

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 21 (127) Warszawa 1978

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.2 i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór **użytkowy**,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 S 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania

2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano w maju 1978 r. Ark. wyd. 14,39, ark. druk. 12,5

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3380+25 egz.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 9.10.1978

Nr 21 (127) Rok VI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

I. WYNALAZKI

A01C

P. 202191 T

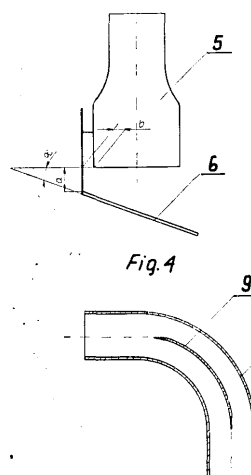
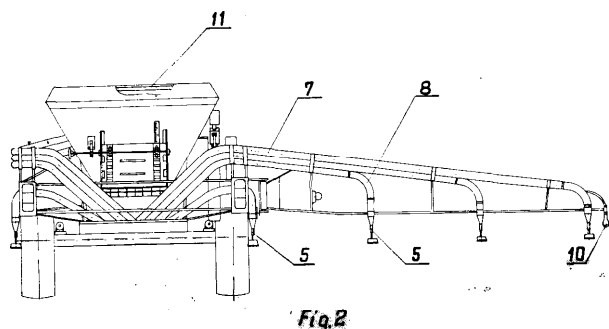
15.11.1977

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań oraz „AGROMET” Fabryka Maszyn Rolniczych, Brzeg, Polska (Zenon Laskowski, Zbigniew Jedwabński, Kazimierz Sadowski, Stefan Stokłosa, Bolesław Sobkowiak).

Pneumatyczny rozsiewacz materiałów sypkich, zwłaszcza nawozów mineralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego rozsiewu nawozów mineralnych na polu eliminując jednocześnie powstawanie zatłoczeń tych materiałów w dyszach i kolankach przewodów.

Pneumatyczny rozsiewacz materiałów sypkich, zwłaszcza nawozów mineralnych, z osadzoną na ramie skrzynią z przenośnikiem, zaopatrzoną w regulowaną szczelnię wysypową, w rozdzielacz grzebieniowy, wykonany najlepiej z tworzywa sztucznego, dzielący warstwę materiału na tyle części ile jest dysz wysiewających osadzonych na wychylnych wysięgnikach z węzami oraz w dmuchawę zasilającą w powietrze nadmuchowe dysze, charakteryzuje się tym, że ma dysze rozsiewające (5) zaopatrzone u wylotu w płytkę uderzeniową (6), najlepiej płaską, osadzoną w odległości „a” powyżej 20 mm od niego pod kątem (a) większym od 15° względem poziomego przekroju dyszy, zaś przewody (7) doprowadzające sypki materiał do dysz (5) są osadzone na wysięgnikach zasadniczo w linii prostej umieszczonej spadziście w kierunku dysz (5), przy czym w zagięciach kolanowych (8) przewodów osadzone są łukowe ślizgowe ścianki (9) dzielące strumień pyłu i ułatwiające jego poślizg. (4 zastrzeżenia)



A01G

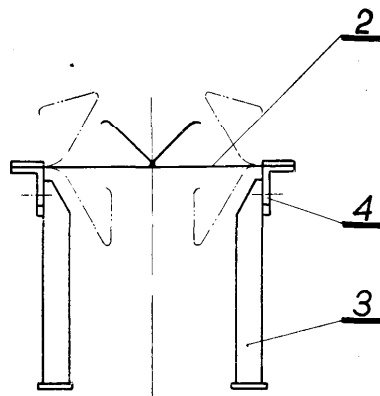
P. 196732

16.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Czesław Liński).

Stół podawczy sadzarki leśnej

Stół podawczy sadzarki do upraw leśnych na terenach niekarczowanych, charakteryzuje się tym, że listki podawcze (2) osadzone są na wspornikach (3) za pośrednictwem ramek (4) w jednej płaszczyźnie a ich końce są swobodnie odgięte ku górze pod kątem ostrym w stosunku do płaszczyzny ułożenia nie odgiętych części tych listków. (1 zastrzeżenie)



A01G P. 201201 T 29.09.1977

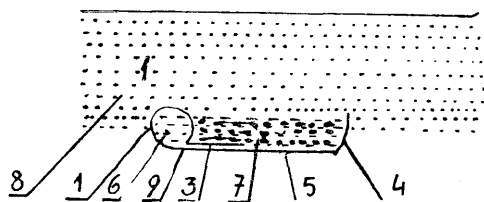
August Jakubiec, Nieledwia, Polska (August Jakubiec).

Rynna, zwłaszcza foliowa, nawadniająca

Celem wynalazku jest system nawadniania przydatny na wszystkie gleby, nie powodujący erozji gleby.

Rynna wg wynalazku składa się z arkusza folii zwiniętego z jednego boku w kształt rury (1) ze szczeliną (9) wzdłuż rury (1). Przez rurę (1) pod brzegiem pasa (3) przedostaje się woda (6) z rury (1) do wnętrza rynny (7) zamkniętej podniesionym, przeciwnym brzegiem folii (4). Rynnę umieszcza się pod powierzchnią gleby. (1 zastrzeżenie)

Fig. 6



A01G P. 202241 T 18.11.1977

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Kazimierz Słowik, Włodzimierz Dahlig, Andrzej Wojciechowski, Tadeusz Czerniak).

Urządzenie do kropelkowego nawadniania roślin

Celem wynalazku jest równomierne dostarczanie wody do strefy korzeniowej roślin.

Urządzenie do kropelkowego nawadniania roślin, stosowane w uprawie roślin sadowniczych, warzywniczych, leśnych i innych charakteryzuje się tym, że na przewodach (5) zasilających w wodę są rzędowo osadzone na wcisk kropłomierze. Każdy kropłomierz składa się z korpusu (7) i trzpienia (8), połączonych ze sobą rozłącznie oraz przesuwnie za pomocą gwintu. W otworze (10) korpusu (7) jest luźno umieszczony grot (16), przy czym utworzona komora w otworze (9) jest połączona z otworem (17) w trzpieniu (8) przy pomocy otworka (18). Tylna część korpusu (7) jest ukształtowana w nasadkę (11). (2 zastrzeżenia)

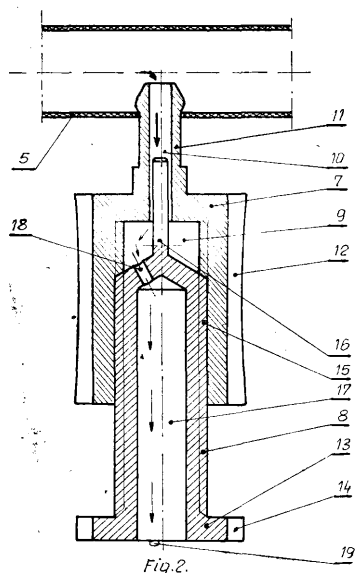


Fig. 2.

A01K P. 202150 T 14.11.1977

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Lech Szlauer).

Sposób hodowli ryb w sadzach

Sposób hodowli ryb w sadzach lub zbiornikach, polega na tym, że za pomocą znanych środków technicznych wytwarza się w toni wodnej zbiornika, wewnątrz sadza lub poza jego obrębem, strumień wodny lub wodno-powietrzny, skierowany w przypadku sadzów do jednej z płaszczyzn sadza. (4 zastrzeżenia)

A01N P. 197157 31.03.1977

Zakłady Chemiczne „Organika-Azot”, Jaworzyna, Polska (Stanisław Krawiec, Janusz Świętosławski, Janusz Siłowiecki).

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawierający sole kwasu trójchłorooctowego charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej mieszaninę soli $\text{CCl}_3\text{COOK} \cdot \text{CCl}_3\text{COOH}$ z węglanem lub wodorowęglanem metalu lub amonu.

Środek wg wynalazku służy do zwalczania chwastów jednoliściennych. (1 zastrzeżenie)

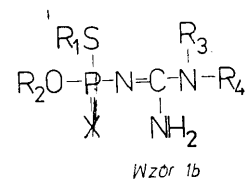
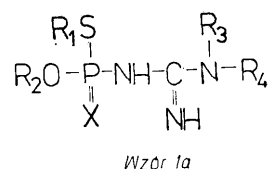
A01N C07F P. 203432 28.12.1977

Pierwszeństwo: 30.12.1976 — Szwajcaria (nr 16474/76)
04.03.1977 — Szwajcaria (nr 2722/77)
12.09.1977 — Szwajcaria (nr 11115/77)

Środek szkodnikobójczy

Środek według wynalazku jako substancję czynną zawiera nowe tiofosforyloguanidyny o wzorze tautomerycznym Ia lub Ib, łącznie stanowiącym wzór 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 3–5 atomach węgla, R₂ oznacza rodnik metylowy lub etylowy, R₃ i R₄ niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1–8 atomach węgla, grupy CN, CONH₂ lub grupy acylowe o 2–8 atomach węgla, a X oznacza atom tlenu lub siarki, wraz z odpowiednimi nośnikami i/lub dodatkami powierzchniowo czynnymi.

Środek wg wynalazku stosuje się zwłaszcza do zwalczania nicieni, owadów, roztoczy i mikroorganizmów. (9 zastrzeżeń)



A01N P. 203433 28.12.1977

Pierwszeństwo. 30.12.1976 — RFN (nr P 2659508.4)

Süddeutsche Kalkstickstoff - Werke Aktiengesellschaft, Trostberg, Republika Federalna Niemiec.

**Środek do zwalczania chwastów
w uprawach cebulowych**

Środek do zwalczania chwastów w uprawach cebulowych botanicznego rodzaju *Allium*, zawiera jako substancję czynną cyjanoamid, korzystnie stosowany po wejściu roślin lub po zasadzeniu sadzonek cebulowych, przy czym cyjanamid w postaci wodnego roztworu rozprowadza się korzystnie w ilości 15–20 kg na 1 ha. (4 zastrzeżenia)

A01N

P. 203977

13.01.1978

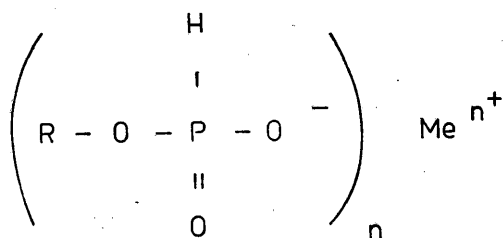
Pierwszeństwo: 14.01.1977 - Francja (nr 7701639)

Philagro, Lyon, Francja.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy na bazie alkilofosforynów do ochrony winorośli przeciwko chorobom grzybicznym, zawiera jako substancję aktywną monoester kwasu fosforowego, którego substancją aktywną jest mieszanina składająca się z jednej części wagowej soli monoestru kwasu fosforowego o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza rodnik alkilowy o 2 do 4 atomach węgla, Me oznacza atom metalu alkalicznego lub glinu, oraz z 0,05 do 8 części kontaktowej substancji grzybobójczej wybranej z grupy związków obejmującej związki miedzi, etyleno-bis-dwutiokarbaminiany metalu i pochodne ftalimidu.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób ochrony winorośli przeciw chorobom grzybicznym, który polega na tym, że stosuje się środek grzybobójczy jak wyżej przy czym alkilofosforanu używa się w dawce od 50 do 400 g/hl, zaś kontaktową substancję grzybobójczą w dawce od 20 do 400 g/hl. (24 zastrzeżenia)



A22C

P. 202551 T

29.11.1977

Fabryka Osłonek Białkowych w Białce, Maków Podhalański, Polska (Andrzej Kot, Maria Cieśliewicz, Józef Pająk, Ryszard Listwan).

Sposób wytwarzania osłonek kologenowych

Sposób wytwarzania osłonek kologenowych do produktów spożywczych, zwłaszcza wędlin, z surowca pochodzenia zwierzęcego polega na wytworzeniu shomogenizowanej rury kolagenowej, wytlóczeniu jej w postaci cienkościennej rury, wysuszeniu i poddaniu jej alkalizacji w fazie ciekłej lub gazowej. W fazie ciekłej stosuje się wodorotlenki lub węglany sodu albo potasu, natomiast w fazie gazowej amoniak, tak aby uzyskać pH osłonki w granicach 4–8. Następnie osłonkę utrzuca się za pomocą środków z grupy aldehydów korzystnie metanalem w ilości 0,1–1%. (4 zastrzeżenia)

A23B

P. 196844

22.03.1977

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Bronisław Falkiewicz, Wincenty Welz, Stanisław Miłosz, Henryk Dembski).

Urządzenie do sterylizacji konserw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy urządzenia do prowadzenia procesu sterylizacji konserw.

Urządzenie do sterylizacji konserw składa się z autoklawu (1), układu (2) sterowania procesem sterylizacji, instalacji parowo-wodnej oraz zbiornika (3) przyłączonego do autoklawu (1) za pomocą przyłącza (13) usytuowanego na poziomie lustra wody. W autoklawie (1) umieszczony jest czujnik (14) temperatury podłączony do układu (2). Do dolnej części autoklawu (1) jest podłączony rurociąg z przelewowym zaworem (6) a do jego dolnej części - rurociąg z ręcznym zaworem wodnym (9). W dolnej części zbiornika (3) znajduje się króciec z ręcznym odcinającym zaworem (10) i odwadniaczem (11).

W urządzeniu można sterylizować konserwy w parze przy ciśnieniu sterylizacji odpowiadającym temperaturze pary nasyconej równej temperaturze sterylizacji albo w kąpeli wodnej przy podwyższonym ciśnieniu sterylizacji.

Urządzenie wg wynalazku może być stosowane na lądzie i na statkach. (3 zastrzeżenia)

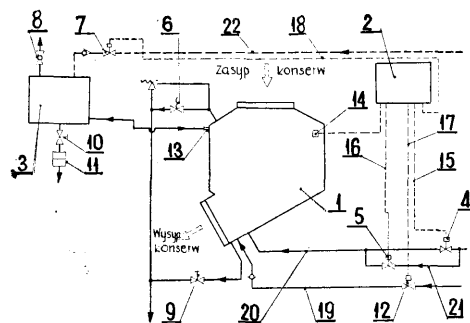


Fig.1

A23C

P. 197104

31.03.1977

Akademia Rolniczo-Techniczna w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Stefan Poznański, Zbigniew Śmietana, Jerzy Szpendowski, Henryk Stypułkowski, Jan Janicki, Zenon Szewczyk).

**Sposób wytwarzania termostabilnych
strukturalnych białek mleka**

Sposób wytwarzania termostabilnych strukturalnych białek mleka polega na tym, że mleko pełne częściowo odtłuszczone lub odtłuszczone po wzbogaceniu w sole wapnia lub sole sodowe i sole sodowe kwasu cytrynowego lub sodowe kwasu fosforowego poddaje się wysokiej krótkotrwałej pasteryzacji lub mleko bez dodatku soli wapnia poddaje się niskiej pasteryzacji. Mleko w ilości 75–95% całkowitej objętości przerobowej po schłodzeniu przekazuje się do zbiornika reakcyjnego a pozostałą ilość mleka w ilości 5–25% emulguje się z tłuszczem zwierzęcym lub roślinnym lub rybny lub ich mieszaniny z dodatkami emulgatorów dopuszczonych do żywności.

Po procesie homogenizacji mieszaninę przekazuje się do zbiornika reakcyjnego, po czym całość buforuje się doprowadzając do częściowego odwapnienia cząstek fosfokazeinianu wapnia, tak aby utrzymać poziom wapnia związanego z białkiem mleka od 0,35 do

0,8 milimola/1 gram białka. Do mieszaniny dodaje się naturalnego barwnika, następnie koaguluje się metodą enzymatyczną wszystkie białka mleka lub kazeinę, a koagulant rozdrabnia się i wraz z serum przekazuje się do perforowanego obrotowego urządzenia, w którym następuje granulacja koagulantu. Następnie prowadzi się wstępną strukturyzację zgranulowanej masy a później zasadniczą strukturyzację.

Otrzymane strukturalne białka mleka rozdrabnia się na kęsy różnej wielkości lub formuje do brył różnego kształtu i kondycjonuje w wodzie kilkakrotnie w systemie ciągłym. (9 zastrzeżeń)

A23J P. 201681 T 22.10.1977

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Miroslaw Fik).

Sposób enzymatycznego wytwarzania koncentratu białkowego z ryb

Sposób enzymatycznego wytwarzania koncentratu białkowego z ryb, zwłaszcza o niskiej aktywności endogennych enzymów proteolitycznych, z wykorzystaniem mieszania i podwyższonej temperatury, polega na tym, że surowiec rybny miesza się z rozdrobnionym kryłem w stosunku wagowym od 1:4 do 1:1 a tak uzyskaną łączną masę zadaje wodą w stosunku wagowym od 2:1 do 1:1. Proces obróbki enzymatycznej prowadzi przez 6 do 12 godzin przy pH w przybliżeniu 7 w temperaturze 50–55°C. Uzyskaną mieszaninę rozdziela się i utrzuwa znanym sposobem. (1 zastrzeżenie)

A23K P. 196845 ✓ 22.03.1977

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Tomasz Borkowski, Edward Soczewiński, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób otrzymywania odżywczych dodatków paszowych i odżywcze dodatki paszowe

Sposób otrzymywania odżywczych dodatków paszowych, służących do karmienia zwierząt polega na stapianiu surowców keratynowych, na przykład piór, sierści, rogów kopyt w temperaturze 70–140°C, korzystnie w temperaturze 130°C przez 0,5 godzin z mocznikiem i/lub fosforanem mocznika oraz dodatkiem wapnia przyswajalnego, najlepiej mączki skorup jaj ptasich w ilości 1–70% w stosunku do wagi mieszaniny surowców keratynowych i mocznika i/lub fosforanu mocznika i ewentualnie z dodatkiem mikroelementów. Uzyskany stop granuluje się i miele na mączkę.

Przedmiotem wynalazku są również odżywcze dodatki paszowe składające się z surowców i korzystnie mielonej mieszaniny, składającej się z surowców keratynowych, zwłaszcza piór ptasich, sierści, kopyt, rogów, lub niektórych z nich, co najmniej z takiej samej ilości mocznika i/lub fosforanu mocznika oraz wapnia przyswajalnego, korzystnie mączki skorup jaj ptasich w ilości od 1 do 70% w stosunku do wagi surowców keratynowych, mocznika i fosforanu mocznika i ewentualnie z dodatkiem mikroelementów. (5 zastrzeżeń)

A23K P. 201432 T 11.10.1977

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Roman Majchrzak).

Sposób przerobu serwatki, wywaru melasowego i innych węglowodanowych płynnych produktów odpadowych na kwas mlekowy i mleczan amonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przerobu serwatki na mleczan amonu, który stanowi paszę białkową dla przeżuwaczy.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że poddaje się serwatkę ukwaszeniu w temperaturze 35–45° przy użyciu homofermentatywnych, termofilowych bakterii mlekowych. Otrzymaną ukwaszoną serwatkę rozcieńcza się w stosunku 3:5, dofermentuje po czym zobojętnia wodą amoniakalną lub innym źródłem azotu, w celu otrzymania mleczanu amonu. Ukwaszoną serwatkę zagęszcza się w wyparkach do steżenia 10–20–50–80% a następnie klaruje. (3 zastrzeżenia)

A23K P. 202841 T 10.12.1977

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Jan Kisz, Lech Ozimek).

Preparat dodawany do pasz podwyższający zawartość niezbędnych nienasyconych kwasów tłuszczowych w tłuszczu mleka zwierząt przeżuwających i sposób otrzymywania tego preparatu

Preparat dodawany do pasz podwyższający zawartość niezbędnych nienasyconych kwasów tłuszczowych w tłuszczu mleka zwierząt przeżuwających charakteryzuje się tym, że stanowi go kompleks białkowo-tłuszczowy utrwalaony roztworem aldehydu. Stosunek białka do tłuszczu o wysokiej zawartości niezbędnych nienasyconych kwasów tłuszczowych wynosi od 1:1 do 1:3.

Sposób otrzymywania preparatu dodawanego do pasz podwyższającego zawartość niezbędnych nienasyconych kwasów tłuszczowych w tłuszczu mleka zwierząt przeżuwających polega na tym, że do białka roślinnego, zwierzęcego lub ich mieszaniny dodaje się tłuszcz. Całość podgrzewa się do temperatury 40–100° i poddaje homogenizacji w tej samej temperaturze. Przy ciągłym mieszanu dodaje się aldehyd w postaci roztworu w takiej ilości, aby jego końcowa zawartość w produkcie finalnym w stosunku do białka nie była niższa niż 1,0%, po czym całość przetwarzuje w temperaturze 40–100°C w czasie nie krótszym niż 20 minut, a następnie poddaje procesowi suszenia w znany sposób. (5 zastrzeżeń)

A23K P. 204254 26. 01. 1978

Pierwszeństwo: 26.01.1977 - Węgry (nr 1090/77)

Bela Tomako, Budapeszt, Węgry i Geza Marai, Gollo, Węgry.

Srodek zawierający fosfor i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest srodek zawierający fosfor w postaci biologicznie dobrze przyswajalnej przez kręgowce.

Srodek ten jest całkowicie rozpuszczalny w wodzie, w 2% kwasie cytrynowym oraz w 2% roztworze cytrynianu i zawiera w polidispersyjnym, stałym układzie najwyżej 55% wagowych, korzystnie 25–36% wagowych kwasu fosforowego (H_3PO_4) oraz skrobi ewentualnie razem ze składnikami paszowymi i pokarmowymi.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że 25–55% wagowych, korzystnie 25–36% wagowych kwasu fosforowego w przeliczeniu na 100% H_3PO_4 miesza się intensywnie z 45–75% wagowymi w przeliczeniu na suchą substancję, skrobi albo substancji zawierającej skrobię. Otrzymany polidispersyjny produkt o jednolitym składzie suszy się w temperaturze poniżej 50°C. Do powietrzno-suchego produktu dodaje się ewentualnie składniki paszowe i pokarmowe, a następnie produkt przetwarza się w postać proszku, grysiku, peletek, tabletek, kapsułek albo drażetek. (6 zastrzeżeń)

A23L

P. 201315 T

05.10.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Aleksander Szymankiewicz, Elżbieta Korcz).

Sposób otrzymywania koncentratu ziemniaczano-warzywnego jako podstawowego składnika zup zwłaszcza ziemniaczanych nie wymagających gotowania

Sposób otrzymywania koncentratu ziemniaczano-warzywnego jako podstawowego składnika zup, zwłaszcza ziemniaczanych, nie wymagających gotowania według wynalazku polega na tym, że proces odwodnienia prowadzi się dwustopniowo poddając uparowane świeże warzywa najpierw wstępnemu odwodnieniu przez traktowanie ich suchymi płatkami ziemniaczanymi i kondycjonowanie tej masy w ciągu 10–30 minut aż do uzyskania wyrównanej wilgotności w granicach 35–40%. Masę tą poddaje się procesowi wyrównania cząstek do wielkości 1,5–2,5 mm, korzystnie 2 mm. Końcowe odwodnienie prowadzi się przez suszenie otrzymanej masy na suszarce fluidalnej lub pneumatycznej przy wlotowej temperaturze 105°C aż do otrzymania produktu o zawartości wody 7–12%, który następnie schładza się. Stosunek wagowy suchych płatków ziemniaczanych do uparowanych świeżych warzyw wynosi 2:1, korzystnie 1:1.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w produkcji zakładów spożywczych a zwłaszcza przemysłu ziemniaczanego. (2 zastrzeżenia)

A23N

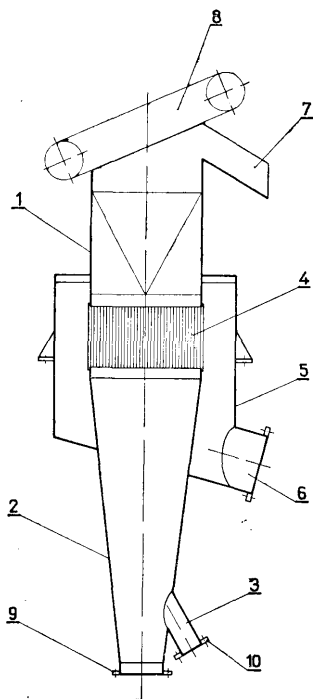
P. 196874

23.03.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Witold Łękowski, Maciej Mantorski).

Płuczka do roślin okopowych, zwłaszcza do buraków w cukrowniach

Płuczka do roślin okopowych, zwłaszcza do buraków w cukrowniach według wynalazku ma kształt pionowo ustawionej rury (1), zakończonej u dołu lejowatym zwężeniem (2) połączonym rurociągiem z pompą, podającą okopowe w strumieniu wody. Płuczka zaopatrzona jest w boczny króciec wlotowy, połączony rurociągiem z osadnikiem przy czym w płuczce (1) znajdują się boczne otwory przelewowe (4) umieszczone



powyżej ujścia króćca wlotowego (3). Otwory przelewowe (4) są przy tym takiej wielkości, że uniemożliwiają przejście przez nie płukanych okopowych i otoczone są skrzynią przelewową (5) zaopatrzoną w rurociąg (6) odprowadzający wodę z płuczki. W górnej części płuczka zaopatrzona jest w rynnę wylotową (7) odprowadzającą wypłukane okopowe do dalszego przetworu oraz w przenośnik (8) zgarniający wypłukane okopowe na rynnę (7). (4 zastrzeżenia)

A23N

P. 202446

26.11.1977

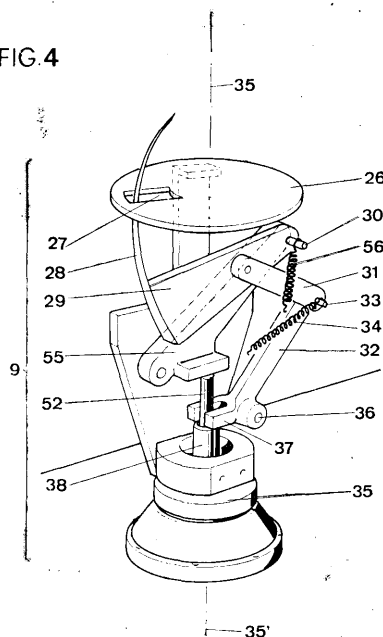
Pierwszeństwo: 29.11.1976 - Szwajcaria
(nr 014979/76)

Produits Findus S.A., Vevey, Szwajcaria.

Maszyna do czyszczenia jarzyn i owoców

Maszyna do czyszczenia jarzyn, które mają środek przeznaczony do oddzielenia go od otaczających go części wzdłuż powierzchni łukowej, umieszczonych na stanowisku, na płycie obracającej się w sposób nieciągły, charakteryzuje się tym, że ma ostrze (28) zaagięte ku pionowej osi (35') jarzyny obracające się dookoła tej osi i ruchome pomiędzy dwoma pozycjami, pozycją obcinania i pozycją usuwania jarzyny ze stanowiska. W pozycji obcinania koniec ostrza (28) dochodzi do pionowej osi (35') jarzyny lub owoce, a samo ostrze (28) jest umieszczone w wybraniu (27) w małej płycie obrotowej (26) umieszczonej w nieruchomym stole zespolonym z głowicą tnącą (9). Pozycja schowania lub pracy ostrza (28) jest sterowana przez pręt (38) współśrodkowy z wałem (35) i ruchomy wzdłuż jego osi (35'). Pręt (38) jest sterowany przez krążek połączony z silnikiem. Krążek na swej zewnętrznej stronie ma kołek i krzywkę do sterowania płyty obrotowej, a na stronie spodniej krzywkę dla regulowania położenia pręta (38) za pośrednictwem dźwigni. (U zastrzeżeń)

FIG. 4



A43B

P. 197058

29.03.1977

Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Nep-tun”, Stargard Gdański (Witold Borzeszkowski, Henryk Goździewski).

Obcas klinowy do obuwia oraz sposób wytwarzania obcasów klinowych do **obuwia**

Obcas klinowy według wynalazku wykonuje się z tworzywa termoplastycznego metodą wtryskową. Wykonany jest w postaci pasa o przekroju czworoboku którego podstawy (4) są względem siebie równoległe, a ścianki boczne na końcach zbieżne. Na podstawy górnej umieszczone są trapezowe kształtki usztywniające (2) mające łączniki (3) i gniazdo łącznika (7). Na powierzchni podstawy dolnej i obydwu ścianek znajduje się obciążenie (1).

Sposób produkcji obcasa klinowego polega na tym, że w gnieździe formującym formy wtryskowej umieszcza się element obciążenia o powierzchni wewnętrznej powleczonej klejem zaciśnięty przy pomocy obrotowych zaciskaczy. (4 zastrzeżenia)

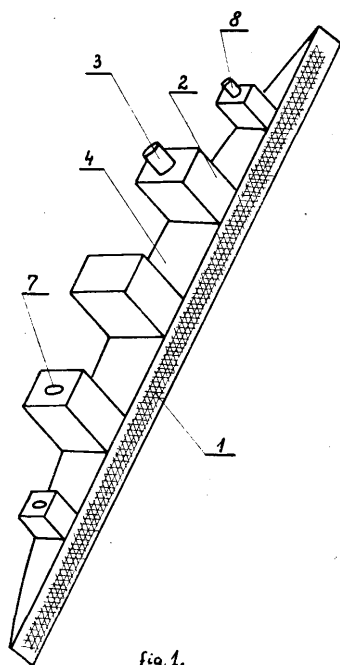


fig. 1.

A61B

P. 195930

09.02.1977

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Krzysztof Tuszyński, Maria Ratajczak, Marian Łukasiewicz, Antoni Tarłowski).

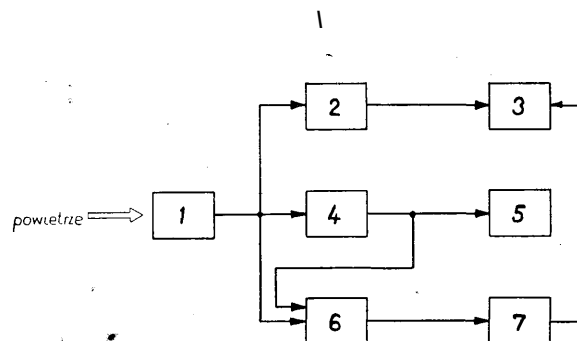
Sposób automatycznego pomiaru i rejestracji wybranych parametrów czynności oddechowej oraz układ do automatycznego pomiaru i rejestracji wybranych parametrów czynności **oddechowej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru parametrów czynności oddechowej zawierającego element czasu trwania wydechu badanego w korelacji z jego natężeniem bez konieczności obecności dwóch osób dokonujących pomiaru, a także umożliwiającego rejestrację rozkładu natężenia wydechu w całym jego cyklu, oraz opracowanie układu pomiarowego realizującego ten sposób.

Sposób według wynalazku polega na tym, że natężenie przepływu strumienia powietrza wydychanego przez testowanego osobnika przetwarza się na impulsy elektryczne, które następnie zlicza się i zapisuje w formie cyfrowej. Jednocześnie sygnał cyfrowy przetwarza się na sygnał analogowy i rejestruje w formie zapisu graficznego. Równocześnie z chwilą rozpoczęcia pomiaru natężenia strumienia powietrza mierzy się czas trwania wydechu, który rejestruje się cyfrowo.

Układ według wynalazku zawiera przetwornik natężenia przepływu powietrza (1), który na wyjściu połączony jest ze wskaźnikiem objętości powietrza (2) mającym na wyjściu załączoną drukarkę (3) oraz z przetwornikiem cyfrowo-analogowym połączonym na wyjściu z rejestratorem graficznym oraz z układem sterującym (6), na wyjściu którego załączony jest układ (7) odliczania czasu. Układ (7) połączony jest na wyjściu z drukarką (3).

Wynalazek znajduje szerokie zastosowanie dla potrzeb badań ergonomicznych w czasie badań załóg pracowniczych. (3 zastrzeżenia)



A61C

P. 204367

31.01.1978

Pierwszeństwo: 10.03.1977 - Francja (nr 770 7749)

Micro-Mega S.A., Besancon - Cedex, Francja (Henri Leonard).

Reduktor prędkości do uchwytu dentystycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zmniejszonych gabarytach, umożliwiającej utrzymanie regularnych obrotów.

Reduktor prędkości do uchwytu dentystycznego zawierający wał napędzany przez silnik i wał napędzający przekazujący ruch obrotowy na frez, przy czym oba wały są zamontowane na wprost siebie we wnętrzu korpusu utworzonego przez dwie tulejki, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że koniec wału napędzanego (3) zawiera koło zębate (5) podczas, gdy koniec wału napędzającego (8) zawiera głowicę (11), która podtrzymuje trzy osie, na każdej z których obraca się swobodnie koło satelitarne (14) ząbate z jednej strony z kołem zębatym (5), a z drugiej strony, z wieńcem zębatym (15) przymocowanym do korpusu uchwytu. (4 zastrzeżenia)

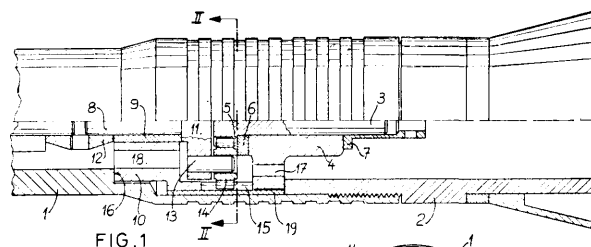


FIG. 1

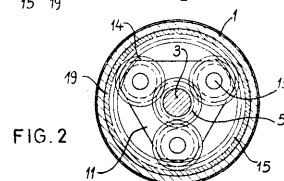


FIG. 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 202285 T

18.11.1977

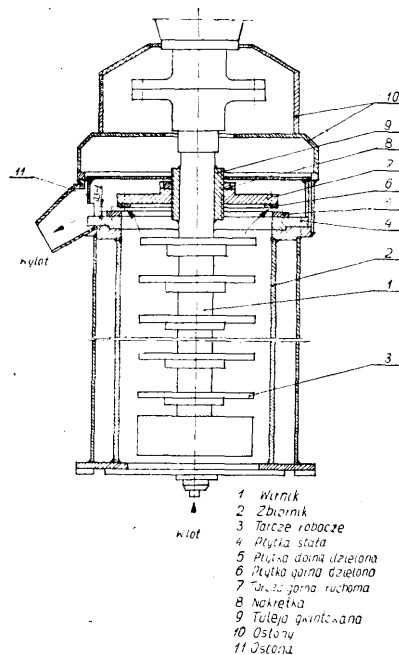
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Apolinary L. Kowal, Benedykt Dziegielewski, Andrzej M. Dziubek).

Sposób i urządzenie do usuwania zanieczyszczeń z cieczy

Sposób usuwania zanieczyszczeń z cieczy, zwłaszcza zanieczyszczeń zawieszonych i mikrozanieczyszczeń, poprzez przepuszczanie jej przez wielowarstwowe złożę, polega na tym, że najpierw poddaje się ciecz głębokiej filtracji w warstwie materiału filtracyjnego, a potem ciecz pozbawioną zawieszin poddaje się sorpcji w warstwie ziarnistego sorbentu, przy czym rozkład strug cieczy ukierunkowuje się w warstwie sorbentu.

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń z cieczy stanowi zbiornik (20) wyposażony w armaturę (9, 10, 11, 12, 13, 14) i mający wielowarstwowe złożę, utworzone z materiałów filtracyjnych i sorpcyjnych. Warstwa (4, 5) materiału filtracyjnego usytuowana jest nad warstwą (6) ziarnistego sorbentu. Urządzenie drenażopłuczające ma dwa poziomy, przy czym górny poziom (18) usytuowany jest w warstwie (5) materiału filtracyjnego bezpośrednio nad warstwą (6) sorbentu, a dolny poziom (16) w warstwie (6) tegoż sorbentu. Każdy poziom (18, 16) jest oddzielnie wyprowadzony.

Oczyszczanie cieczy (ZC) zrealizowane jest przy zachowaniu jej kierunku przepływu z góry w dół. Płukanie materiału filtracyjnego odbywa się wodą (W), przy jej kierunku z dołu do góry, z ominięciem warstwy (6) sorbentu. (5 zastrzeżeń)



MŁYN KULECZKOWY MK 60 i MK 120 SZCZELINOWY

B01D

P. 202428 T

25.11.1977

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel).

Wkład filtracyjny zwłaszcza dla odmulników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności urządzeń filtracyjnych bez powiększania gabarytów odmulaczy filtrów i kolumn filtracyjnych.

Wkład filtracyjny zwłaszcza dla odmulników charakteryzuje się tym, że w zasobniku (11) usytuowanym rozłącznie na wylotowym króćcu (5), poprzez złączkę uszczelniającą (9), usytuowany jest wkład filtracyjny (6) lub w ich zestaw, stanowiąc wymienny wkład filtracyjny (6), (10). (1 zastrzeżenie)

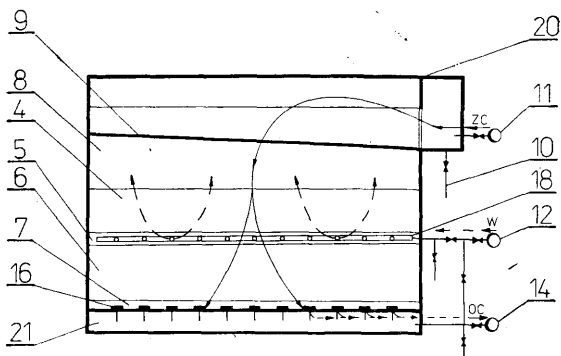


Fig.3

B01D

P. 202302 T

21.11.1977

Zakłady Tworzyw i Farb „Pronit” Zakład Zamiejscowy, Radom, Polska (Jan Pionka, Józef Kierasinski, Janusz Czyż).

Szczelinowy sposób oddzielania farby od kulek w młynach kuleczkowych MK-60 i MK-120

Szczelinowy sposób oddzielania farby od kulek w młynach kuleczkowych MK-60 i MK-120 nie wymagający stosowania sił z blachy fosforobrazowej perforowanej polega na tym, że farba po utarciu przepływa szczeliną (powstałą między płytkami (5 i 6), z których jedna zamocowana jest nieruchomo na zbiorniku młyna, druga zamocowana jest na wirniku i wiruje wraz z wirnikiem. Płytkę (6) zamocowaną jest w tarczy (7), która ma możliwość przesuwania wzdłuż osi wirnika w celu regulacji wielkości szczeliny, którą ustala się w granicach od 0,3 do 1,0 mm.

(3 zastrzeżenia)

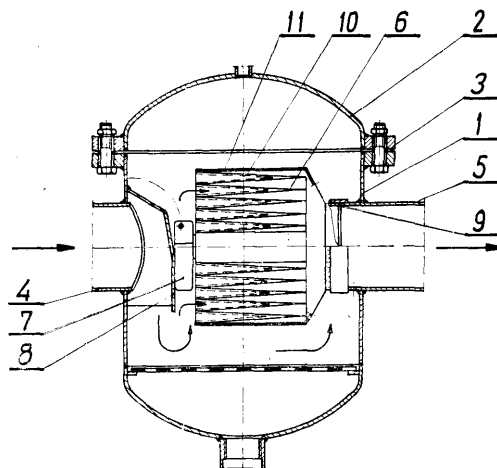


Fig.1

B01D **P. 202463 T** 26.11.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Alfred Trzaska).

Sposób zwiększenia wydajności pracy pochłaniacza

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększenia wydajności pracy pochłaniacza, znajdującego zastosowanie przy pochłanianiu cząstek unoszonych w strumieniu gazu np. powietrza. Sposób zwiększenia wydajności pracy pochłaniacza polega na tym, że w pochłaniaczu, wzdłuż drogi przepływu cząstek, unoszonych w strumieniu gazu, zwiększa się aktywność medium wypełniającego pochłaniacz, zgodnie z następującą zależnością:

$$a(x) = a(0) \cdot \frac{v}{v - A \cdot a(0) \cdot x}$$

gdzie:

$a(x)$ oznacza rozkład aktywności medium wypełniającego pochłaniacz wzdłuż drogi x
 $a(0)$ oznacza aktywność medium wypełniającego w punkcie $x = 0$
 v oznacza prędkość przepływu cząstek
 A oznacza wartość maksymalnego stężenia wylapanych cząstek. (1 zastrzeżenie)

B01D **P. 202518 T** 28.11.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Alfred Trzaska).

Sposób zwiększenia efektywności pracy filtru elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększenia efektywności pracy filtru elektrycznego, znajdującego zastosowanie przy wylapywaniu cząstek unoszonych w gazach z przewodów kominowych. Sposób zwiększenia efektywności pracy filtru elektrycznego polega na tym, że kondensatory filtru ładuje się wzdłuż drogi przepływu wylapywanych cząstek coraz wyższym potencjałem zgodnie z następującą zależnością:

$$a(x) = a(0) \frac{V}{V - a(0) \cdot x}$$

gdzie:

$a(x)$ oznacza rozkład potencjału wzdłuż drogi x
 $a(0)$ oznacza wartość potencjału w punkcie $x = 0$
 V oznacza prędkość unoszenia cząstek. (1 zastrzeżenie)

B01D **P. 202519 T** 28.11.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Alfred Trzaska).

Sposób intensyfikacji pracy filtru z wypełnieniem porowatym

Przedmiotem wynalazku jest sposób intensyfikacji pracy filtru z wypełnieniem porowatym, znajdującym zastosowanie przy wylapywaniu cząstek unoszonych strumieniem cieczy.

Sposób intensyfikacji pracy filtru z wypełnieniem porowatym polega na tym, że zwiększa się powierzchnię właściwą wypełnienia porowatego wzdłuż drogi przepływu wylapywanych cząstek zgodnie z następującą zależnością:

$$a(x) = a(0) \frac{V}{V + \gamma \cdot \beta \cdot a(0) \cdot x}$$

gdzie:

$a(x)$ oznacza rozkład powierzchni właściwej wypełnienia porowatego wzdłuż drogi x
 $a(0)$ oznacza wartość powierzchni właściwej w punkcie $x = 0$
 V oznacza prędkość przepływu cząstek
 γ, β oznaczają pierwiastki równania kinetyki procesu wylapywania cząstek. (1 zastrzeżenie)

B01D **P. 202561 T** 30.11.1977

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź oraz Główny Instytut Górniczo-Ośrodek Naukowo-Badawczy Badań Fizyko-Chemicznych, Katowice, Polska (Elżbieta Dąbrowska-Witczak, Monika Kaczorowska, Jadwiga Juszczyk, Eugeniusz Wesołowski, Leszek Ostaszewski, Janina Zgagacz, Halina Spiczak, Ignacy Motyka, Stanisław Wichulski, Henryk Ogonowski).

Włókienniczy element zespołów filtracyjnych, zwłaszcza jako przedfiltr do zaworów wdechowych

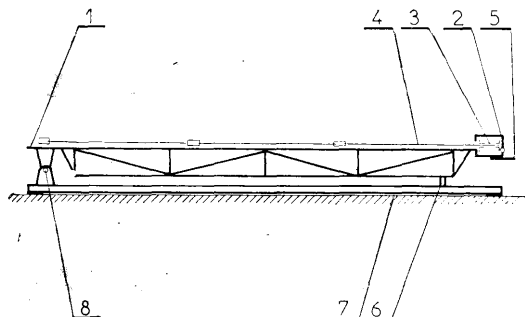
Włókienniczy element zespołów filtrujących, stosowany zwłaszcza jako przedfiltr do zaworów wdechowych masek przeciwgazowych, do mechanicznego zatrzymywania zanieczyszczeń pyłowych składa się z połączonych trwale dwóch warstw, z których jedna jest warstwą filtrującą utworzoną z tkaniny wykonanej w splocie gazejskim, zagęszczonej mechanicznie metodą drapania, zaś druga warstwa wykonana jest z tkaniny siatkowej z przędzy szklanej w otoczce termoplastycznej. (1 zastrzeżenie)

B01D **P. 202757 T** 07.12.1977

Przedsiębiorstwo Robót Montażowych Przemysłu Chemicznego „Montochem”, Gliwice, Polska (Józef Mańka, Adam Lachendro).

Sposób montażu elektrody zbiorczej elektrofiltra i urządzenie montażowe do montażu elektrody zbiorczej elektrofiltra

Sposób montażu elektrody zbiorczej, składającej się z płyt umieszczonych w komorze elektrofiltra, polega na tym, że czynności przy montażu każdej płyty, a więc: podłączenie nierozłączne zawieszenia płyty z elementami płytowymi, usztywnienie boczne i poprzeczne płyty oraz przymocowanie do płyty wzdłuż jej krawędzi dolnej drąga strzepującego w sposób umożliwiający zmianę jego położenia, dokonuje się poza komorą elektrofiltra za pomocą uprzedzenia montażowego.



Następnie za pomocą urządzenia montażowego przemieszcza się płytę do komory elektrofiltra i tam się ją zamocowuje. Po zmontowaniu przemieszczeniu i zamocowaniu w komorze elektrofiltra w opisany sposób pozostałych płyt kompletu stanowiącego elektrodę zbiorczą, ustawia się drągi strzepujące płyt w położeniu poziomym i odpowiednim względem położenia urządzenia strzepującego i przymocowuje się je do płyt w sposób nierozłączny. Urządzenie montażowe

ma platformę (1), która z jednej strony jest wyposażona w uchwyt (2) do zamocowania zawieszenia płyty oraz uchwyt (5) do zamocowania zawiesia urządzenia dźwigowego i jest oparta o podstawę (7) urządzenia. Z drugiej strony platforma montażowa jest połączona z podstawą urządzenia przegubowo w sposób rozłączny.

Rozwiązanie według wynalazku ułatwia i usprawnia pracę przy montażu elektrody zbiorczej oraz stwarza korzystne warunki jej bezpieczeństwa.

(2 zastrzeżenia)

B01F

P. 196963

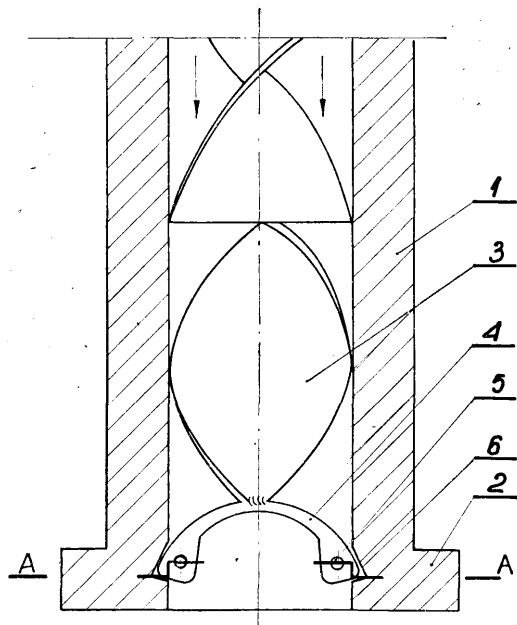
26.03.1977

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Stefan Bulik, Jan Mertl, Eugeniusz Drzymulski, Marinko Władikow, Tomasz Kaszuba, Jan Górka, Bogdan Mac).

Urządzenie do mieszania wysokolepkich cieczy w przewodach rurowych, szczególnie stopów przedzalniczych

Urządzenie do mieszania wysokolepkich cieczy w przewodach rurowych, szczególnie stopów przedzalniczych, składające się z zespołu lub zespołów miesza - czy statycznych, gdzie zespół stanowią co najmniej dwa połączone ze sobą segmenty, charakteryzujące się tym, że jest wyposażone w łukowaty sprężysty element (4) zamocowany do pierwszego lub do ostatniego segmentu w zespole mieszaczy (3), przy czym sprężysty element (4) umieszczony jest końcami w wewnętrznej ścianie przewodu rurowego tak, że strzałka ugięcia sprężystego elementu (4) skierowana jest zgodnie z kierunkiem przepływu stopu przedzalniczego lub korzystniej w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu stopu przedzalniczego.

(1 zastrzeżenie)



B01F

P. 202860 T

10.12.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Sablik, Kazimierz Makula, Jutta Olszówka, Stefania Rabus).

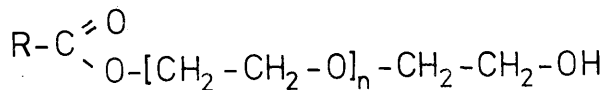
Środek do flotacji węgla, zwłaszcza węgla o niskim stopniu zmetamorfizowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia poprawy kinetyki oraz selektywności procesu flotacji węgla, a w przypadku węgla o niskim stopniu zmetamorfizowania warunkuje możliwość przeprowadzenia tego procesu.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 50—90% wagowych substancji zbiera-

jących, pochodzących z destylacji ropy naftowej lub smoły węglowej, 0,5—45% wagowych substancji pianotwórczych w postaci wyższych alkoholi alifatycznych lub karbinoli oraz dodatkowo 0,5—10% wagowych mieszaniny etoksylogowanych wyższych kwasów tłuszczowych nasyconych lub nienasyconych o wzorze uwidocznionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik nasycony lub nienasycony, natomiast n jest liczbą mniejszą od 20.

(2 zastrzeżenia)



BOU

P. 196589

11.03.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Maciej Dukielski, Irena Manikowska, Lech Stefaniak, Maria Woźniakiewicz-Baj, Leszek Grzelewski).

Sposób wytwarzania katalizatorów do utleniania naftalenu

Sposób wytwarzania katalizatorów do utleniania naftalenu przez stopniowe wkraplanie na rozgrzany nośnik składników wyjściowych masy katalizacyjnej występujących w postaci roztworu i/lub zawiesiny i ewentualnie dodatkową obróbkę termiczną, charakteryzuje się tym, że utrzymuje się stałą temperaturę nośnika z dokładnością $\pm 5^\circ C$, przy czym temperatura nośnika jest wyższa od temperatury wrzenia rozpuszczalnika lub medium zawiesiny.

(2 zastrzeżenia)

B01J

P. 196619

12.03.1977

Szkoła Główna Planowania i Statystyki, Warszawa, Polska (Zenon Ryszard Szczepanik, Rajmund Izbaner).

Sposób otrzymywania proszków metali o zadanej strukturze fizycznej zbioru

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania metodą strącania fizykochemicznego proszków metali o zadanej strukturze fizycznej zbioru, który jest złożony z pojedynczych ziaren metali o bardzo zbliżonych wymiarach liniowych lub z minimalną nieprzekraczającą kilku procent, zwartością ziaren zaglomerowanych. Sposób według wynalazku polega na ciągłym prowadzeniu procesu redukcji i wzrostu wytrąconych zarodków wolnych metali w pobliżu stanu równowagi termodynamicznej.

Proszki metali o takich właściwościach spełniają w największym stopniu wymagania stawiane im w produkcji past elektronicznych, materiałów magnetycznych itp.

(1 zastrzeżenie)

B01J

P. 196620

12.03.1977

Szkoła Główna Planowania i Statystyki, Warszawa, Polska (Zenon Ryszard Szczepanik, Piotr Miller).

Sposób otrzymywania faz ciekłokrystalicznych stacjonarnych w szerokim zakresie temperatur

Sposób otrzymywania metodą liotropową faz ciekłokrystalicznych stacjonarnych w szerokim zakresie temperatur, szczególnie w temperaturach zbliżonych do temperatury pokojowej, charakteryzuje się tym, że jako rozpuszczalnik stosuje się estry kwasów żywnych lub ich mieszanin niemodyfikowanych lub modyfikowanych plastifikatorami, przy czym od ilości i rodzaju ewentualnych plastifikatorów oraz ilości i rodzaju użytego związku ciekłokrystalicznego i estru kwasu żywniczego zależy zakres istnienia stacjonarnych faz ciekłokrystalicznych, co pozwala na dostosowanie tego zakresu do potrzeb i wykorzystywanie zgodnie z obecnymi kierunkami zastosowań ciekłych kryształów.

(3 zastrzeżenia)

B01J

P. 204474

06.02.1977

Pierwszeństwo: 08.02.1977 - RFN (nr P 2705141.8)

Linde AG, Wiesbaden, RFN.

Sposób i urządzenie do prowadzenia silnie egzotermicznej, katalitycznie przyspieszanej reakcji chemicznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że składniki reakcji wprowadzane są do adiabatycznie pracującego reaktora, a następnie do reaktora pracującego izotermicznie lub kierowane do tych reaktorów w odwrotnej kolejności, przy czym ciepło produktów reakcji z reaktorów pracujących izotermicznie i adiabatycznie wykorzystuje się odpowiednio do odparowywania wody i/lub przegrzewania pary wodnej. Izotermicznie pracujący reaktor chłodzi się przez odparowanie wody, a jego temperaturę reguluje ciśnienie wody.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że adiabatycznie pracujący reaktor łączy się z reaktorem pracującym izotermicznie. (18 zastrzeżeń)

B03B

P. 202606 T

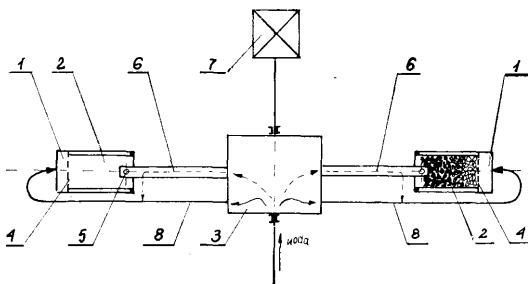
I.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Błaszczyński, Aleksander Olas, Janusz Steinhoff).

Urządzenie do wzbogacania kopalin

Urządzenie do wzbogacania kopalin składa się z co najmniej dwóch naczyń (2), których dna stanowią przegrody porowate (4) z materiału odpornego na korozję.

Naczynia (2) umieszczone są w pojemnikach (1) połączonych z kolektorem (3) przy pomocy ramion (6) oraz jest zapewnione połączenie kolektora (3) z dnem pojemnika (1) dla przepływu cieczy rozluźniającej. Całe urządzenie wprowadzane jest w ruch obrotowy za pomocą napędu (7) z regulowanymi obrotami. Połączenie kolektora (3) z dnem pojemnika (1) zrealizowane jest za pomocą elastycznego przegubu (8), albo ramiona (6) są rurkami doprowadzającymi ciecz rozluźniującą. (3 zastrzeżenia)



B03D

P. 195677

29.01.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu dodatkowego nr Pat. 84689

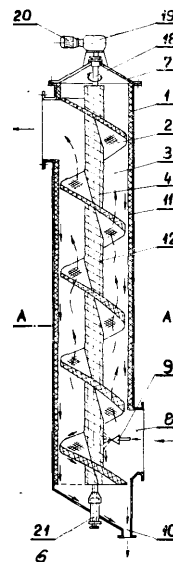
Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Jan Tuszyński).

Separator cząstek stałych i ciekłych gazów

Separator cząstek stałych i ciekłych z gazów według wynalazku charakteryzuje się tym, że ślimacznica (2) tworząca wkład spiralny osadzona jest obrotowo na wale (18) a obroty regulowane są przekład-

nią (19) i silnikiem (20) w sposób ciągły. Ślimacznica (2) utworzona jest z materiału porowatego a ściany obudowy (1) i rury zraszającej (4) wyłożone są wykładziną.

Przez dopasowanie obrotów wkładu spiralnego do natężenia przepływu gazów uzyskuje się możliwość utrzymania stałego stopnia oczyszczania gazów niezależnie od wahań w przepływie gazów z instalacji. (2 zastrzeżenia)



B03D

P. 202804 T

08.12.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Marian Orkusz).

Mieszadło flotownika

Celem wynalazku jest nadanie korzystnego kierunku przepływu zawiesiny po opuszczeniu wirnika, zmniejszenie segregacji rozdrobnionej rudy oraz zapobieganie łączenia się drobnych pęcherzyków powietrza w duże bańki.

Mieszadło wg wynalazku ma wał (1) na którym na dolnej części zamocowany jest dzwon (6) z nacięciami na jego cylindrycznym obwodzie. Na wale zamocowane są górna tarcza (2) i dolna tarcza (3) z otworami, do których ukośnie zamontowane są rurki (4), skierowane szerszą podstawą ku górze.

Mieszadło flotownika ma zastosowanie do wzbogacania kopalin o uziarnieniu poniżej 1,0 mm. (3 zastrzeżenia)

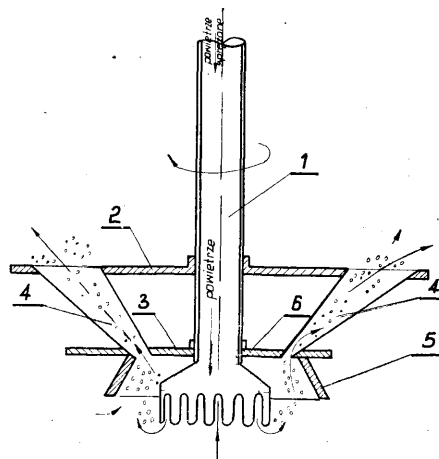


Fig. 1

B05B

P. 202759 T

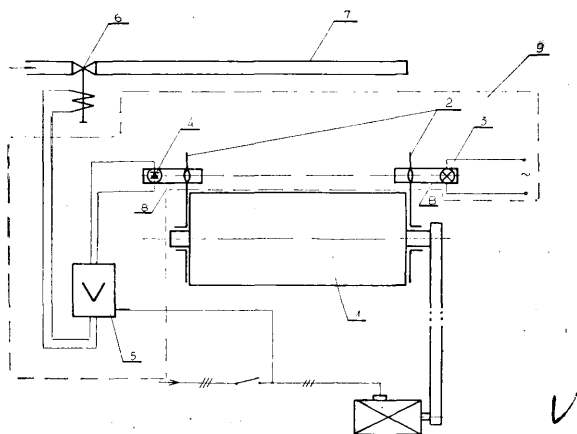
07.12.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Błaszczynski, Aleksander Ołás, Mirosław Kurzyca).

Urządzenie zraszające

Urządzenie zraszające ma zawór sterowany (6) włączony do instalacji doprowadzającej wodę i zasilany z układu (9) wykrywającego obecność transportowanego materiału. Układ (9) ma czujnik w postaci źródła promieniowania (3) oraz detektora (4) umieszczonych po przeciwnych stronach urządzenia transportującego. Układ (9) zasilany jest równolegle z zasilaniem napędu urządzenia transportującego w postaci źródła promieniowania (3) oraz detektor (4) umieszczone są w obudowach (8) zabezpieczających przed pyleniem.

(4 zastrzeżenia)



B08B

P. 196832

21.03.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 191876

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jan Pogonowski).

Urządzenie do czyszczenia zbiorników

Celem wynalazku jest wyeliminowanie oddzielnego zespołu sterującego, uruchamianego każdorazowo do wytworzenia pojedynczych impulsów powietrza wdmuchiwanego do zbiornika.

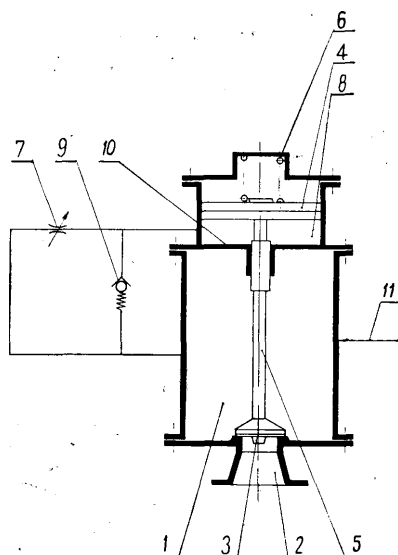


Fig. 1

Urządzenie wg wynalazku zawiera zbiornik (1) sprężonego gazu połączony poprzez dławik (7) z cylindrem (8) siłownika pneumatycznego. Równolegle z dławikiem (7) jest zabudowany zawór zwrotny (9) łączący cylinder (8) siłownika pneumatycznego ze zbiornikiem sprężonego gazu (1), przy czym dławik (7) oraz zawór zwrotny (9) są umieszczone w pokrywie (10) oddzielającej zbiornik (1) od cylindra (8). Pomiędzy grzybem (3) a elementem wykonawczym (4) siłownika jest umieszczony element sprężysty.

(4 zastrzeżenia)

B21B

P. 205232

10.03.1978

Pierwszeństwo: 11.03.1977 - St. Zjedn. Ameryki (nr 776, 796)

SOUTHWIRE COMPANY, Carrollton, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do walcowania na gorąco metali nieżelaznych, stalowy wałek roboczy oraz sposób wytwarzania walca roboczego

Urządzenie do walcowania na gorąco metali nieżelaznych, zwłaszcza nadające się do walcowania na gorąco pręta odlewanego w sposób ciągły z miedzi i aluminium, charakteryzuje się tym, że walce robocze stanowiska walcowania wykańczającego mają twardość większą niż walce robocze stanowiska pośredniego lub stanowiska walcowania wstępnego, a walce robocze stanowiska walcowania pośredniego mają twardość większą niż walce robocze stanowiska wstępnego.

Stalowy wałek roboczy według wynalazku jest wykonany ze stali stopowej zawierającej 4-6% chromu, a jego powierzchnię roboczą stanowi warstwa tlenkowa o dużej odporności na ścieranie.

Sposób wytwarzania walców według wynalazku charakteryzuje się tym, że wałek roboczy poddaje się obróbce cieplnej w celu wytworzenia na jego powierzchni roboczej warstwy tlenkowej zgorzeliny.

(16 zastrzeżeń)

B21F

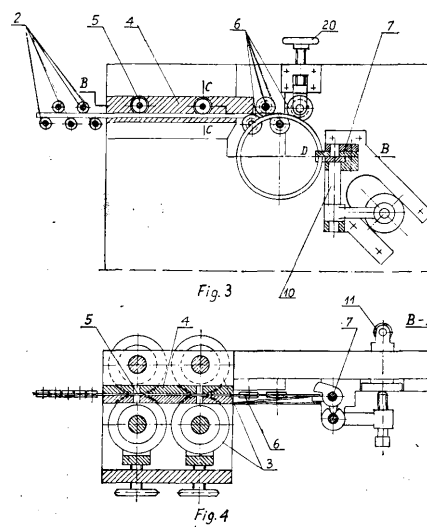
P. 197064

30.03.1977

Fabryka Łożysk Tocznych, Kraśnik, Polska (Wiktor Sikora).

Urządzenie do automatycznego zwijania pierścieni, zwłaszcza pierścieni osadycznych dla łożysk tocznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji eliminacji dodatkowego mechanizmu kleszczowego dla odprowadzenia pierścieni osadycznych i eliminacji szerokiego asortymentu, taśm o przekroju trapezowym.



Urządzenie ma zespół rolek prostujących (2), Walce profilowe (3), zespół rolek zginających (6) oraz mechanizm nożycowy (7). Powyższe elementy techniczne są usytuowane w płaszczyźnie pionowej. Materiałem wyjściowym do produkcji pierścieni osadcznych jest taśma o przekroju prostokątnym.

(3 zastrzeżenia)

B21K

P. 196643

12.03.1977

„Aspa” Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Józef Wolski, Bogdan Grabosz, Tadeusz Wronka, Henryk Orzechowski, Antoni Sydor, Stefan Widanka).

Sposób wytwarzania świec do stacjonarnych zgrzewarek punktowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania świecy do zgrzewarek, charakteryzującej się wysoką twardością, dobrą przewodnością elektryczną i cieplną, odpornością na ścieranie i dokładnymi wymiarami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z miedzi i stopów miedzi utwardzanych dyspersyjnie, w temp. od 850° do 950°C wyciska się do wody rurę, którą następnie ciągnie się na zimno ze zgniotem w granicach od 30% do 60% i metodą wtlaczania w koniec rury stożka o kącie od 10° do 20°, uzyskuje się gniazdo świecy.

(1 zastrzeżenie)

B22B

P. 196609

11.03.1977

Zakład Budowlano-Remontowy „Wybrzeże”, Mielno, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Układ instalacji zabezpieczający przed awarią kocioł centralnego wodnego, pompowego ogrzewania budynków lub ciepłej wody użytkowej

Układ instalacji zabezpieczający przed awarią kocioł centralnego wodnego, pompowego ogrzewania budynków lub ciepłej wody użytkowej ma zbiornik górny (1) połączony w górnej części z rurą powrotną (15) centralnego ogrzewania i z rurą przelewową (16) oraz z rurą (14) łączącą się z rurą (4) i z rurą (5), a w dolnej części poprzez rurę (2), kocioł (3), rurę (4) i rurę (5) zaopatrzoną w zawór przelotowy (6) z dolnym zbiornikiem (7), połączonym z rurą wodociągową (8) zaopatrzoną w zawór pływakowy (9) oraz poprzez rurę (10) i pompę obiegową (11) z rurą zasilającą (12) centralnego ogrzewania zaopatrzoną w zawór przelotowy (13).

(2 zastrzeżenia)

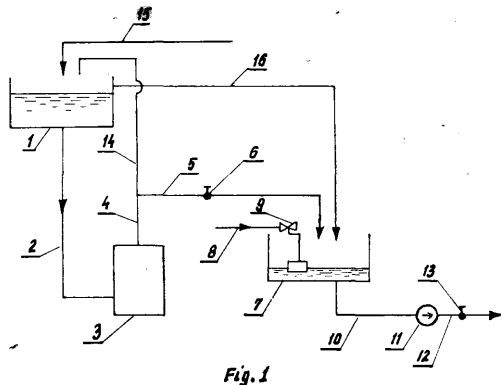


Fig. 1

B22C

P. 195976

11.02.1977

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Jan Ciurlok, Tadeusz Torz, Mieczysław Mularczyk, Leon Łukwiński, Andrzej Chmura).

