

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

22 (128) Warszawa 1978

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 105E-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 -- wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1978 r, Ark. wyd. 14,12, ark. druk. 13,00. Papier druk. sat. kl. IV, 60 g, 61X86. Nakład 3380+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1851

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23.10.1978 r.

Nr 22 (128) Rok VI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

P. 196301

24.02.1977

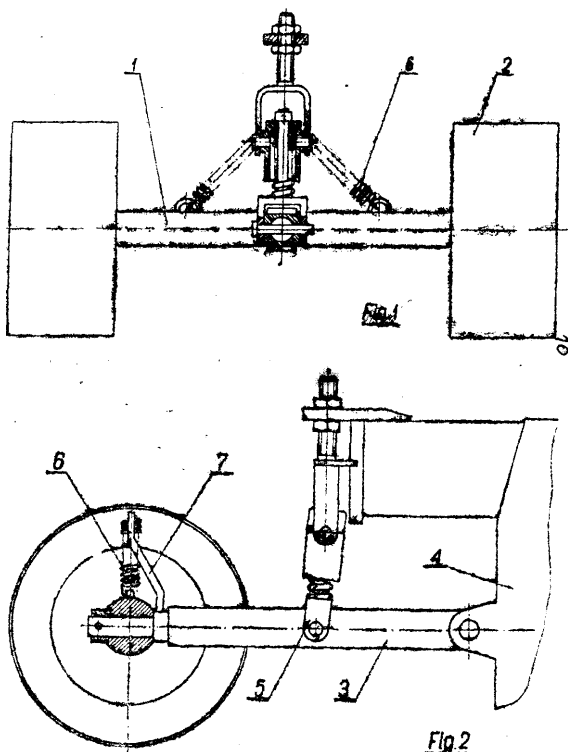
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Władysław Stefaniszyn, Leon Pawłowski).

Walce dociskowe pługa leśnego

Przedmiotem wynalazku są walce dociskowe pługa leśnego dwuodkładniowego zawieszanego na ciągniku, przeznaczone do równomiernego dogniatania wyoranych skib.

Walec według wynalazku charakteryzuje się tym, że oś (1) z osadzonymi na niej obrotowo wałcami dogniatającymi (2) osadzona jest wahliwie na wahaczu (3), który jest osadzony w korpusie pługa (4) również wahliwie i połączony jest dodatkowo z tym korpusem ciągnym regulacyjnym sprężystym (5), zaś oś (1) zabezpieczona jest przed nadmiernym wychyleniem się względem wahacza (3) dwiema sprężynami (6) zawieszonymi na wsporniku (7) przytwierdzonym do wahacza (3).

(1 zastrzeżenie)



A01B

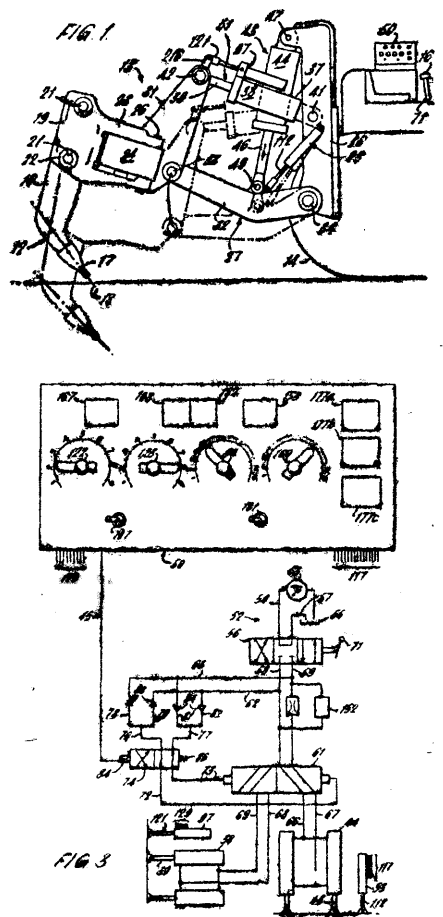
P. 197505

20.04.1977

American Tractor Equipment Corporation, Oakland, Stany Zjednoczone Ameryki (Davrel Mack Wooldridge).

Urządzenie do automatycznego sterowania narzędziem spulchniającym dołączonym do traktora

Urządzenie do automatycznego sterowania narzędziem spulchniającym dołączonym do traktora, zawierające mechanizm sterowania głębokością narzędzia spulchniającego i mechanizm sterowania ustawieniem



narzędzia spulchniającego, charakteryzuje się tym, że ma układ sterowania głębokością wyposażony w czujnik głębokości (93), układ wybierania głębokości, dołączony do układu sterowania głębokością, mechanizm sterowania głębokością (43) oraz urządzenie sterujące (61, 74, 84), dołączone do czujnika głębokości (93) i do układu wybierania głębokości, w celu uruchamiania mechanizmu (38) sterowania narzędziem po osiągnięciu przednio ustalonej głębokości. (9 zastrzeżeń)

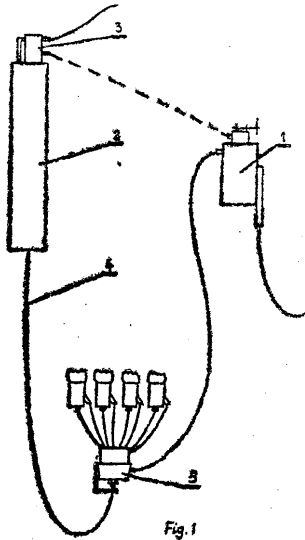
A01J **P. 202944 T** 13.12.1977

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Marian Lipiński, Witold Woyke).

Urządzenie do automatycznego zdejmowania aparatu udojowego z wymion

Celem wynalazku jest zapobieżenie wylewania się mleka zalegającego w węży mlecznym po zdjęciu kubków udojowych, zmniejszenie długości węży powietrznych oraz eliminacja zanieczyszczenia zaworu pneumatycznego.

Urządzenie do automatycznego zdejmowania aparatu udojowego z wymion składa się ze zbiornika miernika natężenia przepływu mleka zaopatrzonego w pokrywą z otworami, na której usytuowana jest komora grzybka zaworowego. Komora ta połączona jest z zaworem pneumatycznym (3) sterującym pracą siłownika (2). Zawór (3) usytuowany jest bezpośrednio na siłowniku (2) przy czym jest połączony z rurociągiem powietrznym podciśnienia oraz z cylindrem siłownika. Z tłokiem cylindra siłownika współpracuje linka (4) ściągająca aparat udojowy, która połączona jest również z zaworem umieszczonym w dnie kolektora aparatu udojowego (5). (5 zastrzeżeń)



A01J **P. 204781** 20.02.1978

Pierwszeństwo: 22.02.1977 - Szwecja (nr 7701928-9)

Alfa-Laval AB, Tumba, Szwecja.

Tłumik drgań do końcówki przewodu połączonego z kubkiem zespołu udojowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony przewodu udojowego przed uszkodzeniem spowodowanym przez drgania.

Tłumik drgań do końcówki przewodu połączonego z kubkiem zespołu udojowego, która jest nasadzana na złączkę rurową. Charakteryzuje się tym, że na tej końcówce ma zewnętrzne, zasadniczo poosiowe, wydłużone występy z materiału elastycznego, zasadniczo równomiernie rozmieszczone na obwodzie końcówki przewodu udojowego.

Występy te mają kształt grzbietów, których płaszczyzny symetrii rozchodzą się promieniowo z podłużnej osi tej końcówki przewodu udojowego.

Występy te stanowią jedną całość z przewodem udojowym. (6 zastrzeżeń)

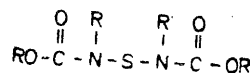
A01N **P. 194037** 30.11.1976
C07C

Pierwszeństwo: 01.12.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 636, 373)

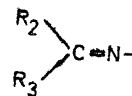
Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek szkodnikobójczy oraz sposób wytwarzania nowych symetrycznych N-podstawionych siarczków karbomoiowych

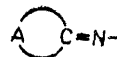
Środek szkodnikobójczy zawiera nowe symetrycznie N-podstawione siarczki karbomoiowe o wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze 2 lub 3, w których R₂ oznacza grupę alkilową, alkilotio, alkoksyloową, alkanoilową lub alkoloksykarbonylową, ewentualnie podstawioną grupę alifatyczną w dowolnym zestawieniu z jedną lub więcej grup cyjanowych, nitrowych, alkilotio, alkilosulfinylo, alkilosulfonylo, alkoksy lub grupę o wzorze R₄ R₅-NCO - albo grupę fenyloową, grupę o wzorze R₄R₅ NCO - lub R₆ CON(R₄) - , w których R₄ i R₅ oznaczają niezależnie atom wodoru lub grupę alkilową, R₆ oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub alkoksyloową, R₃ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkilotio lub cyjanową, A - oznacza cztero- lub pięciocłonowy dwuwartościowy łańcuch alifatyczny, który zawiera jeden lub dwa dwuwartościowe atomy, tlenu, siarki, jedną lub dwie grupy sulfinyloowe lub sulfonyloowe i który może zawierać w dowolnym zestawieniu z nimi nie więcej niż jedną dwuwartościową grupę aminową, alkiloaminową lub karbonylową, przy czym całkowita liczba atomów węgla w grupie R nie może być większa od ośmiu i wtedy, R₂ oznacza grupę alkilową podstawioną grupą alkilotio, wówczas R₃ oznacza grupę alkilową lub alkilotio, a R' oznacza grupę alkilową zawierającą 1-4 atomów węgla oraz dopuszczalny nośnik. Sposoby wytwarzania nowych symetrycznie N-podstawionych siarczków karbomoiowych polegają na poddaniu reakcji oksymu z fluorkiem dwukarbomoiowym w obecności środka wiążącego kwas, korzystnie w obojętnym rozpuszczalniku, lub na poddaniu chlorku siarki reakcji z pochodną karbaminianu w obecności środka wiążącego kwas. (15 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

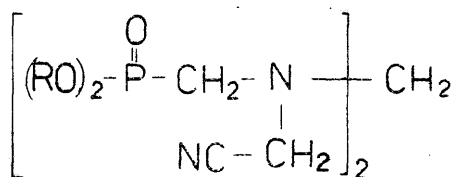
A01N C07F P. 202251 18.11.1977
 Pierwszeństwo: 13.12.1976 - St. Zjedn. Amer. (750327)
 20.06.1977 - St. Zjedn. Amer. (807954)

Monsanto Company, St. Louis, Missouri, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera obojętny rozcieńczalnik i jako substancję czynną nowe N,N'-metylenobis-[nityle N-0,0-dwuarylofosfonometylo)glicyny] o wzorze 1, w którym R oznacza grupę fenylową lub naftylową. Grupa R może mieć najwyżej dwa takie podstawniki jak atom chlorowca, niższa grupa alkilowa, niższa grupa alkoksylowa lub niższa grupa alkilowa.

Sposób wg wynalazku polega na ogrzewaniu mieszaniny fenyloazometyny posiadającej przeszkodę przestrzenną ze związkiem o wzorze (RO)₂-P(O)-CH₂-NH-CH₂-CN, w którym R ma znaczenie jak wyżej. Ogrzewanie prowadzi się pod obniżonym ciśnieniem do czasu zakończenia wydzielania się aniliny posiadającej przeszkodę przestrzenną. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01N C07D P. 202654 05.12.1977

Pierwszeństwo: 06.12.1976 - Francja (nr 76-37543)

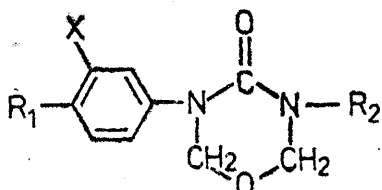
Philagro, Lyon, Francja.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania substancji czynnej

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający nowe pochodne tetrahydro-1,3,5-oksadiazyn-4-onu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy zawierający od 2 do 4 atomów węgla, X oznacza atom chlorowca zaś R₂ oznacza rodnik alkilowy zawierający od 1 do 4 atomów węgla.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-fenylotetrahydro-1,3,5-oksadiazyn-4-onu, polega na tym, że formaldehyd lub związek wydzielający formaldehyd poddaje się reakcji z pochodną N-fenylomocznika w środowisku rozpuszczalnika organicznego, w obecności katalizatora kwasowego w temperaturze od 20° do 150°C.

Środek wg wynalazku ma zastosowanie do wybiórczego niszczenia chwastów w uprawach takich jak pszenica, kukurydza, ryż, bawełna i orzeszki ziemne. (15 zastrzeżeń)



WZÓR 1

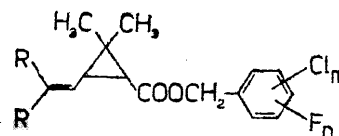
A01N C07C P. 203193 21.12.1977
 Pierwszeństwo: 22.12.1976 - RFN (nr P. 2658074.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

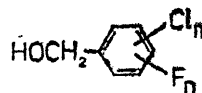
Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania nowych estrów kwasu cyklopropanokarboksylowego z chlorowcowanymi alkoholami benzyłowymi

Środek owadobójczy i roztoczobójczy zawiera jako substancję czynną estry kwasu cyklopropanokarboksylowego z chlorowcowanymi alkoholami benzyłowymi o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza fluor, chlor lub brom i gdy R oznacza fluor lub brom, to m oznacza liczbę całkowitą od 0-5, równocześnie oznaczając O, a gdy R oznacza chlor, to m oznacza liczbę całkowitą od 0-4, a η oznacza O, a η oznacza 5, R dodatkowo może oznaczać jeszcze liczbę całkowitą od 1-5, przy czym gdy m oznacza grupę metylową.

Sposób wg wynalazku polega na reakcji pochodnych kwasu cyklopropanokarboksylowego z pochodnymi alkoholi benzyłowych. Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania nowych alkoholi benzyłowych o wzorze 3, w którym m oznacza liczbę całkowitą 0-2, a η oznacza liczbę całkowitą od 1-4, przy czym gdy m oznacza O, a η oznacza 2, pozycja 6 pierścienia fenylowego musi być niepodstawiona polegająca na tym, że pochodne kwasowe lub aldehydy redukuje się za pomocą kompleksowych wodoroków metali. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 3

A01N C07D P. 203976 13.01.1978

Pierwszeństwo: 13.01.1977 - St. Zjedn. Amer. (nr 758,996) 17.11.1977 - St. Zjedn. Amer. (nr 851,731)

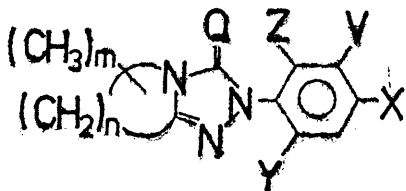
E. I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

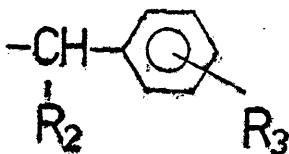
Środek chwastobójczy do zwalczania niepożądaną vegetacją roślin, zwłaszcza w uprawach kukurydzy, buraków cukrowych i pszenicy, zawiera co najmniej jeden związek powierzchniowo czynny i/lub stały lub ciekły nośnik oraz substancje pomocnicze a jako substancję czynną - związek o wzorze ogólnym 1, w którym V oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, grupę hydroksylową, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub grupę o wzorze -OR₁, w którym R₁ oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną 1-3 atomami fluoru, chloru lub bromu, grupę cykloalkilową o 4-6 atomach węgla, grupę cykloalkiloalkilową o 4-7 atomach węgla, grupę alkenylową o 3-6 atomach węgla ewentualnie podstawioną 1-3 atomami fluoru, chloru lub bromu, grupę alkinylową o 3-6 atomach węgla, grupę o wzorze -CHR₇R₈, -C(=O)NR₄R₅, -C(=O)R₆ lub o wzorze 4, przy czym we wzorach tych R₂ oznacza atom

wodoru lub grupę metylową, R_2 oznacza atom wodoru, chloru, bromu, grupę metylową lub metoksyłową; R_4 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R_5 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub metoksyłową, R_6 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, R_7 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla; R_8 oznacza grupę w wzorze $-\text{COOR}_9$, $-\text{CH}_2\text{OR}_9$, $-\text{CH}_2-\text{OC}=\text{O}/\text{R}_{10}$, CN , $-\text{O}/\text{CH}_3$, $-\text{CH}=\text{CHC}=\text{O}/\text{OR}_9$ lub $-\text{C}=\text{O}/\text{NR}_{11}\text{R}_{12}$, w których to wzorach R_9 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R_{10} oznacza grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, R_{11} oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkenylową o 3—4 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1—2 atomach węgla, R_{12} oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—2 atomach węgla; X oznacza atom fluoru, chloru, bromu, grupę cyjanową, metylową, metoksyłową lub nitrową, Y oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub grupę metylową; Z oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu; η oznacza liczbę 3, 4 lub 5; m oznacza 0, 1 lub 2 a Q oznacza atom tlenu lub siarki, przy czym gdy V ma znaczenie inne niż atom wodoru, wówczas Y ma znaczenie inne niż atom wodoru; gdy m oznacza 1, wówczas η oznacza 4 a Y ma znaczenie inne niż atom wodoru; gdy m oznacza 2, wówczas η oznacza 4, X i Y oznaczają atom chloru a V oznacza grupę o wzorze $-\text{OR}_1$, w którym R_1 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla; a gdy Q oznacza atom siarki, wówczas m oznacza 0, lub jego dopuszczalne w rolnictwie sole.

(17 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 4

A01N
C07F

P. 204215

25.01.1978

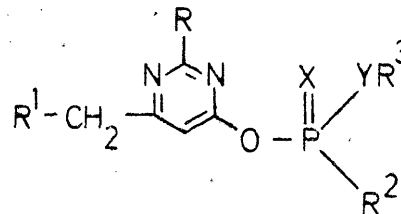
Pierwszeństwo: 27.01.1977 - NRF (nr P. 2703310.9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania estrów lub amidów estrów pirymidynylowych kwasów (tio/-fosforowych/fosfonowych)

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy zawiera jako substancję czynną nowe podstawione estry względnie amidy pirymidynylowe kwasów (tio) fosforowych (fosfonowych) o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, alkilolio lub alkiloaminową, R^1 oznacza atom chlorowca, grupę alkoksylową, alkilolio lub alkiloaminową, R^2 oznacza rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, alkiloamidową lub fenyłową, R^3 oznacza rodnik alkilowy a X i Y jednakowe lub różne oznaczają atom tlenu lub siarki. Sposób wytwarzania tych związków polega na tym, że podstawione 6-hydroksypirymidyny, ewentualnie w obecności

środka wiążącego kwas albo ewentualnie w postaci odpowiednich soli metalu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych lub soli amonowych, poddaje się reakcji z podstawionymi halogenkami estrów względnie amidów estrów kwasów (tio/-fosforowych/fosfonowych), ewentualnie w obecności rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



WZÓR

A01N
C07C

P. 204866

31.01.1978

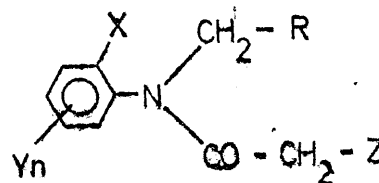
Pierwszeństwo: 02.02.1977 - NRF (nr P 2704281.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania N-podstawionych chlorowcoacetanilidów

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną nowe N-podstawione chlorowcoacetanilidy, o wzorze podanym na rysunku, w którym R oznacza ewentualnie podstawiony rodnik heterocykliczny zawierający atom azotu, X i Y oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe, Z oznacza atom chlorowca i η oznacza liczbę 0,1 lub 2, oraz ich sole addycyjne z kwasami i sole metalokomplexowe oraz znane nośniki i substancje powierzchniowo-czynne.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że podstawione N-chlorowcometylochlorowcoacetanilidy poddaje się reakcji ze związkami heterocyklicznymi o wzorze, $R-M$, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a M oznacza atom wodoru lub metalu alkalicznego, ewentualnie wobec rozcieńczalnika i akceptora kwasu i następnie ewentualnie poddaje się reakcji addycji z kwasem lub solą metalu. (2 zastrzeżenia)



A01N
C07D

P. 204405

02.02.1978

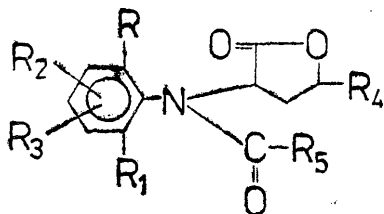
Pierwszeństwo: 04.02.1977 - Szwajcaria (nr 1381/77)
28.03.1977 - Szwajcaria (nr 3384/77)

Ciba-Geigy AG, Basie, Szwajcaria.

Srodek grzybobójczy

Srodek grzybobójczy zawiera jeden lub kilka nośników a jako substancję czynną zawiera związek o wzorze I, w którym R oznacza grupę C₁ - C₄ -alkilową, grupę C₁-C₄-alkoksyloową lub atom chlorowca, R₁ oznacza grupę C₁-C₃-alkilową, grupę C₁-C₄-alkoksyloową lub atom chlorowca, R₂ - oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę C₁-C₃-alkilową lub grupę C₁-C₄ - alkoksyloową, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, przy czym łączna ilość atomów węgla podstawników R, R₁, R₂ i R₃ w pierścieniu fenylowym jest równa lub mniejsza niż 8, R₄ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R₅ oznacza grupę alkoksy - alkoksymetylową o maksymalnej liczbie atomów węgla równiej 6, albo grupę o wzorze - CH₂ - OR₆, - w którym R₆ oznacza 5 - lub 6-członowy pierścień heterocykliczny z atomem tlenu jako heteroatomem.

Srodek wg wynalazku stosuje się jako fungicydy, zwłaszcza do zwalczania fitopatogennych grzybów, np. przeciwko mączniakowi rzekomemu na ziemniakach, pomidorach, winoroślach właściwych, burakach cukrowych i innych roślinach. (14 zastrzeżeń)



wzór 1

A01N
C07D

P. 204557

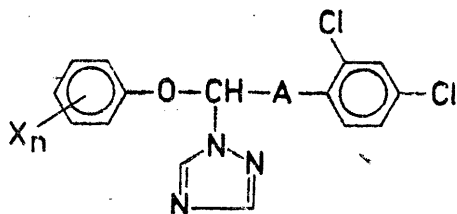
10.02.1978

Pierwszeństwo: 11.02.1977 - RFN (nr P 17056786)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek grzybobójczy i sposób wytwarzania nowych 2,4-dwuchlorofenilo-triazoliloetanon(oli).

Srodek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden nowy 2,4-dwuchlorofenilo-triazoliloetanon (-ol) o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku w którym A oznacza grupę ketonową lub grupę - CH(OH), X oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy, lub ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy a η oznacza liczbę całkowitą 0-3 i/lub jego fizjologicznie dopuszczalne sole. Sposób wytwarzania nowych związków polega na tym, że 1-bromo-2-(2,4-dwuchlorofenilo)-1-fenoksyetanon-2 poddaje się reakcji z 1,2,4-triazolem, a otrzymany 1,2,4-triazolilo-etanon ewentualnie redukuje się kompleksowym borowodorkiem, ewentualnie w obecności rozcieńczalnika i ewentualnie przeprowadza się w sól na drodze reakcji z kwasem. (2 zastrzeżenia)



A22C

P. 194022

29.11.1976

Chemetron Corporation a Delaware Corporation, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Joseph Yarem, Werner Poss).

Sposób i urządzenie do mechanicznego rozdzielania mięsa i kości

Sposób mechanicznego rozdzielania mięsa i kości na dwie oddzielne frakcje polega na wprowadzeniu cylindrycznego kanału o wlocie i wylocie, zawierającego śrubę pociągową wyposażoną w wiele następujących po sobie występów i mogącą obracać się wokół osi podłużnej. Co najmniej część ścianek kanału otaczającego śrubę pociągową jest utworzona z sita rozdzielczego oddzielającego mięso od kości. Mieszanie mięsa i kości podlegającą rozdzielaniu doprowadza się do wlotu kanału, uruchamia się śruby pociągowe, przesuwające mieszaninę mięsa i kości przez kanał pod ciśnieniem działającym promieniowo na zewnątrz w kierunku sita tak, że mięso jest przepychane przez sito rozdzielające a kości są tam zatrzymywane i przesuwane przez przewód do wylotu. Następnie usuwa się kości z wylotu i mięso z sita rozdzielającego, przy czym śruba pociągowa wywołuje ruch czynnika pomiędzy każdą z dwu bezpośrednio po sobie następujących powierzchni, powierzchni prowadzącej i powierzchni ciągnącej.

Urządzenie wg wynalazku zawiera cylindryczny kanał (20), (46) z wlotem (18) i wylotem (74), mający śrubę pociągową (22), (44) mogącą obracać się wokół podłużnej osi. Śruba pociągowa (22), (44) ma wiele następujących po sobie powierzchni i w wyniku obrotu wokół swojej osi przesuwa mieszaninę mięsa i kości podlegającej rozdzielaniu wzdłuż kanału (20), (46) od wlotu (18) do wylotu (56). Śruba (22,44) wywołuje promieniowo na zewnątrz skierowane ciśnienie tłoczące mieszaninę w kierunku ścianek kanału (46). Sito rozdzielające (42) jest umieszczone co najmniej na część długości kanału (46), na którym zatrzymywane są kości przesuwane przez kanał do wylotu (74). Przestrzeń gwintu śruby jest tak ukształtowana, że obrót śruby (44) wywołuje ruch czynnika pomiędzy powierzchnią prowadzącą i ciągnącą. (8 zastrzeżeń)

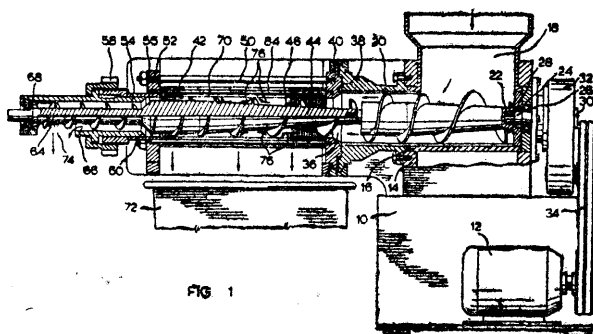


FIG 1

A22C

P. 197431

14.04.1977

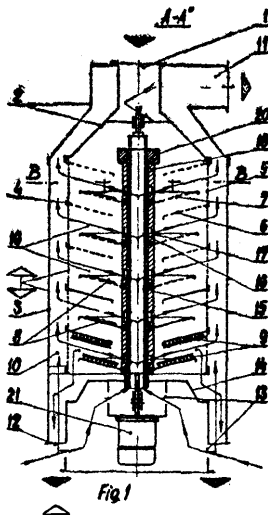
Toruńskie Zakłady Urządzeń Młynskich, Toruń, Polska i Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Edwin Lemański, Władysław Potęga, Ryszard Łukaszewski, Euzebiusz Zawadzki, Tadeusz Zytковиak, Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk, Bernard Bie-niecki, Andrzej Dowgiałło).

Sposób usuwania pancerza chitynowego ze skorupiaków zwłaszcza z kryla i urządzenie do stosowania tego sposobu

Usuwanie pancerza chitynowego z zamrożonego kryla odbywa się metodą obłuskiwania w sposób ciągły w temperaturze poniżej 0°C pomiędzy cylindrycznymi segmentami sitowymi (4), a tarczami wirnika (7), przy czym elementy robocze, kryl i oddzielone części pancerza chitynowego od kryla są ochładzane

strumieniem powietrza doprowadzonym do wnętrza urządzenia. Intensywność usuwania pancerza chitynowego uzyskuje się dzięki zmiennej szorstkości powierzchni roboczych, oraz zmienną wielkość przestrzeni roboczych (19). Proces obróbki zamrożonego kryła przebiega z góry ku dołowi, a krył wprowadzony jest u dołu do pierścieniowego kanału pneumatycznego (10) gdzie zostaje poddany działaniu strumienia ochłodzonego powietrza dla wydzielenia cząstek pancerza chitynowego, oraz obniżenia temperatury obrabianego kryła.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że ma cylindryczne segmenty sitowe (4), które składają się z powierzchni pionowej (5) połączonej z powierzchnią skośną (6). Segmenty sitowe mogą być zestawione w stos jedne nad drugimi, na przemian z tarczami wirnika (7) nałożonymi na wał dźwony (15) pomiędzy tuleje (18). Cylindryczne segmenty sitowe (4) blokuje się pokrywą (2), a tarcze wirnika (7), blokuje się nakrętką (20). (7 zastrzeżeń)



A22C

P. 197475

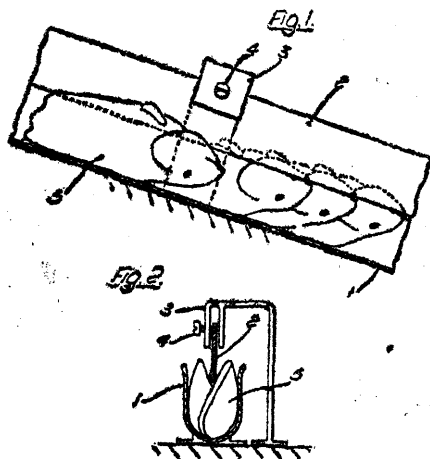
18.04.1977

Trio Engineering Ltd. A/S, Forus, Norwegia (Willy Helgesen).

Rynna zasobnikowa na ryby

Przedmiotem wynalazku jest rynna zasobnikowa na ryby, do stosowania w połączeniu z maszynami do obróbki ryb. Rynna jest otwarta od góry i ma stały przekrój poprzeczny o zaokrąglonym dnie. Rynna ustawiona jest skośnie w kierunku wzdłużnym. Według wynalazku rynna charakteryzuje się tym, że do jej otwartej części wprowadzona jest szyna (2) ustawiona sztywno na sztorc, biegnąca w kierunku podłużnym rynny (1).

Położenie szyny (2) jest regulowane względem dna rynny (1), a grubość szyny (2) jest niewielka w stosunku do jej wysokości. (4 zastrzeżenia)



A23K

P. 203160

20.12.1977

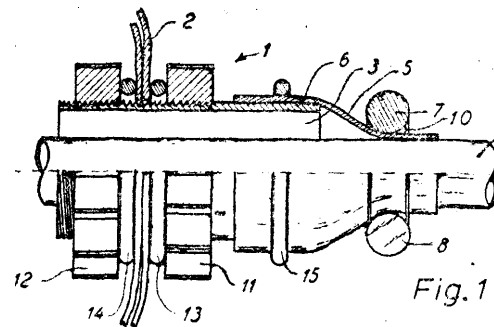
Pierwszeństwo: 20.12.1976 — Dania (nr 5732 76)
06.12.1977 - Dania (nr 5419/77)

Bjoern Adler Zeuthen Bruun, Scindai, Dania (Bjoern Adler Zeuthen Bruun).

Sposób zwiększania wartości odżywczej paszy z łądyg roślinnych oraz pojemnik do obróbki łądyg roślinnych

Sposób zwiększania wartości odżywczej paszy z łądyg roślinnych przez oddziaływanie na łądygi parami amoniaku polega na tym, że łądygi umieszcza się w hermetycznie zamkniętym pojemniku elastycznym. Z pojemnika odprowadza się częściowo powietrze i doprowadza się amoniak do wyrównania spadku ciśnienia. łądygi przetrzymuje się w obecności amoniaku, a następnie usuwa się je z pojemnika.

Pojemnik do obróbki łądyg roślinnych, wykonany z folii z tworzywa sztucznego, zawiera co najmniej jedną złączkę rurową (1) szczelnie połączoną ze ścianką (2) pojemnika, w której w otwór (3) wchodzi przewód (4) połączony szczelnie ze złączką rurową (1) za pośrednictwem sprężystej tulei (5) zaciśniętej na gwintowanej tulei (6) złączki oraz na przewodzie (4). (9 zastrzeżeń)



A23L

P. 204595

13.02.1978

Pierwszeństwo: 15.02.1977 - Szwecja (nr 77-01661-6)

Ellico Protein AB, Kävlinge, Szwecja.

Sposób usuwania związków żelaza ze znajdującego się w środowisku wodnym produktu hydrolizy krwi

Sposób usuwania związków żelaza ze znajdującego się w środowisku wodnym produktu hydrolizy krwi, drogą filtracji według wynalazku polega na tym, że filtrację prowadzi się przy pH 6-8, z prędkością poniżej około 200 litrów/m² powierzchni filtra na godzinę, a następnie odzyskuje się filtrat. (5 zastrzeżeń)

A23N

P. 197331

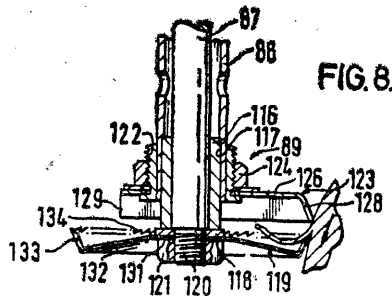
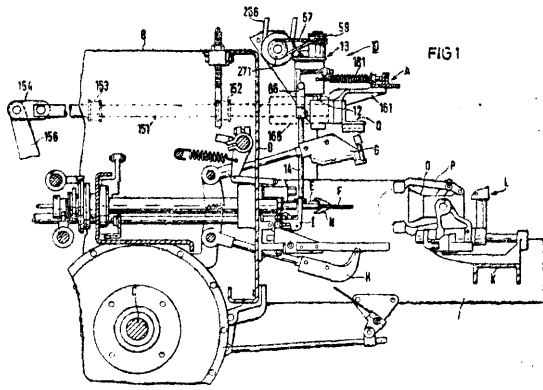
09.04.1977

Atlas Pacific Engineering Company, Emeryville, Stany Zjednoczone Ameryki (Malcolm Wallace Leveland, Bruce E. Cooper).

Urządzenie do przetwarzania gruszek

Urządzenie do przetwarzania gruszek a zwłaszcza ich skórowania i drelowania wyposażone jest w mechanizm tnący z okrągłym nożem (119) mającym wywinięty do góry pierścień (133) wyposażony w krawędź tnącą, wał napędowy (87) obracający się wokół jego osi, mechanizm (12, 13) przesuwający noż wzdłuż krzywoliniowej ścieżki w trakcie obierania końca kwiatowego gruszki. Urządzenie wyposażone jest także w zespół przesuwający osiowo noż w trakcie jego ruchu wzdłuż krzywoliniowej ścieżki tak, że w momencie rozpoczęcia pracy noż jest umieszczony powyżej osi rurowej drelownicy (F), oraz stopniowo obniżany gdy zbliża się do prawie prostoliniowej ścieżki.

(6 zastrzeżeń)



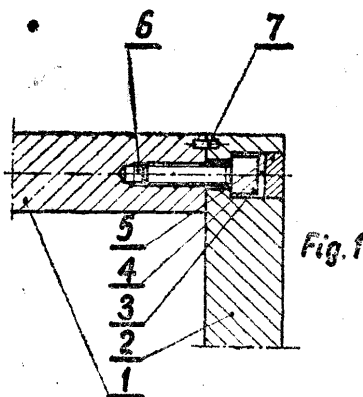
A61B P. 196906 24.03.1977

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Józef Ankudowicz, Andrzej Krupski, Kazimierz Perliński).

System konstrukcji nośnych aparatów, zwłaszcza aparatury medycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania systemu upraszczającego technologię wykonywania konstrukcji nośnych, wprowadzającego unifikację, upraszczającego transport i zmniejszającego gabaryty opakowań poprzez umożliwienie montażu konstrukcji w miejscu jej eksploatacji.

System konstrukcji nośnych aparatów, zwłaszcza aparatury medycznej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w poszczególnych typach konstrukcji są zastosowane profile różniące się długościami, lecz o tym samym przekroju kwadratowym i prostokątnym. W przypadku łączenia profila kwadratowego z prostokątnym jeden bok prostokąta jest równy bokowi kwadratu. Profil (1) łączony jest z profilem (2) wkrętem (3) przechodzącym przez otwór (4) zamknięty zaślepką (5) i wkręconym w otwór gwintowany (6). Profil (1) jest zabezpieczony przed obrotem profila (2) elementem ustalającym (7). (6 zastrzeżeń)



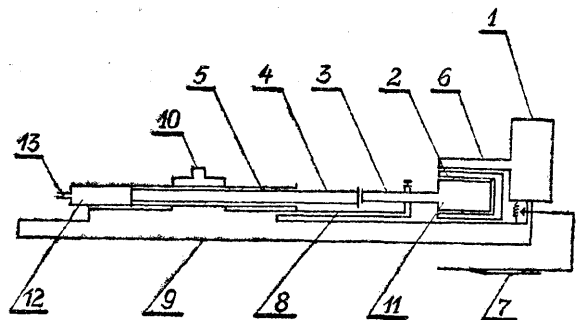
A61B P. 202435 T 26.11.1977

Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice, Polska (Henryk Szombara, Andrzej Plech, Zbigniew Herman).

Urządzenie do perfuzji komór mózgu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej subtelne dozowanie płynu perfuzyjnego i badanie czynności mózgu w zakresie różnych związków biologicznie czynnych oraz w zakresie ich ilości w czasie.

W urządzeniu na statywie (9) umocowany jest silnik elektryczny (1), którego docisk reguluje sprężyna (7). Oś silnika (6) napędza przekładnię (2) nałożoną na karbowaną część mikrośruby (11). Zakres skali mikrośruby (3) powoduje niezwykle dokładny dopływ płynu perfuzyjnego do komory mózgu z końcówki strzykawki (12). Mikrośruba (3) naciska tłok (4) strzykawki (5), która umocowana jest w statywie (9) w łożu mocującym (10). Położenie mikrośruby (3) ustala na statywie (9) specjalne łożo mocujące (8). (1 zastrzeżenie)



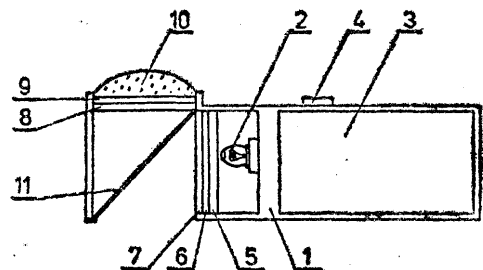
A61B G02B P. 202493 T 28.11.1977

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Wojciech Zarębski, Jacek Gowin).

Tonometr optyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o małych gabarytach przy jednoczesnym stosunkowo dużym polu widzenia.

Tonometr optyczny według wynalazku składa się z części optycznej, którą stanowi analizator i korzystnie ćwierćfalówka (8) i ustawiony do niego prostopadle polaryzator i korzystnie ćwierćfalówka (7) oraz ze źródła światła z zasilaniem. Część optyczna oraz źródło światła połączone są poprzez pojemnik na filtr monochromatyczny (5). Pomiedzy polaryzatorem (6) a analizatorem (9) umieszczone jest pod kątem ostrym do tych elementów lustro półprzepuszczalne (11), przez co kierunek obserwacji pokrywa się w pewnym odcinku z kierunkiem oświetlenia. Tonometr optyczny według wynalazku, ma szczególne zastosowanie do wykrywania zaburzeń ciśnienia śródgałkowego oka. (3 zastrzeżenia)



A61K P. 180136 T 03.05.1975

Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kraków, Polska (Mieczysław Steczko, Zofia Małusecka, Daniel Kuling).

Sposób stabilizowania **trójwodzianu kwasu 6-D(-)- α -aminofenyloacetamido-penicylanowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizowania trójwodzianu kwasu 6-[D(-)- α -aminofenyloacetamido]-penicylanowego zwanego ampicyliną przeznaczonego do sporządzania doustnych postaci farmaceutycznych. Sposób według wynalazku polega na stopieniu ampicyliny z substancją lipidową lub lipidopodobną oraz substancją ulegającą łatwo żelowaniu w zetknięciu z wodą przy czym jako substancją lipidową stosuje się alkohol cetylowy, cetostearylowy, lub stearylowy, jako substancję lipidopodobną stosuje się polimery grupy polietylenowej glikoli, a jako substancją ulegającą żelowaniu, stosuje się krzemionkę koloidalną, kaolin lub bentonit. (4 zastrzeżenia)

A61K P. 197398 13.04.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Marian Kajl, Barbara Rybczyńska, Gizela Jacak-Wilczek, Aleksander Batko, Jan Strojek, Adam Rzekiecki, Sabina Bieleńska).

Sól do moczenia nóg
zwłaszcza działająca **przeciwpotowo**

Przedmiotem wynalazku jest sól do moczenia nóg działająca zwłaszcza przeciwpotowo, która zawiera sole mineralne oraz środki zapobiegające schorzeniom stóp wywołanym przez bakterie oraz grzyby. Sól do moczenia nóg zawiera 50—70% wagowych chlorku sodu, 15—25% wagowych pyłów solnych, 10—20% wagowych węglanu sodowego, 1—4% wagowych oksyetylenowanej lanoliny lub oksyetylenowanego alkoholu łojowego, 0,5—1,5% bromku dwumetylobenzioamoniowego, 0,1—1,0% wagowych kwasu undecylenowego lub jego pochodnych, oraz ewentualnie 0,1—0,5% wagowych barwnika i kompozycji zapachowej. (2 zastrzeżenia)

A61K P. 197419 14.04.1977

Fabryka Kosmetyków „Pollena-Ewa”, Łódź, Polska (Alina Gwardys, Stanisław Koch, Bolesław Święto-rzecki, Adam Przepałkowski).

Maseczka kosmetyczna

Maseczka kosmetyczna, zwłaszcza do pielęgnacji skóry twarzy, zawierająca substancje odżywcze, środki konserwujące kompozycje zapachowe, charakteryzuje się tym, że zawiera jako składnik podstawowy dyspersję celulozową w wodzie w ilości 5—90% wagowych w stosunku do ilości pozostałych składników. (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 197405 14.04.1977

Cukrotermlesi **Kutato Intezet**, Szolnok, Węgry, Matrovideki **Cukorgyarak**, Hatvan, Węgry (Miklos Tegze, Ferenc Decsi, Imre Osim, Janos Strausz).

Sposób sączenia **cieczy**, zawierających drobne osady, zwłaszcza soków z przemysłu cukrowniczego

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed sączeniem soku, zawierającego drobny osad, sączy się w urządzeniu filtracyjnym ciecz, zawierającą gruby, dobrze filtrujący się osad, która w toku procesu technologicznego i tak musi być przesączona i w której skład rozpuszczonej substancji jest taki **sam** lub podobny jak w przeznaczony do sączenia cieczy, zawierającej drobny osad, a proces filtracji nie usuwając uformowanej zasadowej warstwy filtracyjnej, kontynuuje się sącąc ciecz, zawierającą drobny osad, przy czym **osady** pochodzące z obydwu cieczy korzystnie usuwa się razem. (6 zastrzeżeń)

B01D P. 197585 22.04.1977

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Janusz Birtus, Maria Zamojska-Zarska).

Sposób uzdatniania wody złożowej, przy zamkniętym obiegu wodnym w procesie otworowej eksploatacji **ziół** siarki

Sposób według **wynalazku**, polega na tym, że woda złożowa z otworu odprężającego (1) kierowana jest rurociągiem (2) do desorbera (3), przy czym do rurociągu (2) przed desorberem z węzła przygotowania **chemikalii** (4) doprowadzany jest przewodem (5) kwas, **zaś** dmuchawa 6) podaje do desorbera (3) w przeciwnym kierunku do wody złożowej powietrze w celu zdesorbowania z niej siarkowodoru, a zdesorbowany siarkowodor przechodzi z desorbera (3), poprzez separa-

tor (7) w którym następuje usunięcie porwanych cząsteczek wody, do węzła utylizacji siarkowodoru (8).

Następnie pozbawioną wolnego siarkowodoru wodę złożową kieruje się pompą (9) do podgrzewacza (10), z którego po wstępnej dekarbonizacji termicznej przepływa do reaktora (11). Celem zmiękczenia a następnie do reaktora (12) celem końcowego usunięcia pozostałych w wodzie wodorotlenków. Powstałe podczas uzdatniania wody osady w reaktorach (11) i (12) odprowadzane są przewodami (13) i (14) do osadnika (15). Uzdatniona woda złożowa z reaktora (12) kierowana jest poprzez zbiornik naporowy (16) i bezprzeponowy podgrzewacz (18) ponownie do otworu eksploatacyjnego (19). (1 zastrzeżenie)

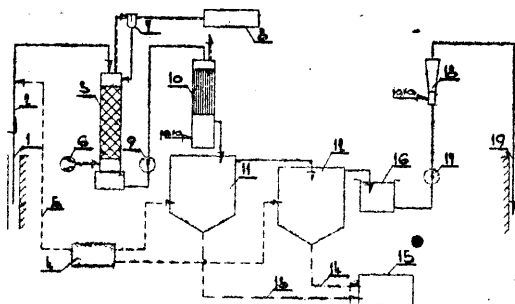


fig. 1

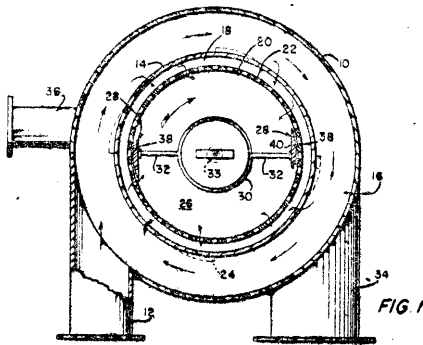
B01D P. 202498 29.11.1977

Pierwszeństwo: 26.01.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 762475)

Canadian Ingersoll - Rand Co., Ltd, Montreal, Kanada (Douglas Leonard Geoffrey Young).

Urządzenie do odcędzania ciekłej zawiesiny zawierającej włókna i substancje zanieczyszczające

Urządzenie do odcędzania ciekłej zawiesiny zawierającej włókna i substancje zanieczyszczające, mające walcową płytę (20) odcędzającą, przystosowaną do zapobiegania przepływowi substancji zanieczyszczających przez tę płytę, oraz do jednoczesnego umożliwienia przepływu włókien przez tę płytę charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden element obracający się (28) z radialną zewnętrzną powierzchnią zawierającą obwodowo zakrzywioną część dostosowaną do wewnętrznej powierzchni sita (20), oraz płaską powierzchnię radialnie zewnętrzną w stosunku do części zakrzywionej. Część zakrzywiona i rzeczywiście płaska są połączone ze sobą za pomocą ściany (14). Urządzenie ma również układ obracający ten element w pozycji bliskiej wewnętrznej powierzchni sita (20). (4 zastrzeżenia)



B01D

P. 203330 T

22.12.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Kazimierz Adamaszek, Roman Tkaczyk).

