

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

17 (123) Warszawa 1978

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 10 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z 5 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

*

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy **podaje** do wiadomości **konta** w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP v O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny **Ośrodek** Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano w marcu 1978 r. Ark. wyd. 13,60, ark. druk 12
Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3380+25 egz.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14.08.1978

Nr 17 (123) Rok VI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

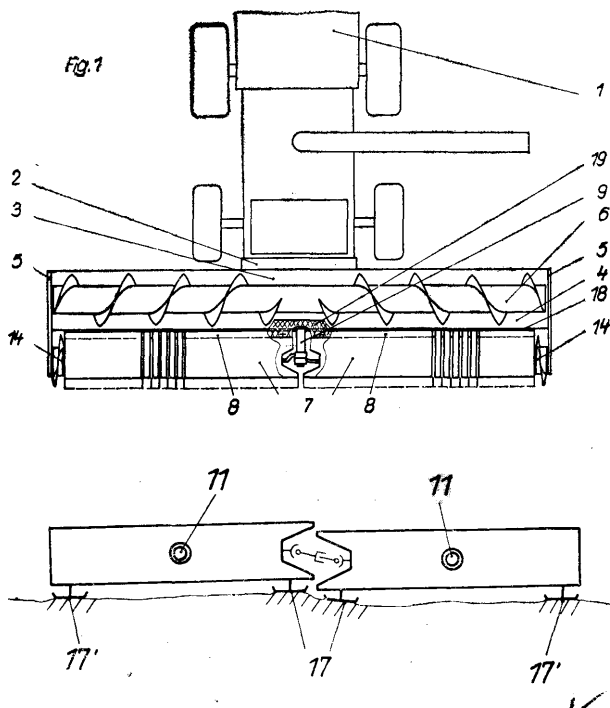
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D **P. 202900** **13.12.1977**
Pierwszeństwo: 31.12.1976 -
Niemiecka Republika Demokratyczna
(nr WPAId/196735)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Podbieracz leżącego na ziemi materiału żniwnego

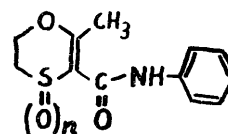
Podbieracz leżącego na ziemi materiału żniwnego mający co najmniej dwa bębny podbierające (7), umieszczone przechylnie i poprzecznie do kierunku pracy maszyny żniwnej, z usytuowanym z zewnątrz elementem (14) rozdzielającym materiał charakteryzuje się tym, że bębny podbierające (7) są za pomocą płóz ślizgowych (17, 17') prowadzone względem ziemi i w ścianie bocznej (5, 5') lub w środku podbieracza (3) w wodziku (13), przy czym bębny znajdują się w odstępie od siebie nieznacznie większym od odstępu pomiędzy zębami bębna podbierającego. (4 zastrzeżenia)



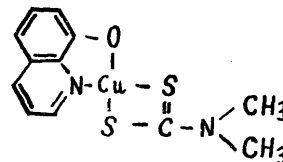
A01N **P. 195703** **31.01.1977**
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Janina Joanna Miernik, Janusz Świętosławski, Barbara Kurowska, Zofia Zimińska, Edmund Baku-
niak, Jerzy Banaś, Jadwiga Górską-Poczopko).

Środek grzybobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy, którego substancją czynną jest mieszanina związku o wzorze ogólnym 1, w którym $n = 0$ lub 1 lub 2 ze związkiem o wzorze 2 stanowiącym sól kompleksową 8-hydroksychinolinianu miedziowego z kwasem N,N-dwumetylodwutiokarbaminowym. Środek wg wynalazku może być stosowany do zwalczania wielu gatunków grzybów pasożytniczych. (1 zastrzeżenie)



wzór 1.



wzór 2.

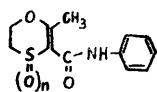
A01N **P. 195704** **31.01.1972**
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Janina Joanna Miernik, Janusz Świętosławski, Barbara Kurowska, Zofia Zimińska, Edmund Baku-
niak, Jerzy Banaś, Jadwiga Górską-Poczopko).

Środek grzybobójczy

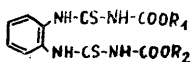
Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy, którego substancją czynną jest mieszanina związku o wzorze ogólnym 1, w którym $n = 0$ lub 1 lub 2 z estrem metylowym kwasu benzimidazolokarbamino-

wego lub fungicydami przechodzącymi w procesie metabolizmu w roślinach w ten związek, takimi jak pochodne o-fenilenodwuaminy o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 i R_2 są jednakowe i oznaczają grupę metylową lub etylową względnie o wzorze ogólnym 3, w którym X może oznaczać atom wodoru lub grupę o wzorze 4, w której R_3 może oznaczać atom wodoru jest taki sam jak R_4 i oznacza resztę alkilową o zawartości 1-10 atomów węgla i ze związkiem o wzorze 5 stanowiącym sól kompleksową 8-hydroksychinolinianu miedziowego z kwasem N,N-dwumetylodwutiokarbaminowym.

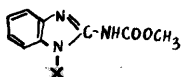
Środek wg wynalazku może być stosowany do zwalczania wielu gatunków grzybów pasożytniczych. (1 zastrzeżenie)



wzór 1.



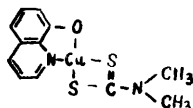
wzór 2.



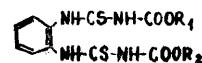
wzór 3.



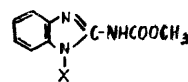
wzór 4.



wzór 5.



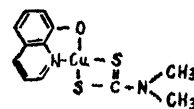
wzór 1.



wzór 2.



wzór 3.



wzór 4.

A23L

P. 201492 T

12.10.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Rydzikowski, Jerzy Cegiełka, Andrzej Roszkowski, Stefan Zajczkowski).

Rozdrabniacz do paszy

Przedmiotem wynalazku jest rozdrabniacz do paszy, stanowiący maszynę przewoźną, ciągnioną i napędzaną od ciągnika. Zespołami roboczymi rozdrabniacza są dwa bębny: bijakowy i przeciwny, obracające się względem siebie w kierunkach przeciwbieżnych i umieszczonych w jednej obudowie (22). Na wale (9) bębna bijakowego, ułożyskowanego w piaście (14) bębna przeciwnego są osadzone tarcze (15) na obwodach co 90° przetknięte sworzniami (17), na których są obrotowo osadzone bijaki (18). Do piasty (14), ułożyskowanej w obudowie (22) są przytwierdzone co 90° wsporniki (20) z ukształtowanymi przeciwostkami (21). Obudowa (22) w dolnej części jest ukształtowana w stożek, zakończony prowadnicą (29), w której obrotowo jest umieszczony zsyp (30), a do niego jest zawiasowo zamocowany ślimakowy przenośnik, przy czym w górze jest on podtrzymywany cięgnem o regulowanej śrubą długości. (2 zastrzeżenia)

A01N

P. 195705

31.01.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Janina Joanna Miernik, Janusz Świętosławski, Barbara Kurowska, Zofia Zimińska, Edmund Bakuński, Jerzy Banaś, Jadwiga Górską-Poczopko).

Środek grzybobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy, którego substancją czynną jest mieszanina estru metylowego kwasu benzimidazolokarbaminowego lub fungicydów przechodzących w procesie metabolizmu w roślinach w ten związek, takich jak pochodna o-fenilenodwuaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe i oznaczają grupę metylową lub etylową względnie o wzorze ogólnym 2, w której R_3 może oznaczać atom wodoru lub jest taki sam jak R_4 i oznacza resztę alkilową o zawartości 1-10 atomów węgla, ze związkiem o wzorze ogólnym 4 stanowiącym sól kompleksową 8-hydroksychinolinianu miedziowego z kwasem N,N-dwumetylodwutiokarbaminowym.

Środek wg wynalazku może być stosowany do zwalczania wielu gatunków grzybów pasożytniczych. (1 zastrzeżenie)

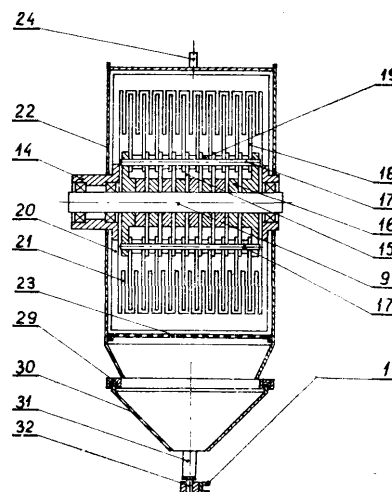


fig. 3.

A47B

P. 195720

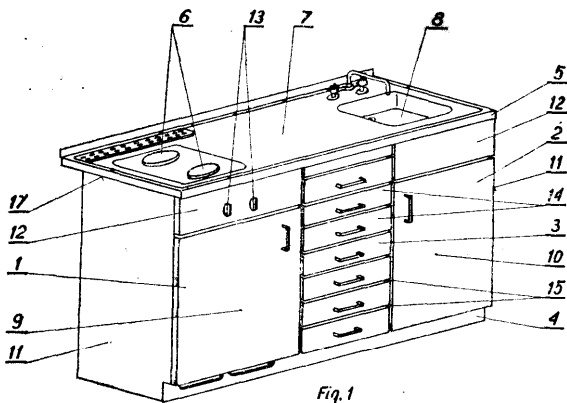
31.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, w Warszawie, Oddział Zamiejscowy, Wrocław, Polska (Józef Chmura, Walerian Strzyzewski, Feliks Rapak).

Zestaw kuchenny wielofunkcyjny

Zestaw kuchenny wielofunkcyjny przeznaczony jest do wyposażenia kuchni zwłaszcza w mniejszych gospodarstwach.

Zestaw kuchenny jest zbudowany z trzech bloków (1, 2, 3) zabudowanych na podstawie (4), a u góry zakończonych płytą roboczą (5). Pierwszy blok (1) zawiera chłodziarkę (9), elektryczne płytki grzejne (6) i/lub palniki gazowe zabudowane na płycie roboczej (5), drugi blok (2) zawiera szafkę (10) na pojemnik odpadków, a w płycie (5) zlewozmywak (8), trzeci blok zawiera szuflady (14) i/lub półki (15). Płytę roboczą (5) oddziela od chłodziarki (9) i szafki (10) korzystnie jednolita półka wspólna dla wszystkich bloków (1, 2, 3). Co najmniej dwa bloki (1, 2) posiadają ściankę czołową (12) z uskokiem do mocowania z płytą roboczą (5) i łącznikami przytwierdzającymi ją do półki oddzielającej. (3 zastrzeżenia)



A47L

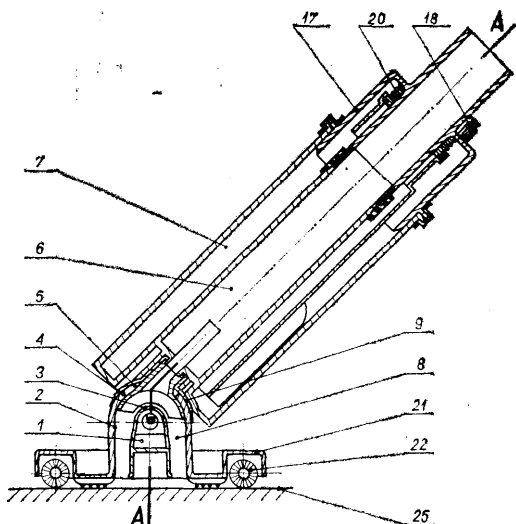
P. 200508 T

26.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Domowego Sprzętu Czyszczącego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Roman Mieloch).

Urządzenie do mycia i czyszczenia, zwłaszcza dywanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej równomierne nawilżenie czyszczonej powierzchni oraz bezpieczny, ciągły przepływ płynu czyszczącego.



Urządzenie według wynalazku ma końcówkę czyszcząca składająca się z komory ssącej (2) i rozpylającej (1) o kształcie rynny z odwróconym do góry dnem względem czyszczonej powierzchni (25). Komora ssąca (2) połączona jest poprzez otwór (5) z rurą ssącą (6) obudowaną dookoła zbiornikiem (7) płynu czyszczącego. Płyn czyszczący podawany jest z komory rozpylającej (1) osadzonej za pomocą zatrzasków umieszczonych w dolnej części roboczej (21) komory ssącej (2). (5 zastrzeżeń)

A61B

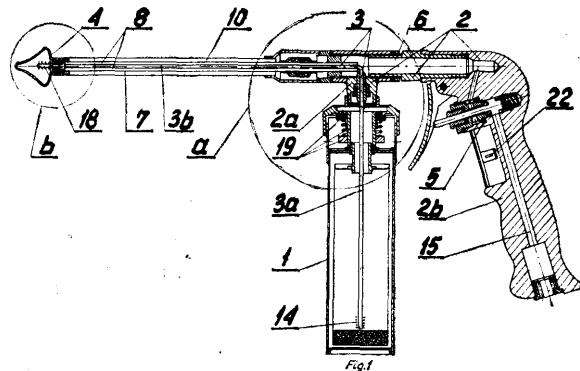
P. 193248

23.10.1976

PAN Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Antoni Grohman).

Urządzenie do doprowadzania skroplonego gazu do (tkanki operowanej metodą kriochirurgiczną)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej płynną i kontrolowaną regulację prędkości zamrażania końcówki sondy i manewrowanie w szerokim kącie bryłowym. Urządzenie, składające się z korpusu (2), końcówki (4) chłodzącej oziębioną gazem, sondy, zbiornika (1) na ciekły gaz i przewodów gazowych, według wynalazku ma w korpusie (2) wymiennik ciepła (6) i zawór wylotowy (5), zaś w zbiorniku (1) zawiera zawór nadmiarowy (19). (3 zastrzeżenia)



A61B

P. 195551

24.01.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 88495.

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Adam Żółciński, Stanisław Krzaklewski).

Przyrząd do operacyjnego leczenia niewydolności szyjki macicy w ciąży

Przyrząd według zgłoszenia dodatkowego do patentu nr 88495, wykonany jest najkorzystniej z niereaktywnego tworzywa sztucznego o wartości medycznej i składa się z dwóch półokrągło wygiętych odcinków (1) elastycznej taśmy o zaokrąglonych krawędziach. W tych odcinkach (1) wykonany jest rząd otworów (2) wzdłuż podłużnej linii symetrii każdego z nich. Półokrągło wygięte odcinki (1) są wykonane z wklęsłej taśmy, zwróconej krawędziami na zewnątrz. Korzystne jest, gdy zarys przekroju taśmy stanowi wycinek pierścienia, zaś końce odcinków (1) mają stopniowo obniżające się krawędzie.

Leczenie polega na założeniu na czas ciąży na szyjkę (3) macicy obu odcinków (1) wklęsłościami ku sobie i szyjce (3), wykonaniu szwów przez szyjkę (3) i otwory (2) odcinków (1), a następnie opasaniu odcinków (1) chirurgiczną nicią (5) i związaniu jej na każdym z odcinków (1) w ich wklęsłościach. (3 zastrzeżenia)

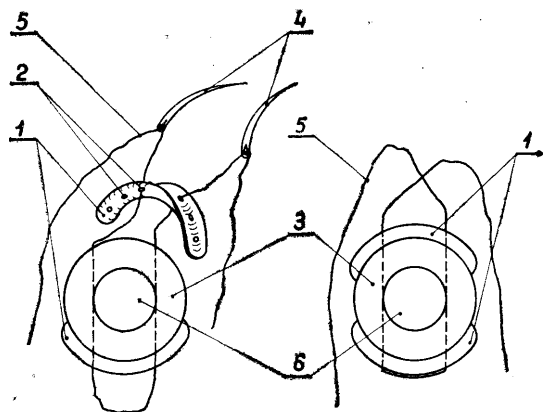


Fig. 4

Fig. 5

A61B

P. 195909

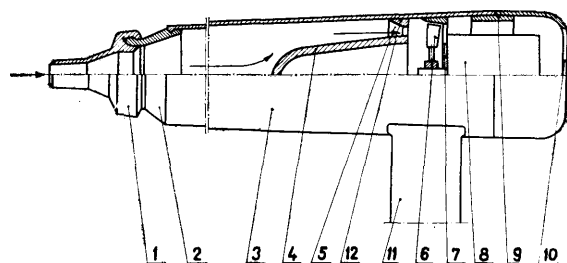
09.02.1977

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Maria Ratajczak, Marian Łukaszewicz, Antoni Tarłowski).

Przetwornik natężenia przepływu strumienia powietrza

Przetwornik natężenia przepływu strumienia powietrza, mający zastosowanie szczególnie w urządzeniach do pomiarów czynności oddechowej wykorzystywanych w badaniach ergonomicznych załóg pracowniczych, według wynalazku składa się z korpusu (3) zakończonego z jednej strony wymienną końcówką (1), a z drugiej strony zakrywką (10). Wewnątrz korpusu (3) umieszczono rdzeń (4) umocowany za pomocą wkładki (5) do ściany korpusu.

Rdzeń (4) wykonany w kształcie zbliżonym do stożka umieszczony jest centrycznie w korpusie (3) i skierowany jest wierzchołkiem w kierunku wlotu powietrza. W odpowiedniej odległości za rdzeniem (4) osadzona jest turbinka (6) umocowana za pośrednictwem wspornika (7) do ściany korpusu (3). Oś turbinki (6) sprzęgnięta jest z elementem obrotowym przetwornika obrotowo-impulsowego (8) umieszczonego bezpośrednio za turbinką. Dla optymalnego wykorzystania natężenia strumienia powietrza wewnątrz korpusu (3) umieszczono obwodową wkładkę (12) tworzącą szczelinę obwodową. (3 zastrzeżenia)



A61B

P. 195912

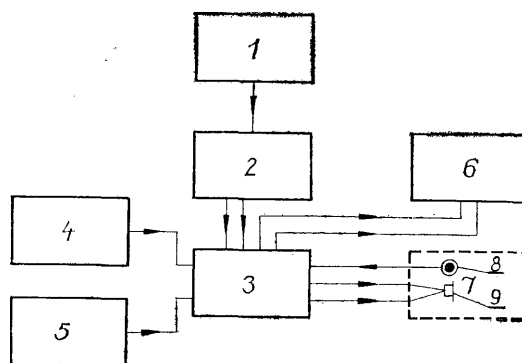
09.02.1977

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Kazimierz Narożny, Bogdan Niedbała).

Miernik czasu reakcji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej pomiar części reakcji na bodźce akustyczne w postaci tonów czystych oraz tonów maskowanych białym szumem i bodźce optyczne.

Miernik czasu reakcji prostej motorycznej na bodźce akustyczne i optyczne według wynalazku składa się z generatora impulsów sterujących (1), generatora sygnałów sinusoidalnych (4), generatora szumu maskującego (5) oraz miernika zegarowego (6), połączonych, poprzez człon sterujący (2) oraz człon kluczujący (3), z przyciskiem sterowniczym (8) i słuchawkami (9) osoby badanej (7). (1 zastrzeżenie)



A61B

P. 200809 T

13.09.1977

Instytut Matki i Dziecka, Warszawa, Polska (Stanisław Kubicz).

Wskaźnik mikcyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia czasu napromieniowania pęcherza moczowego przez wyznaczenie początku mikcji. Wskaźnik według wynalazku składa się ze zbieracza moczu (1a) połączonego z rurką pomiarową (3), w której umocowane są elektrody (5). Rurka pomiarowa (3) zakończona jest przewodem odpływowym (4).

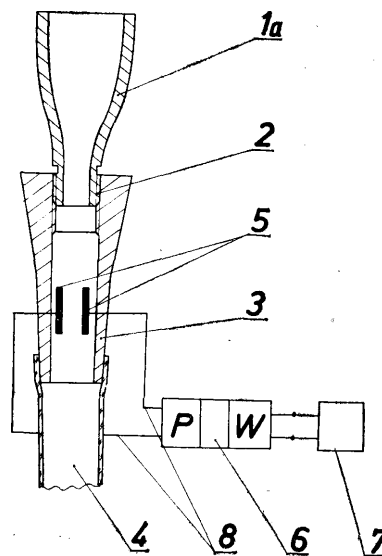


Fig. 1

Do elektrod (5) podłączony jest aparat rejestrujący (7) poprzez układ sterowania (6). Wskaźnik mikcyjny znajduje zastosowanie do cystoureterografii, zwłaszcza u dzieci oraz okresowej zbiórki moczu. (1 zastrzeżenie)

A61C P. 204210 25.01.1978

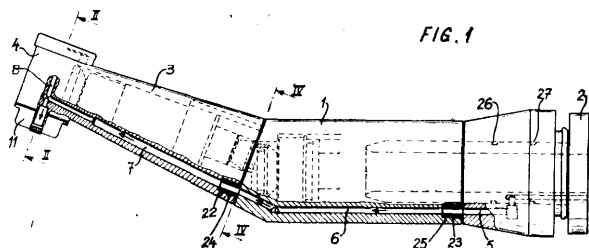
Pierwszeństwo: 26.01.1977 - Francja
(nr 7702685)

MICRO-MEGA S.A., Besancon-Cedex, Francja (Henri Leonard).

Uchwyt dentystyczny

Uchwyt dentystyczny ma co najmniej dwie części połączone ze sobą, zaopatrzone w przewód do odprowadzania rozpylonego płynu do głowicy uchwytu. Przewód (6, 7) jest wykonany w ścianie każdej części (1, 3), przy czym między dwiema częściami jest umieszczona uszczelka pierścieniowa (22, 23) w pogłębieniu utworzonym wokół przewodu wewnętrznego, której wysokość jest nieco większa od głębokości tego pogłębienia tak, że opiera się o powierzchnię czołową końca drugiej części.

Uchwyt według wynalazku ma zastosowanie do aparatu zaopatrzonego w urządzenie do chłodzenia narzędzia. (8 zastrzeżeń)



A61C P. 204251 26.01.1978

Pierwszeństwo: 03.02.1977 - Francja
(nr 7704027)

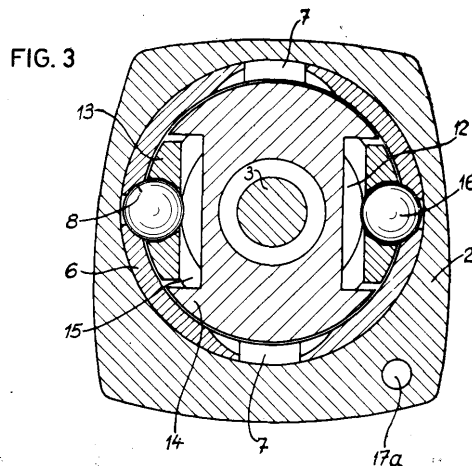
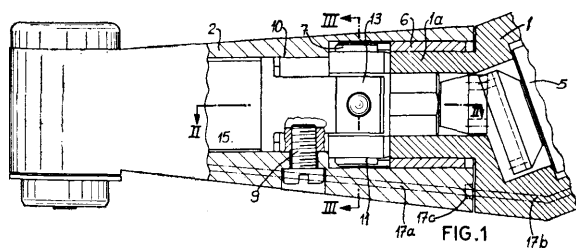
Micro-Mega S.A., Besancon - Cedex, Francja (Henri Leonard).

Uchwyt dentystyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji umożliwiającej dokładne ustawienie tylnej części uchwytu w stosunku do części przedniej. Uchwyt dentystyczny według wynalazku zawiera część tylną (1) lub tulejkę połączoną z częścią przednią (2) lub głowicą.

Srodki łączące obydwie części są utworzone przez element obejmujący zamocowany na jednej z części, zaopatrzonej w szczelinę podłużną (7) i gniazdo (8) przesunięte kątowno w stosunku do szczeliny, i przez element obejmowany (10) zamocowany na drugiej części, zaopatrzonej w występ (16), przy czym jeden i/lub drugi z tych elementów ma część odkształcalną sprężysto w ten sposób, że obrót jednego z elementów w stosunku do drugiego umożliwia wprowadzenie występu w gniazdo, w którym on zostaje rozprężony.

Rozwiązanie według wynalazku stosuje się do wszystkich typów uchwytów zarówno kątowych jak i prostych. (12 zastrzeżeń)

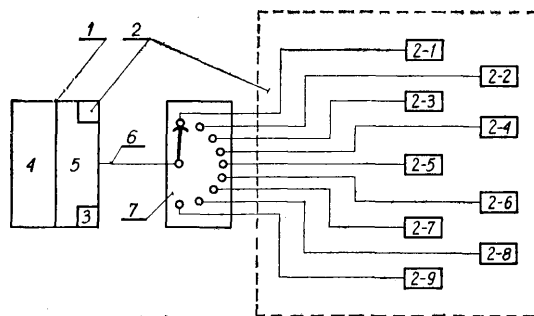


A61F P. 195368 17.01.1977

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Eugeniusz Kurcz).

Wielofunkcyjny zestaw przyrządów dla niewidomych

Wielofunkcyjny zestaw przyrządów dla niewidomych ma zasilająco-przetwarzający zespół (1), składający się z zasilacza (4) oraz przetwornicy (5), połączony przewodem (6) za pośrednictwem rozrządzącej przystawki (7) lub bezpośrednio z sondą (2), którą stanowią fotoelektryczne okulary (2-1), fotoelektryczna laska (2-2), fotoelektryczny naczeł na laskę (2-3), fotoelektryczny ołówek (2-4), fotoelektryczna broszka (2-5), czujnik temperatury (2-6), czujnik wilgotności (2-7), czujnik pola magnetycznego (2-8) lub czujnika zwarcia (2-9). (4 zastrzeżenia)



A61F P. 201591 T 17.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych, Bytom, Polska (Marian Bubula, Zbigniew Rudnicki).

Maska spawalnicza

Maska spawalnicza, której konstrukcja umożliwia szybką wymianę szyb, według wynalazku ma szybę półprzezroczystą (6) osadzoną w ramie (5) i umieszczoną luźno w prowadnicach (4). Ramka (5) składa się z dwóch części, przy czym krawędzie boczne jednej części współpracujące z prowadnicami (4), są zawinięte w kształcie litery U na krawędziach drugiej części. Szyba bezbarwna (2) umieszczona jest w wizjerze i dociśnięta zasuwką mającą wycięty otwór odpowiadający otworowi wizjera. (3 zastrzeżenia)

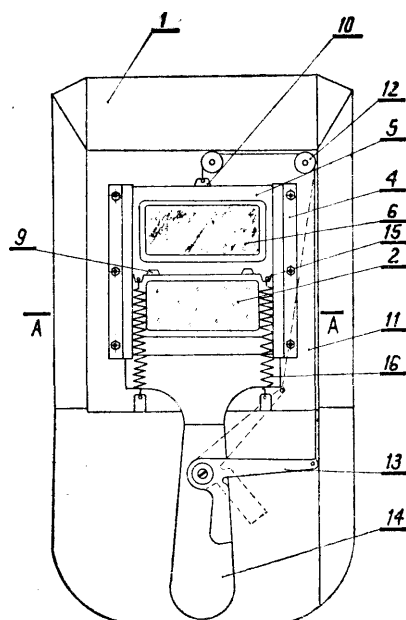


Fig. 1

A62C

P. 194196

06.12.1976

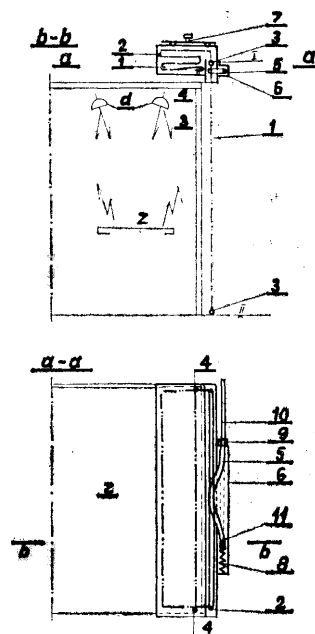
Władysław Karol Kasprzak, Karol Meissner, Stanisław Floriańczyk, Warszawa, Polska (Władysław Karol Kasprzak, Karol Meissner, Stanisław Floriańczyk).

Automatyczna zasłona przeciwpożarowa dla stanowisk roboczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zlokalizowania w osłoniętej, zamkniętej przestrzeni źródła ognia oraz zmniejszenie niezbędnej ilości środka gaśniczego (CO₂).

Zasłonę według wynalazku stanowi tkanina (1) azbestowa lub azbestowo-szklana ułożona w harmonijkę w korytku (2) z pokrywą (7) i obciążona drążkiem (3), który oparty jest na zaczepie z wygiętego węża elastycznego (5). Wąż elastyczny (5) ułożony jest w osłonce (6) i zatkany korkiem (11) z jednej strony, opartym o sprężynę (8) a z drugiej strony połączonym z dopływem gazu (CO₂) (10).

W przypadku pożaru na chronionym stanowisku nastąpi za pomocą znanych urządzeń dopływ gazu do dysz (d) z jednoczesnym wypełnieniem gazem wygiętego węża (5), który wyprostowując się pod ciśnieniem gazu ugina sprężynę (8) i zwalnia zaczep drążka (4) zasłony (1), która opada w dół do podłogi i zamyka przestrzeń objętą pożarem a tym samym zapobiega ulatnianiu się gazu (CO₂). (2 zastrzeżenia)



A63C

P. 201295 T

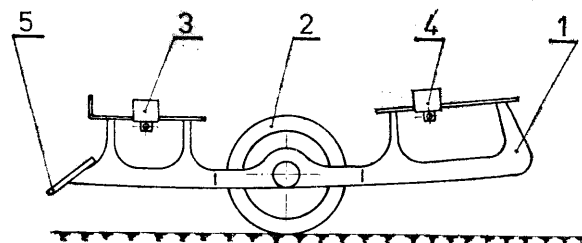
u3.10.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kuźniak, Adam Kołacz).

Łyżwy kołowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przeznaczonej do jazdy po twardej nawierzchni.

Przedmiot wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza dla młodzieży w celu doskonalenia zmysłu równowagi, zręczności i uzyskiwania wszechstronniejszego rozwoju fizycznego. Łyżwy kołowe według wynalazku stanowią konstrukcję nośną (1) zaopatrzoną w uchwyty mocujące (3) i (4) do obawia oraz usytuowane między nimi jedno koło jezdne (2), przy czym do konstrukcji nośnej (1) od strony obcasa buta jest zamocowany przesuwnie element hamujący (5). (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 195695

31.01.1977

UOP Inc., Des Plaines, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób obróbki adsorbentu

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki adsorbentu polegający na usunięciu z adsorbentu stosowanego do obróbki ciekłych węglowodorów zaadsorbowanego na nim materiału, a w szczególności sposób suszenia stałego adsorbentu, jak tlenek glinu, zwłaszcza stosowanego do usuwania kompleksów borano-

wych ze strumieniem benzenu w procesie alkilowania benzenu z użyciem katalizatora promotowanego halogenkiem boru.

Sposób według wynalazku obejmuje odprowadzanie strumienia ciekłych węglowodorów z kolumny destylacyjnej, odparowanie tego strumienia z wytworzeniem strumienia pary, przegrzanie pary, kontaktowanie strumienia pary z adsorbentem, z usunięciem z adsorbentu zaadsorbowanego na nim materiału i zwrócenie do kolumny destylacyjnej strumienia pary, jako pary odpędowej doprowadzanej do dolnej części kolumny. (6 zastrzeżeń)

B01D

P. 195765

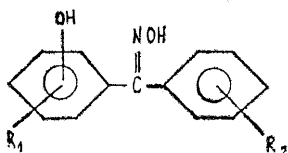
02.02.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Goszczyński, Janusz Wójtowicz, Maciej Wiśniewski, Jan Szymanowski).

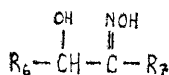
Sposób oddzielania jonów miedzi od jonów niklu w roztworach wodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oddzielania jonów miedzi od jonów niklu przy ich wyodrębnianiu z elektrolitu po elektrorafinacji miedzi lub w procesach takich jak oczyszczanie preparatów nieorganicznych od towarzyszących im metali nieżelaznych.

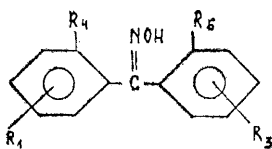
Sposób według wynalazku polegający na ekstrakcji za pomocą mieszaniny hydroksyoksymów o ogólnych wzorach 1, 2, 3, w których R₁ i R₂ są równe lub różne i oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R₃ oznacza grupę alkilową prostolaniczną lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą zawierającą od 7 do 26 atomów węgla, R₄ i R₅ są różne i oznaczają atom wodoru lub grupę hydroksylową, a R₆ i R₇ są równe lub różne i oznaczają grupy alkilowe prostolaniczne lub rozgałęzione, nasycone lub nienasycone zawierające sumarycznie nie mniej niż 12 atomów węgla, charakteryzuje się tym, że bądź to ekstrakcję prowadzi się dwustopniowo, przy czym w pierwszym stopniu, ekstrahując miedź, stosuje się pH = 1-3, a w drugim stopniu - ekstrahując nikiel - stosuje się pH = 7-12, bądź też ekstrakcję prowadzi się jednostopniowo przy pH = 1-3, ekstrahując miedź po czym z fazy wodnej wydziela się nikiel przez krystalizację, bądź wreszcie prowadzi się ekstrakcję przy pH = 6-12, a uzyskaną fazę organiczną poddaje się dwustopniowej reekstrakcji, a mianowicie najpierw kwasem siarkowym o stężeniu 1-50 g H₂SO₄/dm³, reekstrahując nikiel, po czym kwasem siarkowym o stężeniu 100-200 g H₂SO₄/dm³, reekstrahując miedź. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 2.

B01J

P. 187539

28.02.1976

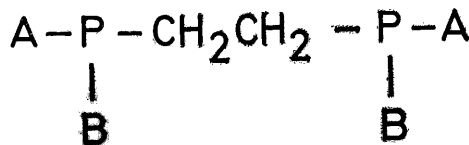
Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania optycznie czynnych katalizatorów stosowanych zwłaszcza w procesach asymetrycznego uwodorniania

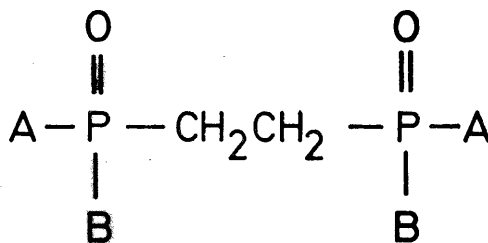
Sposób wytwarzania optycznie czynnych katalizatorów stosowanych zwłaszcza w procesach asymetrycznego uwodorniania według wynalazku polega na tym, że na drodze utleniającego sprzęgania optycznie czynnego tlenowego związku fosfinowego o wzorze 7, w którym A i B oznaczają, niezależnie, podstawioną lub niepodstawioną grupę cykloalkilową o 4-7 atomach węgla, podstawioną lub niepodstawioną grupę aryłową, przy czym podstawniki A i B są różne i tak umieszczone, by nie wpływały w żaden istotniejszy

sposób na wymagania przestrzenne wokół atomu fosforu, w obecności rozpuszczalnika i następnej redukcji otrzymanego optycznie czynnego związku o wzorze 4, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie wytwarza się optycznie czynny związek o wzorze 1, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie, a następnie tworzy się rozpuszczalne kompleksy koordynacyjne zawierające metal taki jak rod, iryd lub ruten w połączeniu z co najmniej 0,5 mola optycznie czynnego związku o wzorze 1 na 1 mol metalu.

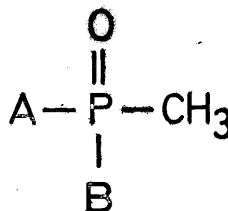
(24 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 4



Wzór 7

B01J

P. 195795

04.02.1977

Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych PAN, Wrocław, Polska (Zygmunt Henkie, Paweł J. Markowski).

Sposób otrzymywania monokryształów związków uranu lub toru z pierwiastkami piątej grupy układu okresowego

Sposób otrzymywania monokryształów związków uranu lub toru z pierwiastkami piątej grupy układu okresowego na drodze transportu chemicznego, przy zastosowaniu jako czynnika transportującego jodu lub bromu, polega na tym, że substrat umieszcza się w ampule, w której zawieszony jest element wolframowy w kształcie pierścienia z drutu lub dwóch równoległych pierścieni z blachy wolframpowej, a następnie ampulę ogrzewa się tak aby element wolframowy uzyskał temperaturę T₁ około 1250°-1700°C, dolna część ampule w której znajduje się substrat uzyskała temperaturę T₃ około 550°-750°C, zaś górna część ampule uzyskała temperaturę T₂ około 450°-600°C.

Sposobem według wynalazku można otrzymać monokryształy związków chemicznych, ich stałe roztwo-ry, jak również można oczyszczać niektóre niejedno-rodne mieszaniny związków chemicznych.

(3 zastrzeżenia)

B01J P. 201461 T 12.10.1977
C01B

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Marek Borowiak, Józef Berak, Jerzy Sznajder, Danuta Kruszka, Janina Kahl, Barbara Czerwińska, Barbara Milczarek, Wiktor Kaźmierowicz, Zbigniew Eljaszuk, Zbigniew Sztabert, Tomasz Stopiński, Irena Petrykowska, Anna Bazarnek, Halina Bahr, Krystyna Pauer).

Sposób otrzymywania mikrosferoidalnego, zeolitowego katalizatora krakingowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania zeolitowego katalizatora mikrosferoidalnego do procesu krakingu o wysokiej wytrzymałości mechanicznej z matrycy glinokrzemowej i zeolitu typu Y.

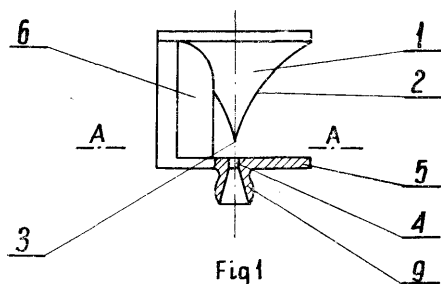
Sposób polega na tym, że zeolit typu Y poddaje się działaniu stężonych roztworów alkalicznych jak szkło wodne, glinian sodowy lub wodorotlenek sodowy i tak otrzymaną mieszaninę wprowadza się do matrycy glinokrzemianowej w trakcie jej syntezy, przy czym wymaną jonową zeolitu NaY na aktywny Ln NH₄Y przeprowadza się albo przed poddaniem zeolitu destrukcyjnemu działaniu, albo po utworzeniu katalizatora. (2 zastrzeżenia)

B05G P. 201493 T 12.10.1977
A01G

Instytut Melioracji i Użytków Zielonych, Raszyn, Polska (Stanisław Drupka, Eugeniusz Karczewski, Janusz Bajarczuk).

Zraszacz

Zraszacz znajdujący zastosowanie szczególnie do podkoronowego nawadniania sadów i krzewów ma stożek (1) o krzywoliniowej tworzącej (2) będącej łukiem koła. Styczna do krzywoliniowej tworzącej (2) tworzy z podstawą stożka (1) w punkcie przecięcia z tą podstawą kąt od 5° do 10°. Stożek (1) o wierzchołku (3) z małym kątem rozwarcia umieszczony jest centrycznie nad otworem wlotowym (4) w odległości około dwóch średnic otworu wlotowego (4). Stożek (1) łączy się z podstawą (5) zraszacza słupkami (6), których liczba i kształt zależny jest od odmiany zraszacza. (5 zastrzeżeń)



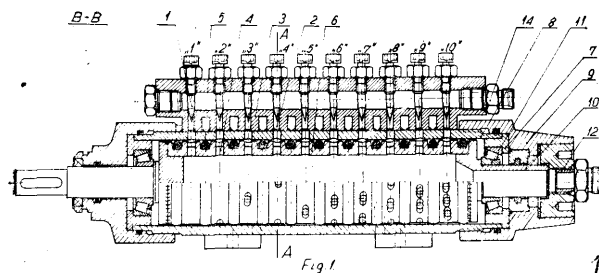
B06B P. 195721 31.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Tadeusz Karpiński, Krzysztof Konsek).

Generator impulsów hydraulicznych

Generator impulsów hydraulicznych, składający się z wirnika, łożysk, obudowy, zawieradeł iglicowych i przyłączy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ilość impulsów hydraulicznych wybierana jest otwarciem zawieradła iglicowego (1) kanału (2) w obudowie kolektora (3) na wprost odpowiedniej ilości otworków (4) wydzielonej sekcji uszczelnieniami (5) na wirniku (6). Wirnik (6) łożyskowany w oprawach

(7) osadzonych w obudowie (8) zamkniętych kołpakami (9) zasilany jest w medium przez tuleję (10) osadzoną w osi łożyska (11) oraz przez wlotową przyłączkę (12) osadzoną w kołpaku (9). Medium wypływa z wirnika (6) poszerzonymi na wylocie otworami do kanałów (2) w kolektorze (3) otwieranych zawieradłami iglicowymi (1) w zależności od żądanej ilości impulsów do przyłączy wylotowej (14) osadzonej w kolektorze (3). (2 zastrzeżenia)



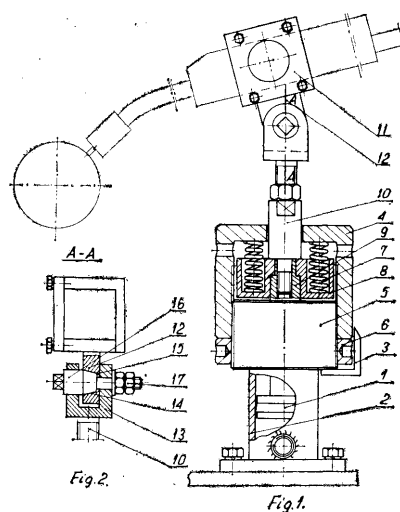
B06B P. 195722 31.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Tadeusz Karpiński, Krzysztof Konsek).

Wibrator hydrauliczny zmiennej amplitudy

Wibrator hydrauliczny zmiennej amplitudy według wynalazku charakteryzuje się tym, że amplituda skoku tłoka (1) siłownika (2) ustalona jest według wskaźnika (3) kołpakiem (4) nakręconym na cylinder (5) kontrolowany nakrętką (6). Tłok (1) cofany jest sprężynami (7) osadzonymi w koszyku (8) wspartym na tłoczysku (9) od kołpaka (4), zaś koszyk (8) sprężony jest łącznikiem (10) z uchwytem (11) poprzez przegub (12). Przegub (12) dociskany jest do widełek (13) łącznika (10) za pomocą sworznia stożkowego (14) osadzonego w gnieździe stożkowym (15) i częścią walcową (16) w widełkach (13) za pomocą nakrętki (17).

Wynalazek znajduje zastosowanie tam, gdzie jest stały wydatek cieczy, a zmienia się amplituda skoku tłoka z jednoczesną amortyzacją przy nawrotach tłoka. (2 zastrzeżenia)



B07B P. 195234 11.01.1977

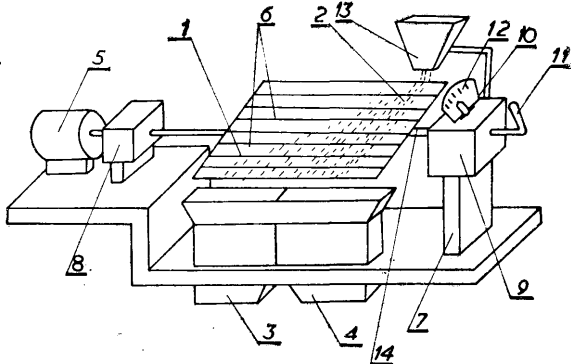
Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Warszawa, Polska (Kazimierz Woźniak).

Sposób oraz urządzenie do segregacji kształtowej ziarna

Sposób do segregacji kształtowej ziarna, znajdujący zastosowanie w procesie przygotowywania ziarna do produkcji ściernic, polega na tym, że segregację

kształtowa ziarna przeprowadzają się przez równoczesne wzajemne nałożenie transportu wibracyjnego i grawitacyjnego na gładkiej płycie roboczej, po czym, posegregowane pod względem kształtu ziarno odbiera się wzdłuż linii rozdziału, która przebiega prawie poziomo, poniżej miejsca nasypu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera płytę ruchomą (1) gładką w kierunku ruchu wibracyjnego zamocowaną w prowadnicach (8 i 9) za pomocą łącznika (14) środek (5) do napędu wibracyjnego wspomnianej płyty (1), miejsce nasypu (2) i co najmniej dwa miejsca odbioru posegregowanego ziarna (3 i 4). (4 zastrzeżenia)



B21C

P. 201509 T

13.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatyry Przemysłowej, Kielce, Polska (Leopold Płaski, Jan Szczerbiński, Roman Szymański, Tadeusz Borek).

Urządzenie do wykonywania kołnierza oporowego na trzpieniu, zwłaszcza w armaturze

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ciągadło (4) osadzone jest w płycie górnej (2) korpusu ukształtowanego z dwóch płyt (1) i (2) połączonych dwoma kolumnami (3). Na jednej z kolumn (3) zamocowane jest ramię podajnika (5) i kołek ustalający (22) pierścieni oporowych. Współosiowo do otworu ciągadła (4) w płycie głowicowej (36) osadzonej suwliwie w korpusie na dwóch prowadnicach (3) zamocowany jest stempel (37) przepychający pierścienie oraz uchwyt (32) trzpienia.

Urządzenie do wykonywania kołnierza oporowego na trzpieniach przeznaczone jest do pracy na prasach ogólnego przeznaczenia. (2 zastrzeżenia)

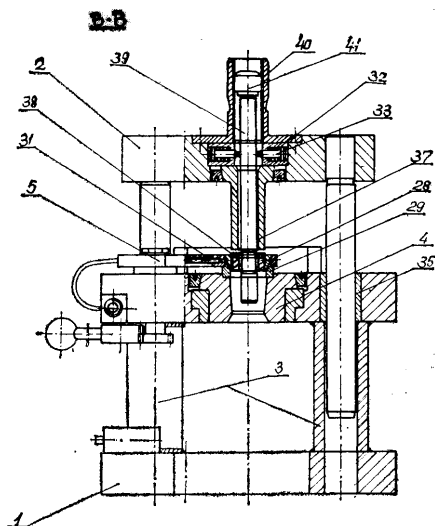


Fig.2

B21D

P. 195757

01.02.1977

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Ryszard Michalski, Zbigniew Kamiński, Jerzy Wrona).

Sposób kształtowania tarcowego oraz urządzenie do tego celu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kształtowania tarcowego bez użycia specjalnego narzędzia.

Sposób kształtowania tarcowego według wynalazku polega na tym, że dwa elementy (1, 2) umieszcza się osiowo na przeciw siebie w mocujących uchwytach (3, 4) maszyny, przy czym jednemu z nich nadaje się obroty (n), a drugiemu prędkość liniową wzdłuż osi, w wyniku czego po zetknięciu się powierzchni czołowych (A, B) tych elementów i wywarciu na nie nacisku (P), końce ich ulegają jednoczesnemu kształtowaniu aż do momentu odsunięcia od siebie trących się powierzchni, na odległość przerywającą proces tarcia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu (9), na którym zamocowany jest wrzeciennik (10) z mocującym uchwytem (4) połączony z dociskowym układem (13). Wewnątrz korpusu (9) znajduje się układ napędowy (11) oraz układ sterowania (14). (4 zastrzeżenia)

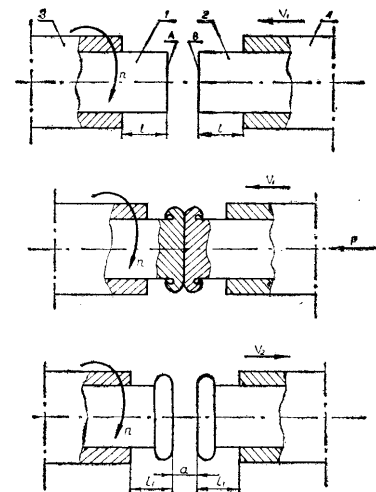


Fig. 1

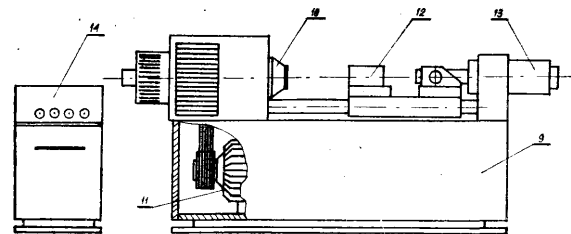


Fig. 4

B21D

P. 195786

03.02.1977

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Merc, Kazimierz Skupień).

Urządzenie do zaginania blach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zaginania blach, a zwłaszcza urządzenie do wykonywania elementów opakowań blaszanych o przekroju poprzecznym w kształcie kątowników lub ceowników oraz profili zamkniętych.

Urządzenie według wynalazku ma dwa stojaki (1), połączone belką (2) i napędzane jest znanymi siłownikami, które zamocowane są wahliwie w skrzynkowych obudowach (9). W płaszczyźnie stołu (3) znajduje się listwa zginająca (5), do której podłączone są tłoczyska (12) siłowników (11). W dolnej części skrzynkowych obudów (9) przytwierdzona jest belka dociskowa (13), która przytrzymuje blachę podczas operacji gięcia.

Urządzenie służy do zabezpieczenia obrzeży arkuszy blach przed uszkodzeniami mechanicznymi. (1 zastrzeżenie)

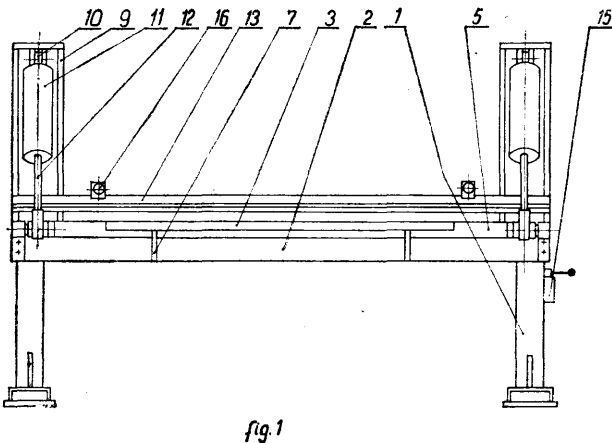


fig. 1

B21D

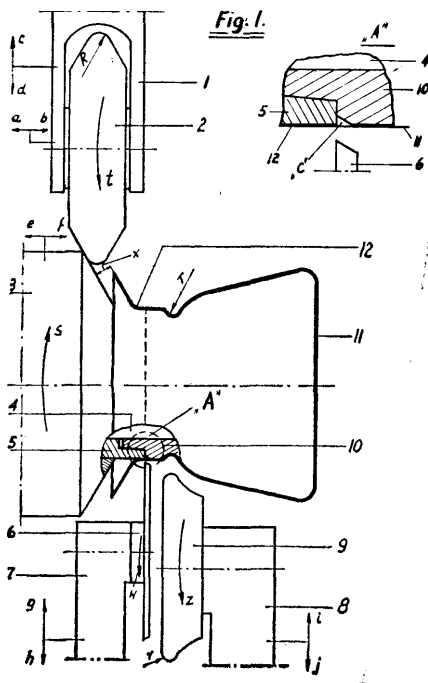
P. 195974

11.02.1977

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych Huta „Silesia”, Rybnik, Polska (Władysław Leciejewski).

Sposób wykonywania wyrobów wypukłych z wylotek blaszanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykonywania wyrobów wypukłych z wylotek blaszanych wg wynalazku polega na wyoblaniu pobocznic naczyń bez wstępnego okrawania, rolką (2) o promieniu większym niż promień szyjki naczynia oraz wyoblaniu kształtu szyjki naczynia rolką (9) o promieniu równym promieniowi szyjki naczynia.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wzornik dzielony (10), który na obwodzie przylegania do tulei (5) ma sfazowanie tworzące rowek (C). Rowek (C) umożliwia okrawanie wylotki nożem krążkowym (6) na krawędzi tulei (5).

(2 zastrzeżenia)

B21H

P. 195619

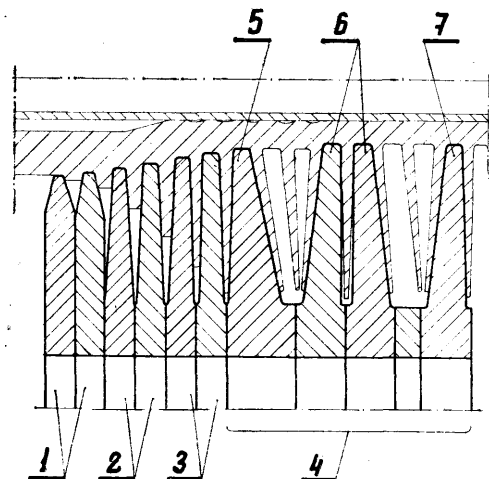
26.01.1977

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Janusz Przybyła, Zygmunt Goździewicz, Józef Stawski, Józef Pieczyk, Andrzej Szal, Paweł Bodynek, Andrzej Mączyński).

Sposób wytwarzania rur **poprzecznie** żebrowanych oraz narzędzie do wytwarzania rur **poprzecznie** żebrowanych

Sposób według wynalazku polega na ukształtowaniu zebra przez nacięcie rury, wyciągnięciu zebra i uformowaniu jego kształtu. Następnie po wstępnym odprężeniu, rury przegina się względem płaszczyzny prostopadłej do osi walcowanej rury. Jednocześnie z przeginaniem dogniata się rurę uźebrowaną do rury rdzeniowej, a następnie zebro prostuje się.

Narzędzie złożone z sekcji nacinającej (1) zebro, wstępnie wyciskającej zebro (2) i formującej zebro (3) charakteryzuje się tym, że ma dodatkowo sekcję niesymetrycznych krążków walcowniczych dwustronnego przeginania zębów (4). Sekcja (4) ma krążek oporowy (5), dwa krążki dogniatające (6) oraz krążek prostujący (7). (4 zastrzeżenia)



B21J

P. 195832

03.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych, Bytom, Polska (Idzi Grabowski, Zbigniew Engel, Marek Kępiński).

Zakuwarka do rur

Przedmiotem wynalazku jest zakuwarka do zakuwania końców rur lub kucia przedmiotów o przekroju zbliżonym do koła. Zakuwarka do rur ma kowadełką (1) osadzoną promieniowo w stosunku do obrabianego elementu podłączone do tłoka (3) siłownika hydraulicznego (4), który podłączony jest przewodem (6) do generatora drgań (7). Na tłoczysku (2) osadzona jest sprężyna (5). Całość osadzona jest na ułożyskowanym korpusie (13) wale centralnym (14). Generator drgań (7) ma dyszę (8) i przystonę (10) osadzoną na wale (9). (2 zastrzeżenia)

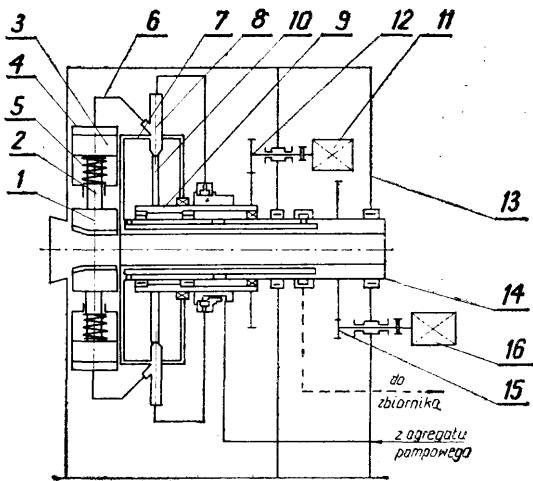


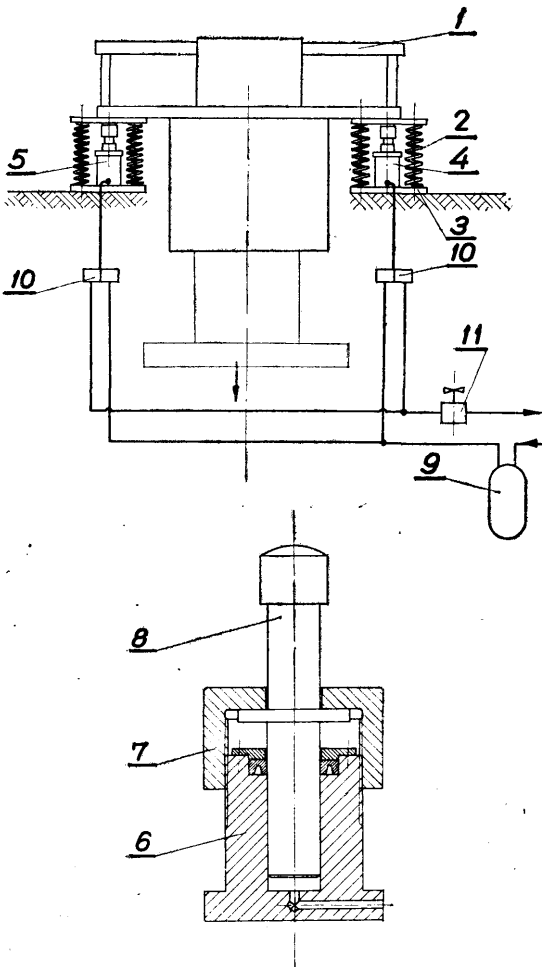
Fig. 1

B22D P. 195769 02.02.1977

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Władysław Kurdziel, Andrzej Zmuda).

Urządzenie do wymuszania ruchu posuwisto-zwrotnego krystalizatora maszyny do półciąglego odlewania metali zwłaszcza rur żeliwnych

Urządzenie według wynalazku ma co najmniej dwa siłowniki hydrauliczne (4) i (5) wyposażone w elementy regulacyjne zmiany skoku (7), o które opiera się osadzony na układzie sprężyn (2) krystalizator (1). Układ zasilający siłowniki składa się z zasobnika (9) oraz rozdzielacza elektrohydraulicznego (10) i sterowany jest układem o regulowanej częstotliwości, a spływ cieczy następuje poprzez regulowany zawór dławiący (11). (1 zastrzeżenie)



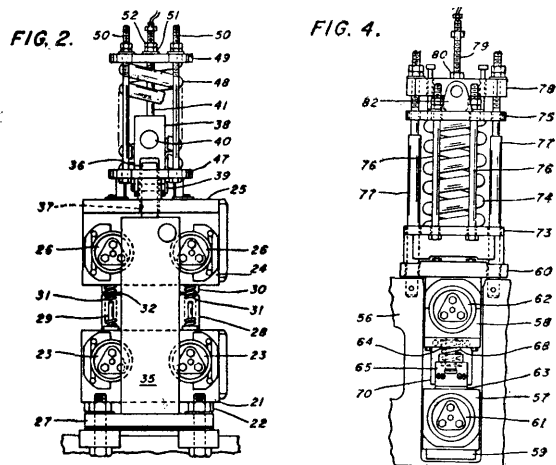
B22D P. 201571 17.10.1977

Pierwszeństwo: 20.10.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 734066)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do regulacji nacisku między rolkami prowadnicy i wlewką w urządzeniu do ciągłego odlewania

Urządzenie według wynalazku ma element korekcyjny stanowiący nakrętkę (51) lub pręt (79) połączony z każdą parą rolek (23, 26 i 61, 62) regulujący ich rozstawienia w przypadku stwierdzenia odchylenia wartości mierzonego nacisku od wartości określonej. (10 zastrzeżeń)

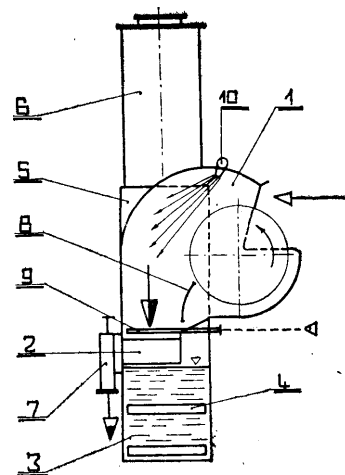


B23B P. 195762 02.02.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Jerzy Witecki, Eugeniusz Cwięczek, Andrzej Robsztyń, Ireneusz Dukalski, Zygmunt Kubiak).

Urządzenie do odcięcia i odpylania gazów zwłaszcza w procesie szlifowania i polerowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji osiadanania pyłu w rurociągach i zarastania przewodów. Urządzenie według wynalazku ma obudowę (1) do ujęcia zapyłonego powietrza, zakończoną dyszą gazową (2) z elementem zmywającym (9) i (10) i łopatką kierującą (8). Do odprowadzania szlamu służy przenośnik (4) zainstalowany na podłużnym korycie (3). Na korycie (3) umieszczona jest komora stabilizacyjna (5) z komorą odkraplacza (6). Koryta (3) łączą szeregowo komory odpylaczy (6) w kolektorze zbiorczym (10), zaś same koryta (3) łączą się szeregowo w przegrodach gazu (11). (1 zastrzeżenie)



B23B

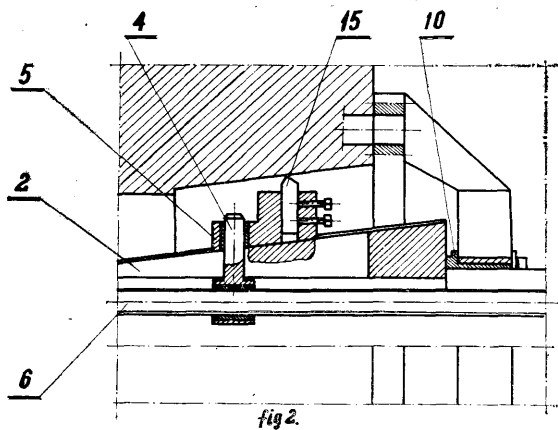
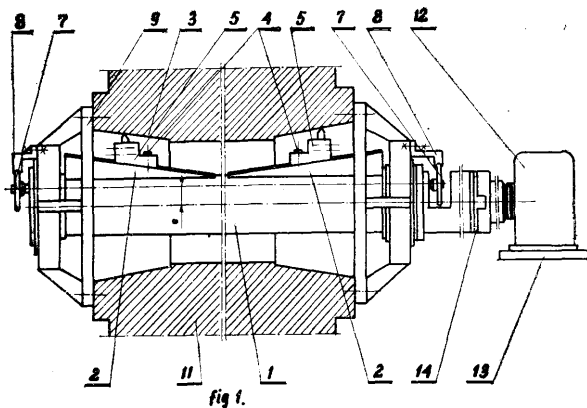
P. 195927

09.02.1977

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska
(Władysław Bies, Józef Kawula, Edward Lis).

Urządzenie do wytaczania otworów stożkowych
w kadłubach maszyn, zwłaszcza w stojakach
dużych kłatek walcowniczych

Urządzenie według wynalazku jest urządzeniem przenośnym umożliwiającym wytaczanie otworów stożkowych bezpośrednio na stanowisku zabudowania kłatek walcowniczych. Urządzenie posiadające zespół napędowy (12) i nożowe imaki (5) charakteryzuje się tym, że na rurowym wrzecionie (1) zamocowane są skośnie prowadnice (2) o kącie nachylenia odpowiadającemu kątowi nachylenia tworzącej (3) obrabianego otworu stożkowego. Nożowe imaki (5) połączone są poprzez nakrętki wodzików (4) ze śrubami pociągowymi (6), których osie obrotu usytuowane są mimośrodowo względem osi obrotu wrzeciona (1). Na końcu śruby pociągowej (6) zamocowane jest kółko zapadkowe (7) współpracujące okresowo z oporowym palcem (8) przytwierdzonym do obudowy (9). Wrzeciono (1) osadzone jest luźno na ślizgowych łożyskach (10) w obudowach (9). (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 201298 T

05.10.1977

Fabryka Narzędzi Skrawających, Siedlce, Polska
(Ryszard Głaz, Józef Skarpetkowski).

Nóż tokarski składany, zwłaszcza do obróbki
otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego mocowania wieloostrowowego elementu skrawającego w nożu tokarskim, zwłaszcza do obróbki otworów, oraz zmniejszenia pracochłonności jego wytwarzania. Istotą wynalazku jest umieszczenie elementu skrawa-

jącego (4) w szczelinie (2) oprawki (1), jednym z boków stycznie do uskoku (3) szczeliny (2), a sąsiednim bokiem stycznie do części obwodu śruby zaciskowej (5).

