

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 11 (117) Warszawa 1978

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 **ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości** (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.²** i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z **dnia 21. XII. 1972 r.** w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. **Cl.²**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (**wynalazców**),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.²** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie **numerowym**.

Ogłoszenia dotyczące **zgłoszeń** o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**), **Urząd Patentowy** ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: **Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.**

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości **konta w NBP**

1. **Urząd Patentowy PRL - NBP v O/M w Warszawie**
konto: 1052-2583-222 cz. **54** dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. **Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie**
konto: **1052-2583-222** cz. 54 **dz.** 77 rozdz. **7811**
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. **Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie** konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi **2340 zł**.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje **społeczno-polityczne** składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, **00-950 Warszawa**

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1978 r. Ark. wyd. 14,17, ark. druk. 12

Papier druk. mat. V **kl.** 63 g, 61X86. Nakład **3315-25** egz.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22.05.1978

Nr 11 (117) Rok VI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

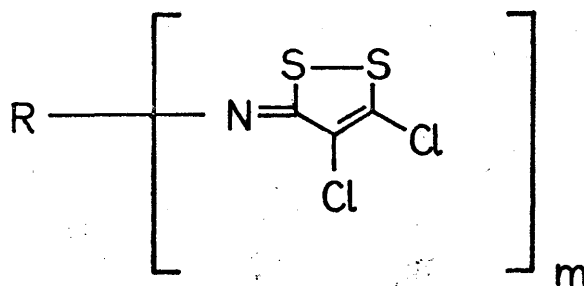
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01N **P. 193709** **15.11.1976**

Richter Gedeon Vegyeszeti Gyar R. T. Budapeszt, Węgry.

Nowy środek regulujący wzrost roślin

Nowy środek regulujący wzrost roślin zawiera jako substancję czynną względnie jako substancje czynne jedną albo więcej soli takich jak wodorosiarczan-, wodorosiarczyn-, podsiarczyn-, siarczan-, chlorek-, fosforan-, wodorofosforan-, dwuwodorofosforan-, węglan-, wodorowęglan-, azotan-, i/ albo tiosiarczan sodowy i/ albo potasowy i/ albo wodorofosforan magnezowy i/ albo siarczan cynkowy i ewentualnie jeden albo więcej innych środków chwastobójczych, inne znane środki szkodnikobójcze i ewentualnie razem z nośnikiem, napelniaczem nieaktywnym, rozcieńczalnikami i/ albo substancjami pomocniczymi. (1 zastrzeżenie)



A01N
C07F

P. 200901

17.09.1977

Pierwszeństwo: 20.09.1976 - Japonia
(nr Sho 51-111/76)

Nihon Tokushu Noyaku Seizo K. K., Tokio, Japonia.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania nowych estrów kwasów amidofosforowych

A01N **P. 200367** **19.08.1977**
C07D

Pierwszeństwo: 21.08.1976 - RFN
(nr P 26 37 692.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

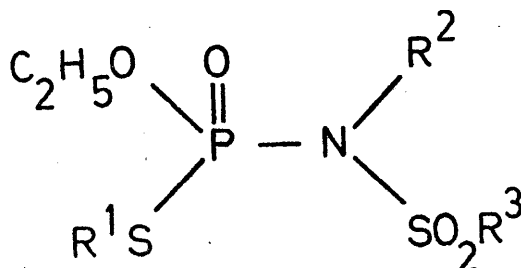
Środek szkodnikobójczy

Wynalazek dotyczy środka szkodnikobójczego, zawierającego jako substancję czynną 4,5-dwuchloro-3-aryloamino-1,2-dwutiolen o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym symbol R oznacza ewentualnie podstawiony chlorem lub grupą metoksy, fenyl, który podstawiony jest jednakowymi lub różnymi resztami z grupy podstawników takich jak atom, fluoru, bromu, grupa cyjanowa, tiocyjanianowa, nitrowa, alkiłowa, cykloalkilowa, chlorowcoalkilowa, arylowa, alkoksylowa o 2—6 atomach węgla, aryloksylowa, alkilotio, arylotio, acyloaminowa, dwualkiloaminowa, alkoksylkarbonylowa, amidokarbonylowa, alkiłosulfonylowa, alkoksylsulfonylowa, aryloksylsulfonylowa, amidosulfonylowa i resztę heterocykliczną zawierającą azot jak też R oznacza grupę fenylową mono-, dwu- lub trójpodstawioną chlorem w pozycji (2-), (3-), (2,3-), (2,6-), (3,5-), (2,5-), (3,4,5-), (2,4,6-), (2,4,5-), a symbol m oznacza liczbę 1 lub 2, oraz znane nośniki i/ lub substancje powierzchniowo czynne.

(1 zastrzeżenie)

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy zawiera jako substancję czynną nowe estry kwasów amidofosforowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R¹ oznacza rodnik etylowy, n- lub rzęd.-butylowy, R² oznacza rodnik alkiłowy o 1—6 atomach węgla, alkenylowy o 2—6 atomach węgla lub podstawiony rodnik arylowy, R³ oznacza rodnik alkiłowy ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, rodnik aryloalkilowy lub podstawiony rodnik aryłowy.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że reakcji poddaje się podstawioną sól kwasu amidotiofosforowego z określonym środkiem alkilującym albo podstawiony halogenek tiofosforu poddaje się reakcji z podstawioną solą sulfonyloamidu albo sulfonyloamidu. (2 zastrzeżenia)



A01N
C07F

P. 200902

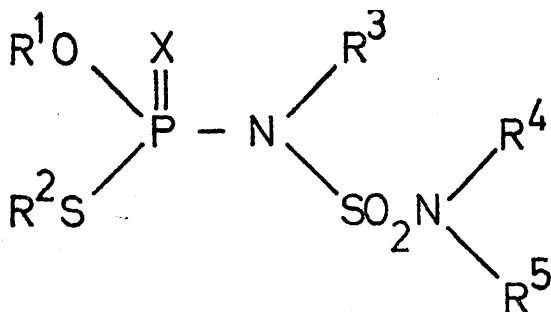
17.09.1977

Pierwszeństwo: 20.09.1976 - Japonia
(nr Sho 51-111745)

Nihon Tokushu Noyaku Seizo K. K., Tokio, Japonia.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy, nicieniobójczy i grzybobójczy oraz sposób wytwarzania nowych estrów kwasów amidofosforowych

Środek owadobójczy, roztoczobójczy, nicieniobójczy i grzybobójczy, zawiera jako substancję czynną nowe estry kwasów amidofosforowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R^2 oznacza rodnik alkilowy lub alkenyloowy do 6 atomów węgla, R^3 oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, lub rodnik arylowy, R^4 oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R^5 oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla lub rodnik arylowy i X oznacza atom tlenu lub siarki. Sposób wytwarzania tych związków polega na tym, że podstawiony halogenek (dwu)tiofosforu poddaje się reakcji z podstawioną solą sulfamidu lub w przypadku otrzymywania związków o wyżej podanym wzorze, w którym X oznacza atom tlenu, reakcji poddaje się podstawioną sól kwasu amidotiofosforowego ze **środkiem** alkilującym lub alkenylującym. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A01N
C08F
C07D

P. 200986

22.09.1977

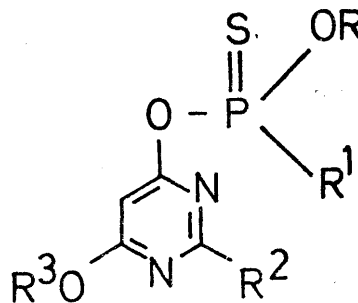
Pierwszeństwo: 24.09.1976 - RFN
(nr P 2642 981.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów alkoksypirymidynylowych kwasów tionofosfonowych

Wynalazek dotyczy środka owadobójczego i roztoczobójczego zawierającego jako substancję czynną nowe estry alkoksypirymidynylowe kwasów tionofosfonowych o wzorze podstawionym na rysunku, w którym R i R^3 oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe, R^1 oznacza fenyl lub alkil, a R^2 oznacza grupę alkilową, alkoksylową, alkilotio lub dwualkiloaminową.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 1, stanowiących substancję czynną środka. Sposób ten polega na tym, że podstawione halogenki estru kwasu tionofosfonowego poddaje się reakcji z podstawionymi 4-hydroksy-6-alkoksypirymidynami w obecności akceptora kwasu lub ewentualnie w postaci ich odpowiednich soli metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych lub soli amonowych i ewentualnie w obecności rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



WZÓR

A01N

P. 201163

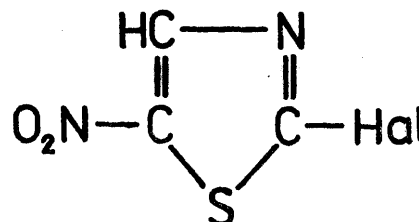
30.09.1977

Pierwszeństwo: 08.10.1976 RFN
(nr P. 2646044.6)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni).

Środek szkodnikobójczy

Środek szkodnikobójczy, zawierający 5-nitrotiazole, zwłaszcza o działaniu grzybobójczym i nicieniobójczym, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym Hal oznacza atom chlorowca. (6 zastrzeżeń)



Wzór

A01N
C07D

P. 201463

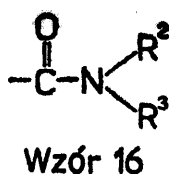
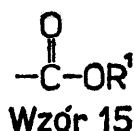
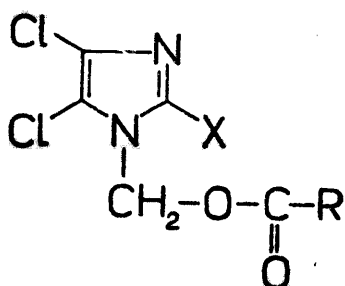
12.10.1977

Pierwszeństwo: 13.10.1976 - RFN
(nr P 2646142.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek ochrony roślin oraz sposób wytwarzania pochodnych kwasu 1-acyloksymetylo-4,5-dwuchloroimidazolo-karboksylowego-2

Środek ochrony roślin, jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną pochodną kwasu 1-acyloksymetylo-4,5-dwuchloroimidazolo-karboksylowego-2 o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza grupę trójfluorometylową, cyjanową, grupę o wzorze 15 lub 16, w których to wzorach R¹ oznacza nasyconą lub nienasyconą grupę alifatyczną jedno- lub wielopodstawioną chlorowcem, grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla lub grupę alkilotio o 1—6 atomach węgla, R² oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, rodnik alkenylowy zawierający do 8 atomów węgla albo grupę formylową, R³ oznacza rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, rodnik alkenylowy lub alkinyłowy zawierający każdorazowo do 8 atomów węgla, przy czym każdy z tych rodników alkilowych, alkenylowych i alkinyłowych może być jedno- lub wielopodstawiony grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupą alkilotio o 1—4 atomach węgla, ewentualnie podstawionym chlorowcem, rodnikiem alkilowym o 1—4 atomach węgla, grupą trójfluorometylową i/lub grupą alkoksylową o 1—4



atomach węgla rodnikiem fenyłowym, furylowym lub tienyłowym, albo oznacza rodnik cykloalkilowy o 5—7 atomach węgla w pierścieniu ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym o 1—6 atomach węgla, albo oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony chlorowcem, rodnikiem alkilowym o 1—4 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupą alkilotio o 1—4 atomach węgla i/lub grupą trójfluorometylową, ponadto R² i R³ wraz z sąsiednim atomem azotu oznaczają ewentualnie podstawiony 5—7-członowy pierścień heterocykliczny, w którym 1-3 człony w pierścieniu stanowić mogą tlen, siarkę lub azot, a R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla.

Środek chwastobójczy, regulujący wzrost roślin, owadobójczy i roztoczbójczy, jako substancję czynną zawiera przynajmniej jedną pochodną kwasu 1-acyloksymetylo-4,5-dwuchloroimidazolo-karboksylowego-2 o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym podstawniki mają znaczenie jak wyżej. Sposób wytwarzania kwasu 1-acyloksymetylo-4,5-dwuchloroimidazolo-karboksylowego-2 o wzorze przedstawionym na

rysunku, w którym podstawniki mają znaczenie jak wyżej, polega na tym, że pochodne kwasu 4,5-dwuchloroimidazolo-karboksylowego-2 poddaje się reakcji z formaldehydem lub związkiem wydzielającym formaldehyd oraz bezwodnikami kwasów karboksylowych, ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika i ewentualnie w obecności katalizatora.

(3 zastrzeżenia)

A22C

P. 193736

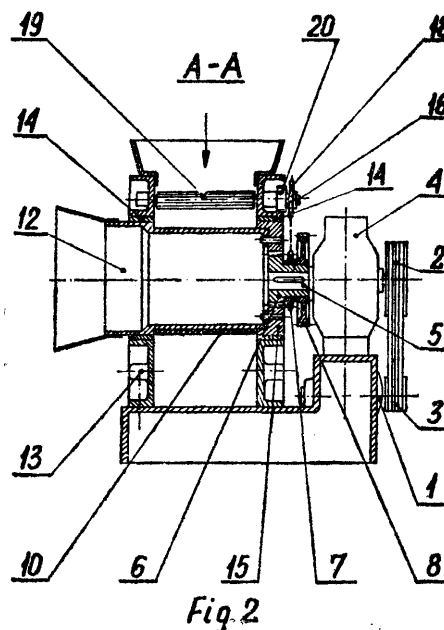
16.11.1976

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Fabisiewicz, Ryszard Radecki).

Napęd bębna i elementów wprowadzających surowiec w maszynie do wyciskania mięsa z ryb

Napęd bębna i elementów wprowadzających surowiec w maszynie do wyciskania mięsa z ryb, charakteryzuje się tym, że napędzany perforowany bęben (12) osadzony w korpusie (13) maszyny w dwóch ślizgowych łożyskach (14) jest połączony z reduktorem (4) sprzęgłem kompensacyjnym, korzystnie elastycznym, stanowiącym zespół piasta-wieniec. Piasta jest trwale osadzona na wolnoobrotowym wale (5) reduktora, a wieniec jest osadzony trwale na bębnie (12). Na piastie jest osadzone trwale łańcuchowe koło (7); współpracujące z łańcuchowym kołem (8) napędzającym wałki (16) wprowadzających rolek (19).

(3 zastrzeżenia)



A23F

P. 193698

12.11.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów Spożywczych, Poznań, Polska (Zdzisław Pazoła, Jadwiga Cieślak, Jerzy Szumała, Witold Hetmański, Iwona Skorupska, Andrzej Gołębiak).

Sposób wytwarzania sproszkowanych koncentratów napojów herbaty

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sproszkowanych koncentratów napojów herbaty zawierających ekstrakt herbaty i cukier oraz ewentualnie kwas cytrynowy względnie inne substancje smakowe, a także substancje smakowo-aromatyzujące, z zastosowaniem procesu aglomeracji.

Istotę wynalazku stanowi stosowanie płynnego czynnika aglomerującego w postaci wodnego ekstraktu herbaty. Stosuje się wodny ekstrakt herbaty o zawar-

tości 10—20% suchej masy i temperaturze 40—70°C, korzystnie 50—60°C, przy czym procesowi aglomeracji poddaje się cukier już jednorodną mieszaninę cukru i substancji smakowych z ewentualnym dodatkiem substancji smakowo-aromatyzujących w postaci stałej o rozdrobnieniu do wielkości cząstek poniżej 0,1 mm. (10 zastrzeżeń)

A23J P. 193752 17.11.1976

Instytut Żywności i Żywienia, Warszawa, Polska (Światosław Ziemiański, Danuta Cieślak, Maria Rakowska, Maria Pałaszewska, Hanna Kunachowicz, Walentyna Iwańska).

Sposób otrzymywania preparatu do żywienia bezreszkowego

Sposób otrzymywania preparatu do żywienia bezreszkowego przeznaczonego do podawania przez zgłębnik pacjentom z zaburzeniami przewodu pokarmowego lub osób nieprzytomnych, polega na tym, że mieszaninę enzymatycznego hydrolizatu białek w skład której wchodzi: 5 g białka w postaci hydrolizatu serwatki, 3,3 g oleju sojowego, 10 g glukozy, 2 g sacharozy, 1 g lecytyny, mieszanina składników mineralnych i witamin na poziomie pokrycia zapotrzebowania i woda do 100 ml, po wstępnej homogenizacji poddaje się przez 20—30 minut działaniu ultradźwięków przy stałym chłodzeniu. (5 zastrzeżeń)

A23J P. 199781 T 19.07.1977

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Edward Kołakowski, Leszek Gajowiecki, Kazimierz Lachowicz, Zdzisław Pazola).

Sposób suszenia kontaktowego półproduktów białkowych z kryla

Przedmiotem wynalazku jest sposób suszenia kontaktowego półproduktów białkowych z kryla, zwłaszcza w urządzeniach bębnowych i walcowych. Przed spowodowaniem kontaktu półproduktu z powierzchnią suszącą jest on zadawany naturalnym nośnikiem skrobi lub skrobią modyfikowaną w stosunku 1 do 2 części wagowych skrobi do 1 części wagowej tłuszczu surowego występującego w półprodukcie białkowym.

Sposób wg wynalazku stosuje się w suszeniu półpłynnych form koagulatu lub hydrolizatu z kryla, również w warunkach produkcji morskiej. (1 zastrzeżenie)

A23J P. 199782 T 19.07.1977

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Edward Kołakowski, Leszek Gajowiecki, Kazimierz Lachowicz, Henryk Switek).

Sposób wytwarzania teksturowanej żywności z dodatkiem białka z kryla

Sposób wytwarzania teksturowanej żywności z dodatkiem białka z kryla polega na tym, że przed połączeniem nośnika białkowego z kryla, takiego jak hydrolizat, koagulat czy koncentrat z innymi komponentami, odfuszcza się go za pomocą znanych rozpuszczalników, do których dodano chemiczne lub naturalne środki antyoksydacyjne, przykładowo tokoferol, kwas askorbinowy czy butylohydroksyanizol. Środków tych wprowadza się do rozpuszczalnika 0,001% do 0,05% wagowych.

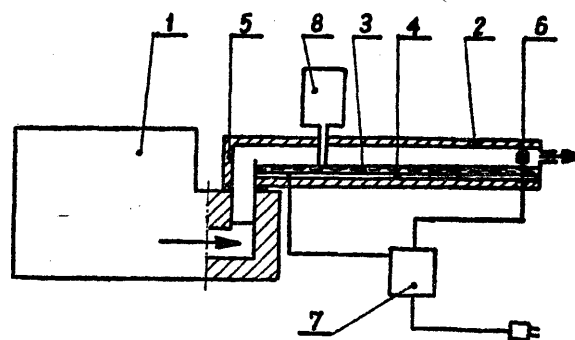
Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie szczególnie do wytwarzania żywności ekspandowanej, wzbogacanej w białko pochodzenia zwierzęcego. (1 zastrzeżenie)

A61B P. 193737 16.11.1976

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Józef Ankudowicz).

Nawilżacz zwłaszcza do respiratorów

Nawilżacz w którym zwiększone są powierzchnie parowania oraz wyeliminowany jest problem skraplania się pary, co pozwala na zlikwidowanie przewodów oraz zbiornika na skropliny, a tym samym uproszczenie połączeń pacjenta z respiratorem, według wynalazku ma postać sztywnego ramienia (2) podgrzewanego grzejnikiem (4) izolowanego warstwą izolacyjną (5) i zamocowanego obrotowo na respiratorze (1). Nawilżacz ma urządzenie dozujące wodę (8) zamocowane na sztywnym ramieniu (2) i utrzymujące stały poziom wody. Wewnątrz sztywnego ramienia (2) umieszczony jest czujnik temperatury (6). (3 zastrzeżenia)

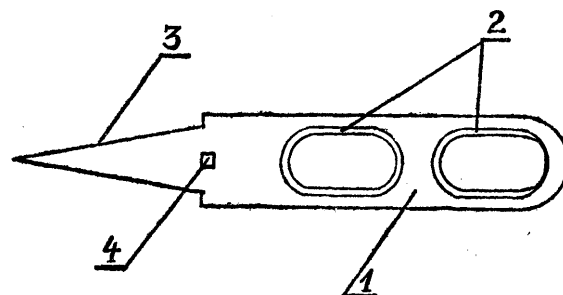


A61C P. 199607 T 12.07.1977

Śląska Akademia Medyczna, Kraków, Polska (Stefan Knapik, Piotr Pałuszny).

Płytko dociskowa do unieruchamiania złamanej kości żuchwy

Płytko dociskowa (1) do unieruchomienia złamanej kości żuchwy, służąca do wykonania osteosyntezy stabilnej wewnątrznoustnej, według wynalazku ma otwory z podłużnym wybraniem; mimośrodowym (2) i jest na jednym końcu ukształtowana szpiczasto (3) a u podstawy szpiczastego zakończenia (3) ma otwór na sztyft (4). Płytko ta eliminuje do minimum ilość nawierceń kości i śrub mocujących. (1 zastrzeżenie)



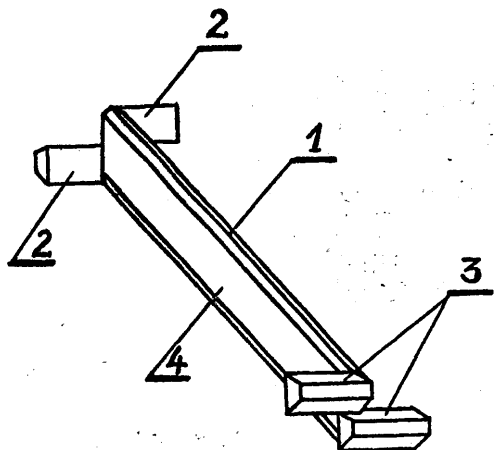
A61C P. 199609 T 12.07.1977

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Stefan Knapik, Piotr Pałuszny).

Płytko do unieruchomienia złamanej kości żuchwy

Płytko według wynalazku najkorzystniej tytanowe (4) ma na całej długości krawędzie ukształtowane w ostrosłup (1). Końce płytki tytanowej są przepołowio-

ne i wygięte końcami na zewnątrz (2), zaś wygięte końce ukształtowane są trapezowo (3). Płytkę według wynalazku w zabiegu chirurgicznym eliminuje dodatkowe unieruchomienia. (1 zastrzeżenie)

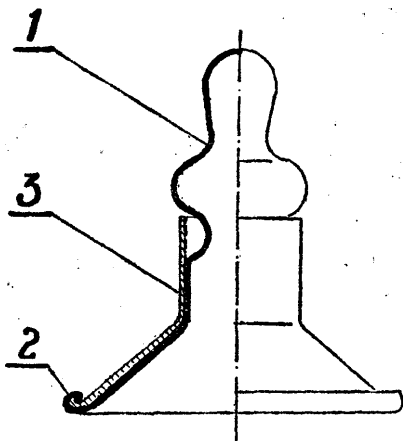


A61F P. 193566 09.11.1976

Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Edward Cyran, Stanisław Szczotkowski, Edward Narojczyk).

Ochroniacz brodawki **sutkowej**

Ochroniacz należący do urządzeń do doustnego podawania **pożywienia** niemowlętom, składający się ze smoczka i usztywniacza, według wynalazku charakte-



ryzuje się tym, że smoczek (1) ma postać stożka, którego dolna część jest rozszerzona i zakończona krawędzią (2). Na dolną część smoczka (1) nasunięty jest usztywniacz (3), na który obwinięta jest krawędź (2) smoczka (1). (1 zastrzeżenie)

A61K P. 192335 11.09.1976

Pierwszeństwo: 13.09.1975 - RFN
(nr P 25 40 971.6)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Srodek na porost włosów

Przedmiotem wynalazku jest środek na porost włosów oraz sposób jego wytwarzania.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera ludzki laktogen łożyska (HPL).

Sposób według wynalazku polega na tym, że ludzki laktogen łożyska (HPL) i/lbo wzbogacone w ten laktogen frakcje białkowe doprowadza się w odpowiednią postać preparatu za pomocą znanych substancji pomocniczych i dodatkowych. (8 zastrzeżeń)

A61K P. 193628 10.11.1976

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Kazimierz Dziegielewski, Leszek Drogowski, Halina Figurska, Wilhelmina Cholewka).

Sposób oczyszczania insuliny

Sposób według wynalazku polega na tym, że insulinę ekstrahuje się z jej zanieczyszczonego roztworu do alkoholu alifatycznego o 3-4 atomach węgla w cząsteczce przy wartości pH nie większej od 6 w obecności rozpuszczalnej w wodzie soli nieorganicznej, a następnie reekstrahuje z fazy alkoholowej do fazy wodnej przy wartości pH 6-10, korzystnie w obecności buforu fosforanowego zawierającego jony sodowe, lub wytrąca z fazy alkoholowej za pomocą acetonu i rozpuszcza w wodzie, po czym insulinę wysala się z oczyszczonego roztworu w znany sposób i krystalizuje z buforu cytrynianowego w obecności kationów cynkowych. (4 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 191825 T 14.08.1976

VEB Synthesewerk Schwarzheide, Schwarzheide, NRD.

Sposób ciągłego, termicznego oddzielania organicznych izocyjanianów z ciekłej pozostałości po **destylacji**

Sposób ciągłego, termicznego oddzielania organicznych izocyjanianów z ciekłej pozostałości po destylacji, którą otrzymuje się przy wytwarzaniu organicz-

nych izocyjanianów przez fosgenowanie amin, polega na tym, że pozostałość po destylacji przerabia się na cienką warstwę cieczy przez natryskiwanie albo powlekanie, tę warstwę cieczy ogrzewa się krótkotrwale i szybko do temperatury, która jest wyższa o 100-200°C od temperatury wrzenia organicznego izocyjanianu, następnie podwyższa się temperaturę powoli, aż jest ona wyższa o co najmniej 250°C od temperatury wrzenia izocyjanianu i na tym poziomie utrzymuje się temperaturę aż do całkowitego odparowania izocyjanianu, zaś powstałą wolną od izocyjanianu stałą warstwę pozostałości po odparowaniu usuwa się. (4 zastrzeżenia)

B01F

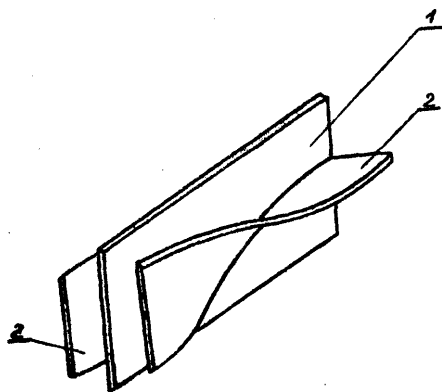
P. 199573 T

11.07.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Michał Dyląg, Maciej Zieliński, Michał Pyć).

Śrubowy mieszalnik statyczny

Mieszalnik statyczny do mieszania ciągłego cieczy lub zawiesin charakteryzuje się tym, że element mieszający składa się z płaskiej prostokątnej przegrody (1) umieszczonej według osi rury mieszalnika oraz z



dwóch powierzchni śrubowych (2) umieszczonych po obu stronach przegrody (1), przy czym krawędzie przegrody (1) i powierzchni śrubowych (2) przylegają do wewnętrznych powierzchni rury mieszalnika.

(4 zastrzeżenia)

B01F

P. 199610 T

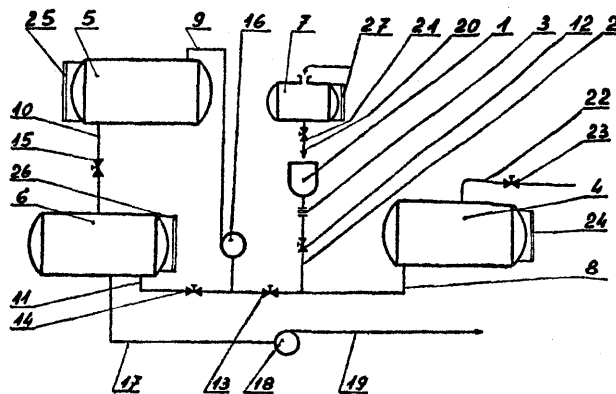
12.07.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda Śl., Polska (Włodzimierz Etryk, Stefan Zdunek, Fryderyk Braska).

Urządzenie do wytwarzania emulsji olejowo-wodnej dla celów hydraulicznych górniczej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania emulsji olejowo-wodnej służącej do zasilania układów hydraulicznych maszyn i urządzeń górniczych, zwłaszcza hydraulicznych obudów indywidualnych i zmechanizowanych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że odmiarowy zbiornik (1) oleju, w którego rurze (2) spływowej zabudowany jest stalowy pierścień (3) z otworem od 4 do 9 mm, a najkorzystniej 6 mm. Zbiornik (1) połączony jest w obwód zamknięty za pomocą rurociągów (8), (9), (10), (11), (17) i (22) ze zbiornikami wody uzdatnionej (4), przygotowywanej emulsji (5), gotowej emulsji (6) oraz zbiornikiem (7) oleju. W rurociągi (8), (9), (10), (11) i (20) wmontowane są elektrozawory (12), (13), (14), (15), (21) i (23) zamykające lub otwierające dopływy poszczególnych rodzajów medium oraz pompy (16) i (18). Przy zbiornikach (4), (5), (6) i (7) zamontowane są pływowskazy (24), (25), (26) i (27) kontaktowe. (4 zastrzeżenia)



B01J

P. 201605

19.10.1977

Pierwszeństwo: 21.10.1976 - Wlk. Brytania (nr 43712/76)

Shell Internationale Research Maatschappij, B.V., Haga, Holandia.

Sposób polepszania własności katalizatorów srebrowych

Sposób polepszania własności katalizatorów srebrowych, które były używane do wytwarzania tlenku etylenu w reakcji etylenu z tlenem cząsteczkowym, polega na tym, że używany katalizator przemycza się wodą, lub mieszaniną wody i rozpuszczalnika organicznego mieszającego się z wodą i na tak przemycytm katalizatorze osadza się jony jednego lub więcej metali alkalicznych, takich jak sód, potas, rubid i cez, w ilości od 0,00004 do 0,008 gramorównoważnika na kilogram całkowitego katalizatora. (14 zastrzeżeń)

B03B

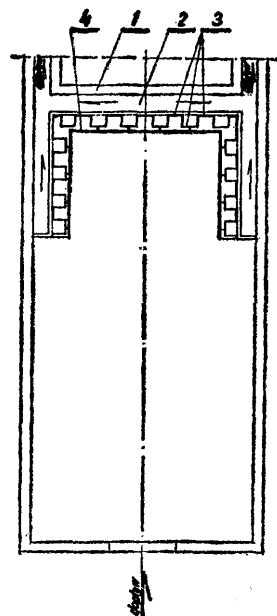
P. 193686

11.11.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Bohdan Jaguczański, Tadeusz Sędzikowski, Edward Brożyński).

Osadnik

Osadnik, przeznaczony zwłaszcza dla oczyszczalni ścieków, ma przelewowe koryta (2) zbierające odpływ, umieszczone w odpływowej strefie swego basenu, charakteryzuje się tym, że koryta (2) przynajmniej jeden bok (3) mają tak ukształtowany, że w widoku z góry tworzy on linię łamaną. (1 zastrzeżenie)



B03B

P. 193687

11.11.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska i Janikowskie Zakłady Sodowe, Janikowo, Polska (Zdzisław Przewłocki, Eugeniusz Foss, Kazimierz Abramski, Zdzisław Kowalczyk, Franciszek Loska, Bogusław Rogowski, Antoni **Burger**, Henryk Szymanowski, Wojciech **Kranc**, Wacław Kołodziejski, Jerzy Pruffer).

Sposób składowania odpadów
w przemyśle sodowym i układ hydrotransportu
odpadów na składowiska

Sposób składowania odpadów w przemyśle sodowym polega na mieszaniu wszystkich odpadów stałych na stanowisku powstawania z wodą klarowną oraz mieszaniu hydromasy z **odpadem**, płynnym w mieszalniku centralnym (1). Układ hydrotransportu zawiera mieszalniki (4, 5) usytuowane na stanowiskach powstawania odpadów i połączone z mieszalnikiem centralnym (1). Mieszalniki (4, 5) połączone są z ujęciem (3) wody klarownej. (2 zastrzeżenia)

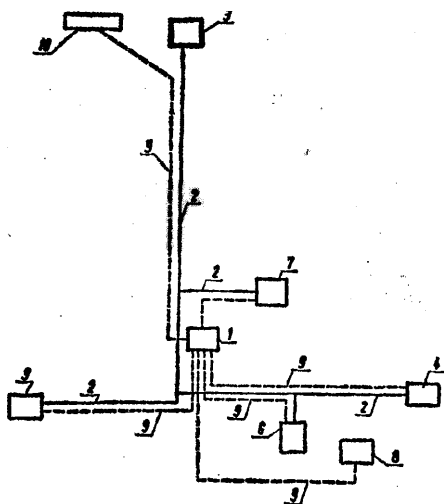


Fig. 1

B04B

P. 201999

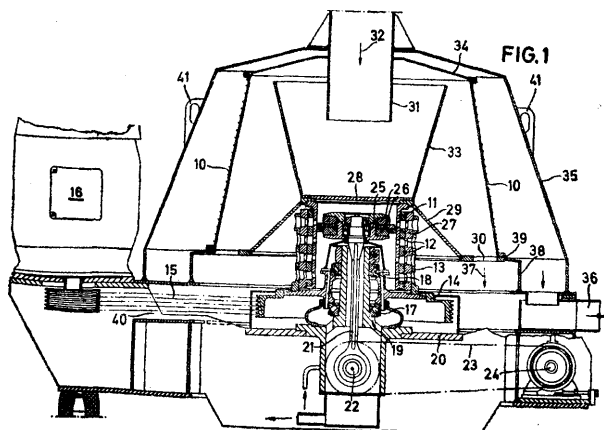
09.11.1977

Pierwszeństwo: 09.11.1976 - RFN
(nr P. 2651 099.6)

Klöckner - Humboldt - Deutz Aktiengesellschaft
Koln, Republika Federalna Niemiec (Wilhelm Reulecke, Wolfgang Heckmann).

Pionowa wirówka wibracyjna
do odwadniania ciał sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia średnicy i wysokości wirówki przy zachowaniu jej wydajności. Wirówka charakteryzuje się tym, że



stożkowy kosz sitowy (10) rozszerza się od góry do dołu, a obudowa (38) do wychwytywania ciał stałych jest umieszczona u dołu, od strony większej średnicy kosza sitowego (10). Wewnętrzna średnica obudowy (38) do wychwytywania ciał stałych jest nieznacznie większa od największej średnicy kosza sitowego (10). (9 zastrzeżeń)

B05B

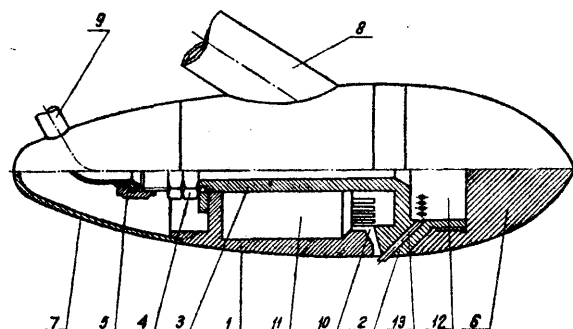
P. 193652

10.11.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Sobieński, Zbigniew Lancares).

Rozpylacz pneumatyczny

Rozpylacz pneumatyczny zawiera szereg dysz gazowych (10) i cieczowych (13) współpracujących parami i ustawionych względem siebie pod kątem ostrym, przy czym wylot z dyszy cieczowej jest ścięty a wierzchołek ścięcia znajduje się od strony dyszy gazowej (10). (4 zastrzeżenia)



B08B

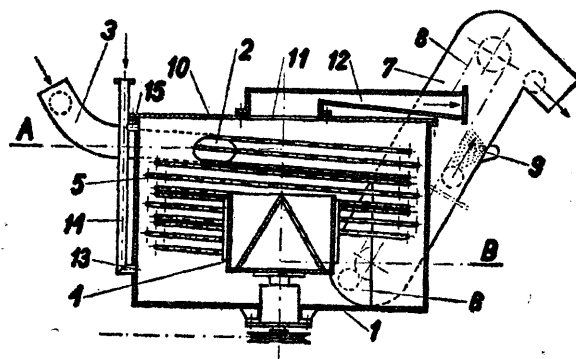
P. 193832

20.11.1976

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Tadeusz Sułkowski).

Urządzenie do mycia opakowań cylindrycznych,
zwłaszcza puszek zamkniętych

Urządzenie wg wynalazku ma wannę (1) o przestrzeni wewnętrznej walca pionowego, zaopatrzoną w górnej części we wlot (2) opakowań, do którego przyłączony jest kanał wlotowy (3) opakowań. Współosiowo z wanną (1), w jej wnętrzu, **umieszczony** jest wirnik (4) oraz prowadnica prętowa (5), przebiegająca w pobliżu wewnętrznej powierzchni walcowej wanny (1), po linii śrubowej w dół. Początek prowadnicy prętowej (5) przebiega przez całą długość kanału wlotowego (3) opakowań a jej koniec skierowany jest na wylot (6) opakowań. Do wylotu (6) opakowań przyłączony jest kanał wylotowy (7) opakowań, w którym umieszczony jest przenośnik zgrzeblowy (8) i dysze natryskowe (9) czystej wody. Wanna (1) ma u góry pokrywę (10) połączoną z wanną (1) szczelnie i mającą na środku wylot (11) zanieczyszczonego roztworu środków myjących. W dolnej części **wanny** (1) przyłączony jest wlot (13) roztworu środków myjących. (1 zastrzeżenie)



B21C

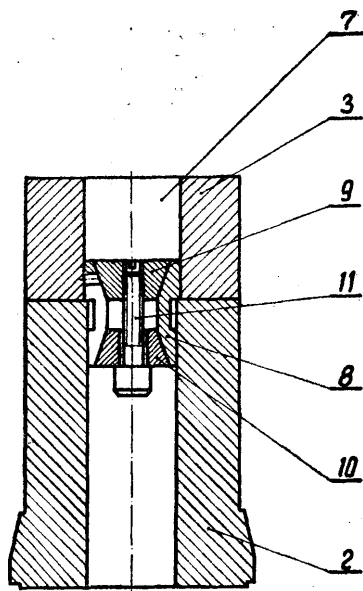
P. 193818

20.11.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Marek Zawitaj).

Wypychacz przyrządu do wyciskania

W konstrukcji wypychacza zastosowano podstawę w kształcie tulei o niewielkich wymiarach, która umożliwia uzyskanie lepszych wyników po obróbce cieplnej tzn. materiał tulei uzyskuje jednorodną strukturę i dużą twardość. Wypychacz przyrządu do przeciwbieżnego wyciskania części metalowych na zimno składa się z dwóch połączonych części zasadniczych (2, 3), mianowicie z podstawy (2) w kształcie tulei oraz z nakładki roboczej (3). Elementy (8, 9, 10, 11) łączące te części umieszczone są wewnątrz w osiowym otworze wypychacza. (1 zastrzeżenie)



B21C

P. 200987

22.09.1977

Pierwszeństwo: 24.09.1976 - Rep. Fed. Niem.
(nr 2642 942.5-14)

THEODOR FRICKE, Greven - Reckeufeld, Republika Federalna Niemiec.

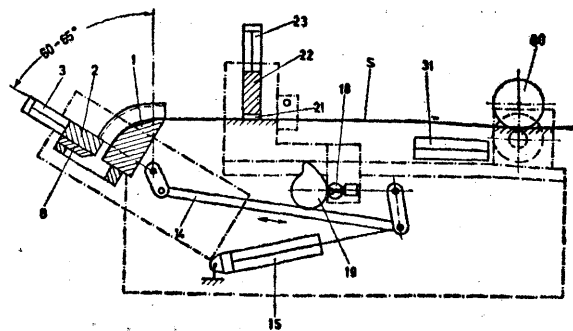
Sposób wykonania półskorup kolanek rurowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zminimalizowania ilości operacji ręcznych, eliminacji podgrzewania narzędzi, którymi produkuje się kolanka rurowe i eliminacji strat materiału.

Sposób według wynalazku polega na nadaniu pasom blachy przekroju półokrągłego, następnie te będące pod naciągiem pasy blachy przeciąga się przez płaszczyznę gięcia i w płaszczyźnie tej wygina.

Urządzenie według wynalazku składa się z pary walców kształtowych (30) służących do gięcia pasa blachy (S) i nadawania mu przekroju półokrągłego i z umieszczonego za tą parą walców przyrządu mocującego (23, 22). Przyrząd mocujący jest sterowany i porusza się w jedną i drugą stronę zgodnie z kierunkiem przesuwu pasa blachy. Urządzenie ma też narzędzie gnące (2, 3) jest skręcane o kąt odpowiadający kątowi krzywizny półskorupy kolanka. W skład urządzenia wchodzi też narzędzie odcinające (8), umieszczone za narzędziem gnącym (2, 3).

(8 zastrzeżeń)



B21D

P. 193692

12.11.1976

Zakłady Mechaniczne Górnictwa i Energetyki im. Juliana Marchlewskiego „WIROMET”, Mikołów, Polska (Edward Łamacz).

Roztłaczak do rur

Roztłaczak do rur według wynalazku składa się z sposób ciągły i pozwala na uzyskanie siły o zadanej wielkości.

Roztłaczak do rur według wynalazku składa się z wrzeciona (8), którego część walcowa (8b) ma nagwinowaną powierzchnię zewnętrzną, współpracującą z bębniem (9). W bębnie (9) zamontowane jest sprężyno przeciwciążeniowe odpowiednio wyregulowane na żadaną siłę rozwałcowania. Korbą (13) obraca się wrzeciono (8). W momencie gdy docisk rolek (3) do rozłaczanej rury (1) przewyższy napięcie sprężyny sprężęła, zadziała to sprężyno. Wtedy następuje poślizg śruby wrzeciona (8) względem bębna (9), który trwa tak długo, aż na skutek rozwałcowania rury (1) siła docisku rolki (3) do rury (1) będzie mniejsza niż napięcie sprężyny sprężęła. (1 zastrzeżenie)

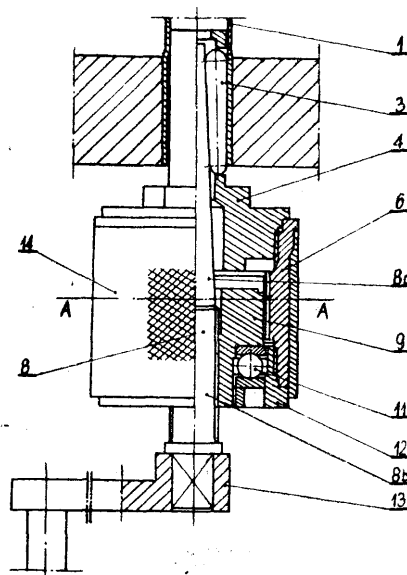


Fig.1

B21D

P. 193798

18.11.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Zbigniew Wiśniewski, Kazimierz Mrug).

Prostowarka wielorolkowa do taśm i pasów

Przedmiotem wynalazku jest prostowarka wielorolkowa do taśm i pasów, zwłaszcza wiotkich, podawanych do przestrzeni roboczej tłoczni, umożliwiającą sprawne i szybkie wprowadzenie prostowanego materiału pomiędzy rolki prostujące.

Prostowarka według wynalazku składa się z 5 dolnych rolek (1) ułożyskowanych w stacjonarnym wsporniku (2) przykręconym do korpusu (3) oraz z 4 górnych rolek (4) ułożyskowanych w oddzielnej oprawie (5) każdej, związanych z płytą (6) za pomocą dwóch sworzni prowadzących (7) przesuwających się w tulejkach ślizgowych (8) tak, że za pomocą śruby (9) i nakrętki (10) zabezpieczonej przed obrotem kamieniem (11) można regulować odległość poszczególnych górnych rolek (4) od płyty (6), natomiast sprężyna (12) zapewnia wywarcie stałego nacisku górnej rolki na powierzchnię prostowanej taśmy albo pasa, który może być zwolniony w przypadku uniesienia płyty (6) poprzez sprężyny (13) osadzone w słupach prowadzących (14), gdy zostanie złuzowany ich naciąg, na skutek obrotu za pomocą dźwigni (15) czołowej krzywki śrubowej (16), która współpracuje z nieruchomą krzywką śrubową (17) zamocowaną na płycie (18), związanej za pomocą pary półpięści (19) ze słupami prowadzącymi (14). (1 zastrzeżenie)

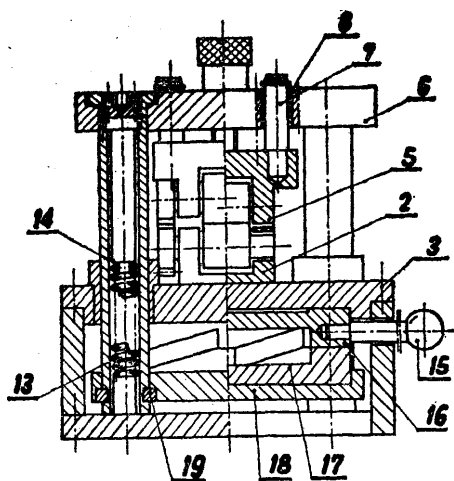


Fig. 1

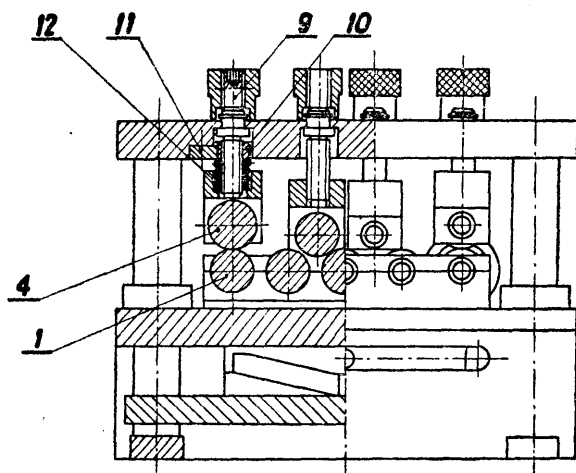


Fig. 2

B21D

P. 199689 T

16.07.1977

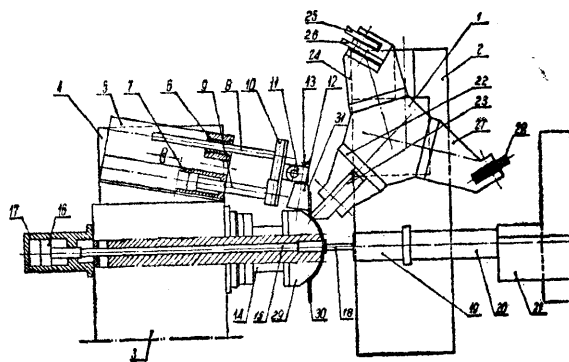
Zjednoczenie Przemysłu Obrabiarkowego „PONAR”, Warszawa, Polska (Zbigniew Szczepieniec, Franciszek Ziarkowski, Bronisław Myśliwiec, Jerzy Rozegnał).

Wyoblarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy wyoblarki przez zastąpienie jednofunkcyjnych suportów głowicą rewolwerową przystosowaną do osadzenia w niej narzędzi wyoblających, zawijających i obcinających.

Wynalazek nadaje się do zastosowania do wyoblania przedmiotów w przemyśle lampowym, do pracy w cyklach półautomatycznych programowanych.

(3 zastrzeżenia)



B22C

P. 193767

17.11.1976

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Józef Duda, Leszek Chomicz, Jerzy Dziubiński, Ireneusz Warzyński).

Sposób wykonywania
metalowych dzielonych form odlewniczych
zwłaszcza dla odlewów żeliwnych

Sposób wykonania dzielonych form odlewniczych według wynalazku pozwala na to aby miejsce połączenia połówek form pracowało jak ściana monolityczna, a wytrzymałość miejsca łączenia form była taka sama jak pozostałych płaszczyzn dzielonej formy, a same naroża formy były bardziej odporne na uderzenia cieplne niż pozostałe części połówek form.

Sposób według wynalazku polega na tym, że miejsce łączenia się i styku części formy ma mniejszą grubość niż formy, a ponadto miejsce styku formy są elektrolitycznie chromowane na twardo. Grubość formy w miejscu styku części formy ma około 1/3 grubości ścian formy, ale nie więcej niż jeden centymetr. Dla dzielonych form łączonych w wpusty wysokość wpustów winna być jak najmniejsza, korzystnie poniżej pięciu milimetrów. (3 zastrzeżenia)

B22C

P. 199829 T

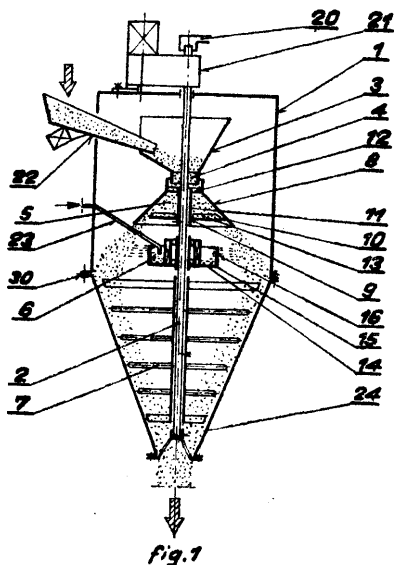
21.07.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypożyczania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Tadeusz Pałka, Henryk Łączyński, Edward Romaniec, Ryszard Hercun).

Mieszarka mas formierskich
szybko-samoutwardzalnych

Mieszarka według wynalazku posiada obudowę (1) stożkowo zwężającą się w otwór wylotowy masy, w której osiowo łożyskowany jest wał napędowy (2). Na jego długości kolejno od góry znajdują się: zesyp (3) z współosiowym otworem odprowadzającym (4) składniki wstępne, zamocowany na wale (2) zespół odśrodkowego rozpraszania (5, 8, 9, 10), łożyskowany obrotowo na wale (2) zespół odśrodkowego natryskiwania (6, 14, 15, 16) składnikiem ciekłym oraz związane z

wałem (2) w części stożkowej obudowy (1) mieszadło łopatkowe (7). Tarcza kołnierzowa (15) rozpyla przy ruchu obrotowym silnika (14) przez szczeliny (16) składnik ciekły na opadające ruchem wirowym z zespołu odśrodkowego rozpraszania (5) składniki wstępne. Średnica zewnętrzna tarczy (15) jest mniejsza od średnicy wirnika. Mieszarka pozwala na jednorodne, w bardzo krótkim czasie w mieszanie składnika ciekłego, na przykład utwardzacza. (6 zastrzeżeń)



B22D

P. 193688

12.11.1976

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska
(Mieczysław Sarnecki, Tadeusz Sienko, Kazimierz Klusek).

Urządzenie do usuwania **odlewów** rdzeniowych
z **kokil** zwłaszcza dla kokilarek karuzelowych
i konwojerowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji kilkunastu mechanizmów usuwania odlewów i zastąpienie ich jednym urządzeniem według wynalazku.

Urządzenie do usuwania odlewów rdzeniowych z kokil ma podstawę (1), do której przymocowana jest przesuwana rama (2), na której z kolei zamocowane jest przegubowo ramię (3) podnoszone i opuszczane przez siłownik (4).

Ramię (3) ma kilka przewodników (6) połączonych z jednej strony z siłownikiem lub kilkoma siłownikami (5) poprzez poprzeczkę (7), a z drugiej strony z głowicą względnie głowicami przebijającymi (9) osadzonymi na płycie (8). Głowice przebijające (9) składają się z korpusów (10), w których na sprężynach (13) osadzone są przebijaki (12), które za pomocą ruchu siłowników (4) i (5) powodują przebicie rdzenia i wypchnięcie odlewu. (2 zastrzeżenia)

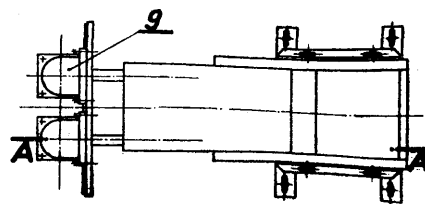
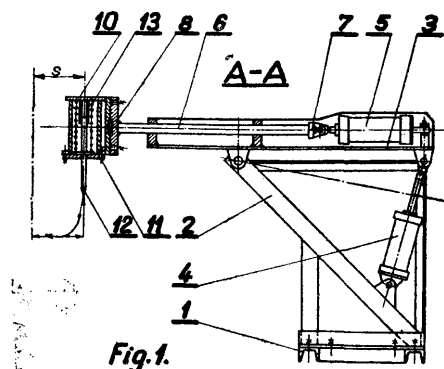


Fig. 2.

B22D

P. 200349

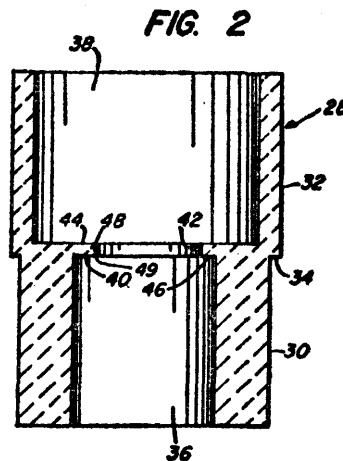
18.08.1977

USS ENGINEERS AND CONSULTANTS, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Dysza wylewu kadzi pośredniej
oraz sposób zapobiegania odkładaniu się tlenków
w dyszy wylewu kadzi pośredniej

Dysza wylewu kadzi pośredniej wykonana z materiału ogniotrwałego, zawiera cylindryczny korpus (28) z otworem przelotowym, krążek (40) osadzony współosiowo w otworze przelotowym korpusu (28), wystający poprzecznie względem osi korpusu (28), oraz otwór przelotowy (42) wykonany w krążku (40), współosiowy z korpusem. Krążek (40), usytuowany pomiędzy wlotem, a wylotem korpusu (28) dyszy wyznacza strefę, w której metal przepływający przez wylew znajduje się w spoczynku.

Sposób zapobiegania odkładania się tlenków w dyszy wylewu kadzi pośredniej zwłaszcza przy odlewaniu stali uspokajanej aluminium polega na tym, że stosuje się dyszę wylewu krótszą od długości strumienia o przewężonym przekroju, a nad dyszą formuje się komorę ze strefą płynnego metalu będącego w spoczynku. (16 zastrzeżeń)



B22D

P. 201302

05.10.1977

Pierwszeństwo: 07.10.1976 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 730,405)

SEATON ENGINEERING COMPANY, Michigan,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Kadz odlewnicza,
zwłaszcza do zalewania form

Wynalazek zmniejsza możliwość ochłodzenia się metalu podczas przelewania ciekłego metalu z kadzi do formy.

Kadz odlewnicza według wynalazku ma komorę (18) do pomieszczenia metalu oraz wydłużony dziób (34), łączący się z tą komorą. Kadz jest przechylana przy zalewaniu względem osi obrotu (38), która przechodzi przez środek wylotowego końca dzioba (34). Kadz właściwa i dziób są tak skonstruowane, że dolna po-

wierzchnia zewnętrzna (46) ścianki tworzącej tę komorę i dolna powierzchnia zewnętrzna (48) ścianki tworzącej **dziób** leżą w tej samej płaszczyźnie poziomej, gdyż każdy znajduje się w położeniu nie przechylonym do zalewania. (6 zastrzeżeń)

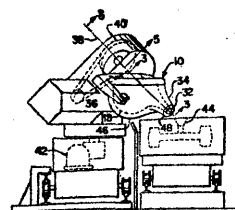


Fig. 2

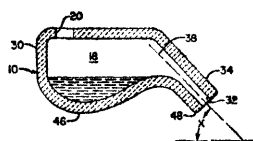


Fig. 3

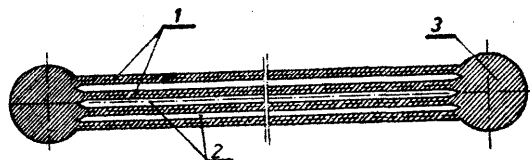


Fig. 1

B22D P. 202125 14.11.1977

Pierwszeństwo: 18.11.1976 - Francja
(nr 7635445)

SERVIMETAL, Chambery, Francja (Robert Bayard).

Sposób wytwarzania pływaków do ciągłego odlewania

Sposób wytwarzania pływaków do odlewania ciągłego stopów glinu, z płyty z ceramicznych włókien glinokrzemowych polega na wycinaniu elementów pływaków z płyt otrzymanych z włókien glinokrzemowych o masie właściwej powyżej 0,45 g/cm³, na montowaniu tych elementów i ochronie ich powierzchni stykających się z płynnymi stopami metali za pomocą zawiesziny tlenków metali w utwardzaczu nieorganicznym. (1 zastrzeżenie)

B22F P. 203233 21.12.1977

Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Świerk, Polska (Jacek Rebandel, Andrzej Deptuła, Alina Będkowska, Wiktor Drozda, Henryk Hahn, Sławomir Piętko).

Sposób wytwarzania **homogenicznych** proszków wieloskładnikowych, zwłaszcza tlenków metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania **homogenicznych** mieszanin proszkowych, nawet w tych przypadkach, gdy jeden lub więcej składników nie daje trudnorozpuszczalnych osadów lub nie tworzy zoli wodorotlenowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zol wodorotlenkowy jednego lub więcej składników miesza się z roztworem soli pozostałych składników w stosunku ilościowym odpowiadającym żadanemu składowi ilościowemu mieszaniny **homogenicznej**, z której następnie materiał proszkowy otrzymuje się znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

B23B P. 193696 12.11.1976

Politechnika Rzeszowska inu J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Tadeusz Peszko).

Powłoka wielowarstwowa

Wielowarstwowa powłoka wykonana z materiałów elastycznych lub sprężystych stosowana zwłaszcza na przepony lub osłony zamknięte, składająca się **przynajmniej** z dwóch warstw, charakteryzuje się tym, że ma **między** poszczególnymi warstwami (1) zamknięte przestrzenie płynu (2), które mogą być podzielone na mniejsze komory. (1 zastrzeżenie)

B23B P. 193738 16.11.1976

Przedsiębiorstwo Automatyki **Przemysłowej** „MERA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Robert Łocik, Wiesław Benczarski).

Urządzenie do zmiany kierunku obrotów wrzeciona tokarki

Urządzenie stanowi przystawka umożliwiająca automatyczną zmianę kierunku obrotów tokarki np. przy gwintowaniu ślepych otworów, w związku z czym zwiększa się okres trwałości narzędzi skrawających oraz dokładność wykonywanych operacji. Przystawka wyposażona jest w mikroprzełączniki (M_1 , M_2), których styki (1-2, 3-4, 5-6, 7-8) połączone są odpowiednio z zestykami pierwszymi normalnie **rozwiernymi** ($12P_1$) i ($13P_2$) oraz cewkami (12, 13) dwóch przekazników. (3 zastrzeżenia)

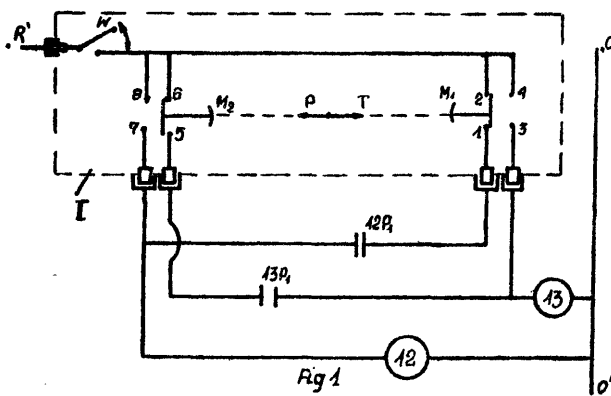


Fig. 1

B23B P. 201729 25.10.1977

Pierwszeństwo: 28.10.1976 - Hep. Fed. Niemiec
(nr P. 2649208.0)

Heinrich Heule, Au, Szwajcaria (Heinrich Heule).

Przyrząd do usuwania gratów w otworach wierconych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego sprężystego osadzania narzędzi skrawających, aby narzędzia te na początku wchodzenia w otwór i podczas wychodzenia z niego były praktycznie sztywne, to znaczy wykazywały jedynie nieznaczne sprężynowanie.

Przyrząd według wynalazku składa się z korpusu (1) w kształcie walca i jest napędzany w znany sposób wokół jego osi (2) za **pośrednictwem** trzpienia (3). W otworze (4) korpusu (1) jest ułożyskowany obrotowo zębaty element podpierający (7), sprężyna śrubowa (11) oraz wkładka pośrednia (14).

Cechą charakterystyczną przyrządu według wynalazku jest to, że sprężyna śrubowa (11) jest jednym swym końcem zamocowana na stałe do korpusu (1), a drugim przylega do wkładki pośredniej (19).

(4 zastrzeżenia)

nika (S), oraz **elektrozawór** (EZ) posuwu wrzeciennika ściernicy, którego cewka włączona jest do zasilania stykami przełączników (PA i 3P) połączonych ze sobą szeregowo. Ponadto układ **zawiera** sygnalizacyjną lampkę (1) sygnalizującą awarię dosuwu ściernicy, której żarówka jest włączana stykami **(10—11)** przełącznika (1P) oraz **(11-4)** przełącznika (2P), lampkę (2L) sygnalizującą awarię podczas diamentowania ściernicy, której żarówka włączana jest stykami **(12—13)** stycznika (S) oraz stykami **(13—4)** przełącznika (2P) oraz lampkę (3L) sygnalizującą awarię ogólną, której żarówka włączana jest poprzez styki **(14—13)** stycznika (S) oraz styk **(13—4)** przełącznika (2P). (1 zastrzeżenie)

B24B P. 199574 T 11.07.1977

Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Wrocław, Polska (Kazimierz Czech, Kazimierz Słota, Zdzisław Świerczyński, Andrzej Kułaga, Roman Chadowski, Zygmunt Wołoszyn).

Urządzenie do obcinania izolacyjnych materiałów ogniotrwałych, zwłaszcza o kształcie klinów

Wynalazek dotyczy urządzenia do wykonywania **bardzo** dokładnych wymiarowo i kształtowo wyrobów ogniotrwałych, obcinanych, szczególnie klinów.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyrób (5) mocowany jest za pomocą łapek (4) rozmieszczonych wzdłuż łańcucha (3) osadzonego na kołach zębatych (1) i (2) łańcuchowych. Łapki (4) przesuwają się w prowadnicy (9) z szybkością przesuwu regulowaną bezstopniowo, prowadząc wyrób (4) między tarczami (6) ściernymi o regulowanym nachyleniu i rozstawie. (4 zastrzeżenia)

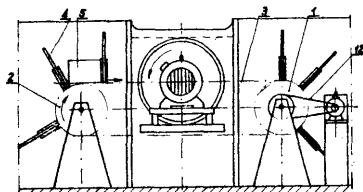


Fig. 4.

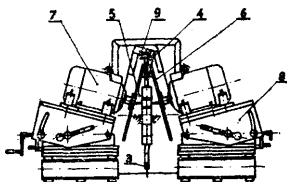


Fig. 2.

B24D P. 194378 T 14.12.1976

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Zakład Produkcji Ściernic, Pruszków, Polska (Mieczysław Zborowicz, Jerzy Wesołowski).

Sposób wytwarzania narzędzi ściernych o spoiwie gumowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania narzędzi ściernych o wyższej jakości i szerszym zastosowaniu, w krótszym cyklu, mniejszą pracochłonnością i mniejszą energochłonnością. Sposób wytwarzania narzędzi ściernych według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wytworzenia sypkiej masy wiążącej

używa się granulowanego kauczuku syntetycznego, który miesza się z napełniaczami, środkami wulkanizującymi i **przyspieszaczami**. (2 zastrzeżenia)

B24D P. 199611 T 13.07.1977

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Korneliusz Dubicki, Jerzy Krzemiński).

