacyjnych obróbki. (1 zastrzeżenie)

A47C P. 196994 T 29.03.1977

Jan Drzewiecki, Pruszków, Polska (Jan Drzewiecki).

Zestaw taboretowy

Zestaw taboretowy wykonany korzystnie z elementów drewnianych charakteryzuje się tym, że posiada elementy rozłączne przystosowane do przekształcenia w taborety pojedyncze, przy czym blat (1) zestawu taboretowego jest umieszczony rozłącznie na zestawie nóg (2) mocowanym wspólnymi elementami (3). (2 zastrzeżenia)

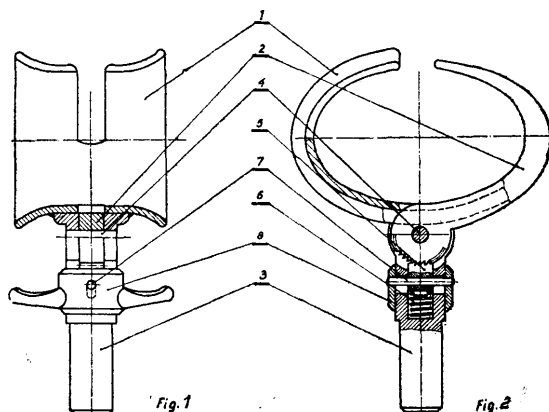


A61G P. 198214 17.05.1977

Jerzy Peszko, Złotoryja, Polska; Józef Kosiński, Lublin Polska (Jerzy Peszko, Józef Kosiński).

Urządzenie do mocowania kończyn górnych na stole chirurgicznym

Urządzenie do mocowania kończyn górnych na stole chirurgicznym podczas zabiegu operacyjnego według wynalazku składa się z dwóch, nieelastycznych uchwytów (1, 2), tworzących obwód osadzonych na pręcie (3) mocowanym do szyny bocznej stołu chirurgicznego. Jeden z uchwytów (1) połączony jest z prętem (3) w sposób trwały, natomiast drugi uchwyt (2) połączony jest uchylnie i blokowany jest zapadką (5) dociskaną najkorzystniej sprężyną (6) usytuowaną wewnątrz pręta (3). (2 zastrzeżenia)



A61G

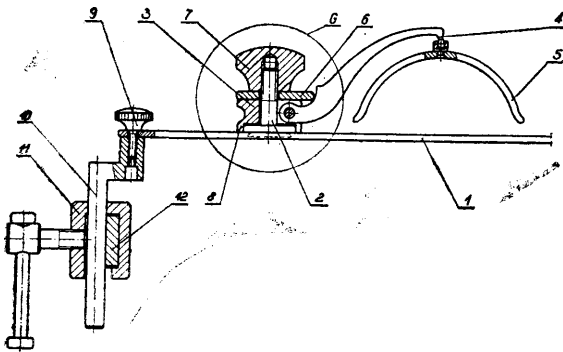
P. 198215

17.05.1977

Jerzy Peszko, Złotoryja, Polska; Józef Kosiński, Lublin, Polska (Jerzy Peszko, Józef Kosiński).

Urządzenie do mocowania kończyn  
na stole chirurgicznym

Urządzenie do mocowania kończyn, zwłaszcza dolnych na stole chirurgicznym, podczas zabiegu operacyjnego, składa się z zespołu głowic (G), z których każda ma przegubowo w niej osadzone ramie (4) połączone wahliwie z wymiennym uchwytem (5) wyprofilowanym do kształtu kończyny, przy czym głowice (G) osadzone są przesuwnie na listwie (1) poprzecznie usytuowanej na stole chirurgicznym i połączonej rozłącznie z szynami (12) usytuowanymi wzdłuż stołu chirurgicznego. (2 zastrzeżenia)

A62C  
F24F

P. 197124 T

01.04.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Włodzimierz Petrow).

Urządzenie regulujące przepływ powietrza  
oraz zabezpieczające przed pożarem,  
zwłaszcza w kanałach wentylacyjnych

Urządzenie regulujące przepływ powietrza oraz zabezpieczające przed rozprzestrzenieniem się pożaru, zwłaszcza w kanałach wentylacyjnych o dużych przekrojach, według wynalazku składa się z elastycznej przepustnicy (3) zwiniętej w rolkę (5), umocowanej w górnej części kanału wentylacyjnego (1), stycznie do kraty (2) ustawionej prostopadle lub ukośnie do kierunku przepływającego powietrza. Rozwinięta przepustnica (3) przylega do kraty (2) i jest do niej dociskana przez przepływający czynnik gazowy, zabezpieczając przed jej powiewaniem i zapewniając szczelność przesłanianego przekroju. Regulację czynnego przekroju kanału uzyskuje się przez obrót wału mechanizmu napędowego (8), do którego umocowany jest jeden koniec pasów (6) utrzymujących w dowolnym położeniu przepustnicę (3) nawiniętą w rolkę (5). (2 zastrzeżenia)

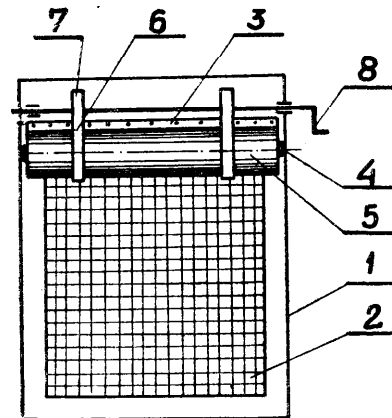


Fig. 1

## DZIAŁ B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02B

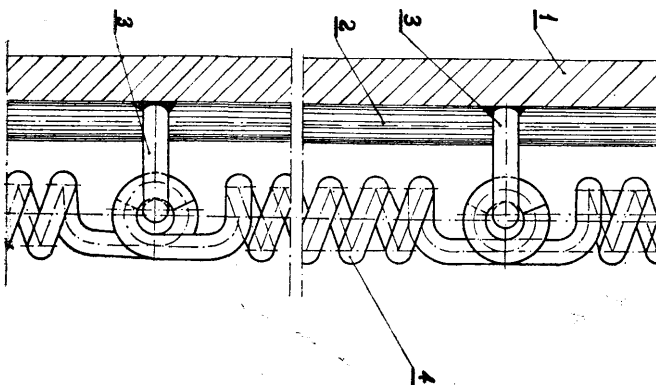
P. 189630

15.05.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Józef Machinek, Kazimierz Szczepka).

Wykładzina mieszalnika bębnowego

Wykładzina mieszalnika bębnowego składa się z wzdłużnych prętów (2), do których umocowane są trwale uszy (3). Na uszach (3) zawieszony jest swobodnie zespół (4) elementu sprężynującego usytuowanego wzdłuż prętów (2).



Wykładzina mieszalnika bębnowego ma zastosowanie w uśrednianiu minerałów wsadowych w spiekalniach metali nieżelaznych oraz materiałów pyldstych i droбноziarnistych w przemyśle ceramicznym. (1 zastrzeżenie)

B02B

P. 198026

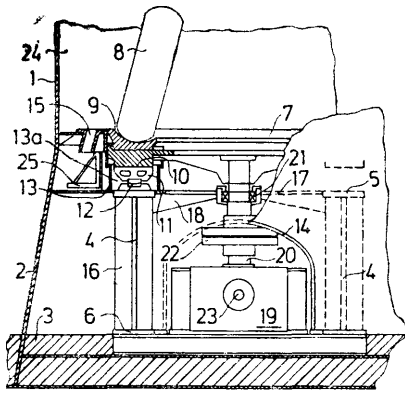
11.05.1977

Pierwszeństwo: 12.05.1976 - Wielka Brytania  
(nr 19478/76)

F. L. Smidth and Co. A/S, Copenhagen Valby, Dania.

Młyn walcowy pionowy

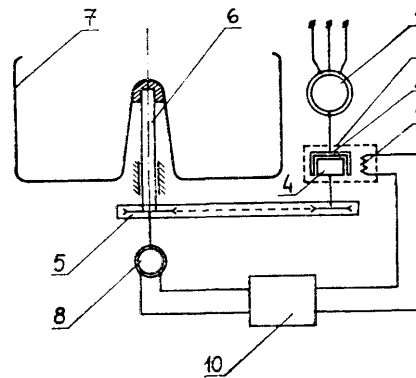
Młyn walcowy pionowy z poziomo obracającym się stołem mielącym (7), napędzany za pomocą mechanizmu napędowego umieszczonego poniżej stołu mielącego charakteryzuje się tym, że stół mielący (7) osadzony jest obrotowo na łożyskach ślizgowych (13) zamocowanych na wierzchołku skierowanej ku górze podpory (4). Zwrócona ku dołowi strona stołu mielącego spoczywa na łożyskach w miejscach ściśle położonych pod drogą mielenia (9) na zwróconej ku górze stronie stołu mielącego (7). (9 zastrzeżeń)



**Wirówka hydroekstrakcyjna**

Wirówka według wynalazku przeznaczona zwłaszcza do usuwania cieczy z obrabianych na mokro materiałów włókienniczych, wykonana jest w postaci bębna (7) zawieszono na pionowej osi (6) sprzężonej poprzez sprzęgło poślizgowe z silnikiem (1). Istotą wynalazku polega na zastosowaniu elektromagnetycznego sprzęgła (3), którego wzбудnik (4) jest połączony z osią (6), która ponadto jest połączona z miernikiem (8) prędkości katowej. Wyjście miernika (8) i uzwojenie wzбудzenia (9) sprzęgła (3) są połączone ze sterującym członem (10).

(1 zastrzeżenie)



B02C

P. 198261

20.05.1977

Pierwszeństwo: 25.05.1976 - RFN (P. 26304.5)

Halbach and Braun, Wuppertal - Barmen, Republika Federalna Niemiec (Ernst Braun, Gert Braun).

**Rozdrabniarka walcowa**

Rozdrabniarka walcowa do rozdrabniania wielkich brył kruszywa, zwłaszcza węgla lub podobnych minerałów, ma wahający się na osi poziomej wahacz widłowy (4) i ułożyskowaną w nim na równoległej osi kruszarkę walcową (1) z osadzonymi na jej wale kruszącym (5) narzędziami udarowymi (6) z ramionami kruszącymi (7), głowicami udarowymi (8) i tylnymi kieszeniami montażowymi (9) dla głowic udarowych (8) oraz z przyporządkowaną narzędziom udarowym płytą kruszącą (10). W kruszarce według wynalazku zastosowano kanały na środku do rozpylania biegnące w walcie kruszącym (5) i ramionach kruszących (7). Kanały te mają swoje ujście w tylnych kieszeniach montażowych (9), a tam do tych kanałów są przyłączone dysze rozpylające (12), skierowane w kierunku przeciwnym do ruchu narzędzi udarowych (6). Dzięki temu zraszane są miejsca przed narzędziami udarowymi. (6 zastrzeżeń)

B04B

P. 197822

02.05.1977

Pierwszeństwo: 05.05.1976 - RFN (nr G 76 14228.4)

Braunschweigische Maschinenbauanstalt, Braunschweig, Republika Federalna Niemiec.

**Wirówka cukrownicza o pracy ciągłej**

Wirówka cukrownicza o pracy ciągłej, do której masę odwirowywaną wprowadza się w sposób ciągły urządzeniem zasilającym i/lub przyspieszającym, usytuowanym w obszarze wąskiego dna, wyposażonego w wewnętrzne sito z wirującym koszem o kształcie ściętego stożka, charakteryzuje się tym, że między pierwszym i/lub wstępnym stopniem (7) i drugim i/lub końcowym stopniem (15) oddzielania znajduje się stopień zacierowy i/lub myjący (8). Stopień myjący (8) ma nieprzepuszczalną i pozbawioną sita strefę zacierową (9), której ściana stożkowa ma niewielkie odchylenie ujemne lub jest cylindryczna, a jej średnica jest w stosunku do największej i/lub końcowej średnicy stopnia wstępnego powiększona skokowo i w strefie przejściowej (11) łączy się z nieznacznie nachyloną w kierunku wprowadzania przetwarzanej masy, w zasadzie cylindryczną ścianą, ściana ta ma sito oddzielające (12) o co najwyżej 2% otwartej powierzchni sita i przechodzi w stopień oddzielania (13), o nachyleniu ściany co najwyżej 10°, wyposażony w sito oddzielające (14) o największej z możliwych powierzchni sitowej, która na dalszym końcu przechodzi w końcowy stopień (15) oddzielania. Strefa zacierowa jest wyposażona w urządzenie (10) doprowadzające ciecz zacierową i/lub myjącą. (6 zastrzeżeń)

Fig.1

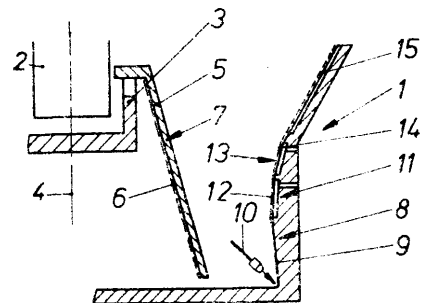
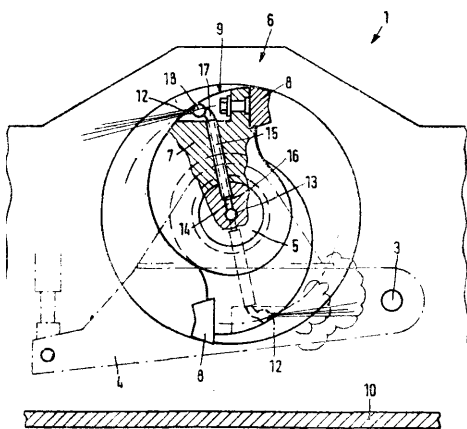


Fig.1

B04B

P. 191094

10.07.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska i Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Dofama”, Kamienna Góra, Polska (Jan Maciaś, Stefan Jędrzejaszek, Kazimierz Hełka, Marian Makowski, Kazimierz Burek, Jerzy Szumarowski, Andrzej Trzynadłowski, Waldemar Karwize).

B05B

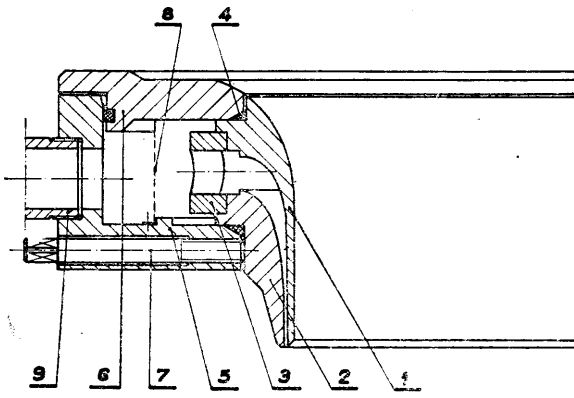
P. 191276

17.07.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Andrzej Korczak).

### Pierścieniowa dysza wodna

Pierścieniowa dysza wodna, składa się z pierścienia wewnętrznego (1) i pierścienia zewnętrznego (2) pomiędzy którymi znajduje się regulowana szczelina wylotowa. Pierścienie (1), (2) są włożone w pierścień z otworami (3) i osadzone ruchowo w pokrywie (6) i kadłubie (5). Do kadłuba (5) są wkręcone trzy wkręty (7) oraz jest przymocowany przewód zasilający (9). Wewnątrz komory kadłuba (5) jest cylindryczna ścianka sitowa (8). (1 zastrzeżenie)



B05B

P. 196347 T

01.03.1977

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński).

### Sposób podsterowywania pola elektrycznego w technologiach elektrostatycznych

Sposób podsterowywania pola elektrycznego w technologiach elektrostatycznych eliminujący rozpraszanie cząstek rozdrobnionych w czasie ich nanoszenia, polega na tym, że wprowadza się elektrody (3) podsterowujące pole między ściankami komór a głowicami (1) które dają efekt zapory elektrostatycznej dla rozpraszanych cząstek. Na wprowadzone elektrody (3) typu rurowego podawany jest potencjał równy lub bliski potencjałowi głowic (1), wysokonapięciowych technologicznych. (2 zastrzeżenia)

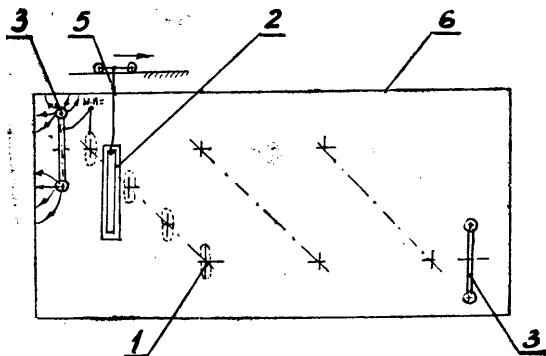


Fig. 1

B06B

P. 191306

20.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Orzechowski, Ireneusz Szklarz).

### Sposób pobudzania do drgań ultradźwiękowych przetwornika piezoelektrycznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że przetwornik piezoelektryczny pobudza się do drgań krótkim impulsem prostokątnym wyzwalanym synchronicznie z drganiami mechanicznymi układu ultradźwiękowego. Sygnał wyzwalający pobiera się z przetwornika poprzez dyskryminację amplitudy odpowiadzi elektrostrykcyjnej przetwornika.

(1 zastrzeżenie)

B08B

P. 191544

19.07.1976

Huta Zygmun, Bytom, Polska (Idzi Grabowski).

### Wibrator hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest wibrator hydrauliczny przeznaczony zwłaszcza do pulsacyjnej obróbki plastycznej metali. Wibrator według wynalazku wyposażony jest w dysze (1), których otwory wylotowe kanałów roboczych (2) umieszczone są naprzeciw dzielonej przesłony (3), która osadzona jest na obrotowym wale (4).

Zmian wielkości amplitudy wytwarzanych drgań dokonuje się przez zmianę odległości pomiędzy otworami wylotowymi dysz, a przesłoną oraz przez zmianę wydajności urządzenia zasilającego dysze wibratora cieczą roboczą. (3 zastrzeżenia)

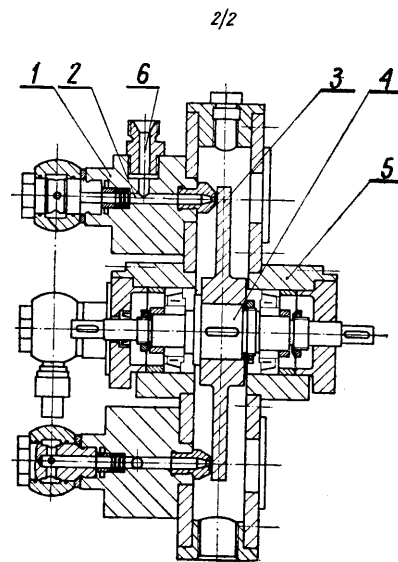


Fig. 2

B21C

P. 198702

07.06.1977

Pierwszeństwo: 07.06.1976 - Hiszpania (nr 448.624)

Transformaciones Metalurgicas, S.A., Barcelona, Hiszpania (D. Ricardo Sautoma).

### Sposób wygniatania bruzd śrubowych w rurach stalowych

Sposób wygniatania bruzd śrubowych w rurach stalowych przeznaczonych na lufy broni strzeleckiej lub dział, polega na przeciąganiu rury na zimno przez ciągnadło na trzpieniu usytuowanym wewnątrz rury na wysokości ciągnadła.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się oczko ciągadła o strefie stożkowej przechodzącej w strefę kalibrującą oraz trzpień o strefie stożkowej przechodzącej w strefę kalibrującą o średnicy równej kalibrowi rury i mającej występy wygniatające bruzdy śrubowe. Trzpień jest przystosowany do obracania się w trakcie wygniatacia bruzd i zapewnia uzyskanie bruzd śrubowych o zmiennym skoku. (4 zastrzeżenia)

**B21D** P. 191545 29.07.1976

Huta Zygmunt, Bytom, Polska (Idzi Grabowski).

Sposób prostowania  
wydłużonych przedmiotów metalowych  
i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób prostowania wydłużonych przedmiotów metalowych, zwłaszcza prętów, kształtowników lub rur za pomocą drgań wymuszonych, które wprawiają w wymuszony ruch drgający narzędzia prostujące.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest we wzajemnie przestawne w kierunku osi prostowania, oraz w kierunku do niej prostopadłym zespoły (1) narzędzi prostujących (2). Przed i za zespołami narzędzi prostujących umieszczone są prowadnice (5), a na wejściu i wyjściu z urządzenia usytuowane są ciągadła (6). (2 zastrzeżenia)

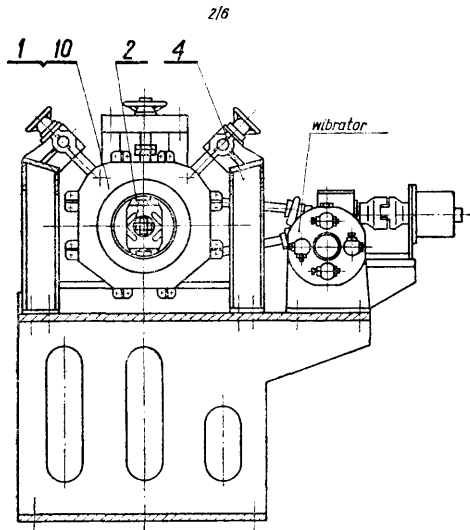


Fig. 2

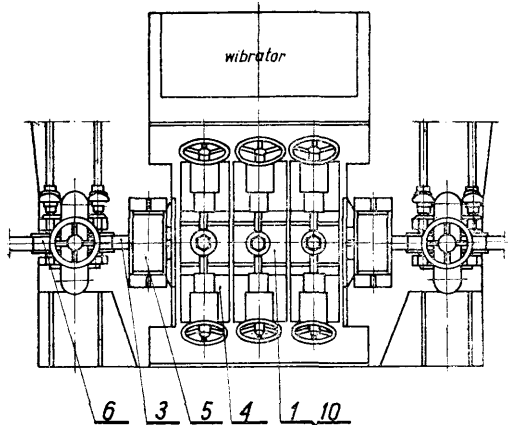


Fig. 3

**B21F** P.191453 27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Barbara Grzesiak, Andrzej Grzesiak, Bogdan Stanclik, Grzegorz Stępień).

Urządzenie do cięcia  
zwłaszcza drutu o małej średnicy

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w zespół odcinający złożony z dwóch noży i charakteryzuje się tym, że jeden nóż - dolny (2) związany jest sztywno z korpusem (1) zespołu odcinającego i posiada otwór kształtowy (3), przez który prowadzony jest odcinany drut. Drugi nóż - górny (4) jest ruchomy i umieszczony bezpośrednio na nożu dolnym (2). Nóż (4) związany jest z układem prowadnic (13) ze sprężyną powrotną (12), przesuwających go w szczelinie korpusu (1) zespołu odcinającego połączonych zworą (10) współpracującą z elektromagnesem (11).

Drut jest odcinany pomiędzy krawędzią otworu kształtowego (3) a liniową krawędzią noża górnego (4). (3 zastrzeżenia)

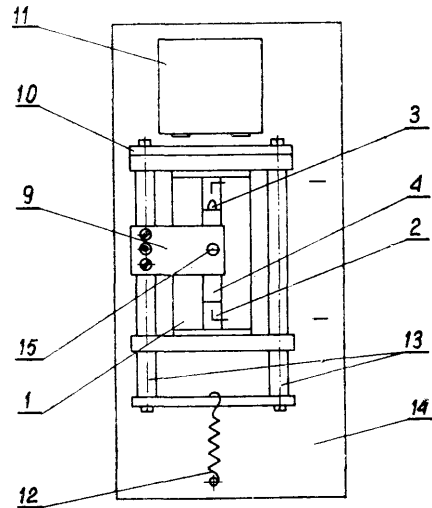


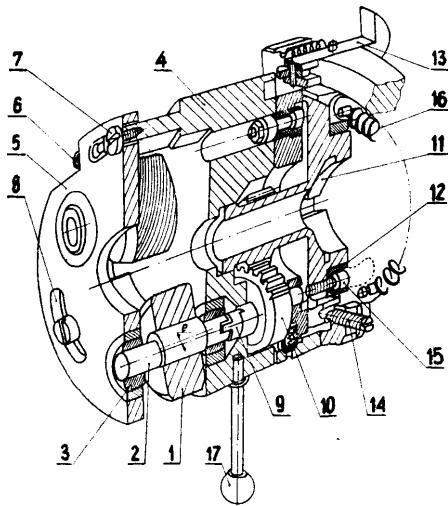
Fig. 1

**B21H** P. 196510 T 07.03.1977

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jerzy Łunarski, Jan Janusz).

Głowica rolkowa  
do walcowania gwintów zewnętrznych

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej czopy (2) wałków mimośrodowych osadzone są przegubowo w korpusie (4) w przedniej płycie (5) w łożyskach (3) wahlowych, przy czym płyta (5) przytwierdzona jest do korpusu (4) wkrętami (7) umieszczonymi w wyjęciach (8) i zaopatrzona jest we wkręty (6) regulacyjne umożliwiające zmianę położenia katowego płyty (5) względem korpusu (4), zależnego od kąta pochylenia linii śrubowej walcowanego gwintu. Wałki (2) mimośrodowe tej głowicy otrzymują napęd od mechanizmu otwierania i zamykania narzędzia za pośrednictwem sprzęgieł Oldhama, natomiast sprężyny (16) śrubowe umieszczone w korpusie (4) umożliwiają przemieszczanie części ruchomych głowicy względem części nieruchomych. (4 zastrzeżenia)



B21K

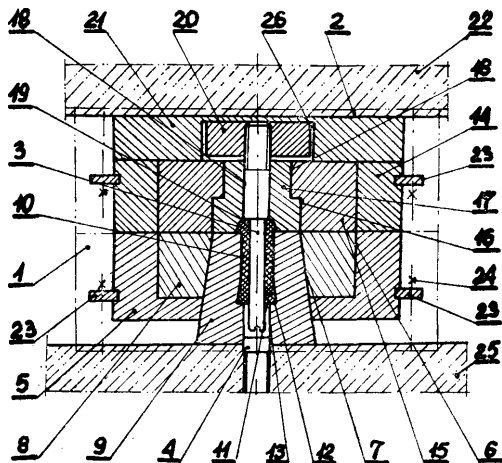
P. 191481

26.07.1976

Stocznia Marynarki Wojennej im. Dąbrowszczaków, Gdynia, Polska (Bronisław Kryński).

Urządzenie do prasowania na zimno końcówki złącza rurowego

Urządzenie do prasowania na zimno końcówki złącza rurowego składa się z dolnej części (1), górnej części (2) oraz stempla (3) i wypychacza (4). Dolną część (1) stanowi zewnętrzny pierścień (5) z umieszczonym w nim na wciśniętym wewnętrznym pierścieniem (8), w który wciśnięta jest wkładka (9). Górną część (2) stanowi zewnętrzny pierścień (14) z wciśniętym wewnętrznym pierścieniem (15) oraz wkładką (17). W otworach (10) i (18), wkładki (9) i (17) umieszczone jest stemple (3). (1 zastrzeżenie)



B22C

P. 200400

20.08.1977

Huta Baildon, Katowice, Polska (Stefan Szatka, Sylwester Duży, Stanisław Brzeski).

Sposób wykonania modelu odlewniczego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na kształtce metalowej, która ma być odtworzona drogą odlewania zamocowuje się pancierz, najlepiej z blachy miedzianej, o grubości równej nadłatkowi na skórcz odlewu. W zależności od potrzeby kształtkę przecina się przed, względnie po nałożeniu na nią pancierza na części umożliwiające wyjęcie jej z formy. (2 zastrzeżenia)

B22D

P. 198598

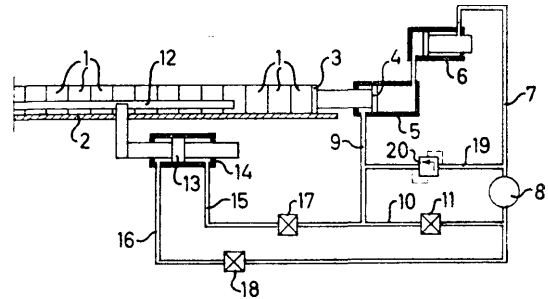
02.06.1977

Pierwszeństwo: 04.06.1976 - Dania (nr 2498/76)

Dansk Industri Syndikat A/S, Herlev, Dania.

Urządzenie do skokowego posuwania formy odlewniczej

W urządzeniu według wynalazku, formy odlewnicze zawierają jednakowe części, które są ciasno do siebie dostawiane na prowadnicy przenośnikowej (2) podzielonej na: odcinek przygotowania, odcinek zalewania, odcinek krzepnięcia i odcinek chłodzenia, z których co najmniej odcinek chłodzenia jest wyposażony w zespół do posuwania formy. Zespół ten jest przemieszczany synchronicznie z tłokiem głównym (4) przez co najmniej jeden siłownik zasilany czynnikiem roboczym, wytłaczanym przez tłok główny. Siłownik zespołu (12) do posuwania formy odlewniczej (1) ma postać cylindra hydraulicznego (14) z tłokiem (13), którego pole powierzchni czynnej jest większe od pola powierzchni czynnej tłoka głównego (4). Cylinder hydrauliczny (14) jest połączony z pompą główną (8) za pomocą przewodu (19) zawierającego różnicowy zawór samoczynny (20) w celu umożliwienia dodatkowego zasilania cylindra hydraulicznego (14) czynnikiem roboczym, kiedy różnica ciśnień po obu stronach tłoka głównego (4) przekroczy z góry określoną wartość. (1 zastrzeżenie)



B23B

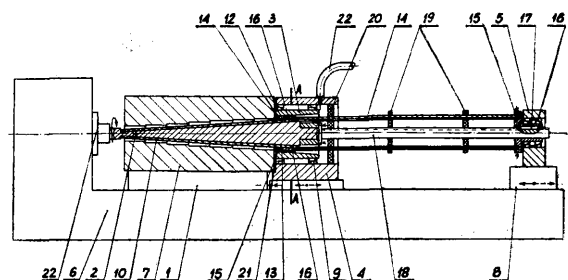
P. 189565

13.05.1976

Zakłady Maszyn Chemicznych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Jan Brzuchala).

Przyrząd do gładkościowego roztaczania długich otworów stożkowych

Przyrząd według wynalazku stanowi wytaczadło (2) o kształcie ściętego ostrosłupa, na którego powierzchniach bocznych zaopatrzonych w prowadnice (10) umieszczone są imaki narzędziowe (12) i (13) sprzężone z suportem przesuwu wzdłużnego (8) obrabiarki listwami (14) wirującymi wspólnie z wytaczadłem (2) otrzymującym ruch obrotowy z wrzeczona obrabiarki. Imak narzędziowy (12) zaopatrzone jest w narzędzie skrawające (14), a imaki narzędziowe (13) w elementy dogniatające (15). Poza tym każdy z imaków zaopatrzone jest we wkładki prowadzące o-tłoczające (16) przylegające w trakcie obróbki ściśle do powierzchni obrabianego otworu. (3 zastrzeżenia)



B23B

P. 198345

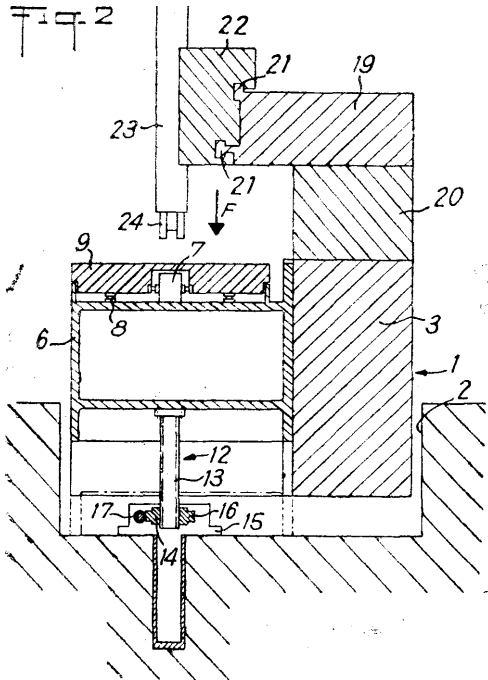
23.05.1977

Pierwszeństwo: 25.05.1976 - Francja (nr 7615835)

C.N.M.P. BERTHIEZ, Paryż, Francja.

Obrabiarka o pionowej osi obrotu

Obrabiarka o pionowej osi obrotu zwłaszcza tokarka karuzelowa lub szlifierka, obejmująca płytę (9) niosącą obrabiane elementy, zmontowaną obrotowo na siedzeniu (6) oraz wyposażoną w co najmniej jeden wózek (22) stanowiący trzymak narzędziowy, charakteryzuje się tym, że siedzenie (6) płyty (9) ma zdolność do przemieszczania pionowego w stosunku



do stałego cokołu (1) i jest złączone z urządzeniem napędowym przemieszczającym (12), a ponadto jest blokowane przez elementy blokujące na stałym poziomie, przy czym wózek (22) narzędziowy jest przesuwany wzdłuż prowadnic poziomych (21) wykonanych na poprzeczce (19) osadzonej na stałe na cokołe (1). (4 zastrzeżenia)

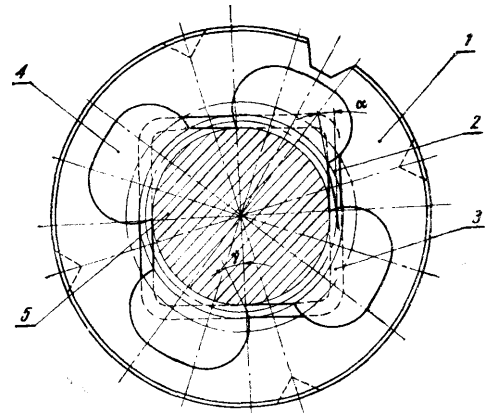


FIG. 1

B23P

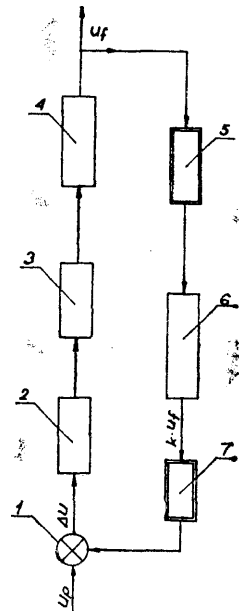
P. 197032 T

29.03.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Cyklis, Adam Miernikiewicz).

Układ automatycznej regulacji szczeliny roboczej obrabiarek erozyjnych

Układ, zawierający człon pomiarowy (6) mieszczący średnie napięcie robocze, człon (1) porównujący napięcie porównawcze ze średnim napięciem roboczym człon wykonawczy (3) zmieniający wielkość szczeliny roboczej i wzmacniacz (2) sterujący członem wykonawczym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wejściu i wyjściu członu pomiarowego (6) są zabudowane filtry (5, 7) o nastawnej przepustowości. (1 zastrzeżenie)



B23G

P. 191274

17.07.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Janusz Rybak).

Narzynka do obróbki skrawaniem gwintów

Przedmiotem wynalazku jest narzynka do obróbki skrawaniem gwintów zewnętrznych.

Narzynka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma część skrawającą (2) oraz wykończającą w postaci wieloboku foremego (3), którego odcinki boków stanowią elementy robocze-skrawające. (1 zastrzeżenie)

B23Q

P. 191454

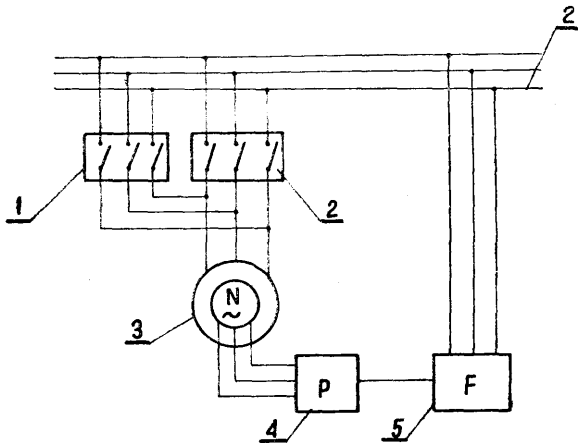
27.07.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Fabianowski, Bonifacy Kopeć, Henryk Supronowicz, Włodzimierz Szczerba, Andrzej Baraniecki, Klemens Stańkowski, Andrzej Smirnow).

Kaskadowy układ ciągłej regulacji prędkości obrotowej napędu głównego obrabiarek

Układ bezstykowej regulacji prędkości obrotowej napędu głównego obrabiarek, odznacza się tym, że wrzeciono obrabiarki jest połączone z układem na-

pędowym silnika indukcyjnego pierścieniowego, którego stojan jest połączony poprzez styczniki (1), (2) ze źródłem sieci 3-fazowej prądu przemiennego, przy czym uzwojenie wirnika (3) silnika jest połączone poprzez pierścienie ślizgowe z prostownikiem mostkowym (4), którego wyjście jest połączone z wejściem falownika korzystnie tyrystorowego (5), przy czym wyjście falownika (5) jest połączone ze źródłem sieci zasilającej. (1 zastrzeżenie)



B29Q

P. 197020 T

28.03.1977

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Lucjan Drabek).

#### Zacisk przegubowy

Zacisk, mający obudowę w kształcie cylindra walcowego z zewnątrz naciętym gwintem, wewnątrz którego umieszczony jest przesuwnie wałek naciskowy, według wynalazku ma dwa elementy (1, 2) wal-

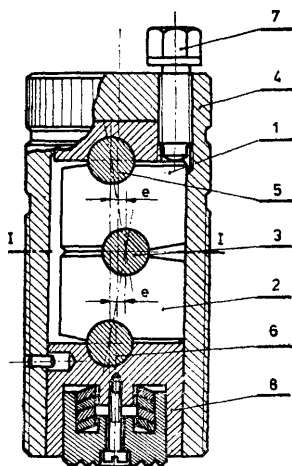


Fig. 1

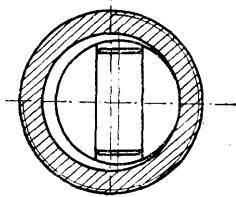


Fig. 2

cowe, połączone ze sobą za pomocą wałeczka łączącego (3). Przegub ustalony jest względem korpusu (4) za pomocą wałeczka ustalającego (5), a względem walca naciskowego (8) za pomocą wałeczka (6).

(2 zastrzeżenia)

B23Q

P. 197106 T

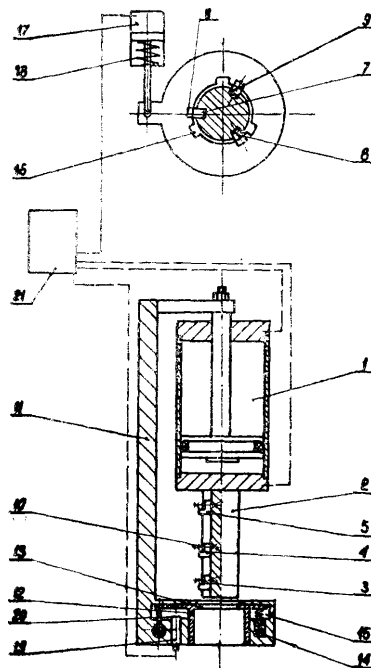
31.03.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Krysiak, Dariusz Stawiarski, Tadeusz Czyżewicz).

#### Wielopolożeniowy liniowy zespół napędowy sterowany hydraulicznie lub pneumatycznie

Zespół, przeznaczony zwłaszcza do automatyzowania pracy obrabiarek, zawierający podzespół nieruchomy i ruchomy napędzany siłownikiem, wyposażony w zderzaki mechaniczne, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w podzespołe ruchomym (11) zespołu napędowego umieszczona jest przesłona tarcza (12) z wycięciami (16), która napędzana jest poprzez element (17) wykonany korzystnie jako siłownik. Natomiast w drugim korzystnie nieruchomym podzespołe zespołu napędowego umieszczony jest element w postaci wałka (2), na którym umieszczone są nastawne zderzaki (3), (4), (5). Wystające części (6) zderzaków znajdują się w wycięciach (16) tarczy (12) przy ustawieniu się jej w jednym z ustalonych położeniach. Tarcza (12) przemieszcza się poosiowo w prowadnicach (15), oddziałujący na przekaźnik położenia (19) w chwili jej zetknięcia z wystającą częścią (6) zderzaka (3), (4), (5).

(1 zastrzeżenie)



B24B

P. 197012 T

28.03.1977

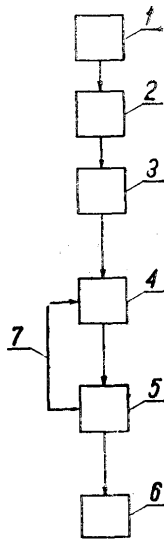
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Cyklis, Józef Stachoń, Jerzy Zamorski).

#### Układ automatycznego sterowania procesem obciążania ściernicy

Układ według wynalazku ma czujnik (1) mierzący parametr określający stopień stępienia ściernicy, połączony poprzez filtr (2) i wzmacniacz (3) z miernikiem (4) porównującym wartości sygnału z zadaną wartością graniczną, po przekroczeniu której z miernika (4) jest podany sygnał do sterownika (5) silnika krokowego (6) napędu ruchu dosuwowego wrzecienicy ściernicy.

(2 zastrzeżenia)



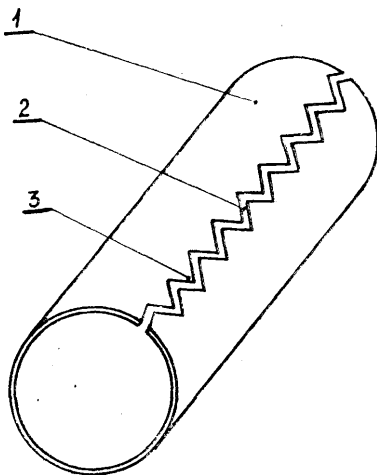


B25B P. 191373 21.07.1976

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Julian Szmit, Jan Lamich, Antoni Oziębło).

Sposób środkowania blach  
zwłaszcza wirników maszyn elektrycznych  
oraz uchwyt do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do otworu wstępnie uformowanego pakietu blach wirnika silnika elektrycznego wprowadza się uchwyt w kształcie tulei (1) rozcięty wzdłuż pobocznic, której średnica w stanie ściśniętym jest mniejsza od średnicy otworu pakietu. Uchwyt w kształcie tulei (1) wykonany z materiału sprężynującego ma wzdłuż swej pobocznicy przecięcie tworzące szczelinę (2) przy czym końce tulei (1) w miejscu przecięcia posiadają kształt trójkątny zębów (3). (3 zastrzeżenia)



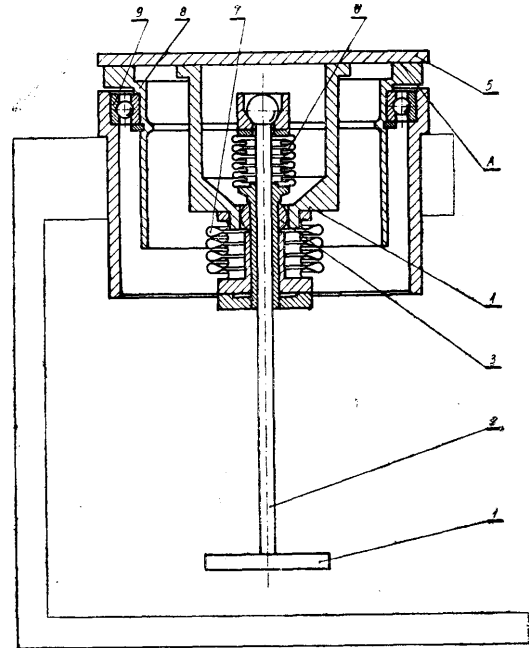
B25J P. 191304 20.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Orzechowski, Tomasz Dziewanowski).

Manipulator zwłaszcza do mikromontażu  
elementów półprzewodnikowych

Manipulator wyposażony w dźwignię jednostronną (2) z uchwytem napędowym (1) połączoną z napędzanym stolikiem (5) za pomocą mieszka spręży-

stego (7) posiada sprzęgło, korzystnie w postaci mieszka sprężystego (6). Sprzęgło (6) współpracuje z jednej strony z przegubem kulowym osadzonym w tulei (4) połączonej sztywno z napędzanym stolikiem (5). Z drugiej strony sprzęgło współpracuje z dodatkową tuleją (8) ułożoną skowaną obrotowo względem konstrukcji wspornej. Napędzany stolik (5) jest oparty na górnej powierzchni (A) tulei obrotowej (8). (1 zastrzeżenie)



B28B P. 155997 13.06.1977

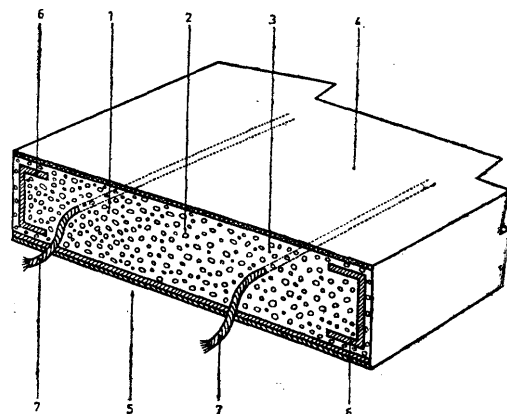
Pierwszeństwo: 15.06.1971 - Francja (nr 7121743)  
17.03.1972 - Francja (nr 7209431)

Societę d'Etudes de Techniques d'Industrialisation du Logement S.E.T.i.L., Saint Cloud, Francja.

Sposób wytwarzania płyt konstrukcyjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w formie płyty umieszcza się szkielet nośny w postaci siatki z lin (7) z włókna szklanego naprężonej między brzegami płyty lub sztywnymi kształtownikami (6) umieszczonymi w formie, następnie formę wypełnia się kruszywem w postaci kulek (2) ze szkła porowatego i po jej zamknięciu wtryskuje żywicę (3) syntetyczną na bazie poliuretanu. (6 zastrzeżeń)

FIG. 1



B28B

P. 191525

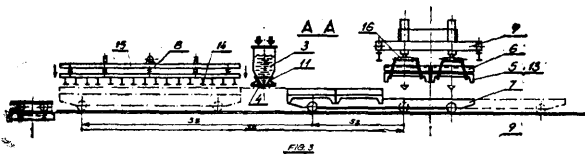
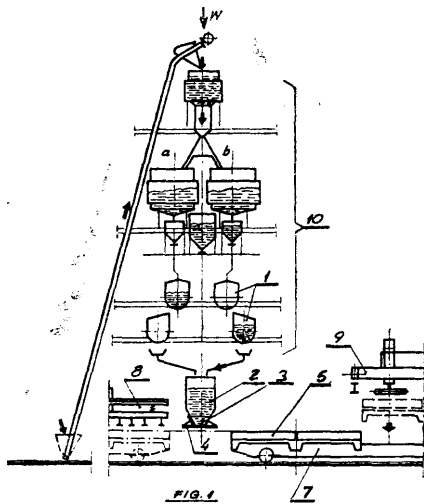
28.07.1976

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog”, Gliwice, Polska (Zbigniew Olszewski).

Układ urządzeń do ciągłego odlewania, zwłaszcza ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych

Układ według wynalazku ma składające się z zespołu mieszarek (1) urządzenie (10) do przygotowania masy lejącej, urządzenie (2) rozlewnicze, odlewnicze palety (5), wahadłowy stół (7), urządzenie (8) ujednorodniające masę i wieloczynnościowy przenośnik (9). Urządzenie (2) rozlewnicze ma odlewniczą komorę (3) z gardzielą (11) i podzespołem (4) dla wyrównania i uzupełniania odlewanej warstwy. Paleta (5) ze wspornikami (13) ma nałożoną formę (6) i jest transportowana pod urządzenie (2) rozlewnicze na stole (7) wahadłowym. Urządzenie ujednorodniające ma szereg wibrujących siatek (14) umieszczonych na wysięgnikach (15). Wieloczynnościowy przenośnik (9) ma zestaw chwytaków (16) do ustawienia palet (5).

(6 zastrzeżeń)



B28B

P. 197084 T

31.03.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marian Abramowicz, Andrzej Marek Dmowski).

Mata filtracyjna do usuwania nadmiaru wody ze świeżej masy betonowej

Mata ma kształt koperty wykonanej z elastycznej szczelnej powłoki, korzystnie z gumowej tkaniny. Powłoka stanowi jednolitą tylną ścianę (1) oraz obrzeża (2, 3, 4, 5) ściany przedniej. Okno w ścianie przedniej utworzone przez obrzeża jest przesłonięte filtracyjną tkaniną (6) przyspojona do tych obrzeży. Wzdłuż górnej krawędzi w macie jest umieszczona ssawna rurka (8) przystosowana do połączenia z instalacją próżniową. Przestrzeń między ścianami maty jest wypełniona materiałem dystansowym w postaci bezwęzłowej siatki (7) z tworzywa sztucznego. Matę zawieszają na jednej z powierzchni desek, tkaniną (6) od strony masy betonowej.

(1 zastrzeżenie)

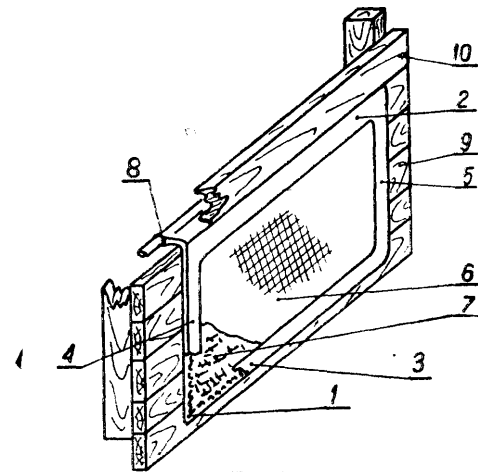


Fig. 2

B28B

P. 198520

30.05.1977

Pierwszeństwo: 31.05.1976 - NRD  
(nr WP B 28 b/193093)

VEB Ziegelwerke Magdeburg, Heyrothsberge, Niemiecka Republika Demokratyczna (Günter Schulz).

Sposób formowania półwyrobów z mas plastycznych i urządzenie do formowania wyrobów z mas plastycznych

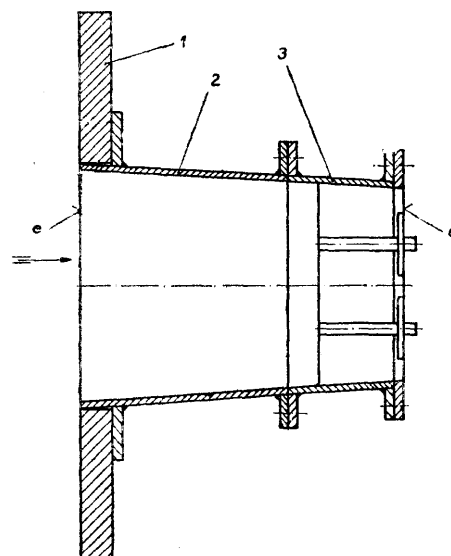
Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do formowania półwyrobów z mas plastycznych, zwłaszcza pustaków z mas ceramicznych, przy użyciu pras ślimakowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że masie ceramicznej w obszarze jej przepływu laminarnego nadaje się za pomocą narzędzia kształtującego wydłużenie obwodowe proporcjonalne do względnego wydłużenia sprężystego masy.

Urządzenie według wynalazku ma narzędzie do formowania plastycznego, zamocowane na płycie (1), które składa się z głowicy (2) formującej i wylotnika (3). Narzędzie to jest tak uształtowane, że obwód na odcinku drogi formowania, poczynając od przekroju otworu wlotowego (e) zwiększa się bezstopniowo aż do otworu wylotowego (a) o wielkość wydłużenia sprężystego masy ceramicznej.

(2 zastrzeżenia)

Fig. 1



**B29D** P. 191169 13.07.1976

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Wrocław, Polska (Ryszard Kostrzewa, Henryk Sarbinowski, Kazimierz Lech).

Sposób wykonywania z żywic zadaszeń zwłaszcza dla zabezpieczenia robót budowlanych

Istota wynalazku polega na wykorzystaniu jako formy ram z rur wygiętych w wymaganym kształcie, na które to ramy napina się folię ogrodniczą i na nią nakłada kolejne warstwy żywicy zbrojonej tkaniną szklaną, a pomiędzy warstwami żywicy umieszcza się warstwę izolacji cieplnej. Folię napina się na ramię rurowej w stopniu uwzględniającym skurcz jednostkowy zależny od rodzaju stosowanej żywicy. W celu zapewnienia dopływu światła dziennego w warstwie izolacji cieplnej pomiędzy warstwami żywicy wykonuje się wycięcia, a w celu uzyskania efektu kolorystycznego do ostatniej warstwy żywicy dodaje się pigmentu wybranego koloru.

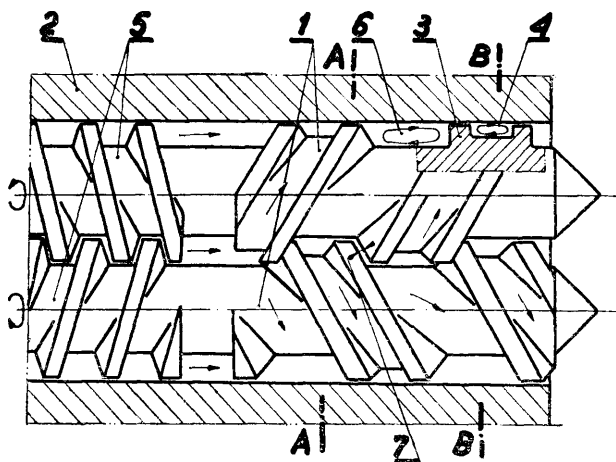
Sposób wykonywania z żywic lekkich i trwałych zadaszeń stosuje się zwłaszcza w budownictwie dla zabezpieczenia robót i jako obiekty zaplecza budów. (4 zastrzeżenia)

**B29F** P. 196323 T 26.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chem. cznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Joachim Stasiek).

Wytłaczarka wieloślizgowa do przetwórstwa tworzyw sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest wytłaczarka wieloślizgowa do przetwórstwa tworzyw sztucznych o ząbkujących się ślizgach, które są wyposażone w strefy (1) mieszające, posiadające uzwojenie (3) o kierunku pochylenia zgodnym lub przeciwnym do kierunku pochylenia zwojów strefy (5) dozowania wyposażone w wybrania tworzące dodatkowe kanały (4) przepływowe. (1 zastrzeżenie)



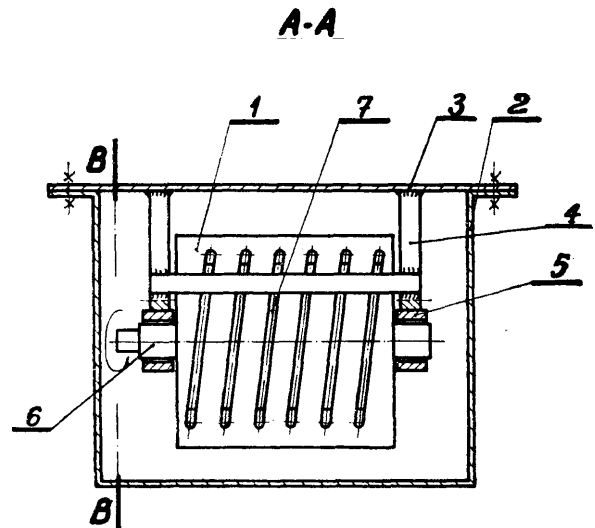
**B29H** P. 191041 09.07.1976

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Andrzej Zimowski, Jerzy Olszewski, Leszek Pabiś, Wacław Rutowicz, Mieczysław Bogal).

Urządzenie do ciągłej wulkanizacji węży i sznurów gumowych

Urządzenie do ciągłej wulkanizacji węży i sznurów gumowych wypełnione jest substancjami chemicznymi, stanowi obrotowy bęben (1) umieszczony

w obudowie (2). Do obrotowego bębna (1), przylegają kierownice (7) usytuowane skośnie do osi tworząc fragmenty linii śrubowej. Usytuowanie tak kierownic (7) pozwala na nawijanie wyrobu w linii śrubowej na obwodzie bębna. (1 zastrzeżenie)



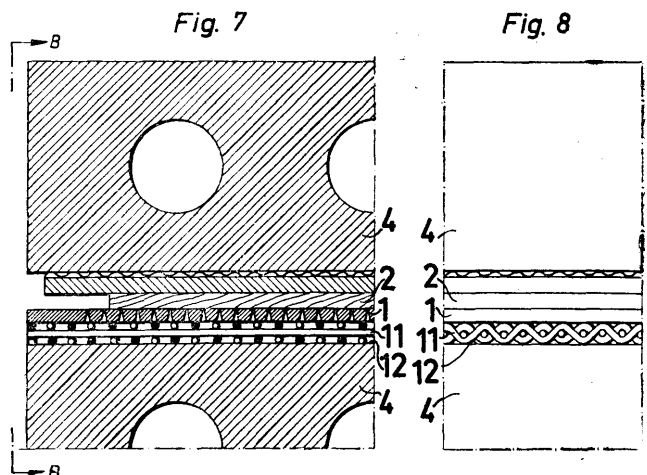
**B29J** P. 189321 05.05.1976

Akiefbolaget Motala Verkstad, Motala, Szwecja (Nils Evert Er ling Book).

Sposób prasowania na gorąco warstw lignocelulozowych oraz urządzenie do prasowania na gorąco warstw lignocelulozowych

Sposób prasowania na gorąco warstw lignocelulozowych polega na tym, że warstwy umieszcza się na połączonych płytach do przemieszczania i drenowania na zewnątrz prasy, następnie ładuje się i prasuje w prasie umieszczając na płytach, oraz odprowadza się gaz lub ciecz i pary w znacznym stopniu szczelinami na powierzchniach płyt prasujących przylegających do warstw.

Urządzenie do prasowania na gorąco warstw lignocelulozowych, w którym płyta (1) do przenoszenia i drenowania ma szczeliny usytuowane w małej odległości od siebie, a przejściowe ich fragmenty są sztywne i zachodzące na siebie usytuowane szczeliny (12) bez plastycznych odkształceń pod wpływem wywieranego przez prasę nacisku. Płyty (1) są sztywne i przystosowane do poruszania się z umieszczonymi na nich warstwami z lignocelulozy, poprzez nacisk na tylne krawędzie tych płyt. (11 zastrzeżeń)



B29J P. 196306 T 25.02.1977

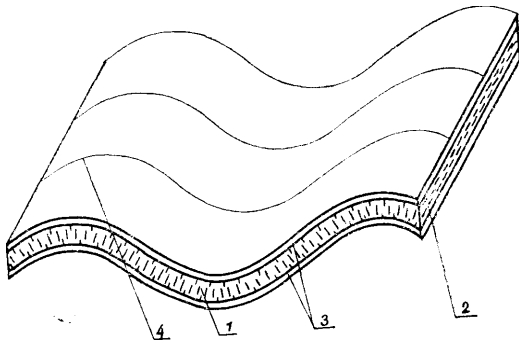
Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Kazimierz Borkowski, Janusz Pomocka).

## Laminat drewnopodobny o kształtach rozwijalnych

Laminat drewnopodobny o kształtach rozwijalnych jest otrzymywany przez sklejenie płyty wiórowej poprzecznie prasowanej (1) wygiętej w powierzchnie rozwijalne walcowe, stożkowe lub faliste z obłogami (3).

Płyta wiórowa (1) wygięta jest z wykorzystaniem naturalnej jej skłonności do zginania się w przekroju osłabionym (2). Formatki obłogu (3) mają kierunek włókien prostopadły do płaszczyzny przekroju osłabionego (2).

Laminat może być stosowany w miejscu stosowanej dotychczas sklejki z nadanym jej podczas produkcji wynikającym z zastosowania kształtem rozwijalnym. (1 zastrzeżenie)



B29J P. 198059 12.05.1977

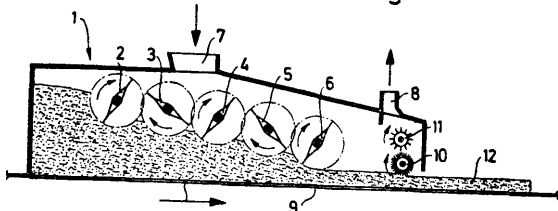
Pierwszeństwo: 14.05.1976 - RFN (nr P. 2621513.4)

Die Bison-werke Bähre &amp; Greten GmbH, &amp; Co. KG, Springe/Deister, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do wytwarzania jedno- lub wielowarstwowego runa, zagęszczanego w prasie do płyt wiórowych lub tym podobnych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że dolną taśmę bez końca każdego dozownika (1) stanowi stale ruchoma taśma przenośnikowa (9). Między leżącymi w pobliżu siebie organami zagęszczającymi sąsiednich dozowników (1) i za ostatnim dozownikiem znajdują się środki naciskowe, zagęszczające runo (12) lub warstwy runa. Ponadto urządzenie zawiera co najmniej jedno urządzenie pomiarowe, pracujące z zastosowaniem promieni radioaktywnych, do określania grubości runa lub grubości każdej warstwy runa. (3 zastrzeżenia)

Fig. 1

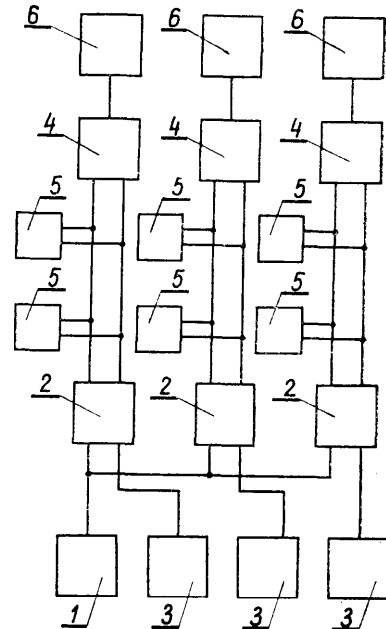


B30B P. 191375 21.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Zbigniew Miduch, Kazimierz Syrkiewicz, Andrzej Kossek, Henryk Kościeliński, Mieczysław Murczyński, Iwona Kozio wska).

Układ regulacji i sterowania do prasy hydraulicznych

Układ według wynalazku składający się z zespołu przetwornika (1) położenia naroża wiodącego bloku (2) porównywania położenia, przetwornika położenia (3) naroża kontrolowanego, wzmacniacza operacyjnego (4), ogranicznika (5) chwilowej wartości amplitudy odchylenia naroża i elementu wykonawczego (6), charakteryzuje się tym, że jedno naroże ruchomego stołu prasy połączone jest z zespołem przetwornika (1) położenia naroża wiodącego, a co najmniej dwa naroża z pozostałych naroży połączone są z przetwornikami położenia (3) naroży kontrolowanych, przy czym zespół przetwornika (1) położenia naroża wiodącego połączony jest z dwoma blokami (2) porównywania położenia, zaś każdemu przetwornikowi (3) położenia naroża kontrolowanego przyporządkowany jest jeden blok (2) porównywania położenia, natomiast do wzmacniaczy operacyjnych (4) przyłączone są równoległe ograniczniki (5) chwilowej wartości amplitudy odchylenia naroży stołu. Układ ma szczególne zastosowanie do regulacji i sterowania ruchomych stołów w prasach hydraulicznych prasujących bardzo duże elementy płaskie na przykład płyty betonowe wykorzystywane szczególnie w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym. (1 zastrzeżenie)



B30B P. 191467 27.07.1977

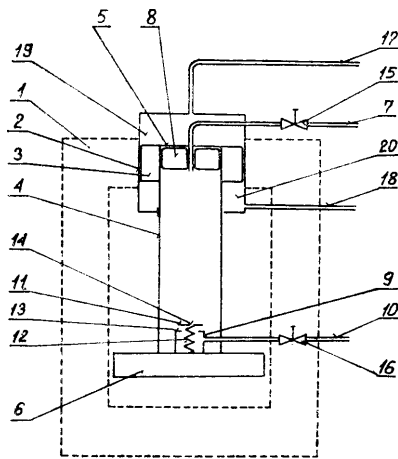
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Kotlewski, Andrzej Szumowski).

## Prasa hydrauliczna pulsacyjna

Przedmiotem wynalazku jest prasa hydrauliczna pulsacyjna znajdująca zastosowanie do obróbki plastycznej materiałów zwartych i objętościowego zagęszczania materiałów rozdrobnionych.

Prasa hydrauliczna pulsacyjna posiada cylinder (2), w którym umieszczony jest tłok (3) połączony z tłoczykiem (4). Według wynalazku tłoczyko (4) jest wykonane w postaci rury zamkniętej pokrywą (5) i suwakiem (6).

Rura zaopatrzona jest w zawór upustowy (9) korzystnie usytuowany na suwaku (6). Do wnętrza rury doprowadzona jest przewodem (7), w sposób ciągły, ciecz pod ciśnieniem. Ciecz ta wypływa następnie z rury przez zawór (9), który automatycznie okresowo otwiera się i zamyka. W wyniku tego występuje w rurze zmienne ciśnienie, które jest źródłem siły pulsującej. (5 zastrzeżeń)



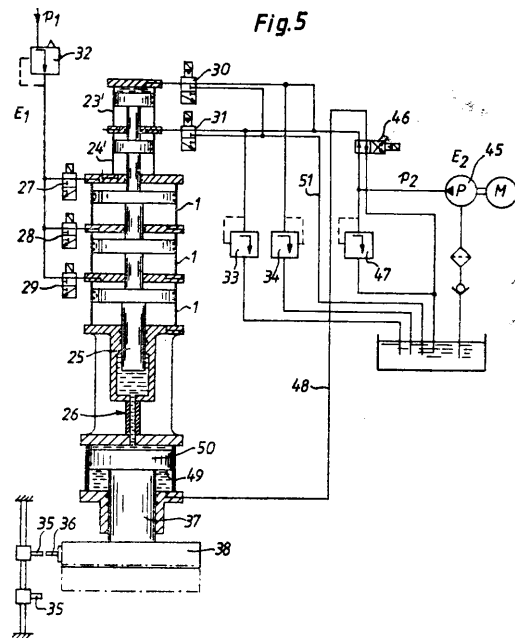
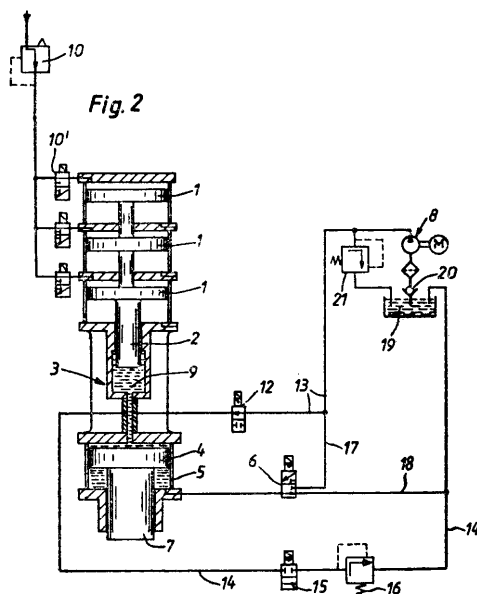
B30B P. 198767 10.06.1977

Pierwszeństwo: 09.06.1976 - Rep. Federalna Niemiec (P. 2625884.4)

Transform Verstärkungsmaschinen AG, Bous/Saar, Republika Federalna Niemiec.