Powierzchnia uskoku (3) szczeliny (2) oraz część obwodu śruby zaciskowej (5) spełniają funkcję powierzchni oporowych i ustalających. Zabezpieczenie elementu skrawającego (4) przed wysunięciem ze szczeliny (2) uzyskuje się przez docisk śruby zaciskowej (5). (4 zastrzeżenia)

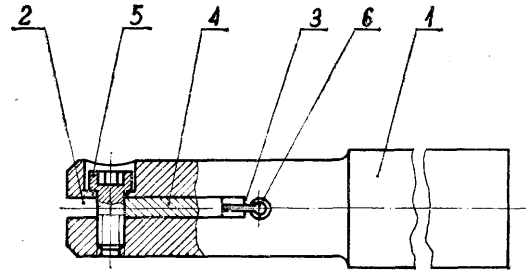


Fig. 1

B23B

P. 201347 T

05.10.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Perdenia).

Urządzenie do tłumienia drgań
przy skrawaniu

Urządzenie według wynalazku ma element sprężysty połączony z oprawką (2), w której zamocowany jest nóż (1) lub rolka wraz z częścią chwytową (11). W części chwytowej (11) umieszczony jest tłoczek (8) oparty jedną stroną o powierzchnię tylną noża (1) lub uchwyty rolki, a drugą stroną o stos sprężyn talerzowych (7) dociśniętych nakrętką (9) wkręconą w część chwytową (11). (2 zastrzeżenia)

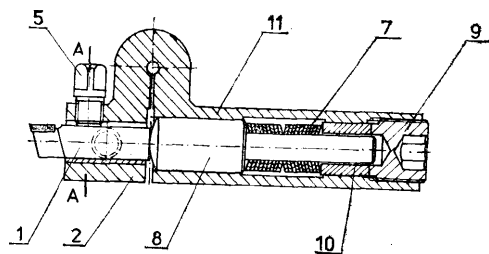


fig 1

B23D

P. 195844

04.02.1977

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Fabryka Pił i Narzędzi „Wapienica”, Wapienica k/Bielska - Białej, Polska (Edward Kobiela).

Urządzenie do jednoczesnego uezębienia
i rozwierania pił taśmowych

Urządzenie według wynalazku składa się z pary rolek (1) doprowadzających stalową taśmę (2) do wykrojnika (3) nacinającego zęby oraz z pary wymiennych rolek (4) rozwierających zęby. Wielkość wychylenia zębów jest regulowana opornikiem (5), wyposażonym w śrubę (6) z podziałką mikrometryczną. (2 zastrzeżenia)

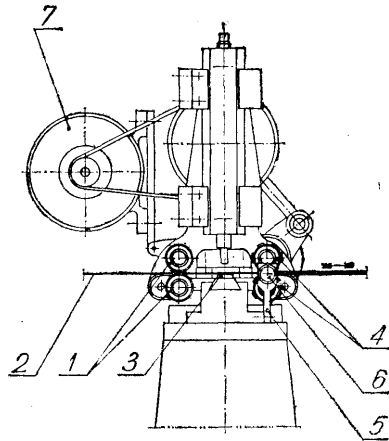


Fig. 1

B23K P. 195826 03.02.1977

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Hubert Papkała, Czesław Droń, Władysław Grochalski, Błażej Białic, Stanisław Haligowski).

Głowica zgrzewarki odporowej do zgrzewania korpusów zaworów z pokrywami filtrów olejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości zgrzewania części filtrów bez nadmiernego uszkodzenia powłoki cyny, przy zachowaniu wymaganych kształtów i wymiarów elementów po zgrzewaniu oraz dobrych własności złączy.

Głowica według wynalazku ma ruchomą ustawczą płytkę (7) przesuwaną w osi dolnej elektrody (2) ustalającą wraz z nią osiowe - w zakresie tolerancji, położenie korpusu (3) zaworu, sprężyny (4), pokrywy (5) zaworu oraz pokrywy (6) filtru. (1 zastrzeżenie)

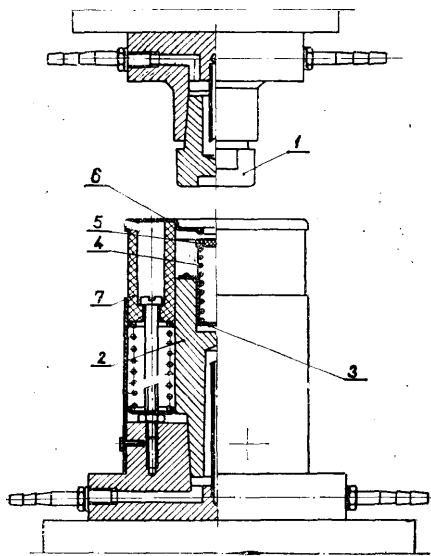


Fig. 1

B23K P. 195866 08.02.1977

Gdańska Stocznia Remontowa, Gdańsk, Polska Leon Kamiński, Janusz Łochwicki).

Uchwyt spawalniczy do spawania w osłonie gazów ochronnych

W korpusie (1) znajduje się chłodząca tuleja (2) mająca wewnątrz spiralny kanał (3) wykonany w kształcie gwintu dwukrotnego, przez który przepły-

wa woda chłodząca. Wewnątrz chłodzącej tulei (2) jest obudowa (4) łuski i łuska (5), mocująca elektrodę (6). W przedniej części korpusu (1) jest zamocowana izolacyjna tuleja (7). Na izolacyjnej tulei (7) jest zamocowany łączący pierścień (8) zamykający wodną komorę (9) gumową uszczelką (10) z usztywniającym metalowym pierścieniem (11). Całość jest zamknięta dyszą (12). (1 zastrzeżenie)

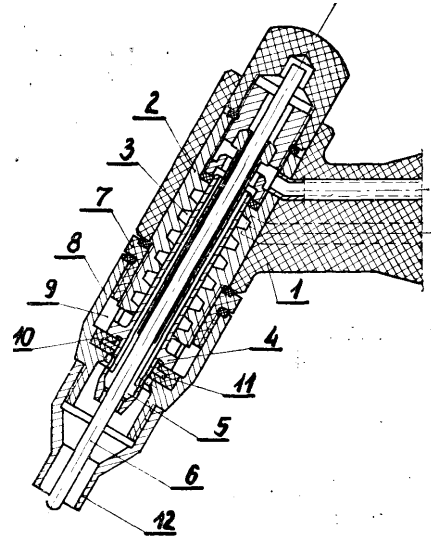


Fig. 1

B23K P. 203156 20.12.1977

Pierwszeństwo: 21.12.1976 - Austria (nr A 9498/76)

Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Erich Kasper).

Sposób pionowego spawania doczołowego blach, zwłaszcza styków pionowych w zbiornikach o dużej pojemności

Wynalazek dotyczy sposobu pionowego spawania doczołowego blach ze stali nierdzewnej, odpornej chemicznie o zawartości ponad 2% Ni, ewentualnie z dodatkiem Nb, Ti oraz Mo, zwłaszcza styków pionowych w zbiornikach o dużej pojemności.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że krawędzie blach ścina się tylko z jednej strony korzystnie pod kątem 60° i spawa po rozwartej stronie styku elektrodami o grubości 1 mm. Elektrode napędza się w znany sposób ruchem wahadłowym stopadłe do spoiny o częstotliwości 70 do 140 wahnięć na minutę. Miejsca spawania utrzymuje się w atmosferze gazu czynnego zawierającego CO₂ i O₂ i Ar. Posuwem drutu, ruchem wahadłowym oraz posuwem agregatu spawalniczego w kierunku spoiny steruje się automatycznie. (11 zastrzeżeń)

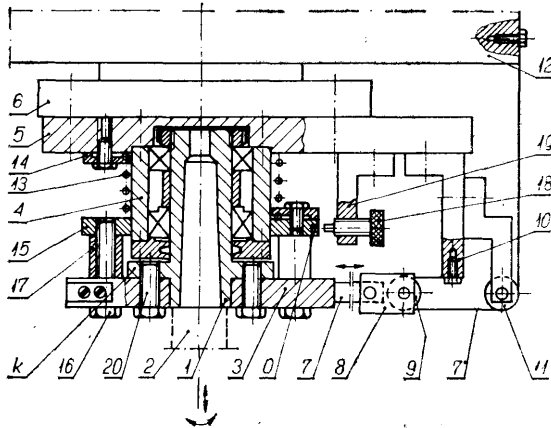
B23P P. 201392 T 07.10.1977

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Zygmunt Kempny, Edward Kowasz).

Urządzenie do erozyjnego kształtowania wewnętrznych profili, zwłaszcza zębatach śrubowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na części dolnej jego wrzecziona poprzez kołnierz (k) umiejscowiona jest tarcza (3), do której zamocowana jest taśma (7) sprzężona poprzez obejmę (8) i rolki (9), (11) z drugą taśmą (7'). Taśma (7') jed-

nym końcem zamocowana jest do korpusu (12) obrabiarki. Tarcza (3) wraz z taśmami (7) i (7') napięta jest sprężyną (13) nałożoną na tuleję łożyskową (4) wrzeciona (1). (3 zastrzeżenia)



B23Q

P. 201393 T

07.10.1977

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Smogór, Władysław Skorko).

Stół magnetyczny z magnesami trwałymi ferrytowo-barowymi

Stół przeznaczony jest do ustalania i mocowania przedmiotów podczas obróbki.

Stół zbudowany jest w kształcie skrzynki, której podstawę stanowi stalowa płyta dolna (8), boki zabudowane są aluminiową ramą (4) i zamknięta jest od góry płytą (1) z żelaza armco. Wewnątrz znajduje się niedzielony rdzeń (5), a płyta (1) ma szereg wyfrezowań wzdłużnych, w które wstawione są wkładki (3).

(3 zastrzeżenia)

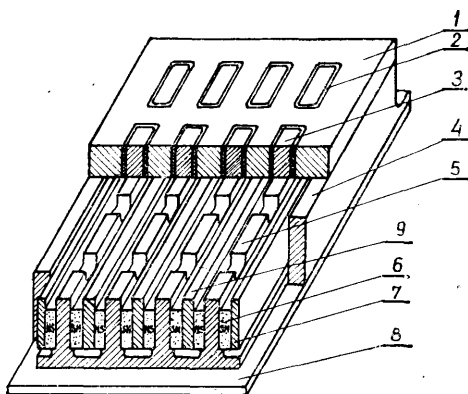


Fig. 1

B32B

P. 195375

17.01.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Henryk Szenfelder, Jan Kwiatek).

Urządzenie do klinowego pocieniania końców elastycznych materiałów wielowarstwowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do klinowego pocieniania końców elastycznych materiałów wielowarstwowych, zwłaszcza o budowie skóra - orientowana folia poliamidowa - skóra, skóra - orientowana folia poliamidowa - tkanina, tkanina

orientowana folia poliamidowa - tkanina, na drodze frezowania współbieżnego frezem, lub zespołem frezów.

Urządzenie według wynalazku stanowi uproszczonej budowy frezarka pozioma wyposażona w przyrząd ustawczo-mocujący (6), umożliwiający przez układ kołyskowo-zawiasowy (18) ustawienie wstęgi obrabianego materiału w sposób pozwalający na wykonywanie klinowych ścięć końców pod różnymi kątami nachylenia krawędzi ścięcia do osi wstęgi. Do szybkiego i dokładnego ustawienia przyrządu (6) względem narzędzia. Urządzenie ma przymiar kątownikowy (16) zamocowany obrotowo do korpusu (1) urządzenia. Urządzenie w celu zabezpieczenia przed wydzielaniem się pyłów, powstałych przy obróbce wyposażone jest w układ odpylający, którego podstawowymi elementami są: komora cyklonowa, znajdująca się w podstawie urządzenia, oraz szeregowo z nią połączony znany filtr workowy. (3 zastrzeżenia)

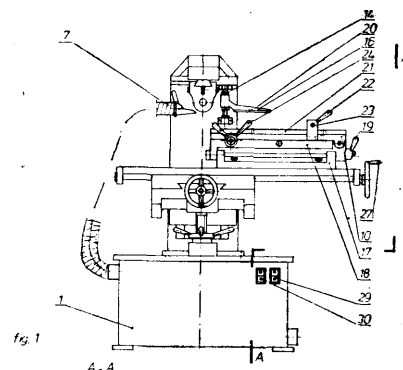


fig. 1

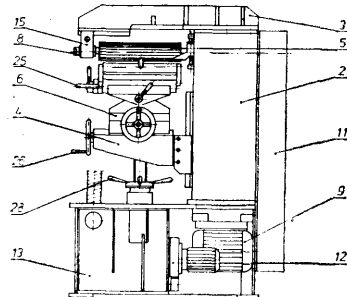


fig. 2

B32B

P. 195939

10.02.191

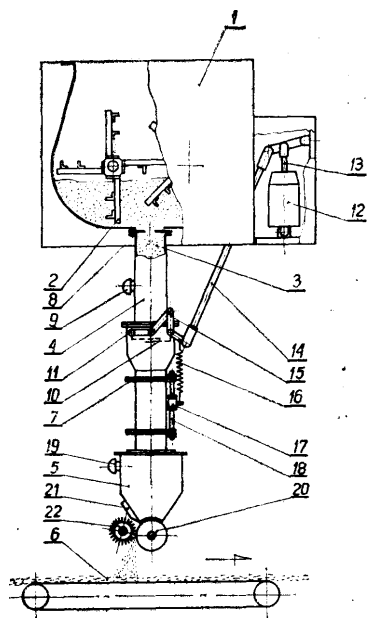
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Henryk Wilczek, Ryszard Grzelak).

Urządzenie do dozowania proszku na runo

Urządzenie do dozowania proszku na runo według wynalazku składa się z mieszalnika (1) przeznaczonego do wstępnej obróbki proszku (3), cylindrycznego korpusu przelotowego (4) i pojemnika dozującego (5). Pomiędzy częścią zsypaną mieszalnika (1), a górną częścią korpusu przelotowego (4) umieszczona jest przesłona (8) z otworem o odpowiedniej średnicy.

W środkowej części korpusu umieszczone są kłapy (10) uruchamiane dźwignią (15) połączoną poprzez cięgno (14) ze zwalniającym hamulcowym (12). Dolna część korpusu przelotowego (4) połączona jest z pojemnikiem dozującym (5) proszek (3) bezpośrednio na runo (6). Urządzenie stanowi część ciągu maszyn do wytwarzania warstwowych płyt runowych. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



B32B P. 201312 T 04.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Stanisław Socha, Zbigniew Sochalski, Stanisław Stężala, Krzysztof Wierzbicki).

Sposób wytwarzania zbiorników o elastycznych ściankach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania zbiorników o zwiększonych właściwościach wytrzymałościowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbiorniki wytwarza się dwustopniowo zalewając najpierw elastomerem uretanowym dno formy przy zachowaniu zależności pomiędzy obrotami formy a średnicą zbiornika $0 \leq n^2r \leq 12 \text{ m/sek}^2$. Następnie po wstępnym usieciowaniu wylanego materiału dodaje się ponownie odpowiedniej ilości płynu elastomeru uretanowego spełniając zależność pomiędzy obrotami formy a średnicą zbiornika $n^2r \geq 12 \text{ m/sek}^2$.

(2 zastrzeżenia)

B32B P. 202658 01.12.1977

Pierwszeństwo: 02.12.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2654644.1)

Glyco-Metall-Werke Daelen and Loos GmbH, Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec.

Materiał warstwowy do wytwarzania elementów łożysk ślizgowych i sposób wytwarzania materiału warstwowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego materiału warstwowego na łożyska ślizgowe, który przy zachowaniu dobrych właściwości takich odporność na działanie temperatur, zużycie, odporność na duże naciski itp., mógłby być stosowany do obróbki bez niekorzystnego wpływu na jego własności, w tradycyjnym procesie wytwarzania łożysk ślizgowych. Materiał warstwowy według wynalazku zawiera jednostronnie sklejany materiał tekstylny o małym tarciu, połączony na stałe za pomocą środka wiążącego z taśmowym materiałem nośnym, przy czym środek nośny zawiera dodatki włóknistych wypełniaczy, zmniejszających tarcie i temperaturę.

Środek wiążący, zawierający włókniste oraz zmniejszające tarcie i temperaturę wypełniacze, znajduje się na całej warstwie powłokowej i na płaszczyźnie bieżnej łożyska ślizgowego. Taśmowy materiał nośny sta-

nowi materiał metaliczny lub niemetaliczny. Materiał tekstylny składa się z materiału poślizgowego zasadniczo po stronie płaszczyzny bieżnej łożyska i z materiału sklejonego po stronie nośnej, jak również z runa, filcu, tkaniny litej i mieszanej.

Sposób wytwarzania materiału warstwowego według wynalazku polega na tym, że taśmowy materiał korpusu podporowego pokrywa się środkiem wiążącym, zawierającym włókniste wypełniacze, zmniejszające tarcie i temperaturę, a na tę warstwę środka wiążącego nakłada się ciągle sklejaną tkaninę mieszaną o małym tarciu na drodze impregnowania ze środkiem wiążącym. Następnie pod wpływem działania temperatury i nacisku, po zmniejszeniu grubości do żądanych rozmiarów, tkaninę tę nakleja się lub nawulkanizuje. Sklejaną tkaninę mieszaną o małym tarciu pokrywa się lub impregnuje jedno- lub dwustronnie środkiem wiążącym, zawierającym włókniste wypełniacze, zmniejszające tarcie i temperaturę, następnie ciągle nanosi się ją na taśmowy materiał podporowy i pod wpływem działania temperatury i nacisku, po zmniejszeniu grubości do żądanych rozmiarów, nakleja się lub nawulkanizowuje. Jako impregnat tkaniny lub środek wiążący stosuje się utwardzany na zimno lub utwardzony na zimno układ utwardzaczy żywicznych. (20 zastrzeżeń)

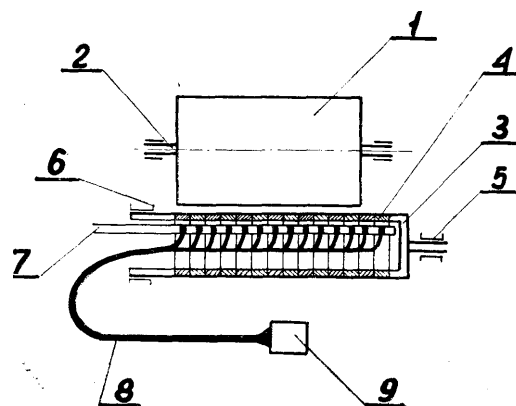
B41L P. 195562 25.01.1977

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Nowak, Wojciech Wiśniewski).

Optyczna drukarka wierszowa

Optyczna drukarka wierszowa, stosowana jako urządzenie wyjściowe elektronicznej maszyny cyfrowej, która w systemie nieuderzeniowym umożliwia drukowanie informacji w postaci znaków alfanumerycznych, złożona z dwóch bębnow (1 i 3) o osiach równoległych, z których jeden (1) jest pokryty warstwą światłoczułą a drugi (3) wewnątrz pusty jest złożony z jednakowych pierścieni (4) zaopatrzonych na obrzeżu w otwory w kształcie znaków alfanumerycznych, charakteryzuje się tym, że każdy pierścień (4) znaków alfanumerycznych jest oświetlony światłem skierowanym w stronę bębna (1) pokrytego warstwą światłoczułą doprowadzanym za pomocą światłowodów (8) ze źródła (9) umieszczonego na zewnątrz bębna (3).

(1 zastrzeżenie)



B41N P. 195964 12.02.1977

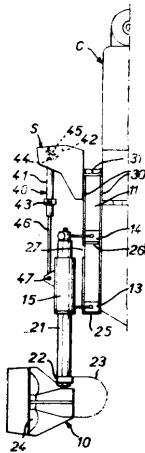
Toppan Printing Co., Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób chemigraficznego wytwarzania wkłesłodrukowej płyty drukarskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania stosowania pozytywu ciążłotonowego oraz umożliwienia zmiany wymiarów i głębokości komórek farbowych przy stosowanym pozytywie półtonowym.

Urządzenie do mocowania śrubostera (10) na statku zawiera wspornik (S), prowadnice (11) połączone ze wspornikiem (S), korpus cylindryczny (15) zmontowany przesuwnie wzdłuż prowadnic (11), w celu regulowania głębokości zanurzenia śruby (24), przystosowany do wyjmowania śruby (24) ponad powierzchnię wody, dźwignik (40) umieszczony między wspornikiem (S) i korpusem (15), do sterowania przesuwem korpusu (15) oraz zespół nośny śruby (24) zawieszony na wale (21). W prowadnicach (11) są umieszczone prowadniki dolne (13) i górne (14), przy czym korpus (15) jest połączony z prowadnikami (13) i w sposób obrotowy z prowadnikami (14). Dźwignik (40) ma cylinder (41) połączony ze wspornikiem (S) w sposób regulowany. Prowadnice (11) mają wycięcia (27) dla umożliwienia wyjścia prowadnikom (13) z tych prowadnic (11). (12 zastrzeżeń)

FIG.5



B65G

P. 201290 T

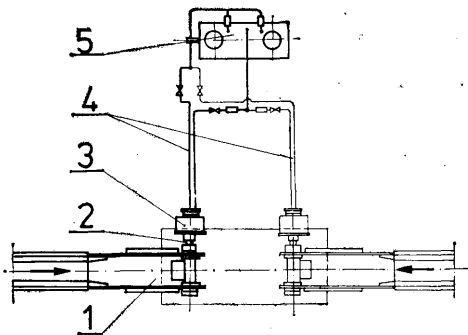
03.10.1977

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Stanisław Głanowski, Bronisław Maślanka, Zdzisław Serafin, Paweł Bułka, Tadeusz Lipka).

Napęd hydrauliczny zgrzeblowego przenośnika

Przedmiotem wynalazku jest napęd hydrauliczny zgrzeblowego przenośnika. Przenośnik (1) zbudowany jest na pomoście obsługowym koksowniczej baterii i ma osadzony na wale napędowego bębna (2) obrotowy hydrauliczny siłownik (3), który zasilany jest płynem pod ciśnieniem ze stacji pomp (5). Rozwiązanie to cechuje prostota konstrukcji oraz pozwala uzyskać małą prędkość przesuwania się łańcucha ze zgrzeblami i duży moment obrotowy, przy stosunkowo małych gabarytach napędowych mechanizmów. Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle koksowniczym, górnictwym, maszynowym i innych.

(2 zastrzeżenia)



B65G

P. 201279 T

05.10.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Polska (Ireneusz Choinski, Zbigniew Sodoś).

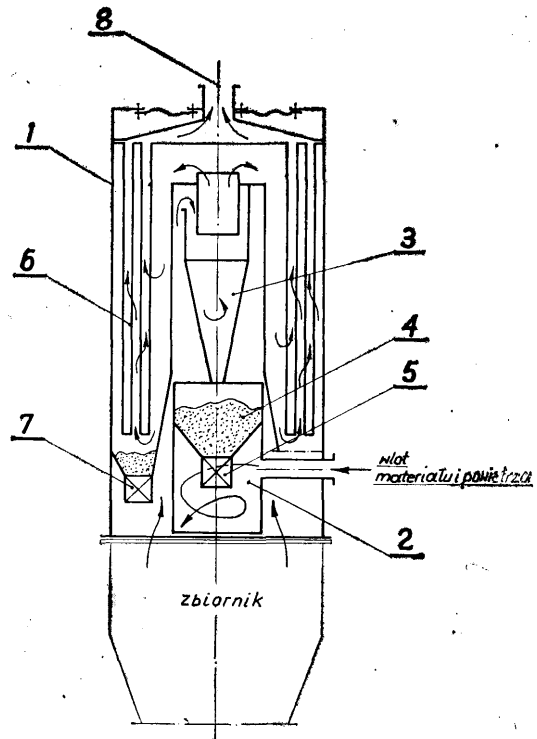
Urządzenie rozładowczo-filtracyjne materiałów sypkich transportowanych pneumatycznie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do oddzielania materiałów rozdrobnionych, transportowanych pneumatycznie, od transportującego powietrza i dokładnego oczyszczania powietrza z pyłów.

W urządzeniu oprócz oddzielania materiału, zachodzi również dokładne odpylenie powietrza transportującego. Urządzenie przeznaczone jest do współpracy ze zbiornikiem materiału transportowego i stanowi jego zamknięcie od góry.

Urządzenie ma pionowo stojący cylindryczny korpus (1), otwarty od dołu, o średnicy wewnętrznej odpowiadającej średnicy zbiornika materiału transportowanego. W osi korpusu (1) umieszczony jest kołpak rozładowczy (2) oraz cyklon (3) zamknięty od dołu zbiornikiem pyłu (4) i przepustem (5). Wzdłuż ścianek bocznych korpusu (1) osadzony jest filtr tkaninowy (6), w kształcie pierścienia, którego przestrzeń robocza zamknięta jest od dołu przepustem (7).

Urządzenie ma zastosowanie zwłaszcza w przemyśle odlewniczym i ceramicznym, do transportu materiałów o dużej ilości części lotnych, typu bentonitów wapieni i dolomitów. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 201299 T

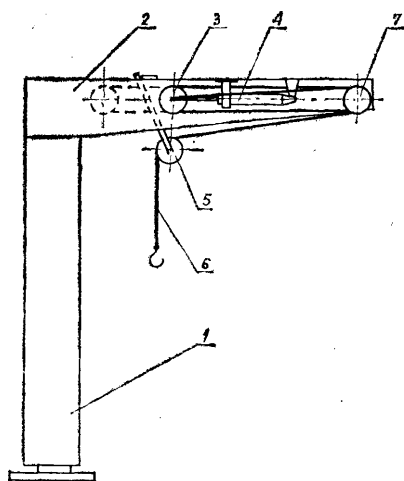
05.10.1977

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Michał Lasocki, Krystian Scisłowski, Marek Sikorski).

Urządzenie przeładunkowe, zwłaszcza w środkach transportu drogowego

Urządzenie przeładunkowe według wynalazku, przeznaczone do przemieszczania ładunków np. wszelkiego rodzaju pojemników na określoną wysokość, zawierające obrotowy słup pionowy ze sztywnym ramieniem poziomym (charakteryzuje się tym, że do poziomego ramienia (2) zamocowany jest układ podnoszący składający się z liny podnoszącej (6), krążka linowego nieprzesuwnej (7), krążka linowego prze-

sownego (3), krążka wysięgowego (5) i napędzającego siłownika hydraulicznego (4). Urządzenie według wynalazku może znaleźć zastosowanie w pojazdach specjalizowanych przystosowanych do przewozu określonych ładunków np. wszelkiego rodzaju pojemników. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 201318 T

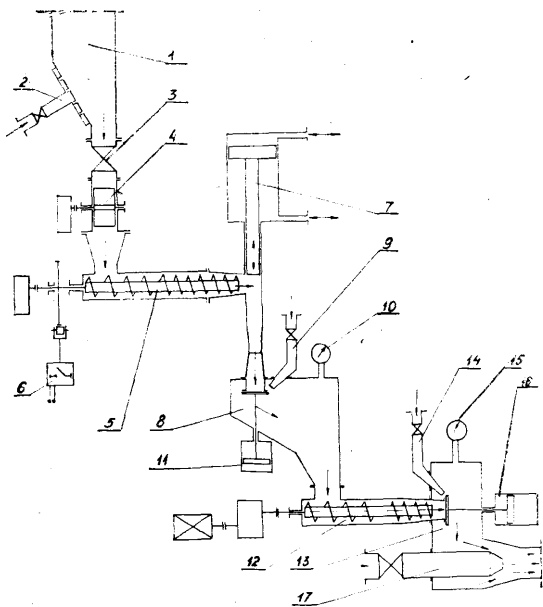
05.10.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Jonas, Zygmunt Mazur, Roman Niedenthal, Ryszard Jaśniewski, Helena Niedenthal).

Układ do transportu materiałów sypkich do urządzeń średnio lub wysokociśnieniowych

Przedmiotem wynalazku jest układ do transportu materiałów sypkich do urządzeń średnio lub wysokociśnieniowych mający zastosowanie w przemyśle gazowniczym, energetycznym i chemicznym.

Układ ma zasobnik materiału sypkiego (1), do którego zamontowane jest doprowadzenie gazu spulchniającego (2) oraz ma zbiornik ciśnieniowy (8) wraz z króćcem doprowadzającym gaz pod ciśnieniem (9) i manometrem (10), między którymi znajduje się prasa ślimakowa (5), połączona z zasobnikiem materiału sypkiego (1) poprzez zawór (3) i dozownik (4), a ze zbiornikiem ciśnieniowym (8) poprzez prasę tłokową (7) zaopatrzoną w układ sterowania napędu (6), zakończoną w dolnej części umieszczoną w zbiorniku ciśnieniowym (8) zaworem zwrotnym (11). Za zbiornikiem ciśnieniowym (8) umieszczona jest prasa ślimakowa z przestrzenią nietransportującą (12) zakończona zaworem zwrotnym (16) oraz komora dozownika (13), połączona z dozownikiem strumieniowym (17). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 201334 T

04.10.1977

Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Rybnik, Polska (Rafał Blacha, Eugeniusz Szulc).

Sposób łączenia taśm przenośnikowych i zawiasowy spinacz do łączenia taśm przenośnikowych

Sposób według wynalazku polega na zaciśnięciu na końcu taśmy, przy pomocy specjalnego zacisku, kolejnych ramion zawiasowego spinacza (1) i wzniesieniu wytłoczonych na nich poprzecznych uwypukleń (2) do wkładek tkaninowych. Następnie wbija się, poprzez prowadniczą szczelinę zacisku w otwory (4) ograniczające wielkość uwypukleń (2), klamry (3) z jednoczesnym zaginaniem jej ostrzy we wgłębieniu uwypukleń (2) dolnego ramienia.

Zawiasowy spinacz (1) według wynalazku ma na obu ramionach wytłoczone poprzeczne uwypuklenia (2) korzystnie głębokie ograniczone na końcach otworami (4) nawierconymi naprzeciw grzebieniowatych wycięć (5) grzbietu.

Rozwiązanie nadaje się szczególnie do łączenia taśm transportowych eksploatowanych w górnictwie podziemnym. (2 zastrzeżenia)

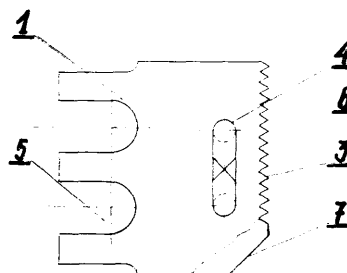


Fig.1

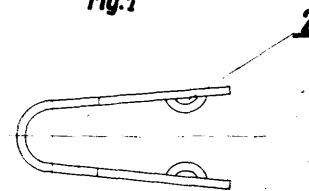


Fig.2

B65G

P. 201335 T

04.10.1977

Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Rybnik-Niedobczyce, Polska (Rafał Blacha, Eugeniusz Szulc).

Urządzenie do uzbrajania taśm przenośnikowych

Urządzenie służy do uzbrajania swobodnych końców taśm przenośnikowych. Posiada w górnym ramieniu korpusu zacisku (1), na przedłużeniu dociskowej śruby (3), szczelinę (5) do osadzania klamry (11) oraz poprzeczne wycięcie (7) przylegające do grzbietu korpusu. W wycięciu (7) wsunięta jest czołowa ściana przyrządu (2) ustalającego położenie spinacza mającego w podstawie każdego przedziału łagodne wgłębienie (9).

Opisane urządzenie nadaje się szczególnie do stosowania w górnictwie podziemnym. (1 zastrzeżenie)

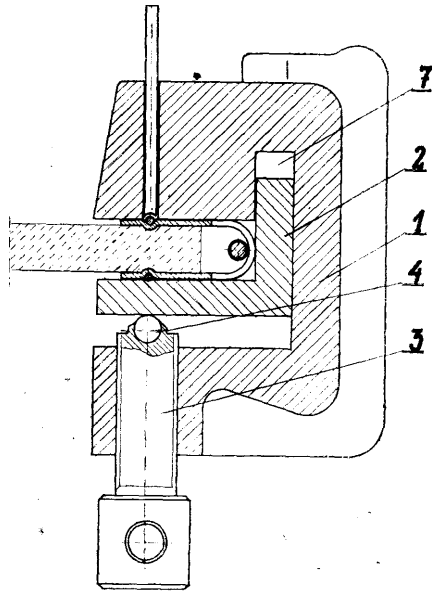


Fig.1

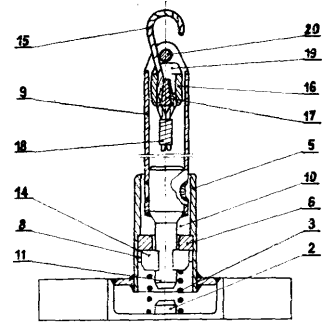


Fig. 1.

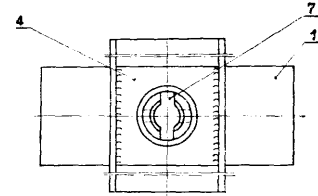


Fig.2.

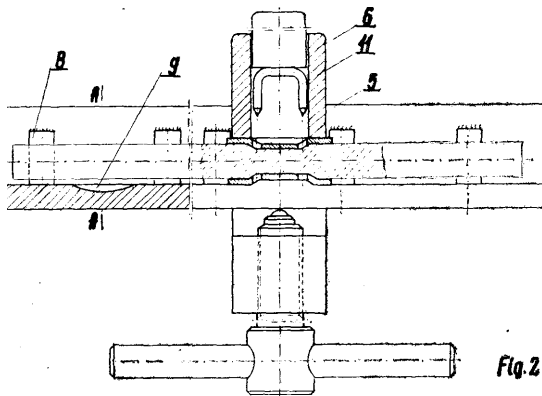


Fig.2

B65G

P. 202377

24.11.1977

Pierwszeństwo: 26.11.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 745329)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Platforma przejezdna do transportowania dużych naczyń, zwłaszcza pośredniej kadzi odlewniczej

Platforma przejezdna ma mechanizm do podnoszenia i opuszczania zespołów. Mechanizm według wynalazku zawiera parę siłowników hydraulicznych (46) i (47) połączonych ramą korpusu (10), (12). Siłowniki

B65G

P. 201336 T

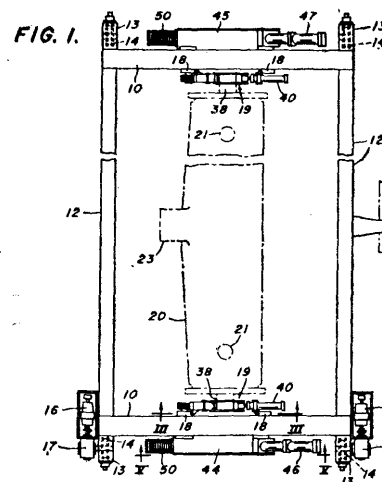
04.10.1977

Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Rybnik-Niedobczyce, Polska (Henryk Herok).

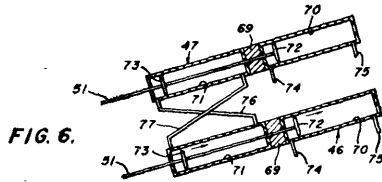
Stojak - paleta do składowania i transportu elementów z otworem

Przedmiotem wynalazku jest stojak - paleta do składowania i transportu elementów z otworem w piaście, zwłaszcza w międzyoperacyjnym cyklu składowania i transportu. Stojak ma podstawę (1) krzyżową, gwiaździstą lub okrągłą, która w swym geometrycznym środku ma czop (2) i rozprężną sprężynę (3), a także płytkę (4) z pionową tuleją (5) zaczepowego zamka z wkładkami (6).

Wkładki (6) pionowej tulei (5) mają wpusty (8) dla mocowania pionowego drąga (9) poprzez zaczepy (14) na palcowej końcówce z pilotem (11) oraz podtoczeniem (10), a także bocznymi zfrezowaniami tworzącymi płaszczyznę i zaczepy (14). W górnej rurowej części pionowego drąga (9) osadzona jest suwliwie linowa pętla (15) z końcami utwierdzonymi w zaciskowej tulei (16) stożkowym klinem (17), a dodatkowo złączonym ściskiem i/lub opłotem (18). Zaciskowa tuleja (16) zakończona jest w swej górnej części wypustami (19), zaś przez widlasto zakończoną górną część pionowego drąga (9) i linową pętlę (15) przechodzi poziomy sworzeń (20).



(46) i (47) napędzane są poprzez zębataki i koła zębata stanowiące połączenie mechaniczne siłowników z odpowiednimi zespołami saniowymi (19) oraz zawiera połączenie wzajemne (76) i (77) między siłownikami (46) i (47) o zsynchronizowanym ruchu. (5 zastrzeżeń)

B65J
B65G

P. 200585 T

30.08.1977

Opolski Kombinat Budowlany, Opole, Polska (Danuta Szejweis, Stanisław Lilien).

Urządzenie zabezpieczające do kontenerów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia pracowników przed upadkiem z wysokości w czasie przebywania na belce przesuwnej kontenera w celu zaczepienia haków zawiesia dźwigu do elementów prefabrykowanych przewożonych w kontenerach. Urządzenie zabezpieczające według wynalazku ma postać bariery ochronnej osadzonej na podłużnych belkach (1) kontenera w sposób przegubowy na zawiasach (2). Bariera ma odpowiednie wyprofilowane słupki (4) zamocowane w podłużnym kątowniku (5), stężone płaskownikiem (6) i górą kątownikiem (7). Podłużny kątownik (5) jest uźbrowany blachami (3) i ustawiony w położeniu równoległym do krawędzi pionowej przesuwanej belki (1) kontenera. (3 zastrzeżenia)

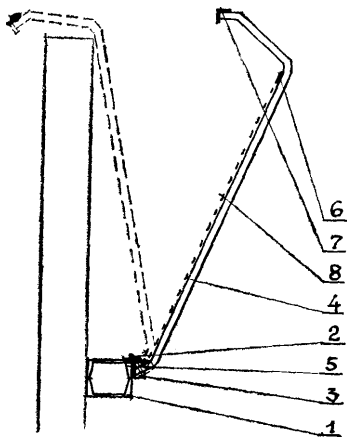


FIG. 3

B66C

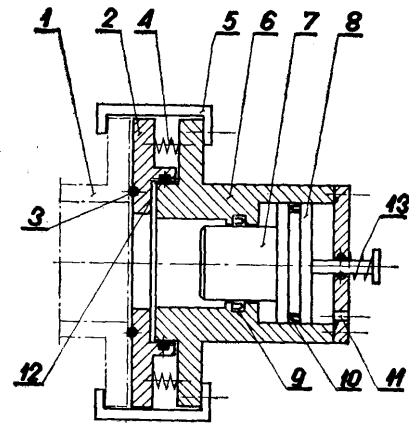
P. 195897

08.02.1977

Odlewnia Staliwa „Stalchemak”, Siedlce, Polska (Daniel Kraszewski* Eugeniusz Ksepka).

Uchwyt hydrauliczny, zwłaszcza kołnierzy odlewanych korpusów sprawdzanych na szczelność

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej realizację uszczelnienia kołnierza oraz wywołania ciśnienia wewnątrz sprawdzanego korpusu przy pomocy jednego hydraulicznego układu wysokociśnieniowego.



Uchwyt hydrauliczny, zwłaszcza kołnierzy odlewanych korpusów pompowych i armaturowych sprawdzanych na szczelność i wytrzymałość według wynalazku składa się z obudowy (6), w której umieszczony jest tłok (8) z nurnikiem (7) uszczelnionym przy pomocy uszczelki (9) typu „U”. Ciśnienie wewnątrz sprawdzanego korpusu (1) dociska do kołnierza korpusu uszczelkę (3) za pomocą tarczy dociskającej (2) uszczelnioną uszczelką (12). Siły poosiowe pochodzące od sprężyn (4) i ciśnienia czynnika uszczelnianego przenoszone są za pomocą klamer (5).

(1 zastrzeżenie)

B66F

P. 195971

11.02.1977

Koszalińskie Przedsiębiorstwo Hodowli Roślin i Nasiennictwa, Koszalin, Stacja Hodowli Roślin Biesiekierz k/Koszalina, Polska (Sławomir Fic, Andrzej Cylkowski, Stanisław Pera).

Obrotnica palet na wózku widłowym

Obrotnica palet na wózku widłowym ma płytę nośną (1) osadzoną na wałku zębniaka (2) łożyskowanym w obudowie (3) zamocowanej na podstawie (4). Zębniak (2) obracany jest za pomocą zębátky (5) napędzanej siłownikiem (6). Do płyty nośnej (1) mocowane są nierozłączne wsporniki (7) z zaczepami (8) przytrzymującymi palety podczas wywracania. Skok zębátky (5) ograniczony jest sztywnym zderzakiem (9).

(1 zastrzeżenie)

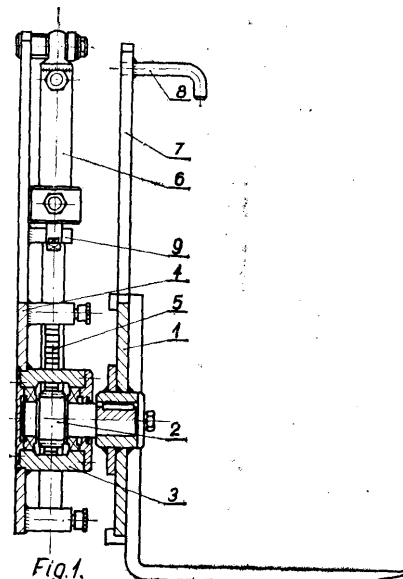


Fig. 1.

B66F

P. 201433 T

11.10.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Tadeusz Biedrzycki, Zygmunt Krysiak, Edward Stępień).

Podnośnik hydrauliczny, zwłaszcza do podnoszenia płyt platformowych

Wynalazek dotyczy podnośnika hydraulicznego, który znajduje zastosowanie głównie w przenośnikach płytowych typu ciężkiego używanych w odlewnictwie.

Podnośnik składa się z siłownika hydraulicznego (1) zamocowanego w konstrukcji wsporczej (2), oraz z ramy obrotowej (3) połączonej za pośrednictwem dźwigni (4) z siłownikiem hydraulicznym (1). W ramie obrotowej (3) umieszczony jest wózek rolkowy (5) zamocowany obrotowo poprzez rolki (6) z ramionami (7) przytwierdzonymi do konstrukcji wsporczej (2). Rama obrotowa (3) zaopatrzona jest w belkę (8) z rolkami najazdowo-podtrzymującymi (9) płytę podformową (10), oraz w listwę obrotową (11) z rolkami najazdowo-podtrzymującymi (12), napędzaną siłownikiem (13). Ponadto wózek rolkowy (5) wyposażony jest w siłownik (14), który służy do przesuwania ramy obrotowej (3). (2 zastrzeżenia)

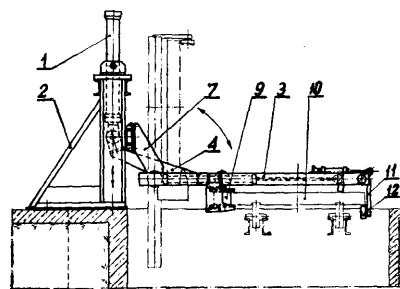


Fig. 1

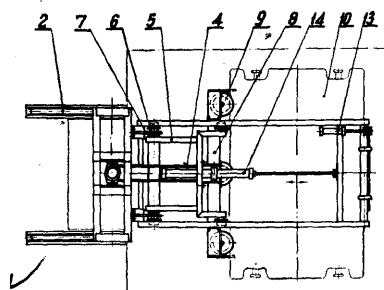


Fig. 2

DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 195764

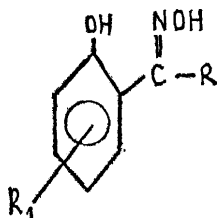
02.02.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Gosczyński, Jan Szymanowski, Maciej Wiśniewski, Janusz Wójtowicz).

Sposób oddzielania jonów miedzi od jonów niklu w roztworach wodnych

Sposób oddzielania jonów miedzi od jonów niklu w roztworach wodnych przez ich ekstrakcję za pomocą hydroksyoksymów o ogólnym wzorze 1, w którym R oraz R₁ oznaczają reszty alkilowe o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, nasycone lub nienasycone, przy czym suma atomów węgla w obydwu resztach R oraz R₁ jest większa od 8, polega na tym, że bądź to ekstrakcję prowadzi się dwustopniowo, przy czym w pierwszym stopniu, ekstrahując miedź, stosuje się pH=1-3, a w drugim stopniu, ekstrahując nikiel stosuje się pH=7-12, bądź też ekstrakcję prowadzi się jedostopniowo przy pH=1-3, ekstrahując miedź, po czym z fazy wodnej wydziela się nikiel przez krystalizację, bądź wreszcie prowadzi się ekstrakcję przy pH=6-12, a uzyskaną fazę organiczną poddaje się dwustopniowej reekstrakcji, a mianowicie najpierw kwasem siarkowym o stężeniu 1-50 g H₂SO₄/dm³, reekstrahując nikiel, po czym kwasem siarkowym o stężeniu 100-200 g H₂SO₄/dm³, reekstrahując miedź.

Powyższy sposób jest przeznaczony zwłaszcza do wyodrębnienia miedzi i niklu z elektrolitu po elektrorefinacji miedzi lub w procesach takich jak oczyszczanie preparatów nieorganicznych od towarzyszących im metali nieżelaznych. (3 zastrzeżenia)



wzór 1

C01B

P. 195843

04.02.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janusz Gajda, Adam Gierek, Jerzy Gierek, Stanisław Pawłowski, Marek Hetmańczyk, Henryk Woźnica, Jerzy Jarczyk, Aleksander Smoliński, Aleksander Fedorszyn, Czesław Rusek, Stanisław Serkowski).

Sposób otrzymywania azotku krzemu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w piecu elektrycznym łukowo-oporowym o poziomym lub pionowym ułożeniu komory roboczej przy nadciśnieniu 0,1 do 0,5 atmosfer azotu zjonizowanego w łuku elektrycznym lub płazmie, przy czym stosuje się proszek krzemu o uziarnieniu od 0,08 do 1,0 mm.

Otrzymany proszek azotku krzemu można bezpośrednio stosować w materiałach ogniotrwałych jak również jako półprodukt przy otrzymywaniu wyrobów metodami metalurgii proszków. (2 zastrzeżenia)

C01B

P. 203780 T

02.01.1978

Pierwszeństwo: 03.01.1977 - RFN (nr 2700009.5)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób zateżania rozcieńczonego kwasu fosforowego

Sposób zateżania rozcieńczonego kwasu fosforowego polega na podgrzaniu go poniżej jego temperatury wrzenia przez pośrednią wymianę ciepła za pomocą odprowadzanego z układu absorpcyjnego instalacji kontaktowej kwasu siarkowego, podgrzany rozcieńczony kwas fosforowy rozpyla się w dwóch szeregowo połączonych stopniach zateżania w dwóch obiegach kwasowych i poddaje bezpośredniemu kontaktowi z ogrzaną mieszaniną gazową złożoną z gazu końcowego instalacji kontaktowej kwasu siarkowego i dodanego powietrza, podgrzanie mieszaniny gazowej następuje przez pośrednią wymianę ciepła za pomocą ciepła odlotowego częściowo przereagowanych do SO₃ gazów, wychodzących z pierwszego stopnia

kontaktowego instalacji kontaktowej kwasu siarkowego, przed ich wlotem do układu prowadzonej na gorąco absorpcji międzystopniowej, podgrzaną mieszaninę gazów kieruje się kolejno przez pierwszy i drugi stopień zateżnienia, a związki fluorowe usuwa z gazów odlotowych przez absorbcję w wielostopniowej płuczce fluorowej. (13 zastrzeżeń)

C01C

P. 201882

02.11.1977

Pierwszeństwo: 03.11.1976 - Holandia
(nr nr 7612163, 7612162)

Stamicarbon B. V., Geleen, Holandia, Unie Van Kunstmestfabrieken B. V., Utrecht, Holandia (Andreas J. Biermans, Kees Jonckers).

Sposób oddzielania zasadniczo czystego amoniaku i zasadniczo czystego dwutlenku węgla z mieszanin zawierających te związki

Przedmiotem wynalazku jest sposób oddzielania zasadniczo czystego amoniaku i zasadniczo czystego dwutlenku węgla z gazowych mieszanin NH_3 i CO_2 , zawierających ewentualnie parę wodną albo z wodnych roztworów NH_3 i CO_2 , zawierających ewentualnie również karbaminian amonu i/ albo węglan amonu, np. z roztworów otrzymywanych przy wytwarzaniu mocznika z NH_3 i CO_2 .

Zgodnie z wynalazkiem NH_3 i CO_2 oddziela się w odrębnych strefach oddzielania pod wpływem ciepła, a cechą sposobu wynalazku jest to, że proces oddzielania CO_2 prowadzi się w obecności wody w ilości 0,2 - 6 części wagowych na 1 część wagową produktu kierowanego do sfery oddzielania CO_2 .

Sposób ten daje szereg technicznych korzyści, zwłaszcza umożliwia zaoszczędzenie energii cieplnej i uniknięcie zanieczyszczenia środowiska. (23 zastrzeżenia)

C02B

P. 201323 T

06.10.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Józwick, Witold Olszewski, Stanisław Puzlewicz, Marek Roman).

Osadnik **wielostrumieniowy** do usuwania zawiesin z płynów

Wielostrumieniowy osadnik do usuwania zawiesin z płynów, zwłaszcza wody i ścieków, charakteryzuje się tym, że pakiety przewodów zbudowane są z elementów (1) płytowych mających wzdluzne nacięcia (2) sięgające do połowy długości elementu (1), co umożliwia złożenie wielu elementów płytowych w zwarty pakiet o konstrukcji ulowej, przy czym pakiet składa się z co najmniej trzech jednakowych elementów (1) płytowych, a długość pakietu przewodów wyznaczona jest liczbą złożonych ze sobą elementów (1) płytowych, co umożliwia dostosowanie długości pakietu do wymiarów osadnika. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz stosunkowo łatwego montażu. (3 zastrzeżenia)

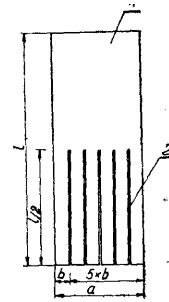
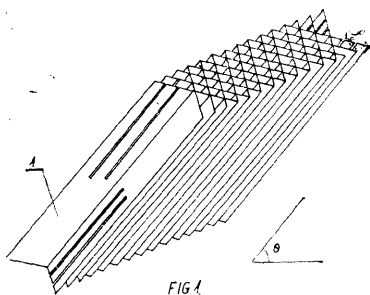


FIG 2.

C02C

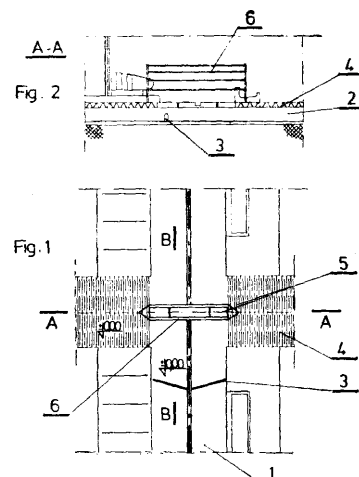
P. 195744

01.02.1977

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Wojciech Liszkiewicz, Ryszard Potok, Władysław Przybyłowicz).

Układ kanałów do usuwania odchodów z budynków inwentarskich, szczególnie z obór

Układ kanałów do usuwania odchodów z budynków inwentarskich, szczególnie z obór, zbudowanych w systemie wielopawilonowym lub wielonawowym zblokowanym, gdzie korytarz poprzeczny stanowi drogę przepędową, szczególnie do hali udojowej, a odchody zgarniane są z nawierzchniowych odkrytych kanałów podłużnych do kanału poprzecznego, znajdującego się wewnątrz budynku, charakteryzuje się tym, że w miejscu skrzyżowania się kanału podłużnego (1) z kanałem poprzecznym (2) znajduje się otwór wrzutowy (5) zaopatrzonego w ogrodzenie (6), służący do wrzucania odchodów z kanału podłużnego (1) nawierzchniowego do kanału poprzecznego (2), znajdującego się pod korytarzem poprzecznym przepędowym dla zwierząt, przy czym poziom podłogi (4) korytarza poprzecznego przepędowego, pokrywającego kanał poprzeczny (2) i kanału podłużnego (1) jest jednakowy. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełnej automatyzacji usuwania odchodów z budynków inwentarskich w sposób cykliczny. (2 zastrzeżenia)



C02C

P. 201319 T

05.10.1977

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kielce, Polska (Marian Kowalczewski, Jan Stęplewski, Stanisław Wróbel, Wiesław Ziębiński).

Sposób wytwarzania karmy ze ścieków zwłaszcza dla hodowli ryb

Sposób według wynalazku polega na rozdzielaniu funkcji stawów hodowli ryb przez zastosowanie pośrednich stawów fito- i zooplanktonowych do których

odprowadza się ścieki po oczyszczeniu ich mechaniczno-biologicznym, a następnie reguluje się odprowadzenie wyprodukowanej karmy planktonowej do pogłębionych stawów hodowli ryb lub odprowadza do dalszej eksploatacji jako np. karma dla ptactwa wodnego, lub dodatek do pasz. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 195750 01.02.1977

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Justyn Stachurski, Stefan Słiwiński, Janusz Suszczyński, Edward Kajl, Jan Mazur, Ryszard Wiekiera, Zygmunt Guldan, Jan Heryan, Ryszard Gwiżdż).

Ogniotrwała masa zasadowa do regeneracji trzonów pieców elektrycznych i martenowskich

Ogniotrwała masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 83-95% wag. klinkieru magnezytowego o zawartości 83-95% wag. MgO i granulacji 0-3 mm lub 0-4 mm lub 0-5 mm, 1-5% wag. uwodnionego chlorku wapnia, 3-10% wag. pyłu odpadowego z elektrofiltrów w elektrowniach o granulacji poniżej 0,1 mm, zawierającego 70-90% wag. Fe₂O₃ i 1-6% wag. Al₂O₃, 0,5-2,0% wag. ługu posiarączynowego i/lub dekstryny, i/lub oleju mineralnego. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 201337 T 03.10.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Droźniak).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych tworzyw magnezjowych

Sposób wytwarzania ogniotrwałych tworzyw magnezjowych, znajdujących zastosowanie zwłaszcza w przemyśle metalurgicznym, polega na tym, że masę sporządzoną z półfabrykatu związku magnezu takiego jak wodorotlenek magnezu, węgiel magnezu lub techniczny tlenek magnezu miesza się z dodanymi do niej solami z grupy fluorków metali takich jak lit, sód, potas, aluminium lub wapń, po czym całość ogrzewa się do temperatury 600-900°C, a następnie formuje się pod ciśnieniem 500-2000 kG/cm². (3 zastrzeżenia)

C04B P. 203910 10.01.1978

Pierwszeństwo: 10.01.1977 - Szwecja (nr 77 00 156-8)

Advanced Mineral Research AB, Sztokholm, Szwecja.

Sposób odzyskiwania tlenu magnezowego ze zużytego materiału wykładzinowego wzbogaconego tlenkiem magnezowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał wykładzinowy poddaje się najpierw obróbce parą o temperaturze 100-300°C pod odpowiednim ciśnieniem nasycającym w ciągu 1-50 godzin, po czym ługuje się wodą w temperaturze do 60°C w obecności dwutlenku węgla pod ciśnieniem, oddzielając stałe pozostałości od roztworu ługującego i wytrącając z roztworu ługującego osad magnez-węglowodory do powstania tlenu magnezowego. (10 zastrzeżeń)

C06B P. 195846 04.02.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział Gdański, Sopot, Polska (Jerzy Słowik, Paweł Batko, Józef Lewicki, Ryszard Morawa, Zbigniew Piotrowski).

Sposób budowy ładunku strzałowego przy urabianiu skał

Sposób budowy ładunku strzałowego przy urabianiu skał, polega na wprowadzeniu do otworu strzałowego ładunku materiału wybuchowego, a następnie wypełnieniu wolnej przestrzeni otworu przybitką z materiału niepalnego, przy czym w przybitce umieszcza się dodatkowy, kontrujący nabój materiału wybuchowego z wzdłużnymi wnękami kumulacyjnymi skierowanymi równolegle do ociosu. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 194008 T 27.11.1976

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „SYNTEZA”, Poznań, Polska (Sylwester Bałoniak, Andrzej Łukowski, Andrzej Mroczkiewicz, Irena Zyczyńska-Bałoniak, Bogusław Hoffmann, Felicja Wika).

Sposób otrzymywania chlorowodoru kwasu 2,3-dwuaminopropionowego

Stwierdzono, że kwas 2,3-dwuchloropropionowy ulega przekształceniu w chlorowodorek kwasu dwuaminopropionowego podczas ogrzewania w utoklawie w 30-33% wodnym roztworze amoniaku w temperaturze 20-140°C przy ciśnieniu 10-20 atm. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 195257 10.01.1977

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Elana”, Toruń, Polska (Tadeusz Andracki, Janusz Hejnowicz, Bogdan Mikołajczyk, Henryk Boebel).

Sposób zawrotu części odpadowych produktów utleniania p-ksylenu i jego pochodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób utleniania p-ksylenu i p-toluilanu metylu w postaci czystej lub w mieszaninie z innymi pochodnymi będącymi produktami utleniania, estryfikacji metanolem i kondensacji produktów utleniania tych związków wyjściowych w fazie ciekłej przy stosunku wagowym reagentów od 1:0,25 do 1:10 w temperaturze 130-180°C za pomocą powietrza, który według wynalazku polega na tym, że do reaktora utleniania zawraca się część odpadowych produktów utleniania w postaci roztworu wodnego o minimalnej liczbie kwasowej 15, która zawiera do 1% aldehydu octowego, do 1% mrówczanu metylu, do 1,5% octanu metylu, do 2% aldehydu mrówkowego do 15% kwasu octowego, do 10% kwasu mrówkowego oraz jony katalizatora utleniania i estryfikacji w łącznej ilości od 0,001% do 0,1% najkorzystniej w zakresie 0,005-0,01% licząc na wsad reakcyjny. (4 zastrzeżenia)

C07C P. 195805 04.02.1977

E. R. SQUIBB and SONS, INC., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Friderick Peter Hauck, Christopher Michael Cimarusti).

Sposób wytwarzania 2,3-cis-1,2,3,4-czterowodoru-5-[(2-hydroksy-3-III rz.-butyloamino)propoksy]-naftalenodiolu-2,3

Sposób wytwarzania 2,3-cis-1,2,3,4-czterowodoru-5-[(2-hydroksy-3-III rz.-butyloamino)propoksy]-naftalenodiolu-2,3 polega na konwersji wyjściowego fenolo-

diolu do pochodnej cyklicznej przez działanie aldehydem, ketonem, enolesterem, acetalem lub ketalem, w celu zabezpieczenia alkoholowych grup wodorotlenowych w dalszych reakcjach, utworzeniu soli tej cyklicznej pochodnej. Otrzymaną sól alkiluje się epichlorohydryną w wyniku czego otrzymuje się epoksyd, następnie za pomocą III-rz.-butyloaminy otwiera się pierścień oksiranowy, otrzymując aminoalkohol, który poddaje się reakcji hydrolizy.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku wykazuje działanie zmiękczające wodę, zmniejszające korozyjność olejów i smarów maszynowych oraz przeciwdziałające migotaniu przedsionków serca.

(4 zastrzeżenia)

C07C

P. 195889

09.02.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wiktor Kaźmierowicz, Józef Berak, Adam Sałek, Janusz Strzelecki, Romuald Klimaszewski, Marian Kowalski, Ryszard Ostrowski, Władysław Zajączkowski, Andrzej Dieysztor, Tadeusz Wilusz, Alicja Gutorska).

Sposób otrzymywania **toluilenodwuaminy**
z dwunitrotoluenu

Ciągły sposób otrzymywania toluilenodwuaminy przez katalityczne uwodornienie dwunitrotoluenu w roztworze produktów reakcji, w fazie ciekłej pod zwiększonym ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze w obecności katalizatora zawierającego metale szlachetne ewentualnie z dodatkami promotorów oraz przy częściowym zawracaniu masy katalitycznej do reaktora uwodornienia z intensywnym mieszaniem według wynalazku polega na tym, że do środowiska reakcji wprowadza się dodatkowo wodę w ilości 10–50% wagowych, w stosunku do prowadzanego dwunitrotoluenu i proces prowadzi się tak, aby stężenie nieprzereagowanego dwunitrotoluenu w mieszaninie reakcyjnej nie przekraczało 0,05% wagowych w stosunku do zawartości reaktora a świeży katalizator doprowadza się w ilości 5–30 g metali szlachetnych na jedną tonę doprowadzanego dwunitrotoluenu utrzymując stężenie metali szlachetnych w reaktorze w granicach 0,004–0,04% wagowych. Otrzymaną mieszaninę reakcyjną po oddzieleniu od katalizatora poddaje się procesowi rozdzielania, a proces prowadzi się w temperaturze 70–120°C pod ciśnieniem 5–15 atm. przy zawartości wodoru w odgazach w granicach 70–90% objętościowych. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 195931

09.02.1977

Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Starogard Gdański, Polska (Zygmunt Jarczyk, Antoni Osowski, Jan Mühlbrod).

Sposób otrzymywania krystalicznego
2,2'-dwunitrodwubenzylu

Sposób otrzymywania krystalicznego 2,2'-dwunitrodwubenzylu polegający na działaniu mieszaniny 2-nitrotoluenu oraz estru alifatycznego kwasu mrówkowego lub innego na zawiesinę alkoholanu sodowego w rozpuszczalniku organicznym wraz z wprowadzeniem wody w końcowej fazie reakcji, charakteryzuje się tym, że mieszaninę po dodaniu wody podgrzewa się do temperatury wrzenia, utrzymuje w niej od 0,5–2 godz., a następnie schładza się do 0°C i wydziela krystaliczny osad, natomiast z ługów macierzystych wydestylowuje się rozpuszczalnik z parą wodną, który po odwodnieniu wprowadza się do obiegu zamkniętego, z zachowaniem jednak podczas wkraplania do zawiesiny alkoholanu sodowego, temperatury nie wyższej niż 0°C. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 199471

08.07.1977

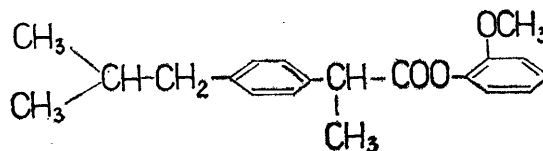
Pierwszeństwo: 09.07.1976 - Włochy
(nr 25174 A/76)

Aziende Chimiche Riunite Angelini Francesco A.C.R.A.F.S.p.A., Rzym, Włochy (Leandro Baiocchi, Bruno Silvestrini).

Sposób wytwarzania
p-izobutylo-hydratropanu gwajakolu

Sposób wytwarzania p-izobutylo-hydratropanu gwajakolu o wzorze 1 polega na tym, że chlorek p-izobutylo-hydratropylu kondensuje się z gwajakolem w obecności kwaśnego katalizatora.

Związek o wzorze 1 wykazuje działanie przeciwbólne, przeciwzapalne, przeciwgorączkowe, antyseptyczne i wykrztuśne. (1 zastrzeżenie)



C07C

P. 200658 T

05.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Gieysztor, Stanisław Malinowski, Marek Kuźma, Andrzej Krzywicki, Bogusław Zieliński).