Materiał cierny o regulowanej intensywności odprowadzenia ciepła z powierzchni tarcia

Istotą wynalazku jest zastosowanie w materiale ciernym wypełniacza pasmowego zwłaszcza metalowego w postaci pasm drutów, włókna, wełny, waty oraz ułożenie go pod kątem do powierzchni tarcia. (1 zastrzeżenie)

B25F P. 199759 T 19.07.1977

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Edmund Markowski, Piotr Kozik, Janusz Mindykowski, Jan Matyja).

Nośnik narzędzi do prac podwodnych

Nośnik narzędzi do prac podwodnych jest dociskany do powierzchni obrabianej siłą wynikającą z zastosowania napędu strugowodnego i ma znane kołowe podwozie oraz elementy zdalnego sterowania na drodze elektrycznej, pneumatycznej i/lub hydraulicznej, **tudzież** jest wyposażony w znane uchwyty do mocowania narzędzi roboczych. Nośnik według wynalazku składa się z płyty nośnej (1), na której zamocowany jest zespół napędu strugowodnego **złożony** z silnika (17) i śruby (16), zespół jazdy złożony z silników (9), układu przekładni (8), kół biernych i koła napędowego (6) oraz zespół narzędzi roboczych złożony z narzędzi (10), przekładni (11), silnika (12) i sprzęgła (13). Płyta nośna (1) wraz z osłoną korpusu (2), korpusem (3) i pokrywą (4) tworzy hermetycznie zamkniętą cylindryczną komorę, a w korpusie (3) znajdu-

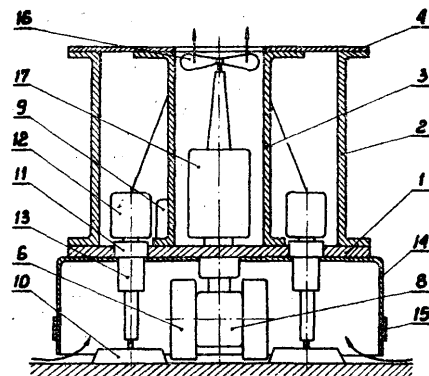


Fig. 1.

ją się kanały umożliwiające przepływ wody od narzędzi roboczych (10) do śruby (16) napędu strugowodnego. Koło napędowe (6) napędzane jest dwoma silnikami (9), z których jeden służy do napędu jazdy urządzenia, a drugi do zmiany jej kierunku, przy czym koła bierne są zamocowane równolegle do kierunku jazdy urządzenia. Do płyty nośnej (1) są przymocowane wymiennie w odpowiednich uchwytych narzędzia robocze i/lub **przeglądowo-rewizyjne**, natomiast koła napędowe (6), koła bierne i narzędzia robocze (10) są osłonięte osłoną (14), na której jest zamocowany pierścień gumowy (15). (5 zastrzeżeń)

B27C

P. 193838

20.11.1976

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (**Witold Borkowski**, Józef Moryń, Janusz Lisowski).

Wiertarka wielowrzecionowa wielostronna

Przedmiotem wynalazku jest wiertarka wielowrzecionowa wielostronna przelotowa do płyt meblowych drewnianych lub drewnopochodnych, mająca zastosowanie w fabrykach mebli w liniach obróbczych, lub jako samodzielne stanowisko obróbcze.

Wiertarka posiada jednostki wiertarskie dolne (5), osadzone przesuwnie na belce prowadzącej wzdłużnej dolnej (1), jednostki wiertarskie boczne (20), z których jedna jest przesuwna, a druga stała, układy dociskowe (21) obrabianych płyt i układ przenoszenia płyt. Sterowanie pracą wiertarki odbywa się automatycznie według przyjętego programu, przy pomocy układu pneumatycznego. (2 zastrzeżenia)

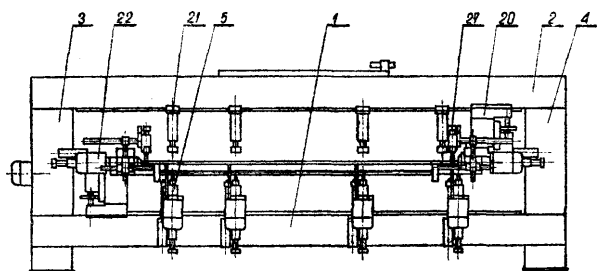


Fig. 1

B28B

P. 193837

20.11.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kuźniak).

Sposób przemieszczania podkładów przy produkcji taśmowej żelbetonowych elementów prefabrykowanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że po przemieszczeniu pionowym podkładu na dowolny poziom przemieszcza się ten podkład w dwóch kierunkach. Przy wykonywaniu ruchu powrotnego odrywa się podkład za pomocą zderzaków uchylnych o jednokierunkowym działaniu. Urządzenie do przemieszczania podkładów charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w magnes trwały (2) zamocowany do wózka przesuwne (1), przy czym magnes trwały (2) stanowi sprzęg pociagowy do łączenia podkładów (11), (10), (5), (12) i następnych z wózkiem przesuwne (1). Odrywanie podkładów od wózka przesuwne (1) jest realizowane za pomocą zderzaków uchylnych (8) o jednokierunkowym działaniu, usytuowanych na początku każdego z poziomów (6), (7) w miejscu wypychania podkładów do tunelu. (2 zastrzeżenia)

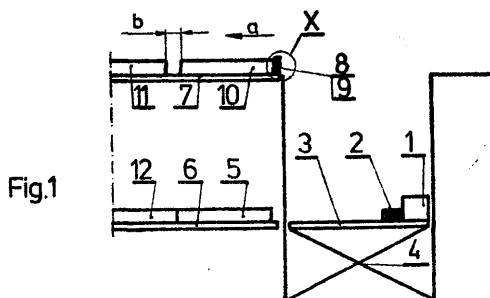


Fig. 1

B28B

P. 199617 T

13.07.1977

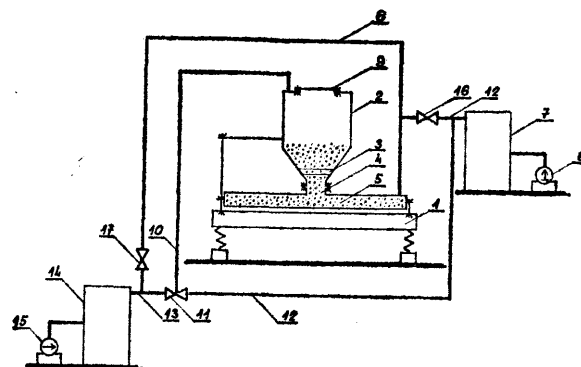
Akademia Techniczno-Rolnicza w Bydgoszczy im. J. J. **Sniadeckich**, Bydgoszcz, Polska (Zygmunt Wiśniewski, Henryk Holka, Tadeusz Deluga).

Sposób i urządzenie do wypełniania form zagęszczonym betonem

Rozwiązanie według wynalazku eliminuje konieczność stosowania w urządzeniu zaworu odcinającego i zaworu grzybkowego, których mechanizmy otwierają się zbyt wolno, trudno je oczyścić i których zbyt wolne otwieranie niweczy dynamiczne oddziaływanie implozji na efekt zagęszczania betonu.

Sposób polega na tym, że w celu implozyjnego wypełniania betonem formy (5) i jednocześnie niedopuszczenie betonu z formy dalej do przewodu odpowietrzającego, po zawibrowaniu betonu w odpowietrzonym zasobniku doprowadza się sprężone powietrze do zasobnika i jednocześnie zamyka się zawór na przewodzie odpowietrzającym formę, łączącym ją z pompą próżniową, a otwiera dopływ sprężonego powietrza. W celu zapobieżenia wypadaniu pozostałego w zasobniku betonu po odłączeniu formy, wytwarza się w zasobniku podciśnienie i zamyka dopływ sprężonego powietrza do formy.

Urządzenie składa się ze stołu (1) wibracyjnego i umieszczonych nań zasobnika (2) i formy (5). Zasobnik (2) połączony jest poprzez przewody (10) i (12) odpowietrzające ze zbiornikiem (7) wyrównawczym podciśnienia i pompą (8) próżniową. Połączenie zasobnika (2) z układem zbiornika (14) i sprężarki (15) ma ponadto połączenie z przewodem (6) odpowietrzającym formę. (2 zastrzeżenia)



B29C

P. 203018

16.12.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Bolesław Więcek).

Forma do tworzyw sztucznych, zwłaszcza do formowania wyrobów o kształcie osiowo-symetrycznym, zbliżonym do misek lub kubków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania z formy całkowicie symetrycznego wyrobu, nie wymagającego dodatkowych operacji obróbczych.

Forma według wynalazku zaopatrzona jest w kryzę (5), okalającą wypukłość (2) odwzorowującą wewnętrzny kształt formowanego przedmiotu, w tym celu aby zachowana była prostopadłość krawędzi bocznych ścianek gotowego wyrobu do jego osi symetrii. Płaszczyzna (8) kryzy (5) nachylona jest w stosunku do osi symetrii formowanego wyrobu tak, aby różnica (B) wysokości (A) ścianki bocznej wyrobu podczas jego formowania w okolicach kanału (6) doprowadzającego tworzywo do formy i wysokości (a) tej ścianki w okolicy przeciwległej do kanału (6) zawarta była w granicach od pół do trzech procent wysokości (A). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

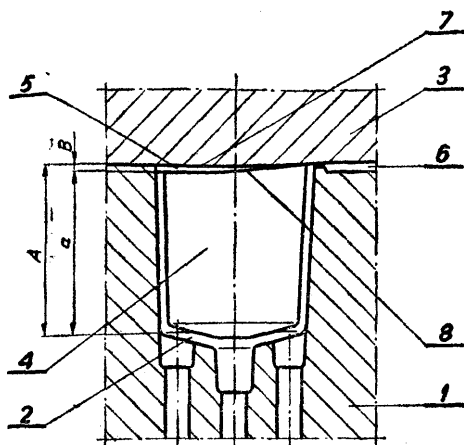


Fig. 1

B29F

P. 193595

10.11.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogusław Misterek).

Sposób zwiększania płynności tworzyw sztucznych w warunkach przetwórstwa

Sposób zwiększania płynności tworzyw sztucznych w warunkach przetwórstwa, polega na tym, że w stopionym tworzywie rozpuszcza się pod ciśnieniem gaz obojętny, który doprowadza się do tworzywa bezpośrednio lub/i wytwarza się go w stopniowym tworzywie przez rozkład lub/i depolimeryzację środka spieniającego. (1 zastrzeżenie)

B41B

P. 193693

12.11.1976

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „PONAR-ZAWIERCIE” Zakład Nr 1 „POREBA”, Zawiercie, Polska (Czesław Mierzejewski, Tadeusz Drabek, Woniśław Pałucha).

Urządzenie kopiujące hydrauliczne

Urządzenie służy do obróbki przedmiotów o nieregularnych kształtach, zwłaszcza z powierzchniami krzywoliniowymi i charakteryzuje się tym, że belka wspornikowa (11) jest połączona z belką poprzeczną (12) poprzez tłok (14) i cylinder (13). W osi wrzeczona wrzeciennika kopiującego (3) i obsady (8) jest osadzony wałek (9), na którym jest zamocowane narządzie w skrańku pionowym względem szablonu (6) za pomocą tulei (17). (3 zastrzeżenia)

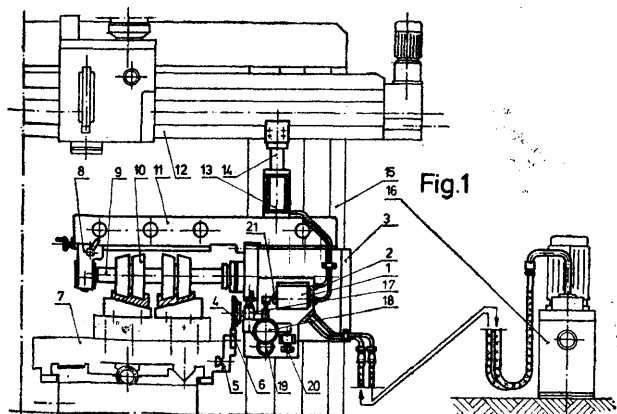


Fig. 1

B41B

P. 199624 T

13.07.1977

Zakłady Graficzne „Dom Słowa Polskiego”, Warszawa, Polska (Jan Ławniczak, Lech Runo).

Przyrząd do demontażu urządzeń mocowanych na zasadzie sprężystych elementów, zwłaszcza klawiszy

Przyrząd według wynalazku składa się z głowicy (1) i umocowanego w niej przesuwnej popychacza (5). Głowica (1) ma w części czołowej dwie robocze powierzchnie (2, 3) i wycięcie (4). Przyrząd umożliwia demontaż nieniszczący i w miejscach trudno dostępnych. (1 zastrzeżenie)

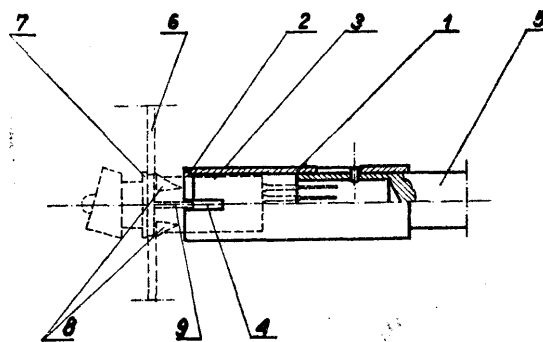


fig. 1

B44D

P. 199708 T

15.07.1977

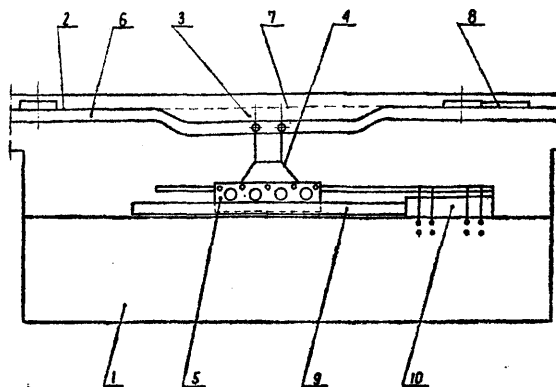
F16J

Wytwórnia Uszczeltek „Polmo-Morpak”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Andrzejewski, Jan Tadeusz Groth, Bogusław Ossowski).

Sposób nakładania powłoki uszczelniającej na uszczelki spoczynkowe oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnia uszczelki poddawana nakładaniu powłoki uszczelniającej znajduje się w masie uszczelniającej przez okres 10–20 sek., po czym następuje nadmuch tej powierzchni powietrzem o ciśnieniu 50–70°C.

Urządzenie składające się z elementów napędowych, konstrukcji nośnej oraz suszarki promiennikowej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w dolnej części przenośnika (2) transportowego przemieszczającego liniowo uszczelkę (5) znajduje się wanna (9) z masą uszczelniającą, na końcu której osadzona jest bateria (10) powietrzna. Szyna (6) jezdna przenośnika (2) na odcinku wanny (9) jest obniżona od osi łańcucha (7) napędowego. Sposób i urządzenie znajdują zastosowanie do płaskich uszczelek podgłowicowych silników spalinowych. (3 zastrzeżenia)



B60D

P. 193815

19.11.1976

Edward Karchut, Słupsk, Polska (Edward Karchut).

Uchwyt przyczepy sprzęgu samochodowego

Uchwyt przyczepy sprzęgu samochodowego stanowi jarzmo (1) wyposażone wewnątrz w odchylny element (5) osadzony na sworzniu (4), na którym również jest zawieszona pośrednicząca płytka (1). Na sworzniu (10) jest osadzony łukowy docisk (11) trwale połączony z dźwignią (12), której skrajne położenie podczas zamknięcia sprzęgu jest zablokowane kołkiem (14) zatrzasku (15). W ramieniu (3) przeciwnym do kołka (14) jest wykonany otwór (16) do wkładania ucha znanej kłódki. (1 zastrzeżenie)

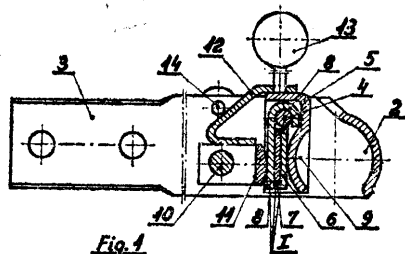


Fig. 1

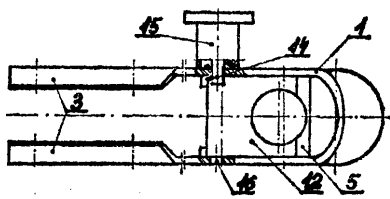


Fig. 2

B60G

P. 193622

10.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Tadeusz Janicki, Władysław Stefaniszyn).

Zacisk rozwory przyczepy jednoosiowej

Przedmiotem wynalazku jest zacisk dwuszczkowy rozwory przyczepy jednoosiowej do dłużyć. Zacisk według wynalazku ma dwie szczęki (2 i 3) posiadające kołnierze zaczepowe (4), za pomocą których osadzone są z możliwością obrotu na tulei (1) z kołnierzem oporowym ramy przyczepy. Górne części szczęk położone są ze sobą odchylnie za pomocą sworznia (5), dolne zaś łączone są ze sobą za pomocą śruby zaciskowej (6) z nakrętką (7). Na śrubie tej, między szczękami, osadzona jest sprężyna (9), która rozpiera szczęki w miarę luzowania nakrętek śruby zaciskowej. Na wewnętrznych, roboczych powierzchniach szczęk nacięte są odpowiednio rowki (10), dzięki czemu skuteczniejszy jest zacisk rozwory w tych powierzchniach. (2 zastrzeżenia)

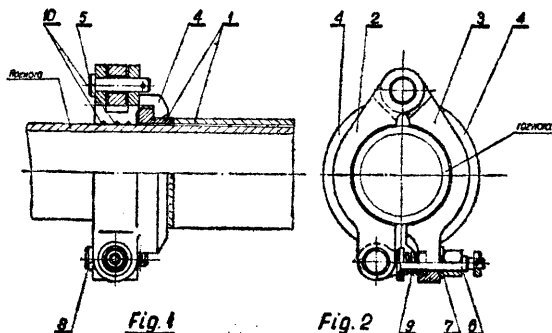


Fig. 1

Fig. 2

B60N

P. 201544

15.10.1977

Pierwszeństwo: 21.10.1976 - Włochy (nr 69534-A/76)

Luigi Brandoli, Torino, Włochy (Luigi Brandoli).

Układ sprężynujący, zwłaszcza dla siedzeń samochodowych

Układ sprężynujący, zwłaszcza dla siedzeń samochodowych zawiera szereg sprężyn ustawionych obok siebie, z których każda w swym członie środkowym jest rozciągnięta pomiędzy dwoma punktami zakotwień do płaszczyzny dolnej (1) lub konstrukcji podporowej dla podtrzymywania środkowej części siedzenia, a także jest wysunięta poza przedni lub tylny punkt zakotwienia dla utworzenia elementu sprężystego (6, 7) dostosowanego do podparcia strefy lub stref krawędzi siedzenia. Człon środkowy (3) każdej ze sprężyn w zasadzie poziomy i podpierający poduszkę (10) siedzenia jest podparty na swych zakończeniach przez człony podporowe (4) wysunięte ku górze z punktów zakotwień do poziomu środkowej części siedzenia. (10 zastrzeżeń)

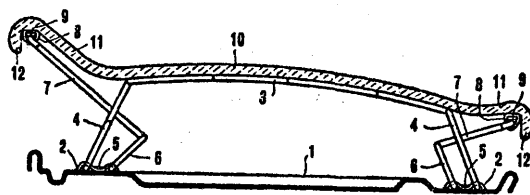


FIG. 1

B60S

P. 200955

20.09.1977

Pierwszeństwo: 11.11.1976 - Włochy (nr 22512B/76)

Fabrica Italiana Magneti Marelli S.p.A., Milano, Włochy (Ivano Reali).

Tulejka wycieraczki przedniej szyby pojazdu

Tulejka wycieraczki szyby przedniej pojazdu, zaopatrzona w otwór (3), w którym umieszczony jest sworzень napędowy (3) wycieraka, charakteryzuje się tym, że ma wewnętrzne komory obejmujące większą część długości otworu (8), w których umieszczony jest smar (9) zabezpieczony przed wypłynięciem przez środki uszczelniające i przez sworzень napędowy (S) o jednakowym przekroju poprzecznym na całej jego długości, wprowadzony w otwór (8). (4 zastrzeżenia)

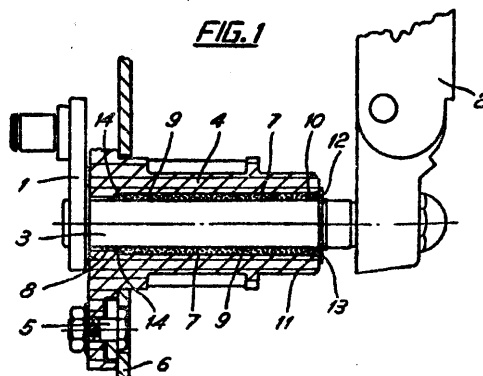


FIG. 1

B60S

P. 202033

10.11.1977

Pierwszeństwo: 11.11.1976 - Włochy (nr 29224A/76)

Fabrica Italiana Magneti Marelli S.p.A., Milano Włochy.

Ulepszone łożysko oporowe
wałka napędowego przekładni zębatej,
łascza wycieraczki szyby przedniej

łożysko oporowe wałka napędowego przekładni zębatej, zwłaszcza wycieraczki szyby przedniej, który zawiera śrubę regulacyjną współpracującą przez metalową kulkę z końcówką wałka napędowego charakteryzuje się tym, że ma pomiędzy kulką i końcówką wałka (2) osadzony krążek (9) z twardego metalu przymocowany do końcówki wałka.

(5 zastrzeżeń)

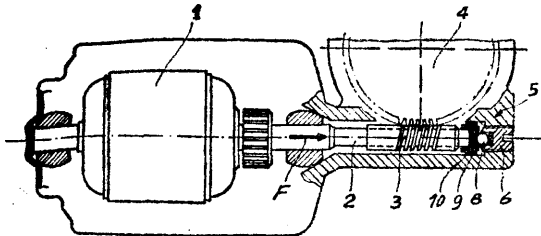


FIG. 1

B61F

P. 193630

10.11.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Wiesław Łapiński, Janusz Wojtala, Jerzy Chelchowski, Władysław Saletnik, Lucjan Chmurski).

Koło jezdne wozu szynowego

Koło jezdne wozu szynowego, zwłaszcza kopalniane, przeznaczonego do transportu wewnątrzzakładowego, ma piastę (1), na której zewnętrznej części wystającej poza obrzeże koła jest umieszczony labiryntowy pierścień uszczelniający (2) osadzony w osłonie (3), połączonej rozłącznie z piastą koła (1). W zależności od grubości osi piasta (1) może być wyposażona w tuleję (4).

(1 zastrzeżenie)

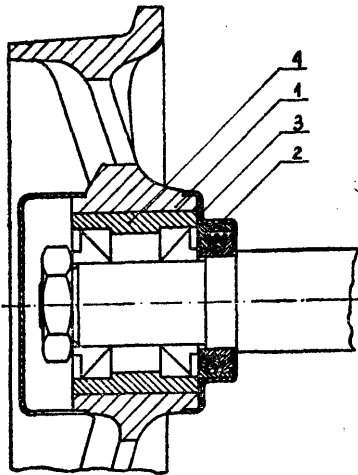


Fig. 1

B62D

P. 193623

10.11.1976

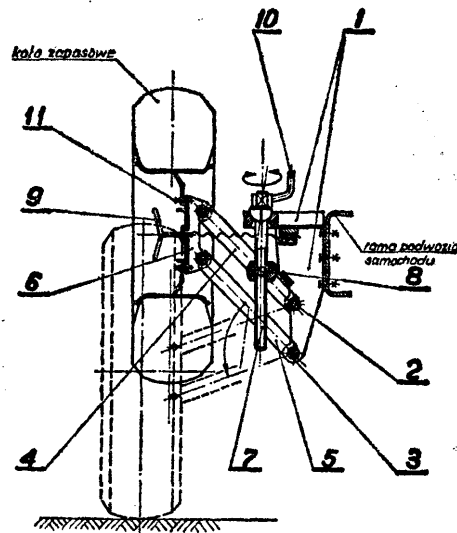
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Jerzy Drzewoski, Edward Kozłowski).

Urządzenie do podnoszenia
i mocowania koła zapasowego samochodu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podnoszenia i mocowania koła zapasowego samochodu posiadającego duże i ciężkie koła.

Urządzenie według wynalazku stanowi układ dźwigniowy, który wykonany jest w postaci równoległoboku przegubowego, którego jedne końce ramion (4, 5) osadzone są przegubowo we wsporniku (1) umocowanym do ramy samochodu, natomiast drugie końce tychże ramion połączone są, również przegubowo, z tarczą mocującą (6), do której przytwierdzone jest koło zapasowe. Podnoszenie i opuszczanie równoległoboku odbywa się za pomocą śruby podnośnikowej (7) osadzonej obrotowo i wychylnie we wsporniku (1) ramy, która jednocześnie osadzona jest gwintowo w tulei (8) połączonej obrotowo z górną parą ramion równoległoboku. Górne transportowe położenie urządzenia zabezpieczone jest śrubą (9), która poprzez otwór w tarczy mocującej (6) wkręcana jest do otworu gwintowanego we wsporniku (1) ramy samochodu.

(1 zastrzeżenie)



B65B

P. 193659

11.11.1976

E01F

Stanisław Brzozowski, Tadeusz Bilski, Puławy, Polska (Stanisław Brzozowski, Tadeusz Bilski).

Peron turystycznego wyciągu linowego

Peron turystycznego wyciągu linowego ma zastosowanie w istniejących linowych wyciągach krzesłowych w celu ułatwienia bezpiecznego wsiadania i wysiadania oraz zwiększenia przepustowości wyciągu. Perony umieszczone na stacjach początkowej i końcowej wyciągu mają ruchome chodniki (4, 5) poruszające się, współbieżnie z liną (2) wyciągu z różnymi prędkościami, malejącymi w kierunku na zewnątrz (6) peronu.

(3 zastrzeżenia)

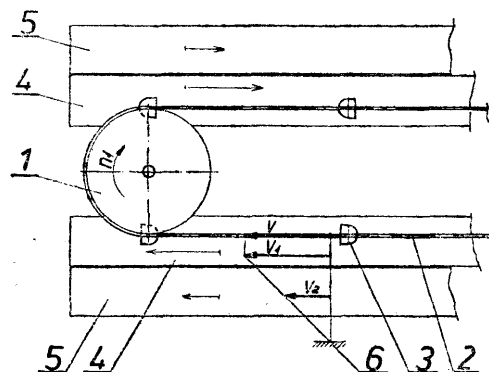


Fig. 2

B65G

P. 193629

10.11.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM” (Jerzy Smelczysz, Kazimierz Sztwiernia, Marian Bartoszek).

Urządzenie do podawania wydłużonych przedmiotów metalowych

Urządzenie według wynalazku pracujące samodzielnie lub w ciągu technologicznym, o ruchu podającym prostoliniowym ma w prowadnicach (1), (2) umieszczone ramiona (3) podające, połączone z ruchomą płytą (4) zaopatrzoną w siłowniki (5). Tłoczyska siłowników (5) połączone są z listwami umieszczonymi w ramionach (3) podających. Każda z listew ma zębatkę współpracującą z kołem zębatym uchwyty (9) umieszczonego na końcu ramienia (3) podającego. Praca urządzenia sterowana jest za pomocą układów (10) hydraulicznych. (1 zastrzeżenie)

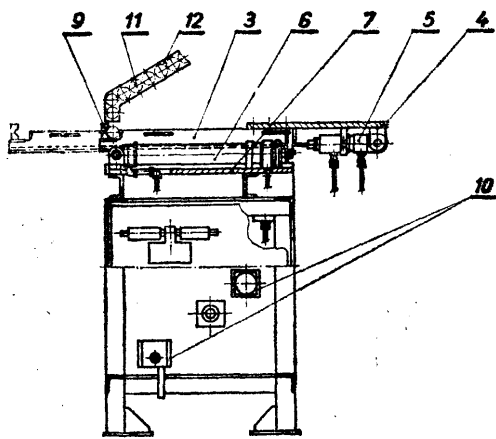


fig. 1

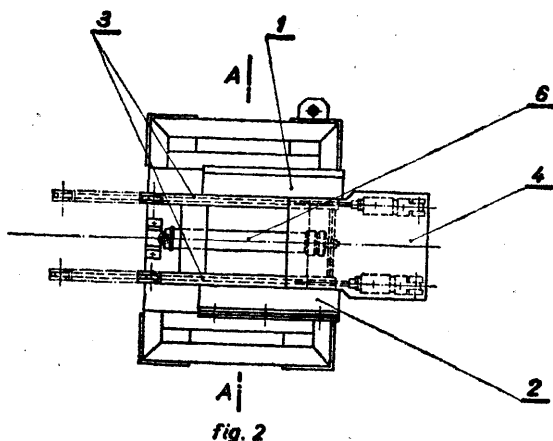


fig. 2

E65G

P. 193659 T

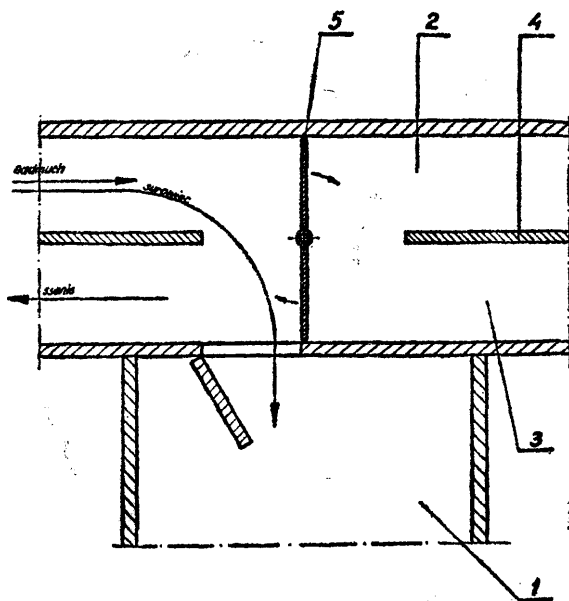
02.06.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Stanisław Bundz).

Instalacja pneumatycznego zasilania zasobników bunkrowych surowcem włókienniczym

Instalacja według wynalazku dzięki zastosowaniu obrotowej kłapy przegrodowej umożliwia szybkie sterowanie układem zasilania zasobników i eliminuje konieczność dodatkowego rozluźniania zlepionych przez zasysacz pęczków surowca włókienniczego.

Instalacja ma rurowy przewód (2) doprowadzający surowiec i rurowy przewód (3) odprowadzający powietrze. Usytuowane nad bunkrowymi zasobnikami (1) przewody (2) i (3) mają wspólną działową ściankę (4), której część stanowi obrotowa przegrodowa kłapa (5). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 198823

13.06.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „PONAR-BIPRON”, Warszawa, Oddział Zabrze, Zabrze, Polska (Emil Dudek, Maciej Stasz, Eugeniusz Niemczyk, Kazimierz Domin).

Przenośnikowe urządzenie do przemieszczania przedmiotów

Przenośnikowe urządzenie do przemieszczania przedmiotów w liniach technologicznych w postaci natorowego transportera wózkowego zapewnia przemieszczanie różnej wielkości przedmiotów ze zmieniającą się odległością między nimi w trakcie przemieszczania. Urządzenie pośrodku torów (1) ma umieszczony zabierakowy układ składający się z ciągną (7) ze stałymi zabierakami (6), do którego w dowolnie wybranych miejscach zaczepiony jest napędowy łańcuch (9) przewijany przez trzy koła (10), (11), (12), z których środkowe (11) jest napędzającym a pozostałe (10), (12) luźno osadzone spełniają rolę podpór zapewniających ścisły kontakt łańcucha z kołem napędowym (11) i zwiększających jego kąt opasania. (2 zastrzeżenia)

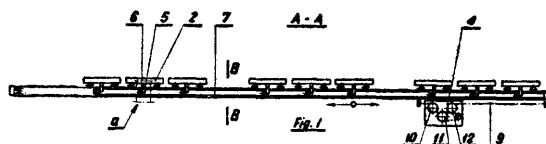


Fig. 1

B65G

P. 199620 T

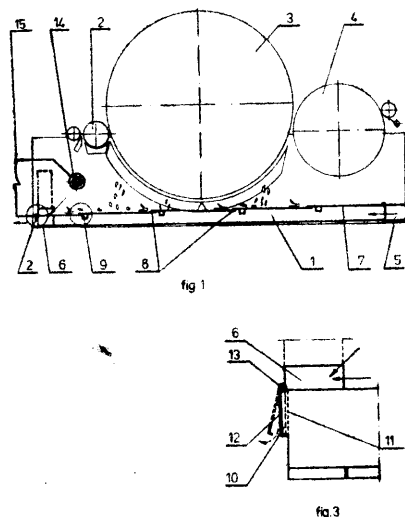
13.07.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Ryszard Górny, Jan Bagiński, Jerzy Woźniak).

Transporter pneumatyczny do usuwania odpadów surowca włókienniczego spod maszyny włókienniczej, zwłaszcza spod zgrzeblarki

Transporter według wynalazku stanowi przewód powietrzny (1), który umieszczony jest pod bębnami (2, 3, 4) w całej przestrzeni między ramami i spełnia

rolę podłogi zgrzeblarki. Z jednej strony zgrzeblarki umieszczona jest nadmuchiująca dysza (5), natomiast z drugiej strony jest ssąca dysza (6). W górnej ścianie (7) powietrznego przewodu (1) są szczeliny (8) skierowane wylotem na ssącą dyszę (6). Do górnej ścianki (7) w pobliżu szczelin (8) przymocowane są mimośrodowo (9) do regulowania wielkości szczelin (8). Ssąca dysza (6) ma upustowy otwór (10) zakryty siatką (11) i kłapą bezpieczeństwa (12), która połączona jest z bezdotykowym czujnikiem (14) umieszczonym nad powietrznym przewodem (1). Czujnik (14) służy do podawania sygnału, w wypadku wzrostu ciśnienia w przestrzeni pod bębni (2, 3, 4), na silnik otwierający kłapę bezpieczeństwa (12) i wówczas nadmiar powietrza uchodzi otworem (10). (1 zastrzeżenie)



B65H

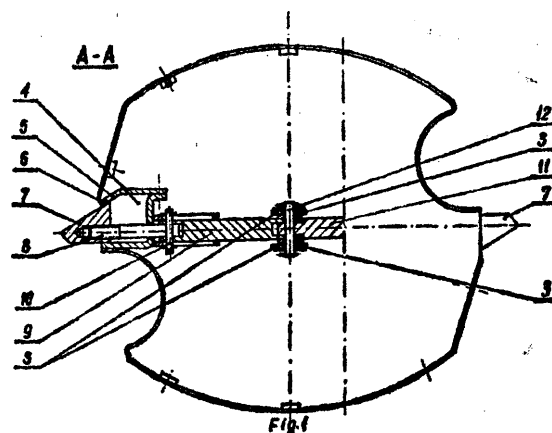
P. 193778

18.11.1976

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Andrzej Markowski).

Szpula motkująca osłonkę białkową

Szpula mająca boczne płyty (1) o obrysie zbliżonym do koła, osadzone na tulei (2) i listwach (3), zaopatrzone w korytkowe belki (4) łączące boczne płyty (1) z układem ciągnowo-rozporowym. Układ ciągnowo-rozporowy utworzony jest z cięgien (9) i (11) połączonych między sobą przegubowo za pomocą kołka (12), do którego zamocowany jest popychacz (13). Na końcach cięgien (9) i (11) zamocowane są przegubowo gwintowane trzpienie (8), w których osadzone są dociskowe szczęki (7). Układ ciągnowo-rozporowy jest mechanizmem powodującym promieniowe przemieszczanie dociskowych szczęk (7) w wyniku zadziałania siły na popychacz (13). Dociskowe szczęki (7) poprzez dociskowe płytki (6) dociskają osłonkę białkową do odgiętej półki (5) korytkowej belki (4). Szpula wg wynalazku przeznaczona jest do stosowania w linii technologicznej do produkcji osłonek wędliniarskich. (2 zastrzeżenia)



B65G

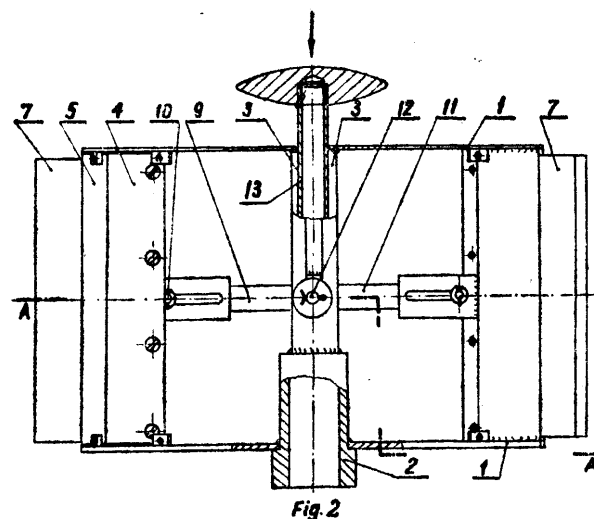
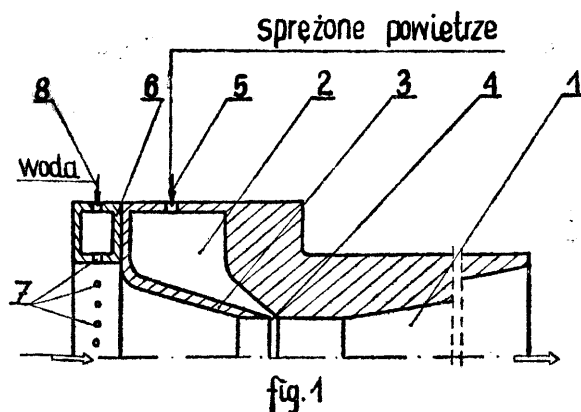
P. 199701 T

15.07.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Karol Reich, Jerzy Matuszewski, Alfred Budziński, Zbigniew Grębski, Kornel Olender, Aleksander Widziak).

Strumienica

Strumienica według wynalazku, jest strumienicą pneumatyczno-wodną wytwarzającą mgłę. W tym celu wyposażona jest w pierścieniową komorę (6) z otworami (8) usytuowanymi na obwodzie jej wewnętrznej ściany. Komora (6) jest zasilana wodą przez co najmniej jeden kanał wlotowy (7). Komora (6) może być umiejscowiona na wlocie do strumienicy bądź w miejscu o najmniejszym przekroju poprzecznym. Strumienica znajduje zastosowanie do lokalnego przewietrzania wyrobisk górniczych. (3 zastrzeżenia)



B66B

P. 193606

09.11.1976

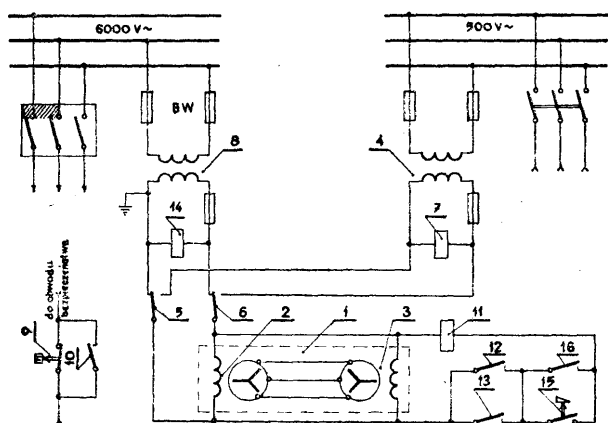
Przedsiębiorstwo Robót Górniczych - Mysłowice, Mysłowice, Polska (Władysław Sacher, Stanisław Gąsior, Jerzy Lis, Mieczysław Cieślak, Kazimierz Józefczyk, Eugeniusz Wędzki, Ludwik Cieślowski, Stanisław Grzymała, Stanisław Bielecki, Stanisław Bock).

Układ zasilania selsynowych wskaźników głębokości maszyn wyciągowych

Układ według wynalazku umożliwia bezprzerwowe zasilanie selsynów wskaźnika głębokości, przez co położenie naczynia jest ciągle odwzorowywane.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do zasilania selsynów wskaźnika - głębokości wykorzystano dwa istniejące już w maszynie niezależne źródła prądu. Podstawowym źródłem prądu dla zasilania selsynów jest uzwojenie wtórne transformatora (4) zasilanego z układu sterowania maszyną a źródłem rezerwowym jest uzwojenie wtórne napięciowego przekładnika (8), którego uzwojenie pierwotne jest zasilane prądem z szyn rozdzielni wysokiego napięcia, z której to rozdzielni zasilane są napędy główne maszyny wyciągowej.

Włączony w obwód wtórny transformatora podnapięciowego przekładnik swymi zwiernymi stykami włącza uzwojenia selsynów na zasilanie z transformatora, a swymi rozwiernymi stykami przełącza uzwojenie selsynów na zasilanie z przekładnika napięciowego (8). Zanik napięcia w obydwu źródłach powoduje przerwanie obwodu bezpieczeństwa maszyny wyciągowej, a dojazd naczynia po ponownym włączeniu do poziomów krańcowych jest możliwy tylko z prędkością wieczną, co kontrolowane jest stykiem zwiernym wyłącznika odśrodkowego. (1 zastrzeżenie)



B66B

P. 199660 T

15.07.1977

Biuro Projektów Górniczych Gliwice, Gliwice, Polska (Franciszek Ruda, Antoni Garcarz).

Pomost szybowy

Pomost szybowy służący do wykonywania prac montażowych i kontrolnych w szybie jest przymocowany do klatki szybowej lub skipu (1) i w nich przewożony a następnie wysuwany na zewnątrz. Pomost ma podest (2) zamocowany na przegubie (5) do klatki szybowej lub skipu (1), barierki (3) i dach (4). Po wysunięciu pomostu przez obrót na zewnątrz, podtrzymywany jest na cięgnach (6). Pomost może być także wysuwany po prowadnicach (9) na rolkach (8) za pomocą kołowrotu (7). (2 zastrzeżenia)

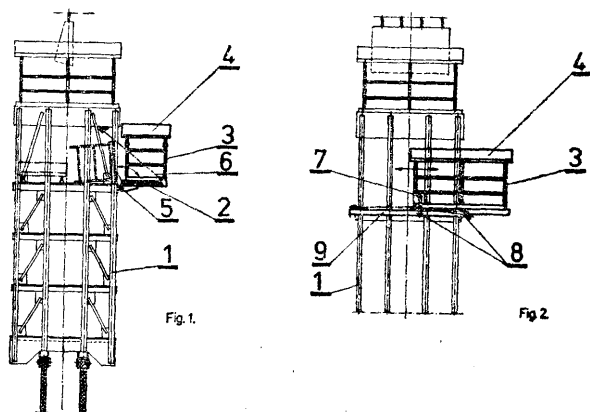


Fig. 1

Fig. 2

B66C

P. 193499

04.11.1976

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Wacław Pawłowski, Leon ?walec).

Chwytnik automatycznie sterowany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodności działania chwytnika. Chwytnik automatycznie sterowany według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma korbowy układ sterowania utworzony przez proste ramię haka (8) zamocowanego w korpusie (1) na sworzniu (7). Ramię haka (6) połączone jest pośrednią, sterującą dźwignią (5) ze sworzniem (3) umieszczonym przesuwnie w wycięciu (2) korpusu (1). Chwytnik zawieszony jest za pomocą masywnego ucha (4) przytwierdzonego do sworznia (3). W dolnej części korpusu (1) ma podcięcie (9) i dwie stopy (8) do oparcia chwytnika na powierzchni oporowej. Automatyczne sterowanie chwytnika realizowane jest przez program, który stanowi kształtowy otwór (12), zapadki (11) współpracujące z wycięciem (13) wykonanym w prostym ramieniu haka (6). (4 zastrzeżenia)

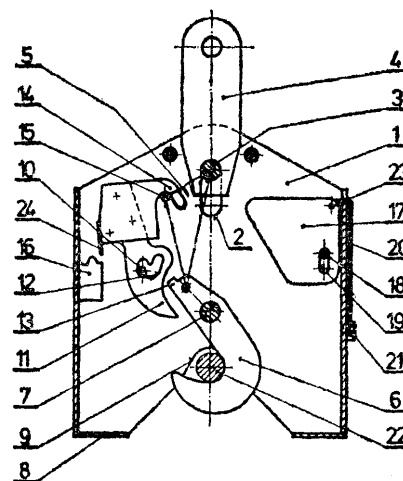


Fig. 1

B66C

P. 193649

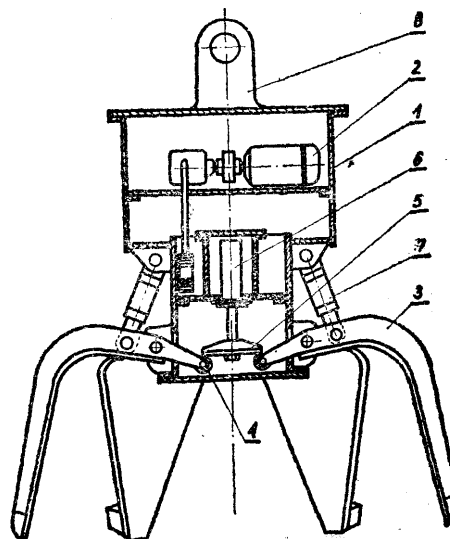
10.11.1978

Huta "Warszawa", Warszawa, Polska (Włodzimierz Strzałkowski, Jerzy Manturo, Edward Wojna).

Chwytnik hydrauliczny wieloszczękowy

Chwytnik według wynalazku pozwala na łatwiejsze zamykanie się szczęk przy przeładunku materiałów o drobnej i zróżnicowanej granulacji.

Przedmiotem wynalazku jest chwytnik hydrauliczny wieloszczękowy przeznaczony do przeładunku materiałów sypkich o granulacji zróżnicowanej jak np. drobny złom. Chwytnik składa się z obudowy (1), w której na zewnętrznym obwodzie przegubowo ułożone są szczęki (3) związane poprzez zewnętrzne ramiona siłowników (7), zaś wewnętrzne ramiona szczęk zakończone rolkami (4) oparte są o tarczę (5) zamontowaną na trzonie siłownika (6) związanego z obudową. (1 zastrzeżenie)



B66C

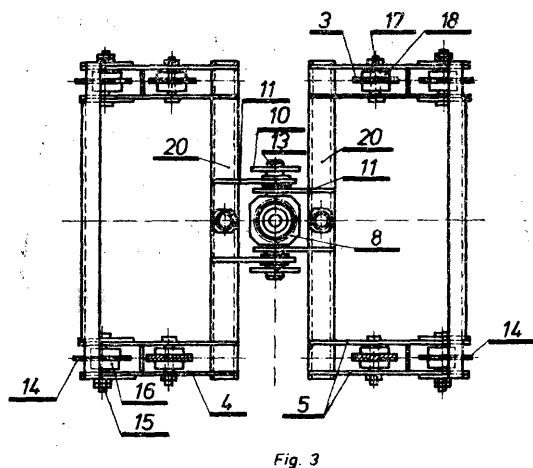
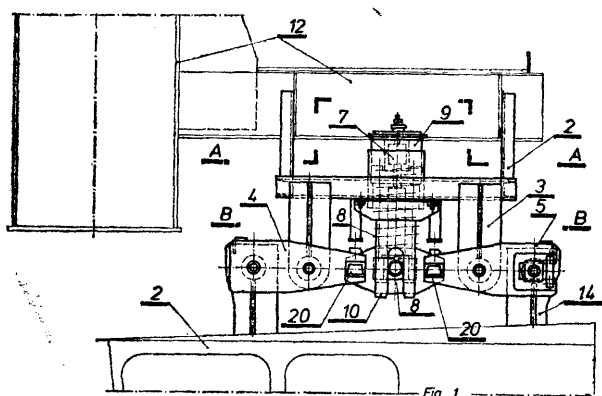
P. 193689

12.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Maciej Gallos, Bernard Kitel, Ryszard Sodowski, Tadeusz Błachuta).

Urządzenie do amortyzacji drgań kabin sterowniczych, zwłaszcza w dźwigniach

Istotą wynalazku jest urządzenie, które posiada element (7) pochłaniający energię drgań i sprężysty element (6), który ściskany jest siłą ciężkości sterowniczej kabiny (13) za pośrednictwem ramowych wahaczy (4) i (5), poziomych prowadnic (11) i dolnej oprawy (8) do górnej oprawy (9). Kabina sterownicza połączona jest z zewnętrznymi końcami ramowych wahaczy (4) i (5) przez połączenia izolujące np. gumowo-metalowe tuleje (16) i (18). (2 zastrzeżenia)



B66D

P. 199576 T

11.07.1977

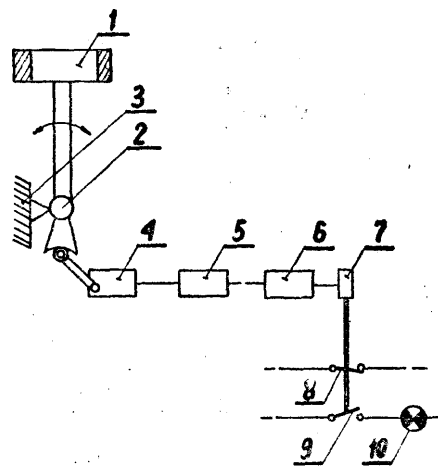
B66B

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Tadeusz Tłuścik, Jan Kalyta).

Urządzenie zabezpieczające maszynę wyciągową przed skutkami złuzowania nośnej liny

Urządzenie ma ramę (1) zamocowaną za pomocą obrotowego przegubu (2) do głowicy (3) klatki wyciągowej i obejmującą zawiesie nośnej liny. Z ramą (1) jest sprzężony mechanicznie elektryczny łącznik (4)

połączony z wyjściem nadajnika (5) łączy sztybowego. Wyjście odbiornika (6) tego łączy jest połączone ze sterowniczym przełącznikiem (7), którego styki (8, 9) znajdują się w obwodzie bezpieczeństwa i sygnalizacji maszyny wyciągowej. (1 zastrzeżenie)



B66D

P. 199686 T

16.07.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Aleksander Grzechowiak, Franciszek Stajer, Tadeusz Zmysłowski).

Bęben kierujący wielolinowego urządzenia wyciągowego

Bęben (1) według wynalazku, wykonany w kształcie walca, ma na obwodzie na stałe osadzone korytka (2) w postaci opasujących bęben obręczy, w ilości odpowiadającej liczbie lin wyciągowych urządzenia wyciągowego wielolinowego. Jedna z czołowych ścian (3) bębna jest przymocowana na stałe do osi (4), która to oś jest ułożyskowana swobodnie obrotowo w łożyskach (5) umieszczonych po skrajach bębna.

(2 zastrzeżenia)

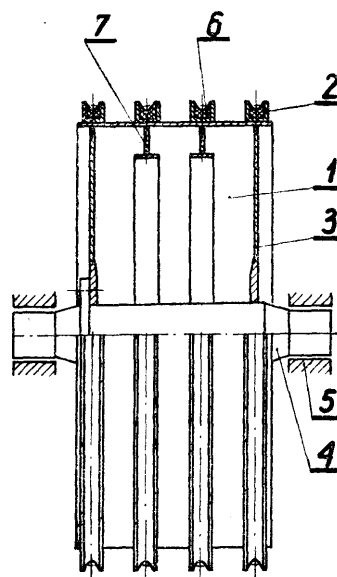


Fig. 2

B66F

P. 193683

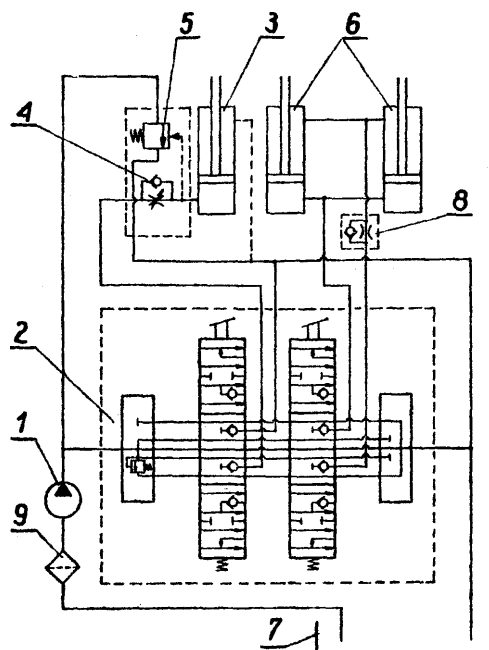
11.11.1976

Fabryka Urządzeń Transportowych, Suchedniów, Polska (Rafał Jeżowski, Stefan Próchnicki, Andrzej Przybylik).

Układ hydrauliczny wózka podnośnikowego uniemożliwiający podnoszenie ładunku większego od 1,05–1,1 udźwigu nominalnego

Aby niemożliwe było podnoszenie ładunku przekraczającego 1,1 udźwigu nominalnego wózka w całym zakresie podnoszenia, niezależnie od wydajności pompy czy stopnia wychylenia dźwigni rozdzielacza zastosowano w znanym układzie hydraulicznym zawór bezpieczeństwa. W układzie hydraulicznym wózka, składającym się z pompy (1) zasilającej przez rozdzielacz z zaworem przelewowym (2) siłowniki przechyłu masztu (6) oraz siłownik podnoszenia karetki (3) przez zawór zwrotny z dławikiem (4), zastosowano zawór bezpieczeństwa (5), który sterowany jest ciśnieniem z siłownika podnoszenia (3), zależnym tylko od ciężaru podnoszonego ładunku. Przy próbie podnoszenia nadmiernego ładunku, kiedy ciśnienie w siłowniku podnoszenia (3) przekroczy wartość, na którą wyregulowano zawór (5), otworzy się on i skieruje ciecz tłoczoną przez pompę (1) bezpośrednio do zbiornika (7), a przez to ruch podnoszenia nie nastąpi.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 193624

10.11.1976

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelný, Jan Choroszyński).

Aparat kontaktowy dla konwersji SO₂

Aparat kontaktowy dla konwersji SO₂ mający komorę (4) gazów wylotowych pod pierwszą półką (1) aparatu wyposażoną w króciec wylotowy (8), charakteryzuje się tym, że w komorze (4) umieszczona jest przegroda (6) w formie poboczniczy stożka ściętego, która wraz z dnem (3) komory i płaszczem (7) aparatu tworzy kolektor zbiorczy kierujący gazy do króćca wylotowego (8), przy czym w przegrodzie (6) umieszczone są otwory (9) w ten sposób, że ich ilość lub wielkość narasta w miarę oddalania się ich od króćca wylotowego (8), zapewniając w ten sposób równomierny przepływ gazów w całym przekroju półki (1).

(2 zastrzeżenia)

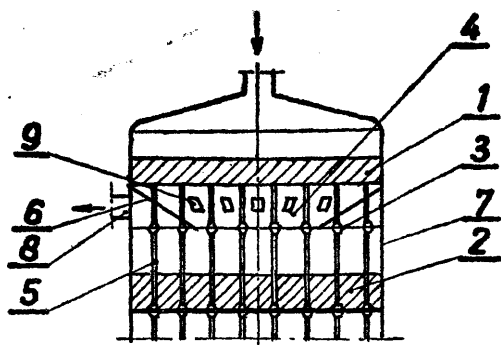


FIG. 1

C01B

P. 193677

11.11.1976

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelný, Ernest Gałązka).

Aparat kontaktowy dla konwersji SO₂

Aparat kontaktowy dla konwersji SO₂ mający komorę (4) gazów wylotowych pod pierwszą półką aparatu wyposażoną w króciec wylotowy (6), charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory (4) pod pierwszą półką (1) są kanały (5) w formie odcinków pierścieni

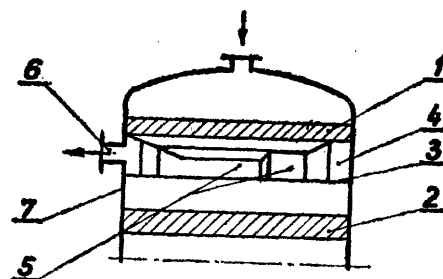


FIG. 1

o różnej długości o przekroju trapezowym usytuowanych centrycznie w ten sposób, że długość ich maleje w kierunku osi aparatu, tym samym wloty do tych kanałów rozmieszczone w kilku punktach komory (4) zapewniają równomierny przepływ gazów w całym przekroju półki (1).

(1 zastrzeżenie)

C01B

P. 193735

15.11.1976

Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Michał Rudnicki, Henryk Romańczyk, Zdzisław Czelný).

Aparat kontaktowy dla konwersji SO_2

Aparat kontaktowy dla konwersji SO_2 charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz komory pod pierwszą półką (1) przegrodę pionową (6) w formie pierścienia, która dzieli przestrzeń pod pierwszą półką na dwie części, przy czym dla odbioru gazu z części zewnętrznej przewidziano króciec (9) umieszczony w płaszczu (8) aparatu, a odbiór gazów z części wewnętrznej odbywa się króćcem (8) przytwierdzonym do rury centralnej (5). (1 zastrzeżenie)

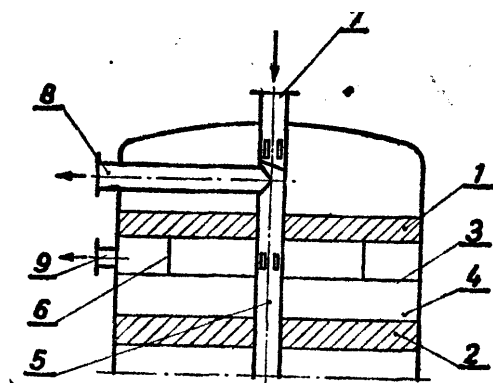


FIG. 1

C01B

P. 193777

18.11.1976

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Zdzisław Czelný, Henryk Romańczyk, Michał Rudnicki).

Sposób i urządzenie do doprowadzenia wody do obiegu kwasowego wież przy produkcji kwasu siarkowego

Sposób do doprowadzenia wody do obiegu kwasowego wież przy produkcji kwasu siarkowego, w układach, gdzie zamknięciem cieczowym dla wież jest poziom kwasu w zbiorniku cyrkulacyjnym, charakteryzuje się tym, że woda do obiegu kwasowego do-

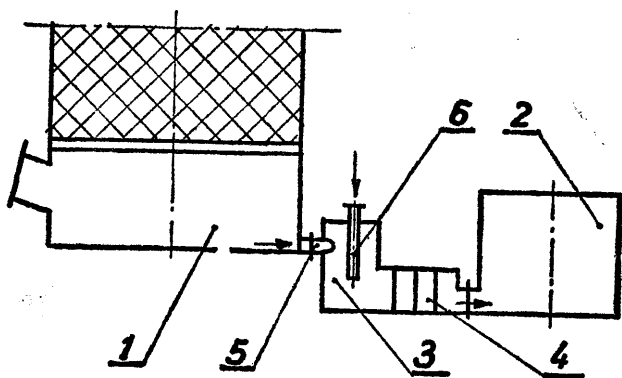


FIG. 1

prowadzana jest za pomocą oddzielnego urządzenia, stanowiącego mieszalnik wody i kwasu, umieszczony między wieżą (1), a zbiornikiem cyrkulacyjnym (2).

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch cylindrów: pionowego (3) i poziomego (4) ułożonych prostopadle względem siebie i nawzajem przenikających się, przy czym cylinder pionowy (3) ma króciec (5) doprowadzający kwas, usytuowany stycznie do tworzącej cylindra, oraz króciec (6) doprowadzający wodę, usytuowany w pokrywie cylindra równolegle do jego osi pionowej, zaś cylinder poziomy (4) ma szereg przegród pionowych. (3 zastrzeżenia)

C01G
BC1F

P. 193695

12.11.1976

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmecz, Stefan Patzan, Włodzimierz Montewski, Anna Zajezińska).

Sposób wytwarzania stabilnej suspensji dwusiarczku molibdenu i grafitu

Sposób według wynalazku polega na mieleniu zawiesiny dwusiarczku molibdenu i/lub grafitu w obecności do 20% wagowych stabilizatora suspensji arainoimidu alkenobursztynowego, w środowisku olejowym. (2 zastrzeżenia)

C01G
C01B

P. 200768

10.09.1977

Pierwszeństwo: 10.09.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 722 258)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Augustin J. Barreiro, Robert A. Holleman, Ward L. Lyon, Clinton C. Randell).

Sposób odzyskiwania uranu z wodnego roztworu kwasu fosforowego wytwarzanego metodą moką

Sposób odzyskiwania uranu z wodnego roztworu kwasu fosforowego wytwarzanego metodą moką, zawierającego zanieczyszczenia tworzące szlam, składający się z etapu oczyszczania kwasu fosforowego oraz z etapu ekstrakcji uranu z oczyszczonego kwasu fosforowego, charakteryzuje się tym, że w etapie oczyszczania, wodny roztwór kwasu fosforowego miesza się ze środkiem wymywającym, zawierającym głównie węglowodór o temperaturze wrzenia w granicach 150–300°C, reagującym z tworzącymi szlam zanieczyszczeniami kwasu i stosowanym w ilości powodującej wymycie tych zanieczyszczeń z utworzeniem warstwy szlamu oraz warstwy oczyszczonego kwasu fosforowego, po czym usuwa się warstwę szlamu. (10 zastrzeżeń)

C08B

P. 193612

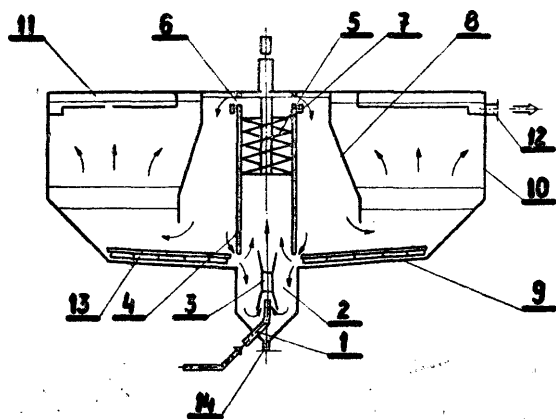
09.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Marian Rak).

Sposób uzdatniania cieczy w akcelatorze i akcelator do uzdatniania cieczy

Sposób uzdatniania cieczy w akcelatorze za pomocą dozowanych chemikaliów tworzących substancje zawieszane usuwane z cieczy przez koagulację i sedymentację polega na tym, że reguluje się i ustala wielkość przepływu cieczy obiegowej niezależnie od obrotów tej pompy reguluje się i ustala koncentrację substancji zawieszonych w obiegu wewnętrznym przez dozowanie strumienia do komory mieszania i reakcji zmiennej i regulowanej ilości substancji zawieszonych w koncentratorze osadu. Akcelator do stosowania tego sposobu zaopatrzony jest w przelewowe szczeliny (6) wykonane w rurze (4) pobocznej komo-

ry mieszania i reakcji, których wysokość regulowana jest **ruchomymi** przesłonami (7). Pod komorą mieszania i reakcji znajduje się natomiast koncentrator (2) osadu ze strumienicą (3). (5 zastrzeżeń)



C02C

P. 200767

10.09.1977

Pierwszeństwo: 10.09.1976 - RFN
(nr P. 2640875.8)

Machinefabrik W. Hubert u. Co. B.V., Sneek, Holandia.