Urządzenie zgarniające filtru tarczowego

Urządzenie zgarniające filtru tarczowego służy do zgarniania resztek osadu z siatki pokrywającej, tarcze filtru. Urządzenie to ma noże zgarniające (1), które są skośnie nachylone do tarczy filtru i są podtrzymywane za pomocą belki (4), która jest zawieszona za pomocą cięgien i sworzni na wsporniku (9) przytwierdzonym do wanny filtru (12).

Wahadłowe zawieszenie noży zgarniających pozwala na łatwe i płynne nadążanie noży zgarniających za tarczą filtru (6). (1 zastrzeżenie)

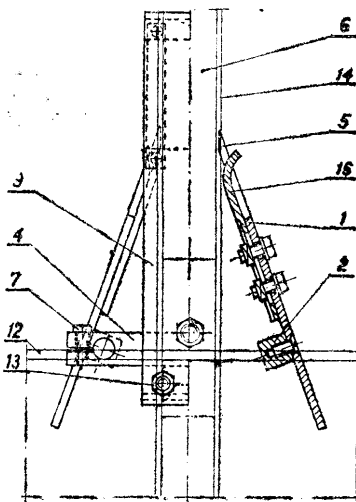


Fig 2

B01D

P. 204431

03.02.1978

Pierwszeństwo: 03.02.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 765346)
12.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 859927)

Aluminium Company of America, Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób oczyszczania gazów odlotowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania gazów odlotowych, a w szczególności sposób przerobu gazów odlotowych z procesu produkcji chlorku glinowego, zawierających małe ilości chlorowodoru, fosgeny lub par chlorków metali.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gazy odlotowe poddaje się zetknięciu z parą wodną w temperaturze 100—150°C, podczas przepuszczania przez złożę stałych cząstek węgla lub tlenków metali z grup II A, III A, IVA, I VB układu okresowego pierwiastków albo ich mieszanin, w celu przekształcenia powyższych chlorków metali w chlorowodór i odpowiednie tlenki metali, po czym na gazy te działa się wodą w temperaturze 20—100°C, celem usunięcia gazowego chlorowodoru, a następnie gazy przepuszcza się przez złożę węgla aktywnego w obecności wody dla zhydrolizowania zawartego w nich fosgeny do chlorowodoru i dwutlenku węgla. (11 zastrzeżeń)

B01F

P. 197397

13.04.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Aleksander Udrycki, Andrzej Cybulski, Jerzy Czechnicki, Witold Drozdowicz, Zbigniew Leszczyński).

Mieszalnik statyczny

Przedmiotem wynalazku jest mieszalnik statyczny, posiadający przestrzeń wypełnioną nieruchomymi elementami, który służy do mieszania mediów płynnych, zwłaszcza cieczy o dużej lepkości.

Mieszalnik według wynalazku ma jako wypełnienie zbiory sztywnych taśm spiralnie skrzyżowanych wokół własnej osi, ułożonych równoległe do osi rury i do siebie w taki sposób, że w środku każdego zbioru znajduje się jedna taśma otoczona taśmami na przemian lewo- i prawoskrętnymi, na zewnątrz których umieszczone są ewentualnie, następne taśmy lewo- i prawoskrętne, lub ściana ograniczająca przestrzeń. Krawędzie czołowe taśm otaczających z sąsiadujących zbiorów, są ustawione do siebie pod kątem równym 10—90°. (4 zastrzeżenia)

B01F

P. 203218 T

20.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Jerzy Majewski, Liwiusz Matus, Aleksander Semlak).

Sztywny element statyczny zwiększający turbulencję i wzajemne przenikanie się strug mediów płynnych

Sztywny element statyczny zwiększający turbulencję i wzajemne przenikanie się strug mediów płynnych w rurociągach lub aparatach kolumnowych ma kształt sprężyny śrubowej stożkowej i wykonany jest z pręta lub paska mającego na całej długości powierzchnię śrubową.

Umowna podstawa stożka, wyznaczona skrajnym największym zwojem, jest usytuowana prostopadle do osi rurociągu. Obwód tej podstawy sąsiaduje bezpośrednio z wewnętrzną powierzchnią rurociągu, w którym przedmiotowy element jest zainstalowany.

(3 zastrzeżenia)

B01J

P. 19724S

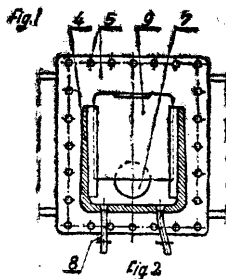
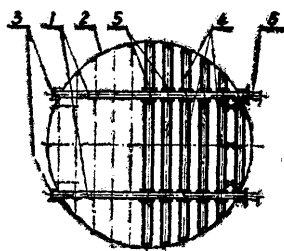
05.04.1977

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, (Aleksander Jazłowski, Michał Rudnicki, Tadeusz Bartosz, Zdzisław Czelný, Józef Żurkowski, Henryk Romańczyk).

Urządzenie zraszające dla wież absorpcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzeń zraszających dla wież absorpcyjnych lub innych apartów, w których zachodzi wymiana masy między cieczą a gazami, w celu zmniejszenia ich ciężaru oraz umniejszenia wysokości wieży, w której są zamontowane.

Urządzenie zraszające dla wież absorpcyjnych ma kolektory (1) doprowadzające kwas do koryt zraszających (4) o przekroju prostokątnym, które są równocześnie konstrukcją nośną koryt (4) i wsparte są na płaszczu wieży (2) na podporach umieszczonych w wnękach (3) płaszcza (2). Koryta zraszające (4) z umieszczonymi w nich rurkami zraszającymi (8) przymocowane są do ścian bocznych kolektorów (1) za pomocą połączenia kołnierzego (5). Regulacja wypływu cieczy z kolektorów (1) do poszczególnych koryt zraszających (4) odbywa się za pomocą przysłon (9) umieszczonych w otworach (7) wypływu cieczy z kolektorów (1) do koryt (4). (2 zastrzeżenia)



B01J

P. 197526

21.04.1977

Institut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Wanda Kiewlicz, Marek Malinowski, Stanisław Malinowski, Aleksander Wielopolski, Piotr Wierchowski).

Sposób wytwarzania stałego katalizatora do otrzymywania eterów zwłaszcza niesymetrycznych

Katalizator wytwarza się przez nasycanie nośnika o strukturze żelu opartego na tlenkach krzemu i/lub glinu i/lub tytanu i/lub cyrkonu, w dowolnej kolejności lub równocześnie dwoma różnymi składnikami aktywnymi, z których jeden należy do grupy tlenowych związków siarki w postaci kwasów lub innych związków siarki o charakterze kwasów Brønstedta lub Lewisa, a drugi składnik aktywny należy do grupy tlenowych lub beztlenowych połączeń fosforu również w postaci kwasów lub innych związków fosforu o charakterze kwasów Brønstedta lub Lewisa, po czym tak zaimpregnowany nośnik suszy się i poddaje obróbce termicznej w temperaturze 100–300°C.

(7 zastrzeżeń)

B03B

P. 203263 T

21.12.1977

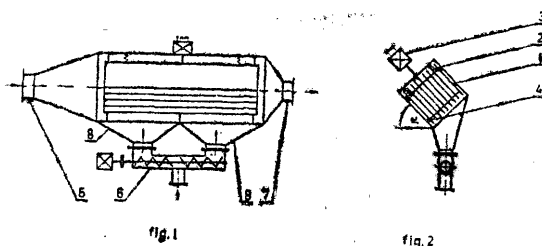
Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Jerzy Pikoń, Witold Niemiec).

Osadnik z wypeinieniem

Osadnik z wypełnieniem składający się z komory głównej wyposażonej w króćce dolotowy (5), wylotowy cieczy sklarowanej (7) i wylotowy (8) zagęszczonego szlamu, ma wypełnienie (1) w postaci drgających płyt wzajemnie równoległych usytuowanych pod kątem 5 do 75°, a korzystnie 30 do 60° do poziomu. Króćce (5), (7) i (8) osadnika są tak rozmieszczone względem siebie, aby przepływ cieczy w stosunku do osadzającego się ciała stałego był krzyżowy.

Osadnik wg wynalazku przeznaczony jest do rozdziału suspensji metodą sedimentacji, a zwłaszcza do rozdzielania zawiesin węgla w cieczach, rud metali nieżelaznych szlamów pochodzących z mokrych odpylaczy oraz zawiesin w zakładach celulozowych.

(2 zastrzeżenia)



B03B

P. 203284 T

21.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Władysław Piłch, Antoni Siwiec, Wacław Polański, Marian Brożek, Krystyna Nipl, Stanisław Skupień, Henryk Matusiak, Henryk Szpila, Ryszard Łuczyński).

Sposób zagęszczania szlamów przemysłowych

Celem wynalazku jest zagęszczanie szlamów przemysłowych, które mogą być powtórnie wykorzystane oraz zawrócenie odzyskanej wody do procesu technologicznego.

Sposób zagęszczania szlamów przemysłowych polega na działaniu na strumień szlamów niejednorodnym polem magnetycznym o indukcji magnetycznej co najmniej 0,5 T. Założony cel można również osiągnąć wtedy, gdy najpierw do zagęszczanych szlamów dodaje się substancji ferromagnetycznych, a następnie podda się je działaniu niejednorodnego pola magnetycznego o indukcyjności co najmniej 0,5 T.

(2 zastrzeżenia)

B03D

P. 196107

17.02.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł-Biały”, Piekarzy Śl. - Brzeziny, Polska (Jan Gabryś, Romuald Opaliński, Bronisław Raj, Józef Drzązgała, Stanisław Maciążka, Mieczysław Maj).

Sposób flotacji kopalni obejmujący oddzielną flotację wstępną i czyszczącą

Przedmiotem wynalazku jest sposób flotacji kopalni, obejmujący oddzielną flotację wstępną i czyszczącą, zapobiegającą rozrzedzeniu mętów flotacyjnych wodą dodawaną do rynien spławnych.

Sposób flotacji według wynalazku polega na podaniu rozcieńczonego wodą produktu pianowego flotacji wstępnej zagęszczeniu, poprzez flotację we flotowniku o dużym napowietrzeniu, większym niż 1000 litrów na minutę na 1 m² powierzchni. Zagęszczony produkt pianowy kieruje się do dalszej obróbki. Rozrzedzona zawiesina wylewowa flotownika zagęszczają-

cego zastępuje wodę doprowadzaną do rynny spławnej flotacji wstępnej, której dopływ w tym momencie zatrzymuje się. Rozrzedzoną zawiesziną wylewową utrzymuje się w obiegu zamkniętym pomiędzy flotownikiem zagęszczającym a rynną spławną flotacji wstępnej. (1 zastrzeżenie)

B03D P. 197219 05.04.1977

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Rudolf Thom).

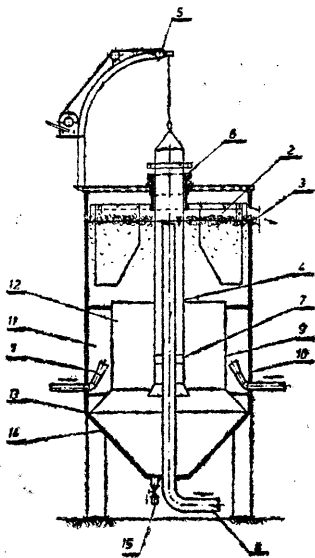
Flotator do rozdzielania faz zawiesin i emulsji

Celem wynalazku jest zapobieganie mieszaniam się odprowadzanego medium z cieczą już oczyszczoną.

Flotator wg wynalazku stanowi cylindryczny stojący zbiornik, który w dolnej części ma jedną lub więcej dysz wlotowych (1), która względnie lub które usytuowane są w ten sposób, że medium wprowadzane jest stycznie do obwodu zbiornika. W górnej części flotatora znajduje się zgarniacz (2) do usuwania gromadzącego się koncentratu flotacyjnego. Wewnątrz zbiornika centrycznie osadzona jest rura osłonowa (4), która jest ruchomo zawieszona na wyciągniku (5).

We wnętrzu rury osłonowej (4) umieszczona jest rura odpływowa (8) do której górą przelewa się i z której dołem odpływa sklarowana ciecz. Współśrodkowo w stosunku do rury osłonowej (4) umieszczona jest osłona (9) dzieląca przestrzeń między ścianką zbiornika (10) i rurą osłonową (4) na część zewnętrzną (11), w której zachodzi wznoszenie się medium doprowadzanego do flotatora w kierunku powierzchni cieczy i na część wewnętrzną (12), w której ciecz po oddzieleniu od zawiesin i tłuszczu spływa w dół.

Flotator wg wynalazku znajduje zastosowanie szczególnie w oczyszczalniach ścieków. (3 zastrzeżenia)



B03D P. 197469 16.04.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Pikoń, Witold Niemiec).

Osadnik z wypełnieniem

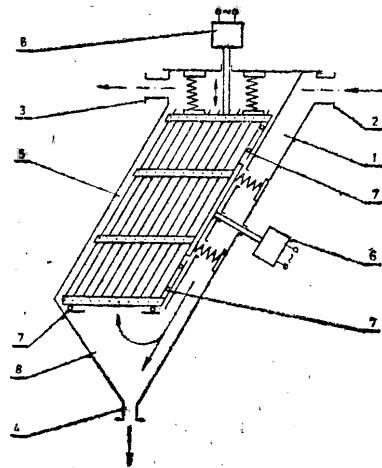
Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji osadnika, która pozwoli na zwiększenie wydajności aparatu.

Osadnik z wypełnieniem składający się z komory głównej wyposażonej w króćce dolotowy cieczy sklarowanej oraz wylotowy szlamu charakteryzuje się tym, że ma żaluzję (5) usytuowaną pod kątem 5 do

75°, korzystnie 30 do 60°. Żaluzja (5) połączona jest z urządzeniem (6) wymuszającym drgania wzdłużne i/lub poprzeczne.

Urządzenie wymuszające drgania jest urządzeniem mechanicznym lub elektromagnetycznym.

Osadnik wg wynalazku stosuje się do rozdzielania zawiesin węgla w cieczach, rud metali niezełączalnych szlamów pochodzących od mokrych odpylaczy oraz zawiesin w zakładach celulozowych. (4 zastrzeżenia)



B05C P. 197464 16.04.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Paweł Siurek).

Sposób wymiany wsadów w wirówce włókienniczej oraz urządzenie do wymiany wsadów w wirówce

Sposób według wynalazku polega na tym, że jednocześnie zakleszcza się zaczepem kosz (4) z odwirowanym materiałem włóknistym znajdujący się w wirówce (1) i kosz (4) z mokrym materiałem włóknistym przygotowanym do odwirowania. Następnie unosi się je na pewną wysokość i przemieszcza tak, żeby kosz (4) z mokrym materiałem włóknistym znalazł się nad wirówką, po czym opuszcza się kosze i wysuwa z nich zaczepy.

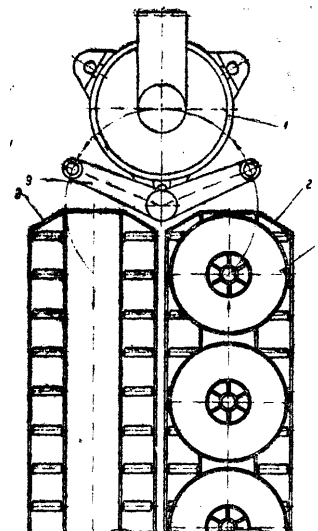


Fig 1

Urządzenie do wymiany wsadów w wirówce z wymagalnym kosztem ma załadowniczą kolumnę z ramionami (9) zamocowanymi względem siebie pod kątem. Każde z nich zakończone jest głowicą zaczepową i ma podający transporter (2) i odbierający transporter (3) do przemieszczania koszy (4) z mokrym i odwirowanym materiałem włókiennym. Transportery (2) i (3) rozmieszczone są tak, że gdy jedna z głowic zaczepowych znajduje się nad środkiem wirówki (1), druga usytuowana jest nad jednym z transporterów (2) lub (3). (2 zastrzeżenia)

B05C P. 197570 22.04.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Paweł Siurek).

Wirówka dla materiałów włókienniczych

Celem wynalazku jest opracowanie układu napędowego wirówki umożliwiającego elastyczne, samoczynne dopasowanie się wirówki do zmiennej wielkości obciążenia roboczego i do cyklicznie powtarzających się zmian obciążenia przy rozruchu i hamowaniu maszyny.

Wirówka dla materiałów włókienniczych ma napędowy układ hydrauliczny, który służy do nadawania ruchu wałowi bębna roboczego (1) urządzeniom pomocniczym (5). Układ ten zawiera hydrauliczny silnik główny (S) sprzężony poosiowo z wałem (6) roboczego (1) bębna i hydrauliczne serwosilniki (8), sprzężone z urządzeniami pomocniczymi (5). Silniki (S, 8) zasilane są energią przez co najmniej jedną pompę o zmiennej wydajności, korzystnie przez dwie pompy (P_1 , P_2) o stałej wydajności. (3 zastrzeżenia)

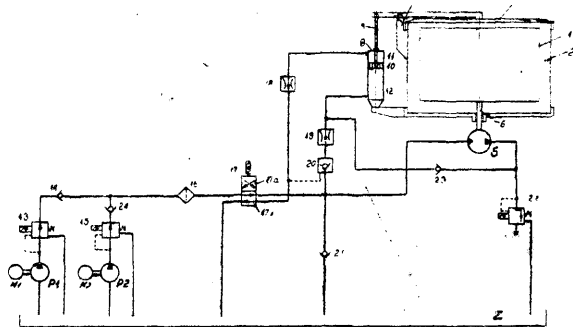


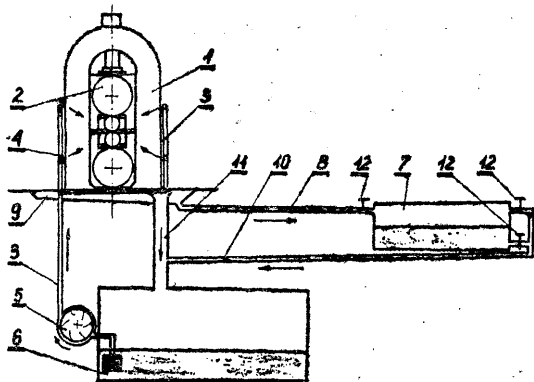
Fig. 2

B21B P. 197483 18.04.1977

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Bolesław Tyc, Adam Rymarz).

Walcarka do walcowania taśm

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania cieczy chłodzącej z układu chłodzącego do ogrzewania innych przedmiotów np. walców zastępczych.



Przedmiotem wynalazku jest walcarka do walcowania taśm na zimno złożona z dwóch walców roboczych i dwóch walców oporowych, oraz układu chłodniczego, który charakteryzuje się tym, że ma pompę (5), przewody tłoczne (3), zbiornik cieczy chłodzącej (6), i wannę (7), wraz z przewodami górnym dopływowym (8) oraz dolnym odpływowym (10).

(1 zastrzeżenie)

B21D P. 197437 14.04.1977
B23Q

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych Huta „Silesia”, Rybnik, Polska (Władysław Leciejewski).

Urządzenie zasprzęglająco-hamujące zwłaszcza do wyoblarek nieprogramowych

Urządzenie służy do samoczynnego zahamowania wrzeciennika w momencie zakończenia operacji roboczej przy czym wrzeciennik jest zahamowany w czasie całego ruchu jałowego wyoblarki.

Urządzenie według wynalazku składa się z wrzeciennika (12), na którym nieobrotowo jest sprzęgło (16) z dwoma tarczami ciernymi (15). Tarcze (15) opierają się o tarcze hamulcowe (6) w pozycji (b) dzięki sprężynie (1) utrzymującej to położenie. Wrzeciennik (12) zasprzęgla się z kołami napędowymi (14) poprzez detal (8) zamocowany do narzędzia (17) i dociśnięty do konika poprzez tarczę dociskową (18).

Urządzenie to można zastosować do wszystkich wyoblarek, miniprogramowych, które posiadają napędy wrzecienników od silników bez sprzęgieł lub przez układ sprzęgło cierne-hamulec sterowany dźwignią. (1 zastrzeżenie)

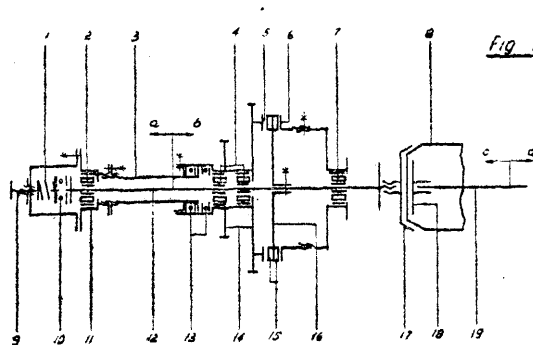


Fig. 1

B21D P. 202746 T 08.12.1977
C21D
C23F

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska, (Jan Zyśk, Józef Panasiuk, Jan Tacikowski).

Sposób wytwarzania narzędzi do obróbki plastycznej

Sposób według wynalazku dotyczy wytwarzania narzędzi ze stali narzędziowych stopowych do pracy na zimno i do pracy na gorąco, których temperatury hartowania wynoszą ponad 950°C oraz ze stali szybkoctnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po obróbce mechanicznej narzędzia poddaje się obróbce wykańczającej na przykład szlifowaniu, a następnie operacji hartowania, przy czym w czasie wygrzewania począwszy od temperatury 950°C, aż do odpowiednio dla danego gatunku stali temperatury około 1280°C, narzędzia poddaje się tytanowaniu w ośrodku zawierającym zdysocjowany czterochlorek tytanu oraz gaz nośny w stosunku jak 0,01 : 0,1 : 1. Ponadto w końcowej fazie wygrzewania narzędzia poddaje się azotowaniu w zdysocjowanym amoniaku w czasie nie dłuższym niż 1 godzina. (2 zastrzeżenia)

B21H P. 19715 \hat{U} 31.03.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Bazan, Jan Richert, Antoni Pasierb, Stanisław Nowak, Kazimierz Świątkowski, Jacek Gocał, Zdzisław Urbanik).

Sposób walcowania bimetalowych rur poprzecznie żebrowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełnego i silnego przylegania rur nośnych do rur żebrowanych, nawet przy małej grubości rdzenia.

Sposób walcowania bimetalowych rur poprzecznie żebrowanych polega na tym, że po etapie wstępnego kształtowania żeber wykonuje się operację dogniatania wzdłużnego żeber. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 197118 31.03.1977

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Włodzisław Jarecki, Wiesław Moniowski, Andrzej Trojan, Zdzisław Wertz, Krzysztof Wiechczyński, Halina Wielkuk).

Oddzielnik do powlekania rdzennic i modeli odlewniczych

Oddzielnik według wynalazku służy do powlekania rdzennic i modeli odlewniczych w celu zapewnienia dobrego ich oddzielenia od sporządzanego rdzenia lub formy.

Oddzielnik składa się z 50—95% wagowych roztworu żywicy polwinylowej lub nowolakowej, w ilości 0,5—20% wagowych, w lotnym rozpuszczalniku, korzystnie alkoholowym i z 5—50% wagowych talku. Mieszanka ta nałożona ręcznie lub za pomocą pistoletu natryskowego, utwardza się samoczynnie w warunkach atmosferycznych i temperaturze otoczenia.

Wynalazek znajduje zastosowanie we wszystkich odlewniach szczególnie przy ciągłej produkcji odlewów. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 202784 T 09.12.1977

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Błędzki, Waclaw Królikowski, Alicja Kwasek).

Masa formierska i rdzeniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości procesu wiązania masy.

Rozwiązanie według wynalazku polega na wprowadzeniu do masy zawierającej spoiwo z aktywnymi grupami wodorotlenowymi oraz poliizocyjanianu nowego katalizatora w postaci 2-metyloimidazolu w ilości 0,02 do 5,0 części wagowych spoiwa, korzystnie zaś 0,8 części wagowych spoiwa. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 203042 T 15.12.1977

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Błędzki, Wojciech Gutowski, Ryszard Chudzikiewicz, Roman Olszanowski, Grzegorz Wronowski).

Masa formierska i rdzeniowa

Masa formierska i rdzeniowa składająca się z materiałów ogniotrwałych, spoiwa z aktywnymi grupami wodorotlenowymi, związków poliizocyjanowych oraz katalizatora według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako katalizator zawiera diazobicykloktan w ilości 0,02 do 5,0 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 203043 T 15.12.1977

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Błędzki, Wojciech Gutowski, Ryszard Chudzikiewicz, Waclaw Królikowski, Periklis Christodulu).

Masa formierska i rdzeniowa

Masa formierska i rdzeniowa składająca się z materiałów ogniotrwałych i spoiwa z aktywnymi grupami wodorotlenowymi oraz związków poliizocyjanowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako katalizator zawiera 1-etanol-2-metyloimidazol w ilości 0,02 do 5,0 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 203142 T 17.12.1977

Sosnowieckie Odlewnie Staliwa „SOSTAL”, Sosnowiec, Polska (Wiesław Maniak, Ryszard Batko, Szczepan Drózdź).

Urządzenie do utwardzania rdzeni przez CO₂

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanizacji prac przy utwardzaniu rdzeni.

Urządzenie składa się z blatu stołu (2) wykonanego z rolek. Błat stołu spoczywa na podstawie (7). Wysokość blatu (2) regulowana jest pokrętłami (6). Nad blatem stołu (2) znajduje się tor jezdny, którego wysokość regulowana jest pokrętłami (1). Na torze jezdny znajduje się wózek do którego przymocowana jest płyta dociskowa (3). (2 zastrzeżenia)

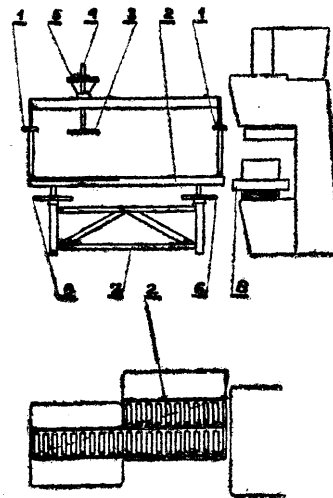


Fig. 4

B22C P. 203143 T 17.12.1977

Sosnowieckie Odlewnie Staliwa „SOSTAL”, Sosnowiec, Polska (Lucjan Wądołny).

Masa formierska i rdzeniowa

Masa składająca się z piasku kwarcowego w ilości 100 cz. wag., oleju jako spoiwa w ilości 1,8 cz. wag. charakteryzuje się tym, że ma w swoim składzie również 30% wodę utlenioną w ilości 0,03-0,22 części wagowych. Czas wiązania masy reguluje się przez zmianę zawartości 30% wody utlenionej w masie. (1 zastrzeżenie)

B22D
II05B

P. 204170 T

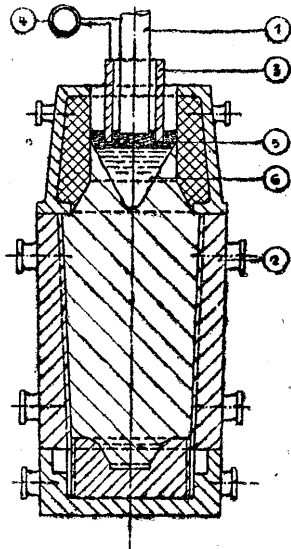
23.01.1978

Pierwszeństwo: 04.02.1977 - Włochy (nr 47937-A/77)

„TERNI” - Societa per l’Industria e l’Elettricitá SpA, Rzym, Włochy (Gennaro Versaci, Edmondo Marianeschi).

Urządzenie do wprowadzania warstwy ciekłego metalu na powierzchnię krzepnącego wlewka

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wprowadzania warstwy ciekłego metalu na powierzchnię krzepnącego wlewka stosowane w przetapianiu elektrozuzłowym. Urządzenie zawiera zespół elektrod składający się z co najmniej jednej środkowej elektrody (1) i jednej rurowej elektrody (3) współosiowej do elektrody (1) i otaczającej ją wokół. Środkowa elektroda (1) jest oddzielona od rurowej elektrody (3) odpowiednią przestrzenią, zaś obwód elektrycznego zasilania jest zamknięty przez rurową elektrodę (3) połączoną z zasilaniem. (1 zastrzeżenie)



B22F

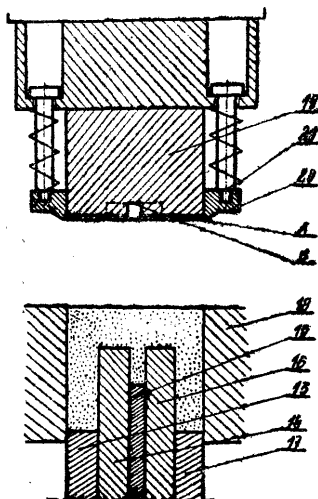
P. 197496

18.04.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Witold Missol, Waclaw Cegielski, Szymon Adamczak, Zbigniew Zaleski).

Opryządowanie do prasowania kształtek z proszków metali

Opryządowanie zawiera zespół stempli dolnych (13, 14, 15, 16 i 17) oraz niedzielony stempel górny (9), na którym osadzona jest suwliwie osłona (20) za-



bezpieczająca przed wydmuchiwaniami proszku z matrycy (18) poza elementy prasujące podczas wstępnego zagęszczania.

Opryządowanie przeznaczone jest do prasowania kształtek, typu ceownika z występami na powierzchni zewnętrznej ze zróżnicowaną o co najmniej 15% grubością ścianki w kierunku równoległym do ramion ceownika, na szybkobieżnych prasach z jednym tłokiem górnym. (5 zastrzeżeń)

B23B

P. 197296

07.04.1977

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Krzysztof Futera).

Wyłącznik nawrotnicy tokarki

Wyłącznik nawrotnicy tokarki służy do automatycznego wyłączenia z ruchu noża gwintującego, znajdującego się w końcowej fazie gwintowania, zwłaszcza przy wykonywaniu gwintów wewnętrznych. Nawrotnica tokarki zamontowana na tokarkach uniwersalnych posiadających we wrzecienniku nawrotnicę posuwów charakteryzuje się tym, że ma płytę nośną (1), do której przytwierdzony jest korpus (2) z suwakiem (3), rolką (4) sworzniem (5) i sprężyną. Płyta nośna przytwierdzona jest do suportu (A) tokarki. Do suportu przytwierdzony jest także podzespół zawierający tuleję (8) oraz dźwignię (9) przymocowaną do wałka sterującego (C), natomiast do łoża (B) tokarki przytwierdzony jest zde-zrzak (7). (1 zastrzeżenie)

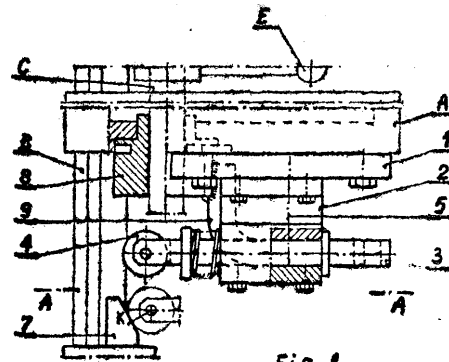


Fig 1

B23D

P. 197362

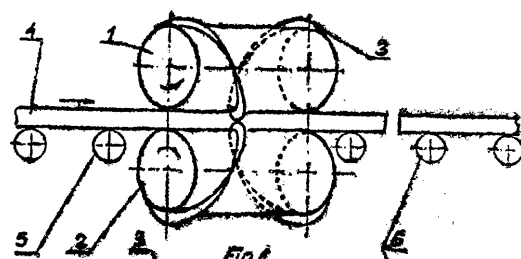
12.04.1977

Akademia Górniczo Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Warszyński, Maria Porębska).

Urządzenie do cięcia taśm w biegu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia oraz możliwości cięcia poprzecznego i ukośnego taśm.

Urządzenie do cięcia taśm w biegu ma przechylne bębny (1) i (2), napędzane przeciwnie, a wyposażone w ostrza nożowe (3) ukształtowane w kształcie linii śrubowej lewej i prawej. Kąt ustawienia osi bębnow (1) i (2) oraz kąt wzniosu linii śrubowej jest dobierany w zależności od rodzaju wykonywanego cię-



cia. W przypadku cięcia poprzecznego kąt ustawienia osi bębnow (1) i (2) jest równy kątowi wzniosu linii śrubowej (3) jest większy, a co najmniej równy szerokości taśmy (4), podzielonej przez cosinus ustawienia osi bębnow (1) i (2) do kierunku przemieszczania taśmy (4).

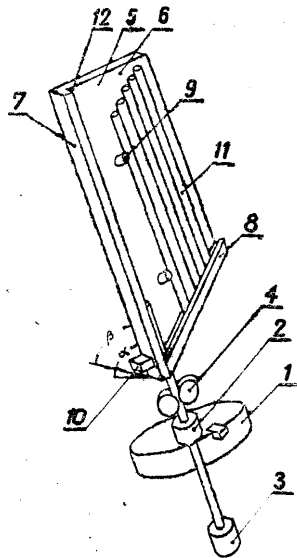
B23D

P. 205753

Huta Baildon, Katowice, Polska (Edward Janiczek, Zenon Włosek, Stefan Gołba, Wiesław Gliwa, Norbert Wodarz).

Nożyca z nożem obrotowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia każdorazowo trafienia kierowanego przez przegrodę pręta do tulei tnących. Nożyca z nożem obrotowym charakteryzuje się tym, że podajnik nożycy tworzy równia (6) nachylona do poziomu pod kątem (β) z zagadką (9) do oddzielenie pierwszego ze zsuwających się po równi (6) prętów od pozostałych i z przegrodą (7) nachyloną do poziomu pod kątem (α) mniejszym od kąta (β) , skierowującą oddzielony pręt do tulei tnącej (2).



B23D

P. 206231

18.04.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmasz-projekt”, Katowice, Polska (Zbigniew Patryka, Alojzy Gruszka, Jerzy Kobos).

Sposób dociskania przecinanego materiału, do nożyc tnących i urządzenie do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dociskania hydraulicznego z indywidualnym zasilaniem siłownika hydraulicznego, przy wyeliminowaniu elektrycznego sterowania siłownikiem hydraulicznym.

Sposób według wynalazku polega na równoczesnym przesuwaniu w kierunku ciętego materiału (4), górnego suportu (3) nożycy z przymocowanym do niego na stałe hydraulicznym siłownikiem (1). Stopa (2) dociska, którą zakończone jest tłoczyko siłownika (1) dociska materiał (4) do dolnej dźwigni (5) nożycy z siłą uzależnioną od ciśnienia medium w siłowniku (1). Do korpusu (6) nożycy umocowana jest oporowa stopa (7). Po zakończonym procesie stopa (2) dociskana zatrzymywana jest w swej powrotnej drodze przez oporową stopę (7). Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że siłownik hydrauliczny (1) przymocowany jest na stałe do górnego suportu (3) nożycy tnącej. Do korpusu (6) nożycy przymocowana jest na drodze stopy (2) dociskana oporowa stopa (7).

(2 zastrzeżenia)

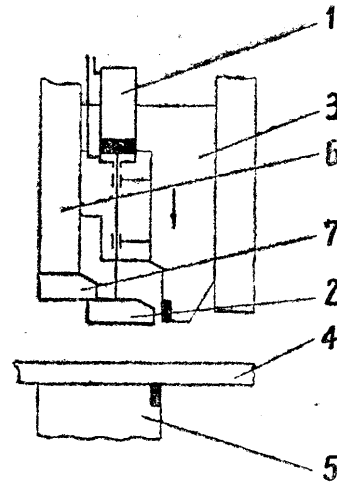


Fig 1

B23F

P. 203103 T

17.12.1977

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Franciszek Dziubiński, Ryszard Cylc).

Sposób nagniatania kół zębatach oraz narzędzie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia jakości kół zębatach przez zmniejszenie chropowatości powierzchni roboczych zębów oraz wytworzenie korzystnej struktury podpowierzchniowej. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że narzędzie wykonuje ruch posuwisto-zwrotny w kierunku zgodnym z kierunkiem swojej osi obrotu wokół której jednocześnie obraca się wykonując ruch odtaczania, a obrabiane koło zębata wykonuje ruch odtaczania wokół własnej osi obrotu, oraz ruch dosuwowy do narzędzia. Osie narzędzia i obrabianego koła są równoległe, a ruch odtaczania jest związany na drodze kinematycznej.

Narzędzie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma postać koła zębata (1), którego zęby (3) są elementami nagniatającymi, posiadającymi kąty wejścia (a) i zejścia (b) na powierzchniach roboczych oraz na swojej powierzchni czołowej.

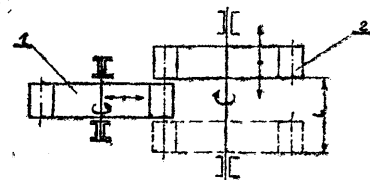


fig 1

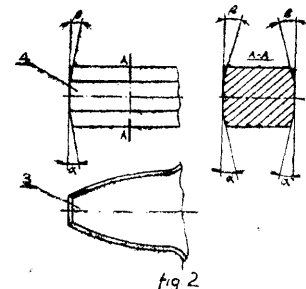


fig 2

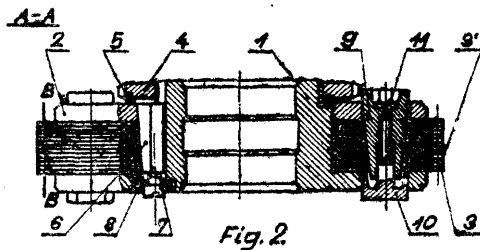
B23F P. 203211 T 20.12.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Szadkowski, Józef Matuszek).

Wiórkownik do obróbki wykańczającej kół zębatach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności obróbki kół zębatach oraz możliwości modyfikacji zarysu narzędzia bez jego ostrzenia.

Wiórkownik według wynalazku jest wyposażony w krążki (3) i przekładki (3') w kształcie kół zębatach, które są złączone z korpusem (1) wiórkownika za pomocą kołków (9) w kształcie bryły obrotowej, korzystnie trzpieni stożkowych, w ten sposób, że osie geometryczne otworów krążków (3) i przekładek (3'), w których są kołki (9) łączące je z korpusem (1), są przestawione naprzemiennie względem osi geometrycznej wiórkownika. (1 zastrzeżenie)

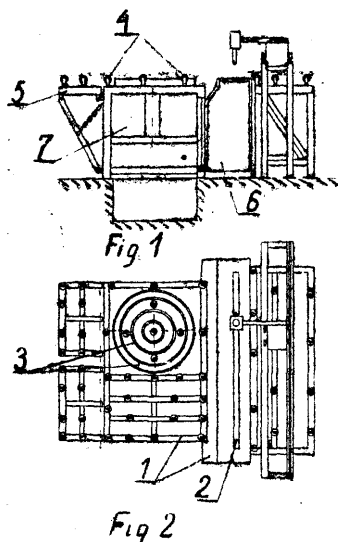


B23K P. 197381 12.04.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych, Gdańsk, Polska (Jan Chodnicki, Józef Bąk).

Ruszt do cięcia plazmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa pracy przez całkowite odprowadzanie gazu ze stanowiska. Ruszt do cięcia plazmowego jest wykonany w postaci stołu którego blat (1) ma szczeliny (2) i (3). Szczelina (2) służy do cięcia po linii prostej i odprowadzania gazów. Szczeliny (3) służy do cięcia po okręgach. Do blatu (1) są zamontowane mimośrodkowe rolki (4), po których jest przesuwana blacha. Z boku stołu jest zamontowany uchylny blat (5). Pod szczelinami (2) i (3) znajdują się wentylacyjne skrzynie (6) i (7), przez które zostają odprowadzone gazy spalinowe. (1 zastrzeżenie)



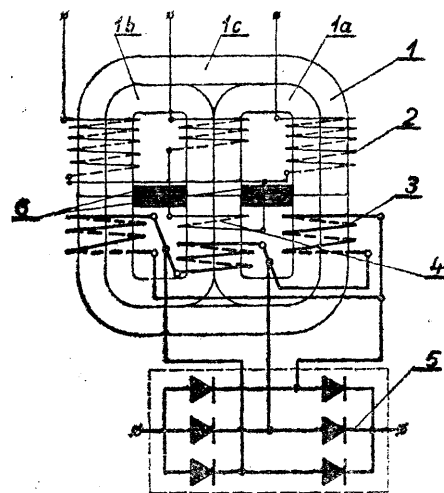
B23K P. 197511 19.04.1977

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Wiktor Koloczek, Edward Dóba).

Spawarka prostownikowa zwłaszcza przenośna

Wynalazek, rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wytwarzania spawarki oraz podwyższenie stopnia niezawodności działania spawarki.

Spawarka prostownikowa zwłaszcza przenośna do zasilania łuku spawalniczego przy spawaniu ręcznym elektrodą otuloną oraz elektrodą nietopliwą w osłonie gazowej charakteryzuje się tym, że składa się z trójfazowego transformatora, którego rdzeń (1) składany jest z ciętych blaszek lub zwijany jest z blachy walcowanej na zimno w kolejności z części (1a), (1b), i (1c). Uzwojenie pierwotne (2) i uzwojenie wtórne (3) znajduje się na kolumnach w określonej odległości i podzielone są bocznikami (6) strumienia magnetycznego. Część (4) uzwojenia pierwotnego (3) kolumny środkowej nawinięta jest na tej samej cewce co wtórne uzwojenie (3). (3 zastrzeżenia)



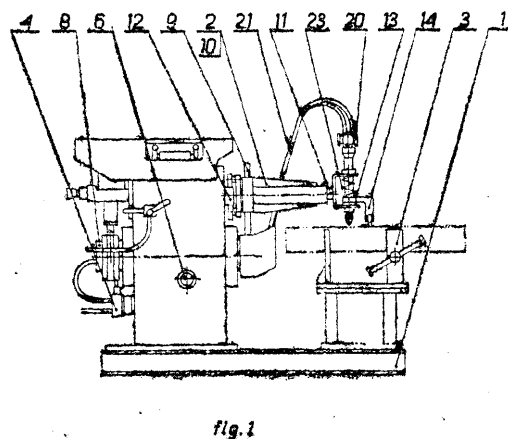
B23K P. 202957 T 13.12.1977

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Stanisław Zdrodowski, Adam Gajek).

Urządzenie do cięcia tlenem zwłaszcza do poprzecznego cięcia kształtowników według wzornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu cięcia kształtowników przy zachowaniu prostopadłości płaszczyzny przecięcia do osi podłużnej kształtownika i dobrej jakości przeciętej powierzchni.

Urządzenie według wynalazku ma trzpień obrotowy (11) z palnikiem (13) prowadzonym przy pomocy mechanizmu jarzmowego (9), (10) z położeniem zadanym krzywką sterowniczą (12). Palnik (13) w urządzeniu osadzony jest suwliwie. (2 zastrzeżenia)



B23Q P. 202715 T 06.12.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jan Ludwikowski, Marek Kuczewski, Marek Budziszewski, Kazimierz Madry).

Zespół napędowo-sterujący stołu podziałowego trójpozycyjnego do obrabiarek, zwłaszcza zespołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia dokładności podziału.

Zespół według wynalazku ma twarde środkowe (4) ustalające położenie środkowej płyty roboczej (5) sprzężonej z tłoczykiem (7) siłownika ruchomego (8) połączonego mechanicznie z tłoczykiem (10) siłownika stałego (11). (1 zastrzeżenie)

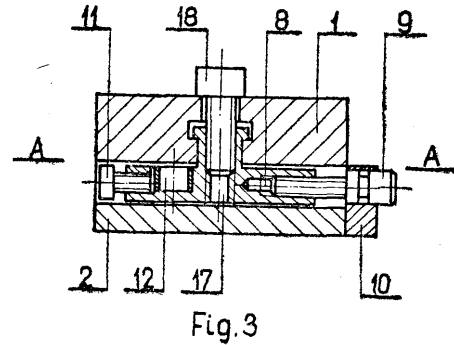
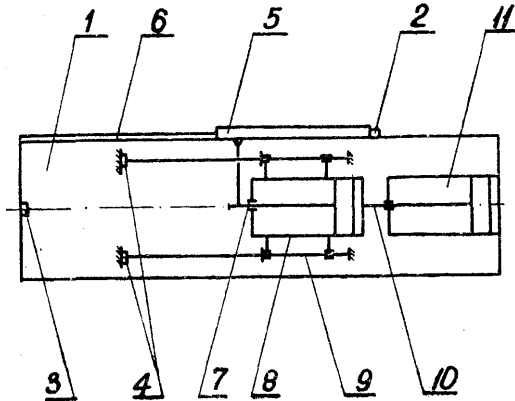


Fig. 3

Stolik znajduje zastosowanie w obrabiarkach elektroerozyjnych do korygowania położenia elektrod roboczych w stosunku do obrabianego przedmiotu w zakresie małych przesuwów, przykładowo w przypadku konieczności powtarzalnego ustawiania w stosunku do osi odniesienia co najmniej dwóch elektrod na przystawce rewolwerowej wieloelektrodowej drażarki elektroerozyjnej. (3 zastrzeżenia)

B23Q P. 203116 T 17.12.1977

Instytut Obróbki Skrawaniem Kraków, Polska (Stanisław Buczek, Józef Kalinowski, Mieczysław Siwczyk).

Stolik krzyżowy zwłaszcza do pozycjonowania narzędzi względem obrabianych przedmiotów

Stolik charakteryzuje się tym, że ma krzyżak (6) składający się z górnego ramienia (5) i unieruchomionego względem niego dolnego ramienia (7), zaś nieruchoma płyta (1) i ruchoma płyta (2) mają prowadnice (3), (4) ramion krzyżaka (6). Każde z ramion (5), (7) ma śrubę (9) wkręconą przez element oporowy (10) w otwór (8), a ponadto śrubę blokującą (11) dociskającą pierścień (12).

