

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

14 (120) Warszawa 1978

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Pracy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1978 r. Ark. wyd. 1440, ark. druk. 12,5. Papier druk. sat. kl. IV, 60 g 61X86. Nakład 3315+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 395

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 03.07.1978 r.

Nr 14 (120) Rok VI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

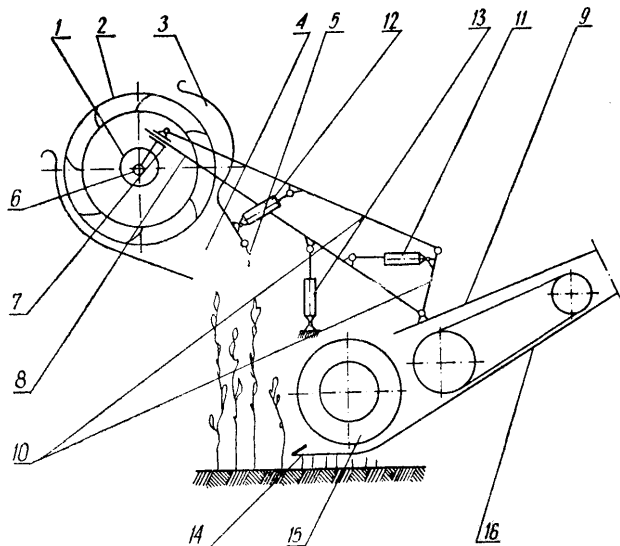
Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D P. 200384 T 19.08.1977
Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Leszek Mieszkalski, Kazimierz Wierzbicki).

Nagarniacz pneumatyczny w maszynach do zbioru roślin

Nagarniacz pneumatyczny w maszynach do zbioru roślin zwłaszcza łatwo osypujących się charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z silnika hydraulicznego (1) napędzającego wirnik (2), który znajduje się w obudowie (3) posiadającej regulowany przekrój wylotu (4) za pomocą przysłony (5), przy czym oś (6) wirnika (2) połączona jest za pomocą suwaka (7) z ramą (8) zamocowaną na komorze (9) przenośnika pochyłego (16) poprzez układ dźwigniowy (10) i siłownik hydrauliczny (11), natomiast obudowa (3) łączy się przez siłownik hydrauliczny (12) z układem dźwigniowym (10), a siłownik hydrauliczny (13) połączony jest z ramą (8) nagarniacza. (1 zastrzeżenie)



A01D P. 203538 30.12.1977
Pierwszeństwo: 31.12.1976 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP A01d/196737)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen Neustadt in Sachsen, Neustadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Kosiarka pokosowa z zamontowanym urządzeniem do przeróbki skoszonej trawy

Przedmiotem wynalazku jest kosiarka pokosowa z zamontowanym urządzeniem do przeróbki skoszonej trawy, umieszczona na samojezdnym podwoziu i mająca zamontowany za mechanizmem tnącym wstępny układacz trawy, który skoszoną trawę odkłada jako pokos między kołami napędowymi i kierującymi.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że przy zawieszeniu przegubowym (6) umieszczonym w tylnej części kosiarki pokosowej, za kołami kierującymi (4), jest zamontowana w ułożyskowaniu (7) i odchylana za pomocą urządzenia skrętnego (10) belka nośna (8), przy której umieszczone jest urządzenie do przeróbki skoszonej trawy, składające się z dwóch napędzanych przeciwbieżnie i współbieżnie wirników (9, 9'), jak również wystające podczas pracy po obu stronach poza szerokość podwozia ograniczniki pokosu (17, 17') oraz tym, że wirniki (9, 9') są zamontowane przy belce nośnej (8) w sposób umożliwiający ich przestawianie w kierunku poprzecznym i/lub wzdłużnym w stosunku do kierunku jazdy poprzez przyporządkowane elementy nastawcze (14, 14'). (7 zastrzeżeń)

Fig. 1

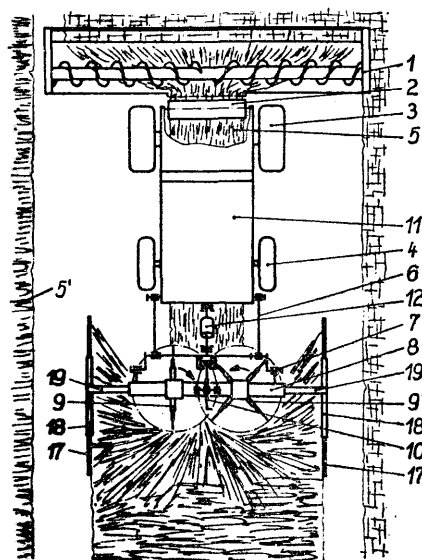
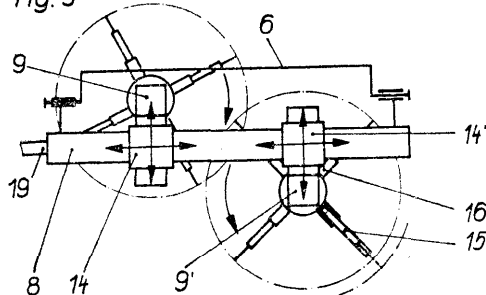


Fig. 3



A01G

P. 194645

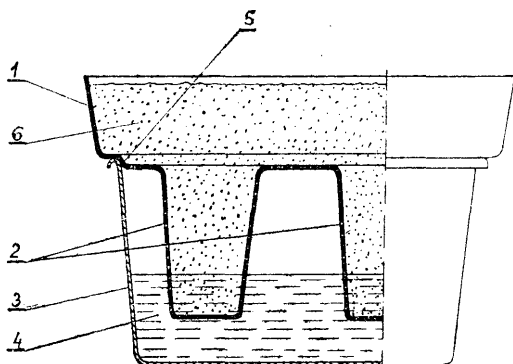
22.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 189178

Institut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Olgierd Nowosielski, Jan Smoter, Jan Romanow, Ryszard Czerwiakowski, Leszek Szyszkowski).

Przenośna taca z wgłębnikami

Przenośna taca z wgłębnikami, wykonana z materiałów odpornych na korozję, zwłaszcza tworzyw sztucznych ma w dnie tacy usytuowane wgłębniki (2). Kształt i ilość wgłębników (2) może być dowolna, natomiast dno tacy (1) i wgłębniki (2) mają ażurową powierzchnię. Na obrzeżach dna tacy znajdują się wyprofilowania (5), odpowiadające kształtowi wewnętrznemu kontenera (3). (2 zastrzeżenia)



A01J

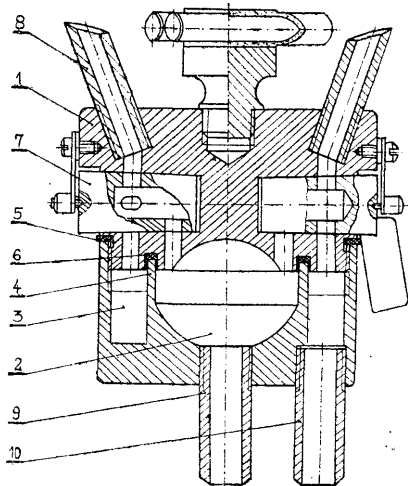
P. 200463 T

24.08.1977

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Bronisław Kłos, Aleksander Kołacki).

Kolektor aparatu udojowego

Kolektor aparatu udojowego do dojarek mechanicznych ma dwie oddzielone od siebie komory wewnętrzzną (2) i otaczającą ją komorę zewnętrzną (3). Każ-



da komora połączona jest poprzez zawory (7) wielopolożeniowe z króćcami (8) mlecznymi doprowadzającymi a ponadto zaopatrzona jest w oddzielny króciec mleczny odprowadzający. (9, 10). (1 zastrzeżenie)

A01N

P. 195015

31.12.1976

Institut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Stanisław Łakota, Jan Święch, Janusz Świętosławski, Stefan Fulde, Roman Knapiek, Adam Kołodziejczyk, Małgorzata Stępień, Tadeusz Laskowski, Marta Pudełko, Bohdan Śledziński).

Środek szkodnikobójczy do zwalczania szkodników roślin uprawnych

Środek szkodnikobójczy do zwalczania szkodników roślin uprawnych zawiera jako czynnik biologicznie aktywny nową mieszaninę złożoną ze znanych insektycydów a mianowicie fosforanu 0,0-dwumetylo-0-l-metylo-2-(N,N-dwumetylokarbamioilo) winylowego i fosfonianu 1-hydroksy-2,2,2-trójkloroetylo-0,0-dwumetylowego.

Środek według wynalazku poza czynnikiem biologicznie aktywnym może zawierać dodatki pomocnicze jak rozpuszczalniki, nośniki, emulgatory, środki dyspergujące, zwilżające, polepszające przyczepność, stabilizujące, barwiące i zapachowe. (1 zastrzeżenie)

A01N

P. 195054

31.12.1976

Institut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jan Święch, Stanisław Łakota, Bohdan Śledziński, Janusz Świętosławski, Stanisław Byrdy, Zdzisław Górecki, Jerzy Pęczak, Jerzy Banaś).

Środek szkodnikobójczy zwłaszcza do zwalczania szkodników buraków

Środek szkodnikobójczy zwłaszcza do zwalczania szkodników buraków zawiera jako czynnik biologicznie aktywny nową mieszaninę złożoną ze znanych insektycydów a mianowicie fosforanu 0,0-dwumetylo-0-l-metylo-2-(N-metylokarbamioilo) winylowego i fosfonianu 1-hydroksy-2,2,2-trójkloroetylo-0,0-dwumetylowego.

Środek szkodnikobójczy poza czynnikiem biologicznie aktywnym może zawierać dodatki pomocnicze jak rozpuszczalniki, nośniki emulgatory, środki dyspergujące, zwilżające, polepszające przyczepność, stabilizujące, barwiące i zapachowe. (1 zastrzeżenie)

A01N

P. 201328

06.10.1977

C07D

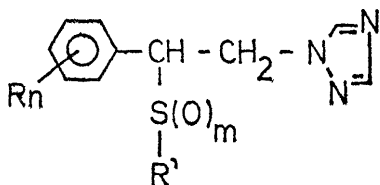
Pierwszeństwo: 08.10.1976 - RFN (nr P 2645496.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy i regulujący wzrost roślin oraz sposób wytwarzania pochodnych tioeterów 1-fenylo-2-triazolilo-etylowych

Środek grzybobójczy i regulujący wzrost roślin, zawiera jako substancję czynną pochodne tioeterów 1-fenylo-2-triazoliloetylowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, alkiolitio, alkilosulfonilową, chlorowcoalkilową, nitrową, cyjanową, ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy lub ewentualnie podstawioną grupę fenoksylową, R' oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenylowy, alki-nylowy, cykloalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, ewentualnie podstawiony rodnik benzyłowy, ewentualnie podstawiony rodnik styryłowy, n oznacza liczbę całkowitą 0-5, a m oznacza liczbę

całkowitą 0—2. Sposób wytwarzania tych związków polega na tym, że podstawione pochodne 1-chlorowco-1-fenylo-2-triazoliloetanu poddaje się reakcji z podstawionymi merkaptanami, ewentualnie w obecności rozcieńczalnika i środka wiążącego kwas i ewentualnie otrzymane tioetery 1-fenylo-2-triazoliloetylowe utlenia się. (2 zastrzeżenia)



WZOR 1

**A01N
C07D**

P. 201606

19 10 1977

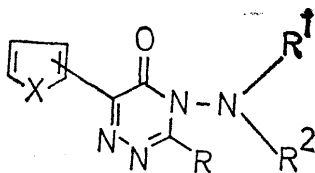
Pierwszeństwo: 21.10.1976 - RFN (nr P-2647460.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania heterocyklicznie podstawionego 4-amino-1,2,4-triazynonu-5

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną nowy heterocyklicznie podstawiony 4-amino-1,2,4-triazynon-5 o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alilową, alkenylową, cykloalkilową ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy lub feniloalkilowy, R¹ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R² oznacza atom wodoru, grupę alkilową, chlorowcoalkilową, ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy lub feniloalkilowy, a X oznacza atom tlenu, siarki lub grupę —NH, jak i jego sole.

Sposób wytwarzania tych związków polega na tym, że podstawiony diazabutadien poddaje się reakcji z podstawioną pochodną hydrazyny, ewentualnie w obecności roztwórczalnika i ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas. (2 zastrzeżenia)



WZOR 1

A01N
C07C

P. 201649

21.10.1977

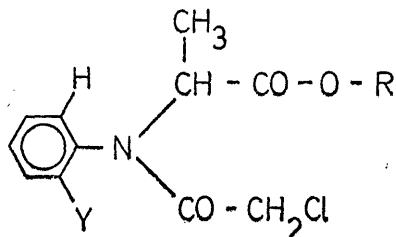
Pierwszeństwo: 23.10.1976 - RFN (nr P 2648074.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec.

**Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania estrów
N-chloroacetylo-N-fenyloaniliny**

Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną nowe estry N-chloroacetylo-N-feniloalaniny o wzorze przedstawionym na rys., w którym R oznacza rod-

nik alkiłowy o 3 lub więcej atomach węgla, rodnik alkenyowy, alkinyłowy, chlorowcoalkilowy, cykloalkilowy, cykloalkiloalkilowy, alkoksyalkilowy, alkoksyaloksyalkilowy, alkilotioalkilowy, grupę alkilosulfinyloalkilową, alkilosulfonyloalkilową, acyloksyalkilową, dwualkiloaminoalkilową lub ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy. Sposób wytwarzania tych związków polega na tym, że podstawione estry N-fenylolaniny poddaje się reakcji ze środkiem chloroacetylującym w środowisku rozpuszczalnika i ewentualnie wobec akceptora kwasu. (2 zastrzeżenia)



WZOR 1

A01N

P. 202208

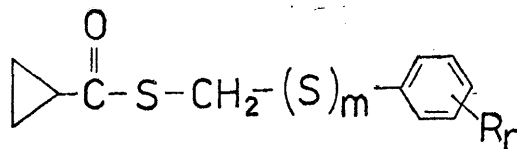
17.11.1977

Pierwszeństwo: 18.11.1976 - St. Zjedn. Amer.
(nr 742803)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Ferenc Marcus Pallos).

Środek roztaczobójczy

Środek rozcieńczający zawiera obok znanego nośnika jako czynną substancję nowy cyklopropanotiolokarboksylan benzylu albo fenylotiometylu o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym R oznacza atom chlorowca albo rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, m oznacza liczbę zero lub 1, a n oznacza liczbę zero, 1, 2 albo 3. (8 zastrzeżeń)



A01N

P. 203191

21.12.1977

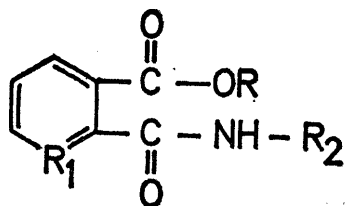
Pierwszeństwo: 22.12.1976 - Stany Zjedn. Ameryki
(nr 753,260)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek do regulowania wzrostu roślin

Środek do regulowania wzrostu roślin zawierający 1—99 części wagowych związku o wzorze I, w którym R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową; R₁ oznacza atom węgla lub atom azotu; R₂ oznacza grupę pirydylową, lub podstawioną grupę pirydylową, albo gdy R₁ oznacza atom azotu, R₂ może oznaczać dodatkowo podstawioną grupę fenylową, lub jego dopuszczalnych w rolnictwie soli, a pozostałą część kompozycji stanowią jeden lub więcej odpowiednich nośników, rozcieńczalników i/lub adjuwantów.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób zmiany W rozwoju składnika generatywnego roślin kukurydzy, który polega na tym, że rośliny traktuje się letalną ilością związku o wzorze 1, gdzie R, R₁, R₂ mają znaczenie jak wyżej. (12 zastrzeżeń)



Wzór 1

A22C

P. 200648 T

02.09.1977

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Bernard Bieniecki, Janusz Kryczkowski, Andrzej Jaesze, Edward Proskura).

Urządzenie do wstępnej obróbki skorupiaków

Celem wynalazku jest usunięcie niedogodnych procesów obróbki - obróbki termicznej oraz procesów chemicznych.

Urządzenie wg wynalazku zawiera wstępny zbiornik (1) wyposażony w przegrody wewnętrzne redukujące nacisk surowca. Zbiornik (1) połączony jest przenośnikiem (2) z sortującym członem (3), zawierającym w bocznych ścianach wylotowe poziome okienka przelotowe na zewnątrz których usytuowane są indywidualne kształtowe korytka zasypowe pojedynczych skorupiaków. Korytka zasypowe zawierają pomocniczy dopływ sprężonego powietrza jako medium transportu pneumatycznego. Korytka zakończone są wymiennie mocowanymi końcówkami roboczymi, wyposażonymi w iniektorowe zasilanie sprężonym powietrzem z zewnątrz. Końcówki robocze osadzone są w bocznych ściankach sortownika-wialni (7), pod którego wylotowym otworem doprowadzone jest powietrze, a poniżej - ustawione są zbiorniki (8, 9) na tuszki i odpady skorupiaków. (3 zastrzeżenia)

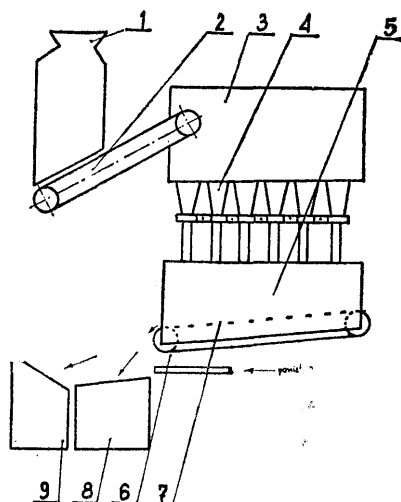


Fig. 1

A23G

P. 197966

07.05.1977

Pierwszeństwo: 10.05.1976 NRD (nr WPA 23g/192744)

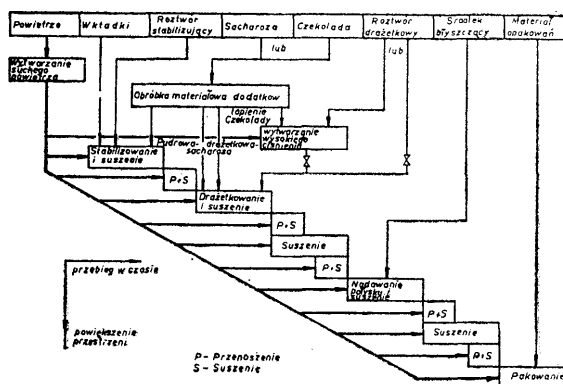
VEB Forschung und Rationalisierung für die Süss- und Dauer-Backwarenindustrie, Leipzig, Niemiecka Republika Demokratyczna (Michael Herrlich).

Sposób i urządzenie do całkowitego zmechanizowanego i częściowo zautomatyzowanego wytwarzania drażetek

Celem wynalazku jest wytwarzanie wszystkich rodzajów drażetek w ciągu technologicznym w pełni zmechanizowanym i częściowo zautomatyzowanym.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że przy stosowanej dyfuzji termicznej takie etapy jak: obróbka dodatków materiałowych, stabilizowanie wkładek w celu zestalenia i izolacji tłuszczowej, suszenie stabilizowanych wkładek, drażetkowanie i gładzenie stabilizowanych wkładek z doprowadzeniem materiałów proszkowych i/lub płynnych, ewentualnie pod wysokim ciśnieniem, suszenie lub chłodzenie niebłyszczących drażetek, nadawanie połysku drażetkom bez połysku, suszenie błyszczących drażetek, pakowanie wysuszonych drażetek posiadających połysk - przebiegają jako etapy połączone ze sobą jeden za drugim a podczas suszenia etapy te zachodzą okresowo na siebie. Wszystkie wkładki, drażetki, obrabiane dodatki materiałowe, roztwory i środek nadający połysk ogrzewa się do 25—116°C i przenosi za pomocą suchego powietrza higienicznie bezbłędne, chłodzonego od -10° do +20°C o wilgotności mniejszej niż 20% i obszarze ciśnienia wynoszącym 0,1—100 N/cm², następnie się je suszy lub chłodzi, przy czym przy dłuższym okresie suszenia następuje krótkotrwałe silne podgrzewanie drażetek do 30—80°C ogrzanym suchym powietrzem, natomiast roztwory zawierają materiały higroskopijne a drażetki mające już połysk po wtórnym wysuszeniu pakuje się do przepuszczających powietrze opakowań, przy czym etapy procesu przetwarzania surowca przebiegają na zasadzie ładowanie-podawanie.

Układ do wykonywania sposobu całkowicie zmechanizowanego i częściowo zautomatyzowanego wytwarzania drażetek o twardych lub miękkich powłokach z sacharozy i syropu skrobiowego, charakteryzuje się tym, że urządzenia których kolejność jest następująca: urządzenie do obróbki dodatków materiałowych, jako separator sacharozy i urządzenie ogrzewcze lub jako urządzenie podgrzewające czekoladę, następnie urządzenie do stabilizowania, urządzenie do drażetkowania połączone według wyboru z pompą wysokiego ciśnienia, urządzenie suszarnicze dla drażetek nie mających połysku, urządzenie nadające połysk, urządzenie suszarnicze dla drażetek z połyskiem i urządzenie do opakowań przepuszczających powietrze - są ze sobą analogicznie i funkcjonalnie połączone a wszystkie urządzenia są oprócz tego połączone z urządzeniem wytwarzającym suche powietrze. (25 zastrzeżeń)



A23J

P. 194947

31.12.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Waldemar Uchman, Jan Pyrcz, Barbara Szczepaniak, Wincenty Pezacki).

Sposób polepszania sensorycznych właściwości osocza lub surowicy krwi do celów spożywczych

Sposób polepszanie sensorycznych właściwości osocza jak też surowicy krwi dla celów spożywczych polega na poddaniu osocza lub surowicy działaniu określono-

nych drobnoustrojów przez okres do 100 godzin najkorzystniej 36—48 godzin oraz na dodawaniu do otrzymanego produktu węglowodanów w ilości do 5%.

Jako drobnoustroje stosuje się *Lactobacillus casei*, *Lactobacillus acidophilus*, *Streptococcus cremoris*, *Saccharomyces kefir*, *Saccharomyces lactis*, *Leuconostoc citrovorum* lub *Leuconostoc dextranicum*.

(2 zastrzeżenia)

A23K P. 200497 T 26.08.1977

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Józef Soliński).

Sposób otrzymywania suchego produktu spożywczo-paszowego z ziemniaków

Suchy produkt spożywczo-paszowy otrzymany jest z ziemniaków, zależnie od przeznaczenia, obranych lub nieobrzanych, przetartych na tarce, z których następnie oddzielono sok. Miazga jest przepłukiwana wodą. Sok poddaje się koagulacji frakcjonowanej i wytrąca z niego białko. Otrzymywane białko suche lub mokre łączy się z miazgą i poddaje suszeniu. W przypadku, gdy produkt przeznaczony jest dla nieprzeżuwaczy miazgę kleikuje się.

W tym celu dodaje się ją do gorącej gęstwy białka po sedymencie lub wirowaniu. Po wymieszaniu i skleikowaniu całość suszy się, najkorzystniej mieszając z suchym produktem. W przypadku, gdy produkt przeznaczony jest dla celów spożywczych miazgę otrzymaną z obranych ziemniaków łączy się z jasną frakcją białek z soku ziemniaka. Miazga lub jasna frakcja białek jest uprzednio płukana. Proces prowadzony jest w urządzeniach nierdzewnych.

(7 zastrzeżeń)

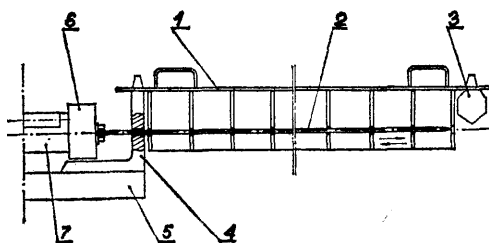
A24B P. 200445 T 23.08.1977

Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Adam Koński).

Sposób nawlekania liści i urządzenie do nawlekania liści zwłaszcza liści tytoniowych

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu liści w komorach grzebień (1) następnie nałożeniu grzebień (1) na korpus urządzenia (5) i wprawieniu urządzenia w ruch posuwistozwrotny w czasie którego igła (2) nawleka liście na drut.

Fig. 1



Urządzenie według wynalazku ma igły nawlekające (2) zamocowane na trzymaku (6) połączonym z listwą zębatą (7).

Ponadto ma grzebień (1) na który nakłada się liście znany sposobem. Grzebienie są wymienne i zależnie od odmiany tytoniu dobiera się wielkość komór grzebień.

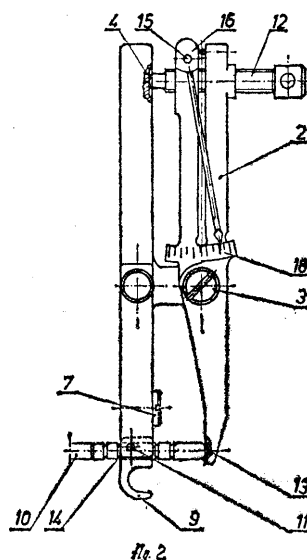
(4 zastrzeżenia)

A61F P. 194641 21.12.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Bącał, Lech Wierusz).

Przyrząd do korekcji skrzywień kręgosłupa

Przyrząd do korekcji skrzywień kręgosłupa przeprowadzonej w czasie leczenia przy użyciu rozpórek chirurgicznych ma postać dwuramiennej dźwigni umożli-



wiającej wydłużenie długości czynnej rozpórki zamocowanej w organizmie pacjenta, przy czym jedno z ramion tej dźwigni zakończone jest uchwytem do mocowania haka rozpórki, a drugie ma śrubę regulującą rozwarcie ramion i przesunięcie haka na rozpórce. Ramię (2) jest wzdłużnie przecięte i jedna z jego części ma gwintowany otwór, w którym przemieszcza się śruba (12), natomiast druga część ma otwór przełotowy i wyposażona jest w czop (15), na którym jest osadzony układ dźwigniowy (16) i wskazówka siłomierza. Boczna powierzchnia ramienia (2) ma naniesioną podziałkę (18), po której przesuwają się wskazówki siłomierza orientując operatora w wielkości przyłożonej siły.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia określenia siły wywołanej oporem prostowania kręgosłupa przy zwiększaniu długości czynnej rozpórki.

(1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 194715 23.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Jacek Nawrocki, Andrzej Radwański, Józef Wieczorek, Janusz Lerch).

Płyta filtracyjna

Płyta filtracyjna filtrów ciśnieniowych do rozdzielania zawiesiny na czystą ciecz i osad filtracyjny, charakteryzuje się tym, że wewnątrz sztywnej ramy (1) jest umieszczona blacha pofalowana (4) w ten sposób, że powstaje szereg prostopadłych do wlotu ga-

zu kanałów (7) dla przepływu strumienia gazu lub cieczy usuwającej osad. Amplituda faliści blachy mieści się w granicach od 25 do 50 mm, przy czym amplituda jest mniejsza w przypadku pokrycia powierzchni bocznych tylko tkaniną filtracyjną (3). Powierzchnie boczne płyty według wynalazku są łatwo odkształcalne. Strumień gazu rozdzielony na szereg strumieni przepływających kanałami utworzonymi przez pofalowaną blachę dają równomiernie rozłożone ciśnienie gazu lub cieczy na całą powierzchnię płyty, co łącznie z łatwo odkształcalną powierzchnią bocznej płyty dają efekt łamania płacka filtracyjnego.

(1 zastrzeżenie)

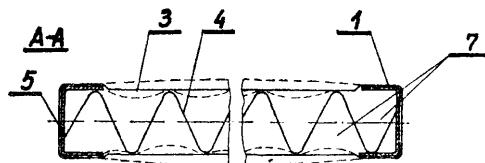


Fig. 3

B01D

P. 194838

30.12.1976

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Janusz Breiter, Jan Kumider, Maria Walów, Tadeusz Balcerek).

Kolumna rektyfikacyjna

Przedmiotem wynalazku jest kolumna rektyfikacyjna wchodząca w skład dwukolumnowego aparatu do prowadzenia procesu ciągłego rektyfikacji alkoholu etylowego.

Kolumna rektyfikacyjna wyposażona w system automatycznego sterowania składający się z obwodów stałowościowej regulacji ciśnienia górnego i dolnego kolumny, z obwodu stałowościowej regulacji ilości odbieranego rektyfikatu, z obwodu stałowościowej regulacji poziomu wody odwarowej, charakteryzuje się tym, że system sterowania zawiera ponadto układ kaskadowej regulacji ilości epiuratu doprowadzanego do kolumny oraz układ blokady zabezpieczający przed wypływaniem z kolumny alkoholu wraz z wodą odwarową. (4 zastrzeżenia)

B01D

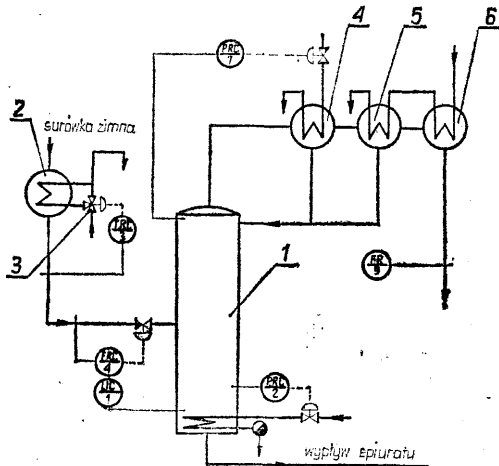
P. 194845

30.12.1976

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Janusz Kazimierz Breiter, Jan Kumider, Maria Walów, Tadeusz Balcerek).

Kolumna epiuracyjna dwukolumnowego aparatu rektyfikacyjnego do rektyfikacji ciągłej alkoholu etylowego

Kolumna epiuracyjna według wynalazku, wyposażona jest w system automatycznego sterowania składający się z obwodów stałowościowej regulacji ciśnienia dolnego (PRC₂), ciśnienia górnego (PRC₇) kolumny (1) oraz temperatury doprowadzanej surowki (TR₃) oraz zawiera układ kaskadowej regulacji dopływu surowki, składający się z obwodu regulacji nadążnej (FRC₄) oraz obwodu regulacji głównej poziomu epiuratu (LIC₁). Kolumna (1) połączona jest ponadto z deflegmatorami (4 i 5) oraz skraplaczem (6). (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 194858

29.12.1976

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry, Polska (Kryspin Stępniewski, Krzysztof Dąbrowski, Wincenty Kubica, Przemysław Załc, Walenty Moś).

Filtr do cieczy hydraulicznych

Filtr składa się z dwóch współosiowo usytuowanych perforowanych elementów cylindrycznych (1) i (2) posiadających segmenty (5) i (6), wkładu filtracyjnego (4) i pierścienia (3) stanowiącego połączenie nierozłączne elementów cylindrycznych.

Filtr stosowany jest do oczyszczania cieczy hydraulicznych w układach hydrauliki siłowej. (2 zastrzeżenia)

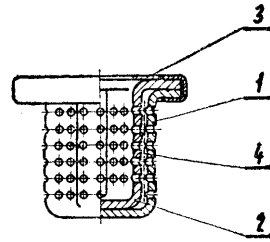


Fig. 1

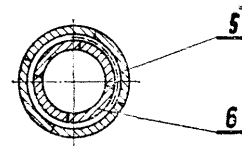


Fig. 2

B01D

P. 200035 T

03.08.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Mariusz Jarnowski).

Filtr tekstylny płaszczyznowy

Filtr tekstylny płaszczyznowy do ciągłego odpylania gazów wyposażony jest w dwa wypełnione gazem faliowody akustyczne. Do części składowych faliowodu, otwartego do obszaru wewnątrz obudowy osłonowej (2) po niezapylonej stronie materiału filtracyjnego i połączonego swym obszarem wewnętrznym z komorą (9), należy kształtka wieloprzewodowa (15) otwarta swymi przewodami do obszaru wewnątrz obudowy osłonowej (2) po niezapylonej stronie materiału filtracyjnego oraz połączona sztywno i przelotowo z perforowanym kolektorem (16).

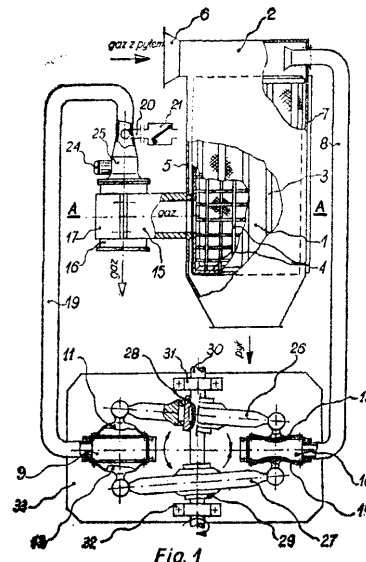


Fig. 1

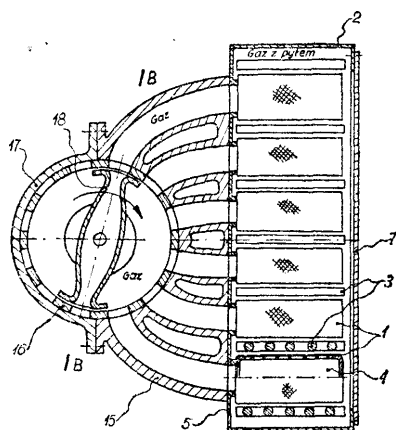


Fig. 2

Kolektor ten połączony jest ruchomo, nastawnie i przelotowo z ułożyskowanym obrotowo przewodem rozdzielczym (18) i połączonym przelotowo przewodem (20) zakończonym zaworem jednokierunkowym. Odgródza wzbudna (11) komory (9) i odgródza wzbudna (12) komory (10), jako pierwsza para, oraz odgródza wzbudna (13) komory (9) i odgródza wzbudna (14) komory (10), jako druga para ruchomych elementów wyjściowych urządzenia wzbudnego, są parami połączone przegubowo z dwoma elementami sztywnymi (26) i (27). Element sztywny (26) jest skojarzony obrotowo z tuleją skośną (28) a element (27) jest w identyczny sposób skojarzony z tuleją skośną (29). Obie tuleje skośne osadzone są nieruchomo i wzajemnie symetrycznie na wałku napędowym (30), skojarzonym obrotowo i wahliwie z dwoma wspornikami łożyskowymi (31) i (32) połączonymi sztywno z płytą podstawy (33).

(2 zastrzeżenia)

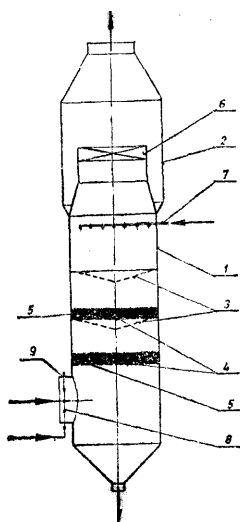
B01D
C07C**P. 200466 T**

24.08.1977

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stanisław Radzik, Edward Kotuła, Stefan Kula).

Sposób usuwania pyłów zwłaszcza z powietrza - gazu pochodzącego z instalacji mocznika i urządzenie do wykonania tego sposobu

Sposób usuwania pyłów, zwłaszcza z powietrza - gazu pochodzącego z instalacji produkcji mocznika polega na tym, że prowadzi się go w fazie fluidalnej na ruchowym złożu filtracyjnym zraszającym w obiegu rozcieńczonymi roztworami mocznika powstającymi w procesie technologicznym przy czym zapyłone powietrze - gaz poddaje się wstępnemu nawilżaniu parą wodną a straty wody z roztworu obiegowego są uzupełniane w sposób ciągły kondensatem procesowym.



Urządzenie do usuwania pyłów z powietrza - gazów przemysłowych, zwłaszcza z produkcji mocznika, posiada współosiowo skrubery dolny (1) i górny (2).

W/ skrubierze dolnym (1) są umieszczone wewnątrz półki (3 i 4) perforowane, na których znajduje się złożo filtracyjne.

Pierwsza półka (4) jest pozioma i zamocowana nad króćcem wlotowym (9). Dolne półki (3) mają kształt perforowanych stożków skierowanych wierzchołkami do dołu. Górna część skrubiera dolnego (1) jest zakończona odkraplaczem (6).

Nad króćcem zraszacym (7) jest zainstalowany współosiowo względem skrubiera (1) skrubier górny (2) o określonej wielkości. Średnica tego skrubiera jest większa od średnicy dolnej części skrubiera (1). Skrubier dolny (1) w króćcu wlotowym (9) ma umieszczone dysze (8) służące do nawilżania zapyłonego powietrza - gazu.

(4 zastrzeżenia)

B01J**P. 194749**

27.12.1976

UOP Inc., Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania wytłaczanego katalizatora

Sposób wytwarzania wytłaczanego katalizatora polega na tym, że rozdrobniony, trudnotopliwy tlenek nieorganiczny, korzystnie monohydrat α -tlenku glinu, miesza się ze środkiem peptyzującym i wodą w ilości wystarczającej do wytworzenia mieszaniny, charakteryzującej się stratami przy prażeniu w temperaturze 900°C wynoszącymi 50—70%, mieszaninę tę poddaje się w ciągu 0,5—5 minut mieszanii pod działaniem sił ścinających, przy czym intensywność tego mieszania charakteryzuje się wydatkiem energii równowym 33,04—264,3 watogodzin/kg suchego trudnotopliwego tlenku nieorganicznego zawartego w tej mieszaninie, po czym powstałą masę o konsystencji ciasta wytłacza się i kalcynuje. Katalizator wytworzony tym sposobem jest szczególnie przydatny jako katalizator stosowany w procesach obróbki wodorem.

(15 zastrzeżeń)

B01J**P. 194908**

31.12.1976

Energiagazdalkodasi Intezet, Budapeszt, Węgry (László Csernavolgyi).

Sposób oddzielania i ekstrakcji metali oraz urządzenie do oddzielania i ekstrakcji metali

Sposób oddzielania i ekstrakcji metali polega na tym, że tworzy się mieszaninę plazmy z naturalnego gazu ziemnego i tlenu lub powietrza, zapala mieszaninę dla utworzenia wiązki plazmy, przepuszcza rozdrobniony metal przez plazmę i wywołuje lub umożliwia chłodzenie powstałych par metalu w regulowany sposób oraz zestala się metale. Jako gaz stosuje się gaz ziemny bogaty w składniki obojętne, zwłaszcza CO₂, przy czym przed utworzeniem mieszaniny plazmy usuwa się z gazu ziemnego, wodę.

Urządzenie do oddzielania i ekstrakcji metali zawiera przewód do przesyłania gazu ziemnego oraz tlenu lub powietrza do przestrzeni mieszania, środki dla zapłonu mieszaniny i utworzenia wiązki plazmy, środki do wprowadzania rozdrobnionego metalu oraz środki chłodzące dla chłodzenia i zestalania metalu.

(8 zastrzeżeń)

B01J**P. 200547 T**

29.08.1977

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zygmunt Dziewięcki, Jan Koniecznyński, Leszek Szapert).

Sposób usuwania piany

Sposób usuwania piany powstającej podczas procesów technologicznych takich jak np. odpylanie lub absorpcja polega na tym, że pianę kontaktuje się z przegrodą o niezwilżalnej powierzchni najkorzystniej pokrytej fluoropochodnymi etanu, zwłaszcza teflonem lub tarflenem.

(1 zastrzeżenie)

B01J P. 200557 T 31.08.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Gieysztor, Stanisław Malinowski, Andrzej Krzywicki, Bogusław Zieliński).

Katalizator procesu alkilowania węglowodorów

Katalizator procesu alkilowania węglowodorów, zwłaszcza węglowodorów aromatycznych, charakteryzuje się tym, że zawiera trójtelenek molibdenu ewentualnie osadzony na nośniku. (2 zastrzeżenia)

B02B P. 203242 22.12.1977

Pierwszeństwo: 23.12.1976 - RFN (nr P. 26 58469.0)

Deutsche Babcock Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

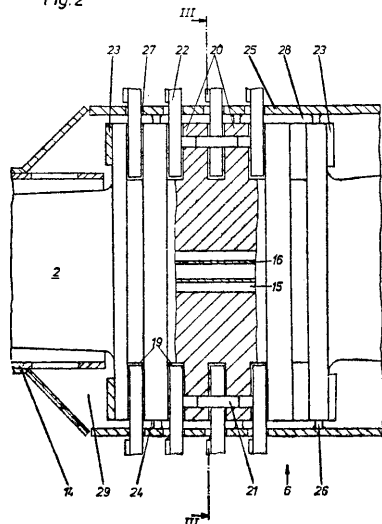
Nadmuchowa kruszarka udarowa

Celem wynalazku jest ochrona wału nadmuchowej kruszarki udarowej, przy której unika się wysokiej temperatury na kołnierzu wału oraz redukuje się różnice temperatur na całym przekroju wału.

Nadmuchowa kruszarka udarowa do kruszenia połączonego z suszeniem, ma wirnik i młot kruszący umieszczony na wale kruszarki. Ramiona młota kruszącego są zamocowane pomiędzy pierścieniami piasty wału kruszarki a oś wzdłużna ma chłodzenie wodą.

Kruszarka charakteryzuje się tym, że grzebień (24) składający się z pierścieni (20) piasty są otoczone w pewnej odległości płaszczem zewnętrznym (25) zaopatrzonym w wycięcia (27) dla ramion młota kruszącego, zaś przestrzeń pośrednia (28) wypełniona jest materiałem izolacyjnym. (7 zastrzeżeń)

Fig. 2



B02B P. 203243 22.12.1977

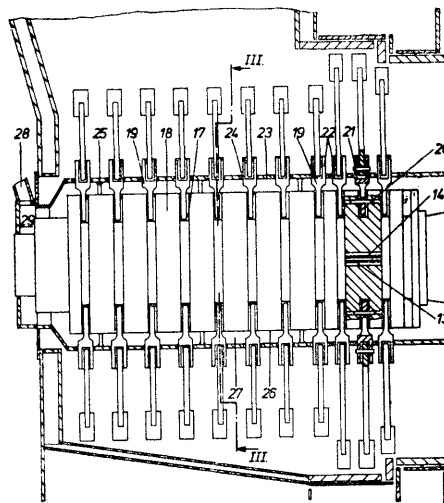
Pierwszeństwo: 23.12.1976 - RFN (nr P. 2658467.8)

Deutsche Babcock Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Młyn bijakowy z dmuchawą

Celem wynalazku jest ochrona wału młyna bijakowego z dmuchawą, która zapobiega występowaniu wysokich temperatur przy czopie wału i zmniejsza różnice temperatur w zależności od przekroju wału oraz umożliwia wymianę poszczególnych ramion kruszących.

Młyn bijakowy z dmuchawą, mający wirnik z częścią kruszącą, której ramiona kruszące składają się z dwóch połączonych ze sobą elementów zamocowanych w pierścieniach piasty wału, charakteryzuje się tym, że w osi wirnika, w wolnej przestrzeni pomiędzy stopkami (19) ramion kruszących są elementy osłonowe. Elementy osłonowe umieszczone są na średnicy znajdującej się między czopami (26) wału pierścieni (18) piasty a elementami mocującymi (21) części (19) ramion kruszących. (8 zastrzeżeń)



B02C P. 194689 22.12.1976

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Kazimierz Szklarczyk, Roman Biedacha, Andrzej Żmuda, Tadeusz Nalepa, Zbigniew Baster).

Kruszarka walcowa wahliwa, zwłaszcza do materiałów formierskich

Kruszarka walcowa wahliwa przeznaczona dla materiałów formierskich, charakteryzuje się tym, że walce kruszące (1) umieszczone są na wahaczach, których zawieszenie ma łożyska (5) w obudowach (6) przymocowanych przesuwnie do korpusu zasypu (4). Punkty zamocowania obudów (6) do korpusu zasypu (4) są przesunięte względem środków ciężkości wahaczy (3). (2 zastrzeżenia)

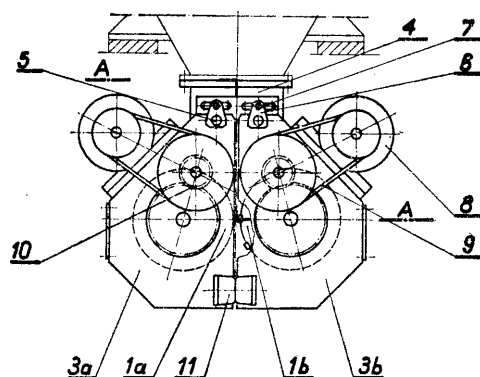


Fig. 1

B02C P. 194806 28.12.1976

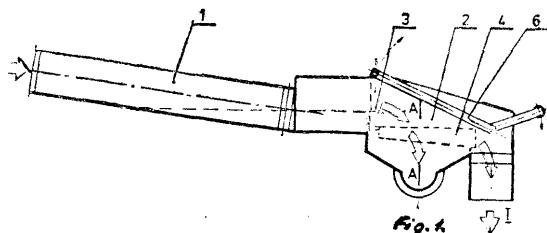
Biuro Projektów Przemysłu Kruszyw i Surowców Mineralnych, Kraków, Polska (Kazimierz Monkiewicz, Ryszard Wawrecki, Roman Rydzkowski, Czesław Rząd-kosz).

Rozdzielacz pulpy z regulacją przepływu

Rozdzielacz pulpy z regulacją przepływu służący do rozdziału mieszaniny cieczy i kruszywa o drobnym uziarnieniu składa się z rynny rozbieżnej (1) oraz

korpusu (2) wewnątrz którego umieszczony jest próg przelewowy (3), rynien przelewowych (4) zawieszonych na wspólnej ramie wahadłowej (6) oraz pokrywy szczelinowej.

Regulacja ilości przepływu pulpy poprzez rynny i szczeliny międzyrynnowymi następuje przez zakrywanie szczelin międzyrynnowych pokrywami szczelinowymi. (3 zastrzeżenia)



02C

P. 194814

28.12.1976

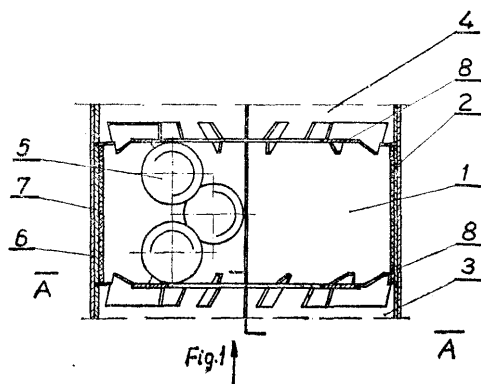
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Andrzej Kotulewski, Adam Kaźmierski).

Sposób uzdatniania kruszywa naturalnego i urządzenie do stosowania sposobu

Sposób uzdatniania kruszywa obejmuje dodatkowe zabiegi w zakresie przygotowania kruszywa do dalszego wykorzystania. Nadawę kruszywa doprowadza się do płuczki bębnowej, gdzie następuje przepłukiwanie i przemieszczanie nadawy za pomocą progów transportowych do wydzielonej strefy, w której umieszczone jest urządzenie rozdrabniające i przecierające stwardniałe grudy glin i ilów. Przy przeciwnym przepływie wody następuje usunięcie piasków, zwierzchnin, a także grudek o małej spójności.

Urządzenie wg wynalazku umieszczone jest w wydzielonej strefie płuczki bębnowej. Wyposażone jest ono w komorę rozdrabniającą (1) zbudowaną z cylindrycznej ścianki (2) połączonej na obu końcach z pierścieniowymi segmentami (3) i (4).

Wewnątrz komory rozdrabniającej (1) są umieszczone swobodnie elementy rozniciające o dowolnym kształcie geometrycznym, korzystnie w kształcie kul (5) o budowie litej lub drażnionej częściowo wypełnione materiałem ziarnistym lub płynem. (4 zastrzeżenia)



B02C

P. 200519 T

27.08.1977

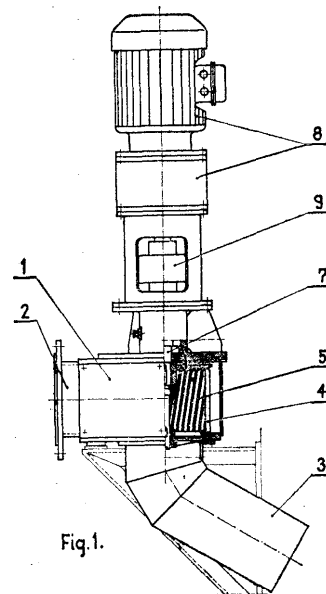
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Waldemar Witkowski).

Rozdrabniarka przepływowa

Przedmiotem wynalazku jest rozdrabniarka przepływowa służąca do rozdrabniania skratek zatrzymanych na kracie ściekowej która składa się z korpusu (1) mającego wlot i wylot ścieków oraz wyposażonego w wir-

nik (4) umieszczony wewnątrz korpusu (1) i napędzany za pomocą motoreduktora (8) poprzez elastyczne sprzęgło (9).

Istota wynalazku polega na tym, że wirnik (4) wykonany jest w kształcie bębna utworzonego z prętów (5), będących jednocześnie nożami, nachylonych do osi wirnika (4) pod kątem od 5° do 20°. W otworze wlotowym korpusu (1) umocowany jest suwliwie główny nóż dociskany elastycznie do powierzchni bocznej wirnika (4). (3 zastrzeżenia)



B03D

P. 200624 T

01.09.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Franciszek Łętowski, Stanisław Michalak, Grażyna Sokalska, Jan Drzymała, Jerzy Mordalski).

Sposób utylizacji odpadów po ługowaniu kwaśnym koncentratów miedziowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób utylizacji odpadów po ługowaniu kwaśnym koncentratów miedziowych zawierających takie metale jak Ag, Cu, Pb, V, Ni oraz S i C.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpad poddaje się flotacji z roztworu o wartości pH od 0 do 7 w temperaturze od 20° do 90° C w obecności metali ciężkich a szczególnie Cu^{+2} , Fe^{+2} i Fe^{+3} prowadzącej do otrzymania produktu hydrofobowego zawierającego siarkę, węgiel, srebro, miedź i wanad oraz produktu hydrofilnego zawierającego ołów lub w przypadku wstępnego odzyskania ołowiu na drodze ługowania, produktu hydrofilnego jałowego. Produkt hydrofobowy poddaje się spalaniu w nadmiarze tlenu prowadząc do otrzymania gazów odlotowych zawierających powyżej 7% SO_2 , a następnie odzyskuje się srebro, miedź i wanad znanymi sposobami. (2 zastrzeżenia)

B08B

P. 202106

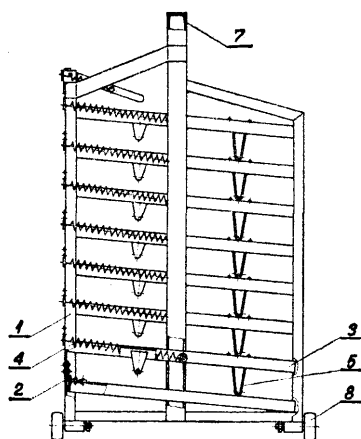
12.11.1977

Nowotarskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Podhale”, Nowy Targ, Polska (Stanisław Kaleciak, Tadeusz Nowakowski, Władysław Skalski).

Paleta do zmywania

Celem wynalazku jest opracowanie palety umożliwiającej łatwy dostęp medium zmywającego do zmywanych powierzchni oraz szybsze odparowanie medium.

Paleta do zmywania przedmiotów płaskich, zwłaszcza spodów obuwia wykonanych z gumy i tworzyw sztucznych, charakteryzuje się tym, że ma odchylane półki (3) zamocowane na jednym końcu obrotowo w ramie (1), a na drugim końcu podparte są elementami rozdzielającymi (5). (8 zastrzeżeń)



B21C

P. 194664

23.12.1976

DIOSGYORI GEPGYAR, Miscolec, Węgry

Ciągarka do drutu, zwłaszcza do wytwarzania cienkich drutów metalowych z dużą prędkością ciągnięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ciągarki mogącej pracować przy dużych prędkościach przeciągania bez szkodliwego wpływu sposobu prowadzenia drutu na przebieg procesu przeciągania.

Ciągarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma pierścienie ciągnące zgrupowane w zespoły, każdy zawierający po trzy pary (5, 8; 6, 9; 7, 10) pierścieni ciągnących, rozmieszczone jedna nad drugą w kierunku pionowym, ale każda w innej płaszczyźnie. Średnice pierścieni ciągnących są określone według

$$\frac{d_{\max}}{d_{\min}} = \lambda 3$$

gdzie $d_{\max}$ oznacza średnicę większego pierścienia pa-

następującej zależności: $d_{\min}$ - średnicę mniejszego pierścienia pary pierścieni ciągnących, zaś λ - stosunek prędkości obwodowych kolejnych następujących po sobie pierścieni. Zespoły pierścieni ciągnących są usytuowane równolegle jeden obok drugiego w najwyższej czterech rzędach znajdujących się w tej samej płaszczyźnie lub w różnych płaszczyznach przestawionych względem siebie o pewną podziałkę. (2 zastrzeżenia)

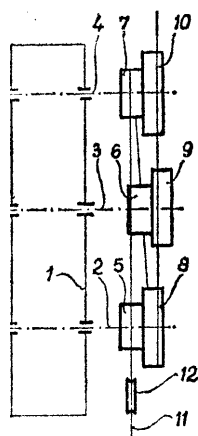


Fig. 1

B21C

P. 194819

28.12.1976

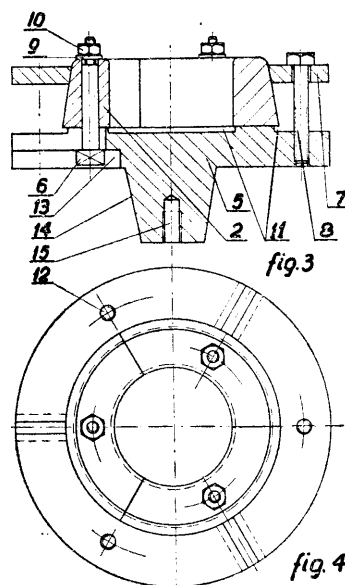
Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Duszniki, Polska (Edward Janosz, Antoni Przepióra).

Sposób regeneracji pierścieni ciążowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pierwotnej średnicy wewnętrznej pierścienia ciążowego, która uległa zwiększeniu wskutek zużycia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że regenerowany pierścień ciążowy przecina się przynajmniej na trzy segmenty i szlifuje powierzchnie przecięcia w ten sposób, aby po złożeniu segmentów uzyskać pierścień o średnicy wewnętrznej mniejszej o 0,2 do 0,8 mm od średnicy nominalnej pierścienia ciążowego. W tym celu, w każdym segmencie wykonuje się przynajmniej po jednym otworze, które służą do ich umocowania w urządzeniu. Po umocowaniu segmentów, powierzchnię wewnętrzną oraz zewnętrzną powierzchnię stożkową szlifuje się na wymagany wymiar.

Urządzenie według wynalazku posiada tarczę (5) ze stożkowym trzpieniem (6) i otworem mocującym (15), dwa podtoczenia (11), trzy otwory gwintowane (12) i przynajmniej trzy wycięcia teowe (13), w których umieszczone są przesuwne trzpienie (6) oraz pierścienie ustalające (7) segmenty pierścienia z otworami usytuowanymi odpowiednio do otworów gwintowanych (12) w tarczy urządzenia. (2 zastrzeżenia)

B21D
B23Q

P. 194778

27.12.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marian Cwiertnia, Zbigniew Kruk, Wojciech Sałata, Marian Stańczak, Stanisław Woelke).

Urządzenie do przesuwu i nastawiania podziałki w ruchu postępowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładności wykonywania detalu w kilku operacjach następujących po sobie wykonywanych na obrabiarkach.

Urządzenie według wynalazku ma sztywną ramę (1) z ukształtowanymi od strony wewnętrznej parami nacięć (2) rozmieszczonymi na długości ramy (1), w odległości według przyjętej podziałki. Rama osadzona jest przesuwnie w przyrządzie. Z przyrządem połączone są sztywno prowadnice (6), w których umieszczony jest suwak (5) ze sworzniem (4), na którym osadzone są obrotowo dwie nożycowe dźwignie (3), których jedno ramiona wchodzi końcami okresowo w nacięcia (2) ramy (1). Na jedno ramiona nożycowych dźwigni dział-

łają stale sprężynowe popychacze (7), a okresowo na drugie ramiona pomocnicze siłowniki (8). Sprężynowe popychacze (7) i pomocnicze siłowniki (8) przytwierdzone są wspólnie do suwaka (5). Suwak połączony jest sztywno z tłokiem (9) głównego siłownika zamocowanego do prowadnic (6), przy czym na tłok (9) działa rozprężnie sprężyna (11). Do przyrządu zamocowany jest zderzak (12) stanowiący ograniczenie dla suwaka (5) i ramy (1). Urządzenie ma również zawór sterujący (13) w przewodzie (20) doprowadzającym czynnik do pomocniczych siłowników (8) i do głównego siłownika (10). Z tłoczkiem (16) tego zaworu sterującego (13) połączona jest jednym ramieniem dźwigni (17) osadzona obrotowo (18) w przyrządzie. Na drugie ramię tej dźwigni działa okresowo po zakończeniu przesuwów zderzak (19) krańcowy przytwierdzony do ramy. W przewodzie (25) doprowadzającym czynnik zabudowany jest również pomocniczy zawór sterujący (21) z tłoczkiem sterującym (22) wysuwanym ku górze siłą napięcia sprężyny (23), a przesuwany w dół suwakiem prasy (24) lub za pomocą innych znanych sygnałów zewnętrznych. (2 zastrzeżenia)

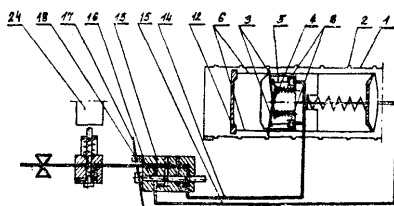


Fig. 1

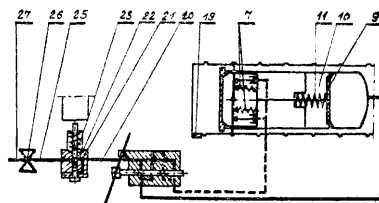


Fig. 2

B21D

P.194810

28.12.1976

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Franciszek Sobota).

Stempel matrycy wykrywającej otwory prostokątne

Stempel ten jest przeznaczony do wykrawania otworów prostokątnych z równoczesnym stopniowym przeginaniem wykrawanego materiału w przedmiotach typu rura lub jej wycinków.

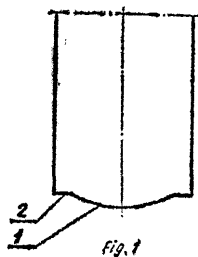


Fig. 1

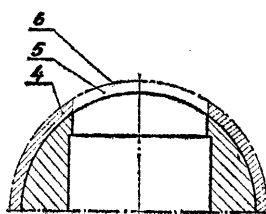


Fig. 2

Stempel charakteryzuje się tym, że czoło stempela ma dwie tnące krawędzie (1) w kształcie wypukłego łuku, przechodzące w cztery proste tnące krawędzie (2), przy czym każda z tych dwóch tnących krawędzi (1) w kształcie wypukłego łuku, łącznie z dwoma prostymi tnącymi krawędziami (2) ma długość, mierzoną w miarze liniowej, równą długości łuku (6), mierzonego w miarze liniowej, wykrawanego otworu (5). Długość każdej z czterech prostych tnących krawędzi (2) zawiera się w granicach 0,02 do 0,2 długości, mierzonej w miarze liniowej, każdej z dwóch tnących krawędzi (1) w kształcie wypukłego łuku. (2 zastrzeżenia)

B21D

P. 195034

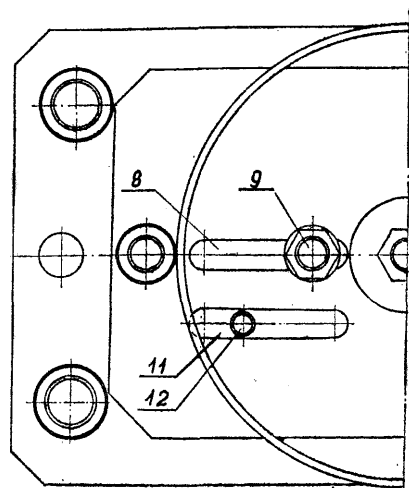
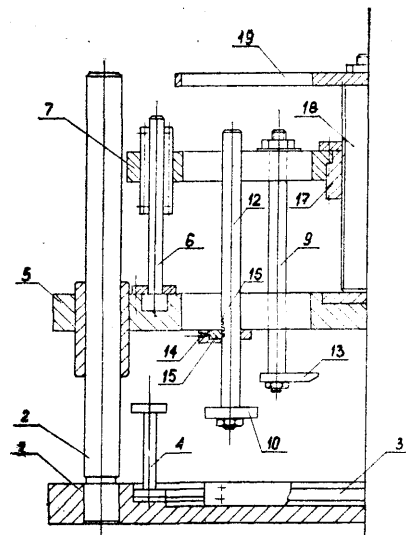
30.12.1976

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Pawlak, Janusz Staśkiewicz).

Przyrząd do otwierania tłoczników i form

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji pracy ręcznej podczas otwierania tłoczników i form.

W podstawie (1) przyrządu według wynalazku znajduje się szuflada (3), przesuwne podpórki (4) oraz osadzone są słupy prowadzące (2), na których umieszczona jest płyta środkowa (5) ze słupami prowadzącymi (6), na których z kolei osadzona jest płyta górna (7). Płyta środkowa (5) i górna (7) mają podłużne wycięcia (8), w których umieszczone są trzpienie (9) ze szczękami (13) służącymi do ściągania górnej części otwieranej formy. Natomiast w podłużnych wycięciach (11) umieszczone są trzpienie (12) z płytkami (10), które dociskają do szuflady (3) dolną część rozbieganej formy. Śruba (18) umieszczona w górnej płycie (7) nadaje jej ruch w górę i w dół. (3 zastrzeżenia)



B21D

P. 200500 T

26.08.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Wojciech Sałata, Stanisław Woelke, Marian Stańczak).

Przyrząd tłoczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania w procesie tłoczenia sił elementów dociskających do drugiej operacji tłoczenia.

Istota wynalazku polega na tym, że pomiędzy dociskową płytą (3) i stemplową płytą (4) są umieszczone stosy sprężyn (5), w których napięcie wstępne jest wywołane śrubami (6) łączącymi ze sobą dociskową płytę (3) i stemplową płytą (4). W stemplowej płycie (4) jest osadzony jeden komplet stempli (7) prowadzonych suwliwie w dociskowej płycie (3), która to płyta jest zaopatrzona w drugi komplet stempli (8), natomiast na podstawowej płycie (1) jest osadzona matrycowa płyta (9) zaopatrzona w ukształtowania stanowiące matryce (10) i (11) współpracujące ze stemplami (7) i (8). (2 zastrzeżenia)

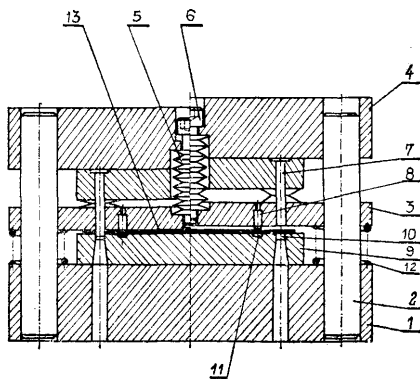


Fig. 1

B21D

P. 200687 T

02.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Wojciech Nowaczyk, Marian Majchrzak).

Sposób wytwarzania sztywnych brył obrotowych zwłaszcza ślimaków transportowych o dowolnym skoku oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku dotyczy wytwarzania sztywnych brył obrotowych, zwłaszcza ślimaków transportowych o dowolnym skoku, z kształtownika w rodzaju drutu, pręta lub taśmy o dowolnym profilu, i polega na tym, że pod wpływem ciągłego, ukierunkowanego odkształcania na zimno nakłada się na siebie warstwowo zwoje lub zespoły zwojów kształtownika, które w miarę nawarstwiania trwale spaja się ze so-

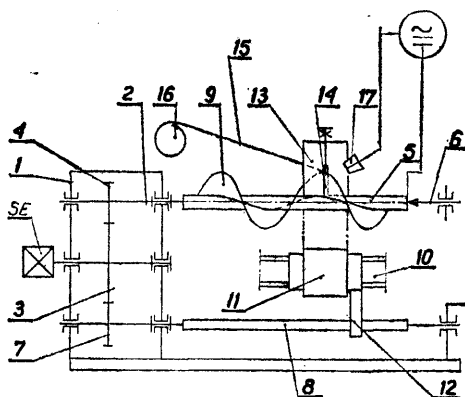


Fig. 1

bą znanymi środkami, najkorzystniej za pomocą spawania metodą TIG. Urządzenie do stosowania wynalazku ma głowicę (2) napędzającą obrotowy rdzeń (5), przemieszczany wzdłuż niego suport (11) sterowany krzywką bębnową (8) oraz osadzoną na tym suportie głowicę (13) prowadzącą kształtownik (15) podawany z zasobnika (16). Do głowicy (13) jest umocowany palnik (17), który spawa ze sobą warstwowo nawinięte, sąsiednie zwoje kształtownika (15). (2 zastrzeżenia)

B21F

P. 200502 T

26.08.1977

Spółdzielnia Inwalidów „Częstochowianka”, Częstochowa, Polska (Andrzej Dziewiątkowski).

Sposób i urządzenie do cięcia i spłaszczania drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cięcia i spłaszczania drutu w jednej operacji.

Sposób do cięcia i spłaszczania drutu polega na przepuszczaniu drutu pomiędzy walcami (1) i (2), które obracając się spłaszczą drut i odcinają go występami (4) i (5).