Sposób ciągłego alkilowania
węglowodorów

Sposób ciągłego alkilowania węglowodorów, zwłaszcza węglowodorów aromatycznych według wynalazku polega na prowadzeniu procesu w fazie ciekłej, pod ciśnieniem atmosferycznym lub podwyższonym, wobec stałego katalizatora zawierającego trójtlenek molibdenu ewentualnie osadzony na nośniku. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 201014 T

V 22.09.1977

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia).

Sposób modyfikacji bezwodników kwasowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji bezwodników kwasowych wytworzonych w reakcji addycji węglowodorów terpenowych z bezwodnikiem maleinowym.

Według wynalazku, produkt addycji bezwodnika maleinowego i węglowodorów terpenowych, zwłaszcza terpentyny, wytworzony w obecności kwasu lub substancji powodującej powstanie kwasu w warunkach reakcji, ogrzewa się w temperaturze 50–200°C ze związkami typu kwasów karboksylowych i/lub ich bezwodnikami stosowanymi w ilości od 0,01 do 0,5 mola grup funkcyjnych na 100 g adduktu. Uzyskane sposobem według wynalazku produkty stosowane są do utwardzania żywic epoksydowych. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 201075 T

24.09.1977

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego w Tarnowie, Tarnów, Polska (Zygmunt Śpiewak, Jerzy Mianowski).

Sposób wytwarzania metanolu

Sposób wytwarzania metanolu polegający na sprężaniu gazu syntezowego zawierającego tlenki węgla i wodor, obiegowym przeprowadzaniu gazu pod ciśnie-

niem i w podwyższonej temperaturze przez reaktor z katalizatorem i wykropleniu z gazu poreakcyjnego metanolu surowego, zapobiegający zatruciu katalizatora przez usuwanie trucizn z gazu syntezowego, charakteryzuje się tym, że gaz syntezowy przed wprowadzeniem na katalizator i ewentualnie gaz obiegowy kontaktuje się pod ciśnieniem z gazem poreakcyjnym i kieruje do wykroplenia metanolu surowego i następnie do obiegu. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 201482 T 11.10.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 192168

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Hernacki, Leonard Szczepkowski, Tadeusz Lesiak, Tadeusz Cieśla, Andrzej Szmaciński).

Sposób wytwarzania kompozycji wieloizocyjanianowych

Sposób wytwarzania kompozycji wieloizocyjanianowych według wynalazku polega na reakcji wieloizocyjanianów ze związkami wielowodorotlenowymi i wodą przy użyciu nadmiaru czynnika zawierającego grupy izocyjanianowe w obecności 2,4,6-trój-(dwumetyloaminometylo)fenolu.

Kompozycje wieloizocyjanianowe otrzymane według wynalazku stosowane są jako środki sieciujące do lakierów, klejów oraz jako modyfikatory tworzyw termoplastycznych. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 202755 08.12.1977

Pierwszeństwo: 09.12.1976 — Francja
(nr 76/37838)

Rhone Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób ciągły przegrupowywania soli metalu alkalicznego aromatycznego kwasu karboksylowego pod ciśnieniem dwutlenku węgla

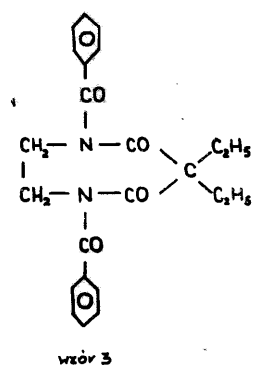
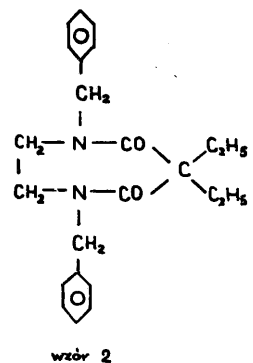
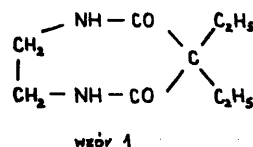
Sposób ciągły przegrupowania soli metali alkalicznych aromatycznego kwasu karboksylowego pod ciśnieniem dwutlenku węgla w obecności rozcieńczalnika, ciekłego i obojętnego w warunkach reakcji przegrupowania, przy czym sól metalu alkalicznego aromatycznego kwasu karboksylowego wprowadza się stale w postaci zawiesiny w rozcieńczalniku przez obwód utworzony z urządzenia zasilającego i urządzenia do podgrzewania według wynalazku charakteryzuje się tym, że dwutlenek węgla wprowadza się stale do reaktora za pośrednictwem obwodu zasilania zawieszoną soli metali alkalicznego kwasu karboksylowego, przy czym wprowadza się go do wyżej wymienionego obwodu w każdym miejscu, w którym temperatura jest niższa od temperatury zaczynającego się przegrupowania soli metalu alkalicznego aromatycznego kwasu karboksylowego. (12 zastrzeżeń)

C07D P. 186871 27.01.1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Grażyna Burak).

Sposób otrzymywania 6,6-dwualkiloheksahydro-7H (1,4) diazepino-5,7-dionów

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania nowych pochodnych 6,6-dwualkiloheksahydro-7H (1,4) diazepino-5,7-dionów o wzorze 1, 2 i 3 polegającego na reakcji kondensacji N,N-dwubenzylodwuetylodwuminy z chlorkiem dwuetylomalonowym, a powstały w wyniku kondensacji 6,6-dwualkilo-1,4-dwubenzylodwuhydro-7H(1,4) diazepino-5,7-dion poddaje się redukcji solem metalicznym w ciekłym amoniaku. Związek o wzorze 3 powstaje w wyniku ogrzewania do wrzenia benzenowego roztworu związku o wzorze 1 z chlorkiem benzoilu. (1 zastrzeżenie)



C07D P. 195344 15.01.1977
C07H
C07F

Pierwszeństwo: 16.01.1976 - Hiszpania
(nr 444380)

Mario Gosalvez Gosalvez, Madryt, Hiszpania.

Sposób wytwarzania pochodnych metalicznych glikozydów antracykliny

Pochodne metaliczne glikozydów antracyklinowych, takich jak doksorubicyna i daunorubicyna, otrzymuje się przez zmieszanie w roztworze kationów trójwartościowego metalu, korzystnie Fe^{III} z glikozydem, a następnie doprowadzenie pH do wartości odpowiedniej dla umożliwienia chelatowania metalu przez dwukleszczowe ligandy glikozydu. Otrzymane pochodne izoluje się w praktycznie monomerycznej postaci, korzystnie liofilizuje i rozpuszcza bezpośrednio przed zastosowaniem do leczenia chorób nowotworowych. (14 zastrzeżeń)

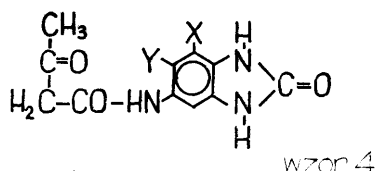
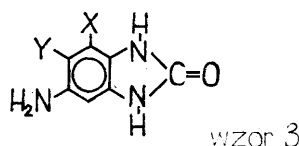
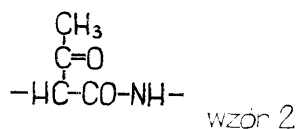
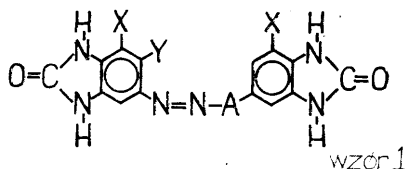
C07D P. 195902 08.02.1977
C09B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Janusz Pawelec, Krystyna Balcerska, Andrzej Tryblewski, Wiesław Cherasko).

Sposób otrzymywania nowych azowych pigmentów benzimidazolonych

Sposób otrzymywania nowych azowych pigmentów benzimidazolonych o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza ugrupowanie przedstawione za pomocą wzoru 2. X oznacza atom wodoru lub chloru, a Y oznacza

atom wodoru lub grupę nitrową, przy czym w przypadku, gdy X oznacza atom wodoru - Y oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, a w przypadku, gdy X oznacza atom chloru - Y oznacza atom wodoru, lub grupę nitrową, a w przypadku, gdy X oznacza atom chloru - Y oznacza atom wodoru polega na reakcji sprzęgania zdwuazowanej aminy o ogólnym wzorze 3, w którym symbole X i Y mają wyżej podane znaczenia ze związkiem o ogólnym wzorze 4, w którym symbole X i Y mają powyżej podane znaczenia, przy czym reakcję sprzęgania ewentualnie prowadzi się w obecności kationowych i/lub niejonowych środków powierzchniowoczynnych. Otrzymany produkt sprzęgania poddaje się wygrzewaniu w środowisku wodnym lub rozpuszczalników organicznych. (3 zastrzeżenia)



C07D P. 195959 11.02.1977

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Maksymilian Ciesielski, Piotr Gorecki, Henryk Speichert, Stefan Popiołek, Benedykt Adamczyk, Jerzy Peczeniuk).

Sposób otrzymywania **halogenowodoroków** glaucyny z ziela *Glaucium flavum* Cr.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ziele siewca żółtego *Glaucium flavum* Cr.) ekstrahuje się wodnym roztworem mineralnego kwasu, a następnie wyciąg wodny alkalinizuje i wytrąconą zasadę ekstrahuje trójchloroetylenem. Pozostałość po usunięciu rozpuszczalnika rozpuszcza się w polarnym rozpuszczalniku organicznym i dodaje roztwór takiego halogenowodoru, aby uzyskać żadaną sól alkaloidu. Następnie przez obniżenie temperatury krystalizuje się halogenowodorek glaucyny, który w znany sposób oczyszcza się i rekrytalizuje z polarnego rozpuszczalnika organicznego. (3 zastrzeżenia)

C07D P. 200846 T 14.09.1977

Politechnika Łódzka, Łódź i Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice, Polska (Tadeusz Paryczak, Barbara Falak, Roman Grzywna, Stanisław Kotlicki, Stanisław Pięta).

Sposób wytwarzania 1-fenyl-2,3-dwumetylo-4-izopropyl-aminopirazolonu-5

Sposób wytwarzania 1-fenyl-2,3-dwumetylo-4-izopropylaminopirazolonu-5 drogą redukcyjnego izopropylowania 1-fenyl-2,3-dwumetylo-4-aminopirazolo-

nu-5 lub 1-fenyl-2,3-dwumetylo-4-nitropirazolonu-5, polega na tym, że reakcję redukcyjnego izopropylowania acetonem i wodorem prowadzi się w obecności niskoprocentowego 0,5–5% wagowych katalizatora palladowego lub katalizatorów bimetalicznych, na przykład palladowo-platynowego, platynowo-niklowego i palladowo-rodowego w temperaturze nie przekraczającej 85°C i pod ciśnieniem wodoru 3–6,5 atm. przy zachowaniu stosunków substratów do masy katalizatora 5:1 lub 10:1. (1 zastrzeżenie)

C07F P. 201148 T 28.09.1977
C07D

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Bogdan Boduszek, Jan Sylwester Wieczorek).

Sposób wytwarzania kwasów
4-pirydylofosfonowych

Istota wynalazku polega na tym, że jako produkty wyjściowe w procesie wytwarzania kwasów 4-pirydylofosfonowych stosuje się sól N-(4-pirydylo-)-pirydyniową i kwas fosforawy albo ester kwasu fosforawego. Substraty te ogrzewa się, a z mieszaniny poreakcyjnej, którą w przypadku użycia estru kwasu fosforawego poddaje się hydrolizie, wydziela się kwas 4-pirydylofosfonowy jednym ze znanych sposobów, na przykład przez krystalizację.

Kwasy te mają zastosowanie jako inhibitory korozji, charakteryzują się aktywnością biologiczną oraz są stosowane do wytwarzania kompleksów z metalami przejściowymi. (10 zastrzeżeń)

C08L P. 195932 09.02.1977

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Cefol-Erg”, Wojciechów k/Radomska, Polska (Henryk Wojtal, Bohdan Tylikowski, Urszula Paluch).

Folia z polichlorku winylu
oraz/lub kopolimeru chloru winylu
z octanem winylu lub propylenem i sposób
jej **otrzymywania**

Folia według wynalazku przeznaczona na opakowania środków spożywczych, charakteryzuje się tym, że zawiera 0–85% wagowych polichlorku winylu, 15–100% wagowych kopolimeru chloru winylu-octanu winylu o zawartości merów octanowych powyżej 10% wagowych, 5–10% wagowych modyfikatora udarności 0–1,5% wagowych modyfikatora płynięcia, 3–10% wagowych stabilizatora, 0,4–1,5% wagowych smaru wewnętrznego, 0,2–0,5% wagowych smaru zewnętrznego oraz pigment lub rozjaśniacz optyczny.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się kalandry 4-ro lub 5-cio wałowe o temperaturze wałów 140–175°C. (7 zastrzeżeń)

C08L P. 203915 10.01.1978

Pierwszeństwo: 11.01.1977 - Wlk. Brytania
(nr 01018/77)

Dunlop Limited, Wlk. Brytania (Adrian A. Armstrong).

Lateksowa kompozycja kauczukowa

Przedmiotem wynalazku jest lateksowa kompozycja kauczukowa, zwłaszcza wrażliwa na działanie ciepła, nadająca się do stosowania przy wytwarzaniu wyrobów kauczukowych metodami takimi jak maczanie lub wytlaczanie. Kompozycja według wynalazku zawierająca naturalny lateks kauczukowy i stabilizator termiczny, charakteryzuje się tym, że zawiera sól wapnia. (16 zastrzeżeń)

C09B
D06P

P. 187956

13.03.1976

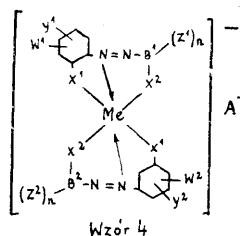
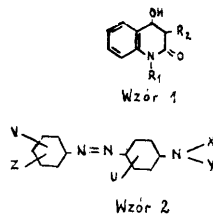
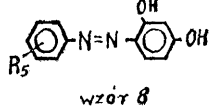
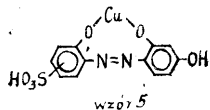
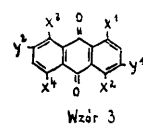
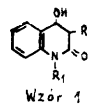
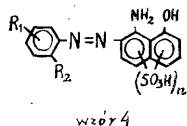
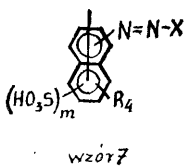
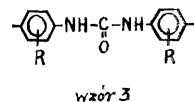
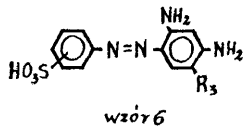
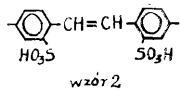
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Andrzej Gawłowski, Lucjan Szuster, Jerzy Jabłoński).

Sposób otrzymywania nowych niesymetrycznych poliazowych barwników oraz sposób barwienia tymi barwnikami

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych niesymetrycznych poliazowych barwników o ogólnym wzorze $B-N=N-A-N=N-B'$, w którym A oznacza ugrupowanie o wzorze 2 lub ugrupowanie o ogólnym wzorze 3, w którym R oznacza atom wodoru albo grupę metylową lub metoksyłową, B oznacza resztę barwnika monoazowego o wzorze 4, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę nitrową lub sulfonową, R_2 oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę nitrową, a n oznacza liczbę całkowitą 1—2 albo resztę barwnika monoazowego o wzorze 6, w którym R_3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową albo resztę metalizowanego barwnika monoazowego o wzorze 5, a B' oznacza resztę składnika biernego pochodnego benzenu lub naftalenu albo pochodnego pirazolonu lub pirydonu, posiadającego układ enolowy bądź resztę barwnika monoazowego o wzorze 4 lub 6, w których symbole mają wyżej podane znaczenie albo resztę barwnika monoazowego o wzorze 7, w którym R_4 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, X oznacza składnik bierny pochodny benzenu lub naftalenu albo pochodny pirazolonu lub pirydonu, posiadający układ enolowy, a m oznacza liczbę całkowitą 0—1 albo resztę barwnika monoazowego o wzorze 8, w którym R_5 oznacza atom wodoru lub grupę sulfonową.

Sposób syntezy barwników według wynalazku polega na tetrazowaniu dwuaminy aromatycznej pochodnej stilbenu lub dwufenyloamocznika oraz na jednostronnym jej sprzężeniu z barwnikiem monoazowym zawierającym grupę aminową i/lub hydroksylową, ewentualnie metalizowanym i drugostronnym sprzężeniu uzyskanego barwnika disazowego ze składnikiem biernym lub bierno-czynnym albo z barwnikiem monoazowym. Otrzymuje się niesymetryczne barwniki tris- lub tetrakisazowe. Barwniki trisazowe poddaje się ewentualnie dalszemu sprzężeniu do niesymetrycznych barwników tetrakisazowych.

Sposób barwienia włókien pochodzenia roślinnego albo zwierzęcego lub włókien poliamidowych, ewentualnie włókien mieszanych drogą wyczerpywania z kąpieli według wynalazku polega na tym, że jako barwniki stosuje się związki wytworzone sposobem według wynalazku. (5 zastrzeżeń)



C09B

P. 195489

21.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujała, Wiesław Cieślak, Mirosław Graliński, Jan Jędrzejewski, Ryszard Sałagacki).

Środki barwiące do barwienia wyrobów z mieszanin włókien poliestrowych i wełny

Środki barwiące do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i wełny na kolor szary lub na kolor czarny zawierają 12—15 części wagowych barwnika o wzorze 1, w którym R_1 oznacza nisko-cząsteczkowy rodnik alkilowy, R_2 oznacza zdwuazowaną pochodną aniliny lub p-aminoazobenzenu lub ich wzajemne mieszaniny, 3—10 części wagowych barwnika o wzorze 2, w którym V oznacza atom wodoru lub atom chloru lub atom bromu lub grupę cyjanową lub grupę metylosulfonową, Z oznacza grupę nitrową, U oznacza atom wodoru lub grupę metylową, X oznacza grupę alkilową C_nH_{2n+1} dla n oznaczającego liczbę całkowitą od 1 do 4 lub grupę hydroksyetylową lub grupę acetylową lub grupę acetyloetylową, Y oznacza grupę hydroksyetylową lub grupę cyanoetylową lub grupę acetyloetylową, 40-60 części wagowych barwników o wzorze 3, w którym X^1 oznacza grupę aminową lub grupę metyloaminową lub grupę fenylaminową, X^2 oznacza grupę wodorotlenową lub grupę aminową lub grupę fenylaminową, X^3 oznacza atom wodoru lub grupę aminową lub grupę wodorotlenową, X^4 oznacza atom wodoru lub grupę aminową lub grupę wodorotlenową, Y^1 jest równe lub różne od Y^2 i oznacza atom wodoru lub atom bromu lub grupę hydroksyfenylową lub grupę metoksyfenylową lub ich wzajemne mieszaniny oraz 20—35 części wagowych barwnika o wzorze 4, w którym Me oznacza atom chromu lub atom kobaltu, A oznacza metal alkaliczny, X^1 oznacza atom tlenu lub rodnik grupy karboksylowej, X^2 oznacza atom tlenu lub grupę iminową, Y^1 jest równe lub różne od Y^2 i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyłową lub grupę etoksyłową lub grupę metylową, Z^1 jest równe lub różne od Z^2 i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę etoksyłową lub grupę metylową lub grupę fenylową, n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, W^1 jest równe lub różne od W^2 i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę nitrową lub grupę metylową, B^1 jest równe lub różne od B^2 i oznacza resztę składnika biernego posiadającego zdolność sprzężenia w pozycji orto do grupy X dla związków szeregu benzenu, naftalenu, pirazolu lub resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzężenia dzięki obecności w cząsteczce reaktywnego układu alifatycznego, przy czym dobór podstawników: W, Y, Z winien być taki, aby w cząsteczce barwnika występowały co najmniej dwie grupy ułatwiające rozpuszczalność barwnika w wodzie. (1 zastrzeżenie)

C09B

P. 200779 T

09.09.1977

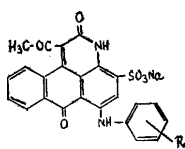
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Romuald Skowroński, Jolanta Omąkowska).

Sposób otrzymywania barwników pochodnych antrapirydonu

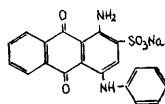
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania barwników pochodnych antrapirydonu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową lub alkoksyłową bądź atom chlorowca, na drodze reakcji pochodnych 1,4-dwuaminoantrachinonu z diketenem.

W sposobie według wynalazku jako związek wyjściowy stosuje się pochodną 1-amino-2-sulfono-4-aryloaminoantrachinonu o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podanej znaczenie, prowadząc proces w środowisku pirydyny, ewentualnie z dodatkiem katalitycznych ilości bezwodnej trójetyloaminy.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1.



Wzór 2.

C09C

P. 201187 T A

29.09.1977

Gliwickie Zakłady Chemiczne „Carbochem”, Gliwice, Polska (Zenon Jurkiewicz, Leszek Zurzycki, Jerzy Kropiewnicki, Kazimierz Forys, Jan Masłoń, Henryk Mazurkiewicz, Erwin Sroka).

Sposób otrzymywania sadz, zwłaszcza pigmentowych

Sposób otrzymywania sadz pigmentowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że do produkcji przedmiotowych sadz stosuje się surowiec węglowodorowy zawierający węglowodory dwu- i trójpięścienne, o pierścieniach skondensowanych, których udział wynosi od 50% do 98% i prowadzi się selektywne frakcjonowanie sadz odbierając oddzielnie frakcje z powierzchni osadczycy w aparatach sadzowych i oddzielnie sadzę zawartą w gazach po reakcyjnych, przy czym frakcje te stanowią odrębne gotowe produkty względnie miesza się je ze sobą w określonym stosunku w zależności od zastosowania.

Proces produkcji sadz pigmentowych prowadzi się przy szerokości szczeliny palników od 0,20 do 0,40 w/m¹ odległości, między palnikami a powierzchnią osadczą od 45 do 80 m/m, zaś nasycenie gazu nośnego parami surowca sadzotwórczego wynosi 0,6 do 2 kg/Nm³ przy podciśnieniu w aparacie sadzonym 0,5 do 2,0 mm H₂O. (2 zastrzeżenie)

C09D

P. 200954 T

21.09.1977

Warszawskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego „STOCHEM”, Warszawa, Polska (Mirosław Ratajski, Grzegorz Wieczorek, Czesław Krupski, Brunon Pawlak, Wojciech Krzyształowicz).

Sposób wytwarzania środków antykorozyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środków antykorozyjnych, stanowiących podkład pod pokrycia malarskie dla ochrony powierzchni konstrukcji metalowych przed korozyjnym działaniem czynników, zwłaszcza atmosferycznych. Istota wynalazku polega na tym, że taninę techniczną zastępuje się - przy zachowaniu odpowiednich czynności technologicznych - odpadami chemicznej przeróbki drewna. Sposób według wynalazku wytwarzania środków antykorozyjnych polega na tym, że rozszerza się oddzielnie 3 do 10 części wagowych odpadów i/lub taniny w 20 częściach wagowych rozpuszczalników z grupą funkcyjną ketonową i/lub aldehydową, korzystnie podgrzanych do temperatury 310 do 320°K, a oddzielnie przygotowuje się drugi roztwór pozostałych składników preparatu, podgrzanych do temperatury równej lub wyższej od temperatury roztworów odpadów i/lub taniny, a następnie miesza się oba roztwory dozując je wcześnie podczas intensywnego mieszania.

(3 zastrzeżenia)

C09D

P. 201390 T

27.10.1977

Institut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Zbigniew Majsak, Barbara Smuk, Aleksandara Górkiwicz, Lucyna Kazior, Helena Duda, Edward Mróz).

Ciecz odwadniająca

Ciecz odwadniająca składa się z 10—25% wagowych syntetycznych mydeł barowych kwasów alkilo-arylo-sulfonowych o liczbie zasadowej poniżej 30 mg KOH/g, 2—8 wagowych alkoholu furfurylowego lub benzylowego, 2—8% wagowych lanoliny bezwodnej, 8% wagowych oleju turbinowego i izolacyjnego zmieszania w stosunku 1:1 i uzupełniającej skład cieczy do 100% wagowych ilości nafty zmywacza otrzymywanej z zachowawczej destylacji ropy naftowej parafinowej rafinowanej ługiem sodowym.

(3 zastrzeżenia)

C09H
G03C

P. 195791

03.02.1977

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, i Fabryka Żelatyny, Brodnica, Polska (Wiesław Dębski, Leszek Kosobucki, Jerzy Pater).

Sposób modyfikowania żelatyny

Celem wynalazku było opracowanie takiej metody modyfikowania żelatyny, która zapewniłaby uzyskanie produktu nadającego się do stosowania zwłaszcza przy wytwarzaniu materiałów światłoczułych.

Cel ten można osiągnąć, gdy 10—30% wodny roztwór żelatyny inertnej, aktywnej lub wysokoaktywnej otrzymanej w wyniku kwaśnej lub alkalicznej hydrolyzy surowca białkowego ogrzewa się do temperatury 35—50°C, alkalizuje za pomocą wodnego roztworu ługu sodowego (pH 8,5 do 10), a następnie wprowadza się do niego stopniowo, wśród energicznego mieszania 15—20% organiczny, najlepiej acetonowy roztwór czynnika acylującego w ilości 6—12% wagowych w stosunku do suchej żelatyny, nie dopuszczając przy tym do spadku wartości pH, przez równoczesne dodawanie do mieszaniny reakcyjnej roztworu NaOH.

Roztwór żelatyny ochładza się do temperatury około 30°C i wytrąca z niego wodnym roztworem H₂CO₄ żelatynę zmodyfikowaną w postaci półpłynnego floculantu, z którego po oczyszczeniu repeptyzuje się żelatynę w temperaturze 45—50°C przez doprowadzenie jej do wartości pH = 6,7, za pomocą wodnego roztworu wodorotlenku lub węglanu metalu alkalicznego, następnie ochładza się roztwór do temperatury około 10°C w celu zżelowania żelatyny, którą w znany sposób rozdrabnia się. (3 zastrzeżenia)

C09J P. 201341 T 04.10.1977
C02C

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Scholastyka Urbanowicz, Tadeusz Mordaka, Krystyna Basińska).

Sposób otrzymywania koloidu amfoterycznego ze związków chitynowych z kryla

Sposób otrzymywania koloidu amfoterycznego ze związków chitynowych z kryla polega na tym, że związki te poddaje się wstępnemu spęcznianiu ługiem sodowym albo potasowym o stężeniu od 16—24% w ilości od 0,5 do 1,5 części wagowych na jednostkę masy związków chitynowych w czasie od 1 do 3 godzin w temperaturze pokojowej, a następnie eteryfikacji monochlorooctanem sodu, albo jego kwasem w ilości od 0,1 do 0,5 części wagowych na jednostkę masy związków chitynowych w czasie od 3 do 8 godzin przy utrzymaniu temperatury reakcji od 30—50°C, po czym neutralizuje się i suszy w znany sposób.

Otrzymany sposobem według wynalazku produkt znajduje zastosowanie jako środek do klejenia osnów tkackich i papieru oraz jako środek do oczyszczania ścieków przemysłowych. (1 zastrzeżenie)

C10B P. 203483 29.12.1977

Pierwszeństwo: 31.12.1976 - RFN
(nr P 2659782.0)

Didier Engineering GmbH, Essen, RFN.

Sposób przeróbki gazu koksowniczego

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że płynący z baterii koksowniczej gorący gaz koksowniczy bezpośrednio, to jest bez chłodzenia i oczyszczania, rozszczepia się katalitycznie parą wodną i/lub zawierającymi dwutlenek węgla gazami jako środowiskami reakcji, a tym samym przekształca w gaz z rozszczepienia, zasobny w tlenek węgla i wodór.

(14 zastrzeżeń)

C10G P. 195944 11.02.1977

Talyat Khosrov - Ogly Melik Akhnazarov, Vladimir Alexeevich Basov, Vladilen Anatolievich Stankevich, Roza Solomonovna Livshits, Galina Nikolaevna Chernakova, Moskwa, Alexandr Alexandrovich Emelyanov, Gorki, Jury Semenovich Kogan, Vladimir Konstantinovich Gusev, Vasily Vasilievich Manshilin, Alexandr Vasilevich Agafonov, Moskwa, Irina Alexandrovna Stepanenko, Leonid Efimovich Zlotnikov, Ljubertsy Moskovskoi Oblasti, Zhora Sergeevich Ishkhanov, Firudin Iskander - Ogly Zeinalov, Baku, Anastasia Prokhorovna Zinovieva, Moskwa, Valia Mirzazagitcvna Mamedova, Zagid Mamed Aga-Ogly Mamedov, Nazim Mamed-Ogly Mamedov, Chingiz Mamed-Ogly Mamedov, Baku, ZSRR (Talyat Khosrov - Ogly Melik Akhnazarov, Vladimir Alexeevich Basov, Vladilen Anatolievich Stankevich, Roza Salomonovna Livshits, Galina Nikolaevna Chernakova, Alexandr Alexandrovich Emelyanov, Jury Semenovich Kogan, Vladimir Konstantinovich Gusev, Vasily Vasilievich Manshilin, Alexandr Vasilevich Agafonov, Irina Alexandrovna Stepanenko, Leonid Efimovich Zlotnikov, Zhora Sergeevich Ishkhanov, Firudin Iskander - Ogly Zeinalov, Dmitry Ivanovich Orochko, Mamed Aga - Akhmed - Ogly Mamedov).

Sposób dwustopniowego katalitycznego krakowania surowca węglowodorowego

Sposób dwustopniowego katalitycznego krakowania surowca węglowodorowego obejmujący prowadzenie pierwszego etapu we współprądzie zawiesiny drobnopiękniowego katalizatora w mieszaninie parowo-gazowej w temperaturze 420—560°C i przy ciśnieniu 1,1—3,0 ata oddzielnie uzyskanych produktów od katali-

zatora, przeprowadzenie drugiego etapu krakowania katalitycznego uzyskanych produktów w temperaturze 420—560°C i przy ciśnieniu 1,1—3,0 ata w obecności regenerowanego katalizatora, rozdzielnie uzyskanych produktów i regenerację katalizatora z pierwszego i drugiego etapu, charakteryzuje się tym, że produkty uzyskane w pierwszym etapie, bezpośrednio po ich oddzieleniu od katalizatora, bez frakcjonowania kieruje się do drugiego etapu, który prowadzi się w warunkach przeciupływu w aparacie podzielonym na sekcje w złożu fluidalnym regenerowanego katalizatora, który po regeneracji kieruje się do tego drugiego etapu, przy pomocy frakcji naftowych z granicą oddestylowania do temperatury 350°C i/albo pary wodnej.

Sposób według wynalazku ma zastosowanie w przemyśle przetwórstwa ropy naftowej i nafto-chemicznym. Sposobem według wynalazku uzyskuje się wysokooktanową benzynę, ciekłe gazy o dużej zawartości węglowodorów olefinowych i średnie destylaty. (2 zastrzeżenia)

C10M P. 195845 04.02.1977

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol” - Huta Szkła Gospodarczego „Hortensja”, Piotrków Trybunalski, Polska (Mieczysław Wojtasik, Stanisław Bieszczad, Antoni Baran).

Smar technologiczny, zwłaszcza na formy szklarskie

Smar technologiczny, zwłaszcza do form szklarskich, charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi terpentyna w ilości do 80% wagowych i gliceryna w ilości do 60 g/kg smaru. (1 zastrzeżenie)

C 1 1 P 201256 T 01.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Grzegorz Hajduk, Ineza Kwiatkowska, Bożena Sliwkiewicz, Henryka Lewandowska, Stanisław Wójcik, Sylwestra Zielińska).

Płyn do zmywania farb offsetowych i typograficznych

Płyn według wynalazku zawiera 86—88 części wagowych benzyny łakowej, 10—12 części wagowych nafty prymusówki, 0,004-0,007 części wagowych butylohydroksytoluenu i 0,5-1 części wagowych lecytyny sojowej lub 67—70 części wagowych benzyny łakowej, 18-18,5 części wagowych nafty prymusówki, 11—13 części wagowych ksylenu i 0,5—1 części wagowych lecytyny sojowej.

Płyn według wynalazku stosowany jest do zmywania farb offsetowych i typograficznych z obciążów, form i wałków gumowych, jak również form z PCW i wałków poliuretanowych. (2 zastrzeżenia)

C11D P. 201277 T 04.10.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek).

Sposób wytwarzania związków kompleksowych bromu z substancjami powierzchniowo-czynnymi

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania czystych związków kompleksowych bromu z substancjami powierzchniowo-czynnymi. Sposób ten polega na działaniu jonem trójbromojodkowym Br_3^- na bezwodne lub mało uwodnione niejonowe, anionowe, kationowe i amfoteryczne związki powierzchniowo-czynne w temperaturze 0—50°C, przy czym na jedną gramocząsteczkę Br_3^- przypada nie mniej niż dwie gramocząsteczki związku powierzchniowo-czynnego. Otrzymane według wynalazku związki kompleksowe bromu utleniające kwas mrówkowy do dwutlenku węgla i wody mają własności bakteriobójcze, grzybobójcze, wirusobójcze i myjące. (7 zastrzeżeń)

C11 P. 201495 T 13.10.1977

Institut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wanda Vogtman, Kazimierz Bukowski, Alojzy Kłopotek, Jerzy Borowicki).

Ciekły środek myjąco-dezynfekujący
do mechanicznego mycia i dezynfekcji

Środek wg wynalazku zawiera 0,3—3% wagowych soli czterosodowej kwasu etylenodwuaminoczworooctowego, 1—2% wagowych soli monoetanolaminowej fosforanu czterosoksyetylowanego alkoholu laurylowego, 2—4% wagowych glikolu etylenowego, 2—6% wagowych trójpolifosforanu sodowego, 3—4% wagowych obojętnego węglanu sodowego oraz 81,0—91,7% wagowych wody.

Ciekły środek myjąco-dezynfekujący do mechanicznego mycia i dezynfekcji, przeznaczony jest do wszystkich typów mechanicznych zmywarek do naczyń i opakowań typu przemysłowego. (1 zastrzeżenie)

C13K P. 195701 31.01.1977

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Władysław Błaszczok).

Sposób hydrolizy skrobi przy pomocy
unieruchomionych enzymów **alfa-amylazy**
i glukoamylazy

Sposób według wynalazku polega na skleikowaniu skrobi w hydrolizatorze (2) w temperaturze 78—82°C, jej ochłodzeniu do temperatury 68—72°C i dodaniu alfa-amylazy, najkorzystniej w ilości 0,5% wagowego w stosunku do skrobi, w celu jej upłynnienia. Upłynnioną skrobię wprowadza się następnie na kolumnę (1) ze złożem składającym się z poliamidu Woelm DC (3), najkorzystniej 2% wagowych, obsadzonego alfa-amylazą, Wofatytu ES (4), najkorzystniej 44% wagowych, 4% wagowych węgla aktywnego (5), poliami-

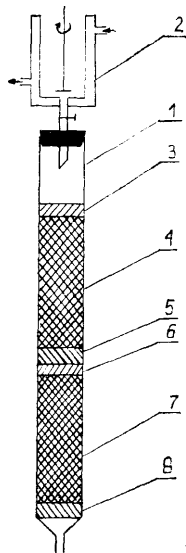


Fig. 1

du Woelm DC (6), najkorzystniej 2% wagowych, obsadzonego glukoamylazą, Wofatytu eS (7), najkorzystniej 44% wagowych, 4% wagowych węgla aktywnego (8). Stężenie nanoszonego substratu jest uzależnione od ilości obsadzonych enzymów. Substrat wprowadzany na kolumnę ma temperaturę około 20°C, a czas inkubacji wynosi około 120 minut. Kolumnę ze złożem przygotowuje się 18—24 godzin przed zastosowaniem przepłukując ją wodą destylowaną. Proces może być prowadzony w sposób ciągły lub pediodyczny. (7 zastrzeżeń)

C21B P. 202979 15.12.1977

Pierwszeństwo. 17.12.1976 - RFN
(nr P 2657249.6)

Didier Engineering GmbH, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wykorzystywania surowego gazu
wielkopieczowego z bezpośredniej redukcji

Wynalazek dotyczy sposobu wykorzystywania surowego gazu wielkopieczowego z bezpośredniej redukcji w urządzeniu do wstępnego podgrzewania węgla w obrębie huty, w której rudę żelazną redukuje się zarówno według konwencjonalnego procesu wielkopieczowego jak i według sposobu bezpośredniej redukcji. a otrzymany surowy gaz koksowniczy ewentualnie stosuje się do uzyskiwania gazu redukcyjnego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ciepło wyczuwalne gazu wielkopieczowego (m), opuszczającego piec szybowy (9) stosuje się bezpośrednio lub pośrednio do wstępnego podgrzewania węgla (2, 4). Gaz wielkopieczowy (m) stosuje się jako gaz przenoszący ciepło. (12 zastrzeżeń)

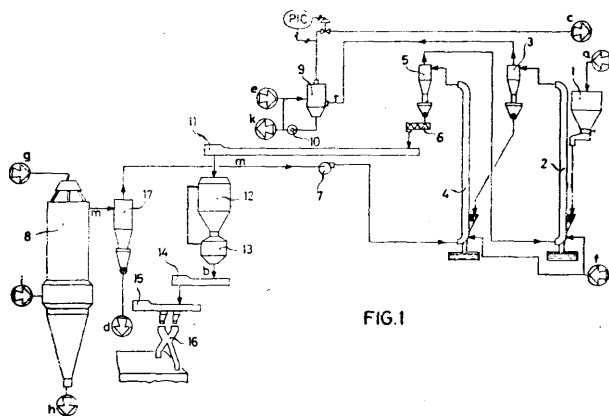


FIG. 1

C21C P. 195756 01.02.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu tymczasowego nr 79861.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Białoskórski).

Sposób zabudowania czujników termometrycznych
do ciągłego pomiaru wysokich temperatur
w piecach topliwych, zwłaszcza w konwertorach
stalowniczych

Sposób zabudowania czujników termometrycznych według wynalazku charakteryzuje się tym, że czujniki termometryczne lub czujniki rezystancyjne wykonane jako jednolite z jednego przewodu rezystancyjnego są umieszczone w oddzielnych szczelnych i nienasiąkliwych osłonkach. Następnie wykonuje się obwód kompensacyjny równoległy do wyprowadzonych przewodów a czujniki zabudowuje się w pewnej założonej odległości od powierzchni kształtki stykającej się z metalem, względniacząc wartość następnego podobnie zabudowanego czujnika pomiarowego. (1 zastrzeżenie)

C21C P. 201568 17.10.1977

Pierwszeństwo: 11.01.1977 - USA
(nr 758408)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork i National Steel Corporation, Pittsburg, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia stopionego żelaza azotem w trakcie odwęglania przy przedmuchiwaniu tlenem od góry.

Sposób wytwarzania niskowęglowej stali zasadowo-tlenowej o niskiej zawartości azotu, polega na:

a) wprowadzeniu wolnego od azotu gazu do retorty, przed dojściem zawartości azotu w stopie do najniższego poziomu,

b) dobrania szybkości dopływu wolnego od azotu gazu tak, by szybkość odlotu sumy gazów była co najmniej równa szybkości w przypadku procesu bez stosowania wolnego od azotu gazu, w tym etapie procesu rafinacji, gdy zawartość azotu w stopie osiąga wartość najmniejszą,

c) wprowadzaniu wolnego od azotu gazu w trakcie pozostałej części okresu przedmuchiwania tlenem.

Dodatkową lub alternatywną operacją jest zmniejszanie zawartości azotu w stali zasadowo-tlenowej przez przepłukiwanie objętości retorty ponad stopem, przed ponownym dmuchaniem, wolnym od azotu gazem. (20 zastrzeżeń)

C21D P. 195879 07.02.1977

Kombinat Produkcji i Montażu Obiektów Budownictwa Ogólnego z Lekkich Konstrukcji Stalowych „Metalplast”, Oborniki Wlkp., Polska (Ryszard Mellewicz).

Sposób zwiększania skuteczności działania topnika **zwłaszcza** do cynkowania ogniowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do topnika stanowiącego wodny roztwór soli nieorganicznych, zwłaszcza chlorku cynkowego i amonowego dodaje się niejonową mieszaninę produktów przyłączenia tlenu etylenu do alkilofenoli, korzystnie o stopniu etoksylogowania 8 w ilości 0,01—1,0%.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie przy powlekanii metalami na gorąco oraz przy lutowaniu metali. (1 zastrzeżenie)

C21D P. 201514 T 14.10.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Kazimierz Derecki, Jerzy Stachyra, Wacław Luty).

Mieszanina do sporządzania wodnych kąpieli hartowniczych

Mieszanina do sporządzania wodnych kąpieli hartowniczych o pośrednich zdolnościach chłodzących między zdolnością chłodzącą wody i zdolnościami chłodzącymi olejów hartowniczych zawierająca jonowo-czynne tensydy, inhibitory korozji i zagęszczacz po-

siada od 30 do 80 procent wagowych, najkorzystniej od 45 do 55 procent wagowych kationowo czynnego tensydu lub mieszaniny takich tensydów, najkorzystniej halogenki alkoksymetylopirydyniowe albo czwartorzędowe związki amoniowe lub pirydyniowe. (16 zastrzeżeń)

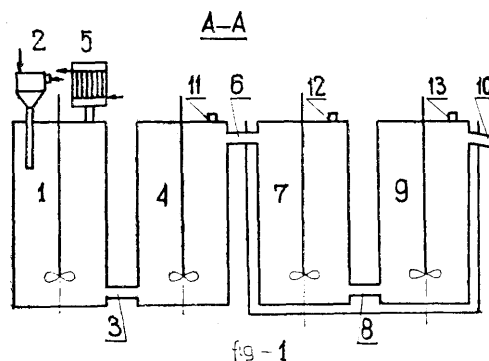
C22C P. 195906 08.02.1977

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Tadeusz Kaczmarek, Jadwiga Jurkiewicz, Adam Chajduga, Irena Kustra, Tadeusz Kończyk, Jadwiga Rokita, Augustyn Pindur, Henryk Dopierała, Jerzy Engländer, Ryszard Budzisz).

Sposób wytwarzania stopu siarczanu glinowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stężony kwas siarkowy i wodną zawiesinę wodorotlenku glinowego w sposób ciągły dozuje się do przestrzeni reakcyjnej z takim natężeniem przepływu, aby temperatura reakcji nie przekraczała 120°C. Wytworzony stop kieruje się do dojrzewania i zateżnienia, skąd odprowadza się gotowy produkt zawierający 16,3% wagowych Al_2O_3 .

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch komór (1) i (4) połączonych króćcami (3, 6). Pierwsza komora ma mieszalniki cyklonowe (2) i chłodnicę zwrotną (5). Urządzenie ma co najmniej jedną komorę do dojrzewania (7) i co najmniej jedną komorę do zateżnienia (9) stopu. Króćce (3, 6, 8, 10) łączące poszczególne komory umieszczone są na przemian w dolnej i górnej ich części. Komory mają mieszadła o przeciwnym kierunku ruchu w stosunku do mieszadła w poprzedniej komorze i korzystnie o różnej ilości obrotów. (2 zastrzeżenia)



D Z I A Ł D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G P. 195989 12.02.1977

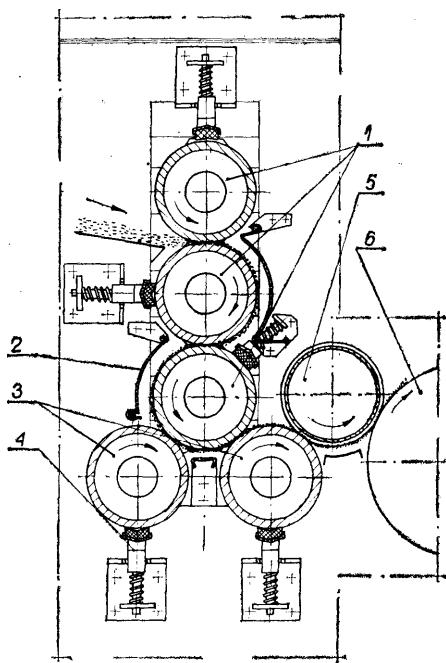
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Adam Szmieł).

Układ walców prasujących, **zwłaszcza** do zwijarki bezrdzeniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu walców zwiększającego zakres obciążenia walców od siłownika pneumatycznego lub hydraulicznego oraz zabezpieczającego prawidłowy przebieg surowca.

Układ walców prasujących według wynalazku ma walce prasujące poziome (3) współpracujące z dolnym z walców prasujących pionowych (1), przy czym środki obrotu tych walców są wierzchołkami trójkąta równoramiennego. Przy środkowym i dolnym z walców prasujących pionowych (1) usytuowane są osłony kierujące (2) do samoczynnego wprowadzania surowca, a każdy wałek prasujący (1) i (3) ma szczotkę czyszczącą (4). Złobkowany na obwodzie wałek podający (5) przekazuje pokład surowca na wałek podwójowy (6) w celu utworzenia zwoju.

Układ walców prasujących służy do prasowania luźnych surowców włóknistych wydawanych przez trzyparkę celem utworzenia spoistego pokładu, z którego formowany jest zwój. (2 zastrzeżenia)



D01G

P. 200941 T

17.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Szarlata, Stanisław Mroczkiewicz, Kazimierz Płóciennik, Jan Tarczewski).

Układ napędowy obrotowych elementów maszyn

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy obrotowych elementów maszyn, stosowany szczególnie w maszynach, które posiadają element napędzany o dużym momencie bezwładności. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia niezawodności układu napędowego.

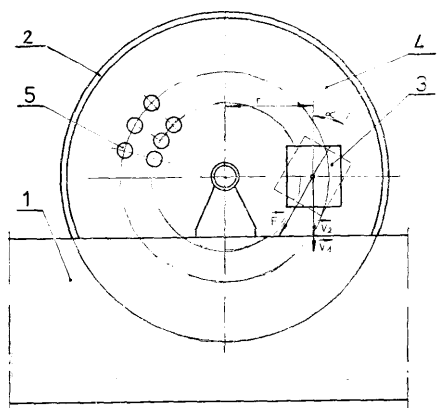


Fig. 1

Układ napędowy według wynalazku jest zabudowany na maszynie, której elementem nośnym są ramy (1), elementem napędzanym jest bęben (2), a jednostkę napędową stanowi liniowy silnik (3). Liniowy silnik (3) współpracuje z tarczą (4) mocowaną do bębna (2). W tarczy (4) są mocowane ferromagnetyczne wkładki (5), które tworzą razem z tarczą (4) bieżnię liniowego silnika (3). (2 zastrzeżenia)

D03D

P. 195025

30.12.1976

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jerzy Grębowski, Kazimierz Meszasz).

Dzianina tkaninopodobna i sposób wytwarzania dzianiny tkaninopodobnej na osnowarce płaskiej

Dzianina tkaninopodobna wytwarzana na osnowarce płaskiej ma pomiędzy każdymi sąsiednimi kolumnkami oczek przeplecione między łącznikami sułka lub aksamitu trzy nitki wątku. Sposób wytwarzania tej dzianiny polega na tym, że trzy grzebienie iglicowe wplatające wątek umieszcza się za przednim grzebieniem iglicowym nawleczonym osnową wiążącą i wykonującym rzuty sukna lub aksamitu.

(3 zastrzeżenia)

D03D

P. 201389 T

07.10.1977

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Henryk Ślawski, Tadeusz Mordaka, Włodzimierz Jędrzejewski, Przemysław Garczyński).

Sposób wytwarzania włókniny

Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle odzieżowym i budownictwie. Sposób wytwarzania włókniny wiązanej punktowo według wynalazku polega na wprowadzeniu płynnego środka wiążącego igłami punktowo w czasie ich wyprowadzania z runa.

(1 zastrzeżenie)

D04B

P. 203951

12.01.1978

Pierwszeństwo: 13.01.1977 - Włochy (nr 9308—A/77)

Roberto Zini, Firenze, Włochy.

Sposób wytwarzania wyrobów dzianych na dziewiarskiej maszynie oraz platyna do dziewiarskiej maszyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zwiększającego szybkość dziania przy niewielkiej modyfikacji konstrukcji platyny do maszyny dziewiarskiej.

Sposób wytwarzania wyrobów dzianych na dziewiarskiej maszynie według wynalazku polega na tym, że prowadzi się falowanie nici podczas tworzenia pętli, przy jednej lub więcej tworzących platynach w uniesionym położeniu.

Platyna do dziewiarskiej maszyny według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej wznios jest określony przez kształt jej wspornikowego zębra, wyznaczonego dwiema powierzchniami prostego cylindra, a którego narożnik (C) stanowi punkt podparcia dla wahliwego ruchu platyny (1).

(10 zastrzeżeń)

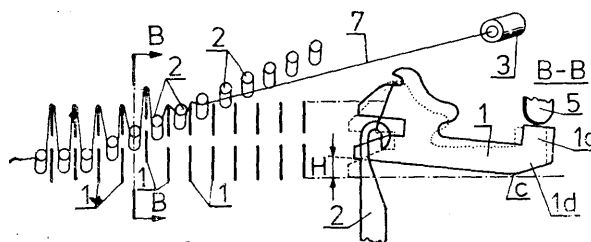


FIG. 3

FIG. 4

D06P

P. 188029

16.03.1976

Żagańskie Zakłady Przemysłu Wełnianego, Żagań, Polska (Zenon Adamczyk, Czesław Białczak, Jan Lichacz, Wiesław Batkowski, Zenon Idziak, Ryszard Obuchowicz).

Sposób barwienia kabla wiskozowego metodą ciągłą

Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia kabla wiskozowego metodą ciągłą na farbiarskich urządzeniach do ciągłego barwienia kabli włókienniczych, przy wykorzystaniu metody termosol.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że kabel kolejno napawa się w kąpeli zawierającej barwnik siarkowy, siarczek sodowy, 2 do 5 g/l węglanu sodowego, 2 do 5 g/l niejonowego środka zwilżającego, wyżyma się do uzyskania stopnia nanie-

sienia 90 do 100%, suszy się w temperaturze 90 do 95°C i dogrzewa w temperaturze 103 do 105°C, po czym poddaje się leżakowaniu przez około 5 minut. Następnie kabel poddaje się obróbce mokrej w pralnicy wieloprzedziałowej, gdzie kolejno poddawany jest działaniu wodnego roztworu siarczku sodowego, płukany wodą, poddawany działaniu środków utleniających, ponownie płukany wodą, prany w wodnym roztworze środków piorących, płukany w wodzie i awi-
ważowany a następnie suszony,

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 195690

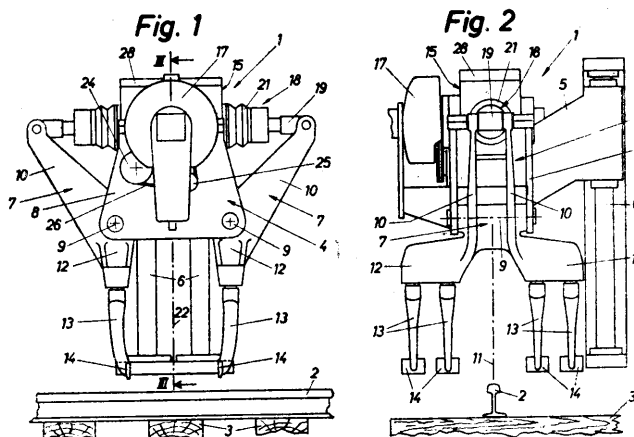
31.01.1977

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Małgorzata Wróblewska, Feliks Puderecki, Stanisław Ryszka, Ryszard Tarasiuk, Marcei Skrzypkowski).

Sposób izolowania kolejowych izolowanych złączy szynowych z zastosowaniem wzmocnionego termoplastycznego tworzywa

Sposób według wynalazku polega na tym, że elementy izolacyjne takie jak izolacja podłużna, izolacja poprzeczna oraz tulejki izolacyjne do izolowanego złącza szynowego wykonuje się metodą wtryskową z termoplastycznej żywicy i wypełniacza w postaci bezalkalicznych włókien szklanych typu „E” lub azbestu lub pyłem mineralnym z zachowaniem proporcjonalnego stosunku ciężaru tych składników.

(1 zastrzeżenie)



E01B

P. 204369

31.01.1978

Pierwszeństwo: 04.02.1977 - Austria (nr A750/77)

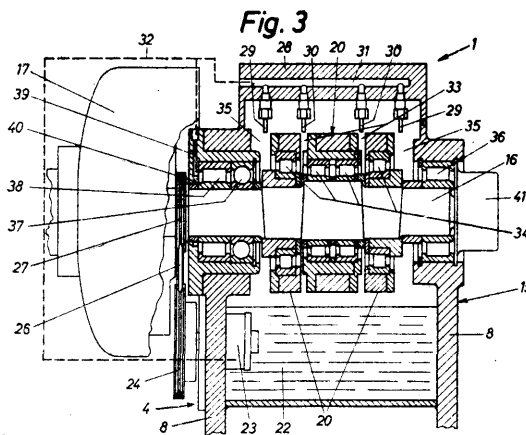
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 196097

Franz Plasser Bahnaumaschinen - Industriegesellschaft mbH, Wiedeń, Austria.

Maszyna do podbijania podkładów toru kolejowego z co najmniej jednym przestawnym pionowo zespołem podbijającym

Maszyna do podbijania podkładów toru kolejowego, z co najmniej jednym zespołem podbijającym (1) przestawnym pionowo na ramie maszyny, który to zespół podbijający (1) posiada dwie zamocowane obrotowo względem siebie dźwignie łap podbijających (7), ukształtowane jako sztywne elementy, których obrotowe ramiona usytuowane do góry są ułożyskowane na wsporniku narzędziowym (4), natomiast na bocznych ramionach (12) tych dźwigni, usytuowanych w poprzek do osi toru względnie do dołu, są ułożyskowane łapy podbijające (13) zagłębiające się po obu stronach szyny i wzdłuż boków podłużnych podkładu w podsypkę tłuczeniową, charakteryzuje się tym, że wspornik narzędziowy (4) posiada obudowę mieszczącą w sobie wał mimośrodowy (16) napędu wiracji, ukształtowaną w dolnej swej części w postaci miski olejowej (22), z której to obudowy (15) są wyprowadzone z uszczelnieniem olejowym końce (19, 20) napędów zwierania i rozwierania (18) łap podbijających (13), połączone przegubowo z wałem mimośrodowym (16), działające na dźwignie łap podbijających o kształcie widełkowym lub odwróconej litery T, przy czym miejsca ułożyskowań (34, 36, 37 i 38) wału mimośrodowego (16) są zasilane olejem smarnym z miski olejowej (22).

(5 zastrzeżeń)



E01C

P. 195789

03.02.1977

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Budostal”, Kraków, Polska (Janusz Dmytrak, Stanisław Jaźwiec, Jerzy Matraszek).

Płyta drogowa zbrojona

Przedmiotem wynalazku jest płyta drogowa zbrojona z betonów. Płyta ma wzdłuż jednej dłuższej krawędzi (1) stopę (2) wykształconą w formie uskoku i spełniającą funkcję podpory kolejnej układanej płyty. Płyta może mieć krawędzie (3, 4) uskoku i górną krawędź (5) wykształconą w formie równoległych łuków. Monolityczna konstrukcja płyty eliminuje odrębne elementy podkładów, sprężystych podkładek i łączników, upraszcza i przyspiesza układanie drogi, a w węzle styku dwóch płyt wykazuje wyższe walory wytrzymałościowe.

(2 zastrzeżenia)

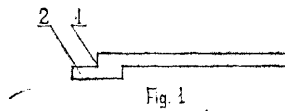


Fig. 1

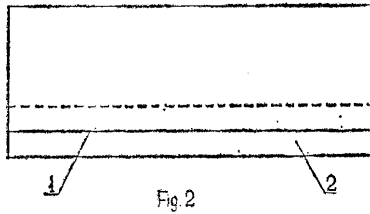


Fig. 2

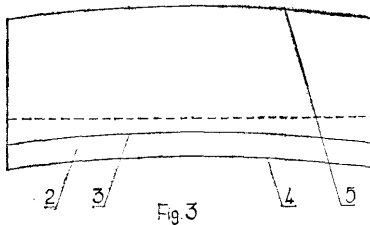


Fig. 3

E02D

P. 201487 T

12.10.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska i Kombinat Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB-MAKRUM” w Bydgoszczy Zakład Produkcyjny w Solcu Kujawskim, Solec Kujawski, Polska (Mieczysław Starzyński, Olgierd Turalski, Jan Gieruszczak, Janusz Snoch).

Kafar

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o gabarytach umożliwiających przewożenie go w całości w skrzyni samochodu ciężarowego, jak również transport kolejowy.

Kafar do wbijania w grunt elementów drewnianych, stalowych, żelbetowych, w szczególności pali

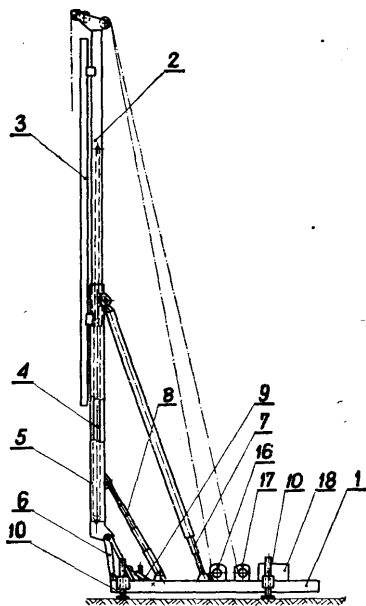


Fig. 1

nośnych fundamentów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rozsuwaną teleskopowo wieżę wyposażoną w prowadnicę młota (3) przesuwającą się wraz z wysuwającym górnym członem wieży (2), przy czym dolny koniec prowadnicy może być opuszczony poniżej poziomu, na którym jest ustawiony kafar.

Wieża jest wsparta przegubowo na ramie (1) za pomocą odchylanego stojaka (6). Rama (1) jest wyposażona w wysuwane stopy podporowe (10) umieszczone na odchylanym ramionach. Ramiona stóp zaopatrzone są w odchylane rolki toczne. Rolki toczne mają sworznie do ręcznego napędu jazdy i zmiany kierunku kafara. (5 zastrzeżeń)

E04B

P. 198841

14.06.1977

Pierwszeństwo: 04.02.1977 - Węgry (nr BA-3505)

Baranya Megyei Állami Építőipari Vállalat, Pécs, Węgry (György Mayer, László Nemeskeri).

Duże doprężane przeszło przekrycia stropowego, składające się z kilku prefabrykowanych żelbetowych elementów stropowych oraz sposób wytwarzania elementów stropowych i przeszła przekrycia stropowego

Przeszło przekrycia stropowego, stanowiące konstrukcję nośną stropu, składa się z kilku prefabrykowanych lub monolitycznych elementów żelbetowych, które to elementy mają wzdłużne zamknięte od dołu i otwarte od góry kanały (2) dla umieszczenia w nich kabli (6) sprężających. Kanał (2) przedzielony jest żebrami (3) z otworami (7) dla zabezpieczenia zwarłości elementu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że układa się elementy tak, aby ich kanały przylegały czołowo do siebie, a następnie wprowadzone do kanałów po torze prostoliniowym kable kształtuje się krzywoliniowo, naciągając je od dołu poprzez szczelinę (4). Tak ukształtowane kable zalewa się betonem i spręża. (16 zastrzeżeń)

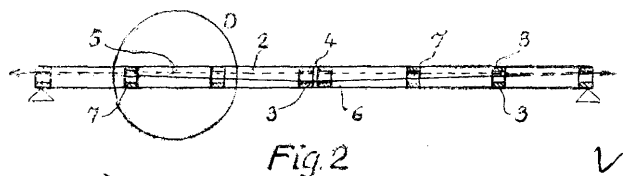


Fig. 2

E04C

P. 201321 T

05.10.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zdzisław Witebski, Zbigniew Kowal, Władysław Jędrejek).

Drewniany element dwugąłęziowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zmniejszającej pracochłonność wykonania oraz zużycia drewna.

Element według wynalazku ma zastosowanie w budownictwie rolniczym jako prefabrykat nośny i wypełniający stropów, ścian, dachów. Składa się on z co najmniej jednej pary desek (1, 2) ułożonych równoległe względem siebie. Pomiedzy deskami (1 i 2) ułożonymi płasko umieszczone są przewiązki (3) o grubości co najmniej równej grubości każdej z desek (1, 2). Deski (1, 2) i przewiązki (3) sklejone są w jedną całość. Przewiązki (3) ułożone są w pewnych odległościach od siebie wzdłuż desek (1, 2). (5 zastrzeżeń)

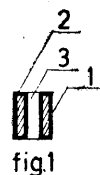


fig. 1

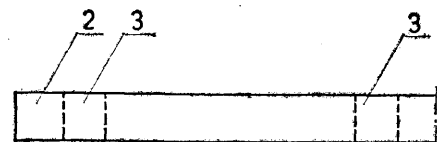


fig. 2

E04H

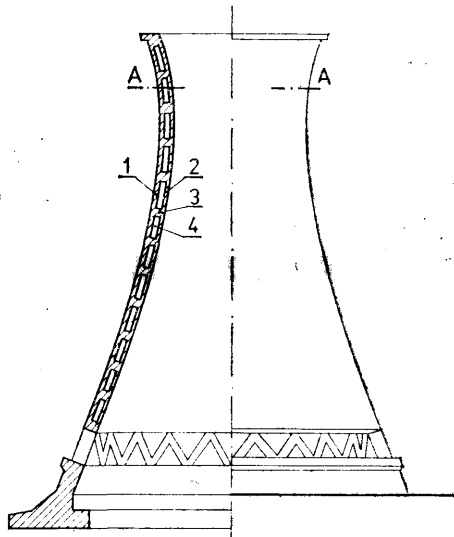
P. 201403 T

08.10.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Reinhold Kałuża, Oswald Mateja, Zygfryd Jamicki).

Konstrukcja powłoki żelbetowej w budowach wieżowych zwłaszcza w chłodniach kominowych

Konstrukcja powłoki według wynalazku, charakteryzuje się tym, że zewnętrzny (1) płaszcz powłoki zespolony jest z wewnętrznym (2) płaszczem powłoki żebrami (3). Zebra (3) przebiegają w kierunku równoleżnikowym, południkowym jak i obydwu, tworząc wolne przestrzenie (4). (1 zastrzeżenie)



E05B

P. 195990

12.02.1977

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki „Mera-Wag”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Wiesław Marczyk, Bogusław Misiewicz, Leszek Szczabel).

Zamek drzwiowy z sygnalizacją dźwiękową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego nastawienie czasu trwania sygnału dźwiękowego w zależności od potrzeb. Zamek drzwiowy z sygnalizacją dźwiękową uruchamianą w przypadku włamania, według wynalazku zawiera elektryczną pętlę (1) włączającą sygnał, umieszczoną na bębnie (3) zamka przy otworze na klucz, zaś we wnętrzu zamka umieszczony jest przewód stanowiący część pętli (1), która jest połączona równolegle z mikrowłącznikiem (12) umocowanym w skrzynce zamka. Pętla (1) połączona jest z układem impulsowym (4), którego wyjście połączone jest z wejściem układu czasowego (5). Układ czasowy (5) połączony jest z wejściem układu wyzwalania tyrystora (6) zawierającego przełącznik (7). Tyrystor (8) połączony jest szeregowo z dźwiękowym sygnalizatorem (9) i źródłem zasilania (10). (2 zastrzeżenia)

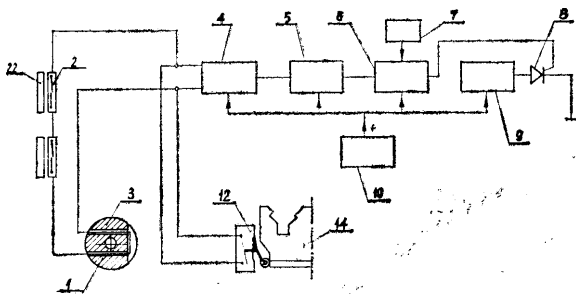


Fig. 1

E05F

P. 195983

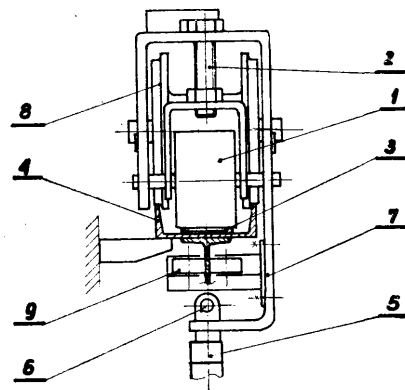
12.02.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektronicznych „Promel”, Gliwice, Polska (Jan Jodliński, Józef Szczygiel).