Masa ochronna, lejna zwłaszcza do płyt podwlewnicowych

Masa ochronna, lejna zwłaszcza do ochrony płyt podwlewnicowych przed nadmiernym, zużyciem składa się według wynalazku z pyłu krzemionkowego w ilości 50—80 części wagowych, o zawartości co najmniej 85% wagowych SiO_2 . Substancją zawieszającą dla masy jest mieszanina wodnego roztworu wodorotlenku potasu lub sodu o stężeniu 0,5—5% wagowych w ilości 75—95 wagowych i betonitu w ilości 2—25 części wagowych

(2 zastrzeżenia)

B22C

P. 197026

28.03.1977

Krajowy Związek Spółdzielni Zabawkarskich, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Zabawkarskiego i Artykułów Politechnicznych, Łódź, Polska (Teresa Jaśkiewicz, Edward Witek, Hieronim Engler).

Masa modelarska

Przedmiotem wynalazku jest masa modelarska, utwardzalna w temperaturze pokojowej, zawierająca wypełniacze, środki wiążące i uplastyczniające.

Masa modelarska zawierająca 20—45% wagowych gliny, 13—45% wagowych talku, 20—25% wagowych kleju dekstrynowego, 6—8% wagowo wody, 1—3,5% wagowych gliceryny lub polialkoholu winylu, do 25% wagowych kaolinu i siarczanu glinu, według wynalazku ma 1,5—2,5% wagowych mydeł metalicznych, kalafoniowych lub woskowych, 1—2% wagowych alunu glinowo-potasowego, około 0,5% wagowych benzoesu sodowego, 1—2% wagowych oleju parafinowego, 1,0—2,0% wagowych terpentyny balsamicznej, 0,5—1,5% wagowych oleju silikonowego do 4% wagowych kredy.

(1 zastrzeżenie)

B22C

P. 202357 T

22.11.1977

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Błędzki, Wojciech Gutowski, Wacław Królikowski, Alicja Kwasek).

Masa formierska i rdzeniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego procesu wiązania masy oraz dobrej żywotności masy.

Masa według wynalazku zawierająca spoiwo z aktywnymi grupami wodorotlenowymi oraz polizocyjany charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek nowego katalizatora w postaci 1-allilo - 2-metyloimidazolu w ilości od 0,2 do 5,0 części wagowych spoiwa, korzystnie zaś od 0,6 do 0,8 części wagowych spoiwa.

(1 zastrzeżenie)

B22D

P. 197067

30.03.1977

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Andrzej Żmuda, Kazimierz Szklarzyk).

Krystalizator do półciąglego lub ciąglego odlewania metali zwłaszcza rur cienkościennych żeliwnych

Krystalizator do półciąglego lub ciąglego odlewania metali składający się z płaszcza, rdzenia i kielicha na wewnętrznej części płaszcza (1) ma cienkościenną tuleję (6), a rdzeń krystalizatora (10) posiada cienkościenną tuleję zewnętrzną (14), na których ułożone są kształtki grafitowe (7) i (15). Kształtki grafitowe mogą być przymocowane segmentowymi pierścieniami górnymi (16) i (18) oraz dolnymi (17) i (19).

(2 zastrzeżenia)

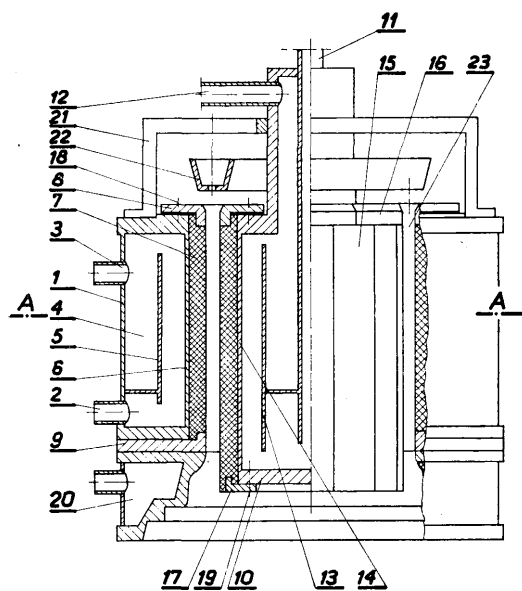


fig. 1

B23B

P. 196645

12.03.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jan Moryto, Janusz Flaum).

Uchwyt tokarski zaciskowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania uchwytu, gdzie naprężenia i siły występujące podczas skrawania byłyby przyjmowane nie przez szczęki, lecz przez korpus uchwytu.

Uchwyt tokarski zaciskowy, zwłaszcza do mocowania wałków krzywkowych i wielostopniowych w tulejkach zaciskowych na obrabiarkach wielonożowych, ma wg wynalazku tarczę klinową (5), z którą współpracuje jednostronnie ścięty klin (3) w kształcie litery „U” z wykonanym na grzbiecie rowkiem teowym, w którym umieszczony jest łeb śruby dociskowej (10).

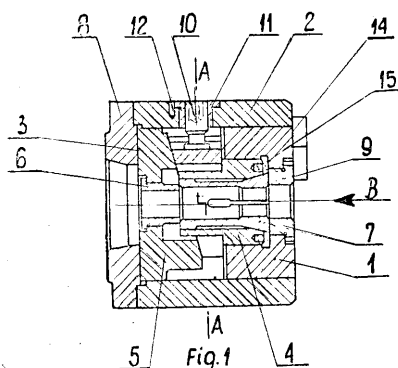


Fig. 1

Wewnętrzne wyjęcie klina obejmuje tylną część gniazda tulei zaciskowej (4), a klin poprzez śrubę dociskową współpracuje swoją podstawą z kołnierzem gniazda tulei zaciskowej podczas osiowego przesuwania gniazda (4) i zaciskania tulejki zaciskowej (7) na wałku obrabianym.

Uchwyt może mieć zastosowanie do toczenia na wszystkich typach obrabiarek a zwłaszcza tam, gdzie zachodzi konieczność bardzo silnego zamocowania przedmiotu obrabianego. (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 197097

30.03.1977

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Andrzej Łukaszewicz, Stanisław Kasznia).

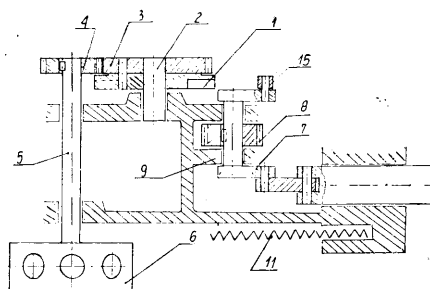
Mechanizm obrotu głowicy rewolwerowej zwłaszcza dla automatów tokarskich

Mechanizm według wynalazku ma krzyż maltański (1), który jest osadzony obrotowo na wałku pośrednim (2) razem ze złączonym z nim kołem zębatym (3), które zazębia się ze współpracującym kołem zębatym (4) osadzonym na wałku głowicy rewolwerowej (5). Przy przełożeniu 1:1 kół zębatych (3) i (4) obrót o jeden podział krzyża maltańskiego (1) powoduje obrót głowicy rewolwerowej (6) o jeden podział otworów narzędziowych.

Natomiast przy przełożeniach całkowitych, wielokrotnych obrót o jeden podział krzyża maltańskiego (1), powoduje obrót głowicy rewolwerowej (6) o wielokrotną ilość podziału otworów narzędziowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości szybkiego wprowadzenia narzędzia w otwór przedmiotu obrabianego przy pracy z wielokrotną ilością otworów narzędziowych głowicy rewolwerowej.

(1 zastrzeżenie)



B23B

P. 202220 T

16.11.1977

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Maria Bryszewska, Witold Bryszewski, Andrzej Sędkowski).

Wiertło z nakładką ze spieku do wiercenia otworów w materiale twardym i kruchym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i przedłużenia żywotności wiertła.

Wiertło według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma asymetryczne ukształtowanie ostrza, polegające na zmianie kąta zaostrenia krawędzi tnącej (a) powodującej przesunięcie wierzchołka ostrza (b) z osi wiertła (0,0) w położenie (b') lub na zwiększeniu kąta zaostrenia krawędzi tnącej (c) z wielkości (a) do (a') przy pozostawieniu wierzchołka ostrza (b) w osi wiertła (0,0). (1 zastrzeżenie)

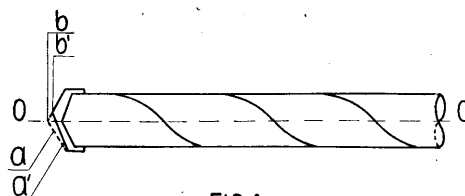


FIG. 1

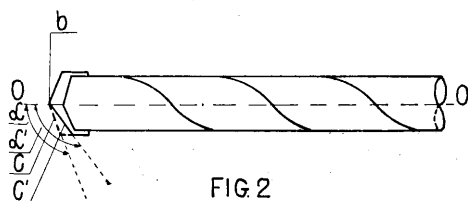


FIG. 2

B23B

P. 202362 T

22.11.1977

Fabryka Przekładni Samochodowych, Tczew, Polska (Jerzy Wierzbowski).

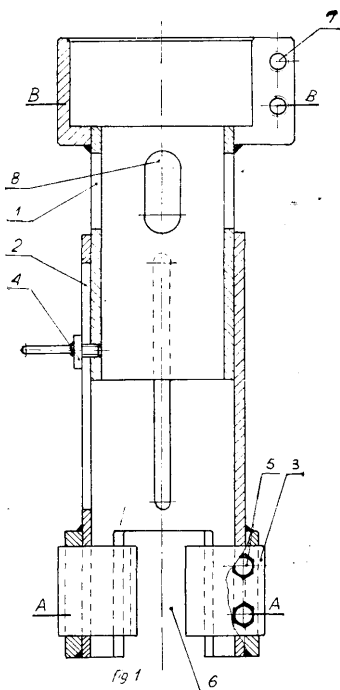
Łamacz wióra

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego usunięcia długich wiórów ze stanowiska pracy robotnika.

Łamacz wióra według wynalazku ma płytki łamiące (3), których krawędzie łamiące usytuowane są przeciwnie w tej samej płaszczyźnie co oś wiertła. Płytki (3) zamocowane są przesuwnie w tulei (2), osadzonej teleskopowo na tulei (1).

Łamacz wióra ma zastosowanie podczas wiercenia na wiertarce otworów w materiale ciągliwym.

(5 zastrzeżeń)

B23D
B22D

P. 197066

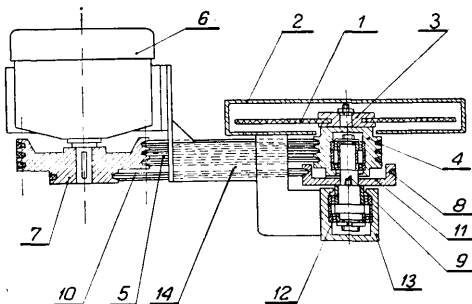
30.03.1977

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jan Danek, Janusz Gajka).

Szybkobieżna przecinarka tarczowa odlewnicza

Szybkobieżna przecinarka wg wynalazku ma tarczę przecinającą (1) zamocowaną na wirującym korpusie (4) napędzaną od silnika elektrycznego (6). Korpus (4) ułożyskowany jest wirowo za pomocą łożysk tocznych (8) na wirującej osi (9) napędzanej poprzez zaklinowane na niej koło pasowe (11) od tego samego silnika (6). Wirująca oś (9) ułożyskowana jest wirowo w korpusie (13) połączonym elementem nośnym z podstawą silnika napędowego (6).

(1 zastrzeżenie)



B23F

P. 202112 T

12.11.1977

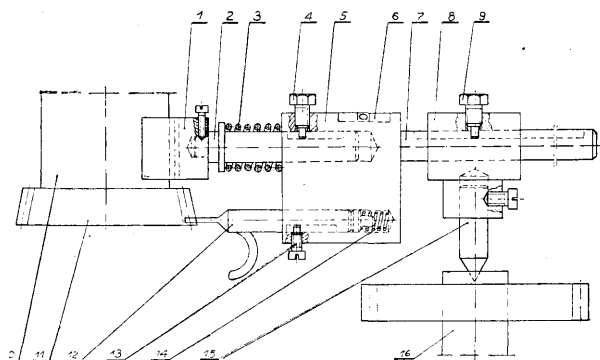
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Franciszek Dziubiński, Ryszard Cyło).

Przyrząd do ustawiania narzędzia do dłutowania na dłutownicy Fellowsa

Przyrząd według wynalazku bazowany na wrzecionie dłutownicy i trzpieniu przedmiotowym charakteryzuje się tym, że ma wymienny modułowy palec (12) ustawiający narzędzie (11), zaszlifowany w przekroju normalnym do zarysu wrębu nie mniejszym niż boczny kąt przyłączenia zęba narzędzia. Palec ustawiający (12) wypycha z korpusu (5) element sprężysty (14).

Przyrząd ma elementy bazowe w postaci pryzmy (1) zamocowanej na ruchomym trzpieniu (2) wypychanym z korpusu (5) elementem sprężystym (3). Przyrząd składa się z kła (15) lub pryzmy, które są bazowane na trzpieniu przedmiotowym (16) i zamocowane w oprawce (8) mogącej się przesuwac po przewodnicowym elemencie (7) korpusu. Elementami ustawiającymi jednoznacznie położenie trzpienia (2), oprawki (8) i palca ustawiającego (12) są śruby (4), (9) i (13), lub wpusty pozwalające na ruch prostopadły tych elementów w kierunku prostopadłym do osi wrzeciona (10).

(1 zastrzeżenie)



B23F

P. 203867 T

06.01.1978

Pierwszeństwo: 07.01.1977 - RFN - (nr P 2700525.0)
04.11.1977 - RFN - (nr P 2749372.7)
30.11.1977 - RFN - (nr P 2753286.1)

SACK GmbH Düsseldorf Rath, Republika Federalna Niemiec (Hans Langen).

Wieloczęściowy frez ślimakowy

Przedmiotem wynalazku jest wieloczęściowy frez ślimakowy do wytwarzania dużych zębów o maksymalnym module 40, który charakteryzuje się tym, że składa się z szeregu tarcz (1, 2, 3) zaopatrzonych w płaskie, równoległe powierzchnie czołowe i zębaty

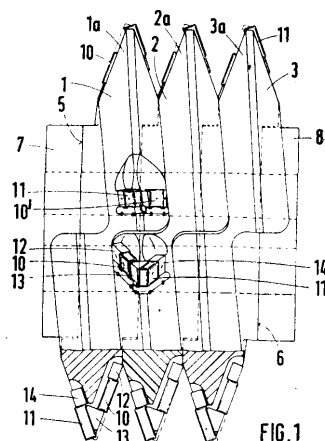


FIG. 1

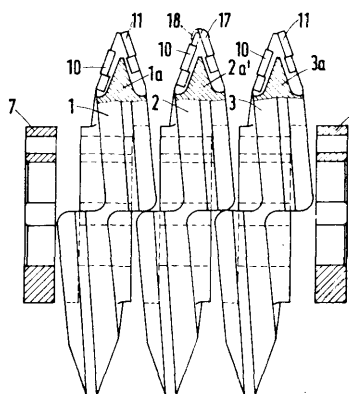


FIG. 5

wieniec (1a, 2a, 3a) przebiegający odpowiednio do głębokości freza po linii śrubowej. Na zębatym wieńcu (1a, 2a, 3a) znajdują się tnące bocznie i czołowo, wymienne, odwracalne płytki (10, 11, 17, 18) wykonane z węglików spiekanych, zamocowane naprzemiennie na kolejnych zębach jako lewo- lub prawotnące. (6 zastrzeżeń)

B23G

P. 196841

21.03.1977

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „ME-RA-PAFAL”, Świdnica, Polska (Tadeusz Adamiak).

Jednostka gwinciarska

Jednostka gwinciarska realizująca szybki dobieg i powrót narzędzia roboczego za pomocą trzpienia (1) według wynalazku ma wykonane na obwodzie kanały śrubowe (7) współpracujące z nakrętką (2) osadzoną w tulei (3). Trzpień (1) zaopatrzony jest w sprzęgło (4).

Kanały śrubowe nacięte są na trzpieniu (1) lewoskośnie dla gwintowników prawoskośnych, a prawoskośnie dla gwintowników lewoskośnych. (2 zastrzeżenia)

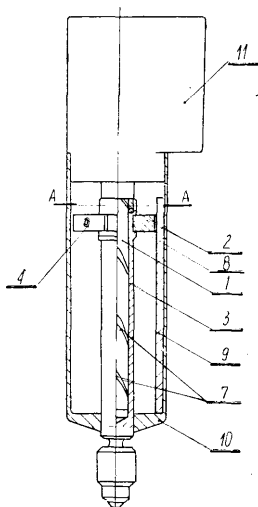


Fig. 1

B23K

P. 196683

14.03.1977

Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego im. Marceliego Nowotki, „Zastal”, Zielona Góra, Polska, (Andrzej Stróżyk, Grzegorz Naglik).

Układ elektryczny półautomatu spawalniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania opadającej charakterystyki statycznej przetwornika.

Rozwiązanie według wynalazku polega na włączeniu w układ elektryczny przetwornika o sztywnej charakterystyce prądu rezystora (R) oraz w obwód sterowniczy półautomatu przełącznika (P1).

(3 zastrzeżenia)

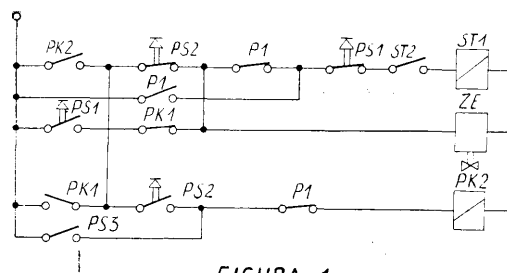


FIGURA 1

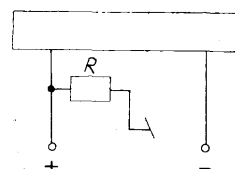


FIGURA 3

B23K

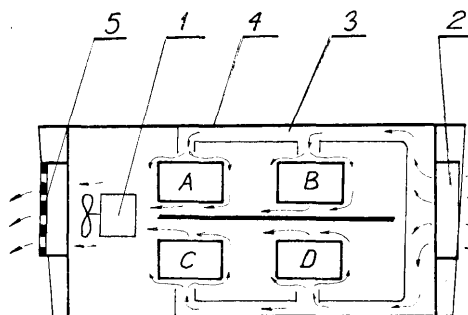
P. 202014 T

08.11.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Władysław Gołębiowski).

Układ chłodzenia wewnętrznego spawarek transformatorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie właściwego utrzymania wymaganych temperatur pracy dla różnych elementów spawarki. Układ chłodzenia wewnętrznego spawarek transformatorowych z wymuszonym przepływem powietrza ma w obudowie (4) spawarki wykonane rozpraszające kanały (3) wyposażone w króćce, doprowadzające powietrze do wszystkich elementów będących źródłami ciepła (A, B, C, D). Na wlocie kanałów (3) jest zabudowana czepnia z filtrem (2), a na wylocie żaluzja (5) otwierana w czasie pracy wentylatora (1). (2 zastrzeżenia)



B23Q

P. 196644

12.03.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Tadeusz Karpiński, Stanisław Kłos).

Sposób mocowania przedmiotów w dwóch płaszczyznach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób mocowania przedmiotów w dwóch płaszczyznach według wynalazku polega na tym, że w podwójnej parze szczęk pryzmowych imadła, jednej pa-

rze nadano ruch ograniczony w jednej płaszczyźnie „x”, a drugiej parze szczęk pryzmowych imadła nadano ruch w dwóch płaszczyznach „x” i „z” z samokorektą w pierwszej [płaszczyźnie „x” przez usztywnienie przedmiotu obrabianego w trzeciej płaszczyźnie „y”.

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest ze szczęk pryzmowych osiowych (1) prowadzonych w prowadnicy poprzecznej (2) za pomocą tulei napędowych (3) obciążających się i mocowanych śrubami sworznymi (4) do szczęk pryzmowych (1), które z kolei napędzane są za pomocą suwaka napędowego (5) mającego wyciętą prostą szczelinę (6), w której oś pochylona jest pod kątem a do ruchu osi suwaka napędowego (5) prowadzonego w prowadnicy głównej (7) i napędzanego cylindrem (8).

(3 zastrzeżenia)

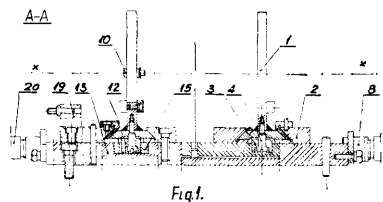


Fig. 1.

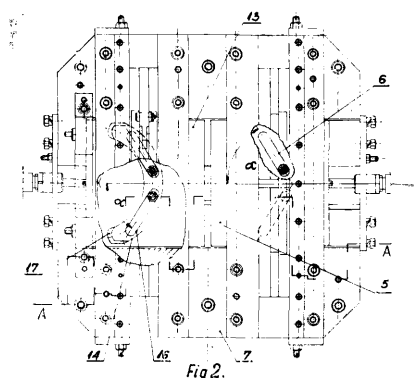


Fig. 2.

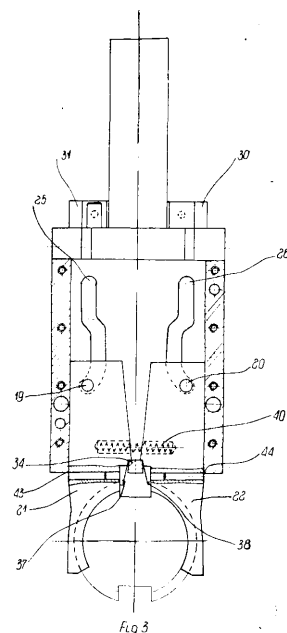


Fig. 3.

Podajnik narzędzi obrotowych według wynalazku składa się z ramion zaopatrzonych w łapy chwytowe usytuowane w zasadniczym korpusie (14) połączonym z nośną belką (15). Łapy chwytowe złożone są z dwóch niezależnych chwytowych szczęk (21) i (22). Szczęki (21) i (22) napędzane są od hydraulicznego cylindra (12) lub (13) poprzez wspólny suwak (16). Suwak (16) zaopatrzony jest w poprzeczny rowek (18) sprzężony z prowadzącymi kołkami (19) i (20). Szczęki chwytowe (21) i (22) umieszczone są w domykającym korpusie (23) zaopatrzonym w oporowy kamień (34).

(3 zastrzeżenia)

B23Q

P. 202242 T

18.11.1977

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Dzierżkowski).

Podajnik narzędzi obrotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości pracy podajnika z magazynami wolnostojącymi jak i z magazynami narzędziowymi zawieszonymi na stojaku roboczym centrum obróbkowego.

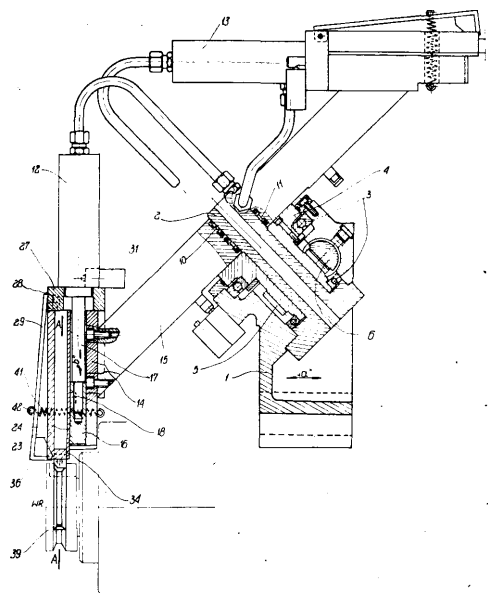


Fig. 1.

B24B

P. 196781

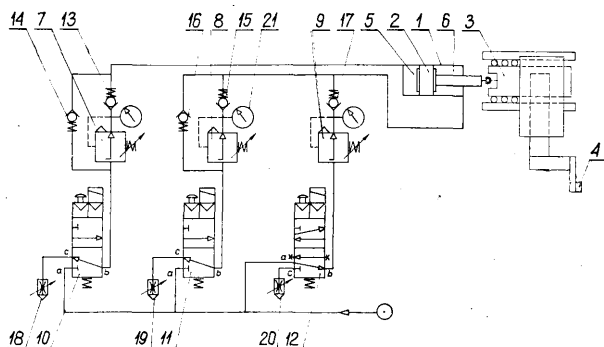
19.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocznych, Kielce, Polska (Henryk Bukowski, Edmund Weiss, Lech Kalinowski).

Układ pneumatyczny realizujący dwustopniowy nacisk oselki i bezstopniową regulację nacisku w dowolnym zakresie przy dosładowaniu oscylacyjnym

Układ według wynalazku do doglądania oscylacyjnego elementów krążkowych, zwłaszcza biegni pierścieni łożysk tocznych, charakteryzuje się tym, że ma cylinder pneumatyczny (1) dwustronnego działania, którego tłok (2) połączony jest z suportem narzędziowym (3) oselki (4), a komory cylindrowe (5) i (6) są połączone z zespołem zaworów redukcyjnych (7), (8) i (9). Układ ma zawory sterujące (10), (11) i (12).

(1 zastrzeżenie)



B24B

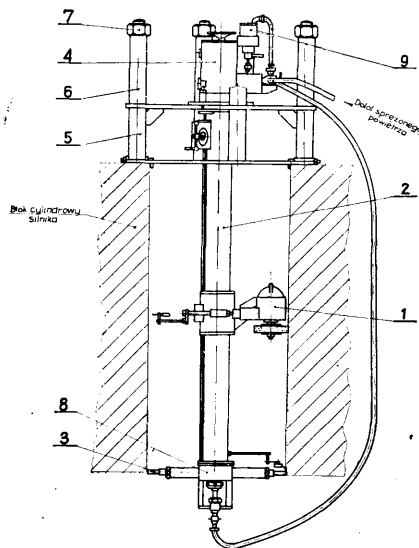
P. 196785

19.03.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Kazimierz Pleniewicz, Tadeusz Czapiewski, Feliks Stec).

Szlifierka przenośna
do obróbki powierzchni cylindrycznych
o dużych średnicach w szczególności
powierzchni uszczelniających w blokach silników

Szlifierka przenośna do obróbki powierzchni cylindrycznych, składa się z głowicy (1) osadzonej przesuwnie na obrotowym wrzecionie (2). Wrzeciono (2) jest centrowane w osi otworu bloku cylindrycznego, za pomocą rozporowych śrub (3). Napędowy zespół (4) jest zamocowany do podstawy szlifierki (5), a podstawa szlifierki (5) do bloku cylindrycznego za pomocą dystansowych tulei (6) i nakrętek (7). Wrzeciono (2) w dolnej części jest łożyskowane w zespole centrującym (8). Wrzeciono (2) jest napędzane pneumatycznym silnikiem (9). Posuw głowicy (1) na wrzecionie (2) odbywa się za pomocą pociągowej śruby, która współpracuje z nakrętką pociągową zamocowaną na głowicy (1). (1 zastrzeżenie)



B24B

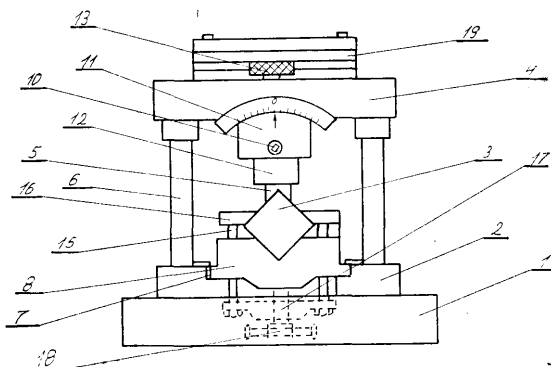
P. 196911

25.03.1977

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Ursus, Polska (Józef Bińka).

Urządzenie do docierania pryzm kątowych

Urządzenie do docierania pryzm kątowych w warunkach warsztatowych, działające na zasadzie ruchu względnego narzędzia i przedmiotu, składa się z ramy dolnej (2) do mocowania docieraka (3) i z ramy



(4) do mocowania pryzmy (5). Rama (4) jest umieszczona przesuwnie na prowadnicach (6) prostopadłych do płaszczyzny równoległej do osi podłużnej pryzmy (5) i docieraka (3). Rama dolna (2) jest nieruchoma i ma prowadnice (7) równoległe do osi podłużnej pryzmy (5) i docieraka (3), na których jest umieszczony przesuwnie suwak (8) wraz z zamocowanym na nim docierakiem (3). (4 zastrzeżenia)

B24B

P. 202062 T

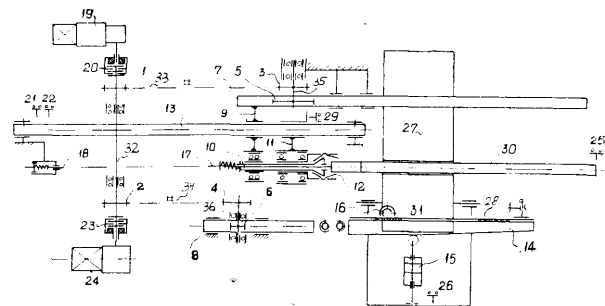
10.11.1977

Polski Związek Wędkarski Zakłady Wytwórcze „Pol-spig”, Warszawa, Polska (Jan Soczyński, Ryszard Literacki, Leonard Ociński, Henryk Karoń, Bogdan Werner).

Urządzenie do szlifowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szlifowania na szlifierce bezkłowej przedmiotów stożkowych o długości znacznie przekraczającej szerokość ściernic.

Urządzenie według wynalazku składa się z motor-reduktora (19) zespólnego ze sprzęgłem (20) oraz poprzez wał (32) ze sprzęgłem (23) i silnikiem (24). Na wale (32) osadzone są koła łańcuchowe (1) i (2) połączone poprzez łańcuchy (33) i (34) z kołami łańcuchowymi (3) i (4) na osiach (35) i (36), na których usytuowane są koła zębate (5) i (6). Koło zębate (5) współpracuje z zębatką (7), a koło zębate (6) z zębatką (8). Do zębatki (7) przytwierdzona jest kareta (9), która poprzez wałek prowadzący (13) i wałek (10) współpracuje z kareta (11) wałka prowadzącego (13). Wałek (10) zaopatrzony jest w chwytak (12) dla szlifowanego przedmiotu (30), a po stronie zderzaka (18) zaopatrzony jest w pret (17). W obrębie ściernicy posuwowej (31) usytuowany jest wokół osi (16) przesuwny klin (14), do którego dociskane są za pomocą tłoczyska cylindra hydraulicznego (15) sanie wrzecionika (28) ściernicy posuwowej (31). Urządzenie zaopatrzone jest w mikrowyłączniki (25), (26), (22), (21) i (29). (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 197103

31.03.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Zdzisław Sałach, Zygmunt Łuszkiewicz, Romuald Osiński, Zygmunt Szymański).

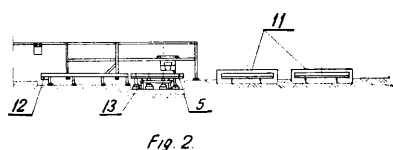
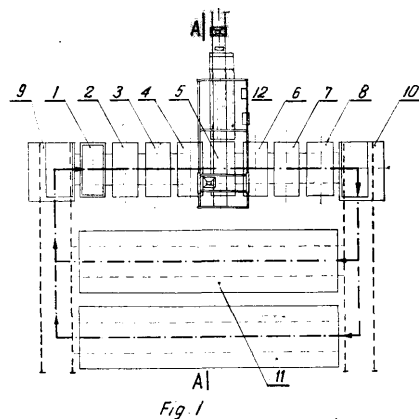
Linia produkcyjna do wytwarzania betonowych średnio i wielkowymiarowych elementów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest linia produkcyjna do wytwarzania betonowych, średnio i wielkowymiarowych elementów budowlanych, w której ciąg produkcyjny i tunele grzewcze usytuowane są na jednym poziomie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniwersalizacji linii produkcyjnej, aby w zależności od potrzeb można było wytwarzać pełne lub kanałowe elementy budowlane. Linia według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada ciąg produkcyjny, na którym podkłady do formowania elementów są ustawione poprzecznie do kierunku ich przesuwu wzdłuż tego ciągu oraz poza linią ciągu, na wprost stanowiska (5)

formowania elementów posiada stanowisko (12) przeciągania rdzeni a pod stanowiskiem (5) formowania stanowisko (13) wibracji z hydrauliczną zapadnią.

Linia według wynalazku może mieć szczególnie zastosowanie w budownictwie jedno- i wielorodzinnym. (1 zastrzeżenie)



B28B

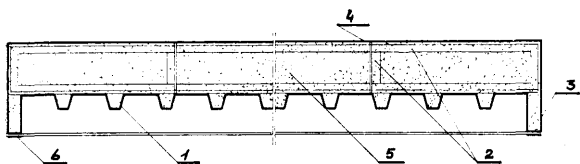
P. 202610 T

01.12.1977

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marian Robakowski, Edmund Czopowski).

Urządzenie do przyspieszonego dojrzewania elementów konstrukcji betonowych

Urządzenie do przyspieszonego dojrzewania elementów konstrukcji betonowych wykonywanych na miejscu przeznaczenia i suszonych parą wodną składa się z zamkniętego układu nośnego (1) wypełnionego warstwą ocieplaną (5). (1 zastrzeżenie)



B28C

P. 202455 T

25.11.1977

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „OFAMA”, Opole, Polska (Zdzisław Świerczyński).

Urządzenie do dzielenia uformowanych wyrobów ceramicznych przez cięcie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia o dużej wydajności zapewniającego dokładne odcinanie różnego asortymentu wyrobów z jednego lub kilku pasm równocześnie.

Urządzenie według wynalazku zaopatrzone w ucinacz pneumatyczny i wózek odbierający, sterowane łącznikami krańcowymi sprzężonymi poprzez elektrozawory z cylindrami pneumatycznymi charakteryzuje się tym, że ma ucinacz (5) cięcia wstępnego o działaniu dwustronnym i przepychacz (9) pasma (15) przez struny (12) tnące.

Na konstrukcji ramowej umieszczony jest wózek (8) ze zderzakiem (3) i łącznikami krańcowymi (4). Z wózkiem (8) związany jest mechanizm ucinacza (5) współpracującego z łącznikiem krańcowym (7).

Urządzenie ma zastosowanie przy produkcji cegieł, rurek, kształtek środkowych itp. wyrobów z materiałów ceramicznych i ogniotrwałych. (3 zastrzeżenia)

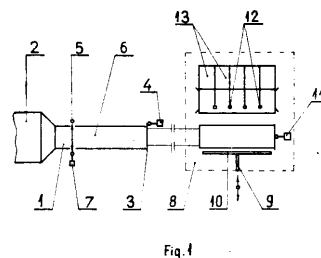


Fig. 1

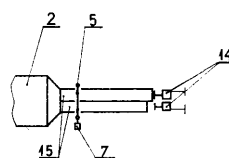


Fig. 2

B28C

P. 202639 T

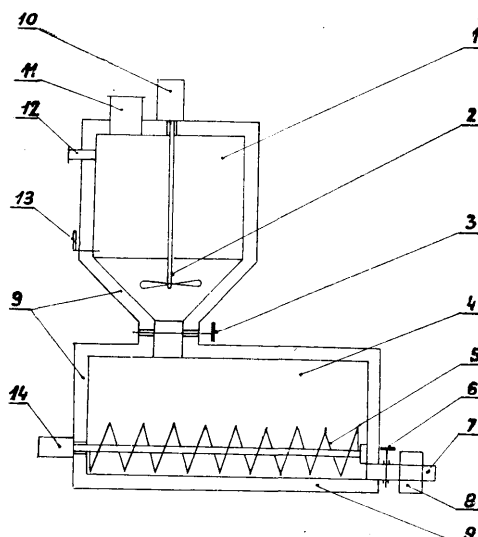
02.12.1977

C04B

Instytut Przemysłu Wiażących Materiałów Budowlanych w Opolu Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Stanisław Szlachta, Kazimierz Jędras, Franciszek Szura, Dobromira Taraska).

Sposób wytwarzania ciasta wapiennego zwłaszcza do zapraw tynkarskich, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania ciasta wapiennego z mielonego poniżej 1 mm wapna, zwłaszcza zawierającego przepały, jako nieuniknione przy intensywnym prowadzeniu procesu wypalania w piecach szybowych opalanych koksem polega na tym, że gaszenie wapna prowadzi się cyklicznie w izolowanym cieplnie reaktorze w temperaturze podwyższonej, korzystnie w zakresie 85—98°C, przy wagowym stosunku wody do wapna 1,3—2,0. Dodawane do wody wapno miesza się najpierw intensywnie do chwili gęstnienia zaczynu, a następnie powolnie. Po zhomogenizowaniu i ustabilizowaniu się temperatury zaczynu, zaczyn z reak-



tora wprowadza się do dojrzewalnika celem uplastycznienia ciasta i zhydratyzowania trudniej gaszących się cząstek wapna. Łączny czas trwania pełnego cyklu gaszenia trwa średnio około trzech godzin. Urządzenie do stosowania sposobu ma reaktor (1) z mieszadłem (2) o dwu zakresach obrotów na minutę w granicach 40—100 i 200—400, który dolną częścią połączony jest z co najmniej jednym dojrzewalnikiem (4) wyposażonym w mieszadło (5). Do odprowadzania gotowego ciasta urządzenie ma pompę (8). Całość urządzenia jest opatrzona izolacją cieplną (9). (12 zastrzeżeń)

B29C

P. 196647

12.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Bolesław Antczak, Edward Filiczkowski, Mikołaj Grzeiczak, Eugeniusz Pałulski, Marek Pyszlewski, Andrzej Żywioł).

Urządzenie do gratowania wyprasek z tłoczyw termoutwardzalnych, w szczególności wyprasek średniej wielkości o kształcie płaskim i prostopadłościennym

Urządzenie wg wynalazku zawierające komorę gratowniczą, składającą się z taśmy transportowej napiętej za pomocą dwóch tarcz obrotowych, stanowiących ścianki boczne tej komory i bęben obrotowy, przeznaczony do uchwytywania wyprasek podlegających procesowi gratowania, charakteryzuje się tym, że bęben obrotowy składa się z dwóch oddzielnych części (6, 7), które podczas pracy urządzenia są połączone z tarczami obrotowymi (3) za pomocą sprzęgieł rozłącznych.

Urządzenie wg wynalazku stosuje się w produkcji aparatów elektrycznych, osprzętu instalacyjnego, sprzętu radiowo-telewizyjnego itp. (5 zastrzeżeń)

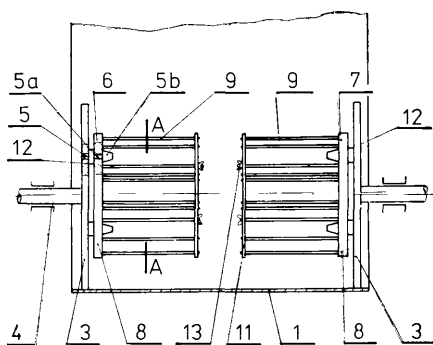


FIG. 1

B29C
C08L

P. 196730

16.03.1977

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Zbigniew Siciński, Izabela Kochman, Jerzy Winkler, Jerzy Stankiewicz).

Sposób wytwarzania elementów z żywic lanych szczególnie elementów izolacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów z żywic lanych szczególnie elementów izolacyjnych, drogą odlewania w formach metodą ciśnieniową kompozycji ciekłych żywic lanych z dodatkiem utwardzaczy, przyspieszaczy i wypełniaczy o temperaturze niższej niż temperatura formy.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że miesza się 100 części wagowych żywicy epoksydowej ciekłej

z 250 do 400 częściami wagowymi wypełniacza nieorganicznego, 80 do 120 częściami wagowymi ciekłego utwardzacza oraz 0,5 do 1,5 częściami wagowymi przyspieszaczy utwardzania. Z tak przygotowanej kompozycji formuje się pod zwiększonym ciśnieniem elementy oraz utwardza w temperaturze od 120°C do 180°C. (3 zastrzeżenia)

B29C

P. 196869

22.03.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Romuald Koralewski, Jerzy Czarnecki, Wiesława Karpińska, Leszek Geltz, Aleksander Bodnarowski).

Sposób wytwarzania odlewów precyzyjnych z poliamidów przez polimeryzację laktamów

Celem wynalazku jest wyeliminowanie niepożądanych skurczów technologicznych jak również niejednorodności i inkluzji w polimerze.

Sposób wytwarzania odlewów precyzyjnych z poliamidów przez polimeryzację laktamów w formie charakteryzuje się tym, że powstający polimer w momencie, gdy efekt cieplny towarzyszący reakcji polimeryzacji osiąga swe maksimum, poddaje się ciśnieniu 0,5 do 130 at i utrzymuje się co najmniej do zakończenia procesu krystalizacji.

Ciśnienie to wywołuje się przez przyłożenie nacisku w układzie wlewowym formy lub bezpośrednio w formie. (3 zastrzeżenia)

B29D

P. 201453 T

10.10.1977

Zakłady Tworzyw i Farb „Pronit”, Pionki, Polska (Henryk Dawid, Zdzisław Dudek, Marek Dawid, Edward Dudek, Wiktor Ginko, Jerzy Dawid).

Taśma technologiczna do zagęszczania linii skóry syntetycznej i sposób jej wytwarzania

Taśma technologiczna do zagęszczania dwusiatkowego linii skóry syntetycznej ma sworzeń (4) jako element nośny konstrukcji taśmy, zakończonej po obydwóch stronach łańcuchami Gall'a. Przez ogniwo (1) łańcucha Gall'a przeprowadza się sworzeń (4), na którym zaplata się w sposób przemienny spirale (5) w kierunku prawym i lewym, które wraz z łącznikiem (7) oplatają sworzeń (4) zabezpieczony podkładką (2) i zawleczką (3).

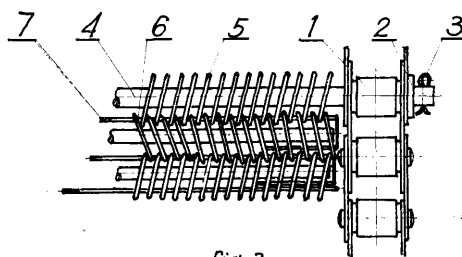


fig. 3

Sposób wg wynalazku polega na tym, że spirale (5, 6) zwijają się na splatkarkach tak, że drut z bębna prowadzi się za pomocą zestawu rolek napinających do zestawu narzędzi, które w sposób rotacyjny nadają drutowi kształt spirali. Następnie montuje się taśmę przez łączenie przemienne spirali (5, 6) za pomocą łącznika (7), wprowadza sworzeń (4) i zwijają się końcówki spirali do środka oraz co piątą sworzeń (4) wprowadza się w ogniwo (4) łańcucha Gall'a. (2 zastrzeżenia)

B29H

P. 195960

11.02.1977

Wytwórnia Sprzętu Sportowego „Polsport”, Strzyżów, Polska (Bronisław Lesiecki, Marta Ruszała, Zbigniew Betleja).

Sposób naprawy dętek piłek sportowych nie wymagający rozpruwaniu płaszczy zewnętrznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że dętki zszytych piłek napełnia się poprzez ich wentyle za pomocą strzykawki klejem kauczukowym w ilości 1—3 dkg oraz wprawia się je w ruch obrotowy w czasie do 5 minut najkorzystniej w bębnie obrotowym, celem dokładnego rozprowadzenia kleju po ściankach dętek. Następnie dętki napełnia się mieszkanką kauczukową w ilości 1-3 dkg najkorzystniej mieszkanką o składzie chemicznym odpowiadającym składowi tworzywa dętek i wprowadza się do nich powietrze o temperaturze 50—70°C, po czym piłki te wprawia się w ruch obrotowy w czasie 15—25 minut celem dokładnego rozprowadzenia mieszkanki po wewnętrznych ściankach tych dętek.

(1 zastrzeżenie)

B29H

P. 197110

31.03.1977

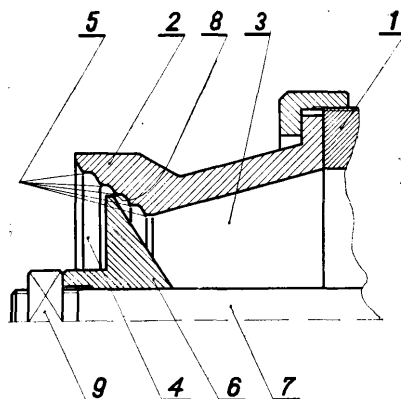
Olsztyńskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Olsztyn, Polska (Marian Kordek).

Ustnik do tłoczenia profili zamkniętych,
zwłaszcza do tłoczenia dętek
do ogumienia **pneumatycznego** kół pojazdów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości tłoczenia kilku asortymentów profili zamkniętych, bez konieczności wymiany całego oprzyrządowania, ograniczając się tylko do wymiany rdzenia.

Ustnik (2) umocowany do wylotu (1) wytłaczarki do tworzyw, składa się z komory (3) z otworem kalibrującym (4) i rdzenia (6) osadzonego wewnątrz otworu kalibrującego (4) na trzpieniu (7) umocowanym na stałe w wylocie (1) wytłaczarki. Otwór kalibrujący (4) jest zaopatrzony w więcej jak jeden próg kalibrujący (5), przy czym obwody kolejnych progów (5) zwiększają się w kierunku wylotu otworu kalibrującego (4).

(1 zastrzeżenie)



B32B

P. 201528 T

13.10.1977

Ryszard Dragan, Warszawa, Polska (Ryszard Dragan).

Obrus dekoracyjny zmywalny -
kopertowy, wielowarstwowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obrusa amortyzującego cięższe uderzenia, zabezpieczającego przed przesunięciami przedmiotów postawionych na nim, łatwo zmywalnego i nieprzepuszczającego płynów.

Obrus według wynalazku składa się z warstwy gąbki poliuretanowej lub lateksowej o grubości 1—1,5 mm, stanowiącej podłoże, na którą naniesiona jest pomiędzy dwie warstwy z tworzywa sztucznego - dolną nośnikową barwną i górną przezroczystą - warstwa dekoracyjna np. tkanina lub fotografia barwna.

(5 zastrzeżeń)

B41B

P. 197080

30.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Zbigniew Łazewski, Jerzy Hoppe, Krystyna Wysocka, Edward Miedziński, Zygmunt Olszewski, Grzegorz Turski, Bronisław Bażuka, Ryszard Filip).

Sposób wykonywania trwałych nadruków
na podłożach **nieksiążkowych,**
a zwłaszcza na folii poliestrowej

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu nadruku na tworzywie poliestrowym, nałożeniu emulsji wodnej lub roztworu zawierającego 0,1—60% kopolimeru chlorku winylidenu lub pochodnej celulozy i wysuszeniu powierzchni tworzywa. W przypadku roztworu stosuje się rozpuszczalnik organiczny lub kwas octowy.

(1 zastrzeżenie)

B60G

P. 196614

11.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik k/Lublina, Polska (Andrzej Bryzak).

Hydrauliczny amortyzator teleskopowy
pojazdu jednośladowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji przy zapewnieniu jej funkcjonalności. Hydrauliczny amortyzator teleskopowy pojazdu jednośladowego posiada przesłonę (13) osadzoną w wydrążeniu nieruchomej nogi (1), przy czym przesłona (13) ma możliwość przemieszczania się w płaszczyźnie prostopadłej do osi amortyzatora. Tłoczek (7)

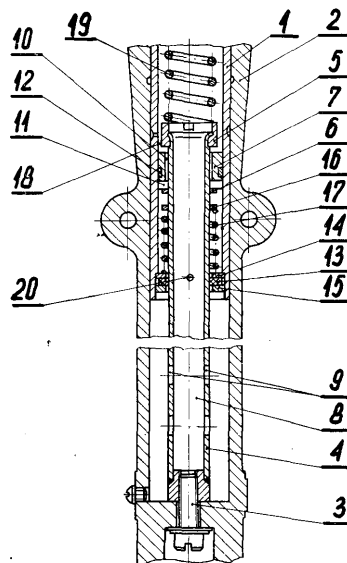


Fig. 1

jest zaopatrzony w współosiowy otwór (10) o średnicy większej od średnicy tłocznika około 20% zaś długość tłoczka (7) jest mniejsza około 15% od odległości pomiędzy oporową podkładką (6) a pierścieniem (5). Od strony przekładki (6) tłoczek (7) ma wycięcia (11) dla przepływu czynnika. (4 zastrzeżenia)

B60G

P. 202643 T

02.12.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Kiezun).

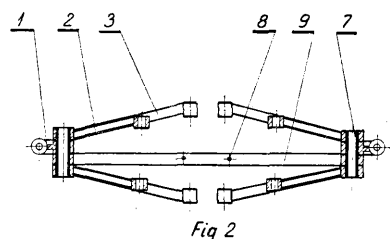
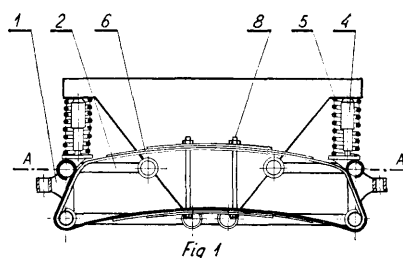
Zawieszenie niezależne od ciężkich pojazdów trakcyjnych

Wynalazek dotyczy zawieszenia niezależnego składającego się z poprzecznych wahaczy (2 i 3) połączonych z ramą pojazdu za pomocą przegubów (7), przy czym wahacze (2 i 3) połączone są w układzie trapezowym.

Istota wynalazku polega na tym, że sworznie przegubów (7) osi koła (1) połączone są sprężystymi elementami (6 i 9) wywołującymi moment reakcyjny przeciwdziałający momentowi obciążającym przeguby zawieszenia.

Element sprężysty stanowi podwójny resor osadzony nieruchomo na sworzniach umocowanych w osi koła (1).

Odciążenie przegubów (7) wahaczy (2 i 3) następuje po skręceniu śrubami dolnego resoru (9) i górnego resoru (6) w pobliżu osi symetrii zawieszenia. W wyniku tego powstaje para sił przeciwnie skierowanych, równoważących moment obciążający przeguby (7) zawieszenia. (2 zastrzeżenia)



B60L

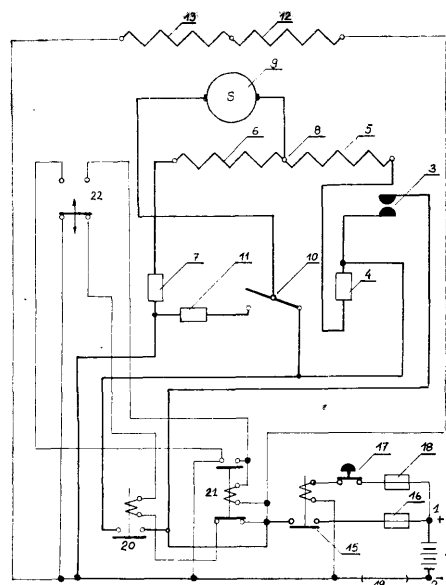
P. 197028

28.03.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Mieczysław Rodkiewicz, Przemysław Pazdro, Jan Miszkin).

Układ elektryczny urządzenia do skokowego nastawienia wysokości pantografu trakcyjnego

Układ elektryczny urządzenia do skokowego nastawienia wysokości pantografu trakcyjnego zawierający wyciągarkę z rozłączalną, blokowaną i sterowaną przekładnią, składający się z układu zasilania silnika i z układu sterowania jego pracą, charakteryzuje się tym że uzwojenia (5 i 6) pary biegunów szeregowych są załączane przez dopasowujące rezystory (4 i 7) oraz mechanicznie sterowany wyłącznik (3) do zacisków (1 i 2) źródła (4) prądu stałego, do których to zacisków dołączane są bezpośrednio szeregowo połączone uzwojenia (12 i 13) bocznikowe, zaś uzwojenie wirnika (9) jest dołączone z jednej strony do wspólnego zacisku (8) obu szeregowych uzwojeń (5 i 6), z drugiej zaś strony do zacisku przełącznika (10), stanowiącego nawrotnik, którego dwa ruchome styki połączone są odpowiednio do wejściowego zacisku (1) przez wyłącznik (3) oraz do drugiego wejściowego zacisku (2) poprzez kompensujący rezystor (11). Układ sterowania pracą zawiera trzy styczniki (15, 20 i 21), a także jego elementami są wspomniani mechanicznie sterowany wyłącznik (3) i przełącznik (22) także mechanicznie sterowany. (1 zastrzeżenie)



B60L

P. 197029

28.03.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Mieczysław Rodkiewicz, Przemysław Pazdro, Jan Miszkin).

Urządzenie do skokowego nastawienia wysokości pantografu trakcyjnego

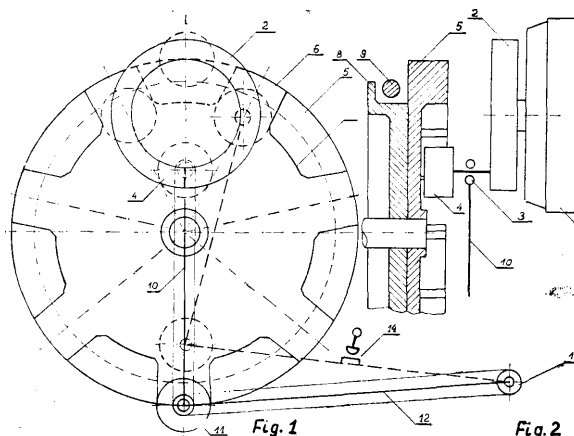
Urządzenie do skokowego nastawienia wysokości pantografu trakcyjnego ma napędowy silnik (1) sprzężony z linowym kołem (8) za pośrednictwem obniżającej, sterowanej i blokowanej przekładni palcowo-obiegowej. Na linowym kole (8) nawinięta jest i zamocowana lina (9), dołączona do górnej części pantografu.

Przekładnię stanowi palcowe koło (2), wyposażone w jeden rękaw (3) z obrotowo zamocowaną nań napędową rolką (4), oraz wewnętrzne koło zębate, to jest tarcza (5), wyposażona na obwodzie w promieniowo ukierunkowane gniazda (6) i występy. Gniazda (6) mają szerokość równą średnicy rolki (4), a występy wysokość nie mniejszą niż ta średnica.

Członami sterującymi są łącznik (14) w obwodzie zasilania silnika (1) i przełącznik z przekątnikiem (15) obwodu sterowania, oba mechanicznie sprzężone z układem blokady.

Elementami blokady są człony ciągnąco-dźwigniowe to jest ciągną (10) łączące napędową rolkę (4) z blokującą rolką (11), przy czym długość ciągną (10) jest równa średnicy tarczy (5) pomniejszonej o średnicę podziałową palcowego koła (2), oraz prowadząca dźwignia (12), zamocowana do konstrukcji stałej (13).

Po uruchomieniu ręcznym silnika (1) przekładnia jest sprzężona przez 1/2 obrotu koła (2), po czym następuje jej blokada. (1 zastrzeżenie)



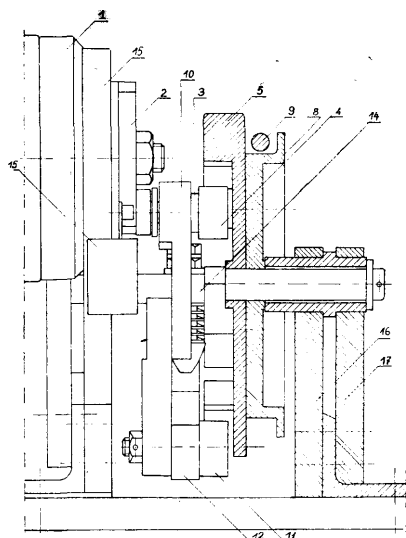


Fig. 3

B61B

P. 196728

16.03.1977

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Ernest Orszulik).

Zawiesie krążkowe gniotące,
zwłaszcza dla kolei linowych napowietrznych

Przedmiotem wynalazku jest zawiesie krążkowe gniotące zwłaszcza dla lin nośno-napędowych kolei linowych napowietrznych, stosowane jako wiązary wjazdowe przy stacjach kolei, oraz jako uzbrojenie trasowe podpór w odmianach dwu lub czterokrążkowych.

Istotą wynalazku jest to, że zawiesie dwukrążkowe gniotące ma dwa górne gniotące krążki (1) i (2) osadzone obrotowo w dwóch niezależnych kątowych wahaczach (5) i (6) mocowanych przegubowo na głównej osi zawiesia (7), które są dociskane za pomocą dwóch sprężyn (9) i (10) umieszczonych w teleskopowych obudowach, których części środkowe (11) i (12) są osadzone poprzez przegub (15) na wsporniku (16) mocowanym przegubowo do głównej osi zawiesia (7), a części zewnętrzne (13) i (14) są mocowane przegubowo do końców pionowych ramion kątowych wahaczy (5) i (6) poprzez przeguby (17) i (18), zaś podporowe krążki (19) i (20) są osadzone obrotowo na wspólnym wahaczu (23) mocowanym na pionowym wsporniku (24) poprzez przegub (25). (2 zastrzeżenia)

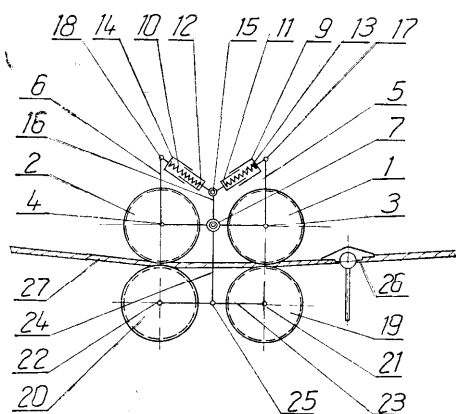


Fig. 1

B61B

P. 202547 T

29.11.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Zygmunt Szczeciński, Stefan Klewenhagen).

Amortyzowane zawieszenie kabiny kolejek linowych

Amortyzowane zawieszenie kabiny kolejek linowych posiadające oś główną (8) i ramiona (10) rozchodzące się pod kątami określonymi działaniem sił, połączone w belki nośne, charakteryzuje się tym, że ma cztery węzły (3) amortyzacyjne symetrycznie rozmieszczone w osiach, przechodzących przez otwory w zawieszeniu i w uchach (4) kabiny (1) składające się z amortyzatorów talerzowych (6) ze zwulkanizowanymi krążkami gumowymi (6'). (2 zastrzeżenia)

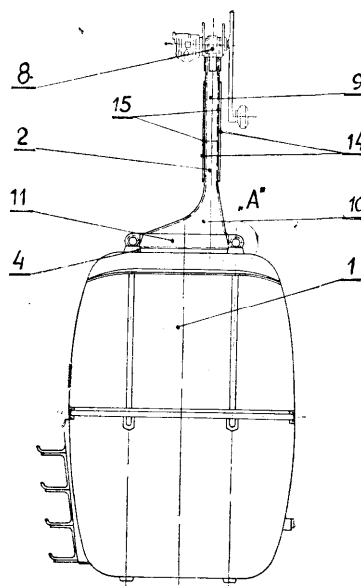


Fig. 1

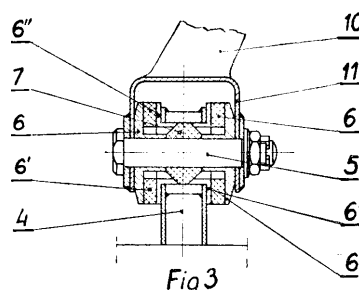


Fig. 3

B61D

P. 197033

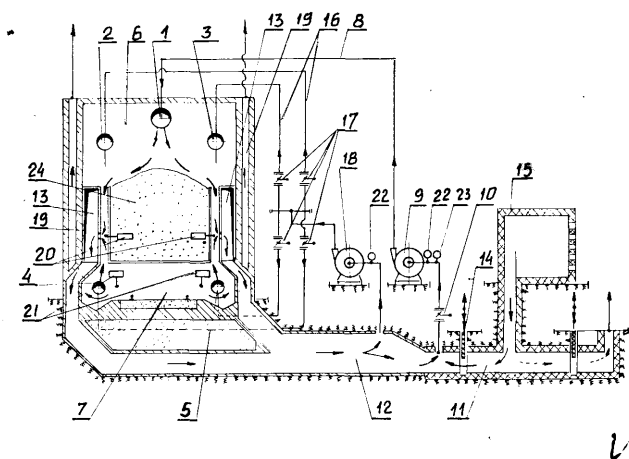
29.03.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Woźniacki, Andrzej Buczek, Wacław Węgrzyn, Józef Patriak).

Sposób i układ grzewczy
do rozmrażania materiałów sypkich,
przewożonych w wagonach kolejowych

Sposób rozmrażania materiałów sypkich, przewożonych w wagonach kolejowych, prowadzony w tunelu rozmrażalniczym, polega na tym, że rozmrażanie dokonuje się za pomocą dwóch obiegów spalin, z których pierwszy stanowi obieg gorących spalin, wprowadzonych do górnej strefy tunelu, a drugi obieg jest obiegiem spalin recyrkulujących, o temperaturze około 60°C. Część spalin doprowadza się do górnej

strefy tunelu a pozostała część do strefy dolnej tunelu. Ze strefy środkowej tunelu odciągają się spaliny recyrkulujące do kanału spalin recyrkulujących, a ze strefy dolnej tunelu następuje odciąg spalin zużytych poprzez kanały spalin zużytych do komina. Układ grzewczy do rozmrażania, według wynalazku, zawierający tunel rozmrażalniczy oraz kolektory, służące do doprowadzenia spalin ma w górnej strefie (6) tunelu co najmniej trzy kolektory: środkowy (1) oraz boczne (2 i 3), usytuowane poniżej kolektora środkowego (1), a w dolnej strefie (7) tunelu co najmniej dwa boczne kolektory (4 i 5). Kolektor środkowy (1) jest połączony przewodami (8) poprzez wentylator (9) i przepustnicę regulacyjną (10) z kanałem spalin świeżych (11), mającym wbudowaną zasuwę (14) i łączącym się z kanałem spalin recyrkulujących (12), połączonym z dwoma kanałami bocznymi (13), zaś kolektory boczne (2, 3, 4 i 5) górnej i dolnej strefy (6 i 7) tunelu są połączone przewodami (16) poprzez przepustnice regulacyjne (17) ze sobą oraz poprzez drugi wentylator (18) z kanałem spalin recyrkulujących (12). Strefa dolna (7) tunelu jest połączona z kanałami spalin zużytych (19), łączącymi się z kominem. (3 zastrzeżenia)



B61F

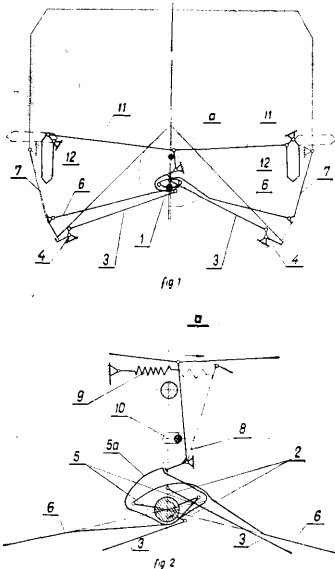
P. 197108

31.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Bolesław Trawiński, Zenon Musiał, Tadeusz Borucki).

Mechanizm ryglujący i sterujący kłap wagonów samowyladowczych

Mechanizm ryglujący i sterujący otwieraniem lub zamykaniem i ryglowaniem kłap wagonów samowyladowczych z dnem siodłowym charakteryzuje się tym,



że napęd jest przekazywany ze środkowego wału uruchamiającego (1) poprzez cięgła (6) na kłapy rozładunkowe (7) i jednocześnie z tego samego wału za pośrednictwem cięgła (3) na boczne wały pazurowe (4). Kłapy rozładunkowe (7) są zabezpieczone przed samoczynnym otwarciem jednocześnie zaczepami bocznych wałów pazurowych (4) i cięgłami (6), co stanowi zabezpieczenie podwójne. (2 zastrzeżenia)

B61L

P. 201706 T

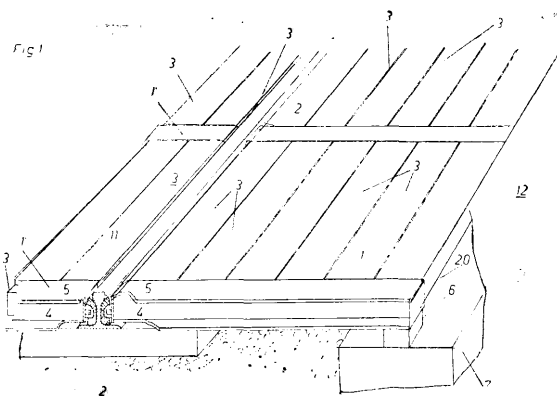
24.10.1977

Pierwszeństwo: 07.03.1977 - Austria (nr A 1478/77)

Semperit Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Karl Fluri).

Przejazd kolejowy z wypoziomowanymi szynami

Przejazd kolejowy z wypoziomowanymi szynami, charakteryzuje się tym, że poprzecznie do kierunku szyn, między szynami (11), oraz szyną (11) i torowiskiem (12) umieszczone są stalowe dźwigary (1, 1'), które z obu stron lub jednostronnie są podparte w sprężystych kształtowych elementach (2), z umieszczonymi w nich końcami belek (3) ułożonymi w kierunku osi szyny. (10 zastrzeżeń)



B62D

P. 196812

22.03.1977

B60D

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Ursus, Polska (Roman Zalewski, Zdzisław Mendza).