Sposób może mieć szczególne zastosowanie w produkcji drutów do stelaży parasoli.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z dwóch walców (1) i (2) obracających się przeciwbieżnie, które posiadają rowki (3) prowadzące drut oraz występy (4) i (5), które spłaszczają drut i odcinają. (2 zastrzeżenia)

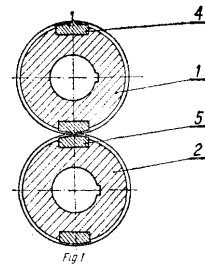


Fig. 1

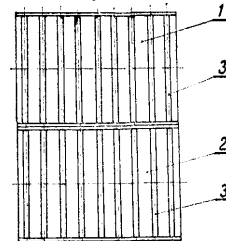


Fig. 2

B21J

P. 194756

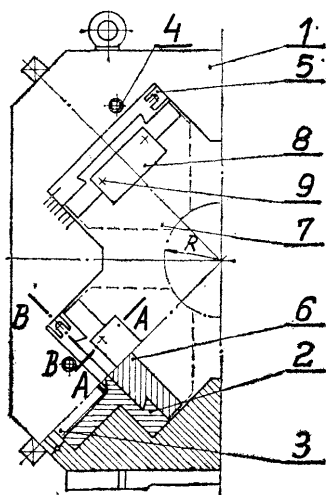
24.12.1976

Huta Batory, Chorzów, Polska (Marian Gonera, Jan Chmiel, Franciszek Koj).

Przyrząd mocujący do obróbki powierzchni roboczych zestawów kowadeł przeznaczonych dla kowarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości wykonania prac związanych z mocowaniem i nastawianiem kowadeł poza obrabiarką.

Przyrząd według wynalazku składa się z korpusu w postaci stojaka (1), w którym są wybrania dla uchwytów mocujących (2) przesuwanych śrubami (3). (3 zastrzeżenia)



B21K

P. 194937

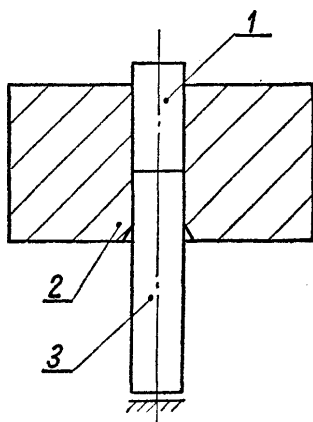
31.12.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań. Polska Zakłady Wypożyczenia Budownictwa „Metalplast”, Leszno, Polska (Jacek Kasowski, Feliks Zielenik).

Sposób wykonywania elementów mających spęczany łeb i kalibrowany trzon

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia kalibrowanego trzonu i łba w jednym gnieździe matrycy niedzielonej, tak by połączenie powierzchni bocznej trzonu z dolną powierzchnią łba nastąpiło bez promienia lub z dowolną krzywizną.

W sposobie według wynalazku wstępniak (1) o żądanych wymiarach podaje się do gniazda kalibrującego (2) matrycy, a następnie kontynuując ruch podający przepycha się wstępniak (1) przez posiadające względem niego luz ujemny gniazdo kalibrujące matrycy (2), aż do wypchnięcia kalibrowanego trzpienia na żadaną wysokość ponad gniazdo kalibrujące po stronie przeciwnej do podawania. W wymaganym położeniu kalibrowany trzon podiera się od strony podawania a z przeciwnej strony kształtuje się łeb przez spęczanie na żądany kształt i wymiar. Następnie gotowy wyrób wypycha się poza gniazdo kalibrujące matrycy (2). (3 zastrzeżenia)



B21L

P. 194875

29.12.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Powęzka, Edmund Królikowski, Mieczysław Laburda, Edward Perczak).

Przyrząd do gięcia ogniw łańcucha

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do gięcia ogniw łańcucha zwłaszcza z prętów o znacznej średnicy i o dowolnym przekroju poprzecznym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania ogniw łańcucha z prętów o znacznych wymiarach i dowolnym poprzecznym przekroju z pominięciem kucia.

W rozwiązaniu według wynalazku przyrząd do gięcia ogniw łańcucha ma kształtową matrycę (2) utwierdzoną na wale (1) zaopatrzoną w zaczep chwytowy (11) i wyrzutnik ogniw (6) oraz gnącą rolkę (18) osadzoną na odchylnym ramieniu (15) utwierdzonym przesuwalnie włożysku (16). Odchylne ramię (15) jest połączone z siłownikiem (17). Wyrzutnik ogniw (6) jest połączony z siłownikiem (9) poprzez układ dźwigni (7). Siłownik dociskowy (13) ma obrotowe ramię (12). (1 zastrzeżenie)

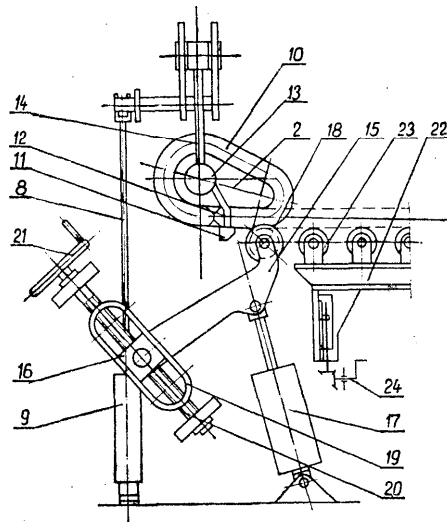


Fig. 1

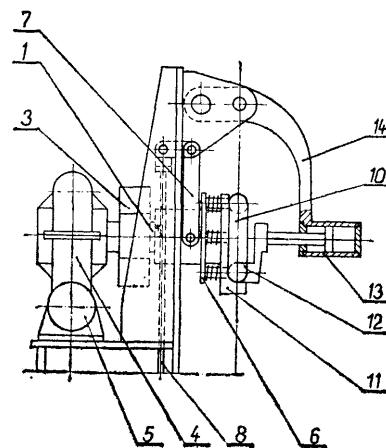


Fig. 2

B22C

P. 194640

21.12.1976

Instytut Odlewnictwa Kraków, Polska (Stanisław Kopciak, Janusz Świątosławski, Andrzej Siłowiecki, Tadeusz Olszowski, Barbara Wilkosz, Zbigniew Ułman, Zofia Baniak).

Kompozycja utwardzająca do mas formierskich i rdzeniowych oraz sposób jej stosowania

Kompozycja utwardzająca według wynalazku zawiera obok dwuocianu glikolu etylenowego dodatek modyfikatora szybkości utwardzania w postaci substancji organicznej mieszającej się z wodą w dowolnych stosunkach.

Jako modyfikator szybkości utwardzania stosuje się takie materiały jak: N,N-dwumetyloformamid, dwumetylosulfotlenek, metylocellosolve, glikol propylenowy, metanol, etanol, aceton itp.

Modyfikator według wynalazku dodawany w ilości 10%—25% wagowych w odniesieniu do ilości utwardzacza (dwuocianu glikolu etylenowego) zapewnia sporządzonej masie formierskiej lub rdzeniowej ustabilizowane własności technologiczne, a przede wszystkim krótki czas utwardzania dający się regulować w granicach od 5 do 30 minut.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy sporządzaniu masy formierskiej lub rdzeniowej dla wykonywania form i rdzeni odlewniczych. (3 zastrzeżenia)

B22C P. 194771 28.12.1976

Kohlsa Jernverks Aktiebolaget, Kolswa, Szwecja.

Sposób wybijania związanej krzemianem masy formierskiej z formy wypełnionej odlewem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regeneracji masy formierskiej i usuwania jej z formy wypełnionej odlewem.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że formę zawierającą odlew poddaje się działaniu alkalicznego roztworu wodnego, który rozpuszcza krzemianowy środek wiążący, powodując rozluźnienie ziaren masy formierskiej, co ułatwia jej wybijanie. Wybitą masę oddziela się od alkalicznego roztworu wodnego, płucze wodą, suszy i ponownie stosuje się do wytwarzania form. (10 zastrzeżeń)

B22C P. 194955 30.12.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Gutowski, Andrzej Błędzi).

Masa formierska i rdzeniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości masy przy danej zawartości spoiwa lub utrzymania wytrzymałości masy na danym poziomie przy obniżeniu zawartości spoiwa.

Do masy składającej się ze znanych ogólnie materiałów ogniotrwałych i samoutwardzalnego lub termoutwardzalnego spoiwa organicznego dodano według wynalazku modyfikatora w postaci oleju silikonowego, korzystnie metylosilikonowego w ilości 0,01 do 3,0 części wagowych spoiwa, najlepiej około 0,3 części wagowych spoiwa. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 194957 30.12.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Gutowski, Ryszard Chudzikiewicz).

Masa formierska i rdzeniowa do wyrobu form i rdzeni odlewniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkości procesu wiązania i stabilności własności technologicznych masy, zwłaszcza wytrzymałości i osypliwości z upływem czasu.

Do masy zawierającej szkło wodne jako spoiwo stosuje się według wynalazku utwardzacz w postaci żelazianoglinianu sodowego w ilości 0,5 do 5,0 części wagowych masy, korzystnie zaś około 2,0 części wagowych masy. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 194993 30.12.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Gutowski).

Masa formierska do wyrobu form i rdzeni odlewniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego procesu wiązania w temperaturze otoczenia oraz stabilności własności technologicznych z upływem czasu.

Do masy według wynalazku zawierającej szkło wodne jako spoiwa, dodano nowego utwardzacza w postaci związku krzemoorganicznego, korzystnie silanu w ilości 0,05 do 4,0 części wagowych masy, najlepiej w ilości 1,0 części wagowych masy. (1 zastrzeżenie)

B22D P. 194684 22.12.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Stanisław Sliwa, Stanisław Bednarczyk, Bogdan Kołomyjski, Janusz Kwaczewski, Tadeusz Zawartko, Stefan Gocyk, Wacław Serek).

Sposób wytwarzania wkładów izolacyjnych do wlewnic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania wkładek o lepszych własnościach izolacyjnych o większej wytrzymałości mechanicznej i o większych wymiarach.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że 10—50% wag. nieogniotrwałego włókna mineralnego nasycy się roztworem organicznej lub nieorganicznej substancji wiążącej, następnie miesza z 5—20% wag. wypalających się dodatków oraz z 35—70% wag. surowców ogniotrwałych. Z tak przygotowanej masy formuje się kształtki, które następnie suszy się w temp. powyżej 100°C. (1 zastrzeżenie)

B22D P. 194768 28.12.1976

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Ursus, Polska (Franciszek Kara).

Przyrząd do wykonywania odlewów ciśnieniowych na wtryskarkach zimnokomorowych poziomych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przyrządu do wykonywania odlewów ciśnieniowych aby było możliwe wykorzystanie ciśnieniowych form odlewniczych z wlewem dyszowym, przystosowanych do wtryskarek zimnokomorowych pionowych na wtryskarkach zimnokomorowych poziomych.

Przyrząd do wykonywania odlewów ciśnieniowych charakteryzuje się tym, że zaopatrzony jest w dwie główne części stałą i ruchomą przy czym część stała ma korpus (1), wkładkę (2), tuleję prasowania (6), kołki wodzące (4), śruby ustalające (8) i rurki chłodzące, a część ruchoma ma obejmę (3) tulejkę kołka wodzącego (5) i śruby (7) mocujące część stałą formy ciśnieniowej z centralnym wlewem dyszowym. Wynalazek ma zastosowanie do wtryskarek ciśnieniowych zimnokomorowych poziomych. (2 zastrzeżenia)

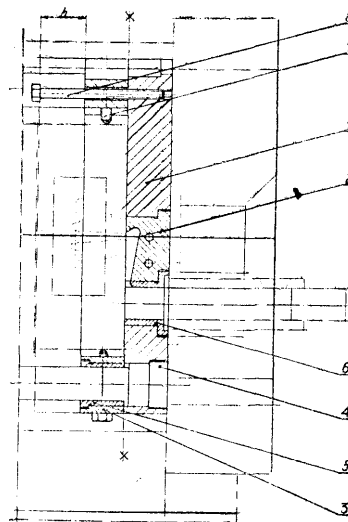


Fig. 1

B22D

P. 194874

29.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Mieczysław Berecki, Marian Kucharski, Tadeusz Piwowarczyk, Stanisław Rzadkosz, Józef Szymański).

Sposób odlewania półciąglego i ciąglego miedzi lub jej stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dużej gładkości powierzchni wlewków.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że na powierzchnię stopionej miedzi lub jej stopów, wypełniającej krystalizator do wysokości najwyżej 0,2 mm od jego górnej krawędzi, wprowadza się pierwszą dawkę środka, który tworzy szczelną powłokę o grubości 0,2–3,0 mm. Następnie przy poziomie ciekłego metalu, utrzymywanym najkorzystniej na wysokości około 40–60 mm poniżej górnej krawędzi krystalizatora, wprowadza się stopniowo dalsze ilości środka tak, aby całkowite jego zużycie wynosiło 0,05–0,3 kg na tonę ciekłego metalu. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 194940

31.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Teodor Jurczyk, Wenancjusz Przybytniowski, Marian Nowak, Eryk Morawski).

Urządzenie do kokilowego odlewania metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania i zautomatyzowania czynności usuwania odlewu ze strefy roboczej urządzenia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma chwytak (15), który za pomocą przegubowych cięgien (14) połączony jest z obrotowymi ramionami (8) zamocowanymi w stojaku (3) urządzenia. (4 zastrzeżenia)

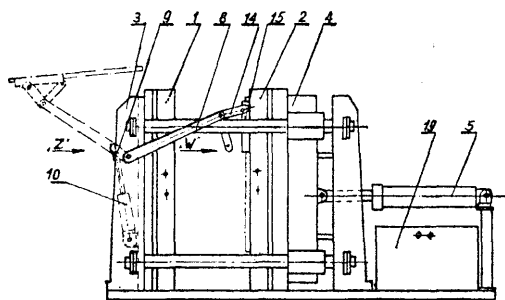


Fig. 1

B22D

P. 200395 T

20.08.1977

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Jan Kargulewicz, Stanisław Lefek, Stanisław Bakiewicz).

Urządzenie do mocowania rdzenia odlewniczego w formie wirującej

Wynalazek dotyczy konstrukcji urządzenia, które w czasie operacji układania rdzenia do formy zapewni utrzymania wszystkich zamków w położeniu otwartym, a w czasie wirowania formy zapewni automatyczne zamykanie formy i docisk czoła rdzenia przez pazury zamków.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w zamki (2) mające postać kątowej dźwigni dwuramiennych. Zamki (2) osadzone są wychylnie na sworzniach (6) w gniazdach (14) widłowych wsporników (15) i działają na zasadzie siły odśrodkowej. Urządzenie

ma elementy sprężyste (11) i (12) które w czasie spoczynku formy (5) utrzymują pazury (3) wszystkich zamków (2) w położeniu otwartym, natomiast w czasie wirowania formy (5) następuje za pośrednictwem elementów sprężystych obrót zamków (2) na sworzniach (6) o określony kąt i dociskanie czoła (8), rdzenia (7) pazurami (3) zamków (2). Element sprężysty stanowić może sprężyna spiralna (11) osadzona na sworzniu (6) i oddziałująca na przeciwcieżar (4), albo sprężyna śrubowa (12) oddziałująca na ramię zakończone pazurem (3), albo też na ramię zawierające przeciwcieżar (4). (9 zastrzeżeń)

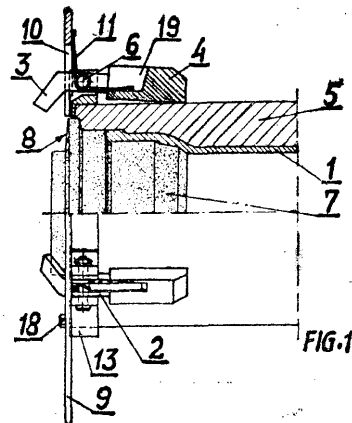


FIG. 1

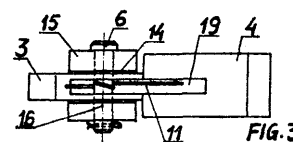


FIG. 3

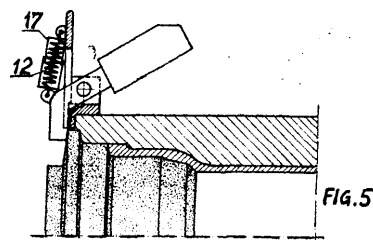


Fig. 5

B22D

P. 200498 T

26.08.1977

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Krzysztof Rutkowski).

Sposób uszczelniania odlewów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uszczelniania odlewów bez względu na charakter nieszczelności i przyczyną ich powstawania. Sposób uszczelniania odlewów sporządzanych ze stopów żelaza lub stopów metali nieżelaznych polega na wtłaczaniu w pustki struktury odlewu, odpowiednio dobranego szczeliwa za pomocą eksplozji ładunków materiału wybuchowego.

W zależności od rodzaju, kształtu i gabarytu odlewu, proces uszczelniania przeprowadza się za pomocą miejscowych ładunków umieszczonych bezpośrednio na powierzchni posiadającej nieszczelności lub za pomocą pistoletu zaopatrzonego w ładunek szczeliwa lub za pomocą ładunków wybuchowych umieszczonych we wnętrzu odlewu wypełnionego szczeliwem względnie za pomocą ładunków wybuchowych umieszczonych w pojemniku z odlewami, który wypełniony jest płynnym szczeliwem. (2 zastrzeżenia)

B23B

P. 195098

31.12.1976

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Henryk Korona, Jan Jazgier).

Chwyt stożkowy do mocowania głowic **wielonarzędzio-** wych w gniazdach wrzecion, zwłaszcza wiertarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania głowic tak na wrzecionach z jednym jak i dwoma otworami poprzecznymi ich końcówek.

Chwyt stożkowy według wynalazku składa się ze stożkowego trzpienia (1) w postaci tulei z nieprzelotowym otworem (6), w którego dnie jest wykonany poprzeczny kanał (8). W kanale (8) oraz w poprzecznym otworze (9) końcówki wrzeciona (10) obrabiarki jest osadzona wkładka (11) pletwowa w postaci listwy o długości nieco mniejszej od długości otworu (9). Wkładka (11) pletwowa posiada gwintowany czop (12) wprowadzony do wnętrza trzpienia (1). Na czopie (12) nakręcona jest nakrętka (13) tulejowa znajdująca się w nieprzelotowym otworze (6) trzpienia (1). W położeniu zaciśnięcia trzpienia (1) w gnieździe wrzeciona (10) nakrętka (13) tulejowa wspiera się o wewnętrzną powierzchnię dna (7) otworu (6) trzpienia, przy czym powierzchnia ta jest usytuowana poniżej dolnej krawędzi otworu (9) poprzecznego końcówki wrzeciona (10). (2 zastrzeżenia)

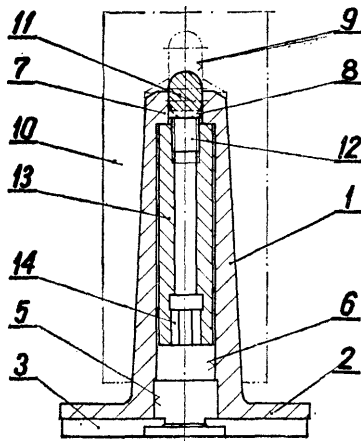


Fig. 1

B23C

P. 194728

23.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Jerzy Ogorzałek, Edward Cholewa, Eugeniusz Krawczyk, Stanisław Twardosz).

Frezarka do modeli plastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania typu frezarki umożliwiającej wykonanie z mapy modelu przestrzennego schodkowego modelu plastycznego metodą kopiowania.

Frezarka według wzoru ma wzdłuż jednego boku stołu (1) frezarki, umieszczony bęben (2), do którego z jednej strony jest zamocowany jeden koniec taśmy napędowej (3), opasanej na kółku (4) zamocowanym do wózka (5), osadzonego na moście (6). Drugi koniec taśmy (3) jest zamocowany z drugiej strony bębna (2), na którym jest nawinięta mapa (7). Ponad mapą (7) jest umieszczony wzornik (8), zamocowany do mostu (6), usytuowanego wzdłuż stołu (1). Most (6) jest sprzęgnięty z silnikiem (9). Do wózka (5), w którym jest osadzona głowica (10) freza jest zamocowany wysięgnik (11) z czujnikiem (12). Głowica (10) jest napędzana przez silnik (13) sprzęgnięty z czujnikiem (12). Wózek (5) jest sprzęgnięty z silnikiem (14), sterowanym przez czujnik (12). (1 zastrzeżenie)

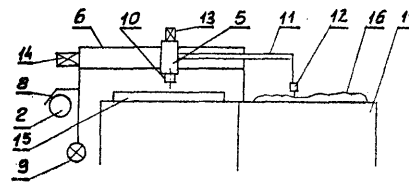


Fig. 1

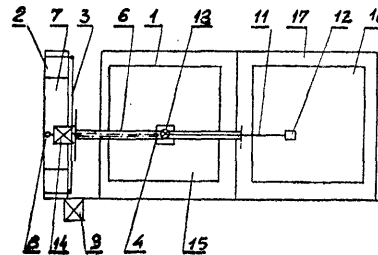


Fig. 2

B23D

P. 194823

28.12.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Zbigniew Wiśniewski).

Urządzenie do cięcia prętów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, w którym ruchy robocze oczkowej matrycy tnącej mogą następować bądź to przy każdym kolejnym obrocie koła napędowego, bądź też dowolnie co kilka obrotów.

Urządzenie do cięcia prętów mające dwie oczkowe matryce tnące, z których jedna jest osadzona nieruchomo, druga natomiast jest usytuowana mimośrodowo w tulei łożyskowej w kole napędowym według wynalazku charakteryzuje się tym, że tuleja (3) łożyskowana w napędowym kole (2) jest połączona z ruchomym rygłem (14) sterowanym za pomocą siłownika (13). (2 zastrzeżenia)

B23F

P. 200646 T

02.09.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Szadkowski, Józef Matuszek).

Sposób i urządzenie do kształtowania uzębień zwłaszcza walcowych kół zębatach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie adaptacji obrabiarek konwencjonalnych do obróbki kół zębatach.

Sposób kształtowania uzębień zwłaszcza walcowych kół zębatach, polega na tym, że rolka lub rolki śli-

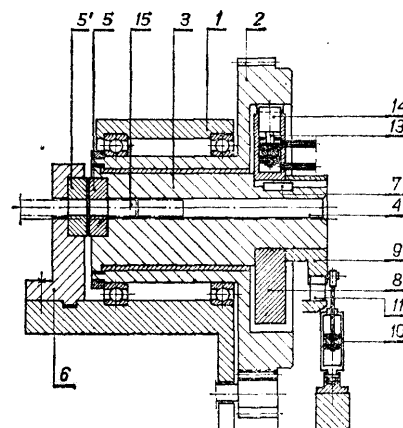


Fig. 1

makowe (1) oprócz ruchu odtaczania wykonują ruch posuwisto-zwrotny, zsynchronizowany z ruchem tocznym, wzdłuż linii obrabianych zębów koła zębatego (2).

Urządzenie do kształtowania uzębienia zwłaszcza walcowych kół zębatach ma związany kinematycznie napęd koła obrabianego (2) z napędem rolki ślimakowej (1), stanowiącej narzędzie obróbcze, przy czym elementem wiążącym jest przekładnia ślimakowa, której ślimak (5) jest osadzony na wspólnym wałku z rolką ślimakową (1) ułożyskowanym obrotowo w suporcie narzędziowym (6). (2 zastrzeżenia)

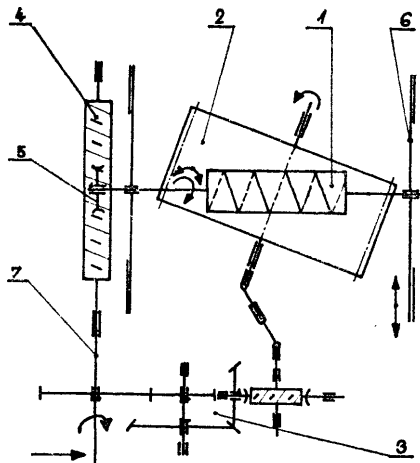


Fig. 1

B23G

P. 200465 T

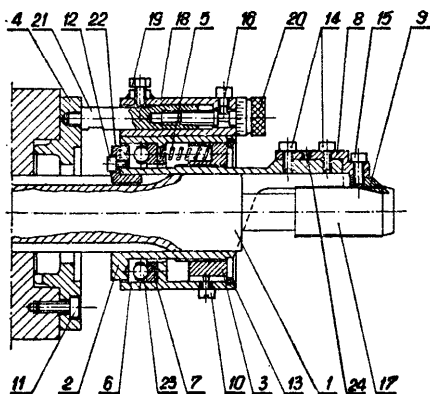
24.08.1977

Fabryka Łączników, Radom, Polska (Arkadiusz Rudka, Maciej Gałek).

Przyrząd do jednoczesnego toczenia czoł, zwłaszcza krawędzi wewnętrznych podczas gwintowania otworów łączników rurociągowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji samodzielnej operacji pogłębiania otworu, a tym samym dodatkowej maszyny dzięki wyposażeniu wrzeciona gwintarki w przyrząd według wynalazku.

Wynalazek dotyczy przyrządu do toczenia czoł przedmiotów cylindrycznych na obrabiarkach o wrzecionach z ruchami posuwisto-zwrotnymi, zwłaszcza do jednoczesnego toczenia krawędzi wewnętrznych otworów łączników rurociągowych podczas ich gwintowania. W tym celu każde wrzeciono gwintarki wyposażono w dodatkowy przyrząd, który składa się z tulejki (2) zamocowanej wielopustowo na wrzecionie (1) obrabiarki. Koniec tulejki po stronie przedmiotu obrabianego posiada zamocowany nóż (9) zagłębiony w rowku gwintownika (17). Na tulejkę (2) nakręcona



jest nakrętka (3) unieruchomiona przed obrotem. Nakrętkę (3) opasuje nieruchomy korpus (6) o kształcie cylindrycznym z wewnętrznym kołnierzem, pomiędzy którym i nakrętką rozpięte są sprężyny (5). Po przeciwnej stronie kołnierza korpusu (6) znajduje się łożysko oporowe (7), dla którego pierścieniem od strony wrzecionnika jest kołnierz zewnętrzny tulejki (2). Przyrząd posiada pokrętko (20) do nastawiania skoku pogłębiania otworu. (3 zastrzeżenia)

B23K

P. 194812

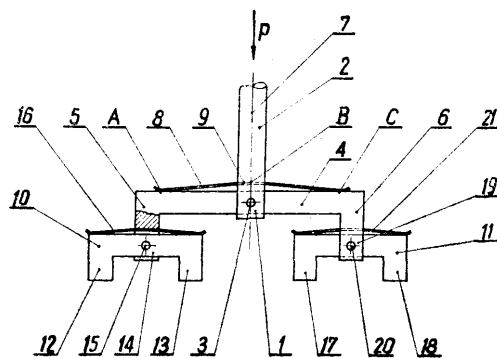
28.12.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kuźniak, Henryk Wojnarowicz).

Układ mostków zwierających zgrzewarki

Układ według wynalazku rozwiązuje zagadnienie takiego zawieszenia mostka zwierającego w tłoczysku hydraulicznym i pneumatycznym, które zapewnia prostopadłe ustawienie mostka do osi tłoczyska.

Układ mostków zwierających zgrzewarki zawiera tłoczysko (2) siłownika hydraulicznego, zakończone widełkami (1), w których jest osadzona dźwignia dwuramienna (4) o ramionach (5) i (6). Prostopadle położenie dźwigni dwuramiennej (4) względem osi (7) tłoczyska (2) jest ustalone elementem sprężystym (8). Ramiona (5) i (6) dźwigni dwuramiennej (4) są zakończone widełkami (14) i (19), w których są osadzone dalsze mostki zwierające w postaci dźwigni dwuramiennych (10) i (11). Położenie tych dźwigni jest także ustalone elementami sprężystymi (16) i (21). Układ wyjściowy o jednym mostku zwierającym z dwoma punktami zgrzewania jest zwielokrotniony do czterech punktów zgrzewania a także może obejmować osiem, ewentualnie szesnaście punktów zgrzewania. (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 194822

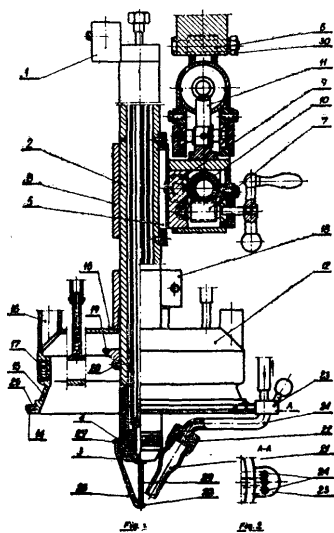
28.12.1976

Zakłady Mechaniczne im. K. Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Edmund Mańkowski, Norbert Radowski).

Układ głowicy automatu do wąskoszczelinowego spawania elektrodą topliwą w osłonie gazu ochronnego

Układ według wynalazku rozwiązuje zagadnienie wykonywania spoin krzywoliniowych, nieregularnych elementów o zróżnicowanej grubości w szerokim zakresie natężenia prądu i szybkości spawania.

Układ głowicy wg wynalazku posiada wbudowane dwie samohamowne przekładnie ślimakowe (7, 11), impulsujące prostoliniowy i wahadłowy ruch palnika (1) względem osi pionowej suportu (6). Palnik (1) wyposażony jest w odsysacz (12) z płaszczem wodnym (17), na obrzeżu (13) którego osadzona jest dysza (21) z płaszczem wodnym (22) o ruchu obrotowym naokoło rurki prądowej (29). Część wylotowa (3) palnika (1) natomiast zaopatrzona jest w przewodnik (26) o ruchu obrotowym naokoło palnika (1), służący do centrycznego prowadzenia drutu elektrodowego w szczelinie elementów łączonych. (5 zastrzeżeń)



B23K

P. 194938

31.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Wiesław Łapiński, Jerzy Drabarek Roman Zipser, Norbert Pioseczny, Ryszard Bogus, Janusz Sakowski).

Uchwyt zaciskowy wolnoobrotowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji uchwytu zaciskowego wolnoobrotowego, w którym czynność mocowania i odmocowywania przedmiotów odbywałaby się za pośrednictwem płynnego i/lub gazowego czynnika robocznego.

Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma robocze komory (A) i (B) umieszczone po obu stronach tłoka (2) znajdującego się w dwustronnie działającym cylindrze (1). Tłok (2) ma dwustronne tłoczysko (3), które jednym końcem jest przegubowo połączone z zaciskami, dźwigniowymi ramionami (7), a drugim końcem tłoczysko połączone jest z łącznikiem (11) napędzanym obrotowo. (2 zastrzeżenia)

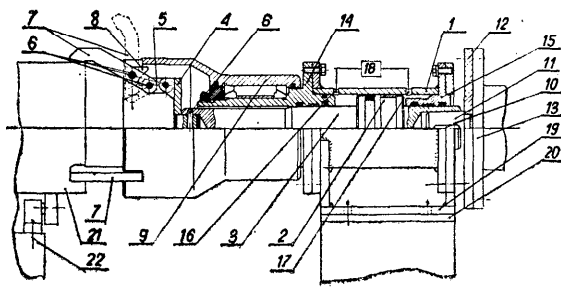


Fig. 1

B23K

P. 195065

31.12.1976

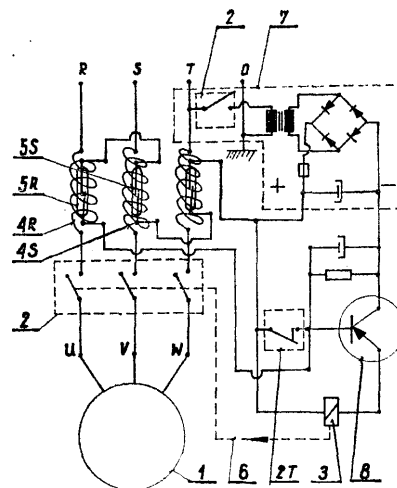
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 194007

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Janusz Czerwik, Michał Heisig, Sylwester Idzikowski).

Zestaw urządzeń do ochrony zwłaszcza wirującej spawarki

Zestaw urządzeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zasilacz - prostownik (7) zasilany przez jedną z faz (1) i ziemię (0), a do jego do-

datniego bieguna (+) są szeregowo podłączone kontaktory (5R), (5S), każdy umieszczony w cewce (4R), (4S) przez którą przechodzi prąd główny zasilający spawarkę (1). Kontaktory (5R) i (5S) łączą się z bazą tranzystora (8), którego wejście i wyjście są połączone odpowiednio z biegunem ujemnym (-) zasilacza (7), a poprzez wyłączający przełącznik (3) z biegunem dodatnim (+) zasilacza (7). Wyłączający przełącznik (3) steruje głównym wyłącznikiem (2). Baza tranzystora (8) jest połączona układem równoległym opornika i kondensatora z biegunem ujemnym (-) zasilacza (7). Elementem (2T) wyłącznika głównego (2) o odwrotnym działaniu baza tranzystora (8) jest połączona z dodatnim biegunem (+) zasilacza prostownika (7). (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 195078

31.12.1976

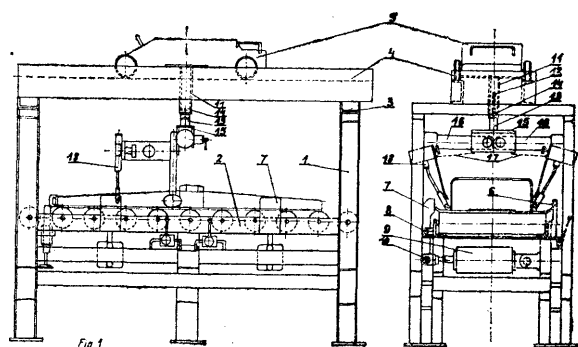
Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Szczepan Korzeniowski, Hubert Anczok, Tadeusz Dryńkowski, Elżbieta Kurkowska).

Urządzenie do spawania stropnic obudowy zmechanizowanej w osłonie gazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego połączenia elementów stropnicy, by jego własności wytrzymałościowe i mechaniczne były równe stawianym wymaganiom w trakcie eksploatacji stropnicy.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że w konstrukcji nośnej (1) umieszczony jest transporter rolkowy (2), po bokach którego znajdują się rozmieszczone po jednej stronie zderzaki stałe (6) po drugiej natomiast zderzaki dociskowe (7). Zderzaki dociskowe (7) uruchamiane są za pomocą siłowników pneumatycznych (9) umocowanych pod transporterem rolkowym (2).

Na konstrukcji nośnej umieszczone są stałe belki łączące (3), do których przytwierdzone są szyny jezdne (4), po których przemieszcza się wózek jezdny (5) urządzenia spawalniczego. (1 zastrzeżenie)



B23P

P. 194941

31.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice, Polska (Wiesław Łapiński, Jerzy Drabarek, Roman Zipser, Norbert Pioseczny, Ryszard Bogus, Janusz Sakowski).

Linia montażowo-spawalnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności roboczych i kontrolowania szybkości ochładzania zespawanych elementów.

Linia montażowo-spawalnicza zwłaszcza elementów trudnospawalnych charakteryzuje się tym, że składa się: z prasy (1) współpracującej z przenośnikiem (2) przemieszczającym zestawy (14) elementów (12), (13) w sposób okresowy, najlepiej skokowo, z sekcji (3) zaopatrzonej w obrotowo działające urządzenie (4) oraz z komory (6) o strefowym rozkładzie temperatury.

Linia ma zastosowanie przy produkcji wielkoseryjnej wykonywania spawów o wysokiej jakości.

(1 zastrzeżenie)

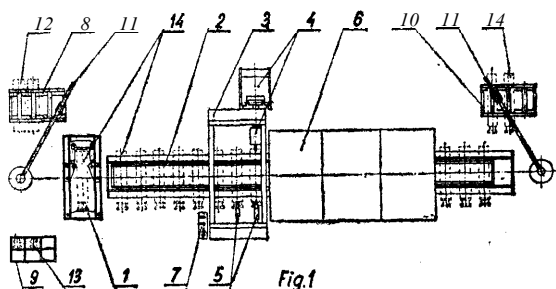


Fig. 1

B23Q
F16H

P. 194816

28.12.1976

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej, i Samochodowej, Sulejówkę, Polska (Jan Myśliwiec).

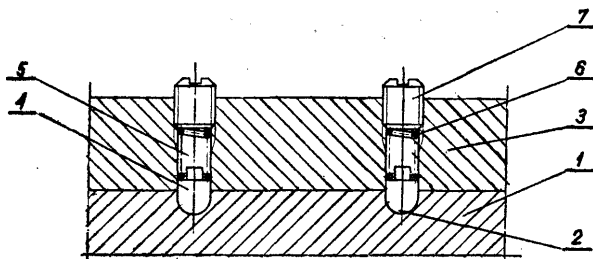
Zespół śruby pociągowej

Przesuwne i sprężyste osadzenie w nakrętce zabieraków rozwiązuje zagadnienie zakleszczania i zaciepania się zespołu w wypadku, gdy pomiędzy powierzchnie rowka śruby pociągowej i zabieraka dostanie się na przykład wiórek.

Zespół według wynalazku składa się ze śruby pociągowej (1), nakrętki (3) oraz zabieraków (4), z których każdy osadzony jest w gnieździe (5) nakrętki (3) przesuwnie i poddany działaniu sprężyny (6).

Przedmiot wynalazku ma zastosowanie w urządzeniach napędowych obrabiarek.

(1 zastrzeżenie)

B23Q
B23B

P. 194848

30.12.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Ireneusz Piotrowski, Jerzy Zacharzewski, Jerzy Olszewski).

Centrum obróbkowe wiertarko-centrówko we

Centrum obróbkowe wiertarko-centrówkowe jest połączeniem jednostronnej wiertarko-centrówki z wiertarką poziomą do głębokich otworów, umożliwia-

jącą przelotowe wiercenie otworów wzdłuż osi obrabianego wałka. Dolne łoże (1) ma wrzeciennik z poziomym wrzecionem roboczym (9).

Górne łoże (2) ma usytuowane przesuwne sanie (5) niosące obrotowy stół (4) nachylony pod kątem 30° do pionu i wyposażony w dwa imadła hydrauliczne (6) i (7) i zderzak podpierający (8). Centrum wyposażone jest w magazyn narzędzi (10) sprzężony z czytelnikiem (12) dla odczytu zakodowanych gniazd narzędziowych w magazynie (10) oraz w jednoramienny podajnik narzędzi (13) współpracujący z magazynem narzędzi (10) i wywrotką narzędziową (15) i dwuramienny podajnik narzędzi (17) współpracujący z wywrotką narzędziową (15) i końcówkę wrzeciona roboczego (9) przy wymianie narzędzi. (1 zastrzeżenie)

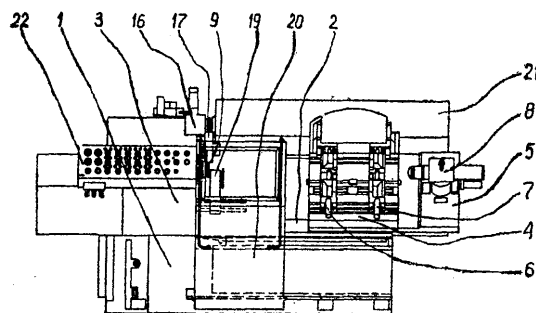


Fig. 2

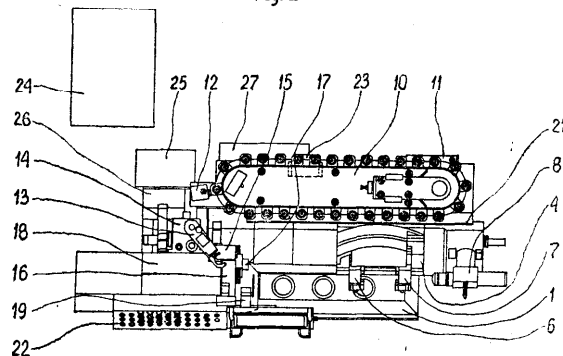


Fig. 3

B24D

P. 194712

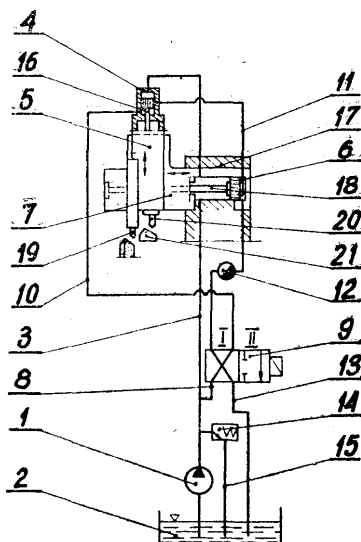
23.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej Łódź, Polska (Stanisław Dąbrowski).

Hydrauliczny układ sterujący urządzenia do profilowego obciążania ściernic szlifierskich

Układ według wynalazku rozwiązuje zagadnienie możliwości przesuwu sań poziomych przy ruchu jałowym zanim sanie pionowe z zamocowanym ostrzem diamentowym nie zajmą najwyższego górnego położenia, co przy szybkim ruchu jałowym eliminuje możliwość uszkodzenia diamentowego ostrza na skutek uderzenia w ściernicę. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że olej z pompy (1) jest tłoczony jednocześnie do górnej części cylindra (4) z tłokiem (16) z tłokiem (18) napędzającym sanie (7). Olej tłoczony jest także do sterującego dwupołożeniowego elektrozaworu (9), który kieruje olej z pompy (1) do dolnej części cylindra (4) z tłokiem (16), napędzającym pionowe sanie (5). Dwupołożeniowy elektrozawór (9) umożliwia odpływ oleju z prawej części cylindra (6) z tłokiem (18) napędzającym poziome sanie (7) poprzez wór dławiaczy (12), regulujący szybkość przesuwu poziomych sań (7), do zbiornika (2) oleju. Dwupołożeniowy elektrozawór (9) łączy też dolną część cylindra (4) z tłokiem (16) napędzającym pionowe sanie (5) z przelewem (13). Cylinder (4) zajmując najwyższe górne położenie umożliwia dopływ oleju do prawej części cylindra (6) z tłokiem (18) napędzającym poziome sanie (7). Siła nacisku palca (20) na wzornik (21) jest regulowana przelewowym zaworem (14) utrzymującym stałe ciśnienie w całym układzie.

(2 zastrzeżenia)



B27K

P. 200427 T

22.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt Drewnopochodnych, Czarna Woda, Polska (Stanisław Ośka, Kazimierz Rodzeń, Klemens Bruski, Benedykt Adamczewski).

Sposób wytwarzania preparatu do zaklejania i impregnacji płyt pilśniowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się estryfikacji pentaerytrytem mieszaniny kwasów tłuszczowych i żywicznych, pozyskanych w pierwszej fazie destylacji oleju talowego, wyodrębnionej w temperaturze 320°C i przy próżni 20-4 mmHg, zawierającej 25-45% wagowych kwasu oleinowego, 30-45% wagowych kwasu linolowego, 0,5-10% wagowych kwasu linolenowego, 20-40% wagowych kwasów żywicznych oraz 8-12% wagowych substancji niezmydlających się i kwasów nasyconych łącznie.

(1 zastrzeżenie)

B28B

P. 194680

22.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 187554

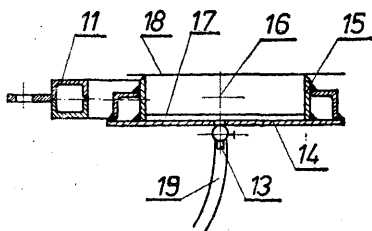
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt - Szczecin”, Szczecin, Polska (Ryszard Szmigiel, Józef Opuchlik).

Sposób produkcji płyt żelbetowych zwłaszcza pelynych

Sposób według wynalazku zapobiega możliwości wysunięcia się prefabrykatu z formy, przy jej odwracaniu przed zakończeniem cyklu produkcyjnego.

Sposób znajdujący zastosowanie przy produkcji prefabrykowanych płyt żelbetowych polega na tym, że po zakończeniu wibroprasowania nakłada się na formę (11) z ułożoną na dnie blachą (17) i wypełnioną prefabrykatem (16), folię (18) szczelnie okrywającą formę (11), kurkiem (13) i przewodem (19) doprowadza się do wyrównania ciśnienia w formie i rozformowuje się odwracając formę do góry dnem.

(1 zastrzeżenie)



B28C

P. 200489 T

25.08.1977

Kombinat Maszyn dla Fabryki Domów „ZREMB” w Gliwicach Zakład Badawczo-Rozwojowy w Tychach, Tychy, Polska (Jan Matuszczyk).

Amortyzator mieszadeł zwłaszcza do betoniarek

Przedmiotem wynalazku jest amortyzator ramion mieszadeł, zwłaszcza do betoniarek o przymusowym mieszanii mającym zastosowanie w centralnych wytwórniach betonu, zakładach prefabrykacji, na budowach itp. Amortyzator stanowi ramię (1) wraz z łopatką, które osadzone jest w obsadach korpusu głowicy (2), zabezpieczone od przodu pierścieniem uszczelniającym (3). Na końcówce ramienia mocowana jest dźwignia (4) za pomocą wpustu (7) oraz znajdują się rowki (5) ustalające długość jego wysunięcia utrzymane przez pierścień sprężyste (6) ustalające położenie dźwigni względem osady korpusu głowicy (2). Dźwignia (4) posiada taki kształt, że w występie w osi wzdłużnej znajduje się śruba regulacyjna (10), która swym końcem wspiera się o dno korpusu głowicy (2). W ramieniu dźwigni znajduje się druga śruba regulacyjna (12), na końcówce której wsparta jest sprężyna (15), której drugi koniec wspiera się o występ w korpusie głowicy (2). Regulacja kąta położenia mieszadła wraz z łopatką odbywa się przez pokręcenie śrubami regulacyjnymi.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 2

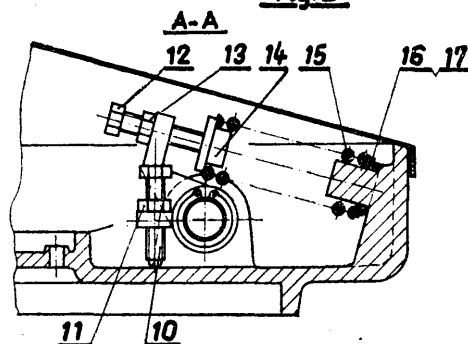
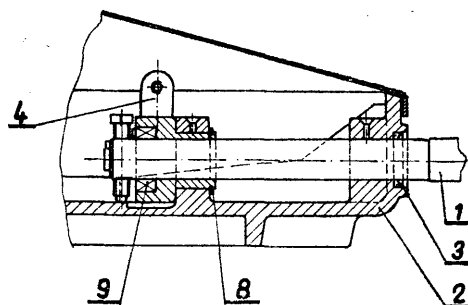


Fig. 4



B29C

P. 194901

31.12.1976

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Hanna Szymaniak, Urszula Borkowska, Andrzej Zimowski, Janusz Radecki).

Sposób wytwarzania nawierzchni gumowych szczególnie w obiektach sportowych odkrytych

Sposób wytwarzania nawierzchni gumowych szczególnie w obiektach sportowych odkrytych polega na przygotowaniu podłoża betonowego, betonowo-asfaltowego lub drewnianego przez schropowacenia lub moletowanie do głębokości około 3 mm i następnie wylaniu masy zawierającej rozdrobniony granulata gumowy zmieszany z lateksem kauczuku butadieno-sty-

renowego o stężeniu co najmniej 40% w ilości do 50 części wagowych na 100 części wagowych polimeru lateksem kauczuku chloroprenowego, wodną dyspersją tlenku cynkowego, niejonowego stabilizatora, napelnacza mineralnego, środka przeciwstarzeniowego, zagęszczacza - polimetakrylanu sodu i soli amonowej kwasu alginowego o stężeniu do 15% w ilości do 3,0 części wagowych na 100 części polimeru oraz barwnika. Po wylaniu masę wyrównuje się i posypuje w nadmiarze granulatem gumowym i pozostawia do wyschnięcia i krystalizacji na okres od 10 do 20 dni. (1 zastrzeżenie)

B29C

P. 203477

29.12.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Bolesław Wiącek).

Forma do tworzyw termoutwardzalnych

Celem wynalazku jest wyeliminowanie niedogodności wynikających z braku powiązania konstrukcyjnego przetłoku dolnego i komory zasypowej górnej. Forma wg wynalazku ma we wspólnej matrycy (1) gniazdo (6) które połączone jest dolotowym kanałem (8) i przetłokowym otworem (9) z górną zasypową komorą (10), i gniazdo (7), które połączone jest dolotowym kanałem (11) z dolną komorą (12), w której pracuje ruchomy przetłocznik (2). (1 zastrzeżenie)

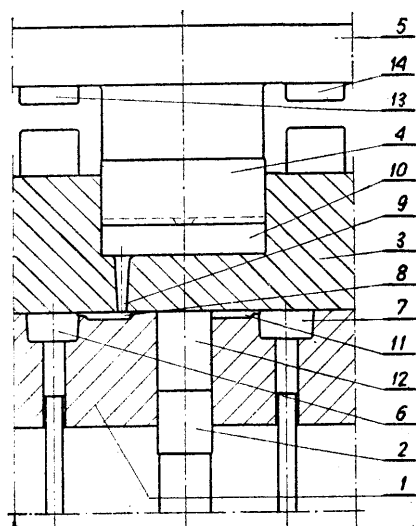


Fig. 1

B29D

P. 194746

24.12.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Maria Cyrankowska, Janusz Downarowicz, Jadwiga Sobkowiak).

Sposób wytwarzania porowatych, hydrofobowych, gazoprzepuszczalnych arkuszy lub kształtek do elektrochemicznych źródeł prądu

Sposób wytwarzania porowatych, hydrofobowych, gazoprzepuszczalnych arkuszy lub kształtek do elektrochemicznych źródeł prądu, wykonanych z tworzyw zwłaszcza z policzterofluoroetyleny polega na tym, że proszek lub granulki względnie włókna z tworzywa hydrofobowego rozdrabnia się na przykład w młynku udarowym. Otrzymaną substancję wygrzewa się w temperaturze bliskiej temperatury topnienia tworzywa i miele w celu otrzymania pylistego proszku, po czym sprasowuje się w specjalnej formie. Otrzymane wypraski spieka się w temperaturze bliskiej tempe-

ratury topnienia tworzywa powodując częściowe nadtapianie się wzajemnie ziarenek mające wpływ na elastyczność i porowatość wypraski.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie do elektrochemicznych źródeł prądu.

(1 zastrzeżenie)

B32B

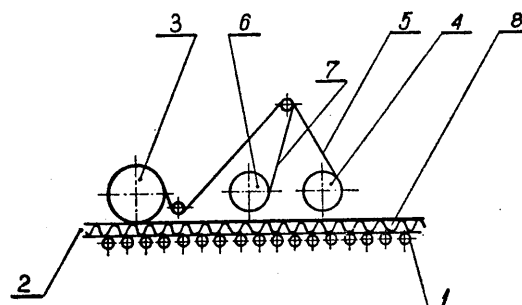
P. 200504 T

26.08.1977

Pomorskie Zakłady Materiałów Izolacyjnych „Izo-pol” Trzemeszno, Polska (Jerzy Działko, Tadeusz Kostka, Zenon Szymański, Andrzej Kaputa, Maryla Mirowska).

Urządzenie do laminowania płyt z wełny mineralnej

Urządzenie służy do laminowania płyt z wełny mineralnej za pomocą folii polietylenowej łącznie w jednym procesie produkcyjnym i technologicznym z produkcją tych płyt, bądź w procesie oddzielnym. Urządzenie składa się z magazynu folii polietylenowej (4) i magazynu laminatu (6) oraz walca grzewczego (3) służącego jako element dociskający folię (5) i laminat (6) do płyt z wełny mineralnej (8) przesuwających się na stole rolkowym (1). (2 zastrzeżenia)

B60K
F16H

P. 200644 T

02.09.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Dzida).

Mechanizm różnicowy

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm różnicowy o zmiennym momencie tarcia wewnętrznej w funkcji różnicy prędkości obrotowych półosi napędzanych, przeznaczony szczególnie do mostów napędowych pojazdów mechanicznych.

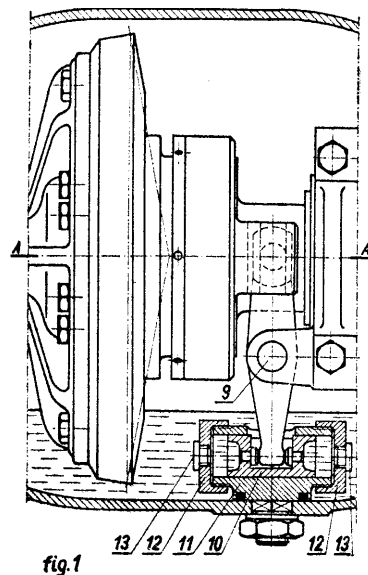


fig. 1

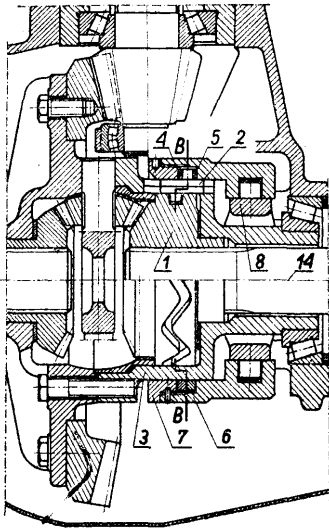


fig. 2

Mechanizm różnicowy według wynalazku jest wyposażony w koła słoneczne (1) posiadające powiększoną część walcową z wykonanym na obwodzie rowkiem krzywkowym. Wewnętrzne trzpienie kamieni (2) osadzonych w osiowych prowadnicach obudowy mechanizmu (3) współpracują z rowkiem krzywkowym, a trzpienie zewnętrzne kamieni (2) wchodzi w odpowiednie wybrania dwóch pierścieni ślizgowych (4) i (5) współpracujących powierzchniami czołowymi z tuleją (6) i połączoną z nią tuleją (7), współpracującą z rozwidlonym ramieniem dźwigni dwuramiennej (8), której oś obrotu jest podparta w obudowie mostu napędowego. Drugie ramie dźwigni (8) wchodzi w wybranie tłoka (10) poruszającego się w cylindrze hydraulicznym (11) zawierającym pokrywę (12) z zaworami (13). (1 zastrzeżenie)

B60P

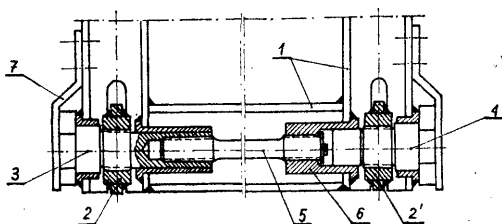
P. 194660

23.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Arczyński, Jan Kłopotek, Henryk Skwarecki, Władysław Sochowski).

Urządzenie do otwierania i zamykania pomostu samozaladkowego pojazdu

Urządzenie według wynalazku stanowi element sprężysty (5) łączący pomost samozaladkowy (1) z elementem unieruchomionym względem podłogi pojazdu. Element sprężysty (5) umieszczony jest w osi zawias (2-2') i połączony za pomocą wielokłina ze sworzniem (4) i tuleją (6) zamocowaną na stałe do ramy pomostu. (1 zastrzeżenie)

B60Q
H01H

P. 200663 T

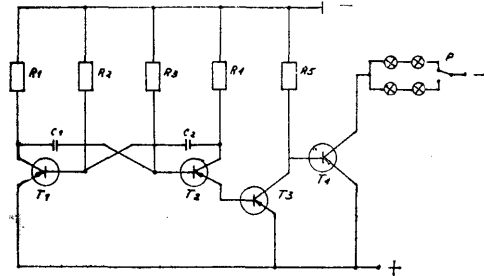
05.09.1977

Zespół Szkół Pedagogicznych i Technicznych Warsztaty Szkolne, Lublin, Polska (Bogusław Król, Marian Slusarz).

Tranzystorowy przerywacz świateł kierunkowych samochodu

Przedmiotem wynalazku jest układ tranzystorowego przerywacza świateł kierunkowych samochodów.

Układ według wynalazku składa się z multivibratora astabilnego i wzmacniacza prądu stałego. Multivibrator tworzą dwa tranzystory (T1, T2), dwa kondensatory (C1, C2) oraz cztery oporniki (R1, R2, R3 i R4). Wzmacniacz prądu stałego tworzą dwa tranzystory (T3 i T4), które wzmacniają impulsy wychodzące z multivibratora. (1 zastrzeżenie)



B60T

P. 194972

31.12.1976

„Polmo” Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Bolesław Gawda).

Sposób napełniania płynem i odpowietrzania układów hamulcowych pojazdów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób napełniania płynem i odpowietrzania układów hamulcowych pojazdów, zwłaszcza wyposażonych w dwuobwodowe układy hamulcowe, polega na tym, że pompę hamulcową napełnia się płynem i odpowietrza poprzez przetłaczanie przez nią płynu przy równoczesnym przemieszczaniu jej tłoków, po czym montuje się ją w samochodzie, łączy z przewodami układu hamulcowego, a następnie napełnia się i odpowietrza resztę układu poprzez przetłaczanie płynu przez pompę hamulcową i cylindery hamulcowe każdego koła.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z pompy (4) tłoczącej płyn z mechanizmem napędowym (6) i sterującym (7 i 8), która ma przewód (14) do łączenia jej z napełnianymi pompami hamulcowymi (3) oraz stanowiska napełniania pomp hamulcowych (2), które składa się z uchwyty (18) do osadzania w nim pompy hamulcowej (3) i mechanizmu (19) przemieszczającego tłoki pompy hamulcowej w czasie jej napełniania. (3 zastrzeżenia)

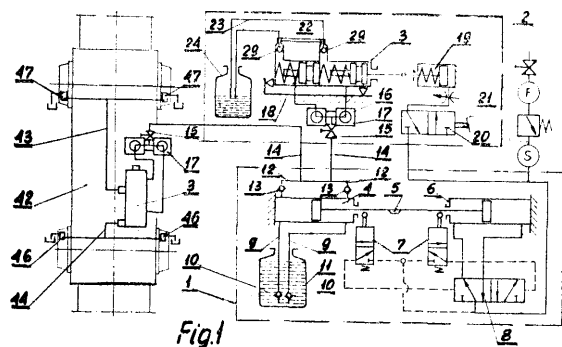


Fig. 1

B60T

P. 202032

10.11.1977

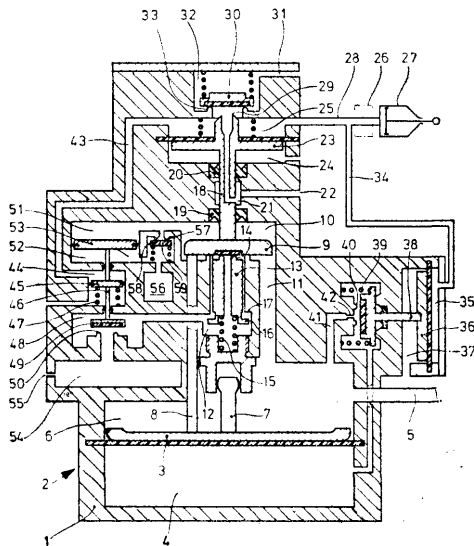
Pierwszeństwo: 11.11.1976 - RFN (nr P 2651377.9)

Knorr-Bremse GmbH, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Przyspieszacz dla trójciśnieniowego zaworu sterującego pneumatycznych urządzeń hamulcowych pojazdów szynowych

Przyspieszacz dla trójciśnieniowego zaworu sterującego pneumatycznych urządzeń hamulcowych pojazdów szynowych, z tłokiem sterującym, który otwiera zawór przyspieszacza w zależności od panującego ciśnienia w komorze sterującej i posiadający zawór kontrolny, charakteryzuje się tym, że z pierwszym tłokiem (45) jest połączony drugi tłok (53), który przynajmniej przy otwartym zaworze przyspieszacza (9, 14) działając w kierunku zamykania zaworu kontrolnego (50) jest obciążony ciśnieniem skierowanym odwrotnie do ciśnienia w komorze (52) napełnianej przez zawór zwrotny (57), przy czym zawór zwrotny (57) jest zbocznikowany przez dyszę (59).

(2 zastrzeżenia)



B60T

P. 202672

06.12.1977

Pierwszeństwo: 21.12.1976 - Wielka Brytania nr 53254/76)

Girling Limited, Tysley, Wielka Brytania (Piotr Ostrowski).

Hamulec

Hamulec, zawierający współdziałające ze sobą człony cierne, mające powierzchnie cierne, obracające się względem siebie i doprowadzane do zetknięcia się ze sobą, w przypadku uruchomienia hamulca, za pomocą urządzeń włączających, uruchamianych ciągiem (6), które wystaje z obudowy, w której znajdują się te człony cierne, charakteryzuje się tym, że ciągiem (6) tworzą człony przekładniowe (8, 9), przemieszczone względem siebie za pomocą automatycznego nastaw-

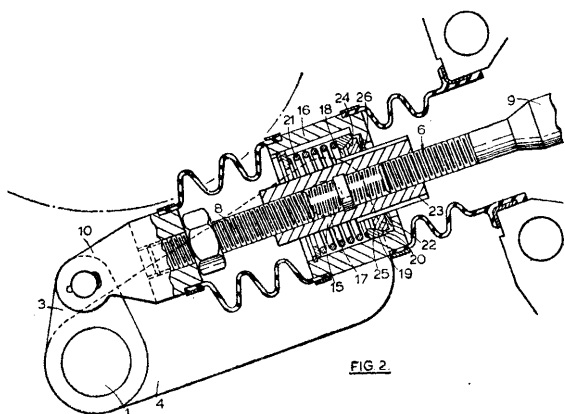


FIG 2

nika luzu, umożliwiającego nastawianie czynnej długości cięgła, a tym samym utrzymywanie szczeliny hamulcowej pomiędzy powierzchniami ciernymi w z góry określonych granicach, a zarazem kompensacją zużycia okładzin ciernych.

(6 zastrzeżeń)

B61F

P. 195050

31.12.1976

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Skibiński, Zbigniew Rzepiela).

Odsnieżarka do wysepek tramwajowych

Przedmiotem wynalazku jest odsnieżarka do wysepek tramwajowych zamocowana do wagonu tramwajowego typu gospodarczego.

Odsnieżarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma postać tramwajowego wagonu gospodarczego (1) wyposażonego we wgłębienie (2), które wykonane jest w tylnej części, z prawej strony wagonu (1). We wgłębieniu (2) zainstalowana jest szczotka bębnowa (3), przy czym zamocowana jest ona wahliwie za pomocą konstrukcji wsporczej na osi (5). Oś (5) połączona jest za pomocą suwadła (6) z siłownikiem (7), co umożliwia ruch pionowy szczotki bębnowej (3), a konstrukcja wsporcza połączona jest poprzez ramię przegubowe (8) z korbą (9) służącą do regulacji wychylenia szczotki obrotowej (3).

(2 zastrzeżenia)

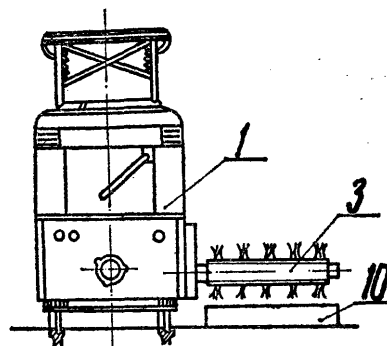


Fig. 2

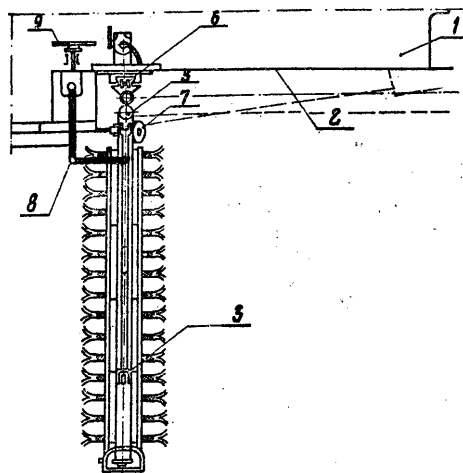


Fig. 4

B61F

P. 198412 T

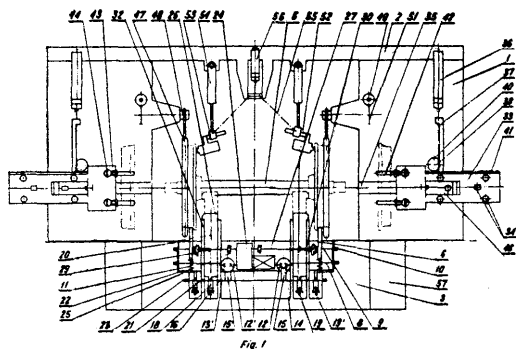
24.05.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „PONAR-BIPRON” Warszawa, Oddział w Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Jan Pawlik, Maciej Staszal).

Urządzenie do zdejmowania obręczy z kół pojazdów szynowych

Urządzenie do zdejmowania obręczy z kół pojazdów szynowych zwłaszcza zużytych obręczy z kół kolejowych zestawów kołowych ma korpus składający się ze stojaków (1), górnej belki (2) i fundamentowej podstawy (3), w której zamontowany jest zespół dźwigni zatrzymująco-podających z ramionami (6), zespół podnośników z siłownikami (12 i 12') i wałami (16) oraz zespół stołu z mechanizmem obrotu złożony z motoreduktora (24) sprzęgieł (25), wałków (26, 27, 28), ramy (22) i rolek (29) napędzających zestaw kołowy (5). Na stojakach (1) usytuowane są dwa mechanizmy ściągające, z których każdy składa się z korpusu (33), rolek (34) toczących się po prowadnicach (35), centralnego siłownika (46) i czterech szczęk (42) połączonych siłownikami (44). Mechanizmy ściągające przesuwane są siłownikami (36) działającymi przez listwy (37), zębate koła (38, 40) i wałki na zębate listwy (41) korpusów (33). Ponadto na stojakach (1) umieszczone są palniki do nagrzewania obręczy złożone z półpierzścieni (47). Zespół palników (52) do wycinania zaciskowych pierścieni zabezpieczających zamontowany jest do górnej belki (2). Urządzenie połączone jest instalacją z typowym zasilaczem hydraulicznym i szafą zawierającą układy sterowania elektrycznego.