Sposób sterowania układem tłokowym prasy i urządzenie do sterowania układem tłokowym prasy

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania siłą mechanicznej wytwarzanej drogą pneumatyczną i/lub hydrauliczną w układzie tłokowym, składającym się z co najmniej dwóch cylindrów, przez odpowiednie zasilanie jednego lub kilku tłoków i przez regulację ciśnienia czynnika zastosowanego w układzie, który charakteryzuje się tym, że początek i koniec zasilania dwoma różnymi czynnikami, co najmniej dwóch lub kilku wspólnie działających powierzchni tłoków i/lub nurników wyznacza się niezależnie jeden od drugiego, przez organy sterujące przestawne na dowolnie wybranych odcinkach wzdłuż drogi działania siły.



Urządzenie według wynalazku do sterowania układem tłokowym prasy, które wzdłuż drogi działania siły, na dowolnych jej odcinkach, posiada organy (6, 16) sterujące za pomocą których wyznaczany jest, niezależnie jeden od drugiego, początek i koniec nasilania tłoków (1, 4) dwoma różnymi czynnikami oddziaływującymi na dwie lub kilka wspólnie działającymi powierzchniami tłoków (1, 4) i/lub nurników (2).

Organami sterującymi (1, 16) są inicjatory (35, 36, 46) których kołki sterujący jest zamocowany na ruchomej części (38) napędu. (4 zastrzeżenia)

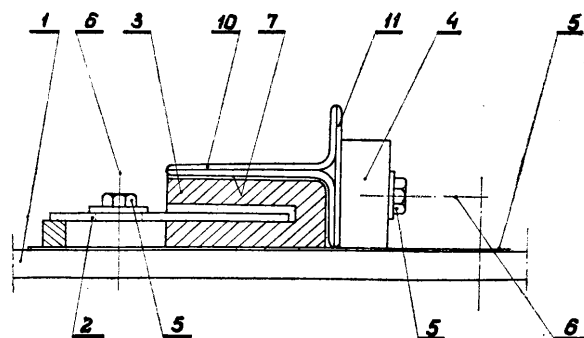
B32B P. 191346 20.07.1976  
B63B

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Madey, Jan Kozłowski).

Sposób formowania teowników laminatowych o dowolnej krzywiznie

Sposób formowania teowników laminatowych o dowolnej krzywiznie polega na laminowaniu teownika (10) na szablonie (3) ułożonym na płycie traserskiej (1) wygiętej według kształtu wręgu.

Przed zżelowaniem dociska się specjalny półfabrykat (11) i doformowuje się pozostałą część kątownikową. Po zestaleniu teownik (10) umacnia się pasem obejmującym prefabrykat (11). Uformowany prefabrykat przesycą się spoiwem w części przekroju stanowiącej warstwę wewnętrzną metodą przeciągania. (1 zastrzeżenie)



B44D  
B05B

P. 199093

23.06.1977

Pierwszeństwo: 23.06.1976 -  
Stany Zjednoczone Ameryki (nr 698.838)

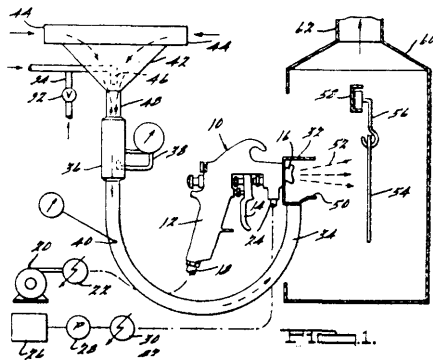
Inmont Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Roswell Jones Blackinton).

Urządzenie do natryskowego nanoszenia rozcieńczonych rozpuszczalnikami środków powłokotwórczych oraz sposób natryskowego nanoszenia rozcieńczonych rozpuszczalnikami środków **powłokotwórczych**

Urządzenie według wynalazku składa się z pistoletu natryskowego (10) z dyszą wylotową (16), która jest obudowana specjalną koncentryczną osłoną (32), połączoną ze źródłem powietrza o kontrolowanych parametrach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że środek powłokotwórczy nanosi się na pokrywany przedmiot w postaci strumienia rozpylonej cieczy o licznych kropelkach przy otoczeniu tego strumienia osłoną w miejscu jego powstawania, uniemożliwiającą wniknięcie otaczającego powietrza z zewnątrz, przy czym do osłony wprowadza się dodatkowy strumień powietrza pod niskim ciśnieniem w kontrolowanych warunkach.

(12 zastrzeżeń)



B60B

P. 198429 T

26.05.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 190386.

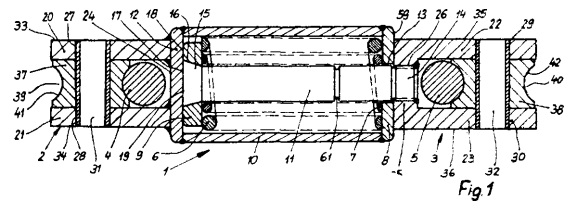
Pierwszeństwo: 28.05.1976 - RFN  
(nr P 26 23 827.7)Eisen - und Draktwerk Erlau Aktiengesellschaft,  
Aalen, Republika Federalna Niemiec.

Łańcuch do opon

Łańcuch do opon składa się z części bieżnej i części bocznej oraz z co najmniej jednego urządzenia napinającego (1).

Urządzenie napinające (1) ma co najmniej dwie sprężyny naciskowe (6, 7), których obydwa końce leżą, w przybliżeniu na jednakowej wysokości i są połączone z członami przegubowymi (2, 3). Sprężyny naciskowe (6, 7) są oparte na podporach (8, 9), które są połączone z członami przegubowymi (2, 3) urządzenia napinającego (1). Podpory (8, 9) są każdorazowo umieszczone na odwróconych od przynależnych członów przegubowych (2, 3) końcach sprężyn naciskowych (6, 7) urządzenia napinającego. Obydwa człony przegubowe (2, 3) są połączone z podporami (8, 9) przez część prowadzącą (10, 11). Sprężyny naciskowe (6, 7) są umieszczone we wspólnej obudowie (10). Obudowa (10) stanowi część prowadzącą jednego członu przegubowego (2), który jest mocno połączony z obudową (10). Część prowadząca (11) dla drugiego członu przegubowego (3) jest ukształtowana w postaci trzona i podparta przesuwnie w obudowie (10).

(23 zastrzeżenia)



B60B

P. 198644

03.06.1977

Pierwszeństwo:  
04.06.1976 - Wielka Brytania (nr 23099/76)  
24.09.1976 - Wielka Brytania (nr 39670/76  
i 39672/76)  
14.10.1976 - Wielka Brytania (nr 42689/76)  
01.03.1977 - Wielka Brytania (nr 8501/77)  
04.03.1977 - Wielka Brytania (nr 9161/77)

Dunlop Limited, Londyn, Wielka Brytania (Tom French, Thomas Holmes, William Eric Mitchell, Michael John Kenney).

Koło zwłaszcza samochodowe stanowiące ogumienie z obręczą oraz opona i obręcz

Przedmiotem wynalazku jest koło, zwłaszcza samochodowe stanowiące ogumienie z obręczą oraz opona i obręcz dla tego koła, przy czym rozwiązanie to szczególnie nadaje się do zastosowania do opon bezdętkowych i obręczy do nich dostosowanych. Koło zawiera część bieżnikową, ściany boczne i parę obrzeży, przy czym każde z tych obrzeży ma pierścieniowe, nierozciągliwe wzmocnienie (9) i jest osadzone w gniazdach obrzeża po jednym na każdej stronie obręczy, która z kolei zawiera zagłębienie dopasowania opony usta-

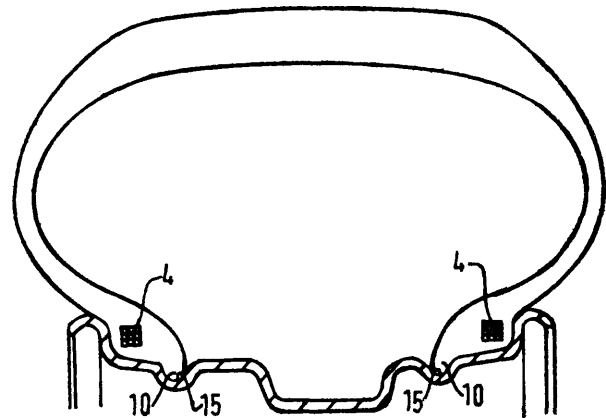


FIG. 1

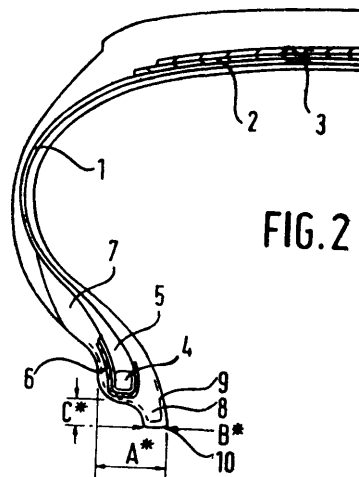


FIG. 2

wione osiowo do wewnątrz i przyległe do co najmniej jednego gniazda obrzeża dla uzyskania obwodowo biegnącego rowka (15), który osiowo i promieniowo obejmuje co najmniej kraniec lub czubek wysuniętej promieniowo stopy (10), obrzeża opony, przy czym ta stopa zawiera materiał o własnościach elastomeru rozciągając się wzdłużnie od pierścieniowego wzmocnienia (9) do czubka w kierunku promieniowym i osiowym do wewnątrz pierścieniowego wzmocnienia. Materiał jest podatny w kierunku prostopadłym do jego długości dla umożliwienia dopasowania opony i jest w zasadzie sztywny w kierunku jego długości.

(35 zastrzeżeń)

**B60B**

P. 198771 T

10.06.1977

Pierwszeństwo: 12.06.1976 - RFN  
(nr P 2626404.0)

Eisen - und Draktwerk **Erlau** Aktiengesellschaft, Aalen, Republika Federalna Niemiec.

Łańcuch do opon

Łańcuch do opon charakteryzuje się **tym**, że powierzchnia oczek ograniczona przez sąsiednie węzły (4) i wolna powierzchnia otworu członu ograniczonego członem łańcucha (2), tworzącego węzły (4), są w przybliżeniu jednakowej wielkości, przy czym mierzona szerokość (22) prześwitu, w kierunku wzdłużnym łańcucha (strzałka 6), członów łańcucha (2) umieszczonych leżaco, tworzących węzły (4), odpowiada w przybliżeniu mierzonej odległości (25) prześwitu oczka (3), między dwoma wzajemnie przeciwnymi członami łańcucha (1) umieszczonymi stojąco.

(7 zastrzeżeń)

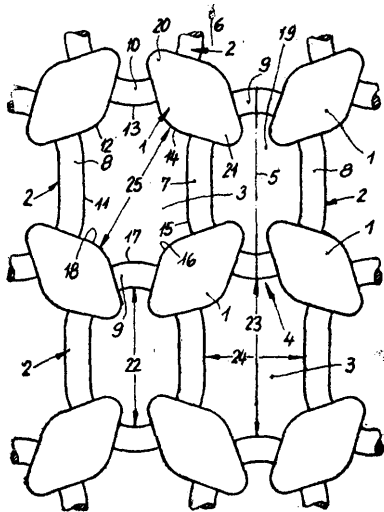


Fig. 1

**B60T**

P. 198877

15.06.1977

Pierwszeństwo: 18.06.1976 - RFN  
(nr P 2627284.4)

Wabco Westinghouse **GmbH**, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Układ regulacyjny do zapobiegania blokowaniu hamulców pojazdów uruchamianych czynnikiem ciśnieniowym, zwłaszcza pojazdów drogowych

Układ regulacyjny, w którym jedno koło co najmniej jednej osi posiada generator sygnałów lub urządzenie wytwarzające sygnały reprezentujące dyna-

miczne zachowanie się koła podczas hamowania przy czym sygnały wyjściowe oddziałują na ciśnienie hamowania w kołach danej osi poprzez elektroniczny układ przetwarzający i co najmniej jedno regulacyjne urządzenie zaworowe z **magnetycznymi** zaworami wlotowymi (5, 6) i wylotowymi (7, 8), a oddziaływanie na koła odbywa się w ten sposób, że wartość ciśnienia hamowania w cylindrach hamulcowych kół zostaje najpierw doprowadzona do pewnej określonej wartości, następnie utrzymana i zmniejszona, charakteryzuje się tym, że koło (1) nie kontrolowane czujnikiem (14) co najmniej jednej osi pojazdu i/lub koło (2) kontrolowane czujnikiem tej osi pojazdu, posiada co najmniej jeden układ (25) zapobiegający powstaniu stanu niestabilności koła (1).

(26 zastrzeżeń)

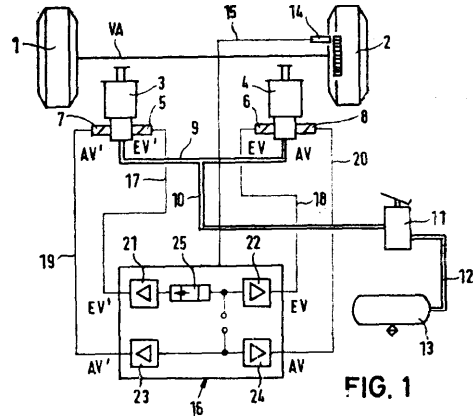


FIG. 1

**B61D**

P. 197021 T

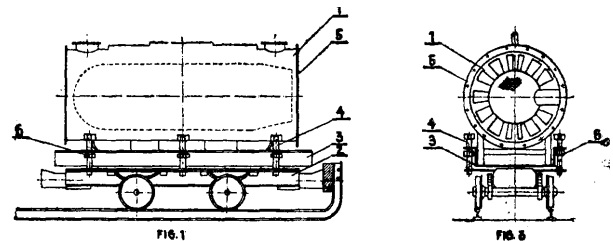
28.03.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Hilary Szymański, Kazimierz Mikos, Artur Olszówka, Henryk Mikołajczyk, **Bogumił** Kalinka).

Wóz kopalniany do transportu wentylatora

Wóz kopalniany do **transportu**, montażu i demontażu wentylatora ma w kołowym podwoziu (2) wózka kopalnianego osadzone śruby regulacyjne (4), na których spoczywa odpowiednio wyprofilowana płyta (3). Do płyty (3) umocowany jest **pojedynczy** wentylator (1). Na nagwintowanej śrubie regulacyjnej (4) nakręcona jest nakrętka (6).

Poprzez pokręcenie nakrętki (6), na śrubie (4) uzyskuje się możliwość odpowiedniego położenia płyty (3), a tym samym to, że kołnierz (5) wentylatora (1) pokrywa się z kołnierzem lutniociągu. (3 zastrzeżenia)



**B61F**

P. 191428

24.07.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Eugeniusz Czekalski, Tadeusz Zygmanski).

Wóz do kontroli konserwacji i napraw rurociągów stanowiących opancerzenia sztolni

Wóz do kontroli, konserwacji i napraw rurociągów stanowiących opancerzenia sztolni zwłaszcza zasilających elektrownie wodne **szczytowo-pompowe**, składa-

jący się z ramy głównej (1) czterech zestawów kołowych (2) i głowicy (22) do mocowania liny nośnej, posiada zestawy kołowe złożone z dwóch kół osadzonych na jednej osi zabudowanej w obudowie zestawu uchylnie na sworzniu, przy czym obudowy dwóch pierwszych zestawów (2) ułożyskowane są obrotowo w ramie głównej wozu (1) i kierowane kierownicą (9) wyposażoną w poziomnicę kontrolną (10). Głowica (22) posiada trzon z zawieszem liny odciągnięty napinaczem ze sprężyną oraz urządzenie hamujące składające się z dźwigni zwalnającej sprzęgniętej z trzosem i hamulcowego zacisku klinowego współpracującego z liną hamującą. Dla ułatwienia pracy obsługi wóz posiada podest roboczy (11) zamocowany uchylnie za pomocą przegubu w ramie głównej wozu (1), którego położenie poziome regulowane jest za pomocą układu dźwigni sterowanych śrubą z napędem ręcznym. (2 zastrzeżenia)

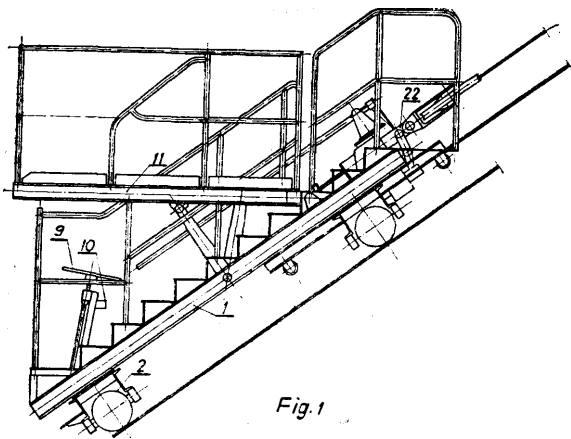


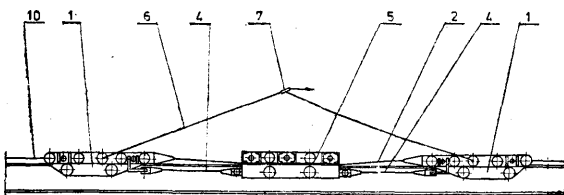
Fig. 1

B61G P. 191270 16.07.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Stanisław Pączek, Leszek Zachuta).

#### Zespół podłączeniowy wózków zaczepowych przyciągarki wagonowej

Zespół podłączeniowy wózków zaczepowych przyciągarki składający się z wózków zaczepowych i wózka pomocniczego, rolek kierunkowych i nośnych oraz lin nośnych i pociągowych, charakteryzuje się tym, że wózki zaczepowe (1) połączone są bezpośrednio ze sobą dodatkowym ciągnem linowym nośnym (2). (1 zastrzeżenie)



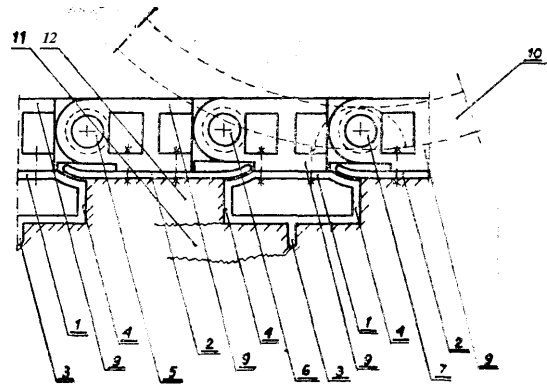
B62D P. 191455 27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Jaworski, Andrzej Mierzwicki, Gustaw Tyro).

#### Gąsienica pojazdu gąsienicowego

Gąsienica pojazdu gąsienicowego utworzona jest z dwóch rodzajów elementów uszeregowanych przemianicznie, z których jeden stanowi płyta nośna (2) połączona przegubowo z drugim elementem o profilu zamk-

niętym (1), którego boczna ściana (4) spełnia funkcję dodatkowej ostrogi. W środkowej części spodniej płaszczyzny elementu (1), która to płaszczyzna jest również płytą nośną gąsienicy, osadzona jest ostroga (3). Na górnych powierzchniach elementów (1, 2) znajdują się grzebienie (8) służące do przeniesienia napędu z koła napędowego (10) na gąsienicę pojazdu. (1 zastrzeżenie)



B63B P. 194571 20.12.1976

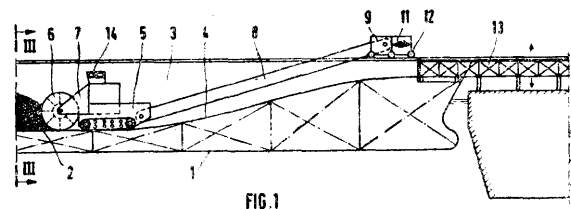
Pierwszeństwo: 17.04.1976 - Rep. Federalna Niemiec (nr P 2617110.8)

Thyssen Industrie AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

#### Sposób wyładunku towarów sypkich ze statków oraz urządzenie do wyładunku towarów sypkich ze statków

Sposób według wynalazku polega na tym, że towar przenosi się z ładowni za pomocą koła łopatkowego na podłużny most przeładunkowy, z którego przechodzi on na poprzeczny przenośnik taśmowy, usytuowany na wózku posuwającym się wzdłuż pokładu statku, a stamtąd na przenośnik taśmowy zamontowany na nabrzeżu.

Urządzenie według wynalazku ma urządzenie wyładunkowe (5) z kołami łopatkowymi (6) osadzonymi na belce (7). Urządzenie przeładunkowe (5) jest połączone przegubowo z mostami przeładunkowymi (8), których drugi koniec jest połączony z wózkiem (9), przenoszącym przenośnik taśmowy (11), przystosowany do przekazywania ładunku na umieszczony na nabrzeżu przenośnik taśmowy. (5 zastrzeżeń)



B64C P. 197018 T 28.03.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Edward Bąba, Piotr Rudny, Jan Kuroń).

#### Układ hydrauliczno-elektryczny do sterowania przednim podwoziem

Układ hydrauliczno-elektryczny do sterowania przednim podwoziem, zwłaszcza aparatu latającego, charakteryzuje się tym, że w węzle mocowania przedniego podwozia (8) do konstrukcji samolotu zabudo-



wany jest cylinder sprężynowy (7) i symetrycznie do niego cylinder hydrauliczny (6) siłowego kierowania oraz rozdzielacz hydrauliczny (3) sterujący zakładem podwozia przedniego (8), który pod działaniem sterownicy nożnej (10) poprzez układ śledzący (9) powoduje płynne skręcanie podwozia przedniego (8) podczas kołowania po ziemi aparatu latającego.

(4 zastrzeżenia)

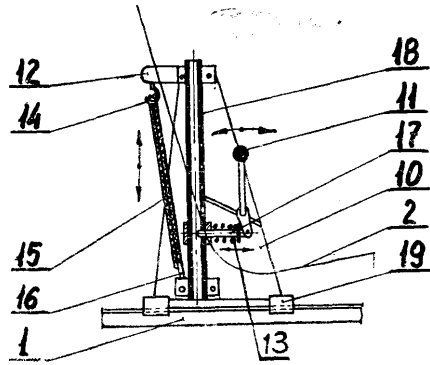
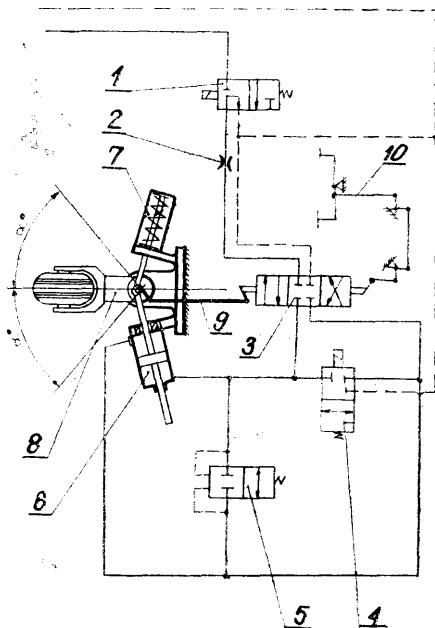


Fig. 2

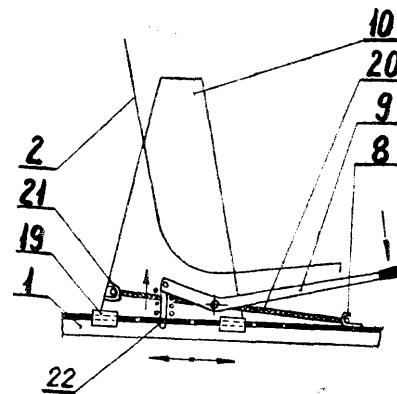


Fig. 3

B64D

P. 196959 T

26.03.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Józef Taras, Stanisław Głowacz).

Fotel pilota

Fotel pilota samolotu o małym i średnim udźwigu, zwłaszcza do prac agrolotniczych, mający siedzisko z oparciem dostosowanym do ułożenia spadochronu, zagłównik i pasy bezpieczeństwa, charakteryzuje się tym, że siedzisko (2) posiada regulację w pionie dokonywaną dźwignią (11), amortyzatorami (15), a blokowane sworzniem (17) w prowadnicach rurowych (18), zamocowanych w ramie (10), oraz niezależną od pionowej regulację poziomą dokonywaną dźwignią (9), amortyzatorem gumowym (20) i blokowaniem ramy (10) w szynach (1) sworzniem (22).

(1 zastrzeżenie)

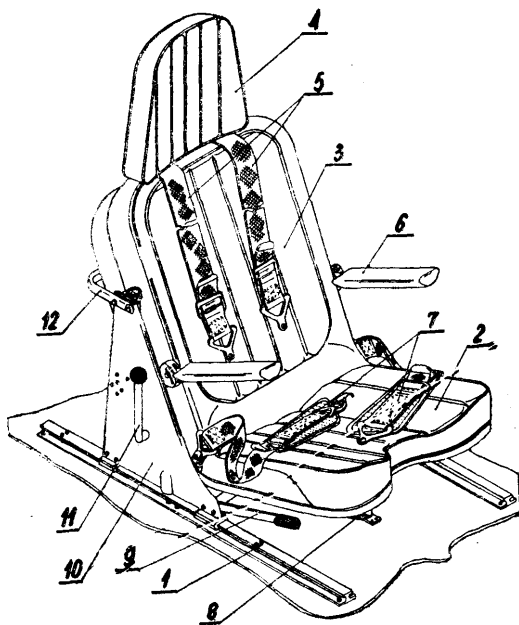


Fig. 1

B64D

P. 197062 T

29.03.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Józef Taras, Stanisław Głowacz).

Fotel pilota

Fotel pilota samolotu o małym i średnim udźwigu, zwłaszcza do prac agrolotniczych charakteryzuje się tym, że ma łożo (4) z umieszczonymi w osiach obrotu wahaczami (3), na których końcach łożo wisi fotel umiejscowiony zatyczką (6), w otworach łoża (4) na żadaną wysokość, przy czym przesuw fotela w poziomie dokonuje się dźwignią (7), poprzez ciągną giętkie (14) zakończone końkami (5) blokującymi łożo (4) w szynie (2) w otworach (16).

<1 zastrzeżenie

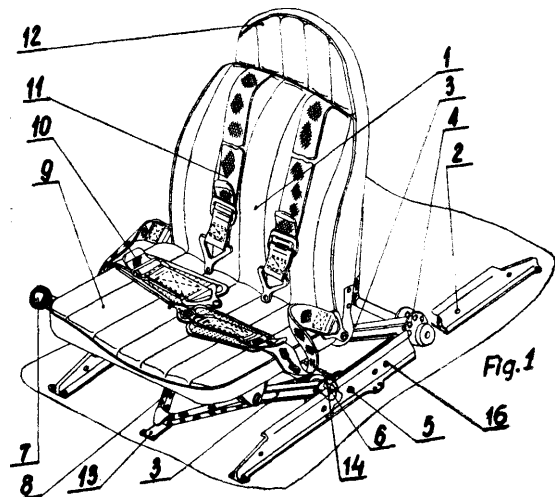


Fig. 1

B65B

P. 199117

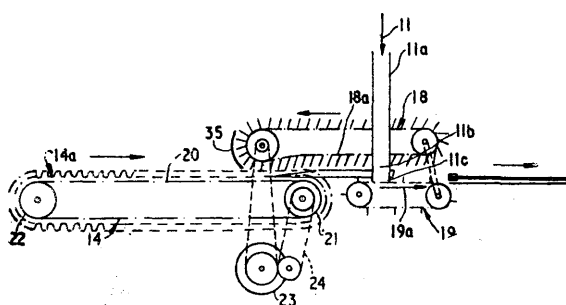
24.06.1977

Pierwszeństwo: 24.06.1976 - Norwegia  
(nr 762182)

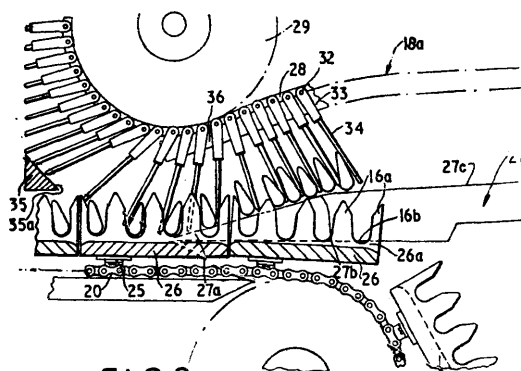
Trio Engineering Ltd, A/S, Forus, Norwegia.

#### Urządzenie do pakowania ryb w pudełka

Urządzenie do pakowania ryb w pudełka ma dwa przenośniki (14, 18), które są przystosowane do napędu z jednostajną szybkością w ciągłym okrężnym ruchu. Przebieg toru ruchu ramion (34) dociskowych przenośnika (18) zbiega się z przebiegiem toru ruchu pojemników (16) transportowych przenośnika (14), umożliwiając ramionom (34) dociskowym obejmowanie ryb w odpowiednich pojemnikach (16) kolejno jednej za drugą. Następnie ryby są przenoszone na przenośniku (18) w porcjach mieszczących się między odpowiednimi grupami ramion dociskowych (34) do przenośnika (19), na którym porcja ryb jest przekazywana do odpowiedniego pudełka. (8 zastrzeżeń)



--FIG. 2--



--FIG. 3--

B65C

P. 191383

21.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Piotr Basiński, Danuta Michalak-Jańska).

#### Etykietarka

Etykietarka do nakładania etykiet na przedmioty, zwłaszcza butelki ma nieruchomy pojemnik (6) z etykietami (7), obrotowy nośnik (1) z rozmieszczonymi na obwodzie wahlowymi segmentami (2), które pobierają etykiety (7) z pojemnika (6) i których geometryczne osie obrotu mają stałe położenie względem nośnika (1), powlekane klejem walcowe powierzchnie przyczepne (12) mające promień równy promieniowi swego toru obrotu oraz bęben etykietujący (4), przenoszący etykiety (7) z wahlowych segmentów (2) na przedmioty. Każdy wahlowy segment (2) ma postać dwuramiennej dźwigni, której poziome ramiona (11) i (13) są sztywno przyłączone do pionowej obrotowej osi (10), ułożysko-

wanej na obwodzie obrotowego nośnika (1), przy czym na ramieniu (11) tej dźwigni jest utworzona walcowa powierzchnia przyczepna (12), a na ramieniu (13) jest ułożyskowana rolka toczna (14), sprężysto dociskana do bieżni (9) nieruchomej krzywki (8) za pomocą urządzenia napędowego (15), najkorzystniej tłokowego siłownika pneumatycznego, umocowanego na nośniku (1) i sprzężonego za pomocą cięgna (17) z segmentem (2). (4 zastrzeżenia)

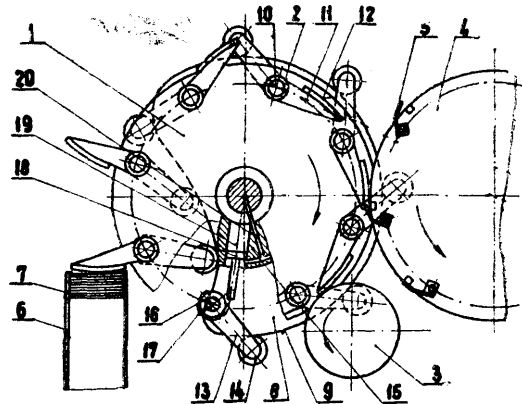


Fig. 1

B65G

P. 191265

16.07.1976

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji i Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Biprokop”, Chorzów, Polska (Karol Goik, Jan Folwaczny).

#### Rynna teleskopowa do rozprowadzania materiałów sypkich nierozpuszczalnych w wodzie

Rynna teleskopowa (1) według wynalazku ma zamocowany w ścianie zbiornika zrzutowego (2) segment nieruchomy (3) z dwoma kołami prowadzącymi (4) umieszczonymi prostopadle na osi rynny teleskopowej i kilka segmentów ruchomych (5), posiadających po dwa koła prowadzące (4) i po dwa koła jezdne (6) umieszczone prostopadle do osi rynny teleskopowej oraz ostatni segment ruchomy (7) zakończony dwustronnym wylewem oraz zastawą (9). Segment (7) posiada cztery koła jezdne (6) umieszczone na osi prostopadłej do osi rynny teleskopowej. (1 zastrzeżenie)

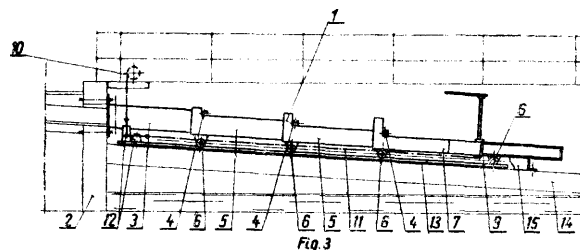


Fig. 3

B65G

P. 191480

26.07.1976

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Jerzy Blechert, Franciszek Rojek).

#### Urządzenie do składania przedmiotów metalowych o budowie skrzynkowej

Urządzenie do składania i szczepiania przedmiotów metalowych o budowie skrzynkowej, zwłaszcza rynien przenośników zgrzebłowych charakteryzuje się tym, że znana rama (1) wyposażona jest w poziome hydrauliczne rozpieracze (2). Końcówki rozpieraczy (2) doci-

skają boczne ścianki (3) składanego przedmiotu (4) do zderzaka stałego (5) i zderzaka przesuwającego (6), połączonego z mechanizmem (7) tego przesuwania. Mechanizm przesuwania (7) współpracuje z nastawnym ogranicznikiem (8) służącym do ustalania wewnętrznego krańcowego położenia zderzaka przesuwającego (6). Rama (1) ma również pionowe hydrauliczne dociskacze (9) działające na środkowy element (10) przedmiotu (4) spoczywający na sprężynowych podporach (11).  
(1 zastrzeżenie)

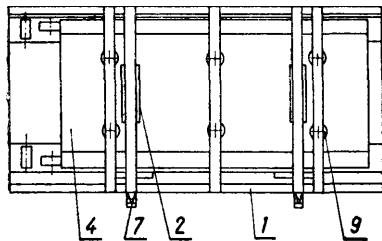


Fig. 1

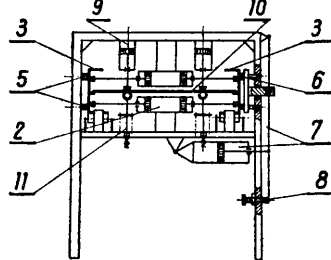


Fig. 2

B65J

P. 196971 T

26.03.1977

Centralny Ośrodek Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Wojciech Binder).

Urządzenie do mocowania ładunków w środkach transportowych

Urządzenie według wynalazku służy do mocowania ładunków w środkach transportowych, zwłaszcza w kontenerach.

Urządzenie ma oporę (6) ładunkową umieszczoną między ładunkami, która jest połączona z falistymi pasami (4). Faliste pasy (4) wykonane z materiału sprężystego opierają się wybrzuszeniami o ładunki i pas (1) stały. Przesunięcie się ładunków z oporą (6) ładunkową powoduje sprężenie falistych pasów (4) i zwiększenie nacisku pasów (4) na ładunki.  
(3 zastrzeżenia)

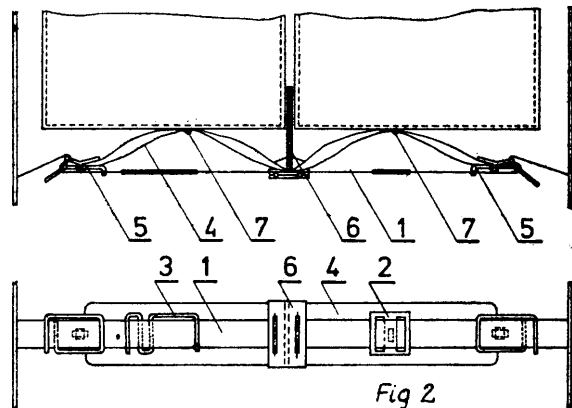


Fig. 2

B65G

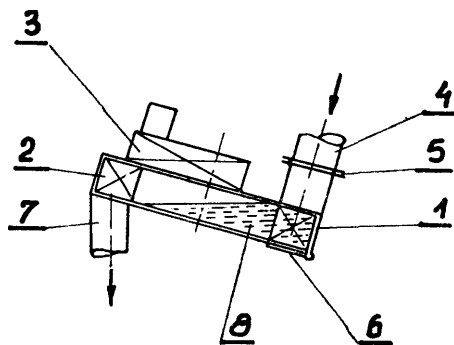
P. 197146 T

31.03.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Warszyński, Jacek Radło).

Sposób nawilżania i transportu materiałów pylistych oraz urządzenie do nawilżania i transportu materiałów pylistych

Sposób nawilżania i transportu materiałów pylistych polega na przepuszczeniu tego materiału przez syfon wodny. Urządzenie według wynalazku, stanowi usytuowany pod kątem ostry bęben (1) wyposażony w element transportujący materiał sypki. Od góry bębna (1), w części usytuowanej niżej, jest zamocowany układ dolotowy (4), materiału pylistego, sprzęgnięty z kolektorem wodnym (5). Od dołu bębna (1) jest zamocowany zawór spustowy (6). Również od dołu z przeciwnej strony bębna (1) jest zamocowana rura wylotowa (7).  
(2 zastrzeżenia)



B66C

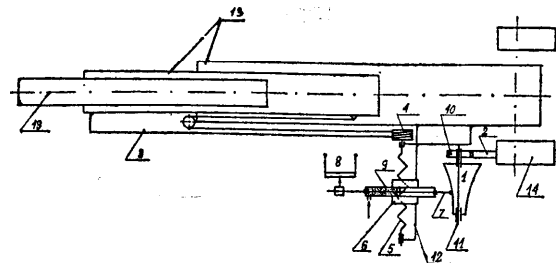
P. 191463

27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Aleksander Kulesza, Konstanty Chochoł).

Układ odwzorowujący charakterystykę udźwigu żurawi teleskopowych

Układ nadajnika wielkości dopuszczalnych ogranicznika udźwigu żurawi zwłaszcza żurawi teleskopowych, zawierający układ pamięci mechanicznej, połączony z wysięgnikiem teleskopowym, charakteryzuje się tym, że posiada pamięć mechaniczną wartości dopuszczalnych parametrów określających charakterystykę żurawia (1) w kształcie krzywki przestrzennej osadzonej z kołem zębatym (10) na osi (11) połączonej nierozłącznie, przy czym koło zębate (10) jest połączone z kołem zębatym (2), korzystnie w układzie przekładni zębatej, a obudowa wysięgnika teleskopowego (13) jest połączona nierozłącznie z układem linowym wyposażonym w bęben (4), na której osadzone jest ponadto układ śledzący połączony z pamięcią (1) wartości dopuszczalnych parametrów określających charakterystykę żurawia.  
(2 zastrzeżenia)

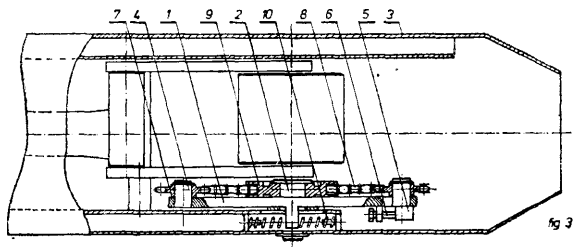


B66F P. 197031 T 28.03.1977

Centralny Ośrodek Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Wojciech Binder).

#### Wózek jezdny unoszący

Wózek jezdny unoszący, służący do przemieszczania ładunków po równym podłożu na swoich kołach jezdnych oraz do pokonywania przeszkód w postaci progów, według wynalazku ma osadzony w konstrukcji nośnej (3) wahliwie korpus (1), na którego ramionach znajdują się koła (7) opasane cięgnem (8) bez końca. (5 zastrzeżeń)



B66F P. 197174 T 01.04.1977

Zakład Inwestycyjno-Rozwojowy Wojewódzkiego Zjednoczenia Budownictwa Komunalnego, Pion Badawczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska (Andrzej Kotzian).

#### Mechanizm jazdy pojemnika palety

Mechanizm jazdy pojemnika palety przeznaczony jest zwłaszcza dla przemieszczania pojemników palet w magazynach typu kontenerowego oraz transportu wewnątrzzakładowego.

FIG. 1

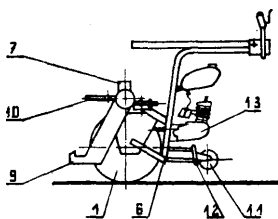
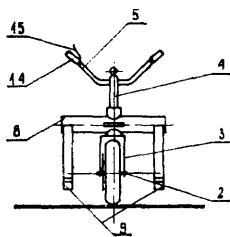


FIG. 2



Mechanizm jazdy ma napędzane koło jezdne (1) osadzone na osi (2) w osłonie koła (3), sztywno powiązane z drążkiem (4) kierownicy (5) oraz wysięgnikiem (6) koła wsporcze (11). Zespół ten jest ułożyskowany obrotowo w tulei (7) stanowiącej całość z ramieniem (8) i łapami (9). Ramiona (8) mają zapadki (10), a koło wsporcze (11) osadzone jest wahliwie względem osi (12) wysięgnika koła (6). (3 zastrzeżenia)

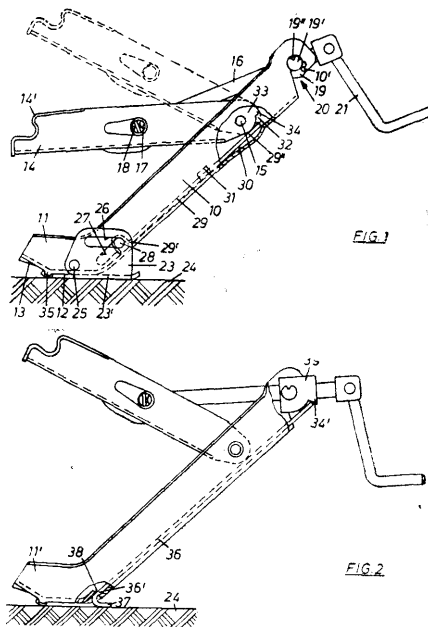
B66F P. 198574 01.06.1977

Pierwszeństwo: 4.06.1976 -  
Rep. Federalna Niemiec (P 2625085.1)

Firma August Bilstein, Ennepetal - Alten - Voerde, Republika Federalna Niemiec.

#### Podnośnik samochodowy

Podnośnik samochodowy według wynalazku składa się z ręcznie uruchomianego urządzenia przesuwowego w postaci wrzeciona śrubowego, z ramieniem nośnym, na wolnym końcu którego znajduje się głowka nośna zacepiona o podwozie samochodu, oraz ze wspornika. Elementy wspornikowe (23, 29, 36) z jednej strony, zaś wrzeciono śrubowe (16), względnie napędzana przez nie nakrętka (19, 39) wrzeciona z drugiej strony są połączone z elementem sprzęgającym (34, 34'), który wysuwa wspornik w miarę jak podnosi się ramię nośne (14). (9 zastrzeżeń)



### CHEMIA; METALURGIA

#### DZIAŁ C

C04B P. 191355 20.07.1976

Zjednoczone Zakłady Gazów Technicznych „Polgaz”, Gliwice, Polska (Helena Koperska, Karol Plewniok, Bronisław Tobolski, Henryk Widera).

#### Sposób wytwarzania porowatej masy wypełniającej butle na acetylen

Sposób wytwarzania porowatej masy wypełniającej butle acetylenowe składającej się głównie z krzemianu wapnia, charakteryzuje się tym, że do surowców w procesie wytwarzania masy dodaje się związek lub związków potasowców i po sporządzeniu półpłynnej masy wypełnia się butle i masę poddaje się utwardzaniu i suszeniu. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 192659 25.04.1976

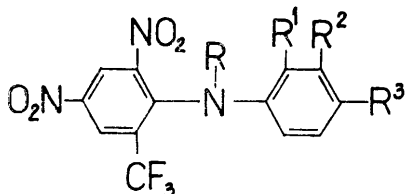
Pierwszeństwo: 21.07.1976 - St. Zjedn. Am.  
(nr 706023)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

#### Sposób wytwarzania nowych dwufenyloamin

Sposób wytwarzania nowych dwufenyloamin podstawionych niższymi rodnikami alkilowymi przy atomie azotu grupy aminowej o wzorze I, w którym R<sup>1</sup> oznacza rodnik metylowy, etylowy lub propylowy R<sup>1</sup> i R<sup>2</sup> jednakowe lub różne oznaczają atomy wodoru,

rodniki metylowe lub rodniki trójfluorometylowe, zaś R<sup>3</sup> oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, przy czym co najwyżej jeden z podstawników R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> i R<sup>3</sup> może być inny niż atom wodoru, polega na reakcji aniliny lub jej pochodnej z 2-chlorowco-3,5-dwunitrofenylotrójfluorometanem. Związki te są użyteczne jako produkty pośrednie przy otrzymywaniu dwufenyloamin o działaniu gryzoniobójczym, (8 zastrzeżeń)



Wzór 1

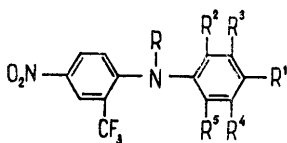
C07C P. 193263 26.10.1976

Pierwszeństwo: 21.07.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 706024)

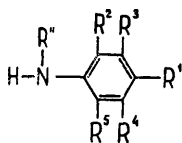
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych trzeciorzędowych dwufenyloamin

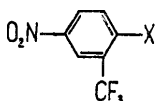
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych trzeciorzędowych dwufenyloamin o wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową lub etylową, R<sup>1</sup> oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, jodu, grupę cyjanową, metylową, nitrową lub trójfluorometylową, R<sup>2</sup> i R<sup>3</sup> niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, grupę nitrową, metylową lub trójfluorometylową, przy czym nie więcej niż



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

jeden z podstawników R<sup>2</sup> i R<sup>5</sup> oznacza grupę nitrową, R<sup>3</sup> i R<sup>4</sup> niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę metylową, atom fluoru, chloru czy bromu, lub grupę trójfluorometylową, przy czym a) nie więcej niż jeden z podstawników R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup> i R<sup>5</sup> oznacza grupę metylową za wyjątkiem, że R<sup>3</sup> i R<sup>4</sup> mogą obydwa oznaczać grupę metylową, b) gdy R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup> lub R<sup>5</sup> oznaczają grupę metylową lub atom fluoru, dwa lub trzy z podstawników R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> i R<sup>5</sup> oznaczają atom wodoru, chloru lub bromu, c) nie więcej niż jeden z

podstawników R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup> i R<sup>5</sup> oznacza grupę trójfluorometylową za wyjątkiem, że R<sup>3</sup> i R<sup>4</sup> mogą obydwa oznaczać grupę trójfluorometylową, d) jeśli R<sup>2</sup> lub R<sup>5</sup> oznaczają grupę trójfluorometylową, R<sup>1</sup> oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, e) jeśli tylko jeden z podstawników R<sup>3</sup> i R<sup>4</sup> oznacza grupę trójfluorometylową, dwa lub trzy z podstawników R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> i R<sup>5</sup> oznaczają atom wodoru, chloru, lub bromu, f) dwa atomy fluoru nie są połączone, g) gdy R<sup>2</sup> lub R<sup>5</sup> oznacza grupę nitrową, R<sup>1</sup> oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub grupę nitrową, h) gdy R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup> lub R<sup>5</sup> oznaczają grupę trójfluorometylową, żaden z podstawników R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup> i R<sup>5</sup> nie oznacza atomu wodoru lub grupy metylowej, polegający na tym, że anilinę o wzorze 2, w którym R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup>, R<sup>5</sup> posiadają powyższe znaczenie, R<sup>n</sup> oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, poddaje się reakcji 2-chlorowco-5-nitrofluoro-benzylidenem o wzorze 3, w którym X oznacza atom chlorowca, a następnie otrzymany związek, w którym R<sup>n</sup> oznacza wodór poddaje się alkilowaniu.

Nowe związki są produktami pośrednimi w syntezie związków gryzoniobójczych. (8 zastrzeżeń)

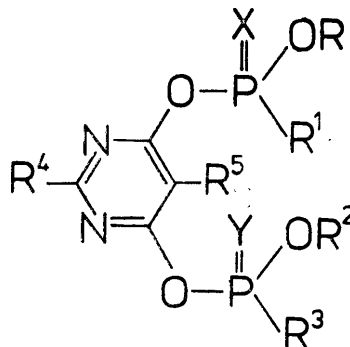
C07F P. 197817 02.05.1977

Pierwszeństwo: 03.05.1976 - RFN (nr P. 2619 450,3)

Bayer Akiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania dwufosforylopirymidyn

Środek owadobójczy i roztoczobójczy zawiera jako substancję czynną nowe dwufosforylopirymidyny o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R<sup>2</sup> oznaczają jednakowe lub różne rodniki alkilowe R<sup>1</sup> i R<sup>3</sup> oznaczają jednakowe lub różne rodniki alkilowe grupy alkoksylowe, grupy alkilotio, grupy alkiloaminowe lub rodniki fenylowe, R<sup>4</sup> oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, grupę alkilotio lub grupę dwaalkiloaminową, R<sup>5</sup> oznacza atom wodoru, chlorowca, lub rodnik alkilowy, a X i Y oznaczają atom tlenu siarki, przy czym przynajmniej jedna z grup R, R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> lub R<sup>3</sup> musi być różna od pozostałych, albo X musi mieć znaczenie inne niż Y. Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji estrów względnie amidów estrów kwasu 0-/6-hydroksypirymidynylo-4/-/tiono//tiolo//fosforowego/fosfonowego/ z halogenkami estrów względnie amidów kwasu /tiono//tiolo//fosforowego/fosforowego/. (2 zastrzeżenia)



C07F P. 198192 18.05.1977

Pierwszeństwo: 20.05.1976 - RFN (nr P. 2622501.4)

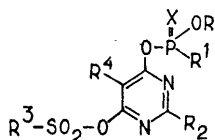
Bayer Akiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

**Środek owadobójczy i roztoczobójczy  
oraz sposób wytwarzania amidów estrów  
względnie estrów sulfonyloksypirymidynylowych  
kwasów /tiono//tiolo/-fosforowych/fosfonowych/**

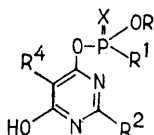
Środek owadobójczy i roztoczobójczy zawiera jako substancje czynne amidy estrów względnie estry **sulfonyloksypirymidynylowe kwasów /tiono//tiolo/-fosforowych/fosfonowych/** o wzorze 1, w którym R i R<sup>3</sup> oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe. R<sup>1</sup> oznacza rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, **alkilotio**, alkiloaminową lub rodnik fenyłowy, R<sup>2</sup> oznacza **rodnik** alkilowy, grupę alkoksylową, alkilotio, alkiloaminową lub atom wodoru, R<sup>4</sup> oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub rodnik alkilowy i X oznacza atom tlenu lub siarki, oraz zawiera znane nośniki.

Sposób wytwarzania amidów estrów względnie estrów **sulfonyloksypirymidynylowych kwasów /tiono//tiolo/-fosforowych/fosfonowych/** o wzorze 1, w którym R, R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup> i X mają znaczenie jak wyżej, polega na tym, że estry 6-hydroksypirymidynylowe kwasów **/tiono//tiolo/-fosforowych/fosfonowych/** o wzorze 2, w którym R, R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> i X mają znaczenie jak wyżej, poddaje się reakcji, ewentualnie wobec akceptora kwasu, z halogenkami kwasów **alkanosulfonowych** o wzorze 3, w którym R<sup>3</sup> ma znaczenie podane w zastrz. 1 i Hal oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru lub bromu, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika lub poddaje się reakcji estry **hydroksypirymidynylowe kwasów alkanosulfonowych** o wzorze 4, w którym R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> i R<sup>4</sup> mają znaczenie jak wyżej, ewentualnie wobec akceptora kwasu, z halogenkami amidów estrów względnie estrów kwasów **/tiono//tiolo/-fosforowych/fosfonowych/** o wzorze 5, w którym R, R<sup>1</sup> i X mają znaczenie jak wyżej i Hal oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika.

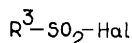
(2 zastrzeżenia)



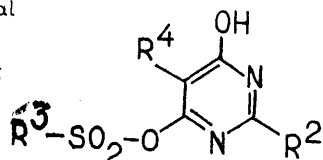
Wzór 1



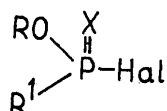
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

C08G  
B32B

P. 190831

30.06.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zofia Kłosowska-Wołkowicz, Tadeusz Majewski, Maria Popławska, Barbara Szilke, Ewa Kicko).

Sposób wytwarzania nienasyconej żywicy poliestrowej do trudno zapalnych **laminatów** przeświecających

Sposób wytwarzania nienasyconej żywicy poliestrowej do trudno zapalnych laminatów przeświecających, będącej mieszaniną monomerów i poliestru otrzymanego z bezwodników kwasowych i tlenków alkilenowych zawierających chlor, polega na tym, że żywicę otrzymuje się przez zmieszanie **19—30** części wagowych styrenu, **4—15** części wagowych metakrylanu metylu z **45—75** częściami wagowymi poliestru. Do syntezy poliestru stosuje się **0,9—1,5** części molowych bezwodnika maleinowego, **0,1—1,1** części molowych bezwodnika ftalowego i/lub czterochloroftalowego i/lub sześciochloroendometylenoczworodoftalowego, **1,8—2,2** części molowych **1-epoksy-3-chloropropanu** i/lub 1-epoksy-3,3-dwuchloropropanu i/lub 1-epoksy-3,3,3-trójchloropropanu oraz **0,2—0,5** części molowych glikolu lub wody. Otrzymaną żywicę poliestrową według wynalazku miesza się z **2—14** częściami wagowymi fosforanu trój/2,3-dwubromopropylowym/ i/lub fosforanem trój/2,3-dwuchloropropylowym). (1 zastrzeżenie)

C12B

P. 196340

28.02.1977

Pierwszeństwo: 01.03.1976 - RFN  
(nr WPC 12b/191653)

VEB Petrolchemisches Kombinat Schwedt, Niemiec-ka Republika Demokratyczna.

**Sposób oczyszczania biomasy**

Sposób oczyszczania biomasy, zwłaszcza przez oddzielenie od cieczy hodowlanej i/albo wody z przemysłowej **polega** na tym, że przeprowadza się przed oddzieleniem **specyficzne** ogrzewanie biomasy, przeznaczonej do rozdzielania, w temperaturze **50—90°C** korzystnie **60—80°C** w co najmniej **2—20** minut, korzystnie **5—15** minut. (1 zastrzeżenie)

C12C

P. 196173 T

21.02.1977

Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemiaczanego, Luboń, Polska (Konstanty Baranowski, Zdzisław Nowaczyk).

**Sposób otrzymywania drożdży  
zwłaszcza piekarskich**

Sposób otrzymywania drożdży zwłaszcza piekarskich polega na tym, że brzeczkę i roztwory fermentacyjne przygotowuje się na wodach zamoczkowych słodowni, w ilości **50—100%** ogólnego zapotrzebowania wody, po uprzednim poddaniu tych wód obróbce chemicznej za pomocą nadmanganianu potasu i częściowo obróbce termicznej w temperaturze **85—100°C**, a następnie poddaje się procesowi fermentacji drożdżowej w znany sposób. Nadmanganian potasu poddaje się w ilości **10—30 g/m<sup>3</sup>** wód zamoczkowych, a węgiel magnezu w ilości **0,5—1,0 kg** na 1 m<sup>3</sup> tych wód.

Wodę zamoczkową magazynowaną powyżej 4 godzin zakwasza się do pH **5,0—5,6**.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w zakładach przemysłu spożywczego.

(4 zastrzeżenia)

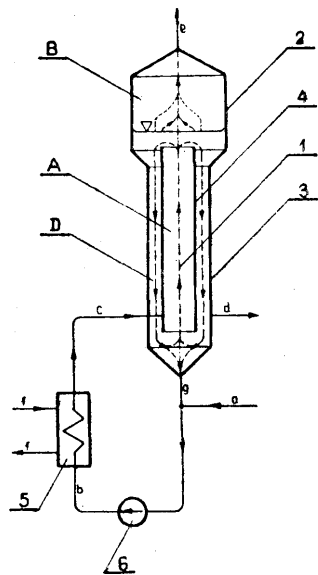
C13D P. 191291 17.07.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Krzysztof Dals, Andrzej Kubasiewicz, Witold Łękawski).

Sposób i urządzenie do **zateżania** odcieków **pofiltracyjnych**, zwłaszcza w cukrowniach w szczególności przy odcukrzaniu melasy

Sposób zateżania odcieków pofiltracyjnych prowadzony w sposób ciągły poprzez odparowanie części wody z cyrkulującego roztworu, ogrzewanego w przeponowym, zewnętrznym wymienniku ciepła, polega na tym, że podgrzany, lecz nie wrzący roztwór opuszczający wymienniki ciepła, mieszany jest z wielokrotnie większą ilością roztworu nie podgrzanego, cyrkulującego wewnątrz kolumny wyparnej, w której zachodzi odparowanie wody.

Urządzenie według wynalazku składające się z kolumny wyparnej, zewnętrznej pompy **cyrkulacyjnej** i zewnętrznego przeponowego podgrzewacza roztworu, charakteryzuje się tym, że kolumna wyparna (1) składa się z cylindrycznej części górnej (2) z cylindrycznej części dolnej (3), umieszczonej współosiowo z częścią górną (2), przy czym część dolna (3) ma mniejszą średnicę oraz z cylindrycznego kanału cyrkulacyjnego (4). Kanał (4) ten umieszczony jest współosiowo z częścią dolną (3), przy czym kanał (4) ma mniejszą od niej średnicę. (6 zastrzeżeń)



C14C P. 191245 16.07.1976

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Ryszard Radzinkiewicz, Maria Mikuła, Stanisław Piniak, Daniel Domagała, Władysław Frączak, Jerzy Wiórkiewicz).

Sposób odzyskiwania tłuszczu z odpadów skór **niegarbowanych**

Sposób odzyskiwania tłuszczu z odpadów skór niegarbowanych według wynalazku polega na tym, że odpady skór przed procesem wapnienia, poddaje się obróbce w środowisku o pH powyżej 7, traktując odpady rozcieńczonymi roztworami nieorganicznych zasad o stężeniu 0,05-5,0% i lub bez dodatku środków wspomagających rozluźnienie tkanki skórnej, takich jak sole o działaniu hydrotropowym lub enzymy proteolityczne. Proces obróbki odpadów prowadzi się w temperaturze do 90°C. (2 zastrzeżenia)

C21D P. 198370 24.05.1977

Pierwszeństwo: 24.05.1976 - Włochy (nr 49625 A/76)  
27.04.1977 - Włochy (nr 49142 A/77)

Centro Sperimentale Metallurgico S.p.A., Rzym, Włochy, Terni - Società per l'Industria e l'Elettricità S.p.A., Terni, Włochy.

Oddzielacz wyżarzeniowy

Oddzielacz wyżarzeniowy według wynalazku do taśm z orientowanej stali krzemowej, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden związek wybrany z **grupy**, w skład której wchodzi tlenki metali ziem rzadkich, związki metali ziem rzadkich, które wydzielają tlenki, jeśli podda się je rozkładowi termicznemu i krzemiany.

Zawartość tlenków metali ziem rzadkich, odpowiednich związków metali ziem rzadkich i krzemionów jest ściśle określona w stosunku do całkowitej wagi powłoki. (4 zastrzeżenia)

C22B P. 191457 27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Kościelny, Remigiusz Rudnicki, Zygmunt Gontarz).

Sposób wytwarzania proszku wolframowego

Sposób wytwarzania proszku wolframowego dla przemysłu lampowego na drodze redukcji preparowanych związków wolframowych polega na preparowaniu trójtlenku wolframu mieszaniną składającą się ze związku krzemowolframowego o wzorze  $K_m H_n - m Si W_{12} - k O_{40} - k' x H_2 O$ , w którym m oznacza 0 lub liczbę 1-8, n oznacza liczbę 4 lub 8, k jest równe 0 lub 1, a x oznacza 0 lub liczbę 1-32, przy czym k jest równe 0, to n oznacza 4, a m oznacza 0 lub liczbę 1-4, natomiast gdy k jest równe 1, to n oznacza 8, a m oznacza 0 lub liczbę 1-8 i w przypadku, gdy m jest równe 0 z dodatkiem soli potasowej w ilości 0,01-1,30 części wagowych w przeliczeniu na tlenek potasowy oraz związku glinowego w ilości 0,01-0,1 części wagowych w przeliczeniu na tlenek glinowy na 100 części wagowych trójtlenku wolframu, a następnie redukuje się całość w znany sposób, po czym uzyskany proszek wolframowy przemycza się wodą. (1 zastrzeżenie)

C22D P. 197151 T 31.03.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Było, Tadeusz Karwan, Czesław Malinowski, Kazimiera Malinowska, Piotr Lewandowski, Zenobiusz Kosiński).

Sposób usuwania domieszek miedzi z surowego siarczynu niklowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że **miedź** wydziela się w temperaturze otoczenia za pomocą sproszkowanego żelaza metalicznego, użytego w ponadstechiometrycznej ilości, obliczonej w stosunku do aktualnej zawartości jonów miedziowych i żelazowych, występujących w roztworze surowego siarczynu niklowego. (1 zastrzeżenie)

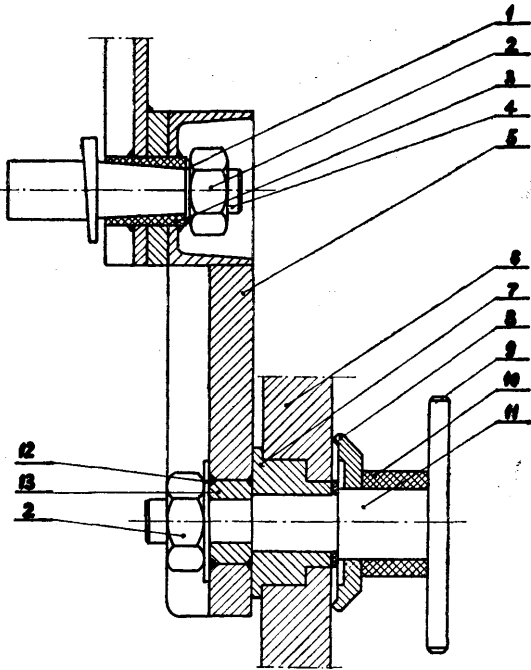
C23B P. 190671 23.06.1976

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsk, Polska (Ryszard Cieślak, Tadeusz Karbownik).

Urządzenie do obróbki galwanicznej drobnych wyrobów metalowych

Urządzenie do obróbki galwanicznej drobnych wyrobów metalowych według wynalazku składa się z wanny **galwanizatorskiej** z obrotowym bębniem, któ-

ry jako katodę ma kontaktową tarczę (9) przyspawaną do kontaktowego wałka (11) stanowiącego osłobrotu bębna (6). Kontaktowy wałek (11) i tarcza (9) są zasilane prądem poprzez konstrukcję wanny, za pośrednictwem miedzianej stożkowej tulei (3), w której jest umieszczony kontaktowy klin (4). Dodatkowo na wałku (11) pomiędzy tarczą kontaktową (9) a łożyskiem (7) obrotowego bębna (6) znajduje się zabezpieczająca tarcza (8) dociskana elastycznym chemoodpornym przewodem (10). (2 zastrzeżenia)

C23B  
C02C

P. 190704

24.06.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Tadeusz Stefanowicz, Władysław Reksć, Tadeusz Borowicz, Bernard Hoja, Bernard Szczublewski).

#### Sposób neutralizacji galwanicznych ścieków chromowych

Sposób neutralizacji galwanicznych ścieków chromowych, w którym stosuje się kapiel redukującą dla zredukowania jonów chromianowych do jonów chromowych oraz kapiel alkaliczną dla wytrącenia wodorotlenku chromowego polega na tym, że strumień kapieli redukującej wprowadza się do kapieli alkalicznej, którą poddaje się utlenianiu, a strumień wyprowadzany z kapieli alkalicznej oczyszcza się od osadu i zwraca w obieg zamkniętym do tej kapieli. (4 zastrzeżenia)

C23B

P. 196260 T

25.02.1977

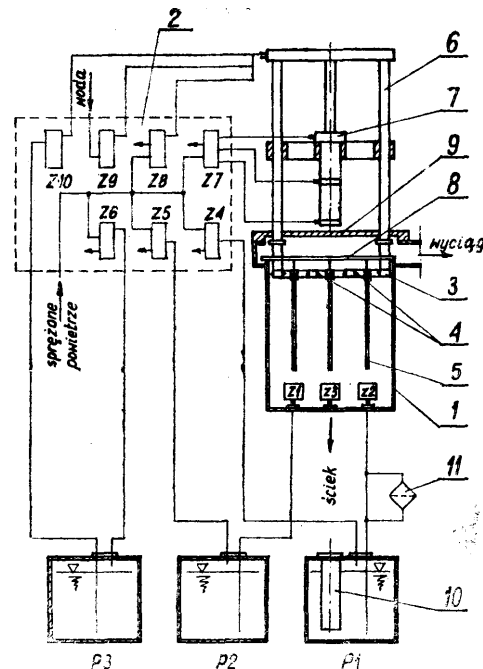
Kombinat Przemysłu Narzędziowego VIS, Warszawa, Polska (Roman Smolski, Władysław Kohutek, Stanisław Gryjarowicz, Włodzimierz Goliszek).

#### Urządzenie do obróbki chemicznej w kąpieliach

Urządzenie według wynalazku ma wannę (1) do obróbki detali (5) połączoną zaworami (Z1), (Z2), (Z3) z wymiennymi pojemnikami na kapiel (P1), (P2) i innymi instalacjami zasilającymi i odpływowymi. Napełnianie wanny (1) kapielą odbywa się na czas obróbki, po czym kapiel spuszcza się przez otwarcie odpowiedniego zaworu (Z1), (Z2), (Z3) na powrót do pojemnika lub do ścieku.

Urządzenie jest wyposażone w ruchomą ramę (3) z układem dysz (4) do natryskowej obróbki powierzchni lub suszenia. Urządzenie wyposażone jest w programowane urządzenie sterujące (2).