Cięgło teleskopowe, zwłaszcza cięgło trzypunktowego układu zawieszenia narzędzi do ciągników rolniczych

Przedmiotem wynalazku jest cięgło teleskopowe, zwłaszcza cięgło trzypunktowego układu zawieszenia narzędzi do ciągników rolniczych składające się z części wysuwnej i niewysuwnej.

Istotą wynalazku jest kostka (3) umieszczona na wolnym końcu części wysuwnej (1) mająca co najmniej dwa wybrania o zarysie owalnym (11) lub o zarysie łamanej prostej (12) spełniające rolę powierzchni prowadzących (7) lub (8) wzdłuż płaskowników (6) części niewysuwnej (2). (2 zastrzeżenia)

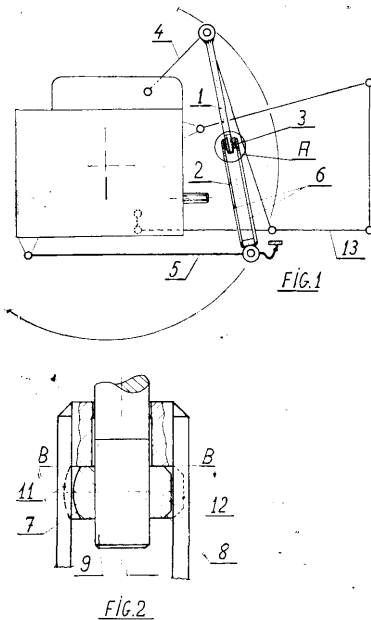


FIG. 2

B62D

P. 197040

30.03.1977

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Tadeusz Gałęzia, Zbigniew Łukomski).

Urządzenie do mocowania koła zapasowego do samochodów ciężarowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania koła zapasowego do samochodu pod ramę w pobliżu zderzaka tylnego, bez większego wysiłku.

Urządzenie według wynalazku ma belkę (1) wychylną posiadającą ramię (2) połączone z jej końcem pod kątem większym od 90°. Ramię (2) jest osadzone obrotowo we wsporniku (3) związanym z podłużnicą (4) ramy po jej stronie zewnętrznej. Piasta wspornika (3) obrotowego osadzenia ramienia (2) jest tak usytuowana, że jej oś wzdłużna w kierunku podłoża przebiega tak, że jej punkt przecięcia z podłożem leży pomiędzy rzutem podłużnic na to podłoże i jest przesunięty do przodu pojazdu względem prostokątnego rzutu wspornika (3) również na to podłoże. Na belce (1) wychylnej osadzona jest obrotowo tarcza (8) zaopatrzona w zestawy złączne do wiązania z nią koła. (1 zastrzeżenie)

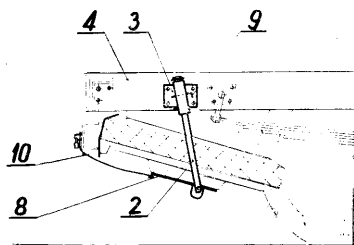


FIG. 1

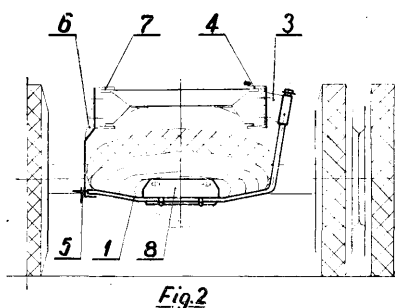


FIG. 2

B62D
B66F

P. 201871 T

02.11.1977

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Andrzej Kuźlik, Tytus Wiraszka).

Siłownik mechaniczny,
zwłaszcza do podnoszenia kabin
pojazdów samochodowych

Siłownik mechaniczny stosowany do odchylania kabin samochodów ciężarowych zawierający umieszczoną w korpusie nakrętkę połączoną trwale z wysuwającą kolumną i współpracującą ze śrubą połączoną za pomocą przekładni zębatej stożkowej z wałkiem napędowym charakteryzuje się tym, że ma w regulowanej odległości od nakrętki (8) zamocowaną do wysuwnej kolumny pokrywę (13) o średnicy co najmniej równej średnicy korpusu (1), która ustala skok pracy siłownika i zabezpiecza jego mechanizm przed zanieczyszczeniami. (2 zastrzeżenia)

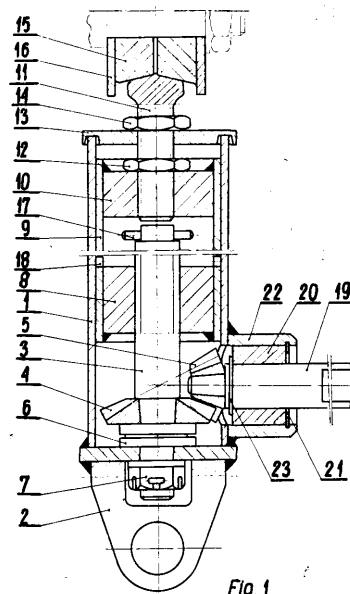


Fig. 1

B62D

P. 203609

31.12.1977

Pierwszeństwo: 31.12.1976 - Węgry (nr AU-371)

Autoipari Kutató Intézet. Budapest, Węgry.

Mechanizm kierowniczy
z siłownikiem pojazdu mechanicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy czułości sterowania układu kierowniczego pojazdu.

Mechanizm kierowniczy pojazdu mechanicznego z siłownikiem mający tłok z łożyskową w nim obrotową nakrętką współpracującą z drążkiem kierownicy oraz zawór sterowany i suwak obrotowy połączony na stałe z nakrętką sterującą, przy czym nakrętką sterującą i tłok połączony są za pośrednictwem elementu sprężystego, przesuwającego suwak obrotowy w położenie środkowe zaworu, charakteryzuje się tym, że zawiera element sprężysty (76), który stanowi część cylindryczną sprężyna połączona z nakrętką (26) i z tłokiem (14) tak, że może przenosić moment obrotowy, przy czym element sprężysty (76) może stanowić część płaszczu cylindrycznego (86) lub rurę, na której powierzchni wzdłuż tworzącej są otwory albo rura z jednym przecięciem wzdłuż tworzącej. Element sprężysty (76) może również składać się z prętów zamocowanych między dwoma pierścieniami łączącymi. (7 zastrzeżeń)

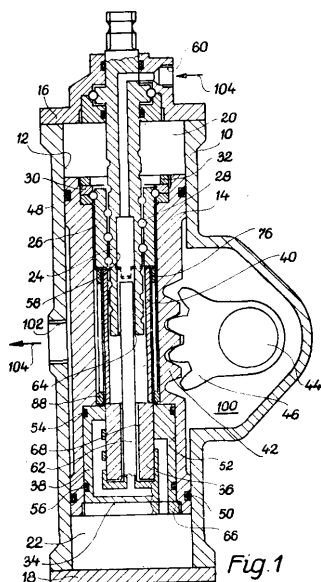


Fig. 1

B63B

P. 197014

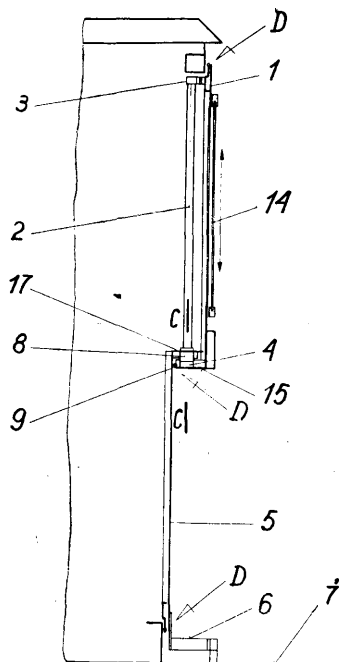
28.03.1977

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Ryszard Olczak).

Drzwi do sterówki, której górna część jest opuszczana, zwłaszcza dla statków śródlądowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia należytej szczelności dwuczęściowych drzwi.

Drzwi do sterówki, której górna część jest opuszczana, składają się z górnego skrzydła (1) przymocowanego zawiasami do ruchomej części sterówki i dolnego skrzydła (5) przymocowanego zawiasą (6) do pokładu (7). Górne skrzydło (1) zawiera pionowe prowadnice (2) sztywno z nim złączone za pomocą górnego uchwyty (3) i dolnego uchwyty (4) oraz uszczelnienie (9) obramowujące całe skrzydło dookoła.



Dolne skrzydło (5) zawiera obejmy (8) wraz z panewkami w ilości odpowiadającej ilości prowadnic (2), z którymi są one połączone suwliwie. Prowadnice (2) posiadają powierzchnie ślizgowe współpracujące z obejmami (8) o długości odpowiadającej największej wysokości opuszczania górnej części sterówki. Dolne skrzydło (5) zawiera uszczelnienie (9) ułożone na jego krawędzi dolnej i obydwu krawędziach bocznych.

(3 zastrzeżenia)

B63B

P.202773

07.12.1977

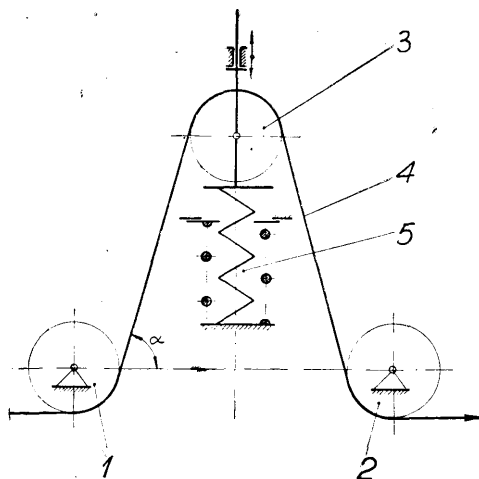
Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Gracjan Kaczanowski, Marek Filipecki, Piotr Kłyk).

Amortyzator ciągnowy
zwłaszcza do urządzeń szepiających zestaw pchany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sztywnego połączenia poszczególnych członów zestawu jednostek pływających rzecznych w przypadku zwiększonych obciążeń liny szepiającej podczas eksploatacji przy wysokiej fali, wykonywania nawrotu i zmian kursu zestawu pchanego.

Amortyzator ciągnowy, zwłaszcza do urządzeń szepiających zestaw pchany, składa się z elementarnych bloków, z których każdy zawiera krążki (1), (2), (3) i ciągnio (4) nachylone względem płaszczyzny przechodzącej przez osie obrotów zewnętrznych krążków (1, 2) pod kątem a większym od 0° i mniejszym od 90. Krążek środkowy (3), o ruchu posuwisto-zwrotnym, jest połączony z układem sprężystym (5), składającym się z co najmniej dwóch sprężystych elementów, z których jeden jest wstępnie napięty.

(1 zastrzeżenie)



B64D

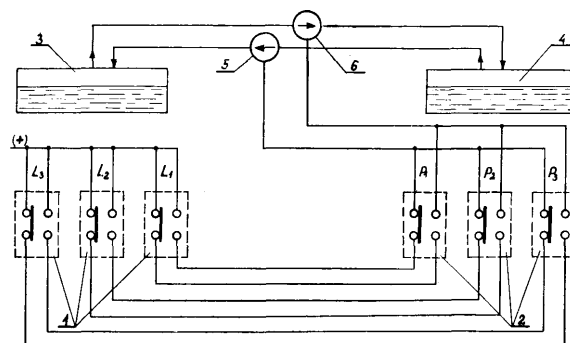
P. 202231 T

17.11.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec Polska (Andrzej Nosek).

Układ automatycznej regulacji skokowej
równomiernego wypracowywania się paliwa
z dwóch grup zbiorników samolotu

Układ automatycznej regulacji skokowej równomiernego wypracowywania się paliwa z dwóch grup zbiorników samolotu, charakteryzuje się tym, że do sterowania elementami wykonawczymi układu (5-6) ma mikrowyłączniki (1, 2) zabudowane wewnątrz pływaków (P1, 2 i P3) paliwomierza. (1 zastrzeżenie)



B64F

P. 196707

16.03.1977

Gennady Alexeevich Bulychev, Anatoly Vladimirovich Bykovsky, Stanislav Pavlovich Machigin, Konstantin Sergeevich Strelkov, Zhukovsky, ZSRR (Gennady Alexeevich Bulychev, Anatoly Vladimirovich Bykovsky, Stanislav Pavlovich Machigin, Konstantin Sergeevich Strelkov).

Urządzenie do zawieszania modelu maszyny latającej w tunelu aerodynamicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie imitowania warunków lotu dla modeli różnych klas w zakresie prędkości poddźwiękowych usuwając zjawisko floteru zawieszenia i uwalniając od konieczności instalowania elementów systemu sterowania modelem.

Urządzenie według wynalazku stanowi układ pionowych (7) i poziomych (4) lin połączonych z modelem (1) w punktach znajdujących się przed i za jego środkiem ciężkości (G) i przymocowanych do korpusu tunelu aerodynamicznego (3) za pośrednictwem elementów sprężystych (5 i 8). W układzie przewidziano środki naprężania lin. Pozycję modelu (1) w roboczej części (2) tunelu aerodynamicznego (3) można ustawiać zarówno przy instalowaniu, jak i podczas wykonywania pomiarów odpowiednich parametrów.

Wynalazek przeznaczony jest do wykorzystania przy badaniu wytrzymałości dynamicznej i parametrów floterowych maszyn latających. (12 zastrzeżeń)

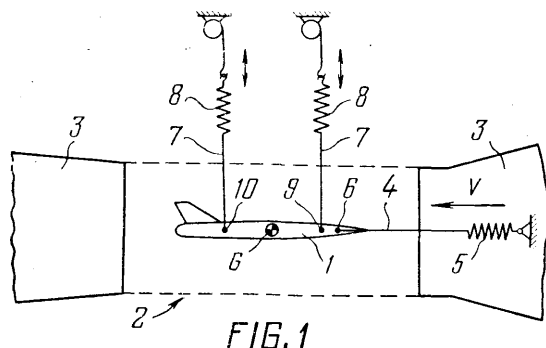


FIG. 1

B65B

P. 197149

31.03.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Warszyński, Maria Zych-Porębska).

Urządzenie do układania kątowników w paczki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do układania kątowników w paczki, znajdujące zastosowanie w hutach produkujących kątowniki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności układania kątowników a tym samym wyeliminowania pracy ręcznej.

Urządzenie do układania kątowników w paczki ma listwę sterującą (1) zamocowaną przegubowo w stojaku (2), i połączoną poprzez łącznik (3) z urządzeniem obracającym (4), wyposażonym w dźwignie. Do urządzenia obracającego (4) są przytwierdzone dwa stojaki (5) z zamocowanymi w nich osiami kół jezdnych (6) spoczywających na poziomych szynach jezdnych (7), przytwierdzonych do prowadnic (8) sprzęgniętych z siłownikiem zamocowanym do osi kół (6). Prowadnice (8) są osadzone przesuwnie na pionowych kolumnach (10), przytwierdzonych do konstrukcji nośnej (11). Ciężar urządzenia obracającego (4) oraz stojaków (5) wraz z prowadnicami (8) jest poprzez liny i układ krążków (12) równoważony przeciwcieżarem (13), spoczywającym na siłowniku (14), który jest przytwierdzony do stojaków (15), wyposażonych w zderzak (16). (1 zastrzeżenie)

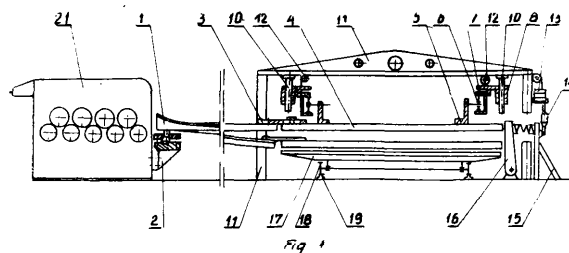


Fig. 1

B65G

P. 197172

31.03.1977

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Konstal”, Chorzów, Polska (Ryszard Klimczak, Eugeniusz Sieradzoń, Fryderyk Kieljon, Zygmunt Gzel, Henryk Bączkowicz).

Układ zaworów bloku sterowania rozładunkiem materiałów sypkich, zwłaszcza dla wagonów samowyładowczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego odcięcia powietrza od instalacji, która nie może być w danym momencie uruchomiona, uniemożliwiając tym samym podniesienie dozatora w czasie rozładunku.

Układ według wynalazku wyposażony jest w zawory i kurki połączone układem dźwigni w pary, tworzące dwie gałęzie usytuowane względem siebie równolegle, z których jedna ma dwa kurki (4 i 6) i zawór (2), a druga dwa zawory (1 i 3) i kurek (5), przy czym jedna dźwignia łączy w sposób ruchomy, umożliwiając sterowanie, jeden zawór z jednym kurkiem. (2 zastrzeżenia)

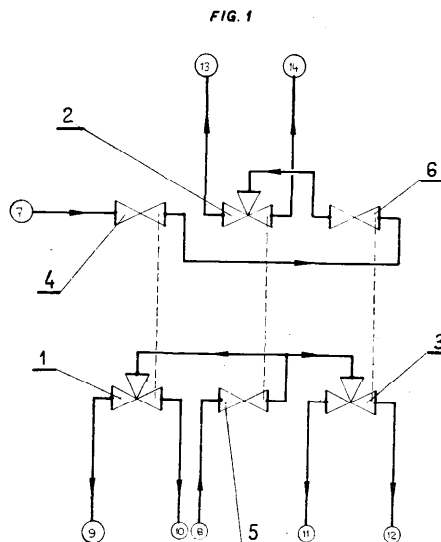


FIG. 1

B65G

P. 197271

06.04.1977

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „BIPROKOP”, Chorzów, Polska (Norbert Janota, Marian Osowski, Henryk Jesione, Edward Rus).

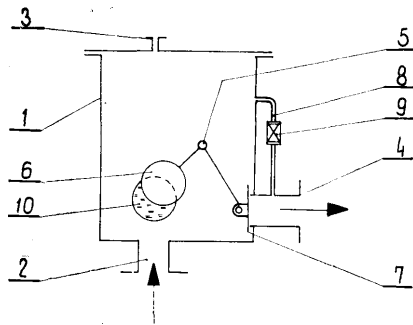
Samoczynny oddzielacz ciekłego dwusiarczku węgla od sprężonego azotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia wydzielania do atmosfery w trakcie rozładunku szkodliwych par dwusiarczku węgla.

Samoczynny oddzielnik według wynalazku ma zbiornik (1) z króćcem dopływowym (2), usytuowanym na dnie zbiornika, z króćcem odpowietrzającym (3), oraz z króćcem odpływowym (4). Do wewnętrznej ściany zbiornika (1) zamocowana jest dźwignia dwuramienna kątowa (5) zakończona pływakim (6) oraz przegubowo osadzonym talerzem (7) zamykającym króciec odpływowy (4). Zbiornik połączony jest dodatkowo z króćcem odpływowym (4) przewodem rurowym odprężającym (8) posiadającym zawór odcinający (9). W zbiorniku (1) na dwóch przeciwnych jego ścianach znajduje się oszlony wziernik (10) posiadający odpowiednią skalę.

Wynalazek ma zastosowanie przy opróżnianiu cystern z dwusiarczku węgla do określonego miejsca przeznaczenia np. do zbiorników magazynowych dwusiarczku węgla usytuowanych pod wodą.

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 201967 T

07.11.1977

Biuro Projektów Przemysłu Lekkiego „BEDETE”,
Łódź, Polska (Jerzy Zaal, Stanisław Grzegorzczuk,
Piotr Zych, Andrzej Bejm).

**Urządzenie pneumatyczne do ciągłego opróżniania
wielopunktowych źródeł materiałów sypkich
i transportowania ich
do jednego miejsca przeznaczenia**

Urządzenie składające się z przewodu do którego przyłączone są źródła dostarczające medium do dalszego transportu, charakteryzuje się tym, że jeden koniec przewodu (1) połączony jest z wlotem (3) powietrza z cyklonu (4), a drugi koniec z jego wylotem (5), przy czym w przewód (1) włączony jest przetłokowy wentylator (6), najkorzystniej od strony wylotu (5) powietrza z cyklonu (4). (4 zastrzeżenia)

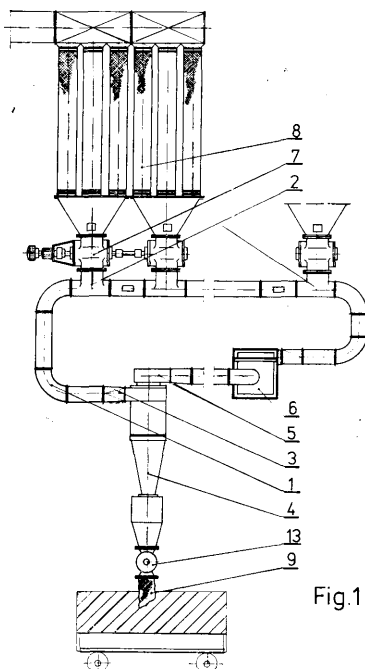


Fig.1

B65G

P. 202071 T

09.11.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jan Dybkowski, Edward Janik, Stanisław Misiak).

Przenośnik zgrzeblowy

Przenośnik zgrzeblowy ścianowy, według wynalazku, współpracujący z kątowym przenośnikiem zgrzeblowym, którego jedno ramię jest usytuowane pod przenośnikiem zgrzeblowym ścianowym, a drugie sięga swoim wysypem ponad przenośnik odstawczy odbierający urobek z przenośnika zgrzeblowego ścianowego, charakteryzuje się tym, że ma skrzynię (4) zamocowaną pod dnem (5) napędowej stacji i stanowiącą podstawę wspierającą się o spąg. Skrzynia (4) ma w górnej ścianie (6) utworzonej przez dno (5) przenośnika, otwór (7) i jest otwarta po bokach równoległych do osi przenośnika (1). Ponadto skrzynia (4) ma poprzeczną przegrodę (8) usytuowaną pośrodku w płaszczyźnie równoległej do dna (5) przenośnika. Przenośnik kątowy zgrzeblowy (2) jest wbudowany do skrzyni (4) tak, iż skrzynia ta tworzy zarazem segment trasy przenośnika kąтового. (3 zastrzeżenia)

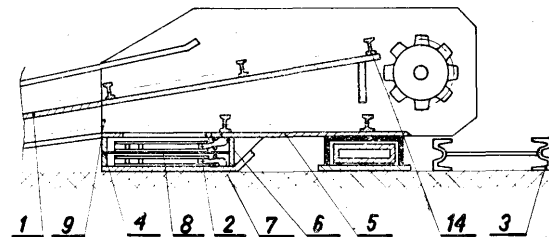


Fig. 2

B65G

P. 202117 T

14.11.1977

Zakład Badań i Rozwoju Budownictwa Komunalnego, Kielce, Polska (Ryszard Milcarz).

**Sposób składowania i transportowania ładunków
o kształtach regularnych
i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób składowania i transportowania ładunków o kształtach regularnych układanych w stopy polega na tym, że elementy zestawiane są w foremne stopy na podkładach (1) rozmieszczonych tak, aby każdy jednostkowy ładunek (2) pierwszej warstwy opierał się o podkłady (1) co najmniej w dwóch punktach, przy czym na uformowany stos zakładany jest ażu-

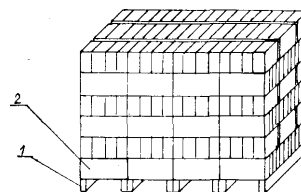


Fig 2

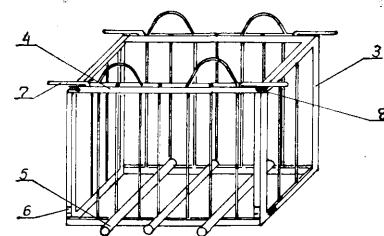


Fig 1

rowy pojemnik utworzony z połączonych ze sobą boków (3), (4), przez które wzdłuż podkładów przełożone są pod stosem belki (5), stanowiące ruchome dno pojemnika.

Urządzenie do stosowania tego sposobu przeznaczone do załadunku mechanicznymi środkami transportu, charakteryzuje się tym, że wykonane jest w postaci pojemnika bez dna ukształtowanego z ram bocznych (3, 4) połączonych ze sobą w dalszej części przy pomocy wsuwki (6), zaś w górnej części ramy połączone są zamkiem hakowym (7). (3 zastrzeżenia)

B65G

P. 202237 T

17.11.1977

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „Metropjekt”, Warszawa, Polska (Alfred Szymkiewicz, Radosław Łysakowski, Stanisław Piaśnicki).

Przepust, zwłaszcza do przesyłania kaset z materiałem światłoczułym

Przedmiotem wynalazku jest przepust, zwłaszcza do przesyłania kaset z materiałem światłoczułym z pomieszczenia widnego do ciemni i odwrotnie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia do którego załadunek może odbywać się jedynie przy pełnej jego blokadzie przy zamkniętym prześwicie przegrody również i w czasie przekazywa-

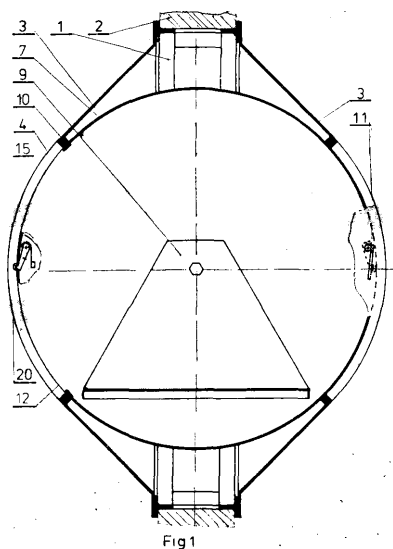


Fig. 1

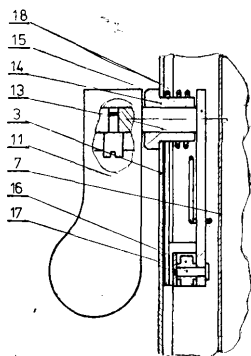


Fig. 4

nia. Przepust według wynalazku ma ramę (1) zamocowaną w przegrodzie (2), do której po obu stronach zamontowane są dwudzielne osłony (3) z otworami (4). W gniazdach ramy (1), na osiach osadzone jest obrotowo na łożyskach bębny (7) z otworem (12). Wewnątrz bębna zamontowana jest na osi półka (9).

Osłona (3) na obrzeżach otworów zaopatrzona jest w uszczelki (10), a obie strony przegrody (2) w sygnalizację. Na powierzchni bocznej osłony (3) obok otworów (4) usytuowane są urządzenia blokujące, składające się z przycisku (11) na osi (13) zamontowanej w tulei (14). Do osi (13) zamocowana jest dźwignia (15) z rolką (16) osadzoną na sworzniu (17). Na tulei (14) usytuowana jest sprężyna (18), której jeden koniec opiera się o dźwignię (15), a drugi o zaczep przymocowany do osłony (3). (2 zastrzeżenia)

B65G

P. 202325 T

22.11.1977

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Tadeusz Kępka, Lechosław Witak).

Pomosty do obsługi samowyladowczych wagonów towarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zunifikowanej konstrukcji pomostu do obsługi i rozładunku wszystkich typów wagonów towarowych. Pomosty według wzoru użytkowego składają się z elementu zewnętrznego nieruchomego (1) i elementu wewnętrznego ruchomego (3) połączonych z konstrukcją (4) ułożoną na wspornikach (5) zamocowanych do estakady (6). Element wewnętrzny ruchomy (3) odchyła się po osi (10) o kąt ponad 90° i podzielony jest w kierunku podłużnym na segmenty zaopatrzone od spodu, po obu końcach w konstrukcje ograniczające (9). (3 zastrzeżenia)

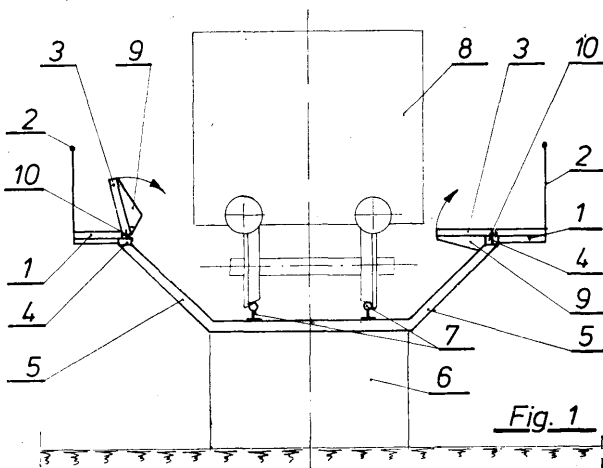


Fig. 1

B65G

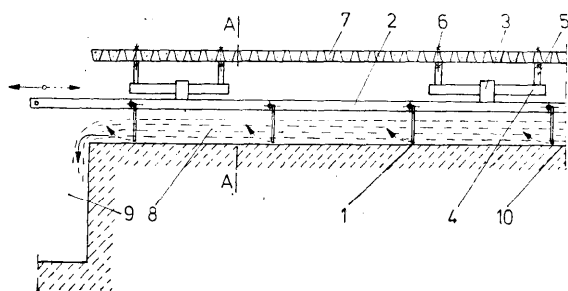
P. 202370 T

23.11.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Wacław Romaniuk, Andrzej Głaszczka).

Przenośnik zabierakowy do usuwania gnojowicy z budynków inwentarskich

Przenośnik przeznaczony jest do usuwania gnojowicy z kanałów nawozowych nakrytych rusztami w budynkach inwentarskich, w których stosowany jest beżciolowy system utrzymywania zwierząt. Przenośnik ma zawieszony na rusztach (7) prowadnice (4) stanowiące tor jezdny przenośnika, na których przesuwają się zamocowane są kątowniki (3) połączone z belką (2). Wprowadzana w ruch posuwisto-zwrotny belka (2) ma zamocowane jednostronnie uchylne zabieraki (1). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 202388 T

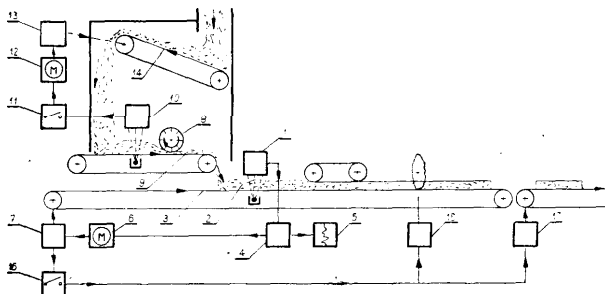
23.11.1977

Zakład Doświadczalny Zjednoczonych Zakładów Urządzeń Jądrowych „POLON”, Warszawa, Polska (Andrzej Nowak, Stanisław Zalewski, Zenon Pasieka).

Regulator równomierności nasypu koberca zwłaszcza płyt wiórowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłej i automatycznej regulacji nasypu wiórów na taśmę formującą dla uzyskania równomierności płyt.

Regulator według wynalazku współpracujący ze stacją nasypową charakteryzuje się tym, że głowica pomiarowa (1) izotopowego miernika (4) gramatury, sterującego regulator gramatury przesuwającego się koberca (2) zamontowana jest w obrębie taśmy formującej (3) bezpośrednio za stacją nasypową przed urządzeniem tnącym (16). (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 202409 T

23.11.1977

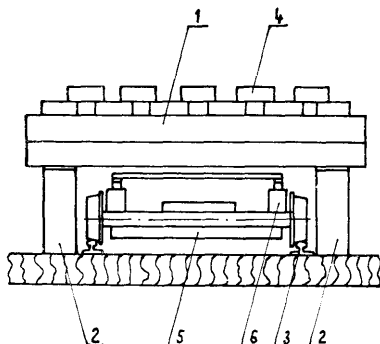
Katowickie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Gliwice, Polska (Andrzej Płaczek, Józef Kała, Alfons Nowak).

Wózek piecowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji wózka, która zapewni uruchomienie wózka w momencie rozładunku pieca.

Wózek piecowy wg wynalazku ma platformę ruchomą (1) umieszczoną na podwoziu (5) zaopatrzonym w podnośniki hydrauliczne (6) oraz w mechanizm napędowy.

Wózek piecowy przeznaczony jest zwłaszcza do transportu wyrobów ceramicznych wypalanych w piecach ze zmienną strefą ogniową. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 202580 T

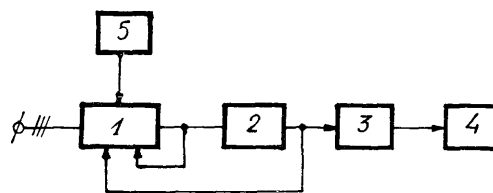
30.11.1977

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Józef Danciewicz, Tadeusz Sankowski, Edward Mądryk).

Układ napędowy podajnika materiałów sypkich, zwłaszcza podajnika ślimakowego

Układ napędowy według wynalazku ma silnik indukcyjny klatkowy (2), którego wejście zasilające połączone jest z wyjściem tyrystorowego przekształtnika (1), którego wejście sterujące połączone jest z wyjściem urządzenia kontrolującego (5) ilość dozowanego materiału sypkiego. Wał silnika (2) połączony jest z przekładnią mechaniczną-redukcyjną (3), która połączona jest z podajnikiem materiałów sypkich (4).

Układ zapewnia płynną regulację ilości dozowanego materiału sypkiego, przykładowo pyłu węglowego do pieców obrotowych do wypalania klinkieru. (1 zastrzeżenie)



B65H

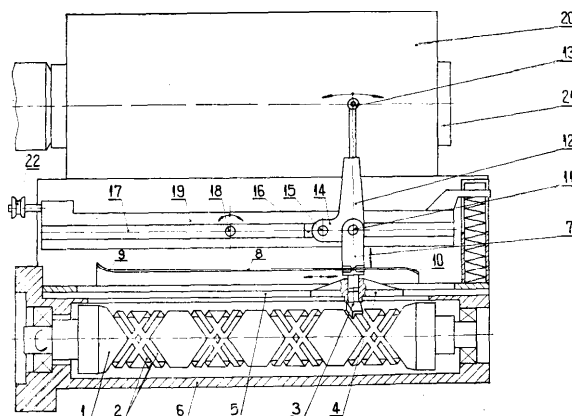
P. 202559 T

30.11.1977

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Andrzej Rzepecki, Zbigniew Pruski, Włodzimierz Torbiński).

Urządzenie zapobiegające powstawaniu cięciw na czołach nawojów wytwarzanych na maszynach włókienniczych, zwłaszcza na przewijarkach precyzyjnych

Urządzenie według wynalazku ma podstawę wodzika (4) połączoną z łącznikiem (7), przesuwającym się po prowadnicy (8), obrotowo połączonym z kątową dźwignią (12) wraz z osadzonym na niej prowadnikiem nitki (13). Łącznik (7) przesuwający się po prowadnicy (8) i obu jej łukach (9) i (10) wykonuje przy końcu skoku prowadnika nitki (13), dodatkowy ruch pionowy, powodujący wychylenie kątowej dźwigni (12) z prowadnikiem nitki (13), niezależnie od położenia prowadzącej szyny (19). W urządzeniu tym prowadnica (8) jest połączona spoczynkowo z korpusem (6) oraz między podstawą wodzika (4), a kątową dźwignią (12) umieszczony jest łącznik (7) połączony suwliwie z tą podstawą wodzika. (4 zastrzeżenia)



B66B

P. 202410 T

24.11.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Krzysztof Nowakowski).

Klatka ratownicza

Przedmiotem wynalazku jest klatka ratownicza służąca do prowadzenia akcji ratowniczej oraz transportu załogi w przypadku awarii głównego urządzenia wyciągowego.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że klatka zabudowana jest między prowadnikiem (2) wyciągu głównego i zawieszem (8).

Z jednej strony klatka (1) ma ramiona prowadnic (6) z prowadnicami (5), zaś z drugiej strony prowadnice (6) są prowadzone po prowadnikach (2). W miejscach przerw prowadników sztywnych (2) do prowadzenia prowadnic (5) służą prowadniki narożne (7). (2 zastrzeżenia)

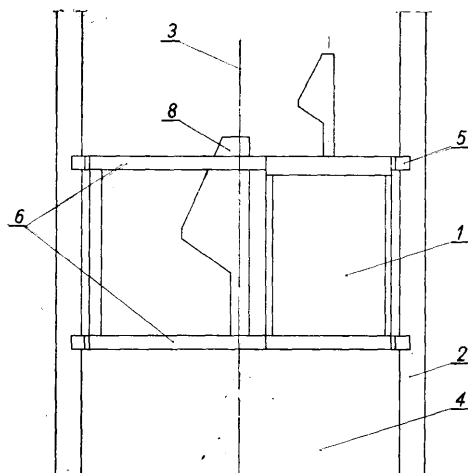


fig. 1

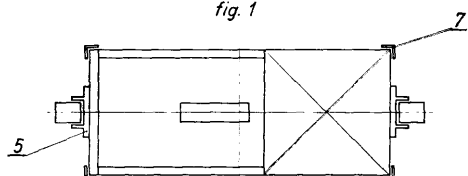


fig. 2

B66C

P. 202196 T

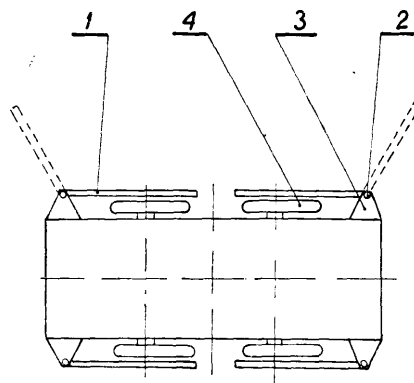
15.11.1977

Kombinat Napraw Maszyn Budowlanych „ZREMB”, Radom, Polska (Grzegorz Giżycki, Wiktor Gałek, Wiesław Kowalczyk, Lech Jaworski, Ryszard Żelewski, Zbigniew Grochala).

Układ podpór składanych zwłaszcza masztu przewoźnego

Przedmiotem wynalazku jest układ podpór składanych stosowany zwłaszcza do masztów przewoźnych, żurawi i maszyn roboczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia eliminowania obciążeń asymetrycznych konstrukcji. Układ według wynalazku ma podpory składane (1) mocowane przy pomocy

zawiasów pionowych (2) do naroży podwozia konstrukcji (3) przy czym koła jezdne (4) znajdują się pomiędzy ramą podwozia (3) a podporami składanymi (1). (1 zastrzeżenie)

B66D
B61J

P. 202541 T

29.11.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Potoczny, Kazimierz Kubik, Józef Grund, Zygmunt Wołoszynowicz, Józef Skiba, Kazimierz Grajewski).

Przeciągarka

Przedmiotem wynalazku Jest przeciągarka do przetranszowania wagonów ze zmienną, ciągłą regulacją prędkości przy pomocy jednego silnika napędowego.

Przeciągarka o mechanicznej regulacji prędkości za pomocą przekładni różnicowej charakteryzuje się tym, że ma paraboliczne bębny napędowe (1) i sterownicze (2) osadzone niezależnie na wspólnym wale napędowym (6) przekładni różnicowej (3) sterowane zdalnie za pomocą układu elektropneumatycznych regula-

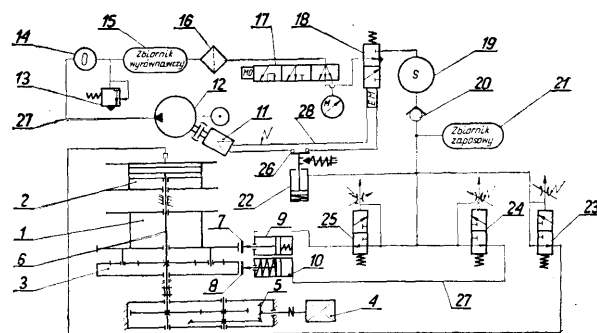


Fig. 2

torów ciśnienia (23, 24, 25), przy czym prędkość obrotowa bębnow (1 i 2) i wielkość przenoszzonego momentu jest proporcjonalna do wielkości ciśnienia podawanego przez regulatory ciśnienia, oraz ma siłownik membranowy (22), którego tłok połączony jest z wyłącznikiem (26) obwodu zasilania silnika (11) sprężarki (12). (2 zastrzeżenia)

B66F

P. 202395 T

25.11.1977

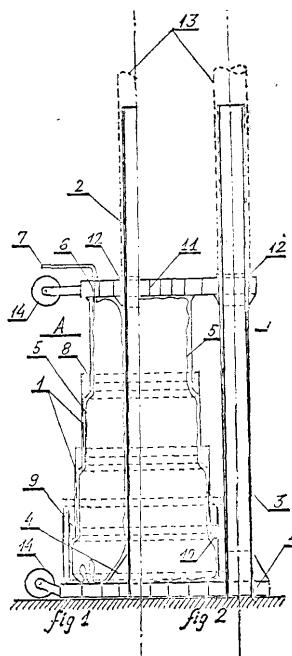
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Antoni Rynkiewicz).

Teleskopowy podnośnik do konstrukcji budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany technologii wykonywania stropów i skrócenia cyklu budowy.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że w cylindrach (1) teleskopowo połączonych, osadzonych centrycznie na prowadnicy (2) albo między prowadnicami zewnętrznymi (3), w obu wypadkach zamocowanymi w podstawie (4), znajduje się worek (5) z wentylem (6) i połączony węzłem (7) z pompą tłoczącą czynnik wypełniający.

Cylindry (1) mają na obrzeżach pierścienie wewnętrzne górne (8) i pierścienie zewnętrzne dolne (9). Cylinder dolny jest osadzony w podstawie (4), a górny cylinder w ruszcie nośnym (11). Podnośnik ma rury przedłużające (13) i dwie pary kół (14) do transportu i zmiany stanowiska. (4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

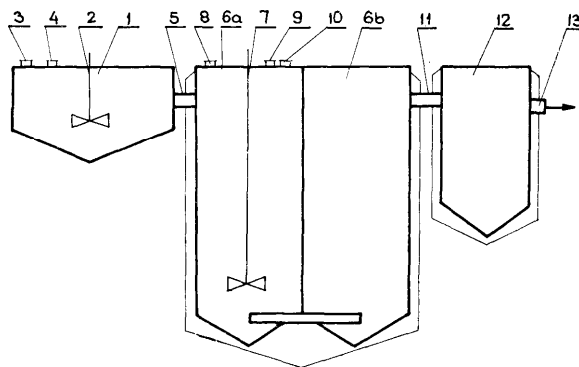
P. 197038

30.03.1977

Instytut Chemii Fizycznej PAN, Warszawa Polska (Tadeusz Bronikowski, Kazimierz Grządkowski, Wiesław Kawecki, Wilhelm Korejwo, Wanda Pasiuk-Bronikowska, Jerzy Werner).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego, zwłaszcza do produkcji nawozów fosforowych

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego, przeznaczonego zwłaszcza do produkcji nawozów fosforowych, na drodze intensywnego przepływu dwutlenku siarki w mieszaninie z tlenem i ewentualnie innymi obojętnymi gazami przez roztwór zawierający katalizator i w podwyższonej temperaturze, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się związki żelazowo-żelazowe w stosunku molowym $Fe^{+2} : Fe^{+3}$ jak 0,005 - 0,01 : 0,05 - 0,1. (1 zastrzeżenie)



C01B

P. 197210.

04.04.1977

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Tadeusz Kaczmarek, Jadwiga Jurkiewicz, Irena Kuśtra, Tadeusz Kończyk, Jerzy Niedźwiecki, Ryszard Dobrowolski, Kazimierz Grządkowski, Polikarp Romanowski, Wacław Polak).

Sposób i urządzenie do ciągłego otrzymywania tiosiarczuanu alkalicznego

Sposób ciągłego otrzymywania tiosiarczuanu alkalicznego przez syntezę siarczynu alkalicznego i wodorotlenku lub innego związku alkalicznego, polega na tym, że tworzy się subtelnie rozdrobnioną zawiesinę siarczynu alkalicznego w nasyconym wodnym roztworze siarczynu alkalicznego o temperaturze powyżej 80°C, przez działanie stężonych roztworów wodorosiarczynu i wodorotlenku alkalicznego, przy współdziałaniu szybkoobrotowego mieszanika.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera komorę (1) neutralizacyjną zaopatrzoną w szybkoobrotowe mieszaniki (2), połączoną z podwójną komorą (6a i 6b) reakcyjną i komorą (12) zateżającą, przy czym komora reakcyjna i zateżająca są ogrzewane. (4 zastrzeżenia)

C01B

P. 204093

19.01.1978

Pierwszeństwo: 21.01.1977 — Japonia (nr 52-5522)
31.03.1977 — Japonia (nr 52-36735)

Kureha Kagaku Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia.

Sposób usuwania tlenków azotu z gazów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób usuwania tlenków azotu z gazów zawierających te tlenki np. gazów spalinowych, zgodnie z którym gaz zawierający tlenki azotu wprowadza się wraz z amoniakiem do urządzenia, w którym w wyniku zetknięcia się gazu zawierającego tlenki azotu z amoniakiem zachodzi reakcja tlenków azotu z amoniakiem w temperaturze 100—230°C i w obecności katalizatora, charakteryzuje się tym, że do mieszaniny gazu zawierającego tlenki azotu i amoniaku wprowadza się okresowo lub ciągle substancję zdolną do rozkładania azotanów amonowych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że obejmuje ono reaktor zawierający co najmniej dwie warstwy katalizatora, z których każda jest rozmieszczona z jednej strony wzdłuż kanału doprowadzającego gaz, a z drugiej strony wzdłuż kanału

odprowadzającego gaz, przy czym każdy z kanałów doprowadzających gaz wyposażony jest w drzwi u wlotu, a u wylotu zamknięty jest na stałe, podczas gdy każdy z kanałów odprowadzających gaz wyposażony jest w drzwi u wylotu, a u wlotu zamknięty jest na stałe, a ponadto każdy z kanałów doprowadzających lub odprowadzających gaz zawiera co najmniej jeden otwór wlotowy do wprowadzania substancji zdolnej do rozkładania azotanów amonowych. (27 zastrzeżeń)

C01C P. 197074 30.03.1977

Zakłady Azotowe im. Piotra Findera, Chorzów, Polska (Józef Hensel, Werner Kuszka, Józef Pieprzyca, Stefan Włoczyk, Tadeusz Wyrwa, Edward Bednarski, Benedykt Marciszewski).

Sposób wytwarzania gazu do syntezy amoniaku z gazu odpadowego z syntezy metanolu

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz odpadowy z syntezy metanolu poddaje się konwersji w temperaturze 650—1150°C, korzystnie około 1000°C, pod ciśnieniem poniżej 45 at, na katalizatorze niklowym w obecności tlenu, przy zachowaniu stosunku objętościowego substratów $O_2 : CH_4$ w granicach 0,55-0,65. Następnie koryguje się stosunek wodoru do azotu w gazie, zwłaszcza drogą konwersji tlenu węgla parą wodną, dodatek azotu, po czym usuwa się z gazu zawarte w nim tlenki węgla, zwłaszcza drogą wymywania wodą i amoniakalnym roztworem ługu miedziowego. (1 zastrzeżenie)

C01F P. 196743 16.03.1977

Janikowskie Zakłady Sodowe, Janikowo, Polska (Zbigniew Szufarski, Andrzej Tadych, Władysław Winiarski, Aleksandra Wojciechowska, Maria Kujawa).

Sposób wytwarzania węglanu wapniowego o zmodyfikowanych właściwościach fizycznych

Sposób według wynalazku polegający na reakcji węglanów metali alkalicznych lub węglanu amonu z rozpuszczalnymi solami wapnia, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w obecności trójpolifosforanu sodowego stosowanego we wszystkich fazach reakcji w ilości od 0,005 g/kg $CaCO_3$ do 200 g/kg $CaCO_3$.

Otrzymany węglan wapniowy stosowany jest w przemyśle kosmetycznym, farmaceutycznym, spożywczym, papierniczym i innym. (2 zastrzeżenia)

C01F P. 204858 23.02.1978

Pierwszeństwo: 28.02.1977 - Francja (nr 77/06530)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Joseph Cohen, Alain Adjemian).

Sposób otrzymywania czystego tlenku glinu

Sposób według wynalazku polega na siarczanowym trawieniu materiałów glinokrzemianowych, w którym z roztworu po trawieniu najpierw wytrąca się uwodniony chlorosiarczan, następnie uwodniony chlorek glinu, po czym przeprowadza się rozkład termiczny chloru glinu.

Sposobem tym przerabia się boksyty krzemowe, glinki kaolinowe, łupki kopalniane lub niekopalniane, zanieczyszczone tlenki glinu i siarczany glinu pochodzące z procesów wstępnych. (4 zastrzeżenia)

C01F P. 204859 23.02.1978

Pierwszeństwo: 28.02.1977 - Francja (nr 77/06531)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Joseph Cohen, Alain Adjemian).

Sposób otrzymywania czystego tlenku glinu

Sposób według wynalazku polega na siarczanowym trawieniu rud glinu zawierających zanieczyszczenia, po którym prowadzi się obróbkę sulfochlorowodorową produktu otrzymanego po trawieniu, wytrąceniu uwodnionego chlorosiarczanu glinu, przekształceniu go w uwodniony siarczan glinu rozkładany następnie przez ogrzewanie do otrzymania czystego tlenku glinu.

Sposób znajduje zastosowanie do przerobu zanieczyszczonych materiałów glinowych pochodzenia naturalnego bądź syntetycznego takiego jak rudy glinokrzemianowe, np. kaolin, boksyty krzemowe, glinki kaolinowe, łupki kopalniane i niekopalniane, jak również zanieczyszczone tlenki i siarczany glinu pochodzące z innych procesów. (3 zastrzeżenia)

C01G P. 202716 T 06.12.1977

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Tadeusz Rybotycki, Leon Rzepka, Jerzy Anczakowski, Jerzy Przybyła).

Sposób otrzymywania siarczanu cynawego

Sposób otrzymywania siarczanu cynawego o podwyższonym stopniu czystości przydatnego w analizie oraz w pracach technologicznych i badawczych, szczególnie w przemyśle elektronicznym, polega na dozowaniu kwasu siarkowego do zawiesiny wodnej tlenku cynawego. (1 zastrzeżenie)

C01G P. 202717 T 06.12.1977

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Tadeusz Rybotycki, Leon Rzepka, Jerzy Anczakowski, Jerzy Przybyła).

Sposób otrzymywania cynawego tlenku

Sposób otrzymywania cynawego tlenku z cynawego chlorku przez alkalizowanie a następnie ogrzewanie mieszaniny, oddzielenie osadu cynawego tlenku od ługów macierzystych, odmycie od jonów chlorkowych i suszenie, charakteryzuje się tym, że roztwór cynawego chlorku dozuje się w czasie mieszania do roztworu wodorotlenku alkalicznego w temperaturze 353 K utrzymując pH powyżej 7.

Otrzymany cynawy tlenek znajduje zastosowanie do wytwarzania innych związków cyny przydatnych w przemyśle elektronicznym. (2 zastrzeżenia)

C02C P. 202631 T 02.12.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Antoni Bojarski, Jerzy Szczepny).

Urządzenie upustowe do osadników ze zmiennym poziomem zwierciadła wody

Urządzenie według wynalazku wyposażone w przelew zamocowany do pontonu pływającego na powierzchni wody, komorę przelewową połączoną przelewem w sposób umożliwiający wzajemny ruch oraz rurociąg odprowadzający wodę, charakteryzuje się tym, że ma przelew w postaci kłapy, która ma możliwość obrotu wokół osi poziomych połączonych za pomocą blach nośnych (1) i jest unoszona wyporem własnym lub pływaków powierzchniowych (3), przy czym przepływ wody odbywa się wewnątrz kłapy do komory przelewowej (7), która jest połączona z kłapą uszczelnioną przegubem walcowym (4). (3 zastrzeżenia)

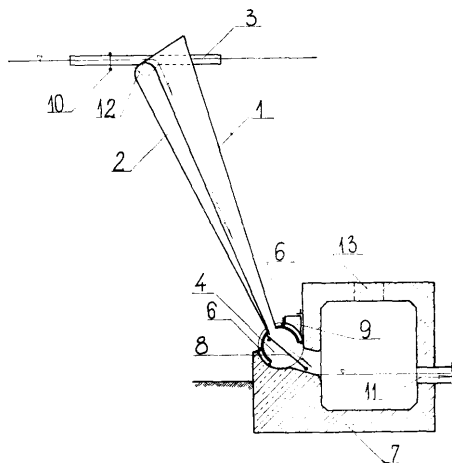


FIG. 1.

C03B

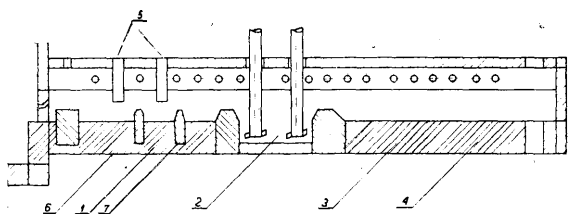
P. 197116

31.03.1977

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Roman Tymoszek, Irena Szymańska, Krystyn Hasslinger).

Zasilacz kropłowy wannowego pieca szklarskiego

Zasilacz kropłowy wannowego pieca szklarskiego składający się ze strefy dozowania i topienia środka barwiącego, strefy mieszania, strefy studzenia i ujednolodnienia termicznego oraz strefy dozowania masy szklanej, charakteryzuje się tym, że w strefie dozowania i topienia środka barwiącego (1) ma zespół homogenizujący masę szklaną, który składa się z jednego lub kilku mostów (5) znajdujących się nad masą szklaną lub częściowo w niej zanurzonych, i/lub jednego lub kilku progów (6) umieszczonych na dnie zasilacza i zanurzonych całkowicie w masie szklanej, przy czym most lub mosty (5) mają w przybliżeniu kształt prostopadłościenu i są zamontowane nieruchomo lub nastawnie, a próg lub progi (6) mają w przekroju równoległym do osi zasilacza kształt zbliżony korzystnie do trapezu lub prostokąta przechodzącego w górnej części w trapez, zaś mosty (5) i progi (6) usytuowane są w przybliżeniu prostopadle do osi zasilacza i naprzemianległe w stosunku do siebie. (2 zastrzeżenia)



C03B

P. 197156

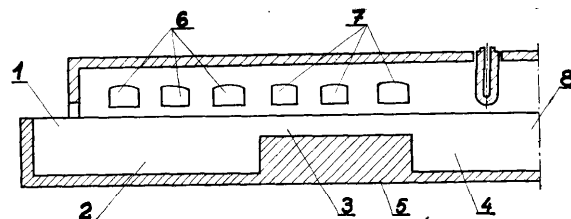
31.03.1977

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Augustyn Michałowski, Roman Woźniacki, Zdzisław Knap, Kazimierz Wasiewicz, Janusz Żaczkowski, Marek Łudzeń, Marek Miciński).

Basen topliwy szklarskich pieców wannowych

Basen topliwy szklarskich pieców wannowych składający się z kieszeni zasypowej (1), strefy topienia (2) zestawu szklarskiego strefy klarowania i ujednolodnienia (3) oraz strefy studzenia (4) masy szklanej, charakteryzuje się tym, że jest spleciony progami (5) na całej lub części długości strefy klarowania i ujednolodnienia (3) do głębokości najkorzystniejszego przenikania promieniowania energii cieplnej od przestrzeni

spalania w głąb masy szklanej oraz do głębokości ograniczającej właściwy rozkład temperatur w części wyrobowej (8) pieca. (1 zastrzeżenie)



C03C

P. 196839

21.03.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 187983

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Tadeusz Głogowski, Henryk Kempf, Jerzy Cienkosz).

Urządzenie do nanoszenia metalicznych mikropowłok na powierzchnie wyrobów, zwłaszcza wyrobów szklanych

Urządzenie według wynalazku mające komorę lub tunel włączone w wymuszony układ recykulacji mieszaniny gazowej oraz układ dozowania ciekłego związku metalu, charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory lub tunelu (1) zainstalowane są z możliwością regulacji położenia dysze (9) ukierunkowane na chronioną część powierzchni wyrobu (8). (1 zastrzeżenie)

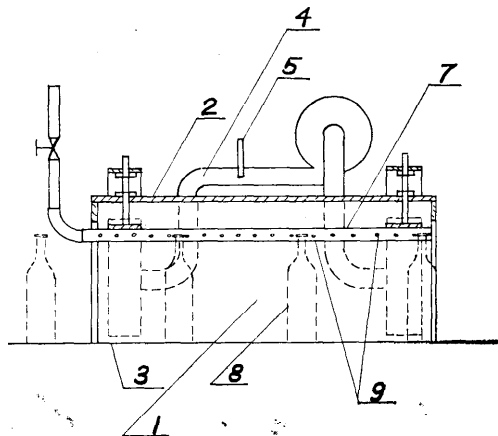


fig.1

C03C

P. 202628 T

02.12.1977

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Jerzy Cienkosz, Tadeusz Głogowski, Adam Karkosza, Henryk Kempf, Jadwiga Skirgajło, Edward Pelczar).

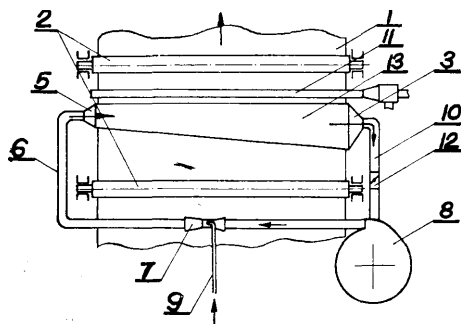
Urządzenie do uszlachetniania powierzchni szkła

Urządzenie do uszlachetniania powierzchni szkła płaskiego ciągnionego pionowo, ma głowicę (13) usytuowaną poprzecznie do wstęgi szkła (1), włączoną swymi końcami w zamknięty obieg gazu przetłaczanego wentylatorem (8).

Głowica (13) ma zmienny przekrój poprzeczny, rosnący w kierunku od króćca wlotowego (5) do króćca wylotowego (3) oraz specjalnie ukształtowany dolny brzeg, zaopatrzony w dwie krawędzie wywinięte na

całej swojej długości tak, że jedna jest skierowana zgodnie z kierunkiem biegu wstęgi, a druga przeciwnie do tego kierunku.

Urządzenie posiadające bliźniaczy układ głowic umożliwia obróbkę obydwu powierzchni wstęgi szkła. (3 zastrzeżenie)



C04B

P. 196650

14.03.1977

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Lucyna Knop, Kazimierz Woźniak).

Sposób wytwarzania ściernicy

Sposób według wynalazku polegający na tym, że ziarno ściernie takie jak węgiel krzemowy albo elektrokorund miesza się z roztworem plastyfikatora aż do czasu równomiernego pokrycia ziarna roztworem plastyfikatora, dodaje się spoiwo ceramiczne w stanie sypkim takie jak mieszanina rozdrobnionego skalenia z gliną ceramiczną, z ewentualnym dodatkiem znanych modyfikatorów, miesza się aż do uzyskania dostatecznie jednorodnej masy ścierniej surowej, z której prasuje się żądany kształt ściernicy, po czym suszy się i wypala, charakteryzuje się tym, że jako plastyfikator stosuje się ług posulfitowy w ilości od 1,5 do 3,5% wagowych, w stosunku do ilości ziarna ściernego, najkorzystniej w 50% roztworze wodnym.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 197337 A

08.04.1977

Biuro Projektów Techniczno-Konstrukcyjnych Nie-metalicznych Surowców Wtórnych „Biprowtór”, Łódź, Polska (Józef Kubiak, Zbigniew Kossakowski).

Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych z odpadowych surowców włókienniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścinki i zużyte wyroby po ich uprzednim oczyszczeniu z metali, drewna, gumy i tworzyw syntetycznych rozdrażnia się na małe cząsteczki o powierzchni 2—10 cm², następnie poddaje się oklejaniu dyszami mgławicowymi wodnym roztworem lepszą, po czym oklejone ścinki podsuśa się w strumieniu ciepłego powietrza w temp. około 313° K (40°C) z równoczesnym przemieszczeniem do stacji zasypowej, gdzie następuje formowanie i prasowanie płyt izolacyjnych.

(5 zastrzeżeń)

C04B

P. 203793

04.01.1978

Pierwszeństwo: 04.01.1977 - Wlk. Brytania (nr 47/77)

Karl Kristian Kotos Kry er, Viby J. Dania (Karl K.K. Kryer).

Sposób wykorzystania popiołu lotnego z siłowni do produkcji klinkierów cementowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na zastąpieniu części surowców krzemionkowych, żelazistych i gliniastych doprowadzanych do pieca obrotowego popio-

łem lotnym otrzymanym jako produkt odpadowy w siłowni lub w instalacji do spalania odpadków.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z pieca paleniskowego, pieca obrotowego i innych stosowanych zwykle elementów instalacji do produkcji klinkieru cementowego, jak również z jednego lub kilku zwykłych filtrów do gazów wylotowych z pieca obrotowego i gorących gazów z pieca paleniskowego. (10 zastrzeżeń)

C07C

P. 197005

29.03.1977

Pierwszeństwo: 31.03.1976 - Izrael (nr 49325)

LABAZ, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych prostaglandyn

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania:

a) związków o wzorze 13, w którym R₂, R₃ i R₄ są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupę metylową a R oznacza grupę o wzorze 4 lub 5, w których R₅ oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, R₆ oznacza grupę metylową, etylową, a R₇ i R₈ gdy są różne, oznaczają każdy atom wodoru lub grupę o 1—7 atomach węgla o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, albo R₇ i R₈, gdy są takie same, oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o łańcuchu prostym o 1—3 atomach węgla, pod warunkiem, że gdy R₂, R₃, R₄, R₇ i R₈ oznaczają atom wodoru, wówczas R₅ oznacza grupę metylową lub etylową, a gdy R₅ oznacza grupę metylową, a R₂, R₃, R₄, R₇ i R₈ oznaczają atomy wodoru wówczas R oznacza grupę etylową w postaci mieszaniny izomerów lub w postaci poszczególnych izomerów;

b) związków o wzorze 14, w którym R₂, R₃ i R₄, takie same lub różne, oznaczają każdy atom wodoru lub grupę metylową, a R₇ i R₈, gdy są różne, oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o 1—7 atomach węgla o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, albo R₇ i R₈, gdy są takie same, oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o łańcuchu prostym o 1—3 atomach węgla w postaci mieszaniny izomerów lub w postaci poszczególnych izomerów;

c) związków o wzorze 15, w którym R oznacza grupę metylową lub etylową, R₂, R₃ i R₄, takie same lub różne, oznaczają każdy atom wodoru lub grupę metylową, a R₇ i R₈ gdy są różne, oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o 1—7 atomach węgla o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, albo R₇ i R₈, gdy są takie same oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o łańcuchu prostym o 1—3 atomach węgla, pod warunkiem, gdy R₂, R₃ i R₄ oznaczają atom wodoru, wówczas R₇ i R₈ nie oznaczają jednocześnie atomu wodoru, w postaci mieszaniny izomerów;

d) związków o wzorze 16, w którym R i R₅ oznaczają grupę metylową lub etylową, R₂, R₃ i R₄, takie same lub różne, oznaczają każdy atom wodoru lub grupę metylową, a R₇ i R₈ gdy są różne, oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o 1—7 atomach węgla o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, albo R₇ i R₈ gdy są takie same, oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o łańcuchu prostym o 1—3 atomach węgla, pod warunkiem, że gdy R₅ oznacza grupę metylową a R₂, R₃, R₄, R₇ i R₈ oznaczają atomy wodoru wówczas R oznacza grupę etylową, w postaci mieszaniny izomerów lub w postaci poszczególnych izomerów;

e) związków o wzorze 17, w którym R i R₅ oznaczają grupę metylową lub etylową, R₂, R₃ i R₄ takie same lub różne, oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o 1—7 atomach węgla o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, albo R₇ i R₈ gdy są takie same oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o łańcuchu prostym o 1—3 atomach węgla, w postaci mieszaniny izomerów lub w postaci poszczególnych izomerów;

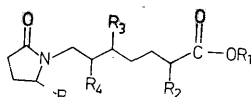
f) związków o wzorze 18, w którym R oznacza grupę metylową lub etylową, R₂, R₃ i R₄ takie same lub różne oznaczają każdy atom wodoru lub grupę metylową,

a R_7 i R_8 gdy są różne oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o 1—7 atomach węgla o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym albo R_7 i R_8 , gdy są takie same oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym o 1—3 atomach węgla, w postaci mieszaniny izomerów lub w postaci poszczególnych izomerów;

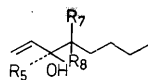
g) związków o wzorze 3, w którym R oznacza grupę metylową lub etylową, R_2 , R_3 i R_4 takie same lub różne oznaczają każdy atom wodoru lub grupę metylową, a R oznacza grupę o wzorze 4 lub 5, w którym R_5 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, R oznacza grupę metylową, etylową lub acetylową, a R_7 i R_8 gdy są różne oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o 1—7 atomach węgla o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, albo R_7 i R_8 , gdy są takie same oznaczają każdy atom wodoru lub grupę alkilową o łańcuchu prostym o 1—3 atomach węgla, pod warunkiem, że gdy R_2 , R_3 , R_4 , R_7 i R oznaczają atomy wodoru, wówczas R_5 oznacza grupę metylową lub etylową, a gdy R_5 oznacza grupę metylową a R_2 , R_3 , R_4 , R_7 i R_8 oznaczają atomy wodoru wówczas R oznacza grupę etylową, w postaci mieszaniny izomerów lub w postaci poszczególnych izomerów.

Związki wytwarzane sposobami według wynalazku wykazują właściwości charakterystyczne dla naturalnych prostaglandyn, zwłaszcza prostaglandyn szeregu E.