Dwustopniowy sposób uaktywniania osadu

Wynalazek dotyczy dwustopniowego sposobu uaktywniania osadu do oczyszczania ścieków, przy którym ścieki doprowadza się do pierwszego stopnia uaktywniania, następnie traktowane ścieki podczas odprowadzania osadu w postaci powrotnego osadu i odpadowego osadu poddaje się pośredniemu oczyszczaniu, po czym pośrednio oczyszczone ścieki doprowadza się do drugiego stopnia uaktywniania obciążonego słabiej w stosunku do pierwszego stopnia uaktywniania i których odpływ po końcowym oczyszczaniu w oczyszczonej postaci odprowadza się. (14 zastrzeżeń)

C03C

P. 193621

10.11.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Edward Leja, Mieczysław Jachimowski, Andrzej Kołodziej, Eugeniusz Krawczyk).

Sposób nanoszenia niskooporowych powłok przepuszczających światło na powierzchnie, zwłaszcza na płyty szklane

Sposób nanoszenia niskooporowych powłok przepuszczających światło na powierzchnie, zwłaszcza na płyty szklane, polega na reaktywnym katodowym rozpylaniu w układzie stałoprądowym dwuelektrodowym stopu, zawierającego 80—95% atomowych indu i 5—20% atomowych cyny w atmosferze mieszaniny argonu i tlenu. Optymalny skład mieszaniny tych gazów ustala się przez niezależne od siebie dozowanie argonu i tlenu tak, aby uzyskać minimalną oporność powłoki przy przepuszczalności dla światła nie **mniejszej** niż 85%.

Powłoki takie nakładane są na elementy szklane w celu ich ogrzewania. (1 zastrzeżenie)

C03C

P. 195543

25.01.1977

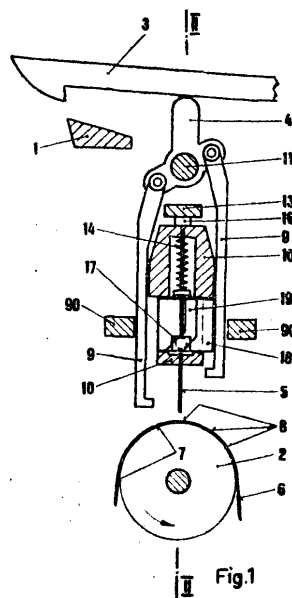
Pierwszeństwo: 30.01.1976 - Szwajcaria
(nr 1206/76)

Stäubli AG., Horgen - Zürich, Szwajcaria (Rudolf Schwarc).

Urządzenie odczytująco-sterujące zwłaszcza maszyny do tworzenia przesmyku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowej pracy urządzenia odczytująco-sterującego, zwłaszcza maszyny do tworzenia przesmyku przy dużych prędkościach obrotowych lub krótkim spoczynku przesmyku.

W tym celu igła stykowa (5) osadzona w znany sposób we wzmacniającej siłę belce (10) przesuwnej w kierunku ruchu ku karcie wzornikowej (6) jest połączona funkcjonalnie z rygłem (18) osadzonym w belce (10) przesuwnej, w kierunku ruchu poprzecznym do kierunku ruchu igły stykowej (5). Rygiel (18) ma wyżłobienie (19), skierowane początkowo zgodnie z osią igły stykowej (5), a przy jej końcu ukośnie, służące do ślizgowego osadzenia bloku przewodniczego (17) jako stałej części igły stykowej (5). Jedno z dwóch ramion pociągowych (9) członu nastawczego (4) osadzone na nieruchomej osi (11) współpracuje swymi odgiętymi końcami z wystającym zakończeniem (18). (15 zastrzeżeń)



C04B

P. 193725

14.11.1976

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Daniel Jurga).

Zaprawa krzemionkowa o obniżonej ogniotrwałości

Zaprawa krzemionkowa o obniżonej ogniotrwałości stosowana do wyłożenia hutniczych urządzeń cieplnych, charakteryzuje się tym, że zawiera do 68% wagowych łupku kwarcytowego, do 10% wagowych gliny ogniotrwałej oraz dodatek zapewniający wyższą spiekalność w niższych temperaturach w postaci łupku serycytowego w ilości co najmniej 25% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 197167 T

01.04.1976

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Justyn Stachurki, Jurand Bocian, Władysław Talowski, Edward Kajl, Władysław Bieda, Józef Jabłoński, Stanisław Sliwa, Roman Rybka).

Ogniotrwała masa do budowy koryt wielkich pieców

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: 20—40% palonki **wysokoglinowej** korundowo-mulitowej o zawartości 80—94% Al_2O_3 o gra-

nulacji 0-0,9 mm lub 0-0,5 mm, 10-30% palonki wysokoglinowej korundowo-mulitowej o zawartości 80-94% Al_2O_3 o granulacji 1-2 mm lub 0-2 mm, 30-50% palonki wysokoglinowej korundowo-mulitowej o zawartości 80-94% Al_2O_3 o granulacji 2-4 mm lub 2-5 mm, 4-8% ogniotrwałej gliny surowej w postaci gęstwy, 0,2-3% boraksu, tlenku boru lub siarczanu gliny najlepiej w postaci roztworu, 3-10% ogniotrwałej gliny surowej o uziarnieniu 0-1 mm, 0,3-4% chlorku wapnia, paku lub oleju.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 198506 T

28.05.1977

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wierzbicki, Stefan Slimak, Ryszard Tarłowski).

Masa gipsobetonowa do wytwarzania elementów i konstrukcji budowlanych

Masa gipsobetonowa charakteryzuje się tym, że zawiera 40-780 kg odpadów azbestowo-cementowych, 730-780 l wody i 780-40 kg gipsu budowlanego.

Masa gipsobetonowa według wynalazku może znaleźć zastosowanie do wytwarzania elementów konstrukcyjnych jak i izolacyjnych, a w szczególności jako wykładzina przegród budowlanych wymagających dużej odporności ogniowej. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 199526

09.07.1977

Pierwszeństwo: 09.07.1976 - Norwegia (nr 76.2401)

Aksjeselskapet NORCEM A Joint Stock Company, Oslo, Norwegia.

Sposób otrzymywania betonu o wysokiej odporności na korozję oraz mieszanina cementu i dodatek do betonu

Beton według wynalazku otrzymuje się przez użycie jako składnika nisko-glinianowego (C_3A) cementu, szczególnie o zawartości mniej niż 5% wagowo glinianu oraz przynajmniej 10% w stosunku do wagi cementu miążkiej reaktywnej krzemionki. Mieszanina cementu o wysokiej odporności na korozję składa się z 70-90 części wagowych nisko-glinianowego cementu, 10-30 części wagowych reaktywnej krzemionki. Dodatek do betonu składa się z 80-90% wagowych reaktywnej krzemionki, 0-10% wagowych nisko-glinianowego cementu, 3-8% wagowych kondensatu sulfonianu sodu z formaldehydem i 3-8% wagowych lignosulfonianu. (8 zastrzeżeń)

C04B

P. 199575 T

11.07.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina, Zielona Góra, Polska (Stanisław Lewonicki).

Masa do produkcji tworzyw ceramicznych o zwartej teksturze

Przedmiotem wynalazku jest masa do produkcji tworzyw ceramicznych o zwartej teksturze, stosowana do produkcji klinkieru budowlanego i drogowego oraz kamionki kanalizacyjnej kwasoodpornej a także innych wyrobów ceramicznych.

Masa zawiera znane iły plastyczne i popioły lotne oraz fonolit o uziarnieniu poniżej 0,5 mm stosowany jako topnik. Skład ilościowy masy: 50-60% niskotopliwych iłów plastycznych, 20-30% popiołów lotnych oraz 10-20% fonolitu. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 193561

09.11.1976

PAN, Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski).

Sposób wytwarzania kwasu 3,3'-dwutiodwupropanosulfonowego-1,1'

Sposób wytwarzania kwasu 3,3'-dwutiodwupropanosulfonowego-1,1' polega na tym, że na propanosulfon działa się siarczkiem metalu alkalicznego zwłaszcza sodu. Otrzymaną sól dwuzasadową kwasu 3-tiopropanosulfonowego-1, przeprowadza się w sól jednozasadową za pomocą kwasu solnego a następnie utlenia nadtlakiem wodoru w znany sposób do soli dwuzasadowej kwasu 3,3'-dwutiodwupropanosulfonowego-1,1'. Sól tę przeprowadza się działaniem chlorku wapnia lub baru w nierozpuszczalną sól barową lub wapniową kwasu 3,3'-dwutiodwupropanosulfonowego-1,1'. Otrzymaną sól przeprowadza się kwasem siarkowym w znany sposób w wolny kwas. Wymieniony kwas stosuje się jako wybyszczacz w kąpielach galwanicznych. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 193562

09.11.1976

Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski).

Sposób wytwarzania kwasu 3,3'-dwutiodwupropanosulfonowego-1,

Sposób wytwarzania 3,3'-dwutiodwupropanosulfonowego-1,1' polega na tym, że na propanosulfon działa się tiomocznikiem, otrzymaną sól tiuronową przekształca się przez działanie amoniakiem w sól guanidynową kwasu 3-tiopropanosulfonowego-1, po czym sól guanidynową utlenia się nadtlakiem wodoru do soli guanidynowej kwasu 3,3'-dwutiodwupropanosulfonowego-1,1'. Otrzymaną sól przeprowadza się w wolny kwas. Wymieniony kwas stosuje się jako wybyszczacz w kąpielach galwanicznych. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 193699

12.11.1976

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Stanisław Młynarczyk, Ignacy Lachman, Jerzy Orliński, Zofia Pokorska, Maria Dusza, Henryk Boebel).

Sposób wytwarzania dwumetylotereftalanu

Przedmiotem wynalazku jest taki sposób wytwarzania dwumetylotereftalanu z pozostałości po destylacji surowych estrów i po destylacji pozostałości filtratu, który pozwoli odzyskać wytwarzane związki i składniki katalizatora z pozostałości.

Sposób przerobu pozostałości podestylacyjnych surowych estrów i po destylacji pozostałości filtratu uzyskanych w procesie wytwarzania dwumetylotereftalanu przez utlenianie tlenem z powietrza p-ksylenu i p-toluilanu metylu w obecności znanych katalizatorów i ciśnieniową estyfikację metanolem powstałych karboksylowych kwasów aromatycznych, destylację otrzymanych w estyfikacji surowych estrów skąd p-toluilan metylu zawraca się do utlenienia a surowy dwumetylotereftalan poddaje się krystalizacji i destylacji końcowej według wynalazku polega na tym, że pozostałość poddaje się dwu- lub więcej stopniowej obróbce termicznej z równoczesnym odbiorem dwumetylotereftalanu i związków chemicznych, z których po utlenieniu tlenem z powietrza i estyfikacją metanolem powstaje dwumetylotereftalan, przy czym po pierwszym i/lub drugim stopniu obróbki prowadzonej w łagodnych warunkach oddestylowuje się

związki jednopierścieniowe głównie **p-toluilan** metylu i dwumetylotereftalan a z tej pozostałości ekstrahuje się składniki katalizatora i poddaje się ją dalszej ostrzejszej obróbce termicznej i destylacji próżniowej w celu wydzielenia dwumetylotereftalanu i zawrócenia związków, z których po utlenieniu i estryfikacji uzyskuje się dwumetylotereftalan.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 193714

15.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Stanisław Galinowski, Stanisław Świątły, Jerzy Jabłoński, Kazimierz Zieliński).

Sposób wytwarzania soli sodowej kwasu 1-amino-4-bromoantrachinono-2-sulfonowego

Sposób wytwarzania soli sodowej kwasu **1-amino-4-bromoantrachinono-2-sulfonowego** praktycznie nie zawierającej 2-nitroantra polega na reakcji nitrowania antrachinonu kwasem azotowym 85—100% w temperaturze od 30°C do +30°C w obecności stałego dwutlenku węgla, po czym powstały **1-nitroantrachinon** poddaje się redukcji siarczkiem sodowym. Otrzymany **1-aminoantrachinon** sulfonuje się kwasem chłorosulfonowym w środowisku nitrobenzenu do kwasu **1-aminoantrachinono-2-sulfonowego**, który bezpośrednio z masy reakcyjnej oczyszcza się przez frakcyjne strącanie z kwasu siarkowego kwasem mineralnym. Wydzielony kwas **1-aminoantrachinono-2-sulfonowy** poddaje się bromowaniu w środowisku wodnym w obecności utleniaczy organicznych korzystnie N-dwuchlorobenzeno- lub tolueno-sulfonamidu.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 193789

19.11.1976

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Leonard Eugene Stark, Jay Arnold Fischer, Gene Leraj Wampfler).

Sposób prowadzenia ciągłego procesu wytwarzania i oddzielania kwasu izo- lub tereftalowego

Sposób prowadzenia ciągłego procesu wytwarzania i oddzielania kwasu izo- i tereftalowego, który obejmuje etapy katalitycznego wstępnego i wtórnego utleniania m- lub p-ksylenu powietrza, w obecności rozpuszczonego w kwasie octowym metalu i bromu jako czynników katalizujących, pozwalający zwiększyć wydajność i jakość otrzymanego kwasu ftalowego i zmniejszyć stopień całkowitego utlenienia kwasu octowego, według wynalazku polega na tym, że do pojedynczej strefy utleniania wstępnego, zaopatrzonej w środku do mieszania, utrzymywanej w temperaturze 170—225°C i pod ciśnieniem 10-36 kG/cm² wprowadza się powietrze m- lub p-ksylen oraz roztwór kwasu octowego ze składnikami katalicznymi źródłem rozpuszczonego kobaltu, manganu i bromu do uzyskania stosunku wagowego roztworu kwasu octowego do ksylenu jak 2—6 : 1,0 stężenia kobaltu 0,8—1,75 miligramoatomów na gramocząsteczkę ksylenu, stężenia manganu 0,125—1,0 : 1,0 gramoatomów na gramoatom kobaltu i stężenia bromu 0,5—1,5 gramoatomów na gramoatom całkowitej ilości kobaltu i manganu i uzyskania stosunku powietrza do ksylenu, takiego aby otrzymać gaz odlotowy z tej strefy utleniania, zawierający 2—7% objętościowych tlenu w przeliczeniu na kwas octowy i niezwiązaną wodę.

Ze strefy utleniania wstępnego odprowadza się płynny produkt zawierający zawieszinę otrzymanego krystalicznego kwasu izo- lub tereftalowego w roztworze kwasu octowego, w którym rozpuszczone są kwas izo- bądź tereftalowy, jego prekursorzy i produkty uboczne reakcji. Płynny produkt oziębia się i odpowietrza w sposób stopniowy, w dwu lub większej ilości połączonych ze sobą szeregowo stref mieszania, z których pierwsza pracuje w temperaturze 150—210°C,

pod ciśnieniem 3—15 kg/cm² zaś ostatnia w szeregu w temperaturze 60—120°C i pod ciśnieniem 0-2 kg/cm², gdzie co najmniej pierwsza ze stref oziębiania i odpowietrzania z mieszaniem ma objętość roboczą 0,5—2,0 razy większą od objętości odprowadzanego ciekłego produktu ze strefy utleniania. Z ostatniej oziębiającej i odpowietrzającej strefy mieszania odprowadza się zawieszinę kwasu izo- lub tereftalowego w kwasie octowym, z której wydziela się kwas izo- lub tereftalowy, przy czym w celu zwiększenia wydajności kwasu izo- lub tereftalowego dostarcza się w sposób ciągły powietrze do co najmniej pierwszej oziębiającej i odpowietrzającej strefy mieszania w takiej ilości, aby w czasie przepływu przez tę strefę mieszania płynnego produktu, w gazach odprowadzanych z mieszalnika, zawartość tlenu była równa 1—8% wagowych w przeliczeniu na kwas octowy i niezwiązaną wodę.

(3 zastrzeżenia)

C07C
C07D

P. 200480

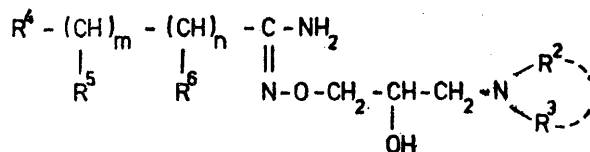
26.08.1977

Pierwszeństwo: 27.08.1976 - Węgry (nr 10824)
26.04.1977 - Węgry (nr 5095)

Chinoin Gyogyszer es Vegyeszeti Termekek Gyara R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 0-/3-amino-2-hydroksypropylo/ - aminoksymu

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R² oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—5 atomach węgla i R³ oznacza ewentualnie podstawioną grupę hydroksyloową albo fenyloową grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, grupę cykloalkilową albo fenyloową, albo R² i R³ razem z sąsiadującym atomem azotu tworzą 5—8 członowy pierścień, który ewentualnie zawiera dalsze heteroatomy i/albo ewentualnie jest skondensowany z dalszym pierścieniem, R⁴ oznacza ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą alkoksylową albo alikilową grupę cykloalkilową, grupę aromatyczną albo heteroaromatyczną, zwłaszcza grupę fenyloową, naftylową, chinoliłową, izochinoliłową, pirydylową, pirazoliłową, z którą to grupą ewentualnie skondensowany jest dalszy pierścień, R⁵ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupą alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla albo fenyloową, a R⁶ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla albo fenyloową, zaś m liczbę 0. Związki o wzorze 1 wykazują działanie blokujące - receptory. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C07C
C08L

P. 200537

30.08.1977

Pierwszeństwo: 31.08.1976 - RFN (nr P 26 39 084.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania małowcząsteczkowych związków wielohydroksylowych

Celem wynalazku było znalezienie sposobu, według którego można syntetyzować mieszaniny związków wielohydroksylowych, możliwie wolne od produktu

rozkładu i dające się uwodorniać do wielowartościowych alkoholi przy znikomym zużyciu katalizatorów uwodornienia.

Według wynalazku sposób wytwarzania mieszanin **małocząsteczkowych** związków wielohydroksylowych, jak również ewentualnie hydroksyaldehydów i **hydroksyketonów** przez kondensację formaldehydu w obecności **dwuwartościowego** ołowiu jako katalizatora oraz kokatalizatorów zawierających mieszaninę **hydroksyaldehydów** i **hydroksyketonów** polega na tym, że wodne roztwory formaliny o zawartości określonej ilości formaldehydu i/lub dyspersję paraformaldehydu poddaje się kondensacji w obecności wymienionego wyżej katalizatora i w obecności **katalizatora**, składającego się z mieszaniny **hydroksyaldehydów** i **hydroksyketonów** takiej jaka powstaje przy kondensacji formaldehydu jako produktu końcowego.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania tworzyw poliuretanowych w reakcji poliizocyjanianów z małocząstkowymi związkami wielowodorotlenowymi, który charakteryzuje się tym, że jako małocząsteczkowe związki wielowodorotlenowe stosuje się wyżej określone mieszaniny. (5 zastrzeżeń)

C07C **P. 200538** 30.08.1977

Pierwszeństwo: 02.09.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 719795)

Smithkline Corporation, Philadelphia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania
niższego 2,3 - **dwuchloro-1-alkoksybenzenu**

Sposób według wynalazku polega na reakcji 1, 2, 3 - tróichlorobenzenu z niższym alkoholem metalu alkalicznego, w temperaturze **100—200°C** w ciągu 1/2—24 godzin w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, w którym reagenty są rozpuszczalne lub mieszające się i który ma stałą dielektryczną wynoszącą **20—50**. (13 zastrzeżeń)

C07C **P. 200608** 01.09.1977

Pierwszeństwo: 09.09.1976 - Włochy (nr 27024 A/76)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Umberto Zardi, Vincenzo Laganà).

Sposób wytwarzania mocznika
z oczyszczaniem otrzymanych wód odpadowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mocznika na drodze syntezy z amoniaku i dwutlenku węgla, z zastosowaniem rozkładania karbaminianu amonowego, zawartego w roztworze wytworzonego mocznika.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w reaktorze syntezy pracującym pod wysokim ciśnieniem dwutlenek węgla reaguje z nadmiarem ciekłego amoniaku, przy czym otrzymuje się roztwór mocznika zawierający karbaminian amonu. Roztwór ten kieruje się do urządzenia do rozkładania karbaminianu, pracującego pod wysokim ciśnieniem, równym ciśnieniu w reaktorze syntezy i do którego jako czynnik odpędzający wprowadza się obojętne gazy zawierające tlen. Produkty rozkładu karbaminianu wprowadza się następnie do wysokociśnieniowego skraplacza, pracującego również pod ciśnieniem równym ciśnieniu w reaktorze i w którym wytwarza się karbaminian arao-, oddzielając go od obojętnych gazów. Roztwór mocznika, oddzielony w wysokociśnieniowym urządzeniu do rozkładania, wprowadza się wraz z obojętnymi gazami od dołu do urządzenia do rozkładania pod **średnim** ciśnieniem, ogrzewanego gorącym kondensatem odpływającym z ogrzewanego parą wodną urządzenia do rozkładania pod wysokim ciśnieniem. Produkty rozkładu odpływające z urządzenia do rozkładania pod średnim ciśnieniem, razem z roztworem

węgla amonowego, otrzymanym w części układu pracującej pod niskim ciśnieniem, kieruje się do skraplacza pracującego pod średnim ciśnieniem. Skraplanie w **skraplaczu** średniociśnieniowym i w skraplaczu niskociśnieniowym prowadzi się w nieobecności jakiegokolwiek cieczy na dnie tych skraplaczy, a stosunek wagowy ilości par do ilości roztworu węgla amonowego wprowadzanego do tych skraplaczy wynosi korzystnie najwyżej **2,5 : 1**, a najniższa temperatura czynnika chłodzącego w obu tych skraplaczach wynosi **30°C**. (6 zastrzeżeń)

C07C **P. 200632** 02.09.1977

Pierwszeństwo: 03.09.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 720284)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Harold Mahonrai Pitt).

Sposób **wytwarzania** estrów kwasów tiokarbaminowych

Sposób wytwarzania estrów kwasów tiokarbaminowych polega na tym, że chlorek karbamylu poddaje się reakcji z merkaptanem w obecności wodnego roztworu środka alkalizującego oraz katalicznych ilości katalizatora przenoszenia międzyfazowego, po czym oddziela się warstwę organiczną i wodną oraz wyodrębnia z warstwy organicznej ester kwasu tiokarbaminowego.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują aktywność chwastobójczą. (25 zastrzeżeń)

C07C P. 201470 12.10.1977

Pierwszeństwo: 12.10.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 731443)

General Electric Company, Schenectady, Stany Zjednoczone Ameryki (John Edward Hallgren).

Sposób wytwarzania salicylanów aromatycznych

Sposób wytwarzania salicylanów aromatycznych polega na reakcji fenolu i tlenku węgla w obecności zasady i pierwiastka z grupy **VIII B układu okresowego** pierwiastków takiego jak ruten, rod, **pallad**, **osm**, iryd lub platyna, po czym na oddzieleniu co najmniej część salicylanu aromatycznego. Salicylany aromatyczne można stosować do wytwarzania tworzyw sztucznych i lakierów, jak również środków farmaceutycznych. (14 zastrzeżeń)

C07D P.193625 10.11.1976

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”, Poznań, Polska (Sylwester Bałoniak, Andrzej Łukowski, Andrzej Mroczkiewicz, Andrzej Marszewski).

Sposób wytwarzania 1-metylo-5-chloroimidazolu

Celem wynalazku było wskazanie metody wytwarzania **1-metylo-5-chloroimidazolu** wolnego od obecności jego izomeru tj. **1-metylo-4-chloroimidazolu**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że N, N-dwumetylooksamid zawieszają się w tlenkochloru fosforu i do tej mieszaniny stopniowo wprowadza się pięciochlorek fosforu. (1 zastrzeżenie)

C07D **P. 193626** 10.11.1976

Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Antoni Dutkiewicz, Wiesław Lewenstein, Tadeusz Gorta, Elżbieta Ran, Teofila Grzegorzewska).

Sposób wytwarzania **7-/karboetoksymetoksy/-flawonu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **7-/karboetoksymetoksy/-flawonu**, związku chemicznego znanego pod międzynarodową nazwą „Efloksatum”, stosowanego w lecznictwie jako lek nasercowy i układu krążenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 2-hydroksy-4-benzoiloksy-2'-benzoiioacetofenon poddaje się reakcji cyklizacji w obecności kwasu octowego i kwasu siarkowego w temperaturze 100°C, a otrzymany 7-hydroksyflawon poddaje się eteryfikacji bromoctanem etylu w obecności jodku sodu w środowisku bezwodnym. Z surowego produktu końcowego wydziela się 7-/karboetoksymetoksy/-flawon w postaci kompleksu z mocznikiem. Otrzymany kompleks rozkłada się, a 7-/karboetoksymetoksy/-flawon krystalizuje się z alkoholu etylowego. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 193560

11.11.1976

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jerzy Rzeszowski, Marian Bałtorowicz, Leszek Bańkowski, Ewa Higersberger, Barbara Szteka, Bernard Graczyk, Mieczysław Bielski, Jerzy Synak).

Sposób wytwarzania rozjaśniaczy optycznych pochodnych sym-triazyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania rozjaśniaczy optycznych stanowiących mieszaninę związków o wzorach 1, 2 i 3, których jest resztą aminy alifatycznej lub heterocyklicznej albo grupą aminową, a M jest kationem jednowartościowym. Związki 1, 2 i 3 otrzymuje się jednocześnie obok siebie w reakcji kondensacji mieszaniny 2-metoksy-4,6-dwuchloro-sym-triazyny i 4,6-dwuchloro-2-/2'5'-dwusulfonofenylamino/-sym-triazyny z kwasem 4,4'-dwuaminostilbeno-dwusulfonowym - 2,2' lub jego solą dwusodową i kolejnej kondensacji otrzymanego produktu pośredniego z aminą alifatyczną, aromatyczną, heterocykliczną lub amoniakiem.

Środki optycznie rozjaśniające otrzymane powyższym sposobem znajdują zastosowanie zwłaszcza w czasie apreturowania wyrobów z włókien celulozowych w środowisku silnie kwaśnym oraz w powierzchniowym zaklejania papieru. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 193753

18.11.1976

Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski, Lech Dąbrowski).

Sposób wytwarzania 2,5-dwumerkapto-1,3,4-tiadiazolu

Sposób wytwarzania 2,5-dwumerkapto-1,3,4-tiadiazolu na drodze znanej reakcji dwusiarczku węgla z hydrazyną, siarczanem hydrazyny lub wodzianem hydrazyny w zasadowym środowisku wodno-alkoholowym, wodnym lub w pirydynie, według wynalazku polega na tym, że do środowiska reakcyjnego wprowadza się dodatkowo siarczyn sodu lub potasu w ilości nie mniejszej niż 0,1% molowych w stosunku do hydrazyny.

Surowy produkt wytrącony z środowiska reakcyjnego za pomocą stężonego kwasu solnego oczyszcza się przez rozpuszczenie go w wodnym roztworze NaOH lub KOH i ponowne wytrącenie stężonym kwasem mineralnym. 2,5-dwumerkapto-1,3,4-tiadiazol stosowany jest w przemyśle fotograficznym jako stabilizator. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 197130

01.04.1977

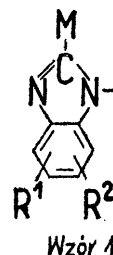
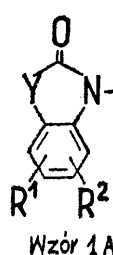
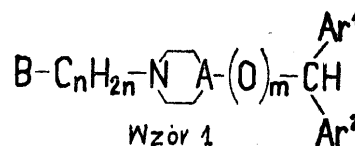
Pierwszeństwo: 02.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 672919)

Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperazyny i piperidyny

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Ar¹ i Ar² każdy niezależnie od siebie oznacza fenyl, podstawiony fenyl,

pirydynyl, przy czym podstawiony fenyl ma 1-2 niezależnych od siebie podstawników takich jak chlorowec, niższy alkil, niższy alkiloksyl, trójfluorometyl lub grupa nitrowa, m równa się 0 lub 1, A oznacza atom azotu lub grupę CH, przy czym gdy A oznacza atom azotu wówczas m = 0, a gdy A oznacza grupę CH m = 1, n oznacza 2-6, przy czym gdy C_nH_{2n} oznacza rozgałęziony łańcuch alkilenowy, wówczas co najmniej 2 atomy węgla znajdują się w liniowej części łańcucha łącząc podstawnik B z atomem azotu piperidyny lub piperazyny, przy czym B oznacza rodnik o wzorze 1A, w którym R¹ i R² każdy niezależnie od siebie oznacza atom wodoru, chlorowca, niższy alkil i trójfluorometyl i Y oznacza atom tlenu, siarki lub grupę o wzorze >N-L, w którym L oznacza atom wodoru, niższy alkil, niższy alkiloksykarbonylo-niższy alkil, karboksy-niższy alkil, fenyl, fenylometyl, niższy alkiloksykarbonyl, hydroksymetyl lub niższy alkenyl, B oznacza również rodnik o wzorze 1B, w którym R¹ i R² każdy niezależnie od siebie oznacza atom wodoru, chlorowca, niższy alkil lub trójfluorometyl, M oznacza atom wodoru, niższy alkil, fenyl, fenylometyl, grupę merkaptanową, niższą alkilotio, aminową, niższą alkilokarbonyloaminową, niższą alkiloksykarbonyloaminową, cykloalkilową zawierającą 3-6 atomów węgla. Związki o wzorze 1 wykazują właściwości przeciw-anafilaktyczne i przeciw-histaminowe. (8 zastrzeżeń)



C07D

P. 197549

22.04.1977

Pierwszeństwo: 08.11.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 740149)
07.03.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 774071)

Halcon International, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania tlenków etylenu

Sposób otrzymania tlenku etylenu polega na tym, że utlenia się etylen za pomocą soli talowej kwasu alkanokarboksylowego w obecności burzliwie mieszanego ciekłego medium, zawierającego kwas alkanokarboksylowy i wodę oraz alternatywnie w obecności obojętnego rozpuszczalnika organicznego, przy czym w strefie reakcyjnej nadciśnienie etylenu wynosi co najmniej 3,5 atmosfery. (10 zastrzeżeń)

C07D

P. 198100 T

12.05.1977

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”, Poznań, Polska (Andrzej Żmójdzin).

Sposób wytwarzania związków 2-metyloimidazolu

Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania soli 2-metyloimidazolu, który polega na tym, że gliksal i aldehydoamoniak lub gliksal i acetaldehyd poddaje się reakcji kondensacji z solami amonowymi w roztworze wodnym. (6 zastrzeżeń)

C07D

P. 199362

04.07.1977

Pierwszeństwo: 10.11.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 740502)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób **stereoselektywnego** wytwarzania
optycznie czynnych izomerów
sześciowodorodwubenzopiranonów

Sposób stereoselektywnego wytwarzania optycznie czynnych izomerów, podstawionych w pozycji 3, 1-hydroksy-6,6-dwumetylo-6,6a,7,8,10,10a-sześciowodoro-9H-dwubenzo [b, d] piranonów-9, w których atomy wodoru w położeniu 6a i 10a znajdują się w konfiguracji cis lub trans polega na tym, że optycznie czynny 4-/4-podstawiony-2,6-dwuhydroksyfenylo/-6,6-dwumetylo-2-norpinanon poddaje się reakcji z kwasem.

Optycznie czynne norpinanony wytwarza się na drodze reakcji 5-podstawionej rezorcyny z optycznie czynnym 6,6-dwumetylo-2,4-dwuacetoksy-2-norpinenem lub optycznie czynnym 6,6-dwumetylo-2,2-dwuacetoksy-3-norpinenem, które to związki otrzymuje się ze znanych, optycznie czynnych β -pinenów.

(108 zastrzeżeń)

C07D

P. 199367

04.07.1977

Pierwszeństwo: 10.11.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 740507)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób stereoselektywnego wytwarzania
optycznie czynnych
6a, 10a-trans-sześciowodorodwubenzopiranonów

Sposób stereoselektywnego wytwarzania podstawionych w pozycji 3, optycznie czynnych 6a, 10a-trans-1-hydroksy-6,6-dwumetylo-6,6a,7,8,10,10a-sześciowodoro-9H-dwubenzo [b, d] piranonów-9, polega na reakcji 5-podstawionej rezorcyny z optycznie czynnym apowbenonem, w obecności chlorku glinowego.

(24 zastrzeżenia)

C07D

P. 200090

05.08.1977

Pierwszeństwo: 06.08.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 712277)

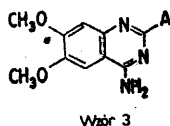
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania
2-[4-/2-furoilo/-piperazynylo-1]-4-amino-6,7-dwumetoksychinazoliniy

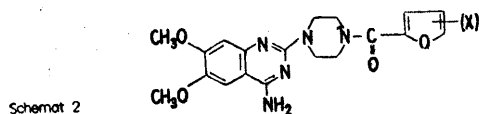
2-[4-/2-furoilo/-piperazynylo-1]-4-amino-6,7-dwumetoksychinazolinę i jej sole chlorowcowodorowe wytwarza się na drodze nowego sposobu katalitycznego odchlorowcowania nowych związków pośrednich o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, a n jest liczbą całkowitą od 1 do 3.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 1, który polega na tym, że 6,7-dwumetoksychinazolinę o wzorze 3, w którym A oznacza atom chloru lub bromu, poddaje się reakcji z chlorowcofuranem o wzorze 8, w którym Y lub Z oznacza grupę o wzorze 9, to drugi z symboli oznacza atom chloru lub bromu, a n ma wyżej podane znaczenie.

Otrzymana 2-[4-/2-furoilo/-piperazynylo-1]-4-amino-6,7-dwumetoksychinazolina jest znanym środkiem obajającym ciśnienie krwi. (9 zastrzeżeń)

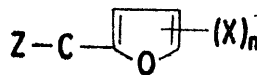


Wzór 3

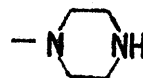


Schemat 2

Wzór 1



Wzór 8



Wzór 9

C07D

P. 200124

08.08.1977

Pierwszeństwo: 08.08.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 712362)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

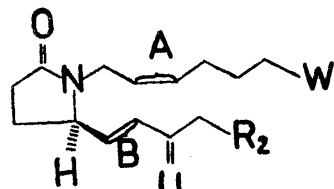
Sposób wytwarzania nowych pochodnych **pirolidonu**

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych pochodnych pirolidonu o wzorze 1, w którym W oznacza grupę o wzorze $-C(O)-OR_3$, grupę tetrazoliolową ewentualnie podstawioną N-acyloksymetylową posiadającą 2-5 atomów węgla w grupie acyloksylowej, grupę N-ftalidylową lub N-czterowodoropiranylową-2, A oznacza wiązanie pojedyncze lub wiązanie podwójne cis, B oznacza wiązanie pojedyncze lub wiązanie podwójne trans, U oznacza grupę o wzorze 71 lub 72, R2 oznacza grupę α -tleniową, fenylową, fenoksylową, jednopodstawioną grupę fenylową lub fenoksylową, przy czym podstawnikami są atom chloru lub fluoru, grupę fenylową, metoksylową, trójfluorometylową lub alkilową o 1-3 atomach węgla, R3 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-5 atomach węgla, fenylową lub p-dwufenylową, R4 oznacza grupę o wzorze $-C(O)-R_5$ i $-SO_2R$ - zaś R5 oznacza grupę fenylową lub alkilową o 1-5 atomach węgla oraz soli związków o wzorze 1 z metalami alkalicznymi, metalami ziem alkalicznych lub soli amoniowych wytwarzanych w przypadku gdy we wzorze występuje grupa karboksylowa lub tetrazoliolowa-5.

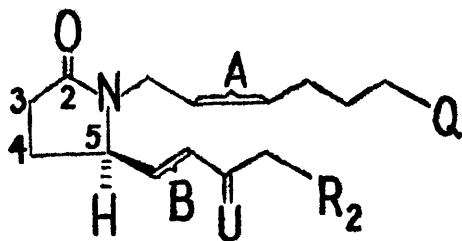
Przedmiotem wynalazku są również sposoby wytwarzania związków o wzorze 13 i związków o wzorze 74. We wzorze 13, Q oznacza grupę o wzorze $-COOR_3$, $-CONHR_4$ lub grupę tetrazoliolową -5, A oznacza wiązanie pojedyncze lub podwójne cis, B oznacza wiązanie pojedyncze lub podwójne trans, U oznacza grupę o wzorze 71 lub 72, R2 oznacza grupę α -tleniową, fenylową, fenoksylową, jednopodstawioną grupę fenylową lub jednopodstawioną grupę fenoksylową, R3 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-5 atomach węgla, fenylową lub p-dwufenylową, R4 oznacza grupę o wzorze $-COR_5$ i $-SO_2R_5$, zaś R5 oznacza grupę fenylową lub alkilową o 1-5 atomach węgla.

We wzorze 74 G oznacza grupę $-\text{COOR}_5$, tetrazoliolową-5, N-/acyloksymetylotetrazoliolową-5 o 2-5 atomach węgla w grupie acyloksylowej, N-/ftalidylo/tetrazoliolową-5, N-/czterowodoropiranylo-2/ tetrazoliolową-5 i grupę o wzorze $-\text{CONH R}_4$, A oznacza wiązanie pojedyncze lub podwójne cis, B oznacza wiązanie pojedyncze lub podwójne trans, R_2 oznacza grupę -tlenylową, fenyłową, fenoksyłową, jednopodstawioną grupę fenyłową lub fenoksyłową, R_3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-5 atomach węgla, fenyłową lub p-dwufenyłową, R_4 oznacza grupę o wzorze $-\text{COR}$ i $-\text{SO}_2\text{R}_5$, R_5 oznacza grupę fenyłową lub alkilową o 1-5 atomach węgla.

Otrzymane związki wykazują działanie zbliżone do naturalnych prostaglandyn, ale znacznie bardziej selektywne. (13 zastrzeżeń)



Wzór 1



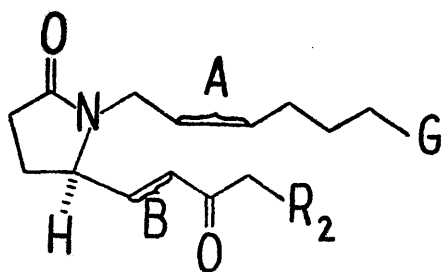
Wzór 13



Wzór 71



Wzór 72



Wzór 74

C07D

P. 200251

13.08.1977

Pierwszeństwo: 24.08.1976 - RFN (nr P. 2636732.8)

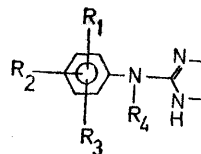
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim/Renem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych 2-fenyloaminoimidazolin-2/

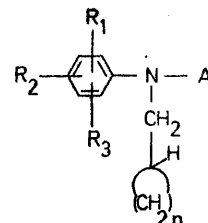
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 i R_3 są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę metylową, etylową, metoksyłową, hydroksylową, trój-

fluorometyłową lub cyjanową i R_4 oznacza grupę o wzorze 5, w którym n oznacza liczbę 2, 3, 4 lub 5 polega na tym - że związki o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 3, w którym Hal oznacza atom chloru, bromu lub jodu i n ma wyżej podane znaczenie lub związek o wzorze 4, w którym R_1 , R_2 , R_3 i n mają wyżej podane znaczenie i A oznacza grupę cyjanową lub grupę o wzorze 6, w którym Y oznacza grupę alkoksylową lub alkiolito o najwyżej 4 atomach węgla, lub grupę sulfohydriolową albo aminową, poddaje się reakcji z etylenodwuaminą lub jej solą addycyjną z kwasem.

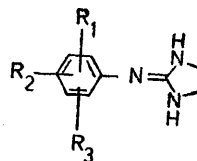
Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie analgetyczne. (4 zastrzeżenia)



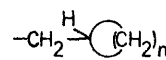
WZÓR 1



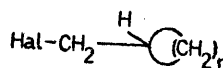
WZÓR 4



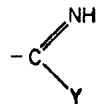
WZÓR 2



WZÓR 5



WZÓR 3



WZÓR 6

C07D

P. 200449

25.08.1977

Pierwszeństwo: 27.08.1976 - Luxemburg (nr 75684)

Ciba Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

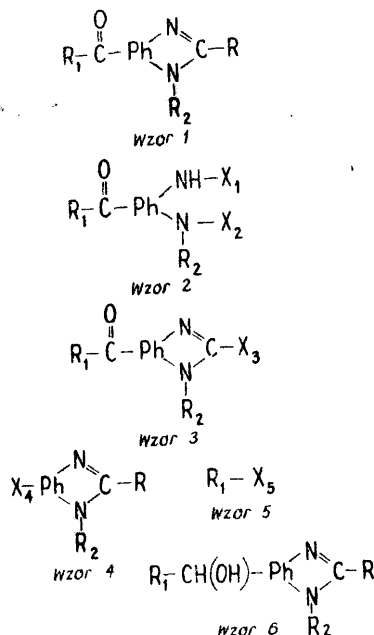
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu benz-acylo-benzimidazolokarboksylowego-2

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych kwasu benz-acylo-benzimidazolokarboksylowego-2 o wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie zestryfikowaną lub zamidowaną grupę karboksylową albo ewentualnie zeteryfikowaną lub zestryfikowaną grupę hydroksymetyłową, R_1 oznacza rodnic alifatyczny, cykloalifatyczny, aromatyczny, aralifatyczny, heterocykliczny lub heterocykliczno-alifatyczny, R_2 oznacza atom wodoru lub rodnic alifatyczny, a Ph oznacza grupę 1,2-fenylenową zawierającą rodnic $R_1-C(=O)-$, pod warunkiem, iż R_1 wykazuje co najmniej 2 atomy węgla, jeżeli sam Ph jest niepodstawiony, R_2 oznacza rodnic etylowy, a R stanowi grupę acetoksymetyłową.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że związek o wzorze 2, w którym jeden z rodniców X_1 i X_2 oznacza grupę o wzorze $-C(=O)-R$ a drugi oznacza atom wodoru, lub jego sól, poddaje się cyklizacji, albo w związku o wzorze 3, w którym X_3 oznacza rodnic dający się przeprowadzić w grupę R, przeprowadza się rodnic X_3 w grupę R, albo związek o wzorze 4 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 5, w których to wzorach jeden z rodniców X_1 i X_2 oznacza rodnic metalu a drugi oznacza ewentualnie przekształconą funkcyjnie grupę karboksylową, albo w zwią-

ku o wzorze 6 lub w jego soli grupę o wzorze $R_1-CH(OH)-$ utlenia się do żądanej grupy o wzorze $R_1-C(=O)-$ i ewentualnie utlenia się wolną lub zestryfikowaną grupę hydroksymetylową R. Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwalergiczne.

(81 zastrzeżeń)



C07D

P. 200534

30.08.1977

Pierwszeństwo: 01.09.1976 - Japonia (nr 105117/1976)

Shionogi and Co., Ltd, Osaka, Japonia (Masayuki Narisada, Teruji Tsuji, Mitsuru Yoshioka, Hiromu Matsumura, Yoshio Hamashima, Wataru Nagata, Sadao Hayashi).

Sposób wytwarzania nowych oksadeztiacefalosporyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych oksadeztiacefalosporyn o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze 2, w którym R¹, R² i R³ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, albo R¹ i R² razem oznaczają niższy rodnik alkilenowy, lub R oznacza grupę o wzorze 3, w którym X oznacza grupę iminową, atom tlenu lub siarki, a R⁴, R⁵ i R⁶ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, albo R⁴ i R⁵ razem oznaczają niższy rodnik alkilenowy lub grupę azową i wówczas R⁶ może oznaczać grupę mezylową, albo też R⁴, R⁵ i R⁶ razem oznaczają grupę o wzorze $-(R^7)N-N=$, w którym R⁷ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, albo R oznacza grupę o wzorze 4, w którym R⁸ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a R oznacza rodnik aralkilowy, aralkenylowy lub aryłowy, albo też R oznacza podstawiony rodnik fenylowy lub grupę heterocykliczną o 5 albo 6 członach, zawierającą 1 lub 2 heteroatomy, takie jak atomy azotu i siarki i która może zawierać jeden lub większą liczbę podstawników i/albo może mieć pierścień skondensowany, Ar we wzorze 1 oznacza rodnik aryłowy, Y oznacza atom wodoru lub rodnik metoksyłowy, Het oznacza grupę heteroaromatyczną o 5 lub 6 członach zawierającą 1-4 heteroatomów, takich jak atomy azotu, tlenu i siarki, a Z oznacza grupę hydroksylową lub grupę zabezpieczającą grupę karboksylową.

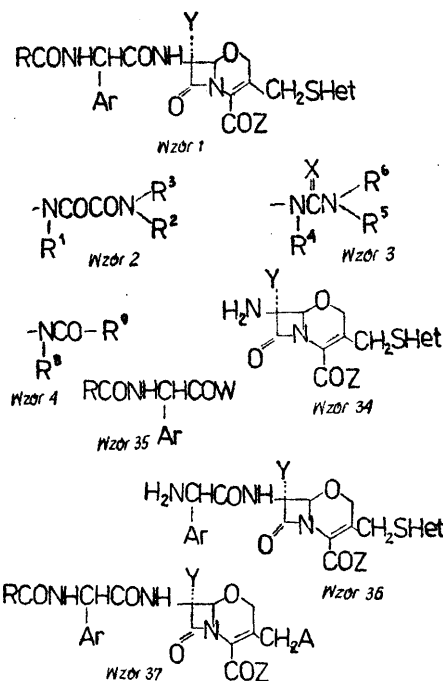
Zgodnie z wynalazkiem, związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się w ten sposób, że związki o ogólnym wzorze 34, w którym Het, Y i Z mają wyżej

podane znaczenie, albo pochodną tego związku, acyluje się przy grupie aminowej w pozycji 7 związkiem o ogólnym wzorze 35, w którym R i Ar mają wyżej podane znaczenie, a W oznacza zdolną do reakcji grupę funkcyjną, albo związek o ogólnym wzorze 36, w którym Ar, Y, Z i Het mają wyżej podane znaczenie, lub pochodną tego związku, acyluje się przy grupie a-aminowej w pozycji 7 związkiem o ogólnym wzorze RCOW, w którym R i W mają wyżej podane znaczenie, albo związek o ogólnym wzorze 37, w którym R, Ar, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, a A oznacza grupę dającą się odszczepiać, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze HetSH, w którym Het ma wyżej podane znaczenie, albo z metaliczną solą tego związku.

Jeżeli w związku o wzorze 1 Z oznacza grupę hydroksylową, wówczas grupę karboksylową w pozycji 4 tego związku można zabezpieczać i odwrotnie, jeżeli Z oznacza grupę zabezpieczającą, to można ją odszczepiać. W związkach o wzorze 1, w którym R, Ar, Z i Het mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza atom wodoru, można ten atom wodoru wymieniać na grupę metoksyłową.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają cenne właściwości przeciwbakteryjne.

(1 zastrzeżenie)



C07D

P. 200570

31.08.1977

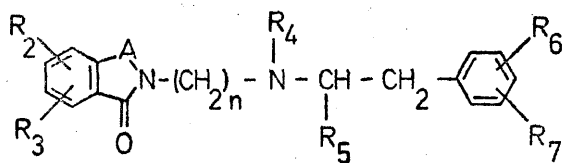
Pierwszeństwo: 01.09.1976 - RFN (nr P. 2639 291.6)

Dr Karl Thomac GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

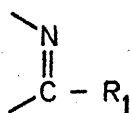
Sposób wytwarzania nowych aryloalkiloamin

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym A oznacza grupę o wzorze 9, w którym R1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, R2 oznacza grupę alkoksylową o 1-3 atomach węgla, R3 oznacza grupę alkoksylową o 1-3 atomach węgla lub razem z R2 oznacza grupę metylenodwuoksylową lub etylenodwuoksylową, R4 i R5 są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe o 1-3 atomach węgla lub R4 oznacza również grupę benzyłową, R6 oznacza atom wodoru lub grupę alkoksylową o 1-3 atomach węgla, R7 oznacza grupę alkoksylową o 1-3 atomach węgla lub razem z R6 oznacza grupę metylenodwuoksylową lub etylenodwuoksylową i n oznacza liczbę 2 lub 3.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie obniżające częstość uderzeń serca oraz działanie obniżające ciśnienie krwi.
(8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 9

C07D

P. 200607

01.09.1977

Pierwszeństwo: 08.09.1977 — St. Zjedn. Am. (nr 721650)

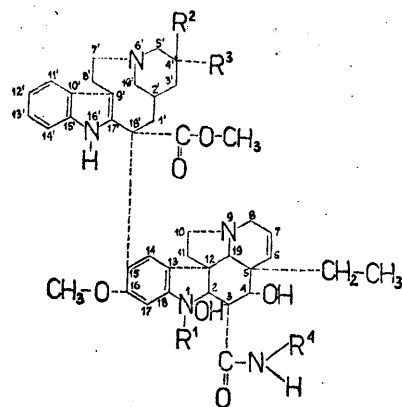
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych, dimerycznych indolodwuwodoroindolokarbonamidów

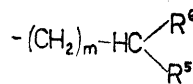
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych, dimerycznych indolodwuwodoroindolokarbonamidów o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik metylowy lub grupę $-\text{CHO}$, jeden z podstawników R^2 i R^3 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, a drugi oznacza rodnik etylowy, a R^4 oznacza grupę o wzorze 2, w którym, m oznacza liczbę 1, 2 lub 3, oba podstawniki R^5 i R^6 oznaczają grupy alkoksylowe o 1–3 atomach węgla, albo R^5 oznacza atom wodoru i R^6 oznacza grupę $-\text{CHO}$, grupę alkanokarbonyloksylową o 1–17 atomach węgla w rodniku alkilowym, grupę alkenokarbonyloksylową o 2–7 atomach węgla w rodniku alkenylowym, grupę alkoksylową o 1–3 atomach węgla, grupę alkanokarbonyloaminową o 1–3 atomach węgla w rodniku alikilowym, albo grupę $-\text{S}-\text{Y}$, w którym Y oznacza rodnik alkilowy o 1–3 atomach węgla lub R^4 oznacza grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_n-\text{S}-\text{Z}$, w którym n oznacza liczbę 1, 2, 3 albo 4, a Z oznacza atom, wodoru albo wiązanie łączące atomy siarki w dwóch związkach o wzorze 1. Wynalazek obejmuje również wytwarzanie farmakologicznie dopuszczalnych soli związków o wzorze 1.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że dimeryczny azidek kwasu indolodwuwodoroindolokarbonylowego o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o wzorze $R^4\text{NH}_2$, w którym R^4 ma wyżej podane znaczenie, z tym wyjątkiem, że gdy R^4 oznacza grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_n-\text{S}-\text{Z}$, wówczas Z oznacza atom wodoru. Otrzymane związki o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w ich farmakologicznie dopuszczalne sole.

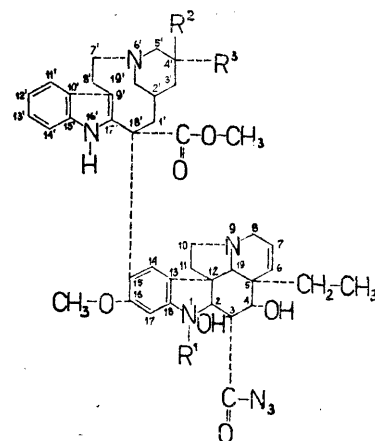
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają zastosowanie do hamowania rozwoju nowotworów w organizmach zwierzęcych. (11 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P. 200710

07.09.1977

Pierwszeństwo: 20.09.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 724707)

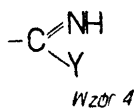
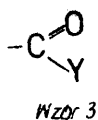
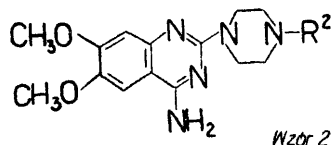
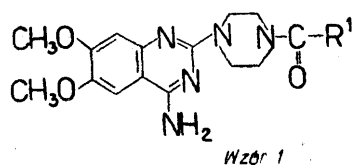
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania

2-/4-aroilopiperazynylo-1/-4-amino-6,7-dwumetoksychinazolin

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 2-/4-aroilopiperazynylo-1/-4-amino-6,7-dwumetoksychinazolin o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik furylowy, fenyłowy lub tienylowy, polegającego na tym, że związek o wzorze 2, w którym R^2 oznacza grupę $-\text{CN}$, grupę o wzorze 3 lub 4, Y oznacza ugrupowanie o wzorze $-\text{OR}^3$, $-\text{SR}^3$ lub $-\text{NR}^4\text{R}^5$, gdzie R^3 oznacza grupę alkilową o 1–4 atomach węgla lub rodnik fenyłowy, a R^4 i R^5 , które są takie same lub różne oznaczają grupę alkilową o 1–4 atomach węgla lub rodnik fenyłowy, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze M, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, a M oznacza atom litu, sodu lub grupę MgX , w której X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, w proporcji molowej odpowiednio jak 1 do 1–3, w warunkach zasadniczo bezwodnych, w obecności obojętnego wobec reagentów rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze od około -80°C do $+65^\circ\text{C}$ i otrzymaną w tym pierwszym etapie reakcji mieszaninę hydrolizuje się.

Związki według wynalazku wykazują zdolność obniżania ciśnienia krwi u ssaków. (4 zastrzeżenia)



C07D P. 200935 19.09.1977

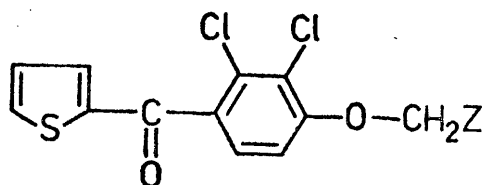
Pierwszeństwo: 21.09.1976 - Francja (nr 76/28273)

Albert Rolland S.A., Chilly - Mazarin, Francja.

Sposób wytwarzania kwasu
2,3-dwuchloro-4-/2-tenoilo/fenoksyoctowego

Sposób wytwarzania kwasu 2,3-dwuchloro-4-/2-tenoilo/fenoksyoctowego, charakteryzuje się tym, że związek Z oznaczający grupę $-\text{CH}_2\text{OH}$, $-\text{CH}/\text{OH}/\text{CH}_2\text{OH}$ lub $-\text{CHO}$, poddaje się utlenianiu mineralnym czynnikiem utleniającym w rozpuszczalniku w temperaturze w zakresie około od -15 do 75°C .

Kwas 2,3-dwuchloro-4-/2-tenoilo/-fenoksyoctowy zwany kwasem tienilowym stosowany jest jako środek moczopędny i wzmagający wydzielanie kwasu moczowego z moczem. (8 zastrzeżeń)



WZÓR

C07D P. 200936 19.09.1977

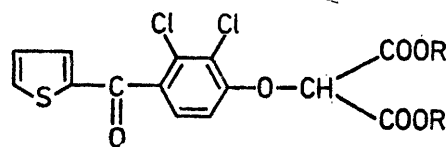
Pierwszeństwo: 21.09.1976 - Francja (nr 76/28272)

Albert Rolland S.A., Chilly - Mazarin, Francia.

Sposób wytwarzania kwasu
2,3-dwuchloro-4-/2-tenoilo/-fenoksyoctowego

Sposób wytwarzania kwasu 2,3-dwuchloro-4-/2-*te*-
noilo-/fenoksyoctowego, kwas dwukarboksylowy
stawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wo-
doru lub grupę alkilową, poddaje się dekarboksylacji
na drodze ogrzewania, a ewentualnie hydrolizuje.

Kwas 2,3-dwuchloro-4-/2-tenoilo/-fenoksyoctowy zwany kwasem tienilowym jest środkiem moczącym i wzmagającym wydzielanie kwasu moczowego z moczem. (7 zastrzeżeń)



WZOR

C07D P. 200937 19.09.1977

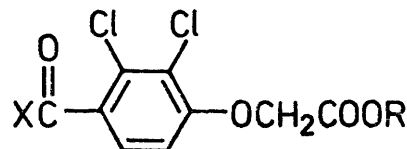
Pierwszeństwo: 21.09.1976 - Francja (nr 76/28274)

Albert Rolland S.A., Chilly - Mazarin, Francja.

Sposób wytwarzania kwasu
2,3-dwuchloro-4-/2-tenoilo/-fenoksyoctowego

Sposób wytwarzania kwasu 2,3-dwuchloro-4-/2-tenoilo-/fenoksyoctowego, charakteryzuje się tym, że tiofen poddaje się acylowaniu związkiem o wzorze przedstawionym na rysunku w obecności środka odwodniającego gdy X oznacza grupę hydroksylową, a R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, albo w obecności chlorku cynowego, gdy X oznacza atom chloru a R oznacza grupę alkilową, po czym ewentualnie otrzymany produkt poddaje się hydrolizie.

Otrzymany sposobem według wynalazku kwas zwany kwasem tienilowym stosowany jest jako środek moczopędny i wzmagający wydzielanie kwasu moczowego. (6 zastrzeżeń)



WZÓR

C07D P. 200960 20.09.1977

Pierwszeństwo: 21.09.1976 - Wielka Brytania
(nr 39065/76)

Smith Kline and French Laboratories Limited, Welwyn Garden City, Anglia.

Sposób wytwarzania polimorficznej postaci cymetydyny

Sposób wytwarzania polimorficznej postaci cymetydyny zwanej cymetydyną A polega na tym, że cymetydynę rozpuszcza się w gorącym, niewodnym rozpuszczalniku takim jak acetonitryl, aceton, keton metyloizobutylowy, toluen lub niższy alkanol, otrzymany roztwór chłodzi się przy dostatecznym mieszaniu dla zapewnienia wydajnej wymiany ciepła tak, aby otrzymać zawieszinę cymetydyny A w rozpuszczalniku, z której wydzieli się cymetydynę A. (5 zastrzeżeń)

C08F **P. 193749** 10.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winytowych, Oświęcim, Polska (Maria Knypl, Karol Mitoraj, Mieczysław Ficek, Zbigniew Krawczyński).

Sposób otrzymywania polimerycznych środków zagęszczających

Sposób otrzymywania polimerycznych środków zagęszczających na bazie nienasyconych kwasów karboksylowych polega na tym, że mieszaninę monomerów składającą się z kwasu akrylowego i/lub metakrylowego w ilości 10—80% wagowych z nienasyconymi estrami winylowymi w ilości 20—90% wagowych wprowadza się w sposób ciągły do wody emulsyjnej, zawierającej mieszaninę emulgatora jonowego i niejonowego w ilości 1,5—8% wagowych w stosunku do sum użytych monomerów, oraz alkaliczną sól użytego monokwasu karboksylowego w ilości 1—3% wagowych w stosunku do sumy użytych monomerów, a następnie prowadzi się polimeryzację emulsyjną w temperaturze 40—90°C do pełnego przereagowania monomerów, przy czym w charakterze estrów winylowych stosuje się octan winylu i akrylany lub rae-takrylany alkilowe. (4 zastrzeżenia)

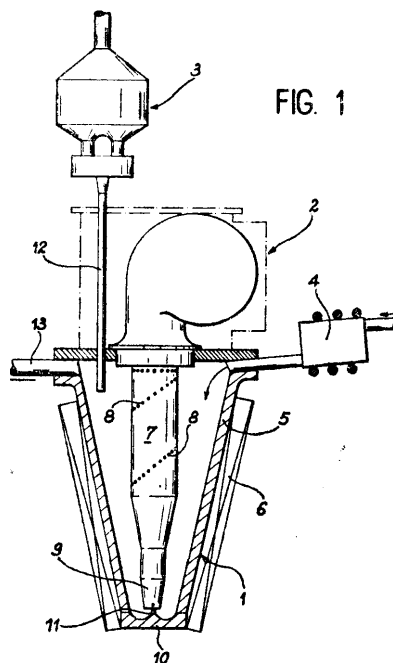
C08J P. 200000 01.08.1977
B29D

Pierwszeństwo: 02.08.1978 - Francja (nr 7623567)
25.02.1977 - Francja (nr 7705598)

Gerard Lezier, Boulogne, Francja, Bernard Vasseur, Avesnes, Francja.

Sposób i urządzenie do spieniania materiałów plastycznych pęczniących zwłaszcza kopolimerów styrenu

Sposób spieniania materiałów plastycznych pęczniących, w szczególności kopolimerów styrenu, polegający na mieszanii i ogrzewaniu materiałów mających formę kulek, charakteryzuje się tym, że kulki podgrzewa się wstępnie w komorze do 50—95°C po czym poddaje się działaniu gorącego gazu takiego jak dwutlenek węgla, powietrze, azot korzystnie freon 114, wznoszącego się i wirującego, którego wydatek i temperaturę reguluje się tak, że następuje unoszenie i mieszanie kulek oraz ich ogrzanie do temperatury mięknięcia przez co są przygotowane do natychmiastowego formowania.



Urządzenie według wynalazku zawiera zbiornik (1), nad którym jest zamocowany generator gorącego gazu (2) i dmuchawa ciepłego powietrza (3). Zbiornik (1) jest w górnej części zasilany przez kulki materia-

łu rozprężającego się, wstępnie ogrzane w komorze (4). Ściana (5) zbiornika (1) jest ogrzewana przez płaszczyznę (6), w którym przepływa gorący czynnik, o regulowanej temperaturze.

Generator (2) gazu jest wyposażony w dyszę (7), z otworami (8) rozłożonymi wzdłuż linii śrubowej, jej ujście (9) jest usytuowane nad dnem (10) naprzeciw stożka (11), który zapewnia równomierny rozpył strumienia gazu. Dmuchawa ciepłego powietrza (3) dostarcza powietrza przy pomocy rurki (12) wytwarzającej jego pulsację blisko górnej ściany zbiornika (1), tak, że mimo depresji, która panuje w tym obszarze nie następuje osiadanie kulek na ścianie zbiornika, a kulki są wydalone w górę zbiornika przewodem (13) do urządzenia formującego.

(12 zastrzeżeń)

C08L P. 193732 15.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-wo-Energetycznej, Katowice, Polska (Włodzimierz Wichowski, Henryk Karolczuk).

Tworzywa piankowe zwłaszcza do izolacji cieplnej

Tworzywo piankowe, zwłaszcza do izolacji cieplnej, stosowane szczególnie w budownictwie przemysłowym i mieszkaniowym, charakteryzuje się tym, że składa się z jednej jednostki wagowej żywicy uretanowych rozpuszczonych w ich rozpuszczalnikach, 0,01—50 jednostek wagowych popiołu z węgla lub proszku o własnościach hydrofobowych albo ich mieszanin oraz modyfikatorów własności fizycznych tworzywa w postaci: cementu, wody, tworzyw sztucznych rozpuszczonych w ich rozpuszczalnikach oraz trocin z drewna. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 200878 16.09.1977

Pierwszeństwo: 18.09.1976 - RFN
(nr P. 2642 073.5)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania tworzyw sztucznych

Sposób wytwarzania tworzyw sztucznych zawierających grupy estrowe i/lub uretanowe, i utwardzających się bez dodatku środków sieciujących pod działaniem; powietrza i/lub ciepła, polega na tym, że prepolimery z grupami estrowymi i/lub uretanowymi charakteryzujące się określonym średnim ciężarem cząsteczkowym i określoną temperaturą mięknięcia, i zawierające grupy jonowe lub grupy dające się przeprowadzić w grupy jonowe i/lub zawierające wewnątrz łańcucha polietereowego określoną ilość grup pochodzących z tlenku etylenu, a także zawierające reaktywne olefinowe wiązania podwójne i/lub grupy sulfokwasowe i/lub zablokowane grupy izocyjanianowe, przechodzące pod wpływem ogrzewania w grupy izocyjanianowe, miesza się w postaci kawałków lub gruboziarnistego proszku z wodą i otrzymaną zawiesinę nanosi się na podłoże i suszy, przy czym, w końcu dokonuje się sieciowania otrzymanego tworzywa powłokowego ewentualnie przez dodanie sykatyw lub pod działaniem ciepła. (1 zastrzeżenie)

C10K P. 200495 27.08.1977

Pierwszeństwo: 27.08.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 718257)
30.09.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 728329)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób odsiarczania gorącego gazu redukującego

Sposób według wynalazku polega na kontaktowaniu gazu ze środkiem odsiarczającym, który stanowi warstwa spieczonych, porowatych granulek zawierają-

cyh produkt reakcji tlenku manganu i tlenku glinu, regeneracji zużytego środka odsiarczającego przez kontaktowanie tej warstwy z gazową atmosferą utleniającą, a następnie stosowaniu regenerowanego środka odsiarczającego w podanych wyżej warunkach do odsiarczania gorącego gazu redukującego, przy czym w obu etapach odsiarczania i regeneracji temperatura warstwy granulek wynosi 500—1300°C.