Urządzenie do otwierania i zamykania bram przesuwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji zwiększającej bezpieczeństwo pracy poprzez wyeliminowanie silników liniowych, o tańszym koszcie wytwarzania bram oraz eliminującej elementy ustalające i zabezpieczające segmenty bram.

Urządzenie do otwierania i zamykania przesuwnych bram, drzwi lub okien w halach fabrycznych i pomieszczeniach magazynowych, zwłaszcza o zagrożeniu wybuchowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ruchowa rolka (1) umocowana do wieszaka (7) dociśnięta jest mechanizmem śrubowym (2) do elastycznego przewodu (3) ułożonego wzdłuż jezdni (4) i umocowanego na jej końcach tak, że jeden z końców elastycznego przewodu (3) za pomocą zaworu sterującego jest na stałe podłączony do instalacji sprężonego czynnika. Do jezdni (4) umocowane do ściany budowli są podwieszane segmenty (5) bramy. (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 201501 T

12.10.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Skruch, Tadeusz Turek, Zdzisław Młodecki, Ryszard Wolwicz, Jacek Kamiński, Marian Gonet, Stanisław Zajac, Józef Wilk).

Układ obiegowy płuczki wiertniczej na otworze wiertniczym

Układ obiegowy płuczki wiertniczej na otworze wiertniczym według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma boczny kolektor płuczkowy (11) wyprowadzony z dwu punktów (11a), (11b) kolektora głównego ssącego (2), który stanowi zamknięty obieg płuczki na odcinku wewnątrz basenu płuczkowego (6) o długości ograniczonej jego ścianami bocznymi oraz, że ma bezpośrednie połączenie z instalacją rurociągową ssącą (3, 4) pomp płuczkowych (16, 17) i z rurociągiem tłoczącym (13) pomp wirowych (14). Układ stosuje się zwłaszcza przy odwiercaniu głębokich otworów wiertniczych. (2 zastrzeżenia)

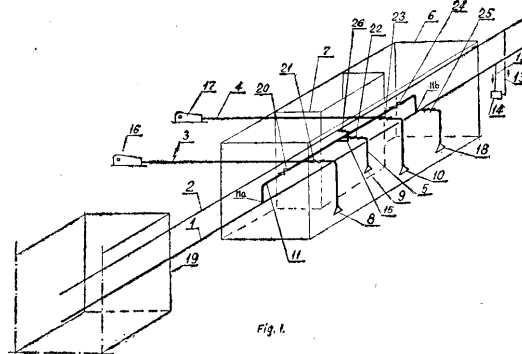


Fig. 1

E21B P. 204129 T 19.01.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Ryszard Gorycki, Tadeusz Gałuszka, Grzegorz Kicak, Marian Krzemiński, Aleksander Stepniowski, Marian Szczur, Wojciech Urban, Józef Warzybok, Józef Kierejczyk).

Wyposażenie otworu do eksploatacji surowców mineralnych metodą podziemnego wytopiania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia strat energii cieplnej w czasie prowadzenia procesu eksploatacji.

Wyposażenie otworu według wynalazku charakteryzuje się tym, że przestrzeń pierścieniowa na zewnątrz rur doprowadzających gorącą wodę do złoża wypełniona jest substancją izolacyjną o współczynniku przewodnictwa cieplnego mniejszym od wody. Wypełnienie substancją izolującą znajduje się na co najmniej 1/3 długości omurowania i sięga poniżej spągu czwartorzędowych warstw wodonośnych.

(2 zastrzeżenia)

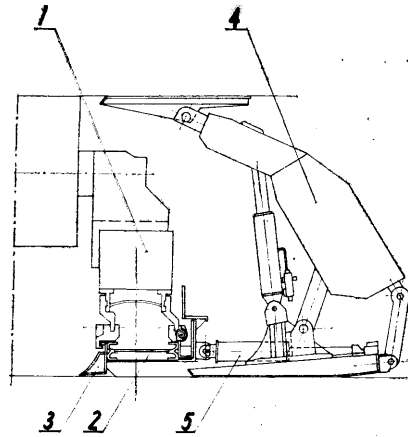


Fig. 1

E21C P. 195726 31.01.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sosnowiec”, Sosnowiec, Polska (Jan Rodzoń, Tadeusz Nowak, Włodzimierz Jakubiec).

Sposób eksploatacji grubych pokładów węgla systemem ścianowym z odzyskiem warstwy przyspagowej

Sposób eksploatacji grubych pokładów węgla systemem ścianowym z odzyskiem warstwy przyspagowej polega na tym, że w wyrobisku ścianowym prowadzi się dwa fronty wybierkowe, z których pierwszy stanowi front zasadniczej eksploatacji, natomiast drugi prowadzony jest za obudową zmechanizowaną w celu wybrania warstwy przyspagowej, a stanowiącej różnicę pomiędzy grubością pokładu i możliwością eksploatacyjną obudowy zmechanizowanej i kombajnu.

Sposób ten umożliwia pełny odzysk substancji węglowej w ścianach zmechanizowanych, prowadzonych zarówno po spągu twardym jak i w ścianach warstwowych o spągu piaszkowym, w których najpierw pozostawia się warstwę węgla na spągu celem umożliwienia wprowadzenia ciężkich maszyn i urządzeń a następnie warstwę tą za obudową zmechanizowaną odzyskuje się przy pomocy lekkiego kombajnu.

(2 zastrzeżenia)

E21C P. 195755 01.02.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”, Trzebinia-Siersza, Polska (Stefan Pająk, Ryszard Wojciechowski, Tadeusz Gurgul, Zdzisław Rauer, Edmund Palka, Zbigniew Pogoda).

Zmechanizowany system wybierania filarów oporowych

Przedmiotem wynalazku jest zmechanizowany system wybierania filarów oporowych, polegający na wybraniu filara ubierką i urabianiu calizny kombajnem węglowym (1) współpracującym z przenośnikiem zgrzeblowym (2) wyposażonym w kliny ładujące (3). Przenośnik (2) odstawia urobek oraz zabezpiecza strop obudową zmechanizowaną (4), pozwalającą jednocześnie na wykonywanie za pośrednictwem przesuwników hydraulicznych (5) przekładki przenośnika zgrzeblowego (2).

(1 zastrzeżenie)

E21C P. 201306 T 04.10.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zdzisław Kowalski, Józef Łojas, Bolesław Lech, Wincenty Pretor).

Sposób wybierania pokładów grubych silnie nachylonych oraz urządzenie do wybierania pokładów grubych silnie nachylonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wybierania systemem zabierkowo-ubierkowym pokładów o nachyleniu powyżej 35° oraz zmechanizowania najbardziej pracochłonnej i niebezpiecznej czynności wykonywania obudowy stropu i opinki wiszącego ociosu w przodkach zabierek.

Sposób według wynalazku polega na wahadłowym wybieraniu pasów ubierek (14, 15) dwoma zmechanizowanymi zabierakami (2), przy czym zabieraki prowadzą się przy wybieraniu pierwszego pasa (14) w kierunku od pochyłń (1), a podczas wybierania kolejnego wyżej leżącego pasa (15) w kierunku do pochyłń (1). Zmiany kierunku wybierania dokonuje się w połowie ubierki. Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowią dwa zestawy (I, II) sekcji (3) obudowy wiszącej połączonych ze sobą za pomocą siłowników. Zestawy te są zabudowane w zabierkach (2) oraz wyposażone w osłony zabezpieczające wiszący ociós (7) ubierek (15), wykonane z elastycznej tkaniny i usztywniającej konstrukcji (5) połączonej z każdą najwyżej zabudowaną sekcją (3) obudowy.

(2 zastrzeżenia)

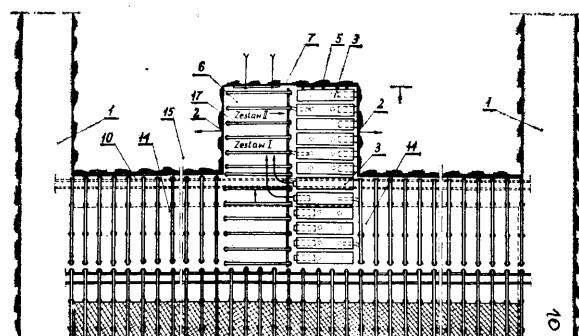


Fig. 4

E21C P. 201408 T 08.10.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Antoni Zięba, Tadeusz Ptaszkiewicz, Andrzej Gonet).

Sposób wytopiania złóż stałych kopalni użytecznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytopiania złóż stałych kopalni użytecznych oraz układ do otworowej eksploatacji złóż stałych kopalni użytecznych znajdujący zastosowanie zwłaszcza do eksploatacji siarki.

Sposób wytopiania złóż stałych kopalni użytecznych polega na tym, że kopalinę nagrzewa się polem elektrycznym wielkiej częstotliwości o wartości co najmniej 1 MHz przy mocy źródła zasilania powyżej 100 kW, do czasu doprowadzenia złoża do stanu płynnego.

Układ do wytopiania złóż stałych kopalni użytecznych zawiera elektrody stalowe (1), z których każda jest połączona szeregowo poprzez generator wysokiej częstotliwości (5) i transformator (6) z elektrycznym źródłem zasilania oraz z zestawem przyrządów kontrolno-pomiarowych (7), zawierających czujnik temperatury (4), usytuowany w sąsiedztwie elektrody stalowej (3), przy czym wartość częstotliwości generatora wysokiej częstotliwości (5) wynosi co najmniej 1 MHz, zaś jego moc jest nie mniejsza niż 100 kW. Wynalazek eliminuje z procesu eksploatacji złóż wodę. (2 zastrzeżenia)

tym, że wybierając warstwę dolną w odcinku (1, 2, 3), na obszarze powstającej w miejscu każdego odcinka komory, pozostawia się w miejscu górnych filarów podporowych (8) stożki podporowe (13) na pełną wysokość wybranego złoża, po czym w zależności od wytrzymałościowych własności skał stropowych urabia się maksymalnie te stożki podporowe (13) w komorze w kierunku do pochylni wyjazdowej (9) a powstałą tak komorę likwiduje się przez znane otamowanie i wypełnienie podsadzką hydrauliczną.

(1 zastrzeżenie)

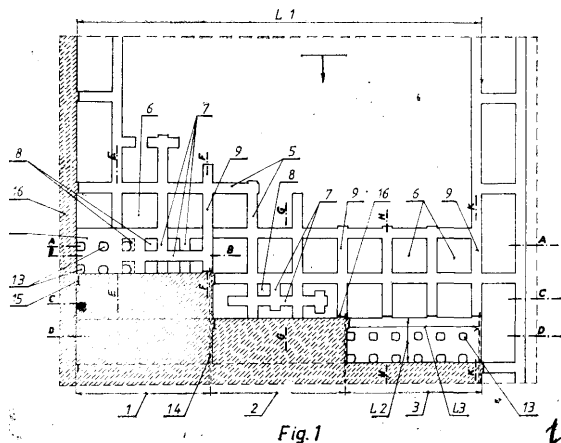
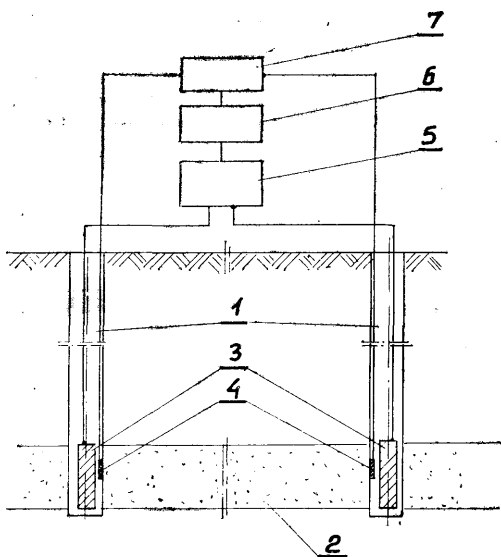


Fig. 1



E21C P. 202684 12.12.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Zenon Słowiński, Jan Sadecki, Andrzej Januchta, Ryszard Furmaniewicz, Stanisław Zembaty).

Sposób eksploatacji grubego złoża rudnego, zwłaszcza miedzi, wybijanego z zastosowania podsadzki hydraulicznej

Sposób eksploatacji grubego złoża rudnego, zwłaszcza miedzi, wybijanego dwoma warstwami z góry na dół z zastosowaniem podsadzki hydraulicznej (16), przy czym warstwę pierwszą górną wybiera się systemem chodnikowo-filarowym z podziałem frontu eksploatacyjnego (L1) na kilka odcinków (1, 2, 3) z pozostawieniem filarów podporowych (8) na obszarze wyznaczonym długością odcinka (L3) i szerokością (L2) wyznaczoną przyjętymi wymiarami kostki (16) wraz z chodnikiem (5), z której to warstwy górnej udostępnia się warstwę dolną przez wykonanie znanego przybierania spągu w pochylni wyjazdowej (9) wykonanej dla każdego odcinka (1, 2, 3), polega na

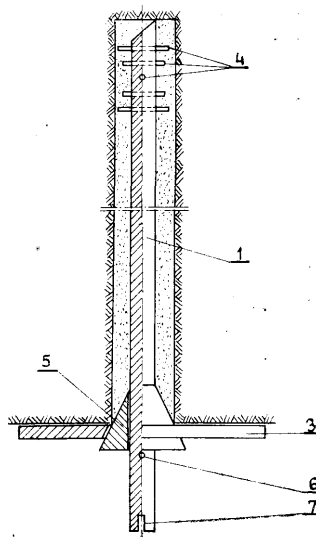
E21D P. 195749 01.02.1977

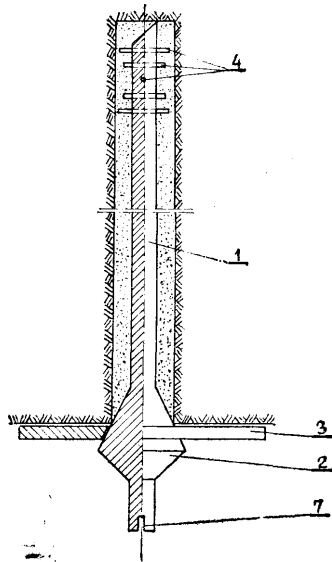
Ósrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłówice, Polska (Jerzy Godziek, Eugeniusz Posyłek, Józef Mazur, Dariusz Stopnicki).

Kotew górnicza

Przedmiotem wynalazku jest kotew górnicza do kotwienia elementów obudów górniczych oraz górotworu. Kotew według wynalazku składa się z cięgna i spoiwa. Cięgno w postaci pręta (1), posiada w jednym końcu zgrubienie (2), o korzystnym kształcie, na które nałożona jest podkładka (3). W drugim końcu cięgna (1), umieszczone są poprzeczne sworznie (4). W końcu przeciwnym do końca ze sworzniami poprzecznymi (4), znajduje się wycięcie poprzeczne (7).

Inne rozwiązanie kotwy, składającej się z cięgna i spoiwa, to kotew, w której cięgno w postaci pręta (1), posiada w jednym końcu nakładkę pierścieniową o kształcie stożka (5), zabezpieczoną przed zsunięciem z cięgna sworzniem poprzecznym (6). W drugim końcu cięgna (1), umieszczone są poprzeczne sworznie (4). Na nakładkę pierścieniową o kształcie stożka (5) nałożona jest podkładka (3). Na przeciwnym końcu, do końca ze sworzniami poprzecznymi, znajduje się wycięcie poprzeczne (7). (3 zastrzeżenia)





E21D P. 195848 04.02.1977

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Piotr Kwiatkowski, Hubert Kubik).

Przyrząd do ściągania przedłużaczy górniczych stojaków hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej szybkie i sprawne zdejmowanie przedłużacza.

Przyrząd do ściągania przedłużaczy górniczych stojaków hydraulicznych stosowanych do zwiększenia zakresu stosowania stojaków w wyrobiskach górniczych według wynalazku ma na cylindrze (1) umieszczony kołnierz (4), na obwodzie którego w odstępach 90° rozmieszczone są otwory (5) służące do zakładania trzpieni blokujących (6). Rdzennik (2) zaopatrzony jest w głowicę (3), która ma kształt ściętego stożka. (1 zastrzeżenie)

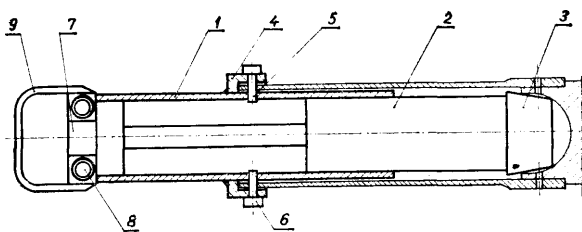


Fig. 1

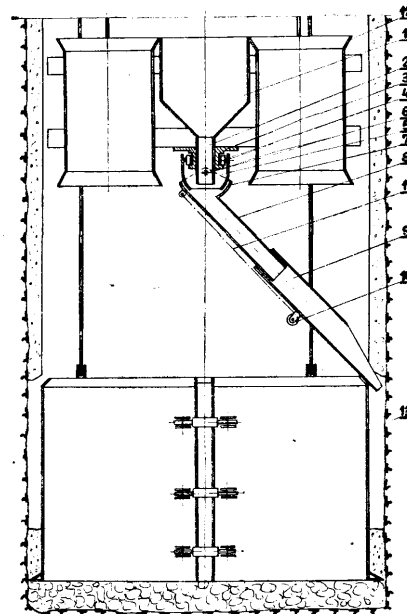
E21D P. 195968 11.02.1977

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Mysłowice, Polska (Józef Małoszewski, Aleksander Bąbczyński, Stanisław Gąsior, Ludwik Cieślowski, Franciszek Świerż).

Urządzenie do rozprowadzania betonu z pomostu wiszącego, za szalowanie

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (1), którego wylot (2) usytuowany jest w osi podłużnej szybu. Do wylotu (2) przymocowana jest centrycznie bieżnia (3), a z nią za pomocą rolek jezdnych (4) połączony jest obrotowy kosz (5) wyposażony w sworznie (6). Na sworzniach (6) zawieszony jest przegubowo lej (7) zakończony rurą

(8) wraz z teleskopowo na nią nasuniętą rurą (9). Do rury (9) przymocowany jest kołowrotek (10), którego linka (11) połączona jest z lejem (7). (1 zastrzeżenie)



E21D P. 195970 11.02.1987

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Mysłowice, Polska (Józef Małoszewski, Aleksander Bąbczyński, Stanisław Gąsior, Waław Pękacki, Franciszek Świerż).

Urządzenie do głębienia szybu z równoległym wznoszeniem obudowy szybu

Urządzenie według wynalazku składa się z wielopodestowego pomostu wiszącego (1) posiadającego przeloty kubłowe (4) wyposażone w rynny uchylne (5) stanowiące element składowy osłon przelotów kubłowych (4). Pod pomostem wiszącym (1) znajduje się stopa uszczelniająca (1), która jest zawieszona w szybie na elementach łącznych (12) i cięgłach (9) zabetonowanych w obudowie szybu (10), zaś na uszczelniającej stopie (11) jest posadowione rozłącznie stalowe szalowanie (8). (1 zastrzeżenie)

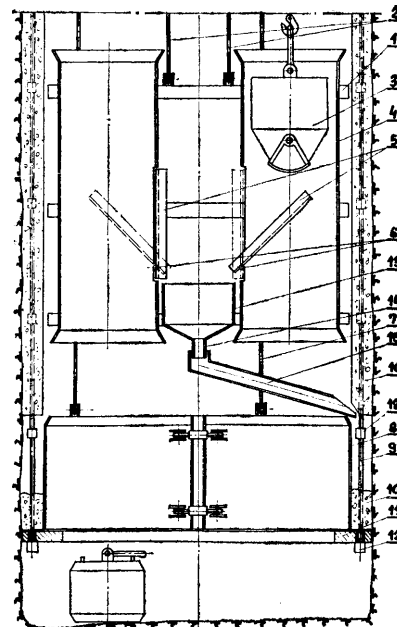


Fig. 1

E21D P. 201292 T 03.10.1977

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Stefan Kotula).

Wywrot

Przedmiotem wynalazku jest wywrot stojaków hydraulicznych obudów zmechanizowanych stosowanych w podziemiach do obudowy wyrobisk kopalnianych.

Wywrot według wynalazku ma płytę (1), której część przednia wygięta jest pod kątem 90°. Do płyty (1) jest przymocowana uchylne podstawa (4). Podstawa (4) zaopatrzona jest w uchylne ramiona chwytowe (8) zakończone szczękami (9) o kształcie odpowiadającym zewnętrznej średnicy stojaka hydraulicznego. Końce ramion (8) połączone są ze sobą siłownikiem hydraulicznym dwustronnego działania. Płyta (1) połączona jest z podstawą (4) siłownikiem hydraulicznym (5) w ten sposób, że cylinder (6) przymocowany jest obrotowo do czoła płyty (1), a rdzennik (7) osadzony jest obrotowo w dolnej części podstawy (4).

Uruchomienie siłownika (5) powoduje podnoszenie lub opadanie podstawy (4), a uruchomienie siłownika (11) rozchylenie lub zamykanie ramion (8) z szczękami (9).

Wywrot według wynalazku pozwala na bezpieczne przemieszczanie stojaków hydraulicznych z pozycji poziomej w jakiej znajdują się na ostatnim odcinku linii montażowej, w pozycję pionową wymaganą do przeprowadzenia prób na stanowiskach.

(1 zastrzeżenie)

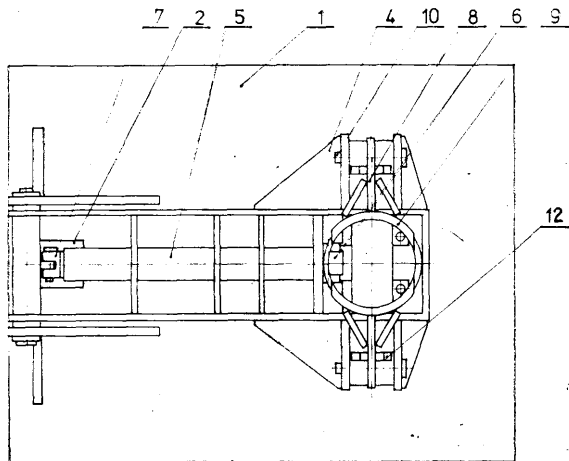


Fig. 2

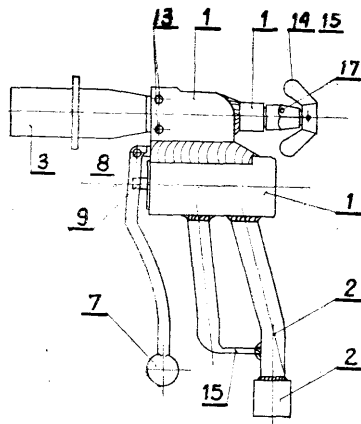
E21D P. 201449 T 10.10.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Bolesław Adamek, Jan Zając, Mieczysław Olesiak, Manfred Kaczmarczyk, Henryk Machowski).

Pistolet zasilający, zwłaszcza stojaki hydrauliczne

Przedmiotem wynalazku jest pistolet zasilający zwłaszcza stojaki hydrauliczne stosowane w górnictwie. Pistolet składający się z korpusu, końcówek oraz zaworów charakteryzuje się tym, że jako zawór odcinający posiada zabudowany w dolnej części korpusu (1), nurnik (5) wyposażony w element zamykający (10) przylegający do gniazda (11) siłą dociskową wywołaną sprężyną.

Dźwignia (7) służy do przesuwania nurnika (5) w kierunku sprężyny, na czas otwarcia przepływu cieczy z końcówki ssącej (2) do końcówki tłocznej (3). Iglicowy zawór (14, 15) służy do odpowietrzania i uwalniania pistoletu zasilającego od szyjki zaworu stojaka hydraulicznego. (6 zastrzeżeń)



E21D P. 201608 18.10.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Szczurowski, Stanisław Łaboński, Józef Łojas, Andrzej Raczyński, Jan Perek).

Wspornik końcówki łuku stropnicowego obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest wspornik końcówki łuku stropnicowego obudowy górniczej, zwłaszcza przy usuniętym jednostronnie łuku ociosowym na skrzyżowaniu wyrobiska chodnikowego i ścianowego.

Wspornik wg wynalazku stanowi wysięgnik (1) oraz połączona z nim za pomocą przegubu (3) wychylna opora (2). Wysięgnik (1) jest osadzony na łuku stropnicowym (4) rzędami hakowych śrub (9), jarzm (10) i nakrętek (11) umieszczonych powyżej strzemion (8) obudowy oraz połączony z końcówką tego łuku (4) za pomocą zaczepu, korzystnie w postaci obejmy (12) z oporowym występem (13). Wysięgnik (1) może stanowić pełny dźwigar z gniazdami (15) dla hakowych śrub (9), bądź też profilowe korytko z poprzecznymi i podłużnymi żebrami tworzącymi te gniazda. (3 zastrzeżenia)

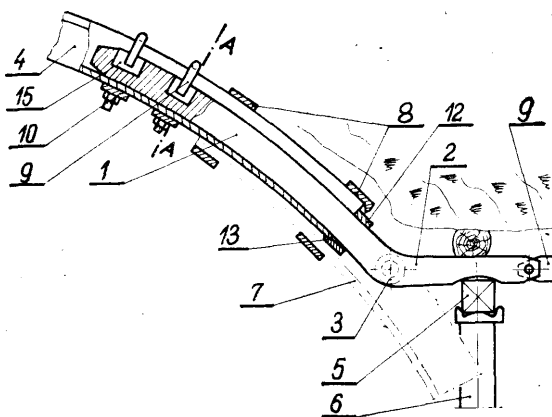


fig. 2

E21D P. 202040 10.11.1977

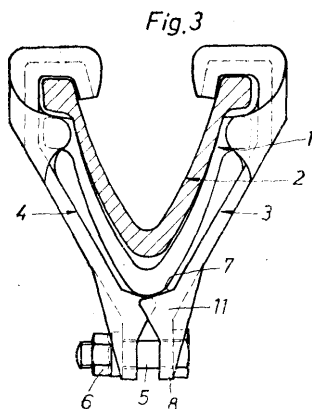
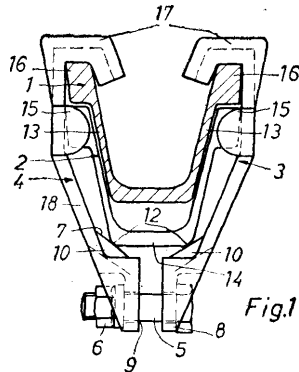
Pierwszeństwo: 12.11.1976 - RFN (nr P. 2652266.7)

Stahlausban GmbH, Gelsenkirchen, Republika Federalna Niemiec.

Podatne złącze napinające do zachodzących na siebie segmentów o profilu korytkowym, łukowej obudowy chodnikowej

Złącze według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma haki (3, 4) zaczepione na środniku wewnętrznego segmentu o profilu korytkowym. Haki (3, 4)

mają powierzchnie naciskowe (7) w postaci klina, przylegające w obszarze wierzchołka zewnętrznego segmentu o profilu korytkowym (2). Haki (3, 4) są przedłużone do wnętrza przez powierzchnie naciskowe (7) i mają na przedłużeniu (8) otwory (9) do przyjęcia członu łączącego, ukształtowanego jako śruba napinająca (5). Powierzchnie naciskowe (7) niosące kliny (11) są umieszczone na zewnątrz środka przekroju poprzecznego haków (3, 4) i zachodzą na siebie w wierzchołku segmentów o profilu korytkowym (1, 2). (6 zastrzeżeń)



E21D P. 202450 26.01.1978

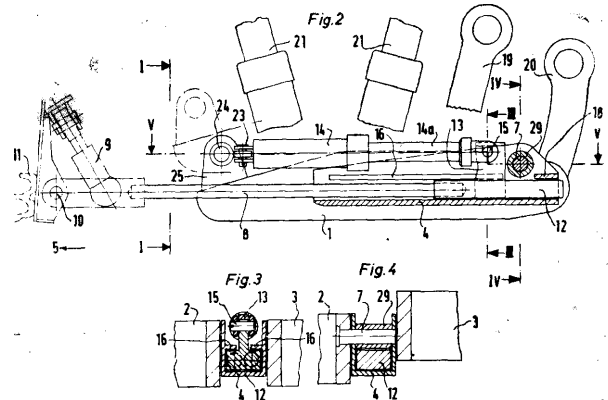
Pierwszeństwo: 08.02.1977 - RFN (nr P. 2705 140.7)

Thyssen Industrie AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do przesuwania zestawu obudowy kroczącej połączone z przenośnikiem przodkowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji ukośnego ustawienia się elementów prowadzących, pomiędzy drogą przesuwową i płozami, jak też zakleszczania i unieruchamiania drąga przesuwowego.

Urządzenie do przesuwania zestawu obudowy kroczącej połączone z przenośnikiem przodkowym i strugiem zamontowanym pomiędzy płozami zestawu obudowy posiadające mechanizm przesuwu tłoka połączonej z drągiem przesuwowym opartym na płozach ma według wynalazku po stronie podszkawkowej zestawu obudowy (1) skrzynkowy element prowadzący (4) ułożony w kierunku przodka wybierakowego, połączony tylko z jedną płozą (2) sworzniem przegubowym (7). Drogę przesuwową (8) ma na swym końcu element ślizgowy (12) z nasadką wspornikową (13) prowadzony w elemencie prowadzącym (4), do którego jest podłączony mechanizm (14) przesuwu tłoka. (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 200906 T

13.09.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska.

Sposób eksploatacji w filarze ochronnym dwóch szybów przecinających pokłady systemem ścianowym minimalizujący deformację rur szybowych

Sposób eksploatacji w filarze ochronnym dwóch szybów przecinających pokłady systemem ścianowym minimalizujący deformację rur szybowych polega na tym, że w filarze ochronnym szybów prowadzi się znanym sposobem eksploatację korzystnie systemem ścian pojedynczych w ten sposób by oś szybu lub szybów przecinała się z krawędzią równoległą do kierunku posuwającego się frontu, przy czym jest korzystnie rozpoczynać eksploatację od granic filara pozostawiając partię pokładu dla eksploatacji ścianą, której krawędź będzie przechodziła przez oszuby i która będzie wybierana po ścianie pierwotnej, a po takim wybraniu ściany drugiej wybiera się partię pokładu między osiami szybów zachowując przez cały czas długość frontu eksploatacyjnego w przybliżeniu odpowiadającą rzutowi odległości między czołami szybów na kierunku przesuwania się ścian, tak ażeby jego krawędzie przechodziły przez osie szybów, przy czym równoległe prowadzi się ścianę czwartą mającą wspólną krawędź ze ścianą trzecią z przesunięciem w stosunku do ściany trzeciej o 40—60 m. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01L
F02D

P. 204299

27.01.1978

Pierwszeństwo: 07.02.1977 - Francja (nr 7703376)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T., Saint-Denis, Francja (Dirk Bastenhöf).

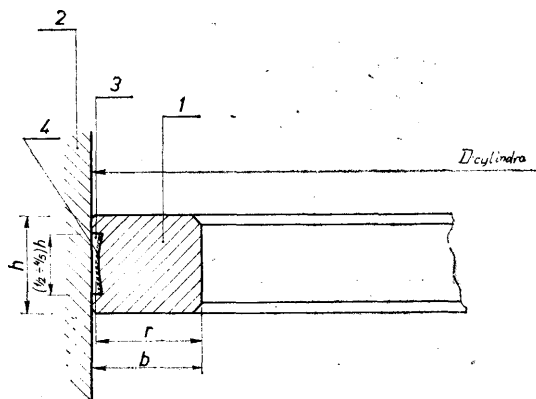
Sposób i urządzenie do pneumatycznego hamowania silnika spalinowego

Sposób pneumatycznego hamowania silnika spalinowego, korzystnie nawrotnego, zawierającego dużą liczbę cylindrów i taką samą liczbę pilotowanych zaworów rozruchowych, otwieranych przez płyn pod

ciśnieniem w określonym porządku, a zamykanych przez działanie sprężyn powrotnych, polega na przyspieszeniu zamknięcia każdego zaworu pilotowanego przez zamknięcie tego ostatniego za pomocą płynu otwierającego doprowadzonego z cylindra poprzedzającego o co najmniej dwa w kolejności zapłonu, z równoczesnym wypuszczeniem płynu otwierającego wspomniany zawór do atmosfery bezpośrednio w pobliżu tego ostatniego, przez rozdzielacz pomocniczy.

Urządzenie do pneumatycznego hamowania silnika, korzystnie nawrotnego zawierającego dużą liczbę cylindrów i taką samą liczbę rozruchowych zaworów pilotowanych (1) sterowanych przez tłoki (5) i umieszczonych w tulejach (3) zamontowanych szczelnie w głowicy (2) cylindrów silnika, zaopatrzonych w przewody (16) do doprowadzania płynu do rozruchu głównego w przewody (18) do doprowadzania płynu sterującego otwarciem działającego na powierzchnię czołową tłoka, oraz w przewody (17) do doprowadzania płynu sterującego zamknięciem, działającego na drugą powierzchnię czołową tłoka (5), charakteryzuje się tym, że zawiera rozdzielacz pomocniczy (20) do połączenia przewodu (18) doprowadzającego płyn sterujący otwarciem zaworu bądź z rozdzielaczem głównym (D) bądź z atmosferą w pobliżu zaworu.

Rozwiązanie według wynalazku może być stosowane zwłaszcza do nawrotnych silników wysokoprężnych. (6 zastrzeżeń)



F02F

P. 204298

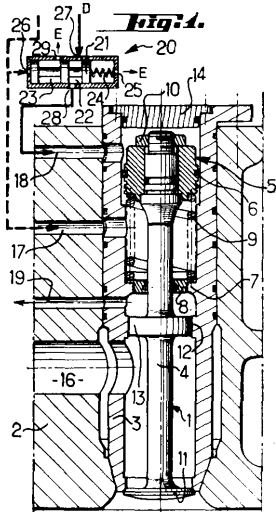
27.01.1978

Pierwszeństwo: 31.01.1977 - Szwajcaria (nr 1152/77)

Max Bachmann, Fahrweid - Zurich, Szwajcaria.

Zawór do odpowietrzania skrzyni korbowej silników spalinowych

Zawór do odpowietrzania skrzyni korbowej silników spalinowych, charakteryzuje się tym, że jako komora jest podzielona ruchomą ścianką na dwie części, przy czym ruchomą ścianką stanowi elastyczna przepona (18), a wokół króćca (34), którego powierzchnia czołowa (36) stanowi gniazdo dla zawiera radła, jest ponad współśrodkową przestrzenią pierścieniową umieszczona tarcza, która ma kołowy występ (40), kołowy rowek (42) oraz promieniowe żebra (44). Na kołowym występie (40) oraz na promieniowych żebrach (44) tarczy jest położona przepona (18). Stosunek powierzchni przepony poddawanej działaniu ciśnienia w urządzeniu ssącym do powierzchni przepony (18) poddawanej działaniu ciśnienia w skrzyni korbowej wynosi co najmniej 1:10. Zawór odpowietrzający skrzyni korbowej według wynalazku cechuje szybkie działanie i prosta budowa. Może on być zastosowany we wszystkich silnikach spalinowych typu Otto. (10 zastrzeżeń)



F02B

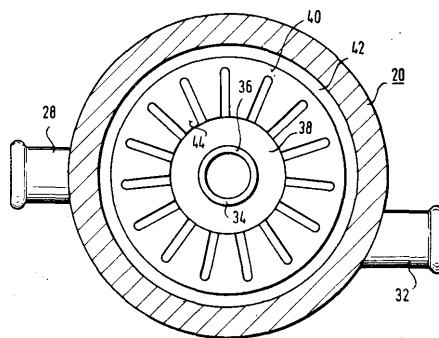
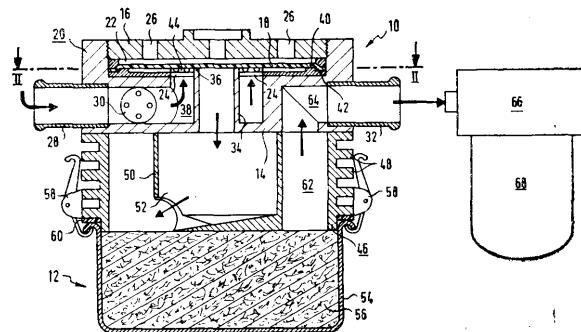
P. 210353 T

05.10.1977

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Dziewanowski).

Pierścień kompresyjny o zwiększonej trwałości eksploatacyjnej dla silników spalinowych zwłaszcza dwusuwowych okrętowych

Istota wynalazku polega na tym, że pierścień kompresyjny (1) posiada w środkowej części współpracującej z tuleją cylindrową (2) wyżłobienie (3) o szerokości nie mniejszej od 1/2 i nie większej od 4/5 wysokości pierścienia. Wyżłobienie to wypełnione jest twardszym od materiału tulei komponentem (4), o wypukłym profilu zewnętrznym. Szerokość maksymalna pierścienia w miejscu wypełnionym komponentem jest minimalnie mniejsza od szerokości pierścienia. (1 zastrzeżenie)



F02P

P. 203084

17.12.1977

Pierwszeństwo: 17.12.1976 - Francja (7638128)

Thomson - CSF, Paryż, Francja (Christian Me-
nard).

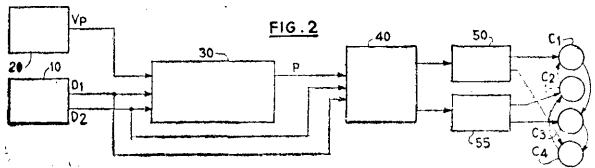
Elektroniczny układ zapłonowy

Elektroniczny układ zapłonowy zawiera pierwszy przetwornik (10) przekształcający położenie tłoka i prędkość obrotową silnika w ciągi sygnałów elektrycznych, wyprowadzanych z dwóch wyjść (D1, D2) tego przetwornika, przy tym sygnały wyprowadzane z jednego wejścia (D1) tego przetwornika (10) są przesunięte w fazie względem sygnałów, wyprowadzanych z drugiego wyjścia (D2) tego przetwornika (10) o kąt Φ_M . Sygnały z dwóch wyjść (D1, D2) pierwszego przetwornika (10) są doprowadzane do dwóch wejść zespołu (30) regulacji i ustalania momentów wytwarzania impulsów zapłonowych. Do trzeciego wejścia tego zespołu (30) doprowadzane są sygnały z drugiego przetwornika (20), przeznaczonego do wytwarzania sygnałów elektrycznych (Vp), odwzorujących ciśnienie gazu w rurze ssącej silnika, które to sygnały (Vp) odwzorowują w ten sposób obciążenie chwilowe silnika spalinowego.

Wyjście zespołu (30) jest połączone z pierwszym wejściem zespołu (40) dystrybucyjnego, którego drugie i trzecie wejścia są połączone odpowiednio z pierwszym i drugim wejściem pierwszego przetwornika (10). Pierwsze wyjście zespołu dystrybucyjnego (40) jest połączone z wejściem pierwszego generatora (50) impulsów zapłonowych, a drugie wyjście tego zespołu (40) jest połączone z wejściem drugiego generatora (55) impulsów zapłonowych. Wyjścia generatorów (50, 55) impulsów zapłonowych są połączone z cewkami zapłonowymi cylindrów (C1, C2, C3, C4) silnika spalinowego.

Rozwiązanie według wynalazku może być zastosowane w silnikach spalinowych wielocylindrowych.

(12 zastrzeżeń)



F04C

P. 201457 T

11.10.1977

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „POLMATEX-DOFAMA”, Kamienna Góra, Polska (Marian Czapla, Jerzy Łuczynski).

Pompa śmigłowa
do włókienniczych aparatów farbiarskich

Wynalazek dotyczy pompy śmigłowej obiegowej wykonanej ze stali kwasoodpornej i przeznaczonej do przetłaczania kąpieli farbiarskiej w obiegu zamkniętym w aparatach farbiarskich.

Pompa według wynalazku zawierająca obudowę, dwa wirniki osadzone na wspólnym wale, charakteryzuje się tym, że osadzone wewnątrz obudowy dwa wirniki (1) i (5) są o różnych stopniach działania i konstrukcji pomiędzy, które zabudowane są łopatki (3) kierownicy kąpiel, zaś łopatki (6) kierownicy zabudowane są w dennicy (7) pomiędzy łopatkami (8) i (10), dwustopniowego wirnika (5). Pompa może znaleźć zastosowanie również w przemyśle chemicznym oraz spożywczym. (3 zastrzeżenia)

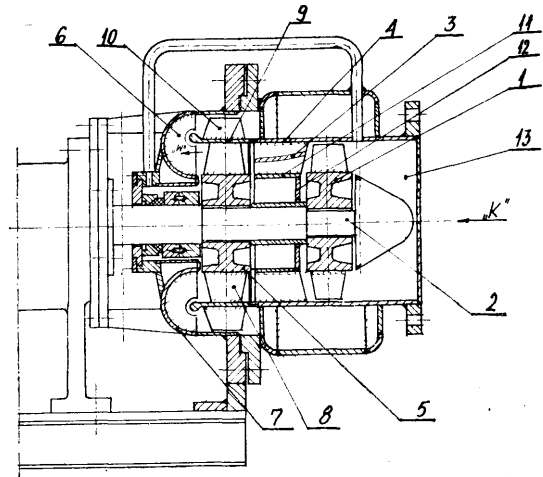


Fig. 1

F15B

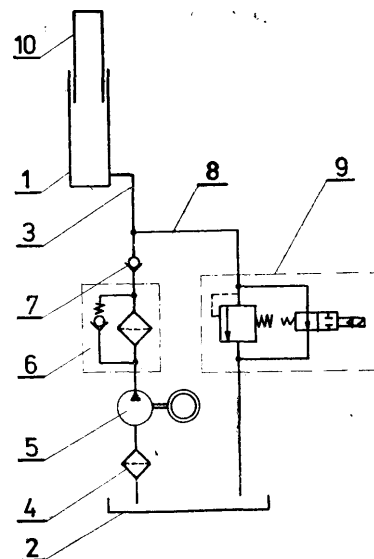
P. 195362

15.01.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Adam Kołacz, Franciszek Spik, Tadeusz Kusz, Jerzy Glenc).

Układ sterowania siłownikiem hydraulicznym
lub silnikiem hydraulicznym

Układ sterowania o budowie uproszczonej zawiera tylko jeden zawór dwudrogowy (9), który spełnia funkcję zaworu sterowanego, dwupozycyjnego oraz zaworu przelewowego zabezpieczającego układ przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Zawór dwudrogowy (9) jest włączony na trasie przewodu (8), natomiast przewód (8) jest połączony z przewodem (3) pomiędzy cylindrem (1) i zaworem zwrotnym (7). (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 201294 T

03.10.1977

F02F

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław, Polska (Marek Bartmański, Otto Herma, Jerzy Jach, Jacek Korol).

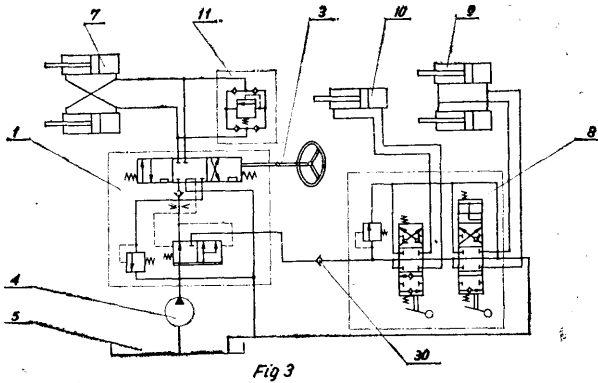
Zintegrowany układ hydrauliczny
przegubowych maszyn samobieźnych

Przedmiotem wynalazku jest zintegrowany hydrauliczny układ przeznaczony do przegubowych maszyn roboczych ciężkich, zwłaszcza ładowarek do napędu

zarówno skrętu przegubowego podwozia jak również wszystkich ruchów roboczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości i wydatku pomp hydraulicznych instalowanych w maszynie oraz likwidacji zakłóceń w obciążeniu silnika napędowego.

Zintegrowany hydrauliczny układ według wynalazku składa się z zespolonego zaworu (1) połączonego układem dźwigniowym z przekładnią kierowniczą (3), pompy (4), która jest sprzęgnięta z silnikiem napędowym, rozdzielacza układu roboczego (8) oraz siłowników skrętu (7), które są połączone z zaworem zespolonym (1). Rozdzielacz (8) układu roboczego jest połączony ze zbiornikiem (5) i z zaworem zespolonym (1) poprzez zawór zwrotny (30) oraz siłownikami (9) podnoszenia wysięgnika oraz z siłownikami (10) przechyłu łyżki. Do siłowników (7) skrętu dołączony jest równolegle zawór krzyżowy (11).

(2 zastrzeżenia)



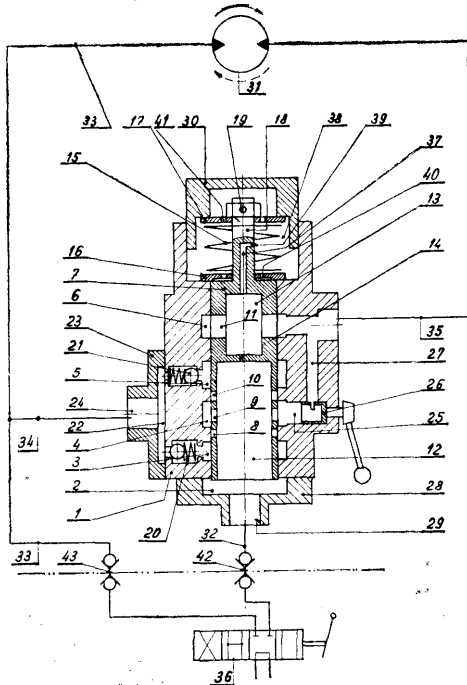
F15B P. 201612 T 18.10.1977

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).

Upustowy regulator strumienia cieczy, zwłaszcza do zespołów ciągnik - maszyna przyczepiana lub podwieszana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regulacji prędkości odbiornika przy obu kierunkach przepływu strumienia oraz zatrzymania rozbieganego odbiornika z chwilą przesterowania.

Upustowy regulator strumienia cieczy, znajdujący zastosowanie w układzie hydraulicznym napędu odbiornika o zmiennym kierunku ruchu, zwłaszcza do



zespołów ciągnik-maszyna przyczepiana lub zawieszana, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego zblokowany układ zawiera jeden nastawny element szczelinowy (26) oraz suwak (7) przestawiany przepływem strumienia zasilającego dowolny odbiornik (31), przy czym suwak (7) jest obciążony sprężyną (15) między dwoma talerzami (16, 17) opierającymi się krańcowo powierzchniami czołowymi na występach komory (38) sprężyny i zaślepki (30) oraz napinacza (18) sprowadzających suwak (7) z każdego położenia czynnego w położenie neutralne.

(2 zastrzeżenia)

F15C P. 201338 T 04.10.1977

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Eugeniusz Pawlukiewicz).

Układ sterowania wzmacniaczem elektrohydraulicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o ulepszonych parametrach takich, jak przenoszenie częstotliwości, przesunięcie fazowe i strefa nieczułości. Układy, składający się z kolejno załączonych i połączonych ze sobą bloków wzmacniacza wejściowego (1), kolektora sygnału (2), modulatora (3) zasilanego napięciem z generatora impulsów piłokształtnych (4), wzmacniacza mocy (5) połączonego z zespołem sterowania (6) prądem cewek znanego zasilacza bloków układu, wzmacniacza elektrohydraulicznego (9) i elektromechanicznego członu sprzężenia zwrotnego (10), według wynalazku charakteryzuje się tym, że kolektor sygnału (2) i wzmacniacz elektrohydrauliczny (9) są połączone elektromechanicznym członem sprzężenia zwrotnego (10).

(1 zastrzeżenie)

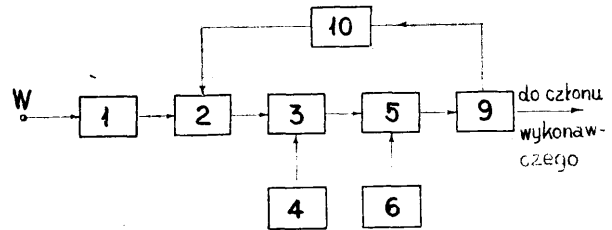


Fig. 1.

F16B P. 203197 21.12.1977

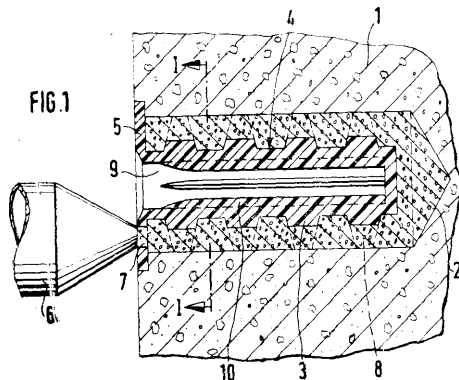
Pierwszeństwo: 28.12.1976 - RFN (nr P 2659138.8)
 19.01.1977 - RFN (nr P 2701996.1)
 22.01.1977 - RFN (nr P 2702591.8)
 02.02.1977 - RFN (nr P 2704237.1)
 11.03.1977 - RFN (nr P 2710660.1)

Artur Fischer, Waldachtal, Republika Federalna Niemiec.

Kołek do mocowania w otworze wywierconym w murze

Celem wynalazku jest zwiększenie siły zakotwienia i uniknięcie wyslizgnięcia się kołka. Kołek do mocowania w otworze wywierconym w murze przez napełnienie wywierconego otworu twardniejącym środkiem wiążącym, przy czym kołek ma otwór wewnętrzny do wkręcania śruby mocującej oraz kołnierz z otworem do napełniania uszczelniający wyłot wywierconego otworu, według wynalazku ma kilka kołnierzowych elementów blokujących (3) umieszczonych na kołku (4) poprzecznie do jego osi wzdłużnej i ustalających go w wywierconym otworze, przy

czym element blokujący (3) o przekroju zwężającym się klinowo w kierunku ściany otworu wywierconego (2) ma w kierunku osiowym przelotowe wycięcia (8). (7 zastrzeżeń)



F16C

P. 195596

25.01.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Sikora).

Urządzenie do regulacji położenia wektora obciążenia łożysk poprzecznych w maszynach badawczych

Urządzenie do regulacji położenia wektora obciążenia łożysk poprzecznych w maszynach badawczych zawiera kulistą czaszę (1) hydrostatycznego łożyska (2) zamocowaną na oporowym wałku (3) za pośrednictwem obrotowej tulei mimośrodowej (4). Tuleja ta posiada wieniec zębaty (5) łączący ją ze ślimakiem (6) osadzonym obrotowo w uchwytych (7) połączonych z obudową (8) badanego łożyska (9).

(1 zastrzeżenie)

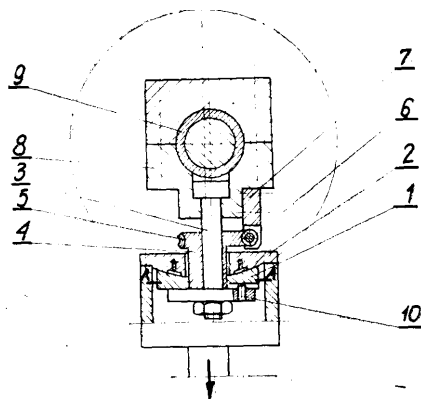


Fig.1

F16D

P. 193791

18.11.1976

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań”, Zakład Nr 2 „Jafo”, Jarocin, Polska (Włodzimierz Jankowski).

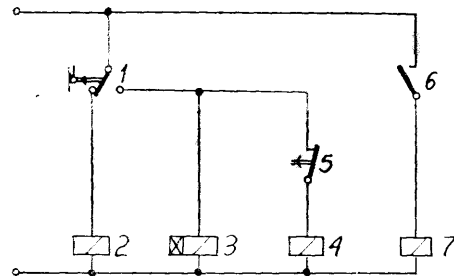
Układ do blokowania korby współpracujących z gwiazdami wirującymi

Układ rozwiązuje zagadnienie umożliwienia chwilowego zahamowania hamulcem wirujących gniazd w chwili wkładania korby w gniazdo, a następnie zluźnienia hamulca po czasie wystarczającym na zatrzymanie wszystkich części wirujących zespołów.

Wynalazek znajduje zastosowanie szczególnie w obrabiarkach.

Układ składający się z mikrowyłącznika (1), przełącznika pomocniczego i czasowego oraz hamulca, według wynalazku charakteryzuje się tym, że mikrowyłącznik (1) ma zestyk przełączny połączony stykiem wspólnym z jednym biegunem zasilania, stykiem biernym połączony z przełącznikiem roboczym (2), natomiast stykiem czynnym połączony z cewką przełącznika czasowego (3) i stykiem biernym tego przełącznika, a drugi zestaw przełącznika czasowego (3) połączony jest z cewką przełącznika (4), którego styk czynny pracuje w obwodzie załączania hamulca.

(1 zastrzeżenie)



F16D

P. 195917

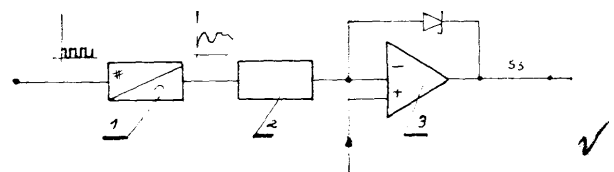
10.02.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Teresa Budyta-Bartkiewicz, Kazimierz Marciniak, Margaritya Siewniak, Teresa Walewska-Przyjałkowska).

Układ automatycznego sterowania hamulcami torowymi według kryterium zadanej prędkości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego automatyczne wyhamowanie odpręgów wagonowych staczanych z górki rozrządowej i wjeżdżających w strefę stacjonarnego hamulca torowego z prędkością od 4–10 m/sek. do prędkości wyjściowej w zakresie od 3–6 m/sek.

Układ wg wynalazku składa się z przetwornika pomiarowego (1), który przetwarza impulsowy sygnał częstotliwościowy z radarowego miernika prędkości na sygnał analogowy prędkości, analogowego układu $\frac{dv(t)}{dt}$ (2) aproksymującego zależność funkcyjną $V(t) + T$ oraz komparatora (3), w którym porównanie sygnałów prędkości zadanej i przesuniętej w czasie prędkości rzeczywistej daje w wyniku czas włączenia hamulca. (3 zastrzeżenia)

F16D
B60T

P. 204120

20.01.1978

Pierwszeństwo: 25.01.1977 - RFN
(nr P 27 02.855.3)

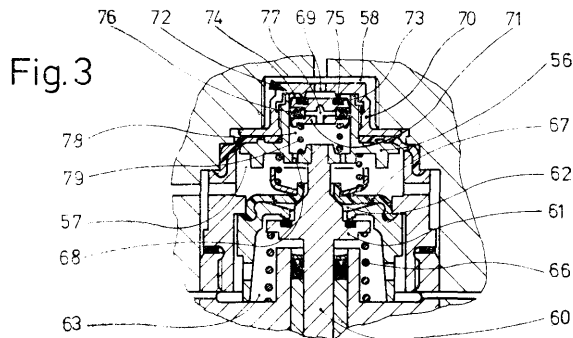
Knorr-Bremse GmbH, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Pneumatyczne urządzenie hamulcowe dla pojazdów szynowych

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczne urządzenie hamulcowe do pojazdów szynowych z tłokiem, którego przestrzeń pierścieniowa odpowietrzana jest bezpośrednio do atmosfery.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że jego tłok (71) po stronie odwróconej od uszczelnienia

zaworowego (73) jest obciążony ciśnieniem panującym w zbiorniku sprężonego powietrza (51), a przestrzeń pierścieniowa (74) jest połączona z atmosferą przynajmniej przy otwartym zaworze wylotowym (52). Ponadto urządzenie oznacza się tym, że tłok (56) unosi współosiowo przy obustronnie otwartych otworach (68, 69) cylinder (70), w którym jest suwliwie założony tłok (71) zaworu odpowietrzającego.
(7 zastrzeżeń)



F16F P. 195481 20.01.1977
G10K

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Kazimierz Nogalski, Nina Kosińska, Janusz Sułocki, Antoni Śliwiński).

Sposób wytlumienia hałasów maszyn, zwłaszcza maszyn do obróbki drewna skrawaniem

Sposób wytlumienia hałasów maszyn, zwłaszcza maszyn do obróbki drewna skrawaniem, wyposażonych w pneumatyczny transport odpadów technologicznych, polega na ekranowaniu każdej maszyny przez obudowanie jej indywidualną dźwiękochłonną kabiną, szczelną, przy czym powietrze, doprowadzane do każdej maszyny indywidualnie, pobierane i doprowadzane jest z czerpni powietrza, usytuowanej poza budynkiem, przewodami ssawnymi, przeprowadzonymi przez ścianę dźwiękochłonnaizolacyjnej obudowy.
(1 zastrzeżenie)

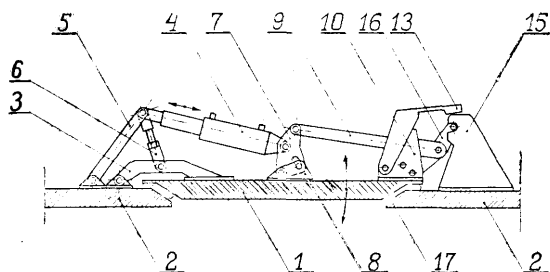
F16J P. 193202 22.10.1976

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich „PZL-Warszawa”, Warszawa, Polska (Leopold Szuba).

Mechanizm zamykania i otwierania pokrywy zbiornika

Mechanizm służy do zamykania i otwierania pokrywy zbiornika stosowanego na samolotach i śmigłowcach rolniczych bez konieczności obsługi naziemnej.

Pokrywa (1) zamocowana jest do zbiornika (2) przy pomocy zawiasu (3) i uruchamiana siłownikiem (4), sterowanym zdalnie z kabiny samolotu. Siłownik (4) połączony jest z wahaczem (5) zamocowanym obrotowo na zbiorniku (2) i podpartym łącznikiem (6) do pokrywy (1). Siłownik (4) połączony jest także za pośrednictwem układu dźwigniowo-popychaczowego z rygłem (16), który może być wsunięty w zaczep (15) dopiero po zetknięciu się zderzaka (13) z korpusem zaczepu (15).
(2 zastrzeżenia)



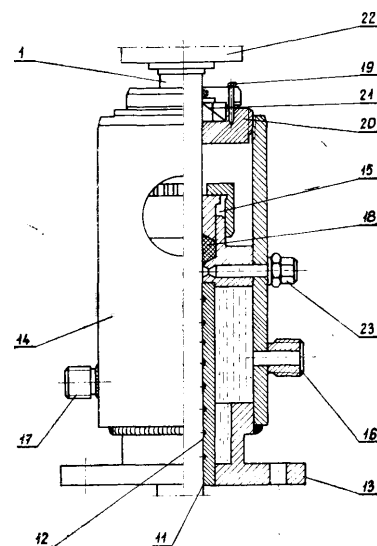
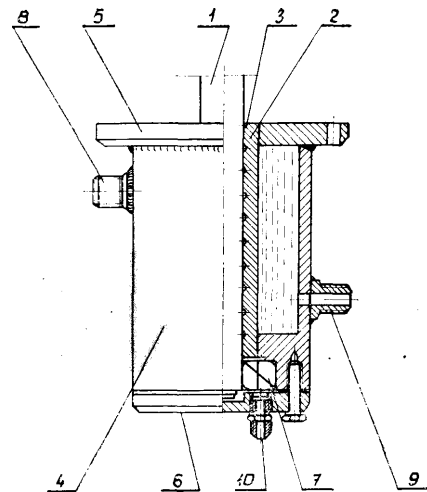
F16J P. 195415 18.01.1977

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, w Jaśle - Rafineria Nafty, Jedlice, Polska (Kazimierz Stefański).

Sposób uszczelniania pomp wirowych oraz urządzenie uszczelniające

Sposób uszczelniania pomp wirowych stosowanych do tłoczenia gorących mediów, zwłaszcza furfurołu i produktów naftowych polega na sterowaniu ilości przetłaczanych mediów na ssaniu pomp oraz zastosowaniu tulei z wyłobionymi rowkami spiralnymi, do uszczelnienia wału pompy, przy czym nachylenie rowków linii spiralnej jest zgodne z kierunkiem obrotu wału, stosunek skoku spirali rowka do średnicy rowka wynosi 1:3-5-6, ilość zwojów spirali na długości tulei wynosi 8-80, zaś tuleja z częścią rowkową przylega do wału i jest chłodzona.

Urządzenie uszczelniające wał pompy wirowej od strony tłoczenia składa się z wału (1), tulei (2), spiralnych rowków (3), obudowy (4), kołnierza (5), pokrywy (6), łożyska (7), króćca (8), oraz króćca (9), i króćca (10) a od strony ssania i sprzęgła z tulei (11) z rowkiem (12), kołnierza (13), obudowy (14), dławika (15), króćca (16), króćca (17), uszczelnienia (18), pokrywy (19), obudowy łożyska (20) i łożyska (21).
(3 zastrzeżenia)



F16J

P. 203934

11.01.1978

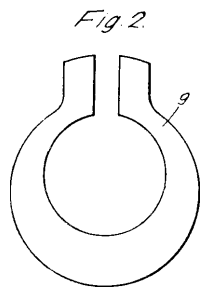
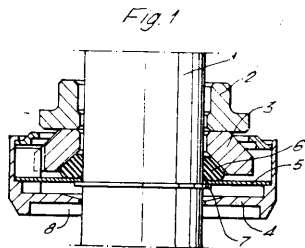
Pierwszeństwo: 19.01.1977 - Szwecja
(nr 7700504-9)

ITT Industries, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie mocujące ruchomy pierścień uszczelniający mechanicznego uszczelniacza do gładkiego wału przechodzącego przez ten pierścień

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej dobre uszczelnienie oraz łatwy montaż i demontaż uszczelniacza.

Urządzenie mocujące ruchomy pierścień uszczelniający mechanicznego uszczelniacza do gładkiego wału przechodzącego przez ten pierścień i ustalające ruchomy pierścień uszczelniający względem nieruchomego pierścienia uszczelniającego według wynalazku zawiera element mocujący i blokujący, który stanowi pierścień zaciskowy (9) zakładany na wał (1), pod wpływem siły sprężystości wchodzący w obudowę (4) podtrzymującą ruchomy pierścień uszczelniający (3). Obudowa (4) ma kołowe wybranie (8) o głębokości zapewniającej odpowiednie napięcie robocze sprężyny (5) usytuowanej pomiędzy ruchomym pierścieniem uszczelniającym (3) a obudową (4) i dociskającej ruchomy pierścień uszczelniający (3) do nieruchomego pierścienia uszczelniającego (2). (4 zastrzeżenia)



F16K

P. 195513

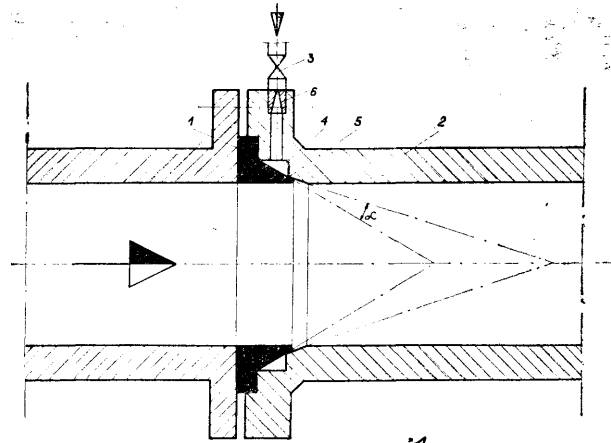
21.01.1977

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Zbigniew Piątkiewicz, Stanisław Jura, Ireneusz Choiński, Zbigniew Jezierski, Jerzy Grzeszczak, Bolesław Ptaszyński, Zbigniew Sodos.