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone do prowadzenia procesów mycia, odfuszczenia, trawienia, obróbki fotochemicznej itp. na skalę przemysłową i laboratoryjną. (5 zastrzeżeń)



C23C

P. 191039

08.07.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Lech Bajka, Arkadiusz Pucka).

#### Sposób wytwarzania dyfuzyjnych powłok metalicznych i metalo-ceramicznych metodą zanurzeniową

Sposób wytwarzania dyfuzyjnych powłok metalicznych i metaliczno-ceramicznych metodą zanurzeniową, połączoną z dowolną metodą tworzenia powłok adhezyjnych i dyfuzyjnych, polega na tym, że dowolne substancje wprowadza się w powłoki dyfuzyjne, uzyskane metodą ogniowo-zanurzeniową w kąpielach stopowego aluminium, cyny, cynku, ołowiu, miedzi, cyrkonu, wanadu, kobaltu, magnezu, tytanu, chromu, niklu, kadmu, indu, krzemu, antymonu, ceru i galu, względnie stopów tych metali w trakcie wynurzania pokrywanych wyrobów z kapieli ciekłego metalu, względnie bezpośrednio po ich wynurzeniu nad kapielą, gdy naniesiona drogą zanurzenia w kapieli metalu powłoka, względnie jej część znajduje się w stanie ciekłym, ciekło-plastycznym lub stałym.

Dowolną substancję wprowadza się do dyfuzyjnych powłok ogniowo-zanurzeniowych w postaci fazy stałej, fazy ciekłej, fazy gazowej względnie plazmy.

(8 zastrzeżeń)



C23C P. 191359 21.07.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zygmunt Przyłęcki, Jan Putniewicz, Jerzy Małecki).

Proszek do aluminowania dyfuzyjnego  
miedzi i jej stopów

Proszek do aluminowania miedzi i jej stopów zawierający proszek aluminiowy, chlorek amonowy i wypełniacz charakteryzuje się tym, że składa się z 10 do 60% wagowych talku, 10 do 60% wagowych proszku aluminiowego, 1 do 20% wagowych węgla i 0,1 do 5% wagowych chlorku amonowego lub, że stanowi go zmielony spiek uzyskany po prażeniu w temperaturze do 950°C mieszaniny o składzie: 10 do 60% wagowych kaolinu, 10 do 60% wagowych glinu i 0,1 do 1% wagowych chlorku amonowego.

(3 zastrzeżenia)

C23D P. 191237 15.07.1976

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Emil Gruszczyński, Eugeniusz Sitko, Jerzy Zawadzki, Ziemowit Piotrowski).

Sposób konserwacji  
zewnętrznej powierzchni poszycia statku powietrznego

Sposób konserwowania zewnętrznej powierzchni poszycia statku powietrznego za pomocą powłoki woskowej polega na tym, że mycie konserwowanej powierzchni dokonuje się za pomocą natrysku parowodnego emulsji wodnej zawierającej 1—10% nafty pozbawionej składników korozyjnych przy ciśnieniu na dyszy 30-80 kG/cm<sup>2</sup> i temperaturze 40—100°C, oraz nakładanie metodą natrysku pneumatycznego przy ciśnieniu 2—5 kG/cm<sup>2</sup> kompozycji woskowej. Kompozycja ta zawiera 1—10% roztworu wosku naturalnego lub syntetycznego w benzynie oraz 1—5% środka penetrującego w postaci nafty.

{1 zastrzeżenie}

C23F P. 190677 24.06.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Zbigniew Ściślewski, Grzegorz Wieczorek, Anna Sokalska, Włodzimierz Gromek, Waldemar Lesiak).

**Środek** antykorozyjny  
i sposób stosowania tego środka

Środek antykorozyjny stanowiący podkład pod pokrycia malarskie dla ochrony przed korozją powierzchni konstrukcji metalowych, zwłaszcza konstrukcji stalowych w budownictwie, charakteryzuje się tym, że składa się z reagentów, zwłaszcza z taniny, kwasu, szczególnie ortofosforowego i/lub z gliceryny i z rozpuszczalników, zwłaszcza z wody, acetonu i/lub alkoholu etylowego, a dodatkowo z katalizatora i inhibitora, zwłaszcza z amin i/lub alkoaminoamin, a ponadto ze środków powierzchniowo-czynnych, zwłaszcza roztworu soli trójetanolaminowych alkiloarylosulfonianów. Jako wypełniacz stosuje się rdzę, która przeobraża się, zwłaszcza w związki kompleksowe taniny oraz w hematyt i/lub magnetyt. Sposób stosowania środka polega na tym, że zardzewiałą powierzchnię stali drapie się szczotką, a następnie wciera się środek antykorozyjny, a wreszcie pokrywa się powłoką malarską.

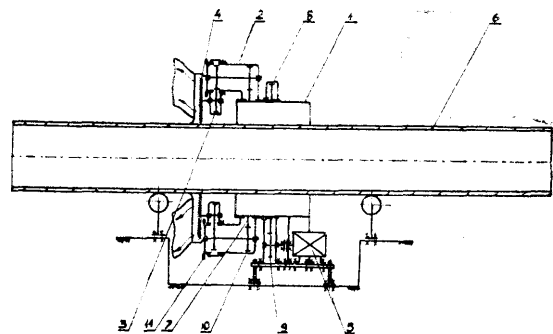
(6 zastrzeżeń)

C23G P. 196250 T 23.02.1977

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Jerzy Bursa, Henryk Rydarowski, Krzysztof Steliga).

Urządzenie do czyszczenia powierzchni rur  
zwłaszcza stalowych

Urządzenie do czyszczenia powierzchni rur zwłaszcza stalowych ma elementy czyszczące (4) wykonujące ruch obrotowy wokół własnej osi, zamocowane w obudowie (3), która znajduje się na ruchomym korpusie (2), obracającym się na stałej tulei (1) umieszczonej centrycznie względem osi rury (6). Ruch obrotowy elementów czyszczących (4) realizowany jest za pomocą napędu (5). Korzystnie urządzenie do czyszczenia powierzchni rur stalowych ma za-



pewnością płynną regulację wzajemnych odległości elementów czyszczących (4) poprzez docisk obudowy (3) do korpusu (2) za pomocą nakrętki (11) lub stały docisk elementów czyszczących (4). Napęd realizowany jest korzystnie poprzez koła zębate małe (9) obracające się po dużym (8) kole, obracające korpus (2). Korpus (2) obracając się powoduje obtaczanie się kół (10) po nieruchomym kole (7) związanym na stałe z tuleją (1).

(4 zastrzeżenia)

C25C P. 196440 04.03.1977

Pierwszeństwo: 08.03.1976 - Francja (nr 7607404)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Paul Morel, Jean-Pierre Dugois).

Sposób i urządzenie  
do kompensacji pól magnetycznych sąsiednich rzędów  
wanien termoelektrolizerów  
ustawionych poprzecznie

Sposób według wynalazku polega na tym, że pod dnem elektrolizera możliwie najbliższym dna umieszcza się poprzecznie do kierunku wyznaczonego przez oś wzdłużną elektrolizera a równoległe do kierunku, wyznaczonego rzędami wanien, przewód kompensacyjny (7), przez który przepuszcza się część prądu, doprowadzonego do elektrolizera, przy czym przewód ten tworzy obwód elektryczny, który wprowadza kompensację wyłącznie nad czołem zewnętrznym wanny elektrolizera.

Układ do stosowania tego sposobu stanowi odpowiednio kształtowany i umieszczony pod wanną przewód kompensacyjny (7). Jeden koniec przewodu kompensacyjnego (7) jest połączony z przewodem zewnętrznym (9), idącym od katody elektrolizera poprzedniego, odcinkiem pionowym (8). Drugi koniec przewodu kompensacyjnego (7) jest połączony z przewodem (9) dwoma odcinkami (13, 15), z których pierwszy odcinek (13) jest poprowadzony pionowo, a drugi odcinek (15) jest poprowadzony poziomo na poziomie przewodu (14), odchodzącego do anody elektrolizera następnego w danym rzędzie elektrolizerów, równoległe do krawędzi wzdłużnej elektrolizera. Przy tym przewód kompensacyjny (7) jest usytuowany w pobliżu zewnętrznej ścianki czołowej tak, iż płaszczyzna przechodząca przez linię, wyznaczoną kierunkiem ułożenia przewodu kompensacyjnego (7) i dalszą krawędź zewnętrzną anody, tworzy z linią pionową kąt  $\alpha$  równy  $45^\circ$ . Przekroje przewodów łączących, doprowadzających i kompensacyjnego są tak dobrane, aby uzyskać maksymalną możliwą kompensację pola magnetycznego, wytworzonego prądami elektrycznymi, przepływającymi przez połączenia sąsiedniego rzędu elektrolizerów. (3 zastrzeżenia)

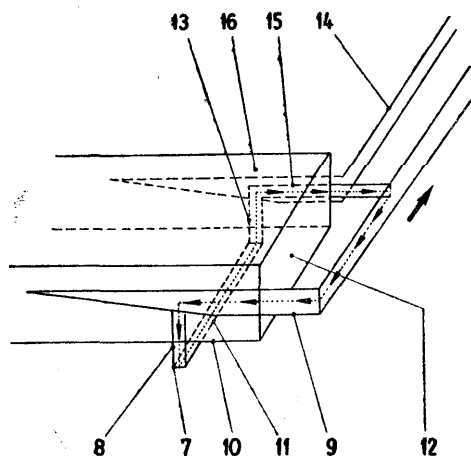


Fig. 3

## DZIAŁ D

## WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

P. 198597

02.06.1977

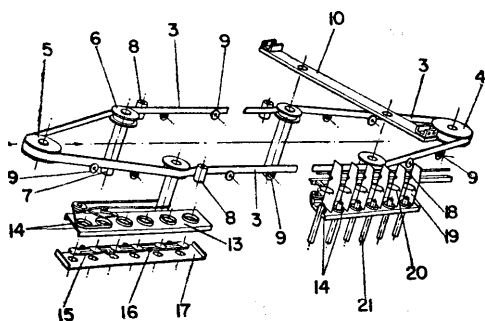
Pierwszeństwo: 04.06.1976 - Hiszpania (nr 448.589)

Spurmach Espana, S.L. Sabadell, Barcelona, Hiszpania.

Sposób zapobiegania przerywania przędzy w czasie zatrzymywania i uruchamiania przędzarek i skrętarek obrączkowych oraz układ napędowy obrotowej obrączki przędzarek i skrętarek obrączkowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy zatrzymywaniu urządzenia obroty obrączki wyłącza się przed zatrzymaniem pozostałych zespołów przędzarki lub skrętkarki. Wyłączenie obrączki powoduje się elementem sterującym włączanym sygnałem wywoływanym w końcowym skoku ławy obrączkowej. Przy uruchamianiu urządzenia opóźnia się moment uruchomienia obrączek względem momentu uruchomienia pozostałych zespołów przędzarki lub skrętkarki.

W układzie napędowym obrotowej obrączki dolna krawędź pasa głównego (3) napędowego jest podparta wieloma obracającymi się swobodnie podpierającymi kółkami (9), mającymi kołnierze prowadzące. Pasek przekazujący napęd do każdej z ław obrączkowych (13), jest wydłużony na odległość większą od mierzonej w płaszczyźnie poziomej odległości między kółkami pasowymi, z którymi pasek przekazujący współpracuje. Jest on ponadto stale napięty kółkowym napinaczem kompensującym naciskającym sprężyną. (9 zastrzeżeń)



D02G

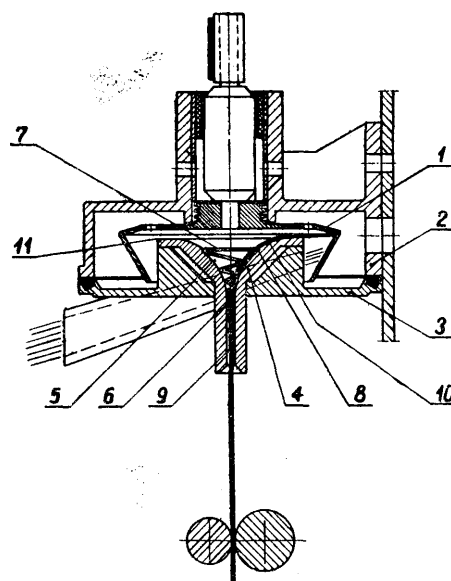
P. 191354

20.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Bafamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak, Jan Kordek, Jan Kominiek).

Urządzenie nibyskrętowe w przędzarce bezwrzecionowej

Urządzenie nibyskrętowe w przędzarce bezwrzecionowej ma w promieniowym wgłębieniu (5) dwupoziomowej wewnętrznej powierzchni obciagowego lejka (4) umieszczoną spiralę (6). Spirala ta swoim



największym zwojem (7) jest rozprężnie zamocowana w rowku (8), w miejscu uskoku dwóch poziomów, a grzbiet jej ściśle przylega do wewnętrznej lejkwatej a następnie cylindrycznej powierzchni (9). Przekrój poprzeczny zwoju spirali ma kształt zbliżony do elipsy lub koła, którego średnica, a w przypadku elipsy oś mała, równa jest różnicy poziomów, dwu-

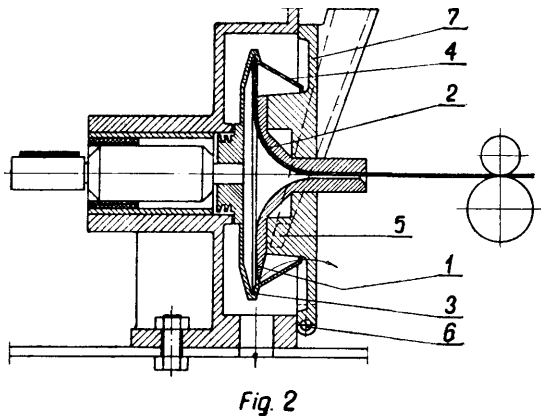
poziomowej wewnętrznej powierzchni obciążowego lejka. Wewnętrzna powierzchnia lejka obciążowego od zewnętrznej krawędzi (11) do miejsca uskoku z rowkiem (8), a następnie styczna do zwojów spirali, z wyłączeniem jej powierzchni (9) cylindrycznej jest wyznaczona jedną gałęzią hiperboli lub ćwiartką okręgu, obracającą się wokół osi rzędnych pod osią odciętych. (1 zastrzeżenie)

D02G P. 191478 26.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak).

Seperator komory przędzalniczej w wirówkowej przędzarce bezwrzecionowej

Separator komory przędzalniczej w wirówkowej przędzarce bezwrzecionowej zgodnie z wynalazkiem jest wykonany, jako występ obciążowego lejka (2) w postaci daszka, którego obrzeże ma kształt elipsy. Daszkowy występ separatora (1) jest zakończony w małej odległości od rowka (3) zbiorczego wirówki (4) w obrębie wylotu (5) kanału zasilającego i zawiasu (6) pokrywy (7). Zawias (6) wspomnianej pokrywy, zamykającej komorę przędzalniczą jest usytuowany naprzeciw wylotu (5) kanału zasilającego. (1 zastrzeżenie)



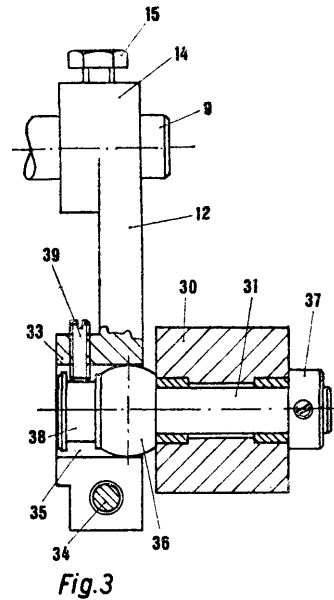
D03D P. 198599 02.06.1977

Pierwszeństwo: 11.06.1976 - Szwajcaria (nr 7415/76)

Stäubli AG, Horgen - Zurich, Szwajcaria (Walter Wicker, Adolf Reisdorf).

Krażek naprężający w mechanizmie napędowym między maszyną tkacką i maszynką nicielnicową

Przedmiotem wynalazku jest krażek (30) naprężający naprężacza paskowego taśmy mechanizmu napędowego między maszyną tkacką i do niej dobudowaną maszynką nicielnicową, ułożony obrotowo na osi (31), której położenie w stosunku do położenia i kierunku osi wału napędzającego i napędzanego może być podczas pracy korzystnie przestawiane i unieruchamiane w pewnych granicach. Oś (31) krażka (30) jest ułożona sferycznie z możliwością jej przestawienia na dźwigni (12) uchylnej i ma środki (34), (39) do jej przestawiania i unieruchamiania. (12 zastrzeżeń)

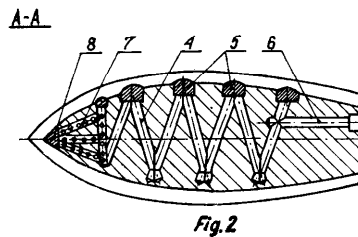
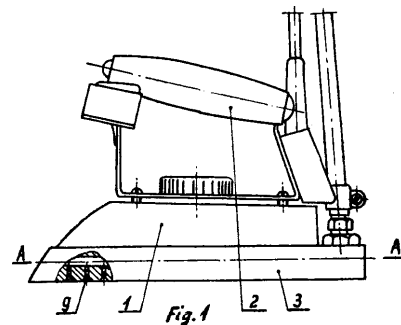


D06F P. 191543 29.07.1976

Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Protomet”, Łódź, Polska (Henryk Gwiazdowicz, Krystian Olejniczak).

Żelazko elektryczno-parowe

Żelazko elektryczno-parowe, nagrzewane elektrycznie i zasilane parą wodną, służące do naporowywania, składa się z korpusu (1), ręczki (2) i stopy (3) z kanałem (4). Kanał (4) nagrzewa parę i doprowadza ją do przedniej części stopy (3). Kanał (4) składa się z szeregu otworów ułożonych ukośnie do osi podłużnej stopy i łączących się z sobą końcami.



Miejsca łączeń są z jednej strony stopy (3) zakryte zaślepkami (5). Kanał (4) jest w tylnej części stopy (3) połączony z otworem zasilającym (6), a w przedniej części z układem otworów (7) o końcach zakrytych zaślepką (8), łączącymi się z dnem stopy szeregiem pionowych otworków (9). (1 zastrzeżenie)

D07B

P. 191546

29.07.1976

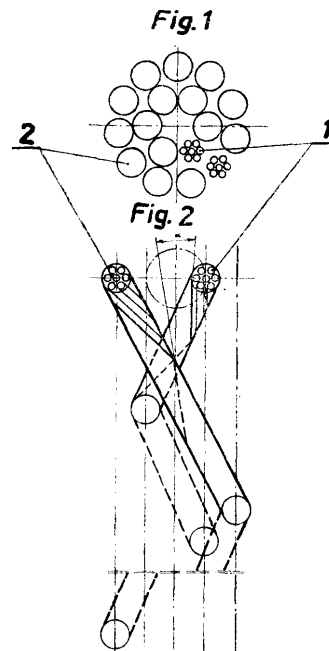
Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Jerzy Lis, Stanisław Drożdżak, Juliusz Beres, Karol Kozieł, Bogdan Chycki).

**Lina stalowa, dwuwarstwowa,  
o ograniczonym momencie odkrętu**

Lina stalowa, dwuwarstwowa, o ograniczonym momencie odkrętu, wykonana jest ze splotek okrągłych o tej samej średnicy, a splotki zawierają jednakową ilość okrągłych drutów o tej samej średnicy.

Lina według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w wewnętrznej warstwie 6 splotek przeciwnych (1) oraz w warstwie zewnętrznej 11 splotek współwitych (2) skręconych pod tym samym kątem co splotki w warstwie wewnętrznej, lecz skręconych przeciwnie, przy czym ułożenie drutów w splotkach (1, 2) na styku warstw jest w przybliżeniu równoległe, a kąt ( $\alpha$ ) zawarty między tymi drutami jest nie większy niż  $5^\circ$ .

Lina według wynalazku znajduje zastosowanie między innymi w szybach niebrojonych do opuszczania naczyń kontrolnych, w ratownictwie szybowym oraz przy drażeniu szybów. (1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ E

### BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

P. 199146

25.06.1977

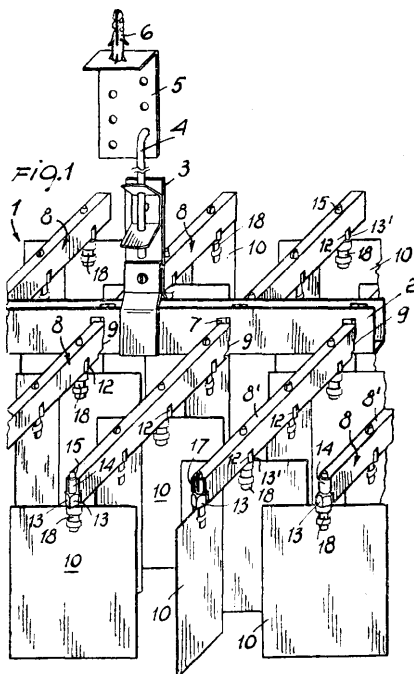
Pierwszeństwo: 25.06.1976 - Włochy (nr 24755 A/76)

Fonderia Elettrica Alluminio e Leghe F.E.A.L. S.p.A., Mediolan, Włochy.

**Struktura sufitowa**

Struktura sufitowa tłumiąca dźwięk i rozpraszająca światło ma belki (8) poprzeczne połączone z belkami (2) wzdłużnymi zamocowanymi do stropu oraz płytki (10), mocowane względem siebie pod kątem, przy pomocy uchwytów (11) osadzonych na belkach

(8) poprzecznych. Każdy uchwyt (11) ma rozprężną główkę (15) współpracującą z otworem (20) belki (8) poprzecznej oraz korpus (13), do którego są sztywno zamocowane płytki (10). Belki (8) poprzeczne są kształtownikami w kształcie litery „U”, z ramionami skierowanymi do dołu i otworami (20) wykonanymi w górnej ściance, oraz odpowiadającymi im wycięciami (12) w ściankach bocznych dla przepuszczenia uchwytów (11). (5 zastrzeżeń)



E02D

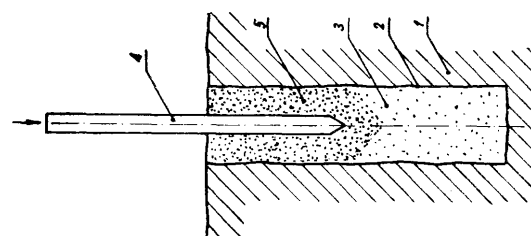
P. 191348

20.07.1976

Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Natalia Kisielowa, Hilary Nowakowski, Zbigniew Nowakowski, Roman Bona, Jan Warda).

**Pale fundamentowe rdzeniowo-otulinowe**

Pał według wynalazku ma korpus (2) wykonany w gruncie (1) macierzystym, utworzony z materiału sypkiego (3), stanowiący otulinę dla monolitycznego lub segmentowego pala (4), wprowadzonego w korpus (2). (1 zastrzeżenie)



**E03B**  
**F28B**

P. 191426 T

24.07.1976

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Gliwice, Polska (Adolf Buss).

**Skraplacz oparów bezcisnieniowych**

Skraplacz oparów według wynalazku łączący zbiornik wody z atmosferą, stanowi wydmuchowa rura (2) mająca wewnątrz pochyłe półki (3) usytuowane na przemian jedna nad drugą, których niżej położone krawędzie (4) zachodzą na siebie i sięgają poza środek wydmuchowej rury (2), przy czym najlepiej w osi wydmuchowej rury (2) ponad najwyższą półką (3) znajduje się pionowa przeciwerozyjna osłona (5). Naprzeciw tej osłony (5) ponad najwyższą położoną półką (3) znajduje się wlotowy króciec (6) dla wody zimnej. (1 zastrzeżenie)

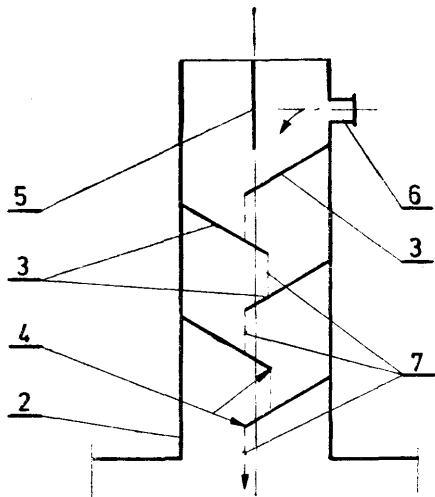


Fig. 1

E03B

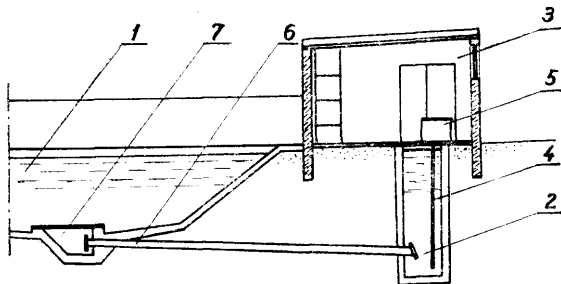
P. 197164 T

01.04.1977

Łódzkie Przedsiębiorstwo Produkcji Leśnej „Las”, Łódź, Polska (Stanisław Rymarek).

**Zbiornik przeciwpożarowy**

Zbiornik (1) przeciwpożarowy otwarty ma usytuowaną obok niego studzienkę (2), o głębokości nie mniejszej niż głębokość zbiornika (1), umieszczoną pod magazynem (3) sprzętu przeciwpożarowego. W studzience (2) jest zanurzony ssący przewód (4) pompy przeciwpożarowej (5) o wlocie umieszczonym w pobliżu dna studzienki (2) i poniżej wylotu rurowego przewodu (6) łączącego studzienkę (2) ze studzienką (7) usytuowaną w dnie zbiornika (1). (1 zastrzeżenie)



**E03F**

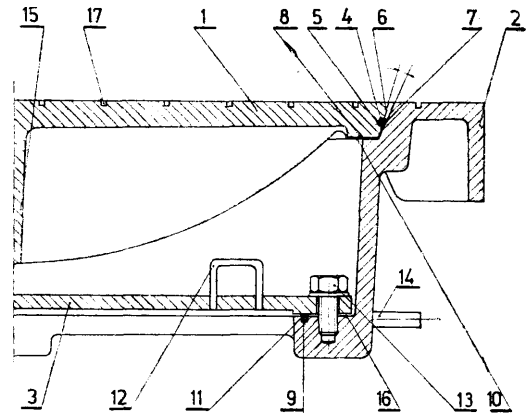
p. 197333 T

05.04.1977

Odlewnia Żeliwa, Tułowice, Polska (Mieczysław Herman, Bogdan Iwanow).

**Właz hermetyczny**

Właz hermetyczny stanowi zamknięcie kanału kanalizacyjnego, umieszczonego w hali produkcyjnej. Właz składa się z pokrywy górnej (1), pokrywy dolnej (3) i korpusu (2). W bocznej powierzchni (6) pokrywy (1) jest wykonany rowek (5), w którym jest uszczelnienie (4). Pokrywa (3) zamocowana jest do korpusu (2) przy pomocy śruby (13). (1 zastrzeżenie)



**E04B**  
**E04C**

P. 191506

29.07.1976

Centralny Ośrodek Badawczo Projektowy Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, Polska (Stanisław Kuś, Józef Wilbik, Jerzy Jasiński, Jerzy Ziętek, Andrzej Słoniewski, Karol Wieczorek).

**Sposób składania na miejscu budowy prefabrykowanego lekkiego dźwigara sprężonego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób składania, zwłaszcza na miejscu budowy, prefabrykowanych lekkich dźwigarów sprężonych, o dużych rozpiętościach w kształcie kratownicy, składających się z segmentów (6, 7, 8, 9, 10) ukształtowanych jako wycinki dźwigara całkowitego. Dźwigar spręża się wstępnie na miejscu wytwarzania do transportu ciągnem (2) montażowym które umieszcza się w środkowym kanale kablowym pasa rozciąganego segmentu, a po dostarczeniu tak zestawionych segmentów na miejsce budowy, zestawia się je w pozycji pionowej. W kanały elementów i segmentów w styku wstawia się przesłonki (5) tulejowe.

Następnie czyści się powierzchnie miejsc styku betonu roztworem sody żrącej, po czym skleja się je kompozytem o dobranej konsystencji w zależności od grubości spoiny dla uzyskania w pasie rozciąganym monolitycznego współdziałania całości dźwigara. Po naciągnięciu kabli sprężynujących spręża się dźwigar i ustawia w miejscu przeznaczenia. (2 zastrzeżenia)

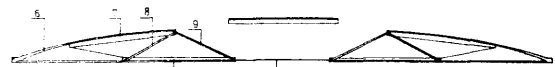


Fig. 3

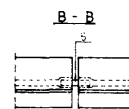


Fig. 4

E04B

P. 191526

29.07.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Andrzej Czechowski).

#### Węzeł konstrukcji rozbieralnej

Węzeł według wynalazku, przystosowany dla układu przestrzennego lub płaskiego zarówno do ustrojów prętowych, jak również **plytowo-prętowych**, polega na tym, że składa się on z pięciobocznych kształtek (5) z otworami (6) i skręconych śrubami (7). Pomiedzy kształtkami (5) są umieszczone pod dowolnymi kątami płaskie końcówki (1, 2) dowolnych elementów konstrukcyjnych (3) - prętowych lub płytowych, zaś do kształtek pięciobocznych (5) są przymocowane trwale inne elementy prętowe (8) lub elementy płytowe (9), jak również w zależności od potrzeb kształtka (5) stanowią swobodny element uzupełniający (5a) zespołu węzła. (1 zastrzeżenie)

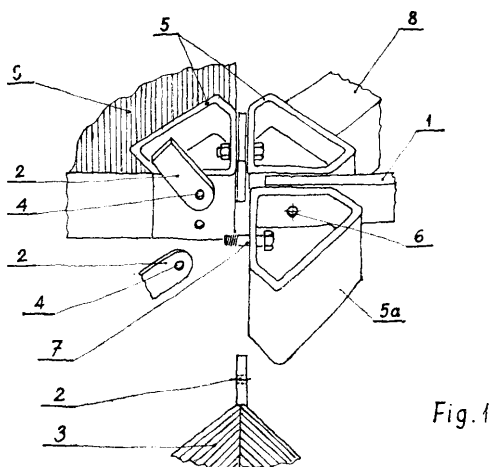


Fig. 1

E04C

P. 189483

10.05.1976

Wanda Szopińska, Kościerzyna, Polska, Zenon Szopiński, Tauberbischofsheim, Republika Federalna Niemiec (Wanda Szopińska, Zenon Szopiński).

#### Zamek z ciągłem klinującym dla produkcji elementów z betonu sprężonego

Zamek według wynalazku, mocujący końce wiązki drutów (5), ma tuleję (2), o stożkowej powierzchni (1) wewnętrznej oraz ciągło klinujące z nagwintowanym trzonem (3) i zakończeniem (4) w kształcie stożka ściętego. Zagięte końce (6) drutów (5) zostają zaciśnięte pomiędzy wewnętrzną powierzchnią (1) tulei (2) a stożkowym zakończeniem (4) ciągła, na które działa siła naciągu urządzenia naciągowego. (2 zastrzeżenia)

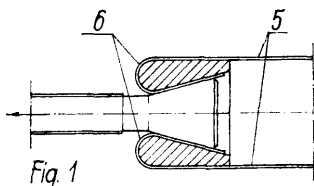


Fig. 1

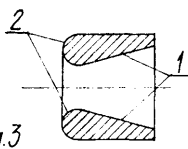


Fig. 3

E04C

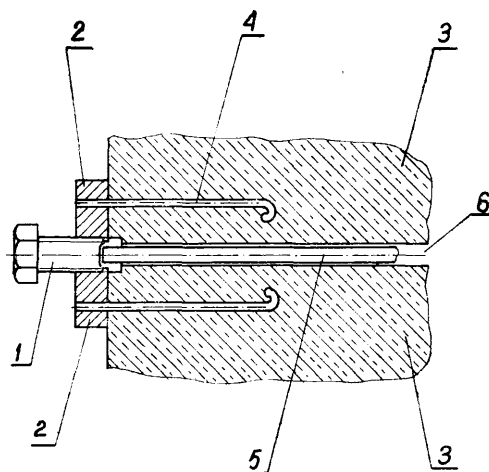
P. 191468

27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławomir Drewnowski, Janusz Kopel, Leszek Stefan Kowalski, Wojciech Marks, Marian Skawiński, Wojciech Szwejkowski).

#### Urządzenie do rozprężania konstrukcji betonowych

Urządzenie według wynalazku stanowi zakotwienie śrubowe posiadające pręty (5) ściskane w osłonkach, osadzone w betonie. Ściskany pręt (5) jest osadzony w kanale (6) elementu konstrukcji betonowej (3) o średnicy nieco większej od średnicy pręta (5) oraz jest połączony ze śrubą (1) osadzoną w nagwintowanym otworze bloku stalowego (2). Każda z części prawo i lewostronna bloku stalowego (2) jest połączona kotwami (4) z elementem konstrukcji betonowej (3). (1 zastrzeżenie)



E04C

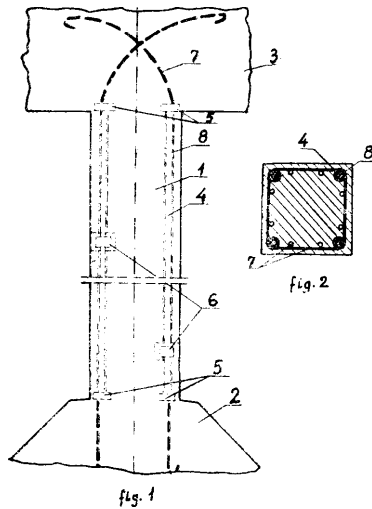
P. 196991 T

29.03.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławomir Drewnowski, Wojciech Marks, Jan Grzebieniowski, Marian Skawiński).

#### Słup żelbetowy ze zbrojeniem aktywnym

Przedmiotem wynalazku jest słup żelbetowy z uzbrojeniem aktywnym wyposażony w pręty ze stali zbrojeniowej zaopatrzone w przebiegające wzdłużnie prowadnice (8), wewnątrz których są osadzone wstępnie ściśnięte pręty (4) uzbrojenia aktywnego których końce przylegają do elementów oporowych (5) umieszczonych wewnątrz korpusu (1) słupa w pobliżu stopy (2) i konstrukcji nośnej (3). W osi każdego z prętów zbrojeniowych (4) zamontowane jest urządzenie rozprężające (6) do wywoływania w pręcie (4) wstępnych naprężeń ściśkających. Po obciążeniu słupa ciężarem własnym konstrukcji powoduje się za pomocą urządzenia rozprężającego, ściśkanie prętów (4) a przez to zmniejszenie naprężeń ściśkających w korpusie (1) słupa, które wznoszą się ponownie pod obciążeniem użytkowym konstrukcji. (3 zastrzeżenia)

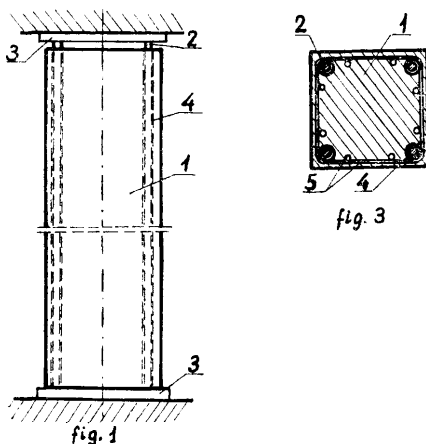


E04C P. 196992 T 29.03.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławomir Drewnowski, Wojciech Marks, Jan Grzebieniowski, Marian Skawiński, Jan Karwowski).

**Słupy żelbetowe z uzbrojeniem swobodnym**

Przedmiotem wynalazku jest słupek żelbetowy z uzbrojeniem swobodnym w znany sposób zbrojony prętami ze stali o niskiej wytrzymałości, mający zastosowanie zwłaszcza jako słupek podporowy konstrukcji nośnej. Słupek ma dodatkowo przebiegające wzdłużnie, osadzone swobodnie w kanałach (4) wewnątrz korpusu (1) słupa pręty (2) zbrojenia swobodnego o długości większej od długości kanału (4) zakończone elementami oporowymi (3). W pierwszej fazie obciążenia słupa naprężenia ściskające przenoszą tylko wystające ponad korpus (1) słupa pręty uzbrojenia swobodnego (2), natomiast w końcowej fazie obciążenia do współpracy włącza się korpus żelbetowy (1). (1 zastrzeżenie)

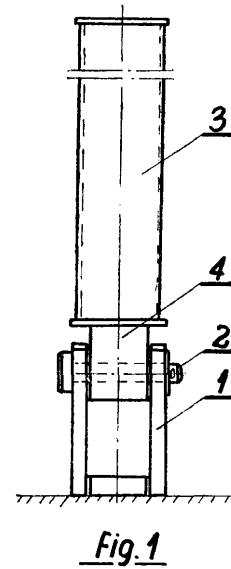


E04F P. 191295 19.07.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczni Remontowych, Gdańsk, Polska (Jan Zdzisław Kusio, Roman Szlendak, Augustyn Szymkiewicz).

**Stójka składowa barierek ochronnych**

Stójka składana barierek ochronnych składa się z gniazda (1), słupka (3) i przetyczki (2). Gniazdo (1) ma w górnej części otwór służący do umieszczania przetyczki (2). Słupek (3) jest wykonany w ten sposób, że jego stopka (4) ma kształt litery „U”. (1 zastrzeżenie)



E04G P. 198341 23.05.1977

Pierwszeństwo: 25.05.1976 - Austria (nr A 3830/76)

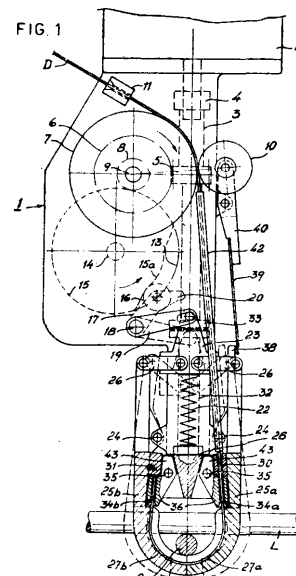
EVG Entwicklungs - U. Verwertungs - Gesellschaft m.b.H, Graz, Austria (Hans Gött, Josef Ritter, Klaus Ritter, Gerhard Ritter).

**Przyrząd do wiązania przez skręcanie ze sobą wolnych końców drutu wiązkowego**

Przyrząd według wynalazku ma urządzenie podające drut z otwieranymi i zamykanymi przewodnikami (25a, 25b) podobnymi do obcęgow, nożyce do odcinania podawanego drutu na określoną długość, oraz głowicę skręcającą (28) ustalającą okręcane końce drutów.

Istotą rozwiązania według wynalazku jest to, że głowica skręcająca (28) umieszczona jest w obszarze pomiędzy otwieranymi i zamykanymi przewodnikami (25a, 25b) drutu, przy czym kanały ustalające (34a, 34b) głowicy skręcającej (28) są ukształtowane w częściach konstrukcyjnych (36) głowicy, obracających się do wewnątrz na sworzniach łożyskowych (35).

Przyrząd ma zastosowanie do wiązania końców drutu wiązkowego w siatkach zbrojeń żelbetowych. (14 zastrzeżeń)



E05B

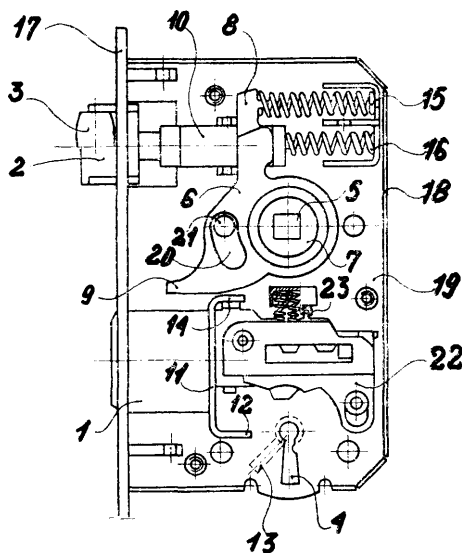
P. 191350

20.07.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażania Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Henryk Majorek, Marian Kik, Jerzy Mączka).

### Zamek drzwiowy, zwłaszcza wpuszczany

Zamek według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma orzech o postaci dwuramiennej dźwigni (6) i jest wyposażony w popychacz (11), który ma podłużny otwór i jest umieszczony wewnątrz obudowy (18) przesuwnie na zasuwce (1) mniej więcej prostopadle do jej podłużnej osi i który najkorzystniej ma kształt litery „C”, przy tym dolna część (12) tego popychacza (11) znajduje się na drodze obrotu pióra (13) klucza, natomiast górna część (14) jest w zestyku z mniej więcej poziomo rozmieszczonym jednym ramieniem (9) dwuramiennej dźwigni (6) zwanej orzechem, której drugie podobnej długości ramię (8) usytuowane pod kątem nieco tylko większym od 90° jest sprzężone wewnątrz obudowy (18) z zapadką (2) albo rolką (3). (3 zastrzeżenia)



E21B

P. 191275

17.07.1976

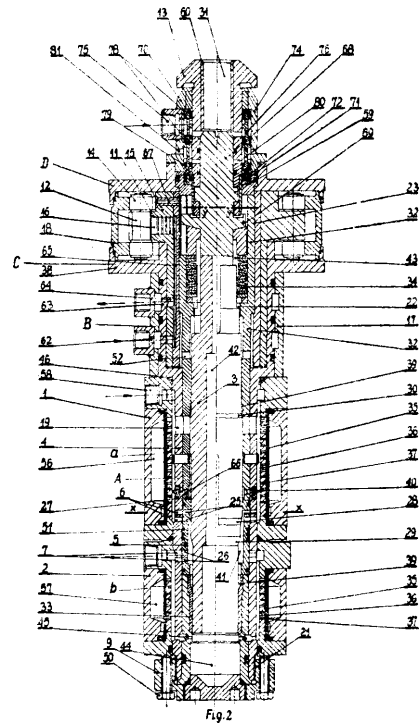
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Kazimierz Turopolski, Zbigniew - Korecki, Alfred Janion, Zygmunt Jaromin, Eryk Chrobak, Andrzej Kędziora).

### Wiertarka obrotowo-udarowa

Wiertarka obrotowo-udarowa służy do wiercenia otworów w skale, szczególnie w węglu.

W wiertarce według wynalazku osiągnięto stały stosunek między obrotami żerdzi (31) i częstotliwością uderzeń przez to, że rozrządca tuleja (5) jest połączona z tłokiem (3) przesuwnie za pomocą sprzęgła (27), a równocześnie tłok (3) jest połączony przesuwnie z silnikiem obrotowym za pomocą sprzęgła (22). Silnik obrotowy ma przelotowy otwór wewnętrzny (23), w którym osadzony jest mechanizm uderu.

(21 zastrzeżeń)



E21B

P. 197189 T

04.04.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska, (Stanisław Dawidowicz, Andrzej Marculanis, Jan Wielowieyski).

### Sposób eksploatacji złóż gazu ziemnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że łączy się ze sobą odwierty o różnych ciśnieniach złoża dobierając je tak, ażeby w przewodzie, którym eksploatuje się gaz o mniejszym ciśnieniu, poniżej łączenia przewodów w odwiertach, wytwarzało się podciśnienie, które uintensyfikuje eksploatację gazu ze złoża o mniejszym ciśnieniu.

Sposób według wynalazku pozwala na uzyskanie maksymalnego dozwolonego wydobycia z odwiertów lub horyzontów o wyższych ciśnieniach głowicowych oraz przedłużenie bezsprężarkowego okresu eksploatacji złoża. (1 zastrzeżenie)

E21B

P. 198295 T

21.05.1976

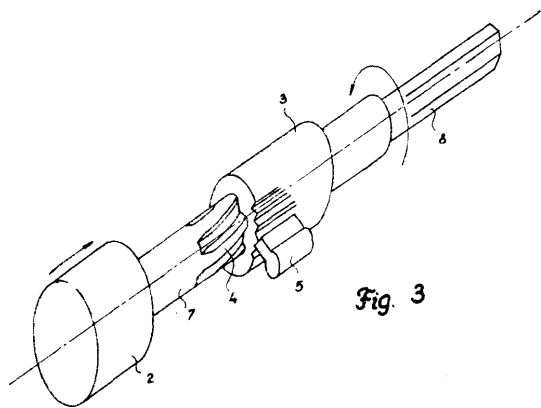
Pierwszeństwo: 21.05.1976 - Czechosłowacja (nr PV 3406-76)

Státni Vyzkumny ústav pro stavbu stroju, Praga, Czechosłowacja.

### Mechanizm skręcający z członem napędowym

Mechanizm skręcający z członem napędowym zwłaszcza dla narzędzia młota wiertniczego (wiertarki udarowej), charakteryzuje się tym, że tłok (2) narzędzia, który przenosi energię udarową na narzędzie, sprzężony jest z napędzaną częścią (3) przyrządu jedynie za pomocą co najmniej jednego śrubowego rowka (4), przy czym napędzana część (3) przyrządu jest sprzężona z głównym korpusem narzędzia za pomocą jednego sprzęgła (5). Napędzana część (3) służy korzystnie jako nośnik narzędzia. (1 zastrzeżenie)





E21C P. 191395 21.07.1976

Kopalnia Siarki „Siarkopol” w Grzybowie, Staszów, Polska (Marian Musiał, Tadeusz Smagoń, Emil Zygmunt Plac).

**Urządzenie do sterowania procesem technologicznym otworów wydobywczych**

Urządzenie według wynalazku służy do sterowania pracą otworów wydobywczych siarki w kopalniach stosujących metodę podziemnego wytapiania tego surowca.

Urządzenie ma przenośną sterownicę (1) z urządzeniami rozdzielczo-regulacyjnymi (2), sterującymi wszystkimi podstawowymi operacjami technologicznymi, to jest: rozdziałem i regulacją ilości wody technologicznej włączanej w kolumny wodne i siarkowe otworów wydobywczych, regulacją ilości sprężonego powietrza włączanego w kolumny powietrzne tych otworów, odprężaniem kolumn siarkowych otworów wydobywczych, a także otwieraniem i zamykaniem przewodów siarkowych łączących otwory wydobywcze ze zbiornikiem siarki (11). Urządzenie ma pompę czystego powietrza (118), za pośrednictwem której, przy użyciu wentylatora (119) zasysane jest świeże powietrze, które następnie kanałem (120) włączane jest do przewodu klimatyzacyjnego perforowanego (14), a z niego do wnętrza sterowni (1), stwarzając tam nadciśnienie kilkudziesięciu milimetrów słupa wody. (20 zastrzeżeń)

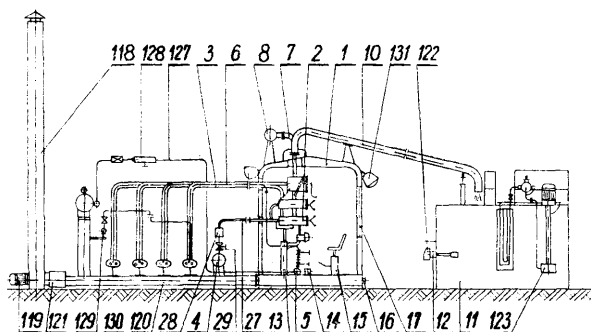


Fig. 1

E21C P. 194586 21.12.1976

Pierwszeństwo: 23.07.1976 - RFN (nr P 2633286.6)

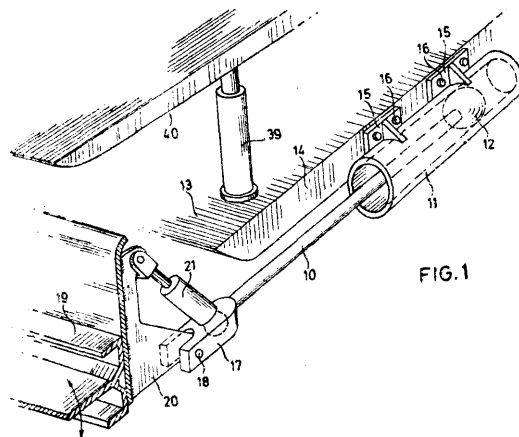
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Klaus Beckmann).

**Urządzenie do sterowania poziomem urabiarki prowadzonej w przewodnicy zwłaszcza struga**

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że drągi wysięgnikowe (10) mają dodatkowo ograniczony ruch wychylony na wszystkie strony i są prowadzone w sposób wychylony na krocących elementach obudowy, a ich prowadnice (11) są umiesz-

czone na zewnętrznej stronie progu spagowego, zwróconej do sąsiedniego elementu obudowy, przy czym prowadnica drągowa składa się korzystnie z rury prowadzącej, w której prowadzony jest w sposób wychylony na wszystkie strony baryłkowany element prowadzący (12) umieszczony na końcu drąga wysięgnikowego (10).

Urządzenie sterownicze według wynalazku jest przeznaczone zwłaszcza do takich elementów obudowy, które są zaopatrzone w jednoczęściowy próg spagowy. (6 zastrzeżeń)



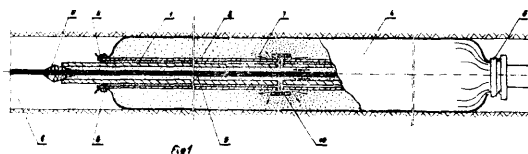
E21C P. 196990 T 29.03.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Jerzy Czaplicki, Marek Świeca, Jędrzej Miłoszewski, Władysław Wilk).

**Sposób zamykania otworów wierniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na zamknięciu otworu (6) wierniczego uszczelką z materiału przepuszczalnego, korzystnie z płótna filtracyjnego, wprowadzoną wgłęb otworu (6) wierniczego na traconej rurze (2) zewnętrznej, którą po zamknięciu wewnętrznej rury (1) iniekcyjnej korkiem (8) wypełnia się iniektem wprowadzonym pod ciśnieniem przez rurę (1) wewnętrzną i gumowy zawór (10) zwrotny.

Urządzenie do zamykania otworu wierniczego (6) stanowi uszczelkę składającą się z rękawa (4) w kształcie walca z płótna filtracyjnego oraz z zestawu dwóch rur: iniekcyjnej wewnętrznej (1) i traconej zewnętrznej (2). Rury te uszczelnione są na końcach między sobą uszczelkami (3) gumowymi. Na zestawie rur usytuowany jest gumowy zawór (10) zwrotny. Rękaw (4) jest zamocowany centrycznie na końcach zewnętrznej rury (2) traconej. Obydwa wyloty rękawa zaciśnięte są wokół rury (2) traconej stalowymi ściągami (5) obrczowymi. Korek (8) stanowiący zawór odcinający zamocowany jest na stalowym cięgnie (9). (3 zastrzeżenia)



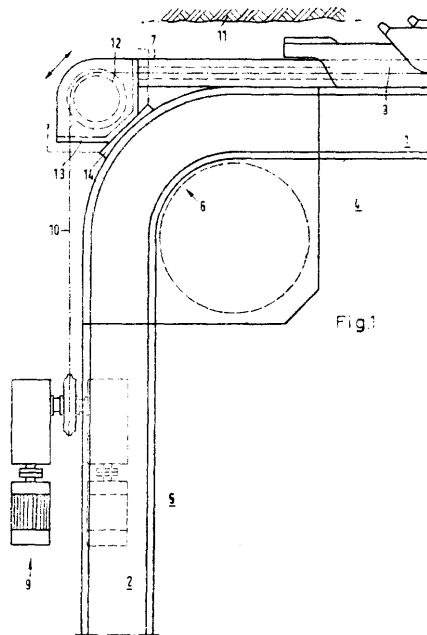
E21C P. 198839 14.06.1977  
E21F

Pierwszeństwo: 09.07.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2631083,8)

Halbach und Braun, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Ernst Braun, Gert Braun).

## Górnictwo urządzenie wydobywcze

Przedmiotem wynalazku jest górnicze urządzenie wydobywcze, składające się z przenośnika (1) przodkowego, przenośnika (2) chodnikowego i urabiarki, zwłaszcza struga (3) węglowego. Przenośnik (1) przodkowy i przenośnik (2) chodnikowy łączą się w sposób ciągły w obszarze przejścia od przodka (4) do chodnika (5) przy zastosowaniu krzywki (6) krążkowej. Strug (3) węglowy przy przenośniku (1) przodkowym prowadzony jest wzdłuż frontu (11) wybierania na prowadnicach (7) struga (3) z kanałami łańcuchowymi dla górnego i dolnego pasa łańcucha (10) napędowego połączonego ze strugiem (3) węglowym i napędzanego za pomocą własnego napędu (9). Łańcuch (10) napędowy struga (3), w obszarze przejścia od przodka (4) do chodnika (5) jest zwracany z kierunku wzdłuż przodka w kierunku wzdłuż chodnika za pomocą krążków (12) zwrotnych umieszczonych jeden nad drugim w pewnym odstępie od kanałów łańcuchowych górnego i dolnego pasa łańcucha i jest prowadzony wzdłuż przenośnika (2) chodnikowego aż do jego jednostki (9) napędowej umieszczonej w chodniku (5) tak, że strug (3) węglowy może się posuwać w chodniku (5) aż do obszaru zwrotnego łańcucha (10) napędowego. (5 zastrzeżeń)



E21D

P. 183721 T

02.10.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 179371.

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska i Rhein-stahl AG Umformtechnik und Bergbautechnik, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Emil Wyrobek, Tadeusz Warot, Zbigniew Zawada).

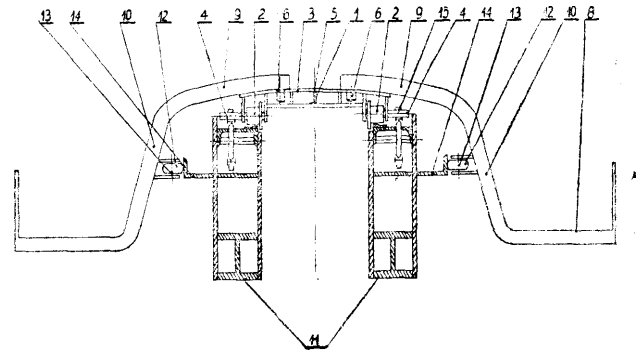
## Urządzenie do zmechanizowanego stawiania obudowy chodnikowej

Urządzenie według wynalazku służy do zmechanizowanego stawiania obudowy chodnikowej, zwłaszcza obudowy łukowej podatnej lub sztywnej w wyrobiskach korytarzowych poziomych lub nachylonych. Do transportowania elementów obudowy do miejsca jej stawiania urządzenie ma wózek (1), a do transportowania materiałów przeznaczonych do wykonywania opinki stropu i ociosów ma transporter nakładany na

wózek (1). Wózek (1) ma górną platformę (3) kształtem dopasowaną do transportowanych elementów obudowy i jezdne koła (2) osadzone na osiach (4).

Transporter materiałów tworzą dwa oddzielne pojemniki (8) z uchwytem (9). Boczne ściany (10) pojemników (8) mają rolki (12) osadzone na pionowych osiach (13), poruszające się po prowadnicach (14) ułożonych wzdłuż bocznych ścian przenośników (11).

(2 zastrzeżenia)



E21D

P. 191379

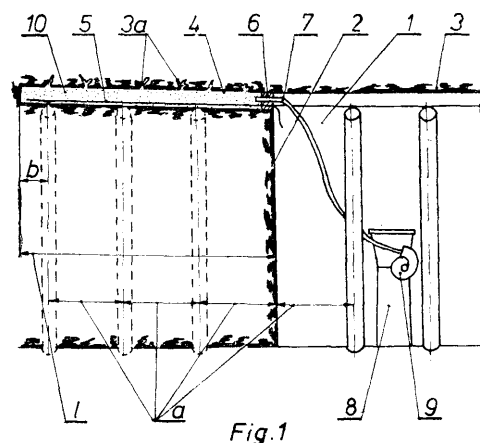
21.07.1976

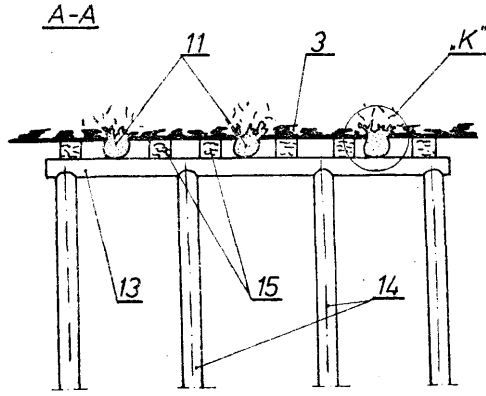
Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Zagórze, Polska (Marian Flak, Henryk Bojanowski, Zbyszko Szymczyk, Stanisław Pluta, Franciszek Drózdź).

## Sposób wykonywania obudowy przodków prowadzonych w bardzo trudnych warunkach stropowych i obudowa do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że najpierw wierce się otwory stropnicowe (4) o długości (1) równej wielokrotności zabioru (a) powiększonej o odcinek wyprzedzenia (b), a następnie otwory stropnicowe (4) wypełnia się linką zbrojową (5) i zaprawą wiążącą (10) pod ciśnieniem, a po stwardnieniu tej zaprawy (10) i po urobieniu na długość zabioru (a), obnażone i stwardniałe rdzenie (11) tych otworów podpira się obudową podporową.

Obudowa składa się ze stropnic poprzecznych (11) wykonanych ze stwardniałej zaprawy (10) uzbrojonej linką (5) lub linkami, z podciągu (13) stojaków (14) i okładzin (15) zakładanych na podciągach (13), przy czym stropnice (11) posiadają promieniście rozchodzące się stwardniałe wypełnienia szczelin, mocujące te stropnice do stropu (3). (3 zastrzeżenia)



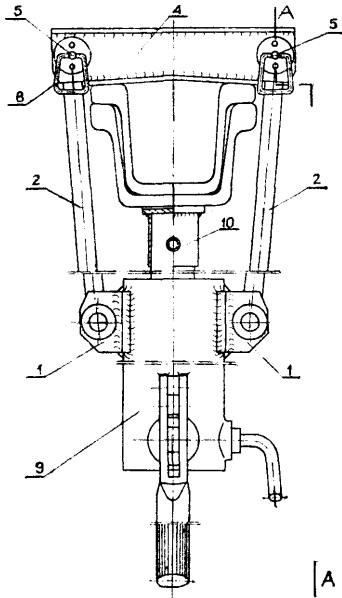


E21D P. 191385 21.07.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Stanisław Kowalski, Benedykt Kutkowski, Leonard Piechel, Edward Grodowski).

Ręczny przyrząd do zakleszczania łuków obudowy podatnej

Ręczny przyrząd do zakleszczania łuków korytkowych, ociosowych z łukiem stropnicowym obudowy podatnej składa się z hydraulicznego podciągnika (9) wraz z widełkami (1) i głowicą (10), cięgien (2), sworzniowo-przegubowych połączeń (3) oraz belki (4), przy czym nacisk na zakleszczane korytka wywierany jest za pomocą hydraulicznego podciągnika (9). (2 zastrzeżenia)



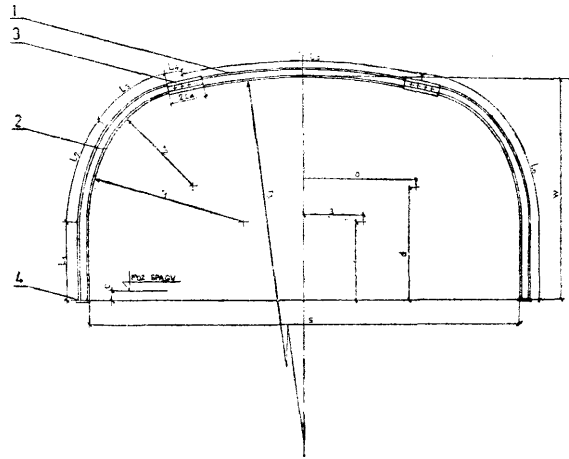
E21D P. 191423 23.07.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Hilary Szymański, Rafał Całka, Zenon Raczkowski, Leon Trocha).

Płaskołukowa obudowa odrzwiowa

Przedmiotem wynalazku jest płaskołukowa obudowa odrzwiowa dla górniczych wyrobisk korytkowych. Obudowa ma łuk stropnicowy (1), połączony z dwoma łukami ociosowymi (2), przy czym zarówno łuk stropnicowy (1), jak i łuki ociosowe (2) są ukształtowane

promieniami ( $r_1, r_2, r_3, r_n$ ), których ilość i miejsca zaczepienia uzależnione są od żądanych parametrów korytkowego wyrobiska górniczego. (1 zastrzeżenie)

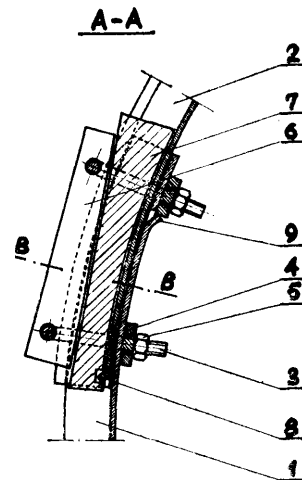


E21D P. 191504 27.07.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Miroslaw Chudek, Józef Małozewski, Włodzimierz Olszowski).

Złącze metalowej obudowy wyrobisk górniczych

Złącze metalowej obudowy wyrobisk górniczych ma w zamku wzajemnie rozpierający się układ klinów, złożony z wzdłużnych płaskowników klinowych (6) łączących kabłąki zamka (3), współpracujących z klinową podkładką (7) powodującą podczas zsuwu zwiększenie docisku elementu odrzwia (1) względem elementu (2), bez potrzeby ponownego dokręcania nakrętek (5) po wykonaniu odrzwia obudowy w wyrobisku górniczym. (1 zastrzeżenie)



E21D P. 191523 28.07.1976

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice, Polska (Marian Zadrozny, Zygmunt Jaromin, Jan Kulesza).

Sposób i urządzenie do wykonywania robót w przodkach wyrobisk górniczych

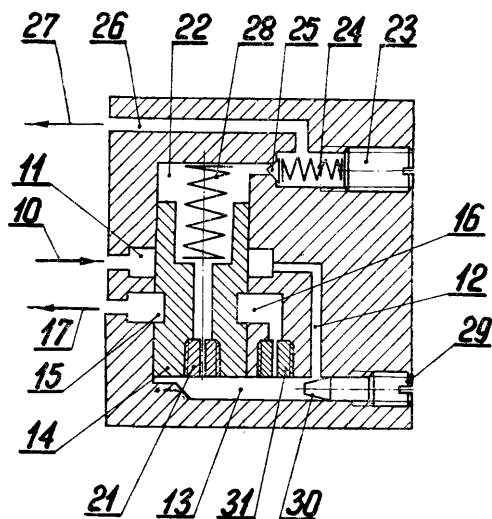
Sposób według wynalazku polega na tym, że do urabiania calizny przodka, stawiania obudowy oraz wykonywania pomocniczych robót górniczych stosuje

się hydrauliczny układ mechanizacyjny, gdzie źródłem zasilania jest ruchoma stacja zasilająca, która za pomocą urządzenia rozdzielczego zasilą w energię pozostałe maszyny robocze i urządzenia.

Urządzenie według wynalazku stanowi blok złożony z dowolnej ilości jednakowych zaworów dławicowych z samoczynną regulacją, połączonych kanałami lub przewodami. Każdy zawór dławicowy posiada kanał wlotowy połączony z pierścieniową komorą (11). Komora (11) połączona jest kanałem (12) przepływowym z dolną ciśnieniową komorą (13) zamkniętą z jednej strony stożkowym wkrętem (29) regulacji przepływu cieczy, oraz wyposażoną w dwie wkręcane zwężki (21, 31). Zwężka (31) połączona jest z komorą (16) pierścieniową odpływu i kanałem (17) odpływowym, a zwężka (21) wkręcana jest w dno tłoczka (14) posiadającego wewnątrz kanał przelotowy wykonany osiowo, oraz wycięcia (15) na obwodzie, jak również siedlisko dla sprężyny (28) dociskowej. Tłoczek (14) umieszczony jest w roboczej ciśnieniowej komorze (22), której wylot zamykany jest grzybkim (25) dociskany przez sprężynę (24) wkrętem (23) regulacyjnym a wylot połączony jest z kanałem (26) odpływowym i przewodem (27) odprowadzającym ciecz do głównego przewodu (20) przelewowego. Urządzenie stanowi dzielnik cieczy zasilającej urządzenia i maszyny przodkowe.

(2 zastrzeżenia)

Fig. 2



E21D P. 197427 14.04.1977

Pierwszeństwo: 14.04.1976 - W. Brytania  
(nr 15342/76)

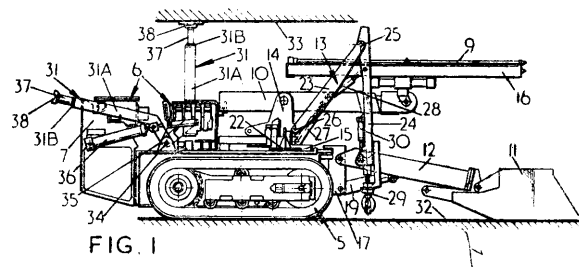
Mining Developments Limited, Bolton, Wielka Brytania.

#### Samobieżna maszyna ziemna

Maszyna według wynalazku, przeznaczona do pracy pod ziemią w kopalniach lub przy drażnieniu tuneli, charakteryzuje się tym, że ma wiele niezależnie usuwalnych narzędzi i urządzeń pomocniczych na oddzielnych wysięgnikach nadających się do usunięcia kiedy maszyna (5) jest nieruchoma i zahamowana. Maszynę (5) blokuje się pomiędzy podłogą (32) i stropem (33) aby pozwolić na czynności niektórych narzędzi.

Pionowe urządzenia blokujące mające konstrukcję ramową (31) są umieszczone na maszynie (5). Konstrukcja ramowa (31) jest umocowana przegubowo i podnoszona jest z pozycji poziomej do pozycji roboczej za pomocą siłowników hydraulicznych (36).

(8 zastrzeżeń)



E21D P. 199211 28.06.1977

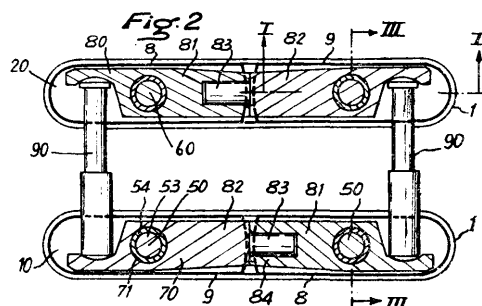
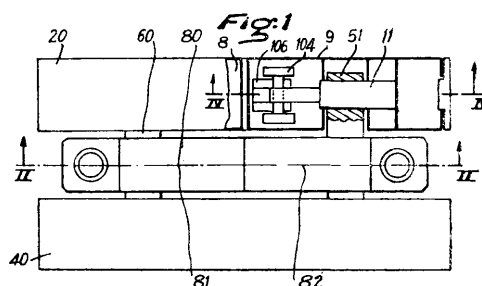
Pierwszeństwo: 29.06.1976 - Francja (nr 76 19 718)

Chârbonnages de France, Paryż, Francja (Alfred Alphonse Marie Valantin).

