

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 13 (119)

Warszawa 1978

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.¹ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.¹,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.¹ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 44 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano w lutym 1978 r. Ark. wyd. 14,88, ark. druk. 13,50.

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3315+25 egz.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 19.06.1978

Nr 13 (119) Rok VI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

01B

P. 194551

19.12.1976

A01C

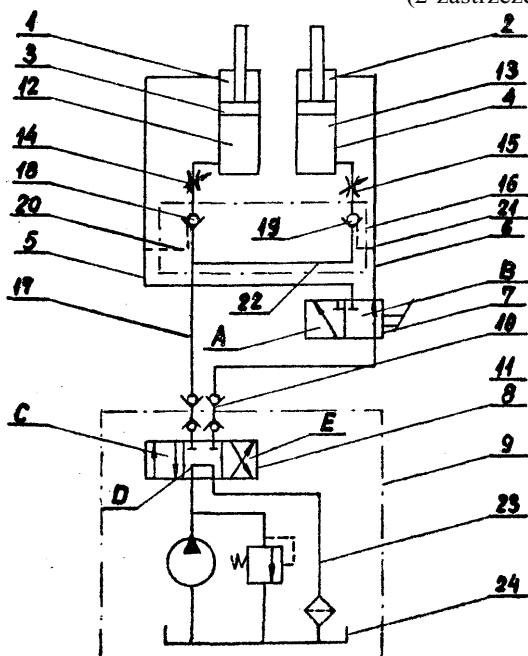
P. 194312

10.12.1976

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Hydropneumatyki „HYDROPNEUMAT” przy Zjednoczonych Zakładach „ARCHIMEDES”, Wrocław, Polska (Zdzisław Czystek, Henryk Daszук, Mieczysław Dąbrowski, Marian Rośński, Jan Sadło).

Układ hydrauliczny kopaczki rzedującej do zbioru ziemniaków

Układ hydrauliczny kopaczki rzedującej do zbioru ziemniaków, współpracujący z układem hydrauliki zewnętrznej ciągnika rolniczego, charakteryzuje się tym, że komory tłoczkowe (1 i 2) stabilizujących kopaczkę siłowników hydraulicznych (3 i 4) połączone są z **trzy drożny m dwupołożeniowym** zaworem przełącznikowym (7), który jest połączony przewodem (11) z rozdzielaczem (8) układu (9) hydrauliki zewnętrznej ciągnika rolniczego, a komory tłokowe (12 i 13) wspomnianych siłowników hydraulicznych poprzez regulatory szybkości przepływu (14 i 15) i blok (16) sterowanych zaworów zwrotnych (18 i 19) są połączone bezpośrednio do wspomnianego rozdzielacza (8) układu (9) hydrauliki zewnętrznej ciągnika rolniczego. (2 zastrzeżenia)



Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Ryszard Pióro, Bronisław Szukiel, Janusz Jankowski, Julian **Tarnawczyk**).

Agregat ciągnikowy do wysiewu i przykrywania nasion drobnych drzew iglastych

Agregat służy do wysiewu nasion drobnych drzew i krzewów sposobem rzędowym, taśmowym i grzędowym z jednoczesnym **przykryciem** wysianych nasion substratami lub glebą miejscową w szkółkach leśnych i zadrzewieniowych.

Agregat składa się z ramy (1) z uniwersalnym układem zaczepienia lub zawieszenia (2) i kołami jezdny, z siewnika (4), przykrywacza (5) oraz układu napędowego (16). Rama (1) konstrukcji stalowej służy do mocowania wszystkich wyżej wymienionych podzespołów i układów konstrukcyjnych. Układ zaczepowy (2) umożliwia zaczepienie agregatu do belki rolniczej ciągnika - w przypadku stosowania agregatu do wysiewu nasion z **przykryciem**, substratami lub **za-**wieszenie agregatu na podnośniku hydraulicznym ciągnika - w przypadku stosowania agregatu do wysiewu nasion z przykryciem glebą miejscową za pomocą zagarniaczy. Siewnik (4) składa się ze zbiornika nasion, przyrządów wysiewających z układem regulacji normy wysiewu oraz **wymienych** podzespołów roboczych.

Przykrywacz (5) przeznaczony do przykrywania nasion substratami, składa się ze zbiornika (11) z nadstawką (12), z przyrządu wysiewającego i deski zsypowej (14). Zbiornik jest przedzielony wewnątrz wahlwie zawieszoną płytą stalową, która umożliwia płynne opadanie materiału na dno zbiornika. W dolnej części zbiornika (11) znajduje się mieszałko palcowe oraz ruchoma zastawka (82) przeznaczona do regulacji ilości **substratu** wypadającego ze zbiornika. Przyrząd wysiewający typu ślimakowego znajduje się pod zbiornikiem (11), wewnątrz komory zasypowej. Obudowa tej komory jest zawieszona wahlwie, przez zmianę jej położenia dokonuje się korekty normy wysiewu: regulacja główna normy wysiewu odbywa się przez zmianę prędkości obrotowej ślimaka.

Agregat napędzany jest od koła jezdnego za pomocą łańcuchów napędowych. W części układu napędzającego przyrząd wysiewający przykrywacza zastosowane są wymienne koła zębate (16) dla zmiany prędkości obrotowej ślimaka. Obie części układu: koło jezdne - siewnik oraz koło jezdne - przykrywacz (5) mają niezależne sprzęgła, oraz wspólne urządzenie **sprężyno-**nowo-zapadkowe wyłączające napęd przy ruchu agregatu do tyłu. (24 zastrzeżenia)

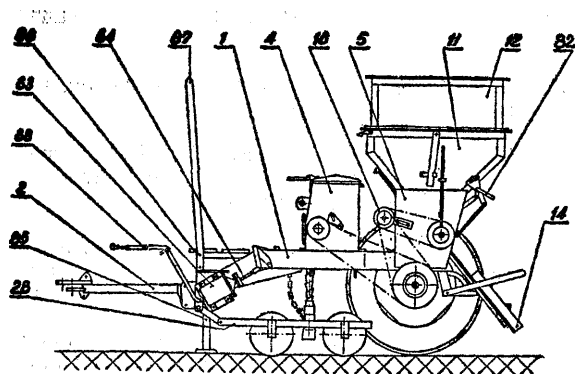


Fig. 1

A01D

p. 200939

19.09.1977

Pierwszeństwo: 20.09.1976 - USA (nr 724 986)

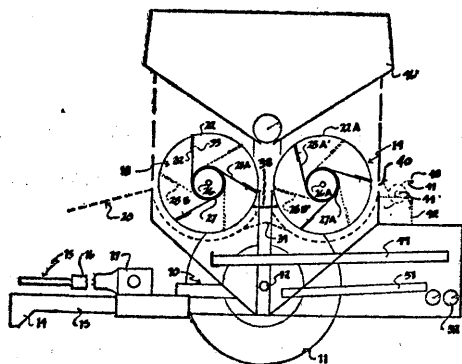
Versatile Manufacturing Ltd., Winnipeg, Kanada.

Kombajn rotacyjny

Przedmiotem wynalazku jest kombajn rotacyjny do zbioru zbóż z ramą nośną (10) osadzoną na kołach (11), z zespołem zbierającym zboże (20) i układem łączącym kombajn ze źródłem mocy jak ciągnik rolniczy. Kombajn zawiera parę zespołów wirnikowych (18, 19) osadzonych poprzecznie na ramie nośnej (10), układ przenośnikowy łączący zespół zbierający zboże (20) z jednym zakończeniem pierwszego zespołu wirnikowego (18) dla wprowadzenia zżętego zboża do tego zespołu prostopadle do osi obrotu, zespół podawczy łączący zakończenie pierwszego zespołu wirnikowego (18) z zakończeniem drugiego zespołu wirnikowego (19) ustawiony w położeniu dostosowanym do przejęcia zżętego zboża z pierwszego zespołu wirnikowego (18) i wprowadzenia do drugiego zespołu wirnikowego ściśle prostopadle do ich osi obrotu, a także zespół rozładunkowy (40) usytuowany na zakończeniu drugiego zespołu wirnikowego (19), dostosowany do wyprowadzenia zżętego zboża pod kątem prostym do osi obrotu drugiego zespołu wirnikowego (19), przy czym każdy z zespołów wirnikowych (18, 19) zawiera elementy do młócenia zboża i oddzielania ziarna oraz kraty młójące w podstawach zespołów wirnikowych (18, 19), poprzez które przechodzą oddzielane ziarna.

(17 zastrzeżeń)

FIG. 1



A01F

P. 200213

10.08.1977

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Zbigniew Skrukwa, Janusz Kaczmarek, Bogusław Koczorowski).

Samobieżna prasa zwijająca

Samobieżna prasa zwijająca w bele wyrzucane, np. z kombajnów, wymłócone pasma słomy lub pasma siana posiadająca podbieracz, przenośnik taśmowy i

prasę zwijającą, charakteryzuje się tym, że jest osadzona na wspólnym podwoziu (1) wraz z zasobnikiem (6) utworzonych bel, przy czym jest zaopatrzona w rozgarniacz (4) osadzony nad przenośnikiem taśmowym (3) powodującym równomierne rozkładanie przenoszonego na prasy (5) pasma słomy lub siana oraz w urządzenie wyładunkowe, najlepiej w postaci mechanizmu wydźwigowego (10).

(7 zastrzeżeń)

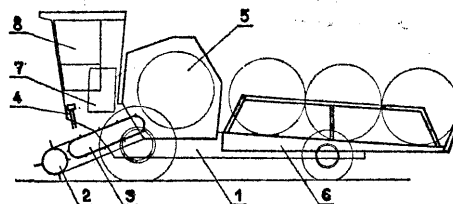
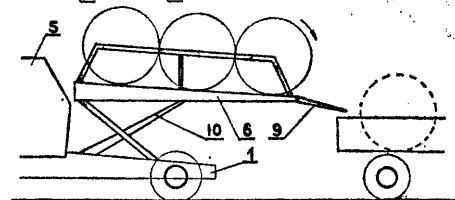


Fig. 1

Fig. 2



A01G

P. 200246 T

12.08.1977

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Aleksander Kaczmarek).

Mechaniczny wybierak żywicy ze zbiorników żywicznych

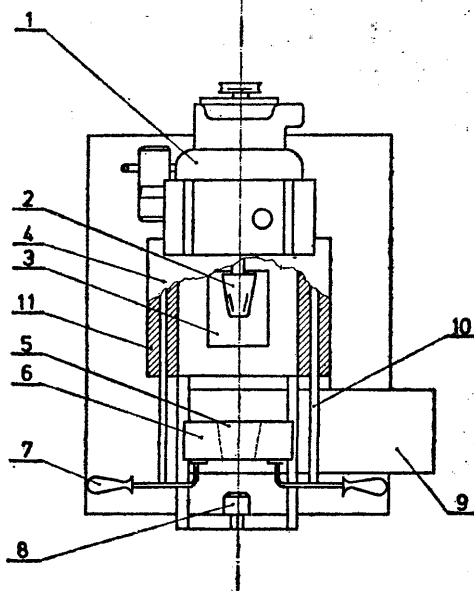
Wybierak wg wynalazku rozwiązuje zagadnienie mechanizacji opróżniania z żywicy zbiorników żywicznych przy poziomym usytuowaniu osi układu roboczego.

W tym celu, napędzany silnikiem (1) wirnik z łopatkami wybierającymi (2) jest usytuowany w obudowie (4) zaopatrzonej w dolnej swej części w otwór (3), przez który żywica wydostaje się do pojemnika. W obudowie (4) znajdują się łożyska (11), w których poruszają się dwie prowadnice (10) z pierścieniem cylindrycznymi (6), zaopatrzone w otwór stożkowy (5), służący do zamocowywania zbiorników żywicznych. Zbiorniki te po opróżnieniu z żywicy są usuwane z otworu stożkowego (5) wskutek uderzania w odbojnicę (8).

Urządzenie nadaje się do pracy na stanowisku stacjonarnym, albo może być instalowane na środku transportowym.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1



A01K

P. 191747 T

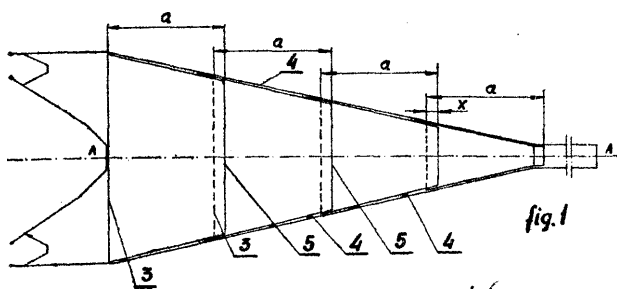
10.08.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska
(Józef Krępa, Henryk Czubek, Ryszard Stec, Roman Osmólski, Ryszard Musiał).

Włók do połowu drobnych organizmów morskich,
zwłaszcza kryli

Włók do połowu drobnych organizmów morskich, zwłaszcza kryli, składa się z lin obramowujących, gardzieli i worka, a do nośnej warstwy tkaniny sieciowej, stanowiącej zewnętrzną część gardzieli doszyte są segmenty tkaniny wewnętrznej o drobnych oczkach.

Poszczególne wewnętrzne segmenty są przyszywane do tkaniny zewnętrznej warstwy nośnej swymi czołowymi krawędziami (3) i bocznymi krawędziami (4). Tylne krawędzie (5) pozostaje swobodna (nie zamocowana) i zachodzi na następny segment łuskowato. (3 zastrzeżenia)



A01K

P. 200206 T

10.08.1977

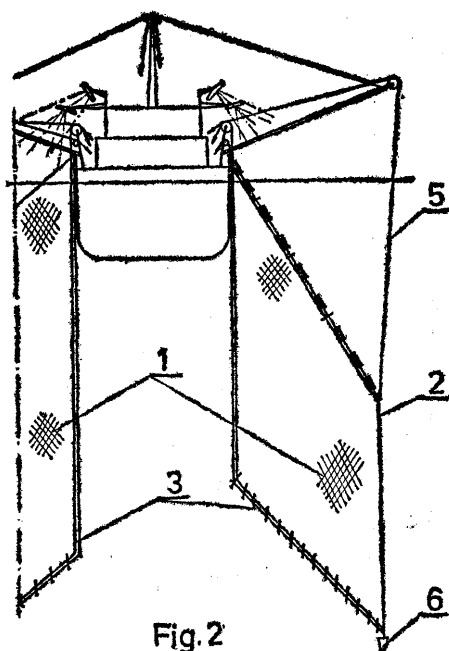
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 197845

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska
(Roman Osmólski, Marian Szatybełko, Józef Krępa, Henryk Czubek, Olgierd Rozwadowski).

fc.

Sposób **przypowierzchniowego** połowu ryb
skoncentrowanych za pomocą światła

Sposób przypowierzchniowego połowu ryb skoncentrowanych za pomocą światła, według wynalazku, polega na tym, że opuszcza się sieć (1) poniżej warstwy poławianych ryb, a następnie przeciąga się sieć w górę ku powierzchni przy otwartym dolnym wylocie. Po osiągnięciu przez górne krawędzie boków sieci (1) powierzchni wody **zamyka** się dolny wylot przez ściągnięcie dolnego obrzeża. (2 zastrzeżenia)

A01K
B01D

P. 200240 T

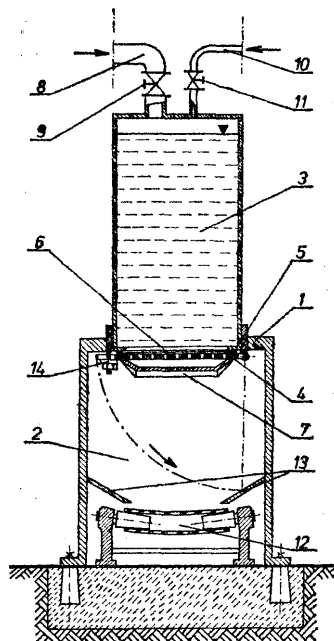
11.08.1977

Akademia Rolnicza we Wrocławiu, Wrocław, Polska
(Stanisław Mazij, Zbigniew Janiak).

Sposób oddzielenia części stałych od płynnych
w gnojowicy i urządzenie do stosowania
tego sposobu

Sposób oddzielenia części stałych od **płynnych** w gnojowicy polega na wymuszeniu przepływu i odsączania zawartej w niej cieczy zwiększonym gradientem **przepływowym**.

Urządzenie według wynalazku stanowi zabudowany w stropie (1) tunelu transportowego (2) zbiornik ciśnieniowy (3) wyposażony od dołu w **odchylne** dno (4) z perforowaną płytą (6) i **rynna** ściekową (7). Pokrywa zbiornika (3) wyposażona jest w oddzielne przewody dopływu gnojowicy (8) i sprężonego powietrza (10) zaopatrzone odpowiednio w zawory odcinające (9 i 11). W tunelu transportowym (2) zamontowany jest taśmociąg transportowy (12). (2 zastrzeżenia)

A01N
C07D

P. 201462

12.10.1977

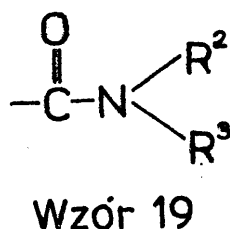
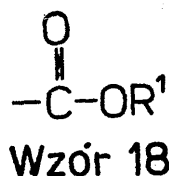
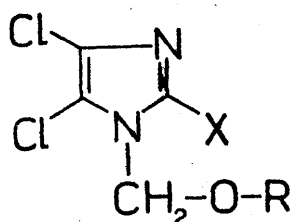
Pierwszeństwo: 13.10.1976 - RFN (nr P 26 46 144.9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec.

Środek ochrony roślin
oraz sposób wytwarzania pochodnych
4,5-dwuchloro-imidazolu

Środek ochrony roślin, zwłaszcza środek chwastobójczy, regulujący wzrost roślin, owadobójczy i rozroczobójczy, zawiera jako substancję czynną nowe pochodne 4,5-dwuchloro-imidazolu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza grupę trójfluorometylową, cyjanową, grupę o wzorze 18 lub 19, w których to grupach R¹ oznacza nasyconą lub nienasyconą grupę alifatyczną ewentualnie jedno lub wielopodstawioną chlorowcem grupą alkoksylową o 1-6 atomach węgla lub grupą alkilową o 1-6 atomach węgla, R² oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-8 atomach węgla, rodnik alkenylowy zawierający do 8 atomów węgla albo grupę formylową, R³ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-8 atomach węgla, rodnik alkenylowy lub **alkinylowy**, za-

wierający każdorazowo do 8 atomów węgla, przy czym każdy z tych rodników alkiłowych, alkenylo- wych i alkinylo- wych może być jedno- lub wielopod- stawiony grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla, ewentualnie podstawionym chlorowcem, rodnikiem alkiłowym o 1—4 atomach węgla, grupą trójfluoro- metylową i/lub grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla rodnikiem fenyłowym, furyłowym lub tienylo- wym, ponadto oznacza ewentualnie podstawiony rod- nikiem alkiłowym o 1—6 atomach węgla rodnik cyklo- alkiłowy o 5—7 atomach węgla w pierścieniu, albo rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony chlorow- cem rodnikiem alkiłowym o 1—4 atomach węgla, gru- pą alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupą alkilo- tio o 1—4 atomach węgla i/lub grupą trójfluoromety- lową. Ponadto R^2 i R^3 wraz z sąsiednim atomem azo- tu mogą oznaczać ewentualnie podstawiony 5—7 czło- nowy pierścień heterocykliczny, w którym 1—3 czło- ny w pierścieniu mogą tworzyć atomy tlenu, siarki lub azotu, a R oznacza rodnik alkiłowy o 1—12 ato- mach węgla, rodnik alkenylo-owy lub alkinylo-owy za- wierający każdorazowo do 12 atomów węgla. Każdy z rodników alkiłowych, alkenylo-owych i alkinylo-owych



może być jedno- lub wielopodstawiony chlorowcem, grupą alkoksylową o 1—6 atomach węgla, grupą alki- lotio o 1—6 atomach węgla, rodnikiem cykloalkilo- wym o 5—7 atomach węgla w pierścieniu albo rod- nikiem fenyłowym ewentualnie podstawionym rodni- kiem alkiłowym o 1—6 atomach węgla, grupą alko- ksylo-ową o 1—6 atomach węgla, chlorowcem i/lub gru- pą trójfluorometylową, ponadto R oznacza rodnik cykloalkilowy o 5—7 atomach węgla w pierścieniu, albo co najmniej dwupodstawiony rodnik fenyłowy. Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji pochodnych kwasu 4,5-dwuchloro-imidazolo-karboksy- lowego-2 z eterami chlorometyłowymi, albo na reakcji pochodnych kwasu 1-chlorowcometylo-4,5-dwuchloro- imidazolo-karboksylo-owego-2 z alkoholami lub fenola- mi. (3 zastrzeżenia)

A11N
C07D

P. 201464

12.10.1977

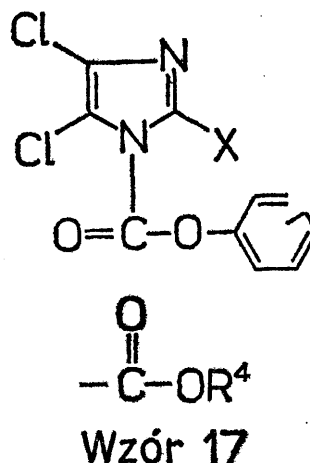
Pierwszeństwo: 13.10.1976 - RFN (nr P 46 143.8)

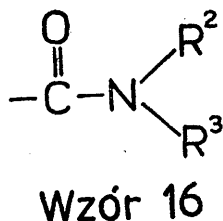
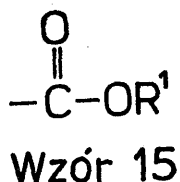
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek ochrony roślin

oraz sposób wytwarzania estrów arylowych kwasu 4,5-dwuchloro-imidazolo-karboksylo-owego-1

Środek ochrony roślin, zwłaszcza środek chwasto- bójczy, regulujący wzrost roślin, owadobójczy i roz- toczobójczy, zawiera jako substancję czynną nowe estry aryłowe kwasu 4,5-dwuchloro-imidazolo-karbo- ksylo-owego-1 o wzorze przedstawionym na rysunku w którym X oznacza grupę trójfluorometylową, grupę cyjanową, albo grupę o wzorze 15 lub 16, w których R^1 oznacza nasyconą lub nienasyconą grupę alifatycz- ną ewentualnie jedno- lub wielopodstawioną chlorow- cem, grupą alkoksylową o 1—6 atomach węgla lub grupą alkilotio o 1—6 atomach węgla, R^2 oznacza atom wodoru, rodnik alkiłowy o 1—8 atomach węgla, rodnik alkenylo-owy zawierający do 8 atomów węgla albo grupę formylową, R^3 oznacza rodnik alkiłowy o 1—8 atomach węgla, rodnik alkenylo-owy lub alkinylo- wy zawierający każdorazowo do 8 atomów, przy czym każdy z rodników alkiłowych, alkenylo-owych i alkiny- lo-owych może być jedno- lub wielopodstawiony grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupą alkilotio o 1—4 atomach węgla, albo ewentualnie podstawionym chlorowcem, rodnikiem alkiłowym o 1—4 atomach węgla grupą trójfluorometylową i/lub grupą alkoksyl- ową o 1—4 atomach węgla rodnikiem fenyłowym, fu- ryłowym lub tienyłowym, dalej oznacza ewentualnie podstawiony rodnikiem alkiłowym o 1—6 atomach węgla rodnik cykloalkilowy o 5—7 atomach węgla w pierścieniu, albo rodnik fenyłowy ewentualnie pod- stawiony chlorowcem, rodnikiem alkiłowym o 1—4 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupą alkilotio o 1—4 atomach węgla i/lub grupą trójfluorometylową, ponadto R^2 i R^3 wraz z są- siadującym atomem azotu mogą tworzyć ewentualnie podstawiony 5—7 członowy rodnik heterocykliczny, w którym 1—3 człony w pierścieniu stanowić mogą tlen, siarkę, azot. Y oznacza atom chlorowca, rodnik alki- lowy o 1—6 atomach węgla, grupę trójfluorometylową, grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla, grupę alki- lotio o 1—6 atomach węgla, grupę nitrową, cyjanową lub grupę o wzorze 17, w której R^4 oznacza rodnik alkiłowy o 1—6 atomach węgla, a n oznacza liczbę całkowitą 0—5. Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji pochodnych kwasu 4,5-dwuchloro- imidazolo-karboksylo-owego-2 z estrami aryłowymi kwasu chloromrówkowego. (3 zastrzeżenia)





A01N

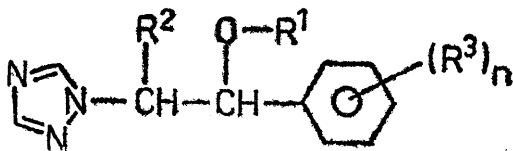
P. 201906 T 11 04.11.1977

Pierwszeństwo: 06.11.1976 - RFN (nr P 2650831.6)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środki wywierające wpływ
na wzrost roślin

Środki wywierające wpływ na wzrost roślin, zawierające jako substancje czynne etery **triazoliloalkilowe**, o wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawioną atomem chloru nienasyconą grupę alkilową o 3—5 atomach węgla, albo grupę 4-chlorobenzylową albo grupę 2,4-dwuchlorobenzylową, R^2 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R^3 atom fluoru, chloru, bromu albo grupę metylową, trójfluorometylową, fenyłową albo grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla, a n oznacza liczbę 0—3, albo jego sole. Dla n równego 2 albo 3 grupy R^3 są jednakowe albo różne. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01N

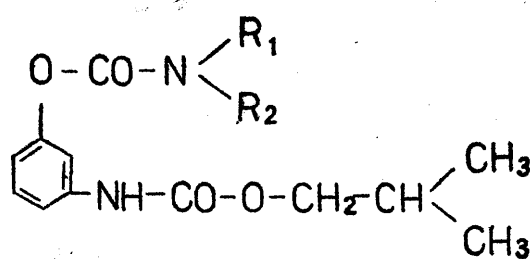
P. 201962 07.11.1977

Pierwszeństwo: 09.11.1976 - RFN (nr P 2651526.4)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Selektywny środek chwastobójczy

Selektywny środek chwastobójczy, zwłaszcza do zwalczania chwastów w uprawach pomidorów sianych, zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden dwukarbaminian o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy, rodnik alkenylový lub grupę chlorowcoalkilową, a R_2 oznacza rodnik fenylový albo jedno- lub wielokrotnie, jednakowo lub różnie podstawiony chlorowcem, grupą trójfluorometylową, alkilową i/lub alkoksylową rodnik fenylový lub cykloheksylowy. (20 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01N

P. 2018

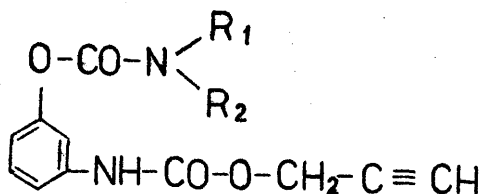
02.11.1977

... Pierwszeństwo: 03.11.1976 - RFN (nr P 26 50 796.0)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Selektywny środek chwastobójczy

Selektywny środek chwastobójczy zwłaszcza do zwalczania chwastów w uprawach soi, zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden dwukarbaminian o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy, rodnik alkenylový lub grupę chlorowcoalkilową, a R_2 oznacza rodnik fenylový albo jedno- lub wielokrotnie, jednakowo lub różnie podstawiony chlorowcem, grupą trójfluorometylową, alkilową i/lub alkoksylową rodnik fenylový lub cykloheksylowy. (26 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01N

P. 202129

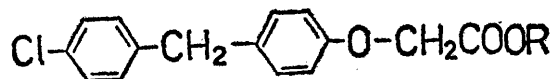
14.11.1977

Pierwszeństwo: 15.11.1976 - Szwajcaria (nr 14340/76)

Siegfried Aktiengesellschaft, Zofingen, Szwajcaria.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy, zwłaszcza do selektywnego zwalczania chwastów z rodziny Gramineae, zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną pochodną kwasu fenoksyoctowego o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub kation, korzystnie kation metalu alkalicznego, kation metalu ziem alkalicznych lub kation wywodzący się z aminy. (2 zastrzeżenia)



Wzór

A01N

P. 202671

06.12.1977

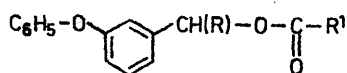
Pierwszeństwo: 09.12.1976 - Wielka Brytania
(nr 51428/76)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

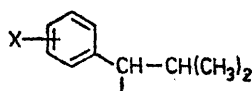
Środek owadobójczy

Środek owadobójczy w postaci koncentratu do emulgowania zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R oznacza H lub CN, a R^1 oznacza grupę o wzorze 2 lub o wzorze 3, w których X oznacza Cl lub CH_3 , a oba Y i Z oznaczają atomy chloru lub grupy CH_3 , albo Y oznacza H a Z oznacza CH_3 lub grupę o wzorze 4, w której Q oznacza Br lub Cl, ciekły rozpuszczalnik, który zasadniczo składa się z większej części oleju białego i w mniejszej części z rozpuszczalnika aromatycznego opartego na alkilowych pochodnych benzenu oraz anionowy lub niejonowy środek powierzchniowo-czynny.

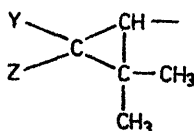
(9 zastrzeżeń)



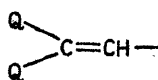
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

A16H

P. 194385

13.12.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Leszek Piechowski).

Kosz satelitów przekładni planetarnej lub pseudoplanetarnej

Kosz satelitów ma dwie identyczne ściany czołowe (6), w których za pośrednictwem sworzni (5) i łożysk (4) są osadzone dwustronnie satelity (2) współpracujące z kołami słonecznym (1) i pierścieniowym (3). Według wynalazku wał (10) jest związany z koszem (6, 7 i 8) satelitów (2) w płaszczyźnie równooddalonej od ścian czołowych (6) kosza. W przekładni takiej moment obrotowy jest odbierany z kosza (6, 7 i 8) w miejscach równooddanych od jego ścian czołowych (6). Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania równoległości osi satelitów (2) do osi przekładni w całym zakresie momentów obrotowych przenoszonych przez przekładnię.

(1 zastrzeżenie)

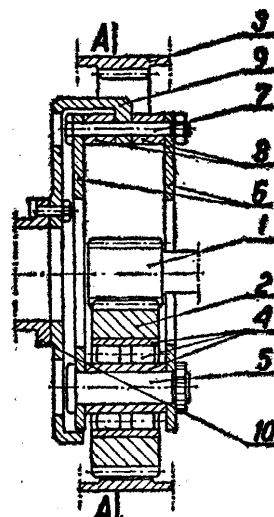


Fig. 1

A23B

P. 194545

18.12.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego,
Poznań, Polska (Stanisław Romanowski, Andrzej Go-
lon, Mieczysław Podalak, Tadeusz Kozarzewski, Ma-
ciej Butowski, Włodzimierz Krajewski).

Sposób doczyszczania kości

Sposób doczyszczania kości uzyskiwanych w procesie wykrawania mięsa do produkcji wędlin i konserw, polega na obróbce termicznej niedoczyszczonych kości uzyskiwanych w procesie wykrawania mięsa do produkcji wędlin i konserw, i na obróbce termicznej niedoczyszczonych kości metodą sterylizacji lub gotowania i mechanicznym oderwaniu mięsa i tłuszczu od kości. Następnie tak przygotowana masa mięsno-tłuszczowo-kostna umieszczona zostaje we wrzącym, nasyconym roztworze chlorku sodu i utrzymywana w stanie wrzenia przez czas najmniej 5 minut, przy okresowym działaniu mieszadła. Wyniesiona na powierzchnię roztworu masa rażsno-tłuszczowa jest zbierana i poddawana ociekaniu.

(1 zastrzeżenie)

A23J

P. 194273

08.12.1976

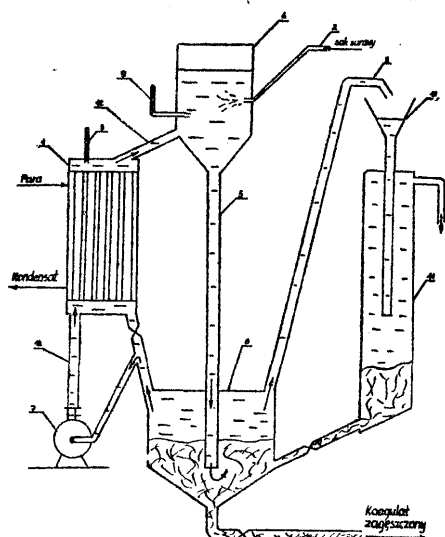
Akademia Ekonomiczna im. O. Langego, Wrocław,
Polska (Józef Soliński).

Urządzenie i sposób koagulacji ciągłej białka z soków roślinnych

Urządzenie według wynalazku ma koagulator (1), połączony rurą cyrkulacyjną (5) z osadnikiem (6). Po między koagulatorem (1) i osadnikiem (6) znajduje się ogrzewacz (4) połączony z nimi przewodem rurowym (12). Przewód rurowy (12) zaopatrzony jest w pompę (7). Wypływ (3) soku po koagulacji znajduje się na poziomie bliskim poziomowi cieczy w koagulatorze.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że sok roślinny poddawany koagulacji wprowadzany jest do soku odbiałczonego o temperaturze koagulacji. Sok z wytrąconym koagulatorem wprowadzany jest do gęstwy w osadniku rurą cyrkulacyjną w celu wywołania zjawiska koprecypitacji. Wytrącony koagulat oddziela się następnie na drodze sedymentacji lub wirowania. Koagulat rozbity w pompie lub wirówce z powrotem wprowadza się do koagulatora. Wydzielony koagulat poddaje się wygrzewaniu w temperaturze 70–99°C przez okres 1–16 godzin w oddzielnym zbiorniku lub w zamkniętym naczyniu w temp. 102–110°C przez okres od kilku sekund do 12 godzin w celu poprawienia jego struktury.

(8 zastrzeżeń)



A23K

P. 194416

14.12.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Alojzy Herman, Jerzy Jankowski, Władysław Bartoszek, Zenon Strójwas, Krystyna Kocznowska, Marek Kwietniak, Jerzy Tylzanowski, Marian Wójciak).

Pasza dla zwierząt

Pasza wg wynalazku zawiera dodatek w postaci zagęszczonego odcieku po produkcji kwasu cytrynowego, melasy i ewentualnie rozpuszczalnych w wodzie związków azotowych.

Odciek dodawany do paszy zagęszczony jest najkorzystniej do zawartości 50% suchej masy. Pasza wytwarzana jest na bazie wysłodków buraczanych lub suszu roślin zielonych, śrut zbożowych, otrąb, siewki. (1 zastrzeżenie)

A23L

P. 194468

16.12.1976

Wrocławskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Wrocław, Polska (Tadeusz Zaba, Wanda Zwolan, Władysław Siwek, Marian Malinowski).

Sposób wytwarzania syropów spożywczych opartych na ziołowo-owocowych wyciągach i koncentratkach

Sposób wg wynalazku polega na wykorzystaniu odpadowej łuski kakaowej przez ekstrakcję na zimno wodą nieekstrahującą tłuszczu zawartego w łusce. Wyciąg z łuski po odbalastowaniu i dodaniu innych wyciągów np. z owocu bzu czarnego lub koncentratów i aromatów owocowych stanowi półprodukt do produkcji naturalnych napojów bezalkoholowych. (4 zastrzeżenia)

A24B

P. 200422

23.08.1977

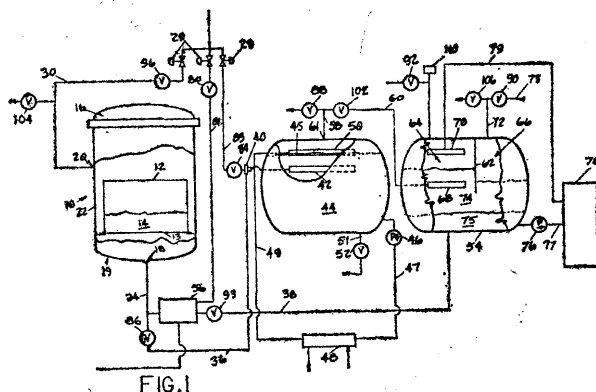
Pierwszeństwo: 02.09.1976 - St. Zjedn. Amer. (nr 720,022)

R.J. Reynolds Tobacco Company, North Carolina, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do odzyskiwania lotnego związku organicznego, stosowanego w sposobie zwiększania napełnialności tytoniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzysku znacznych ilości związku organicznego, eliminację kilku elementów wyposażenia w znanych układach odzyskowych oraz przerabianie dużych ilości tytoniu podczas pojedynczego cyklu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zamknięty zbiornik odzyskowy (54), w którym znajduje się zasób związku skraplanego w stanie ciekłym oraz zasób cieczy wychładzającej, o mniejszej gęstości od gęstości związku skraplanego i pływającej po tym związku. Zbiornik (54) ma środkową przegrodę lub rozdzielacz (62) dzielący górną część zbiornika na część skraplającą (64) i część sprężającą (66). Ponadto zawiera urządzenie do utrzymywania cieczy wychładzającej w wybranej temperaturze, urządzenie do wprowadzania pary, na dno zbiornika, przewód zasilający, łączący zbiornik (54) z układem obróbczym, zasilający układ obróbczy ze związkiem w jego stanie ciekłym, urządzenie do regulowania i utrzymywania ciśnienia w sprężającej części tego zbiornika (54) oraz urządzenie regulacyjne umieszczone w układzie obróbczym do regulowania zasilania związkiem; układu obróbczego. (10 zastrzeżeń)



A41D

P. 201199

01.10.1977

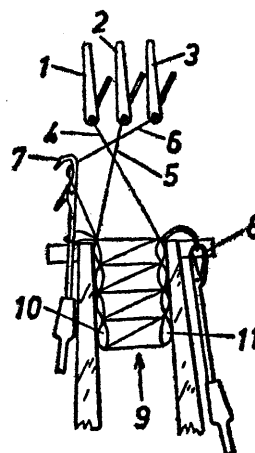
Pierwszeństwo: 14.10.1976 - Szwecja (nr 76 11393-5)

AB Eiser, Borås, Szwecja.

Powłoka ochronna, przeciwuderzeniowa dla ciała ludzkiego

Powłokę ochronną wg wynalazku stanowi materiał z włókien sztucznych, mający postać dwuwarstwowej dzianiny ośmowej, korzystnie o splocie trykotowym, której obie warstwy dziane połączone są ze sobą nitkami runowymi (5), a przy tym nitki runowe co najmniej jednej warstwy tworzą oczka (10) z nitkami (6) drugiej warstwy.

Powłoka ochronna, przeciwuderzeniowa dla ciała ludzkiego znajduje zastosowanie dla ochrony kończyn górnych i dolnych traczących przy ściąganiu drzew, jak również może być wykorzystana do wytwarzania ochraniaczy dla sportowców, zwłaszcza dla hokeistów. (3 zastrzeżenia)



A44B

P. 194464

.12.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Zdzisław Jacewicz, Zdzisław Kazimierczak).

Uniwersalne, bezpieczne sapiecie zatraskowe do znaczków sportowych, firmowych, ozdób i broszek, i **innych** tym podobnych **wyrobów** użytkowych

Zapięcie, wykonane z **metal**u, składa się z elementu zatraskowego (1), krążka łączącego (2), osłony (3), które stanowią połączenie nierozłączne oraz z igły (4), która może być wtopiona w materiał znaczka (5) lub inaczej w nim zamocowana (np. przylutowana, wkręcona). Wynalazek **ma** na celu zwiększenie funkcjonalności zapięcia. (3 zastrzeżenia)

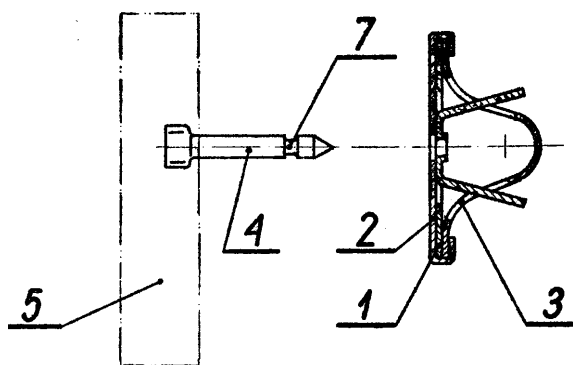


Fig.1

A61K

P. 194240

06.12.1976

Wrocławskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Wrocław, Polska (Lucyna Machoń, Bożena Furmańska).

Sposób rekryształizacji bromowodorku **glaucyny**

Sposób rekryształizacji bromodorku glaucyny, wykazującego właściwości terapeutyczne, charakteryzuje się tym, że do rekryształizacji stosuje się mieszaninę chloroformu, acetonu i etanolu z dodatkiem węgla aktywnego, przy czym najkorzystniejszy wzajemny stosunek chloroformu, acetonu i etanolu wynosi 20:30:50 cz. objętościowych. (2 zastrzeżenia)

A61K

P. 199536 T

10.07.1977

Alfred Grossmann, Bydgoszcz, Polska (Alfred Grossmann).

Srodek do trwałej ondulacji

Srodek do trwałej ondulacji na zimno oparty na soli amonowej lub sodowej kwasu tioglikolowego w roztworze wodnym, charakteryzuje się tym, że zawiera **1—5** wagowych hydrolizatu glutynowego, którego **10%** roztwór wodny ma temperaturę krzepnięcia nie wyższą niż **20°C**, **5—25** wagowych alkoholu etylowego i **0,1—1** wagowych estru etylowego kwasu p-hydroksybenzoesowego w stosunku do ilości pozostałych składników preparatu. (1 zastrzeżenie)

A61K

P.200257 T

.1977

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Wanda Leyko, Henryk Witas, Grzegorz Bartosz, Anna Jeziorowska, Jan Lewandowski).

Sposób otrzymywania
czystej dysmutazy ponadtlenkowej
% materiału ludzkiego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania czystej dysmutazy ponadtlenkowej, znajdującej zastosowanie w badaniach biochemicznych i radiobiologicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pobiera się łożysko ludzkie, zamraża do temperatury **—20°C**, rozdrabnia mechanicznie, oczyszcza na jonowymieniaczu oraz na sicie molekularnym i liofilizuje, a następnie oznacza się aktywność enzymatyczną. (4 zastrzeżenia)

A61M

P. 200375 T

18.08.1977

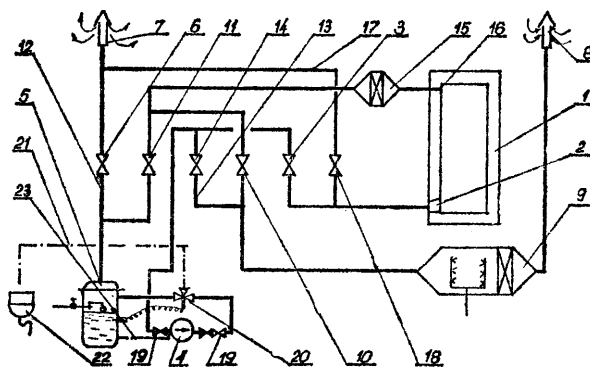
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Nowakowski, Bronisław Kolibek).

Układ powietrznej instalacji komory pneumatycznej

Układ wg wynalazku charakteryzuje się tym, że człon regulacji i ciśnienia stanowi pompa-sprężarka (4). Pompa-sprężarka (4) ssącą stroną połączona jest poprzez pierwszy zawór (3) z wywiewnym otworem (2) komory (1), a tłoczną stroną z powietrzną przestrzenią zbiornika (5) wody, połączoną z wyrzutnią (T) powietrza poprzez drugi zawór (6). Czerpnia (8) powietrza połączona jest poprzez trzeci zawór (10) i czwarty zawór (11) ze zbiornikiem (5). Między ssącą stroną pompy-sprężarki (4), a **czerpnią** (8) włączony jest spinający przewód (13) z piątym zaworem (14).

Do przewodu łączącego trzeci zawór (10) z czwartym zaworem (11) podłączona jest nagrzewnica (15), która drugą stroną jest przyłączona do nawiewnego otworu (16) komory (1). Wywiewny otwór (2) spięty jest z wyrzutnią (7) odrębnym przewodem (17) z szóstym zaworem (18). Korzystne jest wyposażenie układu w klimatyzacyjne urządzenie (9).

Układ umożliwia użytkowanie jednej pneumatycznej komory (1) w atmosferze nadciśnienia lub podciśnienia. (2 zastrzeżenia)



A62B

P. 200221 T

12.08.1977

Biuro Projektów CPN „Naftoprojekt”, Warszawa, Polska (Henryk Wojewoda).

Sposób przechwytywania **par** produktów naftowych podczas dystrybucji paliw płynnych do pojazdów mechanicznych przy pomocy dystrybutorów na stacjach paliw

Sposób przechwytywania par produktów naftowych (6) podczas dystrybucji paliw płynnych do pojazdów mechanicznych (5) według wynalazku polega na za-

stosowaniu kołpaka osadzonego na stałe na końcówce pistoletu (2) i połączonego z węzłem elastycznym (9) i końcówką z rury stalowej, zakończonej zaworem zwrotnym umieszczonym w zbiorniku magazynowym (1) na **stacji paliw**. Pary produktów naftowych ulatujące ze zbiornika w pojeździe poprzez przewód elastyczny i końcówkę rury stalowej są doprowadzane do przestrzeni gazowej zbiornika magazynowego (1).
(1 zastrzeżenie)

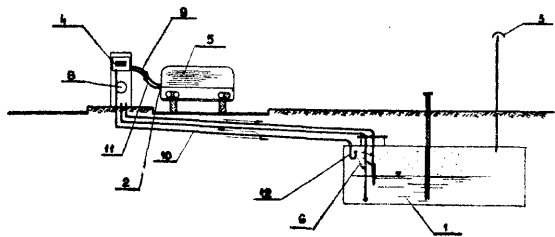


Fig. 2

A62B

P. 200222 T

12.08.1977

Biuro Projektów CPN „Naftoprojekt”, Warszawa, Polska (Henryk Wojewoda).

Sposób przechwytywania par produktów naftowych w trakcie przelewania paliw płynnych z autocystern do zbiorników magazynowych na stacjach paliw

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu przewodu elastycznego (12) z folii z tworzywa sztucznego, którą zakłada się na szyję wlotu (7) autocysterny (6) z jednej strony i na końcówkę rury pomiarowej (2) zbiornika magazynowego (1) z drugiej strony. Końcówki tego przewodu mają pierścienie sprężynujące (13), służące do uszczelniania przewodu. Przez przewód (12) pary produktów naftowych odprowadzane są ze zbiornika magazynowego (1) stacji paliw do autocysterny (6).
(1 zastrzeżenie)

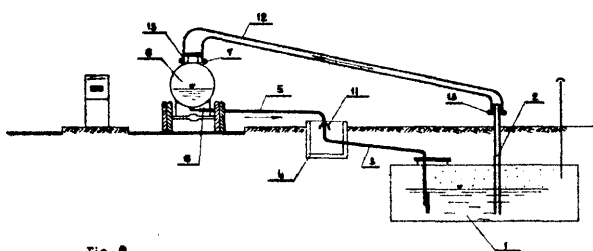


Fig. 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P.194268

09.12.1976

Machinefabriek Geurtsen Deventer B.V., Deventer, Holandia.

Urządzenie do rozdzielania mieszaniny cieczy o różnych gęstościach, przykładowo oleju i wody, oraz sposób czyszczenia filtrów urządzenia do rozdzielania mieszaniny cieczy o różnych gęstościach

Urządzenie do rozdzielania mieszaniny cieczy o różnych gęstościach, przykładowo oleju i wody, jest wyposażone w zamknięty zbiornik (1), posiadający przestrzeń rozdzielania (4) połączoną z przewodem (5) doprowadzania mieszaniny i z przewodem (6) odprowa-

A62C

P. 194192

06.12.1976

Wyższa Oficerska Szkoła Pożarnicza, Warszawa, Polska (Jan Mosiej).

Sposób wytwarzania prądów wodnych oraz urządzenie do wytwarzania tych prądów

Sposób według wynalazku polega na tym, że wychodzący z prądownicy wodnej lub działka wodnego gaśniczego prąd zwarty jest przepuszczany przez dowolnie nastawiany pierścień, w którym umieszczone jest odpowiednie urządzenie rozpraszające, w wyniku czego otrzymuje się żądany prąd rozproszony lub po ominięciu tych pierścieni prąd zwarty.

Urządzenie według wynalazku składa się z prądownicy wodnej (3), wytwarzającej prąd zwarty, zamocowanej do rękojeści (1), przy której znajduje się uchwyt, w którym obrotowo zamocowany jest teleskopowo wymuszany zestaw rur (5), mający na jednym końcu głowicę złożoną z kilku pierścieni (7), wewnątrz których znajdują się urządzenia rozpraszające w kształcie siatek (8), a na drugim końcu urządzenie do obracania głowicy. Urządzenie wytwarza prąd zwarty, kroplisty lub rozpylony w sposób ciągły. Sposób i urządzenie znajdują zastosowanie w pożarnictwie.
(2 zastrzeżenia)

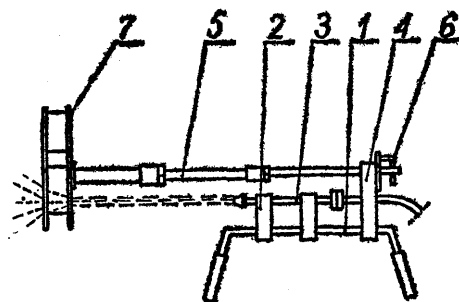


Fig. 1

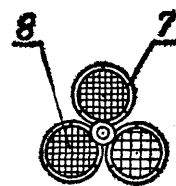


Fig. 2

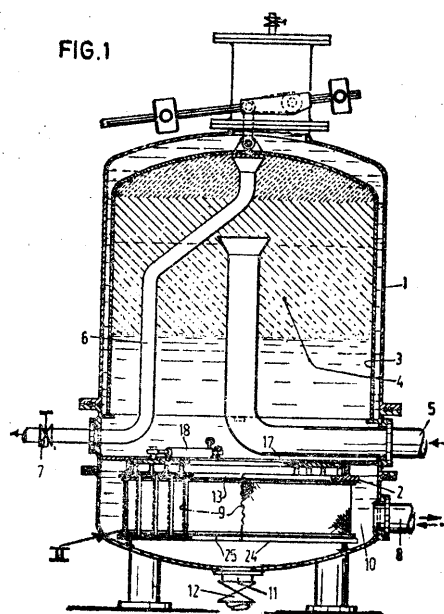
dzania lżejszej cieczy, oraz ma dołączoną do przewodu (8) odprowadzania cięższej cieczy komorę zbiorczą (10) dla tej cieczy i usytuowany pomiędzy przestrzenią rozdzielania (4) a komorą zbiorczą (10) filtr wielokrotny (9).

Filtr wielokrotny składa się z co najmniej dwóch, połączonych szeregowo, oddzielonych od siebie komorą pośrednią, przepuszczających w zasadzie tylko ciecz cięższą filtrów pojedynczych, z których jeden jest otoczony przez drugi. Każda komora pośrednia filtru wielokrotnego (9) jest przynajmniej w jednym górnym punkcie połączona z kanałem zwrotnym prowadzącym do przestrzeni rozdzielania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że otwiera się co najmniej jeden z przewodów uchodzących

lub dołączonych do przestrzeni rozdzielania oraz kanały lub otwory istniejące pomiędzy komorą lub komorami pośrednimi filtru wielokrotnego a przestrzenią rozdzielania i doprowadza się z zewnątrz ciecz cięższą przez filtr, korzystnie przez przewód odprowadzania tej cieczy z komory zbiorczej.

(10 zastrzeżeń)



przewodach syfonu, pod wpływem sił ciśnienia w czasie wymuszonego przepływu przez ten syfon, uprzednio wytworzonej mieszaniny gazów z cieczami lub płynami, gdzie wykorzystuje się naturalne zjawisko sił ciśnienia grawitacyjnego, przy czym wysokość tego ciśnienia limitowana jest głębokością syfonu, natomiast ciśnienie limituje intensywność i stopień nasycenia cieczy lub płynów gazami.

(2 zastrzeżenia)

B01D

P. 200131 T

09.08.1977

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Janusz Łuczak).

Urządzenie do filtracji cieczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do filtracji cieczy, przemieszczalne lub stacjonarne, przeznaczone do mechanicznego oczyszczania z zawiesin cieczy, a w szczególności olejów hydraulicznych maszyn budowlanych i innych urządzeń.

Urządzenie do filtracji cieczy posiada doprowadzający ciecz zbiorczy kolektor (1) wyposażony w odcinające zawory (2) i odprowadzający zbiorczy kolektor (8) wyposażony w zwrotne zawory (9) oraz trzy sekcje oczyszczające, zawierające połączone równolegle poprzez dolotowy kolektor (3) i wylotowy kolektor (4) trzy filtry (5) zgrubnego oczyszczania, trzy filtry (6) średniego oczyszczania i trzy filtry (7) dokładnego oczyszczania.

Doprowadzający zbiorczy kolektor (1) i odprowadzający zbiorczy kolektor (8) posiada wspólny przeLOTOWY zawór (13) oraz są wyposażone w ciśnieniomierz (10), zawór (11) i szybkozłączę (12).

(2 zastrzeżenia)

B01D

P. 194354

11.12.1976

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry, Polska (Stanisław Mariniok, Danuta Grzywaczewska, Janusz Wachla, Alfons Ignaszewski).

Sposób otrzymywania masy sorpcyjnej na wysokie stężenia gazów toksycznych

Sposób otrzymywania masy sorpcyjnej polega na modyfikacji miedziowo-chromowego katalizatora węglowego parą wodną w temperaturze 70 do 90°C, przy czym tak zmodyfikowany katalizator posiada 5 do 10% części wagowych wody, średnicę cylindrycznych ziaren od 0,7 do 1 milimetra i zawartość podstawowej frakcji ziarnowej dla sit o wymiarach oczek 1 milimetr nie mniejszą niż 70%.

Masa sorpcyjna ma zastosowanie w pochłaniaczach przemysłowych ucieczkowych. (2 zastrzeżenia)

B01D

P. 194564

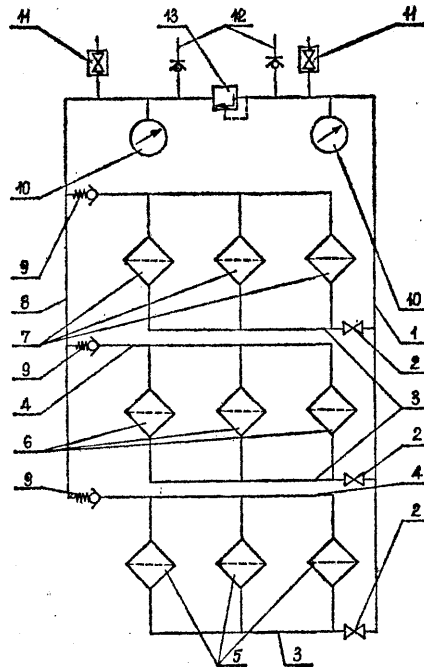
18.12.1976

Alojzy Firkowski, Maria Lewicka-Firkowska, Winów, Polska (Alojzy Firkowski, Maria Lewicka-Firkowska, Edmund Gardecki).

Sposób intensywnego nasycania cieczy lub płynów gazami zwłaszcza w procesach napowietrzania płynów

Przedmiotem wynalazku jest sposób intensywnego nasycania cieczy lub płynów gazami zwłaszcza w procesach napowietrzania płynów, zapewniający uzyskanie wysokiego stopnia nasycania płynów gazami oraz wysoki stopień wykorzystania dostarczonych gazów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nasycenie cieczy gazami prowadzi się w wydłużonych



B01D

P. 200267 T

13.08.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Adam Gostomczyk, Stanisław Suder, Jerzy Maćkowiak).

Sposób oczyszczania gazów odlotowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania gazów odlotowych z zawartych w nich zanieczyszczeń gazowych i pyłowych zwłaszcza gazów powstałych w

procesie spalania paliw w hutnictwie aluminium, wytopie szkła oraz w przypadku absorpcji gazów z silnie egzotermiczną reakcją chemiczną.

Sposób według wynalazku polega na tym że ciepło oczyszczanych gazów odprowadza się w sposób przeponowy w kolumnie rurkowej, wprowadzając w przestrzeń międzyrurkową czynnik chłodzący, korzystnie wodę przy czym gaz przepuszcza się przez kolumnę od dołu ku górze, natomiast czynnik zraszający, absorbent podawany jest na szczyt kolumny. W sposobie według wynalazku prędkość gazu na wlocie do kolumny wynosi od 2,0 do 4,0 m/s, gęstość zraszania od 8,0 do 12,0 m³/h, a dopuszczalne stężenie pyłu w oczyszczanym gazie wynosi 0,5 g/Nm³.

(1 zastrzeżenie)

B01D

P. 202063

11.11.1977

Pierwszeństwo: 12.11.1976 - Japonia (nr 135438)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

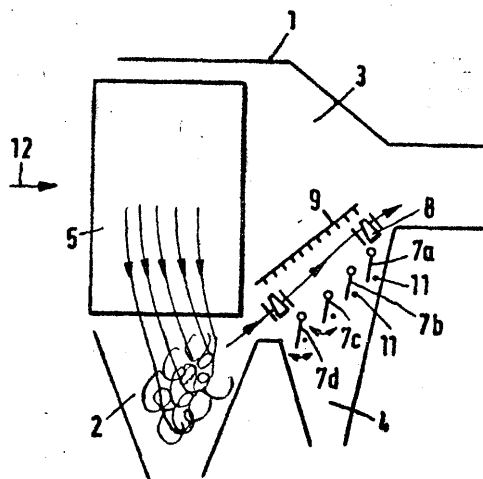
Elektrostatyczny oddzielnik pyłu

Wynalazek dotyczy elektrostatycznego rozdzielacza pyłu dla poziomego przejścia gazu, składającego się z obudowy, jednego lub więcej pól oddzielczych utworzonych przez elektrody iskrzące i osadzące, usytuowanych pod polem lub polami przyporządkowanych zasobników do gromadzenia pyłu, jednego lub więcej urządzeń stukających do odczyszczenia elektrod osadzących i iskrzących jak również z króćca odpływu gazu.

Oddzielnik ten charakteryzuje się tym, że dolne powierzchnie ograniczające odpływ gazu (3) są utworzone jako elektrody osadzące, które znajdują się w pewnej odległości od elektrod iskrzących (9) oraz że pod nimi jest usytuowany dodatkowy zasobnik do gromadzenia pyłu (4), przy czym elektrody osadzące składają się z większej ilości obrotowych powierzchni Cęściowych (7a, b, c, d).

(6 zastrzeżeń)

Fig.1



B01D

P. 203232

21.12.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wojciech Pałyska).

Sposób wydzielania fazy zemulgowanej z emulsji, zwłaszcza fazy wodnej w celach analitycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pobrania próbki fazy zemulgowanej w dowolnym stadium procesu bez potrzeby uprzedniego rozdzielania faz emulsji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w strumieniu emulsji wprowadza się rurkę odpływową,

korzystnie szklaną pod kątem w granicach 93—135° do kierunku strumienia emulsji, przy czym koniec rurki odpływowej wprowadzany w strumień emulsji ma średnicę 0,4 mm, a następnie z rurki odpływowej odbiera się selektywnie wyseparowaną fazę zemulgowaną.

(1 zastrzeżenie)

B01J

P. 194197

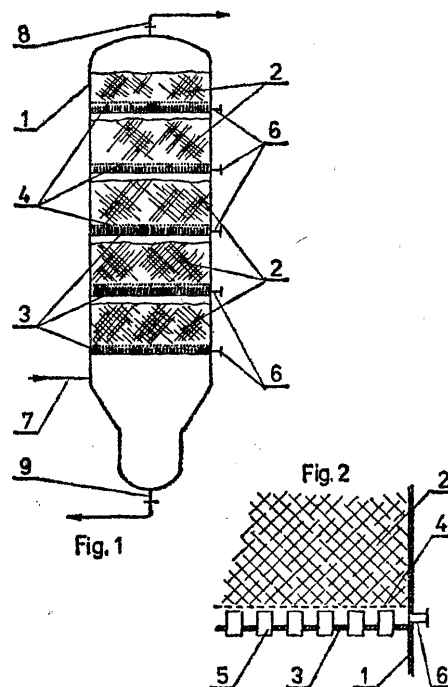
06.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Zbigniew Bialecki, Jerzy Majewski, Henryk Nagiel, Anna Noworytko, Kazimierz Surowiec).

Kolumna destylacyjna z orosieniem górnym i/lub bocznym, zwłaszcza do destylacji próżniowej frakcjonowanej

Kolumna według wynalazku, przystosowana do odbioru frakcji na kilku różnych wysokościach - poziomach, ma poziome dno rozdzielcze (3) z licznymi otworami przelotowymi, w których osadzone są tuleje (5) wystające ponad górną powierzchnię den. Tuleje (5) są przykryte sztywną siatką (4), na której spoczywają znane pierścieniowe elementy wypełniające. W płaszczu kolumny (1) zainstalowane są króćce (6) tak rozmieszczone, że ich zakończenia wewnątrz kolumny znajdują się w pobliżu górnych powierzchni den rozdzielczych.

(3 zastrzeżenia)



B01J

P. 200047 T

02.08.1977

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Częstochowa, Polska (Alfred Rabczuk, Jan Kłis).

Sposób oczyszczania strefowego substancji organicznych

Sposób oczyszczania strefowego substancji organicznych polegający na stopieniu określonej strefy oczyszczanej substancji i powolnym jej przemieszczaniu, charakteryzuje się tym, że do stopionej strefy wprowadza się dodatkowo substancję o temperaturze wrzenia wyższej od temperatury topnienia oczyszczanej substancji, mającą zdolność rozpuszczania substancji zanieczyszczającej i nie tworzącą z substancją oczyszczaną trwałych połączeń, a przy tym łatwą do usunięcia z produktu końcowego.

(1 zastrzeżenie)

B01J
C01B

P. 201877

02.11.1977

Pierwszeństwo: 03.11.1976 — Wlk. Brytania (nr 45711/76)

British Petroleum Company Limited, Londyn, Wielka Brytania

Katalizator i sposób jego wytwarzania

Katalizator według wynalazku nadający się zwłaszcza do stosowania w sposobie wytwarzania amoniaku, charakteryzuje się tym, że zawiera (i) jako nośnik węgiel zawierający grafit mający (a) podstawową powierzchnię właściwą płaszczyzn co najmniej $100 \text{ m}^2/\text{g}$, (b) stosunek powierzchni właściwej BET do podstawowej powierzchni właściwej płaszczyzn nie większy niż 8 : 1 oraz (c) stosunek podstawowej powierzchni właściwej płaszczyzn do powierzchni właściwej krawędzi co najmniej 2 : 1 oraz (ii) jako składnik aktywny (a) 0,1—50% wagowych metalu przejściowego grupy VB, VIB, VIIB i VIII układu okresowego, (b) 0,1—4-krotną wagowo ilość, w stosunku do składnika (a), jonu metalu modyfikującego, wybranego z grup IA lub IIA układu okresowego, lub z lantanowców, lub aktywnowców, przy czym jon metalu modyfikującego jest aktywnie związany raczej z metalem przejściowym niż z nośnikiem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nośnik katalizatora nasycy się składnikiem aktywnym, po czym nasyceny nośnik ogrzewa się w atmosferze redukującej po każdym nasyceniu. (19 zastrzeżeń)

B02B

P.199837 T

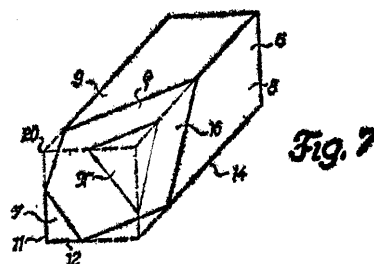
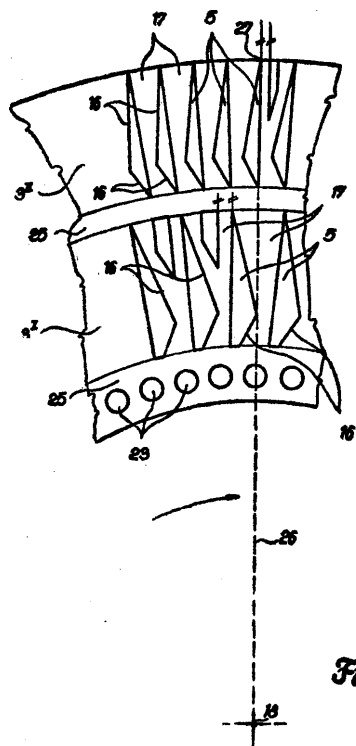
25.07.1977

Pierwszeństwo: 27.07.1976 - Czechosłowacja
(nr PV 4940/76)

IRAPA Vývojový a racionalizační ústav průmyslu papíru a celulozy, Praha, Czechosłowacja.

Zespół roboczy tarcz mielących młyna tarczowego

Celem wynalazku jest równomierne wypełnianie szczelin. Zespół roboczy tarcz mielących młyna tarczowego stosowanego do przygotowania masy papierowej charakteryzuje się tym, że co najmniej w jednej strefie promieniowej (3^a, II...) ma noże (5), które co



najmniej na jednej końcówce są zukosowane, tak że powierzchnia skośna (16) znajduje się co najmniej w jednej płaszczyźnie (I II...).

Płaszczyzna (I) przebiega pomiędzy powierzchnią czołową (7), a powierzchnią boczną (8) noża (5), równoległe do lub pokrywając się z płaszczyzną (II), która przecina powierzchnię czołową (7) wzdłuż prostej, która przechodzi przez linię przekroju (20) pomiędzy krawędzią boczną (11) powierzchni czołowej (7), a krawędzią boczną górnej powierzchni (9) noża (5), oraz przez punkt którejkolwiek krawędzi powierzchni czołowej (7) noża (5), leżącej naprzeciw linii przekroju (20).

Płaszczyzna (II) jednocześnie przechodzi przez punkt krawędzi bocznej górnej powierzchni (9) noża (5), która leży naprzeciw linii przekroju (20), a przy tym powierzchnia skośna (16) sięga co najmniej do jednej czwartej dolnej krawędzi (14) powierzchni bocznej (8) noża (5), a długość drugiej krawędzi dolnej (14) powierzchni bocznej (8) noża (5), a długość drugiej krawędzi dolnej (14) powierzchni bocznej (8) noża (5) pozostaje niezmieniona. Para przyległych noży (5) ma powierzchnię skośną (16) przebiegającą na przemian pomiędzy powierzchnią czołową (7) noża (5), a powierzchnią boczną (8) raz po stronie napływowej a raz po stronie odpływowej. (6 zastrzeżeń)

B02B

P. 202379

24.11.1977

Pierwszeństwo: 26.11.1976 - Rep. Płd. Afryki (76/7089)
03.11.1977 - Rep. Płd. Afryki (76/7089)

Tekplex Proprietary Limited, Pretoria, Republika Południowej Afryki.

Sposób prowadzenia pianowej flotacji i zbieracz flotacyjny

Sposób prowadzenia pianowej flotacji przy wzbogacaniu rud metali ze stosowaniem zbieracza flotacyjnego zawierającego merkaptan polega na tym, że przed dodaniem zbieracza do mineralnej papki merkaptan miesza się dokładnie z substancją emulgującą lub zwilżającą.

Zbieracz według wynalazku stanowi mieszaninę merkaptanu z substancją emulgującą lub zwilżającą. Jako merkaptan korzystnie stosuje się merkaptan alkiłowy o wzorze $C_nH_{2n+1}SH$, w którym n oznacza liczbę 12—16, a jako substancję emulgującą lub zwilżającą korzystnie stosuje się glikol, zwłaszcza poli-glikol o ciężarze cząsteczkowym 50—2000.

(48 zastrzeżeń)

B03B

P. 194333

10.12.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Wojciech Wasilewski, Janusz Wójtowicz, Henryk Ogaza, Zbigniew Myczkowski, Jerzy Komorowski).

Sposób wydzielania miedzio- i ołowionośnych szlamów z mokrego odpylania gazów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania miedzio- i ołowionośnych szlamów, powstających w wodzie płucznej w trakcie mokrego odpylania gazów,

które tworzą się w metalurgicznych procesach otrzymywania miedzi z rud siarczkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zanieczyszczoną wodę podaje się pompą, pod ciśnieniem $0,5-5,0 \cdot 10^5 \text{ N/m}^2$, do ejektora w którym wydzielą się rozpuszczony w wodzie gaz, w postaci **pęcherzyków**. Pęcherzyki gazu porywając zanieczyszczenia wydzielają się w postaci piany w następnej fazie procesu to jest w komorze odpowietrzającej. Wydzieloną pianę kieruje się do dalszego odwodnienia. (4 zastrzeżenia)

B03C

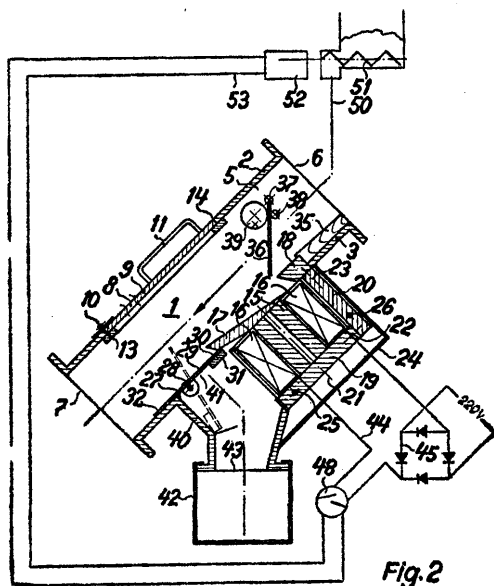
P. 194396

14.12.1976

„Społem” CZSS Zakład Badawczy Przemysłu Piętkarskiego Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Sadkiewicz, Stefan Zaborowski, Zdzisław Wasilewski, Kazimierz Bogaczyński).