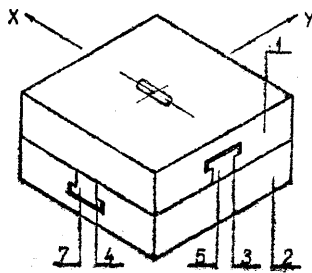


Fig. 1

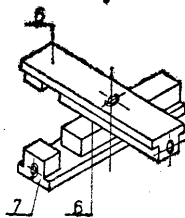


Fig. 2

B24B P. 197117 31.03.1977

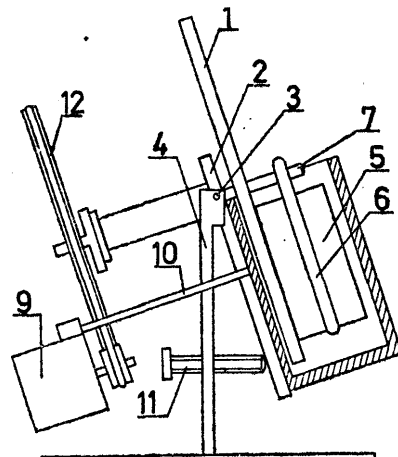
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Andrzej Kordyasz, Agnieszka Harasiewicz, Maciej Kisieleński, Arkadiusz Moszczyński, Józef Bajur).

Urządzenie i sposób szlifowania materiałów półprzewodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości płynnej i precyzyjnej regulacji docisku szlifowanego materiału celem uzyskania wysokiej jakości polerowanej powierzchni, zmniejszenia defektów krystalograficznych oraz uzyskania cienkich płytek o grubości około 0,05 mm.

Urządzenie według wynalazku obrotową tarczę szlifierską (1) z podstawą (2) zawieszoną na zawiasie (3). Matryca (5) ze szlifowanym materiałem zawieszona jest na osi napędowej (7) przy pomocy paska napędowego (5).

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że siłą docisku matrycy (5) do tarczy szlifierskiej (1) reguluje się przez zmianę kąta położenia tarczy szlifierskiej (1) wraz z matrycą (5). (2 zastrzeżenia)



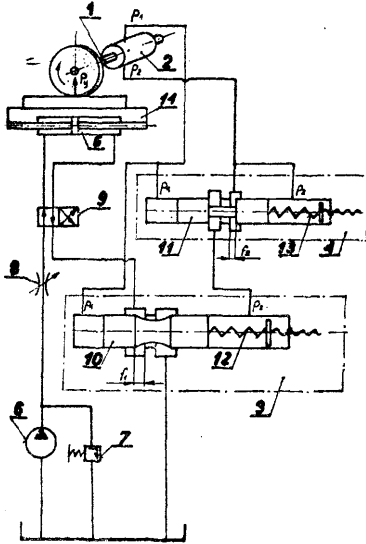
B24B P. 202641 T 02.12.1977

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Adam Batsch, Jan Ługowski).

Układ sterowania adaptacyjnego, stalwartościowego stosowany zwłaszcza do szlifierek do płaszczyzn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji układu sterowania, w którym wielkością mierzoną będzie siła skrawania Py, a wielkością regulowaną szybkość posuwu wzdłużnego stołu szlifierek.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dławiki (3) i (4) sterujące, połączone ze sobą oraz z łożyskiem (2) hydrostatycznym, wrzeczona (1) ściernicy przewodami ciśnieniowymi. Dławik (3) włączony jest dodatkowo w obwód zasilania siłownika (5) stołu (14) szlifierek. (3 zastrzeżenia)

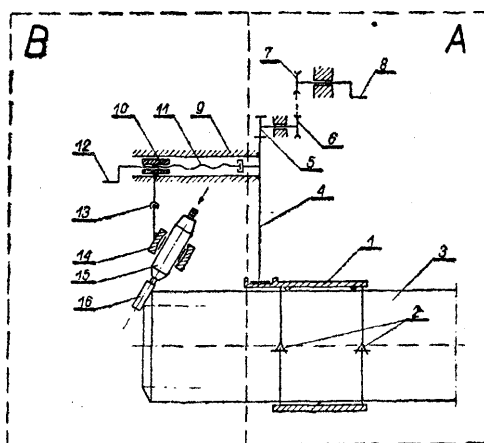


B24B P. 202689 T 05.12.1977

Wielkopolskie Zakłady Gazownictwa i Górnictwa Nafty i Gazu, Poznań, Polska (Franciszek Maciejewski).

Sposób i przyrząd służący do przygotowania rur do spawania czołowego

Sposób przygotowania rur do spawania czołowego, po ukośnym odcięciu końcówki rury palnikiem spawalniczym polega na tym, że w miejsce palnika spawalniczego, nie zmieniając umocowania na rurze usytuowania przyrządu, mocuje się najkorzystniej ręczną pneumatyczną szlifierkę wyposażoną w narzędzie skrawające o wysokiej wydajności a następnie nadając jej ruch obrotowy dookoła rury obrabia się najpierw płaszczyznę czołową rury, a następnie skos rury. Wymaganą płaszczyznę czoła rury oraz skos rury, pod żądanym kątem uzyskuje się poprzez odpowiednie operowanie nastawczym zespołem mocowania narzędzia (B).



Przyrząd do spawania czołowego zamocowany na obrabianej rurze charakteryzuje się tym, że ma nastawny zespół mocowania narzędzia (B), który stanowi prowadnica (9), w której prowadzona jest nakrętka (10), napędzana śruba (11) przy pomocy pokrętła (12), do której przymocowany jest przegub (13) a do niego przytwierdzony mechanizm zaciskowy (14), w którym z kolei zamocowana jest ręczna szlifierka pneumatyczna (15). (2 zastrzeżenia)

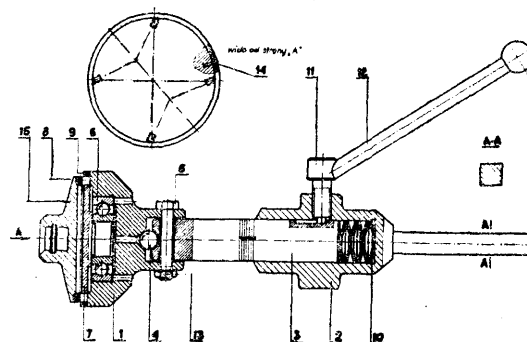
Przyrząd do spawania czołowego zamocowany na obrabianej rurze charakteryzuje się tym, że ma nastawny zespół mocowania narzędzia (B), który stanowi prowadnica (9), w której prowadzona jest nakrętka (10), napędzana śruba (11) przy pomocy pokrętła (12), do której przymocowany jest przegub (13) a do niego przytwierdzony mechanizm zaciskowy (14), w którym z kolei zamocowana jest ręczna szlifierka pneumatyczna (15). (2 zastrzeżenia)

B24B P. 202710 T 06.12.1977
F16K

Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Grajcar, Adam Węczonek, Marian Wejwoda, Henryk Zegunia, Kazimiera Tatar).

Sposób uzyskania płaskiej powierzchni pierścieniowej, dużej gładkości jej powierzchni i umocnienia warstwy wierzchniej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że obróbka zgrubna przez skrawanie i wykańczająca przez dogniatanie odbywa się przy jednym zamocowaniu obrabianego przedmiotu. Po obróbce skrawaniem przedmiotowi nadaje się ruch obrotowy i dociska się do niego urządzenie dogniatające, aż do uzyskania potrzebnej siły dla dokonania zgniotu materiału. Urządzenie zawierające krążek (1) zaopatrzonej z jednej strony w tuleję z osiowo-wahliwym gniazdem łożyskowym, wraz z osadzoną w nim kulką (4) stanowiącą czop kulisty oraz z zamocowanym w niej prostopadłe do jej osi czopem (5), charakteryzuje się tym, że od strony czołowej w osi krążka (1) osadzony jest obrotowo koszyczek (7). Koszyczek (7) ma co najmniej trzy waleczki (8) osadzone promieniowo lub parami naprzeciwległe, nachylone pod kątem do promienia w kierunku zgodnym z ruchem obrotowym obrabianego przedmiotu i w przeciwnym do kierunku ruchu. Korpus (2) wyposażony jest w trzpień, w elementy mocujące i ślepy otwór. W otworze osadzone są elementy sprężynujące (10) i sworzeń (3), który ma wpust klinowy ograniczający jego przesunięcie, a od strony tulei ma osiowe, wahliwe gniazdo łożyskowe spoczywające na kulce (4) i połączone przegubowo przez czop (5) z krążkiem (1). (3 zastrzeżenia)



B24B P. 203118 T 17.12.1977

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Stanisław Biermański, Waldemar Polowski).

Głowica skrawająco-dogniatająca do obróbki otworów o znacznej długości

Głowica skrawająco-dogniatająca zaopatrzona jest w noże skrawające (38, 40) i rolki dogniatające (5) oraz podkładkę z zębkiem (16), nakrętkę dociskową (15) i tuleję oporową (10). Głowica według wynalazku ma tuleję (12) nałożoną na związaną z trzpieniem (1) tuleję oporową (10) z zachowaniem możliwości obrotu tej tulei względem tulei oporowej (10). Tuleja (12) zaopatrzona jest w kmory (13) i stopniowy otwór (18). O tuleję oporową (10) oparta jest poprzez łożyska oporowe (9) tuleja oporowa (8) z nakręconym kołszykiem (7). Tuleja obrotowa (8) ma otwory (26) wykonane z pochyleniem do kierunku jej obrotu. Pomiedzy trzpieniem (1) a tuleją oporową (10) głowica ma pierścieniową komorę (20). Na trzpieniu (1) osadzona jest mocująca końcówka (3) nożony jest pierścień (33) otworami (31) i podcięciem (30).

Głowica służy do obróbki otworów o znacznej długości w elementach rurowych przeznaczonych do urządzeń hydraulicznych i pneumatycznych.

(6 zastrzeżeń)

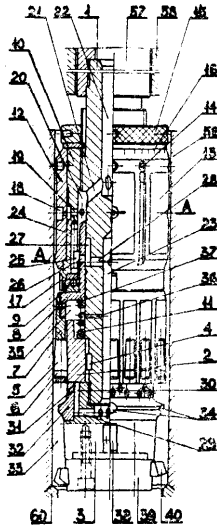


Fig. 4

B26 P. 183965 13.10.1975

Pierwszeństwo: 28.08.1975 - Grecja (nr 7284)

Georgios Panagiotoulis, Ateny, Grecja.

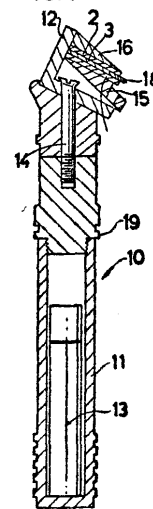
Uchwyt ostrza maszynki do golenia oraz maszynka do golenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej wymianę ostrza bez konieczności wymiany uchwytu.

Uchwyt według wynalazku ma oddalone od siebie nakrywkę (1, 2) określające wnękę pomiędzy sobą, mieszczącą ostrze (18), elementy zapobiegające bocznym przemieszczeniom ostrza i element (3) zapobiegający nadmiernemu wsunięciu ostrza we wnękę, przy czym odległość pomiędzy nakrywkami jest dobrana w zależności od grubości ostrza w taki sposób, aby ostrze było utrzymane w nieruchomym położeniu podczas jego użytkowania, na skutek sił adhezji pomiędzy wewnętrznymi powierzchniami nakrywek a ostrzem.

Maszynka według wynalazku ma rączkę (11) z kieszenią zasobnikową (13), uchwyt umieszczony w oprawie ostrzowej (12) oraz ostrze (18). (9 zastrzeżeń)

FIG. 3.



B27L P. 205200 09.03.1978

Pierwszeństwo: 18.03.1977 - Finlandia (nr 770860)
Antti

Valo, Lohja, Finlandia (Antti Tapani Valo).

Urządzenie do obróbki pni drzewnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obcinania gałęzi z pnia drzewa przed poddaniem go mechanicznej obróbce korowania. Urządzenie do obróbki pni drzew-

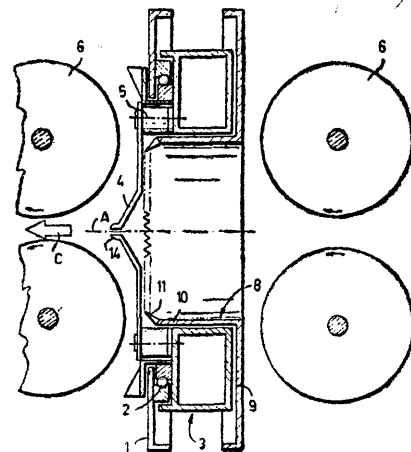


FIG. 1

B24D P. 197453 15.04.1977

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska, (Ali-cja Moczarska, Władysław Migdał, Czesław Keller, Jerzy Gruszczyński, Halina Koniorczyk).

Sposób utwardzania narzędzi ściernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia struktury spoiwa i jednorodności oraz zwiększenia termoodporności i przewodnictwa cieplnego wytwarzanych narzędzi.

Sposób utwardzania narzędzi ściernych o spoiwie organicznym zawierającym między innymi żywice ciekłe polega na poddaniu sprasowanej masy dodatkowej obróbce cieplnej w środowisku beztlenowym w temperaturze do 350°C. (3 zastrzeżenia)

nych mające cylindryczny wirnik (3), osadzony obrotowo na ramie (1), przez który przechodzi obrabiany pień, drzewa, oraz wyposażony w noże (4) osadzone obrotowo, skierowane w kierunku osi wirnika (3), charakteryzuje się tym, że ma pierścień prowadzący (8), otaczający pień (7) drzewa, usytuowany przed nożami (4) wirnika (3), zaś przednia krawędź noży (4) stanowi krawędź tnącą co najmniej na odcinku wewnątrz pierścienia prowadzącego (8). (8 zastrzeżeń)

B28B

P. 196868

22.03.1977

Wiesław Sieczkowski, Lublin, Polska (Wiesław Sieczkowski).

Urządzenie do formowania cegły i kształtek wielo- cegłowych ceramicznych z glin lessowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu maszynowego do zmechanizowanego formowania wyrobów z glin lessowych, charakteryzującego się dużą wydajnością. Urządzenie, wyposażone w znany układ zasilająco-mieszający, według wynalazku ma naprężone ostrze (21) zainstalowane w dnie formy (5) i mechanizm transportowo-wytlaczający z korbką (12), linkami (17) i stępem oporowym (10) z wyciętymi w nim od strony kształtki wgłębieniami na ostrze. (2 zastrzeżenia)

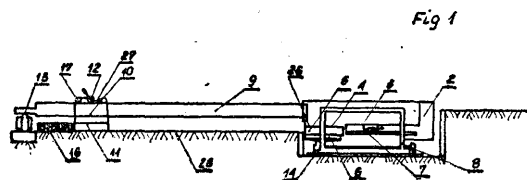


Fig. 1

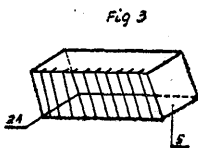


Fig. 3

B2SB

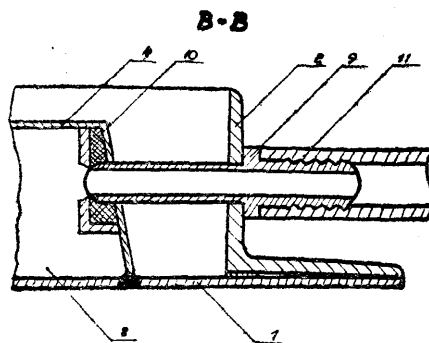
P. 202159 T

15.11.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Henryk Kopjas, Tadeusz Waszkiewicz).

Forma do bateryjnego wytwarzania korytkowych płyt żelbetowych

Forma do bateryjnego wytwarzania korytkowych płyt żelbetowych przeznaczonych do wykonywania ścian w budynkach, zwłaszcza budownictwa wiejskiego, według wynalazku ma płytę denną (1), do której jest przytwierdzona rama (2) oraz korytko (4), stanowiące rdzeń formy. Pomiędzy płytą denną (1), a korytkiem (4) tworzy się zamknięta komora (8). Do ścianek ramy (2) są przymocowane króćce (9), których wyloty są umieszczone wewnątrz komory (8) i uszczelnione od strony korytka (4) elastyczną uszczelką (10). Formy są przystosowane do układania w stos, który jest następnie ściskany za pomocą jarzma składającego się z belek (12) i śrub (13). Gładkość ściany zewnętrznej płyty żelbetowej zapewnia płyta denną (1) formy znajdującej się powyżej w stosie. Forma jest przystosowana do przyspieszonego cyklu utwardzania betonu za pomocą pary wprowadzanej przez króćce (9) do wnętrza komór (8). (2 zastrzeżenia)



B-B

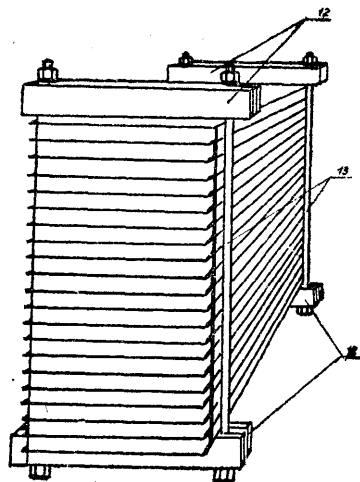


Fig. 4.

B28B

P. 203107 T

17.12.1977

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Aleksander Rusiecki).

Sposób wytwarzania elementów budowlanych

Sposób wytwarzania drobnowymiarowych elementów budowlanych z mas sypkich na spoiwie anhydrytowym według wynalazku polega na tym, że formowanie elementów wykonuje się na prasach stempowych, a następnie elementy te poddaje się dojrzewaniu w warunkach zabezpieczających je przed wysychaniem. (1 zastrzeżenie)

B29D

P. 197559

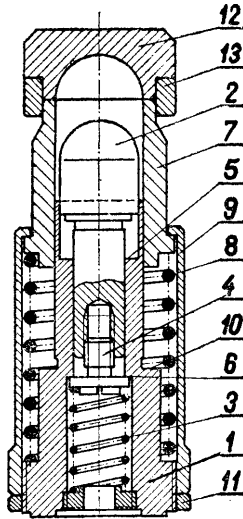
21.04.1977

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Andrzej Czado, Barbara Wróbel, Edward Miroszka, Antoni Muniga).

Sposób formowania ciśnieniowego czasz z policzterofluoroetylenem i urządzenie służące do tego celu

Sposób wytwarzania drobnowymiarowych elementów czasz półkulistych z policzterofluoroetylenem polega na ułożeniu najpierw proszku policzterofluoroetylenowego w zagłębieniu matrycy przez nacisk stempla na matrycę z proszkiem, tak aby grubości warstwy proszku mierzone w pionie były 5-cio krotnie większe od grubości tych warstw po końcowym sprasowaniu. Prasowanie końcowe wykonuje się wywierając nacisk w kierunku pionowym na proszek ułożony wzdłuż ścian bocznych gniazda matrycy, jak też na jego dnie i utrzymując przez określony czas końcowe ciśnienie.

Urządzenie wg wynalazku składa się z nieruchomego stempla (1) wewnątrz którego znajduje się ruchomy stempel (2) osadzony na sprężynie i ograniczony w skrajnych położeniach występami nieruchomego stempla. Na zewnętrznej powierzchni nieruchomego stempla osadzona jest suwliwie tuleja zasypowa (7) z nasadką formującą (12), spoczywającą na sprężynie i ograniczona w skrajnych położeniach tuleją zaczepu (9) oraz występem (10). (2 zastrzeżenia)



B32B

P. 202872

11.12.1977

Pierwszeństwo: 11.12.1976 - RFN (nr P.2656203.8)
09.04.1977 - RFN (nr P.2715914.4)

Glyco-Metall-Werke Daelen Loos GmbH, Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec.

Materiał warstwowy, sposób wytwarzania materiału warstwowego za pomocą platerowania termokinetycznego i urządzenie do przeprowadzania sposobu wytwarzania materiału warstwowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania materiału warstwowego przeznaczonego do wytwarzania np. elementów łożysk ślizgowych bez dodatkowej obróbki termicznej, charakteryzującego się dużą wytrzymałością na łączenie i dobrą odkształcalnością plastyczną.

Materiał warstwowy według wynalazku ma warstwę powłokową, nanoszoną termokinetycznie jako stop zawieszinowy z tendencją do odmieszania na podłoże, częściowo przenikając w powierzchnię tego podłoża i tworząc metaliczne wiązanie z elementami tego podłoża, i mechanicznie zagęszczaną wraz z warstwą nośną, przy czym podłoże jest naniesione na warstwę nośną lub samo stanowi warstwę nośną. Warstwę podłoża stanowi podłoże szorstkie, ukształtowane jako warstwa nośna, zbudowane z aluminium lub stopu aluminium, przy czym aluminium lub stop aluminium mają aktywację powierzchniową i strukturę spowodowaną krótkotrwałym ogrzaniem do temperatury między 450°C, a temperaturą topnienia. Warstwa nośna, zaopatrzona w podłoże, przyjmująca stop zawieszinowy, składa się z aluminium, miedzi, cyny, żelaza lub ich stopów, korzystnie stali ubogiej w węgiel.

Sposób według wynalazku polega na tym, że porowata warstwa, czy to samonośna warstwa nośna lub jedno- lub dwustronnie naniesiona na materiał nośny warstwa pośrednia jest ukształtowana jako szorstkie podłoże, i następnie na to szorstkie podłoże jest nanoszony, podczas termokinetycznego platerowania, metaliczny stop zawieszinowy, z tendencją do odmieszania, a utworzony tak materiał warstwowy jest zagęszczany mechanicznie przy zastosowaniu ciśnienia. Szorstkie podłoże jest utworzone na materiale nośnym, tworząc porowaty szkielet spiekany przez spiekanie materiału miedziowego, np. sproszkowanego mosiądzu lub brązu, korzystnie o zasadniczo kulistym kształcie cząstek, zwłaszcza brązu cynowego o zawartości 90% wagowych miedzi i 10% wagowych cyny (CuSn 10).

Urządzenie według wynalazku stanowi urządzenie przenoszące lub prowadzące dla warstwy nośnej, wypasażona w urządzenie lub urządzenia do ciągłego przenoszenia warstwy nośnej wobec urządzenia natryskowego. Urządzenie natryskowe zaopatrzone jest w ogranicznik stożka rozpryskowego, mający dwa leżące naprzeciwko siebie, podłużne natryski z otworami ustawionymi w jednym rzędzie i obejmującym stożek rozpryskowy. Ogranicznik zasilyany jest gazem obłożnym o ciśnieniu od 1 do 4 barów. Ponadto urządzenie według wynalazku ma szerokostrumienną dyszę rozpryskową, doprowadzającą rozdzielnie składniki stopu zawieszinowego. (50 zastrzeżeń)

B29D

P. 197562

21.04.1977

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Andrzej Czado, Barbara Wróbel, Edward Miroszka, Antoni Muniga).

Sposób wytwarzania pustych wewnątrz, zamkniętych kształtek z policzterofluoroetylenu

Sposób wytwarzania pustych wewnątrz, zamkniętych kształtek zwłaszcza pustych wewnątrz kulek z policzterofluoroetylenu polega na umieszczeniu wyprasek w postaci czasz z policzterofluoroetylenu w dwuczęściowej formie z gniazdem odpowiadającym kształtem wyprasek, tak aby krawędź czaszy wystawała 0,2 mm ponad krawędź gniazda, a w przypadku czasz półkulistych, z zachowaniem ich wysokości większej o 0,2 mm od ich promienia zewnętrznego. Czasze umieszcza się w gniazdach dwuczęściowej formy, mających głębokość równą promieniowi zewnętrznemu wypraski tak aby po zamknięciu formy płaszczyzny styku czasz w styku połówek formy były do siebie prostopadłe. Wypraski w zamkniętej mechanicznie formie poddaje się procesowi spiekania. (1 zastrzeżenie)

B29D

P. 203126 T

19.12.1977

Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Techfilm”, Warszawa, Polska (Marian Laszczyński).

Sposób regeneracji matryc do perforatorek

Celem wynalazku jest zwiększenie żywotności matrycy. Sposób według wynalazku polega na tym, że na zużyte krawędzie tnące otworów matrycy nanosi się elektrolitycznie miękką warstwę metaliczną, a następnie w miejscach otworów matrycy przebija się ją stemplem na czynnej perforatorce. Grubość warstwy metalicznej musi być tak dobrana, aby po przebicciu stemplem uzyskać ostre krawędzie otworów i ściśle pasowanie elementów tonących. (1 zastrzeżenie)

B44C

P. 196947

25.03.1977

Fabryka Mebli Giętych, Jasienica k. Bielsko-Białej, Polska (Wojciech Skorupski).

Sposób nakładania kalkomanii, zwłaszcza na powierzchnie mebli wykańczanych emaliami i/lub lakierami przezroczystymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego sposobu nakładania kalkomanii tak, aby naniesiony wzór był odporny na ścieranie i płowienie kolorów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszym etapie dwukrotnie nakłada się na powierzchnię emalię lub lakier przezroczysty i szlifuje, a następnie nakłada kalkomanie, suszy się i ponownie nakłada warstwę lakieru przezroczystego.

Kalkomanią przed nałożeniem moczy się przez okres 1 do 2 minut w roztworze wody i żelatyny, przy czym ilość żelatyny wynosi od 0,003 do 0,005 części wagowych ciężaru wody. Żelatynę rozpuszcza się w temperaturze od 15°C do 25°C przez okres od 20 do 40 minut. (1 zastrzeżenie)

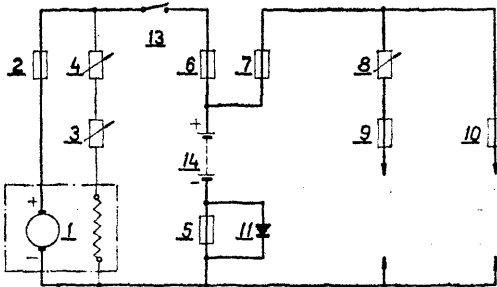
B60L P. 197385 12.04.1977
H02J

Zakłady Przemysłu Metalowego II. Cegielski, Poznań, Polska (Stanisław Mąka).

Układ zasilania wagonu osobowego z prądnicą prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie tłumienia przepięć w instalacji elektrycznej wagonu oraz ograniczenia prądu zwarcia w przypadku uszkodzenia instalacji.

Układ zasilania wagonu osobowego z prądnicą prądu stałego charakteryzuje się tym, że ma diodę (1) podłączoną w minucie baterii akumulatorów (14), równoległe do bezpiecznika topikowego (5). Dioda (11), przy obciążonej prądnicy (1), spolaryzowana jest w kierunku przewodzenia. (1 zastrzeżenie)



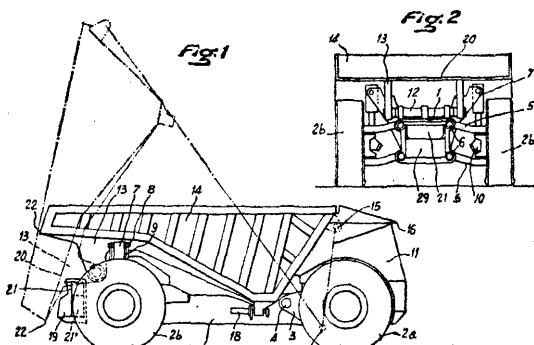
B60P P. 204816 22.02.1978

Pierwszeństwo: 23.02.1977 - Francja (nr 7705263)
10.10.1977 - Francja (nr 7730417)

SECMAFER, Buchelay, Francja.

Samochód ciężarowy z wywrotnym nadwoziem

Samochód ciężarowy z nadwoziem wywrotnym (14) o udźwigu użytecznym ponad 200 ton z podwoziem (1) mającym co najmniej cztery koła niosące (2a i 2b), z których co najmniej dwa są kołami napędzanymi, z nadwoziem wywrotnym (14) osadzonym w podwoziu, wychylnie naokoło osi usytuowanej w pobliżu końca podwozia ponad i w tyle osi kół przynależnych temu końcowi pojazdu, przy czym dno nadwozia wyznacza, podczas wywrotu, powierzchnię walcową o promieniu większym od promienia kół usytuowanych w tym końcu, charakteryzuje się tym, że kabina kierowcy (19) jest umieszczona pomiędzy kołami przednimi (2b) wewnątrz przestrzeni wyznaczonej przez tę powierzchnię walcową, w pobliżu osi wywracania nadwozia, przy czym kabina ta zawiera wszystkie elementy sterownicze. (11 zastrzeżeń)



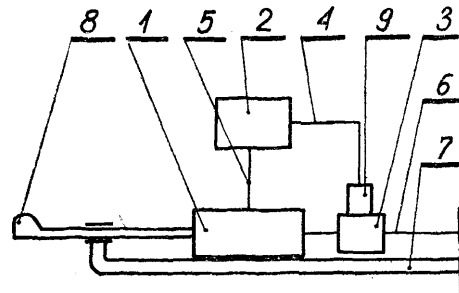
B60T P. 202966 T 14.12.1977

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wit Klono-wiecki).

Układ hydrauliczny hamulców najazdowych przyczep samochodowych zwłaszcza campingowych

Przedmiotem wynalazku jest układ hamulców najazdowych przyczep samochodowych zwłaszcza campingowych ciągniętych przez samochody osobowe i przeznaczonych do częstego odłączania ich od pojazdu ciągnącego.

Istota układu według wynalazku polega na tym, że między pompą hamulcową (1) a przewodami (6) doprowadzającymi płyn do hamulców kół, znajduje się zawór upustowy (3) połączony ze zbiornikiem (2) przewodem (4) sterowany siłownikiem elektromagnetycznym (9), przy czym sterowanie siłownika elektromagnetycznego (9) odbywa się przez typowy wyłącznik światła biegu wstecznego samochodu ciągnącego przyczepę. (2 zastrzeżenia)



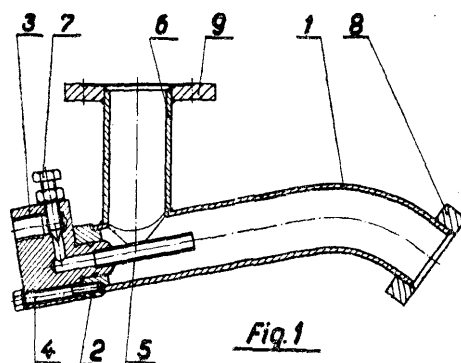
B61K P. 203259 T 21.12.1977

Fabryka Maszyn Budowlanych i Lokomotyw „Bumar-Foblok” im. F. Dzierżyńskiego, Chrzanów, Polska (Kazimierz Jachimczyk, Zdzisław Zieliński).

Urządzenie podające piasek

Urządzenie podające piasek ma rurę przelotową (1) z kołnierzem (8) i dyszę powietrzną (5) oraz rurę zasypową (6). Do czoła rury (1) przymocowana jest nasada (2), w której osadzony jest rozłącznik korpus dławika (3) z umieszczoną w nim dyszą (5), usytuowaną pod rurą (6). Ilość powietrza doprowadzanego do dyszy (5) kanałem w korpusie dławika (3) regulowana jest śrubą (7). Rura (1) usytuowana jest pod kątem w stosunku do poziomu i wygięta w pobliżu kołnierza (8).

Urządzenie znajduje zastosowanie zwłaszcza w trakcyjnych pojazdach szynowych, w których ze względów konstrukcyjnych zbiornik piasku umieszczony jest w znacznej odległości od kół pojazdu. (4 zastrzeżenia)



B61L

P. 200922 T

17.09.1977

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Jacek Puchalski, Jerzy Freliszka).

Układ do sterowania rozrządem pojazdów i urządzeń znajdujących się na torze, za pomocą elektronicznego układu z pamięcią

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ kodujący (5) ma połączenie ze wszystkimi przerzutnikami pamięci pośredniczącej (17) a układ formujący (8) ma połączenie z przerzutnikami licznika rewersyjnego (16), zaś każdy oprócz jednego, przerzutnik licznika rewersyjnego (16) jest połączony z „wejściem” taktującym odpowiedniego przerzutnika pamięci pośredniczącej (17). (3 zastrzeżenia)

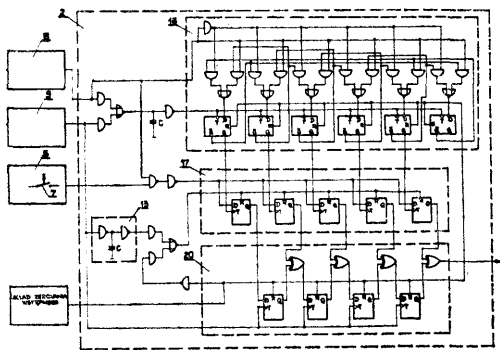


Fig. 2

B62D

P. 197408

14.04.1977

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Przekładnia kierownicza ze wspomaganiem, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego osiowania zaworu sterowniczego po długim okresie eksploatacji.

Przekładnia kierownicza ze wspomaganiem zwłaszcza do pojazdów mechanicznych, zawierająca serwowpompę, roboczy tłok (6) dzielący wnętrze obudowy (1) przekładni na dwie komory (7, 8) i wyposażony w zębatkę (9) wychylającą ramię (10) przekładni kierowniczej oraz zawierająca nakrętkę kierowniczą (13) mającą ograniczony kąt obrotu w tłoku roboczym i uruchamiającą, za pomocą zamocowanego do niej zabie-

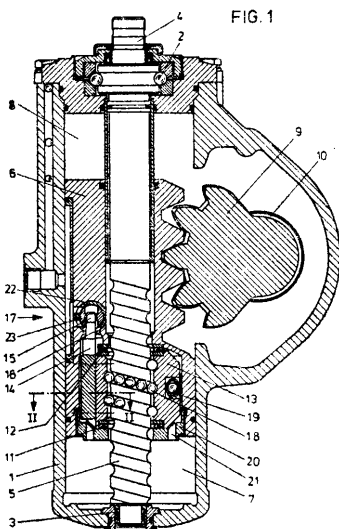
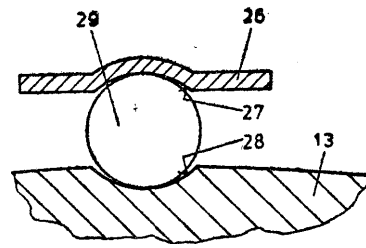


FIG. 1

FIG.3



raka (14), zawór sterowniczy (17) osadzony mimoosiowo w tłoku roboczym, charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w urządzenie osiujące w postaci urządzenia zatraskowego, umieszczone pomiędzy tłokiem roboczym (6) a nakrętką kierowniczą (13), zaopatrzone w dwa przeciwległe wgłębienia (27, 28) oraz element toczy (29) znajdujący się między nimi. W szczególności w gnieździe o skośnej osi, wybranym w tłoku roboczym (6) zamocowana jest płaska sprężyna (26) mająca wgłębienie (27) a drugie wgłębienie (28) znajduje się w nakrętce kierowniczej (13). (4 zastrzeżenia)

B62D

P. 197430

14.04.1977

Wrocławskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Wrocław, Polska (Tadeusz Starzewski).

Ogranicznik skrętu kierowanych kół pojazdów ciągniętych, zwłaszcza nacpep

Przedmiotem wynalazku jest prosty mechanizm ograniczający kąt skrętu kierowanych kół nacpep przy zachowaniu możliwości zwiększania kąta ciągnika względem nacpepy. Ogranicznik według wynalazku składa się z krzywki (1) z bieźnią (2), sworznia zaczepu (4), orczyka (5), sworznia orczyka (6) oraz rolek (7) osadzonych na sworzniach (8).

Krzywka (1) od dołu ma tarczę zaopatrzoną w zabierak, przy pomocy którego skręt ciągnika przez siódło przekazywany jest na krzywkę, która ma dwie bieźnie (2 i 3). Bieżnia (2) powoduje skręt kół nacpepy a bieźnia (3) utrzymuje je w największym kącie skrętu. (3 zastrzeżenia)

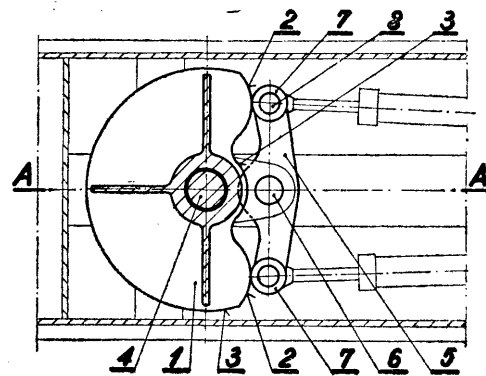


Fig. 1

B62D

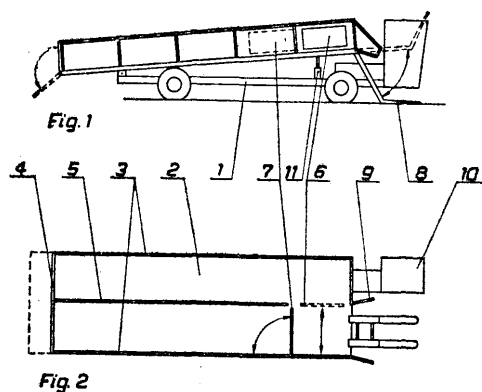
P. 203323 T

22.12.1977

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Eugeniusz Olearski, Andrzej Olejnik, Jan Kocłaczkowski).

Samobieżny pojazd zbierający prasowane bale, zwłaszcza cylindryczne ze słomy lub siana

¹ Przedmiotem wynalazku jest samobieżny pojazd zbierający prasowane bale z pola, zwłaszcza cylindryczne ze słomy lub siana, posiadający podnośnik widłowy i pochylony do tyłu osadzoną skrzynię załadowniczą, charakteryzuje się tym, że skrzynia (2) ma kilka ciągów załadowywanych belami, zasadniczo dwa, kolejno całkowicie załadowywanych, przy czym skrzynia ta jest zaopatrzona w przegrody (5) z elementami obrotowymi (7) rozdzielające ciągi i jest zaopatrzona w swej górnej części, tuż za podnośnikiem widłowym (8) w dowolny poprzeczny przenośnik do poprzecznego przesuwania bel względem ciągów, najlepiej zaopatrzonej w przegrodę popychającą (6). Ponadto pojazd wyróżnia się jeszcze osadzeniem na jego ramie (1) z przodu, równoległym do podnośnika (8), kabiny sterowniczej (10) oraz zaopatrzeniem skrzyni (2) w siłownik (11) najlepiej dwustronnego działania. (3 zastrzeżenia)



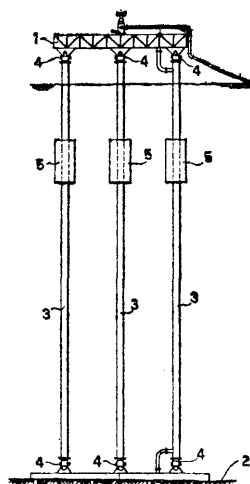
Boja

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia naprężeń w przegubach Cardana oraz opracowania konstrukcji boi nadającej się do zastosowania na głębokich wodach i takich, na których występują wysokie fale.

Boja według wynalazku ma korpus (1) przystosowany do podtrzymywania urządzeń załadowniczych i wyładowniczych oraz cumowniczych. Korpus (1), który stanowi konstrukcja kratowa lub zbiornik pływający, ma zamocowane przegubowo sztywne nogi (3) wyposażone w co najmniej jeden pływak (5). Pływaki (5) stanowią puste elementy rurowe rozciągające się w kierunku pionowym dla zapewnienia pływalności i ustabilizowania boi względem ruchu fal morskich.

(2 zastrzeżenia)

Fig. 1



B63B

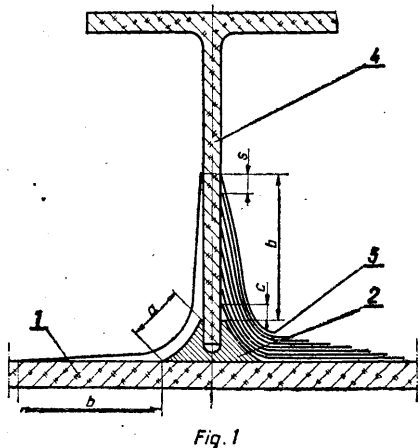
P. 201761 T

25.10.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Przemysław Kozłowski, Krzysztof Ostaszewski).

Sposób montażu kształtowników prefabrykowanych do poszycia laminatowego, zwłaszcza teowników do kadłuba okrętu

Sposób według wynalazku polega na osadzeniu adhezyjnym kształtownika (4) w rowku pręta (2) przyklejanego do laminatowego poszycia (1) i zlaminiowaniu obustronnym złącza przez układanie przesyconych taśm (5) sposobem dachówkowym. (1 zastrzeżenie)



B63B

P. 204611

14.02.1978

Pierwszeństwo: 14.02.1977 - Włochy (nr 20254 A/77)

SNAMPROGETTI S.p.A. Milano, Włochy (Sergio Mecicatti, Giuseppe Dotti).

B63C

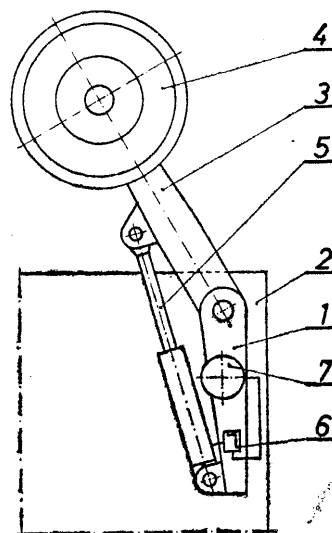
P. 196965

26.03.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „Prorem”, Gdańsk, Polska (Zygfryd Słomiński).

Dokowy odbijacz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej przenoszenie dużych obciążeń. Dokowy odbijacz składa się z korpusu (1), który jest zamontowany do baszty doku (2) i ma uchylną dźwignię (3). Na końcu dźwigni (3) jest zamontowane jezdne koło (4). Uchylna dźwignia (3) jest zamocowana przegubowo do korpusu (1) odbijacza. Korpus (1) od-



bijacza i uchylna dźwignia (3) są połączone za pomocą hydraulicznego siłownika (5). Olej wyciskany przez hydrauliczny siłownik (5) jest dławiony w przelewowym zaworze (6) i przedostaje się do hydrauliczno-pneumatycznego akumulatora (7). (1 zastrzeżenie)

B65D P. 197220 05.04.1977

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Antoni Nowaliński, Marek Masiulanis, Teresa Puchaczewska, Jan Przedwojski, Anna Ziętek, Wit Witkiewicz).

Sposób wykonania wykładziny uszczelniającej zbiorniki metalowe na cieczy

Sposób wykonania wykładziny uszczelniającej zbiorniki metalowe na cieczy, a zwłaszcza zbiorniki stalowe na olej napędowy przewożony na statkach morskich polega na tym, że na całą zewnętrzną powierzchnię zbiornika nakłada się trzy warstwy uszczelniające, przy czym warstwa pierwsza odznacza się dużą elastycznością i przychepnością do podłoża i jest wykonana z dowolnego typu niskocząsteczkowej chemo-reaktywnej żywicy epoksydowej i utwardzacza poliamidowego, druga warstwa posiada dużą wytrzymałość mechaniczną i jest wykonana z laminatu epoksydowo-szklanego, zaś trzecia warstwa ma taką samą kompozycję i proporcję składników jak warstwa pierwsza i jest wykonywana zgodnie z zasadą laminowania kontaktowego. (1 zastrzeżenie)

B65G P. 197009 28.03.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Świdnica, Polska (Paweł Jędrzejuk, Waław Barszczewski).

Przenośnik taśmowy magnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej ustawienie jej pod dużym kątem w stosunku do poziomu.

Przenośnik taśmowy magnetyczny, składający się z zespołu napędowego (1), bębna (2) taśmy elastycznej (3), zespołu napinającego (4), przewodnic taśmy (6), zgraniaka (7), korpusu (8) oraz kolumn podtrzymujących (9) z regulacją wysuwu, według wynalazku zaopatrzonego jest w magnesy (5) zamocowane pod taśmą elastyczną (3) lub do taśmy elastycznej (3).

t (2 zastrzeżenia)

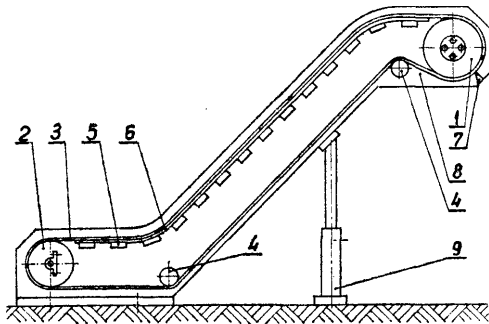


Fig. 1

B65G P. 197191 04.04.1977

Fabryka Maszyn i Urządzeń Pakujących, Gniezno, Zakład Nr 2, Kraków, Polska (Roman Duch, Adolf Węclaw, Stefan Wacnik).

Zespół napędowy przenośnika taśmowego lub płytkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji stosowania do napędu przenośników rozbudowanych przekładni o małej sprawności.

Przedmiotem wynalazku jest zespół napędowy przenośnika taśmowego lub płytkowego składający się z bębna (2) z wałkami napędowymi (1). Na wałkach napędowych (1) z jednej strony osadzone jest sprzęgło napędowe (3) połączone uchwytem (15) z tłoczyskiem (16) siłownika hydraulicznego (4), które powoduje obrót wałka napędowego (1), a z drugiej strony hamulec (5), zabezpieczający przed przeciwnym obrotem wałka napędowego (1) przy ruchu powrotnym siłownika hydraulicznego (4). (6 zastrzeżeń)

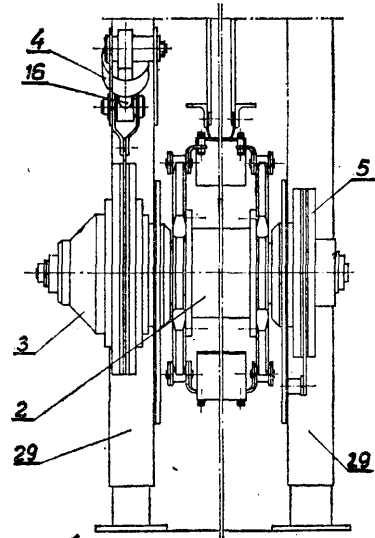


Fig. 1

A-B

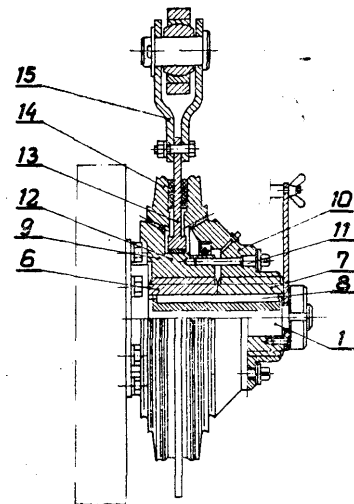


Fig. 3

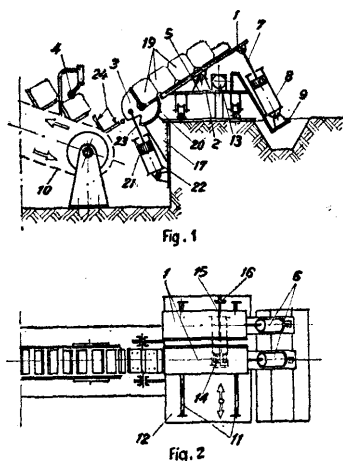
B65G P. 197533 20.04.1977

Zakłady Przemysłu Precyzyjnego „Prema-Milmet”, Sosnowiec, Polska (Wiesław Grzebieluch, Władysław Głównia, Tadeusz Czajka, Ryszard Dyja).