#### Obudowa krocząca

Obudowa krocząca ma dwie pary równoległych wózków łańcuchowych (10, 20, 40) które są połączone między stropnicami (20, 40) i spagnicami (10), oraz parami za pomocą dwu belek podwójnych (60, 50) zamontowanych na wózkach obracających się wokół dwóch skrzyżowanych osi. Belki górne (60) i belki dolne (50) są połączone przez dwie podłużnice (70, 80), między którymi są zamontowane stojaki (90). Każdy wózek zawiera wewnętrzny dźwignik działający bezpośrednio na gasienicę.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie w górnictwie do ciągłego podpierania stropu chodnika.  
(18 zastrzeżeń)



E21F P. 191427 24.07.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Ziemowit”, Tychy-Lędziny, Polska (Henryk Gajda, Adam Faltus, Edward Zukiewicz, Zenon Szeliga).

**Trakcyjna tama wentylacyjna sterowana automatycznie**

Tradycyjna tama wentylacyjna otwierana i zamknięta napędem elektrycznym sterowanym automatycznie z nadajników ślizgowych zainstalowanych przed i za tamą charakteryzuje się tym, że elementem zamykającym przedział komunikacyjny tamy jest żaluzja, która umieszczona jest w dwóch symetrycznych prowadnicach (3) o kształcie litery „L”. Prowadnice (3) osadzone są w odrzwiach murowych (2) tamy, zaś górne ich odcinki są łagodnie odgięte i odchylone w kierunku stropu chodnika. Żaluzja składa się z powtarzalnych członów (4) połączonych łóbkami (6) oraz w celu uszczelnienia odcinkami taśmy gumowej (7), zaś człony (4) żaluzji wyposażone są w koła biegowe. (1 zastrzeżenie)

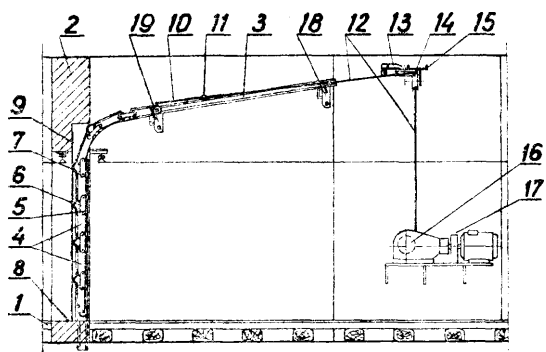


Fig. 1

E21F

P. 197179 T

01.04.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Antoni Zieliński, Ludwik Pzyk, Tadeusz Gollisz, Antoni Gołaszewski).

**Górnicza zapora torowa**

Przedmiotem wynalazku jest zapora torowa przeznaczona do zabezpieczania podziemnych, nachylonych wyrobisk korytarzowych, w których odbywa się kołowy transport materiałów i ruch załogi przed stoczeniem się wozów w dół wyrobiska. Zapora ma ramę (1) osadzoną obrotowo między dwoma stojakami (2) zabudowanymi z obu stron toru (3). W części dolnej rama (1) ma poprzeczkę (4) wzmacniającą opierającą się końcami o stojaki (2). W stanie zamkniętym zapory jeden z końców poprzeczki (4) naciska na dźwignię wyłącznika (6) świateł ostrzegawczych lub sygnałów akustycznych rozmieszczonych w wyrobisku. Ponadto zapora ma urządzenie (5) zatraskowe utrzymujące ramę (1) w pozycji poziomej w stanie otwartym zapory. (2 zastrzeżenia)

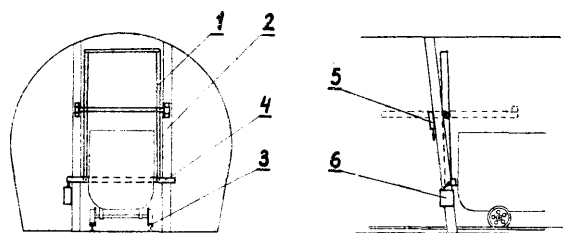


Fig. 1

Fig. 2

**DZIAŁ F**

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE**

F01C

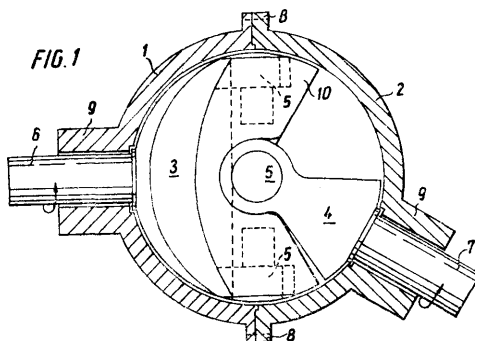
P. 191489

28.07.1976

Caries Diez de Sollano y Ortega i Mexco, Meksyk oraz Manuel Biedma Vaquero, Isla Cristina, Hiszpania.

**Silnik obrotowy**

Silnik obrotowy zawiera kulisty korpus, w którym znajdują się dwa kliny kuliste (3, 4) prostopadle przymocowane śrubami do krzywki (10) w kształcie pasa kulistego, wyznaczając cztery komory robocze o zmiennej pojemności, wał napędowy (6) sztywno połączony z klinem kulistym (3) oraz wał położeniowy (7) sztywno połączony z drugim klinem kulistym (4) oraz łożyska (9) wałów wykonane w półkulach (1, 2) tworzących korpus, przy czym wały te są prostopadłe do osi zamocowania klinów kulistych (3, 4) do krzywki (10) i tworzą między sobą kąt o zmiennej wielkości, a osie wałów oraz osie zamocowania klinów kulistych przecinają się w środku korpusu kulistego. (6 zastrzeżeń)



F02M

P. 199044

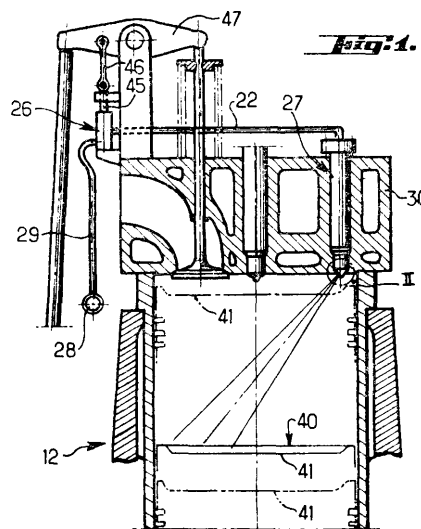
22.06.1977

Pierwszeństwo: 02.07.1976 - Francja (nr 7620383)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques, S.E.M.T. Saint Denis, Francja (Dirk Bastenhof).

**Urządzenie do wtryskiwania wody do cylindra silnika spalinowego i sposób zmniejszania zanieczyszczenia tego silnika**

Urządzenie do wtryskiwania wody do cylindra silnika spalinowego, umożliwiające zwłaszcza zmniejszenie ilości związków azotowych w gazach wylotowych tego



silnika, zawiera mechanizm uruchamiający wtryskiwanie niewielkiej ilości wody synchronicznie z początkiem każdego suwu sprężania tłoka (41) cylindra (12), za pomocą pompy tłokowej (26) i zaworu zwrotnego oraz wtryskiwacza (27) mającego wylot we wnętrzu cylindra (12).

Sposób zmniejszania zanieczyszczania silnika spalinowego polega na wprowadzeniu wstępnie określonej ilości wody do co najmniej jednego cylindra silnika, w wybranej chwili początku suwu sprężania każdego cyklu pracy.

Rozwiązanie według wynalazku stosuje się zwłaszcza do silników wysokoprężnych wielkiej mocy.

(5 zastrzeżeń)

F04B P. 199045 22.06.1977

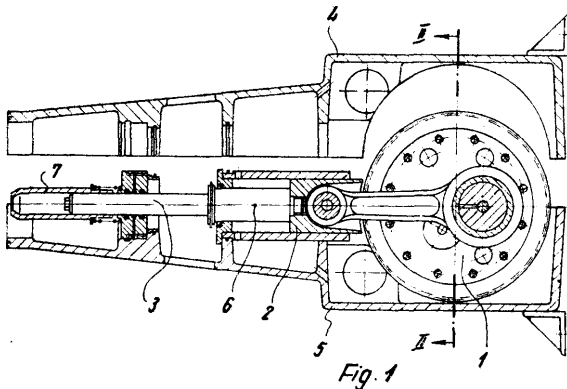
Pierwszeństwo: 22.06.1976 - RFN (nr P 2627956.1)

Paul Hammelmann, Oelde, Republika Federalna Niemiec (Paul Hammelmann).

#### Wieloczęściowa obudowa pompy nurnikowej

Obudowa pompy według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch wzdłużnych połówek (4, 5), które są ze sobą połączone jedna pod drugą w płaszczyźnie środkowej (6), przebiegającej przez nurnik (3), wodzik (2) i łożyska mechanizmu korbowego (1).

(2 zastrzeżenia)



F04C P. 197627 25.04.1977  
F03C

(1).

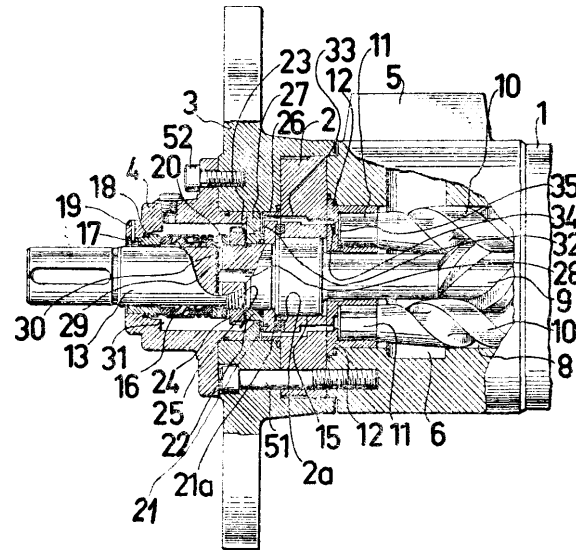
Pierwszeństwo: 27.04.1976 - Szwecja (nr 7604832-1)

AB Imo-Industri, Sztokholm, Szwecja (Lars Seger-Ström).

#### Urządzenie hydrauliczne

Urządzenie hydrauliczne śrubowe zawiera wałek napędowy (9) oraz kilka wałków (10) obracających się luźno, zazębionych wewnątrz obudowy z wałkiem napędowym (9), który jest połączony z wałkiem (13), zaopatrzone w uszczelnienie i tłoczek wyrównawczy (14). Łożysko oporowe wałka napędowego (9) ma kształt płytki (21) osadzonej na tym wałku, przy czym płytki (21) ma ograniczony ruch poosiowy pomiędzy powierzchniami oporowymi, połączonymi z obudową.

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie jako pompa lub silnik hydrauliczny. (3 zastrzeżenia)



F04D P. 197059 T 29.03.1977

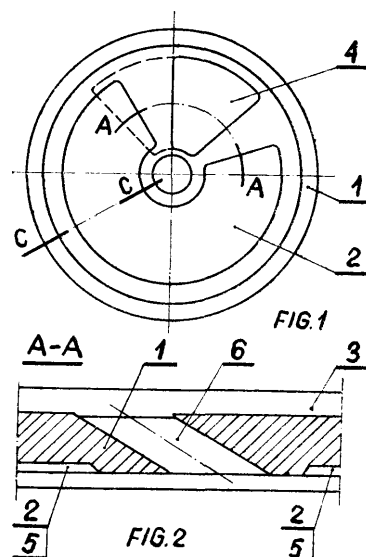
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 186896

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Zieliński).

#### Pompa krążeniowa z bocznym kanałem

Przedmiotem wynalazku jest jednostopniowa lub wielostopniowa pompa krążeniowa z bocznym kanałem.

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że po stronie ssawnej elementu (1) pompy, a mianowicie członu ssawnego, wkładki ssawnej, wkładki międzystopniowej, wykonany jest obustronnie zamknięty boczny kanał (2) o zarysie w przekroju poprzecznym stanowiącym uzupełnienie zarysu przestrzeni roboczej pompy w przekroju poprzecznym, zaś kanał (4) łączący strony tłoczną i ssawną elementu (1) pompy usytuowany jest stycznie do założonego kierunku napływu czynnika do przestrzeni roboczej pompy, natomiast ssawne okno łączącego kanału (4) usytuowane jest w miejscu dzielącym boczny kanał (2) po stronie ssawnej, przy czym promieniowa wysokość ssawnego okna łączącego kanału (4) nie jest większa od promieniowej wysokości bocznego kanału (3) po stronie tłocznej. (2 zastrzeżenia)



F15B

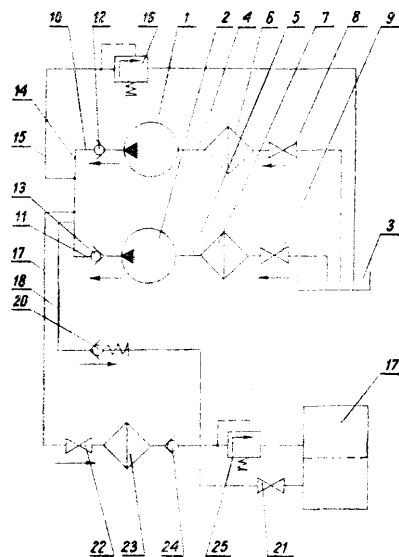
P. 192582

10.05.1976

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Marek Kołodziejki, Marek Dembiński, Paweł Topoliński, Aleksander Pac, Ryszard Rombel, Adam Tworzowski, Tadeusz Badziąg, Władysław Gołębski).

Zasilacz hydrauliczny

Zasilacz hydrauliczny, stosowany do dostarczania do odbiorników oleju pod ciśnieniem według wynalazku, składa się z dwóch agregatów pompowych (1) i (2) połączonych ze zbiornikiem (3) oleju oddzielnymi przewodami (4) i (5). Na przewodach (4) i (5) zainstalowane są filtry (6) i (7) oleju i zawory odcinające (8) i (9). Agregaty pompowe (1) i (2) połączone są z odbiornikiem (17) dwoma przewodami (10) i (11) z zaworami zwrotnymi (12) i (13) połączonymi wspólnym przewodem (14). Przewód (14) połączony jest ze zbiornikiem (3) oleju przewodem (15) z zainstalowanym na nim zaworem bezpieczeństwa (16). Od przewodu (14) do odbiornika (17) przeprowadzone są równoległe przewody (18) i (19). Na przewodzie (18) umieszczone są zawór zwrotny (20) i zawór odcinający (21). Na przewodzie (19) zainstalowane są zawór odcinający (22), filtr (23) oleju, zawór zwrotny (24) i zawór bezpieczeństwa (25). (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 198601

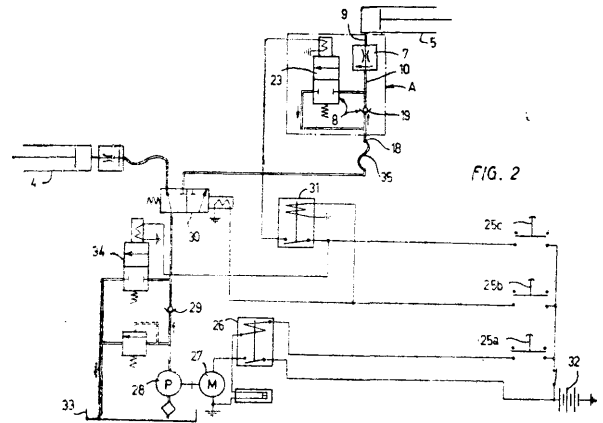
02.06.1977

Pierwszeństwo: 03.06.1976 - Finlandia (nr 761571)

OY Nummi AB, Perniö, Finlandia (Kauko Jussila).

Układ sterowania siłownikiem hydraulicznym jednostronnego działania

Układ, przeznaczony zwłaszcza do podnoszenia platformy, zawierający siłownik ustawczy (5) połączony ze źródłem czynnika podawanego pod ciśnieniem, według wynalazku ma zespół (A) zabezpieczający, połączony nierozłącznie z siłownikiem (5) zawierającym zawór (7) sterujący przepływem, regulujący wpływem czynnika pod ciśnieniem czynnika w siłowniku wpływającego w określonej objętości niezależnie od ciśnienia panującego w siłowniku. Zespół (A) zawiera sterowany ręcznie zawór (8), który steruje doprowadzaniem do siłownika czynnika pod określonym ciśnieniem i zamyka jego wpływ przez kółką (23). (3 zastrzeżenia)



F15B

P. 198643

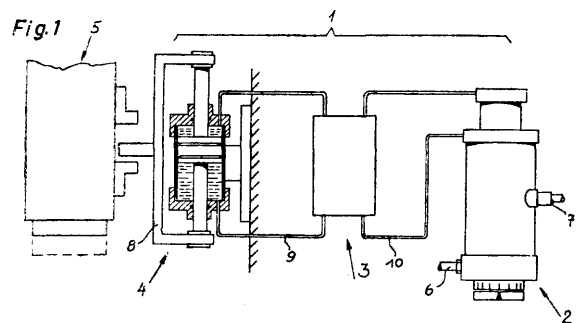
03.06.1977

Pierwszeństwo: 03.06.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2625063.5)

Transform Verstärkungsmaschinen AG, Bour/Saar, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie sterujące do regulowania prędkości tłoka siłownika pneumatycznego i/lub hydraulicznego

Urządzenie sterujące do regulacji prędkości ruchu tłoka siłownika pneumatycznego lub hydraulicznego, stosowanego do napędu maszyny roboczej, takiej jak np. prasy, nożyce, koparki, robota itp., składające się z siłownika (4), przekładni hydraulicznej (3) i układu dławiącego (2), przy czym układ dławiaczy (2) jest swym kanałem wlotowym (6) i wylotowym (7) podłączony do układu hydraulicznego, napędzającego maszynę roboczą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierwszy strumień cieczy wykorzystywany jest jako nośnik sygnału zmiany otworu dławiącego, zaś urządzenie dławiacze (1) wyposażone w szereg wybiorniczo uruchamianych otworów wywierają wpływ na ciśnienie spiętrzenia drugiego obiegu płynu. (14 zastrzeżeń)



F15B

P. 191477

26.07.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Jerzy Grzeškowiak).

Sposób wykonywania odpornych na elektrochemiczną korozję trwałych połączeń elementów z dwóch metali o różnych wartościach potencjału normalnego

Sposób, w którym element wykonany z metalu wyżej topliwego sporządza się jako ukształtowany półfabrykat, wprowadza go do gniazda w postaci negatywu wyrobu i do tego gniazda wlewa się drugi z łączonych metali, a następnie na płynny metal wy-

wiera się nacisk, według wynalazku charakteryzuje się tym, że umieszczony w gnieździe półfabrykat ma temperaturę wynoszącą  $0,35-0,7$  temperatury likwidus stopionego metalu, a wielkość nacisku wywieranego na ten stopiony metal jest wystarczająca do plastycznego odkształcenia tego metalu w stanie skrzepniętym i wynosi najkorzystniej  $15-50$  kg/mm<sup>2</sup>, przy czym nacisk ten utrzymuje się aż do całkowitego skrzepnięcia metalu, a zwłaszcza do osiągnięcia temperatury poniżej  $0,3-0,6$  temperatury likwidus odlewane go metalu. (1 zastrzeżenie)

**F16C P. 191469 27.07.1976**

Chromex S.A., Lardy - Essonne, Francja (Alain Ventadour, Henri Laraize).

### Łożysko sprężyste

Łożysko sprężyste zawierające panewkę umieszczoną w tulei (1) z tworzywa sprężystego, według wynalazku połączone jest ze sztywną podkładką (3) mającą promieniowe wycięcie, tworzącą brzegiem wewnętrznym (3a) zderzak do ograniczania dodatniego luzu promieniowego (J) dla wału (6).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie w mechanizmach do kierowania pojazdami samochodowymi. (7 zastrzeżeń)

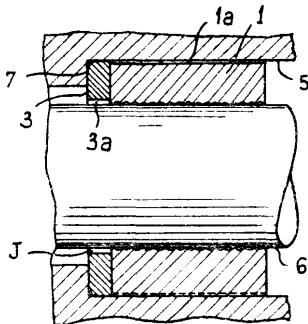


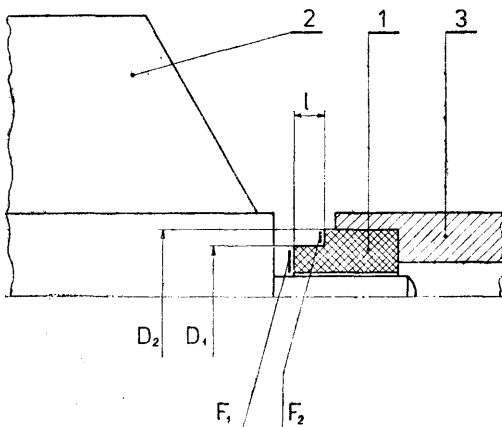
Fig. 5

**F16C P. 195498 T 22.01.1977**

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Stanisław Kołodziej-ski).

### Panewka łożyska oporowego, zwłaszcza do przepływomierza

Panewka (1) według wynalazku ma przesunięte względem siebie co najmniej dwie powierzchnie oporowe ( $F_1, F_2$ ), przy czym średnica zewnętrzna ( $D_2$ ) powierzchni oporowej ( $F_2$ ) jest większa od średnicy zewnętrznej ( $D_1$ ) powierzchni oporowej ( $F_1$ ) bliższej elementowi wirującemu (2). (1 zastrzeżenie)



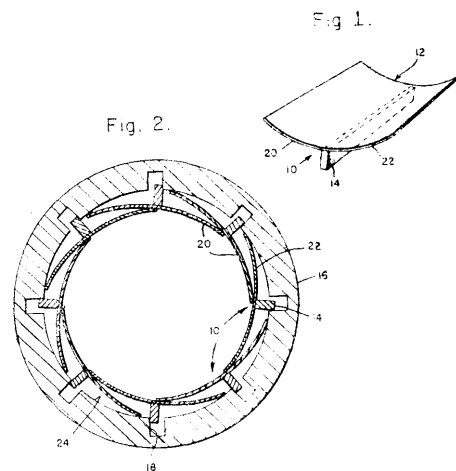
**F16C P. 198344 23.05.1977**

Pierwszeństwo: 24.05.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 689.619)

The Garrett Corporation, Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

### Sposób tworzenia ruchu względnego między dwoma elementami oraz urządzenie łożyskowe i folia sprężysta do wykonania tego sposobu

Sposób tworzenia ruchu względnego między dwoma elementami, z których jeden ma funkcję wsporczą względem drugiego, według wynalazku polega na tym, że najpierw wykonuje się liczne podatne, zachodzące na siebie folie między dwoma elementami, następnie wykonuje się umocowanie każdej folii na jednym z elementów w położeniu między pierwszym swobodnym końcem, a drugim swobodnym końcem folii i ustawia się każdą folię w położeniu, w którym pierwszy swobodny koniec zachodzi na drugi koniec sąsiedniej folii. Przy czynności umocowywania wykonuje się czynność ustawienia położenia montażowej szyny między końcami każdej folii, przy czym szynę montażową przymocowuje się do jej odpowiedniej folii, oraz wykonuje się umocowanie szyny montażowej do jednego z elementów. Foliowe urządzenie łożyskowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół montażowy ma zamocowanie do każdej folii (12) do niego dołączonej między końcami folii i stykający się z sąsiednią folią pierwszego i drugiego elementu. Zespół montażowy ma połączenie w środku folii, z którą współdziała i korzystnie stanowi go montażowa szyna (14), która ma ukształtowanie integralne z folią (12), z którą współdziała.



Foliowe elementy łożyskowe (10) są dostosowane do umieszczania wokoło wnętrza tulei (16). Szyny montażowe (14) są dostosowane do wkładania w rowki albo w szczeliny (18) w wewnętrznej powierzchni tulei (16).

Folia łożyskowa (12) według wynalazku ma nakładkową folię (20) i podkładkową folię (22) po każdej stronie montażowej szyny (14). Podkładkowa folia (22) po jednej stronie montażowej szyny (14) jest przystosowana do umieszczania pod nakładkową folią (20) na drugiej stronie montażowej szyny (14), następnej folii łożyskowej (12). Swobodny koniec podkładkowej folii (22) ma styk z wewnętrzną powierzchnią (24) tulei (16) blisko następnej szczeliny (18), natomiast swobodny koniec nakładkowej folii (20) ma styk z następną sąsiednią folią łożyskową obok montażowej szyny (14). (36 zastrzeżeń)



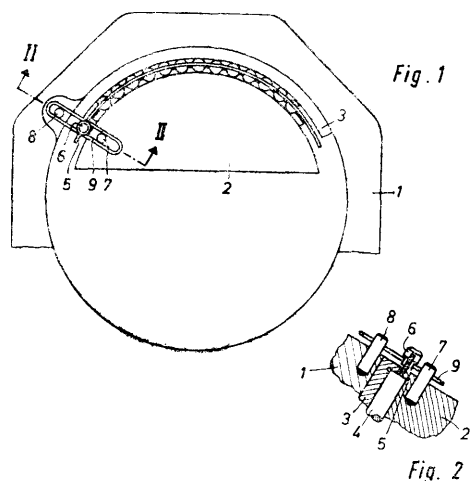
F16C P.198575 01.06.1977

Pierwszeństwo: 04.06.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2625298.2)

Linde Akiengesellschaft, Wiesbaden Republika Federalna Niemiec (Walter Heyl, Karl-Heinz Bergmann, Karl Sprenger, Georg Hartig).

Urządzenie prowadnicze koszyka segmentowego łożyska tocznego

Urządzenie prowadnicze koszyka segmentowego łożyska tocznego, zwłaszcza do ułożyskowania wahacza maszyny o skośnych tarczach, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwa człony, z których każdy w przypadku odejścia lub wysunięcia się koszyka (5), z właściwego położenia wywiera na ten koszyk siłę w kierunku przywrócenia tego właściwego położenia i pod wpływem działania tej siły przylega kształtowo i siłowo do części (6) koszyka lub do części połączonej z tym koszykiem. (10 zastrzeżeń)

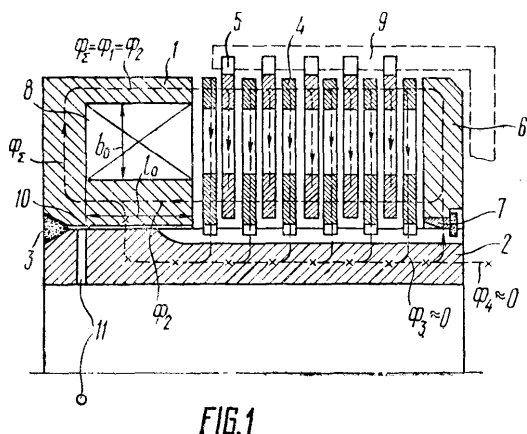


F16D P. 191417 24.07.1976

Экспериментальный Научно-Исследовательский Институт Металлорежущих Станков, Москва, ЗСРР (Олег Николаевич Татур, Виктор Петрович Зед, Григорий Максевич Флидлер, Геннадий Сергеевич Дзавачов).

Sprzęgło elektromagnetyczne

Sprzęgło elektromagnetyczne ze sprzężeniem mechanicznym, w którym na zębatym wieńcu ferromagnetycznej tulei nośnej (2) umieszczony jest pakiet magnetycznie przewodzących tarcz ciernych (4, 5), z jednej strony których znajduje się zwora (6),



a z drugiej korpus (1) przymocowany do wspomnianej ferromagnetycznej tulei nośnej (2) czółowym niemagnetycznym spawem (3), według wynalazku charakteryzuje się tym, że między zewnętrzną powierzchnią końcowej części wspomnianej ferromagnetycznej tulei (2) i obejmującą ją wewnętrzną powierzchnią wspomnianego korpusu (1) ma szczelinę powietrzną (10).

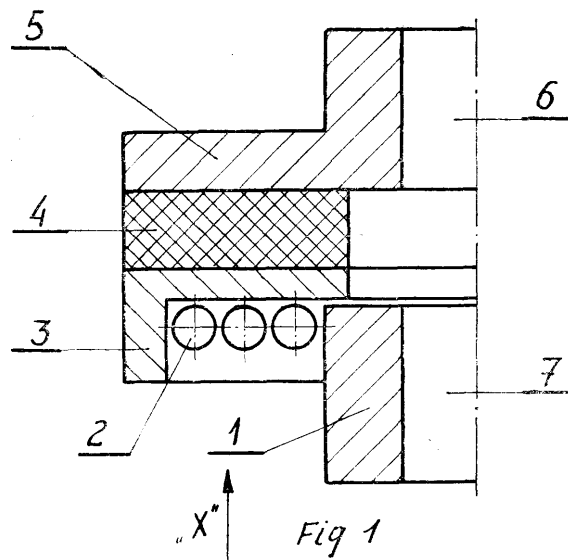
Opisane sprzęgło elektromagnetyczne stosowane jest w układach napędowych obrabiarek, skrzyniach przekładniowych, mechanizmach podających i wspomagających przemieszczenie. (3 zastrzeżenia)

F16D P. 196970 T 26.03.1977

Politechnika Łódzka Filia w Bielsku-Białej, Bielsko-Biała, Polska (Tadeusz Uczeń, Marek Trombski, Stanisław Jakubaszek, Jan Kowalski).

Sprzęgło podatne

Sprzęgło podatne ze sprężystym łącznikiem i tarczami lub piastami osadzonymi na końcówkach wałów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że sprężysty łącznik (4) połączony jest w sposób trwały, korzystnie np. przez klejenie z piastą kołnierзовą (5) oraz z tarczą pośrednią (3) wyposażoną w kły i przenoszącą moment obrotowy na piastę zabierawkową (1) wyposażoną również w kły, poprzez kulki (2) umieszczone pomiędzy kłami tarczy (3) i (1). (1 zastrzeżenie)



F16D P. 198464 27.05.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zeitnot”, Warszawa, Polska (Franciszek Wirkowski, Stanisław Cybulski, Stanisław Rusinek).

Sprzęgło, zwłaszcza do obrabiarek

Sprzęgło, mające obudowę (1) połączoną z wałem napędowym (2) i tarczą cierną (7) sprzęgła, przy czym tarcza cierna (7) sprzęgła zaciskana jest między tarczami zaciskowymi (28) i (14) pod działaniem czynnika roboczego pod ciśnieniem, wprowadzanego kanałami (23) i (24) do przestrzeni (X), co powoduje włączenie sprzęgła, według wynalazku zawiera element sterujący (13) zaopatrzony z obu stron w tarcze zaciskowe (14, 15), z których tarcza (14) współpracuje z tarczą cierną (7), a tarcza zaciskowa (15) współpracuje z tarczą cierną (16). (3 zastrzeżenia)

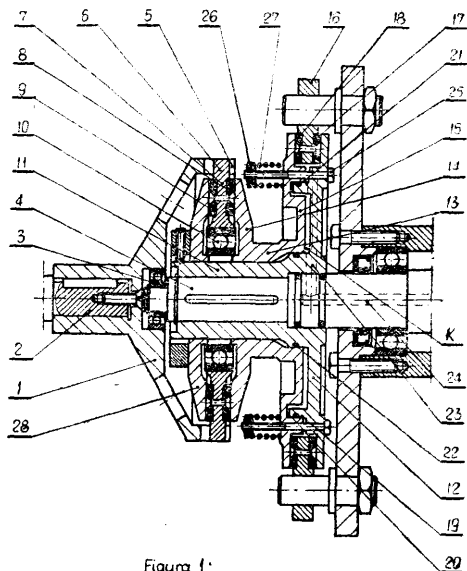


Figura 1

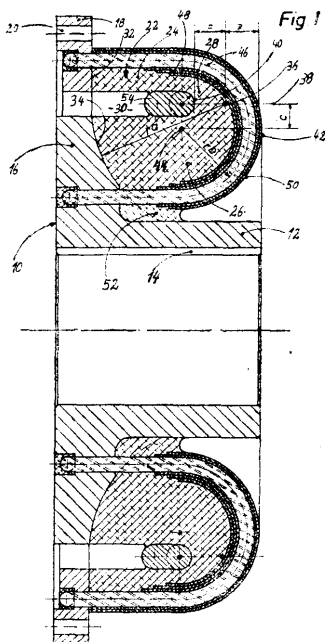
F16D P. 198770 10.06.1977

Pierwszeństwo: 12.06.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2626414.2)

Ilie Chivari, Herne, Republika Federalna Niemiec.

Sprzęgło do tłumienia drgań, przenoszonych przy momentach obrotowych

Sprzęgło zawierające wewnętrzną część sprzęgłową z promieniowym kołnierzem, zewnętrzną część sprzęgłową w kształcie pierścienia oraz łącznik, według wynalazku charakteryzuje się tym, że łącznik w postaci części gumowej (22) o niezmiennym kształcie ma przestrzeń pierścieniową (30) w postaci kołnierza, otwartą w kierunku jednego boku. Część gumowa (22) na swojej promieniowej, wewnętrznej stronie (36)



połączonej z wewnętrzną częścią sprzęgła (10) jest znacznie grubsza niż po swojej promieniowej, zewnętrznej stronie (24), połączonej z zewnętrzną częścią sprzęgła (18). Powierzchnie stykowe (32, 34) między częścią gumową (22) a zewnętrzną częścią sprzęgła

(18) z jednej strony oraz kołnierzem (16) wewnętrznej części sprzęgła (10) z drugiej strony, są w odwrotnym stosunku niż odległość środkowych punktów zaczepienia sił od osi obrotu. Kołnierz (16) wewnętrznej części sprzęgła (10) ma na stronie zwróconej do części gumowej (22) zakrzywioną wklęsłą powierzchnię górną (34) w płaszczyźnie wzdłużnej, do której przylega część gumowa (22). Powierzchnia górna (34) kołnierza (16), w każdej płaszczyźnie wzdłużnej jest zakrzywiona wokół punktu (36), który leży w pobliżu przedłużonej powierzchni środkowej (38) przestrzeni pierścieniowej (30) i w pobliżu środka, między powierzchnią wewnętrzną (40) przestrzeni pierścieniowej (30) a powierzchnią zewnętrzną (42) części gumowej (22). (12 zastrzeżeń)

F16D P. 198946 17.06.1977

Pierwszeństwo: 29.06.1976 - W. Brytania (nr 26930/76)  
24.07.1976 - W. Brytania (nr 30942/76)

Automotive Products Limited, Leamington Spa, Wielka Brytania (David Aubrey Davies, Keith Vernon Leigh - Monsteven, David Parsons).

Tarcza bierna sprzęgła ciernego

Tarcza, złożona z piasty przeznaczanej do połączenia z wałkiem, pierścieniowej płyty przymocowanej do piasty i pierścieniowego elementu z materiału ciernego przymocowanego do zewnętrznego pierścieniowego obrzeża płyty, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zewnętrzne pierścieniowe obrzeże (15) pierścieniowej płyty (13) jest osadzone w pierścieniowym elemencie (16) z materiału ciernego przez bezpośrednie zalanie na nim materiału ciernego, a zasadnicza część pierścieniowego elementu z materiału ciernego jest usytuowana poza obszarem określonym zewnętrznym obwodem pierścieniowej płyty (13). (9 zastrzeżeń)

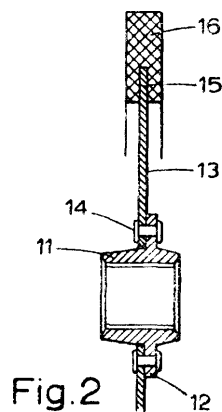


Fig. 2

F16D P. 199190 27.06.1977

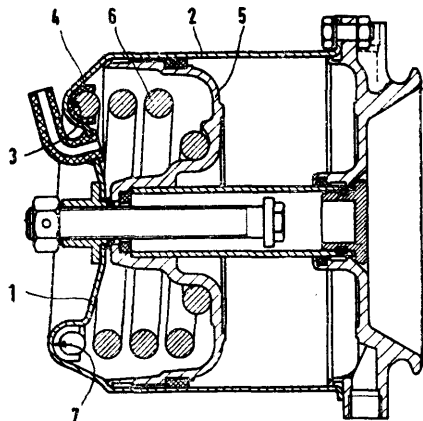
Pierwszeństwo: 01.07.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2629565.8)

Wabco Westinghouse GmbH, Hannover - Linden, Republika Federalna Niemiec.

Cylinder akumulatora sprężynowego

Cylinder akumulatora sprężynowego, zwłaszcza cylinder hamulca z akumulatorem sprężynowym stosowanym w pojazdach drogowych, przy czym hamulec jest zamocowany pomiędzy dnem cylindra a tłokiem akumulatora, utworzonym ze śrubowej sprężyny naciskowej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w dnie

(1) cylindra (2) wykonany jest rowek spiralny (3) do ustalania zwoju końcowego (4) sprężyny (4) zakończony stożkowym (6), przy czym rowek spiralny (3) zaczyna się w najgłębiej położonym miejscu przylegania (7) nieczynnej części zwoju końcowego (4) sprężyny (6) i biegnie dalej z zachowaniem skoku dobrego do skoku zwoju końcowego (4) sprężyny (6), aż do obszaru występowania mimoosiowego działania siły sprężyny (6). (2 zastrzeżenia)

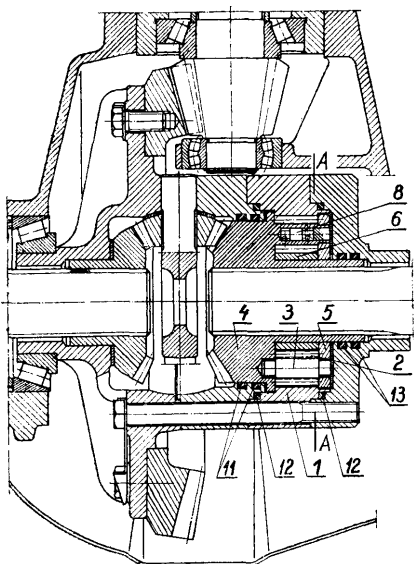


F16H P. 198940 T 25.03.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Dzida).

Mechanizm różnicowy

Mechanizm różnicowy według wynalazku wyposażony jest w pompę zębatą (1), której kołem napędzającym jest koło o uzębieniu wewnętrznym stanowiące część obudowy mechanizmu różnicowego, zazębiane z kołami satelitowymi (2), których wałki (3) są podparte z jednej strony w czole koła słonecznego (4) mechanizmu różnicowego, a z drugiej strony w tarczy (5) połączonej z kołem słonecznym (4). Koła satelitowe (2) są zazębiane z kołem (6) osadzonym obrotowo na tulei stanowiącej monolit z kołem słonecznym (4), które ma osiowe wypusty wypełniające przestrzeń między kołami satelitowymi (2), przy czym naroża tych wypustów są ścięte tak, iż każdy z wypustów tworzy z dwoma sąsiednimi kołami satelitowymi (2) po dwie komory ssące i tłoczące. W wypustach tych są osiowe otwory, w których umieszczone są zawory (8) o dławieniu progresywnym, przy czym przed zaworem (8) są wyloty kanału łączącego komory tłoczące, zaś za zaworem (8) są wloty kanału łączącego komory ssące. (1 zastrzeżenie)

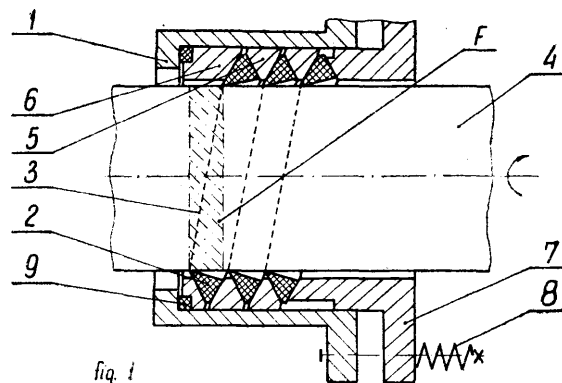


F16J P. 191330 20.07.1976

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jan Wojdaszka).

Uszczelnienie promieniowe wałków

Promieniowe uszczelnienie wałków z ukośną krawędzią uszczelniającą (3) według wynalazku charakteryzuje się tym, że krawędź uszczelniająca leży w płaszczyźnie nieprostokątnej do osi obrotu i w czasie obrotu wałka (4) przemieszcza się wzdłuż powierzchni walcowej (F), której wielkość zależy od kąta pochylecia płaszczyzny krawędzi uszczelniającej do osi obrotu. (3 zastrzeżenia)

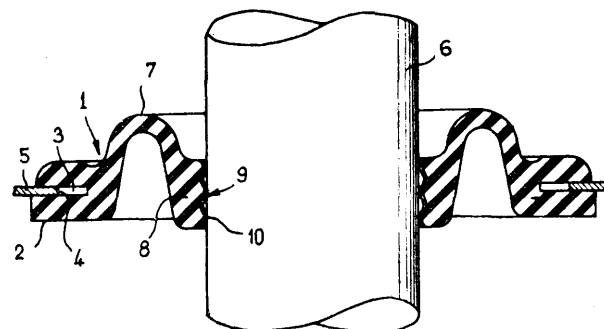


F16J P. 191470 27.07.1976

Chromex S. A. Lardy - Essonne, Francja (Alain Ventadour, Henri Laraize).

Uszczelnienie elementu ruchomego względem ściany, przez którą jest przeprowadzany, zwłaszcza wału kierownicy pojazdu.

Uszczelnienie elementu ruchomego względem ściany, przez którą jest on przeprowadzony, zwłaszcza wału (6) kierownicy pojazdu, utworzone przez pierścień (1) z tworzywa sprężystego, zawierający na obwodzie kołnier (2) ze szczeliną (3) do mocowania uszczelnienia w otworze (4) ściany (5), według wynalazku ma w części środkowej część uszczelniającą utworzoną przez tuleję (8) zaopatrzoną w wykładzinę wewnętrzną (9) z tworzywa sztucznego o małym współczynniku tarcia. (7 zastrzeżeń)



F16K P. 191442 24.07.1976

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Lech Masiukiewicz).

Kurek uruchamiany mechanicznie

Kurek walcowy uruchamiany mechanicznie, mający przymocowane do kadłuba (2) urządzenie napędowe (1) i zawierało umieszczone w siedzisku, zaopatrzo-

ne w wymienną tuleję (8), przy czym uszczelniony jest przez komory dławicowe zawierające szczeliwo w postaci dwóch elastycznych pierścieni (10) i (11), według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera ono stanowi zasuwa obrotowa (3) umieszczona w siedzisku (8) i nasadzona na wałku (4) ułożyskowanym w górnej i dolnej pokrywie (12, 13).

Kurek służy do zdalnego otwierania i szczelnego zamknięcia przekroju przepływu rurociągu. Może on być montowany w dowolnym położeniu na rurociągach poziomych i pionowych. (3 zastrzeżenia)

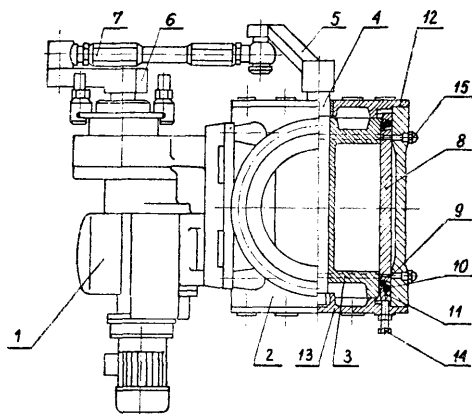


Fig. 1

F16K

P. 198838

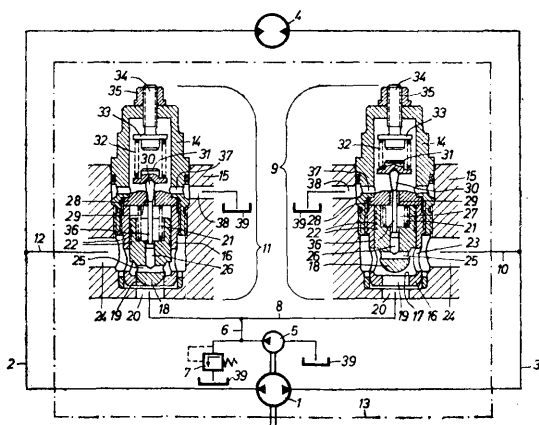
14.06.1977

Pierwszeństwo: 15.07.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2631922.2)

Linde Aktiengesellschaft, Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec (Alfred Krusche).

#### Kombinowany zawór zwrotny i ogranicznik ciśnienia

Zawór zwrotny, wyposażony w dwa przyłącza wlotowe, działający w jednym kierunku jako zaworowy ogranicznik ciśnienia a w drugim jako zawór zwrotny, mający suwak główny obciążony sprężyną, którego powierzchnia uszczelniająca przylega do gniazda usytuowanego w przyłączy odlotowym umieszczonym osiowo względem tego głównego suwaka tłokowego zawierającego powierzchnię różnicową zasilaną z przyłącza bocznego, przy czym zewnętrzna średnica suwaka tłokowego jest większa niż średnica gniazda, natomiast w przestrzeni za głównym suwakiem tłokowym mającym dodatkowy zawór wstępnego sterowania obciążony również sprężyną, zaś przestrzeń za głównym suwakiem tłokowym połączona jest poprzez urządzenie dławicowe z przyłączem, przez które dopływa czynnik pod ciśnieniem podlegającym ograniczeniu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przyłącze (23, 24), którym doprowadzane jest ciśnienie podlegające ograniczeniu stanowi podłączenie boczne



względem głównego suwaka tłokowego (18), przy czym główny suwak tłokowy (18) ma co najmniej jeden otwór (25), który w każdym położeniu suwaka tłokowego (18) tworzy połączenie pomiędzy bocznym przyłączem (23, 24) a przestrzenią (27) za głównym suwakiem tłokowym (18), natomiast wlot czynnika ciśnieniowego, pod którego wpływem główny suwak tłokowy (18) działa jako element zaworu zwrotnego, stanowi otwór przyłącza (19, 20), które jest usytuowane współosiowo względem głównego suwaka tłokowego (18). (2 zastrzeżenia)

F16L

P. 196862 T

22.03.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Pol-ka (Bartłomiej Głowacki).

#### Urządzenie przepustowe na granicy dwóch ośrodków płynnych

Urządzenie, przeznaczone do umieszczenia w uszczelnionym otworze (4) wykonanym w elemencie (3) rozgraniczającym dwa ośrodki (1, 2), według wynalazku zawiera montażową płytę (7), która jest elektryzacyjną płytą z jednostronnie wytworzoną na niej metalową mozaiką. Elementy mozaiki mają kształty dostosowane do kształtów przekroju poprzecznego przewodów (9) i są stosownie do niego przetłoczone perforowane. Przewody (9) są przylutowane wokół ich zewnętrznej powierzchni do elementów mozaiki.

Rolę mocowania i zarazem uszczelnienia spełnia lutowie. (1 zastrzeżenie)

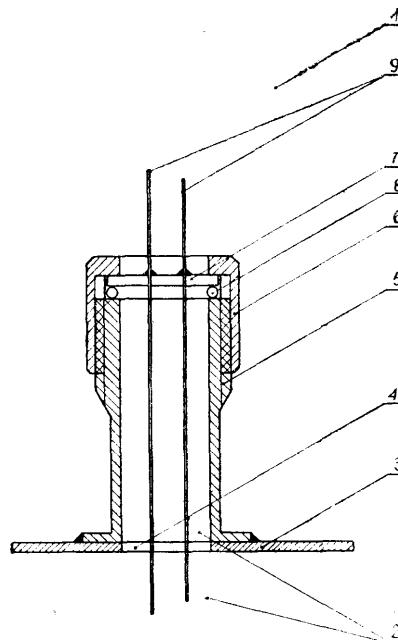


Fig. 1.

F16L

P. 196960 T.

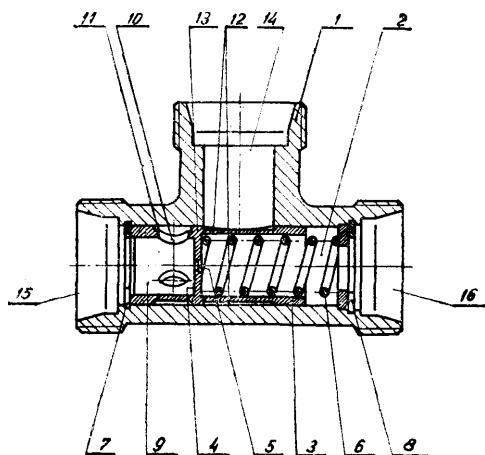
26.03.1977

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).

#### Trójnik oddzielający żądany strumień czynnika hydraulicznego

Trójnik oddzielający żądany strumień czynnika hydraulicznego z tolerancją nie większą niż  $\pm 10\%$ , według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przetłoczone otworze (2) jego korpusu (1) osadzony jest suwliwie między pierścieniami osadczymi (7, 8), cylindryczny suwak (3) obciążony sprężyną (6) osadzoną między przegrodą (4), w której wykonany jest kali-

browany otwór (5), a pierścieniem osadczym (8), zaś między drugim pierścieniem osadczym (7) a przegrodą (4) znajduje się suwakowa komora (9) z otworami (10), które odprowadzają nadmiar czynnika otworem bocznikowym (14). (2 zastrzeżenia)



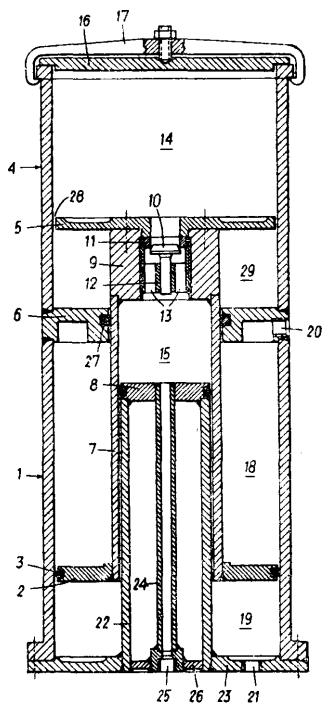
F16N P. 198340 23.05.1977

Pierwszeństwo: 25.05.1976 Austria (nr A 3836/76)  
20.04.1977 Austria (nr A 2754/77)

Vereinigte Österreichische Eisen - und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Otto Schetina, Herwig Wrulich, Alfred Zitz).

Praska smarownicza

Praska smarownicza, działająca pod wpływem medium ciśnieniowego, mająca tłok podający smar przesuwający się w cylindrze oraz tłok naciskający na smar o średnicy mniejszej od średnicy poprzedniego tłoka, przy czym przestrzeń robocza obu tłoków są połączone ze sobą poprzez zawór zwrotny, według wynalazku charakteryzuje się tym, że tłok (8) naciskający na smar jest sztywno połączony z cylindrem napędzającym, a cylinder (7) tłoka (8) jest sztywno połączony z tłokiem (5) podającym smar oraz z tłokiem (2) napędzającym. Praska przeznaczona jest do smarowania maszyn górniczych. (12 zastrzeżeń)

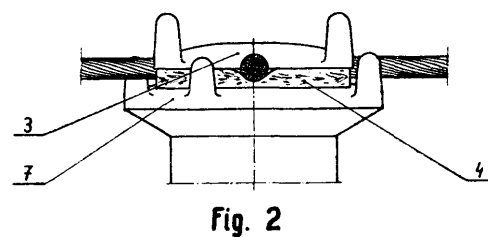
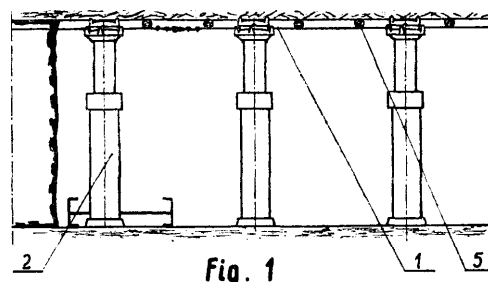


F21D P. 191479 26.07.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Schinohl Jerzy, Kasperk Hubert, Ziarko Andrzej, Zyzak Andrzej).

Sposób wzmocnienia obudowy kotwiowej chodników przyściennych oraz wlotów i wylotów ściany

Sposób według wynalazku, polega na tym, że pod stropem chodników przyściennych zawieszają się i napinają kilkudziesięciometrowe elastyczne cięgna (1), które obejmują swą środkową częścią szerokość otwarcia ściany. Cięgna (1) podpierają się w korzystnych odległościach stojakami (2) i pomiędzy cięgna (1) a strop wsuwa się wystające końce stropnic (5) obudowy ściany. W miejscach podparcia podciągnięta (1) od strony stropu wkłada się podkładkę (3), zaś w miarę przesuwania się frontu ściany związa się od strony zrobó końce rozwieszonych cięgieł (1) a od strony calizny te same cięgna (1) łączy się z nowymi cięgnami, które zawieszają się w ten sam sposób. (1 zastrzeżenie)



E21D P. 198339 23.05.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 192098

Pierwszeństwo: 25.05.1976 - Austria (nr A 3837/76)

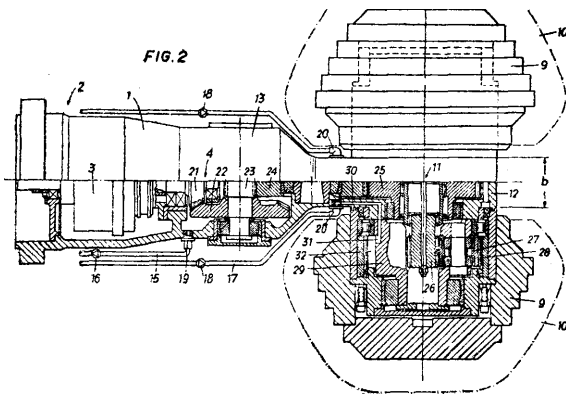
Vereinigte Oesterreichische Eisen und Stahlwerke - Alpine Montan AG., Wiedeń, Austria (Peter Kogler, Alfred Zitz).

Wrębiarka

Przedmiotem wynalazku jest wrębiarka z wrębniakiem wychylnym we wszystkich kierunkach, w którym są ułożyskowane głowice (9) po jednej z każdej strony wrębniaka, obrotowo na osi prostopadłej do wy sięgającego ramienia wrębniaka. Głowice (9) są napędzane układem napędowym za pomocą przekładni redukcyjnej (4), a co najmniej ostatni stopień (11) przekładni redukcyjnej (4) jest umieszczony wewnątrz głowicy (9).

Wrębiarka charakteryzuje się tym, że do obudowy (13) przekładni redukcyjnej (4) przyłączony jest co najmniej jeden przewód (17) doprowadzający olej lub przewód odprowadzający olej, w pobliżu głowicy (9) wrębiarki oraz co najmniej jeden przewód (15) odprowadzający olej lub przewód doprowadzający (17) olej w pewnej odległości od głowicy (9) wrębiarki, które to przewody wchodzą do zbiornika oleju (14) u-

mieszczącego w wysięgniku (2) lub na wysięgniku (2) w miejscu pomiędzy silnikiem wrębiarki i wrębiarką (6). W przewod (17) doprowadzający olej i/lub w przewod (15) odprowadzający olej włączona jest pompa (18) lub (15).



F23C  
B05B

P. 198703

07.06.1977

Pierwszeństwo: 9.06.1976 - ZSRR (nr 2371001)

Vsesuzny Nauchno-Issledovatel'sky Institut Tekhnicheskogo Ugleroda, Omsk, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich, (Gennady Vasilievich Babich, Vladimir Fedorovich Antonenko, Mihkail Yakovlevich Bobrik, Vasily Vasilievich Novikov, Georgy Alexandrovich Belyaev, Nikolai Kalistratovich Korenyak).

Urządzenie rozpylające

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie rozpylające wyposażone w walcową komorę wirową z dyszą i rurą, przechodzącą osiowo przez komorę i dyszę i wchodzącą w strefę rozpylania materiału. Urządzenie ma komorę wtórną (3), stanowiącą rezonator drgań akustycznych, przy czym część wylotowa rury (4) wchodzi do wnętrza komory wtórnej (3), przylegającej do dyszy (2). Korzystne jest, aby komora wtórną (3) miała postać ćwierćfalowego rezonatora drgań akustycznych.

Urządzenie nadaje się szczególnie w tych gałęziach przemysłu, w których wymagana jest wysoka jakość rozpylania oraz (albo) wytwarzanie mieszanek różnych substancji, np. w przemyśle chemicznym.

(6 zastrzeżeń)

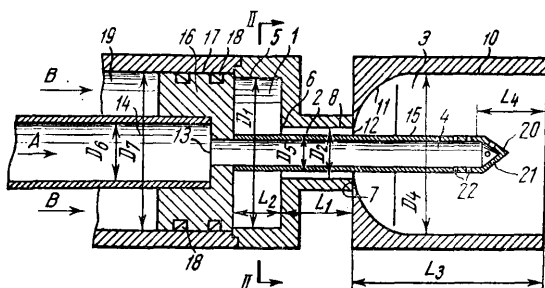


FIG. 1

F24C

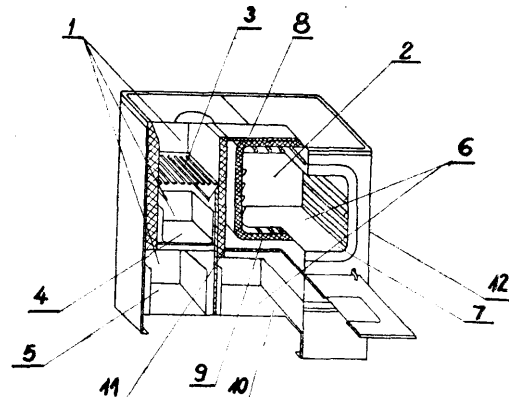
P. 197102 T

31.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Jerzy Firkowicz, Zdzisław Iwoński, Barbara Domin, Leszek Kosmała, Władysław Derkacz).

### Kuchnia węglowa z piekarnikiem elektrycznym

Kuchnia węglowa z piekarnikiem elektrycznym ma część (1) grzewczą węglową i część (6) piekarnikową. Część (1) grzewczą węglową stanowi komora (3) paleniskowa, komora (4) odpopielania, pojemnik (5) na paliwo. Część (6) piekarnikowa ma piekarnik (7) elektryczny i schowek (10). Piekarnik (7) ma izolację (9) cieplną. (1 zastrzeżenie)



F24F

P. 199474

07.07.1977

Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Adolf Szczyński, Andrzej Wróblewski, Roman Pawlik, Zygfryd Domin, Józef Filak, Marian Dobrowolski, Helmut Tichy).

### Wentylator lutniowy z napędem pneumatycznym

Wentylator lutniowy z napędem pneumatycznym ma łopatki turbiny umieszczone na zewnętrznym obwodzie wirnika wentylatora oraz układ dysz doprowadzających powietrze sprężone do tych łopatek. W kołnierzu (2) konfuzora (1) są wykonane kanały (3) spełniające rolę dysz oraz dołączona komora (6) sprężonego powietrza wraz z mechanizmem (7) do regulacji wydatku sprężonego powietrza. Mechanizm (7) posiada obrotowy grzybek (10) połączony za pomocą zatyczki (11) z trzpieniem śruby (9) oraz oporowy pierścień (13), nakrętkę (8) i pierścieniową uszczelkę (12).

W wentylatorze lutniowym obrotowy grzybek (10) jest wyłożony obustronnie materiałem uszczelniającym, najkorzystniej wykładziną z tworzywa sztucznego lub gumą. (2 zastrzeżenia)

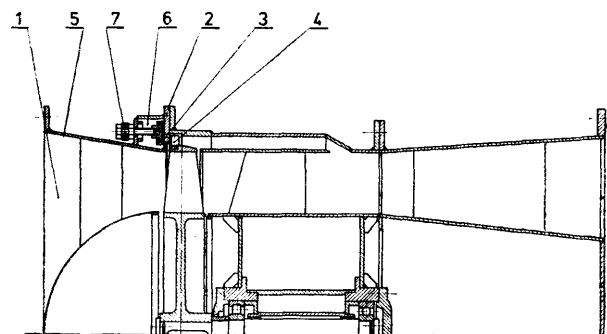


Fig. 1

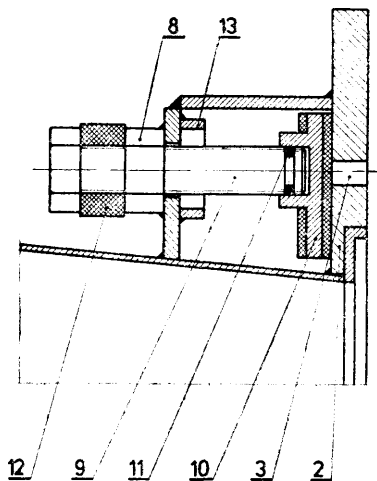


Fig. 2

F24H P. 191349 20.07.1976

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego, „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Tadeusz Bartosz, Anna Jerzykowska, Zdzisław Wnuk).

Urządzenie do podgrzewania powietrza

Urządzenie według wynalazku ma cylindryczny płaszcz (1) zamknięty z jednej strony komorą (2) wylotową gazów spalinowych i komorą (3) wlotową powietrza przeznaczonego do spalania czynnika energetycznego, a z drugiej komorą zwrotną (4). Wewnątrz płaszcz (1) umocowana jest centrycznie w dwóch dnach (11) sitowych komora (5) spalania wyposażona w palnik (10), a wokół komory (5) spalania rozmieszczone są rurki (6) wymiennika ciepła. (1 zastrzeżenie)

suszacego oraz materiału przeznaczonego do suszenia z jednej strony, a wylotem czynnika suszacego z wysuszonym materiałem z drugiej strony. Bęben podzielony jest wewnątrz w kierunku przepływu materiału i czynnika suszacego na szereg par komór, rozmieszczonymi promieniowo i symetrycznie do osi bębna ścianami na przemian w kształcie koła o średnicy mniejszej od średnicy bębna, posiadającymi ewentualnie otwór rozmieszczony osiowo, oraz w kształcie pierścienia przylegającego swym obwodem do powierzchni wewnętrznej ściany bębna. W komorach rozmieszczone są na wewnętrznej ścianie bębna łopatki, przy czym w pierwszej komorze każdej pary znajdują się łukowe łopatki podnoszące materiał, natomiast w drugiej komorze każdej pary znajdują się proste łopatki przesypujące i przesuwające materiał w kierunku przepływu. Każda kolejna para komór lub każda kolejna grupa par komór, licząc w kierunku przepływu, posiada czynną długość większą od poprzednich.

Łukowe łopatki (13) oraz proste łopatki (14, 15) w kolejnych parach komór (7, 8) lub kolejnych grupach par komór (7, 8 i V, 8) są rozmieszczone spiralnie w kierunku odwrotnym do kierunku obrotów bębna w ten sposób, że linie łączenia kolejnych łopatek lub grupy łopatek tego samego rodzaju z wewnętrzną powierzchnią bocznej ściany (5) bębna leżą w płaszczyznach przechodzących przez oś bębna pod kątem ostrym, korzystnie  $1^{\circ}$ – $25^{\circ}$ , a najkorzystniej  $5^{\circ}$ – $10^{\circ}$ . (3 zastrzeżenia)

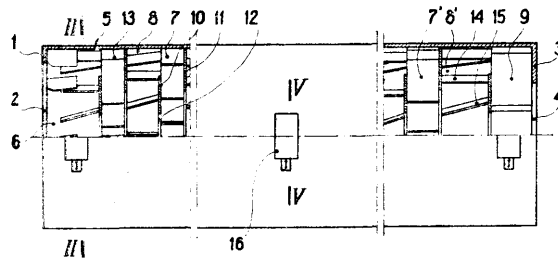


Fig. 1

F26B P. 191401 23.07.1976

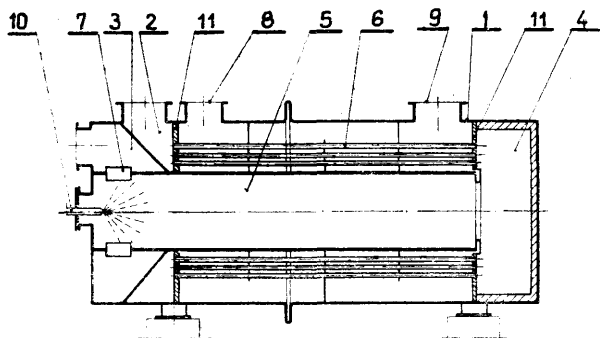
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Janusz Dudek, Janusz Kobosko, Michał Kurnatowski, Zbigniew Miduch, Lech Raczyński, Piotr Wierzchowski).

Sposób automatycznej regulacji obciążenia suszarki ciągłej do wiórów drzewnych oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do suszarki ciągłej pracującej ze stałą wydajnością cieplną wprowadza się wilgotne wióry w ilości takiej, aby zawarty w nich ładunek wody przeznaczonej do odparowania bilansował się w przybliżeniu z ilością ciepła wprowadzanego w tym samym czasie do suszarki.

Ilość wody wprowadzanej z wilgotnymi wiórami do suszarki określa się ważąc wsad na wadze ciągłej. Wskazania wagi przekazuje się jako impuls sterujący do urządzeń dozujących, które w linii technologicznej poprzedzają tę wagę na drodze transportu wiórów do suszarki.

Układ według wynalazku, który składa się z zasobnika, dozownika, podajnika, suszarki ciągłej oraz urządzenia odbiorczego, charakteryzuje się tym, że podajnik (3) wyposażony jest w wagę ciągłą (4), która stanowi czujnik impulsodawczy dla dozownika (2) zasilającego suszarkę za pośrednictwem podajnika (3). (2 zastrzeżenia)



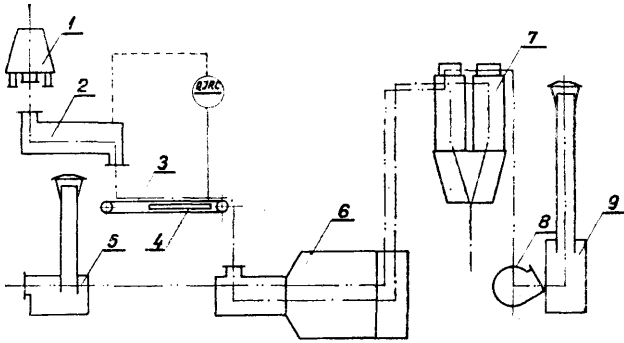
F26B P. 191382 21.07.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-180201

„SUPROL” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych, Rogoźno Wlkp., Polska „AGROMET ROFAMA”, Fabryka Maszyn Rolniczych, Rogoźno Wlkp., Polska (Marian Trafas, Heronim Biedny, Mieczysław Górecki, Michał Wiśniewski, Kazimierz Piechowiak, Andrzej Gołębnik).