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń ferromagnetycznych z materiałów sypkich zwłaszcza z mąki

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń ferromagnetycznych z materiałów sypkich zwłaszcza z mąki, składa się z komory (1) elektromagnesów i elektrycznej instalacji (44) zasilającej cewki (16) elektromagnesów, a także z kierujących kłap (29), (36). Urządzenie to charakteryzuje się przede wszystkim tym, że jego komora (1) w ścianie (3) poniżej roboczej powierzchni rdzeni (15) elektromagnesów **ma co najmniej na całej ich szerokości otwór (27) w którym na poziomej osi (28) jest zamocowana wahliwie nieferromagnetyczna kłapa (29).**



Kłapa (29) ta ma w górnej części (30) po zewnętrznej stronie komory (1) ferromagnetyczny element najlepiej listwę (31), a w trakcie pracy elektromagnesów jest rozmieszczona tak, że jej górna część (30) z listwą (31) znajduje się w pobliżu najniższych położonych części roboczych powierzchni rdzeni (15) elektromagnesów, przez które jest przytrzymywana, podczas gdy jej dolna część (32) opiera się we wnętrzu komory (1) o jej części ściany (3) rozciągającą się poniżej otworu (27). W trakcie przerwy w pracy elektromagnesów kłapa (29) przechyla się i jest wówczas rozmieszczona tak, że jej górna część (30) znajduje się na zewnątrz komory (1) poniżej poziomej osi (28), podczas gdy jej dolna część (32) znajduje się wewnątrz komory (1) powyżej poziomej osi (28) usytuowana na drodze opadania zanieczyszczeń ferromagnetycznych.

Urządzenie wg wynalazku ma zastosowanie do usuwania zanieczyszczeń ferromagnetycznych z materiałów sypkich w trakcie ich transportu zwłaszcza w przemyśle młynarskim. (11 zastrzeżeń)

B03D

P. 194309

09.12.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (**R&nat** Bortel, Edgar Bortel, Ryszard Lamot, Norbert Hałaburdo, Gerard Bekierz, Zbigniew Kozubski, Norbert Kubacz, Jan Gramała, Marian Piasecki).

Sposób flotacji kopalin użytecznych

Sposób wg wynalazku polega na tym, że kopalinę użyteczną miele się na mokro do odpowiedniego uziarnienia, po czym do otrzymanej pulpy flotacyjnej dodaje się jako odczynnik pianotwórczy odpadowe wywary po destylacji eterów glikoli, korzystnie odpadowe wywary po destylacji etylocelosolwu albo butylokarbitolu, względnie mieszaniny obu wywarów w dowolnych stosunkach. Ilość dodawanego odczynnika pianotwórczego wynosi **20-200 g na 1 tonę kopaliny**. Sposób jest przewidziany szczególnie do flotacji rud miedzi, cynku i ołowiu. (5 zastrzeżeń)

B03D

P. 194539

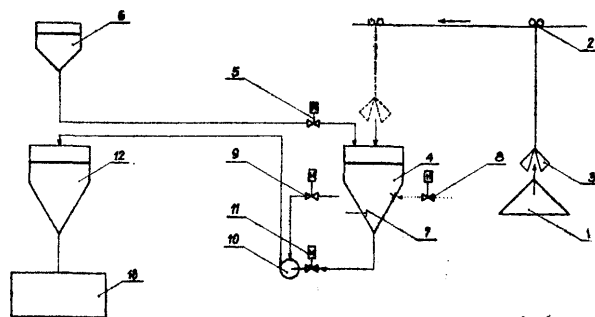
17.12.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator” Katowice, Polska (Henryk Kaszuba, Krystyna Chrostek, Eugeniusz Tkocz, Jan Hantszel).

Układ dozowania obciążnika cieczy zawiesinowej

Układ dozowania obciążnika cieczy zawiesinowej polega na tym, że określona dawka obciążnika jest dozowana mechanicznie do zbiornika **pomiarowego (4)** zaopatrzonego w automatyczne urządzenia pomiarowe i sygnalizacyjne. Zbiornik pomiarowy (4) napełniony jest **wodą czystą** w ilości uzależnionej od dawki obciążnika.

Przygotowana ciecz zawiesinowa kierowana jest do zbiornika (12) cieczy zawiesinowej rozcieńczonej poprzez układ hydrotransportu i **następnie** do procesu rekuperacyjnego (13). Gęstość właściwa przygotowanej cieczy zawiesinowej w zbiorniku pomiarowym (4) **waha się w granicach gęstości właściwej cieczy zawiesinowej rozcieńczonej w zbiorniku (12).** (1 zastrzeżenie)



B05B

P. 194326

10.12.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego BIPROHUT, Gliwice, Polska (Jan Stanoszek, Stanisław Zakrawacz, Mieczysław Panz, Edwin Kukła, Jerzy Urbanczyk).

Głowica do rozpylania zwłaszcza olejów

Głowica do rozpylania oleju na mikromgłę ma wymienną dyszę (2) zwiększającą do prędkości nadkrytycznej przepływ czynnika rozpylającego, która łączy się wylotem poprzez komorę (9) mieszania i wstępne rozpylania z komorą (10) wylotową, oraz dopływowy kanał (5) oleju i króciec dolotowy czynnika roboczego.

Dysza (2) od strony wylotu ma na obwodzie kanały zasysania (8) równoległe do osi dyszy (2) i łączące się poprzez komorę zasysania (3) spływowy kanał oleju (4) z przepływową komorą (17) oleju. Od góry komora (17) łączy się poprzez kalibrowaną dyszę (7) wypływu cieczy z dopływowym kanałem (5) zamykanym zaworem regulacyjnym (6). Komora (17) ma wziernik (16) i kanał (13) stabilizacji podciśnienia. Na przedłużeniu komory wylotowej (10) w jej osi głowica ma segment (19) rozpylania drugiego stopnia.

(3 zastrzeżenia)

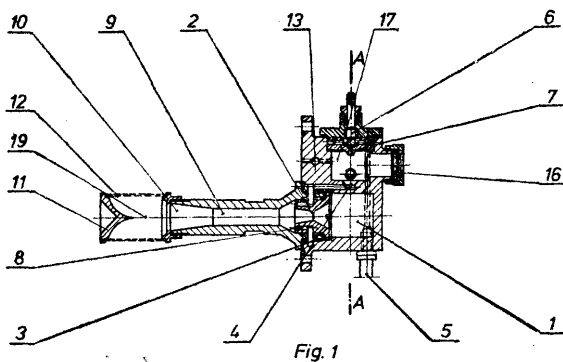


Fig. 1

B08B

P. 194353

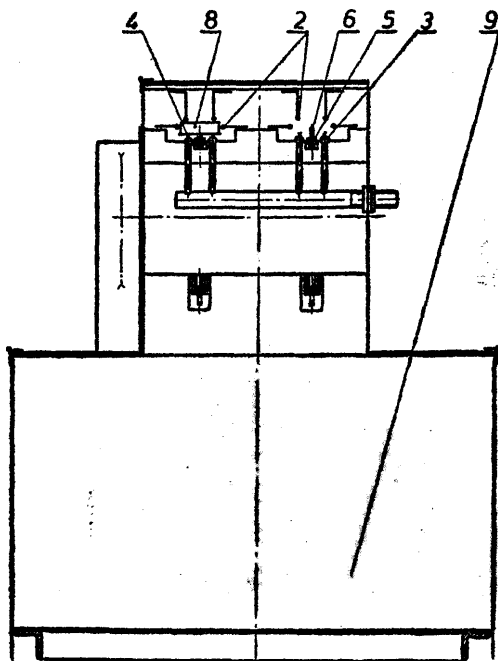
11.12.1976

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „ODRA”, Świnoujście, Polska (Roman Frątczak).

Urządzenie do mycia różnych puszek kształtnych

Urządzenie do mycia różnych puszek kształtnych charakteryzuje się tym, że prowadnice (3) oraz listwy zabezpieczające (2) kierunkują ruch puszek (8) przesuwanych w czasie mycia i płukania zabierakami (6) pasa klinowego (5) lub łańcucha, znajdujące się na prowadnicach dysze (4), które umożliwiają natryskowe mycie i płukanie puszek (8) względnie ich ewentualne suszenie sprężonym ogrzanym powietrzem.

(1 zastrzeżenie)



B21B

P. 194465

15.12.1976

Franciszek Grabczyk, Kraków, Polska (Franciszek Grabczyk).

Sposób obróbki cieplnej kęsisk

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki cieplnej kęsisk ze stali krzemowej zawierającej 1, 2 do 3,5% Si po ich odwalcowaniu na walcowniach wstępnego przeobrażenia i przed dalszym walcowaniem na walcowni gorącej.

Odwalcowane kęsiska na walcowniach wstępnego przerobu są chłodzone w stosach do temperatury otoczenia w czasie do 40 godzin. Korzystnie jest studzić stos do 24 godzin. Ostudzone kęsiska na otwartym składzie są sadzone w piecach przepychowych walcowni gorącej, w temperaturze istniejącej w tym piecu.

(2 zastrzeżenia)

B21C

P. 194412

13.12.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska Výzkumny Ústav Hutnictví Železa, Dobruška, Frýdku Mistku, Czechoslovakia (Tadeusz Prajsnar, Edward Zgłobicki, Joachim Jońca, Brětislav Staněk, Jiří Stárek).

Korek do ciągnięcia rur

Przedmiotem wynalazku jest korek do ciągnięcia rur wytwarzający w czasie ciągnięcia wysokie ciśnienie smaru przez nagniatanie smaru w szczelinę utworzoną między korkiem a rurą.

Robocza część (1) korka według wynalazku ma geometrię pojedynczego, tradycyjnego, cylindrycznego lub pływającego korka, oporowa część (2) ma geometrię analogiczną do roboczej części korka, a ciśnieniowa

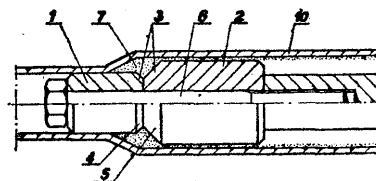


Fig. 1

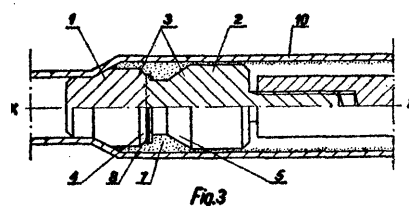


Fig. 3

część (3) jest utworzona z tylnej części (4) roboczej części (1) korka i z przedniej części (5) oporowej części (2) korka. Robocza część (1) i oporowa część (2) korka są połączone w obszarze ciśnieniowej jego części (3) rozdzielnie, za pomocą wspólnego trzpienia (6) lub nierozdzielnie za pomocą tarciowej zgrzeiny (8).

(4 zastrzeżenia)

B21C

P. 202657

05.12.1977

Pierwszeństwo: 07.12.1976 - Francja
(nr 76 37 556)

TREFIMETAUX, PARIS, FRANCJA (Marc Moreau).

Sposób i urządzenie do hydrostatycznego
wytłaczania ciągłego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego wytłaczania ciągłego, które wykorzystywałoby wytworzoną przez różnicę ciśnień siłę przyczepności między półwyróbem i ściankami rowka naciętego w wirniku, tak, żeby nie było poślizgu, w kierunku ciągnięcia między przedmiotem obrabianym i wirnikiem.

Sposób hydrostatycznego wytłaczania ciągłego polega na tym, że wprowadza się półwyrób wraz z lepkiem płynnym do rowka w wirniku, tworzy się dwie współśrodkowe strefy, pierwszą od czoła statora, zasilaną lepkiem płynnym pod wysokim ciśnieniem rosnącym od punktu wejścia aż do komory wytłaczania, drugą od strony dna rowka. Powstała różnica ciśnień wywiera się na półwyrób w celu wywołania przyczepności umożliwiającej ruch półwyrobu bez poślizgu względem wirnika, po czym tak doprowadzony półwyrób wytłacza się przez ciągadło.

Urządzenie do hydrostatycznego wytłaczania ciągłego ma ruchomy wirnik (10) zaopatrzony w rowek (13), współosiowy ze statorem (16) tworzącym szeroką pokrywę w pierwszym sektorze rowka i zawierającym wypukłość (17) w drugim sektorze również w celu zapewnienia szczelności. Stator (16) zawiera przystawkę (15) doprowadzającą pod wysokim ciśnieniem lepki płyn do rowka (13). Stator (16) ma otwór usytuowany na wprost pierwszego sektora rowka, w pobliżu drugiego sektora, mający wylot przez przewód (18) do komory wytłaczania (19) połączonej z obszarem zewnętrznym przez ciągadło. Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do zmiany przekroju prętów. (14 zastrzeżeń)

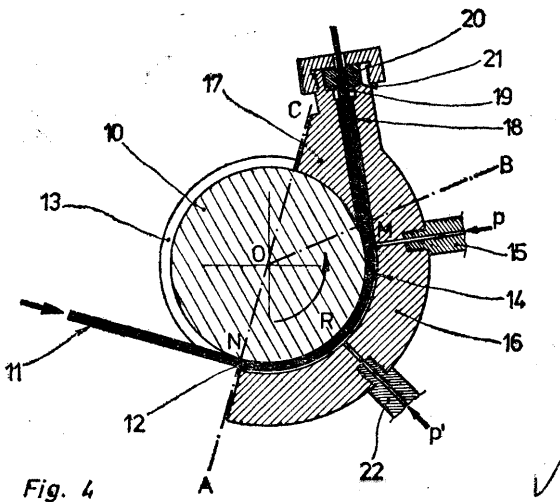


Fig. 4

B21D

P. 194387

13.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych ORTEM, Katowice, Polska (Janusz Sakowski, Jerzy Drabarek, Mieczysław Szupiluk, Wiesław Wdowiak, Arnold Breulich, Lech Kossowski).

Urządzenie do kształtowania płaszcza
pojemnika szynowego wozu kopalnianego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji każdorazowego trasowania arkusza blachy, z którego ma być ukształtowany płaszcz.

Urządzenie według wynalazku ma zamocowane przegubowo w korpusie (1) formujące gniazdo (2) i ruchomy tłocznik (5) współpracujący z poprzecznie do niego działającymi gnącymi zespołami (7), zamocowanymi w korpusie (5) urządzenia. (3 zastrzeżenia)

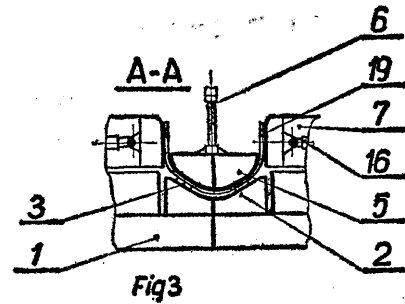


Fig. 3

B21D

P. 194391

13.12.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Bohdan Koryluk, Jan Golinowski).

Urządzenie do oddzielania
niepełnych wykrojów na początku i końcu
pasa lub taśmy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego oddzielania niepełnych wykrojów powstających na początku i na końcu pasa lub taśmy bez konieczności zatrzymywania prasy i bez stosowania noży bocznych.

Urządzenie do oddzielania niepełnych wykrojów na początku i końcu pasa lub taśmy, charakteryzuje się tym, że składa się z trzech zespołów: rozdzielającego (5), czujnikowego (2) i sterującego (7). W zespole rozdzielającym (5) znajdują się dwa kanały (13) i (15) do przedmiotów pełnych i niepełnych oraz ruchoma płytka rozdzielająca.

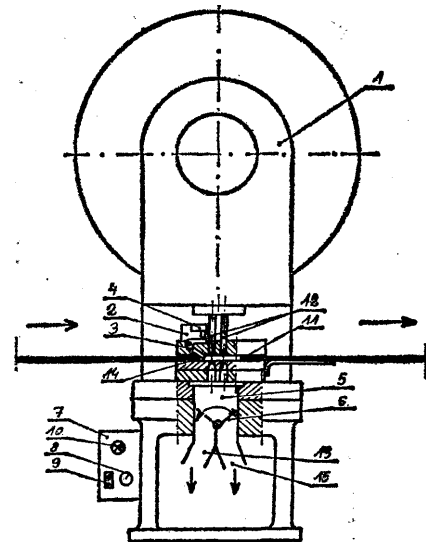


Fig. 1.

Ruch płytki rozdzielającej w kierunku kanału (13) dla odpadów sterowany jest elektromagnesem, a ruch w kierunku kanału wylotowego (15) dla przedmiotów dobrych uzyskuje się samoczynnie. Czas włączenia elektromagnesu jest równy sumie czasu działania mikrowyłącznika (4) oraz zwłoki czasowej regulowanej przez przełącznik czasowy (9) wchodzący w skład zespołu sterującego (7). W zespole czujnikowym (2) dźwignia sterująca (3) mikrowyłącznika (4) jest przymocowana do wykrojnika na drodze materiału przed stemplami tnącymi (12) tak, że brak taśmy lub pasa w wykroju niku wywołuje impuls elektryczny, który powoduje włączenie elektromagnesu. (3 zastrzeżenia)

B22C P. 200178 T 09.08.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szreniawski, Władysław Grudziecki, Heliodor Kujawiak).

Sposób wytwarzania odlewów cienkościennych szczególnie członów grzejników centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie likwidacji naprężeń i pęknięć podczas wytwarzania cienkościennych członów grzejników.

Sposób wytwarzania odlewów cienkościennych, szczególnie członów grzejników centralnego ogrzewania, w formach trwałych, polega na tym, że forma trwała przed wypełnieniem ciekłym metalem zostaje pokryta kilkumilimetrową warstwą izolacyjną z masy rdzeniowej lub formierskiej. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 201569 17.10.1977

Pierwszeństwo: 18.10.1976 - Niem. Rep. Demokratyczna (nr WPB22C/195/316)

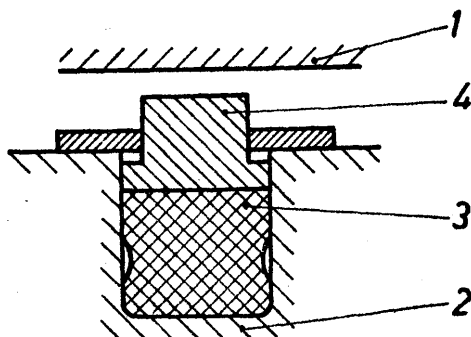
VEB GISAG, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Element uderzeniowy do urządzeń wibracyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia hałasu przy wibracji, zwłaszcza przy formierkach wstrząsanych i formierkach wstrząsanych z doprasowaniem przez element uderzeniowy, o progresywnej charakterystyce ugięcia.

Element uderzeniowy (3) według wynalazku jest tak ukształtowany, że przy uderzeniu wzajemnym stołu wstrząsanego (1) i bijaka (2), odkształca się tak długo, przede wszystkim elastycznie w stałej objętości, w swoim odpowiednio umieszczonym wybraniu, aż wypełni całkowicie istniejące wydrążenie. Następnie następuje dalsze odkształcanie, przez ściskanie objętościowe. (7 zastrzeżeń)

Fig. 2



B22D P. 194260 08.12.1978

Odlewnia Żeliwa „Gromadka”, Gromadka, Polska (Zdzisław Samsonowicz, Bolesław Małecki, Czesław Szczyrba, Julian Zajac, Bogusław Wawryk, Leszek Borowski).

Sposób wytwarzania śrutu odlewanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania śrutu o dużej trwałości pozwalającej na kilkakrotne jego użycie i umiarkowanej twardości.

Sposób według wynalazku polega na zastąpieniu w procesie odlewania strugi wodnej, strugą mgły wod-

nej tj. powietrza zmieszanego z wodą w celu mniej intensywnego chłodzenia śrutu. Ilość wody w mieszaninie mieści się w granicach od 0+40%.

(1 zastrzeżenie)

B22D P. 194328 10.12.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Ignacy Mydlarz, Marcin Lennartowicz, Leszek Gruszczyński, Gerard Kail).

Urządzenie do podawania kadzi lejniczych przy urządzeniu do ciągłego odlewania stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji suwnic odlewniczych w procesie ciągłego odlewania stali.

Urządzenie do podawania kadzi (1) lejniczych przy urządzeniu do ciągłego odlewania stali stanowi przejezdny stojak (2) dla co najmniej jednej lejniczej kadzi (1). Jezdny tor (7) od strony podawania kadzi (1) jest usytuowany na poziomie hali, a tor jezdny od strony stanowiska obsługi kadzi pośrednich znajduje się na jezdni (3). (1 zastrzeżenie)

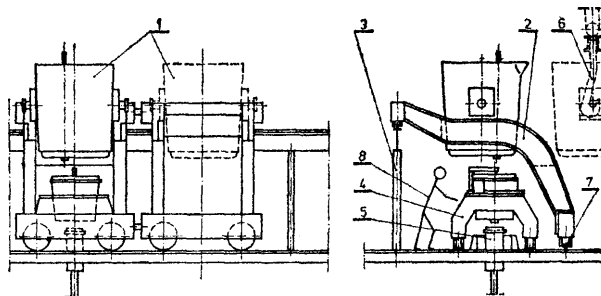


Fig. 1

Fig. 2

B22D P. 194453 17.12.1976

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gw. Ludowej, Końskie, Polska (Józef Duda, Leszek Chomicki, Ireneusz Warzyński, Jerzy Dziubiński).

Sposób przedłużenia żywotności metalowych kokili do odśrodkowego odlewania żeliwnych rur

Sposób według wynalazku polega na tym, że roboczą powierzchnię wewnętrzną kokili pokrywa się gąbczastą warstwą najlepiej chromu grubości od kilku do kilkunastu dziesiętnych milimetra. Przed nałożeniem warstwy chromu nakłada się również drogą elektrolityczną warstwę miedzi. Elektrolit znajduje się w środku kokili i w czasie chromowania jest w obiegu. (3 zastrzeżenia)

B22D P. 194559 18.12.1976

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Adam Gierek, Jan Madry, Stanisław Wolf, Jerzy Gierek, Edward Samek, Zdzisław Kwiek, Janusz Gajda).

Sposób wytwarzania stopów metali nieżelaznych oraz urządzenie do wytwarzania tych stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłości procesu wytwarzania stopów metali nieżelaznych.

Sposób wytwarzania stopów metali nieżelaznych, zwłaszcza stopów cynku według wynalazku polega na stapianiu zaprawy stopowej i cynku w dwóch oddzielnych indukcyjnych piecach topielnych (18, 19) i następnym przepompowaniu płynnej zaprawy i płyn-

nego cynku kolejno do trzech podgrzewczych pieców (1), umieszczonych na ruchomej platformie (2), w których to piecach następuje wykończenie wytopu danego stopu kolejno na trzech różnych stanowiskach, po czym płynny stop zostaje przepompowany z pieców podgrzewczych (1) na maszynę rozlewniczą (20).

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu elektrycznych pieców podgrzewczych (1) usytuowanych na obrotowej platformie (2), dwu elektrycznych pieców topielnych (18, 19), zespołu (27, 28) do przemieszczania płynnej zaprawy i płynnego metalu z topielnych pieców (18, 19) do pieców podgrzewczych (1), zespołu (29, 30) do przemieszczania płynnego stopu z pieców podgrzewczych (1) do układu zalewowego (21) maszyny rozlewniczej (20) oraz pojemnika (17) gazu obojętnego, połączonego za pośrednictwem przewodów (16) i rurowych lanc (15) z wnętrzem pieców podgrzewczych (1). (5 zastrzeżeń)

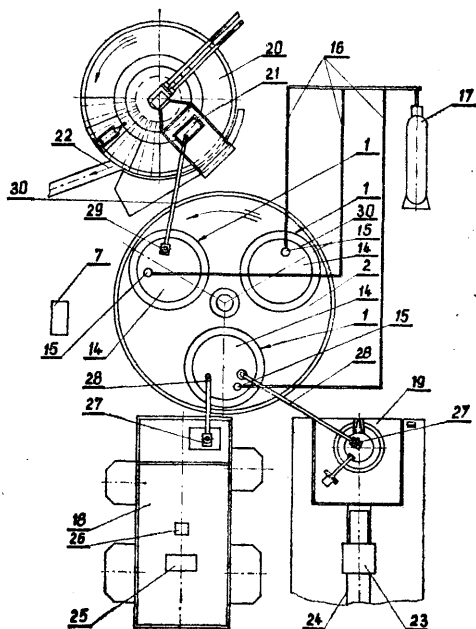


Fig. 1

B22D

P. 202977

15.12.1977

Pierwszeństwo: 17.12.1976 - Rep. Fed. Niemiec
(nr P. 2657 207 6-24)

Kreidler Werke GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

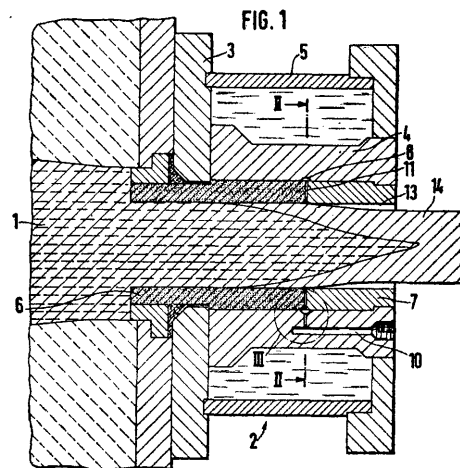
Sposób ciągłego odlewania stopów metali, **zwłaszcza** miedzi i koka do ciągłego odlewania stopów metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania gładkich, pozbawionych rys wlewków o stałej średnicy bez pęcherzy gazowych, gazów oraz szkodliwych wtrąceń obcych również przy dłuższym stosowaniu kokili do odlewania ciągłego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy połączonej z piecem poziomej kokili do ciągłego odlewania doprowadza się gaz obojętny np. azot lub argon, przez szczelinę skurczową na całkowitą powierzchnię wlewków w miejscu, w którym wlewek odsuwa się nieco w swoich najbardziej zewnętrznych, zakrzepniętych warstwach od ściany kokili, aż do wpływu na końcu wylotowym kokili.

Kokila według wynalazku cechuje się tym, że ma kanały promieniowe (11) wpadające do przestrzeni wyżłobienia w formie, przy czym kanały promieniowe (11) są dołączone do źródła gazu ochronnego za pośrednictwem kanału pierścieniowego (8).

(5 zastrzeżeń)



B23K

P. 194247

07.12.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Stanisław Kozuch, Stanisław Tabis).

Sposób wytwarzania frezów do obróbki spódów obuwia

Sposób według wynalazku rozwiązuje zagadnienie skutecznego łączenia części skrawającej trzonem freza. Sposób polega na tym że lutowania dokonuje się prądem o napięciu 5—7 kV i natężeniu 1,3—1,9 A przy jednoczesnym utrzymaniu gradientu temperatury 30—50°C powyżej temperatury topnienia lutowni, z tym, że płytka lutowni ma kształt gniazda części skrawającej i grubość 0,1—0,5 mm. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 194459

15.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Edmund Łatko).

Urządzenie do **ustawiania** i prowadzenia palnika przy spawaniu obwodowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia, które umożliwiałoby dokładne ustawienie osi palnika w środku szczeliny wywiniętych krawędzi i zapewnieniu tego ustawienia w czasie trwania całego cyklu spawania.

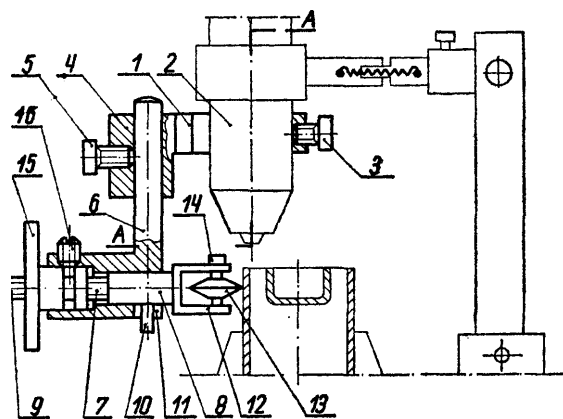


Fig. 1.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma dwa otwory (2) i (4) z prostopadło do nich usytuowanymi wkrętami mocującymi (3) i (5). W jednym z tych otworów spoczywa górna

część kolumny (6) zabezpieczona wkrętem (5). Kolumna (6) w dolnej części ma poziomy dwustopniowy otwór (7) współpracujący z obsadą rolki (8) której jeden koniec jest nagwintowany. Obsada rolki (8) w części środkowej ma osadzony kołek prowadzący (10) współpracujący ze szczeliną (11). Na drugim końcu obsady rolki (8) są wykonane widelki (12) przeznaczone do osadzania rolki (13) sprężonej z palnikiem, dociskanej do powierzchni elementów spawanych za pośrednictwem sprężyny śrubowej. (1 zastrzeżenie)

B23Q

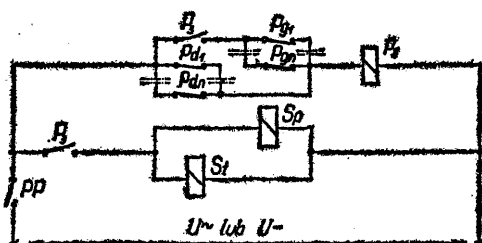
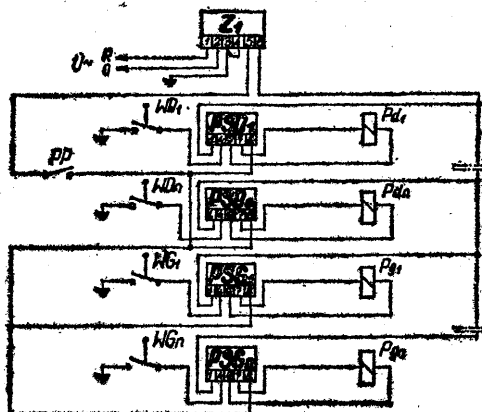
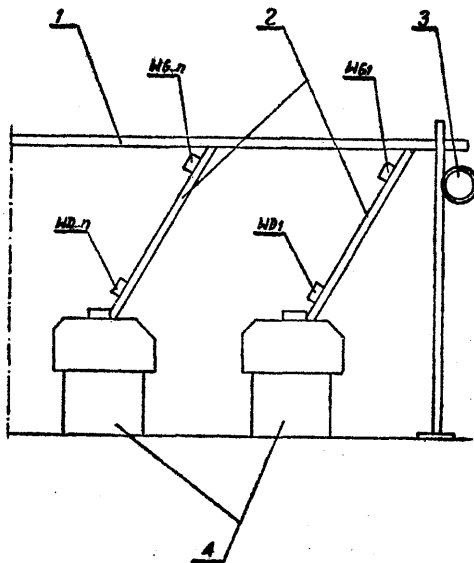
P. 199283 T

29.06.1977

Fabryka Łożysk Toczących, Kraśnik, Polska (Stanisław Walczak, Mieczysław Łazarz, Edward Góra, Włodzimierz Plewik).

**Układ automatycznego sterowania
doprowadzaniem przedmiotów krążkowych
zwłaszcza pierścieni łożyskowych do obrabiarek
pracujących w liniach obróbczych**

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że w rynnach (2) doprowadzających przedmioty krążkowe do poszczególnych obrabiarek (4) są wmontowane



dwa elektryczne łączniki drogowe (WG_{1-n}) i (WD_{1-n}). Elektryczne łączniki drogowe WD_{1-n} i (WG_{1-n}) podłączone są do wejść układów czasowo zwłocznych (PSD_{1-n}) i (PSG_{1-n}), na wyjściach których znajdują się przekaźniki pomocnicze (Pd_{1-n}) i (Pg_{1-n}).

(2 zastrzeżenia)

B23Q
H02G

P. 202938

14.12.1977

Pierwszeństwo: 14.12.1976 - Rep. Fed. Niemiec
(nr P. 2656622.3)

Kurt Henning, Monachium, Republika Federalna Niemiec, Manfred Klein, Ismaning, Republika Federalna Niemiec.

Ruchoma osłona dla przewodów energetycznych,
przewodnic i podobnych urządzeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji osłony z łańcuchów połączonych sztywnymi częściami osłonowymi, które są tak ukształtowane, że w czasie wychylania ogniów osłony pozostają w nienagannym styku ślizgowym i to bez konieczności sprężystego odkształcania.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że obydwie boczne ramiona osłony (40) są utworzone przez dwa łańcuchy zderzakowe (6, 6a), a naprzeciwległe elementy obydwu łańcuchów, przynajmniej w otworze górnej powierzchni osłony, są połączone wzajemnie przez sztywną część osłonową (7) tworząc jedno ogniwo osłony. Ze znajdujących się w styku ślizgowym części osłonowych (7, 7'), przynajmniej jedna część osłonowa ma powierzchnię stykową (7b) tworzącą część powierzchni cylindrycznej wokół osi połączenia przegubowego (13) tych dwóch ogniw osłony. (20 zastrzeżeń)

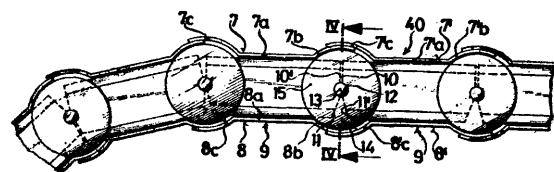


FIG. 3

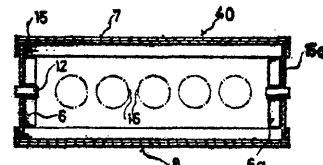


FIG. 4

B24B

P. 194356

11.12.1976

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Kazimierz Kłusek, Mieczysław Sarnecki, Stanisław Herniczek).

**Szlifierko-polerka taśmowa z dodatkowym napędem
wrzeciona**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania na tej samej maszynie oprócz operacji szlifowania względnie polerowania również operacji wyrównywania i profilowania tarcz kontaktowych przez zastosowanie dodatkowego napędu wrzeciona.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do belki nośnej (3) względnie do korpusu (1) przymocowana jest rama mechanizmu, bezpośrednio

go napędu wrzeciona (19) w której na poziomych elementach porusza się płyta ruchoma (21). Na płycie ruchomej (21) ustawiony jest silnik dodatkowego napędu wrzeciona (22), z zamocowanym na jego wale kołem napędowym (23). (3 zastrzeżenia)

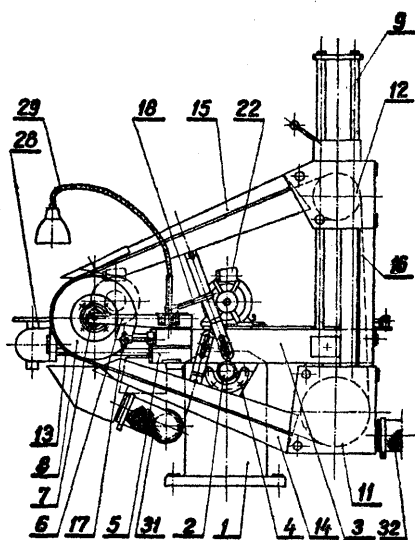


Fig. 1.

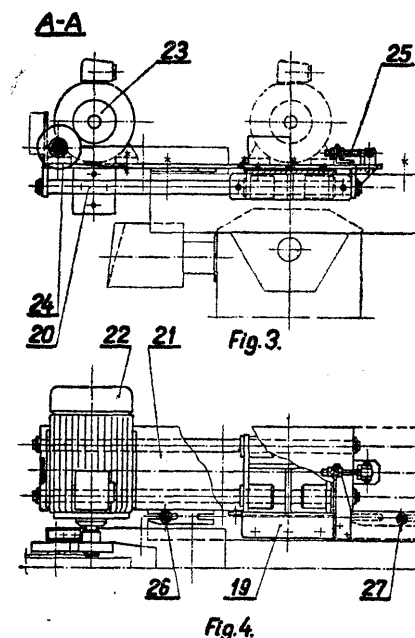


Fig. 4.

B28B

P. 194417

14.12.1976

Kombinat Budowlany „Remo-Bud” Spółdzielnia Pracy, Poznań, Polska (Czesław Małecki, Edmund Korała, Michał Hadyński, Lech Błochowiak).

Urządzenie do produkcji bloków ściennych

Urządzenie do produkcji bloków ściennych zawiera przesuwającą ramę (1), wewnątrz której umieszczona jest bateryjna forma (7) podnoszona i opuszczana za pomocą dźwigni (16) ułożonych w bocznych ściankach (4) ramy (1). Do bocznych ścian formy (7), poprzez podstawy i pośredniczące płyty, przymocowane są elektrowibratory (14). Do bocznych ścian for-

my (7) przymocowane są również prowadzące tuleje osadzone przesuwnie na prowadnicach (5) przymocowanych do bocznych ścian (4) ramy (1). (3 zastrzeżenia)

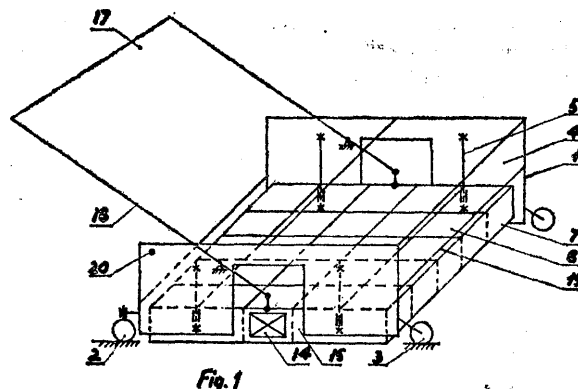


Fig. 1

B28B

P. 199304 T

30.06.1977

Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa - Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „INWEST-PROJEKT - Śląsk”, Katowice, Polska (Stanisław Dyduch, Norbert Buk).

Forma stalowa
do wykonywania robót betonowych
w budownictwie

Istota wynalazku polega na tym, że krawędzie płyt (1) i naroży (2) są zaopatrzone w zagięcia (4) pod kątem wewnętrznym mniejszym od 90° , najkorzystniej 45° , które po zamontowaniu przylegają do siebie punktowo w linii wzdłużnej i są połączone kątowymi listwami (5) za pomocą zamków (6) lub śrub. Listwy (5) w przekroju poprzecznym są zagięte pod kątem (8) stanowiącym sumę zewnętrznych kątów zagieć (4) większym jak 45° , najkorzystniej wynoszącym 90° . (1 zastrzeżenie)

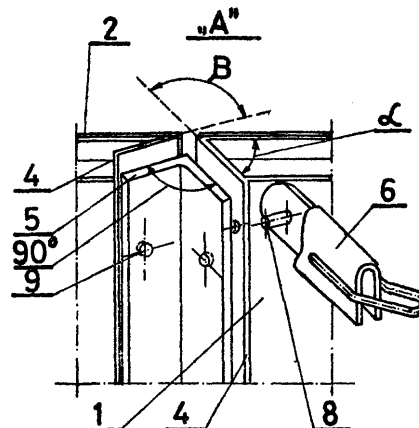


Fig. 2

B29C

P. 194395

14.12.1976

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor”, Warszawa, Polska (Edward Berliński, Kazimierz Choraży).

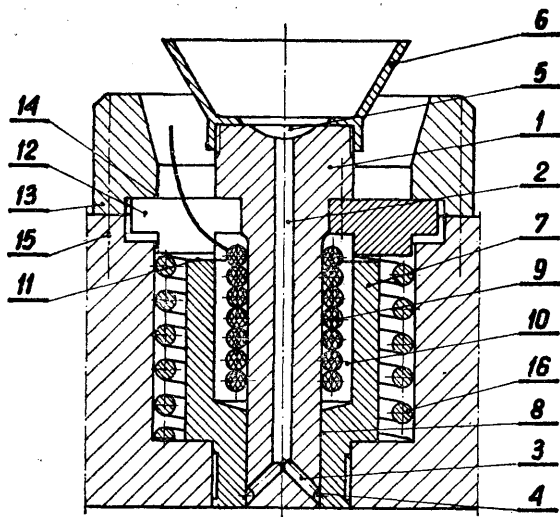
Urządzenie do bezwlewkowego formowania części przedmiotów z tworzyw termoplastycznych, przy bezpośrednim kanale wlewowym

Urządzenie do bezwlewkowego formowania części przedmiotów z tworzyw termoplastycznych, umieszczane jest w otworze górnej płyty formującej prasy

i ma cylindryczną tulejkę wlewową (1) z współosiowym centralnym otworem wlewowym (2), który w dolnej części jest rozwidlony na odpowiednią ilość kanałów (3), połączonych na zewnętrznej stronie tulejki wlewowej (1), wcięciem pierścieniowym (4).

Tulejka wlewowa (1) umieszczona jest suwliwie w stopniowanym otworze (8, 10) tulejki dystansowej (7), przy czym w wolnej przestrzeni pomiędzy obu tulejkami (1, 7), znajduje się element grzejny (9). Tulejka wlewowa (1), dociśnięta jest od góry pierścieniem mocującym (12), który z kolei z góry dociśnięty jest drugim pierścieniem mocującym (13), przytwierdzonym do płyty formy (15). W wolnej przestrzeni pomiędzy tulejką dystansową (7) i korpusem płyty formującej formę znajduje się spiralna sprężyna (16).

(1 zastrzeżenie)



B29C
B29F

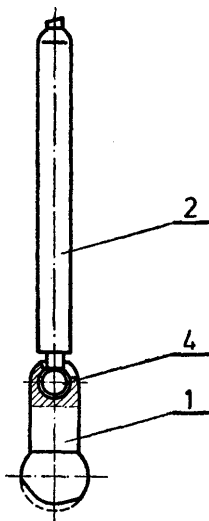
P. 194413

V 14.12.1976

Zakład Usług Technicznych Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Inwalidów, Szczecin, Polska (Zbigniew Idzi, Mieczysław Ładziak).

Stempel formujący otwory

Stempel formujący, ma trzon (1) z gniazdem (4, 5), w którym zamocowana jest przegubowo szpilka formująca (2) mająca możliwość wychylania się od pionu o kąt od kilku do kilkudziesięciu stopni.



Stempel formujący otwory według wynalazku, ma zastosowanie do form wtryskowych do tworzyw sztucznych przy formowaniu w wyprase dużej ilości otworów o małej średnicy i pod różnymi kątami.

(3 zastrzeżenia)

B29D
C08L

P. 194497

16.12.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg” w Wąbrzeźnie, Wąbrzeźno, Polska (Zenon Korcz, Leopold Haczek, Andrzej Mączyński, Marcin Polaszek, Kazimierz Rudzewicz, Stanisław Tybura).

Sposób produkcji folii PCW transparentowej

Sposób produkcji folii PCW transparentowej przeznaczonej do zdwajania z folią podłożową dla otrzymywania folii do laminowania blach, płyt wiórowych i pilśniowych, wytwarzanej metodą kalandrowania z mieszanek PCW, polega na tym, że mieszanke zawierającą 60—75 części wagowych PCW, 6—10 części modyfikatora, 15—30 części zmiekczaczy oraz w znanych proporcjach stabilizatory termiczne i świetlne, stabilizatory chelatowe układu oraz środki zwiększające trudnopalność, po kalandrowaniu podaje się z ostatnich walców kalandra nagrzanego do temperatury 180—195°C do walców odciągających, nagrzanego do temperatury 175—180°C. Następnie folię schładza się równomiernie w czasie do temperatury pokojowej ze średnią prędkością schłodzenia 2,5—3°C/min.

Stosunek prędkości obwodowej powierzchni ostatnich walców kalandra do prędkości obwodowej powierzchni walców odciągających wynosi 1:1,2—1,5.

(1 zastrzeżenie)

B29D
C08L

P. 194498

16.12.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg” w Wąbrzeźnie, Wąbrzeźno, Polska (Zenon Korcz, Leopold Haczek, Andrzej Mączyński, Marcin Polaszek, Kazimierz Rudzewicz, Stanisław Tybura).

Sposób produkcji folii PCW przeznaczonej do laminowania blach

Sposób produkcji folii PCW przeznaczonej do laminowania blach wytwarzanej metodą walcowania polega na tym, że mieszanke zawierającą 55—65 części wagowych suspensyjnego PCW o $K = 60—70$, 6—10 części wagowych modyfikatorów, 15—25 części zmiekczaczy oraz w znanych proporcjach - stabilizatory termiczne, stabilizatory chelatowe układu, środki smarujące, pigmenty i środki zwiększające trudnopalność po kalandrowaniu, podaje się z ostatnich walców kalandra nagrzanego do temperatury 180—195°C do walców odciągających nagrzanego do temperatury 175—180°C. Następnie schładza się folię równomiernie w czasie ze średnią prędkością schłodzenia 2,5—3°C/min. do temperatury pokojowej. Stosunek prędkości obwodowej powierzchni ostatnich walców kalandra do prędkości obwodowej powierzchni walców odciągających wynosi 1:1,2—1,5.

(1 zastrzeżenie)

B29F

P. 194496

16.12.1976

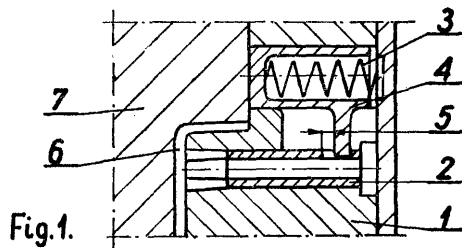
Radomska Wytwórnia Telefonów „Telkom-RWT”, Radom, Polska (Stanisław Łuczynski).

Układ wypychania wypraski

Układ wypychania wypraski z wypychaczami sprężynowymi charakteryzuje się tym, że między występem tulejki prowadzącej (4) a wypychaczem (2) jest odstęp (5) opóźniający działanie wypychacza. Wypychanie wypraski rozpoczyna się z opóźnieniem w stosunku do momentu, w którym rozpoczyna się otwieranie formy.

Układ może być stosowany w formach wtryskowych do produkcji wyprasek z tworzyw sztucznych termoplastycznych.

(1 zastrzeżenie)



B30B

P. 201100

28.09.1977

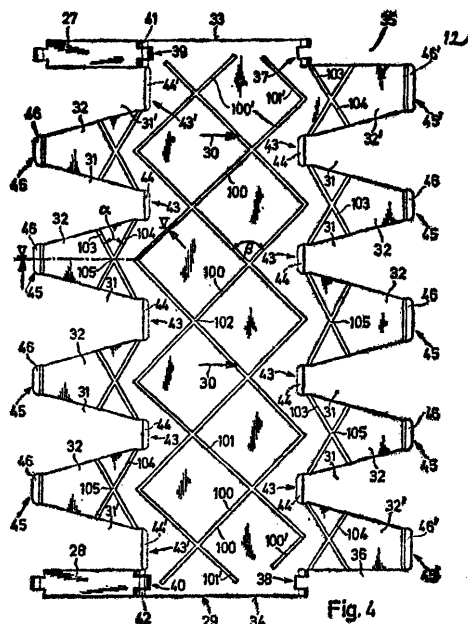
Pierwszeństwo: 16.12.1976 - Rep. Fed. Niemiec
(nr P 2657040.1)

Bison-werke Bähre & Greten GmbH & Co. KG,
Springe, Republika Federalna Niemiec.

Prasa prasująca w sposób ciągły,
do prasowania wstępnego lub wykańczającego,
dla wytwarzania płyt, jak płyt pilśniowych,
wiórowych lub tp.

Prasa charakteryzuje się tym, że powierzchnie płyt (29) taśmy płytowej bez końca, zwrócone do walców dociskowych są zaopatrzone, co najmniej w środkowym obszarze, we wpusty (100, 101), które przebiegają między sobą zasadniczo równolegle. Wpusty (100, 101) przebiegają ukośnie do równoległych obrzeży bocznych płyt (29), względnie ukośnie do kierunku ruchu (strzałka 30) płyt (29), tak że wpusty (100, 101) krzyżują się. Punkty krzyżowania (102) wpustów (100, 101) są umieszczone w środku środkowego obszaru płyty (29). Wpusty (100, 101) mają w przybliżeniu przekrój poprzeczny w kształcie półkola, a obszar środkowy jest zaokrąglony, lub wpusty (100, 101) mają w przybliżeniu przekrój poprzeczny w kształcie litery „U”, a obszar środkowy jest zaokrąglony.

Przy układzie wpustów także na wystęпах (32, 32'), wpusty (103, 104) są umieszczone w mniejszej odległości od podstaw (43, 43') wybrań (31, 1') niż od wręg (46, 46') wolnych końców (45, 45') występow (32, 32'). Na każdym występie (32, 32') są przewidziane dwa wpusty (103, 104), które krzyżują się w punkcie krzyżowania (105), jak wpusty (100, 101) przewidziane w środkowym obszarze płyt (29). Punkty krzyżowania (105) są umieszczone w środkowym obszarze rozciągłości każdego występu (32, 32'). Wpusty (103, 104) przewidziane w wystęпах (32, 32') przebiegają pod kątem krzyżowania (a), który różni się od kąta krzyżowania (b) wpustów (100, 101), krzyżujących się w środkowym obszarze płyty (29). Głębokość wpustów (100, 101,



103, 104) przewidzianych na wystęпах i w środkowym obszarze płyt jest co najmniej w połowie tak duża jak grubość płyty (29). (13 zastrzeżeń)

B60P

P. 200227 T

11.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Stanisław Czobot).

Sposób mocowania motocykli na czas transportu

Przedmiotem wynalazku jest ulepszona konstrukcja urządzenia do mocowania pojazdów jednośladowych do środka transportowego, szczególnie do nadwozia naczepy, przy czym pojazdy te są unieruchomione na poziomie podłogi i nad podłogą tego środka.

Urządzenie do mocowania pojazdów jednośladowych (1) stanowi mocująca belka (6) ułożona korzystnie poprzecznie względem osi podłużnych mocowanych pojazdów jednośladowych (1), wyposażona w trzpieniowe elementy (12) wkładane w otwory (29) sworzni (30) kierownic (31) pojazdów jednośladowych (1), przy czym oba końce mocującej belki (6) są połączone z nadwoziem środka transportowego. (4 zastrzeżenia)

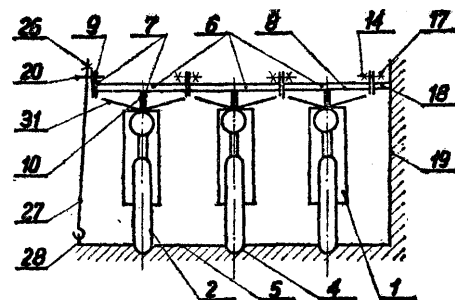


Fig. 2

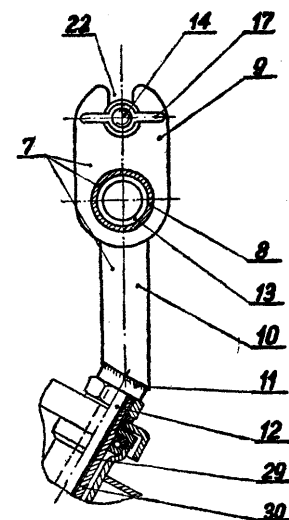


Fig. 5

B61D

P. 194462

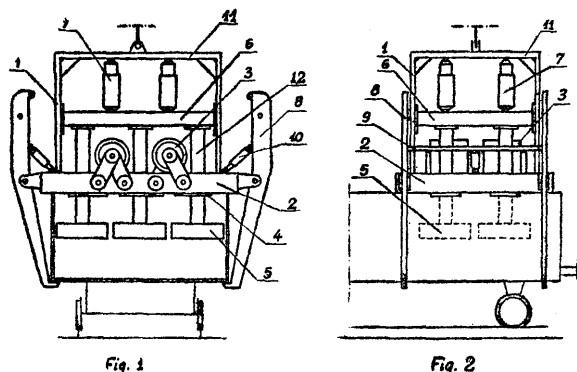
15.12.1976

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „Transbud-Gdańsk”, Gdańsk-01iwa, Polska (Mieczysław Bobowik, Grzegorz Mizera).

Urządzenie do rozdrabniania zestalonych materiałów sypkich

Urządzenie do rozdrabniania zestalonych materiałów sypkich zwłaszcza materiałów sypkich w wagonach kolejowych, stanowiące ramową konstrukcję, zawierającą zespół elementów roboczych, wykonujących ruch obrotowy i otrzymujących napęd od silni-

ka elektrycznego poprzez zespół przekładni, gkłada się z ramy nośnej (1) oraz podstawy płytowej (2), na której usytuowane są zespoły napędowe (3). W ramie nośnej (1) osadzona jest przesuwnie płyta mocująca (6), w której zamocowane są łożyska ustalające trzpienie narzędzi skrawających (5). Narzędzia skrawające stanowią frezy czołowe, których trzpienie (12) mają nacięcia wieloklinowe. Do podstawy płytowej (2) zamocowane są obrotowo dzwignie zaczepowe (8), połączone ze sobą listwami (9). (4 zastrzeżenia)

B61G
B61D

P. 202041

10.11.1977

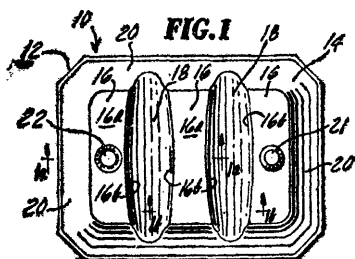
Pierwszeństwo: 12.11.1976 - Stany Zjedn. Ara.
(nr 741388)

Midland-Ross Corporation, Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki.

Podkładka amortyzacyjna,
zwłaszcza do pojazdów szynowych

Podkładka amortyzacyjna, zwłaszcza do pojazdów szynowych, charakteryzuje się tym, że poduszka (14) ma na przemian grzbiety i żłobki (18) rozciągające się w poprzek tej podkładki (10), przy czym żłobki (18) są ukształtowane **wkłęśle** w ich kierunku poprzecznym i sięgają do wierzchołków tych grzbietów, których przeciwległe boki (16b) są zasadniczo ukształtowane **wkłęśle**, w ich kierunku wzdłużnym, a ponadto te grzbiety (16) i żłobki (18) są tak ukształtowane, że pod naciskiem podkładki (10) przeciwległe boki grzbietów płyną ku sobie w taki sposób, że ich zetknięcie następuje zasadniczo jednocześnie na całej długości grzbietów (16).

Stosunek obciążenia do ugięcia jest niski podczas **ściskania** podkładki (10) do punktu, w którym przeciwległe boki (16b) grzbietów zostają zetknięte ze sobą, po czym stosunek ten wzrasta gwałtownie ze wzrostem nacisku na podkładkę (10). Przeciwległe boki (16b) grzbietów wchodzą w styk pod działaniem z góry określonego nacisku działającego na podkładkę (10). Poduszka (14) w zakresie jej obrzeży wznosi się stopniowo od powierzchni płyty (12) do wierzchołków (16a) grzbietów (16). Wierzchołki (16a) tych grzbietów są płaskie i leżą w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny tego członu płytowego (12). Grubość poduszki (14) na dnie żłobka (18) jest nie mniejsza niż 10% grubości grzbietu (16). (10 zastrzeżeń)



B61H

P. 194310

09.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Stanisław Bocian, Bogdan Adamczyk).

Sposób i układ do pomiaru i kompensacji
poślizgu kół zestawów kołowych
zwłaszcza w pojazdach szynowych

Sposób pomiaru i kompensacji poślizgu kół zestawów kołowych charakteryzuje się tym, że impulsy z przetworników obrotowo-impulsowych (1'), (1''), (1'''), zlicza się i porównuje się stosunek średnic kół poszczególnych zestawów kołowych w stosunku do koła o najmniejszej średnicy podczas jazdy pojazdu oraz kompensuje się sygnały równomiernie gubiąc nadmiar impulsów w kanale pomiarowym, gdzie jest większa częstotliwość i takie sygnały podaje się na urządzenia rejestrujące (7'), (7''), (7''') i urządzenia likwidacji poślizgu (8'), (8''), (8''').

Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że przetworniki obrotowo-impulsowe (1', 1'', 1''') połączone są szeregowo z bramkami (2', 2'', 2'''), licznikami (3', 3'', 3''') i układami sterującymi (5', 5'', 5'''), sprzężonymi zwrotnie z bramkami (2', 2'', 2'''), przy czym przetworniki obrotowo-impulsowe (1', 1'', 1''') połączone są również z urządzeniami rejestrującymi (7', 7'', 7''') i urządzeniami likwidacji poślizgu (8', 8'', 8''') poprzez liczniki programowane (3', 3'', 3''') i (6', 6'', 6'''). (2 zastrzeżenia)

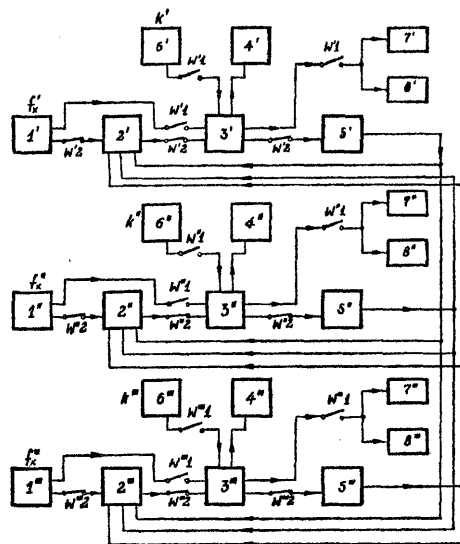


Fig. 1

B62D

p. 200063

04.08.1977

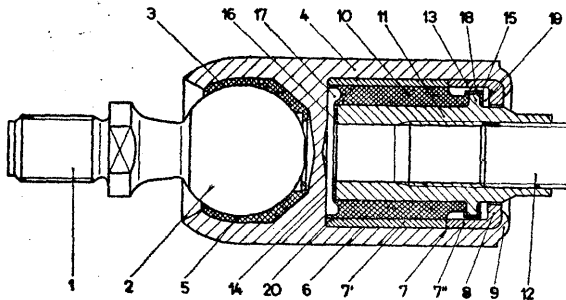
Pierwszeństwo: 07.12.1976 - RFN
(nr P 2655353.7)

Lemforder Metallwaren AG, Lemförde, Republika Federalna Niemiec (Werner Klotz, Georg Kindel).

Elastyczny łącznik przegubu osi
z zaczepem układu kierowniczego
pojazdu mechanicznego

Elastyczny łącznik przegubu osi z zaczepem układu kierowniczego pojazdu mechanicznego, w którym siły osiowe są przenoszone przez tuleję z tworzywa sztucznego zatopione trwale w zewnętrznej tuleję metalową podpartą jednym końcem o dno obudowy przegubu i wewnętrzną tuleję metalową usytuowaną w odległości względem dna obudowy przegubu, charakteryzuje się

tym, że elastyczna tuleja łożyskowa (10) posiada na swych końcach wargowe przedłużenia (15, 16), które z jednej strony opasują dno (14) wewnętrznej tulei metalowej (7) odległe od pierścieniowego kołnierza (8) tulei metalowej, a z drugiej strony rozciągają się nad pierścieniem (13) zderzakowym, leżącym wewnątrz tulei (11) w obudowie przegubu (4). (5 zastrzeżeń)



B63B

P. 199434 T

06.07.1977

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Stanisław Keński, Roman Krogulecki).

Pomost transportowy

Przedmiotem wynalazku jest pomost transportowy mający zastosowanie na jednostkach pływających i umożliwiający przejazd pojazdem kołowym i gąsienicowym ze statku na brzeg morski.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pomostu umożliwiającego przejazd pojazdów niezależnie od zanurzenia dziobu statku.

Pomost zbudowany jest z segmentów (1) wykonanych w postaci pontonów połączonych ze sobą przy pomocy przegubów (2) i wyposażonych w koła (3), przy czym cały pomost, w czasie trwania rejsu jest wsunięty pod podłogę ładowni (5). (1 zastrzeżenie)

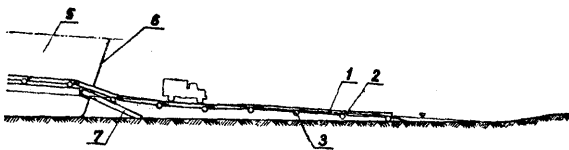


Fig. 2

✓

B63B

P. 200369 T

18.08.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska i Stocznia Północna, Gdańsk, Polska (Robert Grubba, Andrzej Laskowski, Józef Krępa, Roman Osmólski, Henryk Czubek).

Układ połowowy dla trawlerów rybackich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równoległego wydawania i holowania dwóch lub trzech włoków, ewentualnie operowanie narzędziem składającym się z kilku gardzieli osadzonych na połączonych ze sobą linach nośnych.

W tym celu rufowa pochylnia (5) ma kształt zbieżny w kierunku roboczego pokładu (2). W rejonie połączenia z nim szerokość pochylni (5) jest równa szerokości pokładu (2), wynosząc nie mniej niż 5 m.

Układ jest wyposażony w dwie pomocniczo-trałowe wyciągarki (8 i 9) z układaczami (10) lin, służące do operowania wewnętrznymi trałowymi linami (16) i wewnętrznymi wodzami (18). (1 zastrzeżenie)

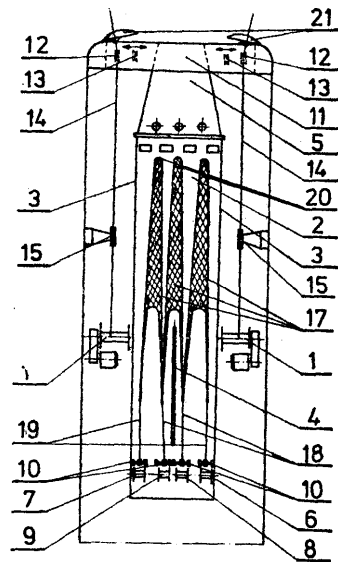


Fig. 2.

1 /

B63B

P. 201164

30.09.1977

Pierwszeństwo: 05.10.1976 - RFN
(nr P 26 44 856.6)

Dyckerhoff und Widmann Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec).

Tankowiec z żelbetu, zwłaszcza do transportu ciekłego gazu

Tankowiec z żelbetu, zwłaszcza do transportu ciekłego gazu, posiadający w przekroju poprzecznym co najmniej dwa oddzielne zbiorniki rozdzielone poprzeczną grodzią i połączone ze sobą pokładem i dnem statku, charakteryzuje się tym, że kształt poszycia korpusu (1) statku, który składa się z masywnych płyt pokładu (4), dna (3) i bocznych ścian zewnętrznych (2), które w ciągłej krzywiźnie przechodzą jedna w drugą, zaś korpus (1) statku w kierunku wzdłużnym i w kierunku poprzecznym jest wiotko uzbudowany i naprężony wstępnie tak, że maksymalne korzystne i niekorzystne momenty gnące w stanie załadowanym statku są prawie jednakowo duże. Płyty tworzące pokład (4) posiadają poszerzenia (4) i są prawie styczne, na górze do ścian zewnętrznych (2) statku. (5 zastrzeżeń)

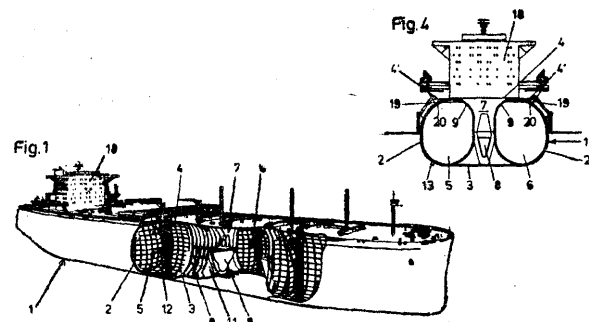


Fig. 1

Fig. 4

B63B

P. 202701

07.12.1977

Pierwszeństwo: 08.12.1976 - RFN
(nr P 26 55 667.2)

Schottel - Werft Josef Becker KG, Spay (Rhein, Republika Federalna Niemiec (Franz Krautkremer).

Statek lub jemu podobna jednostka pływająca

Przedmiotem wynalazku jest statek lub jemu podobna jednostka pływająca, wyposażony w co najmniej jeden zespół napędowy, zwłaszcza pędnik, który zamontowany jest pod przednią częścią kadłuba statku i który dostarczoną przez silnik energię przetwarza na siłę napędzającą statek.

Statek według wynalazku cechuje się tym, że zespół napędowy, przykładowo pędnik (2) zamontowany jest pod konstrukcją skrzyniową stanowiącą dwa współśrodkowo usytuowane cylindry, z których jeden utworzony jest ze ściany zewnętrznej (14) stanowiącej część kadłuba statku, a drugi utworzony jest ze ściany wewnętrznej (17). Cylinder utworzony ze ściany (17) daje się wyjmować od góry z cylindra utworzonego ze ściany zewnętrznej (14) i służy do zamontowania w nim pędnika (2). (5 zastrzeżeń)

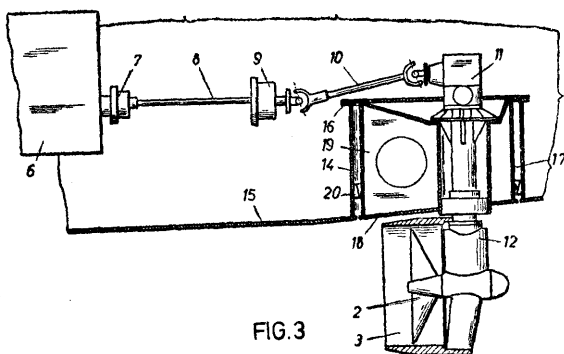


Fig. 3

B63C

P. 200204 T

10.08.1977

Adam Pluskota, Orzysz, Polska (Adam Pluskota).

Uchwyt, zwłaszcza do uchwycenia zatopionych statków

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt, zwłaszcza do uchwycenia zatopionych statków, którego zadaniem jest uchwycenie statku, wydobywanego następnie za pomocą pontonów lub innych urządzeń podnośnych. Uchwyt nie wymaga nierozłącznego przymocowania do zatopionego statku i bezpośredniej pracy nurka przy zakładaniu go do burty, czyli zmniejsza czas i zakres podwodnej pracy nurka.

Uchwyt ten składa się z ramy (1), na której każdym końcu jest umieszczony zespół chwytaka, składający się z chwytaka (2) o odpowiedniej wielkiej powierzchni, połączonego przegubem (3) z ramieniem chwytaka (4) i urządzenia dosuwającego (5) ramię chwytaka (4) z chwytakiem (2) do burty zatopionego statku. Po uchwyceniu statku do zaczepów (6) są podłączane pontony i wrak można wydobywać na powierzchnię. (1 zastrzeżenie)

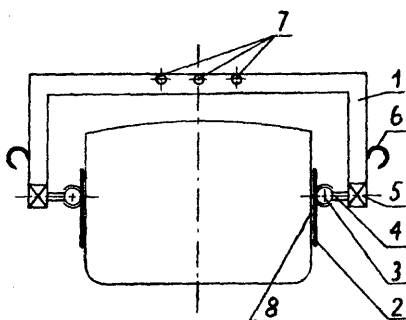


Fig. 1

B63H

P. 185455 T

10.12.1975

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia-Oksywie, Polska (Konstanty Cudny).

Sposób określania właściwego wcisku zwłaszcza śrub okrętowych na stożkach wałów

Sposób według wynalazku polega na tym, że na podstawie pomiarów średniej średnicy i długości nośnej stożka wału śrubowego określa się minimalny kąt obrotu nakrętki, zapewniający moment tarcia większy od nominalnego momentu skręcającego oraz maksymalny kąt obrotu nakrętki wynikający z warunku dopuszczalnych naprężeń, a następnie zakręca się nakrętkę o kąt większy od minimalnego lecz mniejszy od maksymalnego kąta obrotu określonego z warunku dopuszczalnych naprężeń. (1 zastrzeżenie)

B63H

P. 194241

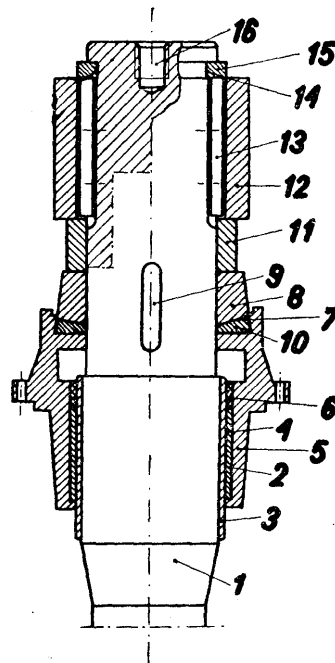
07.12.1976

Stocznia Gdańska, im. Lenina, Gdańsk, Polska (Jarosław Terlecki, Zenon Kotwasiński, Leszek Kowalski).

Osadzenie trzonu steru statku wodnego

Przedmiotem wynalazku jest osadzenie trzonu steru statku wodnego zawierające pierścieni osadcy przenoszący obciążenia wzdłuż osi trzonu.

Osadzenie trzonu (1) steru według wynalazku zawiera łożysko ślizgowe poprzeczne (2) i umieszczone nad nim łożysko ślizgowe wzdłużne (7) oraz pierścieni osadcy (15) umieszczony w rowku (14) nad sterownicą (12). (1 zastrzeżenie)



B63H

P. 194487

16.12.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego, Gdańsk, Polska (Zdzisław Zięba, Wacław Sołkowski).

Urządzenie do rozpraszania energii strugi wody

Urządzenie do rozpraszania energii strugi wody według wynalazku ma worek (1) zamocowany na konstrukcji (13) cumowanej do rufy statku (10) tak, aby wlot worka (1) obejmował strugę wody powstającą za pędnikiem statku (10).