Grawitacyjne urządzenie do podawania na przenośnik półwyrobów zwłaszcza kęsów

Grawitacyjne urządzenie do podawania na przenośnik półwyrobów zwłaszcza kęsów zaopatrzone jest co najmniej w dwie pochylnie (1) umieszczone na jezdycznym wózku (2), wykonującym wahadłowy ruch poprzeczny względem przenośnika, w obrotowy wychwyty (3) podające pojedyncze kęsy (19) z pochylni (1), na przenośnik (10) oraz w wyłącznik końcowy (4) wyłączający przez poprzedzający kęs (19) na przenośniku (10) i uruchamiający obrotowy wychwyty (3).

Urządzenie nadaje się zwłaszcza do podawania kęsów na przenośnik przy nagrzewnicy indukcyjnej. (2 zastrzeżenia)



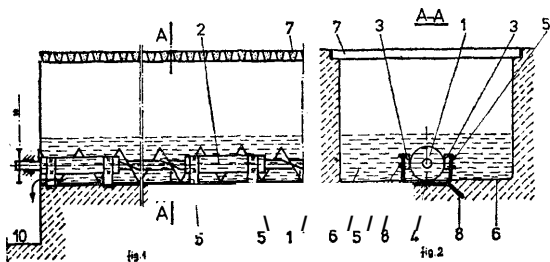
B65G P. 203102 T 17.12.1977

Institut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Wacław Romaniuk, Andrzej Głaszczka).

Przenośnik ślimakowy do usuwania gnojowicy z budynków inwentarskich

Przenośnik ślimakowy przeznaczony jest do usuwania gnojowicy z kanałów nawozowych budynków inwentarskich, przy bezściółowym systemie utrzymywania zwierząt.

Przenośnik zamocowany jest do dna kanału (6) za pomocą uchwytów (8) lub podwieszony do rusztów (7) za pomocą śrubowych łączników. Ślimak (1) przenośnika umieszczony jest w prowadzących segmentach (2), z których każdy zawiera trzy prowadnice (3, 4), dwie boczne i jedną dolną. Prowadnice (3, 4) połączone są między sobą ukształtowanymi płaskownikami (5). Płaskowniki (5) połączone są z uchwytami (8) lub łącznikami. (3 zastrzeżenia)



B65G P. 204445 04.02.1978

Pierwszeństwo: 07.02.1977 - NRD -
(nr WPB 65 B/197-253)

VEB Kombinat N AGEMA, Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna (Erhard Blechsmidt, Gerhard Weber).

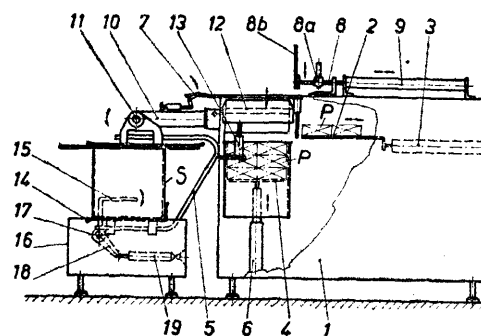
Urządzenie do układania w stosy i pakowania przedmiotów o kształtach graniastosłupów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitej automatyzacji układania przedmiotów w stos i napełniania pudeł przedmiotami.

Urządzenie według wynalazku składa się z konstrukcji nośnej (1), w której jest zabudowany stół podnośny (4) napędzany za pomocą siłownika (6). W górnej części konstrukcji nośnej (1) znajdują się popychacze (8) napędzane siłownikiem (9). Na tej samej

wysokości jest ułożony kosz przenoszący (5), który wykonuje ruch obrotowy w płaszczyźnie pionowej w zakresie kąta 180°. Stół podnośny (4) umieszczony jest z boku otwartego kosza przenoszącego (5) i jest stopniowo opuszczany poniżej tego kosza odpowiednią do układanych warstw stosu. (4 zastrzeżenia)

Fig. 1



B65G P. 204613 15.02.1978
F16L

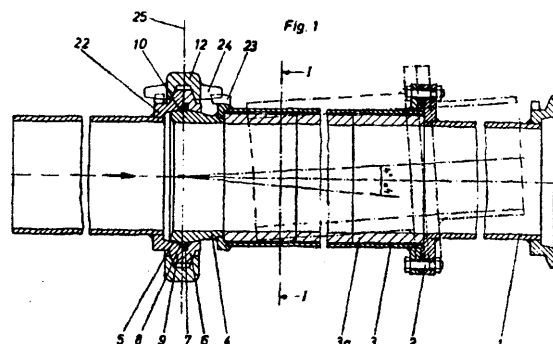
Pierwszeństwo: 15.02.1977 - RFN (nr G 7704485.0)

Maschinenfabrik Karl Brieden und Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Rura przenośnikowa ze sprzęgłem łubko wo-śrubowym

Przedmiotem wynalazku jest rura przenośnikowa ze sprzęgłem łubkowo-śrubowym i pierścieniami oporowymi na końcach obu łączonych rur.

Rura przenośnika według wynalazku ma tuleję (4) z zewnętrzną powierzchnią podparcia (5) taką, że na zewnętrznej stronie zwróconej do końca rury przechodzącej przez środek obrotu kuli płaszczyzny podziału (25) na przyłączonej rurze, osadzony jest mocno pierścień oporowy (9), dopasowany powierzchnią osadzenia do zarysu wycinka kuli. Na drugiej stronie płaszczyzny podziału (25), na powierzchni podparcia (5) ułożony jest pierścień oporowy (6) stanowiący lustrzane odbicie pierścienia oporowego (9), osadzony luźno, który w położeniu naprężonym przylega swoją powierzchnią czołową do powierzchni czołowej umieszczonego naprzeciw pierścienia oporowego (9). Wynalazek znajduje zastosowanie w połączeniach rur biegnących nieprostoliniowo zwłaszcza w przewodach wydmuchowych. (9 zastrzeżeń)



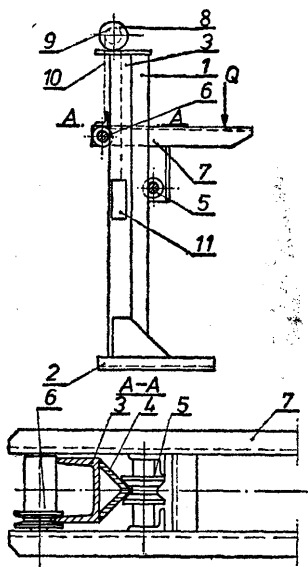
B66B P. 203338 T 22.12.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania „TECHMATRANS” - Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Radom, Polska (Adam Kucharski).

Winda załadowczo-rozładowcza

Winda załadowczo-rozładowcza do podnoszenia i opuszczania ładunków w płaszczyźnie pionowej charakteryzuje się tym, że stanowi ją odpowiednio ukształ-

towana kolumna z ceownika (3) i kątownika (4), których wierzchołki stanowią prowadnice rolek (5) i (6) osadzonych w stole (7), przy czym rolki te są względem siebie przesunięte zarówno w płaszczyźnie poziomej jak też w płaszczyźnie pionowej i stanowią trzy punktowe podparcie i mocowanie stołu (7) na kolumnie (1). (1 zastrzeżenie)



B66C P. 197584 22.04.1977

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „BUMAR-Łąbėdy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Leszek Martynowski, Stanisław Skoczyła, Jerzy Pustówka).

Skrzynkowy ustrój nośny

Skrzynkowy ustrój nośny zwłaszcza wysięgników teleskopowych dźwigu wykonany jest w ten sposób, że ścianki ustroju nośnego są z jednolitego materiału. Eas ściskany (1) ustroju ma co najmniej jedno ukształtowane żebro (2) o dowolnym kształcie ciągnące się wzdłuż całego pasa. Srodniki (3) również mają co najmniej jedno ukształtowane żebro (4) o dowolnym kształcie ciągnące się wzdłuż całego środowiska (3). Każde z naroży ustroju nośnego ma ukształtowane zgrubienie (5), ciągnące się wzdłuż całego ustroju nośnego. Zgrubienia te mają ukształtowane płaszczyzny (6) nachylone do siebie pod dowolnym kątem. (16 zastrzeżeń)

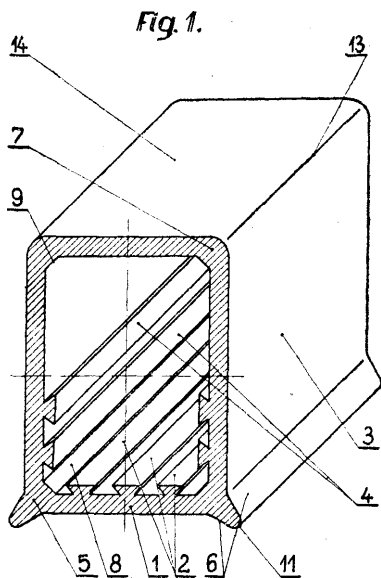


Fig. 1.

B66C P. 204256 26.01.1978
Pierwszeństwo: 28.01.1977 - Francja (nr 77.02486)
Societe Anonyme SECMAFER, Buchelay, Francja.

Stale urządzenie podnoszące do przemieszczania z jednego wagonu na drugi elementów ułożonych warstwami na wagonach platformach tworzących pociąg

Stale urządzenie podnoszące stosowane przy robotach torowych do przemieszczania, z jednego wagonu na inny, szyn kolejowych ułożonych warstwami na wagonach platformach tworzących pociąg, charakteryzuje się tym, że ma kotwie (5) mocowane z jednej i drugiej strony szyn (4), siłowniki dźwigujące (1) umiejscowione z jednej i drugiej strony toru i zmontowane na tych kotwiach przegubowo wychylnie na boki poza gabaryt, przy czym siłowniki dźwigujące (1) umieszczone z tej samej strony toru są zdmocowane z belką nośną (3) wprowadzaną pod ładunek dla jego podniesienia i opuszczenia oraz ma siłowniki dodatkowe (14) ustalające położenie siłowników dźwigujących (1), które w jednym położeniu są ustawione tak, że belka nośna (3) znajduje się w położeniu pod ładunkiem, a w drugim położeniu są wraz z belką nośną (3) rozchylone w bok. (4 zastrzeżenia)

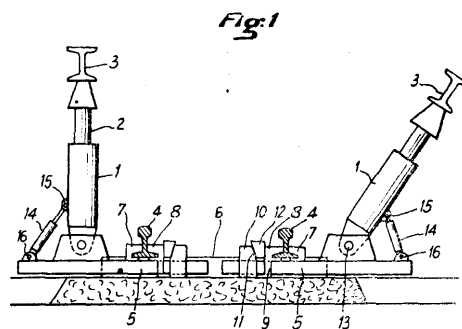


Fig. 1

B66F P. 197359 12.04.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Miroslaw Oleśniewicz, Romuald Osiański, Eugeniusz Baca).

Podnośnik

Przedmiotem wynalazku jest podnośnik do podnoszenia wielkowymiarowych płyt w pozycji poziomej, zwłaszcza podkładów i form do produkcji elementów budowlanych, prefabrykowanych w liniach technologicznych fabryk domów.

Przełożnik składa się ze sztywnej, płaskiej ramy (1) wyposażonej w wały synchronizujące (2) posiadające na końcach koła zębate (3) współpracujące z zębatkami (4) osadzonymi w pionowych ścianach (5) obudowy. Ponadto rama (1) ma rolki prowadzące (6) współpra-

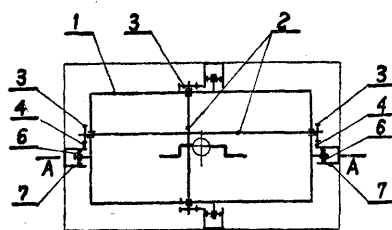


Fig. 1

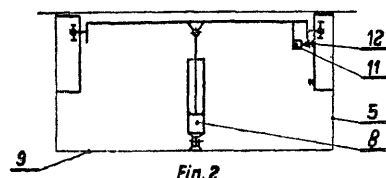


Fig. 2

cujące z przewodnicami (7) zamocowanymi również do pionowych ścian obudowy. Do podnoszenia i opuszczania ramy (1) służy siłownik hydrauliczny (8) zamocowany przegubowo do konstrukcji ramy (1) i podłogi

(9) obudowy, iub silnik napędzający wał synchronizujący (2). Ponadto rama (1) zaopatrzona jest w wyłączniki krańcowe (11), które współpracują z nastawialnymi zderzakami (12). (4 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 185046 T 26.11.1977

Pierwszeństwo: 17.11.1975 - St. Zjednoczone Am.
(nr 631949)

George G. Merkl, Haworth, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania monomerycznych i polimerycznych nieorganicznych kompleksów

Sposób wytwarzania nieorganicznych kompleksów wielometalicznych polega na tym, że w obecności wodnego roztworu wodorotlenku amonu prowadzi się reakcje co najmniej jednego niealkalicznego metalu z I—VIII grupy okresowego układu pierwiastków z wodorotlenkiem metalu alkalicznego, wprowadzając nadmiar niealkalicznego metalu lub metali do naczynia reakcyjnego, korzystnie zawierającego już wodny roztwór wodorotlenku amonu, a następnie dodając wodorotlenku metalu alkalicznego, w taki sposób, by doprowadzić do lokalnego wzrostu stężenia tego wodorotlenku do wysokiej wartości i związanego z tym wzrostu pH do wartości zbliżonych do 14. Wysokie stężenie wodorotlenku metalu alkalicznego w połączeniu z obecnością reaktywnych grup NH_2 , których źródłem jest wodny roztwór wodorotlenku amonu, powoduje rozpuszczanie niealkalicznego metalu z powstaniem jonów tego metalu, i wytworzeniem monomerycznego kompleksu metalu. Wodorotlenek metalu alkalicznego wprowadza się z taką szybkością, by stworzyć warunki endotermicznego przebiegu reakcji jonów metalu alkalicznego z metalem niealkalicznym i grupami NH_2 , prowadzącej do powstania monomerycznego nieorganicznego kompleksu. Jeżeli utrzymuje się reakcję endotermiczną, a w wodnym środowisku obecny jest dostateczny nadmiar niealkalicznego metalu, to po pewnym czasie reakcja wchodzi w fazę egzotermiczną, a w jej wyniku powstaje polimeryczny kompleks nieorganiczny.

Nieorganiczny kompleks monomeryczny znajduje zastosowanie w produkcji mydeł i środków bieliczących, zaś kompleks polimeryczny może być stosowany w roztworze wodnym do platerowania niealkalicznym metalem, zarówno elektrolitycznego jak i bez użycia prądu. (14 zastrzeżeń)

C01B P. 197244 05.04.1977

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Andrzej Muszko, Janina Machej, Zbigniew Kalinowski, Kazimierz Zagrodnik).

Sposób i urządzenie do wytwarzania kwasu polifosforowego

Sposób wytwarzania kwasu polifosforowego polega na zateżaniu i polimeryzacji kwasu ortofosforowego przy pomocy prądu elektrycznego zmiennego przepuszczanego przez roztwór w temperaturze reakcji od 200°C do 350°C, przy czym gęstości prądowej 100-1000 A/dm². Proces może być prowadzony wielostopniowo. Czas przebywania roztworu w reaktorze decyduje o stopniu spolimeryzowania i proporcji między polimerami cyklicznymi i łańcuchowymi w kwasie polifosforowym.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się ze zbiornika (1) zamkniętego pokrywą (4) i elektrod (2 i 3). W urządzeniu zasilanym prądem jednofazowym, jedna elektroda (2) zajmuje całą wewnętrzną po-

wierzchnię roboczą zbiornika, natomiast w urządzeniu zasilanym prądem trójfazowym powierzchnia elektrod stanowi od 5% do 95% wewnętrznej powierzchni roboczej.

Urządzenie ma otwór (6) do doprowadzania kwasu ortofosforowego, otwór (8) do odprowadzania oparów oraz otwór (7) do odprowadzenia kwasu polifosforowego. (3 zastrzeżenia)

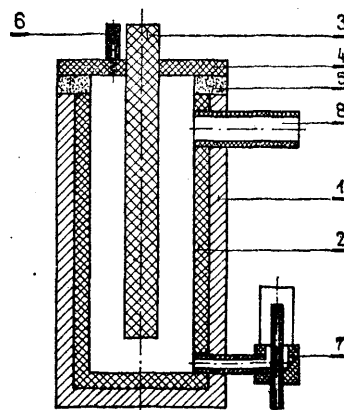


Fig. 1.

C01B P. 197582 22.04.1977

Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „E-spefa”, Kraków, Polska (Włodzimierz Rzeszutko, Teresa Kopeć, Stanisław Szymański).

Sposób wytwarzania dwusiarczku selenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dwusiarczku selenu stosowanego w elektrotechnice, w przemyśle gumowym i farmaceutycznym.

Sposób według wynalazku polega na reakcji dwutlenku selenu, kwasu selenowego lub jego soli z siarczkiem alkalicznym, a otrzymany związek poddaje się reakcji z kwasem mineralnym lub organicznym. Otrzymany dwusiarek selenu oczyszcza się przez rozpuszczenie w wodorotlenkach lub solach hydrolizujących z odczynem zasadowym i wytrącenie w środowisku kwaśnym. (2 zastrzeżenia)

C02B P. 193057 15.10.1976

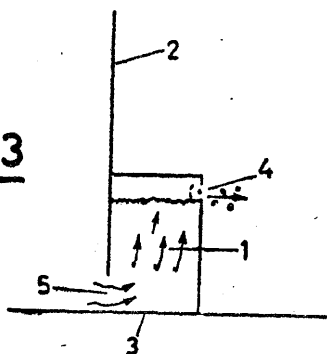
Pierwszeństwo: 17.10.1975 - Włochy (nr 28385 A/75)

SNAMPROGETTI S.p.A., Milan, Włochy (Giorgio Pagani).

Sposób u wieloekspansyjnego odsalania wody

Przedmiotem wynalazku jest udoskonalony sposób wieloekspansyjnego odsalania wody polegający na prowadzeniu wstępnego stopnia odparowania wody w urządzeniu (1), o wymiarach odpowiadających płycie (2) rozdzielającej oba kolejne stopnie i wielkości dna (3) tego samego stopnia, pozwalających na przepływ cieczy większy od nominalnego tak, że spadek ciśnienia jest zlokalizowany na szczelinach (4), a zjawisko odparowania zachodzi przy wylocie ze szczelin, tym samym układ staje się samoregulujący i zapobiega się opróżnieniu stopnia odparowującego. (1 zastrzeżenie)

Fig.3



C02B

P. 202768 T

07.12.1977

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Lucjan Pawłowski, Janusz Barcicki).

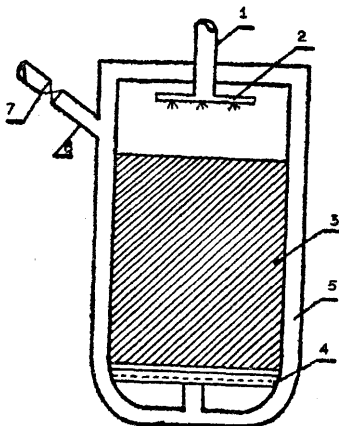
Urządzenie do częściowej demineralizacji wody na złożu jonitowym regenerowanym termicznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przepompowego omywania złoża jonitowego, co ma szczególne znaczenie w procesie regeneracji, gdzie gorąca woda po przejściu przez złożo splywa do przestrzeni między płaszczami i płynąc do góry dodatkowo ogrzewa złożo od zewnątrz przez co eliminuje się straty ciepła a także uzyskuje wyższą temperaturę.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że kolumny ze złożem (3) wyposażone są w płaszcz wodny, którego komora między płaszczowa (5) połączona jest ze złożem (3) kolektorem odpływowym (4), natomiast w górnej części płaszcz wodnego znajduje się króciec (6) odprowadzający wodę z komory międzypłaszczowej.

Urządzenie może być stosowane do uzdatniania wody o dużym zasoleniu, w tym również wody morskiej, dla celów przemysłowych, potrzeb gospodarki komunalnej i rolnictwa. (1 zastrzeżenie)

Mal&A.;:



ko substancję powodującą silny rozwój bakterii warunkujących utlenienie siarkowodoru stosuje się dodatek superfosfatu w formie nawozu stosowanego powszechnie w rolnictwie, bądź też w formie odpadów, a zwłaszcza szlamów otrzymywanych w procesie granulacji superfosfatu. (3 zastrzeżenia)

C02C

P. 197348

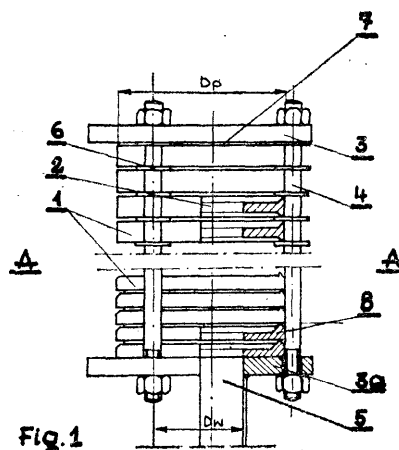
12.04.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia” i Zakłady Chemiczne „Błachownia”, Kędzierzyn - Koźle, Polska (Józef Kott, Anna Niezgodą, Kazimierz Terelak, Maciej Kiedik).

Wieloszczelinowa dysza filtracyjno-wtryskowa

Przedmiotem wynalazku jest wieloszczelinowa dysza filtracyjno-wtryskowa, zwłaszcza do odprowadzania lub doprowadzania cieczy do reaktorów jonitowych, służących do prowadzenia procesów chemicznych, katalizowanych przez jony.

Wieloszczelinową dyszę filtracyjno-wtryskową stanowi pakiet w kształcie cylindra, zestawiony z powtarzających się elementów w postaci wyprofilowanych pierścieni (1) z utworzeniem kanału centralnego (2) dla przepływu cieczy. Wyprofilowane pierścienie posiadają na obwodzie zewnętrznym jednostronny lub dwustronny wypust (8), w przekroju wykonanym wzdłuż osi głównej dyszy, o kształcie trójkąta lub trójkąta ze ściętym wierzchołkiem i o podstawie leżącej w płaszczynie wyprofilowanego pierścienia (1). Szczeliny filtracyjne (7) dyszy uformowane są przy pomocy wkładek dystansowych (6), umieszczonych między dwoma sąsiednimi wyprofilowanymi pierścieniami (1) i nałożonych otworami na trzpienie śrub (4), spinających elementy dyszy w pakiet za pośrednictwem dwóch płyt zewnętrznych (3) i (3a). Szczeliny filtracyjne (7) dyszy mogą być również uformowane przez wycięcia części wypustu (8), występujące kolejno po odcinkach krawędzi nie ściętych, które opierając się o dno sąsiedniego wyprofilowanego pierścienia formują szczeliny dyszy. (7 zastrzeżeń)



C03B

P. 203014 T

14.12.1977

Warszawskie Huty Szkła „Polam-Ożarów”, Ożarów Maz., Polska (Henryk Zalewski, Andrzej Nowak, Zygmunt Plater, Marcel Bernaczyk).

Sposób pomiaru i regulacji grubości i średnicy rurek zwłaszcza ciągnionych rurek szklanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że głowica pomiarowa jest wprowadzana na ciągnioną rurkę i nadaje za technologicznymi ruchami poprzecznymi rurki i dopasowuje się do jej aktualnego położenia. Sygnały pochodzące z głowicy po ich wzmocnieniu i uformowaniu są przetwarzane na wskazania

C02B

P. 203256 T

21.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Czesława Hudzik-Szarszaniewicz, Ewa Marchewczyk, Ryszard Walewski).

Sposób mikrobiologicznego usuwania siarkowodoru

Sposób mikrobiologicznego usuwania siarkowodoru z przemysłowych wód ściekowych, zwłaszcza z wód zrzutowych kopalń siarki przy pomocy bakterii tioneowych gatunku *Thiobacillus thiparus* powodujących utlenienie siarkowodoru, charakteryzuje się tym, że ja-

odchyłek mierzonych parametrów rurki i przekazane na układ automatycznej regulacji procesu ciągnięcia rurki. Urządzenie do stosowania tego sposobu ma głowicę pomiarową, zawierającą zespół źródeł (1) i (4) i detektorów promieniowania (3) i (5), przylegającą do rurki (2), przy czym źródła (1) i (4) detektory (3) i (5) stanowią zespół sztywno związany łącznikiem (6) opierający się na rurce (2) za pośrednictwem dwóch zestawów rolek prowadzących (7) oraz zawieszony na wysięgniku (8), wahaczu (9) i przegubie (10). Przy czym korzystnie jest, gdy wysięgnik (8) jest wysięgnikiem obrotowym, a przegub (10) posiada co najmniej dwie osie obrotu. (3 zastrzeżenia)

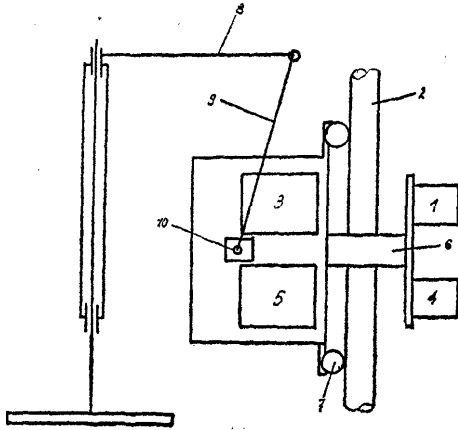


Fig. 1

C03C

P. 203057 T

15.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Czerwiński).

Szkło krzemowo-glinowo-wapniowe do wytwarzania granulowanego szkła piankowego

Szkło krzemowo-glinowo-wapniowe do wytwarzania granulowanego szkła piankowego znajdującego zastosowanie w przemyśle materiałów budowlanych, charakteryzuje się tym, że zawiera w swym składzie 30–60% wagowych tufów porfirowych, o poniższym składzie chemicznym:

SiO_2 w ilości około 62,00% wagowych

C03C

P. 203282 T

21.12.1977

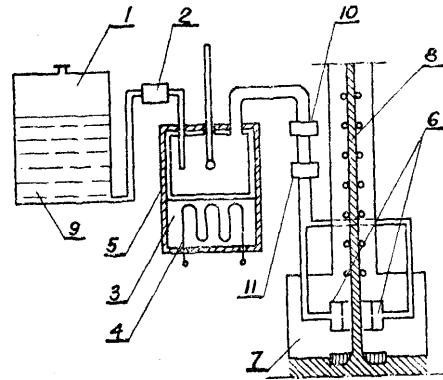
Institut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Walenty Rogoda, Bogdan Połapski, Janusz Pawłowski, Jadwiga Skirgajło, Janina Wiśniewska).

Sposób i urządzenie do powierzchniowej obróbki szkła płaskiego

Sposób powierzchniowej obróbki szkła płaskiego produkowanego metodą Fourcaulta, polegający na odparowaniu ciekłych związków metali, doprowadzeniu uzyskanych par do kontaktu z gorącą powierzchnią szkła, na której związki metali ulegają rozkładowi, a składniki tych związków osadzają się na powierzchni szkła, charakteryzuje się tym, że dla uzyskania ga-

zowej postaci czynnika uszlachetniającego, dozuje się ten czynnik w stanie ciekłym do generatora pary z prędkością odpowiadającą warunkom tworzenia się pary nasyconej, a uzyskaną parę doprowadza się do kontaktu z powierzchnią szkła w obrębie studni podmaszynowej.

Urządzenie według wynalazku zawierające zbiornik ciekłego czynnika uszlachetniającego, elementy regulacji i transportu czynnika oraz dysze umieszczone w bezpośredniej bliskości powierzchni szkła, charakteryzuje się tym, że ma generator pary (3) połączony poprzez urządzenie dozujące (2) ze zbiornikiem (1) ciekłego czynnika uszlachetniającego (9), oraz połączony przewodami, zaopatrzonymi w elementy kontroli ciśnienia (10) i temperatury (11) z dyszami (6), umieszczonymi w obrębie studni podmaszynowej (7), przy czym generator pary ma regulowane urządzenie grzewcze (4). (6 zastrzeżeń)



C03C

P. 203283 T

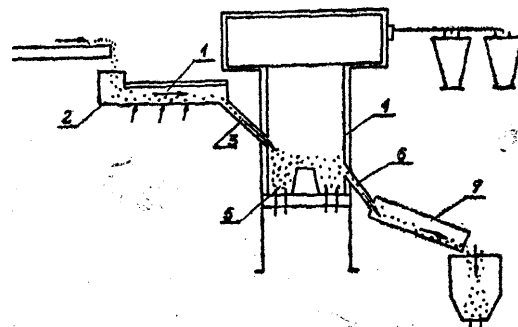
21.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Kałwa, Zygmunt Czerwiński, Witold Szymański).

Sposób i urządzenie do otrzymywania granulowanego szkła piankowego

Sposób otrzymywania granulowanego szkła piankowego polega na tym, że granulowany zestaw surowcowy o znanym składzie, poddaje się wstępnemu osuszeniu, korzystnie fluidalnemu do temperatury 200–400°C a następnie w warstwie fluidalnej w temperaturze 810–1000°C bardzo szybkiemu spiczeniu i spienieniu.

Urządzenie do otrzymywania granulowanego szkła piankowego zawiera fluidyzacyjną suszarnię (1), która z jednej strony ma zasypnik materiału (2), zaś z drugiej strony, w dolnej części zakończona jest przewodem dozującym (3), łączącym suszarnię (1) z komorą fluidyzacyjną (4), przy czym przewód dozujący (3) usytuowany jest pod kątem ostrym do ściany komory (4), a jego wylot w komorze (4) znajduje się nad war-



stwą fluidalną (5), zaś na przeciwległej ścianie komory (4), w dolnej lub środkowej części warstwy fluidalnej (5) znajduje się wyprowadzenie przewodu odprowadzającego (6), usytuowanego również pod kątem ostrym do ściany komory (4) i połączonego z odprowadzką (7). (2 zastrzeżenia)

C03C

P. 203367

23.12.1977

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Bogdan Połapski, Jerzy Piwowarski, Marek Maj).

Sposób i urządzenie do ulepszania powierzchni przedmiotów szklanych

Sposób ulepszania powierzchni wyrobów szklanych działaniem par czterochlorku cyny na gorącą powierzchnię tych przedmiotów charakteryzuje się tym, że ciekły czterochlorek cyny ogrzewa się w zamkniętym zbiorniku ciśnieniowym w temperaturze nie niższej od temperatury wrzenia tego związku w warunkach normalnych, po czym uzyskaną parę nasyconą przegrzewa się dodatkowo w przewodzie odprowadzającym i wprowadza do środowiska strefy obróbki powierzchniowej szkła.

Urządzenie do ulepszania powierzchni wyrobów szklanych zawiera zbiorniki (1,1') zamknięte w obudowach (7,7') i umieszczone na waga (11,11'). Zbiorniki połączone są z przewodem (4) zaopatrzonym w podgrzewacz (5) i doprowadzającym parę do dyszy (9). Wagi (11,11'), czujniki (3,3'), i grzałki (6,6') połączone są z blokiem sterującym, który kontroluje pracę układu i steruje elementy wykonawcze. (9 zastrzeżeń)

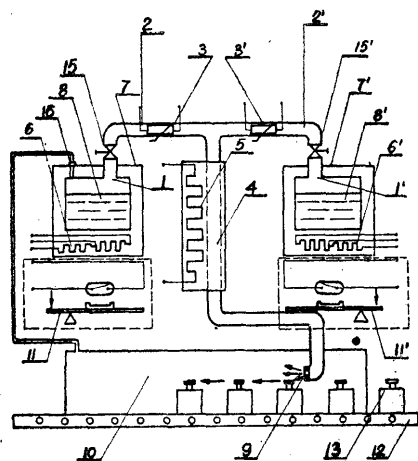


Fig. 1

C04B

P. 197545

22.04.1977

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Zenon Wiczorek).

Warstwa ochronna izolacji przeciwwilgociowej

Przedmiotem wynalazku jest warstwa ochronna izolacji przeciwwilgociowej z masy bitumicznej drobnoziarnistej, stosowana przy wykonywaniu obiektów inżynierskich, o następującym składzie: drobne kruszywa mineralne - 84—97% wagowych, wypełniacz - 0-10% wagowych, asfalt drogowy - 3-6%, wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 202925 T

14.12.1977

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Longin Kociński, Mikołaj Kończyk, Zbigniew Syska).

Sposób wytwarzania mało nasiąkliwej ceramiki o niskiej temperaturze wypalania

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mało nasiąkliwej ceramiki o niskiej temperaturze wypalania polegający na wyeliminowaniu ze składu masy wyjściowej naturalnego składnika wymagającego wysokiej temperatury stapiania i wprowadzenie topnika syntetycznego pozwalającego prowadzić wypal wyrobów w temperaturze do 1200°C przy osiągnięciu nasiąkliwości wyrobu poniżej 2%, przy czym podstawowym składnikiem topnika syntetycznego jest szkło sodowo-wapniowe. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 203003 T

14.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Kałwa, Halina Ropka, Barbara Ciecianiak, Jerzy Dyczek).

Sposób wytwarzania płytek ceramicznych

Sposób wytwarzania płytek ceramicznych, polega na tym, że do zestawu surowcowego, składającego się z minerałów ilastych, popiołów lotnych i topników w postaci stłuczki szklanej lub bazaltu, wprowadza się uwodnione krzemiany wapnia w postaci ksenotlitu lub syntetycznego wollastonitu w ilości 5—15% wagowych, przy czym wypalanie płytek prowadzi się w czasie 0,5—6 godzin. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 203214 T

20.12.1977

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmasz-projekt”, Katowice, Polska (Piotr Biela, Edward Samek, Andrzej Zborowski, Henryk Bożek, Stanisław Ryło, Marian Koziol).

Wykładzina ogniotrwała pieców, zwłaszcza pieców indukcyjnych i sposób jej wykonania

Wykładzina ogniotrwała pieców zwłaszcza pieców indukcyjnych tyglowych i kanałowych do topienia i odlewania metali składa się z warstwy miewa kwarcytowego, wiązane kwasem bornym oraz z warstwy miewa kwarcytowego wiązane polifosforanem glinu.

Sposób wykonania wykładziny ogniotrwałej polega na tym, że najpierw mlewo kwarcytowe wiązane polifosforanem glinu ubija się przy ściankach szablonu formującego komorę pieca, a potem ubija się warstwę miewa kwarcytowego wiązane kwasem bornym. Wykładzinę ogniotrwałą poddaje się następnie spieczeniu po rozebraniu i wyjęciu szablonu. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 203267 T

12.12.1977

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Szczecin”, Szczecin, Polska (Edward Pilichowski, Maria Pietryga-Grinn, Mieczysław Ołtarzewski, Stanisław Syska).

Sposób wytwarzania kruszywa z popiołów lotnych zwłaszcza z węgla kamiennego

Kruszywo budowlane lekkie sposobem według wynalazku wytwarzane jest z popiołów lotnych metodą beztermiczną, polegającą na zwilżaniu ziarna popiołu lotnego roztworem lepiszcza szybkowiążącego, np. szkła wodnego, formowaniu granulek z wilgotnej masy za pomocą znanych urządzeń, oraz wysuszeniu tych granulek w temperaturze do 110°C. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 203268 T 21.12.1977

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Szczecin”, Szczecin, Polska (Edward Pilichowski, Maria Pietryga-Grinn, Mieczysław Ołtarzewski, Stanisław Zyska).

Sposób wytwarzania lekkiego materiału izolacyjnego i/lub kruszywa z odpadowej krzemionki koloidalnej

Lekki materiał izolacyjny sposobem według wynalazku wytwarzany jest z kwasów krzemowych powstający jako odpad podczas produkcji nawozów fosforowych.

Kwasy krzemowe w postaci koloidalnej zwilżane są roztworem lepiszcza szybkowiązającego, korzystnie szkła wodnego sodowego lub potasowego w ilości 20—40% wagowych, następnie masa granulowana jest w znany sposób, a granulaty podsusza się w temperaturze 50—110°C. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 203298 T 29.12.1977

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański, Marian Karaś, Bogusław Dyraga, Jerzy Niedźwiecki).

Sposób wytwarzania elementów ceramicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów ceramicznych stosowanych w komorach wysokociśnieniowych do wytwarzania materiałów super-twardych typu diament lub borazon.

Sposób polega na doborze masy ceramicznej w skład której wchodzi głównie SiO₂, Al₂O₃ i MgO w odpowiednim udziale procentowym, a następnie na formowaniu pod ciśnieniem i wygrzewaniu wyprasek w podwyższonej temperaturze. (2 zastrzeżenia)

C05B P. 197513 20.04.1977

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Jerzy Wojcieszek, Bronisław Szczot, Zygmunt Mażelis, Roman Nowak, Andrzej Chałas).

Sposób powierzchniowego barwienia granulatu nawozowych, zawierających rozpuszczalne fosforany łącznie z uodpornianiem tych granulatu przed samorzutnym zbrylaniem się oraz znacznym zmniejszeniem ich kwasowości

Sposób według wynalazku polega na tym, że na granulę nawozu nanosi się korzystnie w ilości powyżej 2% wagowych stałą mieszaninę barwiącą złożoną z nietoksycznych pigmentów nieorganicznych i substancji reagujących z powierzchniami granul- a następnie cementuje ją trwale z granulami za pomocą wody lub pary wodnej. (8 zastrzeżeń)

C05C P. 203038 T 15.12.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Danuta Augustyn, Halina Martyniuk, Henryk Dzik, Henryk Urbaniak).

Sposób wytwarzania nawozu organiczno-azotowego

Sposób wytwarzania nawozu organiczno-azotowego zawierającego azot wolno działający, polegającego na wprowadzeniu do mocznika substancji powodujących obniżenie jego rozpuszczalności na zasadzie jego polikondensacji, charakteryzuje się tym, że jako substancję powodującą polikondensację stosuje się substancję huminowe pochodzenia naturalnego, takie jak węgiel brunatny, torf i produkty ich modyfikacji chemicznej. (7 zastrzeżeń)

C05F P. 203039 T 15.12.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Danuta Augustyn, Henryk Urbaniak, Halina Martyniuk, Henryk Dzik).

Sposób wytwarzania nawozu mikroelementowego

Sposób według wynalazku polegający na mieszaniu nieorganicznych soli mikroelementów z substancją powodującą ich skompleksowanie lub zasorbowanie, charakteryzuje się tym, że jako substancję kompleksującą mikroelementy stosuje się substancję huminowe z węgla brunatnego. (3 zastrzeżenia)

C06B P. 202884 T 12.12.1977

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k. Warszawy, Polska (Edmund Prokopowicz).

Ładunek kruszącego materiału wybuchowego

Ładunek kruszącego materiału wybuchowego wrażliwy na ciepłe pobudzenie do detonacji charakteryzuje się tym, że na całej lub dowolnie wybranej części swojej powierzchni ma nałożoną warstwę uczulającą, w skład której wchodzi inicjujący materiał wybuchowy.

Ładunek ma zastosowanie w technice obróbki metodą wybuchową oraz w pociskach komulacyjnych stosowanych w górnictwie i do celów militarnych.

(1 zastrzeżenie)

C07C P. 192160 02.09.1976

A01N Pierwszeństwo: 04.09.1975 - Szwajcaria (nr 11458/75)

Ciba-Geigy, AG, Bazylea, Szwajcaria.

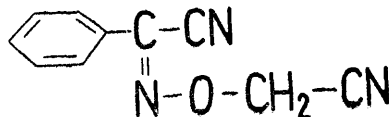
Sposób wytwarzania nowego eteru oksymu oraz selektywny środek chwastobójczy

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowego eteru cyjanometyloвого 2-oksymu fenylogliksylonitrylu o wzorze 1 oraz selektywnego środka chwastobójczego do zwalczania chwastów w roślinach uprawnych.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że sól, zwłaszcza sól metalu alkalicznego, 2-oksymu fenylogliksylonitrylu poddaje się reakcji z chlorowcoacetonytrylem.

Cechą środka chwastobójczego według wynalazku jest to, że obok dodatków jako składnik chwastobójczy czynny zawiera co najmniej jeden związek z klasy chloroacetanilidów i/lub tiolokarbaminianów, a jako odtrutkę chroniącą rośliny zawiera eter cyjanometyloвого 2-oksymu fenylogliksylonitrylu o wzorze 1.

Związek o wzorze 1 można stosować także w sposobie selektywnego zwalczania chwastów w roślinach uprawnych, zwłaszcza w uprawach prosa i ryżu, a także w sposobie przyspieszania kiełkowania nasion roślin uprawnych. (14 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07C

P. 197225

05.04.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Marianna Parulska-Szmajda, Jerzy Szmajda, Edward Grzywa, Bogdan Pers, Alina Sikorska, Józef Straszewski, Jerzy Wilczek, Zofia Adamczyk-Leciejevska, Lucjan Mikiciuk, Wiesław Żychowicz).

Sposób wytwarzania pochodnych **p-aminodwufenyloaminy**

Sposób wytwarzania pochodnych p-aminodwufenyloaminy polega na redukcji i alkilowaniu p-nitrodwufenyloaminy w jednej operacji technologicznej za pomocą gazowego wodoru i ketonów przy udziale katalizatora redukcji pod ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze. Katalizator stanowiący mieszaninę katalizatora świeżego i powrotnego poddaje się najpierw działaniu wodoru pod ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze w środowisku ketonu, a następnie do tej mieszaniny dozuje się p-nitrodwufenyloaminę.

Otrzymywane pochodne p-aminodwufenyloaminy znajdują zastosowanie jako skuteczne antyozonanty i antyutleniające w przemyśle gumowym.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 197290

07.04.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Edyta Boboli, Oksana Pietraszkiewicz, Władysław Longin Małaśnicki, Jerzy Rzeszowski, Wojciech Żółdziowski, Helena Sosińska, Andrzej Pazgan).

Sposób wytwarzania trwałych na przechowywanie antymonowych merkaptydów, jako stabilizatorów cieplnych do polichlorku winylu i innych chlorowanych polimerów

Sposób wytwarzania trwałych na przechowywanie merkaptydów takich jak antymonawy tioglikolanu i antymonawy β -merkaptopropionianu **2-etyloheksyloвого** polega na reakcji ściśle stechiometrycznych ilości trójtlenku antymonu i tioglikolanu **w-etyloheksylowego** lub β -merkaptopropionianu **2-etyloheksylowego**. Powstałe produkty miesza się z epoksydowanymi olejami, epoksydowanymi kwasami tłuszczowymi lub alkilofenolami. Otrzymane antymonowe merkaptidy są stabilizatorami cieplnymi o wyróżniających się właściwościach do emulsyjnego i suspensyjnego polichlorku winylu. Mogą być używane **pojedynczo** lub w kompozycji z innymi stabilizatorami, najlepiej typu mydeł.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 197293

07.04.1977

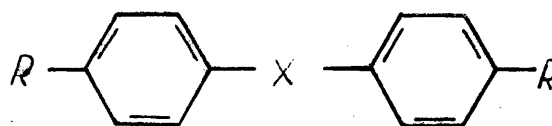
Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska, (Roman Dąbrowski, Józef Żmija, Krystyna Kenig, Jerzy Zieliński).

Sposób otrzymywania nowych, **ciekłokrystalicznych azoksyzwiązków**

Wynalazek dotyczy otrzymywania azoksyzwiązków o wzorze 1, w którym X oznacza grupę azoksy, a podstawniki R i R' są różne i **oznaczają** grupy alkilowe, z których każda zawiera **2-12** atomów węgla, przy czym korzystnie jeden z podstawników R lub R' oznacza grupę etylową. Związki te wytwarza się na drodze utleniania odpowiedniego p,p'-dwualkiloazobenzenu.

Wymienione związki są ciekłokrystaliczne i mogą znaleźć zastosowanie w różnego rodzaju urządzeniach jak dysplejach, wskaźnikach, zegarach elektronicznych oraz jako rozpuszczalniki ciekłokrystaliczne przy wyznaczaniu widm jądrowego magnetycznego rezonansu oraz jako fazy stacjonarnej w gazowej chromatografii podziałowej.

(1 zastrzeżenie)



C07D

P. 191647

05.08.1976

Pierwszeństwo: 06.08.1975 - Francja (nr 7524486)

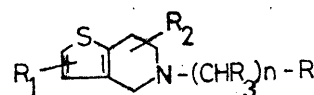
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 169540

Centre d'Etudes pour l'Industrie Pharmaceutique, Tuluza, Francja.