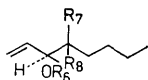
(39 zastrzeżeń)



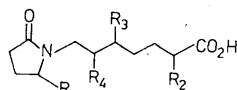
WZOR 3



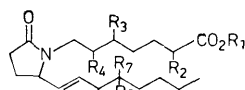
WZOR 4



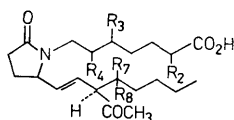
WZOR 5



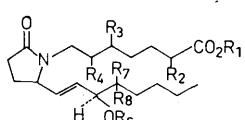
WZOR 13



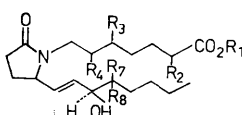
WZOR 16



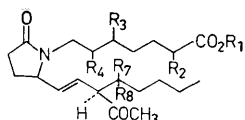
WZOR 14



WZOR 17



WZOR 15



WZOR 18

C07C

P. 197070

30.03.1977

Dolnośląskie Zakłady Chemiczne „Organika” Przedsiębiorstwo Państwowe, Żarów, Polska (Henryk Szulc, Józef Straszewski, Jerzy Szrodt, Maria Cholińska).

Sposób wytwarzania przyspieszaczy wulkanizacji kauczuków stanowiących nową grupę tiokarbamylosulfenamidów

Sposób według wynalazku polega na tym, że kondensacji w środowisku wodnym lub alkoholowo-wodnym w temperaturze od 30°C do 40°C poddaje się N-chlorobenzenosulfonoamid lub N-chlorotoluenosulfonoamid, korzystnie w postaci soli metali alkalicznych, z solami metali alkalicznych lub amonu kwasów alkilodwutiokarbaminowych lub z solami metali alkalicznych lub amonu kwasów aryloalkilodwutiokarbaminowych. Produkt filtruje się a następnie przemycia i suszy. Otrzymane związki są przyspieszczami w procesie wulkanizacji. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 198559

31.05.1977

Pierwszeństwo: 15.03.1977 •- Francja (nr 77.075587)

LABAZ, Paryż, Francja (Michel Chignac, Claude Grain, Charles Pigerol).

Sposób wytwarzania dwu-n-propylo-acetonitrylu

Sposób wytwarzania dwu-n-propyloacetonitrylu o wzorze $(CH_3CH_2CH_2)_2CHCN$, polega na tym, że w pojedynczej operacji n-propanolan sodowy w środowisku n-propanolu dodaje się do środowiska utworzonego z estru kwasu cyjanooctowego o ogólnym wzorze $NC.CH_2.COOR$, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, i jodku lub bromku n-propylu, przeprowadza się reakcję alkilowania w warunkach wrzenia pod chłodnicą zwrotną, otrzymany surowy ester zmydla się 10—20% roztworem wodorotlenku sodowego lub potasowego, powstaje sól zakwasza się silnym kwasem otrzymując surowy kwas dwu-n-propylocyjanooctowy. Otrzymany surowy kwas poddaje się dekarboksylacji przez ogrzewanie w temperaturze 140—190°C. (11 zastrzeżeń)

C07C

P. 198560

31.05.1977

Pierwszeństwo: 15.03.1977 - Francja (nr 77.07586)

Labaz, Paryż, Francja (Michel Chignac, Claude Grain, Charles Pigerol).

Sposób wytwarzania pochodnych acetamidu

Sposób wytwarzania dwu-n-propyloacetamidu o wzorze $(CH_3-CH_2-CH_2)_2-CH-CO-NH_2$, polega na tym, że dwu-n-propyloacetonitryl hydrolizuje się za pomocą 80% wodnego roztworu kwasu siarkowego w stężeniu 2—2,5 g rozcieńczonego kwasu na 1 g nitrylu, w temperaturze 80—130°C. Dwu-n-propyloacetamid wykazuje działanie przeciwdrgawkowe. (5 zastrzeżeń)

C07C

P. 198561

31.05.1977

Pierwszeństwo: 15.03.1977 - Francja (nr 77.07588)

LABAZ, Paryż, Francja (Michel Chignac, Claude Grain, Charles Pigerol).

Sposób wytwarzania kwasu dwu-n-propylooctowego

Sposób wytwarzania kwasu dwu-n-propylooctowego o wzorze $(CH_3-CH_2-CH_2)_2-CH-COOH$, oraz jego nietoksycznych soli metali alkalicznych i ziem alkalicznych polega na tym, że w jednym etapie dodaje

się n-propanolan sodu w środowisku n-propanolu do środowiska reakcyjnego, utworzonego z estru cyjanooctowego o wzorze ogólnym CNCH_2COOR , gdzie R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla oraz bromku lub jodku n-propylu, przy czym reakcja alkilowania zachodzi pod chłodnicą zwrotną, następnie otrzymany surowy ester zmydla się 10—20% roztworem NaOH lub KOH, otrzymaną sól zakwasza się silnym kwasem, po czym otrzymany surowy kwas dwu-n-propylocyjanooctowy dekarboksyluje się, ogrzewając w 140—190°C, do dwu-n-propyloacetonytrylu który hydrolizuje się 75—80% wodnym roztworem kwasu siarkowego w temperaturze 80—140°C, otrzymując dwu-n-propyloacentamid, który z kolei hydrolizuje się 75—80% wodnego roztworu kwasu siarkowego w temperaturze 40—80°C w obecności azotynu sodu, otrzymując kwas dwu-n-propylooctowy, który ewentualnie poddaje się reakcji i z wodorotlenkiem metalu alkalicznego lub tlenkiem metalu ziem alkalicznych w celu otrzymania odpowiedniej soli. Dwu-n-propylooctan sodu znany jako valproan jest środkiem anty-epileptycznym. (19 zastrzeżeń)

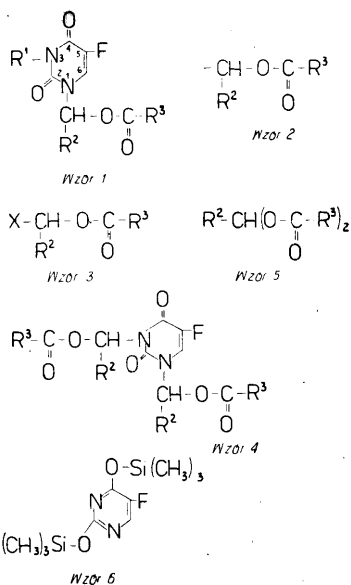
C07D P. 200685 06.09.1977

Pierwszeństwo: 06.09.1976 - Japonia (nr 105714) Sho. 51 (1976)

Mitsui Toatsu Chemicals, Incorporated (Mitsui Toatsu Kagaku Kabushiki - Kaisha), Tokio, Japonia (Shoichiro Ozaki, Yoshimasa Ike, Katsutoshi Ishikawa, Haruki Tamura).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych uracylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych uracylu o ogólnym wzorze 1, w którym R^2 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową lub arylową, R^3 oznacza grupę alkilową lub arylową, a R^1 oznacza atom wodoru lub grupę o ogólnym wzorze 2, w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, przy czym, gdy R^1 i R^2 oznaczają atomy wodoru, wówczas R^3 oznacza grupę arylową lub prostolaniczną grupę alkilową o 2-11 atomach węgla.



Sposobem według wynalazku, związki o wzorze 1, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się przez reakcję 5-fluorouracylu z karboksylanem α -chlorowocalkilu o ogólnym wzorze 3, w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca.

Związki o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, a R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie,

wytwarza się drogą hydrolizy za pomocą kwasu lub alkalii N,N'-dwupodstawionej pochodnej uracylu o ogólnym wzorze 4, w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie.

Związki o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, a R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, zgodnie z wynalazkiem wytwarza się również przez reakcję 5-fluorouracylu albo jego pochodnej 2,4-bis(trójmetylosililowej) o wzorze 6 z dwuacylanem aldehydu o ogólnym wzorze 5, w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stanowią cenne środki przeciwnowotworowe.

(18 zastrzeżeń)

C07D
A01N

P. 202309

22.11.1977

Pierwszeństwo: 22.11.1976 - Austria (nr A 8660/76) F. Hoffman - La Roche & Co. Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania związków heterocyklicznych i środków grzybobójczy

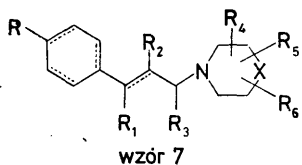
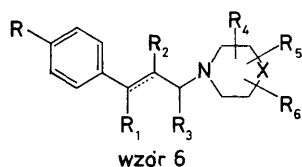
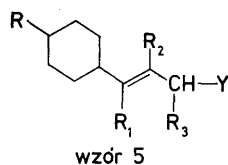
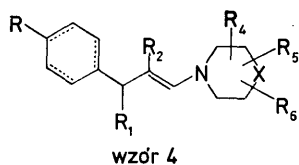
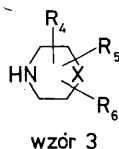
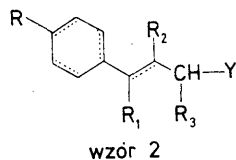
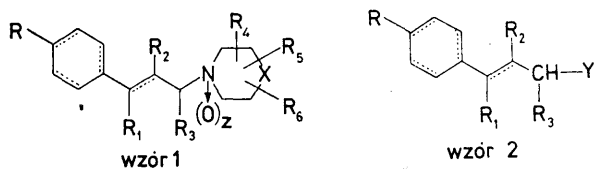
Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 4—12 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3—7 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 4—7 atomach węgla, monopodstawiony niższym rodnikiem alkilowym, rodnik cykloalkilowy o 4—12 atomach węgla, rodnik fenyłowy lub niższy rodnik aryloalkilowy o 7—12 atomach węgla R_1 , R_2 i R_3 oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1—8 atomach węgla, R_4 , R_5 i R_6 oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1—8 atomach węgla, przy czym dwa spośród podstawników R_4 , R_5 i R_6 mogą być połączone z tym samym atomem węgla albo razem tworząc dokondensowany alicykliczny lub aromatyczny pierścień sześciocząłowy, z tym, że w przypadku gdy R oznacza rodnik III-rzęd. butylowy, przynajmniej jeden z podstawników R_1 i R_3 oznacza rodnik alkilowy o 2—8 atomach węgla, albo R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 2—8 atomach węgla, albo przynajmniej jeden z podstawników R_4 , R_5 i R_6 oznacza rodnik alkilowy o 5-8 atomach węgla, X oznacza grupę metylową lub atom tlenu, Z oznacza liczbę całkowitą 0 lub 1, a wiązania przerywane mogą być uwodornione.

Według wynalazku związki o wzorze 1 wytwarza się przez:

- reakcję związków o wzorze 2, w którym R, R_1 , R_2 , R_3 i wiązania przerywane mają wyżej podane znaczenie ze związkami o wzorze 3, w którym R_4 , R_5 , R_6 i X mają wyżej podane znaczenie;
- kataliczne uwodornienie lub redukcję za pomocą kwasu mrówkowego alifatycznego podwójnego wiązania występującego w związkach o wzorze 4, w którym R, R_1 , R_2 , R_4 , R_5 , R_6 , X i wiązanie przerywane mają wyżej podane znaczenie;
- reakcję związków o wzorze 5, w którym R, R_1 , R_2 , R_3 i Y mają wyżej podane znaczenie, ze związkami o wzorze 3, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie;
- kataliczne uwodornienie związków o wzorze 6, w którym R, R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 , X i wiązanie przerywane mają wyżej podane znaczenie;
- traktowanie nadtlaniem wodoru lub kwasami nadtlenowymi związków o wzorze 7, w którym R, R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , Re, X i przerywane wiązanie mają wyżej podane znaczenie.

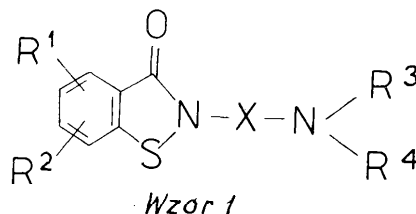
Przedmiotem wynalazku jest również środek grzybobójczy, który charakteryzuje się tym, że zawiera biologicznie czynną ilość przynajmniej jednego związku o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie oraz obojętne nośniki.

(85 zastrzeżeń)



atomach węgla, grupę aryłową lub, jeżeli R^3 ma inne znaczenie niż atom wodoru, to R^4 może oznaczać pierścieniową grupę heterocykliczną, zawierającą azot, pod warunkiem, że jeżeli R^1 i R^2 są w pozycjach 5 i 7 i oznaczają atomy wodoru lub chlorowca, a X oznacza niższą grupę alkenową, to R^3 i R^4 mają inne znaczenie niż atomy wodoru lub niższe grupy alkiowe, przydatnych jako składniki preparatów farmaceutycznych stosowanych w profilaktyce i leczeniu chorób zakrzepowych, polega na poddaniu halo-genku tiobenzozolu reakcji z podstawioną dwuaminą lub na poddaniu benzoizotiazolonu reakcji z aminą lub na działaniu zasadą, chlorem albo bromem na amid kwasu benzoesowego, w którym grupa amidowa podstawiona jest ugrupowaniem alkenyloaminowym lub na działaniu zasadą na związek siarczku estru benzoesowego i podstawionej dwuaminy lub na reakcji pochodnej beznizotiazolu z podstawioną aminą.

(11 zastrzeżeń)



C07D

P. 202753

08.12.1977

Pierwszeństwo: 09.12.1976 - Wielka Brytania
(nr 514226/76)

09.08.1977 - Wielka Brytania (nr 33341/77)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolu

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania pochodnych 3,4-czterowodoro-(1,2-a) benzimidazoli postawionych w pozycjach 6, 7, 8 i 9 o wzorze 1, w którym R^1 oznaczają atom wodoru, lub rodnik C_{1-6} -alkilowy, R^2 i R^3 , które mogą być takie same lub różne, niezależnie oznaczają atom wodoru lub rodnik C_{1-6} -alkilowy, jeden dwa lub trzy spośród symboli A^6 , A^7 , A^8 i A^9 , które mogą być takie same lub różne, oznaczają niezależnie atom chlorowca lub rodnik C_{1-6} -alkilowy, C_{1-6} -alkoksy, C_{2-6} -alkanoilowy, 1-(hydroksy)- C_{1-6} -alkilowy, C_{1-6} -alkilotio, C_{1-6} -alkilosulfinylo lub cyjano albo rodnik benzoilowy ewentualnie podstawiony, pozostałe zaś spośród symboli A^6 , A^7 , A^8 i A^9 oznaczają atomy wodoru, albo sąsiadująca ze sobą para spośród A^6 , A^7 , A^8 i A^9 tworzy razem dwurodnik C_{1-6} alkenodwuoksy, inny spośród symboli A^6 , A^7 , A^8 i A^9 oznacza atom wodoru lub chlorowca lub rodnik C_{1-6} -alkilowy lub C_{1-6} -alkoksy, a pozostały symbol spośród A^6 , A^7 , A^8 i A^9 oznacza atom wodoru, przy spełnieniu warunku że gdy tylko jeden spośród symboli A^6 , A^7 , A^8 i A^9 oznacza atom chlorowca albo rodnik C_{1-6} -alkilowy lub C_{1-6} -alkoksy, wówczas co najmniej jeden z pozostałych symboli A^6 , A^7 , A^8 i A^9 ma znaczenie inne niż atomy wodoru.

Związki o wzorze 1 wytwarza się według wynalazku w ten sposób, że:

- poddaje się reakcji 2-aminobenzimidazol z pochodną kwasu etylenowego;
- cyklizuje się związek o wzorze 5, w którym Q oznacza rodnik hydroksy lub C_{1-4} -alkoksy, a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenie,
- w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym co najmniej jeden z symboli A^6 , A^7 , A^8 i A^9 oznacza rodnik 1-(hydroksy)- C_{1-6} -alkilowy, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, redukuje się odpowiedni związek o wzorze 1, w którym co najmniej jeden z symboli A^6 , A^7 , A^8 i A^9 oznacza rodnik C_{1-6} -alkanoilowy,
- w celu wytwarzania związków o wzorze 1, w którym co najmniej jeden z symboli A^6 , A^7 , A^8 i A^9 oznacza rodnik C_{1-6} -alkilosulfinylo, a pozostałe

C07D

P. 202595

02.12.1977

Pierwszeństwo: 04.12.1976 - Wielka Brytania
(nr 50646/76)

Robapharm AG, Bazylea, Szwajcaria.

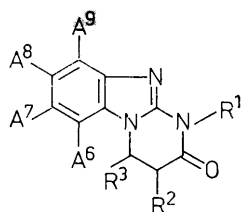
Sposób wytwarzania benzoizotiazolonów

Sposób wytwarzania pochodnych benzoizotiazolonów podstawionych przy atomie grupą alkenyloaminową o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 , takie same lub różne, oznaczają atom wodoru, grupę alkiową o 1-6 atomach węgla, grupę alkoksyloową o 1-6 atomach węgla, grupę chlorowcoalkilową o 1-6 atomach węgla, grupę nitrową, grupę aminową, grupę alkanoilową o 1-6 atomach węgla lub atom chlorowca albo R^1 i R^2 przyłączone do sąsiednich atomów węgla tworzą grupę alkenową o 3-6 atomach węgla lub oksyalkilenoksyloową o 1-3 atomach węgla, X oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkienny zawierający 1-12 atomów węgla, R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkiową o 1-6 atomach węgla ewentualnie podstawioną grupę aryłową lub hydroksyloową, grupę alkenyloową o 2-6 atomach węgla, grupę aryłową lub pierścieniową grupę heterocykliczną zawierającą azot, a R^4 oznacza grupę alkiową o 1-6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupą aryłową lub hydroksyloową, grupę alkenyloową o 2-6

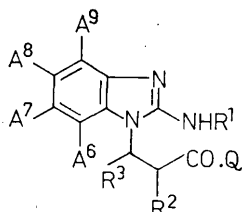
symbole mają wyżej podane znaczenie, utlenia się odpowiedni związek o wzorze 1, w którym co najmniej jeden z symboli A⁶, A⁷, A⁸ i A⁹ oznacza rodnik C-1,6-alkilolio, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 przeciwdziałają agregacji płytek krwi i dzięki temu mogą być stosowane in vivo do profilaktycznego traktowania lub leczenia trombozy lub chorób naczyniowych, albo do stosowania in vitro w celu stabilizowania preparatów zawierających płytki krwi. Przedstawicielami tych związków są 7- i 8-acetylo-3,4-dwuwodoropirymido/1,2-a/benzimidazol-2/1H/-on.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 5

C07F

P. 203139

19.12.1977

Pierwszeństwo: 20.12.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 753332)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania jedno- lub dwuzasadowych soli N-fosfonometyloglicyny

Sposób wytwarzania jedno- lub dwuzasadowych soli N-fosfonometyloglicyny polega na tym, że reakcję prowadzi się poprzez kontaktowanie wodnego roztworu odpowiedniej soli jedno- dwuzasadowej kwasu N-fosfonometyloiminodwuoctowego z gazem zawierającym tlen w obecności katalizatora reakcji utleniania.

Otrzymane sole są stosowane jako środki chwastobójcze i regulatory wzrostu roślin. (13 zastrzeżeń)

C08B

P. 202663 T

03.12.1977

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Eugeniusz Wnęk, Waldemar Szyrle, Andrzej Jastrzębski, Jerzy Pustówka).

Urządzenie wibracyjne do oczyszczania powierzchni długich elementów konstrukcji stalowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wibracyjne do oczyszczania powierzchni długich elementów konstrukcji stalowych zwłaszcza członów wysięgników teleskopowych żurawi samochodowych i samojezdnych.

Urządzenie według wynalazku zawierające pojemnik umocowany w kadłubie na elementach spręży-

stych i wprowadzony w ruch wibracyjny za pomocą tarcz mimośrodowych umocowanych do dna pojemnika i napędzanych wałem z silnika, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w wymienny tunel (1) znajdujący się w pojemniku (2) ograniczonym z dwóch stron wymiennymi pokrywami (13) oraz w zsyp i zasyp, między którymi odbywa się transport ciągły ścierniwa (6), przy czym pojemnik (2) wraz z tunelem (1) jest nieznacznie nachylony do poziomu, a zsyp znajduje się w najniższej położonej części tunelu (1).

(4 zastrzeżenia)

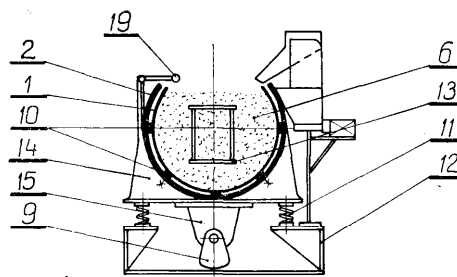


Fig. 3

C08G

P. 196617

11.03.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marian Gryta, Jan Nowak, Zdzisław Olszowy, Maria Kuźnicka, Gabriela Jarocka).

Sposób wytwarzania wodorozpuszczalnej żywicy fenolowo-formaldehadowej

Sposób według wynalazku polega na kondensacji fenolu z formaldehydem przy stosunku molowym formaldehydu do fenolu jak 2,2-4,5:1 i wobec tlenku lub wodorotlenku wapnia w ilości 0,005—0,045 mola na mol fenolu, jako katalizatora, a temperaturę reakcji podnosi się stopniowo do 70—98° i utrzymuje aż do momentu obniżenia zawartości wolnego formaldehydu w mieszaninie reakcyjnej poniżej 12% wagowych, po czym zawartość reaktora chłodzi się do temperatury poniżej 25°C w ciągu około 2 godzin.

(3 zastrzeżenia)

C08G

P. 196747

18.03.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jeremi Maciejewski, Wanda Sadowska, Kazimierz Sławiński).

Sposób otrzymywania poli-alkilo/alkilo-alkenylo, alkilo-wodoro i alkilo-arylo/siloksanów

Sposób otrzymywania poli-alkilo/alkilo-alkenylo, alkilo-wodoro i alkilo-arylo/siloksanów w procesie katalitycznej polimeryzacji cyklosiloksanów, polikondensacji siloksandiole lub obu razem, charakteryzuje się tym, że procesem steruje się za pomocą odpowiednio dobranego układu złożonego z katalizatora i współzależnego mu sorbującego go fizycznie dezaktywatora, przy czym wprowadzenie dezaktywatora hamuje dalszy bieg katalizowanego procesu.

Otrzymane produkty **stosowane** są jako sieciujące w temperaturze pokojowej elastyczne środki przeciwprzyczepne lub jako elastyczne powłoki układów elektronicznych, albo jako elastyczne powłoki o własnościach hydrofobowych. (4 zastrzeżenia)

C08G
C09J

P. 202642 T

02.12.1977

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Włodzimierz Szlezzyngier).

**Sposób wytwarzania spoiwa
cykloheksanono-formaldehidowego**

Sposób wytwarzania spoiwa cykloheksanono-formaldehidowego utwardzającego się pod wpływem zasadowych katalizatorów zarówno na zimno jak i na gorąco, polega na prowadzeniu kondensacji cykloheksanonu i formaldehydu przy stosunku molowym 1:1—6, przy stężeniu zasadowego katalizatora od 0,0186 do 0,111 mola na mol cykloheksanonu użytego do syntezy, w* temperaturze 50—60°C w ciągu 1—3 godzin i następnie w temperaturze 90—95°C w ciągu 1 godziny, po czym oddestylowuje się pod próżnią wodę i nie przereagowane substraty. Otrzymana żywica nadaje się jako spoiwo do mas formierskich, do stabilizacji gruntów oraz jako syciwo z napelniającymi mineralnymi i organicznymi. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 202825 T

10.12.1977

Pierwszeństwo: 10.08.1977 - NRD
(nr WPC08G/200504)

Polska Akademia Nauk - Zakład Polimerów, Zabrze, Polska, Akademia Nauk NRD - Centralny Instytut Chemii Organicznej, Berlin, NRD (Zbigniew Jedliński, Andrzej Stolarzewicz, Marta Łucka, Horst Frommelt, Hans Becker, Joachim Rübner, Günter Wagner).

**Sposób wytwarzania polieteropolioli zawierających
aromatycznie związany chlor**

Sposób wytwarzania polieteropolioli o średnim ciężarze cząsteczkowym 1000—6000 na drodze anionowej kopolimeryzacji nie zawierających halogenków monomerycznych tlenków alkilenowych lub ich mieszanin ze związkami posiadającymi grupę epoksydową i zawierającymi aromatycznie związany chlor, charakteryzuje się tym, że monomery kopolimeryzuje się w obecności donora elektronów sol watającego kationy, którego ilość w środowisku reakcji można zmieniać od ilości katalitycznej aż do stosowania go jako rozpuszczalnika. Reakcję prowadzi się w temperaturze poniżej 50°C, korzystnie w zakresie 20°C—30°C.

Polieteropolirole stanowią produkty pośrednie do wytwarzania poliuretanów. (3 zastrzeżenia)

C08L

P. 196746

18.03.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Piotr Penczek, Grażyna Cynkowska).

Sposób wytwarzania plastifikatorów z polichloru 'winyłu

Sposób wytwarzania plastykofikatów z polichloru winyłu, oligoestrów lub poliestrów kwasu orto-ftalowego, ewentualnie z dodatkiem plastifikatorów monomerycznych, stabilizatorów, napelniaaczy, antypirenow i środków poślizgowych, charakteryzuje się tym, że na 100 części wagowych polichloru winyłu lub jego kopolimerów zawierających nie mniej niż 80% wagowych merów chloru winyłu stosuje się 10—90 części wagowych oligoesterów lub poliestrów kwasu orto-ftalowego. (2 zastrzeżenia)

C08L
C09J

P. 197080

29.03.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanterijnych, Łódź, Dolnośląskie Zakłady Artykułów Technicznych „Nortech”, Głuszyca, Polska (Henryka Szenfelder, Zdzisław Jacewicz).

**Klej poliamidowy oraz sposób klejenia tworzyw
sztucznych i naturalnych tym klejem**

Klej według wynalazku zawierający kopolimer otrzymany z równych ilości adypinianu sześciometylenodwuaminy i kaprolalometanu, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowe składniki w następujących ilościach w stosunku do użytego kopolimeru: od 0,33:1 do 0,77:1 chloru metylenu, od 0,06:1 do 0,33:1 alkoholu benzylowego, od 0,06:1 do 0,66:1 wody, od 0,06:1 do 0,66:1 dwuchloroetyleny lub trójkloroetyleny oraz od 0,06:1 do 0,66:1 kwasu adypionowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię tworzywa sztucznego przykładowo z tworzonej folii poliamidowej z naniesionym roztworem aktywującym skleja się termicznie z powierzchnią innego tworzywa przykładowo naturalnego, najkorzystniej bezpośrednio po naniesieniu na nią warstwy kleju.

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza do wyrobu wieloskładnikowych pasów napędowych, taśm przenośnikowych, pasów rozdzielczych itp.

(2 zastrzeżenia)

C08L

P. 197291

07.04.1977

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Janusz Jarmuła, Zbigniew Siciński, Jerzy Winkler).

**Kompozycja epoksydowa do wytwarzania
materiałów na elementy izolacyjne urządzeń
wysokonapięciowych, szczególnie pracujące
w atmosferach agresywnych**

Kompozycja według wynalazku oparta na osnowie utwardzonych żywic epoksydowych cykloalifatycznych lub dianowych, charakteryzuje się tym, że zawiera jako wypełniacz mineralny korund, korzystnie w ilości 100—400 części wagowych przypadających na 100 części wagowych użytej żywicy epoksydowej.

(2 zastrzeżenia)

C08L

P. 204614 T

14.02.1978

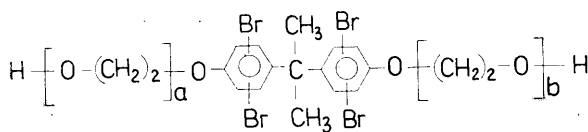
Pierwszeństwo: 15.02.1977 - Włochy (nr 20278A/77)

Snia Viscosa - Società Nazionale Industria Applicazioni Viscosa S.p.A., Mediolan, Włochy (Aldemaro Ciaperoni, Giuseppe Quaglia, Gino Dall'Asta).

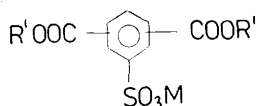
**Sposób wytwarzania kompozycji kopoliestrowej,
kompozycja kopoliestrowa oraz wyroby
x tej kompozycji samogasnące
odporne na działanie płomienia**

Sposób według wynalazku polega na reakcji polikondensacji, w obecności katalizatora, dwukarboksylowych kwasów aromatycznych lub ich estrów dwumetylowych z nasyconym diolem alifatycznym i czterobromowym diolem o wzorze 1, w którym a i b oznaczają 1 lub 2 oraz związkiem o wzorze 2, w którym R¹ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, rodnik oksyalkilowy o 2—3 atomach węgla zaś M oznacza atom metalu alkalicznego, i organiczną lub nieorganiczną pochodną fosforu trój- lub pięcio- wartościowego stosowaną w ilości 0—1% wagowych jako środek kompleksujący lub stabilizujący.

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wyżej omówione składniki. Otrzymana kompozycja nadaje się do przetwarzania na wyroby odporne na działanie płomienia, a zwłaszcza na włókna tekstylne. (16 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C08L P. 204855 T 23.02.1978
C09D

Pierwszeństwo: 24.02.1977 - NRD (nr WPCO9D/197529)

VEB Farben - und Lackfabrik Leipzig, Lipsk, NRD.

Tiksotropowa masa pokrywająca na bazie dyspersji do ochrony metali przed korozją

Wynalazek dotyczy tiksotropowych mas do ochrony metali przed korozją, zwłaszcza do ochrony podwozi samochodów, na bazie zawiesiny elastomerów butadien-akrylonitril i/ albo butadien-styren i/ albo butadien-akrylonitril-styren z organicznymi pigmentami, które mają nieznaczne zapotrzebowanie wody, plastifikatorami, jak również środkami zagęszczającymi na bazie rozcieńczonych wodą żywic akrylowych i destabilizujących organicznych lub nieorganicznych środków, jak sześćiofluorokrzemian sodowy albo kompleksowe sole cynkowo-amonowe, w ilości 0,1—1,0 części wagowych na 100 części wagowych zdyspergowanego materiału stałego. (4 zastrzeżenia)

C10J P. 204668 16.02.1978

Pierwszeństwo: 19.02.1977 - RFN (nr P2707266.8)

Krupp-Koppers GmbH, Essen, RFN.

Sposób zgazowania paliw od droбноziarnistych do pyłowych

Sposób zgazowania paliw w zakresie od droбноziarnistych do pyłowych pod zwiększonym ciśnieniem, w którym przeznaczone do zgazowania paliwo jest wprowadzane do generatora gazu za pośrednictwem pojemnika słuzowego posiadającego również zwiększone ciśnienie, charakteryzuje się tym, że paliwo bez aglomerowania podaje się do pojemnika słuzowego za pomocą pompy paliwa stałego z zasobnika, w którym panuje normalnie ciśnienie, przy czym proces ten przeprowadza się przy ciśnieniu zgazowania do 80 atm. (7 zastrzeżeń)

C10L P. 197068 30.03.1977

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Tadeusz Kapcia, Włodzimierz Montewski, Edward Peschak).

Sposób otrzymywania niskosiarkowego koksu elektrodowego z surowców naftowych zasiarzonych i produktów pochodzenia węglowego

Sposób według wynalazku polega na homogenizacji mieszaniny surowców pochodzenia naftowego i węglowego za pomocą par i gazów uchodzących z komór

koksowniczych instalacji komorowego koksowania, przy czym homogenizacja następuje w kolumnie odpędowej, w* przeciwnie.

Otrzymany koks elektrodowy stosowany jest do wytwarzania różnego rodzaju wyrobów dla przemysłu elektrodowego, hutniczego i elektronicznego, a w szczególności do wytwarzania mas wstępnie spiekanych i bloków katodowych dla przemysłu aluminiowego. (1 zastrzeżenie)

C11C P. 202127 14.11.1977

Pierwszeństwo: 17.03.1977 - St. Zjedn. Ameryki (nr 778,710)

SCM Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób katalicznego wodorowania oleju glicerydowego

Sposób wg wynalazku polega na tym, że olej glicerydowy zawierający mydło poddaje się szybkiemu wodorowaniu w obecności niklowego katalizatora wodorowania i miedziowo chromianowego katalizatora pomocniczego, przy czym proporcję katalizatora pomocniczego koryguje się w* ścisłej proporcji do stężenia mydła tak, że proces wodorowania jest niewrażliwy na zawartość mydła. (21 zastrzeżeń)

C11D P. 196834 21.03.1977

Raciborskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Polle-na”, Racibórz, Polska (Jerzy Gazur, Renata Czekala, Irena Gajdzik).

Kompozycja detergentowa

Kompozycja detergentowa składa się z 85—94% wagowych soli dwusodowej monoestru kwasu sulfoburszynowego i monoetanolamidu kwasów oleju kokosowego o zawartości 28—40% wagowych czystego składnika, 1—4% wagowych etoksylogowanych alkoholi tłuszczowych zawierających 6—25 grup etoksylogowanych oraz 0,5—12% wagowych alkoholoamidów kwasów* tłuszczowych.

Kompozycja ta nadaje się zwłaszcza do sporządzania środków do mycia włosów oraz płynów do kąpieli. (3 zastrzeżenia)

C11D P. 196883 24.03.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Cechnicki, Wiesław Szelejewski, Eugeniusz Szmidtgal, Stefan Borecki, Wiktor Basista, Jerzy Gazur, Tadeusz Korobacz, Aleksander Nowicki, Zofia Kubiak).

Sposób wytwarzania proszków piorących

Sposób wg wynalazku polega na tym, że 15—18% wagowych trój polifosforanu sodowego w formie wolnohydratyzującej wprowadza się do zawiesiny wodnej. Pozostałą część trój polifosforanu w formie szybkohydratyzującej podaje się wprost do wieży lub poza nią pod postacią proszku lub granulek.

Do otrzymanego z wieży proszku oprócz w/w trój polifosforanu można wprowadzić sypkie substancje aktywne, takie jak mydło w proszku lub alkilosiarczany w proszku a następnie napylać na całość roztwór utworzony ze zmieszanego w podwyższonej temperaturze wysokocząsteczkowego poliglikolu i ciekłej substancji aktywnej niejonowej. (8 zastrzeżeń)

CUD

P. 196968

26.03.1977

Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Jawor, Polska (Stanisław Barański, Andrzej Brombor, Roman Murawski, Jan Marcisiak).

Srodek do czyszczenia naczyń i urządzeń kuchennych zwłaszcza piekarników oraz sposób jego wytwarzania

Środek wg wynalazku składa się z 4,5 do 18,0 części wagowych wodorotlenku metalu alkalicznego lub mieszaniny wodorotlenków metalu alkalicznych, 1,5 do 6,0 części wagowych soli sodowej kwasu wersenowego, przy czym stosunek ilości wodorotlenku metalu alkalicznego lub mieszaniny wodorotlenków metalu alkalicznych do ilości soli sodowej kwasu wersenowego wynosi od 3:1 do 12:1, 2,0 do 6,0 części wagowych soli sodowej karboksymetylocelulozy o stopniu podstawienia 50 do 75, 1,0 do 5,0 części wagowych skondensowanych fosforanów sodowych o zawartości pięciotlenku fosforu od 55,0 do 68,0% wagowych oraz wody w ilości uzupełniającej do 100 części wagowych.

Sposób wytwarzania środka we wynalazku polega na tym, że wodorotlenek metalu alkalicznego lub mieszaninę wodorotlenków metalu alkalicznych dodaje się do przygotowanej mieszaniny pozostałych składników. Temperaturę mieszaniny utrzymuje się w granicach 50 do 60°C. (3 zastrzeżenia)

C11D

P. 201255 T

01.10.1977

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Tworzyw Sztucznych i Gumy, Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Janusz Niedbalski, Edward Dziemiątko).

Srodek do czyszczenia dywanów, obić i pokryć tekstylnych

Celem wynalazku jest uniknięcie wielokrotnego szkodliwego moczenia powierzchni czyszczonych oraz zmniejszenie do minimum wnikania rozpuszczonych detergentów i absorbowania na powierzchni czyszczonej zabrudzeń mechanicznych. Środek do czyszczenia dywanów, obić i pokryć tekstylnych, charakteryzuje się tym, że stanowi go 3—7 części wagowych mieszaniny zawierającej 78—83 części wagowych soli amonowej siarczanowego alkoholu laurylowego i 17—22 części wagowych soli sodowej kwasu dodecylobenzenosulfonowego rozpuszczonych w 100 częściach wagowych wody. (1 zastrzeżenie)

C12C

P. 202783 T

09.12.1977

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Władysław Leśniak, Jerzy Michałowski, Tadeusz Miśkiewicz, Jerzy Pietkiewicz, Jerzy Ziobrowski).

Sposób i urządzenie do tlenowej hodowli drobnoustrojów, zwłaszcza drożdży

Sposób według wynalazku polega na jednoczesnej, automatycznej regulacji odprowadzania roztworu hodowlanego i dopływu świeżej pożywki do fermentora na podstawie zmian rzeczywistego stężenia tlenu rozpuszczonego mierzonego w sposób ciągły. Reguluje się również dopływ powietrza do fermentora w momencie, gdy poziom rzeczywistego stężenia tlenu przekroczy wartość zadaną dla regulacji dopływu świeżej pożywki. Następuje wówczas automatyczne zmniejszenie strumienia powietrza dopływającego do fermentora. Wartość zadaną dla regulacji odprowadzania pożywki ustala się na poziomie niższym w porównaniu z wartością zadaną dla regulacji dopływu pożywki i powietrza.

Urządzenie według wynalazku posiada aparat (6) do mierzenia, rejestracji i podwójnej regulacji połączony z czujnikiem tlenowym (9). Aparat ten steruje rów-

nocześnie pracą zaworów: (5) - doprowadzającego świeżą pożywkę, (12) - odprowadzającego roztwór hodowlany, (14) - doprowadzającego powietrze do fermentora (8). Aparat (6) wyposażony jest we wskaźnik pokazujący rzeczywistą wartość stężenia tlenu rozpuszczonego, zadajnik regulujący odprowadzanie części roztworu fermentacyjnego i zadajnik regulujący dopływ świeżej pożywki i powietrze. (7 zastrzeżeń)

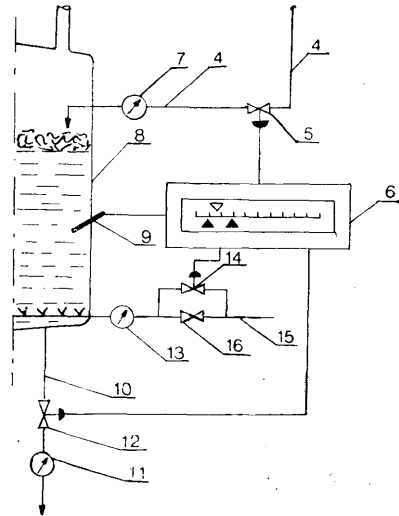


Fig 3

C12C

P. 202980

15.12.1977

Pierwszeństwo: 16.12.1976 - NRD (nr WPC 12d/196391)

VEB Petrolchemisches Kombinat Schwedt, Schwedt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób hodowli mikroorganizmów

Celem wynalazku jest lepsze wykorzystanie rezerw mikroorganizmów z punktu widzenia zużytego węgla, tlenu a także azotu na korzyść żądanych czystych protein.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że jako produkt wsadowy zamiast stosowanych dotychczas n-parafin lub frakcji zawierającej n-parafiny o zakresie temperatur wrzenia 200—300°C stosuje się frakcję o początku temperatury wrzenia wyższym o 60—120°C, w szczególności 80—100°C.

Zakres liczby atomów węgla zostaje przy tym zawężony i oprócz tego co najmniej 70% użytych prostolanicznych węglowodorów zawiera liczbę atomów węgla powyżej 15.

Czas przebywania mieszaniny fermentacyjnej złożonej z mikroorganizmów źródła węgla i wodnej pożywki w fermentorze wynosi co najmniej 5 godzin. (1 zastrzeżenie)

C12D

P. 196426

03.03.1977

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Zbigniew Ruczał, Tadeusz Szcześniak, Tadeusz Lachowicz, Lidia Paśś, Maria Krzemiń-Brodowicz, Barbara Ostrowska-Krysiak, Władysława Emilianowicz-Czerska, Halina Herman-Augustyniak, Olgierd Lubiński, Krystyna Wituch, Mieczysław Borowski, Barbara Krawczyk, Danuta Roślik-Kamiński, Krystyna Strzeżek, Zdzisław Zakrzewski, Danuta Iwanowicz, Alicja Królikowska, Wanda Michniewska, Mirosława Zbrój ska).

Sposób wytwarzania stafilocokcyny, izolacji oraz oczyszczania

Sposób wytwarzania stafilocokcyny, bakteriocyny o zdolności hamowania wzrostu bakterii zwłaszcza gronkowców, polega na tym, że szczep Staphylococcus

epidermidis poddaje się pasażowaniu w odpowiednio dobranych pożywkach stałych i płynnych, zawierających syrop ziemniaczany oraz preparowany wyciąg namokowy kukurydzy. Płyn hodowlany wyjławia się i izoluje produkt przez wytrącenie z przesączów i z ekstraktu masy bakteryjnej siarczanem amonowym lub innym czynnikiem wysalającym w obecności soli Na, K, Mg, Ca, Zn, Co, Fe i Al, korzystnie soli glinowych, zwłaszcza siarczanu glinowo-potasowego, przy wartości pH 6—8. Wytrącony osad oddziela się i zawieszca w wodnym roztworze wersenianu, ponownie wytrąca siarczanem amonowym w obecności chlorku sodowego, osad oddziela się, przemywa i oczyszcza przez frakcjonowanie na kolumnie wypełnionej sitem molekularnym. (14 zastrzeżeń)

C12D

P. 201541

15.10.1977

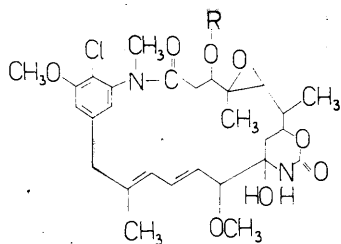
Pierwszeństwo: 31.03.1977 - Japonia (nr 37166/77)
29.06.1977 - St. Zjedn. Amer. (nr 811.448)

Takeda Chemical Industries, LTD, Osaka, Japonia
(Eiji Higashide, Mitsuko Asai, Seiichi Tanida).

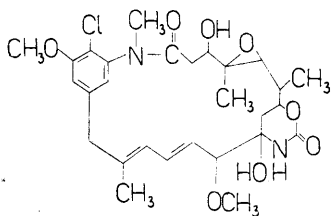
Sposób wytwarzania nowego antybiotyku

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku C-15003 o wzorze I, w który R oznacza - $\text{CO-CH}(\text{CH}_3)_2$, - $\text{CO-(CH}_2)_2\text{CH}_3$ lub - $\text{CO-CH}_2\text{-CH}(\text{CH}_3)_2$, polega na tym, że prowadzi się fermentację mikroorganizmu należącego do rodzaju *Nocardia* wytwarzającego antybiotyk C-15003, w pożywce, która zawiera źródła asymilowanego węgla i azotu. Wytworzony TO pożywce antybiotyk wyodrębnia się z niej. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania pochodnej antybiotyku C-15003 o wzorze 2. Sposób polega na poddaniu związku o wzorze 1 redukcyjnej hydrolizie.

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku C-15003. Antybiotyk C-15003 jest użyteczny jako czynnik przeciwwgrzybowy lub jako czynnik przeciwpierwotniakowy. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C13D

P. 196873

23.03.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Bolesław Nakonieczny).

Urządzenie do nasycania soków cukrowniczych gazem, w szczególności dwutlenkiem siarki

Celem wynalazku jest optymalne nasycenie soków gazem oraz automatyczne sterowanie urządzeniem.

Urządzenie do nasycania soków, zwłaszcza soków cukrowniczych, gazem, w szczególności dwutlenkiem

siarki składa się z kadłuba (1), mieszczącego wewnątrz komorę sokową (4), połączoną z rurociągiem (5) doprowadzającym sok, przy czym sam kadłub (1) połączony jest ze zbiornikiem soku nasyconego gazem za pomocą króćca (6). Kadłub (1) ma dyszę sokową (2) za pomocą otworu (3) połączoną z wnętrzem króćca (6) przy czym wewnątrz dyszy sokowej (2) współosiowo z jej otworem (3) umieszczona jest dysza gazowa (7) połączona z układem rurociągów (8, 9, 10) doprowadzających gaz, którym ma być nasycony sok. (5 zastrzeżeń)

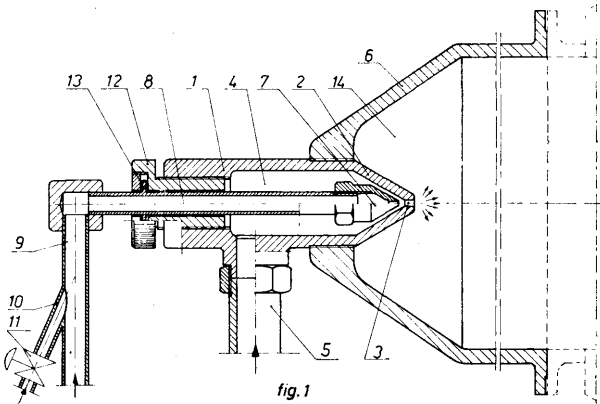


fig. 1

C14C

P. 201789 T

26.10.1977

Zakład Doświadczalny Futrzarstwa przy Krakowskich Zakładach Futrzarskich, Kraków, Polska (Tadeusz Sadowski, Jerzy Garbiec, Stanisław Jankiewicz).

Sposób wykończenia wyrobów z weluru czyszczonych chemicznie

Sposób wykończenia wyrobów ze skór welurowych czyszczonych chemicznie polega na tym, że wyroby nie dobarwione czyszczone w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem trójglicerydów wyższych kwasów tłuszczowych i soli kwasu alkiloarylosulfonowego i oksyetyloelkifenu, hydrofobizuje się natryskowo 1-3-krotnie roztworem uni weluru lub utrwała roztworem kwasu mrówkowego o stężeniu 0,3—10,0 g/l albo kwasu octowego 0,3—15,0 g/l. Wyroby wymagające dobarwienia dobarwia się natryskowo, szczotkowo lub tamponem z tkaniny barwnikami metalokompleksowymi 1:2, a po dobarwieniu utrwała roztworem zawierającym 0,5—3,0 g/l dwuchromianu sodowego lub potasowego, 0,5—3,0 g/l siarczanu miedziowego lub octanu miedziowego i 2,0—10,0 g/l kwasu octowego lub 1,0—5,0 g/l kwasu mrówkowego, albo roztworem kwasu mrówkowego o stężeniu 1,0—10,0 g/l. Po wysuszeniu niezwiązany barwnik oraz pył usuwa się przy pomocy elektrycznej szczotki odpylającej. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

C21B

P. 197048

29.03.1977

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Antoni Caputa, Edmund Pilarz, Andrzej Pudlik).

Wielki piec

Wielki piec według wynalazku oprócz otworu spustowego surówki (3) ma dodatkowy otwór spustu surówki (4) usytuowany nad otworem spustowym surówki (3) lecz poniżej osi pasa dysz (6). Dodatkowy otwór spustowy surówki (4) w węglowym bloku (9) w czasie działania otworu spustowego surówki (3) jest zapełniony ogniotrwałą masą, a pomiędzy węglowym blokiem (9) a pancierzem (1) w rejonie dodatkowego otworu spustowego surówki (4) osadzona jest zabezpieczająca płyta (7) nieco większa od średnicy tego otworu (4) i o grubości równej grubości chłodniczej płyty (8). (2 zastrzeżenia)

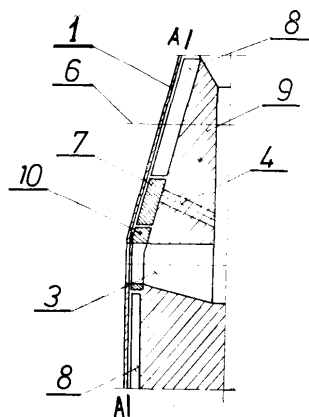


Fig. 2

C21C P. 196695 16.03.1977

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze, Polska (Jan Kapala).

Sposób zmniejszania ilości wydzielonego pyłu z procesu świeżenia stali w konwertorach tlenowych z górnym dmuchem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości zmniejszenia do wielkości ok. 4 kg/t ilości pyłu wydzielonego w procesie świeżenia stali w konwertorze tlenowym.

Sposób polega na prowadzeniu procesu świeżenia przy zachowaniu optymalnej wysokości spienionej kąpieli metalowej wynoszącej 2,6–2,7 początkowej wysokości spokojnej kąpieli metalowej. Wysokość tę utrzymuje się przez dobór parametrów procesu: początkowej wysokości spokojnej kąpieli metalowej, zużycia tlenu, ilości otworów w lancy tlenowej i udziału złomu we wsadzie metalowym. (2 zastrzeżenia)

C21C P. 196856 23.03.1977
C22B

FOSECO TRADING, AG., Chur, Szwajcaria.

Urządzenie do wprowadzania odparowujących modyfikatorów do kąpieli ciekłego metalu

Urządzenie składające się z modyfikatora odparowującego, umieszczonego w korpusie (10) nośnym zawierającym ogniotrwały wypełniacz i spoiwo, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera substancję włóknistą (17).

Substancja (17) tworzy wzmacniającą strukturę siatkową wewnątrz korpusu (10). Korpus (10) zawiera papier i/lub trociny oraz jeden lub więcej spośród materiałów włóknistych takich jak włókno azbestowe, wata szklana i wełna żużlowa.

Modyfikator (13) jest ziarnistym lub sproszkowanym metalem alkalicznym, ziem alkalicznych lub ziem rzadkich, mieszaniną dwóch lub więcej spośród nich lub stopem zawierającym jeden lub więcej spośród nich. (22 zastrzeżenia)

FIG. 1

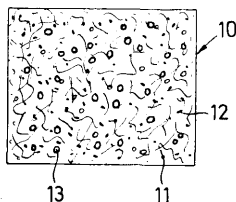
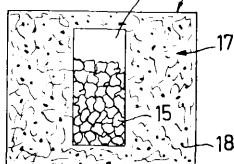


FIG. 2



C21D P. 202456 T 25.11.1977

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (tanisław Dyszy, tanisław Iskierka, Józefa Lazar),

Sposób hartowania żeliwa

Sposób według wynalazku polega na nagrzaniu żeliwa do temperatury austenitizacji niższej od temperatury przemiany eutektycznej, ale wyższej od 950°C, a następnie chłodzi się żeliwo przykładowo w oleju.

Korzystnie jest stosować dwukrotne hartowanie żeliwa, przeprowadzając austenitizację pierwszy raz w temperaturze z zakresu powyżej 950°C, a drugi raz w temperaturze niższej, najkorzystniej z zakresu 30–50°C powyżej temperatury przemiany eutektoidalnej. (1 zastrzeżenie)

C22B P. 196191 23.02.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Grzymek, Anna Derdacka, Zofia Konik, Bronisław Weryński).

Sposób otrzymywania tlenku glinu z żużli hutniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydzielania z fazy szklistej polimorficznej wysokotemperaturowej, krystalicznej odmiany glinianu dwunastowapniowego, łatwo lęgającego się wodnymi roztworami sody oraz polimorficznej odmiany γ z częściowo zeszkłonej polimorficznej odmiany β ortokrzemianu wapniowego.

Sposób otrzymywania tlenku glinu z żużli hutniczych polega na tym, że żużel poddaje się wolniejszemu chłodzeniu aż do temperatury otoczenia, poddając go równocześnie działaniu ultradźwięków lub rezonansowym, o wysokiej częstotliwości wibracjom. (3 zastrzeżenia)

C22B P. 202084 T 11.11.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Andrzej Bydałek, Zygmunt Jocz).

Sposób rafinowania miedzi i jej stopów

Sposób według wynalazku polega na tym, że do stosowanego w procesie topienia miedzi żużla dodaje się cyjanamidu wapnia spełniającego rolę reduktora związków chemicznych zawartych w miedzi i w jej składnikach stopowych. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 195691 31.01.1977

Polska Akademia Nauk, Zakład Podstaw Metalurgii, Kraków, Polska (Aleksander Krupkowski, Antoni Karamara, Antoni Dańda).

Sposób otrzymywania żeliw sferoidalnych o wysokich własnościach wytrzymałościowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że żeliwo sferoidalne poddaje się obróbce plastycznej na zimno przez walcowanie, przeciąganie lub ściskanie w zależności od stopnia odkształcenia, które określają założone własności wytrzymałościowe. Otrzymane żeliwo znajduje zastosowanie w przemyśle maszynowym na elementy pracujące pod dużym obciążeniem. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 201929 T 04.11.1977

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Bolesław Szafraniec, Roman Wusztowski, Henryk Świstak, Janusz Jańczyk, Kazimierz Kucia).

Stal o podwyższonej **trwałości** na ścieranie

Stal o podwyższonej trwałości na ścieranie przeznaczona na rusztowiny do kruszarek, zawierająca C, Mn, Cr, Si, Mo, P i S charakteryzuje się tym, że oprócz dotychczasowych składników w ilości wagowej 0,35-0,48% C, 1,00-1,50% Mn, 0,30-0,70% Si, 0,80-1,50% Cr, 0,10-0,25% Mo, max 0,035% S, max 0,035% P, zawiera dodatkowo 0,10-0,25% V, do 0,02% N, do 0,020% Ti, przy czym suma $Mn + Si + Cr > 2,2\%$.
(1 zastrzeżenie)

C22F P. 197050 29.03.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Janusz Dziemianko, Marian Sadowski, Stanisław Księżarek, Jan Grzegorzczak, Tadeusz Szylin).

Sposób przeróbki stopów lutowniczych na bazie **miedzi** i srebra

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie produkcji stopów wykazujących podczas przeróbki plastycznej na zimno stopień kruchości. Sposób według wynalazku polega na tym, że w miejsce przeróbki plastycznej na zimno z międzyoperacyjnym wyżarzaniem, stosuje się przeróbkę plastyczną w temperaturze 180—300°C.
(1 zastrzeżenie)

C23C P. 196973 28.03.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Czesław Skalski, Kornel Wesołowski).

Sposób dyfuzyjnego pokrywania powierzchni metali

Sposób dyfuzyjnego pokrywania powierzchni metali polega na tym, że powierzchnię żelaza, niklu lub kobaltu pokrywa się dyfuzyjnie mieszaniną proszku niobowego i aktywatora, w temperaturze 1000—1200°C, przy stałym przepływie wodoru, w uszczelnionej reaktorze. Jako mieszaninę niobową stosuje się kompozycję o składzie $FeNb - 70\%$, $Al_2O_3 - 28\%$ i $NH_4Cl - 2\%$.
(2 zastrzeżenia)

C23C P. 202608 T 01.12.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Bolesław Formanek, Andrzej Kowalski, Lucjan Szwadźba).

Sposób wytwarzania na wyrobach metalowych powłok dyfuzyjnych zawierających azot i węgiel

Sposób wytwarzania na wyrobach metalowych powłok dyfuzyjnych zawierających azot, węgiel polega na tym, że wyroby metalowe poddaje się obróbce cieplno-chemicznej w atmosferze reakcyjnej, wytworzonej z rozkładu związków amidowych, a zwłaszcza mocznika, biuretanu itp., w zakresie temperatur 500—650°C, w czasie 0,3—10 godzin. (3 zastrzeżenia)

C23C P. 202609 T 01.12.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Bolesław Formanek, Andrzej Kowalski, Lucjan Szwadźba, Franciszek Bińczyk).

Sposób wytwarzania na wyrobach metalowych powłok dyfuzyjnych zawierających azot, siarkę i węgiel

Sposób wytwarzania na wyrobach metalowych powłok dyfuzyjnych zawierających azot, siarkę i węgiel polega na tym, że powłoki wytwarza się w atmosferze reakcyjnej powstałej z rozkładu związków amidowych a zwłaszcza mocznika i jego pochodnych w tym korzystnie tiomocznika, oraz związków nieorganicznych zawierających pary siarki korzystnie siarczku amonowego oraz siarki. Proces prowadzi się w temperaturze 500—650°C w czasie 0,3-10 godzin.
(3 zastrzeżenia)

C23C P. 202748 T 08.12.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Stanisław Soból, Jerzy Wyszowski, Eugeniusz Tomaniak, Tomasz Zagórny).

Ośrbdek nawęglający

Ośrodek według wynalazku stanowiący mieszaninę alkoholi i glikoli z dodatkiem odczynnika zasadowego charakteryzuje się tym, że zawiera od 30 do 90% objętościowych alkoholu dwuacetonowego oraz od 0,95 do 69,5% objętościowych glikolu etylenowego. Ośrodek nawęglający stosowany jest w procesach nawęglania gazowego stali.
(1 zastrzeżenie)

C25B P. 204296 27.01.1978
C25C

Pierwszeństwo: 29.01.1977 - RFN
(nr P2703711.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób automatycznej kontroli stężenia sodu w amalgamacie rtęciowym wanien elektrolitycznych

Sposób automatycznej kontroli stężenia sodu w amalgamacie wanien elektrolitycznych polega na tym, że ze skrzynki końcowej każdej wanny elektrolitycznej pobiera się periodycznie samoczynnie próbki amalgamatu, wprowadza się je do ogniwa zawierającego elektrolit wzorcowy i mierzy się wielkość ładunku odpływającego przy rozładowaniu tak utworzonego ogniwa galwanicznego.
(9 zastrzeżeń)

C25D P. 196731 16.03.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stefan Miłoś).

Elektrochemiczny Sposób odtłuszczania **powierzchni** aluminium i jego stopów

Sposób według wynalazku polega na tym, że przedmioty odtłuszczane łączy się z ujemnym biegunem źródła prądu. Jako kąpiel odtłuszczającą stosuje się wodny roztwór 0,5—50% glukozy i laktonu lub glukonianu sodu o stężeniu 0,5—50% wagowych, a gęstość katodową prądu stosuje się nie mniejszą niż 50 A/m².
(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D05D **P. 196948** **25.03.1977**

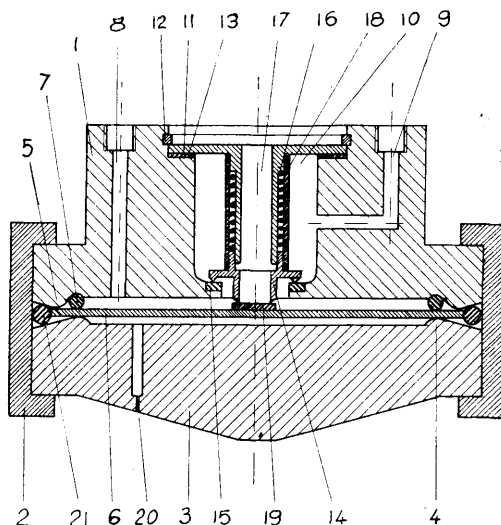
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Jerzy Tyrcha).

Naciskowy regulator ciśnienia

Przedmiotem wynalazku jest naciskowy regulator ciśnienia stanowiący urządzenie do przepuszczania sprężonego powietrza o ciśnieniu zmieniającym się w zależności od sił przenoszonych przez urządzenie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia przez wyeliminowanie układu hydraulicznego.

W regulatorze według wynalazku elementem sterującym jest płytka sprężysta (6) obciążona obwodowym momentem gnącym przez ściskanie między garbami (4) i (5) korpusu (1) i podstawy (3). W zależności od stosunku ciśnienia do obciążenia środkowa część płytki sprężystej (6) przemieszcza się ku górze lub ku dołowi, powodując otwarcie kanału zasilającego (9) lub kanału upustowego (17). Regulator może znaleźć zastosowanie również w hydraulicznych instalacjach siłowych. (3 zastrzeżenia)



D06L **P. 195891** **09.02.1977**

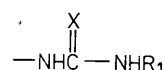
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób optycznego rozjaśniania oraz środek do przeprowadzenia tego sposobu

Sposób optycznego rozjaśniania syntetycznego poliamidu metodą impregnowania z natępną obróbką termiczną, polega na tym, że rozjaśnianie optyczne prowadzi się w obecności związku o wzorze 1, w którym R oznacza grupę - OH, grupę o wzorze 2 lub grupę o wzorze 3, w których to wzorach X oznacza tlen, siarkę lub grupę - NH; R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1—6 atomach węgla lub rodniki hydroksyalkilowe o 2—4 atomach węgla, w

postaci adduktu z kwasami albo też jako kwas O-sulfonowy, gdy związek zawiera grupę - OH jako R, albo w obecności mieszaniny takich związków.

Przedmiotem wynalazku są również ciekłe wodne preparaty rozjaśniające charakteryzuje się tym, że zawierają rozjaśniacz optyczny nadający się do rozjaśniania syntetycznego poliamidu, pomocniczy środek rozjaśniający jak wyżej oraz zawierają ewentualnie środki przeciwpienne - eter poliglikolowy albo mieszaninę eterów poliglikolowych. (39 zastrzeżeń)



WZÓR 3

D21H **P. 196379** **02.03.1977**

Wiggus Teape Limited, Basinstoke, Hampshire, Wielka Brytania.

Papier kopiujący z własną warstwą wrażliwą na ciśnienie i sposób jego wytwarzania

Materiał kopiujący z własną warstwą wrażliwą na ciśnienie ma pokrycie, które zawiera zarówno rozdrobnioną substancję wywołującą barwę jak i mikrokapsułki zawierające roztwór bezbarwnej substancji i wytwarzającej barwę, która jest reaktywna względem substancji wywołującej barwę dając barwny produkt, charakteryzuje się tym, że zawiera mikrokapsułki i substancję wywołującą barwę umieszczone w jednej nałożonej warstwie. Warstwa ta zawiera czynnik ochronny w ilości wystarczającej do wstrzymania przedwczesnego wywołania barwy. Czynnikiem ochronnym może być samosieciujący się polimer, taki jak polimer aminoplastyczny (na przykład polimer moczynowo-formaldehadowy lub melaminowo-formaldehadowy) albo polimer epichlorohydrynowy (na przykład polimer aminoepichlorohydrynowy lub amidowo-aminoepichlorohydrynowy albo anionowy środek powierzchniowy czynny (na przykład sól siarczanu laurylowego lub sulfonowana pochodna kwasu rycynolowego, sól kwasu dodecylobenzeno-sulfonowego lub ester dwubutyłowy albo dwuoktyłowy kwasu sulfobursztynowego) albo zawierający fluor środek do klejenia papieru albo polimer nie ulegający samocieczowaniu, będący środkiem wzmacniającym wytrzymałość papieru w stanie mokrym (na przykład żywica polietylenowo-iminowa).

Sposób wg wynalazku polega na tym, że cząstki substancji wywołującej barwę, jak również ewentualnie mikrokapsułki poddaje się obróbce czynnikami ochronnymi w ilości wystarczającej do wstrzymania przedwczesnego wywołania barwy. (18 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B **P. 204121** **20.01.1978**

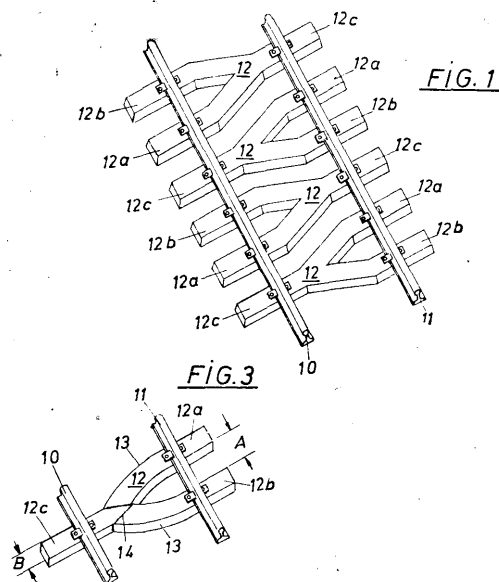
Pierwszeństwo: 20.01.1977 - Austria (nr A321/77)
18.11.1977 - RFN (nr P 2751531.7)

Jürgen Frenzel, Freden, Republika Federalna Niemiec, (Jürgen Frenzel).

Podkład kolejowy

Przedmiotem wynalazku jest podkład kolejowy betonowy albo stalowy do budowy toru. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia oporu na poprzeczne przesunięcia oraz zmniejszenia przy obciążeniu obracaniu podkładu w kierunku osi. Podkład według wy-

nalazku ma kształt litery Y. Każda szyna (11) leży na dwóch układanych na przemian sąsiadujących ramionach (12a) i (12b) podkładu (12), jak również na sąsiednim ramieniu (12c) obróconego o 180° podkładu (12) w takim samym układzie tak, żeby na wielu podkładach (12) każdorazowo leżały one w odległości od siebie obrócone o 180°. Każdy koniec ramienia (12a, 12b, 12c) posiada ten sam odstęp (A) od równolegle biegnącego ramienia podkładu, który jest nieco większy niż szerokość (B) końca ramienia, aby umożliwić prace przy podsypce tłucznia maszynami do ubijania. (13 zastrzeżeń)



E02B

P. 202578 T

30.11.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Apolinary L. Kowal, Benedykt Dzięgielewski, Andrzej M. Dziubek).