(8 zastrzeżeń)



B61K

P. 194877

29.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 188865

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Mieczysław Dembiński, Andrzej Salski).

Samozaciskowy, kołowy chwytak szyny do przemieszczania zestawów członowych

Samozaciskowy, kołowy chwytak szyny do przemieszczania zestawów członowych mający koła z obrzeżami, mogący jednocześnie przenosić obciążenie pionowe i poziome oraz wykonywać ruch wzdłuż szyny, charakteryzuje się tym, że korpusy (1) i (3), w których osadzone są zespoły kół (2) z obrzeżami połączone są z ciągniami (8) i (12) w ten sposób, że ciągną (12) połączone jest z belką (10) orczykową przegubowo, a belka (10) orczykowa połączona jest z ramionami (7) korpusów (3) ruchomych za pomocą przegubów (11). (1 zastrzeżenie)

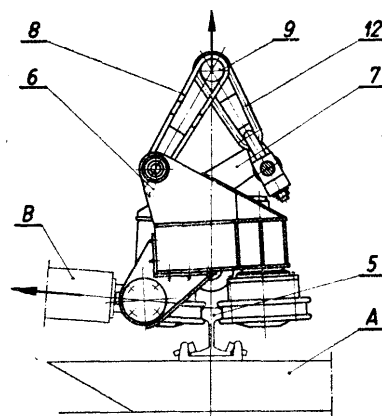
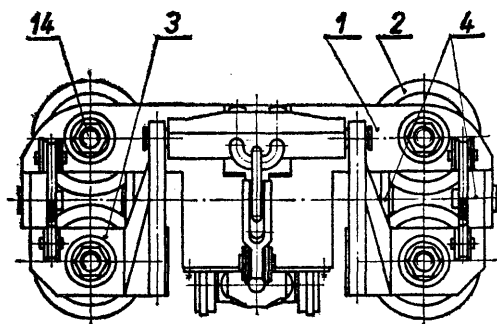


Fig. 3

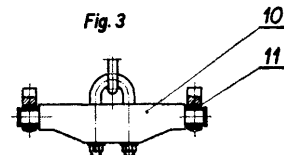


Fig. 4

B61L

P.194657

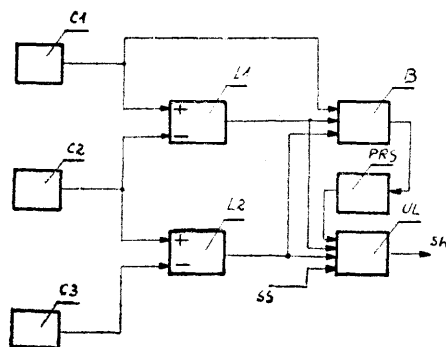
23.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Teresa Walewska-Przyjałkowska, Margarita Siewniak, Kazimierz Marciniak, Teresa Budyta-Bartkiewicz).

Układ sterowania procesu hamowania odpręgów

Układ sterowania procesem hamowania odpręgów staczanych z górkę rozrządowej służy do kontrolowania i zmniejszania prędkości odpręgów za pomocą sterowanego czasem włączenia hamulca torowego. Układ według wynalazku zbudowany na elementach logicznych przetwarzających sygnały z czujników umieszczonych wzdłuż toru w strefie hamowania, które wytwarzają standardowe sygnały TTL w czasie przejazdu każdej osi odpręgu, charakteryzuje się tym, że sygnały impulsowe generowane przez czujniki (C_1, C_2, C_3) po zliczeniu w licznikach rewersyjnych (L_1, L_2) są doprowadzane przez układ bramkujący (b) i przerzutnik (PRS) do układu logicznego (UL), który na ich podstawie wytwarza sygnał wykonawczy inicjujący jeden z procesów hamowania odpręgów. Zależnie od prawidłowego lub nieprawidłowego następowania czasowego najeżdżających odpręgów układ realizuje normalny lub awaryjny program hamowania.

(4 zastrzeżenia)



B62B

P. 195001

31.12.1976

Wojskowe Zakłady Naprawcze, Elbląg, Polska (Józef Pęcina).

Płozą transportową zwłaszcza do zbiorników cylindrycznych poziomych

Płozą według wynalazku służy do przemieszczania oraz załadunku i rozładunku dużych zbiorników cylindrycznych poziomych.

Składa się ona z prostokątnej ramy (1) sztywno połączonej z dźwigarem poprzecznym (5) i płytą denną (3) posiadającą z czterech stron owalnie wygięte obrzeża (4). Dźwigar (5) posiada dwa ruchome klocki oporowe (12) zabezpieczające zbiornik (20) na pło-
zach, mocowane za pomocą mechanizmu sworznio-
-śrubowego (8) w otworach pionowych (7) dźwigara (5) i klocka (12).

Płozą oprócz haków pociagowych (15) posiada haki poziome (16) i pionowe (17). Wyposażona jest również w mechanizm śrubowy (21) wyciągający klocek (12) spod zbiornika (20). (2 zastrzeżenia)

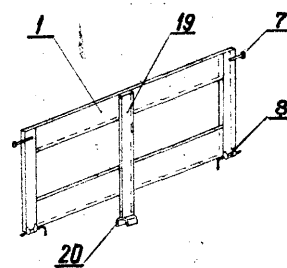
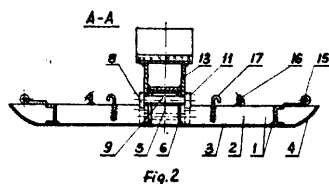
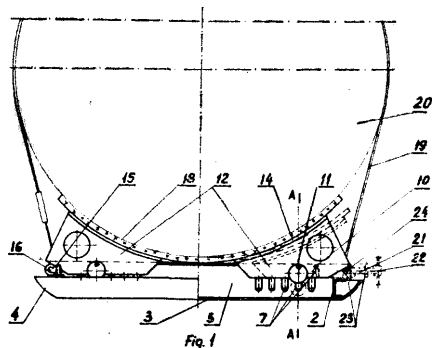


Fig. 2

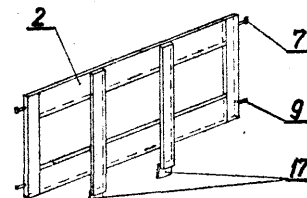


Fig. 3

Słupy mają przekrój poprzeczny o kształcie prostokątnej rury przewężonej z jednego końca i w zestawieniu skrzyni ładunkowej z oponą utrzymują pałki jej szkieletu w prowadnikach wykonanych w ścianach skrzyni przewidzianych nominalnie dla tych pałków. Na powierzchniach słupów (4, 5 i 6) przyległych do elementów ażurowych na wprost czopów (7) oraz rygli (8) i czopów (9) znajdują się gniazda służące do osadzenia i zabezpieczenia położenia elementów względem słupów. (4 zastrzeżenia)

B62D

P. 195080

31.12.1976

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Maciej Latała, Janusz Rokita, Jerzy Grudnicki).

Nadstawa ścian skrzyni ładunkowej samochodu ciężarowego

Przedmiotem wynalazku jest nadstawa do alternatywnego podwyższania ścian skrzyni ładunkowej samochodu ciężarowego, przystosowana do eksploatacji skrzyni z oponą lub bez opony. Nadstawa składa się z sześciu elementów (1), (2) i (3) ażurowych osadzonych na ścianach skrzyni za pomocą czterech słupów (5 i 6) narożnych oraz dwóch słupów (4) środkowych. Poszczególne elementy ażurowe na czołowych bokach u góry mają stałe czopy (7) zakończone kołnierzem, natomiast u dołu - elementy (1) ścian bocznych posiadają rygle (8) zatrzaskowe a element (2) ściany tylnej stałe czopy (7). Ponadto element (2) poniżej dolnej krawędzi ma zderzaki (17) opierające się o wewnętrzny bok krawędzi tylnej ściany skrzyni, a element (3) wsporniki do osadzenia go w uchwytach ściany przedniej.

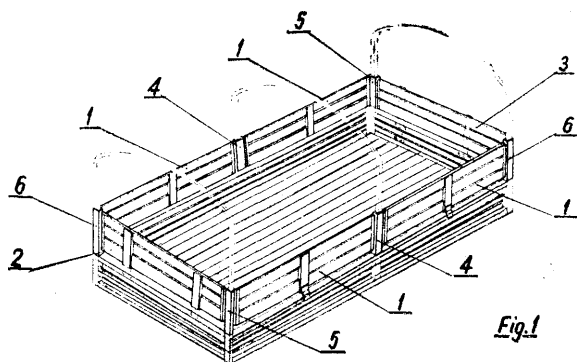


Fig. 1

B63B

P. 201131

29.09.1977

Pierwszeństwo: 30.12.1976 - Norwegia (nr 774402)

Moss Rosenberg Verft A/S, Jeløy, Norwegia (Jan Erik Edwardsen).

Układ dla wyrównywania ciśnienia w fazie gazowej w bliźniaczych zbiornikach

Układ według wynalazku ma wewnętrzną rurę (8, 9) łączącą jeden zbiornik z drugim, rozciągającą się z pierwszego punktu powyżej poziomu wypełnienia w jednym zbiorniku w dół do drugiego punktu poniżej poziomu wypełnienia drugiego zbiornika. Pierwszy punkt leży w kopule (6, 7) odpowiedniego zbiornika. W każdej łączącej rurze (8, 9) w, lub blisko punktu jest usytuowany zawór pływakowy (11). Zaworem pływakowym jest kulka w rozszerzającej się części rury. (4 zastrzeżenia)

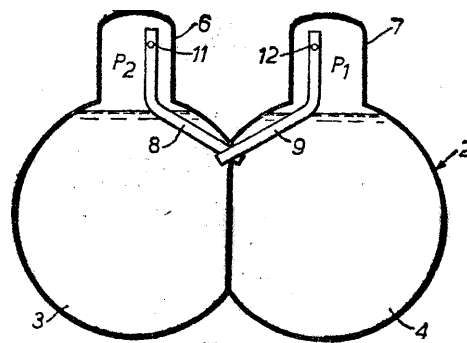


Fig. 2

B63C

P. 196723

16.03.1977

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Wojciech Darski, Aleksander Kołodziejowski, Marian Skrzypek).

Sposób oznakowania i podnoszenia obiektów po ich zatonięciu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oznakowania obiektów po ich zatonięciu według wynalazku polega na tym, że obiekt (1) zaopatruje się w pływak (6), który po zatonięciu obiektu (1) wypłynie na powierzchnię wody. Pływak (6) jest połączony z obiektem (1) za pomocą linki (5).

Sposób podnoszenia obiektów po ich zatonięciu według wynalazku polega na tym, że znad powierzchni wody zaczep (57) z linką (55) łączy się z zatoniętym obiektem (1) umożliwiając jego wydobywanie na powierzchnię wody.

Urządzenie według wynalazku składa się z kadłuba (7), pływaka (6), sprężyny (8), linki (5), liny (3) kotwiczki (4), płyty (10), źródła zasilania (11), pokrywy (12), komory (13), mechanizmu napędowego (14), płyty (15), płyty (16), przycisku (17), hydrostatu (18), płyty (19), płytki (20) i zwalnicza (21). (6 zastrzeżeń)

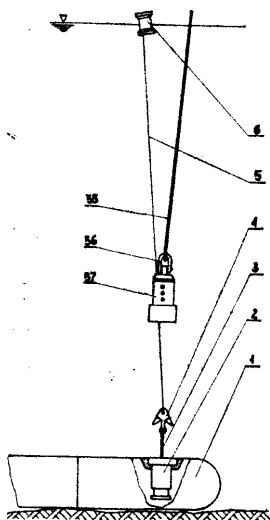


fig. 1.

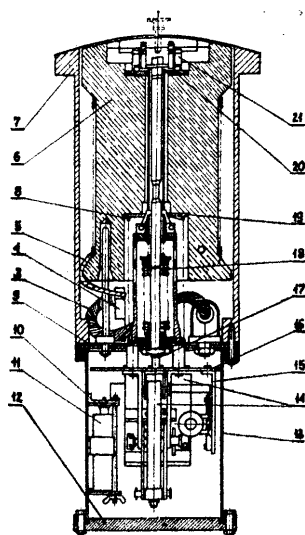


fig. 2.

B63J

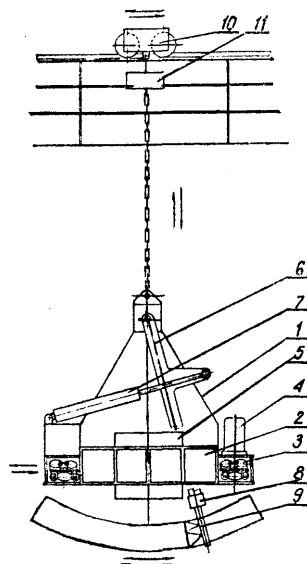
P. 194566

20.12.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Walentý Branicki).

Urządzenie do konserwacji burt statku

Urządzenie do konserwacji burt statku jest wykonane z ramy (1), na której są zamontowane magnesy (2), służące do przyciągania urządzenia do burty statku. Do ramy (1) są także zamontowane zestawy kół (3) poruszane za pomocą silnika (4), służące do jazdy poziomej i dźwignia (6) z uchwytem (8) na końcu do mocowania narzędzi czyszczących lub malujących (9). Urządzenie jest zawieszone na wózku (10) poruszającym się po relingu lub nadburciu. Ruch pionowy urządzenia odbywa się za pomocą wciągnika (11). (1 zastrzeżenie)



B65D

P. 194708

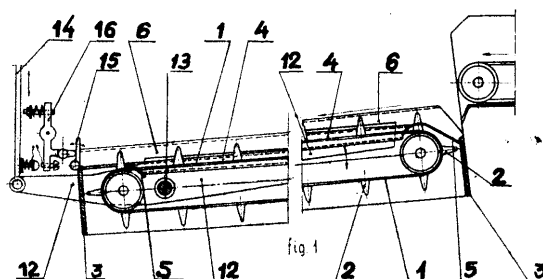
23.12.1976

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Zbigniew Karasiński).

Urządzenie do podawania porcjami słomy włóknistej

Urządzenie do podawania porcjami słomy włóknistej zawiera przenośniki taśmowe (1), nad którymi znajduje się ramka ślizgowa (3). Ramka ślizgowa (3) zamocowana jest wychylnie. Porcja słomy transportowana zabierakami przenośników taśmowych przemieszcza się po prowadnicach (4) ramki ślizgowej a w momencie naciśnięcia warstwy słomy na element uchylny (15), ramka ślizgowa (3) wychyla się i przemieszcza porcję słomy.

Urządzenie służy zwłaszcza do zasilania suszarki. (5 zastrzeżeń)



B65G

P. 194605

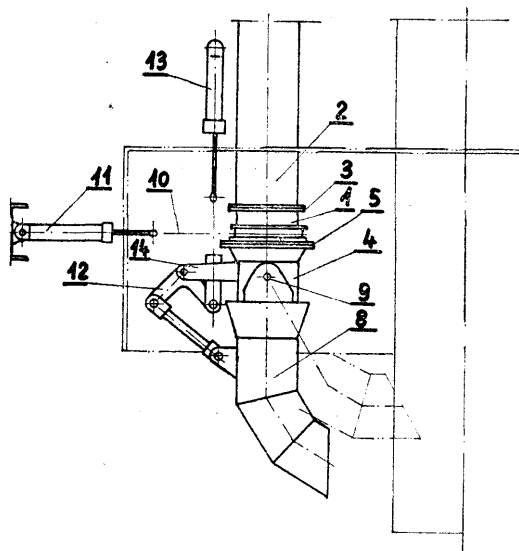
20.12.1976

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Jan Ciurlok, Józef Klepek).

Urządzenie do sterowania rurą zasypową

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowania końcówką rury zasypowej, składającą się z trzech części, która może wykonywać ruch obrotowy i wahadłowy.

Urządzenie to składa się z dwóch cylindrów hydraulicznych (11) lub pneumatycznych usytuowanych poziomo i równoległe względem siebie, których tłoczyska są połączone z rurą zasypową odcinkami łańcucha (10) przytwierdzonymi do rury zasypowej oraz z jednego cylindra hydraulicznego (13) powodującego ruch wahadłowy końcówki, którego tłoczek połączony jest z końcówką rury zasypowej (8) łańcuchem i dźwignią nierównoramienną (12), zabudowaną na wsporniku (14) przymocowanym do części obrotowej końcówki (4), która połączona jest ze stałą częścią (2) kołnierza (2 i 5) wspartymi na kulkach łożysk tocznych. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 194742

24.12.1976

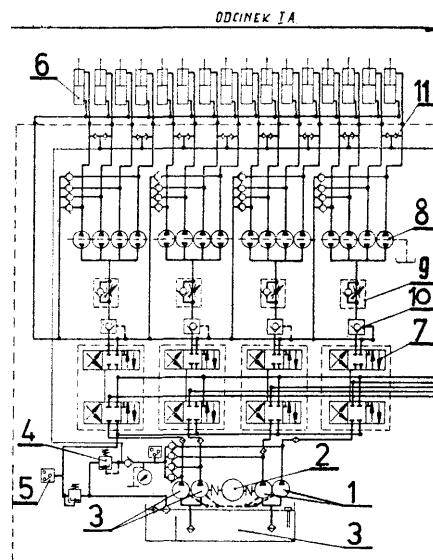
Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego, Gdańsk, Polska (Zdzisław Tarnowski, Jan Przybył).

Hydrauliczny system unoszenia i sterowania rolek transportera krzyżowego

System, szczególnie przydatny do linii prefabrykacji sekcji okrętowych w stocznich produkcyjnych rozwiązuje problem hydraulicznego unoszenia i sterowania rolek transportera krzyżowego.

System ma hydrauliczny synchronizator siłowników (6) unoszących rolki transportera, składający się z dwóch dwustrumienicowych pomp (3), napędzanych elektrycznym silnikiem (2) oraz sprzężone mechaniczne pompy (8) włączone w system pomiędzy agregatem (1) a siłownikami (6).

Zwrotne zawory (11) umożliwiają przesunięcie się tłoczków siłowników (6) w przypadku przeciążenia. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 194751

24.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice, Polska (Wiesław Łapiński, Jerzy Drabarek, Roman Zipser, Norbert Pioseczny, Ryszard Bogus, Janusz Sankowski).

Urządzenie do skokowego przemieszczania przedmiotów

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do skokowego przemieszczania przedmiotów pomiędzy stanowiskami roboczymi w ciągu montażowo-sprawalczym. Urządzenie charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) ma ruchome - w kierunku równoległym do osi podłużnej urządzenia - łożo (4), w którym umieszczona jest ruchoma rama (7), zaopatrzona w elementy (8), które za pomocą ukośnych powierzchni (P) współpracują z ruchomymi - w kierunku prostym do ruchów łoża (4) i ramy (7) - pryzmami (10). Korpus (1) ma wybrania (2). (2 zastrzeżenia)

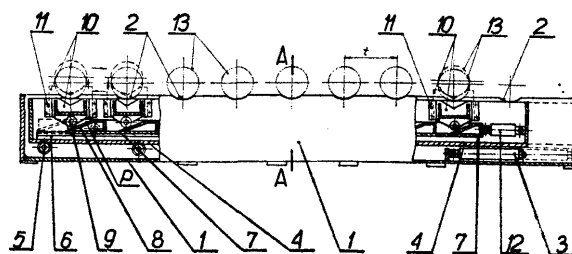


Fig.1

B65G

P. 194790

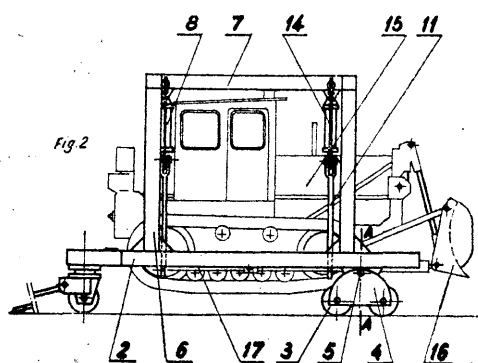
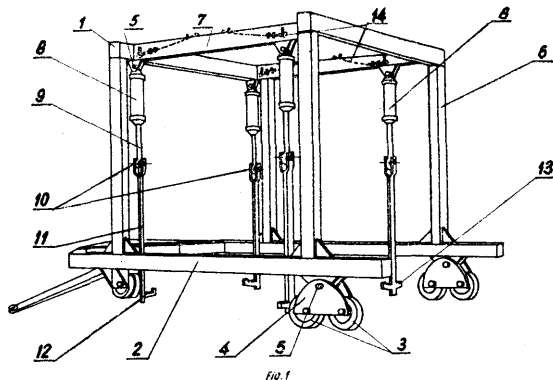
27.12.1976

Wojskowe Zakłady Naprawcze, Elbląg, Polska (Józef Pęcina, Mieczysław Szymański).

Urządzenie do podnoszenia i transportu pojazdów gąsienicowych, zwłaszcza spycharek

Urządzenie według wynalazku służy do podnoszenia i transportu pojazdów gąsienicowych szczególnie spycharek w obrębie hal produkcyjnych i, na terenie zakładu pracy. Składa się ono z ramy podwozia (2) z zespołem trójkolowym kół jezdniowych i ramy nośnej (7) sztywno połączonej z ramą (2) belkami wspornymi (6). Rama nośna (7) zaopatrzona jest w siłowniki (8), zawieszone przegubowo w kierunku jazdy,

a ich tłoczyska (9) wyposażone są w ciągła (11) zawieszane wahliwie pod kątem 90° w stosunku do osi wzdłużnej ramy nośnej (7), i, zakończone są uchwytem szczękowym (12), przy czym ciągła (11) tylnej pary siłowników (8) posiadają dodatkowe zaczepy cierne (13) umożliwiające unios lemiesza (16) do poziomu ramy podwozia (17) spycharki (15), a ciągła (14) zamocowane do belki wzdłużnej ramy nośnej (7) zapobiegają zbędnemu kołysaniu nosiwa podczas jego transportu. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 194805

28.12.1976

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Tadeusz Sułkowski).

Przenośnik do identycznych wyrobów o kształcie cylindrycznym, zwłaszcza puszek

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik do identycznych wyrobów o kształcie cylindrycznym, zwłaszcza puszek, stosowany w procesie przetwórstwa spożywczego do transportu poziomo - pionowego.

Przenośnik mający postać przenośnika płytowego, charakteryzuje się tym, że do obu boków każdej z płyt (3), symetrycznie w stosunku do płaszczyzny symetrii przenośnika, zamocowana jest dźwignia prosta o osi obrotu równoległej do kierunku ruchu przenośnika.

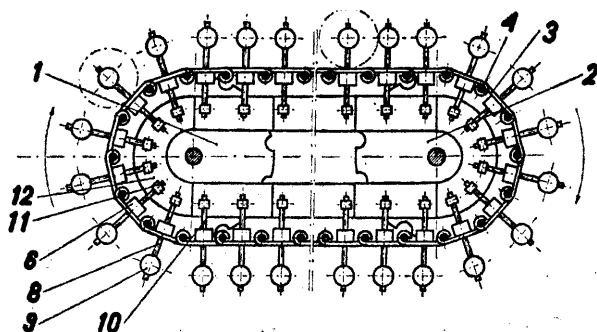


Fig. 2

śnika, przy czym na końcu górnego elastycznego ramienia (8) dźwigni, zamocowana jest stopka dociskowa (9), natomiast na końcu dolnego ramienia (10) dźwigni osadzona jest rolka sterująca (11) tocząca się po powierzchni listwy sterującej (12) i dociskana do niej sprężyną. Listwa sterująca (12) ma powierzchnie, po których toczą się rolki sterujące (11), rozmieszczone symetrycznie względem płaszczyzny symetrii przenośnika, a odległość między tymi powierzchniami jest zmienna. (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 194856

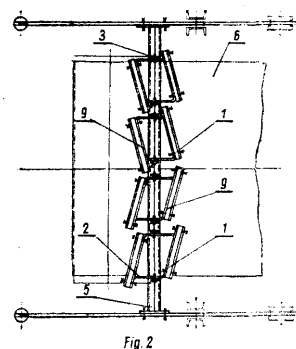
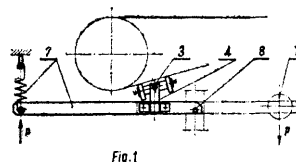
28.12.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Zdzisław Kamiński, Kazimierz Goła, Roman Owczarczyk, Jerzy Kuźniak, Marian Roterman).

Urządzenie do czyszczenia taśm przenośników

Urządzenie służy do czyszczenia taśm przenośników jednokierunkowych, rewersyjnych i innych transportujących materiał sypany o różnym stopniu zawilgożenia.

Urządzenie składa się z dowolnej ilości segmentów (1) zbudowanych w kształcie ramy. Segmenty (1) osadzone są wahliwie na czopach (3) w siedliskach (4) zamocowanych na belce nośnej (5). Do dwu przeciwnych boków ramy (2) zamocowane są elementy czyszczące (9) w kształcie listwy. Segmenty (1) mogą być wykonane w układzie symetrycznym lub nie symetrycznym w stosunku do swojej osi obrotu. (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 194859

29.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 79326

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Bronisław Gładysz, Leonid Bazarow).

Przenośnik wózkowy

Przenośnik wózkowy napędzany silnikiem liniowym według patentu Nr 79326, znajdujący zastosowanie w automatyzacji procesów transportowych w różnych gałęziach przemysłu, charakteryzuje się tym, że ma jezdny tor (23) korzystnie o przekroju półzamkniętym, wewnątrz którego zabudowany jest twornik (10) oraz nośne i jeżdzące wewnątrz toru (23) kołowe zestawy (27) połączone ramą (19) i zaopatrzone w induktory

(28) liniowego silnika (6), posiadającego pary jezdnych kół (1), nośniki (2) do podwieszenia nosiwa oraz zbieracze prądu (20) usytuowane wewnątrz lub na zewnątrz toru (23), przy czym średnica nośnych jezdnych kół (1) jest taka, że powietrzna szczelina pomiędzy twornikiem (10), a induktorem (28) podczas przesuwu przenośnika jest w granicach 0,05—4 mm.

(5 zastrzeżeń)

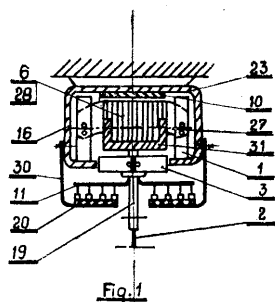


Fig. 1

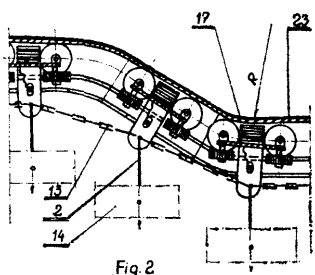


Fig. 2

B65G

P. 194973

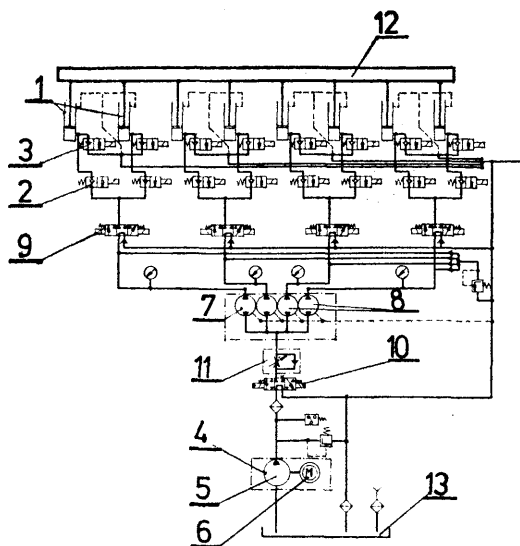
29.12.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Andrzej Wilkowski, Bogdan Szanser, Zdzisław Tarnowski).

Hydrauliczny układ stanowiska przeładowniczego

Hydrauliczny układ stanowiska przeładowniczego na linii przeładunku sekcji przestrzennych zapewniający równoczesne podnoszenie i opuszczenie platformy przy wykorzystaniu tego samego dozownika, szczególnie przydatny w stocznich produkcyjnych, charakteryzuje się tym, że ma zespoły podnoszące, składające się każdy z dwóch hydraulicznych siłowników (1), zabezpieczonych sterowanymi zwrotnymi zaworami (2 i 3), tworzącymi hydrauliczny zamek oraz ma hydrauliczny dozownik (7), sterujący zarówno podnoszeniem jak i opuszczaniem przeładowniczej platformy (12).

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 194981

30.12.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Ludwik Golik, Jan Sowa, Janusz Smolak, Bohdan Jaremski).

Przenośnik skrzyniowy ukośny

Przenośnik skrzyniowy ukośny według wynalazku składa się z silnika napędowego, bębnow napędowego i zwrotnego, konstrukcji wsporczej, łańcucha pociągowo-nośnego oraz skrzyń transportowych. Łańcuch pociągowo-nośny (5) stanowią łączniki (12, 13) wałki (14) i sworznie (15) oraz rolki jezdne (11) ułożyskowane. Bęben napędowy (1) i bęben zwrotny (7) posiadają ilość zębów odpowiadającą warunkowi dopuszczalnego kąta α , czyli kąta przecięcia łączników względem siebie. Rozwiązanie według wynalazku zmniejsza zużycie zębów bębnow, wycieranie sworzni i pękanie rolek.

(1 zastrzeżenie)

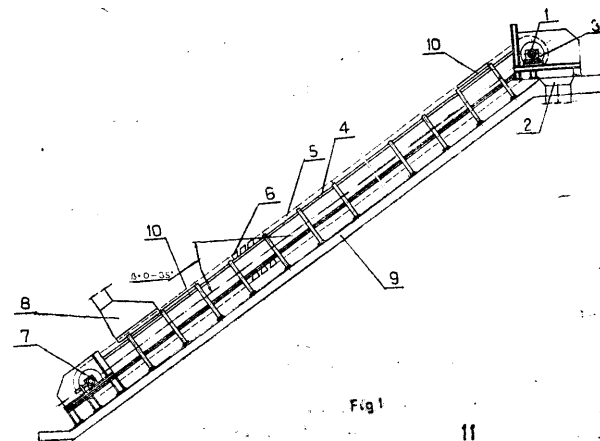
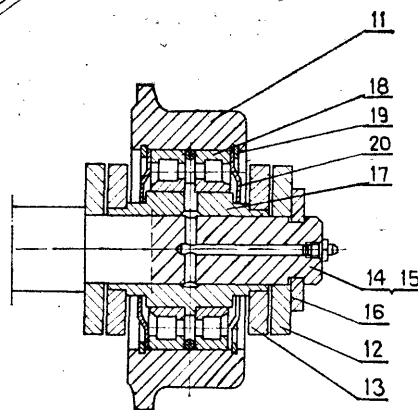


Fig. 1



B65G

P. 195006

31.12.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz, Ireneusz Chojński).

Zawór zwrotny zwłaszcza dla transportu pneumatycznego materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest zawór zwrotny zwłaszcza dla transportu pneumatycznego materiałów sypkich umożliwiający połączenie przestawne rurociągu transportowego (8) z rurociągiem transportowym (6) lub (7). Zawór według wynalazku stanowi zestawiony na płycie (1) rurociąg odcinkowy (3) połączony przegubami (2) i zakończony kołnierzem uszczelniającym (14) z czopem służącym do umocowania listwy przestawczej (4). Listwy (4) jednym końcem umocowane są do płyty (1 i 5). Przegub (2) stanowi główka i panewka, którymi zakończony jest odcinek (3) oraz pierścienie gumowe (12 i 13) zabezpieczone dwudzielnymi pierścieniami (10) osadzonymi w rurze (11) z kołnierzem i ściśniętymi poprzez pierścienie (9) śrubami (15).

(2 zastrzeżenia)

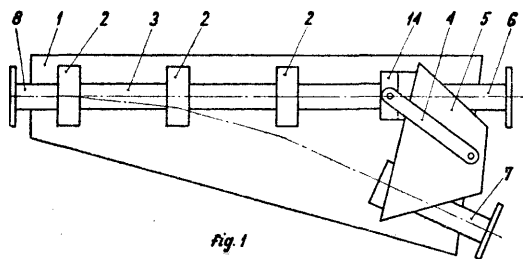
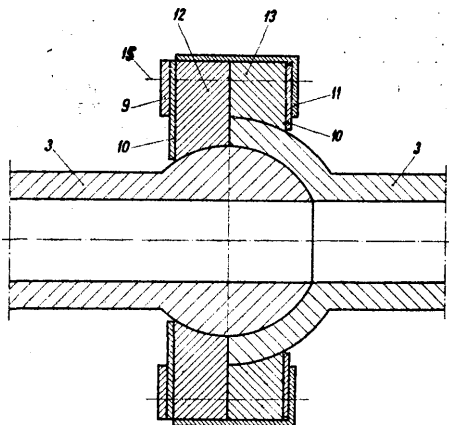


Fig. 1



B65G

P. 195019

29.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 76421

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Ferdynand John, Marian Nogala).

Aeracyjne urządzenie do ładowania materiałów sypkich do wagonów krytych i odkrytych

Urządzenie według wynalazku składające się z transportującej rynny (1) łukowej, porowatej przepony (2), nośnej komory (3) powietrznej, napędu obrotu (4) oraz mechanizmu (5) podnoszenia i opuszczania, który umożliwia podnoszenie i opuszczanie urządzenia ładującego w kierunku pionowym przy równoczesnym ruchu obrotowym, przy czym materiał zmagazynowany jest w zbiorniku (6), pod którym zamocowany jest wahliwy, aeracyjny przenośnik (7) doprowadzający materiał poprzez pionową zsuwnię (8) do transportującej rynny (1) łukowej, charakteryzuje się tym, że połączenie przegubowe (9) pomiędzy transportującą rynną (1) i zsuwnią (8) pionową a przenośnikiem (7) składa się z obrotowego kołnierza (10) dolnego, do którego zamocowana jest oś (11) pionowa, zakończona kulą (12), na której oparty jest poprzez

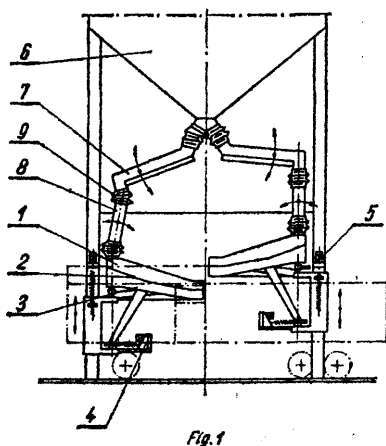


Fig. 1

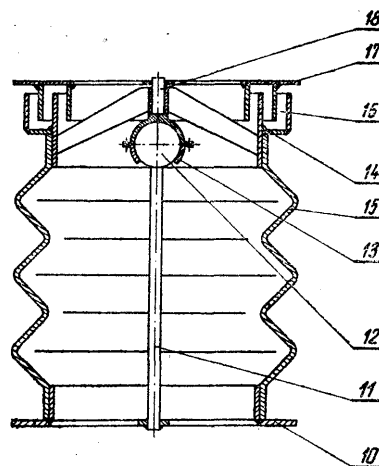


Fig. 3

czaszę (13) dolny pierścień (14) uszczelniający, który może przechylać się w dowolnym kierunku. Pierścień (14) jest przytrzymywany gumowym, elastycznym rękawem (15) zakończonym w części górnej labiryntem (16) grzebieniowym. Druga, dolna część labiryntu (16) grzebieniowego, jest zamocowana do górnego pierścienia (17), którego położenie ustala czop (18) łączący pierścień (17) z częścią (13). (2 zastrzeżenia)

B65G

P. 195031

30.12.1976

Zjednoczenie Przemysłu Maszyn Górniczych „POL-MAG”, Katowice, Polska (Ernest Bartoszek).

Krażnik przenośnika taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest krażnik przenośnika taśmowego, przeznaczony do podtrzymywania taśmy w przenośniku taśmowym, pracującym w środowisku o dużym zapyłaniu i znacznej wilgotności.

Krażnik przenośnika taśmowego charakteryzuje się tym, że łożysko toczne (11) od strony zewnętrznej ma uszczelnienie wyposażone w pierścień labiryntowy (18) zazębiający się z jednej strony występami (19) z występami labiryntowymi (16) i (17) wewnętrznego pierścienia (15) a z drugiej strony pierścień labiryntowy posiada w przekroju podłużnym prostokątny występ (wygięcie) (20) skierowany najdogodniej w stronę przeciwną w stosunku do łożyska tocznego (11) oraz tworzący przestrzeń, pod którą usadowiony jest co najmniej jeden uszczelniający pierścień kołnierzo- wy (21), podczas gdy zazębiające się labiryntowe występy (16), (17) oraz występy (19) usytuowane wzdłuż osi krażnika tworzą przejście labiryntowe skierowane w stronę łożyska tocznego (11). (4 zastrzeżenia)

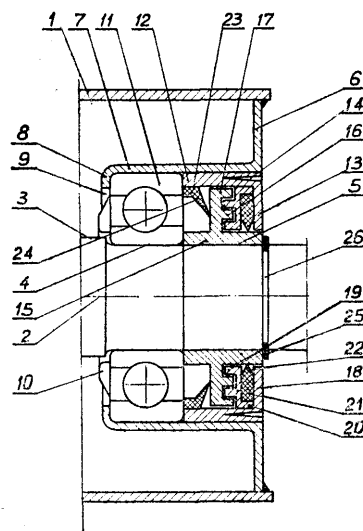


Fig. 1

B65H

P. 194907

31.12.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego Warszawa, Polska (Henryk Ostrowski, Wojciech Mikos).

Nawijarka do drutu

Nawijarka do drutu, zwłaszcza drutu o różnych średnicach, nawijanego na szpule automatów spawalniczych, posiada napęd (7) szpuli nawojowej (13) i rolki podającej (18) ze skrzyni przekładniowej (8), nienapełniany rozwijak drutu (3), zespół (9) sterujący mechanizmem nawrotnym oraz ogranicznik naciągu (14). Przez odpowiednie ustawienie kół zmianowych w skrzyni przekładniowej (8), położenia listwy nastawnej (21) w zespole (9) sterującym mechanizmem nawrotnym oraz krzywki (32) w ograniczniku naciągu (14) uzyskuje się prawidłowe i równomierne nawijanie drutu stalowego lub aluminium o różnych średnicach i przy różnych prędkościach nawijania.

(2 zastrzeżenia)

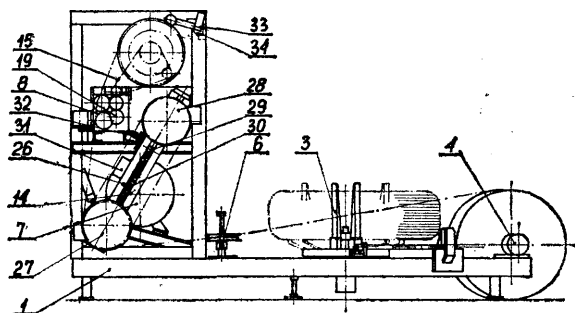


Fig. 1

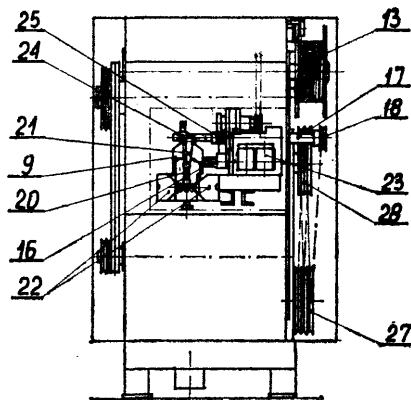


Fig. 3

B66B

P. 194900

31.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 175470

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Oziemski, Aleksander Kulesza, Fabian Zaborowski).

Sposób wykonania uniwersalnej ramy dźwigowej

Sposób wykonania uniwersalnej ramy dźwigowej według zgłoszenia głównego P. 175470 złożonej z płyty skorupowej z wykrojem do osadzenia łożyska ma-

jącej dwie poprzeczne pochwy oraz zespół osadzenia łożyska polega na tym, że w pierwszym etapie wykonuje się oddzielnie i niezależnie zespoły płyty skorupowej, pochwy poprzecznych i zespoły osadzenia łożyska dla różnych kombinacji wymiarów (A i B) a w następnym etapie wykonuje się przeznaczoną do zamontowania na określonym podwoziu kompletną ramę o odpowiednio dobranych wymiarach (A i B) przez trwałe połączenie wymienionych zespołów np. przez zespawanie.

(4 zastrzeżenia)

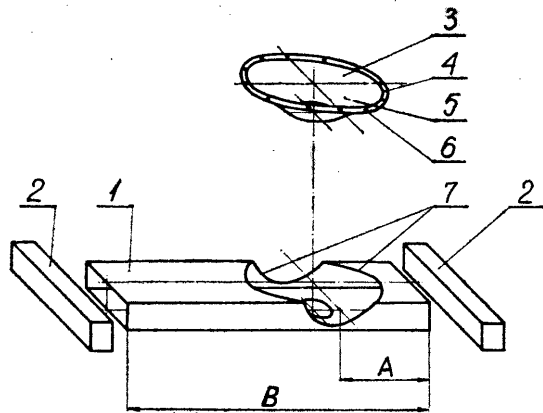


Fig. 1

B66C

P. 194719

23.12.1976

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zbigniew Swoboda, Stanisław Walczyk).

Czołownica mostu suwnicy

Przedmiotem wynalazku jest czołownica mostu suwnicy umożliwiającą pomiar i korektę ustawienia kół jezdnych mostu suwnicy i wózków.

Czołownica według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma stałe bazy pomiarowe (4), w które w czasie pomiaru zakładana jest struna (5) zaopatrzona w przesuwany pion (6).

(1 zastrzeżenie)

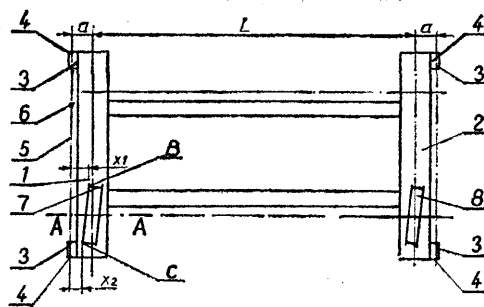


Fig. 1

B66C

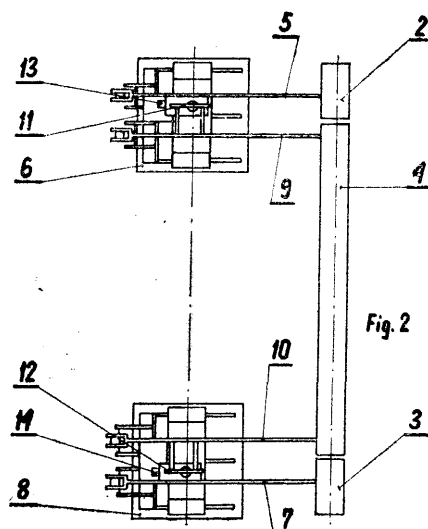
P. 200589 T

30.08.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Bolesław Chłosta, Krzysztof Grzybowski, Karol Katla, Wiesław Koryciński).

Urządzenie do ciągłej kontroli układania się warstw nawijanej liny na bębnie

Urządzenie ma dwa wałki zewnętrzne (2, 3) i jeden wałek wewnętrzny (4), które przylegają do kontrolowanej warstwy nawijanej liny na całej szerokości bębna i są połączone z dwuramiennymi współosiowymi dźwigniami (5, 7, 9, 10). Wałek (2) jest połączony z dźwignią (5) osadzoną w podstawie (6), wałek (3) z dźwignią (7) osadzoną w podstawie (8) a wałek (4) jest połączony z dźwignią (9) osadzoną w podstawie (6) i z dźwignią (10) osadzoną w podstawie (8). Stały docisk wałków (2, 3, 4) do warstwy nawijanej liny jest zapewniony dzięki sprężynom pomiędzy ramionami (5, 7, 9, 10) i podstawami (6, 8). Sprężone mechanicznie wyłączniki krańcowe (13, 14) dźwigni (5, 7) z krzywkami (11, 12) dźwigni (9, 10) zapewniają kontrolę układania się warstw liny na bębnie. Urządzenie ma zastosowanie zwłaszcza do maszyny wciągowej lub wciągarki. (2 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 194839

30.12.1976

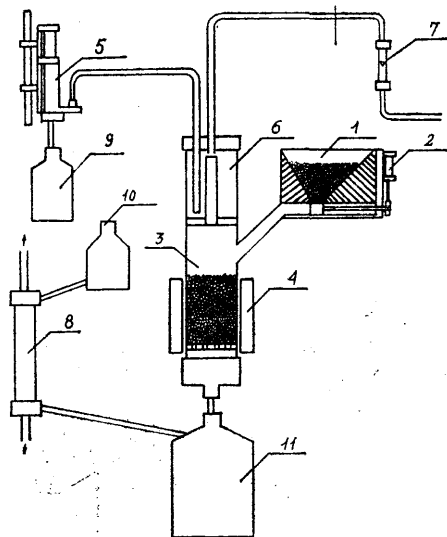
Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Kazimierz Woźniak, Danuta Paziewska, Zofia Białecka, Teresa Łopatka).

Sposób wytwarzania odgromnikowego węgla krzemu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania odgromnikowego węgla krzemu mającego zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosunek węgla do **krzemionki** we wsadzie procesu syntezy wynosi od 0,64 do 0,67, przy dodatku tlenu glinu w **ilości** od 3,5 do 5% całego wsadu.

(1 zastrzeżenie)



C01G

P. 194825

29.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa, Polska (**Panajotis** Papageorgios, Stefan Cieślík, **Wiesław Wembergier**, Jan Chudoń).

Urządzenie do roztwarzania metali i ich stopów

Urządzenie do roztwarzania metali i ich stopów, w szczególności metali leżących w szeregu napięciowym za wodorem, w tym platynowców i metali trudno roztwarzalnych w kwasie solnym takich jak Sn i Ni, umożliwiające prowadzenie w sposób ciągły procesu roztwarzania przez powierzchniowe chlorowanie metali (stopów) gazowym chlorem i krótkie kontaktowanie powierzchni z porcjowanym kwasem solnym w celu odebrania produktów chlorowania.

Urządzenie wyposażone jest w podgrzewany reaktor (3) połączony z dozownikiem (1) metali (stopów) oraz w górnej części poprzez przewód z podgrzewanym zbiornikiem (6) zaopatrzonym w przewód doprowadzający kwas solny połączony z dowolnym urządzeniem porcjującym (5) kwas oraz w przewód doprowadzający gazowy chlor poprzez element kontrolujący szybkość jego przepływu doprowadzający kwas solny i gazowy chlor, zaś w dolnej części reaktor (3) jest połączony z odbieralnikiem (11) roztworu.

(2 zastrzeżenia)

C02B

P. 200425 T

22.08.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Maćkowiak, Michał Mańczak, Stanisław Suder, Aleksander Szymański).

Sposób biologicznego oczyszczania ścieków

Przedmiotem wynalazku jest sposób biologicznego oczyszczania ścieków zawierających duże stężenie substancji organicznych, mający zastosowanie, tam gdzie dysponuje się ciepłem odpadowym w postaci gazów spalinowych, wody chłodniczej itp.

Sposób według wynalazku polegający na przeciwnieprądowym przepuszczaniu ścieków i powietrza przez złożo stanowiące siedlisko mikroorganizmów, charakteryzuje się tym, że złożo umieszcza się w rurach kolumny rurkowej, a do przestrzeni międzyrurkowej doprowadza się czynnik utrzymujący temperaturę złoża w granicach od 45° do 55°C. (1 zastrzeżenie)

C02B

P. 200601 T

01.09.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Antonina Kozłowska, Tadeusz Kodura, Wojciech Karkietek, Anna Zmijewska, Andrzej Józefiak, Jan Rudawski).

Środek do usuwania kamienia kotłowego

Środek do usuwania kamienia kotłowego z urządzeń parowych i parowo-wodnych charakteryzuje się tym, że zawiera 85—98% wagowych kwasu amidosulfonowego, 0,25—2,5% wagowych inhibitora trawienia - chlorku cynawego lub benzotriazolu, albo aminy, lub sulfotlenku benzylu, 0,02—5% wagowych środków zwilżających - produktów kondensacji tlenu etylenu do alkoholi tłuszczowych lub alkilofenoli lub do estrów d-sorbitu i kwasów tłuszczowych, 0,5—5% wagowych NaF oraz 0,05—2,5% wagowych wskaźnika pH przykładowo błękitu tymolowego lub oranżu metylowego. (1 zastrzeżenie)

C02B

P. 200602 T

01.09.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Antonina Kozłowska, Tadeusz Kodura, Wojciech Karkietek, Anna Zmijewska, Andrzej Józefiak, Jan Rudawski).

Środek do usuwania kamienia kotłowego

Środek do usuwania kamienia kotłowego z urządzeń parowych i parowo-wodnych charakteryzuje się tym, że zawiera 85—98% wagowych kwasu cytrynowego, 0,25—2,5% wagowych inhibitora trawienia - chlorku cynawego lub benzotriazolu, albo aminy, lub sulfotlenku benzylu, 0,02—5% wagowych środków zwilżających - produktów kondensacji tlenu etylenu do alkoholi tłuszczowych lub alkilofenoli lub do estrów d-sorbitu i kwasów tłuszczowych, 0,5—5% wagowych NaF oraz 0,05—2,5% wagowych wskaźnika pH przykładowo błękitu tymolowego lub oranżu metylowego. (1 zastrzeżenie)

C02C

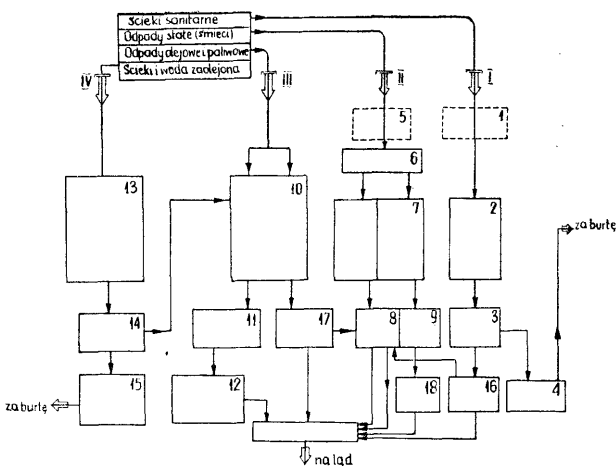
P. 198681 T

03.06.1977

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Wiesław Jankowski, Jan Karniewicz, Józef Szymańda, Zdzisław Sobol, Andrzej Lipiński).

Sposób i układ do odbioru i utylizacji ścieków i odpadów w warunkach morskich

Sposób według wynalazku polega na odprowadzeniu ścieków i odpadów z jednostek pływających na statek, a następnie poddaniu ich obróbce i utylizacji w jednym z ciągów technologicznych, w które wyposażony jest statek, przy czym ścieki i odpady są przejmowane na statek z różnych jednostek pływających metodą burta w burtę lub w pojemnikach.



W układzie według wynalazku statek jest wyposażony w urządzenie do odbioru pojemników ścieków, odpadów stałych, odpadów olejowo-paliwowych i wód zaolejonych oraz ma cztery niezależne ciągi technologiczne: ciąg technologiczny (I) obróbki ścieków sanitarnych, ciąg technologiczny (II) obróbki odpadów stałych, ciąg technologiczny (III) obróbki odpadów olejowo-paliwowych, ciąg technologiczny (IV) obróbki ścieków i wód zaolejonych połączone równolegle, przy czym rozchodowe zbiorniki ciągu (I, III) są połączone z urządzeniem (8) spalania odpadów ciągu technologicznego (II). (6 zastrzeżeń)

C02C

P. 200473 T

26.08.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Warszawa, Polska (Anatol Marczuk).

Sposób i urządzenie do oczyszczania ścieków z osadu i zawiesiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do oczyszczania ścieków powstałych zwłaszcza w procesie dekarbonizacji wody.

Sposób według wynalazku polegający na zagęszczaniu i filtracji ścieków za pomocą pospiesznego filtra świecowego, a następnie ich odwodnieniu do stanu półstałego, charakteryzuje się tym, że filtracja zawiesiny jest prowadzona poprzez warstwę osadu uprzednio odłożonego w trakcie procesu zagęszczania ścieków na powierzchni ścianek świec filtracyjnych, przy czym czysta woda podczas operacji zagęszczania i filtracji jest odprowadzana w sposób ciągły, zaś odwodnienie ścieków następuje w wyniku bezpośredniego odprowadzenia wody nadosadowej po odstaniu się ścieków oraz przyspieszonego drenażu wody pozostającej w masie osadu i zawiesiny.

Urządzenie według wynalazku składa się z górnej komory świecowo-filtracyjnej (1) oraz dolnej komory osadycznej (2), mającej otwieralne dno (3) zaopatrzone w drenażową przegrodę (4), przy czym do płaszcza komory (2) jest przymocowane urządzenie (8) do wytwarzania drgań mechanicznych, zaś pokrywa (9) jest wyposażona w króciec (12) doprowadzający do urządzenia sprężone powietrze, a dno (3) - w króciec (5) odprowadzający wodę z masy osadu i zawiesiny, który w razie konieczności może pracować w warunkach podciśnienia. (4 zastrzeżenia)

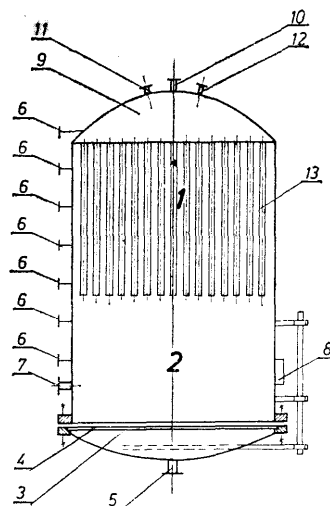


fig. 1

C03B

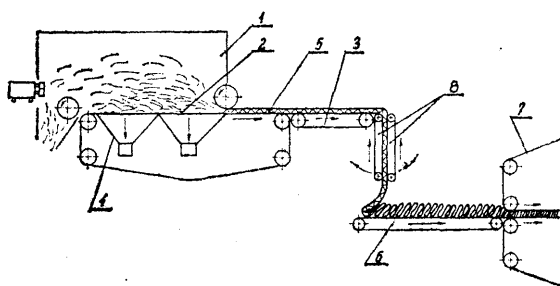
P. 200433 T

23.08.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Jerzy Działko, Romuald Pałubicki, Ewa Janik, Euzebiusz Kowalczyk).

Linia do produkcji wełny mineralnej

Linia do produkcji wełny mineralnej i wyrobów z tej wełny, składająca się w szczególności z pieca szybowego, urządzenia rozwałkniającego, komory osadczą, komory polimeryzacyjnej oraz układu przenośnikowego, transportującego wstęgę wełny z komory osadczą poprzez komorę polimeryzacyjną, charakteryzuje się tym, że komora (1) osadczą jest usytuowana pod pozostałą częścią linii i w następstwie tego przenośnik (2, 3) wynoszący wełnę z komory osadczą znajduje się co najmniej 3 m powyżej poziomu przenośnika (6) transportującego wełnę przez komorę (7) polimeryzacyjną, przy czym za przenośnikami (2, 3) komory osadczą zawieszony jest wahliwie pionowy podwójny przenośnik (8) rolkowy lub taśmowy o współbieżnych obrotach posiadający napęd ruchu wahadłowego, który to przenośnik (8) spełnia funkcję organu układającego wełnę na przenośniku (6) komory (7) polimeryzacyjnej. (4 zastrzeżenia)

C04B
B32B

P. 194683

22.12.1976

Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa, Łódź, Polska (Stanisław Piasecki, Andrzej Martens, Andrzej Brelewski).

Sprężony materiał warstwowy

Sprężony materiał warstwowy, przeznaczony zwłaszcza na elementy konstrukcyjne, składający się z tworzywa spoinowo-kruszywowego oraz włókna, korzystnie szklanego, spojenego żywicą syntetyczną, charakteryzuje się tym, że tworzywo spoinowo-kruszywowe, korzystnie azbestowo-cementowe, tworzy sprężaną warstwę, na której przynajmniej jednostronnie, w strefie rozciągania jest nałożona i monolitycznie z nią połączona sprężająca warstwa, utworzona z naprężonego włókna szklanego, korzystnie w postaci tkaniny, spojenego żywicą syntetyczną. (1 zastrzeżenie)

com

P. 194785

27.12.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Jerzy Czechowski, Józef Wojśa, Franciszek Nadachowski).

Sposób wytwarzania zwartych wyrobów magnezjowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że z masy na bazie klinkieru magnezjowego z dodatkiem minimum 40% wag. ZrO_2 i minimum 40% wag. BaO w łącznej ilości 0,1–10% wag. w takich proporcjach aby stosunek molowy $BaO : ZrO_2$ zawierał się w granicach 0,8–1,5 formuje się wyroby a następnie wypala.

Otrzymane wyroby mogą być stosowane w warunkach oddziaływania agresywnych mediów gazowych lub ciekłych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 194979

30.12.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Szczęsny Sado).

Sposób prowadzenia strefy wypału w wapienniczych piecach szybowych

Sposób prowadzenia strefy wypału w wapienniczych piecach szybowych polega na tym, że wydajność urządzeń uciągowych w stałych cyklach t_1 i t_2 , wynoszących każdy stałą określoną jednostkę czasu, np. 24 godziny, jest zmienna o pewną wartość, np. $X = 0,1/q_v$, to znaczy w cyklu t_1 urządzenia uciągowie pracują z wydajnością $W_1 = W/1 - X/T/h$, zaś w następnym cyklu z wydajnością $W_2 = W/1 + X/T/h$.

Sposób według wynalazku pozwala na odciążenie cieplne wymurówki przez sukcesywne, cykliczne i wahadłowe przemieszczanie strefy wypału w danej jednostce czasu w górę i w dół, przez co uzyskuje się ruchomą regulowaną strefę wypału. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 193851

22.11.1976

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Edyta Boboli, Władysław Longin Małaśnicki, Oksana Pietraszkiewicz, Jerzy Rzeszowski, Helena Sosińska, Czesław Lato, Andrzej Pazgan, Józef Kargul).

Sposób wytwarzania stearynianów i laurynianów barowo-kadmowych jako stabilizatorów do polichlorku winylu i innych chlorowanych polimerów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stearynianów i laurynianów barowo-kadmowych jako niepylistych stabilizatorów do polichlorku winylu i innych chlorowanych polimerów.

Stabilizatory powyższe otrzymuje się w reakcji zobojętnienia brązowym tlenkiem kadmowym kwasu stearynowego lub laurynowego użytych w celu utworzenia odpowiedniego środowiska reakcji w nadmiarze w obecności katalizatora, którym może być uwodniony sorbit a następnie zobojętnienia nadmiaru kwasu stearynowego lub laurynowego ośmiowodnym wodorotlenkiem barowym w obecności środka upłynniającego. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 193900

23.11.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn - Koźle, Polska (Sylwester Chybowski, Andrzej Brzezicki, Danuta Jazienicka, Jędrzej Kowalski, Halina Krzyżanowska, Elżbieta Łuczyn, Rajmund Richter).

Sposób wytwarzania nitrobenzenu oraz urządzenie do tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nitrobenzenu metodą ciągłą przez nitrowanie benzenu mieszaniną nitracyjną zawierającą kwas azotowy, kwas siarkowy i wodę. Reakcję nitrowania prowadzi się w molowym nadmiarze benzenu w odniesieniu do kwasu azotowego zawartego w mieszaninie nitracyjnej to jest do 2 moli benzenu na 1 mol kwasu azotowego, a korzystnie 1,1 do 1,3 mola benzenu na 1 mol kwasu azotowego. Reakcję nitrowania benzenu prowadzi się w szeregowo połączonym układzie reaktora lub reaktorów rurowych z reaktorem zbiornikowym współpracujących z układami dozowania surowców i zwracanego kwasu ponitracyjnego, z zamkniętym obiegiem pośredniego czynnika chłodzącego, przy czym reaktor rurowy stanowi wielosekcyjny wymiennik płaszczowo-rurowy, w którym ciepło reakcji nitrowania zachodzącej w rurkach odbierane jest wzdłuż całej jego długości czynnikiem pośrednim znajdującym się w ciągłej cyrkulacji w obiegu zamkniętym o regulowanej układem automatycznej regulacji sta-

lej temperaturze na wlocie do reaktora mieszczącej się w granicach 35—37°C, korzystnie 55—65°C i nie regulowanej jego ilości, tak, że możliwym jest utrzymanie kontrolowanego rozkładu temperatur wzdłuż reaktora rurowego mieszczącego się w granicach temperatur 55 do 75°C. (6 zastrzeżeń)

C07C

P. 193901

23.11.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 86972

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn - Koźle, Polska (Kazimierz Terelak, Anna Pazgan, Maria Majchrzak, Ryszard Michalak, Zdzisław Maciejewski, Barbara Gunia).

Sposób wytwarzania estrów kwasu octowego

Sposób wytwarzania estrów kwasu octowego w szczególności octanu etylu polega na estyfikacji kwasu octowego alkoholem etylowym w kubicolumny rektyfikacyjnej w obecności kwasu siarkowego jako katalizatora, przy stosunku molowym kwasu do alkoholu od 1:0,8 do 1:1,05, w środowisku stężonego kwasu octowego w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej przy stężeniu kwasu siarkowego 0,2—1,5% wagowych korzystnie 0,4—0,6% wagowych w warunkach praktycznie całkowitego przereagowania alkoholu. Odparowane produkty reakcji, to jest ester i woda oraz kwas octowy zasilają kolumnę rektyfikacyjną, która od góry zraszana jest warstwą organiczną heteroazeotropu w takiej ilości aby uzupełnić różnicę między układem ester-woda otrzymanego w reakcji, a składem heteroazeotropu ester-woda.

Korzystnym jest prowadzenie procesu przy 30% nadmiarze oroszenia w stosunku do teoretycznego. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 193902

23.11.1976

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Zbigniew Rykowski, Krzysztof Burak, Zenon Chabudziński).

Sposób otrzymywania chlorowodoru kwasu 5-aminolewulinowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że allilooctan etylu, N-bromoid kwasu bursztynowego i wodę rozpuszcza się w homogenizującym te trzy składniki rozpuszczalniku, miesza i ogrzewa, po czym poddaje destylacji dla usunięcia rozpuszczalnika, a następnie ekstrakcji za pomocą rozpuszczalnika organicznego nie mieszającego się z wodą. Otrzymany tą drogą pierwszy półprodukt w postaci 5-bromo-4-hydroksywalerianianu etylu, zawierający ten rozpuszczalnik, miesza się z wodnym roztworem czynnika utleniającego i ogrzewa, po czym poddaje ekstrakcji rozpuszczalnikiem nie mieszającym się z wodą, a następnie destylacji. Uzyskany tą drogą drugi półprodukt, którym jest 5-bromolewulinian etylu, poddaje się reakcji wymiany, stosując ftalimidek potasu i otrzymuje trzeci półprodukt w postaci 5-ftalimidelewulinianu etylu, który po hydrolizie jako produkt stanowiący chlorowodorek kwasu 5-aminolewulinowego poddaje się oczyszczaniu.

Otrzymany związek jest odczynnikiem analitycznym, stosowanym przede wszystkim do oznaczania aktywności dehydratazy kwasu 5-aminolewulinowego w płynach ustrojowych. (5 zastrzeżeń)

C07C
C07D

P. 194135

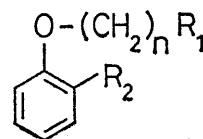
03.12.1976

Mitsubishi Chemical Industries Limited, Tokio, Japonia.

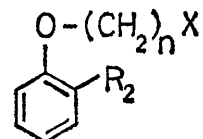
Sposób wytwarzania ortopodstawionych pochodnych fenoksyalkilamin

Sposób wytwarzania ortopodstawionych pochodnych fenoksyalkilamin o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę aminową, alkiloaminową o 1—5 atomach węgla dwualkiloaminową o 2—6 atomach węgla, morfolinową, 1-piperidyłową, 4-metylo-1-piperazyńową albo 1-pirolidynową, a R₂ oznacza grupę benzyłową, fenoksyłową, fenylotio, 1-feniloetyłową albo fenylową, n oznacza liczbę 3, 4 lub 5 z tym, że n oznacza liczbę 4 lub 5 jeżeli R₂ oznacza grupę fenylową i że R oznacza grupę alkiloaminową o 1—5 atomach węgla jeżeli R₂ oznacza grupę benzyłową a n oznacza liczbę 3, polega na reakcji ortopodstawionej pochodnej ω-chlorowcoalkoksybenzenu o wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca a R₂ i n mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie tymoleptyczne i przeciwdrgawkowe. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07C

P. 194371

14.12.1976

Instytut Chemii Fizycznej PAN i Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Mieczysław Mąkosa, Marek Cieślak, Anna Saar).

Sposób wytwarzania fenylacetonytrylu

Sposób wytwarzania fenylacetonytrylu przez reakcję chlorku benzylu z roztworem wodnym cyjanku sodowego w obecności katalizujących reakcję czwartorzędowych soli amoniowych o wzorze ogólnym R¹R²R³R⁴N⁺X⁻, w którym R¹—R⁴ oznaczają podstawniki alkilowe lub benzyłowe o łącznej liczbie atomów węgla w tych podstawnikach przekraczającej 12 a korzystnie 16 a X⁻ oznacza anion chlorowcowy lub siarczanowy lub w obecności amin trzeciorzędowych o wzorze ogólnym R¹R²R³N w którym R¹—R³ oznaczają podstawniki alkilowe o łącznej liczbie atomów węgla 9 lub większej, przy czym katalizatory stosuje się w ilościach nie przekraczających 1 procenta molowego.

Otrzymany według wynalazku fenylacetonytryl stosuje się jako półprodukt do otrzymywania środków leczniczych. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 194456

15.12.1976

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Andrzej Dukiet, Michał Fic, Jan Sacha, Zbigniew Szczypiński, Władysława Szmid, Danuta Stolarz, Andrzej Tarnowski).