Bęben suszarni, zwłaszcza do suszenia sypkich płodów rolnych

Przedmiotem wynalazku jest bęben suszarni, zwłaszcza do suszenia sypkich płodów rolnych, o poziomej lub zbliżonej do poziomu osi obrotu, z wlotem czynnika



F26B

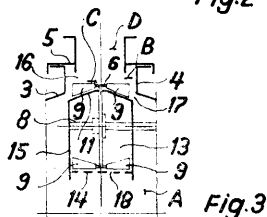
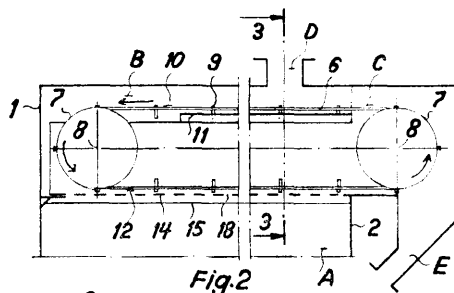
P. 191402

23.07.1976

„SUPROL” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych, Rogoźno Wlkp., Polska, „AGROMET-ROFAMA” Fabryka Maszyn Rolniczych Rogoźno Wlkp., Polska (Zbigniew Sarad, Marian Trafas, Jan Rachwalski, Konstanty Ziółkowski, Edmund Rabsch, Marian Prieba).

**Urządzenie do jednoczesnego zgrubnego oddzielania zanieczyszczeń i zasilania maszyn do obróbki materiałów sypkich, zwłaszcza suszarni kolumnowej próżniowej do suszenia ziaren zbóż, nasion roślin strączkowych i tym podobnych**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie złożone z odbiornika materiału i wlotowego króćca materiału znajdującego się ponad odbiornikiem oraz z ciągnego przenośnika ze zgrzebłami umieszczonego na drodze przemieszczania strugi materiału pomiędzy wlotowym króćcem i odbiornikiem, a także ze spustowego króćca do transportu oddzielonych z materiału grubych zanieczyszczeń znajdującego się pod wyładowczym końcem przenośnika na skraju odbiornika.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego przenośnik (C) jest rozmieszczony mniej więcej poziomo i rozciąga się na całej długości lub szerokości ponad odbiornikiem (A) materiału i że wlotowy króćec (D) materiału znajdujący się ponad odbiornikiem (A) i ponad przenośnikiem (C) jest usytuowany najkorzystniej na początku biegu górnej części (10) ciągną (6) tego przenośnika (C), natomiast spustowy króćec (E) zanieczyszczeń znajdujący się pod wyładowczym końcem przenośnika (C) na skraju odbiornika (A) jest usytuowany na końcu biegu dolnej części (12) ciągną (6) tego przenośnika (C) oraz, że jest wyposażone w dwie otwarte na końcach rynny (13,

16) rozmieszczone mniej więcej poziomo jedna pod drugą, z których górna rynna (16) jest krótsza, posiada wypukłe dno (11), w bocznych ścianach (4) ma podłużne szczeliny (17) i rozciąga się pod górną częścią (10) ciągną (6) i zgrzebłami (9) przenośnika (C) na części jego długości co najmniej od wlotowego króćca (D) i nie dochodzi z drugiej strony do końca biegu górnej części (10) ciągną (6) tego przenośnika (C), natomiast dolna rynna (13) jest ażurowa, a najlepiej posiada otwory (18) wykonane w dnie (14) i rozciąga się pod dolną częścią (12) ciągną (6) i zgrzebłami (9) przenośnika (C) na całej jego, długości, aż do spustowego króćca (E). (11 zastrzeżeń)

F27B

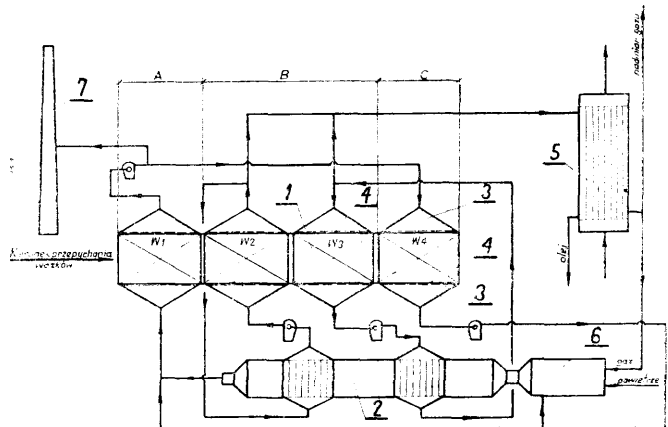
P. 197170 T

31.03.1977.

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Henryk Zieliński, Jerzy Jastrzębski, Olbracht Zbraniborski, Jan Rychły).

### Piec tunelowy do prowadzenia procesu pirolizy

Piec tunelowy do prowadzenia procesu pirolizy zużytych opon ma tunel (1) do pomieszczenia periodycznie przesuwanych wózków z wsadem. Boczne ścianki tunelu pieca mają lejowe ujęcia (3), perforowane ścianki (4) a strefa wstępnego podgrzewania (A) ogrzewana jest bezpośrednio gazami spalinowymi uzyskanymi częściowo ze spalania paliwa gazowego lub ciepłego w komorze spalania (6) podgrzewacza (2) a częściowo gorącymi gazami odebranymi ze strefy chłodzenia (C). (2 zastrzeżenia)



F28C

P. 191452

27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Mańkowski).

### Pojemnościowo-przepływowy wymiennik ciepła

Pojemnościowo-przepływowy wymiennik ciepła, zawierający zasobnik z wymiennikami rurowymi, charakteryzuje się tym, że jego powierzchnię grzejną stanowi zestaw wymienników elementarnych umieszczonych w dolnej części zasobnika (8), z których każdy zawiera składający się z dwóch części równoległych połączonych ze sobą bezpośrednio lub przez wymienną głowicę (15) rurę zewnętrzną (2) oraz umieszczoną w niej współosiowo rurę wewnętrzną (1), przy czym przestrzeń między rurą zewnętrzną (1) i rurą wewnętrzną (2) jest połączona z przewodem (10) doprowadzającym czynnik grzejny, a czynnik ogrzewany jest doprowadzany przewodem (11) do rur wewnętrznych (1) elementarnych wymienników, ponadto rury wewnętrzne (1) są połączone przewodem (12) z zasobnikiem (8). (1 zastrzeżenie)



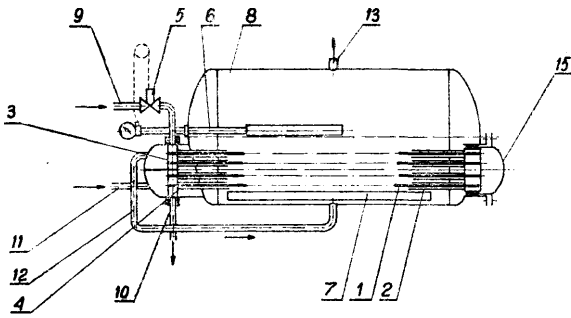


Fig. 2

(1) na materiał wybuchowy, przy czym tulejka połączona jest z gniazdem (5) na zapalnik lub lont. Tulejka na obwodzie zewnętrznym i/lub kanał na materiale wybuchowy posiadają ewentualnie pierścieniowe wybrania. Ładunek znajduje się w rurze (3), która usytuowana jest jednym końcem w dnie sitowym (4)

Ładunek według wynalazku nadaje się do mocowania w dnach sitowych rur zarówno o małych jak i dużych średnicach, które mogą przekraczać nawet 100 mm. (3 zastrzeżenia)

F42B  
B21D

P. 191484

27.07.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego oraz Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Wiktor Babul, Krzysztof Bereżański).

Ładunek wybuchowy do mocowania rur w dnach sitowych, zwłaszcza wymienników ciepła lub podgrzewaczy

Ładunek wybuchowy składa się z cylindrycznej jednostronnie zamkniętej tulejki (2) wewnątrz i wzdłuż ścianek, której wykonany jest współśrodkowy kanał

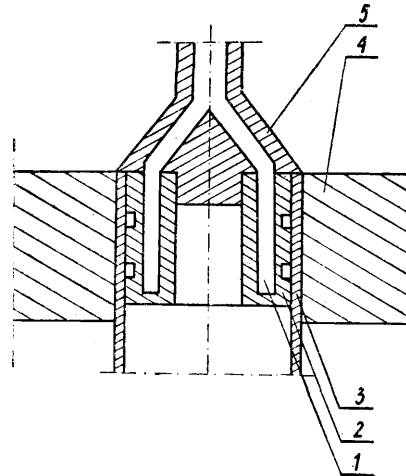


Fig. 2

## DZIAŁ G

### FIZYKA

G01B

P. 186466

12.01.1976

Zakłady Przemysłu Elektronicznego „Kazel”, Koszalin, Polska (Franciszek Sterma, Marian Hałaszką).

Sposób badania płaskości płytek

Sposób badania płaskości płytek według wynalazku polega na określeniu szczelności przylegania płytek do perforowanego stolika za pomocą układu próżniowego. W wypadku nieszczelnego przylegania badanej płytki do stolika, do układu próżniowego zasysane jest powietrze i następuje spadek próżni w układzie. Rejestrowane jest to na próżniomierzu wmontowanym w układ próżniowy. (1 zastrzeżenie)

G01B

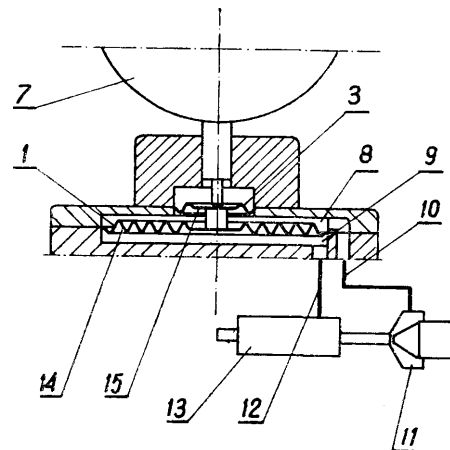
P. 191305

20.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Zelczak).

Wskaźnik mechaniczny dla układów pneumatycznych zwłaszcza do pomiaru długości

Wskaźnik współpracujący z zespołem elementów przepływowych tworzących dwie komory ciśnieni (11, 13) połączonych szeregowo lub równolegle ma dwie komory (8, 9) pomiarowe połączone szeregowo przez zespół elementów przepływowych, utworzone przez układ, korzystnie dwu membran (1, 3) zamocowanych w przestrzeni korpusu do jego ścianek, złączonych współosiowo i współpracujących z układem wskazującym wynik pomiaru (7). (3 zastrzeżenia)



G01B

P. 191447

27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Stańczak, Ryszard Rudziński).

Sposób szybkiego starzenia elementów sprężystych zwłaszcza w układach pomiarowych

Sposób starzenia elementów sprężystych w zmontowanym układzie tych elementów polega na poddaniu tego układu serii impulsów wymuszających jego ruchy robocze, a następnie na ostatecznym jego wzorcowaniu, zgodnie ze znaną technologią.

Sposób jest przeznaczony zwłaszcza dla mechanicznych urządzeń czujnikowych. (1 zastrzeżenie)

G01B

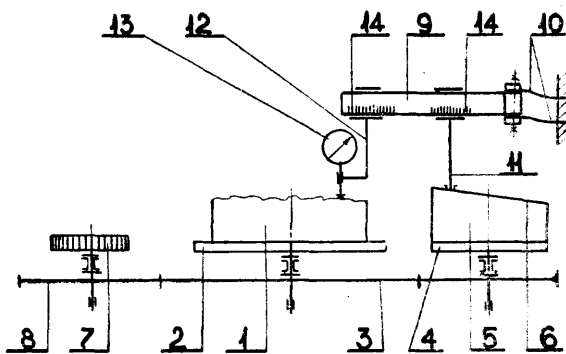
P. 197165 T

01.04.1977

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Krzysztof Kowalik, Eugeniusz Miernik).

Przyrząd do sprawdzania profilu powierzchni

Przyrząd do sprawdzania profilu powierzchni, zwłaszcza profilu sinusoidalnego otrzymanego przez przecięcie tej powierzchni tworzącą walca i której rozwinięcie jest sprawdzaną sinusoidą, według wynalazku ma prowadnicę (9) utwierdzoną sprężysto sprężynującymi elementami (10), zaopatrzoną w popychacz (11) i uchwyt (12) z przytwierdzonym czujnikiem (13). Popychacz (11) jest oparty o krzywkę (5) umieszczoną wraz z badanym przedmiotem (1) na obrotowych elementach (4) i (2) przekładni (3). Krzywka (5) ma powierzchnię (6) nachyloną do podstawy pod kątem ostrym. (2 zastrzeżenia)



G01D

P. 196902 T

23.03.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Otto Jasiński).

Wskaźnik analogowy

Wskaźnik, zawierający tarczę (1) ze znakami (6) wskazującymi wartości wielkości mierzonej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na tarczy (1) umieszczone są elementy wyświetlaczy (3) tworzące linię o tym samym lub podobnym kształcie co linia utworzona ze znaków (6). Każdemu z elementów wyświetlaczy (3) odpowiada konkretna wartość odczytu. (5 zastrzeżeń)

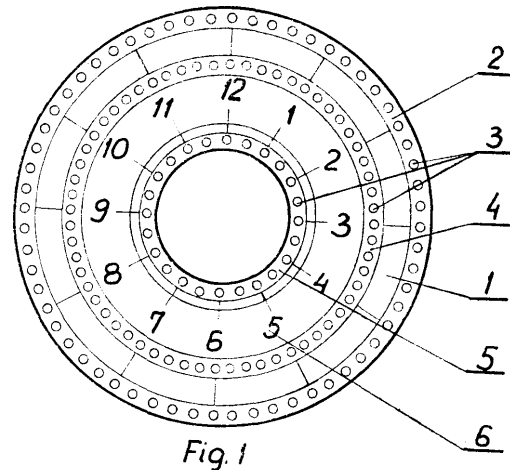


Fig. 1

G01D

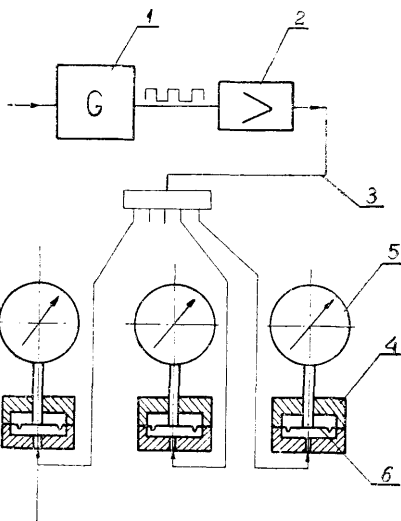
P. 191445

27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Stańczak).

Przyrząd do badań zmęczeniowych mechanicznego przetwornika pomiarowego

Przyrząd do badań zmęczeniowych mechanicznego przetwornika pomiarowego przeznaczony jest zwłaszcza do badań trwałościowych i badań przy przyspieszonym starzeniu sprężystości tego przetwornika. W gnieździe osadzony (4) przetwornik (5) zamocowana jest membrana (6) do przenoszenia impulsów roboczych na trzpień pomiarowy przetwornika (5), napędzana z urządzenia (2) wysyłającego impulsy robocze, za pośrednictwem giętkiego przewodu (3). Przyrząd umożliwia jednoczesne badanie na nim dużej ilości przetworników (5). (2 zastrzeżenia)



G01F

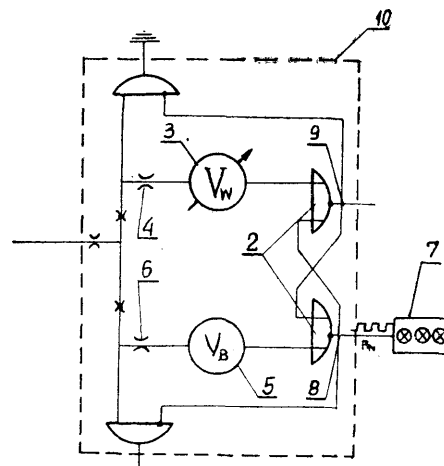
P. 191446

27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Stańczak).

Metoda pomiaru objętości przestrzeni

Sposób pomiaru objętości przestrzeni zamkniętej, przeznaczony jest zwłaszcza do przestrzeni o skomplikowanym kształcie geometrycznym. Polega on na porównaniu czasu ładowania gazem do określonego ciśnienia objętości wzorcowej (5) z czasem ładowania objętości mierzonej (3). Objętość mierzoną (3) umieszcza się w jednej z dwóch gałęzi (8, 9) generatora pneumatycznego (10) a objętość wzorcową (3) w drugiej gałęzi (9) i następnie obie te objętości ładuje się przemiennie gazem do jednakowego ciśnienia, zmieniając za każdym razem objętość wzorcową do momentu zrównania czasów ładowania obu objętości (3, 5). (3 zastrzeżenia)



G01F

P. 196928

24.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego „Śląsk”, Katowice, Polska (Michał Michalczyk).

Przyrząd do pomiaru poziomu, zwłaszcza sypkich materiałów w zbiornikach

Przyrząd, przeznaczony do ciągłej obserwacji poziomu, głównie cementu w silosach, zainstalowany najdogodniej na ścianie pionowej zbiornika (1), według wynalazku, składa się z pływakowego ciężarka (3) umieszczonego na linie (4) o długości odpowiadającej głębokości zbiornika (1), przewieszzonej przez zblocze krążków (5) i zaopatrzonej na zewnątrz zbiornika (1) w napinający ciężarek (6), połączony z kolei od góry z linką (7) przewieszoną przez krążek (8) ze wskaźni-

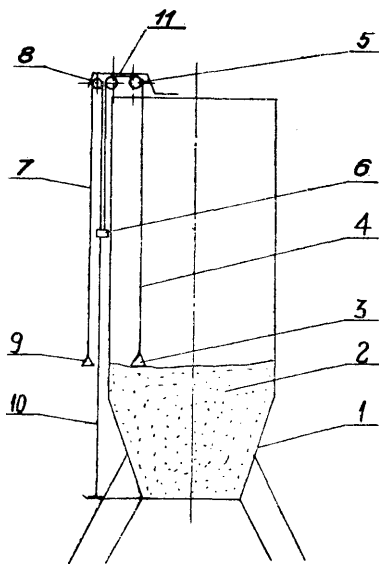


fig.1

kowym ciężarkiem (9), a od dołu z linką (10) rozwijającą się swobodnie lub zwijającą w miarę przesuwania się w pionie napinającego ciężarka (6). Linka (4) i linka (7) ma taką samą długość. Zblocze krążków (5) i krążek (8) od góry nakryte są obudową (11).

(3 zastrzeżenia)

G01F

P. 196955 T

25.03.1977

Instytut Kształtowania Środowiska, Kraków, Polska (Paweł Dohnalik).

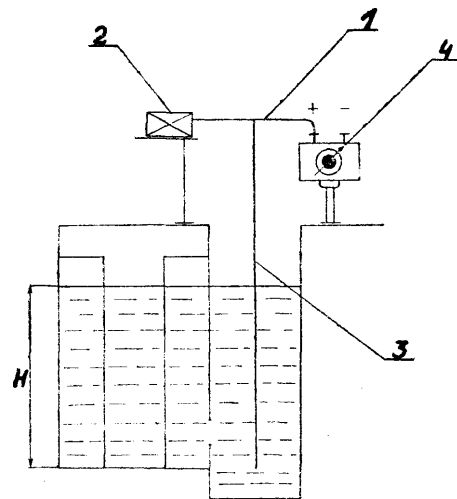
Układ do pomiaru natężenia i objętości przepływu ścieków w zwężkowych kanałach mierniczych

Układ pomiarowy (1) według wynalazku, ma pneumatyczną pompkę membranową (2) doprowadzającą w niewielkiej ilości powietrza do sondy pomiarowej (3) i komory plusowej miernika **wskazująco-liczącego** (4) przepływomierza PWW 3.

Podziałka odczytowa miernika przepływomierza i krzywka mechanizmu sumującego wycechowana jest zgodnie z charakterystyką kanału mierniczego.

(1 zastrzeżenie)

Fig.1



G01J

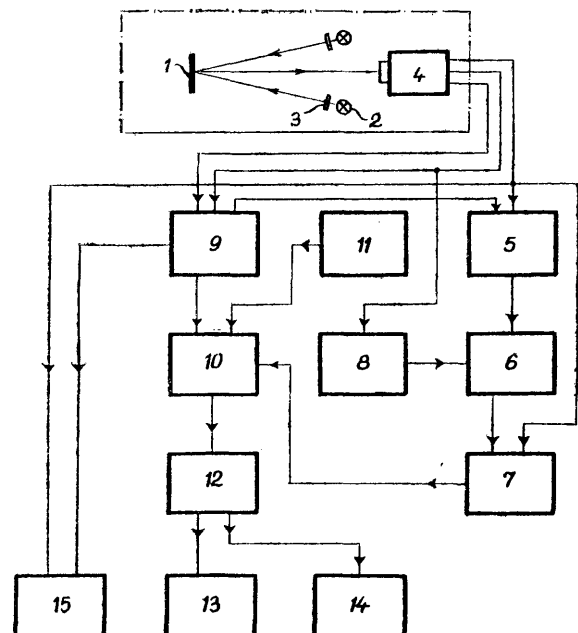
P. 191411

24.07.1976

Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára Rt., Budapest, Węgry (Gyula Kerényi, Tibor Pataki, János Dévényi).

Sposób pomiaru wybarwień i urządzenie do pomiaru wybarwień

Bodaną próbkę oświetla się lub prześwietla promieniami światła widzialnego, ultrafioletowego lub podczerwonego i obraz odwzorowuje się na płycie przetwornika optoelektrycznego. Obraz na płycie sygnałowej wybiera się liniowo strumieniem elektronów przekształcając gęstość optyczną w sygnał wizyjny badanej próbki. Z każdej linii obrazu pobiera się próbkę przed określonym miejscem pomiaru, a poziom sygnału odpowiadający pobranej próbce zapamiętuje się do następnego poboru próbki. Zakres sygnału między poziomem próbki i poziomem czerni dzieli się na początku badania podając sygnał wizyjny z pierwszym poziomem, w czasie drugiego obrazu z drugim poziomem itd., aż sygnał wizyjny przekroczy określony poziom. Liczy się impulsy stałej częstotliwości, a suma zliczonych impulsów jest proporcjonalna do ilości materiału znajdującego się na mierzonej powierzchni badanej próbki.



Urządzenie zawiera kamerę (4), monitor (15), obwód poboru próbek i pamięci (5), układ łańcuchowy (6), komparator (7), obwód bramkujący (10), oscylator (11), licznik (12), jednostkę wskaźnikową (13) oraz drukarkę wierszową (14). Urządzenie zawiera ponadto jednostkę (9) do określania miejsca poboru próbki i wycinka obrazu i jednostkę przełączania poziomą (8).

Sposób i urządzenie do pomiaru wybarwień służą do ilościowego określania chromatogramów, żeloelektroforeogramów, elfogramów, autoradiogramów, ewentualnie ich zdjęć fotograficznych lub diapoztywów.

(2 zastrzeżenia)

G01J

P. 198225

19.05.1977

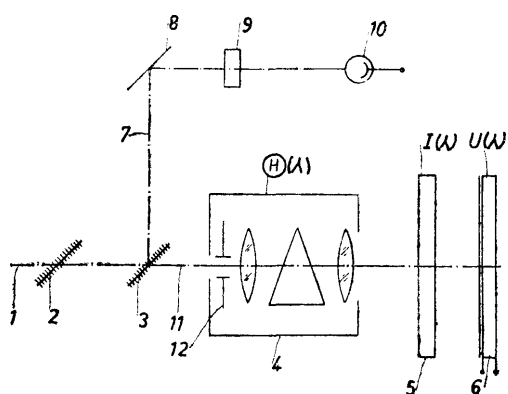
Pierwszeństwo: 20.05.1976 -  
Niemiecka Republika Demokratyczna  
(nr WP G01j/192931)

VEB Carl Zeiss Jena, Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolfgang Grassme, Jürgen Kränert).

#### Sposób pomiaru długości fali

Sposób pomiaru długości fali, szczególnie pomiaru długości fali lasera barwnikowego za pomocą wytwarzania sygnału elektrycznego zależnego od długości fali, według wynalazku polega na tym, że promień światła (1) wychodzący z analizatora widmowego (4) przechodzi przez klin fotometryczny (5), a następnie wpada do odbiornika fotometrycznego (6). Odbiornik (6) przetwarza natężenie światła na napięcie elektryczne. Umieszczone przed układem rozszczepiającym pierwsze nachylane zwierciadło (2) i drugie zwierciadło (3) odchylające odbijają część światła przez trzecie zwierciadło (8) odchylające i filtr szary (9) do drugiego odbiornika fotoelektrycznego (10), w którym jest wytwarzany sygnał elektryczny zależny od natężenia wiązki światła i tak mierzony, że przez nachylenie pierwszego zwierciadła na drodze wiązki padającego światła napięcie elektryczne, a więc i natężenie światła, jest utrzymywane na stałym poziomie.

(2 zastrzeżenia)



G01L

P. 196907 T

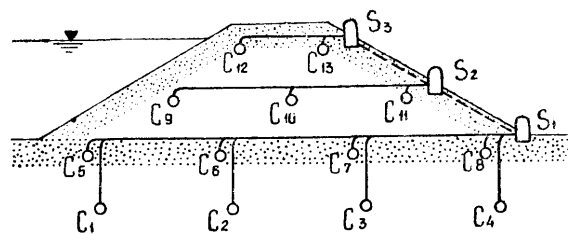
24.03.1977

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Henryk Płocharski, Ewa Dąbkowska, Bogumił Kuźnicki, Wojciech Kaczyński, Anna Żebrowska).

Układ pomiarowy ciśnienia porowego, zwłaszcza w korpusie zapory ziemnej

Układ, przeznaczony do zbierania danych o wartości ciśnienia wód gruntowych w dziedzinie budowy zapór ziemnych, zbiorników, fundamentowania i innych prac ziemnych o podobnym charakterze, według wynalazku wyposażony jest w pomiarowe stanowisko zbiorcze lub stanowiska (S1), (S2), (S3) rozlokowane na wysokości zbliżonej do poziomu mierzonego ciśnienia.

(2 zastrzeżenia)



G01M

P. 191249

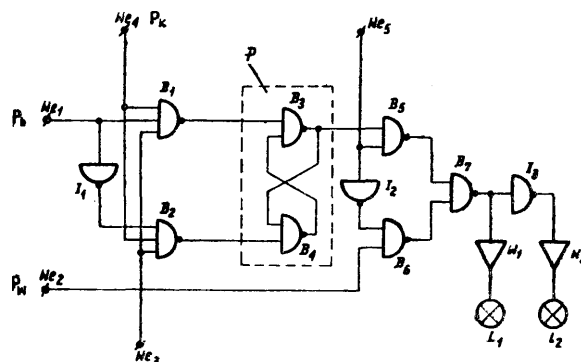
17.07.1976

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Kazimierz Kuś, Witold Wojda).

Układ do optycznej kontroli przebiegu binarnego w urządzeniach elektronicznych

Układ według wynalazku ma zastosowanie na przykład w cyfrowych przyrządach kontrolno-pomiarowych. Układ charakteryzuje się tym, że indykację chwilowego stanu logicznego w przebiegu kontrolowanym przeprowadza się na dwóch lampkach (L1) i (L2), z których jedna odpowiada stanowi logicznemu „0” natomiast druga stanowi logicznemu „1”, oraz tym, że w tor przebiegu kontrolowanego wtrącono asynchroniczny dwustabilny przerzutnik (P). Uzyskuje się w ten sposób niezależnienie wyniku kontroli od oddziaływań zewnętrznych (pól elektromagnetycznych, wstrząsów mechanicznych itp.), zmniejszenie gabarytów i ciężaru układu, zwiększenie niezawodności oraz umożliwienie zapamiętywania stanu logicznego występującego na danym wejściu lub wyjściu urządzenia elektronicznego w momencie wystąpienia przerwy w przebiegu kontrolowanym.

(1 zastrzeżenie)



G01M

P. 191324

19.07.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Barbara-Chorzów”, Chorzów, Polska (Alfred Rusin, Edmund Plackowski).

Przyrząd do sprawdzania układu hamulcowego zwłaszcza wózków kopalnianych kolejek podwieszanych

Przyrząd według wynalazku ma silnik (1), na którego jednym końcu napędowego wału (4) osadzona jest zabierakowa tarcza (5). Tarcza ta zazębia się podczas przeprowadzanej kontroli układu hamulcowego ze stałym kołem (6) wózka kolejki. Ponadto, drugi koniec wału (4) silnika (1) sprzężony jest z tachoprowadnicą (7), do której podłączony jest miernik napięcia (8) ze skalą obrotów na minutę.

(1 zastrzeżenie)

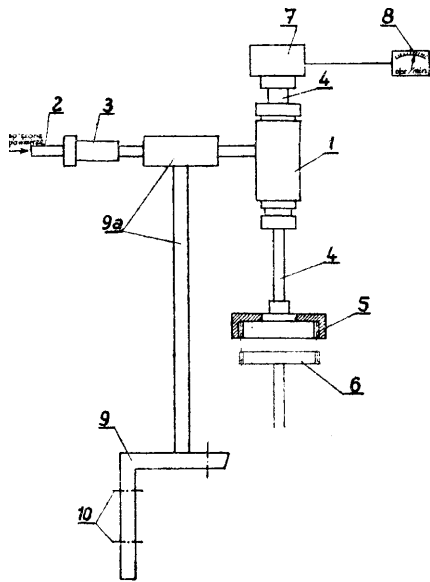


Fig. 1

G01M

P. 196905 T

24.03.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Stanisław Lipiński, Witold Mazurowski, Zdzisław Przybysz, Józef Stopa, Stanisław Besz).

Przyrząd do pomiaru parametrów określających własności mechaniczne koła

Przyrząd według wynalazku, zamocowany poprzez kulowy przegub (2) do maszyny badawczej lub do pojazdu mechanicznego, składa się z bębna (3) z ułożyskowanym w nim swobodnie obracającym się lub połączonym do źródła napędu wałkiem (4) z kołnierzem (5), do którego zamocowuje się badane koło. Bęben (3) składa się z pasów (8) i z obu stron jest zamknięty tarczami (9) w postaci ramion (11). Na pasach (8) i ramionach są umieszczone tensometryczne czujniki (12) połączone w elektrycznym układzie z aparaturą rejestrującą. Przyrząd służy do pomiaru własności koła na maszynie bieżnej lub zamocowanego na pojeździe szynowym, drogowym lub lotniczym w czasie normalnej eksploatacji. (1 zastrzeżenie)

G01M  
G05D

P. 191521

28.07.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Staruch, Orlan Gansiniec, Andrzej Kaczmarski, Ryszard Pęcikiewicz).

Układ hydrauliczny do napędu i sterowania urządzeń, a zwłaszcza urządzeń do badania tarcz sprzęgłowych

Układ według wynalazku jest wykonany w postaci scalonej kostki hydraulicznej stanowiącej system połączeń elementów sterujących i regulujących, które stanowią wzajemnie współpracujące ze sobą, zawór redukcyjny (ZR), rozdzielacz (ZS) i (ZK) oraz dławik (DS), zasilane z zasilacza hydraulicznego (AI) i sterujące pracą siłownika hydraulicznego (SI), przy czym do kostki hydraulicznej równolegle podłączony jest zawór redukcyjny (ZRS) z dławikiem (DSS), sterujący pracą silnika hydraulicznego (SO).

(1 zastrzeżenie)

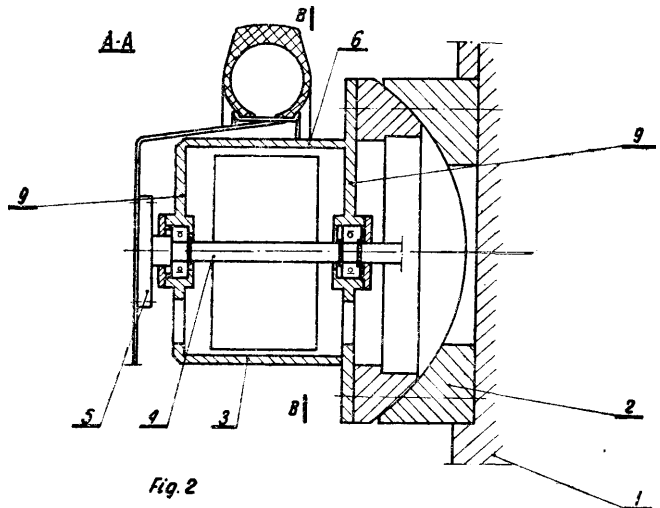
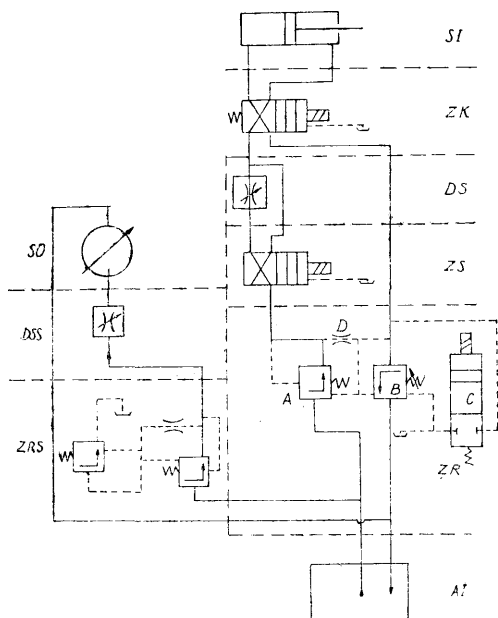


Fig. 2

B-B

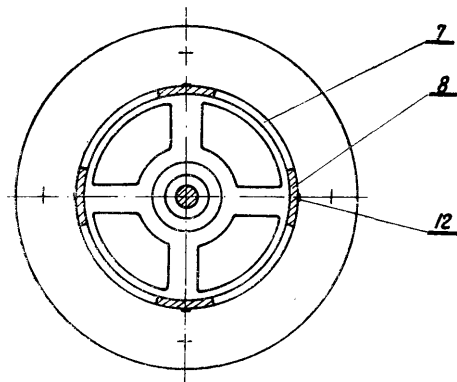


Fig. 3

G01N

P. 191323

19.07.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Czesław Kwiecień, Zenon Szota, Paweł Gajowski).

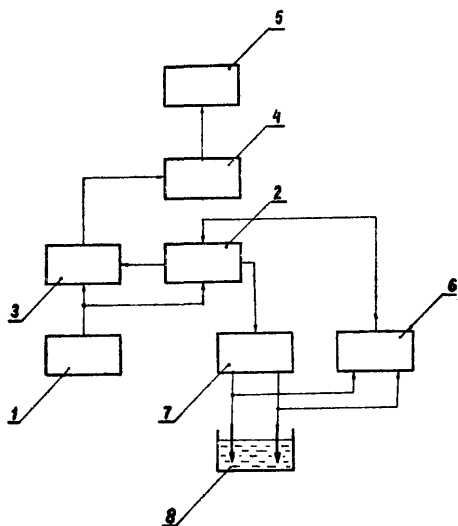
Automatyczny miernik czystości przemysłowego roztworu siarczanu cynkowego

Miernik według wynalazku składający się ze znanego elektrolizera z umieszczonymi wewnątrz elektrodami zasilanymi ze stabilizatora prądu i podłączonymi

do detektora anodowego roztwarzania ma dodatkowo cyfrowy układ sterujący (2), generator zegarowy (1), układ bramkujący (3), licznik impulsów (4) oraz wskaźnik cyfrowy (5), przy czym wyjście generatora zegarowego (1) dołączone jest do cyfrowego układu sterującego (2) oraz przez układ bramkujący (3) do licznika (4) impulsów. Cyfrowy układ sterujący (2) podłączony jest ponadto do wyjścia detektora zakończenia anodowego roztwarzania (6).

Miernik według wynalazku pozwala na wyznaczenie wskaźnika czystości elektrolitu w warunkach przemysłowych, przy czym wartość wskaźnika czystości wyświetlana jest na wskaźniku cyfrowym (5).

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 191352

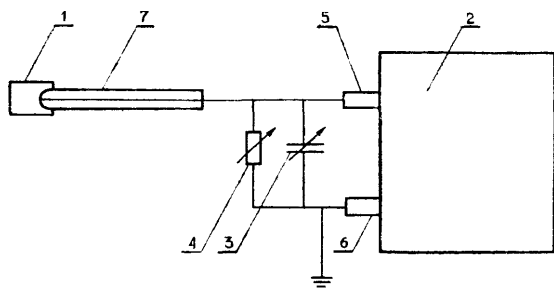
20.07.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wincenty Turek, Jerzy Haber, Alfred Chrusbasik, Jan Szajna).

#### Analizator stężenia pyłów

Analizator stężenia pyłów, do pomiarów zawartości pyłów w strumieniu gazów, ma elektrodę metalową (1) podłączoną do wejścia (5) elektrometru (2), a między wejściem (5), a wejściem (6) jest podłączony opornik (4) i równoległe do niego kondensator (3).

(1 zastrzeżenie)

G01N  
G01G

P. 191370

21.07.1976

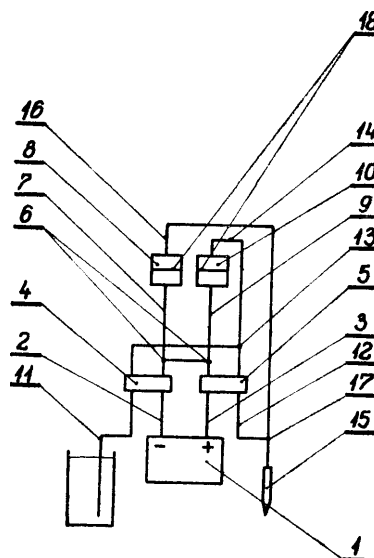
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Paluchiewicz).

#### Układ do dozowania i rozcieńczania cieczy

Układ do dozowania i rozcieńczania cieczy ma element (1) dodatniego i ujemnego ciśnienia z przewodami wyjściowymi (2) ciśnienia ujemnego i (3) ciśnie-

nia dodatniego, które są odpowiednio poprzez zawory lewy (4) i prawy (5) oraz lewy rozgałęźnik (6) połączone z doprowadzeniem (7) płynu napędzającego lewego elementu wykonawczego (8) tłoczącego ciecz dozowaną oraz z doprowadzeniem (9) prawego elementu wykonawczego (10) dozującego ciecz rozcieńczającą, a ponadto ma przewód ssący (11) dla zasysania cieczy rozcieńczającej i przewód tłoczący (12) połączone odpowiednio poprzez zawory lewy (4) i prawy (5) oraz prawy rozgałęźnik (13) z doprowadzeniem (14) cieczy rozcieńczającej prawego elementu wykonawczego (10) dozującego ciecz rozcieńczającą. Rurka dozująca (15) połączona jest z drugim wyjściem przewodu tłoczącego (12) oraz z doprowadzeniem (16) cieczy rozcieńczającej lewego elementu wykonawczego (8) tłoczącego ciecz dozowaną dolnym rozgałęźnikiem (17).

Zawory lewy (4) i prawy (5) mają napęd zapewniający w cyklu pobierania otwarcie zaworu prawego (5) i zamknięcie lewego (4), a w cyklu tłoczenia otwarcie zaworu lewego (4) i zamknięcie prawego (5). Elementy wykonawcze lewy (8) i prawy (10) wykonane jako membranowe, mieszkowe lub tłokowe jednakowe lub różnego typu, mają elementy (18) oddzielające płyn napędzający, które przemieszczają się pod wpływem ciśnienia tego płynu zajmując jedno z dwóch skrajnych położenia. (15 zastrzeżeń)



G01N

P. 191372

21.07.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Paluchiewicz).

#### Układ zwłaszcza do realizacji przemieszczeń, dozowania płynów, mieszania i przygotowania próbek

Układ zwłaszcza do realizacji przemieszczeń, dozowania płynów, mieszania i przygotowania próbek, ma element (1) dodatniego i ujemnego ciśnienia z przewodami wyjściowymi (2) ciśnienia ujemnego i ciśnienia dodatniego (3), które są odpowiednio poprzez zawory lewy (4) i prawy (5) oraz rozgałęźnik (6) połączone z przewodami doprowadzającymi (7) pewnej liczby tego samego typu albo różnych elementów wykonawczych (8), przy czym pewna liczba tych przewodów doprowadzających (7) ma zawory (9) blokujące pracę odpowiednich elementów wykonawczych (8), a zawory lewy (4) i prawy (5) mają napęd zapewniający, w cyklu ssania otwarcie kanałów zaworu lewego (4), i zamknięcie kanałów zaworu prawego (5), a w cyklu tłoczenia zamknięcie kanałów zaworu lewego (4) i otwarcie prawego (5). Każdy z elementów wykonawczych (8) wykonany jako tłokowy, membranowy albo mieszkowy ma element (10) oddzielający płyn napędzający, który przemieszcza się pod wpływem ciśnie-

nia tego płynu zmniejszając lub zwiększając objętość komory roboczej (11) elementu wykonawczego. Do realizacji przemieszczeń element oddzielający (10) jest sprzęgnięty z elementem sprzęgającym (12), do realizacji dozowania płynów komora robocza (11) ma zawory ssący i tłoczący, a do mieszania lub przygotowania próbek komora robocza (11) elementu wykonawczego (8) ma jedno lub więcej połączeń z innymi układami. (12 zastrzeżeń)

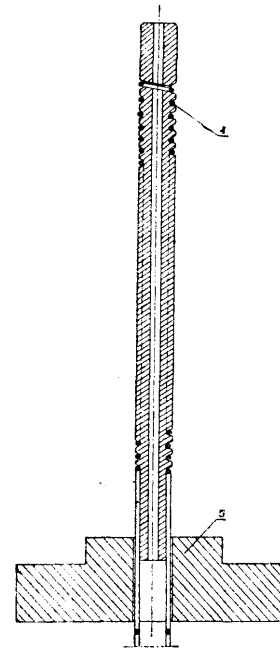
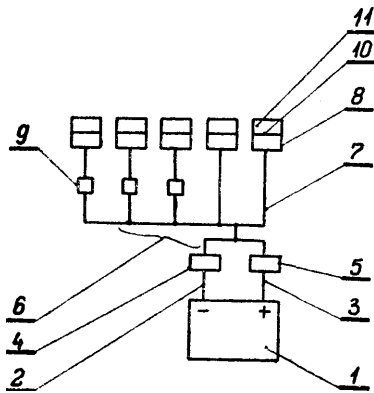
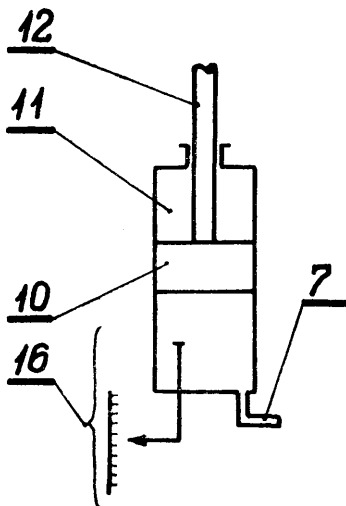


Fig. 2



G01N

P. 191449

27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wacław Jakubowski, Rajmund Trykozko, Ryszard Sowa).

**Piec do pomiaru współczynnika przewodności cieplnej materiałów ceramicznych**

Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory pieca znajduje się grzejnik wewnętrzny, na który nakłada się próbki pomiarowe ukształtowane w postaci wydrążonego walca. Grzejnik wewnętrzny ma postać podłużnego pręta z nacięciem śrubowym dwuzwojnym, w którym nawinięty jest drut grzejny (4). Grzejnik wewnętrzny jednym swym końcem zamocowany jest w ceramicznej podstawie (5), przez którą wyprowadzone są na zewnątrz obydwa końce drutu grzejnego (4). (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 196859 T

22.03.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Leszek Sanecki).

**Sposób określania odkształceń próbek materiału**

Sposób określania odkształceń próbek materiału badanych w urządzeniach, których bezpośredni pomiar odkształceń jest utrudniony, jak na przykład w aparatach trójosiowego ściskania, według wynalazku polega na tym, że wielkość odkształceń określa się odczytując zmiany obwodu próbek na skali naniesionej

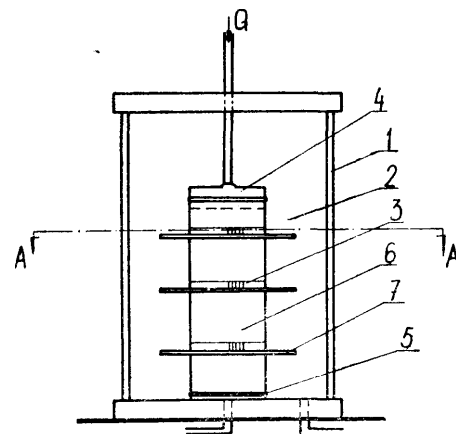


Fig. 1

na elastycznym nierozciągliwym pasku (6) opasującym próbkę (3) na nakładkę i zamocowanym na niej za pomocą pierścienia (7) podtrzymującego i podkładki wykonanej z materiału sprężystego o małym module ściśliwości. (1 zastrzeżenie)

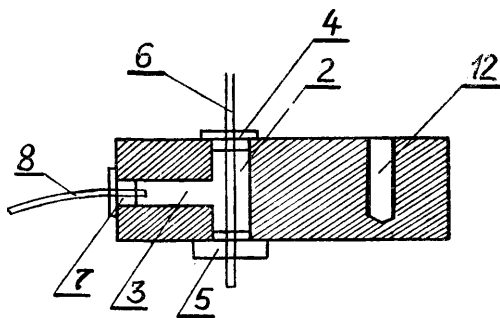
G01N P. 196863 T 22.03.1977

Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice, Polska (Henryk Szombara).

Urządzenie do płukania fiolek scyntylacyjnych i kuwet

Urządzenie według wynalazku ma kostkę zaopatrzoną w jarzmo sprężynujące, które służy do mocowania fiolek w urządzeniu. Kostka ma otwór przelotowy (2) z korkami gumowymi (4) i (5) i umieszczoną w korkach rurkę metalową (6) oraz otwór poziomy (3) z korkiem gumowym (7) i umieszczonym w nim drenem (8). Rurka metalowa (6) jednym końcem wprowadzona jest do wnętrza fiołki, zaś drugim połączona z pompą ssącą. Dren (8) połączony jest z naczyniem z medium płuczającym. Pompa wodna wytwarzająca w kostce podciśnienie powoduje zassanie medium przez dren i wprowadzenie płynu do fiołki.

(1 zastrzeżenie)

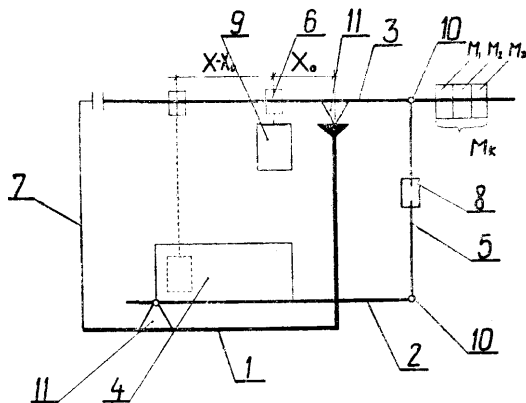


G01N P. 186930 T 24.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Leszek Jardel, Władysław Gołębiowski, Czesław Mirkowski).

Sposób oraz urządzenie do pomiaru zawartości **popiołu** w węglu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na belce równoważenia (3) w pozycji (Xo) równowazy się w powietrzu próbkę węgla (9) przy pomocy masy korekcyjnej (Mk). Następnie tę samą próbkę węgla (9) ponownie równowazy się przez przemieszczanie jej suwakiem (6) na belce równoważenia (3), przy czym



próbka (9) jest w tym czasie całkowicie zanurzona w cieczy basenu (4). Stan równowagi osiąga się, gdy belka równoważenia (3) pokryje się z przeciwskazem (7). Odczytana w stanie równowagi wartość położenia suwaka (6) na skali belki równoważenia (3), pozwala wyznaczyć z wzoru popielność lub gęstość próbki

węgla (9). Urządzenie według wynalazku składa się z ramy (1), na której umieszczona jest belka (2) i belka równoramienna (3). Belki te połączone są łożyskami nożowymi (11) z ramą (1) i sprzężone ze sobą cięgiem (5) poprzez dwa przeguby (10). Na belce (2) umieszczony jest basen (4) z cieczą o **znanym**, i stałym ciężarze właściwym. (4 zastrzeżenia)

G01N P. 197119 T 01.04.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Aleksandra Rusin, Maria Mandelbaum).

Sposób oznaczania składu grupowego hydrogenizatów węglowych

Sposób oznaczania sześciu podstawowych klas związków chemicznych występujących w hydrogenizatach węglowych o całym zakresie wrzenia, według wynalazku, polega na wstępnym wagowym oznaczeniu w próbce hydrogenizatu węglowego zawartości substancji wysokocząsteczkowych i rozdzieleniu tej próbki na kolumnie chromatograficznej przy śledzeniu procesu elucji metodą spektroskopii w nadfiolecie, z wyodrębnieniem frakcji związków monoaromatycznych, dwuaromatycznych, poliaromatycznych oraz żywic. Zawartość tych związków oznacza się spektrofotometrycznie z zastosowaniem wyznaczonych doświadczalnie współczynników absorpcji, po czym określa się zawartość węglodorów parafino-naftenowych stanowiącą różnicę do 100% sumy zawartości monoaromatów, dwuaromatów, poliaromatów, żywic i substancji wysokocząsteczkowych. (2 zastrzeżenia)

G01N P. 198837 14.06.1977

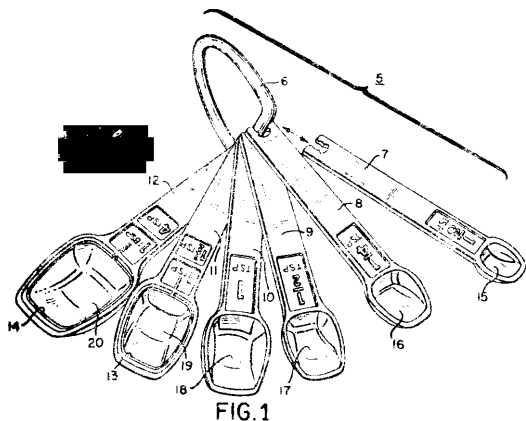
Pierwszeństwo: 23.06.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 698,976)

Dart Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zestaw łyżek pomiarowych

Zestaw łyżek pomiarowych dla pomiaru objętości cieczy lub materiałów suchych, charakteryzuje się tym, że każda łyżka (7, 8, 9, 10, 11, 12) ma czerpakową czaszę i rękojeść podłużną, wykonaną integralnie z czerpakową czaszą (15, 16, 17, 18, 19, 20). Pojemność każdej czaszy czerpakowej w zestawie jest różna. Uchwyty łyżek są ruchomo umocowane do obsadowego pierścienia (6) łyżek za pomocą szczeliny przy zakończeniu uchwyty. Każda szczelina ma łukowaty odcinek, umożliwiający zatraskowe wprowadzanie do szczeliny rurkowego pierścienia **obsadowego** łyżek dzięki ugięciu części uchwytyowych rękojeści, tworzących szczelinę. Szczeliny umożliwiają łyżkom indywidualny niezależny obrót na pierścieniu (6) obsadowym łyżek, albo indywidualne wyjmowanie z tego obsadowego pierścienia (6). Łyżki (7, 8, 9, 10, 11, 12) mogą być zestawiane przez włożenie we wgłębienia łyżkowe dla formowania zwartego kompletu w postaci zespołu (5). Pierścień (6) obsadowy łyżek ma budowę, przystosowaną do zawieszenia całego zespołu łyżkowego (5) w kuchni w odpowiednim miejscu. Każda łyżka (7, 8, 9, 10, 11, 12) jest wyraźnie oznaczona za pomocą oznaczenia, określającego wartość pojemności czaszy (15, 16, 17, 18, 19, 20) czerpakowej. Kilka łyżek ma półki pomiarowe (13, 14) wewnątrz czaszy czerpakowej, przy czym te łyżki mogą być wykorzystywane do pomiaru dwóch wartości objętości, zależnie od tego czy łyżka jest napełniona do półki, czy do pełnej swojej pojemności na górnym poziomie. (9 zastrzeżeń)



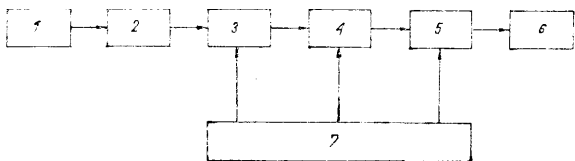


G01P P. 191353 20.07.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marian Kalus, Grzegorz Świerzy, Andrzej Szumiński, Jan Kalus).

Układ do wykrywania zatrzymywania się elementów wirujących

Układ do wykrywania zatrzymywania się elementów wirujących składa się z połączonych szeregowo przekształtnika obrotowo-impulsowego (1), bloku kształtowania impulsów (2), bloku różniczkującego (3), generatora napięcia piłokształtnego (4), komparatora (5) i bloku sterowania (6) obwodami siłowymi, przy czym blok zadawania (7) połączony jest z blokiem różniczkującym (3), generatorem napięcia piłokształtnego (4) i komparatorem (5). (1 zastrzeżenie)



G01R P. 191236 15.07.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Kuchta, Henryk Rzepa).

Charakterograf tyrystorów i diod

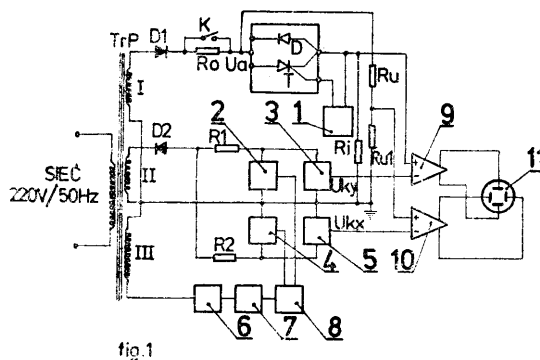
Charakterograf tyrystorów i diod, do pomiaru i wykreślenia charakterystyk prądowo-napięciowych tyrystorów i charakterystyk zaporowych diod jest zasilany z sieci przemysłowej.

Przyrząd wykorzystuje układ transformatorowy, wyposażony w diody prostownicze, rezystor ograniczający prąd i gniazdo pomiarowe. W obwodzie pomiarowym ma on pomiarowe elementy wzmacniaczy (9) i (10) są dołączone wyjścia układu czasowego, to jest układów kalibracji pionowego (3) i poziomego (4). Do nich równolegle są dołączone sterowane klucze tranzystorowe (2) i (4), z których każdy zasilany jest przez rezystor (R), połączony z anodą diody (D2), której katóda przyłączona jest do początku uzwojenia (II) transformatora (TsP). Drugi koniec tego uzwojenia jest dołączony do masy.

Do wejścia afirmacyjnego wzmacniacza pionowego odchylenia (9) jest dołączony rezystor pomiarowy (R<sub>i</sub>). Do wejścia afirmacyjnego wzmacniacza odchylenia poziomego (10) jest dołączony dzielnik napięciowy (R<sub>u</sub>), (R<sub>u1</sub>). Do wejść inwersyjnych wzmacniaczy (9) i (10) są dołączone wyjścia układu czasowego, to jest układów kalibracji pionowego (3) i poziomego (4). Do nich równolegle są dołączone sterowane klucze tranzystorowe (2) i (4), z których każdy zasilany jest przez rezystor (R), połączony z anodą diody (D2), której katóda przyłączona jest do początku uzwojenia (II) transformatora (TsP). Drugi koniec tego uzwojenia jest dołączony do masy.

Wejścia kluczy tranzystorowych (2) i (4) są dołączone do wyjść przerzutnika bistabilnego (8), który przyłączony jest do wyjścia przerzutnika monostabilnego (7). Wejście tego przerzutnika (7) jest połączone z ogranicznikiem napięcia (6), a ten przyłączony jest do końca uzwojenia (III) transformatora (TrP), którego początek przyłączony jest do masy.

(1 zastrzeżenie)



G01R P. 191434 26.07.1976

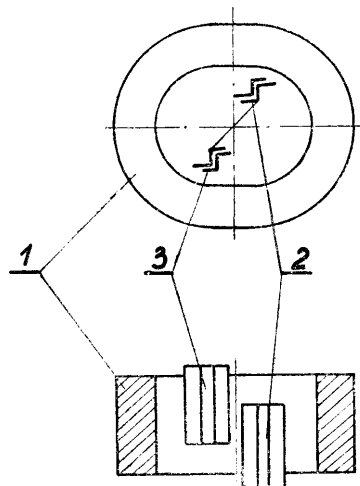
Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego „MERA-ZSM”, Warszawa, Polska (Stanisław Zdanowski).

Miernik elektromagnetyczny

Przedmiotem wynalazku jest miernik elektromagnetyczny o równomiernej podziałce przeznaczony do pomiarów wielkości elektrycznych.

Miernik według wynalazku ma rdzenie (2 i 3), które w widoku równoległym do osi cewki (1) są profilowane najkorzystniej w postaci linii łamanych o trzech odcinkach prostych.

Wynalazek przeznaczony jest do stosowania w laboratoryjnych miernikach elektromagnetycznych, w których pożądana jest równomierna podziałka, przy której wielkość błędu nie zależy od miejsca odczytu na skali. (1 zastrzeżenie)



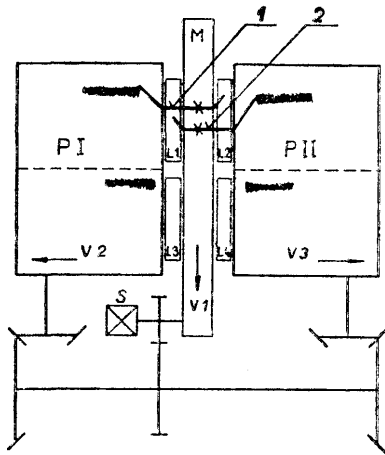
G01R P. 195905 T 08.02.1977

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Kraków, Polska (Adam Rocznik, Jerzy Lisowski, Wiesław Kurbiel, Henryk Doruch).

Klasyfikator napięć

Klasyfikator napięć klasyfikujący przebieg pod względem wielkości amplitudy i częstotliwości, stosowany do równoczesnego pomiaru amplitudy i często-





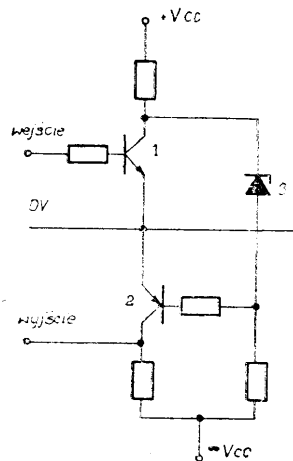
G05B P. 191277 17.07.1976

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Krzysztof Tabędzki, Andrzej Tysiąc, Marek Gumny).

Układ przejścia cyfra-cyfra

Układ przejścia cyfra-cyfra jest dwustopniowym układem wzmacniającym o wspólnym emiterze, składającym się z tranzystorów (1) i (2), rezystorów i diody Zenera (3), która jest włączona między kolektor tranzystora (1), a obwód bazy tranzystora (2).

Układ taki eliminuje zakłócenia przychodzące z układu sterującego, jak również utrzymuje stabilność napięcia wyjściowego. (I zastrzeżenie)



G05B H02H P. 195517 T 22.01.1977

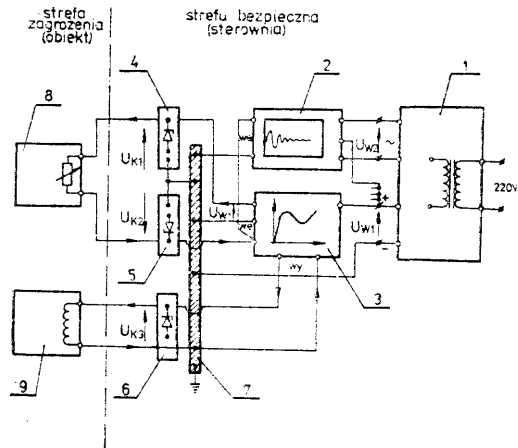
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej MERAPNEFAL, Warszawa, Polska (Jerzy Bujko, Zygmunt Jaroszewski, Bogdan Kołodziejski, Jerzy Rychlewski).

Iskrobezpieczny układ pomiarów sterowania i regulacji

Iskrobezpieczny układ pomiarów sterowania i regulacji ma w strefie bezpiecznej dwustopniowe ograniczenie wartości napięć stałych i przemiennych: wstępne i końcowe oraz **jednostopniowe** ograniczenie wartości prądów, jakie mogą zostać przesłane do strefy zagrożenia wybuchem.

Wstępne ograniczenie wartości napięć jest zrealizowane w zasilaczu centralnym (1), z którego są za-

silane bezpośrednio przyrządy części centralnej (2, 3) oraz pośrednio przyrządy polowe (8, 9) natomiast końcowe ograniczenie wartości napięć jest zrealizowane za pomocą barier ochronnych (4, 5, 6) poprzez które są zasilane lub odbierają sygnały wykonawcze przyrządy polowe (8, 9), od których są przesyłane sygnały pomiarowe do przyrządów części centralnej (2, 3) przez bariery ochronne (4, 5, 6). Układ nadaje się do zastosowania dla stref o największym stopniu zagrożenia wybuchem. (3 zastrzeżenia)



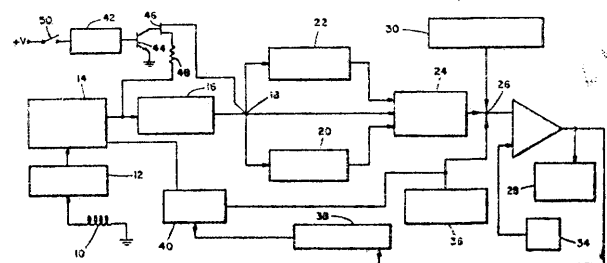
G05B P. 198888 15.06.1977

Pierwszeństwo: 17.06.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 696897)

Barber - Oolman Company, Rockford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Automatyczny układ sterowania z **przełączaniem** wzmocnienia

Automatyczny układ sterowania z przełączaniem wzmocnienia do urządzenia sterowanego takiego jak silnik napędowy składa się z cewki (10) głowicy magnetycznej do wykrywania warunków pracy sterowanego urządzenia i **wytwarzania** proporcjonalnego sygnału, wzmacniacza (12), w którym sygnał **sinusoidalny** jest przekształcony do postaci fali kwadratowej i wzmacniany, układu (14) przełączającego i izolującego szum, wytwarzającego średni poziom napięcia stałego proporcjonalny do odbieranych impulsów z bloku (kształtowania (12), układu (16) wzmacniacza różnicowego, złącza (18), integratora (20) i układu różniczkującego (22), generatora (24) sygnału sterującego, złącza (26), cewki (28), elementu sprzężenia zwrotnego (30), wzmacniacza różnicowego, oscylatora (34), układu (36) ograniczania przeciążenia, ogranicznika (38) prądu oraz układu (40) detektora uszkodzeń i charakteryzuje się tym, że między wejście i wyjście wzmacniacza różnicowego (16) jest włączony układ przełączający złożony z układu buforowego (42), tranzystorów (44) i (46) oraz rezystora (48). Elementy te reagują na zewnętrzny przełącznik (50) przełączając rezystor (48) **sprzężenia** zwrotnego, włączając lub wyłączając go z układu sprzężenia zwrotnego wzmacniacza różnicowego (16). (14 zastrzeżeń)



G05D

P. 191347

20.07.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Adam Witkowski, Gustaw Budzyński, Lotar Dunkelmann).

#### Układ sterowania stukacza elektromagnetycznego

Układ według wynalazku składa się z generatora fali prostokątnej (G) sterującego rejestrem przesuwającym (RP), którego wyjścia są połączone z kolejnymi tyrystorami ( $T_1$ ), ( $T_2$ ), ( $T_3$ ), ( $T_4$ ) i ( $T_5$ ) włączonymi szeregowo w uzwojenia ( $L_1$ ), ( $L_2$ ), ( $L_3$ ), ( $L_4$ ) i ( $L_5$ ) odpowiadających im elektromagnesów, w jakie jest wyposażony stukacz.

Układ służy do sterowania stukacza elektromagnetycznego, za pomocą którego dokonuje się pomiaru izolacyjności akustycznej przegród od dźwięków uderzeniowych. (1 zastrzeżenie)

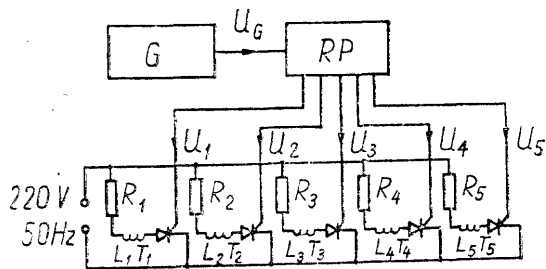


Fig. 1

G05D

P. 191371

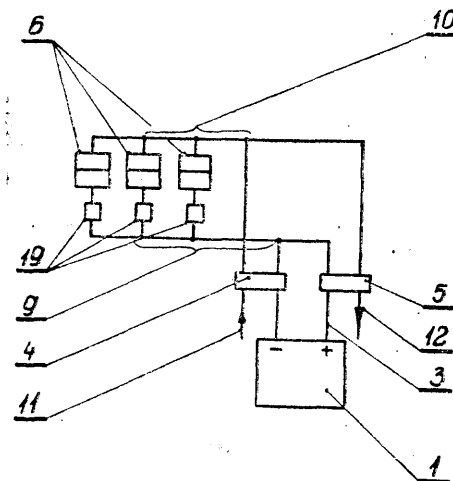
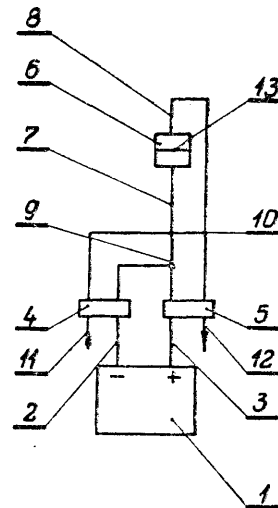
21.07.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Paluchiewicz).