Zespół drenująco-płuczący

Zespół składa się z płyty (2) mającej szereg kanałów (7), oraz z rur (1) osadzonych w kanałach (7) i przechodzących na wylot przez płytę (2). Rura (1) ma dwie głowice (3, 4) obrzeżnie perforowane. Jedna z głowic (3) osadzona jest na wystającym nad płytę (2) końcu rury (1), a jej otwory (5) mają połączenie

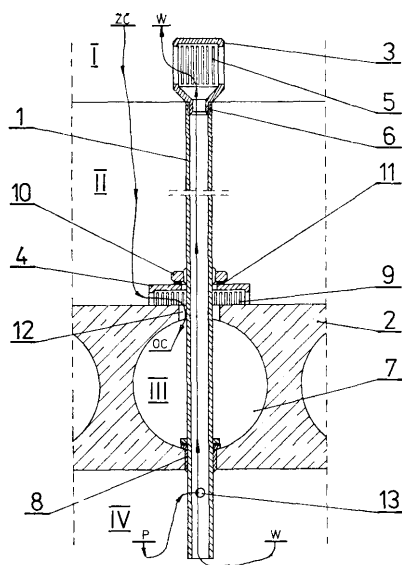


Fig. 1

z wnętrzem rury (1). Druga głowica (4) osadzona jest na rurze (1) przy powierzchni płyty (2), zaś jej otwory (9) mają połączenie z kanałem (7) poprzez otwór (12) w płycie (2).

Zespół według wynalazku umożliwia przykładowo w jednym kierunku przepływ cieczy z pierwszego obszaru (I) do czwartego obszaru (IV) i z drugiego obszaru (II) do trzeciego obszaru (III), zaś w drugim kierunku odwrotnie, przy czym możliwe są jeszcze inne kombinacje, gdy obszary pomiędzy sobą, np. pierwszy obszar (I) i drugi obszar (II) są przepuszczalne, co ma np. miejsce w złożach filtracyjnych.

Zespół nadaje się zwłaszcza do filtracji cieczy przez wielowarstwowe złoża, które ma być regenerowane przez płukanie wybranej warstwy. (2 zastrzeżenia)

E02D

P. 197112

04.04.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Jacek Klimkowicz, Eugenia Posytek, Dariusz Stopnicki, Bogdan Menzel, Jerzy Godziek, Edward Kramarczyk).

Środek do stabilizacji i uszczelniania górotworu

Środek według wynalazku stanowi monomer metakrylanu metylu, który wprowadzony do górotworu polimeryzuje pod wpływem temperatury naturalnej skał lub źródła ciepła, albo roztwór w monomerze metakrylanu metylu znanych rodnikotwórczych inicjatorów reakcji, korzystnie nadtlenuków, wodorotlenków, nadkwasów azotowych układu redoksy i znanych katalizatorów korzystnie aromatyczno-alifatycznych amin, a także związków metaloorganicznych, który wprowadzony do górotworu polimeryzuje pod wpływem tych inicjatorów i katalizatorów. (2 zastrzeżenia)

E02D

P. 202806 T

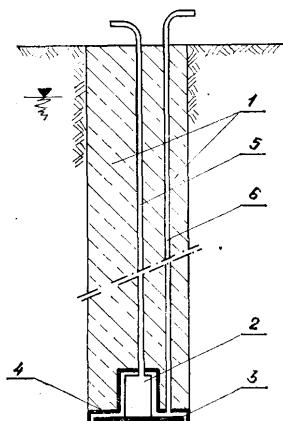
08.12.1977

Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego Robót Fundamentowych i Remontu Sprzętu „Energo-pol-3”, Nowy Dwór Mazowiecki, Polska (Romuald Hoffman, Barbara Tomowicz-Kłobukowska, Sławomir Zalewski).

Sposób badania nośności pali fundamentowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia urządzeń przeznaczonych do pomiaru nośności pali i umożliwienia określenia nośności całego pola, w tym także spodu lub poboczniczy.

Sposób badania nośności pali fundamentowych formowanych w gruncie polega na tym, że na dnie otworu pala (1) umieszcza się dźwignik hydrauliczny (2), posiadający mocną stopę (3) oraz pokrywę (4).



Dźwignik (2) opuszcza się na dno otworu pala (1) za pomocą sztywnych przewodów: przewodu (5) dźwignika (2) i przewodu iniekcyjnego (6). Na opuszczonym urządzeniu formuje się betonowy trzon pala, a na

powierzchnię betonu wyprowadza się przewód (5) dźwignika (2) i przewód iniekcyjny (6). Przez przewód iniekcyjny (6) doprowadza się na dno otworu pała (1) beton i formuje się betonowy trzon pała.

Kiedy beton osiągnie normatywną wytrzymałość doprowadza się przez przewód (5) ciecz do dźwignika (2) i prowadzi się niwelacyjne obserwacje powierzchni pała oraz wysokości ciśnienia w dźwigniku hydraulicznym (2). (1 zastrzeżenie)

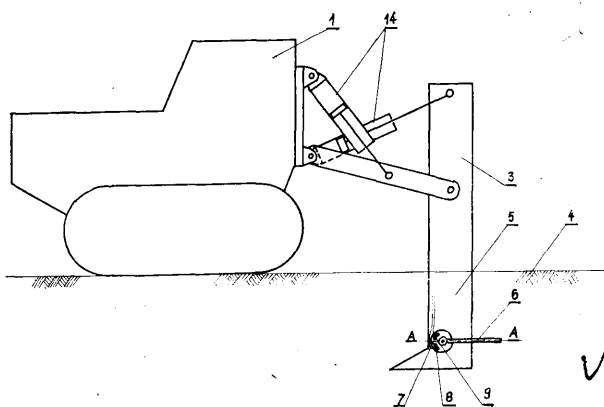
E02F P. 202470 T 26.11.1977

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Toruń, Polska (Zenon Jędrzejczak).

Maszyna do robót ziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zachowania danego kierunku poruszania się w gruncie (4) organu (3) roboczej maszyny do robót ziemnych bez udziału obsługi w sposób automatyczny, niezależnie od ukształtowania terenu przemieszczania.

Maszyna do robót ziemnych charakteryzuje się tym, że zagłębiania w gruncie (4) część (5) organu (3) roboczej wyposażona jest w jedno lub dwustronnie zamocowaną obrotowo bierną płetwę (6) współpracującą ze zwierakiem (7, 8 i 9) elektrycznym przekazującym impuls na elementy (14) wykonawcze maszyny. (2 zastrzeżenia)



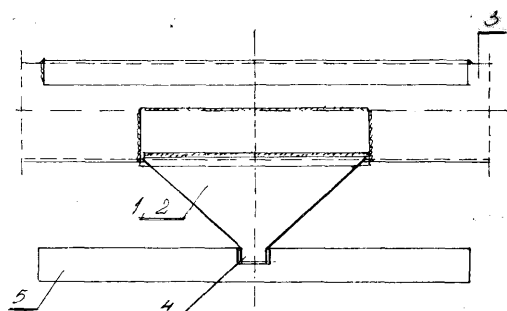
E03C F24D P. 202429 T 25.11.1977

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Henryk Jaczewski).

Podpora stała w kanałach i komorach zwłaszcza ciepłowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sztywno połączonej z rurociągiem, a przegubowo z płytą fundamentową.

Podpora według wynalazku składa się z pary pełnych wsporników (1), (2) o kształcie trójkąta mocowanych na stałe do rurociągu (3). Płyta fundamentowa (5) ma gniazda (4), w których usytuowane są przegubowo dolne jej części pełnych wsporników. (2 zastrzeżenia)



E04B P. 196882 24.03.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, Polska (Andrzej Żorawski, Franciszek Romańczuk, Mariusz Mikułowski, Wiesław Ceregrzyn).

Węzeł przestrzennej, prętowej struktury stalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia najkorzystniejszego rozkładu sił w prętach struktury przez jej usztywnienie oraz ułatwienie montażu struktury i wykazania węzła.

Węzeł według wynalazku łączy osiowo pręty struktury i jest utworzony z dwóch równoległych węzłowych blach (1) i (2) połączonych trwale odcinkiem rury (3). Tak utworzony człon jest rozbudowany pionowo w górę i w dół przez zaopatrzenie węzłowych blach (1) i (2) w rurowe elementy (4) i (5), które wraz z łączącymi elementami (6), (7), (8), (9) i 10, (11), (12), (13) są miejscami mocowania ukośnych prętów struktury. Poziome pręty struktury są mocowane do elementów łączących (14), (15), (16), (17) przystosowanych trwale do blach węzłowych (1) i (2) i odcinka rury (3). Węzeł jest sztywny i prostej konstrukcji. (2 zastrzeżenia)

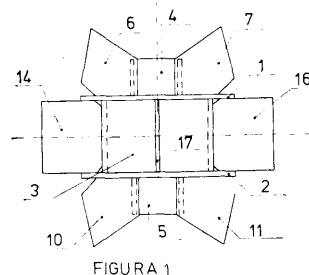
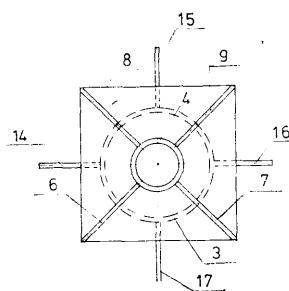


FIGURA 1



E04G P. 202002 T 07.11.1977

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (ZygmUt Wiśniewski, Mieczysław Borkowski, Zbigniew Kotłęga, Zbigniew Woźniowski, Jan Sadowski).

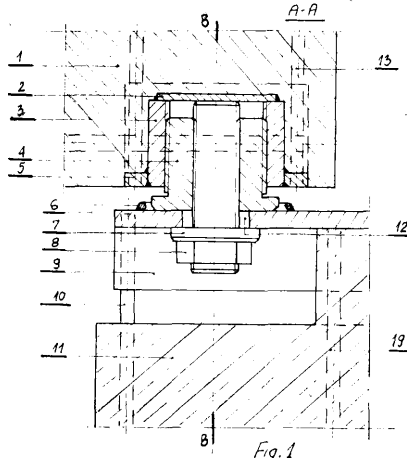
Sposób montażu z równoczesną rektyfikacją elementów budowlanych, zwłaszcza rygli i słupów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu montażu elementów budowlanych, eliminującego powstawanie dużych błędów montażowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do rygla (1) wkręca się tuleję stałą (3) przyspawaną do ceownika (5) zabetonowanego w ryglu (1), ruchomą tulejkę rektyfikowaną (4), po czym rygiel (1) przenosi się i cementuje się końcówkę tulei rektyfikowanej (4) w owalny otwór pierścienia rektyfikacyjnego (6) przyspawanego do ceownika (9) słupa (11), obejmującego obszar regulacji w poziomym rygla (11), przy czym przez otwór owalny (12) w ceowniku (9) wkręca się lekko śrubę sprężającą w wewnętrzny otwór tulejki

rektyfikacyjnej (4) i dokręca się nakrętką sprężającą (8). Następnie reguluje się w pionie położenia rygla (1) względem słupa (11), dokręca się silnie śrubą sprężającą do płytki (2) i kluczem dynamometrycznym poprzez podkładkę (7) spręża się nakrętką sprężającą (8) całą konstrukcję węzła. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w budownictwie.

(3 zastrzeżenia)

E04G
E04B

P. 202434 T

24.11.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Bronisław Pawlik, Julian Kaszczyszyn, Ryszard Kraszkiewicz).

Sposób wykonywania ścian monolitycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia procesu dojrzewania materiału wiążącego, z którego wykonana jest ściana.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do deskowania wprowadza się węzownicę perforowaną o nieznacznym nachyleniu, a po wypełnieniu deskowania mieszaną wiążącą, przepuszcza się przez węzownicę ciepłe powietrze o temperaturze do 60°C.

(2 zastrzeżenia)

E06B

P. 202740

07.12.1977

Pierwszeństwo: 07.12.1976 - Szwecja (nr 7613709-0)

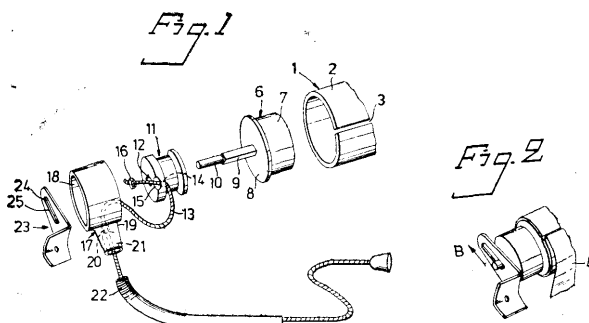
Enar von Knorring, Soderbarke, Szwecja (Enar von Knorring).

Roleta

Przedmiotem wynalazku jest roleta do zasłon okiennych.

Roleta według wynalazku ma postać rury (2), do której jest zamocowany jeden koniec zastłony (4) i ma kołki (10) wystające z obu końców rury (2) współpracujące z rowkami (24) wsporników (23). Roleta zawiera rolkę (11), zakończoną kołnierzami, na której jest nawinięty drut (13), zamocowany jednym końcem do rolki (11) oraz tuleję (17), mającą otwór centralny (18) mieszczący rolkę (11) wraz z drutem (13) osadzoną przesuwnie względem rolki (11). Rolka (11) obraca się wraz z rurą (2) rolety.

(4 zastrzeżenia)



E21B

P. 197153

31.03.1977

Przedsiębiorstwo Geofizyki Morskiej i Lądowej Górnictwa Naftowego, Toruń, Polska (Ludwik Król, Zdzisław Boć, Zenon Pęczek, Roman Rozesłaniec, Ryszard Szymeczko)

Sposób i układ do przetwarzania krzywych, zwłaszcza krzywych z profilowań oporności wykonywanych w odwiertach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania krzywych bezpośrednio na otworze w liniowej skali porowatości skał z możliwością dowolnego doboru wykładnika zwięzłości skały w danym rejonie geologicznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał elektryczny z sondy pomiarowej umieszczonej w odwiertcie przekazuje się równocześnie do rejestratora liniowego i/lub do układu realizującego funkcję:

$$K_p = \text{clog} \left(\frac{\text{---}}{m} \log q \right),$$

gdzie: K_p - współczynnik porowatości skały,

m - wykładnik zwięzłości skały,

q - oporność odczytana z krzywej pomiarowej.

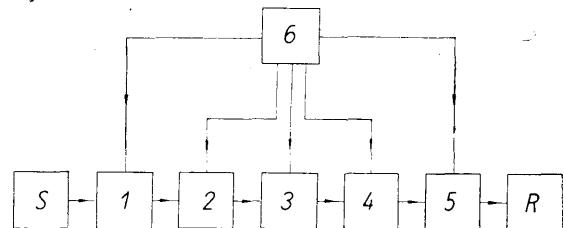
Układ do przetwarzania krzywych charakteryzuje

się tym, że zawiera dzielnik $\frac{1}{m}$ (3) i połączony z nim

człon realizujący funkcję $\text{clog} \left(\frac{1}{m} \log q \right)$ (4) oraz

człon kompensacji temperatury (6) zapewniający stabilność pracy układu.

Wynalazek znajduje zastosowanie w pracach związanych z poszukiwaniem surowców, szczególnie w poszukiwaniach ropy i gazu ziemnego. (2 zastrzeżenia)



E21B

P. 202319 T

21.11.1977

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych Kraków, Polska (Jan Wilk, Wiesław Onderka).

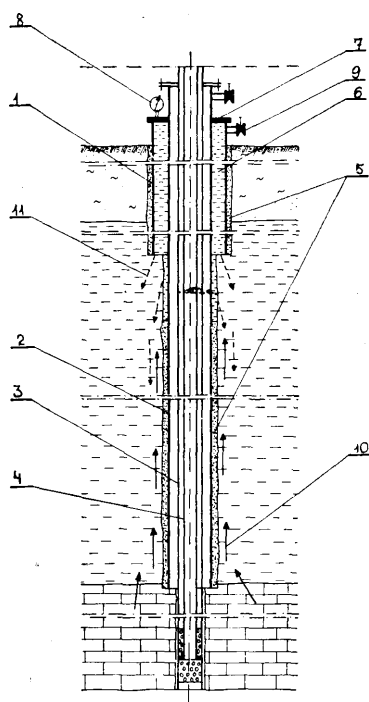
Sposób zapobiegania powstawaniu erupcji, zwłaszcza przy eksploatacji siarki metodą otworową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości dokładnego określania zbliżającego się przebiegu gorących wód poza rurami okładzinowymi otworu a tym samym zapobieżenia ich wydostawaniu się na powierzchnię.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się przestrzeń (6) korzystnie wydłużoną, której wylot zamyka się pokrywą (7) z manometrem (8) i króćcami z zaworami (9).

Następnie przestrzeń tę wypełnia się płynem o korzystnym ciężarze właściwym i niezbyt dużej lepkości. Dla współpracy płynu z górotworem pozostawia się na obwodzie otworu górtwór nieocementowany. W zależności od wskazań manometru (8) uzupełnia się płyn w przestrzeni (6) lub włącza się do niej mieszaninę uszczelniającą. W końcowej fazie zatłacza się płyn nie zastalający się dla utrzymania drożności pomiędzy kolumnami rur.

(1 zastrzeżenie)



E21B

P. 202387 T

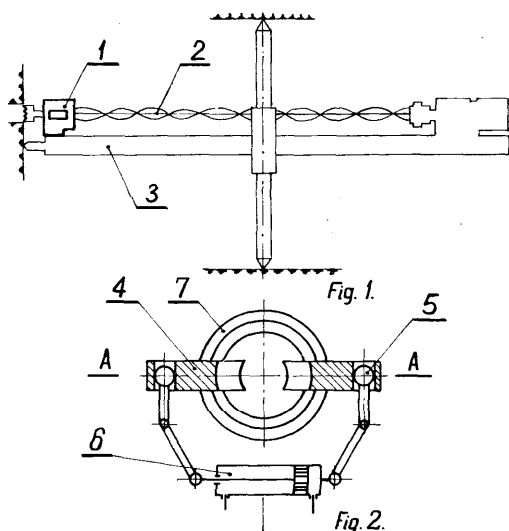
23.11.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Piotr Niewrzoł, Zygmunt Jaromin, Mieczysław Pszczółka, Wacław Gałat).

Głowica podtrzymująco-przewodząca żerdź z nawojem w wiertnicy obrotowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości zaciskania żerdzi z nawojem w dowolnym usytuowaniu nawoju względem szczęki.

Głowica podtrzymująco-przewodząca żerdź (2) z nawojem charakteryzuje się tym, że ma szczęki (4) zakończone wycięciami w kształcie grzebienia. Szczęki



osadzone są w sferycznych przegubach (5), które są połączone z hydraulicznym siłownikiem (6). Szczęki prowadzone są w wycięciach tulei (7) obejmującej żerdź z nawojem. (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 197053

29.03.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice-Brynów, Polska (Wiesław Zadęcki, Jerzy Stanek, Feliks Kempny, Andrzej Rychlicki, Stefan Wójcicki).

Sposób wykonywania i uszczelniania tam wentylacyjnych, zwłaszcza izolacyjnych i oddzielających

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania i uszczelniania tam wentylacyjnych, zwłaszcza izolacyjnych i oddzielających służących do odizolowania wyrobisk górniczych wentylacyjnie nieczynnych i zagrożonych gazowo lub pożarowo od wyrobisk górniczych wentylacyjnych czynnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności tam izolacyjnych. Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu do wykonywania i/lub uszczelniania tamy tworzywa o konsystencji od ciekłej do gęsto-płynnej, opartego o krzemian sodu lub potasu jako spoiwo, wypełniacz mineralny i utwardzacz w postaci gazowego dwutlenku węgla, korzystnie z dodatkiem związków obniżających napięcia powierzchniowe i/lub mocznika. Utwardzacz jest wprowadzany do masy korzystnie przy pomocy rurek perforowanych. (1 zastrzeżenie)

E21D

p. 200577

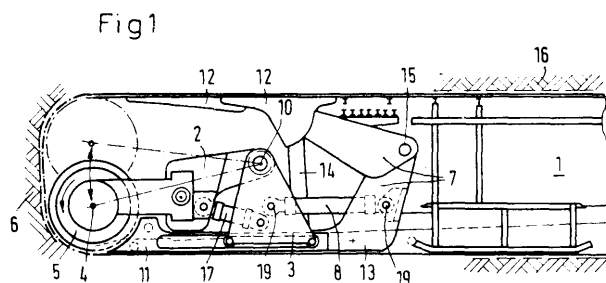
31.08.1977

Pierwszeństwo: 12.03.1977 - RFN (nr P 27 10 960.0)

Friedrich Wilhelm Paurat, Voerde, Republika Federalna Niemiec.

Drażarka chodnikowa

Przedmiotem wynalazku jest drażarka chodnikowa do chodników kopalnianych, tuneli i podobnych, z głowicami maszyny zamocowanymi na ramie prowadzącej, dającymi się posuwać do przodu, z jedno- lub wieloczęściowymi wrębnikiem bębnowym zamocowanym na głowicach maszyny, napędzanym wokół poziomej osi, mniej więcej równoległej do czoła przodka.



Istotą wynalazku jest to, że za ramą prowadzącą (3) jest umieszczony korpus obudowy (7), który składa się przynajmniej z dwóch ustawionych obok siebie zestawów obudowy typu kopalnianej obudowy kroczącej. Rama prowadząca (3) jest połączona z korpusem obudowy (7) jedynie poprzez siłowniki hydrauliczne (8) posuwające i cofające które są połączone z tłumikiem drgań. (8 zastrzeżeń)

E21D

P. 202352 T

22.11.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Duch, Andrzej Irlik, Józef Penc).

Obudowa podatna wyrobisk korytarzowych, zwłaszcza dla podkładów tąpących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości hamowania nadmiernego osiadania elementów budowy wyrobisk korytarzowych w pokładach tąpących. Obudowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma amortyzatory drgań i odprężeń górotworu w postaci rzędu (5) modelowanych otworów wykonanych w co najmniej jednym korytkowym elemencie (1) obudowy. Każdy otwór rzędu (5) jest jednostronnie poszerzony tworząc gniazdo (7) dla zaciskowej śruby (3), a drugostronnie przewężony i połączony z poszerzoną częścią sąsiedniego otworu. Otwory rzędu (5) mogą być zbliżone kształtem do kropki wody lub klinów. (3 zastrzeżenia)

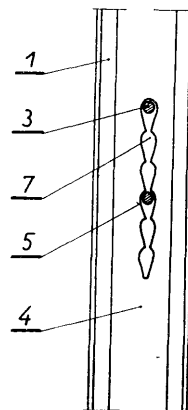


Fig. 2

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

FOIL

P. 201757 T

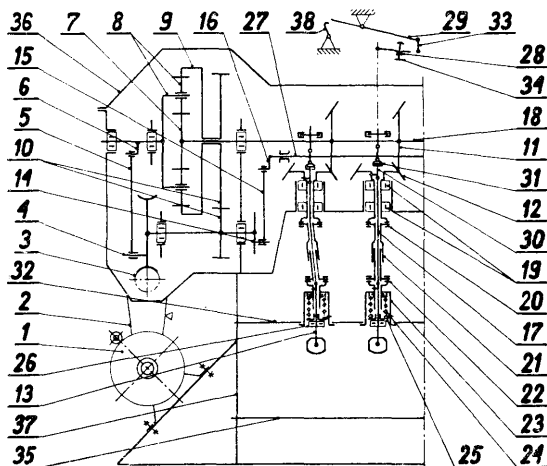
25.10.1977

Janusz Frysztak, Tarnowiec, Polska (Janusz Frysztak).

Uniwersalna docieraczka zaworów

Uniwersalna docieraczka zaworów przeznaczona jest do docierania zaworów silników spalinowych a także do docierania zaworów innych urządzeń.

Docieraczka według wynalazku mająca silnik elektryczny (1), pasek klinowy (2) i ślimak (3) charakteryzuje się tym, że mechanizm ruchu docierania składa się z mechanizmu korbowego (4), (5), (6), przy pomocy którego uzyskuje się ruch obrotowo-zwrotny jednego z członków (7), (8), lub (9) tworzących prostą przekładnię obiegową, układu napędzającego ze stałą prędkością kątową drugi człon (7), (8), lub (9), złożonego z przekładni zwalniającej (10) i ślimacznicy (4), stanowiącej część składową mechanizmu korbowego (4), (5), (6), i trzeciego członu (7), (8) lub (9) wykonującego ruch oscylacyjno-postępowy, który jest przekazywany za pośrednictwem kół zębatach stożkowych (11), (12) na wrzeciono (13) o zmiennym rozstawie, a mechanizm korbowy (14), (15), (16) sprzężony z mechanizmem korbowym (4), (5), (6) odciaża okresowo poprzez cięgna elastyczne (17) grzybki zaworów. (3 zastrzeżenia)



F01L

P. 202506 T

28.11.1977

Fabryka Maszyn Budowlanych i Lokomotyw „Bumar-Fablok” im. F. Dzierżyńskiego, Chrzanów, Polska (Zdzisław Kosobudzki, Tadeusz Trytko, Adam Pawełczyk).

Tłumik wylotu spalin

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji tłumika wylotu spalin, bezpiecznego pod względem pożarowym przy zachowaniu wymogów dotyczących tłumienia hałasu. Tłumik według wynalazku ma komorę, w której umieszczona jest kierownica wlotowa (1), przegroda (2) i kierownica wylotowa (3). Przegroda (2) przymocowana jest skośnie do ścian bocznych (4) i (5) tłumika, przy czym pomiędzy ścianą górną (6) i ścianą dolną (7) pozostawione są szczeliny. Ściana dolna (7) jest pochylona w kierunku rury wlotowej (8).

Ściany tłumika otulone są izolacją cieplną po zewnętrznej stronie. Izolacja składa się z warstwy azbestu (12) i warstwy waty żużlowej (13). Całość izolacji osłonięta jest korzystnie cienką blachą.

Tłumik według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do lokomotyw spalinowych. (4 zastrzeżenia)

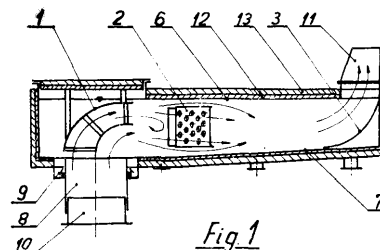


Fig. 1

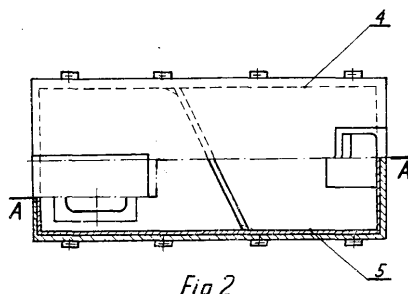


Fig. 2

F01N

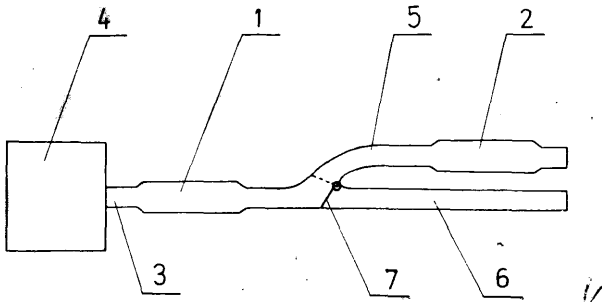
P. 202775 T

08.12.1977

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jerzy Sadowski, Leszek Wodziński, Władysław Dąbrowski).

Urządzenie tłumiące silników spalinowych

Urządzenie tłumiące hałas wytwarzany przez pojazdy spalinowe, zwłaszcza pojazdy ciężkie, składa się z włączonego w rurę (3) wydechową układu (1) tłumiącego zawierającego dowolną ilość tłumików, oraz przynajmniej jednego dodatkowego tłumika (2) wbudowanego w odgałęzienie (5) przedłużenia (6) rury (3) wydechowej, przy czym w rozgałęzieniu osadzona jest zdalnie sterowana kłapa (7). (1 zastrzeżenie)



F02M

P. 197006

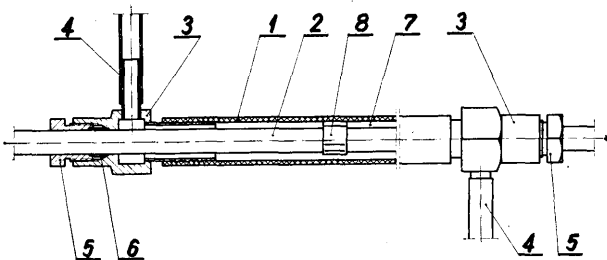
28.03.1977

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Romuald Smuga).

Podgrzewacz paliwa do silników wysokoprężnych

Przedmiotem wynalazku jest podgrzewacz paliwa do silników wysokoprężnych, za pomocą którego podgrzewane jest paliwo zassane przed wprowadzeniem go do pompy wtryskowej. Podgrzewacz składa się z rury (1) grubościennej najkorzystniej wykonanej z tworzywa sztucznego, umieszczonej centrycznie na przewodzie (2) ssącym paliwa. Rura (1) obejmuje przewód (2) ssący na prawie całej długości pomiędzy pompą wtryskową a zbiornikiem paliwa i jest włączona w układ przewodu (4) paliwa zwrotnego.

Wyloty rury (4) są uszczelnione na przewodzie (2) ssącym a jej centryczne położenie względem przewodu (2) ssącego paliwa jest utrzymywane za pomocą sprężyn (8) dystansowych osadzonych na przewodzie (2) ssącym. (1 zastrzeżenie)



F04B

P. 196655

11.03.1977

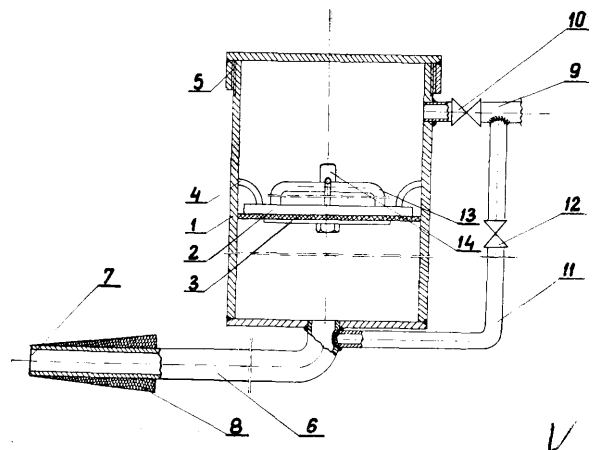
Kopalnia Węgla Kamiennego „Dębieńsko”, Leszczyń, Polska (Donat Prochas, Józef Jeszka, Werner Krause, Eugeniusz Siewert, Andrzej Papierz, Zygmunt Dąbiński).

Urządzenie do wtłaczania masy klejącej w gniazdo osadzenia elementu nośnego

Urządzenie służące do wtłaczania masy klejącej w gniazdo osadzenia elementu nośnego składa się z ciśnieniowego zbiornika (1), w którym znajduje się ru-

chomy tłok (2) wyposażony w elastyczne uszczelnienie (3), a przed przechyłem zabezpieczony ukształtowanymi prętami (4), przy czym zbiornik zamknięty jest rozłączną pokrywą (5). W dolnej części zbiornik (1) ma wyprowadzoną wylotową rurę (6) zakończoną dyszą (7) z elastycznym stożkowym uszczelnieniem (8), a do bocznej ściany zbiornika (1) jest przyspawana wlotowa rura (9) z odcinającym zaworem (10), do której poza odcinającym zaworem (10) a wylotową rurą (6) jest prowadzony przewód (11) z zaworem (12).

Przy pomocy tego urządzenia można wtłaczać masę klejącą wokół elementu nośnego pod ciśnieniem co umożliwia wypełnienie najdrobniejszych szczelin a ponadto prosta konstrukcja umożliwia po wykonaniu wtłaczania masy przedmuchania powietrzem lub przepłukania wodą urządzenia. (2 zastrzeżenia)



F04B

P. 197099

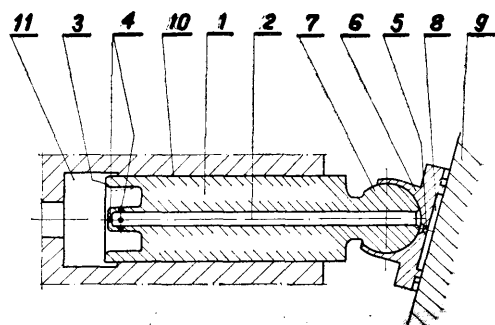
30.03.1977

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Aleksander Nienartowicz, Kazimierz Świercz).

Tłoczek roboczy zwłaszcza dla pomp tłokowych olejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zatykania się dławika zanieczyszczeniami, co ma zapobiegać awarii pomp tłokowych olejowych.

Tłoczek (1) ma kanał (2) zakończony od strony czoła (3) pięcioma otworami (4) o średnicy mniejszej od średnicy dławika (5) ślizgowej poduszki (6) osadzonej na kulistym czopie (7) tłoczka (1). Zagłębienie (8) ślizgowej poduszki (6) wypełnione olejem i zasłonięte oporową płytą (9) tworzy hydrostatyczną poduszkę. Tłoczek (1) osadzony jest w cylindrze (10) a otwory (4) usytuowane są w pobliżu czoła (3) tłoczka (1), tak, że zawirowania oleju w komorze (11) cylindra (10) działają na otwory (4). Olej z komory (11) przepływa przez otwory (4), których łączny przekrój jest większy od przekroju dławika (5), kanał (2) i dławik (5) do zagłębienia (8) i dławiony jest tylko w dławiku (5). (1 zastrzeżenie)



F04D

P. 196908

23.03.1977

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Pile 'Zakład w Chodzieży, Chodzież, Polska (Bolesław Poznański, Aleksander Kawecki).

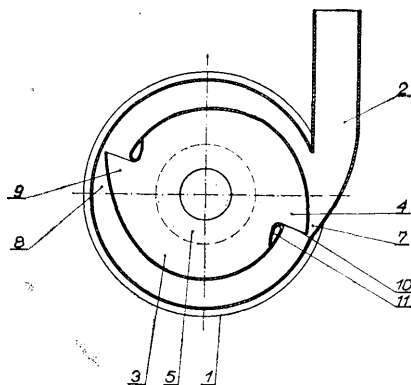
Pompa wirowa, zwłaszcza do cieczy gęstych

Przedmiotem wynalazku jest pompa wirowa zwłaszcza do pompowania cieczy gęstych z oczyszczalni ścieków komunalnych, wykopów, zbiorników rolniczych itp.

Pompa charakteryzuje się tym, że wirnik (3) umieszczony jest w jednakowej odległości od pokrywy tylnej i przedniej obudowy i posiada dwie lub więcej łopatek (4) odpowiednio ukształtowanych umieszczonych naprzeciwlegle, usytuowane swym kształtem odwrotnie do siebie, a króciec wylotowy jest tak usytuowany w obudowie pompy, a promień łuku łopatki tak dobrany, że grzbiet (8) łopatki (4) całą swoją płaszczyzną znajduje się w świetle otworu wylotowego (2) komory (7) wirnika (3).

Łopatki wirnika mają kształt wycinka koła wygiętego w kierunku odwrotnym do ruchu kołowego wirnika, osadzonego trwale na wale wirnika (3) składają się z dwóch płaszczyzn bocznych (9) i jednej płaszczyzny grzbietowej (8), natomiast część wewnętrzna łuku łopatki jest otwarta, przy czym płaszczyzną atakującą ciecz w komorze wirnika jest płaszczyzna grzbietowa (8) łopatki (4). Otwór wlotowy cieczy znajduje się bezpośrednio w osi próżniowej wirnika.

Na zewnątrz obudowy pompy na obwodzie wirnika osadzone są na gwint naprzemian wymienne pierścienie (14), na których są trwale umocowane noże lub pręty służące do rozcinania twardych osadów w zbiornikach lub spulchniania gęstej cieczy ułatwiając pracę pompy. (3 zastrzeżenia)



F04D

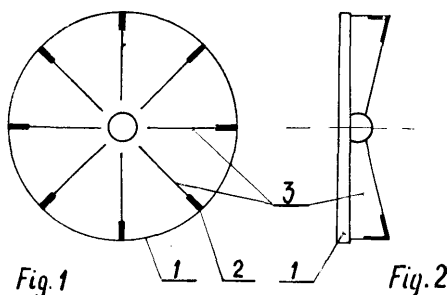
P. 202632 T

02.12.1977

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Łódź, Polska (Tadeusz Sanetra, Bronisław Hillebrand, Andrzej Puszy).

Sposób zmniejszenia hałasu wentylatorów

Sposób zmniejszenia hałasu wentylatorów charakteryzuje się tym, że na łopatkach wentylatora (3) umieszcza się obciążniki (3). (1 zastrzeżenie)



F04F

P. 202458 T

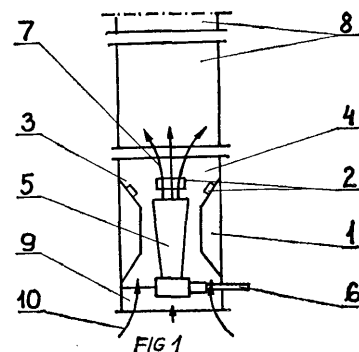
25.11.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Karol Reich, Aleksander Widziak, Jerzy Jaworski, Helmut Ziegler, Stanisław Żak).

Pneumatyczne urządzenie strumienicowe

Urządzenie pneumatyczne strumienicowe przeznaczone jest do lokalnego przewietrzania podziemnych wyrobisk górniczych w warunkach dużego zagrożenia gazowego, pyłowego oraz innymi substancjami szkodliwymi i może mieć zastosowanie w przemyśle chemicznym, tekstylnym, stoczniowym itp.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w zwężce napędowej (1) przewodu lutowego co najmniej jedną strumienicę (5) o tej właściwości, iż przemieszcza masy powietrza ruchem wirującym po linii śrubowej, której wylot jest usytuowany współosiowo do zwężki napędowej i jest umieszczony w komorze mieszania (4) najkorzystniej na początku dyfuzora (7). (4 zastrzeżenia)



F12V

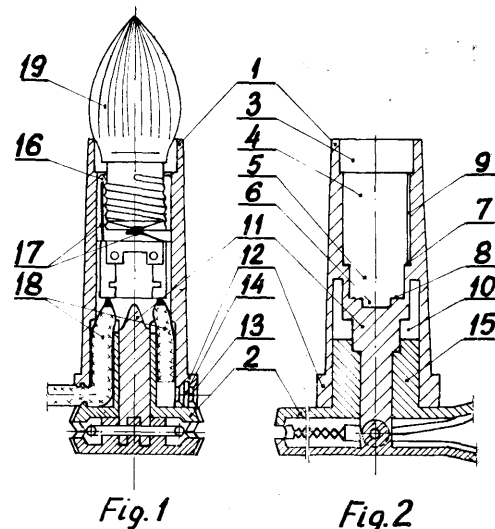
P. 196880

24.03.1977

Spółdzielnia Inwalidów „Millenium”, Łódź, Polska (Józef Malinowski, Jerzy Chepiński).

Oprawka lampki choinkowej

Przedmiotem wynalazku jest oprawka lampki choinkowej o prostej i zwartej konstrukcji, którą stanowi tuleja (1) wyposażona w dwudzielną nagwintowaną tulejkę (16) ze stykami (17) i żarówką (19),



połączoną przegubowo z uchwytem (2) w postaci ząbki, służącym do mocowania oprawki na gałązkach choinki. Tuleja (1) oprawki charakteryzuje się tym, że ma wykonane od góry stopniowe zagłębienia (3, 4, 5, 6), przy czym górne zagłębienia (3, 4) mają

kontury kołowe, dolne zaś zagłębienia (5, 6) mają kontury stanowiące wycinki okręgów ograniczone z dwóch stron cięciami tworzącymi progi (7, 8), natomiast od dołu tuleja (1) ma jedno zagłębienie (10) o konturze kołowym, którego górna powierzchnia jest usytuowana w niewielkiej odległości od progu (7) zagłębienia (5), współśrodkowo zaś jest usytuowane wystające poza obwód tulei (1) ramię (11) przegubu, którego górna część jest sfazowana ukośnie z dwóch stron, przy czym ta część ramienia (11) przegubu jest połączona z dwiema przeciwległymi ściankami zagłębienia (6) tak, że przestrzeń dolnego zagłębienia (10) tulei (1) łączy się z przestrzenią zagłębienia (3, 4, 5, 6) górnej części tulei (1). (2 zastrzeżenia).

F23D

P. 196984

28.03.1977

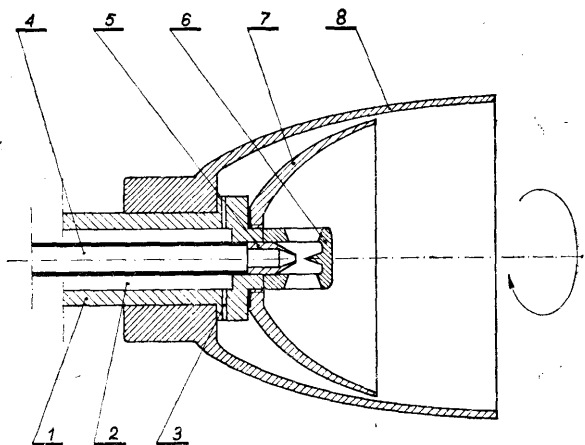
Kombinat Państwowych Gospodarstw Ogrodniczych, Wrocław, Polska (Tadeusz Janus, Jędrzej Hlebowicz).

Niskociśnieniowy palnik olejowy, zwłaszcza do kotłów centralnego ogrzewania

Przedmiotem wynalazku jest niskociśnieniowy palnik olejowy, zwłaszcza do kotłów centralnego ogrzewania opalanych paliwami płynnymi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia skuteczności rozdrobnienia doprowadzanego paliwa.

Palnik według wynalazku zawiera do wytwarzania mgły paliwowej bęben (8) wykonany w postaci kielicha lub ściętego stożka i osadzony na stanowiącym zakończenie przewodu olejowego korpusie rozpylacza (1), którego końcówka z paliwowymi kanałami (3) osadzona jest we wnętrzu tego bębna przy czym na przedłużeniu osi symetrii korpusu rozpylacza (1) osłonięta metalowym o paraboloidalnej powierzchni koncentrującej reflektorem (7) usytuowana jest dysza (5) stanowiąca zakończenie rurowego przewodu (4) umieszczonego wewnątrz olejowego przewodu (2) oraz ostrzowy rezonator (6) wzbudzany sprężonym powietrzem lub parą doprowadzoną rurowym przewodem (4) i dyszą (5). (1 zastrzeżenie)



F27B

P. 196900

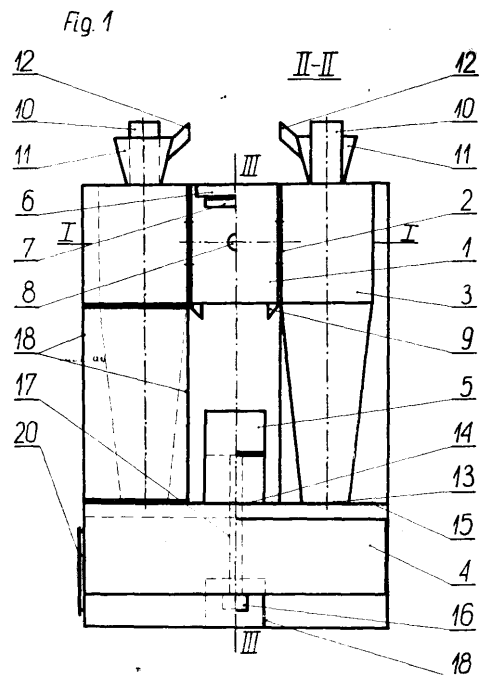
23.03.1977

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych w Opolu, Oddział Nowa Huta, Kraków, Polska (Edmund Nowak, Rudolf Zamojdo, Andrzej Parada, Wiesław Kurdowski, Stefan Jankowski).

Piec cyklonowy do intensywnej przeróbki lub spaienia zdyspergowanych surowców mineralnych

Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma oddzielną cyklonową komorę do spalania paliwa (1) z dwustronnymi wylotem gazów grzewczych

(2). Wyloty gazów grzewczych (2) są połączone z dwóch przeciwległych stron komory (1) z cyklonowymi komorami reakcyjnymi (3), gdzie następuje przetwarzanie surowca mineralnego w ustalonych temperaturach, także rzędu 2500°C. Produkty piecowe spływają otworem spływowym (13) do niższej połączonej komory separacyjnej (4), w której jest przewód gazów odlotowych (5) oraz przewód spustowy (16) dla produktów niegazowych. Zależnie od zadanego procesu technologicznego i rodzaju surowca mineralnego produktem piecowym może być materiał stopiony lub spieczony, albo też w postaci gazowej. Piec może znaleźć zastosowanie w technologiach przemysłu materiałów budowlanych, przemysłu chemicznego, albo w metalurgii metali kolorowych i w metalurgii żelaza. (16 zastrzeżeń)



F28C

P. 196897

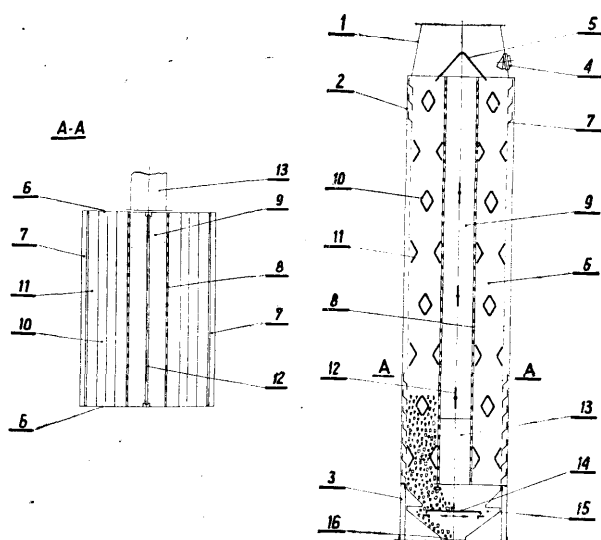
23.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego „Spomasz”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Butowski, Wiesław Korzeniewski).

Chłodnica granulatu

Przedmiotem wynalazku jest chłodnica granulatu, zwłaszcza do schładzania pasz granulowanych, pracująca w układzie pionowym, w której zastosowane przegrody rozwiązują zagadnienie równomierności schładzania granulatu, a także zmniejszania nacisku na niżej położone warstwy granulatu. Chłodnica składa się z kosza zasypowego (1), kolumny chłodzącej (2) i urządzenia wyładowczego (3). Kolumna chłodząca (2) składa się z dwóch komór chłodzących przedzielonych kanałem ssącym (9). Czynnikiem chłodzącym jest powietrze, które wpływa przez granulat, siatkowe ściany (8) kanału ssącego (9), którym uchodzi do instalacji wyciągowej.

Chłodnica według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w komorach chłodzących przegrody (10) i (11) umieszczone na różnych wysokościach poroziemischane względem siebie. Powierzchnie boczne przegród są tak usytuowane, że tworzą kąt z pionową osią chłodnicy. (1 zastrzeżenie)



F28C

P. 202368 T

23.11.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Mikołajczyk, Karol Jędrzejkowski).

Wentylatorowa chłodnia powietrzno-wodna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego oddzielenia kropel wody od chłodzącego powietrza.

Chłodnia według wynalazku ma złożę (2) umieszczone w cylindrycznym płaszczu (1), mającym na obwodzie szereg otworów (5) do zasysania zimnego powietrza (ZP). Pod złożem (2) znajduje się zbiornik

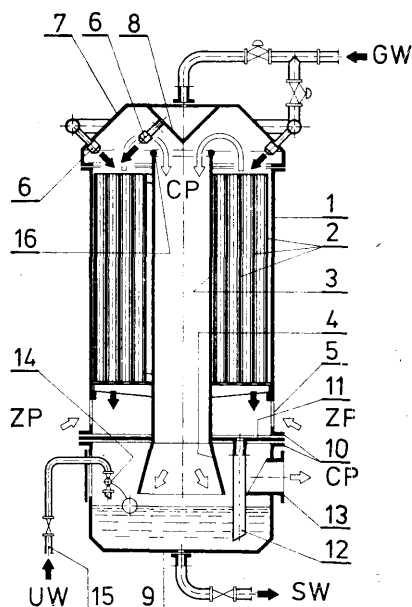


Fig.1

(9) wody, a nad złożem (2) zespoły natryskowych głowic (6) gorącej wody (GW). Złożę (2) jest usytuowane wokół centralnego przewodu (3) zakończonego stożkowym rozszerzeniem (4), znajdującym się w obszarze zbiornika (9). Między płaszczem (1) a zbiornikiem (9) jest przegroda (11) przymocowana wokół centralnego przewodu (3). W przegrodzie (11) osadzone są pionowe przewody (12) o wylotach usytuowanych znacznie poniżej stożkowego rozszerzenia (4). Wylotowy otwór (13) ciepłego powietrza (CP) umieszczony jest z boku zbiornika (9). Zbiornik (9) wyposażony jest w regulator (14) poziomą. (2 zastrzeżenia)

F42C
H03B

P. 199216

27.06.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Mieczysław Hobler, Józef Wojnowski, Romuald Drzemicki, Jerzy Staszczak, Stanisław Siewierski).

Układ generatora impulsowego pola magnetycznego wytwarzanego w celu odpalania w nim ładunku materiału wybuchowego oraz przetwornik kumulacji magnetycznej

Generator impulsowego pola magnetycznego składa się z generatora (1) udarów prądowych oraz przetwornika (2) energii pola elektrycznego w energię pola magnetycznego. Generator udarów prądowych składa się z zasilacza (3) wysokiego napięcia, baterii (4) kondensatorów impulsowych oraz trójelektrodowego i sterowanego iskiernika (5). Przetwornik (2) stanowi selenoid zakończony cylindrem przewodzącym, z którym poprzez stożkową wkładkę kumulacyjną połączony jest cylinder wewnętrzny umieszczony w osi zwojnicy i wypełniony materiałem wybuchowym (8).

W wyniku odstrzelenia ładunku materiału wybuchowego, przy równocześnie maksymalnym natężeniu prądu przechodzącego przez cewkę powstaje zjawisko w postaci zwielokrotnionego efektu kumulacji. Wynalazek ma zastosowanie do urabiania skał, betonów, zapraw i innych materiałów. (2 zastrzeżenia)

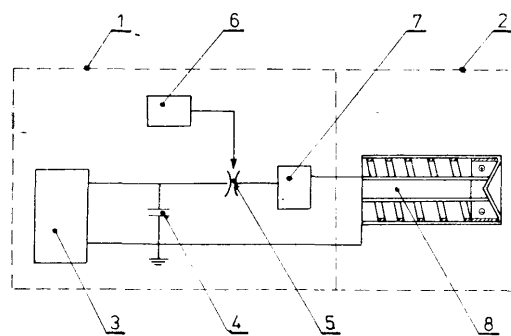


Fig.1

DZIAŁ G FIZYKA

GOIB

P. 202809 T

08.12.1977

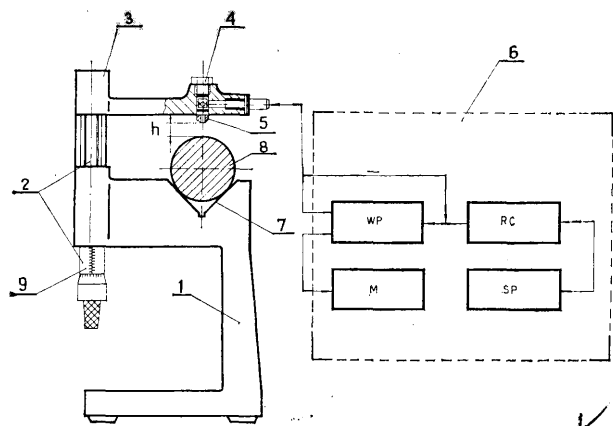
Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Krzysztof Wierzoń, Andrzej Podgurski, Karol Wrona).

Przyrząd do pomiaru średnicy wałków

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru średnicy wałków umożliwiający bezstykowe sprawdzanie średnicy elementów w pełnym zakresie pomiarowym.

Przyrząd ma podstawę (1), zaopatrzoną z jednej strony w mikrometryczną śrubę (2) z ramieniem (3), w którym jest osadzona powietrzna dysza pomiarowa (5). Z drugiej strony w osi tej dyszy podstawa ma wycięcie pryzmowe (7), w którym umieszcza się mierzony element (8). Ustawienie odległości pomiędzy wylotem dyszy (5) a powierzchnią mierzonego elementu (8) realizuje się przez pokręcenie mikrometryczną śrubą (2) do odpowiedniej wartości według skali (9).

(1 zastrzeżenie)



G01C

P. 202535 T

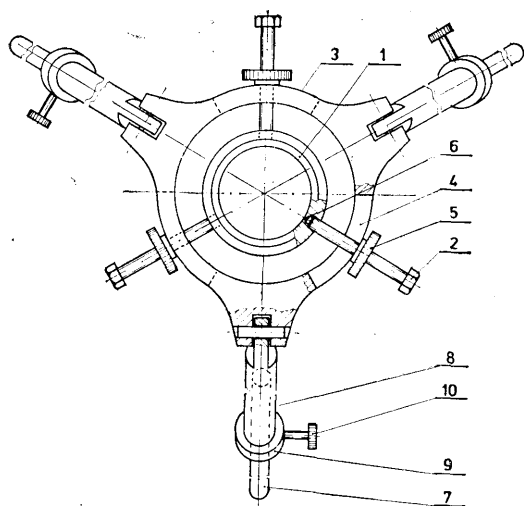
30.11.1977

Warszawskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne, Warszawa, Polska (Włodzimierz Kunach, Zbigniew Kwerko).

Stojak, zwłaszcza do tyczek geodezyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego mocowanie tyczek geodezyjnych o różnej średnicy i ustawianie urządzenia z tyczką na każdym terenie.

Stojak według wynalazku składa się z głowicy (3) i teleskopowych nóg (7), (8). Nogi zaopatrzone są w obejmy (9) z pokrętlami (10). W bocznych otworach (4) głowicy (3) znajdują się śruby (2) mocujące rozłącznik i nastawnie wymienny pierścień (1) w głowicy (3). Pierścień (1) zaopatrzony jest w otwory gwintowane (6), zaś gruby (2) po zewnętrznej stronie głowicy (3) w* mocujące nakrętki (5). (1 zastrzeżenie)

G01D
H03K

P. 196985

28.03.1977

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Wojciech Puto).

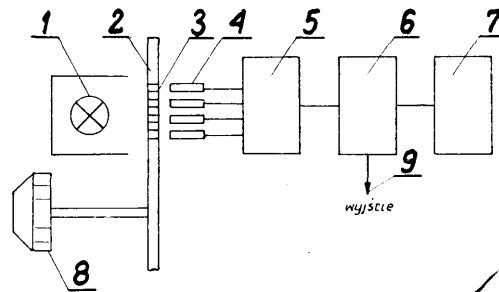
Układ do wyróżniania nastawnych wartości granicznych z elektrycznego sygnału binarnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności układu. Układ według wynalazku ma nieprzeźroczystą przesłonę (2) z otworami kodującymi (3) umieszczoną pomiędzy źródłem światła (1) a elemen-

tami foto czułymi (4) i przemieszczoną elementem nastawczym (8). Elementy fotoczułe są połączone poprzez układ formujący (5) z układem porównania (6), do którego dołączony jest rejestr (7). Układ porównania (6) ma wyjście (9) na którym pojawia się odpowiedni sygnał binarny.

Układ przeznaczony jest do stosowania w urządzeniach kontrolno-pomiarowych zrealizowanych w technice cyfrowej gdzie zachodzi konieczność wykrywania pewnych ściśle określonych wartości sygnału mierzonego zakodowanego w* postaci ciągu binarnego.

(1 zastrzeżenie)



G01F

P. 197131

01.04.1977

Pierwszeństwo: 27.11.1976 - Wielka Brytania (nr 49586/76)

Lucas Industries Limited a British Company, Birmingham, Wielka Brytania (Alec Harry Seilly).

Transformator elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy transformatora.

Transformator elektryczny według wynalazku zawiera rdzeń z materiału magnesowalnego oraz co najmniej parę uzwojeń elektrycznych nawiniętych na rdzeniu. Rdzeń zawiera człon (10) i tuleję (11) w kształcie walca. Człon (10) jest usytuowany w tulei (11) i ma na swojej zewnętrznej powierzchni kanałki (12, 13) w kształcie litery „U” usytuowane tak jak zwoje gwintu dwuzwojowego. Wewnątrz kanałków usytuowane jest uzwojenie pierwotne (17) i uzwojenie (18) transformatora. (10 zastrzeżeń)

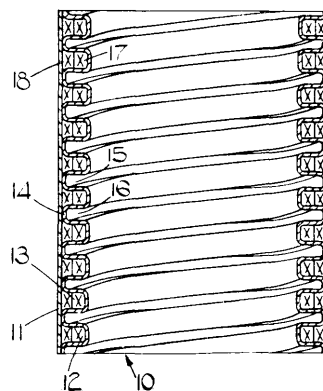


FIG. 1.

G01F
C21D

P. 202557 T

30.11.1977

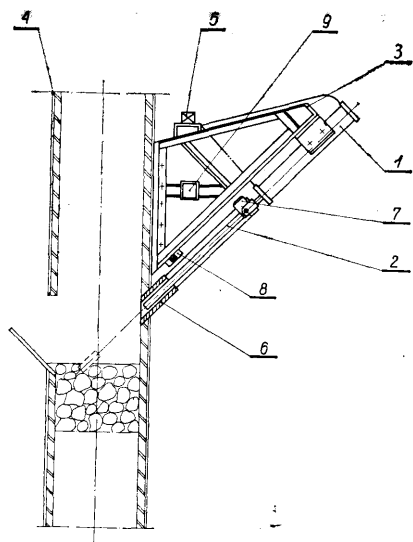
Fabryka Urządzeń Odlewniczych „FUMOS”, Skiernewice, Polska (Jerzy Broniarek, Janusz Różycki).

Wskaźnik poziomu materiałów rozdrobnionych w zbiorniku, zwłaszcza poziomu wsadu w żeliwiaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnej regulacji i sygnalizacji poziomu materiałów sypkich lub rozdrobnionych w zbiornikach, zwłaszcza poziomu wsadu w żeliwiakach.

Wskaźnik ma siłownik pneumatyczny (1), z przy-mocowanym do niego łącznikiem (2) osadzonym w konstrukcji wsporczej (3), przytwierdzonej do żeliw-ka (4). Łącznik (2) wsuwany jest impulsowo do prze-strzeni żeliwka (4) za pomocą siłownika (1) stereo-wanego programowo przekaźnikiem (9) za pomocą elektrozaworu (5). W przypadku gdy żeliwiak jest za-piętniony, łącznik (2) tłoczyska wsuwany jest impuls-sowo do przestrzeni pieca i działa aż do momentu o-puszczenia się wsadu poniżej założonego poziomu. W tym momencie łącznik (2) nie natrafiając na opór wsadu, zostanie maksymalnie wysunięty i spowoduje zadziałanie wyłącznika krańcowego (8), sygnalizując w ten sposób obniżenie poziomu wsadu.

(1 zastrzeżenie)



G01G

P. 196931

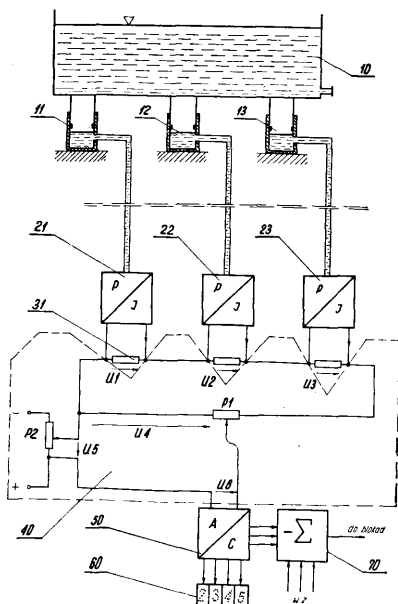
24.03.1977

Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Cieszyn, Pol-ska (Henryk Pękała, Kazimierz Gruszczyński, Antoni Cuber).

Sposób pomiaru ciężaru, zwłaszcza cyfrowo

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru cięż-aru z możliwością przekazania wskazań na odległość.

Układ według wynalazku ma trzy czujniki (11, 12, 13) każdy składający się z cylindra z płynem oraz tłoka. Na czujnikach ustawia się bądź zawiesza cięż-



zar (10). Ciśnienie pod jakim znajduje się płyn w cy-lindrach jest liniową funkcją mierzonego ciężaru. Czujniki połączone są hydraulicznie z przetwornikami ciśnienia - prąd (21, 22, 23).

Stałoprądowe sygnały wyjściowe z przetworników zamienione są na rezystorach (31) na sygnały napię-ciowe a te zostają zsumowane przez odpowiednie po-łączenie rezystorów.

Układ ma przetwornik (50) z wyświetlaczem (60) oraz dyskryminator (70) wartości cyfrowej.

Zmianę nośności wagi można uzyskać poprzez zmia-nę przekroju cylindrów, zmianę ich ilości bądź zmianę zakresu przetwornika ciśnienia - prąd.

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza w warun-kach zagrożenia wybuchowego. (4 zastrzeżenia)

G01J
H03G

P. 197190

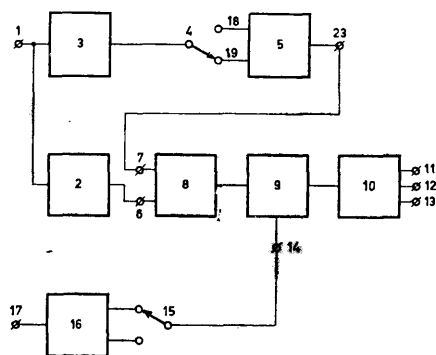
04.04.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Ma-rek Moszyński, Bohdan Adamowicz, Jacek Białkow-ski).

Stałofrakcyjny dyskryminator zwłaszcza dla subnanosekundowej spektroskopii czasowej promieniowania jonizującego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie minimalizacji rozmycia czasowego impulsu stałofrakcyjnego.

Dyskryminator według wynalazku składa się z u-kładu sumowania (8), układu całkującego (5), układu detekcji zera (9) oraz układu wyjściowego (10). Za-leżnie od typu zastosowanego detektora impulsu sygna-łowy doprowadzony do wejścia głównego (11) przyrzą-du może być za pośrednictwem przełącznika (4) po-dany na wejście niecałkujące (18) lub wejście całku-jące (19) układu całkującego (5), którego wyjście (23) połączone jest z wejściem (7) układu sumowania (8). Wyjście układu sumowania (8) połączone jest z ukła-dem detekcji zera (9) i następnie z układem wyj-sciowym (10) przyrządu, wyposażonym w dwa nie-zależne wyjścia (11), (12) szybkiego impulsu ujemnego oraz w jedno wyjście (13) dodatniego impulsu logicz-nego, przy czym dodatkowe wejście wewnętrzne (14) układu detekcji zera (9) połączone jest z wejściem bramkującym (17) przyrządu za pośrednictwem układu formującego (16) i przełącznika (15) wyboru rodzaju pracy układu detekcji zera (9). (3 zastrzeżenia)



G01K

P. 197079

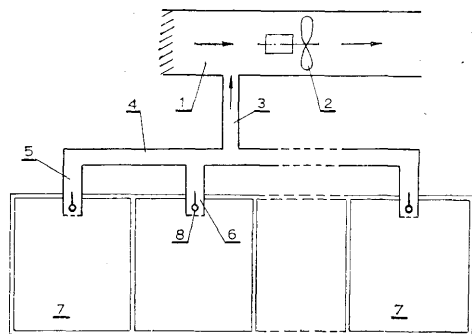
30.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szyno-wych, Poznań, Polska (Andrzej Kozłowski, Stanisław Grzybowski, Zdzisław Oleszek).

Układ do pomiaru temperatury powietrza w przedziałach wagonów kolejowych z nagrzewaniem nawiewnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia czasu rozgrzewu wagonu i zmniejszenia strat ciep-nych. W układzie według wynalazku do przewodu ssawnego (1) wentylatora (2) dołączony jest przewód pomocniczy (3), połączony z kolektorem (4) biegnącym

wzdłuż wagonu. Kolektor (4) posiada króćce (5). Wyloty (6) tych króćców umieszczone są w poszczególnych przedziałach (7). W każdym z wylotów króćców (6) umieszczony jest czujnik temperatury (8) stanowiący organ pomiarowy przedziałowego regulatora temperatury, mierzący temperaturę powietrza wypływającego z przedziału. (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 197256

07.04.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roland Wiśniewski, Aleksander Jerzy Rostocki).

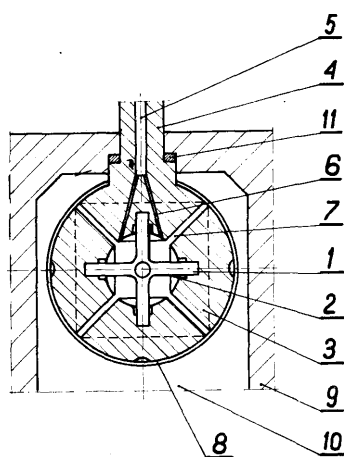
Przetwornik ciśnieniowo-odkształceniowy do pomiarów ciśnień hydrostatycznych i wolnozmiennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy przetwornika posiadającego liniową charakterystykę odkształceń oraz znaczną czułość przetwarzania.

Przetwornik według wynalazku ma zespół dociskowy segmentów (3), (4), które tworzą zamknięty układ przestrzenny. Wewnątrz tego układu są umieszczone deformowane elementy (1) z przyklejonymi do nich elektrooporowymi tensometrami (2). Cały zespół segmentów (3) i (4) jest otoczony szczelnie przylegającą powłoką (8) i umieszczony w obudowie (9).

Przetwornik ma zastosowanie zwłaszcza w ośrodkach aktywnych chemicznie w zakresie ciśnień niskich i średnich do około 1000 atmosfer.