Urządzenie znajduje zastosowanie w przemyśle stoczniowym, przede wszystkim w celu zabezpieczenia basenów stoczniowych przed skutkami przeprowadzanych prób statków na uwięzi. (1 zastrzeżenie)

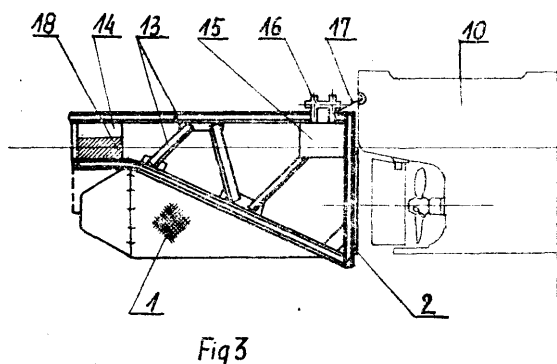


Fig. 3

B65D

P. 194424

14.12.1976

Przedsiębiorstwo Obrotu Produktami Naftowymi „CPN”, Łódź, Polska (Stanisław Komar).

Uchwyt mocujący czujnik bezstykowy przy wlezie cysterny

Uchwyt mocujący czujnik bezstykowy przy wlezie cysterny, ma zastosowanie zwłaszcza przy urządzeniu automatycznego załączania i wyłączania agregatu pompowego w zależności od poziomu produktów naftowych w cysternie.

Uchwyt składa się z przynajmniej dwóch łatwo rozłącznych części; korpusu izolacyjnego (2), posiadającego otwór (3) dla umiejscowienia w nim obudowy czujnika bezstykowego (1) oraz wybranie (4) z przynajmniej jedną powierzchnią prowadzącą (a) przy zewnętrznym obwodzie pierścieniowego korpusu izolacyjnego dla kształtowego połączenia z zaciskiem (5) o kształcie litery „U”, stanowiącym drugą część uchwytu.

Ramię (6) zacisku (5) styka się przynajmniej jedną swoją zewnętrzną powierzchnią z prowadzącą powierzchnią (a) wybrania (4) pierścieniowego korpusu izolacyjnego (2), a swoją wewnętrzną powierzchnią (c) opiera się bezpośrednio lub pośrednio o wewnętrzną powierzchnię ściany (7) cylindrycznego kołnierza pokrywającego wlezu. (4 zastrzeżenia)

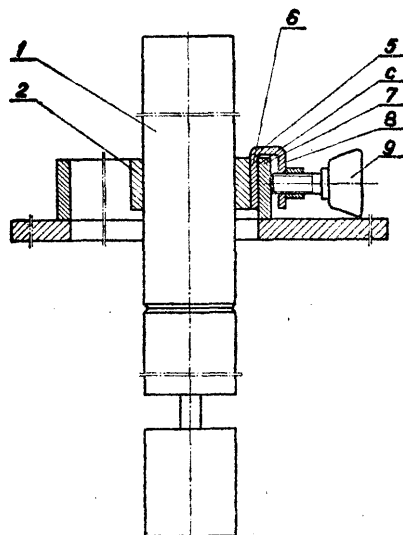


Fig. 1

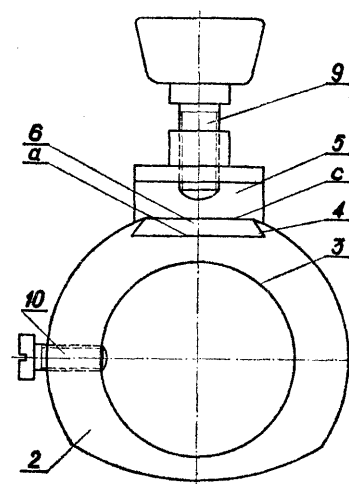


Fig. 2

B65G

P. 194246

07.12.1976

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców, Katowice, Polska (Stefan Surówka, Jan Szymocha).

Wózek do transportu materiałów, zwłaszcza gorących płynów

Wózek do transportu materiałów, zwłaszcza gorących płynów, ma kosz (8) ruchomy w pionie, zamocowany dwustronnie do ramy (1) wózka, do której jest również zamocowane obrotowo zfazowane koło (10), na którym jest prowadzona lina stalowa (11). Jeden koniec liny (11) jest zamocowany na bębnie (12).

Fig. 2

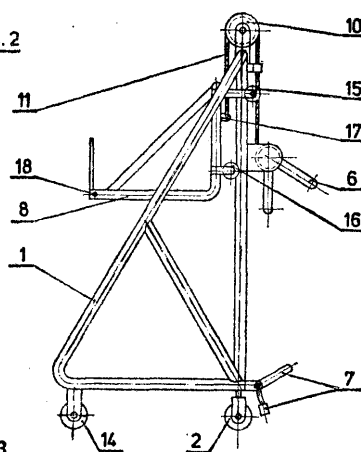
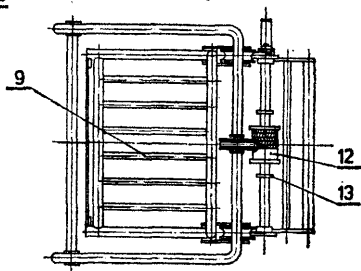


Fig. 3



Zaczep (17) jest zamocowany na stałe do kosza (8), a bęben (12) jest zamocowany na stałe do ramy (1) i ograniczony blokadą (13).

Przednia część kosza (8) jest połączona z jego dnem (9) ruchomo korzystnie za pomocą zawiasów (18). Wózek ma hamulec (7) zamocowany do dolnej części ramy (1). (4 zastrzeżenia)

B65G

P. 194302

09.12.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska (Jerzy Sztwiertnia, Józef Kulawik).

Sposób regulacji wzmocnienia indukcyjnych przekładników prędkości obsługujących zautomatyzowane ciągi przenośników taśmowych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na zredukowaniu lub zwiększeniu prędkości krążnika w stosunku do prędkości taśmy, współpracującego z indukcyjnym czujnikiem przekładnika prędkości, a następnie na ustawieniu potencjometru czułości elektronicznego wzmacniacza przekładnika prędkości na granicy jego zadziałania.

Urządzenie według wynalazku stanowi przekładnia umożliwiająca redukcję lub zwiększenie prędkości krążnika w miejscu jego pracy w zależności od funkcji jaką przekładnik prędkości ma spełnić w zautomatyzowanym układzie. Przekładnia ma dwie równoległe osie (1, 2), których końce są połączone prostokątnymi osłonami (3, 4). Na osiach (1, 2) są osadzone obrotowo tuleje (5), a na każdej tulei (5) są umocowane sztywno co najmniej dwa krążki (6, 7) o różnych średnicach. W osłonach (3, 4) są umieszczone motylkowe śruby (8, 9) przeznaczone do przymocowania przekładni do osi krążnika. Wynalazek znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem metanu, w podziemiach węgla kamiennego.

(3 zastrzeżenia)

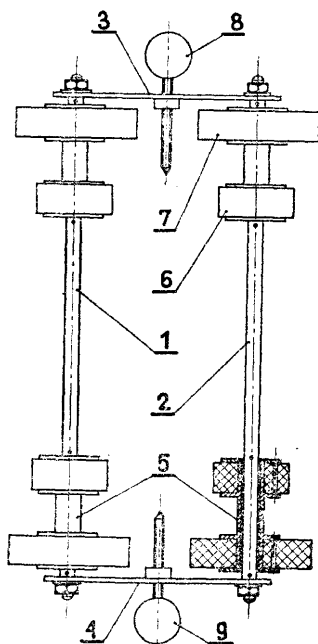


fig. 1

B65G

P. 194330

10.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zdzisław Karolczak, Karol Skrzypek, Norbert Rak, Henryk Majcher, Maria Śmieszna, Stefan Uplawa, Henryk Sier, Romuald Król, Andrzej Poniatowski, Waldemar Gawroński, Janusz Borowik).

Czujnik spiętrzenia urobku

Czujnik spiętrzenia urobku według wynalazku posiada sondę (A), wewnątrz której znajduje się sprężyna (1) z współosiowo umieszczoną linką stalową (4), przewleconą przez ściśle przylegające do siebie ko-

raliki izolacyjne (3). Linka (4) też jest przymocowana do ruchomego popychaka (7), który oddziałuje na hydrauliczny zespół opóźniający (B) czujnika. Zespół ten składa się z dwóch komór wypełnionych cieczą, komory dolnej (9) i komory górnej (11) o odpowiednio dobranych powierzchniach.

Komory są oddzielone od siebie zaworkiem (16) z dyszą. Popychak (7) oddziałując na zespół opóźniający (B), powoduje zadziałanie mikrowyłączników (13) zamykających obwód elektryczny sterowania, powodując w ten sposób zatrzymanie przenośnika z urobkiem. Czujnik znajduje zastosowanie do wykrywania spiętrzeń transportowego urobku, zwłaszcza w warunkach dołowych kopalni. (2 zastrzeżenia)

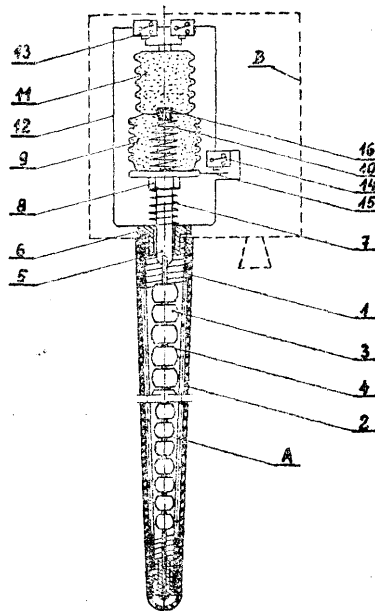


Fig 1

B65G

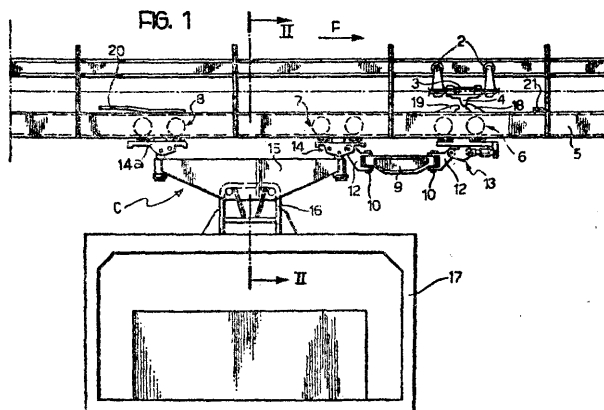
P. 194381

14.12.1976

Fata S.p.A. an Italian Joint Stock Company, Turyn, Włochy (Gaetano Di Rosa).

Element nośny napowietrznego dwuścieżkowego przenośnika oraz wózek dla dwuścieżkowego przenośnika

Element nośny napowietrznego dwuścieżkowego przenośnika według wynalazku zawiera co najmniej jeden tłumik zamontowany na wózku (6) elementu nośnego, napędzanego przez łańcuch napędowy (3), tłumik pochłaniający względny ruch między ramą wózka, a dolnym elementem mocującym (13), podtrzymywany przez wózek i wyposażony w połączenie z resztą elementu nośnego.



Wózek dla dwusieczkowego transportera według wynalazku zawiera element mocujący (13), belkę łączącą (9) lub belkę nośną (15), przemieszczającą się w stosunku do ramy wózka (6) wzdłuż kierunku równoległego do kierunku ruchu wózka w momencie ruchu przenośnika oraz co najmniej jeden amortyzator lub tłumik usytuowany między elementem mocującym (13), a ramą wózka (6). Element nośny zapewnia sprawne tłumienie wstrząsów i uderzeń.
(9 zastrzeżeń)

B65G

P. 194561

18.12.1976

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Gliwice, Polska (Roman Bukowski).

Zestaw urządzeń do rozdziału materiału sypkiego, zwłaszcza węgla spod wywrotnic wagonowych

Zestaw urządzeń do rozdziału materiału sypkiego zwłaszcza węgla spod wywrotnic wagonowych według wynalazku ma wagonową wywrotnicę (1), a pod nią rozładowniczy zasobnik (2).

Zasobnik (2) jest zaopatrzony w co najmniej jeden, korzystnie z regulowaną wydajnością, wygarniający podajnik (3) oraz w niżej usytuowany przejezdny, co najmniej jeden, najlepiej taśmowy przenośnik (4), którego wysyp zasila co najmniej dwa odbiorcze przenośniki (5). Wynalazek pozwala rozdzielić materiał z zasobnika na osobne urządzenia odbierające.
(1 zastrzeżenie)

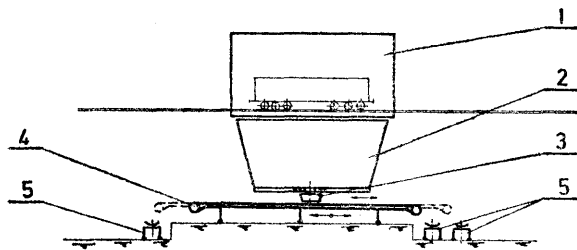


Fig. 1



B65G

P. 194562

18.12.1976

„ENERGOPROJEKT” Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, Gliwice, Polska (Roman Bukowski).

Wygarniacz materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest **wygarniacz** materiałów sypkich przeznaczony do zasobników ze szczelnym **wysypem**.

Wygarniacz materiałów sypkich usytuowany wzdłuż szczeliny (5) wysypowej zbiornika (1) ponad odbiorczym przenośnikiem (4) charakteryzuje się tym, że na przejezdnym wózku (3), posadowionym najlepiej na konstrukcji stalowej przenośnika (4) jest obrotowo zamocowana dwuskrzydłowa łopata (2) w postaci bumerangu oraz na wózku (3) są umocowane ograniczniki (6) obrotu dwuskrzydłowej łopaty (2). Wózek (3) ma napęd najlepiej linowy.
(2 zastrzeżenia)

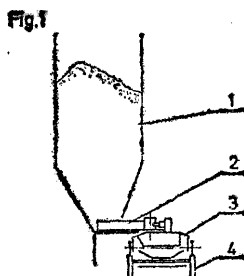


Fig. 1

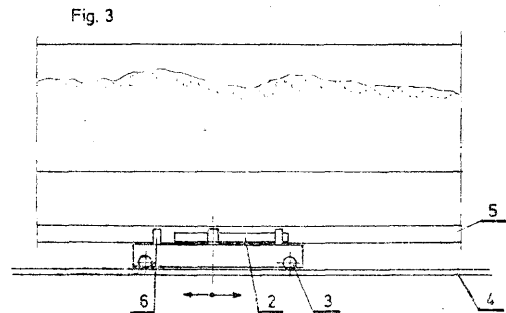


Fig. 3

B65G

P. 200175 T

09.08.1977

Zjednoczenie Przemysłu Ziemiaczanego, Poznań, Polska (Mieczysław Otworowski).

Kanał spławiakowy do spławiania korzeniowych, a zwłaszcza ziemniaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie udostępniania do przerobu każdej partii ziemniaków **składowanych** w zasobniku według dowolnej kolejności.

Kanał według wynalazku ma jedną lub kilka zasuw (2) ustawionych w dowolnych miejscach i odstępach na kanale (1) i otwieranych mechanicznie poza obrębem zasobnika. **Każda** zasawa (2) ma ramę (3), jedną lub więcej klap (4) umocowanych z jednej strony wahliwie do ramy (3) zasawy (2), z drugiej strony podpartych podpórką wielostopniową (6) lub podpórkami indywidualnymi, do których umocowane są linka lub łańcuchy (7) umieszczone w rurce lub rurkach ochronnych (8) i odprowadzone przez te rurki na zewnątrz zasobnika. Podpórki (5) a zwłaszcza (6) mają łożyska boczne (9), dolne (10) i górne (11), a w tylnej części ramy (3) znajduje się kilka bolców zabezpieczających (12).
(5 zastrzeżeń)

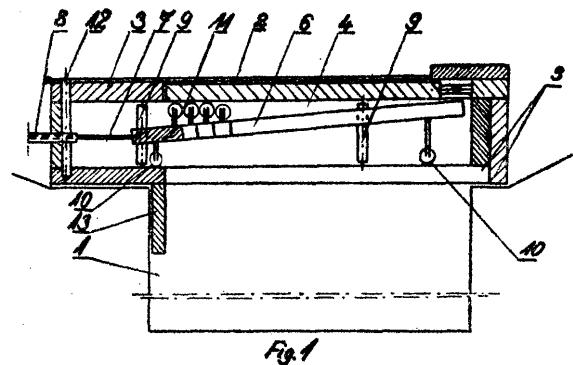


Fig. 1



B65G

P. 200376 T

18.08.1977

B

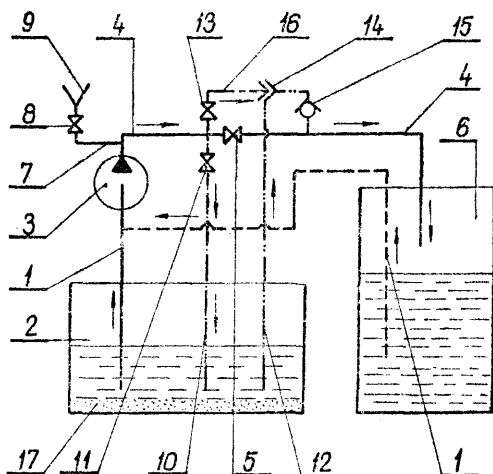
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Stanisław Ornat, Stefan Cisak, Stanisław Buczek, Józef Kalinowski).

Układ opróżniania i oczyszczania zbiorników, zwłaszcza zbiorników cieczy dielektrycznej
drażarek elektroerozyjnych

Układ według wynalazku ma obwód główny, który składa się z przewodu (1) zanurzonego w zbiorniku (2) połączonego poprzez pompę (3), przewód (4) i zawór (5) ze zbiornikiem pomocniczym (6).

Pompa (3) ma przewód (7) do **zalewania** pompy (3) za pośrednictwem zaworu (8) i lejka (9). Obwód płuczający połączony jest z obwodem głównym i składa

się z przewodu (10) i zaworu (11) współpracującego z zaworem (5). Obwód ssący stanowi odgałęzienie obwodu głównego i składa się z przewodu (12) zaworu (13) do regulacji wielkości podciśnienia, zwórki (14), zaworu zwrotnego (15) oraz przewodu (16).
(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 200379 T

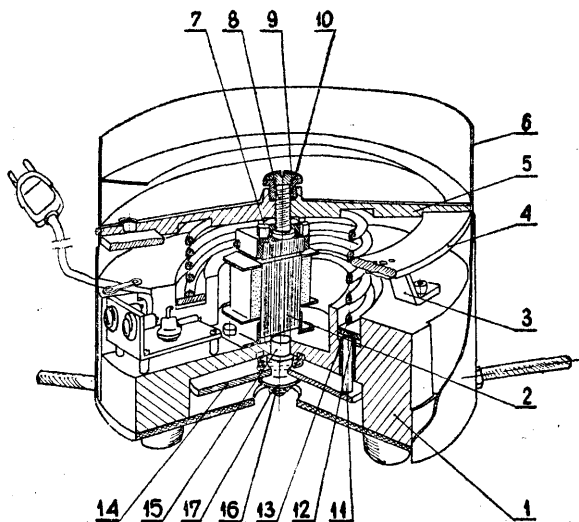
19.08.1977

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jerzy Łunarski, Stanisław Prąglowski).

Podajnik vibracyjny

Przedmiotem wynalazku jest podajnik vibracyjny przeznaczony do przemieszczania drobnych elementów, rozwiązujący zagadnienie uniwersalnej konstrukcji podajnika eliminującej konieczność wytwarzania podajników o określonym typoszeregu.

Podajnik vibracyjny według wynalazku ma korpus (1) cylindryczny z pierścieniowym wybraniem, w którym umieszczone są trzy kołki (11) regulacyjne symetrycznie rozmieszczone na jego obwodzie, na których spoczywa pierścień (12) ze sprężyną (13) regulującą amplitudę drgań zasobnika (6), której drugi koniec umieszczony jest w pierścieniowym wytoczeniu tarczy (5) stanowiącej dno zasobnika (6). Kołki (11) od spodu podparte są tarczką (14), w osi której umieszczona jest śruba (15) regulacyjna połączona z korpusem (1) zaopatrzoną w nakrętkę (16) i przeciwnakrętkę (17). W osi tarczy (5) od wewnątrz podajnika przymocowana jest za pomocą śruby (8) regulacyjnej i nakrętki kontrującej (9) zwora (7) współpracująca z elektromagnesem (2).
(2 zastrzeżenia)

B85H
E02F

P. 194460

15.12.1976

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Toruń, Polska (Zenon Jędrzejczak, Henryk Sikorski, Kazimierz Komorowski, Aleksander Dmowski).

Nawijarka do przewodu zdalnego sterowania maszyn, zwłaszcza do robót ziemnych

Nawijarka ma ułożyskowany na osi (1) bęben (3) wraz ze szczotkotrzymaczem (4), współpracującym z pierścieniami (5) zbierającymi osadzonymi na osi (1) napędzany za pośrednictwem znanej przekładni przez rolkę (8) zamocowaną na ramieniu (10) ułożyskowany m na osi (1) otrzymującej napęd od elementów jezdnych maszyny posiadającej w punkcie styku z rolką (8) prędkość proporcjonalną do prędkości przemieszczania się maszyny. Ponadto ramię (10) jest wyposażone w dźwignię (11) i zaczep (12) sprężyny (13) dociskowej, której drugi koniec zaczepiony jest do wspornika (2).
(2 zastrzeżenia)

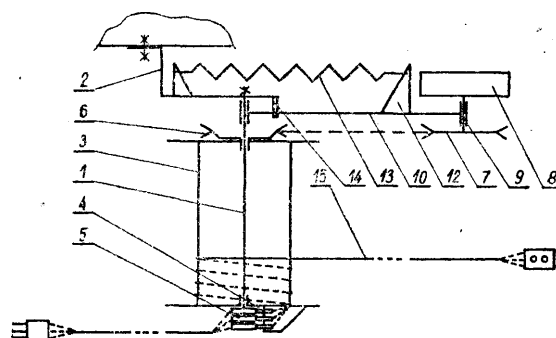


fig.1

B65H
D01H

P. 203085

17.12.1977

Pierwszeństwo: 17.12.1976 - Włochy
(nr 30543-A/76)

SAVIO and C.S.p.A., - Milan, Włochy (Ermanno Savio, Sergio, Calmani, Eugenio Turri).

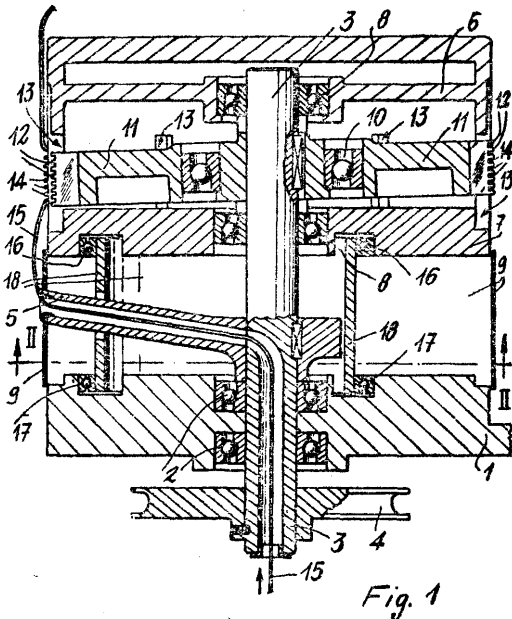
Urządzenie do gromadzenia zapasu przędzy podawanej zwłaszcza do przędzarki

Urządzenie według wynalazku posiada podstawę (1) połączoną z korpusem stałym, w którym zamontowany jest swobodnie obracający się wał (3) osadzony w co najmniej jednym łożysku (2) usytuowanym w podstawie, a z obu stron podstawa ma wystające oba końce wału, natomiast obrotowy element sprzęga wał z silnikiem. Z wału (3) wystaje wirujące ramię (5) prowadzące przędzę i zawierające przelotowy kanał przebiegający również przez dolną część wału (3). Ponad wirującym ramieniem (5) znajduje się wydrążony wewnętrzny bęben z cylindryczną powierzchnią zewnętrzną, który osadzony jest na jednym końcu wału (3) za pośrednictwem co najmniej jednego łożyska tocznego mającego oś w przybliżeniu pokrywającą się z osią wału.

Ramię (5) prowadzące przędzę usytuowane między podstawą i wałem z bębniem stanowi wraz z nimi jeden wspólny element z przelotowym kanałem przebiegającym od wlotu do ramienia (5) przez końcówkę wału na zewnątrz bębna, na którym układane są zwoje przędzy przechodzącej przez element oscylacyjny (12) do przenoszenia przędzy na powierzchnię bębna połączoną z wałem (3).

Elementy przeciwdziałające obracaniu się bębna względem wału mają postać dwu łożysk tocznych, których osie są równoległe do osi wału (3) i przeszu-

nięte względem przechodzącej przez łożyska osi centralnej wału prostopadłej do podstawy (1), w której jedno łożysko ma nieruchomo osadzony pierścień, a drugie łożysko ma pierścień osadzony nieruchomo w przeciwległej ścianie bębna, natomiast sztywny element z kanałem wraz z ramieniem (5) prowadzącym prąd ma zamontowany w tych łożyskach ruchomy pierścień łączący. (2 zastrzeżenia)



B65J
B65D

P. 201778

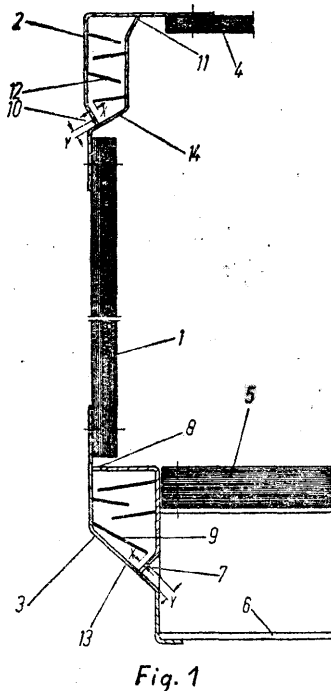
27.10.1977

Pierwszeństwo: 27.07.1976 - RFN
(nr P 26 48 666.8)

GRAFF Kommanditgesellschaft, Elze, Republika Federalna Niemiec (Willi Dorpmund).

Ściana boczna pojemnika transportowego

Przedmiotem wynalazku jest ściana boczna pojemnika transportowego, której górną i dolną krawędź obaramowującą stanowią wydrążone w środku dźwiga-



ry posiadające kanały przelotowe, które służą do przewietrzania ładunku.

Ściana według wynalazku charakteryzuje się tym, że górna i dolna krawędź (2, 3) ma wiele poziomych otworów (7, 8 i 10, 11), rozmieszczonych na różnych wysokościach, oraz przegrody kierujące (9, 12) usytuowane między otworami górnej i dolnej krawędzi obaramowującej, pochylone ku dołowi i skierowane w przeciwnych do siebie kierunkach. (4 zastrzeżenia)

B63B

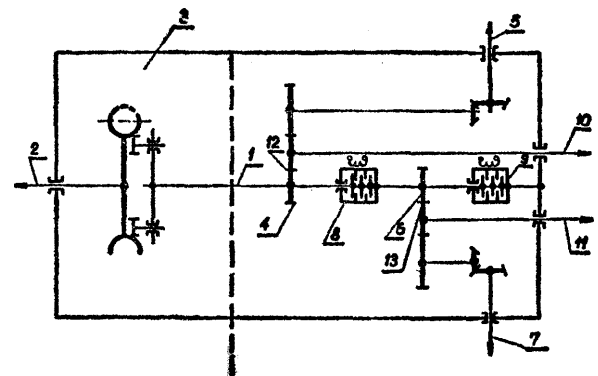
P. 199646 T

13.07.1977

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, i Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda”, Świętochłowice, Polska (Stanisław Skoczek, Włodzimierz Wojtowicz, Arkadiusz Rimpler, Tadeusz Pawelski).

Układ regulatora jazdy maszyny wyciągowej

Układ regulatora jazdy bębnowej maszyny wyciągowej z krzywkowym sterowaniem, charakteryzuje się tym, że ma sprzęgła elektromagnetyczne (8 i 9) zamocowane na wałku głównym regulatora jazdy (1) oraz dwa selsyny (10 i 11) umożliwiające precyzyjną kontrolę odwzorowania położenia naczyń wydobyw-
(1 zastrzeżenie)



B66C

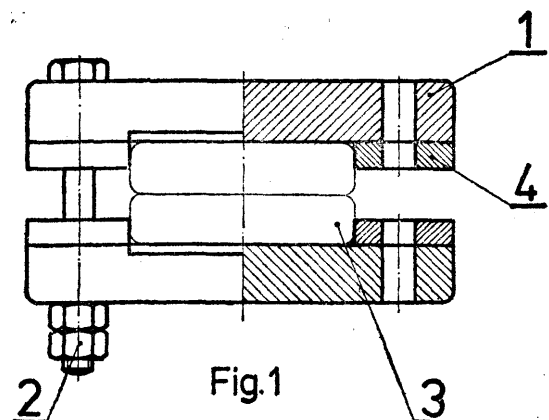
P. 199751 T

16.07.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Andrzej Latka, Mieczysław Feledziński).

Ścisk płaskiej liny wyrównawczej

Przedmiotem wynalazku jest ścisk płaskiej liny wyrównawczej znajdujący zastosowanie do zamocowania końców lin. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania nadmiernego spłaszczenia liny podczas mo-



cowania oraz zapewnia **możliwości** stosowania ścisku dla kilku lin o różnych szerokościach. Ścisk składa się z dwóch płaskowników (1) mających otwory dla śrub (2). W sąsiedztwie otworów (5) płaskowników (1) przyklejone są cztery wkładki (4) ograniczające z tworzywa sztucznego. Szerokość i grubość wkładek (4) ograniczających jest tak dobrana, że uimpłwiwia objęcie liny (1) z trzech stron. (1 zastrzeżenie)

B66C

P. 202619

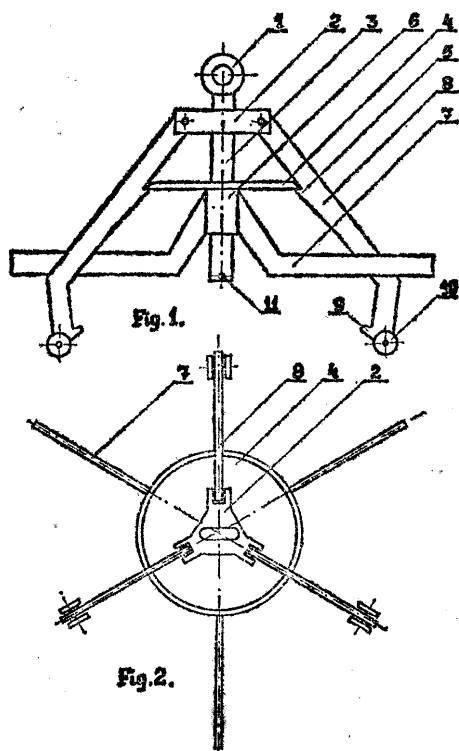
01.12.1977

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Marek Barański, Janusz Kobierański).

Samoczynny chwytak do przenoszenia przedmiotów z obrzeżem zwłaszcza obręczy

Przedmiotem wynalazku jest samoczynny chwytak trójramienny, zawieszany na haku dźwignicy, przeznaczony do przenoszenia w transporcie międzyoperacyjnym pojedynczych pierścieni z obrzeżem z samoczynnym uwolnieniem przenoszonego elementu z chwytaka bez ingerencji obsługi.

Chwytak według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zespół blokujący zamocowany na prowadnicy (3) składający się z połączonych trwale elementu blokującego (4), tulei prowadzącej (6) i ramion oporowych (7), zaś ramiona chwytne (8) zawieszane przegubowo w trójramiennym łączniku (2) mają zaczep blokujący (5), a ich końcówki wyposażone są w rolki jezdne (10) i zaczepy chwytne (9). (3 zastrzeżenia)



B66F

P. 199643 T

13.07.1977

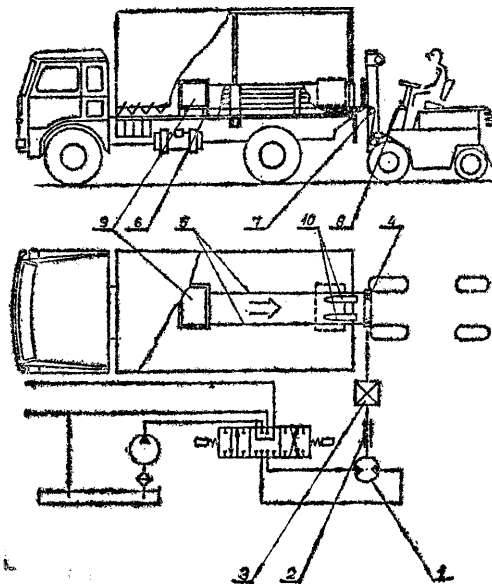
Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Mieczysław Szydło).

Urządzenie do zdejmowania ładunków, zwłaszcza pojemników

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zdejmowania ładunków, zwłaszcza pojemników z pomostów załadunkowych, samochodów, platform kolejowych, gdy pojemniki znajdują się poza zasięgiem widła wózka podnośnikowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zagrożenia wypadkowego oraz przedłużenia żywotności wózków podnośnikowych.

Urządzenie ma silnik (1) połączony z układem hydraulicznym wózka podnośnikowego, sprzęgło przeciążeniowe (2) i przekładnię ślimakową (3), napędzającą bębny (4) z nawiniętymi linami (5) zakończonymi hakami (6), prowadzonymi w rolkach (7). Urządzenie uruchamia się dźwignią (8). (1 zastrzeżenie)



B66F

P. 200231 T

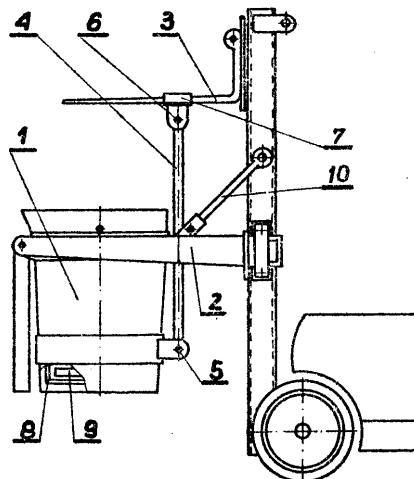
13.08.1977

Fabryka Silników Elektrycznych „BESEL”, Brzeg, Polska (Mieczysław Niemczyński).

Urządzenie do transportu kadzi odlewniczych

Urządzenie do transportu kadzi odlewniczych zabudowane na wózku widłowym posiada obudowaną kładź (1) wspartą czopami na wspornikach (2) i podwieszoną na widłach (3) dźwigniowym układem ciągnym (4) z przegubami (5) i (6) oraz wspornika (10). W obudowie (8) kadzi (1) umieszczony jest grzejnik (9). Urządzenie według wynalazku ma szerokie zastosowanie w odlewniach, szczególnie metali lekkich do transportu wewnątrzwydzielowego kadzi.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

- | | |
|---|--|
| <p>C01B P. 194227 08.12.1976</p> <p>Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Zdzisław Wnuk, Tadeusz Bartosz, Anna Jerzykowska, Henryk Romańczyk, Czesław Szumilas).</p> <p style="text-align: center;">Sposób wytwarzania kwasu siarkowego o stężeniu powyżej 99% wag. H₂SO₄</p> <p>Sposób wytwarzania kwasu siarkowego o stężeniu powyżej 99% wag. H₂SO₄ w fabrykach kwasu siarkowego pracujących metodą podwójnej konwersji z międzystopniową absorpcją charakteryzuje się tym, że stężenie kwasu siarkowego znajdującego się w obiegu pierwszej wieży absorpcyjnej utrzymywane jest powyżej 99% wag. H₂SO₄, co uzyskuje się przez zmniejszenie dodatku wody, a odbiór gotowego produktu o stężeniu powyżej 99% następuje z tego obiegu, przy czym kwas siarkowy odbierany z obiegu pierwszej wieży absorpcyjnej celem obniżenia zawartości SO₂ podlega przedmuchaniu w oddzielnym aparacie, najlepiej za pomocą powietrza z wieży suszącej, wykorzystywanego następnie w dalszym procesie produkcji. (2 zastrzeżenia)</p> | <p>C01C P. 194455 15.12.1976</p> <p>Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Jerzy Synowiec, Andrzej Kasznia, Konstanty Makal, Antoni Gucwa, Marek Żyliński, Mieczysław Srebro).</p> <p style="text-align: center;">Sposób wytwarzania grubokrystalicznego siarczanu amonowego</p> <p>Sposób według wynalazku prowadzony w jednolub wielodziałowym układzie krystalizatorów wyparnych złożonych ze zbiornika kryształów, zewnętrznego grzejnika i pompy cyrkulacyjnej, charakteryzuje się tym, że prędkość przepływu roztworu przez poszczególne elementy układu dobiera się tak, aby z recyrkulowanym przez pompę i grzejnik roztworem unieszone były kryształy o wielkości poniżej 0,5 mm. (3 zastrzeżenia)</p> |
| <p>C01B P. 194492 16.12.1976</p> <p>Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Mo-cydlarz).</p> <p style="text-align: center;">Sposób aktywowania krzemionki przeznaczonej do produkcji gumy</p> <p>Sposób według wynalazku polega na tym, że krzemionkę stanowiącą odpad przy produkcji fluorowodoru i jego soli odwadnia się, następnie praży w temperaturze od 270° do 880°C, a prażony materiał traktuje się parami amin alifatycznych, po czym studzenie produktu prowadzi się w atmosferze tych par i produktów ich rozkładu. (9 zastrzeżeń)</p> | <p>com P. 194278 09.12.1976</p> <p>Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Augustyn, Mirosław Fligier).</p> <p style="text-align: center;">Sposób oczyszczania roztworów węglanu i wodorowęglanu potasowego od jonów fluorkowych</p> <p>Sposób oczyszczania od jonu fluorkowego roztworu węglanu i wodorowęglanu potasowego, otrzymanego z fluorokrzmianu potasowego przez jego amoniakalną hydrolizę, odseparowanie krzemionki od roztworu pohydrolitycznego i konwersję węglanem wapniowym, polega na tym, że do roztworu pokonwersyjnego dodaje się w temperaturze niższej od 50°C, a korzystnie 20°C, przy ciągłym mieszaniu, wodną stężoną zawiesinę wodorotlenku wapniowego, korzystanie w nadmiarze kilkudziesięciu do kilkuset procent, po czym oddziela się wytrąconą fazę stałą od roztworu węglanu i wodorowęglanu potasowego w wysokim stopniu wolnego od fluoru. (1 zastrzeżenie)</p> |
| <p>com P. 202656 05.12.1977</p> <p>Pierwszeństwo: 07.12.1976 — Wlk. Brytania (nr 50996/76)</p> <p>Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.</p> <p style="text-align: center;">Sposób obróbki gazów zawierających siarkowodór</p> <p>Sposób według wynalazku polega na tym, że po reakcyjny gaz odlotowy z urządzenia regeneracji siarki przepuszcza się razem z gazem zawierającym siarkowodór a także inne związki siarki, w obecności gazu zawierającego wodór i/lub tlenek węgla, nad katalizatorem konwersji związków siarki (innych niż siarkowodór) na siarkowodór, następnie mieszaninę gazową schładza się i przepuszcza przez strefę absorpcji, w której absorbuje się siarkowodór, część nie zaabsorbowaną odprowadza się z układu, a że wzbogaczonego absorbentu odzyskuje się gaz bogaty w siarkowodór, przy czym zregenerowany absorbent zawraca się do strefy absorpcji, a odzyskany gaz bogaty w siarkowodór kieruje się do urządzenia regeneracji siarki w celu otrzymania wolnej siarki. (11 zastrzeżeń)</p> | <p>C01D P. 201996 09.11.1977</p> <p>Pierwszeństwo: 11.11.1976 - RFN (nr P 26 51 442.1)
19.03.1977 - RFN (nr P 27 12 139.7)</p> <p>Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt, RFN.</p> <p style="text-align: center;">Granulki nadwęglanu sodowego i sposób ich wytwarzania</p> <p>Granulki nadwęglanu sodowego, stosowanego jako środek bielący sam lub w środkach piorących, charakteryzują się tym, że składają się z rdzenia z nadwęglanu sodowego i otoczki z odwodnionego nadboranu sodowego i krzemianu sodowego.</p> <p>Sposób według wynalazku polega na tym, że nadwęglan sodowy zwilża się wodnym roztworem krzemianu sodowego i pokrywa odwodnionym nadboranem sodowym albo nadwęglan sodowy zwilżony wodą otacza się mieszaniną odwodnionego nadboranu sodowego i krzemianu sodowego, a następnie wprowadzoną wodę usuwa się całkowicie lub częściowo. (20 zastrzeżeń)</p> |

C02C

P. 200353 T

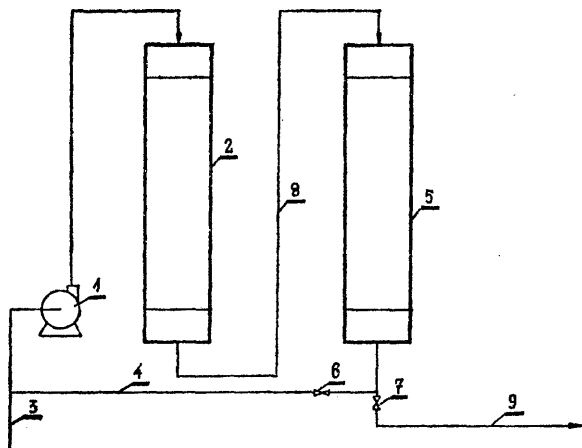
18.08.1977

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Lucjan Pawłowski, Janusz Barcicki).

Sposób i urządzenie do demineralizacji ścieków zawierających azotany w dużym stężeniu

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowy ściek o zawartości azotanów mogących spowodować niepełną ich dekarbonizację łączy się w obiegu zamkniętym z częścią wody zdemineralizowanej odbieranej z kolumny amonitowej znanych urządzeń do demineralizacji metodą jonitową.

Istotą urządzenia według wynalazku jest wyposażenie przewodu (9) odprowadzającego wodę zdemineralizowaną z kolumny amonitowej (5) w odgałęzienie (4) łączące przewód (9) z przewodem (3) dostarczającym ścieki surowe do pompy (1). (2 zastrzeżenia)



C03B

P. 186363

06.01.1976

Jeleniogórskie Zakłady Optyczne, Jelenia Góra, Polska (Jan Nowak, Andrzej Zytner, Józef Sarzyński, Edward Klepka, Mirosław Błażewicz, Mieczysław Bogduszewski, Zenon Bielec, Jan Polak).

Sposób wylewania stopionej masy szklanej z donicy ponad 400-litrowych do form i urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest zaproponowanie takiego sposobu wylewania - z donicy do formy - masy szklanej, który pozwoli otrzymać bloki szkła pozbawione smug.

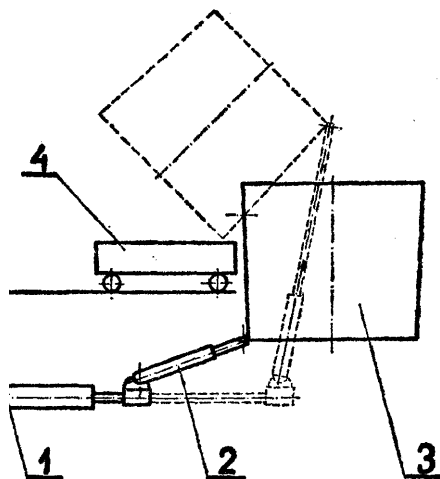


Fig. 1

Cel ten można osiągnąć, gdy wylewanie stopionej masy szklanej prowadzone jest tak, że w czasie wylewania oś obrotu donicy znajduje się między krawędzią przelewową a połową wysokości donicy.

Urządzenie pozwalające tak **prowadzić** proces wylewania stopionej masy szklanej charakteryzuje się tym, że ma połączone szeregowo dwa siłowniki hydrauliczne. Siłownik (1) jest na stałe przymocowany do podstawy wylewni, a siłownik (2) przymocowany jest przegubowo do siłownika (1) i do podpory donicy (3). (4 zastrzeżenia)

C03C

P. 200167 T

09.08.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Sugier, Ewa Miller).

Sposób wywoływania barwy fioletowej w wyrobach szklanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby bezbarwne ze szkła krzemianowego, zawierającego jony manganu, poddaje się w całości lub lokalnie promieniowaniu jonizującemu, jak na przykład promieniowaniu gamma, promieniowaniu rentgenowskiemu, czy wiązką przyspieszonych elektronów.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 194388

13.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 37568

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Mieczysław Mularczyk, Justyn Stachurski, Władysław Talowski, Jurand Bocian).

Sposób wytwarzania wyrobów kwarcowo-szamotowych

Sposób wytwarzania wyrobów kwarcowo-szamotowych stosowanych jako wykładzina urządzeń cieplnych polega na tym, że z masy sypkiej składającej się z 10-40% wagowych ogniotrwałej gliny surowej lub jej mieszaniny z kaolinem płaconym lub naturalnym, 30-50% wagowych łupku kwarcytowego palonego w temperaturze 1500—1600°C o uziarnieniu poniżej 0,5 mm i 20-40% wagowych łupku kwarcytowego palonego w temperaturze 1500—1600°C o uziarnieniu 1-2 mm lub 1-3 mm, formuje się półfabrykaty, suszy i wypala w temperaturze 1330-1430°C

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 194502

16.12.1976

Bolesławickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Bolesławiec, Polska (Mieczysław Mularczyk, Wacław Szymborski, Waldemar Drzazga, Paweł Karpiński, Janusz Krieger, Barbara Szejna).

Sposób wytwarzania mas kwarcowo-szamotowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mas kwarcowo-szamotowych o zawartości 75—90% SiO_2 przeznaczonych głównie na ogniotrwałe wymiary żeliwników.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że miesza się 50—80% wagowych kwarcowych piasków zailonnych o zawartości 65-95% SiO_2 i 20—50% wagowych łupku kwarcytowego o zawartości 85—95% SiO_2 , a następnie nawilża się roztworem wodnym kwasu fosforowego o stężeniu 5—10% H_3PO_4 w ilości 5-10% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 200068 T 02.08.1977

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Justyn Stachurski, Jurand Bocian, Władysław Talowski, Edward Kajl, Władysław Bieda, Jan Mazur, Stefan Michalik, Zygmunt Guldan, Karol Eisermann).

Ogniotrwała masa do regeneracji
obmurza kadzi stalowniczych

Masę ogniotrwałą według wynalazku otrzymuje się przez wymieszanie w mieszkadle krążnikowym lub innym następujących składników: 30—50% palonki wysokoglinowej o zawartości 50—80% Al_2O_3 o granulacji poniżej 0,2 mm, 40—60% palonki wysokoglinowej o zawartości 50—80% Al_2O_3 o granulacji 0-1, 0-2, 0-3 lub 1-3 mm, 5—20% ogniotrwałej gliny surowej o granulacji 0—0,5 mm, 0—1 mm lub w postaci gęstwy, 3—15% bentonitu, skalenia, paku o granulacji poniżej 1 mm lub ich mieszaniny lub też ługu posiarzynowego, 2—10% soli kwasu solnego, fosforowego lub borowego o granulacji poniżej 1 mm lub w postaci wodnych roztworów, przy czym w masie tej palonka wysokoglinowa o granulacji 0-1, 0-2, 0-3 lub 1-3 mm może być zastąpiona prażonym boksytem lub złomem z ogniotrwałych wyrobów wysokoglinowych o zawartości 50—80% Al_2O_3 , lub ogniotrwałą gliną paloną, kaolinem palonym lub surowcami krzemionkowymi, jeśli zaś masa jest przeznaczona do regeneracji obmurza kadzi przez uciekanie młotkami mechanicznymi lub ręcznie, nawilża się ją podczas mieszania do wilgotności 3—9%. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 194261 09.12.1976

Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski, Stanisław Prejs).

Sposób otrzymywania benzenosulfonianu
sodowego

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania benzenosulfonianu sodowego. Sposób ten polega na reakcji redukcji benzenosulfochloru, w środowisku alkalicznym za pomocą siarczynu sodowego. Surowy produkt wydziela się z mieszaniny poreakcyjnej solami nieorganicznymi przez wysolenie. Następnie benzenosulfonian sodowy poddaje się krystalizacji stosując jako rozpuszczalnik alkohole alifatyczne.

Otrzymany benzenosulfonian sodowy ma zastosowanie w przemyśle fotochemicznym jako stabilizator emulsji światłoczułej w procesie jej dojrzewania lub jako środek buforujący w formie dodatku do utrwalaaczy. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 194363 13.12.1976

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski, Stanisław Prejs, Piotr Gwiazda).

Sposób wytwarzania
1,3,5-trójakryloilo-sześciowodoro-1,3,5-triazyny

Celem wynalazku jest zaproponowanie takiego sposobu wytwarzania 1,3,5-trójakryloilo-sześciowodoro-1,3,5-triazyny, który umożliwia przeprowadzenie reakcji akrylonitrylu z formaldehydem w sposób kontrolowany i otrzymanie produktu końcowego pozbawionego wysokocząsteczkowych zanieczyszczeń. W związku z tym sposób wytwarzania 1,3,5-trójakryloilo-sześciowodoro-1,3,5-triazyny na drodze reakcji akrylonitrylu z formaldehydem w środowisku czterochloru węgla, bezwodnika octowego i w obecności kwa-

su siarkowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że do mieszaniny reakcyjnej dodaje się inhibitor polimeryzacji w postaci pirogallolu i/lub nieorganicznych lub organicznych soli miedzi.

Otrzymany związek stosuje się jako środek do sieciowania i wulkanizacji jak również w przemyśle fotochemicznym jako środek utwardzający żelatynę. Znajduje również zastosowanie do kopolimeryzacji ze styrenem i innymi monomerami. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 198084 13.05.1977

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski, Piotr Gwiazda).

Sposób wytwarzania fenylooctanu
fenyłu

Celem wynalazku było opracowanie jednoetapowej, łatwej technologicznie syntezy fenylooctanu fenyłu.

Cel ten osiągnięto ogrzewając do wrzenia mieszaninę kwasu fenylooctowego, kwasu bornego i fenolu w obojętnym rozpuszczalniku organicznym i jednocześnie usuwającym wodę ze środowiska reakcji. Fenylooctan fenyłu znajduje szerokie zastosowanie jako półprodukt w przemyśle farmaceutycznym i perfumeryjnym. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 198159 17.05.1977

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski).

Sposób wytwarzania kwasu
m-bromofenylobursztynowego

Celem wynalazku jest opracowanie jednoetapowej, łatwej technologicznie i bezpiecznej syntezy kwasu m-bromofenylobursztynowego.

Cel ten można osiągnąć gdy kwas m-bromofenylobursztynowy wytwarza się z aldehydu m-bromobenzoowego poddając go kondensacji z cyjanooctanami alkilów w roztworze węglowodorów chlorowanych lub ich mieszanin, korzystnie w chloru metylu po czym powstały m-bromobenzylidenocyjanooctan alkilu cjanuje się cjanidem potasu lub sodu w roztworze dwufazowym woda-węglowodór chlorowany, a następnie otrzymany 2,3-dwucyjano-3(m-bromofenylo)-propionian alkilu hydrolizuje się w znany sposób.

Kwas m-bromofenylobursztynowy stanowi półprodukt do otrzymywania znanych leków przeciwpadaczkowych. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 198600 02.06.1977

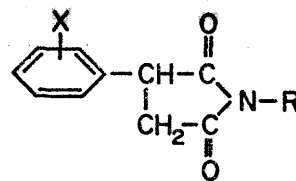
Pierwszeństwo: 03.06.1976 - Szwajcaria
(nr 7042/76)

Enrico Corvi, Mora, Piacenza, Włochy, (Davide Vegezi).

Sposób wytwarzania werbenonu, myrtenalu
i pinokarweolu

Sposób wytwarzania balsamów, takich jak werbenon, myrtenal i pinokarweol z utlenionej mieszaniny terpenów, polega na tym, że otrzymaną przez utlenienie pinenów mieszaninę poddaje się obróbce silnymi utleniaczami, a następnie oddziela związki karbonylowe i otrzymaną mieszaninę poddaje destylacji w celu odzysku żądanych związków w bardzo czystej postaci. Związki balsamiczne wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują korzystne działanie przy

leczeniu chorób z grupy odoskrzelowego zapalenia płuc i w odniesieniu do każdego spośród tych związków istnieją odrębne wskazania, w zależności od indywidualnego, rozpatrywanego obrazu choroby.
(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07D

P. 194372

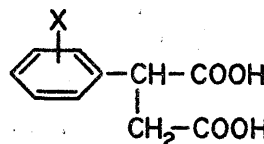
14.12.1976

Polska Akademia Nauk Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytut Chemii Fizycznej i Instytut Chemii Organicznej, Warszawa Polska (Zdzisław Bruszewski).

Sposób wytwarzania imidu kwasu m-bromofenylobursztynowego

Sposób wytwarzania imidu kwasu m-bromofenylobursztynowego polega na reakcji cyklizacji kwasu m-bromofenylobursztynowego z solami amonowymi, amidami, mocznikiem lub tiomocznikiem, w roztworze kwasu alifatycznego. Mieszaninę reakcyjną rozcieńcza się wodą a otrzymany produkt oczyszcza się przez przemywanie chloroformem lub chlorkiem metylehu lub krystalizację z mieszaniny kwasu octowego i wody.

Otrzymany produkt ma zastosowanie w leczeniu jako preparat przeciwepileptyczny. (1 zastrzeżenie)



Wzór 2

C07D

P. 196131

19.02.1977

Pierwszeństwo: 15.12.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 750991)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 192018

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych 1-sulfonylo-5/6/-podstawionych benzimidazoli

Sposób wytwarzania nowych 1-sulfonylo-5/6/-podstawionych benzimidazoli, polega na reakcji odpowiedniego 1-sulfonylo-5/6/-podstawionego benzimidazolu z reagentem Grignarda lub alkilolitem i następnej hydrolizie otrzymanego produktu po której ewentualnie prowadzi się odwodnienie i/lub acylowanie otrzymanego związku. Otrzymane nowe związki odznaczają się działaniem przeciwwirusowym. (19 zastrzeżeń)

C07D

P. 196409

03.03.1977

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytut Chemii Fizycznej i Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski).

Sposób wytwarzania N-podstawionych pochodnych imidów kwasów arylobursztynowych

Sposób wytwarzania N-podstawionych pochodnych imidów kwasów arylobursztynowych o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkoksyłową, hydroksylową, aminową, nitrową lub rodnik alkilowy, a R oznacza rodnik alkilowy, fenyłowy, toliłowy, naftyłowy, pirydyłowy lub hydroksyalkilowy charakteryzuje się tym, że pochodne kwasu arylobursztynowego o wzorze ogólnym 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie ogrzewa się do wrzenia w środowisku kwasu octowego z aminą o wzorze ogólnym RNH_2 , w którym R ma wyżej podane znaczenie ewentualnie z jej chlorowodorkiem z jednoczesnym usuwaniem wody, po czym wyodrębnia się produkt reakcji przez rozcieńczenie mieszaniny reakcyjnej wodą. Imidy według wynalazku znajdują zastosowanie jako środki przeciwepileptyczne. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 197037

30.03.1977

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytut Chemii Fizycznej i Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Barbara Chylińska, Zdzisław Bruszewski).

Sposób wytwarzania imidu kwasu 3,5-dwubromofenylobursztynowego

Sposób wytwarzania imidu kwasu 3,5-dwubromofenylobursztynowego polega na ogrzewaniu do wrzenia 2,3-dwucyjano-3-/3,5-dwubromofenylo/-propionianu alkilu w roztworze kwasu solnego i kwasu octowego i wyodrębnianiu produktu przez rozcieńczenie mieszaniny poreakcyjnej wodą. Otrzymany sposób według wynalazku imid znajduje zastosowanie w leczeniu jako preparat przeciwepileptyczny. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 197252

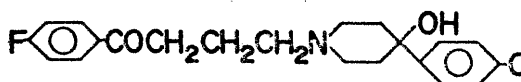
07.04.1977

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytut Chemii Fizycznej i Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski).

Sposób wytwarzania 1-/3-p-fluorobenzoilopropylu/-4-/p-chlorofenylo/-4-hydroksypiperydyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 1-/3-p-fluorobenzoilopropylu/-4-/p-chlorofenylo/-4-hydroksypiperydyny o wzorze 1 (zwanej haloperidolem) znajdującej zastosowanie w leczeniu jako środek psychotropowy i przeciwbólowy.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że 1-benzenosulfonylo-4-/p-chlorofenylo/-4-cyjanopiperydynę hydrolizuje się kwasem siarkowym w obecności alkoholu alifatycznego, po czym otrzymany ester kwasu 4-/p-chlorofenylo/-piperydyno-4-karboksylowego, kondensuje się w roztworze dwumetyloformamidu w obecności węglanów metali alkalicznych z 4-chloro-4-fluorobutyrofenonem do estru kwasu 1-/3-p-fluorobenzoilopropylu/-4-/p-chlorofenylo/-piperydyno-4-karboksylowego, który hydrolizuje się alkoholowym roztworem wodorotlenku metalu alkalicznego i następnie na otrzymaną sól w roztworze wodnym działa się bromem otrzymując 1-/3-p-fluorobenzoilopropylu/-4-/p-chlorofenylo/-4-bromopiperydynę, którą hydrolizuje się w roztworze wodnym wodorotlenku metalu alkalicznego. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07D

P. 198083

13.05.1977

Zakład Doświadczalny „Chemipan”, Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski).

Sposób wytwarzania 4-/4-chlorofenilo/-4-hydroksypiperydyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 4-/4-chlorofenilo/-4-hydroksypiperydyny polegającego na reakcji 1-metylo-4-ketopiperydyny z chloromrówczanem alkilu lub aryłu, działaniu na wytworzoną pochodną 4-ketopiperydyny halogenkiem p-chlorofenylomagnezowym i następnej hydrolizie. 4-/4-chlorofenilo/-4-hydroksypiperydyna znajduje zastosowanie jako podstawowy półprodukt do syntezy znanego leku psychotropowego 1-/3-p-fluorobenzoilopropyl/-4-/4-chlorofenilo/-4-hydroksypiperydyny. (1 zastrzeżenie)

C08F

P. 194322

10.12.1976

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Włodzimierz Montewski, Lidia Burczyk, Winicjusz Stanik, Elżbieta Weidemann, Jerzy Juszczyński, Władysław Widła, Zdzisław Spiewła).

Sposób oczyszczania surowego poliizobutyleny

Sposób oczyszczania surowego poliizobutyleny o średnim ciężarze cząsteczkowym 250—3000 wytwarzanego w reakcji polimeryzacji izobutyleny w obecności katalizatora $AlCl_3$ zawieszonego w rozpuszczalniku zawierającym mieszaninę węglowodorów $C_4—C_8$, polega na tym, że roztwór surowego poliizobutyleny w rozpuszczalniku zawierającym 10—50% wagowych heksanu lub heptanu z zawieszonym katalizatorem poddaje się sedimentacji w czasie 0,5—50,0 godzin, następnie roztwór poliizobutyleny częściowo pozbawiony katalizatora filtruje się, a pozostały szlam katalizatora zwraca się do reakcji. (1 zastrzeżenie)

C08F

P. 194547

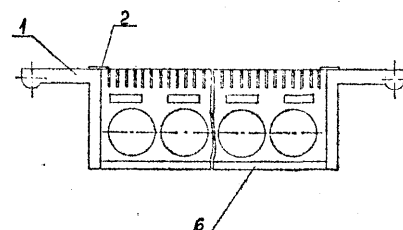
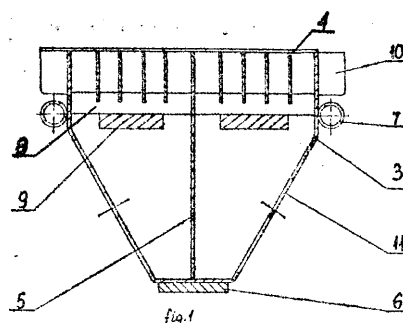
18.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Lech Raczynski, Marian Łopuszczyński, Piotr Wierchowski, Włodzimierz Jurga, Jerzy Majewski, Michał Kurnatowski).

Lamela dociskowa

Przedmiotem wynalazku jest lamela wywierająca nacisk na polimeryzowaną w komorze polimeryzacyjnej wstęgę włókna mineralnego.

Lamela dociskowa ma usytuowane na całej swojej długości zębra (4), które są ukształtowane w formie ściętych płaskowników, natomiast ukształtowana w formie trapezu puszka (3) stanowi zamknięty element usytuowany pomiędzy dwoma klamrami (1), przy czym uszczelniająca blacha (5) dzieli lamelę dociskową na dwie symetryczne części. (1 zastrzeżenie)



C08G

P. 194272

08.12.1976

Zakłady Tworzyw i Farb, Pustków, Polska (Zofia Piotrowska, Irena Boroń, Jan Wysocki).

Sposób otrzymywania żywicy fenolowo-formaldehadowej

Sposób otrzymywania żywicy fenolowo-formaldehadowej typu rezolowego stosowanej głównie do wyrobu tworzyw warstwowych, charakteryzuje się tym, że stosunek molowy fenolu do formaldehydu wynosi 1,3—3, a środkiem katalizującym jest roztwór wodny amoniaku o stężeniu ok. 25% stosowany w ilości 0,1—0,2 mola. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 194339

11.12.1976

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Danuta Lipińska, Edmund Rączka, Barbara Sasiadek).

Sposób otrzymywania wodorocieńczalnych spoiw schnących w temperaturze pokojowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania wodorocieńczalnych spoiw izoftalowych, które znajdują zastosowanie do wyrobu farb i emalii schnących w temperaturze pokojowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 38—24 części wagowych kwasu izoftalowego i 30—55 części wagowych kwasów tłuszczowych olejów schnących poddaje się reakcji polikondensacji z 32—20 częściami wagowymi alkoholi wielowodorotlenowych w temperaturze 180—250°C do wartości liczby kwasowej 40-50 mg KOH/g i następnie dodaje się bezpośrednio do reaktora po ochłodzeniu zawartości do 140°C 10 części wagowych butoksyetanolu i po dalszym ochłodzeniu do temperatury 80°C dodaje się 30 części wagowych roztworu składającego się z 10—12 części wagowych trójetyloaminy i 20—18 części wagowych butoksyetanolu a następnie utrzymuje się zawartość reaktora przy ciągłym mieszaniu w temperaturze 60—80°C w ciągu 4—6 godzin. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 194414

14.12.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanterijnych, Łódź, Polska (Waldemar Jurkiewicz, Marek Kochaniak).

Sposób otrzymywania elastomerów poliuretanowych

Sposób otrzymywania elastomeru uretanowego polega na otrzymywaniu w pierwszym etapie prepolimeru stabilnego z poliolu typu poliestru nasyconego

w reakcji poliaddycji z mieszaniną izomerów 2,4 i 2,6 tolilennodwuzocyanianu a w drugim etapie na sieciowaniu prepolimeru za pomocą dwuamin aromatycznych lub związków dwuhydroksylowych, przy czym twardość usieciowanego poliuretanu można regulować przez wprowadzenie do prepolimeru przed procesem sieciowania dodatkowych ilości tolilennodwuzocyanianu. (3 zastrzeżenia)

C08G P. 200370 T 18.08.1977

Zakład Tworzyw i Farb, Pustków, Polska (Stanisław Jagieła, Jan Czarnecki, Józef Pilarz, Jadwiga Sergiel).

Kompozycja żywicy fenolowo-formaldehidowej modyfikowanej stosowanej do tłoczyw formowanych metodą wtrysku

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania żywicy nowolakowej fenolowo-formaldehidowej modyfikowanej alkilofenolami z przeznaczeniem do produkcji termoutwardzalnych tworzyw proszkowych do przetworstwa metodą wtrysku.

Sposób polegający na kondensacji fenolu, formaldehydu i alkilofenolu w środowisku kwaśnym, charakteryzuje się tym, że jako modyfikator stosuje się nonylofenol lub decylofenol w ilości 0,02—0,12 mola na mol fenolu. (3 zastrzeżenia)

C08J P. 200033 T 02.08.1977
C09D

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań, Warszawa, Polska (Bohdan Czerniawski, Antoni Goslar, Wojciech Struś).

Sposób uzyskiwania przyczepności powłok termoutwardzalnych na foliach z regenerowanej celulozy

Sposób uzyskiwania przyczepności powłok termoutwardzalnych na foliach z regenerowanej celulozy, poddawanych procesom regeneracji, koagulacji, zobojętniania i wymywania, polega na tym, że w fazie kąpieli plastyfikującej dozowany jest alkohol poliwinylowy w ilościach od 0,2—2% w stosunku do jej masy, natomiast zawartość alkoholu poliwinylowego w folii utrzymywana jest w granicach 0,04—4% wagowych w odniesieniu do folii wysuszonej, którą kolejno poddaje się procesowi powlekania. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 194422 14.12.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Waldemar Jurkiewicz).

Sposób otrzymywania tworzywa sztucznego o własnościach przewodzących

Sposób otrzymywania tworzywa sztucznego charakteryzującego się zdolnością przewodzenia prądu elektrycznego, polega na wprowadzeniu do dowolnego tworzywa sztucznego termoplastycznego lub żywicy syntetycznej, włóknistego wypełniacza przewodzącego w postaci ciętego włókna węglowego lub niskomikronowego włókna stalowego ze stali nierdzewnej lub ich mieszaniny.

Otrzymane tworzywo przewodzące może znaleźć zastosowanie jako materiał do wytwarzania części maszyn i urządzeń wykazujących właściwości elektrostatyczne, takich jak uziemnione obudowy ekranizujące zespoły urządzeń przed zakłócającym wpływem pól elektromagnetycznych, elementy i powłoki przewodzące itp. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 194557 18.12.1976

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Maria Furmaniak, Jerzy Urban, Elżbieta Górnik).

Lana izolacja epoksydowa o podwyższonej odporności na udary mechaniczne i termiczne do stosowania w elektrotechnice, w szczególności jako izolacja wysokonapięciowa

Izolacja epoksydowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi utwardzoną zalewę, która na 100 części wagowych dianowej żywicy epoksydowej zawiera: 80 do 140 cz. wag. utwardzacza z grupy adduktów, bezwodnika maleinowego z terpenami, modyfikowanego związkami wielohydroksylowymi, 5—30 cz. wag. glikolu polipropylenowego, 0,3 do 1,0 cz. wag. trójdwumetyloaminornetylofenolu jako przyspieszacza, 0 do 500 cz. wag. napelnacza kwarcowego w postaci sproszkowanej oraz 0 do 10 cz. wag. pigmentu nieorganicznego jako barwnika. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 200048 T 02.08.1977

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Błędzki, Wacław Królikowski, Mirosław Pawlak, Krysztyna Pawlaczek).

Tłoczywo poliestrowe o zmniejszonym skurczu prasowniczym

Tłoczywo według wynalazku składające się ze znanych podstawowych składników, charakteryzuje się tym, że zawiera polimer modyfikujący w postaci ciętych włókien poliuretanowych o grubości od 50 do 5000 dtex i długości nie większej niż 8 cm formowanych z polimeru otrzymanego w wyniku reakcji poliaddycji dwuzocyanianów, makrodioli o masie cząsteczkowej od 62 do 4000 i mało cząsteczkowych, dwufunkcyjnych przedłużaczy łańcucha zdolnych do reakcji z grupą izocyjanianową, przy czym polimer modyfikujący wprowadza się w ilości od 1 do 60 części wagowych na 100 części wagowych poliestru nienasyconego.

Tłoczywo ma zastosowanie do wyrobu elementów konstrukcyjnych i konstrukcyjno-izolacyjnych zwłaszcza w przemyśle elektromaszynowym. (1 zastrzeżenie)

C10B P. 200236 T 11.08.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Wasilewski, Józef Morawski, Rudolf Cieślars, Andrzej Mianowski, Bolesław Klakla).

Mieszanka węglowa do produkcji koksu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia udziału w mieszance węgla ortokoksowych przy poprawieniu własności koksoowniczych.

Mieszanka węglowa do produkcji koksu składająca się z węgla ortokoksowych i węgla gazowych, charakteryzuje się tym, że węgle ortokoksowe mają uziarnienie scharakteryzowane umowną średnicą obliczeniową $0,4 \text{ mm} < d < 0,6 \text{ mm}$, a uziarnienie węgla gazowych jest 2—3 razy większe od ziaren węgla ortokoksowych, natomiast powierzchnia właściwa ziaren węgla ortokoksowych jest 2—3 razy większa niż węgla gazowych. (1 zastrzeżenie)

C10F P. 195089 03.01.1977

Pierwszeństwo: 02.12.1976 - RFN
(nr P 2654 557.3)

Torfstreuerband GmbH, Oldenburg, RFN (Richard Reeker).

Sposób obróbki torfu i regulowania jego zwilżalności

Sposób według wynalazku polega na tym, że do torfu dodaje się **mieszaninę co** najmniej dwóch substancji powierzchniowoczynnych (o silnym oddziaływaniu na torf) albo mieszaninę **co** najmniej jednej substancji powierzchniowo czynnej (o silnym oddziaływaniu na torf) i **co** najmniej jednej substancji powierzchniowo czynnej nie oddziałującej na zwilżalność torfu. (6 zastrzeżeń)

C10G

P. 196352

01.03.1977

Pierwszeństwo: 08.12.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 748557)

Standart Oil Company, Chicago, St. Zjedn. Ameryki (Lacovos A. Vasalos).