Sposób wytwarzania nadtlenodwuwęglanów organicznych

Sposób wytwarzania nadtlenodwuwęglanów organicznych przez reakcję odpowiedniego estru kwasu chloromrówkowego z nadtlenkiem sodowym względnie z mieszaniną nadtlenku wodoru i wodorotlenku sodu według wynalazku polega na tym, że reakcję prowadzi się w środowisku dwufazowym, składającym się z substancji stałej w postaci wozianu nadtlenku sodu oraz fazy ciekłej w postaci wody i chloromrówczanu w temperaturze wynoszącej na początku reakcji 3°C i nie przekraczającej przy końcu reakcji 25°C. (3 zastrzeżenia)

C07C

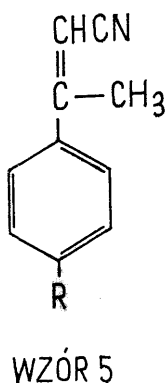
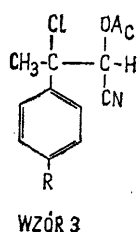
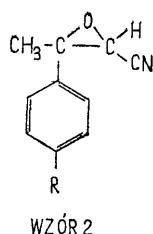
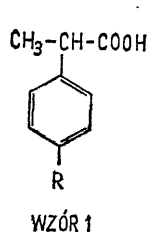
P. 200062 T

04.08.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Jaworski, Wacław Zamłyński, Stefan Kwiatkowski, Daniela Buza, Stanisław Kotlicki, Stanisław Pięta).

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu α -arylopropionowego

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu α -arylopropionowego o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—5 atomach węgla polega na reakcji nityryli glicydowych o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie z chlorkiem acetylenu. Wytworzone pochodne o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, rozpuszczone w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, rozkłada się przez działanie środków zasadowych, takich jak wodorotlenek potasu lub sodu, lub wytworzone pochodne o wzorze 3 poddaje się reakcji z alkoholowym roztworem wodorotlenku potasu otrzymując estry kwasów α -arylopropionowych, które następnie poddaje się hydrolizie lub wytworzone pochodne o wzorze 3 poddaje się reakcji z trzeciorzędową aminą, taką jak trójetylamina otrzymując związki o wzorze 5, które przez reakcję z wodnym roztworem zasady przeprowadza się w sól pochodnej kwasu propionowego. (3 zastrzeżenia)



C07C

P. 200469 T

25.08.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Rajmund Chojnacki, Zygmunt Lisiecki, Józef Oblój, Witold Tęcza).

Sposób zwiększania stopnia przereagowania węglowodorów alkiloaromatycznych w procesach katalitycznego hydrodealkilowania

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększania stopnia przereagowania węglowodorów alkiloaromatycznych w procesach hydrodealkilowania zwłaszcza toluenu lub mieszaniny toluenu i frakcji węglowodorów aromatycznych C_9 , oraz w procesie selektywnego hydrodealkilowania węglowodorów C_9 .

Proces prowadzi się w obecności węglowodorów alkiloaromatycznych posiadających w łańcuchu bocznym nie mniej niż dwa atomy węgla w temperaturze 530—650°C pod ciśnieniem 30—70 atm, przy udziale wodoru. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 200556 T

31.08.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Gieyszter, Andrzej Krzywicki, Bogusław Zieliński, Stanisław Malinowski).

Sposób wytwarzania 1,2,4,5-czteroizopropylbenzenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1,2,4,5-czteroizopropylbenzenu z łatwo dostępnych surowców; benzenu i propylenu.

Sposób według wynalazku polega na alkilowaniu benzenu propylenem w fazie ciekłej, wobec stałego katalizatora zawierającego trójtlenek molibdeny. (1 zastrzeżenie)

C07D

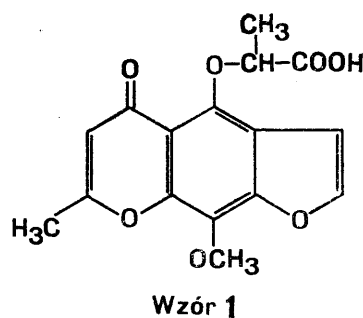
P. 190151

03.06.1976

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Polska (Teodor Zawadowski, Jerzy Kossakowski).

Sposób wytwarzania kwasu α [2-metylo-8-metoksyfurano (3': 2'-6: 7) chromonoksy-5] propionowego

Wynalazek dotyczy wytwarzania kwasu α [2-metylo-8-metoksyfurano (3': 2'-6: 7) chromonoksy-5] propionowego o wzorze 1. Związek ten jest produktem wyjściowym do otrzymywania pochodnych znajdujących zastosowanie w lecznictwie jako leki spazmolityczne. Związek o wzorze 1 wytwarza się w reakcji między 2-metylo-5-hydroksy-8-metoksyfurano (3': 2'-6: 7) chromonem otrzymanym przez selektywne odmetylowanie naturalnej kieliny a estrem etylowym kwasu α -bromopropionowego w środowisku acetonu wobec węgla potasowego. Otrzymany ester etylowy poddaje się hydrolizie za pomocą rozcieńczonego kwasu siarkowego a otrzymany produkt oczyszcza się przez krystalizację z alkoholu. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 194235

08.12.1976

Meiji Milk Products Company Limited, Tokio i Taiyo Kagaku Kogyo Company Limited, Mie-ken, Japonia (Yusuke Asano, Yoshio Aoki, Nagataka Yamazaki).

Sposób wytwarzania beta-laktozy

Sposób wytwarzania beta-laktozy lub substancji zawierającej beta-laktozę polega na tym, że do alfa-laktozy lub substancji zawierającej alfa-laktozę dodaje się małą ilość wody i otrzymaną mieszaninę wytryskuje się pod ciśnieniem przez wylączarkę. Otrzymaną w ten sposób beta-laktozę lub substancję zawierającą beta-laktozę suszy się i sproszkowuje.

Beta-laktoza jest szeroko stosowana w przetwórstwie żywności i przy produkcji leków. (4 zastrzeżenia)

C07F

P. 200169 T

09.08.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Struszyk, Bogusław Łaszkiewicz).

Sposób wytwarzania nowych bromowanych arylofosfazenów

Sposób wytwarzania nowych bromowanych pochodnych arylofosfazenowych o wzorze 1, w którym Ar' oznacza grupę bromoaromatyczną lub bromoalkilooaromatyczną, jak bromofenyłową lub bromotolilową, $0 \leq x < 2$, zaś $n \geq 3$, polega na tym, że pochodne arylofosfazenowe o wzorze 2, w którym Ar oznacza grupę aromatyczną lub alkilooaromatyczną, taką jak fenyłową lub tolilową, zaś x i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się bezpośredniemu bromowaniu w obecności rozpuszczalnika, zwłaszcza czterochloru węgla, korzystnie w obecności katalizatorów typu zasad lub kwasów Lewisa, na przykład pirydyny lub żelaza, w temperaturze 30-80°C w czasie nie przekraczającym 7 godzin, po czym wydziela się produkt reakcji na drodze przemiany wodnym roztworem węglanu sodowego oraz wodą, wysuszeniu bezwodnym siarczanem sodowym i oddestylowaniu rozpuszczalnika.

Związki o wzorze 1 dodane do tworzyw sztucznych mających właściwości chemiczne powodują zmniejszenie ich palności. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

C08G

P. 194236

08.12.1976

Pierwszeństwo: 09.12.1975 - Francja (nr 75/38233)

Rhone - Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Środek detergentowy

Przedmiotem wynalazku jest środek detergentowy mający zastosowanie jako środek przeciwko wtórnemu osadzaniu się brudu, przeciwbudzący i antysta-

tyczny wprowadzany do mieszanin piorących podczas prania materiałów tekstylnych a zwłaszcza zawierających włókna poliestrowe. Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera liniowy poliuretan hydrofilowy o lepkości względnej 2 lub wyższej powstały w wyniku reakcji 10-70% wagowych podstawowego poliestru o liczbie wodorotlenowej niższej od 120 mg KOH/g i liczbie kwasowej niższej lub równej 3 mg KOH/g z 90-30% wagowymi prepolimeru o końcowych grupach izocyjanianowych otrzymanego w wyniku reakcji co najmniej jednego niejonowego makrodiolu hydrofilowego z co najmniej jednym dwuizocyjanianem, przy czym stosunek molowy NCO/OH wynosi od 0,8 do 1. (9 zastrzeżeń)

C08G

P. 194656

23.12.1976

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Władysław Walczyk, Leszek Żabski, Zbigniew Jedliński, Barbara Haszczyk, Józef Papiński, Wawrzyniec Podkościelny, Zdzisław Pyzik).

Sposób wytwarzania poliuretanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poliuretanów, w tym także poliuretanów zawierających pierścienie izocyjanurowe, nadający się do otrzymywania trudnopalnych sztywnych pianek poliuretanowych.

Sposób polega na stosowaniu otrzymanych z odpadkowych olejów popirolitycznych z pirolizy benzyn dwu/hydroksyalkilo/aminometylowych związków aromatycznych, jako składnika hydroksylowego mieszaniny związków wielohydroksylowych w reakcji poliaddycji z wieloizocyjanianami organicznymi, korzystnie z izocyjanianami aromatycznymi. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 200336 T

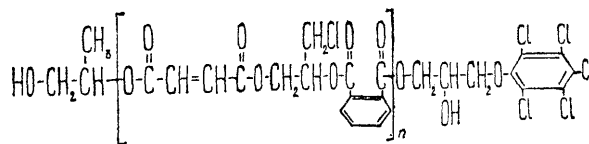
16.08.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard T. Sikorski, Eugenia Horak).

Sposób otrzymywania nowych chlorowcopoliestrów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania chlorowcopoliestrów o wzorze 1, gdzie n jest stopniem polimeryzacji prepolimeru, nadających się zwłaszcza do otrzymywania tworzyw, samogasnących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że otrzymany z epichlorohydryny gliceryny, glikolu 1,2-propylenowego, bezwodnika kwasu maleinowego i bezwodnika kwasu ftalowego prepolimer o liczbie kwasowej 2-500 mgKOH/g, a najlepiej około 200 mgKOH/g, poddaje się reakcji z równoważną ilością eteru glicydowego chlorofenolu, a najlepiej pięciochlorofenolu, względnie mieszaniny eterów glicydowych różnych chlorofenoli. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1.

C08F

P. 194599

20.12.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Mieczysław Kucharski, Anna Rytel).

Sposób otrzymywania kopolimerów stosowanych zwłaszcza w przemyśle optycznym

Sposób otrzymywania metakrylanów alkilowych stosowanych zwłaszcza w przemyśle optycznym polega na tym, że do reakcji kopolimeryzacji metakrylanów

alkilowych metylu lub etylu lub n-butyłu wprowadza się jako czynnik sieciujący cyjanuran trójallilowy w ilościach: 5, 10, 15, 20% wagowych, przy czym polimeryzację prowadzi się metodą blokową lub metodą blokową z uwzględnieniem stadium prepolimeru w zakresie temperatur 30–80°C w zależności od rodzaju użytego metakrylanu alkilowego. (2 zastrzeżenia)

C08L **P. 194704** 23.12.1976

Wojewódzki Ośrodek Sportu i Rekreacji, Poznań, Polska (Eugeniusz Ziomek, Edward Sikora, Tadeusz Kmiecik, Leon Frąckowiak, Grzegorz Cwojdziński).

Wykładzina z tworzyw chemoutwardzalnych z napelniającymi na tory kręglarskie

Wykładzina według wynalazku składa się z trzech warstw kolejno na siebie nakładanych. Pierwszą warstwę stanowi zestaw żywic syntetycznych chemoutwardzalnych poliestrowych z napelniającym organicznym gruboziarnistym, drugą warstwę stanowi zestaw żywic syntetycznych chemoutwardzalnych poliestrowych z mieszaniną napelniających drobnoziarnistych pochodzenia mineralnego i organicznego, natomiast trzecią warstwę stanowi zestaw żywic chemoutwardzalnych epoksydowych z drobnoziarnistym napelniającym mineralnym i odpowiednimi pigmentami organicznymi. Warstwy te są poddane procesowi sieciowania w temperaturze pokojowej. (4 zastrzeżenia)

C08L **P. 194782** 27.12.1976
C09D

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Bernard Nieroda, Maria Płonka, Józef Smoczyński, Cecylia Maksymiak, Jan Berecki, Stanisław Jędryka).

Lakier elektroizolacyjny poliestrowo-tereftalowy modyfikowany do przewodów nawojowych

Lakier elektroizolacyjny poliestrowy modyfikowany do przewodów nawojowych otrzymuje się na drodze modyfikacji żywicy poliestrowej syntetyzowanej z kwasu tereftalowego lub jego pochodnych i alkoholi dwu- i wielowodorotlenowych, szczególnie glikolu etylenowego, gliceryny i/lub izocyjanuranu trój-(2-hydroksyetylenowego) w obecności katalizatorów reakcji estyfikacji, żywicą polihydantoinową d/lub żywicą estrowo-imidową oraz nieplastyfikowaną żywicą fenolową rozpuszczonych w krezolu i innych rozpuszczalnikach aromatycznych z dodatkiem ewentualnie katalizatorów reakcji sieciowania. (1 zastrzeżenie)

C08L **P. 200447 T** 23.08.1977
C04B

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Joachim Lipp, Romuald Pałubicki, Stefan Tatarek).

Emulsja asfaltowa, zwłaszcza do celów hydroizolacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest emulsja asfaltowa, zwłaszcza do celów hydroizolacyjnych w budownictwie.

Emulsja asfaltowa składająca się z asfaltu i lateksu, charakteryzuje się tym, że zawiera także zespół wulkanizacyjny składający się z siarki w ilości 8–14% wagowych, tlenku cynku w ilości 14–20% wagowych, przyspieszaczy wulkanizacji w ilości 5–9% wagowych, substancji zagęszczających w ilości 3–7% wagowych, środków zwilżających w ilości 1–2% wagowych oraz wody w ilości 50–60% wagowych. (3 zastrzeżenia)

C08L **P. 200543 T** 29.08.1977

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Ryszard Babicki, Tadeusz Czaja, Wacław Kudrycki, Edmund Urbanik, Marian Wnuk, Kazimierz Żmijewski).

Układ impregnacyjny do wytwarzania sztucznej okleiny elastycznej

Wynalazek dotyczy układu impregnacyjnego do wytwarzania sztucznej okleiny elastycznej, stosowanej głównie w meblarstwie do oklejania płaszczyzn wyrobów meblowych.

Układ według wynalazku zawiera jako główny składnik żywice aminowe o lepkości 20–50 cP i pH 7–8, plastyfikowane żywicami akrylowymi i/lub żywicami poliestrowymi oraz znane utwardzacze i niekiedy stabilizatory, przy czym do plastyfikacji żywic aminowych stosuje się żywice akrylowe o lepkości 15–30 cP i pH 7–8, oparte na estrach etylowych, butylowych lub dwuetyloheksyloowych kwasu akrylowego, a także na mieszaninach tych estrów z kwasem metakrylowym, metakrylanem metylu i amidem akrylowym, a stosowane żywice poliestrowe o lepkości 50–150 cP i liczbie kwasowej 20–30 oparte są na bezwodniku maleinowym lub ftalowym, glikolu dwuetylowym lub butylowym, poliglikolu etylowym, kwasie adypinowym lub sześciocloroendometylenocząterowodoroftalowym i monomerze styrenu lub metakrylanu metylu. (1 zastrzeżenie)

C09B **P. 194271** 08.12.1976

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „POLFA”, Pabianice, Polska (Ryszard Sałagacki, Janusz Osiński, Wiesław Cieślak, Tadeusz Kilański).

Sposób wytwarzania zmodyfikowanych barwników azowych metalokompleksowych typu 1:2

Sposób wytwarzania zmodyfikowanych barwników azowych metalokompleksowych typu 1:2 zawierających chrom lub kobalt polega na poddaniu mieszaniny barwników 0,0'-dwydroksyazowego zawierającego grupę aulofonoamidową i barwnika 0,0'-dwydroksyazowego zawierającego grupę sulfonową chromowaniu lub kobaltowaniu związkami łatwo oddającymi metal, a otrzymany barwnik wydzielany się znanymi sposobami. Otrzymane sposobem według wynalazku barwniki są szczególnie przydatne do barwienia skór w kolorach brunatnych i czarnych. (1 zastrzeżenie)

C09D **P. 193827** 20.11.1976

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Jerzy Polaczy, Cecylia Daniel, Jerzy Kukla).

Farba ognioochronna pęczniejąca

Farba według wynalazku zawiera termoplastyczną substancję błonotwórczą, składniki tworzące zasadniczy szkielet węglowy, katalizatory dehydratacji, substancje gazotwórcze oraz pigmenty, wypełniacze i rozpuszczalniki. Pokrycia uzyskane z farby według wynalazku przeznaczone są do przeciwogniowego zabezpieczania stalowych, drewnianych i tym podobnych elementów konstrukcyjnych, szczególnie budowlanych konstrukcji stalowych eksploatowanych wewnątrz pomieszczeń, pokrytych uprzednio antykorozyjną farbą podkładową ognioochronną. Pod wpływem wysokiej temperatury wywiązującej się podczas pożaru pokrycie nadaje elementom stalowym co najmniej 30 minutową odporność ogniową. (3 zastrzeżenia)

C09D

P. 198587 T

31.05.1977

Tadeusz Mańczak, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Mańczak).

Srodek do usuwania powłok lakierowych

Srodek według wynalazku zawiera 10,0—60,0 części wagowych mydła polanolinowego lub kwasów polanolinowych, 1,0—15 części wagowych terpentyny, 0,3—5,0 części wagowych benzyny lakowej, 0,3—5,0 części wagowych octanu amylu, 0,3—5,0 części wagowych cykloheksanonu, 0,3—5,0 części wagowych dwumetyloformamidu, 1,0—15,0 części wagowych detepanu oraz 0,3—5,0 części wagowych trójetanolaminy.

(1 zastrzeżenie)

C09K

P. 194181

03.12.1976

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner, Maria Fischer, Bolesław Łopat).

Spoiwo bitumiczne, zwłaszcza do łączenia blach z tworzywem ceramicznym

Spoiwo według wynalazku składa się z lepiku i/lub asfaltu naturalnego i/lub innego tworzywa smolewego w ilości do 93% wagowych, stanowiącego jego ośnowę, dodatku kleju organicznego w ilości do 30% wagowych, oraz rozpuszczalnika wymienionych składników spoiwa w ilości do 25% wagowych.

Wyżej wymienione składniki miesza się w temperaturze 110—130°C w czasie 10 minut.

Spoiwo bitumiczne stosowane jest do łączenia wyrobów ceramicznych w dowolne formaty lub blach z wyrobami ogniotrwałymi, bezpośrednio po przygotowaniu spoiwa względnie po ponownym jego nagraniu do temp. 110—120°C.

(1 zastrzeżenie)

C10B

P. 194801

29.12.1976

Energiagazdálkodási Intezet, Budapeszt, Węgry (László Csernavölgyi).

Sposób utleniania węglowodorów w ubogim gazie ziemnym

Sposób utleniania węglowodorów w ubogim gazie ziemnym przez utworzenie mieszaniny gazu ziemnego z powietrzem lub tlenem polega na tym, że utworzoną mieszaninę gazu ziemnego z powietrzem lub tlenem przedmucha się przez wiązkę plazmy, ewentualnie utworzoną z tego samego gazu ziemnego, a po przetworzeniu składników węglowodorowych na wodę i tlenek lub tlenki węgla utworzony produkt odzyskuje się jako przydatny przemysłowy gaz.

Utlenianie sposobem według wynalazku może być prowadzone przy niedomiarze tlenu lub powietrza przy czym uzyskuje się jako produkt głównie wodę i tlenek węgla, pochodzący częściowo z węglowodorów a częściowo z dwutlenku węgla zawartego pierwotnie w gazie ziemnym, albo też przy ilości tlenu dostatecznej do spalania składników węglowodorowych do wody i dwutlenku węgla. W zależności od tego uzyskuje się jako produkt gaz nadający się do różnych przeznaczeń.

(4 zastrzeżenia)

C10B

P. 200562 T

31.08.1977

Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska PAN, Zabrze, Polska (Łucjan Wypych, Jan Kapała, Edward Bayer).

Wóz koksowniczy do gaszenia rozżarzonej bryły koksu wypychanego z komory koksowniczej

Wóz koksowniczy służy do odbioru rozżarzonej bryły koksu wypychanego z komory koksowniczej, jego transportu i gaszenia. Jest to wynalazek rozwiązujący

zagadnienie gaszenia koksu przy optymalnie zabezpieczonych warunkach ochrony środowiska.

Wóz koksowniczy jest wyposażony w kubłowy pojemnik (5) osadzony obrotowo na podwoziu (3) umieszczonym na zestawach kołowych (2) typu kolejowego. Na podwoziu (3) znajduje się tor (4) o zamkniętym obiegu kołowym, po którym przemieszcza się napędzany napędem elektrycznym (6) pojemnik (5). Wóz koksowniczy jest wyposażony w stały odciągowy okap (8) z zasuwami (10) przemieszczanymi krzywką (11), który to okap (8) jest osadzony na konstrukcji wsporczej (7) umieszczonej na podwoziu (3).

(3 zastrzeżenia)

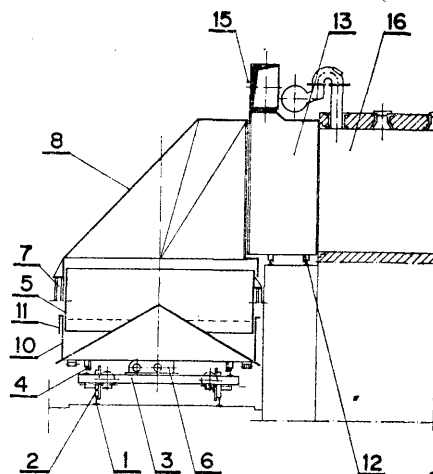


Fig. 1

C10J

P. 201035

23.09.1977

Pierwszeństwo: 25.09.1976 - RFN (nr P 2643310.3)

Dr C Otto und Comp. GmbH, Bochum oraz Saarbergwerke AG, Saarbrücken, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do zgazowywania paliwa pracujące przy wysokim ciśnieniu i wysokiej temperaturze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zgazowywania paliwa, pracujące przy wysokim ciśnieniu i wysokich temperaturach, w którym znajdująca się wewnątrz metalowego płaszcza przestrzeń spalania jest otoczona koszem z korzystnie pionowych rur chłodzonych przepływowo. Urządzenie to charaktery-

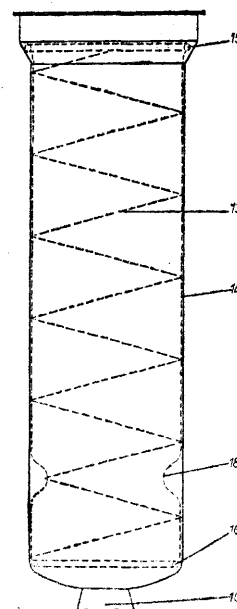


Fig. 1

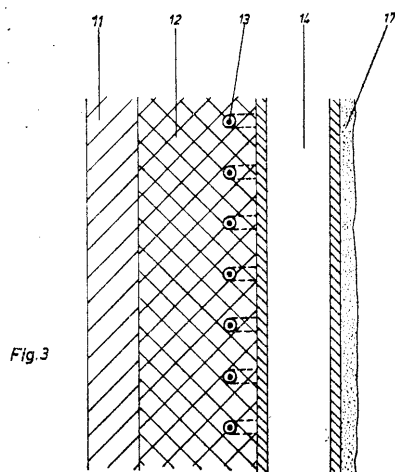


Fig. 3

zuje się tym, że w pobliżu ściany zewnętrznej kosza utworzonego z rur chłodzących (14) są umieszczone izolowane przewody elektryczne (13) rozłożone wzdłuż obwodu, których końce wystają z płaszcza (11) gaźnika i przy pomocy których jest zamykany obwód prądowy wyposażony w źródło napięcia a stanowiący układ pomiarowy. (9 zastrzeżeń)

C11B

P. 194655

23.12.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Maria Beldowicz, Hanna Szczepańska, Wiesław Szelejowski, Irena Mazgajska, Wojciech Niedbalski, Jerzy Woźnicki, Czesław Białous, Aleksander Udrycki).

Sposób ciągłego oczyszczania wód glicerynowych otrzymanych z wysokociśnieniowego rozszczepiania tłuszczów technicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania wód glicerynowych otrzymanych w wyniku wysokociśnieniowego rozszczepiania tłuszczów technicznych od zanieczyszczeń organicznych. Zanieczyszczenia te stanowią kwasy tłuszczowe, mono, dwu i trójglicerydy, białka, śluz, żywice oraz barwniki w ilości 0,1—4,0% w stosunku do wód glicerynowych o stężeniu gliceryny 10—20%.

Sposób wg wynalazku polega na ciągłym prowadzeniu procesu oczyszczania przy ściśle określonym stosunku dodawanej soli do pozostałości organicznej zawartej w wodach, a wytrącanie osadów prowadzi się w określonych warunkach temperaturowych i pH. Mieszanie roztworów soli lub zasad prowadzi się w sposób ciągły w mieszalniku rurowym o wymiarach: 500—700 mm długości i 60 mm średnicy. (2 zastrzeżenia)

C11B

P. 194952

30.12.1976

Wrocławskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Wrocław, Polska (Zenon Olszewski, Ewa Rymarowicz, Tadeusz Zaba, Adam Rzepka).

Sposób odfatowania nasion roślin zawierających olej tłusty oraz kapsułek farmaceutycznych formowanych w olejach

Sposób odfatowania nasion roślin leczniczych zawierających olej tłusty polega na tym, że całe lub rozdrobione nasiona roślin zalewa się freonem R-113 najlepiej w stosunku 7 : 1, podgrzewa całość do temp. od 30—50°C przez kilka godzin (około 3 godz.) po czym odpuszcza freon z olejem, a resztę freonu odpędza przez podgrzanie do temp. wrzenia i skroplenie odpędzonego freonu w chłodnicy lub pozostawienie surowca odfatowanego na wolnym powietrzu do odparowania freonu, który wrze w temp. 42°C.

Odfatowanie kapsułek żelatynowych polega na tym, że odsączone od oleju kapsułki, napełnione lekiem, płucze się w wannie, zalewając freonem R-113 aż do zanurzenia. Następnie odsąca się kapsułki od freonu na sitach i suszy w suszarce. (4 zastrzeżenia)

C12C

P. 194581

20.12.1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Olgiard Lubiński, Halina Herman-Augustyniak).

Sposób oczyszczania drożdży wyhodowanych przy użyciu frakcji n-parafinowych ropy naftowej

Sposób oczyszczania drożdży, zwłaszcza drożdży paszowych, które otrzymuje się na drodze mikrobiologicznej z n-parafinowych frakcji ropy naftowej, jako głównego źródła węgla w pożywce fermentacyjnej, polega na tym, że odwirowaną emulsję pofermentacyjną, stanowiącą mieszaninę drożdży, odparafinowanej frakcji ropy naftowej oraz fazy wodnej brzeczki, poddaje się dwukrotnemu przemycaniu wodą przy wartości pH 8—10, a następnie trzeciemu przemycaniu wodą przy wartości pH 5—6. Przemytą od większości zanieczyszczeń pastę drożdżową suszy się do zawartości wilgoci 7—10%, ekstrahuje, poddaje plazmolizie i ponownie suszy. (3 zastrzeżenia)

C12C

P. 194654

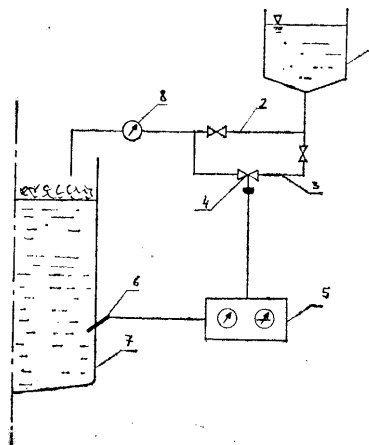
22.12.1976

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Jerzy Ziobrowski, Władysław Leśniak, Tadeusz Miśkiewicz, Jerzy Jan Pietkiewicz).

Sposób i urządzenie do tlenowej hodowli drobnoustrojów, zwłaszcza drożdży

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu co najwyżej 75% wagowych źródła węgla ciągle i niezależnie od stężenia tlenu rozpuszczonego w brzeczce. Pozostałą ilość pożywki konieczną do wyrównania rzeczywistych potrzeb dozuje się automatycznie, w zależności od stężenia tlenu rozpuszczonego w środowisku hodowlanym. Część pożywki dozowaną niezależnie od stężenia tlenu rozpuszczonego wprowadza się w sposób ciągły w jednakowych lub zmiennych ilościach w jednostce czasu.

Urządzenie według wynalazku ma przewód (2) doprowadzający pożywkę do fermentora niezależny od przewodu (3) włączonego do układu automatycznej regulacji złożonego z fermentora (7), czujnika tlenowego (6), aparatu do pomiaru, rejestracji i regulacji stężenia tlenu rozpuszczonego „Oxyster” (5), zaworu lub pompy dozującej (4). Przewód (3) wraz z zaworem lub pompą dozującą (4) stanowi boczny przewód (2). (6 zastrzeżeń)



C21B

P. 194713

23.12.1976

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Bogdan Goniakowski, Zenon Cisiowski, Andrzej Konior, Lucjan Kowalski, Zygmunt Stopa).

Sposób montażu aparatu zasypowego

Sposób montażu aparatu zasypowego wielkiego pieca charakteryzuje się tym, że najpierw na stanowisku obok wielkiego pieca montuje się cały aparat zasypowy wielkiego pieca w jedną gotową całość, a następnie za pomocą wózka remontowego całość podnosi się i wprowadza ponad gardziel wielkiego pieca. Całość opuszcza się na miejsce przeznaczenia na gardzieli. (1 zastrzeżenie)

C21B

P. 194729

23.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 74571

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Roman Kopeć, Andrzej Wilkosz, Marek Jaworski, Andrzej Łędzki, Edmund Osiński, Roman Knihnicki).

Sposób regulacji biegu wielkiego pieca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wahań stanu cieplnego wielkiego pieca i uzyskania wzrostu jednorodności składu chemicznego produkowanych surówek z kolejnych spustów.

Sposób wg wynalazku polega na wprowadzeniu tlenu dodatkowego, jako parametru regulacji stanu cieplnego dolnej części wielkiego pieca, oraz na utrzymaniu stałej temperatury spalania przed dyszami i zachowaniu stałości przeciwprądu między wsadem i gazem. Pełną regulację stanu cieplnego dolnej części wielkiego pieca uzyskuje się przez równoczesne regulowanie wahań temperatury spalania przed dyszami. Temperaturę zaś spalania gazów przed dyszami wprowadza się z bilansu cieplnego dolnej części pieca, która wraz ze wskaźnikiem cieplnym stanowi wskaźnik ciepła dolnej strefy wielkiego pieca. (3 zastrzeżenia)

C21C

P. 195008

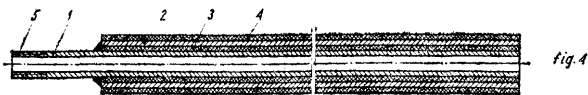
31.12.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Zbigniew Piątkiewicz, Stanisław Jura, Damian Homa, Fred Misera, Leszek Słusarczyk, Jerzy Różankowski).

Lanca do wdmuchiwania proszków do ciekłego metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia lancy przed mechanicznym wygięciem i pozwala na prowadzenie procesu wdmuchiwania przez 10–15 minut.

Lanca do wdmuchiwania proszków do ciekłego metalu składa się z dwóch współosiowo złożonych rur (1), (2). Korzystnie jest gdy przestrzeń między rurami (1), (2) jest wypełniona masą ceramiczną (3) i/lub zewnętrzna rura (2) jest pokryta warstwą izolacyjną (4). (4 zastrzeżenia)



C21C

P. 200592 T

30.08.1977

Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice, Polska (Roman Parasiewicz, Krzysztof Smolarczyk, Wacław Martyka, Stanisław Żurek, Janusz Trębacz).

Mieszanka do odsiarczania stali w kadzi

Mieszanka do odsiarczania stali w kadzi która oprócz mialkiego wapna palonego zawiera w swoim składzie rozdrobniony do wielkości 1–25 mm magnez lub jego stopy w ilości do 10%, proszek magnezu lub jego stopów w takiej ilości by całkowita ilość magnezu w mieszance nie przekroczyła 10%, oraz rozdrobniony glin w takiej ilości, aby całkowita ilość glinu w mieszance odsiarczającej mieściła się w granicach od 3 do 10%, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo rozdrobnioną stałą żywicę na przykład kałafonię w ilości do 2% oraz boraks w ilości do 7% lub boraks i węglan sodowy w łącznej ilości do 10%. (1 zastrzeżenie)

C21C

P. 200618 T

31.08.1977

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Roman Parasiewicz, Krzysztof Smolarczyk, Wacław Martyka, Stanisław Żurek, Janusz Trębacz).

Mieszanka do odsiarczania stali w kadzi

Mieszanka do odsiarczania stali w kadzi, która oprócz mialkiego wapna palonego zawiera w swoim składzie: rozdrobniony do wielkości 1–25 mm magnez lub jego stopy w ilości do 10%, proszek magnezu lub jego stopów w takiej ilości by całkowita ilość magnezu w mieszance nie przekracza 10%, oraz rozdrobniony glin w takiej ilości aby całkowita ilość glinu w mieszance odsiarczającej mieściła się w granicach od 3 do 10% charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo rozdrobnioną stałą żywicę na przykład kałafonię w ilości do 2% oraz węglan sodu w ilości 5%. (1 zastrzeżenie)

C22B

P. 194807

28.12.1976

Zakłady Bieli Cynkowej „OŁAWA”, Oława, Polska (Karol Rzyman, Ryszard Jasiński, Józef Sajdak, Bernard Węgrzynek).

Sposób kondensacji par cynkowych na drobnoziarnisty pył cynkowy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pyłu cynku o właściwym składzie granulometrycznym i właściwej powierzchni.

Sposób kondensacji par cynkowych według wynalazku polega na tym, że zamrażanie par cynkowych prowadzi się naturalnym i zamkniętym obiegiem azotu w płaszczyźnie prostopadłej i pionowej do kierunku wpływających par cynkowych. Ochłodzony w chłodnicach (3) azot opada i przepływa przez odpylającą komorę (2) do dolnej strefy kondensatora (1) i ponownie wznosi się do strefy kondensacji.

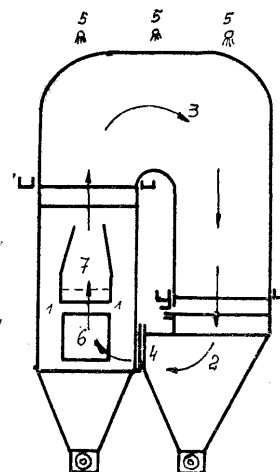


Fig. 2

Urządzenie do kondensacji według wynalazku ma kondensator (1), który przechodzi w górnej strefie do chłodnic (3) w postaci wąskich pionowych komór lub rur usytuowanych prostopadle do kierunku wprowadzanych par cynkowych, a chłodnice (3) zamykają odpylającą komorę (2), której górna powierzchnia jest położona poniżej górnej powierzchni kondensatora (1). (4 zastrzeżenia)

C22B P. 194958 30.12.1976

Zakłady Bieli Cynkowej, „Oława”, Oława, Polska (Karol Rzymian, Ryszard Jasiński, Jan Standio, Józef Gołąb, Zdzisław Drożdżał, Witold Chmielarski).

Sposób otrzymywania cynku z cynku twardego, przydatnego do procesu destylacji metodą ciągłą i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uzysku cynku rafinowanego i wzbogacania odpadowej lekkiej frakcji żelaza z aluminium.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę stopionej masy cynku płynnego rafinowanego i frakcji lekkiej, przelewa się z segregacyjnej wstępnej wanny (3) na całej długości jej górnej krawędzi ściany bocznej na skośny trzon (4), z którego osadzone cynk i pozostałość frakcji lekkiej spływa do wykańczającej segregacyjnej wanny (5). Cynk rafinowany wypływa ciągłym strumieniem dolnym otworem (8) z wanny (5).

Urządzenie do otrzymywania cynku charakteryzuje się tym, że składa się z topielnych wanien (1) i (2), segregacyjnej wstępnej wanny (3) i wykańczającej segregacyjnej wanny (5) oddzielonej od wanny (3) skośnym trzonem (4). (3 zastrzeżenia)

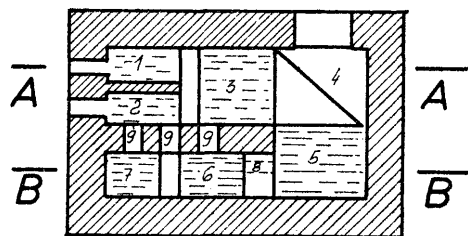


Fig. 1.

C22B P. 194959 30.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Henryk Foltyn, Marian Kucharski, Paweł Lichota, Józef Magiera, Tadeusz Piwowarczyk, Michał Zborowski, Józef Szymański, Adam Słuz).

Sposób i środek do rafinacji miedzi lub jej stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności, rafinacji miedzi lub jej stopów.

Sposób rafinacji według wynalazku polega na tym, że do ciekłej miedzi lub jej stopów wprowadza się tuż przed odlaniem, środek rafinujący w stanie sproszkowanym lub sprasowanym.

Środek do rafinacji miedzi lub jej stopów według wynalazku stanowi mieszanina, zawierająca ciężarowo: 60-100% fluorokrzemianu sodu, 0-25% kriolitu, 0-10% chlorku potasu, 0-10% chlorku sodu, 0-10% fluorku wapnia, 0-40% krzemionki oraz 0-30% łącznie: fluorku sodu, tlenku magnezu, sadzy i grafitu. Uziarnienie wszystkich składników mieszaniny nie przekracza 1,5 mm. (2 zastrzeżenia)

C22B P. 195017 29.12.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Józef Warczok, Zbigniew Śmieszek, Stanisław Sobierajski, Julian Plewa).

Sposób otrzymywania ołowiu surowego z utlenionych składników ołowionośnych złomu akumulatorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia w znacznym stopniu strat ołowiu w zużł, zmniejszenia emisji pyłów oraz poprawy jakości ołowiu surowego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że utlenione składniki ołowionośne złomu akumulatorowego przerabia się w piecu elektrycznym łukowo-oporowym wspólnie z odpadami ołowioowymi z rafinacji ołowiu surowego, odpadami powstającymi przy przerobieniu metalicznych składników złomu akumulatorowego i/lub innymi utlenionymi odpadami ołowionośnymi, szczególnie z odpadami zawierającymi tlenki lub wodorotlenki metali alkalicznych. Proces ten można prowadzić stosując dodatek topnika zasadowego na przykład sody, lecz w każdym przypadku udział składników wprowadzających tlenki, wodorotlenki lub sole metali alkalicznych dobiera się w ten sposób, by ogólna ilość jonów metali alkalicznych nie przekraczała 20% wagowych całkowitej masy składników ołowionośnych. Do wsadu dodaje się również reduktor, korzystnie koksik, w ilości 1-10% wagowych, topnik kwaśny korzystnie w postaci piasku w ilości 3-25% wagowych i złomu żelaza w ilości 1,5-20% wagowych w stosunku do masy składników ołowionośnych. (4 zastrzeżenia)

C22C P. 194696 T 22.12.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Roman Wusatowski, Stanisław Struk, Andrzej Maciosowski, Bolesław Szafraniec, Leszek Ślusarczyk, Janusz Widecki, Zenon Lampa, Jerzy Domiński).

Tworzywo do wytwarzania obręczy i monobloków o dużej trwałości eksploatacyjnej

Stal na obręcze i monobloki kolejowe o zwiększonej odporności na zużycie w trudnych warunkach eksploatacyjnych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma następujący skład chemiczny: C - 0,30 do 0,80%, Mn - 0,5 do 2,5%, Si - 0 do 1,0%, Cr - 0,3 do 1,5%, Mo - 0 do 0,5%, P_{max} - 0,035%, S_{max} - 0,035% oraz alternatywnie pojedynczo lub grupowo dla zapewnienia właściwej struktury, w zależności od stosowanej technologii wytwarzania obręczy: V - 0,05 do 0,20%, Ti - 0,15 do 0,35%, Nb - 0,01 do 0,10%, B - 0 do 0,01%, Al - 0,015 do 0,1%, N₂ - 0,003 do 0,030%.

Przy wykorzystaniu podanego składu stali należy stosować taki wzajemny dobór składników, by w zależności od wymagań zastosowania możliwym było osiągnięcie własności drogą ulepszenia cieplnego, normalizowania lub tylko regulowanego walcowania. (3 zastrzeżenia)

C22C P. 194944 30.12.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Marek Cieliński, Ryszard Nowiński, Marian Sadowski, Kazimierz Joszt, Jerzy Nowotarski, Lechosław Wyłón).

Stop miedzi o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej i wysokiej przewodności elektrycznej

Stop według wynalazku przeznaczony jest na takie elementy, w których wymagana jest wysoka wytrzymałość mechaniczna, przy równocześnie wysokiej przewodności elektrycznej, odporności na ścieranie i wysokiej temperaturze rekrytalizacji. Nadaje się zwłaszcza na działki komutatora, przewody jezdne, elektrody do grzewania.

Stop według wynalazku zawiera wagowo od 0,05 do 2,5% tytanu, od 0,05 do 2,5% kobaltu, resztę stanowi miedź oraz korzystnie dodatki w postaci srebra, cyny, niklu, chromu, kadmu, manganu, żelaza, krzemu, berylu i aluminium, przy czym stosunek zawartości tytanu do kobaltu wynosi od 0,25 do 2,2.
(4 zastrzeżenia)

C22C F. 194945 30.12.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Rusz, Henryk Chodziński, Józef Marchwica, Mirosław Joachimczak).

Stal na narzędzia do pracy na gorąco

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zestawu składników stopowych stali na narzędzia do pracy na gorąco, które zapewnią wysoką twardość stali w podwyższonych temperaturach, wysokie przewodnictwo cieplne oraz wysoki dopuszczalny nacisk powierzchniowy przy równocześnie dużej odporności na zmęczenie cieplne.

Stal według wynalazku zawiera wagowo 0,35–0,55% C, 13–17% Cr, 10–13% Ni, 0,2–0,7% Mo, 2,5–3,0% W, 0,4–1,0% V, 0,1–1,0% Nb-Ta, 0,5–1,0% Mn, 0,0–1,0% Co, 0,5–1,5% Si, nie więcej niż 0,03% S, nie więcej niż 0,03% P, reszta Fe. Stal po obróbce termochemicznej ma twardość 38–41 w skali Rockwella.

Stal według wynalazku nadaje się zwłaszcza na matryce dla miedzi i jej stopów.
(1 zastrzeżenie)

C

Chodziński, Józef Marchwica, Mirosław Joachimczak).

Stal na narzędzia do pracy na gorąco

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej stali żarowytrzymałej, z której wykonane narzędzia do pracy na gorąco cechowałyby się długą żywotnością.

Stal według wynalazku zawiera wagowo 0,45–0,60% C, 9–12% Cr, 8,5–11% Ni, 1,0–2,5% W, 1,5–2,0% Mo, 0,5–1,0% Co, 0,5–1,0% V, 0,1–1,0% Nb-Ta, 0,5–1,5% Mn, 0,5–1,5% Si, nie więcej niż 0,03% S, nie więcej niż 0,03% P, reszta żelazo.

Stal według wynalazku stosuje się zwłaszcza na matryce do wyciskania metali na gorąco.
(1 zastrzeżenie)

C22C P. 202481 28.11.1977

Pierwszeństwo: 02.12.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 746.972)

Allegheny Ludlum Industries Inc. Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Henry Edward Deverell).

Austenityczna stal nierdzewna

Austenityczna stal nierdzewna obrabiana na gorąco ma podwyższoną odporność na korozję szczelinową i wżerową jonów chlorkowych. Stal składa się z procentach wagowych z 18 do 20% chromu, 11 do 14% niklu, 3 do 4% molibdenu, do 2% manganu, do 0,01% siarki, do 0,1% co najmniej jednego pierwiastka z grupy obejmującej cer, wapń, magnez, azotu od 0,1% do granicy rozpuszczalności, do 0,08% węgla, do 1% krzemu, do 1% niobu, do 0,3% wanadu, do 0,3% tytanu, oraz reszty żelaza.
(12 zastrzeżeń)

C22C P. 202482 28.11.1977

Pierwszeństwo: 02.12.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 746.968)

Allegheny Ludlum Industries, Inc. Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Harry Edward Deverell, Joseph Anthony Chivinsky).

Austenityczna stal nierdzewna

Austenityczna stal nierdzewna obrabiana na gorąco ma podwyższoną odporność na korozję szczelinową i wżerową jonów chlorkowych. Stal składa się z 19 do 23% wagowych chromu, 5 do 16% niklu, 3 do 5% molibdenu, 2,5 do 15% manganu, do 0,01% siarki, do 0,1% co najmniej jednego pierwiastka z grupy obejmującej cer, wapń, magnez, azotu do 0,2% do granicy rozpuszczalności, do 0,1% węgla, do 1% krzemu, do 3% miedzi, do 1% niobu, do 0,3% wanadu, do 0,3% tytanu, oraz reszty żelaza.
(19 zastrzeżeń)

C22F P. 194653 22.12.1976

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Ryszard Glaser, Zbigniew Grawrzyński, Ireneusz Zambrzycki, Władysław Czupryk).

Sposób otrzymywania brązu antymonowo-niklowego o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych

Sposób według wynalazku polega na szybkim ochłodzeniu stopu ze stanu ciekłego do temperatury otoczenia. Ochłodzony wlewek poddaje się następnie obróbce plastycznej na zimno w zakresie zgniotów 15–30%. Zgnieciony materiał poddaje się następnie procesowi starzenia w zakresie temperatur 200–300°C w czasie zależnym od wymaganych własności mechanicznych brązu tj. 6–14 godzin.

Stop ze względu na swoje własności nadaje się szczególnie do produkcji wirników silników hydraulicznych i pomp pracujących przy najwyższych ciśnieniach oraz tulei i wysokoobciążeniowych łożysk ślizgowych.
(2 zastrzeżenia)

C22F P. 194994 31.12.1976
B21D

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Alojzy Sobaszek).

Sposób ulepszania cieplnego matrycy kuźniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji zjawiska odpryskiwania krawędzi matrycy.

Sposób ulepszania cieplnego matrycy kuźniczej służącej do wykonywania odkówek lub wyprasek za

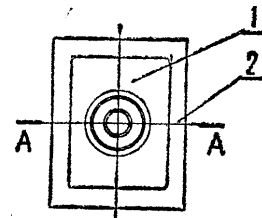


Fig. 1

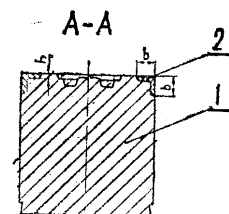


Fig. 2

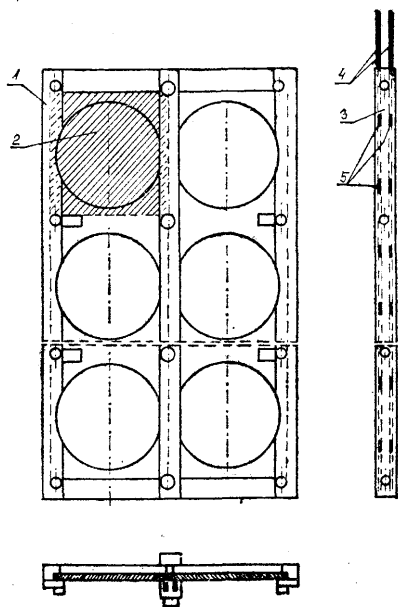
pomocą młotów mechanicznych i pras, charakterystyczny jest tym, że po zahartowaniu i niskim odpuszczeniu gotowej kostki matrycy (1) dokonuje się wysokiego odpuszczenia jej zewnętrznych obrzeży (2) w płaszczyźnie podziału matrycy (1). Głębokość (h) odpuszczonej wysoko warstwy obrzeża (2) wynosi w przybliżeniu 10 mm, zaś jej szerokość (b) zarówno w płaszczyźnie poziomej jak i pionowej wynosi około 35 mm. Wynalazek może mieć zastosowanie przy wykonywaniu matrycy kuźniczych. (1 zastrzeżenie)

C23B P. 194862 29.12.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Lucyna Kubit, Alicja Rydarowska).

Katoda zwłaszcza do nakładania powłoki galwanicznej na większą ilość elementów

Katoda zwłaszcza do nakładania powłoki galwanicznej na większą ilość elementów ma listwę (3) rozdzielającą prąd do poszczególnych elementów (2) wykonaną z materiału obojętnego wobec kąpieli. Listwa (3) ma przewody (4) wewnątrz tego materiału z wypustkami prądowymi (5) w miejscu styku z elementami. Mała oporność styku uzyskana jest przez docisk mechaniczny pomiędzy listwą (3) i elementami (2). (1 zastrzeżenie)



C23C P. 194879 29.12.1976

Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „Wifa-ma”, Łódź, Polska (Halina Wiczorkowska, Bogdan Jeżewski, Stefan Felisiak).

Sposób wytwarzania w chromowaniu technicznym warstw chromowych o strukturze kuleczkowej na powierzchni metalu

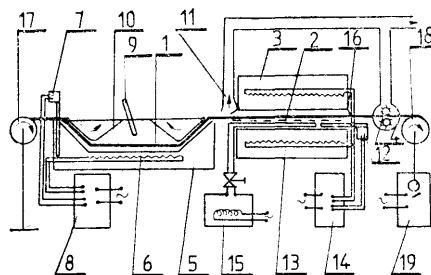
Sposób według wynalazku polega na tym, że uprzednio znaną metodą poddaje się wsad obróbce odtłuszczającej i trawieniu, a następnie obróbce strumieniowo-ściernej, po czym wsad jest umieszczony w elektrolicie, najkorzystniej od jego powierzchni na głębokości 0,8–1,2 m. Elektrolyt składa się z bezwodnika chromowego 180–190 g/l, kwasu siarkowego 0,5–0,9 g/l, fluorokrzemianu 3–5 g/l, oraz gęstości prądu 55–65 A/dm², przy czym stężenie trójtlenku chromu wynosi 4–6 g/l. Elektrolyt jest utrzymywany w temperaturze 50–55°C. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 194942 30.12.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Folska (Marian Paszkiewicz, Grażyna Młynarek, Wiesław Sienniak, Jan Olszewski, Stanisław Stopiak, Marek Rusinek, Irmina Walas, Anna Dudek).

Urządzenie do ciągłej impregnacji spieku niklowego masą ujemną lub dodatnią

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłej impregnacji spieku niklowego masą czynną ujemną lub dodatnią w zastosowaniu zwłaszcza do wyrobu ujemnych względnie dodatnich elektrod spiekanych. Urządzenie to składa się z trzech zespołów roboczych to jest: z wanny do nasycania (1) taśmy niklowej stopionym azotanem niklowym lub octanem kadmu, z pieca do rozkładu termicznego (3) azotanu niklowego na zasadowy azotan niklowy usytuowanego w płaszczyźnie roboczej urządzenia oraz zestawu szczotek obrotowych (4) do oczyszczania spieku. Do najważniejszych dodatkowych elementów warunkujących pracę urządzenia zalicza się szpule: odwijającą (17) i nawijającą (18), które są powiązane za pomocą przekładni z silnikiem elektrycznym (19), wytwornice dla pary wodnej (15) oraz szafy sterująco-zasilające (8, 14) połączone przewodami z elementami grzejnymi w postaci spiral (8, 13) umiejscowionych w obu-
dowie komory pieca do termicznego rozkładu (3) i wannie podgrzewającej (5). (4 zastrzeżenia)



C23C P. 194953 30.12.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Jan Olszewski, Irmina Walas, Stanisław Stopiak, Wiesław Sienniak, Anna Dudek, Marian Paszkiewicz).

Sposób ciągłej impregnacji spieku niklowego masą czynną ujemną

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłej impregnacji spieku niklowego masą czynną ujemną w zastosowaniu zwłaszcza do wyrobu ujemnych elektrod spiekanych do akumulatorów niklowo-kadmych.

Sposób ten polega na nasycaniu spieku niklowego w stopionej soli kadmu, obróbce cieplnej w atmosferze nadmiaru powietrza i szczotkowaniu, jak również na kilkakrotnym powtarzaniu opisanego cyklu bez prowadzenia obróbki w ługu, aż do momentu uzyskania optymalnego wypełnienia porów spieku masą czynną. (2 zastrzeżenia)

C23C P. 194954 30.12.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Marian Paszkiewicz, Grażyna Młynarek, Wiesław Sienniak, Jan Olszewski, Stanisław Stopiak, Marek Rusinek).

Sposób ciągłej impregnacji spieku niklowego masą czynną dodatnią

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłej impregnacji spieku niklowego masą czynną dodatnią w zastosowaniu zwłaszcza do wyrobu dodatnich elektrod

spiekanych do akumulatorów kadmowo-niklowych lub niklowo-cynkowych.

Sposób ten polega na nasycaniu spieku niklowego w stopionej soli niklu, obróbce cieplnej w atmosferze pary wodnej i szczotkowaniu suchej taśmy zawierającej sól niklu, jak również na kilkakrotnym powtarzaniu opisanego cyklu aż do momentu uzyskania optymalnego wypełnienia spieku masą czynną. (4 zastrzeżenia)

C23C P. 194998 31.12.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Lech Bajka, Danuta Adamczyk).

Sposób przygotowania powierzchni wyrobów ze stopów żelaza, stopów niklu i stopów chromu przed procesem aluminowania zanurzeniowego

Sposób przygotowania powierzchni wyrobów ze stopów żelaza, stopów niklu i stopów chromu przed procesem aluminowania zanurzeniowego, polega na tym, że wyroby oczyszcza się mechanicznie, odtłuszcza i płucze a następnie trawi w roztworze wodnym zawierającym 0,5-1% $C_6H_8O_7$ i 16-24% HCL o temperaturze 15-30°C. Następnie neutralizuje się je w wodnym roztworze amoniaku o stężeniu nie przekraczającym 1% w temperaturze 15-25°C. Po neutralizacji płucze się w wodzie o temperaturze nie przekraczającej 35°C i zanurza w wodnym roztworze topnika o składzie 1,8-2,5% KF, 0,8-1,5% NaF i 1,5-3,0% K_2ZrF_6 o temperaturze 40-80°C lub topnika o składzie 1,5-2% KF, 1,5-2% NaF, 2,5-5% CH_3COOH i 6-10% $Na_2B_4O_7 \cdot 10H_2O$ o temperaturze 15-40°C. (2 zastrzeżenia)

C23C P. 200558 T 31.08.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Brennek, Teresa Furman, Tadeusz Jaros, Janusz Kanieski, Zbigniew Kowalski, Witold Milewski).

Sposób zabezpieczania przed korozją spoin zgrzewanych części pokrytych powłoką metalową

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnia spoiny poddawana jest obróbce strumieniowej, a następnie na powierzchnię tak oczyszczoną spoiny zostaje nałożona metoda natryskiwania ciep-

nego powłoka, korzystnie cynkowa. Grubość natryskiwanej powłoki określona jest każdorazowo w zależności od grubości powłoki metalowej pokrywającej zgrzewane części. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 200559 T 31.08.1977
B05D

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Brennek, Janusz Konieski, Witold Milewski).

Sposób znakowania gorących wyrobów obrabianych plastycznie na gorąco, zwłaszcza kształtowników, wlewków i odkuwek

Sposób według wynalazku polega na tym, że w trakcie procesu technologicznego lub bezpośrednio po jego zakończeniu nakłada się za pomocą natryskiwania cieplnego, korzystnie poprzez szablon, w znany sposób, warstwę aluminium na powierzchnię znakowanych wyrobów nagranych do temperatury rzędu 700-1200°C. (3 zastrzeżenia)

C23G P. 200560 T 31.08.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Anna Zmijewska, Elżbieta Błachowicz, Janusz Sten cel, Tadeusz Kodura, Waclaw Luty, Kazimierz Derlacki).

Środek do sporządzania wodnych roztworów w odczynie alkalicznym do mycia zanurzeniowego części metalowych poddawanych obróbce cieplnej oraz sposób otrzymywania środka do sporządzania roztworów o odczynie alkalicznym

Środek według wynalazku stosowany zwłaszcza do mycia części stalowych przed obróbką cieplną w piecach z ceramiką mulitową i elementami wykonywanymi z węgla krzemu zawiera w procentach wagowych nie mniej niż 45% związanego w postaci pirofosforanu czterosodowego i trójfosforanu pięciosodowego pięciotlenku fosforu, 37-42% związanego w tej samej postaci tlenku sodu, 5-8% polioksytylowanego alkilofenolu, 4-5% azotynu sodu oraz 0,1-0,2% środka antypieniącego.

Środek według wynalazku otrzymuje się w ten sposób, że miesza się ze sobą fosforany sodu i azotyn sodu. Osobno miesza się ogrzane do 80°C polioksyetylenowane alkilofenole, studzi się je do temperatury nie mniejsze od 30°C i miesza się ze środkiem antypieniącym. Następnie obie mieszaniny miesza się ze sobą w odpowiednich proporcjach przez czas nie dłuższy od czasu mieszania ze sobą fosforanów sodu i azotynu sodu. (16 zastrzeżeń)

**Dział D
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO**

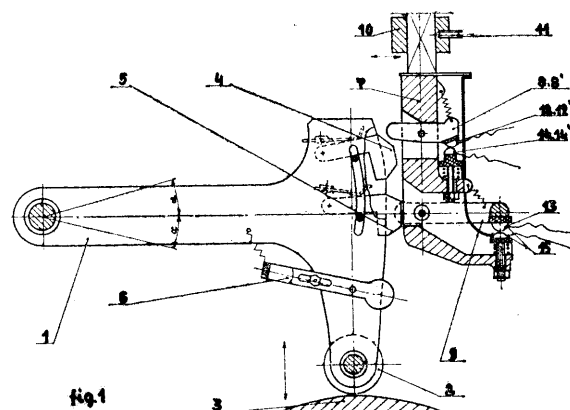
D01B P. 195041 30.12.1976

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Zbigniew Karasiński, Edward Hetmanowski, Stanisław Kaplerowicz).

Urządzenie do sygnalizacji nieprawidłowości formowania warstwy słomy włóknistej

Urządzenie do sygnalizacji nieprawidłowości formowania warstwy wyżymanej słomy zawiera dźwignię (1), której rolka (2) styka się z górnym walcem wyżymającym (3). Do dźwigni zamocowane są krzywki (4, 5, 6), które współpracują z zapadkami (8, 8', 9) powodując włączanie i wyłączanie obwodów z sygnalizacją.

Urządzenie służy do uzyskania dźwiękowego i optycznego sygnału informującego o grubości wyżymanej warstwy słomy. (2 zastrzeżenia)



D01F P. 194795 28.12.1976

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Jerzy Cypryk, Teresa Kapecka, Ludwik Fiszer, Adam Dąbrowski).

Sposób wytwarzania mieszanej przędzy poliamidowo-poliestrowej

Sposób wytwarzania mieszanej przędzy złożonej z profilowanych ciągłych włókien poliamidowych i poliesterowych polega na tym, że stopniowy poliamid i stopiony poliester wytłacza się równocześnie przez otwórki dyszy przędzalniczej zestawu przędącego do formowania włókien dwuskładnikowych w temperaturze jednakowej dla obu polimerów wynoszącej 265–300°C. Otrzymaną dwuskładnikową przędzę nawija się z prędkością 400–2000 m/min. i następnie rozciąga 2,5–5,5-krotnie jedno- lub dwustopniowo w temperaturze 65–200°C z prędkością końcową 300–1200 m/min. Tak rozciągniętą przędzę poddaje się pneumatycznemu spętłaniu i odbiera na organie odbiorczym. Przez otwórki dyszy przędzalniczej wytłacza się stopy poliamidu i poliesteru w stosunku wagowym od 1 : 3 do 4 : 1, a stosunek liczbowy włókien poliamidowych do włókien poliesterowych w przędzy mieszanej wynosi od 1 : 3 do 3 : 1. (3 zastrzeżenia)

D04H P. 200486 T 25.08.1977

Zakłady Elektrod Węglowych „1 Maja”, Racibórz, Polska (Roman Świerczek, Kazimierz Skoczkowski, Józef Gonsior, Hanna Kossobudzka, Anna Piasecka-Herud).

Włókniste materiały węglowo-metalowe oraz sposób wytwarzania materiałów włóknistych węglowo-metalowych

Materiał węglowo-metalowy jako kompozycja włókien węglowych ciętych i metalu według wynalazku ma powłokę metaliczną o grubości mniejszej od promienia włókien elementarnych, przy czym zawartość metalu w kompozycji jest nie mniejsza niż 3%. Materiał według wynalazku znajduje zastosowanie przy wyrobie przewodników elektrycznych, kontaktów wysokotemperaturowych, elektrod itp. Sposób otrzymywania materiału włóknistego węglowo-metalowego, polegający na stosowaniu bezprądowej redukcji jonów metalu w środowisku wodnym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wstępnie stosuje się krótkotrwałą polaryzację - anodową i katodową prądem jednokierunkowym lub niesymetrycznym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia wytrzymałości, odporności na ścieranie i temperatury początku utleniania materiałów. (3 zastrzeżenia)

D06M P. 194935 31.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego, Łódź, Polska i Łódzkie Zakłady Chemiczne, Łódź, Polska (Liliana Stasiak, Wiktor Złotarew, Eugenia Łazuchiewicz, Jan Wilk, Zdzisław Stasiak).

Preparacja do teksturowanych włókien poliesterowych

Przedmiotem wynalazku jest preparacja do teksturowanych włókien poliesterowych stosowana w procesie ich przewijania, zwłaszcza w szybkobieżnych przewijarkach składająca się z 0–90 części wagowych oleju wazelinowego białego, 90–0 części wagowych oleju wazelinowego niskokrzepnącego, 1–8 części eteru poliglikolowego alkoholu tłuszczowego o łańcuchu rozgałęzionym, 8–1 części eteru poliglikolowego alkoholu tłuszczowego o łańcuchu prostym, 0–1–0,9 części poliglikolu etylenowego i 0,9–0,1 części wody. (1 zastrzeżenie)

D21C P. 194797 29.12.1976

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Hanna Komorowska, Halina Stupińska, Krystyna Bączyńska).

Sposób wytwarzania masy celulozowej przeznaczonej zwłaszcza na papiery pergaminowe

Sposób wytwarzania bielonej masy celulozowej, przeznaczonej przede wszystkim na papiery pergaminowe, polega na dwustopniowym roztwarzaniu zrębków drewna świerkowego metodą siarczynową. W pierwszym stopniu stosuje się impregnację alkalicznym roztworem siarczyny sodowej o stężeniu 15–25 g/l, w temperaturze do 120°C, a w drugim stopniu roztwarzania prowadzi się gotowanie siarczynową cieczą warzelnią, najlepiej o zasadzie wapniowej. Temperatura drugiego stopnia wynosi 140–170°C. Następnie masę myje się, sortuje i bieli czterostopniowo, według kolejności: chlor, ekstrakcja alkaliczna, pierwsze bielenie podchlorynem, drugie bielenie podchlorynem. Procentowy udział czynnego chloru stosowanego w obu stopniach podchlorynowych wynosi 35–45%.

Zmieszana z masą krótkowłóknistą nadaje się też do przerobu na papiery drukowe, bibułkę i karton. (2 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B P. 203196 21.12.1977

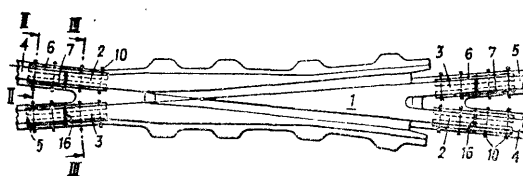
Pierwszeństwo: 23.12.1976 - Austria (nr A 9634/76)

Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke-Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Siegfried Sigott, Hannes Londner, Hubert Augustin, Eduard Friesenbichler).

Krzyżownica szynowa

Wynalazek dotyczy krzyżownicy z twardego staliwa manganowego do rozjazdów i skrzyżowań torów. Krzyżownica według wynalazku charakteryzuje się tym, że połączona jest swoimi końcami (2, 3) z końcami szyn (4, 5) za pomocą łubków (6, 7) przyklejanych tworzywem sztucznym (8, 9) i skręcanych na śruby (10). (6 zastrzeżeń)

FIG. 1



E01D P. 203240 22.12.1977

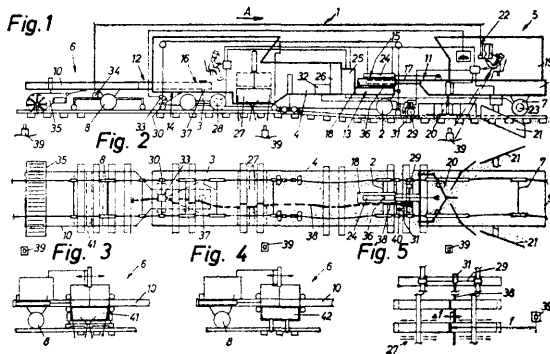
Pierwszeństwo: 27.12.1976 - Austria (nr A 9686/76)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.b.H. Wiedeń, Austria.