(4 zastrzeżenia)



G01L

P. 202544 T

29.11.1977

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Karol Sieroń, Ryszard Hagel, Jerzy Radomski).

Czujnik magnetosprężysty do pomiaru sił statycznych i momentów skręcających

Przedmiotem wynalazku jest czujnik magnetosprężysty służący do pomiaru sił statycznych ściskających, rozciągających i momentów skręcających.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia klasy dokładności czujnika.

Czujnik według wynalazku ma anizotropowy rdzeń skrętny (1) wykonany w postaci okrągłej rurki, której końce mają rowki wpustowe (6). Na powierzchni zewnętrznej rurki nawinięte jest pomiarowe uzwojenie (5) i dodatkowe uzwojenie (4), których obwód magnetyczny zamknięty jest pakietami blach transformatorowych zimnowalcowanych (2). Wzdłuż osi rurki nawinięte jest przewodem wstążkowym wielożyłowym magnesujące uzwojenie (3), które wraz z szeregowo połączonym dodatkowym uzwojeniem (4) i rezystorem (11) stanowi obwód wzbudzenia. Obwód odbiorczy stanowi pomiarowe uzwojenie (5), rezystor (11), dwa bloki prostownicze (12), blok sumacyjny (13) i przyrząd pomiarowy (14). (2 zastrzeżenia)

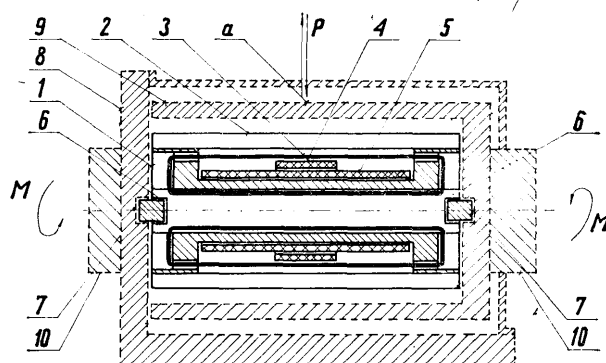


Fig. 1

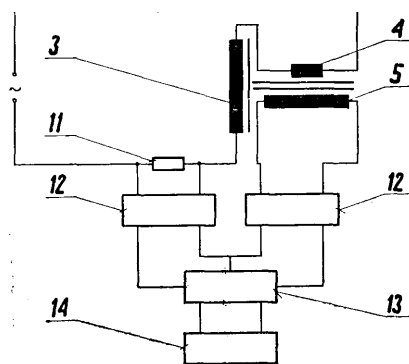


Fig. 2

G01M

P. 196956

25.03.1977

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Aleksander Kobylczyk).

Urządzenie do badania szczelności ochronnych powłok nieprzewodzących prądu elektrycznego na podłożu przewodzącym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie miniaturyzacji urządzenia i całkowitego zabezpieczenia przed iskrzeniem.

Urządzenie według wynalazku zawierające niskonapięciowe źródło prądu uruchamiające przy zwarcu zacisków pomiarowych wskaźnik optyczny lub akustyczny, charakteryzuje się tym, że posiada układ wzmacniacza wejściowego (1) oraz wzmacniacz napięcia (2) sprzężony zwrotnie poprzez opór (3) z układem sygnalizacji (4). (2 zastrzeżenia)

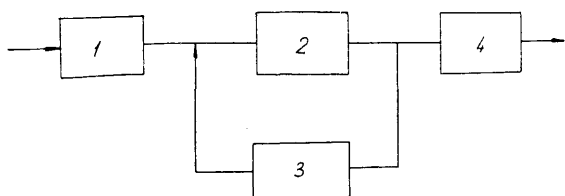


Fig. 1

G01N

P. 197096

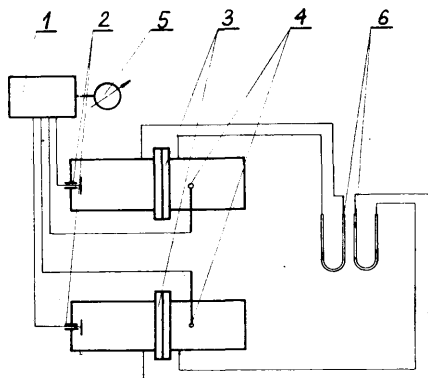
30.03.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego - Południe, Bielsko-Biała, Akademia Ekonomiczna, Kraków, Polska (Andrzej Grząka, Janusz Szlachta, Jerzy Marcinkowski, Janusz Feczko, Sławomir Cybula, Julian Duraj).

Sposób wyznaczania różnic przepuszczalności powietrza przez materiały, zwłaszcza tkaniny oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania różnic przepuszczalności powietrza przez materiały przepuszczalne, zwłaszcza płaskie wyroby włókiennicze oraz przyrząd do stosowania tego sposobu.

Sposób polega na tym, że wyznacza się różnicę przepuszczalności w materiałach poprzez dokonanie pomiaru przy niewielkiej różnicy ciśnień po obu stronach badanej przegrody. Pomiaru przepuszczalności powietrza badanej próby a w szczególnych przypadkach badanego elementu odzieży w celu porównania do wzorca, dokonuje się w określonych warunkach i analogicznych komorach przepływowych. Przyrząd do stosowania sposobu składa się z dwóch komór pomiarowych (3), wentylatorów (2), manometrów cieczowych (6) i platynowych czujników ciepłno-przewodnościowych, pracujących w układzie pomiarowego mostka oporowego. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 197178

01.04.1977

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Słupsk, Polska (Henryk Zbigniew Wrębel).

Sposób oznaczania śladowych ilości rtęci w wodzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oznaczania globalnego stężenia rtęci w wodzie w postaci zarówno związanej, rozpuszczonej jak i zawieszonej do minimalnych stężeń rzędu 10^{-10} g/l $\text{Hg}/\text{H}_2\text{O}$ przy granicy wykrywalności rzędu 10^{-13} gHg.

Sposób oznaczania śladowych ilości rtęci w wodzie na drodze emisyjnej analizy widmowej polega na tym, że pozostałość badanej próbki po odparowaniu wody w temperaturze poniżej 0°C pod próżnią poddaje się wzbudzeniu, przy ciśnieniu obniżonym

do 0,1 tora, przemiennym polem elektromagnetycznym wysokiej częstotliwości wywołującym wyładowanie pierścieniowe, a promieniowanie optyczne wytworzonego plazmoidu wyładowania pierścieniowego podlega emisyjnej analizie widmowej przy zastosowaniu układu spektrofotometrycznego. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 197196

05.04.1977

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Włodzimierz Daniewski, Andrzej Fiutkowski, Andrzej Krupka, Andrzej Bylina).

Sposób napełniania kolumny do wysokosprawnej chromatografii cieczowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości napełniania kolumny.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do kolumny sorbentu w zawiesinie cieczy pod ciśnieniem zapewniającym w momencie rozpoczęcia napełniania nieograniczony wydatek cieczy. Wprowadzanie sorbentu do kolumny dokonuje się przy pomocy siłownika pneumatyczno-hydraulicznego. (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 197242

05.04.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Romuald Juchniewicz, Jezmar Jankowski, Jan Szukalski, Elżbieta Stankiewicz, Jan Marjanowski, Jacek Rozwadowski).

Sposób wytwarzania elektrody cynkowej do pomiarów korozyjnych, zwłaszcza w instalacjach ciepłej wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy elektrody zapewniającej dobrą kontrolę potencjału elektrodowego w środowisku korozyjnym o zmiennym składzie, temperaturze i ciśnieniu, zwłaszcza przy pomiarach długoterminowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stop cynkowy korzystnie zawierający powyżej 99,5% cynku poddaje się obróbce chemicznej lub elektrochemicznej w celu rozwinięcia jego powierzchni i pokrywa powłoką stabilizującą potencjał elektrodowy, w skład której wchodzi tlenek cynkowy, fluorek sodowy i/lub inne halogenki litowców względnie berylowców oraz substancja wiążąca. (4 zastrzeżenia)

G01N

P. 197270

06.04.1977

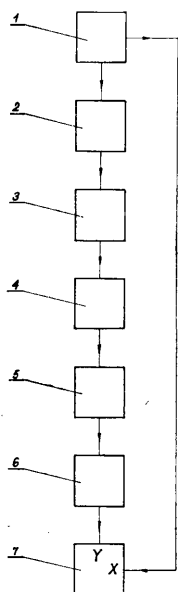
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Tadeusz Karpiński, Wojciech Kacalak, Andrzej Kacalak).

Sposób i układ do wyznaczania twardości ściernic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyznaczania twardości ściernic przez analizę widma częstotliwości drgań własnych w przypadku, gdy ściernica posiada kilka częstotliwości rezonansowych.

Sposób wyznaczania twardości ściernic według wynalazku polega na tym, że ściernicę (4) zawieszoną swobodnie pobudza się do drgań sygnałem sinusoidalnym o regulowanej częstotliwości. Następnie zmienia się częstotliwość pobudzenia aż do uzyskania maksymalnego sygnału z przetwornika drgań na sygnał elektryczny. Częstotliwość pobudzenia przy której wystąpi sygnał maksymalny jest częstotliwością rezonansową. Przejście od częstotliwości rezonansowej (4) do twardości według skali Nortona realizowane jest przez obliczenie modułu elastyczności ściernicy (4) i odczytanie z odpowiedniej tabeli stopnia twardości dla obliczonego modułu. Układ do wyznaczania twardości ściernic zawiera generator (1) o regulowanej częstotliwości, który poprzez wzmacniacz

mocy (2) połączony jest z przetwornikiem (3) drgań elektrycznych na mechaniczne, pobudzającym ściernicę (4). Układ zawiera również czujnik piezoelektryczny (5) przetwarzający drgania mechaniczne ściernicy na sygnał elektryczny, który połączony jest z oscyloskopem (7). (2 zastrzeżenia)



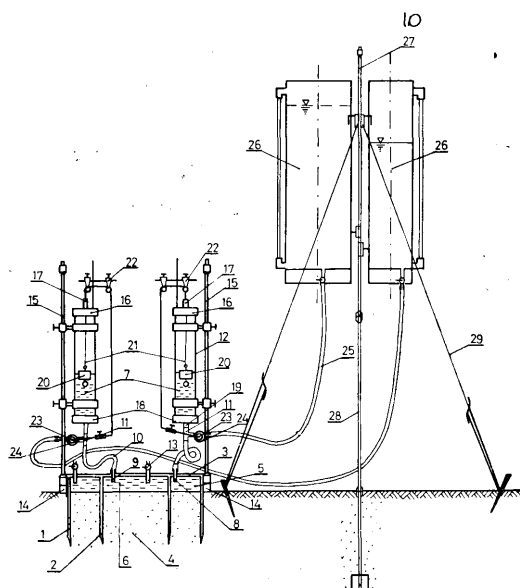
G01N P. 201058 T 23.09.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Janusz Szczurek, Bożena Zarzycka).

Sposób i urządzenie do pomiaru współczynnika filtracji pionowej gruntów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do pomiaru współczynnika filtracji mało spoiistych i spoiistych gruntów sypkich.

Sposób według wynalazku polegający na określeniu ilości wsiąkającej w grunt cieczy, celowo umie-



szczonej nad ograniczoną wbitymi w grunt cylindrami powierzchnią badanego gruntu charakteryzuje się tym, że dla danego gruntu pomiar prowadzi się co najmniej przy kilku gradientach, przy stałej głębokości wbitego w ten grunt cylindra.

Urządzenie do stosowania sposobu stanowią dwa wiskane w badany grunt (4) centrycznie względem siebie rozmieszczone cylindry (1, 2), które od góry szczelnie połączone są pokrywą (3) i tworzą względem siebie i z badanym gruntem (4) dwie niepołączone ze sobą przestrzenie (5, 6). Każda przestrzeń połączona jest przewodem i oddzielnym rurowym zbiornikiem (12) z których każdy z kolei jest połączony przewodem z oddzielnym zbiornikiem (26) dozująco-pomiarowym cieczy (7) przesuwnie osadzonym na konstrukcji wsporczej (27). Powierzchnie przekroju poprzecznego zbiorników (26) dozująco-pomiarowych są proporcjonalne do przekroju poprzecznego przestrzeni ograniczonej cylindrami (1, 2).

(11 zastrzeżeń)

G01N P. 201596 17.10.1977

Jerzy Iwanowski, Bytów, Polska (Jerzy Iwanowski).

Łaźnia powietrzna z regulowaną temperaturą

Przedmiotem wynalazku jest łaźnia powietrzna do ogrzewania naczyń laboratoryjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia spalania substancji umieszczonych na żelu krzemionkowym H stosowanym w chromatografii cienkowarstwowej.

Łaźnia według wynalazku ma postać walca metalowego z umieszczonym wewnątrz grzejnikiem elektrycznym z termoregulatorem. Wewnątrz walca umieszczona jest siatka metalowa stanowiąca podstawę dla naczyń laboratoryjnych. Łaźnia wyposażona jest w nakładkę dostosowaną do wstawiania próbek. W jednym z otworów nakładki zamontowany jest termometr. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 202611 T 01.12.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Walery Szuścik, Bronisław Radzik).

Metoda określania stałych sprężystych materiałów, zwłaszcza materiałów anizotropowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia określenia stałych sprężystych ciał dla wszystkich przypadków anizotropii własności sprężystych.

Metoda według wynalazku polega na tym, że z ciałny materiał wycina się próbki prostopadłościennego według określonej orientacji względem płaszczyzn symetrii sprężystej. Ilość próbek uzależniona jest od ilości stałych sprężystych materiału. Próbkę tę poddaje się jednokierunkowemu ścisnaniu i mierzy się manometrycznie siłę ściskającą oraz odkształcenie na bocznych ściankach próbek, za pomocą osadzonych na nich czujników w postaci rozety trójkątnej, a następnie na podstawie zmierzonych wartości odkształceń i naprężeń, wyznacza się stałe sprężyste.

(2 zastrzeżenia)

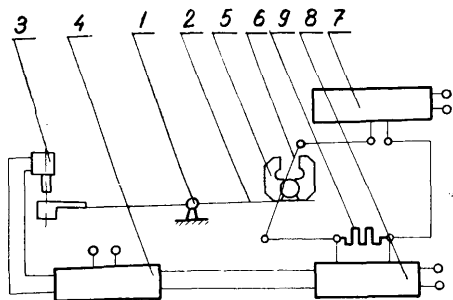
G01N P. 202616 T 01.12.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marek Ewich, Jan Burcan, Michał Idzikowski).

Układ do pomiaru momentu tarcia w łożysku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Układ do pomiaru momentu tarcia w łożysku, wyposażony w dźwignię podpartą w badanym łożysku, charakteryzuje się tym, że na dźwigni (2) jest umieszczony czujnik przemieszczeń (4) oraz magnes stały (5) w kształcie litery U, między którego nabiegunkami jest z kolei umieszczony przewód elektryczny (6) złączony ze źródłem prądu (7) za pośrednictwem miernika przepływu prądu (8). (1 zastrzeżenie)

G01N
G01M

P. 202617 T

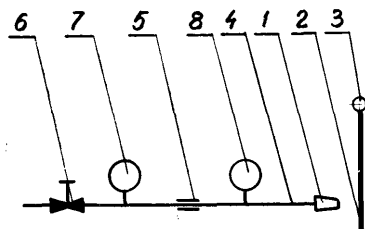
01.12.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wacław Bianek, Jan Burcan, Marek Ewich, Michał Idzikowski).

Układ do pomiaru momentu tarcia w łożysku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Układ według wynalazku wyposażony w dźwignię podpartą w badanym łożysku, charakteryzuje się tym, że naprzeciw dźwigni (2) podpartej w badanym łożysku (3) jest umieszczona dysza (1) połączona przewodem (4) za pośrednictwem dławika (5) i zaworu regulacyjnego (6) ze zbiornikiem sprężonego powietrza. Nadto między dławikiem (5) i zaworem (6) oraz dławikiem (5) i dyszą (1) są na przewodzie (4) zainstalowane manometry (7) i (8). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 202661 T

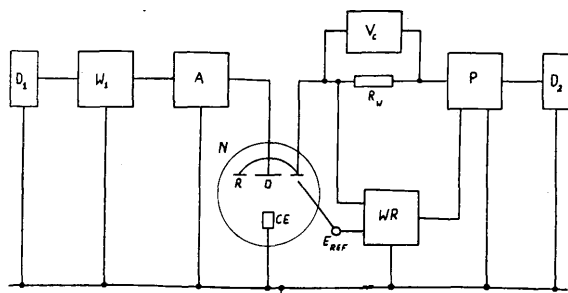
02.12.1977

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Kazimierz Sykut, Tomasz Gęca).

Układ amperostat - potencjostat do miareczkowania w warstwie dyfuzyjnej przy użyciu wirującej elektrody dysk - pierścień

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wrażliwości układu na zakłócenia.

Układ amperostat - potencjostat według wynalazku składa się z amperostatu (A) z uziemionym obciążeniem oraz z współpracującego z amperostatem (A) potencjostatu (P) z wejściem różnicowym (WR) sprzężonych między sobą poprzez elektrodę dysk-pierścień (DR) w naczyniu elektrolitycznym (N), w którym elektroda pomocnicza (CE) połączona jest z masą układu.



W układzie, elektroda dyskowa (D) stanowi źródło prądu wpływającego do naczynia (N), co zapewnia prawidłową gęstość prądu dysku niezależnie od wpływu prądu w naczyniu.

Układ będący przedmiotem wynalazku ma szczególnie zastosowanie do badania kinetyki reakcji homogenicznych metodą miareczkowania w warstwie dyfuzyjnej przy użyciu wirującej elektrody dysk-pierścień. (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 202691 T

06.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Kwiecień, Jerzy Rydlewski).

Uchwyt filtra mierniczego

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt filtra mierniczego membranowego, stosowanego w przyrządach i układach pomiarowych do określenia zapylenia gazów. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów. Uchwyt filtra mierniczego membranowego ma korpus cylindryczny (1) z gniazdem pierścieniowym (2) wykonanym w jednym końcu korpusu (1), przy czym w gnieździe (2) jest usytuowany krążek siatki (3) przewodniczący układu dźwigniowego (4). W korpusie cylindrycznym (1) nad gniazdem pierścieniowym (2) jest wykonane dodatkowe gniazdo pierścieniowe (5) krążka tkaniny filtracyjnej (6) przylegającego do krążka siatki (3) i zaciśniętego poprzez pierścień pośredniczący (7) pierścieniem dociskowym (8), połączonym gwintowo z korpusem cylindrycznym (1). Pierścień pośredniczący (7) jest połączony z korpusem cylindrycznym (1) za pomocą kołków ustalających (9). Układ dźwigniowy (4) jest wyposażony w dźwignię jednoramienną (10), której wolny koniec jest usytuowany na zewnątrz korpusu (1). (1 zastrzeżenie)

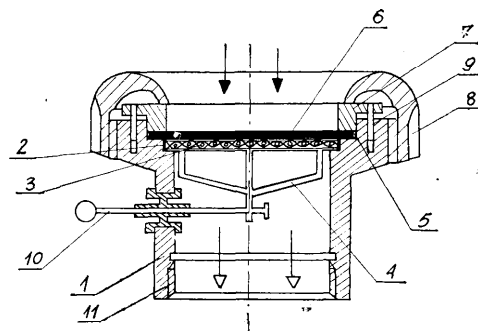


fig 1.

G01P

P. 196993

29.03.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Kusociński, Augustyn Chwaleba, Bogdan Moeschke, Marek Piłowski).

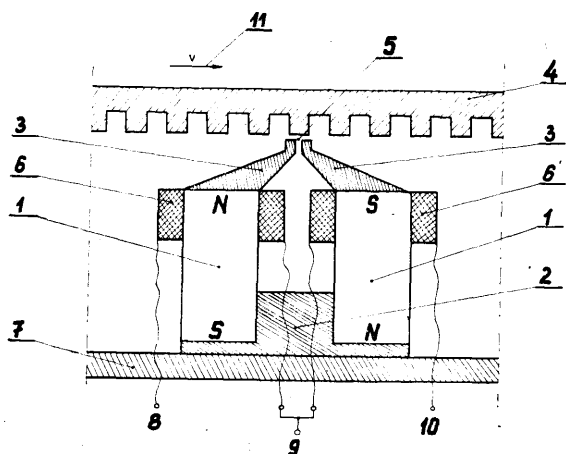
Magnetoindukcyjny przetwornik prędkości

Przedmiotem wynalazku jest magnetoindukcyjny przetwornik prędkości, stosowany do pomiaru prędkości pojazdów mechanicznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy przetwornika niewrażliwego na wstrząsy i vibracje, który mógłby być mocowany do dowolnych konstrukcji pojazdu mechanicznego, zarówno ferromagnetycznych jak i nieferromagnetycznych.

Przetwornik prędkości według wynalazku wyposażony w obwód magnetyczny, posiada na każdym z biegunów obwodu magnetycznego umieszczone uzwojenia (6) i (6') indukujące siłę elektromotoryczną, połączone zgodnie i szeregowo.

Szerokość zęba zwory (4) magnetycznej w kierunku zgodnym do kierunku prędkości (11) pojazdu mechanicznego jest sumą szerokości pary nabiegunków (3) odległych o połowę szerokości jednego nabiegunka (3). Ponadto wzajemnie równoległe usytu-

wanie płaszczyzn czołowych nabiegunków (3) oraz zwory (4) magnetycznej jest wyznaczone poprzez pomiar siły elektromotorycznej w każdym uzwojeniu (6) i (6) pary biegunów obwodu magnetycznego podczas ruchu zwory (4) magnetycznej. (3 zastrzeżenia)



G01P

P. 197224

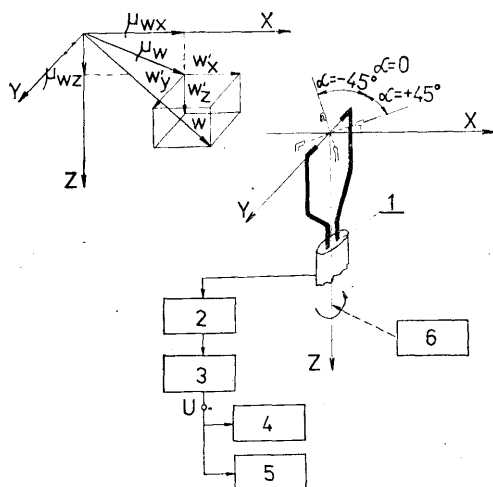
05.04.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zbigniew Popiołek, Stanisław Mierzwiński, Janusz Piotrowski).

Sposób pomiaru **składowych** wektora prędkości średniej w silnie burzliwych przepływach powietrza za pomocą termooanemometru z gorącym drutem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru mającego zastosowanie w przepływach silnie burzliwych przy czym znajomość kierunku wektora prędkości średniej nie byłaby konieczna.

Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że czujnik (1) termooanemometru (2) wzorcuje się; dwukrotnie, za pierwszym razem wektor prędkości jest prostopadły do włókna czujnika (1) i jego wspor-



ników a za drugim razem jest równoległy do włókna czujnika (1). Następnie czujnik (1) termooanemometru (2) umieszcza się w badanym punkcie pola przepływu, tak aby jego włókno było prostopadłe do płaszczyzny w której leży wektor prędkości średniej. Za pomocą woltomierza wartości średniej (4) i woltomierza wartości skutecznej (5) mierzy się napięcie wyjściowe z linearyzatora (3) i wyznacza się wartość średniokwadratową napięcia wyjściowego ze zlinearyzowanego termooanemometru, po czym odchyła się czujnik (1) od tego położenia o kąt $+45^\circ$ i -45° , ponow-

nie dwukrotnie wyznacza się wartość średniokwadratową napięcia. Szukaną wartość składowej wektora prędkości średniej oblicza się z odpowiedniej zależności.

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza w pomiarach przepływów powietrza wentylacyjnego, przepływów wewnątrz urządzeń odpylających itp.

(1 zastrzeżenie)

G01R

P. 196587

11.03.1977

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Marek Żółtowski, Marek Orzechowski, Zbigniew Jabłoński).

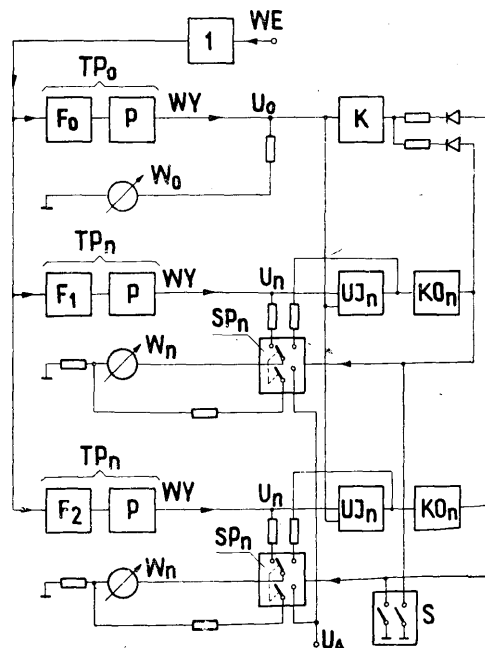
Wielokanałowy miliwoltomierz,
zwłaszcza sygnałów akustycznych

Przedmiotem wynalazku jest wielokanałowy miliwoltomierz, zwłaszcza sygnałów akustycznych mierzący jednocześnie poszczególne składowe złożonego sygnału akustycznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia jednoczesnej obserwacji zmian poziomu sygnału odniesienia i odchylenia poziomów pozostałych sygnałów w stosunku do poziomu sygnału odniesienia, jeżeli odchylenia te znajdują się w określonym sygnalizowanym wskaźniku świetlnym.

Miliwoltomierz ma przedwzmacniacz (1) i co najmniej dwa torów pomiarowe w których jeden jest torom sygnału odniesienia, przy czym każdy z torów zawiera filtr ze wzmacniaczem oraz przetwornik AC/DC i przynależny mu wskaźnik napięcia. W torze pomiarowym sygnału odniesienia wskaźnik napięcia (W_0) dołączony jest do wyjścia tego toru, a w pozostałych torach pomiarowych wskaźnik napięcia dołączony jest poprzez styki przełącznika sterowanego (SP_n) do wyjścia tego toru lub do wyjścia układu pomiaru ilorazu napięć (UIn) wskazując względne odchylenia poziomu napięcia w danym torze w stosunku do poziomu napięcia w torze odniesienia. Przełączenie następuje w założonym zakresie odchylenia pomiarów na skutek zmiany napięcia na wyjściu komparatora okienkowego (KOn), którego wejście połączone jest z wyjściem układu (UIn) a wyjście z wejściem sterującym przełącznika (SP_n) i poprzez diodę z wyjściem komparatora (K) dołączonego do wyjścia toru odniesienia. Ręczny przełącznik (S) zawierający wejście sterujące przełącznika (SP_n) powoduje dołączenie wskaźników do wyjść torów pomiarowych. Wynalazek ma zastosowanie szczególnie na taśmach produkcyjnych sprzętu akustycznego jak, magnetofony, wzmacniacze i tam gdzie istotny jest pomiar względne napięć wielu sygnałów.

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 196646

12.03.1977

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jerzy Czyż, Zbigniew Kielbonowicz, Juliusz Głąbiński).

Sposób pomiaru mocy wyjściowej nadajnika wielkiej częstotliwości bądź współczynnika szumów odbiornika przy zespolonej wartości impedancji obciążenia bądź anteny jako źródła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokonywania pomiarów przy zmiennej zespolonej wartości impedancji wewnętrznej źródła.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się liniowy czwórnik bierny do transformowania impedancji miernika mocy na dowolną wartość impedancji zespolonej, która to wartość dobierana jest lub kontrolowana uprzednio za pomocą miernika impedancji, który w tym celu podłącza się do wejścia wspomnianego liniowego czwornika biernego obciążonego impedancją wejściową miernika mocy, przy czym tak dobrana lub skontrolowana wartość impedancji zespolonej stanowi sobą wartość impedancji zespolonej obciążenia w stosunku do wyjścia nadajnika wielkiej częstotliwości. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 196975

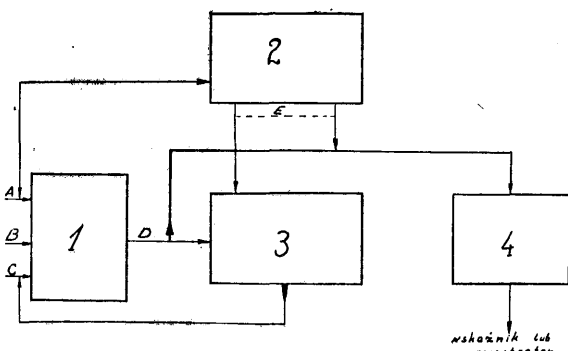
28.03.1977

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jerzy Kołodziejki).

Sposób i układ do badania złożonych mikroukładów cyfrowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do badania złożonych mikroukładów cyfrowych, zwłaszcza pamięci aktywnych RAM i mikroprocesorów. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i zwiększenia dokładności kontroli działania mikroukładu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kolejny sygnał, testujący badany mikroukład tworzy się przez kombinację sygnału pobudzającego oraz sygnału wyjściowego mikroukładu, otrzymanego w poprzednim cyklu testowania. Układ pomiarowy do realizacji badania mikroukładu (1) ma układ logiczny (3) tworzący sygnał testujący, generator pomocniczy (2) wytwarzający sygnał pobudzający oraz układ kontrolny (4). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 197056

29.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Jan Raubiszko, Eugeniusz Bury, Bogna Kowalik, Jerzy Garecki, Henryk Johann, Krzysztof Janik).

Układ sterowania zestawami elektronicznej aparatury pomiarowej

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania zestawami elektronicznej aparatury pomiarowej, szczególnie aparatury kontrolnej stosowanej w procesach technologicznych, przeznaczony dla tworzenia sekwencji układów pomiarowych właściwych dla procedury strojenia i kontroli urządzeń elektronicznych w produkcji seryjnej.

Układ według wynalazku ma blok (10) normalizująco-przetwarzających obwodów którego wejścia są połączone poprzez złącze (8) z wyjściami obiektu (9) zaś wyjścia tego bloku (10) są połączone poprzez dwa segmenty (2 i 3) głównego przełącznika (1) z wejściem komparatora (11) i jednocześnie z wyjściami (12 i 13) do których są przyłączone zewnętrznie mierniki. Układ (14) sygnałów odniesienia jest połączony poprzez kolejne dwa segmenty (4 i 5) głównego przełącznika (1) z wejściem komparatora (11) a sterujące wejścia komutatora (16) są połączone poprzez dalszy segment (6) głównego przełącznika (1) z układem (17) zasilania. Układ (17) zasilania jest połączony poprzez pomocniczy przełącznik (18) z drugim zespołem sterujących wejść (19) komutatora (16), którego wejścia są połączone z wyjściami źródeł sterujących obiektem (9) poprzez wielostykowe złącze (20). (2 zastrzeżenia)

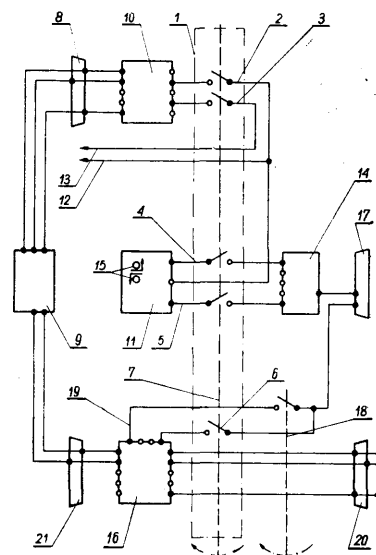


Fig.1

G01R

P. 197125

01.04.1977

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa Polska (Jan Bartnik, Janusz Dobrowolski, Jerzy Koczko, Stanisław Szpak).

Urządzenie do pomiaru i sortowania podzespołów elektronicznych z wyprowadzeniami równoległymi zwłaszcza kondensatorów ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości pomiaru i sortowania. Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w zespół (1) do orientowania elementów płytkowych składający się z połączonych ze sobą rozłącznie podajników, radialnego i liniowego, mechanizmu (2) do wkładania i mocowania podzespołów sortowanych w zasobniku kołowym (3) oraz odpowiedniej ilości zespołów pomiarowo-sortujących (4) wyposażonych w styki pomiarowe oraz dźwignie sortujące. Zasobnik kołowy (3) poprzez obrót przenosi podzespoły mierzone do poszczególnych zespołów pomiarowo-sortujących (4). (6 zastrzeżeń)

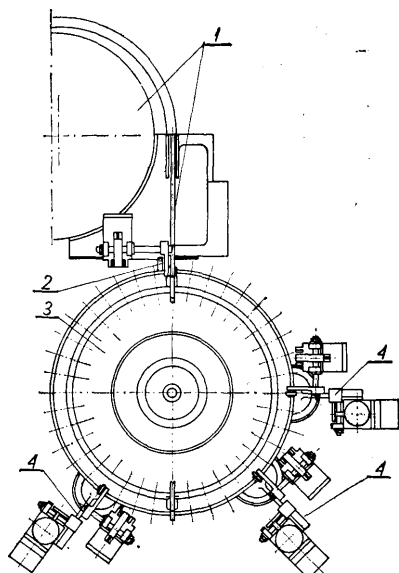


fig.1

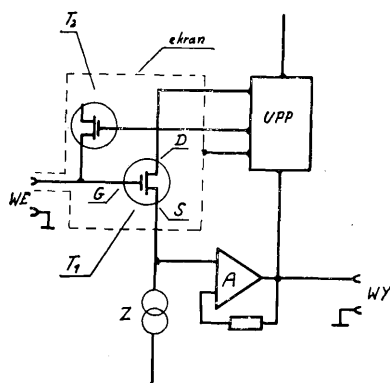
G01R P. 202543 T 29.11.1977

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zbigniew Łudzik).

Układ wejściowy dla potrzeb techniki pomiarowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy układu wejściowego o bardzo dużej oporności i bardzo małej pojemności wejściowej.

Układ wejściowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że bramka (G) i ujęcie (D) wejściowego tranzystora pracującego w układzie wtórnika źródłowego zasilane są napięciem pobieranym ze źródła (S) tego tranzystora poprzez układ przesuwania poziomu napięcia. (1 zastrzeżenie)



G01T P. 197188 04.04.1977
G06F

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Benedykt Kamiński).

Sposób eliminacji fluktuacji statystycznych w pomiarach natężenia promieniowania jądrowego

Sposób eliminacji fluktuacji statystycznych w pomiarach natężenia promieniowania jądrowego polega na wykorzystaniu zjawiska stałego stosunku chwilowych maksymalnych odchyłek większych lub mniejszych od wartości średnich występujących na dwóch integratorach o tych samych zakresach pomiarowych lecz o różnych stałych czasowych sterowanych z jednego detektora promieniowania jądrowego.

W sposobie według wynalazku uzyskuje się w tych integratorów za pomocą układów próbkujących z pamięcią wartości szczytowych chwilowych wartości maksymalnych lub minimalnych odchyłek statystycznych, które po odjęciu od zapamiętanej wartości sygnału wyjściowego z integratora o większej stałej czasowej dają zapamiętany sygnał wyjściowy bez fluktuacji statystycznych. (1 zastrzeżenie)

G01W P. 197113 31.03.1977

Spółdzielnia Pracy, Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego, „Zootechnika”, Kraków, Polska (Tomasz Sokalski, Marian Kubieć).

Anemorumbometr

Przedmiotem wynalazku jest anemorumbometr służący do pomiarów meteorologicznych wiatrów, ich prędkości chwilowej, średniej oraz kierunku.

Anemorumbometr ma nadajnik (1) oraz odbiornik połączone ze sobą elektrycznie przewodem (4). Nadajnik (1) posiada czujnik prędkości wiatru w skład którego wchodzi wirnik (6), układ fotoelektryczny (8) oraz czujnik kierunku wiatru zawierający chorągiewkę (13) sprzężoną z magnesem (14) współpracującym z zestykami magnetycznymi (16). Odbiornik posiada układ pomiarowy kierunku wiatru pozwalający na odczytanie kierunku przy pomocy wyświetlanych na wskaźniku liter lub ich kombinacji, natomiast układ pomiaru prędkości umożliwia pomiar prędkości chwilowej wskazywanej miernikiem oraz bezpośredni odczyt prędkości średniej przy użyciu licznika. (2 zastrzeżenia)

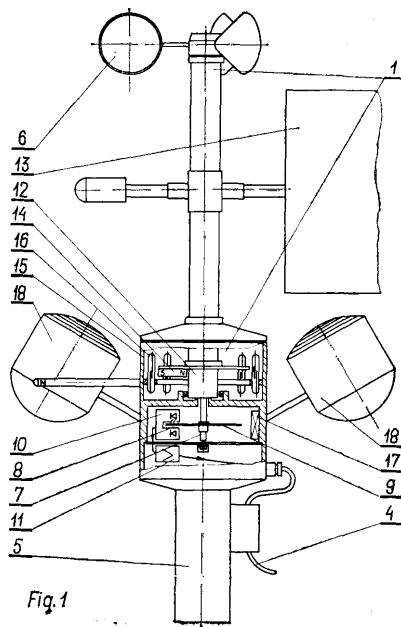


Fig.1

G05B P. 202745 T 08.12.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Wiesław Augustyniak, Tadeusz Burakowski, Andrzej Brzozowski, Kazimierz Derlecki).

Nieprzelotowy, średnotemperaturowy rurowy piec elektryczny oporowy do wygrzewania termoelementów

Przedmiotem wynalazku jest nieprzelotowy, średnotemperaturowy rurowy piec elektryczny oporowy do wygrzewania termoelementów z metali szlachetnych lub nieszlachetnych przy ich wzorcowaniu w laboratoriach i oddziałach pomiaru temperatury.

Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosunek długości części rury roboczej z nawiniętym przewodem grzejnym do średnicy tej rury zawarty jest w przedziale $8 \div 12$.

Na początku rury roboczej zainstalowana jest największa moc grzejna na końcu tej rury zainstalowana jest średnia moc grzejna, a w środku najmniejsza. Największa moc zainstalowana na początku rury roboczej ma się tak do pośredniej mocy grzejnej zainstalowanej na końcu rury i ma się tak do najmniejszej mocy grzejnej zainstalowanej w środku rury roboczej jak $40:32:28$. Stosunek długości części rury, na której zainstalowana jest największa moc do długości tej części rury, na której zainstalowana jest najmniejsza moc zawarta jest w przedziale $0,9 \div 1,1$. Piec wyposażony jest w termostat o kształcie grubościennego obustronnie otwartego cylindra o długości równej długości przestrzeni użytkowej pieca, średnica zewnętrzna termostatu równa się średnicy wewnętrznej rury roboczej. Piec ma dwa termoelementy regulacyjne, jeden z nich znajduje się na zewnątrz rury roboczej, a jego spoina leży w płaszczyźnie prostopadłej do osi rury roboczej, która dzieli na połowy część rury na której zainstalowana jest pośrednia moc grzejna.

(22 zastrzeżenia)

G05D

P. 197121

01.04.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Janusz Kępka, Józef Rogowski, Jerzy Stańda).

Bezstykowy układ do regulacji i stabilizacji położenia, w szczególności tłoka pomiarowego w manometrach obciążnikowo-tłokowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia uciążliwości wykonywania pomiarów, szczególnie dużej serii, oraz zwiększenie dokładności pomiarów.

Układ według wynalazku ma tłok pomiarowy (1) umieszczony w cylindrze (2). Z tłokiem pomiarowym (1) jest sprzężony talerz podstawowy (3), na którego obrzeżu umieszczone są dwa pasy, w górnej części czarny, a w dolnej biały. W pobliżu talerza podstawowego (3) jest umieszczony znacznik (4) położenia, wyposażony w czujniki fotoelektryczne (5).

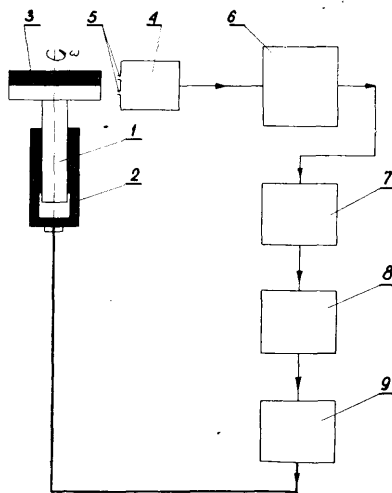


Fig. 1

Wyjście znacznika (4) położenia jest połączone z wejściem symetrycznego wzmacniacza analogowego (6). Wyjście wzmacniacza (6) jest połączone, poprzez przełącznik elektroniczny (7), z wejściem wyłącznika

tyrystorowego (8), przy czym wyłącznik tyrystorowy (8) charakteryzuje się samopodtrzymaniem. Wyjście wyłącznika tyrystorowego (8) jest połączone z wejściem ciśnieniowego zasilacza hydraulicznego (9), który składa się z pompy hydraulicznej i silnika elektrycznego napędzającego tę pompę. Wyjście ciśnieniowego zasilacza hydraulicznego (9) jest połączone z cylindrem (2) za pomocą przewodu ciśnieniowego.

(3 zastrzeżenia)

G05D

P. 197315

07.04.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Dziewiarskich, Tkackich i Przędzalniczych „Wifamatex”, Łódź, Polska (Wiesław Kielbik, Krzysztof Pawłowski).

Analogowy programator zmian prędkości obrotowej wrzecion przędzarki obrączkowej

Przedmiotem wynalazku jest analogowy programator zmian prędkości obrotowej wrzecion przędzarki obrączkowej, przeznaczony do ograniczania naprężeń w przędzy podczas tworzenia nawoju stożkowego. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania hiperbolicznego kształtu spadków prędkości obrotowej wrzecion. Analogowy programator według wynalazku ma co najmniej dwa wejściowe potencjometry (1) i (2), współpracujące z regulacyjnymi potencjometrami (3) i (4), zestawione równolegle w układach (1) i (3), oraz (2) i (4) i połączone między sobą szeregowo. Programator posiada sterowanie prądowe, zasilane z jednego źródła (U_1), poprzez szeregowe włączanie oporności zadajnika (5) obrotów wrzecion.

(5 zastrzeżeń)

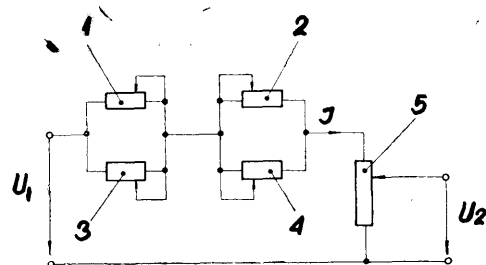


Fig. 1

G05D

P. 202524 T

.1977

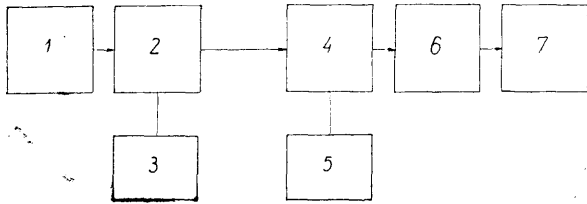
Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Lublin, Polska (Piotr Zdziech, Andrzej Klimek).

Urządzenie do automatycznego zdalnego sterowania wiązką promieni podczerwonych urządzeń mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznego zdalnego sterowania wiązką promieni podczerwonych urządzeń mechanicznych, a zwłaszcza koparki drenarskiej.

Urządzenie składa się z nadajnika (1) wytwarzającego modulowany promień podczerwieni oraz odbiornika przetwarzającego małorozbieżną wiązkę promieniowania podczerwonego w impulsy elektryczne sterujące mechanizmem zagłębiania noża drenarskiego. Fotodioda układu elektrycznego nadajnika ma średnicę obszaru emitującego nie przekraczającą 0,05 mm, który wytwarza za pomocą obiektywu układu optycznego (2) modulowaną małorozbieżną wiązkę promieniowania podczerwonego. Promieniowanie to jest następnie odbierane przez wirującą głowicę detektora (4) i przetwarzane na impulsy elektryczne o zadanym napięciu i częstotliwości.

(2 zastrzeżenia)



G05D

P. 202605 T

01.12.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Franciszek Fikus, Stanisław Góra, Czesław Sajdak, Tadeusz Wiczorek).

Dozownik elektromagnetyczny do ciekłych metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy dozownika charakteryzującego się dużą wysokością podnoszenia ciekłego metalu a także dużą dokładnością i wydajnością dozowania.

Dozownik według wynalazku ma obwód magnetyczny składający się z rdzenia magnetycznego (1) i wielosekcyjnego uzwojenia trójfazowego (3), umieszczony wewnątrz kształtki ceramicznej (2). Korzystne wielosekcyjne uzwojenie trójfazowe (3) zasilane jest prądem przemiennym trójfazowym i umieszczone wzdłuż wysokości kanału (4) z ciekłym metalem (5), a jego kształtka ceramiczna (2) połączona jest rurą łączącą (6) ze zbiornikiem lub piecem (7) zawierającym ciekły metal (5) tak, że ciekły metal pobierany jest z dolnych warstw zbiornika lub pieca. (3 zastrzeżenia)

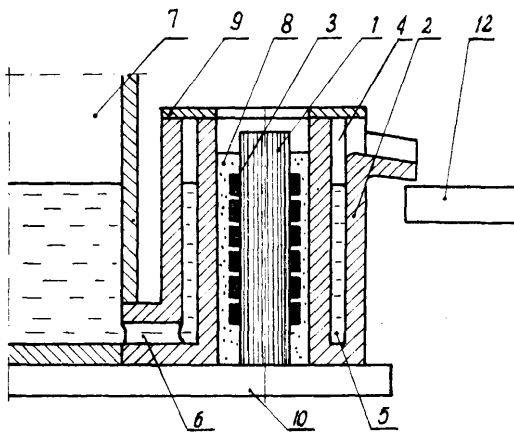


FIG. 1

G06D
F15C

P. 196988

29.03.1977

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Zbigniew Szurmak, Marek Darowski, Maciej Kozarski, Zbigniew Wański).

Pneumatyczny zadajnik sygnału binarnego

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczny nadajnik sygnału binarnego wytwarzający jeden lub szereg pneumatycznych sygnałów zero-jedynkowych do sterowania pneumatycznymi układami cyfrowymi.

Zadajnik składa się z obsady (3), w której zamocowana jest obrotowo tulejka (1) posiadająca na swym obwodzie otwory kodujące (2) rozmieszczone

współosiowo z otworami w obsadzie (3) stanowiącymi komory odbierające (4). Komory odbierające (4) połączone są z komorami zasilania (6) za pośrednictwem oporników pneumatycznych (5), przy czym do każdej komory odbierającej (4) przyłączona jest niewspółosiowo względem oporników pneumatycznych co najmniej jedna końcówka odbierająca. Tulejka (1) z otworami kodującymi (2) połączona jest z osią napędową (8) i zaopatrzona w mechanizm ustalający jej położenie względem obsady (3). (2 zastrzeżenia)

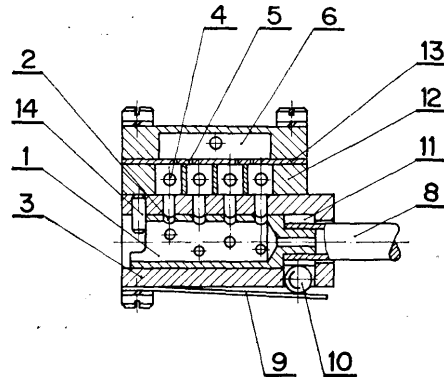


Fig.1

G06F
B41B

P. 197257

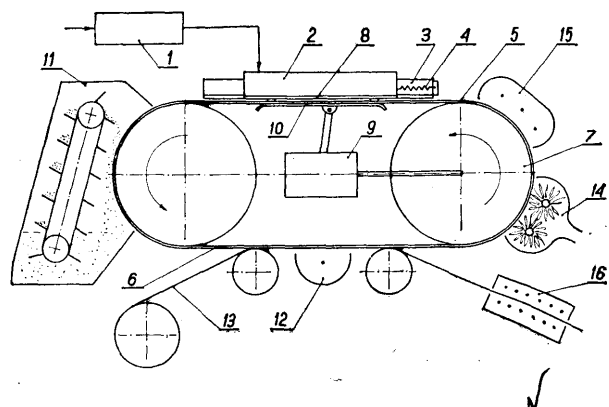
07.04.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kalestyński, Andrzej Molek, Halina Barbara Smolińska).

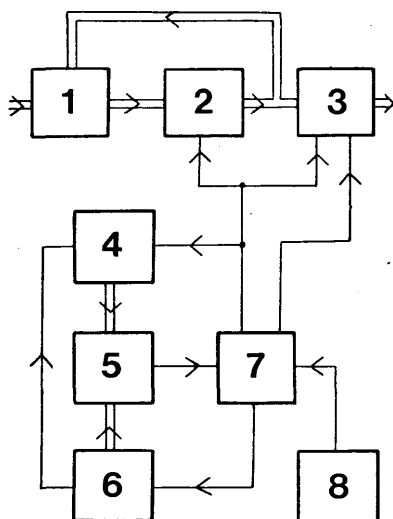
Alfanumeryczny ploter

Przedmiotem wynalazku jest elektrofotograficzne urządzenie drukujące współpracujące z wyjściem elektronicznej maszyny liczącej lub zespołem odbiorczym aparatu telekopiowego. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia działającego ze znaczną prędkością bez konieczności stosowania źródeł światła o dużej mocy.

Alfanumeryczny ploter według wynalazku zawiera matrycę diod luminescencyjnych (2) połączoną z pamięcią buforową (1). Matryca umieszczona jest w bezpośredniej bliskości warstwy światłoczułej kserograficznej (5) i połączona jest sztywno z tą warstwą w sposób uniemożliwiający ich wzajemne przemieszczanie w okresie wyświetlania na matrycy zespołu świetlnych znaków alfanumerycznych lub graficznych. Dalszy proces odwzorowania obrazu znaków przebiega znaną metodą kserograficzną. (6 zastrzeżeń)



06.04.1977



25.03.1977

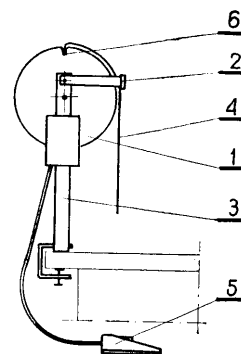
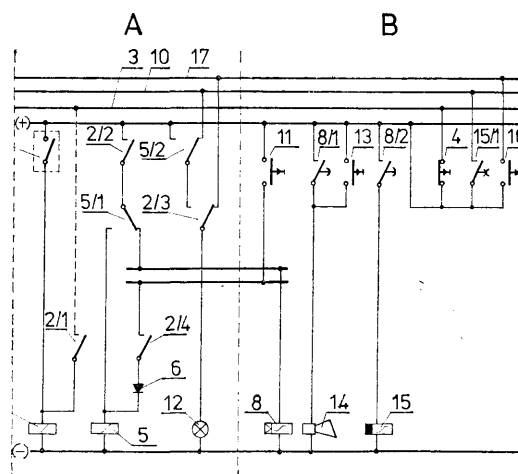


Fig. 1

28 03 1977

(1 zastrzeżenie)



28.03.1977

Wynalazek znajduje zastosowanie do sygnalizowania stanów awaryjnych w rozdzielniach i stacjach energetycznych, w elektrowniach i elektrociepłowniach.

niach, jak i w nastawniach technologicznych zakładów przemysłowych. Wynalazek umożliwia umieszczenie w jednym polu nastawczym lub niewielkim pulpicie kilkust sygnali informacyjnych.

Sposób sygnalizacji uszkodzeń polega na tym, że wydzielą się grupę sygnalizatorów określających rodzaj uszkodzenia lub nazwę parametru sygnalizowanego oraz drugą grupę sygnalizatorów określających numer pola względnie nazwę jednostki technologicznej, w której dany rodzaj zabezpieczenia lub parametr sygnalizowany występuje, przy czym każdy z sygnalizatorów określających rodzaju uszkodzenia lub parametr jest wykorzystywany wielokrotnie przy wchodzącym sygnale uszkodzeniowym z dowolnego pola rozdzielni lub różnych jednostek technologicznych.

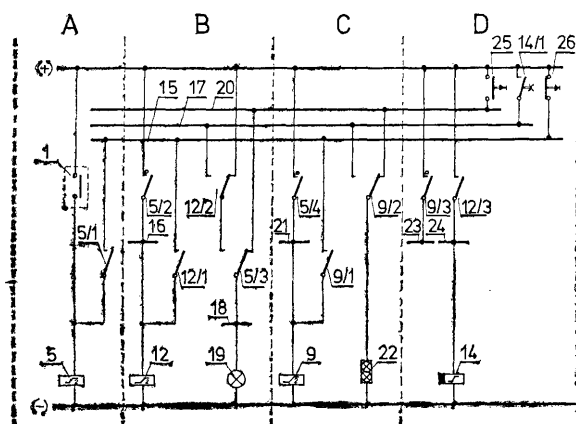


Fig. 2

Układ według wynalazku ma zestaw inicjujący (1), który służy do pobudzenia przełącznika wejściowego (5), na którym następuje rozdzielanie sygnału na dwa sygnalizatory (19, 22), z których sygnalizator (22) określa rodzaj uszkodzenia względnie przekroczony parametr, a sygnalizator (19) określa numer pola rozdzielni lub nazwę jednostki technologicznej. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01H

P. 196860

22.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Adam Szmigiel, Sławomir Maleszka, Marek Szafran).

Sposób pomiaru kierunku przepływu prądu zwarciowego w statycznym przełączniku kierunkowym i układ statycznego przełącznika kierunkowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru kierunku przepływu prądu zwarciowego w statycznym przełączniku kierunkowym i układ statycznego przełącznika kierunkowego, przeznaczonych do stosowania w zabezpieczeniu ziemnozwarciowym linii energetycznych. W sposobie według wynalazku w czasie kolejnych zmian znaku napięcia w zadanym kie-

G08B

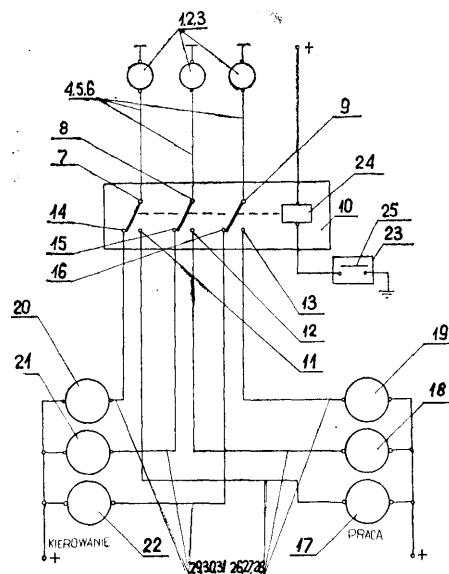
P. 197034

29.03.1977

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Zbigniew Walas, Jan Marchut).

Skład elektryczny wybiórczego zasilania wskaźników pracy silnika samojedźnych maszyn roboczych z oddzielnymi kabinami kierowcy i operatora organów roboczych

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny wybiórczego zasilania wskaźników pracy silnika samojedźnych maszyn roboczych z oddzielnymi kabinami kierowcy i operatora organów roboczych, składający się z dowolnej ilości pojedynczych czujników pomiarowych (1, 2, 3) oraz podwójnej ilości wskaźników (17, 18, 19) i (20, 21, 22), z których jeden jest umieszczony w kabinie kierowcy, a drugi w kabinie operatora organów roboczych. Każdy wskaźnik (17, 18, 19) w kabinie kierowcy i każdy wskaźnik (20, 21, 22) w kabinie operatora jest połączony z odpowiednim czujnikiem (1, 2, 3) poprzez przełącznik przełączający (10). W obwodzie zasilania cewki (24) przełącznika (10) znajduje się czujnik sterujący (23), którego styk ruchomy (25) jest uruchamiany przez czynnik pneumatyczny lub hydrauliczny układu sterowania jednej z kabin. (2 zastrzeżenia)



runku porównuje się wartość napięcia proporcjonalnego do prądu z napięciem proporcjonalnym do modułu zadanej wartości zespolonej prądu w wyniku czego uzyskuje się informacje o przekroczeniu przez wartość chwilową napięcia proporcjonalnego do prądu wartości proporcjonalnej do modułu zadanej wartości zespolonej prądu za pomocą komparatora amplitudy (K2), z kolei zaś koincydencję zmiany znaku napięcia i trwania przekroczenia przez wartość chwilową napięcia proporcjonalnego do prądu zadanej wartości określa się przy pomocy elementu logicznego, przy czym wymaganą wartość amplitudy napięcia uzależnia się od kąta przesunięcia fazowego między wielkościami wejściowymi.

Układ według wynalazku ma dwa komparatory amplitudy (K1, K2), których wyjścia poprzez dwuwejściowy przerzutnik (P) są połączone z wyjściowym blokiem (6). (2 zastrzeżenia)

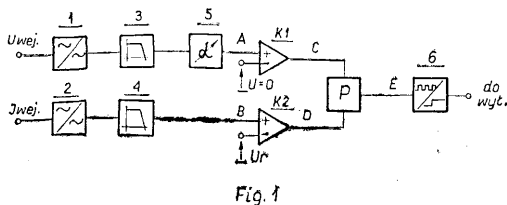


Fig. 1

H01H

P. 196903

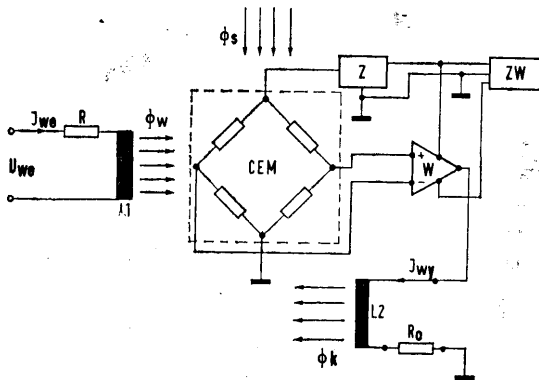
23.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Bernard Baranowski).

Układ przekładnika napięcia i prądu stałego oraz przemiennego

Przedmiotem wynalazku jest układ przekładnika napięcia i prądu stałego oraz przemiennego zapewniający uzyskanie oddzielenia galwanicznego obwodu wejściowego od wyjściowego. Układ charakteryzuje się tym, że do jednej z przekątnych układu mostkowego cienkowarstwowego elementu magnetycznego (CEM) jest dołączone źródło prądowe lub napięciowe (Z) prądu stałego, a do drugiej przekątnej wejście wzmacniacza (W) mającego w obwodzie wyjściowym cewkę kompensującą (LZ) oraz obwód obciążenia (Ro).

(2 zastrzeżenia)



H01H

P. 197069

30.03.1977

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Kazimierz Lisowski, Jan Nasiłowski, Janusz Domański, Zbigniew Wesołowski).

Elektromagnetyczny układ wydmuchowy do powietrznych zestykowych łączników elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ wydmuchowy do zestykowych łączników elektrycznych prądu stałego i przemiennego, o zwiększonej zdolności wyłączenia i o zwiększonej trwałości łączeniowej, zmniejszający przepięcia łączeniowe. Układ wydmuchowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że boczne nabiegunki (3) i okładki (8) elektromagnesu wydmuchowego są jak dotychczas elementami obwodu magnetycznego dla magnetycznego strumienia wydmuchowego, a także dzięki odpowiedniemu izolowaniu - elektrycznym układem pojemnościowym, którego pojemność może być powiększona przez dołączenie zewnętrznego kondensatora oraz rozładowana przez dołączenie rezystora. Prąd układu kondensatorowego wpływa na dejonizację przestrzeni łukowej, ułatwiając zgaszenie łuku.

(3 zastrzeżenia)

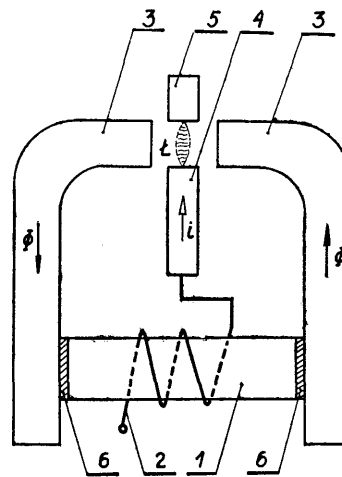


Fig. 1

H01H

P. 202023 T

10.11.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jan Brzezina, Zbigniew Kowalski).

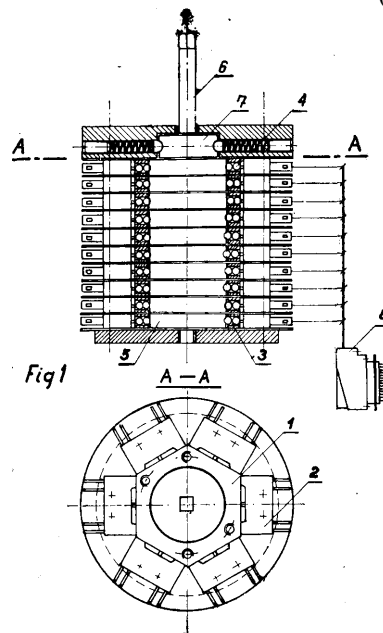
Łącznik sterowniczy

Przedmiotem wynalazku jest łącznik sterowniczy przeznaczony do sterowania obwodami pomocniczymi urządzeń i maszyn elektrycznych w różnych wariantach łączeniowych.

Łącznik sterowniczy ma korpus (1) o przekroju wieloboku składany z segmentów, na obwodzie którego są usytuowane hermetyczne mikrołączniki (2) w płaszczyznach poziomych i pionowych, przy czym korpus (1) ma otwory (3) w osiach napędów mikrołączników (2), w których znajdują się kulki (4) sterowane krzywkami (5) nanizanymi na osi napędu łącznika (6), która jest połączona z mechanizmem zaskokowym (7) i ma przegub wahlwy.

Zaletami łącznika sterowniczego są małe wymiary gabarytowe, duża ilość torów prądowych, hermetyczność zestyków łączeniowych, realizacji dowolnych programów, duża trwałość, niezależność zestyków w torach prądowych od osi napędu, dowolne położenie pracy niezależnie od kąta nachylenia osi napędu, mała długość przy zwielokrotnionych torach prądowych, możliwość zestawiania dowolnych długości z jednego konstrukcyjnie i technologicznie segmentu.

(5 zastrzeżeń)



H01J

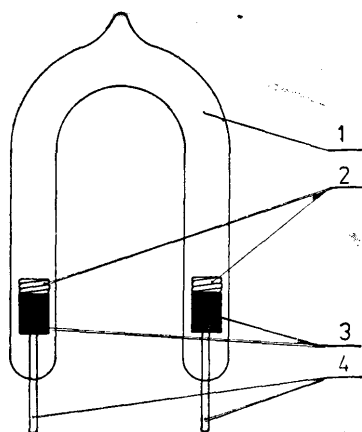
P. 196406

03.03.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Polam”, Warszawa, Polska (Bogdan Lesiuk, Władysław Dzipliński).

Elektryczna lampa wyładowcza

Przedmiotem wynalazku jest elektryczna lampa wyładowcza, zwłaszcza lampa błyskowa przeznaczona do przenośnych, amatorskich urządzeń błyskowych. Lampa jest zaopatrzona w katody wolframowe (3) z metalicznym pokryciem emisyjnym (4), naniesionym na całą powierzchnię boczną katody lub z wyłączeniem paska o szerokości 0,5–3 mm, sąsiadującego z powierzchnią czoła katody. Pokrycie (i) stanowi stop metalu lub metali grupy lantanowców z metalem lub metalami VI lub VIII grupy układu okresowego. Zastosowanie pokrycia emisyjnego według wynalazku obniżyło napięcie zapłonu i zwiększyło energię świetlną błysku. (2 zastrzeżenia)



H01J

P. 196495

07.03.1977

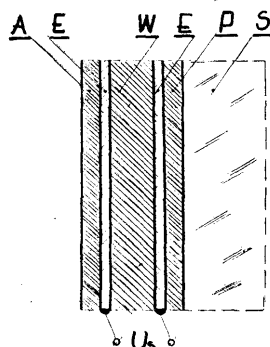
Marian Modzelewski, Warszawa, Polska (Marian Modzelewski).

Kineskop kolorowy interferencyjny

Przedmiotem wynalazku jest kineskop interferencyjny kolorowy, przeznaczony do stosowania w odbiornikach telewizji kolorowej.

Kineskop ma optyczny filtr interferencyjny. Optyczny filtr interferencyjny składa się z kilku warstw: polaryzacyjnych (P, A) warstwy interferencyjnej (W), w postaci dielektryka lub tzw. ciekłych kryształów oraz dwóch przeźroczystych dla światła warstw szkła przewodzącego powierzchniowo (E), które sterują warstwą interferencyjną (W).

(2 zastrzeżenia)



H01J

P. 196771

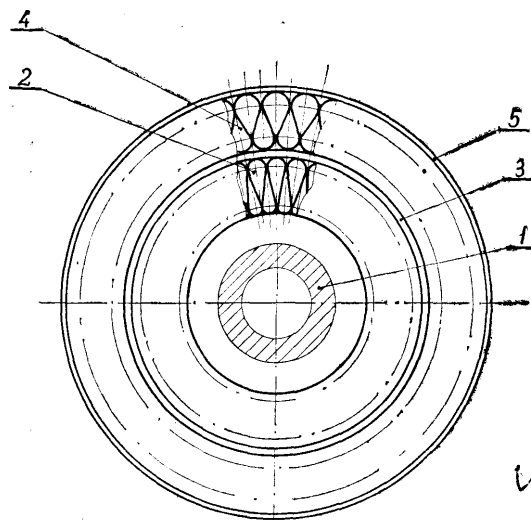
18.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Edmund Łatko, Władysław Kobzarski).