Cykliczny sposób fluidalnego krakowania katalitycznego

Cykliczny sposób fluidalnego krakowania katalitycznego surowca węglowodorowego zawierającego siarkę, ze zmniejszoną emisją szkodliwych substancji opuszczających strefę regeneracji w strumieniu gazów spalinyowych, prowadzi się przy użyciu jednorodnych lub niejednorodnych, dających się regenerować, ulegających fluidyzacji stałych cząstek poddawanych cyrkulacji podczas cyklu procesu krakowania katalitycznego. Stałe cząstki składają się z katalizatora krakowania typu sita molekularnego zawierającego substancję podstawową katalizatora krakowania i rozprowadzony w tej substancji podstawowej krystaliczny **glinokrzemian** oraz z reagenta metalicznego, który reagując z tlenkami siarki tworzy w stałych cząstkach związek zawierający metal i siarkę. Sposób obejmuje wprowadzenie związku metalu lub metali reagenta metalicznego podczas trwania cyklu procesu krakowania i wprowadzenie reagenta metalicznego do stałych cząstek in situ. (21 zastrzeżeń)

C10G

P. 201755

26.10.1977

Pierwszeństwo: 30.11.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 746 181)

Gulf Research and Development Company, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (John A. Paraschos, Herman Taylor jr., Richard E. Hildebrand).

Sposób upłynniania węgla

Sposób upłynniania węgla pod **ciśnieniem** wodoru powyżej 217 KG/cm^2 polega na tym, że przepuszcza się zawieszinę surowca węglowego w rozpuszczalniku oraz wodór przez rurową strefę podgrzewania dla ogrzania tej zawiesziny do maksymalnej temperatury wynoszącej od 337° do poniżej 427°C , przeprowadza się strumień zawiesziny opuszczający strefę podgrzewania do strefy rozpuszczania, w której utrzymuje się temperaturę o **co** najmniej $5,5^\circ\text{C}$ wyższą od maksymalnej temperatury w strefie podgrzewania i wynoszącą $399^\circ\text{—}482^\circ\text{C}$, przy czym stosuje się czas przebywania w strefie rozpuszczania dłuższy niż w strefie podgrzewania i odprowadza się strumień gazowy zawierający wodór i niskowrzące węglowodory ze strefy rozpuszczania, a oddzielnie odprowadza się strumień cieczy ze strefy rozpuszczania i przepuszcza się **go** przez strefę uwodorniania katalitycznego, w której utrzymuje się temperatury $371^\circ\text{—}441^\circ\text{C}$, przy czym stosuje się temperaturę niższą od temperatury w strefie rozpuszczania i/lub czas przebywania w strefie uwodorniania katalitycznego krótszy niż w strefie **rozpuszczania**. (12 zastrzeżeń)

C10L

P. 194509

17.12.1976

Zakłady im. Wielkiego Proletariatu, Elbląg, Polska (Zbigniew Jakimowicz, Ryszard Niedziałkowski).

Sposób **brykietowania** pyłu drzewnego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób brykietowania pyłu drzewnego z instalacji odpylających, stosowanych zwłaszcza w przemyśle meblowym.

Sposób według wynalazku polega na szczelnym i ciągłym prasowaniu nadawy pyłu drzewnego do **objętości** masy brykietu w stosunku do nadawy nie mniej niż **1:7** w postaci krążka płaskiego, w komorze cylindrycznej (13) a następnie w matrycy prasującej (18) za pomocą stempla (17) o ruchu posuwisto-zwrotnym.

Urządzenie według wynalazku składa się z podajników ślimakowych (1), z częścią cylindryczną (2) osadzoną sztywno w osi otworu (14) komory cylindrycznej (13) połączonej rozłącznie z jednej strony z korpusem (15) mechanizmu korbowego ze stemplem (17), a z drugiej strony z matrycą prasującą (18), której otwór **przelotowy** (20) jest o przekroju poprzecznym zmniejszającym się dwustopniowo o zbieżności **1:8—14** i **1:90—120** w kierunku wylotu (21). (5 zastrzeżeń)

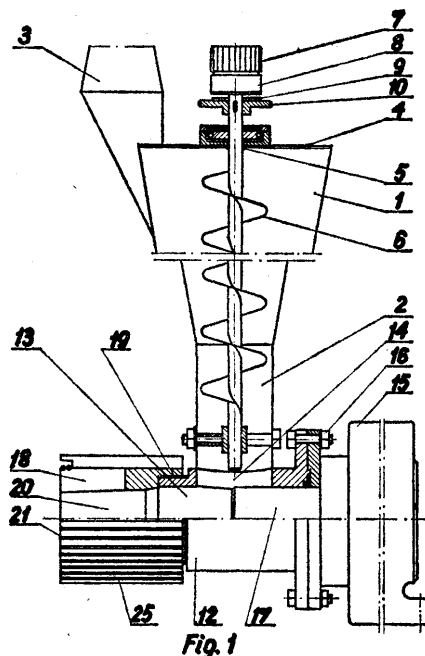


Fig. 1

C10M

P. 194493

16.12.1976

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Władysław Grabowska, Józef Osiadły, Stefan Patzau, Tadeusz Kapcia, Tadeusz Polaczek, Jan Palczewski).

Smar do walcowania blach stalowych na zimno

Smar według wynalazku zawiera mieszaninę glicerydów kwasów tłuszczowych, emulgatory typu estrów alkoholi wielowodorotlenowych i kwasów tłuszczowych, etoksylowany kwas lub alkohol tłuszczowy oraz dodatek antykorozyjny typu amidu kwasu tłuszczowego i/lub etanoloaminy i/lub soli kwasu alkioloarylosulfonowego. (7 zastrzeżeń)

C10M **P. 200252** T 12.08.1977

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Ludomir Tokarzewski, Jerzy Zakrzewski, Jan Wachowicz, Stanisław Szczepaniak, Edward Skotnicki).

**Sposób wytwarzania środka
do poprawy właściwości smarnych wody
i polioliowych cieczy hydraulicznych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1 mol kwasu ortofosforowego poddaje się reakcji z 3 molami dwuetanoloaminy, a otrzymany fosforan dwuetanoloaminy wygrzewa się w temperaturze **180—200°C**, pod ciśnieniem atmosferycznym a później zmniejszonym do około 20 mm Hg, aż do uzyskania trój (dwuetanolo) amidu kwasu fosforowego, który dodaje się do uszlachetnionych cieczy o charakterze hydrofilowym w ilości **5—90%**. (1 zastrzeżenie)

C12D **P. 200154** T 08.08.1977

Resortowy Ośrodek Informacji i Ochrony Patentowej Przemysłu Spożywczego, Kraków, Polska (Bohdan Karolus).

Sposób produkcji białka

Sposób wytwarzania białka na drodze mikrobiologicznej przy zastosowaniu materiałów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego polega na prowadzeniu hodowli mikroorganizmów z klas: Mycomycetes, i Schizomycetes w sposób cykliczny na jednakowo przygotowanym podłożu.

Każdy cykl składa się z dwóch lub większej ilości hodowli mikroorganizmów następujących po sobie przy czym **hodowla** poprzedzającego mikroorganizmu powoduje przemianę środowiska hodowlanego do takiego stopnia i wzbogacenie w takie elementy, jakie są konieczne do hodowli następnego i następnych mikroorganizmów. **Wytwarzanie** masy białkowej, aminokwasów i witamin może następować w czasie każdej hodowli cyklu. (5 zastrzeżeń)

C12F **P. 194415** 14.12.1976

Zakład Badawczo-Rozwojowy „Polmos”, Konin, Polska (Jan Kumider, Tadeusz Balcerek, Maria Walów).

Sposób otrzymywania spirytusu luksusowego

Sposób według wynalazku, prowadzony sposobem ciągłym, na znanej instalacji, polega na rozcieńczeniu spirytusu rektyfikowanego zwykłego do 70% objętościowych wodą zmiękczoną i wprowadzeniu go na 20 półkę kolumny epiuracyjnej. Uzyskany epiurat spływa na 20 półkę kolumny rektyfikacyjnej. Spirytus odbierany z 61 półki kolumny rektyfikacyjnej wprowadza się na 10 półkę kolumny korekcyjnej. Spirytus luksusowy odbiera się z kociołka kolumny korekcyjnej, a zanieczyszczenia o charakterze przedgonowym z jej szczytu. (3 zastrzeżenia)

C12G **P. 194438** 15.12.1976

Łańcuckie Zakłady Przemysłu Spirytusowego, Łańcut, Polska (Adam Pizio, Helena Naróg).

Sposób otrzymywania wytrawnej wódki gatunkowej z grzybów

Sposób otrzymywania wytrawnej wódki gatunkowej z grzybów polega na tym, że rozdrobnione grzyby zalewa się spirytusem rektyfikowanym o mocy powyżej 60° i pozostawia się w temperaturze pokojowej pod szczelnym przykryciem na okres kilku dni. Z kolei przeprowadza się **destylację** tego produktu dolewając wody, aż do uzyskania destylatu o mocy **50°**,

który następnie poddaje się leżakowaniu w czasie nie mniejszym niż 12 godzin, a z otrzymanego produktu przy zastosowaniu dowolnej receptury w znany sposób otrzymuje się wódkę wytrawną gatunkową. (1 zastrzeżenie)

C12K **P. 200532** 30.08.1977

Pierwszeństwo: 30.08.1976 - Japonia
(nr 51-102628)

Kureha Kagaku Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokyo, Japonia (Chikao Yoshikumi, Takao Furusho, Kenichi Matsunaga, Noriyuki Toyoda).

**Sposób prowadzenia hodowli grzybów
podstawczaków należących do rodzaju
Coriolus z Polyporaceae**

Sposób hodowli grzybów podstawczaków należących do rodzaju Ooriolus z Polyporaceae polega na tym, że hodowlę prowadzi się przy użyciu podłoża zawierającego glukozę i ekstrakt drożdżowy w stosunku ilościowym od 3 do 15:1. Zawartość glukozy w podłożu wynosi od 7,5 do 15% wagowych. Uzyskiwane z podstawczaków polisacharydy wykazują aktywność przeciwnowotworową. (4 zastrzeżenia)

C21C **P. 200324** 17.08.1977

Pierwszeństwo: 14.12.1976 - Rep. Fed. Niemiec
(nr P 2656522.0-24)

Stahlwerke Peine - Salzgitter AG, Peine, Republika Federalna Niemiec (Uwe Schierloh, Josef Schoop)

Sposób odsiarczania surówki

Przedmiotem wynalazku jest sposób odsiarczania surówki przy użyciu lancy, którą zanurza się w surówce. Sposób według wynalazku umożliwia dokładne ustawianie niskiej zawartości końcowej siarki.

Cechą charakterystyczną jest to, że odsiarczanie surówki przeprowadza się za pomocą dwustopniowego nasycania do wartości współczynnika nasycenia siarczkiem manganowym MnS z przerwą między stopniami trwającą około 15 minut. W pierwszym stopniu procesu nasyci się wstępnie kąpiel metalową siarczkiem manganowym, a następnie wdmuchuje się około 60% środków odsiarczających. (3 zastrzeżenia)

C21D **P. 202451** 26.11.1976

Pierwszeństwo: 26.11.1976 - Japonia
(nr 141,094/76)

KAWASAKI STEEL CORPORATION, Kobe City, Japonia.

**Sposób wytwarzania arkuszy ze stali krzemowej
nie orientowanej o wysokiej indukcji
magnetycznej i o niskich stratach
w ferromagnetyku**

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ogranicza się zawartość S i O we wlewku stalowym albo kęsisku stalowym do nie więcej niż 0,05% i nie więcej niż 0,0025%. Kolejno przeprowadza się pierwsze walcowanie na zimno przy szybkości redukcji nie mniejszej niż 20% do wytworzenia arkusza pierwszego walcowania na zimno o pośredniej grubości. Następnie poddaje się arkusz pierwszego walcowania na zimno, wyżarzaniu międzyoperacyjnemu przy **900—1050°C** przez **3—15** minut, aż do wzrostu ziaren krystalicznych, kształtując arkusz aż do ziaren krystalicznych o pośredniej wielkości ziarna, nie mniejszej niż 0,07 mm. Następnie wyżarzony między-

operacyjnie arkusz poddaje się drugiemu **walcowaniu** na zimno przy szybkości redukcji 45-70% do wytworzenia arkusza walcowanego na zimno, mającego ostateczną grubość. Następnie arkusz walcowany na zimno poddaje się ostatecznemu wyżarzaniu przy **930—1000°C** przez 2-15 minut. Korzystnym jest, gdy wlewki stalowy lub kęsisko stalowe zawiera nie więcej niż 0,004% S i gdy wlewki stalowy albo kęsisko stalowe zawiera dodatkowo **0,005÷0,03** pierwiastków ziem rzadkich. (6 zastrzeżeń)

C22B P. 194334 10.12.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Witold Babiński, Henryk Morawiec, Stanisław Książek, Feliks Łęgowski, Jan Grzegorzczak).

Stop **miedziowo-niklowo-cynowy** oraz sposób wytwarzania stopu **miedziowo-niklowo-cynowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania stopu o zbliżonej wytrzymałości i przewodności elektrycznej do brązu berylowego nadającego się do lutowania bez obniżenia własności mechanicznych w miejscu spoiny. Stop według wynalazku zawiera wagowo: od 1 do 5% Ni, od 1 do 5% Sn, reszta Cu.

Sposób wytwarzania polega na tym, że stop poddaje się przeróbce plastycznej na zimno stosując zgniot nie mniejszy niż 70%, a następnie procesowi starzenia w temperaturze **250—350°C** w czasie **1—2** godzin.

Stop według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza na sprężyny przewodzące prąd elektryczny w urządzeniach i aparaturze elektrycznej, elektronicznej i telekomunikacyjnej. (4 zastrzeżenia)

C22B P. 201425 10.10.1977

Pierwszeństwo: 12.10.1976 - Rep. Fed. Niemiec (nr P. 26 45 944.9)

Hoesch Werke Aktiengesellschaft, Dortmund, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania stali o najniższej zawartości siarki na drodze ulepszanego odsiarczania surowki za pomocą koksu magnezowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że koks magnezowy wprowadza się za pomocą dzwona zanurzeniowego do odsiarczanej surowki, którą pod wpływem gazu neutralnego, dodanego do stopionej masy, poddaje się obiegowi **wymuszonemu**, aż do całkowitego przereagowania magnezu, i tak potraktowaną stopioną masę poddaje się płukaniu w celu oddzielenia siarczku magnezowego pod wpływem dodawania gazu neutralnego. Następnie odsiarczany żużel, podczas ciągłego płukania zbiera się z odsiarczanej surowki, przy lekko nachylonym naczyniu reakcyjnym, z opuszczonego obszaru krawędzie przy użyciu skrobaka. Po utworzeniu strefy pozbawionej żużla przy temperaturze surowki, na błyszczącą powierzchnię kąpieli sypie się syntetyczny pył żużlowy, tworzący zwarty, lepki żużel. Pożądaną zawartość siarki w surowce ustala się w zależności od zawartości dodatku żużlu w czystym naczyniu. (4 zastrzeżenia)

C22B P. 202702 07.12.1977

Pierwszeństwo: 9.12.1976 - Wielka Brytania (nr 51470/76)

Shell International Research Maatschappij B. V. Haga, Holandia.

Sposób wydzielania miedzi z kwaśnych roztworów wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ekstrahowania **miedzi** z kwaśnych roztworów wodnych zawierających żelazo i posiadających pH od 0 do 3.

Sposób polega na zetknięciu kwaśnego roztworu wodnego zawierającego miedź z organicznym środkiem ekstrakcyjnym składającym się z (a) rozpuszczalnika organicznego zasadniczo nie mieszającego się z wodą, (b) hydroksyoksyemu lub mieszaniny hydroksyoksyemów zdolnych do ekstrahowania miedzi i (c) **α,β -dwooksyemu** lub mieszaniny **α,β -dwooksyemów**.

(19 zastrzeżeń)

C22C P. 194373 14.12.1976

Polska Akademia Nauk, Zakład Podstaw Metalurgii, Kraków, Polska (Tadeusz Pełczyński, Wojciech Truszkowski, Tadeusz Andrzej Pełczyński, Kazimierz Wolski, Ryszard Ciach).

Stop srebra o wysokiej twardości oraz sposób **wytwarzania** takiego stopu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia twardości stopów srebra przez dodanie odpowiedniej ilości tytanu.

Stop srebra o wysokiej twardości według wynalazku oparty jest na stopie srebrowo-miedziowym o zawartości 75-94% Ag z dodatkiem 0,25-1,5% Ti. Stop ten odlewa się z dodatkiem **0,25—1,5%** tytanu, po czym po nagraniu go do temperatury **750—850°C** przesycza się w wodzie i poddaje starzeniu przez wygrzewanie w temperaturze **300—350°C** w ciągu **1,5—2** godzin. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 200876 16.09.1977

Pierwszeństwo: 16.12.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 747999)

Aluminum Company of Ameryka, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób otrzymywania stopów glinowo-krzemowych zwłaszcza sposób **karbotechnicznej** produkcji aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie minimalizacji strat produktu. Sposób otrzymywania stopów glinowo-krzemowych, zwłaszcza sposób **karbotechnicznej** produkcji aluminium z surowców zawierających tlenek glinu i tlenek krzemu polega na redukcji tych surowców w obecności węgla dostarczającego źródła ciepła. W pierwszym etapie procesu stosuje się mieszaninę surowców zawierających tlenek glinu, tlenek krzemu i węgiel, którą ogrzewa się do temperatury **1500—1600°C** dla utworzenia Węgla krzemu i tlenku węgla.

W drugim etapie procesu ogrzewa się **mieszaninę** zawierającą węgiel krzemu do temperatury **1600—1900°C** dla utworzenia tleno-węgla glinu i tlenku węgla. W trzecim etapie procesu ogrzewa się tlenowęglik glinu i węgiel krzemu do temperatury **1950—2200°C** dla utworzenia stopu glinowo-krzemowego, przy czym usuwa się powstały w pierwszym etapie tlenek węgla nie wprowadzając go do surowców w następnych etapach oraz usuwa się powstały w etapie drugim **tlenek węgla** nie wprowadzając go do etapu trzeciego.

(19 zastrzeżeń)

C23B P. 200249 T 13.08.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Żak, Wojciech Kunicki, Stefan Kośliński, Marek Kieszkowski, Adolf Krokosz, Jakub Prusak, Andrzej Annusewicz).

Sposób prowadzenia procesów galwanicznych

Sposób prowadzenia procesów galwanicznych, składających się z dwóch głównych operacji technologicznych - elektrolitycznej na przykład nakładania po-

włoki na metalowe podłoże i następnej płukania wodą obrobionych przedmiotów polega na tym, że płukanie przeprowadza się w wielostopniowym układzie płuczek z przeciwnym przepływem wody. Woda z pierwszej płuczki doprowadzana jest do wanny z kąpielą galwaniczną. (3 zastrzeżenia)

C23C P. 194279 09.12.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska, (Adam Gierak, Lech Bajka, Bolesław Gra-szewski, Adam Łukasik, Norbert Langner, Ryszard Dzierwa, Stanisław Bartosz, Stanisław Orzechowski).

Sposób wytwarzania kąpeli do aluminowania zanurzeniowego

Sposób wytwarzania kąpeli do aluminowania zanurzeniowego polega na tym, że kąpiel aluminium i jego stopów wytwarza się bezpośrednio drogą elektrolizy lub inną metodą z surowców wyjściowych i w formie ciekłej, po czym dostarcza bezpośrednio do procesu aluminowania.

Kąpiel aluminium i jego stopów po zakończeniu procesu aluminowania zanurzeniowego wykorzystuje się w formie ciekłej do dalszej produkcji stopów aluminium, zwłaszcza z żelazem. (2 zastrzeżenia)

C23C P. 194341 11.12.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Witold Dowda).

Dyfuzyjny sposób chromonawęglania stali

Dyfuzyjny sposób chromonawęglania stali polega na tym, że stal wygrzewa się w ośrodku dyfuzyjnym $\text{CO} + \text{CrCl}_2 + \text{HCl} + \text{H}_2$ w temperaturze 1200–1600K przez 3 do 30 godzin powstałym w wyniku reakcji chemicznych składników znajdujących się w mieszaninie proszkowej złożonej z 40–60 ciężarowo ferromagnesu, 55–35% ciężarowo kaolinu i 5% ciężarowo chlorku amonu oraz w mieszaninie gazowej złożonej z 40–60% objętościowo tlenku węgla i 60–40% objętościowo wodoru i chlorowodoru ($\text{CO} + \text{H}_2 + \text{HCl}$). Zamiast tlenku węgla może być stosowany metan lub inny gaz nawęglający. Niezbędny do chromonawęglania - gazowy chlorek chromowy CrCl_2 uzyskuje się przede wszystkim z gazu aktywizującego $\text{HCl} + \text{H}_2$. Chlorowodor otrzymuje się przez przepływ wodoru przez kwas solny podgrzany do temperatury 300–320 K. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 194532 17.12.1976

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Zygmunt Sasiadek, Jerzy Drożdż, Andrzej Kucab).

Sposób zapobiegania powstawaniu oraz usuwania pyłu cynku z przewodów odciągowych i urządzeń odpylających

Sposób zapobiegania powstawaniu oraz usuwania pyłu cynku z przewodów odciągowych i urządzeń odpylających, polega na tym, że do odciganego powietrza w ciągu wyciągowym dodaje się pyły mineralne, najlepiej pył SiO_2 . (1 zastrzeżenie)

C23C P. 200132 T 09.08.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Żak, Zdzisław Kolanko).

Kąpiel do chromowania

Kąpiel do chromowania, metodą galwaniczną, stanowi wodny roztwór CrO_3 w ilości od 60 g/l z dodatkiem związków nieorganicznych metali II lub III grupy układu okresowego, lub ich mieszanin, odszczepiających jon fluorkowy, w ilości do nasycenia oraz $0,7 \pm 0,2$ g jonów SO_4^{2-} na 100 g CrO_3 . (1 zastrzeżenie)

C23F P. 194198 06.12.1976

„CEBEA” Ośrodek Badań w Rozwoju Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Janusz Kawa, Antoni Piotrowski, Bronisław Piekło, Andrzej Antoniuk, Jacek Banaś, Andrzej Kusiak).

Układ do ochrony anodowej przed korozją powierzchni metali stykających się z elektrolitami

Układ według wynalazku tworzą: katoda (K) stanowiąca elektrodę pomocniczą, anoda (A) będąca powierzchnią chronioną, elektroda odniesienia (EO), transformator (T), tyrystory (Th), rezystory (R), integrator (I) i układ sterowania (S).

Anody tyrystorów przyłączone są do wyprowadzeń uzwojenia wtórnego transformatora, natomiast katody tyrystorów łączą się poprzez rezystory z anodą obiektu chronionego. Wspólne punkty katod tyrystorów i rezystorów połączone są z wejściem integratora (I), którego wyjście połączone jest z układem sterowania (S). (2 zastrzeżenia)

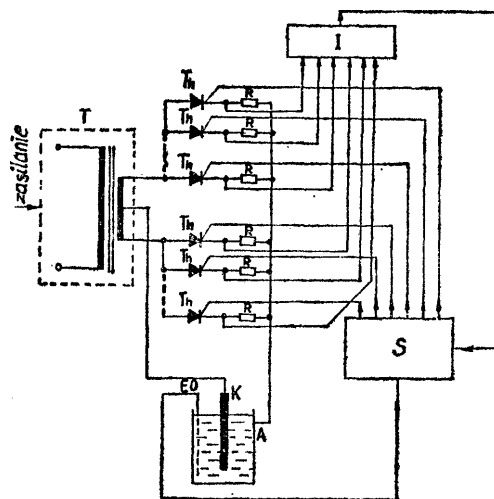


Fig. 1

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F P. 202037

Pierwszeństwo: 10.11.1976 - St. Zjedn. Amer. (nr 740 393)

Inmont Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Sigmondo Armando Detora, Stephen Louis Brighton).

Sposób wytwarzania materiału włóknistego i produkt włóknisty

Sposób wytwarzania materiału włóknistego zawierającego krzyżujące się włókna elastomerycznego rozpuszczalnego poliuretanu, antogenicznie łączące się ze sobą, polega na poddaniu roztworu poliuretanu działaniu pola elektrycznego dla rozbicia roztworu na

drobne struzki, które wędrują w atmosferze odparowania do kolektora, gdzie zbiera się je w postaci krzyżujących się włókien zawierających jeszcze wystarczającą ilość rozpuszczalnika do autogenicznego ich łączenia się ze sobą w miejscu zetknięcia. Rozpuszczalny poliuretan wytwarza się jako poliester poliuretanowy w wyniku reakcji glikolu polioksypropylenowego-1,2 o ciężarze cząsteczkowym 700—5000, dwuizocyjanianu 4,4'-dwufenylometanu i alkoholu dwuwodorotlenowego o ciężarze cząsteczkowym poniżej 400, w którym stosunek molowy alkoholu dwuwodorotlenowego do glikolu polioksypropylenowego-1,2 wynosi około 1,3—1—7:1, zaś stosunek molowy dwuizocyjanianu do glikolu polioksypropylenowego-1,2 wynosi około 2,3:1—8,1.

Produkt wg wynalazku wykonany jest z elastomerycznego poliuretanu-1,2 o ciężarze cząsteczkowym 700—5000, dwuizocyjanianu 4,4'-dwufenylometanu i alkoholu dwuwodorotlenowego o ciężarze cząsteczkowym poniżej 400. Stosunek molowy alkoholu dwuwodorotlenowego do glikolu polioksypropylenowego-1,2 wynosi 1,3:1,7:1 a dwuizocyjanianu do glikolu polioksypropylenowego-1,2 wynosi 2,3:1—8:1.

(7 zastrzeżeń)

D01G

P. 194301

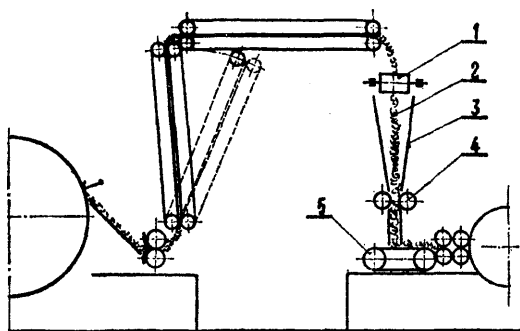
09.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Leszek Warchoł, Józef Łyszczek).

Urządzenie przenoszące runo z jednej do drugiej zgrzeblarki w zespołach zgrzebnych

Urządzenie przenoszące runo z jednej do drugiej zgrzeblarki w zespołach zgrzebnych według wynalazku składa się z transportowo-rewersyjnego mechanizmu (1) wydającego włókienniczą taśmę (2), poniżej którego znajduje się zasypowy szyb (3), zaopatrzony w dolnym odcinku w parę zgęszczających wałków (4). Długość zasypowego szybu (3) jest równa szerokości roboczej transportera (5), posiadającego włókienniczą taśmę (2) do następnej zgrzeblarki.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia przenoszącego runo o prostej, lekkiej konstrukcji i małych gabarytach. (1 zastrzeżenie)

D01H
B01D

P. 194450

16.12.1976

Luwa AG., Zürich, Szwajcaria.

Urządzenie odsysające zanieczyszczenia pyłem i włóknami powietrze przy maszynie włókienniczej

Urządzenie odsysające zanieczyszczone pyłem i włóknami powietrze przy maszynie włókienniczej, z kanałem o ścianach przepuszczających powietrze, podłączonym stroną wejściową do przewodu odsysającego, działającego jako kondensator, jak również z urządzeniem gromadzącym wytrącony materiał, połączonym ze stroną wyjściową kanału, według wynalazku

charakteryzuje się tym, że kanał (2) miał dwie w istocie równopowierzchniowe, sąsiadujące blisko ze sobą ściany filtrujące (24), których szerokość wynosi wielokrotność ich odstępu od siebie i że kanał przebiega w kierunku wzdłużnym maszyny włókienniczej i w istocie wewnątrz jej długości.

Urządzenie rozwiązuje zagadnienie rozdzielania dużej ilości powietrza powracającego do hali, bez tworzenia przeciągów. (10 zastrzeżeń)

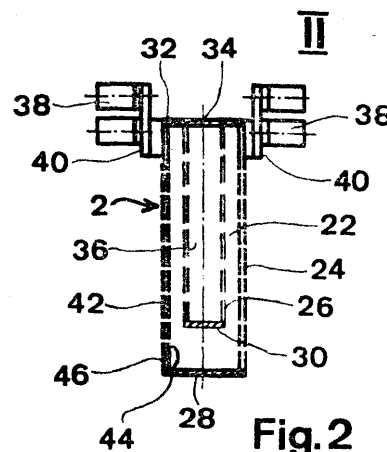


Fig. 2

D03C

P. 194262

09.12.1976

Stäubli AG., Horgen - Zürich, Szwajcaria (Otto Müller).

Osnurowanie żakardowe maszyny tkackiej

Wynalazek charakteryzuje się tym, że połączenie między umieszczonymi jedna za drugą deskami załawkowymi (8', 8'') składa się ze sztywnych prętów (6', 6''), które w zakresie desek załawkowych (8', 8'') są połączone ze sobą przegubami (7', 7''), przy czym linia środkowa każdej deski załawkowej (8', 8'') każdorazowo schodzi się z osią połączenia przegubowego (15) sąsiednich prętów łączących, a otwory prowadzące (80, 80'') jedna za drugą umieszczone desek załawkowych (8', 8'') podporządkowane sznurowi załawkowemu są umiejscowione według lustrzanego odbicia symetrycznie do płaszczyzny linii środkowej tych desek załawkowych.

Urządzenie umożliwia utrzymanie wszystkich strun nicielnicowych, przy każdej szerokości tkaniny na jednakowej wysokości. (8 zastrzeżeń)

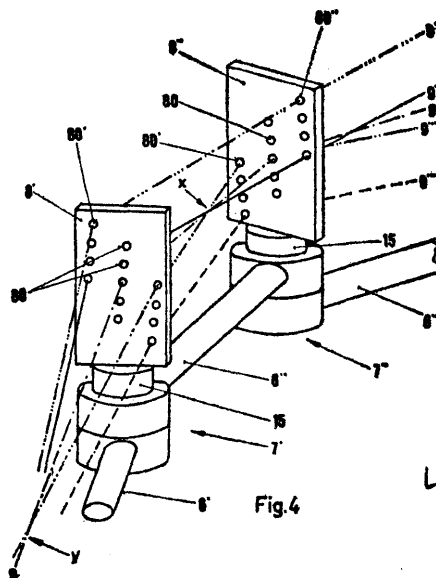


Fig. 4

D03D

P. 194323

10.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Janusz Jajmucha, Stefania Szulejko).

Urządzenie do zmiany szerokości runa z włóknin igłowanych

Urządzenie według wynalazku zawiera prowadnicę wstępną (3), za którą umieszczone są pary wałków dociskających (8) i (9) z osadzonymi na nich obrotowo tarczami falującymi (4) i (5). Tarcze usytuowane są na przemian na górnym wałku dociskającym (8) i

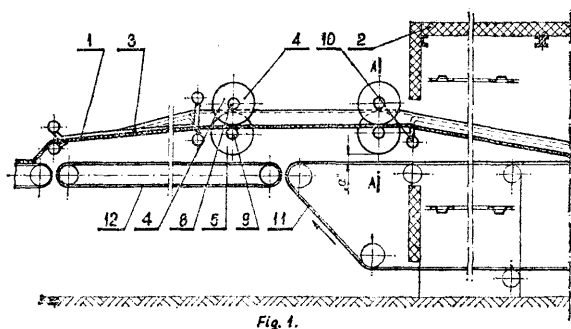


Fig. 1.

na dolnym wałku dociskającym (9). Za wałkami (8) i (9) znajduje się prowadnica wyjściowa (10) umieszczona na początku nagrzewarki (2).

Urządzenie stosowane jest do zmiany szerokości runa z włóknin igłowanych termowyruszczalnych w agregatach włókninowych, w których występują maszyny o różnej szerokości roboczej. (2 zastrzeżenia)

D06P

P. 197745

29.04.1977

Pierwszeństwo: 15.12.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 750910)

Martin Processing, Inc., Martinsville, Stany Zjednoczone Ameryki (Julius Hermes).

Sposób farbowania materiału tekstylnego lub tworzyw sztucznych oraz sposób teksturowania i utrwalania na gorąco materiału tekstylnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób szybkiego ciągłego i bezwodnego farbowania materiałów tekstylnych i tworzyw sztucznych, w których materiał barwi się barwnikiem rozpuszczonym, zawieszonym lub zdyspergowanym w wysokowrzącym rozpuszczalniku takim jak glikol lub eter glikolu. Zafarbowany materiał tekstylny lub tworzywo sztuczne, ewentualnie po ochłodzeniu, płucze się w niskowrzącej cieczy organicznej takiej jak metanol, etanol lub chlorowany rozpuszczalnik węglowodorowy i następnie suszy.

Czynności prowadzi się w warunkach bezwodnych lub zasadniczo bezwodnych, z całkowitym lub w zasadzie z całkowitym odzyskiwaniem i zawracaniem stosowanego barwnika, rozpuszczalnika wysokowrzącego i niskowrzącej cieczy organicznej stosowanej do płukania. W ten sposób wszystkie operacje prowadzi się w całkowicie lub zasadniczo zamkniętym układzie, przy całkowitym lub w zasadzie całkowitym odzysku i ponownym wykorzystaniu cieczy stosowanych w obróbie.

W przypadku materiałów tekstylnych, takich jak tkaniny lub dzianiny, teksturowanie lub utrwalanie ich na gorąco można przeprowadzić równocześnie z barwieniem w mniejszym zakresie wilgocą naturalną obecną w materiale wyjściowym, albo w większym zakresie przede wszystkim przez wprowadzenie do materiału tekstylnego większych ilości ciepłego środka do teksturowania (np. wody lub metanolu) w ilości 10—6 wagowych. Podanym sposobem można przeprowadzić jedynie teksturowanie i utrwalanie na gorąco. (33 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 201516 16 tf 14.10.1977

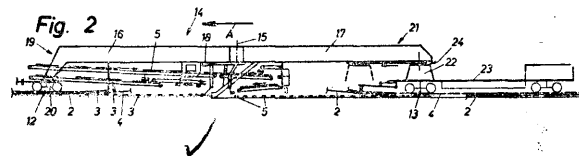
Pierwszeństwo: 15.10.1976 - Austria (nr A 7719/76)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

Urządzenie jezdne do wymiany w sposób ciągły toru składającego się z szyn i podkładów poprzecznych

Urządzenie jezdne do wymiany w sposób ciągły toru składającego się z szyn i podkładów poprzecznych, z pojazdami do transportu toru i urządzeniami z narzędziami poruszającymi się w górę lub na boki do zrywania lub układania szyn względnie podkładów, jak również z podpórkami do prowadzenia z niewielkim tarciem rozstawionych szyn, przekrywających odcinek podsyпки bez toru lub szyn, przy czym spoczywająca na specjalnych podwoziach część środkowa zestawu w postaci ramy jest połączona z pojazdami do transportu toru we wspólny zestaw jezdny, charakteryzuje się tym, że rama nośna (14), zaopatrzona w urządzenie do zrywania względnie układania podkładów lub szyn składa się z dwóch części (16), (17) ramy, posiadających możliwość wzajemnego obrotu wo-

kół osi (15) w przybliżeniu prostopadłej do płaszczyzny toru i przewidziany jest napęd (18) skrotny względnie blokujący do ustalania obu części ramy w płaszczyźnie w przybliżeniu równoległej do płaszczyzny toru. (6 zastrzeżeń)



E01B

P. 201733

25.10.1977

Pierwszeństwo: 14.12.1976 - Austria (nr A 9256/76)

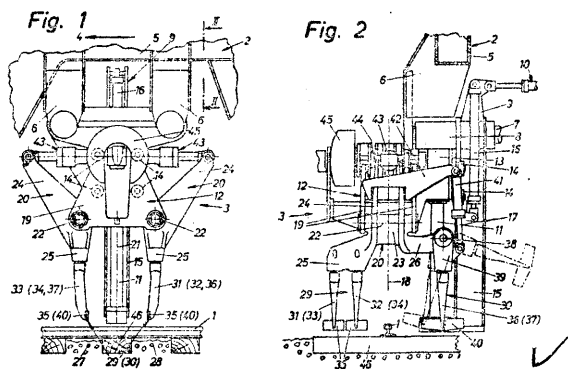
Franz Plasser Bohnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

Podbijarka torowa, zwłaszcza do podbijania rozjazdów

Przedmiotem wynalazku jest podbijarka torowa, zwłaszcza do podbijania rozjazdów, skrzyżowań itp.

Podbijarka torowa według wynalazku cechuje się tym, że ma co najmniej jeden podbijak przeznaczony do zagłębiania się z jednej strony szyny, względnie parę takich podbijaków (30), które są ukształtowane tak, że oprócz możliwości wychylania się ich w kierunku podłużnym (4) mogą one dodatkowo wychylać się na boki wokół osi (38), przebiegającej równolegle do kierunku podłużnego (4) podbijarki.

(6 zastrzeżeń)



E02B

P. 200241 T

11.08.1977

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Stanisław Mazi, Jerzy Kowalski, Zbigniew Janiak).

Sposób i urządzenie do ujmowania wód płynących w ciekach oraz dolinach cieków

Sposób ujmowania wód płynących w ciekach oraz dolinach cieków, polega na tym, że samo ujęcie przeprowadzane jest z koryta (1) i spod jego dna oraz z doliny ciek (8) za pośrednictwem odpowiednio zestawionych elementów prefabrykowanych (6, 6', 7, 9) wyposażonych w zależności od kierunku dopływu wody z ciek, w warstwy filtracyjne, przy czym ujęcie wody płynącej w cieku dokonywane jest zestawem elementów nurtowych (7) umieszczonych zarówno w samym korycie (1) jak i zestawem elementów brzegowych (6, 6') rozmieszczonych wzdłuż jego brzegów, a z doliny ciek (8) przez ten sam zestaw elementów brzegowych (6, 6') oraz zestaw elementów drenujących (9) usytuowanych w linii prostopadłej do kierunku przepływu wód gruntowych.

Urządzenie do stosowania tego sposobu tworzy zestaw prefabrykowanych elementów skrzynkowych (6, 6', 7, 9) zaopatrzonych w co najmniej dwie usytuowane na ogół pionowo ścianki porowate, względnie ażurowe, oraz wyposażonych w wypadku ujęć brzegowych w jednostronny, a w wypadku ujęć z koryta (1) w dwustronny pionowo usytuowany filtr.

(3 zastrzeżenia)

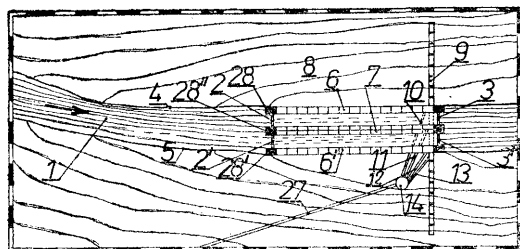


Fig. 1

E02D

P. 200985

22.09.1977

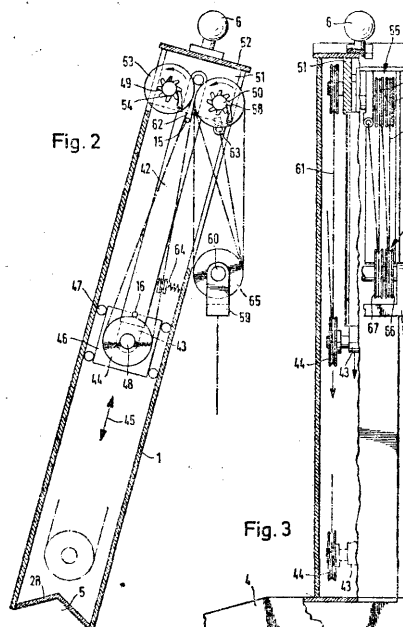
Pierwszeństwo: 23.09.1976 - RFN
(nr P. 2642766.7)

Josef Krings, Heinsberg, Magdalene Bonninghaus, Hamm, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do podciągania ścianek lub płyt zabudowy albo szczelnych dyli do deskowania i rozpierania wykopów

Urządzenie do podciągania ścianek lub płyt zabudowy albo szczelnych dyli stosowanych do deskowania i rozpierania wykopów, zawierające wieżową obudowę (1) o wysokości zasadniczo równej wysokości elementów zabudowy, ustawianą i nachyloną za pomocą wysięgników koparki lub dźwigu, siłownik umieszczony w obudowie i działający zasadniczo w jej kierunku wzdłużnym, którego tłocznisko jest wyposażone w co najmniej jedną luźną rolkę zwrotną do cięcia, które jest poprowadzone wokół co najmniej jednej stałej rolki zwrotnej zamocowanej w obudowie i utrzymuje trawersę zaczepianą o element zabudowy charakteryzuje się tym, że w górnym końcu obudowy (1) z jednej strony znajduje się zamocowanie (53) cięgna (61), a z drugiej strony jest umieszczona stała rolka zwrotna lub są umieszczone stałe rolki zwrotne (56, 57), wystające z obudowy (1), a ponadto luźna rolka zwrotna lub luźne rolki zwrotne (44), są prowadzone wewnątrz obudowy (1), wzdłuż środkowej linii działania wypadkowej z obu części cięgieł (61) sięgających z jednej strony zamocowania (53), a z drugiej strony stałej rolki lub stałych rolek (56, 57), przy czym luźne i stałe rolki zwrotne wraz z zamocowaniem tworzą wyciąg wielokrążkowy.

(14 zastrzeżeń)



E03B

P. 200031 T

02.08.1977

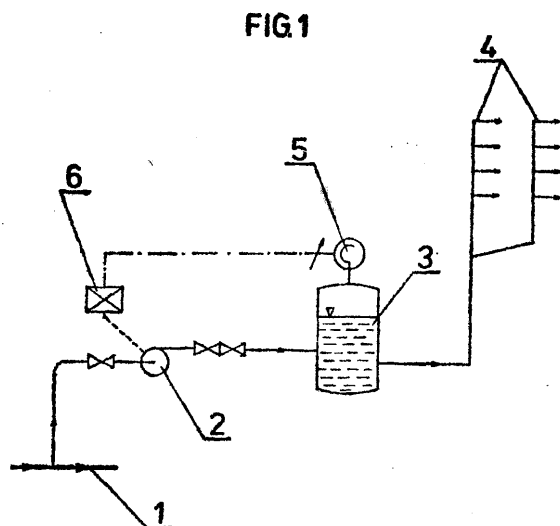
Instytut Kształtowania Środowiska, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Paweł Dohnalik).

Układ stałociśnieniowy zaopatrzenia w wodę budynków i osiedli mieszkaniowych

Układ według wynalazku rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania drgań i uderzeń w instalacjach wewnętrznych.

Układ ten charakteryzuje się tym, że silnik napędowy pompy (2) zasilany jest z urządzenia (6) automatycznej regulacji obrotów silnika, do którego sygnał pomiarowy doprowadzany jest z nadajnika ciśnienia (5) zamontowanego na zbiorniku buforowym (3).

(1 zastrzeżenie)

E04B
R04F

P. 194533

17.12.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Bolesław Piechaczek, Franciszek Rezner).

Elementy **elewacyjne** do ścian osłonowych

Przedmiotem wynalazku są elementy do ścian osłonowych w postaci wieszaków górnych i dolnych, oraz płyt elewacyjnych, stosowane przy kształtowaniu różnych form elewacji.

Kształtownik wieszakowy górny (1) jest zaopatrzony w półki (2) dla podwieszania go w gnieździe (3) kształtowników okien aluminiowych (4) oraz połączony jest z ramką stalową (5) i posiada gniazdo (7) dla zawieszania płyt elewacyjnych (8). Kształtownik wieszakowy dolny (9) posiada prowadzenie (10) dla osadzenia w gnieździe (3) kształtowników okien aluminiowych (4) oraz gniazdo (11) dla przesuwnej zamocowania płyty **elewacyjnej** (8) przy pomocy odcinkowego elementu spinającego (12) w kształcie zdeformowanego **ceownika** łączącego płytę elewacyjną (8) z wieszakiem dolnym (9). (2 zastrzeżenia)

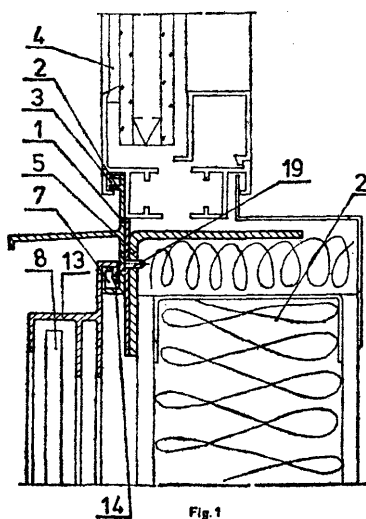


Fig. 1

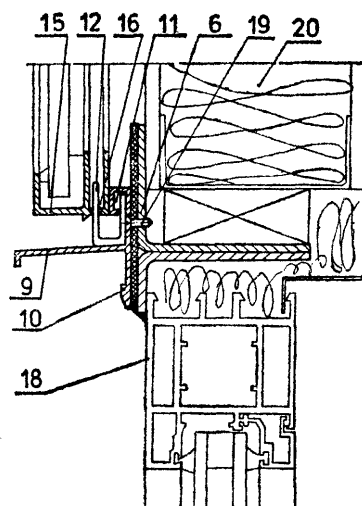


Fig. 4

E04B

P. 203289

22.12.1977

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Kazimierz Pyzik, Wiesław Szudrowicz).

fiposób zbrojenia zaczynów i betonów

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu do zbrojenia zaczynów i betonów włókien szklanych w postaci płatków o dowolnych kształtach i o wymiarach powierzchni od 0,3 do 40 cm² oraz **gramaturze** od 60 do 300 g/cm², dodawanych w ilości od 0,05 do 20% ciężaru suchych składników masy zaczynów i betonów. (1 zastrzeżenie)

E04F

P. 199902

28.07.1977

Pierwszeństwo: 28.07.1976 - Bułgaria (nr 33868)

DSO „Stroitelna Technika”, Sofia, Bułgaria (Petko Ivanov Petkov, Georgi Petkov **Tomov**, Dimitar **Ivanov** Betshev).

Tynkownica

Tynkownica do transportowania i nakładania tynku, posiadająca zasobnik na zaprawę z wmontowanymi w nim mieszadłami i cylindrem roboczym z **ko-**

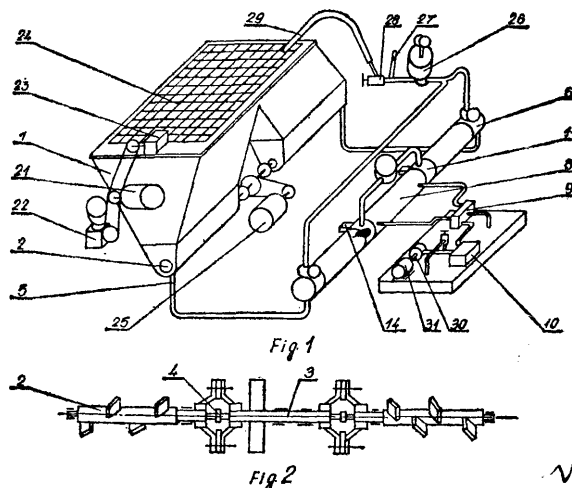


Fig. 1

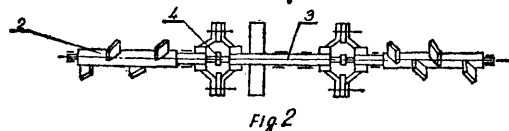


Fig. 2

morą ssącą i sprężającą, charakteryzuje się **tym**, że mieszadła (2) są symetryczne do osi wału napędowego (3) i połączone z nim regulowanym sworzniem (4), przy czym dolna część zasobnika (1) jest połączona przewodami (5) rurowymi dostarczającymi sprężone powietrze z komór (6) do cylindra roboczego za pośrednictwem rozdzielacza (9) hydraulicznego i regulatora wtrysku zaprawy (10). (1 zastrzeżenie)

E04H

P. 194275

08.12.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Stanisław Serwin, Karol Małysa).

Zbiornik wielokomorowy

Zbiornik ma konstrukcję umożliwiającą równoczesne składowanie różnych gatunków cieczy, zwłaszcza olei, w komorach zbiornika przy konieczności ustawienia go na stosunkowo małej powierzchni terenu. Zbiornik składa się z pionowych cylindrów o różnych średnicach o wewnętrznych płaszczach (2) i zewnętrznym płaszczu (1), ustawionych na wspólnym dnie (3), przykrytych pływającym szczelnym dachem.

(1 zastrzeżenie)

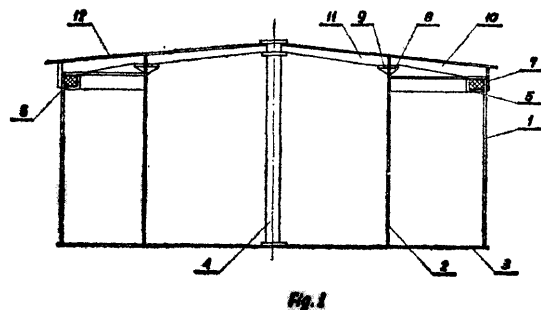


Fig. 1

E04H

P. 194524

17.12.1976

E04B

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego, Kraków, Polska (Adolf Włoch, Stefan Golonka).

Zestaw elementów prefabrykowanych i konstrukcja ich połączeń dla budownictwa jednorodzinnej

Zestaw elementów prefabrykowanych i konstrukcja ich połączeń przeznaczone są do realizacji budynków jednorodzinnych, parterowych i piętrowych o zabudowie wolnostojącej, bliźniaczej, szeregowej i szeregowo-atrialnej.

Zestaw według wynalazku stanowi dowolnie wielokrotniony zestaw elementów prefabrykowanych, których wymiary oparte są na kwadratowej siatce modularnej, tworzące jednostkę przestrzenną (A), która może być dowolnie zwielokrotniana.

Jednostka przestrzenna (A) zawiera w sobie elementy konstrukcji nośnej budynku, którą stanowi szkielet bezryglowy składający się z prefabrykowanych kwadratowych płyt stropowych (1) wbudowanych narożami na prefabrykowanych żelbetowych słupach (2), przy czym sztywne połączenie spawane stopy żelbetowego słupa (2) z płytami stropowymi (1) stanowi węzły spawane (3) zapewniające stateczność przestrzenną budynku. Ściany zewnętrzne (5) budynku mają konstrukcję płytową lub kurtynową z dodatkowym ekranem. (2 zastrzeżenia)

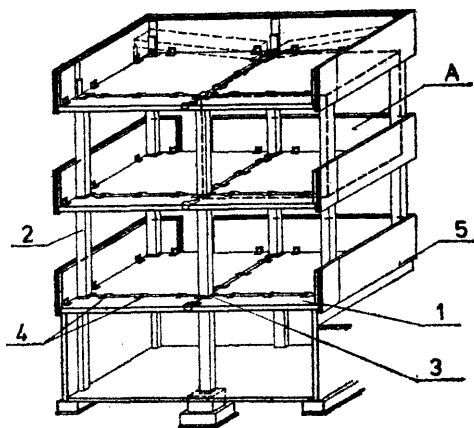


FIG. 1

E04H

P. 200119 T

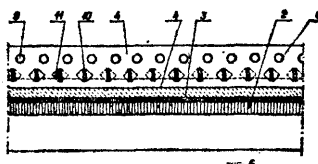
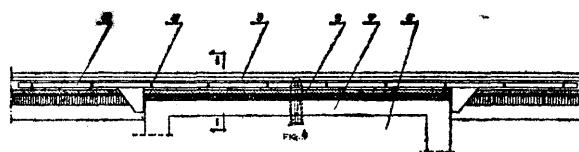
08.08.1977

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Zbigniew Cis-Bankiewicz).

Płyta betonowa zwłaszcza dla toru łyżwiarskiego szybkiej jazdy na lodzie

Płyta betonowa według wynalazku składa się z szeregu kolejnych warstw: izolacyjnej (2), poślizgowej (3) i wyrównawczej (4), które ograniczone są zewnętrznymi ścianami. Warstwa izolacyjna (2) w obrębie komory (6) spoczywa na jej stropie (7), natomiast warstwa wyrównawcza (4) na całej swej długości zaopatrzona jest w przewody technologiczne (8), do których doprowadzony jest czynnik chłodniczy przewodami (9) poprzez strop (7) warstwę izolacyjną (2) i warstwę poślizgową (3). Poniżej przewodów technologicznych, w obrębie komory (6) warstwa wyrównawcza (4) posiada szereg płaskowników (10) zaopatrzonych w naprzemiennie poprzeczne skrzydła (11).

(1 zastrzeżenie)



E21B

P. 194225 T

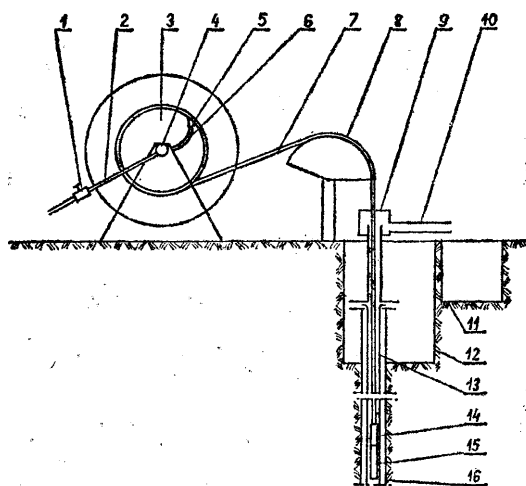
07.12.1976

Jan Prugar, Legnica, Polska (Jan Prugar).

Sposób i urządzenie do szczyrpywania płynu z otworu wiertniczego metodą gazodźwigu

Wynalazek znajduje główne zastosowanie w górnictwie do szczyrpywania płynów z otworów technicznych (np. mroźniowych) i studziennych i rozwiązuje zagadnienie wykorzystania energii sprężonego gazu (powietrza) do wydzwignięcia płynu na **powierzchnię** z głębokości większych, aniżeli wartość głębokości krytycznej dla danego ciśnienia sprężonego gazu i ciężaru właściwego szczyrpywanego płynu, bez stosowania w tym celu zaworów rozruchowych.

Sposób polega na tym, że sprężony gaz doprowadza się elastycznym bezzaworowym jednocześnie przewodem rurowym opuszczanymi etapami lub ruchem ciągłym do otworu wiertniczego, a następnie za pomocą strumienicy odwraca się kierunek przepływu sprężonego gazu z dołu do góry i dokonuje się szczyrpywania płynu. Urządzenie stanowi elastyczny przewód rurowy (2) nawinięty na bęben (3) i połączony z jednej strony elementem łączącym (5), sztywnym odcinkiem rurowym (6), wydrążonym wałem bębna (3), **dławikiem** (4) i zaworem (1) ze źródłem sprężonego gazu, a z drugiej strony ze strumienicą (14) i obciążnikiem (15). (2 zastrzeżenia)



E21B

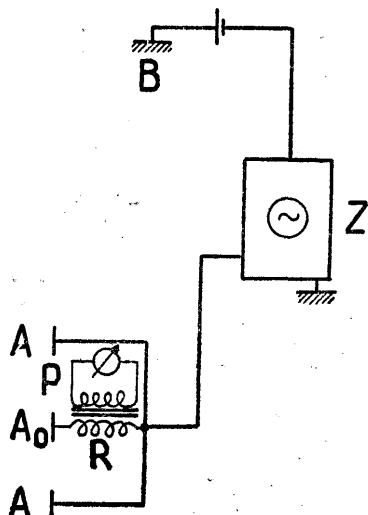
P. 194527

17.12.1976

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Tadeusz Rokosz).

Sposób i urządzenie do profilowania elektrycznego warstw w **zarurowanych** otworach wiertniczych

Wynalazek umożliwia wykonywanie profilowań własności elektrycznych, a zwłaszcza przewodności warstw w otworach zarurowanych. Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się na rurach elektrodami ekranującymi stabilizowane potencjały elektryczne, które w przypadku występowania w przestrzeni poza rurami pomiędzy tymi elektrodami ośrodka przewodzącego powodują przepływ prądu do tego ośrodka z elektrody centralnej usytuowanej w połowie odległości między elektrodami ekranującymi, przy czym mierzy się przepływ tego prądu przez opornik umieszczony przed elektrodą centralną. Następnie w oparciu o ten pomiar wyznacza się przewodność elektryczną badanej warstwy.



Urządzenie do profilowania elektrycznego warstw, które składa się z układu **krótkozwartych** elektrod ekranujących (A) i umieszczonej w połowie ich odległości elektrody centralnej (**A₀**) podłączonej do tych elektrod poprzez opornik (**R**) charakteryzuje się tym, że posiada układ (P) do pomiaru prądu przepływającego przez elektrodę centralną (**A₀**) zasilaną wraz z elektrodami ekranującymi (A) napięciem stabilizowanym. (2 zastrzeżenia)

E21C

P. 194543

18.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Antoni Hurny, Józef Mazur, Józef Pojda, Andrzej Wojtusiak).

Sposób wykonywania hydroizolacji wyrobisk tunelowych

Sposób wykonywania hydroizolacji wyrobisk tunelowych polega na tym, że w całym przekroju wyrobiska tunelowego wykonuje się najpierw wstępną obudowę (1), korzystnie w postaci obudowy kotwicznej i betonu natryskowego a następnie na spągowej warstwie (2) materiału sypanego umieszcza się hydroizolacyjną warstwę (3) zwłaszcza folii z tworzyw sztucznych i wzmacniającą siatkę (4). Następnie wykonuje się ostateczną obudowę (5) i betonowanie spągowego elementu (6) zbrojenia a równocześnie na jednym odciosie i w stropie wyrobiska tunelowego umieszcza się hydroizolacyjną warstwę (3) i wzmacniającą siatkę (4) a następnie odciosowy element (9) i stropowy element (8) zbrojenia z podwieszoną konstrukcją (1) na drugim natomiast odciosie łączy się stropowo-ociosowe i spągowe hydroizolacyjną warstwę (3) i wzmacniającą siatkę (4) oraz zakłada się drugi odciosowy element (9). (3 zastrzeżenia)

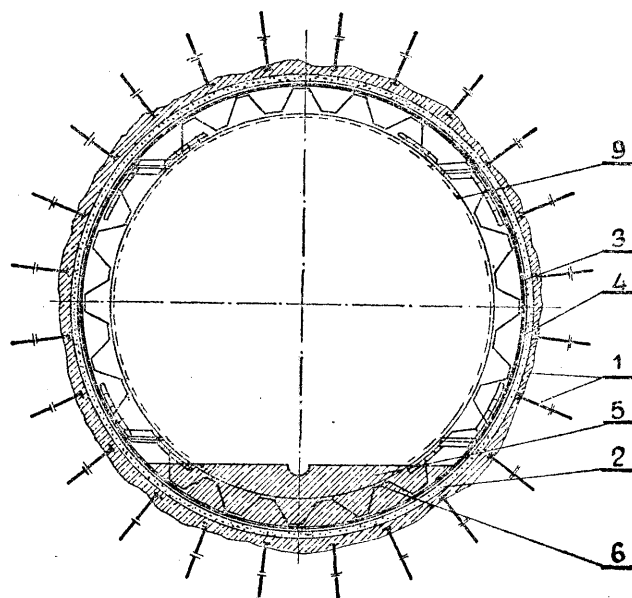


fig. 4

E21C

P. 195244

11.01.1977

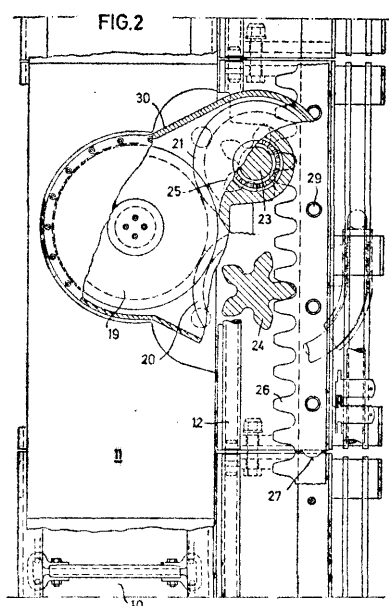
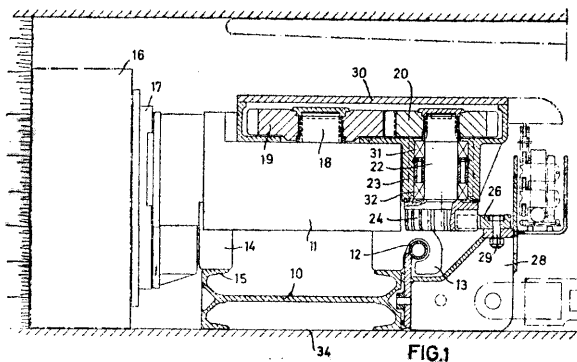
Pierwszeństwo: 25.05.1976 - RFN
(nr P. 2623340.9)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lunen, Republika Federalna Niemiec (Werner Georg, Walter Heberling, Fritz Borgschulte).

Zębatkowy napęd posuwowy wrębiarki

Przedmiotem wynalazku jest zębatkowy napęd posuwowy, prowadzonej na przenośniku wrębiarki, głównie wrębiarki bębnowej z dwoma jednocześnie

napędzanymi kołami napędowymi, zazębiającymi się z zębatką, który charakteryzuje się tym, że na korpusie (11) wrębiarki zainstalowany jest mechanizm (30) dodatkowy, w którym zamocowane są wały (22, 23) kół (24, 25) napędowych i który ma połączone z wałem zębate koła (20, 21) zazębiające się ze wspólnym kołem (19) napędowym wrębiarki, przy czym dodatkowy mechanizm (30) jest kątowy. (6 zastrzeżeń)



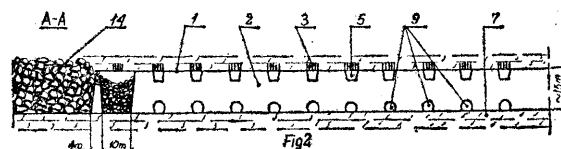
E21C P. 199713 T 16.07.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław Polska (Zygmunt Czartoryski, Zbigniew Dańda).

Sposób wybierania grubego złoża rud metali, **zwłaszcza** rud miedzi

Sposób polega na urabianiu calizny złożowej o **grub.** od 8 do 20 m robotami strzałowymi za pomocą wdzierrek wykonywanych w stropie przecinek drążonych po spągu (7) złoża (2) i bezpiecznym mechanicznym wybieraniu urobku zsypującego się do wymienionych obudowanych przecinek oraz na likwidowaniu pustek poeksploatacyjnych za pomocą zawatu (14) stropu (1) wymuszonego robotami strzałowymi, wykonanymi z przecinek podstropowych (5).

W polu przyszłego oddziału wydobywczego drąży się chodniki rozdzielcze, prowadzone po spągu (7) furty eksploatacyjnej i równoległe do siebie. Pod stropem (1) złoża (2) prowadzi się chodniki rozdzielcze i przecinki (5) podstropowe a następnie łączy się między sobą chodniki rozdzielcze podstropowe (4) i przyspagowe przecinkami eksploatacyjnymi (5, 9), usytuowanymi równoległe względem siebie i jedna nad drugą. Sposób umożliwia również wypełnienie pustki poeksploatacyjnej za pomocą podsadzki, zwłaszcza utwardzonej. (2 zastrzeżenia)



E21C

P. 200147 T

08.08.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Henryk Gil, Gerard Horak, Zygmunt Student).

Sposób ochrony szybu w bezpośrednim sąsiedztwie pokładu minimalizujący deformacje rury szybowej

Sposób ochrony szybu w bezpośrednim sąsiedztwie pokładu minimalizującego deformacje rury szybowej polega na tym, że wokół szybu w odległości 7 do 10 m licząc od jego osi tworzy się w górotworze pierścien odciażający w miarę dochodzenia frontem ściannym do rury szybowej, który posadawia się na kolumnach żelbetonowych zabudowanych przy zewnętrznej granicy pierścienia, przy czym przestrzeń między przeciętą obudową szybu a kolumnami wypełnia się w znany sposób kasztami podatnymi. (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 200156 T

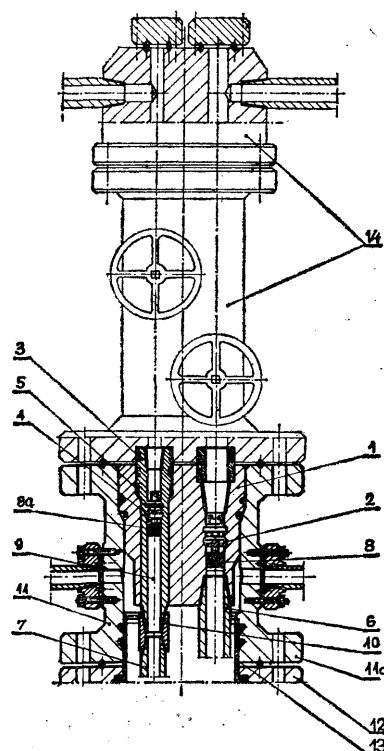
08.08.1977

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu, Wołomin, Polska (Stanisław Stasiak, Adolf Szmyd, Ryszard Kuszaj, Adam Kilar, Piotr Niesłuchowski).

Głowica eksploatacyjna selektywna

Urządzenie stosowane jest w odwiertach wydobywczych przy eksploatacji ropy i gazu z dwóch horyzontów równocześnie i rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego i nie ograniczonego w czasie prowadzenia robót zbrojeniowych wylotu odwiertu.

W głowicy, pomocniczy wieszak (3) rurek wydobywczych (7) ma zewnętrzny gwint (5) do blokującego wkręcania w korpus wieszaka zasadniczego (1). Wieszak zasadniczy (1) i pomocniczy (3) mają wytoczone gniazda (2) i (4) dla bezpośredniego osadzenia w nich korków (8) i (8a). (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 200164 T

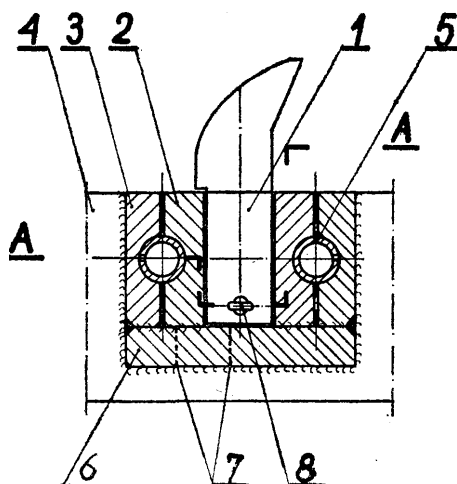
09.08.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Kazimierz Jan Speczyk, Tadeusz Michalik).

Uchwyt noża organu urabiającego maszyny górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznej i sprawnej wymiany zużytych uchwytów noży organu urabiającego maszyny górniczej.

Uchwyt zasadniczy (2) z nożem (1) organu urabiającego (4) jest osadzony w gnieździe uchwytu **wewnętrznego** (3) w postaci tulei zamkniętej od strony trzonka noża (1) dnem (6). W dnie (6) tulei są wydrążone **co** najmniej dwa otwory (7) dla sprawnego usuwania zużytego uchwytu zasadniczego (2). Powierzchnia wewnętrzna gniazda uchwytu zewnętrznego (3) jest dopasowana kształtem do zewnętrznej powierzchni uchwytu zasadniczego (2), a pomiędzy tymi powierzchniami jest osadzona **co** najmniej jedna tuleja rozprężna (5). Tuleja rozprężna (5) stanowi element zabezpieczający uchwyt zasadniczy (2) przed wysuwaniem i obrotem w gnieździe uchwytu zewnętrznego (3). (3 zastrzeżenia)



E21C

P. 200331 T

16.08.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Lucjan Jagoda, Edward Cichowski, Jan **Dębiec**, Kazimierz Sławek, Jerzy Suchacki).