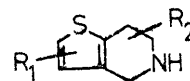
Sposób wytwarzania pochodnych **tienopirydyny**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik fenylowy podstawiony co najmniej jedną grupą arylową, karboksylową, karboalkoksylową, cyjanową **hydroksymetylołą** lub etylenodwuoksylołą, rodnik **sterylowy**, tienylowy lub benzhydrylowy, ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chlorowca lub grupą niższą **alkilową**, niższą alkoksylową, arylołą, nitrową, aminową, sulfonyloaminową, karboksylołą, karboalkoksylołą, cyjanową, hydroksymetylołą lub metylenodwuoksylołą, R₁ i R₂ każdy oznacza co najmniej jeden atom wodoru lub chlorowca lub grupę hydroksylołą, niższą alkilową niższą alkoksylową, nitrową lub aminową, R₃ oznacza atom wodoru lub chlorowca lub grupę hydroksylołą, niższą alkilową, niższą alkoksylową, nitrową lub aminową, a η oznacza liczbę całkowitą od 1 do 15, przy czym symbol R₃ może mieć różne znaczenie w każdej grupie CHR₃, jeśli η jest większe od 1, polegający na tym, że tetrahydro-tienopirydynę o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie poddaje się kondensacji z pochodną halogenową o wzorze X-(CHR₃)_n-R, w którym X oznacza atom chlorowca, a R, R₃ i η mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie funkcyjną grupę estrową w otrzymanym związku poddaje się hydrolyzie lub redukcji w celu uzyskania **związku** o wzorze 1.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują działanie hamujące przekrwienie, przeciwnzapalne i obniżające ciśnienie krwi. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D P. 191915 20.08.1976

Pierwszeństwo: 20.08.1975 - Szwajcaria (nr 10822/75)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych kwasów

7β-[D-2-amino-2-(niskoalkilosulfonyloamino-fenylo) acetyloamino/-3-R-3-cefemo-4-karboksylowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kwasów 7β-[D-2-amino-2-(niskoalkilosulfonyloamino-fenylo/-acetyloamino)-3-R-cefemo-4-karboksylowych (I), w którym R oznacza niższą grupę alkoksyloową lub chlorowec o liczbie atomowej aż do 35, oraz ich soli, mających właściwości antybiotyczne.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że w kwasie 7β-[D-2-amino-2-(niskoalkilosulfonyloamino-fenylo)-acetyloamino]-3-hydroksy-3-cefemo-4-karboksylowa (II), w którym grupa karboksylowa jest chroniona, grupa 2-aminowa jest korzystnie w postaci chronionej i grupa niskoalkilosulfonyloaminowa ewentualnie w postaci N-acylowanej, grupę hydroksylową przekształca się w rodnik R, albo że w kwasie 7β-amino-3-R-cefemo-4-karboksylowym (VI), w którym grupa karboksylowa ewentualnie jest chroniona a grupa 7β-aminowa ewentualnie w postaci reaktywnej, tzn. umożliwiającej acylowanie, grupę 7β-aminową acyluje się rodnikiem D-2-amino-2-(niskoalkilosulfonyloamino-fenylo)-acetylowym, albo że kwas 7β-[D-2-amino-2-(niskoalkilosulfonyloamino-fenylo)-acetyloamino]-3-R-2-cefemo-4-ξ-karboksylowa (VIII), w którym grupa 2-aminowa i/lub karboksylowa jest chroniona i/lub grupa niskoalkilosulfonyloaminowa może być ewentualnie w postaci N-acylowanej, poddaje się izomeryzacji, albo że w kwasie 2-{3-[D-2-amino-2-(niskoalkilosulfonyloamino-fenylo)-acetyloamino]-4-R₀-tio-2-ke-to-1-azetydynylo}-3-R-krotonowym (X), w którym grupa karboksylowa jest chroniona lub ma postać grupy chloro wco-karbylo we j, jak np. chlorokarbylowej, grupa 2-aminowa jest korzystnie w postaci chronionej i grupa niskoalkilosulfonyloaminowa ewentualnie w postaci N-acylowanej, R oznacza niższą grupę alkoksyloową i R₀ oznacza grupę usuwaną, przeprowadza się zamknięcie pierścienia przez traktowanie zasadą i w otrzymanym związku, jeśli potrzebna, chronioną grupę 2-aminową i/lub N-acylowaną grupę niskoalkilosulfonyloaminową przekształca się w wolną grupę aminową lub w grupę niskoalkilosulfonyloaminową i/lub chronioną grupę karboksylową, i jeśli to pożądane, otrzymaną sól przekształca się w wolny związek lub w inną sól i/lub wolny związek w sól.

(15 zastrzeżeń)

C07D P. 192537 20.09.1976

Pierwszeństwo: 22.09.1975 - Francja (nr 7528951)

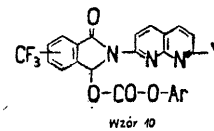
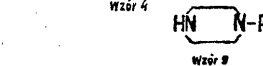
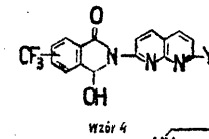
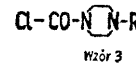
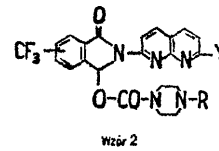
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 171103

Rhône - Poulenc S.A., Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych izoindoliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych izoindoliny o wzorze 2, w którym Y oznacza atom wodoru lub chlorowca lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, grupę cyjanową lub nitrową, a R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, alkenylo-wo o 2-4 atomach węgla, alkinylo-wo o 2-4 atomach węgla, hydroksyalkilowy o 1-4 atomach węgla lub fenylo-wo, polega na reakcji 1-chlorokarbylo-piperyzyny o wzorze 3 z pochodną izoindoliny o wzorze 4 lub na reakcji piperazyny o wzorze 9 z mieszanym węglanem o wzorze 10, przy czym we wzorach tych Ar oznacza rodnik fenylo-wo, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stosowane są zwłaszcza jako środki uspokajające oraz przeciwdrgawkowe. (3 zastrzeżenia)



C07D P. 194291 10.12.1976

Pierwszeństwo: 10.12.1975 - Szwajcaria (nr 16042/75)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych glikoaminy

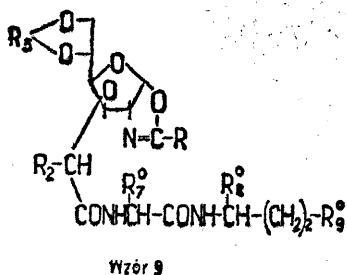
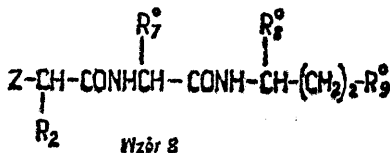
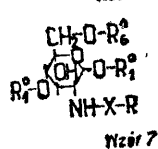
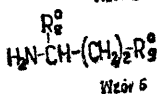
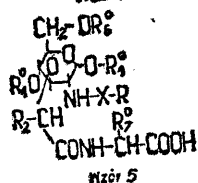
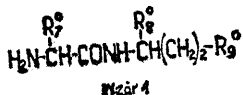
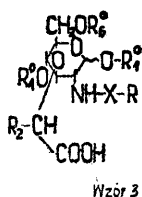
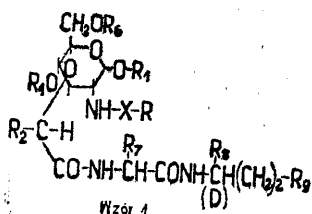
Wynalazek dotyczy sposobów wytwarzania nowych pochodnych glikoaminy, o wzorze 1, w którym X oznacza grupę karbonylową lub sulfonylową, R oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony karbocykliczny rodnik arylo-wo, a w przypadku gdy X oznacza grupę karbonylową, to R oznacza także grupę alkoksyloową lub benzo-ksyloową, R₁ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik benzylowy, R₂ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R₄ i R₆ oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe, lub ewentualnie podstawione rodniki benzylowe lub rodniki acylowe, R₇ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, grupę hydroksymetylową, grupę merkaptame-tylową lub rodnik fenylo-wo, R₈ oznacza ewentualnie zestyfikowaną lub zamidowaną grupę karboksylową, z warunkiem, że ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy R zawiera więcej niż 1 atom węgla w przypadku, gdy X oznacza grupę karbonylową a R₂ oznacza rodnik metylowy, lub w przypadku, gdy X oznacza grupę karbonylową, R₂ oznacza atom wodoru a R₃ i R₉ oznaczają grupy karboksylowe, lub ich soli.

Według wynalazku związki o wzorze 1 wytwarza się następująco: a) związek o wzorze 3, w którym X, R i R₂ mają wyżej podane znaczenie a R₁, R₄, i R₆, mają znaczenie podane dla symboli R₁, R₄ i R₆, lub oznaczają łatwo odszczepialne grupy zabezpieczające, lub pochodną tego związku, kondensuje się w znany sposób ze związkiem o wzorze 4, w którym R₇, R₈, i R₉ mają znaczenie podane dla symboli R₇, R₈ i R₉, z warunkiem, że w tych rodnikach obecne grupy karboksylowe, i w razie potrzeby wolne grupy hydroksylo-wo, są zabezpieczone przez łatwo odszczepialne grupy zabezpieczające, i ewentualnie obecne grupy za-bezpieczające odszczepia się; b) związek o wzorze 5,

którym R, R₁, R₂, R₄, R₆ i R₇ mają wyżej podane znaczenie, kondensuje się w znany sposób ze związkem o wzorze 6, w którym R₈ i R₉ mają wyżej po-dane znaczenie, z warunkiem, że w rodnikach R₇, R₈ i R₉ obecne grupy karboksylowe, i w razie potrze-by wolne grupy hydroksylo-wo, są zabezpieczone przez łatwo odszczepialne grupy zabezpieczające, i ewentu-alnie obecne grupy zabezpieczające odszczepia się; c) związek o wzorze 7, w którym X, R, R₁, R₄ i R₆ mają wyżej podane znaczenie, a ewentualnie w nim obecne grupy hydroksylo-wo są zabezpieczone łatwo odszczepialnymi grupami zabezpieczającymi, poddaje

się reakcji ze związkiem o wzorze 8, w którym Z oznacza reaktywnie zestryfikowaną grupę hydroksylową a R⁷, R⁸ i R⁹ mają wyżej podane znaczenie, i ewentualnie obecne grupy zabezpieczające odszczepia się; d) w związku o wzorze 9, w którym R, R₂, R⁷, R⁸ i R⁹ mają wyżej podane znaczenie, a R₅ oznacza rodnik alkilidenowy lub cykloalkilidenowy, rozszczepia się w warunkach kwaśnych pierścień oksazolinowy i dioksoalanowy, i ewentualnie obecne grupy zabezpieczające odszczepia się a do ewentualnie uwolnionej grupy aminowej w położeniu-2 cząsteczki cukru wprowadza się rodnik —X—R.

Związki o wzorze 1 wykazując działanie potęgujące odporność. (5 zastrzeżeń)



C07D

P. 196269

25.02.1977

Pierwszeństwo: 27.02.1976 - Szwajcaria (nr 2441/76)

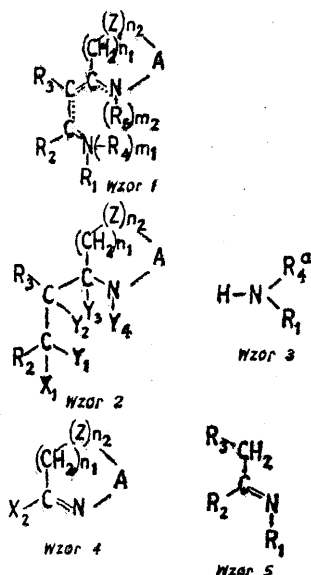
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków iminowych

Wynalazek dotyczy sposobów wytwarzania nowych związków iminowych o ogólnym wzorze 1, w którym? R₁ oznacza alifatyczną lub cykloalifatyczną grupę węglowodorową, ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy lub ewentualnie podstawioną w pierścieniu niższą grupę jedno- lub dwufenyloalkilową, R₂ oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy, ewentualnie podstawioną monocykliczną grupę heteroarylową lub niższy rodnik alkilowy, R₃ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, grupę karbonylową związaną z podstawnikiem R₆ w pierścień pięciocząłony lub oznacza grupę R₆-CO-, gdzie R₆ stanowi niższy rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy, R₄ w przypadku występowania oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, ewentualnie związany z podstawnikiem R₁ w pierścieniu pięcio- do siedmiocząłony, który jako człony pierścienia może również zawierać dwa atomy węgla z aromatycznego pierścienia ewentualnie podstawionej grupy fenylowej lub fenyloniskoalkilowej R₁ i który jako «pierścień sześć- lub siedmiocząłony może również zawierać grupę epoksydową lub niższą grupę alkiloiminową, oddzieloną przez dwa lub co najmniej dwa atomy węgla od atomu azotu podanego we wzorze 1, R₅ w przypadku występowania oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, A oznacza ewentualnie rozgałęziony niższy rodnik alkilenny o 2 do (5-n₁-n₂) członach łańcucha, Z oznacza grupę epoksydową, epitio, iminową lub niższą grupę alkiloiminową, m₁ i m₂ oznaczają liczbę zero lub 1 a razem zawsze tworzą liczbę 1, n₁ oznacza liczbę 1 lub w przypadku, gdy Z oznacza grupę iminową lub niższą grupę alkiloiminową, a n₂ oznacza liczbę 1, może również oznaczać liczbę zero, n₂ oznacza liczbę zero lub 1, a dwa dodatkowe wiązania występują albo wzdłuż linii kreskowanych, albo wzdłuż linii kropkowanych, przy czym w tym pierwszym przypadku m₁ oznacza liczbę zero, a w drugim przypadku m₂ oznacza liczbę zero, oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

Związki o wzorze 1 według wynalazku wytwarza się w ten sposób, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym X₁ oznacza niższą grupę alkoksylową lub wraz z Y₁ oznacza grupę ketonową, Y₁ oznacza niższą grupę alkoksylową, wraz z Y₂ oznacza dodatkowe wiązanie lub wraz z grupą X oznacza grupę ketonową, Y₂ oznacza atom wodoru lub wraz z Y₁ lub Y₃ oznacza dodatkowe wiązanie, Y₃ wraz z Y₂ lub Y₄ oznacza dodatkowe wiązanie, Y₄ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub wraz z Y₃ oznacza dodatkowe wiązanie, a R₂, R₃, A, Z, n₁ i n₂ mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym R⁰ ma znaczenie podane dla R₄ przy omawianiu wzoru 1 lecz oznacza tylko atom wodoru w przypadku, gdy w związku o wzorze ogólnym 2 symbol Y₄ oznacza niższą grupę alkilową, a R₁ ma znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, albo izwiazek o wzorze ogólnym 4, w którym X oznacza grupę dającą się odszczepiać, zwłaszcza niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkilotio lub atom chlorowca, korzystnie atom chloru, a A, Z, n₁ i n₂ mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, lub sól addycyjną z kwasem tego związku poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 5, w którym R₁, R₂ i R₃ mają znaczenie podane dla wzoru 1, lub z jego solą addycyjną z kwasem, i/albo w otrzymanym związku o wzorze ogólnym 1, w którym jako grupa R₄ lub R₅ występuje atom wodoru, lub w takim odpowiednim związku, który zamiast grupy R₁ zawiera atom wodoru, zastępuje się jeden lub oba wspomniane atomy wodoru niższą grupę alkilową i otrzymany związek o wzorze ogólnym 1 ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem, lub z otrzymanej soli addycyjnej z kwasem ewentualnie uwalnia się związek o wzorze ogólnym 1.

Związek o wzorze 1 wykazują działanie hipoglikemiczne. (11 zastrzeżeń)



C07D

P. 203359

24.12.1977

Pierwszeństwo: 24.12.1976 - RFN (nr 2658 938.8)

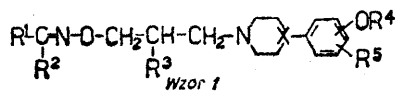
Hoechst Aktiengesellschaft (Werk Albert), Frankfurt - Main, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych zasadowo podstawionych O-propyloksymów

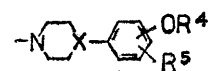
Nowe zasadowo podstawione O-propyloksymy o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę karboksylową, grupę alkilową lub alkenylołą o 1-6 atomach węgla ewentualnie podstawioną rodnikiem fenylowym, jedno - lub dwupierścieniową grupę arylołą ewentualnie podstawioną przez 1-3 podstawniki spośród takich jak grupa alkilowa lub alkoksylołą o 1-6 atomach węgla, grupa benzyloksylołą, grupa chlorowcoalkilowa o 1-2 atomach węgla, atom chlorowca, grupa cyjanowa, nitrowa, aminowa ewentualnie podstawiona rodnikiem metylowym i/lub etylowym, grupa karboksylowa, hydroksylołą, reszta metylenodioksylołą albo O-[3-(3-<2-metoksyfenylo>-1-piperazylo)-2-hydroksypoxylo]-hydroksyiminowa, jedno- lub dwupierścieniową grupę heteroaromatyczną o 1-4 atomach azotu albo atomie siarki lub tlenu w układzie pierścieniowym, który ewentualnie jest podstawiony przez 1-3 podstawniki spośród takich jak grupa alkilowa alkoksylołą o 1-2 atomach węgla, grupa fenyloalkilowa o 3 atomach węgla, w części alkilowej, atom chlorowca, grupa metylo - lub dwumetyloaminowa, R^2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 1-6 atomach węgla albo grupę fenylołą, albo R^1 i R^2 razem z atomem węgla, do którego są przyłączone tworzą ewentualnie z mostkami z reszt węglowodorowych resztę cykloalifatyczną o 1-10 atomach węgla lub resztę fluoreno-9-ylidenową, R^3 oznacza atom wodoru albo wolną lub zacylowaną grupę hydroksylołą, R^4 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-3 atomach węgla lub grupę fenylołą, R^5 oznacza atom wodoru chlorowca, grupę alkoksylołą o 1-2 atomach węgla lub grupę hydroksylołą, a X oznacza atom azotu lub grupę hydroksylołą, a Y oznacza atom azotu lub grupę metylołą, albo ich farmakologicznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami, wytwarza się poddając reakcji związki z elementem budowy o wzorze 2 ze związkami z ugrupowaniem o wzorze 3 z włączeniem członu mostkowego o wzorze 4, w ten sposób, że związki karbonylowe o wzorze 5, lub ich reaktywne pochodne poddaje się reakcji z pochodnymi hydroksyloaminami o wzorze 6 lub ich solami albo poddając reakcji związki oksymowe o wzorze 7 ze związkami o wzorze 8 lub ich solami albo ze związkami o wzorze 9 do O-alkilowych oksymów o wzorze 10 które następnie poddaje się reakcji z aminami o wzorze

11, przy czym w wymienionych wzorach R^1-R^5 i X mają wyżej podane znaczenie, a Y i Z oznaczają atom chlorowca, korzystnie chloru lub bromu, albo reaktywne ugrupowanie estru kwasu sulfonowego albo Y razem z R^3 i obydwooma atomami węgla, do których są przyłączone tworzą pierścień oksiranowy, a M oznacza atom wodoru, atom metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych. Związki o wzorze 1, w którym R^3 oznacza grupę hydroksylołą acyluje się. Otrzymane produkty wyodrębnia się w postaci wolnych zasad lub przeprowadza w sole oddycyjne z kwasami.

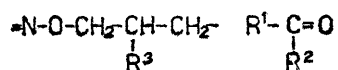
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie obniżające ciśnienie krwi i mogą być stosowane do leczenia nadciśnienia. (3 zastrzeżenia)



Wzór 2



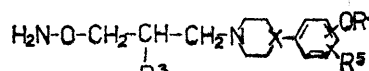
Wzór 3



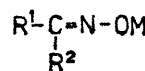
Wzór 4



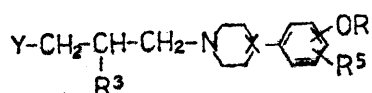
Wzór 5



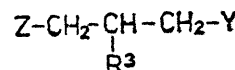
Wzór 6



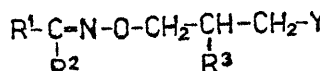
Wzór 7



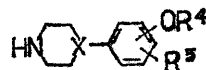
Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10



Wzór 11

C07F

P. 197226

05.04.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Edyta Boboli, Oksana Pietraszkiewicz, Władysław Longin Małaśnicki, Jerzy Rzeszowski, Helena Sosińska, Czesław Lato).

Sposób wytwarzania polimerycznych beta-merkaptopropionianów i tioglikolanów dwu-n-alkilocynowych w postaci proszku

Sposób wytwarzania polimerycznych, proszkowych beta-merkaptopropionianów i tioglikolanów dwu-n-alkilocynowych polega na reakcji kwasu beta-merkaptopropionowego lub tioglikolowego i tlenku dwu-n-alkilocynowego w środowisku wody z dodatkiem środków powierzchniowo czynnych lub w środowisku alkoholu posiarczynowego lub roztworu alkoholu posiarczynowego lub metanolu i wody, użytej w ilości 30-70%, ewentualnie z dodatkiem środka powierzchniowo czynnego.

Polimeryczne beta-mer kap topopropioniany i tioglikolany dwu-n-alkilocynowe są stosowane w przetwórstwie polichloroku winylu i innych chlorowanych polimerów. (3 zastrzeżenia)

C07F

P. 200711

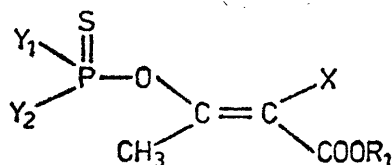
07.09.1977

Pierwszeństwo: 08.09.1976 - Szwajcaria
(nr 11387/76 i nr 11389/76)

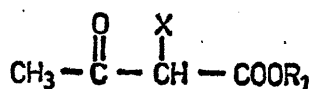
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu tiosfosforowego

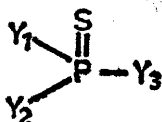
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, X oznacza atom wodoru chloru lub bromu, Y_1 oznacza grupę alkoksyłową o 1—5 atomach węgla, atom chloru lub bromu, Y_2 oznacza atom chloru lub bromu, przy czym rodniki $-CH_3$ i $-COOR_i$ w cząsteczce kwasu krotonowego są względem siebie w położeniu cis, według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X i R_1 mają wyżej podane znaczenie, kondensuje się ze związkiem o wzorze 3, w którym Y_1 i Y_2 mają wyżej podane znaczenie, a Y_3 oznacza atom chloru lub bromu, w dwufazowym, wodno-organicznym układzie, w obecności substancji alkalicznej i katalitycznej ilości katalizatora przenoszenia faz. (4 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

C07F

P. 203978

13.01.1978

Pierwszeństwo: 14.01.1977 - RFN (nr P 2701309.8)

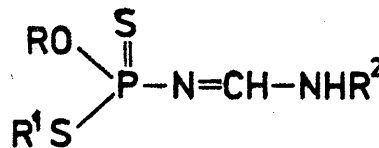
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych amidów estrów kwasów O,S-dwualkilodwutiofosforowych

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy, zawiera jako substancję czynną pochodne amidów estrów kwasów O,S-dwualkilo-dwutiofosforowych

o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R^1 oznaczają jednakowe lub różne rodniki alkilowe, R^2 oznacza rodnik alkilowy, alkenylový, cykloalkilowy lub arylový.

Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji estrów alkilowych kwasu N-(0,S-dwualkilodwutiofosforylo)-iminomrówkowego z pierwszorzędowymi aminami, ewentualnie w obecności rozpuszczalnika. (2 zastrzeżenia)



C08F

P. 190428

14.06.1976

Pierwszeństwo: 14.06.1975 - Bułgaria (nr 30292)

ZLAP pri BAN, Sofia, Bułgaria.

Sposób anionowej polimeryzacji heterogenicznej

Sposób anionowej polimeryzacji heterogenicznej polega na wytwarzaniu środowiska reakcyjnego zawierającego przynajmniej jeden monomer o strukturze dionowej sprzężonej, przynajmniej jeden katalizator zawierający węgiel o strukturze grafitowej i przynajmniej jeden metal alkaliczny wprowadzony do tej struktury przy czym wybranym metalem alkalicznym jest lit.

Sposób znajduje zastosowanie zwłaszcza w homopolimeryzacji butadienu lub izoprenu i kopolimeryzacji izoprenu i styrenu. (13 zastrzeżeń)

C08F

P. 203321 T

22.12.1977

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Zdzisław Nowak, Irena Milianowicz, Stefan Kupiec, Bronisław Brach, Krystyna Gołębiowska, Małgorzata Krzyszkowska, Urszula Słowik).

Sposób otrzymywania chlorowanego polichloroku winylu o podwyższonej stabilności termicznej

Sposób otrzymywania chlorowanego polichloroku winylu o podwyższonej stabilności termicznej polega na chlorowaniu pod wpływem promieniowania świetlnego suspensji polichloroku winylu bezpośrednio po polimeryzacji prowadzonej z użyciem dyspergatorów w postaci mieszaniny hydroksypropylometylocelulozy i częściowo zmydlonego polioctanu winylu. (1 zastrzeżenie)

C08G

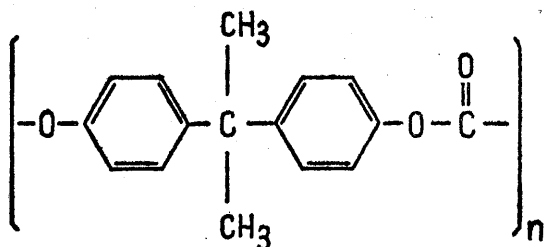
P. 202974 T

15.12.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Irena Sławikowska, Witold Majewski).

Sposób wytwarzania poliuretanów alifatyczno-aromatycznych

Sposób wytwarzania poliuretanów alifatyczno-aromatycznych przez reakcję składnika polioloowego z dwu- lub wieloizocyanianem polega na tym, że wprowadza się do składnika polioloowego dodatek oligomerów poliwęglanowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 3 do 20, w ilości 5—60% wagowych w stosunku do całkowitej ilości polioli. (1 zastrzeżenie)



C08J P. 202961 T 13.12.1977

Zakłady Elektrod Węglowych „1 Maja”, Racibórz, Polska (Anna Piasecka-Herud, Hanna Kossobudzka, Tadeusz Szczepański, Jacek Krotoski, Krzysztof Kodym, Jerzy Dymaczewski).

Sposób wytwarzania węglowego tworzywa porowatego

Sposób wytwarzania węglowego tworzywa porowatego zwanego pianką węglową polega na karbonizacji pianki fenolowo-formaldehydowej zawierającej dodatek do 6% oleju parafinowego, będącego mieszaniną węglowodorów o ilości atomów węgla w łańcuchu od C_{15} do C_{40} , przy czym piankę utwardza się w temperaturze $130^{\circ}C$, a proces karbonizacji prowadzi się w atmosferze pochodzącej z pirolitycznego rozkładu polimeru, ze średnią szybkością wzrostu temperatury medium grzejnego - do temperatury $400^{\circ}C-20^{\circ}C/8h$, w zakresie $400-850^{\circ}C-25^{\circ}C/8h$ i w zakresie $850-1100^{\circ}C-50^{\circ}C/8h$.

Pianka węglowa znajduje zastosowanie przy izolacjach pieców, suszarek, jako materiał nośny do katalizatorów, otuliny rurociągów, w lotnictwie, astronautyce itp. (1 zastrzeżenie)

C08K P. 197411 13.04.1977

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemiter-Stilon”, Gorzów Wlkp., Polska (Zbigniew Płonka, Alicja Jaszczak, Bronisław Fryc, Jan Tomczyk, Stefan Kirkor).

Ciekły termostabilny środek przeciwstarzeniowy i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest ciekły, termostabilny środek przeciwstarzeniowy, zwiększający stabilność cieplną i świetlną kształtowanych, wyrobów poliamidowych, zwłaszcza narażonych na długotrwałe oddziaływanie promieniowania ultrafioletowego i temperatur w zakresie $180-200^{\circ}C$ w obecności tlenu atmosferycznego, oraz sposób jego wytwarzania.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z substancji czynnych i obojętnego ciekłego nośnika, przy czym jako substancję czynną podstawową zawiera co najmniej produkt reakcji chlorku miedziowego z dwukrotną molowo ilością glikolu oksyalkilenowego o wzorze 1, jako substancję czynną dodatkową zawiera jod elementarny i/lub jodek metalu alkalicznego, a zwłaszcza jodek potasowy, jak również może korzystnie zawierać chlorek metalu II grupy układu okresowego pierwiastków, zwłaszcza chlorek magnezowy, i jako obojętny ciekły nośnik zawiera glikol oksyalkilenowy o wzorze 1, przy czym we wzorze 1 symbol R oznacza atom wodoru i/lub grupę metylową, a symbol η oznacza liczbę całkowitą 1-15.

Sposób według wynalazku polega na reakcji chlorku miedziowego $CuCl_2 \cdot sH_2O$ z glikolem oksyalkilenowym o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie substraty ogrzewa się korzystnie w temperaturze $120^{\circ}C$ w czasie do 5 godzin, mieszając reagenty, aż do uzyskania ciekłego produktu

którego lepkość zmierzona w temperaturze $20^{\circ}C$ wyniesie najkorzystniej 800-900 cPoise, po czym uzyskany roztwór substancji czynnej podstawowej oziębia się do temperatury $80-85^{\circ}C$, wprowadza się doń jod elementarny i/lub jodek metalu alkalicznego, zwłaszcza jodek potasowy i prowadzi się dalej reakcję w temperaturze $110^{\circ}C$ w czasie do 2 godzin, a utworzony produkt oziębia się do temperatury otoczenia. (6 zastrzeżeń)

C08K P. 197521 21.04.1977
C07D

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Krystyna Płochocka, Jan Skarzyński, Elżbieta Walczak, Irena Dobosz, Edward Kowalik, Ryszard Kowalak).

Sposób stabilizacji termicznej pochodnych epoksydowych estrów nienasyconych alifatycznych kwasów karboksylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji termicznej pochodnych epoksydowych estrów nienasyconych alifatycznych kwasów karboksylowych, stosowanych jako zmiękczacze - stabilizatory polichloroku winylu, kopolimerów chlorku winylu i innych tworzyw sztucznych oraz kauczuków.

Sposób polega na tym, że do produktu epoksydowania bezpośrednio po płukaniu wodą lub po neutralizacji wprowadza się przy ciągłym mieszaniu 0,01-5% wagowych mydeł nasyconych kwasów tłuszczowych C_5 do C_{20} i/lub organicznych związków cyny i/lub organicznych związków zawierających grupy aminowe i/lub amidowe, po czym z mieszaniny reakcyjnej oddestylowuje się wodę pod zmniejszonym ciśnieniem przez stopniowe ogrzewanie do temperatury $100^{\circ}C$. (4 zastrzeżenia)

C08L P. 197420 15.04.1977

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Techniki Medycznej „Ormed”, Warszawa, Polska (Jerzy Czyżewicz, Janusz Żyłka, Tadeusz Stefanowski, Wojciech Jasiński, Tadeusz Wójcik, Stanisław Staniak, Zbigniew Kowza, Anna Dukalska, Elżbieta Stach, Stanisław Pacholski).

Mieszanka kauczukowa na gumę zwłaszcza okładzinową kólek sprzętu szpitalnego

Mieszanka kauczukowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz znanych dodatków, zawiera co najmniej jeden syntetyczny kauczuk polarny np. chloroprenowy, butadienowoakrylonitrylowy w ilości 1-20 części wagowych na 100 części wagowych kauczuków polimerycznych, co najmniej jedną termolub chemoutwardzalną żywicę o charakterze oligomernym np. żywicę fenolową lub epoksydową w ilości 1-15 części wagowych na 100 części wagowych kauczuków, oraz co najmniej dwa polarne zmiękczacze typu eteru i/albo estru w łącznej ilości 2-30 części wagowych. (15 zastrzeżeń)

C08L P. 197443 16.04.1977

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Zbigniew Jedliński, Jan Terlikiewicz, Andrzej Persz, Stefan Kubica, Wojciech Woźniak, Zygmunt Kołek, Adam Rutkowski, Jerzy Breńkowski, Stanisław Jedliński).

Sposób wytwarzania tłoczyw poliestrowych

Sposób wytwarzania tłoczyw poliestrowych, wzmocnionych włóknem, na bazie żywicy poliestrowej z zastosowaniem inicjatorów polimeryzacji, inhibitorów, wypełniacza i innych znanych dodatków, charakteryzuje się tym, że do stałej żywicy poliestrowej powstaje na bazie adduktu 2-naftolu z bezwodnikiem

melainowym, inhibitowanej chlorkiem kwasowym kwasu organicznego lub chlokiem siarczku w ilości do 3% wag. w stosunku do masy żywicy w mieszaninie ze znanym inhibitorem żywicy poliestrowych wprowadza się czynnik regulujący i zwiększający lepkość tłoczycy w ilości do 10% wag. w stosunku do masy żywicy w postaci tlenków lub soli metali II i III grupy układu okresowego pierwiastków.

(3 zastrzeżenia)

C08L P. 202917 T 12.12.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków Polska (Jan Poznański, Ewa Rudzka, Kazimierz Stanko, Kazimierz Gąsiorowski, Marcei Jaworski, Irma Gmin, Barbara Kamińska, Wiesław Lubas).

Sposób wytwarzania wierzchników do obuwia

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wierzchników do obuwia, a zwłaszcza do obuwia damskiego o obcasach typu szpilkowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiednią, odwodnioną i zhomogenizowaną mieszaninę na bazie żywicy poliestrowej zawierającą liniowy poliester nasycony w ilości 15—30% molowych i pigmenty do dwóch części wagowych na 1 mol żywicy, diole alifatyczne a zwłaszcza glikol etylenowy lub/i butylenowy w ilości 18—35% molowych, dwuzycjaniany alifatyczne lub/i aromatyczne, a zwłaszcza 4,4'-dwuzycjanianodwufenylometanu w ilości 45—60% molowych, katalizatory i stabilizatory w ilości do 0,1 części wagowych na 1 mol żywicy utwardza się w temperaturze 20—120°C w formach w czasie 0,25—24 godzin a następnie po wyjęciu z form kondycjonuje w wodzie lub powietrzu przez okres 2—25 dni.

(1 zastrzeżenie)

C08L P. 203019 T 16.12.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Iwanow, Jerzy Zawadzki, Tadeusz Żak, Zbigniew Męczarki).

Środek do czasowej ochrony przed korozją i erozją powierzchni metalowych

Środek do ochrony czasowej przed korozją i erozją powierzchni metalicznych, szczególnie podwozi pojazdów, z dodatkiem 0,1—5 części wagowych znanych inhibitorów korozji jak benzoesan sodu lub amid kwasu oleinowego i innych czynników modyfikujących własności antypienne, biostatyczne, wypierające wodę, antystatyczne, hydrofobizujące, antykorozyjne oraz reologiczne, charakteryzuje się tym, że zawiera od 1 do 10 części wagowych półsmoły kostnej o liczbie kwasowej 5—55, liczbie zmydlenia 30—200 i/lub 1—40 części wagowych produktów reakcji półsmoły kostnej z tlenkami metali II grupy układu okresowego, 1—50 części wagowych paku kostnego o liczbie kwasowej 0,1—30, liczbie zmydlenia 5—100. Ponadto środek może zawierać 1—50 części wagowych asfaltu pentaftowego niskolepkiego, o temperaturze mięknięcia 60—150°C. Całość rozpuszcza się w 30—100 części wagowych węglowodorów frakcji alifatycznej wrzącej w temperaturze 120—220°C.

(3 zastrzeżenia)

C08L P. 203315 T 22.12.1977

Zakłady Tworzyw i Farb „Pronit”, Pionki, Polska (Ryszard Lipski, Bohdan Tylikowski, Zbigniew Piskorski, Maria Wójtowicz, Lucjan Hadryś, Włodzimierz Wojtyś).

Kompozycja na bazie polichloroku winylu zawierająca miękczacz polimeryczny

Kompozycja na bazie polichloroku winylu charakteryzuje się tym, że zawiera jako układ miękczający poliadypinoftalan glikolu dwuetylenowego modyfiko-

wany alkoholem 2-etyloheksylowym i miękczacz pierwszorzędowy, najkorzystniej ftalan oktylocykloheksylowy, przy wzajemnym stosunku tych miękczaczy jak 1:1,5, jako układ stabilizujący i smarujący mieszaninę stabilizatora cyanoorganicznego oraz jako środek smarowy stearynę lub stearynian wapnia. Kompozycja według wynalazku ma szerokie zastosowanie w przemyśle obuwia ochronnego, w produkcji węzy olejo- i benzynoodpornych oraz w innych gałęziach przemysłu gdzie wymagana jest odporność na olej i benzynę.

(2 zastrzeżenia)

C08L P. 204297 27.01.1978
C08K

Pierwszeństwo: 28.01.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 763 350)

M and T. Chemicals Inc., Rahway, St. Zjedn. Ameryki.

Polimeryczne tworzywo o zwiększonej trudnopalności zawierające chlorowec i środek do zwiększania trudnopalności syntetycznych polimerów organicznych

Polimeryczne tworzywo o zwiększonej trudnopalności zawierające chlorowec, charakteryzuje się tym, że zawiera polimer z grupy obejmującej polimery, w których 50—100% powtarzających się jednostek pochodzi od monomeru zawierającego chlorowec, takiego jak związki etylenowo nienasycone lub nasycone zawierające chlorowec i będące kwasami dwukarboksyłowymi o 4—20 atomach węgla albo alkoholami dwuwodorotlenowymi o 2—20 atomach węgla, polimer z grupy polimerów nie zawierających chlorowca, w których powtarzające się jednostki pochodzą od co najmniej jednego związku etylenowo nienasyconego lub polimer z grupy obejmującej polimery kondensacyjne nie zawierające chlorowca, takie jak poliestry, poliamidy, poliwęglany, polimery epoksydowe i niekomórkowe poliuretany, przy czym chlorowcem jest chlor albo brom i stosunek ilościowy polimeru nie zawierającego chlorowca do związku zawierającego chlorowec jest taki, aby zawartość chlorowca w przypadku chloru wynosiła 7—40%, a w przypadku bromu 3—20% wagowych w stosunku do ilości polimeru, a oprócz tego tworzywo to zawiera 0,3—50% siarczku cynu w stosunku wagowym do ilości polimeru.

Środek do zwiększania trudnopalności syntetycznych polimerów organicznych, charakteryzuje się tym, że zawiera siarczek cynku i ograniczone źródło chlorowca w ilości równoważnej 2—10 moli chlorowca na 1 mol siarczku cynku, przy czym tym źródłem chlorowca są węglowodory zawierające chlorowec lub estry kwasu fosforowego lub fosforowego zawierające chlorowec, a chlorowcem tym jest chlor albo brom.

(16 zastrzeżeń)

C09D P. 202584 T 30.11.1977

Zakłady Tworzyw i Farb w Pustkowie, Pustków, Polska (Mieczysław Walkowicz, Zofia Piotrowska, Irena Boroń, Stanisław Jagieła).

Sposób wytwarzania kitu trwale plastycznego do budownictwa wielkopłytowego i wielkoblukowego

Zgodnie z wynalazkiem kit trwale plastyczny przeznaczony do uszczelniania spoin w budownictwie wielkopłytowym wytwarza się w następujący sposób: w temperaturze 120—160°C sporządza się spoiwo kitu z 10—100 części wagowych oleju linianego o lepkości 80—350 sek wg Frenkla 3,5 mm, 5—100 części wagowych żywicy fenolowo-formaldehydowej modyfikowanej kalafonia typu Bałtoli, 5—20 części wagowych sykatywy ołowiowo-manganowej, do którego następnie dodaje się 50—300 części wagowych wypełniaczy mineralnych takich jak: azbest w postaci pyłu, talk, krzemionka koloidalna „Arsil” lub maczka drzewna.

(1 zastrzeżenie)

C10B P. 203174 T 10.12.1977

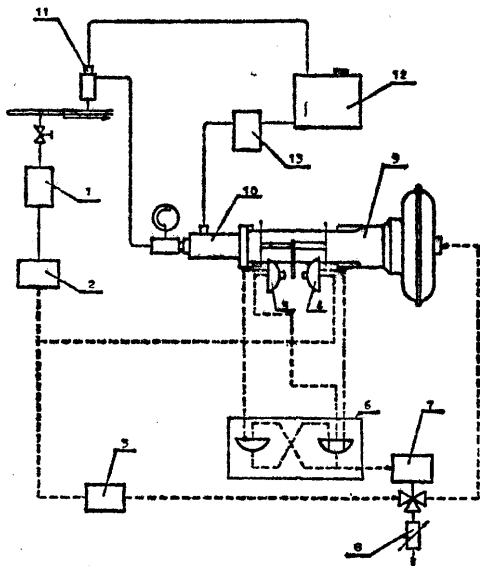
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Zdzisław Jarosiński).

Pneumatyczny układ dozujący

Pneumatyczny układ dozujący znajduje zastosowanie w przemyśle gazowniczym do nawaniania gazu, sprawdzania szczelności gazociągów przemysłowych.

Układ ten składa się z bloku **oczyszczającego** gaz (1), z reduktora ciśnienia (2), reduktora precyzyjnego (3), układu **sekwencyjnego**, w którym przełączniki drogowe (4, 5) współpracują z tłokiem głowicy tłocznej (10), i są połączone z elementem pamięci (6) sterującym zaworem trójdrogowym (7), który na wyjściu do atmosfery ma opór regulowany (8). Siłownik (9) napędza głowicę (10) tłoczącą do gazociągu przez wtryskiwacz (11) dozowaną substancję nawaniającą zassaną ze zbiornika (12) przez filtr (13).

(1 zastrzeżenie)



C10G P. 204346 T 30.01.1978

Pierwszeństwo:

31.01.1977 - Francja (nr 77/02815)
 09.02.1977 - Francja (nr 77/03834)
 22.02.1977 - Francja (nr 77/05343)
 23.02.1977 - Francja (nr 77/05876)
 15.04.1977 - Francja (nr 77/11643)

Institut Francais du Pétrole, Rueil - Malmaison, Francja.

Katalityczny sposób reformowania lub wytwarzania węglowodorów aromatycznych

Sposób reformowania lub wytwarzania węglowodorów aromatycznych wobec katalizatora w temperaturze **480—500°C**, w którym początkowy wsad utworzony z węglowodorów i wodoru jest w obiegu przez co najmniej dwie strefy reakcji typu złoża ruchomego a katalizator krąży w postaci złoża ruchomego poprzez wyżej wymienione strefy reakcji przechodząc ciągle z góry do dołu wyżej wymienionych stref i jest następnie stale odbierany z dołu strefy reakcji i przesyłany do strefy regeneracji, charakteryzuje się tym, że katalizator regenerowany przechodzi do odrębnej od strefy reakcji strefy uwodorniania, w której jest traktowany wodorem w temperaturze niższej od temperatury reakcji, a następnie po traktowaniu wodorem jest w sposób ciągły przesyłany do odrębnej od strefy reakcji strefy siarczowania, w której jest traktowany związkiem zawierającym siarkę w temperaturze niższej od panującej w strefie reakcji, po czym w sposób ciągły odpływa do strefy reakcji.

(27 zastrzeżeń)

C10J P. 204527 09.02.1978

Pierwszeństwo: 10.02.1977 - RFN (nr P 2705558.9)

Ruhrchemie AG. Oberhausen, RFN.

Sposób i urządzenie do zgazowania paliw stałych, zwłaszcza węgla przez częściowe utlenianie

Sposób zgazowania paliw stałych przez utlenianie w temperaturze powyżej temperatury topnienia popiołu i pod ciśnieniem **10—200** barów z następnym oziębianiem gazu i pozostałości po spalaniu i bezpośrednie usuwanie zestalonych pozostałości po spalaniu, charakteryzuje się tym, że gaz i pozostałość po spalaniu oziębia się w kotle opromieniowanym umieszczonym bezpośrednio poniżej reaktora, w taki sposób aby ciekłe pozostałości po spalaniu niesione w postaci drobnych kropelek przez gaz zestaliły się zanim przedostaną się do dołączonego kotła konwekcyjnego, otrzymane w postaci grubszych aglomeratów pozostałości po spalaniu przy zmianie kierunku strumienia gazu na powierzchni kąpieli wodnej, która jest umieszczona bezpośrednio poniżej kotła opromieniowanego zostają wytrącone do wody, poddane granulowaniu i zawieszono w wodzie są usuwane za pomocą śluzy.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z reaktora ciśnieniowego (1) do zgazowania węgla z tlenem albo związkami zawierającymi tlen, umieszczonego bezpośrednio poniżej reaktora kotła opromieniowanego (2) który zawiera kapiel wodną (3) i z połączonego przez przewód (4) z kotłem opromieniowanym kotła konwekcyjnego (5) oraz znajdujący się poniżej kąpieli wodnej śluzy (6) do wyprowadzania zużłu.

(3 zastrzeżenia)

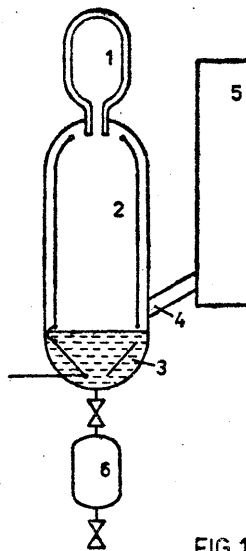


FIG 1

C10L P. 197477 16.04.1977

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Tadeusz Kapcia, Włodzimierz Montewski, Edward Peschak, Zbigniew Przybylski, Anna Brożek).

Sposób otrzymywania koksu elektrodowego przydatnego do wyrobu elektrod wysokointensywnych dla hutnictwa żelaza i stali

Sposób według wynalazku polega na koksowaniu jednorodnej mieszaniny surowców pochodzenia naftowego lub węglowego o zawartości siarki od 1%, w której sumaryczna zawartość węglowodorów aromatycznych wynosi **60—90%**, przy zawartości węglowodorów aromatycznych jedno- i dwupierścieniowych **3—8%** oraz węglowodorów wielopierścieniowych nierozpuszczalnych w η-heksanie a rozpuszczalnych w benzenie **30—50%**, przy równoczesnej ilości składników nierozpuszczalnych w benzenie **0,05—0,5%**.

(1 zastrzeżenie)

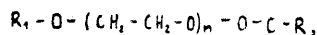
C11D P. 197222 05.04.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Szymanowski, Ireneusz Miesiąc).

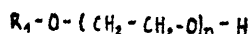
Srodek powierzchniowo czynny i sposób wytwarzania nowego środka **powierzchniowo** czynnego

Srodek powierzchniowo czynny zawierający przynajmniej jeden z typowych składników w postaci rozpuszczalnika, wypełniacza, nośnika lub substancji stosowanych zwykle do tego rodzaju środków charakteryzuje się tym, że jako składnik czynny zawiera co najmniej jeden nowy ester o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza resztę alkilową nasyconą lub nienasyconą, prostolanicuchową lub rozgałęzioną zawierającą od 4 do 30 atomów węgla, albo resztę alkilofenylową, której alkil prostolanicuchowy lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony zawiera od 1 do 18 atomów węgla; R_2 oznacza resztę alkilową nasyconą lub nienasyconą, prostolanicuchową lub rozgałęzioną zawierającą od 1 do 30 atomów węgla; η oznacza liczbę całkowitą od 1 do 30.