#### Układ do dozowania płynów

Układ do dozowania płynów ma element (1) dodatniego i ujemnego ciśnienia z przewodami wyjściowymi (2) ciśnienia ujemnego i (3) ciśnienia dodatniego, które są odpowiednio poprzez zawory lewy (4) i prawy (5) oraz lewy rozgałęźnik (9) połączone z doprowadzeniem (7) płynu napędzającego elementu wykonawczego (6), a ponadto ma przewody ssący (11) i tłoczący (12) także połączone odpowiednio poprzez zawory lewy (4) i prawy (5) oraz prawy rozgałęźnik (10) z doprowadzeniem (8) płynu dozowanego elementu wykonawczego (6).

Zawory lewy (4) i prawy (5) mają napęd zapewniający w cyklu ssania otwarcie kanałów zaworu lewego (4) i zamknięcie kanałów zaworu prawego (5), a w cyklu tłoczenia zamknięcie zaworu lewego (4) i otwarcie zaworu prawego (5). Element wykonawczy (6) wykonany jako membranowy, mieszkowy lub tłokowy element (13) oddzielający płyn napędzający, który przemieszcza się pod wpływem ciśnienia płynu napędzającego zasysając lub wydalaając pewną objętość płynu dozowanego. Element (13) oddzielający płyn napędzający ma skok stały, ciąglą regulację skoku korzystnie przy pomocy śruby mikrometrycznej lub dyskretną regulację skoku sterowaną ręcznie albo automatycznie. Element wykonawczy (6) składa się z dwóch elementów, napędzającego i dozującego, przy czym element (13) oddzielający płyn napędzający jest sprzężony mechanicznie z elementem oddzielającym płyn dozowany. Do rozgałęźników lewego (9) i prawego (10) korzystnie jest podłączona większa liczba elementów wykonawczych (6), przy czym pewna liczba przewodów doprowadzających tych elementów ma zawory (19) do zmiany objętości dozowanej. (20 zastrzeżeń)



G05D

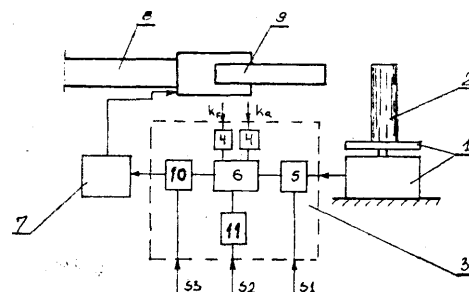
P. 191450

27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Barczyk).

#### Układ automatycznego sterowania manipulatorem przepływowym

Układ automatycznego sterowania manipulatorem przepływowym zawierający czujnik pomiarowy połączony z układem sterowania, charakteryzuje się tym, że ma elektroniczny układ pomiaru ciężaru (1) chwytanego obiektu (2) połączony z jednym wejściem bramki elektronicznej iloczynowej (5), której wyjście jest połączone z wejściem pamięci analogowej (6), przy czym wejścia programujące układu pamięci analogowej (6) są połączone z wyjściami elementów nastawy warunków pracy uchwytu (4) manipulatora (9), a wyjście układu pamięci analogowej (6) jest połączone z wejściem iloczynowej bramki elektronicznej (11), której wyjście jest połączone z wejściem przetwornika elektropneumatycznego (7), którego wyjście jest połączone z układem napędowym uchwytu (4) manipulatora (9). (1 zastrzeżenie)



G05D

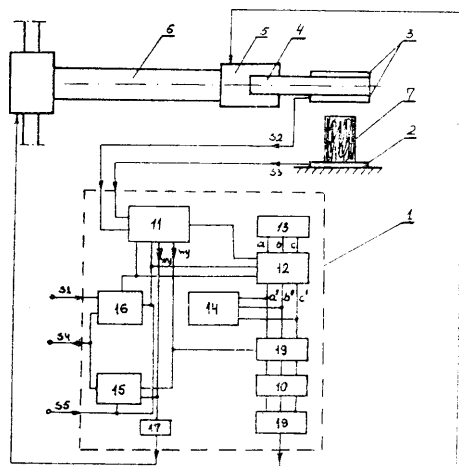
P. 191464

27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Leszek Falkowski, Jan Barczyk).

**Układ programowanego sterowania automatycznym manipulatorem przepływowym**

Układ programowanego sterowania automatycznym manipulatorem przepływowym, zawierający czujnik mechaniczny połączony z układem sterowania siłą chwytną, charakteryzuje się tym, że wyjście czujnika obecności przedmiotu (2) oraz wyjście czujnika uchwycenia przedmiotu są połączone z dwoma wejściami układu dwustabilnego (11), przy czym wyjście układu dwustabilnego (11) jest połączone z wejściem pierwszym licznika (12) kolejnych prób podnoszenia przedmiotu, którego wejścia (a), (b), (c) są połączone z wybierakiem wartości minimalnej (13) siły chwytnej, a którego wejścia (a'), (b'), (c') są połączone z wybierakiem wartości maksymalnej (14) siły chwytnej, ponadto trzecie wejście układu dwustabilnego (11) jest połączone z wyjściem układu pamięci cyfrowej (16) oraz z wejściem drugim układu licznika (12) kolejnych prób podnoszenia przedmiotu, przy czym trzecie wejście licznika (12) jest połączone z drugim wyjściem układu pamięci cyfrowej (16) oraz ponadto z wejściem czwartym układu dwustabilnego (11), połączonym dodatkowo ze źródłem sygnałów synchronizujących operacją (S5). Źródło sygnału (S5) jest połączone z jednym wejściem generatora sterowanego (5) zakończenia pomiaru, a drugie jego wejście jest połączone z przetwornikiem elektropneumatycznym (17), oraz z pierwszym wyjściem głównym układu dwustabilnego (11), przy czym wyjście przetwornika elektropneumatycznego (17) jest połączone z układem napędowym ramienia (6), a drugie wyjście główne układu dwustabilnego (11) jest połączone z wejściem generatora sterowanego (15), oraz poprzez układ bramki iloczynowej (19) z drugim przetwornikiem elektropneumatycznym (10) którego wyjścia są połączone z wejściami przetwornika cyfrowo-analogowego (18), a wyjście przetwornika cyfrowo-analogowego (18) jest połączone z układem napędowym uchwytu (5) manipulatora. (1 zastrzeżenie)



G05D

P. 196791 T

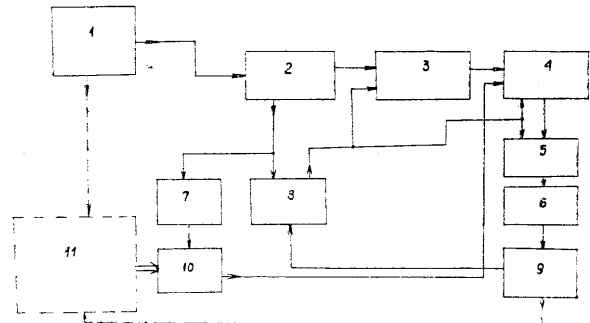
21.03.1977

Zakłady Aparatury Precyzyjno-Medycznej „Pre-med”, Marki, Polska (Jacek Ruszkowski).

**Układ sterujący kolektorem frakcji zwłaszcza do aparatury laboratoryjnej biochemicznej**

Przedmiotem wynalazku jest układ sterujący kolektorem frakcji zwłaszcza do aparatury laboratoryjnej składający się z zegara (3) generującego impulsy

o małym czasie narastania, zasilacza (1) ze stabilizatorem (2) zadajnika z dekodern (6) oraz dzielnika częstotliwości (4) połączonego z licznikiem głównym (5) stanowiących zespoły liczące, które są zerowane przez układ zerowania (8), na wejściu którego jest układ testu (7) generujący impulsy symulujące sygnały z kolektora (11) w celu sprawdzenia poprawności funkcjonowania zespołów układu. Opisany układ nadaje się szczególnie do stosowania w biochemii, biologii i biologii doświadczalnej. (1 zastrzeżenie)



G05D  
F02D

P. 199195

27.06.1977

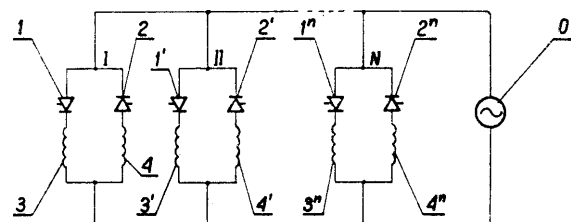
Pierwszeństwo: 29.06.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 700.970)

Barber Colman Company, Rockford, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Automatyczny układ sterowania z przesuwaniem integratora**

Automatyczny układ sterowania składa się z magnetycznego przetwornika cewkowego (10), obwodu kształtującego i wzmacniającego (12) obwodu przełączającego (14) wzmacniacza różnicowego (16), integratora (20), obwodu różniczkującego (22) generatora (24) oraz wzmacniacza (32) i charakteryzuje się tym, że ma obwód przesunięcia albo stabilizacji poziomu złożony z diody (42) wzmacniacza (44) rezystorów (48), (50) i diody (52).

W momencie wystąpienia jednego z kontrolowanych warunków zewnętrznego ograniczenia różnicowy wzmacniacz (32) jest sterowany sygnałem z obwodu (36) ograniczenia warunku. W tym czasie generator (24) zostaje wyeliminowany z układu przy pomocy diody (40). Sygnał wyjściowy różnicowego wzmacniacza (32) zależy od sygnału sprzężenia zwrotnego z detektora położenia (30) i sygnału z przewodu (38). (10 zastrzeżeń)



G06F

P. 191272

16.07.1976

Zakłady Urządzeń Komputerowych „MERA-ELZAB”, Zabrze, Polska (Jerzy Grześlak, Henryk Piłko, Zygmunt Korga, Marian Wiendlocha).

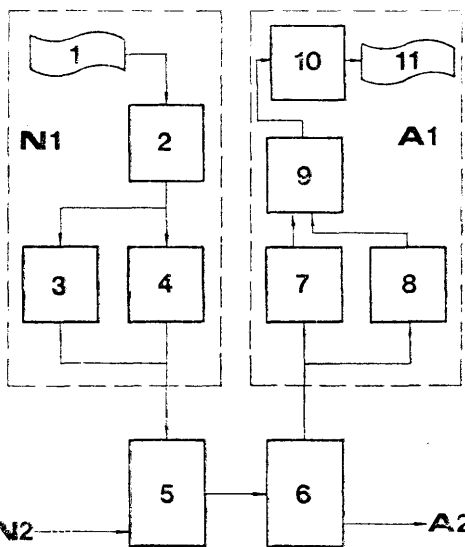
**Sposób przesyłania danych łączem dalekopisowym i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób przesyłania danych łączem dalekopisowym i urządzenie do stosowania tego sposobu mające zastosowanie w syste-

mach przetwarzania danych opartych na elektronicznych maszynach cyfrowych.

Sposób przesyłania danych łącem dalekopisowym od abonenta maszyny cyfrowej do maszyny cyfrowej, polega na tym, że u abonenta przygotowuje się dane zgodnie z programem maszyny cyfrowej w jej kodzie, dokonuje się konwersji kodu maszyny cyfrowej na kod pośredni pięciobitowy, przesyła się je łącem dalekopisowym, dokonuje się konwersji kodu pośredniego na kod maszyny cyfrowej, sprawdza się poprawność danych i wprowadza się je do maszyny cyfrowej.

Urządzenie do stosowania wynalazku składa się ze znanych urządzeń przygotowania danych przy czym blok (4) selekcji danych i konwersji z kodu pośredniego na kod maszyny cyfrowej połączony jest równolegle z blokiem (3) przejścia informacji w kodzie maszyny cyfrowej z czytelnika, między blokiem interfejsu czytelnika taśmy, a blokiem (5) selekcji nadajników, natomiast blok (8) konwersji kodu maszyny cyfrowej ma kod pośredni włączony jest do toru informacyjnego dziurkarki równoległe do bloku (7) przejścia w kodzie maszyny cyfrowej i włączony między blok (6) selekcji odbiorników i blok (9) selekcji kodów do dziurkarki. (2 zastrzeżenia)



G06F P. 191505 29.07.1976

„MERA-ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy SM, Warszawa, Polska (Elżbieta Krzyśpiak, Józef Krzyśpiak).

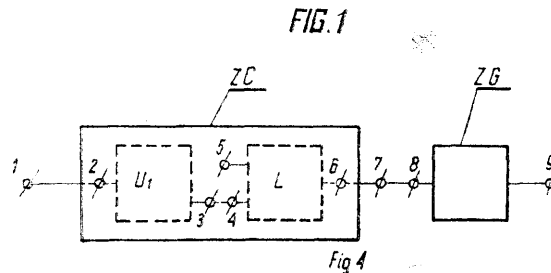
**Sposób utrzymania synchronizacji fazy bitu w synchronicznej transmisji danych i układ do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się korekcji fazy impulsów zegarowych odbiornika przy pomocy przejść bitowych odbieranej informacji.

Gdy odległość między kolejnymi przejściami bitowymi jest większa od określonego odcinka, przy którym utrzymywana jest jeszcze synchronizacja, wówczas nadajnikiem generuje się i wysyła do odbiornika jałowe znaki synchronizacji zawierające przejścia bitowe. Max. długość tych odcinków określona jest dokładnością generatorów wzorcowych nadajnika i odbiornika oraz szybkością przesyłania informacji.

Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu czasowego (ZC) odmierzającego czas między kolejnymi przejściami bitowymi i wytwarzającego sygnał przekroczenia określonego między nimi odcinka czasowego i zespołu

generującego (ZG) jałowe znaki synchronizacji. Zespół czasowy stanowi licznik (L) połączony jednym wejściem (4) z wyjściem (3) uniwbiratora (U1) i wejściem (5) z zegarem. (5 zastrzeżeń)



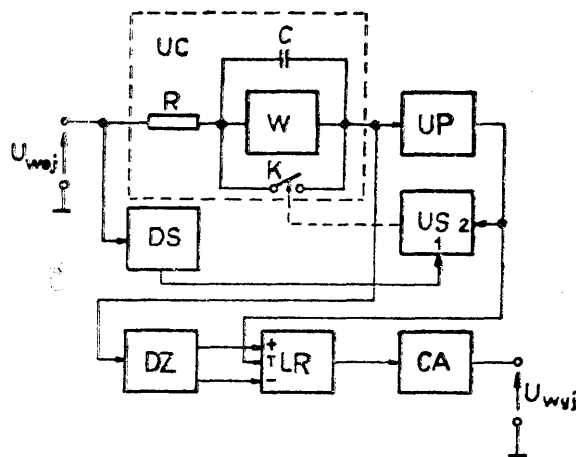
G06G P. 191527 29.07.1976

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Marek Sadowski).

**Układ integratora skokowego**

Przedmiotem wynalazku jest układ integratora skokowego, stosowanego zwłaszcza do całkowania przebiegów wolno-zmiennych.

Integrator skokowy według wynalazku zawiera człon całkujący (UC), do którego wyjścia włączone są blok porównujący (UP) oraz detektor znaku (DZ), których wyjścia połączone są z odpowiednimi wejściami licznika rewersyjnego (LR), którego stan przetwarzany jest przez przetwornik cyfrowo-analogowy (CA). Sterowanie przełącznikiem (K), powodującym rozładowywanie kondensatora (C) uzyskuje się poprzez blok sterowania (US), na którego wejścia podawane są sygnały bloku porównującego (UP) i detektora znaku (DZ), włączonego do wejścia członu całkującego (UC). (1 zastrzeżenie)



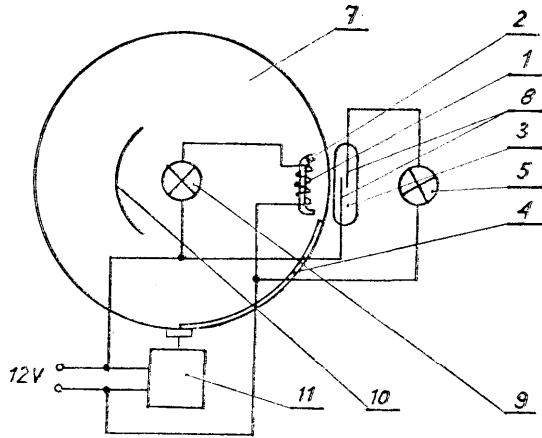
G08B P. 191298 19.07.1976

Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa, Polska (Gerard Matuszowicz, Tadeusz Błaszczak).

**Urządzenie do kontroli wirowania elementów ruchomych, a szczególnie wirującej wiązki światła lamp błyskowych w pojazdach uprzywilejowanych**

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w magnes trwały lub elektromagnes (1), włączony szeregowo w obwód elektryczny kontrolowanej żarówki (9) lampy błyskowej oraz w kontaktron (3), do którego zacisków (8) włączona jest szeregowo lampa

kontrolna (5) wraz ze źródłem zasilania, przy czym występ z blachy stalowej (4), przerywający obwód magnetyczny - elektromagnes - kontaktron - zamocowany jest do elementu wirującego (7). Występ z blachy stalowej (4) przesuwać się między kontaktronem (3) i rdzeniem elektromagnesu (2) przerywa obwód magnetyczny i powoduje rozwarcie styków (8) kontaktronu (3) i przekazuje impuls do sterowania innych elementów elektrycznych np. lampy kontrolnej. (2 zastrzeżenia)

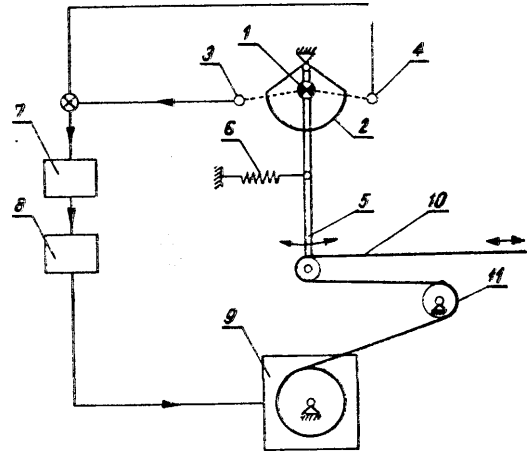


**G11B** P. 191456 27.07.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Trzaska, Andrzej Cichocki, Stanisław Osowski, Stefan Filipowicz, Marian Wrzesień, Kazimierz Miłośajuk).

Urządzenie do zwijania i/lub. **rozwijania** taśmy

Urządzenie według wynalazku składa się z czujnika zapasu taśmy, regulatora trójpołożeniowego (7) i trójstanowego wzmacniacza mocy (8) o sygnale wyjściowym równym + Uzas, - Uzas lub zero, oddziałującym na silnik nawrotny (9) napędzający szpulę umożliwiającą utrzymanie stałego napięcia taśmy i równomiernego nawijania. Regulator (7) sterowany jest sygnałem z fotoelementów (3, 4) oświetlanych źródłem światła (1) przesłanianym przesłoną optyczną (2). (2 zastrzeżenia)

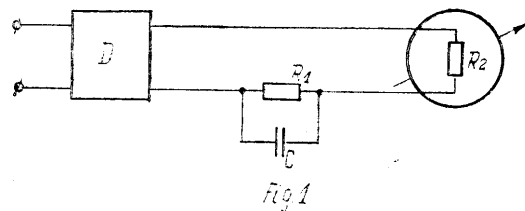


**G12B** P. 191435 26.07.1976  
**G01R**

„Mera-ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska (Stanisław Lotoński).

Układ do zmiany wielkości tłumienia magnetoelektrycznego przyrządu pomiarowego

Układ, mający dzielnik napięć lub prądu, przełącznik zakresów oraz system magnetoelektryczny, według wynalazku ma kondensator (C), który połączony jest równolegle z wydzieloną opornością (R1) lub z opornością (R2) cewki systemu magnetoelektrycznego. (1 zastrzeżenie)



**DZIAŁ H**  
**ELEKTROTECHNIKA**

**H01B** P. 198572 01.06.1977

Pierwszeństwo: 02.06.1976 - Japonia (nr 63624/76)

Hitachi, Ltd. i Hitachi Cable, Ltd., Tokio, Japonia (Masatoshi Seki, Moriichi Sato, Hideo Tsukioka, Etuo Ohe, Masatsugu Ogata, Akio Mitsuoka).

Przewód z samowiązającą warstwą izolacyjną

Przewód z samowiązającą warstwą izolacyjną składa się z przewodnika i trzech izolujących warstw żywicy, przy czym pierwszą izolującą warstwę tworzy żywica wybrana z grupy żywicy **poliimidowych**, żywicy **poliamidowoimidowych** oraz żywicy **poliestrowoimidowych**, pośrednią izolującą warstwę tworzy żywica wybrana z grupy żywicy poliwinylometylalowych oraz żywicy epoksydowych, a najbardziej zewnętrzną izolującą warstwę tworzy samowiązająca żywica z szeregu fenoksy. Przewód z samo-

wiązającą warstwą izolacyjną według wynalazku ma doskonałą odporność na olej i odporność cieplną. (5 zastrzeżeń)

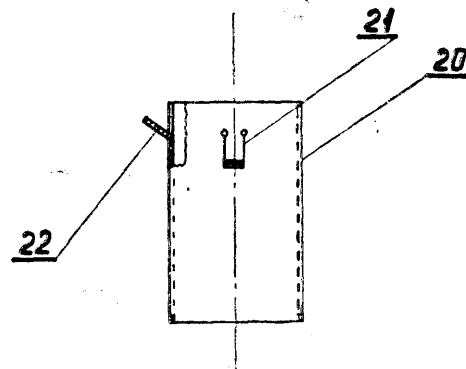
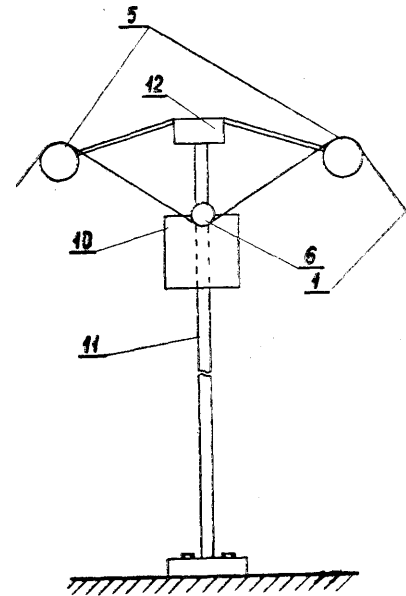
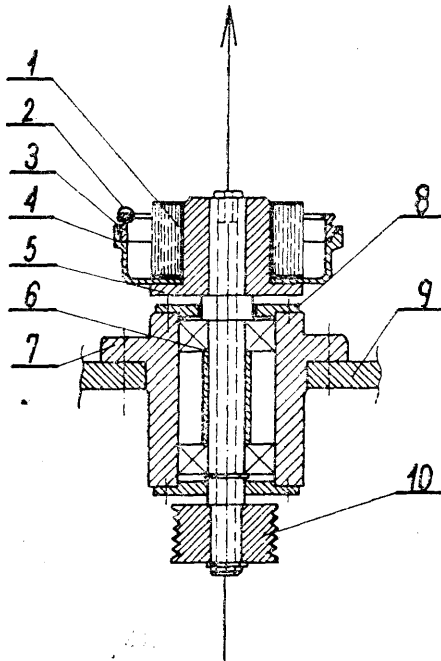
**H01B** P. 200381 19.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego „Kablosprzet” Ożarów Mazowiecki, Polska (Roman Kołodziejcki, Andrzej Golachowski).

Owijadło szybkobieżne

Owijadło szybkobieżne składa się z obrotowej szpuli (1) oraz biegacza (2) będącego elementem prowadzącym owijający materiał, przy czym biegacz (2) założony jest na obręczkę (3), która może być zamocowana współosiowo ze szpulą (1) na wspólnym wal-

ku i pracować przy takich samych obrotach jak szpula. Obręczka (3) może być zamocowana współosiowo ze szpulą ale na innym wałku niż szpula i pracować przy innych obrotach niż szpula, ewentualnie obręczka może być zamocowana współosiowo ze szpulą, ale równocześnie na stałe do obudowy (1) owijadła i pozostać nieruchoma podczas obrotów szpuli, (1 zastrzeżenie)



H01F

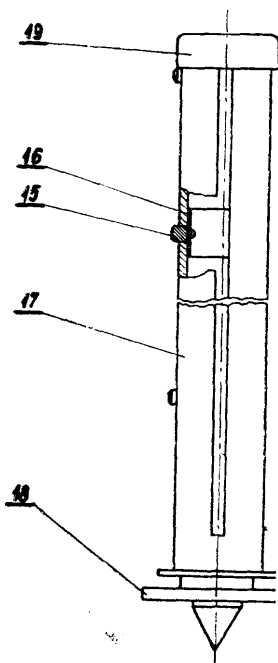
P. 191300

20.07.1976

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Zygmunt Brożyna, Jerzy Niebuda, Antoni Rudziński, Stanisław Wojtanowski).

#### Nawijarka do wielokrotnego nawijania uzwojeń zwłaszcza uzwojeń pierwotnych cewki zapłonowej

Nawijarka do wielokrotnego nawijania uzwojeń według wynalazku ma trzpień (17) wyposażony w zaczepy (15) połączone ze sprężynami (16).



Zaczepy (15) podczas nakładania karkasu (20) oraz zdejmowania nawiniętego uzwojenia, chowają się w swoje gniazda. Po całkowitym wsunięciu karkasu na trzpień, zaczepy (15) zaskakują w wycięcie karkasu (21), zapewniając pewne połączenie karkasu z trzpieniem.

Nawijarka posiada ponadto przeciwwagę (10) połączoną z zespołem bloczków ruchomych (6) zawieszonych na nawijanych przewodach (1), poruszająca się po przewodnicy (11) zapewniająca możliwość odwinięcia zwojów w przypadku wystąpienia nieprawidłowości w nawijaniu, bez utraty naciągu. (4 zastrzeżenia)

H01H

P. 191425

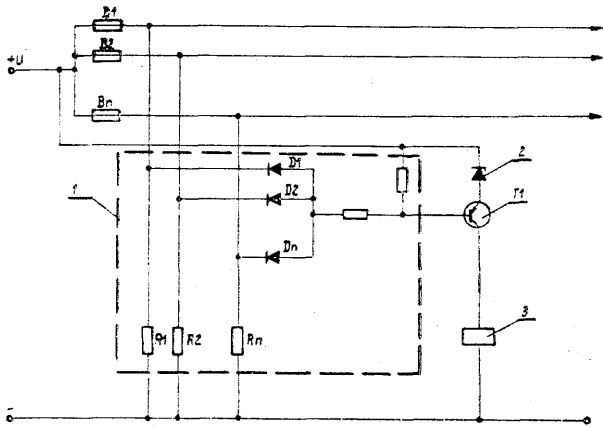
24.07.1976

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Ryszard Rozwałak).

#### Układ kontroli bezpieczników

Układ według wynalazku jest zrealizowany w oparciu o układ iloczynny logicznego (1), do wejść którego dołączone są kontrolowane bezpieczniki (B1 ÷ Bn) i wyjścia obwodów nimi zabezpieczonych. Wyjście natomiast połączone jest z bazą tranzystora (T1), w obwodzie którego znajduje się element wykonawczy (3). (1 zastrzeżenie)





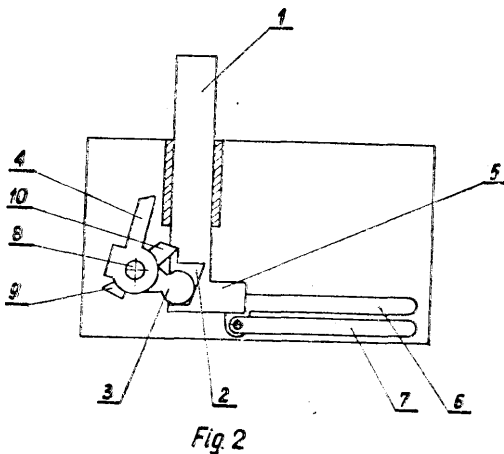
H01H H02H P. 1S1436 26.07.1976

Zakłady Systemów Minikomputerowych, Warszawa, Polska (Henryk Dziarnowski, Mieczysław Szczepaniak).

**Wyłącznik przeciążeniowy**

Wyłącznik przeciążeniowy jest przeznaczony do ochrony obwodów elektrycznych, zwłaszcza obwodów mierników elektrycznych.

Wyłącznik posiada przycisk uruchamiający dźwignię napędową styków migowych oraz przekaźnik spolaryzowany, przy czym przycisk (1) ma wycięcie (2), wewnątrz którego znajduje się jeden kolisty koniec (3) napędowej dźwigni (4). (4 zastrzeżenia)



H01H P. 197013 T 28.03.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Otto Jasiński).

**Samoczynny wyłącznik wyświetlacza**

Wyłącznik wyświetlacza ma komorę (3) o wklęsłym dnie (5) z materiału izolacyjnego, w którym umieszczone są końcówki przewodów (1). Na dnie (5) komory (3) umieszczona jest kropla rtęci (2). Wyłącznik przeznaczony jest do zegarków elektronicznych, kalkulatorów i innych urządzeń zaopatrzonych w wyświetlacze wyników. (1 zastrzeżenie)

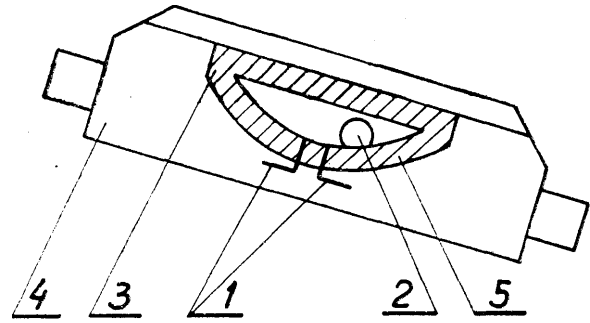


Fig. 2

H01H P. 197175 T 01.04.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Władysław Winnicki, Lucjan Śleziak, Jerzy Rygol, Eugeniusz Rudzik, Stanisław Morzyński).

**Elektryczny łącznik przechyłowy**

Łącznik przechyłowy według wynalazku jest przeznaczony do sterowania elementami wykonawczymi w zależności od zmian poziomu cieczy. Ma on pływak (1), do którego jest przytwierdzony mimośrodowo koniec elektrycznego przewodu (2). Umocowany w określonej odległości od pływaka (1) przewód (2) ogranicza od góry i dołu ruch pływaka (1) spowodowany zmianami poziomu cieczy. Przy krańcowych położeniach pływaka (1) następuje jego obrót o 180° w płaszczyźnie prostopadłej do zwierciadła cieczy.

Wewnątrz pływaka (1), równoległe do jego osi pionowej, jest mocowana niemagnetyczna tuleja (3) zamknięta z obu stron niemagnetycznymi ogranicznikami (4), wewnątrz której jest magnes (5). Równoległe do osi podłużnej tulei (3) jest umocowany kontakt (6), którego styki (7) podłączone do elektrycznego przewodu (2) przełączają się w skrajnych położeniach magnesu (5) w tulei (3).

Ruch magnesu (5) wewnątrz tulei (3) jest spowodowany siłą grawitacji przy obrocie pływaka (1) w płaszczyźnie prostopadłej do zwierciadła cieczy. (1 zastrzeżenie)

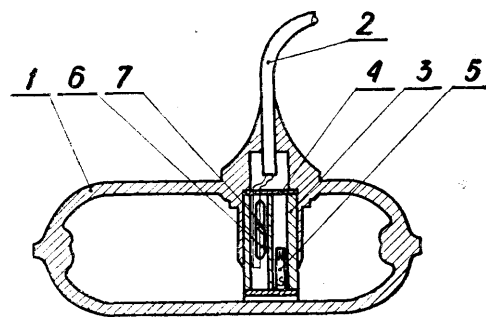


Fig. 1

H01H H01F P. 199169 T 24.06.1977

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Świebodzice, Polska (Edward Kruplewski, Teresa Elwarska, Zdzisław Kozłowski, Julian Zieliński).

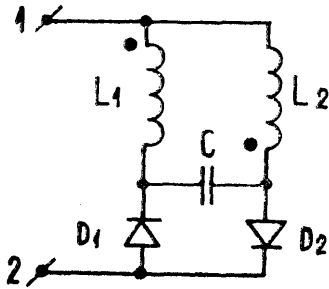
**Układ zasilania prądem przemiennym elektromagnesu zwłaszcza do przekaźników**

Układ według wynalazku jest zbudowany z dwóch symetrycznych cewek (L<sub>1</sub>, L<sub>2</sub>) nawiniętych na rdzeniu elektromagnesu zasilanych przez dwa przeciw-

sobne jednopółówkowe układy prostownicze ( $D_1$ ,  $D_2$ ) oraz kondensatora (C).

W przypadku przepięć w sieci zasilającej następuje blokowanie diody polaryzowanej zaporowo z jednego prostownika przez diodę polaryzowaną w kierunku przewodzenia z drugiego prostownika na skutek ładowania się kondensatora (C) i wówczas wysokie napięcie odkłada się na cewkach ( $L_1$ ,  $L_2$ ).

(1 zastrzeżenie)



H01J

P. 198558

31.05.1977

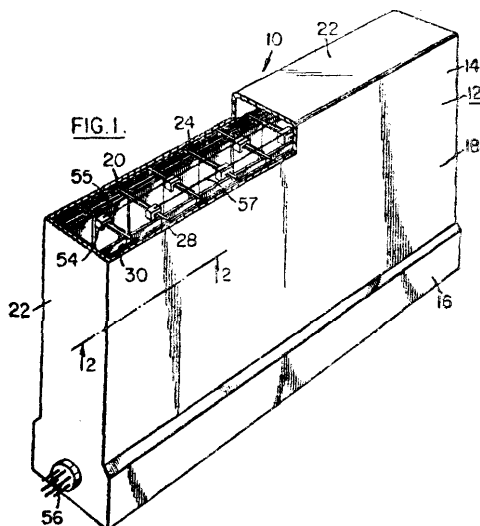
Pierwszeństwo: 01.06.1976 - St. Zjedn. Am.  
(nr 691397)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Charles Hammond Anderson, Frank Jerome Marlowe).

#### Lampa obrazowa

Lampa obrazowa według wynalazku obejmuje bańkę próżniową (12) z płaskimi ścianami, czołową (18) i tylną (20) przy czym na wewnętrznej powierzchni ściany czołowej naniesiony jest ekran luminoforowy (28), wyrzutnię elektronową wytwarzającą 00 najmniej jedną wiązkę elektronową kierowaną wzdłuż pierwszego toru, poprzecznie względem ekranu luminoforowego (28) oraz elementy odchylające (52, 54, 55, 56, 57) dla odchylania wiązek w kierunku poprzecznym na całą szerokość odpowiednich kanałów, przy czym w co drugim kanale wiązki odchylane są w jedną stronę, a w pozostałych kanałach w przeciwną.

(7 zastrzeżeń)



H01M

P. 197148 T

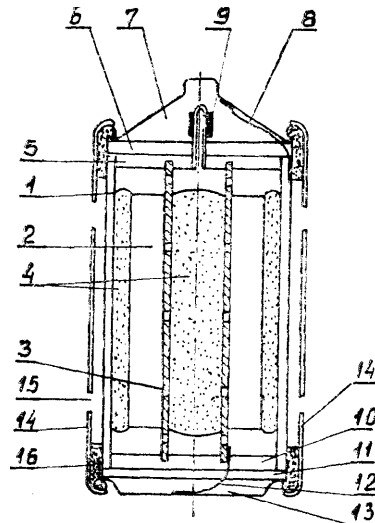
31.03.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Kazimierz Appelt, Leszek Malanowski, Radosław Kaczorowski).

#### Cylindryczne ogniwo cynkowo-powietrzne do jednorazowego użytku

Ogniwo według wynalazku ma cylindryczną katodę węglowo-tworzywową (1), tworzącą naczynie ogniwa z umieszczoną wewnątrz cylindryczną porowatą cynkową anodą (2), która osadzona jest na perforowanym kolektorze prądu (3), w postaci tulei. Wnętrze anodowego kolektora prądu (3) oraz przestrzeń pomiędzy elektrodami (1) i (2) jest wypełniona separatorem tworzywowym z dzianiny anilanowej, nasyczonej elektrolitem zasadowym. Przestrzeń międzyelektrodowa w górnej części ogniwa jest zamknięta wieczkiem (5), na którym spoczywa krążek izolacyjny (6), osłonięty kołpakiem (7). W wieczku (5) i krążku (6) osadzony jest osiowo zawór zwrotny (9), do odprowadzania gazów i nadmiaru elektrolitu. Pomiedzy krążkiem (6), a kołpakiem (7) znajduje się substancja filtracyjna pochłaniająca nadmiar elektrolitu. Jako elektrolit stosuje się sam wodny roztwór wodorotlenku potasu lub zagęszczany żel żel karboksymetylocelulozy.

(3 zastrzeżenia)



H01L

P. 198972

18.06.1977

Pierwszeństwo: 21.06.1976 - St. Zjedn. Am.  
(nr 698480)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjedn. Am. (Wojciech Rosnowski).

#### Sposób wytwarzania przyrządu półprzewodnikowego, zwłaszcza tyrystora

Sposób wytwarzania przyrządu półprzewodnikowego, zwłaszcza tyrystora, polega na tym, że tworzy się źródło pierwszych domieszek, określających jeden typ przewodnictwa, na dwóch głównych, przeciwległych powierzchniach płytki półprzewodnikowej, przy czym płytka zawiera domieszki przeciwnego typu. Tworzy się selektywnie źródło drugich domieszek określających taki sam jak źródło pierwszych domieszek typ przewodnictwa wybranych obszarów płytki półprzewodnikowej, przy czym dobiera się drugie domieszki o większej dyfuzyjności w płytce w porównaniu z wymienionymi pierwszymi domieszkami. Ogrzewa

się płytkę do temperatury, w której wywołuje się przenikanie pierwszych domieszek i drugich domieszek w płytce przez czas dostatecznie długi tak, że wytwarza się za pomocą drugich domieszek pierwsze ciągłe obszary pomiędzy dwiema przeciwległymi powierzchniami.

Za pomocą pierwszych domieszek wytwarza się drugie ciągłe obszary pomiędzy pierwszymi ciągłymi obszarami. (15 zastrzeżeń)

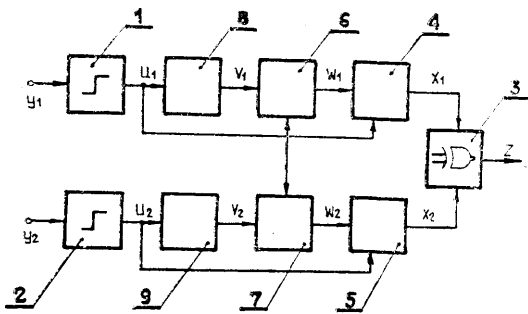
**H01R** P, 191365 21.07.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk Polska (Ryszard Andrzej Krajewski).

Sposób i układ pomiaru różnicy faz

Sposób według wynalazku polega na pomiarze względnego czasu trwania tożsamości wartości dwuwartościowych przebiegów porównywanych uzyskanych z ograniczonych przebiegów mierzonych. W sposobie porównuje się przebiegi dwuwartościowe ( $x_1, x_2$ ) o wartościach równych odpowiednim ograniczonym przebiegom mierzonym z wyjątkiem przedziałów czasu rozpoczynających się po zmianie wartości przebiegu porównywanego z opóźnieniem nie przekraczającym połowy okresu przebiegu mierzonego ( $y_1, y_2$ ).

Układ według wynalazku zawiera dwa ograniczniki (1, 2) przebiegów mierzonych i układ porównywania (3) zgodności wartości przebiegów dwuwartościowych. Układ porównywania (3) jest połączony poprzez układy tworzenia (4, 5) przebiegów porównywanych z wyjściami odpowiednich odpowiadających im ograniczników (1, 2), a ponadto wejście każdego z układów tworzenia (4, 5) jest połączone z wyjściem dzielników częstotliwości (6, 7), których wejścia są połączone poprzez opóźniające filtry impulsowe (8, 9) z wyjściami odpowiadających im ograniczników (1, 2). (2 zastrzeżenia)



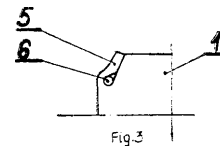
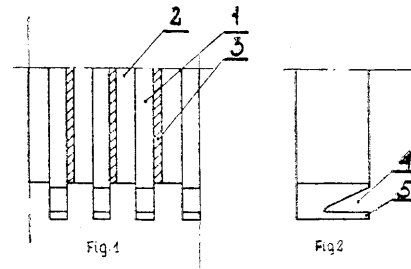
**H01R** P. 197072 T 30.03.1977  
H02K

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Antoni Szczyrba, Paweł Konopa, Wiesław Tomaszkiwicz).

Komutator maszyn elektrycznych

Komutator według wynalazku posiada haczyki (5) do połączenia uzwojeń twornika. Każdy odizolowany od siebie wycinek elektryczny komutatora, składa się z dwóch stykających się metalicznie z sobą wycinków mechanicznych (1, 2), przy czym jeden wycinek (1) każdej pary jest dłuższy od drugiego. Haczyki (5) wykonane są na wycinkach dłuższych (1). Po założeniu końcówek (6) uzwojenia twornika, haczyki (5) zostają na tych końcówkach (6) zaciśnięte. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

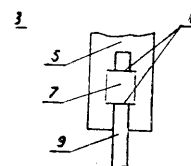
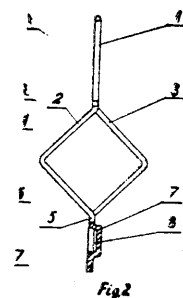


**H01R** P. 197728 28.04.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Jerzy Wojnarowicz, Grzegorz Kobus, Stanisław Wojtanowski).

Końcówka stykowa płaska do umieszczania w materiale izolacyjnym urządzeń elektrycznych

Końcówka stykowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej część środkowa umieszczona w materiale izolacyjnym ma postać dwóch pasków przewodzących (2, 3), odgiętych w przeciwnych kierunkach i tworzących figurę geometryczną zbliżoną do rombu. Część końcówki (5) wystająca z materiału izolacyjnego do wnętrza urządzenia ma dwa równoległe nacięcia (6) zaś materiał (7) między tymi nacięciami (6) jest przetłoczony. Końcówka ta znajduje zastosowanie w urządzeniach elektrycznych z wyprowadzeniami osadzonymi w materiale izolacyjnym. (4 zastrzeżenia)



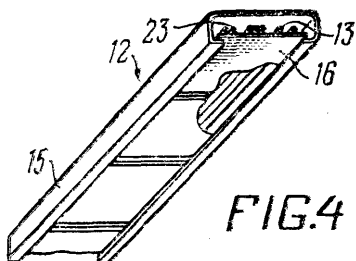
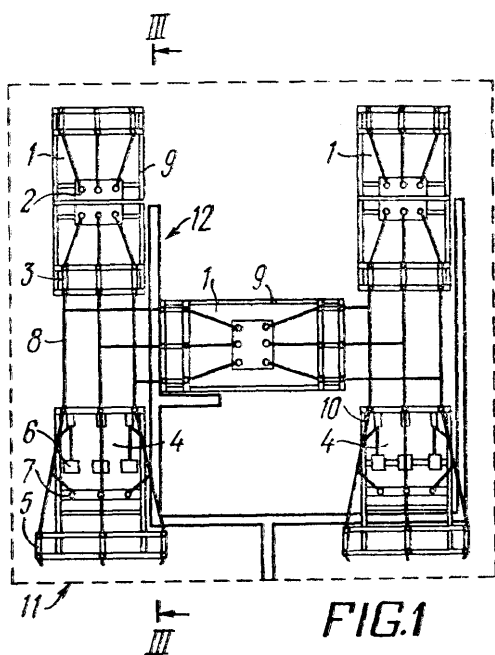
**H02B** P. 19130T 20.07.1976

Odesskij Filial Vsesojuznogo Instituta po Projektirovaniju Organizacii Energetičeskogo Stroitel'stwa „Orgenergostroj” Odessa, ZSRR (Władimir Jakowlewič Grinštejn, Michail Leonidowič Żukov, Ivan Anatol'ewič Kučuk, Kirill Aleksandrowič, Kudrjavcev, Fiodor Ignat'ewič Sloevskij, Pavel Vladimirovič Spiridonov, Grigorij Josifowič Sapiro, Nikolaj Sergejevič Sterenfeld).

**Rozdzielnia** napowietrzna wysokiego napięcia  
podstacji **elektroenergetycznych**  
oraz stacji elektroenergetycznych

Rozdzielnia według wynalazku zawiera w układzie obwodów pierwotnych przełączające i zabezpieczające połączone za pomocą szyn (8). Na korpusach (9, 10) bloków (1, 4) aparaty elektryczne zamocowane są swymi pokrywami (15) segmenty kanału kablowego (12) z ułożonymi na ich podstawach kablami (13) obwodów wtórnych i obwodów potrzeb własnych rozdzielni. Podstawy wspomnianych segmentów kanału kablowego (12) wykonane są w postaci poprzeczek (16), końce których rozłącznie zamocowane są na pokrywach bardzo blisko krawędzi pokryw wzdłuż nich i rozmieszczone na wysokości zapewniającej personelowi obsługującemu swobodne poruszanie się po zniwelowanym terenie i obsługiwaniu wspomnianych kabli bezpośrednio z tego terenu.

Rozdzielnia wykorzystywana jest w podstacjach elektrycznych i w elektrowniach. (5 zastrzeżeń)



H02B

P. 191308

20.07.1976

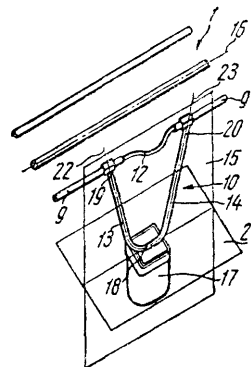
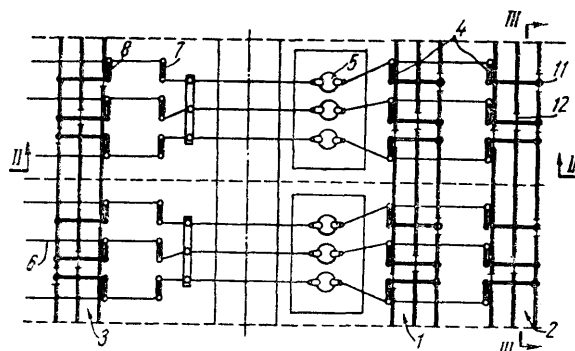
Odesskij Filial Vsesojuznogo Instituta po Proektirovaniju Organizacii Energetičeskogo Stroitel'stwa „Orgenestroj”, Odessa, ZSRR (Michail Jakovlevič Vol'man, Vladimir Jakovlevič Grinštejn, Michail Leonidovič Žukov, Ivan Anatol'evič Kučuk, Evgenij Petrovič Polavinkin).

Rozdzielnia napowietrzna wysokiego napięcia

Rozdzielnia napowietrzna wysokiego napięcia, zawiera sztywne szyny zbiorcze (1, 2, 3), wyposażone w kompensatory (12) szynowe wykonane z giętkich

elementów przewodzących prąd elektryczny, które to szyny zainstalowane są na wspornikach izolacyjnych (4, 7, 8, 11) za pośrednictwem podstawek (podpórek) (10) mających kształt figury otwartej, przy czym każda podstawa zawiera odcinki (13, 14). Odcinki (13, 14) rozmieszczone są w płaszczyznach równoległych do osi podłużnych szyn zbiorczych (1, 2, 3), a podstawa (10) umocowana jest na wsporniku izolacyjnym w taki sposób, że końce odcinków podstawki rozmieszczone są powyżej płaszczyzny poziomej, przechodzącej przez punkt, będący punktem wspólnym wspomnianych odcinków. Każdy kompensator (12) szynowy swymi końcami umocowany jest do sąsiadujących ze sobą sekcji segmentów (9) szyn zbiorczych, umocowanych na końcach wspomnianych odcinków podstawki i rozmieszczony (pomiędzy osiami podłużnymi tych odcinków).

Wynalazek zasadniczo przeznaczony jest dla rozdzielni napowietrznych wysokiego napięcia podstacji elektrycznych, może on jednak być również wykorzystany w elektrowniach. (4 zastrzeżenia)



H02B

P. 191337

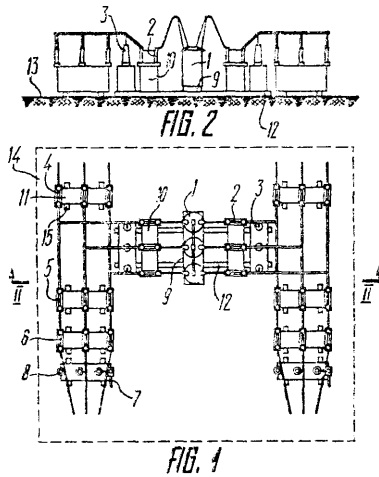
21.07.1976

Odesskij Filial Vsesojuznogo Instituta po Proektirovaniju Organizacii Energetičeskogo Stroitel'stwa „Orgenestroj”, Odessa, ZSRR (Oleg Konstantinovič Vysockij, Vladimir Jakovlevič Grinštejn, Michail Leonidovič Žukov, Aleksandr Aleksevič Koškin, Ivan Anatol'evič Kučuk, Evgenij Petrovič Polavinkin, Gennadij Georgievič Šatalov).

Rozdzielnia napowietrzna wysokiego napięcia

Rozdzielnia napowietrzna wysokiego napięcia zawiera umieszczone na fundamentach zabezpieczające (ochronne), pomiarowe, a także przełączające aparaty elektryczne, z których co najmniej jeden jest wyłącznikiem (1), przy czym fundament pod wyłącznik (1) i, co najmniej jeden, wyżej wymieniony aparat elektryczny, zawiera dwie belki (12) na podstawie sprężystej, rozmieszczone w przybliżeniu na poziomie (13) zniwelowanej działki (14) i jest wspólnym dla tego wyłącznika i aparatu elektrycznego.

Rozdzielnia wykorzystywana jest w podstacjach elektrycznych i elektrowniach. (3 zastrzeżenia)



H02G

P. 191299

20.07.1978

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima”, Warszawa, Polska (Danuta Soroka, Jerzy Nowak).

Sposób usuwania powłoki **izolacyjnej**, zwłaszcza z końcówek drutów nawojowych oraz głowica do zdejmowania izolacji

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozmięcza się warstwę powłoki przez miejscowe podwyższenie temperatury na skutek tarcia powierzchni elementem trącym znajdującym się w ruchu obrotowym oraz przemieszczającym się wzdłuż osi drutu na żądanym odcinku.

Głowica według wynalazku posiada zespół ścieraający izolację, zamocowany sztywno na obwodzie korpusu uchwytu (7). W skład zespołu trącego wchodzi co najmniej dwa sprężyste elementy trące (1) z obciążnikami (2). W osi korpusu uchwytu (7) od strony elementów trących (1) znajduje się nastawny zdegrzak (4) ze śrubą ustalającą (6). Sprężysty element trący (1) jest zakończony tak ukształtowanym oczkiem, aby obejmowało swoją wielkością żądany zakres średnic obrabianych drutów oraz tworzyło pętlę wspólnie z [pozostałymi elementami trącymi (1). Powierzchnie trące znajdują się na wewnętrznej powierzchni oczka, w jednej płaszczyźnie poziomej (3 zastrzeżenia)

H02B

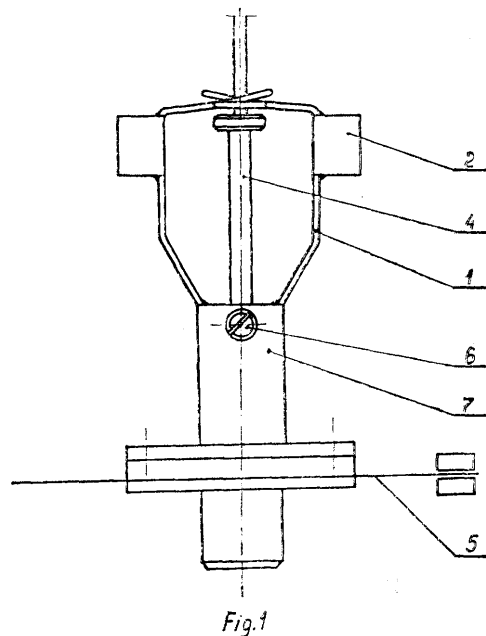
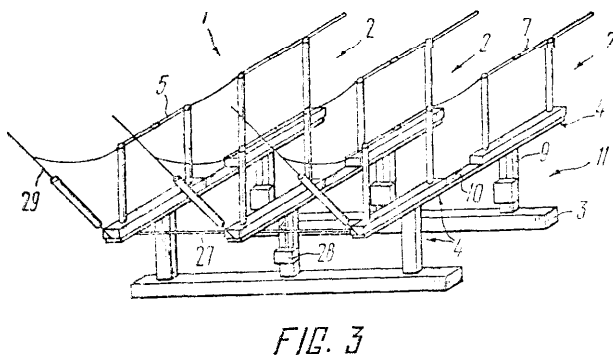
P. 191493

28.07.1975

Odesskij Filial Vsesojuznogo Instituta po Proektirovaniju Organizacii Energetičeskogo Stroitel'stv/a „Orgenstroj”, Odessa, ZSRR (Michail Jakovlevič Vbl'man, Vladimir Jakovlevič Grinštejn, Michail Leonidovič Žukov, Ivan Anatol'evič Kučuk).

Rozdzielnia napowietrzna wysokiego napięcia

Rozdzielnia napowietrzna wysokiego napięcia, na przykład prądu trójfazowego, zawiera urządzenia elektryczne, których bieguny (5) są elektrycznie ze sobą połączone i zamocowane na trawersach podpór (4) których stojaki (9) są połączone z fundamentami. Przy tym przynajmniej część biegunów urządzeń elektrycznych i część podpór zgrupowana jest w blok (2). Rozdzielnia zawiera również doprowadzenia na powietrznych przesyłowych liniach elektroenergetycznych. Każdy blok zawiera nie mniej niż dwa bieguny takich samych lub różnych urządzeń elektrycznych i część podpór zgrupowana jest w blok



H02G

P. 197049 T

29.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sytemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zenon Tabaczyński).

Uchwyt kablowy

Uchwyt kablowy według wynalazku jest przeznaczony do mocowania kabli i przewodów w mufach i przepustach rurowych oraz na konstrukcjach nośnych.

Składa się on z dwu części, przy czym każda z nich ma co najmniej jeden kabłak (5) połączony z podstawą (2). W nagwintowany otwór jej podstawy (2) jest wkręcona śruba odciągowa (3). Części uchwytu są nałożone na kabel (1) i odciągane przez śruby (3) w przeciwnych kierunkach na przykład ku osłonie zewnętrznej mufy (4) lub ramionom ceownika. Zamiast kabłaków (5) mogą być zastosowane haki. (2 zastrzeżenia)

pory sąsiadujących ze sobą bloków połączone są między sobą tak, iż tworzą jednolite przestrzenne konstrukcje wsporcze, które wraz z rozmieszczonymi na nich biegunami urządzeń elektrycznych stanowią moduły (1) trójfazowe.

Rozwiązanie według wynalazku może być wykorzystane przede wszystkim na podstacjach trójfazowego prądu przemiennego o napięciu do 250 kV, w elektrowniach, jak również na (podstacjach prądu stałego. (3 zastrzeżenia)

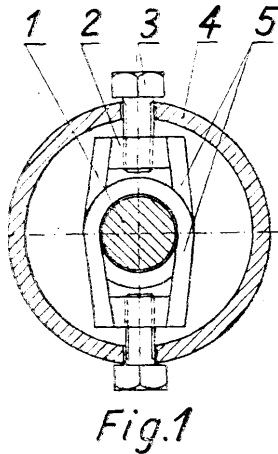


Fig. 1

H02H

P. 191368

21.07.1976

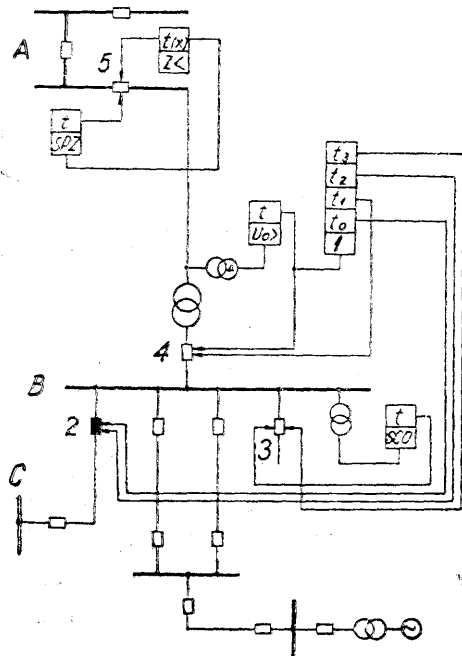
Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Zakład Energetyczny Opole, Opole, Polska (Adam Iwaneków, Jan Bator, Alfred Flieger).

Układ elektroenergetyczny automatyki zabezpieczeniowej samoczynnego załączania wyłączników mocy po stronie dolnego napięcia transformatora i linii rezerwowej średniego napięcia dla zwiększenia niezawodności zasilania odbiorców energii elektrycznej przyłączonych do sieci współpracującej z lokalnymi generatorami

Układ według wynalazku posiada układ (1) samoczynnego załączania wyłączników mocy po stronie dolnego napięcia transformatora oraz linię rezerwowego zasilania ze stacji (C).

Układ automatyki (1) charakteryzuje się tym, że ma połączenie uzwojenia rozruchowego z członem wyjściowym zabezpieczenia ziemnozwarciowego, zero-napięciowego ( $U_0$ ) transformatora, połączenie członu bezzwłocznego (to) z cewką załączającą wyłącznika linii rezerwowego zasilania (2), członu zwłocznego ( $t_1$ ) z cewką załączającą wyłącznika po stronie dolnego napięcia transformatora, członu zwłocznego ( $t_2$ ) z cewką wyłączającą wyłącznika rezerwowego zasilania (2), członu zwłocznego ( $t_3$ ) z cewką wyłączającą linii mniej ważnych odbiorców (3).

(4 zastrzeżenia)



H02H

P. 198794 T

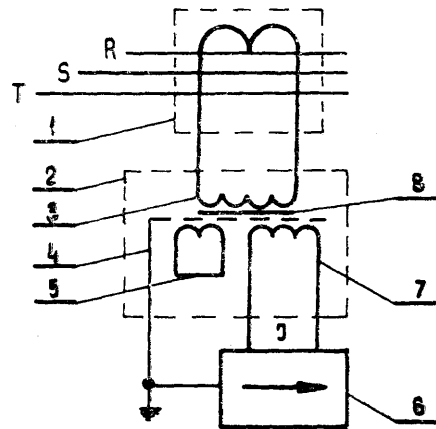
11.06.1977

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Świebodzice, Polska (Edward Krumpłewski, Andrzej Lis).

Układ przekładnika zwłaszcza do przekaźników ziemnozwarciowych kierunkowych

Układ przekładnika według wynalazku posiada zwarte uzwojenie kompensujące (5) nawinięte na wspólnym rdzeniu (8) z uzwojeniem pierwotnym (3) i wtórnym (7).

Prąd płynący w uzwojeniu pierwotnym (3) wytwarza w rdzeniu (8) strumień magnetyczny, który indukuje w uzwojeniu kompensującym (5) siłę elektromotoryczną. Płynący w uzwojeniu (5) pod jej wpływem prąd elektryczny wytwarza w rdzeniu (8) strumień magnetyczny skierowany przeciwnie do strumienia wytwarzanego przez prąd płynący w uzwojeniu pierwotnym (3). Napięcie indukujące się w uzwojeniu wtórnym (7) zależy od wypadkowego strumienia w rdzeniu (8). (1 zastrzeżenie)



H02J

P. 191485

27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Supronowicz, Henryk Tunia).

Układ kompensacji mocy biernej o rozdzielonych dławikach indukcyjnych

Układ kompensacji mocy biernej, pojemnościowej i indukcyjnej odznacza się tym, że zawiera dwójnik równoległy (D) stanowiący sterownik prądu indukcyjnego, przy czym jedną z gałęzi dwójnika stanowi dławik indukcyjny (4) połączony szeregowo z katodą tyrystora (2), a drugą z gałęzi zawiera dławik indukcyjny (5) połączony szeregowo z anodą tyrystora (3), ponadto w przypadku komperacji mocy biernej pojemnościowej dwójnik równoległy (D) jest załączony szeregowo z falownikiem napięciowym (1), a w przypadku kompensacji mocy biernej indukcyjnej dwójnik równoległy (D) jest załączony równoległe do obciążenia. (1 zastrzeżenie)

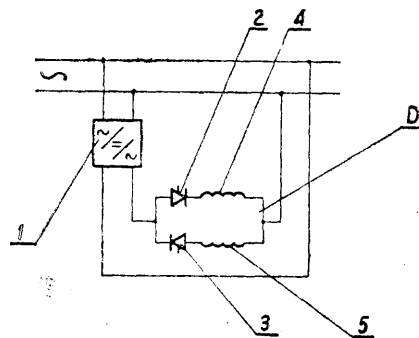
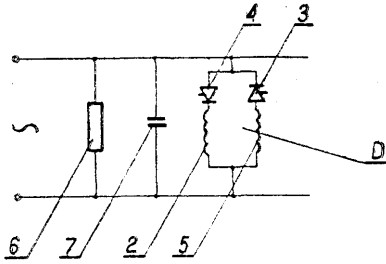


Fig. 1

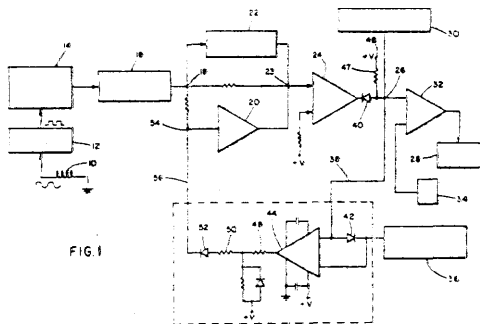


H02M P. 191444 27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Tunia, Henryk Supronowicz).

Sterownik tyrystorowy do regulacji prądu indukcyjnego o rozdzielonych dławikach indukcyjnych

Sterownik tyrystorowy do regulacji prądu indukcyjnego odznacza się tym, że stanowi go N równoległych dwójników, przy czym w każdym dwójniku jedną z gałęzi równoległych stanowi dławik indukcyjny (3) połączony szeregowo z katodą tyrystora (1), a drugą z gałęzi równoległych stanowi dławik indukcyjny (4) połączony szeregowo z anodą tyrystora (2). (1 zastrzeżenie)

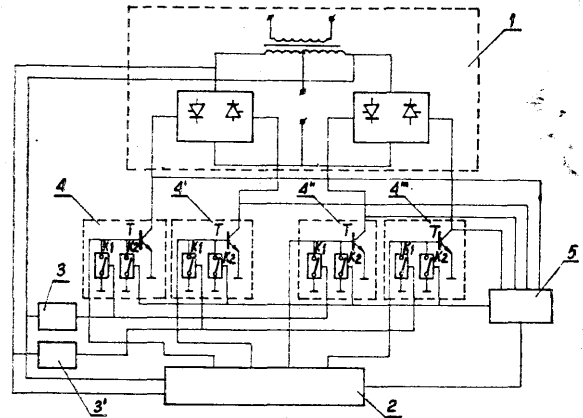


H02M P. 191460 27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Fabianowski, Andrzej Baranecki, Henryk Supronowicz).

Dwupulsowy rewersyjny przekształtnik tyrystorowy z blokadą prądów wyrównawczych

Przekształtnik według wynalazku posiada dwa komparatory napięć (3, 3'), których wejścia są połączone z wejściami dwupulsowego prostownika tyrystorowego (1) oraz z wejściami dwutorowego sterownika tyrystorowego (2), którego wyjścia główne są połączone z wejściami układów wyzwajających (4, 4', 4'' 4'''), a którego wyjście dodatkowe jest połączone z wejściem układu blokady prądów wyrównawczych (5), przy czym każde z kolejnych wyjść układu blokady prądów wyrównawczych (5) jest połączone z wyjściem układu wyzwajającego (4, 4', 4'', 4'''). (2 zastrzeżenia)

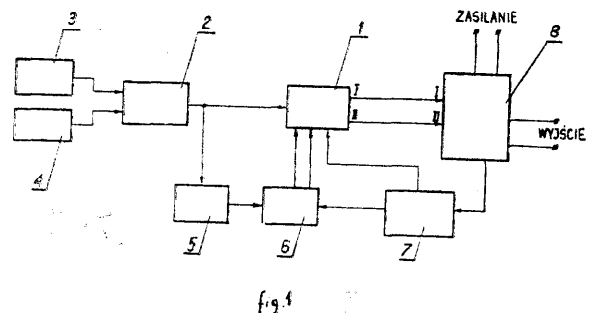


H02M P. 191465 27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Fabianowski, Andrzej Baranecki, Henryk Supronowicz).

Dwupulsowy rewersyjny przekształtnik tyrystorowy

Dwupulsowy rewersyjny przekształtnik tyrystorowy z blokadą prądów wyrównawczych, odznacza się tym, że wejście pierwsze (I) przekształtnika napięcia dwupulsowego (8) jest połączone z wyjściem (I) pierwszym sterownika (1), a wejście drugie (II) przekształtnika dwupulsowego napięcia (8) jest połączone z wyjściem drugim (II) sterownika (1), przy czym wejścia pierwsze i drugie sterownika (1) są połączone z wyjściami układu dwustabilnego (6), a trzecie jego wejście jest połączone z wyjściami układu synchronizacji (7), którego drugie wyjście jest połączone z wejściem ustawiającym pierwszym układu dwustabilnego (6), przy czym wejście układu synchronizacji (7) jest połączone z wyjściem przekształtnika napięcia dwupulsowego (8). Ponadto czwarte wejście układu sterowania (1) jest połączone z wyjściem regulatora napięcia (2) oraz wejściem komparatora napięcia (5), którego wyjście jest połączone z wejściem drugim ustawiającym układu dwustabilnego (6), przy czym jedno wejście regulatora napięcia (2) jest połączone z zadajnikiem (3), a drugie wejście jest połączone z układem sprzężenia zwrotnego (4). (1 zastrzeżenie)



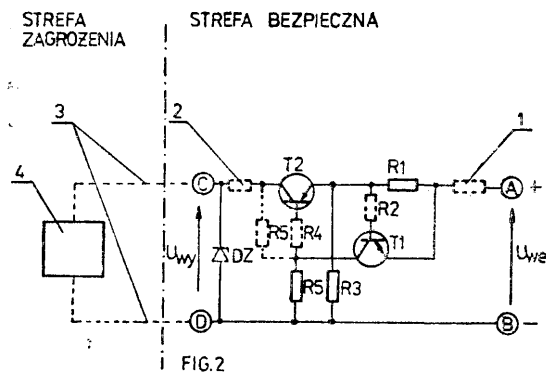
H03G P. 195518 T 22.01.1977  
H02H

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „MERA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Jerzy Bujko, Zygmunt Jaroszewski, Ryszard Kos).