Układ zraszający dla kombajnów węglowych

Układ według wynalazku jest przeznaczony do zwalczania zapylenia powstającego podczas pracy kombajnu, a jednocześnie do chłodzenia silników elektrycznych tych kombajnów. W celu uniknięcia zanieczyszczenia się **drobno rozpylających** dysz o małych przekrojach umieszczonych na organie urabiającym, urządzenie ma wielkośrednicową dyszę - armatkę wodną (1) zabudowaną na kadłubie kombajnu. Armatka wodna (1) ma od strony wypływającego strumienia wody wylotową dyszę (17), do której dopasowana jest kierująca iglica (16) połączona z trzpieniem (15) przesuwanym osiowo pokrętkiem (12), a przez to regulującym kąt rozwarcia wypływającego z dyszy (17) strumienia wody. (1 zastrzeżenie)

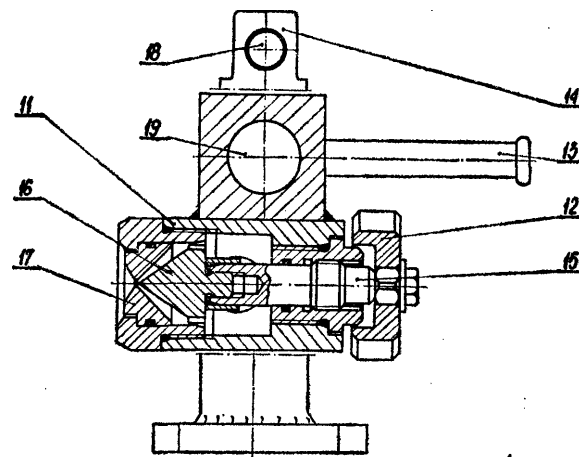


Fig. 2

E21C

P. 202932

14.12.1977

Pierwszeństwo: 15.12.1976 - RFN
(nr P. 26 58 792.8)

Gewerkschaft **Eisenhütte** Westfalia, Lunen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie strugowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie strugowe do wykrawania niszy pod zespoły kombajnu urabiar-kowo-przenośnikowego, a zwłaszcza kombajnu strugowego, zawierającego wiele **imaków** strugowych, rozstawionych jeden za drugim w kierunku roboczym, prowadzonych po prowadnicy za pomocą wspólnego, suwakowego układu napędowego.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że imaki strugowe (27) wykonujące pracę zagarniania tylko w kierunku roboczym (S') są osadzone odchylnie i wyposażone w urządzenie do wymuszania wspólnego ich odchylania od ściany ubierkowej (11') i w kierunku przeciwnym względem kierunku suwu jałowego podczas tego suwu jałowego. Imaki strugowe (27) są tak ukształtowane i napędzane, że wykonują pracę zagarniania tylko podczas suwu skierowanego do wewnątrz przodku. Są one sprzęgnięte ze sobą oraz wychylane wspólnie w stronę ściany ubierkowej (11') w sposób wymuszony podczas suwu roboczego i odchylane w sposób wymuszony od tej ściany ubierkowej za pomocą wspólnego układu pasuowego. (12 zastrzeżeń)

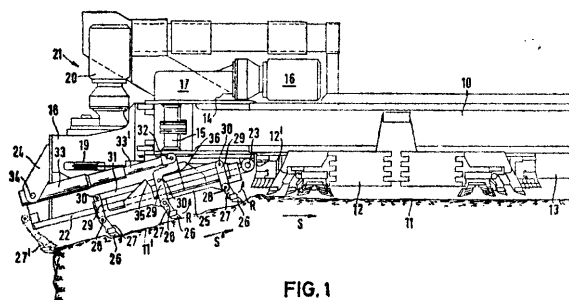


FIG. 1

E21C

P. 203010 T

14.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Kazimierz Slizgowski, Tadeusz Gałuszka, Eugeniusz Gutman, Zygmunt Kolenda, Jan Pawiński, Janusz **Roszkowski**, Aleksander Stepniowski, Kazimierz **Swist**, Wojciech Urban, Józef Warzybok).

Sposób zasilania otworów eksploatacyjnych wodą technologiczną w górnictwie otworowym siarki

Sposób według wynalazku polega na równoczesnym zasilaniu otworów eksploatacyjnych wodą technologiczną i wodą z odprężania złoża.

Woda technologiczna o temperaturze ok. 160°C wtłaczana jest w spągowe partie złoża, natomiast woda z odprężania o temperaturze niższej od punktu topienia siarki wtłaczana jest w stropowe części złoża rurami osłonowymi. (5 zastrzeżeń)

E21D

P. 195266

12.01.1977

Pierwszeństwo: 12.02.1976 - Austria
(nr A 1007/76)

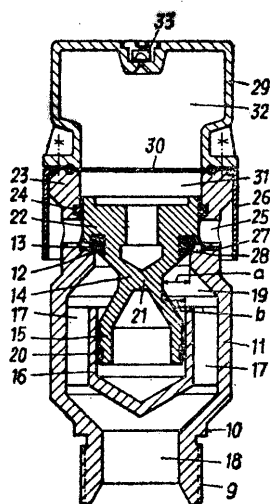
Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Siegfried Sigott, Heinrich Sussenbeck, Gottfried Siebenhofer, Alfred Zitz).

Zawór zabezpieczający przed tąpnięciem

Zawór zabezpieczający przed tąpnięciem, którego korpus jest obciążony siłą sprężystą w kierunku zamykania, przeznaczony do hydraulicznych elementów obudowy wyrobisk, charakteryzuje się tym, że ma zamkniętą i połączoną z zaworem napełniającym (33) przestrzeń (32) do pomieszczenia poduszki gazowej, obciążającej korpus (14) zaworu w kierunku zamykania.

Korpus (14) zaworu jest wyposażony w podobną do tłoka część (15) prowadzoną szczelnie w cylindrze (16), w którym zanurza się ona przy ruchu otwarcia korpusu (14) zaworu, przy czym ten wypełniony cieczą cylinder (16) jest oddzielony gazoszczelną przeponą (30) od przestrzeni (32). (9 zastrzeżeń)

FIG. 2



E21D

P. 200209 T

10.08.1977

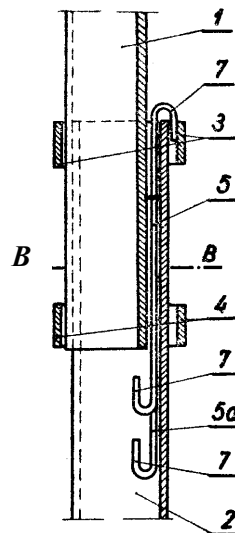
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Raczyński, Józef Łojas, Jan Perek, Tadeusz Mamczarczyk).

Górnicza obudowa podatna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego usztywniania obudowy podatnej bez wprowadzenia jakichkolwiek zmian konstrukcyjno-technologicznych w jej typowych elementach składowych.

Udało się to osiągnąć przez zastosowanie prętowej wkładki (5) umieszczonej pomiędzy korytkowymi

kształtownikami (1, 2) obudowy, połączonymi ciernie za pomocą strzemion (3, 4). Prętowa wkładka (5) jest zakończona obustronnie oporowymi wystęgami w postaci jej pogrubionych końcówek lub zagiętych końcówek (7), które w miarę zaciskania odrzwi obudowy opierają się o końce kształtowników (1, 2) zatrzymując samoczynnie podatność i usztywniając tę obudowę. Pomiędzy korytkowymi kształtownikami (1, 2) może być umieszczonych obok siebie kilka prętowych wkładek (5, 5a) o różnej długości i wytrzymałości na rozciąganie. (4 zastrzeżenia)



E21D

P. 200211 T

10.08.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Perek, Helmut Kasza, Stanisław Łaboński, Tadeusz Mamczarczyk, Zenon Mrowiec, Andrzej Raczyński, Ruffin Wojtyczka).

Chodnikowa obudowa górnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczania wyrobisk chodnikowych, zwłaszcza przyścianowych, za pomocą podatnych stojaków z głowicami służącymi do przegubowego mocowania stropnicy w stosun-

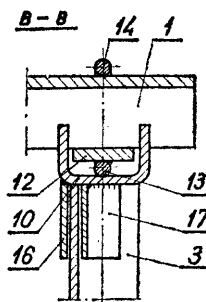
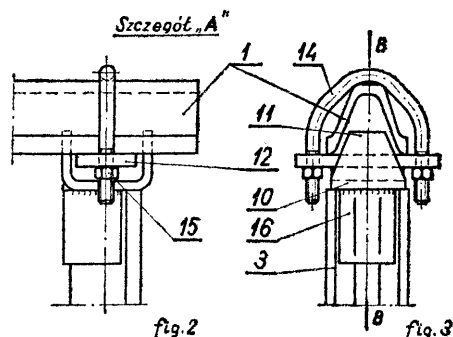


fig. 4

ku do płaszczyzny odrzwi o zunifikowanych podstawowych elementach nośnych. W tym celu rdzenniki <3> stojaków o profilu „V” wyposażono w głowice, których gniazdo (10) dwudzielnej stropnicy (1) także o profilu „V” tworzą odchylone ku górze występy (11) w kształcie trapezu.

Występy (11) są dopasowane do wewnętrznego kształtu dwudzielnych stropnic (1) oraz obejmują jarzmo (12) i połączony z nim pręt (13). Jarzmo (12) wraz z prętem (13) jest zamocowane w dowolnym miejscu na stropnicy (1) za pomocą kabłąków (14) i śrub (15). Gniazdo (10) ma ponadto w dolnej części korytka (16) obejmujące i utrzymujące rdzennik (3) stojaka, którego spodnik jest obejmowany i utrzymywany takimi samymi korytkami osadzonymi trwale na spągowej płycie. (2 zastrzeżenia)

E21D

P. 201424

10.10.1977

Pierwszeństwo: 12.10.1976 - RFN
(nr P 26 45 971.2)

Chemische Fabrik Kalk GmbH, Kolonia, Republika Federalna Niemiec (Dieter Poller).

Sposób nakładania opinki foliowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu nakładania opinki foliowej na strop nad wyrobiskiem ścianowym przy urabianiu węgla w obudowie kroczącej, przy czym folię ściągają się urządzeniami rolkowymi i dociska za pomocą obudowy do powierzchni stropu, oraz urządzenia do przeprowadzania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nakłada się dwa krzyżujące się ze sobą systemy wstęg folii, przy czym wstęgi folii jednego systemu naciągają się równolegle do frontu wybierania, a drugiego systemu poprzecznie do frontu wybierania.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przypadku stosowania struga jako urabiarki ma zainstalowane na niej zamocowanie dla pojemnika rolki folii, natomiast w przypadku stosowania wrębiarki bębnowej jako urabiarki, na tarczy obrotowej, stanowiącej osłonę walców wrębiarki, umieszczone są otwory współdziałające z trzpieniami, za pomocą których przytwierdzone jest bębnowe urządzenie mocujące, obejmujące rolę folii, posiadające w swej górnej części na całej swojej szerokości wąską szparę oraz zaopatrzonej od strony przodka węglowego w kratę prętową a z przeciwnej strony w zamknięcie obrotowe o kształcie drzwi-czek. (19 zastrzeżeń)

E21D

P. 202089

12.11.1977

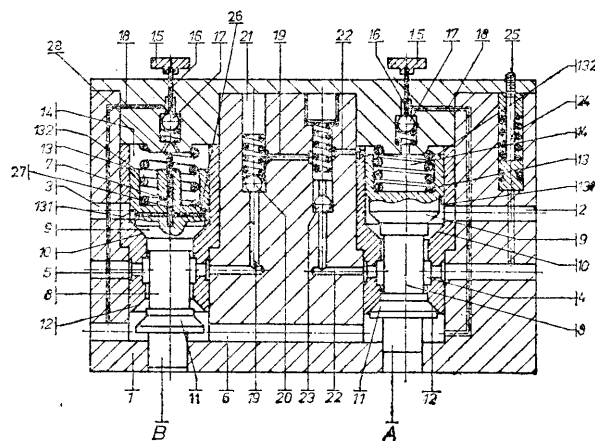
Pierwszeństwo: 13.11.1976 - RFN (nr P 26 51 913.1)
17.01.1977 - RFN (nr P 27 01 668.8)
11.03.1977 - RFN (nr P 27 10 649.6)

Herman Hemscheidt Maschinenfabrik GmbH und Co., Wuppertal, Republika Federalna Niemiec.

Przyrząd sterujący do hydraulicznej obudowy kroczącej

Przyrząd sterujący według wynalazku, składający się z dwóch rozdzielaczy, do zmiennego łączenia przewodu ciśnieniowego lub przewodu obiegu powrotnego z przewodami, dwustronnie zasilanego zespołu tłok-cylinder, charakteryzuje się tym, że tylko rozdzielacz (B) jest zaopatrzonej w dławik (7), umieszczony w toku różnicowym (13), łączący przewód ciśnieniowy (3) przez większą powierzchnię (132) tłoka z komorą ciśnieniową (14) i, że obydwa rozdzielacze (A, B) wytwarzające przez zawór zwrotny (20) połączenie ciśnieniowe od przewodu odbiorczego (5) rozdzielacza (B), zaopatrzonego w dławik (7) do komory ciśnieniowej (14) drugiego zaworu suwakowego (A), tworzą

sprężenie, wywierające wzajemny wpływ na obydwie strony tłoka zespołu tłok-cylinder, przy czym zawór zwrotny (20) jest umieszczony między rozdzielaczami (A, B), oddalonymi od siebie w obudowie (1) zaworu a zawór dławicy (7) stanowi kołek dławicy prowadzony z luzem promieniowym w otworze wzdłużnym tłoka suwakowego (8) i, który przylega jednym końcem do obudowy (1) zaworu a drugim końcem, przy zamkniętym położeniu rozdzielacza, jest zanurzony częściowo, a przy otwartym położeniu rozdzielacza całkowicie, w otworze wzdłużnym (14), leżącym w obszarze, między przewodem ciśnieniowym (5) i komorą ciśnieniową (14). Rozdzielacz (A) sterowany przez zawór zwrotny (20) ma dodatkowy sprężynowy zawór ograniczający ciśnienie (23), łączący komorę ciśnieniową (14) z przewodem odbiorczym (4) stempla lub cylindra. Dla rozdzielacza (A) jest przewidziany w otworze (24) obudowy (1) zaworu znany wskaźnik ciśnienia (25) przyłączony do przewodu odbiorczego (4) stempla lub cylindra, dla kontroli położenia tłoka suwakowego (8) i ciśnienia występującego na zasilanej stronie tłoka. (6 zastrzeżeń)



E21D

P. 202599

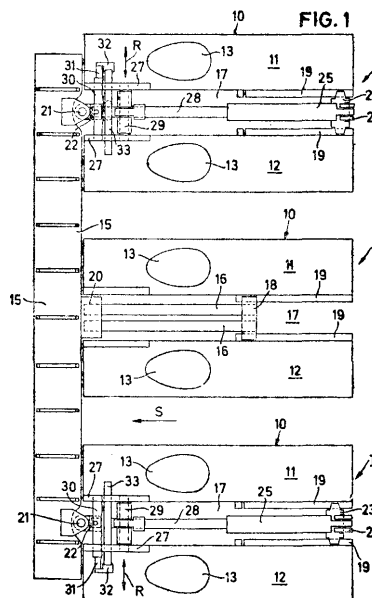
02.12.1977

Pierwszeństwo: 04.12.1976 - RFN
(nr P 26 55 076.5)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lunen, Republika Federalna Niemiec.

Zestaw obudowy

Wynalazek dotyczy zestawu obudowy z trzema kołami obudowy połączonymi ze sobą w jedną jednostkę, zwłaszcza z kołami tarczowymi, przy czym środkowy koźół obudowy unosi zwrotną belkę, przy po-



mocy której oba zewnętrzne koźły obudowy są sprzęgnięte przez drąg prowadzący z urządzeniem zwrotnym w celu zapewnienia dopasowania się poszczególnych koźłów obudowy górniczej do nierówności spągu.

Zestaw obudowy charakteryzuje się tym, że między

obiema zewnętrznymi koźłami obudowy (I, III) i belką zwrotną (15), jest usytuowane urządzenie kierunkowe (30—33), za pomocą którego belka zwrotna jest przesuwana w kierunku swojej osi wzdłużnej.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01N
F04D

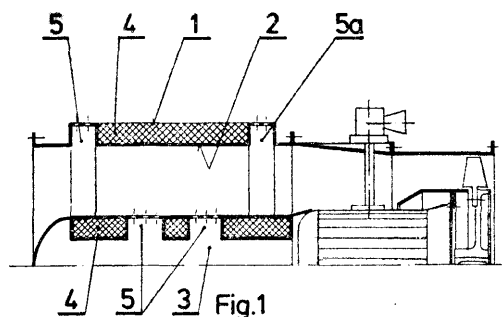
P. 203286

21.12.1976

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Andrzej Wróblewski, Adolf Szczepny).

Urządzenie do tłumienia hałasu wentylatorów lutniowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1), wewnątrz której w zewnętrznej części (2) i wewnętrznej części (3) są umieszczone wykładziny (4) z elastycznego materiału piankowego, w którym bezpośrednio wykonanych jest kilka rezonansowych komór (5) z otworami na zewnątrz lub do wewnątrz w części (3), przy czym w zewnętrznej części (2) rezonansowa komora (5a) jest wykonana bezpośrednio przy wentylatorze. (1 zastrzeżenie)



F02M

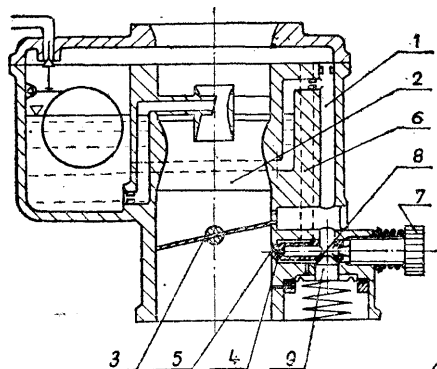
P. 194394

13.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Ryszard Szott, Wiesław Wiatrak, Wojciech Trybus).

Urządzenie biegu jałowego gaźnika

Urządzenie biegu jałowego gaźnika posiada kanał emulsyjny (1) zakończony dyszą (4), korzystnie de'Lavalą stanowiącą najmniejszy przekrój kanału emulsyjnego (1), która otoczona jest koncentryczną szczeliną (5) doprowadzającą dodatkowe powietrze nad przepustnicą (3) gaźnika. Kanał emulsyjny (1) posiada przekrój pomiarowy regulowany iglicą (7), oraz wlot (8) powietrza nad przepustnicą (3) otwierany zaworkiem (9) przy podciśnieniu pod przepustnicą (3) większym niż na biegu jałowym silnika. (3 zastrzeżenia)



F02M

P. 194520

17.12.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jan Szymański, Tadeusz Ozga, Kazimierz Skarbek, Adam Kochman).

Rzędowa pompa wtryskowa

Rzędowa pompa wtryskowa dla silników spalinywych z wtryskiem paliwa, wyposażona w regulator obrotów, przenoszący ruch bezwładników poprzez dźwignię główną, łącznik regulatora i listwę sterującą na tuleję regulacyjną i tłok, charakteryzuje się tym, że jej listwa sterująca składa się co najmniej z dwóch części, z których jedną stanowi listwa sterująca właściwa (3) a drugą element przesuwany (4). Po między tymi częściami umieszczona jest sprężyna (5), która opiera się jednym swym końcem o kołnierz (6) elementu przesuwanego (4) połączonego przegubowo z łącznikiem regulatora (7), a drugim końcem o nasadkę (8) osadzoną nieruchomo na listwie sterującej właściwej (3). Z nasadką (8) współpracuje dźwignia stop (9), która przy krańcowym wychyleniu w kierunku strzałki stop wyłącza dawkę paliwa niezależnie od położenia elementu przesuwanego (4) i elementów regulatora. (1 zastrzeżenie)

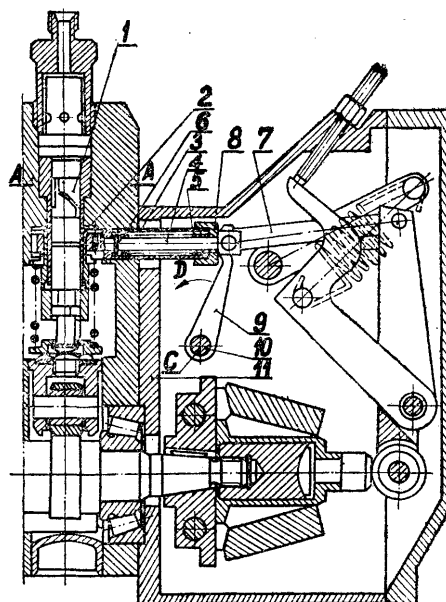


Fig. 1

F02M

P. 203034

16.12.1977

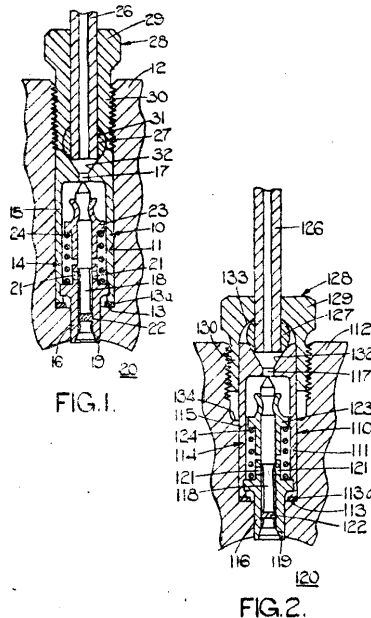
Pierwszeństwo: 17.12.1976 - Wielka Brytania (nr 52938/76)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Peter Howes).

Wtryskiwacz paliwa

Przedmiotem wynalazku jest wtryskiwacz paliwa korzystnie zamontowany w gnieździe głowicy cylindra silnika spalinowego składający się z obudowy po-

siadającej rozpylacz oraz zawór osadzony przesuwnie wewnątrz obudowy dla kontroli przepływu paliwa podawanego do komory. Wtryskiwacz według wynalazku ma rurkę (26, 126) paliwową osadzoną w czło- nie (28, 128) wkręconym do gniazda głowicy (12, 112) cylindra, natomiast człon (28, 128) i obudowa (14, 114) posiadają powierzchnie oporowe (31, 32, 133, 132), po- przez które następuje osiowy zacisk końcówki rurki (26, 126) do obudowy (14, 114), przy czym człon (28, 128) ustala położenie osiowy (14, 114) wewnątrz gniazda (11, 111). (7 zastrzeżeń)



F02M

P. 202403

25.11.1977

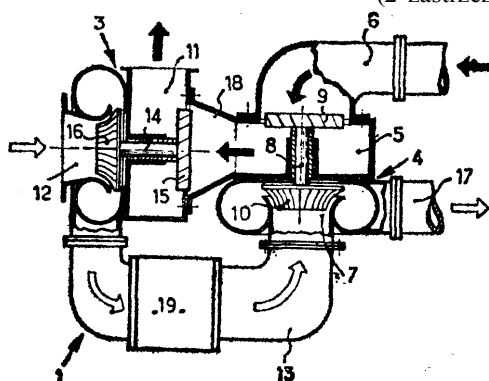
Pierwszeństwo: 01.12.1976 - Francja
(nr 7636223)

Societ d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T.,
Saint-Denis, Francja (Jacques, Ernest, Maurice Froeli-
ger).

Urządzenie doładowujące silnika spalinowego

Urządzenie doładowujące (1) silnika spalinowego mające dwa stopnie turbosprężarek (3, 4) umieszczo- nych szeregowo w osiach prostopadłych i możliwie małych wymiarach, charakteryzujące się tym, że tur- bina wysokiego ciśnienia (5) jest mechanicznie sprę- żona ze sprężarką wysokiego ciśnienia (7) podczas, gdy turbina niskiego ciśnienia (11) jest mechanicznie sprężona ze sprężarką niskiego ciśnienia (12). Ponadto **pojedyncza** skrzynia (18) jest umieszczona na wyj- ściu gazu z turbiny wysokiego ciśnienia (5) i wejściu gazu do turbiny niskiego ciśnienia.

Rozwiązanie według wynalazku ma zwłaszcza zasto- sowanie do silników wysokoprężnych. (2 zastrzeżenia)



F04B

P. 202507 T

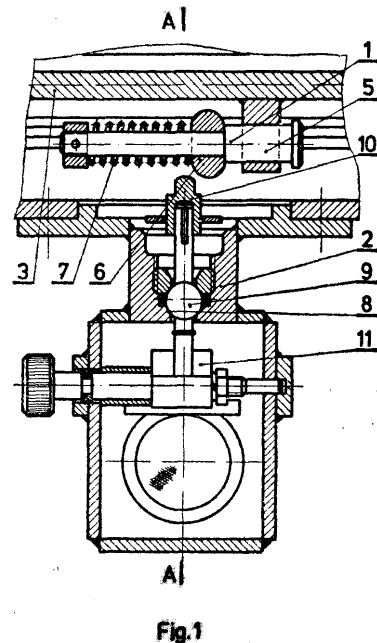
28.11.1977

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „**POWEN**”,
Zabrze, Polska (Eugeniusz Rudzki, Andrzej Wróblew-
ski, Marian Dobrowolski, Roman Pawlik).

Wylącznik

pompy z napędem pneumatycznym

Wylącznik pompy składa się z napędu (1) oraz prze- kaźnika (2). Napęd (1) jest osadzony na tarczy wir- nika (3) i składa się z obsady, trzpienia (5) przesuw- nego ciężarka (6) oraz sprężyny (7). Ciężarek (6) prze- suwa się pod wpływem działania siły odśrodkowej wz- dłuż trzpienia (5) i pokonuje napięcie sprężyny (7).



Napęd wylącznika współpracuje z przekładnikiem (2), który składa się z dźwigni (8) z kulistym przegubem (9). Jeden koniec dźwigni (8) posiada nasadkę (10) przesuwającą się wzdłuż osi dźwigni, natomiast drugi koniec dźwigni połączony jest z zapadką (11), spręży- ną i przysłoną. (1 zastrzeżenie)

F04D

P. 200170 T

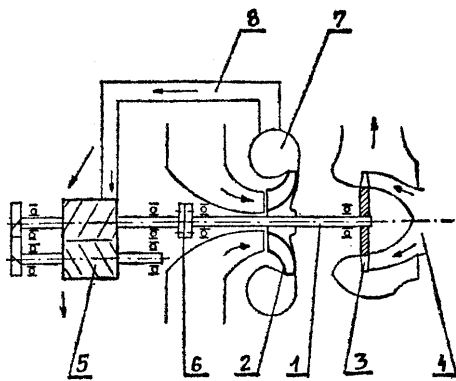
09.08.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Wiktor
Pietrzyk).

Urządzenie do wytwarzania sprężonego powietrza

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwa- rzania sprężonego powietrza, przeznaczone do stoso- wania w pojazdach i agregatach napędzanych silni- kiem spalinowym, szczególnie nadaje się do stosowa- nia w lokomotywach spalinowych.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na połączeniu turbiny gazowej (3), sprężarki osiowej (2) i sprężarki śrubowej (5), przy czym wał sprężarki śrubowej (5) połączony jest sprzęgłem (6) z wałem (1) sprężarki osiowej (2) i turbiny gazowej (3), natomiast komora tłoczenia (7) sprężarki osiowej (2), jest połą- czona kolektorem (8) z przestrzenią ssania sprężarki śrubowej (5). (1 zastrzeżenie)



F04D

P. 194304

09.12.1976

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Witold Laskowski, Stanisław Grabarek).

Lopatka jednopowłokowa maszyny przepływowej
zwłaszcza wentylatora promieniowego

Lopatka jednopowłokowa maszyny przepływowej, zwłaszcza wentylatora promieniowego charakteryzująca się tym, że posiada usztywniające wytłoczenia poprzeczne w kształcie litery V w przekroju poprzecznym z kątem α rozwarcia ścian w granicach od 60 do 160°. Rozwiązanie według wynalazku powoduje wzrost sprawności wentylatora promieniowego o około 2%, zmniejszenie zużycia materiału na łopatkę oraz związane z tym zmniejszenie grubości i ciężaru tarcz wirnika. (1 zastrzeżenie)

F15B

P. 194367

13.12.1976

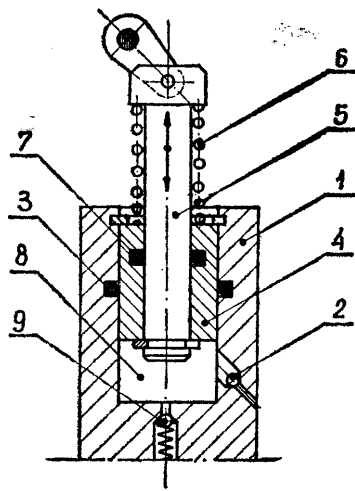
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Edward Dąbrowski, Feliks Rawski, Wojciech Lassota).

Układ zasilania
siłownika hydraulicznego

Układ zasilania siłownika hydraulicznego, mający korpus (1) wyposażony w zawór ssący (2) i tłoczący (9), według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1) znajdują się dwa korzystnie współosiowe tłoki (4, 5) uszczelnione uszczelkami (3, 7) i korzystnie sprzężone ze sobą łącznikiem sprężystym (6), z których tylko jeden (5) ma napęd bezpośredni.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania siłownika zmiennym wydatkiem cieczy roboczej, co pozwala na skrócenie czasu wysuwania tłoka.

(2 zastrzeżenia)



F16D

P. 194398

15.12.1976

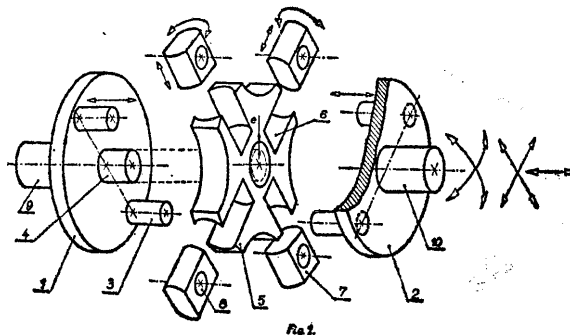
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Feliks Rawski, Jerzy Madej).

Sprzęgło nierozłączne

Sprzęgło nierozłączne, mające tarcze (1) i (2) osadzone na końcach łączonych wałków (9) i (10) z zamocowanymi w niej trzpieniami (3), według wynalazku charakteryzuje się tym, że w tarczy (1) dodatkowo wykonany jest występ (4) służący do ograniczania nadmiernych przesunięć promieniowych jarzmowej tarczy pośredniej (5). Tarcza (5) ma cztery cylindryczne otwory (6) o osiach parami prostopadłych do siebie dla osadzenia w nich ruchowo suwaków obrotowych (7), w których wykonane są otwory (8) dla ruchowego skojarzenia z nimi trzpieni (3).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy współpracy dwóch łączonych wałów przy ich względnej niewspółosiowości poprzecznej, wychyleniu kątowym oraz z możliwością przesunięć wzdłuż osi.

(2 zastrzeżenia)



F16D

P. 202569

01.12.1977

Pierwszeństwo: 08.12.1976 - Wielka Brytania
(nr 51141/76)

Girlinging Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Hamulec

Hamulec zawiera co najmniej jedną tarczę (1) osadzoną obrotowo w nieruchomej obudowie (5), przemieszczaną w przypadku hamowania aż do zetknięcia z zasadniczo nieruchomą powierzchnią za pomocą siłownika hydraulicznego zawierającego co najmniej jeden tłok uruchamiany hydraulicznie, umieszczony we wnęce (11), lub umieszczone we wnękach, w pierścieniowej części ścianki końcowej obudowy, oraz ma urządzenie uruchamiane ręcznie, przeznaczone do uruchamiania hamulca w przypadku parkowania lub w stanie zagrożenia.

Zgodnie z wynalazkiem urządzenie uruchamiane ręcznie zawiera rozprężacz (14) umieszczony i działający pomiędzy tarczą (1) a ścianką końcową (7) obudowy (5) w tym celu, aby poprzez zwiększanie czynnej jego długości umożliwiać dociskanie tarczy do zasadniczo nieruchomej powierzchni czołowej (13) obudowy, poprzez kątowne przemieszczanie, w płaszczyźnie równoległej do końcowych ścianek obudowy, członu siłownika znajdującego się w rozprężaczu, a ponadto ma ramię robocze (24), wystające z obudowy w kierunku promieniowym. (11 zastrzeżeń)

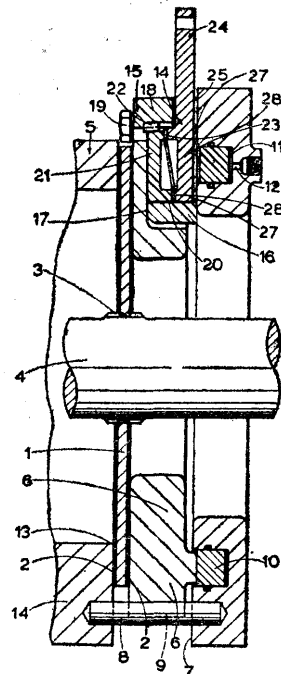


FIG. 2

F16F
E04B

P. 194305

09.12.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Czesław Cempel, Wojciech Sałata).

Monoharmoniczny wibroizolator przemieszczeń i sił w ruchu postępowym

Urządzenie według wynalazku kompensuje momenty sił sprężystych, wytworzone w elementach sprężystych za pomocą momentów sił bezwładności pochodzących od ruchu obrotowego masy kompensacyjnej.

W obudowie amortyzatora osadzona jest obrotowo masa (3) kompensacyjna, wprawiana w ruch poprzez łącznik (5) połączony jednym końcem z amortyzowanym elementem (4), a drugim końcem za pomocą elementu (6) sprężystego z regulowanym napięciem, z drgającym elementem (1). (1 zastrzeżenie)

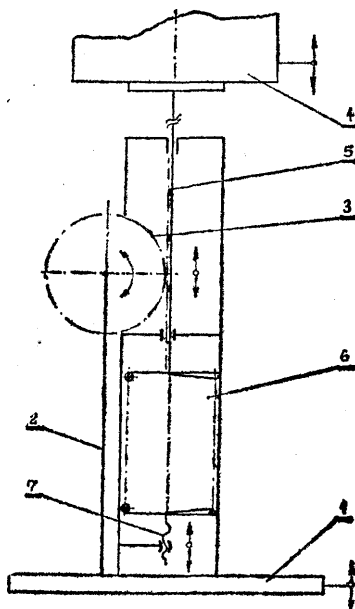


Fig. 1

F16H

P. 194229

08.12.1976

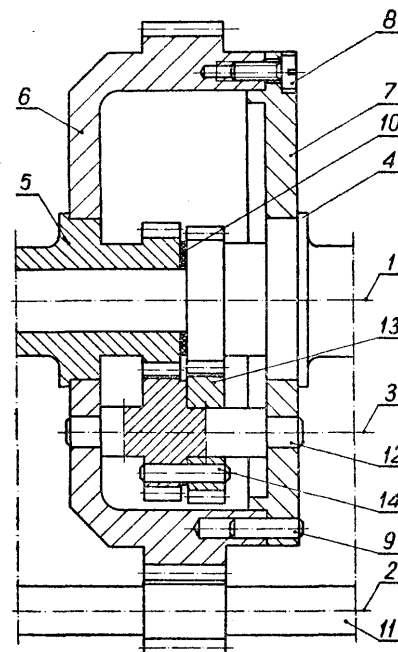
Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Stanisław Wysocki).

Przekładnia obiegowa

Przedmiotem wynalazku jest przekładnia obiegowa mechanizmu przesuwu drobnego i zgrubnego, służącego do nastawiania na ostre widzenie preparatów obserwowanych w polu widzenia mikroskopu.

Przekładnię obiegową stanowią koła zębate umieszczone w trzech równoległych osiach (1), (2) i (3). W osi (1) umieszczone są centralne koła zębate (4) i (5) oraz jarzmowe koło zębate (6) wraz z połączoną z nim trwale pokrywą (7) za pomocą wkrętów (8) i kołków (9). Centralne koło zębate (5) osadzone jest obrotowo na współosiowym, cylindrycznym czopie centralnego koła zębatego (4) i oddzielone od niego podkładką (10), natomiast jarzmowe koło zębate (6) wraz z pokrywą (7) osadzone jest obrotowo na współosiowych cylindrach centralnych kół zębatych (4) i (5).

Koło zębate (4) połączone jest z układem mechanizmu powodującym napęd przesuwu zgrubnego, a koło zębate (5) połączone jest z układem mechanizmu odbierającym napęd przesuwu drobnego lub zgrubnego. W osi (3) umieszczone jest obiegowe koło zębate (12), na które wtłoczone jest obiegowe koło zębate (13) zabezpieczone przed wzajemnym ewentualnym obrotem kołkiem (14). Obiegowe koło zębate (12) ma w obu końcach cylindryczne czopy osadzone obrotowo w jarzmowym kole zębatym (6) oraz w pokrywie (7). Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości martwych ruchów w przekładni. (1 zastrzeżenie)



F16H

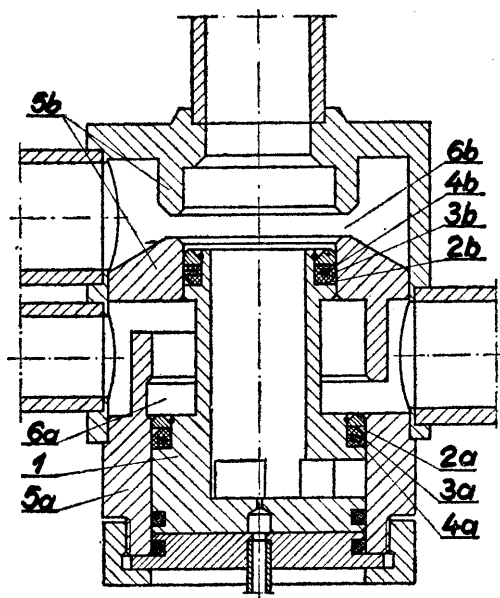
P. 194461

15.12.1976

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego Toruń, Polska (Roman Gryzakowski).

Układ sterowania hydraulicznej skrzyni biegów

Układ mający zastosowanie w maszynach budowlanych, melioracyjnych, drogowych itp., według wynalazku składa się z rozdzielacza (1) elektrohydraulicznego, trójpołożeniowego, dwudrogowego, który zasila rozdzielacze (2 i 3) elektrohydrauliczne, sterujące sprzęgłami hydraulicznymi (4, 5, 6 i 7) skrzyni (8) biegów lub siłownikiem (9) hydraulicznym hamulca (10)



F16J

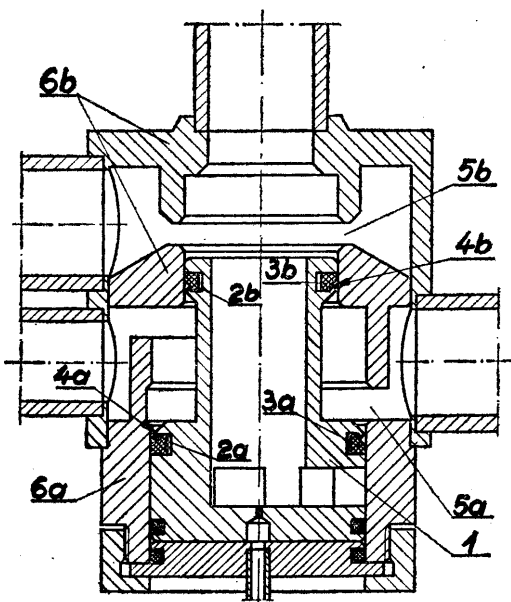
P. 194548

18.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (An-toni Darlak).

Uszczelnienie powierzchni cylindrycznych

Uszczelnienie powierzchni cylindrycznych, zwłaszcza ruchome uszczelnienie tłoka i cylindra rozdzielacza suwakowego, za pomocą uszczelki pierścieniowych przeciętych na obwodzie i osadzonych w rowkach osadczych tłoka, według wynalazku charakteryzuje się tym, że rowki osadczcze (2a) i (2b) oraz osadzone w nich pierścienie uszczelniające (3a) i (3b) mają od **strony** powierzchni uszczelnianych zżewienia (4a) i (4b) ograniczające wystawanie uszczelki (3a) i (3b) ponad powierzchnię uszczelnianą tłoka (1), w którym są osadzone, szczególnie w położeniu, gdy kontakt pomiędzy uszczelkami (3a) i (3b), a współpracującymi powierzchniami (6a) i (6b) cylindra jest przerwany. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uszczelnienia ruchomych powierzchni cylindrycznych ze szczególnym przeznaczeniem do stosowania w cylindrycznych rozdzielaczach suwakowych, zwiększającego szczelność i eliminującego indywidualne pasowanie tłoka do cylindra. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 200266 T

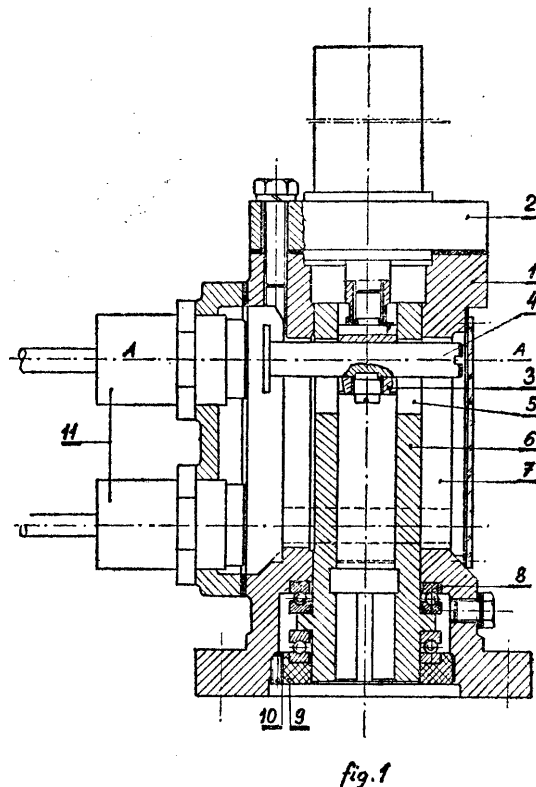
12.08.1977

Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Loranc, Jan Kolber).

Układ zamiany sił liniowych na obrotowe - samohamowny zwłaszcza do napędu armatury

Układ według wynalazku przystosowany do wykorzystania siłownika liniowego hydraulicznego lub pneumatycznego ogólnego przeznaczenia ma tulejowy kadłub (1), w którym znajdują się wzdłużne przewodnice liniowe (7) oraz ułożyskowana **promieniowo** i osiowo tuleja obrotowa (6). W tulei (6) wykonane są praelotowe szczeliny śrubowe (5) o niesamohamownym kącie pochylenia linii śrubowej zakończone krańcowo odcinkiem szczeliny liniowej dla utworzenia blokady mechanicznej.

Do wnętrza tulei (6) dopasowane jest suwliwie odpowiadnie jarzmo (3) z **przekniętym** poprzecznie sworzniem (4) przesuwany liniowo za pośrednictwem drąga tłokowego siłownika w przewodnicach liniowych (7) i szczelinach śrubowych (5). Krańcowe położenia sworznia (4) regulowane są poprzez znane czujniki zbliżeniowe (11) zamontowane w obudowie czyli kadłubie (1). Układ rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu stosowania układów zamiany sił liniowych na obrotowe. (3 zastrzeżenia)



F16L

P. 194423

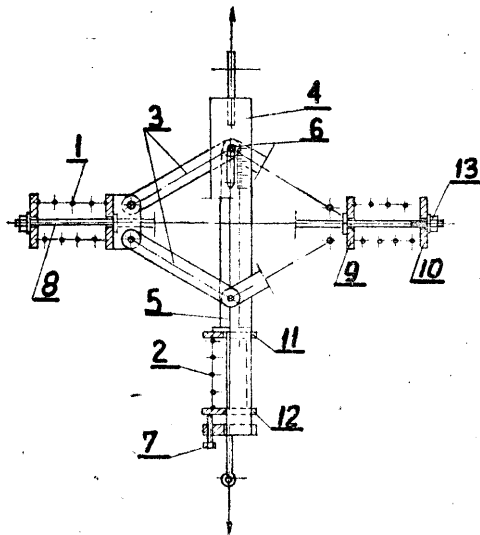
14.12.1976

Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Racibórz, Polska (Roman Piechaczek, Adolf Sliwka, Tadeusz Gwizdak).

Podwieszeniowa podpora sprężynowa rurociągu o stałej sile oddziaływania

Podwieszeniowa podpora sprężynowa rurociągu o stałej sile oddziaływania z zaciskanyymi sprężynami, według wynalazku ma dwie sprężyny (1) usytuowane w osi poziomej, sprężynę (2) usytuowaną w osi pionowej oraz skośne ramiona (3) stanowiące czworobok, w wierzchołkach przegubowo zamocowane w przekątnej pionowej do obudowy (4) i do ciągną podwieszeniowego (5), zaś w przekątnej poziomej do oparcie ruchomych (9) sprężyn poziomych (1).

Ponadto podwieszeniowa podpora ma śruby nastawcze (7) do regulowania poziomu oparcia stałego (12) sprężyny (2). Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania organu roboczego podpory tak, aby nacisk wstępny sprężyny nie wpływał na zmianę charakterystyki eksploatacyjnej podpory. (2 zastrzeżenia)



F23D
B01D
G01J

P. 194255

08.12.1976

Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska (Marek Zaremba).

Palnik detektora **plamieniowo-fotometrycznego** chromatografu gazowego

Palnik detektora stanowi układ dwóch dysz (1 i 2) usytuowanych w stosunku do siebie w położeniu zapewniającym wzajemny przeskok płomienia z dyszy (1 na 2) i odwrotnie. Dysza (1) służy do doprowadzania gazu nośnego z analizowaną substancją i utleniacza, a dysza (2) służy do doprowadzania tylko utleniacza. Wyloty dysz (1 i 2) palnika są umieszczone w strumieniu wodoru w zagłębieniu (3) komory spalań (4) bloku detektora (5). Dysza (2) ewentualnie jest odizolowana elektrycznie od bloku detektora (5) i podłączona do źródła wysokiego napięcia (8). (1 zastrzeżenie)

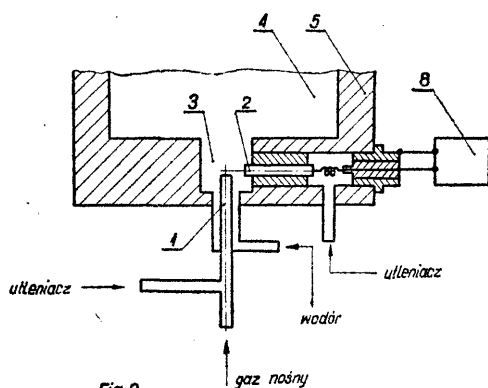


Fig. 2.

J

P. 202378

24.11.1977

Pierwszeństwo: 26.11.1976 - RFN (nr P 26537462)

Steag Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec (Manfred Wolter).

Kocioł z odprowadzaniem żużła w stanie ciekłym wyposażony w urządzenie do odłupywania nawarstwień żużlowych

Przedmiotem wynalazku jest kocioł do spalania pyłu węglowego, mający otwór wypływowy dla ciekłego żużła powstałego ze spalania węgla, przy czym

otwór wylewy jest wyposażony w urządzenie do odłupywania nawarstwień żużla w obrębie obrzeża otworu wylewowego.

Kocioł według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego urządzenie (8) do odłupywania nawarstwień żużla jest prowadzone tak aby jego droga (33) przebiegała bezpośrednio pod dolną krawędzią otworu wypływowego (5), a kierunek ruchu tego narzędzia (8) był zorientowany od zewnątrz równoległy do płaszczyzny otworu wypływowego (5) lub pod ostrym kątem do tej płaszczyzny. (6 zastrzeżeń)

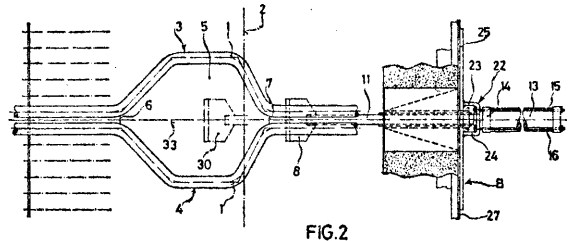


FIG. 2

F24J

P. 201842

29.10.1977

Pierwszeństwo: 01.11.1976 - Szwecja (nr 76 12143-3)
26.11.1977 - Szwecja (nr 7710748-0)

Ove Bertil Platell, Sigtuna, Szwecja (Ove Bertil Platell).

Sposób akumulacji energii cieplnej

Sposób akumulacji energii cieplnej w ciele dotyczy ciała będącego w bezpośrednim cieplnym związku z otoczeniem ziemi, przy czym energię cieplną przekazuje się do tego ciała z urządzeń pochłaniających ciepło słoneczne poprzez krążący płyn w obwodzie łączącym kanały i urządzenia pochłaniające ciepło, zaś zgromadzoną w gruncie energię cieplną pobiera się z niego za pomocą krążącego płynu i używa się do kontrolowanego ogrzewania obiektu takiego jak budynek, poprzez krążenie nagrzanego płynu dookoła obiektu w połączonych w obwód dalszych kanałach i urządzeniach emitujących ciepło.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kanały sytuuje się w takiej ilości i o takich wymiarach, które są zależne od wyliczonej wielkości dostarczonej i pobieranej energii cieplnej przez długi okres czasu, korzystnie jednego roku, a powierzchnie otoczenia gruntu wyznacza się w określonej odległości we wszystkich kierunkach gruntu, po czym uzyskuje się najwyższą temperaturę rzędu 35°C i zmiany podczas okresu czasu są co najwyżej 10°C, przy czym są one zależne od wielkości dostarczanej i odbieranej energii. (6 zastrzeżeń)

F25B

P. 194253

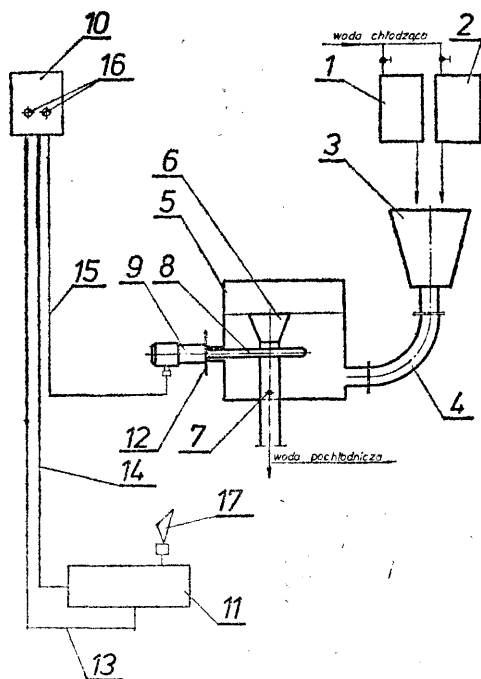
08.12.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszyn Rolniczych „Agromet-Projekt”, Poznań, Polska (Karol Woltmann, Tadeusz Fintz, Ryszard Landskowski).

Układ instalacyjny zabezpieczający przepływ wody chłodzącej dla urządzeń chłodzonych wodą, zwłaszcza dla sprężarek

Układ według wynalazku wyposażony jest w przelewowy lejek (6) zaopatrzony w spustowy otwór (7) stałego przelewu. Średnice lejka i umieszczonego w nim otworu są odpowiednio dobrane stosownie do ilości wody chłodzącej, dzięki czemu osiąga się stały poziom wody w otwartym zbiorniczku (5), w którym jest umieszczony odpływowy lejek (6).

Przeznaczeniem układu instalacyjnego jest zabezpieczenie przepływu wody chłodzącej dla urządzeń chłodzonych wodą w razie jej zaniku, zwłaszcza dla sprężarek. (1 zastrzeżenie)



F26B

P. 194051

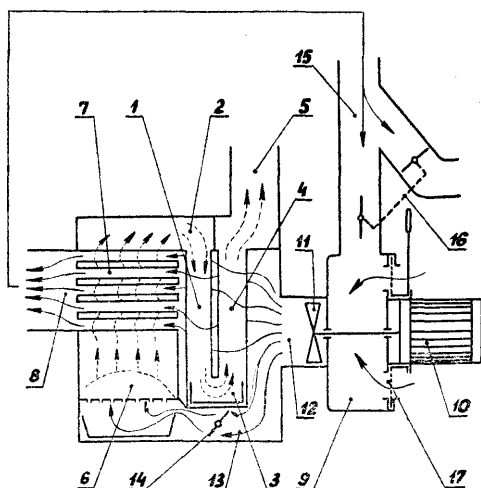
30.11.1976

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Józef Podłodowski, Krzysztof Gilewicz).

Piec suszarniczy

Piec według wynalazku zapewnia uzyskiwanie wysokiej wydajności cieplnej, a system przesłon umożliwia ciągłą regulację parametrów suszarniczych w zależności od warunków atmosferycznych i fazy procesu suszenia.

Piec charakteryzuje się tym, że ma dwustopniowy zespół przewodów wymiennikowych. Pierwszy stopień stanowią dwa pionowe szeregi rur obmywanych przez chłodne powietrze, jeden (1) zbierający spaliny z górnej czaszy pieca (2) i przewodzący je do dolnego kanału zbiorczego spalin (3) i drugi szereg (4) zbierają-



cy spaliny z dolnego kanału zbiorczego spalin (3) i przewodzący je do góry, w kierunku otworu kominowego (5). Drugi stopień stanowi wielowarstwowy zestaw poziomych rurek (7) usytuowany bezpośrednio nad paleniskiem (6). Nagrzane powietrze wychodząc z zestawu poziomych rurek (7) dostaje się do wylotu ogrzanego powietrza (8).

Cylindryczna komora dozująca (9) ma z jednej strony przymocowany do ścianki silnik elektryczny (10), z drugiej zaś wentylator (11) znajdujący się w kanale wlotowym chłodnego powietrza (12). Kanał wlotowy zasila obwód wymiennikowy i palenisko (6) poprzez kanał dolny powietrza (13) i przepustnicę (14). Od góry doprowadzony jest przewód cyrkulacyjny (15) z dwudrożnym zespołem przesłonowym (16) i tarczową przesłoną wlotu powietrza świeżego (17).

(1 zastrzeżenie)

F27B

P. 194244

07.12.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Janusz Kriegel, Wacław Szymborski, Zdzisław Podporski, Stanisław Migdałek, Józef Strządała, Henryk Józwiak, Władysław Paluchniak).

Sposób uszczelniania jednostek indukcyjnych pieców do topienia metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uszczelniania wymurówki pieca do topienia metali bez użycia podkładek. Sposób uszczelniania indukcyjnych jednostek pieców do topienia metali, zwłaszcza aluminium i cynku polega na tym, że kit typu glinokrzemianowego na bazie ogniotrwałej gliny palonej i ogniotrwałej gliny plastycznej, zarobiony do konsystencji plastycznej wodnym roztworem fosforanu dwusodowego dwunastowodnego, umieszcza się między elementami wymurówki odejmowanych jednostek indukcyjnych, uprzednio powleczonych warstwą tlenku metalu o charakterze obojętnym, korzystnie tlenkiem chromowym.

(1 zastrzeżenie)

F27B

P. 203399

24.12.1977

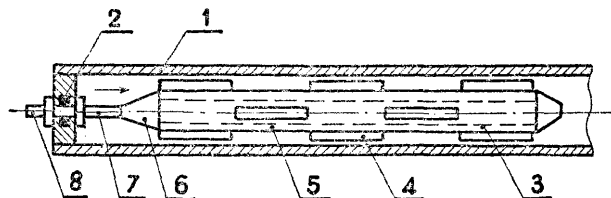
Huta Baildon, Katowice, Polska (Hubert Baron, Rudolf Hanus).

Element rurowy toru ślizgowego pieca przepychowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie czyszczenia części rurowych toru ślizgowego pieca przepychowego w czasie jego pracy.

W tym celu zabudowano wewnątrz elementu rurowego toru (1) uźebrowany wał (5) z żebrami (4) umieszczonymi naprzeciwległe, osadzone w łożysku (2), zwężony na jednym końcu (7) i zakończony chwytym dla klucza (8).

(3 zastrzeżenia)



F27D

P. 194427

15.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Emilian Iwanciw, Leszek Kustowski).

Sposób przygotowania wsadu z pyłów ołowionośnych dla pieca szybowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zbrylania pyłów ołowionośnych. Sposób przygotowania wsadu z pyłów ołowionośnych dla pieca szybowego polega na tym, że pyły zwilża się roztworem szkła wodnego zawierającym 6—8% ciężarowych suchej masy w stosunku do materiału pylistego. Następnie mieszaninę suszy się do zawartości około 9% ciężarowych wody, po czym brykietuje na gorąco lub po schłodzeniu. Otrzymane brykiety suszy się do wilgotności poniżej 4% ciężarowych H_2O przez ogrzewanie ich w temperaturze około 100°C lub na wolnym powietrzu.

(1 zastrzeżenie)

F27D
C21B

P. 202699

07.12.1977

Pierwszeństwo: 08.12.1976 - Wlk. Ks. Luksemburg
(nr 76.349)

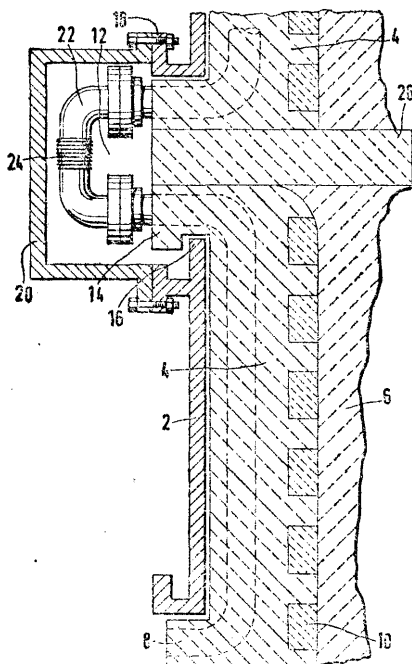
S.A. des Ancines Etablissements Paul Wurth, Luxembourg, Wlk. Ks. Luksemburg.

Urządzenie do chłodzenia pieca szybowego,
zwłaszcza wielkiego pieca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ekonstruowania urządzenia, z rozbieralnymi i wymiennymi elementami chłodzącymi, zapewniającymi możliwość równomiernego chłodzenia ścian pieca i zastosowania zarówno chłodzenia w obiegu wodnym jak i wyparkowym.

Urządzenie do chłodzenia wielkiego pieca według wynalazku, którego obudowę stanowi pancerz zewnętrzny (2) wyłożony jest od wewnątrz oddzielnymi elementami chłodzącymi (4), przez które przepływa czynnik chłodzący. Pancerz (2) ma otwory (12) do wkładania i wyjmowania elementów chłodzących (4), które są zakotwione na pancerzu (2) pieca.

(17 zastrzeżeń)



F27D

P. 202700

07.12.1977

Pierwszeństwo: 17.12.1976 - Rep. Fed. Niemiec
(nr P. 2657238.3)

Klöckner-Humboldt - Deutz Aktiengesellschaft,
Kolonia, Republika Federalna Niemiec.

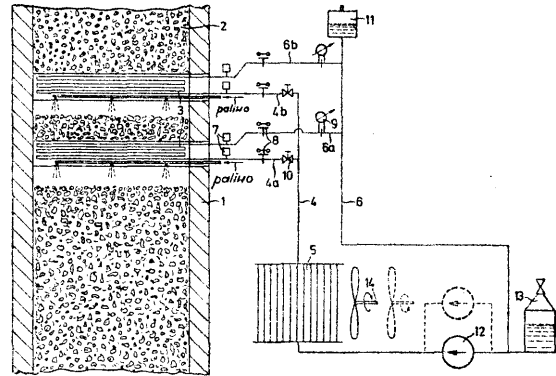
Sposób chłodzenia pieca szybowego
do wypalania kamienia wapiennego,
dolomitu lub magnezytu i urządzenie
do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wyższej temperatury wewnątrz układu chłodzenia, tak, że ulega zwiększeniu wykorzystywana różnica temperatur cieczy chłodzącej, jak również polepsza się odprowadzanie ciepła w odniesieniu do jednostki objętości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako ciecz chłodzącą stosuje się ciecz organiczną lub nieorganiczną odporną na nagłe zmiany temperatury i posiadającą temperaturę wrzenia wyższą od 100°C, przy czym ciecz jest wprowadzana w obieg zamknięty.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przewód (4, 6) o obwodzie zamkniętym,

przez który przepływa ciecz o temperaturze wrzenia wyższej do 100°C. Przewód (4, 6) wyposażony jest w chłodnicę rurkową (5) lub w chłodnicę ulową.
<10 zastrzeżeń>



F28C

P. 194529

17.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy
Urządzeń Chemicznych „CÉBEA”, Kraków, Polska
(Walter Krzywoń).

Wielocłonowy wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektu wymiany ciepła, wysokiej sprawności i prostej konstrukcji wymiennika.

Przedmiotem wynalazku jest wielocłonowy wymiennik ciepła, zwłaszcza regeneracyjny, parowo-cieczowy wymiennik ciepła do wodno-amoniakalnych urządzeń chłodniczych. Wielocłonowy wymiennik ciepła ma człon posiadający wiązki rur osadzone w dnach sitowych. Rury (2) poszczególnych członów (1) wymiennika są wyposażone w żebra zewnętrzne usytuowane wzdłuż osi rur (2) w pozycji zbliżonej do prostopadłej. Przestrzenie międzyrurkowe są połączone w szeregowo-równoległy, prostoliniowy przepływ par od rurociągu dolotowego (8) do rurociągu wylotowego (9) wymiennika kolejno poprzez poszczególne członów (1).

Równoległe ciągi przepływowe o kierunku prostopadłym do osi żebrowanych rur (2) są utworzone przez przewody rurowe (10) łączące kolejno płaszcze (4) poszczególnych członów (1), oraz płaszcz (4) pierwszego skrajnego członu (1) z rurociągiem dolotowym (8) i płaszcz (4) ostatniego skrajnego członu (1) z rurociągiem wylotowym (9).

Przewody rurowe (10) są rozmieszczone korzystnie blisko siebie na całej długości przestrzeni międzyrurkowych.
(2 zastrzeżenia)

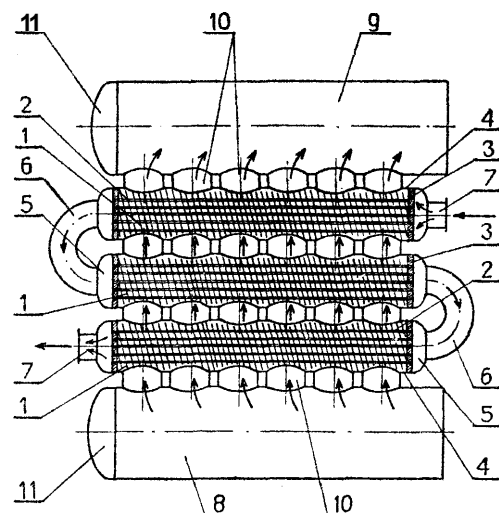


Fig. 1

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B **P. 194359** **11.12.1976**

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Bolesław Korytowski).

Przyrząd do ustalania i sprawdzania
położenia krawędzi tnących noży głowic
stożkowych

Przyrząd według wynalazku ma powierzchnię roboczą w kształcie stożkowego gniazda (2), z którego dna wystaje współosiowy czop (3) a ponadto w dnie gniazda wykonane jest podtoczenie (7) o średnicy większej od minimalnej odległości krawędzi tnącej noża od osi obrotu głowicy. (4 zastrzeżenia)

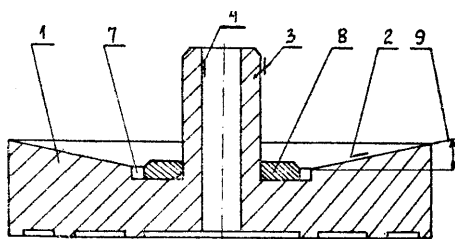


fig. 1

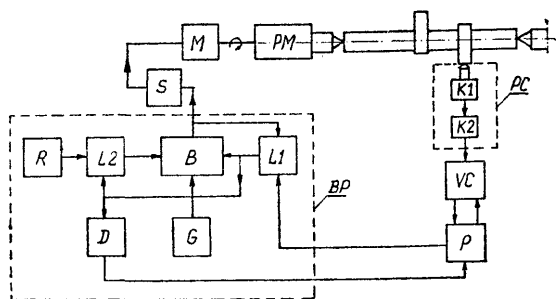
G01B **P. 200134 T** **09.08.1977**

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Fabian Żrudelny, Marek Krawczyński).

Układ do pomiaru zarysu krzywek

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru zarysu krzywek, stosowany zwłaszcza do automatycznego pomiaru i kontroli wykonanych wałków rozrządu silników spalinowych i wałków krzywkowych pomp wtryskowych.

Układ do pomiaru zarysu krzywek, charakteryzuje się tym, że blok (BP) programujący zawiera generator (G) impulsów, którego wyjście jest połączone z wejściem dozującego zespołu (B) bramkującego, a wyjście tego zespołu jest połączone z wejściem sterownika (S) i wejściem liczącym nastawnika (L1) wartości skoku katowego krzywki, którego wyjście jest równoległe połączone z jednym z wejść blokujących dozującego zespołu (B) bramkującego i wejściem członu (D) opóźnienia czasowego oraz wejściem liczącym nastawnika (L2) liczby punktów pomiarowych, którego wyjście jest połączone z drugim wejściem dozującego zespołu (B) bramkującego, zaś wyjście członu (D) opóźnienia czasowego jest połączone z wejściem impulsu startowego drukarki (P), przy czym wyjście impulsu blokującego drukarki (P) jest połączone z wejściem zerującym nastawnika (L1) wartości skoku katowego krzywki. (1 zastrzeżenie)



G01B **P. 200278 T** **13.08.1977**

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Tadeusz Pytlarz, Stanisław Bazarnik, Karol Trutwin, Andrzej Kowalski).

Urządzenie do pomiaru deformacji
pieców obrotowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do bezpośredniego, ciągłego i zdalnego pomiaru deformacji pieców obrotowych w czasie pełnego ruchu, zwłaszcza na terenach objętych eksploatacją górnictwem.

W urządzeniu zastosowano co najmniej jedno ciągnio odwzorowania (2), rozwieszone w sąsiedztwie obrotowego pieca (1), równoległe do jego podłużnej osi obrotu (5). Ciągnio (2) przechodzi pomiędzy prowadzącymi ramionami (10, 11) zabudowanymi przesuwnie na elektrycznych suwakowych czujnikach (14), usytuowanych prostopadle względem siebie na zaczepowych ramionach (17), zamocowanych do każdego elementu (18) zapewniającego prawidłowe działanie pieca (1). (3 zastrzeżenia)

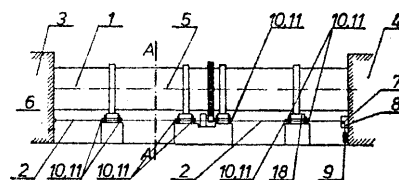


Fig. 1

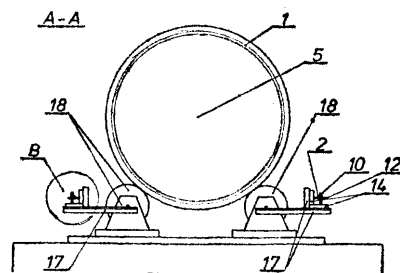


Fig. 2

G01C **P. 194365** **13.12.1976**

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Madler, Krzysztof Bębenkowski, Zbigniew Wierysko, Jan Pawlikowski, Witold Kotlewski, Kazimierz Głębiński).

Wysokościomierz izobaryczny

Przedmiotem wynalazku jest wysokościomierz izobaryczny przeznaczony zwłaszcza do określania w stosunku do miejsca startu wysokości lotu obiektów latających.

Wysokościomierz według wynalazku zbudowany jest ze szczelnej puszkii (1), w której umieszczana jest membrana (11) połączona poprzez przekładnię (7) z mikrosynem (5) i wyprowadzeniami (28) do zasilania i przekazania sygnału pomiarowego, zaś jej wnętrzu połączone jest przewodem pneumatycznym (12) ze zbiornikiem kompensacyjnym (13) wyposażonym w izolację termiczną (27) i poborem ciśnienia statycznego (22).

W dalszej części puszki (1) mieści się druga membrana (2), której wnętrze również przewodem pneumatycznym połączone jest z **poborem** ciśnienia statycznego (22) przy czym membrana (2) **połączona** jest z kontraktronem (3) współpracującym z magnesem (4), zaś obwód elektryczny kontraktronu (3) połączony jest przewodami elektrycznymi (25) z cewką stycznika elektrycznego (17) kontraktronem (9) i wyłącznikiem **głównym** (24), natomiast cewki elektrozaworów (14) i (16) poprzez włącznik (23) i zestyk stycznika (17) dołączone są do zasilania (26). (3 zastrzeżenia)

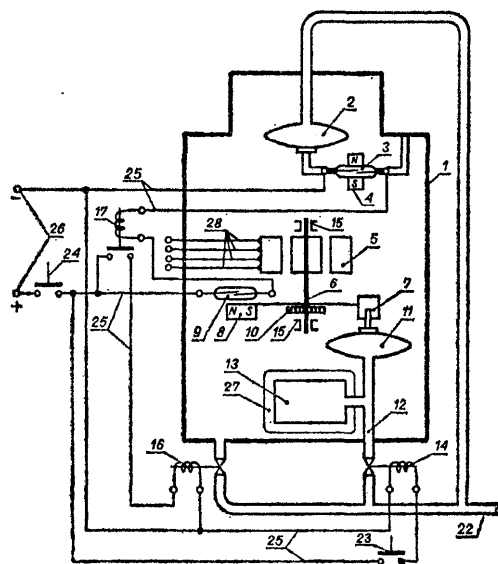


Fig. 1

G01F

P. 194474

17.12.1976

Polska Akademia Nauk, Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Lucjan Sniadower, Jacek Swierczewski).

Miernik poziomu cieczy kriogenicznej

Miernik ma zastosowanie do ciągłego pomiaru poziomu cieczy kriogenicznej w temperaturach bliskich zera bezwzględnego.

Miernik ma sondę pomiarową składającą się z rurki zewnętrznej (1), w której umieszczona jest rurka wewnętrzna (4) i rurka łącząca (6) podłączona do wtyku koncentrycznego (3). Sonda podłączona jest do elektronicznego układu pomiarowego. (1 zastrzeżenie)

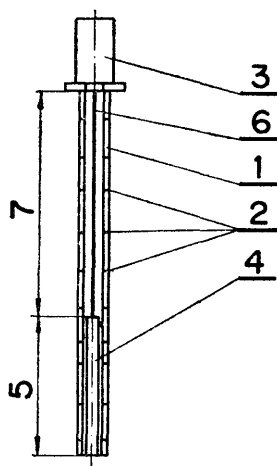


Fig. 2

G01F
G05D

P. 194383

13.12.1976

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Donat Dejas, Andrzej Reinhard, Władysław Trzeciak, Jan Medyk).

Hydroaktywne urządzenie sterujące

Urządzenie według wynalazku stanowi zanurzony w wodzie (1) zestaw elektrod (2', 2'', 2''') podłączony do pracującego w układzie super alfa wzmacniacza (3), **którego obciążeniem** jest uzwojenie (4) przekątnika pomocniczego (5) sprzężonego z uzwojeniem stycznika (6). Styki (7) stycznika (6) podłączone są zaciskami (8) do silnika elektrycznego (9) napędzającego pompę (10).