Zawór impulsowy

Przedmiotem wynalazku jest zawór impulsowy umożliwiający doprowadzenie gazu lub cieczy do układu urządzeń, w których istnieje przepływ gazów, sol-gazu, cieczy w warunkach nadciśnienia lub podciśnienia.

Zawór impulsowy ma pierścień elastyczny (1), który swą stożkową powierzchnią jest dociskany do krawędzi pierścieniowej obudowy (2). Kąt (α) wypływu wprowadzanego czynnika jest ukształtowany powierzchnią stożkową pierścienia elastycznego (1) i powierzchnią pierścieniową obudowy (2) i wynosi co najmniej $2-4^\circ$. (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 199945 T

07.07.1977

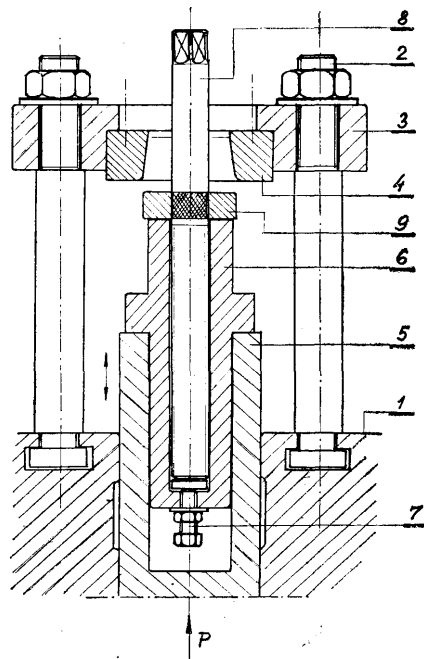
Śląskie Zakłady Armatury Przemysłowej, Katowice, Polska (Bohdan Wróblewski, Henryk Rajwa, Jerzy Samelski, Alojzy Bywalec).

Sposób osadzania pierścieni oporowych na trzpieniach zwłaszcza zaworowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i obniżenia kosztów produkcji trzpieni z pierścieniami oporowymi.

Sposób osadzania pierścieni oporowych na trzpieniach, zwłaszcza zaworowych, według wynalazku polega na tym, że na trzpieniu wykonanym oddzielnie i na gotowo wykonuje się niegłęboki rowek, korzystnie radełkowany, w którym osadza się pierścień oporowy wykonany z nadatkiem, przy czym dla trwałego osadzenia dogniata się go na zimno w kierunku promieniowym w odpowiednim urządzeniu, korzystnie przez wykorzystanie metody kalibrowania w oczku przeciągadła mającego prześwit równy średnicy zewnętrznej gotowego pierścienia oporowego.

Urządzenie według wynalazku ma oprawę tulejową (6) przystosowaną do zamontowania w osi działania siły liniowej np. prasy, siłownika hydraulicznego, śrubowego, oraz oczko przeciągadła (4) kalibrującego zewnętrzną średnicę pierścienia oporowego (9), które usytuowane są wzajemnie w jednej osi, przy czym oprawa tulejowa (6) przystosowana jest do osiowego jednostronnego osadzenia trzpienia (8) i zabezpieczenia go przed wybočeniem, a ponadto do czołowego podparcia pierścienia oporowego (9) nasuniętego na trzpień (8) przy dokonywaniu osadzania metodą kalibrowania w oczku przeciągadła (4). (4 zastrzeżenia)



F16K
F04B

P. 203933

11.01.1978

Pierwszeństwo: 11.01.1977 - RFN
(nr P 2700800.8)

Herbert Kuhlmann, Herne, Republika Federalna Niemiec (Herbert Kuhlmann).

Zawór sterujący pompą do betonu

Zawór sterujący dwucylindrowej pompy tłokowej do ładowania betonu przez służę do cylindra załadowczego i do połączonego z nim przewodu rurowego, posiadający zamykaną lub otwieraną zasuwę oraz napęd umieszczony powyżej kanału ssącego, charakteryzuje się tym, że kanał ssący (2', 2) względnie kanał tłoczący (3, 3') jest na zmianę zamykany lub otwierany przy pomocy zasuw (1, 1') na drążkach (8, 8') usytuowanych w tulejkach (12, 12') po przeciwnej stronie napędu, które są połączone ze zbiornikami cieczy splukującej (13) przez przewody (13, 13) i rowki (15) w prowadnicach (14). (2 zastrzeżenia)

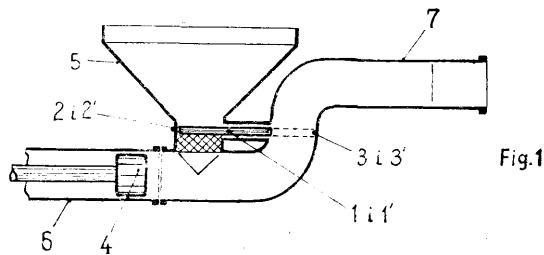


Fig.1

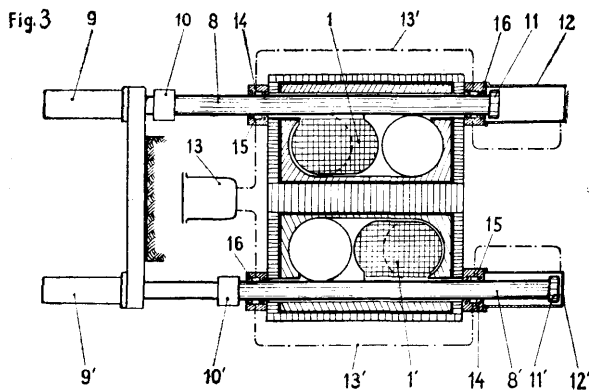


Fig.3

F16L

P. 193334

27.10.1976

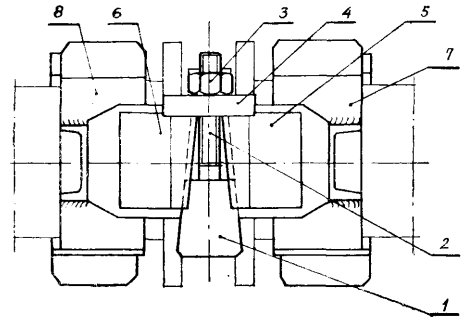
Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Sosnowiec, Polska (Wiesław Potępski, Władysław Bes, Andrzej Matuła, Barbara Podstawka, Wiesław Nawrot).

Urządzenie do wymiany uszczelek w rurociągach, zwłaszcza podsadzkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ułatwiającej wymianę uszczelek, skracającej czas wymiany oraz eliminującej niebezpieczeństwo zerwania podwieszenia i zbyt głębokie wbicie klina.

Urządzenie do wymiany uszczelek według wynalazku składa się z klina (1) połączonego wzdłuż swej osi nierozłącznie ze śrubą (2) i nakrętką (3) opartą o podkładkę (4), która spoczywa na prowadnicach (5) i (6) elementów (7) i (8). Płaszczyzny prowadnic (5) i (6) nachyleniem odpowiadają skośnym płaszczyznom klina (1). (1 zastrzeżenie)

Fig.1.



F16L

P. 195853

07.02.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Paweł Friedrich, Stanisław Brzeziński).

Uchwyt do rur z tworzyw sztucznych badanych na ciśnienie wewnętrzne w temperaturze do 200°C

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu umożliwiającej równomierne rozłożenie sił zaciskających na obwodzie rury w celu zachowania pierwotnego kształtu i uniknięcia spiętrzenia naprężeń w miejscu uchwytu, zapewniającej całkowitą szczelność rury oraz umożliwiającej wytwarzanie wewnątrz rury ciśnienia medium odpowiedniego do żądanych naprężeń w jej ścianie.

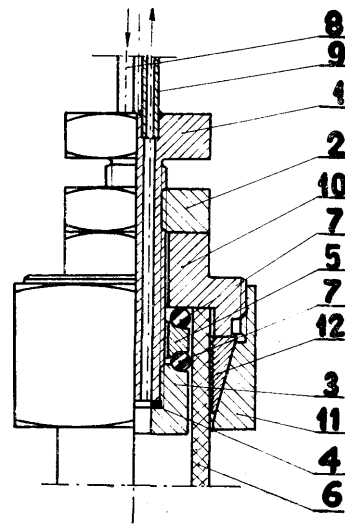


Fig.1.

Uchwyt według wynalazku stanowi komplet dwóch uchwytów; górnego i dolnego, różniące się między sobą tym, że uchwyt dolny jest bez otworów, zaś górny ma otwory przelotowe oraz przewód doprowadzający medium. Każdy uchwyt ma układ uszczelniający, składający się z nieruchomej śruby (1) z ruchomą nakrętką (2) zakończonej uszczelką (4), na którą nałożona jest nieruchoma końcówka (3) oraz pierścień pośredni (5) oddzielony od pozostałych elementów elastycznymi uszczelkami pierścieniowymi (7), oraz układ blokujący, składający się z ruchomej śruby (10) połączonej z nieruchomą nakrętką zewnętrzną (11) mającą na swoją wewnętrzną stożkową powierzchnię nałożony pierścień sprężysty (12) z nacięciami, graniczący z zewnętrzną ścianką badanej rury (6). (3 zastrzeżenia)

F16L

P. 195913

09.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Banasiewicz).

Złącza próżnioszczelne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej szybkie łączenie bez zanieczyszczeń.

Złącze próżnioszczelne, umożliwiające łączenie niektórych odpompowywanych urządzeń próżniowych, na przykład balonów lamp elektronowych, lamp błyskowych lub innych urządzeń próżniowych z próżniową aparaturą pompową, zaopatrzone w metalowy korpus (1) w kształcie tulei na zewnątrz gwintowanej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz tulei korpusu (1) jest ukształtowany pierścień (2) zaopatrzony w ostrą pierścieniową krawędź (3) skierowaną do wylotu korpusu (1), a na tej krawędzi (3) jest wsparty metalowy talerzyk (4) stanowiący zakończenie rurki (5) pompowej połączonej z balonem lampy. Nad talerzykiem (4), wewnątrz korpusu (1), znajduje się dzielona tuleja (7) dociskana nakrętką (8) nakręcaną na zewnętrzny gwint korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)

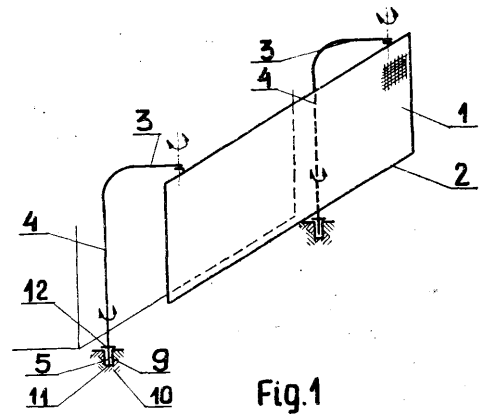
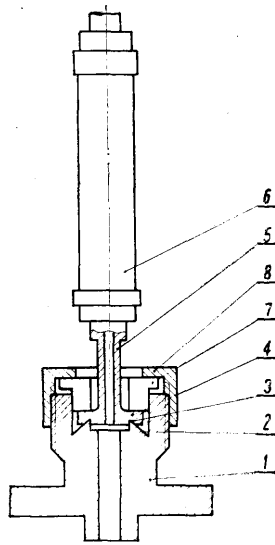


Fig.1

F21M

P. 195772

03.02.1977

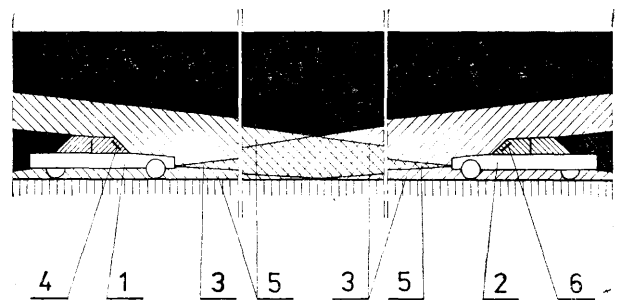
Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Janusz Jabłkowski, Józef Miśtela).

Sposób oświetlania drogi

Przedmiotem wynalazku jest sposób oświetlania drogi przez poruszające się pojazdy.

Sposób według wynalazku oświetlania drogi przez poruszające się pojazdy polega na tym, że każdy z pojazdów wyposażony jest w reflektory mogące oświetlać drogę co najmniej dwoma snopami światła o dwóch różnych barwach, na przykład światła żółtego i zielonego, a kierowca ma przed oczami przesłonę odpowiadającą ściśle barwie używanego w danej chwili światła i może zmieniać tę przesłonę razem ze zmianą barwy światła własnego pojazdu,

(2 zastrzeżenia)



F21M

P. 195941

11.02.1977

Piotr Kaczmarzyk, Chotomów, Polska (Piotr Kaczmarzyk).

Wkładka reflektorowa nieoślepiających światła mijania i przeciwmgłowych

Przedmiotem wynalazku jest wkładka reflektorowa, do reflektorów światła drogowych, dająca nie oślepiające światło mijania i przeciwmgłowe.

Wkładka ma obudowę (1), w której znajduje się: w górnej części filtr (2) o kanałach trójkątnych, a w dolnej części lustro (3) odpowiedniego kształtu, wysunięte do przodu względem obudowy. Część górną i dolną wkładki osłania od przodu szyba (4) zamocowana w obudowie.

(3 zastrzeżenia)

F16P

P. 195583

25.01.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania „Techmatrans”, Zakład Produkcyjny, Dzierżonów, Polska (Leonard Cydzik).

Osłona

Osłona oddzielająca równoległe pracujące obrabiarki w celu zabezpieczenia obsługi sąsiedniej obrabiarki składa się z obrotowo zawieszzonego ekranu (1) na wygiętych ramionach (3) stojaków (4) osadzonych obrotowo przy obrabiarce.

Osłona jest mocowana zakończeniami (5) stojaków (4) w otworach (9) posadzki (10) lub we wspornikach korpusu osłanianej obrabiarki. Ekran osłony może być w zależności od potrzeb przemieszczany na promieniu wygiętego ramienia wokół osi stojaków.

(2 zastrzeżenia)

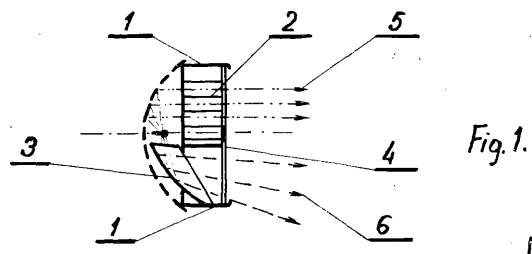


Fig.1.

F23B
F23H

P. 201404 T

28.10.1977

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej,
Gdynia, Polska (Henryk Iwanow, Jadwiga Pawlińska,
Edward Wincewicz, Bogusław Ewertowski).

Palenisko rusztowe kotła centralnego ogrzewania
zwłaszcza kotła wodno-płomiennikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji paleniska, która umożliwia całkowite spalanie niskogatunkowych i drobnoziarnistych paliw. Palenisko kotła centralnego ogrzewania, zwłaszcza kotła wodno-płomiennikowego charakteryzuje się tym, że składa się zasadniczo z dwu zestawów znanych łusek rusztowych żeliwnych (1), osadzonych w kompletach na belkach podrusztowych (2) i wspartych na klockach oporowych (3) osadzonych na ścianie (4) komory paleniskowej (5) pieca. Łuski są w taki sposób zestawione, że tworzą dwie w lustrzanym odbiciu bliźniacze płaszczyzny ukośne, pochylone pod kątem ostrym alfa (α) równym lub mniejszym od 60° , do płaszczyzny poziomej. W płaszczyźnie tej bezpośrednio pod zestawami łusek osadzona jest górna płyta (6) co najmniej dwusegmentowej komory powietrznej (7), o prostokątnej budowie, zawierająca poduszkę powietrza podmuchowego i mająca w dolnej płycie (8) osadzone króćce dolotowe (9) powietrza podmuchowego z kolektora powietrza.

W górnej płycie (6) komory powietrznej (7) są osadzone dysze (10) powietrza podmuchowego o stopniowanej c_0 do średnicy wielkości ich otworu wylotowego (11). Łuski rusztowe w zestawach są tak względem siebie osadzone, że tworzą odstępy (s) od osi $x-x$ pochylonej pod kątem ostrym beta (β) do płaszczyzny wyznaczonej przez zestaw. Kąt ten jest mniejszy lub równy 10° , a rzuty czołowe łusek (1), mając najlepiej jednolitą długość (k), są mniejsze od szerokości (h) łuski rusztowej (1). (4 zastrzeżenia)

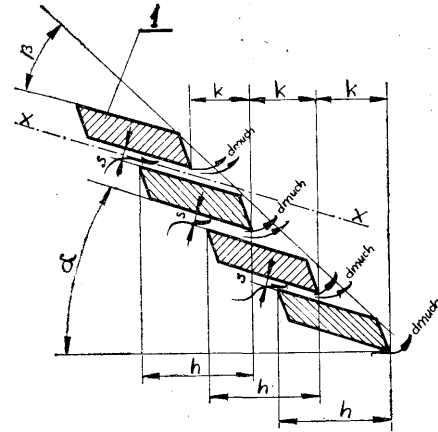


fig.7

F23D

P. 203410

27.12.1977

Pierwszeństwo: 27.12.1976 — RFN (nr P.2659089.6)

Max Weishaupt GmbH, Sohwendl, Republika Federalna Niemiec.

Palnik, zwłaszcza do paliw płynnych

Przedmiotem wynalazku jest palnik, zwłaszcza do paliw płynnych takich jak olei lekkich, średnich i ciężkich, z rurą doprowadzającą paliwo. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania przepływu proporcjonalnego do wydajności dyszy, skierowanego przeciwnie wobec rozpylanej mgły olejowej aby, o ile to konieczne hamował on kropelki oleju powodując całkowite wypalenie osadu.

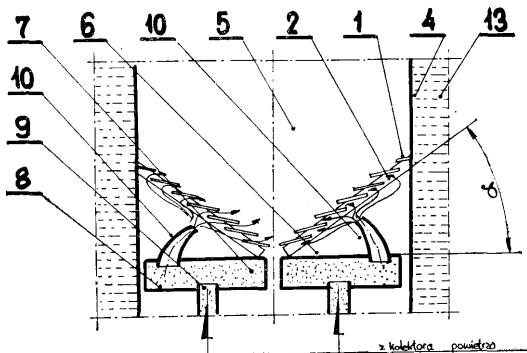


fig.1

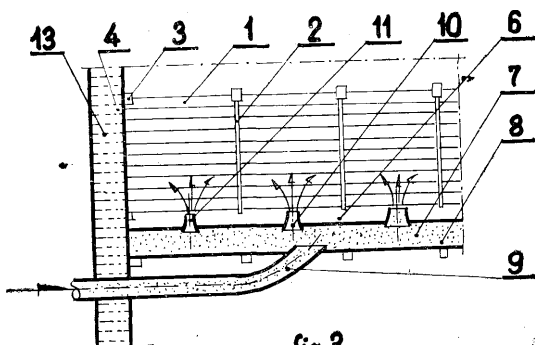


fig.3

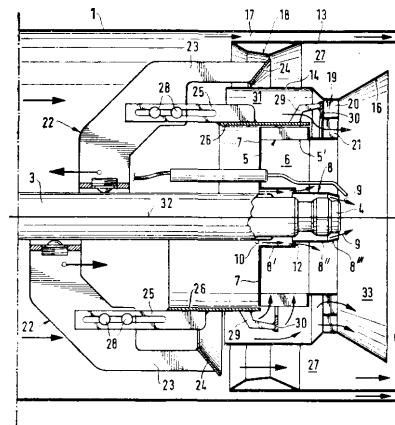


Fig.1

Palnik wyposażony jest w rury (13, 14) prowadzące powietrze w komorze usytuowanej przed zawirowywaczem (5) i rurą (1) doprowadzającą powietrze, a rura (14) jest zaopatrzona w skierowany na zewnątrz oraz współosiowo, zgodnie z kierunkiem ruchu zawirowywania stożek końcowy (16), obejmujący rurę (3) doprowadzającą paliwo, przy czym wspomniane rury obejmują dwa następne zawirowywacze (20, 21) o przeciwnym kierunku wirowania, zaś kierunek wirowania wewnętrzznego zawirowywacza (21) odpowiada kierunkowi wirowania zawirowywacza (5) obejmującego rurę doprowadzającą paliwo, a najmniejsza średnica wewnętrznego zawirowywacza (21) łączy się z osiowym ujściem (5') zawirowywacza (5) obejmującym rurę (3) do doprowadzania paliwa, natomiast największa średnica zewnętrznego zawi-

rowywacza (20) usytuowana jest pomiędzy cylindryczną częścią wewnętrzną rury (14) prowadzącej powietrze a jej stożkiem końcowym (16) skierowanym na zewnątrz. Palnik ma człon przesuwny (22), który przy częściowym obciążeniu palnika zamyka wpust do zawirowywacza (5), obejmującego rurę (3) doprowadzającą paliwo, komorę (27) pomiędzy obydwoma dalszymi rurami (13, 14) prowadzącymi powietrze i wpust zewnętrznego zawirowywacza (20), przy czym w innych obszarach obciążenia - otwiera je.

(6 zastrzeżeń)

F24F

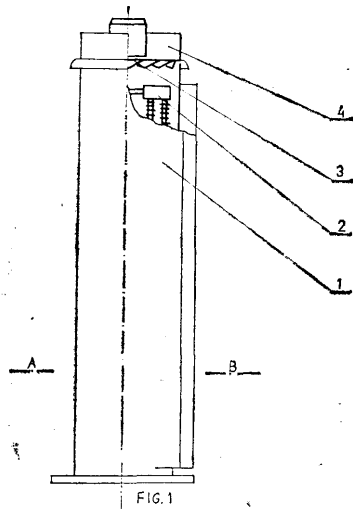
P. 201536 T

14.10.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Organizacyjno-Technicznego „Orgpost”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Drozd, Paweł Drozd, Kazimierz Rolka).

Dwustrumieniowa kolumnowa kurtyna powietrzna

Przedmiotem wynalazku jest dwustrumieniowa kolumnowa kurtyna powietrzna, znajdująca zastosowanie w budownictwie w celach wentylacyjno-grzewczych. Kurtyna ma obudowę (1), w której znajdują się zespół wentylacyjno-grzewczy (2), wentylator (3) i osłony dźwiękochłonne (4). Obudowa (1) posiada dwie wąskie szczeliny (5) i (5a) ustawione zbieżnie. (1 zastrzeżenie)



F25B

P. 201780

27.10.1977

Pierwszeństwo: 27.10.1976 - USA (nr 736004)

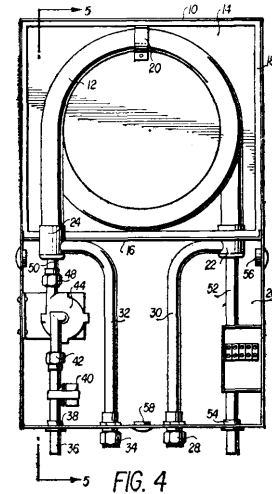
SUN-ECON, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób odzyskiwania ciepła z instalacji chłodniczych lub klimatyzacyjnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób odzyskiwania ciepła z instalacji chłodniczych lub klimatyzacyjnych polega na tym, że wybiera się obszar powierzchni oraz współczynnik wymiany ciepła dla ściany działowej w wymienniku ciepła i reguluje się masę przepływu oraz prędkość przepływu medium wymiany ciepła, poprzez drugą drogę przepływu tak, aby wartość ciepła przekazanego do tego medium przy temperaturze wlotowej istniejącej w medium wymiany ciepła o spodziewanej wartości minimalnej, była tak uzależniona proporcjonalnie od ilości ciepła dla odzysku, że wartość czynnika chłodniczego, wypływającego z pierwszej drogi przepływu wymiennika ciepła, nie będzie mniejsza od około 0,25.

Urządzenie do odzysku ciepła jest przystosowane do odbierania ciepła oddawanego do atmosfery z gazowego czynnika chłodniczego przepływającego przez urządzenie klimatyzacyjne i chłodnicze. Urządzenie ma przeciwprądowy wymiennik ciepła (12) dla przekazania ciepła do medium takiego jak woda, przy czym wymiennik ciepła (12) jest podłączony do rury między sprężarką, a konwencjonalnym skraplaczem, pompę (44), która wytwarza obieg wody przez jedną stronę, wymiennika ciepła, łącznik (40) regulujący dopływ wody oraz przewody doprowadzające czynnik chłodniczy (30 i 32) oraz wodę odprowadzającą ciepło (36 i 52).

Urządzenie według wynalazku daje się łatwo przystosować do wykorzystania jako część nowego urządzenia klimatyzacyjnego lub chłodniczego, albo jako uzupełnienie istniejącego urządzenia eksploatowanego o różnych wydajnościach bez szkodliwego wpływu pod innymi względami na ich pracę i niezawodność. Ponadto urządzenie umożliwia nie tylko sprawne wykorzystanie nadmiaru ciepła odzyskiwanego z gazowego czynnika chłodniczego, lecz także powoduje, że urządzenie klimatyzacyjne i chłodnicze pracuje z większą sprawnością. (10 zastrzeżeń)



F25D

P. 201349 T

05.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Marek Magdziarz).

Sposób i urządzenie do odszraniania zwłaszcza parowników

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do automatycznego odszraniania parowników zwłaszcza w lodówkach i chłodziarkach. Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że w wyniku nara-

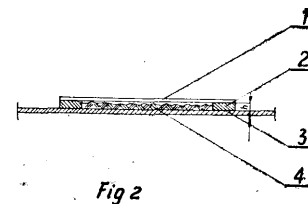


Fig 2

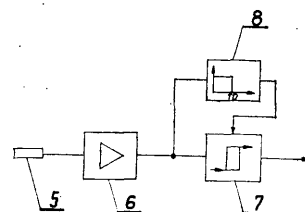


Fig 3

stania szronu zmienia się rezystancja w obszarze czujnika (1, 3), zmiana tej rezystancji wysterowuje wzmacniacz tranzystorowy lub scalony (6), który z kolei załącza układ wykonawczy (7).

Urządzenie do odszraniania parowników charakteryzuje się tym, że w charakterze jednej elektrody elementu czujnikowego (5) jest parowacz (3), a drugą elektrodą jest płytka metalowa (1) lub drukowana odpowiednio usytuowana od powierzchni (3), na których osadza się szron. (2 zastrzeżenia)

Piec ma najmniej dwie retorty (2, 3) i trzpienie (3, 4) do indywidualnego obracania i przesuwania wsadu w retortach (2, 3). Do retorty (2, 3) doprowadzony jest przewodem (8) gaz ochronny a przewodem (9) poprzez zawór wielodrogowy (10) substancja obrabiająca. Na końcu wlotu gazu do retorty (7) umieszczona jest dysza (11).

Retorty (2, 3) wysunięte są poza gabaryt pieca (1). Wsad ułożony jest w pojemniku (12) mającym postać rury zamkniętej pokrywą ze ścianą sitową (13) i zaopatrzonej na końcu w otwory (15). (5 zastrzeżeń)

F27B

P. 204068

17.01.1978

Huta Baildon, Katowice, Polska (Zenon Włosek, Stefan Golba, Edward Janiczek, Wiesław Gliwa, Barbara Frąckowiak, Norbert Wodarz, Edmund Bryjak, Chryzant Leśniak).

Piec retortowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pieca retortowego: do obróbki wsadu w atmosferze gazu ochronnego w czasie gdy wsad jest podgrzewany do temperatury obróbki i studzony oraz do obróbki wsadu w atmosferze gazu ochronnego z dodatkiem substancji obrabiającej tylko w czasie gdy wsad jest nagrzewany do temperatury obróbki.

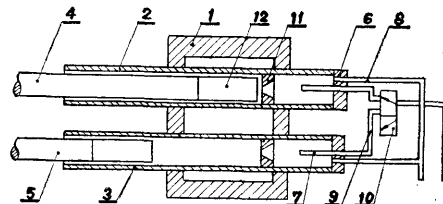


fig. 1

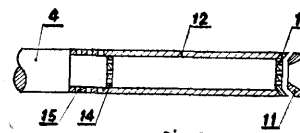


fig. 2

DZIAŁ G FIZYKA

G01B

P. 201375 T

08.10.1977

Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Techfilm”, Warszawa, Polska (Roman Rybarczyk, Jacek Woźnicki).

Sposób pomiaru długości kinematograficznej taśmy perforowanej i układ do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego i szybkiego pomiaru długości taśmy kinematograficznej nie powodującego jej uszkodzenia i nie ograniczającego prędkości pomiarowej oraz zagadnienie eliminacji błędów wynikających ze zmiany kierunku przesuwu taśmy.

Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że każdemu kadrowi taśmy przyporządkowane są dwa impulsy świetlne przesunięte względem siebie o pół długości czasu trwania jednego impulsu, które przetwarzane są na odpowiednią ilość impulsów elektrycznych zaliczanych przez licznik elektroniczny podający wynik w jednostkach długości.

Układ do realizacji tego sposobu posiada impulsator w postaci transportowego bębna (1) z wyciętymi w jego płaszczu szczelinami (2) i umieszczonymi na ich wysokości wewnątrz i na zewnątrz bębna (1) optoelektrycznymi elementami (3) dającymi pary przesuniętych względem siebie impulsów, wzmacniacz impulsów (4), dekodery (5) kierunku obrotów bębna, układ mnożący (6) i dziesiętny rewersyjny licznik (7), przy czym wzmacniacz impulsów (4) przyłączony jest do dekodera kierunku (5), który steruje układem mnożącym (6) i licznikiem rewersyjnym (7), zliczającym impulsy podawane z układu mnożącego.

(2 zastrzeżenia)

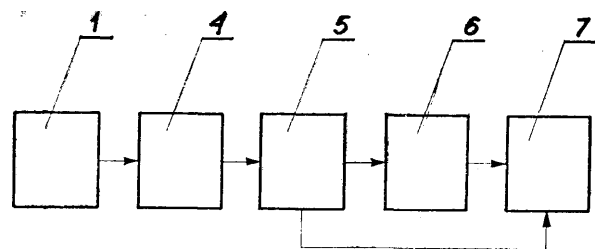
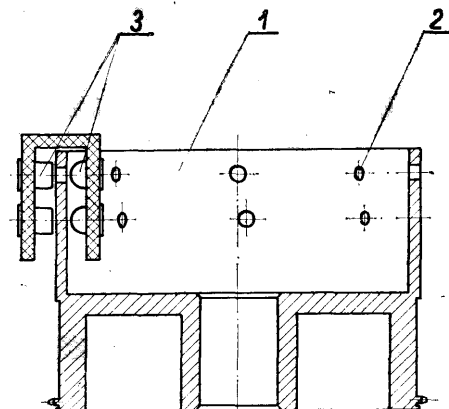


Fig. 1

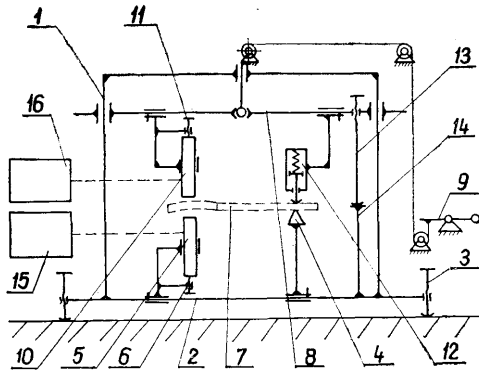


G01B P. 201610 T 18.10.1977

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Krzysztof Gajda, Eugeniusz Miernik).**Przyrząd do pomiaru wysokości fali
na płytkach sprężelowych**

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru wysokości fali na płytkach sprężelowych znajdujących się na obwodzie płytki. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezstykowego pomiaru płytki.

Przyrząd ma układy przeciwnie skierowanych dysz pomiarowych (10), (5), osadzone przesuwnie na nośnych płytach (2), (8) i zaopatrzonych w ustalające śruby (6), (11). Zespoły mocujące są złożone z przesuwnej podpory (4) i przesuwnej elementu dociskowego (12). (1 zastrzeżenie)

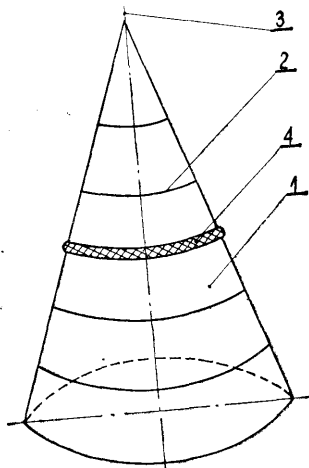


G01B P. 195728 31.01.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Marian Goncarek, Andrzej Hudak, Henryk Orant).

**Urządzenie do pomiaru
wewnętrznej średnicy elementów
wykonanych z materiałów podatnych**

Urządzenie do pomiaru wewnętrznej średnicy elementów wykonanych z materiałów podatnych, zwłaszcza do pomiaru średnicy wewnętrznej uszczelki o przekroju kołowym i podobnych ma kształt stożka. Na pobocznicy (1) urządzenie ma podziałkę z linii (2) leżących w płaszczyznach prostopadłych do osi (3) stożka. Pomiaru wewnętrznej średnicy uszczelki (4) dokonuje się przez nasunięcie uszczelki na stożek i odczytanie jej średnicy na podziałce. (1 zastrzeżenie)



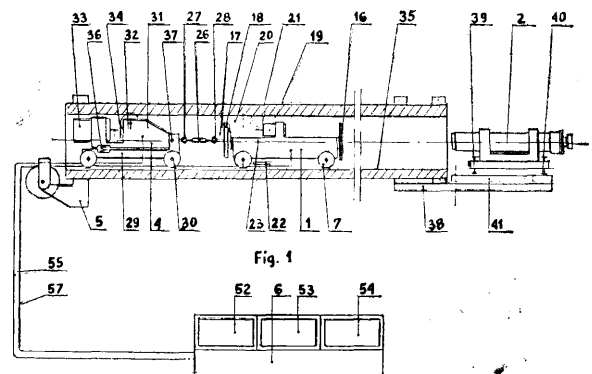
G01B P. 195825 03.02.1977

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Marian Krawczyk, Józef Nowak, Stanisław Kulas, Kazimierz Kaszuba).

**Zestaw urządzeń do pomiaru średnicy,
odchyłek kształtu i chropowatości powierzchni
w długich otworach cylindrycznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia umożliwiającego pomiar średnicy, odchyłek kształtu i chropowatości powierzchni w dowolnym miejscu na całej długości długiego otworu cylindrycznego.

Zestaw urządzeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zespół wózka (1) wyposażenia mierniczego umieszczony w sprawdzanym otworze tulei (35), współpracujący z autokolimatorem (2) przymocowanym na końcu tej tulei oraz wózek profilometru, przy czym wózki te połączone są przegubowo z ciągnikiem (4) urządzenia pomiarowego. (6 zastrzeżeń)



G01K P. 195842 04.02.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 80235

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Białoskórski).

**Sposób pomiaru wysokich temperatur
w piecach topliwych
zwłaszcza w konwertorach stalowniczych**

Sposób pomiaru wysokich temperatur w piecach topliwych zwłaszcza w konwertorach stalowniczych polegający na tym, że płynny metal korzystnie ołów umieszcza się w kilku pojemnikach zabudowanych w obmurze trzonu pieca, a następnie dokonuje się pomiaru prężności pary zawartego metalu, której wielkość jest wprost proporcjonalna do wielkości temperatury według patentu 80235 charakteryzuje się tym, że wypełnia się przestrzeń nad płynnym metalem gazem obojętnym i zabudowuje się dodatkowo obok pojemników wypełnionych metalem takie same pojemniki wypełnione gazem obojętnym i mierzy się różnicę ciśnień, która jest proporcjonalna do temperatury. (1 zastrzeżenie)

G01K P. 195955 10.02.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu tymczasowego nr 79578

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Białoskórski).

**Termometr o chłodzonym czujniku termometrycznym
do pomiaru wysokiej temperatury,
zwłaszcza ciekłej stali w konwertorach stalowniczych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji termometru według patentu 79578. Termometr według wynalazku mający pomiarową komorę

z czujnikiem termometrycznym, komorę chłodniczą z elementem termostatującym dla doprowadzenia gazu chłodnego oraz komorę gorącą dla doprowadzenia gazu gorącego charakteryzuje się tym, że ma komorę gorącą (1) i komorę pomiarową (2) zabudowaną w jednym elemencie ceramicznym (3) z wykonaną wewnątrz przegrodą (4) oraz posiada dodatkową komorę chłodniczą (5), przy czym korzystnie jest aby komory chłodnicze (5) i (6) były tak uformowane aby ich przekrój poprzeczny stanowił pierścień wokół komory pomiarowej (2) z czujnikiem pomiarowym (8) umieszczonym na wspornikach (9), które są wklęsłe w środkowej części w kierunku przepływu gazu lub cieczy.

(1 zastrzeżenie)

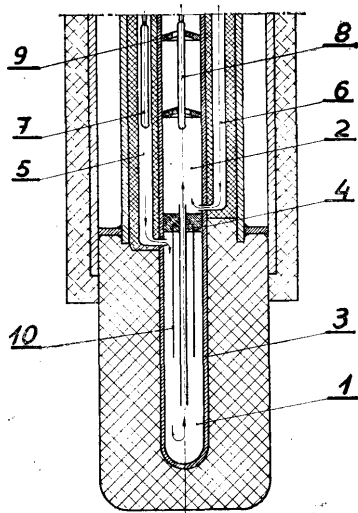


fig.1

G01K

P. 198094 T

12.05.1977

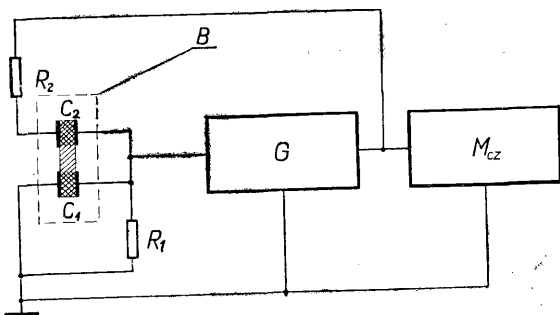
Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Komisji Edukacji Narodowej, Kraków, Polska (Zygmunt Wróbel, Czesław Kuś, Julian Dudek).

Przyrząd do pomiaru temperatury

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do dokładnego pomiaru temperatury. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości pomiaru temperatury w rozszerzonym zakresie temperatur.

Przyrząd zawiera miernik częstotliwości (M_{Cz}) połączony z generatorem drgań (G), którego wejście jest połączone wspólnym punktem połączeń dwóch kondensatorów (C_1, C_2). Jeden z kondensatorów (C_1) złączony równoległe z rezystorem (R_1) jest połączony z masą, natomiast drugi kondensator (C_2) połączony jest poprzez rezystor R_2 z wyjściem generatora.

(2 zastrzeżenia)



G01M
G06G

P. 195933

10.02.1977

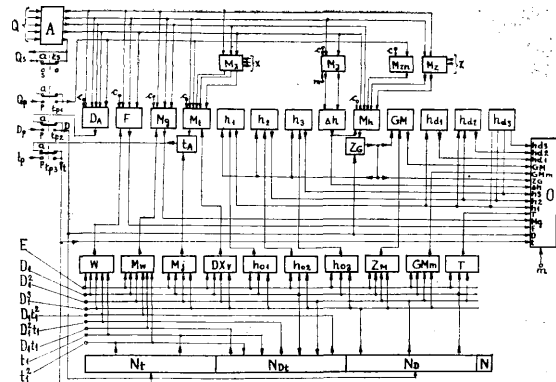
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Roman Dołmat).

Analizator przeładunku statku

Przedmiotem wynalazku jest analizator przeładunku statku służący do analizowania wpływu przyjmowanego lub zdejmowanego ładunku na stateczność i wytrzymałość wzdłużną statku. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu odczytu i uproszczenia obsługi analizatora jak również przystosowania go do współpracy z przetwornikami promieniowymi. Analizator ma bloki (A, M_x, M_z), służące do wprowadzania ciężarów (Q) i współrzędnych środków ciężkości (x, z) na wyjściach których wytwarzane są sygnały proporcjonalne do (Q) oraz do iloczynów (Q) razy (x) i (Q) razy (z). Wielkości (Q), (x), (z), są wprowadzane za pomocą nastawnych rezystorów włączonych w obwody sprzężenia zwrotnego wzmacniaczy operacyjnych. Wejścia bloków (M_x) i (M_z) połączone są z wyjściami bloku (A).

Wyżej wymienione sygnały są przetwarzane w pozostałych blokach na sygnały proporcjonalne do wyporności, przegłębienia, stateczności przy dużych i małych kątach przechyłów, zanurzenia, dopuszczalnej wysokości metacentrycznej, momentów gnących i sił tnących oraz poprawek na swobodne powierzchnie. Nieliniowe charakterystyki kadłuba zależne od przegłębienia i/lub wyporności aproksymuje się wielomianami potęgowymi. Ich zmienne niezależne są wytwarzane w generatorze (N), do którego wejść doprowadza się sygnały proporcjonalne do wyporności (D) i przegłębienia (t), a na wyjściach otrzymuje się sygnały proporcjonalne do potęg wielkości wejściowych oraz do iloczynów potęg tych wielkości.

(4 zastrzeżenia)



G01M

P. 201504 T

12.10.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Ryszard Molęda, Zbigniew Zawadzki, Wojciech Muszyński).

Sposób badania szczelności siłowników lub stojaków hydraulicznych oraz urządzenie do badania szczelności siłowników lub stojaków hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie badania szczelności siłowników lub stojaków hydraulicznych w warunkach zbliżonych do rzeczywistych warunków ich pracy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że każdorazowo przy wysuwaniu i cofaniu tłoka w cylindrze poddaje się uszczelnienie działaniu zmiennego obciążenia, dostosowując wielkość i amplitudy tego obciążenia do rzeczywistych warunków pracy siłownika lub stojaka hydraulicznego oraz badając ich szczelność w znany sposób.

Przy wysuwaniu tłoka z cylindra każdorazowo zmienia się cyklicznie ciśnienie w przestrzeni podtłokowej.

Urządzenie do badania szczelności ma co najmniej dwa przelotowe zawory (12, 13, 14) włączone poprzez rozdzielacze (19, 20) pomiędzy przestrzeń nadłokową (10) siłownika lub stojaka hydraulicznego i zawory zwrotne (8) oraz ma co najmniej dwa przelewowe zawory (16, 17, 18) włączone poprzez rozdzielacze (21, 22) pomiędzy przestrzeń podłokową (9) siłownika lub stojaka hydraulicznego i te zawory zwrotne (8). (5 zastrzeżeń)

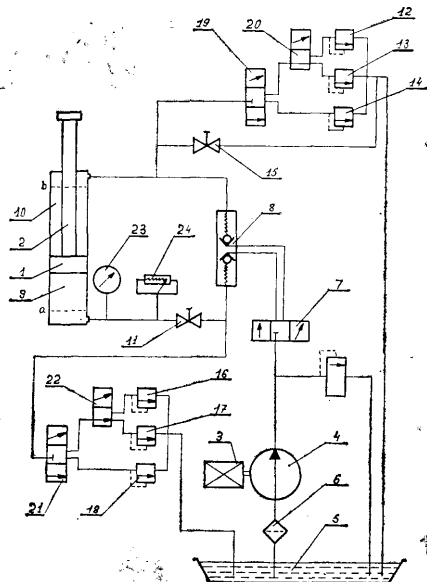


Fig. 1

G01N

P. 195837

04.02.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Rafał Staszewski, Wacław Grzybowski, Henryk Strzelecki).

Sposób wytwarzania wypełnienia do rurek wskaźnikowych, służących do oznaczania stężenia gazów toksycznych, zwłaszcza chloru i chlorowodoru w powietrzu, spalinach i gazach poreakcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności oznaczeń. Sposób według wynalazku polega na tym, że wysuszony korzystnie w temperaturze 125°C żel krzemionkowy o rozmiarach ziaren 0,2—0,3 mm nasyca się roztworem czerwieni metylowej w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w alkoholu metylowym, a następnie odparowuje się rozpuszczalnik pod zmniejszonym ciśnieniem i całość suszy w temperaturze 45°C.

Uzyskane wypełnienie charakteryzuje się zdolnością wskaźnikową równą objętości wypełnienia odbarwionego podczas przepuszczania próbki gazu zawierającej 100 mikrogramów chloru lub chlorowodoru.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 195880

07.02.1977

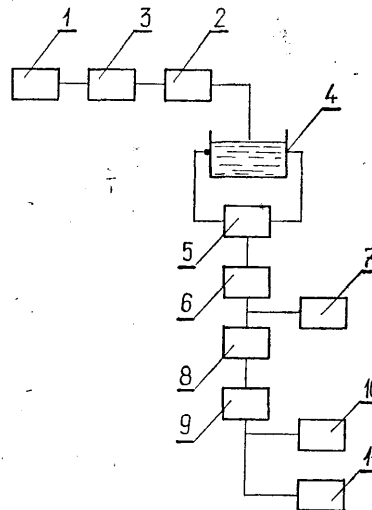
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Piotr Kapias, Czesław Kwiecień, Józef Warczok, Danuta Krupkova, Tadeusz Mazur, Bronisław Buła).

Sposób wykrywania w powietrzu gazów szkodliwych dla zdrowia i układ do wykrywania w powietrzu gazów szkodliwych dla zdrowia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie natychmiastowej sygnalizacji o przekroczeniu dopuszczalnego stężenia gazu.

Sposób polega na tym, że badane powietrze przepuszcza się przez umieszczony w przezroczystym naczyniu roztwór, który wskutek reakcji chemicznej z badanym gazem ulega zciemnieniu lub rozjaśnieniu, a zmianę barwy określa się przy pomocy fotokomórki, przy czym zmienny impuls elektryczny wynikający z zciemnienia różniczkuje się, co umożliwia w każdej chwili dokładne określenie zawartości w powietrzu szkodliwego gazu oraz natychmiastową sygnalizację w momencie przekroczenia dopuszczalnego stężenia.

Układ pomiarowy według wynalazku wyposażony jest w układ różniczkujący (8) o dużej stałej czasowej, który realizuje detekcję przyrostu zciemnienia roztworu w funkcji czasu i poprzez wzmacniacz pomiarowy (9) wzmocniony sygnał kieruje do rejestratora (10) i do układu sygnalizacji (11) przekroczenia dopuszczalnego stężenia. (4 zastrzeżenia)



G01N

P. 195895

08.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektroniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Stanisław Cierpisz, Stefan Słupski, Władysław Mironowicz, Jacek Kowalczyk, Andrzej Kostorz).

Sposób pomiaru średniej wartości opałowej węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru średniej wartości opałowej węgla transportowanego przenośnikami. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prowadzenia automatycznej klasyfikacji wagonów z węglem według rzeczywistej jakości węgla oraz automatyczną stabilizację wartości opałowej produktów wzbogacania węgla.

Sposób pomiaru średniej wartości opałowej węgla polega na tym, że przy pomocy automatycznego popiołomierza (1), wilgotnościomierza (2) i wagi (3) dokonujemy jest jednocześnie pomiar zawartości popiołu, wilgoci i natężenia przepływu węgla transportowanego przenośnikiem (4). Następnie według dobranych doświadczalnie zależności wyznacza się w urządzeniu liczącym (12) i układzie uśredniającym (13) średnią wartość opałową węgla przetransportowanego w czasie pomiaru (14). Do wyliczenia pobierane są w odpowiednio dobranym krótkim okresie czasu, uśrednione w układach uśredniających (9, 10 i 11) sygnały zawartości popiołu (6), wilgoci (7) i natężenia przepływu węgla (8). (3 zastrzeżenia)

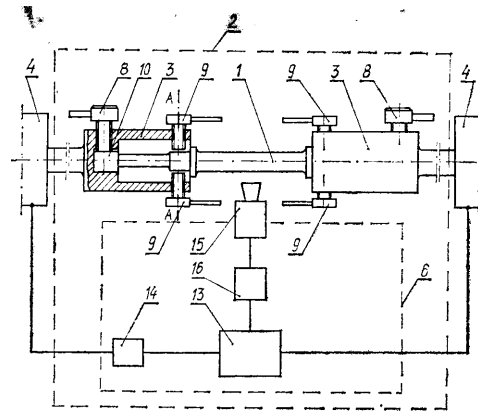
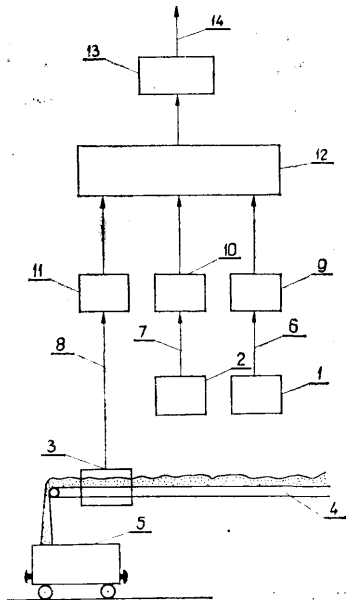


Fig. 1

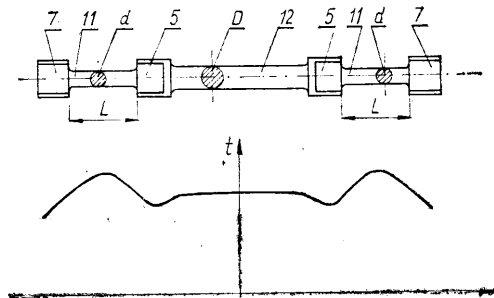


Fig. 2

G01N P. 195925 09.02.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Franciszek Fikus, Władysław Chruślicki, Czesław Sajdak, Tadeusz Wiczorek).

Sposób nagrzewania próbek stalowych do badań plastometrycznych, urządzenie do nagrzewania i mocowania próbek stalowych w **plastometrze** skrętnym oraz próbka stalowa do badań plastometrycznych do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu badań plastometrycznych i ich uproszczenia oraz obniżenia kosztów budowy i eksploatacji urządzenia. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że nagrzewanie próbek stalowych (1), o określonej budowie, odbywa się metodą bezpośrednią oporową przy pomocy urządzenia nagrzewającego i mocującego (2) próbki stalowe (1) w czasie nagrzewania i prowadzenia badań plastometrycznych.

Urządzenie do nagrzewania i mocowania próbek stalowych w plastometrze skrętym posiada uchwyty mocujące (3) przymocowane do głowic (4) plastometru skrętnego i przytrzymujące profilowane części mocujące (5) próbki stalowej (1) w czasie prowadzenia badań plastometrycznych oraz układ zasilania i regulacji temperatury (6), podłączony do końcówek prądowych (7) próbki stalowej (1). Uchwyty mocujące (3) zawierają elementy dociskowe (8) i (9), gdzie elementy dociskowe (8) umożliwiają zamocowanie końcówek prądowych (7) w gnieździe (10) uchwytu mocującego (3) i równocześnie doprowadzenie prądu do całej próbki stalowej (1), a elementy dociskowe (9) umożliwiają uchwycenie profilowanych części mocujących (5) próbki stalowej (1) w czasie jej skręcania.

Próbka stalowa do badań plastometrycznych sposobem według wynalazku zawiera końcówki prądowe (7), części dogrzewające (11), profilowane części mocujące (5) oraz bazę (12), gdzie przekrój poprzeczny (d) części dogrzewających (11) próbki stalowej (1) jest mniejszy od przekroju poprzecznego (D) bazy (12) próbki stalowej (1), przy czym długości (L) części dogrzewających oraz ich przekroje poprzeczne (d) są odpowiednio dobrane dla uzyskania stałego rozkładu temperatury (t) w bazie (12) próbki stalowej (1).

(4 zastrzeżenia)

G01N P. 195929 09.02.1977

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Czesław Smarsz).

Urządzenie do miareczkowania w nadfiolecie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do miareczkowania w nadfiolecie przeznaczone do bardzo dokładnej ilościowej wapnia całkowitego, zjonizowanego i ultraprzesączalnego, stosowanej w analizie lekarskiej, biochemii i chemii nieorganicznej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości i dokładności procesu miareczkowania oraz wyeliminowania szkodliwości procesu miareczkowania oraz wyeliminowania szkodliwości procesu dla wzroku obserwatora.

Urządzenie według wynalazku pracujące w oparciu o zasadę miareczkowania kompleksometrycznego w świetle lampy Wood'a charakteryzuje się tym, że u nasady tubusa wziernika (8) na drodze między okiem obserwatora, a analizowanym substratem znajduje się filtr spectrometryczny (9), natomiast mikrobiureta posiada sprężynę (16) wspomagającą działanie śruby mikrometrycznej (14) na tłok strzykawki (12), oraz rurkę teflonową (13), przy czym tłok strzykawki (12) posiada nałożony na całej swojej powierzchni pierścień sikopleksowy. (1 zastrzeżenie)

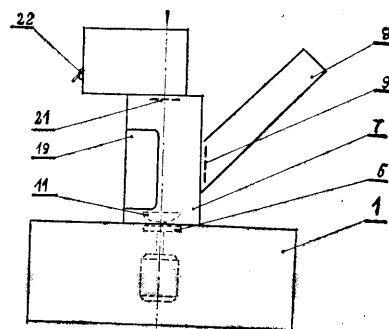


Fig. 1

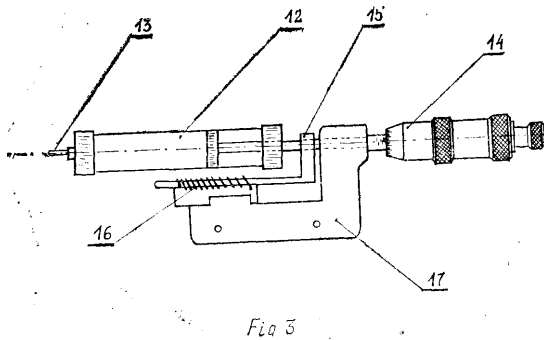


Fig. 3

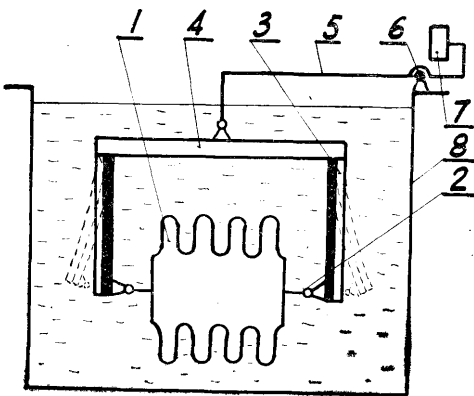
G01N P. 201259 T 03.10.1977

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Tadeusz Bogumił).

Gęstościomierz pływakowy z kompensacją temperatury

Przedmiotem wynalazku jest gęstościomierz pływakowy z kompensacją temperatury, zwłaszcza do pomiaru stężenia soków cukrowych, które przy zmianie temperatury wykazują istotne zmiany gęstości.

Gęstościomierz posiada pływak (1) ukształtowany w postaci elastycznego, sprężystego mieszka, zawieszony przegubowo na dźwigni (5) obrotowej, której drugi koniec połączony jest ze wskaźnikiem (7). Pływak zamocowany jest przegubowo między końcami dwóch belek (3) bimetalicznych, które to belki przytwierdzone są drugimi końcami do belki (4) nośnej równoległej do osi pływaka. Wskaźnik gęstości wykazuje zawsze wartość gęstości cieczy odniesioną do temperatury wzorcowej. (1 zastrzeżenie)



G01N P. 201262 T 03.10.1977

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Jan Ryll-Nardzewski, Andrzej Kulik).

Sposób pomiaru stałych sprężystości

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru stałych sprężystości metodą rezonansu akustycznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stabilnego położenia próbki w przypadku jej deformacji wywołanej dużymi zmianami temperatury.

Sposób polega na tym, że badaną próbkę podpartą w trzech punktach pobudza się do drgań własnych drugiego i trzeciego rzędu. Po zmierzeniu częstotliwości rezonansowych drgań stałe sprężystości określa się bezpośrednio stosunkiem tych częstotliwości. Sposób umożliwia wyznaczanie stałej Poissona i modułu sprężystości E. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 201263 T 03.10.1977

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Jan Ryll-Nardzewski, Andrzej Kulik).

Sposób wizualizacji drgań mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wizualizacji drgań mechanicznych do pośredniego pomiaru elastyczności ciał stałych poprzez pomiary częstotliwości rezonansowych drgań mechanicznych próbek.

Sposób wg wynalazku polega na pokryciu badanej próbki cienką warstwą ciekłego kryształu i pobudzeniu jej do drgań rezonansowych. Na powierzchni próbki powstaje obraz odpowiadający rozkładowi amplitudy drgań umożliwiający stwierdzenie rezonansu, określenie rzędu drgań rezonansowych oraz określenie rozkładu węzłów drgań próbki. Sposób znajduje zastosowanie w elastometrii rezonansowej. (1 zastrzeżenie)

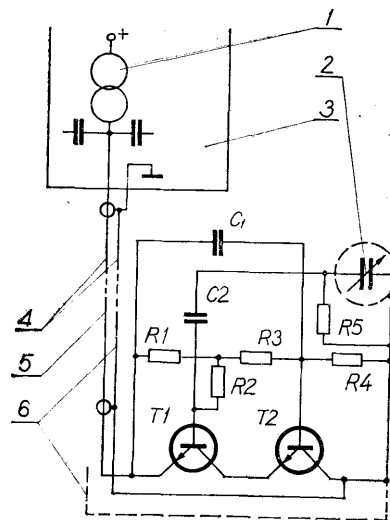
G01N P. 201346 T 05.10.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Władysław Słowiński, Zygmunt Podhorecki, Piotr Karkoszka).

Transformator pojemności

Przedmiotem wynalazku jest transformator pojemności zwłaszcza do współpracy z przetwornikami pojemnościowymi do pomiarów wielkości mechanicznych w celu wyeliminowania wpływu pojemności własnej przewodu przesyłowego łączącego przetwornik z aparaturą współpracującą. Transformator pojemności ma dwa tranzystory (T_1) i (T_2) w układzie kaskadowym, których polaryzacja baz realizowana jest rezystorami (R_1), (R_2), (R_3) i (R_4).

Baza (T_2) połączona jest przez kondensator (C_1) z emiterem (T_1) połączonym z ekranowanym przewodem (4) zasilająco-pomiarowym. Ekran (6) przewodu (4) połączony jest z kolektorem (T_2) i obudową oraz okładziną ruchomą kondensatora pomiarowego (2), zaś nieruchoma okładzina kondensatora (2) połączona jest z bazą transformatora (T_1) za pośrednictwem kondensatora (C_2) i z kolektorem tranzystora (T_2) za pośrednictwem rezystora o dużej oporności (R_5). (1 zastrzeżenie)



G01N P. 201427 T 11.10.1977

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Tadeusz Bogumił).

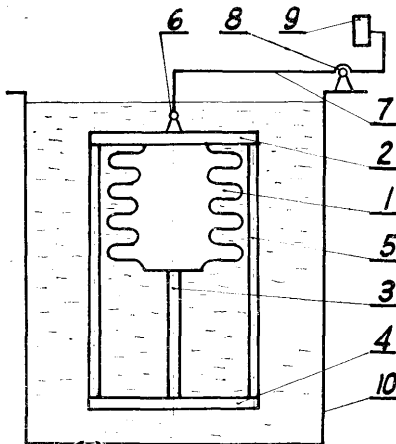
Gęstościomierz pływakowy z kompensacją temperatury

Przedmiotem wynalazku jest gęstościomierz pływakowy z kompensacją temperatury, zwłaszcza do pomiaru stężenia soków cukrowych, które przy

zmianie temperatury wykazują istotne zmiany gęstości.

Gęstościomierz ma pływak (1) ukształtowany w postaci elastycznego, sprężystego mieszka, zawieszony przegubowo na dźwigni obrotowej, której drugi koniec połączony jest ze wskaźnikiem. Pływak zabudowany jest w ramce, w której dwa pręty (5) równoległe do osi pływaka wykonane są z materiału o dużej rozszerzalności cieplnej, przy czym pływak utwierdzony jest jednym końcem bezpośrednio do górnego poprzecznego pręta (2) nośnego, zaś drugim końcem za pośrednictwem pręta (3) wykonanego z materiału o małej rozszerzalności cieplnej złączony jest z przeciwnym prętem (4) poprzecznym. Wskaźnik gęstości wykazuje zawsze wartość gęstości cieczy odniesioną do temperatury wzorcowej.

(1 zastrzeżenie)



G01N
G01K

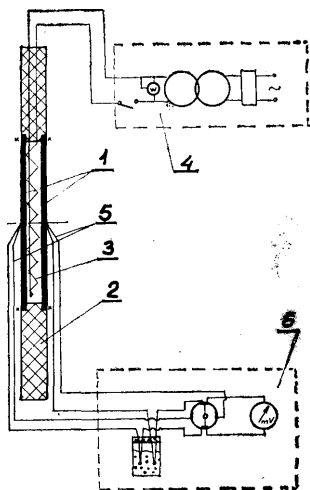
P. 201531 T

14.10.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Piotr Cyganek, Roman Woźniacki).

Przyrząd do pomiaru intensywności chłodzenia powierzchni gorących omywanych chłodniejszym medium

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru intensywności chłodzenia powierzchni gorących omywanych chłodniejszym medium w warunkach ustalonej konwekcji swobodnej lub wymuszonej, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w obróbce termicznej szkła bezpiecznego oraz metali.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru współczynnika wnikania ciepła w urządzeniach hartowniczych oraz w urządzeniach służących do chłodzenia powierzchni gorących.

Przyrząd zawiera czujnik, składający się z dwóch płaskich krążków metalowych (1), osadzonych w płaszczyznach równoległych w tarczy pierścieniowej (2), przy czym pomiędzy krążkami metalowymi (1) jest usytuowany element grzejny (3), połączony z układem elektrycznego zasilania (4), zaś do zewnętrznych powierzchni krążków metalowych (1) przylegają spoiny pomiarowe termoelementów (5) układu pomiarowego (6). (1 zastrzeżenie)

G01N
G01R

P. 201593 T

17.10.1977

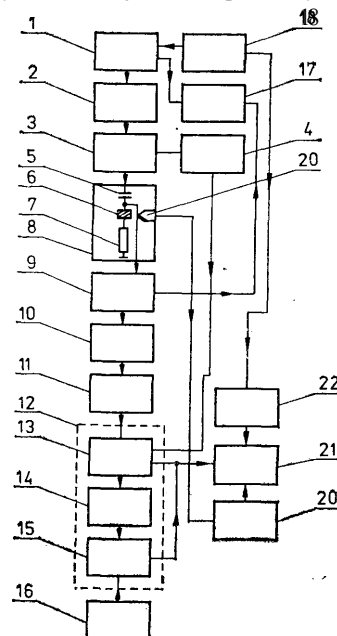
Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Janusz Dziedzic).

Układ do badania kryształów ferroelektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ do badania kryształów ferroelektrycznych o właściwościach piezoelektrycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wyznaczania współczynnika tarcia wewnętrznego i częstotliwości rezonansowej i uproszczenia procesu badania kryształów.