**Maszyna samojezdna do podbijania,
niwelowania i nasuwania torów kolejowych
oraz sposób podbijania, niwelowania i nasuwania
torów kolejowych**

Maszyna według wynalazku cechuje się tym, że jej dodatkowa rama (9, 10), która wyposażona jest co najmniej w jeden wózek jezdny (7,8) posiada urządzenie sprzęgowe (15, 16) i jest ukształtowana w sposób pozwalający na umieszczenie na niej urządzeń (41, 42, 20, 21) do obróbki toru i podsypki, względnie urządzeń (22) służących do pomiarów lub kontroli toru i posiada co najmniej jeden napęd jazdy lub napęd (23, 24) przesuwania wzdłużnego oraz przyporządkowane mu urządzenie sterujące (25) dla umożliwienia wspólnego lub odrębnego ruchu do przodu razem z ramą główną (4), lub względem tej ramy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rama dodatkowa pojazdu doczepnego porusza się do przodu ruchem ciągłym ze stałą prędkością a podczas tego ruchu, zwłaszcza podczas zatrzymywania się maszyny i podczas następującego równocześnie podbijania lub korygowania toru, rama dodatkowa przemieszczana jest względem maszyny, zaś podczas następującego po tym przejazdu maszyny do przodu skokami, maszyna ta przybliżana jest do ramy dodatkowej a urządzenie do kontroli względnie obróbki toru nadal porusza się ruchem ciągłym. (12 zastrzeżeń)



E02D

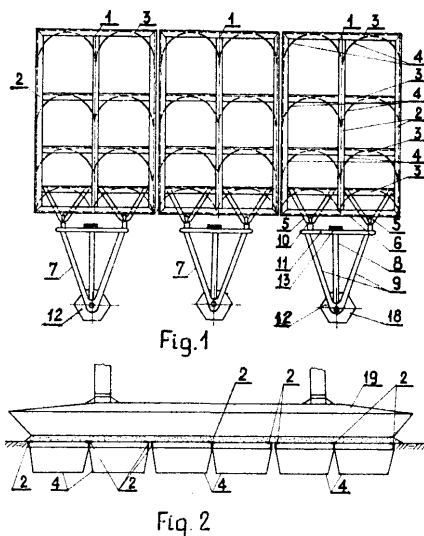
P. 194637

21.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja, Tadeusz Albin).

Przenośny fundament kotwiący

Przenośny fundament kotwiący przeznaczony do zapobiegania na przesuwaniu się po miękkim gruncie ciężkich urządzeń obciążonych dużymi siłami; składa się z ażurowej ramy (1), na której umieszcza się stopę (19) kotwionego urządzenia, z oporowego kozła (7) i stabi-



lizacyjnej podpory (12). Pod ramą (1) umocowane są nieruchomo, w kilku szeregach, wciskane w grunt nożowe przepony (4), korzystnie w postaci wygiętych łukowo blach o wysokościach zmniejszających się proporcjonalnie do odległości ich od uch (5) łączących ramę (1) z oporowym kozłem (7). Oporowy kozioł (7) ma z jednej strony u dołu zaczepy (10) dla uch (5) i u góry oporowy klocek (13) przejmujący nacisk poziomej siły, zaś z drugiej strony łączy się on obrotowo za pomocą gwintowanego trzpienia (14) ze stopą (18) stabilizacyjnej podpory (12). (3 zastrzeżenia)

E04H

P. 189668

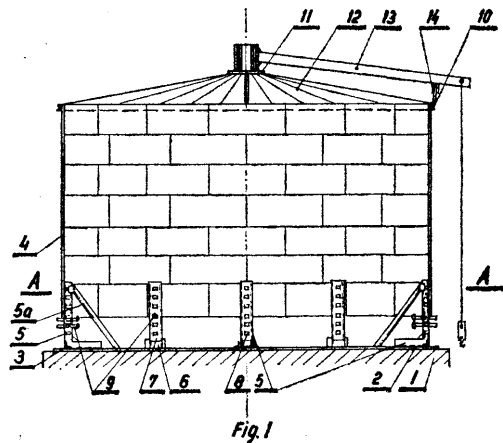
17.05.1976

Kombinat Hydrauliki Siłowej „Prema-Hydros”, Zakład Przemysłu Precyzyjnego, Łódź, Polska (Roman Kopczyński, Zbigniew Waczyński, Zygmunt Kaźmierczak, Mirosław Potkowski, Stanisław Pabjańczyk).

Urządzenie do montażu zbiorników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia o niewielkich wymiarach pozwalającego na podnoszenie do odpowiedniej wysokości zamontowanej części zbiornika na czas niezbędny do wmontowania kolejnych elementów konstrukcji zbiornika.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma szereg zaopatrzonych we wsporniki belek (7), podnośniki (6) połączone z urządzeniem napędowym i szereg pionowych prowadnic (5) sztywno osadzonych na łączącym je podłożu. Wspornikowe belki (7) i pionowe prowadnice (5) mają przelotowe otwory (8), w których są rozłącznie osadzone sworznie (9). (2 zastrzeżenia)



E04H

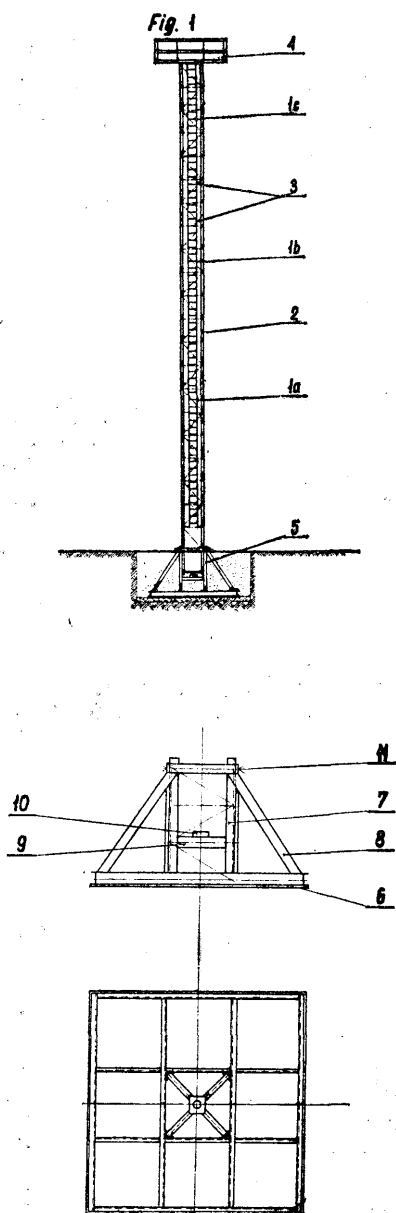
P. 195032

30.12.1976

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Metali Nieżelaznych „Montomet”, Piekary Śląskie, Polska (Józef Potempa, Jerzy Karst, Lucjan Wróbel, Ryszard Hryniewicz).

Maszta oświetleniowy

Maszta oświetleniowy o konstrukcji stalowej spawanej czteroczęściowej złożonej z części fundamentowej i trójczłonowego wolnostojącego słupa posiada część fundamentową w postaci konstrukcji stalowej złożonej z lunety fundamentu (5) posadowionej na stalowej dzielonej płycie fundamentowej (6). Fundament wyposażony jest w łożysko podporowe złożone z płaszcza (9) i stalowej tarczy (10), a prowadnice (7) lunety fundamentu (5) wzmocnione są zastrzałami (8) ustawionymi kątowno. W narożnikach lunety fundamentu (5) znajdują się śruby (11) regulujące pionowe ustawienie masztu. (2 zastrzeżenia)



E06B

P. 194834

30.12.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Janusz Jabłkowski, Bogusław Gankowski).

Szyba zespolona

Przedmiotem wynalazku jest szyba zespolona, wielokomorowa, przeznaczona do stosowania zwłaszcza w przemyśle budowlanym, jako przezroczysta przegroda o dobrym współczynniku przenoszenia ciepła. Istotę wynalazku stanowi konstrukcja komory, której kilkakrotne zestawienie daje wraz z oprawą zewnętrzną szybę zespoloną. Komorę szyby zespolonej według wynalazku stanowią dwie warstwy materiału przezroczystego, oddzielone wzajemnie od siebie ramką wewnętrzną, lub zespołem elementów ramki, zwłaszcza pręta metalowego, szklanego i/lub z poliestru zbrojonego włóknem szklanym, przy czym co najmniej jedna z warstw materiału jest tworzywem sztucznym. Na zewnątrz ramki wewnętrznej warstwy obu materiałów tworzących komorę są wzajemnie hermetycznie złączone. (4 zastrzeżenia)

E21B

P. 194978

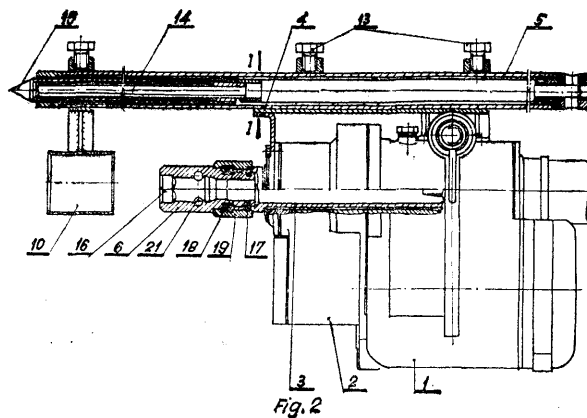
30.12.1976

Fabryka Części Zamiennych Maszyn Górniczych „OMAG”, Oświęcim, Polska (Mieczysław Pszczółka, Jan Kulesza, Zygmunt Jaromin, Izabela Gacek, Jan Kołoda, Augustyn Sikora).

Wiertnica dołowa

Wiertnica dołowa przeznaczona do wiercenia otworów strzałowych odpężających i innych zaopatrzona jest w uchwyt (6), który mocowany jest do wrzeciona (3) za pomocą dwudzielnej nakładki (19).

Wewnątrz uchwytu wykształcone jest przelotowe gniazdo (16) służące do osadzenia żerdzi wiertniczej (7), która dodatkowo blokowana jest przetyczką (22). Równoległe do wrzeciona (3) osadzona jest w trzymaku (4) rozpóra (5) zaopatrzona w prowadnicę żerdzi (10). Wiertnica przystosowana jest do wiercenia żerdziami spiralnymi. (3 zastrzeżenia)



E21B

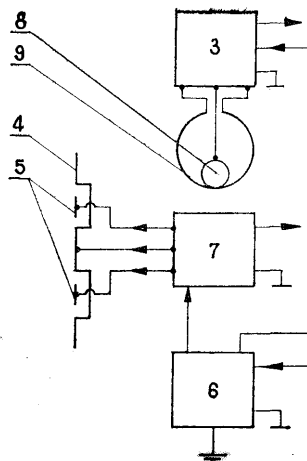
P. 194982

30.12.1976

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Marian Nowicki, Tadeusz Rokosz, Władysław Twaróg).

Sposób i przyrząd do profilowania kątów upadów i azymutów warstw w otworach wiertniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że równocześnie rejestruje się trzy przecięte względem siebie o 120° profile kierunkowe i orientuje się je a w poszczególnych profilach kierunkowych rejestruje się różnice prądów proporcjonalne do przewodności warstw na podstawie zapisu porównawczego dwóch elektrod, przy czym profile kierunkowe orientuje się najkorzystniej orientatorem ciężarkowym w stosunku do płaszczyzny krzywizny otworu wiertniczego, zorientowanej oddzielnym pomiarem inklinometrycznym względem północy magnetycznej.



Przyrząd do profilowania kątów upadów i azymutów warstw w otworach wiertniczych charakteryzuje się tym, że zawiera trzy układy elektrod zasilane z zasilacza (6) napięciem regulowanym z tendencją stabilizowania z dwoma elektrodami pomiarowymi (5) w każdym układzie do zapisu porównawczego zmian prądu przepływającego tym układem i orientator (3), najkorzystniej ciężarkowy, do ciągłej rejestracji kąta skrętu przyrządu względem płaszczyzny krzywizny otworu wiertniczego. Orientator ten ma ciężarek ruchomy (8), najkorzystniej kulkowy i element czujnikowy (9) do pomiaru kąta skrętu przyrządu.

(3 zastrzeżenia)

E21C

P. 195030

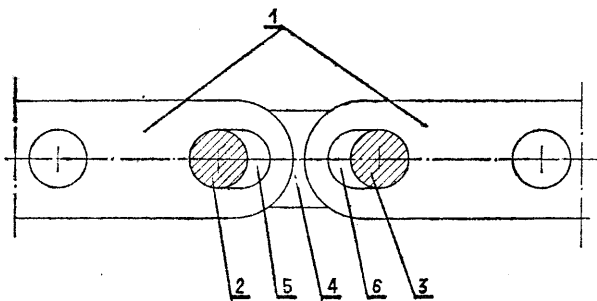
30.12.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, oraz Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Łącznik segmentów zębatego mechanizmu posuwu zwłaszcza do maszyn górniczych

Łącznik segmentów zębatego mechanizmu posuwu zwłaszcza do maszyn górniczych stanowią dwa sworznie lub zęby (2), (3), połączone ze sobą elementem łączącym (4), przy czym sworznie lub zęby osadzone są przesuwnie w owalnych otworach (5), (6) segmentów (1) zębatego.

(1 zastrzeżenie)



E21D

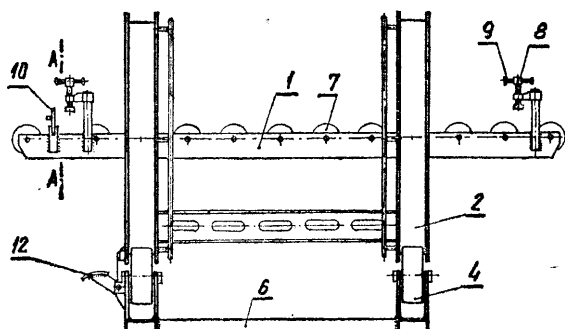
P. 194740

24.12.1976

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Eugeniusz Osowski, Błażej Hyla, Andrzej Kubiczek, Stanisław Musiał).

Obrotowe urządzenie do mocowania pokrycia stropnicy górniczej zmechanizowanej obudowy ścianowej w operacji spawania

Przedmiotem wynalazku jest obrotowe urządzenie do spawania pokrycia stropnicy górniczej zmechanizowanej obudowy ścianowej w operacji szepienia z pozostałymi elementami stropnicy.



Urządzenie według wynalazku stanowi stół spawalniczy (1) wyposażony w zaciski śrubowe (8) i uchylny zderzak (10), umieszczony w pierścieniach (2 i 3) spoczywających na rolkach (4) osadzonych obrotowo w podstawie (6), w której umieszczony jest mechanizm blokujący (12).

(2 zastrzeżenia)

E21D

P. 194783

27.12.1976

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Szczepan Korzeniowski, Błażej Hyla, Marian Tarski, Andrzej Kubiczek, Stanisław Musiał).

Stanowisko montażowe pokryć stropnicy obudowy zmechanizowanej

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko montażowe pokrycia stropnicy ścianowej zmechanizowanej obudowy stosowanej w wyrobiskach górniczych przy eksploatacji kopaliny użytecznej. Stanowisko montażowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z ramy (1) będącej zarazem konstrukcją nośną stanowiska, w której umieszczony jest przesuwany w układzie pionowym transporter (2) wyposażony w obrotowe rolki (3) oraz ramy górnej (5) również przesuwanej w układzie pionowym. Rama górna (5) wyposażona jest w zderzaki (6), pomiędzy którymi znajdują się ograniczki (19) służące do ustalenia prawidłowego rozmieszczenia elementów składowych pokrycia w trakcie operacji szepienia. Dla ustalenia prawidłowego położenia blachy pokrycia na stanowisku montażowym, w przedniej części ramy (1) umieszczony jest mechanizm blokujący (10), natomiast w części tylnej znajduje się zderzak dociskowy.

(1 zastrzeżenie)

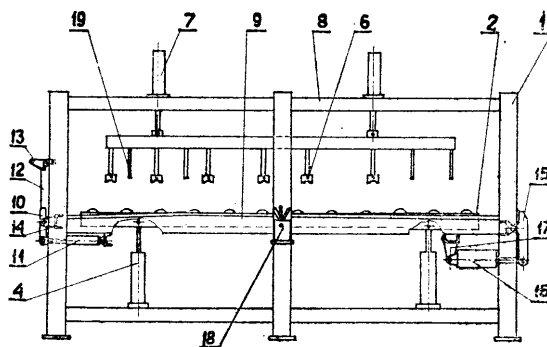


Fig. 2

E21D

P. 194791

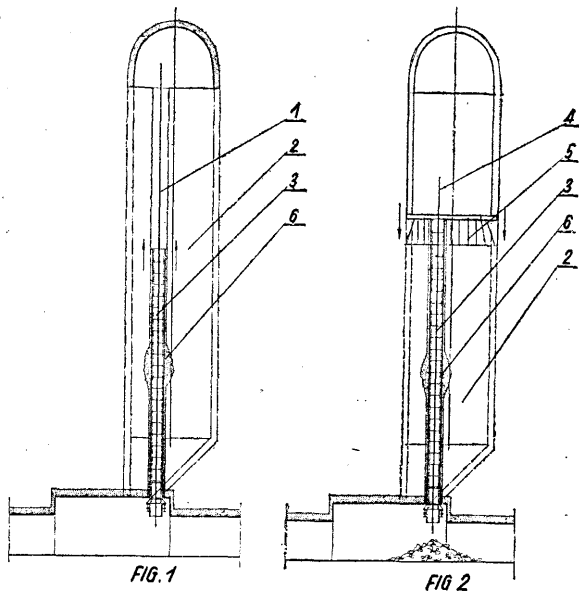
27.12.1976

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych w Bytomiu, Bytom, Polska (Joachim Głombik, Konrad Kuczyński, Rudolf Makiołka, Andrzej Sobiejo).

Sposób głębienia górniczych wyrobisk pionowych

Sposób głębienia górniczych wyrobisk pionowych z grawitacyjnym spadkiem urobku z przodu do wyrobiska podszybia poprzez uprzednio wykonany małoszerokowy otwór szybowy polega na tym, że na całej długości małoszerokowego otworu (1) szybowego wzmacnia się górotwór (2) poprzez wznoszenie obudowy (3) z niezbrojonych, betonowych elementów rurowych, a następnie prowadzi się głębienie wyrobiska (4) pionowego znanymi sposobami górniczymi podczas których obudowa (3) otworu (1) ulega niszczeniu o długość zabioru (5). Przestrzeń (6) między zewnętrzną powierzchnią elementów rurowych, a całą górotworu wypełnia się środkiem wypełniającym - wiążącym korzystnie znaną zaprawą cementową.

(2 zastrzeżenia)



E21D P. 194792 27.12.1976

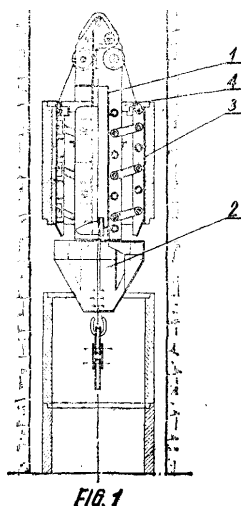
Zgłoszenia dodatkowe do patentu nr 76234

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom, Polska (Joachim Głombik, Konrad Kuczyński, Andrzej So-bejko, Wiktor Szmidt).

Urządzenie do rurowania szybowych otworów małośrednicowych

Urządzenie do rurowania górniczych szybowych otworów małośrednicowych wykonywanych urządzeniami wiertniczymi zwłaszcza w trudnych warunkach geologicznych, stanowiące uchwyt składający się z trzonu z przymocowanymi do niego korzystnie przegubowo zamocowanymi ramionami, które swymi drugimi końcami są przymocowane przegubowo do płyt rozpierających, które poprzez układ bloków połączone są linami poprzez łącznik z kołowrotem na podszybiu, charakteryzuje się tym, że uchwyt (1) jest połączony rozłącznie z beczką (2) współśrodkującą, która od miejsca połączenia z uchwytem (1) ma kształt walcowy, przechodzący w dolnej części w stożek przy czym zewnętrzna średnica beczki (2) współśrodkującej jest nieco mniejsza od odległości dwóch przeciwległych płyt (3) rozpierających znajdujących się w położeniu roboczym.

Ponadto uchwyt (1) ma ramiona (4) blokujące umieszczone powyżej płyt (3) rozpierających, przy czym odległość przeciwległych końców dwóch ramion (4) jest większa od odległości dwóch przeciwległych płyt (3) rozpierających znajdujących się w położeniu roboczym. (2 zastrzeżenia)

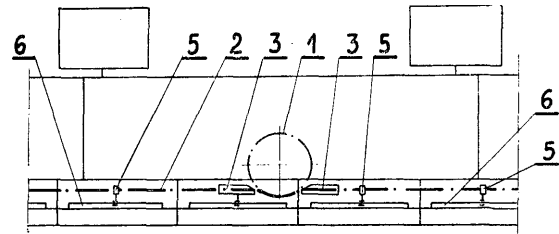


E21D P. 195029 30.12.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Mechanizm posuwu z bezpiecznym prowadzeniem łańcucha pociągowego zwłaszcza do maszyn górniczych

Mechanizm posuwu z bezpiecznym prowadzeniem łańcucha pociągowego zwłaszcza do maszyn górniczych posiadający koło łańcuchowe współpracujące z łańcuchem pociągowym charakteryzuje się tym, że ma łańcuch (2) umocowany do blachy mocującej (6) za pomocą giętkich uchwytów (5), przy czym jeden koniec uchwytu (5) umocowany jest do łańcucha (2) na jego drugi koniec jest umocowany przesuwnie do blachy mocującej (6). (6 zastrzeżeń)



E21D P. 200404 T 20.08.1977

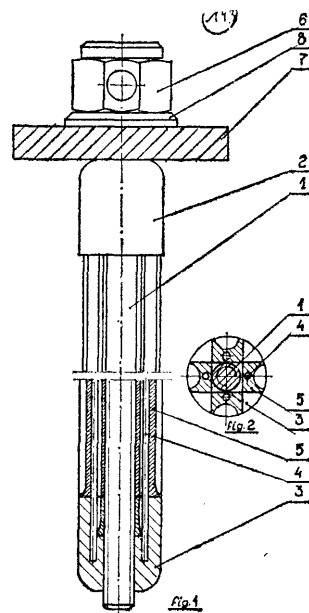
Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczałnej Głównego Instytutu Górnictwa, Katowice, Polska (Wiktor Rojek, Ryszard Jurek, Tadeusz Binkowski).

Kotew elastyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia właściwego kontaktu głowicy z górotworem w przypadku otworów zdeformowanych lub zawierających puste przestrzenie, a tym samym zwiększenie siły tarcia bez zwiększenia nacisku części rozpierającej na ścianki otworu.

Kotew elastyczna według wynalazku szczególnie przydatna jest do skał małowiązłych.

Kotew zaopatrzona jest w śrubową żerdź (1), na której osadzone są dwie, przesuwne względem siebie, metalowe tuleje (2, 3), które połączone są ze sobą elastycznymi, stalowymi linami (4), z podłużnymi nakładkami (5) z elastycznego tworzywa, w kształcie korytka o owalnym dnie, przy czym nakładki (5) złączone są trwale z linami (4) oraz z tulejami (2, 3). (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 202678

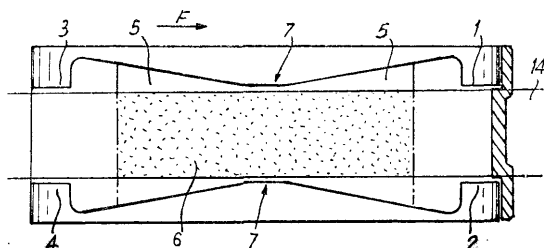
06.12.1977

Pierwszeństwo: 07.12.1976 - Francja (nr 7636768)
Charbonnages de France, Paryż, Francja.

Wózek gaśnicowy maszyny,
zwłaszcza obudowy kroczącej

Przedmiotem wynalazku jest wózek gaśnicowy, w którym gaśnica jest prowadzona ciernie na belce i na jej zaokrąglonych końcach. Wózek według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma belkę, która ma na swej części prostej, drogę prowadzenia z luzem bocznym (5), utworzonym z jednej strony i z drugiej strony z co najmniej jednej i ponad dwóch stref zwężenia (7) w celu miejscowego zmniejszenia luzu bocznego.

Rozwiązanie według wynalazku stosuje się do górniczej obudowy kroczącej z gaśnicami prowadzonymi ciernie. (4 zastrzeżenia)



E21F

P. 194924

30.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Takuski, Marek Dydecki, Maciej Mazurkiewicz, Jacek Postawa, Włodzimierz Rymon-Lipiński).

Urządzenie do przyspieszania procesu sedymentacji zanieczyszczeń wód kopalnianych w osadniku podsadzkowym

Urządzenie do przyspieszania procesu sedymentacji zanieczyszczeń wód kopalnianych w osadniku podsadzkowym stanowią połączone ze źródłem prądu stałego (1) dwie elektrody, pierwsza (2) i druga (3),

z których elektroda pierwsza (2) jest usytuowana na spagu (4) osadnika podsadzkowego (5), a elektroda druga (3) znajduje się pod zwierciadłem wody, zawartej w osadniku podsadzkowym (5). Elektroda pierwsza (2) jest co najmniej jedna perforowana rura metalowa lub siatka metalowa, natomiast elektroda druga (3) jest zawieszona na cięgnach (6), zamocowanych do stropu (7) wyrobiska górniczego, albo jest zamocowana do pływaków. (5 zastrzeżeń)

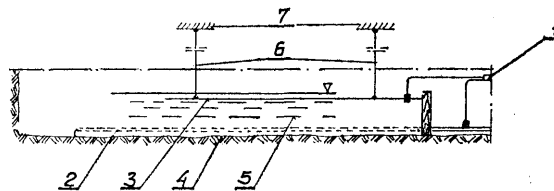


Fig. 2.

E21F

P. 200492 T

27.08.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska
(Adam Szczurowski, Józef Łojas).

Sposób eksploatacji grubych pokładów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego i efektywnego wybierania grubych pokładów z jednoczesną ochroną powierzchni, wyeliminowaniem strat substancji węglowej oraz uniknięciem stosowania sztucznych stropów. Udało się to osiągnąć przez wybieranie najpierw co najmniej dwóch przystropowych warstw pokładu z podsadzką o składzie mineralogicznym i granulometrycznym zapewniającym po jej sprasowaniu ciśnieniem nadległego górotworu, samoczynne uzyskanie quasi naturalnego stropu dla niższych warstw. Następnie wybiera się pozostałe warstwy tego pokładu z konwencjonalną podsadzką hydrauliczną od dołu do góry w znany sposób.

(3 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01D
F01K

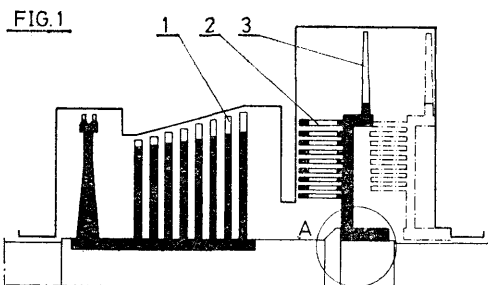
P. 200442 T

23.08.1977

„ENERGOPROJEKT” Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, Gliwice, Polska (Józef Mizgała).

Turbina przeciwprężno-kondensacyjna

Trubina przeciwprężno-kondensacyjna mająca znany stopień przeciwprężny charakteryzuje się tym, że w tym samym kadłubie, ma, za częścią przeciwprężną (1) licząc kierunek przepływu pary, część



kondensacyjną, realizowaną za pomocą przesuwnej i rozłącznej na wale turbiny osadzonego wirnika, mającego promieniowy (2) i/lub osiowy (3) układ łopatek. Przesuwne rozłączne osadzenie wirnika (2-3) na wale realizuje się za pomocą gwintu. Przesuwny ruchomy wirnik (2-3) ma centrujące go na wale osadzenie. (3 zastrzeżenia)

F01N

P. 194603

20.12.1976

Fabryka Silników Elektrycznych „TAMEL”, Tarnów, Polska (Jacek Stach, Janusz Flek).

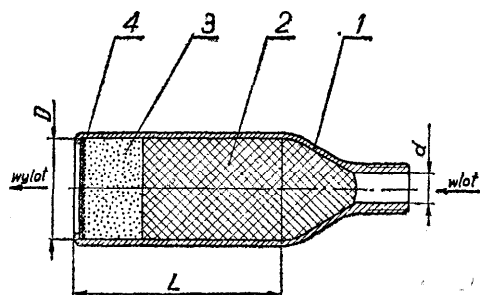
Tłumik hałasu wypływu sprężonego powietrza

Tłumik hałasu wypływu sprężonego powietrza stanowi tłumik typu absorbcyjnego, służący do ograniczenia hałasu powstającego przy wypływie sprężonego powietrza do atmosfery z dowolnego układu pneumatycznego.

Składa się z on z korpusu (1) w kształcie cylindrycznym oraz wkładu w postaci sprasowanej, sprężystej siatki z tworzywa sztucznego (2) i pianki po-

liuretanowej (3), które to składniki tworzą warstwy ułożone poprzecznie względem przepływu powietrza.

Główne zastosowanie tłumika wg wynalazku to jego instalowanie do wszelkiego typu zaworów pneumatycznych szczególnie prod. „Ponar-Bial” Białystok, na wylocie powietrza do otoczenia. (1 zastrzeżenie)



$$d:D:L \approx 5:16:35$$

Fig. 1

F01N

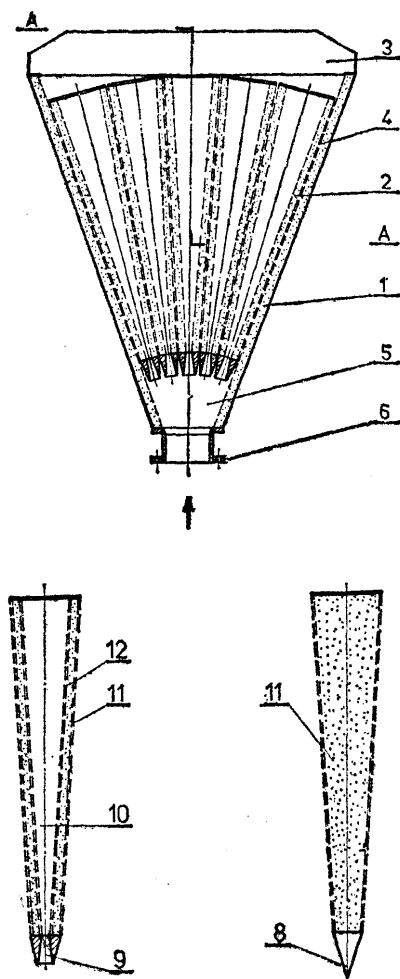
P. 194880

29.12.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Tadeusz Wrona, Witold Gliński, Krystyna Budryk, Kazimierz Baran).

Tłumik hałasu wydmuchu gazu

Tłumik hałasu wydmuchu gazu stanowi obudowa (4) w kształcie pobocznic stożka ściętego wyłożona wewnątrz warstwą (1) materiału dźwiękochłonnego, oraz wiązka przylegających do siebie stożkowych po-



chłaniaczy (2) osadzonych w obudowie (4). Zewnętrzne pobocznicę (11) pochłaniaczy (2) tworzą dysze (9) o przekroju wklęsło-trójkątnym rozszerzające się ku wylotowi i łączące się od strony wlotu z komorą (5) wstępnego rozprężania. Wierzchołki (8) pochłaniaczy (2) wykonane są w kształcie stożka o kącie wierzchołkowym większym od kąta wierzchołkowego zewnętrznej pobocznicę (11). (5 zastrzeżeń)

F01N

P. 194999

31.12.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jerzy Wojciechowski, Józef Wrzyszczy, Bogusław Nowicki, Stefan Kulak, Jerzy Mordalski, Joachim Pietruszka, Józef Stawski, Janusz Przybyła).

Urządzenie do katalitycznego oczyszczania gazów spalinyowych

Urządzenie według wynalazku posiada dwie komory katalityczne zamknięte w cylindrycznej obudowie (1), ograniczonej z jednej strony pokrywą (8) z króćcem (10) do połączenia urządzenia z rurą wydechową silnika i z króćcem (9) do załadunku katalizatora, a z drugiej strony dnem (13) z króćcem (12) do odprowadzania oczyszczonych gazów. Komora pierwsza (2) o kształcie kosza cylindrycznego, usytuowana w górnej części obudowy (1) utworzona jest z dwóch współśrodkowych perforowanych cylindrów, zewnętrznego (3) i wewnętrznego (4) natomiast od góry zamknięta jest pokrywą (8) a od dołu dennicą (11) i służy do umieszczania katalizatora na osnowie ceramicznej, tworzącego złożo o niskiej porowatości.

Komora druga (5) usytuowana w dolnej części obudowy (1), zamknięta jest z zewnątrz cylindryczną obudową (1), od góry perforowaną pokrywą (6), a od dołu perforowaną pokrywą (7) i służy do umieszczenia katalizatora na osnowie metalicznej, tworzącego złożo o wysokiej porowatości.

Średnica przekroju komory drugiej (5) jest większa od średnicy zewnętrznej przekroju komory pierwszej (2) a stosunek wysokości komory drugiej (5) do grubości komory pierwszej (2), mierzonych zgodnie z kierunkiem przepływu gazów przez złożo zawiera się w granicach 1—50:1. (4 zastrzeżenia)

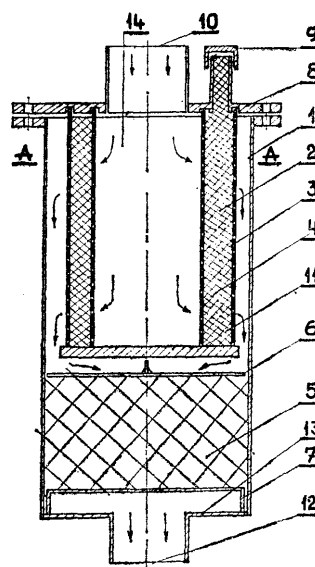


Fig. 1

F01N

P. 195077

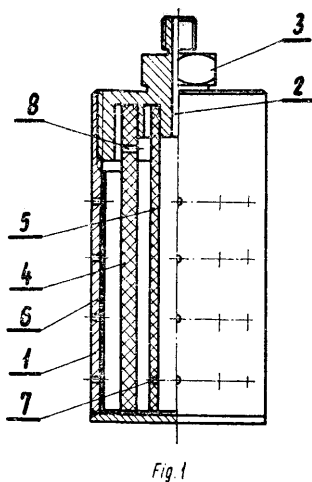
31.12.1976

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Edward Wiśniewski).

Tłumik hałasu urządzeń pneumatycznych

Tłumik wg wynalazku składa się z perforowanej obudowy (1) wyłożonej nakładką (6) z materiału mikroporowatego, w której umieszczone są dwa współosiowe cylindry (4) i (5) z materiału elastycznego i posiadające otwory (7) i (8) w przekroju poprzecznym do ich osi.

Tłumik ma zastosowanie w urządzeniach pneumatycznych gdzie występują duże wydatki i prędkości wypływającego powietrza. (2 zastrzeżenia)

F01N
B01D

P. 202570

01.12.1977

Pierwszeństwo: 24.12.1976 - RFN (nr P 2658892.1)

Deutsche Gold-und Silber-Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt/Main, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do katalitycznego oczyszczania gazów spalinowych

Urządzenie do katalitycznego oczyszczania gazów spalinowych, zwłaszcza pochodzących z silników spalinowych pojazdów samochodowych, charakteryzuje się tym, że ma rurę metalową lub układ rur metalowych o kształcie lub wyposażeniu zaburzającym przepływ i/lub zmieniającym kierunek przepływu, która lub który wytwarza o 0,3 do 2500 mm słupa wody wyższe ciśnienie spiętrzenia, mierzone przy przepływie powietrza o prędkości 12 m/sekundę w temperaturze pokojowej, od wytwarzanego przez rurę lub układ rur o kształcie lub wyposażeniu nie zaburzającym przepływu i/lub nie zmieniającym kierunku przepływu, a ponadto w całości lub w części jest pokryta lub są pokryte masą katalizatorową. (18 zastrzeżeń)

F02M

P. 201795

28.10.1977

Pierwszeństwo: 15.12.1976 - Francja (nr 7637746)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques - S.E.M.T., Saint Denis, Francja (Dirk Bastenhof).

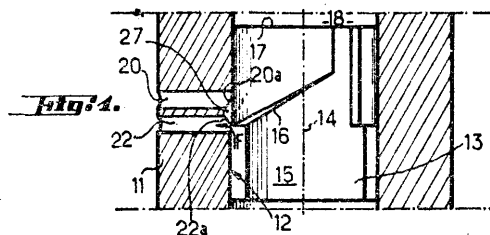
Pompa ssąco-tłocząca

i sposób wytwarzania pompy ssąco-tłoczącej

Pompa ssąco-tłocząca składa się z tłoka i cylindra (11), w którym przewód zasilający i odprowadzający jest zastąpiony przez kilka zgrupowanych przewodów, w przybliżeniu równoległych (20), (22), przy czym wyloty tych przewodów są połączone za pośrednictwem wydrążenia (27), które jest wykonane między przewodami w pobliżu ich otworów wylotowych (20a, 22a) w otworze (12) cylindra (11).

Sposób wytwarzania pompy polega na wykonaniu środków do łączenia wylotów przewodów do zasilania i odprowadzania płynu, przez wprowadzenie freza w otwór cylindra pod kątem do osi tego otworu i prowadzeniu osi freza w położeniu pod kątem w kołpaku zamykającym otwór cylindra.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do pomp wtryskowych paliwa w silnikach wysokoprzężnych. (8 zastrzeżeń)



F02N

P. 194870

29.12.1976

Zakłady Metalowe „PREDOM-DEZAMET” im. T. Dąbala, Nowa Dęba, Polska (Władysław Wolicki).

Przegub dźwigni

Przegub dźwigni rozrusznika silnika spalinowego, składającej się z dźwigni (1) i ramienia dźwigni (2) połączonych obrotowo, charakteryzuje się tym, że na części ślizgowej obrotowej dźwigni (1) uformowane są pod kątem do siebie dwa kanały wgłębne a do ich płaszczyzn dennych przylega płaszczyzna, czołową kołek oporowy (3), naciskany sprężyną (4). Ramię dźwigni (2) zajmuje położenia skrajne, położenie pracy i położenie spoczynku. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1

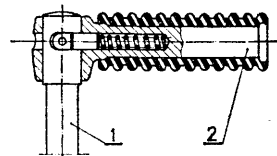
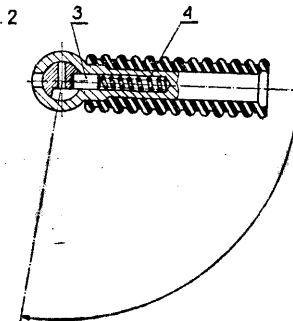


Fig. 2



F04B

P. 194718

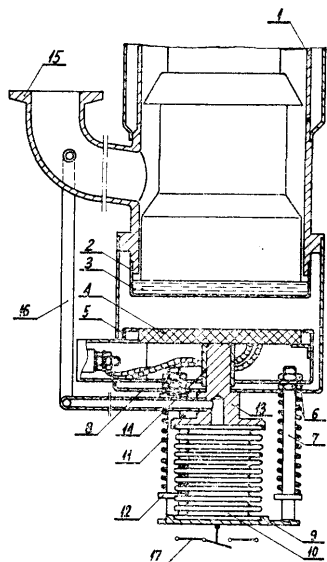
23.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Wenacjusz Czarycki).

Olejowa pompa dyfuzyjna

Olejowa pompa dyfuzyjna przeznaczona do wytwarzania wysokiej lub bardzo wysokiej próżni, zwłaszcza w automatach pompowych stosowanych do pompowania balonów lamp próżniowych lub w innych urządzeniach próżniowych, zbudowana w postaci pio-

nowej kolumny z systemem dysz i przewodów zaopatrzonej na bocznej ścianie w króciec lub kolanko przeznaczone do dołączenia pompy próżni wstępnej a u dołu w cienkościenny zbiornik oleju i w grzejnik elektryczny umieszczony zasadniczo pod zbiornikiem oleju, charakteryzuje się tym, że elektryczny grzejnik (4) jest umocowany na wsporniku (7) przymocowanym do próżnioszczelnego mieszka (10), stanowiącego podciśnieniowy siłownik, połączonego próżniowym przewodem (16) z króćcem (15) prowadzącym do pompy próżni wstępnej, wskutek czego, po uzyskaniu dostatecznej próżni w pompie, grzejnik (4) zostaje dociśnięty przez mieszek (10) do dna zbiornika (2) oleju w pompie. (1 zastrzeżenie)



F04B

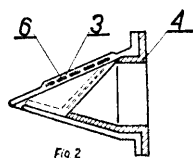
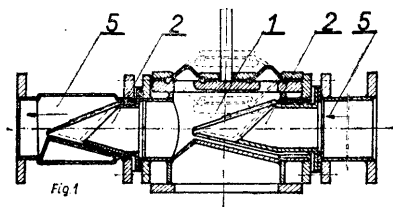
P. 194971

31.12.1976

Przedsiębiorstwo Państwowe „Cukrownie Opolskie”, Racibórz, Polska (Wincenty Woźniakiewicz, Karol Kocjan, Józef Marczyński).

Pompa cukrzykowa z rękawowymi zaworami zwrotnymi

Przedmiotem wynalazku jest pompa do przetwarzania mas gęstych zawierających fazę stałą, której cząsteczki o wysokiej lepkości przeszkadzają zamknięciu kłap, grzybków, względnie kul stanowiących element zamykający przepływ masy w odwrotnym kierunku oraz nie uszkodzająca kryształów.



Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada rękawowe zawory zwrotne (2) w formie rękawu (3) wykonane z materiałów elastycznych (4) i ma wkładki (6), które zapobiegają wtłoczeniu rękawa (3) w otwór wstawki (4) usztywniającej. (3 zastrzeżenia)

04B

P. 200521 T

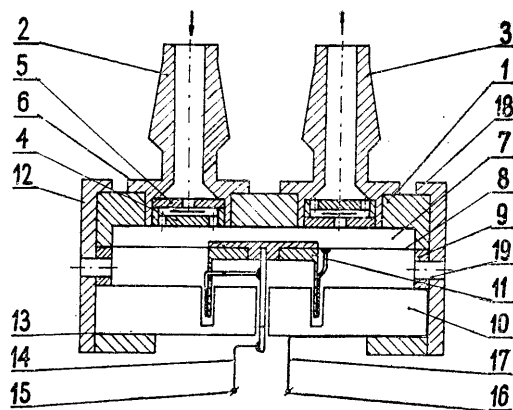
27.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Adam Szebesta, Andrzej Michałunio).

Iskrobezpieczna pompa membranowa i sposób jej zasilania

Iskrobezpieczna pompa membranowa przeznaczona do przetwarzania gazów z określonym przepływem ma sprężystą membranę (8), stanowiącą zamknięcie komory (7) w korpusie (1), do którego wkręcone są dwa króćce z zaworami: ssącym (2) i wydechowym (3). Do membrany (8) przymocowana jest sztywno cewka bezrdzeniowa (11) z karkasem, zasilana przemiennym napięciem wytworzonym w układzie zasilania, przy czym cewka (11) znajduje się w stałym polu magnetycznym wytworzonym przez obwód magnetyczny (10).

Sposób zasilania pompy polega na tym, że generator o regulowanej częstotliwości i amplitudzie zasilą pompę napięciem przemiennym o częstotliwości zgodnej z częstotliwością rezonansu elektromechanicznego. Wydajność pompy jest regulowana przez zmianę amplitudy napięcia przemiennego generatora. (4 zastrzeżenia)



F04D

P. 200335 T

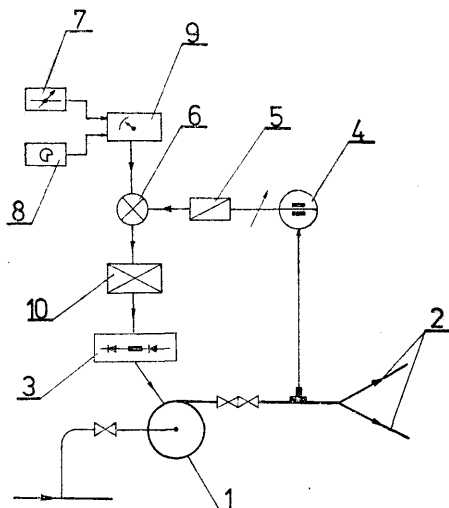
16.08.1977

Instytut Kształtowania Środowiska Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Paweł Dohnalik).

Układ do ekonomicznej regulacji pracy pomp wirowych w pompowniach wodociągowych

Układ według wynalazku pozwala na automatyczną regulację wydajności pomp wirowych napędzanych silnikami asynchronicznymi w pompowniach wodociągowych. Układ ten charakteryzuje się tym, że asynchroniczny silnik napędowy pompy wirowej (1) zasilany jest z urządzenia regulacji prędkości obrotowej (3) sterowanego za pomocą przyrządu pomiarowego (4) np. przepływomierza, ciśnieniomierza lub poziomowskazu, który połączony jest poprzez przetwornik (5), element sumujący (6) i przełącznik (9) z nastawnikami (7) i (8), przy czym urządzenie regulacji prędkości obrotowej (3) połączone jest poprzez regulator (10) z elementem sumującym (6). (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



F15D

P. 200101 T

05.08.1977

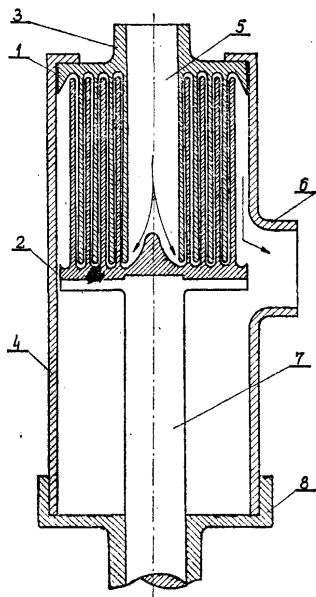
Marian Faustman, Wągrowiec, Polska (Marian Faustman).

Wielozastawkowy słownik dynamiczny

Siłownik, stanowiący dwa zestawy (1, 2) cylindrów wykonane w sposób umożliwiający zagłębienie się jednego zestawu cylindrów w przestrzenie między cylindrami drugiego zestawu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy zestaw ma jedno, wspólne dla danego zestawu dno, a odległości między sąsiednimi cylindrami zestawu odpowiadają grubościom ścianek cylindrów powiększonym o co najmniej dwa milimetry.

Zestaw (1) osadzony jest trwale na przewodzie (3) doprowadzającym czynnik roboczy, zaś zestaw (2), ruchomy, osadzony jest na ruchomym trzępieniu (7). Oba zestawy (1, 2) umieszczone są w metalowym cylindrze (4) zamkniętym cylindrem (8) trzępienia (7). Przedmiot wynalazku znajduje zastosowanie w obiegach zamkniętych z czynnikiem obiegowym w postaci gazu lub pary, wrażliwym na zanieczyszczenia olejami. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przepływu czynników z jednoczesnym wykorzystaniem ich energii do wykonania pracy w ruchu przostoliniowym, bez konieczności stosowania olejów smarujących.

(3 zastrzeżenia)



F16C

P. 200455 T

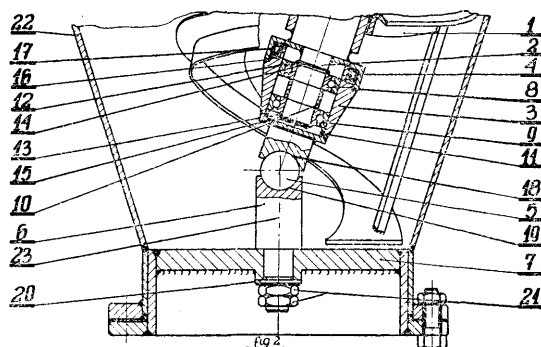
24.08.1977

Zakłady Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Andrzej Korzeniowski, Jan Jasiński).

Urządzenie łożyskowe,
zwłaszcza dla miedzadła ślimakowego

Urządzenie łożyskowe, zwłaszcza dla mieszadła ślimakowego, stanowiącego część składową mieszalnika stożkowego przeznaczonego do mieszania materiałów sypkich i past, składające się z dwóch zespołów łożyskowych, z których górny zespół złożony jest z dwóch łożysk tocznych, a dolny zespół stanowi łożysko ślizgowe oporowe, charakteryzujące się tym, że łożysko ślizgowe oporowe składa się z kuli łożyskowej (5) swobodnie osadzonej od góry w gnieździe kulistym (18) usytuowanym w dolnej części obudowy (3) górnego zespołu łożyskowego, a od dołu wspartej na trzpieniu (6) z gniazdem kulistym (19).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniknięcia przecieków smaru do mieszanego czynnika oraz łatwości montażu i demontażu urządzenia. (1 zastrzeżenie)



F16D

P. 201519

14.10.1977

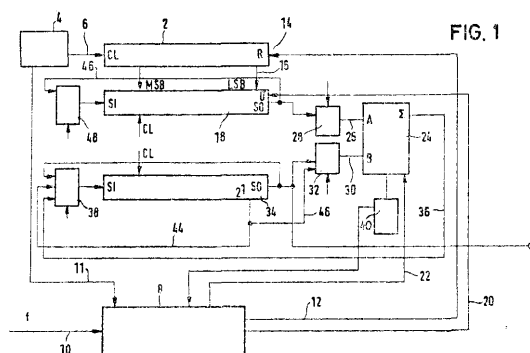
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 199564

Pierwszeństwo: 14.10.1976 - RFN (nr P. 2646375.2)

Wabco Westinghouse GmbH, Hannover - Linden,
Republika Federalna Niemiec.

Sposób regulacji ciśnienia w **zespółach** hamulcowych
i **układ** regulacji ciśnienia w zespołach hamulcowych

Sposób, w którym mierzy się długość okresu zmian sygnałów i porównuje się ją z czasem trwania okresu odniesienia, polega na tym, że dokonuje się filtrowania w ten sposób, że po otrzymaniu bieżącej cyfrowej wartości czasu t_n trwania okresu ustala się nową wartość czasu TB trwania okresu odniesienia w zależności od różnicy ΔT między wartością TB odniesienia i wartością średnią z wartości odniesienia i nowej wartości czasu n .



Układ regulacji współpracujący z czujnikiem zawiera układ sterujący (8), odbierający sygnały pomiarowe, sterujący licznikiem (2), pamięć (18) połączoną z układem sterującym (8) oraz urządzenie do tworzenia wartości średniej zawierające rejestr przesuwany (34) i sumator (24). Układ zawiera także urządzenie do ustalania różnicy między wartością odniesienia i wartością średnią oraz sumy tej różnicy z wartością odniesienia dla ustalenia nowej wartości odniesienia. (36 zastrzeżeń)

F16G

P. 194595

20.12.1976

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Gryf”, Szczecin, Polska (Zygmunt Soja, Jan Trzebiatowski, Władysław Włodarkiewicz).

Krętlik łożyskowy

Krętlik łożyskowy według wynalazku wchodzi w skład uzbrojenia rybackich narzędzi połowowych. Składa się on z kłamry (1) i ucha (4) ze sworzniem (3) wyposażonym w szczelnie obudowane łożysko toczne (5), przy czym obudowa (7) osadzona jest rozłącznie na pierścieniu (6) oraz tulei (8) zamocowanej obrotowo na sworzniu (3) wewnątrz jarzma kłamry. Obudowa łożyska zamknięta jest szczelnie od czoła wkręcaną pokrywą (10). Średnica zewnętrzna obudowy jest większa od szerokości światła kłamry i w celu dopasowania oraz unieruchomienia względem kłamry, obudowa ma dwustronne płaskie sfrezowanie w miejscach przylegających do kłamry. (2 zastrzeżenia)

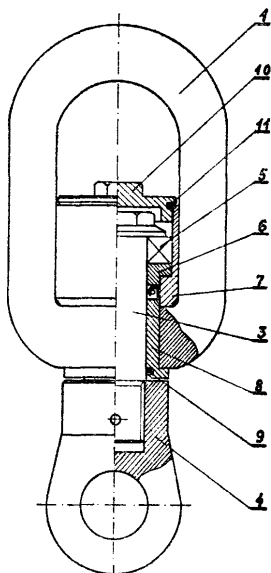


Fig. 1

F16J

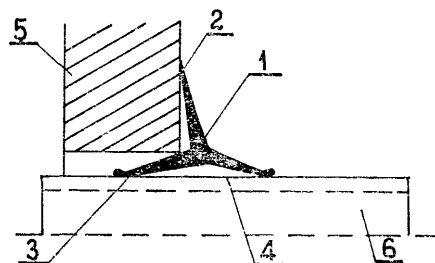
P. 194259

08.12.1976

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Mieczysław Cyrana, Jan Derkacz).

Połączenie szczelne, zwłaszcza dla elementów prostopadłych do siebie

Połączenie szczelne, stosowane zwłaszcza do łączenia rur ze ścianami płaskimi w naczyniach lub przestrzeniach ciśnieniowych np. w wymiennikach ciepła, niezależnie od rodzaju materiału elementów łączonych, składające się z uszczelki (1) pierścieniowej z kołnierzykami, według wynalazku charakteryzuje się tym, że kołnierze (2), (3) i (4) mają w przekroju poprzecznym kształt trójkąta, przy czym kąt pomiędzy płaszczyznami kołnierzy (2) i (3) a odpowiadającymi im płaszczyznami przylegania, jest większy od 1° . Uszczelka może być dwudzielna. (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 194565

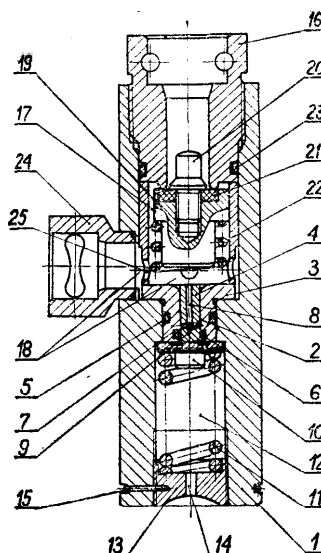
20.12.1976

Fabryka Urządzeń Górniczych „Georyt”, Kraków, Polska (Wiesław Skałoń, Władysław Knapik, Antoni Budziński).

Zawór przelewowo-zwrotny

Zawór przelewowo-zwrotny składa się z zaworu zwrotnego i z zaworu przelewowego, które umieszczone są we wspólnym korpusie (1) i oddzielone są od siebie komorą ciśnieniową (18). Zawór zwrotny zbudowany z grzybka (19) i uszczelki (21) utwardzonej wkrętem (20) jest szczelnie dociskany do przyłącza (16) za pomocą sprężyny (22). Podstawową częścią zaworu przelewowego jest tłoczek (4), który przesuwany się we wkładce (3), osadzonej w korpusie (1) i uszczelnionej pierścieniami (5, 6). Wewnątrz tłoczka wykonane są odpowiednio dobrane i zależne od siebie wewnętrzne kanały (8, 9). Zawór przelewowo-zwrotny stosowany jest w górnictwie do rozpierania i rabowania dolnego stopnia stojaka w zmechanizowanych obudowach górniczych, oraz do zabezpieczenia stojaka przed zniszczeniem w przypadku naporu górotworu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego i szybkiego przelewu w przypadkach nagłego wzrostu ciśnienia w komorze ciśnieniowej oraz szczelność konstrukcji. (2 zastrzeżenia)



F16L

P 194580

20.12.1976

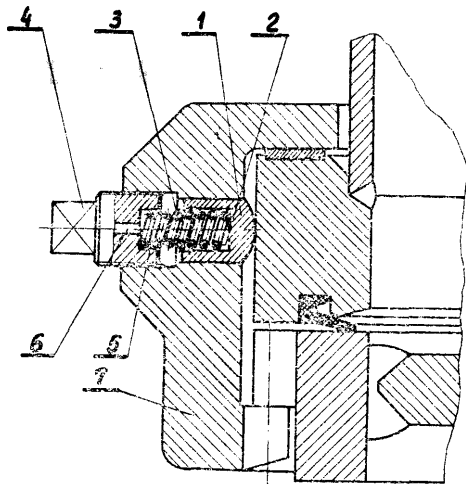
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Jacek Nawrocki, Andrzej Radwański, Krystyna Seweryn).

Urządzenie do elastycznego prowadzenia

Urządzenie do elastycznego prowadzenia dwóch współpracujących elementów kołowych obracających się w jednym lub każde z nich w przeciwnym kierunku według wynalazku charakteryzuje się tym, że

ma w jednym ze współpracujących elementów kołowych suwliwie osadzony cylindryczny czop (1) z wewnętrznym gniazdem (2), zakończony czaszą kulistą, zabezpieczony przed wypadnięciem zewnętrznie gwintowanymi korkiem dociskowym (4), mającym z jednej strony wewnętrzne gniazdo (5), z drugiej zaś strony zakończonym znaną końcówką pod klucz. W gniazdach (2, 5) czopa i korka dociskowego jest umieszczona sprężyna dociskowa tłumiąca (3).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie tłumienia bicia powstającego w czasie obracania się elementów kołowych. (1 zastrzeżenie)



F18P

P. 200509 T

26.08.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Chwałowice”, Rybnik, Polska (Eugeniusz Stawarczyk, Erwin Pilch, Mieczysław Stobnicki).

Urządzenie zabezpieczające stosowanie okularów ochronnych

Urządzenie przeznaczone jest do zabezpieczenia stosowania przez pracowników ochronnych okularów (2), zwłaszcza przy obsłudze szlifierki. Urządzenie według wynalazku zawiera zabudowany w oprawie ochronnych okularów (2) miniaturowy wyłącznik (1) z elastycznym przyciskiem (3), uruchamianym przez dotyk głowy. Styki miniaturowego wyłącznika (1) połączone są poprzez sprężynujący elektryczny przewód (4) z iskrobezpiecznym obwodem (5) sterowniczego układu (6) napędu (7). Urządzenie według wynalazku pozwala na uruchomienie napędu (7) szlifierki jedynie w przypadku nałożenia przez obsługę ochronnych okularów (2). (2 zastrzeżenia)

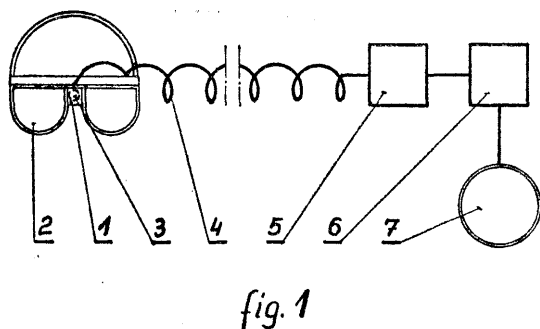


fig. 1

F21F

P. 195049

31.12.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Ryszard Noworyta, Henryk Fryba).

Pionowy zbiornik zwłaszcza wyrównawczy z suwnią śrubową

Pionowy zbiornik zwłaszcza wyrównawczy o przekroju kołowym z suwnią śrubową złożoną z trudnościeralnych elementów prefabrykowanych charakteryzuje się tym, że promień (r_1) przekroju kołowego zbiornika powyżej zsuwni jest większy od promienia (r_2) przekroju kołowego zbiornika poniżej zsuwni, przy czym różnica promieni ($r_1 - r_2$) stanowi szerokość ścieżki zsuwni, a elementy ścieżki zsuwni (2) i elementy poboczniczy zsuwni (3) stanowią podzielne wycinki zsuwni i ułożone są schodkowo, przy czym element ścieżki zsuwni (2) ma w przekroju kształt trapezu z występnym prostokątnym w dłuższym boku równoległym. (2 zastrzeżenia)

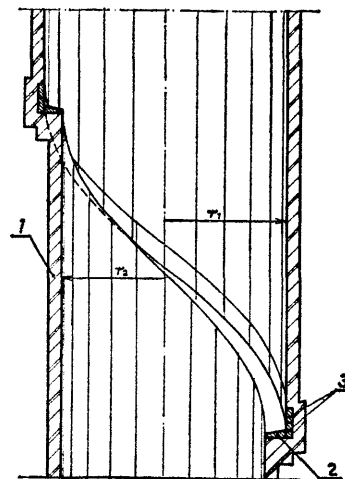


Fig. 1

F23J
F23N

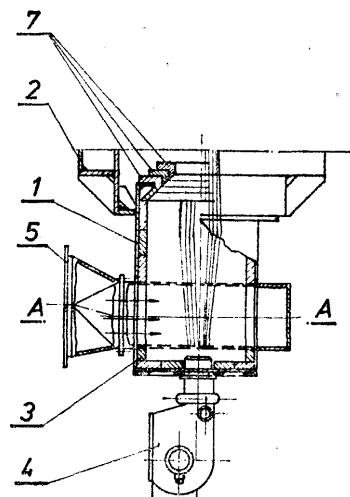
P. 195061

31.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Oswald Skoczyła, Andrzej Karda).

Komora spalania rekuperatora konwekcyjno-opromieniowanego

Przedmiotem wynalazku jest komora spalania rekuperatora konwekcyjno-opromieniowanego stosowana zwłaszcza w rekuperatorach do dopalania tlenku węgla po piecach szybowych w fabrykach wełny mineralnej. Istota wynalazku polega na umieszczeniu w dnie komory (1) palnika (4) z bezstopniową regu-



lacią wydajności a nad nim wlotu (5) spalin, usytuowanego stycznie do komory oraz w górnej części komory wymiennych pierścieni (7) dławiących przepływ spalin. Dzięki stycznemu usytuowaniu wlotu (5) spaliny otrzymują ruch wirowy i dzięki niemu następuje prawidłowe wymieszanie spalin z płomieniem palnika (4), ekonomiczne dopalenie tlenku węgla zawartego w spalinach i uzyskanie w rekuperatorze dużej ilości dodatkowego ciepła. (1 zastrzeżenie)

F25B **P. 200102 T** 05.08.1977

Marian Faustman, Wągrowiec, Polska (Marian Faustman).

Sprężarka strumieniowa rotacyjna

Sprężarka, stanowiąca zewnętrzny cylinder (1) ograniczony bocznymi ścianami, w których umiejscowiony jest łożyskowany wał napędowy z osadzonym na nim cylindrem (2) lub krążkiem z co najmniej jednym wygarbieniem tworzącym przegrodę mechaniczną uszczelnianą cieczą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wytworzenia przegrody odgraniczającej przestrzeń ssania od przestrzeni sprężania wykorzystany jest strumień cieczy wypływającej pod ciśnieniem poprzez szczelinę wykonaną skośnie, pod kątem około 25° w stosunku do prostej stanowiącej średnicę cylindra (1). Króciec umożliwia doprowadzenie stosowanej cieczy do przestrzeni (9) w celu uszczelnienia luzów czołowych między cylindrami (1 i 2). Przedmiot wynalazku znajduje zastosowanie do napędu pompy cieplnej - grzewczej, a także do sprężania spalin odlotowych w celu wykorzystania ciepła tych spalin do ogrzewania wody.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z układu części trących się w czasie pracy, a tym samym zwiększenia ilości obrotów sprężarek wirujących, oraz umożliwienia stosowania gazów zanieczyszczonych. (2 zastrzeżenia)

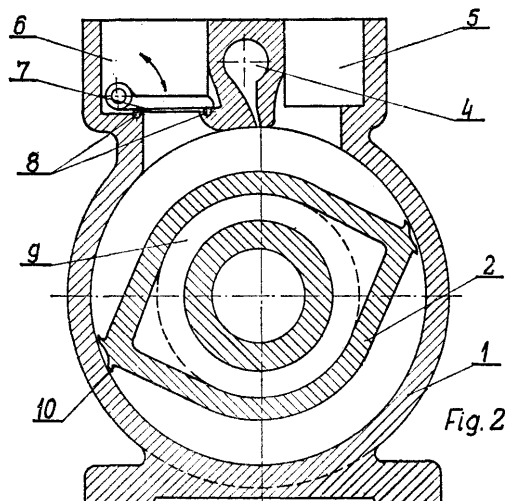


Fig. 2

F26B **P. 201670** 22.10.1977

Pierwszeństwo: 25.10.1976 - Rep. Fed. Niemiec (nr P 2648219.9)

Wiegand Karlsruhe GmbH, Ettlingen, Republika Federalna Niemiec.

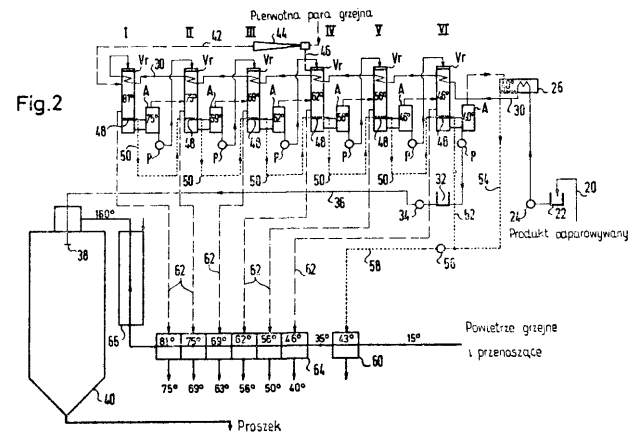
Sposób i urządzenie do ogrzewania środka przepływającego w układzie do odparowywania i suszenia produktu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia skoków entropii.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że środek przepływający ogrzewa się na co najmniej dwóch stopniach, co najmniej częściowo przez opary i/lub kondensat, z co najmniej dwóch tych stopni

skraplania. Para grzejna pod wpływem doprowadzenia oparów, uzyskanych z co najmniej jednego stopnia skraplania rozpręża się, wykonując pracę, mieszanina zagęszcza się, zostaje doprowadzona co najmniej do następnego stopnia skraplania i następnie wykorzystuje się ją jako parę grzejną dla środka przepływającego. Para grzejna pod wpływem doprowadzenia oparów, uzyskanych z co najmniej jednego stopnia skraplania, rozpręża się, zagęszcza się i doprowadza się ją do co najmniej jednego stopnia do ogrzewania środka przepływającego.