Układ do ograniczania wartości prądu i napięcia w obwodnicach iskrobezpiecznych

Układ elektroniczny do ograniczania wartości prądu i napięcia jakie mogą przedostać się do strefy zagrożenia wybuchem, na stałym poziomie niezależnie od wartości napięcia zasilającego charakteryzuje się

tym, że do zacisków wejściowych (A, B) jest doprowadzone napięcie zasilające, a z zacisków wyjściowych (C, D) jest pobierane napięcie do przyrządu znajdującego się w strefie zagrożenia. Zacisk wejściowy (A) układu, do którego doprowadzony jest dodatni biegun napięcia zasilającego ( $U_{we}$ ) jest połączony bezpośrednio albo poprzez rezystor (1) z emiterem pierwszego tranzystora (T1) i poprzez rezystor (R1) z jego bazą i emiterem drugiego tranzystora (T2). Kolektor pierwszego tranzystora (T1) jest połączony z bazą drugiego tranzystora (T2) i poprzez rezystor (R5) jest połączony z kolektorem tego tranzystora lub z punktem wspólnym zacisków: wejściowego (B) i wyjściowego (D), który to punkt jest połączony bezpośrednio z anodą diody Zenera (DZ). Katoda diody (DZ) połączona jest z zaciskiem wyjściowym (C) układu, na którym występuje napięcie dodatnie względem punktu zacisków wejściowego (B) i wyjściowego (D), oraz bezpośrednio lub poprzez rezystor (2) połączona z kolektorem drugiego tranzystora (T2). (4 zastrzeżenia)



H03K P. 189725 20.05.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Góralski).

**Sposób i urządzenie do cyfrowego wytwarzania sygnału z różnicową modulacją fazą**

Sposób według wynalazku polega na tym, że do N-bitowej pamięci, której zawartość stanowi N-bitową liczbę binarną dodaje się modulo dwa bez uwzględnienia przeniesienia z pozycji N-tej, w takt kolejnych impulsów podstawy czasu o częstotliwości

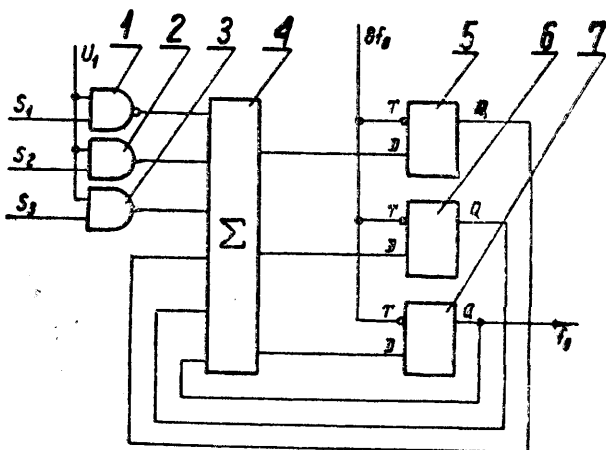


Fig. 2

będącej wielokrotnością częstotliwości fali nośnej, N-bitową liczbę binarną o wartości dziesiętnej równej, 0, 1, 2, aż do  $2^N - 1$  zmieniającą swoją wartość z częstością równą szybkości modulacji uzyskując na wyjściu N-tej komórki (pamięci) falę nośną o częstotliwości  $2^N$  razy mniejszą od częstotliwości podstawy czasu ze skokiem fazy równym

$$\frac{360^\circ}{2^N} (K - 1)$$

gdzie przez K oznacza się wartość dziesiętną równą 0, 1, 2, aż do  $2^N - 1$ .

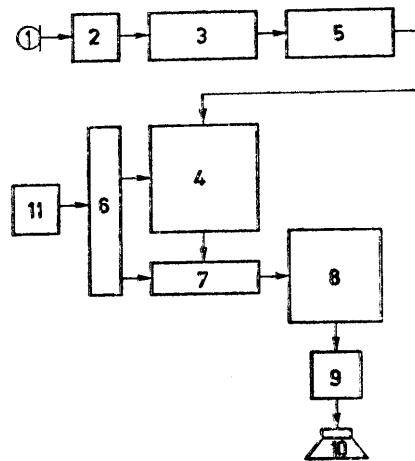
Urządzenie według wynalazku zawiera sumator (4), przerzutnik typu D (5, 6, 7) oraz elementy logiczne NIE-J (1, 2, 3). (2 zastrzeżenia)

H04M P. 197082 T 30.03.1977

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Józef Michna).

**Sposób automatycznego przekazywania zapowiedzi mówionych, zwłaszcza abonentom telefonicznych central elektronicznych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał analogowy zdań mowy przetwarza się na ciąg impulsów binarnych sygnałów cyfrowych o parametrach określonych przez system modulacji impulsowo-kodowej i rejestruje się na taśmie perforowanej. Następnie zapis z tej taśmy wpisuje się do półprzewodnikowej pamięci stałej (4) za pomocą zespołu (5) wprowadzania informacji do tej pamięci. Tak zarejestrowaną informację, w dowolnej chwili i na rozkaz urządzenia sterującego (11) centrali, odczytuje się i poprzez rejestr (7) wyprowadzania informacji przekazuje się do cyfrowego pola komutacyjnego (8) centrali telefonicznej. (2 zastrzeżenia)



H04N P. 193216 23.10.1976

Pierwszeństwo: 24.10.1975 - Francja (nr 7532628)

Société Anonyme de Télécommunications, Paryż, Francja (Jean - Claude Jolivet, François - Xavier Stouls).

**Koder-dekoder obrazu wykorzystujący przekształcenie macierzowe z ważoną reprezentacją poszczególnych punktów obrazu w punktach transformaty**

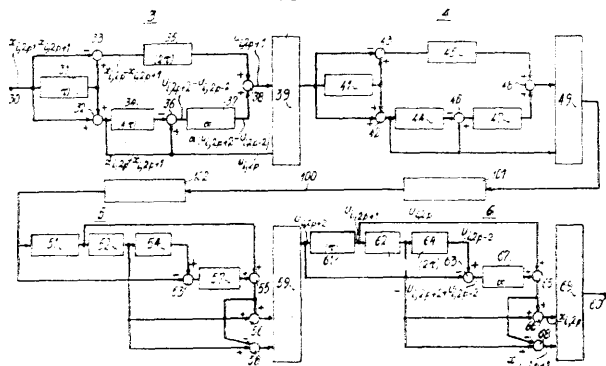
Koder - dekoder obrazu wykorzystujący przekształcenie macierzowe z ważoną reprezentacją poszczególnych punktów obrazu w punktach transformaty, zgodnie z przykładem realizacji wynalazku, przeznaczonego dla przypadku macierzy o  $2 \times 2$  punktach zawiera urządzenie kodujące (3, 4) oraz urządzenie dekodujące (5, 6). Urządzenie kodujące (3, 4), składa



się z dwóch identycznych zespołów przetwarzania informacji, z których to zespołów pierwszy zespół (3) jest przeznaczony do kształtowania z ciągów sygnałów wejściowych, w których każdy sygnał jest przyporządkowany określonemu punktowi określonej linii obrazu, ciągów sygnałów, w których to ciągach każdy sygnał przyporządkowany jest określonemu elementowi określonej macierzy wierszowej, która odpowiada z kolei określonej linii obrazu, a drugi zespół (4) przetwarzania informacji jest przeznaczony do przekształcania ciągów sygnałów, odbieranych z pierwszego zespołu (3), w ciąg sygnałów zakodowanych, którego każdy sygnał przyporządkowany jest określonemu elementowi transformaty. Urządzenie dekodujące (5, 6) składa się z pierwszego zespołu (5) przetwarzania informacji, przekształcającego ciąg sygnałów, odbieranych z urządzenia kodującego (3, 4), w ciągi sygnałów, w których każdy sygnał jest przyporządkowany określonemu elementowi określonej macierzy wierszowej, oraz z drugiego zespołu przetwarzającego (6), kształtującego z odbieranych z zespołu (5) ciągów sygnałów ciągi sygnałów, których każdy sygnał jest przyporządkowany określonemu elementowi macierzy obrazowej.

Zespoły (3, 4) wchodzące w skład urządzenia kodującego mają identyczną budowę. Zespoły (4, 5) wchodzące w skład urządzenia dekodującego również mają budowę identyczną. Różnią się one tylko wielkością opóźnienia, wprowadzanego przez układy opóźniające, wchodzące w skład poszczególnych zespołów. (5 zastrzeżeń)

FIG.4



H04N P. 196957 T 25.03.1977  
GGIR

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Wojciech Baczyński).

Sposób synchronizacji odchylenia linii w monitorze ekranowym z **układem sterującym**

Sposób synchronizacji odchylenia linii w monitorze ekranowym z układem sterującym znajduje zastosowanie w systemach nadzoru, kontroli i dyspozycji.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał wizyjny i sygnał synchronizacji pionowej wytwarzany jest w układzie sterującym, a układ sterowania synchronizowany jest impulsami powrotu linii monitora ekranowego. (1 zastrzeżenie)

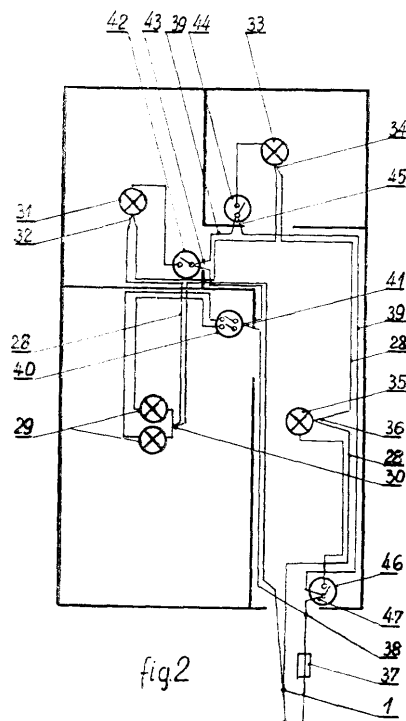
H05B P. 191386 21.07.1976

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Instalacji Elektrycznych „WINEL”, Wrocław, Polska (Edmund Lewkowicz).

Sposób prowadzenia przewodów w instalacji **elektrycznej** i **układ** elektryczny do stosowania sposobu

Sposób prowadzenia przewodów polega na tym, że pojedynczy przewód fazowy prowadzi się od gniazda bezpiecznikowego obwodu oświetlenia poprzez prze-

łączniki i wyłączniki oraz zamyka się w pętli, a drugi koniec tego przewodu łączy się z tym samym gniazdem bezpiecznikowym. Pojedynczy przewód zerowy prowadzi się od zacisku zerowego w **gnieździe** bezpiecznikowym poprzez oprawy i zamyka się w pętli, natomiast drugi koniec tego samego przewodu zerowego łączy się na zacisku zerowym w gnieździe bezpiecznikowym. W układzie elektrycznym zacisk zerowy (1) jest połączony jednym i jednożyłowym przewodem zerowym (28) z kolejnymi zaciskami (30, 32, 34, 36) tworząc zamkniętą pętlę na przewodzie zerowym. Przewód fazowy (38) łączy kolejno zaciski (41, 43, 45, 47) tworząc zamkniętą pętlę na przewodzie fazowym. (4 zastrzeżenia)

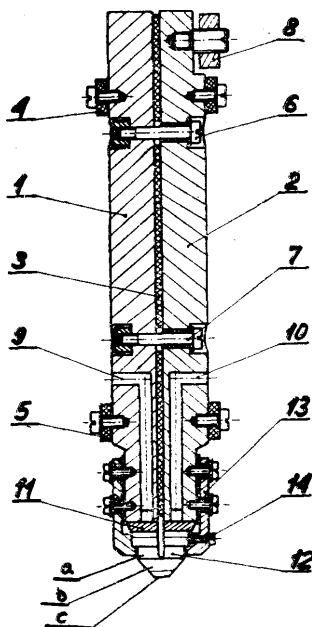


H05B P. 191448 27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzyżstof Lasocki).

Elektroda do zgrzewania oporowego elementów z powłokami **elektroizolacyjnymi**

Elektroda do zgrzewania oporowego elementów z powłokami **elektroizolacyjnymi** zwłaszcza organicznymi, odznacza się tym, że jej element roboczy stanowi warstwową końcówkę (12), której górna warstwa (a) kontaktująca się z trzonem elektrody jest wykonana z materiału o małej rezystywności, której warstwa środkowa (b) stanowiąca element grzejny wykonana jest z materiału o dużej rezystywności, a warstwa dolna (c) stanowiąca właściwą część roboczą elektrody jest wykonana z materiału o rezystywności zależnej od rodzaju materiału podłoża, przy czym wielowarstwową końcówkę (12) jest połączona izolacyjną obejmą (13) z trzonem elektrody **posiadającym** dwie odizolowane od siebie lewo- i prawostronną część (1, 2), połączone ze sobą mechanicznie, przy czym w każdej z części trzonu (1, 2) w jej dolnej partii znajduje się kanał chłodzący (9, 10). Wejścia i wyjścia kanałów chłodzących (37), rozmieszczone są ma powierzchniach bocznych części (1, 2). (1 zastrzeżenie)



H05B

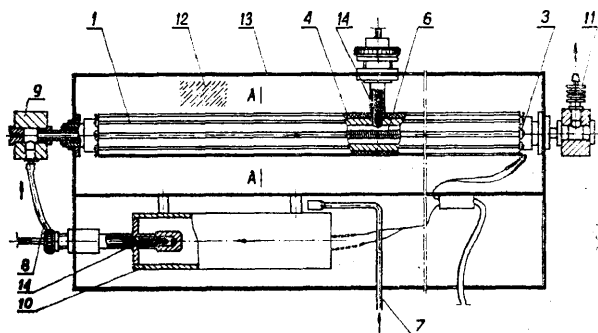
P. 191451

27.07.1975

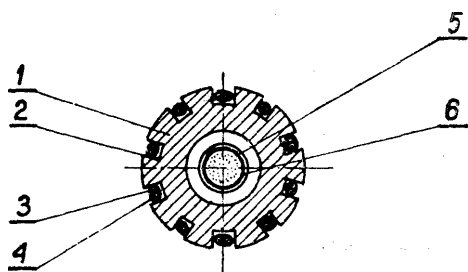
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Grzesiak, Barbara Grzesiak, Bogdan Stanelik, Grzegorz Stepień).

Urządzenia do prowadzonej w sposób ciągły obróbki termomagnetycznej, zwłaszcza drutu

Urządzenie według wynalazku zawiera rurę grzejną (1), na której jest nawinięte jednym przewodem uzwojenie grzejne (3). Uzwojenie (3) umieszczone jest na powierzchni rury (1) w rolkach (2) wyciętych wzdłuż jej osi tak, że w jednym rowku znajdują się dwa odizolowane odcinki przewodu, przez które ten sam prąd grzania płynie w przeciwnych kierunkach.



A-A



Wewnątrz rury (1) umieszczona jest rurka robocza (5), której wewnątrz stanowi komorę wsadową. Wokół rurki roboczej (5) nawinięta jest cewka (6) wytwarzająca pole magnetyczne oddziałujące na warstwę obrabianego drutu przesuwającego się wewnątrz rurki roboczej (5), (2 zastrzeżenia)

H05K

P. 191397

23.07.1976

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Eugeniusz Ojba, Stanisław Paciorek).

Skręcarka do przewodów montażowych

Przedmiotem wynalazku jest skręcarka do (przewodów montażowych o małych przekrojach nadających się do stosowania ich w elektronice, a zwłaszcza przy wyrobie maszyn i urządzeń cyfrowych).

Skręcarka do przewodów montażowych składająca się z układu obrotowego ze szpulami, z przekładni zębatych i pasowych oraz z zespołu rolek ciągnących i zwijających **charakteryzuje się** tym, że w celu umożliwienia zakładania do skręcarki gotowych krążków przewodów montażowych jest ona wyposażona w dwie lub więcej szpule rozbieżne, z których każda składa się z dwóch tarcz wyprofilowanych niskostopkowo (T2, T4), Tarcza (T4) jest połączona na stałe z tuleją (T3), stanowiącą oś szpuli, a tarcza (T2) jest nasunięta osiowo na tę tuleję i dociskana sprężyną (S2). Pomiędzy tarczami (T2) i (T4) na tulei (T3) jest osadzony samo centrujący rozpieracz dźwigniowy, przy czym cały zestaw szpuli jest nasunięty na wałek (W6) osadzony odejmowalnie w gniazdach (K1, K2), umożliwiających wyjęcie szpuli wraz z wałkiem (W6) celem ułożenia na niej krążka przewodu.

Skręcarka jest ponadto zaopatrzona w przeciwwaryjny układ wyłączający, którego głównym elementem jest piasta z wyłobionymi spiralnie kanałkami. (3 zastrzeżenia)

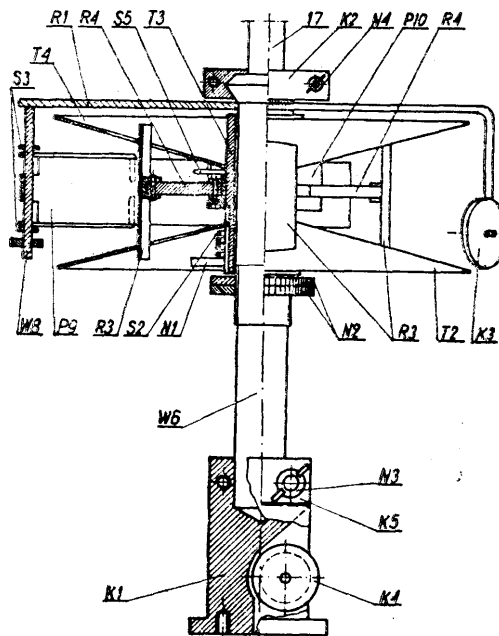


Fig 2

## n. WZORY UŻYTKOWE

### DZIAŁ A

PODSTAWOWE, **POTRZEBY** LUDZKIE

A01K W. 57133 01.03.1977

Państwowe Gospodarstwo Rolne w **Łęknie, Łęknio**, Polska (Ryszard Raszeja, Jacek Buszewicz, Zenon Błaszczak).

#### Kojec **dwupokładowy** dla trzody chlewnej

Dwupokładowy kojec do hodowli trzody chlewnej, mający konstrukcję przestrzenną prostopadłością sporządzoną z żelaza kątownego i prętów zaopatrzoną w koryta na karmę, charakteryzuje się tym, że każdy pokład sporządzony jest z drewna. Pokład górny (1) ma wydzielone miejsce przelotowe przykryte blachą perforowaną (6) i podobnie pokład dolny (2), na którym przesunięte jest ono w lewo względem górnego miejsca. Bezpośrednio pod górnym przelotem znajduje się na dolnym pokładzie przelotowy otwór spadowy (7) do odchodów, obwiedziony wewnętrznym ogrodzeniem z prętów (8). (1 zastrzeżenie)

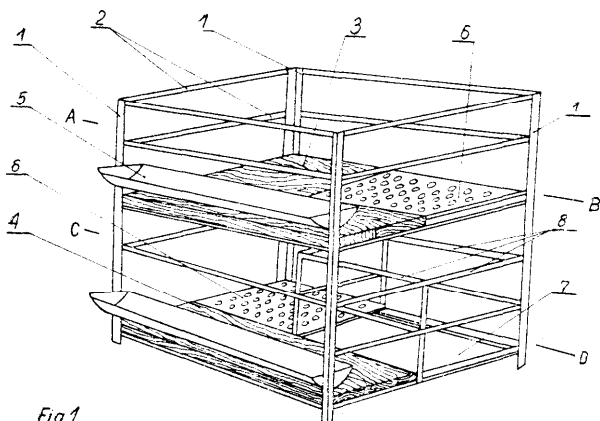


Fig. 1

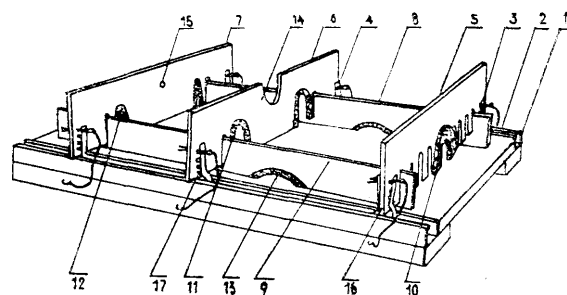
A01K W. 57178 14.03.1977

Instytut Zootechniki, Kraków, Polska (Marian Jastrzębski, Mariusz Pietras).

#### Urządzenie do obezwładniania ptaków, zwłaszcza drobiu

Urządzenie do obezwładniania ptaków, zwłaszcza drobiu przy prowadzeniu prac badawczych składa się z podstawy (1), do boku której przytwierdzone są dwie szyny prowadzące (2), w których umieszczone są suwadła (3) służące do mocowania przy pomocy otworów (15) i zawleczek (17) w żądanym rozstawie ruchomych zastawek (5), (6) i (7) nakładanych na zastawki (8) i (9) w zależności od wielkości bada-

nej sztuki drobiu. Poszczególne zastawki posiadają wycięcia na szyję (10), podudzia (11), skoki (12) oraz na skrzydła (13), co powoduje, że przez nałożenie zastawek ptak zostaje unieruchomiony. (4 zastrzeżenia)

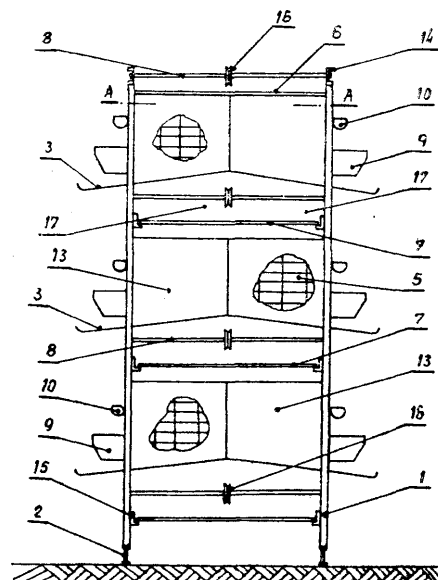


A01K W. 57191 18.03.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Waligóra, Andrzej Raczkowski, Włodzimierz Jungerman, Tomasz Kolańczyk).

#### Bateria klatek dla drobiu

Bateria klatek dla drobiu, wielopiętrowa, stosowana w hodowli drobiu, zwłaszcza kur niosek, charakteryzuje się tym, że podstawowym zespołem konstrukcyjnym baterii jest moduł cztero-klatkowy.



Jego elementami nośnymi są słupki (1), do których są rozłącznie zamocowane ściany - przednia i tylna, boczne ściany (5), podłoga (3) oraz nawozowa płyta (7), oparta na wspornikach (15). Przestrzeń wewnątrz modułu jest podzielona wewnętrznymi ścianami, które tworzą cztery jednakowe klatki (13).

(3 zastrzeżenia)

A41H

W. 57303

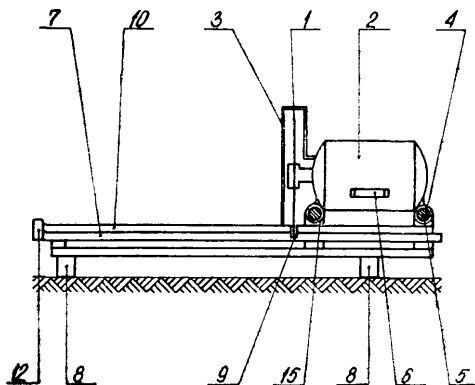
07.04.1977

Instytut Włókiennictwa, Gdańsk, Polska (Leopold Ankudowicz, Witold Balcerowski, Józef Płochocki, Jan Brzeziak, Bogdan Wypych).

Krajarka tarczowo-stołowa  
zwłaszcza do wyrobów włókienniczych

Krajarka według wzoru składa się z przesuwnego zespołu tnącego w postaci tarczowego noża (1) osadzonego na wale elektrycznego silnika (2) oraz stołu z blatem (7), który posiada wycięcie szczelinowe (9) w osi prowadzenia tarczowego noża (1). Stół na jednym z brzegów posiada stałą listwę prowadzącą (10) prostopadłą do wycięcia szczelinowego (9) i równoległą z nią na dwóch obrzeżach w płaszczyźnie blatu (7) linijki z podziałką. Równoległe do wycięcia szczelinowego (9) osadzona jest przesuwnie w kierunku do niego prostopadłą listwa dystansowa (12) z elementem prowadząco-zaciskowym do ustalenia położenia tej listwy względem tego wycięcia szczelinowego (9). Krajarka tarczowo-stołowa zwłaszcza do wyrobów włókienniczych przeznaczona jest głównie do stosowania w laboratoriach przy wycinaniu próbek z dywanów i wykładzin podłogowych o (powtarzalnych kształtach i wymiarach).

(1 zastrzeżenie)



A43D

W. 57158

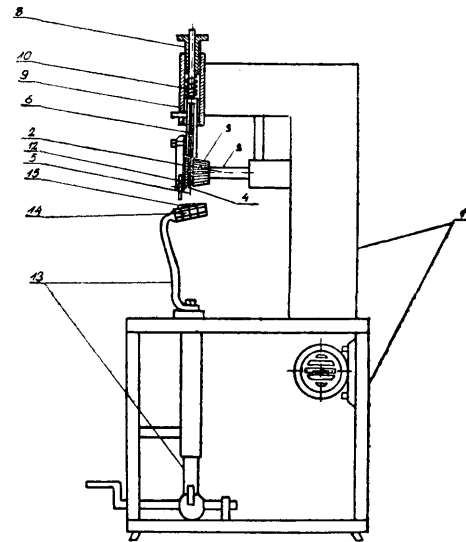
10.03.1977

Fabryka Obuwia Sportowego „Pol sport”, Krosno, Polska (Mieczysław Długosz, Stanisław Czuchra, Władysław Łukaszewski).

Obcinarka brzegu cholewki obuwia

Obcinarka obuwia służąca zwłaszcza do obcinania zaćwiekowanych brzegów cholewek składa się z korpusu (1), na którym mocowana jest napędzana silnikiem ośka (2) zakończona ryflowaną rolką (3) o kształcie ściętego stożka, a która ma prostopadłą do osi bruzdę (4) stanowiącą prowadnicę dla mocowanego ukośnie do iglicy (6) noża (5). Iglica (6) ma wzdłużne wycięcie (9) i jest umieszczona suwliwie w tulejach (8). Ograniczony skok iglicy (6) regulowany jest przez docisk umieszczonej na iglicy (6) sprężyny (10) opierającej się o górną tulejkę (8), która ma zewnętrzną ściankę gwintowaną i nakręcaną do korpusu (1). Drugi koniec sprężyny (10) opiera się o podsadzaną dolną część iglicy (6) przy czym do iglicy (6) mocowane jest ramię zakończone obrotową rolką (12) prowadzącą po podpodeszwie. W dolnej części korpusu (1) na osi iglicy (6) usytuowana jest

poruszana nożnym pedałem stopka dociskowa (13) zakończona ukośnie usytuowaną ośką (14) z czterema obrotowymi pierścieniami (15). (2 zastrzeżenia)



A47B

W. 57313

09.04.1977

Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Współpraca” Inowrocław, Polska (Janusz Wysocki, Bernard Burczyk, Tadeusz Mańczak).

Meblościanka ze składanym stołem

Meblościanka ze składanym stołem składa się z szyn metalowych (1), które stanowią konstrukcję nośną wypełniających je elementów (2). W szynach tych są nawiercone okrągłe otwory (3) umożliwiające przymocowanie szyn do ściany oraz otwory podłużne (4) dla umocowania wsporników (5) podtrzymujących półki oraz umożliwiające zaczepienie zawieszaków (6) stołu, niezbędnych do jego rozstawienia. Płyta stołu (7) wyposażona jest w podpory (8), które po wychyleniu płyty stołu pozwalają na unieruchomienie płyty w pozycji poziomej. (1 zastrzeżenie)

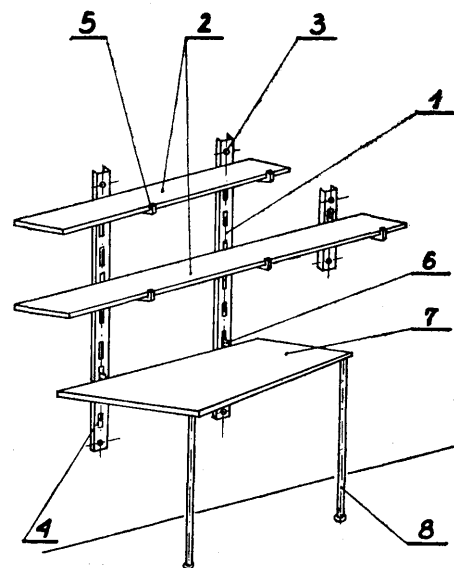


Fig. 1

A47G

W. 57373

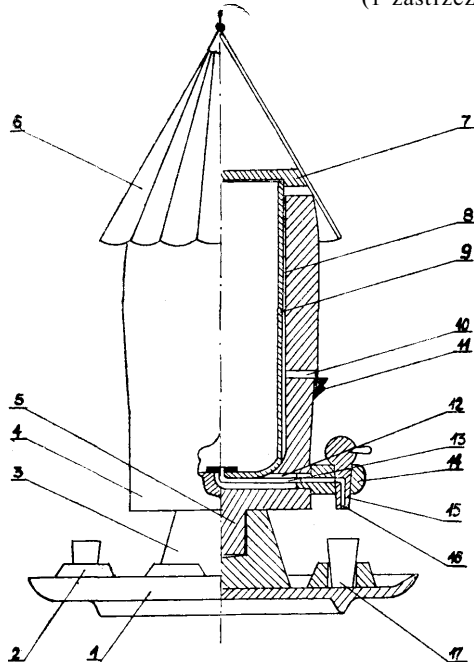
21.04.1977

Jan Klimkowicz, Ropica Dolna, Polska (Jan Klimowicz).

Stołowy barek

Stołowy barek w kształcie ula, wykonany najkorzystniej z drewna zdobionego motywami ludowymi, składa się z tacy (1) mającej naklejoną podstawę (3) i uchwyty (2) naczyń (17) oraz z obrotowej obudowy (4) umieszczonej w podstawie (3), zawierającej zbiornik (9) połączony z zaworem (15).

(1 zastrzeżenie)



A47J

W. 57362

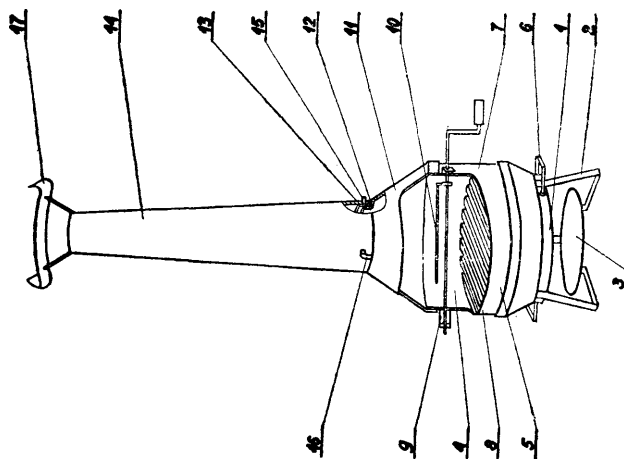
20.04.1977

Przedsiębiorstwo Wdrożeniowo-Produkcyjne „PRO-DRYM”, Wodzisław Sl., Polska (Jerzy Myszk, Dariusz Furlepa).

Rożen do pieczenia na wolnym ogniu

Rożen według wzoru użytkowego składa się ze stojaka (1) z trzema nogami (2) i płytą popielnika (3). Na stojaku (1) osadzony jest pierścień dolny (5) paleniska (4) wewnątrz, którego jest ruszt (8) oraz ustawiona jest osłona (7) paleniska (4) z uchwytem (9) i umocowanym w nich wieszakiem rożna (10). Na osłonie (7) położony jest stożek górny (11) paleniska (4) zakończonego kołnierzem (12), na którym osadzony jest pierścień górny (13). Na pierścieniu górnym (13) założony jest z kolei komin (14) z okapem (17).

(2 zastrzeżenia)



A47J

W. 57412

27.04.1977

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy Mechaników Precyzyjnych Katowice, Polska (Aleksander Bolek, Jan Pasoń).

Zgniatacz orzechów

Zgniatacz orzechów ma podstawę (1) w kształcie koła z wyżłobieniem (2) w środku. W podstawie (1) są wkręcone dwa słupki (3). Słupki (3) o przekroju kołowym zwięzającym się ku górze są połączone poziomą trawersą (4). W środku trawersy (4) znajduje się otwór (8), w który włożona jest nagwintowana tuleja (7). W tulei (7) jest osadzona przesuwnie śruba (8) dociskowa. Dolny koniec śruby (8) dociskowej jest zakończony czaszą (9) kulistą, natomiast górny koniec jest zakończony pokrętle (10) z dwoma ramionami (11).

(1 zastrzeżenie)

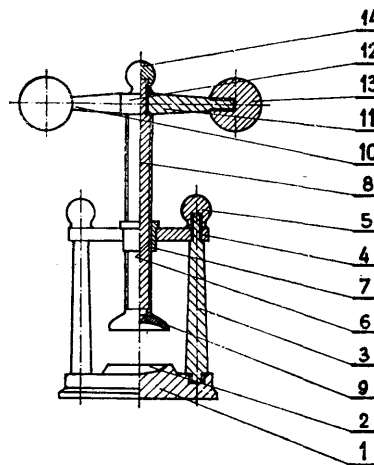


fig.1

A62B

W. 57377

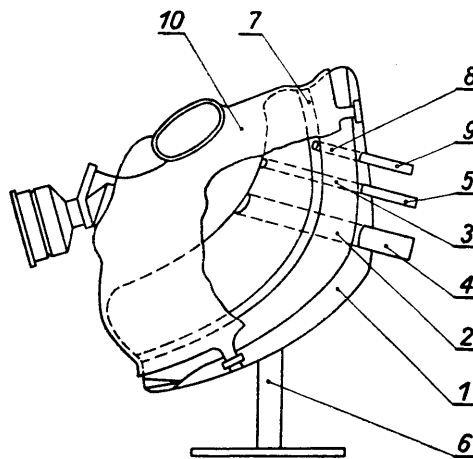
22.04.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Edward Matuski, Edward Lorek, Halina Spiczak, Marta Rozmarynowicz).

Głowica do badania masek przeciwgazowych

Głowica służy do badania szczelności oraz oporu wdechu i wydechu masek przeciwgazowych. Głowica (1) ma dwa przelotowe otwory (2, 3) zakończone króćcami (4, 5), do których podłącza się aparaturę pomiarową. Na obwodzie głowicy wykonany jest rowek (7) połączony poprzez przelotowy otwór (8) i króciec (9) z pompą próżniową. Wytworzona w obwodowym rowku (7) próżnia powoduje silne zassanie i dokładne przyleganie badanej maski (10) na całym obwodzie rowka (7).

(1 zastrzeżenie)



**DZIAŁ B**  
**ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

B07B

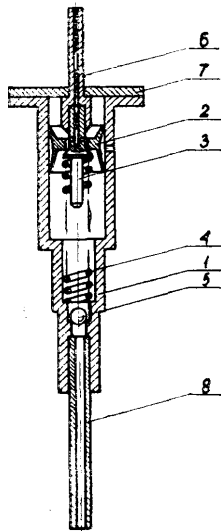
W. 57188

18.03.1977

Spółdzielnia Inwalidów „Świt”, Warszawa, Polska (Jan Wysocki, Henryk Toruń, Andrzej Miśkiewicz).

Rozpryskiwacz kosmetyczny z zaworem w tłoczku

Rozpryskiwacz według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1), ruchomego tłoczka (2), trzpienia (3), sprężyny (4), zaworu kulkowego (5), nasadki (6), uszczelki (7) i rurki ssącej (8). (2 zastrzeżenia)



B07B

W. 57342

18.04.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Acher).

Sortownik linkowy do cebulek

Sortownik przeznaczony jest do rozdzielania na kilka klas wielkości cebulek kwiatów takich jak tulipany, mieczyki, hiacynty, irysy cebulowe i inne.

Sortownik wyposażony jest w drgający zasobnik (11) materiału sortowanego o regulowanym kącie nachylenia zamocowany na podporze (10). Podpora (10) o regulowanej czynnej długości połączona jest z dźwignią kątową, którą stanowi wahliwa rama (9) z zamocowanym silnikiem (6). Silnik (6) poprzez cierną przekładnię (7) napędza wał kół (8), z nałożonymi na nie linkami (1) tworzącymi szczeliny, oraz za pośrednictwem ramy (9) i podpory (10) przekazuje zasobnikowi (11) swój ruch drgający uzyskany dzięki wykonanym nierównościom na kole cierniej przekładni (7). Linki (1) tworzące szczeliny umieszczone są na podporających listwach (2) o regulowanym rozstawie. (4 zastrzeżenia)

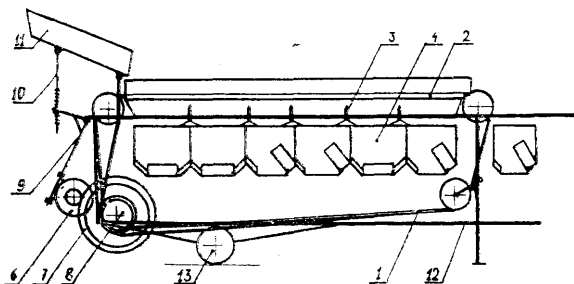


fig. 1

B21H

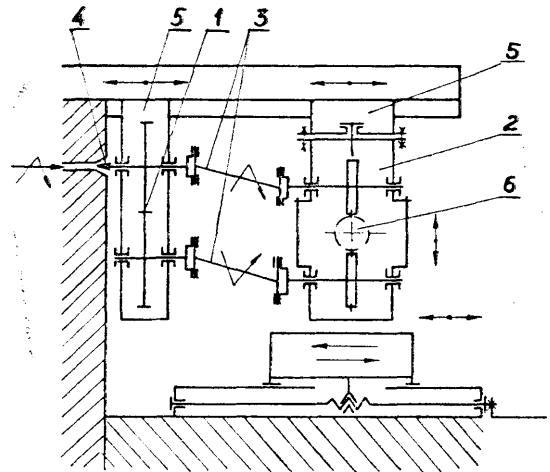
W. 57332

16.04.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Stanisław Hejmej, Józef Mizerkiewicz, Jan Stępkó).

Przyrząd do walcowania-młotkowania, zwłaszcza uzębionych części maszyn

Przyrząd składa się z przekładni (1) i walcująco-młotkującej głowicy (2), przy czym obydwie te zespoły połączone są dwoma wychylnymi wałkami (3). Przekładnia (1) zaopatrzona jest w mocujący uchwyt (4) umożliwiający połączenie przyrządu do walcowania z wrzecionem znanej wzdłużnej frezarki. Przekładnia i głowica posiadają ukształtowania w postaci jaskółczych ogonów służące do podwieszania przyrządu na wspornikach wzdłużnej frezarki. (1 zastrzeżenie)



B22C

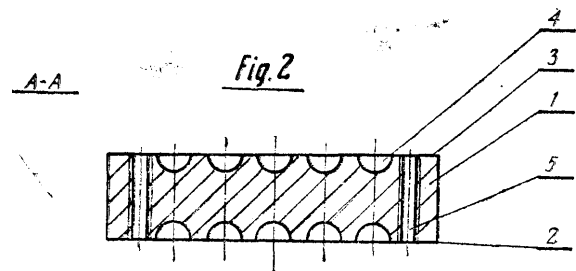
W. 57403

26.04.1977

Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Mieczysław Niziński).

Wkładka do form ciśnieniowych

Wkładka (1) do form ciśnieniowych według wzoru użytkowego ma na dwóch równoległych do siebie płaszczyznach (2) i (3) jednakową ilość identycznych kształtek wnekowych (4) oraz cztery otwory z gwintem (5) dla obydwu płaszczyzn. (1 zastrzeżenie)



B23K

W. 57162

10.03.1977

Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Przemysłu Ciężkiego, Kielce, Polska (Waldemar Dorabalski).

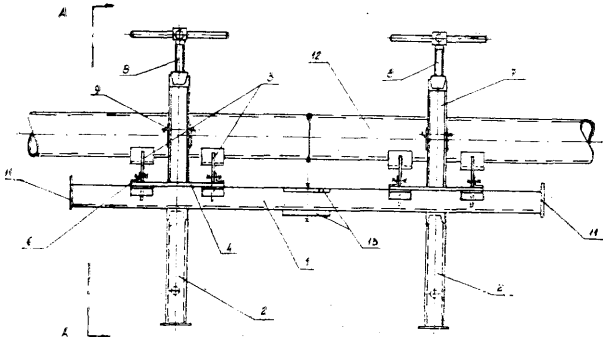
Przyrząd do centrycznego ustawiania i spawania, zwłaszcza rur i prętów stalowych

Przyrząd, składający się z podstawy zamocowanej na nogach wsporczych, na której znajdują się wsporniki główne i boczne podtrzymujące rury i pręty sta-

lowe, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wsporniki (3) **zamocowane** są za pośrednictwem śruby łączącej (6) do blachy ślizgowej (4). Rura (12) jest dodatkowo przytrzymywana śrubą dociskową (8), przechodzącą przez obejmę (7) zamocowaną na przegubie (9).

Ramię wspornika bocznego zamocowane jest w łożysku ślizgowym (13), a **wysokość** podparcia tego wspornika regulowana jest za pomocą śruby regulującej. (2 zastrzeżenia)

Fig. 1

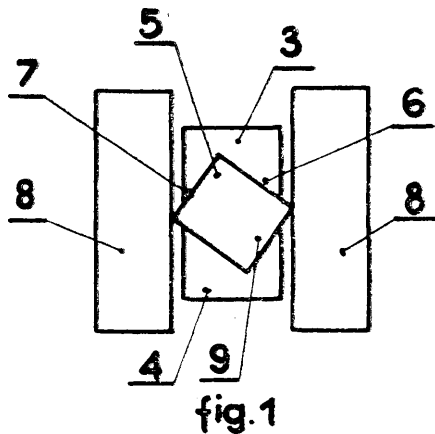


**B24B** W. 57356 19.04.1977

Huta Baildon, Katowice, Polska (Henryk Wichary).

**Prowadnica szlifierki dwuwrzecionowej**

Prowadnica według wzoru użytkowego, składa się z dwóch zamocowanych w pewnej odległości od siebie listew (3, 4) mających wgłębienie (5) o płaskich, przecinających się pod kątem prostym ścianach (6, 7), co umożliwia równoczesne szlifowanie obu krawędzi przedmiotów walcowanych. (1 zastrzeżenie)



**B24B** W. 57385 25.04.1977

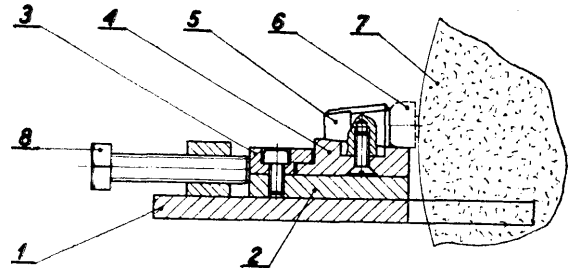
Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa, Polska (Zygmunt Wasilewski, Witold Bożym).

**Urządzenie do mechanicznego usuwania nadlewów w odlewach**

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z podstawy (1) umocowanej do stołu szlifierki oraz płyty (2), do której przykręcone są prowadnice (3) listwy przesuwnej (4).

Na listwie przesuwnej (4) umocowane są elementy ustalające (5) obrabiany przedmiot (6). Płyta (2) jest przesuwna, a jej położenie w stosunku do ściernicy (7) jest ustalone śrubami regulacyjnymi (8).

(1 zastrzeżenie)



**B24B** W. 57390 20.04.1977

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Sandomierz, Polska (Zbigniew Hałabaty, Leszek Prok, Leszek Krzekotowski).

**Szlifierka do obróbki obrzeży szyb szklanych**

Szlifierka do obróbki obrzeży szyb szklanych, zwłaszcza do nadawania żądanych kształtów i ściślejszych wymiarów składająca się z obrotowej głowicy do podtrzymywania obrabianej szyby oraz z oddzielnego wrzeciona z tarczą szlifierską dociskaną do obrabianej szyby, posiada na wysięgniku (1) ruchome w płaszczyźnie poziomej ramię (3) sprzężone z pneumatycznym siłownikiem (4), wyposażone w obrotową tarczę szlifierską (6), a poniżej obok usytuowane oddzielne wrzeciono (8) jest połączone z napędzającą przekładnią ślimakową (9) i wyposażone w stolik (10) podtrzymujący obrabianą szybę (11) oraz w szablon (13) wyznaczający linie obróbki. Stolik (10) posiada usytuowane na jego obrzeżu przynajmniej trzy ruchome ograniczniki (14) sprzężone z pneumatycznym siłownikiem (15), co umożliwia żądane i powtarzalne ustalenie położenia szyby względem linii obróbki.

(3 zastrzeżenia)

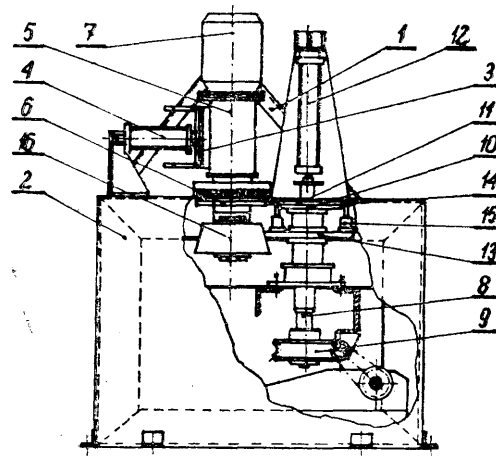


Fig. 2

**B24D** W. 57371 21.04.1977

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Joachim Ceglarski, Andrzej Zgorzelski, Zygmunt Hałupka).

**Pilnik**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pilnik przeznaczony do wyrównywania powierzchni obrotowych posiadających wgłębienia i rysy.

Pilnik według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że do płaskiej oprawy (1) zakończonej uchwytem (2) przymocowany jest na stałe pasek (13) filcu lub gumy, na który nałożony jest pasek płótna ściernego. Płótno ściernie przymocowane jest do oprawki (1) obejmkami stałymi (4) i (5) oraz

obojmką (7) wyposażoną w śrubę nastawną (9) służącą do regulacji naciągu paska płótna ściernego. Taka konstrukcja pilnika umożliwia dopasowanie się płótna ściernego do obrabianej powierzchni a zwłaszcza do występujących na niej wgłębień. (1 zastrzeżenie)

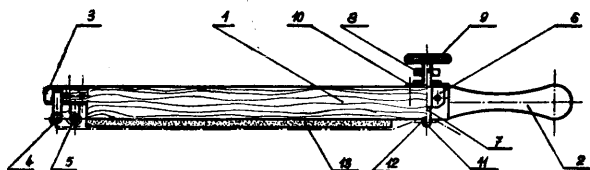


Fig. 1.

B28B W. 57554 30.12.1976  
E04G

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Bronisław Stankiewicz).

**Ściąg** śrubowy do łączenia i ustalenia położenia części składowych form do wytwarzania elementów budowlanych

Ściąg według wzoru użytkowego ma łącznik (1) o kształcie zbliżonym do litery U lub V z wydłużonymi ramionami (2) i (3), które są połączone na jednym końcu płytką półkolistą (4), na drugim nakrętką (9) a w części środkowej płytką prostokątną (14). Śruba (10) wkręcona w nakrętkę (9) opiera się o kołek (12), a płytka półkolistą (4) o kołek (7). Kołek (7) jest zamocowany trwale w obrzeżu poprzecznym (8) a kołek (12) w obrzeżu podłużnym (13). (3 zastrzeżenia)

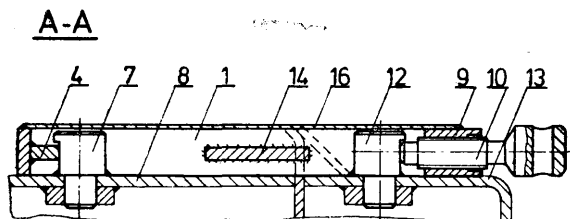


Fig. 2

B29C W. 57066 17.02.1977

Ireneusz Lisiewicz, Gniezno, Polska i Jacek Smigórski, Gniezno, Polska (Ireneusz Lisiewicz, Jacek Smigórski).

Urządzenie zapobiegające oblewaniu ścianek form zwłaszcza na nalewarkach PU

Urządzenie wg wzoru składa się z obejmy (1) mocowanej na ustniku (2) agregatu nalewającego, połączonej przechylnie z miską wychwytną (4) poruszającą w górę sprężyną podnoszącą (7) a w dół ruch wymuszany jest ruchem agregatu nalewającego poprzez linkę (9) i sprężynę naciagową (8). (3 zastrzeżenia)

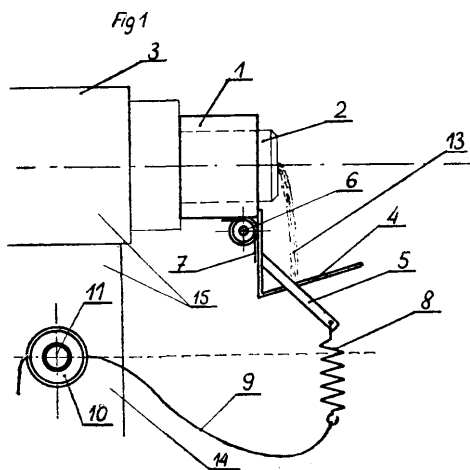


Fig. 1

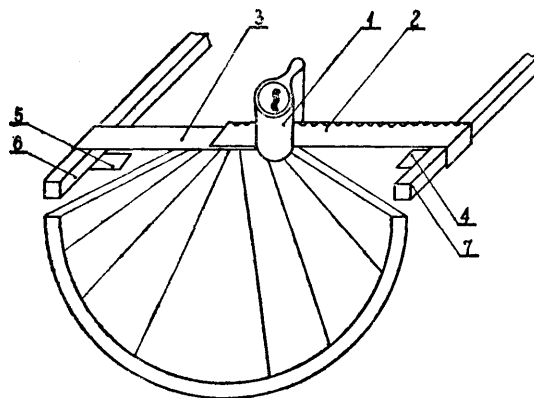
na w górę sprężyną podnoszącą (7) a w dół ruch wymuszany jest ruchem agregatu nalewającego poprzez linkę (9) i sprężynę naciagową (8). (3 zastrzeżenia)

B41J W. 57397 25.04.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Henryk Cwiklicki, Stefan Strzyż).

Zamek do zabezpieczania maszyn piszących

Zamek do zabezpieczania maszyn piszących według wzoru składa się z typowego bębnowego zamka (1) z ruchomą listwą (2) oraz z dodatkowej stalowej listwy (3) przyspawanej nieruchomo do dolnej podstawy zamka. Listwa (3) jest równoległa do ruchomej listwy (2), a końce obu listew są dwukrotnie zagięte tworząc zaczepy umożliwiające założenie zamka na obudowę (6), (7) maszyny. (1 zastrzeżenie)



B42C W. 57408 27.04.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „PREBOT”, Radom, Polska (Andrzej Kmita, Józef Sadal).

Urządzenie do łączenia klejem grzbietów kartek

Urządzenie służy do łączenia klejem grzbietów kartek, zwłaszcza broszur, bloczków formularzy, książek itp. Urządzenie zaopatrzone jest w promiennik ciepła (1), podstawę (2), oraz imadło (3) zawieszane na dwu zaczepach (2b), pod promiennikiem ciepła (1).

Imadło (3) ma szczękę stałą (3a) z dwiema prowadnicami (3b) z naciętymi skośnymi ząbkami oraz szczękę ruchomą (3c) zawierającą wewnątrz dwie przesuwne dźwignie (3d) napięte sprężynami (3f) mające na końcu płytki (3e) ze ścianami skośnymi. (2 zastrzeżenia)

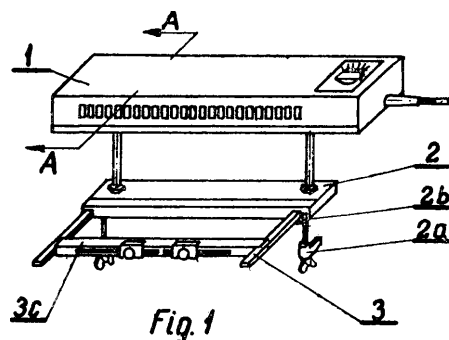


Fig. 1



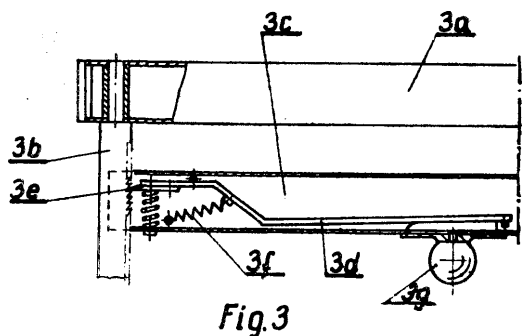


Fig. 3

B43K

W. 57058

17.02.1977

Marek Nowakowski, Zabrze, Polska (Marek Nowakowski).

Uchwyt na przyborach do pisania, szczególnie ołówek lub długopisu

Uchwyt według wzoru użytkowego składa się z obręczy (1) połączonej trwale z nasadką (2) wyposażonej w kanał (3), przy czym nasadka (2) usytuowana jest pod pewnym kątem do obręczy (1).

(1 zastrzeżenie)

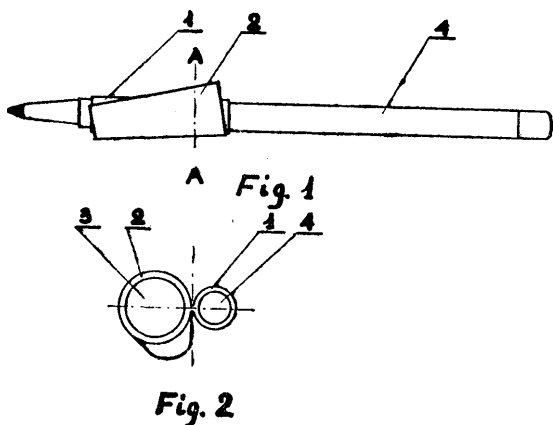


Fig. 2

B62B

W. 57370

21.04.1977

B60T

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Stachurski, Jerzy Słomski).

Zespół hamulcowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół hamulcowy przeznaczony do wózków transportowych wyposażonych w koła jezdne posiadające możliwość obrotu w płaszczyźnie poziomej. Zespół ten składa się z obejm (1) ułożyskowanej w przegubie mocującym (3) za pośrednictwem drążonej osi (2), prowadnika (4), na który nasadzona jest sprężyna (11) i łącznik obrotowy (5) połączony przegubowo z klockiem hamulcowym (6) oraz układu dźwigniowego (7). Prowadnik (4) zawieszony jest za pomocą umieszczonego w widełkach (9) sworznia (14) na odpowiednio ukształtowanej krzywce stanowiącej element układu dźwigniowego (7). Działając odpowiednią siłą na układ dźwigniowy (7) powoduje się zadziałanie zespołu hamulcowego i zahamowanie względnie odhamowanie koła jezdne wózka transportowego.

(1 zastrzeżenie)

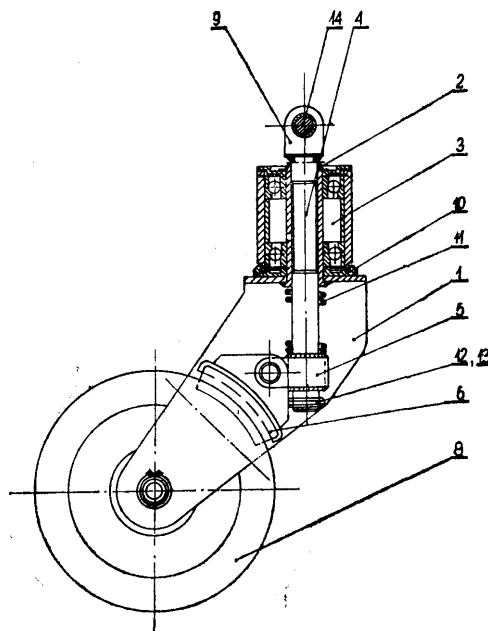


Fig. 2

B65D

W. 57122

28.02.1977

„POLMO” Fabryka Samochodów Ciężarowych im. B. Bieruta, Zakład Oprzyrządowania i Urządzeń Specjalnych, Lublin, Polska (Tadeusz Pelczarski, Krzysztof Kozjara, Wacław Motyl, Leonard Tratkowski, Janusz Żurek).

Pojemnik, zwłaszcza apteczka samochodowa

Pojemnik, zwłaszcza apteczka samochodowa według wzoru charakteryzuje się tym, że złożona jest z dwóch pokryw (1), posiadających dno i trzy boki, z których jeden ma wywinięte obrzeże (4), a drugi odsadzone obrzeże (6), a ponadto na boku z wywiniętym obrzeżem (4) wykonany jest otwór (5), a na boku z osadzonym obrzeżem (6) ukształtowany jest zaczep (7), natomiast obrzeże trzeciego boku ma ucha (2) oraz czopy (3) zawiasu. Ucho (2) i czopy (3) zawiasu, oraz zaczep (7) i otwór (5) tak są rozmieszczone względem osi symetrii podstawy, że złożone dwie pokrywy (1) są trwale połączone i tworzą szczelny pojemnik. Dno pokrywy (1) ma występy (8), na których umocowana jest wkładka z otworami szczelinowymi.

(3 zastrzeżenia)

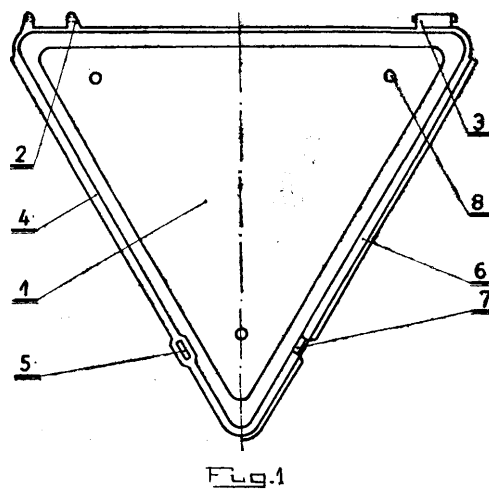


Fig. 1

B65D

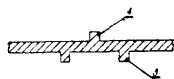
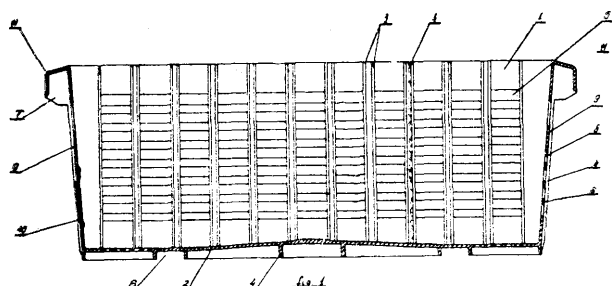
W. 57181

14.03.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Jan Potępski, Tomasz Wasyl, Jerzy Berezowski, Edward Chrzanowski, Zbigniew Karpeta).

#### Pojemnik do transportu międzyoperacyjnego

Pojemnik wykonany jest z tworzywa antystatycznego metodą wtrysku. Ściany (1, 9) pojemnika mają żebra (3) wewnętrzne i żebra (4) zewnętrzne. Ściany (1, 9) i dno (2) pojemnika są ażurowe i mają szereg prostokątnych otworów (5) klinowych i przegród (6) klinowych stanowiących dystans między otworami (5). Dno (2) pojemnika ma oporniki (7) i gniazda (8) do składowania pojemników w kolumnach lub w układzie krzyżowym. (4 zastrzeżenia)



B65D

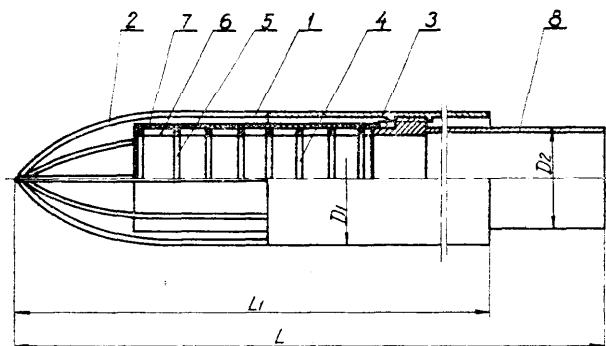
W. 57398

25.04.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Bronisław Cichoń).

#### Odpowietrznik do worków na materiały sypkie

Odpowietrznik do worków na materiały sypkie składa się z obudowy (1) oraz części wewnętrznej (4) osadzonej na rurze (8). Między obudową (1) a częścią wewnętrzną (4) znajduje się wymienna wkładka (7) wykonana z tkaniny filtracyjnej. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 57316

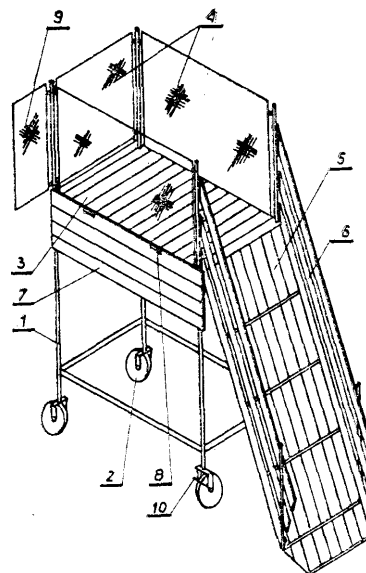
06.04.1977

Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego w Łosio-  
wie, Łosiów, Polska (Stanisław Huk, Lucjan Niżnik).

#### Platforma do przeładunku, zwłaszcza tuczników z baterii hodowlanej

Platforma służy do załadunku i wyładunku oraz przewozu tuczników z górnych klatek baterii hodowlanych. Platforma ma konstrukcję (1) nośną wspartą

na kołach (2), na której spoczywa pomost (3) ogrodzony ścianami (4) rozbiieralnymi. Do jednego boku platformy doczepiona jest półka (7) przechyłna a do sąsiedniego pochylnia (5). (3 zastrzeżenia)



B65G

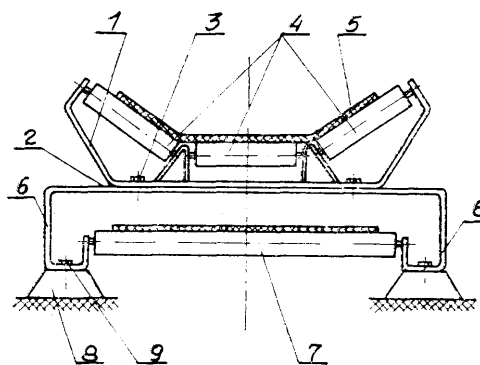
W. 57351

18.04.1977

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Produkcji Kruszyw,  
Szczecinek, Polska (Sylwester Remski).

#### Przenośnik taśmowy

Przenośnik taśmowy, według wzoru użytkowego ma koziół górny (1) i koziół dolny (2) połączone ze sobą za pomocą śrub (3). W koźle górnym (1) usytuowane są trzy rzędy kraźników (4) nadających taśmie (5) kształt rynnowy. Koziół dolny (2) ma wsporniki (6) wygięte w kształcie litery „U”. W wewnętrznych ramionach wsporników (6) jest osadzony kraźnik (7), który podtrzymuje taśmę w dolnym jej przebiegu. Koziół dolny (2) jest zamocowany do fundamentu (8) śrubami (9). (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 57411

27.04.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Ma-  
szyn Górniczych, Gliwice, Polska (Erwin Grabowski,  
Zbigniew Machorowski).

#### Rynna górnicza

Rynna górnicza do transportu urobku w pokładach stromych w kształcie koryta wewnątrz opancerzonego ma ogniwoy łańcuch (4) spinający poszczególne segmenty rynny. Łańcuch (4) rozciągnięty jest wzdłuż osi rynny po jej zewnętrznej stronie. Rynna ma płozy (3) wspierające się swoimi występami (5) na wewnętrznej powierzchni górnego profilu koryta. Na płozach (3) prowadzony jest kombajn (1) węglowy. (2 zastrzeżenia)

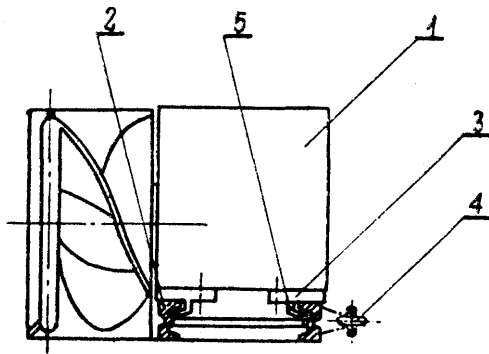


Fig. 2

B65H

W. 57878

22.04.1977

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Koszalin”, Koszalin, Polska (Waldemar Broncel, Lesław Skibiński).

Urządzenie do przewijania lin

Urządzenie do przewijania lin stalowych charakteryzuje się tym, że bębny nawijające (1) są uruchamiane sprzęgłami (2), a śruba pociągowa (8) wraz z rolkami kierującymi (9) jest połączona kinematycznie z kołem zmiany kierunku obrotu, dźwignią (5) i układem zderzaków (6). Zespół rozwijający (10) ma ruchome ramiona (11) napędzane silnikiem (12).

(1 zastrzeżenie)

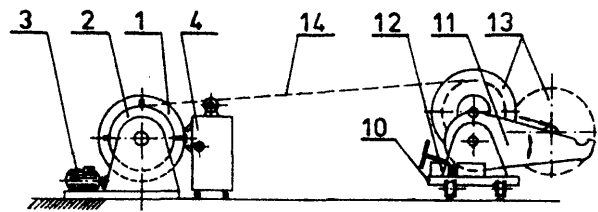


FIG 1

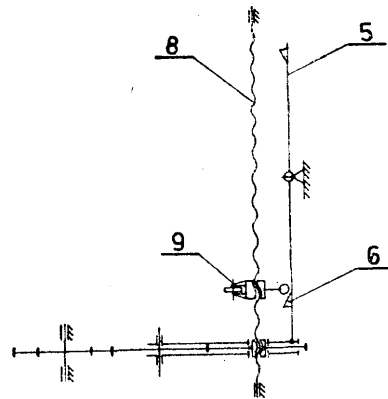


FIG 3

DZIAŁ C  
CHEMIA I METALURGIA

C14B

W. 57179

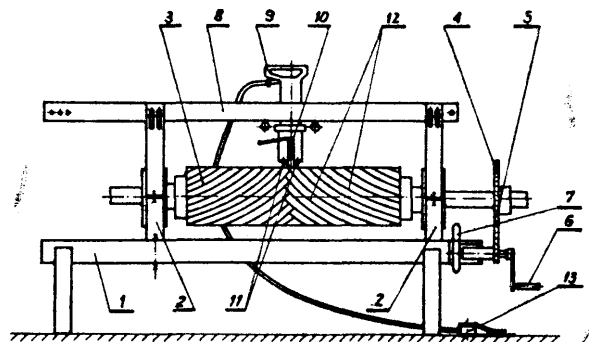
14.03.1977

Śląskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Otmęt”, Garbarnia w Brzegu, Brzeg, Polska (Kazimierz Szewczyk, Wiktor Mendyk).