Układ ma generator w.cz. (1), amplitudowy modulator (3), który jest sterowany przez generator (4) przebiegów prostokątnych i połączony z obwodem rezonansowym zawierającym badany kryształ (6) i pomiarowy rezystor (7). Pomiarowy rezystor (7) jest połączony z wzmacniaczem w.cz. (9), a kryształ (6) jest umieszczony w urządzeniu (8) zapewniającym stabilizację i płynną zmianę temperatury oraz wyposażonym w czujnik temperatury (19).



Istota wynalazku polega na wyposażeniu układu w człon (12) dzielący napięcie przez czas, którego jedno wejście sterujące jest połączone poprzez okienkowy komparator (11) i liniowy detektor (10) z wyjściem wzmacniacza w.cz. (9), a drugie wejście sterujące jest połączone z generatorem (4) przebiegów prostokątnych. Ponadto układ zawiera fazoczuły detektor (17), którego wejścia są połączone z generatorem w.cz. (1) oraz ze wzmacniaczem w.cz. (9), a wyjście - z członem (18) automatycznej regulacji częstotliwości generatora (1). Między generatorem (1) w.cz. a modulatorem (3) znajduje się drugi wzmacniacz w.cz. (2), którego wejście sterujące jest połączone ze stałoprądowym wyjściem pierwszego wzmacniacza w.cz. (9), tworząc człon automatycznej regulacji wzmacnienia.

Układ według wynalazku przeznaczony jest do wyznaczania współczynnika tarcia wewnętrznego i częstotliwości rezonansowej w funkcji temperatury, przy czym układ współpracujący z rejestratorem X—Y o podwójnym wejściu Y jest układem automatycznie rejestrującym obie funkcje.

(2 zastrzeżenia)

G01N P. 203192 21.12.1977

Pierwszeństwo: 21.12.1976 - Węgry (nr CE-1112)

Csepei Miivek, Fémfüve, Budapeszt, Węgry.

Sposób i urządzenie do odtwarzania i optymalizacji gradientu co najmniej dwóch zmiennych

Sposób do odtwarzania i optymalizacji gradientu co najmniej dwóch zmiennych, dla określenia i optymalizacji własności materiałów związanych przemianym działaniem z otoczeniem, polega na tym, że do odtwarzania gradientu w próbce badanego materiału lub w jego otoczeniu związanym z nią działaniem przemianym dla co najmniej dwóch różniących się jakościowo parametrów wejściowych za pomocą ośrodka i/lub środka związanego z próbką działaniem przemianym, równocześnie lub kolejno, wytwarza się różniące się przestrzennymi długościami półokresów okresowe rozkłady parametrów wejściowych. Tę czynność powtarza się jednokrotnie lub wielokrotnie, tworząc większy stosunek długości półokresów, lub liczne większe stosunki półokresów.

Urządzenie ma przynajmniej jedno pomieszczenie do traktowania i/lub jednostki do traktowania, związane z badanym materiałem działaniem przemianym, a ponadto urządzenie zawiera narzędzia do traktowania oraz łączące się z nimi jednostki sterujące i regulujące, jak również jednostkę mierzącą rozkład parametrów wejściowych, ewentualnie wyjściowych w próbce badanego materiału lub w przestrzeni związanej z nim działaniem przemianym, jako funkcję miejsca lub urządzenia.

(17 zastrzeżeń)

G01R P. 195898 V 08.02.1977
H03H

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-194342

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Andrzej Grono, Zenon Prus).

Sposób wyznaczania chwili zgodności fazowej napięć przemiennych o różnych pulsacjach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wyznaczania chwili zgodności fazowej napięć przemiennych trójfazowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przetwarzają się napięcia przemiennie trójfazowe, na odpowiadające im przebiegi impulsowe (u_{R1} , u_{S1} , u_{T1} oraz u_{U1} , u_{V1} , u_{W1}) o impulsach pojawiających się w chwilach przejścia tych napięć przez otoczenie punktu ze-

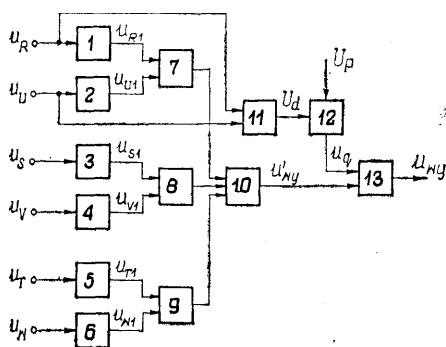


Fig. 2

rowego a następnie tworzy się trzy koniunkcje przebiegów impulsowych (u_{R1} i u_{U1} , u_{S1} i u_{V1} oraz u_{T1} i u_{W1}) odpowiadających fazom jednoimiennym napięć przemiennych trójfazowych. Przebieg impulsowy (u'_{wy}) stanowiący alternatywę trzech koniunkcji wykorzystuje się do koniunkcji z sygnałem bramkują-

cym (u_q) równym wartości logicznej jedynki w czasie gry obwiednia napięcia dudniej jest mniejsza od określonej wartości zadanej. Wynik tej koniunkcji jest przebiegiem impulsowym o impulsacjach pojawiających się w chwilach zgodności fazowej napięć przemiennych trójfazowych o różnych pulsacjach. Wynalazek może znaleźć zastosowanie przy seryjnych badaniach synchronizatorów prądnic w szczególności przy pomiarach czasu wyprzedzenia. (1 zastrzeżenie)

G01R P. 195938 10.02.1977

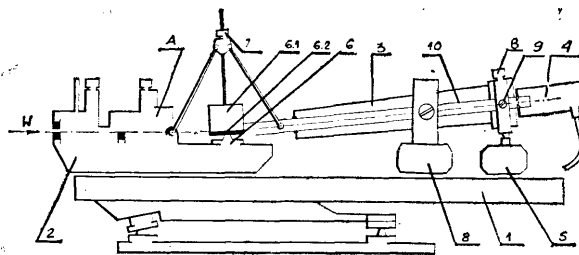
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Frydrychowicz).

Urządzenie do wyznaczania parametrów charakteryzujących dyspersję fali elektromagnetycznej w ośrodku materialnym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyznaczania parametrów charakteryzujących dyspersję fali elektromagnetycznej w ośrodku materialnym, zwłaszcza takich jak zależność współczynnika załamania promienia rentgenowskiego od długości fali elektromagnetycznej, zależność fotoelektrycznego pochłaniania fali elektromagnetycznej od długości tej fali oraz zdolność odbicia fali elektromagnetycznej od powierzchni rozgraniczającej dwa ośrodki materialne. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji pomiarów.

Urządzenie według wynalazku wyposażone w dyfraktometr (B) małowątowy charakteryzuje się tym, że zawiera przystawkę (A) reflektometryczną, która posiada goniometr (6) preparatowy, mechanizm (7) pomocniczy oraz mechanizm (8) blokady jednego z goniometrów tj. goniometru (6) preparatowego bądź goniometru (3) licznikowego. Ponadto urządzenie zawiera mechanizm (9) kojarzenia goniometru (6) preparatowego goniometru (3) licznikowego. Natomiast goniometr (6) preparatowy jest wyposażony w uchwyt preparatu (6.2) stanowiący mikrochlodziarkę (6.1) pozwalającą na badanie preparatu zarówno w temperaturach niskich jak i podwyższonych.

(3 zastrzeżenia)



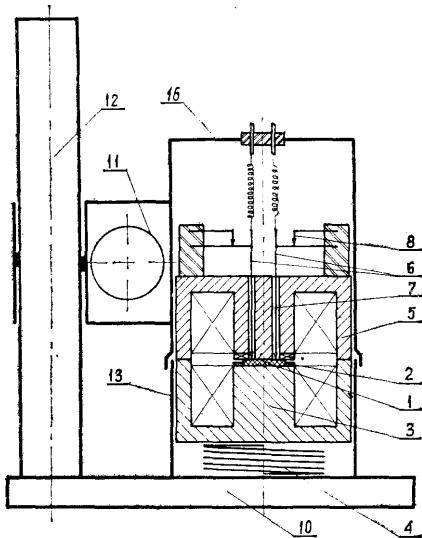
G01R P. 198714 07.06.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zbigniew Werner, Kazimierz Merski, Andrzej Kosycarz, Andrzej Misiewicz, Mikołaj Paszkowski).

Urządzenie do pomiaru napięcia Halla oraz rezystywności w próbkach półprzewodnikowych

Urządzenie według wynalazku ma oprawkę (2) ustalającą położenie próbki (1) umieszczonej na dolnej części rdzenia magnetycznego (3). W górnej części rdzenia (5) znajdują się otwory przelotowe (7), przez które przeprowadzone są sondy ostrzowe (6). Górna część rdzenia (5) osadzona jest w osłonie górnej (16) zamocowanej przesuwnie na kolumnie (12) za pośrednictwem mechanizmu przesuwającego (11).

(1 zastrzeżenie)

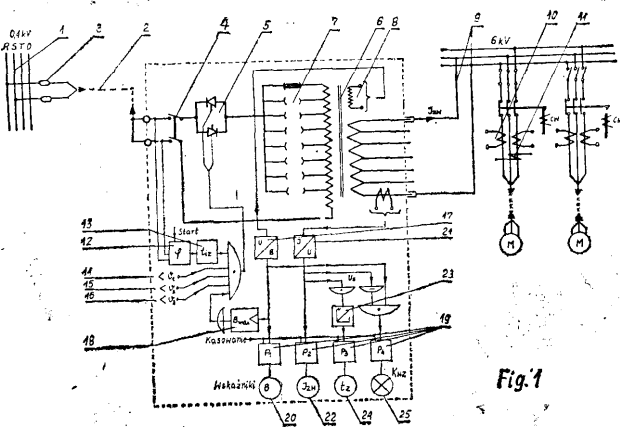


G01R P. 200730 07.09.1977

Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Pątnów, Polska (Wincenty Bekasiak, Jan Piskorz).

Zespół zwarciový do badania zabezpieczeń i aparatury pierwotnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia wymiarów gabarytowych rdzeni transformatorów zwarciových. Zespół zwarciový według wynalazku składa się z kabła zasilającego o określonej impedancji (2), łącznika tyrystorowego (5), transformatora zwarciového (6) wyposażonego w uzwojenie dodatkowe do kontroli stanu nasycenia rdzenia oraz zespołu sterowniczo-kontrolno-pomiarowego. Zespół zwarciový zastosowany może być zarówno do badań zabezpieczeń i aparatury pierwotnej, jak i do pracy w charakterze zgrzewarki. (2 zastrzeżenia)



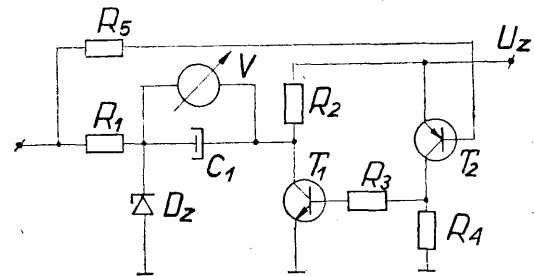
G01R P. 201374 T 07.10.1977

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionu Czwartaków AL, Warszawa, Polska (Wiesław Roguski, Jan Kopczyński, Stanisław Michalski).

Układ do pomiaru spadku napięcia w obwodzie przerywania instalacji wysokiego napięcia silników samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru spadku napięcia pomiędzy masą a ruchomą częścią przerywacza w czasie pracy silnika. W układzie kondensator (C1) z połączonym równolegle woltomierzem (V) dołączony jest z jednej stro-

ny do ruchomego styku przerywacza układu zapłonowego poprzez rezystor (R1) i diody Zenera (Dz), a z drugiej strony do układu zmiany poziomu odniesienia, przy czym napięcie układu odniesienia (U_z) jest równe napięciu diody Zenera (Dz). (2 zastrzeżenia)



G01R P. 203482 λ 29.12.1977

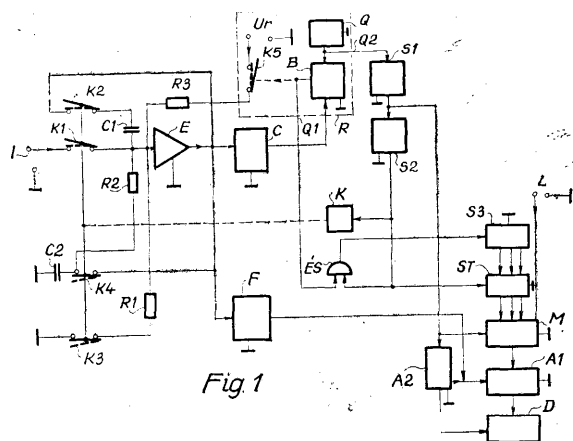
Pierwszeństwo: 31.12.1976 - Węgry (nr MA-2848)

Magyar Tudományos Akademia Műszaki Fizikai Kutató Intézet, Budapest, Węgry (Robert Brósz, György Eppeldamer, János Schanda, Márta Urhegyi).

Miernik prądu zwarciového o odczycie cyfrowym

Przedmiotem wynalazku jest miernik prądu zwarciového o odczycie cyfrowym do bardzo dokładnego pomiaru fotoprądu elementów światłoczułych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru prądu i uproszczenia budowy miernika.

Miernik zawiera układ całkujący, dołączony do niego element porównujący, generator impulsów odniesienia oraz licznik impulsów z wyjściem numerycznym. Wejście (I) miernika prądu jest połączone poprzez element przełączający (K1) z wejściem wzmacniacza operacyjnego (E). Kondensator (C1) jest połączony poprzez element przełączający (K2) z wejściem i wyjściem wzmacniacza operacyjnego (E). Wejście wzmacniacza (E) jest połączone z jednej strony poprzez rezystor (R1) i element przełączający (K3) i z drugiej strony poprzez rezystor (R2) i kondensator (C2) z masą. Wspólny punkt połączenia rezystora (R2) i kondensatora (C2) jest połączony poprzez element przełączający (K4) z wyjściem wzmacniacza (E). (10 zastrzeżeń)



G01T H01J P. 204519 09.02.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krystyna Moszyńska, Edward Świętochowski, Jerzy Zandberg).

Sposób wytwarzania elektrod do komór jonizacyjnych stosowanych w technice jądrowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elektrod do komór jonizacyjnych, stosowanych w technice jądrowej do pomiaru strumienia neutronów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania elektrod pokrytych metalicznym uranem. Sposób według wynalazku polega na tym, że z blachy metalu przewodzącego, korzystnie z aluminium, formuje się żądany kształt elektrody. Powierzchnię blachy oczyszcza się i odfuszcza a następnie wytrawia się w roztworze 4-6N HCl w ciągu 2-10 minut, po czym zanurza się ją w roztworze soli uranowej, korzystnie w wodnym roztworze azotanu uranylu o stężeniu 0,5-1,5‰ i pH w granicach 2,8-3,5 w temperaturze 60-80°C. Po upływie 15-20 min. elektrodę płucze się wodą destylowaną i suszy się w temperaturze pokojowej. (1 zastrzeżenie)

G01T

P. 204720

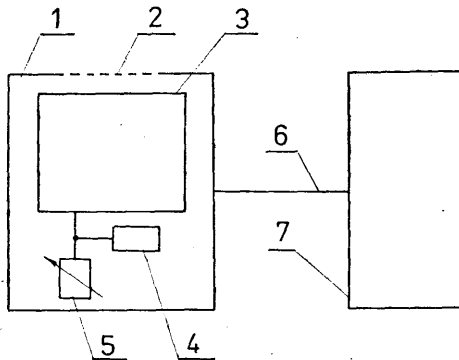
17.02.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Jan Iwańczyk, Andrzej Dąbrowski, Zygmunt Rzymkowski, Władysław Szymczyk).

Sonda do pomiaru niskoenergetycznego promieniowania jądrowego

Przedmiotem wynalazku jest sonda do pomiaru niskoenergetycznego promieniowania jądrowego, która jest przeznaczona do pomiarów w miejscach szczególnie trudno dostępnych, np. w diagnostyce medycznej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie miniaturyzacji sondy. Sonda ma obudowę (1) części detekcyjnej wyposażoną w okienko (2) i zawierającą detektor półprzewodnikowy (3) połączony z tranzystorem polowym (4) oraz ze sterowanym zaworem prądowym (5). Część detekcyjna sondy połączona jest wielożyłowym kablem ekranowanym (6) ze współpracującymi elektronicznymi układami (7) zawierającymi pozostałą część elementów przedwzmacniacza ładunkowego. (1 zastrzeżenie)



G03C

P. 195924

09.02.1977

Politechnika Łódzka, Filia w Bielsku-Białej, Instytut Mechaniczno-Konstrukcyjny, Bielsko-Biała, Polska (Halina Tromska, Włodzimierz Fiks, Tadeusz Kuś, Jerzy Giżycki, Jacek Kłosiński).

Sposób powlekania substancją światłoczułą płaskich szablonów do filmodruków oraz urządzenie do powlekania substancją światłoczułą płaskich szablonów do filmodruków

Sposób powlekania substancją światłoczułą płaskich szablonów do filmodruków polega na tym, że rynienka o zwiększonej pojemności i dostosowanej do wymiaru szablonu długości, mająca prowadzenie w obudowie urządzenia i wyważona przeciwcieżarami jest ręcznie ruchem pionowym prowadzona za pomocą na zewnątrz obudowy urządzenia wystających dwóch rękojeści, przez niewielki jej docisk do szablonu.

Urządzenie do powlekania substancją światłoczułą płaskich szablonów do filmodruków składa się z komory (1) połączonej z przewodem (2) wentylacji wy-

ciągowej. Komora (1) jest wyposażona w mechanizm wprowadzania do jej wnętrza szablonu (3). Mechanizm ten jest złożony z języcznej ramy (4), która w swej górnej części ma poziomą, nastawną, za pomocą pokrętki (5) na dany wymiar szablonu (3), belkę (6) zaopatrzoną w mimośrodowy uchwyt (7) szybkoocucujący szablon (3) w ramie (4). Rama ta jest połączona z dwustopniową łańcuchową przekładnią (8) współpracującą z pokrętkami (9) usytuowanymi po obu stronach komory (1). Komora od strony wprowadzenia szablonu (3) zamykana jest szczelnymi drzwiami (10).

W górnej jej części znajduje się otwór (11) wyrównujący ciśnienie wewnątrz komory (1), w czasie założonego układu wentylacji wyciągowej. Po obu stronach długości komory znajdują się wzierniki (12) z tworzywa przezroczystego, poniżej których są usytuowane zamykane otwory (13) do obsługi rynienki (14). Po obu stronach wprowadzonego szablonu (3) wewnątrz komory (1), ustawione są rynienki (14) z uchwytami (15) wystającymi na zewnątrz komory (1) i zakończone rękojeściami (16). Uchwyty rynienki (14) prowadzone są wzdłuż uszczelnionych szczelin (17) prowadzonych w ścianie komory (1). Napelniona rynienka (14) wyważona jest przeciwcieżarami (18), zamocowanymi na linkach (19) poprzez zwrotne krążki (20). (3 zastrzeżenia)

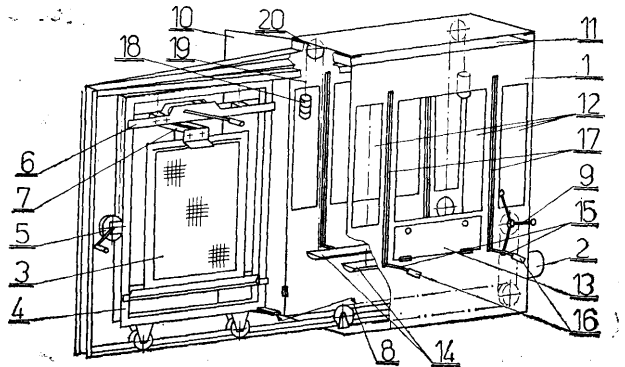


Fig.1

G03D

P. 195706

01.02.1977

Józef Napieraj, Warszawa, Polska (Józef Napieraj).

Urządzenie do łączenia negatywowej taśmy filmowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do takiego łączenia taśm negatywowych, aby na kopiach nie uwidaczniały się żadne ślady złącza. Urządzenie ma odchylną frezową głowicę (10) z silnikiem napędzają-

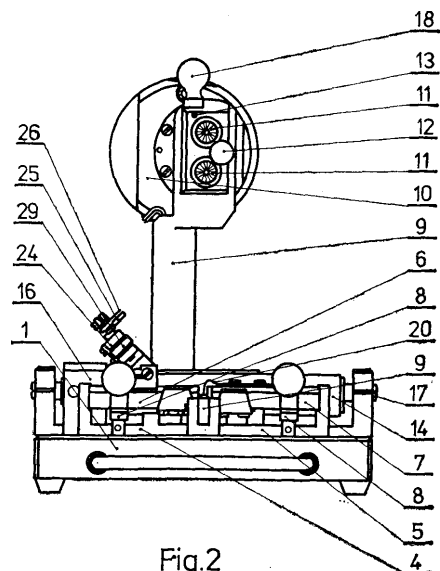


Fig.2

cym dwa frezy (11) o użębieniu czołowym. Frezy (11) są tak rozstawione, iż w położeniu roboczym zbierają do połowy grubości taśmy dwie półkoliste powierzchnie usytuowane przy obrzeżach. Na górnej płycie (6) lewego zacisku jest odchylnie umocowany suport (24) ze skrobakiem (25) do wykonania na środkowej części taśmy rowka o szerokości około 0,4 mm, łączącego powierzchnie sfrezowane. Identycznie obrabione dwa końce łączonej taśmy zostają sklejone na zakładkę. (6 zastrzeżeń)

G05D
B62D

P. 195295

13.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych - Zakład Doświadczalny „Bumar-Budor”, Kobyłka k/Warszawy, Polska (Zbigniew Bielecki, Marek Krzyżanowski, Ryszard Vogt, Henryk Pawłowski, Jerzy Błaszowski).

Urządzenie do sterowania pojazdami na trasie kabla sterującego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowania pojazdami na trasie kabla sterującego w trudnych warunkach pracy, przy występujących zakłóceniach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilności i dokładności sterowania ruchem pojazdów o zróżnicowanych właściwościach dynamicznych.

Urządzenie według wynalazku ma blok (11) formowania i stabilizator (12) położenia podłużnego pojazdu, pracujący w pętli sprzężenia ujemnego oraz analogowy sumator (14), w którym sygnał z bloku (11) i stabilizatora (12) jest porównywany i przekazywany do mechanizmu (16) kierującego pojazdem, przy czym stabilizator (12) stanowi pozycjoner (18) położenia kół pojazdu oraz wzmacniacz (19), prostownik (20) uśredniający i blok (21) linearyzacji. (1 zastrzeżenie)

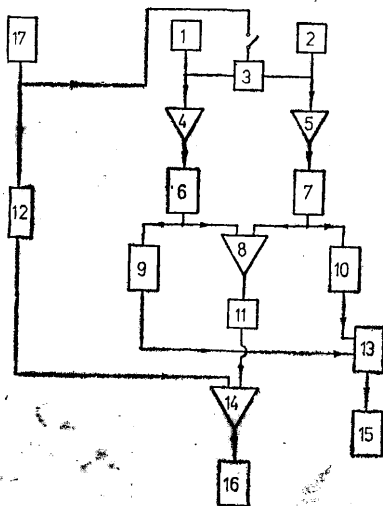


Fig. 1.

G05F

P. 195979

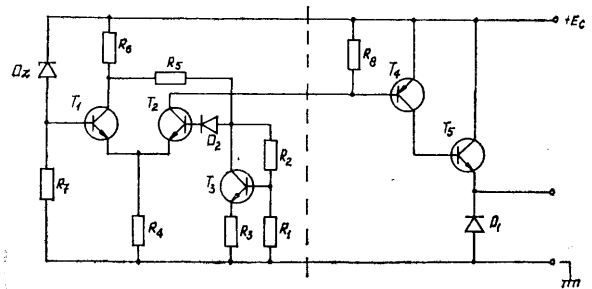
12.02.1977

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Jan Szrednicki, Stanisław Nowak, Zbigniew Magoński, Alina Magońska, Ryszard Stec).

Elektroniczny regulator napięcia

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny regulator napięcia przeznaczony do stosowania w samochodach, w których ujemny biegun zasilania znajduje się na masie. Elektroniczny regulator napięcia składa się z bloku sterującego i bloku wykonawczego. Blok sterujący wykonany jest w postaci przrzutnika bista-

bilnego sterowanego dzielnikiem napięcia o ujemnej charakterystyce temperaturowo-oporowej, który zbudowany jest z tranzystora (T3) i czterech rezystorów (R1, R2, R3, R5). (1 zastrzeżenie)



G06G

P. 195731

01.02.1977

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Stanisław Majerski, Władysław Majerski).

Urządzenie cyfrowe do obliczania wartości złożonych wyrażeń arytmetycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie cyfrowe do obliczania wartości złożonych wyrażeń arytmetycznych, takich jak $\sum_{i=1}^n \prod_{j=1}^{k_i} x_{ij}$, na liczbach x_{ij} w zapisie binarnym, do zastosowań w dużych systemach komputerowych z możliwością bezkolizyjnej pracy wielozadaniowej, także z kilkoma komputerami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania, w maksymalnym stopniu, wszelkich procesów przetwarzania informacji mających charakter procesów szeregowych, w tym procesów propagacji przeniśnień kończących działania dodawania i mnożenia. Urządzenie według wynalazku zawiera zespół (P) potokowego przetwarzania informacji przygotowujący na podstawie mnożnej i składników mnożnika iloczynny częściowe, stanowiące składniki iloczynu oraz redukujący stopniowo te składniki łącznie z dodatkowymi składnikami dodawania do mniejszej ich liczby, korzystnie do dwóch składników.

Urządzenie zawiera również zespół rejestrów (R) do pamiętania operandów i wyników pośrednich. Wyniki pośrednie w postaci par lub większej liczby zredukowanych składników, wprowadzane są z wyjść zespołu przetwarzania (P) ponownie na jego wejście przez zespół rejestrów (R) i zawarte w nim rejestry (A, B) składników mnożnika, lub rejestry (F, H) składników dodawania.

Urządzenie jest przeznaczone do zastosowania w dużych komputerach i systemach komputerowych, zwłaszcza w szybkich specjalizowanych procesorach do obliczeń numerycznych, oraz w innych szybkich urządzeniach cyfrowych realizujących operacje arytmetyczne. (10 zastrzeżeń)

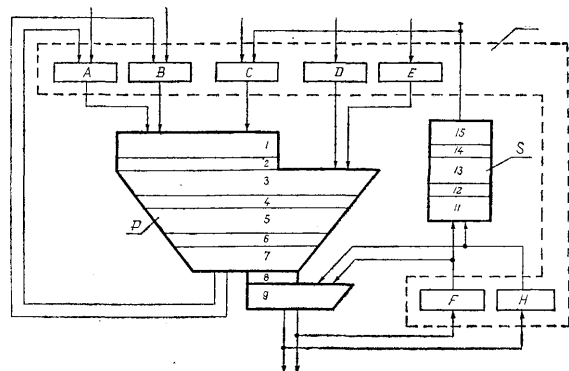


Fig. 1

G06K

P. 201434 T

11.10.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Syrzycki, Andrzej Bondaruk).

Elektroniczny wyświetlacz stanów logicznych cyfrowych obwodów scalonych

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny wyświetlacz stanów logicznych cyfrowych obwodów scalonych umożliwiający pomiar i sygnalizację stanów logicznych dowolnego obwodu scalonego na wszystkich jego wyprowadzeniach równocześnie, nie powodując zmiany stanu logicznego na żadnym z wyprowadzeń.

W wyświetlaczu katody diod elektroluminescencyjnych (49 ... 64), zastosowanych jako wskaźniki stanu logicznego, są włączone w obwody kolektorowe tranzystorów (33 ... 48), których bazy są połączone przez oporniki (17 ... 32) z końcówkami wyświetlacza (1 ... 16), a emitory są zwarte ze sobą i połączone automatycznie z zerowym potencjałem napięcia zasilającego przez diodowy układ przełączający (70 ... 72), zaś anody diod elektroluminescencyjnych (49 ... 64) są zwarte ze sobą i połączone automatycznie z dodatnim potencjałem napięcia zasilającego przez diodowy układ przełączający (65 ... 68). (2 zastrzeżenia)

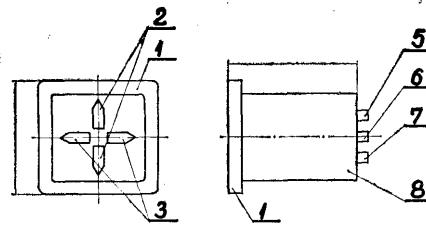


fig.1

fig.2

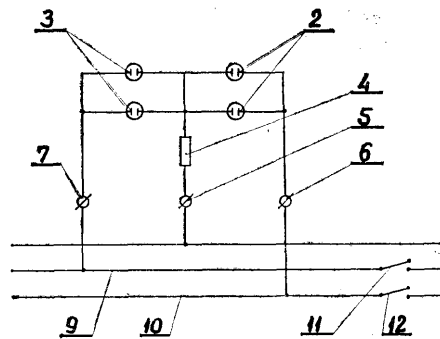
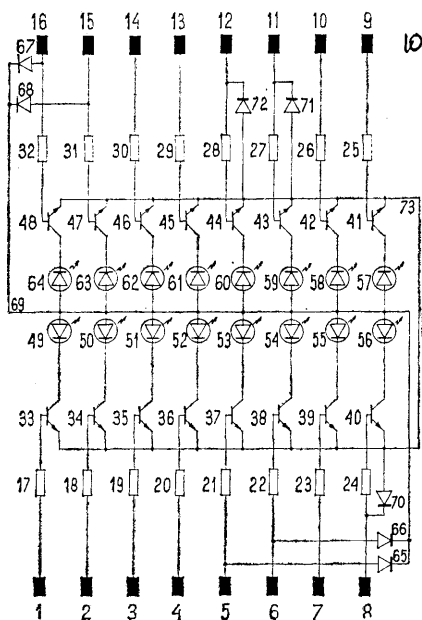


fig.3



G08B

P. 201445 T

10.10.1977

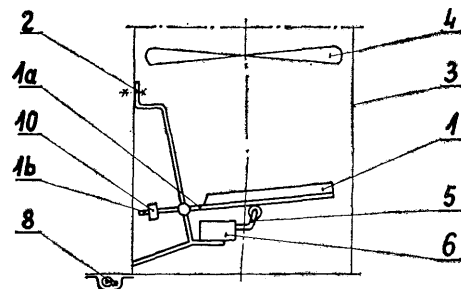
Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Rybnik-Niedobczyce, Polska (Augustyn Kondzielnik, Henryk Herok).

Układ do sygnalizacji pracy wentylatorów

Układ według wynalazku przeznaczony jest do sygnalizacji pracy wywiewnych wentylatorów (4), zainstalowanych w konstrukcji dachowej wysokich hal fabrycznych, zwłaszcza o dużym nasileniu hałasu. Układ zawiera zabudowaną obrotowo w kanale (3) wywiewnego wentylatora (4) dźwignię (1), osadzoną swym końcem (1a) grawitacyjnie na ramieniu (5) mikrowyłącznika (6), łączącego obwód sygnalizacyjnej lampy (8). Przeciwległe ramie dźwigni (1) ma śrubę (10) do regulacji progu działania sygnalizacji poziomu depresji wywiewnego wentylatora (4).

Układ według wynalazku umożliwia zastosowanie widocznej z poziomu posadzki sygnalizacji świetlnej o prawidłowej pracy każdego zainstalowanego w konstrukcji dachowej wywiewnego wentylatora (4).

(1 zastrzeżenie)



G08B

P. 195881

07.02.1977

Spółdzielnia Inwalidów „Premegal”, Wrocław, Polska (Julian Krawczyk, Bogdan Kaczor, Waldemar Pepiak).

Wskaźnik położenia

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny wskaźnik położenia łączników elektroenergetycznych, mający zastosowanie w energetyce w schematach listewkowych rozdzielni i nastawni, przy przekazywaniu informacji o aktualnym rozplywie prądu. Elektryczny wskaźnik położenia stanowią pary neonówek (2, 3), przy czym w każdej parze neonówek usytuowane są we wzajemnym przedłużeniu i połączone są równolegle pomiędzy zero (5) i gniazda (6, 7) przyjmujące sygnał napięciowy. (1 zastrzeżenie)

G11B

P. 201399 T

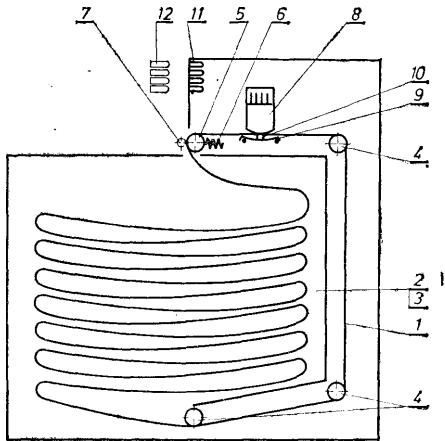
08.10.1977

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Wojciech Denega, Lech Dobrowolski, Lech Mańkowski, Andrzej Puszer).

Kaseta na taśmę magnetyczną

Przedmiotem wynalazku jest kaseta na taśmę magnetyczną. Posiada ona wewnątrz obudowy (2) głowicę nagrywającą (8), która połączona jest z ukła-

dem elektronicznym za pomocą gniazd (11), w które wprowadzone są bolce kontaktowe (12) w trakcie wsuwania kasy do zespołu. Zastosowanie kasy według wynalazku nie wymaga stosowania układu dźwigni dociskających głowicę do taśmy.
(1 zastrzeżenie)



G11B
H04N

P. 203302

23.12.1977

Pierwszeństwo: 23.12.1976 - Francja
(nr 7638894)

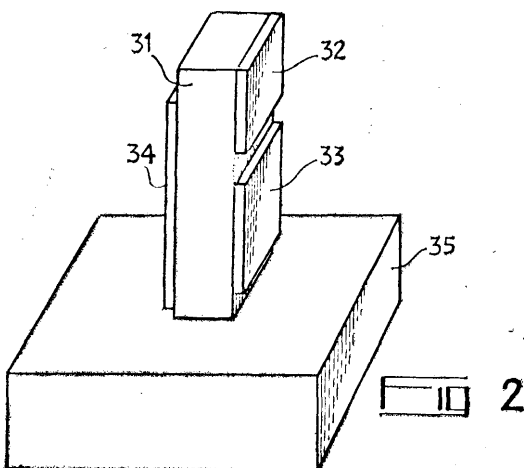
Thomson - Brandt, Paryż, Francja.

Urządzenie wykrywające błąd nadążania radialnego oraz czytnik optyczny i optyczne urządzenie zapisujące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zwiększającego czułość pętli sprzężenia zwrotnego o defektach justowania optycznego lub o dryfach elektronicznych, eliminujące spadek przepięcia oraz likwidujące ograniczenie wzmocnienia w pętli sprzężenia zwrotnego.

Urządzenie wykrywające błąd nadążania radialnego za ścieżką odczytywaną przez skupioną wiązkę wypromieniowanej energii według wynalazku zawiera detektor optyczny mający płytkę drgającą (31) zamocowaną do podstawy (35), płytki (33, 34) z piezoelektrycznego materiału połączone mechanicznie z płytką (31) oraz zwierciadło (32) naklejone na płytce (31).

Czytnik optyczny według wynalazku zawiera urządzenie wykrywające błąd nadążania radialnego. Optyczne urządzenie zapisujące według wynalazku zawiera urządzenie wykrywające błąd nadążania radialnego
(7 zastrzeżeń)



GUB

P. 203796 T

04.01.1978

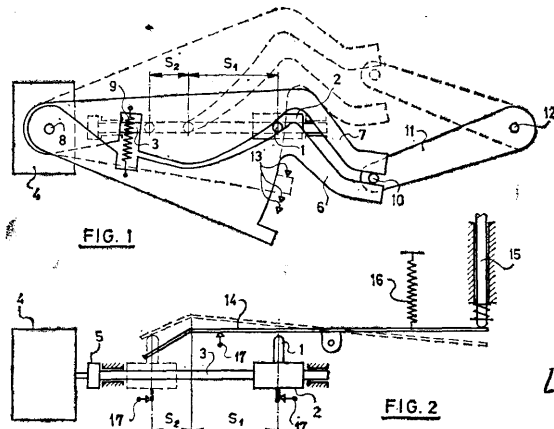
Pierwszeństwo: 19.01.1977 - Czechosłowacja
(nr PV 349-77)

Tesla, Praha, Czechosłowacja.

Urządzenie do stopniowego sterowania ramienia adaptera z wkładką odtwarzającą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania takiej konstrukcji, która umożliwiłaby wprowadzenie wkładki odtwarzającej adaptera na płytę i wycofanie jej do pozycji wyjściowej bez konieczności stosowania skomplikowanych urządzeń mechanicznych i dwóch silników.

Urządzenie do stopniowego sterowania ramienia adaptera z wkładką odtwarzającą, według wynalazku zawiera wodzący kołek (1), poruszający się w linii prostej, połączony mechanicznie z ramieniem adaptera z jednej strony za pomocą dwóch wodzików (6, 7), a z drugiej strony za pomocą dźwigni podnośnika ramienia (14) w taki sposób, że dzięki pierwszemu połączeniu za pomocą wodzika (6) zrealizowany jest ruch ramienia w płaszczyźnie poziomej, zaś za pomocą drugiego wodzika (7) - ruch ramienia w płaszczyźnie pionowej.
(1 zastrzeżenie)



G12B
H03J

P. 195641

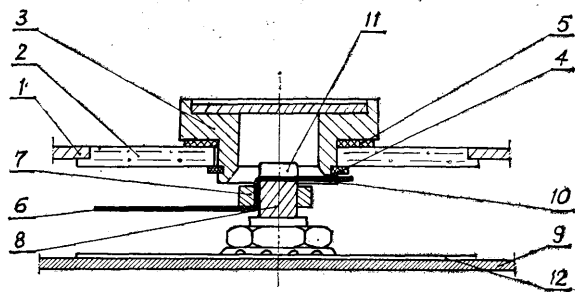
27.01.1977

Zjednoczone Zakłady Urzędów Technicznych Przemysłu Lekkiego, Łódź, Polska (Witold Krymarys, Marek Goczał, Stanisław Jachowicz, Włodzimierz Gutowski, Wanda Cieślík).

Sposób sprzęgania pokrętła z potencjometrem

Sposób polega na obrotowym ułożyskowaniu pokrętła (3) w okienku przezroczystym (2) w płycie czołowej (1) a potencjometru na płycie wewnętrznej (9) i sprzęgnięciu pokrętła (3) z osią (8) przy pomocy wskazówki (6) osadzonej na niej na stałe.

Moment obrotowy jest przenoszony z pokrętła (3) na oś (8) potencjometru przez krótszy koniec wskazówki (6) umieszczonej w nacięciu (11) osi (8) i umocowanej na tej osi przy pomocy tulei (7). Wskazówka przenosi moment z pokrętła (3) na oś (8) przy pomocy nacięcia (10) w tulei pokrętła (3).
(4 zastrzeżenia)



G12B
H05K

P. 195725

31.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zdzisław Guzik, Z. Andrzej Krzyżtoń, Jan Pilarski, Alfons Tomik).

Zasilacz iskrobezpieczny dla urządzenia łączności głośnomówiącej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o małych gabarytach i ciężarze. Zasilacz iskrobezpieczny dla urządzenia łączności głośnomówiącej, stosowanej zwłaszcza w podziemiu kopalni, według wynalazku składa się z ognioszczelnej skrzynki (1), częściowo wypełnionej chemicznie utwardzalną kompozycją (2), w której jest rozmieszczony układ elektronicznych podzespołów (3) oraz część oprawki bezpieczników (4) łącznie z częścią ognioszczelnymi osłon (5).

Końcówka energetycznego kabla (6) jest zalana chemicznie utwardzalną kompozycją (2). Część niehermetyzowana skrzynki (1) zawiera zaciskową listwę (7), do której jest podłączone iskrobezpieczne napięcie uzyskane z elektronicznych podzespołów (3). Do ognioszczelnej skrzynki (1) są zamontowane trzy pokrywy (8), z których dwie są zaopatrzone w kable dławiki (9). Zasilacz iskrobezpieczny znajduje zastosowanie w trudnych warunkach górniczych.

(1 zastrzeżenie)

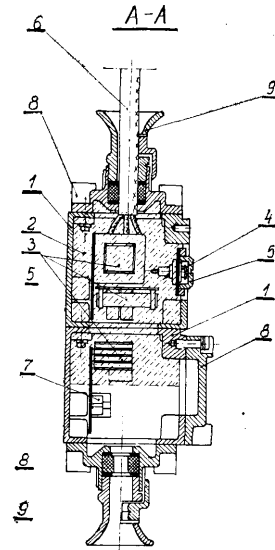


Fig 2

DZIAŁ H

H01F

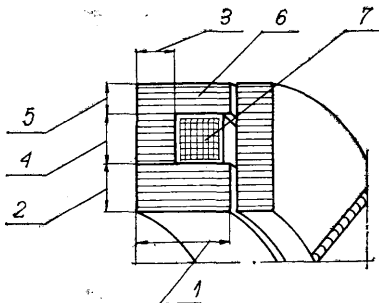
P. 195915

09.02.1977

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań”, Zakład nr 5, Ostrzeszów, Polska (Bronisław Cierlak, Jerzy Hornik, Józef Rudnicki).

Rdzeń pierścieniowy elektromagnesu

Przedmiotem wynalazku jest rdzeń pierścieniowy elektromagnesu, który pełni rolę członu wykonawczego w sterowaniu elektromagnetycznym sprzęgieł lub hamulców. Jest on wykonany z taśmy o różnej szerokości (1, 3) nawiniętej przemiennie na grubość (2, 4, 5).



H01J

P. 195982

12.02.1977

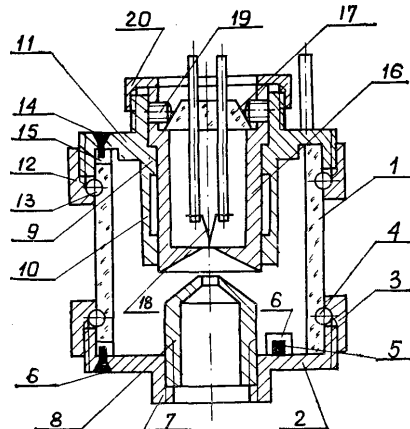
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Stefan Wójcicki).

Wyrzutnia elektronowa

Przedmiotem wynalazku jest wyrzutnia elektronowa, zwłaszcza do urządzeń elektronowiązkowych, posiadająca dwie tarcze górną i dolną z otworem zakończonym gwintowanym z zewnątrz i wewnątrz kołnierzem i umieszczoną w nim przyspieszającą elektrodą.

Wyrzutnia charakteryzuje się tym, że posiada rurę ceramiczną (1), do której przykręcone są płyta dolna (2) za pomocą nakrętki profilowanej (3) zabezpieczonej pierścieniem oporowym (4) i płyta górna (9) za pomocą nakrętki profilowanej (12) zabezpieczonej pierścieniem oporowym (13), przy czym płyta dolna (2) posiada jeden lub więcej kołków (6) wchodzących w wybrania (5) rury ceramicznej (1), a płyta górna (9) posiada jeden lub więcej kołków (14) wchodzących w wybrania (15) rury ceramicznej (1).

(2 zastrzeżenia)



H01J

P. 198637 T

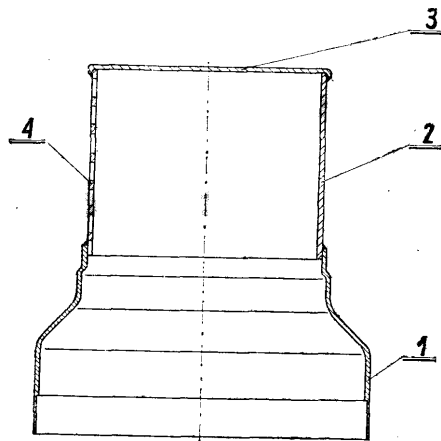
03.06.1977

„Unitra-Polkolor” Zakłady Lamp Elektronowych, Piaseczno, Polska (Jerzy Mirowski, Marek Rusinowicz, Wiesław Biały, Zbigniew Dejtrowski).

Monolityczna elektroda siatkowa do lamp elektronowych, zwłaszcza do lamp nadawczych dużej mocy

Przedmiotem wynalazku jest monolityczna elektroda siatkowa do lamp elektronowych, zwłaszcza do lamp nadawczych dużej mocy, mająca w swej cy-

lindrycznej części szereg otworów. Elektroda składa się ze stążki siatki (1), cylindrycznej siatki właściwej (2) oraz kołpaka (3). Cylindryczną siatkę właściwą (2) stanowi cienkościenna tuleja, wykonana metodą spiekania proszków materiałów trudno-topliwych, w której bocznej cylindrycznej powierzchni wykonano szereg otworów, na przykład metodą drążenia elektroiskrowego. (1 zastrzeżenie)

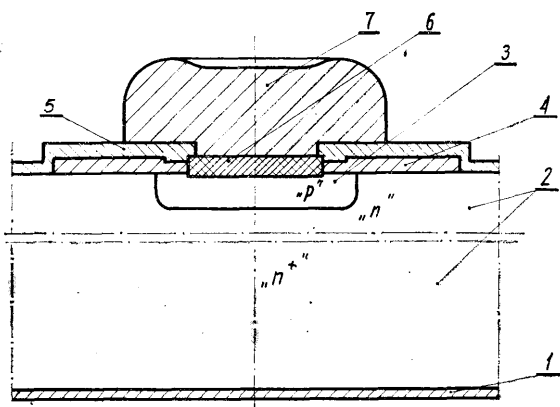


H01L P. 195940 11.02.1977

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Tadeusz Gajos, Jan Kunicki).

Struktura półprzewodnikowa z kontaktem sferycznym metalowym do montażu wysokotemperaturowego

Przedmiotem wynalazku jest struktura półprzewodnikowa z kontaktem sferycznym metalowym dostosowana do montażu wysokotemperaturowego diody p-n w obudowie szklanej, w temperaturze około 700°C. Struktura ta charakteryzuje się tym, że obszar czynny złącza p-n przykryty jest jednocześnie warstwą tlenku pirolitycznego SiO₂ korzystnie zdomieszkowaną w procesie pirolizy fosforem (5) i metalem (7) tworzącym kontakt sferyczny. Warstwa tlenku pirolitycznego osadzana jest po wykonaniu omowego kontaktu podkładowego, a przed wykonaniem kontaktu sferycznego. (2 zastrzeżenia)



H01L P. 201300 T 07.10.1977

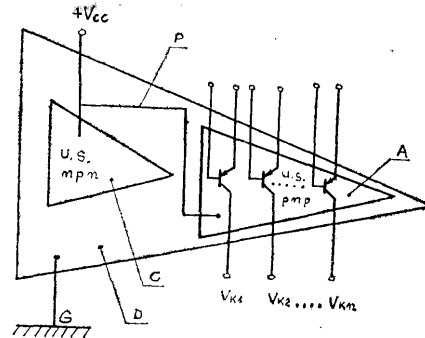
Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Władysław Danielak, Antoni Paweł Freyberg, Elżbieta Mendryż)

Hydrydowy układ scalony ze strukturami bipolarnych układów scalonych zawierających tranzystory n-p-n i p-n-p

Przedmiotem wynalazku jest hydrydowy układ scalony charakteryzujący się tym, że złożony jest ze struktur bipolarnych o izolacji złączeniowej, opar-

tych na tranzystorze pionowym n-p-n oraz ze struktur bipolarnych o izolacji złączeniowej, opartych na tranzystorze pionowym p-n-p, znajdującym się na wyspie izolacyjnej typu n. Struktury te umieszczone są na wspólnym podłożu elektrycznie czynnym i mają zapewnioną tę samą polaryzację (+V_{ce}), przez wykonanie połączenia elektrycznego między strukturami.

Dzięki temu w hydrydowym układzie scalonym znajdują się tranzystory p-n-p o parametrach zbliżonych do parametrów tranzystorów dyskretnych, zmontowane na wspólnym podłożu elektrycznie czynnym ze standardowymi strukturami bipolarnymi (n-p-n), co pozwala uzyskać scalone układy elektroniczne bez ograniczeń układowych. (2 zastrzeżenia)

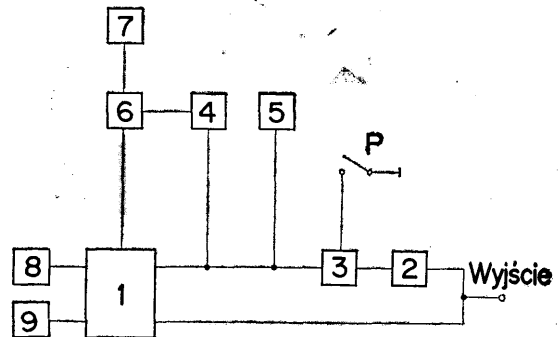


H01M P. 195887 09.02.1977

Polska Akademia Nauk, Instytut Geofizyki, Warszawa, Polska (Andrzej Fijałkowski).

Układ do przełączania i ładowania akumulatorów

Przedmiotem wynalazku jest układ do przełączania i ładowania akumulatorów, przeznaczony do współpracy z urządzeniami zasilanymi z akumulatorów. Układ ma zespół przełączający bezprzerwowo (1), sterowany w pętli sprzężenia zwrotnego generatorem impulsu przełączania (3) wyzwalanym przez komparator napięcia (2), dołączony wejściem do wyjścia zespołu przełączającego (1). Generator impulsu przełączania (3) steruje ponadto generator impulsu zatykania (4), który steruje źródło prądowe (6) zasilane z prostownika (7), dołączone do zespołu przełączającego (1). (3 zastrzeżenia)



H01Q P. 195966 11.02.1977

Zakłady Radiowe „RADMOR”, Gdynia, Polska (Edmund Lech, Ryszard Brzoskowski, Jerzy Bugajczyk).

Sposób wytwarzania anten z izolacyjną osłoną z tworzywa sztucznego

W sposobie według wynalazku wykorzystuje się metodę wtrysku elastomerów. Sposób wytwarzania anten polega na tym, że przewod antenowy w po-

stacji liniowej lub spiralnej umieszcza się współosio-
wo w formie ogrzanej do temperatury zawartej w
zakresie od 20°C do 80°C wtryskarki mającej tem-
peraturę cylindra w granicach 130°C—210°C, po czym
wtryskuje się płynne tworzywo sztuczne z prędkością
i ciśnieniem uzależnionym od rodzaju przewodu. Na-
stępnie chłodzi się wypraskę w formie. Sposób znaj-
duje zastosowanie w produkcji seryjnej anten.

(2 zastrzeżenia)

H01R

P. 195977

11.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manew-
rowej „ORAM”, Łódź, Polska (Wojciech Płatak, Woj-
ciech Roszuk, Zbigniew Wierchniewski).

Elektryczny łącznik próżniowy

Przedmiotem wynalazku jest łącznik próżniowy
wyposażony w próżniowe komory gaszeniowe oraz
układ napędowy z odciażeniem. Łącznik charak-
teryzuje się tym, że komora próżniowa (1) jest za-
wieszoną w korpusie łącznika w sposób przesuwny,
a element odciażający (15) jest umieszczony pomię-
dzy elementem związanym z wyprowadzeniem je-
dnego ze styków, a nieruchomą podporą (14) tak
usytuowaną, że kierunek działania siły elementu
odciążającego (15) jest zgodny z kierunkiem dzia-
łania siły napędu sprowadzonej do osi komory (1),
która po zetknięciu się styków (2, 3) jest przemiesz-
czana wzdłuż swej osi również zgodnie z kierun-
kiem działania siły napędu.

(4 zastrzeżenia)

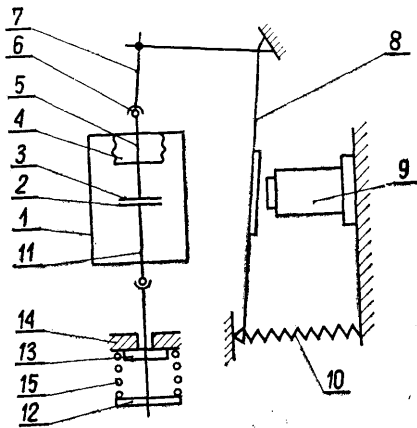


fig. 1

H01R

P. 201329

06.10.1977

Pierwszeństwo: 07.10.1976 - St. Zjedn. Am.

Bunker Ramo Corporation, Oak Brook, St. Zjedn.
Am.

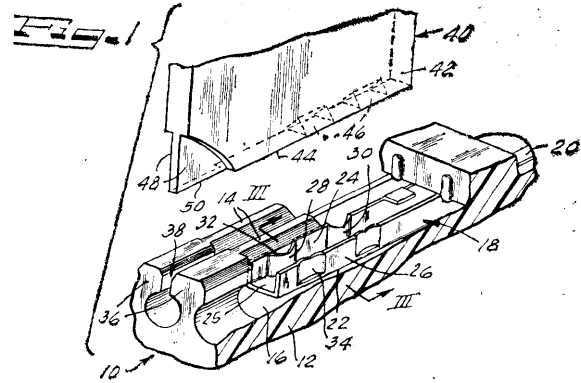
**Przyrząd do wsuwania przewodu izolowanego do
przekłuwającej izolację części zestyku elektrycznego,
sposób zakańczania przewodu izolowanego oraz złą-
cze elektryczne**

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wsuwania
przewodu izolowanego do przekłuwającej izolację
części zestyku elektrycznego, sposób zakańczania
przewodu izolowanego oraz złącze elektryczne.
Przyrząd do wsuwania przewodu izolowanego do zes-
tyku ma według wynalazku zespół wsuwania prze-
wodu do zetknięcia i wciśnięcia przewodu do wycię-
cia zestyku elektrycznego oraz zespół zaciskania po-
łączony z zespołem wsuwania, dla zetknięcia i za-
ciśnięcia odcinka ścianki na przewodzie. Zespół za-
ciskania ma krawędź tnącą oraz ukośną powierzchnię
wysuniętą z krawędzi tnącej do prowadzenia i za-
kładania odciętej części na przewód.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na
przewodzie, wciśniętym do przekłuwającej izolację
wycięcia, zaciska się odcinek szczęki stykowej i za-
ciska się ten przewód przez jego docisk do zespołu
wsporczezo. W czasie zaciskania odcina się części
szczęki stykowej i zakłada się ją na przewód.

Złącze elektryczne według wynalazku ma przewód
izolowany z izolacją oraz zestyk elektryczny (18)
zawierający część przekłuwającą izolację. Przekłu-
wająca izolację część zestyku ma dwie ścianki (24,
26) z których jedna jest przesunięta przez izolację
i styka się z przewodem. Na drugiej ściance znaj-
dują się elementy do przytrzymywania przewodu
izolowanego i dociskania go do pierwszej ścianki.

(15 zastrzeżeń)



H01R

P. 201458 T

11.10.1977

H05K

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński).

Segment listwy zaciskowej

Segment listwy zaciskowej według wynalazku ma
postać elektroizolacyjnego korpusu (1), w którego
centralnym wybraniu (8) o kształcie litery V umiesz-
czony jest zacisk (11) przewodzący prąd, o ramio-
nach rozchylonych pod kątem. Z ramionami cen-
tralnego wybrania przenikają się pod kątem pro-
stym dwusrednicowe wgłębienia (13), w których
znajdują się wkręty dociskowe (14) i nakrętka (15).
Dzięki odpowiedniemu wyprofilowaniu górnej i dol-
nej powierzchni korpusu (1) z segmentów można
tworzyć listwy zaciskowe piętrowe. Segment według
wynalazku jest elementem składowym listew zacis-
kowych używanych w aparaturze kontrolno-pomia-
rowej, elektroenergetycznej itp.

(1 zastrzeżenie)

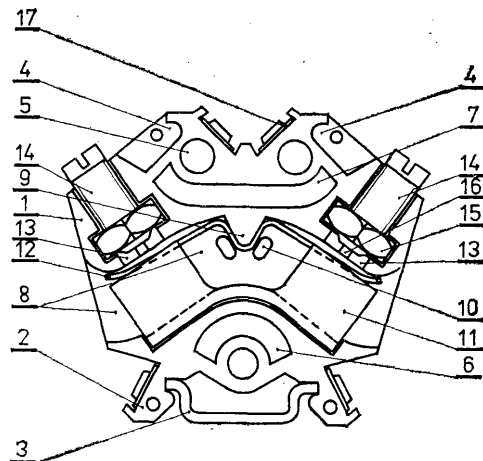


Fig. 1

H01R **P. 204600** 13.02.1978

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Apator”, Toruń, Polska (Tadeusz Witkowski, Kazimierz Karwowski, Jan Kamiński, Lech Bożenko).

Urządzenie do ciągłego wykonywania złączy i łączenia ich ze stykami aparatów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania w znacznej części operacji wykonywania złączy z linki miedzianej i łączenia ich za pomocą zgrzewania ze stykami aparatów elektrycznych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że między stemplami (4, 5) do miejscowego sprasowania miedzianej linki (2), a stemplami (12, 13) odcinającymi linkę (2) na długość złącza (21) jest usytuowany podajnik (6) wraz z dociskaczem (7) natomiast między stemplami (12, 13), a elektrodami (17, 18) jest usytuowany matryco-podajnik (16) z wykonaną w nim szczeliną do kształtowania złącza (21). Nad matryco-podajnikiem (16) umieszczony jest stempel wyginający (15), którego oś wzdłużna pokrywa się z osią szczeliny. Górna elektroda (18) z układem kształtującym (19) ma część roboczą o kształcie dostosowanym do kształtu końcówki złącza (21) formowanego podczas zgrzewania. (5 zastrzeżeń)

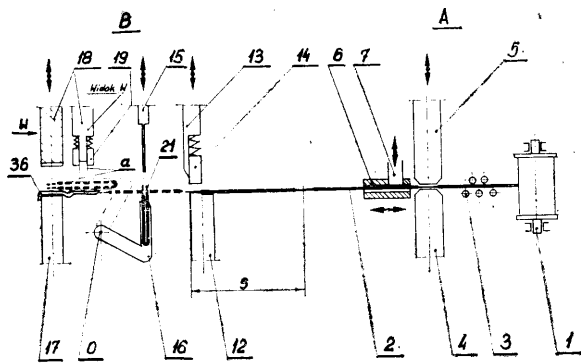


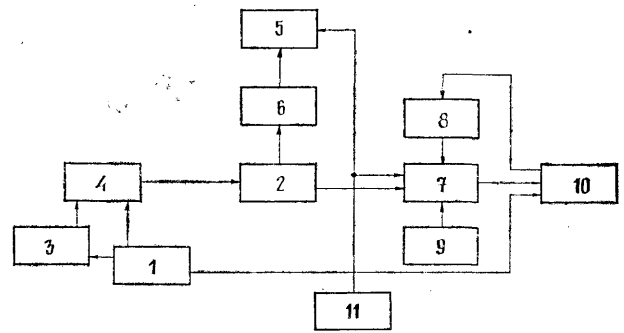
Fig. 2

H02B **P. 195865** 07.02.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organicznego „Posteor”, Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Miroslaw Ciemniecki, Jan Gluma, Antoni Nitschke, Włodzimierz Raatz, Henryk Rakowski, Tadeusz Zabrzęski).

Urząd nadawczy urządzenia dyspozytorskiego, zwłaszcza dla zakładu prefabrykacji elementów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest układ nadawczy urządzenia dyspozytorskiego. Układ zawiera koder z klawiaturą (1) połączony z komputerem (10) i z blokiem pamięci (2) poprzez człon adresowy (3) i człon wejściowy (4). Blok wyświetlaczy (5) poprzez blok odczytu dynamicznego (6) połączony jest także z blokiem pamięci (2). Z kolei człon wyjściowy (7) połączony jest z komputerem (10), członem wyboru cyfr (8), członem kontrolnym (9), blokiem pamięci (2), zespołem włączników kluczykowych (11) i z blokiem wyświetlaczy (5), przy czym człon wyboru cyfr (8) jest połączony z komputerem (10). Układ według wynalazku ma zastosowanie głównie w dyspozytorniach zakładów prefabrykacji elementów budowlanych. (1 zastrzeżenie)



H02 **P. 195890** 09.02.1977

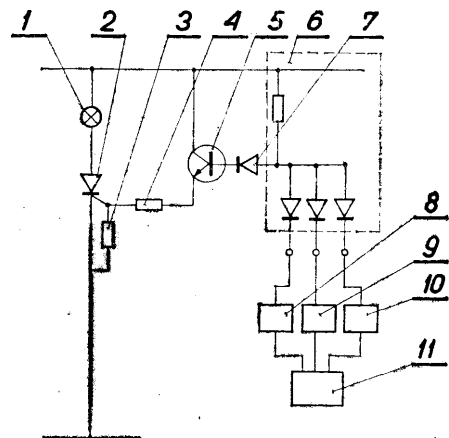
Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Edward Górzny, Edward Socha, Wiktor Szuba).

Układ elektroniczny do wyboru i pobudzenia elementu indykacyjnego

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny do wyboru i pobudzenia elementu indykacyjnego, przeznaczony do stosowania zwłaszcza w tablicach służących do wizualnego przedstawiania dowolnych znaków utworzonych przez elementy świecące lub inne elementy indykacyjne pobudzane prądem elektrycznym.

Układ według wynalazku posiada elektroniczny iloczyn logiczny (6), którego wyjście połączone jest z wejściem wzmacniacza przełączającego (5) poprzez diodę (7) włączoną w kierunku przepustowym. Wyjście wzmacniacza (5) steruje dwustanowym elementem łączącym (2) pobudzającym element indykacyjny (1). Rezystor (4) służy do nastawiania natężenia prądu sterującego dwustanowym elementem łączącym (2). Na wejścia elektronicznego iloczynu logicznego (6) podawane są sygnały pochodzące z: zespołu adresowania wiersza (8), zespołu adresowania kolumny (9) i zespołu informacji (10).

Zespoły (8, 9, 10) sterowane są przez zespół sterujący (11). (1 zastrzeżenie)



H02H **P. 201484** T 11.10.1977

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Mieczysław Graczyk, Zygmunt Roszak, Edmund Jan Kowal).

Zabezpieczenie termiczne silników elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest zabezpieczenie termiczne silników elektrycznych, w których wirnik narażony jest na przegrzanie. Zabezpieczenie to charakteryzuje się tym, że na powierzchni uzwojeń stojana (3), możliwie w bezpośredniej bliskości powierzchni uzwo-

jeń wirnika (4) umieszczone są czujniki (1) temperatury w reflektorach (2). Czujniki (1) przylegają do powierzchni reflektorów (2), a te z kolei do powierzchni uzwojeń stojana (3). (1 zastrzeżenie)

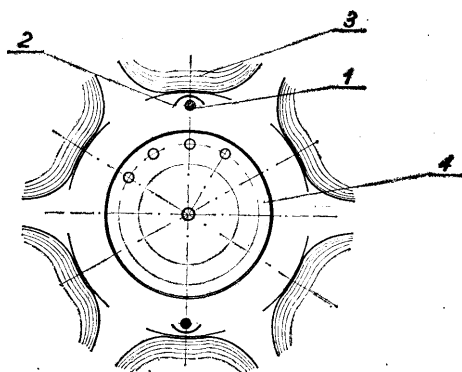


Fig. 1

H02J

P. 195788

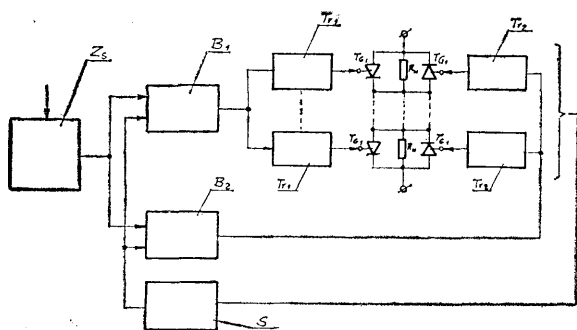
03.02.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 76769.