(13 zastrzeżeń)

C10L

P. 198931 T

15.06.1977

Biurow Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty, Kraków, Polska (Stanisław Poddębny, Roman Dulski, Wacław Sihinkiewicz, Heronim Tworek).

Sposób koksowania pochodnych przeróbki ropy naftowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób koksowania pochodnych przeróbki ropy naftowej w szczególności rop siarkowych, takich jak pozostałość z destylacji atmosferycznej i destylacji próżniowej, ekstrakty po rafinacji, oleje pozostałościowe i asfalty w celu uzyskania produktów gazowych i ciekłych oraz kokosów o obniżonej zawartości siarki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pozostałości i produkty uboczne z przeróbki ropy naftowej miesza się z węglem i/lub jego pochodnymi, a następnie poddaje się procesowi koksowania w temperaturze 400 do 600°C i ciśnieniu od 0,7 do 10 atm. w obecności katalizatora dodawanego w ilości od 0,1 do 10% wagowych, przy czym jako katalizator stosuje się substancje zawierające żelazo i/lub glin, miedź, magnez w zależności od składu surowców wyjściowych. (2 zastrzeżenia)

C10L

P. 199804 T

20.07.1977

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Janusz Liberacki, Marek Ściażko, Wojciech Pieniążkiewicz).

Sposób spalania zasiarzonych i zapopielonych węgla

Sposób spalania zasiarzonych i zapopielonych węgla w złożu fluidalnym charakteryzuje się tym, że złożo fluidalne zawiera akceptor SO_2 , korzystnie dolomit, a ilość jego regulowana jest w zależności od stężenia SO_2 w spalinach. (1 zastrzeżenie)

C10L

P. 199828 T

21.07.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jadwiga Pasynkiewicz, Michał Szlągowski, Jerzy Naczyński, Jerzy Oleszkiewicz, Stefan Brzeski).

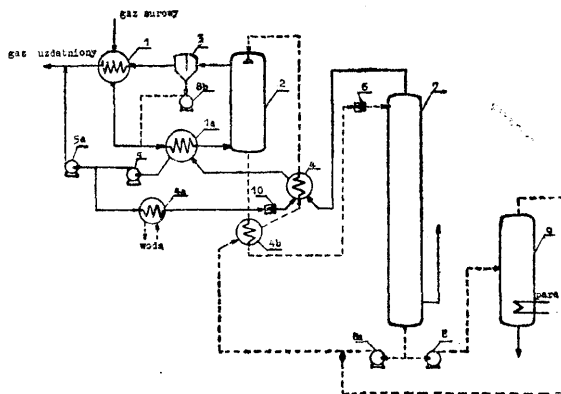
Sposób oraz urządzenie do uzdatniania gazu ziemnego o podwyższonej zawartości związków siarki wraz z regeneracją rozpuszczalnika

Przedmiotem wynalazku jest sposób oraz urządzenie do uzdatniania gazu ziemnego o podwyższonej zawartości związków siarki wraz z regeneracją rozpuszczalnika mające zastosowanie w przemyśle gazownictwie.

Sposób polega na tym, że surowy gaz ziemny poddaje się przeponowemu chłodzeniu do temperatury $-10^{\circ}C$ do $-40^{\circ}C$ za pomocą etanu lub propanu w obiegu chłodniczym uzyskanych z procesu uzdatniania, poddaje absorpcji w temperaturze $-10^{\circ}C$ do $-60^{\circ}C$ w przeciwprądzie do organicznego rozpuszczalnika, a po wymyciu związków siarki i wyższych węglowodorów oddziela się mechanicznie uniesiony

w gazie uzdatnionym rozpuszczalnik, który poddaje się regeneracji, przy czym gaz uzdatniony używa się do przeponowego chłodzenia gazu surowego.

Urządzenie składa się z kolumny absorpcyjnej (2), z którą połączone są gazowe wymienniki ciepła (1) i (1a), przy czym między kolumną absorpcyjną (2) a gazowym wymiennikiem ciepła (1) znajduje się separator (3), a gazowy wymiennik ciepła (1a) połączony jest ze sprężarkami chłodziwa (5) i (5a) oraz cieczowym wymiennikiem ciepła (4) poprzez cieczowy wymiennik ciepła (4a) i zawór redukcyjny (10), dekompresyjną kolumnę desorpcyjną (7) połączoną z dolną częścią kolumny absorpcyjnej (2) poprzez cieczowy wymiennik ciepła (4b) i zawór redukcyjny (6) oraz górną część kolumny absorpcyjnej (2) poprzez pompę rozpuszczalnika (8) i dwa cieczowe wymienniki ciepła (4b) i (4), przy czym równoległe do pompy rozpuszczalnika (8a) włączone są: pompa rozpuszczalnika (8) i kolumna destylacyjna (9). (3 zastrzeżenia)



C11D

P. 193681

11.11.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jarogniew Broniarz, Jan Szymanowski, Juliusz Pernak, Maciej Pujanek, Sławoj Kucharski).

Środek dezynfekcyjno-myjący.

Sposób wytwarzania nowych środków dezynfekcyjno-myjących

Przedmiotem wynalazku jest środek dezynfekcyjno-myjący oraz sposób wytwarzania czwartorzędowych soli alkilotiometyloaminowych polioksyetylenowanych alkiloaminu stanowiących substancję czynną środka dezynfekcyjno-myjącego.

Środek dezynfekcyjno-myjący charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nowe czwartorzędowe sole alkilotiometyloamoniowe polioksyetylenowanych alkiloamin o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową prostolącuchową lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą, zawierającą od 1 do 24 atomów węgla, R oznacza grupę alkilową prostolącuchową lub rozgałęzioną, zawierającą od 1 do 24 atomów węgla, przy czym R i R są równe lub różne, litery a oraz b oznaczają liczbę całkowitą od 1 do 20, a X oznacza atom chlorowca, środek według wynalazku ponadto zawiera ciekły lub stały nośnik i ewentualnie znane substancje powierzchniowo czynne lub dezynfekcyjne.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na poddaniu polioksyetylenowanej alkiloaminy o wzorze 3, w którym R oznacza grupę alkilową prostolącuchową lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą, zawierającą od 1 do 24 atomów węgla, a litery a oraz b - liczbę całkowitą od 1 do 20, reakcji czwartorzędowania tioeterem chlorowco-metylowoalkilowym o wzorze 2, w którym R oznacza grupę alkilową prostolącuchową lub rozgałęzioną, zawierającą od 1 do 24 atomów węgla, a X oznacza atom chlorowca. (4 zastrzeżenia)

C12K

P. 200523

29.08.1977

Pierwszeństwo: 30.08.1976 - Japonia (nr 51-103379)
31.08.1976 - Japonia (nr 51-104186)

Kureha Kagaku Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia (Chikao Yoshikumi, Yoshio Omura, Toshihiko Wada, Hiromitsy Makita, Takao Ando, Noriyuki Toyoda, Kenuhi Matsunaga).

Sposób wytwarzania nowej monokariotycznej grzybni **Coriolus Versicolor**

Sposób wytwarzania nowej monokariotycznej grzybni *Coriolus versicolor* z gatunku grzyba należącego do rodzaju *Coriolus* z rodziny Polyporaceae, polega na tym, że dwukariotyczną grzybnię *Coriolus versicolor* poddaje się początkowo obróbce mechanicznej w ciekłym środowisku, a następnie hodowli w zanurzeniu, albo wspomnianą dwukariotyczną grzybnię poddaje się hodowli w zanurzeniu z jednoczesną obróbką mechaniczną tej grzybni, w wyniku czego otrzymuje się monokariotyczną grzybnię.

Drogą ekstrakcji grzybni *Coriolus versicolor* otrzymuje się polisacharydy będące podstawowym składnikiem przy produkcji leków, żywności i napojów.

(9 zastrzeżeń)

C21C

P. 201960

07.11.1977

Gränges Oxelösunds Järnverk AB, Oxelösund, Szwecja.

Sposób świerzenia stali tlenem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczania stali przed nadmiernym utlenianiem się składników stopowych wchodzących w jej skład przez określenie ilości i ciśnienia na jednostkę czasu wdmuchiwanego tlenu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób świeżenia stali tlenem, zwłaszcza w konwertorze tlenowym przez uprzednio określony czas wdmuchiwania tlenu na powierzchnię kąpieli metalu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że bez istotnego przedłużania całego czasu wdmuchiwania, strumień dopływu tlenu na powierzchnię kąpieli metalu jest przez większą część czasu wdmuchiwania utrzymywany w sposób niezmienny, a w końcowym okresie wdmuchiwania ilości wdmuchiwanego tlenu na powierzchnię kąpieli metalu w jednostce czasu jest zmniejszany jednostopniowo lub wielostopniowo.

(8 zastrzeżeń)

C21D

P. 199049

22.06.1977

Pierwszeństwo: 22.06.1976 - Japonia (nr 72, 716/76)

KAWASAKI STEEL CORPORATION, Kobe City, Japonia.

Sposób wytwarzania arkuszy lub taśm ze stali krzemowej, nie orientowanej, o niskich stratach w **ferromagnetyku**

Sposób charakteryzuje się tym, że w surowej stopionej stali redukuje się zawartość tlenu do wartości mniejszej niż 0,003% wagowych, a zawartość siarki do wartości mniejszej niż 0,007%. Prócz tego dodaje się 0,001—0,03% wagowych co najmniej jednego pierwiastka wybranego z pierwiastków ziem rzadkich. Przygotowany wlewek lub kęsisko stalowe nagrzewa się do temperatury 1150—1250°C, a następnie walcuje się na gorąco.

(6 zastrzeżeń)

C21D

P. 199666 T

15.07.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Józef Panasiuk, Stanisław Sołtarz, Janusz Trojanowski, Tadeusz Zółciak).

Sposób i urządzenie do układania **wiertel** krętych przy hartowaniu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wiertła wykonane ze stali narzędziowych stopowych oraz ze stali szybko tnących, układa się ściśle jedno obok drugiego, luzy zaś między nimi kasuje się specjalnymi wkładkami (11). Tak załadowane w tulei-zasobniku wiertła zawieszają się w pozycji pionowej na ramionach (3) konstrukcji wsporczej (1) ustawionej w komorze grzejnej pieca solnego bądź też próżniowego.

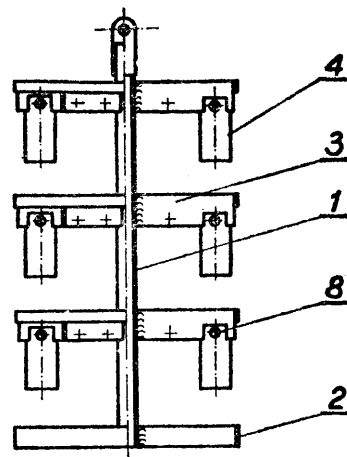


fig. 1

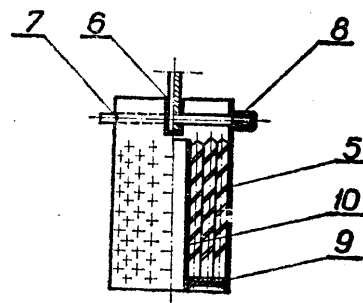


fig. 2

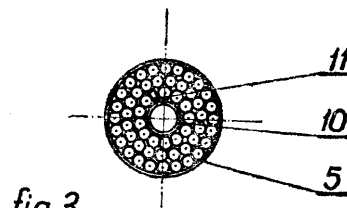


fig. 3

W urządzeniu według wynalazku zasobnik (4) składa się z cylindrycznej tulei (5) zaopatrzonej na całym obwodzie w otwory kołowe. W górnej części tuleja (5) posiada dwa współosiowe i symetrycznie wycięcia (6) przystosowane do zawieszania na ramionach (3) konstrukcji wsporczej oraz dwa otwory (7) do przetykania kołkami (8). W dolnej części tuleja (5) składa się z dna (9) z tuleją wewnętrzną (10) oraz z wkładek (11) do kasowania luzów. (2 zastrzeżenia)

C21D
F27B

P. 200905

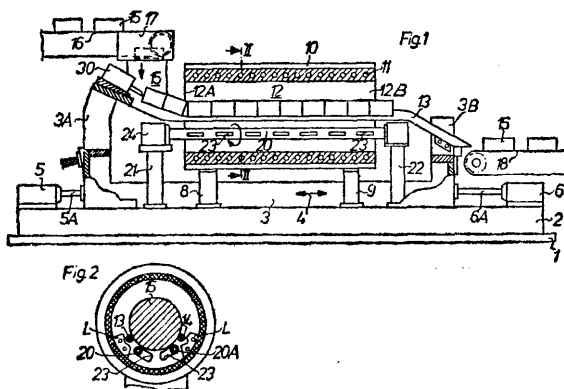
17.09.1977

AEG - Eloterm GmbH, Remscheid, Republika Federalna Niemiec.

Piec do indukcyjnego nagrzewania przedmiotów metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania elementu ustalającego przedmioty w przypadku zwiększania długości komory pieca indukcyjnego.

Przedmioty (15), nałożone na element ustalający u wlotu pieca, są przenoszone stopniowo z jednego elementu ustalającego na następny aż do wylotu pieca, podczas gdy element ustalający przedmioty cofa się w przerwach przenoszenia o jeden takt przenoszenia. Obok elementu (13, 14), przestawnego włożym ruchem postępowym, umieszczone jest urządzenie podnoszące (23), służące jako elementy do odkładania przedmiotów, które są wspólnie uruchamiane za pośrednictwem środków nastawczych (20, 20A), umieszczonych wewnątrz korpusu cewki (10), od strony wlotu (12A) pieca i/lub wylotu (12B) pieca, i unoszą przedmioty w przerwach przenoszenia elementu do odkładania przedmiotów (13, 14). Jako urządzenie podnoszące służą ułożyskowane obrotowo krzywki (23), napędzane wspólnie za pośrednictwem pręta (20, 20A), przechodzącego przez korpus cewki (10) w kierunku przenoszenia. Krzywki (23) są zamocowane na pręcie napędowym (20, 20A). Przewidziano środki do chłodzenia wodą elementu ustalającego przedmioty (13, 14) i/lub elementu do odkładania przedmiotów (20, 20A). (4 zastrzeżenia)



C22B

P. 197133

01.04.1977

Pierwszeństwo: 01.04.1976 - Australia (nr PC 5455)

Dextec Metallurgical Pty. Ltd. Sydney, Australia (Peter Kenneth Everett).

Sposób odzyskiwania metali nieszlachetnych

Sposób według wynalazku rozwiązuje zagadnienie otrzymywania metali nieszlachetnych z rud lub koncentratów bez zużywania drogich reagentów lub wytwarzania produktów ubocznych i związanego z tym usuwania odpadów.

Sposób odzyskiwania metali nieszlachetnych z rud zawierających te metale polega na tym, że sporządza się zawiesinę rudy lub koncentratu w elektrolicie zawierającym jony chlorkowe oraz jony miedzi, po czym utlenia się mieszaninę utrzymując jej pH w granicach 1,5—7,0. Zanieczyszczenia żelazowe wytrącają się wówczas zasadniczo w postaci tlenku żelazowego, który można odzyskiwać, siarka z siarczków utlenia się do siarki elementarnej i jako taką można ją wvdzielić, zaś metal nieszlachetny przechodzi do roztworu. Można go odzyskać drogą elektrolizy, podczas której powstają także jony wodorowe, utrzymu-

jące odpowiednie pH roztworu. Jony miedzi można wytrącić dodając świeżą rudę lub koncentrat i zawrócić do procesu.

Proces korzystnie prowadzi się sposobem przeciwnym, w którym elektrolit zawierający coraz większą ilość nieszlachetnego metalu przepływa w przeciwnym kierunku do rudy uboższej w metal nieszlachetny.

W procesie prowadzonym sposobem według wynalazku stosuje się zwłaszcza rudy i koncentraty ołowiu, cynku lub ołowiu-cynkowe.

(11 zastrzeżeń)

C23B

P. 193793

18.11.1976

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat” Zakład Nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Czesław Bukowski, Alicja Malinowska, Mirosław Bądryński, Jerzy Wieluński),

Sposób galwanicznego wytwarzania dyspersyjnych powłok niklowych

Sposób wytwarzania dyspersyjnych powłok niklowych przy użyciu kąpeli opartych na siarczanie, chlorku, fluoroboranie lub amidosulfonianie niklawym, polega na tym, że do kąpeli dodaje się i utrzymuje w zawiesinie podczas niklowania od 10 do 250 g/dcm³ substancji nieorganicznych niereagujących ze składnikami kąpeli i o znacznej wytrzymałości mechanicznej zawierającymi węgliki, borki, azotki lub tlenki krzemu, glinu, żelaza, chromu, tytanu, cyrkonu, wolframu, tantalu lub diament. Zdyspergowane w kąpeli cząstki dodawanych substancji mają wymiary nie większe niż 20 mm.

Sposób może mieć zastosowanie np. do wytwarzania form do przetwórstwa polichlorku winylu, stwarza nowe możliwości wytwarzania i regeneracji narzędzi oraz zastępowania dyspersyjnym niklowaniem chromowania technicznego. (1 zastrzeżenie)

C23B

P. 199820 T

21.07.1977

Fabryka Łożysk Tocznych ISKRA, Kielce, Polska (Stanisław Szczepaniak, Ryszard Jęczmień).

Kąpiel elektrolityczna do kadmowania z polyskiem i dużej głębokości

Kąpiel elektrolityczna do kadmowania z polyskiem i dużej głębokości nie zawierająca cyanków, stanowiąca roztwór wodny soli kadmu i odpowiedniego kwasu nieorganicznego albo chlorku amonu, charakteryzuje się tym, że zawiera jako dodatki kompozycję co najmniej trzech substancji blaskotwórczych, z których pierwszą grupę stanowią estry kwasu fosforowego lub siarkowego z alkilofenoksypolietylenoglikolami i/lub z oksyetylenowanymi alkoholami tłuszczowymi, drugą grupę stanowią produkty reakcji sulfozwiązków aminobenzenu i/lub aminonafalenu i/lub aminoantracenu z formaldehydem, trzecią grupę stanowią heterocykliczne związki pięcioczłonowe, zawierające w pierścieniu przynajmniej jeden atom siarki. (1 zastrzeżenie)

C23D

P. 202297

21.11.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zdzisław Wyrzykowski).

Kąpiel do elektrolitycznego miedziowania **wyrobów** stalowych

Kąpiel według wynalazku stanowi wodny roztwór siarczany miedziowy i kwasu siarkowego z dodatkami czynników blaskotwórczych, takich jak produkt rozpadu metylotiozolidintionu w ilości 0,001—0,1 g/l, poliwinylpiperolidonu w ilości 0,01—0,18 g/l oraz kwasu sulfonowego lub dwufiosulfonowego, względnie ich pochodne lub sole. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 199652 T

14.07.1977

Ośrodek Bada wcz0-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex - Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Antoni Głowienko, Zbigniew Gauza).

Urządzenie do rozluźniania i czyszczenia bawełny

Urządzenie do rozluźniania i czyszczenia bawełny według wynalazku ma komorę roboczą (1), w której na jednym poziomie łożyskowane są rozluźniająco-czyszczące wałki (2). Robocza komora (1) oddzielona jest rusztowaniami (4) od odpadowej komory (8). Bawełna do urządzenia dostarczana jest wlotem (5) i kierowana za pomocą wahlwie mocowanej kłapy (6) na pierwszy rozluźniający wałek (2). Oczyszczona bawełna z urządzenia przekazywana jest do dalszej obróbki wylotem (9). Całe urządzenie wbudowane jest w rurowy przewód transportu pneumatycznego. (1 zastrzeżenie)

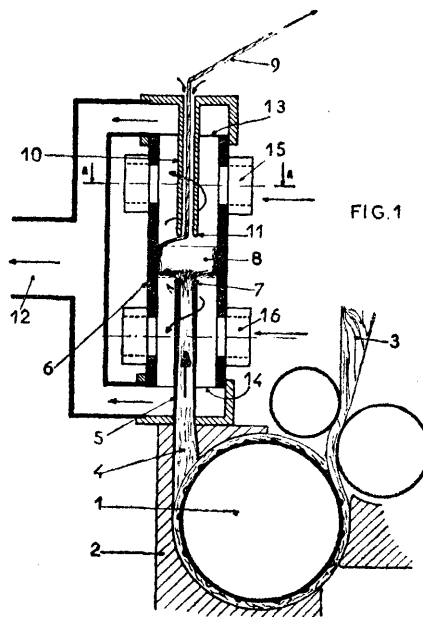
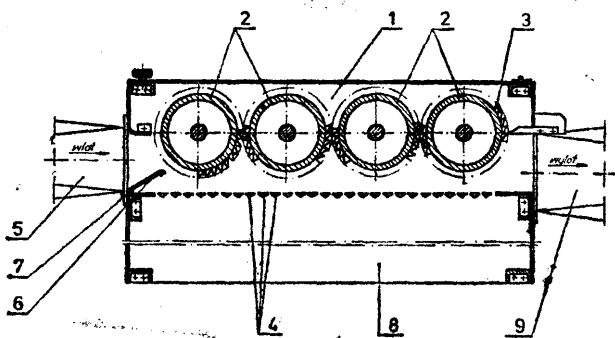


FIG. 1

D02G

P. 193684

11.11.1976

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Adam Dąbrowski, Jerzy Cypryk, Mirosław Kopa, Marek Władikow).

Sposób wytwarzania mieszanej przędzy poliestrowej

Sposób wytwarzania mieszanej przędzy poliestrowej złożonej z ciągłych włókien różniących się stopniem wykurczenia pod wpływem obróbki termicznej polega według wynalazku na tym, że dwie nitki jedwabiu poliestrowego o dwójłomności $3 \cdot 10^{-3}$ do $12 \cdot 10^{-3}$ prowadzi się jednocześnie przez punkt rozciągający o dwóch strefach rozciągania tak, że odwijane z dwóch nawojów nitki prowadzi się równoległe na elemencie podającym i w pierwszej strefie rozciągania odbiera się je na palecie ogrzanej do temperatury $65-95^{\circ}\text{C}$, zaś w drugiej strefie rozciągania jedną nitkę prowadzi się na elemencie ogrzanym do temperatury $90-230^{\circ}\text{C}$, a drugą nitkę poza tym elementem, po czym nitki poddaje się pneumatycznemu spętłaniu i odbiera na organie odbiorczym. (2 zastrzeżenia)

D01H

P. 201166

30.09.1977

Pierwszeństwo: 15.10.1976 - Francja (nr 76/31646) ASA S.A., Roanne, Francja.

Urządzenie do otrzymywania przędzy z włókien, zwłaszcza naturalnych

Urządzenie do otrzymywania przędzy (9) z włókien (4), zwłaszcza naturalnych, zawierające stałą kołową komorę roboczą (6), otwory doprowadzające sprężone powietrze (15, 16) i zasysacz powietrza (12), stwarzające strefę wirującą (8) wewnątrz tej komory, przewód (5) wprowadzający włókna (4) do wnętrza komory oraz przewód (10) usuwający uformowaną przędzę (9) według wynalazku charakteryzuje się tym, że strefa wirująca (8) jest usytuowana wyraźnie w środku komory roboczej (6) i utworzona jest przez dwa przeciwległe wiry obracające się w tych samych kierunkach, a rozprzyskujące się w kierunkach przeciwnych, przy czym tworzące strefę wirującą (8) dwa szeregi otworów (15, 16) ułożone są symetrycznie w przekroju poziomym komory roboczej wprowadzając stycznie do jej obszaru strumienie gazu, a przewód (5) wprowadzający włókna (4) i przewód (10) wyprowadzające przędzę (9) ustawione są otworami (7 i 11) na przeciw siebie jeden w przedłużeniu drugiego na każdym z końców komory roboczej, przy czym wyloty otworów (7 i 11) są ustawione dokładnie poziomo w odległości od siebie $0,8-1,6$ cm.

Urządzenie według wynalazku pozwala na otrzymywanie regularnej przędzy bez strat materiałów. (4 zastrzeżenia)

D04B

P. 193605

09.11.1976

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy Usług Motoryzacyjnych „Techno-Mechanik”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Sawicki, Jan Kukuła, Janusz Kosecki, Stefan Kunowski).

Urządzenie do mechanicznego napędu maszyny dziewiarskiej saneczkowej

Urządzenie według wynalazku składa się z silnika (29) przekładni pasowych pośrednich (26, 25), przekładni pasowej głównej posiadającej koła pasowe (24, 23) i pas (5), oraz wózka (1), do którego zamocowane są dwa elektromagnesy (2, 16) i dwie pary wyłączników krańcowych i drogowych. Ruch posuwisto-zwrotny wózka otrzymuje się dzięki niejednoczesnemu działaniu elektromagnesów (2, 16). Szczęki jednego elektromagnesu chwytają część pasa (5) o ruchu w jednym kierunku, a szczęki drugiego elektromagnesu chwytają część pasa (5) o ruchu w kierunku

ku przeciwnym. Działaniem elektromagnesów (2, 16) sterują wyłączniki krańcowe i drogowe. Wózek (1) połączony jest z sankami maszyny dziewiarskiej przy pomocy sprzęgła rozłącznego (13).

(2 zastrzeżenia)

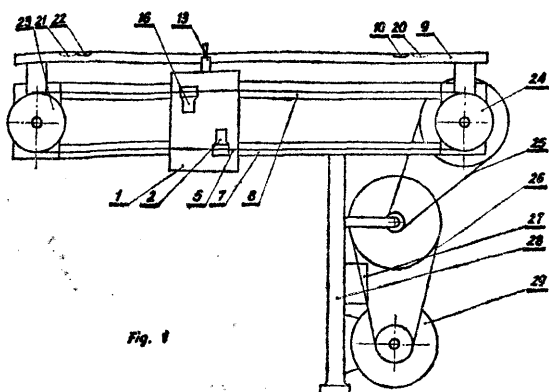


Fig. 1

D06M

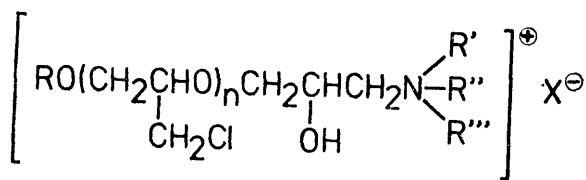
P. 193797

18.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Aleksy Pasternak, Marian Dul, Stanisław Witek, Ryszard Poźniak, Gustaw Pieczaba, Jerzy Dyrda, Maria Marquardt, Jan Brzostowski, Bożena Nogaj, Jadwiga Orlińska-Skwara, Ryszard Ulatowski).

Środek do okresowej antystatyzacji wyrobów z włókien naturalnych i sztucznych

Środek do okresowej antystatyzacji wyrobów z włókien naturalnych i sztucznych, polegającej na obniżeniu półokresu zaniku ładunku oraz obniżeniu potencjału ładowania, charakteryzuje się tym, że środek ten stanowi koncentrat lub o dowolnym stężeniu wodny roztwór antystatyka w postaci czwartorzędowych soli amoniowych eterów ω-alkilo-ω'-[2-hydroksy-3-(N,N-dwuhydroksyalkilamino)] propylowych glikolu poli/2-chlorometylo/etylenowego o ogólnym wzorze I, gdzie R stanowi prosty lub rozgałęziony rodnik zawierający 8—18 atomów węgla, R' i R'' stanowią rodniki hydroksyalkilowe o 1—4 atomach węgla, R''' stanowi rodnik metylowy lub etylowy, x- stanowi jon metylosiarczanowy lub etylosiarczanowy, a n ma wartość 0—3. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1

DZIAŁ E BUDOWNICTWO

E02D

P. 193820

20.11.1976

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Majka).

Sposób wykonywania naziemnego fundamentu zespolonego oraz elementy prefabrykowane do wykonywania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na ułożeniu obok siebie na powierzchni uprzednio przygotowanego te-

D21H

P. 199522 T

09.07.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wiesław Dziędziela, Małgorzata Michalak).

Sposób modyfikacji wyrobów papierniczych

Sposób modyfikacji wyrobów papierniczych, takich jak papiery, kartony czy bibuły, drogą szczepienia na nich monomerów, polega na tym, że wyroby papiernicze nasycą się roztworem wodnym zawierającym 3—30 wagowych N-metyloakrylamidu lub N-metylolomotarylamidu, 0,1—5% wagowych katalizatora kwasowego, na przykład azotanu cynkowego lub hydroksychlorku glinowego. Następnie suszy się je do zawartości wilgoci 1—20% wagowych oraz poddaje napromieniowaniu dawką promieniowania jonizującego 0,5—5,0 megaradów, po czym ogrzewa się do temperatury 60—150°C w czasie 0,5—10 minut, następnie płucze i suszy. (3 zastrzeżenia)

D21H

P. 199785 T

20.07.1977

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Karol Palenik, Ewa Drzewińska, Zofia Maj).

Sposób dwustopniowego powlekania, zwłaszcza kartonu lub tektury

Sposób dwustopniowego powlekania, zwłaszcza kartonu lub tektury, mieszkami zawierającymi pigment, środek wiążący oraz środki pomocnicze, polega na tym, że na powierzchnię do powlekania nakłada się, na urządzeniu skrobakowym, mieszkankę gruntującą o zawartości cząstek stałych 55% w której środkami wiążącymi są skrobia lub kazeina kwasowa modyfikowana mocznikiem, tiomocznikiem dwucjanodwuamidem, azotanem guanidyny lub naftalenosulfonianem i/lub poliestry akrylowe. Na uzyskaną powłokę, po podsuszeniu, nakłada się na urządzeniu ze szczotką powietrzną, mieszkankę właściwą o zawartości cząstek stałych, 35—45%, zawierającą jako środek wiążący kazeinę kwasową i/lub wodną dyspersję poliestrów akrylowych. W obu mieszkankach poliestry akrylowe stanowią przynajmniej 20% ogólnego ciężaru suchego środka wiążącego. (6 zastrzeżeń)

renu belek żelbetowych (1) prostych, (2) kątowych i (3) teowych ramionami do góry oraz wbiciu przez ich otwory ocepów (6) żelbetowych na głębokość poniżej strefy przemarzania gruntu oraz połączeniu z sobą wszystkich elementów betonem (7) konstrukcyjnym w jeden monolit.

Belki (1), (2) i (3) mają przekrój poprzeczny ceowy lub dwuceowy i zaopatrzone są w otwory kołowe zaś ocep (6) ma kształt walca zastrzonego na końcu.

(2 zastrzeżenia)

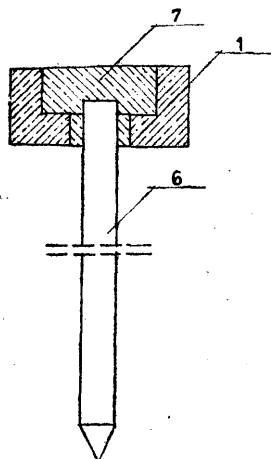


FIG. 4

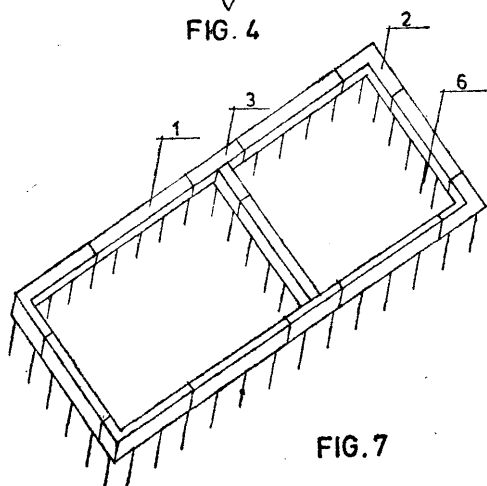


FIG. 7

E02D

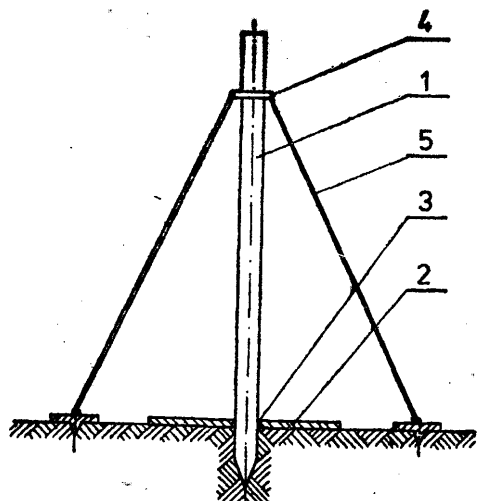
P. 199860 T

23.07.1977

Zjednoczenie Budownictwa Rolniczego, Kielce, Polska (Zbigniew Ciałowicz, Tadeusz Zajac).

Fundament i sposób fundamentowania

Przedmiotem wynalazku jest prefabrykowany fundament i sposób fundamentowania lekkich budowli, zwłaszcza rolniczych, **na** przykład szklarni. Fundament według wynalazku stanowi krótki, prefabrykowany pal żelbetowy o **niewielkiej** powierzchni przekroju poziomego, który zagłębia się w grunt, zwłaszcza o niewielkiej zwartości przez **wbijanie** lub **wciśkanie**. Sposób fundamentowania według wynalazku polega na tym, że na miejscach wyznaczonych w te-



renie kładzie się prowadnicę dolną (1) zwłaszcza płytę stalową z otworem, w który wstawia się ostry koniec pala (1). Następnie przez górny koniec pala (1) zakłada się prowadnicę górną (4) utrzymującą pal (1) w **położeniu** pionowym i zagłębia się pal (1) w grunt, działając na jego górny koniec siłą pionową w sposób ciągły i/lub przerywany. (3 zastrzeżenia)

E03D

P. 183349

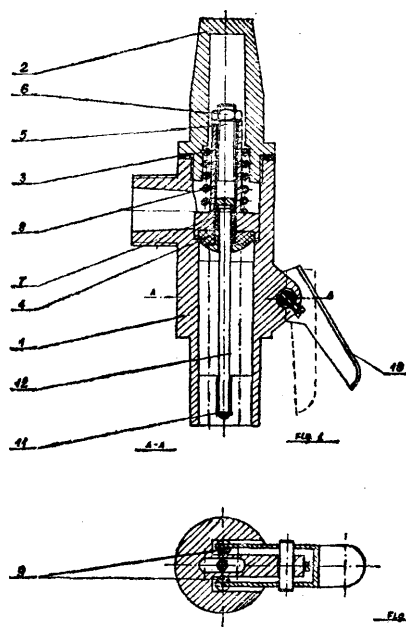
16.09.1975

Stanisław Babiuch, Kraków, Polska (Stanisław Babiuch).

Widelkowy automat spłukujący

Automat spłukujący, przeznaczony do powtarzalnego spłukiwania urządzeń sanitarnych, składający się z korpusu (1), pokrywy (2) z uszczelką (3), grzybka gumowego (4) zaworu, śruby (5) z nakrętką (6) oraz tulei kołnierzej (7) ze sprężyną (8), według wynalazku, charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma zamknięty układ przepływowy wody oraz nie połączone z nim wybranie w ścianie bocznej, zawierające symetrycznie rozstawione względem osi dwie tuleje (9) prowadzące, w których osadzone są suwliwie dwa uszczelnione tłoczki połączone wzajemnie osią (11) tworzą widelki, na których osadzony jest sworzeń (12) wyciskający grzybek gumowy zaworu (4).

Automat rozwiązuje zagadnienie likwidacji wycieku wody przy ewentualnym zatkanie odpływu rury spustowej. (1 zastrzeżenie)

E04C
E04B

P. 200578

31.08.1977

Pierwszeństwo: 02.09.1976 - Belgia (nr PV 0170293)
(pat. nr 845779)
01.03.1977 - Belgia (nr PV 0175359)

Hanota Holdings S.A., Luxemburg, Luksemburg (Gerard de Waele).

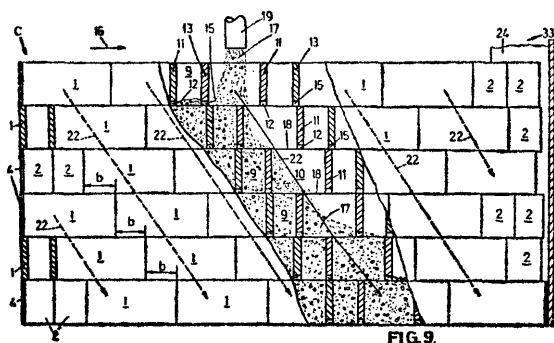
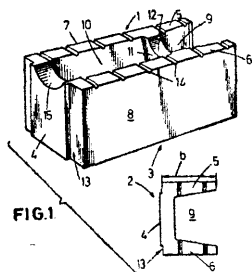
Asortyment bloków budowlanych i sposób budowania za pomocą asortymentu bloków

Przedmiotem wynalazku jest zestaw bloków prostopadłościennych, z których można wykonać układane na sucho, a następnie wypełniane betonem ściany, za pomocą niewielkiej liczby różnych bloków, niezależnie od rodzaju konstrukcji ścian i ich połączenia, oraz sposób budowania za pomocą tych bloków, w którym ułożone w co najmniej pięciu rzędach bloki można

wypełnić betonem bez naruszenia stabilności bloków, całkowicie, z możliwością kontroli wizualnej procesu.

Zestaw bloków znajdujący zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym składa się z wydłużonego przelotowo bloku (1), którego część (3) w kształcie prostokąta ma dwa przedłużające skrzydła (5) i (6) oraz bloku (2) w kształcie litery U, którego skrzydła (5) i (6) mają długość skrzydeł (5) i (6) bloku (1).

Sposób budowania polega na zbudowaniu na suchu ściany z bloków (1) i (2), tak by tworzyły wewnętrzne kanały pionowe otwarte z boku ku kanałowi sąsiadnemu, przechodzącemu w pochylony kanał ciągły (22), a następnie zalaniu kanałów od góry betonem (17). (10 zastrzeżeń)



E04D

P. 193572

09.11.1976

Jan Sitkowski, Radom, Polska (Jan Sitkowski).

Płyta dachowa i sposób układania płyty dachowej na dachu

Płyta wykonana jest z tworzyw poprodukcyjnych i charakteryzuje się tym, że od strony wewnętrznej płyty w pobliżu osi (4) wyznaczającej środek płyty ma prasowane zaczepy (1) mocujące oraz kilka zaczepów (2) mocujących umieszczonych w pobliżu krawędzi płyty najdalej oddalonej od zaczepów (1). Na stronie zewnętrznej płyta ma nałożoną cienką warstwę blachy trwale zaprasowanej z podłożem.

Sposób układania płyt dachowych na dachu polega na tym, że na powierzchnię zewnętrzną jednej płyty

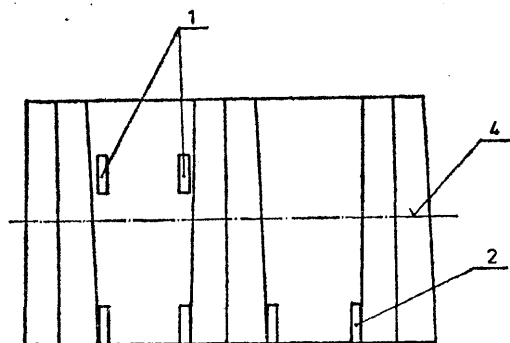


Fig 1

nakleja się wzdłuż krawędzi odsadzenia pasma tkaniny powleczonej żywicami, po czym wolną część pasma tkaniny nakleja się do powierzchni wewnętrznej płyty współnakładającej się wzdłuż odsadzenia. Następnie płytę dachową układa się zaczepami stycznie do krawędzi więźby dachowej, napina się zaczepy (1, 2) w granicach sprężystości, zagina się zaczepy na więźbie i przytwierdza trwale. (2 zastrzeżenia)

E94G

P. 193633

11.11.1976

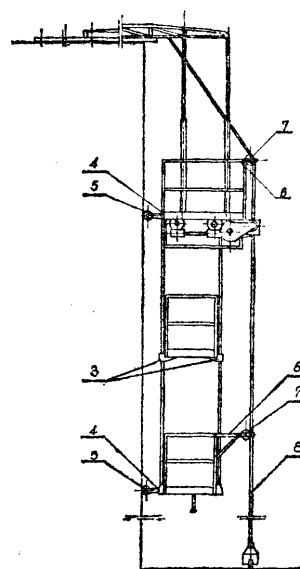
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Elektrycznego „OBREL”, Warszawa, Polska (Jerzy Laskus, Jan Reszko, Lucjan Rzepa, Kazimierz Woźniak).

Rusztowanie wiszące

Rusztowanie według wynalazku mogące być przemieszczane w pionie, składa się z pomostów roboczych, umieszczonych jeden nad drugim, połączonych ze sobą linami (2), poprzez łączniki (3). Do skrajnych pomostów przymocowane są z jednej strony wsporniki (4), na końcach których osadzone są rolki (5) dystansujące rusztowanie od ściany, a z drugiej strony, na wspornikach (6) osadzone są krążki (7) linowe stykające się liną (8) prowadzącą pomosty rusztowania.

Rusztowanie ma zastosowanie zwłaszcza do budowy, na których montuje się w układzie pionowym elementy długie, wymagające ich mocowania w kilku punktach jednocześnie na całej długości. (1 zastrzeżenie)

Fig. 2



E05B

P. 196553 T

09.03.1977

Krystyna Popiołek, Mielec, Polska (Krystyna Popiołek).

Zamek szyfrowy stosowany zwłaszcza do zamykania rowerów i motorowerów

Zamek szyfrowy o prostej budowie służący zwłaszcza do zamykania rowerów i motorowerów według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu (1) mającego w widoku z przodu kształt półokręgu przechodzącego w parabolę zakończoną częścią cylindryczną z bębna (2) cyfrowego wciśniętego w otwór przelotowy tego korpusu z umieszczonymi na nim tarczami (3) zamykającymi oraz z rdzenia (6) zamykającego, mającego część walcową zaopatrzoną w zęby (19) oraz część cylindryczną (20), przy czym w obu częściach (20) cylindrycznych zaciśnięta jest linka (7) stalowa.

Zęby (19) rdzenia (2) leżą w jednej linii i współpracują z wycięciami oraz z tarczami (3) zamykającymi. (4 zastrzeżenia)

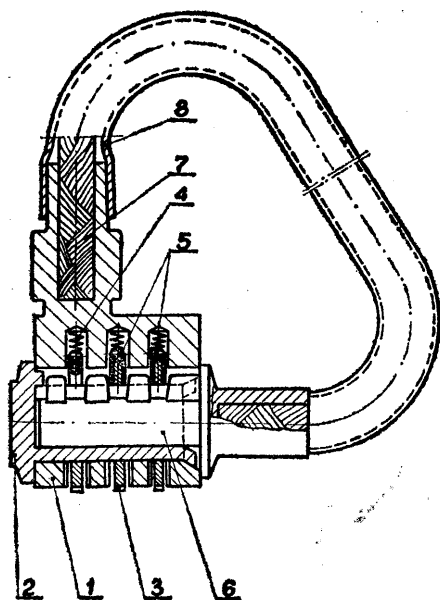


Fig. 1

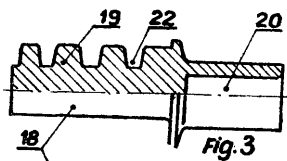


Fig. 3

E06B

P. 198966 T

18.06.1977

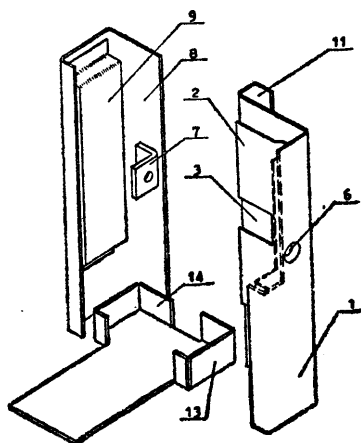
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Wiesław Blichowski, Andrzej Skowroński).

Ościeżnica drzwiowa ścian działowych

Ościeżnica drzwiowa ścian działowych lekkich, montowanych na gotowych podłożach, składa się z ramy podstawowej (1) i ramy uzupełniającej (8). Rama podstawowa (1) w co najmniej trzech miejscach zaopatrzona jest symetrycznie w prowadnice (2) z wycięciami (3), przechodzące w poduszki dociskowe i połączona jest za pomocą wkrętu przez otwór (6) z zaczepem (7) ramy uzupełniającej (8) przy docisku poduszki (9) do ścianki.

Brzeg ramy podstawowej (1) posiada na całej długości wygięcie (11) w kształcie ceowym, w którym osadzone są przyłgi (12), a bok ramy uzupełniającej (8) od strony otworu posiada szerokość zmienną w trzech podstawowych wymiarach.

Ościeżnica ustawiana jest na podłożu przy pomocy żabek stabilizujących (13, 14), zamocowanych do podłoża. (2 zastrzeżenia)



E21B

P. 192852

05.10.1976

Przedsiębiorstwo Geologiczno-Fizjograficzne i Geodezyjne Budownictwa „Geoprojekt”, Warszawa, Polska (Andrzej Kwiatkowski).

Próbnik do pobierania prób wody gruntowej z otworów wiertniczych

Próbnik składający się z korpusu (1) zakończonego rozłącznikiem w dolnej części stożkowym zamknięciem (2), a w górnej uchwytem do połączenia z przewodem żerdziowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że we wnętrzu korpusu ma ruchomy zespół zamka (5) z prowadnicami (6) i sprężynami (7) oporopowrotnymi. Zamek (5) wyposażony jest w wypusty w postaci kamieni i płytek oporową (9).

Zamek (5) umożliwia otwieranie naczynia znajdującego się w próbniku, a po napełnieniu zamknięcie go pod powierzchnią zwierciadła wody na dowolnej głębokości określonej potrzebami badawczymi, co nie pozwala na ulotnienie się gazów w danej próbce wody, przez co badana próbka ma właściwy skład chemiczny. (3 zastrzeżenia)

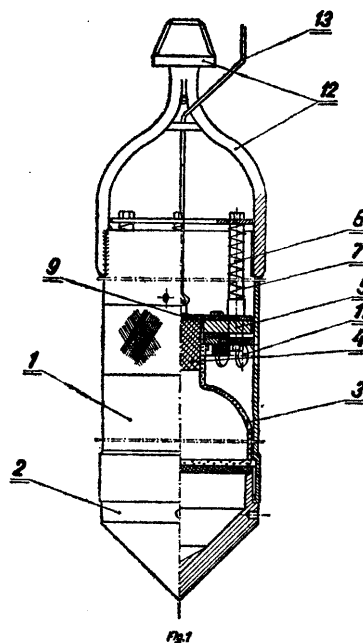


Fig. 1

E21B

P. 193658

11.11.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Adam Marek, Marian Rataj, Józef Harabasz).

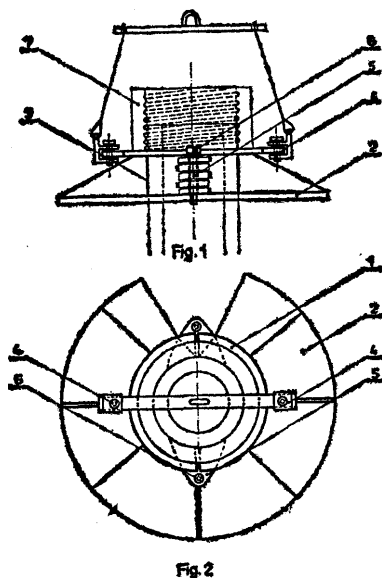
Zaczep do opuszczania kolumny filtrowej

Przedmiotem wynalazku jest zaczep służący do montażu kolumn wydobywczych, zabudowanych w otworach wiertniczych.

Zaczep składa się z dwóch metalowych, dwudzielnych pierścieni; pierścienia (1) górnego i pierścienia (2) dolnego, przymocowanych do dwudzielnej opaski (3) pierścieniowej. Górny pierścień (1) ma osiowo rozmieszczone na obwodzie po stronie zewnętrznej uchwyty (4) do zapinania haków dźwigowych. Dolny pierścień (2) o średnicy większej niż średnica pierścienia (1) górnego spełnia rolę podstawy opierającej się na stole wiertnicy. Oba pierścienie są wzmocnione użebrowaniem w celu zapewnienia większej sztywności zaczepu. Pierścienie połączone są zawiasem (5) z tym, że rozłączenie pierścieni następuje poprzez wyjęcie sworznia (6) z jednej strony zawiasu (5).

Rury azbestowo-cementowe przygotowane do zabudowy w otworze wiertniczym mają złączkę (7) wkręconą do połowy swojej długości. Opuszczanie poszczególnych odcinków kolumny filtrowej odbywa się poprzez objęcie zaczepem rury pod złączką (7). (3 zastrzeżenia)

(3 zastrzeżenia)



E21B

P. 199584 T

12.07.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Iwo Nowotarski, Alfred Kosiorowski, Stanisław Stryczek).

Pluczka wiertnicza do wierceń otworów mrozeniowych

Pluczka wiertnicza do wierceń otworów mrozeniowych zawierająca bentonit węgierski oraz glikocel w ilości 1—2 cz. w. i wodę, ma 3—5 cz. w. oleju napędowego oraz 0,5—3,0 cz. w. emulgatora i 0,5—1,5 cz. w. kationowego środka powierzchniowo czynnego, przy czym bentonitu węgierskiego jest 3—5 cz. w., zaś wody jest 92—83,5 cz. w. Emulgator ma charakter niejonowy i jest mieszaniną produktów addycji tlenu etylenu do alkilofenoli oraz addycji tlenu etylenu do amidu kwasu tłuszczowego i kwasu tłuszczowego, zaś kationowy środek powierzchniowo czynny jest kompozycją czwartorzędowego związku amoniowego i gliceryny w postaci wysoko zdyspergowanej zawiesiny w wodzie i jego dyspersja wodna nie wykazuje zdolności zwilżających. (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 198753 T

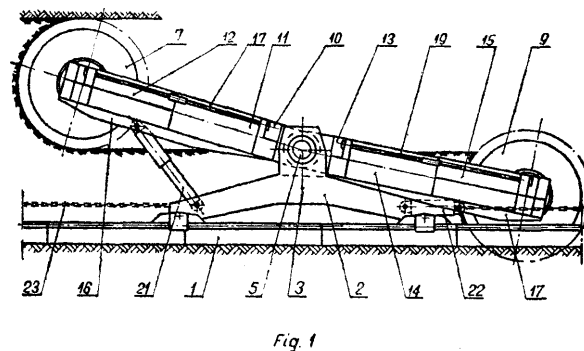
08.06.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Tadeusz Kalinecki, Stanisław Walkiewicz, Helmut Mentel, Piotr Kala).

Kombajn węglowy dwubębnowy

Kombajn przeznaczony jest do dwukierunkowego mechanicznego urabiania i ładowania węgla w ścianowym bezwzględowym systemie eksploatacji w pokładach poziomych i stromych. Celem wynalazku jest uzyskanie szerokiego zakresu regulacji wychylnych ramion z organami urabiającymi.

Kombajn jest prowadzony na przenośniku zgrzeblowym (1) za pomocą sań (2) wyposażonych w pionowej osi symetrii (3) w przegub do osadzania na nim dwu wychylnych ramion z organami urabiającymi (7, 9). Na wychylne ramie lewego organu urabiającego (7) składają się połączone ze sobą w jednej osi: skrzynia (10) aparatury elektrycznej z wystającymi przegubowymi uchami, silnik elektryczny (11) i głowica (12) z przekładnią mechaniczną organu urabiającego (7). Ramie wychylne prawego organu urabiającego (9) tworzą połączone ze sobą w jednej osi: wstawka (13) układu hydraulicznego z wystającymi przegubowymi uchami, silnik elektryczny (14) i głowica (15) z mechaniczną przekładnią organu urabiającego (9). (2 zastrzeżenia)



E21C

P. 198781

11.06.1977

Pierwszeństwo: 15.10.1976 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 732, 676)

United States of America as represented by the Secretary of Commerce National Technical Information Service, Waszyngton, Stany Zjednoczone Ameryki (Wallace W. Roepke, Richard James Wilson, David Paul Lindroth).

Sposób wybierania urobku wrębiarką do ciągłej eksploatacji oraz wrębiarka do ciągłej eksploatacji z obrotową głowicą o liniowym wrębieniu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wybierania urobku wrębiarką o liniowym wrębieniu i samoczynnym odbiorze urobku, który pozwala na urabianie i odstawę węgla z przodku kopalni przy znacznym zmniejszeniu wytwarzania unoszącego się w powietrzu pyłu powstałego na skutek wrębiania i pyłu wtórnego wytwarzającego się na skutek spadania odłamków urobku, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

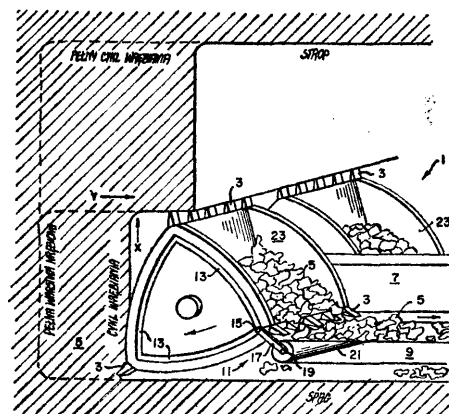


FIG. 1.

Sposób polega na urabianiu ściany przodka rozpoczynając cykl wrębu od spągu, po czym po wrębieniu się na głębokość średnicy głowicy urabia się pozostałą część ściany do wysokości stropu pokładu jednocześnie odprowadzając urobek z głowicy poza strefę wrębiania.

Wrębiarka ma obrotową głowicę (1) zamontowaną na ruchomym wysięgniku (7) połączonym z podstawą pomostowego przenośnika (9) w której zabudowany jest zespół przemieszczający przenośnik względem przodka. Głowica (1) ma w przekroju poprzecznym zarys trójkąta równobocznego z zagłębieniami (23) dla gromadzenia urobku. Zespół (11) stanowi połączenie podające urobek z głowicy (1) na przenośnik (9).

(13 zastrzeżeń)

E21C

P. 199700 T

15.07.1977

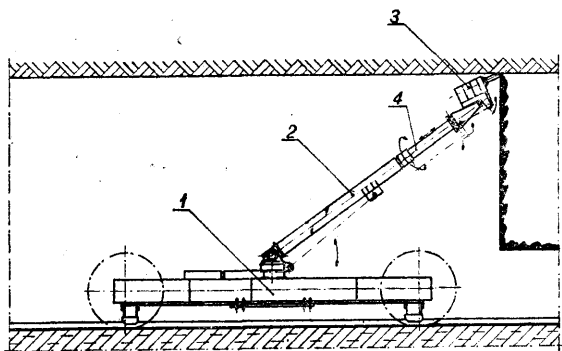
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Erwin Grabowski, Stanisław Walkiewicz, Jan Wieczorek).

Sposób urabiania pokładów węgla i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób urabiania grubych pokładów węgla systemem ścianowym z zastosowaniem podsadzki hydraulicznej i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na wybieraniu warstwy o wysokości co najmniej 3 m w dwóch następujących po sobie cyklach. W pierwszym cyklu dwubębnowym kombajnem wyposażonym dodatkowo w zestaw hydraulicznych młotków uderowych urabia warstwę przyspągową na całej długości ściany. W drugim cyklu podczas ruchu powrotnego kombajnu urabia się pozostałą warstwę przystropową urobku bębni kombajnu.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z typowego dwubębnowego kombajnu (1) oraz zainstalowanego na nim obrotowo i wychylnie w płaszczyźnie poziomej i pionowej teleskopowego hydraulicznego wysięgnika (2). Na obrotowej głowicy (4) wysięgnika (2) zamocowany jest przegubowo zestaw hydraulicznych młotków uderowych (3) w ten sposób, że mają one możliwość obrotu w płaszczyźnie poziomej i pionowej. (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 193581

08.11.1976

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Ireneusz Bratek, Józef Głowacki, Henryk Hłond, Tadeusz Jastrzębski, Andrzej Ladra, Mieczysław Michalewicz, Józef Stoszek, Henryk Szewczyk).

Pomost operacyjny w szybie

Pomost operacyjny stosowany w trakcie głębenia szybu z mechanicznym urabianiem dna, mechanicznym ładowaniem urobku i wielowarstwową obudową szybu, ma pierścień rozporowy (1), wykonany z segmen-

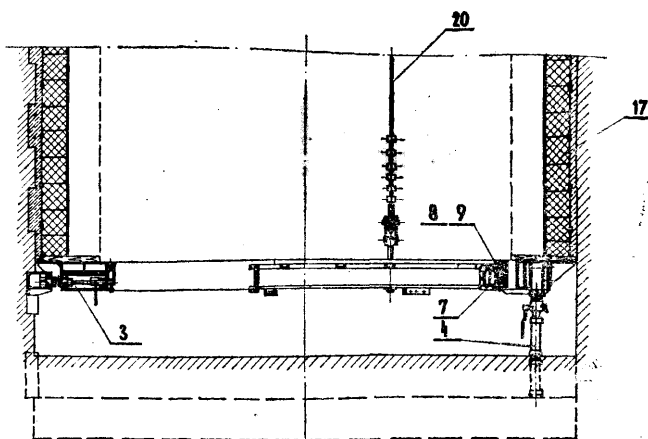
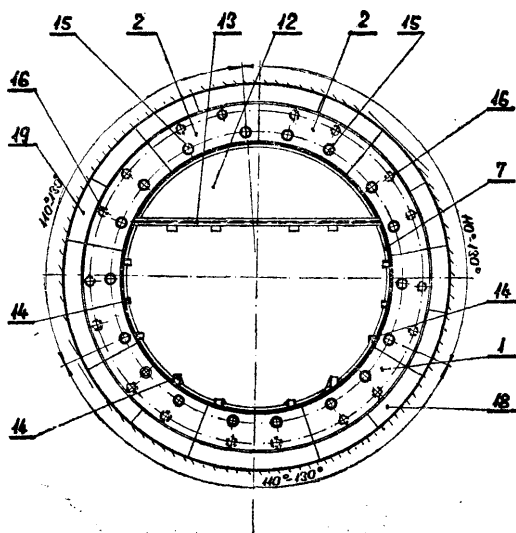


fig 2

tów (2) połączonych rozłącznie między sobą, wyposażony w rozpory poziome (3), podpory pionowe (4), układ zawieszenia linowego (20) i układ jezdny dla podestu operacyjnego oraz podest operacyjny zestawiony z pierścienia nośnej (7) z układem elementów tocznych (8, 9) i ramy nośnej (12). (10 zastrzeżeń)

E21D

P. 193586

08.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Józef Małyszewski, Hubert Kasparak, Kazimierz Rułka, Włodzimierz Dobrakowski, Jan Mateja, Norbert Wypchol).

Powłokowa obudowa szybów

Przedmiotem wynalazku jest powłokowa obudowa szybów oraz innych pionowych wyrobisk górniczych. Obudowa według wynalazku, wykonana z betonu natryskowego, ma warstwę nośną (1), ściśle przylegającą do górotworu, który wzmocniony jest na swym obwodzie kotwami spoiwowymi (3). Na warstwę nośną (1), nałożona jest warstwa wyrównująca (2) betonu natryskowego, w której umieszczone są pierścienie centrujące (4). Warstwa nośna (1), oraz warstwa wyrównująca (2), posiadają zbrojenie z siatki zbrojeniowej (5 i 6), przy czym w warstwie nośnej (1), siatka zbrojeniowa (5), mocowana jest do kotwi spoiwowych (3), natomiast w warstwie wyrównującej (2), siatka zbrojeniowa (6), mocowana jest do pierścieni centrujących (4). (3 zastrzeżenia)

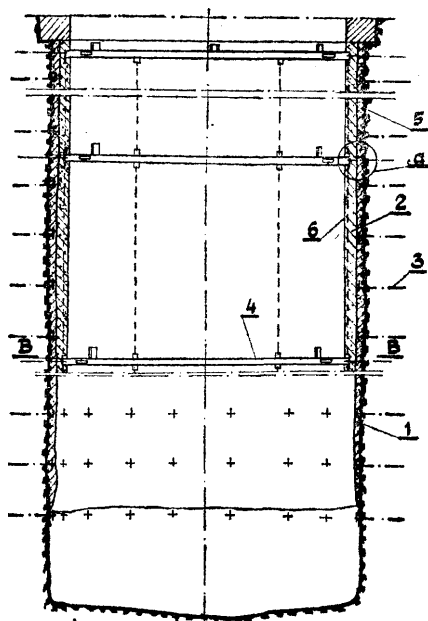


fig. 1

E21D

P. 198765 T

10.06.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Szczurowski, Józef Łojas, Andrzej Raczyński, Jan Perrek, Stanisław Łaboński, Stanisław Prejsnar).

Wspornik stropnicowy łukowej obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie właściwego po-
wiązania podciągów z łukami stropnicowymi odrzwi
w niekorzystnych warunkach górniczo-geologicznych
i wzmożonego ciśnienia górotworu.

Wspornik współpracujący z łukiem stropnicowym (1)
odrzwi obudowy górniczej oraz stropnicą (5) podciągu
stanowi oporowy element składający się z dwóch po-
łączonych sworzniami (17) członów (3, 4). Górny człon
(3) ma co najmniej jedną wymienną klinową wkładkę
(12), osadzoną przesuwnie na oporowej płycie (6) oraz
ograniczające żebra (13) prowadzące wspornik na łuku
stropnicowym (1), natomiast dolny człon (4) ma płaską
stopę (14) lub stopę (15) o cylindrycznej powierzchni.
Wkładka (12) ma cylindryczną górną powierzchnię,
która wspólnie z oporową powierzchnią płyty (6) usta-
la kąty kontaktowe powierzchni wspornika w zakresie
od 30° do 75°. Oporowa powierzchnia płyty (6) jest

ustawiona pod kątem $(30+75)^\circ/2$ dostosowanym każdo-

razowo do promienia gięcia łuku (1) oraz stanu defor-
macji odrzwi, lecz znajdującym się zawsze w prze-
dziale od 30° do 75°.

Wspornik jest przeznaczony zwłaszcza do stosowania
na skrzyżowaniach wyrobisk ścianowych i chodniko-
wych. (4 zastrzeżenia)

Szczegół „A”

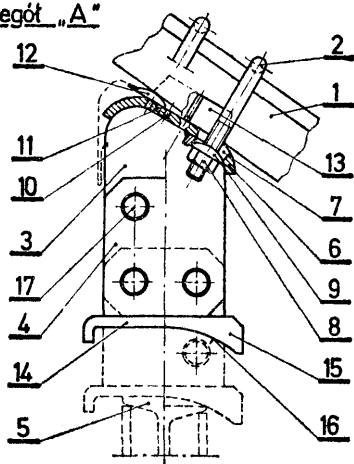


Fig. 2

E21F

P. 199702 T

15.07.1977

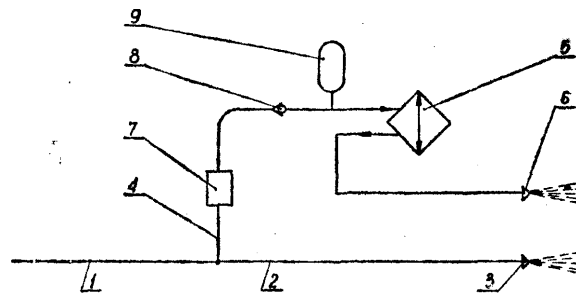
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Ma-
szyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wacław
Warachim, Lucjan Jagoda, Jan Dębiec, Jerzy Suchac-
ki).