Urządzenie znajduje zastosowanie w układach wodociagowych, przede wszystkim tam, gdzie stosowane są zbiorniki wyrównawcze, przepompowniach służących melioracyjnym względnie jazów wodnych. (3 zastrzeżenia)

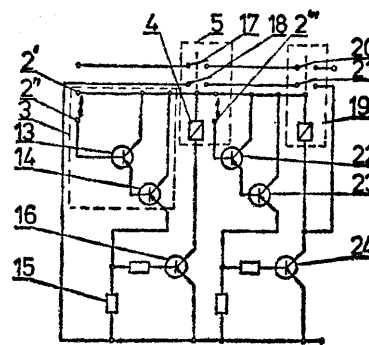


fig. 1.

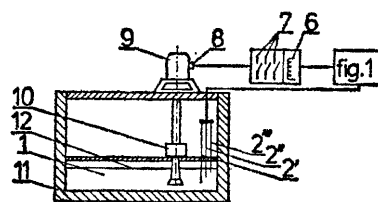


fig. 2.

G01G

P. 194420

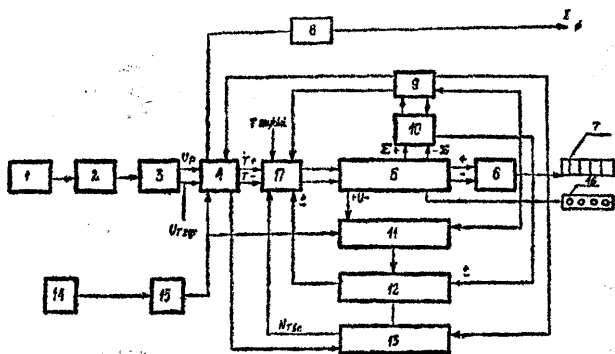
14.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 90010

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zbigniew Isakow, Jerzy Pilch-Kowalczyk).

Urządzenie do ciągłego ważenia

Urządzenie do ciągłego ważenia materiału sypkiego przemieszczającego się na przenośniku posiada w miejsce przetwornika cyfrowo-analogowego (C/A) programowany generator impulsów (13), wyzwalany każdorazowo po zakończeniu pracy przetwornika **analogowo-cyfrowego** (4). Następuje to tylko podczas ważenia ilości transportowanej masy. Wejście programowanego generatora impulsów (13) połączone jest z wyjściem bufora pamięci (12), a jego wyjście połączone jest z jednym z wejść układu przełączającego (17), kontrolowanego przez układ sterujący (9). Pozostałe wejścia układu przełączającego (17), przyłączone są na wyjścia (T) przetwornika **analogowo-cyfrowego** (4), na wartość znaku tary z bufora pamięci (12) oraz na szybki takt (Ta) do opróżnienia lub zapełniania **rewersyjnego** licznika - (5). Wyjścia układu przełączającego (17) są połączone z wejściami **rewersyjnego** licznika (5). (1 zastrzeżenie)

G01J
G01N

P. 194358

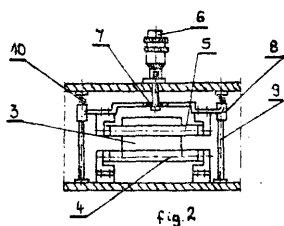
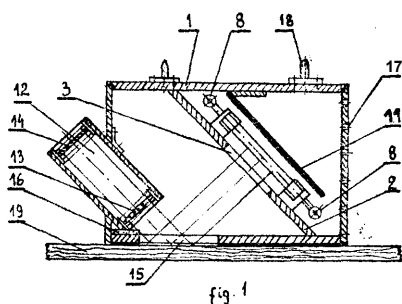
11.12.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Bolesław Korytewski, Oswald Paprzycki, Alina Staniszeńska, Jan Staniszeński).

Sposób pomiaru połysku i przyrząd do pomiaru połysku

Sposób polega na tym, że co najmniej dwa liniowe źródła światła przesuwają się równolegle względem siebie aż do pojawienia się na badanej powierzchni granicy cienia rozdzielającego odbite strumienie świetlne, w którym to momencie zatrzymuje się ruch żołą światła a powstałe między nimi odległości mierzy się znanymi urządzeniami.

Przyrząd do pomiaru połysku ma kształt zamkniętej obudowy, w której usytuowane są co najmniej dwa liniowe źródła światła (4 i 5), przy czym przynajmniej jedno źródło światła (5) jest przesuwne i jest połączone ze znanym urządzeniem do mierzenia odległości. Przyrząd ma w przedniej ścianie okular (1) a w polu widzenia okularu znajduje się otwór (15) na przedłużeniu którego w kierunku okularu umieszczona jest wzorcowa płytka (16). Źródła światła (4) i (5) mocowane są na umieszczonej wewnątrz obudowy płycie (2) z otworem (3), ustawionej pod kątem do podstawy przyrządu. Przyrząd ma zastosowanie do pomiaru połysku, zwłaszcza powierzchni lakierowanych. (4 zastrzeżenia)



G01J

P. 194377

14.12.1976

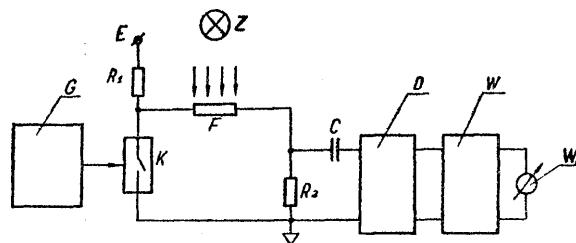
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Rudolf Klemens, Jerzy Wolski, Mieczysław Karaszewski, Bogumił Szumielewicz).

Sposób i urządzenie do pomiaru natężenia promieniowania świetlnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że kłuczuje się napięcie zasilające fotoelement, po czym filtruje się prąd w obwodzie fotoelementu dla wyeliminowania powolnych zmian prądu wynikających z dłu-

gotrwałej pracy i zmiennej temperatury otoczenia, zaś szybkie zmiany prądu o obwodzie fotoelementu poddaje się detekcji i wzmacnia się do wartości, która umożliwia rejestrację.

Urządzenie do pomiaru natężenia promieniowania zawierające fotoelement oświetlany ze źródła charakteryzuje się tym, że obwód fotoelementu (F) włączony poprzez rezystor (R1) do źródła napięcia (E) wyposażony jest w klucz (K) sterowany z generatora impulsów (G) włączony z jednej strony pomiędzy wspólny punkt dla tego rezystora (R1) i wejścia fotoelementu (F). (2 zastrzeżenia)



G01J

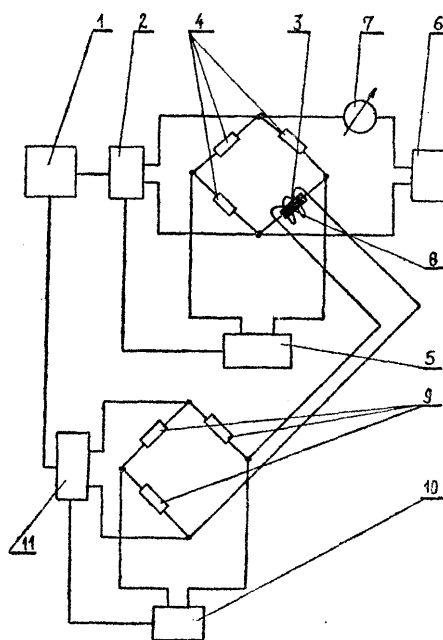
P. 200259 T

12.08.1977

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Henryk Dymaczewski, Zenon Szczaniecki).

Układ bolometrycznego miernika mocy promieniowania o zwiększonym sygnale wyjściowym

Przedmiotem wynalazku jest układ bolometrycznego miernika mocy promieniowania o zwiększonym sygnale wyjściowym, samoczynnie kompensującym się i o ograniczonym wpływie temperatury otoczenia.



W układzie ze wspólnego zasilacza (1) układu miernika, napięcie jest podawane poprzez układ regulacyjny (2) na jedną przekątną pomiarowego mostka, którego jednym ramieniem jest sonda bolometryczna (3) a pozostałe trzy ramiona (4) stanowią opory normalne o małym współczynniku temperaturowym oporności i o jednakowych wartościach oporności równych oporności sondy bolometrycznej (3) w stanie równowagi mostka pomiarowego.

Sygnał niezrównoważenia mostka z drugiej przekątnej mostka jest podany na wzmacniacz różnicowy (5), którego wyjście połączone jest na układ regulacyjny (2) napięcia zasilania. Równolegle do zasilania mostka jest włączone źródło (6) napięcia wzorcowego odniesienia z szeregowo połączonym wskaźnikiem różnicowym (7). Ponadto sonda **bolometryczna** (3) jest umieszczona w cewce (8) wykonanej z materiału o dużym współczynniku temperaturowym oporności stanowiącej jedno ramię mostka kompensacyjnego. Pozostałe trzy ramiona (4) mostka o jednakowej oporności są wykonane z materiału o małymi współczynnikami temperaturowym oporności. Sygnał niezrównoważenia mostka kompensacyjnego jest podany na wzmacniacz różnicowy (10), z którego wyjście połączone jest na układ regulacyjny (11) zasilania mostka kompensacyjnego. Układ ma zastosowanie zwłaszcza w technice laserowej. (1 zastrzeżenie)

G01K

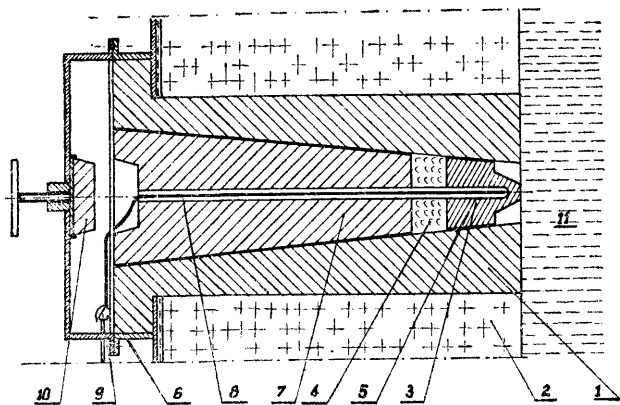
P. 194544

18.12.1976

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Zborowski, Edward Samek, Piotr Biela, Henryk Bożek).

Urządzenie do pomiaru temperatury ciekłych metali

Urządzenie składa się z tulei (1) zabudowanej na stałe w wymurówce pieca (2) poniżej poziomu metalu (11), w której umieszczone są: element pomiarowy (3) stykający się z płynnym metalem (11), przekładka termoizolacyjna (4) oraz kształtka pośrednia (7), która posiada otwór (8) na czujnik termoelektryczny (9). Element pomiarowy (3), przekładka termoizolacyjna (4) oraz kształtka (7) są umieszczone w otworze tulei w sposób rozłączny. (2 zastrzeżenia)



Rys. 1

G01K

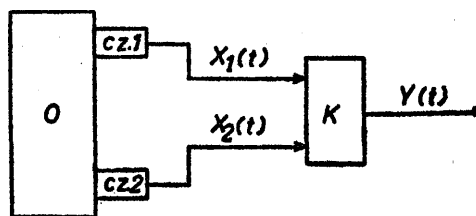
P. 200182 T

10.08.1977

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Józef Sypniewski).

Sposób dynamicznej korekcji czujnika zwłaszcza do pomiaru temperatur szybkozmiennych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykorzystuje się sygnał z wielu, w szczególności z dwóch czujników temperatury umieszczonych na obiekcie (O) dostatecznie blisko siebie, aby zapewnić im zbliżone warunki pomiaru. Wytworzone przez czujniki sygnały elektryczne (x_1) i (x_2) doprowadzane są niezależnie do korektora (K), który wytwarza sygnał wyjściowy (Y) (t). (1 zastrzeżenie)



G01L

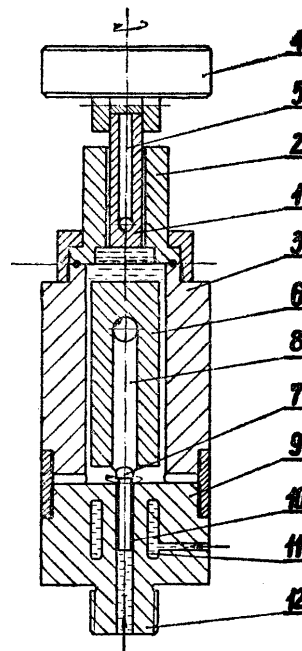
P. 194366

13.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roland Wiśniewski).

Manometr tłokowy z multiplikatorem i regulowaną szczeliną

Manometr tłokowy z multiplikatorem stanowi układ manometru prostego z multiplikatorem. Tłoczek wysokociśnieniowy (7) multiplikatora ma regulowaną szczelinę (10). Tłok (1) i cylinder (2) manometru prostego oraz tłoczek (6) i cylinder (3) niskociśnieniowej części multiplikatora wykonane są z jednakowych materiałów i są geometrycznie podobne i pozostają względem siebie w symetrii zwierciadlanej przy jednoczesnym zachowaniu konieczności różnic w rozmiarach pomiędzy manometrem prostym i **niskociśnieniowym zespołem tłokowo-cylindrycznym multiplikatora**. (1 zastrzeżenie)



G01M

P. 194837

30.12.1976

Pierwszeństwo: 09.12.1976 - Polska, Krajowa Giełda Projektów Wynalazczych i Licencji w Katowicach

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Zakład Doświadczalny „Bumar-Budor”, Kobyłka k/Warszawy, Polska (Janusz Malinowski, Adam Ziółkowski, Ryszard Dziubiński).

Urządzenie do badania stateczności maszyn budowlanych, zwłaszcza żurawi kołowych

Urządzenie według wynalazku składa się z podstawy (1) z uchwyty (2) połączonej poprzez ułożyskowany sworzeń (3) z wyprofilowaną nośną płytą (4),

wspartą na obrotowej rolce (5), przy czym na nośnej płycie (4) rozmieszczone są tensometry (7), (8), (9), (10), (11), (12), (13), tworzące pomiarowy układ mostkowy. Układ pomiarowy połączony jest ze **wzmacniaczem tensometrycznym** i wskaźnikiem lub rejestratorem. (1 zastrzeżenie)

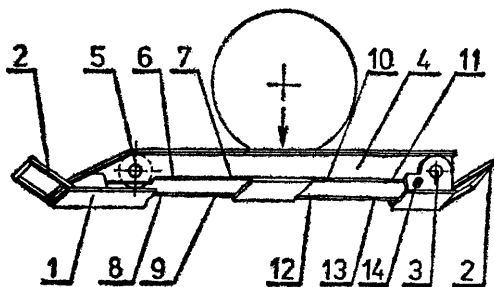


Fig 1

G01M

P. 200374 T

18.08.1977

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Witold Łoś, Jerzy Steinborn, Leszek Knopik).

Sposób przeprowadzania badań stateczności pojazdów jednośladowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że badany pojazd jednośladowy ustawia się na stanowisku i uruchamia się silnik układu napędowego stanowiska wprowadzając w ruch koło przednie za pośrednictwem bieżni, następnie włącza się aparaturę układu rejestrującego oscylację układu kierowniczego w zapisie dyskretnym, przy czym wartość geometrycznych cech konstrukcyjnych zapewniających pojazdowi optymalną stateczność wyznacza się w oparciu o **krzywą optimum warunkowego**.

Aparaturę pomiarową stanowiącą wyposażenie stanowiska są: przetwornik impulsowo-obrotowy, przystawka elektroniczna, elektroniczny wskaźnik cyfrowy oraz perforator. (1 zastrzeżenie)

G01N

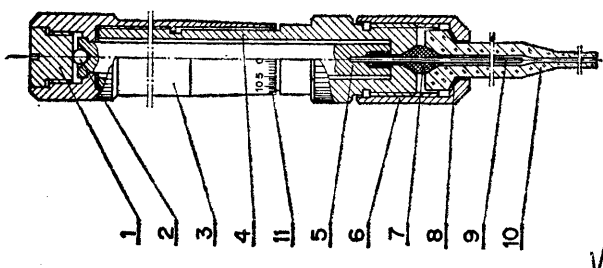
P. 194283

10.12.1976

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Wiktor Kemula, Andrzej Fiutkowski, Janina Zawadowska).

Wisząca kroplowa elektroda rtęciowa

Wisząca kroplowa elektroda rtęciowa ma zastosowanie w pomiarach elektrochemicznych. Elektroda składa się z korpusu (4), w którego górnej części zamocowane jest pokrętko (3) połączone za pośrednictwem wkrętu (1) i kulki (2) z wrzecionem (5). Do wrzecionowa (5) przytwierdzony jest nurnik (9) poruszający się ruchem posuwisto-zwrotnym w uszczelce cylindrycznej dwustronnie stożkowej (7). Do dolnej części korpusu przy pomocy nakrętki (6) mocowane jest szklane naczynie kapilarne (10). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 194375

14.12.1976

CZSS „Społem”, Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Henryk Banecki, Stefan Zaborowski, Kazimierz Sadkiewicz).

Urządzenie do badania przebiegu **fermentacji**, zwłaszcza ciasta pod względem zdolności **rozrostowej** i ilości gazów wydzielanych

Urządzenie według wynalazku ma zbiornik prób (1) wykonany z materiału zapewniającego dobre przenikanie światła, które stymuluje za pomocą na przykład elementów światłoczułych (15), zespołu sterowania (21) i silnika (20) ruchu wózka (14) i pisaka (24) zgodnie ze **zmianami** poziomu powierzchni ciasta w zbiorniku.

Wnętrze zbiornika (1) połączone jest przewodem (6) z cylindrem pomiarowym (8) zanurzonym w zbiorniku (7), który zawieszony jest na dźwigni (9) za pomocą linki (10) z przeciwwagą (11). Cylinder pomiarowy (8) mierzy ilość wytwarzanych gazów.

Wzrost ciasta mierzony jest za pomocą wózka (14), nakrętki (17) i śruby (18), która napędzana jest przekładnią (19) zwalniającą obroty silnika (20). Oś dźwigni (9) stanowi punkt zamocowania pisaka (12) do rejestracji ilości gazów na papierze przesuwającym ze stałą szybkością za pomocą rejestratora (13). (4 zastrzeżenia)

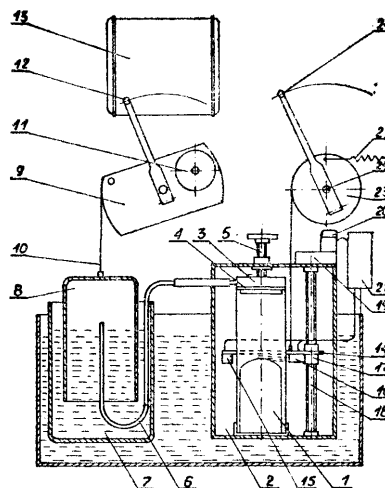


Fig.1

G01N

P. 194397

15.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Jachowicz).

Sposób pomiaru wilgotności materiałów stałych

Sposób polega na pomiarze przy użyciu elektronicznych układów (2) i (3), w tym samym czasie dwu parametrów elektrycznych, zależnych od wilgotności i czynników zakłócających, próbki materiału umieszczonej w czujniku pomiarowym (1). Ustala się żądany charakter tych zależności, a następnie tak uzyskane sygnały dodaje się lub odejmuje w zależności od znaku błędów spowodowanego działaniem czynników zakłócających tak, że sygnał wypadkowy doprowadzony do wskaźnika zależy tylko od wilgotności. (2 zastrzeżenia)

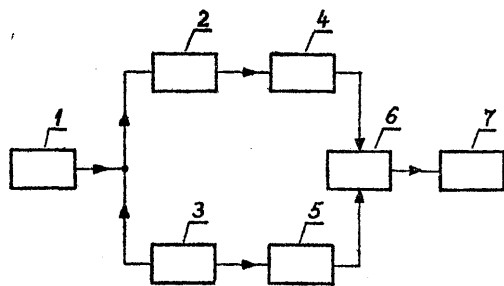


Fig. 1

G01N

P. 194429

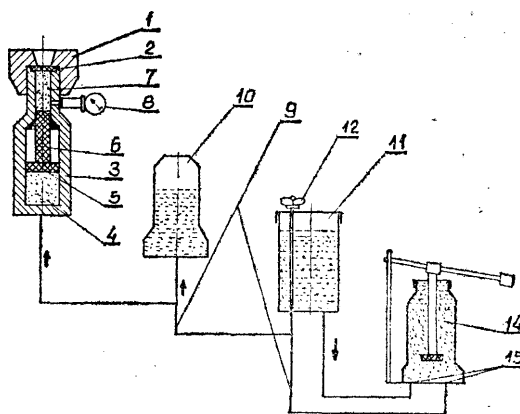
15.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zygmunt Fałęcki, Zdzisław Backi).

Aparatura do pomiaru szczelności metali i stopów

Aparatura do pomiaru szczelności metali i stopów zawiera kolumnę pomiarową, połączoną przewodami (9) poprzez zbiornik (10) wyrównujący ciśnienie oraz zbiornik oleju (11) z pompą nurnikową (14). Kolumna pomiarowa zawiera głowicę (1) osadzoną na korpusie (3), w którym umieszczona jest kompra olejowa (4), zaopatrzona w tłok duży (5) połączony z tłokiem małym (6), usytuowanym w komorze wysokiego ciśnienia (7).

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 194554

18.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Marta Wasilewska, Stanisław Kwieciński, Tadeusz Owsiak, Władysław Pohorecki, Robert Walewski).

Urządzenie do oznaczania krzemu i glinu w mące cementowej

Urządzenie do oznaczania krzemu i glinu w mące cementowej zawiera magazynek próbek (1), połączony przewodnicą (4) z głowicą pomiarową (6). Przewodnica (4) przechodzi przez środek pojemnika (5), gdzie jest usytuowana w osłonie kadmowej (8). W środkową część pojemnika (5) jest wkreślony korek (10), zakończony uchwytem, w którym jest utrzymywane źródło neutronów (9). Głowica pomiarowa (6) zawiera dwa detektory scyntylacyjne (11) umieszczone w obudowie ołowianej (12).

(2 zastrzeżenia)

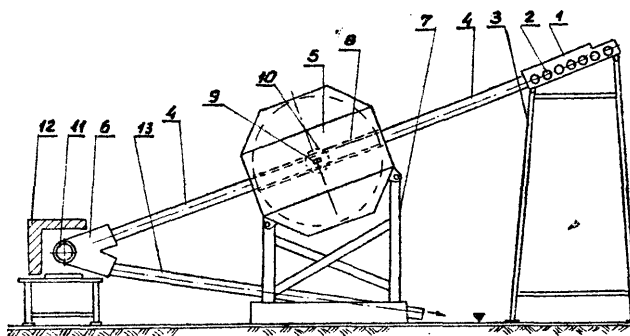


Fig. 1

G01N

P. 200165 T

09.08.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błański, Marek Tomalczyk).

Sposób i przyrząd do pomiaru zmywalności właściwej osadów filtracyjnych

Sposób pomiaru **zmywalności** właściwej osadów filtracyjnych, polega na tym, że zawieszinę o określonej prędkości przepływu wprowadza się do przyrządu pomiarowego, w którym wywołuje się różnicę ciśnień po obu stronach przegrody filtracyjnej (6), a następnie dokonuje się pomiaru czasu odkładania warstwy osadu o określonej grubości, przy jednoczesnym cofaniu przegrody filtracyjnej (6) w taki sposób, by powierzchnia warstwy osadu znajdowała się zawsze w płaszczyźnie wewnętrznej ścianki przyrządu pomiarowego, po czym oblicza się zmywalność właściwą odłożonego osadu.

Przyrząd do pomiaru zmywalności właściwej osadów filtracyjnych zawiera przezroczystą komorę (1), której jeden koniec jest połączony z wylotem przewodu (4), doprowadzającym zawieszinę, zaś drugi z przewodem (5), odprowadzającym zawieszinę po pomiarze, z umieszczoną w jej wnętrzu ruchomą przegrodą filtracyjną (6), stanowiącą dno komory (1) i wspartą na końcach śrub (7) i (8) spoczywających wewnątrz nakrętek (9) i (10), regulujących położenie przegrody (6).

Sposób według wynalazku ma zastosowanie we wszystkich aparatach filtracyjnych, w których występuje wymuszony z zewnątrz ruch zawiesziny względem powierzchni osadu jak np. w wannach bębnowych filtrów próżniowych.

(2 zastrzeżenia)

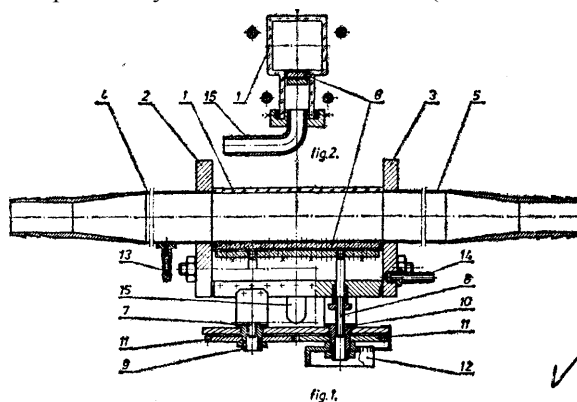


fig. 1.

G01N

P. 200238 T

11.08.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Ciba, Henryk Stec, Zbigniew Gregorowicz).

Kolektor do zateżania mikrogramowych ilości jonów metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości zateżania jonów metali oraz bezpośredniego oznaczania jonów metali metodami instrumentalnymi.

Kolektor do **zateżania** mikrogramowych ilości jonów metali składa się z materiału aktywnego osadzonego na materiale **chłonnym** oraz substancji ochronnej zabezpieczającej materiał aktywny przed zniszczeniem, a przepuszczalnej dla roztworów wodnych i wodno-organicznych.

Materiałem aktywnym są trudnorozpuszczalne sole nieorganiczne takie jak siarczki o iloczynie rozpuszczalności od 10^{-20} do 10^{-30} , fosforany, fluorki, szczawiany, siarczany ziem alkalicznych lub wybrane połączenia organiczne takie jak 8-hydrochinolina i jej pochodne lub ditizon i jego pochodne lub sole dwuetylodwutiokarnammianowe lub kwas monotiomoczniko-3-nitroftalowy i jego pochodne. Substancje ochronne stanowią polimery lub kopolimery winylowe, akrylowe oraz pochodne celulozy, a także żelatyna, przepuszczalne dla roztworów wodnych i wodno-organicznych. Substancja ochronna korzystnie stanowi fazę rozproszoną lub zewnętrzną otulinę w postaci filmu lub folii. (6 zastrzeżeń)

G01N

P. 202658

05.12.1977

Pierwszeństwo: 07.12.1976 - Dania
(nr 5496/76)

Aktieselskabet de Danske Sukkerfabrikker, Kopenhaga, Dania (Rud Frik Madsen).

Urządzenie do pomiaru lepkości
lub konsystencji **płynów**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru lepkości lub konsystencji płynów stanowiących ciecze, emulsje i zawiesiny. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru lepkości w pojemniku zamkniętym z wyeliminowaniem wpływu takich czynników jak ciśnienie i temperatura na wynik pomiaru. Urządzenie ma zastosowanie do pomiaru lepkości w zakresie od 10 cp do 100000 cp.

Urządzenie zawiera przetwornik (1) ciśnienia hydraulicznego zanurzony w płynie oraz wirnik obracający się przed przetwornikiem (1), wytwarzający okresowo-zmienny przepływ płynu w kierunku przepływu przetwornika (1). (6 zastrzeżeń)

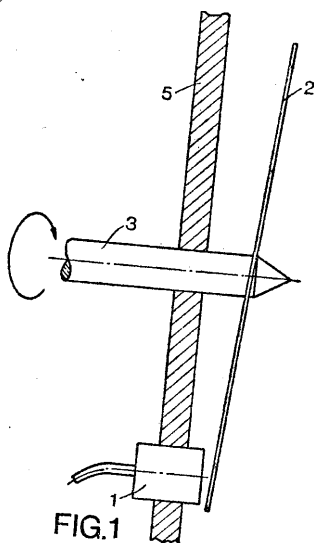


FIG.1

G01P

P. 194364

13.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Głowacki).

Sposób i urządzenie badawcze poślizgu
taśm elastycznych w układach ich przesuwu

W sposobie według wynalazku pomiaru prędkości poślizgu dokonuje się w funkcji siły naciągu taśmy w układzie jej przesuwu. Do badań wykorzystuje się

krótki, zaznaczonej określonej długości odcinek pomiarowy, badanej taśmy wyprowadzony na zewnątrz układu przesuwu taśmy, zaś na końcach tego odcinka przykładane są określone różne wartości sił.

Urządzenie składa się z dwóch rolek obrotowych (4) i (5) przeznaczonych do prowadzenia taśmy (3), a między rolkami jest umieszczony wałek (1) i rolka dociskowa (2), zaś na kole zamachowym zespołu wałka (1) przesuwu umieszczona jest określona liczba wąskich pasków folii odbłaskowej (K), na przeciw których znajduje się czujnik (D). Podobny czujnik (C) umieszczony jest między wałkiem (1) a rolką (4), zaś wyjście prądowe z czujników (C) i (D) podłączone jest do częstościomierza liczącego (6). Na taśmie (3) umieszczone są obciążniki (P_1) i (P_2). (4 zastrzeżenia)

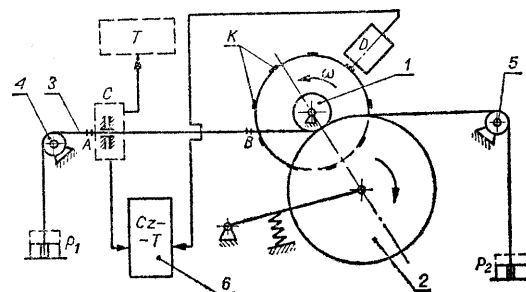


Fig. 1

G01P
G01W

P. 200279 T

13.08.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Henryk Passia, Jan Pawlak, Sławomir Piasecki, Zbigniew Zawadzki).

Urządzenie do podziału i orientacji przestrzennej
wiązek, zwłaszcza anemometru laserowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podziału wiązki laserowej na dwie o żądanej mocy i orientacji przestrzennej, tak aby możliwe było uzyskanie różnych kątów przecinania się wiązek oraz obrót wyznaczonej przez nie płaszczyzny w przestrzeni, przy zachowaniu stałego punktu ich przecięcia.

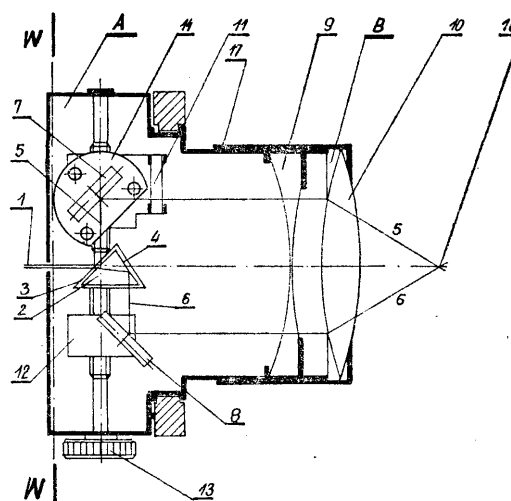


Fig.1

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w zespół dzielący (A) składający się z centralnego elementu najkorzystniej pryzmatu (2), dzielącego wiązkę (1) na dwie wiązki równoległe (5, 6) o identycznej mocy oraz z dwóch lusterek (7, 8) osadzonych przesuw-

nie na suwakowych elementach (12) przemieszczanych przeciwsobnie za pomocą śruby (13). Lustra (7, 8) są ponadto zamocowane w elementach regulacyjnych, które umożliwiają obrót lustra (8) wokół osi prostopadłej do płaszczyzny wiązek oraz na orientowanie płaszczyzny lustra (7) względem dowolnych, w pewnym zakresie, kierunków w przestrzeni. Zespół ogniskujący (B) urządzenia jest złożony z układu przesuwanych względem siebie soczewek (9, 10).

(2 zastrzeżenia)

G01R
H03K

P. 194207

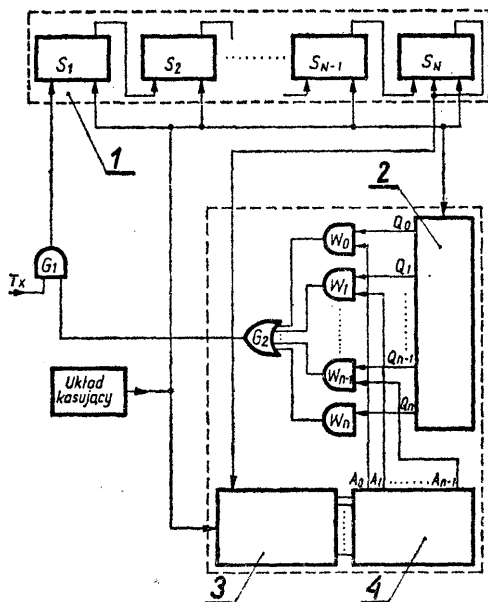
07.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych „Mera-tronik”, Warszawa, Polska (Mieczysław Kosiński, Andrzej Szymański).

Układ automatycznego wyboru zakresu pomiarowego, zwłaszcza do cyfrowego pomiaru czasu

Układ według wynalazku jest zbudowany ze źródła wzorcowych częstotliwości (2), sterującego poprzez bramki iloczynowe ($W_0, W_1 \dots W_n$) i bramkę sumacyjną (G_2), bramkę główną (G_1) licznika wielostopniowego (1). Na drugie wejście bramki (G_1) podawany jest sygnał mierzony (T_x), a jej wyjście jest połączone z wejściem pierwszego stopnia (S_1) licznika (1).

Wyjście ostatniego stopnia (S_N) licznika (1) połączone jest z jego wejściem ustawiającym i z wejściem układu zliczającego (3). Układ zliczający (3) poprzez dekodery (4) połączone jest z drugimi wejściami bramek iloczynowych ($W_0, W_1 \dots W_n$). Wejścia kasujące wszystkich stopni licznika (1), źródła wzorcowych częstotliwości (2) i układu zliczającego (3) połączone są z układem kasującym. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 194442

15.12.1976

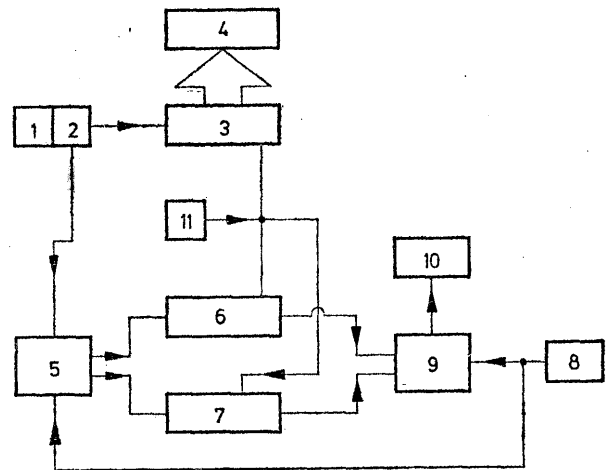
Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Włodzimierz Przybylski).

Układ do pomiaru mikroprzerw ze styków stałoprądowych

Przedmiotem wynalazku jest układ przeznaczony do pomiaru mikroprzerw zestyków słaboprądowych, zwłaszcza do testowania zestyków klawiatur do urządzeń przetwarzania danych, spowodowanych drgania-

mi zestyków w procesie przełączania, zbudowany na cyfrowych układach scalonych zawierający licznik mikroprzerw.

Układ charakteryzuje się tym, że badany element stykowy (1) dołącza się do sondy (2), która połączona jest z licznikiem mikroprzerw (3) oraz układem bramkującym I (5), do którego dołączony jest licznik A (6) i licznik B (7) kasowany przy pomocy układu zerującego (11), oraz generator wysokiej częstotliwości (8), przy czym wyjście licznika A (6) i wyjście licznika B (7) połączone jest z przelicznikiem impulsów (10) poprzez układ bramkujący II (9), a informacja o ilości i czasie trwania mikroprzerw wyświetlana jest na układzie wyświetlającym (4). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 202538

30.11.1977

Pierwszeństwo: 03.12.1976 - Węgry
(nr BU-826)

Budapesti Radiotechnikai Gyar, Budapest, Węgry.

Układ do kontroli prądów o obwodach prądu stałego lub przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kontroli prądów w obwodach prądu stałego lub przemiennego przy małym poborze mocy urządzenia regulującego i wysokiej dokładności regulacji wartości prądu ograniczenia nadprądowego niezależnie od warunków pracy.

Układ przeznaczony jest do kontroli wartości sumarycznych natężeń prądów płynących w gałęziach sieci zasilającej, w których umieszczone są elementy do pomiaru prądów, dla dostarczania proporcjonalnego do tych prądów napięcia. Układ zawiera sumatory (M1),

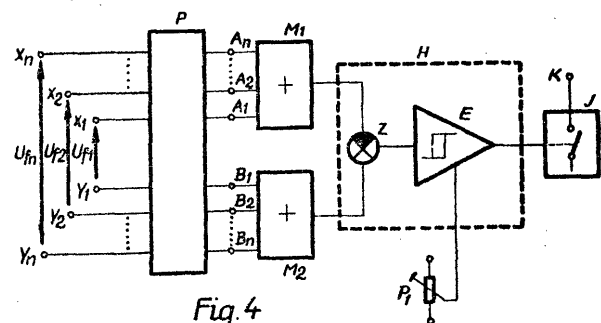


Fig. 4

(M2), które mają elementy bierne i posiadają wejście ($A_1 \dots A_n$ i $B_1 \dots B_n$) dołączone zgodnie pod względem polaryzacji do danej pary z grup punktów o potencjałach wytworzonych przez napięcia ($U_{f1} \dots U_{fn}$).

Do wyjść sumatorów (M1), (M2) jest dołączony układ przerzutnika (H) o regulowanym progu zadziałania i dowolnej pętli hysterezy, dostarczający dwustanowy

sygnał wyjściowy, zawierający obwód różnicowy (Z) i bardzo czuły wzmacniacz (E). Do wyjścia wzmacniacza (E) jest dołączony przełącznik (J) sterowany sygnałem wyjściowym przerzutnika (H). (4 zastrzeżenia)

G01T

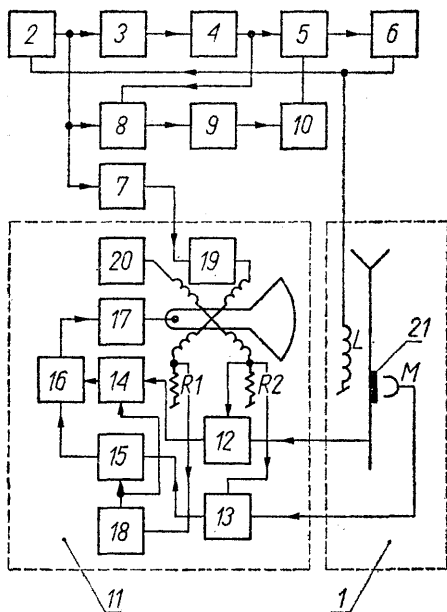
P. 194505

17.12.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Mirosław Kaczyński, Włodzimierz Jęczalik, Karol Roman).

Monitor rozkładu wiązki cząstek naładowanych

Wynalazek ma zastosowanie do analizy rozkładu powierzchniowego lub przestrzennego wiązki cząstek naładowanych. W urządzeniu na drodze wiązki cząstek umieszczona jest drgająca sonda wibratora (1). Cewka wzbudzająca (L) wibratora połączona jest z układem obcinającym (2), którego wyjście połączone jest poprzez detektor (3), przerzutnik jednostabilny (4), uniwbibrator (5) z wejściem wzmacniacza impulsowego (6). Badany rozkład zobrazowany jest w układzie obserwacji (11) z lampą kineskopową. (1 zastrzeżenie)

G02B
F41G

P. 200225 T

11.08.1977

Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki MON, Warszawa, Polska (Romuald Zimny, Kazimierz Nadolny).

Układ do oświetlania pręcikowych znaków celowniczych w przyrządach optycznych, a zwłaszcza w celownikach optycznych

Układ do oświetlania pręcikowych znaków celowniczych w przyrządach optycznych według wynalazku jest wyposażony w trytowe radioluminescencyjne źródło światła (2) oświetlające krawędzie boczne (8) pręcików znaku celowniczego (1) symetrycznie względem ich osi wzdluznych oraz stożkową część (9) powierzchni znaku celowniczego (1), przy jednoczesnym pozostawieniu nieoświetlonych środkowych części (10) powierzchni poszczególnych pręcików.

Układ znajduje zastosowanie zwłaszcza w celownikach optycznych używanych w warunkach nocnych. (5 zastrzeżeń)

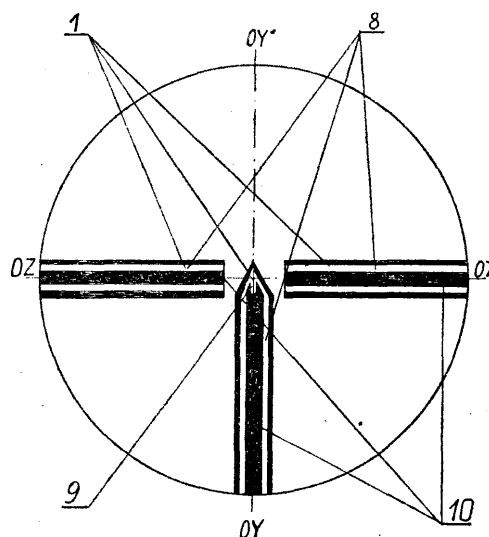
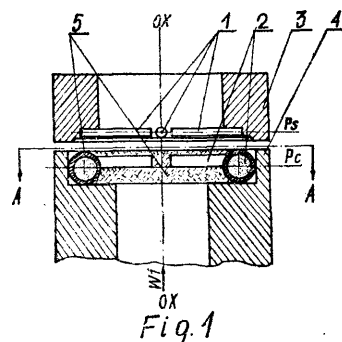


Fig. 9

G05B

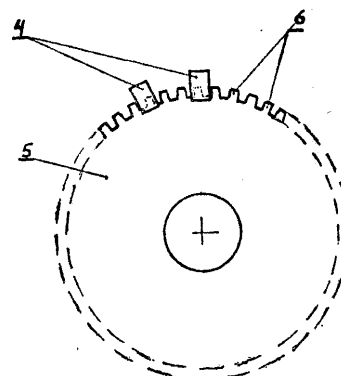
P. 194376

14.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kostro).

Serwomechanizm cyfrowy z tarczowym silnikiem wykonawczym

Serwomechanizm cyfrowy zawierający tarczowy silnik wykonawczy sterowany przez wzmacniacz mocy, dla którego sygnał wejściowy wytwarzany jest przez układ cyfrowy lub cyfrowo-analogowy charakteryzuje się tym, że tarczowy silnik wykonawczy ma co najmniej dwa czujniki (4) umieszczone w pobliżu obwodu wirnika (5) silnika, wytwarzające przy przejściu elementów konstrukcyjnych (6) rozmieszczonych na obwodzie wirnika sygnały przeznaczone do wytwarzania informacji o wartości kąta obrotu wykonanego przez wirnik silnika. (1 zastrzeżenie)



G05B

P. 194384

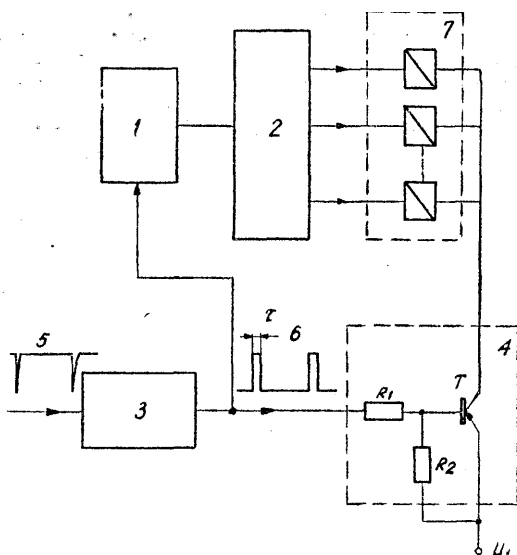
13.12.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Narkis Muchamediarowa, Maria Kopala, Karol Zywiecki).

Układ sterowania przełącznikiem kanałów pomiarowych

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania przełącznikiem kanałów pomiarowych w wielokanałowych systemach pomiarowych.

Układ posiada jednostabilny przerzutnik (3) o czasie trwania impulsów równych maksymalnemu czasowi zwalniania przekładników, do którego na wejściu podane są impulsy taktowe, a do wyjścia podłączony jest równolegle licznik impulsów (1) oraz układ kłuczujący (4), zbudowany na tranzystorze, którego baza jest podłączona poprzez dzielnik z przerzutnikiem (3), a emiter z napięciem zasilania cewek, natomiast kolektor połączony jest z wspólną szyną tych cewek. (1 zastrzeżenie)



G05B

P. 200329 T

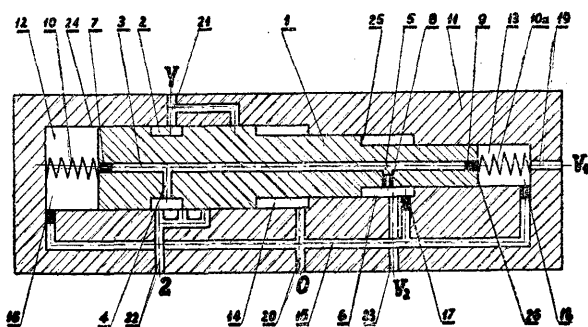
16.08.1977

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Łukasz Węsierski).

Element do realizacji trójwartościowej funkcji Webba

Przedmiotem wynalazku jest element do realizacji trójwartościowej funkcji Webba znajdujący zastosowanie w pneumatycznych i hydraulicznych układach automatycznego sterowania. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia realizacji tej funkcji.

Element według wynalazku zawiera trójstopniowy suwak tłoczkowy (1) z komorą pierścieniową (2), który umieszczony jest pomiędzy dwiema sprężynami (W) i (10a) w cylindrze wykonanym w korpusie (11). Suwak tłoczkowy (1), komora pierścieniowa (2) oraz cylinder są ze sobą odpowiednio połączone. (1 zastrzeżenie)



RYS.

G05F
H02M

P. 202876

12.12.1977

Pierwszeństwo: 13.12.1976 - Węgry
(nr 2251/BU-827/76)

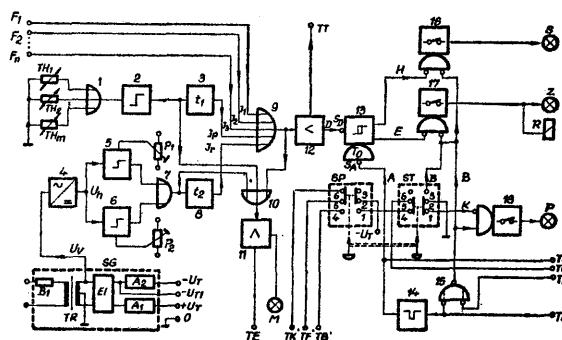
Budapesti Rádiótechnikai Gyár, Budapest, Węgry
(Gyula Ulbrich, Endre Krasznai, István Hömöstrej).

Układ sterujący obwodami zasilania prądem stałym

Przedmiotem wynalazku jest układ sterujący obwodami zasilającymi w urządzeniach cyfrowych.

Układ zawiera obwód zasilający oraz przełączniki (ST, SP) dla dostarczenia sygnału włączenia (B), sygnału przełączającego (A) i sygnału wyłączenia (K).

Układ zawiera też element kombinacyjny LUB (9), do którego dołączony jest wzmacniacz (12) sygnału zakłóceń połączony z komputerem (13). Układ zawiera również element (T0) regulacji czasu i elektroniczny przełącznik (17) połączony z obwodem wzбудzającym. (5 zastrzeżeń)



G06F

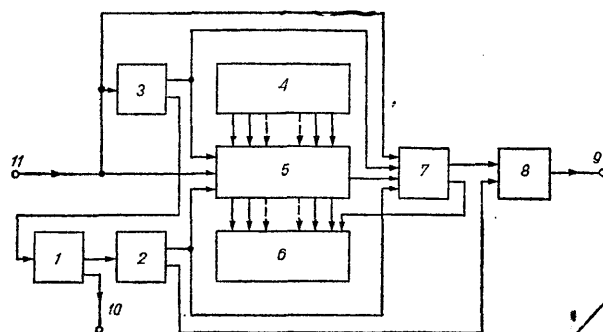
P. 194370

13.12.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Piotr Tafel, Andrzej Rymarz, Tadeusz Szczepański).

Układ urządzenia do programowania zapisu na taśmie pamięci kasetowej umożliwiające testowanie pamięci

W układzie według wynalazku układ sterujący (1) połączony z sygnałem na wyjściu (10) połączony jest z generatorem taktu (2) i przez niego jednym ciągiem z rejestrem przesunym (5), a następnie z układem kontroli cykliczno-nadmiarowej (7) oraz drugim ciągiem połączony jest z układem kodowania fazowego informacji (8) i wyjściem (9). Wejście informacji odczytu (11) doprowadzone jest do szeregowego wejścia rejestru przesunego (5), do układu odtwarzania impulsów taktu (3) oraz do układu kontroli cykliczno-nadmiarowej (7) a układ impulsów taktu (3) połączony jest z rejestrem przesunym (5) oraz z układem kontroli CRC (7). (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 194508

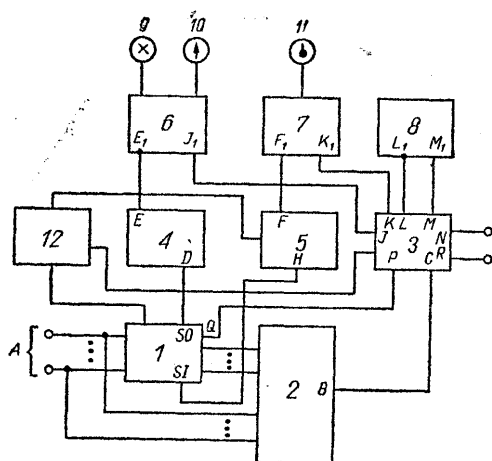
17.12.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Jacek Jankowski).

Układ do automatycznej kontroli i korekcji zapisu informacji cyfrowej na taśmie magnetycznej

W układzie według wynalazku wejściowa informacja cyfrowa dołączona jest równolegle do wejść (A) rejestru przesuwającego (1) oraz do wejść komparatora cyfrowego (2), którego wyjście (B) dołączone jest do wejścia (C) układu sterującego (3), a wyjścia (I), (K), (L) i (M) układu sterującego (3) dołączone są do wejść odpowiednio (11) układu zapisu (6), (K1) układu odczytu (7) oraz do wejść (L1) i (M1) układu sterowania ruchem taśmy (8).

Układ ma zastosowanie w układach sterujących urządzeniami peryferyjnymi w systemach cyfrowych. (1 zastrzeżenie)



G06K

P. 202337

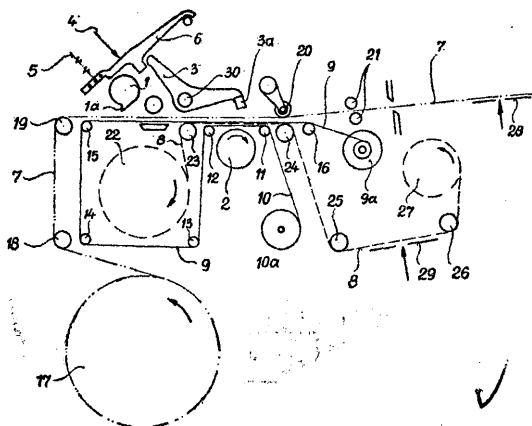
23.11.1977

Pierwszeństwo: 23.11.1976 - Węgry (nr IO-242)

Irodagepipari es Finommechanikai Wallalat, Budapest, Węgry (István Horváth, Tibor Reho, András Zachár).

Drukarka ze sterowaniem elektronicznym

Przedmiotem wynalazku jest drukarka ze sterowaniem elektronicznym mająca zastosowanie zwłaszcza do sporządzania podwójnych dowodów kasowych w kasach rejestrujących. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji drukarki wykonującej dwa druki bez konieczności stosowania specjalnego papieru np. kalki maszynowej.



Drukarka według wynalazku ma górny (9) i dolny (10) odcinek tej samej taśmy barwiącej umieszczony między bębniem (2) z czcionkami i młotkiem wybijającym (3), przy czym te odcinki taśmy barwiącej znajdują się pod taśmą paragonową (7) i taśmą kontrolną (8). (5 zastrzeżeń)

G08B

P. 194546

18.12.1976

Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Roman Mikołaj Czabański).

Sygnalizator obrotów silnika

Sygnalizator obrotów silnika według wynalazku przeznaczony jest w szczególności dla silnika samochodowego sygnalizujący, że obroty silnika zawierają się w jednym z czterech zadanych przedziałów.

Wejście (1) sygnalizatora podłącza się do układu zapłonowego samochodu, wejście (2) do akumulatora. Złącze (3) łączy układ elektroniczny (4) z sygnalizatorem świetlnymi (5) umieszczonym na desce rozdzielczej samochodu (6). Potencjometryczny zespół regulacyjny (7) pozwala na przesuwanie progów przełączania zakresów dla dowolnego modelu samochodu. (3 zastrzeżenia)

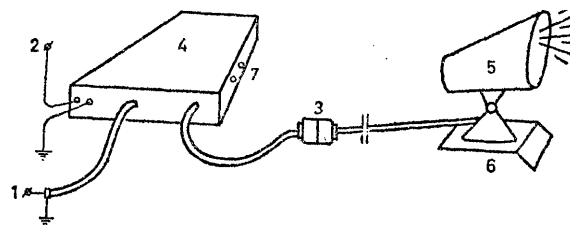


Fig. 1

G08G

P. 194337

10.12.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Marian Andrzejewski, Janusz Grocki, Jerzy Narożny, Jerzy Jaworski).

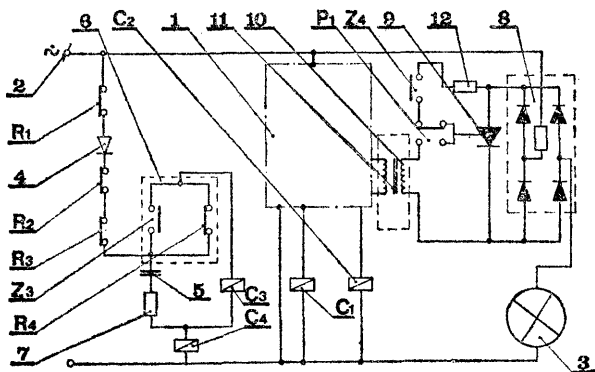
Układ sterowania żółtym światłem sygnalizatorów ulicznych

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania żółtym światłem sygnalizatorów ulicznych przeznaczony do automatycznego załączania pulsującego światła żółtego na sygnalizatorach ulicznych w przypadku awarii urządzenia sterującego sygnalizatorem ulicznym.

Układ według wynalazku ma dwa przekładniki, których cewki (C_1 , C_2) są połączone z jednej strony z zaciskami bloku (1) elektroniki, a z drugiej z masą układu. Zacisk (2) napięcia zasilającego jest połączony przez rozwierny zestyk (R_1) pierwszego przekładnika z prostownikowym elementem (4), który z kolei poprzez rozwierny zestyk (R_2) drugiego przekładnika jest połączony z rozwiernym zestykiem (R_3) trzeciego przekładnika. Rozwierny zestyk (R_3) z drugiej strony jest połączony poprzez kondensator (5) z rezystorem (7) i jednocześnie poprzez układ (6) równoległego połączenia z rozwiernym zestykiem (Z_3) trzeciego przekładnika z rozwiernym zestykiem (R_4) czwartego przekładnika jest połączony z cewką (C_3) trzeciego przekładnika która z drugiej strony jest połączona z drugim koń-

cem wspomnianego rezystora (7) oraz jednocześnie poprzez cewkę (C_4) czwartego przełącznika z masą układu. Prostownik (8) w układzie mostka Gretza ma jedną przekątną połączoną poprzez sygnalizator (3) światła żółtego z zaciskami zasilającymi, podczas gdy druga przekątna jest połączona z tyrystorem (9).

Bramka tyrystora (9) jest połączona poprzez przełączny zestyk (P_1) pierwszego przełącznika z jednej strony z wtórnym uzwojeniem (10) transformatora (11) sprzęgającego obwód sterowania tyrystora (9) z blokiem (1) elektroniki, zaś z drugiej strony ze zwrotnym zestykiem (Z_4) czwartego przełącznika, który z kolei poprzez drugi rezystor (12) jest połączony z anodą tyrystora (9). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01H

P. 194558

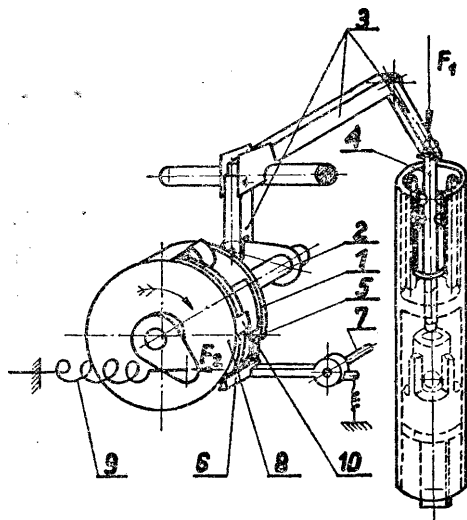
18.12.1976

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Janusz Lesiowski, Kazimierz Nowicki, Roman Skrocki).

Urządzenie do zabezpieczania małoolejowych wyłączników wysokiego napięcia przed samoczynnym, niezamierzonym załączaniem

Wynalazek dotyczy urządzenia do zabezpieczania małoolejowych wyłączników wysokiego napięcia przed samoczynnym, niezamierzonym załączaniem.

Urządzenie według wynalazku posiada hak (6) osadzony obrotowo na wałku pomocniczym w korpusie napędu w taki sposób, że w położeniu napędu odpo-



wiadającym pozycji otwartej wyłącznika jest on zażębiony z zębem (5) na obrzeżu tarczy (1) sprzęgła luźnikowego, która związana jest trwale z wałem głównym (2) napędu, umożliwiając tym samym niezamierzone zamknięcie wyłącznika.

G09F

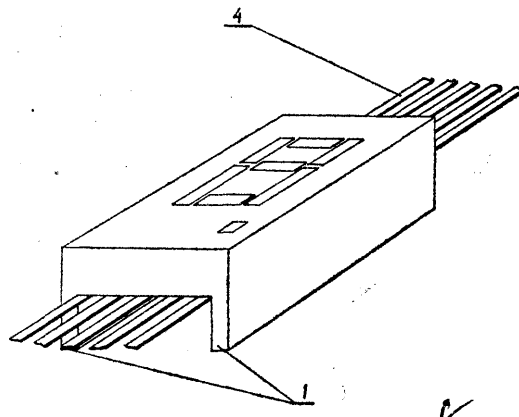
P. 194206

07.12.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jarosław Jaromiński, Krzysztof Paczoski, Bohdan Mroziewicz).

Obudowa wyświetlacza znaków

Obudowa wyświetlacza znaków w segmentowych półprzewodnikowych wskaźnikach cyfrowych według wynalazku ma kształt jednocześnie rynienki z dwiema ściankami bocznymi (1). Wgłębienia i występy na zewnętrznych powierzchniach ścianek bocznych ustalają położenie segmentów. (2 zastrzeżenia)



Tarcza zabierakowa (8) osadzona również na wale głównym (2) napędu i związana kinematycznie ze sprężyną załączającą (9) posiada kołnierz wybijający (10) tak usytuowany, że przy jednoczesnym obrocie obydwu wspomnianych tarcz (1, 8) powoduje wybiecie haka (6) z zębem (5), umożliwiając tym samym zamierzone zamknięcie wyłącznika wysokiego napięcia. (1 zastrzeżenie)

H01J
H03F

P. 201716

24.10.1977

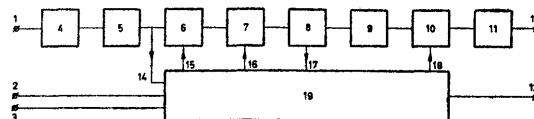
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Jacek Białkowski, Wiesław Karnicki).

Układ wzmacniacza progowego, zwłaszcza dla spektroskopii o wysokiej rozdzielczości energetycznej

Przedmiotem wynalazku jest układ wzmacniacza progowego o stałoprądowym sprzężeniu toru liniowego, posiadający precyzyjny system selekcji impulsów wejściowych.

Układ wzmacniacza progowego składa się z logiki kontrolnej (19) oraz liniowego toru, który od wejścia (1) do wyjścia (12) posiada kolejno układy odtwarzania składowej stałej (4), separatora (5), bramki liniowej (6), rozciągający (7), detektora wartości szczytowej (8), separujący (9), progowy wraz z bramką wyjściową (10) i wzmacniacza regulowanego (11).

Układ logiki kontrolnej (19), który jest sterowany na swoich wejściach przez impulsy wejściowe (14), bramkujące (2), strobuujące (3) i z detektora wartości szczytowej (17) kontroluje swoimi wyjściami czasy otwarcia bramki wejściowej (15), układu rozciągającego (16), bramki wyjściowej (18) i określa całkowity czas zablokowania układu (13). (4 zastrzeżenia)



H01J

P. 201843

29.10.1977

Pierwszeństwo:

29.10.1976 - St. Zjedn. Am (nr 737,098);

04.04.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 784,365)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Allen Gange).

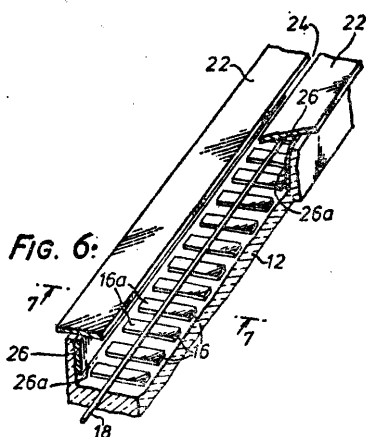
Zespół katody

Przedmiotem wynalazku jest zespół katody **znajdujący zastosowanie jako źródło elektronów w dużych, płaskich urządzeniach, służących do odtwarzania obrazu.**

Zespół katody zawiera izolacyjne podłoże (12), **termokatodę** (18) usytuowaną z jednej strony powierzchni podłoża, elektrody płytkowe (16) usytuowane na powierzchni podłoża (12) oraz elementy do powodowania emisji elektronów z katody (18).

Zespół katody zawiera także elektrodę aperturową (22) oraz płytki (26) filtru usytuowane na bocznych powierzchniach podłoża (12) izolacyjnego.

(9 zastrzeżeń)



H01J

P. 202574

01.12.1977

Pierwszeństwo: 01.12.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 746,213)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Thomas Lloyd Credelle).

Płaska lampa obrazowa

Przedmiotem wynalazku jest płaska lampa obrazowa pozwalająca na otrzymywanie dużych ekranów.

Płaska lampa obrazowa zawiera próżniową obudowę (12) posiadającą prostokątną sekcję obrazową oraz sekcję działu elektronowego usytuowaną po jednej stronie sekcji obrazowej. Sekcja obrazowa zawiera prostokątną ścianę czołową (18), ścianę tylną (20), usytuowane względem siebie równolegle w bliskiej odległości oraz szereg, w przybliżeniu równoległych ścianek wsporczych (24) łączących ścianę czołową i tylną i umieszczonych w odstępach między sobą, co tworzy szereg równoległych kanałów (26).

Sekcja działu elektronowego jest umieszczona poprzecznie do jednych zakończeń kanałów i zawiera taką konstrukcję działu elektronowego, która selektywnie wprowadza co najmniej jeden strumień elektronów do każdego z kanałów. W każdym kanale (26) znajduje się przewodnica strumienia elektronów wykorzystująca „skupienie słomowe” do skupiania elektronów w kierunku prostopadłym do ściany czołowej (18) i tylnej (20), i do prowadzenia strumienia wzdłuż całej długości kanału (26), przy czym strumień **elek-**

tronów porusza się wzdłuż **kanalu po torze** słomowym. Prowadnica strumienia zawiera środki do bocznego skupiania elektronów w strumieniu.

Prowadnica strumienia elektronów umożliwia również wyprowadzanie strumienia elektronów z przewodnicy i odchylenie **strumienia** w kierunku ekranu luminoforowego, umieszczonego na wewnętrznej powierzchni ściany czołowej (18). (9 zastrzeżeń)

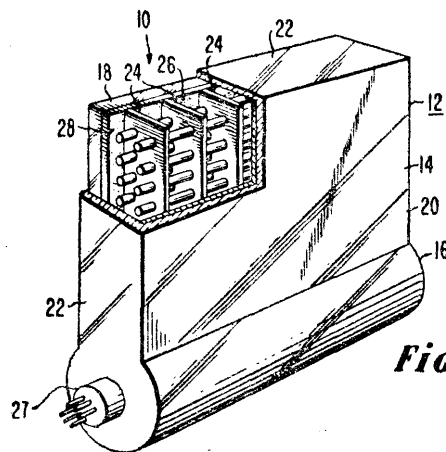


Fig. 1

H01L

P. 194190

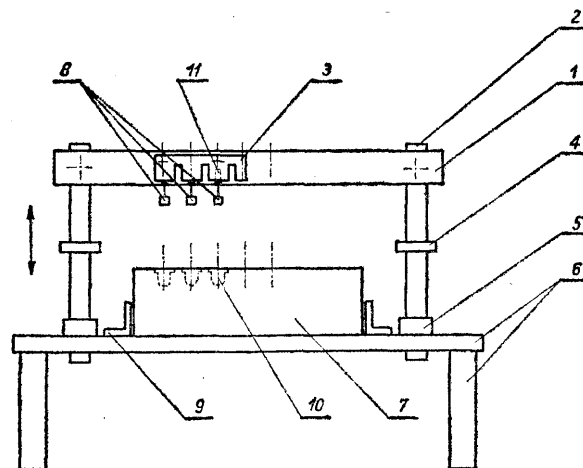
06.12.1976

Instytut Technologii Elektronicznej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Bogdan Pastuska, Tadeusz Łączyński).

Urządzenie do hermetyzacji zalewowej elementów optoelektronicznych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do hermetyzacji diod elektroluminescencyjnych z reflektorem.

Urządzenie ma formę (7) z napełnionymi żywicą gniazdami (10) na diody (8) osadzoną ograniczającymi listwami (9) na podstawie (6). Nad gniazdami formy na listwie (1) z uchwyty (2) mocuje się diody. Listwa z uchwyty ma ograniczniki (4) ruchu pionowo-zwrotnego zanurzenia diod w gniazdach, umieszczone na przewodnicy (5) listwy z uchwyty. Uchwyty stanowią kanały (11) ze sprężynami w listwie. Urządzenie umożliwia zautomatyzowanie procesu hermetyzacji. (2 zastrzeżenia)



H01L

P. 202674

06.12.1977

Pierwszeństwo: 09.12.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 749,179)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Wojciech Rosnowski, Samuel Ponczak).

Sposób selektywnej dyfuzji domieszki

Przedmiotem wynalazku jest sposób selektywnej dyfuzji **domieszki**, zwłaszcza z materiału półprzewodnikowego, korzystnie glinu w podłożu krzemu.

Sposób polega na tym, że **wytwarza** się warstwę maskującą, zawierającą warstwę dwutlenku krzemu i warstwę **krzemu polikrystalicznego** na powierzchni podłoża. Wytwarza się otwór w co najmniej jednej z wymienionych warstw dla określenia części maskowanej i części niemaskowanej na powierzchni podłoża. Poddaje się podłoże, obejmując zarówno część **niemaskowaną** i część maskowaną, działaniu źródła domieszek glinowych oraz przeprowadza się dyfuzję domieszki poprzez otwór w warstwie oraz w podłożu. Wynalazek znajduje zastosowanie do wytwarzania przyrządów półprzewodnikowych. "(10 zastrzeżeń)

H01M

P. 194357

11.12.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Maria Cyranowska, Janusz Downarowicz, Jerzy Kwaśnik, Jadwiga Sobkowiak).

Sposób wytwarzania tlenowych lub powietrznych dyfuzyjnych elektrod węglowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tlenowych lub powietrznych dyfuzyjnych elektrod węglowych do elektrochemicznych źródeł prądu.

Sposób ten polega na hydrofobizowaniu części węgla przeznaczonego na elektrodę, zmieszaniu na mokro lub na sucho z pozostałą częścią węgla i ewentualnymi innymi dodatkami, a następnie na sprasowaniu mieszaniny w temperaturze poniżej **100°C** na cienkie płytki lub taśmę i walcowaniu wyprasek na zimno lub na ciepło aż do uzyskania pożądanej grubości.

(2 zastrzeżenia)

H01M

P. 194439

15.12.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Władysław Konopiński, Stanisław Olszański, Mieczysław Pieterek, Grzegorz Kasprzak).