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zbigniew Biernat, Zbigniew Hanzelka, Stanisław Piróg, Stanisław Gasiorek, Maciej Mickowski, Herbert Widlok, Jacek Seńkowski).

Układ załączania kondensatorów łącznikiem tyrystorowym na wysokie napięcie

Układ załączania kondensatorów łącznikiem tyrystorowym na wysokie napięcie według wynalazku zawiera sterowane źródło napięcia (Z_s), połączone z blokami blokad (B_1, B_2), które również łączą się z synchronizatorem (S). Wyjścia bloków (B_1, B_2) są połączone poprzez transformatory z bramkami tyrystorów (TG_1, TG_2), które są połączone przeciwnolegle. Równolegle z tyrystorami (TG_1, TG_2) jest włączony rezystor (R_w). Układ eliminuje występowanie przepięć i przetężeń. (1 zastrzeżenie)



H02K

P. 195936

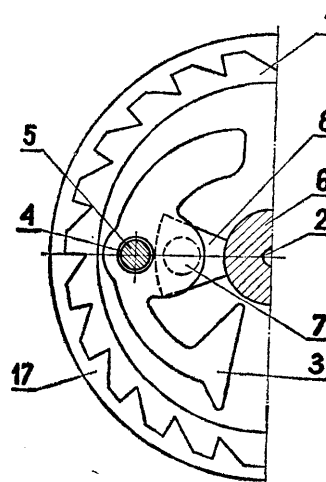
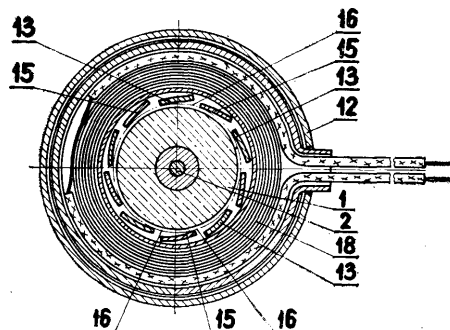
10.12.1977

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Mera-Pafal”, Świdnica, Polska (Roman Wcisło, Zenon Wicher, Romuald Lisowski, Bogusław Michałowski, Józef Wturski, Władysław Laskowski, Andrzej Harajda, Mieczysław Poślad, Eugeniusz Partyczny, Anatol Łaszuk).

Jednofazowy silnik synchroniczny małej mocy

Przedmiotem wynalazku jest jednofazowy silnik synchroniczny małej mocy, przeznaczony do napędu urządzeń programowych zegarów i przyrządów pomiarowych oraz elementów automatyki. Silnik charak-

teryzuje się tym, że moment obrotowy uzyskuje się poprzez zmianę wielkości szczeliny powietrznej (16) między biegunami (13, 15), a wirnikiem przez skreślenie biegunów (13, 15) obu części stojana oraz skoszenie biegunów magnetycznych wirnika względem jego osi geometrycznej. Jednocześnie magnes wirnika (1) osadzony jest obrotowo na wale (2) i sprzężony z nim poprzez wychwyty (3) i pierścienie hamowidła (6) osadzone sztywno na wale (2). Wychwyty (3) współpracuje z zębatką wewnętrzną (17) osadzoną na obudowie silnika. (3 zastrzeżenia)



H02K

P. 200499 T

26.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Domowego Sprzętu Czystującego „PREDOM-ZELMER”, Rzeszów, Polska (Bogdan Polak, Władysław Prucnal, Ryszard Kotowicz).

Komutator z izolacją powietrzną, zwłaszcza do wysokoobrotowych silników elektrycznych i sposób jego wykonania

Przedmiotem wynalazku jest komutator i sposób jego wykonania, pozwalający na wyeliminowanie stosowania przekładek izolacyjnych i pierścieni wzmacniających.

Komutator według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w środku dolnej (3) części działki (1) okrągłe otwory (2) o średnicy nie przekraczającej wysokości części dolnej (3) działki (1) komutatora.

Sposób według wynalazku polega na tym, że działki (1) komutatora (7) układa się częścią górną (4) w pierścieniu (5), na jego wewnętrznym obwodzie, na którym wykonane są wzdłużne kanałki (6), następnie pierścienie z działkami umieszcza się w gnieździe formy prasowniczej i zaprasowuje elektroizolacyjnym tworzywem termoutwardzalnym, po czym pierścienie usuwa się za pomocą środków nie działających na pozostałe części komutatora. (3 zastrzeżenia)

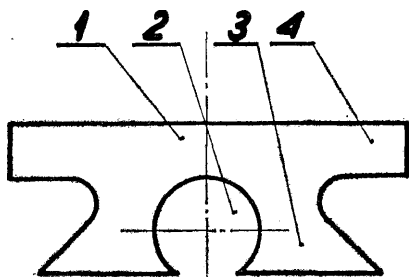


Fig. 1

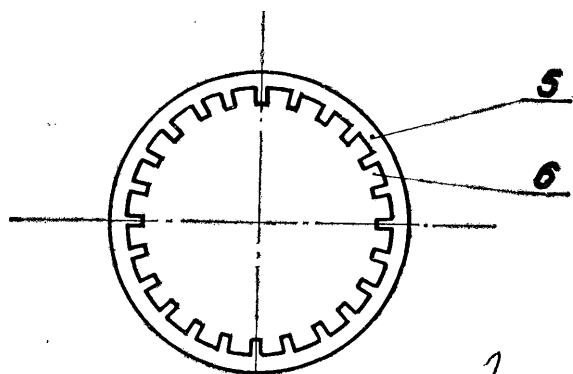


Fig. 3

H02P

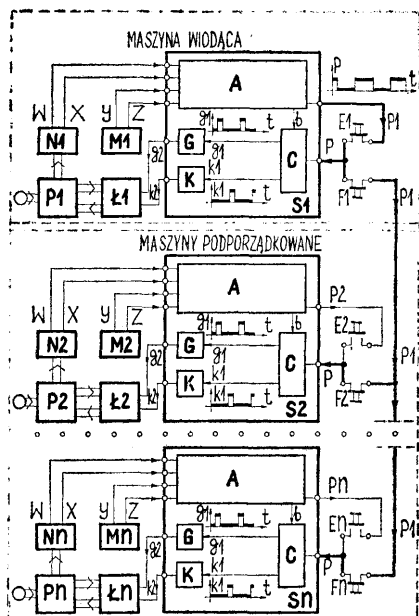
P. 195894

08.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jarosław Daniłow, Maciej Dąbrowski, Grzegorz Dziurawicz, Edward Jurowski, Andrzej Lorenec, Tadeusz Nadowski, Franciszek Szczucki, Mirosław Zapart).

Energoelektroniczny układ do synchronizacji pracy kilku maszyn

Przedmiotem wynalazku jest energoelektroniczny układ do synchronizacji pracy kilku maszyn wyposażonych w napęd prądu stałego, zwłaszcza w lokomotywach elektrycznych, z możliwością pracy w połączeniu tandem. Składa się on z identycznych zestawów



aparatury energetycznej i elektronicznej w ilości równej ilości sterowanych napędów (N_1, N_2, \dots, N_n). Każdy z zestawów jest złożony z zespołów łączników tyrystorowych (L_1, L_2, \dots, L_n), zespołów pomocniczych (P_1, P_2, \dots, P_n), zespołów manipulacji (M_1, M_2, \dots, M_n) i zespołów sterowników (S_1, S_2, \dots, S_n), zawierających blok kontrolno-regulacyjny (A), blok cyfrowy (C), blok sterujący bramkę tyrystora głównego (G) i blok sterujący bramkę tyrystora komutacyjnego (K).

Układ zapewnia synchroniczną pracę sterowanych napędów (N_1, N_2, \dots, N_n) przez połączenie wejść wszystkich bloków cyfrowych (C) w zespołach sterowników (S_1, S_2, \dots, S_n), do których jest dostarczany sygnał dwustanowy (p) z zakodowaną informacją o prądzie roboczym napędów (N_1, N_2, \dots, N_n), a które są zwarte z sobą oraz z wyjściem tego sygnału w bloku kontrolno-regulacyjnym (A) zespołu sterownika (S_1) przyprzędkowanego maszynie wiodącej. (1 zastrzeżenie)

H02P

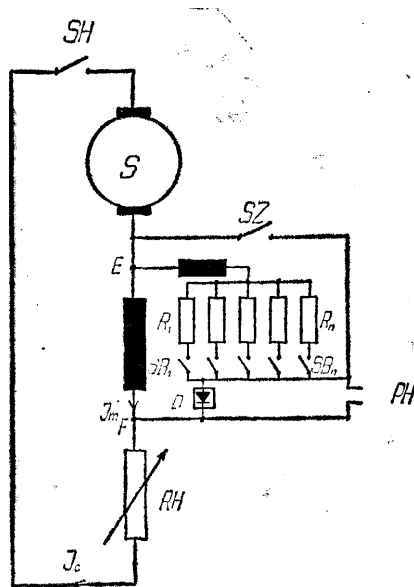
P. 201609 T

18.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Maciej Dobrowolski).

Układ do samowzbudnego hamowania silnika szeregowego prądu stałego, zwłaszcza w trakcji elektrycznej

Układ według wynalazku służy do samowzbudnego hamowania silnika szeregowego prądu stałego dla trakcji elektrycznej. W tym celu uzwojenie wzbudzenia (EF) bocznikowane jest stosem diod (D) ograniczającym napięcie na tym uzwojeniu do wartości napięcia na stosie diod (D) spolaryzowanego w kierunku przewodzenia. W szereg ze stosiem diod (D) włączone są oporniki regulacyjne od (R_1) do (R_n) o zmiennej oporności. (1 zastrzeżenie)



H03B

P. 194220

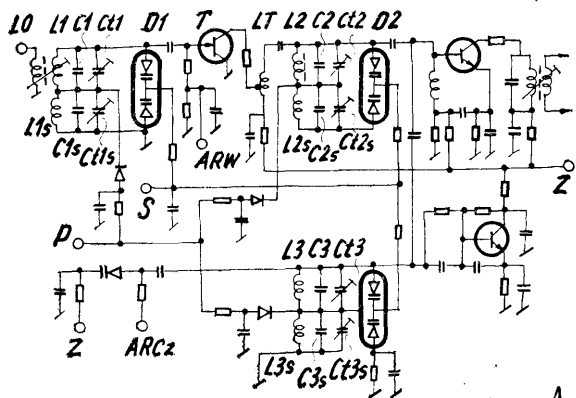
06.12.1976

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Ryszard Żarkiewicz, Leon Kupiec).

Głowica do odbioru fal ultrakrótkich

Przedmiotem wynalazku jest głowica UKF, dostosowana do odbioru dwóch pasm, a mianowicie pasma CCIR oraz OIRT. Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że do elementów ($L_1, C_1, Ct_1, L_2, C_2, Ct_2, L_3, C_3, Ct_3$), zastosowanych dla pasma CCIR ma dołączone szeregowo następujące elementy reak-

tancyjne, zastosowane dla pasma OIRT: L1s, C1s, Ct1s, L2s, C2s, Ct2s, L3s, C3s, Ct3s). Jest ona strojona dwupunktowo w obu pasmach UKF i ma do tego celu elementy (L0, L1, L2, L3, Ct1, Ct2, Ct3), wykorzystywane dla pasma CCIR, i elementy L1s, L2s, L3s, Ct1s, Ct2s, Ct3s, użyte dla pasma OIRT. Ponadto głowica UKF posiada autotransformator (LT) wielkiej częstotliwości, służący do dopasowania obwodu wejściowego i obwodów obciążenia do tranzystora (T), dla którego spełnia on również rolę dławika zasilania. (3 zastrzeżenia)



H03B P. 201538 T 15.10.1977

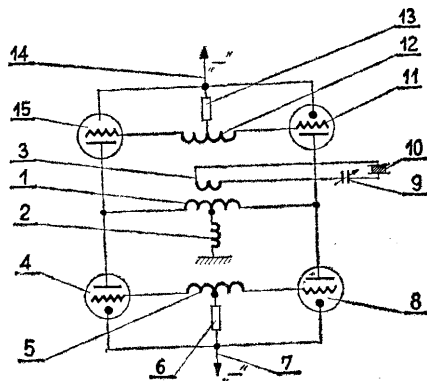
Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów - Zakład Usług Technicznych, Warszawa, Polska (Zdzisław Urbaniak, Aleksander Tomalski).

Czterolampowy samowzbudny generator wielkiej częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest czterolampowy samowzbudny generator prądów wielkiej częstotliwości. Powstał on w wyniku skojarzenia dwóch generatorów samowzbudnych dwulampowych, pracujących przeciw sobie w układzie Hartleya.

W skład jednego generatora dwulampowego wchodzi: indukcyjność anodowa (1), dławik (2), indukcyjność siatek (5), lampy (4, 8), rezystor (6), zasilanie (7), przy czym w skład obwodu wtórnego wchodzi indukcyjność (3), kondensator dopasowujący (9) i kondensator grzejny (10).

Indukcyjność anodowa (1) i dławik (2) wchodzi w skład jednego generatora dwulampowego, jak też i drugiego. Układ ten ma głównie zastosowanie w zgrzewarkach do tworzyw sztucznych w tym również w innych urządzeniach przemysłowych. (3. zastrzeżenia)



H03H P. 195833 03.02.1977
H01V

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Michał "Dróbka", Wojciech Czereplński).

Sposób linearyzacji sygnału wyjściowego cienkich warstw ferromagnetycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób linearyzacji zmian oporu elektrycznego cienkich warstw ferromagnetycznych pod wpływem zewnętrznego pola magnetycznego, przy czym zmiany oporu są traktowane jako sygnał wyjściowy.

Sposób ten polega na tym, że po próżniowym naniesieniu cienkiej warstwy ferromagnetycznej w czasie chłodzenia w obecności stałego pola magnetycznego wywołuje się w próżni wyładowanie elektryczne prądem o określonym natężeniu i czasie trwania.

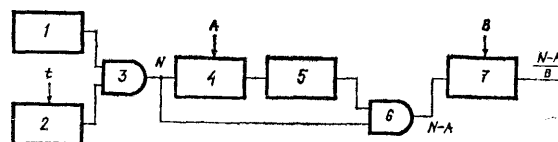
(1 zastrzeżenie)

H03K P. 195834 03.02.1977

Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Andrzej Igielski, Stanisław Kijania, Eugeniusz Mnich).

Sposób cyfrowego przetwarzania sygnału radiometrycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób cyfrowego przetwarzania sygnału radiometrycznego zawierającego informację na odpowiadającą wartość mierzonego parametru. Sposób ten polega na tym, że impulsy z detektora promieniowania (1) przechodzą przez bramkę wejściową (3) otwartą przez nastawiony uprzednio czas pomiaru, a następnie dostają się do nastawnego przelicznika tła (4), po którego wypełnieniu układ sterujący (5) otwiera bramkę (6) i pozostałe impulsy przechodzą przez wstępny przelicznik (7), którego stopień podziału dobiera się tak, że każdy impuls wychodzący z tego przelicznika odpowiada jednej najmniejszej mierzonej jednostce mierzonego parametru. Sposób według wynalazku jest przydatny w przemysłowych urządzeniach radioizotopowych. (1 zastrzeżenie)



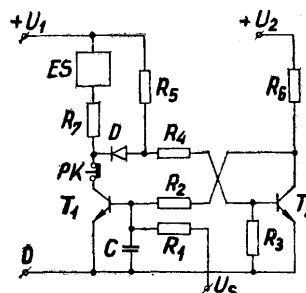
H03K P. 201362 T 07.10.1977

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Swiebodzice, Polska (Edward Kruplewski, Teresa Elwarska).

Układ przerzutnika bistabilnego, zwłaszcza do sterowania elementami sygnalizacji

Przedmiotem wynalazku jest układ przerzutnika bistabilnego, sterujący bezpośrednio elementem sygnalizacji.

Układ zbudowany jest na dwóch tranzystorach sterującym (T₁) i wzmacniającym (T₂).



Układ posiada układ diody odcinającej (D) i rezystora polaryzującego (R₅) oraz przycisk kasujący (PK). W stanie przed pobudzeniem układu ze źródła napięcia sterującego (U_S), tranzystor sterujący (T₁) jest zatkany, a tranzystor wzmacniający (T₂) jest wyster-

wany ze źródła napięcia zasilającego (U_1) przez rezystor polaryzujący (R5) i dopasowujący (R4), przy spełnieniu warunku, że w tym stanie układu przez element sygnalizacji (ES) nie płynie żaden prąd.
(1 zastrzeżenie)

H03K P. 201394 T 07.10.1977

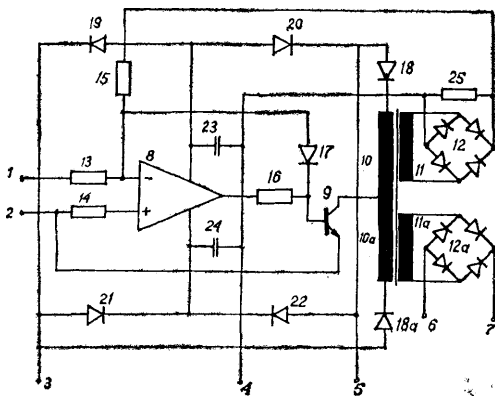
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Stanisław Aleksandrowicz, Marek Brański).

Przetwornik napięcia stałego z izolowanym galwanicznie obwodem wyjściowym

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik napięcia stałego z izolowanym galwanicznie obwodem wyjściowym, służący do przetwarzania jednokierunkowego napięcia wejściowego na napięcie wyjściowe proporcjonalne do wartości chwilowej lub średniej napięcia wejściowego przy równoczesnym zapewnieniu izolacji galwanicznej obwodu wyjściowego od wejściowego. W przetworniku napięcia zacisk wejściowy (1) połączony jest z wejściem odwracającym wzmacniacza operacyjnego (8) przez rezystor wejściowy (13). Do wejścia odwracającego wzmacniacza operacyjnego (8) doprowadzone jest również przez rezystor (15) napięcie sprzężenia zwrotnego otrzymane za pomocą prostownika (12) i uzwojenia wtórnego transformatora wyjściowego (11).

Wyjście wzmacniacza operacyjnego (8) połączone jest przez rezystor (16) z bazą tranzystora (9). Kolektor tego tranzystora przyłączony jest do punktu środkowego uzwojeń pierwotnych transformatora wyjściowego (10, 10a). Liniowość przetwarzania przetwornika zapewnia obwód sprzężenia zwrotnego, w skład którego wchodzi elementy (11, 12, 15, 25).

Opisany przetwornik nadaje się szczególnie do sterowania w zautomatyzowanych układach napędowych prądu stałego, w których występuje potrzeba pomiaru i przetwarzania sygnałów proporcjonalnych do takich wielkości jak prąd lub napięcie twornika silnika.
(2 zastrzeżenia)



H03K P. 201580 T 18.10.1977

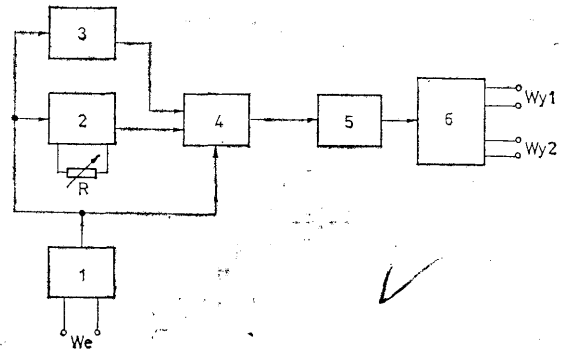
Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Romuald Kaluża, Mirosław Bakuniak, Janusz Tabaczka, Roman Sołtysiak, Romuald Celmer).

Bezstykowy przekaźnik światła migającego

Przedmiotem wynalazku jest przekaźnik światła migającego służący do sterowania obwodów świetlnej sygnalizacji ostrzegawczej, pozwalający na wyeliminowanie elementów stykowych.

Układ według wynalazku ma zasilacz (1), który zasilą generator migowy (2), generator wyzwalający (3) oraz wzmacniacz (4). Wyjścia sterujące generatorów (2, 3) połączone są z wejściami wzmacniacza (4), którego wyjście steruje poprzez transformator separujący (5) przekaźnikiem tyrystorowym (6). Na wejściach

(WY1, WY2) przekaźnika tyrystorowego podłącza się lampki sygnalizacyjne zasilane napięciem przemienicznym, które świecić będą światłem pulsującym. Wyjścia (WY1, WY2) są niezależne i mogą one sterować dwoma niezależnymi grupami lampek sygnalizacyjnych.
(2 zastrzeżenia)



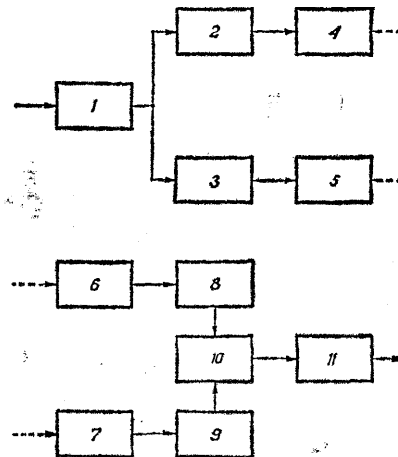
H04B P. 195914 09.02.1977

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Witold Kaszuba, Teresa Rams, Jerzy Kazenas, Barbara Naumowicz).

Układ połączeń odbiornika dwutonowych sygnałów transmisji danych

Układ jest wyposażony w filtry pasmowo-przepustowe (2, 3) dla poszczególnych częstotliwości nośnych, włączone między wejściem wejściowego wzmacniacza (1) pracującego z nasyceniem, a szczytowymi detektorami (4, 5), przy czym wyjścia detektorów szczytowych (4, 5) są dołączone do odpowiednich wejść sterujących przerzutnika (10) poprzez formujące wzmacniacze (6, 7) oraz różniczkujące układy (8, 9).

Układ umożliwia rozszerzenie zakresu poziomu sygnałów odbieranych w celu zapewnienia poprawności transmisji z minimalną ilością przekłamań informacji, przy jednoczesnym zmniejszeniu do minimum niezbędnej ilości filtrów i obwodów rezonansowych częstotliwości nośnych.
(1 zastrzeżenie)



H04L P. 195767 02.02.1977

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Paweł Miłkuła).

Demodulator telegraficznego sygnału F1 z manipulacją częstotliwości pracujący w systemie synchronizacji fazowej

Przedmiotem wynalazku jest demodulator telegraficznego sygnału F1, który wykorzystuje układ scalony XR-210, zawierający generator (G) fali prostokątnej.

kątej, dyskryminator fazy (X), komparator (C) napięć wyjściowych tego dyskryminatora oraz tranzystor kluczujący (T).

Demodulator według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ (S) stałoprądowego, dodatniego sprzężenia zwrotnego włączony między kolektor (8) tranzystora kluczującego (T), a wejście (1) komparatora (C), które odwraca fazę. Demodulator ma zastosowanie w przystawce odbiorczej sygnału F1 do odbiornika radiokomunikacyjnego.

(2 zastrzeżenia)

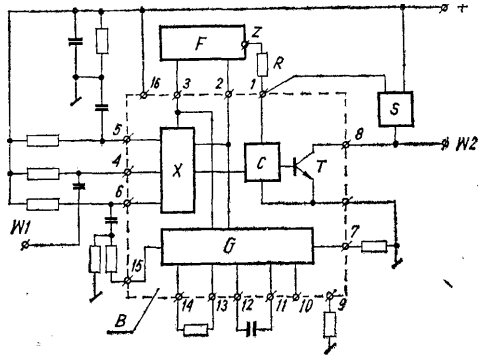


Fig. 1

H04M

P. 201266

03.10.1977

Pierwszeństwo: 05.10.1976 - Francja (nr 76 29860)

Le Materiel Telephonique, Boulogne - Billancourt, Francja.

Centrala telefoniczna o komutacji czasowej zawierająca generator sygnałów służbowych

Centrala telefoniczna według wynalazku zawiera generator do wysyłania, na kanałach czasowych multipleksów różnego typu informacji cyfrowych, utworzony z zespołu układów (TO, F11, F12... F1j), z których co najmniej jeden jest typu informacyjnego. Wejścia tych zespołów są połączone za pośrednictwem pierwszej wspólnej linii (BUS 1) z wyjściami układu

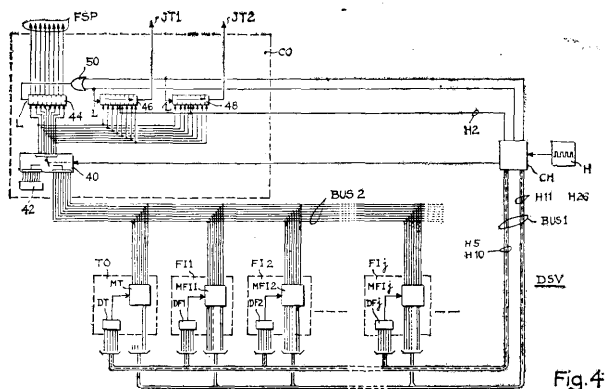


Fig. 4

zera (CH) tworzącego w różnych kanałach sygnały znaczników czasowych, a wyjścia tych zespołów są połączone za pośrednictwem drugiej linii (BUS2) wspólnej z układem wyjściowym (CO). Te zespoły układów są zaopatrzone w układy pamięci (MT, MF11, MF12, MF1j) do zapamiętania informacji cyfrowych i układy dekodowania (DT, DF1, DF2... DFj) sygnałów znaczników czasowych do sterowania odczytem układu pamięci.

(9 zastrzeżeń)

H04N

P. 201156

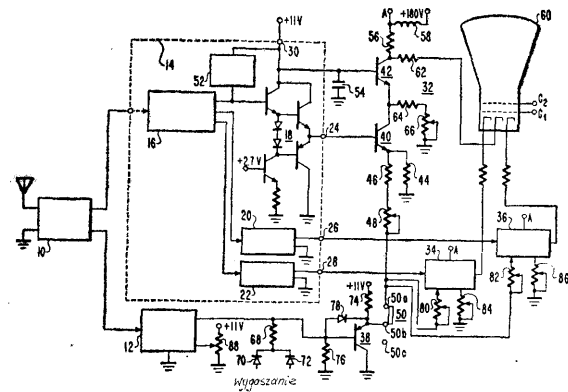
30.09.1977

Pierwszeństwo: 30.09.1976 — St. Zjedn. Am. (nr 728,171)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Leopold Albert Harwood).

Wzmacniacz wizyjny

Wzmacniacz wizyjny według wynalazku zawiera tranzystory pierwszy (40), drugi (42) i trzeci (38) połączone szeregowo dla prądu stałego z obwodem obciążającym (56). Tranzystory pierwszy (40) i drugi (42) mają jeden typ przewodnictwa, np. npn, podczas gdy trzeci (38) z nich ma przeciwny typ przewodnictwa. Sygnały luminancji, które są podawane bezpośrednio do trzeciego tranzystora (38) pracującego w układzie wtórnika napięciowego, przetwarzane są za pomocą rezystorów regulującychysterowanie dla dostarczania prądowego sygnału sterującego, zawierającego informację luminancji, do innych szeregowo połączonych tranzystorów.



Sygnały chrominancji podawane są bezpośrednio na elektrodę sterującą (baza) pierwszego tranzystora (40), który dla składowych sygnałów chrominancji współpracuje z drugim tranzystorem (42) jako napięciowy wzmacniacz kaskodowy. Sygnały kolorów podstawowych podawane są bezpośrednio z wyjścia górnego tranzystora (40) pracującego w konfiguracji wspólnej bazy we wzmacniaczu kaskodowym do lampy elektronopromieniowej (60). Tranzystor (40) pracujący w konfiguracji wspólnej bazy polaryzowany jest stosunkowo małymi napięciami dla umożliwienia wykorzystania jako dolny tranzystor w układzie kaskodowym przyrządu szerokopasmowego o stosunkowo małym koszcie. Wynalazek znajduje zastosowanie w odbiornikach telewizji kolorowej.

(10 zastrzeżeń)

H05K
H01M

P. 195289

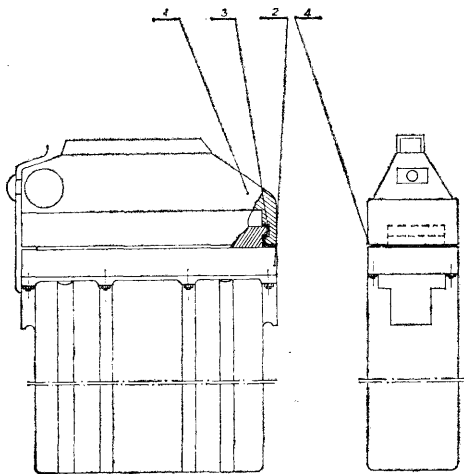
12.01.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Zabrze, Polska (Ignacy Aleksa, Kazimierz Witek).

Zabezpieczenie górniczych lamp akumulatorowych przed niepożądanym otwarciem

Przedmiotem wynalazku jest zabezpieczenie górniczych lamp akumulatorowych przed niepożądanym otwarciem pokrywy lampy. Zabezpieczenie to stanowi wtopiony do wpustu pokrywy (1) kształtownik (3) wykonany z blachy, dopasowany kształtem do wpustu w przykrywie (2), przy czym kształtownik (3) wypełnia szczelinę (4) między pokrywą (1), a przykrywą (2) na całej szerokości lampy.

(1 zastrzeżenie)



w kształcie litery L i pokrywy o kształcie prostopadłościanu bez dwóch boków.

Pokrywa i podstawa są połączone rozłącznie np. za pomocą śrub, zaś w bocznej ścianie podstawy znajdują się otwory do przepustów dla przewodów połączeń elektrycznych. (1 zastrzeżenie)

H05K
G12B

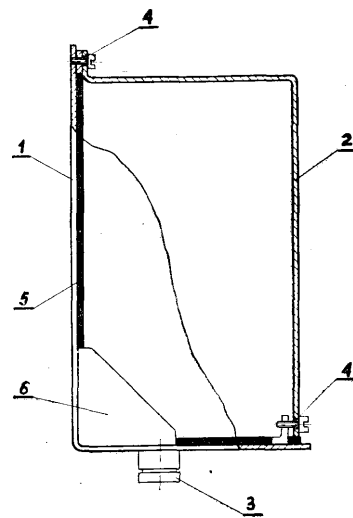
P. 195876

07.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltek”, Łódź, Polska (Wiesław Kwapiński).

Skrzynka montażowa

Przedmiotem wynalazku jest skrzynka montażowa, przeznaczona do montowania w niej urządzeń elektrycznych. Złożona jest ona z podstawy wykonanej



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

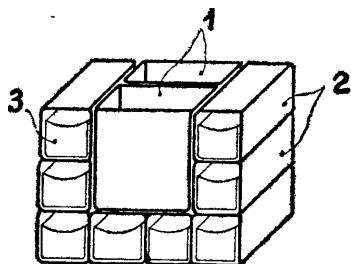
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A45C W. 57078 21.02.1977

Krzysztof Wójcikiewicz, Warszawa, Polska (Krzysztof Wójcikiewicz).

Podręczny zestaw kasetek do materiałów biurowych

Podręczny zestaw kasetek do materiałów biurowych, przeznaczony do przechowywania drobnych przedmiotów, takich jak: gumki, zszywki, spinacze, pióra i ołówki, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowią go funkcjonalnie połączone ze sobą elementy przestrzenne - prostopadłościany duży (1) oraz prostopadłościany mały (2), które wyposażone są w poziomo przesuwne szufladki (3). (1 zastrzeżenie)

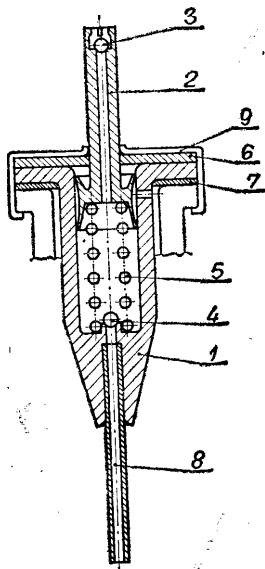


A45D W. 56978 01.02.1977

Spółdzielnia Inwalidów „Swit”, Warszawa, Polska (Jan Wysocki, Henryk Toruń, Andrzej Miśkiewicz).

Rozpryskiwacz kosmetyczny dwuzaworowy-kulkowy

Rozpryskiwacz kosmetyczny dwuzaworowy-kulkowy składa się z obudowy (1), tłoczka (2), zaworów kulkowych (3 i 4), sprężyny (5), uszczelki (6 i 7) i rurki



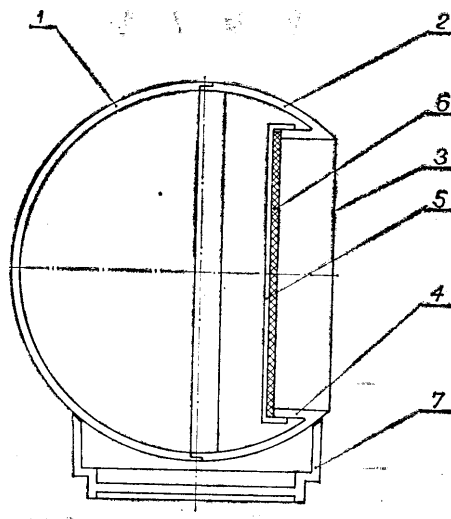
ssącej (8) oraz miseczki metalowej (9) do połączenia całości z butelką. Rozpryskiwacz według wzoru użytkowego umożliwia wytworzenie ciśnienia w butelce bez wypełniania jej freonem. (2 zastrzeżenia)

A45D W. 58373 08.11.1977

Eugeniusz Burzyński, Poznań, Polska (Eugeniusz Burzyński).

Lusterko kosmetyczne

Lusterko kosmetyczne o regulowanym położeniu według wzoru użytkowego składa się z dwuczęściowej kulistej obudowy (1, 2). Jedna część (2) obudowy ma ściętą płaszczyznę (3) z prześwitem w kształcie połączonej z nią osłony (4), do której od wewnątrz za pomocą nakładki (5) przymocowane jest lusterko (6), przy czym wspomniana obudowa spoczywa swobodnie na kulistej podstawie (7). (2 zastrzeżenia)



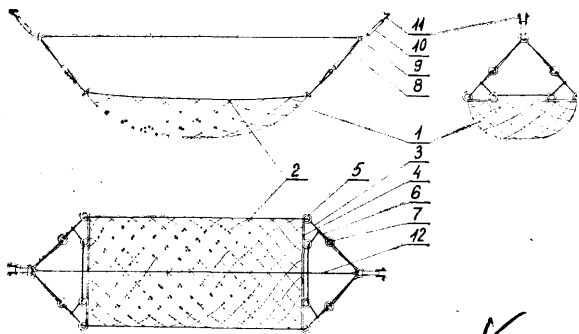
A45F W. 58103 17.09.1977

Centralne Laboratorium Technicznych Wytworów Włókienniczych, Łódź, Polska (Stanisław Jeziorski, Bożena Marczyńska, Zdzisław Ostaszewski).

Dzieciący hamak przenośny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania hamaka nadającego się do stosowania go w samochodzie jak poza samochodem. Dzieciący hamak przenośny według wzoru użytkowego składa się z hamaka właściwego (1), w którego boczne oczka (2) wprowadzono linki nośne (3), zaś układ zaczepowy stanowią linki (8) połączone z taśmą zaczepową (10) zakończoną elementem wymiennym (11), natomiast na-

przebijająca linka (12) połączona z dolną częścią taśmy zaczepowej (10) stanowi zabezpieczenie układu zaczepowego. (2 zastrzeżenia)



A47B W. 58211 07.10.1977

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy Mechaników „Elektromet”, Katowice, Polska (Aleksander Bolek, Jan Pasoń).

Regał wiszący

Regał ma dwa wieszaki (1 i 2) oraz półki (6) drewniane. Wieszaki (1 i 2), o kształcie prostokątnych drabinek, wykonanych z okrągłych prętów stalowych, stanowią pionowe słupki (3 i 4) oraz przyspawane do nich poprzeczne szczebliny (5), na których są ułożone półki (6) drewniane.

Półki (6) mają szerokość, odpowiadającą rozstawowi słupków (3 i 4), a słupek (3) przyścienny ma na końcach otwory (7) wieszakowe, w które wprowadza się haczyki (8) lub wkręty (9) metalowe i wkręca w ścianę. Rozstaw wieszaków (1 i 2) uzależniony jest od długości półki (6). (1 zastrzeżenie)

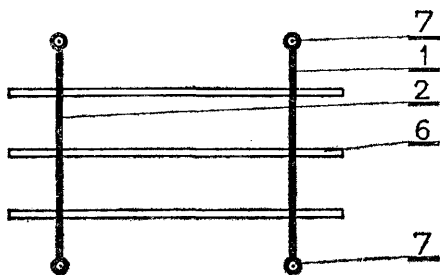


fig.1

A47B W. 58272 18.10.1977

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Gastronomicznych „WUTEH” w Koszalinie Zakład Nr 2 w Kłodzku, Kłodzko, Polska (Danuta Widajewicz-Turkiewicz, Janusz Olczyk, Leszek Curyło, Andrzej Gałka).

Krzesło ogrodowe

Krzesło ogrodowe według wzoru użytkowego jest zbudowane z cienkich prętów metalowych od pięciu do dziesięciu milimetrów. Dolna część stelaża (1) jest wykonana z czterech prętów metalowych (2) identycznie kształtowanych przez wyginanie. Każdy z tych prętów ma elementy skośne (3) i (4) zamknięte elementem łukowym (5). Elementy skośne (3) i (4) łączone parami tworzą nogi krzesła (7), natomiast elementy łukowe (5) tworzą pierścień dolny (6) łączony rozłącznie z pierścieniem górnym, do którego są przy-

spawane skrajne pręty metalowe (14) i (15). Skrajne pręty metalowe (14) i (15) są w górnej części połączone łącznikiem ażurowym (17), a łącznik ten prętami wewnętrznymi z pierścieniem górnym. (2 zastrzeżenia)

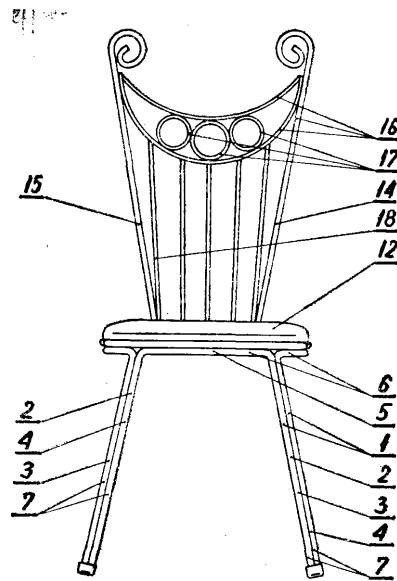


Fig. 1

A47B W. 58273 18.10.1977

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Gastronomicznych „WUTEH” w Koszalinie Zakład Nr 2 w Kłodzku, Kłodzko, Polska (Danuta Widajewicz-Turkiewicz, Janusz Olczyk, Wiesław Pietrzyk, Czesław Zajac).

Stół ogrodowy

Stół ogrodowy ma oskrzynię w kształcie pierścienia (1) wykonanego z rury o przekroju kwadratowym. W części wewnętrznej pierścienia (1) jest w trzech punktach połączony trwale z elementem trójramiennym (2) oraz z uchwytem (3). Do ramion (4) i uchwytów (3) są przykręcone nogi stołu, które są zbudowane z trzech prętów metalowych (7), (8) i (9). (2 zastrzeżenia)

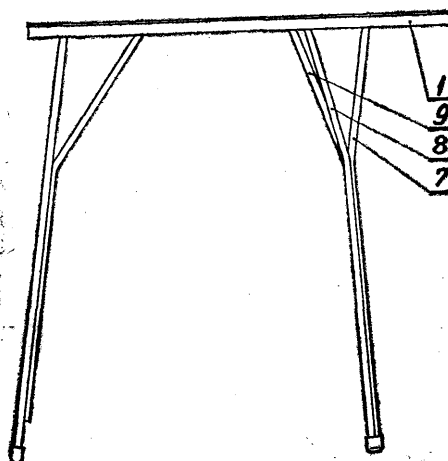


Fig. 1

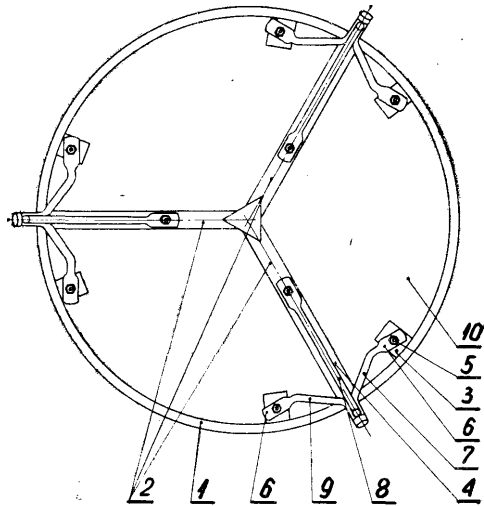


Fig. 2

A47C

W. 57925

10.08.1977

Akademia Wychowania Fizycznego, Kraków, Polska
(Piotr Lamik).

Fotel stabilizujący

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej łączne lub oddzielne unieruchamianie dla celów pomiarowych pasa barkowego i miednicy niezależnie od wzrostu i tuszy badanego.

Fotel według wzoru użytkowego składa się z taboretu (1) wyposażonego w dwie pionowe tuleje (2), w których są osadzone dwa przewodniki (3) połączone stabilizującym oparciem (5). Oparcie (5) ma uchwyt (6) prowadnicy (7) zaopatrzonej w górnej części w stabilizujące oparcie (9) wyposażone w poziomy kątomierz (10). W tulejach (2) są śruby (4), a w uchwycie (6) śruba (8), natomiast do oparcia (5) i (9) są przytwierdzone gurtowe pasy. Fotel znajduje zastosowanie przy badaniach ruchomości kręgosłupa. (1 zastrzeżenie)

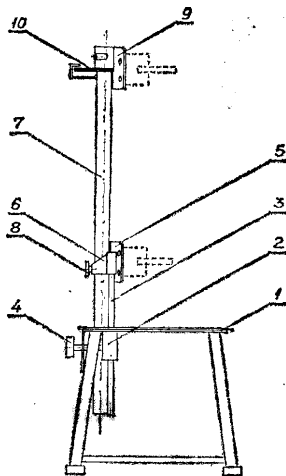


Fig. 2.

A47C

W. 58389

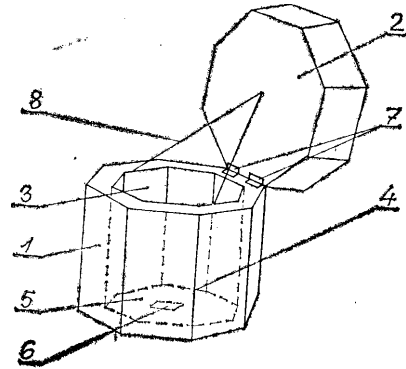
11.11.1977

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Pracy, Bydgoszcz, Polska (Edmund Wojtczak).

Taboret

Taboret o budowie ośmiokątnej, wyłożony na zewnątrz tapicerką, przeznaczony głównie do sypialni, według wzoru użytkowego składa się z części dolnej (1), stanowiącej jednocześnie podstawę i mającej po-

stać pojemnika, oraz części górnej (2) będącej siedziskiem, przy czym obie części (1) i (2) mają kształt ośmiokątny i są tapicerowane. Część górna (2) połączona jest z częścią dolną (1) za pomocą zawiasów (7) oraz dwoma pasami (8), które są tak dobrane, że utrzymują część górną (2) po jej otwarciu w pozycji lekko odchylonej od pionu. (2 zastrzeżenia)



A47J

W. 57841

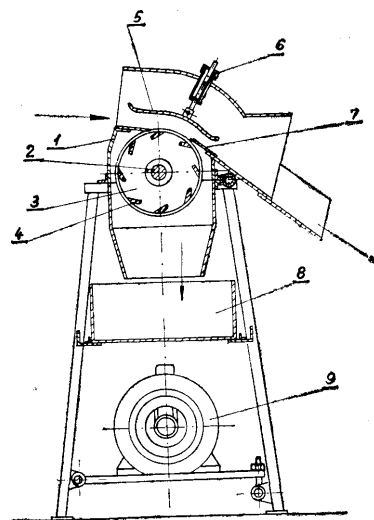
21.07.1977

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Krystyna Krajewska, Leszek Dobosz, Jerzy Pluta).

Urządzenie do mechanicznego usuwania nasion i gniazd nasiennych z dyni

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej mechaniczne usuwanie nasion z dyni bez uszkodzenia miąższu.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma w obudowie (1) obrotowo osadzony na wale (2) poziomy bęben (3) składający się z dwóch ścian bocznych, między którymi wstawione są ukośne noże (4) oraz nóż wybierający (7) ustawiony pod kątem do tworzącej bębna (3).



Nad bębniem (3) umieszczona jest wyprofilowana płyta dociskowa (5), której siła nacisku regulowana jest poprzez nakrętki (6) regulujące sprężyny dociskowe. <1 zastrzeżenie>

A47J

W. 58393

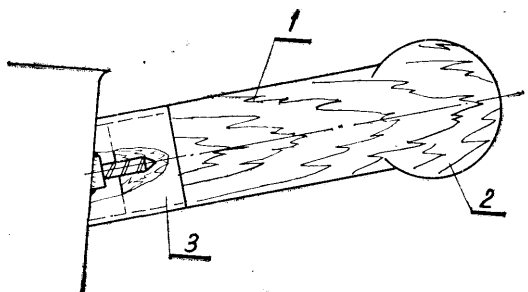
10.11.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Me dom”, Kraków, Polska (Kazimierz Kończakowski, Wiesław Marcowski).

Uchwyt trzonkowy do naczyń

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu zwiększającego walory użytkowe. Uchwyt trzonkowy do naczyń według wzoru użytkowego ma kształt walca (1) zakończonego kulą (2).

(1 zastrzeżenie)



A61G
A45F

W. 58281

19.10.1977

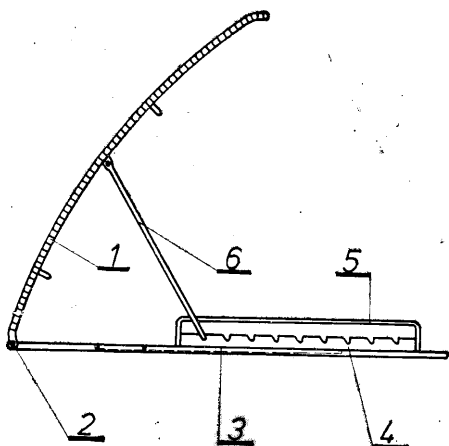
Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów - Zakład Doświadczalny, Łódź, Polska (Lucjan Piekarski).

Podpora do pleców i kończyn ludzkich

Podpora ma zastosowanie w domu i w sanatorium, w turystyce, w sporcie itd. do rehabilitacji zdrowotnej i wypoczynku człowieka, zwłaszcza przy zachowaniu pozycji siedzącej lub leżącej.

Podpora według wynalazku składa się z poziomej podstawy (3) przenośnej mającej na bokach dwie zębate listwy (4) oraz z podnoszonej ramy (1) z napiętym materiałem, siatką lub z innym wypełnieniem, przymocowanej dolną krawędzią do końca tej podstawy za pomocą ruchomego złącza (2), zaopatrzonej w ruchomy pałak (1). Do podstawy (3), wzdłużnie nad zębatymi listwami (4), są przyspawane pretowe zabezpieczenia (5) dla pałaka (1).

(2 zastrzeżenia)



A62C

W. 58092

16.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ochrony Przeciwpowodziarowej, Józefów k/Otwocka, Polska (Wiktor Warzyński, Józef Solka, Tadeusz Ściebura).

Działko gaśnicze wodno-pianowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zmniejszonych oporach przepływu czynnika gaśniczego. Działko gaśnicze, stosowane do gaszenia pożarów, zawierające odpowiednio dzielony i wyprofilowany korpus (1) i (2), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że dolny koniec korpusu (1) jest łożyskowany i uszczelniony w obudowie (3) łożyskiem (11) oraz pierścieniem (12) o przekroju U z regulowaną wkładką rozpierającą (13). W miejscu dzielenia korpusu (1) i (2) znajduje się łożysko osadzone na korpusie (2) i uszczelnione pierścieniem o przekroju U z wkładką rozpierającą. Górny koniec korpusu (2) połączony jest ze zwężką (4) zawierającą wstawkę prostującą (5) oraz pyszczyk (6) zakończony odchyloną rurą prądownicą (7).

(3 zastrzeżenia)

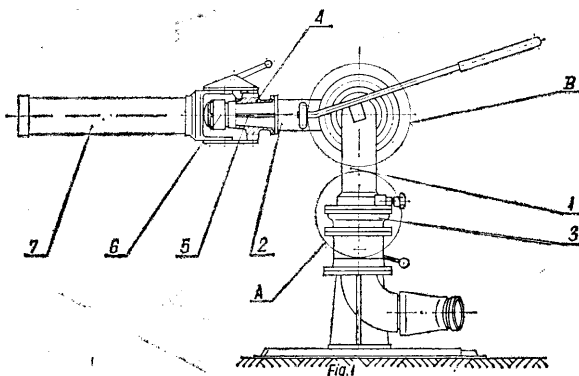


Fig. 1

Szczegół A

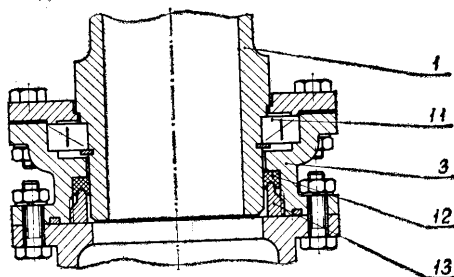


Fig. 3

A63H

W. 57981

26.08.1977

Marek Kostyrka, Warszawa, Polska (Marek Kostyrka).

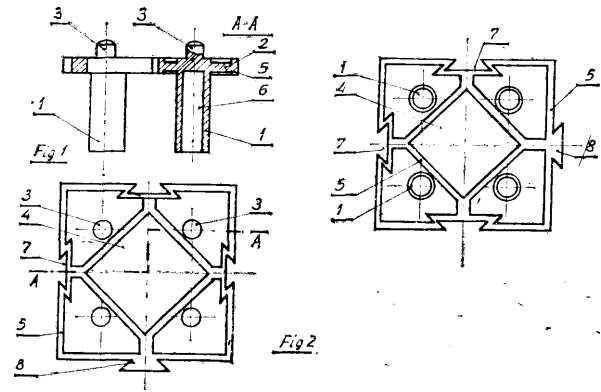
Budowlana składanka dziecinna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej łatwe, pewne i szybkie łączenie kilku elementów ze sobą.

Składanka według wzoru użytkowego zaopatrzona jest w cztery wsporniki (1) z otworem osiowym (6) wewnątrz, na których jest umieszczona płyta (2) w postaci cokołu, wyposażona w otwór (4). Z drugiej strony płyty (2), na przedłużeniu osiowym wsporników (1), znajdują się cztery wypusty (3) odpowiadające otworom osiowym (6) wsporników (1).

W trzech bocznych krawędziach płyty (2) znajdują się wycięcia zaczepowe (7), a czwarta zaopatrzona jest w wypust (8), odpowiadający kształtowanie pozostałych wycięć zaczepowych (7). Budowlana składanka jest wykonana korzystnie z elastycznego tworzywa sztucznego jedno lub wielokolorowego.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B24B

W. 58847

13.01.1978

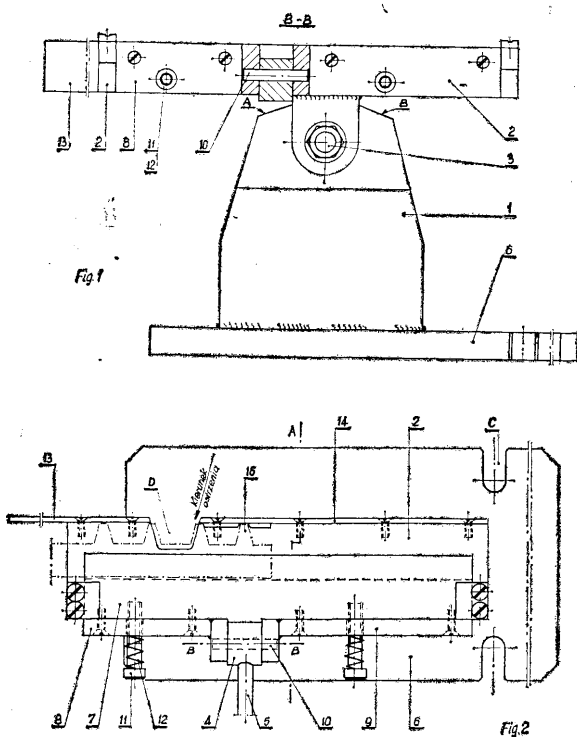
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Jerzy Czarnecki, Tadeusz Czarnecki).

Przyrząd szlifierski do ostrzenia noży nasadkowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie prawidłowego mocowania noża nasadkowego podczas operacji ostrzenia jego części tnących, przesuwania tego noża i ustawiania następnej części tnącej w wycięciu wykonanym w korpusie prowadnicy.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że ma dociskową listwę (7), do której są umocowane dwa wsporniki: lewy (8) i prawy (9), krzywka (4) z rękojeścią (5), dwie śruby (11) z osadzonymi na nich sprężynami (12) oraz dwie listwy oporowe (13, 14). Listwa dociskowa (7) współpracuje z prowadnicą (2) umocowaną do korpusu podstawy (1) przyrządu za pomocą sworznia (3). Korpus podstawy (1) w swej górnej części jest zakończony dwiema ściętymi płaszczyznami (A, B).

(3 zastrzeżenia)



B25B

W. 58303

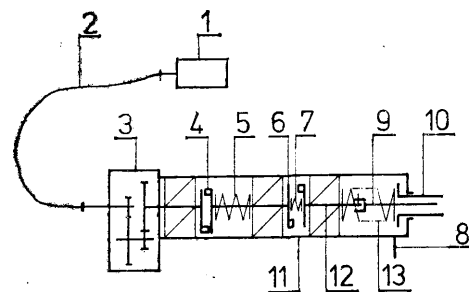
25.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa, Polska (Bogusław Pacak, Sobiesław Zbierski).

Wkrętak z wałkiem giętkim

Wkrętak z wałkiem giętkim, znajdujący zastosowanie do wkręcania i wykręcania wkrętów we wszystkich urządzeniach technicznych, ma dwie części połączone ze sobą wałkiem giętkim (2), dowolnego typu silnik (1) i część uchwytną mieszczącą przekładnię zwalniającą (3), sprzęgło przeciążeniowe (4) i narzędzie - grot (9). Grot (9) dodatkowo jest oddzielony sprzęgłem (6) zazębiającym, łączącym go z napędem tylko na czas pracy. Wkrętak dostosowany jest do zabierania wkrętła przez podciśnienie wytwarzane w końcówce wkrętaka obejmującej łeb zabieranego wkrętła i mieszcząca grot (9) wkrętaka. Ponadto wkrętak ma króciec ssawny (8) do podłączenia urządzenia podciśnieniowego.

(3 zastrzeżenia)



B25B

W. 58382

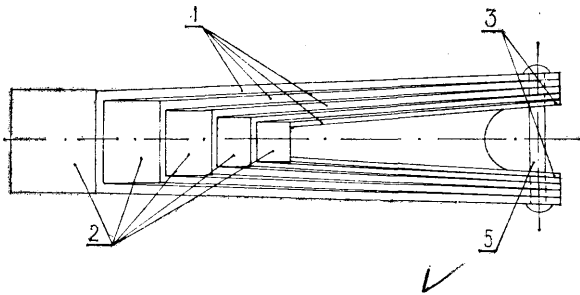
09.11.1977

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych, Katowice, Polska (Zygmunt Kuc).

Zestaw kluczy nasadowych

Zestaw kluczy nasadowych używanych zwłaszcza do montażu aparatury gazoszczelnej występującej na dole i na powierzchni kopalń, według wzoru użytkowego składa się z kluczy różnej wielkości połączonych wspólną osią (5) i zaopatrzonych w gniazda (2), przy czym każdy kolejny klucz jest większy od poprzedniego o wysokość nieco większą od gniazda (2) mniejszego klucza.

(1 zastrzeżenie)



B25H W. 58404 14.11.1977

Fabryka Maszyn Budowlanych i Lokomotyw „Bumar-Fablok” im. F. Dzierżyńskiego, Chrzanów, Polska (Stanisław Łukasik).

Rysownik traserski

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rysownik traserski, zwłaszcza do materiałów twardych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości ostrza rysownika. Rysownik według wzoru użytkowego ma w rowku (1) części chwytowej (2) rysownika osadzoną wkładkę (3) korzystnie z węglików spiekanych połączoną z częścią chwytową (2) lutem twardym (4). (3 zastrzeżenia)

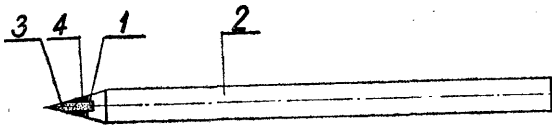


Fig.1

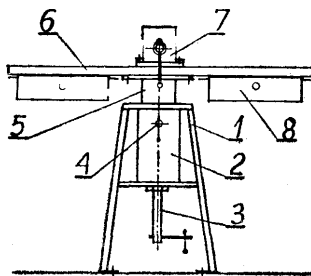
B25H W. 55618 18.05.1976

Tadeusz Żrałko, Bolesławiec, Polska (Tadeusz Żrałko).

Stół ślusarski

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół ślusarski, w którym płyta stołu jest ruchoma, dzięki czemu imadło może zmieniać swoje położenie.

Stół ślusarski ma podstawę (1) i płytę stołu (6), która jest przymocowana do rury (5), a rura (5) jest wprowadzona do rury (2) przyspawanej do podstawy (1). Rura (2) ma śrubę (3) służącą do podnoszenia lub obniżania płyty stołu oraz śrubę zaciskową (4) służącą do usztywniania rury (5). (1 zastrzeżenie)



B26D W. 58397 11.11.1977

Fabryka Sprzętu Elektrogrzejnego „Termika-Domgos”, Cieszyń, Polska (Roman Waliczek, Bronisław Targosz, Jan Szlauer).

Urządzenie do prostowania i cięcia materiałów nawojowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej cięcie różnego rodzaju materiałów na różną długość w zależności od potrzeb, bez konieczności przezbrajania urządzenia.

Urządzenie do prostowania i cięcia materiałów nawojowych, zwłaszcza taśm, drutu i koszulek elektroizolacyjnych według wzoru użytkowego składa się z kołowrotu (1) odwijającego cięty materiał z przymocowaną do jego podstawy za pośrednictwem wahacza rolką (8), koła (2) odmierzającego długość ciętego materiału wyposażonego w przekładnię o możliwości bezstopniowej regulacji przełożenia, w koło z krzywką (9) współpracującą z wyłącznikiem (10) i w licznik (3), dwóch zespołów rolek prostujących (4) wzajemnie prostopadłych: zespołu rolek napędowych (5), z których obie lub jedna napędzana jest silnikiem elektrycznym (11) za pośrednictwem przekładni ślimakowej (12) oraz zespołu odcinającego (6) zaopatrzonego w elektromagnes umożliwiający wielostopniową regulację siły cięcia i rynnę (7), w której gromadzi się odcięty materiał. Wszystkie zespoły umieszczone są na wspólnej płycie i sterowane automatycznie za pośrednictwem szafki sterowniczej (13). (7 zastrzeżeń)

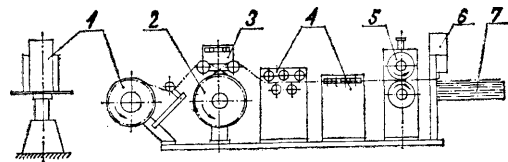


Fig.1

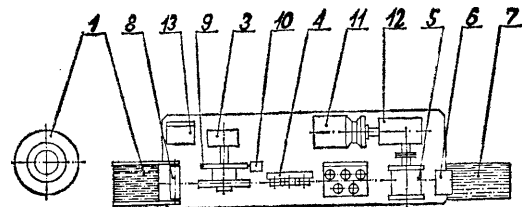


Fig.2

B24D W. 57670 17.06.1977
A47G

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Danuta Filipiak).

Podstawka, szczególnie kalendarza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji, nie niszczącej kart kalendarza.

Podstawka według wzoru użytkowego składa się z dwóch arkuszy (1) i (2) twardego i elastycznego materiału, mających zagięte do środka części (3) i (4). Część (3) wyposażona jest w półokrągłe nacięcia (7) formujące półkola (5), a część (4) w odpowiadające im szczeliny (6). Części (3) i (4) mają te same wymiary i położone jedna nad drugą dokładnie się pokrywają. Półkola (5) utworzone przez nacięcia (7) po odgięciu pozwalają się wkładać w szczeliny (6), co tworzy mocną konstrukcję o kształcie trójkątnym w przekroju poprzecznym. (1 zastrzeżenie)

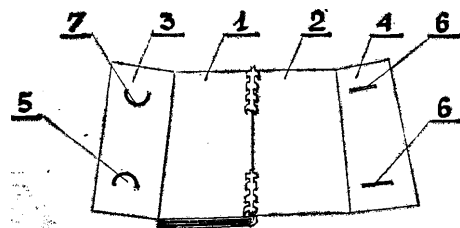


Fig.2

B42F

W. 58286

21.10.1977

Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów Zakład Usług Technicznych, Warszawa, Polska (Czesław Gierak, Stanisław Szczotkowski, Franciszek Matuszczak).

Album do zdjęć

Album do zdjęć przeznaczony do przechowywania zdjęć fotograficznych charakteryzuje się tym, że okładka (1) zbudowana jest z podwójnej folii nieprzezroczystej (2), pomiędzy którą jest gąbka (3) i karton usztywniający (4). Z okładką (1) zgrzane są w środku długości karty albumowe (5) wykonane z folii nieprzezroczystej otoczone obustronnie folią przezroczystą. W miejscu zgrzania kart (5) z okładką (1) jest część zgrzbietowa (6) albumu.

Zdjęcia fotograficzne zakłada się do albumu wypychając je między folię przezroczystą i nieprzezroczystą karty (5). (2 zastrzeżenie)

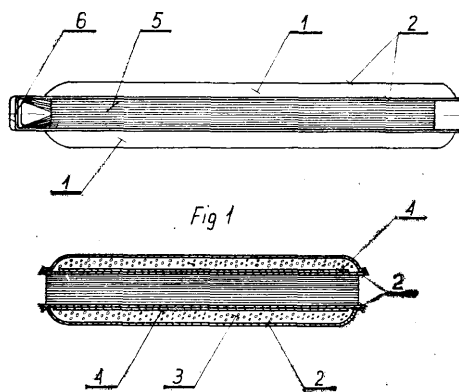


Fig 1

Fig 2

B60K

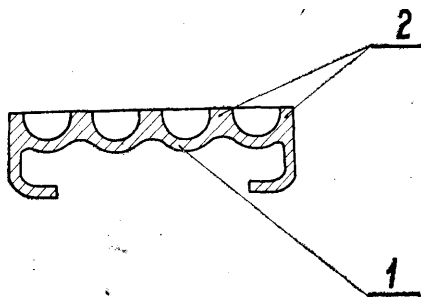
W. 58120

21.09.1977

Kazimierz Gueweler, Augustyn Klich, Kraków, Polska (Kazimierz Gueweler, Augustyn Klich).