Górnictwo urządzenie zraszające

Urządzenie według wynalazku ma generator drgań
(7) umieszczony na bocznym odgałęzieniu (4) głównego
przewodu (1) doprowadzającego wodę do co najmniej
jednej dyszy zraszającej (3). Boczne odgałęzienie (4)
doprowadza równocześnie wodę do chłodnicy (5) silni-
ka elektrycznego kombajnu posiadającego dysze zra-
szające (6).

Pomiędzy generatorem drgań (7) a chłodnicą (5)
umieszczono zawór zwrotny (8) i akumulator cieczy
(9), których zadaniem jest zmniejszanie pulsacji ci-
śnienia wody w chłodnicy (5) silnika elektrycznego
kombajnu.

Generator drgań (7) powoduje pulsacyjną zmianę
ciśnienia w głównym przewodzie (1) i przewodzie (2)
dzięki czemu strumień zraszający zawiera krople wo-
dy o zróżnicowanej wielkości i prędkości ruchu, co
znacznie zwiększa skuteczność oczyszczania powietrza
z pyłu. (2 zastrzeżenia)

E24F
F22B

P. 193192

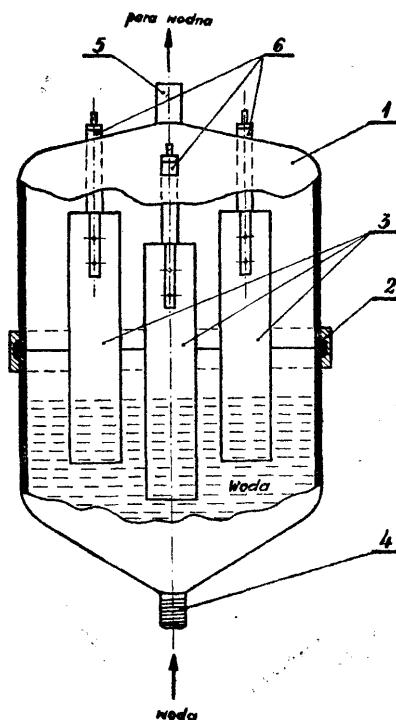
21.10.1976

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego,
Kraków, Polska (Jan Petriczek, Zdzisław Jastrzębski).

Urządzenie do wytwarzania pary w klimatyzatorach

Urządzenie zbudowane jest w sposób umożliwiający
zmywanie kamienia kotłowego ze ścian i wnętrza u-
rządzenia jak również łatwą wymianę elektrod.

Obudowa (1) urządzenia składa się najkorzystniej
z dwóch łatwo rozłącznych części połączonych za po-
mocą pierścienia (2) uszczelniającego. W obudowie (1)
umieszczone są w zależności od sposobu zasilania ener-



gią elektryczną dwie lub trzy łatwo wymienne elek-
trody (3), które stanowią najkorzystniej płytki z ma-
teriału odpornego na korozję. Ogólna wielkość po-
wierzchni elektrod (3) jest uzależniona od przewodności
elektrycznej wody i wielkości napięcia zasilającego.
(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01N

P. 193783

19.11.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Prusaków, Polska (Piotr Gałka).

Tłumik akustyczny

Tłumik akustyczny do obniżenia hałasu czynnika roboczego, zwłaszcza o dużym wydatku masowym **wyływającym** impulsowo, składa się z oporowego rdzenia (1), oporowego rdzenia (2) oraz głuszącego filtra siatkowego (3). Składającego się z rozdzielającego sitka (4) przesłoniętego siatkami (5) i (6), zabudowanych w cylindrycznej rurze (15). (3 zastrzeżenia)

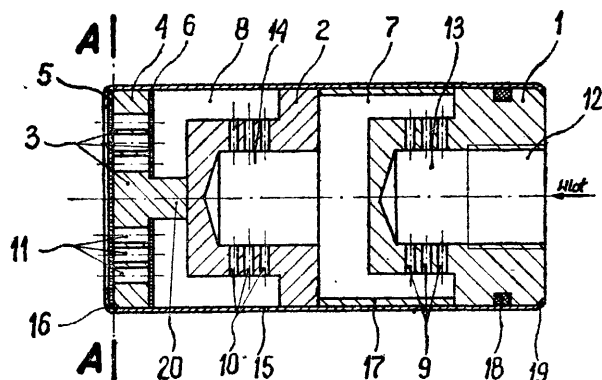


Fig. 1

F02B

P. 199572 T

11.07.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Andrzej Cyrkiewicz).

Dwusuwowy silnik spalinowy z zapłonem iskrowym

Dwusuwowy silnik spalinowy z zapłonem iskrowym, przeznaczony zwłaszcza do napędu pojazdów jednośladowych i łodzi motorowych, zawierający cylinder (6) z umieszczonym wewnątrz tłokiem połączonym korbodowem z wałem korbowym ułożyskowanym w

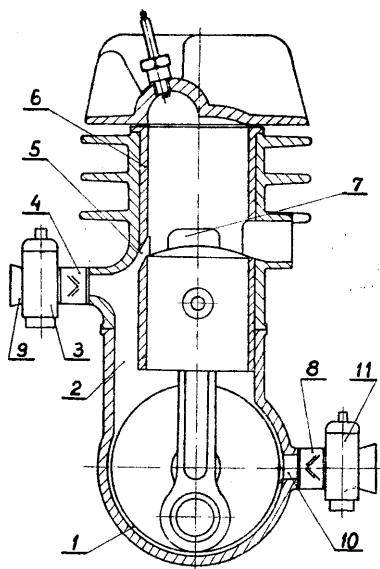


Fig. 1

skrzyni korbowej i zamknięty głowicą z *komorą* spalania i świecą zapłonową charakteryzując się tym, że z przestrzenią cylindra (6) oprócz kanałów dolotowych z okienkami (7) połączony jest dodatkowy kanał dolotowy (2) z okienkiem dolotowym (5) niższym niż **okienko** (7), z którym połączony jest przewód (9) z gaźnikiem (3) i zaworem samoczynnym (4) a z przestrzenią (1) skrzyni korbowej połączony jest kanał ssący (10) z gaźnikiem (11) i aaworem samoczynnym (8). (3 zastrzeżenia)

F02M

P. 193554

08.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, **Bielsko-Biała**, Polska (Ryszard Szott, Wiesław Wiatrak, Jerzy Ślawik, Marian Polaczek, Wojciech Okulicz, Wojciech Trybus).

Urządzenie do zgazowywania mieszanki paliwowo-powietrznej

Urządzenie do zgazowywania mieszanki paliwowo-**powietrznej** umieszczone w przewodzie ssącym silnika najkorzystniej w przedłużeniu osi gaźnika charakteryzuje się tym, że wkładki utworzone z piór rozchodzących się promieniowo od osi, o przekroju romboidalnym lub quasi-kropłowym, ułożone są w stos i przestawione względem siebie o taki kąt, aby w widoku od czoła, na pakiet wkładek, pióra poszczególnych wkładek nie pokrywały się, a podziałka rozmieszczenia wkładek w pakiecie jest mniejsza od wysokości piór. (4 zastrzeżenia)

F03C
F01C

P. 193806

20.11.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Adam Gmurczyk).

Pneumatyczny silnik wirnikowy

Pneumatyczny silnik wirnikowy składający się z tulei cylindrycznej zamkniętej od strony czołowej pokrywkami ze znajdującym się wewnątrz wirnikiem, w którym umieszczone są łopatki, charakteryzuje się tym, że ma wykonany w pokrywie (2, 3) otwór (6') korzystnie pogłębiony a w *tulei* cylindrycznej (1) wybranie (6'') dla osiowego doprowadzenia sprężonego powietrza do komory roboczej.

Silnik według wynalazku przeznaczony jest do napędu narzędzi montażowych, szlifierki, wiertarki, gwinciariek, piłek ręcznych itp. urządzeń.

(1 zastrzeżenie)

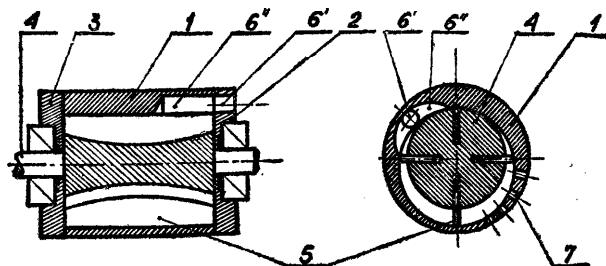


fig. 1

fig. 2

F04D

P. 201517

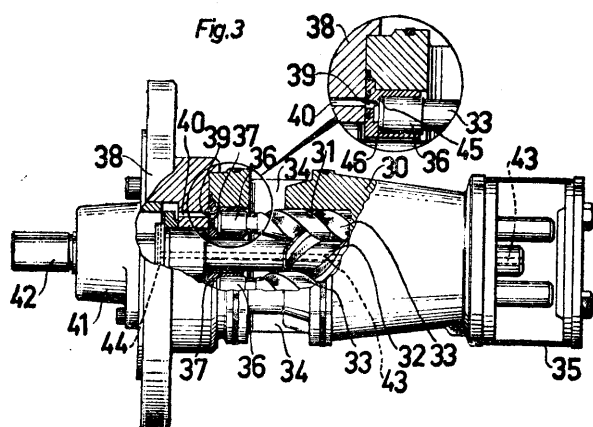
14.10.1977

Pierwszeństwo: 15.10.1976 - Szwecja (nr 7611475-0)

AB IMO - Industri, Sztokholm, Szwecja (Lars Sugerstrom).

Urządzenie hydrauliczne śrubowe

Urządzenie" hydrauliczne śrubowe zawierające napędowy wałek śrubowy zazębiony z jednym lub więcej wałkami śrubowymi, a każdy z wałków śrubowych zakończony jest czopem w postaci tłoka odciażającego osadzonego w tulei, charakteryzuje się tym, że czop w postaci tłoka (2, 12, 36) odciażony jest poprzez kanał dławiący stanowiący połączenie pomiędzy komorą wysokiego i niskiego ciśnienia, przy czym między komorą wysokiego i niskiego ciśnienia jest przestrzeń między tłokiem (2, 12, 36), a tuleją (3, 13, 37) o ciśnieniu pośrednim, a suma pierwszej i drugiej powierzchni jest większa od powierzchni wymaganej dla odciażenia wałka śrubowego (1, 11, 33) siłą wytworzoną przez różnicę ciśnień, stąd odciażające pośrednie ciśnienie jest samoczynnie wyrównywane różnicą dławienia ruchem tłoka i tulei. (3 zastrzeżenia)



F05F

P. 193701

12.11.1976

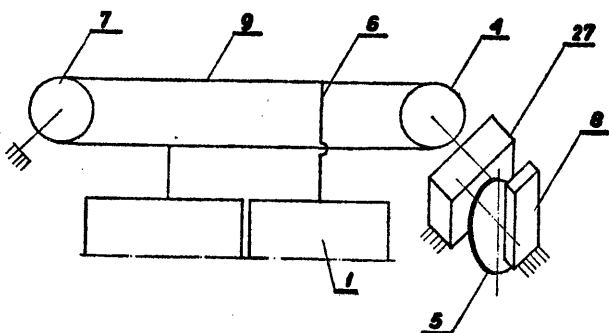
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 85880

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice Polska (Stanisław Serwin).

Napęd segmentów przesuwnych

Napęd segmentów przesuwnych, zwłaszcza bram, drzwi, wózków, zasłon i ekranów, za pomocą silników liniowych, znajdujących zastosowanie w halach fabrycznych, obiektach przemysłowych i komunalnych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wałek wyjściowy przekładni (27) połączony jest bezpośrednio z kołem napędowym (4) współpracującym z ciągiem (9) połączonym z przesuwanymi segmentami (1) przy pomocy zabieraków (6).

(1 zastrzeżenie)



F16D

P. 202982

08.11.1977

Pierwszeństwo: 12.11.1976 - Francja (nr 7634089)

Societe Anonyme Francaise du Ferodo, Grande - Armee, Francja (Jean-Claude Fenart).

Sprzęgło przeponowe, zwłaszcza do pojazdu samochodowego

Sprzęgło przeponowe, zawierające oprawę (10) dociskaną na obwodzie do koła zamachowego (13) i połączoną z tarczą dociskową (15), przeponę zawierającą część pierścieniową tworzącą sprężystą podkładkę talerzową naciskającą na tarczę dociskową, część centralną podzieloną na promieniowe palce (22) naciskające na oporowe łożysko wyłączające, środki łączące przeponę (11) z oprawą (10) oraz centrujące przeponę z osią sprzęgła, według wynalazku charakteryzuje się tym, że kołki centrujące (40) umieszczone są w oprawie (10), w otworach, z którymi stykają się z powierzchniami bocznymi.

Sprzęgło według wynalazku ma zastosowanie do pojazdu samochodowego, zaś jego konstrukcja zapewnia stałe centrowanie przepony. (4 zastrzeżenia)

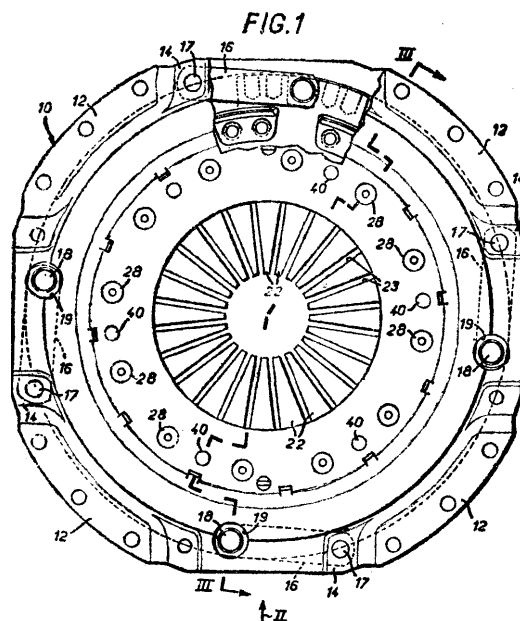
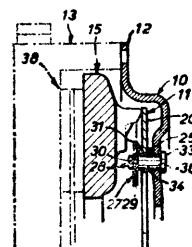


FIG. 3



F16G

P. 193647

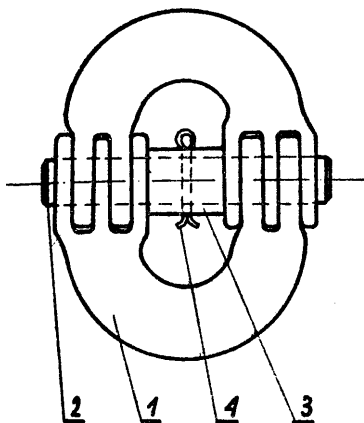
10.11.1976

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Lucyna Poszwińska).

Ogniwo szybkoszłączne

Ogniwo szybkoszłączne, przeznaczone do szybkiego połączenia i rozłączenia dwóch odcinków łańcuchów dźwigowych, według wynalazku składa się z dwóch półogniw (1) zakończonych wycięciami i zębami sprzężonych ze sobą i związanych sworzniem (2) zabezpieczonych tulejką (3) i zawleczką (4).

(1 zastrzeżenie)



F16H

P. 199596 T

12.07.1971

Polityka Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Uczeń, Stanisław Jakubaszek, Jan Kowalski).

Przekładnia zębata wielodrogowa z zębami śrubowymi

Przekładnia zębata wielodrogowa z zębami śrubowymi wyposażona w dwa koła centralne i zazębiające się z nimi koła satelitarne według wynalazku charak-

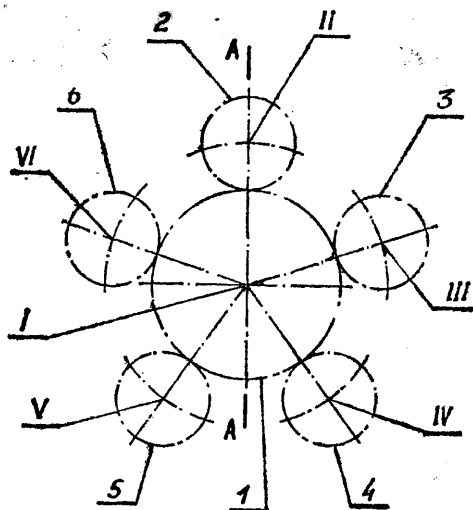


Fig 1

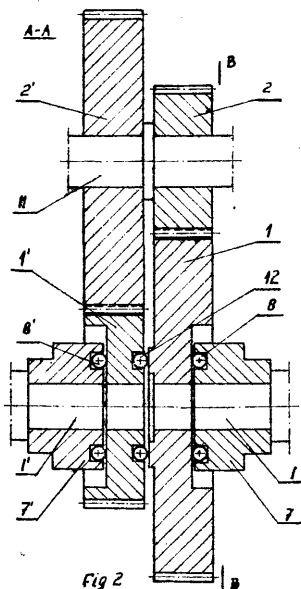


Fig 2

teryzuje się tym, że koła centralne (1) i (1') mają dwa stopnie swobody w płaszczyznach prostopadłych do ich osi i utrzymywane są w położeniu środkowym międzyzębnymi siłami promieniowymi pochodzącymi od nacisku kół satelitarnych (2, 3, 4, 5, 6, 2'). Koła centralne (1) i (1') połączone są z wałkami napędzającym i napędzanym (I i I') za pośrednictwem sprzęgieł kołowych (7 i 7'), przy czym między kłami sprzęgieł (7 i 7'), a kłami wykonanymi na czole kół (1 i 1') są umieszczone kulki (10). (3 zastrzeżenia)

F16H

P. 200610

01.09.1977

Pierwszeństwo: 02.09.1976 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WPF 16h/194569)

VEB Wissenschaftlich-Technisches Zentrum Getriebe und Kupplungen, Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Obudowy przekładni zębatej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie izolowania części przekładni zębatej emitujących dźwięk od obudowy przekładni oraz zagadnienie odprowadzania ciepła przekładni i zmniejszenia jej wymiarów.

Obudowa przekładni zębatej, składająca się z korpusu łożyska i jego bezdotykowej osłony, według wynalazku charakteryzuje się tym, że osłona (10) wsparta jest na korpusie łożyska (1) lub na płycie podstawowej poprzez zmniejszające admitancję elementy sprężynujące (13) oraz wyposażona jest w elementy elastyczne (12) stanowiące uszczelnienie zabezpieczające przed wpływem oleju. Obudowa znajduje zastosowanie korzystnie w produkcji przekładni przemysłowych. (3 zastrzeżenia)

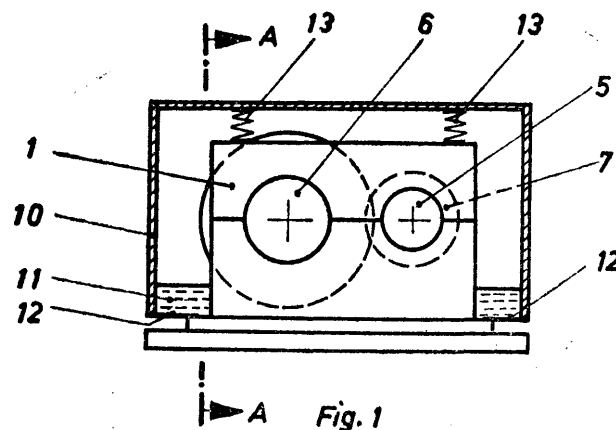


Fig. 1

F16J

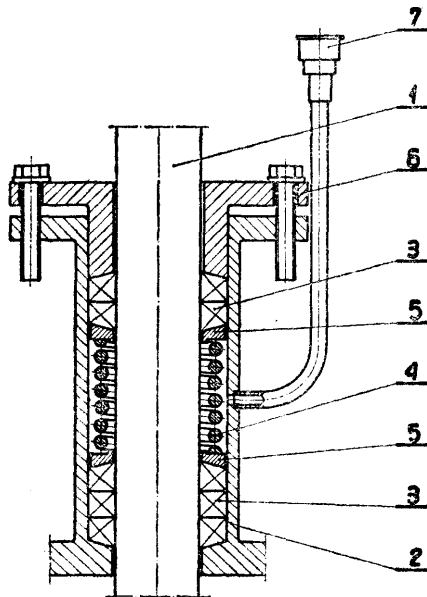
P. 199400 T

04.07.1977

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Stanisław Preyss).

Dławica uszczelniająca wał obrotowy

Dławica o samoczynnej regulacji docisku według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy górnymi i dolnymi warstwami szczeliwa (3) ma umieszczoną sprężynę (4) dociskową oddziaływującą na te warstwy poprzez odpowiednie wyprofilowane pierścienie (5). (1 zastrzeżenie)



F16K

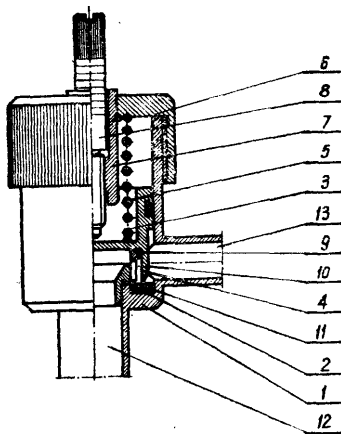
P. 193651

10.11.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Kamiński).

Zawór dozująco-odcinający

Zawór przeznaczony do regulowania wydatku cieczy i następnie odcięcia przepływu, zwiększający dokładność dozowania, w którym suwak (3) jest wyposażony w cylindryczny pierścień (9), współpracujący z podobnym pierścieniem (11) korpusu (1), przy czym w jednym z tych pierścieni wykonane są podłużne kanały dozujące (10), według wynalazku charakteryzuje się tym, że suwak (3) jest wyposażony w pierścień odcinający (4) zakończony na powierzchni czołowej ostrzow, a w korpusie (1) jest wykonane gniazdo z umieszczoną w nim miękką uszczelką (2), do której jest dociskany sprężyną (5) pierścień odcinający (4). Ponadto w pokrywie (6) jest umieszczony za pomocą połączenia gwintowego trzpień regulacyjny (8), ustalający krańcowe położenie suwaka (3). (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 199544 T

12.07.1977

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Lech Pachniewicz).

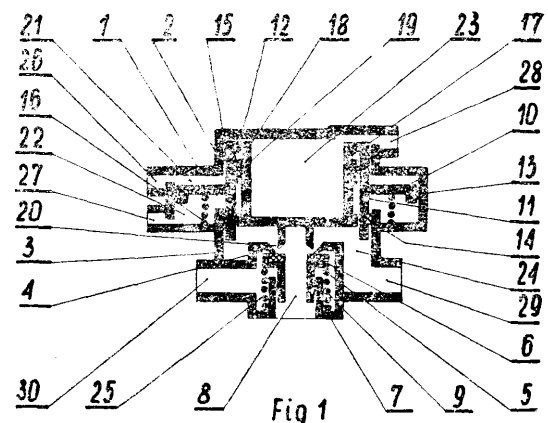
Zawór do instalacji sprężonego powietrza, zwłaszcza do powietrznych układów uruchamiania hamulców pojazdów samochodowych

Zawór do instalacji sprężonego powietrza, zwłaszcza dwuobwodowych powietrznych układów hamulcowych z siłownikami membranowo-sprężynowymi, ma

pięć komór (21—25), które są utworzone przez umieszczenie w obudowie (1) zespół tłoków (10, 17) z występami (12, 18) reakcyjnymi oraz element (5) zaporowy z uszczelkami (S, 7). Komora (21) połączona jest z zaworem hamulca pomocniczego. Komory (22 i 23) połączone są odpowiednio z obwodami hamulca zasadniczego przedniej i tylnej osi i oddzielone są od siebie z jednej strony komorą (21) połączoną z zaworem hamulca pomocniczego, z drugiej strony komorą (24), która połączona jest z siłownikami sprężynowymi. Komora (25) połączona jest ze zbiornikiem hamulca pomocniczego.

Zawór spełnia trzy funkcje - jest zaworem przełącznikowym w obwodzie hamulca pomocniczego, zabezpiecza mechanicznie elementy hamulcowe tylnych kół przed przeciążeniem w przypadku jednoczesnego uruchomienia hamulca zasadniczego i hamulca pomocniczego oraz powoduje automatyczne i stopniowe uruchomienie siłowników sprężynowych w przypadku awarii obwodu hamulca zasadniczego tylnej osi.

(1 zastrzeżenie)



F16K

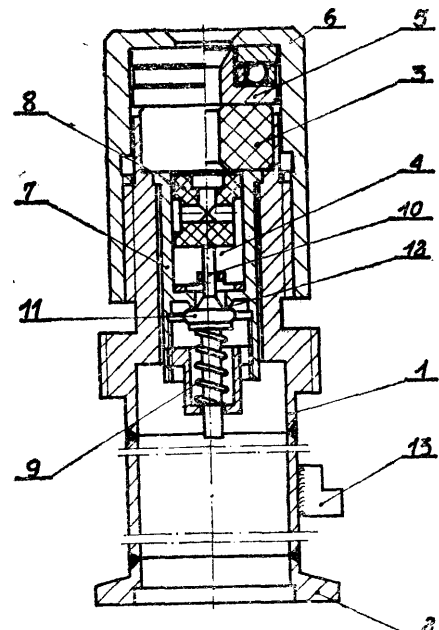
P. 199787 T

21.07.1977

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima” Zakład Techniki Próźniowej, Koszalin, Polska (Grzegorz Stachowiak).

Zamek łączący rurkę pompową z pompą próżniową automatu pompowego

Zamek składa się z rurowego przewodu (1) zakończonego z jednej strony kolnierzem (2) do mocowania pompy próżniowej, a z drugiej mechanizmem zaciskowym do mocowania rurki pompowej. Mechanizm za-



ciskowy składa się z uszczelki specjalnej (3) zaciskanej nakrętką rurową (6) i gniazda rurki pompy. Zamek według wynalazku charakteryzuje się tym, że gniazdo rurki pompowej stanowi zawór zwrotny (4) mocowany w zamku uszczelką specjalną (3) poprzez nakrętkę (6). Zawór składa się z korpusu (7) z oporą (8) dla rurki pompowej.

Opora (8) osadzona jest na trzpieniu (10) mającym uszczelnienie (11) przylegające w stanie zamkniętym zaworu do powierzchni przylegania (12) korpusu (7) zaworu (4). (1 zastrzeżenie)

F16K

P. 1987S9 T

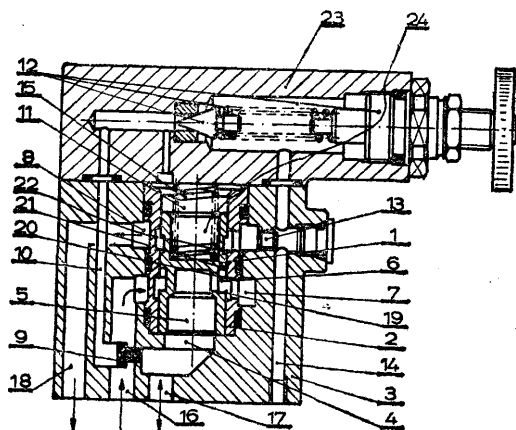
21.07.1977

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Zieliński, Bohdan Kmita, Jarosław/ Kruszek).

Zawór przeciwcieżaru

Zawór przeciwcieżaru, utrzymujący stałe ciśnienie w jednym z kanałów głównych niezależnie od wielkości i kierunku przepływu w tym kanale przy zasilaniu z gałęzi, w której dowolne ciśnienie wyższe, spełniający rolę zaworów redukcyjnych oraz przelewowego, według wynalazku wyposażony jest w tłoczek (1) zaopatrzony w wydrążenie (5), osadzony w tulei (2) lub bezpośrednio w korpusie (3), który w dolnej części spełnia zadanie komory przepływowej i sterowniczej (4), i w którym wydrążenie (5) połączone z wytoczeniem (8) łączy się z dolnym kanałem (7) przy przepływie strumienia głównego z tego kanału jako zasilającego albo z górnym kanałem (8) przy odpływie strumienia głównego do tego kanału.

(3 zastrzeżenia)



F16K

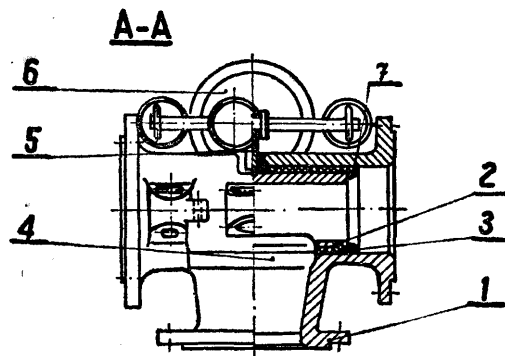
P. 199809 T

20.07.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Roman Bucholc, Mieczysław Chróstowski, Jerzy Wichowski).

Zawór trójdrogowy obrotowy

Zawór znajdujący zastosowanie w liniach zadawania pasz na stanowiskach hodowlanych, do rozdzielania pasz płynnych, umożliwiający utrzymanie w sposób ciągły głównego przepływu paszy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go metalowa tuleja (2) odcinająca, osadzona w głównej osi przepływu z wycięciem (4), pokryta od zewnątrz warstwą (3) tworzywa elastycznego. Warstwa (3) tworzywa elastycznego na końcach metalowej tulei (2) odcinającej ukształtowana jest w postaci kołnierzy (7) doszczelniających. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 199810 T

20.07.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Mieczysław Chróstowski, Jerzy Wichowski).

Trójdrożny zawór klapowy

Zawór przystosowany zwłaszcza do przepływu cieczy z dużą ilością zanieczyszczeń ciał stałych i włóknistych, rozwiązujący zagadnienie właściwego docisku kłapy do gniazda przy równoczesnym łatwym użytkowaniu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma klapę, którą stanowią tarcze (9) metalowe połączone poprzez wkładki (8) elastyczne z ramieniem (7) piasty. Zewnętrzna powierzchnia kłapy pokryta jest warstwą (10) elastycznego tworzywa.

Kłapa jest zamocowana na osi prostopadłej do strumienia przepływu medium. (2 zastrzeżenia)

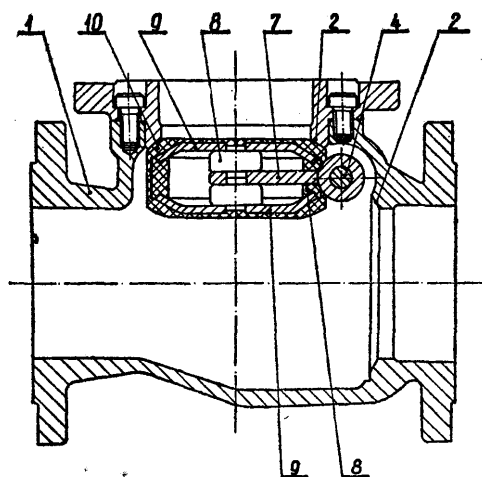


Fig. 1

F16K

P. 199819 T

21.07.1977

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Stanisław Zdrodowski).

Sposób poprawy własności mechanicznych złączy elementów rurociągów wykonanych ze stali stopowych

Sposób poprawy własności mechanicznych złączy spawanych wykonanych ze stali stopowych lub węglowych według wynalazku polega na tym, że po zabiegu gięcia złączy spawanych stosuje się zabiegi cieplne tj. normalizację w zakresie temperatur 880—1000°C z wytrzymaniem w tej temperaturze odpowiadającej.

wiedni okres czasu na 1 mm grubości ścianki elementu konstrukcyjnego. Następnie odpuszcza się w temperaturze 680—780°C z wytrzymaniem w tej temperaturze odpowiednio na 1 mm grubości ścianki elementu konstrukcyjnego. Sposób ten zapewnia zanikanie warstwy miękkiej w strefie wpływu ciepła oraz optymalne dyspersyjne wydzielanie fazy węglkowej w całym przekroju okształconego plastycznie złącza spawanego. (1 zastrzeżenie)

F16L

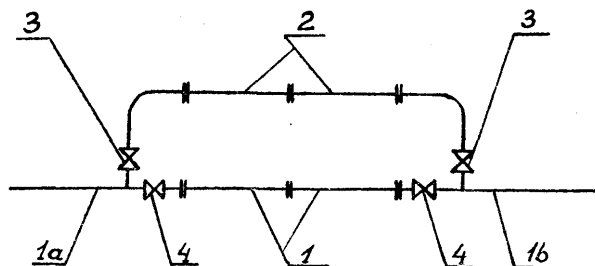
P. 203062 T

15.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” Tarnobrzeg, Polska (Tadeusz Bonarek, Anna Czajkowska, Michał Krańców, Teresa Stybel, Ludwik Szymański).

Sposób badania korozji
i innych procesów wewnątrz instalacji,
zwłaszcza w rurociągach

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu badanych próbek materiałów do segmentów (2) bocznika i/lub do segmentów bocznikowanych (1). Otwieranie lub zamykanie zaworów (3) i (4) umożliwia przemienne prowadzenie badań bez konieczności zatrzymania ruchu ciągłego instalacji. (3 zastrzeżenia)



F17D

P. 201961

07.11.1977

Pierwszeństwo: 08.11.1976 - USA (nr 739686)

Hercules Incorporated, Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki (Bruce L. Knight, John S. Rhudy, William B. Gogarty).

Sposób zmniejszania strat energii wskutek tarcia podczas przepływu płynu zawierającego **fazę** wodną

Sposób według wynalazku polega na tym, że opory przepływu płynów zawierających fazę wodną, transportowanych przewodem, zmniejsza się przez wprowadzenie do fazy wodnej polimeru otrzymanego przez radiacyjną polimeryzację akryloamidu, metakrylamidu, kwasu akrylowego, kwasu metakrylowego, soli metali alkalicznych tych kwasów lub mieszanin tych związków. Pożądane jest stężenie polimeru w fazie wodnej wynoszące 1—10000 ppm.

Sposób według wynalazku można stosować na przykład przy transportowaniu zawieszin typu węglowodór w wodzie i woda w węglowodorze, przy czym węglowodorem jest korzystnie rozdrobniony łupek ropośny lub węgiel, zakrzepłe cząstki ropy naftowej i/lub wosku, lepka ropa naftowa i tym podobne substancje. (29 zastrzeżeń)

F21V

P. 199754 T

18.07.1977

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Wiktor Loch, Janusz Krzyżewski, Czesław Kołaczyński).

Zwieszak oprawy oświetleniowej

Zwieszak oprawy oświetleniowej, zwłaszcza do rurowych źródeł światła według wynalazku stanowi rura nośna (1) zaopatrzona na obu końcach w ucha (3), z których jedno jest wyposażone w suwak (4). (2 zastrzeżenia)

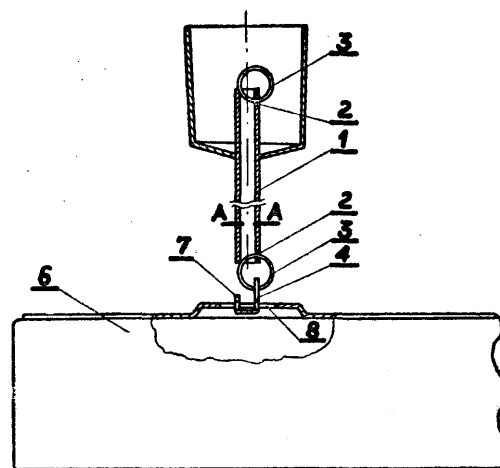


Fig. 1

F24D

P. 198664 T

03.06.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska w Koszalinie, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Układ instalacji do centralnego niskociśnieniowego
pompowego wodnego ogrzewania budynków

Przedmiotem wynalazku jest układ instalacji do centralnego ogrzewania, znajdujący zastosowanie w budynkach wielokondygnacyjnych, zapewniający stateczność hydrauliczną instalacji grzewczej, a więc wyeliminowanie niedogrzewania lub przegrzewania pomieszczeń.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu na przewodzie (14) zasilającym wodą gorącą grzejniki (16) dodatkowego zbiornika (12) typu otwartego oraz rury (9) spustowo-przelewowej również połączonej z atmosferą z przyłączonym przewodem (17) powrotnym wody ochłodzonej z grzejników (16). (2 zastrzeżenia)

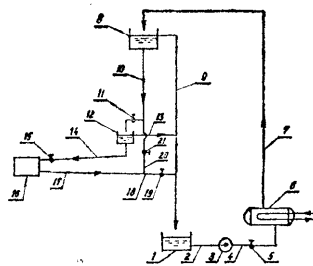


Fig. 1

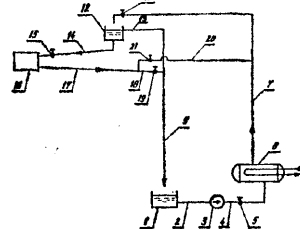


Fig. 2

F27D

P. 193648

10.11.1976

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Jerzy Zabielski, Zenon Cegiełko, Waldemar Duch).

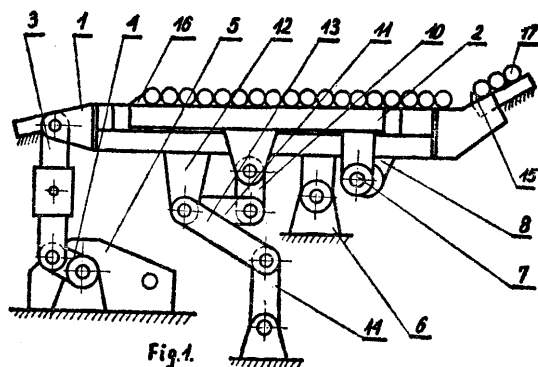
Układ napędowy pokroku pieca

Układ według wynalazku umożliwia odbiór wyrobów hutniczych oraz dozowanie tych wyrobów z równoczesnym ich ogrzewaniem i przekazywaniem do dalszej obróbki.

Układ składa się z dwóch trzonów ruchomych głównego (1) i pomocniczego (2).

Trzon główny wsparty na przegubie wspornika (6) jest napędzany z wałka wykorbionego (4) poprzez ciągnio (3). Trzon pomocniczy jest połączony poprzez ciągnio (10) z krótkim ramieniem (11) dźwigni dwuramiennej osadzonej we wsporniku (12) przymocowanym do trzonu głównego, przy czym drugie ramie (13) tej dźwigni zamocowane jest przegubowo poprzez ciągnio (14) do konstrukcji nośnej pieca.

Trzon pomocniczy jest napędzany wałkiem mimośrodowym (7) ułożyskowanym we wsporniku (8) związanym z trzonem głównym. Układ ponadto posiada samoczynny dozownik (15), oraz mechanizm wypychowy (16). (1 zastrzeżenie)



F28F

P. 201874

02.11.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Jerzy Kwapisz).

Sposób kompensacji termicznych wydłużeń prostych wiązek rurowych w wymiennikach ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie redukcji sił wzdłużnych i naprężeń występujących w elementach płaszcza oraz wiązkach rurek wymiennika ciepła.

Sposób według wynalazku polega na **wyboczeniu** rurek (1) przez ich mimośrodowe zamocowanie w przegrodach sitowych (2), które łączą się z płaszczem i kołpakami wymiennika za pomocą zewnętrznych spoin. Mimośrodowe zamocowanie rurek (1) w przegrodach sitowych (2) uzyskuje się przez przesunięcie lub skrócenie wzajemne przegród sitowych (2) w stosunku do siebie, lub przez skośne nawiercenie otworów na rurki (1) w przegrodach sitowych (2), lub przez równoległe odchylenie przegród sitowych (2) o kąt α od płaszczyzny prostopadłej do osi wymiennika. (4 zastrzeżenia)

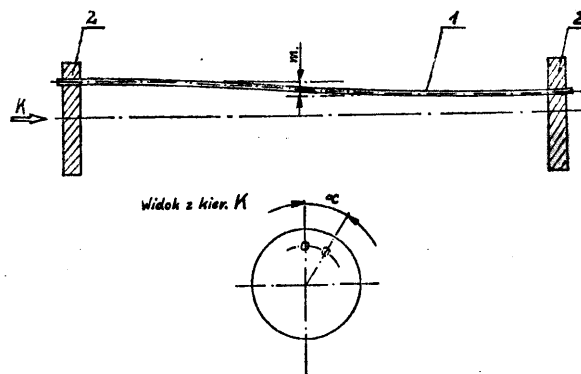


fig 1

DZIAŁ G FIZYKA

G01B

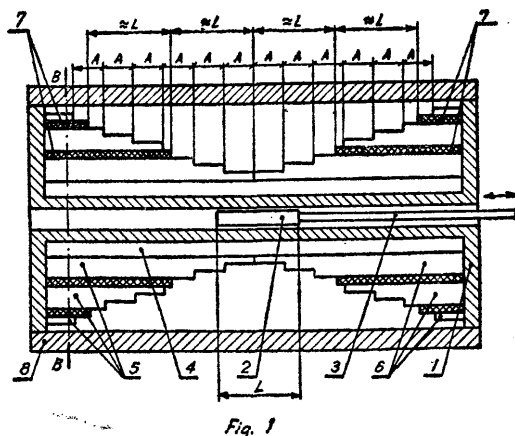
P. 193650

10.11.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Józef Formaniak, Wojciech Solarz, Tadeusz Szczepaniak).

Czujnik transformatorowy dużych przemieszczeń

Czujnik ma nawinięte na całej długości korpusu (1) uzwojenie pierwotne (4), na którym znajdują się dwa symetryczne uzwojenia wtórne (5 i 6) typu schodkowego o równej długości (A) schodka, przy czym odległość między pierwszymi warstwami uzwojeń wtórnych (5 i 6) jest możliwie najmniejsza. Według wynalazku czujnik oprócz uzwojeń schodkowych (5 i 6) różniących się między sobą stałą długością (A) schodka, ma warstwy dodatkowe (7), zaczynające się w odległości równej około długości (L) rdzenia (2) lub jej wielokrotności, licząc od środka korpusu (1), a kończące się przy jego kołnierzu. Przypadkiem optymalnym jest, gdy warstwy dodatkowe (7) zaczynają się w odległości równej długości (L) rdzenia (2) lub jej wielokrotności. (1 zastrzeżenie)



węgo o równej długości (A) schodka, przy czym odległość pomiędzy pierwszymi warstwami uzwojeń wtórnych (5 i 6) jest możliwie najmniejsza. Według wynalazku czujnik oprócz uzwojeń schodkowych (5 i 6) różniących się między sobą stałą długością (A) schodka, ma warstwy dodatkowe (7), zaczynające się w odległości równej około długości (L) rdzenia (2) lub jej wielokrotności, licząc od środka korpusu (1), a kończące się przy jego kołnierzu. Przypadkiem optymalnym jest, gdy warstwy dodatkowe (7) zaczynają się w odległości równej długości (L) rdzenia (2) lub jej wielokrotności. (1 zastrzeżenie)

G01B

P. 193653

10.11.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Józef Formaniak, Tadeusz Szczepaniak, Wojciech Solarz).

Czujnik transformatorowy dużych przemieszczeń

Czujnik ma nawinięte na całej długości korpusu (1) uzwojenie pierwotne (4), na którym znajdują się dwa symetryczne uzwojenia wtórne (5 i 6) typu schodkowego o równej długości (A) schodka. Uzwojenia te są połączone w układ transformatora różnicowego. Według wynalazku przerwa między uzwojeniami wtórnymi (5 i 6) jest równa około długości (A) schodka, przy czym najbardziej optymalny przypadek jest, gdy długość przerwy równa się długości schodka (A). (1 zastrzeżenie)

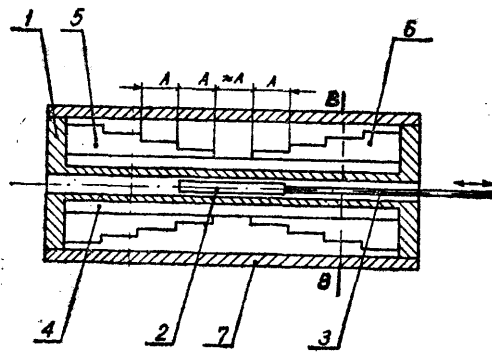


Fig. 1

G01B

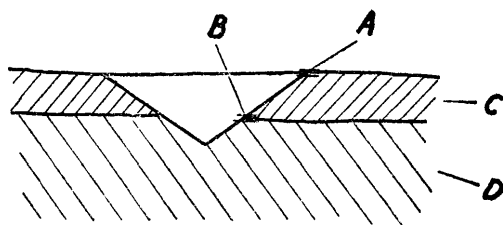
P. 193814

11.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Bolesław Idczak).

Sposób pomiaru grubości powłok ochronnych za pomocą mikroskopu

Sposób pomiaru grubości powłok ochronnych za pomocą mikroskopu, polega na tym, że na powierzchni badanej próbki wykonuje się nacięcie posiadające co najmniej jedną płaszczyznę nieprostą do powierzchni próbki odsłaniającą miejsce połączenia powłoki ochronnej z materiałem podstawowym, po czym głębię ostrości mikroskopu nastawia się na powierzchnię powłoki w miejscu nacięcia (A) i odczytuje nastawienie na bębnie podziałowym pokrętki do dokładnego nastawienia głębi ostrości mikroskopu, a następnie głębię ostrości mikroskopu nastawia się na linię (B) istniejącą na połączeniu powłoki ochronnej (C) z materiałem podstawowym (D) i ponownie odczytuje się nastawienie wymienionego pokrętki mikroskopu. Różnica tych dwu wskazań stanowi grubość badanej powłoki ochronnej (C). (1 zastrzeżenie)



G01B

P. 199516 T

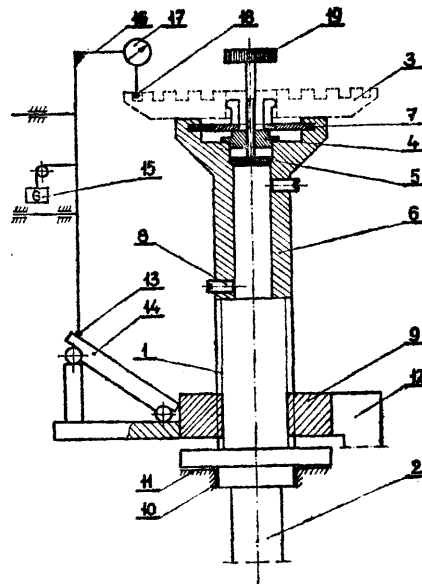
09.07.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Zbigniew Zalisz, Ryszard Ciecierski).

Urządzenie kontrolne do zarysów spirali

Urządzenie według wynalazku ma śrubę wzorcową (1) współosiową z trzpieniem (2). Z powierzchnią prowadzącą (14) jest połączona sztywno nakrętka (9) współpracująca z prowadnicą (12).

Układ łożysk (10) i (11) zastosowano dla zapewnienia dokładnego obrotu i położenia poosiowego trzpienia (2). Powierzchnia (14) jest nachylona w taki sposób by dla danego skoku śruby (1) przemieszczenia promieniowe końcówki (18) odpowiadały teoretycznym wartościom przyrostu promienia spirali na tarczy mierzonej (3) podczas jej obrotu. (1 zastrzeżenie)



G01B

P. 199615 T

13.07.1977

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Stanisław Adamczak, Lucjan Borowski, Marian Galant, Wiesław Zieliński).

Przyrząd do pomiaru odchyłek kołowości

Przyrząd według wynalazku działa w oparciu o trójpunktową niesymetryczną metodę pomiaru. Przyrząd składa się z dwóch zamontowanych współśrodkowo stolików, **ruchomego** (1) i **stałego** (2). Na stoliku ruchomym (1) mocowane są: wymienna pryzma (6) i co najmniej dwa czujniki pomiarowe (4), które mają możliwość dowolnego ustawienia kąтового względem mierzonego elementu (16) i pryzmy (6). Stolik stały (2) do mocowania elementu mierzonego (16) ma **montażowo zapewnioną współosiowość** z wrzecionem napędzającym (10), które zapewnia możliwość bezluzowego przesuwu w kierunku prostopadłym do powierzchni tego stolika.

Docisk zabieraka (13), zakończonego z jednej strony wrzeciono napędzające (10) i regulację tego docisku zapewnia mechanizm (15). Uchwyty (17) służą do ustawienia montowanych w nich czujników (4) pod dowolnym kątem o wierzchołku będącym środkiem geometrycznym mierzonego elementu w stosunku do osi symetrii pryzmy. (4 zastrzeżenia)

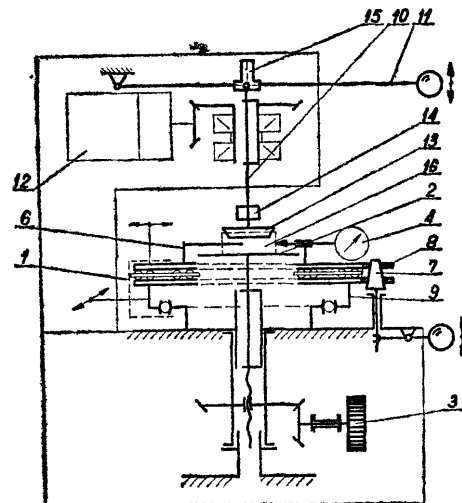


Fig. 1

G01D
G01B

P. 199585 T

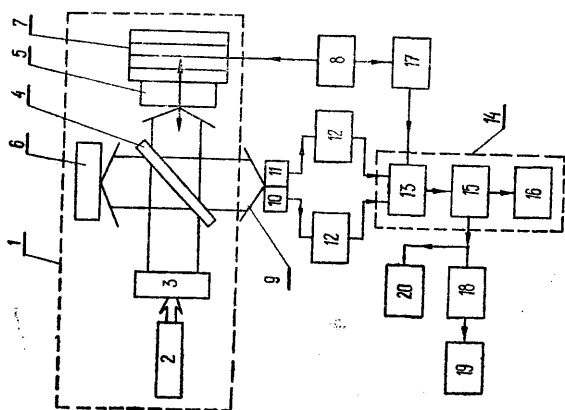
12.07.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Elżbieta Jankowska, Krzysztof Abramski, Krystian Rudzki).

Rejestrator mechanicznych przemieszczeń translacyjnych

Rejestrator jest wyposażony w interferometr (1) Michelsona, współpracujący z fotoelektrycznymi detektorami (10, 11), mającymi na wyjściu układy (12) formowania sygnałów. Liczba detektorów (10, 11) jest parzysta, przy czym są one tak umieszczone w interferencyjnym polu (9), że ich rzuty normalne na oś prostopadłą do interferencyjnych prążków są względem siebie przesunięte w każdej parze o odległość równą nieparzystej krotności jednej czwartej odległości pomiędzy prążkami. Detektory (10, 11) są przyłączone do odrębnych wejść pomiarowego urządzenia.

(1 zastrzeżenie)

G01F
G05D

P. 199515 T

11.07.1977

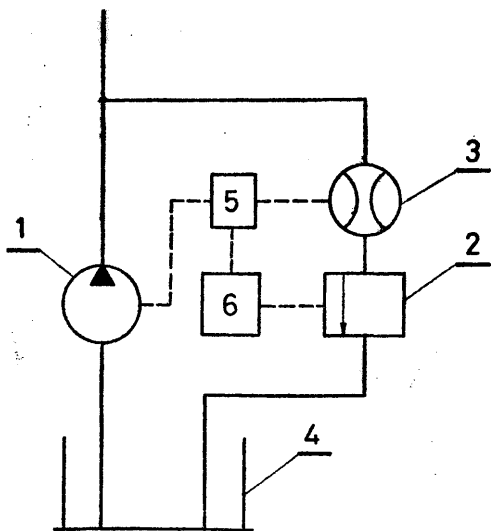
Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „Chemitech”, Łódź, Polska (Andrzej Andrzejewski).

Układ do pomiaru i regulacji małych przepływów zwłaszcza cieczy o wysokiej lepkości

W układzie według wynalazku przepływomierz (3) sterujący zaworem wpustowym (2) **zbudowany** jest na odgałęzieniu do zaworu wpustowego (2). Układ ma sumator (5) sumujący sygnały z pompy (1) i przepływomierza (3) oraz połączony z nim regulator (6) sterujący zaworem upustowym (2).

(2 zastrzeżenia)

Zasilanie



G01F

P. 202958 T

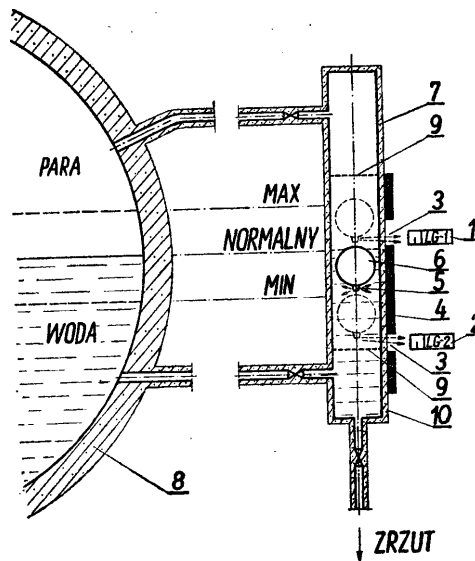
13.12.1977

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Zespół Elektrowni „Ostrołęka”, Ostrołęka, Polska (Jerzy Holownia).

Układ sygnalizacji i zabezpieczenia kotła energetycznego od przekroczenia granicznych wartości poziomu wody w walczaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sygnalizacji przekroczenia wartości poziomu wody w walczaku niezależnie od ciśnienia w walczaku kotła, w całym zakresie obciążeń kotła, łącznie z rozruchem. Układ według wynalazku ma przełączniki izotopowe (1, 3) umieszczone na zewnątrz układu ciśnieniowego naprzeciw otworów (3) wykonywanych w osłonie ołowianej (4), pracujące w elektrycznym układzie sygnalizacji i zabezpieczenia kotła, pobudzane przez źródło promieniotwórcze (5) umocnione na pływak (6) przemieszczającym się ze zmianą poziomu wody w naczyniu pomiarowym (7) połączonym z walczakiem (8) na zasadzie naczyń połączonych.

(1 zastrzeżenie)



G01G

P. 193527

06.11.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Tadeusz Piaskiewicz, Tadeusz Dziuba, Bohdan Szołc, Adolf Mierzwa, Leszek Chomici, Władysław Bińkowski, Wiesław Łęczny, Kazimierz Lubecki, Roman Drewniak, Jerzy Bander, Józef Doroszkowski, Marian Rohde, Tadeusz Słoniowski).

Urządzenie do ciągłego automatycznego dozowania i ważenia materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego automatycznego dozowania i ważenia materiałów sypkich z dużą dokładnością. Urządzenie do ciągłego automatycznego dozowania i ważenia materiałów sypkich składa się z zasypowego zbiornika służącego do równomiernego podawania materiału na taśmę bębna napędowego i napinającego taśmę oraz ważącego krążnika (10) osadzonego w dźwigni spoczywającej wahliwym końcem na tensometrycznych czujnikach (11) i charakteryzuje się tym, że dźwignia (14) osadzona jest w krzyżowym łożysku (15) i jest tak ukształtowana, aby punkty (18) styku dźwigni (14) z czujnikami (11) i punkt (17) obrotu dźwigni (10) oraz linia (19) nacisku taśmy na krążnik (10) znajdowały się w jednej płaszczyźnie poziomej. U dołu zasypowego zbiornika (1) umocowane są prowadnice (22), na których

poprzez łapy (21) jest osadzona przesuwnia awaryjna zasuwa (13) z zaczepami (20) do których od strony odbioru materiału z przenośnika zaczepione są liny o jednakowej długości, które długimi końcami zaczepione są poza szerokością taśmy na napędowym bębnie.
(2 zastrzeżenia)

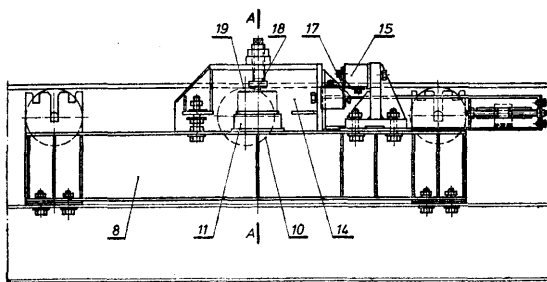


Fig. 2

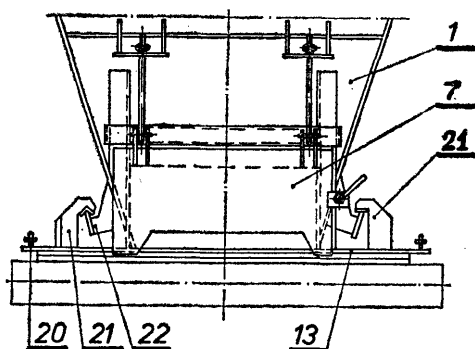


Fig. 4

G01G

P. 199811 T

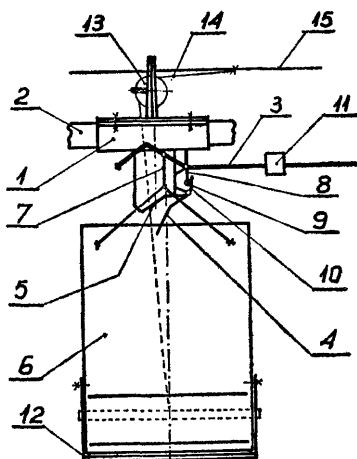
20.07.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Ryszard Borowski, Mieczysław Chróstowski, Radosław Czub, Stanisław Stodulski).

Punktowy dozownik wagowy pasz suchych

Przedmiotem wynalazku jest punktowy dozownik wagowy pasz suchych przystosowany do zadawania paszy dla trzody chlewnej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dowolnej regulacji dawkowania pasz w zależności od wymagań zootechnicznych.



Dozownik posiada obudowę (1) zamocowaną na przenośniku (2) transportowym paszy. W dolnej części obudowy (1) osadzone są wahliwie w płaszczyźnie prostopadłej do osi przenośnika, dźwigni (3) wagowa oraz kłapy (4) zamykające otwór (5) wysypowy paszy

do pojemnika (6) zawieszono na dźwigni (3) wagowej. W punkcie podparcia dźwigni (3) wagowej zamocowane jest ramię (8) zamykające wraz z rolką (9) oddziaływującą na ramię (10) kłapy (4) zamykającej. Na dźwigni (3) wagowej znajduje się liniowo przemieszczany ciężarek (11). Pojemnik (6) zamknięty jest od dołu przesłoną uchylną (12) połączoną z liną (15) zwalniającą ciąg dozowników.
(1 zastrzeżenie)

G01L

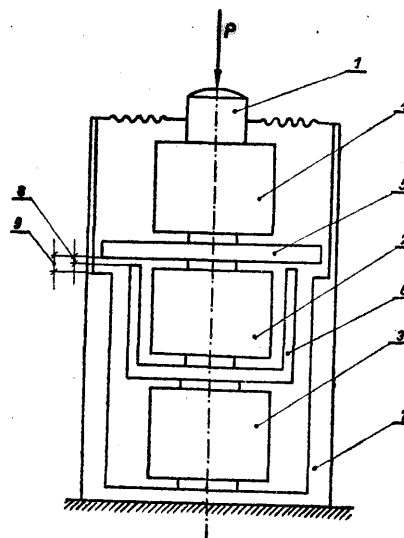
P. 193776

18.11.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Leks, Józef Parchański).

Wielostopniowy przetwornik siły

Wielostopniowy przetwornik siły, masy lub ciśnienia składa się z (trzech) czujników tensometrycznych (4), (2), (3), tworzących kaskadę i szeregowo połączonych dla mierzonego nacisku (P), o niezależnych wyjściach sygnałowych, oraz elementów pośredniczących (1) i ograniczających (5) (6), (7), przy czym elementy (5) i (6) ograniczają obciążenia czujnika (2) do wartości jego nominalnej obciążalności, natomiast elementy (5) i (7) ograniczają obciążenie czujnika (3) do wartości jego nominalnej obciążalności. Korzystnie jest stosować czujniki tensometryczne zasilane napięciem przemiennym o jednakowych wartościach nominalnych sygnałów wyjściowych jak również dzielony podział zakresów pomiarowych poszczególnych czujników przetwornika.
(4 zastrzeżenia)



G01M

P. 193583

08.11.1976

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Marek Cywiński, Jan Lipiak, Kazimierz Pogorzelski).

Rama pomiarowa do zawieszanych maszyn rolniczych

Przedmiotem wynalazku jest rama pomiarowa do zawieszania maszyn rolniczych na trzypunktowych układach zawieszenia ciągników, charakteryzująca się tym, że składa się zasadniczo z dwóch nastawnych członów (1, 11), z których główny człon (1) ma kształt odwróconej litery „L”, zaś drugi stanowi przesuwny w kierunku poziomym człon (11) w postaci obsady, przy czym tak pionowe stałe ramię członu (1) w kształcie litery „L” jak i człon przesuwny (11) ramy zawierają pionowo przesuwne słupy (2, 3) unieruchamiane zaciskami (13). Słupy te są zakończone głowicami (4), stanowiącymi obsady dla siłomierzy (8) z przegubami dla sworzni przyłączeniowych (23) ba-

danych maszyn (18) oraz zaopatrzonymi w sworznie zaczepowe (12) dla cięgien ciągnika (16, 17), a środkowy uchwyt (10) siłomierza górnego ze swym przegubem dla sworznia przyłączeniowego (23), zaopatrzone w sworzeń (14) cięgła górnego (15), osadzony jest przesuwnie na poziomym ramieniu głównego członu ramy na wysięgniku (9) osadzonym na przesuwnej obejmie zaciskowej (6). (2 zastrzeżenia)

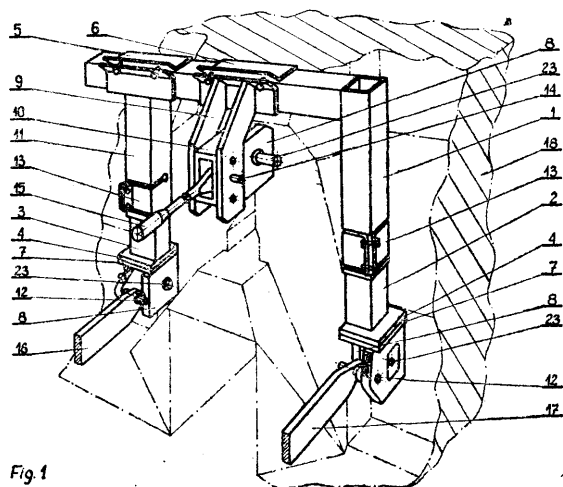


Fig. 1

G01M

P. 193685

11.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Niskiego Napięcia oraz Fabryka Aparatów Elektrycznych APENA, Bielsko-Biała, Polska (Ryszard Dutka, Edward Gawron, Andrzej Kanik, Zbigniew Krywult, Stanisław Konior, Jerzy Olszewski).

Podzespół przekształtnika tyrystorowego

Podzespoły przekształtników tyrystorowych są stosowane do tworzenia układów energoelektronicznych, zwłaszcza regulowanych układów napędowych prądu stałego i przemiennego.

Podzespół według wynalazku składa się z dwóch niezależnych tyrystorów (15) i (18), z których każdy ma własny układ antyprzepięciowy (14) i (17) i układ zapłonowy (16) i (19) do sterowania oraz bezpiecznik (13) i (14) wraz z sygnalizacją działania (20).