Układ chłodzący kolektor lampy elektronowej

Przedmiotem wynalazku jest układ chłodzący, umożliwiający szybkie odprowadzenie energii cieplnej z kolektora lampy elektronowej, nie wymagający konserwacji.

Układ ten charakteryzuje się tym, że na kolektor (1) nałożony jest rząd kształtek (2), który jest opasany pierścieniem (3), a z kolei na nim znajduje się rząd kształtek (4) opasany pierścieniem (5). Miejsce przylegania: ścianek w kształtkach (2 i 4), kształtek (2) do kolektora (1) i pierścienia (3) oraz kształtek (4) do pierścienia (3 i 5) poddaje się operacji lutowania w próżni w temperaturze odpowiadającej zastosowanemu lutowi. (2 zastrzeżenia)

H01L
G12B

P. 196531

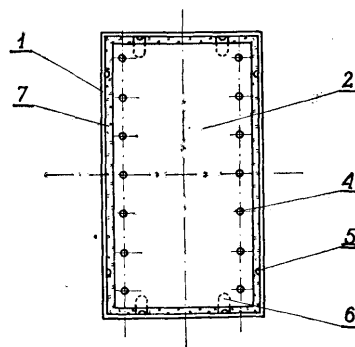
09.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej, Warszawa, Polska (Andrzej Wróbel, Wojciech Ejch).

Sposób hermetyzacji półprzewodnikowych przyrządów elektroluminescencyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób hermetyzacji półprzewodnikowych przyrządów elektroluminescencyjnych, zwłaszcza wskaźników cyfrowych i alfanumerycznych, zmniejszający pracochłonność oraz trudności technologiczne przy wytwarzaniu przyrządów elektroluminescencyjnych.

Polega on na tym, że podłoże z zamontowanym przyrządem umieszcza się w cienkościennej kształtce (1) z tworzywa przeźroczystego, a następnie zalewa się żywicą (7). Po przeprowadzeniu procesu utwardzania żywicy w temperaturze 100°C i czasie kilku-kilkudziesięciu godzin, kształtka wchodzi nierozdzielnie w skład gotowego przyrządu jako zewnętrzna warstwa. (1 zastrzeżenie)



H01L P 196590 11.03.1977
G01D

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Bohdan Mroziewicz).

Mikroświatłowodowy wskaźnik cyfrowy

Przedmiotem wynalazku jest półprzewodnikowy wskaźnik cyfrowy o konstrukcji światłowodowej, posiadający małe rozmiary, stosowany zwłaszcza do budowy dysplei cyfrowych dla zegarków naręcznych oraz kalkulatorów kieszonkowych. Światłowodowy tworzący obraz segmentów cyfry „8” są zagłębieniami wytworzonymi w płytce półprzewodnikowej, naprzeciwko złącz p-n emitujących promieniowanie w kierunku tych światłowodów i stanowią razem ze złączami monolit. Współczynnik absorpcji dla emitowanego światła jest mniejszy w tej części półprzewodnika, przez którą to światło przechodzi, natomiast większy w tej części, w której wytworzono światłowod. (2 zastrzeżenia)

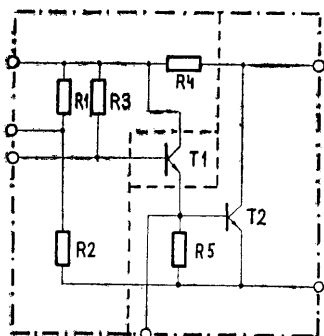
H01L P. 196974 28.03.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 183055

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Janusz Wiśłowski).

Sposób wykonania scalonego wzmacniacza mikrofonowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania scalonego wzmacniacza mikrofonowego mającego tranzystor wejściowy (T1) na odrębnej wyspie izolacyjnej. Sposób ten polega na tym, że wykonuje się w technologii epilarnej na osobnej wyspie tranzystor wyjściowy (T2) i rezystor (R5) dołączony równolegle do złącza emiter-baza tranzystora (T2). Wynalazek eliminuje powstawanie wzbudzeń w układzie. (1 zastrzeżenie)



HOIR P. 196969 26.03.1977

Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „Presko”, Kraków, Polska ((Andrzej Ziewuszeński, Bronisław Dębowski, Stefan Bartnik).

Elektryczne gniazdo wielobiegunowe do pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest elektryczne gniazdo wielobiegunowe do pojazdów mechanicznych, stanowiące element złącza instalacji elektrycznej samochodu lub ciągnika z przyczepą albo naczepą. Gniazdo charakteryzuje się tym, że eliptyczny wyprowadzony wkład (2) z dwoma otworami mocowany jest z korpusem (1) gniazda za pomocą dwóch nitów (5 i 6). Nit rurkowy (5) łączy ze sobą korpus (1), wkład (2) i zwie-

racz uziemienia (4). Przechodząca przez ten nit (5) śruba mocująca gniazdo do karoserii pojazdu spełnia rolę uziemienia łącząc przewód zerowy poprzez zwieracz (4) z karoserią. Stalowy nit zwykły (6) łączy wkład (2) ze sprężyną płaską (3), wygiętą w kształcie cyfry „7” i z korpusem (1) gniazda. Sprężyna (3) ustala jednoznacznie pokrywę (8) gniazda w trzech żądanych położeniach możliwych do uzyskania przez obrót tej sprężyny (3) wokół nita (7). (2 zastrzeżenia)

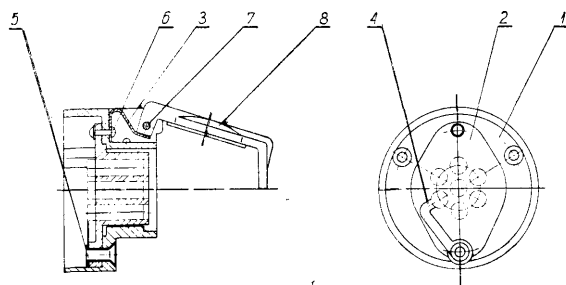


Fig 1

Fig 2

H01S P. 202030 T 10.11.1977

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Jerzy Belkiewicz, Arkadiusz Witkowski, Andrzej Swatowski, Tadeusz Kostrzewa).

Mechanizm pochylenia zwierciadła rezonatora laserowego

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm pochylenia zwierciadła rezonatora laserowego. Zgodnie z wynalazkiem zwierciadło (1) ułożyskowane jest mimośrodowo wewnątrz kulistego elementu (2) tak, że środek obrotu „O” kulistego elementu (2) znajduje się na powierzchni odbijającej zwierciadła (1). Kulisty element (2) dociskany jest do stożkowej panewki (3) sprężystym elementem (4) oraz krzywkowymi elementami (5, 6) poprzez kulki (7, 8). Wynalazek pozwala na uzyskanie stałości położenia punktu pracy zwierciadła oraz wysokiej dokładności i stabilności regulacji. (1 zastrzeżenie)

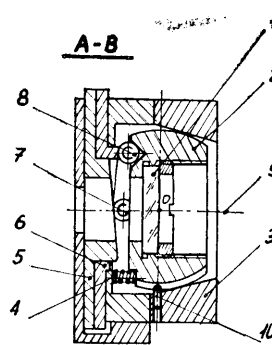


Fig. 1

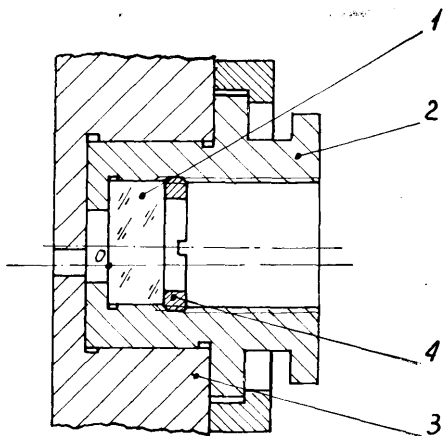
H01S P. 202031 T 10.01.1977

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Jerzy Belkiewicz, Arkadiusz Witkowski, Andrzej Swatowski, Tadeusz Kostrzewa).

Oprawa zwierciadła rezonatora laserowego

Przedmiotem wynalazku jest oprawa zwierciadła rezonatora laserowego, przeznaczona szczególnie dla laserów dużej mocy umożliwiającą zmianę punktu pracy na powierzchni zwierciadła bez zmiany położenia punktu odbicia względem rezonatora. Zgodnie z wynalazkiem zwierciadło (1) jest osadzone nieruchomo w obrotowej tulei (2) przy pomocy pierścienia (4)..

Tuleja (2) ułożyskowana jest obrotowo w oprawie (3) zwierciadła (1). Oś obrotu tulei (2) przechodzi przez zwierciadło (1) poza jego punktem pracy „O” leżącym na osi rezonatora. (1 zastrzeżenie)



H02B

P. 201013

22.09.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Bełof, Leopold Solarski, Tadeusz Garbino, Wawrzyniec Rzepecki).

Główna stacja transformatorowa dla odplywów dławikowych

Przedmiotem wynalazku jest stacja transformatorowa, dostosowana do różnych wielkości odbioru mocy.

Stację transformatorową stanowią zespoły złożone z transformatora (4, 7, 8) i rozdzielni (1, 9, 10), które są kolejno sytuowane równolegle do osi wzdłużnej budynku nastawni (2) i wzajemnie spięte wspólnym dla nich poprzecznie usytuowanym do osi wzdłużnej budynku nastawni (2) łącznikiem (3) umieszczonym między transformatorem (4, 7, 8), a szczytowymi ścianami kolejnych budynków rozdzielni (1).

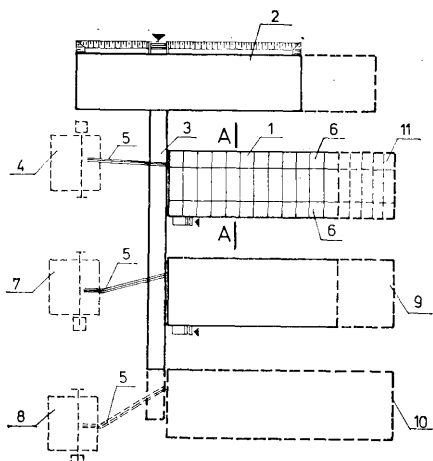


Fig. 1

Rozdzielnie tej stacji są zbudowane z kolejno sytuowanych obok siebie technologiczno-budowlanych segmentów (11).

Segment taki składa się z pdwuoziomowej rozdzielni wysokiego napięcia, posadowionej na wspólnym dla wielu segmentów kablowym tunelu. Z obu stron rozdzielni (1) są usytuowane pomieszczenia dla dławików. (6 zastrzeżeń)

H02H

P. 196719

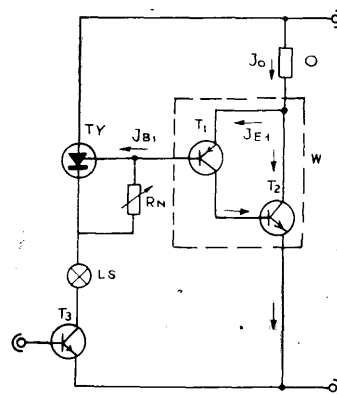
15.03.1977

Huta Baildon, Katowice, Polska (Michał Ławniczak, Zbigniew Stein).

Układ z **zatrzymaniem** do zasilania odbiornika poprzez wzmacniacz tranzystorowy

Przedmiotem wynalazku jest układ, który zabezpiecza odbiornik przed samoczynnym załączeniem w przypadku utraty zdolności zaporowych tranzystora, na skutek krótkotrwałego spięcia.

W układzie równolegle do odbiornika (O) i wzmacniacza tranzystorowego (W) włączony jest tyrystor (TY) z bramką sterowaną prądem bazy tranzystora (T₁). Oprócz tego, szeregowo z tyrystorem (TY) włączona jest lampa sygnalizacyjna (LS). (2 zastrzeżenia)

H02H
H03G

P. 196809

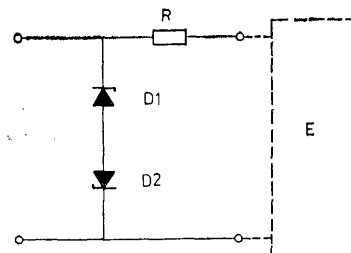
22.03.1977

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Janusz Wisłowski, Edward Stolarski, Janusz Guryń, Grzegorz Padzik).

Układ zabezpieczenia dla telefonii

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający aparat telefoniczny przed przepięciami.

Układ składa się z dwóch złącz półprzewodnikowych o charakterystykach złącz stabilizatorów. Złącza te (D1 i D2) połączone są ze sobą obszarami o jednakowym typie przewodnictwa, lub mają ten obszar wspólny, a co najmniej do jednego z tych doprowadzeń, w które zaopatrzone są pozostałe obszary złącz o przeciwnym typie przewodnictwa, dołączony jest element rezystywny (R), za pośrednictwem którego zespół złącz (D1 i D2) łączony jest z zabezpieczanym układem elektronicznym (E). (3 zastrzeżenia)



H02H

P. 197036

30.03.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Szajewski).

Układ zabezpieczający przy zaniku napięcia wielofazowego sieci elektroenergetycznej

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada w każdej fazie zabezpieczanej sieci elektroenergetycznej człon (3) przetwarzający napięcie fazo-

we sieci na napięcie sygnału poziomu logicznego, połączony poprzez element (4) logiczny NAND z członem (5) wykonawczym, którego wyjście jest połączone z układem wyłącznika sieci elektroenergetycznej. Korzystne jest jeśli człon (3) zawiera transformator (TR), na wyjściu którego są połączone szeregowo rezystor (R1) z diodą (DZ) Zenera, przy czym na wyjściu diody (DZ) poprzez diodę zwrotną (D1) włączony jest filtr wygładzający, składający się z równolegle połączonych rezystora (R2) i kondensatora (C1) oraz szeregowego rezystora ograniczającego (R3). Korzystnie jest również, jeżeli człon (5) wykonawczy posiada na wejściu rezystor (R4) połączony z bazą tranzystora (T) z którego kolektorem są połączone cewka przekąźnika (PR) oraz człon przeciwpięciowy składający się z połączonego szeregowo rezystora (R5) oraz diody (D1), zaś emiter jest połączony z masą układu.

Układ jest stosowany zwłaszcza w przypadku zaniku napięcia na wyjściu falownika wielofazowego.
(3 zastrzeżenia)

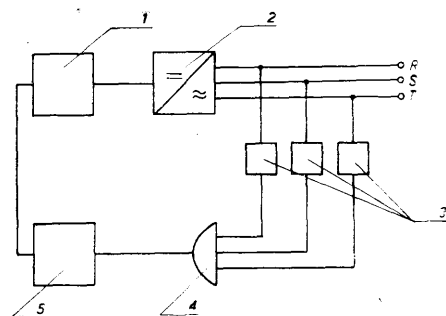


Fig. 1

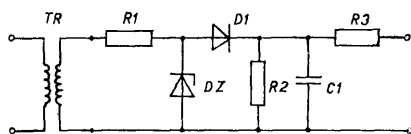
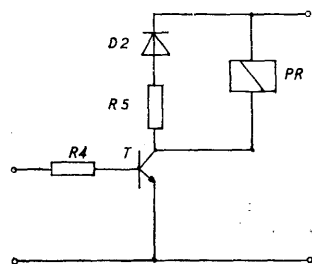


Fig. 3

H02H
H02P

P. 198047 T

10.05.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi. Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Walasek, Henryk Wantuła, Stanisław Barabasz, Bogdan Cynien).

Urządzenie **wyłączające** napęd przenośnika taśmowego z chwilą zerwania taśmy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wyłączające napęd przenośnika taśmowego z chwilą zerwania taśmy lub zmniejszenia jej prędkości przesuwu poniżej ustalonej granicy. Urządzenie ma detektor ruchu (8) w postaci czujnika kontaktowego, usytuowany na wale (2) bębna zwrotnego (1) przenośnika. Detektor ruchu (8) połączony jest poprzez blok czasowy (8) z blokiem przekąźnikowym (7), powodującym odłączenie napędu przenośnika.
(2 zastrzeżenia)

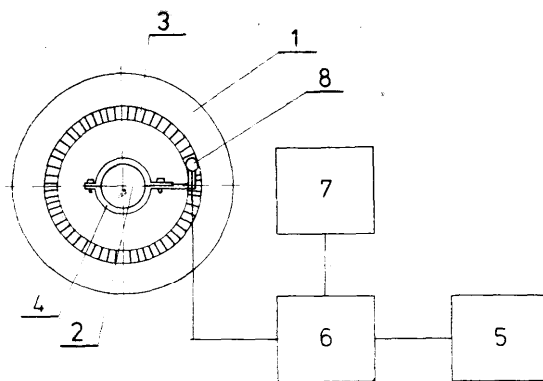


Fig. 1

H02J

P. 196790

21.03.1977

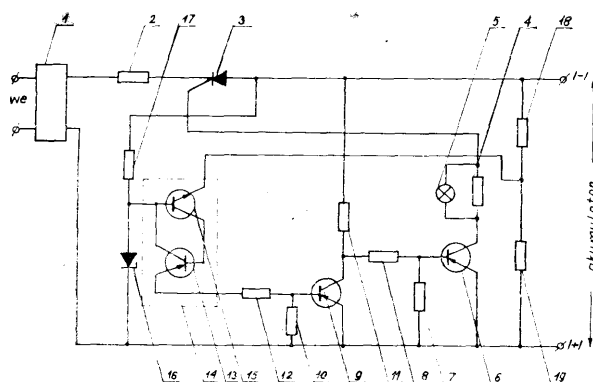
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 193779

Zakład Aparatury Elektronicznej Zjednoczonych Zakładów Urządzeń Jądrowych „POLON”, Warszawa, Polska (Mieczysław Szajder).

Układ wyzwalający tyrystor szeregowy w urządzeniu do automatycznego ładowania akumulatorów

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że bramka szeregowego tyrystora (3) jestysterowana poprzez tranzystor (6), którego baza jest podłączona do kolektora tranzystora (9), włączonego między zaciski wyjściowe układu, sterowanego z układu porównującego (14), zawierającego dwa tranzystory (13) i (15). Porównywane w układzie (14) napięcie wyjściowe z napięciem źródła napięcia odniesienia steruje poprzez tranzystory (9) i (6) tyrystorem (3).

Układ charakteryzuje się dużą stabilnością temperaturową oraz zapewnia precyzyjne wyłączanie prądu ładowania z chwilą osiągnięcia przez akumulator napięcia naładowania.
(1 zastrzeżenie)



H02J

P. 196790

21.03.1977

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Jan Teslar).

Generator drgań sinusoidalnych RC

Przedmiotem wynalazku jest generator drgań sinusoidalnych o małej zawartości harmonicznych, zbudowany na wzmacniaczu operacyjnym. Generator zawiera w obwodzie ujemnego sprzężenia zwrotnego filtr środkowo-zaporowy typu T zbocznikowane (R1, R2, C1, C2), natomiast w obwodzie dodatniego sprzężenia zwrotnego włączony jest rezystor sprzęgający (R3), a między wyjściem nieodwracającym fazy i punktem zerowym układu generatora włączona jest dioda (D1) zbocznikowana dwójnikiem zawierającym szeregowo

uniwibrator (8) układ opóźniający złożony z bramek (9); ustala stan prze rzutnika (10) na „1”. Wyjście układu zakończone jest bramką (11), na której zostają zsumowane logicznie impulsy wyjściowe przerzutników (5) i (10). (1 zastrzeżenie)

H04B P. 197087 31.03.1977

Orion Rádió és Villamossági Vállalat. Budapest, Węgry (Gábor Juhász).

Układ kompatibilny, kwadrofoniczny transmisji sygnałów

Przedmiotem wynalazku jest kompatibilny, kwadrofoniczny układ transmisji sygnałów, w którym z sygnałów pochodzących z czterech źródeł są tworzone w koderze (2) cztery sygnały za pomocą obwodów sumujących lub przesuwających fazę, a następnie są przesyłane przez kanały (3, 4, 5, 6), dekodowane i jako cztery sygnały doprowadzane do źródeł dźwięku (SRF, SLF, SLR, SRR). Układ charakteryzuje się tym, że kodowanie sygnałów „LF, LR, RF, RR” na czterech wejściach kodera (2), dostarczanych ze źródeł (MLF, MLR, MRF, MRR) dla przetworzenia w sygnały („U, V, S, T”) na wejściach dekodera (7) lub wyjściach kodera (2) jest zgodne z równaniami-

$$\begin{aligned}U &= x_1LF + x_2RF \\V &= x_3LR + x_4RR \\S &= y_1LF + y_2RF \\T &= y_3LR + y_4RR\end{aligned}$$

przy czym współczynniki $x_1, x_2, x_3, x_4, y_1, y_2, y_3, y_4$ są dowolnymi liczbami rzeczywistymi lub urojonymi, przy założeniu, że $x_1 \neq 0, x_3 \neq 0, y_1 \neq 0, y_3 \neq 0, y_4 \neq 0$. (2 zastrzeżenia)

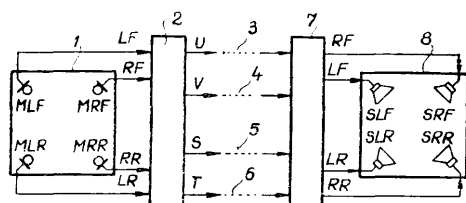


Fig. 1

H04B P. 201945 T 05.11.1971

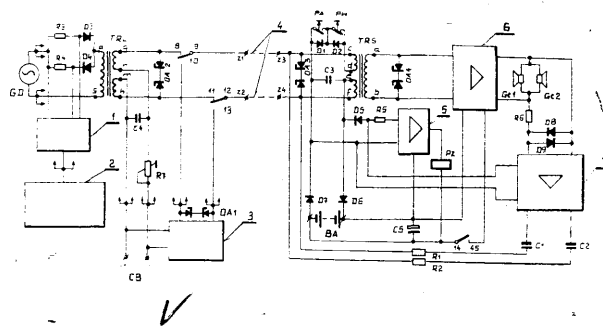
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i Typizacji. Katowice, Polska (Grzegorz Wyrostkiewicz).

Iskrobezpieczny simpleksowy aparat głosnomówiący

Przedmiotem wynalazku jest iskrobezpieczny simpleksowy aparat głosnomówiący zasilany z miejscowej baterii (BA) doładowywanej z centralnej baterii (CB) linią ciągle dozorowaną. Aparat zawiera generator dozorujący (GD), układ rejestrujący kryteria alarmu, wywołania i uszkodzenia linii, transformatory: liniowy (TRL), dopasowujący (TRS), oraz wzmacniacze: rozgłoszeniowy (6), mikrofonowy (7), prądu stałego (5).

Miejscowa bateria (BA) jest połączona z centralną baterią (CB) poprzez szeregowo połączone diody (D6, D7), zestyki przełączników (PA, PW) i dzielone uzwojenia transformatorów: dopasowującego (RS) i liniowego (TRL). Generator dozorujący (GD) włączony jest do uzwojenia liniowego transformatora (TRL) poprzez szeregowo i równoległe połączone diody (D3, D4) z rezystorami (R3, R4). Wynalazek przeznaczony jest do dwukierunkowej łączności głosnomówiącej i do nadawania sygnałów wywoławczych i alarmowych. Wynalazek ma zastosowanie w kopalniach. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



H04M P. 195980 12.02.1977

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Ryszard Janusz, Janusz Kawa, Ryszard Stec).

Układ przywołania abonenta do aparatu telefonicznego

Układ według wynalazku zawiera multiwibrator (MV) połączony od strony wyjścia z przetwornikiem elektro-akustycznym (G), a od strony zasilania z linią telefoniczną (L) poprzez prostownik (P), przy czym multiwibrator (MV) posiada ujemne sprzężenie zwrotne. Układ eliminuje konieczność stosowania dużych dzwonek elektromechanicznych. (1 zastrzeżenie)

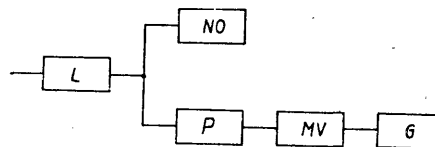


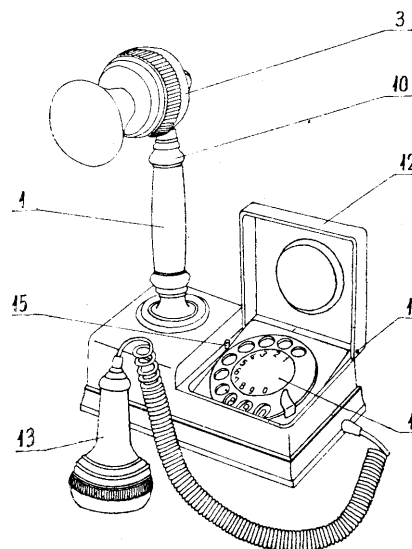
Fig. 1

H04M P. 196967 26.03.1977

Radomska Wytwórnia Telefonów. „Telkom-RWT” Radom, Polska (Stanisław Józwowicz, Janusz Ważyński).

Aparat telefoniczny

Przedmiotem wynalazku jest aparat telefoniczny biurkowy, którego mikrofon i słuchawka umieszczone są w oddzielnych obudowach. Aparat telefoniczny ma mikrofon w obudowie (3) zamocowany na kolumnie (1) za pomocą widełek, umożliwiających wychylanie obudowy (3) mikrofonu w płaszczyźnie pionowej oraz piasty i czopa, osłoniętych pierścieniem (10), umożliwiających wychylenie obudowy (3) mikrofonu w płaszczyźnie poziomej.



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

W. 58682

22.12.1977

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Ryszard Rejman, Jan Janczura).

Otrząsarka do zbioru owoców
z krzewów jagodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest otrząsarka do zbioru owoców z krzewów, a zwłaszcza porzeczek i borówki wysokiej. Otrząsarka ta ma korbę (2), osadzoną na wale elektrycznego silnika (1), na której czopie jest ułożyskowana tarcza (3) z zamocowanymi palcami (4). Do piasty korby (2) są przytwierdzone przez ci w ciężarki (5). Na tarczę (3) jest nasunięta osłona (6) z gumy lub tworzywa sztucznego. (1 zastrzeżenie)

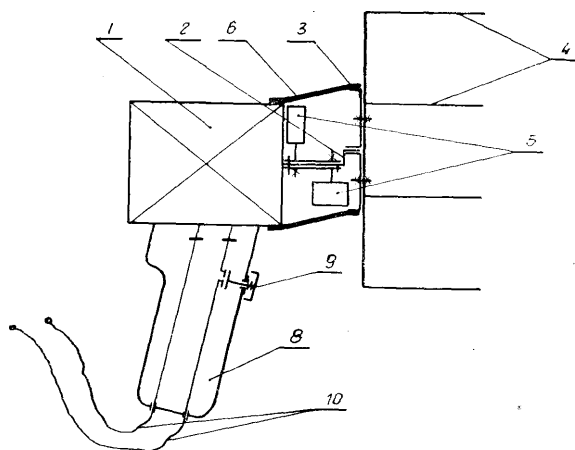


Fig. 1.

A01D

W. 58683

22.12.1977

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Ryszard Rejman, Jan Janczura).

Ekran chwytny do zbioru owoców
z krzewów jagodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ekran chwytny do zbioru owoców z krzewów jagodowych, a zwłaszcza owoców porzeczek i borówki wysokiej. Ekran składa się z ramy (2) o kształcie prostokąta w widoku z góry, do której są przytwierdzone dwie stałe podpory (9). W ramie (2) są osadzone obrotowo dwa jezdne kółka (1) typu fortepianowego. Na dłuższym

boku ramy (2) od strony kółek (1) jest utworzone owalne wgłębienie (3). Do ramy (2) jest zamocowane płótno (5), ukształtowane w nieckę z otworem (6), przykrytym klapą (7), a pod płótnem (5) jest rozpięta siatka (8). (1 zastrzeżenie)

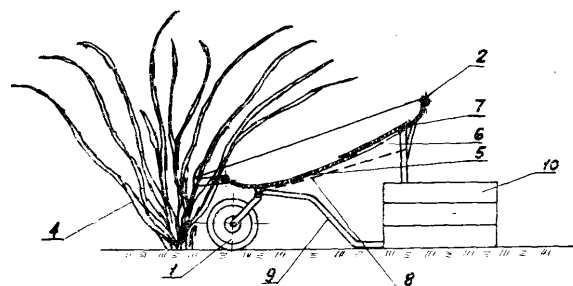


Fig. 1

A01K

W. 58692

22.12.1977

Państwowe Gospodarstwo Rolne w Giżycku, Giżycko, Polska (Leonard Myszeńnik, Henryk Mickiewicz).

Belka wsporcza rusztu podłogowego do obór
i chlewni

Belka wsporcza rusztu podłogowego do obór i chlewni charakteryzuje się tym, że stanowi ją wykonana korzystnie z tworzywa sztucznego listwa (1) zaopatrzona jednostronnie w ułożone w równych odstępach czopy (2). Czopy (2) mają w przekroju poprzecznym kształt odpowiadający kształtowi wewnętrznego otworu (4) osadzonych na nich profili rusztowych (3). (1 zastrzeżenie)

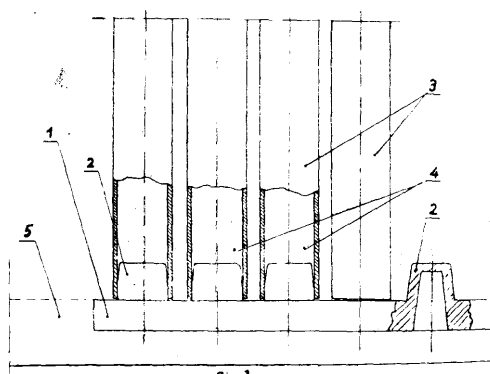


Fig. 1

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

W. 58698

22.12.1977

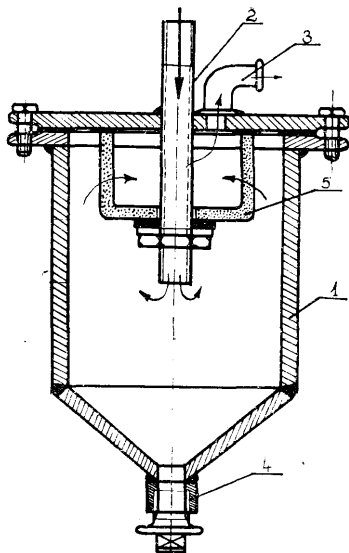
Huta „Zabrze”, Polska (Maria Góra).

Filtr przeciwpylowy

Filtr przeciwpylowy w formie odpylacza bezwładnościowego (1) z pionowym przewodem zasilającym (2), króćcem odlotowym (3) i króćcem spustowym (4) charakteryzuje się tym, że ma wkładkę filtrującą (5), którą stanowi ceramiczna ściernica o kształcie garnkowy, przymocowana szczelnie otworem o większej średnicy do pokrywy odpylacza (1). Przez otwór o mniejszej średnicy przechodzi szczelnie przewód zasilający (2). Wewnątrz wkładki filtrującej (5) znajduje się wlot do króćca odlotowego (3).

Filtr według wzoru przeznaczony jest do układów pomiarowych gazów przemysłowych, w celu wyeliminowania szkodliwego erozyjnego działania pyłów zawartych w gazach na aparaturę pomiarową.

(1 zastrzeżenie)



B01D

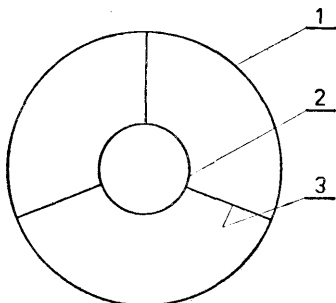
W. 58755

29.12.1977

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Czesław Szumilas, Tadeusz Bartosz, Henryk Romańczyk, Włodzimierz Rotowicz).

Pierścienie do wypełniania wież i innych urządzeń

Pierścienie do wypełniania wież i innych urządzeń przemysłu chemicznego charakteryzują się tym, że mają drugi wewnętrzny pierścień (2) umieszczony współśrodkowo w pierścieniu zewnętrznym (1), przy czym oba pierścienie (1 i 2) połączone są ze sobą przegrodami wyprowadzonymi promieniowo z obwodu pierścienia drugiego wewnętrznego. (2 zastrzeżenia)



B01D

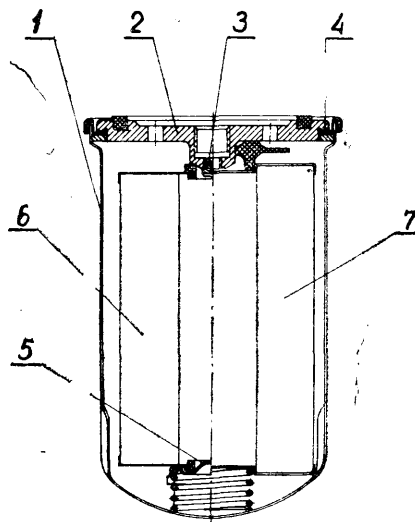
D. 58803

31.12.1977

Marian Wygonowski, Bydgoszcz, Polska (Marian Wygonowski).

Filtr boczny oleju

Filtr boczny oleju do silników spalinowych czterosuwowych składa się z obudowy blaszanej (1) zamykanej denkiem (2) za pomocą połączenia gwintowego oraz jednego z dwu rodzajów wkładów papierowych (6) filtrujących olej tj. typu fiatowskiego lub skodowego. (2 zastrzeżenia)



B01F

W. 58801

31.12.1977

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Lucjan Kurkiewicz).

Mieszalnik gazów

Mieszalnik gazów/ przeznaczony zwłaszcza do sporządzania mieszanki gazu i powietrza w urządzeniach grzewczych niskiego ciśnienia ma korpus składający się z trzech części (1, 2 i 3) umocowanych przestawnie względem siebie. Do części centralnej (1) korpusu, w której jest usytuowany dyfuzor (2) jest umocowana przestawnie wokół osi (X) druga część (3) korpusu mająca postać kolanowego króćca. Również do centralnej części (1) korpusu jest umocowana przestawnie względem osi (Y), prostopadłej do osi (X), trzecia część (5) korpusu mająca postać kolanowego króćca i mieszająca w sobie zawór (6) do regulacji przepływu gazu. Dyfuzor (2) jest osadzony w pokrywie (7) zamykającej powietrzną komorę (4). (2 zastrzeżenia)

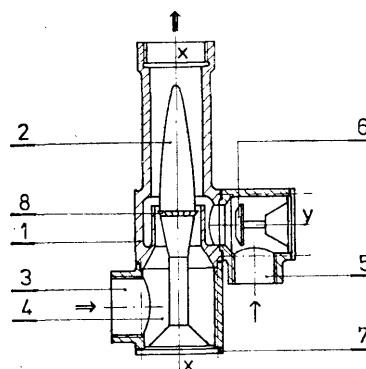


Fig.1

B02C

W. 58776

30.12.1977

Akademia Rolnicza we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Wojciech Weyman, Ryszard Alechnowicz).

Rozdrabniacz młynkowy

Rozdrabniacz młynkowy do suchych płodów rolnych, a zwłaszcza suchych osadek i kolb kukurydzy, wyposażony w znany pionowy ślimak transportowy oraz obrotowy zespół rozdrabniający charakteryzuje się tym, że usytuowany w osi pionowej i na przedłużeniu ślimaka transportowego (8) zespół rozdrabniający stanowi wirnik śmigłowy (3) wyposażony w zamocowane przestawnie noże płytkowe (9) oraz dwa przestawnie mocowane w obudowie (2), rozmieszczone w płaszczyźnie poziomej we wzajemnym stosunku pod kątem (a) równym 150° — 170° , płytkowe przeciwnoże. W ścianie obudowy (2), odpowiednio do zamocowanych do niej wórkowników (11) wykonane są otwory wysypowe, których osie usytuowane są w odniesieniu do promienia bębna obudowy (2), zgodnie z kierunkiem obrotu wirnika (3), pod kątem (b) równym 0° — 30° . (3 zastrzeżenia)

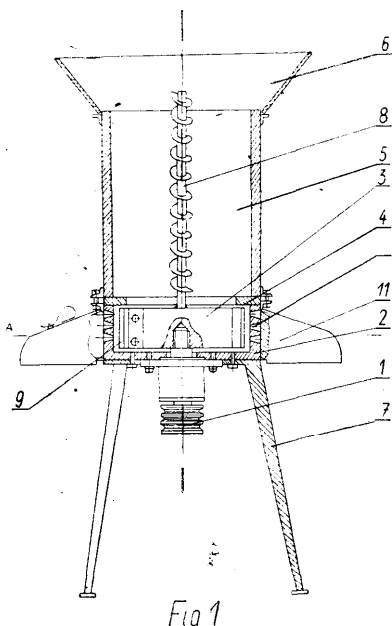


Fig. 1

B03B

W. 58662

19.12.1977

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Bydgoszcz, Polska (Henryk Sawkiewicz, Marek Sawkiewicz).

Jednostkowy osadnik skośnopłyłowy

Osadnik wg wzoru ma przestrzenną ramę stalową (1), w której są umieszczone stopy (2) z równoległymi płytami (3) osadzonymi ze spadkiem poprzecznym do

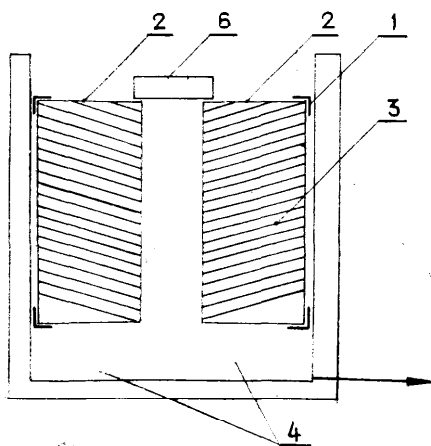


FIG. 1

kierunku przepływu cieczy. Przestrzeń między stosami (2) i najniższą płytą (3) stanowi zagęszczacz zawiesiny (4) z osłonami szczytowymi. Na osadniku zabudowany jest wibrator (6).

Osadnik ma zastosowanie w technologii uzdatniania wody i oczyszczalni ścieków. (2 zastrzeżenia)

B03D

W. 58667

20.12.1977

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Romuald Brzezina, Jerzy Sablik, Leszek Lula).

Urządzenie do dozowania i emulgowania cieczy

Przedmiotem wzoru jest urządzenie do oddzielnego lub jednoczesnego dozowania i emulgowania składników cieczy, na przykład kolektora i środka pianotwórczego w procesie wzbogacania drobnoziarnistych kopalin. Urządzenie wg wzoru ma przegrodę (2) dzielącą zbiornik (1) na dwie komory (3, 4), mieszczące poszczególne składniki dozowanej cieczy. Zlewne naczynia (15) cieczy, dozowanej za pomocą tarcz (11) z kubelkami (12), są połączone przewodami (16) z lejkami (17) wodnych iniektorów (18), połączonych z przewodem zasilającym (20). Obie komory (3, 4) zbiornika (1) są dodatkowo połączone rurociągiem (22) wyposażonym w zawór odcinający (23). (2 zastrzeżenia)

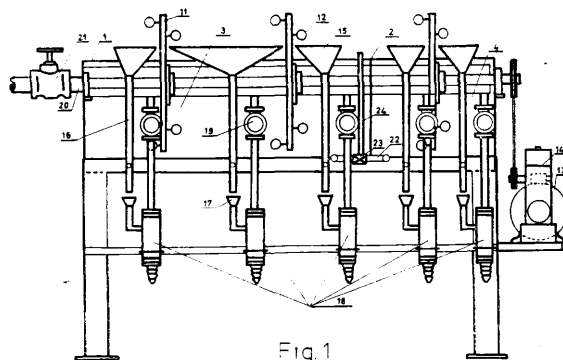


Fig. 1

B08B

W. 58338

03.11.1977

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Mag i „Bielsko-Dzianina”, Bielsko-Biała, Polska (Emil Dobija, Józef Pieronek, Marian Wróbel, Rudolf Madzia).

Urządzenie do mycia i czyszczenia posadzek

Urządzenie do mycia i czyszczenia posadzek zawierające obrotowe szczotki napędzane mechanicznie ma bęben (1) obrotowy na którego powierzchni (2) znajduje się warstwa elastycznego tworzywa piankowego a na obu krawędziach osadzone są pierścienie (4) z twardego tworzywa.

Pierścienie (4) mają średnicę zewnętrzną mniejszą od średnicy bębna (1).

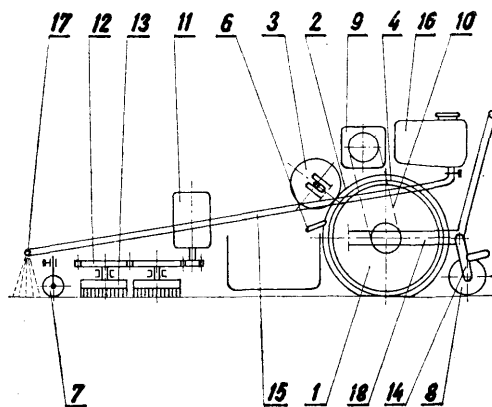


Fig. 1

Bęben (1) połączony jest przekładnią (10) z silnikiem (9) napędowym. Urządzenie ma także bęben (3) perforowany wyciskający oraz płytę (6) zgarniającą zanieczyszczenia i wodę z powierzchni (2) bębna (1) do zbiornika. Ponadto urządzenie ma spryskiwacz (17) oraz koło (7) przednie i koła (8) na ramionach (14) wychylnych. (1 zastrzeżenie)

B08B

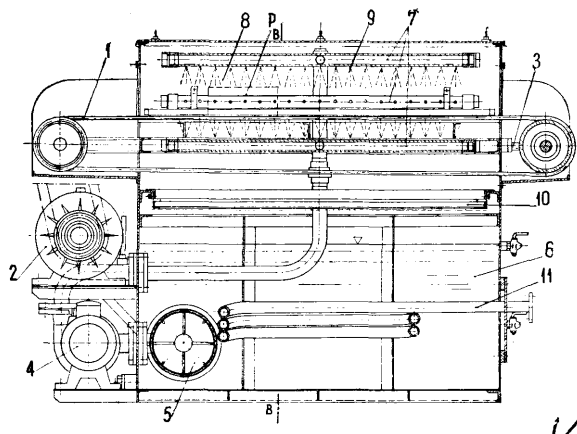
W. 58727

28.12.1977

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Tadeusz Rancew, Bronisław Falkiewicz).

Myjka puszek

Myjka wg wzoru służąca do mycia puszek pełnych i pustych ma podwójny filtr składający się z filtru (10) zgrubnego oczyszczania oraz filtru (5) dokładnego oczyszczania. Filtr (10) zgrubnego oczyszczania tworzy przegrodę pomiędzy myjącą częścią (8) i zbiornikiem (6) wody. Siatkowy przenośnik (1) myjki ma niezależny napęd (2), oddzielony od napędu pompy (4). Napęd (2) przenośnika (1) oraz napęd pompy (4) są usytuowane pod siatkowym przenośnikiem (1) na bocznej, krótszej ścianie zbiornika (6) wody. Filtr (10) zgrubnego oczyszczania w postaci siatki stanowi płaszczyznę prostą i jest wysuwany na dłuższy bok myjki. (3 zastrzeżenia)



B21C

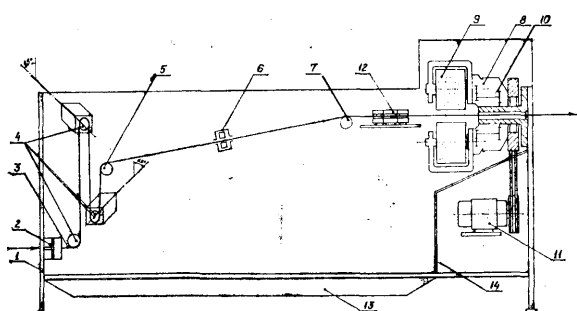
W. 58702

22.12.1977

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych. Kraków, Polska (Tadeusz Wójcik).

Urządzenie do usuwania zgorzeliny z walcówki okrągłej

Urządzenie według wzoru składa się z trzech zespołów oczyszczania walcówki umieszczonych we wspólnym szczelnym korpusie (1). Zespół pierwszy ma trzy przeginające rolki (4) zamocowane w ten sposób, że ich skośne osie tworzą w rzucie na płaszczyznę poziomą kolejno kąty 45° i 90°. Drugi zespół składa się z wirującej tulei (6) z mimośrodowym otworem oraz kierujących rolek (5) i (7). Trzeci zespół dokładnego oczyszczania składa się z głowicy (8) wyposażony w obrotowe uchwyty z frezami (9) igłowymi obiegający-



mi planetarnie oczyszczaną walcówkę. Głowica (8) i frezy (9) są połączone poprzez przekładnie (10) z napędowym silnikiem (11) umieszczonym pod osłoną (14) w korpusie (1) mającym w dnie pojemnik (13) na zgorzelinę. (1 zastrzeżenie)

B21D

W. 58475

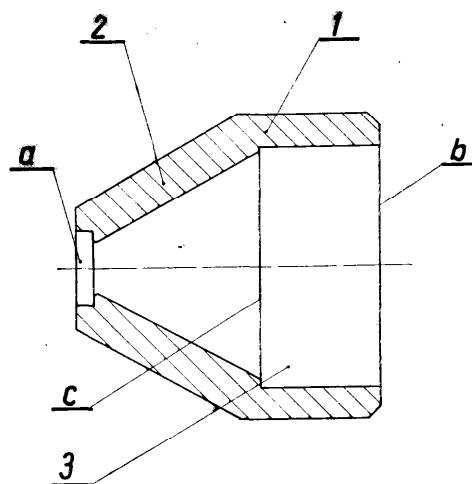
22.11.1977

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Jan Chłodek, Józef Miler).

Uniwersalna tuleja redukcyjna dla przewodnicy materiałów prętowych i rurowych

Wzróż rozwiązuje zagadnienie możliwości szybkiej wymiany tulei w przypadku prostowania materiałów o odmiennych średnicach przekroju poprzecznego. Tuleja składa się z odcinka równoległościenną rury (1) oraz z kierownicy (2) zbieżnej ku wylotowi (a) tulei. Tuleja według wzoru charakteryzuje się tym, że średnica otworu wlotu (b) tulei jest większa od średnicy otworu wylotu (c) rury (3) przewodnicy.

Przedmiot wzoru użytkowego stosowany jest na przewodnicach materiałów prętowych i rurowych używanych przy prostowarkach. (1 zastrzeżenie)



B21D

W. 58476

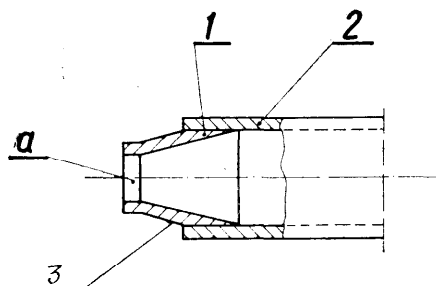
22.11.1977

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Jan Chłodek, Józef Miler).

Tuleja redukcyjna do przewodnicy materiałów prętowych i rurowych

Tuleja składa się z odcinka rury (1) przylegającej od wewnątrz do ścianki rury (2) przewodnicy oraz kierownicy (3) o ściankach zbieżnych ku wylotowi tulei. Wylot tulei znajduje się według wzoru poza rurą (2) przewodnicy.

Tuleja redukcyjna według wzoru użytkowego stosowana jest w przewodnicach materiałów prętowych i rurowych przeznaczonych do prostowania w prostowarkach. (1 zastrzeżenie)



B21D

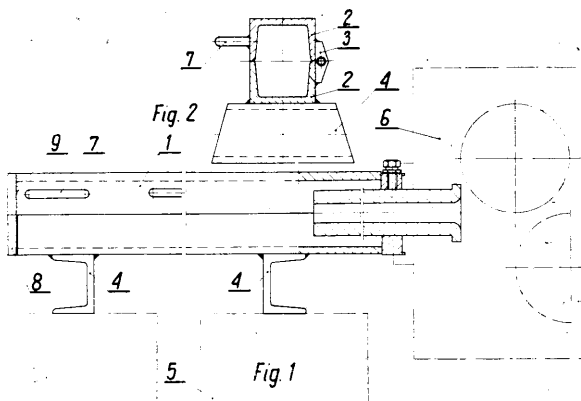
W. 58478

22.11.1977

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Jan Chłodek, Józef Miler).

Pojemnik odbiorczy dla prostowarek materiałów prętowych i rurowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony wyprostowanych materiałów przed ponowną deformacją. Pojemnik składa się z obudowy (1) otwieranej wzdłuż jej długości, wyposażonej w zderzak (8) dla opuszczających prostowarkę (6) prętów. Obudowa (1) składa się z dwóch ceowników (2) połączonych ze sobą obrotowo. (2 zastrzeżenia)



B23E

W. 58677

21.12.1977

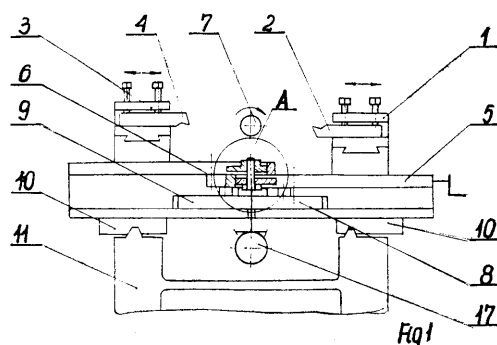
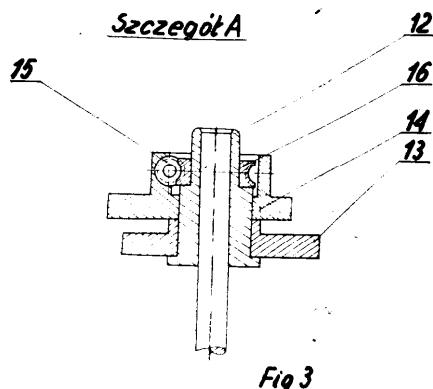
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Zbigniew Kłuj, Zbigniew Domański, Elżbieta Rybińska).

Tokarka-zataczarka z jednoczesnym zataczaniem przedmiotów przez dwa noże

Wzór rozwiązuje zagadnienie możliwości wykonania obróbki przedmiotu o parzystej i nieparzystej liczbie powierzchni zataczanych oraz zmniejszenia praco- chłonności zataczania o około 35%.

Tokarka-zataczarka według wzoru użytkowego ma suport (1) z zamocowanym nożem (2) i drugi suport (3) z zamocowanym nożem (4) o krawędzi tnącej skierowanej w dół. Suport (3) zabudowany jest na saniach poprzecznych (6) umieszczonych na obrotnicy (9) znajdującej się na saniach wzdłużnych (10) zamontowanych na prowadnicach łoża (11). Suport (3) przystosowany jest do wykonywania ruchu posuwisto-zwrotnego przez zamontowanie na tulei (12) krzywki (14) sprzężonej za pośrednictwem przekładni ślimakowej (15) i (16) z krzywką (13), które są sprzężone z napędem od wałka przekładni kątowej (17).

Przedmiotowa tokarka-zataczarka może być wykorzystana do zataczania frezów oraz innych narzędzi i przedmiotów. (2 zastrzeżenia)



B23B

W. 58709

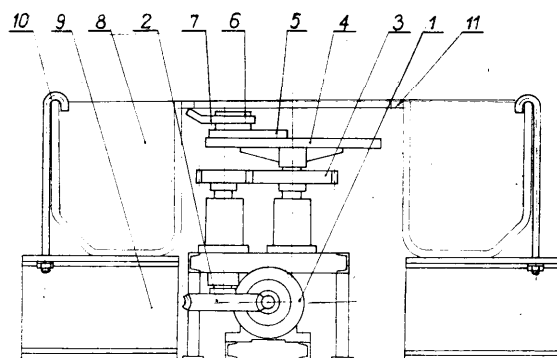
23.12.1977

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych. Kraków, Polska (Wiesław Woron, Tadeusz Janotka, Tadeusz Tabiś, Kazimierz Woźniak).

Urządzenie do wytaczania powierzchni czołowych i otworów

Wzór rozwiązuje zagadnienie możliwości obróbki pierścieni chwytakowych i pojemników kabli, bezpośrednio na stanowisku pracy.

Urządzenie do wytaczania powierzchni czołowych i otworów pierścieni chwytakowych metalowych pojemników kabli charakteryzuje się tym, że stanowi go



stół obrotowy (4) z suportem (5) i imakiem nożowym (6), w którym umocowany jest nóż tokarski (7). Obrabiany pierścień (8) jest nieruchomy, natomiast obrotowy stół z suportem i nożem tokarskim umieszczony jest wewnątrz obrabianego przedmiotu. (1 zastrzeżenie)

B23D

W. 58712

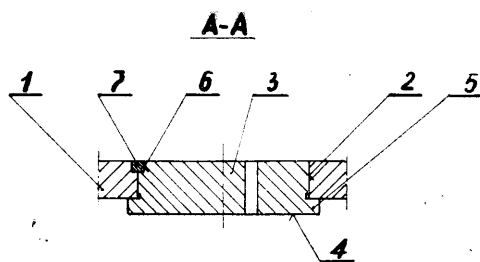
24.12.1977

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „Pioma”, Piotrków Trybunalski, Polska (Jan Pabis, Zbigniew Chwałny).

Noż do cięcia kształtowników na nożycach uniwersalnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia regeneracji noża i zmniejszenia kosztów cięcia kształtowników.

Noż według wzoru użytkowego stanowi płyta mocująca (1), w której otworze cylindrycznym (2) jest osadzony wymienny element tnący (3) zabezpieczony przed przesunięciem wpustem (7) osadzonym w kanał (6), wykonanym w płycie mocującej (1) i wymiennym elemencie tnącym (3). (2 zastrzeżenia)



B23F

W. 58619

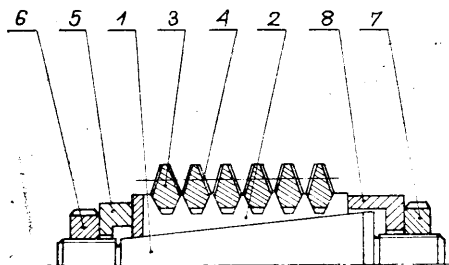
15.12.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Szadkowski, Józef Matuszek).

Wiórkownik do obróbki wykańczającej kół ślimakowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie oszczędności stali narzędziowej oraz uproszczenia technologii wykonania wiórkownika.

Wiórkownik według wzoru ma trzpień (1), na powierzchni którego umieszczone są segmenty napinacza (2) z naciętymi nań rowkami wzdłuż linii śrubowej, w których jest nawinięty pręt (3) z naciętymi nań wiórowymi rowkami (4). (1 zastrzeżenie)



B23F

W. 58620

15.12.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Szadkowski, Józef Matuszek, Zygmunt Kempny).

Wiórkownik

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wiórkowania.

Wiórkownik do obróbki wykańczającej kół zębatach, szczególnie kół zębatach o małej liczbie zębów według wzoru ma korpus (1) w kształcie tulei, wewnątrz którego są zamocowane pierścienie (6) i przekładki (5) w postaci kół zębatach o uzębieniu wewnętrznym. (1 zastrzeżenie)

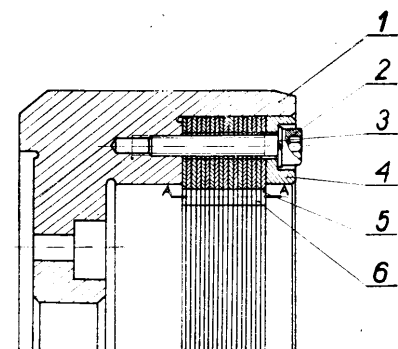


Fig 1

B23G

W. 58602

12.12.1977

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Władysław Kowalski).

Pokrętka nastawna do narzędzi

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji pokrętka. Pokrętka według wzoru użytkowego składa się z pary szczęk (1) i (2) połączonych rękojeściami (5). Szczęki mają wycięcia (3) i (4) dostosowane pod zabierak narzędzia. Szczeka przylegająca do oporowego kołnierza (8) ma otwór (7) przelotowy gładki przechodzący w przeciwną stronę w gwintowany otwór (9) współpracujący z gwintowanym zakończeniem (6) rękojeści. (1 zastrzeżenie)

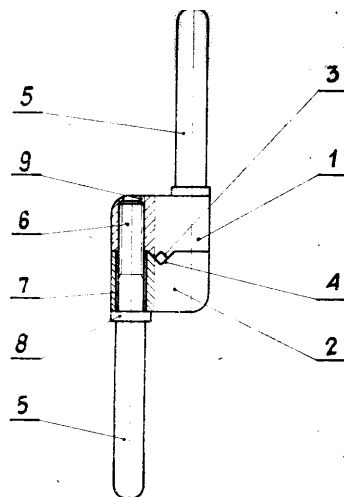


Fig.1

B23K

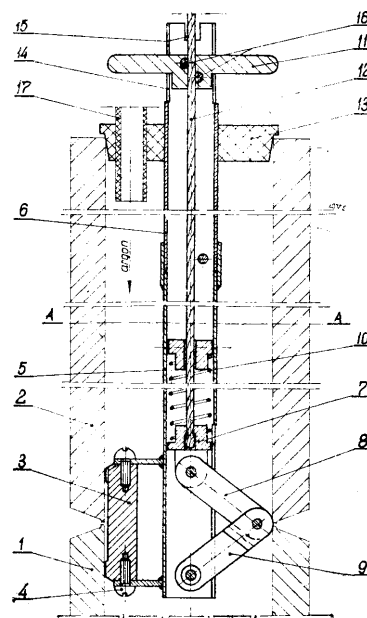
W. 58649

17.12.1977

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Władysław Gaj, Bernard Kette, Stanisław Gnuć).

Podkładka do łukowego spawania zewnętrznych złącz doczołowych elementów rurowych

Podkładka do łukowego spawania zewnętrznych złącz doczołowych elementów rurowych, zwłaszcza rur przeznaczonych do budowy pieców katalitycznych, za pomocą elektrody otulonej lub wolframowej w osłonie



nie argonu charakteryzuje się tym, że zawiera podkładkę właściwą (3) w kształcie wycinka walca o średnicy równej średnicy wewnętrznej spawanych elementów rurowych (1, 2) i kącie rozwarcia od 100 do 180°, korzystnie 150°, rozłączenie połączoną z równoległą do niej i dającą się przedłużyć, prowadnicą rurową (5, 6) zaopatrzoną w osiowo przesuwany wodzik (6) połączony z dwubokiem przegubowym (8, 9), sprężyną (10) i cięgnem (12). Prowadnica (6) ma w dwóch osiowo względem siebie przesuniętych punktach znane środki (14, 15) do mocowania uchwytu (11), dającego się osadzać w dowolnym miejscu cięgna (12).

(1 zastrzeżenie)

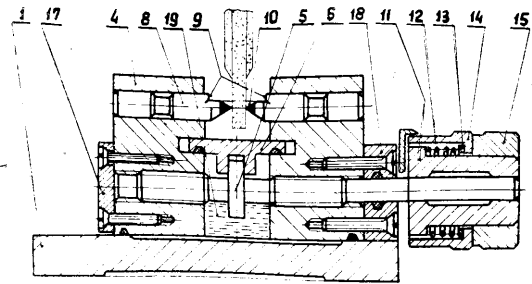


Fig 1

B23K

W. 58657

19.12.1977

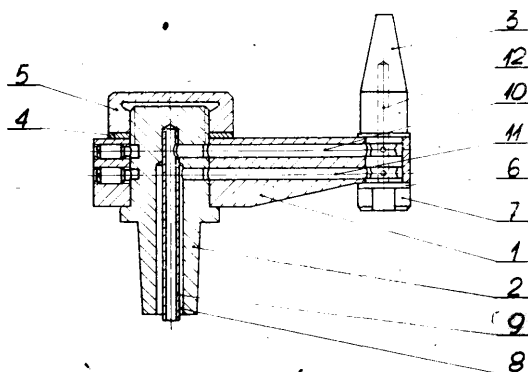
Kombinat Dźwigów Osobowych „ZREMB”, Warszawa. Polska (Andrzej Chelstowski)

Elektroda **odsadzana** do zgrzewania punkowego zwłaszcza w miejscach trudnodostępnych

Elektroda według wzoru składa się z korpusu (1), na którego jednym końcu osadzony jest trzon (2) zabezpieczony przed wysunięciem się z korpusu (1) podkładką dużą (4) i nakrętką dużą (5), a na drugim końcu osadzona jest końcówka robocza (3) zabezpieczona przed wysunięciem się z korpusu (1) podkładką małą (6) i nakrętką małą (7). Elektroda ma wewnątrz trzonu (2) w wydrążonym kanale (8) rurkę (9), wewnątrz korpusu (1) kanały (10) i (11) oraz w końcówce roboczej (3) kanał (12) tworzące przelotowy wodny obieg chłodzący.

Elektroda według wzoru użytkowego ma zastosowanie jako wyposażenie zgrzewarki.

(2 zastrzeżenia)



B24B

W. 58710

23.12.1977

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „PONAR-TARNÓW”, Tarnów, Polska (Jan Mosio, Kazimierz Zawiliński, Jan Brongiel).

Przyrząd do diamentowania powierzchni bocznych tarcz szlifierskich

Wzór rozwiązuje zagadnienie dwustronnego jednoczesnego diamentowania bocznych powierzchni tarczy szlifierskiej. Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma dwa diamentowe stożki (10), zamocowane w oprawkach (8). Oprawki (8) mają pomiarowe powierzchnie (9), dla ustaleniażądanego wymiaru szerokości diamentowanej tarczy szlifierskiej. Przyrząd ten szczególnie korzystnie nadaje się do diamentowania tarcz szlifierskich o małych i dokładnych wymiarach szerokości, które to tarcze przeznaczone są do dokładnego szlifowania rowków.

(1 zastrzeżenie)

B24C

W. 58608

14.12.197-

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Waldemar Szyrle, Ryszard Matuszczak, Zbigniew Rutkowski, Andrzej Wroński, Mirosław Makowski, Aleksy Kuszczak)

Wyglądarka wibracyjna do powierzchniowej obróbki przedmiotów luźnym ścierniwem

Wyglądarka według wzoru ma wewnątrz kolumny (3), pionowo zamocowany silnik elektryczny (5), na którego wale u góry i u dołu są osadzone mimośrodowe segmenty (6, 7), zaś korytkowy pojemnik (4) owinięty jest na kolumnie (3) po linii śrubowej. Pojemnik (1) jest zakończony u góry sitem (10) zamocowanym obrotowo względem pojemnika (4).

(1 zastrzeżenie)

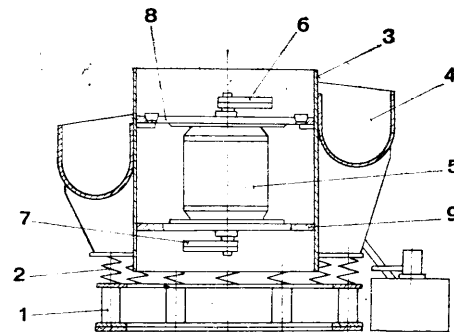


FIG. 1

B29F

W. 58718

28.12.1977

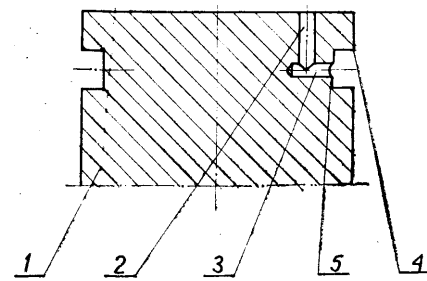
Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa. Polska (Tadeusz Gietka).

Tłok wtryskarki do metali

Celem wzoru jest wykorzystanie dociskania pierścienia do cylindra sprężonym ciekłym metalem aby w przypadku wymiany pierścienia tłok nie musiał być rozmontowywany. Tłok (1) wg wzoru ma w* dnie otwory (2) rozmieszczone symetrycznie na okręgu koła w pobliżu krawędzi, które łączą się z otworami (3) wykonanymi w rowku pierścienia (4).

Ponadto otwory (3) połączone są kanałkiem (5) wykonanym na całym obwodzie rowka pierścienia (4).

(1 zastrzeżenie)



B29F

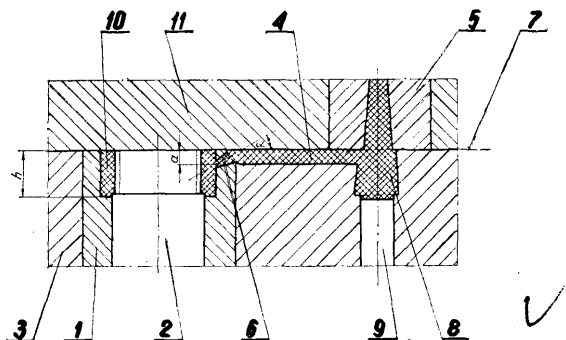
W. 58720

27.12.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Duszniki-Zdrój (Stanisław Bosak).