Osłona przeciwślizgowa

Osłona przeciwślizgowa zwłaszcza dźwigni gazu, sprzęgła i hamulca w pojazdach mechanicznych jest ukształtowana w postaci naprzemianległych karbów (1) i zgrubień listwowych (2) od strony zewnętrznej. Naciskając na dźwignię powoduje się odkształcanie się elastycznej powłoki naprzemianległych karbów (1), których opadający ku dołowi kształt pozwala na samoczynne obsuwanie się błota zgromadzonego pomiędzy zgrubieniami listwowymi (2). (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 58416

14.11.1977

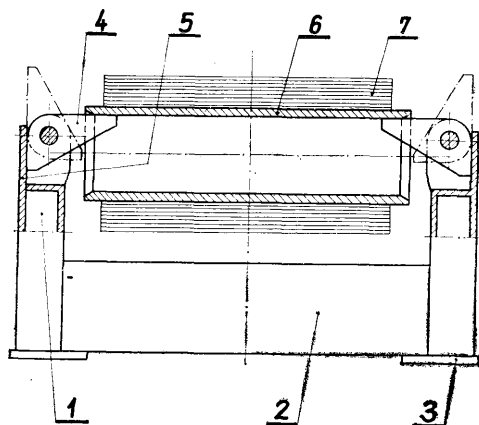
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Stojak do rulonów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stojak dwusłupowy, przeznaczony do czasowego składowania w pozycji poziomej rulonów taśmy lub folii, mających w

środku cylindryczną wkładkę nawojową, lub do składowania samych tylko cylindrycznych wkładek nawojowych.

Stojak ma dwa słupki (1), połączone u dołu belkowym łącznikiem (2). Każdy słupek (1) ma u góry zbudowany przegubowo dwuramienny kątowy wspornik (4), którego ramie dłuższe jest ramieniem nośnym, a krótsze zaporowym. W okresie spoczyniania na stojaku rulonu z wkładką (6) dłuższe ramiona wsporników (4) skierowane są do środka stojaka i podpierają końce cylindrycznej wkładki nawojowej od strony wewnętrznej. (1 zastrzeżenie)



B66B

W. 58371

07.11.1977

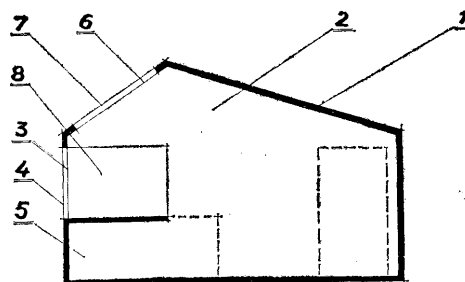
Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „BUDOSTAL”, Kraków, Polska (Stanisław Konieczny, Krzysztof Siekierzyński).

Przenośna kabina sterownicza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośna kabina sterownicza dla operatora budowlanego wyciągu masztowego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy przenośnej kabiny sterowniczej, dostawianej do eksploatowanych wyciągów masztowych.

Kabina ma w górnej części przedniej ściany (2) okienną szybę (3) osłoniętą stalową siatką (4) a dolną część ukształtowaną w formie wnęki (5), natomiast w przedniej części dachu ma okienną szybę (6) osłoniętą stalową kratą (7). (1 zastrzeżenie)



B66D

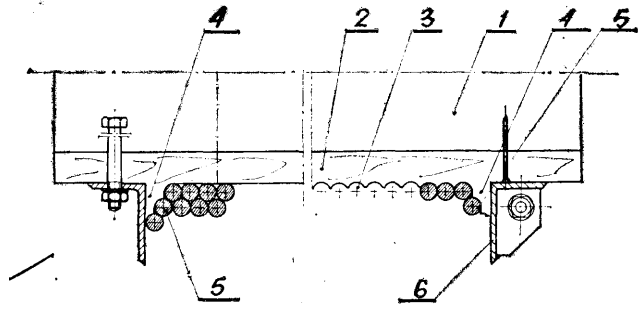
W. 57681

20.06.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom, Polska (Władysław Sacher, Jan Musialik, Mieczysław Cieślak, Tadeusz Mijał, Mieczysław Michalewicz, Stanisław Grzymała).

Bęben linowy wielowarstwowy górniczej maszyny wyciągowej

Bęben linowy, którego cylindryczny płaszcz ma wykładzinę (2) z twardego drewna z naciętymi spiralnie rowkami prowadzącymi linę pierwszej warstwy charakteryzuje się tym, że dla prawidłowego naprowadzenia zwojów następnych warstw ma na swych czynnych końcach, ograniczonych bocznymi tarczami (6), kliny (4) z naciętymi spiralnie osiowo i promieniowo rowkami (5) dla każdej kolejnej warstwy.
(2 zastrzeżenia)



**DZIAŁ D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO**

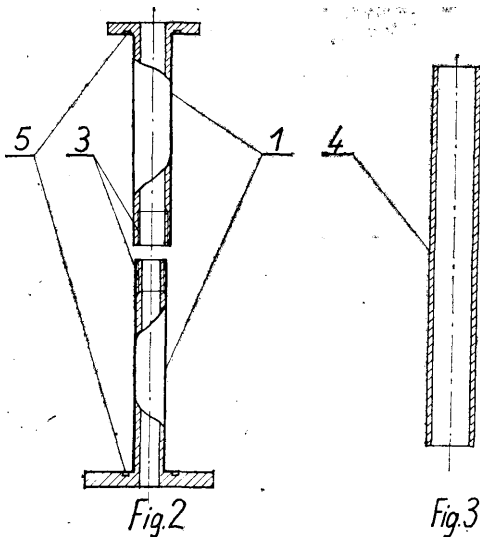
D01H W. 58384 09.11.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska i Dolnośląskie Zakłady Artykułów Technicznych „Nortech”, Głuszycza, Polska (Krzysztof Święcicki, Bronisław Baranowski, Władysław Teszner).

Cewka dwutarczowa

Cewka ma zastosowanie do nawojów, zwłaszcza we włókiennictwie do maszyn skręcarokowych.

Cewka według wzoru użytkowego składa się z podłużnego walca (4) wewnątrz pustego o jednakowej średnicy na całej długości i z umieszczonych na jego końcach z tworzywa sztucznego płaskich tarcz o różnych średnicach. Tarcze mają wystające pionowe tuleje (1) wewnątrz puste i końcami wkręcane w siebie. Na tuleje (1) jest nasunięty walec (4), osadzony obrzeżami w pierścieniowych zagłębieniach (5) obydwóch tarcz.
(1 zastrzeżenie)



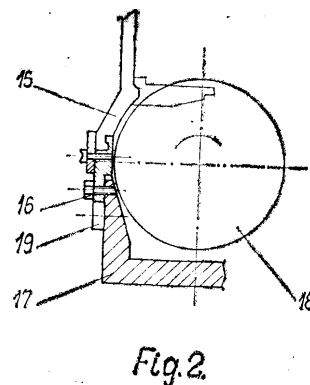
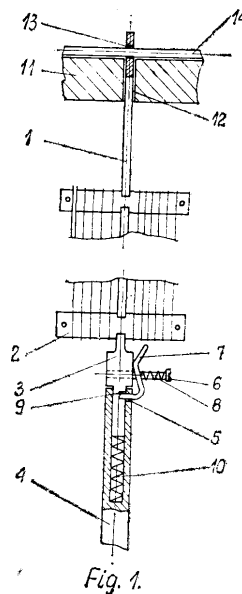
D03J W. 58283 20.10.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Stanisław Kowalski, Stanisław Łodwig).

Urządzenie do zamocowania ramek nicielnicowych i płochy w krosnach wieloprzesmykowych

Urządzenie służy do rozłącznego mocowania ramek nicielnicowych i płochy w krosnach wieloprzesmykowych. Ramka nicielnicowa (2) połączona jest z ele-

mentem napędowym (4) za pomocą pręta (3) osadzonego w nieprzelotowym otworze tego elementu. Do pręta (3) przymocowana jest odchylnie dźwignia (7), której wygięte ramie wprowadzone jest przez otwór (5) elementu napędowego do kształtowego wycięcia (9) znajdującego się w ściętej części pręta. Nad każdym rzędem ramek nicielnicowych (2) zamocowana jest rozłączna listwa (11) posiadająca przelotowe otwory (12), w które wsunięte są górne płaskowniki (1) ramek, posiadające przelotowe otwory (13) prostopadłe do osi płaskownika, przez które przechodzi pręt (14) utrzymujący ramki nicielnicowe (2) w listwie (11). Położenie płochy (15) względem wału dobijającego (18) ustalają zderzaki (19) przymocowane do korpusu (17).
(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

W. 58402

12.11.1977

Wschodnia Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Lublin, Polska (Józef Szyport, Ryszard Komorowski, Jan Błaszczak, Ryszard Żyła, Tadeusz Dąbrowski).

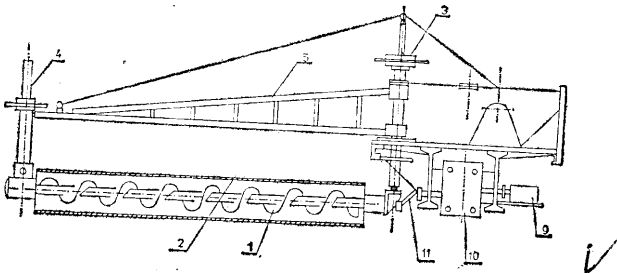
Urządzenie do równania korony torowiska

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do równania korony torowiska, usytuowanego wzdłuż istniejącego układu torowego kolejowego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego wykonywanie różnorodnych prac przy budowie nowego torowiska, takich jak rozgarnianie i wyrównywanie piachu lub tłuczni, oraz nawilżanie piachu.

Urządzenie zestawione jest z wagonu kolejowego, do którego zamocowany jest ślimak (1) z obudową (2), napędzany silnikiem, odchylony od kierunku pracy korzystnie pod kątem 15°. Stałe położenie ślimaka (1) zapewnia ramię podtrzymujące (5) i wspornik, a regulacja w pionie odbywa się za pomocą śrub (3) i (4). Za ślimakiem zamocowana jest rura zraszająca (7) z umieszczonymi na jej powierzchni dyszami, do której wodę doprowadza pompa. Urządzenie ciągnięte jest po istniejącym torze kolejowym i równa koronę torowiska będącego w sąsiedztwie tego toru.

(2 zastrzeżenia)



E04H

W. 58386

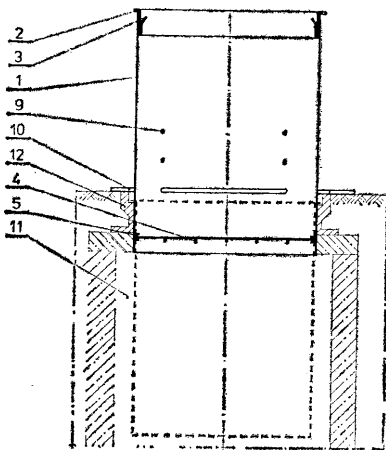
10.11.1977

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „Metroprojekt”, Warszawa, Polska (Edward Kopeć, Radosław Łysakowski, Stanisław Piasecki).

Komin zwłaszcza dla komór ciepłowniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowej i bezpiecznej pracy w kanałach i komorach ciepłowniczych w czasie przeprowadzania napraw.

Komin według wzoru użytkowego składa się z płaszczu (1) zaopatrzonego w górnej części w opory (2) z zaczepami (3), zaś w dolnej części w kratę (4) mocowaną uchylnie w gniazdach (5) na pręcie. Dolna



część płaszczu wyposażona jest również w zatrzaski do mocowania kraty (4) poprzez pręt w płaszczyźnie poziomej. Cylindryczny płaszcz (1) z obu stron ma kilka par otworów (9), w których usytuowane są uchwyty (10) w postaci prętów na jednym końcu hakowo zakrzywionych. (1 zastrzeżenie)

E04H

W. 58390

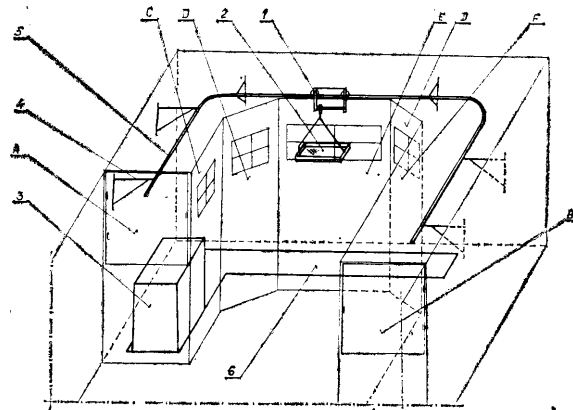
11.11.1977

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Pracy, Bydgoszcz, Polska (Henryk Nowakowski, Aleksander Brandt, Wiesław Kulawiak).

Kabina lakiernicza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kabina lakiernicza do nanoszenia metodą zanurzeniową na powierzchni przedmiotów, zwłaszcza z drewna, warstwy ochronnej, najczęściej lakieru.

Kabina lakiernicza jest utworzona przez oddzielenie jej ścianami (A i B) z drzwiami i ścianami (C, D, E, F) z oknami od części pomieszczenia w której pracuje obsługa. Paleta (2) z przedmiotami do lakierowania zawieszona na wózku (1) przetaczanym po jezdnym torze (5) wspartym na wspornikach (4) jest zanurzana w wannach (3) z lakierem. Sterowanie ruchami palety i wózka odbywa się z części pomieszczenia dla obsługi. (1 zastrzeżenie)



E04H

W. 58997

09.02.1978

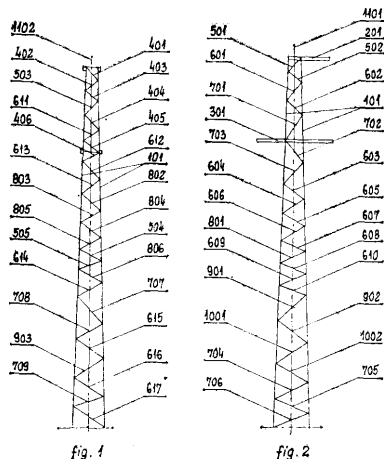
Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Poznań, Polska (Andrzej Kierski).

Słup przelotowy kratowy przestrzenny, zwłaszcza dla elektroenergetycznej linii napowietrznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy słupa o dużej wytrzymałości na obciążenie od sił poziomych zaczepionych na wysokości poprzeczników oraz momentów skręcających występujących na tych samych poziomach.

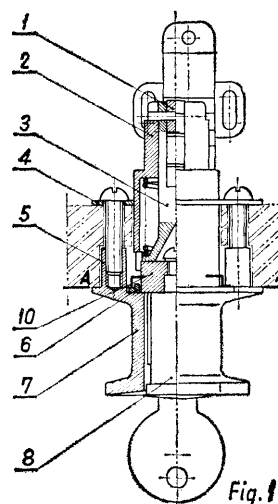
Słup ma kwadratowy przekrój poprzeczny przy wierzchołku i prostokątny poniżej wierzchołka, przy czym obrys ścian bocznych ma kształt trapezu. Przeciwległe ściany boczne są jednakowo zakratowane tak, że licząc od wierzchołka słupa, krzyżulce: pierwszy (401), drugi (402), trzeci (403), piąty (404), siódmy (405), ósmy (406) w ścianach węższych; pierwszy (501), drugi (502) w ścianach szerszych i czwarty (503), piętnasty (504), szesnasty (505) w ścianach węższych; trzeci (601), czwarty (602), ósmy (603), dziewiąty (604), dziesiąty (605), jedenasty (606), dwunasty (607), czternasty (608), piętnasty (609), szesnasty (610) w ścianach szerszych i szósty (611), dziewiąty (612), dziesiąty (613), osiem-

nasty (614), dwudziestypierwszy (615), dwudziestytzeci (616), dwudziestypiąty (617), w ścianach węższych; piąty (701), szósty (702), siódmy (703), dwudziestypierwszy (704), dwudziestydrugi (705), dwudziestytzeci (706) w ścianach szerszych i dziewiętnasty (707), dwudziesty (708), dwudziestyczwarty (709) w ścianach węższych; trzynasty (801) w ścianach szerszych i jedenasty (802), dwunasty (803), trzynasty (804), czternasty (805), siedemnasty (806) w ścianach węższych; siedemnasty (901), osiemnasty (902) w ścianach szerszych i dwudziestodrugim (903) w ścianach węższych; dziewiętnasty (1001), dwudziesty (1002) w ścianach szerszych, stanowią grupy jednakowych krzyżulców. Krawężniki (101) słupa tworzą z osią (1101) szerszej ściany bocznej kąt od 0,90° do 1,2°, a z osią (1102) węższej ściany bocznej kąt od 0,40° do 0,80°. (2 zastrzeżenia)



Zamek z przyciskiem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji spełniającej równocześnie funkcję klamki meblowej. Zamek z przyciskiem mający korpus o kształcie tulei, na jednym końcu której umocowany jest zaczep dźwigniowy, na drugim zaś uchwyt gaikowy lub dźwigniowy, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że uchwyt (7) ma otwór cylindrowy, wewnątrz którego jest wkładka (8) z kluczem płaskim, spełniająca równocześnie rolę przycisku i połączona trwale z trzpieniem (3) uruchamiającym zaczep (1) zamka. Zamek znajduje zastosowanie w drzwiach meblowych. (3 zastrzeżenia)



E05B

W. 58043

05.09.1977

Fabryka Sprzętu Okrętowego „Remor”, Recz Pomorski, Polska (Stefan Góra, Czesław Ciskowski, Wiesław Erehemla).

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F16G

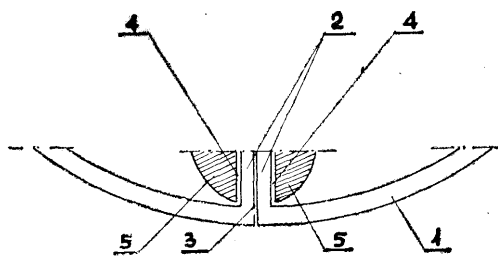
W. 58351

05.11.1977

Agenor Krygier, Alicja Krygier, Warszawa, Polska (Agenor Krygier, Alicja Krygier).

Złącze elementu o obwodzie zamkniętym, szczególnie ogniwa łańcucha

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elementu o obwodzie zamkniętym umożliwiającej trwałe montowanie na obwodzie innych elementów. Złącze elementu o obwodzie zamkniętym, szczególnie ogniwa łańcucha, według wzoru użytkowego składa się z odgiętych końcówek (2) elementu (1), między którymi znajduje się szczelina (3), oraz z nałożonego na końcówki (2) otworu (4) elementu nakładanego (5). Wzór użytkowy znajduje zastosowanie w wyrobach przemysłu elektrotechnicznego, zabawkarskiego itp. (1 zastrzeżenie)



F16H

W. 58331

31.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „Suprol” i Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Rofama”, Rogoźno Wielkopolskie, Polska (Zbigniew Dymek, Przemysław Malinowski).

Głowica przekładni bezstopniowej ciągnicowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej narażenie zewnętrznego gwintu tulei stałej na uszkodzenia mechaniczne i zanieczyszczenia, a tym samym zmniejszenie oporów podczas regulacji położenia oraz liczbę awarii.

Głowica przekładni bezstopniowej ciągnicowej według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma osłonę (3) z tworzywa plastycznego, najkorzystniej z gumy, w kształcie walca, którego środkowa część ma postać mieszka (4), a brzoży ukształtowane są w postaci pogrubionych pierścieni osadzących (5, 6), przy czym osłona osadzona jest nieruchomo w pierścieniowym gnieździe osadczym (8) na przesuwnej tulei (2) oraz obrotowo w pierścieniowym gnieździe osadczym (10) na stałej tulei (1).

Osadzący pierścieni (5) zaopatrzonej jest w pierścieniowy występ (7) rozmieszczony na jego obwodzie wewnętrznym, natomiast osadzący pierścieni (6) zaopatrzonej jest w otulinę (9), najkorzystniej metalową. Wzór użytkowy znajduje zastosowanie zwłaszcza w suszarniach sypkich płodów rolnych do zmiany prędkości obrotowej napędu. (3 zastrzeżenia)

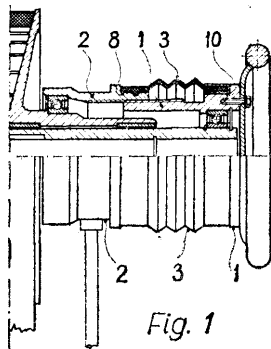


Fig. 1

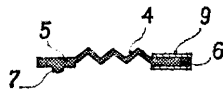


Fig. 2

F16K

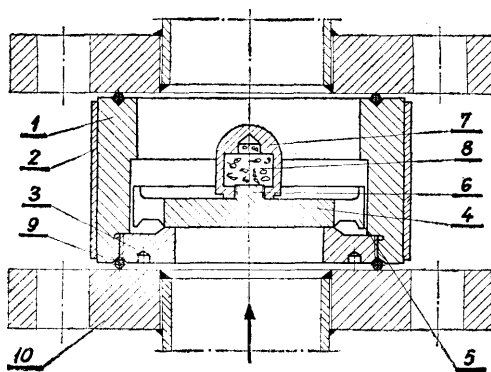
W. 57366

21.04.1977

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Ryszard Koszecki, Jerzy Bąk).

Zawór zwrotny

Zawór zwrotny upustowy do pracy w pozycji pionowej, o małych gabarytach i zwiększonej odporności chemicznej umożliwiający regulację obciążenia grzybka, według wzoru użytkowego ma korpus (1) o kształcie rurowym wykonany z tworzywa sztucznego z opaską metalową (2) na zewnątrz, z wkręconym od dołu gniazdem (3) i grzybkiem (4) także z tworzywa sztucznego, z prowadnicami w postaci występów (5) rozmieszczonych symetrycznie na obwodzie grzybka i sięgającymi do ścianek obudowy, z osadzonym zdejmowalnie na trzpieniu (6) grzybka naczynkiem (7) z wypełnieniem w postaci obciążników (8), przy czym korpus (1) zaworu na swojej górnej i dolnej powierzchni czołowej ma wyżłobiony rowek (9) biegnący wzdłuż obwodu między wewnętrzną i zewnętrzną krawędzią korpusu. (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 58367

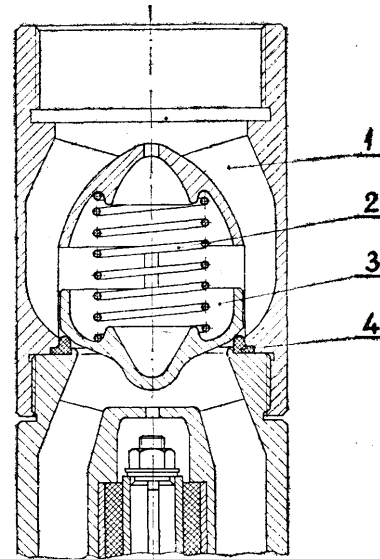
07.11.1977

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Edward Walicki, Janusz Raszkowski).

Zawór zwrotny do pomp głębinowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu umożliwiającej złagodzenie uderzenia strumienia cieczy o powierzchnię zawierałki podczas uruchamiania agregatu pompowego oraz rozdzielenie strumienia cieczy przepływającej przez zawór.

Zawór według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zawierałko (3) ma w swej dolnej części podwójną wypukłą krzywizną umożliwiającą rozdzielanie przepływającego strumienia cieczy, a zewnętrzna cylindryczna powierzchnia zawierałki (3) jest jednocześnie przewodnicą strumienia cieczy przez zawór oraz pilotem prowadzącym zawierałko (3) w korpusie (1). Zawór znajduje zastosowanie do pomp głębinowych. (1 zastrzeżenie)



F16L

W. 57887

02.08.1977

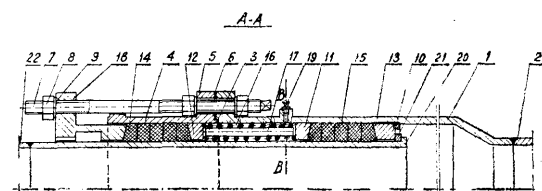
Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Tadeusz Wawryniuk, Jerzy Cypel).

Wydłużka kompensacyjna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wydłużki nie niszczącej szczeliwa podczas przejmowania momentów.

Wydłużka według wzoru użytkowego składa się z dzielonego korpusu (1), (4) przyspawanego do rurociągu (2). Część (1) ma kołnierz (3), którym przytwierdzony jest do drugiej części korpusu (4) mającej kołnierz (5). Połączenia te uszczelnione są poprzez uszczelkę (9). Między dzielonym korpusem (1), (4), a tuleją (20) z jednej strony usytuowany jest opór (10) utrzymujący pierścień oporowy (13) i pierścień oporowy (11). Pomiedzy pierścieniami (11) i (13) znajduje się szczeliwo (15), zaś z drugiej strony znajduje się pierścień oporowy (12), szczeliwo (14) oraz dławica (18). Między pierścieniami (11) i (12) usytuowane są na sworzniach (17) sprężyny (16).

Przestrzeń między dzielonym korpusem (1), (4), a tuleją (20) smarowana jest poprzez zamontowane zawory smarownicze (19). Tuleja (20) wraz z pierścieniem oporowym (21) przyspawana jest do drugiej części rurociągu (22). Dzielony korpus (1), (4), ma wspólne śruby (7) z dławicą (18). Wzór użytkowy znajduje zastosowanie w urządzeniach energetycznych. (1 zastrzeżenie)

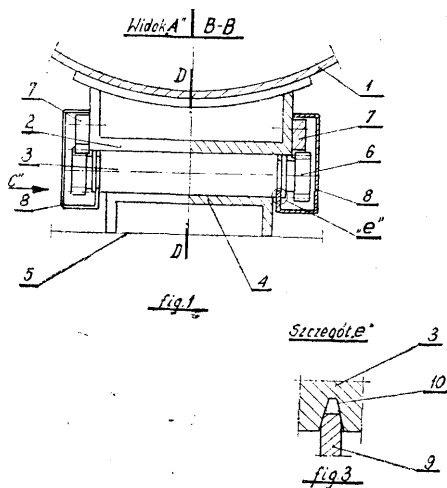


F16L W. 58007 30.08.1977

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel, Tadeusz Wawryniuk).

Podpora, zwłaszcza dla rurociągów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej między podporą a rurociągiem tarcie toczne. Podpora według wzoru użytkowego składa się z rury (1), do której przymocowana jest płyta górna (2) tocząca się po wałku (3) przetaczanym po dolnej płycie (4) podłoża (5). Końce wałka (3) stanowią koła zębate (6) współpracujące z listwami zębatek (7) zamocowane są wzdłuż górnej płyty (2) do sprężynujących bocznych osłon (8) śrubami. Sprężynujące osłony (8) przytwierdzone są do górnej płyty (2) i są w kształcie litery „C”, której dolne końce (9) w kształcie klina usytuowane są rozłącznie w rowkach (10) wałka (3). (1 zastrzeżenie)



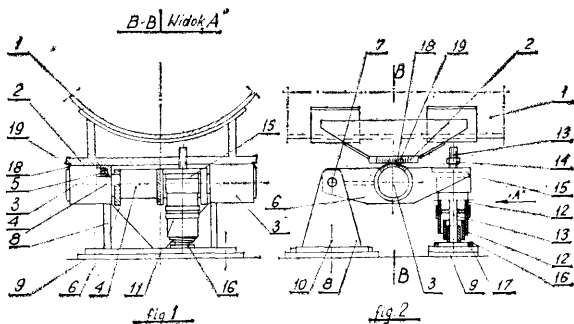
F16L W. 58008 30.08.1977

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel).

Podpora, zwłaszcza dla rurociągów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uniemożliwiającej pracę ślizgową podopory oraz umożliwiającej łatwą wymianę i konserwację sprężyn.

Podpora według wzoru użytkowego składa się z pary wsporników (8) i kolumn (11) oraz ze wspólnej belki (6), w której osadzona jest rolka (3) na osiach (4), na



łożyskach (5). Na rolce (3) wsparta jest płyta (2) z przymocowaną rurą (1). Oś (4) rolek (3) usytuowana jest poprzecznie do osi rurociągu (1). Belka (6) z jednej strony wsparta jest wahliwie na wsporniku (8) na osi (7), zaś z drugiej na sprężystej kolumnie (11).

Wspornik (8) przytwierdzony jest do podłoża (9) śrubami (10). Kolumna (11) składa się ze sprężyn (12) prowadzonych nagwintowanym prętem (13) z nakrętką (14). Kolumna (11) wyposażona jest również w gniazda (15) dla wsparcia belki (6) i (16) na płycie (17) do zamocowania do podłoża (9). Płyta górna (2) i rolki (3) mają wyskalowane nacięcia (18) i (19) dla stwierdzenia prawidłowości pracy podopory. (3 zastrzeżenia)

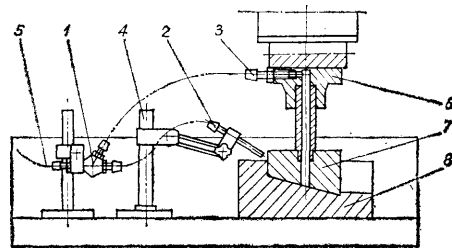
F16L W. 58304 25.10.1977

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Wiesław Pałka).

Zespół doprowadzający płyn płuczący

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół doprowadzający płyn płuczący do miejsca drążenia w procesie obróbki elektroerozyjnej.

Zespół doprowadzający składa się z wielopunktowego rozdzielacza (1) połączonego przewodem z wylewkami (2) oraz z końcówką (3) zamocowaną na stałe w uchwycie (6) elektrody (7), przy czym wylewki (2) usytuowane są na statywach (4) umożliwiających ich ustawianie w dowolnym położeniu względem obrabianego przedmiotu (8). (1 zastrzeżenie)



F16L W. 58383 09.11.1977

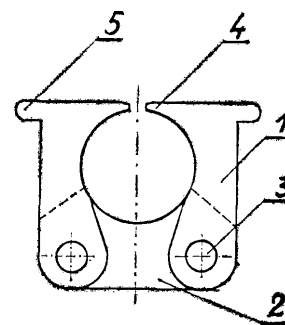
Stocznia „Odra”, Szczecin, Polska (Eugeniusz Mazur).

Przyrząd do zakładania opasek zaciskowych na przewody elastyczne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ułatwiającej i upraszczającej zakładanie opasek zaciskowych na przewody.

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z dwóch szczęk (1) połączonych przegubowo z płytką łączącą (2), przy czym wewnętrzne powierzchnie robocze szczęk i płytki tworzą po złożeniu kołisty otwór. Górne części szczęk mają kształt kowadełek z wystającymi na boki występami oporowymi (5) i skierowanymi ku sobie występami klinowymi (4), pomiędzy którymi znajduje się szczelinowy otwór na wyprowadzenie końców opaski zaciskowej.

Przyrząd ma zastosowanie przy zaciskaniu końców przewodów elastycznych osadzonych na króćcach i jest używany przy łączeniu węży tlenowych, acetylenowych, powietrznych i innych. (2 zastrzeżenia)



F23B

W. 57638

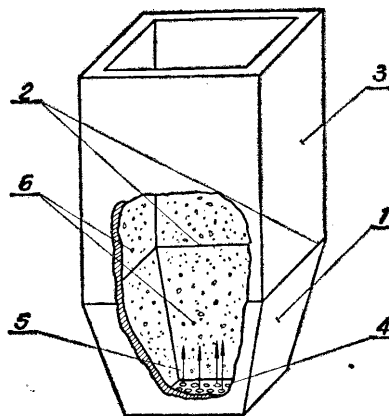
16.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-energetycznej, Katowice, Polska (Wacław Szulakowski, Zygmunt Falecki, Bolesław Sudoł, Bogusław Korutowski, Gerard Horak, Romuald Wrześniowski).

Palenisko kotłowe dla fluidalnego spalania paliw stałych

Wzór rozwiązuje zagadnienie możliwości stosowania paliwa w szerokich klasach ziarnowych.

Dolna część (1) paleniska fluidalnego ma kształt ostrosłupa ściętego obróconego do góry podstawą (2) połączoną z szybową częścią (3). Spodnia, węższa część paleniska jest zaopatrzona w dystrybutor powietrza (4). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G FIZYKA

G01C

W. 58181

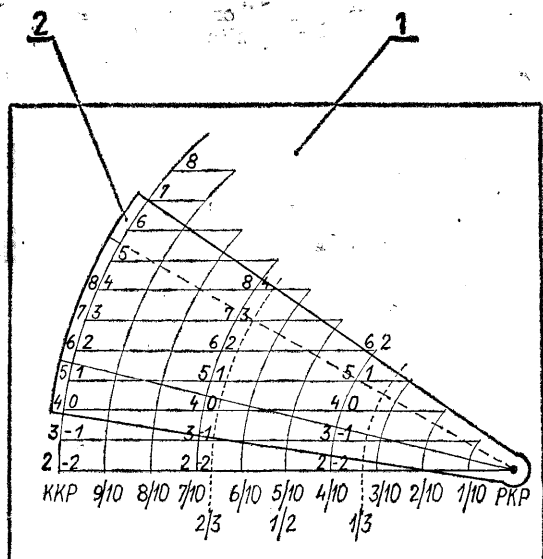
04.10.1977

Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych, Poznań, Polska (Tadeusz Muszyński).

Przyrząd do wyznaczania spadków poprzecznych na rampach drogowych luków poziomych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie eliminacji wykonywania wielu działań arytmetycznych dla wyznaczenia spadków poprzecznych na rampach drogowych luków poziomych.

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z dwóch płaskich elementów, które są względem siebie zamocowane w sposób obrotowy. Na jeden z elementów to jest na dolny (1) wykonany w postaci prostokąta lub kwadratu jest naniesiona siatka utworzona z linii równoległych, z których jedna określa długość kłotoidy w podziale dziesiętnym, a druga ukształtowana w postaci łuku - procentowe wielkości spadków poprzecznych. Drugi element to jest górny (2) wykonany jest z przezroczystego tworzywa w postaci segmentowego wycinka koła i zaopatrzonego w dwie promieniowo usytuowane linie umożliwiające określenie procentowych wartości spadków wewnętrznych i zewnętrznych w dowolnych punktach pomiaru kłotoidy. (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 58355

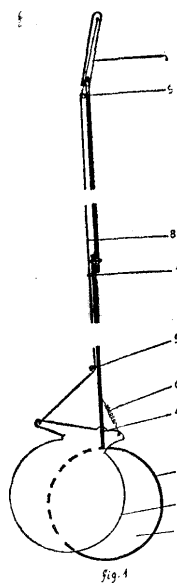
05.11.1977

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Konstanty Romaniuk).

Czerpak do pobierania prób z materiałów płynnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czerpak do pobierania prób z materiałów płynnych zawierających znaczne ilości zawiesin organicznych takich jak gnojowica, muł i innych z dowolnych głębokości i zachyłków.

Czerpak według wzoru użytkowego stanowiący pojemnik z zamknięciem umieszczony w obudowie wyposażonej w drążek charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) umieszczony jest poziomo w obudowie (2),



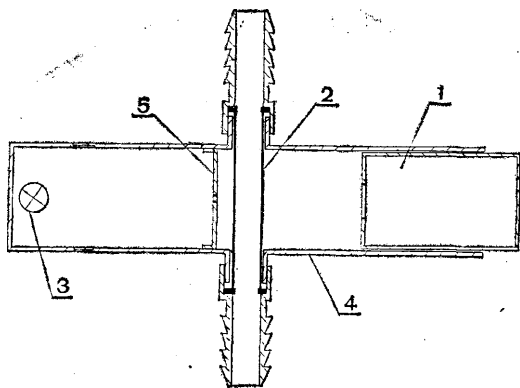
która przechodzi w składany drążek, zakończony dźwignią (7), przy czym do obudowy (2) zamocowana jest kłapa (5), do której z jednej strony przytwierdzona jest sprężyna (6) zamocowana drugim końcem do drążka, a z drugiej strony linka (8) przechodząca wzdłuż drążka do dźwigni (7). (1 zastrzeżenie)

G01N W. 58958 07.02.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wojciech Siarkiewicz, Jerzy Bartosiak, Grażyna Strzelczak).

Urządzenie do fotometrycznego pomiaru stężenia znacznika barwnego w roztworach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania ciągłości pomiarów bez konieczności pobierania próbek. Urządzenie według wzoru użytkowego ma w cylindrycznej obudowie (1) zamocowaną, ustawioną poprzecznie szklaną rurkę przepływową (2) umieszczoną pomiędzy źródłem światła (3) a fotopowielaczem (4). Pomiędzy rurką przepływową (2) a źródłem światła (3) ustawiony jest kolimator (5). (1 zastrzeżenie)

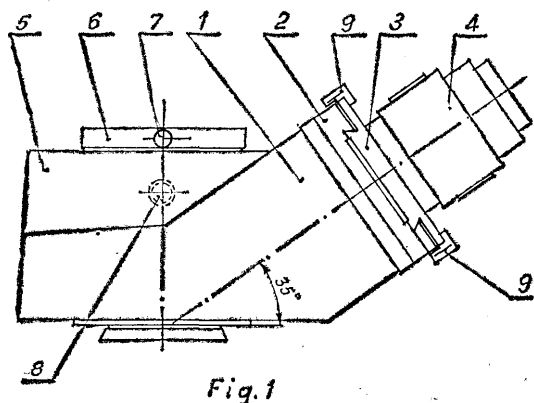


G02B W. 58356 07.11.1977

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Tadeusz Zieliński, Krzysztof Wodiczko).

Mikroskopowa nasadka

Mikroskopowa nasadka według wzoru użytkowego ma jednakowy korpus dla wersji binokular i trinokular. Korpus ma pochylone bloki okularowe (1) z prowadnicami (2), w których osadzone są rozsuwane osadze płytki (3) z tubusami okularowymi (4). Bloki okularowe (1) znajdują się po obu stronach nadbudowy (5), na której w osi nasadki zamocowany jest pierścień osadcy (6) służący do mocowania wyposażenia dodatkowego. Ukształtowanie nadbudowy (5) zapewnia umieszczenie po obu jej stronach elementów manipulacyjnych (7 i 8) tak, że nie wystają one poza gabaryt korpusu. (2 zastrzeżenia)



G09B W. 57540 24.05.1977

Aleksander Biedak, Józef Biedak, Złotoryja, Polska (Aleksander Biedak, Józef Biedak).

Klockowa zabawka techniczno-dydaktyczna

Zabawka według wzoru użytkowego składa się z klocków o określonych wymiarach, umieszczonych w pudełku. Wymiary klocków i pudełka są tak dobrane, że w pudełku pozostaje zawsze wolna przestrzeń pozwalająca na wzajemne przemieszczanie klocków. Umieszczone na powierzchni klocków znaki, tworzące hasła po odpowiednim ustawieniu klocków, umożliwiają ćwiczenie wyobraźni i pamięci młodzieży. (5 zastrzeżeń)



G09B W. 58315 26.10.1977

Antoni Krzysik, Wrocław, Polska (Antoni Krzysik).

Układanka oddzielnych wszystkich państw świata i oddzielnych ich stolic w konturach pięciu kontynentów części świata jako pomoc szkolna

Układanka według wzoru składa się z trzech zasadniczych części: planszy konturów pięciu kontynentów świata na tle mórz i oceanów, planszetek wszystkich państw oraz słupków stolic wszystkich państw świata. Plansze konturów kontynentu części świata i planszетки konturu kraju stanowią tylko granicę danego kontynentu lub państw, w których są naniesione punkty - odpowiedniki stolic państw oraz większych rzek.

Wszystkie państwa, które wchodzą w granice kontynentu części świata są wykonane oddzielnie z tworzywa, każde państwo - planszетка posiada otwór w rzeczywistym miejscu stolicy.

Przy układaniu planszetek na kontur należy pokryć punkt stolicy otworem stolicy. Do otworu stolicy wkłada się słupek właściwej stolicy dla danego państwa. (1 zastrzeżenie)

G09B W. 58358 27.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Sidorowicz).

Krzywik do kreślenia przebiegów sinusoidalnych

Krzywik według wzoru użytkowego wykonany jest z płytki (1) ze sztucznego tworzywa o użytkowej linii brzegowej (2, 2') mającej kształt sinusoidy. Na płytce (1) naniesiona jest w postaci siatki (3) skala kąta oraz zaznaczona jest linia zerowa przebiegu (4). (1 zastrzeżenie)

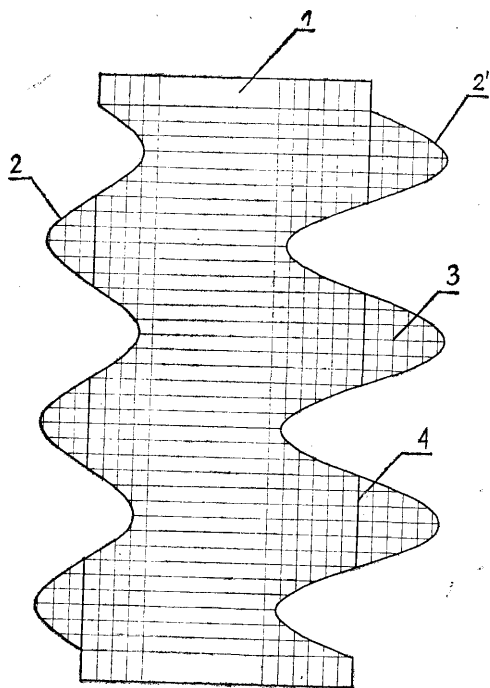


fig.4

Osłona dźwiękoizolacyjna, zwłaszcza maszyn i urządzeń przepływowych, według wzoru użytkowego ma ścianki (1, 2, 3, 4) wykonane z elastycznych kotar dźwiękoizolacyjnych zainstalowanych na konstrukcji nośnej (5). Ścianki (2, 3) osłony, w miejscach wymaganego dostępu do maszyny (7), są zamocowane w sposób ruchomy na konstrukcji nośnej (5). Górna, stała ścianka (4) osłony ma otwory, w których znajdują się tłumiki hałasu (10, 11) typu absorbcyjnego, (1 zastrzeżenie)

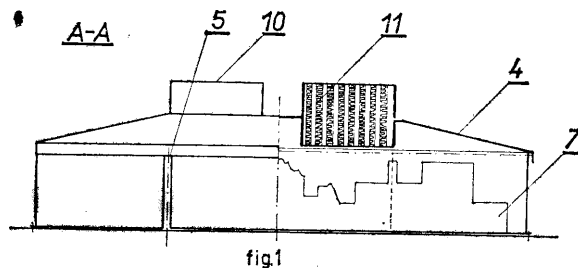


fig.1

G10K
F01N

W. 58354

05.11.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Engel, Bogdan Niewczas, Wiktor Stojanowski, Adam Troszok, Marek Gębała).

Osłona dźwiękoizolacyjna,
zwłaszcza maszyn i urządzeń przepływowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej i prostej konstrukcji umożliwiającej remonty bieżące maszyn bez demontażu osłony oraz eliminującej deformację osłony podczas transportu maszyny do remontu kapitalnego.

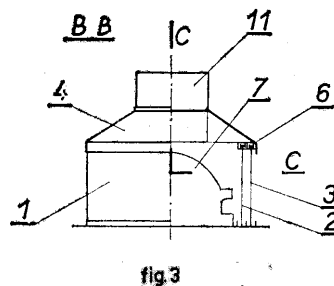


fig.3

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01G

W. 58412

14.11.1977

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Piotr Wachulski, Zenon Malak, Romuald Gołąb, Kazimierz Rojek, Marek Świdzki, Teresa Pawłowska).

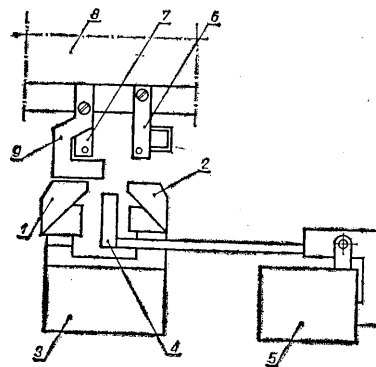
Sortownik do trymerów dwu- i trójnóżkowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sortownik służący do sortowania trymerów dwu- i trójnóżkowych.

Sortownik ma noże kontaktowe (1, 2) dla nóżek trymera umieszczonych w gnieździe pomiarowym (6, 7) i nóż kontaktowy (4) dla nóżki trymera znajdującej się poza obszarem gniazda. Przy sortowaniu trymerów dwunóżkowych pracuje tylko jeden podwójny zestaw noży kontaktowych, natomiast przy sortowaniu trymerów trójnóżkowych do pracy włącza się dodatkowo nóż pojedynczy (4). Rodzaj pracy noży kontaktowych wybierany jest przełącznikiem umieszczonym w panelu sterującym.

Przełącznik ten uruchamia przekaźnik elektromagnetyczny, który daje odpowiednie sygnały na elektromagnesy (3, 5) sterujące nożami kontaktowymi. W ze-

spole gniazd osadcy (6, 7) zastosowana jest dodatkowa płytka (9), zabezpieczająca nóżki trymera trójnóżkowego przed wzajemnym przemieszczaniem się podczas obracania rotora. (3 zastrzeżenia)



H01H

W. 58387

10.11.1977

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Raczyński, Henryk Ważbiński).

Przełącznik suwakowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przełącznik suwakowy. Przełącznik suwakowy charakteryzuje się tym, że składa się ze znanego segmentu sieciowego (1) lub słaboprądowego oraz połączonej z nim nakładki (2), składającej się z części przedniej (3) w kształcie suwaka (4) z ramieniem (5), wyposażonego od dołu w powierzchnie oporowe (6), służące do ograniczenia ruchu suwaka (4) oraz części tylnej (7) uformowanej w kształcie łącznika (8). Nakładka (2) osadzona jest na suwaku przełącznika (9) za pomocą występów umiejscowionych w łączniku (8), które łączą się z rowkami w suwaku przełącznika (9). (4 zastrzeżenia)

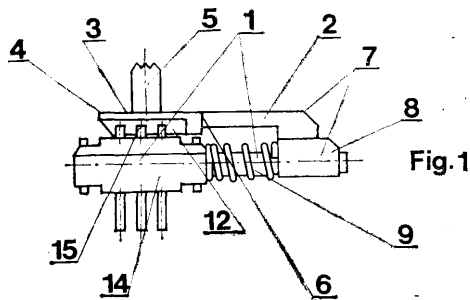


Fig. 1

H02B

W. 56128

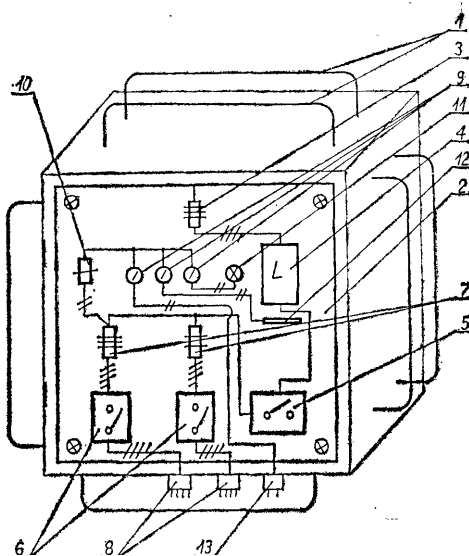
23.08.1976

Zjednoczenie Technicznej Obsługi Rolnictwa, Kraków, Polska (Jan Serwin, Jan Kostuch, Marian Sułek, Józef Bajda, Zbigniew Kociołek, Jan Golarz, Jerzy Borzyński).

Skrzynka przyłączeniowa

Skrzynka przyłączeniowa według wzoru użytkowego przeznaczona jest do zasilania w energię urządzeń i maszyn omlotowych.

Skrzynka ma na ścianach bocznych oraz na dolnej i górnej ścianie po dwa równoległe względem siebie zamocowane uchwyty (1). Do dolnej ściany, pomiędzy uchwytami (1) zamocowane są trójfazowe i jednofazowe (2), w pobliżu licznika (4) umieszczony jest grzejny element (12). (2 zastrzeżenia)



H02K

W. 58396

12.11.1977

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „ELTA”, Łódź, Polska (Tadeusz Bednarek, Andrzej Dobiech).

Skrzynka zaciskowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest skrzynka zaciskowa, służąca do wykonywania połączeń elektrycznych przewodów silnika trakcyjnego z obwodem głównym lokomotywy elektrycznej.

Skrzynka zaciskowa ma metalową obudowę (1), zawierającą pokrywę (2) i podstawę (3), do której dna są przymocowane wymienne izolacyjne zespoły zaciskowe (4) za pomocą sworzni (5). Podstawa i pokrywa mają współosiowe otwory wpustowe z uszczelkami (6) do wprowadzania końcówek przewodów elektrycznych.

Każdy z izolacyjnych zespołów zaciskowych (4) ma kształt korytka, które w środkowej, wewnętrznej części ma pogrubienia o przekroju podobnym do trapezu oraz płaszczyznę dna (7), pochylone obustronnie w kierunku zewnętrznym i tworzące z powierzchnią podstawy kąty ostre. W pogrubieniach o przekroju trapezowym są zaprasowane metalowe sworznie (8), służące do zamocowania końcówek przewodów elektrycznych.

Skrzynka charakteryzuje się dużą wytrzymałością dielektryczną, mechaniczną i termiczną. (3 zastrzeżenia)

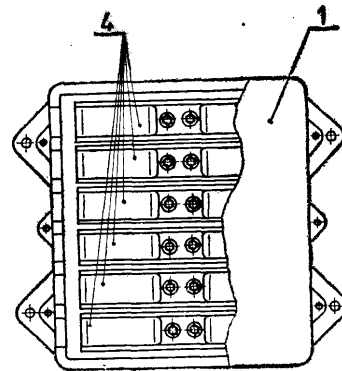


Fig. 1

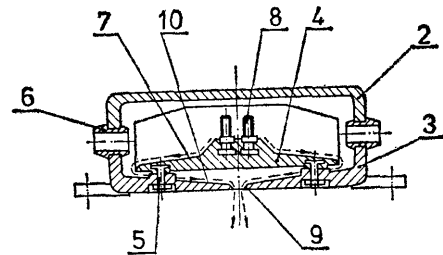


Fig. 2

H02K

W. 58424

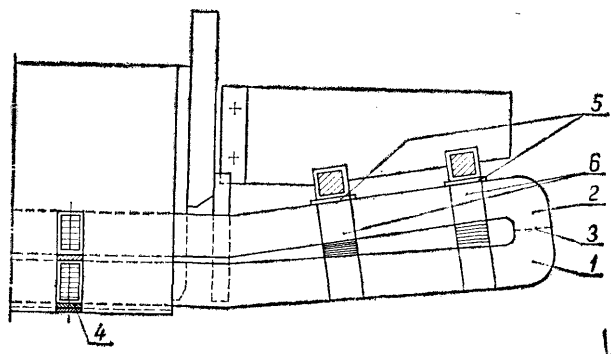
14.11.1977

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Adam Pikuła, Alfred Holona, Jerzy Rupa, Tadeusz Lipski).

Uzwojenie stojana silnika prądu zmiennego 6000 V o przelączalnej liczbie biegunów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uzwojenie stojana silnika prądu zmiennego o przelączalnej liczbie biegunów, o zwiększonej wytrzymałości elektrodynamicznej.

Uzwojenie wykonane jest w formie półcevek górnej (1) i dolnej (2) połączonych następnie przy pomocy spoiwa (3). Uzwojenie ma amortyzatory drgań, usytuowane pod klinem żłobkowym (4) i pod pierścieniami mocującymi (5). Uzwojenie przymocowane jest do pierścieni mocujących przy pomocy połączenia wykonanego na przykład z samoskurcznej taśmy torlenowej (6). (1 zastrzeżenie)



H05K
H02B

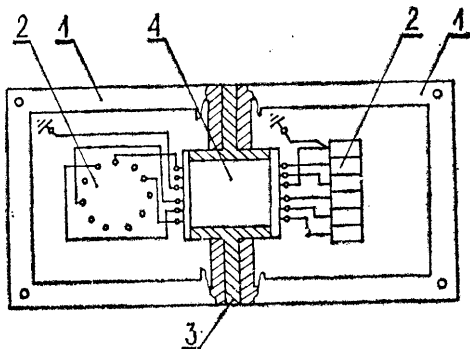
W. 57641

14.06.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Silesia”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Bogdan Śleziak, Władysław Orlicki).

Ognioszczelny zestaw skrzynek obudowy aparatury elektrycznej

Ognioszczelny zestaw skrzynek obudowy aparatury elektrycznej według wzoru użytkowego stosowany jest w warunkach zagrożenia wybuchowego, zwłaszcza w



podziemiach kopalń przy urządzeniach sygnalizacyjnych, blokadach metanometrii, wentylatorach i innych urządzeniach czuwających nad bezpieczeństwem załogi. Przedmiot wzoru użytkowego składa się ze skrzynek (1) obudowy, wewnątrz których zabudowana jest elektryczna aparatura (2), mających otwory w ściankach do siebie przyległych. Pomędzy tymi ściankami umieszczona jest ognioszczelna przegroda (3) płytkowa wraz z przepustowym izolatorem (4). (1 zastrzeżenie)

H05K
H02B

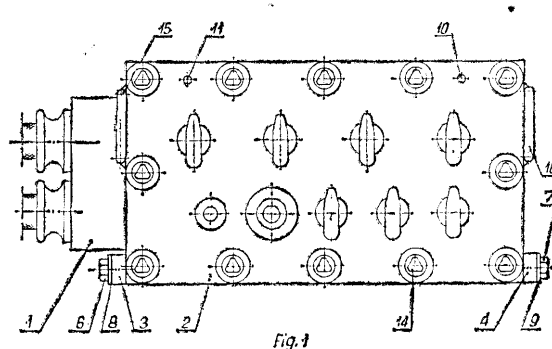
W. 58370

07.11.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Tadeusz Kalinecki, Stanisław Walkiewicz, Helmut Mentel, Krystyna Zawada).

Ognioszczelna pokrywa urządzenia elektrycznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ognioszczelna pokrywa, zapewniająca szczelny docisk do obudowy urządzenia elektrycznego, przeznaczonego do sterowania dołowych maszyn górniczych. Pokrywa ma zawiasy (3, 4) z owalnymi otworami, w które są założone gwintowane sworznie (6, 7) wkręcane do obudowy (1) urządzenia. Centrujące kołki (10, 11) pokrywy ułatwiają jej równomierne szczelne mocowanie do obudowy (1). (1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 17/1978 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl ² .	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ² .	Strona
1	2	3	1	2	3
186871	C07D	25	195728	G01B	52
Z 187539	B01J	7	195731	G06G	61
187956	C09B	27	195744	C02C	22
188029	D06P	32	195749	E21D	37
193202	F16J	45	195750	C04B	23
193248	A61B	3	195755	E21C	36
193334	F16L	47	195756	C21C	30
193791	F16D	44	195757	B21D	9
194008 T	C07C	23	195762	B23B	11
194196	A62C	6	195764	C01B	21
194220	H03B	69	195765	B01D	7
195025	D03D	32	195767	H04L	71
195105	B63C	16	195769	B22D	11
195234	B07B	8	195772	F21M	48
195257	C07C	23	195786	B21D	9
195289	H05K	72	195788	H02J	68
195295	G05D	61	195789	E01C	33
Z 195344	C07D	25	195791	C09H	28
195362	F15B	42	195795	B01J	7
195368	A61F	5	Z 195805	C07C	23
195375	B32B	14	195825	G01B	52
195415	F16J	45	195826	B23K	13
195481	F16F	45	195832	B21J	10
195489	C09B	27	195833	H03H	70
195513	F16K	46	195834	H03K	70
195551	A61B	3	195837	G01N	54
195562	B41L	15	195842	G01K	52
195583	F16P	48	195843	C01B	21
195596	F16C	44	195844	B23D	12
195619	B21H	10	195845	C10M	29
195641	G12B	63	195846	C06B	23
195690	E01B	33	195848	E21D	38
Z 195695	B01D	6	195853	F16L	47
195701	C13K	30	195865	H02B	67
195703	A01N	1	195866	B23K	13
195704	A01N	1	195876	H05K	73
195705	A01N	2	195879	C21D	31
195706	G03D	60	195880	G01N	54
195720	A47B	3	195881	G08B	62
195721	B06B	8	195887	H01M	65
195722	B06B	8	195889	C07C	24
195725	G12B	64	195890	H02B	67
195726	E21C	36	195894	H02P	69

	2	3
195895	G01N	54
195897	B06C	20
195898	G01R	58
195902	C07D	25
195906	C22C	31
195969	A61B	4
195912	A61B	4
195913	F16L	48
195914	H04B	71
195915	H01F	C4
195917	F16D	44
195924	G03C	60
195925	G01N	55
195927	B23B	12
195929	G01N	55
195931	C07C	24
195932	C08L	26
195933	G01M	53
195936	H02K	68
195938	G01R	58
195939	B23B	14
195940	H01L	65
195941	F21M	48
195944	C10G	29
195951	B4*D	16
195955	G01K	52
195959	C07D	26
Z 195964	B41N	15
195966	H01Q	65
195968	E21D	38
195970	E21D	38
195971	B66F	20
195974	B21D	10
195977	H01R	66
195979	G05F	61
195982	H01J	64
195983	E05F	35
195989	D01G	31
195990	E05B	35
198094 T	G01K	53
198637 T	H01J	64
198714	G01R	58
Z 198841	E04B	34
Z 199471	C07C	24
199495 T	F16K	46
200499 T	H02K	68
200508 T	A47L	3
200585 T	B65J	20
200658 T	C07C	24
200730 T	G01R	59
200779 T	C09B	28
200809 T	A61B	4
200846 T	C07D	26
200906 T	E21F	40
200941 T	D01G	32
200954 T	C09D	28
201014 T	C07C	24
201075 T	C07C	24
201148 T	C07F	26
Z 201156	H04M	72
201187 T	C09C	28
201256 T	C11D	29
201259 T	G01N	56
201262 T	G01N	56

1	2	3
201263 T	G01N	56
Z 201266	H04M	72
201277 T	C11D	29
201290 T	B65G	17
201292 T	E21D	39
201294 T	F15B	42
201295 T	A63C	6
201297 T	B65G	17
201298 T	B23B	12
201299 T	B65G	17
201306 T	E21C	36
201312 T	B32B	15
201318 T	B65G	18
201319 T	C02C	22
201321 T	E04C	34
201323 T	C02B	22
Z 201329	H01R	66
201334 T	B65G	18
201335 T	B65G	18
201336 T	B65G	19
201337 T	C04B	23
201338 T	F15C	43
201341 T	C09J	29
201346 T	G01N	56
201347 T	B23B	12
201349 T	F23D	50
201353 T	F02B	41
201360 T	H01L	65
201362 T	H03K	70
201374 T	G01R	59
201375 T	G01B	51
201389 T	D03D	32
201390 T	C09D	28
201392 T	B23P	13
201393 T	B23Q	14
201394 T	H03K	71
201399 T	G11B	62
201403 T	E04H	35
201404 T	F23B	49
201408 T	E21C	37
201427 T	G01N	56
201433 T	B66F	21
201434 T	G06K	62
201445 T	G08B	62
201449 T	E21D	39
201456 T	H01R	66
201457 T	F04C	42
201461 T	B01J	8
201482 T	C07C	25
201484 T	H02H	67
201487 T	E02D	34
201492 T	A23L	2
201493 T	B05G	8
201495 T	C11D	30
201501 T	E21B	35
201504 T	G01M	54
201509 T	B21C	9
201514 T	C21D	31
201531 T	G01N	57
201536 T	F24F	50
201538 T	H03B	70
Z 201568	C21C	31
Z 201571	B22D	11
201580 T	H03K	71

1		2	3
201591	T	A61F	5
201593	T	G01N	57
201608	T	E21D	39
201609	T	H02P	69
201610	T	G01B	52
201612	T	F15B	43
Z 201780		F25B	50
Z 201882		C01C	22
Z 202040		E21D	39
Z 202377		B65G	19
Z 202568		B32B	15
Z 202755		C07C	25
202864		E21C	37
Z 202900		A01D	1
Z 202978		B63H	16
Z 202979		C21B	30
Z 203084		F02P	41
Z 203156		B23K	13
Z 203192		G01N	58
Z 203197		F16B	43
Z 203302		G11B	63
Z 203410		F23D	49

1	2	3
Z 203482	G01R	59
Z 203483	C10B	29
Z 203780 T	C01B	21
Z 203796 T	G11B	63
Z 203869	B63H	16
Z 203910	C04B	23
Z 203915	C08L	26
Z 203933	F16K	47
Z 203934	F16J	45
Z 203951	D04B	32
204068	F27B	51
Z 204120	F16D	44
204129 T	E21B	36
Z 204210	A61C	5
Z 204250	E21D	40
Z 204251	A61C	5
Z 204298	F02F	41
Z 204299	F01L	40
Z 204369	E01B	33
204519	G01T	59
204600	H01R	67
204720	G01T	60

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 17/1978 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
55618	B25H	79
56128	H02B	89
56978	A45D	74
57078	A45C	74
57366	F16K	84
57540	G09B	87
57638	F23B	86
57641	H05K	90
57670	B42D	79
57681	B66D	80
57841	A47J	76
57887	F16L	84
57925	A47C	76
57981	A63H	77
57007	F16L	85
58008	F16L	85
58043	E05B	83
58092	A62C	77
58103	A45F	74
58120	B60K	80
58181	G01C	86
58211	A47B	75
58272	A47B	75
58273	A47B	75
58281	A61G	77
58283	D03J	81
58286	B42F	80
58303	B25B	78
58304	F17L	85

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
58315	G09B	87
58331	F16H	83
58351	F16G	83
58354	G10K	88
58355	G01N	86
58356	G02B	87
58358	G09B	87
58367	F16K	84
58370	H05K	90
58371	B66B	80
58373	A45D	74
58382	B25B	78
58383	F16L	85
58384	D01H	81
58386	E04H	82
58387	H01H	89
58389	A47C	76
58390	E04H	82
58393	A47J	77
58396	H02K	89
58397	B26D	79
58402	E01B	82
58404	B25H	79
58412	H01G	88
58416	B65G	80
58424	H02K	89
58847	B24B	78
58958	G01N	87
58997	E04H	82

SPROSTOWANIA

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
21/1977 str. 23	B65G P. 187980	B65G P. 187930
4/1978 str. 23	B32B P. 197723	B32B P. 198723
4/1978 str. 19	B24B P. 197019 T Andrzej Barczyński, Andrzej Dziurski, Lud- wik Kania, Eugeniusz Mazanek, Zdzisław No- wak	B24B P. 197019 T Andrzej Barczyński, Andrzej Dziurski, Lud- wik Kania, Eugeniusz Mazanek, Zdzisław No- wak, Jerzy Ziara
9/1978 str. 74	G60T P. 201438	B60T P. 201438
9/1978 str. 42	D65H P. 193162	D01H P. 193162
12/1978 str. 43	E22B P. 194189	F22B P. 194189
10/1978 str. 86	G01N W. 57071 18.02.1977 Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Tadeusz Waluga, Paweł Kobiela). Monostat	G01N W. 57071 18.02.1977 Manostat
11/1978 str. 45	E24F P. 193192	F24F P. 193192
11/1978 str. 47	F05F P. 193701	E05F P. 193701
13/1978	A16H P. 194385	F16H P. 194385
13/1978	R04F P. 194533	E04B P. 194533
7/1978 str. 63	G01K P. 198593 T	G01K P. 198583 T
7/1978 str. 87	H04R P. 199912	H04R P. 199212

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	6
Dział C - Chemia i metalurgia	21
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	31
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	33
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	40
Dział G - Fizyka	51
Dział H - Elektrotechnika	64
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	91

II. WZORY UŻYTKOWE

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	74
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	78
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	8 1
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	82
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	83
Dział G - Fizyka	86
Dział H - Elektrotechnika	8 8
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	94

Cena 90 zł