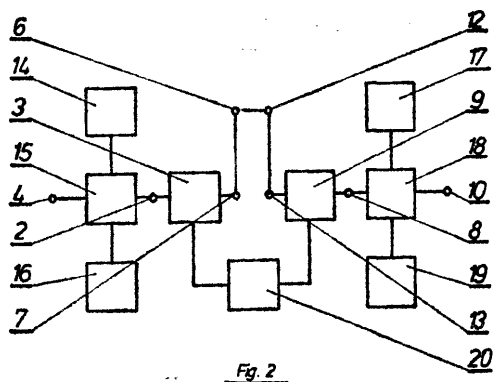


Fig. 2

Dzięki odpowiedniemu usytuowaniu zacisków służących do umieszczenia w nich bezpieczników na podzespole mogą być montowane dwa bezpieczniki, gdy podzespół pracuje w układzie z dwoma pojedynczymi tyrystorami; lub jeden bezpiecznik, gdy podzespół pracuje w układzie z dwoma tyrystorami połączonymi szeregowo. (2 zastrzeżenia)

G01M
F02B

P. 193702

15.11.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Włodzimierz Petrow).

Końcówka szybkozłączna przewodu, zwłaszcza przewodu elastycznego do odprowadzania spalin z silników spalinyowych w czasie ich prób

Przedmiotem wynalazku jest końcówka szybkozłączna przeznaczona głównie do zakładania na przewody wydechowe silników spalinyowych celem odprowadzania spalin. Połączenie przewodów oparte jest na zasadzie mimośrodowo utworzonego przez dwie nieobrotowe prowadnice (2), (8) i dwie tarcze zaciskowe (4), przy czym zamocowanie końcówki na przewodzie odbywa się przez obrót pokrętła (6) o część obwodu, najkorzystniej mniejszą niż połowa kąta pełnego.

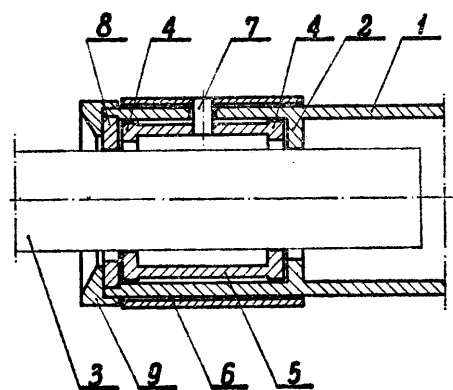


Fig. 1

Tarcze zaciskowe połączone łącznikiem (5) mają kołek (7) osadzony z jednej strony w łączniku (5), i z drugiej strony w pokrętle (6) mającym względny obrót po powierzchni tulei (1), w której na dogodnej długości obwodu wycięta jest szczelina o szerokości nieco większej niż średnica kołka (7).

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 193568

09.11.1976

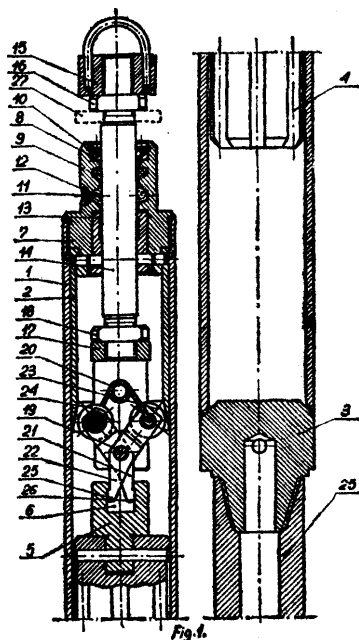
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy, Wiesław Witanowski, Jerzy Jaworski, Marian Tomkiewicz, Marian Jakubowski).

Urządzenie do pobierania próbek gruntów spoistych

Urządzenie do pobierania próbek gruntu według wynalazku składa się z korpusu (1) zaopatrzonego u góry w głowicę (2) ze smarującą tuleją (3) i w dławnicę (4) z uszczelką (5), a u dołu w wyprofilowane ostrze (6).

W korpusie (1) jest umieszczone: tłoczek (7) z łącznikiem (8) i z prowadnicą (9), tłok (10) z pierścieniami (11) i ze zbiornikiem (12) smaru oraz sprężyna (13) na tulei (14) zakończonej zaworem (15), łącznik (16) z zaworem (17) oraz dzielony pojemnik (18). W tłoczku (7), łączniku (8) i prowadnicy (9) znajduje się przelotowy otwór (19).

Urządzeniem tym pobiera się niezdeformowane próbki gruntów spoistych. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 193610

09.11.1976

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Maciej Musiał).

Urządzenie do pomiaru wilgotności substancji stałych, zwłaszcza drewna

Urządzenie według wynalazku stanowi zestaw składający się z zasilacza stabilizowanego (2), nadajnika (3) mikrofalowego i odbiornika (6) mikrofalowego oraz miliamperomierza (T). Poszczególne części zestawu są połączone równolegle. Ponadto między nadajnikiem (3) a odbiornikiem (6) jest umieszczony filtr (4) regulacji natężenia promieniowania, który składa się z pierścienia wewnątrz którego jest umieszczona płytka dielektryczna z nałożonymi równolegle ścieżkami przewodzącymi prąd. Płytkę dielektryczną jest umieszczona w pierścieniu tak, że może się obracać wokół osi do niej prostopadłej. (2 zastrzeżenia)

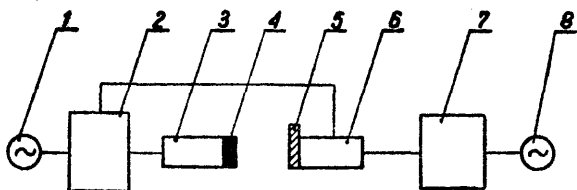


Fig. 1

G01N

P. 193769

17.11.1976

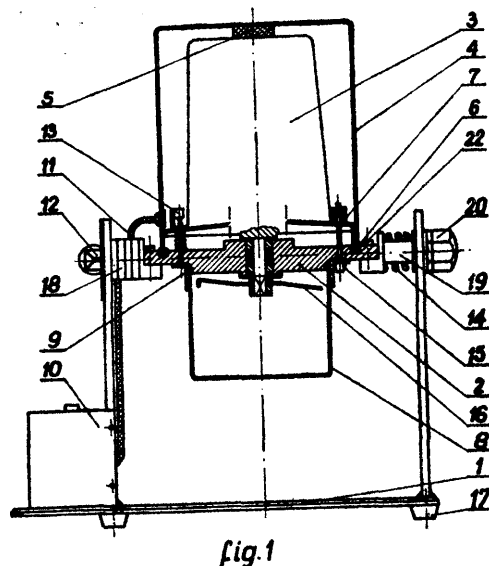
Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Wasilewski, Henryk Żarna, Jerzy Wiśniewski).

Urządzenie do rozdrabniania prób analitycznych, zwłaszcza pieczywa piekarskiego i cukierniczego

Urządzenie do rozdrabniania prób analitycznych, zwłaszcza pieczywa piekarskiego i cukierniczego, charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy silnika (4) oraz pojemnika (8) zamocowanych na korpusie (2), który umieszczony jest obrotowo w czopach (18) i (19) o kącie obrotu najkorzystniej 180°, umożliwiając

przemieszczanie pojemnika (8) w położenie górne przy pomocy dźwigni (12). Nóż (16) do rozdrabniania próby osadzony jest na osi wrzeciona silnika (3) tuż przy korpusie (2). Kołnierzyk silnika (3) mocowany jest z korpusem (2) za pomocą sworznia (15) przez amortyzator (7). Sworzeń (15) posiada z drugiej strony kołnierzyk i prowadzenie stożkowe służące do zaciskowego mocowania pojemnika (8). Czop (19) wyposażony jest w sprężynę (14) i nakrętkę (20) i stanowi stały zespół styków (11). Urządzenie wyposażone jest w miniaturowy łącznik (13) zabezpieczający przed włączeniem układu przy zdjętym pojemniku (8).

(5 zastrzeżeń)



G01N

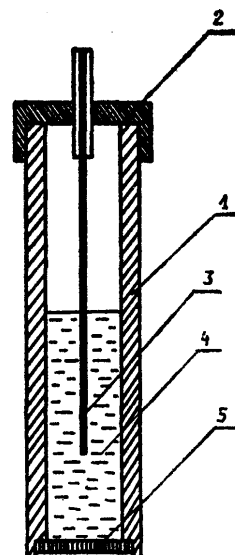
P. 199676 T

14.07.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Walery Miśniakiewicz, Krystyna Raszka).

Elektroda **jednoselektywna** do oznaczania stężenia jonów siarczanych

Elektroda składa się z korpusu (1), wewnętrznego roztworu porównawczego (4), wyprowadzającej elektrody odniesienia (3) oraz membrany (5), przy czym membranę stanowi matryca z folii polimerowej z wypełnieniem w postaci drobnokrystalicznego siarczany barowego z dodatkiem substancji **polepszej** przewodnictwo elektryczne. (1 zastrzeżenie)



G01R

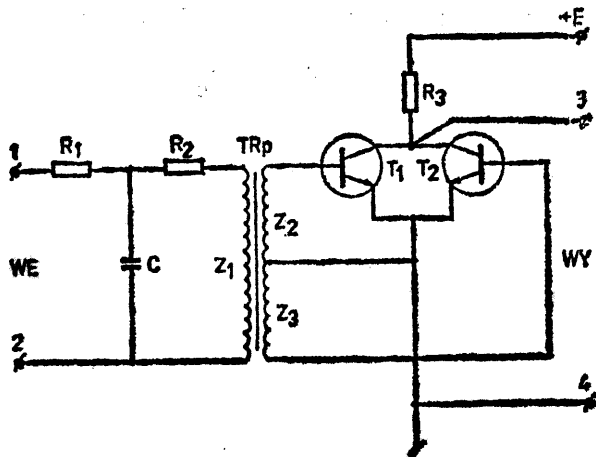
P. 199597 T

12.07.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Kor-bicki, Wojciech Pawlak).

Tranzystorowy detektor przejścia napięcia przez zero

Układ detektora wyposażony jest w dwa tranzystory (T_1 i T_2) pracujące na wspólne obciążenie (R_3), a ich bazy są przyłączone do dwóch uzwojeń wtórnych (Z_2 i Z_3) transformatora prądowego (TR_p). Nadto transformator prądowy (TR_p) w obwodzie uzwojenia pierwotnego (Z_1) zawiera przesuwnik fazowy (R_1C). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 199598 T

12.07.1977

Fabryka Samochodów Specjalizowanych „Polmo-SHL” im. Stanisława Staszica, Kielce, Polska (Eugeniusz Bednarczyk).

Układ miernika krótkotrwałych prądów przemiennych o dużym natężeniu, zwłaszcza do pomiaru prądu zgrzewania

Układ służy do pomiaru krótkotrwałych prądów przemiennych o dużym natężeniu, zwłaszcza do pomiaru prądu zgrzewania w zgrzewarkach oporowych.

Uzwojenie wtórne przekładnika prądowego (PP) obciążone dzielnikiem wejściowym (DW) jest połączone poprzez przełącznik zakresów prądowych (P)

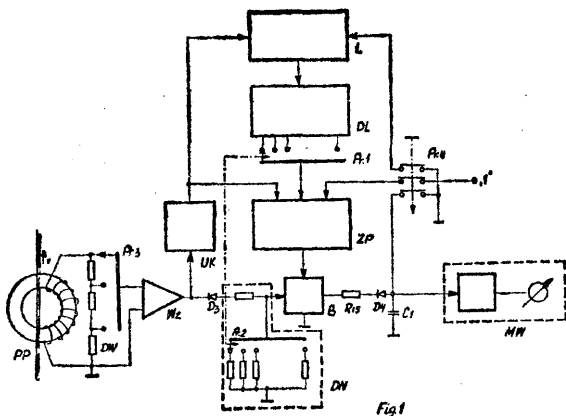


Fig.1

wzmacniacz wejściowy (W_2), diodę prostowniczą (D_3), dzielnik napięcia (DN), bramkę (B), rezystor (R_{15}), diodę separującą (D_4) z kondensatorem pomiarowym (C_1) i miliwoltomierzem (MW). Bramka (B) sterowana jest z układu czasowego zbudowanego tak, że zespół przewodników (ZP) połączony jest poprzez prze-

łącznik czasów pomiaru (Pr_1) zsynchronizowany z dzielnikiem napięcia (DN) włączonym na wejście bramki (B) i deszyfrator stanów licznika (DL) z tym licznikiem (L). Wejście licznika (L) i jedno z wejść zespołu przerzutników (ZP) sterujących bramkę (B), połączone są z wyjściem układu (UK) kształtującego impulsy sterujące o częstotliwości mierzonego prądu. Wejście układu kształtującego impulsy (UK) połączone jest z wyjściem wzmacniacza wejściowego (W_2). Wejście miliwoltomierza (MW), wejście zespołu przerzutników (ZP) oraz wejście kasujące licznika (L) połączone są z przełącznikiem kasującym (Pr_4). (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

G01R

P. 199647 T

14.07.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Kor-bicki, Wojciech Pawlak).

Przetwornik przesunięcia fazowego na napięcie stałe

Układ przetwornika przesunięcia fazowego na napięcie stałe, charakteryzuje się tym, że jest złożony z przetwornika (A) fazy na współczynnik wypełnienia impulsu oraz z przetwornika (B) współczynnika wypełnienia impulsu na napięcie stałe. Nadto przetwornik (B) współczynnika wypełnienia impulsu na napięcie stałe zawiera dwa źródła prądowe (7 i 8) o przeciwnych polaryzacjach, obciążone wspólnym rezystorem (9), przy czym stosunek wartości prądów tych źródeł wynosi 2:1, a jedno ze źródeł jest kluczowane za pomocą klucza (6). (2 zastrzeżenia)

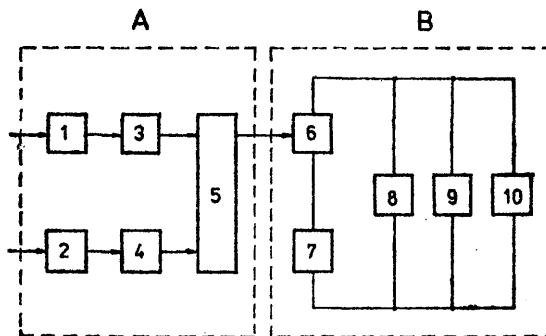


Fig.1

G01R

P. 199680 T

15.07.1977

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Henryk Smorąg).

Symulator zakłóceń impulsowych

Przedmiotem wynalazku jest symulator zakłóceń impulsowych przeznaczony do testowania odporności na zakłócenia radioelektryczne urządzeń elektronicznych zasilanych z sieci. Symulator ma generator (1) połączony przez dzielnik (2) częstotliwości z układem (3) formującym impulsy, którego wyjście jest połączone przez przełącznik (7) i odsprężające kondensatory (8, 9, 10, 11) z przynależnymi im zaciskami wyjściowymi sieciowego filtra (12), odpowiadającymi każdej z trzech faz (R, S, T) zasilającego napięcia oraz zaciskiem zerowego przewodu (0). Generator (1) jest połączony poprzez fazowy przesuwnik (4) i przełącznik (5) z wejściowymi zasilającymi zaciskami (6) trzech zasilających faz (R, S, T).

Obydwa wymienione przełączniki (5, 7) są mechanicznie sprzężone. Filtr (12) łączący zaciski (6) wejścia sieciowego z zaciskami (13) z których jest zasilany

G05D
G01L

P. 193746

16.11.1976

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Kujawy”, Brzezie k. Włocławka, Polska (Sławomir Rutkowski, Józef Głiszczyński).

Urządzenie do sterowania cyklicznego
dozowania komponentów mieszanin
wieloskładnikowych

Urządzenie do sterowania cyklicznego dozowania komponentów mieszanin wieloskładnikowych obsługujące urządzenie do odmierzania porcji, zbiornik porcji odmierzanych, dozowniki poszczególnych komponentów oraz urządzenie do samoczynnego rozładunku zbiornika, stanowi zestaw bloków o jednakowej strukturze wewnętrznej z których jeden blok (11) służy do powtórzenia cyklu dozowania zaś pozostałe bloki do sterowania pracą dozowników (3) poszczególnych komponentów. Struktura wewnętrzna bloku jest taka, że sygnał sterujący na jego wyjściu (17) występuje jedynie wówczas, gdy występuje sygnał na wejściu służącym do połączenia czujnika (4) wyjściowego położenia zbiornika i chociażby na jednym z wejść sterujących (14), a nie występuje sygnał na wejściu blokującym (15) podłączonym do wszystkich wyjść pozostałych bloków. Zróżnicowanie funkcji spełnianych przez ten blok następuje przez zróżnicowanie połączenia wymienionych wejść oraz wyjścia dodatkowego (16), to znaczy przy połączeniu tego wyjścia z jednym z wejść (14) pełni on rolę bloku powtórzenia procesu dozowania (11), zaś przy podłączeniu czujnika odmierzania porcji do wejścia (15) bloku służącego do sterowania dozownika tej porcji oraz do jednego z wejść (14) bloku sterującego następnym dozownikiem, pełni rolę bloku sterującego dozownikiem. (1 zastrzeżenie)

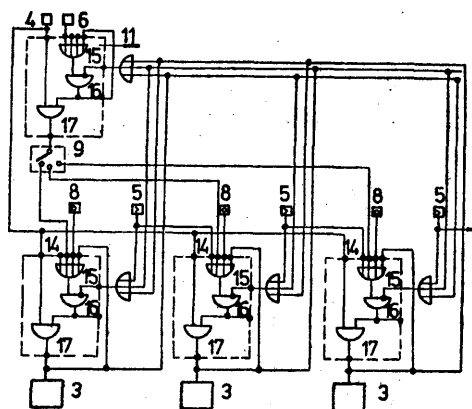


fig. 2

G05D

P. 202286

21.11.1977

Fabryka Maszyn Papierniczych, Jelenia Góra, Polska (Tadeusz Nowicki).

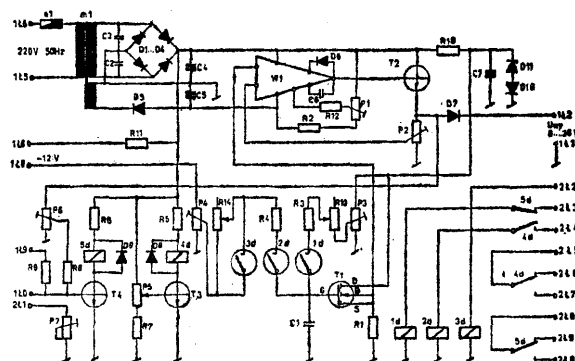
Elektroniczny zadajnik prędkości

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny zadajnik prędkości przeznaczony zwłaszcza do zdalnego zadawania prędkości układów napędowych prądu stałego, zasilanych z przekształtników tyrystorowych, w których sygnał zadający nie przekracza zasadniczo 30 V.

Zadajnik prędkości według wynalazku zawiera układ pamięciowy, obejmujący tyrystor polowy i izolowaną bramką „MOSFET” (T1), pracujący w konfiguracji wtórnika źródłowego, wraz z kondensatorem (C1), obejmujący potencjometr (P3) rezystory nastawne (R13), rezystor (R3) i przekaźnik kontraktronowy (1d), układ do rozładowywania kondensatora (C1), obejmujący potencjometr (P4), rezystory nastawne (R14), rezystor (R4), przekaźnik kontraktronowy (2d)

i przekaźnik kontraktronowy (3d). Napięcie zadające, pochodzące ze stabilizatora napięcia ze stopniem mocy, jest napięciem wyjściowym z układu pamięciowego. Zadajnik prędkości jest zmontowany na wsuwce.

Zadajnik znajduje przede wszystkim zastosowanie w zadawaniu prędkości elektrycznych układów napędowych, w których cykl pracy napędzanych maszyn nie przekracza kilkunastu godzin nieprzerwanego ruchu. (1 zastrzeżenie)



G05F

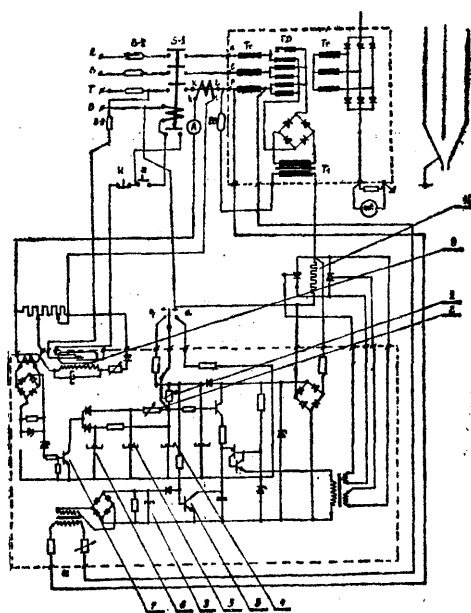
P. 199521 T

09.07.1977

Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Pątnów, Polska (Wincenty Bekasiak, Władysław Czarczyński).

Elektroniczny regulator napięcia
elektrofiltrów z tyrystorowym członem

Regulator napięcia elektrofiltrów charakteryzuje się tym, że kondensator (4) ładowany jest prądem stałym poprzez rezystor (1). W przypadku powstania zwarcia ciągłego następuje zablokowanie tranzystorem (8) układu wyzwalającego tyrystory oraz rozładowanie prawie do zera poprzez tranzystor (7) kon-



densatorów (5, 6). Kondensator (4) rozładowuje się w tym czasie minimalnie poprzez rezystor (3) ustalając tym samym nowy poziom napięcia elektrofiltra niższy od poprzedniego.

Regulator znajduje zastosowanie przy oczyszczaniu spalin z węgla. (3 zastrzeżenia)

G05F

P. 199677 T

14.07.1977

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Maciej Kulawik, Marian Kidawa, Piotr Wypiór, Ryszard Siurek, Jan Wajler).

Stabilizator impulsowy

Stabilizator impulsowy według wynalazku, ma klucz (W) włączony pomiędzy klucz (K) i dławik (L) z jednej strony, a z drugiej strony połączony z masą układu, przy czym klucz (W) jest **załączony** komplementarnie do klucza (K).

W rozwiązaniu alternatywnym stabilizator ma klucz (W) włączony z jednej strony **pomiędzy** klucz (K) i dławik (L), a z drugiej strony włączony pomiędzy kondensator (C) i obciążenie (Z), przy czym klucz (W) jest **załączony** komplementarnie do klucza (K). (6 zastrzeżeń)

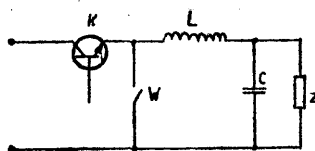


Fig. 1

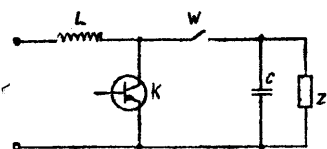


Fig. 2

G06F

P. 193743

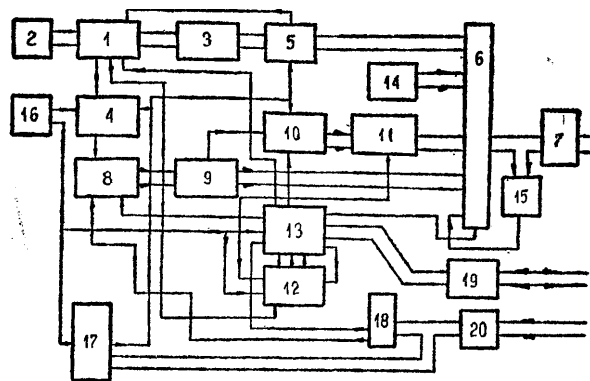
15.11.1976

Zakłady Urządzeń Komputerowych „Mera-ELzab”, Zabrze, Polska (Andrzej Podeszfa, Rigobert Wistuba, Jan Wołowski, Walenty Matuszczak).

Jednostka sterująca urządzenia wejścia -wyjścia

Jednostka sterująca urządzenia wejścia-wyjścia według wynalazku służy do logicznego przyłączenia do kanału wejścia-wyjścia maszyny cyfrowej urządzeń wejścia-wyjścia w celu zapewnienia transmisji z nośnika informacji i do nośnika informacji. Składa się ona z układu detekcji i przygotowania **stanów**, układu przyjmowania i przepływu informacji, układów sterujących, generatora sekwencji, manipulatora kontroli i przesyłania informacji, układu testującego, selektora, układu dobijania parzystości informacji, układu wykrywania błędów, rejestru stanu dodatkowego, układu selekcji błędów, buforu stanu podstawowego i układu testującego, i charakteryzuje się tym, że układ wyboru sekwencji (12) steruje generatorem sekwencji (13) na podstawie przerwań z bloku małego interfejsu, przerwań stanu z układu testującego (11) i rodzaju transmisji określonej manipulatorem kontroli i przesyłania informacji (16) z uwzględnieniem stanu sekwencji w generatorze sekwencji (13) przy czym informacja jest transmitowana przez układ przepływu informacji (1, 2, 3, 5, 6, 7) w sekwencji podawanej przez generator sekwencji (13) pod kontrolą układu przygotowania stanów (4, 8, 9, 10).

(3 zastrzeżenia)



G06K

P. 193597

10.11.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Wierciak, Jan Jedliński, Waldemar Oleksiuk).

Układ mechaniczny sterowanego napędu krążka taśmy

Wynalazek dotyczy układu mechanicznego napędu krążka taśmy, zwłaszcza papierowej będącej w szczególności nośnikiem informacji oraz **samoczynnego** sterowania tym napędem.

Istota wynalazku polega na użyciu czarnej przekładni nawrotnej sterowanej dźwignią, której położenie wyznacza pętla taśmy. Koła pośrednie (11), (12) przekładni nawrotnej osadzone są na osiach umocowanych w podstawie (13) sprężystości podpartej w korpusie urządzenia. Koła te (11), (12) są umieszczone pomiędzy dwoma równoległymi tarczami (4), (5) związanymi kinematycznie z odbierającym napęd wałkiem (1), krążka (2). (2 zastrzeżenia)

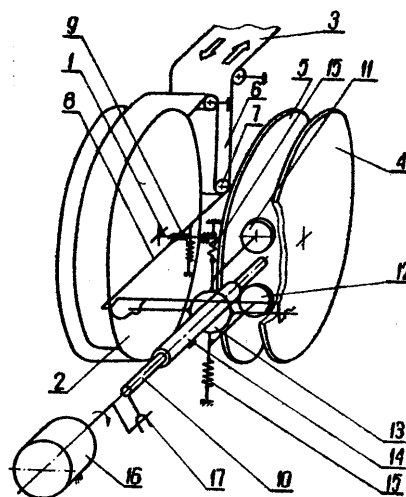


Fig. 1

G07F

P. 199757 T

18.07.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów” i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Napędów Lotniczych, Rzeszów, Polska (Jan Wit).

Urządzenie do dozowania dwóch cieczy

Urządzenie do dozowania dwóch cieczy według wynalazku składa się ze zbiornika (1) mającego dwie komory „A” na epidian i „B” na utwardzacz, ponadto zbiornik jest wyposażony w filtry wlewowe (2) i filtry przeciwwilgociowe (3) oraz wskaźnik cieczy (4).

Do dna dolnego zbiornika (1) zamocowany jest zespół pomp zębatych dozujących (11) i (12) o różnej wydajności, połączonych wspólnym wałkiem napędowym (5). Wałek zębaty napędowy (5) współpracuje z kołami zębatymi (6, 7 i 8). Wałek zębaty napędowy (5) na wyjściu z pokryw (9, 10) i korpusu (12) uszczelniony jest pierścieniami uszczelniającymi (13 i 14), a oprócz tego na wałku znajduje się odrzutnik tarczowy (15), który ma zapobiegać łączeniu cieczy, które mogą się przedostawać przez uszczelnienia.

Urządzenie do dozowania przeznaczone jest do dozowania dwóch cieczy przy produkcji modeli lub też m być stosowane do innych celów, gdzie wymagane jest uzyskanie odpowiedniej proporcji obu cieczy. (1 zastrzeżenie)

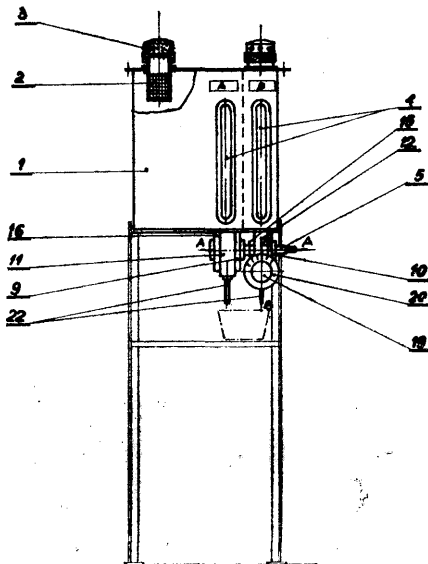


Fig. 1

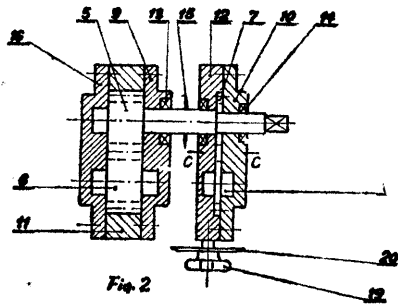


Fig. 2

G08B
G07C

P. 202767

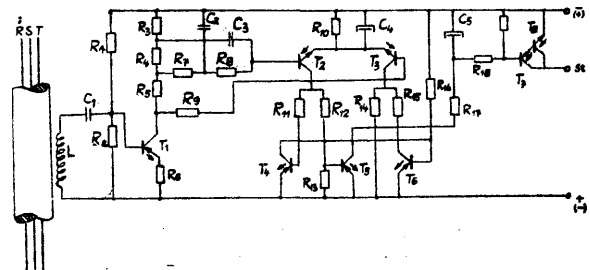
07.12.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Roman Trzaskalik, Oldrzych Łobodziński, Franciszek Buchalik, Wiesław Balioki).

Układ elektroniczny sygnalizacji stanu pracy kombajnu

Układ według wynalazku ma po stronie nadawczej przez silnik kombajnu na dwustanowy sygnał zwarcia klucza elektronicznego sterującego nadajnikiem transmisji. W układzie baza tranzystora (T1) połączona jest oporami (R1, R2) dzielnika napięcia, a kolektor tego tranzystora połączony jest przez opór (R9) z bazą tranzystora (T3) i oporami (R5, R4, R3) z biegunem zasilania, zaś wspólne punkty oporów (R5, R4, R3) łączą bazę tranzystora (T2) przez kondensator sprzęgający (C3) i opory (R7, R8) o wspólnym punkcie połączonym przez kondensator (C2). Tranzystory

(T2, T3) posiadają odwrotną polaryzację do tranzystora (T1), a ich emitory łączy biegun zasilania przez równoległy opór (R10) i kondensator (C4). Kolektor tranzystora (T2) połączony jest oporami (R11, R12) z bazami tranzystorów (T4, T5), a kolektor tranzystora (T3) przez opór (R15) z kolektorem tranzystora (T6), którego baza połączona jest z kolektorem tranzystora (T4) zaś kolektor tranzystora (T5) połączony jest z pojemnością pamięci (C5). (1 zastrzeżenie)

G08C
G06F

P. 201168

30.09.1977

Pierwszeństwo: 08.10.1976 - Szwecja
(nr 76 1122 3-4)

Telefonaktiebolaget LM Ericsson, Sztokholm, Szwecja).

Układ rozdziela sygnałów zegarowych

Przedmiotem wynalazku jest układ do rozdziela sygnałów zegarowych, w ciągach sygnałów, za pomocą sygnałów o niższej częstotliwości niż częstotliwość sygnałów zegarowych, dla otrzymania impulsów jednoznacznie określonych, sterujących układy logiczne umieszczone w pewnej odległości od źródła impulsów zegarowych.

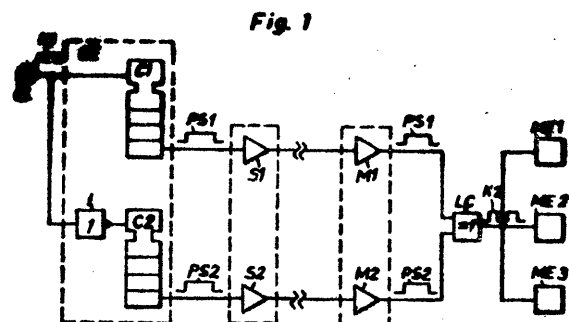


Fig. 1

Układ według wynalazku ma po stronie nadawczej generator (CL) impulsów zegarowych (K1) i licznik (CE) przesuwany krokowo wspomnianym ciągiem impulsów zegarowych, który wytwarza co najmniej dwa fazowo względem siebie przesunięte ciągi impulsów (PS1, PS2). Długość impulsów wytworzonego ciągu impulsów (PS1, PS2) stanowi wielokrotność długości impulsów ciągu impulsów zegarowych (K1). Ponadto układ ma dwa nadajniki (S1, S2) do nadawania dwóch ciągów impulsów. Po stronie odbiorczej układ ma dwa odbiorniki (M1, M2) dla odbierania dwóch ciągów impulsów (PS1, PS2) nadawanych linią 1 układ logiczny (LC) do wykrywania tych dwóch ciągów przesuniętych w fazie. (1 zastrzeżenie)

G09F

P. 202247

18.11.1977

Pierwszeństwo: 18.11.1976 - Węgry (nr 14597)

Villamos Berendezes és Készülék Művek, Budapest, Węgry (Emő Kenéz, Pál Vadászy, Lajos Lendvai).

Monitor danych

Monitor danych, zwłaszcza systemów rejestracyjnych i klasyfikacyjnych, zawierający monitor telewizyjny (1, 2, 3), do którego wejścia dołączony jest blok mieszający (4, 5, 6), którego jedno wejście połączone jest z generatorem (7) sygnałów synchronizacji, a drugie wejście - z generatorem sygnałów wizyjnych według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na ekranie umieszczoną maskę podzieloną na pola, do których doprowadzone są sygnały. Generator sygnałów wizyjnych wyposażony jest w generator (8) rastra ograniczającego poszczególne pola, dołączony do wejścia bloku mieszającego (4, 5, 6), blok (9) rejestru adresowego i odczytu oraz blok (10) zapisu, połączony z wejściem bloku (9), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem generatora (8) rastra.

Monitor przystosowany jest do wskazania powtarzających się informacji, przy czym informacje te mogą być przesyłane za pomocą jednej pary przewodów. (7 zastrzeżeń)

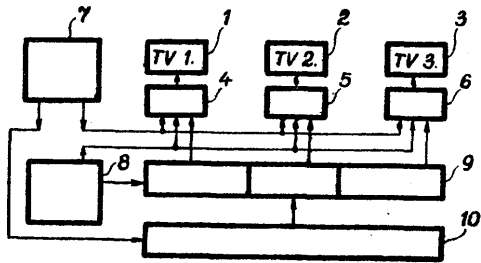


Fig. 2

G11B

P. 193635

11.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki „Meramat” Warszawa, Polska (Wiesław Kaczanowski, Lech Mirgos, Wojciech Nowosielski, Andrzej Krzeczko, Aleksander Kossek, Sławomir Zabrowski).

Układ połączeń toru odczytu informacji zapisanej metodą PE i NRZ1

Układ połączeń toru odczytu informacji zapisanej metodą PE (z modulacją fazy) oraz NRZ 1 (bez powrotu do zera) jest utworzony z połączenia wzmacniacza (1), wzmacniacza różniczkującego (2), układu komparatora (6) zera, obwodu scalonego (F), układu (A) komparatora napięciowego (6), układu wzmacniacza czuwającego (C), układu (D) zasilaczy progowych w torze MODULACJA FAZY, układu (E) zasilaczy progowych w torze BEZ POWROTU DO ZERA, elementu jednowejściowego (10) typu NIE-I i elementu dwuwiejściowego (11) typu NIE-I. Istotą wynalazku jest połączenie wyjścia wzmacniacza różniczkującego (2) z wejściem układu (A) komparatora napięciowego (6), połączenie wyjścia układu (A) komparatora napięciowego (6) z wejściem wzmacniacza czuwającego (C) oraz połączenie wejścia elementu jednowejściowego (10) z

jednym z wejść elementu (11), umożliwiającą odczyt informacji zarówno metodą PE jak i metodą NRZ 1. Układ według wynalazku ma zastosowanie w szczególności w pamięciach taśmowych.

(1 zastrzeżenie)

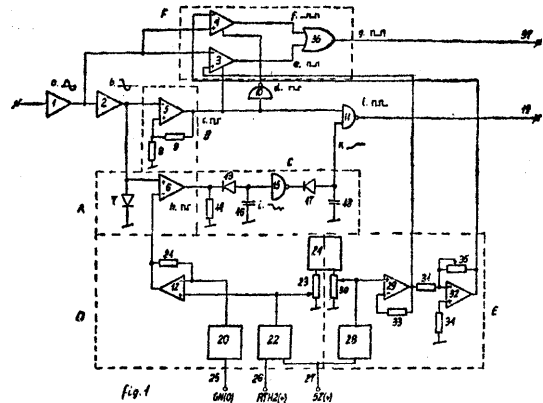


Fig. 1

G11B

P. 203403

27.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltek”, Łódź, Polska (Czesław Czyżykowski, Wiesław Nagański, Zbigniew Biegała, Wojciech Weber).

Wielostykowy czytnik programów

Czytnik jest złożony z części stałej i ruchomej wykonanych każda z perforowanej płyty nośnej, w otworach których są umieszczone styki w n -kolumnach i k -wierszach. W każdej części jeden skrajny rząd styków stanowią styki wydzielone (Sw), przy czym każdemu stykowi wydzielonemu (Sw) podporządkowany jest odpowiedni rząd styków w danej kolumnie czy wierszu. Każdy styk wydzielony w części ruchomej jest połączony wspólną szyną z podporządkowanymi mu stykami w danym rzędzie. Przeznaczenie styków i perforacja płyty nośnej w jednej części stanowi odbicie zwierciadlane części drugiej.

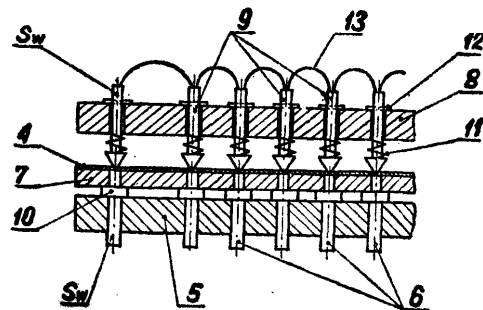


fig. 2

Styki nieruchome (6) w części stałej mają kształt walca z kołnierzem (10) dociskającym do płyty nośnej (5) perforowaną płytą (7) dociskającą. Styki ruchome (9) mają kształt strzałki ze sprężyną (11) umieszczoną między podstawą grotu strzałki a ruchomą płytą nośną (8).

Konstrukcja czytnika i styków umożliwia bezpośredni, bezpośredni kontakt między stykami części stałej i ruchomej, co pozwala na programowanie złożonych procesów technologicznych o dużej ilości punktów informacyjnych. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01C

P. 199659 T

15.07.1977

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Unitra-Telpod”,
Kraków, Polska (Janusz Kawa, Andrzej Kusiak).

Nawijarka do elementów oporowych

Przedmiotem wynalazku jest nawijarka do elementów oporowych, zwłaszcza potencjometrów drutowych. Nawijarka ma układ napędu przesuwu rdzenia zawierający silnik skokowy (S) wraz z układem sterowania (Z) połączonym z wyjściem nastawialnego elektronicznego dzielnika częstotliwości (D), którego wejście połączone jest z przetwornikiem obrotów-częstotliwość (P) oraz ma głowicę oplatającą (G) sprzęgniętą mechanicznie z przetwornikiem obrotów-częstotliwość (P). (1 zastrzeżenie)



H01F

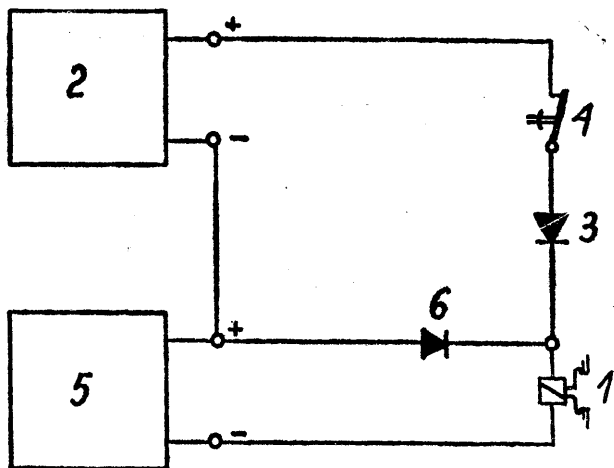
P. 193792

18.11.1976

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań”,
Zakład nr 2 „JAFO”, Jarocin, Polska (Włodzimierz Jankowski).

Układ do forsowania elektromagnesów prądu stałego

Układ do forsowania elektromagnesów prądu stałego ma diody (3, 6) połączone z cewką elektromagnesu (1), przy czym anoda diody (3) połączona jest poprzez styk przełącznika (4) z dodatnim biegunem zasilacza (2) o napięciu podwyższonym, natomiast anoda diody (6) połączona jest z biegunem dodatnim zasilacza (5) o napięciu znamionowym. Drugi koniec cewki elektromagnesu (1) połączony jest z ujemnym biegunem zasilacza (5). Natomiast biegun dodatni zasilacza (5) i ujemny zasilacza (2) połączone są z sobą. Wynalazek znajduje zastosowanie w sprzęgłach elektromagnetycznych. (1 zastrzeżenie)

H01F
B29J

P. 199642 T

13.07.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt
Drewnopochodnych, Czarna Woda, Polska (Klemens
Bruski).

Sposób wytwarzania dyspersji parafinowych stosowanych zwłaszcza do zaklejania płyt wiórowych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się użyciem jako emulgatora mieszaniny alkalicznych mydeł amonowo-sodowych na bazie mieszaniny kwasów tłuszczowych i żywicznych pochodzą z destylacji oleju talowego lub ze zmieszania kwasów tłuszczowych: palmitynowego, linolowego i oleinowego z lekkimi kwasami żywicznymi. (5 zastrzeżeń)

H01G

P. 193768

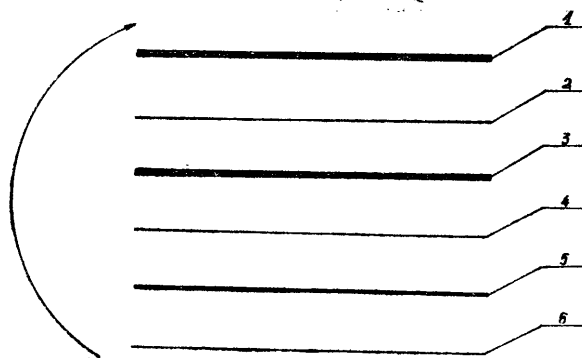
17.11.1976

Kombinat Produkcyjno-Naukowy „UNITRA-ELPOD”,
Fabryka Podzespołów Radiowych „ELWA”, Zakład nr
2, Kołobrzeg, Polska (Walerian Mazurek, Bogusław
Mazurkiewicz).

Kondensator elektroniczny, aluminiowy, biegunowy

Kondensator elektrolityczny, aluminiowy, biegunowy, jedno lub wielosekcyjny, składa się z obudowy, elektrolitu, zwijki oraz wyprowadzeń. Zwijkę stanowi nałożone na siebie warstwy folii anodowej (1, 3) i katodowej (5) przedzielone warstwami przekładek papierowych (2, 4, 6).

Warstwie folii katodowej (5) przyporządkowano kilka warstw folii anodowych (1, 3). Folie anodowe (1, 3) są przenikliwe dla elektrolitu, korzystnie poprzez wytrawione mikrootwory. Zapewnia to oddziaływanie katody na każdą warstwę anody. (1 zastrzeżenie)



H01J

P. 193585

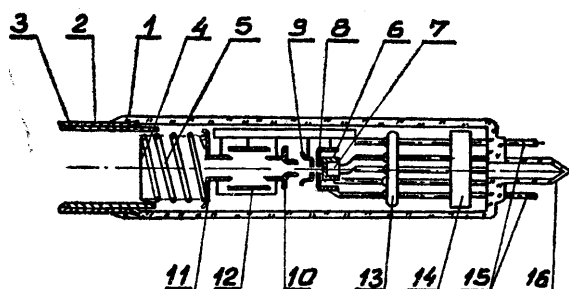
08.11.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Wiesław Zaraska, Antoni Starzec, Jacek Miłosz).

Miniaturowa lampa rentgenowska

Miniaturowa lampa rentgenowska ma kształt szklanego cylindra (1), do którego z jednego końca wtopiony jest kowarowy pierścień (2) wraz z przymocowanym do niego cylindrycznym kolimatorem (3). Kolimator (3) ma przytwierdzoną anodę (4), która poprzez spiralę ekranującą (5) połączona jest z jedną z pięciu siatek działa elektronowego. Z drugiego końca lampy znajduje się zasobnik tytanowy (14), usytuowany za wspornikiem (13), do którego przymocowane są elektrody działa elektronowego. Zakończenie szklanego cylindra lampy stanowi cokol z przepustami (15) i rurką pompową (16). Kolimator (3) i anoda (4) wykonane są z tego samego materiału i mają tę samą

grubość, która równa się pięciokrotnej warstwie półowkowego osłabienia własnego promieniowania charakterystycznego serii K pierwiastka anody (4). Wynałazek znajduje zastosowanie we fluorescencyjnej analizie rentgenowskiej do oznaczania śladowych wartości różnych pierwiastków. (2 zastrzeżenia)



H01L

P. 193663

12.11.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jerzy Klamka, Jan Redlich).

Sposób wytwarzania całoszklanych epitaksjalnych diod Zenera

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania całoszklanych epitaksjalnych diod Zenera zarówno na zakres nisko jak i wysokonapięciowy.

Złącze p-n wykonuje się przez osadzenie techniką epitaksjalną na silnie domieszkowanym, monokrystalicznym podłożu z krzemu cienkiej warstwy krzemowej przeciwnego typu. Na warstwie epitaksjalnej wytwarza się wyspy kontaktów omowych, a następnie wytrawia się wokół nich mesy, zawierające złącze p-n, o powierzchni wierzchołka większej od powierzchni kontaktowej wyspy znajdującej się na jego środku. Wytrawioną powierzchnię mesy, jak również obrzeże wyspy kontaktowej pokrywa się warstwą izolacyjną. Na środek kontaktów omowych nanosi się metalowy kontakt sferyczny umożliwiający dobre połączenie elektryczne i mechaniczne mesy z elektrodą w całoszklanej obudowie diody. (1 zastrzeżenie)

H01R

P. 193817

20.11.1976

Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Bogdan Grabosz, Henryk Orzechowski, Antoni Sydor, Józef Jach, Stefan Władka).

Sposób wytwarzania końcówek prądowych przewodów niskoindukcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania końcówek prądowych przewodów niskoindukcyjnych, zwłaszcza do zgrzewarek z transformatorem podwieszonym, metodą obróbki plastycznej na zimno z pręta o określonym przekroju.

Sposób wytwarzania końcówek prądowych według wynalazku polega na tym, że z pręta o przekroju półokrągłym w trzech operacjach symetrycznego kucia na zimno, z zastosowaniem międzyoperacyjnego wyżarzania, uzyskuje się żądany kształt końcówki, przy czym w ostatniej operacji stosuje się zginięcie w granicach od 10% do 30%. (1 zastrzeżenie)

H02B

P. 201948

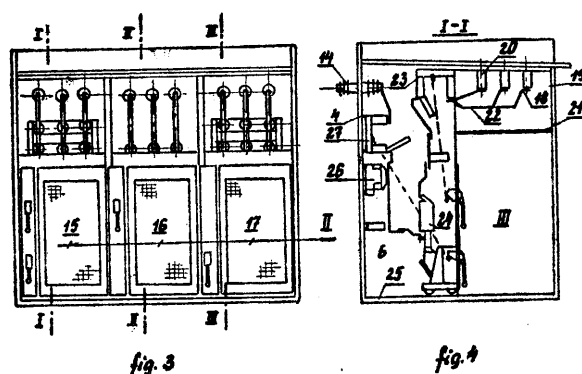
05.11.1977

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „ENERGOPROJEKT”, Poznań, Polska (Marian Marszałek, Wiesław Włodarczyk, Józef Świderski, Zbyszko Chmielewski, Marcin Dymitrzok).

Rozdzielnia przewoźna kontenerowa

Przewoźna rozdzielnia kontenerowa 15 kV—20 kV według wynalazku, zawiera trzy celki w tym pierwszą - odpływową (15), drugą - transformatora po-

trzeb własnych (16), trzecią - transformatora mocy z pomiarem energii (17), z których każda ma szyny zbiorcze (18) usytuowane nad korytarzem obsługi (III) zamontowane na izolatorach wsporczych (19) przytwierdzonych do konstrukcji samonośnej (20), osłonięte od korytarza obsługi (III) przegrodą siatkową (21). Szyny zbiorcze (18) w polu odpływowym (15) poprzez szyny łączeniowe (22) i odłącznik wewnętrzny trójbiegunowy (23) zamocowany do konstrukcji samonośnej (20) połączone są z wyłącznikiem mocy (24). Natomiast w celu transformatora mocy (17) szyny zbiorcze (18) za pomocą szyn łączeniowych (22) poprzez przekładniki prądowe (26) i odłącznik prądowy (27) połączone są z wyprowadzeniem napowietrznym (14). Z kolei w celu transformatora potrzeb własnych (16), szyny zbiorcze (18) za pomocą szyn łączeniowych (22) poprzez odłącznik trójbiegunowy (23) i bezpieczniki mocy połączone są z wyprowadzeniem napowietrznym (14). Wynałazek znajduje zastosowanie do zasilania odbiorców w energię elektryczną w przypadkach interwencyjnych. (1 zastrzeżenie)



H02B

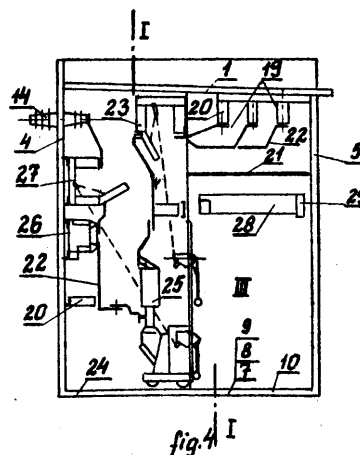
P. 201949

05.11.1977

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „EnergoProjekt”, Poznań, Polska (Marian Marszałek, Wiesław Włodarczyk, Józef Świderski, Zbyszko Chmielewski, Marcin Dymitrzok).

Rozdzielnia przewoźna kontenerowa

Przewoźna rozdzielnia kontenerowa 15 kV—20 kV według wynalazku zawiera trzy cele odpływowe, z których każda ma szyny zbiorcze (19) usytuowane nad korytarzem obsługi (III) i zamontowane na izolatorach wsporczych (20) przytwierdzonych do ramy przestrzennej samonośnej (1), osłonięte od korytarza obsługi (III) przegrodą siatkową (21). Szyny zbiorcze (19) poprzez szyny łączeniowe i odłącznik wne-



trzy trójbiegunowy (23) zamocowany do konstrukcji samonośnej (1) połączone są z wyłącznikiem mocy (25) ustawionym na posadźce (24), który z kolei jest połączony z wyprowadzeniem napowietrznym (14) po-

przez zamontowane na bocznej lewej ścianie (4) szyny łączeniowe (22), przekładniki prądowe (26) i odłącznik liniowy trójbiegunowy (27).

Wynalazek znajduje zastosowanie do zasilania odbiorców w energię elektryczną w przypadkach interwencyjnych. (1 zastrzeżenie)

H02J

P. 193779

19.11.1976

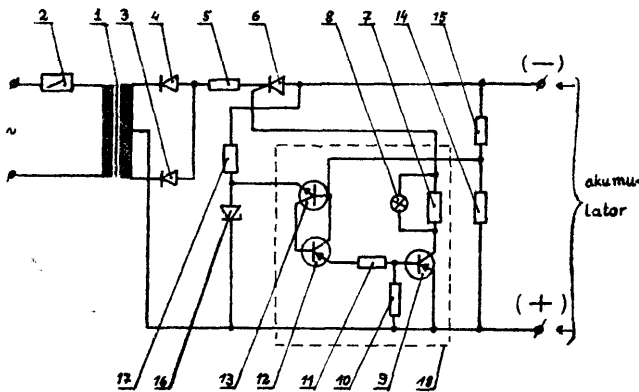
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Aparatury Elektronicznej, Warszawa, Polska (Mieczysław Sznajder).

Układ do automatycznego ładowania akumulatorów

Układ do automatycznego ładowania akumulatorów zawiera prostownik w układzie dwupołkowym, do którego jednej końcówki jest podłączona, poprzez ograniczający rezystor (5), katoda tyrystora (6). Anoda tyrystora (6) jest połączona z zaciskiem wyjściowym załączonym do ujemnego bieguna akumulatora, natomiast bramka tyrystora jest połączona z układem wyzwalającym (19), sterowanym różnicą napięcia odniesienia oraz napięcia wyjściowego. Do drugiej końcówki prostownika podłączony jest zacisk wyjściowy załączony do dodatniego bieguna akumulatora.

Układ jest niewrażliwy na zwarcia i przeciążenie oraz niewłaściwe podłączenie akumulatora.

(3 zastrzeżenia)



H02K

P. 193575

09.11.1976

Nauchno-Issledovatelsky i Experimentalny Institut Elektrooborudovania i Avtopriborov, Moskwa, ZSRR (Viktor Ivanovich Sharovarov, Viktor Fodorovich Sazonov, Alexandr Andreevich Ostroukhov).

Urządzenie do składania uzwojenia prętowego maszyny elektrycznej

Urządzenie do składania uzwojenia prętowego maszyny elektrycznej zawiera umieszczony w korpusie (4) i mający możliwość przemieszczania się po prowadnicach suwak (8) do układania elementów uzwojenia, bęben technologiczny (7) do kształtowania uzwojenia umieszczony na stole obrotowym i obracany za pomocą mechanizmu sterującego jego obrotem oraz sterowany napęd. Poza tym urządzenie ma rynną do międzyoperacyjnego gromadzenia sekcji będących elementami uzwojenia oraz mechanizm orientowania sekcji względem bębna technologicznego (7) zawierający umieszczony poziomo i przechodzący przez otwór w suwaku sworznie (11), który podtrzymuje czołową

część sekcji nadając jej określone położenie, oraz połączony z korpusem regulator (12) wysuwania sworznie (11) z otworu w suwaku (8).

Niniejszy wynalazek może być wykorzystany przy produkcji uzwojeń wirników i stojanów maszyn elektrycznych. (11 zastrzeżeń)

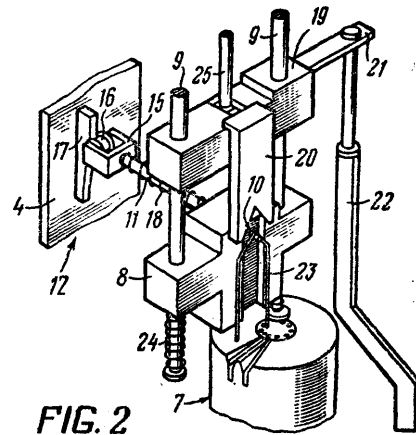


FIG. 2

H02K

P. 193593

09.11.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Albert Czermanowicz).

Sposób mycia prądnic, zwłaszcza na statkach

Sposób mycia prądnic zwłaszcza na statkach polega na tym, że po zbadaniu oporności uzwojenia i odłączeniu szczotek prądnicy, zostają zaślepię i uszczelnione wszystkie otwory w stojanie prądnicy, po uszczelnieniu korpusu prądnicy zostaje wlewany roztwór myjący do środka i wprawiony w ruch obrotowy wirnik prądnicy, powodując mycie uzwojeń wirnika i stojana. (1 zastrzeżenie)

H02K

P. 203115

16.12.1977

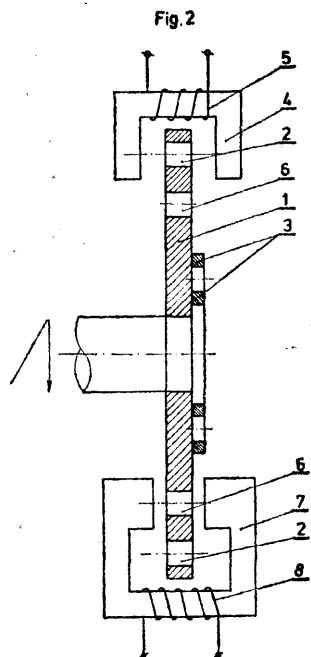
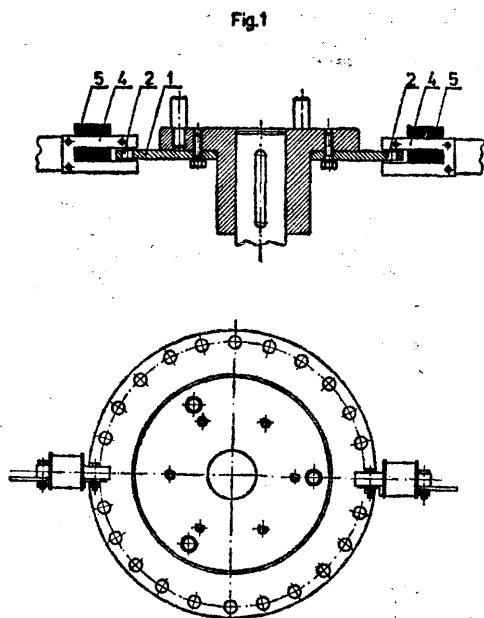
Zakłady Energetyki i Energii Atomowej, Warszawa, Polska (Michał Witka, Zenon Madej).

Prądnica tarczowa wielotwornikowa

Przedmiotem wynalazku jest prądnica tarczowa wielotwornikowa, bezkomutatorowa, która może być wykorzystana jako prądnica prądu stałego lub prądu przemiennego, lub jako prądnica samowzbudna. Prądnica tarczowa wielotwornikowa według wynalazku na prąd stały składa się z tarczy wirnika (1) i z rdzenia twornika (4) wraz z uzwojeniem (5). Na tarczy wirnika (1) umocowane są magnesy trwałe (2) lub elektromagnesy połączone w taki sposób, że jednoimienne ich bieguny są po tej samej stronie tarczy (1). Uzwojenia tworników (5) połączone są w szereg. W przypadku stosowania elektromagnesów uzwojenia ich są zasilane poprzez pierścienie ślizgowe (3).

Prądnica tarczowa na prąd przemienny ma na tarczy wirnika (1) magnesy trwałe (2) tak rozmieszczone lub uzwojenia elektromagnesów tak połączone, że jednoimienne bieguny każdego następnego magnesu są po przeciwnej stronie tarczy (1). Prądnica tarczowa samowzbudna ma dodatkowe magnesy trwałe (6) i dodatkowy twornik (7) z uzwojeniem (8) oraz pierścienie ślizgowe (3). Dla wyeliminowania oddziaływania indukcji magnesów (2) na rdzeń twornika (7) umieszcza się na wspólnym wale dwie tarcze (1) i jedną z nich wyposaża się w magnesy trwałe (2), a drugą w elektromagnesy (2). Z pierwszej prądnicy zasilają uzwojenie elektromagnesów prądnicy drugiej.

(2 zastrzeżenia)



H02M

P. 199639 T

12.07.1977

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Stanisław Kapka).

Układ do załączania tyrystorów

Przedmiotem wynalazku jest układ do załączania tyrystorów, znajdujący zastosowanie w układach jednofazowych lub wielofazowych łączników tyrystorowych. Układ ten charakteryzuje się tym, że pomiędzy generatorem sterującym (A), a układem logicznym, zbudowanym z tranzystorów (T3, T4, T5, T6, T7, T8), załączającym tranzystory mocy (T9, T10), jest umieszczony przerzutnik Schmitta pracujący w nasyceniu, zbudowany z tranzystorów (T1, T2) oraz rezystorów (R2, R3, R4, R5, R6), reagujący dopiero od pewnego nastawionego progu czułości. (1 zastrzeżenie)

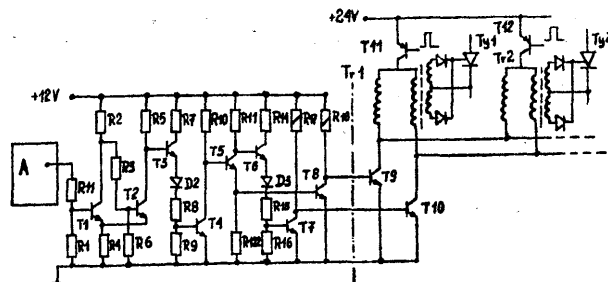


Fig. 1

H02M

P. 199645 T

13.07.1977

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Stanisław Kapka).

Układ do załączania tyrystorów

Przedmiotem wynalazku jest układ do załączania tyrystorów, którego celem jest uzyskanie silnych pojedynczych impulsów prądowych, znajdujących zastosowanie w układach jednofazowych lub wielofazowych łączników tyrystorowych. Układ charakteryzuje się tym, że zawiera dwa mostki impulsowe (I, II) ustawione w ten sposób, że pierwszy mostek impulsowy (I) załączony jest pomiędzy wyjściem generatora sterującego (A), a wejściem przerzutnika Schmitta, zbudowanego na tranzystorach (T1, T2), natomiast drugi mostek (II) impulsowy załączony jest pomiędzy wyjściem słaboprądowym pierwszego układu, a wejściem przerzutnika Schmitta drugiego układu zbudowanego na tranzystorach T1', T2'). (2 zastrzeżenia)

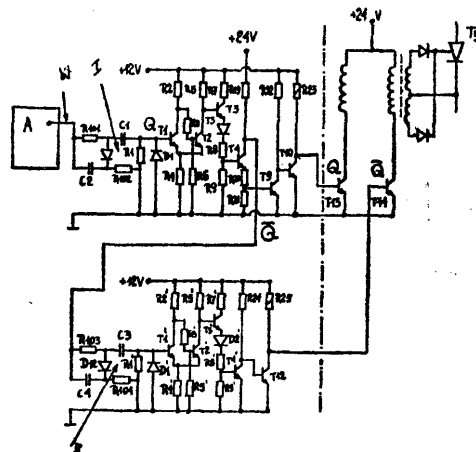


Fig. 1.

H02M

P. 202422

24.11.1977

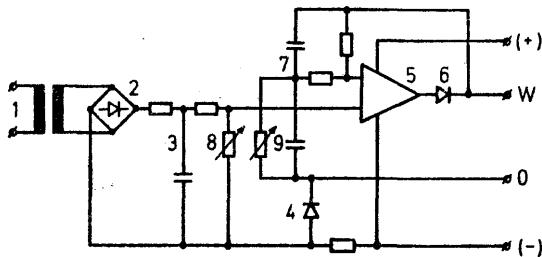
G05F

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Józef Janecki).