Urządzenie według wynalazku ma sześć stopni parowania lub skraplania od (I) do (V) połączonych szeregowo. Do każdego parownika (Vr) przyporządkowany jest rozdzielacz (A). Każdy następny stopień parowania łączy się z rozdzielaczem (A) przez pompę (P). Co najmniej jednym stopniem skraplania jest stopień skraplania pośredniego lub stopień skraplania końcowego układu wyparnego. (8 zastrzeżeń)



F27B **P. 194711** 23.12.1976

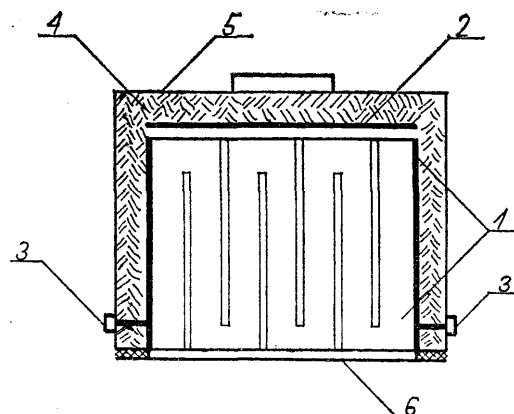
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Roman Pawłowicz, Edward Kołacki, Leon Nowak, Damian Kupezyk).

Piec elektryczny oporowy do nagrzewania różnych wyrobów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania temperatury równomiernej w całym piecu przy zmniejszonych gabarytach pieca.

W piecu według wynalazku elementem grzejnym (1) jest sama komora grzejna zasilana bezpośrednio z sieci elektrycznej lub poprzez transformator. Od zewnętrznej strony komora grzejna ma izolację (4) i płaszcz (5).

Piec ma zastosowanie przy foliowaniu wyrobów, przy wypalaniu polakierowanych wyrobów, przy przyspieszonym sezonowaniu odlewów itp. procesach technologicznych. (1 zastrzeżenie)



F27B

P. 194733

23.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zakład Elektrod Węglowych, Racibórz, Polska (Henryk Fik, Andrzej Pietrowski, Andrzej Śladek, Andrzej Siwek, Mikołaj Trzcionka).

Urządzenie do intensyfikacji cieplnej
pieców kręgowych,
do wypalania elektrod grafitowych i węglowych

Urządzenie według wynalazku rozwiązuje zagadnienie ujednoludnienia pola temperatur w komorze i zmniejszenia cyklu godzinowego wypalania elektrod.

Urządzenie według wynalazku ma gładkie lub uźebrowane pręty (1), zakończone u góry lub u dołu talerzykowatymi uźebrowanymi elementami (2). Pręty (1) są umieszczone w komorach (3), pomiędzy elektrodami (4), a osadzone są w kratownicach (5), tak aby wystawały ponad górną krawędź zasypki (6). Kratownice (5) są wbudowane w komory (3). (1 zastrzeżenie)

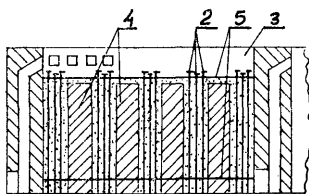


Fig. 1.

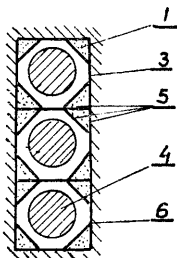


Fig. 2.

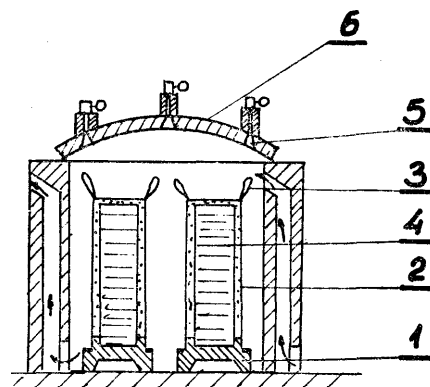


Fig. 1.

Urządzenie według wynalazku stanowią pojemniki lub mufle. Pojemniki składają się z postumentu (1) i osłony właściwej (2) zaopatrzonej w uchwyty (3). Palniki (5) o minimalnym ciśnieniu 0,2 atm są usytuowane pionowo w sklepieniu pieca (6).

(2 zastrzeżenia)

F28F

P. 194784

27.12.1976

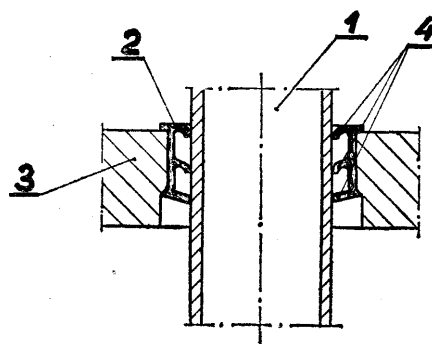
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia (nr P. 185284)

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Weber).

Wymiennik ciepła zwłaszcza z rurami niemetalowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania samoczynnemu wypadaniu uszczelnień z otworów płyty sitowej. Wymiennik według wynalazku posiada uszczelki (2) stykające się na pewnej długości powierzchni zewnętrznej z powierzchnią otworów płyty sitowej (3) i po zamocowaniu w uszczelkach (2) niemetalowych rur (1) dolna część uszczelnień (2) odgięta jest na zewnątrz otworów

(2 zastrzeżenia)



F27B

P 194735

24.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zakład Elektrod Węglowych, Racibórz, Polska (Henryk Fik, Andrzej Piotrowski, Franciszek Sieroń, Bernard Węgrzynek).

Urządzenie do intensyfikacji procesu wypalania elektrod węglowych i grafitowych w piecu kręgowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które na drodze promieniowania powodują intensywniejszą wymianę ciepła pomiędzy spalinami i wypalanymi elektrodami.

Dział G FIZYKA

G01B
G01L

P. 193849

22.11.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Tadeusz Mikoś, Edward Stewarski).

Sposób i urządzenie do pomiaru modułu Younga i współczynnika Poissona próbki skalnej

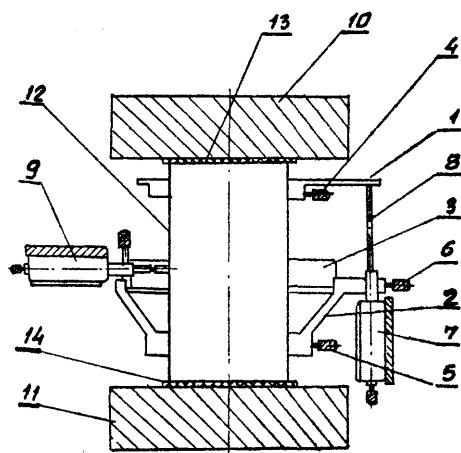
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie likwidacji błędów pomiaru spowodowanych rejestracją zarówno odkształcenia próbki, jak i płyt oporowych.

Sposób pomiaru modułu Younga i współczynnika Poissona próbki skalnej polega na tym, że wartości odkształceń pionowych i poziomych odczytuje się wprost na próbce, którą umieszcza się pomiędzy dwiema płytami oporowymi maszyny wytrzymałościowej tak, że styka się z nimi za pośrednictwem podatnych podkładek. Pionową bazę pomiarową stanowi odległość między dwoma pierścieniami, zamocowanymi bezpośrednio na próbce. Urządzenie do pomiaru modułu Younga i współczynnika Poissona próbki skalnej ma trzy stalowe pierścienie: pierścień górny (1) i pierścień dolny (2), które są wyposażone we

wkręty (4) i (5) do zamocowania pierścieni (1) i (2) na próbce (12) i trzeci pierścień (3), spoczywający luźno na pierścieniu dolnym (2). W pierścieniu dolnym (2) są zamocowane pionowo i rozmieszczone równomiernie wzdłuż jego obwodu czujniki pomiarowe (7), których trzpienie (8) dotykają pierścienia górnego (1). Trzeci pierścień (3) jest wyposażony w czujniki pomiarowe (9), które są osadzone poziomo i rozmieszczone równomiernie wzdłuż obwodu tego pierścienia (3).

Sposób i urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie w górnictwie, wiertnictwie i budownictwie podziemnym do określenia wielkości i charakteru rozkładu naprężeń, występujących w górnictwie pierwotnym jak i naruszonym robotami górnictwymi.

(2 zastrzeżenia)



G01B

P. 194646

22.12.1976

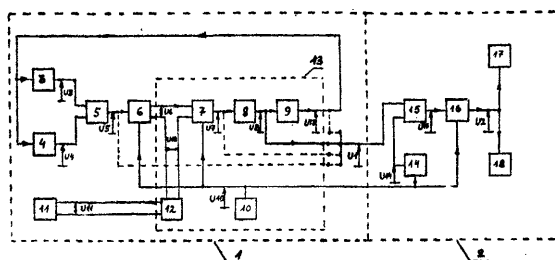
Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, sp.z o.o., Warszawa, Polska (Agnieszka Działlik).

Układ warstwomierza o liniowych wskazaniach w funkcji mierzonej grubości powłok

Układ według wynalazku zawiera układ linearyzacji z przetwornikiem (1) o napięciu wyjściowym (U_1) dołączony do układu liniowych wskazań (2) o napięciu wyjściowym (U_2), złożonego ze wzmacniacza (15), układu kompensacyjnego (14) i demodulatora (16) do którego są dołączone wskaźniki jednostek grubości, wskaźnik analogowy (17) z liniową podziałką i wskaźnik cyfrowy (18). Układ linearyzacji z przetwornikiem (1) stanowi zamknięty obwód czujnika (3), układu kompensacyjnego (4), demodulatora (6) i przetwornika napięcia stałego na zmienne (13).

Układ przeznaczony jest zwłaszcza do mierzenia grubości powłok niemagnetycznych na podłożu magnetycznym.

(2 zastrzeżenia)



G01B

P. 194706

23.12.1976

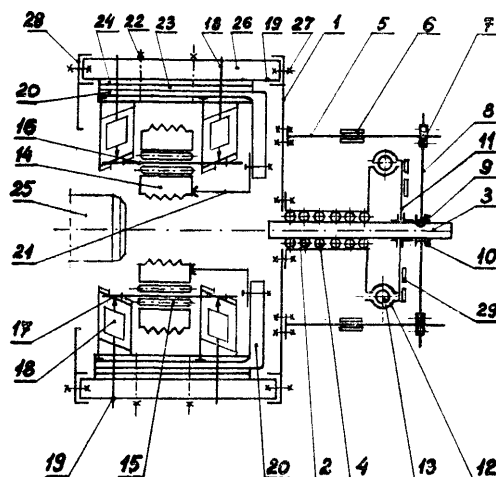
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Stanisław Wilk, Wiesław Olszak).

Urządzenie do badania parametrów walcowania gwintów

Urządzenie ma wydzielone niezależne układy pomiarowe, które rozmieszczone są po obu stronach tarczy głównej (1) osadzonej przesuwnie i obrotowo na chwycie (3) służącym jednocześnie do mocowania urządzenia w obrabiarce. Po jednej stronie tarczy usytuowane są łączniki tarcz (19) związane od czoła urządzenia tarczą zewnętrzną (28) wyposażone w belki (17) w których osadzone są osie rolek walcujących (14). Do belek tych przytwierdzone są czujniki pomiarowe (18) służące do określania siły promieniowej.

Po przeciwnej stronie tarczy głównej usytuowane są ramiona pomiaru momentu (5) wspierające się za pośrednictwem łożysk (7) o tarczę wspornikową (8) do których to ramion przytwierdzone są czujniki pomiarowe (6) oraz po tej samej stronie osadzona jest obrotowo względem chwytu tarcza krzyżowa (11), do ramion której przytwierdzone są czujniki pomiarowe (29) określające wielkość siły osiowej. Konstrukcja urządzenia ma wydzielone bloki (26) składające się z kątownika oporowego (21) podkładki dystansowej (28) podkładki zbieżnej (24) i podstawy przewodnicowej (20) które to elementy ustawiane poza obrabiarką ustalają przestrzenne położenie rolki walcującej (14) względem osi głównej urządzenia według wynalazku.

(2 zastrzeżenia)



G01B

P. 200429 T

22.08.1977

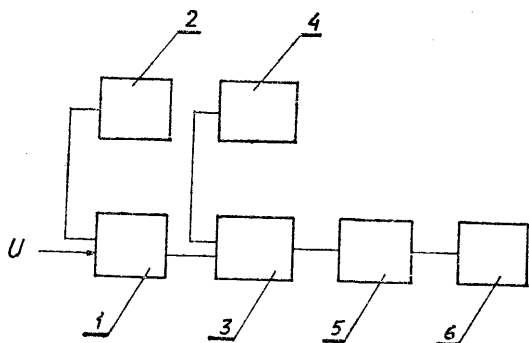
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Ryszard Nieziorawski, Janusz Kryczkowski).

Licznik drogi

Przedmiotem wynalazku jest licznik drogi, tj. cyfrowy miernik sumujący odcinki przebytej drogi, zwłaszcza przez statek lub narzędzie połowowe holowane przez statek rybacki.

Licznik drogi jest przeznaczony do sumowania analogowych sygnałów, proporcjonalnych do prędkości ruchu. Zawiera on odpowiednio układy: sumujący, pośredniczący i zliczający. Na wejściu licznik ma komparator (1) z dołączonym generatorem (2) przebiegów trójkątnych. Do wyjścia komparatora (1) dołączony jest bramkujący układ (3) z generatorem (4) impulsów wzorcowych. Wyjście układu (3) jest szeregowo połączone poprzez dzielnik (5) z licznikiem (6).

(1 zastrzeżenie)



G01B

P. 200903

17.09.1977

Pierwszeństwo: 20.12.1976 r., Holandia (nr 7614129)

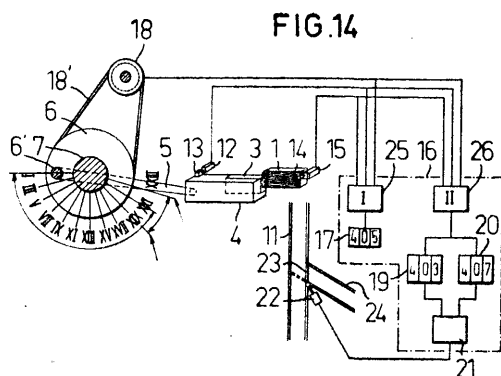
Nedschroef Octrooi Maatschappij N.V., Helmond,
Holandia.

Sposób sygnalizowania i brakowania wyrobów nagwintowanych w walcarki do gwintów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie centralnego sygnalizowania i brakowania wyrobów żle nagwintowanych walcowaniem. Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się podziału ruchu członu obrotowego walcarki na z góry określoną liczbę przedziałów, pozostającą w określonym stosunku do liczby impulsów wysyłanych przez generator impulsów sprężony podczas walcowania gwintu z członem obrotowym, przy tym ustala się i wprowadza do pamięci rejestrów nominalną liczbę impulsów równoważną wywalcowaniu poprawnego gwintu, a ponadto ustala się i wprowadza do pamięci dolną i górną granicę rzeczywistej liczby impulsów wysyłowych podczas walcowania gwintu, po czym zlicza się liczbę impulsów wysyłowych podczas walcowania gwintu, po czym zlicza się liczbę impulsów wysyłowych podczas walcowania gwintu i porównuje z nominalną liczbą impulsów oraz odpowiednio z dolną i górną ich granicą.

Urządzenie do stosowania sposobu zawiera generator (18) impulsów napędzany przez człon obrotowy (6) po włączeniu łącznika startującego (12), uruchamiającego w chwili rozpoczęcia operacji walcowania gwintu przez ruchomy element walcowniczy (3) za pośrednictwem wyłącznika krańcowego (14, 15) uruchamiającego przez nagwintowany wyrób na końcu procesu walcowania gwintu. Urządzenie zawiera również komputer elektroniczny (16), obejmujący układ rejestrujący (17), układy rejestrujące (19, 20). Licznik (26) oraz układ różnicowy (21), a ponadto zawiera zespół (22, 23, 24) wydzielający pojedynczo żłe nagwintowane wyroby, który to zespół jest uruchamiany za pomocą komputera elektronicznego (16).

(5 zastrzeżeń)



G01C

P. 194873

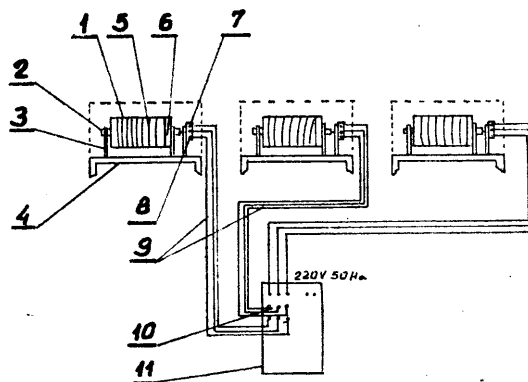
29.12.1970

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Jerzy Flisiak, Jakub Mazurek, Helmut Lipiński).

Miernik przemieszczeń osuwiskowych

Miernik przemieszczeń osuwiskowych składa się z kilku lub kilkunastu bębnow (1), z których każdy osadzony jest na ułożyskowanym wale (2), spoczywającym na wspornikach (3) przymocowanych do podstawy (4). Na każdym bębnie nawinięta jest lina, której koniec przymocowany jest do punktu pomiarowego. Każdy z bębnow (1) wyposażony jest w hamulec (6) lub przeciwwagę, zapewniającą stałą naciąg liny (5), przy czym wały (2) bębnow (1) połączone są bezpośrednio lub za pomocą przekładni z jednym lub dwoma opornikami (7), których zaciski (8) połączone są za pomocą przewodów elektrycznych (9), z odpowiednimi zaciskami (10) wielomiejscowego urządzenia wskazująco-rejestrującego (11), zasilanego z sieci lub za pomocą akumulatora i przetwornicy prądu stałego na zmienny.

Miernik ma zastosowanie zwłaszcza w górnictwie odkrywkowym. (2 zastrzeżenia)



G C

P. 200654 T

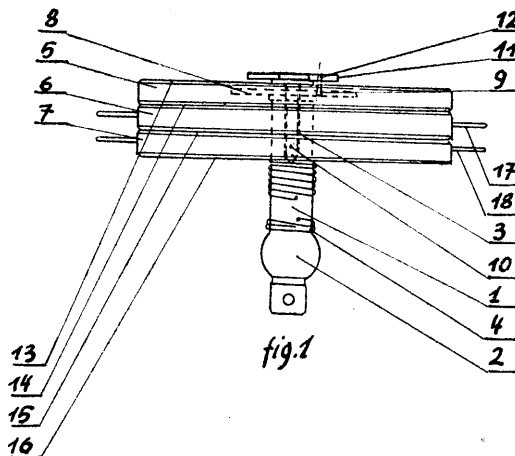
02.09.1977

Warszawskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne, Warszawa, Polska (Kazimierz Kunach).

**Urządzenie do mocowania
zwłaszcza przyrządów geodezyjnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy uniwersalnego urządzenia do mocowania dowolnego typu instrumentu geodezyjnego.

Urządzenie składa się z trzpienia (1) z nawiniętą sprężyną (4) opartą na jego dolnej części kulistej (2) z osadzonymi również na trzpieniu (1) na sprężynie (4) tarczami (5), (6), (7), przy czym górna tarcza (5) zaopatrzona jest w pierścien (8) z kołkiem (9), nato-



miast sam trzpień (1) połączony jest następnie poprzez pierścień (8) z mocującą śrubą (10) posiadającą kołnierz (11). Tarcza (5) posiada powierzchnie (13) i (14) równoległe, zaś tarcze (6) i (7) powierzchnie (15) i (16) zbieżne oraz uchwyty (17) i (18). (2 zastrzeżenia)

G01D
H01M

P. 200470 T

25.08.1977

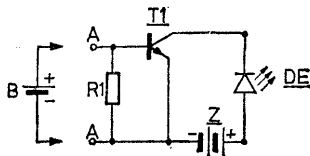
Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska
(Leon Mikołajczyk).

Wskaźnik stanu baterii 1,5 V

Przedmiotem wynalazku jest wskaźnik stanu baterii 1,5 voltowych służących do zasilania zwłaszcza przenośnych odbiorników radiowych i kalkulatorów elektronicznych. Układ elektryczny wskaźnika składa się z tranzystora (T1) w którego obwodzie kolektorowym włączona jest dioda elektroluminescencyjna (DE) i źródło zasilania (Z), natomiast w obwodzie baza-emiter włączony jest rezystor (R1) o rezystancji w przybliżeniu równej badanej baterii (B), która włączona jest równoległe do rezystora (R1).

Wskaźnik ma zastosowanie zwłaszcza dla indywidualnych użytkowników kalkulatorów elektronicznych itp. (2 zastrzeżenia)

Fig. 1



G01F

P. 194975

30.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 178880

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Wincenty Turek).

Fleometr

Fleometr, do pomiaru natężenia przepływu gazów, składający się z kapilary i rurki pomiarowej z naniesioną skalą, umieszczonych w płaszczu termostatowanym, przez który przechodzi doprowadzenie cieczy

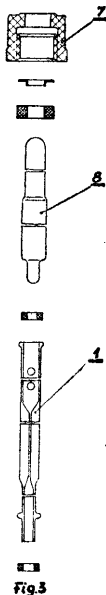


Fig. 3

manometrycznej do rurki pomiarowej, a przed kapilarą posiadającą węzownicę, ma pochwę (6) w płaszczu termostatowanym (3), podłączoną równoległe do rurki pomiarowej (2), przy czym w pochwie (6) umieszczona jest rozłączna rurka z kapilarą (1). (1 zastrzeżenie)

G01F

P. 200591 T

30.08.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek” Bytom,
Polska (Leon Stefanides, Tadeusz Chrzan, Michał Sojka, Jan Kurz).

Urządzenie do zamykania i otwierania wiązki promieniowania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do zamykania i otwierania wiązki promieniowania stosowanego do wykonywania pomiarów kontrolnych, zwłaszcza w górniczych szybach wydobywczych wyposażonych w skipowe urządzenia wyciągowe. Istota tego urządzenia polega na zastosowaniu elektromagnesu, którego kotwiczka jest połączona ciągnem (3) z ołowianą przysłoną (2) usytuowaną prostopadłe do kierunku wiązki promieniowania. Przysłona ta ma grubość dobraną odpowiednio do wartości wiązki promieniowania, odległości przekaźnika (7) od źródła promieniowania (5) oraz od czułości tego przekaźnika.

Poza tym obwód cewki elektromagnesu (1) jest połączony elektrycznie z obwodem sterowania maszyny wyciągowej tak, że otwieranie wiązki promieniowania może nastąpić tylko po włączeniu obwodu sterowania maszyny wyciągowej na ciągnięcie urobku. (1 zastrzeżenie)

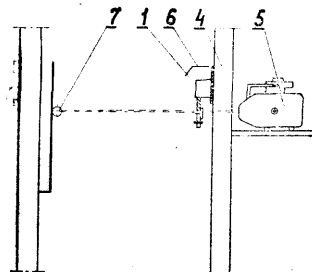


Fig. 1

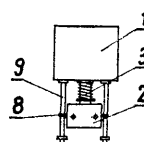


Fig. 2

G01K

P. 200501 T

26.08.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jarosław Brukwicki, Jerzy Komosiński, Tadeusz Piątek).

Sposób pomiaru temperatury zwłaszcza w procesie tarcia

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru temperatury w procesie tarcia przy zastosowaniu czujników termoparowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia powierzchni i dokładności styku próbki i termoelementu.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że przed pomiarem do otworu pomiarowego w miejsce styku czujnika termoelementu z badanym ośrodkiem, wprowadza się medium pośrednie np. krople rtęci lub galu, w którym następnie zanurza się główkę czujnika termoelementu. (1 zastrzeżenie)

G01K

P. 203787

03.01.1978

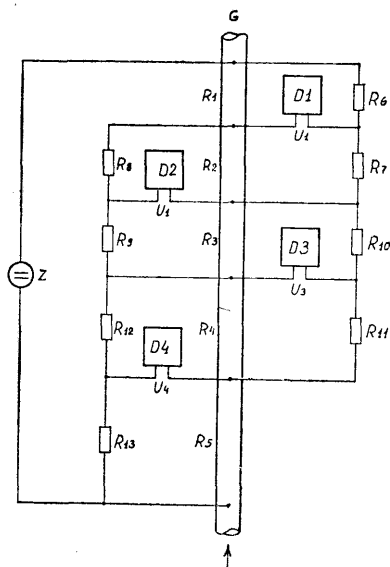
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzyżstof Namysłowski).

Sposób podłączenia detektorów kryzysu wrzenia do odcinka grzejnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób podłączenia detektorów kryzysu wrzenia do doświadczalnego odcinka grzejnego zasilanego prądem stałym, zapewniający wyłączenie prądu przy wystąpieniu jednego lub kilku kryzysów wrzenia na ścianie w dowolnej odległości od końca odcinka.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego podłączenia detektorów aby zapewniona była detekcja zjawiska kryzysu wrzenia w kilku punktach jednocześnie przy maksymalnych dla danej instalacji rozkładach temperatur wzdłuż odcinka.

W sposobie według wynalazku element grzejny (G) zasilany z generatora (Z) dzieli się na pięć odcinków (R_1, R_2, R_3, R_4, R_5), które włącza się do współpracujących z detektorami kryzysu wrzenia czterech mostków oporowych w taki sposób, że pierwszą gałąź pierwszego mostka stanowi pierwszy odcinek elementu grzejnego (R_1), a drugą gałąź odcinek (R_2), natomiast pozostałe gałęzie rezystory (R_6 i R_7) a sygnał napięciowy (U_1) pojawia się na przekątnej mostka. Gałęzie mostka drugiego stanowi drugi odcinek (R_3) i trzeci odcinek (R_4) oraz rezystory (R_8 i R_9) a z przekątnej otrzymuje się sygnał napięciowy (U_2). Odcinki (R_3 i R_4) stanowią dwie pierwsze gałęzie mostka trzeciego, natomiast rezystory (R_{10} i R_{11}) gałąź trzecią i czwartą, a na przekątnej mostka otrzymuje się sygnał (U_3). W skład czwartego mostka wchodzi odcinki (R_4 i R_5) oraz rezystory (R_{12} i R_{13}) i z przekątnej otrzymuje się sygnał (U_4). Sygnały (U_1, U_2, U_3, U_4) podawane są odpowiednio do detektorów kryzysu wrzenia (D_1, D_2, D_3, D_4). (1 zastrzeżenie)



G01L

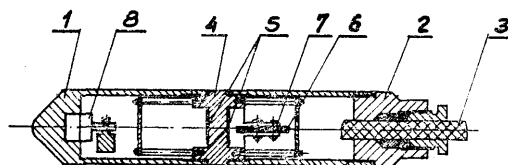
P. 194607

21.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Henryk Filcek, Tadeusz Cyrul).

Sonda tensometryczna

Sonda tensometryczna zawiera obudowę (1) wykonaną w postaci dwudzielnego cylindra zamkniętego. W części środkowej obudowy (1) jest umieszczona płytka (4), poprzecznie do osi obudowy (1), na której są naklejone tensometry oporowe (5). Do ścianki czołowej w obudowie (1) jest przymocowany potencjometr (8), służący do orientacji ramion tensometrów (5). Sonda ma zastosowanie do określania naprężeń w gorotworze. (1 zastrzeżenie)



G01L

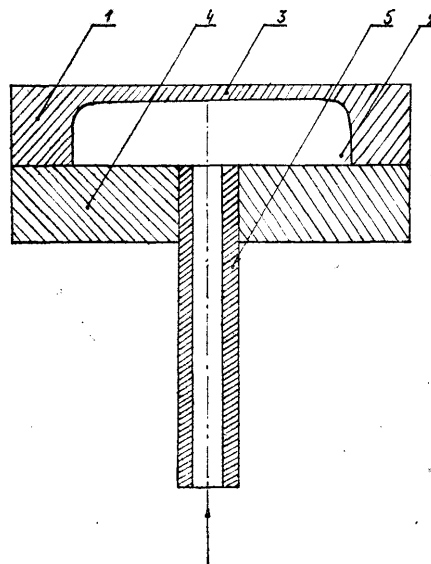
P. 194899

31.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Maciej Kostrzębski, Janusz Płocharski).

Półprzewodnikowy piezoresystancyjny przetwornik ciśnienia

Przetwornik ciśnienia hydrostatycznego na sygnał elektryczny jest w całości wykonany z krzemowej płytki (1) zaopatrzonej od spodu we wgłębienie! (2) z pozostawieniem nad nim cienkiej membrany (3). Na zewnętrznej powierzchni płytki znajdują się: zespół oporników mostka pomiarowego oraz zespół oporników kompensujących temperaturę, wykonanych metodą planarną bezpośrednio w materiale płytki. (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 200615 T

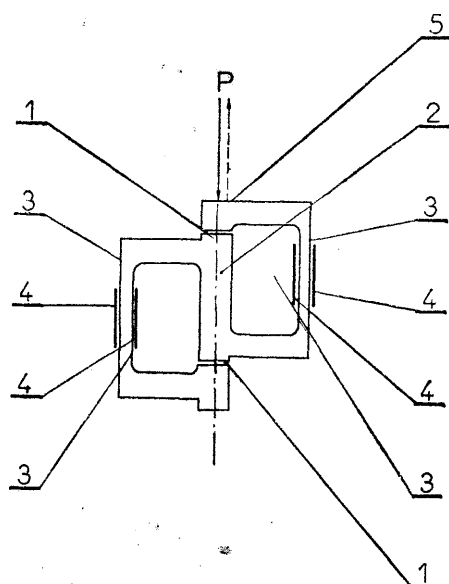
31.08.1977

Centralne Zakłady Automatyzacji Hutnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Olszewski).

Element sprężysty siłomierza tensometrycznego zwłaszcza do pomiaru niewielkich sił

Przedmiotem wynalazku jest element sprężysty siłomierza tensometrycznego zwłaszcza do pomiaru niewielkich sił rzędu do 10 kN, a szczególnie do 1 kN. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osiągania wysokiej jakości pomiaru dla małych wartości sił z zachowaniem odpowiednio wysokiej czułości siłomierza.

Element sprężysty stanowią dwie otwarte prostokątne ramki połączone wspólnym bokiem (2). Ramki przesunięte są względem siebie i tworzą kształt przypominający literę „S”. Na symetrycznie zginanych powierzchniach pomiarowych (3) elementu sprężystego, równoległych do kierunku działania mierzonych sił i do wspólnego boku ramek są umieszczone elementy tensometryczne (4). (1 zastrzeżenie)



G01M

P.194702

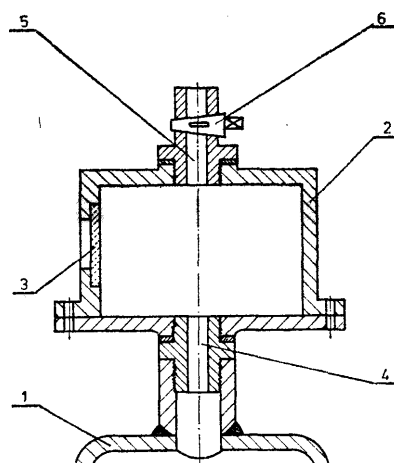
21.12.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stefan Perycz).

Urządzenie do pomiaru zapowietrzania układów hydraulicznych

Urządzenie według wynalazku stanowi szczelny pojemnik (2) zainstalowany w najwyższym punkcie układu hydraulicznego (1) i wyposażony w przezroczysty wziernik (3). Pojemnik (2) połączony jest z obiegiem oleju za pomocą przelotowego otworu (4), zaś górny otwór (5) jest odcięty od otoczenia za pomocą zaworu (6).

Urządzenie ma zastosowanie szczególnie do badania wrażliwości regulatorów hydraulicznych na stopień zapowietrzania. (1 zastrzeżenie)



G01M

P. 194697

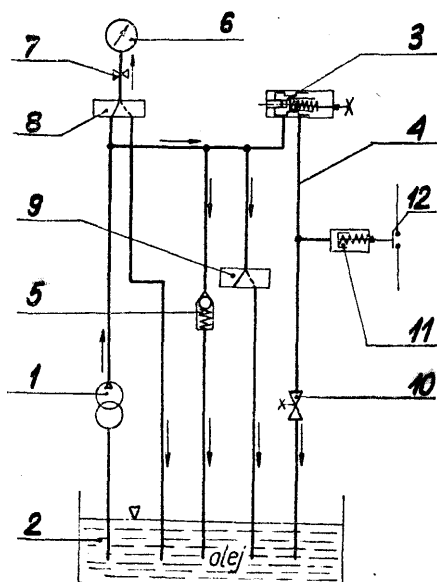
22.12.1976

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Bogdan Pieszak).

Układ hydrauliczny urządzenia do badania i docierania zaworów, zwłaszcza zaworów przelewowych

W układzie według wynalazku króciec wlotowy badanego zaworu (3) połączony jest ze zbiornikiem oleju (2) za pośrednictwem dowolnej pompy olejowej (1). Na odgałęzieniu pomiędzy pompą (1) a króćcem zaworu (3) znajduje się rozdzielacz suwakowy (8) oraz manometr (6) a na drugim odgałęzieniu bliżej króćca wlotowego zaworu (3) umieszczony jest rozdzielacz suwakowy (9) sterowany układem przekaźników czasowych. Króciec wylotowy zaworu (3) połączony jest ze zbiornikiem oleju (2), przy czym na przewodzie łączącym (4) usytuowano regulowany dławik wypływu (10) a pomiędzy tym dławikiem (10) a króćcem wylotowym zaworu (3) znajduje się przekaźnik ciśnieniowy (11) połączony z dowolnym systemem sygnalizacji.

(1 zastrzeżenie)



G01M

P. 194898

31.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bohdan Korytkowski).

Urządzenie do pomiaru współczynnika oporów ruchu łożysk ślizgowych

Urządzenie ma toczne łożysko (4) w którym jest umieszczona mimośrodowa obejma (3). W otworze obejmy o osi przesuniętej względem osi łożyska o wielkość (e) jest umieszczona badana panew (2) łożyska ślizgowego. Zewnętrzne obciążenie (Q) jest przyłożone do oprawy (5) tocznego łożyska (4). Do oprawy (5) jest też przytwierdzona skala (6) wycechowana w wartościach współczynnika oporów. Współpracująca ze skalą (6) wskazówka (7) jest przymocowana do obejmy (3). Wprawienie czopa (1) w ruch obrotowy powoduje wychylenie obejmy (3) z panwią (2) względem oprawy (5) o kąt (φ). (1 zastrzeżenie)

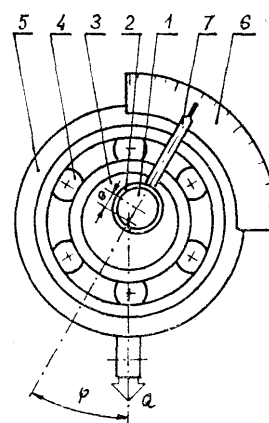


Fig. 2

Fig. 2

G01N

P.194960

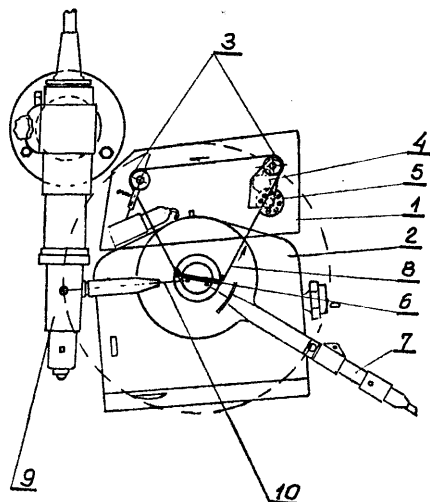
30.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Maciej Pawlikowski).

Sposób i urządzenie do określania składu mineralnego skał

Sposób określania składu mineralnego za pomocą analizy rentgenowskiej polega na tym, że naklejoną na taśmę cienką warstewkę skały, oderwaną od całości skalnej w znany sposób, poddaje się wygładzeniu i prasowaniu, po czym tną się ją na odcinki, które skleja się zgodnie z kolejnością zalegania w profilu, uzyskując taśmę bez końca. Otrzymaną taśmę poddaje się z kolei analizie rentgenowskiej, oznaczając jakościowo i ilościowo w sposób ciągły lub punktowo jeden lub równocześnie kilka wybranych składników mineralnych w badanych profilu geologicznym. Urządzenie, do określania składu mineralnego skał, stanowi przystawka (1), składająca się z podstawy (2), na której umieszczone są rolki (3), napędzane przez znane przekładnie (4) silnikami elektrycznymi (5), przy czym przystawka (1) zamocowana jest za głowicą (6) goniometru (7), którego ramię wyposażone jest w jeden lub kilka liczników Geigera-Müllera.

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza do badania klastycznych skał osadowych. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 194990

30.12.1976

Uniwersytet Gdański, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Antoni Słowiński, Janusz Sułocki, Paweł Czyż, Lech Lipiński, Iwona Maria Wojciechowska).

Sposób i urządzenie do pomiaru stężenia mieszanin ciekłych

Sposób pomiaru według wynalazku, oparty na zasadzie zależności ugięcia fal ultradźwiękowych od stężenia oraz na zasadzie zależności ugięcia fal świetlnych od długości fal ultradźwiękowych w ośrodku, w którym rozchodzą się te fale charakteryzuje się tym, że do badanej mieszaniny ciekłej wprowadza się bieżącą falę ultradźwiękową o stałej częstotliwości oraz prostopadłe do tej fali, wprowadza się równoległą wiązkę światła, korzystnie monochromatycznego, którego dyfrakcję mierzy się w znany sposób, przy czym zmierzona odległość między prążkami rzędów +1 i -1 jest miarą stężenia. Pomiar odległości prążków przeprowadza się na drodze podziału wzdluznego każdego prążka za pomocą układu pryzmatów.

Urządzenie do stosowania sposobu zawierające komorę pomiarową, układ optyczny oraz elektroniczny układ pomiarowy charakteryzuje się tym, że komorę pomiarową stanowi deflektor ultradźwiękowy (6), wyposażony w ultradźwiękowy przetwornik (7), a układ optyczny ma na końcu usytuowaną segmento-

wą przesłonę (11) dla eliminacji prążków wyższych rzędów, za którą z kolei usytuowane są pełnoodbijające pryzmaty (14) z fotorezystorami, połączonymi z wejściami elektronicznych układów pomiarowych oraz pedniami i silownikami ruchu pryzmatów (14), a także pedniami ruchu rezystorów potencjometrycznych (18). Fotorezystory pryzmatów (14) stanowią gałęź mostka Wheastone'a, będącego wejściowym elementem układu elektronicznego. Deflektor (6) wyposażony jest na wyjściu toru ultradźwiękowego w absorber refleksyjny, wytłumiający falę ultradźwiękową bez ech.

Pryzmaty (14) połączone są z wodzidlami i przekładniami zębatymi (13), z dwufazowymi silnikami (12) do których doprowadzone jest napięcie z mostku Wheastone'a (15) poprzez wzmacniacze.

Wynalazek ma zastosowanie w miernictwie, zwłaszcza w miernictwie stężenia mieszanin ciekłych. (12 zastrzeżeń)

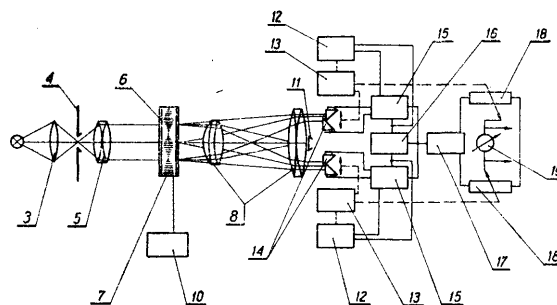


Fig. 2

G01N

P. 195055

31.12.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Jan Adamczyk, Stefan Griner, Eugeniusz Hajduczek, Leszek Dobrzański).

Sposób i urządzenie do badania odporności materiałów na zmęczenie cieplno-mechaniczne

Sposób badania odporności materiałów w tym metali i ich stopów na zmęczenie cieplno-mechaniczne z możliwością ścierania polega na cyklicznym nagrzewaniu i chłodzeniu obracającego się krążka z badanego materiału przy czym nagrzana powierzchnia walcowa badanego krążka poddawana jest działaniu nacisku powierzchniowego, zrealizowanego w wyniku docisku z kontrolowaną siłą rolki dociskającej nieruchomej lub obracającej się z kontrolowaną prędkością obrotową, umożliwiającą uzyskanie jednakowych lub różnych prędkości obwodowych badanego krążka i rolki dociskającej, umożliwiającą wywołanie w warstwie powierzchniowej krążka żądanych naprężeń ściskających oraz ścierania. Badany krążek może być nagrzewany bezpośrednio np. indukcyjnie lub płomieniowo, pośrednio przez przewodzenie od obra-

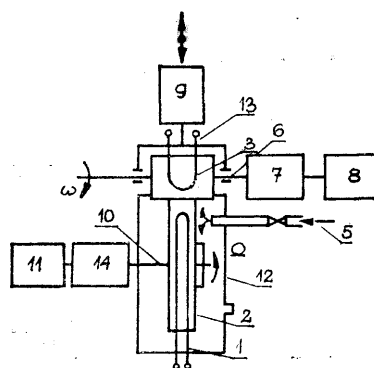


Fig. 1

cającej się i nagrzewanej np. indukcyjnie lub płomieniowo rolki dociskającej lub badany krążek oraz rolka dociskająca mogą być nagrzewane równocześnie np. indukcyjnie lub płomieniowo.

Urządzenie do badania odporności materiałów posiada rolkę dociskającą (3) osadzoną na wałku (6) połączonym z silnikiem (7), regulator (8) obrotów rolki i miernik (9) siły dociskającej rolkę. (6 zastrzeżeń)

G01N

P.195068

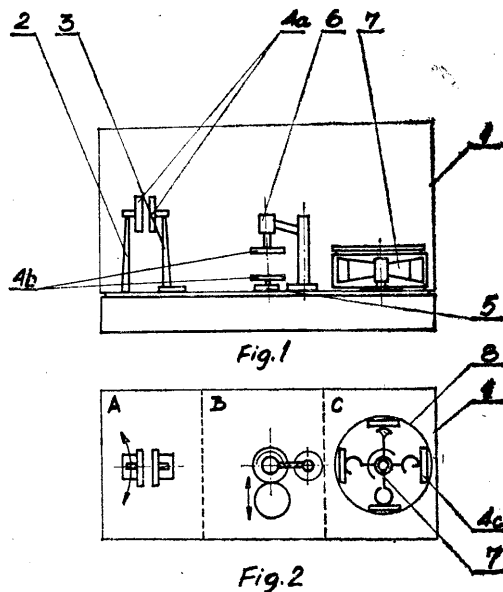
31.12.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Włny - Południe, Bielsko-Biała, Akademia Ekonomiczna, Kraków, Polska (Andrzej Grząka, Janusz Szlachta, Jerzy Marcinkowski, Janusz Feczko, Sławomir Cybula, Julian Duraj).

Urządzenie do badania odporności tkanin na tarcie

Urządzenie według wynalazku składa się z komory klimatyzacyjnej (1) podzielonej na trzy stanowiska ścierające (A, B, C), w których zainstalowane są głowice mocujące (4a, 4b, 4c) badaną tkaninę jako próbkę i ścierniwo jako kontrpróbkę. Głowice mocujące wykonują ruch posuwisto-zwrotny po torze wahadłowym, ruch obrotowy posuwisto-zwrotny i ruch obrotowy z zamocowanymi zwisającymi próbkami tkanin.

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 195069

31.12.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Włny - Południe, Bielsko-Biała, Akademia Ekonomiczna, Kraków, Polska (Janusz Feczko, Sławomir Cybula, Andrzej Grząka, Jerzy Marcinkowski, Janusz Szlachta, Julian Duraj).

Sposób pomiaru stopnia zużycia tkanin w procesie ścierania w warunkach laboratoryjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w komorze klimatyzowanej z regulowaną temperaturą i wilgotnością, następuje proces niszczenia tkaniny poprzez ścieranie a następnie dokonuje się pomiaru skutków procesu ścierania. Pomiar przeprowadza się poprzez połączenie różnych porównawczych przyrządów ścierających i mierzących, wskazujących zmiany w cechach tkaniny po procesie ścierania. Stopień zużycia tkaniny po badaniach ścierania określa się poprzez porównanie wyników po procesie ścierania z wynikami próby tkaniny, która nie uległa procesowi niszczenia.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 200511 T

27.08.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bożena Rytych-Witwicka, Bronisław Małcki, Bronisław Zyska, Henryk Roleder).

Sposób identyfikacji trudnopalności taśm gumowych i ich odpadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiej identyfikacji trudnopalności taśm gumowych i ich odpadów poprzez jakościowe stwierdzenie obecności antymonu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że próbkę protektora gumowego o wadze od 0,3 do 0,5 g rozdrabnia się do wielkości od 0 do 5 mm i poddaje reakcji z kwasem siarkowym o stężeniu od 37 do 38% w obecności 0,5 g pyłu cynkowego, rozdrobnionego od 0 do 0,5 mm, kontaktując wytworzone pary arsenowodoru z roztworem azotanu srebra o stężeniu 1,5—2,5% dla stwierdzenia obecności antymonu.

Sposób może być stosowany zarówno w warunkach dołowych jak i do selekcji odpadów gumowych przeznaczonych do utylizacji.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 200539 T

29.08.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Matuszak).

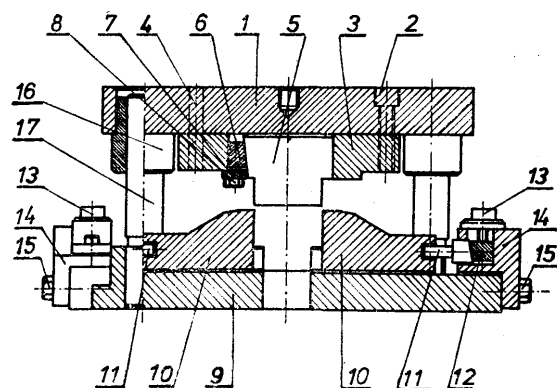
Urządzenie do określania pracy wykrawania blach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania stałych wartości jednostkowej pracy wykrawania dla tego samego gatunku blachy, niezależnie od jej grubości i parametrów wykrawania.

Przedmiotem wynalazku jest współpracujące z maszyną wytrzymałościową urządzenie do określania pracy wykrawania blach, przeznaczone zwłaszcza do określania pracy wykrawania blach stosowanych w przemyśle budowy urządzeń magnetowodowych.

Urządzenie składające się w górnej części z głowicowej płyty (1) i przymocowanej do niej stempelowej płyty (3), wyposażone jest w wymienny dwukrawędziowy tnący stempel (5) zamocowany w stempelowej płycie (3), zaś część dolna urządzenia, którą stanowi podstawowa płyta (9), wyposażona jest w dwie niezależnie przesuwane jednokrawędziowe tnące szczęki (10) osadzone w prowadnicach podstawowej płyty (9), przy czym tnący stempel (5) i tnące szczęki (10) mają kąt przyłożenia 0,5-2°.

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 200626 T

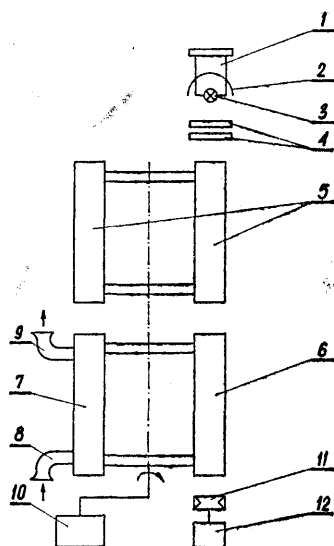
02.09.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABID”, Warszawa, Polska (Janusz Kępka).

Analizator gazów w zakresie widma podczerwonego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji analizatora gazów przez uniknięcie budowania podwójnych układów optycznych o identycznych właściwościach i stosowania układów kompensacji rozdzielonych strumieni.

Analizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada jedno źródło promieniowania (3) ze zwierciadłem sferycznym (2), z którego strumień energii promienistej przechodzi kolejno przez układ optycznych filtrów szerokopasmowych (4), komorę eliminującą (5), komorę wzorcową (6), komorę pomiarową (7) i/lub przez układ optycznych filtrów szerokopasmowych (4), i następnie strumień ten pada na jeden detektor energii promienistej (11), z którego sygnał elektryczny wzmacniany i przetwarzany jest przez układ elektryczny (12) z miernikiem wychyłowym lub cyfrowym i wyjściami sterującymi. Komora wzorcową (6) i komora pomiarową (7) umieszczone są obok siebie, sztywno ze sobą związane i napędzane silnikiem elektrycznym (10). (7 zastrzeżeń)



G01N

P. 200647 T

02.09.1977

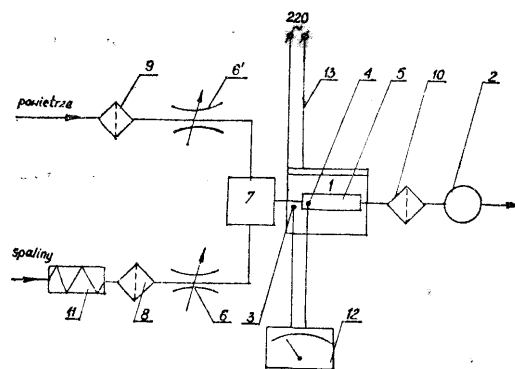
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Wojciechowski, Danuta Grzywaczewska, Anna Wojciechowska).

Sposób i urządzenie do oznaczania zawartości tlenu węgla w gazach zwłaszcza w spalinach

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do oznaczania zawartości tlenu węgla w gazach zwłaszcza w spalinach silników z zapłonem iskrowym, wysokoprężnych lub w gazach odlotowych z pieców przemysłowych.

Sposób według wynalazku polega na wstępnym oczyszczeniu i osuszeniu spalin, zmieszaniu w odpowiedniej proporcji z powietrzem, podgrzaniu do temperatury 120—150°C, dopaleniu do dwutlenku węgla w obecności katalizatora tlenkowego i pomiarze przyrostu temperatury katalizatora w wyniku reakcji spalania.

Urządzenie do oznaczania zawartości tlenu węgla jest wyposażone w termoindykator (1), wewnątrz którego są umieszczone grzałki (13) oraz katalizator (5) i dwie termopary (3) i (4), z których jedna (4) jest zanurzona w katalizatorze (5), korzystnie na głębokości 2 mm. Wlot termoindykatora (1) jest połączony za pośrednictwem mieszalnika (7) z przewodami doprowadzającymi powietrze i spaliny, na wylocie zaś z termoindykatora (1) umieszczona jest pompa zasysająca (2). (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 200696 T

05.09.1977

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Andrzej Surowiec, Jerzy Reiss, Tadeusz Wilczek, Miara Sosnowska).

Układ rejestrujący wiskozymetru rotacyjnego

Przedmiotem wynalazku jest układ rejestrujący wiskozymetru rotacyjnego wyposażony w detektor fotoelektryczny oraz układ blokowy i liczniki czasu z jego rejestracją na taśmie drukarki. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru czasu każdego obrotu rotora z dokładnością do 0,001s. Układ rejestrujący według wynalazku posiada fototranzystor (1) połączony ze wzmacniaczem prądu (2), blokiem kształtowania impulsów (3 i 4) i przerzutnikiem (5), przy czym sygnał kierowany jest na monowibrator (6) względnie na monowibrator (8), a wyjściami przerzutnika (7 i 9) kierowany jest na zmianę do urządzenia rejestrującego (10) z drukarką (11), względnie do urządzenia rejestrującego (12) z drukarką (13). Układ optyczny współpracujący z fototranzystorem (1) posiada źródło światła (14) z soczewką skupiającą (15) i przesłoną kolimującą (16), przy czym oś układu optycznego ułożona jest skośnie względem osi obrotu rotora, który posiada wewnątrz umieszczoną i odpowiednio ukształtowaną przesłonkę (17). (1 zastrzeżenie)

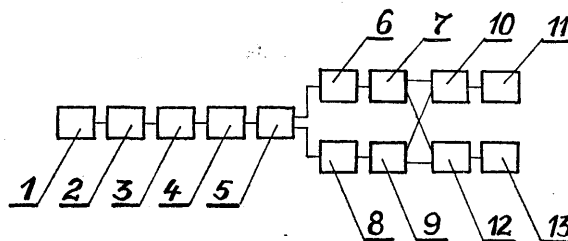


fig. 1

G01N
A61B

P. 202209

17.11.1977

iPrwszeństwO: 17.11.1976, Węgry (nr ME 2029)

Medicor Müvek, Budapeszt, Węgry (Ferenc Nagy).

Urządzenie do badania pletyzmograficznego z zablokowaniem przepływu żylnego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania pletyzmograficznego z zablokowaniem przepływu żylnego, zwłaszcza do badania kończyn dla wykrycia bez ingerencji w organizm zmian patologicznych układu naczyniowego żylnego lub układu naczyniowego tętniczego dla kontrolowania skutków działania leków chirurgicznych i innych zarówno u dorosłych jak i u niemowląt.

Urządzenie zawiera jeden lub więcej mankietów uciskowych (M1, M2) i czujnik pomiarowy (G), którego wyjście jest dołączone do wejścia komparatora (K) i do wejścia układu odczytującego i pamiętającego (S1... Sn). Do wejścia analizatora (PA) jest dołączone wyj-

ście czujnika (G), miernika tętna (P) lub odprowadzenie (EKG). Wyjście analizatora (PA) jest połączone z wejściem układu sterującego (VA), którego inne wejście jest połączone z komparatorem (K), jedno wyjście - z wejściem układu pneumatycznego (PN), drugie wyjście - z wejściem układu pomiaru czasu (T), a trzecie wyjście - z wejściem układu arytmetycznego (RA). Dalsze wyjścia są połączone ze wejściami układów (S1... Sn). Układ (RA) jest połączony z układem (T) oraz z układem (S1... Sn), a także z przyrządem wskaźnikowym i przyrządem rejestrującym (D). Jedno wyjście układu pneumatycznego (PN) jest połączone z mankietem (M1), a drugie wyjście - z mankietem (M2). (2 zastrzeżenia)

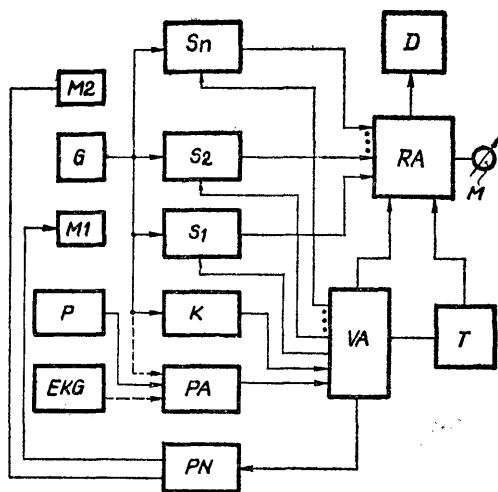


Fig. 5

G01P

P. 194832

30.12.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Roszkowski).

Sposób częstotliwościowo-impulsowego pomiaru prędkości obrotowej

Sposób częstotliwościowo-impulsowego pomiaru prędkości obrotowej elementu wirującego metodą zliczania w jednostce czasu, określonej czasem jednego obrotu tego elementu lub wielokrotnością tego czasu, liczby impulsów o stałej częstotliwości dostarczonych przez źródło impulsów charakteryzuje się tym, że zlicza się i zapamiętuje liczbę impulsów o stałej częstotliwości, przychodzących ze źródła impulsów w okresie czasu, wyznaczonym czasem trwania jednego obrotu lub części kontrolowanego elementu, a następnie dzieli się częstotliwość tych impulsów przez zapamiętaną ich liczbę. (3 zastrzeżenia)

G01R

P. 194567

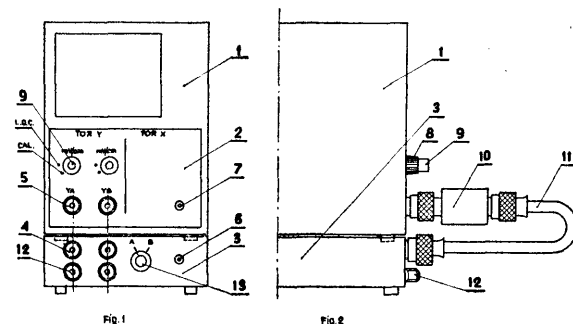
20.12.1976

Zakład Urządzeń Elektronicznych „Unima”, Warszawa, Polska (Bogdan Gołaj).

Zestaw oscyloskopu próbkującego

Zestaw oscyloskopu próbkującego zawierający część stałą (1) z lampą oscyloskopową oraz części wymienne wykonane w postaci wkładek (2) zawiera niezależny i rozłączny płaski podzespół linii opóźniającej (3) na którym umieszczona jest część stała (1), przy czym gniazda wyjściowe (4) poszczególnych kanałów linii opóźniającej (3) znajdują się w górnej części płyty czołowej linii opóźniającej na osiach pionowych odpowiednich gniazd wejściowych (5) toru odchyłania we wkładce (2). Gniazdo wyjściowe (6) sygnału wyzwalającego znajduje się na osi pionowej odpo-

wiedniego gniazda wejściowego (7) we wkładce (2). Gniazdo wyjściowe (4) poszczególnych kanałów linii opóźniającej (13) połączone są z gniazdami wejściowymi (5) poszczególnych kanałów toru odchyłania pionowego przy pomocy krótkich odcinków linii współosiowych (1) poprzez układy korektorów pasma (10) włączone bezpośrednio w gniazda wejściowe (5) poszczególnych kanałów toru odchyłania pionowego, a pokrętki (9) płynnej regulacji czułości poszczególnych kanałów toru odchyłania pionowego znajdują się w położeniu kalibracji (L. O. C.) odmiennym od położenia kalibracji (C. A. L.) przeznaczonego do pracy oscyloskopu bez układu korektora pasma (10). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 194674

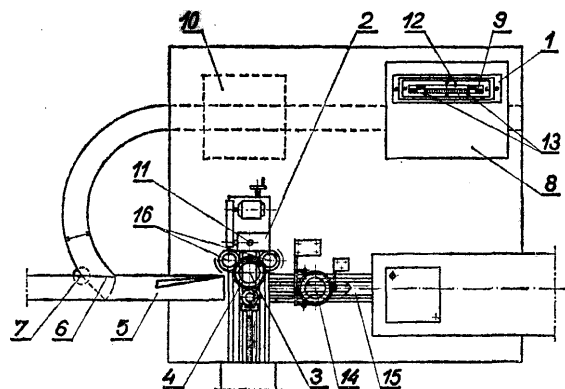
22.12.1976

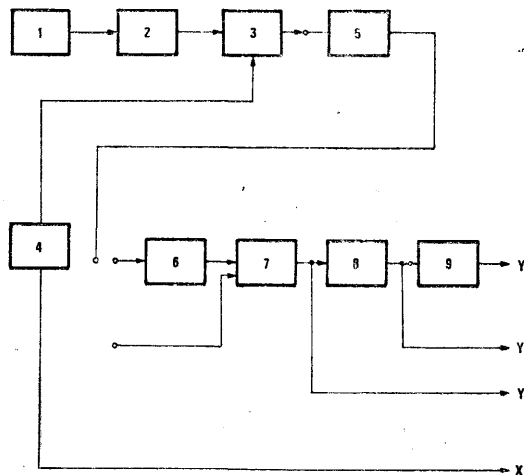
Poznańska Fabryka Łożysk Toczących, Poznań, Polska (Józef Chrapkowski, Edward Łata, Zbigniew Zalta, Eugeniusz Flisikowski).

Urządzenie do selekcji elementów walcowych w zależności od zawartości magnetyzmu szczątkowego

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w zespół wzbudzający (2) z wirnikiem, usytuowany w pobliżu obrotowego stanowiska osadczego (3) badanego elementu (4), do którego przyłączona jest ukośna rynna (5) z wbudowaną kierunkową zapadką (6) i z elektromagnesem (7) sterowanym przez przełącznik (8) miernikiem magnetoelektrycznym (1) wyskalowanym w gaussach. Miernik (1) posiada po obu stronach skali nastawne styki (13) do ustawienia pola tolerancji a w środku punkt zerowy.

Stanowisko osadcze (3) stanowi zespół napędowych rolek (16) obracających badany element (4) po przekazaniu go poprzez suwak (15) ze stosu magazynka (14). (1 zastrzeżenie)





G01R

P. 200633 T

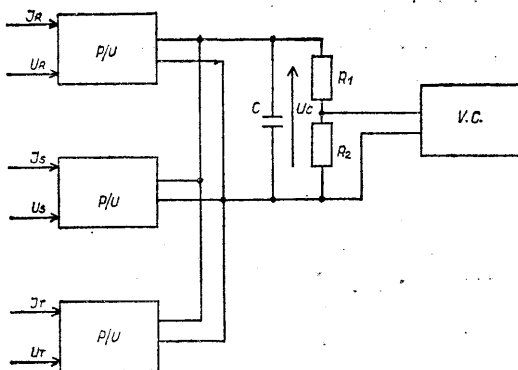
30.08.1977

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Klaus Pludra, Karol Łoszak).

Układ statycznego watoraierza cyfrowego

Przedmiotem wynalazku jest układ statycznego watoraierza cyfrowego do pomiaru mocy w układzie jedno- i trójfazowym z odczytem cyfrowym, przetwarzający chwilową wartość mocy na postać cyfrową. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru mocy.

W układzie według wynalazku znany przetwornik (P/U) w postaci napięcia (U_c) połączony jest z wejściem miliwoltomierza cyfrowego poprzez dzielnik oporowy na opornościach (R i R_2) przez co uzyskuje się przetworzenie wartości napięcia na postać cyfrową. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 200665 T

05.09.1977

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Antoni Perkowski).

Układ do kontroli prądu stałego z galwanicznym oddzieleniem wejścia od wyjścia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania liniowej zależności napięcia wyjścia od wartości kontrolowanego prądu doprowadzonego do wejścia układu.

W układzie kontrolowany prąd doprowadza się do wejścia (W_e) prądu stałego transduktora (Tr). Uzwojenie prądu przemiennego transduktora (Tr) i szeregowo z nim połączone wejście prostownika pomoc-

niczego (Pr) zasilane jest ze źródła stabilizowanego napięcia przemiennego (U_s). Napięcie z wyjścia prostownika pomocniczego (Pr) uśrednione jest w układzie filtru (F) i doprowadzone jest do wyjścia (W_y) układu.

Układ stosowany jest jako czujnik prądowy w układach ograniczania prądu wyjściowego zespołów prostownikowych dużej mocy. (1 zastrzeżenie)

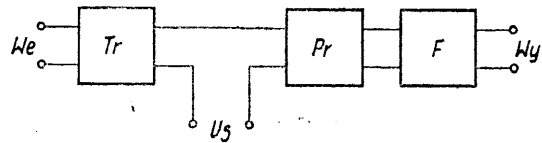


Fig. 1

G01W

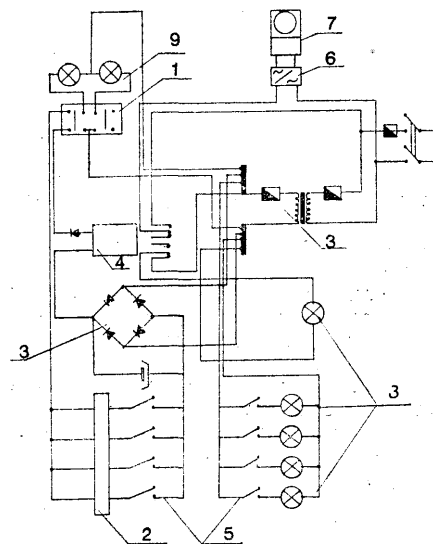
P. 194970

31.12.1976

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Stanisław Bac, Lech Uzar).

Urządzenie zliczające czas trwania wielkości zjawisk przyrodniczych o żądanej granicy intensywności

Urządzenie zliczające czas trwania wielkości zjawisk przyrodniczych o żądanej granicy intensywności, zwłaszcza dla potrzeb meteorologii, zawiera podłączony równolegle na wejściu do wyposażonego w kontrolny sygnalizator świetlny (9), przełącznika kontrola - pomiar (1) zestaw czujników pomiarowych (2) i zasilacz napięciowy (3), a na jego wyjściu kolejno przetwornik impulsów (4) i wybierak zakresów pomiarowych (5), który z jednej strony łączy się poprzez zasilacz (6) z licznikiem czasu (7), a z drugiej z sygnalizatorem świetlnym zakresów pomiarowych (8). (2 zastrzeżenia)



G05B

P. 194939

31.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Roman Zipser, Janusz Sakowski, Wojciech Dubiel).

Układ do automatycznego sterowania urządzeń hydraulicznych, zwłaszcza siłowników

Układ według wynalazku składa się z przeznaczonego do ręcznego sterowania hydraulicznego rozdzielacza (1), pracującego za pomocą emulsji olejowo-wodnej, którego sterująca dźwignia (2) połączona jest z tłoczyskiem (3) pneumatycznego, dwustronnie działającego siłownika (4) zaopatrzonego w wewnętrznie

umieszczone sprężyny (5). Robocze komory siłownika (4) połączone są z rozdzielaczem (6), a ten połączony jest elektrycznie z krańcowymi wyłącznikami (7, 8) współpracującymi z elementem (9) umieszczonym na tłoczysku (10) sterowanego siłownika (11), połączonego hydraulicznie z rozdzielaczem (1).

Układ ma zastosowanie zwłaszcza do sterowania siłowników zasilanych niepalnym czynnikiem hydraulicznym. (1 zastrzeżenie)

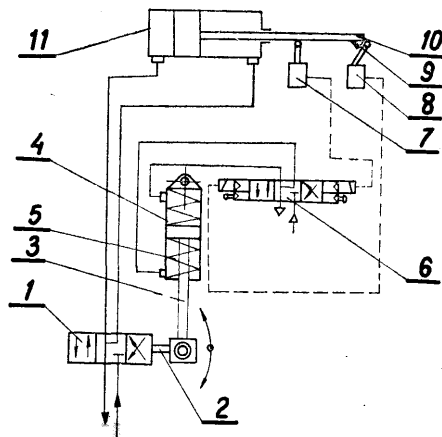


Fig. 1

G05B

P. 195035

30.12.1976

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Łukaszewicz, Wacław Biwan, Leszek Paigan, Wojciech Matejkowski, Zbigniew Głuszczyk).