Sposób **wytwarzania** spiekanych elektrod dodatnich, szczególnie do akumulatorów zasadowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elektrod dodatnich szczególnie do akumulatorów zasadowych. Sposób ten polega na tym, że impregnowaną **wodorotlenkiem** niklawym elektrodę spiekaną nasycą się związkami kobaltu korzystnie siarczany kobaltu i siarczany kadmu. Taką elektrodę spiekaną poddaje się działaniu węgla potasu, wytrącając zasadowy węgiel kobaltu lub mieszaninę zasadowego węgla kobaltu i węgla kadmu, a następnie suszy i przeprowadza polaryzację katodową w temperaturze od 5° do 90°C przy gęstości prądu wahającej się w granicach od 3 raA do 3 A/cm², w czasie od 0,5 do 50 godzin. W wyniku polaryzacji następuje w osadzanie się w porach elektrody spiekanej metalicznego kobaltu lub mieszaniny metalicznego kobaltu i kadmu. Sposób znajduje zastosowanie w akumulatorach zasadowych szczelnie zamkniętych. (1 zastrzeżenie)

H01M

P. 202874

12.12.1977

Pierwszeństwo:

14.12.1976 - RFN (nr P. 2656506.0);

07.04.1977 - RFN (nr P. 2715628.1)

VARTA Batterie Akteingesellschaft, Hannover, RFN.

Elektroda dodatnia akumulatora ołowiowego

Przedmiotem wynalazku jest dodatnia elektroda akumulatora ołowiowego posiadająca szkielet ze stopu ołowiu bez antymonu, lub z niewielką zawartością antymonu, który to antymon jest zawarty w masie aktywnej **elektrochemicznie**. W aktywnej masie zawarte są ziarna wydzielające **antymon**, za pomocą których wydzielanie antymonu jest rozłożone nieprzerwanie na cały okres żywotności akumulatora. Metaliczny antymon jest rozmieszczony w masie aktywnej w postaci stopu z innymi metalami, jako granulaty o wielkości ziarna większej niż 100 μm .

(8 zastrzeżeń)

H01M

P. 203971

13.01.1978

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Lidia Werblan, Andrzej Cisak, Jerzy Lesiński, Alicja Suzdorf).

Roztwory elektrolitów dla elektrochemicznych źródeł energii

Przedmiotem wynalazku są roztwory **elektrolitów** dla elektrochemicznych źródeł energii, niewodnych, zwłaszcza przeznaczonych do pracy w temperaturach od -50° do **+100°C**, których elektrody dodatnie stanowią związki pierwiastków grupy VIA z metalami, zwłaszcza siarczki, a elektrody ujemne - aktywne metale o wysokim potencjale elektrochemicznym i niskich ciężarach równoważnikowych, ale wykluczających użycie wody jako rozpuszczalnika, gdyż z nią reagują. Istotę wynalazku stanowi fakt, że jako rozpuszczalniki stosuje się etery rozgałęzione i cykliczne oraz takie związki, w których cząsteczkach występują jednocześnie grupy funkcyjne eteru i acetalu oraz mieszaniny tych **związków** z laktanami, nityrami lub innymi eterami.

(4 zastrzeżenia)

H01Q

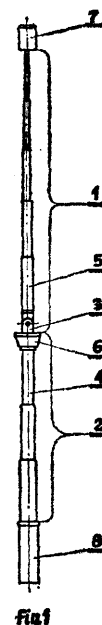
P. 201340

04.10.1977

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska Alojzy Matyaszczyk).

Antena teleskopowa

Przedmiotem wynalazku jest antena teleskopowa przeznaczona do odbiorników radiowych przenośnych, turystycznych, zwłaszcza z zakresem fal krótkich i ultrakrótkich, posiadająca przegub w części środkowej masztu.



Antena teleskopowa składa się z dwóch masztów, górnego (1) i dolnego (2), z których jeden służy do odbioru fal ultrakrótkich, a razem służą do odbioru fal krótkich. Znany przegub (3) łączy ostatni człon (4) masztu dolnego (2) z pierwszym członem (5) masztu górnego (1). Pod przegubem (3), na górnym członie (4) masztu dolnego (2) uformowana jest główka (6).

(1 zastrzeżenie)

H01R

P. 201749

26.10.1977

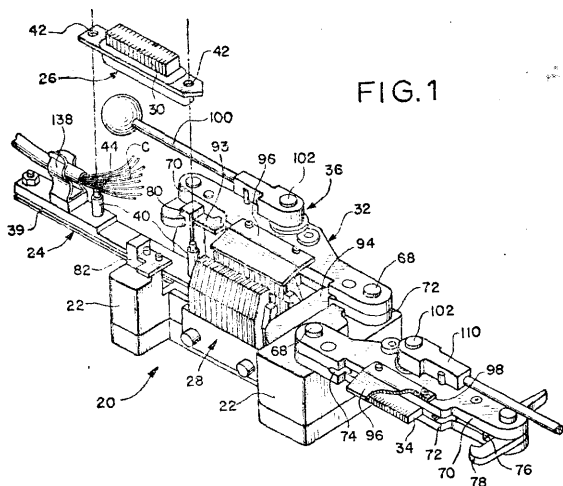
Bunker Ramo Corporation, Oak Brook, St. Zjedn. Am.

Urządzenie do zakończenia przewodów w łączówkach elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zakończenia w łączówkach elektrycznych, przeznaczone do ustawiania i wprowadzania izolowanych przewodów w poszczególne styki wielostykowej łączówki elektrycznej, mającej co najmniej jeden rząd styków, tworzących płaszczyznę styków.

Urządzenie według wynalazku zawiera ramę (22), na której jest umieszczony człon służący do osadzania na nim łączówki (26) w położeniu przyjmowania przewodów, mechanizm ustawiania poszczególnych przewodów przy stykach końcówki, co najmniej jedno, obrotowe ramię (32) zamontowane na ramie i ruchome po łuku z położenia otwartego, oddalonego od łączówki, do położenia zamkniętego tuż przy rzędzie styków, umieszczony na tym ramieniu człon wprowadzający (34), przesuwający się ruchem posuwistozwrotnym, zasadniczo prostopadłe do płaszczyzny styków (30), aby wcisnąć izolowane przewody w poszczególne styki łączówki oraz człon służący do wywierania siły roboczej na człon wprowadzający, aby spowodować jego prostopadły ruch, przez co każdy przewód jest zakończony w oddzielnym styku łączówki.

(17 zastrzeżeń)

H02H
H01H

P. 200233 T

11.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudełko).

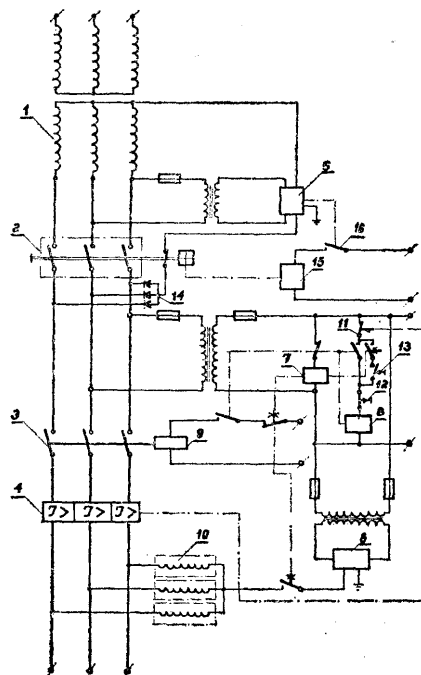
Układ ochronny dla sieci elektroenergetycznej z izolowanym punktem zerowym

Układ ochronny sieci elektroenergetycznej z izolowanym punktem zerowym według wynalazku zawiera w układzie elektrycznym z transformatorem (1), wyłącznikiem (2), stycznikiem (3) i zabezpieczeniem zwarciowym (4), przyłączone równolegle do toru głównego między transformatorem (1) i wyłącznikiem (2) centralne zabezpieczenie upływowe (5), między wyłącznikiem i stycznikiem (3) blokujące zabezpieczenie

upływowe (6), obwód przekaźnika czasowego (7), obwód przekaźnika sterującego (8) i obwód napędu elektromagnetycznego stycznika (9) oraz na odpływie układ gwiazdkowy dławików (10) połączony poprzez zestyk zwierny przekaźnika czasowego (7) z blokującym przekaźnikiem upływowym (6).

Układ ochronny sieci elektroenergetycznej z izolowanym punktem zerowym zapewnia niezawodne wyłączenie sieci spod napięcia w przypadku szepienia styków stycznika lub wadliwości napędu elektromagnetycznego przy sterowaniu manewrowymi i zabezpieczeniu oraz uniemożliwia załączenie napięcia na obwód sieci z wadliwym stycznikiem.

(1 zastrzeżenie)



H02M

P. 194563

18.12.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ryszard Krajewski).

Sposób synchronizacji i synchronizator do statycznych przekształtników prądu

Przedmiotem wynalazku jest sposób synchronizacji przekształtników statycznych, zwłaszcza takich jak prostowniki, sterowniki prądu przemiennego, łączniki prądu przemiennego, cyklokonwertery i falowniki z napięciem trójfazowym lub jednofazowym oraz synchronizator zawierający układy logiczne. Sposób według wynalazku polega na tym, że przebiegi synchronizujące (R, S, T) są kluczowane w dyskryminatorze fazy (5) przez przebiegi dwuwartościowe uzyskane w wyniku podziału częstotliwości generatora (1) przebiegów dwuwartościowych o sterowanej częstotliwości. Algebraiczna suma przebiegów uzyskanych w wyniku kluczowania steruje przez regulator analogowy (6) częstotliwością generatora (1).

Synchronizator według wynalazku ma generator (1) przebiegów dwuwartościowych, dzielnik częstotliwości (2), dyskryminator fazy (5) oraz regulator analogowy (6).

(2 zastrzeżenia)

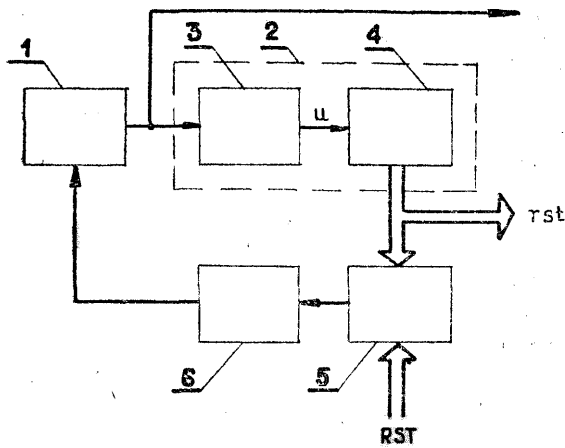


Fig. 1

H02P

P. 195247

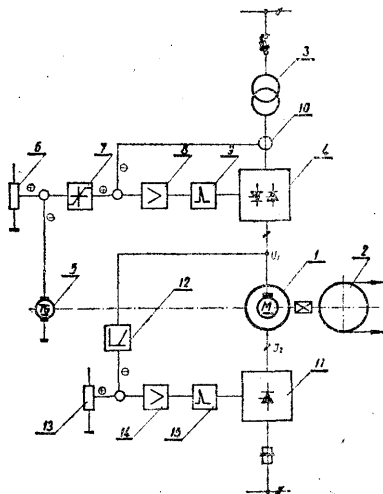
11.12.1976

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Żamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Jarczyk, Jan Polczyk, Walter Wróbel).

Elektryczny układ napędowy ciagarki

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy ciagarki ławowej lub bębnowej, służącej do otrzymywania prętów, rur, drutu itp.

Układ napędowy ciagarki zawiera dwa tyrystorowe prostowniki (4), z których jeden zasila obwód wirnika silnika (1), zaś drugi zasila obwód wzbudzenia silnika napędowego ciagarki (2), przy czym jeden z nich sterowany jest obwodem automatycznej regulacji prędkości, zawierającym tachoprądnice (3), opornik (6) zadający napięcie, regulator prędkości (7), regulator natężenia prądu (8) i generator (9) impulsów bramki tyrystora; natomiast drugi sterowany jest obwodem regulacji wzbudzenia, zawierającym separator progowy (12), opornik zadający (13), regulator natężenia prądu (14) i generator impulsów bramki tyrystora (15). (2 zastrzeżenia)



H03B

P. 194441

15.12.1976

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Ryszard Janulis, Andrzej Kowalczyk, Andrzej Sosnowski).

Generator samowzbudny o modulowanej częstotliwości do syntetyzerów częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest generator samowzbudny o modulowanej częstotliwości do syntetyzerów częstotliwości z pętlą automatycznej synchronizacji częstotliwości.

Generator jest wyposażony w diodę (D_1) o pojemności własnej zmieniającej się ze zmianą punktu pracy tej diody, przy czym dioda ta dla sygnałów wielkiej częstotliwości jest podłączona równolegle poprzez kondensator (C_4) do obwodu rezonansowego samowzbudnego generatora (3), z tym, że jedna z jej elektrod połączona jest przez rezystor (R_4) z wyjściem dolnoprzepustowego filtra (4) pętli automatycznej synchronizacji częstotliwości samowzbudnego generatora (3), natomiast druga elektroda połączona jest poprzez rezystor (R_5) z wyjściem modulatora częstotliwości oraz dla wielkiej częstotliwości poprzez kondensator (C_5) z masą układu. (2 zastrzeżenia)

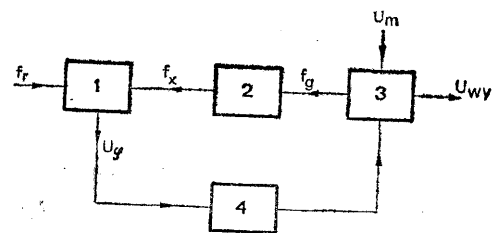
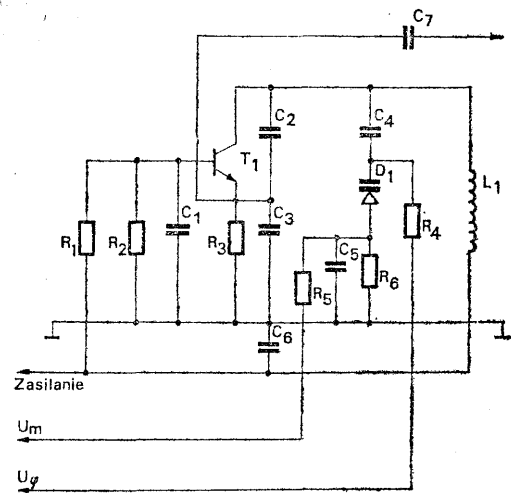


Fig. 1



H03B

P. 194507

17.12.1976

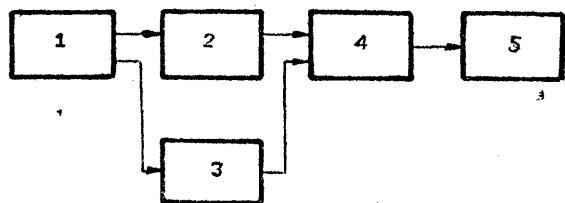
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Leonard Kajrenius, Feliks Żukowski, Zbigniew Wróblewski, Janusz Woźniak).

Generator drgań elektrycznych o częstotliwości akustycznej

Przedmiotem wynalazku jest generator drgań elektrycznych o częstotliwości akustycznej, przerywanych z częstością podakustyczną.

Generator zawiera blok zasilający (1), blok generujący (2), blok kodujący (3), blok wzmacniający (4) oraz prostownik jednopołówkowy (5), włączony do wyjścia bloku wzmacniającego (4). Na wyjściu generatora według wynalazku uzyskuje się napięcie zmienne o częstotliwości akustycznej, przerywane z częstością podakustyczną i spolaryzowane w jednym kierunku.

W związku z tym generator ten może być stosowany do zasilania badanego przewodu przy ustalaniu trasy metodą indukcyjną oraz przy ustalaniu miejsca uszkodzenia metodą pomiarów potencjałów na powierzchni ziemi i metodą prądowo-kierunkową. (1 zastrzeżenie)

H03G
H03F

P. 194284

10.12.1976

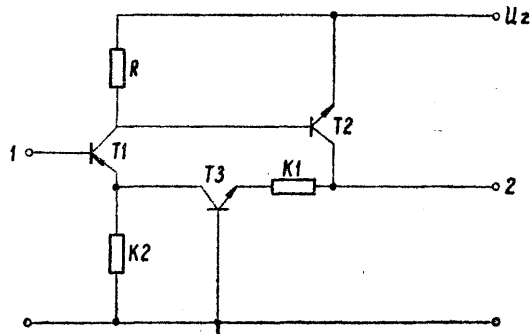
Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Henryk Kowalewski, Tadeusz Dyr).

Układ wzmacniacza z korektorami w szczególności do teletransmisyjnych systemów nośnych

Układ wzmacniacza z korektorami według wynalazku jest zbudowany jako wzmacniacz dwustopniowy z ujemną pętlą sprzężenia zwrotnego typu kolektor-emiter. W obwód ujemnej pętli sprzężenia zwrotnego jest włączony tranzystor (T3) w układzie wspólnego bazy oraz dwa korektory (K1, K2). Jeden z korektorów włączony jest w obwód kolektorowy tranzystora (T3), a drugi w obwód emiterowy tego tranzystora. Przez takie włączenie korektorów otrzymuje się niezależne ich działanie.

Układ służy do szerokiego kształtowania przebiegu przenoszenia w funkcji częstotliwości.

(1 zastrzeżenie)

H03H
H03K

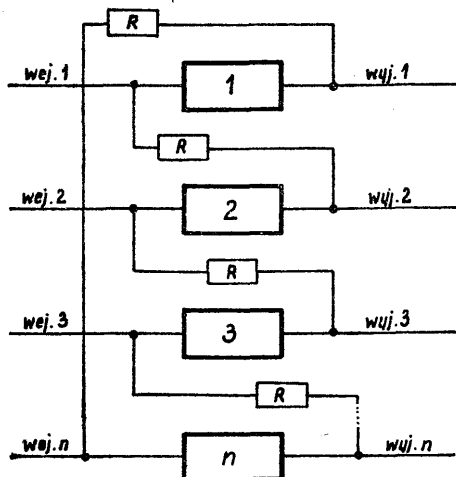
P. 194228

08.12.1976

Zakłady Radiowe „RADMOR”, Gdynia, Polska (Mieczysław Szezepaniec).

Elektroniczny przełącznik kanałów do wielokanałowego generatora wielkiej częstotliwości

Elektroniczny przełącznik według wynalazku składa się z szeregu n sekwencyjnie przełączanych układów przełączających, których wyjścia (wyj. 2... wyj. n) są



poprzez układ różniczkujący (R) (połączone z wejściami poprzedzających je układów przełączających). Wyjście pierwszego w sekwencji układu przełączającego (1) jest połączone także poprzez układ różniczkujący (R) z wejściem n-tego układu przełączającego. Układ zapewnia poprawną pracę generatora wielkiej częstotliwości bez wzbudzeń na częstotliwościach pasywnych. (2 zastrzeżenia)

H03H
G01R

P. 194342

11.12.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Grono, Zenon Prus).

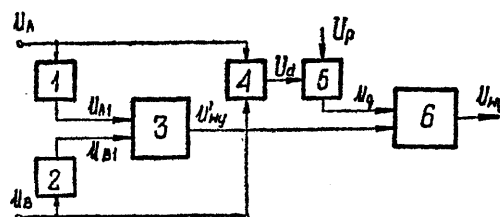
Sposób wyznaczania chwili zgodności fazowej napieć przemiennych o różnych pulsacjach

Sposób wyznaczania chwili zgodności fazowej napięć przemiennych o różnych pulsacjach może być wykorzystany przy seryjnych badaniach synchronizatorów prądnic, a w szczególności przy pomiarach czasu wyprzedzenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w elemencie logicznym tworzy się koniunkcję przebiegów impulsowych (U_{A1} , U_{B1}) o impulsach pojawiających się w chwilach przejścia tych napięć przez otoczenie punktu zerowego i sygnału bramkującego (U_q) równego wartości logicznej jedynki w czasie gdy obwiednia (napięcia dudnień) jest mniejsza od określonej wartości zadanej napięcia (U_p).

Sygnał bramkujący (U_q) uzyskuje się przez porównanie w komparatorze sygnału obwiedni napięcia dudnień (U_d), stanowiącego różnicę wartości chwilowych napięć przemiennych (U_A , U_B) z wartością zadaną napięcia (U_p). Natomiast napięcia przemiennie (U_A , U_B) o różnych pulsacjach przetwarza się na odpowiadające im przebiegi impulsowe (U_{A1} , U_{B1}) znanym sposobem w dwóch komparatorach okienkowych. W wyniku koniunkcji sygnału bramkującego (U_q) i przebiegów impulsowych (U_{A1} , U_{B1}) otrzymuje się sygnał o impulsach pojawiających się w chwilach zgodności fazowej napięć przemiennych o różnych pulsacjach.

(1 zastrzeżenie)

II03II
G05B

P. 200378 T

19.08.1977

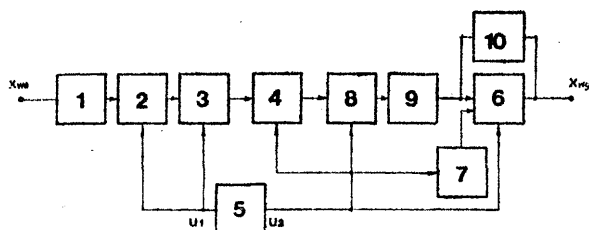
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Bogdan Adamczak).

Separator optoelektroniczny

Przedmiotem wynalazku jest separator optoelektroniczny, mający zastosowanie w układach automatyki analogowej, szczególnie jest wykorzystywany do współpracy z przetwornikami pomiarowymi w regulacyjnych układach automatyki.

W separatorze według wynalazku transoptor (4) jest połączony z układem (8) odtwarzania sygnału pierwotnego, zbudowanym na przerzutniku Schmitta, który jest połączony z demodulatorem (9) zaopatrzonym w uśredniający filtr z obciążeniem. Z kolei zaś demodulator (9) jest połączony z wyjściowym wzmacniaczem (6), w którego pętli sprzężenia zwrotnego jest usytuowany układ doboru wzmocnienia (10). Transoptor (4) i układ (8) są zasilane napięciem U_2 ze stabilizowanego zasilacza (5).

(1 zastrzeżenie)



H04H

P. 194350

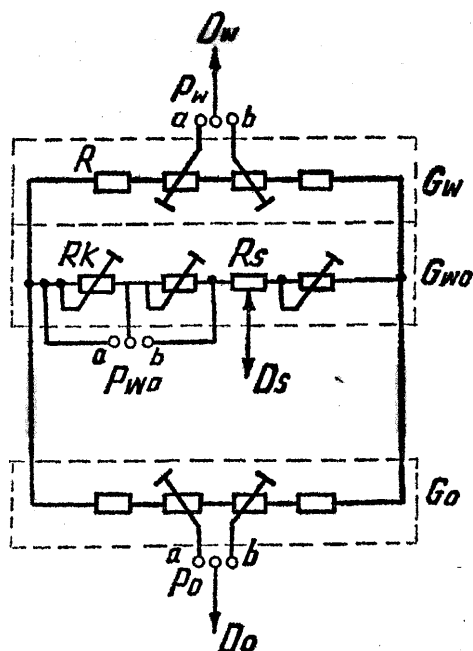
11.12.1976

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Jerzy Wiewiórka, Czesław Kleszowski).

Sposób przełączania pasm w **głowicy** UKF oraz układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przełączania pasm radiowych w elektronicznie strojonej głowicy UKF (fal ultrakrótkich), zwłaszcza zamiana odbioru pasma CCIR (88÷108 MHz) na pasmo OIRT (66÷73 MHz) oraz układ połączeń do stosowania tego sposobu.

Sposób przełączania pasm według wynalazku polega na tym, że do obwodów strojonych głowicy włącza się dodatkowe diody pojemnościowe oraz zmienia się ich napięcie polaryzacji, a ponadto stroi się je jako trymery dla pasma CCIR, przy czym **najmniejszą** częstotliwość graniczną w paśmie OIRT koryguje się dodatkową zmianą napięcia diod strojących głowicy.



Układ według wynalazku składa się z trzech równolegle połączonych gałęzi rezystorowych (**Gw**, **Go**, **Gwo**), które dostosowane są do poszczególnych członów głowicy UKF, a mianowicie gałąź (**Gw**) odpowiada członowi obwodów wejściowych, gałąź (**Go**) członowi oscylatora, a gałąź (**Gwo**) dobrana jest do członu wspólnych obwodów wejściowych i oscylatora tej głowicy. Gałęzie (**Gw**, **Go**, **Gwo**) zawierają szeregowo połączone rezystory korekcyjne (**Rk**), a ponadto rezystory stałe (**R**) lub rezystor zmienny (**Rs**). Każda gałąź układu wyposażona jest w przełącznik (**Pw**, **Po**, **Pwo**).

Przełączniki są ze sobą sprzężone, przy czym przełącznik (**Pw**) łączy gałąź (**Gw**) z dodatkowymi diodami (**Dw**) przełączającymi obwody wejściowe głowicy, a przełącznik (**Po**) włączony jest między gałęzią (**Go**) i dodatkową diodą (**Do**) przełączającą pasma w obwodzie oscylatora głowicy. Gałąź (**Gwo**) układu za pośrednictwem potencjometra (**Rs**) połączona jest z diodami (**Ds**) strojącymi głowicę UKF. (4 zastrzeżenia)

H04N

P. 200806

12.09.1977

Pierwszeństwo: 12.09.1976 - Francja (nr 7627646)

N. V. Philips Gloeilampenfabriken, Eindhoven, Holandia.

Koder nadajnika telewizji kolorowej systemu SECAM

Przedmiotem wynalazku jest koder **nadajnika** telewizji kolorowej systemu SECAM, pozwalający na wykorzystanie sygnałów odniesienia w odbiornikach telewizji kolorowej do identyfikacji barwy. Koder zawiera układ wygaszania dla sygnału częstotliwości podnośnej chrominancji. Układ wygaszania (37) jest włączony przed filtrem korekcyjnym antydzwonowym (38) dla otrzymania sygnałów odniesienia. Koder znajduje zastosowanie w układach **modulatorowych** nadajników telewizji kolorowej systemu SECAM.

(1 zastrzeżenie)

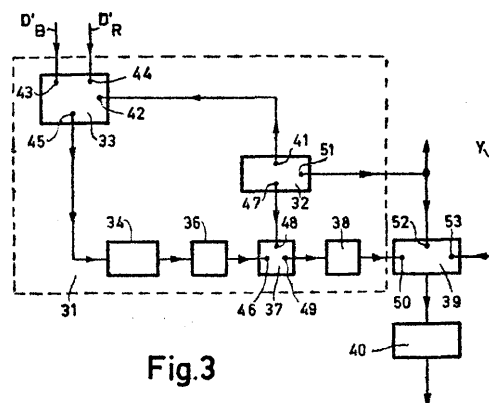


Fig. 3

H04R
H01F

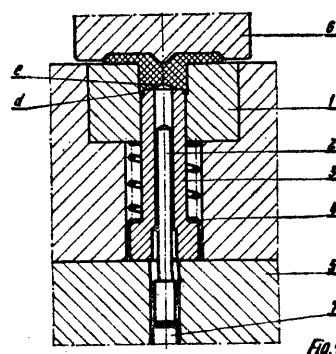
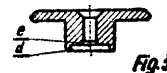
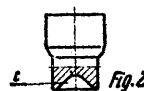
P. 194336

10.12.1976

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Wiesław Dżendźera).

Sposób wytwarzania rdzenia z płytką nabiegunnikową do głośnikowego obwodu magnetycznego mocowanego na słupku w koszu głośnikowym **oraz przyrząd** do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w rdzeniu formuje się wstępnie wgłębienie (o), które następnie przekształca się w zamek (d) i fazkę (e). Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że element formujący (3) posiada otwór o średnicy mniejszej od końcowej **średnicy** fazki (e) oraz tym, że trzpień wypychający (2) znajdujący się w tym otworze, zajmuje w **trakcie** formowania położenie poniżej powierzchni czołowej elementu formującego. (2 zastrzeżenia)



H05B

P. 194311

09.12.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Cezary Piskor-Ignatowicz, Jerzy Halik, Ryszard Baran).

**Sposób plazmowo-lukowego podgrzewania gazów
i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób plazmowo-lukowego podgrzewania gazów do temperatur w zakresie $1500-7000^{\circ}\text{K}$ i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób według wynalazku polega na tym, że w kolumnie łuku strumienia gazów stopniowo zwiększa się straty energetyczne poprzez duże spadki napięć, w wyniku czego następuje przyrost prędkości przepływu gazów, wymuszony wzrost natężenia pola elektrycznego i intensywne podgrzewanie gazów.

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu katody (1), zespołu anody (2) i zabudowanego pomiędzy nimi zespołu gazowego (3), przy czym zespół katody (1) składa się z trzpieniowej katody (4), pierścienia podającego gaz (5) oraz wydłużonego cylindra (6) usytuowanego na potencjale katody (1), a zespół anody (2) stanowią segmenty wieloelektrodowe (7), zaś zespół gazowy (3) stanowią sekcje dozujące (8) składające się z elementów nośnych (9), izolacyjnych (10) i formujących wypływ gazu (11).

Wynalazek znajduje zastosowanie w urządzeniach przepływowo-grzewczych, tunelach aerodynamicznych, jak i urządzenia przeznaczonych do obróbki, urabiać względnie burzenia materiałów np. w górnictwie. (2 zastrzeżenia)

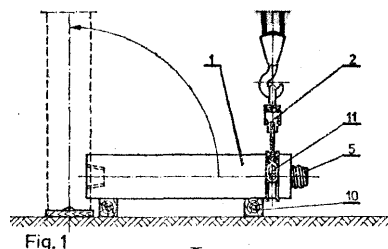
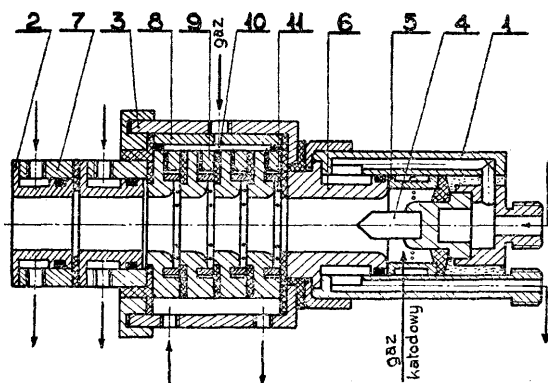


Fig. 1

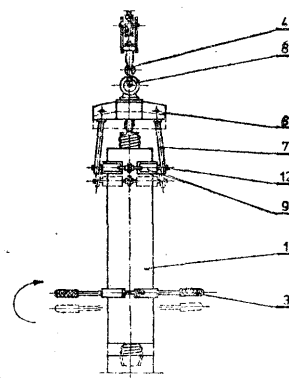


Fig. 2

H05K

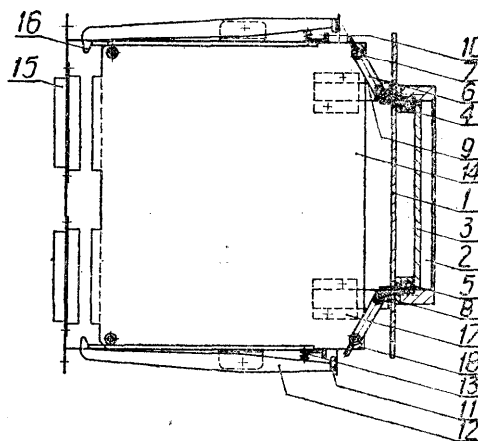
P. 200181 T

10.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych, Radom, Polska (Leszek Żak, Jan Tulik).

**Mechanizm wspomagający wciskanie
i wyciąganie pakietów płytek elektronicznych
ze złączy wielostykowych**

Mechanizm wspomagający według wynalazku służy do umożliwienia lekkiego i równomiernego załączania i wyciągania przez operatora wymiennych pakietów płytek elektronicznych z wielostykowych złączy elektrycznych. Do wciskania styków pakietu płytek (14) w złącza (15), służy uchwyt (2), którym kieruje się pakiet w gniazdo urządzenia albo maszyny.



W chwili dotknięcia zaczepów (6) o opory (10), dźwignie (12) zostają obrócone przy pomocy płytki (14) i garbików (16) tak, że zamykają oporami (11) końce zaczepów (6). W tym czasie operator naciskając suwak (3) powoduje odblokowanie zaczepu (6), przy pomocy zatrasku (4). Następnie przez lekkie pchnięcie uchwyty (2), zaczep (8) obraca się na wkrętach (7) i powstaje układ przekładni dźwigniowej ułatwiający wciskanie styków płytki (14) w złącza (15).

Po wciśnięciu styków operator zwalnia nacisk na suwak (3), powodując zablokowanie zaczepu (6) zatraskiem (4), zabezpieczając cały układ przed przypadkowym wyjęciem. Wyciąganie ze wspomaganie przebiega w kolejności odwrotnej. Mechanizm nadaje się szczególnie do różnego rodzaju urządzeń elektronicznych posiadających wymienne zakodowane programy elektroniczne w postaci pakietów płytek z wieloma stykami do załączania i wyłączania.

(3 zastrzeżenia)

H05B

P. 194325

10.12.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Karol Kandziora, Gerard Zalewski, Franciszek Wróbel).

**Zestaw do skręcania elektrod
zwłaszcza pieców elektrycznych**

Zestaw do skręcania elektrod pieców elektrycznych według wynalazku stanowi trawersa zawieszona na zbloczu suwnicy oraz uchwyt do obracania elektrody, przy czym w belce (6) trawersy osadzone są wahliwie dwa ramiona (7), każde zakończone u dołu podłużnym otworem (11), w którym jest osadzony pionowy przesuwnie czop (12) zaciskowej łapy (9) służącej do uchwycenia elektrody (1). W osi belki (6) wkręcony jest zaczep (8) do zawieszenia na zbloczu (4), przy czym skok gwintu zaczepu (8) jest równy skokowi gwintu łącznika (5). Zestaw ten ogranicza do minimum uszkodzenia elektrody i gwarantuje właściwe połączenie poszczególnych członów elektrody.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

W. 57914

09.08.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Krzysztof Wierzbicki, Andrzej Eymontt, Mieczysław Aftarczuk, Stanisław Stężala).

Rozdrabniacz do gnojownicy

Rozdrabniacz do gnojownicy współpracuje z pompą zapewniającą przepływ cieczy przez układ rozdrabniający. Na końcu wału (8) napędzanego elektrycznym silnikiem jest zamocowany wahlwie nóż (9) za pomocą podatnej tulei (16). Łożysko (14) mocujące wał (8) jest osadzone w obudowie (11) komory rozdrabniacza za pośrednictwem elastycznego pierścienia (15) tłumiącego drgania napędowego wału (8). Kształt noża (9) oraz przeciwnoży (10) jest tak dobrany, że zapewnia równoległość krawędzi tnących noża (9) i przeciwnoży (10) w chwili cięcia.

Rozdrabniacz może znaleźć zastosowanie w fermach tuczu przemysłowego zwierząt. (1 zastrzeżenie)

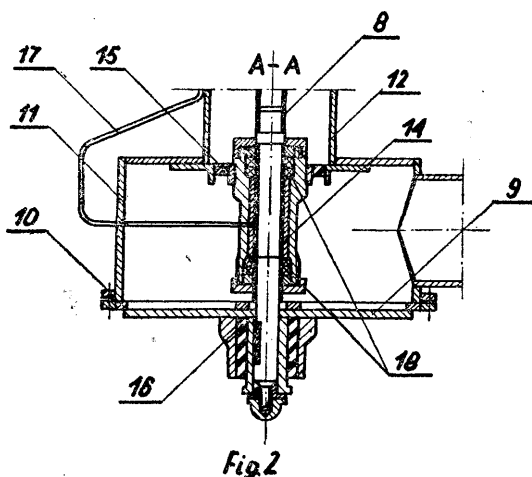


Fig. 2

A01K

W. 58059

08.09.1977

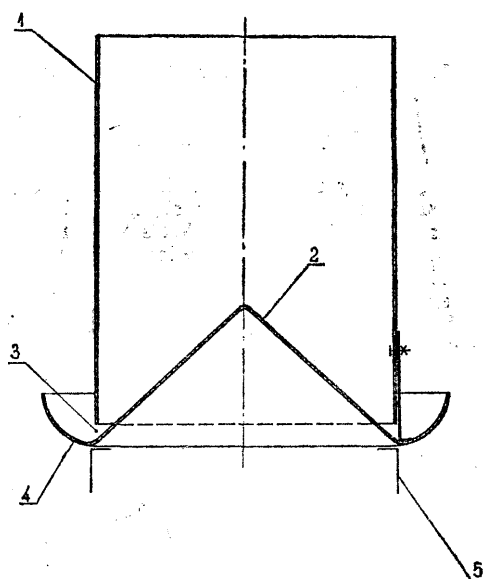
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Janusz Reichel, Tomasz Świergiel).

Karmnik dla owiec

Karmnik według wzoru składa się ze zbiornika paszy (1) umieszczonego nad stożkiem (2) zasypowym, na obwodzie którego przymocowane jest trwale koryto (4),

przy czym wszystkie elementy karmnika mają kształty brył obrotowych.

Karmnik przeznaczony jest do zadawania pasz treściwych i granulowanych w przemysłowych systemach karmienia owiec i jagniąt. (1 zastrzeżenie)



A23B

W. 57947

18.09.1977

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Poznań, Polska (Mieczysław Wojtasik).

Przyrząd do odcinania jelit

Przyrząd według wzoru składa się z noża (1) i pionowej płaskiej osłony (2), w którą wsunięta jest klinga noża (1). Osłona (2) ma w obu bocznych ściankach wycięcie w kształcie zaokrąglonej szczeliny (6) odsłaniające część pracującą ostrza (7), które od przodu zabezpieczone jest językiem (8) wyprofilowanym w osłonie (2). Nóż (1) osadzony w osłonie (2) wspiera się trzonkiem (9) o górną krawędź osłony, która zamocowana jest podstawą (4) do podłoża.

Przyrząd do odcinania jelit według wzoru ma zastosowanie w procesie produkcji wędliniarskich osłonek naturalnych uzyskiwanych z przewodów pokarmowych zwierząt rzeźnych. (1 zastrzeżenie)

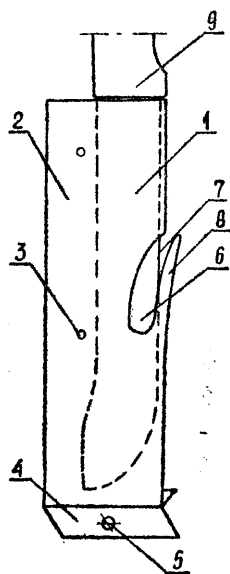


Fig. 1

47B

W. 58060

09.09.1977

„Spółnota” Drzewna Spółdzielnia Pracy, Biała k/Ma-kowa Podhalańskiego, Polska (Wojciech Kowalski).

Uchwyt gaikowy z drewna

Uchwyt gaikowy z drewna, zwłaszcza do mebli, według wzoru użytkowego składa się z gałki (1), wciśki (2), podkładki (3) i śruby (4). Wciśka (2) ma kształt grubościenniej rurki, której powierzchnia wewnętrzna jest nagwintowana, a na powierzchni zewnętrznej wykonane są rowkowate, poprzeczne nacięcia, których grzbiety (5) skierowane są w kierunku odwrotnym do kierunku działania śruby (3). Ponadto na powierzchni zewnętrznej wciśki (2) wykonane są podłużne wpusty (6) służące do gromadzenia nadmiaru kleju.

Konstrukcja rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności, skrócenia procesu technologicznego oraz zmniejszenia kosztów wytwarzania uchwytu.

(2 zastrzeżenia)

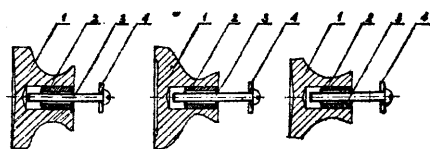


Fig. 2

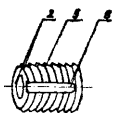


Fig. 3

A47C

W. 58056

08.09.1977

Słupskie Fabryki Mebli, Słupsk, Polska (Kazimierz Rosiński).

Kanapa rozkładana

Kanapa według wzoru użytkowego składa się z trzech zasadniczych podzespołów - skrzyni na pościel (1), poduch tapicerowanych (2, 3) i szczytów (4, 5). Obie poduchy (2, 3) połączone są za pomocą podnośnika kanapowego z podzespołem skrzyni (1). Dwudzielna

konstrukcja szczytów bocznych (4, 5) połączona jest w części dolnej ze skrzynią (1). Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów oraz ciężaru tego typu konstrukcji. (1 zastrzeżenie)

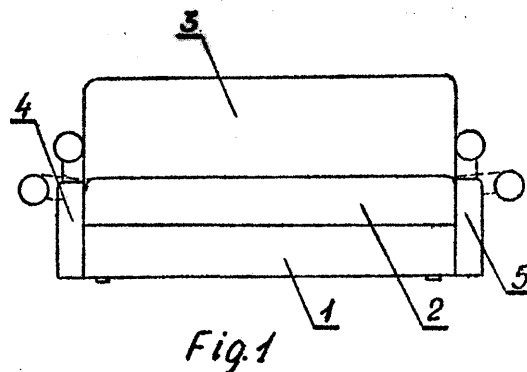


Fig. 1

A47C

W. 58057

08.09.1977

Słupskie Fabryki Mebli, Słupsk, Polska (Kazimierz Rosiński).

Tapczan-leżanka

Tapczan według wzoru użytkowego składa się z podstawy skrzyniowej (1) oraz dwuczęściowej poduchy (2, 3). Poducha leżeniowa (2) zamocowana jest przy pomocy typowego podnośnika tapczanowego do skrzyni (1) stanowiącej schowek na pościel. Część podglówkowa (3) połączona jest typowym podnośnikiem kanapowym z poduchą (2).

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności przy zmniejszonym koszcie wyrobu mebli tego typu. (1 zastrzeżenie)

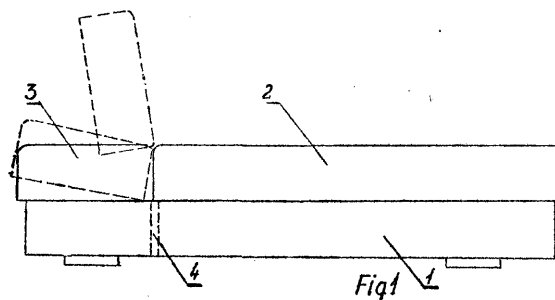


Fig. 1

A47K

W. 58074

12.09.1977

Zakład Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Justyn Przybył, Henryk Taiber, Aleksander Lerche, Henryk Kozieł, Marian Słabik).

Basen natryskowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest basen natryskowy mający zastosowanie w łazienkach, łaźniach itp. Wzór rozwiązuje zagadnienie polepszenia funkcjonalności basenu. Basen ma kształt kwadratu, w którym uformowano pięciokątne wgłębienie (2). Cztery boki wgłębienia są odpowiednio równoległe do boków kwadratu, zaś piąty bok jest nachylony do boku kwadratu pod kątem około 45°. (1 zastrzeżenie)

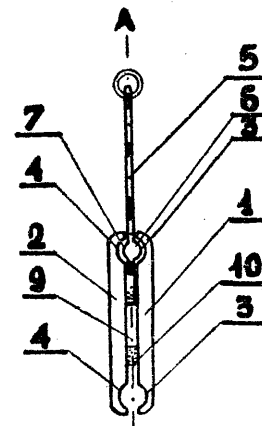
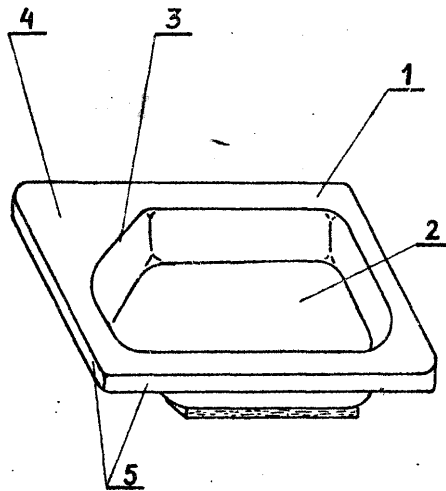


Fig. 2

A63B

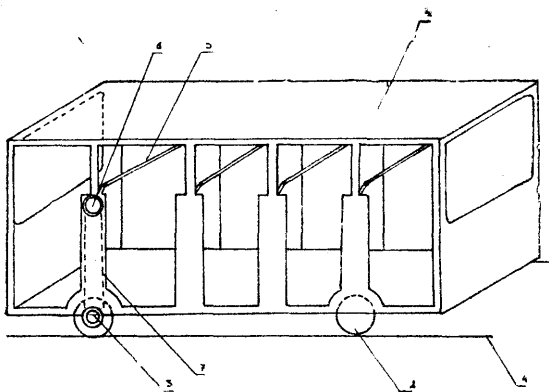
W. 58095

15.09.1977

Instytut Matki i Dziecka Oddział Terenowy, Rabka, Polska (Karol Golbik).

Pojazd szynowy gimnastyczno-zabawowy dla dzieci

Pojazd składający się z konstrukcji nośnej (1) spoczywającej na kołach jezdnych (2) osadzonych na osiach (3) i poruszających się po szynach (4), według wzoru użytkowego ma układ napędowy, który składa się z korby (1), zębaki (2), łańcucha napędowego (7) oraz regulatora prędkości (6). Celem wzoru użytkowego było opracowanie konstrukcji łączącej funkcję zabawy z gimnastyką leczniczą. (1 zastrzeżenie)



A63F

W. 58061

09.09.1977

Władysław Zieliński, Michalin, Polska (Władysław Zieliński).

Zawieszka w postaci zabawki „jo-jo”

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawieszka w postaci zabawki „jo-jo”. Przedmiot wzoru stanowi dwuczęściowy korpus (1) i (2) z kanałem, w którym nawinięty jest sznurek. Wewnętrzne płaszczyzny części (1) i (2) mają rowki (3) i (4) na całym obwodzie, natomiast dolny koniec rękojeści (5) ma zgrubienia (6) i (7) odpowiadające wymiarom rowków (3) i (4). (1 zastrzeżenie)

A63H

W. 58050

09.09.1977

Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów Zakład Usług Technicznych, Warszawa, Polska (Andrzej Kostrzewa, Stefan Wójcik, Zdzisław Drabczyk, Edward Narojczyk, Marek Czadaj).

Zabawka krocząca

Zabawka krocząca należy do dziedziny techniki figurek z napędem mechanicznym lub grawitacyjnym. Zabawka według wzoru użytkowego składa się z obudowy mającej postać pudełka zamkniętego pokrywą dolną (1) i pokrywą górną (2), które są połączone dwoma odbłyśnikami (3) i ściankami bocznymi (4). Na pokrywie górnej (2) umieszczona jest kabina (5). Z boków pudełka wychodzą cztery nogi (6) z podstawami

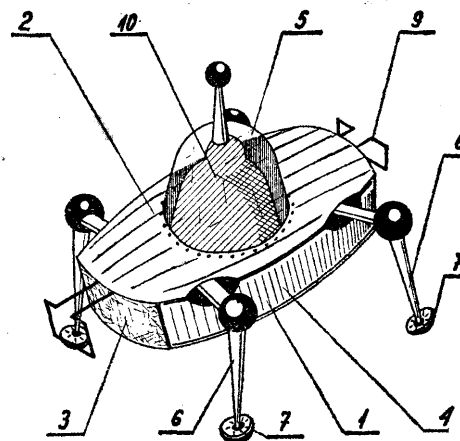


Fig. 1

(7). Z odbłyśników (3) wystają czujki (9). W kabinie (5) umieszczona jest postać Marsjanina (10), w której znajduje się silnik. Po załączeniu silnika do baterii zabawka kroczy w kierunku prostym aż do momentu napotkania przez czujkę (9) stałej przeszkody, wówczas czujka przełącza silnik i zabawka kroczy w kierunku przeciwnym. (4 zastrzeżenia)

A63H

W. 58090

14.09.1977

Bogusław Ciesielski, Poznań, Polska <Bogusław Ciesielski>.

Zabawka o ruchu koziołkującym

Zabawka o ruchu koziołkującym, nadająca się jako zabawka indywidualna lub też jako czynny element składowy zabawki zręcznościowej i towarzyskiej, według wzoru użytkowego składa się z dwuczęściowej (3, 4) osłony (1) i ruchomego ciężarka (2) w postaci kulki stalowej, przemieszczającego się wewnątrz osłony i padającego na jedno z den. Osłona (1) ma długość dwukrotnie większą od średnicy kulki.

(4 zastrzeżenia)

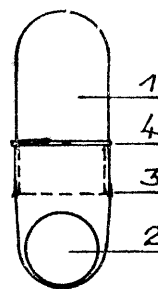


FIG. 1

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01J

W. 58054

08.09.1977

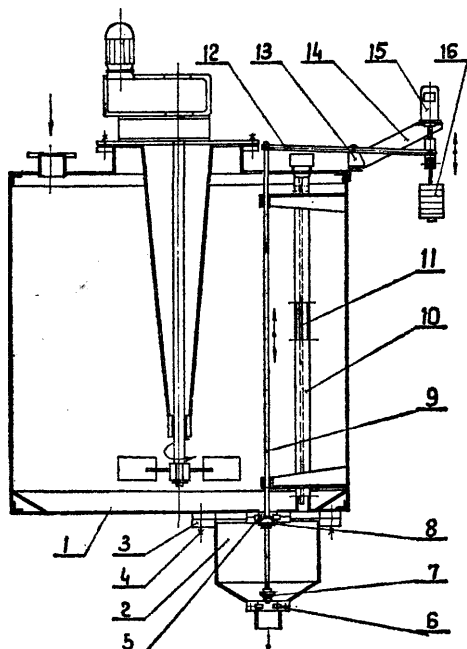
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Rajmund Machoń).

Dozownik cieczy

Dozownik cieczy, zwłaszcza zawiesziny pyłu cynkowego w wodnym roztworze siarczanu cynkowego stosowany jest w urządzeniach produkcyjnych, funkcjonujących automatycznie, do stałego i ilościowego równomiernego podawania substratu ciekłego.

Dozownik składający się z pojemnika mającego w pokrywie zawór grzybkowy dopływowy i rurowy przewód odpowietrzający, a w dnie zawór grzybkowy odpływowy, przy czym zawory te sterowane są ciągiem pionowym, którego górny koniec połączony jest funkcjonalnie z elektromagnesem za pośrednictwem dźwigni dwuramiennej, oraz z mieszadła charakteryzuje się tym, że na pionowym ciągu (9) osadzone są współosiowo grzybkowe zawieradła (7) i (8), których powierzchnie przylgowe zwrócone są w strony przeciwne, powierzchnia przylgowa górnego zawieradła (8) zwrócona jest do góry a dolnego zawieradła w dół, przy czym odległość pomiędzy tymi zawieradłami (8 i 7) jest mniejsza od odległości pomiędzy siódlami (5, 6) o skok ciągu (9).

(2 zastrzeżenia)



B21C

W. 58073

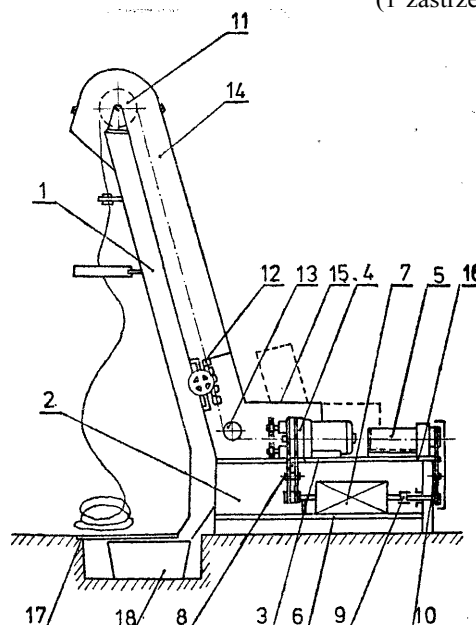
12.09.1977

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Eugeniusz Filipczyk, Wojciech Górak, Stefan Bakalarz, Henryk Pezowicz).

Agregat ciągarski

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie oszczędności powierzchni produkcyjnej przez zmniejszenie odległości pomiędzy ciągiem a urządzeniem do przygotowania walcówki do ciągnięcia. Agregat ciągarski zawierający pionowy rozwijak drutu z rolkami przeginającymi walcówkę, zespół szczotek wirujących i zespół ciągadła obrotowego charakteryzuje się tym, że wieżowy korpus (1) rozwijaka wyposażony w zespół przeginających rolek (12) jest połączony trwale z dwupoziomowym stojakiem (2), który na górnej belce (3) ma zamocowane w jednej linii zespół wirujących szczotek (4) i głowicę obrotowego ciągadła (5), na dolnej zaś belce (6) ma symetrycznie względem nich zamocowany napędowy silnik (7) połączony z jednej strony pasową przekładnią (8) z zespołem szczotek (10) a z drugiej poprzez sprzęgło (9) i pasową przekładnię (10) z obrotowym ciągadłem (5). Wieżowy korpus (1) ma dzieloną osłonę (14), której dolna kolanowo wygięta część (15) jest osadzona przesuwnie w prowadnicach (16), znajdujących się na górnej belce (3) stojaka (2).

(1 zastrzeżenie)



B21D
B25H

W. 58063

09.09.1977

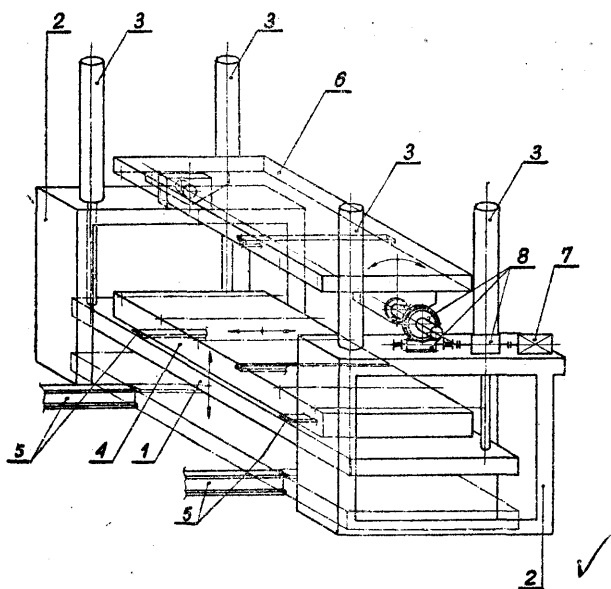
Fabryka Samochodów Specjalizowanych „POLMO - SHL” im. Stanisława Staszica, Kielce, Polska (Jan Wzorek, Bogdan Nowalski, Józef Kucharczyk, Zdzisław Zając, Marek Kamiński, Andrzej Rudnicki, Aleksander Pałosz, Józef Gorzelak).

Urządzenie do demontażu tłoczników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie równoległości przemieszczania części górnej tłoczni względem dolnej, co całkowicie eliminuje możliwość zakleszczania na elementach prowadzących.

Urządzenie do demontażu tłoczników, zwłaszcza tłoczników karoseryjnych, ma stół dolny (1) prowadzony w ruchu pionowym po stojakach (2) przy pomocy siłowników hydraulicznych (3), stół wysuwny samojedźny (4) przesuwający się po szynach (5), oraz stół górny obrotowy (6) umieszczony w płaszczyźnie równoległej do stołu dolnego (1) uruchamiany przez układ napędowy (7) poprzez przekładnię (8).

(1 zastrzeżenie)



B21J

W. 58055

08.09.1977

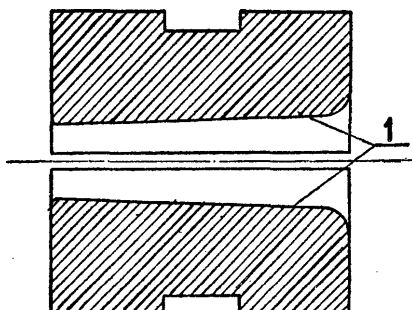
Huta im. gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Adam Trzaska).

Matryca prasy kalibrującej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie eliminacji niecentrycznego ustawiania się skalibrowanego boczka w matrycy prasy dziurującej. Przedmiotem wzoru użytkowego jest matryca prasy kalibrującej stosowana do kalibrowania boczka podczas produkcji rur bez szwu.

Matryca w swoim kształcie wewnętrznym posiada stożek ścięty (1) o takiej samej zbieżności jaką posiada matryca prasy dziurującej, w której skalibrowane boczki wytłacza się na półprodukty rurowe.

(1 zastrzeżenie)



B21K

W. 57949

18.08.1977

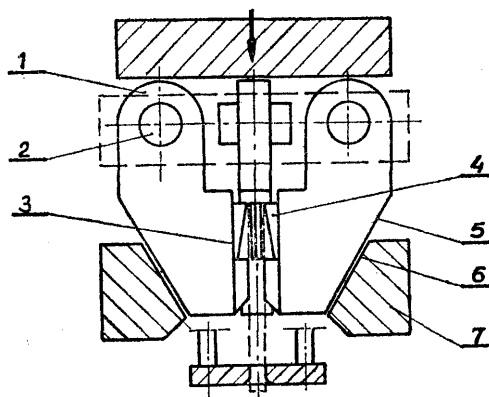
Krakowskie Zakłady Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Kraków, Polska (Bogdan Podkowa).

Przyrząd wytłaczający

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonania grotu wkrętaka w jednej operacji.

Przyrząd wytłaczający według wzoru do kształtowania krzyżowych gratów wkrętaków, przystosowany do współpracy z prasą tłoczącą posiada cztery wahliwe szczęki (1) mające na wewnętrznych powierzchniach wymienne noże (4), oraz centrującą matrycę (7).

(1 zastrzeżenie)



B23B

W. 57865

28.07.1977

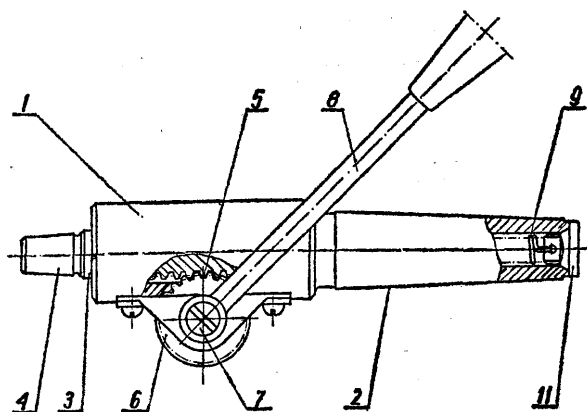
Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa, Polska (Mieczysław Wojdyga, Tadeusz Szalach).

Oprawka zwłaszcza do nawiertaków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dokładności współosiowego ustawienia narzędzia obrabiającego i przedmiotu obrabianego.

Oprawka zwłaszcza do nawiertaków mocowana w uchwycie konika tokarki posiada korpus (1) z uchwytem stożkowym (2). W korpusie (1) umieszczony jest suwliwy suwak (3) z trzpieniem stożkowym (4) i zębatką (5) zazębianą z kołem zębatym (6) osadzonym na osi (7), do której umocowana jest dźwignia (8). Suwak (3) połączony jest elastycznie sprężyną (9) z korpusem (1) przez korek (10).

(1 zastrzeżenie)



B23K

W. 58104

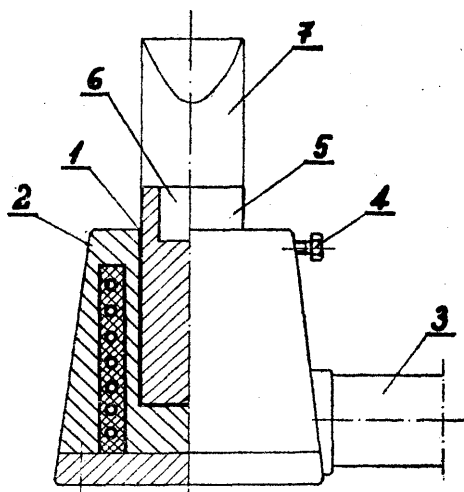
17.09.1977

G05B

Zakłady Chemiczne „Organika-Argon”, Łódź, Polska (Edmund Frątczak).

Lutownica z wymiennym wkładem

Lutownica zawiera wymienny wkład zamocowany rozłącznie w zagłębieniu (1) korpusu (2) lutownicy i charakteryzuje się tym, że wymienny wkład ma postać trapienia (5). Na wystającym poza obręb korpusu (2) końcu trzpienia (5) lutownicy jest wykonane cylindryczne zagłębienie (6). Głębokość zagłębienia (6) w stosunku do długości trzpienia (5) wynosi korzystnie 0,25—0,35, długość zaś trzpienia (5) w stosunku do głębokości zagłębienia (1) korpusu (2) lutownicy wynosi korzystnie 1,15-1,25. (1 zastrzeżenie)



B61B

W. 58062

09.09.1977

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków, Polska (Zbigniew Faix-Dąbrowski).

Podstawa podpory kolei linowej z zawiasem

Podstawa podpory kolei linowej z zawiasem, składająca się z przytwierdzonej do trzonu nośnego (1) płyty (2) i rusztu stalowego (3) z belek, który jest posadowiony na fundamencie betonowym (4) i zakot-

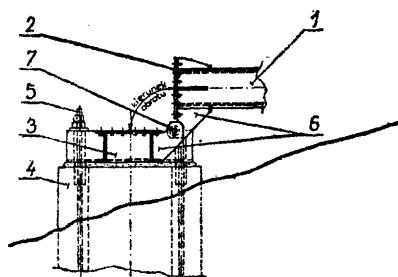


Fig. 1

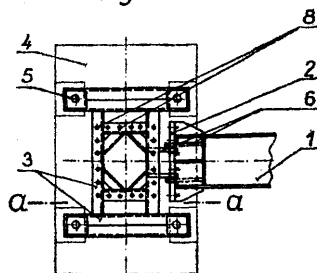


Fig. 2

wiony w nim za pomocą śrub kotwicznych (5), charakteryzuje się tym, że zawias tworzą zachodzące na siebie blachy węzłowe (6) i sworzeń (7), umieszczony w współosiowych otworach tych blach węzłowych, z których dwie są przytwierdzone do bloku trzonu nośnego (1) i dwie do rusztu stalowego (3). Dzięki utworzonemu w ten sposób zawiasowi podpora kolei linowej może być podniesiona obrotowo z dowolnego położenia pochylego i ustawiana w położenie pionowe, po czym płyta (2) jest przymocowana do rusztu nośnego (3) za pomocą śrub (8). (1 zastrzeżenie)

B61F

W. 58070

10.09.1977

Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych „Montana”, Katowice, Polska (Marian Waliszko, Władysław Saletnik, Witold Szczupał, Sławomir Bejnarowicz, Zbigniew Styś, Ewald Bereska).

Wóz kopalniany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wóz kopalniany średni resorowany służący do odstawy urobku na dole kopalni. Wóz składa się ze skrzyni (7) przeznaczonej do transportu urobku połączonej w sposób trwały z podwoziem (8) oraz dwóch zestawów kołowych (6). Do dolnych ramion kątownika (2), tworzącego z kątownikiem (1) konstrukcję skrzynkową, zamocowane są gumowe elementy resorujące (3), które

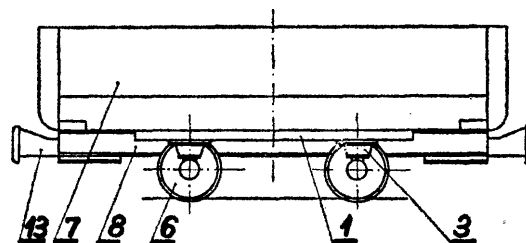


fig. 1

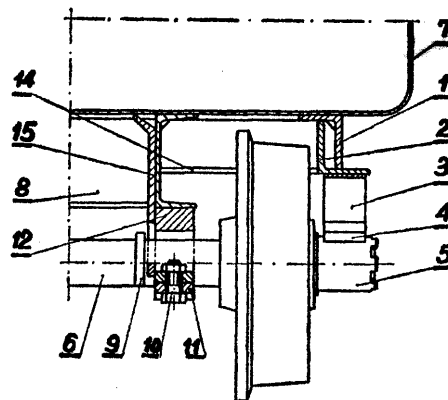


fig. 2

opierają się o nakładki oporowe (4) przymocowane do powierzchni bocznych nakrętek okrągłych (5), stanowiących zakończenie zestawów kołowych (6). Rozwiązanie to zapobiega gubieniu elementów resorujących przez będące w ruchu wozy kopalniane. (1 zastrzeżenie)

B62B
A01G

W. 58102

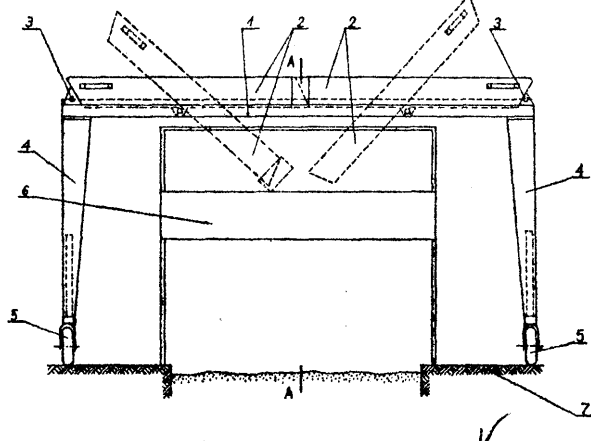
17.09.1977

Instytut Budownictwa **Mechanizacji i Elektryfikacji** Rolnictwa, Warszawa, Polska (Mieczysław Leszczyński, Jan Chechłacz, Marian Wargocki, Kazimierz Branicki, Henryk Plaskota).

Wózek szczudłowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek szczudłowy, stosowany w szklarniach przy uprawie roślin na parapetach. Wózek składa się z ramy (1) o kształcie prostokąta, w **widoku z góry**, w której są wahlwie zamocowane dwa pojemniki (2), ustalane w położeniu transportowym zatrząskami (3). W narożach ramy (1) są **przytwierdzone** szczudła (4) z osadzonymi przesuwnie fortepianowymi kółkami (5) podporowymi.

(1 zastrzeżenie)



B65B

W. 57938

19.02.1974

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Mieczysław **Sarnecki**, Kazimierz Klusek, Lesław Stańko).

Urządzenie do otwierania i opróżniania worków

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do **otwierania i opróżniania** worków z materiałów sypkich zwłaszcza do mieszarek mas formierskich i pokryć form i modeli odlewniczych. Wzór rozwiązuje

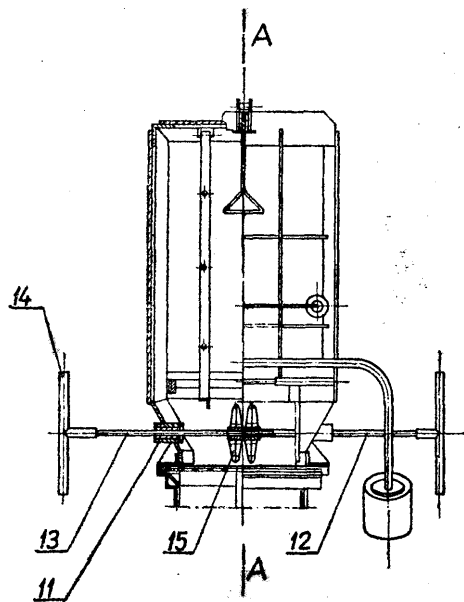


Fig. 1.

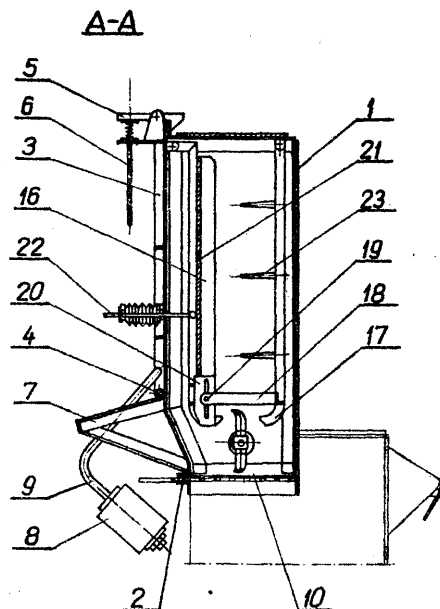


Fig. 2.

zagadnienie instalacji urządzenia lekkiego i o prostej budowie mogącego współpracować z małymi urządzeniami, takimi jak wymienione wyżej.

Urządzenie ma napędzane ręcznie noże (15) osadzone obrotowo i przesuwnie na dwóch niezależnych wałkach (12) i (13) umieszczonych w dolnej części komory, oraz ręczny mechanizm wytrząsania worków składający się z dwóch dźwigni (16) i (17), przy czym dźwignia przednia (16) zaopatrzona jest w potrząsacz (22) a dźwignia tylna (17) w kolce (23) do nabijania worka.

(3 zastrzeżenia)

B65D
E04G

W. 55263

01.03.1976

Kombinat Budownictwa Ogólnego Nr 1, Szczecin, Polska (Mieczysław **Jaźwiecki**, Jan Kaczmarek).

Pojemnik na beton

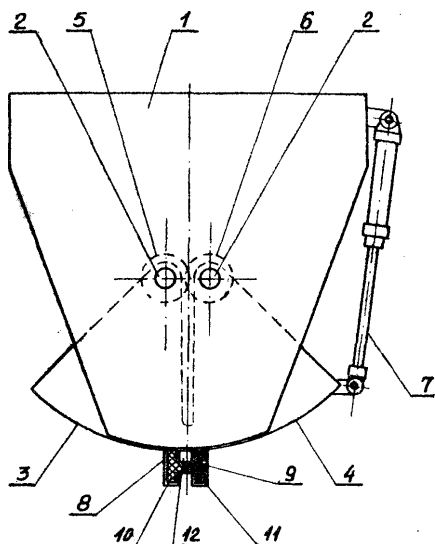
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie takiego uszczelnienia pojemnika aby nie **następowały** straty betonu na skutek wyciekania.