Układ przetwornika znamionowego napięcia przemiennego

Układ według wynalazku jest przeznaczony do przetwarzania napięcia mierzonego w ograniczonym zakresie pomiaru. Układ posiada na wejściu przekładnik napięciowy (1) połączony po stronie wtórnej z prostownikiem (2) i poprzez filtr (3) z wyjściem wzmacniacza (5) z jednej strony i diodą (4) z drugiej strony. Wzmacniacz (5) wraz z pętlą sprzężenia zwrotnego (7) stanowi filtr aktywny. Dioda (6) jest włączona

na między wyjście wzmacniacza (5), a wyjście (W), przetwornika. Potencjometry (8, 9) służą do dokładnego ustawienia zakresu pomiaru, przy czym potencjometr (8) do ustawienia początku, a potencjometr (9) do ustawienia końca zakresu pomiaru. Wyjście układu jest wyprowadzone na zaciski (O, W). {3 zastrzeżenia}



H02P

P. 193715

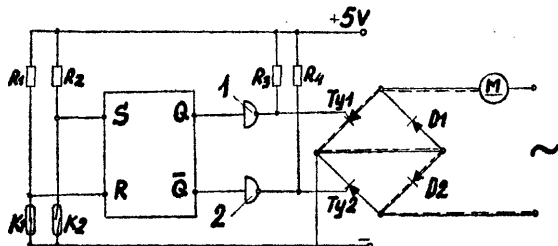
15.11.1976

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Lublin, Polska (Edward Sirdak).

Układ sterowania nawrotnego silnika prądu stałego

Układ sterowania według wynalazku zestawiony jest z układu mostkowego składającego się z tyrystorów (Ty1, Ty2) i diod (D1, D2).

Układ mostkowy jedną stroną połączony jest z twornikiem silnika (M), drugą natomiast przez bramki seperujące (1, 2) typu NAND oraz przerzutnik (R-S) z włącznikami (K1, K2). Układ przeznaczony jest do zastosowania w urządzeniu do ćwiczeń mięśni ocznych. (2 zastrzeżenia)



H02P

P. 193765

17.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Ryszard Stachowiak, Roman Lubasz).

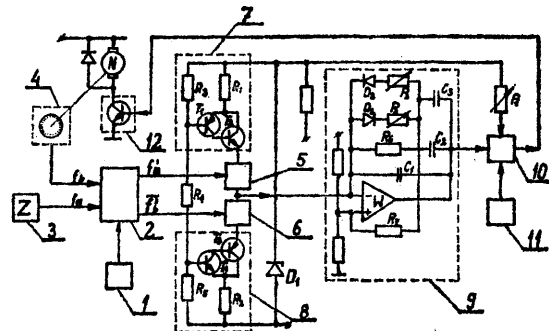
Układ regulatora prędkości napędu

Układ regulatora prędkości napędu jest przeznaczony zwłaszcza do regulacji prędkości obrotowej silników prądu stałego zasilanych impulsowo lub w sposób ciągły. Układ ma taktowany z generatora (1) standaryzator impulsów (2), do którego doprowadzone są impulsy proporcjonalne do wartości zadanej i rzeczywistej. Impulsy wyjściowe z standaryzatora (2) o częstotliwościach proporcjonalnych do impulsów wyjściowych, o jednakowej szerokości kluczuja za pośrednictwem przełączników prądu (5, 6) prądy wyjściowe dwóch konwerterów cyfrowo-analogowych (7, 8), stanowiących dwa przeciwobne, symetryczne względem siebie źródła prądowe. Konwertery są przyłączone do wzmacniacza regulatora prędkości (9), który posiada dwie pętle ujemnego sprzężenia zwrotnego: główną dopasowującą transmitancję regulatora do transmitancji obciążenia i dodatkową kształtującą czasy narastania i opadania prędkości.

Układ regulatora zapewnia utrzymanie stałej wartości prędkości napędu i dokładną regulację niezaw-

leżnie od zmian napięcia zasilającego, obciążenia, parametrów elementów i innych czynników jak temperatura, czas, dzięki elektrycznie symetrycznej względem siebie budowie toru zadającego i prędkości. Mimo prostej i taniej konstrukcji układ zachowuje zalety układów regulacji analogowo-cyfrowych.

(5 zastrzeżeń)



H03B

P. 188731

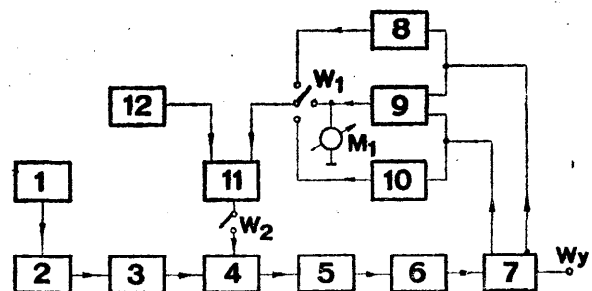
13.04.1976

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Marian Kiliszek, Józef Gruszczyński).

Układ mocy do sterowania, zwłaszcza piezoceramicznych przetworników ultradźwiękowych

Układ mocy według wynalazku zawiera generator napięcia liniowego (1), który poprzez układ sumujący (2) i generator przebiegów sinusoidalnych (3) dołączony jest do członu regulującego (4). Człon ten (4) jest połączony z układem wyjściowym (7), do którego podłączone są detektory (8, 9, 10), które poprzez wzmacniacz różnicowy (11) połączony jest z członem regulującym (4). Do wzmacniacza (11) podłączone jest również źródło napięcia odniesienia (12).

Układ znajduje zastosowanie przy określaniu parametrów dynamicznych przetworników piezoceramicznych. (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 193567

09.11.1976

„Mera-ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy SM, Warszawa, Polska (Marek Lewandowski).

Elektroniczny układ do przekształcania zmiennego przebiegu analogowego na sygnał logiczny

Układ według wynalazku zawiera jednostopniowy z wejściem różnicowym człon wzmacniający zmienny sygnał analogowy oraz człon kluczujący, dający na swym wyjściu przebieg logiczny. Wzmacniacz różnicowy posiada źródło prądowe (I/2) umieszczone w kolektorze tranzystora (T2). Między kolektor i bazę tego tranzystora (T2) włączona jest pętla (PS) stałoprądowego sprzężenia zwrotnego, ustalająca odpowiednie napięcie na kolektorze. Kolektor tranzystora (T2) obciążonego źródłem prądowym (I/2) połączony jest

ponadto poprzez kondensator (C1) z równoległym dwójnikiem diodowo-rezystancyjnym (D1, R5), którego jeden koniec połączony jest z masą układu, a drugi z tranzystorem (T3) pracującym w charakterze klucza.

Układ według wynalazku znajduje szczególne zastosowanie w urządzeniach komputerowych pracujących w warunkach dużych poziomów zakłóceń.

(3 zastrzeżenia)

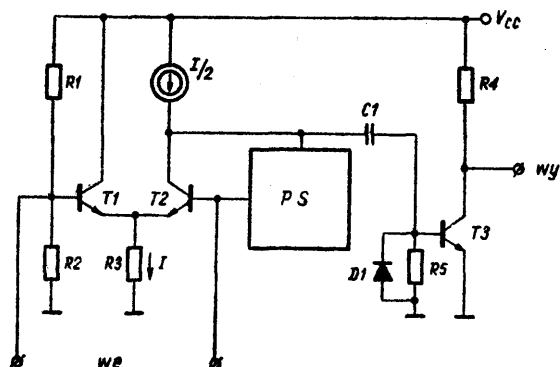


Fig. 1

H03K

P. 193719

15.11.1976

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Doświadczalny, Warszawa, Polska (Zygmunt Plater-Zyberk, Waldemar Antoniak, Jerzy Jaszcuk).

Cyfrowy sposób modyfikacji sygnału impulsowego, zwłaszcza jego **linearyzacji** i układ do stosowania tego sposobu

Cyfrowy sposób modyfikacji sygnału impulsowego według wynalazku polega na zliczaniu impulsów sygnału wejściowego w liczniku w czasie otwarcia bramki zależnym od prędkości narastania liczby impulsów w liczniku.

Układ modyfikacji sygnału impulsowego zawiera na wejściu bramkę (1), do wyjścia której dołączony jest licznik (2) zliczający impulsy **sygnału**. Do cyfrowego wyjścia licznika dołączony jest blok (3) detekcji przekroczeń ustalonych progów zawartości licznika, powodujący przełączanie częstotliwości generatora (5) sterującego bramką (1) w momencie występowania tych przekroczeń. Wynalazek znajduje zastosowanie w członnach korekcji układów automatyki, zwłaszcza do **linearyzacji** charakterystyk czujników pomiarowych, których sygnałem wyjściowym jest ciąg impulsów.

(8 zastrzeżeń)

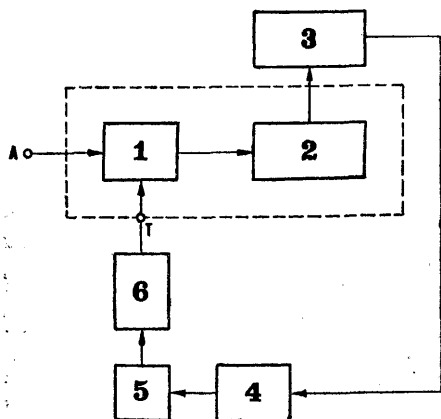


Fig. 1

H03K
G06F

P. 193833

20.11.1976

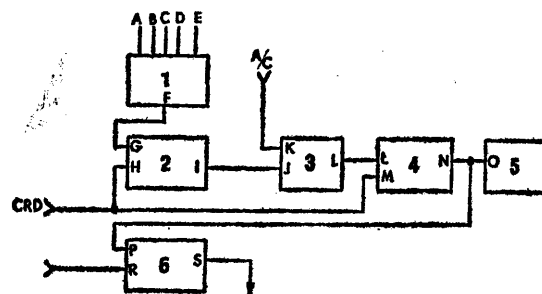
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Narkis Muchamediarowa, Jerzy Czerwiński, Józef Fórmaniak).

Układ do **automatycznego** przełączania dwóch zakresów pomiarowych przetwornika analogowo-cyfrowego

Przedmiotem wynalazku jest układ do automatycznego przełączania dwóch zakresów pomiarowych przetwornika analogowo-cyfrowego, zwłaszcza w systemach centralnej rejestracji danych, służących w technice pomiarowej.

W układzie działającym na zasadzie porównania stanu wskaźnika cyfrowego z zakodowaną wartością, impuls synchronizujący CRD doprowadzony jest do wejść kasujących (H, M) przerzutników (2, 4) typu „D”. Przerzutniki (2, 4) pracują w szeregowym łańcuchu połączeń z iloczynem wielowejściowym (1) i iloczynem dwuwiejściowym (3) oraz równolegle połączonym elementem wykonawczym (5) i przerzutnikiem (6) typu „D”. Do jednego z wejść iloczynu dwuwiejściowego (3) doprowadzony jest impuls detekcji zera z przetwornika analogowo-cyfrowego, a do wejścia zegarowego R) przerzutnika (6) typu „D” doprowadzony jest impuls z systemu CRD przepisujący wynik w przetworniku cyfrowym.

(1 zastrzeżenie)



H03K

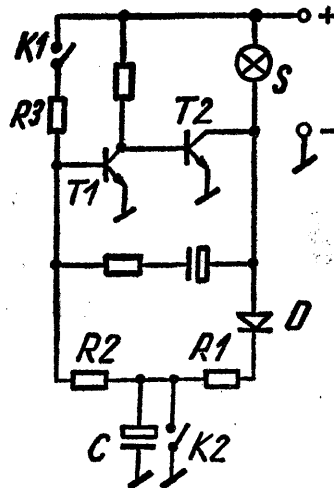
P. 193836

20.11.1976

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Zdzisław Kaszta).

Multiwibrator

Przedmiotem wynalazku jest multiwibrator półprzewodnikowy, wykonany jako klasyczny **dwu tranzystorowy** multiwibrator. Multiwibrator ma układ pamięci zbudowany z dwóch rezystorów (R1, R2), kondensatora



(C) i diody (D). Szeregowa gałąź układu pamięci, złożona z diody (D) i rezystorów (R1, R2) łączy kolektor wyjściowego tranzystora (T2) multiwibratora z bazą jego tranzystora wejściowego (T1). Kondensator (C) układu pamięci włączony jest między masą multiwi-

bratora, a punktem układu, w którym rezystor gałęzi szeregowy włączony do bazy wejściowego tranzystora multiwibratora, połączony jest z pozostałymi elementami układu pamięci. Multiwibrator stosowany jest do sygnalizowania zakłóceń lub krótkotrwałych awarii lub uszkodzeń podczas pracy urządzeń elektrycznych, a także do wskazywania różnych stanów roboczych sprzętu elektronicznego. (1 zastrzeżenie)

H04N P. 198586 T 12.07.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Daniel Józef Bem, Jerzy Huchla).

Sposób i układ do korekcy kwadraturowych zniekształceń sygnałów telewizyjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał doprowadzony do nadajnika telewizyjnego rozdziela się na sygnał podstawowy i korekcyjny, po czym sygnał korekcyjny podnosi się do kwadratu, tłumi w stopniu proporcjonalnym do częstotliwości i sumuje z sygnałem podstawowym. Układ według wynalazku jest zbudowany z rozdzielczego wzmacniacza (1), w którego jednym torze wyjściowym jest włączony kwadrator (3), filtr (6) o stopniu tłumienia widma sygnału proporcjonalnym do częstotliwości i różniczkujący człon (7). Drugi tor wyjściowy wzmacniacza (1) i wyjście różniczkującego członu (7) są połączone z wejściami sumatora (10), którego sygnał wyjściowy jest podawany do telewizyjnego nadajnika (12). Różniczkujący człon (7) jest wykonany w postaci obwodu rezonansu równoległego, do którego jest dołączony równolegle rezystor. (3 zastrzeżenia)

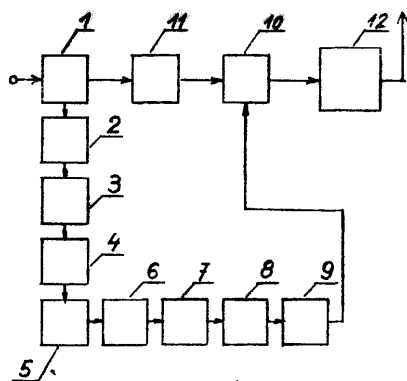


Fig. 1.

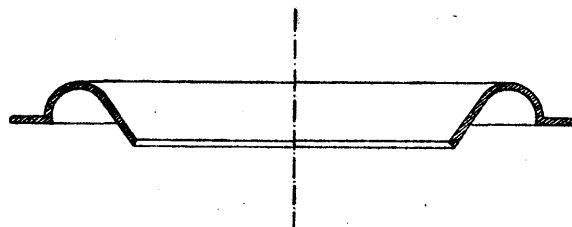
H04R P. 199706 T 15.07.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stefan Hlibowicki, Krzysztof Rudno-Rudziński).

Element zawieszenia membran głośników

Wynalazek dotyczy elementu zawieszenia membran głośników, wykonanego w kształcie pierścienia, który ma zewnątrz kołnierz mocujący i część roboczą drgającą wraz z membraną. Część robocza w przekroju poprzecznym ma krzywiznę ciągłą o jednakowym znaku. Takie ukształtowanie części roboczej zawieszenia pozwala na znaczne zmniejszenie zniekształceń nieliniarnych głośnika.

Element według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w głośnikach typu „compact”. (1 zastrzeżenie)



H05B P. 193665 12.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej, Warszawa, Polska (Czesław Knyt, Andrzej Roszczyk).

Środek do napełniania elektrycznych lamp dekoracyjnych typu konwekcyjnego

Środek do napełniania elektrycznych lamp dekoracyjnych typu konwekcyjnego składa się z fazy organicznej i fazy wodnej. Faza organiczna zawiera jako główny składnik ftalan n-butyli oraz parafinę o niskim punkcie topienia, olej parafinowy, alkohol n-butyłowy I-rzędowy oraz barwnik. Faza wodna zawiera składniki zmniejszające napięcie powierzchniowe oraz środki bakteriobójcze. (3 zastrzeżenia)

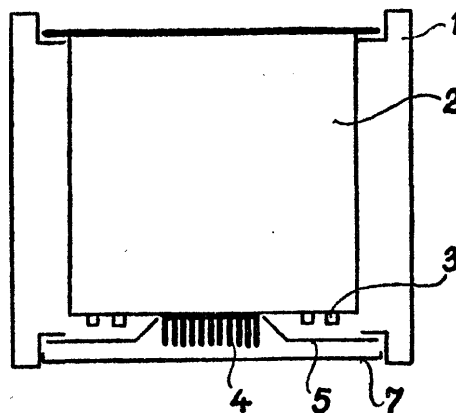
H05K P. 193557 08.11.1976

Elektroakusztikai Gyár, Budapeszt, Węgry (Imre Turai, Viktor Reichlin, György Ignác, Károly Molnár, Sándor Szentesi).

Skrzynkowo-wkładkowy układ klatkowy, zwłaszcza dla bloków elektronicznych o dużym wydzielaniu ciepła

Przedmiotem wynalazku jest skrzynkowo-wkładkowy układ klatkowy, zwłaszcza dla bloków elektronicznych o dużym wydzielaniu ciepła.

Skrzynkowo-wkładkowy układ według wynalazku cechuje się tym, że tylna płyta przykrywająca (5) klatki skrzynki (1) jest co najmniej częściowo otwarta, a montowane na podstawie wkładek (2) radiatory (4) umieszczone są w otwartej części szafy w sposób nie wystający wcale lub wystający nieznacznie przez ściankę tylną. (3 zastrzeżenia)



H05K H01R P. 193755 18.11.1976

Kolejowe Zakłady Zabezpieczenia Ruchu i Łączności, Zielonka k/Warszawy, Polska (Władysław Bąk, Jerzy Ciborowski, Henryk Folwarczyk, Jan Ołdakowski, Stanisław Paczocha, Lech Żołątkowski).

Łączówka z gniazdami wtykowymi i ścieżkami ekranującymi do głowic kabli telekomunikacyjnych

Łączówka z gniazdami wtykowymi i ścieżkami ekranującymi do głowic kabli telekomunikacyjnych ma płytkę izolacyjną (1), na której naniesione są w do-

wolnej ilości symetrycznie względem jednej z osi symetrii płytki izolacyjnej, pary ścieżek przewodzących prąd elektryczny (2) oraz z jednakowej odległości od nich równoległe położone ścieżki ekranujące (3) połączone ze sobą prostokątną ścieżką ekranującą leżącą w osi symetrii płytki izolacyjnej (1). Każda para ścieżek przewodzących prąd elektryczny (2) ma osadzone gniazda wtykowe strony stacyjnej (4) oraz otwory do wprowadzenia krosówki (5).

W stosownej odległości od gniazd wtykowych strony stacyjnej (4) są umieszczone gniazda wtykowe strony liniowej (6). Ponadto w każdej ścieżce ekranującej (3) są wykonane otwory dla elementu mocującego (7) łączącego z korpusem lub obudową. (1 zastrzeżenie)

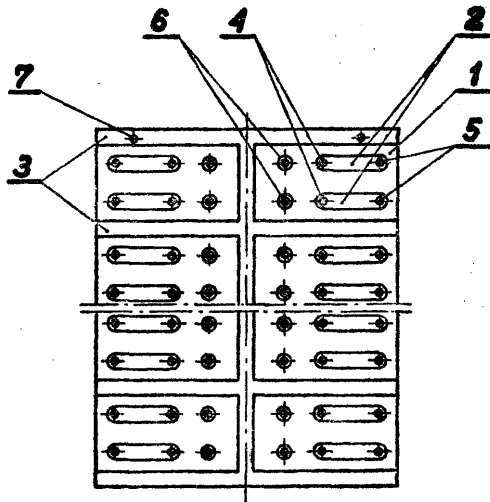


Fig. 1.

H05K

P. 199681 T

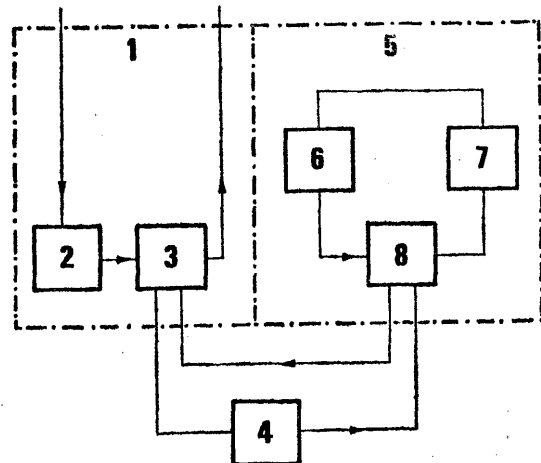
15.07.1977

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jan Piotrowski, Wiesław Klembowski, Roman Ośko).

Sposób i układ do chłodzenia urządzeń zamkniętych w szczelnych obudowach

Sposób według wynalazku polega na tym, że chłodzenie odbywa się w trzech obwodach. W obwodzie wewnętrznym chłodzenie następuje za pomocą wymuszonego obiegu powietrza. Z tego obwodu ciepło odbierane jest przez drugi obwód chłodzenia cieczą, którego część odbierająca ciepło znajduje się wewnątrz szczelnej obudowy, a część oddająca ciepło na zewnątrz szczelnej obudowy, od której z kolei odbierane jest ciepło przez trzeci obwód chłodzenia wymuszonym obiegiem powietrza niefiltrowanego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obudowę składającą się z dwóch części nieuszczelnionej (1) i szczelnej (5), gdzie w tej ostatniej jest umieszczone urządzenie (7) będące źródłem ciepła odbieranego przez układ chłodzenia powietrznego (8) oraz chłodnica (8), odbierająca ciepło od powietrza, połączona przewodami z chłodnicą (3) znajdującą się w części nieuszczelnionej (1) obudowy. W obwodzie obu chłodnic (8, 3) przepływa ciecz chłodząca o przepływie wymuszonym pompą (4). Ciepło od chłodnicy (3) odbierane jest przez wymuszony przepływ powietrza chłodzącego niefiltrowanego, spowodowany układem chłodzenia zewnętrznego (2). (2 zastrzeżenia)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

W. 57364

20.04.1977

Strzelecki Kombinat Rolny z siedzibą w Tucznie, Bobrówka, Polska (Ingrid Domagała, Jan Kuzara, Antoni Makowski).

Drabina paszowa, zwłaszcza do obór wolnostanowiskowych

Drabina paszowa, według wzoru wyposażona w urządzenie do wiązania bydła, charakteryzuje się tym, że urządzenie do wiązania składa się z nieruchomego szczebla (2) i obrotowego szczebla (4). Obrotowy szczebel (4) jest osadzony poniżej swojego środka ciężkości i mimośrodowo na sworzniu (5) w uchu (6) przytwierdzonych do szczebla (7) odgiętego w miejscu przytwierdzenia ucha (6) w kierunku do nieruchomego szczebla (2), w położeniu pionowym obrotowych szczebel (4) jest zablokowany zapadką (8), która jest przymocowana do górnej belki (1) drabiny. Wolny koniec zapadki (8) jest przymocowany za pośrednictwem łańcuszka (9) do wałka (11) wyposażonego w korbę (10). Wałek (11) jest ułożyskowany w podporach (12) przytwierdzonych do belki górnej (1) drabiny paszowej.

(1 zastrzeżenie)

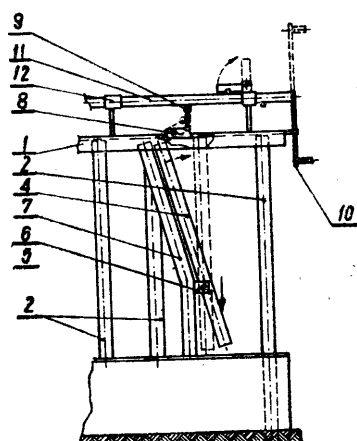


Fig. 2

A01K

W. 57870

27.07.1977

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Ryszard Potok, Wojciech Liszkiewicz, Władysław Przybyłowicz).

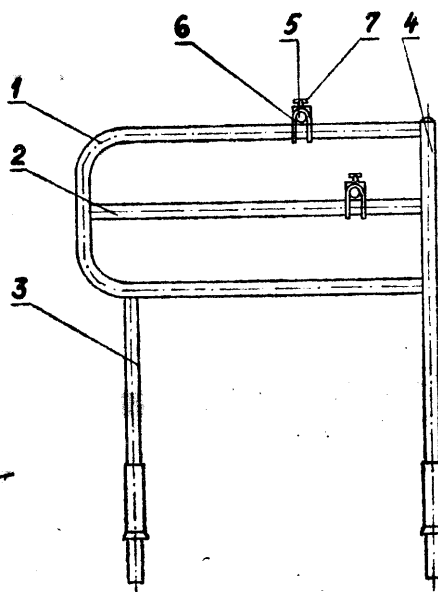
Przegroda międzyboksowa

Przegroda według wzoru ma kształt zbliżony do litery „E” o wydłużonych ramionach (1, 2) wspartej na dwóch równoległych elementach stanowiących słupy nośne przegrody (3, 4).

Całość jest wykonana z ukształtowanych i zespolonych ze sobą odcinków rur.

Na dwóch górnych odcinkach ramion (1, 2) są umiejscowione w sposób przesuwny dwa rygle karkowe (5), które mogą być ustalane w dowolnym miejscu za pomocą obejm (6) zaopatrzonych w śruby dociskowe (7).

(1 zastrzeżenie)



A22C

W. 57913

08.08.1977

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Ryszard Świtała, Michał Zdun, Edward Reszka).

Urządzenie do przecierania surowców miękkich, zwłaszcza wątroby rybnej

Urządzenie do przecierania surowców miękkich, zwłaszcza wątroby rybnej, ma roboczy wirnik (2) wyposażony w równoległe względem siebie i względem poboczniczy sita (3) korzystnie trzy przecierające elementy (4), które na powierzchniach styku z sitem (3) mają odcinkowe nacięcia gwintowe. Zewnętrzna powierzchnia nacięć jest oddalona od wewnętrznej powierzchni sita o wielkość wynoszącą od zera do 0,3 mm. Powierzchnie robocze przecierających elementów (4), tworzą z wewnętrzną powierzchnią sita trzy kliny ułatwiające proces przecierania.

(1 zastrzeżenie)

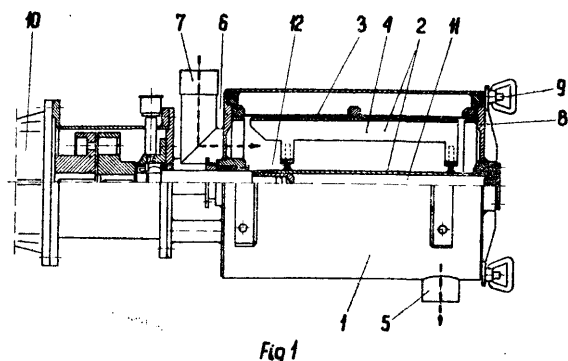


Fig. 1

A45B

W. 57912

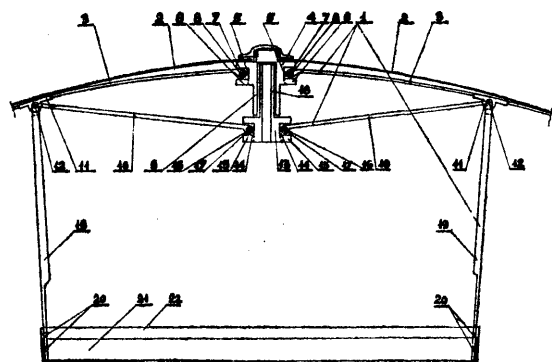
08.08.1977

Janina Dziuk, Warszawa i Waław Motyl, Często-
chowa, Polska (Janina Dziuk, Waław Motyl).

Parasolka

Parasolka, składająca się ze stelaża i materiału nieprzemakalnego, której stelaż składa się z prętów rozpinających materiał nieprzemakalny, górnego pierścienia trwale połączonego z materiałem nieprzemakalnym, a obrotowo z prętami rozpinającymi materiał, prętów napinających pręty rozpinające materiał, połączonych z nimi obrotowo za pomocą obejm i nitów oraz z dolnego pierścienia zabierającego pręty napinające materiał i połączonego z nimi obrotowo, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że górny pierścień (4) wyposażony jest ponadto w tuleję (9) skierowaną ku dołowi, a dolny pierścień (13) wyposażony jest dodatkowo w bolec (18) skierowany ku górze i dopasowany do tulei (9) górnego pierścienia (4). Stelaż (1) składa się ponadto ze skierowanych ku dołowi prętów (19), zamocowanych w górnej części obrotowo do nitów (12), obejm (11), a u dołu wyposażonych w otwory (20), do których zamocowany jest gumowy pierścień (21) oraz jego osłona (22).

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie utrzymywania się parasolki na głowie użytkownika bez utrzymywania za pomocą ręki. (1 zastrzeżenie)



A45C

W. 57894

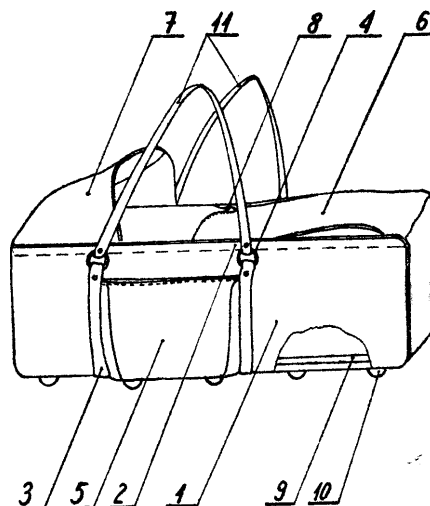
05.08.1977

Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów Zakład Usług Technicznych, Warszawa, Polska (Mieczysław Brukwicki).

Torba do noszenia niemowląt

Torba do noszenia niemowląt według wzoru użytkowego jest wykonana z folii galanterijnej wytłaczanej oraz gładkiej i ma kształt korytka zawieszzonego na dwóch paskach (3) z nosidłami (11). Korytko z jednej strony zakryte jest zespołem daszka (7), a z drugiej zespołem fartucha (6), który ma po obu bokach zamki

błyskawiczne (8). Do zewnętrznej powierzchni dna korytka przytwierdzone są ochronne pukle doniczkowe (10). (5 zastrzeżeń)



A45F

W. 56829

30.12.1976

Opolski Kombinat Budowlany Zakład Projektowania Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Opole”, Opole, Polska (Henryk Dąbrowski, Andrzej Kaptur, Wojciech Koba).

Stolik campingowy ze źródłem poboru energii

Stolik campingowy, z wbudowanym punktem poboru energii elektrycznej, według wzoru użytkowego składa się z głównej kolumny (1), stelaża (3) wraz z podporami (5) skrajnymi, stołowych płyt (4) oraz nakrętki (6) stężącej wraz z nasadową puszką (7). Kolumna (1) ma elektryczne, wtykowe gniazda (2), otwór na wprowadzenie kabla elektrycznego oraz otwór na skrytkę bezpiecznikową. (2 zastrzeżenia)

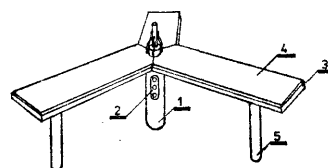


Fig. 1

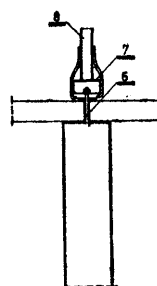


Fig. 2

A47B

W. 57414

27.04.1977

Felician Gilewski, Krzysztof Gilewski, Katowice, Polska (Felician Gilewski, Krzysztof Gilewski).

Okolicznościowy stolik rozkładany z półką

Okolicznościowy stolik z półką i rozkładanym blatem, w którym blat stołu można przedłużyć bez usuwania nakrycia, według wzoru użytkowego charakte-

ryzuje się tym, że zewnętrzne skrzydła półki (6) połączone są z blatem (1) stołu za pomocą zawiasów kątowych (8), zaopatrzonych w urządzenie zatraskowe, które samoczynnie unieruchamia skrzydła półki (6) w pozycji poziomej. Nogi (3) stolika przymocowane do słupka (2) zaopatrzone są w końcówki (4) ze śrubami z moletowaną główką (5), służącymi do regulowania wysokości stolika oraz uzyskania stabilności na nierównej podłodze. (3 zastrzeżenia)

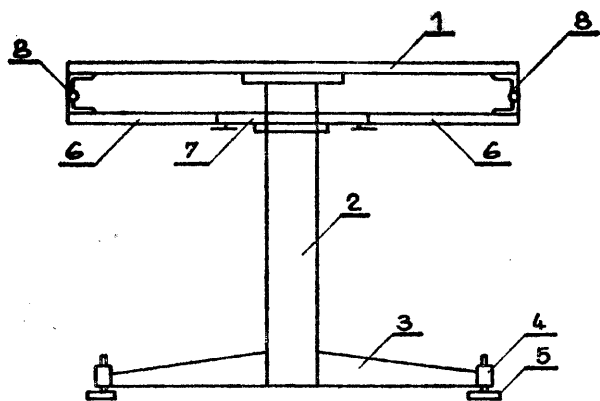


FIG. 1

A47B

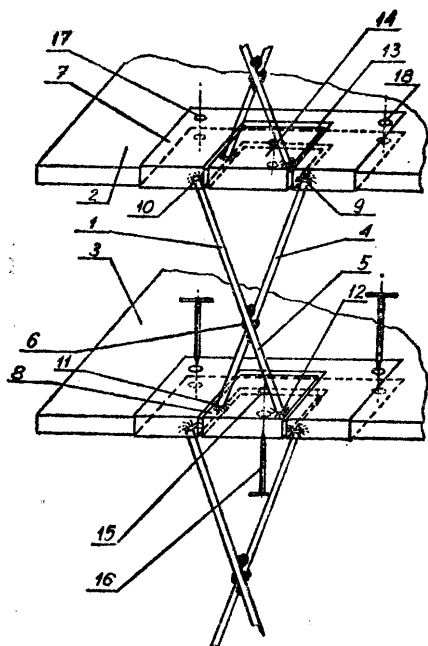
W. 57477

09.05.1977

Jacek Długołęcki, Gdańsk, Polska (Jacek Długołęcki).

Wspornik półek

Wspornik do podtrzymywania półek regałowych między sobą składa się z wzajemnie krzyżujących się ukośnych prętów wspornikowych (4, 5) zespawanych w środku ze sobą, przy czym dolne końce prętów (4, 5) są sztywno umocowane do dolnej ceowej nakładki (8) zaś górne - do górnej ceowej nakładki (7). Nakładki (7, 8) są nasunięte suwliwie na obrzeża górnej i dolnej łączonej półki (2, 3). (4 zastrzeżenia)



A47B

W. 57915

09.08.1977

Koszalińskie Zakłady Produkcji Urządzeń Handlowych, Koszalin, Polska (Maciej Gaca).

Stolik z prętów metalowych

Stolik według wzoru użytkowego ma blat (4) umocowany na podstawie (1) ukształtowanej w postaci

pianowej jednopowłokowej hiperboli obrotowej składającej się z wygiętych odcinków (2) leżących wokół osi pionowej podstawy (1) i połączonych co najmniej trzema poziomymi okręgami (3), z których dwa łączą końce odcinków (2). Powierzchnie prętów podstawy pokryte są warstwą tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)

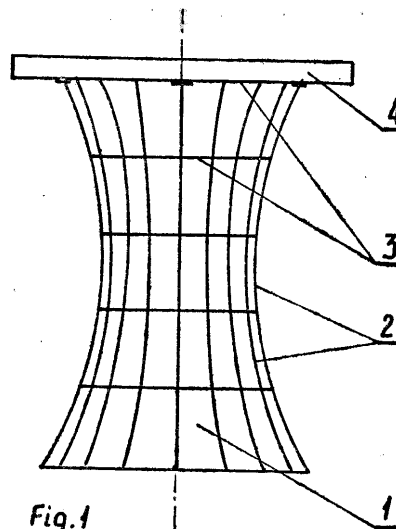


Fig. 1

A47C

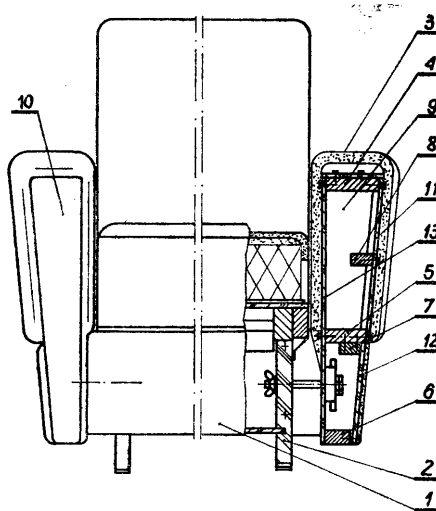
W. 57437

03.05.1977

Spółdzielnia Inwalidów Tapicersko-Metalowa, „Odrodzenie”, Olesno, Polska (Kazimiera Keller, Fryderyk Barcz, Jan Koloch).

Kanapotapczan

Kanapotapczan według wzoru użytkowego zbudowany jest ze stelaża mającego otapicerowaną oskrzynię przednią (1), dwie oskrzynie boczne (2) będące ślizgami zastępującymi nogi kanapotapczanu oraz dwa podłokietniki (3). Podłokietniki (3) stanowią przestrzenną



konstrukcję ramiaków (4, 5, 6) usytuowanych poziomo, usztywnionych zębem (7), i ramiaka wypukłego (8) z ramiakami usytuowanymi pionowo (9, 10), a całość pokryta jest płytkami (11, 12, 13) i otapicerowana.

(3 zastrzeżenia)

A47C

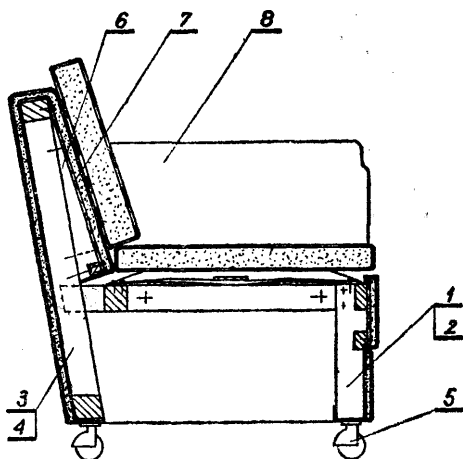
W. 57438

03.05.1977

Spółdzielnia Inwalidów Tapicersko-Metalowa „Odrodzenie”, Olesno, Polska (Kazimiera Keller, Joanna Stepień, Jan Koloch).

Fotel tapicerski

Fotel tapicerowany według wzoru użytkowego składa się ze stelaża, części tapicerowanej oraz podłokietników otapicerowanych. Stelaż fotela składa się z czterech poziomych ramiaków prostych tworzących czworobok, do którego mocowane są ramiaki pionowe (1 i 2) oraz dwa ramiaki długie (3 i 4) mocowane ukośnie do poziomej ramy stelaża i mające nierozłącznie mocowane klipy (6). Do ramiaków (1, 2, 3 i 4) mocowane są obrotowo oprawione bryły obrotowe (5) spełniające funkcję nóżek fotela. Konstrukcja stelaża pokryta jest płytą (7) oklejoną tkaniną dekoracyjną, na którą nałożone są tapicerowane siedziska i oparcia. Fotel ma dwa podłokietniki (8) wykonane jako konstrukcja przestrzenna ramiaków z zewnątrz otapicerowana. (3 zastrzeżenia)



A47C

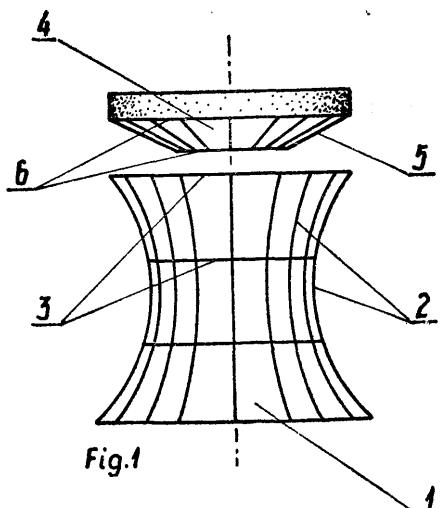
W. 57916

09.08.1977

Koszalińskie Zakłady Produkcji Urządzeń Handlowych, Koszalin, Polska (Maciej Gaca).

Taboret z prętów metalowych

Taboret według wzoru użytkowego ma podstawę (1) ukształtowaną w postaci pionowej jednopołówkowej hiperboloidy obrotowej, którą stanowią leżące w płaszczyznach przechodzących przez oś pionową podstawy (2) wygięte, połączone co najmniej trzema poziomymi okręgami (3), z których dwa łączą końce odcinków.



Siedzisko (4) taboretu stanowią promieniowo względem osi rozmieszczone proste odcinki (5) połączone dwoma okręgami (6) łączącymi końce odcinków. Powierzchnie prętów podstawy (1) i siedziska (4) pokryte są warstwą tworzywa sztucznego.

Taka konstrukcja taboretu rozwiązuje zagadnienie odporności taboretu na odkształcenia mechaniczne, przy jednoczesnym zmniejszeniu ciężaru taboretu.

(1 zastrzeżenie)

A47C

W. 57917

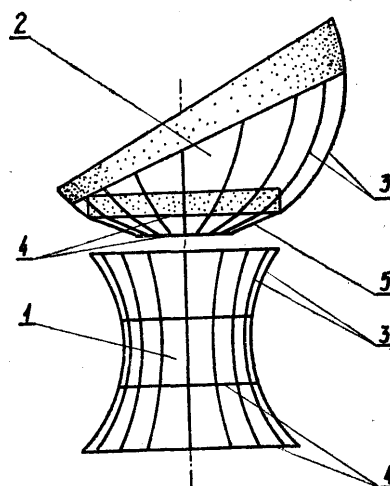
09.08.1977

Koszalińskie Zakłady Produkcji Urządzeń Handlowych, Koszalin, Polska (Maciej Gaca).

Fotel z prętów metalowych

Fotel z tapicerowanym siedzeniem i oparciem według wzoru użytkowego ma podstawę (1) ukształtowaną w postaci pionowej jednopołówkowej hiperboloidy obrotowej oraz osadzone na niej siedzisko (2) ukształtowane w postaci otwartej od góry i ukośnie ściętej czaszy, wykonane z leżących w płaszczyznach przechodzących przez oś fotela wygiętych odcinków pręta (3) połączonych w podstawie co najmniej trzema poziomymi, a w siedzisku co najmniej dwoma poziomymi i dwoma ukośnymi, okręgami (4). Powierzchnia prętów pokryta jest warstwą tworzywa sztucznego.

Konstrukcja fotela rozwiązuje zagadnienie uzyskania lekkiego, zwartego układu przestrzennego odpornego mechanicznie i wytrzymującego znaczne obciążenia. (2 zastrzeżenia)



A47J

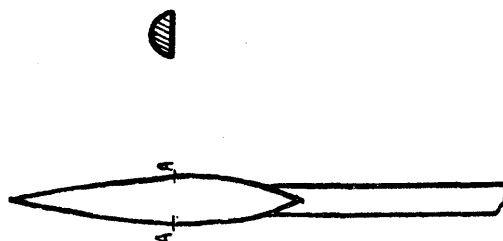
W. 57575

02.06.1977

Zbigniew Lewandowski, Warszawa, Polska (Zbigniew Lewandowski).

Wydrążacz jądra orzechów

Wydrążacz, służący do wydrążania jądra z uprzednio zgniecionej bądź rozbitej skorupy orzecha, według wzoru użytkowego stanowi pręt, którego zakończeniem jest spłaszczone ostrze. (1 zastrzeżenie)



A47J

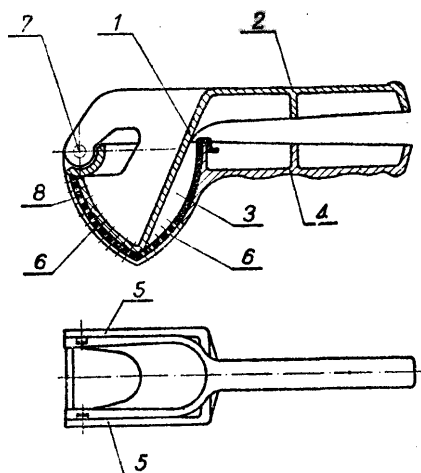
W. 57805

13.07.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarczego „Domgos”, Oddział Kraków, Kraków, Polska (Stanisław Wijas, Leon Kozka).

Praska ręczna

Praska ręczna pozwalająca na różnej wielkości rozdrobnienie ugotowanych ziemniaków i jarzyn, według wzoru użytkowego ma w dwóch kolejnych ścianach (6), usytuowanych w stosunku do siebie pod kątem ostrym, osadzone wymienne sitko (8). (1 zastrzeżenie)



A61G

W. 57862

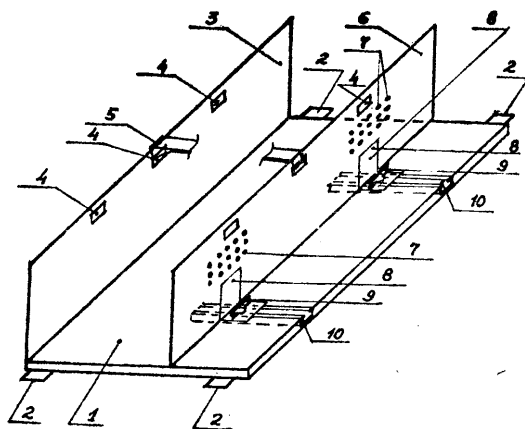
27.07.1977

Instytut Matki i Dziecka, Rabka, Polska (Wiesław Kuziemka).

Łóżeczko korekcyjno-drenażowe

Łóżeczko dla małych dzieci, przeznaczone do wykonywania zabiegów leczniczych zwanych korekcją klatki piersiowej i toru oddechowego oraz drenażem ułożeniowym drzewa oskrzelowego, według wzoru użytkowego składa się z płyty (1) z uchwytami w narożnikach (2), z przytwierdzonej do niej sztywno ścianki tylnej (3) z otworami (4) na pasy lub szelki zabezpieczające oraz ze ścianki przedniej (6) z otworami (4) i otworami wentylacyjnymi (7). Ścianka (6) połączona jest z płytą (1) za pomocą łączników kątowych (8) i śrub z nakrętkami motylkowymi (9) w sposób umożliwiający poprzeczny przesuw po prowadnicach (10).

Łóżeczko według wzoru użytkowego umożliwia wydłużenie czasu trwania zabiegu oraz prowadzenie zabiegu jednocześnie u kilkorga dzieci. (1 zastrzeżenie)



A61M

W. 57725

29.06.1977

Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej Urzędu Miasta Krakowa, Kraków, Polska (Zdzisław Zapała).

Przenośny aparat do resuscytacji oddechowej MHZ

Aparat znajdujący zastosowanie przy udzielaniu pierwszej pomocy ofiarom nieszczęśliwych wypadków z zaburzeniami czynności oddechowej w miejsce sztucznego oddychania bezpośrednią metodą „usta-usta” lub „usta-nos”, według wzoru użytkowego składa się z łączonych ze sobą: ustnika (2) dla ratowanego, łącznika (3), przewodu elastycznego (4), ustnika (5) dla ratującego, sprężyny (6) oraz zatyczek nosowych (7). (1 zastrzeżenie)

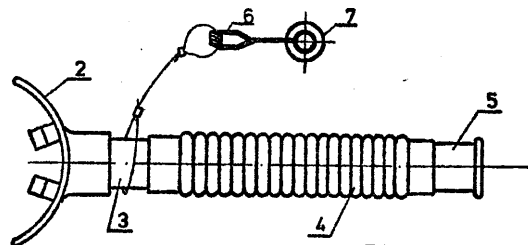


Fig 2

A63B

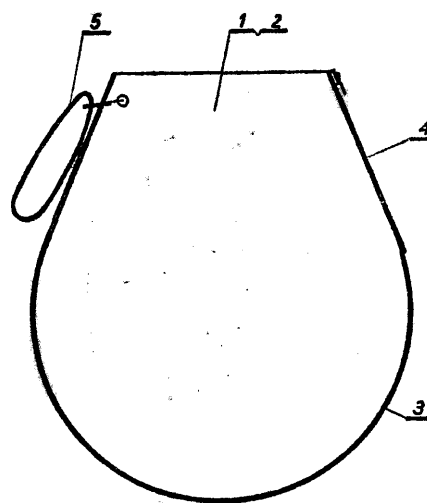
W. 57436

03.05.1977

Spółdzielnia Inwalidów Tapicersko-Metalowa „Odrodzenie”, Olesno, Polska (Kazimierz Keier, Jerzy Pasternak, Joanna Stepień).

Pokrowiec na rakiety sportową

Pokrowiec na rakiety sportową, zwłaszcza do tenisa ziemnego lub stołowego, według wzoru użytkowego wykonany jest z dwóch części owalnych (1) i (2), kształtem i wymiarami odpowiadających rakiecie, zszytych ze sobą poprzez wypustkę (3) na dwóch trzecich częściach obwodu. Jedna ósma część obwodu jest rozwarta a pozostała część obwodu posiada zamek (4). Do pokrowca umocowany jest uchwyt (5). (3 zastrzeżenia)



A63B

W. 57720

29.06.1977

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska, (Mieczysław Olejniczak, Andrzej Dąbrowski, Janusz Dobrowolski).

Przyrząd do odchyłania podłużnych strun naciągu rakiety tenisowej

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z dwóch płytek (1, 2), w których wykonane są występy (8) zakończone zaczepami (9). Jedna z płytek

ma zdolność przesuwania się wskutek ruchu mimośrodowego (4), do którego przymocowana jest dźwignia z rączką. **Mimośród** (4) jest zamocowany w płytce (1), a w płytce (2) wykonany jest owalny otwór (6) do przesuwania mimośrodowego (4). Płytki (1, 2) połączone są ruchowo sworzniami (3). Sworznie (3) osadzone są w płytce (1), zaś w płytce (2) wykonane są podłużne wycięcia (7) w celu zapewnienia równoległego prowadzenia płytki (2). Przyrząd zmniejsza tarcie poprzecznych strun o podłużne struny podczas zakładania naciągu. (2 zastrzeżenia)

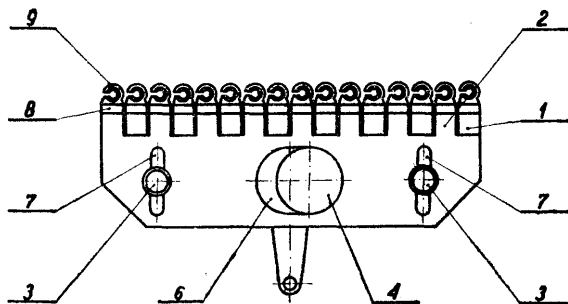


Fig. 1

A63B

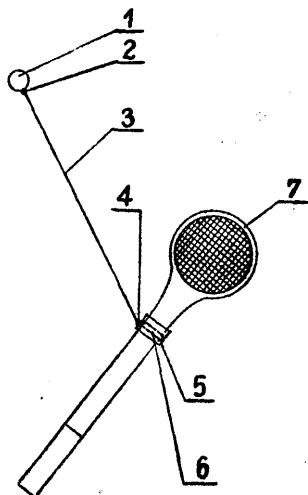
W. 57732

01.07.1977

Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów - Zakład Usług Technicznych, Warszawa, Polska (Edward Cyran, Franciszek Matuszczak, Czesław Gierak, Edward Narojczyk).

Przyrząd do treningu tenisa ziemnego

Piłka tenisowa (1) zawieszona jest poprzez obrotowy zaczep (2) na elastycznej taśmie (3). Drugi koniec taśmy (3) umocowany jest przegubowo (4) do wyłożonego pierścienia (5), który nasadza się na obręcz wiodącą (6) umocowaną na trzonku rakiety (7). Przyrząd umożliwia przeprowadzenie treningu bez partnera. (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 57965

20.08.1977

Spółdzielnia Inwalidów „Inplast”, Poznań, Polska (Bernard Piotrowski).

Zabawka w postaci aparatu fotograficznego

Wzór użytkowy dotyczy zabawki niespodziankowej w postaci aparatu fotograficznego stanowiącego równocześnie zbiorniczek wody wykonany z elastycznego tworzywa, wewnątrz pusty. Zabawka według wzoru użytkowego składa się z korpusu w ścianie przedniej (1) imitującej kształtem aparat fotograficzny, przy czym jest ona połączona na styk (9) z elastyczną ścianą tylną (8), co daje szczelny zbiornik wodny. Wlewu wody dokonuje się przez otwór (2) zamknięty zatyczką (3). Do wytrysku służy dysza (5) umieszczona najkorzystniej w dolnym występie (6). Wytrysk wody następuje po naciśnięciu tylnej ściany (8). Zabezpieczenie przed wypadaniem **zatyczki** (3) daje przewężka, natomiast zgrubiona kołnierzami dysza zapewnia stały kierunek wytrysku wody. Zabawka jest zabezpieczona przed wyciekaniem wody przez podciśnienie w zbiorniku i mały przekrój dyszy. (1 zastrzeżenie)

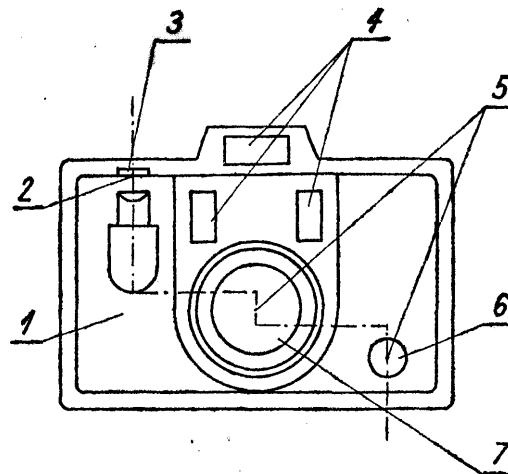


Fig. 1

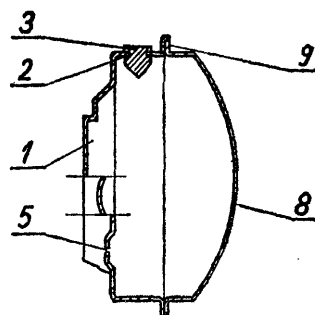


Fig. 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02C

W. 58635

16.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Zdzisław Cichoń, Edward Gorylewski, Antoni Grzych, Bronisław Różycki, Adam Rudziński).

Kruszarka do skał zwłaszcza soli kamiennej

Kruszarka według wzoru zawiera zespół kruszący (1) wykonany w postaci uzębionych tarcz i nakła-

danych na wał napędowy, ma zęby o zróżnicowanej wysokości i przesunięciu kątowym względem siebie.

Szczeka krusząca (2) tworzy kratę przelotową odsiewającą podziarno nadawy i wykonana jest z płaskowników. Płaskowniki zaopatrzone są po obwodzie każdego oczka od strony roboczej w pręt przeciwdziałający zakleszczaniu przechodzącego przez kratę podziarna, przy czym pionowe zębra przechodząc ku dołowi przyjmują postać wsporników, na których przebiega proces kruszenia nadziarna. (3 zastrzeżenia)

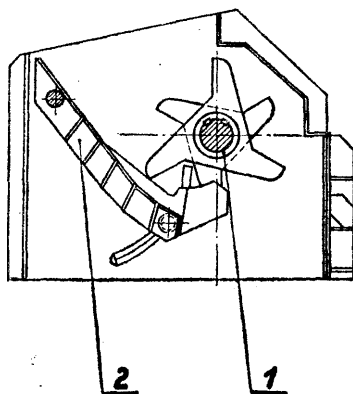


Fig. 1

B04C

W. 57474

10.05.1977

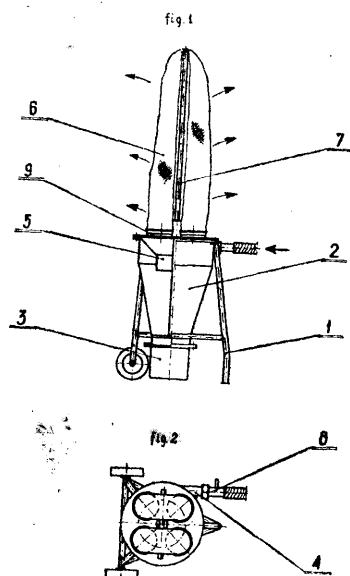
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Jan Małecki, Zdzisław Morszyński).

Cyklofiltr przenośny typu CF-41

Cyklofiltr wg wzoru składa się: z ramy nośnej (1) z dwoma kółkami, korpusu cyklonu (2) z króćcem wlotowym (4) i osadnikiem (3), wkładu cyklonu (5) i króćcami do mocowania filtrów tkaninowych (6) oraz wspornika (7) składanego teleskopowo (przy transporcie urządzenia) do zawieszania filtrów.

Cyklofiltr typ CF-41 służy do filtrowania zanieczyszczonego powietrza odsysanego ssawką ze strefy pracy ręcznych narzędzi obróbki ubytkowej, np. szlifierki, polerki, piły tarczowej, młotki udarowe.

(2 zastrzeżenia)



B04C

W. 57475

10.05.1977

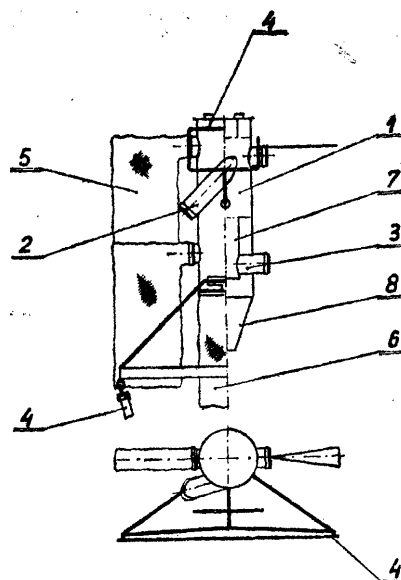
Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Jan Małecki).

Cyklofiltr plecakowy typ CFP-5

Cyklofiltr wg wzoru składa się: z korpusu cylindrycznego (1), w którego dalszej części zakładany jest woreczek polietylenowy (6) na pyły, a w górnej czę-

ści znajduje się króciec wlotowy (2). Wewnątrz cylindra (1) wmontowany jest kolektor (7), z którego wyprowadzone są cztery króćce wylotowe (3), służące do umocowania filtrów tkaninowych (5). Stelaż z u-przeżą (4) przymocowany do korpusu cyklofiltra umożliwia założenie i przytwierdzenie cyklofiltra do pleców i barków pracownika obsługującego narzędzie.

Cyklofiltr plecakowy typ CFP-5 służy do filtrowania zanieczyszczonego powietrza odsysanego ssawką ze strefy prac ręcznych narzędzi obróbki ubytkowej np. szlifierki, polerki, piły tarczowej. (1 zastrzeżenie)



B04C

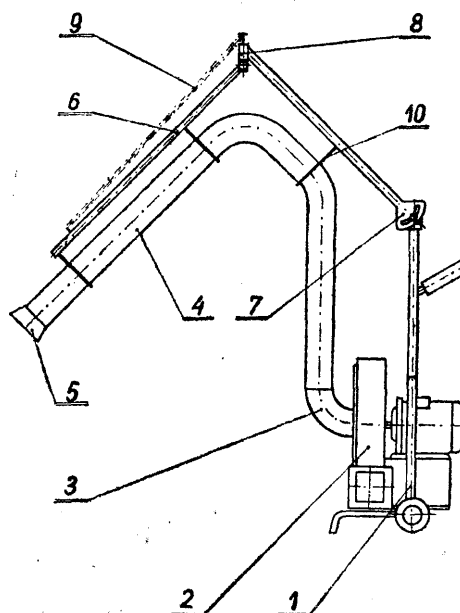
W. 57476

10.05.1977

Centralny Instytut Ochrony Pracy (Jan Małecki).

Odciąg miejscowy przenośny z wysięgnikiem jednostanowiskowym typ OMP-11

Odciąg wg wzoru składa się: z ramy nośnej (1) zaopatrzonej w dwa kółka, celem łatwiejszego przemieszczania urządzenia. Na ramie zamocowany jest typowy wentylator promieniowy (2), do którego dołączony jest za pomocą kolana (3) elastyczny wąż ssawny (4). Wąż podwieszony jest za pomocą obejm (10) do mechanizmu wysięgnikowo-prostowodowego (6), który zezwala na usytuowanie ssawy (5) w zakresie 180° w dowolnym miejscu na jaki zezwala wysięgnik prostowodowy (6).



Odciąg miejscowy typ **OMP-11**, przenośny z wysięgnikiem służy do odsysania zanieczyszczeń ze strefy pracy i usuwania tych zanieczyszczeń poza strefę przebywania pracowników. Odciąg zastosuje się przy pracach spawalniczych, lakierniczych, do odsysania zanieczyszczeń chemicznych, m. in. ze **studzienek** rewizyjnych, ściekowych itp. (1 zastrzeżenie)

B21D

W. 58032

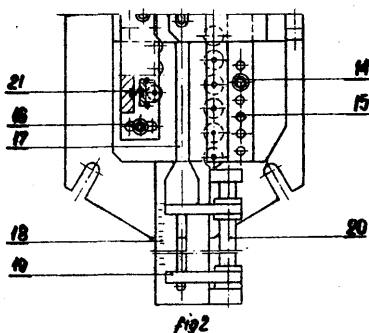
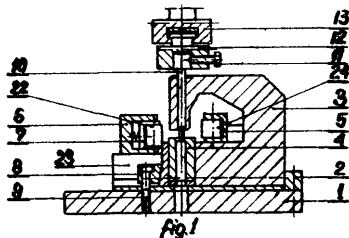
02.09.1977

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektronicznej **EMA-APATOR**, Toruń, Polska (Czesław Klonowski, Henryk Włodarski, Sławomir Targowski, Witold Wesołowski).

Tłocznik do wykrawania otworów w kształtownikach

Uniwersalny tłocznik służy do wykrawania otworów o różnych kształtach i wymiarach w kształtownikach.

Tłocznik składa się z podstawy (1) z listwą oporową (2), wymiennego korpusu (3) oraz płyty (23). W korpusie (3), w którym mocowana jest wymienna matryca (4) jest wykonany prowadzący otwór dla wymiennych stempli (10) łączonych z prasą sprzęgłowymi czopami (12) i (13). Do płyty (23) są umocowane nastawne listwy prowadzące (5) i (6) wyposażone w rolki odpowiednio (24) i (22) przy czym rolki (22) są umieszczone w strzemiączkach (7) dociskanych sprężynami (21), a rolki (24) są umocowane obrotowo w listwie (5). W listwie (5) jest wykonanych sześć otworów (15) dla ustalenia położenia wycinanych otworów w kształtownikach za pomocą śruby (14) wkręcanej w odpowiedni otwór (15). Na osi (20) są umieszczone oporowo-uchylne płytki (19) ustawione w żądanych położeniach według skali (18). (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 57730

30.06.1977

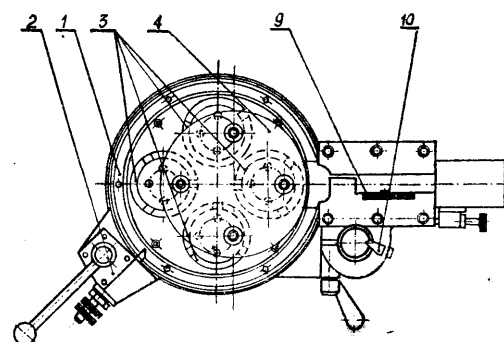
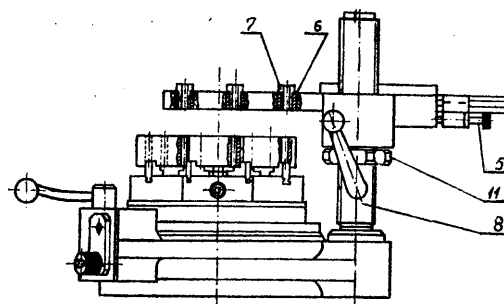
Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „**WUKO**”, Stąporków, Polska (Andrzej Białkowski).