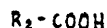
Sposób wytwarzania środka powierzchniowoczynnego polega na tym, że pochodną wodorotlenową o wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, podaje się estryfikacji jednokarboksylowym kwasem o wzorze 3, w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie. (5 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

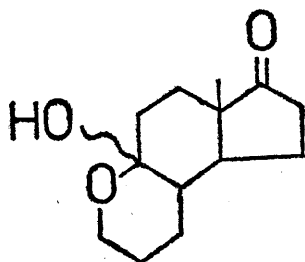
C12D P. 204613 14.02.1978

Pierwszeństwo: 14.02.1977 - St. Zjedn. Ameryki (nr 768025)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Michigam, Stany Zjednoczone Ameryki (Thomas Richard Pyke, Marion Patricia Salmond).

Sposób selektywnego przekształcania sterydów przez drobnoustroje

Mikrobiologiczny sposób selektywnego przekształcania sterydów z lub bez alkilowego łańcucha bocznego w położeniu 17 o 2—10 atomach węgla w hemiketal 3 α -H-4 α -[3'-propionolo]-7 $\alpha\beta$ -metylosześciowodoroindanodionu-1,5 o wzorze 1, polega na hodowaniu



Wzór 1

mutanta rodzaju: *Arthrobacter*, *Bacillus*, *Brevibacterium*, *Corynebacterium*, *Mycobacterium*, *Nocardia*, *Protaminobacter*, *Serratia* i *Streptomyces*, w warunkach tlenowych w wodnej pożywce o wartości pH około 3,0—6,0 zawierającej przekształcony steryd.

Otrzymany związek stosuje się jako produkt do wytwarzania użytecznych 19-nor sterydów. (25 zastrzeżeń)

C21C P. 197155 31.03.1977

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Butryn, Józef Pagacz, Piotr Bułat, Ambroży Korpak, Jan Bocho, Marek Samela, Aleksander Niżński, Bolesław Guliński, Edward Dziurdzia).

Sposób zabezpieczania **obmuruza** dennicy konwertora tlenowego do wytapiania stali

Sposób według wynalazku polega na tym, że na gorącą, o temperaturze co najmniej 1200°C, ogniotrwałą wymurówkę dennicy konwertora pokrytą ciekłym żużlem, równomiernie narzuca się drobnoziarnisty prażony magnezyt, korzystnie o uziarnieniu poniżej 1,00 mm, po czym tak utworzoną warstwę magnezytową pokrywa się ciekłym żużlem i powtarza się te operacje kilkakrotnie, aż na dennicy konwertora utworzy się ochronna warstwa magnezytowa o grubości co najmniej 20 mm.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza dla przeprowadzenia remontu bieżącego konwertora. (1 zastrzeżenie)

C21C P. 201441 11.10.1977

Pierwszeństwo: 11.04.1977 - St. Zjedn. Ameryki (nr 786593)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork i National Steel Corporation, Pittsburg, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania stali

Sposób wytwarzania stali zasadowo-tlenowych o wysokiej, kontrolowanej zawartości azotu, polega na wprowadzaniu bogatego w azot gazu do stopu w końcowej fazie etapu odwęglania, poprzez łąkę tlenową, łącznie z tlenem, w ilości wystarczającej do przekazania co najmniej 3 nm³ azotu na tonę stopionego metalu, w taki sposób, by wywołać intensywną reakcję gazu ze stopionym metalem, rafinacji stopu tlenem i gazem bogatym w azot, przez przedmuchiwanie stopu do końcowej zawartości manganu 0,10% lub mniej i utrzymywaniu ciśnienia azotu nad stopem co najmniej równego wartości obliczonej, pozostającej w równowadze z założoną zawartością azotu rozpuszczonego w stopie w 1600°C. (9 zastrzeżeń)

C21C P. 202952 T 13.12.1977

Fabryka Urządzeń Odlewniczych „FUMOS”, Skiernewice, Polska (Andrzej Nowicki, Stanisław Trojanowski).

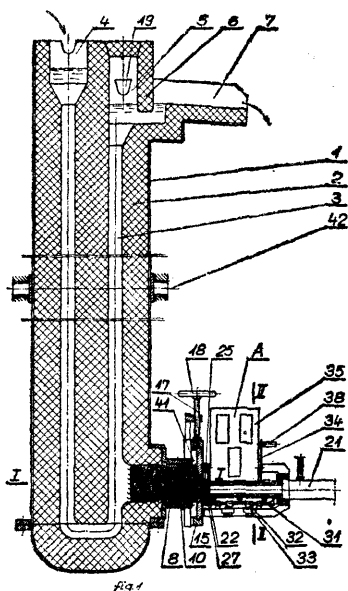
Sposób obróbki ciekłego metalu, zwłaszcza sferoidyzacji żeliwa oraz urządzenie do wykonania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do ciągłej obróbki ciekłego metalu przez wprowadzanie do kąpielii dodatków reagujących w prętach uformowanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powoduje się grafitacyjnę według zasady naczyń połączonych, przepływ metalu w kanale prowadzonym kolejno w kierunku dolnym, i górnym. W dolnej

części kanału gdzie zapewniona jest odpowiednia wysokość słupa ciekłego metalu wprowadza się pręty z dodatkami, w ilości proporcjonalnej do natężenia przepływu.

Urządzenie według wynalazku ma kanał (3) w kształcie litery „U” połączony na jednym końcu z komorą wlewową (4), a na drugim z komorą wylewową (5) metalu. W pobliżu dolnego przegięcia kanału (3), w gałęzi pod komorą wylewową (5) zamocowany jest zespół (A) wprowadzania prętów. Ściankę kanału (3) stanowi w tym miejscu kształtka (8) zawierająca szereg przelotowych otworów (9). Zespół (A) zamocowany jest do obudowy (1) za pośrednictwem suportu przemieszczanego na dwóch wzajemnie prostopadłych prowadnicach. Wynalazek znajduje szczególne zastosowanie w procesie sferoidyzacji żeliwa przy użyciu prętów magnezowych, zapewniając wysoki stopień ich wykorzystania. (5 zastrzeżeń)

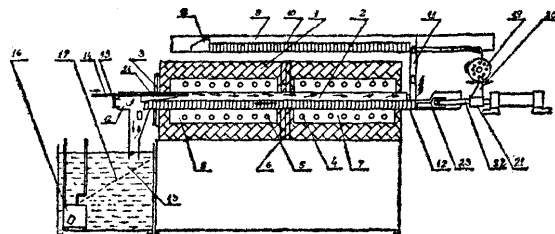


C21D P. 202747 T 08.12.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Dariusz Orzechowski, Jerzy Wyszowski, Zygmunt Bobrzak, Edward Sieradzki).

Piec **przelotowy-przepychowy** do obróbki cieplnej wysokotemperaturowej, zwłaszcza do hartowania w atmosferach regulowanych wyrobów ze stali narzędziowych

Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma umieszczony ponad nim i równoległe do niego pojemnik wzdłużny (9) na obrabiane elementy (10), przy czym pojemnik (9) połączony jest z retortą (2) pieca poprzez przewód (11) znajdujący się w płaszczyźnie prostopadłej do pojemnika (9) i retorty (2). Piec na połączeniu retorty (2) z rekawem (12) przez który zsypywane są do wanny (13) obrabiane elementy (10), ma zamocowany rozłącznie do górnej powierzchni, spychacz (24) stanowiący element stalowy o skośnej powierzchni pozwalający na korzystny rozkład sił, w wyniku których następuje usuwanie pojedynczych elementów (10) związanych siłami adhezji podczas wygrzewania. Piec ma dwie strefy grzejne, a ruch wsadu i przepływ atmosfery regulowanej odbywa się w przeciwnych kierunkach, (9 zastrzeżeń)



C21D P. 203040 T 15.12.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Stanisław Król, Andrzej Namysło, Adolf Auer, Mirosław Cieluch, Andrzej Światała).

Sposób wyżarzania normalizującego rur bez szwu, ze stali konstrukcyjnych stopowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia własności mechanicznych rur poprzez znaczne rozdrobnienie struktury oraz uniknięcia odwęglania powierzchni rury i strat materiału na zgorzelinę.

Sposób według wynalazku polegający na nagrzewaniu rur ciągnionych na zimno do temperatury austenitizacji oraz ich studzeniu początkowo w muflie z atmosferą ochronną, a następnie w powietrzu do temperatury otoczenia charakteryzuje się tym, że rury nagrzewa się udarowo metodą indukcyjną w zakresie temperatur 950 do 1150°C, przy szybkościach nagrzewania od 500 do 2000° sek i względnej prędkości przesuwu rury przez wzbudnik od 0,3 do 1,0 m/sek. (1 zastrzeżenie)

C21D P. 204610 14.02.1978

Pierwszeństwo: 14.03.1977 - Francja (nr PV Ko 77/07764)

SODETAL, SOCIETE POUR LE DEVELOPPEMENT DU FIL METALLIQUE, Paryż, Francja (Maiffredy Lionel, Peeters Luc, Theolier Maurice).

Sposób wytwarzania drutu ze stali

Sposób wytwarzania drutu ze stali węglowej o dużej wytrzymałości, za pomocą obróbki plastycznej polega na tym, że drut poddaje się pierwszej operacji zwięzania przekroju prawie do granicy ciągliwości, następnie zaś obróbce cieplnej w temperaturze 400°C—600°C w czasie od ułamka sekundy do kilku minut tak, aby materiał odzyskał swoją ciągliwość, po czym chłodzi się go do temperatury otoczenia i ponownie poddaje operacji zwięzania przekroju w temperaturze otoczenia.

Sposób ten nadaje się zwłaszcza do wytwarzania drutu stalowego, stosowanego do wzmacniania opon. (6 zastrzeżeń)

C22B P. 203068 T 15.12.1977

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „Proat”, Szczecin, Polska (Stanisław Rogut, Waław Taczalski).

Sposób wytwarzania koncentratu pięciotlenku wanadu z polimetalicznych rud żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji w praktyce problem nieużytkowych substancji odpadów.

Sposób wytwarzania koncentratu pięciotlenku wanadu z polimetalicznych rud żelaza zawierających związek wanadu według wynalazku polega na tym, że emitowane podczas prażenia soli sodu z rudą żelaza gazy odlotowe, zawierające tlenki siarki, poddaje się katalitycznej absorpcji, a powstały roztwór kwasu siarkowego stosuje się do wytrącania heksawanadanu sodowego. Jako sól sodu stosuje się siarczan sodowy. (5 zastrzeżeń)

C22C

P. 202953 T

13.12.1977

Fabryka Urządzeń Odlewniczych „FUMOS”, Skiernewice, Polska (Andrzej Nowicki, Stanisław Trojanowski).

Urządzenie do zabiegów metalurgicznych,
zwłaszcza do sferoidyzacji żeliwa

Urządzenie według wynalazku ma zbiornik (1), który w swej górnej części jest wydłużony i przewężony w kształcie kanału (2), na końcu którego umieszczona jest komora załadowcza (3) lub (4) dla sferoidyzatora (5) lub (9). Komora załadowcza sferoidyzatora ma wymienną tuleję (6) z otworami (7) lub wkładkę (8) korzystnie szamotową z wtopionymi prętami sferoidyzatora (9). Zbiornik (1) urządzenia jest umieszczony na mechanizmie podnoszenia, napędzanym za pomocą dwóch par siłowników (32, 34) lub za pomocą mechanizmu śruba (22) nakrętka (21) przy prowadzeniu czopów (13) kołyski (12) mocowanej na stałe ze zbiornikiem (1) w prowadnicach (15) o linii łukowej. (5 zastrzeżeń)

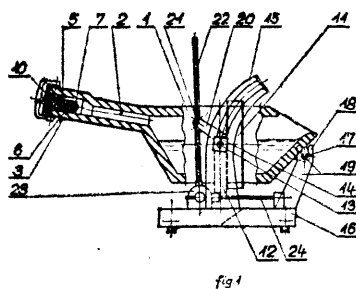


fig 1

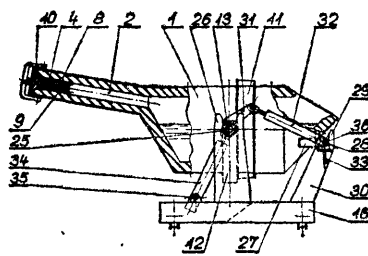


fig 2

C22C

P. 203061 T

15.12.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Zakłady Górniczo-Hutnicze „SZKLARY”, Ząbkowice Śl., Polska (Witold Charewicz, Władysław Walkowiak, Władysław Mulak, Tadeusz Siemek, Jerzy Godek, Tadeusz Hendrichowski).

Sposób otrzymywania niklu i siarczanu magnezu
z serpentynitów i produktów ich wietrzenia

Przedmiotem wynalazku jest sposób równoczesnego otrzymywania niklu i siarczanu magnezu z serpentynitów i produktów ich wietrzenia zawierających 0,10—1,0% niklu, 10-25% magnezu, 3-8% żelaza, 0,3-1% glinu, 0,5-1,5% wapnia oraz pewne ilości chromu i kobaltu na osnowie krzemianowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowy serpentynit zmielony do uziarnienia poniżej 1 mm poddaje się co najmniej dwustopniowemu przeciwprądowemu beczciśnieniowemu ługowaniu roztworem kwasu siarkowego o stężeniu dobranym tak, aby ilość użytego kwasu siarkowego była niższa od ilości stechiometrycznej niezbędnej do rozpuszczenia zawartych w serpentynie magnezu, niklu, żelaza, glinu i wapnia. Ługowanie prowadzi się w temperaturze 363—368K w czasie jednakowym dla każdego stopnia ługowania oraz przy użyciu trzech równoważnych objętości roztworu ługującego na jedną część wagową suchego serpentynitu. Po zakończeniu ługowania odziera się jałowy serpentynit, a z końcowego roztworu wytrąca się wodorotlenki żelaza, chromu i glinu na drodze neutralizacji do pH=3—4,5 prowadzonej w

temperaturze 353—368 K za pomocą tlenku magnezu lub tlenku wapnia w postaci zawiesiny w części tego roztworu. Roztwór po neutralizacji poddaje się filtracji, a następnie kieruje do ponownej neutralizacji do pH=7—7,5 prowadzonej w temperaturze 333—363K za pomocą wodnej zawiesiny tlenku wapnia lub tlenku magnezu. Następnie oddziela się osad stanowiący koncentrat niklowy, który w znany sposób przerabia się na nikiel, zaś pozostały po ponownej neutralizacji roztwór poddaje się albo prowadzonej w znany sposób krystalizacji uwodnionego siarczanu magnezu i przeprowadzeniu w bezwodny siarczan magnezu, bądź poddaje się krystalizacji polegającej na ogrzewaniu tego roztworu w zamkniętym naczyniu w temperaturze 440K i oddzielaniu wypadających z roztworu kryształów uwodnionego siarczanu magnezu, a następnie przeprowadzenie w znany sposób w bezwodny siarczan magnezu. Natomiast roztwór pokryształizacyjny miesza się ze stężonym kwasem siarkowym i kieruje do ługowania serpentynitu. (2 zastrzeżenia)

C23B

P. 196117

18.02.1977

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych,
Kraków, Polska (Ludwik Janczyn).

Sposób wytwarzania walcówki w kręgach i urządzenie
do stosowania tego sposobu

Celem zgłoszenia jest przyspieszenie procesu wytwarzania walcówki w kręgach, przez zastosowanie podczas trawienia ruchu obrotowo wstrząsowego kręgu walcówki.

Sposób według wynalazku polega na zanurzaniu lub natryskiwaniu kręgu walcówki zawieszono na belce (1) zawiesia i wprawieniu go przez wykorzystanie sił tarcia - pomiędzy zawieszem a kręgiem w ruch obrotowy z jednoczesnym wstrząsaniem w płaszczyźnie pionowej.

Urządzenie wg wynalazku składa się z zawiesia w postaci belki (1) umieszczonej w łożyskach (8), zaopatrzonej na powierzchni w podłużnie usytuowane żebra (2) oraz tarczowe ograniczniki (3) z uchwyty (4). Belka (1) ma na końcach gniazda (5) rozłączne sprzęgło (6), poprzez które jest połączona ze znanym napędowym układem (7) zamocowanym na zewnątrz komory (9) lub wanny. (2 zastrzeżenia)

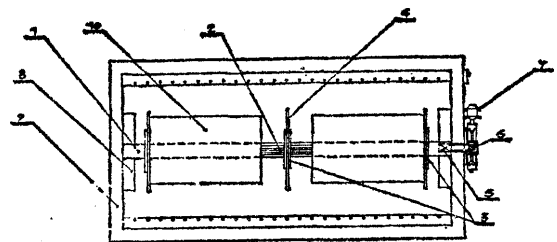


FIG. 2.

C23C

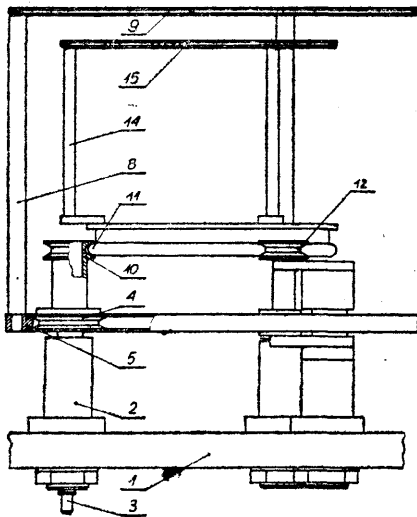
P. 197364

12.04.1977

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Tadeusz Kucharski).

Układ napędu karuzeli oraz przesłony w napyłarce
próżniowej

Układ napędu karuzeli oraz przesłony w napyłarce próżniowej który zapewnia prawidłowy ruch obrotowy karuzeli i przesłony ze szczeliną i umożliwia napylenie warstw o równomiernej grubości na powierzchnię napylanego podłoża, złożony jest z dwóch pierścieni umieszczonych jeden nad drugim i zaopatrzonych we wsporniki dla umocowania tarczy karuzeli i tarczy przesłony. Obydwa pierścienie (5) i (11) są napędzane przeciwnie za pomocą dwóch rolek (4) i (10) umieszczonych na wspólnym napędowym wałku (3). Jedna rolka (10) styka się z zewnętrznym brzegiem jednego pierścienia (11) a druga rolka (4) styka się z wewnętrznym brzegiem drugiego pierścienia (5). (3 zastrzeżenia)



C25D P. 202871 T 12.12.1972

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Edward Budny, Piotr Tomassi, Jerzy Weber, Tadeusz Zak).

Kąpiel do galwanicznego cynkowania, z połyskiem

Przedmiotem wynalazku jest kąpiel galwaniczna do cynkowania z połyskiem, nie zawierająca cyjanków. Kąpiel według wynalazku zawiera związek cynku w ilości od 5-30 g/l, wodorotlenek sodu 60-150 g/l i jako dodatek blaskotwórczy mieszaninę związków wg fig. 1, w której R₁ oznacza grupy: -NH-CH₂OH; -NH-CH₂CH₂OH; NH-CH₂-CH(OH)-CH₂OH a R₂ i R₃ oznaczają wodór albo grupy: -CH₂OH, -CH₂CH₂OH, -CH₂CH(OH)CH₂OH a η wynosi od 3 do 10 i wg fig. 2 w której R₄ oznacza jedną z grup wg fig. 3, R₅, R₆, R₇ oznaczają wodór lub grupy: -CH₂OH; -CH₂CH₂OH, lub -CH₂-CH(OH)-CH₂OH, a η przebiega wartości od 1 do 10 w stosunku molowym od 2:1 do 10:1 i łącznym stężeniu w kąpeli od 0,1 do 6 g/l.

Kąpiel można stosować w urządzeniach stacjonarnych i obrotowych. (3 zastrzeżenia)

C25D P. 202870 T 12.12.1977

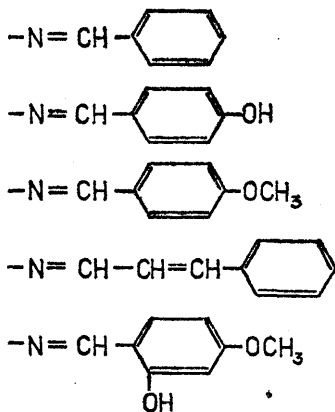
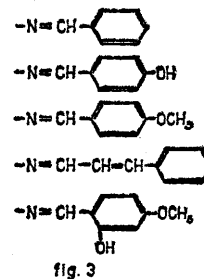
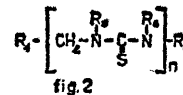
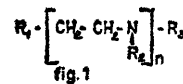
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Edward Budny, Piotr Tomassi, Jerzy Weber, Tadeusz Zak).

Kąpiel do galwanicznego cynkowania z połyskiem

Przedmiotem wynalazku jest kąpiel do cynkowania z połyskiem o niskiej, 5 do 10-krotnie obniżonej w stosunku do kąpeli konwencjonalnych, zawartości związków cyjankowych. Kąpiel stanowiąca roztwór wodny zawiera: 5-50 g/l cynku, 60-150 g/l wodorotlenku sodowego, 5-50 g/l cyjanku sodowego i dodatku blaskotwórczego stanowiącego mieszaninę związków A i B o wzorze R₁-(CH₂-CH₂-N)_n-R₂ w którym η może przybierać wartości od 1 do 5.

W związku A, R₁ oznacza -NH-CH₂OH lub -NH-CH₂-CH(OH)-CH₂OH a R₂ oznacza wodór albo grupą -CH₂OH lub -CH₂-CH₂-OH. W związku B, R₁ oznacza jedną z grup przedstawionych na rysunku, a R₂ oznacza wodór albo grupę -CH₂OH lub -CH₂-CH₂-OH albo -CH₂-CH(OH)-CH₂OH. Stosunek molowy związku A do B wynosi od 2:1 do 10:1, a łączna zawartość 0,1-3g/l.

Kąpiel wg wynalazku może być stosowana w urządzeniach stacjonarnych i obrotowych. (3 zastrzeżenia)



C25D P. 204172 23.01.1978

Pierwszeństwo: 26.01.1972 - Wielka Brytania (03179/77)
15.11.1977 - Wielka Brytania (03179/77)

International Business Machines Corporation Armonk, Stany Zjednoczone Ameryki (Donald John, Barclay, William Morris Morgan).

Roztwór do galwanicznego powlekania chromem albo stopami chromu

Roztwór według wynalazku jako źródło chromu zawiera wodny roztwór kompleksu tiocyjanianu chromu (III), mającego co najmniej jeden ligand w wewnętrznej strefie koordynacyjnej inny niż tiocyjanian lub woda. Tym ligandem korzystnie jest Cl⁻¹, Br⁻¹, SO₄⁻², PO₄⁻³, lub NO₃⁻¹. (14 zastrzeżeń)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F

P. 197412

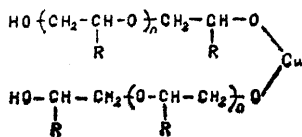
13.04.1977

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wlkp., Polska (Alicja Jaszczak, Zbigniew Płonka, Bronisław Fryc, Jan Tomczyk, Stefan Kirkor).

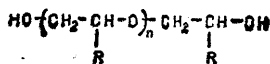
Sposób wytwarzania włókien polikaproamidowych uodpornionych na działanie podwyższonych temperatur i światła

Celem wynalazku jest ulepszenie procesu formowania włókien i/lub surowych przędz (niezorientowanych) oraz zmniejszenie częstotliwości wymian zestawów przedziałniczych.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że na powierzchni znajdującego się w ruchu posuwisto-zwrotnym granulatu włóknotwórczego poli-ε-kaproamidu, odwodnionego poniżej 0,09% wagowych wilgoci, nanosi się cienki film termo-światłostabilizatora, który stanowi ciekły roztwór polioksyalkilenoglikolanu miedziowego o wzorze 1, w glikolu polioksyalkilenowym o wzorze 2, w których to wzorach symbol R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a symbol η oznacza liczby całkowite 1—15, w kompozycji zawsze składającej się i/lub zawierającej jod elementarny i/lub jodek metalu alkalicznego, zwłaszcza jodek potasowy, jak również mogącej korzystnie zawierać chlorek metalu II grupy układu okresowego pierwiastków, zwłaszcza chlorek magnezowy. Powleczony granulak stapia się w głowicy przedzarki rusztowej lub ekstruderowej, po czym z uzyskanego stopu przedzie się włókna i/lub przędze poliamidowe w temperaturach 290—300°C. Następnie poddaje się je rozciąganiu i obróbce wykańczającej. Ciekłe roztwory termo-światłostabilizatorów mogą być rozprowadzane w gotowym stopie poliamidowym, i/lub mogą być wstrzykiwane do stopu poliamidowego bezpośrednio w głowicy przedzarki. (3 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

D01H

P. 196941

25.03.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Zdzisław Chudy, Władysław Sałkowski, Andrzej Zajfert, Zbigniew Ciacharowski).

Sposób wytwarzania przędz inkrustowanych, zwłaszcza na lniarskim parku maszynowym

Sposób wytwarzania przędz inkrustowanych o kolorystycznych, nieciągłych efektach zdobniczych według wynalazku polega na łączeniu w procesie wytwarzania niedoprzędz taśmy włókien z co najmniej jedną barwną przędzą, po czym wytworzony niedoprzędz zawierający ciąglą przędzę poddaje się procesowi przedzenia, w czasie którego wspomniana barwna przędza ulega nieregularnym zrywom tworząc okresowo kolorowy oplot na wytwarzanej z niedo-

przędz przędzy. Sposób ten może być realizowany na standardowym lniarskim parku maszynowym.

(2 zastrzeżenia)

D03D

P. 196962

26.03.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zdzisław Krakowiak).

Urządzenie do zasilania czółenek wątkiem w krosnach tkackich wieloprzemykowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej prowadzenie procesu zasilania i cewienia wątku w sposób ciągły w kilku punktach równocześnie, a więc zwiększającej wydajność krosna.

Urządzenie według wynalazku zawiera głowice cewiące (2), które poruszając się po torze nawijają na płaski trzpień (3) zapas wątku zasilający czółenka (1). Czółenka (1) poruszają się po torze (7), który w strefie odmierzenia wątku jest równoległy do toru głowic (2), w strefie nakładania czółenek (1) na trzpień (3) jest zbieżny, a w strefie przekazania wątku do czółenka tor (7) pokrywa się z torem głowic (2). Pod torem głowic (2) umieszczone jest urządzenie odmierzające (8) ilość wątku, które stanowi przemożnik (9) bez końca z zamocowanymi na jego obwodzie rozdzielającymi kołkami (10) oraz mechanizm przegubowy do zdejmowania czółenek (1) z trzpienia (3) po ich zasileniu, składający się z łącznika (11) połączonego z korbą (12) i wahaczem (13). W pobliżu brzegu tkaniny znajduje się obrotowy chwytak zaopatrzonego w nożyki i zaciski końca wątku, przymocowane do jego ramion. Urządzenie odmierzające (8) i mechanizm przegubowy są nieruchome w stosunku do przesuwających się głowic (2). (2 zastrzeżenia)

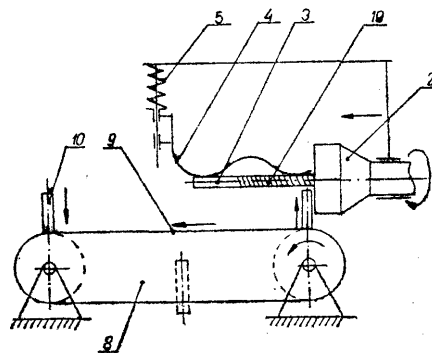


Fig. 2

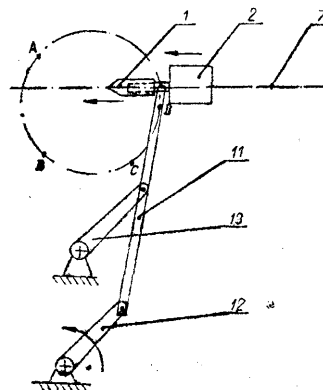


Fig. 3

D06H

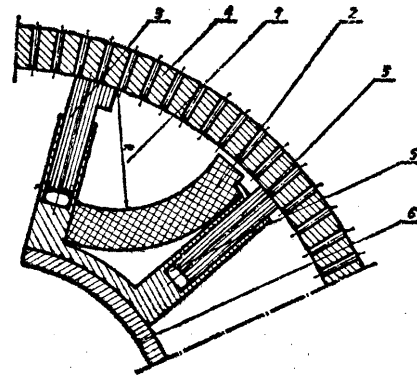
P. 196453

04.03.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego-Południe, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Gręga, Ludomir Tokarzewski, Leopold Leonowicz, Zofia Wójcik).

Sposób otrzymywania trudnopalnych wyrobów wełnianych

Celem wynalazku jest uodpornienie trudnopalnej impregnacji na pranie w roztworach wodnych; Sposób według wynalazku polega na tym, że impregnuje się wyroby wełniane kwasem czterobromodianoksydwoocetowym wprowadzonym w ilości od 5 do 20% w stosunku do masy włókna wełnianego w kąpeli wodnej o pH 3-4 i o module 1:20 do 1:40. Proces impregnacji prowadzi się łącznie z procesem barwienia barwnikami kwasowymi i metalokompleksowymi 1:1 (2 zastrzeżenia)

D21H
B32B

P. 195305

14.01.1977

Dolnośląskie Zakłady Wyrobów Papierowych „Dolpakart”, Chojnów, Polska (Stawros Eftimiu, Felicjan Gawin, Karol Palenik, Ewa Drzewińska, Zbigniew Rogaczewski, Władysław Słupek).

Sposób otrzymywania materiałów samoprzyleganych i papierów nośnikowych dla nich przy użyciu mas powłokowych nie zawierających rozpuszczalników organicznych i wody

Sposób polega na tym, że na wstęgę papieru z nałożoną powłoką silikonową o wysokim stopniu kondensacji silikonu nakłada się w temperaturze 130 - 180°C powłokę klejową, którą następnie schładza się do 40 - 80°C przed przyłączeniem przez docisk z wstęgą papieru etykietowego, zaklejonego powierzchniowo, którego druga strona powlekana jest dwustopniowo mieszkami pigmentowymi zawierającymi żywice akrylanowe o różnym stopniu polimeryzacji.

Sposób wg wynalazku przeznaczony jest do wyrobu samoprzylepnych etykiet. (6 zastrzeżeń)

D21F

P. 203121 T

18.12.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Zieliński, Alicja Biel).

Tłumik akustyczny

Tłumik akustyczny w postaci komory tłumiącej umieszczonej wewnątrz perforowanego walcu ssącego maszyny papierniczej, charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory (1) jest umieszczona wkładka (2) z materiału dźwiękochłonnego o kształcie wycinka powierzchni walcowej, którego promień równa się nieparzystej ilości ćwiartek fali akustycznej powstałej w komorze (1) ograniczonej uszczelkami (3).

(1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 204257

26.01.1978

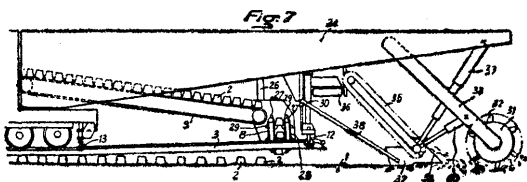
Pierwszeństwo: 28.01.1977 - Francja (nr 77.02488)

Societe Anonyme SECMAFER, Buchaley, Francja.

Sposób układania toru kolejowego zwłaszcza przy naprawie oraz maszyna do wykonania tego sposobu

Sposób układania toru kolejowego polega na tym, że na podsypce układa się podkłady po czym nasuwa się szyny ułożone uprzednio z jednej i drugiej strony toru.

Maszyna do układania toru kolejowego według tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera samojezdny korpus (7) niosący przenośnik taśmowy (9), z którego górnej części cieżna zdejmowana jest warstwa (11) podkładów, przy czym przenośnik ten przylega do dystrybutora (8) zmontowanego jako wiszący na przodzie maszyny, a ponadto również na przodzie maszyny są zmontowane chwytaki-kleszcze (12) do prowadzenia i nasuwania szyn oraz układania szyn na miejscach właściwych na podkładach z przodu pierwszej osi maszyny. (4 zastrzeżenia)



E01C

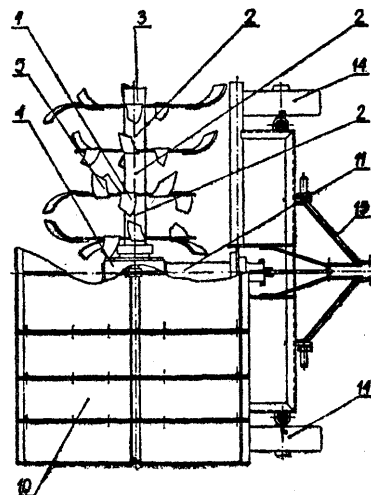
P. 197386

12.04.1977

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska (Oktawian Lachezyk, Michał Kitkowski, Bolesław Dubiela, Janusz Zaręba, Jerzy Gill).

Mieszarka do stabilizacji dróg i poboczy

Mieszarka jest przeznaczona do mieszania podbudowy dróg w procesie przygotowania podłoża do stabilizacji gruntu. Konstrukcja mieszarki pozwala na dokonywanie zmian szerokości wirnika mieszającego i jest



przystosowana do współpracy z ciągnikiem. Mieszarka ma wirnik (1) składający się z segmentów mieszających (2) i (3) umieszczonych symetrycznie po obu stronach reduktora stożkowego (4), przy czym są dwa segmenty mieszające (3), oraz dwa, lub więcej par segmentów mieszających (2).

Segmenty mieszające (2) zaopatrzone są w tarczę z nożami (5), tuleję stożkową z przymocowanymi na stałe klinami i trzpień stożkowy z wyfrezowaniami przystosowanymi do wprowadzenia klinów. Segmenty mieszające (3) są zaopatrzone w tarczę z nożami (5) i tuleję stożkową z klinami. Wirnik mieszający ma osłonę (10) składającą się z segmentów, których długość i ilość odpowiada długości i ilości segmentów mieszających (2) i (3). (3 zastrzeżenia)

E02D P. 197193 05.04.1977
E01C

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Sławomir Tłokowski, Zdzisław Handzel).

Sposób stabilizacji warstwy gruntu jako drogi tymczasowej oraz jej **rekultywacja**

Sposób stabilizacji warstwy gruntu jako drogi tymczasowej zwłaszcza w budownictwie oraz jej rekultywacja, przez zdejmowanie, spulchnianie i zmieszanie, zwarstwienie i ubijanie, polega na tym, że spulchnioną wyrównaną warstwę rodzimego gruntu po zobojętnieniu do pH od 6,5 do 8,5 kwasem lub zasadą nieorganiczną stabilizuje się przez nasycenie tej warstwy gruntu do głębokości większej niż 20 centymetrów żywicą mocznikowo-formaldehydową o zawartości powyżej 55% wagi suchej substancji przy pH od 7,0 do 8,5 i zawartości wolnego formaldehydu powyżej 1,5% oraz lepkość w 20°C w granicach od 100 do 300cP, zmieszanej z kwaśnym katalizatorem w ilości od 30 do 40 części wagi katalizatora na 100 części wagi żywicy w przeliczeniu na jej suchą masę.

Likwidację stabilizacji warstwy gruntu dokonuje się przez jej polewanie wodnym roztworem zasad nieorganicznych o stężeniu powyżej 20%. (2 zastrzeżenia)

E03B P. 203221 T 20.12.1977

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Andrzej Zieliński).

Studnia wykonywana metodą ślizgową

Studnia ma postać cylindra, dzielonego płaszczyzną poziomą na dwie odrębne części (1,2). Dolna krawędź dolnej części (2) studni zakończona jest nożem (3), umożliwiającym zagłębianie studni w grunt pod wpływem własnego jej ciężaru, w miarę wybierania zie-

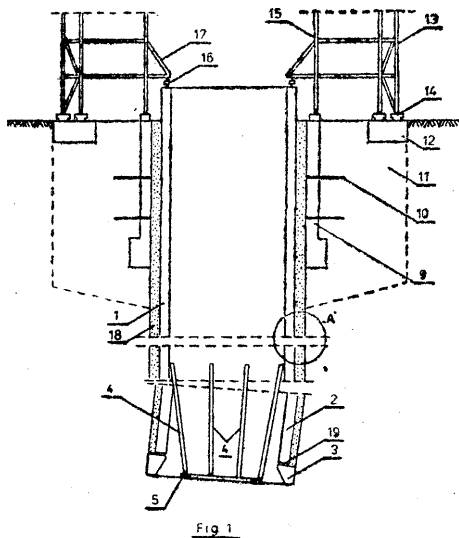


Fig. 1

szczegóły „A”

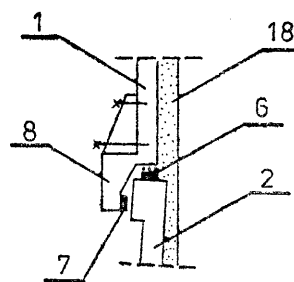


Fig. 2

mi z wnętrza studni. W celu zmniejszenia tarcia występującego między powierzchnią zagłębianą w grunt studni a górotwór wprowadzona jest warstwa poślizgowa (18). Ponadto, na górną krawędź studni działają siłowniki (16).

Między obu częściami (1, 2) studni osadzone są siłowniki (6, 7), rozmieszczone wzdłuż obwodu studni, zapewniające pionowe i poziome przemieszczanie się dolnej części (2) studni względem górnej części (1), wspartej za pośrednictwem zastrzałów ukośnych (4), na fundamencie pierścieniowym (5), osadzonym na dnie studni. Wylot studni zabezpieczony jest cylindrem osłonowym (9), którego płaszcz połączony jest za pomocą kofew (10) z otaczającym studnię zeskalowanym gruntem (11).

Studnia znajduje zastosowanie jako szyb górniczy lub jako studnia fundamentowa, stosowana głównie przy posadowieniu ciężkich budowli. (1 zastrzeżenie)

E03C P. 202430 T 25.11.1977
F24D

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Henryk Jaczewski).

Podpora stała w **kanalach** i komorach zwłaszcza **ciepłowniczych**

Podporę według wynalazku stanowią elastyczne cięgna (2) i (2'), które dolnymi końcami zakotwiczone są w płycie fundamentowej (5), zaś górnymi zamocowane są do rurociągu (3) poprzez łapki oporowe (1). Kąt pochylenia tych cięgien jest w zakresie od 30°-60°, natomiast wzajemne ich położenie na osi rurociągu (3) jest dowolne. (1 zastrzeżenie)

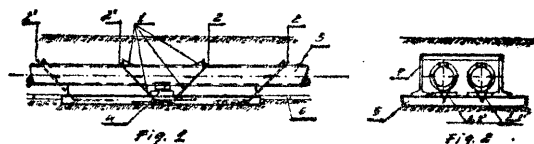


Fig. 2

Fig. 2

E04B P. 197022 28.03.1977
E04H

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Michał Musioł, Tadeusz Jankowski, Jerzy Kowalczyk, Jacek Winzewski).

Zestaw stalowych elementów konstrukcyjnych dla szkieletowych budynków **wielkokondygnacyjnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu umożliwiającego produkcję elementów na urządzeniach automatycznych, łatwe ich wykonanie oraz łatwy montaż obiektów wykonywanych z zestawów. Zestaw, obejmujący elementy słupowe **wzmocnione** i niewzmocnione, przy czym każdy element słupowy wykonany jest ze stali powtarzających się części o identycznej konstrukcji, według wynalazku charakteryzuje się tym, że element słupowy składa się z naroża (1), wsporników (2) i odcinków słupowych (4), oraz z podstawy (5). Naroże (1) wykonane jest z odcinka dwuteownika, na który od góry nałożona jest blacha (9), a z boków blachy (10). Wewnątrz naroża (1) usztywnione jest blachami (11). (2 zastrzeżenia)

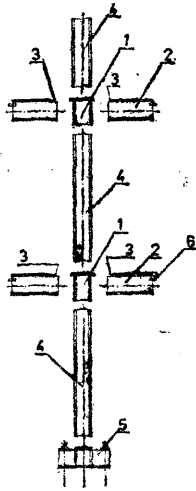


Fig. 1

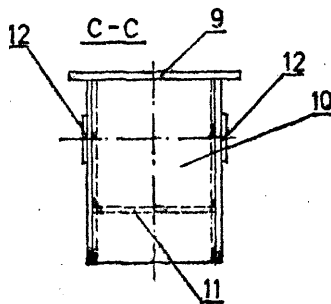


Fig. 7

E04B
E04C

P. 197586

22.04.1977

Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych Budownictwa Miejskiego, Bielsko-Biała (Kazimierz Ryłko, Daniel Kowalczyk, Leszek Machulski, Stanisław Kucharczyk, Czesław Włoch).

Kaseta **międzystropowa zwłaszcza** dla kabin sanitarnych w budownictwie wielkopłytyowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie izolacji ogniowej i akustycznej przewodów instalacyjnych w przestrzeni międzystropowej pomiędzy stropem budynku i stropem kabiny, jak również usprawnienie robót montażowych przy wykonaniu szalunków.

Kaseta międzystropowa zwłaszcza dla kabin sanitarnych w budownictwie wielkopłytyowym zbudowana jest w formie skrzynki (1), która ma boki (6) i dno (7) oraz uchwyt (4), zamocowane do boków (6) i wygięte na zewnątrz. Dno (7) kasety (1) ma otwory na przewody (2). Dolna część (5) kasety (1) wypełniona

jest materiałem dźwiękochłonnym i przeciwpożarowym. Górna część (3) kasety (1) wylana jest wypełniaczem, korzystnie betonem.

Część dolna (5) i górna (3) kasety (1) przedzielona jest warstwą izolacyjną (11). (2 zastrzeżenia)

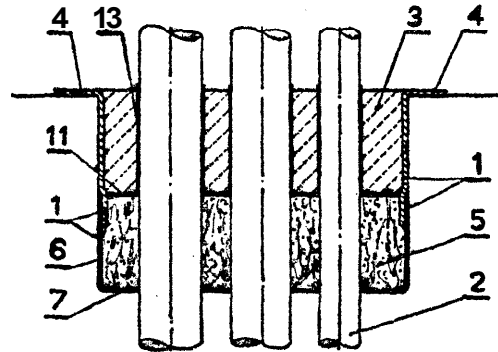


fig. 1

E04B

P. 200186 T

11.08.1977

Włodzimierz Mysłowski, Zdzisław Zyzak, Gliwice, Polska (Włodzimierz Mysłowski, Zdzisław Zyzak).

Szkielet zbrojenia belek stropowych prefabrykowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji podstawowej jednostki montażowej umożliwiającej produkowanie jednakowego zbrojenia w sposób seryjny dla różnych długości belek. Szkielet zbrojenia belek stropowych prefabrykowanych składający się z górnego pręta montażowego (1) i dwóch dolnych prętów nośnych (2) połączonych strzemionami (3) charakteryzuje się tym, że strzemiona (3) mają kształt odwróconej litery „V”. Strzemiona (3) są ułożone w stosunku do pręta montażowego (1) i prętów nośnych (2) pod kątem 30–60° korzystnie 45°. (3 zastrzeżenia)

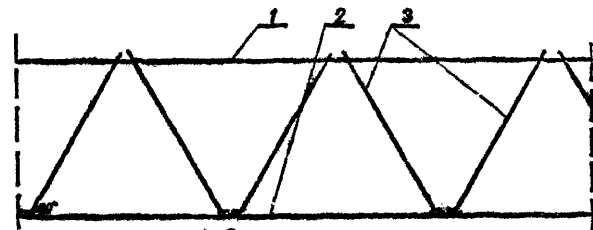


Fig. 2

E04C

P. 196828

21.03.1977

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Ryszard Ganicz, Tadeusz Dziuba, Kazimierz Kwiatkowski).

Element konstrukcyjny z drewna warstwowo klejonego zbrojony stalą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu o dużej wytrzymałości konstrukcyjnej przy wykorzystaniu drewna o niskiej i bardzo niskiej jakości, eliminującego niekorzystny wpływ wad naturalnych budowy drewna na pracę konstrukcji. Element konstrukcyjny według wynalazku ma w strefie ściskanej co najmniej jedną skrajną warstwę a w strefie rozciąganej co najmniej dwie skrajne warstwy (3, 4) utworzone z odcinków drewna niskiej jakości, łączonych jednym ze znanych połączeń wzdłużnych,

zaś pozostałe warstwy elementu utworzone są z odinków drewna niższej jakości łączonych na styk. Wzdłużnie łączone warstwy mają w każdej ze stref łączną wysokość odpowiadającą jednej piątej wysokości elementu. Na wzajemnie przylegających powierzchniach (18) warstw skrajnych (3, 4) w strefie rozciąganej elementu wykonane są wzdłużne półokrągłe kanały (9) o średnicach odpowiadających średnicom rdzeni wprowadzanych w te kanały prętów zbrojeniowych (11), zaopatrzone na swych powierzchniach w nacięcia (12) odpowiadające uzebrowaniu na prętach zbrojeniowych (11). (1 zastrzeżenie)

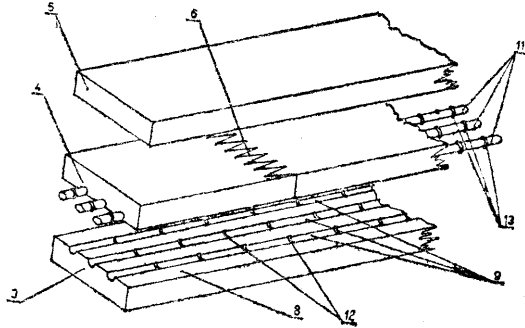


Fig. 3

E04G

P. 196836

21.03.1977

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miasto-projekt Wrocław”, Wrocław, Polska (Józef Biernacki, Edward Rokita, Andrzej Kwarciński, Kazimierz Kulakowski).

Linia produkcyjna do wytwarzania żelbetowych elementów w położeniu poziomym

Przedmiotem wynalazku jest linia produkcyjna do wytwarzania żelbetowych, budowlanych elementów w położeniu poziomym, zwłaszcza słupów, rygli, belek i tym podobnych. Linia ta jest przystosowana do samoczynnej, automatycznej pracy.