Pojemnik na beton składa się z pojemnika (1), przysłon (3) i (4) i siłowników hydraulicznych (7) służących do otwierania i zamykania przysłon.

Do przysłon (3) i (4) przytwierdzone są metalowe obudowy (8) i (9) w których umieszczone są odpowiednie uszczelki (10) i (11) mające w przekroju poprzecznym kształt litery (T). Uszczelki (10) i (11) zabezpieczają, wzdłuż styku krawędzi przysłon (3) i (4), beton przed wyciekaniem z pojemnika (1). W celu zabezpieczenia przed wyciekami betonu z przestrzeni między krawędziami stykających się przysłon (3) i (4) a stykającymi się uszczelkami (10) i (11), zastosowano na jej krawędziach uszczelki (12) o kształcie uszczelniającej przestrzeni.

Pojemnik ma zastosowanie do transportu poziomego i pionowego betonu lub zaprawy z terenu betonowni do hali produkcyjnej.

(2 zastrzeżenia)



B65G

W. 58040

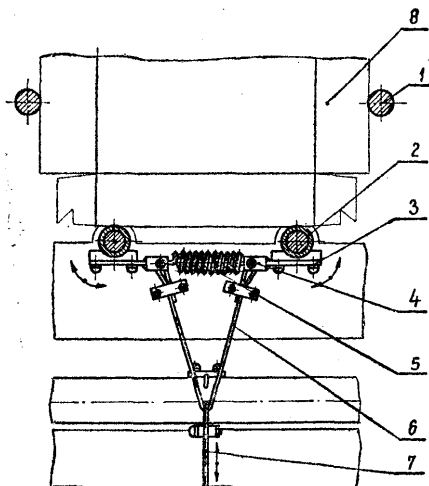
02.09.1977

Pierwszeństwo: 12.06.1977, Międzynarodowe Targi
Poznańskie, Polska (nr. 18/MTP/77)

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących,
Poznań, Polska (Edward Niewiada).

Magazyn wykrojów tekturowych lub podobnych
ułożonych w stos przedmiotów, zwłaszcza
w urządzeniu do formowania pudełek

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy
magazynu. Magazyn zaopatrzony jest w prętowe pro-
wadnice (2) wykrojów (8), **wahliwe** wokół własnej osi.
Para prowadnic (2) ma poprzeczne ramiona (3), któ-
rych końce (4) są połączone z **sobą** sprężyną (5) i przy-
twierdzone do zestawu giętkich cięgieł (6) i (7), napę-
dzanych elementem o ruchu zwrotnym, na przykład
wchylną dźwignią. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 58046

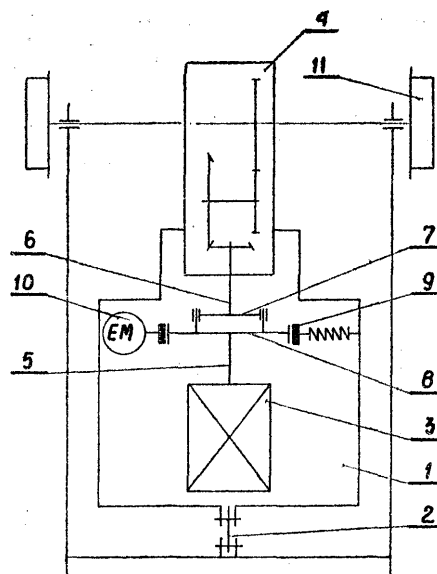
06.09.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Bu-
downictwa „ZREMB” w Warszawie, Oddział w Cze-
stochowie, Częstochowa, Polska (Tomasz Nowakowski,
Zbigniew Caban).

Mechanizm jazdy przenośnika taśmowego
rewersyjnego przejezdnego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm jaz-
dy przenośnika taśmowego reversyjnego przejezdnego
mającego zastosowanie głównie w przenośnikach pra-
cujących w systemie zdalnego sterowania. Wzór roz-
wiązuje zagadnienie skrócenia drogi przenośnika.

Mechanizm jazdy zawiera automatycznie działający
hamulec szczękowy (8) z elektromagnetycznym **luźow-
nikiem** (10), który umieszczony jest na ramie nośnej
(1) pomiędzy wałem (5) silnika elektrycznego (3) a
sprzęgłem elastycznym (7) osadzonym na wale (6)
przekładni zębatej (4). W celu przekazania napędu
przekładnia zębata (4) połączona jest w jednej osi z
zestawem jezdny (11), przy czym zestaw jezdny (11)
stanowi jednocześnie podparcie dla przekładni zębatej
(4). (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 58077

13.09.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 53016

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bi-
promet” Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).

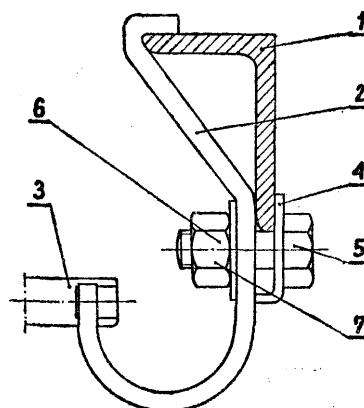
Uchwyt dolnego krążnika przenośnika taśmowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie takiej kon-
strukcji uchwytu aby podczas jego mocowania nie za-
chodziła potrzeba wykonywania otworu w belce noś-
nej ramy przenośnika.

Uchwyt według wzoru ma zastosowanie w przenoś-
nikach taśmowych, których ramy nośne wykonane są
z kątownika. Uchwyt ma wspornik (2) przymocowany
do nośnej kątownikowej belki (1) za pomocą dystan-
sowej podkładki (4) i śruby (5) z nakrętką (6) oraz
zwykłą podkładką (7).

Wspornik (2) ma kształt litery U z ramionami o nie-
jednakowych długościach. Ramie krótsze ma na koń-
cu rozwidlenie, które stanowi obsadę dla końcówki
osi (3) krążnika. Ramie dłuższe wspornika (2) jest za-
krzywione w dwóch miejscach. Zakrzywienie górne
stanowi hakowy zaczep **wspierający** się na brzegu
poziomego ramienia kątownikowej belki (1).

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 58099

16.09.1977

Huta im. gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Paweł Breguła, Piotr Mika).

Urządzenie do układania elementów wzdłużnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do układania elementów wydłużonych ciężkich zwłaszcza prętów i rur eliminując hałas, zagrożenie wypadkowe i uciążliwość pracy.

Urządzenie to składa się z silnika (3), dwóch łańcuchów (1), łoża (2), dwóch przekładni ślimakowych (4), czterech śrub pociągowych (6) do regulacji poziomu kosza (5) oraz dwóch podnośników (7).

(1 zastrzeżenie)

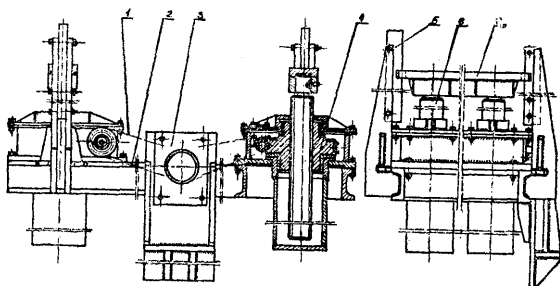


Fig 1

Fig 2

B66C

W. 57156

08.03.1977

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu Zakład Produkcyjny w Gnieźnie, Gniezno, Polska (Jan Reszko, Kazimierz Zieliński).

Mechaniczny pomost roboczy

Mechaniczny pomost roboczy, składający się z pomostu głównego, utworzonego z dwóch części i pomostów bocznych w postaci kratownic, charakteryzuje się tym, że obie części pomostu głównego (2) tworzą kształt trapezów prostokątnych a pomosty boczne (3) tworzą kształt trójkątów prostokątnych połączonych ze sobą kładką komunikacyjną (4).

Rozwiązanie według wzoru użytkowego obniża zużycie materiałów, zmniejsza ich wagę, ułatwia proces łączenia poszczególnych elementów pomostu a także zmniejsza zapotrzebowanie mocy do napędu części ruchomej pomostu.

(1 zastrzeżenie)

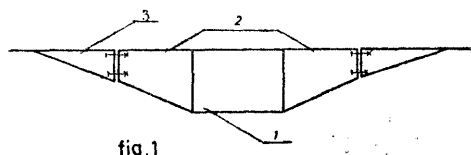


fig. 1

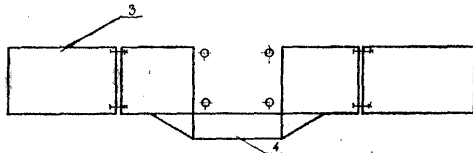


fig. 2

B66C

W. 58068

09.09.1977

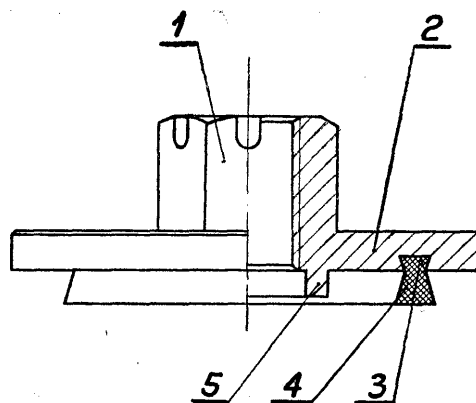
Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Michał Wójcik, Jan Jagielski).

Nakrętka uszczelniająco-zabezpieczająca

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakrętka ustalająco-zabezpieczająca przeznaczona do zabezpieczenia rolki prowadzącej mechanizm obrotu wózka suwnicy grabiowej.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia rolki wiszącej na pionowej osi przed upadkiem, w przypadku uszkodzenia łożyska, oraz zagadnienie ustalenia dolnego pierścienia łożyska rolki. Nakrętka ma kołnierz (2) w którym wykonany jest rowek (3) dla umieszczenia w nim pierścienia uszczelniającego (4). Wokół otworu gwintowanego nakrętki (1), kołnierz (2) ma występ (5) w kształcie tulei, która służy do ustalenia dolnego pierścienia łożyska.

(1 zastrzeżenie)



B66F

W. 57911

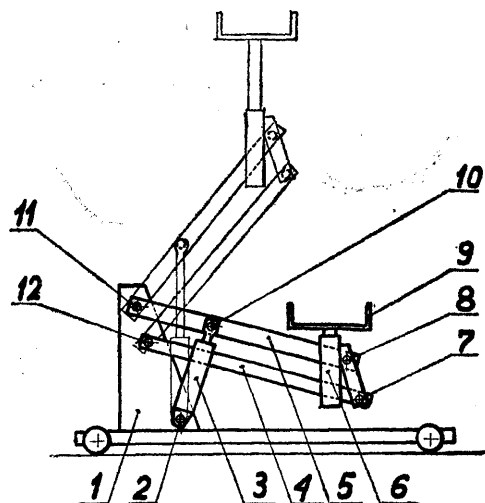
08.08.1977

Północna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Gdańsk, Polska (Andrzej Kurzętowski, Lech Weber, Waldemar Kuchta, Lech Plichta, Kazimierz Drodal, Teodor Swirbutowicz).

Przewoźny podnośnik hydrauliczny

Przewoźny podnośnik hydrauliczny o dużej wysokości podnoszenia mający zastosowanie zwłaszcza w kanałach naprawczych posiadający dwa niezależne siłowniki hydrauliczne, charakteryzuje się tym, że ma dwa ramiona prostowodowe (4, 5) umocowane jednym końcem do kolumny (1), na swobodnym końcu których to ramiona (4, 5) jest siłownik (6) hydrauliczny łączący ramiona (4, 5), przy czym z jednym z ramion (4, 5) połączony jest wysuwany element roboczy siłownika (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

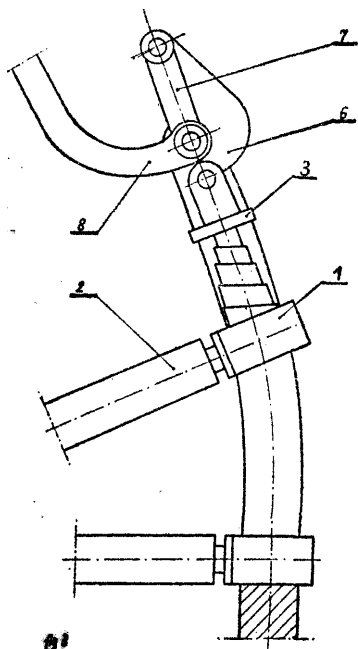
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01B **W. 58079** 13.09.1977

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller-Czarnek, Władysław Ryndus, Józef Kulas, Stefan Janus).

Urządzenie do podnoszenia i zaciskania walców zespołu pakulanego

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że łożyska (1) górnych walców połączone są z płytą (3) oporową, do której zamocowane jest ciągnio (6) pośrednie, połączone z dźwignią (8).



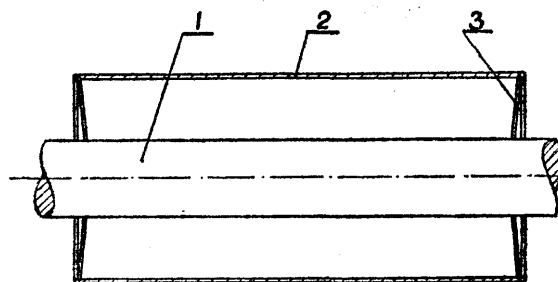
Urządzenie służy do podnoszenia i zaciskania walców zespołu pakulanego, służącego do **produkcji** włókna krótkiego. (2 zastrzeżenia)

D01H **W. 58047** 06.09.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Edmund Józwiak, Zdzisław Nowakowski).

Walek odbierający i nawojowy do przędzarek bezwrzecionowych

Walek według wzoru użytkowego składa się z rolki (2) w postaci cienkościennej rury wyposażonej w sprężyste tarcze boczne (3) zamocowane nierozłącznie na powierzchniach czołowych rolki, osadzone na wałku (1), w wyniku własnej sprężystości. Konstrukcja wałka rozwiązuje zagadnienie likwidacji drgań przędzarki przy wysokich obrotach wałka. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

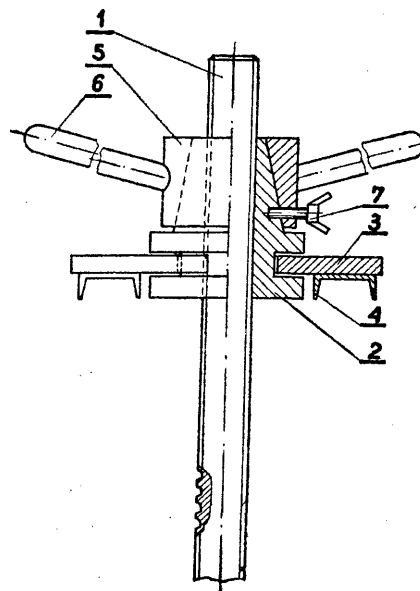
E02B **W. 58028** 01.09.1977

Przedsiębiorstwo Konserwacji Urządzeń Wodnych i Melioracyjnych, Opole, Polska (Władysław Gawdyn, Paweł Lonc).

Mechanizm napędowy zasuw w budowlach piętrzących

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm napędowy zasuw mający zastosowanie w jazach tunelowych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia urządzenia piętrzącego przed dekomplektacją układów napędowych zasuw i przed obsługą przez osoby niepowołane.

Mechanizm napędowy ma śrubę pociagową (1) współpracującą z nakrętką (2) wykonaną w postaci stożka ściętego od dołu zakończoną dwoma kołnierzami między które wsunięte są połówki podkładek (3) mocujących, przyspawanych do konstrukcji (4) stałej jazu. Na części stożkowej nakrętki (2) nasadzane jest pokrętko (5) o tulei stożkowej, mające ramiona (6). Pokrętko (5) łączone jest z nakrętką (2) za pomocą śrub (7). (2 zastrzeżenia)



E03C

W. 58075

12.09.1977

Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjnych, Poznań, Polska (Zygmunt Wołyński, Edward Juszcak).

Syfon nadstropowy podwannowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest syfon nadstropowy, podwannowy z tworzywa syntetycznego, umożliwiający zasyfonowanie odpływów z wanny kąpielowej. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru syfonu. Syfon składa się ze sklepanych ze sobą: kolana (1) ze skróconym króćcem i odnogi (3) również ze skróconym króćcem. We wlotowym kielichu (11) kolana (1) jest osadzony na uszczelkę (12) krótki odcinek rury (4) z wewnętrznym gwintem (5), w kielichu (9) odnogi (3) jest osadzona na uszczelkę kolano (10) a kielich (6) jest zamknięty korkiem (7), który ma stożkowy otwór do wprowadzenia rury (8) przelewu wannowego.

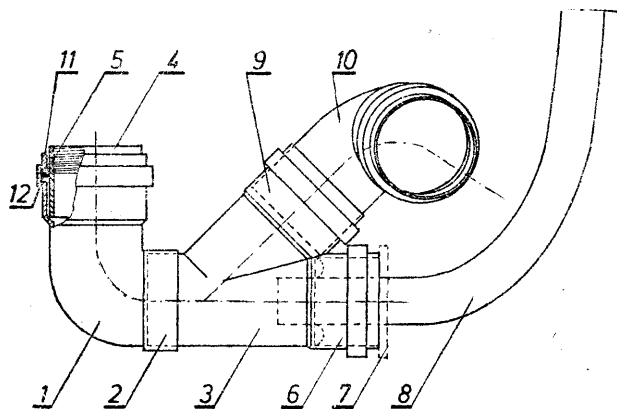


Fig. 1

E05B

W. 58076

13.09.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Tyka).

Zamek do drzwi i wrót

Zamek do drzwi i wrót budynków inwentarskich zawiera klamki (4 i 5) połączone trzpieniem (6), przy czym klamka (4) tworzy z ryglem (8) zamek jedną całość i wraz z nim ma możliwość obrotu. Klamki (4, 5) umieszczone są w pierścieniach (9) wprasowanych w tarczki (10) zamocowane do drzwi. Na wysokości klamek (4, 5) do ościeżnicy (3) zamocowany jest skobel (2).

Środkowa, robocza część skobla (2) według wzoru użytkowego umieszczona jest pod kątem ostrym do płaszczyzny ościeżnicy (3), na której zamocowany jest skobel (2). Zamek rozwiązuje zagadnienie utrzymania szczelności drzwi, przez co uzyskany jest żądany mikroklimat wewnątrz budynku. (1 zastrzeżenie)

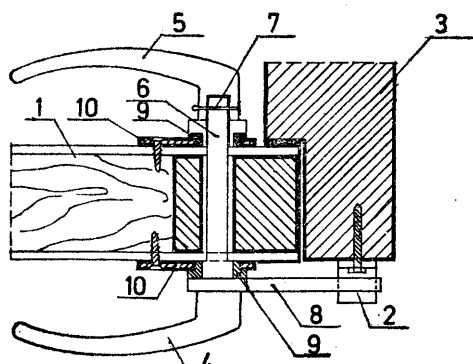


Fig. 3

E21B

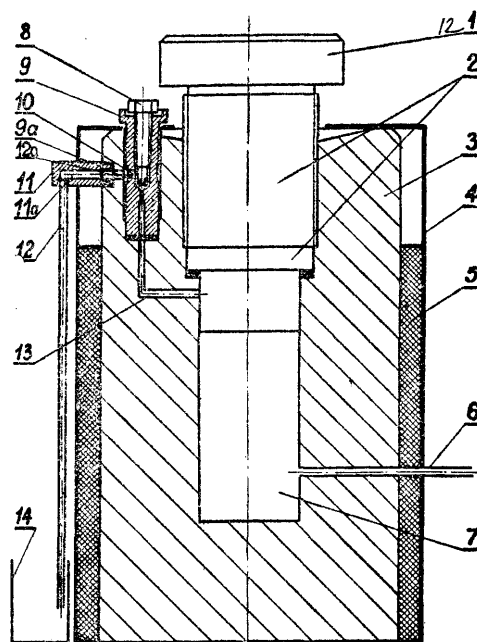
W. 58096

15.09.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Józef Guzik, Adam Kasza, Bolesław Kordyś).

Konsystometr cementowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest konsystometr cementowy do pomiaru gęstości zaczynu cementowego, zwłaszcza w laboratoriach płuczkowo-cementowych górnictwa naftowego, rozwiązujący zagadnienie uproszczonej konstrukcji przystosowanej do bezpiecznej obsługi przez mniej wykwalifikowaną służbę laboratoryjną i w pomieszczeniach nie wymagających specjalnego wydzielenia i zabezpieczenia. Konsystometr cementowy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma przewód odprowadzający w postaci dwuczęściowej rurki (12), (12a), której krótszy odcinek (12) wyprowadzony kanałem (11a) z zaworu (8) jest korzystnie usytuowany pod kątem prostym w stosunku do odcinka dłuższego rurki (12a) przy pomocy elementu łącznikowego (11).



E21C

W. 57941

15.08.1977

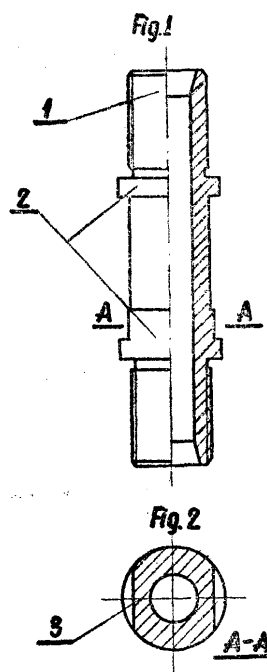
Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. M. Nowotki „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Eugeniusz Chwałek).

Złącznik rurowy zwłaszcza do łączenia kolumn rurowych w otworach eksploatacyjnych siarki

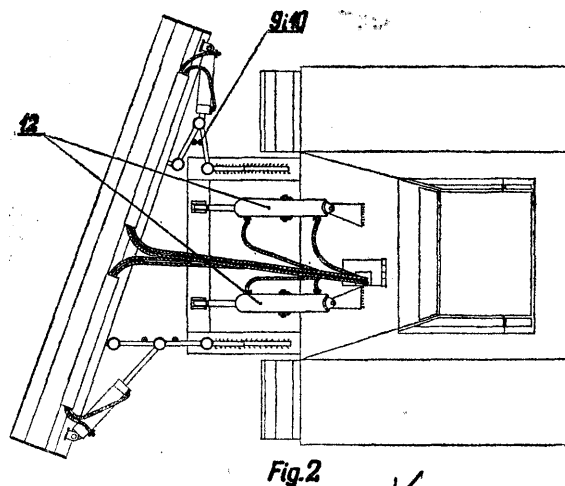
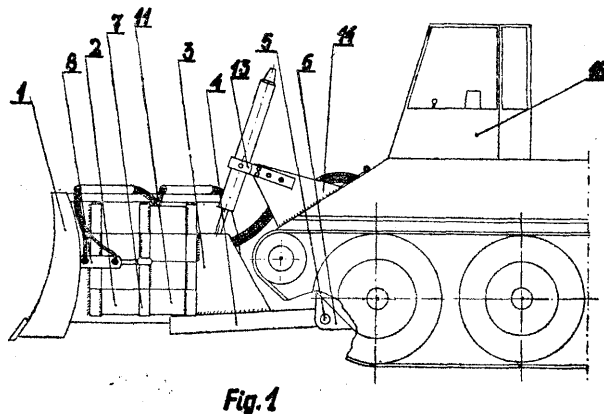
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji łącznika z gwintem zewnętrznym o średnicy nie przekraczającej średnicy łączonych rur, posiadającego przy tym kształt umożliwiający zakładanie narzędzi i uchwyty urządzeń montażowych.

Złącznik (1) posiada dwa kołnierze (2) oddalone od siebie na odległość umożliwiającą umieszczenie między nimi uchwyty urządzenia montażowego. Przynajmniej jeden z kołnierzy (2) ma wykonane przeciwległe płaszczyzny do nakładania narzędzi montażowych stosowanych przy skręcaniu odcinków rur.

(1 zastrzeżenie)



na siłownikach (12). Zawiasy (2) mają prowadzenia (9) z sworzniami (10) i ograniczniki (11) obrotu lemiesza (1). Siłowniki (8) i (12) połączone są przewodami z jedną pompą wysokociśnieniową. (1 zastrzeżenie)



E21F

W. 58100

17.09.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Pol-
(Józef Dzierżęga, Józef Drewniany, Jerzy Fiegler,
Zygmunt Zulski, Stanisław Krawczyk, Paweł Bielica).

Urządzenie samojezdne do przemieszczania górnicej skały płonnej

Urządzenie samojezdne służy do przemieszczania
górnicej skały płonnej poziomo lub po wzniosie. U-
rządzenie to składa się z gąsienicowego podwozia ad-
aptowanego z czołgu i osprzętu spychającego. Osprzęt
posiada lemiesz (1) połączony ruchomo z podwoziem
przy pomocy wahadłowej ramy (4) oraz zawiasów (2).
Ich środkowe przeguby (7) są połączone siłownikami
(8) z końcami lemiesza (1) a rama (3) jest zawieszona

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F02M

W. 57419

28.04.1977

Hubert Zombek, Chorzów, Polska (Hubert Zombek).

Gaźnik pojazdu samochodowego

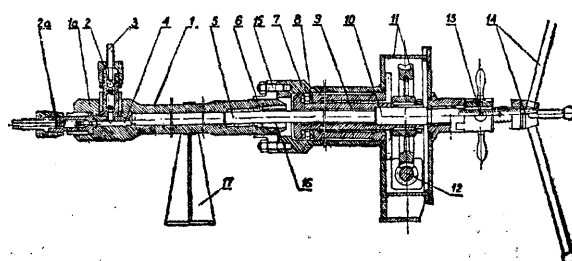
Przedmiotem wzoru użytkowego jest gaźnik pojazdu
samochodowego z dyszami zapewniającymi dostarcze-
nie silnikowi dokładnie dozowanej mieszanki paliwo-
wej przy każdej liczbie obrotów, przy każdym obcią-
żeniu i we wszystkich warunkach atmosferycznych.

Gaźnik według wzoru charakteryzuje się tym, że du-
gie główne dysze powietrza I i H-go stopnia mają
zwiększoną średnicę do 23 mm z dodatkowym bocz-
nym otworem o średnicy 0,90 mm przy równoczesnym
zastosowaniu dysz paliwowych I i H-go stopnia o śred-
nicy 1,10 mm dla silników 1300 cm³ oraz średnicy 1,16
mm dla silników 1500 cm³. (1 zastrzeżenie)

Pompa nurnikowa stosowana zwłaszcza na stanowisku badawczym węglanych przyrządów geofizycznych

Pompa nurnikowa stosowana zwłaszcza na stano-
wisku badawczym przyrządów geofizycznych charak-
teryzuje się tym, że cylinder (1) jest z jednej strony
wysztalony w postaci głowicy (1a) z otworami dla
zaworów ciśnieniowych (2), (2a), a z przeciwnej ma
kołnierz (15) do rozłącznego połączenia z obudową (7),
przy czym układ uszczelniająco-dławiający cylindra (1)
jest zablokowany nagwintowanym pierścieniem (16).

(1 zastrzeżenie)



F04B

W. 57630

13.06.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kra-
ków, Polska (Jerzy Koźmic, Władysław Fijak, Jan Ma-
łeckij).

F15B

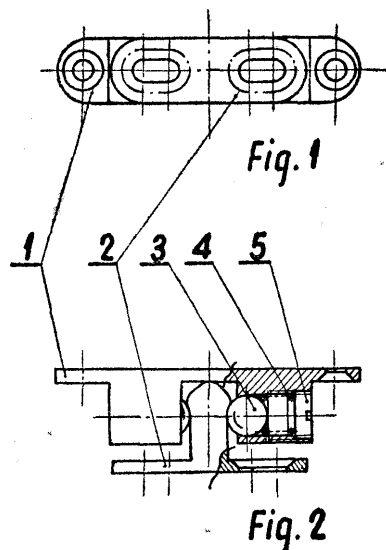
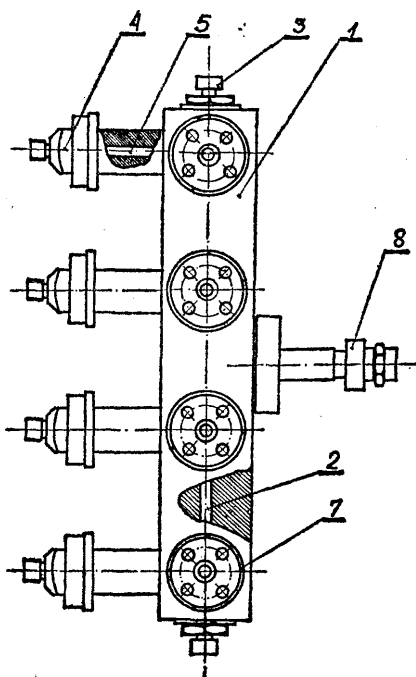
W. 58067

09.09.1977

Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń Górniczych,
Katowice, Polska (Adolf Burczyk).

Rozdzielacz wielodrożny

Rozdzielacz wielodrożny stosowany jest w instalacjach hydraulicznych do zasilania i sterowania podnośnikami i przesuwnikami hydraulicznymi. W korpusie (1) rozdzielacza wykonany jest przelotowy kanał (2) zakończony zasilającymi króćcami (3) a wylotowe króćce (4) mają zamontowane manometry (6). Na bocznej ścianie korpusu (1) przeciwnie do wylotowych króćców (4) umieszczony jest przelewowy zawór (8). Rozdzielacz rozwiązuje zagadnienie równomiernego lub zróżnicowanego zasilania podnośników oraz łączenia kilku rozdzielaczy w szereg, co daje zwiększenie ilości punktów odbioru medium, przy czym do zasilania ich wystarcza jedna pompa. (2 zastrzeżenia)

F16B
E05B

W. 58045

05.09.1977

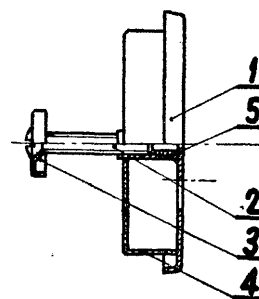
Fabryka Sprzętu Okrętowego „Remor”, Recz Pomorski, Polska (Andrzej Bentkowski, Czesław Ciskowski, Tomasz Łobodziński).

Uchwyt meblowy wpuszczany

Uchwyt meblowy o prostej budowie, składającej się z płytki czołowej, puszek i wkrętów mocujących, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że płytka (1) czołowa wykonana jest w kształcie miseczki prostokątnej lub kwadratowej z otworem w części środkowej i przylutowanymi od strony wewnętrznej tulejkami (5) gwintowanymi.

Płytką (1) czołową dociskana jest do puszek (4) za pomocą wkrętów (2). Otwór w płycie (1) czołowej jest nieco mniejszy od otworu puszek (4). (2 zastrzeżenia)

A-A



F16B

W. 58044

05.09.1977

Fabryka Sprzętu Okrętowego „Remor”, Recz Pomorski, Polska (Stefan Góra, Czesław Ciskowski, Stanisław Komada).

Zatrask meblowy, zaczepowy

Zatrask według wzoru użytkowego, składający się z korpusu i współpracującego z nim zaczepu charakteryzuje się tym, że ma zaczep (2) dwustronnego działania oraz dwa elementy zaciskowe (3), kulkowe, umocowane po obu stronach zagłębienia w korpusie (1), do którego wchodzi zaczep (2) podczas zamykania. Konstrukcja rozwiązuje zagadnienie opracowania zatrasku o zwiększonej sile docisku i możliwości regulacji wielkości tej siły. (2 zastrzeżenia)

F16D

W. 58049

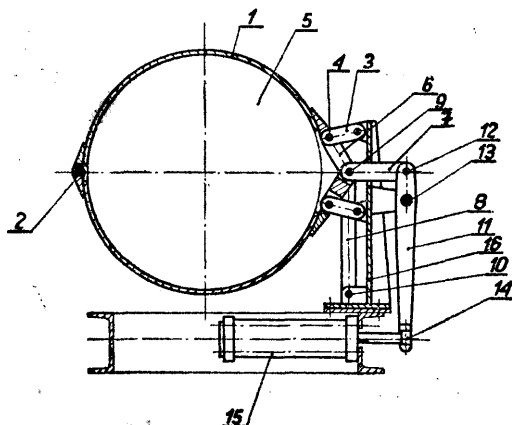
07.09.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Potoczny, Kazimierz Kubik, Józef Grund, Jan Chrobak, Ewa Baran, Zdzisław Szpilka).

Hamulec taśmowy

Hamulec taśmowy z taśmą opasującą bęben sterowany mechanicznie za pomocą siłownika, stosowany przy zmiennym kierunku obrotu bębna hamulcowego, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma symetryczny względem poziomej osi układ dźwigniowy zaciskający równomiernie obydwa końce taśmy (1) na bębnie (5).

Dwuramienna dźwignia (11) wprowadzana w ruch obrotowy tłokiem (14) siłownika, poprzez wodzik (1) i łączniki (6) zaciska, względnie luzuje taśmę (1) na bębnie (5) hamulcowym w zależności od kierunku ruchu tłoka (14). Poszczególne części łączone są między sobą przegubowo. Urządzenie rozwiązuje zagadnienie równomiernego obciążenia obu końców taśmy.
(1 zastrzeżenie)



F16K

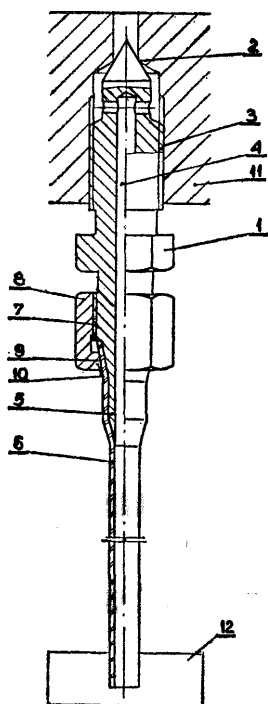
W. 58071

10.09.1977

Huta Stalowa Wola - Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Czesław Błądek).

Zawór odpowietrzający

Zawór odpowietrzający (1), mający stożek uszczelniający (2), gwint (3) do zamocowania w badanym elemencie (11) i otwór (4) do odpowietrzania, według wzoru użytkowego ma wydłużoną stożkową końcówkę (5), na którą nasadzony jest elastyczny, przezroczysty przewód (6).



Nakrętka (8) jest zaopatrzona w otwór (9) o stożku (10) dostosowanym do stożka końcówki (5), i jest nakręcona na gwint (7) mocując przewód (6). Zawór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności odpowietrzenia badanego elementu oraz eliminowania strat oleju zanieczyszczającego stanowiska robocze.
(1 zastrzeżenie)

F16K

W. 58101

17.09.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marian Wargocki, Krzysztof Kośmider).

Samoczynny zawór

Samoczynny zawór, stosowany w opryskiwaczach do chemicznej ochrony roślin, według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1), umieszczonego na zbiorniku (2) opryskiwacza. Do wnętrza korpusu (1) jest doprowadzony ciśnieniowy przewód (3) dla dostarczania wody, z wytryskowym otworem (4), skierowanym do góry. Nad otworem (4) w korpusie (1) jest przesuwne osadzone korki (7) z elastycznego tworzywa.

Zawór eliminuje ręczną jego obsługę, co zapobiega niepożądanemu wypływowi cieczy zmniejszającemu jej stężenie.
(1 zastrzeżenie)

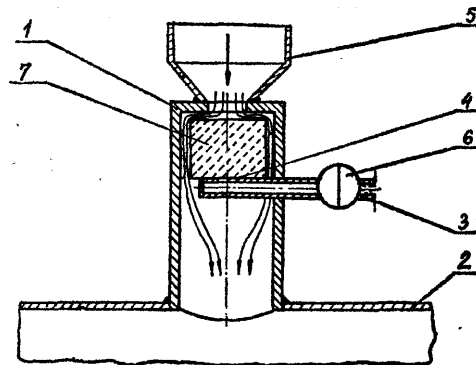


Fig. 1

F21V

W. 57573

31.05.1977

Zbigniew Jędrzejczyk, Kraków, Polska (Zbigniew Jędrzejczyk).

Podtrzymywacz klosza lamp i żyrandoli

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podtrzymywacz służący do mocowania klosza do oprawek żarówkowych w lampach i żyrandolach. Podtrzymywacz wykonany jest z cienkiego drutu sprężynowego, wygiętego i zaopatrzonego w pętle (6) umożliwiające połączenie go z oprawą żarówki.
(2 zastrzeżenia)

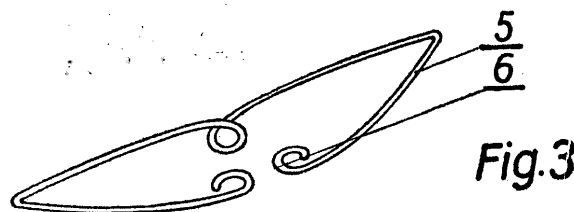


Fig. 3

F23B

W. 57637

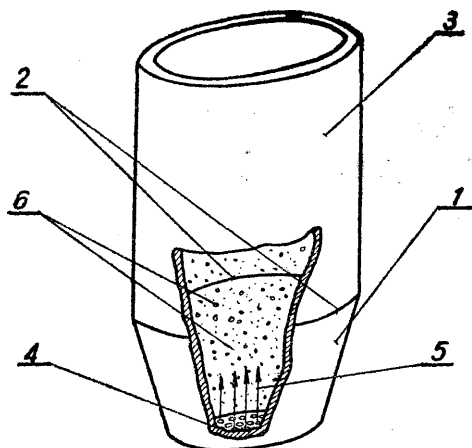
16.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-Energetycznej, Katowice, Polska (Wacław Szulakowski, Zygmunt Fałęcki, Bolesław Sudol, Bogusław Korutowski, Gerard Horak, Romuald Wrześniowski).

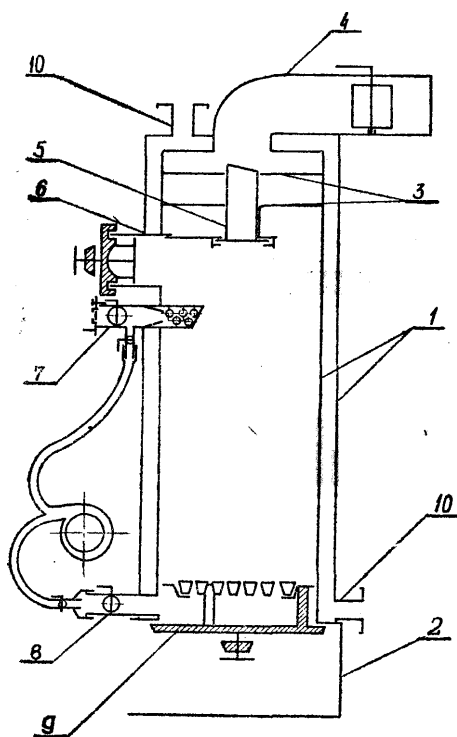
Palenisko kotłowe dla fluidalnego spalania paliw stałych

Palenisko według wzoru użytkowego zaopatrzone w części dolnej w dystrybutor powietrza w postaci rusztu wędrównego lub płyty z otworami charakteryzuje się tym, że dolna część (1) paleniska fluidalnego ma

(1 zastrzeżenie)



Przedmiotem wzoru użytkowego jest piec do centralnego ogrzewania przystosowany do bezdymnego spalania wszelkiego rodzaju paliw stałych np. węgla



Piec według wzoru stanowi dwusieczny cylinder (1) zaopatrzony od dołu w ruszt wsparty na pokrywie (9) a od góry w półki (3) tworzące w połączeniu z cylindrem (5) kanały spalania gazów, które z ostatniego kanału są kierowane poprzez czopuch (4) do komina. W górnej bocznej części cylindra (1) znajduje się otwór wsadowy (6) oraz króciec (7) doprowadzający dodatkowego powietrza z wentylatora, który zasila dolny króciec (8) umieszczony pomiędzy rusztem a pokrywą (9). Piec posadowiony jest na stopie (2), do wnętrza której wkłada się pojemnik na popiół poprzez otwartą jej przestrzeń z jednej strony. (2 zastrzeżenia)

Urządzenie do zamykania drzwi dennych żeliwiaka służy do zdalnego, całkowicie bezpiecznego zamykania i otwierania drzwi dennych, możliwego również przy zaniku ciśnienia sprężonego powietrza.

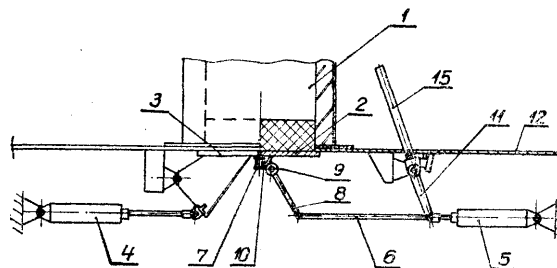
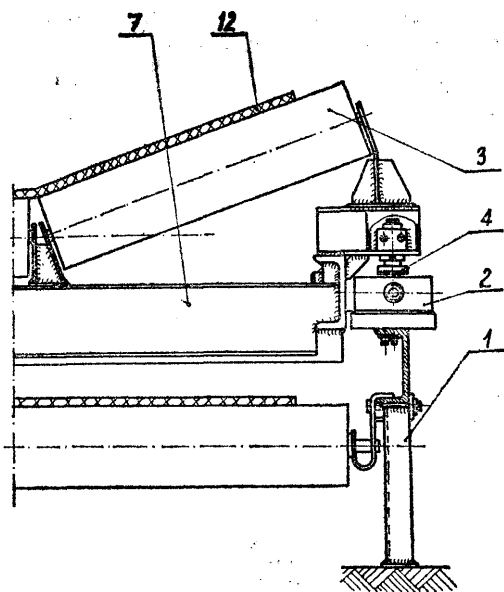


Fig. 1

(3 zastrzeżenia)

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie regulacji nacisku wstępnego na czujniki podpierające pomost z zestawami kraźników pomiarowych.

Urządzenie ma wahlwy pomost umieszczony na konstrukcji nośnej (1) przenośnika taśmowego i podparty jednym końcem na czujnikach pomiarowych (2). Element pośredni pomiędzy czujnikiem (2) a pomostem stanowi śruba regulacyjna (4) współpracująca z nakrętką przymocowaną do konstrukcji pomostu. Śruba regulacyjna służy do wyrównania nacisków wstępnych na elementy pomiarowe czujników. (1 zastrzeżenie)



G01B

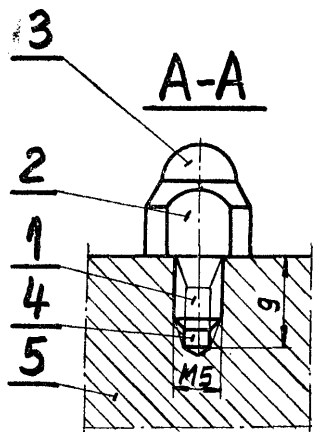
W. 58091

14.09.1977

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Jarosław Turkowski, Kazimierz Pakosz).

Brodawka do pomiaru pełzania rurociągów kotłów parowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczonej konstrukcji brodawki przystosowanej do pomiaru pełzania na średnicy rurociągu. Brodawka ma na jednym końcu na trzpieniu (1) nacięty gwint, do wkręcenia w niepełnie nagwintowany otwór (4) komory (5), część środkową ma ukształtowaną pod klucz, a drugi koniec (1) ma półkulisty gładki, dla dokładnego położenia przyrządu pomiarowego do pomiaru średnic (D_1) i (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 58004

27.08.1977

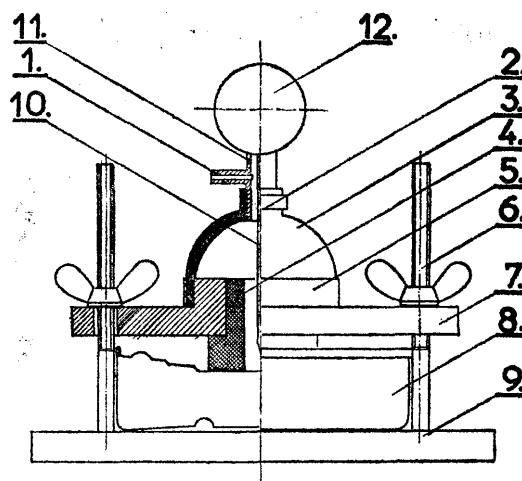
Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Adolf Krupa).

Przyrząd do pobierania gazów z konserw

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pobierania gazów z konserw, do badań celem określenia jakościowego i ilościowego ich składu chemicznego.

Wzór rozwiązuje zagadnienie pobierania gazów bez strat.

Przyrząd ma podstawę (9) wyposażoną w zamocowane i rozmieszczone narożnikowo śruby (6) przechodzące przez płytę dociskową (7) umocowaną za pomocą nakrętek motylkowych. Na część cylindryczną zewnętrzną płyty (7) nałożony jest elastyczny zbiornik gazu (3), którego górna część zakończona jest cylindrycznym kołnierzem w którym jest umieszczona nieprzesuwnie tuleja (11). Jest ona wyposażona w końcówkę (1) do odprowadzania gazów oraz uchwyt (12) w postaci kuli. Do uchwytu (12) zamocowana jest iglica (10) o średnicy zewnętrznej odpowiednio mniejszej od średnicy wewnętrznej tulei (11). Z częścią cylindryczną zewnętrzną połączony jest zbiornik gazu (3), zaś w części cylindrycznej wewnętrznej zamontowany jest wciskowo przelotowy pierścień uszczelniający (4). (3 zastrzeżenia)



G01W

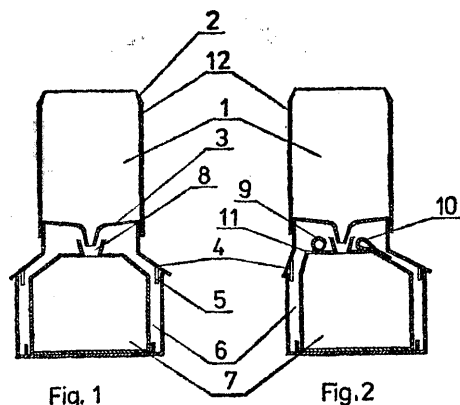
W. 58058

08.09.1977

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Andrzej Żyromski, Stanisław Bac).

Deszczomierz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest deszczomierz o zwiększonej pojemności, ze specjalnym przeznaczeniem do badań z zakresu ochrony środowiska naturalnego. W deszczomierzu cylindrycznym odbiornik (1)



wyposażony jest w powiązaną bezpośrednio z jego leżem zlewowym (3) ekscentrycznie ukształtowaną w stosunku do jego osi pokrywę (4) dodatkowego pojemnika osłonowego (6), w którym umieszczony jest właściwy zbiornik wody opadowej (7). Wszystkie powierzchnie stykające się bezpośrednio ze zbieraną wodą opadową zabezpieczone są przed oddziaływaniem chemicznym zawartych w niej związków. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01J

W. 58124

22.09.1977

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska
(Krzysztof Małczyk).

Podstawa lampy elektronowej

Przedmiotem wzoru **użytkowego** jest podstawa lampy elektronowej przeznaczona do współpracy z cokołem lampy zwłaszcza kineskopowej, szczególnie w odbiornikach telewizji kolorowej.

Podstawa lampy elektronowej składająca się z korpusu izolacyjnego (1) oraz styków roboczych (2) typu bocznostykowego, **zamocowanych** obwodowo i wykonanych ze sprężystego i przewodzącego materiału, charakteryzuje się tym, że każdy styk roboczy (2) ma wykonany w części mocującej (8) języczek zatraskowy (9) odchylony od kierunku osi wzdłużnej styku (2). Część mocująca (8) ma obustronne występy (7), a natomiast część poprzeczna końcówki (12) opiera się o próg (10) unieruchamiając styk roboczy (2) w korpusie (1). (1 zastrzeżenie)

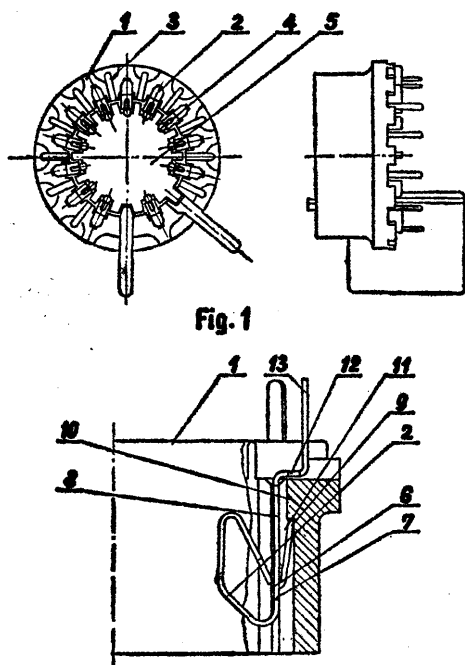


Fig. 1

Klawiszowy wyłącznik sieciowy z przełącznikiem słaboprądowym ma wyłącznik sieciowy (2) połączony z segmentem słaboprądowym (1) przy czym w celu połączenia obu segmentów w sposób zatraskowy, segment słaboprądowy (1) wyposażony jest w sprężyste łapki (12) z otworami (13), a segment sieciowy (2) ma natomiast czopy (14), które po zatrzaśnięciu mieszczą się w otworach (13) stwarzając połączenie.

Segment słaboprądowy (1) klawiszowego wyłącznika sieciowego wyposażony jest w suwak (10), który z jednej strony ograniczony jest sprężyną (11), a z drugiej przylega do innego suwaka (6) poruszającego się przy końcu segmentu sieciowego (2). (2 zastrzeżenia)

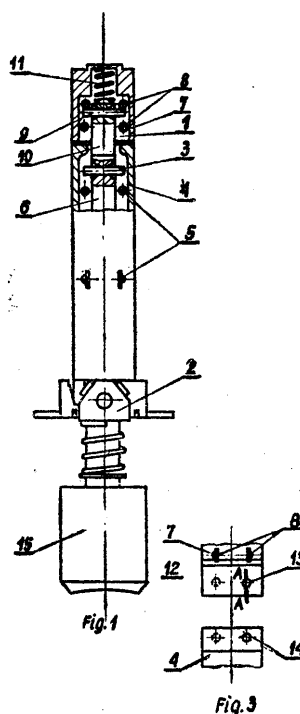


Fig. 1

Fig. 3

H02B

W. 58066

09.09.1977

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń **Elektrycznych**, Katowice, Polska (Edward Olszowski, Zbigniew Skoczek).

Tablica bezpiecznikowa

H01H

W. 58069

10.09.1977

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska
(Czesław Kisielewicz, Henryk Ważbiński).

Klawiszowy wyłącznik sieciowy z przełącznikiem słaboprądowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klawiszowy wyłącznik sieciowy z przełącznikiem słaboprądowym przeznaczony zwłaszcza do przełączania zasilania w urządzeniach **baterijno-sieciowych** oraz do łączenia sygnalizacji świetlnej.

Tablica bezpiecznikowa według wzoru użytkowego przeznaczona jest do stosowania w słupach oświetleniowych oraz we wnękach pomieszczeń przemysłowych i mieszkaniach. Zapewnia bezpieczeństwo przed porażeniem, jak też eliminuje możliwości powstawania przepięć elektrycznych pomiędzy zaciskami.

Składa się ona z podstawy (1) i pokrywy (2), przy czym do podstawy (1) zamocowane są kablowe zaciski (6) przedzielone żebrami, zaś pokrywa (2) ma mocujący uchwyt (5). Zaciski (6) składają się z płytki i z trzech zaciskowych śrub (8). (2 zastrzeżenia)

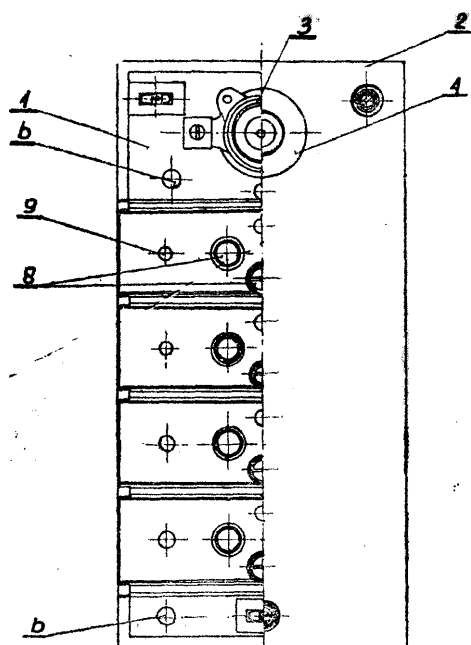


fig. 1.

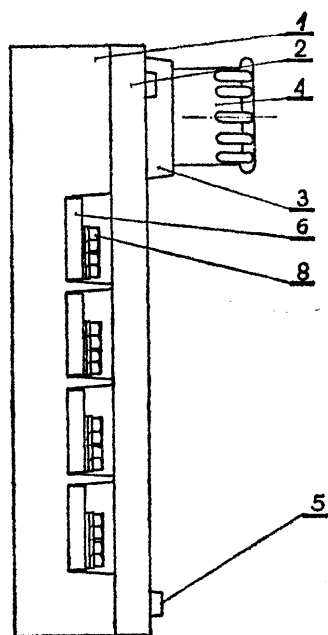


fig. 2.

H02G

W. 57632

13.06.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wieczorek”, Katowice-Janów Sl., Polska (Waldemar Poturalski, Jerzy Uti-kał, Karol Goszyk, Leszek Ochmański, Rudolf Kula).

Uchwyt do zawieszania kabli i przewodów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do zawieszania kabli i przewodów, zwłaszcza górniczych kabli energetycznych, oponowych przewodów - sterowniczych, elektrycznych, hydraulicznych i powietrznych, zestawiony z elastycznych obejm oraz listwy z otworami.

Uchwyt składa się z prostokątnej listwy (1) z poprzecznymi do jej pionowej osi i proporcjonalnie rozłożonymi podłużnymi otworami (2), w których osadzone są końcówki elastycznych, o kształcie dwuteownika obejm (3) z nadlewami wzmacniającymi, przy czym tak listwa jak i elastyczne obejmy wykonane są z gumy lub dowolnego tworzywa sztucznego. Wzajemne

rozmieszczenie końcówek elastycznych obejm w otworach listwy oraz ich ilości określane są wielkością średnicy przewodów lub kabli.

Takie skojarzenie listwy i elastycznych obejm, umożliwia uzyskanie uchwytu do zawieszania kabli i przewodów o zróżnicowanej średnicy w ilości dostosowanej do potrzeb użytkownika, zaś wykonanie uchwytu z gumy lub dowolnego tworzywa sztucznego, zapewnia jego nieprzewodność elektryczną i odporność na działanie atmosfery. (2 zastrzeżenia)

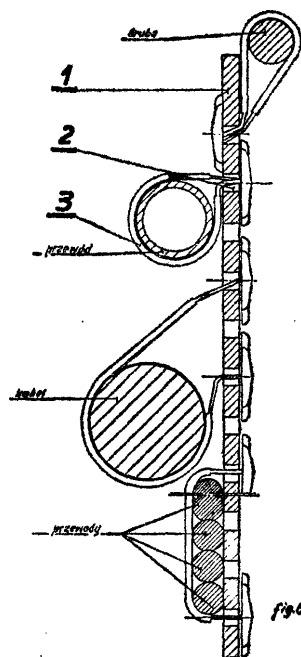


fig. 6

H05G

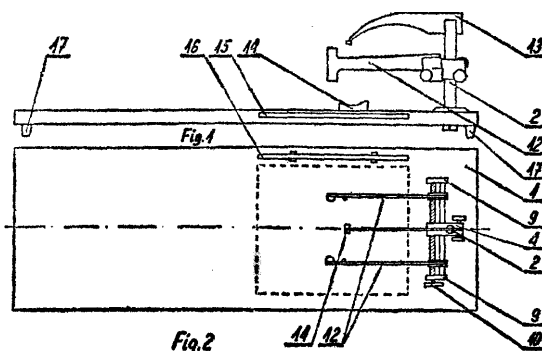
W. 58036

06.09.1977

Instytut Matki i Dziecka, Warszawa, Polska (Stefan Jaworski).

Urządzenie do radiologicznych zdjęć telecefalometrycznych

Urządzenie do radiologicznych zdjęć telecefalometrycznych według wzoru użytkowego zawiera deskę (1) ze statywem (2), na którym jest osadzony przesuwne trzon (4) z prowadnicą gwintowaną (7) i prowadnicą stabilizującą (8). Na obu prowadnicach (7, 8) osadzone są uchwyty (11) ramion bocznych (12). Na szczycie statywu (2) umocowane jest ramię nosowe (13), pod którym na desce (1) umocowany jest podglówek (14). Pod deską (1) znajduje się szuflada (15), a do dłuższej krawędzi deski (1) umocowane jest trzymadło (16). Urządzenie według wzoru służy do wykonywania zdjęć radiologicznych, symetrycznych bez zniekształceń perspektywicznych. (5 zastrzeżeń)



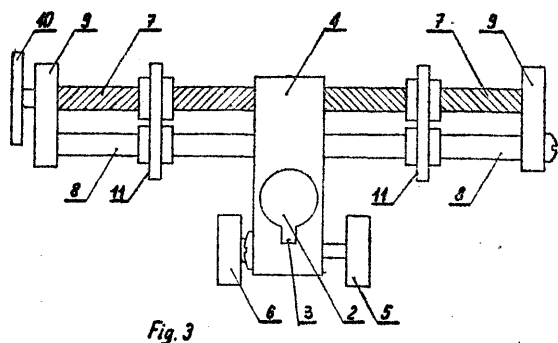


Fig. 3

Słuchawka nagłowna

Słuchawka nagłowna według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że poduszka (1) zamocowana jest pomiędzy pokrywą (2), a obudową (4), posiadającymi powierzchnie skośne **zaopatrzone w miniaturowe stożki uniemożliwiające wysuwanie się ipoduszki**. Słuchawka przeznaczona jest do współpracy z odbiornikami radiowymi, telewizyjnymi, magnetofonami i innymi urządzeniami elektroakustycznymi. (2 zastrzeżenia)

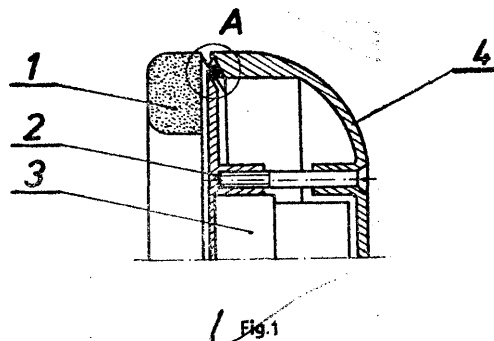


Fig. 1

H04R

W. 58048

06.09.1977

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września,
Polska (Witold Zurawski, Piotr Urbaniak).

SPROSTOWANIA

Nr BUF str.	Jest	Powinno być
24/1977 str. 48	C02C P. 194495 T Stanisław Murzyn	C02C P. 194495 T Stanisława Murzyn
5/1978 str. 32	C02C P. 191884 Stanisław Murzyn	C02C P. 191884 Stanisława Murzyn
18/1977 str. 90	B65G W. 56548 Jan Małych	B65G W. 56548 Jan Mytych
3/1978 str. 18	B29J P. 196306 T Kazimierz Borkowski, Janusz Pomocka	B29J P. 196306 T Eugeniusz Filar, Kazimierz Borkowski, Janusz Pomocka
3/1978 str. 95	F21V W. 57410 Czesław Kołaczkowski	F21V W. 57410 Czesław Kołaczyński
5/1978 str. 33	C04B P. 191841 Mieczysław Drożdż, Waldemar Drzazga, Paweł Karpiński, Zygmunt Guldán, Barbara Studencka, Czesław Górny	C04B P. 191841 Mieczysław Mularczyk, Mieczysław Drożdż, Waldemar Drzazga, Paweł Karpiński, Zygmunt Guldán, Barbara Studencka, Czesław Górny
6/1978 str. 88	B65D W. 57591 Tadeusz Ralski	B65D W. 57591 Mieczysław Więclawek
8/1978 str. 44	E01B P. 192774 Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska	E01B P. 192774 Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych, Rzeszów
7/1978 str. 13	B21D P. 192500 Eugeniusz Pieniążek, Wacław Ryczel, Janusz Dziemidowicz, Marian Zołoteńko, Ryszard Mackiewicz	B21D P. 192500 Eugeniusz Pieniążek, Wacław Ryczel, Janusz Dziemidowicz, Marian Zołoteńko, Ryszard Mackiewicz, Wiktor Suchy.
8/1978 str. 41	C23C P. 192736 Andrzej Wawrzysz	C23C P. 192736 Andrzej Wownysz
10/1978 str. 23	B62D P. 193394 Jan Wajman, Eugeniusz Ślusarek, Wojciech Żyniewicz, Marian Kaczmarek	B62D P. 193394 Jan Wajman, Eugeniusz Ślusarek, Jan Brzeski, Wojciech Żyniewicz, Marian Kaczmarek.

Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 13/1978 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. 01 ² .	Strona
1	2	3
185455 T	B63H	24
186363	C03B	32
191747 T	A01K	3
194051	F26B	58
194190	H01L	72
194192	A62C	9
194197	B01J	11
194198	C23F	40
194206	C09F	71
194207	Gam	67
194225 T	E21F	45
194227	C01B	31
194228	H03H	76
194229	F16H	54
194240	A61K	8
194241	B63H	24
194244	F27B	58
194246	B65G	25
194247	B23K	17
194253	F25B	57
194255	F23D	57
194260	B22D	16
194261	C07C	33
194262	D03C	41
194268	B01D	9
194272	C08G	35
194273	A23J	6
194275	E04H	45
194278	C01D	31
194279	C23C	40
194283	G01N	64
194284	H;O3G	76
194301	D01G	41
194302	B65G	26
194304	F04D	53
194305	F16F	54
194309	B03D	13
194310	B61H	22
194311	H05B	78
194312	A01C	1
194322	C08F	35
194323	D03D	42
194325	H05B	78

Nr zgłoszenia	Int. 01 ² .	Strona
1	2	3
194326	B05B	13
194328	B22D	16
194330	B65G	26
194333	B03B	12
194334	C22B	39
194336	H04R	77
194337	G08G	70
194339	C08G	35
194341	C23C	40
194342	H03H	76
194350	H04H	77
194353	B08B	14
194354	B01D	10
194356	B24B	18
194357	H01M	73
194358	G01J	62
194359	G01B	60
194363	C07C	33
194364	G01P	66
194365	G01C	60
194366	G01L	63
194367	F15B	53
194370	G06F	69
194372	C07D	34
194373	G01N	39
194375	G05B	64
194376	C22C	68
194377	G01J	62
194381	B65G	26
194383	G01F	61
194384	G05B	69
194385	A16H	6
194387	B21D	15
194388	C04B	32
194391	B21D	15
194394	F02M	51
194395	B29C	19
194396	B03C	13
194397	G01N	64
194398	F16D	93
194412	B21C	14
194413	B29C	20
194414	C08G	35

1	2	3
194415	C12F	38
194416	A23K	7
194417	B28B	19
194420	G01G	61
194422	C08L	36
194423	F16L	56
194424	B65D	25
194427	F27D	58
194429	G01N	65
194438	C12G	38
194439	H01M	73
194441	H03B	75
194442	G01R	67
194450	D01H	41
194453	B22D	16
194455	C01C	31
194459	B23K	17
194460	B65H	28
194461	F16H	54
194462	B61D	21
194464	A44B	8
194465	B21B	14
194468	A23L	7
194474	G01F	61
194487	B63H	24
194492	C01B	31
194493	C10M	37
194496	B29F	20
194497	B29D	20
194498	B29D	20
194502	C04B	32
194503	F16H	55
194505	G01T	68
194507	H03B	75
194508	G06F	70
194509		37
194520	010L	51
194524	F02M	45
194527	E04H	46
194529	E21B	59
194530	F28C	55
194531	F16J	55
194532	F16H	40
194533	E04B	44
194539	B03D	13
194543	E21C	46
194544	G01K	63
194545	A23B	6
194546	G08B	70
194547	C08F	35
194548	F16J	56
194551	A01B	1
194554	G01N	65
194557	C08L	36
194558	H01H	71
194559	B22D	16
194561	B65G	27
194562	B65G	27
194563	H02M	74
194564	B01D	10
194837	G01M	63
195089	C10F	36
195244	E21C	46
195247	H02P	75

1	2	3
195266	E21D	49
196131	C07D	34
196352	C10G	37
196409	C07D	34
197037	C07D	34
197252	C07D	34
197745	D06P	42
198083	C07D	35
198084	C07C	33
198159	C07C	33
198600	C07C	33
199283 T	B23Q	18
199304 T	B28B	19
199434 T	B63B	23
199536 T	A61K	8
199643 T	B66F	30
199646 T	B66B	29
199713 T	E21C	47
199751 T	B66C	29
199837 T	B02B	12
199902 T	E04F	44
200031 T	E03B	43
200033 T	C08J	36
200047 T	B01J	11
200048 T	C08L	36
200063	B62D	22
200068 T	C04B	33
200119 T	E04H	45
200131 T	B01D	10
200132 T	C23C	40
200134 T	G01B	60
200145 T	C12D	38
200147 T	E21C	47
200156 T	E21C	47
200164 T	E21C	48
200165 T	G01N	65
200167 T	C03C	32
200170 T	F04D	52
200175 T	B65G	27
200178 T	B22C	16
200181 T	H05K	78
200182 T	G01K	63
200204 T	B63C	24
200206 T	A01K	3
200209 T	E21D	49
200211 T	E21D	49
200213	A01F	2
200221 T	A62B	8
200222 T	A62B	9
200225 T	G02B	68
200227 T	B60P	21
200233 T	H02H	74
200236 T	C10B	36
200238 T	G01N	66
200240 T	A01K	3
200241 T	E02B	43
200246 T	A01G	2
200249 T	C23B	39
200252 T	C10M	38
200257 T	A61K	8
200259 T	G01J	62
200266 T	F16K	56
200267 T	B01D	10
200278 T	G01B	60

1	2	3
200279 T	G01P	66
200281 T	B66F	30
200324	C21C	38
200329 T	G05B	69
200331 T	E21C	48
200353 T	C02C	32
200369 T	B63B	23
200370 T	COSG	36
200374 T	G01M	64
200375 T	A61M	8
200376 T	B65G	27
200378 T	H03H	76
200379 T	B65G	28
200422	A24B	7
200532	C12K	38
200806	H04N	77
200876	C22C	39
200939	A01D	2
200985	E02D	43
201100	B30B	21
201164	B63B	23
201199	A41D	7
201340	H01Q	73
201424	E21D	50
201425	C22B	39
201462	A01N	3
201464	A01N	4
201516	E01B	42
201569	B22C	16
201716	H	71
201733	E01B	42
201749	H01R	74
201755	C10G	37
201778	B65J	29
201842	E24J	57
201843	HOU	72
201877	B01J	12
201880	A01N	5
201906 T	A01N	5
201962	A0	5

1	2	3
201996	C01D	31
202037	D01F	40
202041	B61G	22
202068	B01D	11
202089	E21D	50
202129	A01N	5
202337	G06K	70
202378	F23J	57
202379	B02B	12
202403	F02M	52
202451	C21D	38
202507 T	F04B	52
202538	G01R	67
202569	F16D	53
202574	H01J	72
202599	E21D	51
202619	B66C	30
202656	C01B	31
202657	B21C	15
202658	G01N	66
202671	A01N	6
202674	H01L	72
202699	F27D	59
202700	F27D	59
202701	B63B	23
202702	C22B	39
202874	H01M	73
202876	G05F	69
202932	E21C	48
202938	B23Q	18
202977	B22D	17
203010 T	E21C	48
203034	F02M	51
203085	B65H	28
203232	B01D	11
203286	F01N	51
203289	E04B	44
203399	F27B	58
203971	H01M	73

**Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 13/1978 r. w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ² .	Strona
1	2	3
55263	B65D	85
57156	B66C	87
57254	C02B	88
57419	F02M	91
57555	C23D	88
57573	F21V	93
57630	F04B	91
57632	H02G	97
57637	F23B	93
57680	F27D	94
57776	F24D	94
57865	B23B	83
57911	B66F	87
57914	A01K	79
57929	G01G	94
57938	B65B	85
57941	E21C	90
57947	A23B	79
57949	B21K	83
58004	G01N	95
58028	E02B	89
58036	H05G	97
58040	B65G	86
58044	F16B	92
58045	F16B	92
58046	B65G	86
58047	D01H	89
58048	H04R	98
58049	F16D	92
58050	A63H	81
58054	B01J	82
58055	B21J	83

Nr zgłoszenia	Int. Cl ² .	Strona
1	2	3
58056	A47C	80
58057	A47C	80
58058	G01W	95
58059	A01K	79
58060	A47B	80
58061	A63F	81
58062	B61B	84
58063	B21D	83
58066	H02B	96
58067	F15B	92
58068	B66C	87
58069	H01H	96
58070	B61F	84
58071	F16K	93
58073	B21C	82
58074	A47K	80
58075	E03C	90
58076	E05B	90
58077	B65G	86
58078	B66F	89
58079	D01B	89
58090	A63H	81
58091	G01B	95
58095	A63B	81
58096	E21B	90
58099	B65G	87
58100	E21F	91
58101	F16K	93
58102	B62B	85
58104	B23K	84
58124	H01J	96

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	9
Dział C - Chemia i metalurgia	31
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	40
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	42
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	51
Dział G - Fizyka	60
Dział H - Elektrotechnika	71
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	99

II. WZORY UŻYTKOWE

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	79
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	82
Dział C - Chemia i metalurgia	88
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	89
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	89
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	91
Dział G - Fizyka	94
Dział H - Elektrotechnika	96
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	102