Podziałowy przyrząd wiertarski

Podziałowy przyrząd wiertarski składa się z płyty podziałowej (1), w której zamocowano równomiernie rozmieszczone na obwodzie uchwyty samocentrujące (3), oraz przesuwnej płyty wiertarskiej (4) z równomiernie rozmieszczonymi na obwodzie tulejkami wiertarskimi (6) i (7), o ilości odpowiadającej liczbie uchwytów samocentrujących (3). Środek okręgu płyty wiertarskiej (4) jest przesunięty w stosunku do środka okręgu płyty podziałowej (1), a wielkość tego przesunięcia jest uzależniona od średnicy rozstawienia otwo-

rów w obrabianych pierścieniach. Przyrząd jest przeznaczony do jednoczesnego wiercenia symetrycznie rozstawianych otworów w kilku pierścieniach za pomocą wielowrzecionowej głowicy wiertarskiej.

(1 zastrzeżenie)

B23K
H01C

W. 57935

13.08.1977

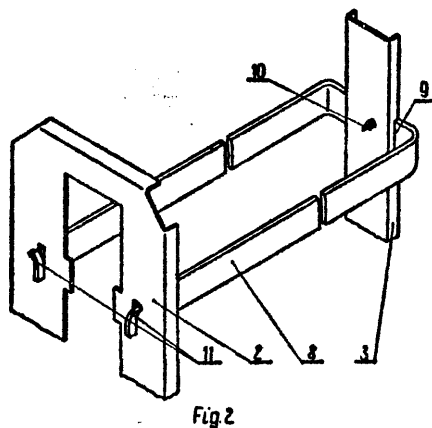
„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Edmund Burczyk, Jan Świder).

Rezystor spawalniczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie sztywności budowy rezystora spawalniczego.

Rezystor spawalniczy wyposażony jest w ceowe wsporniki (2), (3), z których tylny (3) na bocznych ramionach ma wycięcia (9) służące do umieszczania nośnych prętów (8) o przekroju prostokątnym.

Nośne pręty (8) na wolnych końcach mają zagięcia (11). (2 zastrzeżenia)



B23K

W. 58761

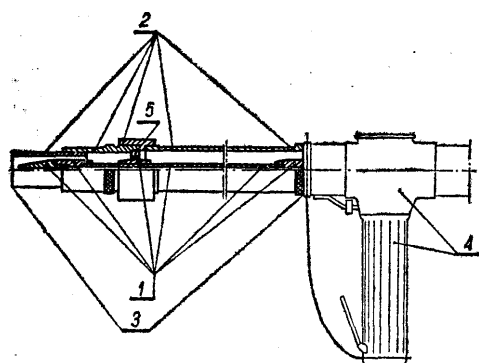
29.12.1977

Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemet”, Tarnowskie Góry, Polska (Edward Dusza, Henryk Lachman, Zygmunt Karolik).

Pistolet spawalniczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pistolet spawalniczy przeznaczony do spawania dwustronnego w osłonach gazowych trudnodostępnych miejsc. Pistolet

według wzoru użytkowego posiada kilkuczęściowy element kontaktowy (1) oraz ma kilkuczęściową dyszę gazową (2), które tworzą część roboczą (3) pistoletu o długości powyżej sto milimetrów do pięćset milimetrów. (1 zastrzeżenie)



B23K

W. 58762

29.12.1977

Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemet”, Tarnowskie Góry, Polska (Zygfryd Szafraniec, Feliks Lietmańczyk).

Kleszcze do żłobienia elektropowietrznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie możliwości mocowania elektrody węglowej w kleszczach pod różnymi kątami. Kleszcze według wzoru użytkowego charakteryzują się tym, że jedna szczeka (1) posiada dwuczęściową mosiężną wkładkę (2), składającą się z obrotowo ruchomej części (3) i z nieruchomej części (4). (1 zastrzeżenie)

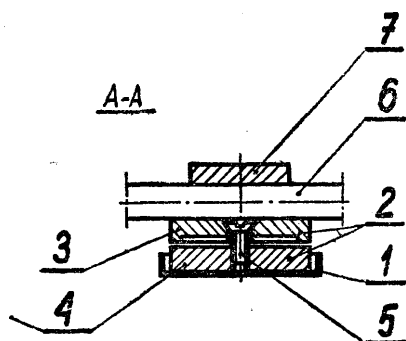


Fig. 2

B26D

W. 57903

05.08.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śląski, Pszów, Polska (Alojzy Bugła, Jan Kawulok, Emanuel Jurecki).

Podręczne urządzenie do cięcia węży wysokociśnieniowych

Urządzenie służące do cięcia węży wysokociśnieniowych stosowanych w hydraulice górniczej, według wzoru użytkowego ma bezzębną tnącą tarczę (3) osadzoną na wrzecionie (1) i śrubowy mechanizm posuwu umieszczony na stole (4), zaopatrzonego w uchwyt (7) zakończony z jednej strony półkulistym wgłębieniem przeciętym pionowym rowkiem, a z drugiej strony nawierconym otworem z gwintem trzy zwojowym.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i obsługi dotychczas stosowanych urządzeń oraz zwiększenie bezpieczeństwa osoby obsługującej to urządzenie. (1 zastrzeżenie)

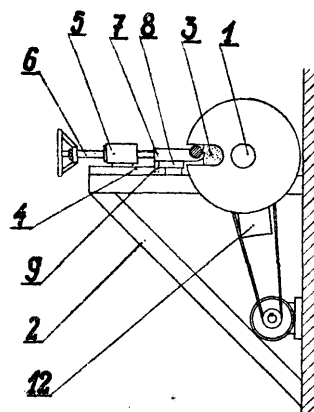


Fig. 1

B28C

W. 57643

16.06.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłów Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Marian Karus).

Agregat przenośny do zagęszczania mieszanki betonowej

Przedmiotem wzoru jest agregat przenośny do zagęszczania mieszanki betonowej przy produkcji elementów prefabrykowanych w formach lub w systemie budownictwa monolitycznego.

Agregat składa się z płyty (1) o kształcie kasety, zaopatrzonej na obrzeżu w uszczelki (2) z tworzywa elastycznego, z przymocowanego do płyty (1) wibratora (7), połączonego z agregatem próżniowym przewodu (4) oraz z umieszczonych pod płytą (1) elementów oporowych (3) o regulowanej wysokości. (3 zastrzeżenia)

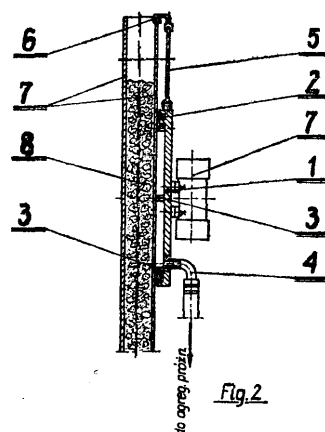


Fig. 2

B60R

W. 57863

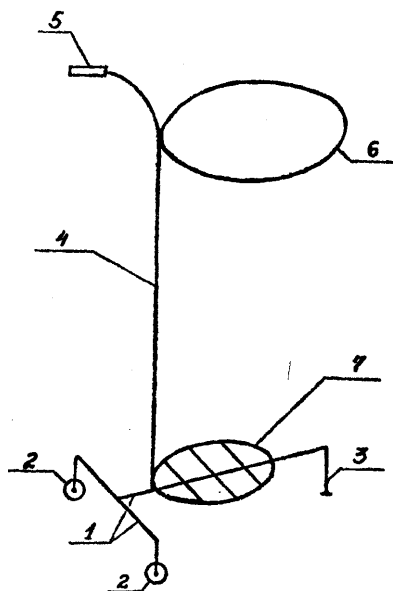
27.07.1977

Instytut Matki i Dziecka Oddział Terenowy w Rabce, Polska (Maria Jankowska, Maria Hanuła).

Wózek do przewożenia brudnej bielizny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek do przewożenia koszy pedałowych z brudną bielizną, przechowywaną w nich na oddziałach niemowląt i małych dzieci.

Wózek według wzoru składa się z odpowiednio ukształtowanej podstawy trójnożnej (1) o dwóch tylnych nogach zakończonych kółkami (2) i trzeciej nodze (3) zakończonej poprzeczką, pionowego wysięgnika (4) z odgiętą ku tyłowi końcówką z uchwytem (5), obręczy (6) przymocowanej do wysięgnika (4) oraz z półki (7) przyspawanej do podstawy (1). (1 zastrzeżenie)



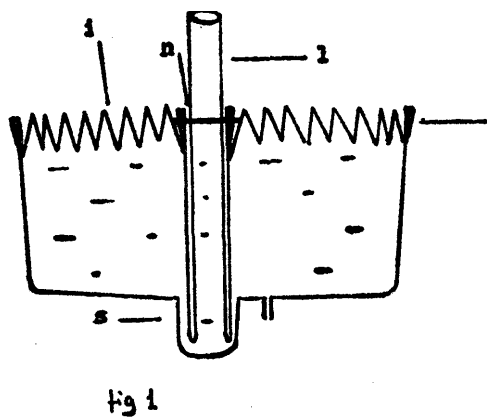
B65D W. 57245 28.03.1977

Marian Kujawa, Gdynia, Polska (Marian Kujawa).

Przeciweksplozyjny zbiornik na paliwo pojazdów drogowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik na paliwo pędne do pojazdów drogowych zbudowanych tak, aby w przypadku nagrzania od zewnętrznego źródła ognia nie następował wybuch. Zbiornik wyposażony jest w «górną część» w dętkę (i) ukształtowaną w postaci harmonijki i wykonaną z masy plastycznej wzmocnionej metalową plecionką.

Dętka wyposażona jest w rękaw (n), w który wprowadzony jest przewód (l) doprowadzający paliwo. Przewód (l) wchodzi na pewną głębokość do studzienki (s) ukształtowanej w dnie zbiornika). (4 zastrzeżenia)



B65F W. 57217 23.03.1977

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Pile, Zakład w Chodzieży, Chodzież, Polska (Roman Stepczyński, Henryk Kabat, Bolesław Poznański).

Mechanizm przechyłu pojemnika na śmieci

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik na śmieci wyposażony w mechanizm umożliwiający na przechył całego pojemnika w celu jego opróżnienia.

Pojemnik według wzoru składa się z właściwego zbiornika (1) osadzonego poprzez sworznie (4) na podstawie (5), zamykanego pokrywą (2), do którego zamocowane są ruchliwe poprzez uchwyty (7) dźwignie (6), zabezpieczone sprężynami odciągającymi (9). Do

podstawy (5) przymocowany jest mechanizm wywrotu pojemnika, który składa się z dźwigni (3), prowadnika (8) oraz zaczepu, na osi którego umieszczona jest sprężyna.

Pojemnik może być zastosowany zwłaszcza na ulicach małych miast i osiedli. (1 zastrzeżenie)

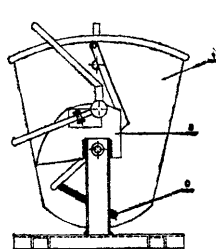


Fig. 1

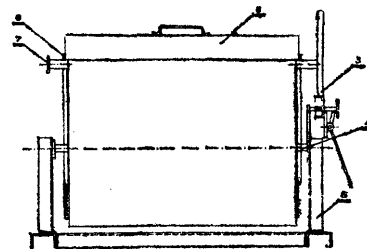


Fig. 2

B65G

W. 57729

30.06.1977

Fabryka Samochodów Ciężarowych „Polmo” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Maciej Łatała, Piotr Błasiński, Wiesław Koniarz).

Pomost załadowniczy, zwłaszcza do samochodów ciężarowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pomost załadowniczy, zwłaszcza do samochodów ciężarowych zaopatrzony w zamki wiązania go ze ścianami bocznymi skrzyni ładunkowej.

Pomost składa się z dźwigarów (1) nośnych zaopatrzonych w wycięcia (3) przez które są przeprowadzone jednoczęściowe belki (2) poprzeczne. Dźwigary (1) i belki (2) są połączone ze sobą i z poszyciem (4). Dla zwiększenia sztywności pomostu i trwałości krawędzi jest on zaopatrzony w obrzeża (5, 6, 7) połączone z poszyciem (4) i przyległymi do nich elementami pomostu.

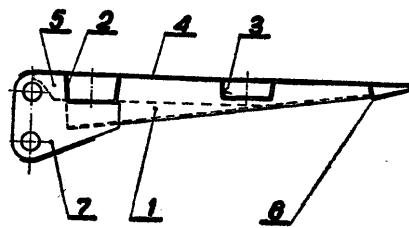


Fig. 1

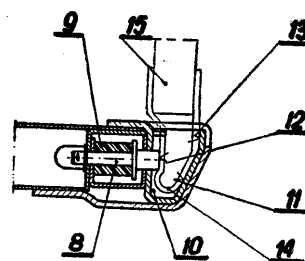


Fig. 2

Pomost posiada dwa zamki zatraskowe, z których każdy składa się z rygla (8) podpartego sprężyną w pomoście, wprowadzonego końcówką ryglującą do komory (10) zatraskowej. Komora (10) zatraskowa posiada powierzchnię (11) ślizgową tworzącą przestrzeń klinową z płaszczyzną czoła (12) rygla (8). Do komory (10) wprowadzony jest element (14) zatraskiwany trwale, związany ze ścianą (15) skrzyni ładunkowej.

Pomost ma zastosowanie przy ładowaniu towarów z poziomego podłoża lub np. z rampy. (1 zastrzeżenie)

B65G

W. 57806

13.07.1977

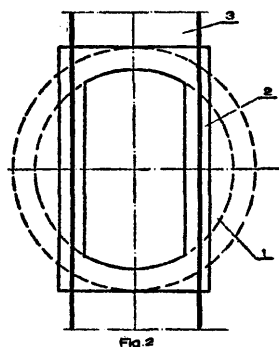
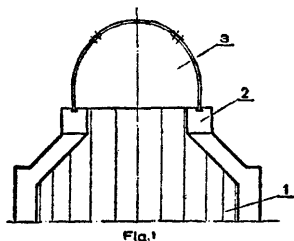
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Zygmunt Widel, Jerzy Derek, Bogumił Cis).

Głowica zbiornika górniczego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica zbiornika górniczego łącząca otwór w spągu chodnika transportowego ze zbiornikiem.

Głowicę stanowi rama prostokątna (2), której krótsze boki spoczywają na zbiorniku (1), a dłuższe stanowią podpory obudowy chodnika transportowego (3).

(1 zastrzeżenie)



B65G

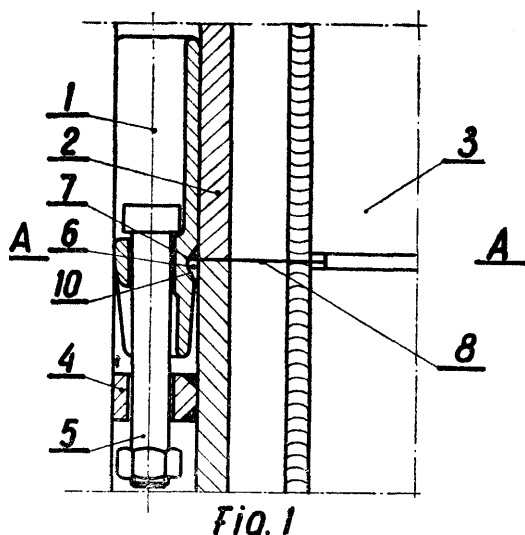
W. 57910

08.08.1977

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Stefan Zeifert, Stanisław Kotlarski, Wojciech Skolik).

Złącze rynien przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze śrubowe rynien przenośnika zgrzeblowego, zwłaszcza przenośnika górniczego współpracującego z hydraulicznymi



przesuwakami przemieszczającymi bocznie przenośnik w ślad za postępem wyrobiska ścianowego.

Złącze, składające się z wystającego łącznika (1) przytwierdzonego do bocznej ścianki (2) rynny (3), oporowej wkładki (4) i śruby (5), charakteryzuje się tym, że łącznik (1) ma poprzeczny rowek (6), którego oś (7) leży na przedłużeniu czołowej powierzchni (8) końcówki rynny (3). Rowek (6) ma w przekroju poprzecznym kształt półokrągły z łagodnie zukosowanymi brzegami (10). W rowku (6) ułożona jest dodatkowa czołowa spoina łącząca boczną ściankę (2) rynny (3) z łącznikiem (1).

Złącze ma zastosowanie do łączenia członów trasy górniczego przenośnika zgrzeblowego, szczególnie w przypadku kompleksowej współpracy z innymi urządzeniami do eksploatacji złóż węglowych.

(1 zastrzeżenie)

B65G

W. 58582

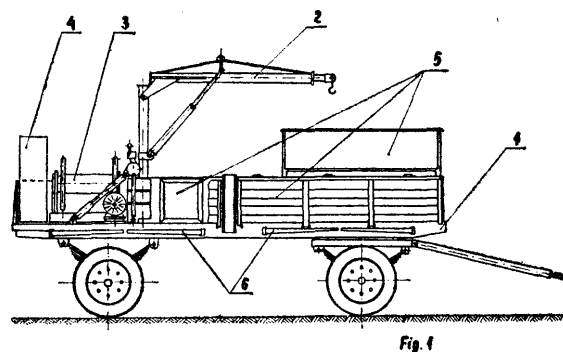
09.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Zdzisław Cichoń, Antoni Grzych, Stefan Piechowicz, Józef Sokółowski, Helena Pruszyńska).

Przewoźne urządzenie do wulkanizacji taśm przenośnikowych

Urządzenie rozwiązuje zagadnienie przygotowania terenowego stanowiska wulkanizacyjnego oraz prowadzenia wulkanizacji bezpośrednio na taśmociągach.

Przewoźne urządzenie według wzoru stanowi przyczepa samochodowa (1), na której zamontowany jest dźwиг hydrauliczny (2) do załadunku i rozładunku sprzętu wulkanizacyjnego, bęben (3) do rozwijania i nawijania kabla zasilającego rozdzielnię elektryczną (4), wchodzącą w skład tego urządzenia oraz po-



jemniki (5) chroniące sprzęt wulkanizacyjny przed ujemnymi skutkami działań atmosferycznych. Przyczepa (1) posiada na obu bokach odchylane w płaszczyźnie poziomej wsporniki (6) podtrzymujące rozłożone burty przyczepy. Bęben (3) do nawijania kabla wyposażony jest w skrobak czyszczący zwijany kabel, zaś rozdzielnia elektryczna (4) posiada wskaźniki neonyowe kontrolujące obwody zasilające płyty grzejne w procesie wulkanizacji.

Urządzenie ma zastosowanie zwłaszcza w górnictwie odkrywkowym.

(4 zastrzeżenia)

B65H

W. 57849

21.07.1977

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „DOLMEL” im. F. Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Włodzimierz Kuryło).

Pneumatyczne urządzenie do regulacji siły naciągu podawanego drutu

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z podstawy (1), w której jest usytuowany rdzeń suwaka (3) z przykręconymi płytkami bocznymi suwaka (2), między którymi zamontowany jest wahliwie korpus wahacza (4) zakończony od góry kołnierzem, do którego przytwierdzono pokrywę cylindra (6) oraz cylinder (5).

Wewnątrz cylindra (5) jest zamontowany tłok (7) osadzony na tłoczysku (8), do podstawy którego przytwierdzona jest płytka dociskowa (9) znajdująca się wraz z wkładkami dociskowymi (10) w wyjęciu korpusu wahacza (4).

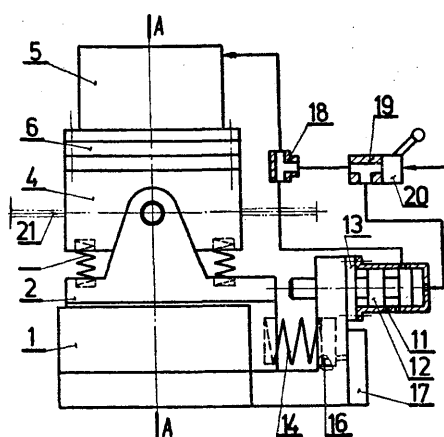


FIG. 1.

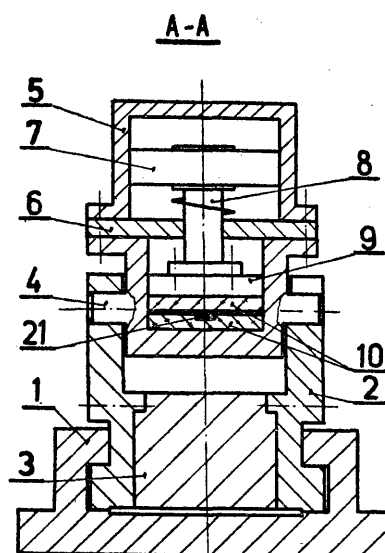


FIG 2

Do podstawy (1) przymocowany jest cylinder stabilizujący (11) zaopatrzony w co najmniej dwa otwarki, poprzez które sprężone powietrze uchodzi do atmosfery oraz tłoczek (12) z wysięgiem, decydującym o wielkości siły naciągu drutu nawojowego (21), regulowanym za pomocą nakrętki (13). Wymienne wkładki dociskowe (10) są zaopatrzone w specjalne wyjęcia dostosowane do profilu drutu nawojowego (21) i wywierają nacisk na drut pod wpływem siły powstającej w cylindrze (5), której wielkość podaje wskaźnik siły naciągu (17) poprzez hydrauliczny zamienne ciśnienia na siłę (16).

Urządzenie znajduje zastosowanie podczas nawijania cewek zarówno kołowych jak i prostokątnych, z drutu nawojowego pobieranego ze szpuli względnie luźno nawiniętego kręgu, maszyn lub aparatów elektrycznych.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C02C

W. 57905

08.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „Powogaz”, Poznań, Polska (Janusz Wachowiak, Wiesław Drabowicz, Henryk Kuśnierek, Andrzej Popławski, Marek Roman, Jan Tabernacki).

Urządzenie do oczyszczania małych ilości ścieków

Urządzenie do oczyszczania małych ilości ścieków wykonane jest w postaci stalowego prostopadłościennego zbiornika podzielonego przegrodami ma czterosekcyjną wannę (1) ze znanym biologicznym złożem tarczowym i ma usytuowany wzdłuż dłuższego boku zbiornika osadnik wstępny (3) połączony z położoną przy dnie zbiornika komorą fermentacyjną oraz ma umieszczony wzdłuż krótszego boku zbiornika osad-

nik wtórny (5), przy czym każda sekcja tarczowa osadzona jest na oddzielnym odcinku wału a poszczególne odcinki połączone są ze sobą rozłączalnymi sprzęgłami.

(1 zastrzeżenie)

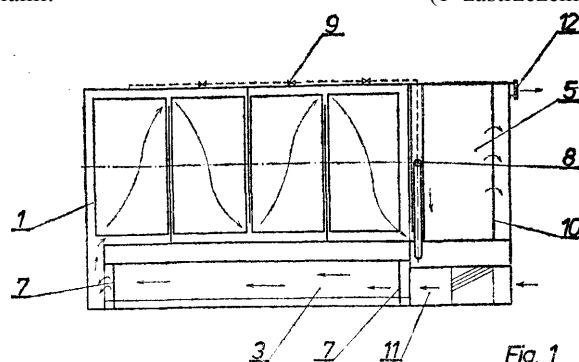


Fig. 1

DZIAŁ E**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO**E04G
E04C

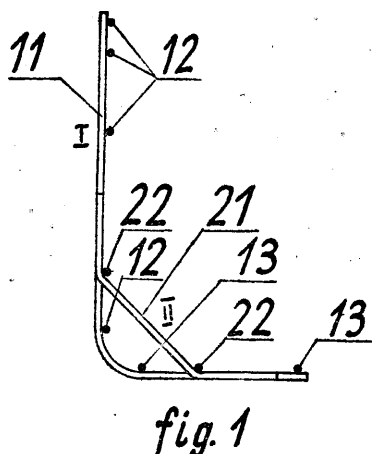
W. 58510

26.11.1977

Wielkopolskie Zakłady Produkcji Betonów „Wielfabet”, Ostrów Wielkopolski, Polska (Leopold Sokół, Mieczysław Pospieszynski, Zbigniew Moskwa, Krzysztof Kubica, Jerzy Kosmowski, Zbigniew Węgrzynowski).

**Szkielet zbrojenia ustrojów
dla żerdzi elektroenergetycznych**

Szkielet zbrojenia składa się z dwóch jednowarstwowych siatek - głównej (I) i uzupełniającej (II), przy czym siatka główna (I) ma w przekroju poprzecznym kształt kątownika nierównoramiennego, natomiast siatka uzupełniająca (II) ma w przekroju poprzecznym kształt ceownika rozwartego, którego jedna pół-

**fig. 1**

ka łączy się z pionowym ramieniem siatki głównej (I), a druga półka łączy się z poziomym ramieniem siatki głównej (I).

Szkielet zbrojenia ma zastosowanie do ustrojów dla żerdzi elektroenergetycznych, posiadających w przekroju poprzecznym kształt kątownika nierównoramiennego. (1 zastrzeżenie)

E21C

W. 57796

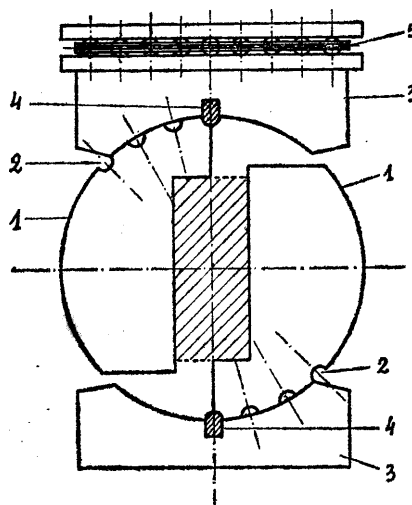
11.07.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Juliusz Köhsling).

**Urządzenie do ścinania skał
w dwuosiowym stanie naprężeń**

Urządzenie stanowi dwudzielny metalowy pierścieniowy uchwyt (1), którego każda część ma na zewnętrznej stronie rowkowe wgłębienie (2) odpowiadające układowi próbek. Dwie stałe metalowe podstawki (3) wyposażone są w kliny (4).

Dzięki możliwości naprowadzenia klinów (4) na wgłębienia (2) przy obciążeniu urządzenia w znany sposób w maszynie wytrzymałościowej możliwe jest ścinanie próbki pod żądanymi kątami bez każdorazowego wyjmowania próbki. (2 zastrzeżenia)



E21C

W. 57986

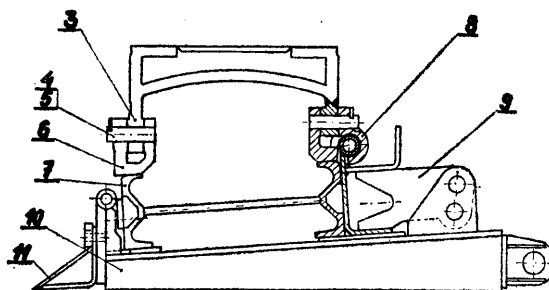
24.06.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Bohdan Borowy, Zbigniew Krzyszkowski, Eugeniusz Burczycki, Engelbert Woźnica, Hubert Brachman).

Sanie kombajnowe

Przedmiotem wzoru użytkowego są sanie kombajnowe przeznaczone do współpracy z trasami przenośnikowymi ułożonymi na skośnych ramach obudów zmechanizowanych.

Sanie wyposażone są w środkową konstrukcję, wsporniki i ślizgi (6), zakończone trzonami (3) krótszymi z jednej strony, wyrównującymi różnicę poziomu wynikającą z skosu ram (10) ułożonych pod

**Fig. 2**

trasą przenośnika (7). Ślizgi (6) w celu przystosowania do nachylenia trasy przenośnika (7) mają powierzchnie czołowe z nim współpracujące odpowiednio dopasowane.

Sanie nadają się szczególnie do niższych pokładów zalegających w trudnych warunkach górniczo-geologicznych. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRIEWANIE; UZBROJENIE

F16B

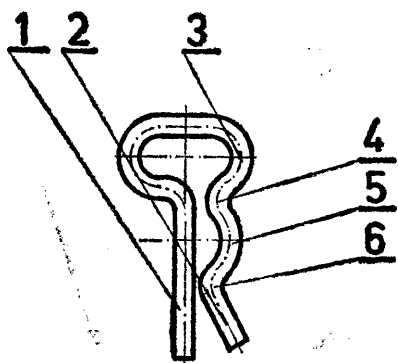
W. 57922

09.08.1977

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Berezowski, Tadeusz Gramatyka, Józef Lewandowski).

Zawleczka sprężysta

Zawleczka sprężysta, przeznaczona do wielokrotnego zabezpieczenia sworznia przed przesunięciem osiowym w osprzęcie elektroenergetycznych linii napowietrznych, według wzoru użytkowego ma dwa równoległe ramiona (1, 2) połączone kabłąkiem (3), w kształcie elipsy, przy czym jedno ramię jest proste (1) oraz prostopadłe do środka dłuższej osi kabłąka (3), natomiast drugie ramię (2) jest zakrzywione w kształcie trzech na przemian odwróconych łuków (4, 5, 6). (2 zastrzeżenia)

F16C
F16D

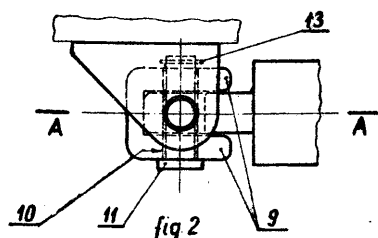
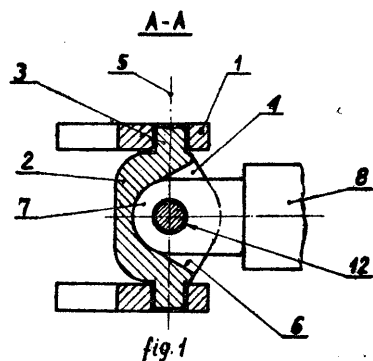
W. 57287

04.04.1977

Ryszard Serwatka, Zabrze, Polska (Ryszard Serwatka, Wincenty Pretor, Zygmunt Noculak).

Przegubowy łącznik

Przegubowy łącznik składa się z widełek (1), trwale mocowanych do elementu napędzanego i obrotowo w tych widełkach osadzonego kamienia (2) będącego elementem pośrednim pomiędzy uchem (7) siłownika



(8) i widełkami (1) elementu napędzanego. W kamieniu (2) wykonane jest gniazdo do współpracy z uchem (7) siłownika, mające kształt dostosowany do tego ucha. Gniazdo to jest rozchylone tak, aby umożliwić wahanie się siłownika w jednej płaszczyźnie. Obrotowe mocowanie kamienia (2) w widełkach (1) zapewnia wahanie się siłownika w drugiej płaszczyźnie. Mniejsze siły zsuwania siłownika (8) przenoszone są przez sworznię (11), a większe siły rozpierania siłownika (8) przenoszone są na kamień (2) bez pośrednictwa sworzni (11). (1 zastrzeżenie)

F16C

W. 57851

21.07.1977

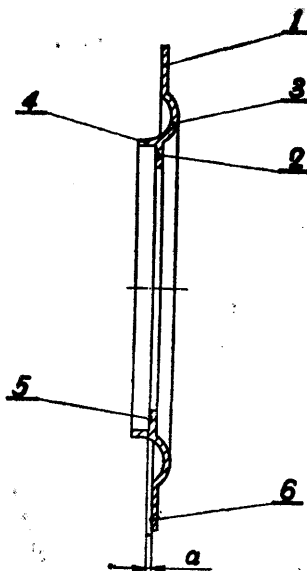
Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „Pioma”, Piotrków Trybunalski, Polska (Stefan Kabziński, Ryszard Helman, Stanisław Florczak, Roman Dudek, Edward Świderek, Lucjan Zaborowski, Henryk Cechul, Zbigniew Karpiński).

Pierścień uszczelniający łożyska tocznego

Pierścień uszczelniający służy do uszczelnienia łożysk tocznych, zwłaszcza łożyska krążnika przenośnika taśmowego. Wykonany jest z tworzywa sztucznego, najkorzystniej z polipropylenu.

Pierścień według wzoru użytkowego składa się z tarczy zewnętrznej (1) i tarczy wewnętrznej (2) połączonych z częścią środkową w postaci wytłoczenia (3) o przekroju litery C, oraz kołnierza cylindrycznego (4). Tarcza zewnętrzna (1) jest przesunięta w stosunku do tarczy wewnętrznej (2) o wymiar (a).

Wzór rozwiązuje zagadnienie utrzymania dostatecznej ilości smaru w łożysku i zapobieżenia wyciekom smaru. (2 zastrzeżenia)



F16D

W. 57918

26.02.1976

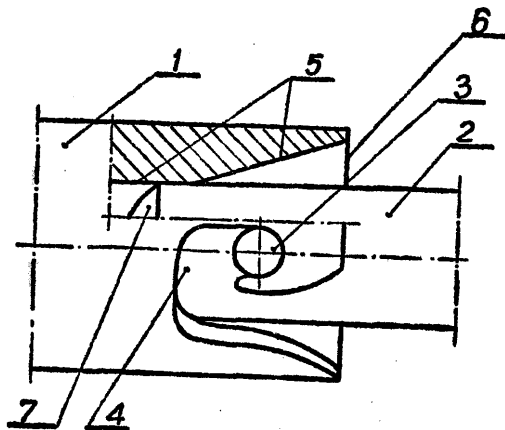
Wojskowy Instytut Techniki Panczernej i Samochodowej, Sulejówkę, Polska (Ryszard Mościcki).

Rozłączne sprzęgło kłowe,
stosowane do przenoszenia małych
momentów obrotowych

Rozłączne sprzęgło kłowe, stosowane szczególnie do przenoszenia małych momentów obrotowych, w którym elementem czynnym jest sworznię (3), osadzony

swoją osią w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu w części (2) i zazębający się z dwoma wycięciami (4) znajdującymi się w części (1), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że każde z wycięć (4) zarys zbliżony do kształtu haka z rozszerzającym się lejkowato trzonem. Wycięcia (4) przesunięte są względem siebie o 180° i mogą być lewe lub prawe w zależności od kierunku sił poosiowych działających na sprzęgło przy określonych kierunkach przenoszonych przez nie momentów obrotowych. Sprzęgło według wzoru przenosi siły poosiowe w obu kierunkach. Nadaje się szczególnie do łączenia wałka napędu silnika z wałkiem śruby w łodziach motorowych oraz pływających pojazdach samochodowych.

(1 zastrzeżenie)



F16L

W. 57828

16.07.1977

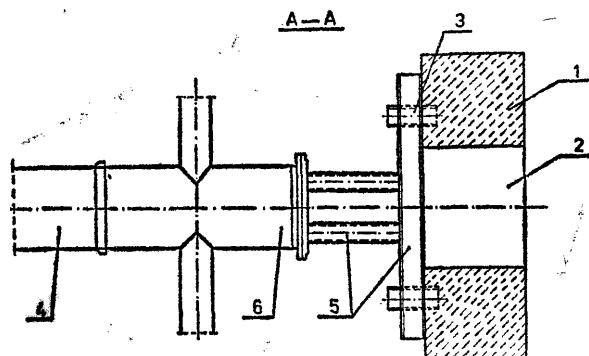
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Józef Serwik).

Blok oporowy

Blok oporowy przeznaczony do zabezpieczenia przed wypadnięciem korków zamykających odgałęzienia i końcówki rurowych magistral, zwłaszcza wodociagowych, mający postać wykonanej z betonu bryły (1), korzystnie o kształcie prostopadłościanu, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w bryle (1) jest przelotowy otwór (2) o średnicy większej od średnicy rurowego przewodu (4) tego odcinka magistrali, a obok otworu (2) są zamocowane wsporniki (3), na których są rozłacznie osadzone rozpory (5).

Blok umożliwia dołączenie kolejnego odcinka przewodu rozbudowywanej magistrali bez konieczności usuwania bloku.

(1 zastrzeżenie)



F16L

W. 57904

05.08.1977

Huta im. gen. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Paweł Breguła, Paweł Trzensisko).

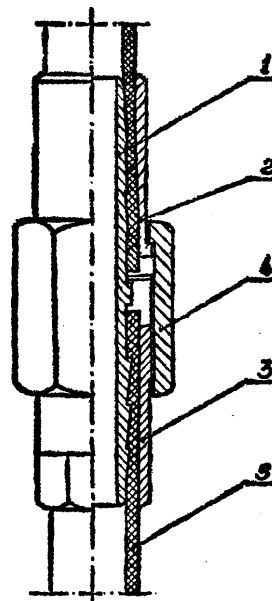
Złącze do węży gumowych

Złącze do węży gumowych, przeznaczonych do przepływu sprężonego powietrza lub gazu, według wzoru użytkowego składa się ze złączki (1), na którą nakładane są końcówki łączonych węży gumowych (5) oraz

tulejek zaciskowych (2) i (3) powodujących wgniecenie się węży (5) w zaciski stożkowe złączki (1). Całość łączona jest specjalną nakrętką (4).

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności, trwałości i bezpieczeństwa połączeń.

(1 zastrzeżenie)



F24F

W. 57808

13.07.1977

Słupskie Przedsiębiorstwo Instalacji Budownictwa im. Pawła Findera, Słupsk, Polska (Maria Siwińska, Paweł Frąckowiak).

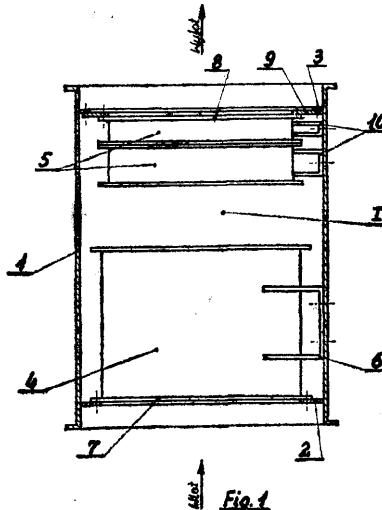
Urządzenie ogrzewczo-wentylacyjne instalacji nawiewu przewodowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie montażu i dopasowania poszczególnych elementów, w powiązaniu z elementami konstrukcyjnymi budynku, zespołu ogrzewczo-nawiewnego ogrzewającego powietrze doprowadzane do instalacji wentylacyjnych.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma obudowę (1), wewnątrz której utworzona jest komora (1) ograniczona kołnierzami (2 i 3), w której jest zabudowany osiowy wentylator (4) usytuowany od strony wlotu powietrza i zespół ogrzewczy (5) od strony wylotu ogrzanego powietrza.

Osiowy wentylator (4) jest zaopatrzony w podstawę (6) i kołnierz (7), którymi to elementami jest rozłącznie połączony z obudową (1) i kołnierzem (2). Zespół ogrzewczy (5) zaopatrzony jest w podstawki (10) rozłącznie mocowane do obudowy (1) i kołnierza (8) do rozłącznego połączenia z kołnierzem (3) poprzez dwudzielny pierścień (9).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

W. 57719

29.06.1977

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Zbigniew Szpakowski, Mieczysław Zych).

Kolumnowe urządzenie elektroniczne
do porównawczych pomiarów długości

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kolumnowe urządzenie elektroniczne do porównawczych pomiarów długości, które stosuje się do dokładnego pomiaru długości przedmiotów o trwałej postaci, zwłaszcza do selekcji lub pomiarów wzorców.

Urządzenie ma osadzoną w poziomej podstawie pionową kolumnę, na której umieszczony jest czujnik indukcyjny połączony kablem z elektronicznym układem pomiarowym. Zespół układu elektronicznego cyfrowego panela odczytowego (5) umieszczony jest na osobnym wsporniku (7), na kolumnie (2) i niezależnie od czujnika indukcyjnego (3).

Ruchomy wspornik (7) ma postać ramienia, które z obu końców ma otwory do mocowania (8 i 9), z których większy zwany obejmą (8) dostosowany jest do mocowania na kolumnie (2), a mniejszy (9) jest przystosowany do mocowania układu elektronicznego (5). (3 zastrzeżenia)

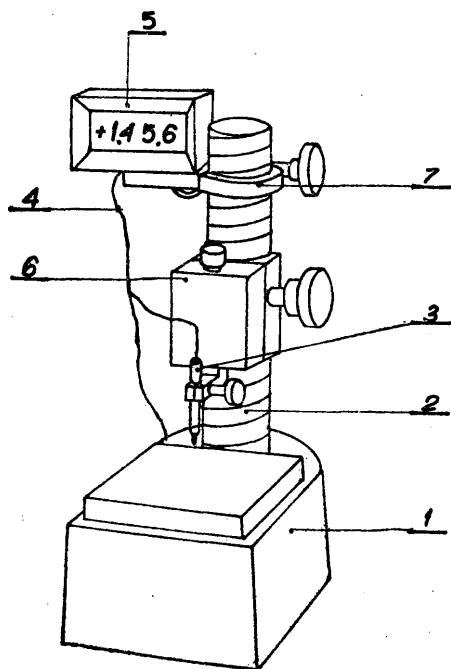


fig. 1

G01C

W. 57951

19.08.1977

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Witold Michalski).

Połączenie mocujące klawiaturę

Przedmiotem wzoru użytkowego jest połączenie mocujące klawiaturę przyciskową zwłaszcza w kieszonkowych kalkulatorach elektronicznych.

Połączenie charakteryzuje się tym, że składa się z ramki (1) przeznaczonej do umocowania w obudowie kalkulatora, w której w sposób ruchomy osadzone są klawisze (2) oddziałujące na elementy przełączają-

ce (3) umieszczone na płytce montażowej (4), przy czym płytka montażowa (4) połączona jest z ramką (1) za pomocą znanych łączników (5), natomiast ramka (1) wyposażona jest w szereg elementów wsporczych (9) z występami (8), które ograniczają przesuw klawiszy (2). (1 zastrzeżenie)

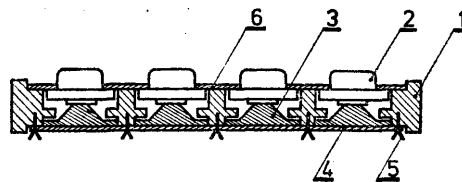


Fig. 1

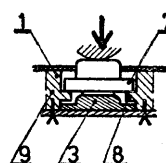


Fig. 2

G01F

W. 57968

20.08.1977

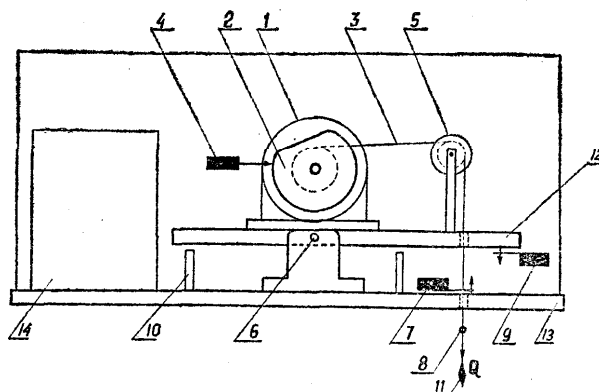
Zakłady Chemiczne „Police”, Police k/Szczecina, Polska (Janusz Najcher, Leon Chromy).

Miernik poziomu substancji sypkich
i płynnych w zbiornikach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest miernik stopnia napełnienia zbiorników, zasobników, silosów przez substancje sypkie lub płynne umożliwiające zdalny pomiar.

Miernik składa się z napędzanej silnikiem szpuli (2) z nawiniętą linką (3) zakończoną ciężarkiem (11), przełącznika (4), uchylnej podstawy (16), przełączników (7) i (9) oraz systemu sterującego (14) i licznika elektrycznego.

Napęd szpuli (1), szpula (2), przełącznik (4) i prowadniki linki (5), na której zawieszony jest ciężarek (11) znajdują się na uchylnej podstawie (12) umieszczonej przegubowo na wsporniku znajdującym się na podstawie właściwej (13). (3 zastrzeżenia)



G01K

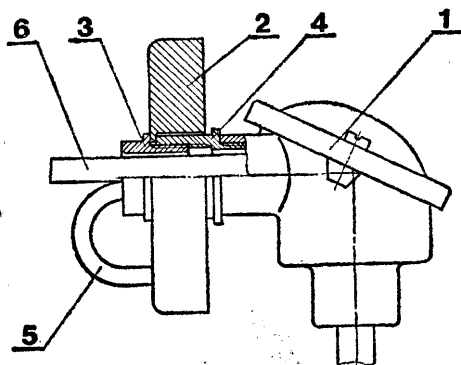
W. 57967

20.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatycznych Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Czesław Osiński, Maciej Jagoszewski, Kazimierz Szulc, Ziemowit Olejnik, Józef Rak, Kazimierz Szubrowski).

Przetwornik temperatury

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przetwornik temperatury mający zastosowanie głównie w układach automatyki analogowej i cyfrowej. Przetwornik pomiarowy według wzoru posiada pomiarową głowicę (2) w kształcie walca, zaopatrzoną we współosiowy, okrągły, dwustopniowy otwór, przez który przechodzi nakrętka (3) dławika (4) wkręcona w jego korpus, przy czym przez osiowy przelotowy otwór w nakrętce (3) dławika (4) i otwór w korpusie dławika jest przeprowadzony do wnętrza głowki czujnika (1) kabel (5) wychodzący z podstawy pomiarowej głowicy (2) oraz kabel (6) przewodzący sygnał wyjściowy przetwornika. (1 zastrzeżenie)



G02B

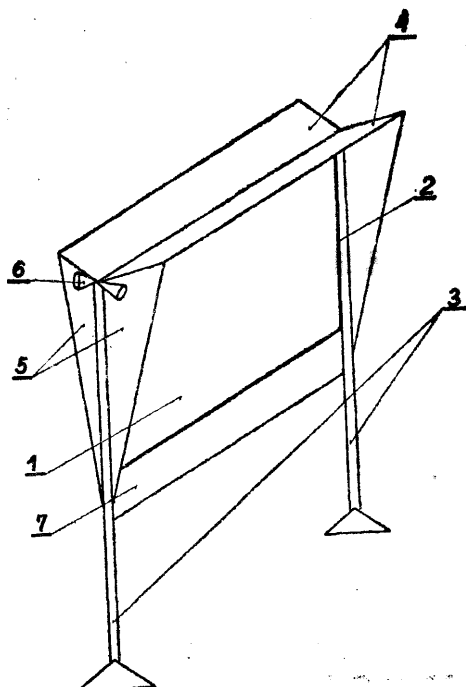
W. 57487

13.05.1977

Huta „Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Mieczysław Pietrusiewicz, Józef Pilarczyk, Zygmunt Kubiak).

Ekran projekcyjny

Ekran projekcyjny, wolnostojący, według wzoru użytkowego ma dwustronny ekran (1) wykonany z półprzezroczystego materiału, zamocowany w ramie (2) wspartej na dwóch słupach (3), do których po bo-



kach z obu stron ekranu (1) przytwierdzone są przeciwdziałkowe trójkątne osłony (5) połączone z zadaniem (4) ekranu (1). Pod ekranem (1), pomiędzy słupami (3) zawieszona jest podświetlona informacyjna gablota (7). Całość, tworząca wolnostojącą konstrukcję, wyposażona jest w głośniki (6). Ekran przeznaczony jest zwłaszcza do wyświetlania filmów na wolnym powietrzu. (1 zastrzeżenie)

G05D

W. 58012

16.01.1977

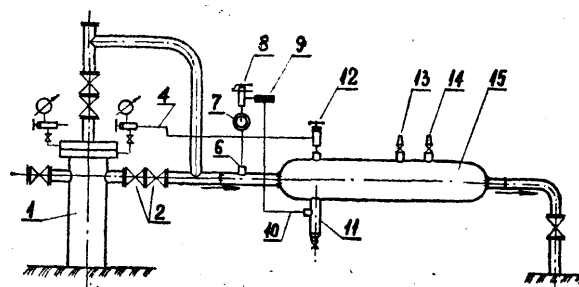
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Józef Ostaszewski, Czesław Jaracz, Ryszard Bilik).

Urządzenie do sterowania dawkowaniem cieczy do gazociągu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do sterowania dopływem cieczy do gazociągu zamykające samoczynnie dopływ cieczy gdy gaz przestaje płynąć.

W urządzeniu zbiornik zakropionej cieczy (15) połączony jest z gazociągami przed elementem dławicowym (2), a dopływ cieczy (4) usytuowany jest za tym elementem. Ciecz ze zbiornika (15) doprowadzona jest przewodem (4) nad poziom cieczy w zbiorniku (15) na taką wysokość aby ciśnienie słupa cieczy w przewodzie (4) było nieco mniejsze od przyrostu ciśnienia w gazociągu spowodowanego dławieniem gazu. Warunkiem dawkowania cieczy jest przepływ gazu w gazociągu.

Urządzenie ma zastosowanie w instalacjach do dawkowania do gazociągów metanolu, cieczy nawaniających i innych, zwłaszcza w przypadku gdy przepływ gazu zamykany jest zaworami zdalnie sterowanymi lub usytuowanymi z dala od instalacji do zakrapiania. (1 zastrzeżenie)



G09D

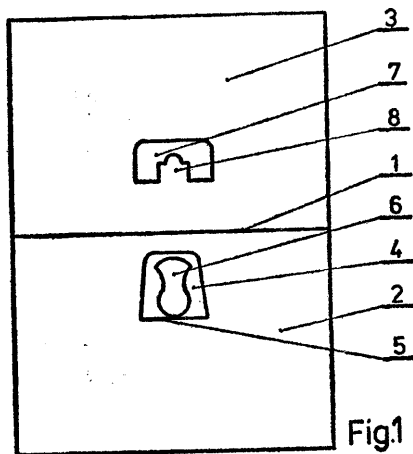
W. 57433

03.05.1977

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska.

Oprawa kalendarza

Oprawa według wzoru użytkowego jest wykonana z jednego arkusza kartonu, który krawędzią (1) gięta jest podzielony na podkładkę (2) i wspornik (3). W podkładce (2) jest wycięty łącznik (4), który wzdłuż krawędzi (5) jest zgięty ku tyłowi. W łączniku (4) jest wycięty kształtowy otwór (6). We wsporniku (3) jest wycięty kształtowy otwór (7) z języczkiem (8). Oprawę zgina się wzdłuż krawędzi (1), wprowadza łącznik (4) do otworu (7) i zabezpiecza go przed wysunięciem na języczku (8). Karty kalendarza przymocowuje się do podkładki (2). (1 zastrzeżenie)

G12B
H05K

W. 57541

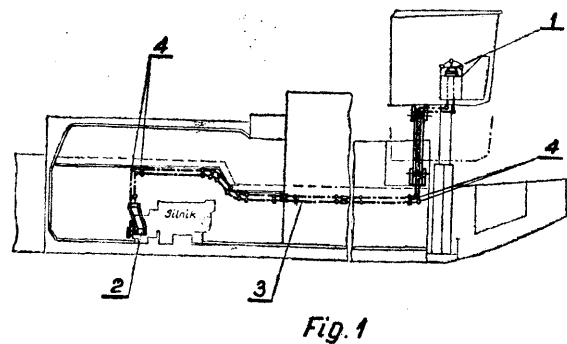
25.05.1977

Zakłady Mechanizmów Precyzyjnych „Mera-Poltik”,
Łódź, Polska (Jerzy Łuszczynski, Włodzimierz Bąk).

Korpus mechanizmu miernika

Korpus mechanizmu miernika dynamicznego, zwłaszcza szybkościomierza, składający się ze szkieletu (1) mającego w swym górnym wsporniku (2) łoży-

skującym otwór (3) dla czopu (4) napędowego wałka (5) wskaźnika, a także z rozłączeniem z tym szkieletem (1) połączonej płytki (6), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że szkielet (1) na swym dolnym wsporniku (11) ma kołki (10) oraz dwa sprężyste dociskowe wysięgniki (12), zaś płytka (6) ma łożyskujący otwór (7) dla dolnego czopu (8) wałka (5), oraz dwa otwory (9) odpowiadające kołkom (10) dolnego wspornika (11), a jedna powierzchnia tej płytki (6) stanowi ślizg dociskowych wysięgników (12). Takie ukształtowanie korpusu umożliwia zatraskowe połączenie i rozłączenie jego szkieletu z płytą przy jednoczesnym zapewnieniu współosiowości otworów łożyskujących. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H02P

W. 57809

13.07.1977

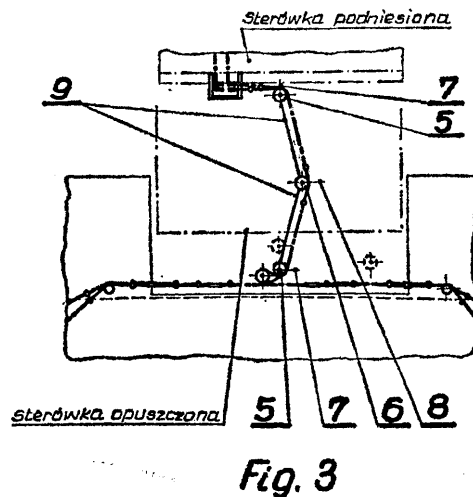
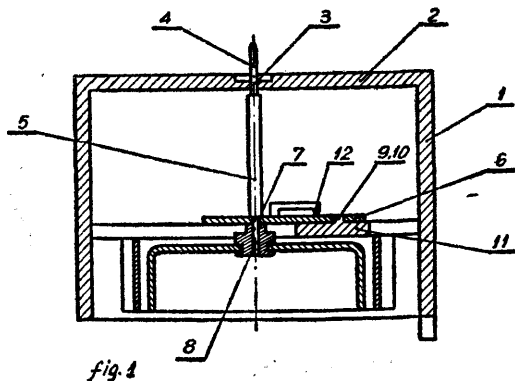
Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Nowy Targ, Polska (Stanisław Orlicki, Wojciech Śladkowski, Janusz Perski).

Urządzenie ciągnowe do zdalnego sterowania
silników z ruchomej sterówki,
zwłaszcza dla statków śródlądowych

Urządzenie ciągnowe według wzoru użytkowego jest przeznaczone do zdalnego sterowania silników z ruchomej sterówki, zwłaszcza dla statków śródlądowych.

Zawiera ono nadajniki (1) umieszczone w sterówce, odbiorniki (2) umieszczone w siłowni oraz ciąga (3) prowadzone na rolkach (4).

Na długości skoku sterówki między jej górnym i dolnym położeniem, ciąga są prowadzone na rolkach (5, 6), osadzonych obrotowo na osiach (7, 8), stanowiących przeguby nożycowej prowadnicy (9). (1 zastrzeżenie)



H05B

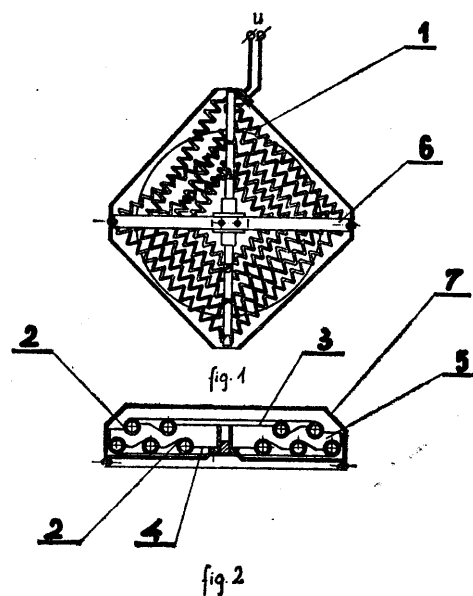
W. 57902

09.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Michał Pokorski, Henryk Wereszczak).

**Układ grzejny,
zwłaszcza do suszarek do rąk**

Przedmiotem wzoru jest zespół grzejny, zwłaszcza do suszarek do rąk, który ma spiralę grzejną (1) umieszczoną na karkasie krzyżowym (5), w których są wykonane wycięcia (2) przesunięte względem siebie symetrycznie. Spirala grzejna ułożona jest koncentrycznie i pokrywa obydwie płaszczyzny karkasu w celu lepszego wykorzystania energii elektrycznej.
(1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 11/1978 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
183249	E03D	40
188731	H03B	69
191825 T	B01D	5
192335	A61K	5
192852	E21B	42
193192	E24F	45
193499	B66C	20
193527	G01G	54
193553	G01S	60
193554	F02M	46
193557	H05K	71
193561	C07C	25
193562	C07C	25
193566	A61F	5
193567	H03K	69
193568	G01N	56
193569	G01N	57
193570	G01N	57
193571	G01N	57
193572	E04D	41
193575	H02K	67
193581	E21D	44
193583	G01M	55
193585	H01J	65
193586	E21D	44
193593	H02K	67
193595	B29F	15
193596	G01S	60
193597	G06K	62
193605	D04B	38
193606	B66B	19
193610	G01N	58
193612	C02B	23
193621	C03C	24
193622	B60G	16
193623	B62D	17
193624	C01B	22
193625	C07D	27
193626	C07D	27
193628	A61K	5
193659	B65G	18
193630	B61F	17
193633	E04G	41
193635	G11B	64
193647	F16G	47
193648	F27D	51

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
193649	B66C	20
193650	G01B	52
193651	F16K	49
193652	B05B	7
193653	G01B	52
193658	E21B	42
193659	B65B	17
193660	C07D	28
193663	H01L	66
193665	H05B	71
193677	C01B	22
193681	C11D	35
193682	B01D	5
193683	B66F	21
193684	D02G	38
193685	G01M	56
193686	B03B	6
193687	B03B	6
193688	B22D	10
193689	B66C	21
193692	B21D	8
193693	B41B	15
193695	C01G	23
193696	B23B	11
193698	A23F	3
193699	C07C	25
193701	F05F	47
~~193702~~	G01M	56
193709	A01N	1
193714	C07C	26
193715	H02P	69
193719	H03K	70
193725	C04B	24
193732	C08L	34
193735	C01B	23
193736	A22C	3
193737	A61B	4
193738	B23B	11
193743	G06F	62
193746	G05D	61
193749	C08F	33
193752	A23J	4
193753	C07D	28
193755	H05K	71
193765	H02P	69
193767	B22C	9

1	2	3
193768	H01G	65
193769	G01N	38
193776	G01L	55
193777	C01B	23
193778	B65H	19
193779	H02J	67
193783	F01N	46
193789	C07C	26
193792	H01F	65
193793	C23B	37
193797	D06M	39
193798	B21D	8
193806	F03C	46
193814	G01B	53
193815	B60D	16
193817	H01R	66
193818	B21C	8
193820	E02D	39
193832	B08B	7
193833	H03K	70
193836	H03K	70
193837	B28B	14
193838	B27C	14
194378 T	B24D	13
195543	C03C	24
196553 T	E05B	41
197130	C07D	28
197133	C22B	37
197167 T	C04B	24
197549	C07D	28
198100 T	C07D	25
198506 T	C04B	28
198659 T	B65G	18
198664 T	F24D	51
198753 T	E21C	43
198765 T	E21D	45
198781	E21C	43
198823	B65G	18
198931 T	C10L	35
198966 T	E06B	42
199049	C21D	36
199097 T	B23Q	12
199362	C07D	29
199367	C07D	29
199400 T	F16J	48
199515 T	G01F	54
199516 T	G01B	53
199521 T	G05F	61
199522 T	D21H	39
199526 T	C04B	25
199544 T	F16K	49
199572 T	F02B	46
199573 T	B01F	6
199574 T	B24B	13
199575 T	C04B	25
199576 T	B66D	21
199584 T	E21B	43
199585 T	G01D	54
199586 T	H04N	71
199596 T	F16H	48
199597 T	G01R	59
199598 T	G01R	59
199607 T	A61C	4
199609 T	A61C	4
199610 T	B01F	6

1	2	3
199611 T	B24D	13
199615 T	G01B	53
199617 T	B28B	14
199620 T	B65G	18
199624 T	B41B	15
199639 T	H02M	68
199642 T	H01F	65
199645 T	H02M	68
199647 T	G01R	59
199652 T	D01G	38
199659 T	H01C	65
199660 T	B66B	20
199666 T	C21D	36
199676 T	G01N	58
199677 T	G05F	62
199680 T	G01R	59
199681 T	H05K	72
199686 T	B66D	21
199689 T	B21D	9
199700 T	E21C	44
199701 T	B65G	19
199702 T	E21F	45
199706 T	H04R	71
199708 T	B44D	15
199754 T	F21V	51
199757 T	G07F	62
199759 T	B25F	13
199781 T	A23J	4
199782 T	A23J	4
199785 T	D21H	39
199787 T	F16K	49
199789 T	F16K	50
199804 T	C10L	35
199809 T	F16K	50
199810 T	F16K	50
199811 T	G01G	55
199818 T	G01R	60
199819 T	F16K	50
199820 T	C23B	37
199828 T	C10L	35
199829 T	B22C	9
199860 T	E02D	40
200000	C08J	34
200090	C07D	29
200124	C07D	29
200251	C07D	30
200349	B22D	10
200367	A01N	1
200449	C07D	30
200480	C07C	26
200495	C10K	34
200523	C21K	36
200534	C07D	31
200537	C07C	26
200538	C07C	27
200570	C07D	31
200578	E04C	40
200607	C07D	32
200608	C07C	27
200610	F16H	48
200632	C07C	27
200710	C07D	32
200767	C02C	24
200768	C01G	23
200878	C08L	34

1	2	3
200901	A01N	1
200902	A01N	2
200905	C21D	37
200935	C07D	S3
200936	C07D	33
200937	C07D	33
200955	B60S	16
200960	C07D	33
200986	A01N	2
200987	B21C	8
201163	A01N	2
201166	D01H	38
201168	G08C	63
201302	B22D	10
201463	A01N	2
201470	C07C	27
201517	F04D	47
201544	B60N	16
201605	B01J	6
201729	B23B	11
201874	F28F	52

1	2	3
20	H02B	66
201949	H02B	66
201960	C21C	36
201961	F17D	51
201999	B04B	7
202033	B60S	16
202125	B22D	11
202173	B23B	12
202247	G09F	64
202286	G05D	61
202297	C23D	37
202422	H02M	68
202767	G08B	63
202958 T	G01F	54
202982	F16D	47
203018	B29C	14
203062 T	F16L	51
203115	H02K	67
203233	B22F	11
203403	G11B	64

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 11/1978 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
56829	A45F	74
57217	B65F	82
57245	B65D	82
57287	F16C	86
57364	A01K	73
57433	G09D	89
57436	A63B	77
57437	A47C	75
57438	A47C	76
57414	A47B	74
57474	B04C	79
57475	B04C	79
57476	B04C	79
57477	A47B	75
57487	G02B	89
57541	G12B	90
57575	A47J	76
57643	B28C	81
57719	G01B	88
57720	A63B	77
57725	A61M	77
57729	B65G	82
57730	B23B	80
57732	A63B	78
57796	E21C	85
57805	A47J	77
57806	B65G	83
57808	F24F	87
57809	H02P	90
57828	F16L	87
57849	B65H	83

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
57851	F16C	86
57862	A61G	77
57863	B60R	81
57870	A01K	73
57894	A45C	74
57902	H05B	91
57903	B26D	81
57904	F16L	87
57905	C02C	84
57910	B65G	83
57912	A45B	74
57913	A22C	73
57915	A47B	75
57916	A47C	76
57917	A47C	76
57918	F16D	86
57922	F16B	86
57935	B23K	80
57951	G01C	88
57965	A63H	78
57967	G01K	89
57968	G01F	88
57986	E21C	85
58012	G05D	89
58032	B21D	80
58510	E04G	85
58582	B65G	83
58635	B02C	78
58761	B23K	80
58762	B23K	81

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	38
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	39
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	46
Dział G - Fizyka	52
Dział H - Elektrotechnika	65
Wykaz numerów zgłoszeń wynalazków.	92

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	73
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	78
Dział C - Chemia i metalurgia	84
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	85
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	86
Dział G - Fizyka	88
Dział H - Elektrotechnika	90
Wykaz numerów zgłoszeń wzorów użytkowych	95

Cena 90 zł