Linia według wynalazku ma ciąg (1) roboczych stanowisk i równoległe do niego tunele (3 i 4) termicznej obróbki. Ciąg (1) jest połączony torem (5) z załadowniczą suwnicą (6) i torem (8) z rozładowniczą suwnicą (9), która łączy również ciąg (1) ze stanowiskiem przebrajania form. Ciąg (1) roboczych stanowisk składa się kolejno: ze stanowiska (14) studzenia żelbetowych elementów (2), ze stanowiska (15) otwierania obrzeży (13), ze stanowiska (16) odbioru gotowych ele-

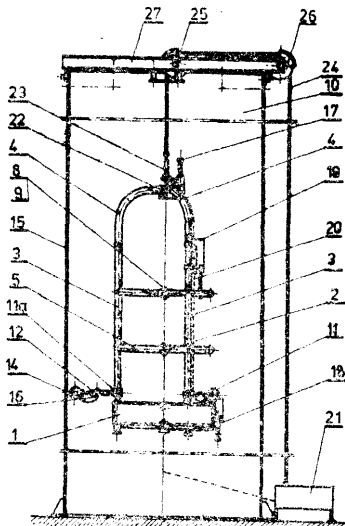


Fig. 1

mentów (2), ze stanowiska (17) czyszczenia form (12), ze stanowiska (18) zamykania obrzeży (13), ze stanowiska (19) smarowania form (12), ze stanowiska (20) montażu zbrojenia betonu, ze stanowiska (21) betonowania i ze stanowiska (22) wyrównywania betonu. Wszystkie robocze stanowiska ciągu (1) są wyposażone w odpowiednie urządzenia. (1 zastrzeżenie)

E04G

P. 196951

25.03.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Stanisław Stembalski).

Rusztowanie wiszące

Rusztowanie wiszące do konserwacji kominów stalowych po stronie wewnętrznej według wynalazku jest wyposażone w pomost roboczy (1) złożony z dwóch segmentów (6) i (7) połączonych razem po wprowadzeniu pojedynczo do wnętrza komina (10). Pomost roboczy (1) ma prowadniki (11) ustalające położenie rolek (14) prowadzących pomost roboczy (1) wraz z obudową (2) po ścianie wewnętrznej (15) komina (10). Do wierzchołka obudowy (2) jest zamocowana lina nośna (24) przewieszona przez koła linowe (25) i (26) oraz połączona z wciągarką mechaniczną (21). Koła linowe (25) i (26) są osadzone w konstrukcji dwubelkowej (27) zamocowanej na koronie komina (10). (3 zastrzeżenia)

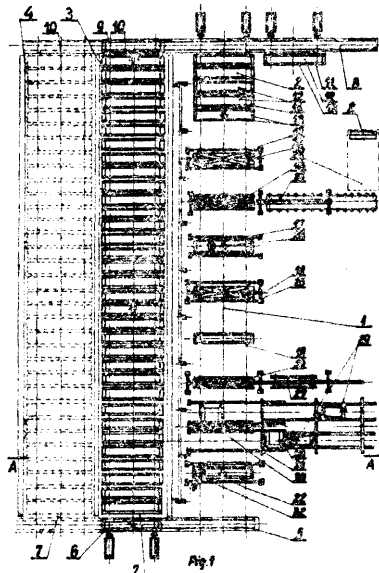
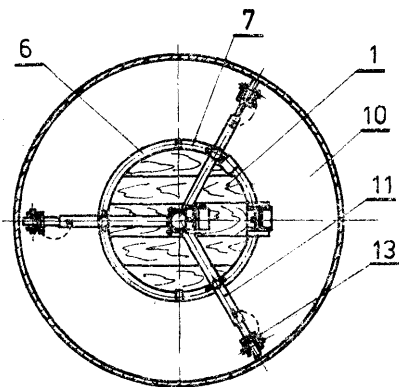


Fig. 2



E04G

P. 196952

25.03.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”. Wrocław, Polska (Stanisław Stembalski).

Rusztowanie wiszące

Rusztowanie, przeznaczone do prowadzenia remontów kominów stalowych po stronie zewnętrznej, według wynalazku ma pomost roboczy (1) podwieszony do wózka jezdnego za pomocą uchwytu klinowego (14) poprzez zespół kół linowych (2), oraz prowadzony po ścianie pionowej (5) za pomocą kątowno usytuowanych rolek (7) do osi (8) przechodzącej przez środek komina (S) i pomostu roboczego (1). Rolki (7) są osadzone w widelkach kątowych (9) mocowanych przesuwnie w obsadach (19) połączonych nastawnie z podłużnicami (11) pomostu roboczego (1). Wózek jezdny jest zawieszony na pierścieniowym torze jezdnym.

(3 zastrzeżenia)

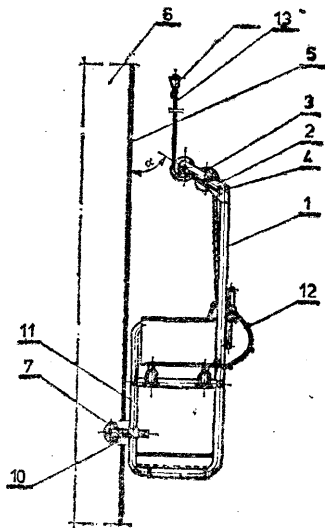


Fig. 3

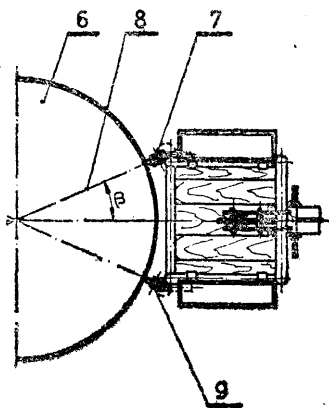


Fig. 4

E04G

P. 197255

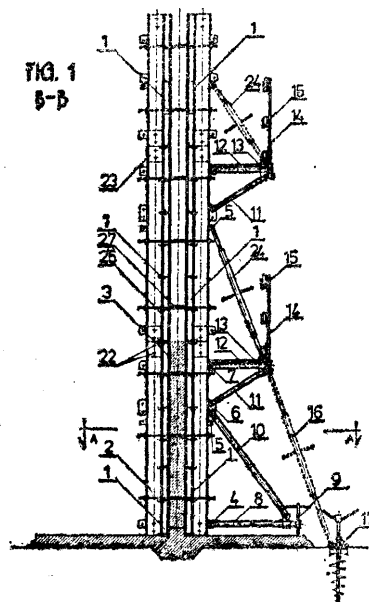
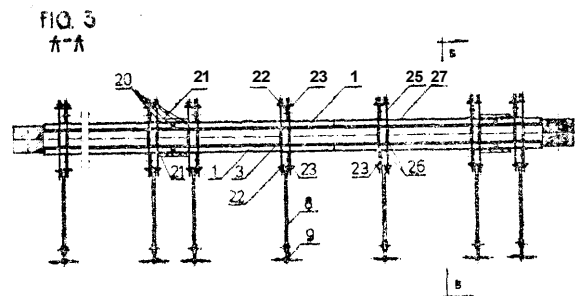
07.04.1977

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Szczecin, Polska (Julian Pacuła, Paweł Sklepiński, Bronisław Walczowski, Zbigniew Chodorowski, Leszek Budzyński).

Wielkowymiarowe deskowanie **przestawne** dla budownictwa monolitycznego, zwłaszcza do deskowania powierzchni o dużych wysokościach

Deskowanie według wynalazku znajduje zastosowanie przy wykonywaniu monolitycznych konstrukcji betonowych i żelbetonowych odznaczających się dużymi wymiarami poziomymi i pionowymi.

Deskowanie zawiera szereg płyt z których każda posiada ruszt (1) usztywniony w kierunku pionowym belkami ceowymi (2), do których zamocowane są uchwyty (4, 5, 6, 7), z których uchwyt (4) służy do zamocowania belki (8) ze śrubą pionującą (S), uchwyt (6) do zamocowania podpory (10) belki (8) i podpory (11) wspornika (12) pomostu roboczego (13), a uchwyt (5) do zamocowania rozpor (16) ze śrubą rzymską. Do podparcia na poziomie terenu deskowanie posiada ramę pionującą składającą się z belki (8) ze śrubą pionującą (9) i z podpory (10), a do podparcia kolejnej pod względem wysokości płyty posiada konstrukcję pomostu roboczego (13) zawierającą wsporniki (12) i podporę (11). Do łączenia poziomego płyt deskowanie ma łączniki (21), a do łączenia pionowego belek ceowych (2) łączniki (23). Ponadto deskowanie posiada dodatkowe rozpor (16, 24) stosowane w przypadku występowania sił poziomych. (3 zastrzeżenia)

FIG. 1
B-BFIG. 3
A-A

E04H

P. 198633

03.06.1977

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Karol Heidrich, Zygmunt Melnik, Ryszard Karpiński, Stanisław Kozłowski, Stanisław Końsko, Seweryn Śniechowski).

Sposób montażu płaszczy stalowych zbiorników cylindrycznych systemem **arkuszowo-nasuwko** wy m oraz **zespół** montażowy do stosowania tego sposobu

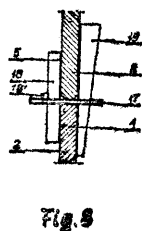
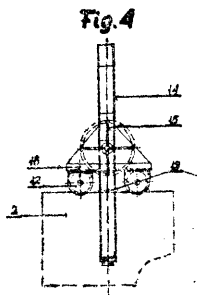
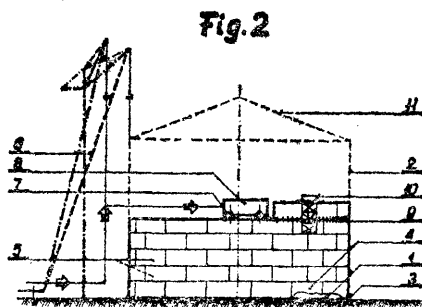
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego sposobu montażu płaszczy, aby w każdych warunkach planu budowy, przy znacznych odchyłkach kształtowych i wymiarowych poszczególnych arkuszy blach, uzyskać wymagany kształt płaszcza zbiornika zarówno z dachem stałym jak też pływającym.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że po wykonaniu dna (1) oraz pierwszego pasa (4), montuje się drugi pas (5) i każdy następny, tak aby ostatni zamykający arkusz blachy (8) danego pasa, **mocowa-**

nego wstępnie do pasa poprzedniego za pomocą klinowych zamków (9), miał naddatek długości dostosowanej do średnicy zbiornika. Naddatek odcina się dopiero po wypawaniu wszystkich styków pionowych tego pasa (5) oraz po jego obwodowym zespawaniu szczepnym z sąsiednim pasem (4) z pozostawieniem niedospawanej symetrycznie przerwy, równej dwóm połowom długości arkuszy blach (8). Następnie spawa się najpierw odcięty styk pionowo-zamykający a potem, pozostawiony odcinek przerwy obwodowej.

Zespół montażowy obejmujący wózek (7) do rozwożenia poszczególnych arkuszy blach (8) płaszcza w miejsce ich wbudowania, rusztowania (10) do spawania tych arkuszy blach (8), a także klinowe zamki (9) służące do mocowania wstępnego blach (8), charakteryzuje się tym, że co najmniej jedno koło jezdne (12) w komplecie wózków (7) i/lub w rusztowaniu (10) ma przegub skreślny (16). Zamki klinowe (9) mają obejmę w postaci blaszek dystansowych (17) do spinania klina (19) z przewleczką (18) w kształt litery „H”.

(4 zastrzeżenia)



Przemysłowy komin wieloprzewodowy charakteryzuje się tym, że jego wewnętrzne przewody mają kształt zamkniętej krzywej, którą tworzą wycinki koła połączone odcinkami prostymi. W części wylotowej kominu następuje zmniejszenie odległości między poszczególnymi przewodami w porównaniu z odległością między tymi przewodami w części trzonowej kominu. (2 zastrzeżenia)

E04H

P. 204429

03.02.1978

Pierwszeństwo: 03.02.1977 - Francja (nr 7702971)

Alain Balleyguier, Chaville, Francja.

Isolacja termiczna oraz gazowy zbiornik, wytworzony przy jej zastosowaniu

Isolacja według wynalazku ma co najmniej dwie szczelne ściany, pomiędzy którymi jest utworzona przestrzeń i które utrzymywane są przez wkładki rozprężające. Ściany są wytworzone z elastycznego materiału i elementów, które zabezpieczają utrzymanie ścian w odpowiednim napięciu i odpowiedniej odległości od siebie. Zbiornik gazowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego ściany są wytworzone z izolacji, a kształt zbiornika otrzymany jest przez odpowiednie ciśnienie w wewnętrznych przestrzeniach między ścianami. (11 zastrzeżeń)

E05B

P. 202421 T

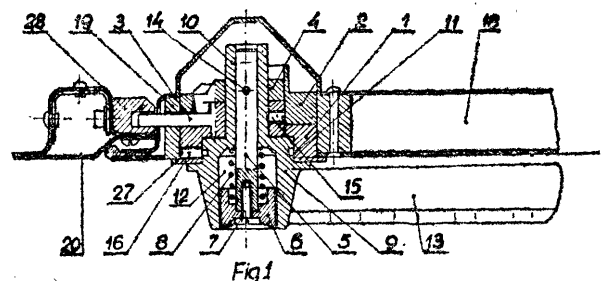
24.11.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Zygmunt Szczeciński, Stefan Klewenhagen).

Zamek zapadkowy z blokadą mechaniczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej możliwość samoczynnego otwarcia drzwi, jak również otwarcia ich przez osoby niepowołane.

Zamek zapadkowy do drzwi z blokadą mechaniczną, zwłaszcza kabin kolejek linowych, według wynalazku ma dźwignię zapadkową (3) zamocowaną trwale na sworzniu (5) a przesuwnie na części kwadratowej (10) głowicy (9) zamka, na której zamocowany jest trwale rygiel (3) zamykający drzwi. (2 zastrzeżenia)



E04H

P. 208169 T

19.12.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Oswald Mateja, Janusz Cieślak).

Przemysłowy komin wieloprzewodowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji kominu oraz możliwości wykonania w części płaskiej przewodu takich pomocniczych konstrukcji, jak otwory na urządzenia kontrolno-pomiarowe, włączy wejściowe czy otwory wlotowe kanałów spalinywych.

E05F

P. 202386 T

23.11.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Marian Gembka, Marian Sobczyk, Władysław Mironowicz).

Urządzenie napędowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji odpornej na chwilowe przeciążenia i umożliwiającej płynne narastanie prędkości katowej elementu napędzanego przy stałej prędkości obrotowej silnika.

Urządzenie napędowe, zwłaszcza do otwierania i zamykania bram uchylnych, według wynalazku ma obrotowe ramie (8) napędzane poprzez sprzęgło przeciążeniowe (12) wyposażone w mechanizm (13) do płynnej regulacji momentu obrotowego. Obrotowe ramie (8) jest zakończone zabierakiem (7) umieszczonym w podłużnym wycięciu wykonanym w dźwigni (4), której koniec jest utwardzony do wałka dolnego (3) sprzężonego z elementem nośnym (1) mającym wykonywać obrót nawrotny.

Wałek dolny (3) jest połączony z wałkiem nośnym (1) za pośrednictwem sprzęgła kłowego (2). Z przesuwną tarczą sprzęgła (2) dociskaną do tarczy stałej sprężyną (5) jest połączony mechanizm dźwigniowo-cięgnowy (15) służący do rozłączania sprzęgła w przypadku ręcznego manewrowania skrzydłami bramy. (5 zastrzeżeń)

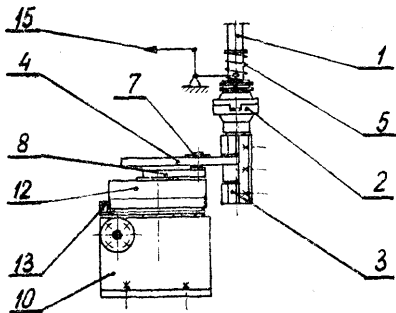


Fig. 1

E21B

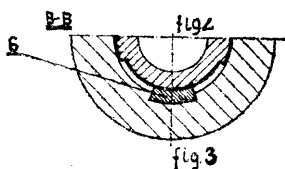
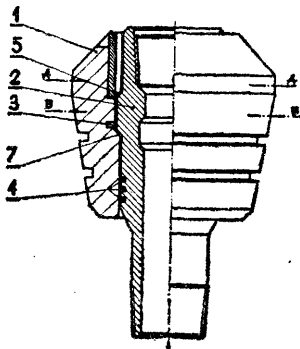
P. 202847 T

10.12.1977

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu Wołomin, Polska (Stanisław Stasiak, Adolf Szmyd).

Wieszak rurek wydobywczych do odwiertów

Wieszak rurek wydobywczych do odwiertów według wynalazku składa się z dwóch części, a mianowicie z wieszaka głównego (1) i z wieszaka pomocniczego (2). Wieszak pomocniczy (2) ma mniejszą średnicę zewnętrzną od średnicy zewnętrznej wieszaka głównego (1). Wieszak główny (1) w swojej części wewnętrznej ma odpowiednio ukształtowane wybrania (3) umożliwiające zawieszenie wieszaka pomocniczego (2) oraz ma uszczelnienie (4) na przestrzeni pierścienio-



wej pomiędzy rurkami wydobywczymi i rurami okładzinowymi. Ponadto, wieszak główny (1) ma zabezpieczenie (5) przed wyrzuceniem kolumny rurek wydobywczych parciem gazów lub płynów złożonych i zabezpieczenie (6) przed obracaniem się wieszaka pomocniczego (2) przy odkręcaniu lub dokręcaniu rurki manipulacyjnej. (1 zastrzeżenie)

E21B

P. 203217 T

20.12.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Tadeusz Turek, Jerzy Skruch, Jacek Kamiński, Zdzisław Młodecki, Ryszard Wolwicz, Marian Gonet, Józef Wilk).

Urządzenie do oczyszczania zwłaszcza płuczki wiertniczej

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obudowę (15) w postaci otwartego zbiornika prostokątnego z korytem pomocniczym (13). Obudowa (15) jest konstrukcją nośną równocześnie dla: sit wibracyjnych (2) i (2a), pojemnika przelewowego (3) i klinowego osadnika (4), hydrocyklonów odpiaszczających (6) ze zbiornikiem roboczym (10) oraz hydrocyklonów odmulających (7) ze zbiornikiem (11). Obudowa (15) jest równocześnie pomieszczeniem dla zespołu pomp (8), (5). (1 zastrzeżenie)

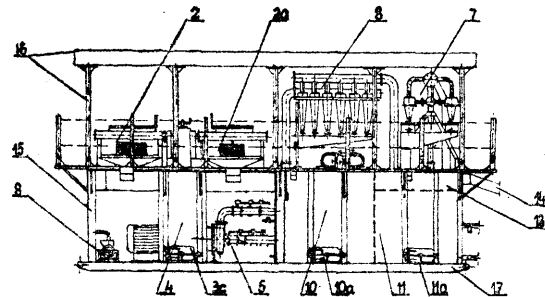


Fig. 1

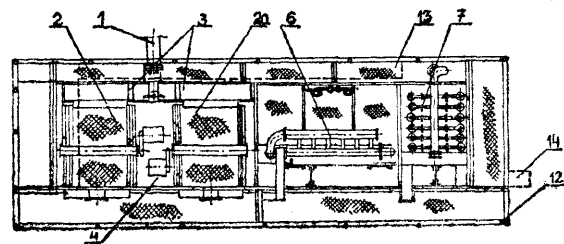


Fig. 2

E21C

P. 197492

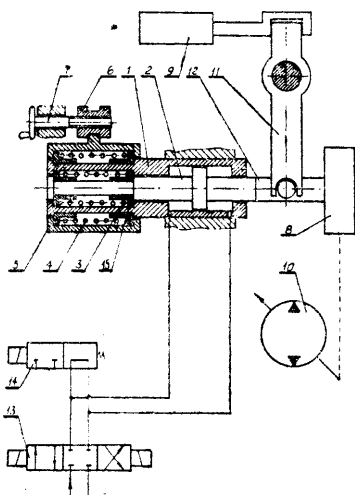
17.04.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Jacek Cyruło, Andrzej Błażewicz, Marian Krutki, Andrzej Malina).

Urządzenie do regulacji wydajności pompy ciągnika hydraulicznego górniczej maszyny urabiającej

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że siłownik hydrauliczny ma dwie sprężyny (3) i (4) współdziałające z ruchem cylindra (1) i tłoka (2). Sprężyna (3) osadzona jest wewnątrz cylindra (1) siłownika na wale pomiędzy tulejami (15). Sprężyna (4) osadzona jest na zewnątrz cylindra (1) w tulei (5), którą unieruchamia nakrętka (6). Siłownik hydrauliczny jest zasilany z pomocniczej pompy poprzez rozdzielacze elektrohydrauliczne (13) i (14). Tłok (2) si-

łownika jest połączony poprzez suwak (12) mechanizmu (8) wykonawczego z wychylnym kadłubem wirnika pompy (10). W urządzeniu według wynalazku sprężyna (3) wspomaga samoczynnie siłami reakcji ustalenie środkowego położenia tłoka (2) zaś sprężyna (4) ustala cylinder (1) i tłok (2) w położeniu wstępnie nastawionej wydajności. (2 zastrzeżenia)



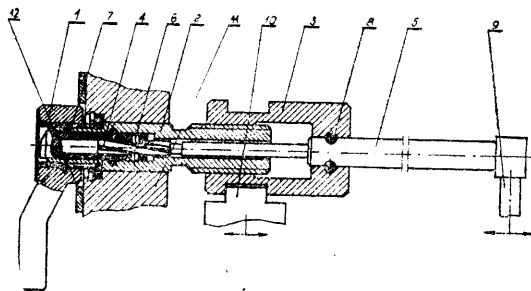
E21C P. 197512 T 19.04.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 197492T

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Jacek Cyruło, Andrzej Błażewicz, Marian Krutki, Andrzej Malina).

Urządzenie do regulacji wydajności pompy ciągnika hydraulicznego górniczej maszyny urabiającej

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w śrubie (2) jest obrotowa tuleja (7) stanowiąca wskaźnik wydajności pompy z kołkami (6). W tulei (7) osadzony jest trzpień (4) z co najmniej jednym rowkiem w linii śrubowej, połączony bezpośrednio ciągiem (5) poprzez czop (9) z wychylnym kadłubem pompy. Wielkość wydajności czyli prędkości posuwu nastawia się za pomocą obrotowej dźwigni (1), która poprzez ciągną (5) i czop (9) przesterowuje położenie kadłuba pompy. Wychylenie kadłuba pompy odpowiada przesunięciu ciągną (5). (2 zastrzeżenia)



E21C P. 203090 T 16.12.1977

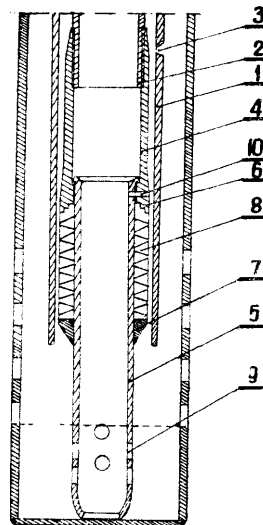
Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. M. Nowo tki „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Eugeniusz Chwałek).

Sposób uzbrojenia otworu wydobywczego zwłaszcza przy eksploatacji złoża siarki metodą podziemnego wytopiania i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przywrócenia sprawności technicznej otworu wydobywczego posiadającego uszkodzone kolumny rurowe zwłaszcza przy eksploatacji złóż siarki metodą podziemnego wytopiania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do kolumny rurowej posiadającej uszkodzenie wprowadza się dodatkową kolumnę i uszczelnia przestrzeń między kolumną uszkodzoną a kolumną dodatkową poniżej miejsca uszkodzenia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z dwóch zaopatrzonych w pierścienie (6) i (7) odcinków rurowych (4) i (5) połączonych ze sobą teleskopowo i zabezpieczonych przed wzajemnym niepożądanym przesuwaniem się wkrętami (10) dobranymi pod względem ilości i wymiarów tak aby uległy one ścięciu pod działaniem ciężaru kolumny (2), do której urządzenie to jest zamocowane. Przestrzeń między pierścieniami (6) i (7) wypełniona jest tworzywem elastycznym (8), które po ścięciu wkrętów (10) i pod naciskiem kolumny (2) uszczelnia przestrzeń międzyrurową. Dolny odcinek rurowy (5) posiada perforację filtrującą (9). (2 zastrzeżenia)



E21C P. 206005 10.04.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Polska”, Świętochłowice, Polska (Henryk Kosytorz, Stanisław Tajchan, Jerzy Filauer).

Górnice urządzenie urabiająco-ładujące

Przedmiotem wynalazku jest górnicze urządzenie urabiająco-ładujące mające zastosowanie zwłaszcza w ścianach krótkich i ubierkach pozwalające na zwiększenie stopnia mechanizacji prowadzonych robót wydobywczych w takich ścianach. Urządzenie według wynalazku składa się ze znanego urządzenia jakim jest wrębiarka chodnikowa, z tym że wrębiarka ta osadzona jest na saniach (5) poruszających się po trasie przenośnika ścianowego (7) przy czym sanie (5) stanowi płyta (8) wzmocniona od strony dolnej powierzchnią w środkowej części jej długości kątownikami (9), zaś do skrajnych jej części przymocowane są dwie pary jednostronnie ściętych podpór (10) i (11), tak, że przesuwaną się korpus wrębiarki nachylny jest poprzecznie w kierunku urabianej calizny węglowej, zaś mechanizm zawierania (2) pod kątem prostym do osi tego korpusu. (2 zastrzeżenia)

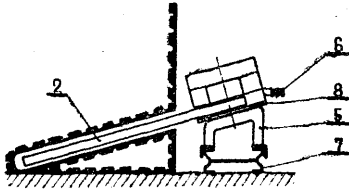


Fig. 2

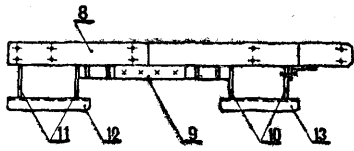


Fig. 3

E21D P. 196864 22.03.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice-Brynów, Polska (Stefan Słupski, Edward Knapik, Feliks Kempny).

Sposób obudowy skrzyżować ściany z chodnikiem przyścianowym, zwłaszcza w warunkach silnego zagrożenia tapaniami

Związek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu obudowy skrzyżowań, eliminującego dodatkowe prace i materiały związane z zabezpieczeniem wlotu do ściany.

Sposób obudowy skrzyżować ściany z chodnikiem przyścianowym według wynalazku polega na maksymalnym nakryciu spągu i/lub spodu chodnika (1) spągownicami a stropu stropnicami poprzez wyposażenie chodnika (1) i ściany (2) jednym rodzajem obudowy zmechanizowanej ścianowej, której długość tylnych stropnic (3) w pierwszym szeregu sekcji w chodniku (1), jak również długość przednich stropnic (4) i tylnych stropnic (3) w pozostałych szeregach różni się od długości stropnic w obudowie zmechanizowanej w ścianie. Po urobieniu skrawu kombajnem w ścianie i chodnika przesuwa się przenośnik, a za nim sekcje obudowy w ścianie i chodniku z tym, że w chodniku (1) w pierwszej kolejności przesuwa się skrajne ramy (7) obudowy w pierwszej i trzeciej sekcji, następnie na opuszczone stropnice zakłada się

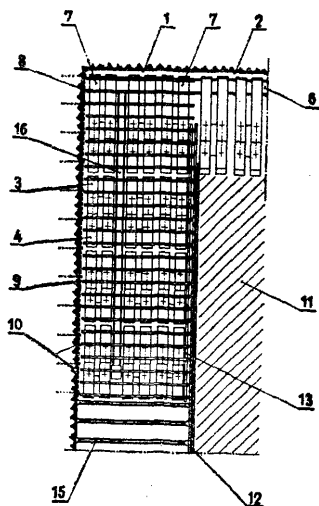


Fig. 1

grube drewniane stropnice (8), po czym przesuwa się kolejne ramy sekcji w poszczególnych szeregach tak, aby stworzyć maksymalne zbliżenie między sekcjami. Ocios (9) chodnika zabezpiecza się zakotwionymi siatkami (10), zaś od strony zawalu (11) wykonuje się dwa rzędy drewnianych organów (12), wzdłuż których na odcinku od linii zawalu (11) w ścianie do końca ostatniego szeregu sekcji w chodniku wykonuje się ciąg podciągów (13) podpartych stalowymi stojakami. (3 zastrzeżenia)

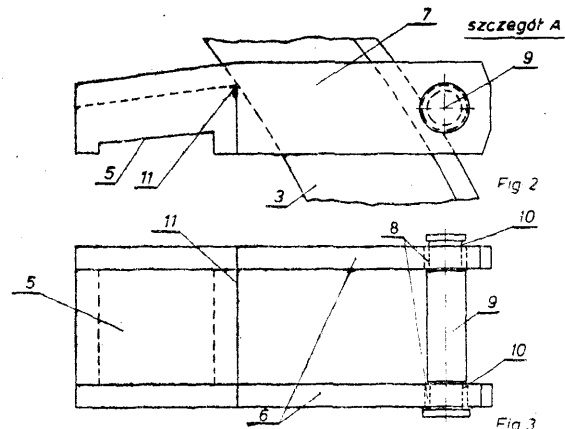
E21D P. 196865 22.03.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Tadeusz Stawarz, Zbigniew Błachnik, Ireneusz Gnacik, Tadeusz Kostyk, Józef Skorcka, Adam Wilczyński).

Obejma obudowy chodnikowej LP

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania statecznej i prostej konstrukcji eliminującej możliwość przesunięcia się na łuku stropnicowym.

Obejmę wzmacniającą obudowę w rejonie skrzyżowania chodnika ze ścianą według wynalazku stanowi samoklinujący element (7) w kształcie zbliżonym do litery „U”. Między ramionami tego elementu (7) z jednej strony jest gniazdo stropnicowe (5) podciągu z oporową krawędzią (11) dla łuku stropnicowego (3). Łuk stropnicowy (3) jest umieszczony pomiędzy ramionami (6) elementu (7), zaopatrzonymi drugostronnie w otwory (8) dla zamykającego sworznia (9). (1 zastrzeżenie)

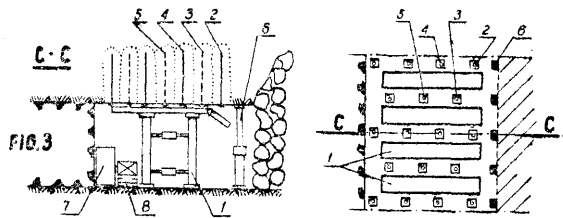


E21D P. 196871 22.03.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Małkoszowy”, Zabrze, Polska (Zbigniew Klonowski, Józef Walisko, Zygmunt Ledwoch, Andrzej Raczyński, Michał Szyma, Herbert Przywara).

Sposób zabezpieczenia stropu obudową kotwioną w ścianie przy wybudowaniu obudowy zmechanizowanej ze ścian

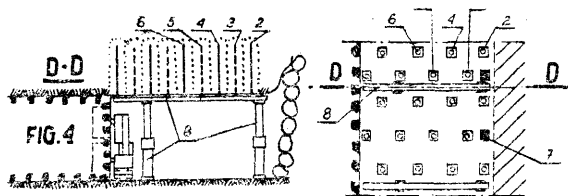
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tańszego sposobu zabezpieczenia stropu poprzez wyeliminowanie zabudowy dodatkowej przecinki ścianowej, zwiększającej bezpieczeństwo pracy załogi. Sposób według wynalazku polega na tym, że w co drugie pole między sekcjami (1) zabudowuje się w stropie (2) wklejanych kotew i po przesunięciu obudowy zmechanizowanej w nowe pole robocze zabudowuje się w stropie również w co drugim polu między sekcjami (1) następne rzędy (3, 4, 5) wklejanych kotew. Następnie w linii zawalu zabudowuje się stalowe stojaki (7) po czym przystępuje się do wybudowy kombajnu (7), przenośnika (8) i zmechanizowanej obudowy (1). (1 zastrzeżenie)



Kopalnia Węgla Kamiennego „Makoszowy”, Zabrze, Polska (Zbigniew Klonowski, Józef Walisko, Zygmunt Ledwoch, Andrzej Raczyński, Michał Szyma, Herbert Przywara).

Sposób zabezpieczenia stropu obudową kotwioną w ścianie przy przejściu z obudowy indywidualnej na obudowę zmechanizowaną.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tańszego sposobu zabezpieczenia stropu obudową kotwioną, zwiększającego bezpieczeństwo załogi oraz skracającego czas przejścia ściany z obudowy indywidualnej na obudowę zmechanizowaną. Sposób według wynalazku polega na tym, że w co drugie pole między stalowoczołnowymi stropnicami zabudowuje się w stropie rząd (2) wklejanych kotew i po każdym wykonanym przez kombajn zabiorze i zabezpieczeniu stropu obudową stalową indywidualną zabudowuje się również w co drugie pole między stropnicami (1) następnie rzędy (3, 4, 5, 6) wklejanych kotew. Następnie w linii zawału zabudowuje się stalowe stojaki (7), a w co trzecim rzędzie kotew wklejanych tymczasowe odrzwia (8) obudowy mieszanej. (1 zastrzeżenie)

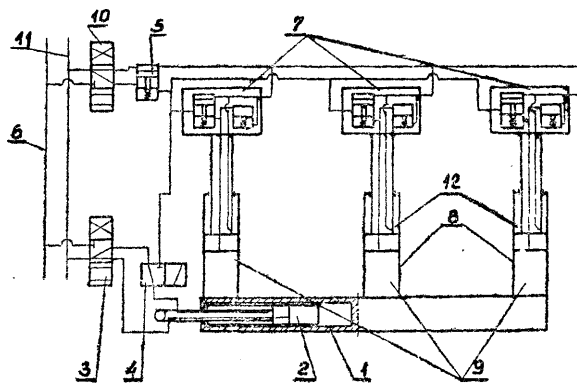


E21D Γ. 197145 31.03.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Kawecki, Stanisław Lesiak, Antoni Kalukiewicz, Kazimierz Kotowicz, Jan Domiczek, Stanisław Zimowski).

Układ do wytwarzania w stojaku hydraulicznym ciśnienia odpowiadającego podporności roboczej stojaka

Układ według wynalazku ma w spągownicy (1) przesuwnie zamocowany przesuwnik hydrauliczny (2). dwustronnego działania, sprzęgnięty hydraulicznie po-



przez rozdzielacz (3) i (4) oraz zawór sterowany (5) z magistralą zasilającą (6). Rozdzielacz (4) jest również sprzęgnięty poprzez zawór (7) stojaków (8) z przestrzenią podtłokową (9) stojaków (8). (1 zastrzeżenie)

E21D P. 202688 T 05.12.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Tadeusz Mijał, Tadeusz Golisz, Antoni Gołaszewski).

Sposób likwidowania pionowych, ślepych wyrobisk gorniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób likwidowania podziemnych ślepych wyrobisk pionowych zwanych szybkimi. Rozwiązanie według wynalazku polega na wywołaniu pełnego zawału skał otaczających rurę szybową. W tym celu w obmurzu szybika wierci się otwory strzałowe rozmieszczone w odstępach od 0,5 do 1,0 m. Następnie w dolnej części szybika, wyposażonej w pomost odgradzający, wykonuje się poduszkę amortyzującą z podsadzki suchej. Po czym ładuje się otwory strzałowe i odpala je seriami od dołu ku górze tak, aby rumowisko skalne wypełniło całą przestrzeń zawału.

Sposób według wynalazku nadaje się do likwidowania podziemnych ślepych wyrobisk pionowych o dowolnej długości, a zwłaszcza wyrobisk wokół których pokłady zostały wybrane na zawał.

(1 zastrzeżenie)

E21D P. 203213 T 20.12.1977

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Stanisław Karmański, Wincenty Pretor, Henryk Zych, Adolf Drewniak, Teodor Gałąska).

Oslona do zabezpieczania czoła ściany zmechanizowanej oraz układ do zabezpieczania czoła ściany zmechanizowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podtrzymywania osłony podciągniętej pod stropnicę po wyłączeniu zasilania siłownika, koniecznego podczas przejeżdżania maszyny roboczej.

Oslona według wynalazku zamocowana do końca stropnicy (2) sekcji obudowy swą górną częścią charakteryzuje się tym, że w dolnej części osłony (1) jest prostokątne wycięcie (3) służące do pomieszczenia siłownika (5) w czasie przejeżdżania maszyny roboczej wzdłuż ściany.

Układ według wynalazku składający się z siłownika hydraulicznego (5) połączonego przewodami hydraulicznymi (9) i (10) z rozdzielaczem (8) charakteryzuje się tym, że na przewodzie hydraulicznym (9) łączącym przestrzeń nadtłokową stojaka (6) z rozdzielaczem (8) ma umieszczony zawór odcinający (7).

(3 zastrzeżenia)

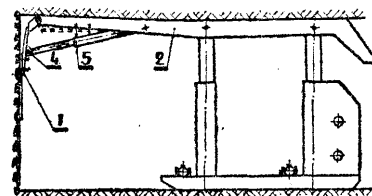


Fig. 1

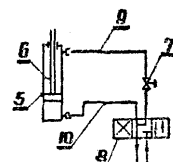


Fig. 3

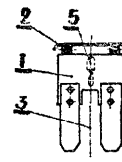


Fig. 2

E21D P. 203254 T 21.12.1977

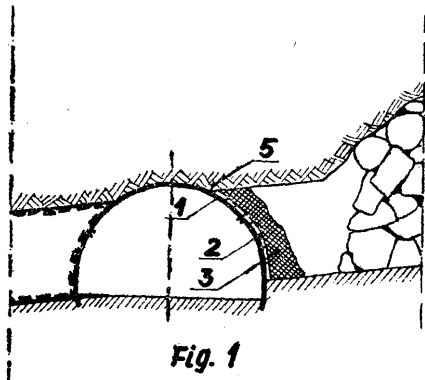
Kopalnia Węgla Kamiennego „Brzeszcze”, Brzeszcze, Polska (Włodzimierz Caban, Jan Muś, Jan Łyp, Stanisław Ropski, Czesław Kwiecieński, Piotr Sowa, Andrzej Hromek).

Sposób zabezpieczenia utrzymywanych chodników między ścianowych przy systemie ścianowym z zawalem stropu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełnego odprężenia górotworu oraz szczelnej izolacji zrobów.

Sposób według wynalazku przydatny jest zwłaszcza w podziemnym górnictwie węglowym.

Sposób ten polega na tym, że na zewnętrznej odkrytej powierzchni obudowy chłodnikowej (1) wykonuje się pełną wykładkę (2) wykładzinami górnictwymi, po czym na wykładkę (2) nakłada się warstwę materiału izolującego (3) otrzymanego na bazie materiałów hydraulicznie wiążących. Następnie na warstwę materiału izolującego (3) wykonuje się zawał skał stropowych (5). (1 zastrzeżenie)



E21D P. 204166 23.01.1978

Pierwszeństwo: 24.01.1977 - Rep. Federalna Niemiec (nr P 2702672.8)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann Gmb Hund Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Zamknięta, podatna obudowa chłodnika, zwłaszcza do podziemnych chodników górnictwowych

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy ociosu (7, 7a) i element stropnicy (8) składają się z płyt profilowych, zagiętych w ich środkowym obszarze szerokości, poprzecznie do osi chodnika, w postaci korytka i przez to o odkształcalnym przekroju poprzecznym, o szerokości profilu wielokrotnie większym, od głębokości wyznaczonej przez zagięcia. Profile elementów ociosu (7, 7a) oraz element stropnicy (8) zachodzą na siebie końcami i są zamocowane razem podatnie obwodowo, w obszarze zakładki, za pomocą połączeń zaciskowych. Elementy ociosu (7, 7a) oraz element stropnicy (8) odrzwi (6) umieszczonych kolejno w osi chodnika (x—x) są, w odniesieniu do ich względnej podatności obwodowej, po-

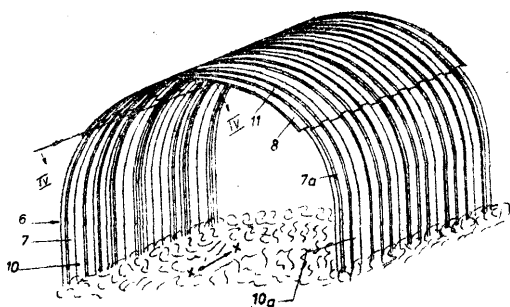


Fig 1

łączone wzajemnie, co najmniej pośrednio, w sensie wzajemnego przymusowego zabierania, przy czym połączenie, co najmniej w obszarze elementów ociosu, jest ukształtowane rozłącznie. Elementy ociosu (7, 7a) są co najmniej w ich górnym obszarze końcowym zakrzywione, w kierunku do wnętrza chodnika a element stropnicy (8) zachodzący na nie, na obydwu końcach jest ukształtowany w postaci łuku. Profile elementów ociosu (7, 7a) oraz elementu stropnicy (8) są, w odniesieniu do ich kształtu, nie tylko wzajemnie ukształtowane, ale także jednakowo umieszczone do siebie. (25 zastrzeżeń)

E21F P. 202711 T 06.12.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Stanisław Stelmach, Antoni Gołaszewski, Stefan Coner).

Sposób tamowania pionowych wyrobisk górnictwowych oraz urządzenie do wykonania korka z podsadzki w wyrobisku pionowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości szybkiej i skutecznej izolacji pola pożarowego od wyrobisk czynnych oraz wykonania korka podsadzkowego na dowolnej długości wyrobiska i w dowolnym miejscu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w określonym miejscu wyrobiska pionowego wykonuje się tamę w postaci przegrody poziomej. Następnie przestrzeń nad tą tamą wypełnia się materiałem podsadzkowym. Urządzenie według wynalazku stanowi elastyczny zbiornik (1) wypełniony sprężonym powietrzem lub cieczą, zawieszony na wyskalowanej linie (2). Zbiornik (1) jest połączony przewodem (3) z rurociągiem medium zasilającego. Sposób i urządzenie według wynalazku szczególnie nadają się do stosowania w otworach wielkośrednicowych i szybach bez urządzeń wyciągowych. (4 zastrzeżenia)

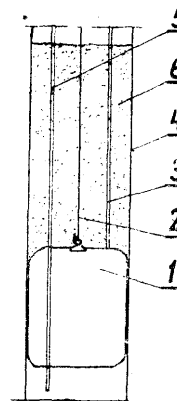


Fig.1

E21F P. 202774 T 07.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zdzisław Szpilka, Józef Skiba, Antoni Czapla, Adam Zyzak).

Górnictwa odciążona tama wentylacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania właściwej szczelności tamy nawet w przypadku niejednoznacznego ustawienia jej skrzydeł.

Górnictwa odciążona tama wentylacyjna według wynalazku ma poziome uszczelnienie ślizgowe (10) skrzydeł (1), natomiast jej pionowe uszczelnienie stanowią podatne elementy stykowe (8) i (9). Pomiedzy górnymi i dolnymi krawędziami skrzydeł (1), a poziomymi belkami (7) ramy znajdują się szczeliny (11) wypełnione

uszczelkami ślizgowymi (10). Uszczelki ślizgowe (10) utwierdzone są do krawędzi skrzydeł (1) i przylegają ściśle na całej długości do zewnętrznych płaskich powierzchni belek poziomych (7). Szerokość płaskich powierzchni belek poziomych (7) jest większa od grubości uszczelki ślizgowej (10). Pionowe uszczelnienie tamy stanowią elastyczne uszczelki (8) i (9) mocowane wzdłuż pionowych krawędzi skrzydeł (1) tamy. (5 zastrzeżeń)



Fig. 2

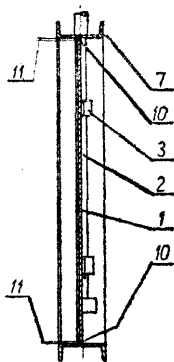


Fig. 3

E21F P. 202785 T 09.12.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Mieczysław Gabryszewski, Marian Krysik, Jacek Ratman, Feliks Kempny, Marian Filipek, Roman Orcholski).

Indywidualny stojak rozporowy górniczej tamy podszadkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wielokrotnego stosowania tamy podszadkowej zarówno po spągu naturalnym, jak i po podszadce w drugiej i następnych warstwach eksploatawanego pokładu.

Stojaki (1) stanowiące nośną konstrukcję tamy mają według wynalazku samoczynne rozporę (2) w postaci zagiętego elementu z jednej strony opierającego się o spąg wyrobiska, a z drugiej połączonego przegubowo ze stopą stojaka i przyspągową podstawą (6). Podstawa (6) ma prowadniczą obejmę (7) dolnej części

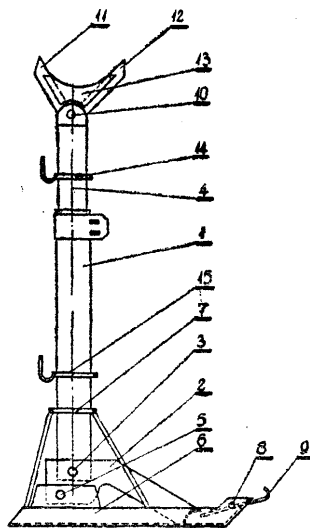


Fig. 1

stojaka (1), którego górna część ma przegubową koronę w kształcie zbliżonym do litery „V”, składającą się z kontrującego i roboczego zastrzału (11, 12) oraz wzmacniającego węzła (13). Podstawa (6) ma ponadto dźwigniowe ciągnio (9) do przesuwania stojaka (1), stanowiące jednocześnie nośnik samoczynnej rozporę (2). (4 zastrzeżenia)

E21F P. 203045 T 15.12.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jacek Ratman, Marian Krysik, Eugeniusz Osowski, Szczepan Korzeniowski, Hubert Anczok).

Przesuwna tama podszadkowa

Przesuwna tama podszadkowa współpracująca z górniczą obudową zmechanizowaną, składa się z przesuwanych segmentów nośnych i pokrycia z tkaniny podszadkowej. Każdy segment tamy ma dwie płozy (2), do których zamocowane są tuleje (3). Wewnątrz tulei osadzone są rozporę hydrauliczne (5) zakończone głowicami (6), których kształt dostosowany jest do profilu stropnic (7) i są stałe pod nimi usytuowane. Przez głowice (6) przewieszona jest przystropowa krawędź tkaniny podszadkowej (8) zakończonej wzmacniającą liną (9). Lina ta jest połączona z tulejami (3) za pomocą sprężyn (10). Segment tamy jest połączony z obudową (1) za pomocą siłownika hydraulicznego (12), umieszczonego między spągnicami (13) oraz ciągną (14). (4 zastrzeżenia)

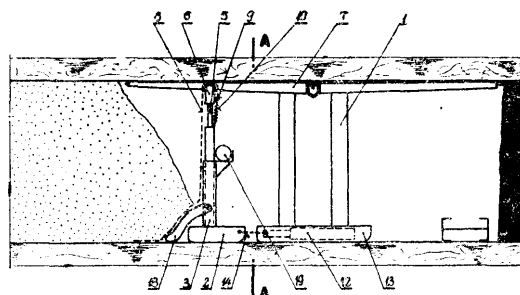


Fig. 1

E25B P. 196204 22.02.1977

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Ryszard Stana-szek, Lidia Piotrowska, Henryk Wójcik, Tadeusz Rej-man).