Urządzenie do automatycznego naświetlania matryc **tarcz** kodowych

Urządzenie według wynalazku składa się z ruchomego okrągłego stołu (2) wyskalowanego kątowno, z układu optycznego (5) z migawką naświetlającą (17), z układem rozrządczym (8), z przetworników kątowo-cyfrowych (1), z elektronicznych liczników, z nastawników i czytelnika (24).

Przetwornik kątowo-cyfrowy (1) jest sprzężony ze stołem obrotowym (2), na którym osadzona jest kasetka (3) na płytę światłoczułą. Nad stołem i kasetą umieszczony jest suport (4) na którym osadzony jest naświetlający kliny układ optyczny (5) z migawką (17).

Urządzenie jest wyposażone w dzielnik impulsów (7) połączony z przetwornikiem kątowo-cyfrowym (1) oraz z elektronicznym licznikiem ruchu jałowego (9), z licznikami impulsów (10) i (11), przy czym wejścia tych liczników są połączone z licznikiem głównym (14). Wyjścia liczników (9, 10, 11, i 12) są połączone zwrótnie z układem rozrządczym (8), a drugie wyjście licznika (9) jest połączone z układem blokady (18). Wyjścia licznika (11) są połączone odpowiednio z licznikiem par działek białych i czarnych (12) i układem sterowania (16) migawki (17). Układ sterowania połączony jest z układem blokady (18), którego wyjście jest połączone z układem napędu (19) suportu (4), sprzężonego mechanicznie z przetwornikiem kątowo-cyfrowym (20), który jest połączony z licznikiem przesuwu liniowego (21) suportu (4). Dla zadawania liczby impulsów określających zaprogramowane czasy pracy liczników urządzenia, urządzenie jest wyposażone w nastawniki (22), czytelnik (24) i rejestry (25) i (26). (1 zastrzeżenie)

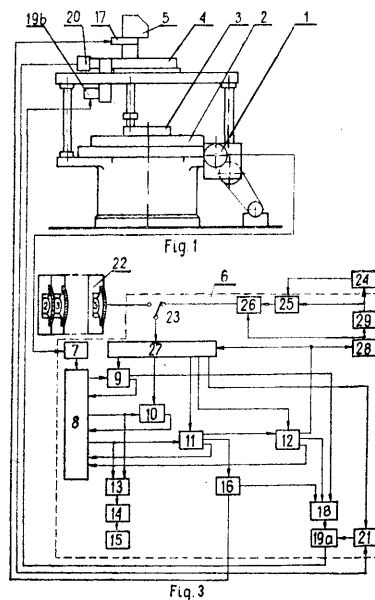


Fig. 3

G05D

P. 194658

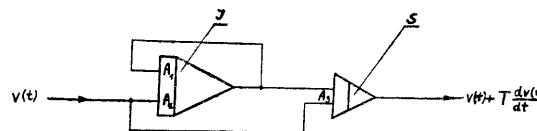
23.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Teresa Walewska-Przyjałkowska, Teresa Budyta-Bartkiewicz, Margarita Siewniak, Kazimierz Marciniak).

Analogowy układ **aproxymujący** zależność funkcyjną

dla hamowanych u -odpręgów

Układ według wynalazku przeznaczony jest do współpracy z układem sterowania hamulcami torowymi do hamowania wagonów staczanych z górką rozrządowej. Układ zbudowany jest z dwu członów, inercyjnego (I) i sumacyjnego (S). Sygnał proporcjonalny do prędkości (v) doprowadzony jest na jedno z wejść członu inercyjnego a na wyjściu członu sumacyjnego uzyskuje się sygnał odwzorowujący przesunięta w czasie wartość prędkości hamowanych odpręgów. (3 zastrzeżenia)



G05F

P. 194294

10.12.1976

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Willem den Hollander).

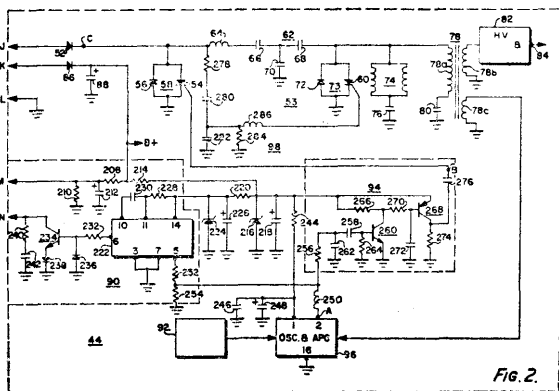
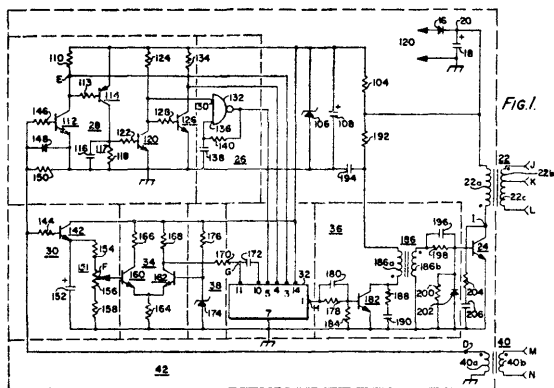
Zasilacz synchronizowany i regulowany

Przedmiotem wynalazku jest zasilacz synchronizowany i regulowany, przeznaczony do zasilania odbiornika telewizyjnego. Składa się on z części nieizolowanej (42) i części izolowanej (44). Część nieizolowana (42) zawiera generator pomocniczy (26), dołączony do układu (28) kształtowania i detekcji wartości szczytowej, detektor szczytowy (30), komparator napięcia (34), źródło napięcia odniesienia (38), dołączone do komparatora napięcia (34), połączonego z układem (28) kształtowania i detekcji wartości szczytowej, multiwibrator

monostabilny (32), dołączony do źródła napięcia odniesienia (38) oraz układ sterujący (36), dołączony do multiwibratora monostabilnego (32) i generatora pomocniczego (26). Na wyjściu układu sterującego (36) załączony jest transformator separujący (22), za którego pośrednictwem część izolowana (44) zasilacza regulowanego jest połączona z częścią nieizolowaną (42) tegoż zasilacza. Część izolowana (44) zasilacza zawiera modulator (90), którego wejścia (M, N) są dołączone do odpowiednich wyprowadzeń źródła (40) sygnału sterującego źródło synchronizacji (92), układ opóźniający (94), połączony z modulatorem (90), blok (96) generatora napięcia odchyłania linii i układu automatycznej regulacji fazy, połączony ze źródłem synchronizacji (92) i układem opóźniającym (94), układ przełączający (98), połączony z transformatorem separującym (22) i układem opóźniającym (94), blok (82) powielacza wysokonapięciowego i prostownika dołączony do układu przełączającego (98) poprzez transformator wysokiego napięcia (78), którego jedno z uzwojeń wtórnych (78c) jest dołączone do jednego z wejść bloku (96) generatora napięcia odchyłania linii i układu automatycznej regulacji fazy.

Zasilacz według wynalazku zapewnia wytwarzanie regulowanego napięcia prądu stałego, doprowadzonego do różnych obwodów odbiornika telewizyjnego.

(9 zastrzeżeń)



G06F

P. 194809

28.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Henryk Mroczek, Marek Dzikowski, Wojciech Weber).

Układ do wyznaczania różnicy między wartością rzeczywistą iadaną przedstawioną w kodzie cyfrowym

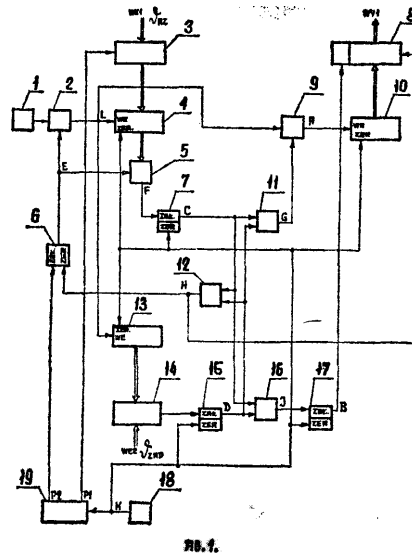
Układ według wynalazku posiada licznik odwrotny (4) współpracujący z detektorem (5) jego wartości zerowej, do którego to licznika wprowadzona jest poprzez układ bramkowy cyfrowa wartość rzeczywista.

Cyfrowa wartość zadana podawana jest na wejście układu (14) porównującego tę wartość ze stanem licznika prostego (13), do wejścia którego doprowadzany jest ten sam ciąg impulsów co do wejścia licznika odwrotnego (4) z generatora impulsów (1).

Układ posiada detektor zera (5) i układ porównujący (14) sterujące każdy jednym przerzutnikiem bistabilnym (7) i (15), których sygnały wyjściowe doprowadzone są do zespołu bloków logicznych (11, 16 i 12). Blok (11) odblokowuje drugą bramkę (9) dla impulsów doprowadzonych z wyjścia pierwszej bramki (2) i podawanych na wejście drugiego licznika prostego (10), drugi blok (16) określa znak różnicy między wartością rzeczywistą i adaną i powoduje odpowiednie do tego znaku ustawienie stanu bistabilnego przerzutnika znaku (17), natomiast blok (12) powoduje przepisanie zawartości drugiego licznika prostego (10) i przerzutnika znaku (17) do rejestru (8).

Układ ma zastosowanie zwłaszcza w regulatorach cyfrowych.

(2 zastrzeżenia)



G06F

P. 194895

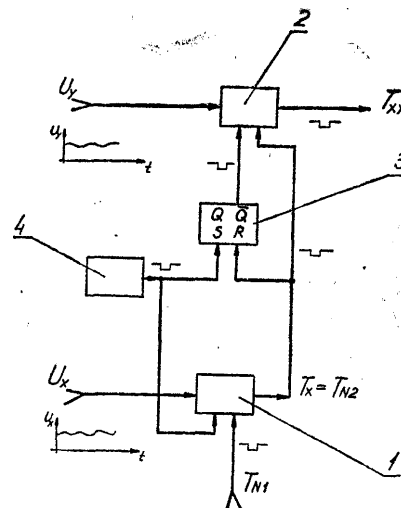
31.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Orzyłowski, Adam Sałek).

Analogowy sposób mnożenia dwóch wielkości fizycznych

Przedmiotem wynalazku jest analogowy sposób mnożenia dwóch wielkości fizycznych, zwłaszcza dwóch wielkości napięć stałych lub wolnozmiennych w czasie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jedno z mnożonych napięć (U_y) wprowadza się na wejście pomiarowe przetwornika (2) napięcia w czas, zaś drugie z mnożonych napięć (U_x) przetworzone w przetworniku (1) napięcia w czas na prostokątny impuls



napięciowy w czasie (T_x) trwania proporcjonalnym do wartości chwilowej napięcia (U_x), wprowadza się na wejście taktujące przetwornika (2) napięcia w czas. Z wyjścia przetwornika (2) uzyskuje się prostokątny impuls napięciowy o czasie (T_{xy}) trwania, proporcjonalnym do iloczynu napięcia (U_y) oraz czasu trwania (T_x) impulsu napięciowego. (1 zastrzeżenie)

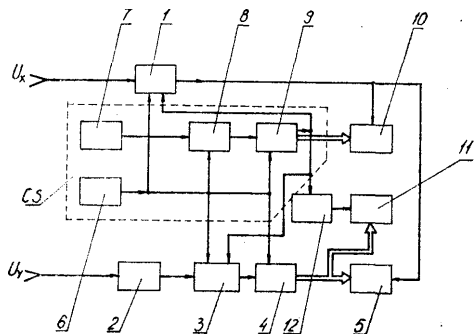
G06F P. 194896 31.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Orzyłowski, Leszek Mierzejewski, Adam Sałek).

Analogowo-cyfrowy układ mnożący

Przedmiotem wynalazku jest analogowo-cyfrowy układ mnożący, stosowany zwłaszcza do mnożenia dwóch wielkości napięć stałych lub wolnozmiennych w czasie.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera rejestr (10) wartości napięcia U_x , którego wejście wpisujące jest połączone z wyjściem przetwornika (1) napięcia w czas, zaś wejścia główne rejestru (10) są połączone z wyjściami cyfrowymi licznika (9) sterującego oraz zawiera rejestr (11) wartości napięcia (U_y), którego wejście wpisujące jest połączone poprzez element (12) dwustanowy z wyjściem sterującym licznika (9) sterującego, zaś wejścia główne rejestru (11) są połączone z wyjściami cyfrowymi licznika (4) impulsów. (1 zastrzeżenie)



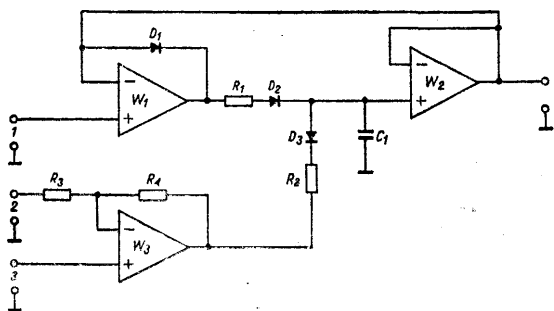
G06G P. 194804 28.12.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Grabowski, Zdzisław Kołodziejczyk).

Układ próbkujący z pamięcią i układem sterowanego rozładowania kondensatora pamięciowego

W układzie według wynalazku wyjście układu ładującego połączone jest z kondensatorem pamięciowym (C1) poprzez rezystor (R_1) i diodę (D_2) natomiast stosowane rozładowywanie kondensatora pamięciowego (C_1) realizuje układ złożony ze wzmacniacza mocy (W_3) pracującego w układzie przerzutnika, który w jednym ze stanów pracy, poprzez wyjście rezystora (R_2) i diodę (D_3) powoduje rozładowywanie kondensatora pamięciowego (C_1).

Układ ma zastosowanie zwłaszcza jako pamięć analogowa próbkowanych wolnozmiennych sygnałów elektrycznych. (1 zastrzeżenie)



G08B

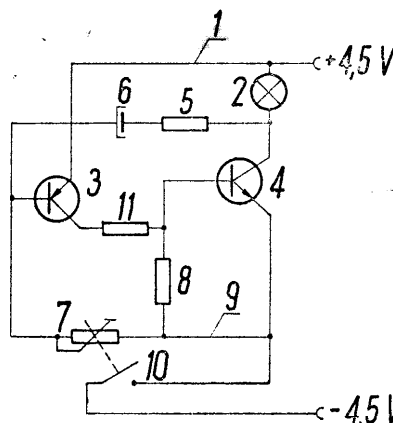
P. 194779

27.12.1976

Krajowy Związek Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy „ELEKTROMET”, Katowice, Polska (Zbigniew Fidrych, Zbigniew Żurek, Henryk Gębczyński).

Przerywacz elektroniczny sygnalizacyjnej lampy migającej

Przerywacz elektroniczny sygnalizacyjnej lampy migającej według wynalazku zawiera żarówkę (2) jedynym wyprowadzeniem połączoną ze źródłem zasilania przewodem (1), który połączony jest także z emiterem tranzystora (3), podczas gdy drugie wyprowadzenie żarówki (2) jest połączone z kolektorem tranzystora (4) oraz przez rezystor (5) i kondensator (6) z bazą tranzystora (3) oraz z potencjometrem (7). Drugie wyprowadzenie potencjometru (7) jest połączone przez rezystor z bazą tranzystora (4) oraz przewodem (9) z emiterem tranzystora (4) i poprzez styk wyłącznika (10) z zaciskiem ujemnym zasilania (baterii). Z kolei drugie wyprowadzenie rezystora (8) poprzez rezystor (11) połączone jest z kolektorem tranzystora (3). (1 zastrzeżenie)



G08B

P. 195028

30.12.1976

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Jadwiga Landowska, Zdzisław Jagielski, Zdzisław Lemke).

Układ sygnalizacji zadziałania czujek, zwłaszcza pożarowych

Przedmiotem wynalazku jest układ sygnalizacji zadziałania czujek, zwłaszcza pożarowych. Składa się on z układu przełączającego i elementów sygnalizacyjnych. Jedna gałąź układu przełączającego (M) zasilanego z działającej czujki (CZ) zawiera element lub elementy sygnalizacyjne (FS1) czujek (CZ) a druga gałąź tego układu przełączającego (M) zawiera element lub elementy sygnalizacyjne (ES2) układu sygnalizacji zadziałania czujek (CZ) połączonych z instalacją alarmową. Układ według wynalazku działa tak, że ele-

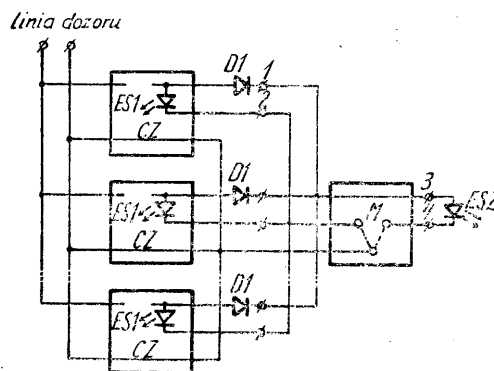


Fig. 1

menty sygnalizacyjne są czynne przemienne w poszczególnych częściach instalacji alarmowej, przez co obniża się pobór prądu w linii dozoru w stanie alarmowania. Dobór elementów układu pozwala na uzyskanie łatwo dostrzegalnego sygnału przerywanego, który potwierdza stan zadziałania czujki lub czujek pożarowych. (3 zastrzeżenia)

G08B

P. 195040

30.12.1976

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Piotr Drewniak, Florian Szczepaniak, Jan Polczyk, Jan Jarczyk).

Elektroniczny modułowy sygnalizator
zakłóceń pracy maszyn i urządzeń,
a zwłaszcza urządzeń hutniczych

Elektroniczny, modułowy sygnalizator zakłóceń pracy maszyn i urządzeń wykorzystujący bezstykowe elementy logiczne stanowi zespół sterujący (4) i połączone z nim elektrycznie modułowe zespoły (1) melujące, których jest tyle, ile sygnałów awaryjnych, podlegających kontroli, przy czym każdy zespół (1) stanowi odrębny tor sygnalizacyjny z bezstykowymi elementami logicznymi, które umożliwiają selekcję za-

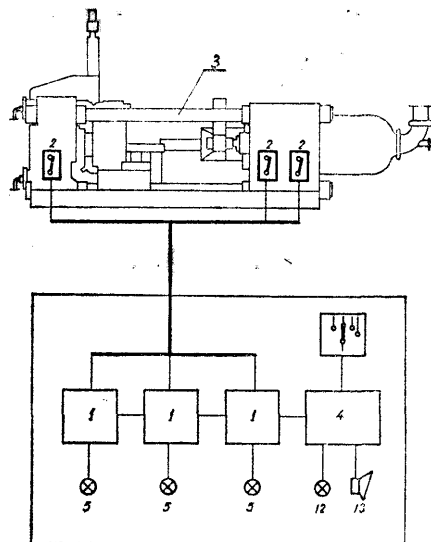


Fig. 1

klócenia pierwotnego oraz zabezpieczają przeciwzwarcio „wyjścia” sygnalizacyjne.

Wynalazek znajduje zastosowanie w urządzeniach hutniczych. (1 zastrzeżenie)

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

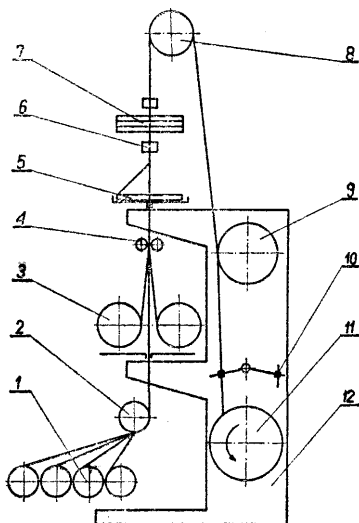
P. 194927

31.12.1976

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych „ELKAM”, Kraków, Polska (Tadeusz Jonotka, Stanisław Paciuch, Ryszard Pająk, Tadeusz Tabiś, Kazimierz Woźniak).

Urządzenie do produkcji wkładów papierowych

Urządzenie do produkcji wkładów papierowych stosowanych do wypełniania skręcanego ośrodka żył kabli energetycznych według wynalazku składa się z urządzenia zdawczego (1), centrali jutowej wkładu oraz dwóch głowic izolujących współpracujących w układzie pionowym, przy czym wysokoobrotowa głowica centryczna (5) umieszczona jest nad głowicą ekscentryczną (3). Urządzenie wyposażone jest w paletę magazynową (7) na zapasowe krawki papieru przy głowicy centrycznej, co umożliwia wykonanie pełnej szpuli wkładu papierowego bez konieczności przecina-



nia rdzenia jutowego. Nad głowicami znajduje się koło wyciągowe (9), z którego wkład papierowy wykonany na centrali jutowej nawijany jest na urządzeniu odbiorczym bezpośrednio na szpule maszynowe skręcarek fazyowych. (1 zastrzeżenie)

H01F

P. 194983

30.12.1976

Zakłady Transformatorów Radiowych, Skierniewice, Polska (Andrzej Przytuła, Włodzimierz Soin, Wiesław Klejny, Zbigniew Grzywacz).

Cewka lub transformator z uzwojeniami
umieszczonymi w korpusie z kołnierzami

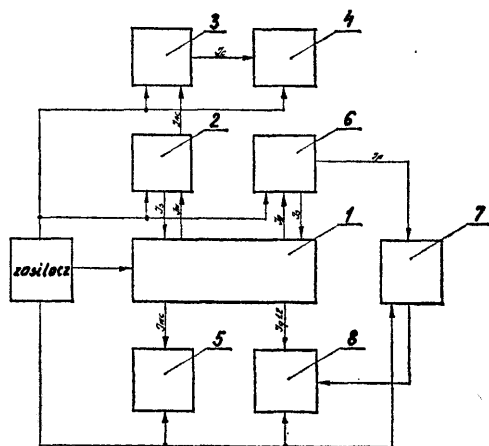
Przedmiotem wynalazku jest cewka lub transformator z uzwojeniami, które umieszczone są współosiowo na korpusie z kołnierzami i oddzielone są od siebie przekładką izolacyjną międzyuzwojową lub z uzwojeniem nawiniętym na izolacji szpuli korpusu z odejmowalnym kołnierzem, w których zastosowano izolujący odstępnik umieszczony pomiędzy uzwojeniem, a kołnierzem korpusu.

Odstępnik (1) ma tak ukształtowany przekrój poprzeczny, że droga dla upływności pomiędzy uzwojeniami lub pomiędzy uzwojeniem, a krawędzią szpuli korpusu z odejmowalnym kołnierzem liczona po powierzchni przekładki izolacyjnej międzyuzwojowej lub po powierzchni izolacji szpuli korpusu jest mniejsza od drogi dla upływności liczonej po powierzchni odstępника. Odstępnik może być wykonany w postaci płaskiej lub zagiętej listwy, lub odcinków opartych skośnie o kołnierz (2) korpusu i o przekładkę izolacyjną międzywarstwową (6) lub o izolację szpuli korpusu. Odstępnik może być też wykonany w postaci pojedynczego pierścienia lub segmentów o odpowiednio ukształtowanych przekrojach poprzecznych. Brzogi odstępника mogą być nacięte na potrzebną szerokość, aby ułatwić jego wygięcie na narożach uzwojenia już nawiniętego lub na narożach szpuli korpusu. (6 zastrzeżeń)

Sposób zatapiania kontaktronów według wynalazku polega na tym, że przed procesem zatapiania przedmuchuje się rurkę szklaną gazem ochronnym lub sprężonym powietrzem przy jednoczesnym wprowadzeniu stycek w drganie, po czym utlenia się stycki poprzez ogrzewanie ich grzejnikami.

Urządzenie według wynalazku zaopatrzone jest w generator wibracji (3) podłączony do cewki ustalającej amperozwoje przyciągania, sterujący urządzeniem przedmuchującym (4) oraz blok korekcyjny podtleniania (7) wstępnego stycek, który wraz z układami korekcyjnymi (2, 6) steruje znanym blokiem grzania, przy czym sterowanie polega na doborze momentu włączenia grzejników, kolejności i czasu ich włączenia oraz wielkości płynącego przez nie prądu.

(2 zastrzeżenia)



H01M

P. 200627 T

02.09.1977

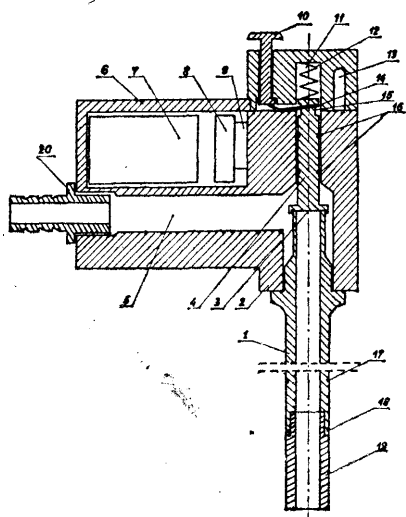
PKP Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Balnat).

Urządzenie do napełniania ogniów **akumulatorowych**

Urządzenie według wynalazku ma końcówkę (1) stanowiącą rurkę do wkładania do otworu wlewowego ogniwa akumulatorowego. Nad otworem wlotowym (3) końcówki (1) jest umieszczone zwierciadło (4) zaworu, które jest połączone z przyciskiem ręcznym (10) poprzez dźwignię kątową (14). Górny koniec końcówki (1) znajduje się wewnątrz kanału (5) dopływu elektrolitu lub wody destylowanej. Na końcówce (1) są zamocowane dwie elektrody (17, 18), które są połączone z układem sygnalizacji świetlnej zawierającym baterię zasilającą (7), żarówkę (13) i tranzystor (8).

Urządzenie służy do napełniania elektrolitem lub wodą destylowaną ogniów akumulatorowych wszystkich typów, pozwala na ustalenie poziomu i uzupełnianie elektrolitu w ogniwie do określonego poziomu.

(5 zastrzeżeń)



H01L

P. 194872

29.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Stanisław Mrowec, Jan Obłąkowski, Aleksandra Podgórecka).

Warystor i sposób jego wytwarzania

Warystor według wynalazku stanowi tlenek cynku domieszkowany tlenkiem litu, w ilości 0,03—0,6% atomowych litu lub tlenek cynku domieszkowany tlenkiem neodymu, w ilości 0,05—10% atomowych neodymu.

W sposobie, według wynalazku, sole cynku i litu lub sole cynku i neodymu, a najkorzystniej węglany lub azotany prasuje się w temperaturze do 1100°C, przy nacisku 300-700 kG/cm², przez 20—80 minut. Z otrzymanego polikrystalicznego tworzywa wycina się elementy o żądanym kształcie, po czym nanosi się na nie w znany sposób styki, a następnie wygrzewa się w temperaturze nie wyższej niż 700°C, w atmosferze argonu i tlenu.

Warystor według wynalazku charakteryzuje się powtarzalnymi parametrami, minimalną ilością porów i jednolitym uziarnieniem.

(3 zastrzeżenia)

H01R

P. 198283

20.05.1977

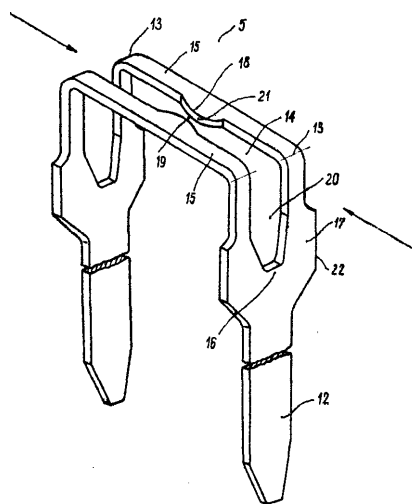
Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Malczyk, Jerzy Raczynski).

**Wielostykowe gniazdo elektryczne
oraz styk do tego gniazda**

Przedmiotem wynalazku jest wielostykowe gniazdo elektryczne oraz styk do tego gniazda, szczególnie przeznaczone do sprzętu elektronicznego powszechnego użytku takiego jak odbiorniki telewizyjne, radiowe, magnetofony i gramofony, w których stosuje się coraz częściej wymienne płytki tworzące określone obwody elektryczne ułatwiające naprawy serwisowe.

Wielostykowe gniazdo elektryczne w pokrywie (2) jak i przeciwległych bocznych ściankach (10, 11) i korpusie izolacyjnym (1) wykonanych ma szereg otworów (7, 8, 9), przy czym każdy z trzech otworów leżących na linii poprzecznej do osi gniazda łączy się z komorą stykową (4), w której osadzony jest styk (5) lub (6) o budowie umożliwiającej poprzez otwory (7, 8, 9) przyjmowanie styków wtyku z jednego, dwóch lub trzech kierunków. Styk gniazdowy (5) ma postać litery C powstałej ze zgięcia figury płaskiej, przy czym linie gięcia (13) przebiegają poprzecznie przez wycięcia (14), które rozdzielają dwa sprężynujące ramiona (15) łączące się z obu stron symetrycznie z końcówkami przyłączeniowymi (12), przy czym w miejscach połączenia (16) ramiona (15) uformowane są obustronne występy (17) służące do mocowania w dolnym korpusie izolacyjnym (1).

(6 zastrzeżeń)



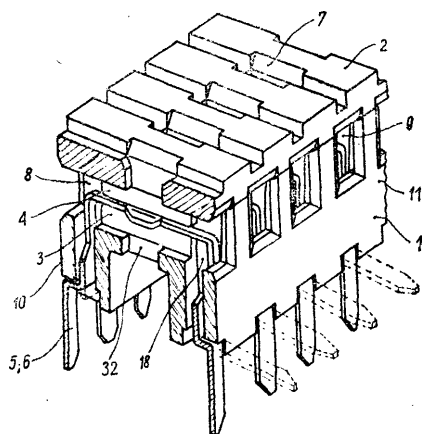


Fig. 1

H02G
H01R

P. 200567 T

31.08.1977

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Krzysztof Pohorski, Eugeniusz Gulina, Ryszard Piechota).

Sposób łączenia jednożyłowych, elektroenergetycznych kabli najwyższych napięć

Sposób łączenia kabli według wynalazku polega na tym, że poszczególne warstwy kabla odsłania się na odpowiednich długościach ściśle uzależnionych od przekroju poprzecznego żyły roboczej, po czym, po wykonaniu stożkowego ścięcia na zakończeniach izolacji polietylenowej, spawa się ze sobą czołowo druty obnażonej żyły. Następnie całość obnażonej żyły owija się dwoma warstwami półprzewodzącej taśmy samowulkanizującej, wyrównującej pole elektryczne oraz taśmą z gumy etylenowo-propylenowej z jednoczesnym stożkowym profilowaniem pola od zakończenia ekranu. Na tak odbudowaną izolację podstawową do odpowiedniej grubości nakłada się obwój złożony z jednej warstwy półprzewodzącej taśmy samowulkanizującej, spełniającej rolę ekranu oraz obwój złożony z jednej warstwy taśmy zawierającej miedzianą plecionkę. Po połączeniu drutów żyły powrotnej złącze na całej długości zabezpiecza się od wpływu czynników zewnętrznych dwoma warstwami wąskiej, samosklejającej taśmy z polichlorku winylu i jedną warstwą szerokiej, samosklejającej taśmy z polichlorku winylu.

Wynalazek znajduje zastosowanie do łączenia kabli w izolacji polietylenowej na napięcie 110 kV.
(3 zastrzeżenia)

H02G

P. 200568 T

31.08.1977

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Krzysztof Pohorski, Eugeniusz Gulina).

Napowietrzna głowica jednożyłowych kabli elektroenergetycznych

Głowicę według wynalazku stanowi umieszczony w metalowych okuciach (1) i wypełniony izolacyjną zalewą (2) porcelanowy izolator (3), wewnątrz którego biegnie osiowo kabel (4) z warstwowo usuniętą polietylenową izolacją (5).

Wewnątrz izolatora (3) na poziomie dolnego okucia (1) jest nawinięty na izolacji (5) kabla (4) odpowiednio wyprofilowany stożek (7) sterujący polem elektrycznym, którego zewnętrzny obwój (8) wykonany z jednej warstwy samosklejającej taśmy półprzewodzącej jest połączony z półprzewodzącym polietylenem ekranującym izolację (5).

Powyżej stożka (7) jest nawinięty na izolacji (5) odpowiedniej grubości stożek dystansowy (9). Na kabel (4) oraz dolną krawędź stożka (7) jest nasunięta metalowa osłona (10) przykręcona do dolnego okucia (1). Stożek sterujący (7) oraz stożek dystansowy (9) są wykonane z taśmy z gumy etylenowo-propylenowej lub z papieru izolacyjnego nasyczonego olejem silikonowym. Głowica przeznaczona jest do zakańczania kabli na napięcie 110 kV.
(3 zastrzeżenia)

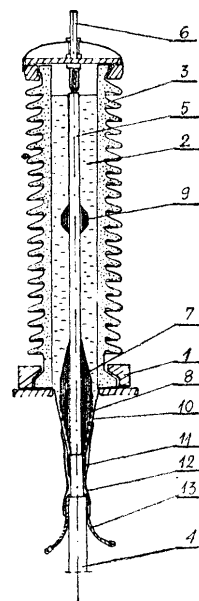


Fig. 1

H02H

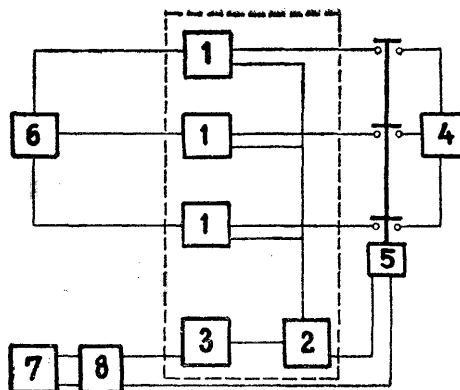
P. 194604

20.12.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Jan Linek, Adam Pawłowski).

Przełącznik zabezpieczający trójfazowy elektryczny silnik indukcyjny od skutków niepełnofazowej pracy

Przełącznik według wynalazku składa się z trzech czujników prądowych (1), kontrolujących przepływ prądu w każdej fazie układu zasilania chronionego silnika, członu czasowego (2) oraz z członu rozruchu (3), który na krótki okres czasu po podaniu impulsu załączającego blokuje wysłanie impulsu wyłączającego członu czasowy. Przełącznik według wynalazku powoduje wyłączenie silnika zanim jego uzwojenia zostaną nagrzane do temperatury zagrożenia.
(1 zastrzeżenie)



H02H

P. 194928

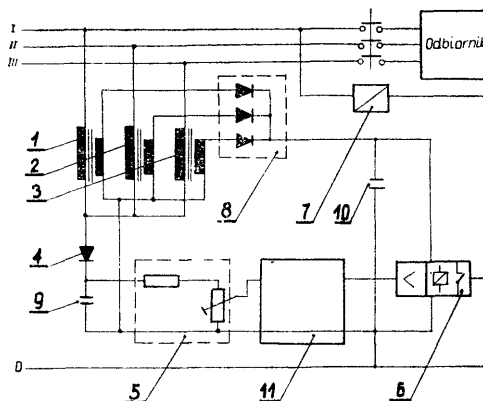
31.12.1976

Dolnośląskie Zakłady Elektronowe „Unitra-Dolam”, Wrocław, Polska (Jerzy Cichy, Ryszard Kot, Janusz Zieliński).

Układ zabezpieczenia odbiorników trójfazowych przed skutkami zaniku fazy

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczenia odbiorników trójfazowych przed skutkami zaniku fazy, zwłaszcza silników elektrycznych niskiego napięcia.

Układ według wynalazku ma trzy transformatory (1, 2, 3) podłączone do sieci zasilającej, połączone uzwojeniami pierwotnymi w gwiazdę, przy czym punkt zerowy tej gwiazdy zasilającego wejście prostownika (4), korzystnie diody. Pomiedzy wyjściem prostownika (4) i przewód zerowy włączony jest dzielnik napięcia (5), korzystnie rezystorowy, którego wyjście dołączone jest do obwodu wejściowego przełącznika elektronicznego (6), sterującego stycznikiem (7), wyłączającym odbiornik. Początki uzwojeń wtórnych transformatorów (1, 2, 3) zwarte ze sobą podłączone są do przewodu zerowego sieci zasilającej, a końce tych uzwojeń poprzez układ prostownika trójfazowego (8), korzystnie jednopółkownikowego, zasilają układ przełącznika elektronicznego (6). W obwód zabezpieczenia pomiędzy wyjściem dzielnika napięcia (5), a obwodem wejściowym przełącznika elektronicznego (6) włączony jest człon opóźnienia czasowego (11). (2 zastrzeżenia)



H02H

P. 195066

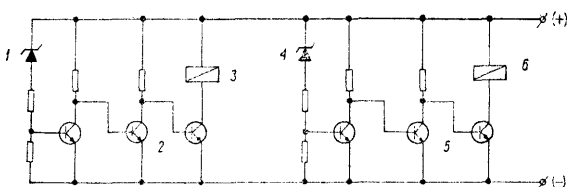
31.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 86702

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pronit-Erg”, Pionki, Polska (Hieronim Ruta).

Układ elektroniczny baterii wózków akumulatorowych o zwiększonej niezawodności działania

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny baterii akumulatorów oraz podnośników i innych urządzeń zasilanych z baterii wózków, o zwiększonej niezawodności działania. Składa się on z dwóch niezależnych członów, z których jeden służy do sygnalizacji przekroczenia dolnego napięcia granicznego a drugi do odłączenia baterii od urządzenia. W skład tych dwóch członów wchodzi cztery pomiaru napięcia (1, 4) baterii, sterujące trójstopniowe wzmacniacze tranzystorowe (2, 5). W obwodach emiterów tranzystorów wyjściowych wzmacniaczy (2, 5) znajdują się przełączniki (3, 6). (1 zastrzeżenie)



H02M

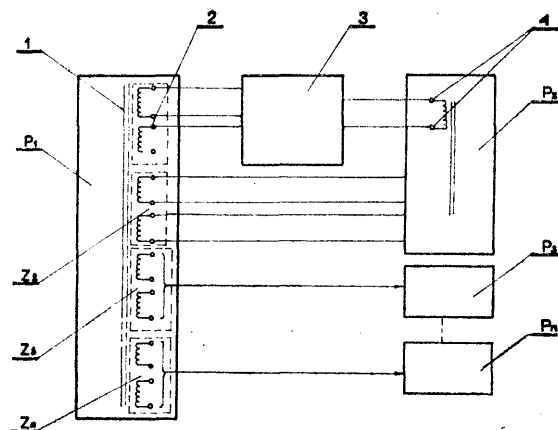
P. 194808

28.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Eiwro”, Wrocław, Polska (Jan Bryndza).

Układ połączeń współdziałania dwóch lub większej ilości przetwornic tranzystorowych

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń współdziałania dwóch lub większej ilości tranzystorowych przetwornic. W układzie według wynalazku na rdzeniu (1) pierwszej przetwornicy (P) są umieszczone uzwojenia (2) wzbudzonego generatora (3). Na tym samym rdzeniu (1) są umieszczone bazy sterujące uzwojenia (Z_2-Z_n) drugiej i dalszych przetwornic (P_2-P_n). Jedno z wyjść (4) drugiej przetwornicy (P_2) jest połączone z blokującym wejściem generatora (3). (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 195027

30.12.1976

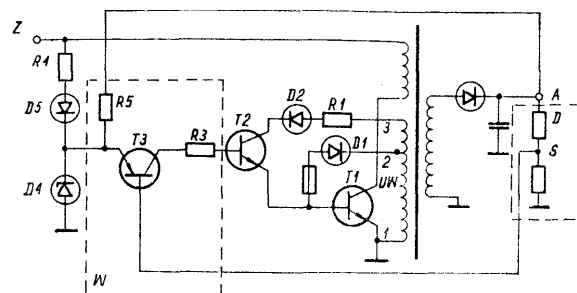
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Roman Landowski).

Stabilizowana dwutaktowa przetwornica tranzystorowa

Przedmiotem wynalazku jest ulepszona stabilizowana dwutaktowa przetwornica tranzystorowa. Przetwornica składa się z generatora samodławnego zbudowanego na tranzystorze (T1), z układu stabilizacji ze wzmacniaczem błędów (W), tranzystora regulacyjnego (T2) oraz układu napięcia odniesienia. Kolektor tranzystora (T3) wzmacniacza błędów (W) jest podłączony bezpośrednio lub poprzez rezystor (R3) do bazy tranzystora regulacyjnego (T2), a emiter tranzystora (T3) jest połączony poprzez źródło napięcia odniesienia (D4) do masy, a poprzez szeregowo połączone rezystory (R4) i diody (D5) do jednego końca źródła zasilania (Z). Ponadto emiter tranzystora (T3) jest połączony poprzez rezystor (R5) do jednego z zacisków (A) na wyjściu przetwornicy.

Przetwornica daje stabilne napięcie wyjściowe niezależnie od obciążenia. Jej budowa pozwala na jednoczesne połączenie wybranych zacisków źródła zasilania i wyjścia tej przetwornicy z masą.

(2 zastrzeżenia.)



H02N

P. 195021

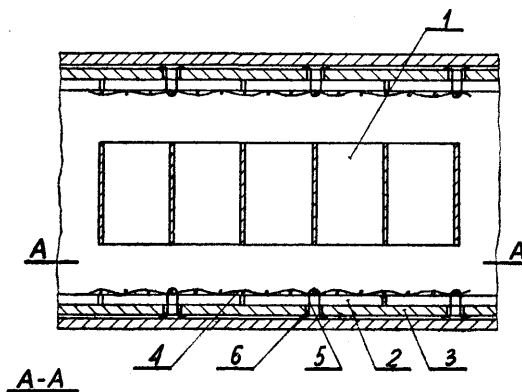
30.12.197G

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Wenancjusz Czarycki).

Pompa jonowo-sorpcyjna

Pompa jonowo-sorpcyjna z zimną katodą, zbudowana w układzie elektrod znanym pod nazwą układu Penninga według wynalazku umożliwia odpompowanie resztek gazów, a zwłaszcza wodoru w urządzeniach próżniowych. Zawiera ona w próżnioszczelnej obudowie cylindryczną anodę (1) złożoną z więcej niż jednego cylindra, które to cylindry stykają się ze sobą tworzącymi oraz katodę w postaci tytanowych lub tantalowych płytek (2) umieszczonych w osi anody, w płaszczyznach prostopadłych przy jej końcach.

Płytki (2) katody są luźno ułożone na metalowej płycie (3) nośnej i są osłonięte i przymocowane do nośnej płyty (3) siatką (4) wykonaną z materiału nie ulegającego zmianom pod wpływem działania wodoru, na przykład ze stali lub z miedzi. (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 194629

21.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 172397

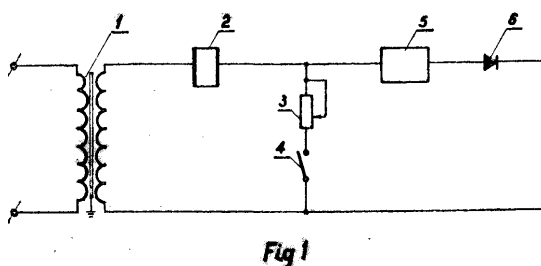
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudełko, Tadeusz Lemański).

Zespół sterowniczy z członem korekcyjnym

Zespół sterowniczy z członem korekcyjnym według wynalazku zawiera cewkę przekąźnika prądu stałego (2), do którego jest przyłączony rezystor nastawny (3) tak, aby transformator (1), przekąźnik prądu stałego (2), rezystor nastawny (3) i zestyk zwierny łącznika pomocniczego (4) tworzyły szeregowy obwód prądu przemiennego, przy czym rezystor nastawny (3) i zestyk zwierny łącznika pomocniczego (4) są bocznikowane obwodem zawierającym elementy zależnościowe (5) i diodę (6).

Zespół sterowniczy umożliwia niezawodne działanie układu sterowania łączników manewrowych, dzięki ograniczeniu wpływu indukcji remanentu rdzenia przekąźnika przy zasilaniu prądem stałym.

(2 zastrzeżenia)



H02P

P. 194630

21.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 68251

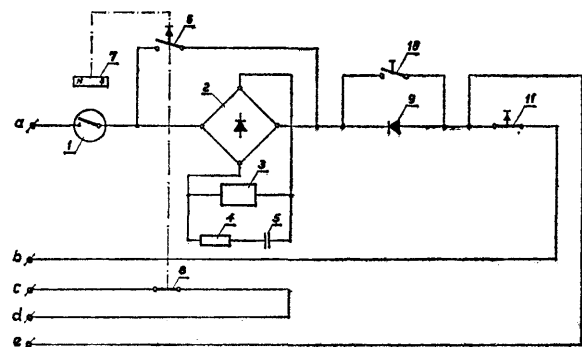
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudełko, Jerzy Konitz).

Sterownik z kompensacją rezystancji i uderów mechanicznych

Sterownik kontaktronowy z kompensacją rezystancji i uderów mechanicznych według wynalazku składa się z szeregowego obwodu zawierającego kontaktronowy zestyk (1), w układzie mostkowym prostownik (2) z cewką (3) zestyku kontraktonowego zbocznikowaną szeregowo połączonymi rezystorem (4) i kondensatorem (5) w obwodzie prądu stałego. W układzie mostkowym prostownik (2) jest równolegle połączony z łącznikiem astabilnym załączającym (6) sprzęgniętym z trwałym magnesem (7) i łącznikiem astabilnym rozwiernym załączającym (8). W obwodzie szeregowym dioda (9) jest zbocznikowana astabilnym łącznikiem zwiernym (10) i łącznikiem astabilnym rozwiernym wyłączającym (11).

Łącznik astabilny z układem podtrzymywania jest odporny na drgania i udary mechaniczne, a jednocześnie umożliwia kontrolę elementów zależnościowych obwodu sterowania poza sterownikiem.

(2 zastrzeżenia)



H02P

P. 200544 T

29.08.1977

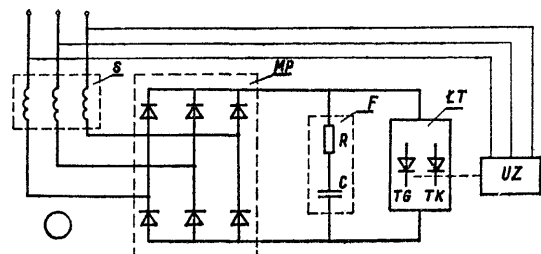
Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Andrzej Szlachta, Janusz Chmielecki).

Układ łącznika tyrystorowego o komutacji wewnętrznej do regulacji prędkości obrotowej silnika indukcyjnego trójfazowego

Przedmiotem wynalazku jest układ łącznika tyrystorowego, zbudowanego na dwóch tyrystorach, zapewniający regulację prędkości obrotowej silnika indukcyjnego, z możliwością poprawy współczynnika mocy.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera trójfazowy mostek (MP) prostowniczy włączony między końce uzwojeń stojana (S) silnika indukcyjnego trójfazowego, a do wyjścia tego mostka dołączony jest łącznik (LT) tyrystorowy zbudowany na dwóch tyrystorach (TG, TK), których czas przewodzenia zmienia się za pomocą układu (UZ) zapłonowego.

(1 zastrzeżenie)



H02P**P. 200545 T**

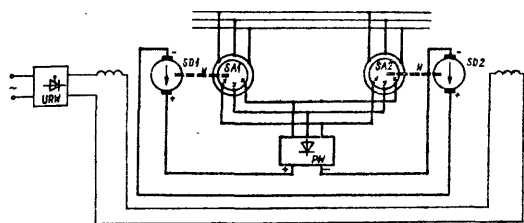
29.08.1977

Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Andrzej Szlachta).

Układ pracy współbieżnej silników asynchronicznych pierścieniowych z regulowaną prękością obrotową

Przedmiotem wynalazku jest układ pracy współbieżnej silników asynchronicznych, zapewniający szeroki zakres prasy synchronicznej z możliwością regulacji obrotowej od zera do wartości znamionowej.

Układ według wynalazku ma dwa jednakowe silniki (SA1, SA2) asynchroniczne, pierścieniowe pracujące jako maszyny główne układu połączone do wspólnej sieci zasilającej. Uzwojenia (x, y, z) ich wirników połączone są ze sobą jednoimiennymi zaciskami i dołączone są do trójfazowego mostka (PW) prostowniczego. Do wyjścia tego mostka dołączone są szeregowo uzwojenia tworników dwóch jednakowych silników (SD1, SD2) obcowzbudnych prądu stałego pracujących jako maszyny dodatkowe, których uzwojenia wzbudzenia połączone są szeregowo ze wspólnym źródłem zasilania. Maszyny główne oraz dodatkowe połączone są ze sobą mechanicznie i pracują parami na wspólny wał. (3 zastrzeżenia)

**H03D****P. 200409 T**

22.08.1977

H03G

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Michał Lantner).

Sposób regulacji amplitudy sygnału wyjściowego demodulatorów, zwłaszcza demodulatorów częstotliwości

Sposób według wynalazku przeznaczony jest głównie do stabilizacji amplitudy sygnału wyjściowego toru wizji w magnetowidach. Opiera się on na wykorzystaniu zależności amplitudy napięcia wyjściowego demodulatorów od amplitudy napięcia wejściowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed zdemodulowaniem sygnału wejściowego amplitudę tego sygnału poddaje się dodatkowemu ograniczeniu za pomocą ogranicznika o regulowanym napięciu wyjściowym, sterowanego zewnętrznym napięciem lub napięciem zależnym od amplitudy sygnału zdemodulowanego, doprowadzonym poprzez układ pomiaru amplitudy. (1 zastrzeżenie)

H03H
G01R**P. 200464 T**

24.08.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Michalik, Janusz Szafran, Mieczysław Biniak).

Układ kwadratora wartości skutecznej sygnałów elektrycznych

Wynalazek dotyczy układu zbudowanego z kwadratora (1) wartości chwilowych sygnału wejściowego, który jest połączony z członem uśredniającym. Człon uśredniający stanowi integrator (2) sterowany przez generator (4) sygnału prostokątnego. Układ ma również analogową pamięć (3) połączoną z wyjściem integratora (2) i sterowaną sygnałem prostokątnym.

Układ kwadratora według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w automatyce i zabezpieczeniach energoelektrycznych jako przetwornik pomiarowy. (1 zastrzeżenie)

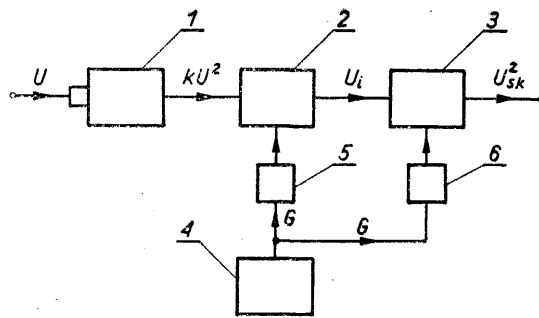


Fig. 1

H03K**P. 194600**

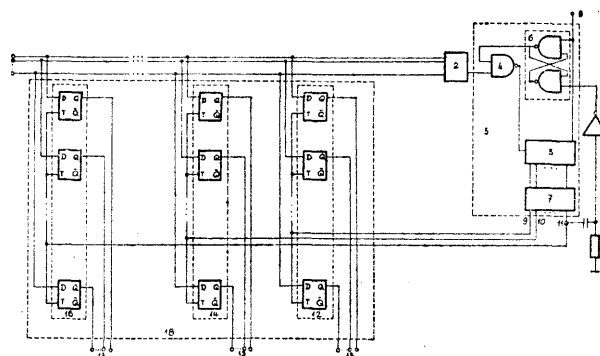
20.12.1976

Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Romuald Borek, Benedykt Rząsa, Jacek Rząsa).

Układ połączeń konwertera kodu

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń konwertera do zamiany kodu z postaci szeregowej na postać równoległą. Zgodnie z wynalazkiem do rejestru konwertera (18) dołączono dodatkowy układ logiczny (3) programujący wywoływanie kolejnych elementów rejestru, przy czym wejścia układu logicznego są połączone odpowiednio z funkcorem (2) wykazującym zmianę informacji wejściowej konwertera, źródłem sygnału kasującego (8) i własnym wyjściem (11) ustalającym format przetwarzanej informacji, zaś wyjścia są połączone z wszystkimi elementami rejestru. Dodatkowy układ logiczny (3) składa się z funkcora zanegowanej koniunkcji (4), licznika (5) z deszyfratorem (7) i funkcora blokującego (6).

Wynalazek może być w urządzeniach wprowadzania danych, systemach kontrolno-pomiarowych i układach sterowania automatycznego. (2 zastrzeżenia)

**H03K****P. 194647**

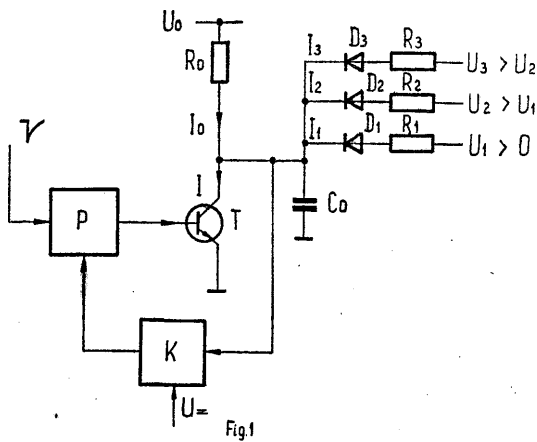
22.12.1976

Warszawskie Zakłady Radiowe, Warszawa, Polska (Bolesław Mróz).

Układ opóźniający

Układ opóźniający stosowany głównie we wskaźnikach radarowych, jest zbudowany z generatora impulsów pilopodobnych, których przednie zbocze ma kształt linii łamanej i komparatora (K) porównującego napięcie liniowe generatora impulsów z regulowanym napięciem stałym „U”. Generator impulsów jest zbudowany na kondensatorze (C_0) ładowanym sumą prądów I_0, I_1, I_2, I_3 płynących przez równoległe połączone rezystory (R_0, R_1, R_2, R_3) i związane z nimi diody (D_1, D_2, D_3) przyłączone odpowiednio do napięć zasilających U_0, U_1, U_2, U_3 . Wartości rezystancji

i napięć zasilających tak dobrano, aby kształt napięcia na kolektorze tranzystora (T) składał się z kolejnych odcinków liniowych o założonym pochyleniu, zapewniającym wymaganą dokładność względną opóźnienia. (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 194821

28.12.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Zieliński, Ryszard Grzybiński).

Układ przetwarzający prąd elektryczny na częstotliwość impulsów, zwłaszcza do pomiaru prądu wytwarzanego w samozasilających się detektorach neutronów

Układ według wynalazku, charakteryzuje się tym, że wejście (WE) układu przetwarzającego połączone jest poprzez obwód wejściowy (1) z układem całkującym (2). Obwód wejściowy (1) połączony jest również z układem rozładowującym (5). Układ całkujący (2) łączy się poprzez układ progowy (3) z wyzwalanym multiwibratorem (4), który z kolei połączony jest z układem rozładowującym (5) i z wyjściem (WY).

Wynalazek znajduje zastosowanie w reaktorach jądrowych. (1 zastrzeżenie)

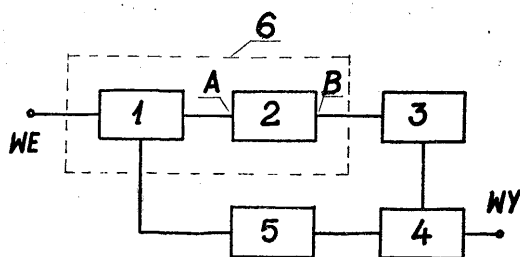


Fig. 1

H03K

P. 194897

31.12.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leszek Mierzejewski, Adam Sałek).

Analogowy detektor sygnałów elektrycznych o przebiegach wykładniczych

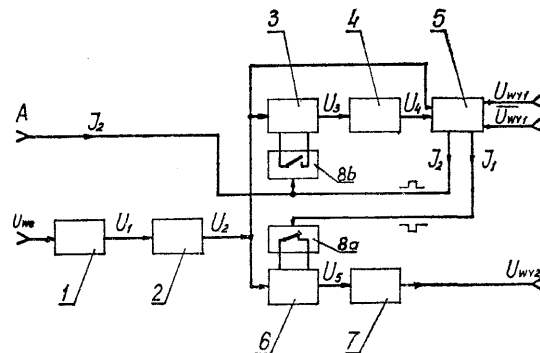
Przedmiotem wynalazku jest analogowy detektor sygnałów elektrycznych o przebiegach wykładniczych, zwłaszcza amplitudy oraz stałej czasowej sygnałów elektrycznych prądowych i napięciowych.

Analogowy detektor według wynalazku, zawierający komparator porównujący wartość sygnału mierzonego ze stałą wartością sygnału odniesienia, charakteryzuje się tym, że posiada układ (1) różniczkujący, na

wejście którego jest podawany aperiodyczny sygnał napięciowy „U_{we}” o przebiegu wykładniczym, zaś uzyskany na wyjściu tego układu dodatni lub ujemny sygnał „U₁” jest podawany na wzmacniacz (2) alternatywny, przetwarzający sygnał „U” na proporcjonalny sygnał napięciowy „U₂”, który następnie jest podawany poprzez detektor (3) szczytowy i wzmacniacz (4) separujący, przetwarzający proporcjonalną stałą wartość napięcia „U₃” na stałą wartość napięcia „U₄” odniesienia z dodatnim sygnałem napięciowym „U₂” podawanym ze wzmacniacza „U₂” alternatywnego na drugie wejście tego komparatora. Ponadto dodatni sygnał napięciowy „U₂” jest podawany na analogowy integrator (6), z którego po scałkowaniu jest podawany na wzmacniacz (7) napięcia, przetwarzający napięciowy sygnał „U₃” na wyjściowy sygnał „U_{wy2}”.

W obwód detektora (3) szczytowego jest włączony przełącznik (8b) ze stykami normalnie rozwartymi, zaś w obwód analogowego integratora (6) jest włączony przełącznik (8a) ze stykami normalnie zwartymi.

Wynalazek może być stosowany np. do analizy ilościowej stanów nieustalonych urządzeń elektrycznych. (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 200419 T

22.08.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Michał Lantner).

Sposób wytwarzania ciągu impulsów, zwłaszcza o kształcie trójkątnym lub trapezowym

Sposób według wynalazku jest przeznaczony dla układów, w których wymagana jest bardzo duża stabilność częstotliwości przebiegu, stałość kształtu oraz minimalne zniekształcenia liniowości zboczy dla zakresu przestrajania częstotliwości w granicach ok. 1:10 000.

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu w dowolnym układzie binarnym dwóch ciągów impulsów o częstotliwościach, których stosunek jest jednostki oraz na uśrednieniu otrzymanego przebiegu. (3 zastrzeżenia)

H04R

P. 200617 T

31.08.1977

H05K

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Barbara Kosmowska).

Sposób wykonywania elektrod na kształtnikach piezoceramicznych, zwłaszcza do przetworników elektromechanicznych

Sposób według wynalazku pozwala na wykonywanie na kształtkach piezoceramicznych elektrod o zwiększonej adhezji do powierzchni piezoceramiki. Kształtki piezoceramiczne z elektrodami wykonanymi tym sposobem mogą być wykorzystane do przetworników elektromechanicznych w urządzeniach ultradźwiękowych.

Sposób polega na tym, że wstępnie trawi się powierzchnię piezoceramiki, a następnie przeprowadza kilkustopniową metalizację. Najpierw kształtkę piezoceramiczną poddaje się miedziowaniu chemicznemu, potem kolejno miedziowaniu i srebrzeniu elektrolitycznemu. (2 zastrzeżenia)

H05B
B61L

P. 194723

23.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 82882

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Eugeniusz Horoszko, Jan Pycior, Aleksander Liszka, Krzysztof Dyląg).

Urządzenie do indukcyjnego nagrzewania rozjazdów kolejowych

Urządzenie do indukcyjnego nagrzewania rozjazdów kolejowych, według wynalazku zawiera przewód elektryczny (2) usytuowany w osłonie żelaznej, przymocowanej do żądanego odcinka szyny rozjazdu (3).

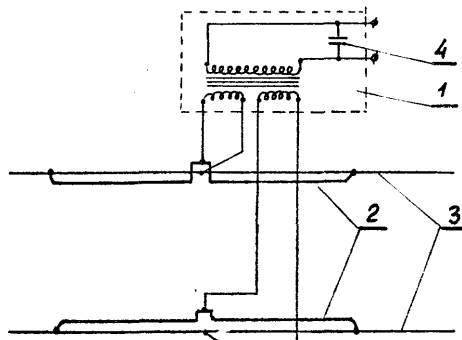


Fig. 1.

Jeden koniec uzwojenia wtórnego transformatora (1) jest połączony ze środkiem przewodu (2), a drugi koniec ze środkiem podgrzewanej szyny (3). Końce przewodu (2) są przyspawane do szyny (3).

(1 zastrzeżenie)

II05K

P. 194568

20.12.1976

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Andrzej Wrona, Henryk Plichta, Zdzisław Szkudaj).

Sposób **orientowania** elementów elektronicznych z wyprowadzeniami osiowymi

Sposób orientowania elementów elektronicznych według wynalazku polega na tym, że każdy z elementów (20) jest poddawany sprawdzeniu przez odpowiedni układ sygnalizatora elektronicznego, do którego płytki kontaktowej (21) doprowadzony jest za pomocą izolacyjnej podstawki pryzmowej (18) i dzięki połączeniu tej izolacyjnej podstawki z układem mechaniczno-elektrycznym, który powodując pionowe ruchy posuwisto-zwrotne oraz liniowe, pozwala na dokonywanie pomiaru każdego z elementów elektronicznych. W przypadku niewłaściwego ustawienia ele-

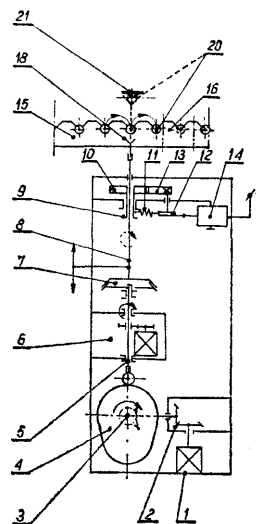


Fig. 1

mentu na izolacyjnej podstawce pryzmowej względem założonego położenia, układ mechaniczno-elektryczny powoduje obrót tej podstawki z elementem o 180° , z jednoczesnym przemieszczaniem go na następną podziałkę podajnika (15, 16) na przykład grzebieniowo-listwowego. Sposób według wynalazku umożliwia poprawne wykonywanie znakowania i kodowania na powierzchni zewnętrznej elementów elektronicznych.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

01M

W. 58126

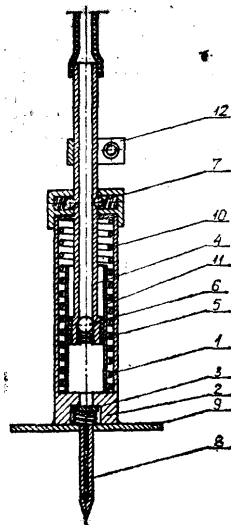
22.09.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Krzysztof Kośmider, Marian Wargocki, Stanisław Gołębiowski, Kazimierz Branicki).

Urządzenie do niszczenia chorych roślin

Urządzenie wg wzoru składa się z cylindra (1) zamkniętego z jednej strony dnem (2) z grzybkowym zaworem (3), a z drugiej strony tłoczyskiem (4) zakończonym tłokiem (5). Wewnątrz tłoka (5) umieszczony jest kulkowy zawór (6). Na cylindrze (1) w górnej jego części zamocowany jest zatrzaskowy mechanizm (7) współpracujący z gniazdem utworzonym na tłoczysku (4). Do dna (2) cylindra (1) przymocowany jest oporowy talerz (9) i nakłuwająca iglica (8). Na tłoczysku (4) zamocowana jest ograniczająca skok tłoka (5) obejmująca (12).

Urządzenie wg wzoru stosuje się na plantacji do niszczenia zawirusowanych krzaków ziemniaków sadzeniaków przez wtryskiwanie do gleby preparatów chemicznych. (3 zastrzeżenia)



A44C

W. 58106

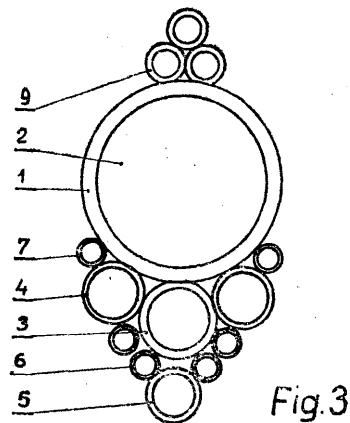
19.09.1977

Stanisław Rudawski, Ursus, Polska (Stanisław Rudawski).

Ozdoba ażurowa

Ozdoba ażurowa, która w połączeniu z odpowiednim łańcuszkiem lub agrafką stanowi breloczek do kluczy, wisiorek do naszyjnika lub broszkę, według wzoru użytkowego zawiera korpus (1) w postaci pierścienia cylindrycznego, który z obu stron jest zaopat-

rzony w podtoczenia służące do osadzenia w nich wypukłych szkiełek (2). W górnej części korpusu są przymocowane odcinki rurek o zróżnicowanej średnicy i grubości ścianek, ułożone w postaci piramidy. Rurka (3) o największej średnicy oraz dwie symetrycznie rozmieszczone rurki (4) o nieco mniejszej średnicy, przylegają bezpośrednio do korpusu (1), natomiast rurka (5), stanowiąca wierzchołek piramidy, jest połączona z całością za pośrednictwem rurek (6) o najmniejszej średnicy, przy czym takie same odcinki rurek (7) są usytuowane na obu krańcach podstawy wspomnianej piramidy. (2 zastrzeżenia)



A47K

W. 58133

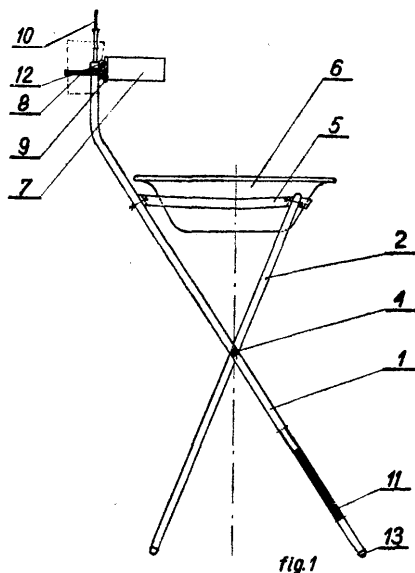
24.09.1977

Zakłady Urzędzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Kazimierz Murawski).