Urządzenie do osadzania noży na wałach, zwłaszcza strugarek do skór

Urządzenie do osadzania noży na wałach, zwłaszcza strugarek do skór składa się z łoża (2) ustalającego wał (3) sprzęgany obrotowo z napędem (4) oraz z prowadnicy (8) pozwalającej na mocowanie i wzdłużny przesuw młotka pneumatycznego (9) wyposażonego w nabijak (10) i prowadnice (11). Obrót wału (3) powoduje samoczynne osadzanie noży (12) przez młotek (9) wzdłuż linii spiralnej. Dopływ sprężonego powietrza

do młotka (9) reguluje zawór (13) a ruch młotka (9) wzdłuż linii spiralnej gwarantują prowadnice (11).  
(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo

E01C

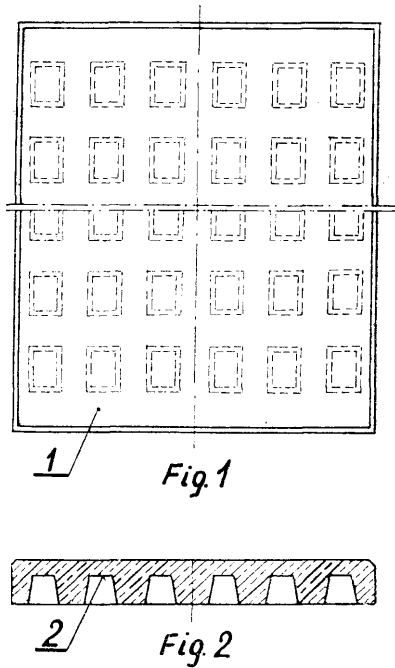
W. 57321

13.04.1977

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Puławy”, Puławy Fabryczne, Polska (Wacław Kwieciński, Ryszard Kazimierowski, Marian Kuflewski, Stefan Hempel, Edward Łopag, Alicja Malinowska, Stanisław Sułek, Mieczysław Cwikliński).

Płyta drogowa żelbetowa prefabrykowana

Płyta drogowa ma zastosowanie do budowy tymczasowych dróg i placów składowo-montażowych na terenie budowy. Płyta (1), na całej powierzchni od spodu ma wgłębienia symetrycznie rozmieszczone pomiędzy zbrojeniem głównym podłużnym i poprzecznym. W narożach płyty znajdują się uchwyty służące do czynności transportowych.  
(1 zastrzeżenie)



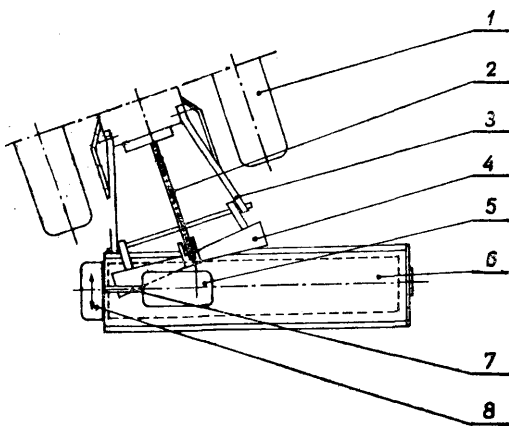
E01H W. 57337 18.04.1977

Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Warszawa, Polska (Jerzy Jantar, Dymitr Poniżnik, Mirosław Stelmaszewski, Janusz Komorowski).

Urządzenie do mechanicznego zamiatania podbudów drogowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do mechanicznego zamiatania podbudów drogowych, mające ułożony uchylnie na wysięgnikach (3) ciągnika (1) w metalowej ramie bęben (6) ze szczotkami. Urządzenie ma połączony ze skrzynią przekładniową (5) wał roboczy (7), który poprzez przekładnię łańcuchową (8) napędza bęben (6) ze szczotkami.

(1 zastrzeżenie)



E03B W. 57376 22.04.1977

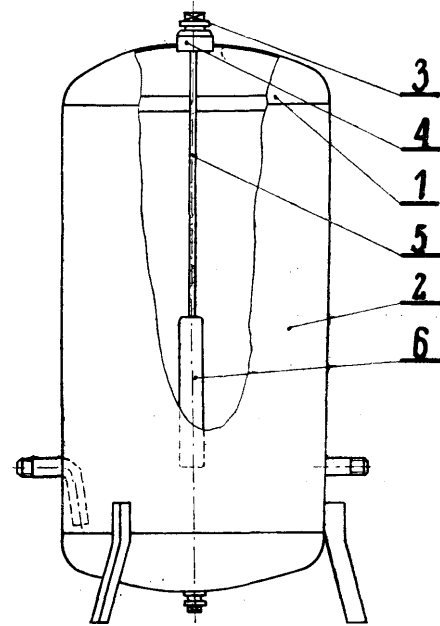
Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń Komunalnych, Poznań, Polska (Andrzej Leopold, Stefan Lehmann, Alicja Piotrowska).

Zbiornik hydroforowy

Zbiornik hydroforowy według wzoru użytkowego, spawany z blachy stalowej, ma na dennicy górnej (1) króciec (4) protektora do którego przytwierdzony jest

współosiowo protektor (6) za pośrednictwem; pręta mocującego (5). Na zewnątrz zbiornik chroniony jest przed korozją za pomocą powłoki malarskiej. Ochrona protektorowa wnętrza zbiornika hydroforowego przed korozją polega na polaryzacji zbiornika za pomocą elektrody magnezowej (protektora) (6).

(1 zastrzeżenie)



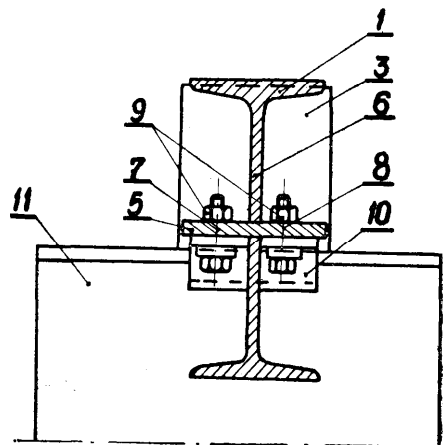
E04B W. 57382 23.04.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Henryk Leorman, Mieczysław Pająk).

Konstrukcja bezśrubowego łożyska belek stropowych

Konstrukcja bezśrubowego łożyska belek stropowych przy montażu stalowych szkieletów budynków, według wzoru użytkowego składa się z belki (1) mającej wycięcie dolnych części swych końcówek, oraz z poziomej płyty łożyskowej (5) mającej otwory (7 i 8). Od dołu poziomej płyty łożyskowej (5) są podwieszane na śrubach (9) elementy dociskające (10) najdogodniej w postaci płyty stalowej.

(1 zastrzeżenie)



E04C W. 57374 23.04.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów CEBET, Warszawa, Polska oraz Zakłady Produkcji Elementów Hal Przemysłowych „Rakowice”, Rakowice, Polska (Seweryn Szewczyk, Andrzej Słoniewski, Jerzy Steinbrich, Piotr Michalewicz, Czesław Ulatowski, Józef Witlib, Jan Rodycz).

**Uchwyt tulejowo-szczękowy do kotwienia pojedynczych cięgien stalowych**

Uchwyt według wzoru użytkowego ma trzy szczęki (2) połączone ze sobą elastycznym pierścieniem (3) umieszczonym w wycięciach znajdujących się na obwodzie szczęk (2). (4 zastrzeżenia)

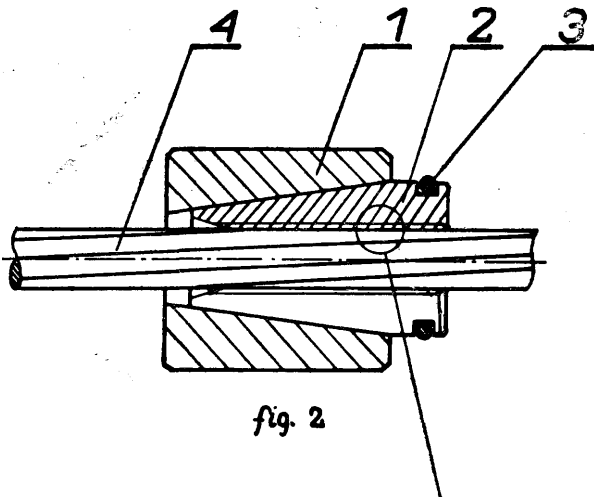


fig. 2

E04G

W. 57360

20.04.HV

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Projekt”, Łódź, Polska (Jerzy Zasada, Zygmunt Maciński).

**Pomost ruchomy**

Pomost ruchomy do prac malarskich, konserwacyjnych lub montażowych, wykonywanych na pewnej wysokości, stanowiący suwnicę przyścienną, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zawiera platformę (2) spoczywającą na kolistej podstawie (1), okoloną barierką (3) i wyposażoną w sterowniczy pulpit (4) oraz osadzoną czopem (5) obrotowo w tulei (6) zamocowanej pomiędzy dwiema poziomymi belkami (7), których końce są przytwierdzone do pionowej tutei (8) osadzonej obrotowo na czopach, czo-  
py zaś są przytwierdzone do obejm (9) połączonych z prostokątną ramą (10) o jednym boku wystającym poza obręb tejże ramy, która z kolei jest przytwierdzona na drugiej pionowej tulei (11) osadzonej przesuwnie na cylindrycznej kolumnie (12), końce zaś cylindrycznej kolumny (12) są zamocowane do pro-

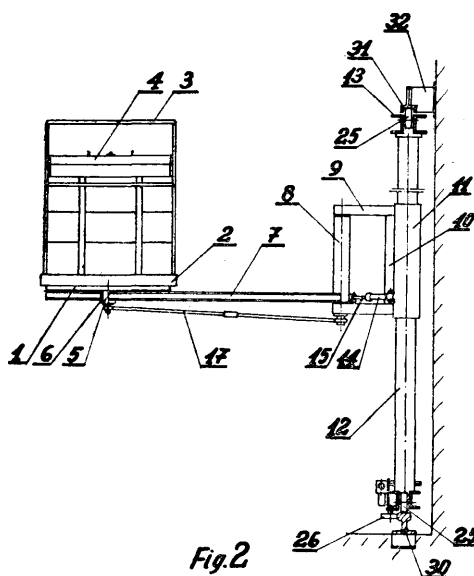


Fig.2

nowej tulei (8) osadzonej obrotowo na czopach, czo-  
py zaś są przytwierdzone do obejm (9) połączonych z prostokątną ramą (10) o jednym boku wystającym poza obręb tejże ramy, która z kolei jest przytwierdzona na drugiej pionowej tulei (11) osadzonej przesuwnie na cylindrycznej kolumnie (12), końce zaś cylindrycznej kolumny (12) są zamocowane do pro-

stokątnej ramy (13) znanej suwnicy przyściennej wyposażonej w pneumatyczny siłownik, układ bloków oraz w linę. Do dłuższego boku prostokątnej ramy (10) jest zamocowany pneumatyczny siłownik (14) dwustronnego działania, którego tłoczek jest połączony z wysięgnikiem przytwierdzonym do jednej poziomej belki (7). Ponadto platforma (2) jest połączona ciągiem (17) z wysięgnikiem przytwierdzonym do dolnej poziomej obejm (9). (3 zastrzeżenia)

E04G

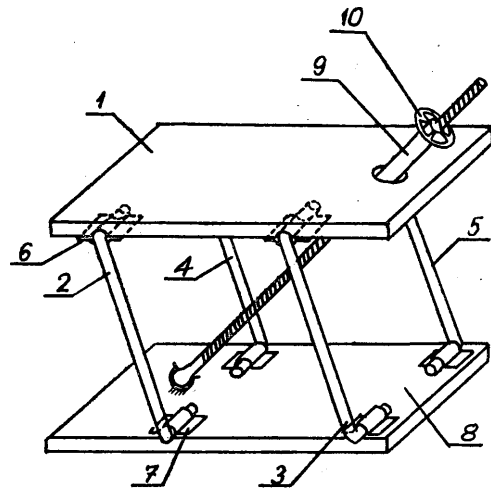
W. 57384

23.04.1977

Jacek Długołęcki, Gdańsk, Polska (Jacek Długołęcki).

**Pomost roboczy**

Pomost roboczy, mający platformę (1) zamocowaną na konstrukcji z prętów wspornikowych (3, 4, 5, 6), które zamocowane są do dolnej płyty lub ramy, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że cztery równej wysokości wspornikowe pręty (3, 4, 5, 6) tworzą dwa płaskie układy prostowodowe, po dwóch przeciwległych stronach. Są one zamocowane obrotowo u góry do roboczej platformy (1), a u dołu - do konstrukcji podstawy (8). Elementem ustalającym wysokość podniesienia platformy (1) jest śrubowy podnośnik (9), zamocowany wychylnie, wahl-  
wie u dołu do konstrukcji podstawy (8), u góry zaś do platformy (1), mając napęd u góry. (1 zastrzeżenie)



E04G

W. 57392

20.04.1977

Gdynskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Gdynia, Polska (Czesław Wróblewski).

Uchwyt do mocowania rur unoszonych w położeniu pionowym, zwłaszcza rurowych elementów zsy-  
p odpadków

Uchwyt do mocowania rur według wzoru użytkowego, składa się z krzyżowej ramy (1), szczęk zaciskowych (2) swobodnie zawieszonych na wieszakach (3) obrotowo osadzonych na ramionach krzyżowej ramy (1), klinowego elementu (4) o postaci ostrosłupa ściętego usytuowanego środkowo względem szczęk, ciągną (5) oraz pokrętła (7) i sprężyn (8). (3 zastrzeżenia)

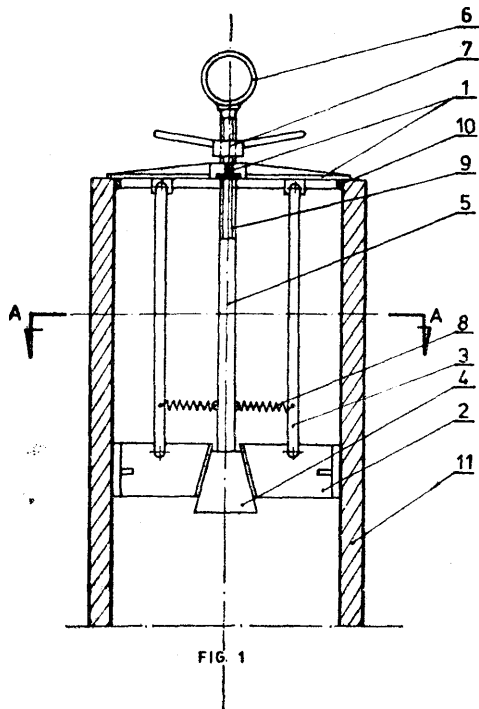


FIG. 1

E21B

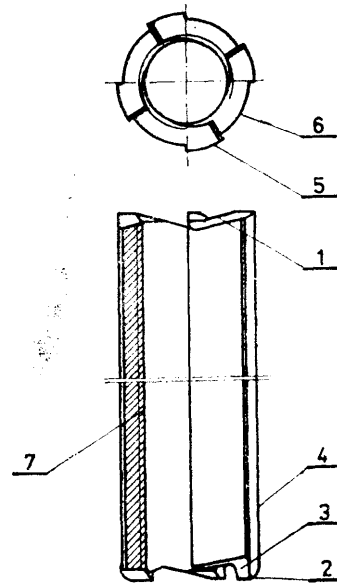
W. 57334

16.04.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Józef Barnat, Marian Domagała, Józef Jeżak, Zenon Łojewski, Lech Sołtys, Wojciech Waszewski).

## Tuleja łącząca

Wzór użytkowy dotyczy **tulei** łączącej żerdzie wiertnicze w kolumnę żerdzi, która jest stosowana do wiercenia długich otworów w skałach. Tuleja łącząca ma na powierzchni (4) zewnętrznej występy (5) i kanały (6). Powierzchnię wewnętrzną stanowi gwint (7) okrągły. Na powierzchni (1) czołowych ma wykonane zęby (2) w kształcie trapezów, przy czym powierzchnia (3) tnąca zęba (2) jest prostopadła do powierzchni (1) czołowej tulei. (3 zastrzeżenia)



E21B

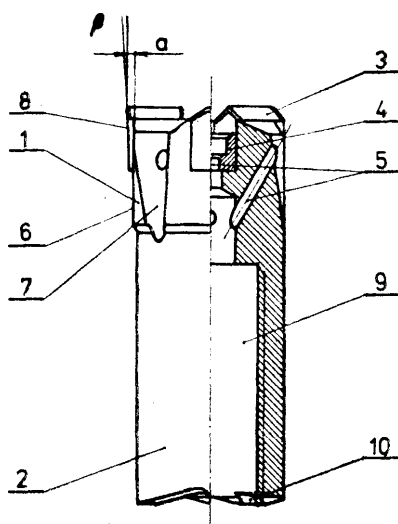
W. 57333

16.04.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Józef Barnat, Marian Domagała, Józef Jeżak, Zenon Łojewski, Lech Sołtys, Wojciech Waszewski).

## Koronka wiertnicza

Wzór użytkowy dotyczy koronki wiertniczej do wiercenia długich otworów w twardych skałach metodą udarową lub udarowo-obrotową. Koronka ma walcowaną głowicę (1) z wkładkami (3) trudnościeralnymi i tuleją (4) dystansową oraz część (2) chwytową posiadającą wzdłużny otwór (9) gwintowany oraz zę-



by (10) na powierzchni czołowej. Wkładki (3) trudnościeralne wystają o wielkość (a) z powierzchni (6) walcowanej głowicy (1). Ponadto powierzchnie (8) boczne wkładek (3) trudnościeralnych są pochylone względem powierzchni (6) walcowej **głowicy** (1) o kącie pochylenia (B). (3 zastrzeżenia)

E21D

W. 57331

16.04.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Wojciech Muszyński, Ryszard Molęda, Jerzy Uchnast).

## Płyta spągowa stojąca hydraulicznego lub rozporu hydraulicznego

Płyta spągowa (1) ma tuleję (2) połączoną od dołu z tą płytą, a od góry zaopatrzoną w zewnętrzny kołnierz (6). Na tulei (2) są osadzone szczęki (4) o wewnętrznych odsadzeniach (5) nałożonych na zewnętrzny kołnierz (6) tulei (2). Każda szczeka (4) jest zakończona obustronnie pionowymi występami (7) z otworami dla łącznikowych śrub (9).

(1 zastrzeżenie)

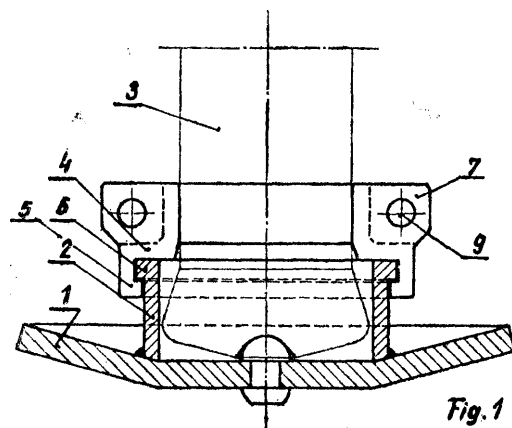


Fig. 1

E21D W. 57345 19.04.1977

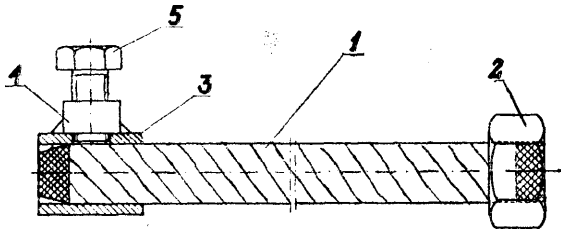
Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Sl. - Pszów, Polska (Jan Kawulok, Wiktor Siodmok, Ignacy Stacha).

Złącze linowe

Złącze służy do elastycznego mocowania elementów podporowych obudowy zmechanizowanej w wyrobiskach górniczych.

Złącze ma linę (1) osadzoną jednym końcem nierozłącznie w nakrętce (2) a drugim w śrubowym zacisku (3). Przy przeciążeniach zacisk (3) ślizga się po linie (1) stanowiąc mechaniczny bezpiecznik.

(1 zastrzeżenie)



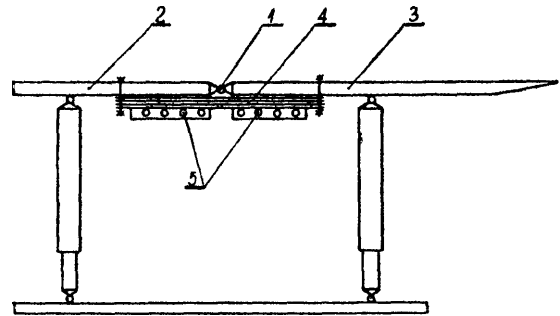
E21D W. 57369 21.04.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Edward Rozmus, Stanisław Karmański, Henryk Zych, Zygmunt Noculak).

Członowa stropnica obudowy górniczej

Stropnica według wzoru, której poszczególne człony połączone są przegubem (1) a pod przegubem ma osadzony resor (4) mocowany końcami do członów (2, 3) stropnicy, ma pod resorem (4), wzdłuż niego, szereg przelotowych otworów, w których osadza się sworznie (5).

Przez zmianę rozstawienia sworzni (5) uzyskuje się zmianę charakterystyki resora (4). (1 zastrzeżenie)

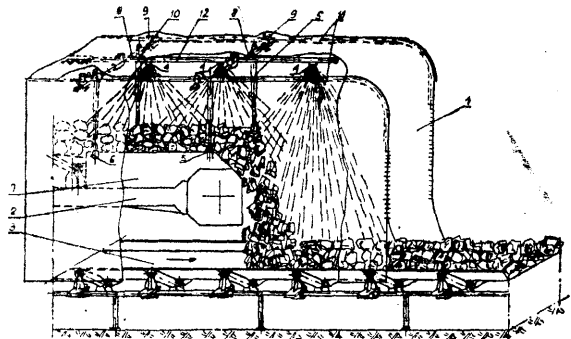


E21F W. 57203 19.03.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Nickel, Jan Janota).

Urządzenie przeciwpylowe ze zraszaniem wodnym

Urządzenie ma nośną ramę, na której jest zawieszony pokrowiec (1) zamykający hermetycznie rejon zraszany wodą za pomocą dysz (4). Nośna rama składa się z teleskopowych stojaków (5) połączonych od góry z poprzecznymi belkami (8) zakończonymi obustronnie uchwytemi (9) dla podłużnych belek (11), pomiędzy którymi jest zabudowany rozdzielczy przewód (12) z dyszami (4). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

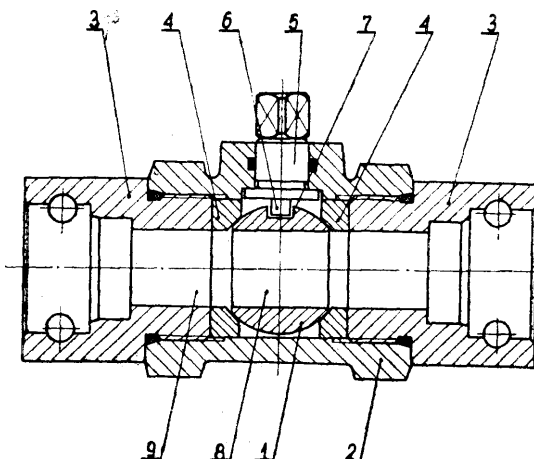
MECHANIKA; OSWIETLENIE, OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F16K W. 57350 17.04.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Kazimierz Sławek, Bernard Widuch, Helmut Sznepka).

Zawór kulowy

Zawór kulowy zawierający jako element zamykający kulę (1), która jest osadzona w kadłubie (2)



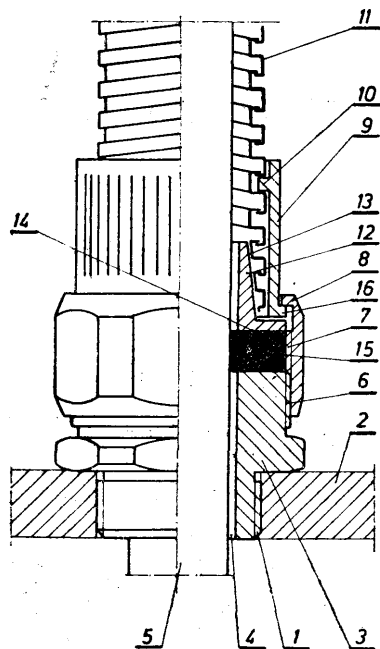
między pierścieniami (4), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że kula (1) ma otwór (8) oraz wycięcie (7) poprzeczne do otworu (8). W wycięciu (7), tkwi zabierak (6) wrzeczona (5) służące do obracania kuli; (1 zastrzeżenie)

F16L W. 57330 16.04.1977

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Alfred Małycka, Józef Siwy).

Dławica do mocowania końców elastycznych węży a zwłaszcza metalowych węży Peszla

Dławica służąca do zabezpieczenia wlotu kabla do korpusu aparatów lub maszyn elektrycznych, według wzoru użytkowego składa się z dławika (3) wkręconego do korpusu (2) aparatu elektrycznego, zaś wał elastyczny (11) wkręcany jest do tulei (9) zewnętrznej i zakleszczony jest docięnięcie (tulei stożkowej wewnętrznej (12) jej powierzchnią zewnętrzną) poprzez dokręcenie nakrętki zewnętrznej (7) łączącej dławik z tuleją (9) zewnętrzną, przy czym w celu zapewnienia szczelności hermetycznej w nakrętce (7), pomiędzy powierzchnią czołową dławika (3) a czołową powierzchnią kołnierza (14) tulei (12) umieszczony jest pierścień uszczelniający (15). (1 zastrzeżenie)



F17C

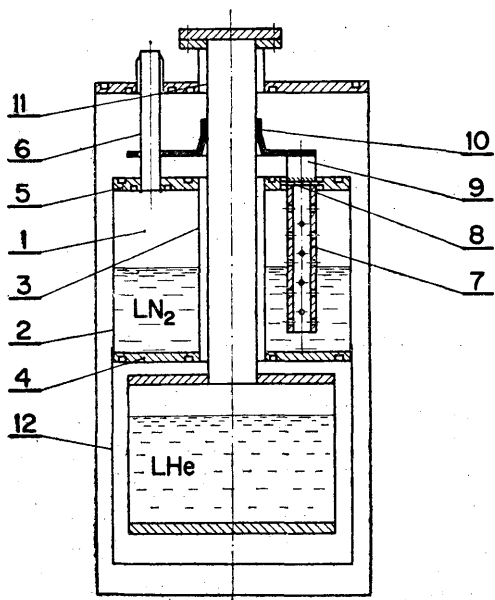
W. 57375

23.04.1977

Polska Akademia Nauk - Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Mieczysław Banaś, Zbigniew Raczkowski).

Ośłona azotowa w kriostatach i zbiornikach helowych

Ośłona, służąca jako ekran termiczny w kriostatach i zbiornikach helowych, zwłaszcza stosowanych do badań w szerokich zakresach temperatur rzędu  $4,2-300^{\circ}\text{K}$ , według wzoru użytkowego stanowi zbiornik (1) na ciekły azot wykonany ze stali kwasoodpornej i zawieszony na cienkościennej rurce (6). Pokrywa (5) zbiornika ma wycienienie (8), na którego od strony wewnętrznej przytwierdzona jest trwale miedziana rurka lub pręt (7), a od strony zewnętrznej miedziany korek (9) połączony jest elastycznym miedzianym przejściem (10) z szyjką kriostatu (11). Do zbiornika z ciekłym azotem (1) przytwierdzony jest ekran izolujący (12). (1 zastrzeżenie)



F21L

W. 57394

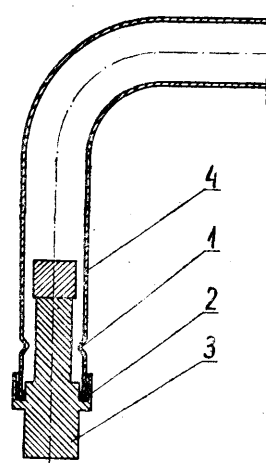
25.04.1977

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Wiesław Trojanowski, Kazimierz Maksjan, Marek Dąbrowski).

Nieliniowa, zwłaszcza spiralna lampa błyskowa ze złączem indukcyjnym

Lampa według wzoru użytkowego zbudowana z rury szklanej korzystnie kwarcowej, na końcach której osadzone jest przepust metalowy z elektrodą sięgającą do wnętrza rury i końcówką wystającą poza obręb rury a przepust w miejscu łączenia jest zaopatrzone w kołnierz z wykonanym w nim współśrodkowym rowkiem, w którym osadzona jest przekładka z indu i rura szklana, charakteryzuje się tym, że na prostej końcówce rury (4), powyżej miejsca łączenia jej z przepustem metalowym (3) za pośrednictwem złącza indukcyjnego (2) wykonany jest współśrodkowo rowek (1) o dowolnym profilu.

Powyzsza konstrukcja umożliwia wykonanie próżniowego złącza indukcyjnego na drodze docisku łączonych elementów i to już w temperaturze pokojowej. (1 zastrzeżenie)



F21Q

W. 57365

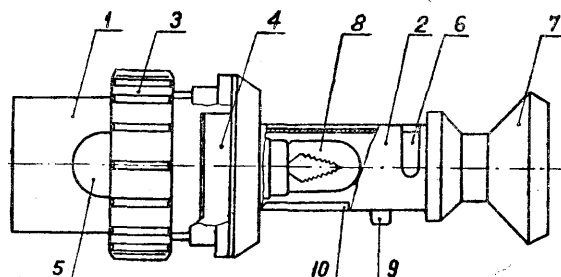
21.04.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Włodzimierz Sieradzki, Krzysztof Jędrachowicz, Leszek Funkiewicz).

Lampka samochodowa

Lampka samochodowa przeznaczona do oświetlenia schowka i przestrzeni koło schowka składa się z dwóch części: stałej obudowy mocującej (1) mocowanej na desce rozdzielczej i umieszczonej w niej obrotowo - wsuwliwie ruchomej obudowy (2) żarówki, która posiada wyfrezowany kanał (6) umożliwiający jej ruch obroto wo-posu wisty. W stałej obudowie mocującej (1) i ruchomej obudowie żarówki (2) znajdują się otwory służące do ukierunkowania promienia świetlnego żarówki.

Ruchoma obudowa żarówki może być wciśnięta w część stałą, mocującą i wtedy lampka oświetla schowek lub może być wysunięta z części stałej i wtedy lampka oświetla np. mapę na kolanach pasażera. Lampka zakończona jest przezroczystą gałką (7) sygnalizującą palenie się żarówki (8). (2 zastrzeżenia)





F21V

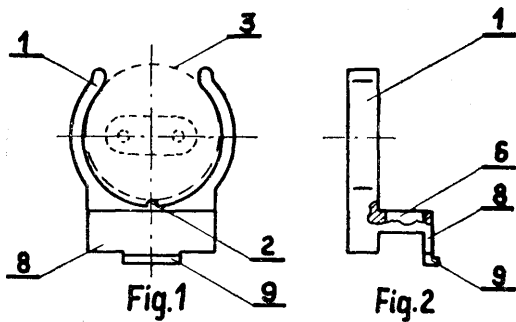
W. 57410

27.04.1977

„FAMOR” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Wiktor Loch, Janusz Krzyżewski, Czesław Kończakowski).

Uchwyt do przeciwwstrząsowego mocowania lamp fluorescencyjnych

Uchwyt do przeciwwstrząsowego mocowania lamp fluorescencyjnych posiada część chwytów (1) w postaci wycinka pierścienia połączoną z ceową częścią wsporczą mającą prostokątny otwór (6), który wchodzi oprawka lampy. Prócz tego jedno ramię (8) części wsporczej posiada występ (9), przy pomocy którego uchwyt **zamocowuje** się w korpusie oprawy oświetleniowej. (2 zastrzeżenia)



F24H

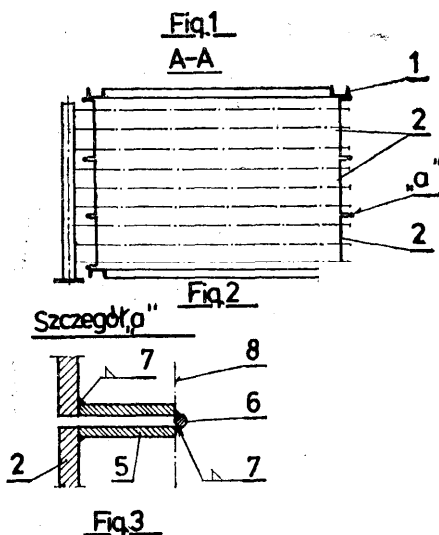
W. 57379

23.04.1977

Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Racibórz, Polska (Jan Ploch, Tadeusz Wala).

Sekcyjny rurowy podgrzewacz powietrza

Sekcyjny rurowy podgrzewacz powietrza, stosowany w kotłach dla podgrzewania powietrza dostarczanego do układu paleniskowego, **ma do obrzeży** zewnętrznych ścian sitowych poszczególnych sekcji grzejnych (2) przy spawane płaskowniki (5) które, po ułożeniu wszystkich sekcji (2) w ramie (1) tworzą względem siebie niewielką szczelinę montażową uszczelnioną cienkim drutem (6) przyspawanym do płaskowników (5) i ramy (1) ciągłą dwustronną spoiną (7). W przypadku demontażu pojedynczej sekcji grzejnej (2) drut (6) jest odcinany w płaszczyźnie cięcia (8), wokół demontowanej sekcji. (1 zastrzeżenie)



F26B

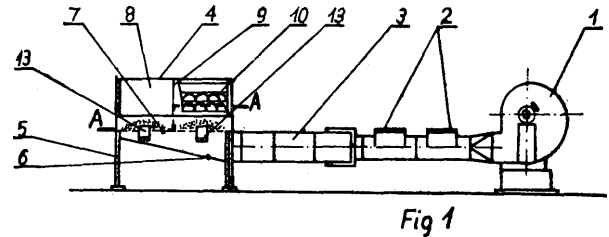
W. 57367

22.04.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Szyszko, Jan Pobis, Tadeusz Kulik, Bogdan Osówniak, Jerzy Kozicki).

Suszarka do nasion roślin hodowlanych

Suszarka według wzoru jest złożona z zespołów 1 elementów znanej suszarki. Suszarka ma dwie suszące szafy (4), zestawione w równoległy układ poziomy. Każda szafa (4) ma pochyłe dno (6), **sitowy** stół (7) i dwie komory (8), przy czym stół (7) i komora (8) są przedzielone pionową przegrodą (9). W każdej części komory (8) są przesuwne umieszczone ruszty (10). (1 zastrzeżenie)



F27D

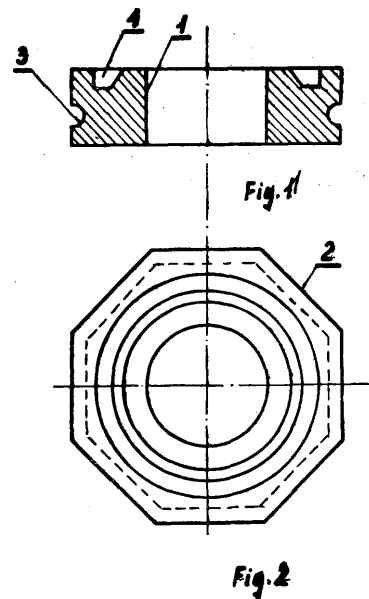
W. 57416

28.04.1977

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Krzysztof Smoliński, Stefan Górski).

Kształtka ceramiczna pierścieniowa do rekuperatorów

Kształtka ceramiczna **pierścieniowa**, przeznaczona do budowy rekuperatorów, **mająca** kształt pierścienia, którego wewnętrzna powierzchnia jest **walcowa** (1), natomiast zewnętrzną powierzchnię stanowi ośmiokąt foremny (2) z półkolistym wgłębieniem (3), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jej obie czołowe powierzchnie mają wgłębienia kołowe (4) na całym obwodzie o przekroju niesymetrycznego trapezu. (1 zastrzeżenie)



F27D

W. 57417

28.04.1977

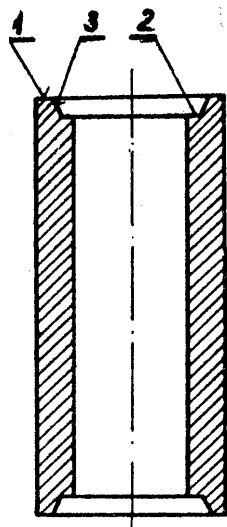
Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Krzysztof Smoliński, Stefan Górski).

**Kształtka** ceramiczna rurowa do rekuperatorów

Kształtka ceramiczna rurowa, przeznaczona do budowy rekuperatorów, według wzoru użytkowego ma kształt rury, której czoła mają powierzchnię złożoną

z części zewnętrznej (1), oraz części wewnętrznej (2),  
**obniżonej** w głąb materiału, przy czym obie części  
połączone są ze sobą stożkową płaszczyzną (3).

(1 zastrzeżenie)



F27D

W. 57418

28.04.1977

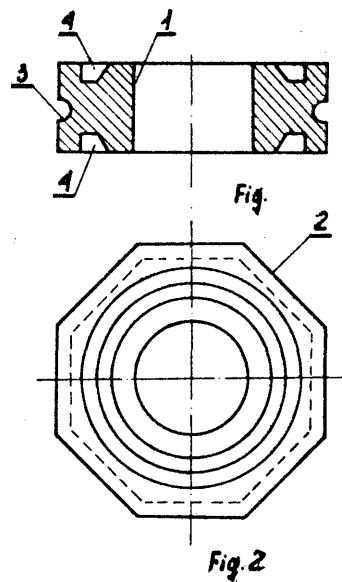
Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Krzysztof  
Smoliński, Stefan Górski).

Kształtka **ceramiczna pierścieniowa** do **rekuperatorów**

Kształtka ceramiczna **pierścieniowa**, mająca kształt  
**pierścienia**, którego wewnętrzna powierzchnia jest

walcowana (1), natomiast zewnętrzną powierzchnię  
stanowi **ośmiokąt foremny** (2), według wzoru użytko-  
wego charakteryzuje się tym, że jedna czołowa po-  
wierzchnia ma wgłębienie kołowe (4) na całym obwo-  
dzie o przekroju niesymetrycznego trapezu.

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ G

### FIZYKA

H01B

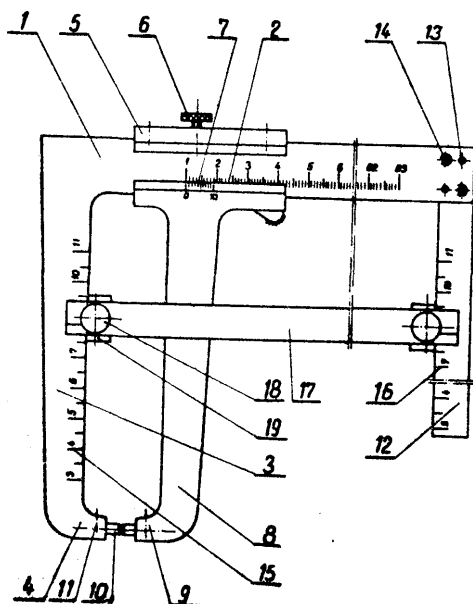
W. 57391

20.04.1977

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Ba-  
naszek, Zdzisław Korfel).

Przyrząd do pomiaru szerokości wyrobów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do  
pomiaru szerokości wyrobów hutniczych, a zwłaszcza  
blach i **taśm** zwiniętych w kręgi.



Przyrząd według wzoru użytkowego ma szczęki (3)  
i (8) z wygiętymi ramionami (4) i (9) zakończone wy-  
miennymi kołkami (10), oraz sztywno utwierdzoną  
belkę (12). Do szczęki (3) i belki (12) zaopatrzonych  
w **podziałki** milimetrowe (15) i (16) jest przytwier-  
dzona przesuwna listwa (17). (1 zastrzeżenie)

G01N

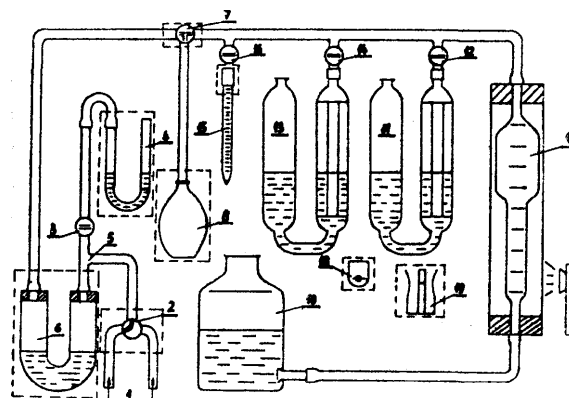
W. 57399

25.04.1977

Przedsiębiorstwo **Energomontażowe** Przemysłu Wę-  
głowego, Chorzów, Polska (Marian Salwiczek, Marek  
Wrześniowski, Eugeniusz Gawęda).

Analizator do pomiarowania urządzeń energetycznych

Analizator według wzoru składa się ze **znanych** do-  
prowadzających przewodów (1) spalin i probierczych  
przewodów (5), filtra (6) spalin, **biurety** (9) i **pozio-**



mującego naczynia (10) i charakteryzuje się **tym**, że ma pompkę (8) połączoną z trój drożnym zaworem (7) zabudowanym w probierczym przewodzie (5). Analizator ma zabudowę U-rurkę (4) połączoną poprzez zawór (3) z probierczym przewodem (5).  
(5 zastrzeżeń)

G02B W. 57409 27.04.1977

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Włodzimierz Kałdowski).

Okrągły magazyn na przeźrocza

Magazyn według wzoru użytkowego ma kształt bębna utworzonego z wielu rozstawionych promieniście działowych płytek (1), połączonych z trzema ślizgowymi pierścieniami (2, 6, 7) umieszczonymi na obwodzie, przy czym dwa brzegowe pierścienie są profilowane i zachodzą, jeden bardziej, drugi mniej, na boki bębna tak, że bęben jest z jednej strony w znacznej części otwarty. Wśród działowych płytek (1), w dobranych między sobą odstępach, umieszczone są dodatkowe płytki (3) z wyciętymi w nich okienkami (10), wystającymi poza obrys działowych płytek (3). Przez okienka (10) dodatkowych płytek (3) przewleczona jest pierścieniowa opaska (4) wykonana ze sprężystego materiału. Jeden ze ślizgowych pierścieni (6) ma zębatkę (8) przeznaczoną do współpracy z zębatką rzutnika.

Magazyn przeznaczony jest do współpracy z rzutnikiem optycznym z pochylnią. (3 zastrzeżenia)

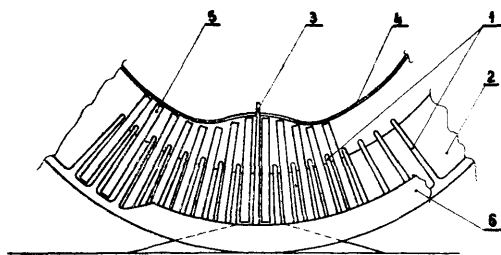


Fig. 2

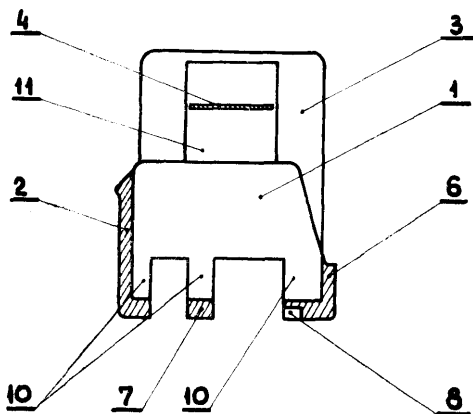


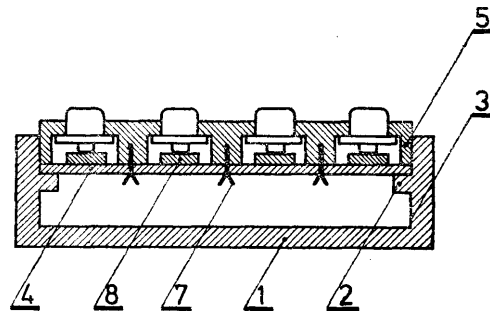
Fig. 4

G06F W. 57358 20.04.1977

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Witold Michalski).

Obudowa z klawiaturą do kalkulatorów elektronicznych

Obudowa z klawiaturą charakteryzuje się tym, że obudowa (1) ma szereg ukształtowanych występów (2) skierowanych do jej środka, w których osadzona jest płytka (4) obwodu drukowanego, a następnie ramka (5), w której osadzone są przyciski, przy czym ramka (5) połączona jest z płytką w znany sposób, na przykład za pomocą nitów z tworzywa termoplastycznego. (1 zastrzeżenie)



G09D W. 57368 22.04.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Acher).

Tarczowy suwak do odczytu rozkładu jazdy

Tarczowy suwak przeznaczony do odczytu rozkładu jazdy dla dwóch stacji linii komunikacyjnej, według wzoru użytkowego składa się ze sztywnej osłony (1) z wyciętymi otworami (2) i (3) oraz obrotowo umieszczonej tarczy (4). Po obu stronach tar-

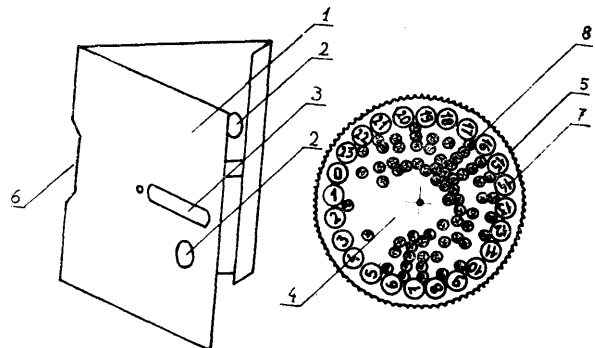


Fig. 2

Fig. 3

czy (4) wypisane są czasy odjazdu pojazdów - z jednej strony ze stacji „A” do „B”, a z drugiej strony ze stacji „B” do „A” Godziny odjazdu wypisane dużymi cyframi (7) ukazują się w okrągłym otworze (2) osłony (1), a minuty wraz z dodatkowymi znakami ukazują się w podłużnym otworze (3). Obrotowa tarcza (4) suwaka ma obrzeże (5) ząbkowane, którego część wystaje poza obręb bocznego wycięcia (6) w osłonie (1). (4 zastrzeżenia)

G10K  
H40R

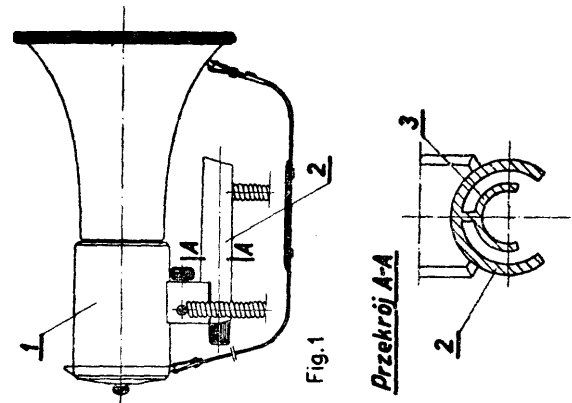
W. 57336

18.04.1977

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Kazimierz Zątek, Tadeusz Nejmański).

## Tuba elektroakustyczna

Tuba elektroakustyczna według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że obudowa wzmacniacza (1) została wykonana wraz z rękojścią (2) w czasie jednego wtrysku jako jeden element, przy czym siodełkowy uchwyt mikrofonu (3) usytuowano wewnątrz rękojści (2). U zastrzeżenie)



## DZIAŁ H

### ELEKTROTECHNIKA

H01H  
H05K

W. 57359

20.04.1977

Zakłady Radiowe, „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Boreczon, Romuald Zataj).

## Złącze z elementem kodującym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze krawędziowe do płytek z obwodami drukowanymi z przystosowanym elementem kodującym służącym do zapewnienia jednoznaczności połączenia płytki drukowanej ze złączem.

Złącze krawędziowe z elementem kodującym charakteryzuje się tym, że element kodujący (4) ma postać płaskiej płytki o kształcie zbliżonym do odwróconej, wydłużonej litery U, przy czym osadzony jest w symetrycznych rowkach przewodzących (3) korpusu izolacyjnego (1), których wierzchołki (5) mają kształt zbliżony do litery V i rozmieszczone są pomiędzy komorami izolacyjnymi (2) służącymi do osadzania styków. (4 zastrzeżenia)

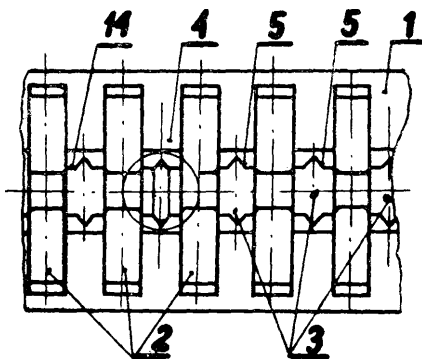


Fig. 1

Szafa według wzoru użytkowego jest korzystna ze względu na usytuowanie w jednym miejscu urządzeń sterowniczo-pomiarowych oraz możliwości ich chronienia przed manipulacjami nieupoważnionych do tego osób. (1 zastrzeżenie)

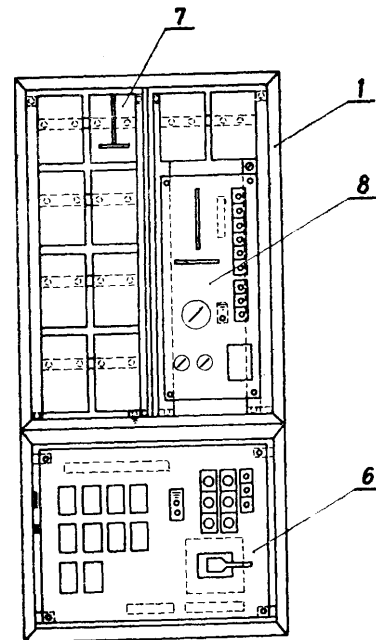


fig. 1

H02B

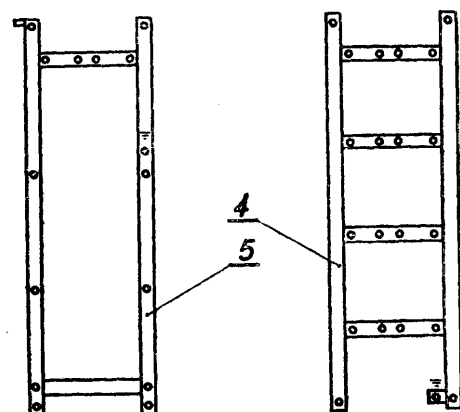
W. 57380

23.04.1977

Gorzowskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego „Zachód”, Gorzów Wlkp., Polska (Bolesław Świętek, Jan Buszkiewicz).

## Szafa rozdzielczo-licznikowa

Szafa rozdzielczo-licznikowa przeznaczona do instalowania w budynkach mieszkalnych wielokondygnacyjnych miejsc w sobie zespół liczników (7) i zabezpieczeń ze wszystkich kondygnacji, zawieszonych na wspornikach (4), tablicę rozdzielczą (6) usytuowaną w dolnej części szafy oraz tablicę administracyjną (8), zawieszoną na elementach wsporczych (5).



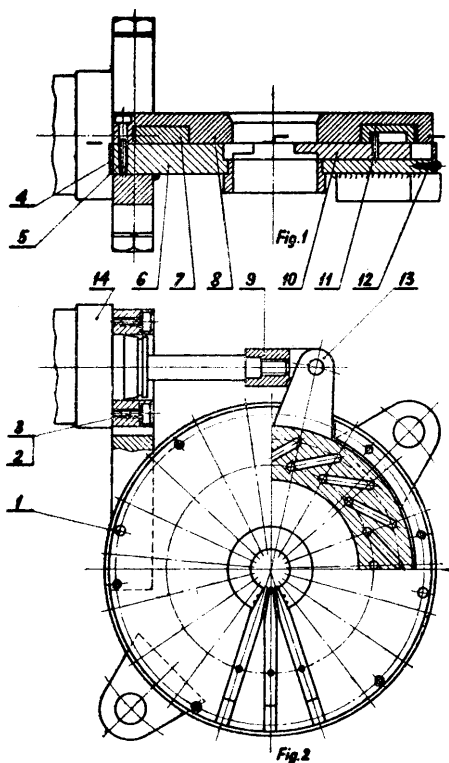
H02K W. 57329 16.04.1977

Zakłady Elektrotechniki, Świdnica, Polska (Ryszard Klucz).

**Przyrząd do zaprasowywania komutatora**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do zaprasowywania komutatora. Składa się z podstawy przyrządu (6) pierścienia dolnego (7) wraz z uchwytem ramienia (13) i ramienia (9) mocowanego do siłownika, pierścienia górnego (8) oraz szczęk zaciskających (10). Szczęki zaciskające (10) zawężają się w przedniej części zaopatrzone są w kołki (11) i osadzone suwliwie w podstawie przyrządu (6) w promieniowo ukształtowanych przewodnicach. Pierścien dolny (7) z ukośnie ukształtowanymi przewodnicami kołków (11) osadzony jest względem podstawy przyrządu (6) i pierścienia górnego (8) obrotowo.

(1 zastrzeżenie)



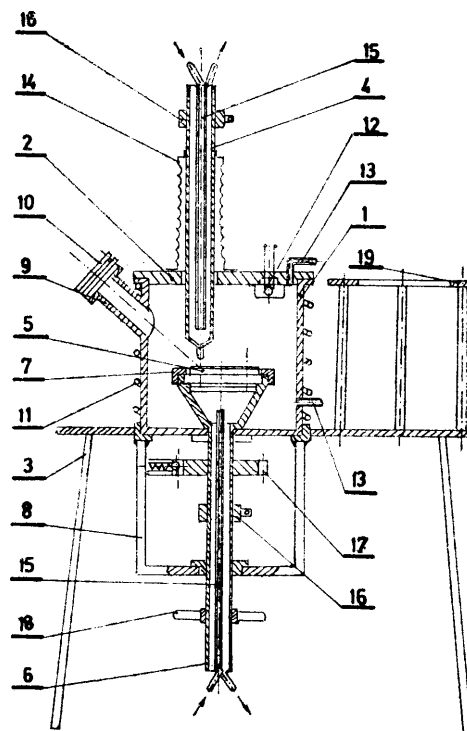
H05B W. 57352 19.04.1977  
F27D

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Leśniak).

**Laboratoryjny Piec łukowy**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest laboratoryjny piec łukowy, mający zastosowanie w laboratoriach metalurgicznych przy badaniach struktur metali. Piec według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że cylindryczna obudowa (1) stanowiąca komorę grzewczą zamknięta jest hermetycznie pokrywą (2), w której umieszczona jest przesuwnie i wahliwie katoda (4) zamocowana do pokrywy (2) poprzez tombakowy mieszek (14). W dnie obudowy (1) zamocowana jest obrotowo anoda (6) zakończona u góry stożkowym lejkiem, w którym umocowany jest za pomocą dociskowej nakrętki (7) miedziany tyglowy ruszt (5) z wgłębieniami na topiony materiał. W bocznej ścianie obudowy (1) zamocowany jest wziernik (9) z odchylanym filtrem (10) oraz dwa króćce (13) do połączenia ze źródłem gazu lub próżnią. W pokrywie (2) zamocowana jest oświetleniowa lampka (12), zaś obudowa (1) umieszczona jest na statywie

(3), na którym zamocowany jest również pomocniczy stolik (19) służący do umieszczania pokrywy (2) w czasie wymiany rusztu tyglowego. Obydwie elektrody wyposażone są w wewnętrzne chłodzenie, a anoda (6) ma zamontowane na zewnętrznej powierzchni zapadkę (17) i pokrętko (18). (8 zastrzeżeń)

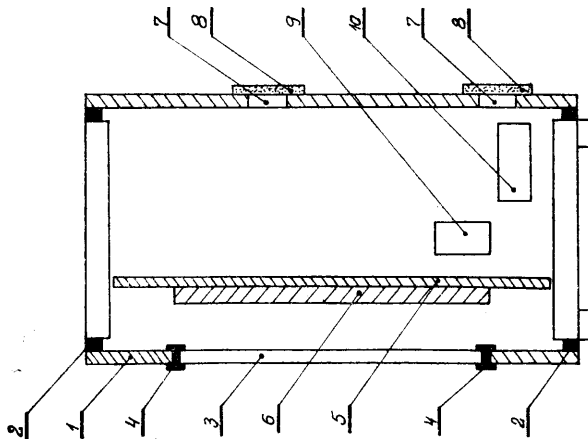


H05K W. 57363 20.04.1977  
H02B

Rejonowe Przedsiębiorstwo Melioracyjne, Gniezno, Polska (Józef Kamza, Włodzimierz Frąckowiak, Andrzej Kamza).

**Szafka kontrolno-pomiarowa**

Szafka kontrolno-pomiarowa według wzoru użytkowego jest przystosowana do pracy w warunkach dużej wilgotności np. w stacjach pomp lub w przestrzeni otwartej. Posiada ona drzwi zewnętrzne (1) oraz wewnętrzne (2), przy czym pierwsze zaopatrzone są w płytę przezroczystą (3) i uszczelnione uszczelkami (2, 4), natomiast drugie posiadają osadzoną tablicę synoptyczną (6) widoczną z przodu poprzez płytę drzwi. Tylna ścianka szafki posiada otwory wentylacyjne (7) zakryte filtrami do powietrza (8). Wewnątrz szafki umieszczony jest czujnik wilgotności i temperatury (9) oraz układ nawiewu ogrzanego powietrza (10). (1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków  
opublikowanych w BUP nr 3/1978 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>2</sup>	Strona
1	2	3
155997	B28B	15
183721 T	E21D	40
186466	G01B	55
189321	B29J	17
189483	E04C	36
189565	B23B	12
189630	B02B	8
189638	A24B	6
189680	A23N	5
189725	<b>H03K</b>	78
189749	A23B	4
190489	<b>A23K</b>	5
190643	A23L	5
190671	C23B	29
190677	C23F	31
190698	A01N	2
190704	C23B	30
190831	C08G	28
190853	A01N	2
190854	A01H	1
190864	A23N	6
191039	C23C	30
191041	B29H	17
191094	B04B	9
191169	B29D	17
191171	A43D	7
191236	<b>G01R</b>	64
191237	C23D	31
191245	C14C	29
191249	G01M	58
191265	B65G	24
191270	B61G	22
191272	G06F	67
191274	B23G	13
191275	E21B	38
191276	B05B	10
191277	G05B	65
191286	G01S	64
191288	A01N	2
191291	C13D	29
191294	A41D	6
191295	E04F	37
191298	G08B	68
191299	H02G	75
191300	H01F	70
191304	B25J	15

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>2</sup>	Strona
1	2	3
191305	G01B	55
191306	B06B	10
191307	H02B	73
191308	H02B	74
191323	G01N	59
191324	G01M	58
191330	F16J	49
191337	H02B	74
191346	B32B	19
191347	G05D	66
191348	<b>E02D</b>	34
191349	F24H	53
191350	E05B	38
191351	A01J	1
191352	G01N	60
191353	G01P	64
191354	D02G	32
191355	C04B	26
191359	C23C	30
191365	<b>H01R</b>	73
191368	H02H	76
191370	G01N	60
191371	G05D	66
191372	G01N	60
191373	B25B	15
191375	B30B	18
191379	E21D	40
191382	F26B	53
191383	B65C	24
191385	E21D	40
191386	H05B	79
191395	E21C	39
191397	H05K	80
191401	F26B	53
191402	F26B	54
191411	G01J	57
191417	F16D	47
191423	E21D	41
191425	H01H	70
191426 T	E03B	35
191427	E21F	42
191428	B61F	21
191434	G01R	63
191435	G12B	69
191436	H01H	71
191442	<b>F16K</b>	50

1	2	3
<b>191444</b>	H02M	77
191445	G01D	56
191446	G01F	56
191447	G01B	55
191448	H05B	79
191449	G01N	61
191450	G05D	66
191451	H05B	80
191452	F28C	54
191453	B21F	11
191454	B230	13
191455	B62D	22
191456	<b>G11B</b>	69
191457	C22B	29
191460	H02M	77
191463	B66C	25
191464	G05D	67
191465	H02M	77
191467	B30B	18
191468	E04C	36
191469	F16C	46
191470	F16J	49
191475	<b>A23K</b>	5
191477	F16B	45
191478	D02G	33
191479	F21D	51
191480	B65G	24
191481	<b>B21K</b>	12
191484	F42B	55
191485	H02J	76
191489	F01C	43
191493	H02B	75
191504	E21D	41
191505	G06F	68
191506	E04B	35
191507	A23J	5
191508	A23J	5
191521	G01M	59
191523	E21D	41
191525	B28B	16
191526	E04B	36
191527	G06G	68
191543	D06F	33
191544	B06B	10
191545	B21D	11
191546	D07B	34
192582	F15B	45
192659	C07C	26
193216	H04N	78
193263	C07C	27
194571	B63B	22
194586	E21C	39
195498 T	F16C	46
195517 T	G05B	65
195518 T	H03G	77
195905 T	G01R	63
196173 T	C12C	28
196250 T	C23G	31
196260 T	C23B	30
196306 T	B29J	18
196323 T	B29F	17
196340	C12B	28
196347 T	B05B	10
196440	C25C	31

1	2	3
196510 T	<b>B21H</b>	11
196791 T	G05D	67
196859 T	G01N	61
196862 T	F16L	50
196863 T	G01N	62
196902 T	G01D	56
196905 T	G01M	59
196907 T	G01L	58
196928 T	G01F	57
196930 T	G01N	62
196940 T	F16H	49
196955 T	G01F	57
196957 T	H04N	79
196959 T	B64D	23
196960 T	F16L	50
196970 T	F16D	47
196971 T	B65J	25
196990 T	E21C	39
196991 T	E04C	36
196992 T	E04C	37
196994 T	A47C	7
197012 T	B24B	14
197013 T	H01H	71
197018 T	B64C	22
197020 T	B23Q	14
197021 T	B61D	21
197027 T	G01R	64
197031 T	B66F	26
197032 T	B23P	13
197049 T	H02G	75
197059 T	F04D	44
197062 T	B64D	23
197072 T	<b>H01R</b>	73
197082 T	H04M	78
197084 T	B28B	16
197102 T	F24C	52
197106 T	B23Q	14
197107 T	A01B	1
197119 T	G01N	62
197124 T	A62C	8
197146 T	B65G	25
197148 T	H01M	72
197151 T	C22D	29
197164 T	E03B	35
197165 T	G01B	56
197170 T	F27B	54
197174 T	B66F	26
197175 T	H01H	71
197176 T	G01R	64
197179 T	E21F	43
197189 T	E21B	38
197333 T	E03F	35
197427	E21D	42
197552	<b>A01N</b>	2
197627	F04C	44
197673	A01F	1
197728	<b>H01R</b>	73
197817	C07F	27
197822	B04B	9
197824	A01N	3
197867	A01N	3
197958	A01N	4
198026	B02B	8
198029	A41H	7

1	2	3
198059	B29J	18
198192	C07F	27
198214	A61G	7
198215	A61G	8
198225	G01J	58
198261	B02C	9
198295 T	E21B	38
198339	F21D	51
198340	F16N	51
198341	E04G	37
198344	F16C	46
198345	B23B	13
198370	C21D	29
198403	A23F	4
198429 T	B60B	20
198464	F16D	47
198520	B28B	16
198558	H01J	72
198572	H01B	69
198574	B66F	26
198575	F16C	47
198597	D01H	32
198598	B22D	12
198599	D03D	33
198601	F15B	45
198643	F15B	45

1	2	3
198644	B60B	20
198702	B21C	10
198703	F23C	52
198767	B30B	19
198770	F16D	48
198771	B60B	21
198794 T	H02H	76
198837	G01N	63
198838	F16K	50
198839	E21C	39
198877	B60T	21
198888	G05B	65
198946	F16D	48
198972	H01L	72
199044	F02M	43
199045	F04B	44
199093	B44D	20
199117	B65B	24
199146	E02B	34
199152	A23B	4
199169 T	H01H	71
199190	F16D	48
199195	G05D	67
199211	E21D	42
199474	F24F	52
200381	H01B	69
200400	B22C	12



Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych  
opublikowanych w BUP nr 3/1978 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>2</sup>	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>2</sup>	Strona
1	2	3	1	2	3
57058	B43K	87	57365	F210	94
57066	B29C	86	57367	F26B	95
57122	B65D	87	57368	G09D	97
57133	A01K	81	57369	E21D	93
57158	A43D	82	57370	B62B	87
57162	B23K	84	57371	B24D	85
57178	A01K	81	57373	A47G	83
57179	C14B	89	57374	E04C	90
57181	B65D	88	57375	F17C	94
57188	B07B	84	57376	E03B	90
57191	A01K	81	57377	A62B	83
57203	E21F	93	57378	B65H	89
57303	A41H	82	57379	F24H	95
57313	A47B	82	57380	H02B	98
57316	B65G	88	57382	E04B	90
57321	E01C	89	57384	E04G	91
57329	<b>H02K</b>	99	57385	B24B	85
57330	<b>F16L</b>	93	57390	B24B	85
57331	E21D	92	<b>57391</b>	G01B	96
57332	B21H	84	57392	E04G	91
57333	E21B	92	57394	F21L	94
57334	E21B	92	57397	B41J	86
57336	G10K	97	57398	B65D	88
57337	E01H	90	57399	G01N	<b>96</b>
57342	B07B	84	57403	B22C	84
57345	E21D	93	57408	B42C	86
57350	<b>F16K</b>	93	57409	G02B	97
57351	B65G	88	57410	F21V	95
57352	H05B	99	57411	B65G	88
57356	B24B	85	57412	A47J	83
57358	G06F	97	57416	F27D	95
57359	H01H	98	57447	F27D	95
57360	E04G	91	57418	F27D	96
57362	A47J	83	57554	B28B	86
57363	H05K	99			