Forma wtryskowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego wykręcania rdzeni formujących gwint i oddzielenie wypraski od układu wlewowego. Forma wtryskowa przeznaczona do wykonywania wyprasek z gwintem wewnętrznym ma układ wlewowy wyposażony w stożkowe przewężki (6) o przekroju zmniejszającym się w kierunku gniazda formującego (1) i skierowane pod kątem (a) wynoszącym od 20 do 40°. Włot przewężki znajduje się w odległości (a) 1/4 do 1/2 wysokości wypraski (h). (1 zastrzeżenie)



B60K

W. 58711

23.12.1977

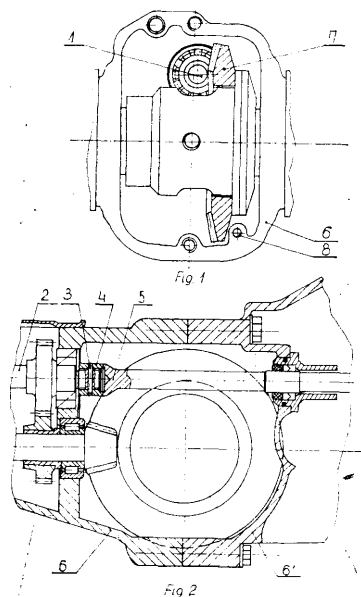
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „Bosmal”, Bielsko-Biała, Polska (Wiesław Wiatrak, Ryszard Szott).

Układ napędowy samochodu „Fiat 126”

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie modyfikacji konstrukcji zblokowanego napędu samochodu „Fiat 126” z możliwością zabudowy z przodu samochodu i napędu kół przednich.

Zespół napędowy „Fiat 126” charakteryzuje się tym, że wałek sprzęgłowy (1) składa się z tulei (4) z wewnętrznym wieloklinem, połączonej z wałkiem (5) w znany sposób za pomocą zgrzewania tarcowego, a przeniesione i odwrócone koło talerzowe (7) mieści się w wybraniu wykonanym w obu częściach obudowy (6, 6') mechanizmu różnicowego, w związku z czym kołek bazowy (8) ma zmniejszoną średnicę przy zachowaniu tego samego rozstawu i położenia.

(1 zastrzeżenie)



B60N

W. 58707

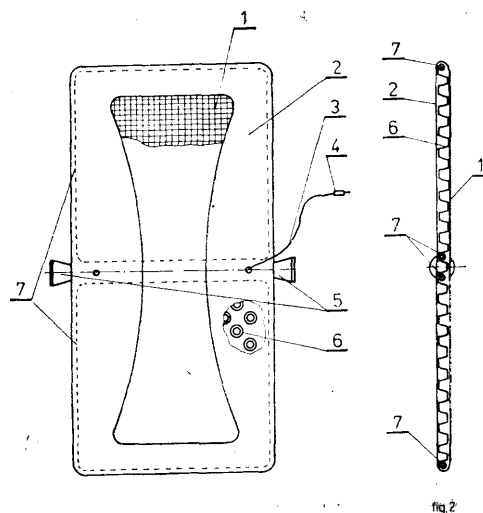
23.12.1977

Szczecińska Elektrotechniczna Spółdzielnia Inwalidów „Seisin”, Szczecin, Polska, (Irena Dębińska, Stanisław Konczewski).

Pokrowiec na fotel szczególnie samochodowy

Przedmiotem wzoru jest pokrowiec na fotel szczególnie samochodowy pozwalający znosić ciężkie warunki klimatyczne.

Pokrowiec według wzoru złożony jest z trzech warstw, z których środkową stanowi folia profilowana (6). Po obydwu bokach pokrowca umieszczone są wentylatorki (5) napędzane elektrycznie. Tłoczone powietrze przechodząc kanałami folii profilowanej (6) wydostaje się częścią pokrowca wykonaną z siatki (1) np. z tworzywa. (2 zastrzeżenia)



B61B

W. 58779

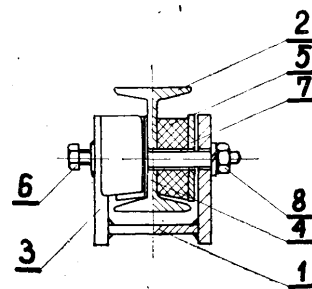
30.12.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjnych Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Michalik, Kazimierz Speczyk, Edward Sobalak).

Kolejka podwieszana

Kolejka podwieszana zawierająca tor jezdny (2) zamieszczony na podporach lub stropie wyrobiska górniczego, po którym to torze jest przesuwany wózek jezdny służący do przenoszenia transportowanych przedmiotów oraz mająca do toru jezdnygo (2) zamocowane odbojnice służące do ograniczenia ruchu wózka jezdnygo wzdłuż toru, charakteryzuje się tym, że odbojnica składa się z kadłuba (1), którego ramiona (3) otaczają tor jezdny (2) po jego bokach.

Pomiędzy ramionami (3), a środkiem (4) toru jezdnygo są umieszczone elastyczne wkładki (5) i dociskowa płyta CO. Wkładki (5) są dociskane do środka (4) toru jezdnygo za pomocą elementów dociskowych (6). Odbojnica jest połączona z torem jezdny (2) elementarni mocującymi (8). (2 zastrzeżenia)



B64C

W. 58680

21.12.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”,
Mielec, Polska (Jerzy Krawczyk).

Samolot, zwłaszcza szkolno-treningowy lub turystyczny

Samolot, zwłaszcza szkolno-treningowy i lub turystyczny małej mocy posiadający znany śmigłowy układ pchający charakteryzuje się tym, że ma kadłub (1) z motoszybowca o dużej dokładności wykonania powierzchni zewnętrznej, belkę ogonową (2) ustrzema (3) wychodzącą z dolnej części kadłuba (1), w której zabudowane jest sprężyste podwozie stałe (8).
(2 zastrzeżenia)

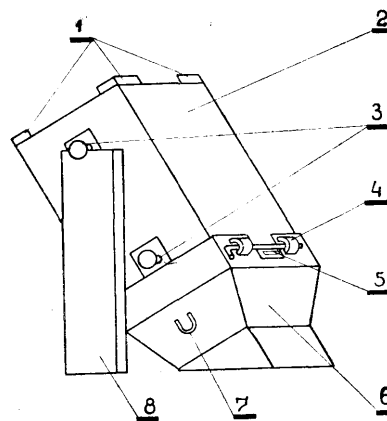
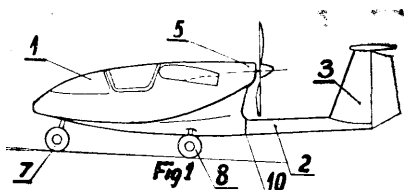


Fig 1

B65G

W. 58706

23.12.1977

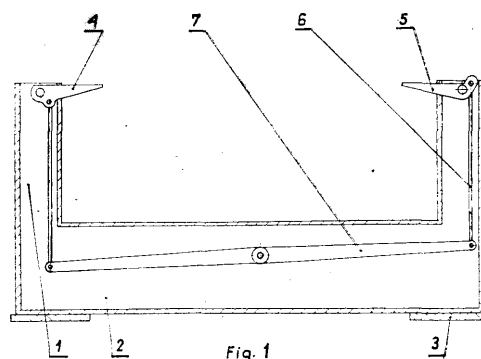
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 58416

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych
„Bipromet”. Katowice, Polska (Bogumił Szrniitt).

Stojak do rulonów

Stojak przeznaczony jest do czasowego składowania w pozycji poziomej rulonów materiałów taśmowych, zwłaszcza folii, mających w środku cylindryczną wkładkę nawojową.

Stojak według wzoru stanowią dwa słupki (1) połączone u dołu sztywno belkowym łącznikiem (2), wyposażonym na końcach w podszwowe płyty (3). W górnych końcach słupków (1) zabudowane są przegubowo dźwigniowe wsporniki (4, 5). Wsporniki te połączone są za pomocą cięgieł (6) z dwuramienną dźwignią (7). Uzyskany w ten sposób mechanizm przenosi ruch od jednego wspornika do drugiego. Składowany rulon spoczywa na wspornikach (4, 5), ustawionych poziomo, w takim usytuowaniu, że do wsporników przylegają wewnętrzne powierzchnie końców wkładki nawojowej, które wystają poza czołowe powierzchnie rulonu.
(1 zastrzeżenie)



B65B

W. 58786

31.12.1977

A24C
G06M

Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska
(Andrzej Trofimiuk, Czesław Wojas).

Urządzenie do kontroli ilości pakowanych przedmiotów
w kształcie prętów, zwłaszcza papierosów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania urządzenia oraz zwiększenia bezpieczeństwa pracy.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z zespołu dźwigni (4) dociskanych do wprowadzanych do pakowania elementów pretokształtnych np. papierosów przy pomocy sprężyn (5), czołowego wyłącznika indukcyjnego (7), w którego zasięgu pola indukcyjnego zawieszony jest element konduktywny (6) w sposób zapewniający wykonanie jego ruchu w przypadku zwolnienia przynajmniej jednej dźwigni (4), co pozwala na wzbudzenie czołowego wyłącznika indukcyjnego (7) i przekazanie sygnału kontrolnego do układu sterującego maszyny paczkującej.
(6 zastrzeżeń)

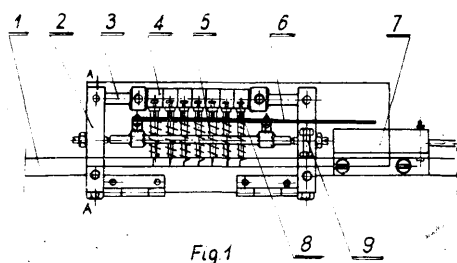


Fig 1

B65D

W. 58656

17.12.1977

Sosnowieckie Odlewnie Staliwa „SOSTAL”, Sosnowiec, Polska (Jacek Niemczyk).

Pojemnik do magazynowania materiałów sypkich

Pojemnik do magazynowania materiałów sypkich składa się z zbiornika głównego (2) u podstawy którego znajdują się stopy (1).

Na przeciwległych ścianach zbiornika głównego (2) znajdują się czopy (3). Pojemnik według wzoru charakteryzuje się tym, że zbiornik główny (2) przykrywany jest przykrywą (6) zamykaną zasuwą (4) za rygiel (5). Zaczepy (7) służą do zakładania i zdejmowania przykrywy (6).
(2 zastrzeżenia)

B65G

W. 58753

29.12.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych
„BIPROMET”, Katowice, Polska (Stanisław Kuczera,
Emanuel Rąba).

Urządzenie do rozładunku kontenerów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rozładunku kontenerów z materiałów sypkich.

Wzór użytkowy, rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania bezpośredniego kontaktu obsługi z pyłami oraz umożliwienia swobodnego obrotu kontenera bez dodatkowego zabezpieczenia przed jego wypadnięciem.

Urządzenie według wzoru ma kołnierzyowy silnik (1) ze sterującym urządzeniem (2) i przekładnią (3), która poprzez sprzęgło (4) połączona jest z jednym z czopów (5) umieszczonych w łożyskach (6) osadzonych na skrzynkowych podporach (7), przy czym czopy (5) u-mocowane są do obrotowej ramy (8), w której jest zamontowana skrzynkowa prowadnica (9) zakończona odbojem (10). (1 zastrzeżenie.)

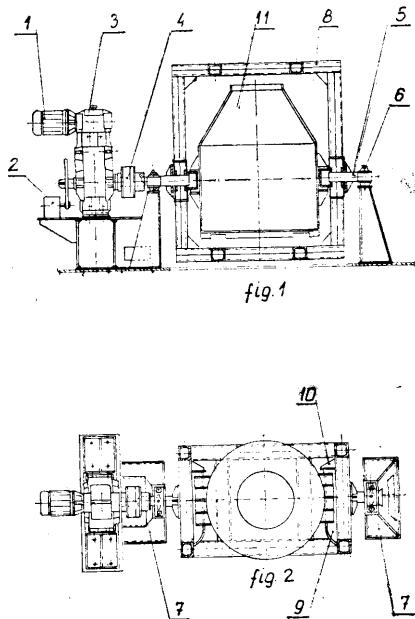


fig. 1

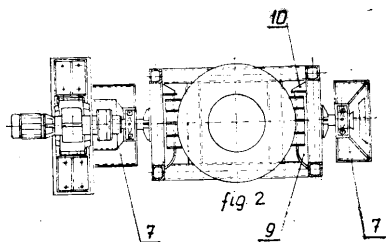


fig. 2

B66C

W. 58763

30.12.1977

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Henryk Zajęczkowski, Marian Kowalski).

Uchwyt do transportu blachownic

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do transportu blachownic, zwłaszcza części konstrukcji kadłubów statków wodnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji uchwytu i zwiększenia bezpieczeństwa transportu blachownic.

Uchwyt według wzoru składa się z trzonu (1) i płytki oporowej (2), połączonej z trzonem, najkorzystniej poprzez spawanie. Trzon (1) wykonany jest z jednego

pasa blachy i zawiera część pierścieniową (3) oraz część prostokątną (4) o podstawie ściętej pod kątem ostrym (a) zawartym w granicach od 30° do 90°.

Na części prostokątnej (4) trzon (1) jest wygięty tak, że płaszczyzny części pierścieniowej (3) i części prostokątnej tworzą między sobą kąt dwusieczny (3) zawarty w granicach od 90° do 140°.

Uchwyt według wzoru przeznaczony jest szczególnie do transportu usztywnionych płyt blach, stosowanych zwłaszcza w budownictwie okrętowym w procesie budowy kadłubów statków (3 zastrzeżenia)

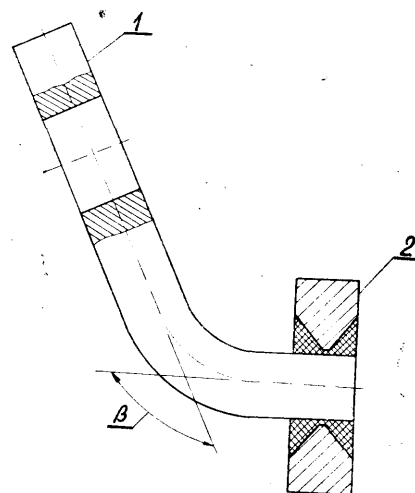


Fig. 1

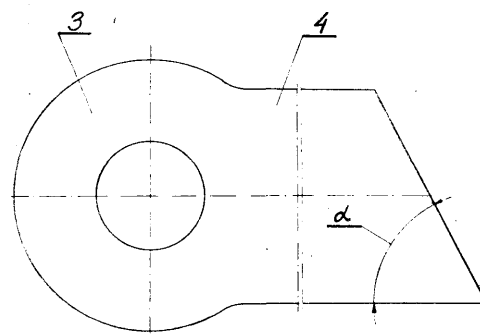


Fig. 2

DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

C10B

W. 58715

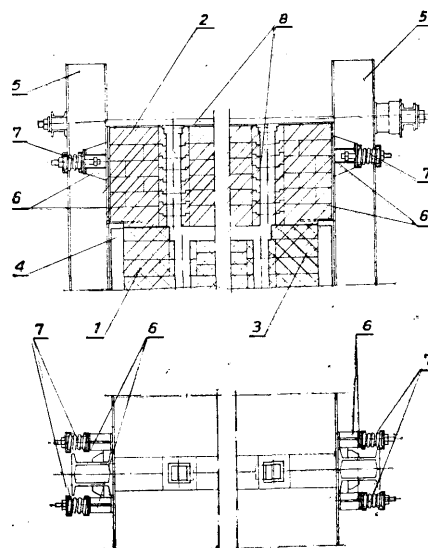
24.12.1977

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Jan Haratyk, Marian Bzowski, Henryk Rupik).

Stop baterii pieców koksowniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji stopu odpornego na tworzenie się szczelin i pęknięć (pod wpływem dylatacji ścian) w czasie rozgrzewania i eksploatacji baterii koksowniczych.

Stop baterii według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że mury szamotowe i izolacyjne stopu (2) oddzielone są na całej długości komory koksowniczej od murów krzemionkowych stopu (1) warstwą poślizgową (3) i mają niezależne urządzenia dociskowe w postaci okotwiczenia stopu (6) ze sprężynowymi elementami dociskowymi (7). (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06F

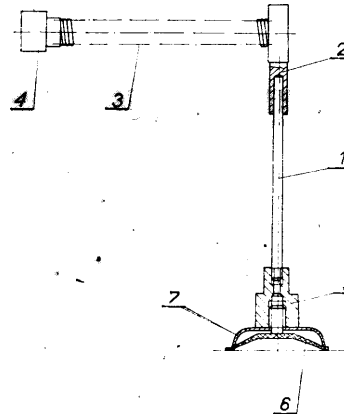
W. 58772

30.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, w Katowicach Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Ryszard Ciula, Marek Malinowski, Stanisław Wijas).

Wspornik sznura do żelazka

Przedmiotem wzoru jest wspornik sznura do żelazka zapobiegający brudzeniu się bielizny podczas prasowania. Wspornik ma dolną część pręta (1) gwintowaną i osadzona jest na nim nakrętka (5), z drugiej strony na której jest zamocowana przesuwna przyssawka (6). Pomiędzy tulejką (5) a przyssawką (6) jest usytuowany kapturek (7). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

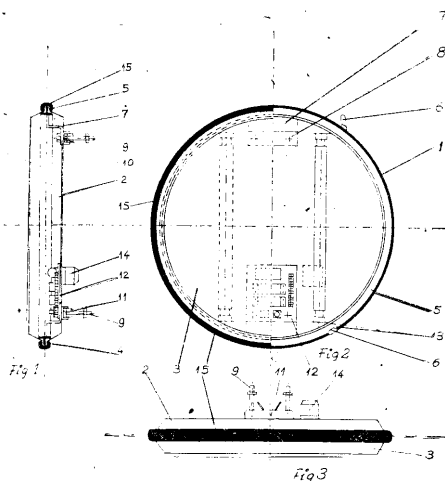
W. 58670

20.12.1977

Przedsiębiorstwo Robót Oświetleniowych „Reklama”, Poznań, Polska (Włodzimierz Karwatka).

Znak drogowy

Znak drogowy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma ramę znaku (1) wykonaną z teownika wykształtowanego w żądanym obrysie, piórem teownika na zewnątrz. Rama znaku (1) ma cztery odchyne zaczepy (6) do łączenia obrzeża (4) przedniej ściany znaku (3) z ramą znaku (1), oraz przyspawane od wewnątrz dwa kształtowniki (7) w formie litery Z z nawierconymi otworami na śruby



łącznie ramę znaku (1) z tylną ścianą znaku (2) i uchwyty podwieszenia znaku (11). Jeden z kształtowników (7) stanowi element dla zamocowania płytki montażowej (12) z typowym osprzętem oświetlenia jarzeniowego. Jarzeniówki są montowane na wspornikach (13) przyspawanych od wewnątrz do ramy znaku (1). Na tylnej ścianie znaku zamontowana jest puszka rozgałęźna (14). Całość znaku złączona jest przez obejmę gumową (15) w kształcie litery U.

(4 zastrzeżenia)

E02D

W. 58797

31.12.1977

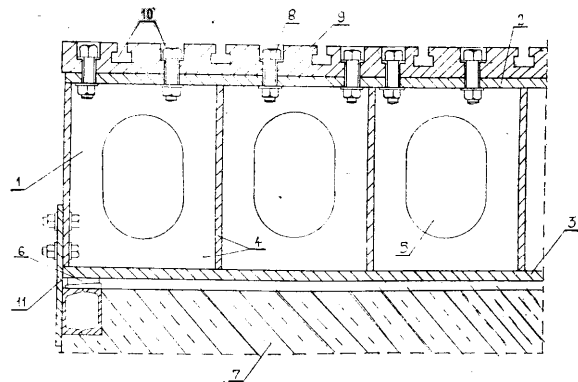
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Władysław Łączak, Mieczysław Wysocki).

Stalowa płyta fundamentowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stalowa płyta fundamentowa przeznaczona dla posadawiania maszyn i urządzeń.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy płyty umożliwiającej mocowanie maszyn i urządzeń o różnych rozstawach śrub, nadającej się szczególnie do zabudowy maszyn w celu dokonywania badań, pomiarów i prób.

Płyta fundamentowa według wzoru charakteryzuje się tym, że do górnej półki (2) skrzyniowej nośnej płyty (1) o konstrukcji blachownicowej, jest przytwierdzona rozłączna płyta (9) z wykonanymi wzdłużnie i poprzecznie rowkami (10) dla śrub młotkowych, natomiast do dolnej nośnej półki (3) są przytwierdzone klinowe podpory (6) umożliwiające poziomowanie położenia, za pośrednictwem których płyta fundamentowa spoczywa na żelbetowym fundamentowym bloku (7). (1 zastrzeżenie)



E21D

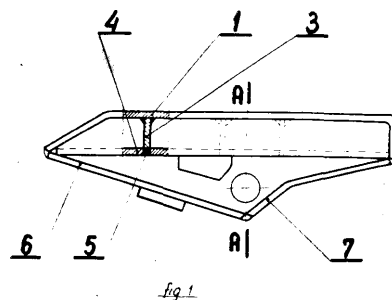
W. 58695

22.12.1977

Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA” im. M. Nowotki, Sosnowiec, Polska (Stanisław Piłat, Władysław List, Mieczysław Gucał, Mieczysław Migdał).

Stropnica do obudowy osłonowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji przez wyeliminowanie zróżnicowanych odcinków spodnich blach przy zachowaniu tych samych funkcji. Stropnica do górniczej obudowy osłonowej charakteryzuje się tym, że ma dwie symetryczne spodnie blachy (4) zagięte kątowno, w których są wykonane wzdłużne otwory (5). Wzdłużne otwory (5) wykonane są w miejscach odpowiadających usytuowaniu żeber (3). W otworach (5) żebra (3) spawane są ze spodnimi blachami (4). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

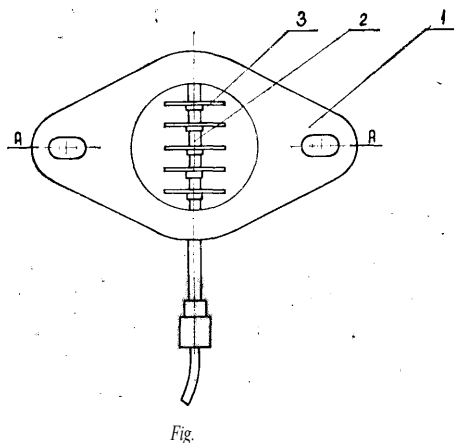
W. 58725

27.12.1977

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy Usług Motoryzacyjnych „Techno-Mechanik”, Gdańsk, Polska (Janusz Kosecki, Benedykt Malinowski, Stanisław Wojtczyk).

Elektryczne urządzenie do ulepszania mieszanki paliwo wo-powietrznej

Urządzenie według wzoru użytkowego ma wkładkę (1) umieszczoną w przewodzie ssącym za gaźnikiem oraz element grzejny (2) zamocowany w otworze wkładki (1). Na elemencie grzejnym (2) osadzone są nakładki radiatorowe (3). Urządzenie stosuje się do silników gaźnikowych w celu ułatwienia zapłonu i oszczędności paliwa. (2 zastrzeżenia)



F22G

W. 58684

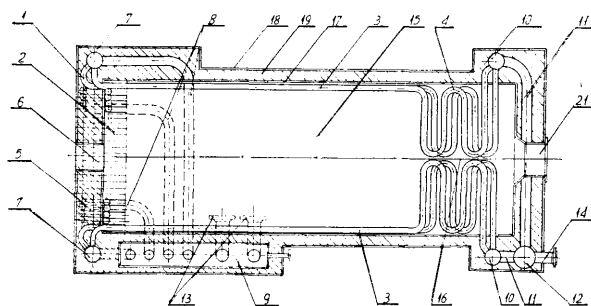
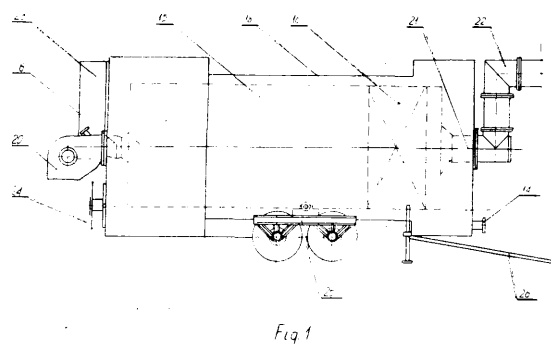
22.12.1977

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Jasiewicz, Wacław Dobrzański, Jan Górczyński, Leon Kowalik, Marian Wargocki).

Urządzenie do przegrzewania pary lub gazów

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji urządzenia do przegrzewania pary lub gazów, używanego zwłaszcza do sterylizacji gleby w obiektach szklarniowych. Konstrukcję nośną urządzenia wg wzoru tworzy prostopadłościenny korpus, którego ściany stanowią ekrany (2), (3) i (5) zbudowane z wiązek przewodów rurowych (1). Przewody rurowe (1) dwóch przeciwnych ekranów (3) tworzą odpowiednie węzownice (4) usytuowane w przedniej części korpusu. Tylną ścia-

nę korpusu stanowi ekran (5) zaopatrzony w otwór (6) przeznaczony dla wprowadzenia palnika (20). Pusta przestrzeń w tylnej części korpusu, otoczona ekranami (2), (3) i (5) tworzy komorę spalania (15), natomiast przednia część korpusu wypełniona węzownicami (4) stanowi komorę konwekcyjną (6). Przewody rurowe (1) poszczególnych ekranów (2), (3) i (5) są odpowiednio połączone z kolektorem wlotowym (9) i z kolektorem wylotowym (12). Korpus jest przykryty płaszczem ochronnym wypełnionym materiałem izolacyjnym (19). Kompletne urządzenie jest umieszczone na podwoziu jezdnym (25). (2 zastrzeżenia)



F24F

W. 58323

28.10.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Marcol, Herbert Muszer, Jerzy Sobala, Michał Stolecki).

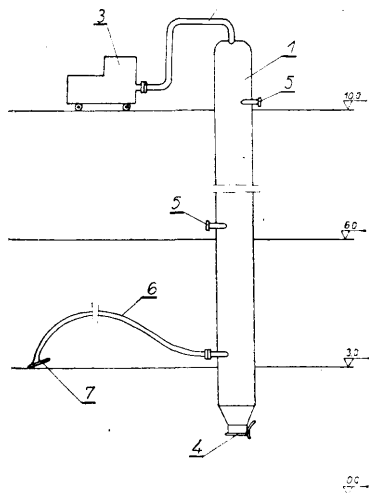
Urządzenie do usuwania pyłów nagromadzonych w wielopoziomych pomieszczeniach przemysłowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usuwania pyłów nagromadzonych w wielopoziomych pomieszczeniach przemysłowych.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma szczelny przewód (1) biegnący przez poziomy pomieszczeń przemysłowych.

Przewód (1) od góry jest połączony ze źródłem (3) wytwarzającym podciśnienie, od dołu zamknięty kłapą (4) do okresowego usuwania zbierającego się w nim pyłu, natomiast na poszczególnych poziomach zaopatrzony w ssawne króćce (5) z zaworami do podłączania giętkiego węża (6) ze ssawą (7).

(2 zastrzeżenia!)



F24F

W. 58785

31.12.1977

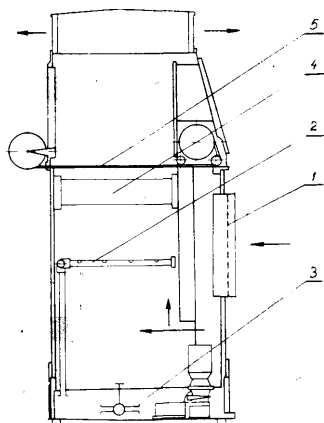
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Trojański, Krzysztof Wojciszyn).

Komora klimatyzacyjna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora klimatyzacyjna, w której nawilżanie powietrza jest wykorzystywane do jego oczyszczania.

Komora klimatyzacyjna według wzoru użytkowego wyposażona w zraszac i nagrzewnicę, charakteryzuje się tym, że na jej wlocie i wylocie są umieszczone filtry (1 i 5), zaś zraszac (2) jest umieszczony wewnątrz komory nad osadnikiem zanieczyszczeń (3).

(1 zastrzeżenie)



G01B

W. 58724

27.12.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Koziański, Andrzej Gołąbczak, Mirosław Urbaniak).

Urządzenie do pomiaru mikronierówności

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pomiaru mikronierówności, szczególnie mikronierówności ściernic.

F27B

W. 58693

22.12.1977

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Roman Karalewski, Alojzy Kubanek).

Kocioł przemysłowy z ruchomym rusztem

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia obmu-rza kotła przed tworzeniem się narostów i lepszego spalania węgla. Kocioł przemysłowy z ruchomym rusztem na paliwo stałe dozowane z kosza zasypowego ma zamocowane przegubowo na zawiasach (4) do ściany kosza zasypowego (1) z obu stron rusztu zgarniacz (2) regulowany ciągnem (3).

(1 zastrzeżenie)

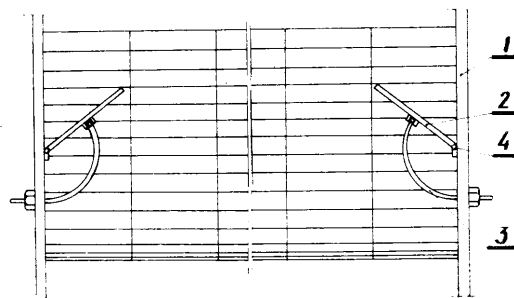


Fig. 2

F28G

W. 58618

14.12.1977

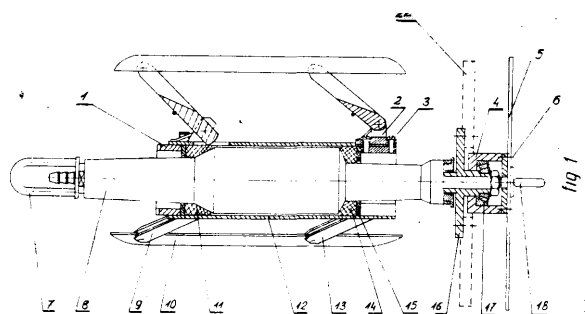
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Stanisław Zapiór, Maria Sit, Jan Rynkar).

Urządzenie do oczyszczania gazociągu

Wzór rozwiązuje zagadnienie możliwości czyszczenia gazociągów o różnych średnicach.

Urządzenie do oczyszczania gazociągu składające się z obudowy (12), wewnątrz której znajduje się turbina pneumatyczna (8) wprowadzająca w ruch tarczę (16), charakteryzuje się tym, że ma zamocowane na tarczy (16) mimośrodowo czyszczarki (22). Na obudowie umocowane są płozy (10) dociskane do ścianek gazociągu poprzez sprężyny (20) i łączniki (9, 13).

(1 zastrzeżenie)



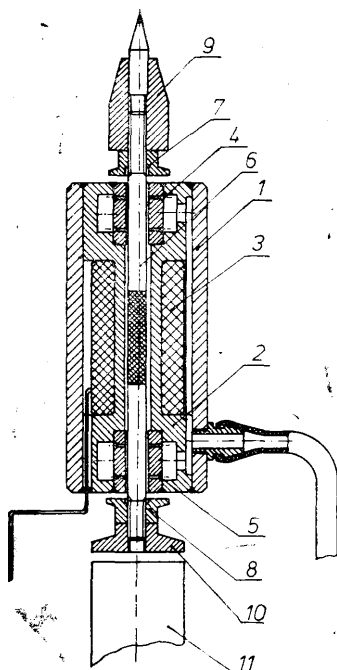
DZIAŁ G

FIZYKA

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania promieniowego przemieszczania się trzpienia podczas pomiaru oraz umożliwienia nastawiania zaprogramowanej amplitudy drgań trzpienia.

Urządzenie według wzoru użytkowego wyposażone w przetwornik drogi na sygnał napięciowy, charakteryzuje się tym, że trzpień (6) przetwornika, na końcu którego jest przymocowana pomiarowa igła (9) jest umieszczony w panewkach (4) i (5) łożysk aerostatycznych.

nach osadzony w korpusie (2) przetwornika. Na wystających poza korpus (2) końcach trzpienia (6) są osadzone zderzaki (7) i (8). (1 zastrzeżenie)



G01B

W. 58790

31.12.1977

Huta „Zabrze”, Zabrze, Polska (Romuald Dawidenis).

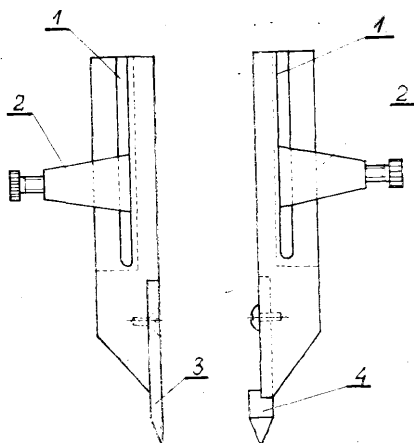
Szczęki pomiarowe suwmiarki

Przedmiotem wzoru użytkowego są szczęki pomiarowe suwmiarki, nakładane na szczęki właściwe.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania za pomocą suwmiarki dokładnych pomiarów odległości punktów leżących na różnych płaszczyznach bądź też odległości środka otworu od dowolnego punktu lub krawędzi.

Szczęki pomiarowe według wzoru użytkowego mają prowadnice (1) z blokadą (2) umożliwiającą unieruchomienie ich na dowolnej wysokości i zaopatrzone są w różnicowane, wymienne końcówki pomiarowe (3 i 4).

Końcówki (3) przydatne są do mierzenia odległości pomiędzy punktami lub krawędziami, zaś końcówki (4) służą do mierzenia odległości od środków otworów. (1 zastrzeżenie)



G01F

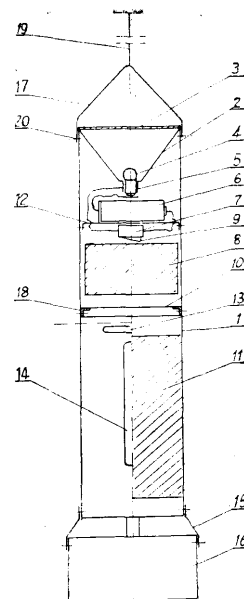
W. 58793

31.12.1977

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Julian Bartosiak, Mieczysław Dziwoń).

Przyrząd do pomiaru poziomu lustra wody w studniach

Przyrząd według wzoru użytkowego ma obudowę (1) w kształcie walca w której zamocowany jest odbłask reflektora (2) z żarówką (4) zasilaną z baterii (6). Pod wyłącznikiem (7) umieszczony jest ruchomy pływak (8) wykonany ze steropianu. Przy opuszczaniu przyrządu na wyskalowanej linie moment zetknięcia się z wodą sygnalizowany jest sygnałem świetlnym. (2 zastrzeżenia)



G01L

W. 58746

30.12.1977

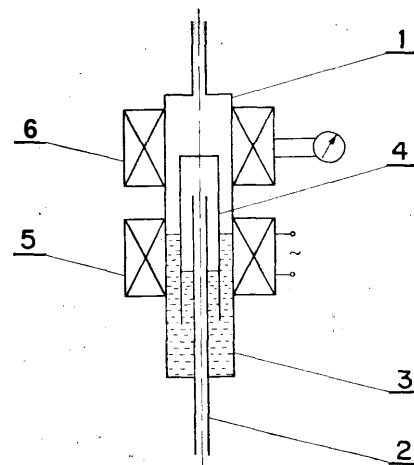
Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Józef Śmigieński).

Przetwornik różnicy ciśnień

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przetwornik różnicy ciśnień mający zastosowanie do pomiarów w zakresie do około 300 mm H₂O w gazach i cieczach.

Przetwornik według wzoru użytkowego ma komorę pomiarową (1) w postaci cylindra otwartego od góry, w podstawie którego osadzony jest osiowo króciec (2). Wewnątrz komory (1) wypełnianej rtęcią (3) umieszczony jest ferromagnetyczny pływak (4) w kształcie kubkowej tulei skierowanej stroną otwartą w kierunku króćca. Na zewnętrznej stronie komory pomiarowej (1) osadzone są obok siebie cewki (5, 6), z których jedna połączona jest z układem zasilającym, a druga z układem pomiarowym.

Przetwornik według wzoru może być też wykorzystany do pomiarów bardzo małych wydatków cieczy i gazów. (1 zastrzeżenie)



G01L

W. 58802

31.12.1977

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Andrzej Dziubek, Zdzisław Brzeziński, Florian Mania).

Przyrząd do pomiaru siły stycznej pierścieni tłokowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pomiaru siły stycznej pierścieni tłokowych zwłaszcza pierścieni zgarniających ze sprężyną spiralną.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego pomiaru siły stycznej pierścieni przy zapewnieniu żądanej powtarzalności wyników.

Przyrząd zawiera płytę (1) z urządzeniami do ustalenia pierścienia i pomiaru siły stycznej przy czym płyta ta wprowadzana jest w ruch drgający za pomocą elektromagnesu (10). (1 zastrzeżenie)

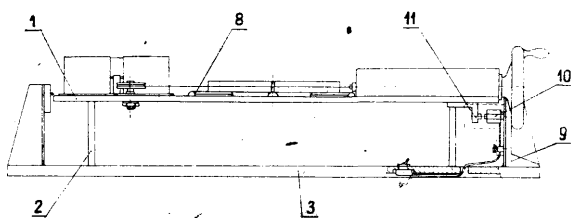


Fig. 1

G01M
G01H

W. 58758

30.12.1977

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówkę, Polska (Jerzy Powojski).

Układ wodzący platformy symulatora drgań o jednym i dwóch stopniach swobody

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm wodzący platformy symulatora drgań o jednym i dwóch stopniach swobody. Mechanizm złożony z platformy i siłowników hydraulicznych charakteryzuje się tym, że posiada prostokątną podstawę platformy (1) utworzoną przez pionowe ramie (4) i parę równoległych ramion (3a, i 3b) połączonych obrotowo ze stałym wspornikiem (2) oraz łącznika (5) wymiennego z siłownikiem hydraulicznym (6) wymuszający drgania.

Mechanizm według wzoru ma zastosowanie w konstrukcjach symulatorów drgań przeznaczonych do szkolenia kierowców lub przeprowadzania badań siedzących ciężkich pojazdów. (2 zastrzeżenia)

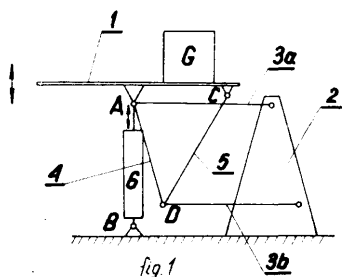


fig. 1

G01N

W. 58513

26.11.1977

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Józef Gasidło, Karol Wadoń, Stanisław Knapik, Tadeusz Mielecki).

Urządzenie do pomiaru stężeń zanieczyszczeń fazy gazowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pomiarów stężeń zanieczyszczeń gazowych, głównie w przewodach.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wygodnego dostępu do wszystkich elementów i umożliwienia łatwej wymiany płuczek i osuszaczy.

Urządzenie według wzoru użytkowego mające sondę; płuczkę, osuszacz, rotametr i pompkę połączone z sobą elastycznym przewodem charakteryzuje się tym, że wewnątrz przenośnej obudowy (1) zaopatrzonej w uchwyt (9), w części otwartej umieszczone są w odpowiednich gniazdach dwie płuczki (2) od strony czołowej obudowy (1) i dwa osuszacze (3), natomiast wewnątrz zamkniętej części obudowy (1) znajduje się rotametr (4), manometr różnicowy (5), zawór (6), pompka i wyłącznik zegarowy (8). (3 zastrzeżenia)

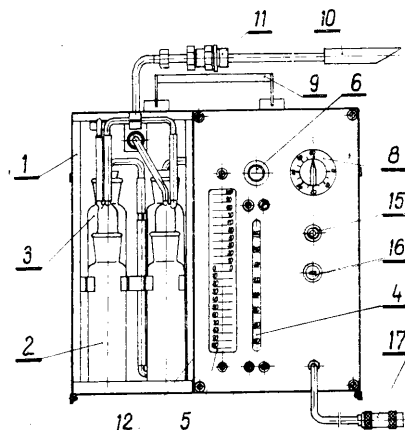


Fig. 4

G01N

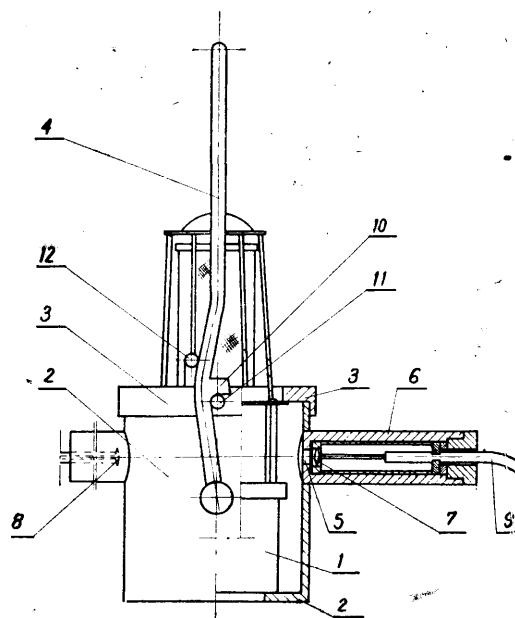
W. 58751

29.12.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Thorez”, Wałbrzych, Polska (Adam Barsznica, Emil Barciński, Dariusz Wypustek, Piotr Ochotny).

Fotoelektryczny czujnik zawartości tlenu w atmosferze kopalni

Przedmiotem wzoru użytkowego jest fotoelektryczny czujnik zawartości tlenu w atmosferze stosowany w kopalniach do ostrzegania załogi przed niebezpieczeństwem wynikłym ze wzrostu zawartości w powietrzu dwutlenku węgla.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie odciążenia pracownika przynoszącego wskaźnikową lampę benzynową na stanowisko pracy.

Czujnik według wzoru użytkowego stanowi przenośna benzynowa lampka wskaźnikowa (1) wstawiona do obudowy (2), w której ściankach umieszczone są dwie tuleje ochronne (6) z fotoelementami (7) i (8) połączonymi przewodami (9) z zewnętrznym elektrycznym układem alarmowym, przy czym jeden fotoelement (7) wskazuje określone przygaśnięcie płomyka lampy benzynowej (1) i wywołuje sygnał dźwiękowy i świetlny w miejscu pracy, natomiast drugi fotoelement (8) działa po zgaśnięciu płomyka i wywołuje zadziałanie dyspozytorskiej sygnalizacji alarmowej w całym rejonie. (1 zastrzeżenie)

G01N

W. 58760

31.12.1977

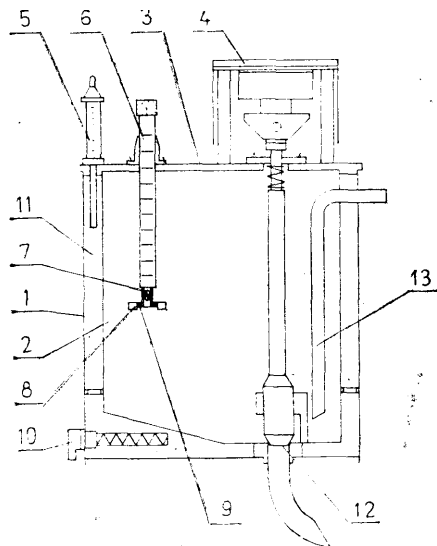
instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Czesław Smoliński, Tadeusz Gwardys).

Dozownik cieczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik cieczy, zwłaszcza cieczy o znacznej gęstości i lepkości.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy dozownika umożliwiającego łatwe i dokładne dozowanie cieczy gęstych i lepkich.

Dozownik cieczy według wzoru wyposażony w zawór wylotowy i otwór wlotowy składa się ze zbiornika zewnętrznego (1) z wbudowaną grzałką (10) oraz zbiornika wewnętrznego (2), usytuowany względem siebie współosiowo tak, że ich ścianki tworzą wokół zbiornika (2) płaszcz grzejny wypełniony niepalną cieczą (11). Zbiorniki (1) i (2) są zamknięte szczelną pokrywą (3), do której jest zamocowany przełącznik elektromagnetyczny (4), regulator temperatury (5) oraz regulator poziomu dozowanej cieczy wyposażony w przesuwaną wyskalowaną listwę wskaźnikową (6), zaopatrzoną w dolnej części w kontrakton (7) i przesuwny pływak (8) z magnesem (9). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 58771

30.12.1977

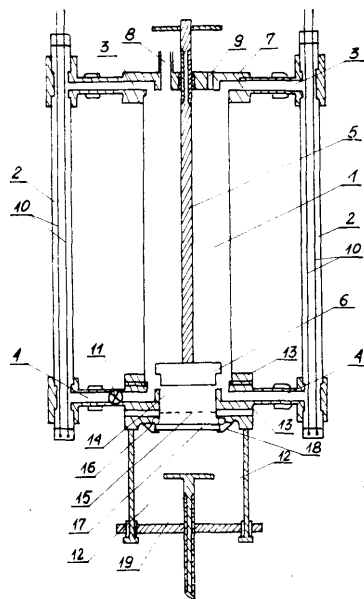
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Rękas, Andrzej Sadowski, Bolesław Różanowski).

Urządzenie do oznaczania porowatości materiałów ceramicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru słupa cieczy w zbiorniku, a tym samym zwiększenia dokładności pomiaru porowatości materiału ceramicznego.

W urządzeniu według wzoru użytkowego porozymetr stanowią trzy równoległe rury (1) i (2) usytuowane pionowo i połączone ze sobą w górnej i dolnej części rurkami (3) i (4), tworzącymi wraz z rurami pionowymi (1) i (2) układ naczyń połączonych. W jednej z rurek (4) jest usytuowany kran (11). Rura (1) stanowi zbiornik, a rury (2) stanowią sondy. Pod rurą (1) jest usytuowany drugi zbiornik (12), w pokrywie którego jest osadzona wymienna wkładka (16), podtrzymująca próbki (17) zamocowane w uchwytach (18) a dociskane do wkładki (16) śrubą dociskową (19).

(1 zastrzeżenie)



G01N

W. 58766

30.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Bożena Dryła, Anna Szwarzczuk).

Aparat do pobierania prób powietrza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest aparat do pobierania prób powietrza przy oznaczaniu stężeń zanieczyszczeń w powietrzu.

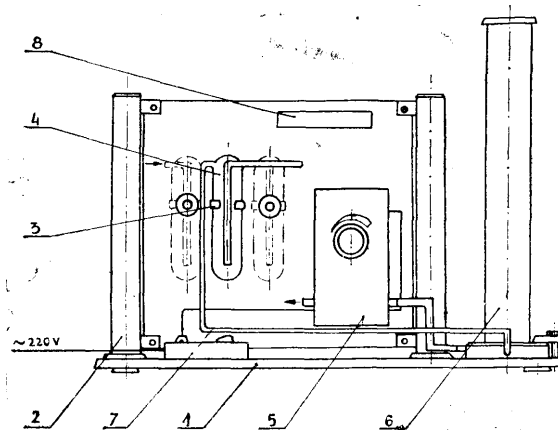
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy aparatu łatwego w obsłudze i umożliwiającego pobieranie powietrza ze stałą, ściśle określoną prędkością przepływu.

Aparat składa się z płuczek (4) rotametu (6) pompy (5) i wyłącznika czasowego (7), umieszczonych na podstawie (1) i statywie (2) w sposób łatwo dostępny. Na statywie (2) znajdują się uchwyty (3) do zamocowania płuczek (4) o różnej wielkości, odpowiedniej do przeprowadzanych pomiarów.

Na statywie (2) znajduje się wycięcie (8) w kształcie uchwytu, pozwalające na przenoszenie całego aparatu w czasie pobierania prób.

Wyłącznik czasowy (7) umieszczony na podstawie (1) ma szeroki zakres np. od 0 do 60 min.

(1 zastrzeżenie)



G01N

W. 58789

31.12.1977

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jan Bucheński, Jan Brzeziak, Kazimierz Pałka, Andrzej Brodowicz, Henryk Górski).

Aparat do badania tkanin na przepuszczalność pierza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest aparat do badania tkanin na przepuszczalność pierza i puchu, zwłaszcza tkanin przeznaczonych na powleczenia poduszek, kołder i innych przedmiotów ocieplanych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia i podniesienia jakości prób na przepuszczalność tkanin.

Aparat według wzoru użytkowego, zawierający silnik elektryczny, elastyczne sprzęgło, przekładnię ślimakową i organa ruchu posuwisto-zwrotnego, charakteryzuje się tym, że ma przesuwną ławę (1) z szynami (5) na rolkach (6), przy czym szyny (5) są złączone sztywno z prowadnicą (7) połączoną ślizgowo z zabierakiem (8) zamocowanym obrotowo w tarczy (9). (3 zastrzeżenia)

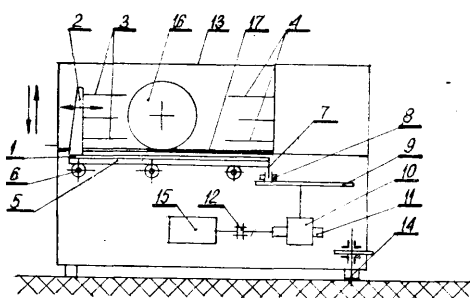


Fig. 1

G01N

W. 58804

31.12.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Włókiennego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Kluska, Florian Zuzanski, Jerzy Kokoszyński, Stanisław Pysz).

Przyrząd do badań zmęczenia przędzy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do badań zmęczenia przędzy na wielocykliczne dynamiczne rozciąganie w warunkach symulujących pracę krosna tkackiego.

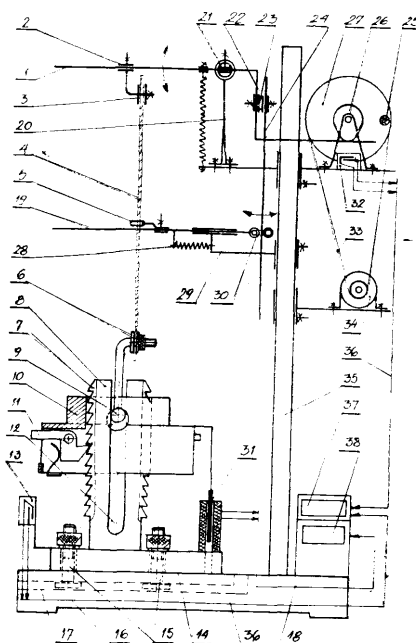


Fig. 1

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy przyrządu zapewniającego ciągłą regulację ilości cykli oraz wielkość odkształcenia wydłużenia jak również pełną symulację pracy krosna tkackiego dla pojedynczej nitki przędzy.

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z obciążnika (10) z zaczepem (6) dolnym, wałką (8) zębatkową, podstawki (14) przesuwnej ze śrubami (15) ustalającymi, uchwytu (2) suwakowego z zaczepem (3) górnym, dźwigni (1) dwuramiennej kształtowej, uchwytu (23) suwakowego, dźwigni (24) pionowej, obejm (30) rolkowej z prętem (19), oczkiem (5), sprężyną (28) i przewodnikiem (29). Poza tym ma magnes (25) stały, tarczę (27) wałką (26) krzywkową, przekładnię (33) pasową oraz kontaktron (32), licznik (37) cyfrowy cykli, wyłącznik (13) kontaktronowy, posiada również czujnik (31) indukcyjny wydłużenia ze wskaźnikiem (38) cyfrowym w obwodzie (18) elektrycznym. (4 zastrzeżenia)

G01R

W. 58599

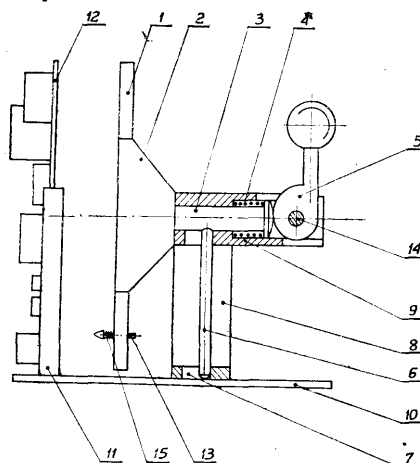
13.12.1977

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Henryk Wąsowski).

Przyrząd kontaktowy do pomiaru parametrów elektrycznych elementów zamontowanych na płytkach z obwodami drukowanymi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska zakleszczenia się płyty z trzpieniami kontaktowymi.

Przyrząd według wzoru użytkowego ma wymienną płytkę (1) osadzoną rozłącznie w obejmie (2) mocowanej do trzpienia przesuwnej (3), który sprężyną naciskową (4) dociskany jest do powierzchni roboczej mimośrodowo (5) o osi obrotu przecinającej pod kątem prostym oś symetrii obejm (2) trzpienia przesuwnej (3) oraz sprężyny naciskowej (4), przy czym wymienny kołek (6) związany jest sztywno z trzpieniem przesuwным (3), a drugim swoim końcem osadzony jest przesuwnie w otworze podłużnym (7) znajdującym się w stopce wymiennej kolumny (8), na której rozłącznie zamontowany jest korpus (9). (2 zastrzeżenia)



G06M

W. 58774

30.12.1977

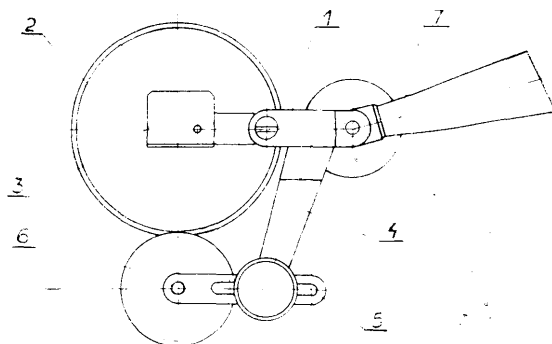
Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraików, Polska (Józef Bielski, Elżbieta Juraszek).

Licznik pomiarowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kontrolny licznik pomiarowy do sprawdzania dokładności pomiaru liczników, międzyoperacyjnych kabli i przewodów.

Licznik pomiarowy kontrolny stanowi przenośna rama nośna (1), w której osadzone jest ruchomo koło pomiarowe (2) sprzężone zębatką z liczydłem oraz rękojeść (7). Na ramieniu (4) ramy nośnej (1) osadzona jest suwliwie i przegubowo płytka (5) z rolką prowadzącą (6) przewód.

Licznik ma zastosowanie do sprawdzania liczników pomiarowych długości przewodów i kabli. Rękojeść (7) umożliwia przenoszenie licznika i trzymanie go w czasie pomiaru kontrolnego (I zastrzeżenie)



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H04R

W. 57246

29.03.1977

Hubert Tomczyk, Warszawa, Polska (Hubert Tomczyk).

Słuchawka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest słuchawka, ułatwiająca korektę niepoprawnego artykułowania dźwięków przy nauce prawidłowej wymowy w jakimkolwiek języku lub śpiewie.

Słuchawka ma kanał o przekroju zężającym się od miejsca wlotu do miejsca wylotu fali głosowej, prowadzący fale głosowe sprzed ust do ucha użytkownika. (I zastrzeżenie)

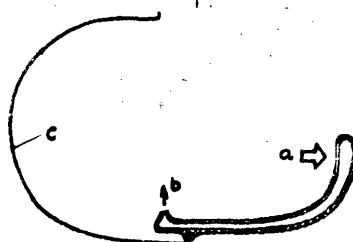


Fig. 2.

Sprostowanie

W Biuletynie Urzędu Patentowego nr 13/119 1978 r. na stronie 36 w klasie C08J mylnie wydrukowano termin „powłoki termoutwardzalne” zamiast „powłoki termozgrzewalne” a właściwy tytuł zgłoszenia powinien brzmieć „Sposób uzyskiwania przyczepności powłok termozgrzewalnych na foliach z regenerowanej celulozy”.

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w **BUP** Nr 21/1978
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
195677	B03D	11
195691	C22C	44
195891	D06L	46
195930	A61B	6
195960	B29H	21
195976	B22C	13
195980	H04M	75
196191	C22B	44
196379 Z	D21H	46
196406	H01J	70
196426	C12D	42
196495	H01J	70
196531	H01L	70
196587	G01R	62
196589	B01J	9
196590	H01L	71
196609	B22B	13
196614	B60G	21
196617	C08G	39
196619	B01J	9
196620	B01J	9
196643	B21K	13
196644	B23Q	16
196645	B23B	14
196646	G01R	63
196647	B29C	20
196650	C04B	35
196655	F04B	52
196683	B23K	16
196695	C21C	44
196707 Z	B64F	27
196719	H02H	72
196728	B61B	23
196730	B29C	20
196731	C25D	45
196732	A01G	1
196743	C01F	33
196746	C08L	40
196747	C08G	39
196771	H01J	70
196781	B24B	17
196785	B24B	18
196790	H02J	73

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
196809	H02H	72
196811	H03B	73
196812	B62D	24
196832	B08B	12
196834	C11D	41
196839	C03C	34
196841	B23G	16
196844	A23B	3
196845	A23K	4
196856 Z	C21C	44
196860	H01H	68
196869	B29C	20
196873	C13D	43
196874	A23N	5
196880	F21V	53
196881	H03F	74
196882	E04B	48
196883	C11D	41
196897	F28C	54
196900	F27B	54
196903	H01H	69
196908	F04D	53
196911	B24B	18
196931	G01G	57
196939	G06K	67
196948	D05D	46
196956	G01M	58
196963	B01F	9
196967	H04M	75
196968	CUD	42
196969	H01R	71
196973	C23C	45
196974	H01L	71
196975	G01R	63
196984	F23D	54
196985	G01D	56
196988	G06D	66
196993	G01P	61
197005 T	C07C	35
197006	F02M	52
197010	G08B	67
197011	G08B	67
197014	B63B	26

1	2	3
197026	B22C	13
197028	B60L	22
197029	B60L	22
197033	B61D	23
197034	G08B	68
197035	B01J	10
197036	H02H	72
197038	C01B	32
197040	B62D	25
197048	C21B	43
197050	C22F	45
197053	E21D	50
197056	G01R	63
197058	A43B	5
197060	C08L	40
197064	B21F	12
197065	B01J	10
197066	B23D	15
197067	B22D	13
197068	C10L	41
197069	H01H	69
197070	C07C	36
197074	C01C	33
197079	G01K	57
197080	B41B	21
197087 Z	H04B	75
197096	G01N	59
197097	B23B	14
197099	F04B	52
197103	B28B	18
197104	A23C	3
197108	B61F	24
197110	B29H	21
197113	G01W	64
197116	C03B	34
197121	G05D	65
197125	G01R	63
197131 Z	G01F	56
197149	B65B	27
197153	E21B	49
197156	C03B	34
197157	A01N	2
197172	B65G	27
197178	G01N	59
197188	G01T	64
197190	G01J	57
197196	G01N	59
197210	C01B	32
197212	E02D	47
197224	G01P	62
197242	G01N	59
197256	G01L	58
197257	G06F	66
197268	G06F	67
197270	G01N	59
197271	B65G	27
197291	C08L	40
197315	G05D	65
197337	C04B	35
197047 T	H02H	73
198559 Z	C07C	36
198560 Z	C07C	36
198561 Z	C07C	36
199216	F42C	55

1	2	3
200577 Z	E21D	50
200685 Z	C07D	37
200921 T	H03K	74
201013	H02B	72
201058 T	G01N	60
201201 T	A01G	2
201255 T	CUD	42
201315 T	A23L	5
201432 T	A23K	4
201453 T	B29D	20
201528 T	B32B	21
201541 Z	C12D	43
201596	G01N	60
201681 T	A23J	4
201706 T	B61L	24
201757 T	F01L	51
201789 T	C14C	43
201871 T	B62D	25
201894 T	H04R	76
201929 T	C22C	45
201945 T	H04B	75
201967 T	B65G	28
202002 T	E04G	48
202014 T	B23K	16
202023 T	H01H	69
202300 T	H01S	71
202031 T	H01S	71
202062 T	B24B	18
202071 T	B65G	28
202084 T	C22B	44
202112 T	B23F	15
202117 T	B65G	28
202127 Z	C11C	41
202150 T	A01K	2
202191 T	A01C	1
202196 T	B66C	31
202220 T	B23B	14
202231 T	B64D	26
202237 T	B64G	29
202241 T	A01G	2
202242 T	B23Q	17
202285 T	B01D	7
202302 T	B01D	7
202309 Z	C07D	37
202319 T	E21B	49
202325 T	B65G	29
202345 T	H03D	74
202352 T	E21D	50
202357 T	B22C	13
202362 T	B23B	15
202368 T	F28C	55
202370 T	B65G	29
202387 T	E21B	50
202388 T	B65G	30
202395 T	B66F	32
202409 T	B65G	30
202410 T	B66B	31
202428 T	B01D	7
202429 T	E03C	48
202434 T	E04G	49
202446 Z	A23N	5
202455 T	B28C	19
202456 T	C21D	44
202458 T	F04F	53

1	3	3
202463 T	B01D	8
202470 T	E02F	48
202506 T	F01N	51
202518 T	B01D	8
202519 T	B01D	8
202524 T	G05D	65
202535 T	G01C	56
202541 T	B66D	31
202543 T	G01R	64
202544 T	G01L	58
202547 T	B61B	23
202551 T	A22C	3
202557 T	G01F	56
202559 T	B65H	30
202561 T	B01D	8
202578 T	E02B	47
202580 T	B65G	30
202595 Z	C07D	38
202605 T	G05D	66
202606 T	B03B	11
202608 T	C23C	45
202609 T	C23C	45
202610 T	B28B	19
202611 T	G01N	60
202616 T	G01N	60
202617 T	G01N	61
202628 T	C03C	34
202631 T	C02C	33
202632 T	F04D	53
202639 T	B28C	19
202642 T	C08G	40
202643 T	B60G	22
202661 T	G01N	61
202663 T	C08B	39
202691 T	G01N	61
202716 T	C01G	33
202717 T	C01G	33

1	2	3
202740 Z	E06B	49
202745 T	G05B	64
202748 T	C23C	45
202753 Z	C07D	38
202757 T	B01D	8
202759 T	B05B	12
202773 T	B63B	26
202775 T	F01N	52
202783 T	C12C	42
202804 T	B03D	11
202806 T	E02D	47
202809 T	G01B	55
202825 T	C08G	40
202841 T	A23K	4
202860 T	B01F	9
202980 Z	C12C	42
203139 Z	C07F	39
203432 Z	A01N	2
203433 Z	A01N	2
203596 T	B01J	10
203609 Z	B62D	25
203793 Z	C04B	35
203867 T	B23F	15
203977 Z	A01N	3
204093 Z	C01B	32
204121 Z	E01B	46
204254 Z	A23K	4
204296 Z	C25B	45
204367 Z	A61C	6
204474 Z	B01J	11
204614 T	C08L	40
204668 Z	C10J	41
204855 T	C08L	41
204858 Z	C01F	33
204859 Z	C01F	33
205232 Z	B21B	12

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w **BUP** Nr 21/1978
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
x	2	3
57246	H04R	94
58323	F24F	88
58338	B08B	79
58475	B21D	80
58476	B21D	80
58478	B21D	81
58513	G01N	91
58599	G01R	93
58602	B23G	82
58608	B24C	83
58618	F28G	89
58619	B23F	82
58620	B23F	82
58649	B23K	82
58656	B65D	85
58657	B23K	83
58662	B03B	79
58667	B03D	79
58670	E01B	87
58677	B23B	81
58680	B64C	85
58682	A01D	77
58683	A01D	77
58684	F22G	88
58692	A01K	
58693	F27B	89
58695	E21D	87
58698	B01D	78
58702	B21C	80
58706	B65G	85
58707	B60N	84
58709	B23B	81

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
57710	B24B	83
59711	B60K	84
58712	B23D	81
58715	C01B	86
58718	B29F	83
58720	B29F	84
58724	G01B	89
58725	F02M	88
58727	B08B	80
58746	G01L	90
58751	G01N	91
58753	B65G	85
58755	B01D	78
58758	G01M	91
58760	G01N	92
58763	B66C	86
58766	G01N	92
58771	G01N	92
58772	D06F	87
58774	G06M	93
58776	B02C	79
58779	B61B	84
58785	F24F	89
58786	B65B	85
58789	G01N	93
58790	G01B	90
58793	G01F	90
58797	E02D	87
58801	B01F	78
58802	G01L	91
58803	B01D	78
58804	G01N	93

KOMUNIKAT

CENTRALNY OŚRODEK INFORMACJI PATENTOWEJ URZĘDU PATENTOWEGO PRL

i n f o r m u j e

że są jeszcze do nabycia następujące wydawnictwa dotyczące klasyfikacji patentowej

1. Tablice przejść z Narodowej Klasyfikacji Patentowej na Międzynarodową Klasyfikację Patentową: (I edycja) rok wyd. 1973; cena 30 zł.
2. Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa skrócona (I edycja) rok wyd. 1974; cena 45 zł.
3. Indeks haseł do Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej: (I edycja) wyd. 1974; cena 60 zł.

Wydawnictwa te można nabyć w gmachu Urzędu Patentowego PRL, III piętro, pokój 301 - płatne bezpośrednio **gotówką**, na rachunek lub przelewem (nr konta w NBP: Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie konto: **1052-2583-222** cz. 54 dz. 77 rozdz. **7811** § 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictwa).

SPIS TRESCI

I. WYNALEZKI

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	32
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	46
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	46
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	51
Dział G - Fizyka	55
Dział H - Elektrotechnika	68
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	95

II. WZORY UŻYTKOWE

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	77
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	78
Dział C - Chemia i metalurgia	86
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	87
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	87
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	88
Dział G - Fizyka	89
Dział H - Elektrotechnika	94
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów	98
użytkowych	

Cena 90 zł

INDEKS 35326