Umywalka turystyczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest umywalka turystyczna przydatna zwłaszcza do mycia w warunkach polowych, biwakowych itp.

Umywalka według wzoru posiadająca stojak w postaci składanego w jednej płaszczyźnie czwórnogu, charakteryzuje się tym, że obie pary nóg (1) i (2), połączone są dwustronnie w swych górnych częściach elastycznymi pasami (4, 5) tworząc gniazdo do umocowania miednicy (6), a do pary nóg (1) zamocowany jest, za pomocą zawiasu (12) i dwóch ustalających haczyków (11), zespół do przyborów toaletowych, składający się z pojemnika (7), do którego doczepione są na stałe dwa pierścienie (8) i dwa uchwyty (9), przy czym do pojemnika (7) przymocowane jest w sposób rozłączny nastawne lustro (10). (1 zastrzeżenie)



A47K

W. 58134

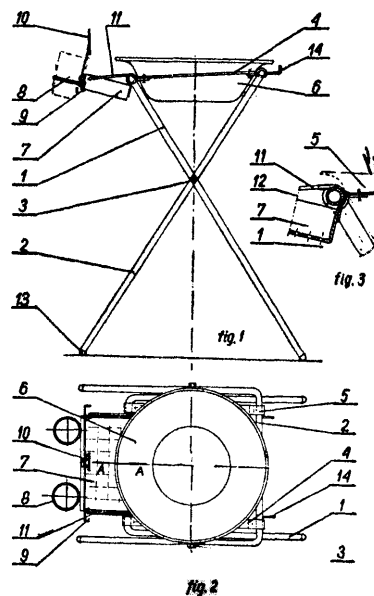
24.09.1977

Zakłady Urzędzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Kazimierz Murawski).

Umywalka turystyczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest umywalka turystyczna przydatna zwłaszcza do mycia w warunkach polowych, biwakowych itp.

Umywalka według wzoru posiadająca stojak w postaci składanego trójnogu charakteryzuje się tym, że górne końcówki nóg (2) i (3) połączone są ze sobą i z nogą (1) elastycznym pasem (5), który stanowi gniazdo do umocowania miednicy (6), przy czym noga (1) w dolnej swej części posiada przeciwwagę (11), a na górnym, przedłużonym i zagiętym końcu ma nasadzone rozłącznie nastawne lustro (10) oraz zamocowany zespół do przyborów toaletowych, składający się z pojemnika (7), do którego przymocowane są na stałe dwa pierścienie (8) i dwa uchwyty (9). (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

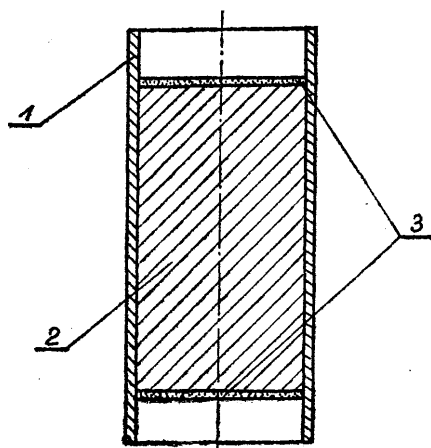
W.56528

24.09.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Szalkowski, Kazimierz Ruszkowski, Jerzy Dutkiewicz, Andrzej Wilemborek).

Filtr powietrza przeznaczony do nawiewników przedzarek **włókien** wytwarzanych ze stopionej masy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr powietrza przeznaczony do nawiewników przedzarek włókien wytwarzanych ze stopionej masy, stosowany do rozpraszania strumienia powietrza. Filtr o kształcie walca, jest złożony z warstw włókniny igłowanej (2), przy czym powierzchnie czołowe krańcowych warstw (2) są pokryte środkiem wiążącym (3) naniesionym metodą natryskową. (1 zastrzeżenie)

B01D
C01B

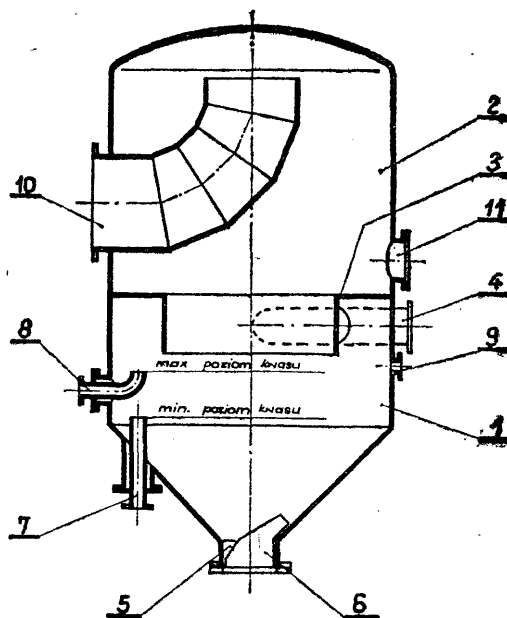
W. 58135

24.09.1977

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Adam Kubarek, Ludwik Jura).

Wyparka do **zateżania** ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

Wyparka do zateżania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego stanowiąca część składową próżniowego ukła-



du wyparnego charakteryzuje się tym, że posiada wewnątrz przegrodę (3) poziomą z otworem w środku, dzielącą wyparkę na komorę cieczową (1) i komorę paro-gazową (2) oraz króciec wlotowy kwasu (4) usytuowany w pobocznicy komory cieczowej (1) ponad lustrem cieczy i stycznie do osi pionowej wyparki.

(1 zastrzeżenie)

B01D

W. 58147

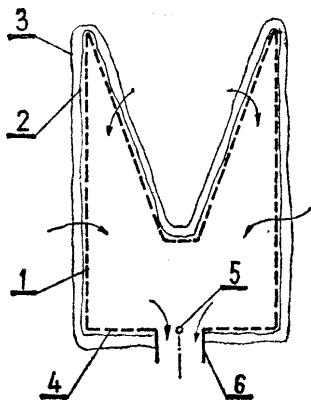
27.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Kulig, Władysław Surkow, Bogdan Sokółowski, Barbara Gubała).

Filtr powietrza

Filtr powietrza zwłaszcza do sprężarek, posiadający lekką i zwartą konstrukcję o dużej powierzchni filtracyjnej i dostatecznej skuteczności tłumienia hałasu emitowanego na ssaniu sprężarki podczas jej pracy charakteryzuje się tym, że posiada korpus wykonany z blachy sitowej posiadający przestronny profil perforacji, którego ściany zewnętrzne wyznaczone są przez co najmniej siedem płaszczyzn i w przekroju poprzecznym posiadają kształt zbliżony do litery U i wpisanej w nią litery V, przy czym kształt tego korpusu stanowi figurę zamkniętą posiadającą otwór (5) i króciec (6), która jest owinięta tkaniną (2) i włókniną (3).

(1 zastrzeżenie)



B02C

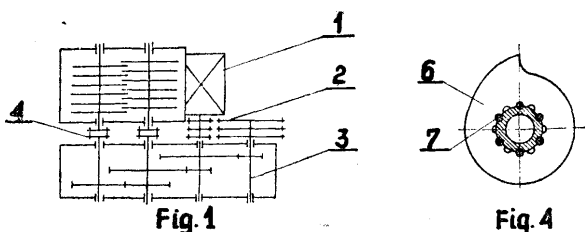
W. 58114

21.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast w Łodzi Oddział we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Ignacy Mrukowicz, Jerzy Soboczyński, Czesław Wszędybył).

Rozdrabniarka do opon

Celem zgłoszenia jest wyeliminowanie niedogodności wymiany uszkodzonego noża tnącego przez całkowity demontaż wałów-roboczych, łożysk i wszystkich noży tnących osadzonych na wale, dzięki zastosowaniu sprzęgieł pomiędzy wałami, dzielonych obudów łożysk oraz zwiększonej średnicy wewnętrznej noży tnących.



Rozdrabniarka przeznaczona do rozdrabniania opon pojazdów samochodowych ma dwa walce robocze z osadzonymi na nich nożami tnącymi (6) o kształcie krzywek. Wały robocze są usytuowane na przedłużeniu osi wałów wyjściowych przekładni (3), zaś przekładnia (3) jest napędzana silnikiem elektrycznym (1). Wały robocze są łożyskowane w obudowie rozdrabniarki i są one połączone z wałami przekładni za pośrednictwem sprzęgieł (4). Obudowy łożysk są dzielone, zaś średnica wewnętrzna noży tnących (6) jest większa od średnicy zewnętrznej łożyska. Noże tnące (6) mają dwanaście rowków równomiernie rozmieszczonych na powierzchni wewnętrznej.

(2 zastrzeżenia)

B21D

W. 58116

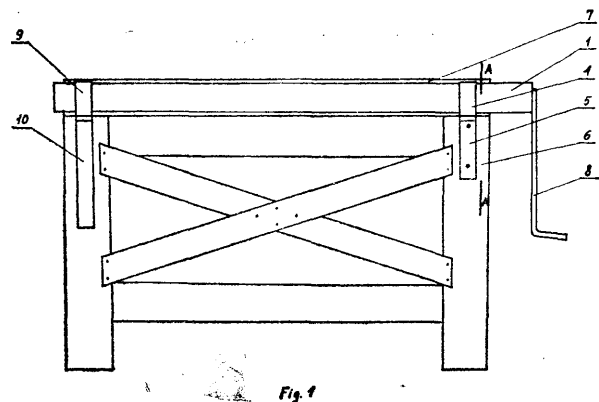
21.09.1977

Przedsiębiorstwo Budownictwa Komunalnego Nr 1, Gdańsk, Polska (Stanisław Zaorski).

Urządzenie do wytwarzania rynien dachowych

Urządzenie według wzoru składa się z obrotowej rury (1) osadzonej przesuwnie w obręczach (4 i 9) przymocowanych do stołu (6). Rura (1) posiada szczelinę, w którą wsuwa się brzeg zwijanej blachy. Zwiniecie blachy w rynnę uzyskuje się przez obrót korbą (8).

(3 zastrzeżenia)



B23B

W. 58109

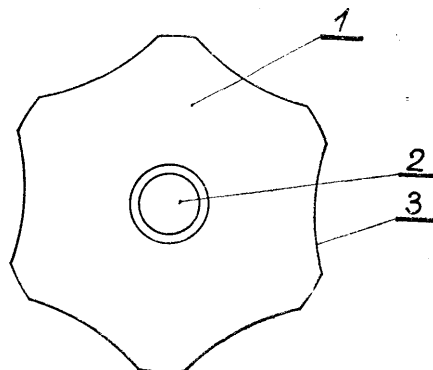
19.09.1977

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Zdzisław Czekajski, Tadeusz Janus, Mirosław Leśniewski).

Płytki wieloostrowa

Płytki wieloostrowa według wzoru ma krawędzie tnące ukształtowane w postaci łuków. Płytki jest przeznaczona do skrawania przedmiotów o kształcie walcowym.

(1 zastrzeżenie)



B60N

W. 57906

08.08.1977

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Tadeusz Grabski, Stanisław Adamiak, Henryk Szmidt).

Isolator sekcyjny sieci elektrotrakcyjnej

Isolator sekcyjny sieci elektrotrakcyjnej składa się z zespołu izolującego w postaci cięgien izolujących (1) zamocowanych do końców przewodów jezdnych (3) oraz przewodnic usytuowanych na przemianlegle po obu stronach cięgien izolujących (1) złożonych z elementów dłuższego (4) i krótszego (5) wyposażonych w rożki ochronne (8).

Elementy przewodnic dłuższy (4) i krótszy (5) tworzą przerwę wietrzną przesuniętą w płaszczyźnie poziomej w stosunku do przerwy położonej po drugiej stronie cięgien izolujących (1). Isolator ma uchwyty (11) służące dla zawieszenia do liny nośnej sieci trakcyjnej. (6 zastrzeżeń)

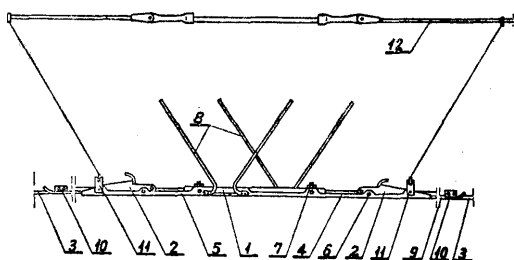


Fig. 2

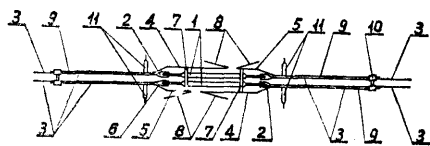


Fig. 1

B60P

W. 57614

11.06.1977

Przedsiębiorstwo Transportu i Spedycji Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Julian Radomiński).

Urządzenie do nakładania i zdejmowania pudła nadwozia na ramę podwozia samochodu ciężarowego

Urządzenie do nakładania i zdejmowania pudła nadwozia na ramę podwozia samochodu ciężarowego poprzez ruch samochodu w płaszczyźnie poziomej i ruch pudła w płaszczyźnie pionowej, zawierające urządzenie podnoszące pudło oraz elementy ustalające związane z ramą podwozia oraz elementy ustalające związane z pudłem nadwozia, charakteryzuje się tym, że jako urządzenie podnoszące pudło zawiera usuwalny podnośnik (1) o napędzie ręcznym umieszczony we wsporniku połączonym z ramą podwozia i wyposażony w płytę zmniejszającą nacisk jednostkowy na pudło nadwozia, a jako elementy ustalające związane z ramą podwozia zawiera łożo podwozia (4)

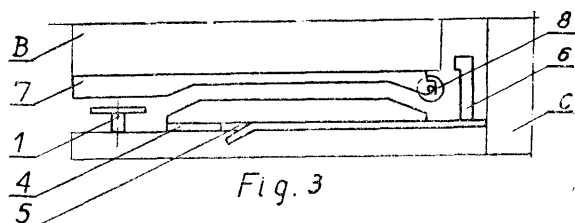


Fig. 3

wyposażone w ogranicznik odjazdu (5) oraz w ogranicznik dojazdu (6), zaś jako elementy ustalające związane z pudłem nadwozia zawiera łożo nadwozia (7) oraz dwie rolki (8), przy czym zarys boczny łoża podwozia (4) jest uzupełnieniem geometrycznym łoża nadwozia (7).

Urządzenie może być montowane na dowolnych typach podwozi oraz pudeł nadwozi. (6 zastrzeżeń)

B61B

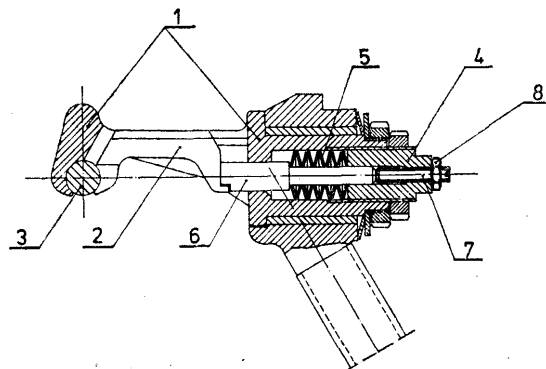
W. 58154

28.09.1977

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków, Polska (Zenon Wojtyczek, Stefan Klewenhagen).

Srubowa blokada ruchomej szczęki stałego wpręgła linowego kolei liniowej

Srubowa blokada ruchomej szczęki wpręgła linowego kolei liniowej, składającej się ze szczęki stałej (1) do przymocowania taboru i szczęki ruchomej (2), między którymi jest zaciskana lina nośno-napędna lub napędna (3), a docisk szczęk jest wywierany tuleją gwintowaną (4) za pośrednictwem sprężyn (5) i sworznia (6), charakteryzuje się tym, że w tuleję gwintowaną ma wkręconą śrubę blokującą (7) z nakrętką (8), która zabezpiecza szczękę ruchomą (2) przed cofnięciem się w przypadku pęknięcia sprężyn (5) lub wystąpienia sił rozsuwających szczęki (1) i (2), powodujących zmniejszenie lub utratę sprężenia z liną lub jej wyrwania ze szczęk. (1 zastrzeżenie)



B61D

W. 58117

21.09.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Eugeniusz Jurczyk, Andrzej Hiacent, Leszek Błaszczak, Edward Maniecki).

Wóz paletowy

Wóz paletowy z kłonicami (5) o zmiennym położeniu charakteryzuje się tym, że posiada zabezpieczenie (6) kłonic (5) składające się ze śruby oczkowej (8), płytki kształtowej (9), uszytwnienia (10), klocka z otworem gwintowanym (11), sworznia blokującego

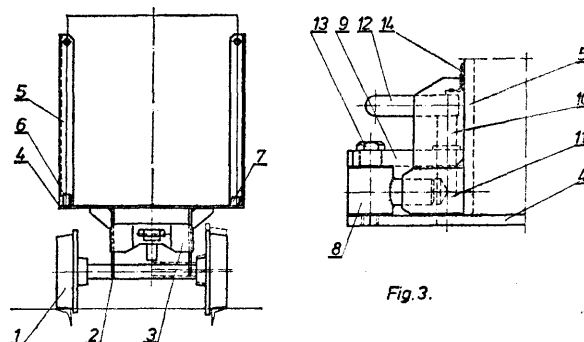


Fig. 2.

Fig. 3.

(12), śruby (13) oraz łańcucha (14) zabezpieczającego sworzeń blokujący (12), przy czym kłonicę (5) są związane na stałe z wozem i nie zachodzi konieczność wyjmowania kłonic w czasie załadunku i wyładunku jednostki ładunkowej. (1 zastrzeżenie)

B61D

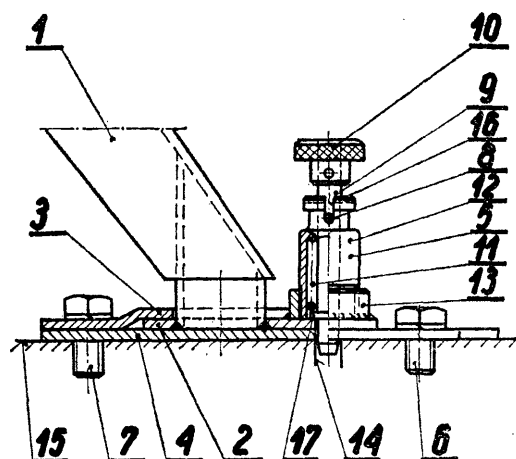
W. 58127

22.09.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Eugeniusz Jurczyk, Andrzej Hiacent, Leszek Błaszczak, Edward Maniecki).

Wózek paletowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek paletowy z uchylnymi kłonicami charakteryzujący się tym, że posiada zabezpieczenie (11) składające się z blachy (7), trzpienia z uchwytem (6), oporu (8), trzpienia obrotowego (9) kłonicy (5) i obejmy. (1 zastrzeżenie)



B66D

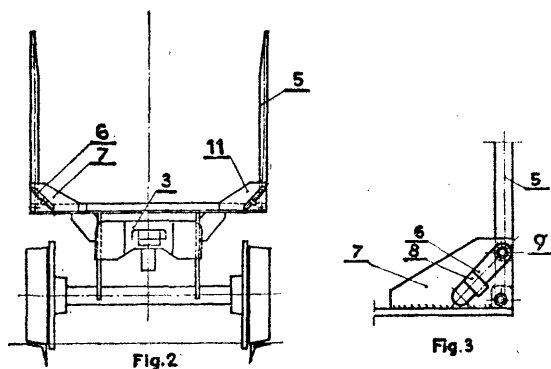
W. 58136

24.09.1977

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Lech Lont, Marian Czarnecki).

Urządzenie zapadkowe

Urządzenie zapadkowe posiadające prostą konstrukcję zapewniającą stałe zabezpieczenie służące do wżębenia i wyżębenia zapadki mające zastosowanie szczególnie we wciągarkach linowych, składa się z zapadkowego koła (1) zamocowanego do bębna wciągarki, zapadki (2) z zaczepem (5), oraz sprężystej dźwigni (3) sztywno zamocowanej do obudowy wciągarki. (1 zastrzeżenie)



B64D

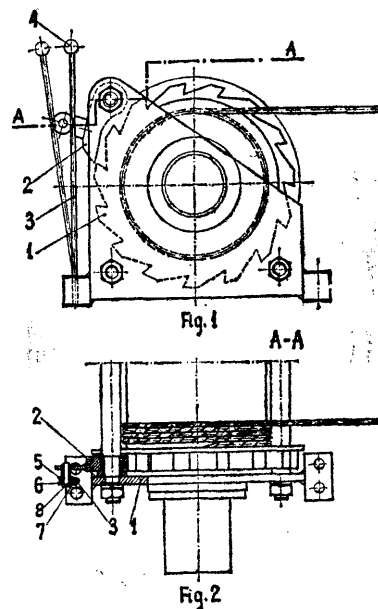
W. 58119

21.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Czesław Romanowski, Zdzisław Grodek).

Węzeł mocowania nogi fotela, zwłaszcza fotela statku powietrznego

Węzeł mocowania nogi fotela zwłaszcza fotela statku powietrznego, zestawiony z dolnej płytki jarzma z owalnym otworem i górnej płytki z przetłoczeniem, w której usytuowany jest otwór kształtowy dla osadzenia końcówki talerzowej nogi fotela charakteryzuje się tym, że posiada znany zatrzask (5) połączony sztywno z tylną częścią końcówki talerzykowej (2) w osi wzdłużnego przesuwu nogi fotela (1). (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C21B

W. 58138

24.09.1977

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Bień, Wiesław Kopecki, Marian Taborek, Józef Jurek, Mieczysław Kubicki).

Koryto do granulacji żużla

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie intensywności i równomierności chłodzenia dna koryta i zwiększenia czasu eksploatacji, przy równoczesnym zmniejszeniu ciężaru koryta granulacyjnego.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest koryto do granulacji żużla, zwłaszcza płynnego żużla wielkopiecowego. Koryto do granulacji żużla ma do płyty dna (1) przyspawane kształtowniki (2), tworzące poprzeczne kanały obiegu wody (3), zakończone króćcami (4). Płyta dna (1) ma boczne burty ograniczające (5) wzmocnione żebrami (6). Koryto poprzez króćce (4) połączone jest z układem zasilania wody, posiadającym regulację prędkości jej przepływu.

(1 zastrzeżenie)

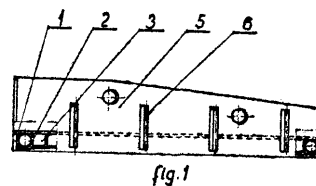


fig. 1

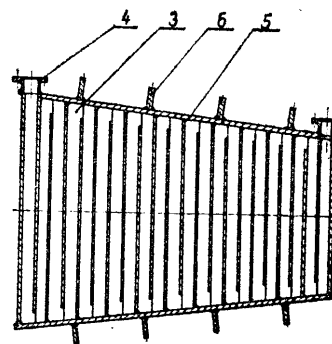


fig. 2

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 58118

21.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Dzierżawskich, Tkackich i Przędzalniczych „Wifamatex”, Łódź, Polska (Andrzej Stańczak).

Uchwyt wałka czyszczącego w aparacie rozciągowym przędzarki

Uchwyt czyszczącego wałka (1) w aparacie rozciągowym, według wzoru użytkowego jest umieszczony na przedniej ściance (2) nośnej belki (3), uformowany ze sprężystej taśmy, w kształcie zbliżonym do litery „U”. Ma on z jednej strony symetrycznie w osi zaczepy (4) i (5), przy czym górny zaczep (4) ma kształt odwróconej litery „S”, a dolny znany zaczep (5) ma postać półokrągłego haczyka, natomiast z drugiej strony jest zakończony obrożem (6), wygiętym do wewnątrz. Oba zaczepy (4) i (5) uchwytu są skierowane prostopadle do przedniej ścianki (2) nośnej belki (3) aparatu rozciągowego.

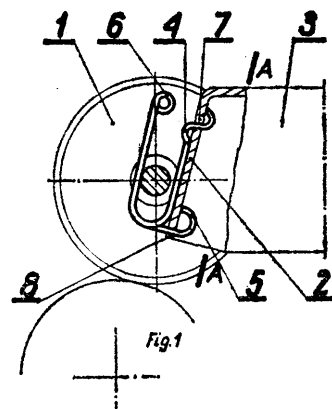


Fig. 1

Uchwyt rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania narzędzi podczas jego montażu oraz stabilnego położenia w aparacie rozciągowym.

(1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02F

W. 58151

28.09.1977

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Zbigniew Lasota, Jan Stefaniuk).

Szalanda dennoklapowa

Szalanda dennoklapowa przeznaczona do przewożenia urobku od pogłębiarek do miejsca składowania mająca ładownię podzieloną na przedziały charakteryzuje się że cylindry hydrauliczne (3) dwóch przedziałów ładowni symetrycznie usytuowanych względem poprzecznej płaszczyzny symetrii ładowni, sterowane

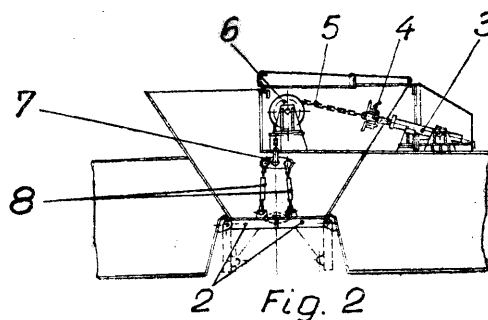


Fig. 2

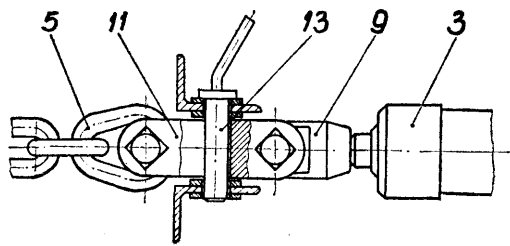


Fig. 4

są jednym rozdzielaczem hydraulicznym, przy czym każdy z cylindrów (3) połączony jest z mechanizmem dźwigniowo-cięgowym poprzez łącznik (4), zawierający gwintowane ucho (9), wkręcone na tłoczek cylindra (3) i obejmę (11) z otworem, w którym osadzona jest przetyczka (13). Obejma z jednej strony zamocowana jest obrotowo do ucha (9), a z przeciwległej strony jest obrotowo połączona z ciągnem (5) mechanizmu dźwigniowo-cięgowego. (1 zastrzeżenie)

E03D
E03C

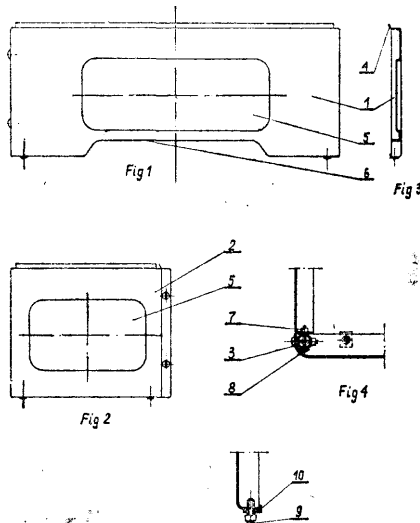
W. 58122

21.09.1977

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, oraz Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-ERG”, Krupski Młyn, Polska (Jerzy Bernacisko, Przemysław Iwanowski, Justyn Przybył, Aleksander Lerche, Henryk Kozioł, Bruno Grzesiek).

Obudowa wanny z tworzywa termoplastycznego zwłaszcza do wanien żeliwnych oraz tworzywowych

Obudowa wanny składa się z obudowy przedniej (1), obudowy bocznej (2) i łącznika (3). Obudowa przednia (1) posiada występ (4) wchodzący pod obrzeże wanny, wgłębienie (5) na powierzchni bocznej oraz podwyższenie (6) dla ułatwienia dostępu pod wannę. Obudowa boczna (2) posiada również występ (4) i wgłębienie (5). Łącznik (3) jest przykręcany śrubami (7) do obudowy bocznej (2) i śrubami (8) do obudowy przedniej (1). Nóżkę obudowy stanowi śruba (9) o ostro zakończonym jednym końcu. Regulacja wysokości nóżki jest możliwa dzięki jej połączeniu gwintowym z podkładką (10). (1 zastrzeżenie)



E04F

W. 58131

26.09.1977

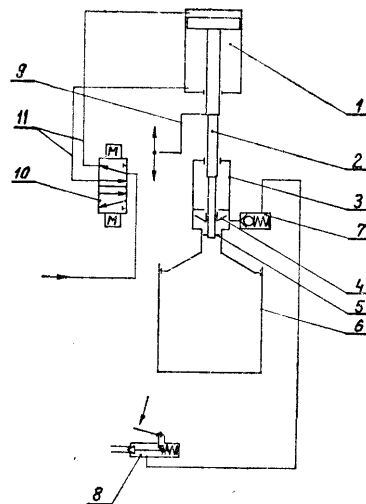
Zakłady Stolarstwa Budowlanej „STOLBUD”, Wołomin, Polska (Kazimierz Rozbicki, Jerzy Łokietek).

Urządzenie do nakładania masy uszczelniającej

Urządzenie do nakładania kitu na szklone wyroby stolarstwa budowlanej składa się z siłownika (1) dwu-

stronnego działania, tłoka (2) pompy z cylindrem (3) oraz zaworem grzybkowym (4) osadzonym suwliwie na tłoczysku tłoka (2), na końcu którego umieszczony jest zbierak (5). Pompa połączona jest ze zbiornikiem (6) kitu oraz poprzez zawór zwrotny (7) przewodem giętym z pistoletem (8) nakładającym kit. Na tłoczysku siłownika (1) umocowany jest przestawiacz (9) kontaktujący się z umieszczonym na zewnątrz rozdzielaczem (10), który połączony jest przewodami (11) z siłownikiem (1).

Dzięki rozdzieleniu pompy od układu sterowniczego jakiegokolwiek uszkodzenie rozdzielacza nie stwarza trudności w natychmiastowej wymianie na inny pełnosprawny. (1 zastrzeżenie)



E21C

W. 58030

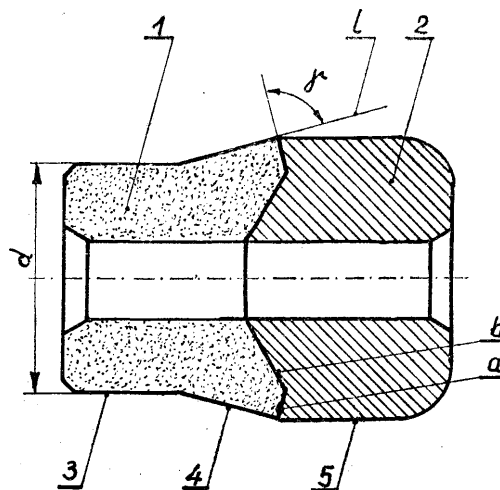
01.09.1977

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Henryk Orzechowski, Zygmunt Krawczyk, Stefan Widanka).

Trzpień swobodny

Trzpień swobodny do ciągnięcia rur z miedzi i jej stopów jest zbudowany z elementów (1) i (2) przylegających do siebie na powierzchni ukształtowanej linią łamaną złożoną z odcinków (a) i (b) o różnych długościach. Element (1) ma część stożkową (4) o tworzącej (1) i cylindryczną (3) o średnicy (d), natomiast element (2) ma część cylindryczną (5).

Elementy (1) i (2) są trwale łączone przez zgrzewanie lub rozłączanie za pomocą śrub. (2 zastrzeżenia)



Dział F
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F02P

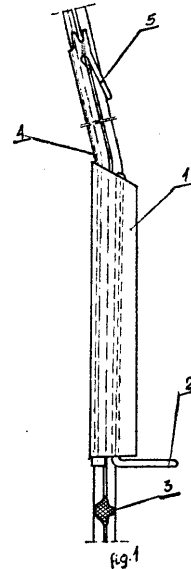
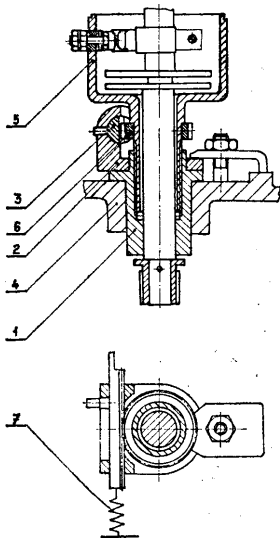
W. 58153

28.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Grabowski).

Aparat zapłonowy ze zdalnym sterowaniem kąta wyprzedzenia zapłonu

Aparat zapłonowy ze zdalnym sterowaniem kąta wyprzedzenia zapłonu charakteryzuje się tym, że posiada część dolną (1) korpusu, zamocowaną wraz z nasadzoną na nią wspornikiem (2) prowadzącym zębatkę (3) w kadłubie silnika (4), w którą wkręcona jest na gwincie część górna (5) korpusu zaopatrzona w osadzone na niej koło zębate (6) zazębione z zębatką (3), która połączona ciędnem Bowdena z manetką przenosi jej ruchy poprzez koło zębate (6) na część górną (5) korpusu zmieniając położenie ustalonego w niej przerywacza względem krzywek wałka krzywkowego aparatu zapłonowego, ułożyskowanego obrotowo w części dolnej (1) korpusu, przy tym powrót zębatki (3) i kasowanie luzów w układzie powoduje sprężyna pod której napięciem pozostaje zębatka (3). (1 zastrzeżenie)

**F21L**

W. 58139

24.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Stefan Koziaczy, Bogdan Szparaga, Helmut Giebel).

Złącze części ruchomej z nieruchomą sieciowej lampy górniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze części ruchomej z nieruchomą sieciowej lampy górniczej, zapewniające współosiowość elementów stykowych obu części łącznika elektrycznego. Złącze stanowi zatrzask (7) w kształcie połowy grotu zamocowany obrotowo do płytki (8) połączonej z nieruchomą obudową (6). Zatrzask (7) napinany jest sprężyną (9) i posiada bolec (10) służący do zwalniania zatrzasku (7) wyprowadzony na zewnątrz przez owalny otwór (11) w płytce (8). Płytkę (8) posiada ponadto bolec ustalający (12) umożliwiający ustalenie położenia części ruchomej lampy względem nieruchomej i gwarantujący współosiowość obu części wielostykowego łącznika elektrycznego (5). (2 zastrzeżenia)

F16J

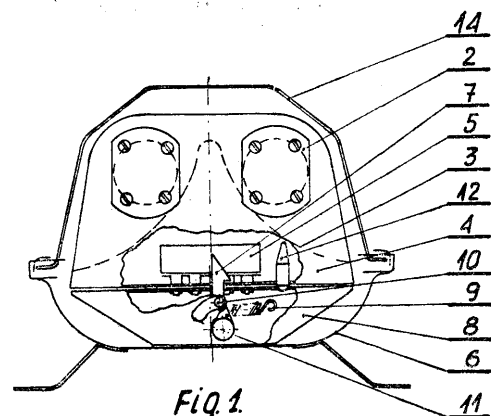
W. 58112

20.09.1977

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych, Katowice, Polska (Gerard Ficek, Józef Urbaczka).

Przyrząd do układania klina gumowego w uszczelkach

Przyrząd do układania klina gumowego (3) w uszczelkach gumowych łączących szyby z obudową metalową według wzoru użytkowego ma prowadnik (4) zakończony odpowiednio wyprofilowanym owalnym uchwytem (5), który jest zamocowany w uchwycie (1) pod kątem do jego osi. Wewnątrz uchwytu (1), wzdłuż całej jego długości znajdują się położone naprzeciw siebie części prowadnika (4) mocujące go do uchwytu (1), które przymocowane są do ścianek wewnętrznych uchwytu (1) oraz prowadnik wstępny (2). Prowadnik wstępny (2) zakończony jest występem wystającym na zewnątrz uchwytu (1), który stanowi oparcie dla dłoni monter. Przyrząd znajduje zastosowanie w przemyśle samochodowym oraz przy budowie stacji transformatorowych wysokiego napięcia. Przyrząd ma na celu wyeliminowanie ręcznego zakładania klina. (1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01C

W. 58113

21.09.1977

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Janusz Supronowicz, Grzegorz Łanczot).

Kierownica do korekcji pneumatycznej w girokopie kursowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności korekcji.

Kierownica według wzoru użytkowego zawiera szereg łukowo wygiętych łopatek (3) tworzących łącznie z korpusem (1) i pokrywą (2) kanały (4). Ponadto pokrywa (2) i korpus (1) mają promieniowe wycięcie (6), od którego rozpoczynają się kanały (4) rozchodzące się następnie symetrycznie na boki, przy czym wylot z kanałów (4) jest prostopadły do płaszczyzny utworzonej przez osie obu ramek girokopu, zaś środek krzywizny promieniowego wycięcia (6) pokrywa się z osią obrotu ramki wewnętrznej. (1 zastrzeżenie)

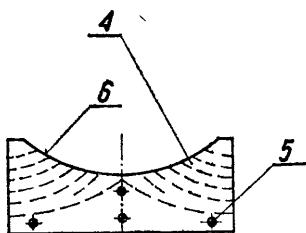


Fig. 1

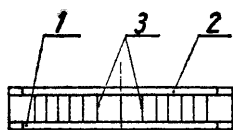
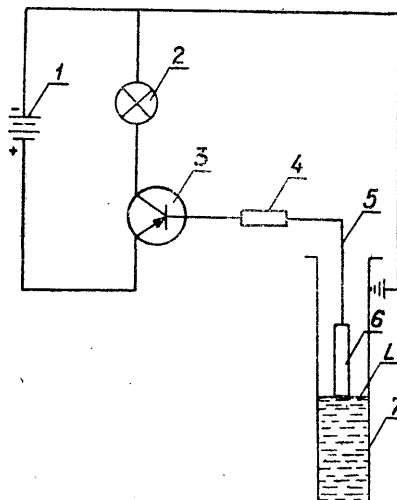


Fig. 2



G01M

W. 58097

15.09.1977

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Tadeusz Barski, Józef Samborski, Sylwester Marek).

Urządzenie do badań zużycia ściernego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do badań zużycia ściernego próbek elementów maszyn. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie określenia ubytku liniowego materiału przeciwpróbki w zależności od chropowatości próbki z możliwością stosowania pomiaru ciągłego. W urządzeniu według wzoru użytkowego w obudowie (9) znajduje się silnik (12) który poprzez przekładnię (13) wprawia w ruch obrotowy wał (2) na którym zamocowana jest metalowa próbka (1). Z korpusem (7) obudowanym przezroczystym tworzywem połączony jest rozłącznik uchwyt (4) w którym osadzona jest prostopadłościowa przeciwpróbka (3) wykonana z teflonu. Szerokość przeciwpróbki (3) jest równa szerokości próbki (1). Układ obciążenia składa się z dźwigni (10) osadzonej przegubowo na wałku (8) i połączonej z obudową (9). Do regulowania siły docisku służy ciężarek obciążający (11). Ubytek liniowy przeciwpróbki (3) rejestrowany jest przy pomocy czujnika (6). (3 zastrzeżenia)

G01F

W. 58148

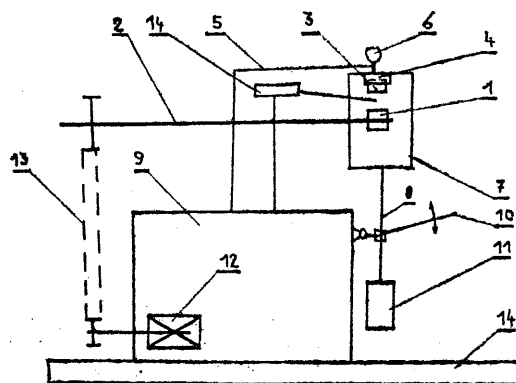
27.09.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Józef Such, Wincenty Kinel, Józef Węgrzyn).

Miernik poziomu wody zwłaszcza w płytkich otworach wiertniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru poziomu zwierciadła wody w otworze. Miernik według wzoru użytkowego stanowi układ elektryczny w postaci źródła zasilania (1), przetwornika (3), opornika (4), sygnalizacji świetlnej (2) oraz sondy pomiarowej (6) zapuszczonej na kablu (5) z osadzonym wewnątrz czujnikiem, który przy zanurzeniu w wodzie wywołuje zwarcie obwodu elektrycznego, odbieranego na powierzchni w postaci sygnału świetlnego (2). Miernik ma zastosowanie głównie w górnictwie naftowym, może być również stosowany do pomiaru poziomu wody w studniach.

(1 zastrzeżenie)



G01P
H05K

W. 57609

10.06.1977

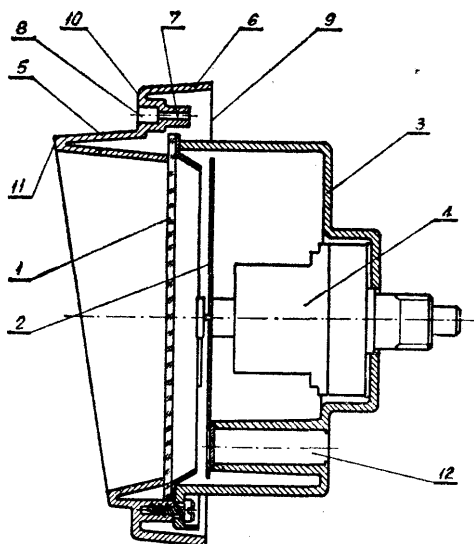
Zakłady Mechanizmów Precyzyjnych „MERA-POL-TIK”, Łódź, Polska (Jerzy Luszczyński, Włodzimierz Bąk, Tadeusz Konieczny).

Obudowa miernika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa miernika, zwłaszcza szybkościomierza lub obrotomierza samochodowego. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji obudowy która może być osadzana w deskach rozdzielczych różnych typów samochodów, bez konieczności każdorazowej adaptacji.

Obudowa miernika składa się z wykonanej najkorzystniej z tworzywa sztucznego części przedniej, zaopatrzonej w szybę (1) i podzielnę (2), a także z tylnej części mającej kształt puszeki (3) mieszczącej w swym wnętrzu mechanizm (4) miernika.

Przednia część tej obudowy ma nadto wystającą ku przodowi osłonę (5) oraz kołnierz (6) którego tylna ściana (9) stanowi powierzchnię oporową dla osadzenia tej obudowy w tablicy rozdzielczej od zewnątrz, zaś przednia jego ściana (10) oraz przednia krawędź (11) osłony (5) stanowią kolejne oporowe powierzchnie dla osadzenia tej obudowy w tablicy rozdzielczej od wewnątrz. (1 zastrzeżenie)

G01R
G12B

W. 58143

28.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Szymon Staniszewski).

Przyrząd do znormowanych badań elektrycznych przyrządów grzejnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do znormowanych badań niepełnych elektrycznych przyrządów grzejnych powszechnego użytku, jak np. suszarki do włosów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia przebiegu badań niepełnych i eliminowanie nagrzewu badanego przedmiotu. Przyrząd ma wiotką elektrodę przewodzącą prąd, wykonaną z cienkiej sprężystej taśmy, posiadającą część prostą (5) zakończoną krzywizną (6), która wypukłą płaszczyzną dotyka linii podziału (7) części obudów badanego przedmiotu (8). Dolna część elektrody (4) zamocowana jest w styku płyt wzornikowych (2 i 3) tworząc w rzucie poziomym obrys linii podziału odwzorowujący kształt badanego przedmiotu. (2 zastrzeżenia)

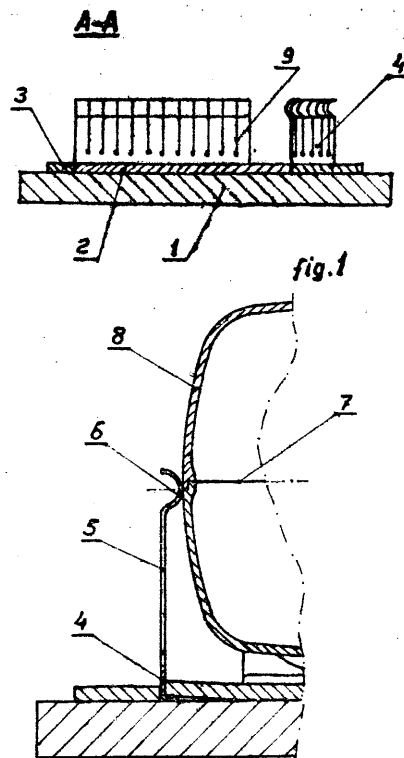


fig. 3

G10D

W. 58115

21.09.1977

Spółdzielnia Inwalidów „XX-lecia PRL”, Poznań, Polska (Jan Podhorski).

Trąbka

Trąbka, przeznaczona do zabawy, jako sygnałówka lub sygnał rowerowy, według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1) z tulejową rączką i mieszkowym zbiornikiem powietrza o harmonijkowych wypustach (2), przy czym w części tulejowej jest wydzielone karbami (23) miejsce na uchwyt do mocowania trąbki na rowerze. Na ścianie czołowej korpusu, w dwóch otworach (5) umieszczone są korpusy piszczków (11) o dwukierunkowym działaniu głosowym. Z korpusem, w kanale (3), połączony jest kryzą (10) kielich (6) trąbki o kształcie odwróconego stożka, przy czym jego blokadę zabezpiecza wypustka (9) wsuwana w przerwę kołnierza. Kielich trąbki ma usztywniające

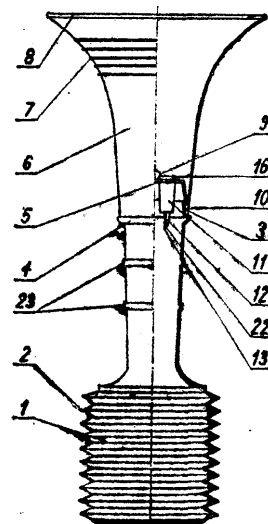


Fig. 1

zebra (7) i sznurowy kołnierz (8) obrzeża. Zespół głosowy stanowią piszczki mocowane zastrzałowo, przy czym czoło piszczka ma otwory (16) utworzone przez zebra, które uniemożliwiają wygięcie korytka (12) o zawiniętych na zewnątrz brzegach i profilowanej krawędzi (22). Korpus piszczka ma wsadowy otwór o stoż-

kowym brzegu dla wsuwania obejmę z jęczyzkiem (13).

Trąbka o dwuelementowej konstrukcji wykonana jest w całości z elastycznych tworzyw i reaguje na nacisk wywierany na część mieszkową.

(2 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

W. 58146

27.09.1977

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Jerzy Rydzyński, Zbigniew Gaczyński, Hanna Rydzińska).

Cewka indukcyjna zwłaszcza do transformatorów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest cewka indukcyjna zwłaszcza do transformatorów, posiadająca uzwojenia (1) składające się z dwóch spirali, których zwoje ułożone są warstwowo obok siebie w płaszczyźnie prostopadłej do osi nawijania, a końce przewodów są wyprowadzone z zewnętrznej warstwy uzwojenia (1). Każde uzwojenie (1) zabezpieczone jest przed rozwinięciem zalewą (2). (1 zastrzeżenie)

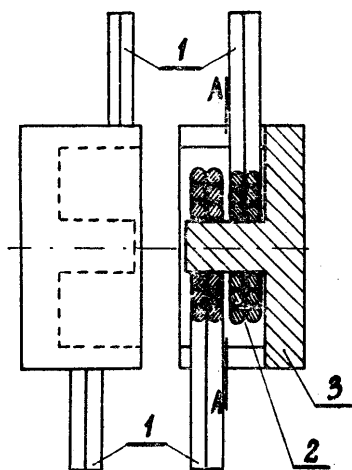


Fig. 1

H01R

W. 58366

07.11.1977

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Apator”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Andrzejewski).

Sprężnik ognioszczelny i wodoszczelny, zwłaszcza do łączenia oporowych przewodów górniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprężnik służący do łączenia oporowych przewodów górniczych. Sprężnik składa się z dwóch podobnie zbudowanych zestawów (A) i (B) łączonych ze sobą zespołem za-

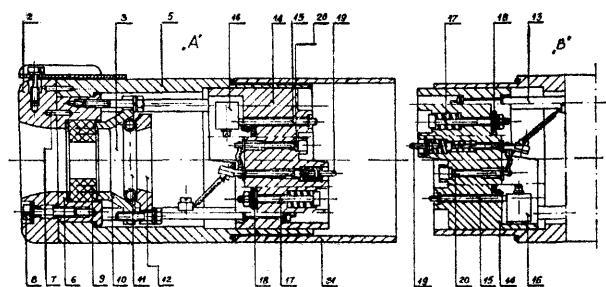


Fig. 1

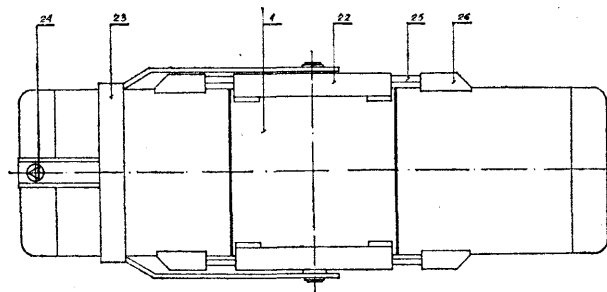


Fig. 2

mykającym (1), przy czym każdy z zestawów ma zespół gniazdo-wtykowy wyposażony w podwójny układ stykowy; stałe styki główne (15) z zaciskiem (16) i ruchome styki główne (17) połączone ze sobą elastycznym przewodem elektrycznym (18). Układy styków stałych (15) i ruchomych (17) są usytuowane względem siebie jak, w lustrzanym odbiciu. (2 zastrzeżenia)

H01R

W. 58651

17.12.1977

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Andrzejewski).

Zacisk przyłączowy

Zacisk przyłączowy służy do mocowania poszczególnych żył przewodów oponowych do szyn przyłączowych, szczególnie w sprężnikach.

Zacisk składa się z obejmę (1) mającej kształt kołowy w dolnej części, a w górnej kształt płaski utworzony przez końcówki paska blachy połączonych na zakładkę. W górnej części obejmę (1) jest wykonany niegwintowany otwór (2) dla umiejscowienia wkręta (3) ze stałym kołnierzem (4) i zabezpieczonego osadczym pierścieniem (5). Średnica otworu (2) jest większa od główki wkręta (3). Szyna przyłączowa (6) ma gwintowany otwór (7), w który jest wkręcony wkręt (3) dla utrzymania zacisku na szynie (6) oraz dla zaciśnięcia żyły przewodu (8). (1 zastrzeżenie)

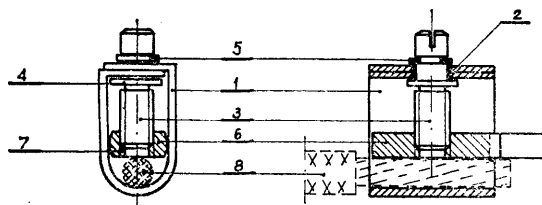


Fig. 1

Fig. 2

H01R

W. 58652

17.12.1977

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Apator”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Andrzejewski).

Zestyk do podwójnych obwodów torów prądowych

Zestyk według wzoru użytkowego służy do łączenia podwójnych obwodów torów prądowych głównych i pomocniczych, zwłaszcza w ogniowodoszczelnych sprężnikach obojnackich.

Zestaw składa się z gniazda wtykowego (1) i wtyku (2), połączonych ze sobą mostkiem przewodzącym prąd (3), co umożliwia jego rozdział na gniazdo i wtyk.

Gniazdo wtykowe (1) jest połączone śrubowo jednym końcem z mostkiem (3), z drugiej strony jest zakończone kołnierzem (4) z krzyżowym przecięciem, przy czym na kołnierzu (4) są osadzone dwie sprężynujące pierścienie (6). Wtyk (2) o kształcie okrągłym stanowi zakończenie zaciskowe szyny (7), na której jest umocowany przyłączowy zacisk (8) służący do połączenia żyły przewodu z szyną (7).

(2 zastrzeżenia)

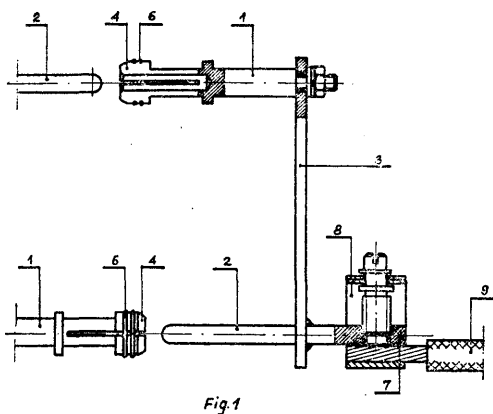


Fig. 1

H01R

W. 58723

27.12.1977

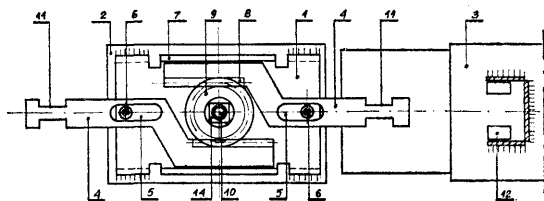
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Apator”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Andrzejewski, Zenon Mosycz).

Układ łączeniowy do ognioszczelnych i wodoszczelnych sprządek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ łączeniowy służący do łączenia dwóch połówek sprężnika obojnackiego.

Układ składa się z dwóch zespołów łącznikowych usytuowanych na dwóch płytach (1) umocowanych nierozłącznie po obu stronach osłony (2), w które są wsuwane dwie połówki sprężnika (3). Zespoły łącznikowe są zbudowane podobnie i każdy z nich składa się z dwóch rygli (4) o kształcie schodkowym. W przednich ramionach rygli (4) są wykonane wycięcia (11), zaś po obu bokach dwóch połówek sprężnika są umocowane zaczepy (12).

(1 zastrzeżenie)



H02G

W. 58157

29.09.1977

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa „Miastoprojekt Budopol”, Warszawa, Polska (Ignacy Kowalski, Jan Molenda, Mieczysław Gryczmański, Stanisław Pietras, Zygmunt Sterczewski).

Oslona izolacyjno-uszczelniająca do sprzętu elektroinstalacyjnego podtynkowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona izolacyjno-uszczelniająca do sprzętu elektroinstalacyjnego podtynkowego, wykonana w postaci jednolitej puszk (5) z kołnierzem (1). Ścianka (4) puszk (5) ma dwa wgłębienia korytkowe (2). Wolna przestrzeń pomiędzy

krawędzią ścianki (4) i wewnętrznym obrzeżem kołnierza (1) służy do wprowadzenia łapek mocujących przyboru podtynkowego. Osłona jest przeznaczona do instalowania wraz z przyborem podtynkowym zwłaszcza na ścianach warstwowych. (1 zastrzeżenie)

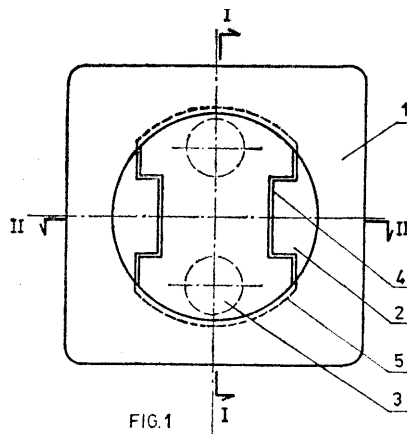


FIG. 1

H05K

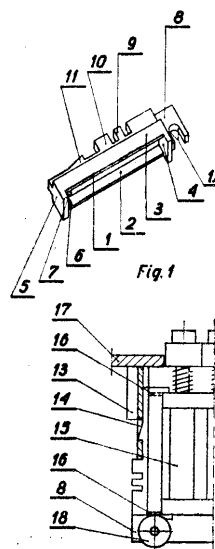
W. 57861

27.07.1977

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polcolor”, Warszawa, Polska (Stanisława Machnicka, Jerzy Dukaczewski).

Korpus do mocowania przełącznika złożonego typu „Isostat”, zwłaszcza w odbiorniku telewizyjnym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus do mocowania przełącznika złożonego, typu „Isostat”, zwłaszcza w ścianie przedniej odbiornika telewizyjnego. Korpus wykonany jest jako wypraska z tworzywa termoplastycznego i przedstawia sobą korytko ograniczone pięcioma ściankami (1, 2, 3, 4, 5), które z kolei ograniczają prostopadłościenną wnękę stanowiącą gniazdo dla mocowania łapek (16) przełącznika. W pobliżu ścianki przedniej (5) na ściankach (1, 3 i 1, 2) korpus posiada dwa żebra (6, 7) oraz posiada żebro zewnętrzne (8) usytuowane na ścianie (1) prostopadle do płaszczyzny wzdłużnej osi symetrii korytka. Żebro to (8) wyposażone jest w trzy zęby (9, 10, 11), z których jeden (11) ma grzbiet pochyły w kierunku ścianek (1, 5). Ponadto pomiędzy zębami i zębem (10) zawiera wycięcie, służące jako zatrzask zewnętrznej prowadnicy. Pierwszy ząb (9) stanowi zaczep plastycznego spinacza montażowego. Poza tym część żebra (8) usytuowana jest tak, że jego powierzchnia zewnętrzna leży w jednej płaszczyźnie z powierzchnią zewnętrzną ścianki (3), w której znajduje się otwarte wybranie (12) do mocowania cewki przeciwzakłóceńowej. (1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 14/1978 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	1	2	3
189668	E04H	47	194689	B02C	8
190151	C07D	36	194696 T	C22C	42
193827	C09D	38	194697	G01M	64
193849	G01B	59	194698	G01R	70
193851	C07C	34	194699	G01R	70
193900	C07C	34	194702	G01M	64
193901	C07C	35	194704	G08L	38
193902	C07C	35	194706	G01B	60
194135	C07C	35	194708	B65G	26
194161	C09K	39	194710	G01N	60
194235	C07D	37	194711	F27B	58
194236	C08G	37	194712	B24D	19
194259	F16J	56	194713	C21B	41
194271	C09B	38	194715	B01D	5
194294	G05F	72	194718	F04B	53
194371	C07C	35	194719	B66C	31
194456	C07C	36	194723	H05B	83
194565	F16K	56	194727	G01N	65
194566	B63J	26	194728	B23C	16
194567	G01R	69	194729	C21B	41
194568	H05K	83	194733	F27B	59
194580	F16L	56	194735	F27B	59
194581	C12C	40	194740	E21D	49
194599	C08F	37	194742	B65G	27
194595	F16G	56	194746	B29D	21
194600	H03K	81	194749	B01J	7
194603	F01N	51	194751	B65G	27
194604	H02H	78	194756	B21J	12
194605	B65G	27	194761	G01R	70
194607	G01L	63	194762	H01H	76
194628	H01H	76	194768	B22D	14
194629	H02P	80	194771	B22C	14
194630	H02P	80	194778	B21D	10
194637	E02D	47	194779	G08B	74
194640	B22C	13	194782	C08L	38
194641	A61F	5	194783	E21D	49
194645	A01G	2	194784	F28F	59
194646	G01B	60	194785	C04B	34
194647	H03K	81	194790	B65G	27
194653	C22F	43	194791	E21D	49
194654	C12C	40	194792	E21D	50
194655	C11B	07	194795	D01F	46
194656	C08G	37	194797	D21C	46
194657	B61L	24	194801	C10B	39
194658	G05D	72	194804	G06G	74
194660	B60P	22	194805	B65G	28
194664	B21C	10	194806	B02C	8
194674	G01R	69	194807	C22B	41
194680	B28B	20	194808	H02M	79
194683	C04B	34	194809	G06F	73
194684	B22D	14	194810	B21D	11

1	2	3
194812	B23K	17
194814	B02C	9
194816	B23Q	19
194819	B21C	10
194821	H03K	82
194822	B23K	17
194823	B23D	16
194825	C01G	32
194832	G01P	69
194834	E06B	48
194838	B01D	6
194839	C01D	32
194845	B01D	6
194848	B23Q	19
194856	B65G	28
194858	B01D	6
194859	B65G	28
194862	C23B	44
194870	F02N	53
194872	H01L	77
194873	G01C	61
194874	B22D	15
194875	B21L	13
194877	B61K	24
194879	C23C	44
194880	F01N	52
194895	G06F	73
194896	G06F	74
194897	H03K	82
194898	G01M	64
194899	G01L	63
194900	B66B	31
194901	B29C	20
194907	B65H	31
194908	B01J	7
194924	E21F	51
194927	H01B	75
194928	H02H	79
194929	H01H	76
194935	D06M	46
194937	B21K	13
194938	B23K	18
194939	G05B	71
194940	B22D	15
194941	B23P	19
194942	C23C	44
194944	C22C	42
194945	C22C	43
194946	C22C	43
194947	A23J	4
194952	C11B	40
194953	C23C	44
194954	C23C	44
194955	B22C	14
194957	B22C	14
194958	C22B	42
194959	C22B	42
194960	G01N	66
194970	G01W	71
194971	F04B	54
194972	B60T	22
194973	B65G	29
194975	G01F	62
194978	E21B	48
194979	C04B	34

1	2	3
194981	B65G	29
194982	E21B	48
194983	H01F	75
194990	G01N	66
194993	B22C	14
194994	C22F	43
194998	C23C	45
194999	F01N	52
195001	B62B	24
195006	B65G	29
195008	C21C	41
195015	A01N	2
195017	C22B	42
195019	B65G	30
195021	H02N	80
195027	H02M	79
195028	G08B	74
195029	E21D	50
195030	E21C	49
195031	B65G	30
195032	E04H	47
195034	B21D	11
195035	G05B	72
195036	H01G	76
195038	G01R	70
195040	G08B	75
195041	D01B	45
195049	F21F	57
195050	B61F	23
195054	A01N	2
195055	G01N	66
195061	F23J	57
195065	B23K	18
195066	H02H	79
195068	G01N	67
195069	G01N	67
195077	F01N	52
195078	B23K	18
195080	B62D	25
195098	B23B	16
196723	B63C	26
197966	A23G	4
198283	H01R	68
198412 T	B61F	23
198587 T	C09D	39
198681 T	C02C	33
200036 T	B01D	6
200062 T	C07G	36
200101 T	F15D	55
200102 T	F25B	58
200169 T	C07F	37
200335 T	F04D	54
200336 T	A01D	37
200384 T	B22D	1
200395 T	E21D	15
200404 T	C07C	50
200409 T	H03K	81
200410 T	C02B	82
200425 T	H03D	32
200427 T	G01B	20
200429 T	B27K	60
200433 T	G03B	34
200442 T	F01D	51
200445 T	A24B	5
200447 T	C08L	38

1	2	3
200455 T	F16C	55
200463 T	A01J	2
200464 T	H03H	81
200465 T	B23G	17
200466 T	B01D	7
200469 T	C07C	36
200470 T	G01D	62
200473 T	C02C	33
200486 T	D04H	46
200489 T	B28C	20
200492 T	E21F	51
200497 T	A23K	5
200498 T	B22D	15
200500 T	B21D	12
200501 T	G01K	62
200502 T	B21F	12
200504 T	B32B	21
200509 T	F16P	57
200511 T	G01N	67
200515 T	G01M	65
200519 T	B02C	9
200521 T	F04B	54
200539 T	G01N	67
200543 T	G08L	38
200544 T	H02P	80
200545 T	H02P	81
200547 T	B01J	7
200556 T	C07C	36
200557 T	B01J	8
200558 T	C23C	45
200559 T	C23C	45
200560 T	C23G	45
200562 T	C10B	39
200567 T	H02G	78
200568 T	H02G	78
200589 T	B66C	31
200591 T	G01F	62
200592 T	C21C	41
200601 T	C02B	33
200602 T	C02B	33
200615 T	G01L	63
200617 T	H04R	82

1	2	3
200618 T	C21C	41
200624 T	B03D	9
200626 T	G01N	67
200627 T	H01M	77
200633 T	G01R	71
200644 T	B60K	21
200646 T	B23F	16
200647 T	G01N	68
200648 T	A22C	4
200654 T	G01C	61
200663 T	B60Q	22
200665 T	G01R	71
200687 T	B21D	12
200696 IT	G01N	68
200763 T	G01M	65
200903	G01B	61
201035	C10J	39
201131	B63B	25
201328	A01N	2
201519	F16D	55
201606	A01N	3
201649	A01N	3
201670	F26B	58
201795	F02M	53
202032	B60T	22
202106	B08B	9
202208	A01N	3
202209	G01N	68
202481	C22C	43
202482	C22C	43
202570	F01N	53
202672	B60T	23
202678	E21D	51
203191	A01N	3
203196	E01B	46
203240	E01D	46
203242	B02B	8
203243	B02B	8
203477	B29C	21
203538	A01D	1
203787	G01K	63

Wykaz zgłoszeń wzorów **opublikowanych w BUP nr 14/1978 r.**
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
56528	B01D	85
57609	G01P	93
57614	B60P	87
57861	H05K	95
57906	B60N	87
58030	E21C	90
58097	G01M	92
58106	A44C	84
58109	B23B	86
58112	F16J	91
58113	B02C	92
58114	G01C	86
58115	G10D	93
58116	B21D	86
58117	B61D	87
58118	D01H	89
58119	B64D	88
58122	E03D	90
58126	A01M	84
58127	B61D	88

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
58131	E04F	90
58133	A47K	84
58134	A47K	85
58135	B01D	85
58136	B66D	88
58138	C21B	89
58139	F21L	91
58143	G01R	93
58146	H01R	94
58147	B01D	86
58148	G01F	92
58151	E02F	89
58153	E02F	91
58154	F02P	87
58157	B61B	95
58366	H01R	94
58651	H01R	94
58652	H01R	95
58723	H01R	95

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	32
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	45
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	46
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	51
Dział G - Fizyka	59
Dział H - Elektrotechnika	75
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	96

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	84
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	85
Dział C - Chemia i metalurgia.	89
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	89
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	89
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	91
Dział G - Fizyka	92
Dział H - Elektrotechnika	94
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	99