Warnik do absorpcyjnego agregatu chłodniczego oraz sposób jego wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o dobrej sprawności, umożliwiającej pompowanie mieszanki znajdującej się w agregacie absorpcyjnym. Warnik, mający zastosowanie w chłodziarkach domowych, według wynalazku ma wymiennik ciepła (2 i 3), rurkę termosyfonową (4), rurą warnika (1) i rurkę grzałki (5). Rurka termosyfonowa (4) jest umieszczona w rurze zewnętrznej (2) wymiennika ciepła. Rura warnika (1) ma w środkowej części podwójne wygięcie, zaś rurka termosyfonowa (4) jest prosta, jedynie górny jej zakończenie jest zagięte do wnętrza rury warnika (1). Rura warnika (1) ma w dolnej części podłużne wgłębienie, w którym jest umieszczona rurka grzałki (5).

Sposób wykonania warnika według wynalazku polega na włożeniu, zmontowanego podzespołu rurki termosyfonowej (4) z wymiennikiem ciepła (2 i 3) do rury warnika, przy czym podzespół ten jest obrócony względem rury warnika (1) od położenia pracy. Następnie zagina się koniec rurki termosyfonowej (4) i obracając rurę warnika (1) wkłada się koniec rurki termosyfonowej (4) do rury warnika (1). (6 zastrzeżeń)

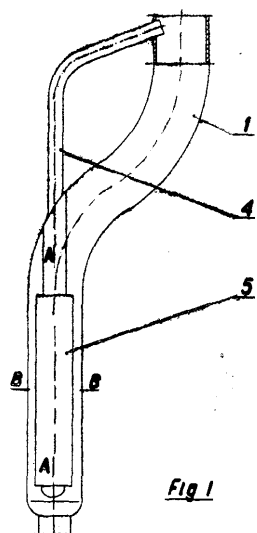


Fig 1

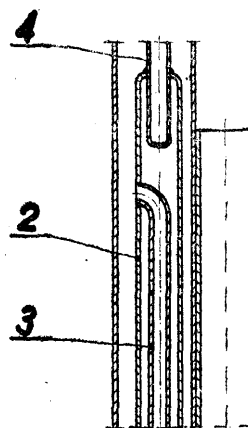


Fig 2

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

FGID

P. 197471

15.04.1977

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Jerzy Dobosiewicz, Ewald Grzesiczek, Norbert Prohaska, Krystian Wojczyk).

Konstrukcja kanałów cieplnych wysokoprężnych i średnioprężnych wałów wirników turbin parowych dużej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania uszkodzeniom pękania wałów turbin parowych powstających w strefach uszczelnień wałów wirników w tych miejscach gdzie temperatura wału przekracza 450°C. Istota wynalazku polega na uformowaniu na obwodzie wału kanałów cieplnych w kształcie rowka o ścianach prostopadłych do osi wału i głębokości nie większej niż 6% promienia wału. Stosunek głębokości rowka do jego szerokości jest mniejszy od 1,5, a długość odcinka prostego dna rowka wynosi co najmniej 2 mm.

Pionowe krawędzie rowka połączone z płaską częścią dna rowka łukiem o promieniu $r_1 = 3,0$ mm lub większym a zewnętrzne części krawędzi rowka cieplnego zaokrąglono. (1 zastrzeżenie)

F01P
F16D

P. 205137

07.03.1978

Pierwszeństwo: 07.03.1977 - Wielka Brytania
(nr 9453/77)

Holest Engineering Company Limited, Huddersfield Wielka Brytania (Robert Nelson Cornish).

Sprzęgło termostaticzne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło termostaticzne, zwłaszcza do napędu wentylatora chłodnicy silnika spalinowego dla zwiększenia przepływu powietrza przez chłodnicę przy określonej temperaturze.

Sprzęgło termostaticzne ma wał podtrzymujący (10) zamocowany na stałe, pierścieniowy człon napędzany (14) osadzony obrotowo na wale podtrzymującym (10) pierścieniowy człon napędzający (26) osadzony obrotowo na wale podtrzymującym (10) oraz członie napędzanym (14). Ponadto sprzęgło zawiera pierścieniowy siłownik (40, 44) sterujący osadzony obrotowo na wale podtrzymującym (10), obracający się wraz z -członem napędzającym (26), płytki (64) sterującym, płytki (62) sprzęgłowe obracające się wraz z członem napędzanym (14), pierwszy kanał (51) w wale podtrzymującym (10), doprowadzający olej pod

ciśnieniem ze zbiornika do siłownika (40, 44) sterującego, drugi kanał (66) w wale podtrzymującym (10) doprowadzający olej ze zbiornika do płytek (62, 64) sprzęgłowych, oraz zespół spustowy (76), odprowadzający olej do zbiornika. Sprzęgło służy do włączenia napędu wentylatora chłodnicy silnika spalinowego, w zależności od temperatury. (14 zastrzeżeń)

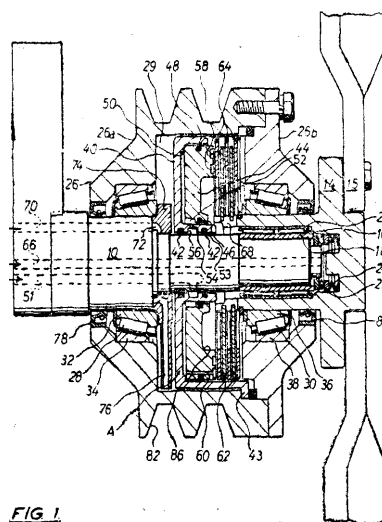


FIG 1

Fv2B

P. 194642

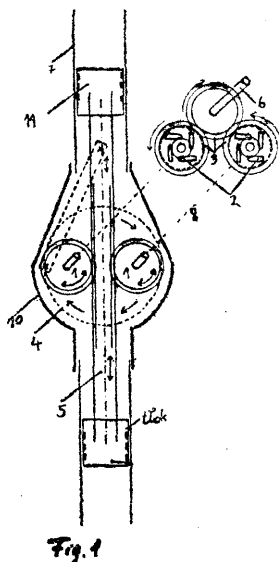
21.12.1976

Kazimierz Kucharczyk, Sieraków Wlkp., Polska
(Kazimierz Kucharczyk).

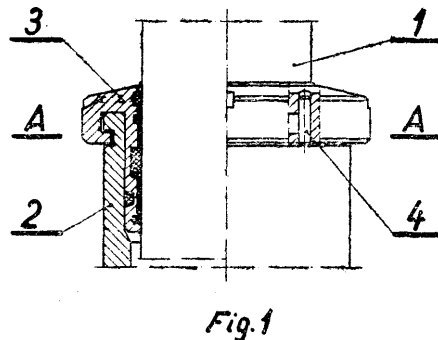
Silnik czterósuwowy wysokoprężny

Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy, w którym zamiana ruchu posuwisto zwrotnego na ruch obrotowy odbywa się przy pomocy zespołu przekładni zębatach, bez stosowania wału korbowego.

Silnik według wynalazku składa się z cylindrów (7), łożków (11) połączonych listwą zębatą (5), koła rozruchowo-zamacliwowego oraz z zespołu przekładni zębatach, który ma sprzęgła zapadkowe (2) połączone wałkami (8) z kołami zębatymi (1) zazębiającymi się z listwą zębatą (5) oraz przekładni różnicowej (3) z wałkiem napędowym (6). (1 zastrzeżenie)



Siłownik hydrauliczny składa się z cylindra wypełnionego medium i zamkniętego tuleją uszczelniającą obejmującą przesuwny drąg (1) tłokowy. Cylinder (2) ma na swej powierzchni co najmniej dwa wręby, w które zachodzą wypusty tulei (3). W otworach w tulei (3) umieszczone są kołki (4) zabezpieczające przed niezamierzonym obrotem tulei (3) względem cylindra (2). (5 zastrzeżeń)



F02M P. 204548 10.02.1978

F15C P. 196987 29.03.1978

Pierwszeństwo: 12.02.1977 - Wielka Brytania (nr 6009/77)

PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Zbigniew Szurmak, Marek Darowski, Maciej Kozarski, Zbigniew Wański).

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Derek Williams, Edward Robert Lintott).

Selektor dwójników pneumatycznych

Pompa paliwowa

Selektor służy do łączenia układów pneumatycznych z typowymi dwójnikami jak np. oporności indukcyjności i kanały pneumatyczne.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostej konstrukcji pompy paliwowej wygodnej w eksploatacji. Pompa paliwowa mająca ułożyskowany w korpusie z obu przeciwległych stron krzywek wielokrzywkowy wałek sterujący pracą tłoków dozujących paliwo do cylindrów silnika wysokoprężnego, charakteryzuje się tym, że przynajmniej niektóre krzywki (14) mają przesunięte kątowno względem siebie części walcowe (16) współosiowe z osią obrotu wałka (12), a w skrzynce krzywkowej (11) znajdują się odpowiadające częściom walcowym (16) podpory (23) współosiowe z osią wałka (12) w ruchu obrotowym. (4 zastrzeżenia)

Selektor według wynalazku składa się z obudowy (2), w której umieszczona jest sztywno tarcza końcówek (4). Tarcza ta wyposażona jest w końcówki wewnętrzne (17) i zewnętrzne (19) łączone z wejściami i wyjściami dwójników pneumatycznych oraz końcówkę wejściową (11) i wyjściową (14), które łączy się z układem pneumatycznym. Do gładkiej płaszczyzny styku tej tarczy (13) dociskana jest gładka płaszczyzna styku za pośrednictwem sprężyny (3) obrotowa tarcza przełączająca (1) wyposażona w kanały (7), napędzana wałkiem (24). (4 zastrzeżenia)

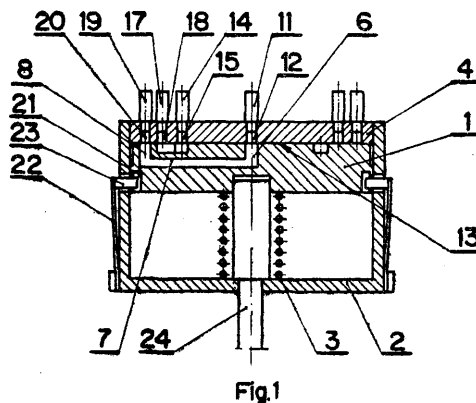
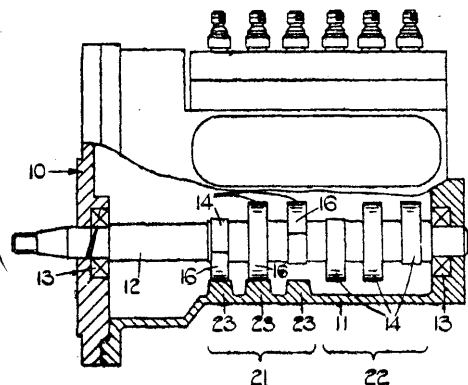


FIG. 1

Fig. 1

F03B P. 203382 T 22.12.1977

F16D P. 196949 25.03.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Eryk Moczala, Tadeusz Król).

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Kazimierz Dzieduszycki, Zbigniew Kozakiewicz, Andrzej Wołoszyn).

Siłownik hydrauliczny

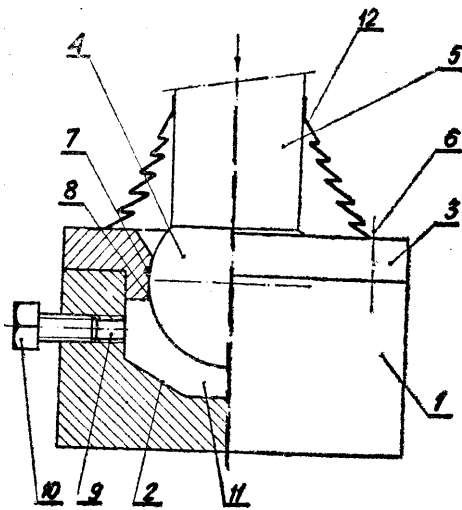
Przegub kulisty z samokształtującą się czaszą

Przedmiotem wynalazku jest siłownik hydrauliczny łatwy w montażu i demontażu przeznaczony w szczególności do hydraulicznych obudów górniczych, przesuwników obudów lub innych urządzeń hydraulicznych.

Przegub kulisty z samokształtującą się czaszą, zwłaszcza dla dużych obciążeń ściskających, według wynalazku charakteryzuje się tym, że czaszę kulistą stanowi sproszkowane medium (11) umieszczone w dowolnie ukształtowanej komorze (2) korpusu (1) zam-

kniętej kołnierzem (3) prowadzącym, a otwory (3) znajdujące się w korpusie mają śruby (10) tłoczące sproszkowane medium (11) w celu stworzenia poprawnego nadciśnienia roboczego formującego czaszę według kształtu czopa (4) kulistego sworznia (5).

(1 zastrzeżenie)



F16D P. 197030 28.03.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Zbigniew Kozakiewicz, Bogusław Siwek).

Sprzęgło podatne do przenoszenia dużych obciążeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenoszącej duże obciążenia przy zachowaniu małych wymiarów. Sprzęgło, szczególnie do łączenia wieńców kół zębatach w wielodrożnych przekładniach obiegowych, według wynalazku zawiera elastyczne wkładki (4) osadzone w kształtowych obejmach (3) pomiędzy wieńcem zębatym (2) i korpusem (1). Wkładki wykonane są z materiału o małym module sprężystości. (3 zastrzeżenia)

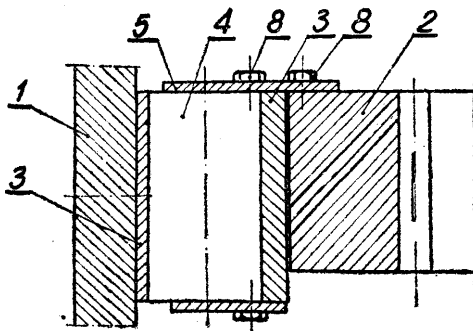


Fig. 2

F16D P. 203033 16.12.1977

Pierwszeństwo: 16.12.1976 - Francja (nr 7637871)

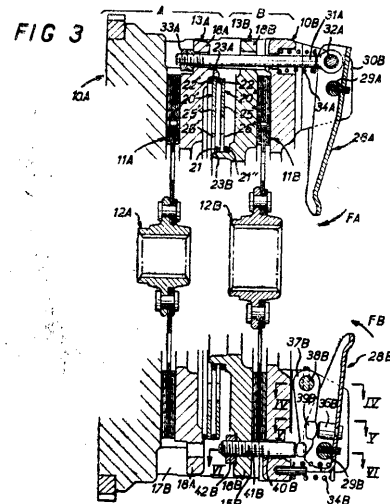
Societe Anonyme Francaise du Ferodo, Paryż, Francja (Carlo Beccaris).

Sprzęgło z podwójną tarczą cierną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o małych wymiarach osiowych, przenoszącej znaczne obciążenia.

Sprzęgło jest utworzone przez dwa zespoły sprzęgające (A) i (B), z których każdy zawiera koło za-

machowe (10A, 10B) sprzężone z wałem napędzającym, tarczę cierną (11A, 11B) zmontowaną przesuwnie w osi koła zamachowego i sprzężoną z wałem napędzanym, płytę dociskową (13A, 13B) zmontowaną przesuwnie w osi koła zamachowego i sprzężoną z nim, oraz dwie podkładki sprężyste (20', 20'') powodujące zaciśnięcie tarczy ciernej (11A, 11B) między płytą dociskową (13A, 13B) i kołem zamachowym (10A, 10B). Między podkładkami sprężystymi (20', 20'') są umieszczone dwa pierścienie sprężynujące (21, 22), z których pierwszy jest umieszczony w pobliżu obwodu wewnętrznej podkładki, a drugi w pobliżu obwodu zewnętrznego. Pierścienie (21, 22) są umieszczone między płytami dociskowymi zespołów sprzęgających (A), (B). (3 zastrzeżenia)



F16D P. 203081 17.12.1977

Pierwszeństwo:

18.12.1976 - RFN (nr P. 2657527.9)

19.08.1977 - RFN (nr P. 2737447.6)

22.08.1977 - RFN (nr G. 7725998.4)

Thyssen Industrie Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Sprzęgło elastyczne, tłumiące uderzenia i drgania

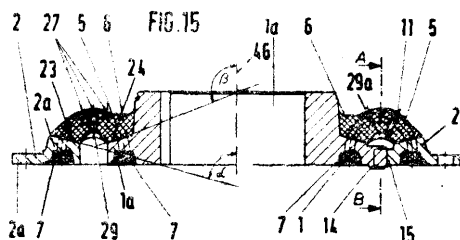
Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło elastyczne, sposób jego wytwarzania oraz zespół sprzęgłowy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej zdolności do przenoszenia momentu obrotowego.

Sprzęgło elastyczne tłumiące uderzenia i drgania z elastyczną wkładką pierścieniową oraz z nierozciągliwą linką, która przechodzi przez otwory przełotowe w członach sprzęgła, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przynajmniej jedna z dwóch powierzchni wkładki elastycznej (6) ma przebiegające promieniowo wzniesienia i/lub wygięcia, przy czym zewnętrzne powierzchnie wkładki elastycznej (6) są pofalowane w kierunku obwodowym, a położenia grzbietów fal ograniczone są przez zwulkanizowane odcinki linki (5). Wewnętrzna powierzchnia wkładki elastycznej (6) sprzęgła jest zaopatrzona w żebra (29) względnie wgłębienia (29a) zwiększające powierzchnie promieniowe żebra.

Zespół sprzęgłowy utworzony z dwóch sprzęgieł, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do przestrzeni utworzonej przez elastyczne wkładki (6) sprzęgieł doprowadzony jest przez wał napędzający lub napędzany ciekły lub gazowy czynnik chłodzący, przy czym we wkładkach elastycznych i/lub między kołnierzami (2) zewnętrznych członów sprzęgła (2a) znajdują się otwory wylotowe (11) dla grzejnika chłodzącego.

Sposób wytwarzania sprzęgła składającego się z dwóch członów sprzęgła i wkładki elastycznej oraz z linki łączącej, według wynalazku polega na tym, że najpierw przez otwory przelotowe (7) członów sprzęgła (la, 2a) przeciąga się odcinki linki, a następnie wszystkie te części wkłada się do formy wulkanizacyjnej, przy czym odcinki linki układa się we wgłębieniach formy, po czym do formy wprowadza się poddający się wulkanizacji materiał wkładki elastycznej, formę zamyka się i całość poddaje się w znany sposób wulkanizacji. (23 zastrzeżenia)



F16G P. 196901 23.03.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Wacław Kowarzyk, Witold Osinski).

Łącznik do przegubowego łączenia cięgien

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji o małych wymiarach, pozwalającej na łączenie cięgien bez użycia narzędzi oraz w miejscach trudnodostępnych. Łącznik według wynalazku ma końcówkę widełkową (2) oraz zamek (3) zamocowany obrotowo na osi (5). Zamek (3) swym wycięciem łukowym (4) obejmuje czop (7) końcówki cięgna (8) i zabezpieczony jest elementem sprężystym (9). (4 zastrzeżenia)

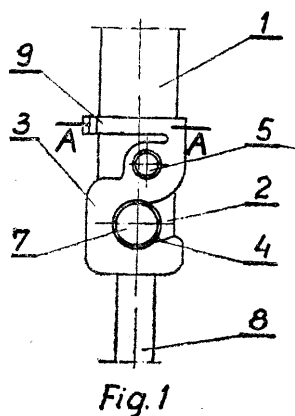


Fig. 1

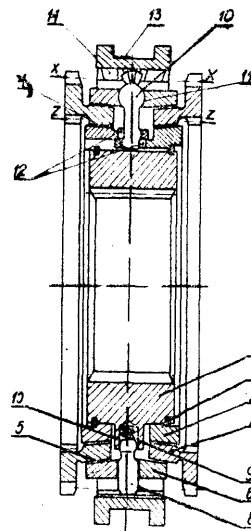
F16H P. 196950 25.03.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Zbigniew Kozakiewicz).

Synchronizator prędkości obrotowej dwóch wałów o wspólnej osi obrotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji umożliwiającej otrzymanie dużych wartości momentów obrotowych. Synchronizator prędkości obrotowej dwóch wałów o wspólnej osi obrotu, szczególnie w przekładniach biegów trakcyjnych, według wynalazku składa się z zespołu ciernego, który zawiera co najmniej dwie cierne powierzchnie (4, 5) usytuowane na pierścieniach wewnętrznych (2) i na pierścieniu zewnętrznym (6).

Pierścienie te współpracują ze stożkowymi tarczami (7) ciernymi przenoszącymi momenty obrotowe. Na obwodzie synchronizatora umieszczone są symetrycznie co najmniej dwie dźwignie (8) oparte na sprężynach (9) oraz kształtowe sworzenie (10), podparte obrotowo w wycięciach (11) pierścieni (6), które to sworznie wraz z uzębieniem (14) przesuwki (13) stanowią zespół blokujący w czasie synchronizacji obrotów. (3 zastrzeżenia)



F16K P. 196964 26.03.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Edward Tomasiak, Jerzy Jachnicki).

Zawór

Zawór z ruchomym elementem w postaci suwaka, grzybka lub kulki, według wynalazku ma ruchome gniazdo (2) stanowiące parę współpracującą i funkcjonalną z elementem ruchomym (3). (1 zastrzeżenie)

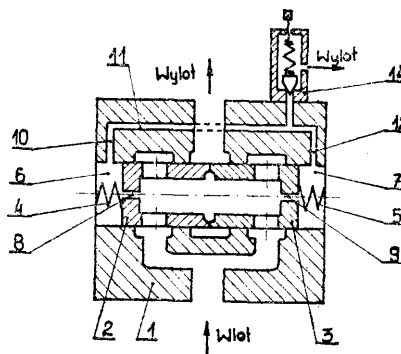


Fig. 1

F16L P. 202461 T 26.11.1977

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel).

Izolacja termiczna, zwłaszcza dla rurociągów energetycznych i przemysłowych

Izolacja według wynalazku składa się z dowolnych materiałów izolacyjnych, a jej konstrukcję nośną stanowią płaskowniki (3) o odpowiedniej długości w zależności od grubości izolacji, jak również od średnicy rurociągu, na które poprzez nasadki szpilek (4) nakłada się materiał izolacyjny (2), po czym związa się płaskowniki (3) z izolacją (2) wokół rurociągu aż do założenia zamków (8) na zaczepy (7). (1 zastrzeżenie)

F21S

P. 202248

18.11.1977

Pierwszeństwo: 20.11.1976 - RFN (nr 676 36 602.4)

Martin Hamacher, Waltrop, Republika Federalna Niemiec.

Oprawa oświetleniowa

Przedmiotem wynalazku jest oprawa oświetleniowa zwłaszcza dla rur fluorescencyjnych z zimną katodową masą świecąca, zapewniająca łatwą wymianę rur. Zawiera ona obudowę (2) z pomieszczeniem (3) na rurę fluorescencyjną (4), zespół (6) rury fluorescencyjnej, pokrywę (5) połączoną pyłoszczelnie z zespołem (6) ramką zamykającą (9) oraz element łączący (11) posiadający w przekroju kształt litery „U”.

Wewnątrz obudowy (2) zamontowany jest wyłącznik (15) a rura fluorescencyjna (4) ma element uruchamiający (16) włączający wyłącznik (15).

Obudowa (2) zawiera kołnierz (7) a zespół (6) zawiera kołnierz stykowy (8) współpracujący z kołnierzem (7) dla zamknięcia obudowy (2). (10 zastrzeżeń)

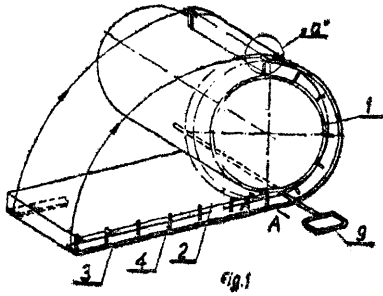


Fig. 1

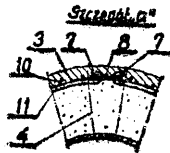


Fig. 3

F21C

P. 202907 T

12.12.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Andaluzja”, Piekary Śląskie, Polska (Stanisław Knapik, Mikołaj Jenczyk, Jerzy Pradela).

Urządzenie do mocowania łańcucha pociągowego kombajnu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do mocowania łańcucha pociągowego górniczego kombajnu urabiającego w celu zabezpieczenia go przed biczowaniem. Istota tego urządzenia polega na zastosowaniu wspornikowej konstrukcji (1) zabudowanej nieruchomo na zastawce (2) przenośnika zgrzeblowego. Na konstrukcji tej jest zamocowany przegubowo wspornik (3) unieruchamiany za pomocą sworznia (4). Od strony urabianej calizny wspornik (3) zakończony jest uchwytem pociągowego łańcucha (5), przy czym uchwyt ten ma przegubową pokrywę (6) unieruchamianą za pomocą sworznia (8).

Urządzenie według wynalazku nadaje się do stosowania szczególnie w wyrobiskach ścianowych z obudową zmechanizowaną, w których istnieje nierówny spąg. (2 zastrzeżenia)

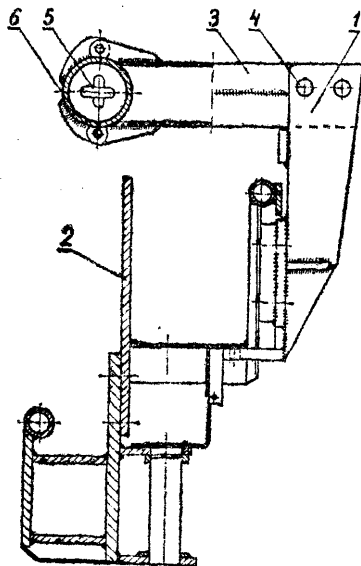


Fig. 1

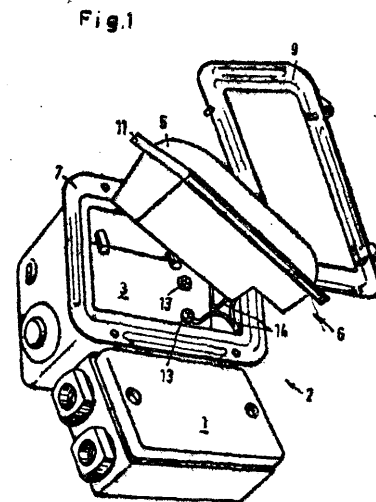
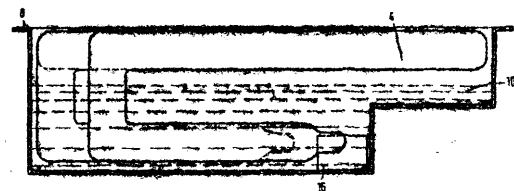


Fig. 1

Fig. 3



F24C

P. 202725 T

07.12.1977

Ministerstwo Obrony Narodowej Główne Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Wiesław Sokołowski, Eugeniusz Głina, Czesław Sysio, Marian Materklas).

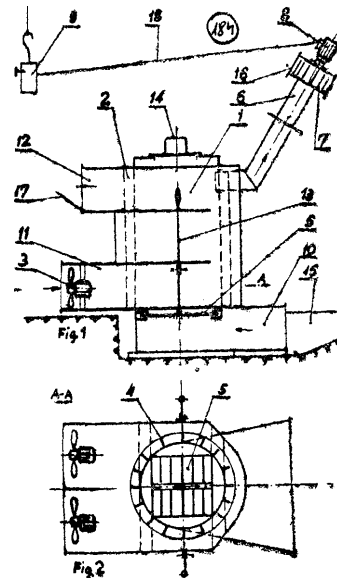
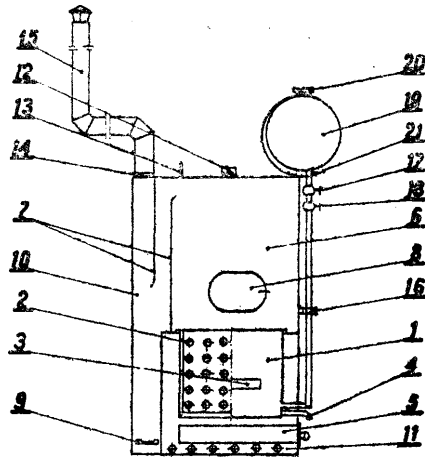
Piec ogrzewczy na paliwo płynne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji prostego w budowie o dużej wydajności cieplnej i bezpiecznego w obsłudze.

Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że palenisko (1) w kształcie prostokątnej miski o podwójnych ściankach, ma w wewnętrznej ścianie otwór paleniskowy (2), a w zewnętrznej ścianie otwór powietrzny (3).

W komorze spalania (6) zastosowano specjalne przegrody (7) zmieniające kierunek przepływu gazów spalinowych.

Zastosowany w piecu grawitacyjny układ paliwowy posiada tylko zawór odcinający (17) i zawór dozujący (18). (3 zastrzeżenia)



F24D P. 197375 12.04.1977

Zakład Studiów, Projektów i Realizacji „Inwestprojekt”, Katowice, Polska (Krystian Dudys, Jerzy Tapper).

Sposób zabezpieczenia instalacji ogrzewań wodnych systemu zamkniętego

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia instalacji ogrzewań wodnych systemu zamkniętego, podłączonych do sieci ciepłych przez węzły wymiennikowe. Zabezpieczenie to ma na celu utrzymanie odpowiedniego ciśnienia w układzie grzewczym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę uzupełniającą do układu zamkniętego o niskich parametrach doprowadza się bezpośrednio z sieci ciepłowniczej. Doprowadzenie to następuje automatycznie za pośrednictwem przeponowego zaworu regulacyjnego bezpośredniego działania. Zawór ten podłącza się dolnym króćcem impulsowym z przewodem po stronie niskich parametrów, a króćcem górnym z atmosferą. (1 zastrzeżenie)

F24D P. 197489 17.04.1977

Rudolf Monćka, Wodzisław Śl., Polska (Rudolf Monćka).

Piec do ogrzewania tuneli foliowych

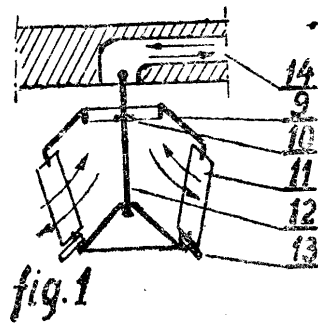
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz prostej wymiany każdego zespołu w razie awarii pieca. Piec do ogrzewania tuneli foliowych na koks, miał lub muł węglowy z cylindryczną komorą spalania paliwa, charakteryzuje się tym, że po zewnętrznej stronie komory spalania (1) paliwa, ma komorę (2) podgrzewu z zabudowanymi wentylatorami (3) dla powodowania wymuszonego przepływu powietrza przez niec. Komora spalania (1) po wewnętrznej części cylindrycznej ma żebra (4), u dołu wysuwany ruszt (5), a do górnej części podłączony komin (6) z wentylatorem (7) wyciągu spalin usytuowanym przy wylocie kominu. W obwodzie dopływu prądu elektrycznego do silnika (8) napędzającego wentylator (7) wyciągający spaliny, umieszczony jest termostat (9) z regulatorem nastawianym na temperaturę otoczenia panującą w tunelu foliowym. (5 zastrzeżeń)

F24F P. 196795 21.03.1977

Marian Badowski, Dariusz Badowski, Mirosław Badowski, Warszawa, Polska (Marian Badowski, Dariusz Badowski, Mirosław Badowski).

Nawiewnik - wywiewnik do ogrzewania, chłodzenia i wentylacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zwiększającej efektywność i ekonomiczność termowentylacji i wentylacji mechanicznej oraz zwiększającej trwałość i niezawodność samego urządzenia. Nawiewnik-wywiewnik według wynalazku ma oskę (12) i przynajmniej jedną część pracującą w ruchu okrężnym np. obudowę (9), składającą się z poprzeczki (10), kierownicy (11) i regulatorów (13), lub w ruchu obrotowym np. skrzydła lub w ruchu obrotowo-zwrotnym. Nawiewnik-wywiewnik wykonany jest z tworzywa sztucznego lub cienkiej blachy np. aluminiowej. (1 zastrzeżenie)

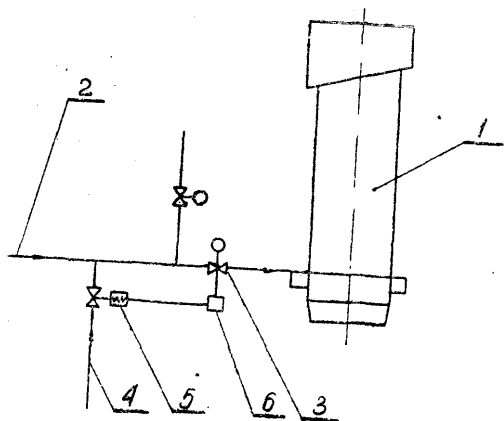


F27B P. 202851 T 10.12.1977

Pomorskie Zakłady Materiałów Izolacyjnych „Izopol”, Trzemeszno, Polska (Jerzy Dziaćko, Jan Kowalski).

Sposób intensyfikacji wykorzystania pieca szybowego oraz układ umożliwiający stosowanie tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do pieca szybowego pary wodnej o temperaturze od 100 do 400°C korzystnie w ilości do 0,05 kg/kg materiału palnego. Układ doprowadzający parę wodną (4) jest poprzez zawór elektromagnetyczny (5) i wyłącznik czasowy (6) - sprzężony z zasuwą (3) regulującą dopływ powietrza (2) do pieca szybowego (1). (2 zastrzeżenia)



F27B

P. 202954 T

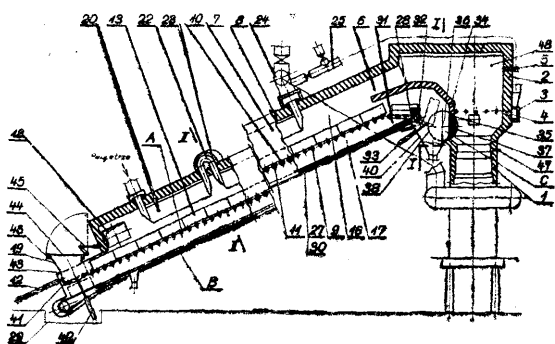
13.12.1977

Fabryka Urządzeń Odlewniczych - „FUMOS”, Skierniewice, Polska (Andrzej Nowicki, Stanisław Trojanowski).

Szybowy piec metalurgiczny zwłaszcza do wytapiania żeliwa

Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że bezpośrednio nad strefą topienia i spalania, część szymbowa (1) pieca według wynalazku zamknięta jest komorą dopalania (2), której przestrzeń połączona jest z kanałem spalinowym (16) podgrzewacza (7). Podgrzewacz (7) obejmuje szczelnie urządzenie załadowcze. Na początku kanału spalinowego (16), w niewielkiej odległości od zamykanego otworu wyspowego (19) materiałów wsadowych znajduje się króciec odlotowy (18) gazów piecowych. Urządzenie załadowcze składa się ze stanowiącego ruchome dno kanału spalinowego (16) przenośnika (A) o konstrukcji zapewniającej ciągłe, na długości przenoszenia ułożenie materiałów wsadowych oraz z prowadzonego poza kanałem spalinowym (16) transportera (B) dla materiałów wsadowych niekorzystnie zmieniających pod wpływem wysokiej temperatury wymagane dla procesu właściwości. Wsad metalowy transportowany przenośnikiem (A) nagrzewany jest przez omywające go gazy piecowe, z których jednocześnie wytrącają się na nim pyły.

(5 zastrzeżeń)



F28D

P. 197457

15.04.1977

Zakład Studiów Projektowania i Realizacji „Inwestprojekt”, Katowice, Polska (Romuald Szkandera, Małgorzata Stolarczyk).

Sposób regulacji dopływu czynnika grzewczego do wymienników sieci ciepłowniczych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawór wejściowy do wymienników ciepła sterowany jest serią impulsów o regulowanym czasie trwania i czasie przerwy. Powstanie impulsów wywoływane

jest odchyleniem temperatury w układzie wtórnym wymiennika w stosunku do temperatury zadanej. Zastosowanie takiej regulacji przebiegu impulsów umożliwia optymalne dopasowanie układu do istniejącej sieci odbiorczej. Następuje to przez dostosowanie czasu pracy i czasu przerwy impulsów do wielkości i rozległości sieci. (1 zastrzeżenie)

F28D

P. 202727 T

07.12.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Maciej Wieczorek, Wojciech Mazurkiewicz, Władysław Tomczak, Ryszard Śnieżyk).

Wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym, służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach, a szczególnie pomiędzy płynami.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że wymiennik ciepła wyposażony jest w usytuowany pionowo lub odchylony od pionu pod kątem nie większym niż 85° element wymiennika lub ich zestaw o następującej konstrukcji. Element wymiennika zbudowany jest w sposób dwojaki. W wykonaniu pierwszym stanowi go dowolna ilość gładkich lub uźebrowanych przewodów (3) o dowolnym przekroju poprzecznym ustawionych w jednym rzędzie, których dolne końce połączone są wspólnym poziomym dolnym kolektorem (4) o dowolnym przekroju poprzecznym. Górne końce każdego przewodu (3) są zamknięte. Przegroda (2) jest ustawiona tak, że w dolnej strefie wymiany ciepła znajdują się dolne kolektory (4). (9 zastrzeżeń)

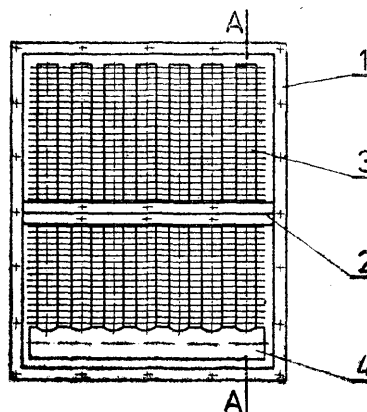


Fig.1

F28D

P. 202728 T

07.12.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Władysław Tomczak, Maciej Mazurkiewicz, Ryszard Śnieżyk, Maciej Wieczorek).

Wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach, a szczególnie pomiędzy płynami.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że wymiennik ciepła wyposażony jest w usytuowany pionowo lub odchylony od pionu pod kątem nie większym niż 85° element wymiennika lub ich zestaw o następującej konstrukcji. Element wymiennika zbudowany jest z dowolnej ilości gładkich lub uźebrowanych przewodów (3) o dowolnym przekroju poprzecznym, ustawionych w jednym rzędzie, których dolne końce połączone są wspólnym poziomym dolnym kolektorem (4) o dowolnym przekroju poprze-

cznym, zaś górne końce połączone są wspólnym poziomym górnym kolektorem (5) o dowolnym przekroju poprzecznym, przy czym przegroda (2) jest usytuowana tak, iż w jednej strefie wymiany ciepła znajduje się dolny kolektor (4), a w drugiej strefie wymiany ciepła znajduje się górny kolektor (5).

(3 zastrzeżenia)

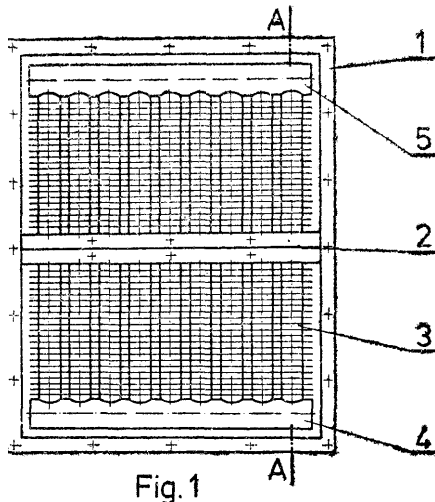


Fig. 1

F28D

P. 202729 T

07.12.1977

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Maciej Wieczorek, Wojciech Mazurkiewicz, Wladyslaw Tomczak, Ryszard Sniezyk).

Wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest dwuczęściowy wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach.

Rozwiązanie według wynalazku polega na wyposażeniu dolnej części (I) i górnej części (II) wymiennika w elementy, z których każdy zbudowany jest z dowolnej ilości gładkich lub uźebrowanych przewodów (2, 6) o dowolnym przekroju poprzecznym ustawionych w jednym rzędzie. Dolne końce przewodów (2) połączone są wspólnym poziomym dolnym kolektorem (3), a górne końce przewodów (2) połączone są wspólnym poziomym górnym kolektorem (4) tak, iż ich górne końce wystają ponad dolną powierzchnię górnego kolektora (4). Dolne końce przewodów (6) połączone są wspólnym poziomym kolektorem (7), a górne końce przewodów (6) połączone są wspólnym poziomym górnym kolektorem (8). Ponadto dolna część

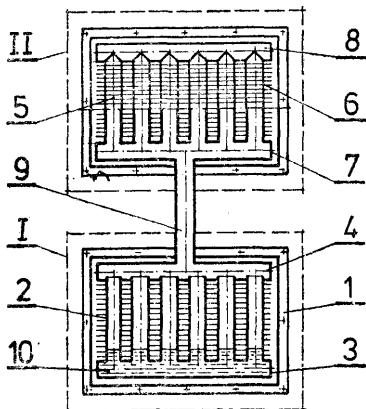


Fig. 1

(I) i górna część (II) wymiennika połączone są w jeden układ za pomocą co najmniej poziomego przewodu (9) przez przyłączenie dolnego końca przewodu (9) do górnej części górnego kolektora (4) elementu dolnej części (I) wymiennika oraz przez przyłączenie górnego końca przewodu (9) do dolnej części dolnego kolektora (7) elementu górnej części (II) wymiennika.

(8 zastrzeżeń)

F28D

P. 202730 T

07.12.1977

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Ryszard Sniezyk, Bronislaw Janicki, Wojciech Mazurkiewicz, Wladyslaw Tomczak, Maciej Wieczorek).

Wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest dwuczęściowy wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym, służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach. Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że zarówno górna jak i dolna część (I) i (II) wymiennika wyposażona jest w usytuowany pionowo lub odchylony od pionu pod kątem nie większym niż 85° element wymiennika lub ich zestaw o następującej konstrukcji. Element każdej części (I) i (II) wymiennika składa się z dowolnej ilości gładkich lub uźebrowanych przewodów (2, 6) o dowolnym przekroju poprzecznym ustawionych w jednym rzędzie, przy czym zarówno górne jak i dolne końce przewodów (2, 6) połączone są kolektorami (3, 4, 7, 8) o dowolnym przekroju poprzecznym. Górny kolektor dolnej części (I), połączony jest z górnym kolektorem (8) górnej części (I) za pomocą parowego przewodu (9), zaś dolny kolektor (3) dolnej części (I) połączony jest z dolnym kolektorem (7) górnej części (II) za pomocą cieczowego przewodu (10).

(4 zastrzeżenia)

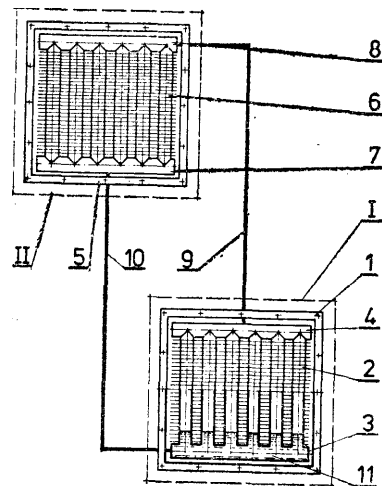


Fig. 1

F28D

P. 202732 T

07.12.1977

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Ryszard Sniezyk, Bronislaw Janicki, Wojciech Mazurkiewicz, Wladyslaw Tomczak, Maciej Wieczorek).

Wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest dwuczęściowy wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach.

Rozwiązanie według wynalazku polega na wyposażeniu dolnej i górnej części (I) i (II) wymiennika w usytuowany pionowo lub odchylony od pionu pod kątem nie większym niż 85° element wymiennika lub ich zestaw o podanej poniżej konstrukcji. Element

każdej części (I) i (II) wymiennika składa się z dowolnej ilości przewodów (2,6) o dowolnym przekroju poprzecznym ustawionych w jednym rzędzie. Dolne końce przewodów (2) są połączone dolnym poziomym kolektorem (3), a górne końce połączone są górnym poziomym kolektorem (4), natomiast górne końce przewodów (6) są zamknięte, a dolne końce połączone są dolnym poziomym kolektorem (7). Dolny kolektor (7) górnej części (II) połączony jest z górnym kolektorem (4) dolnej części (I) za pomocą parowego przewodu (8) oraz z dolnym kolektorem (3) dolnej części (II) za pomocą cieczowego przewodu (9). (2 zastrzeżenia)

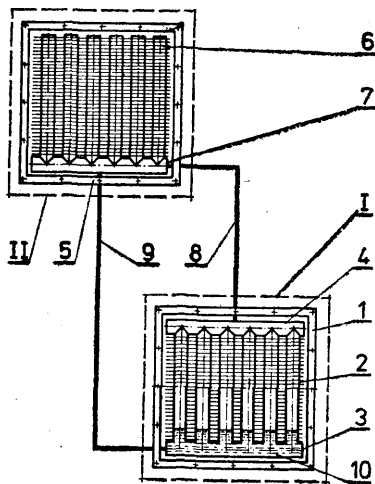


Fig.1

F28D P. 202733 T 07.12.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Maciej Wiczorek, Bronisław Janicki, Wojciech Mazurkiewicz, Władysław Tomczak, Ryszard Śnieżyk).

Wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest dwuczęściowy wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach.

Rozwiązanie według wynalazku polega na wyposażeniu dolnej i górnej części (I) i (II) wymiennika w usytuowany pionowo lub odchylony od pionu pod kątem nie większym niż 85° element wymiennika lub ich zestaw o podanej poniżej konstrukcji. Element każdej części (I) i (II) wymiennika składa się z do-

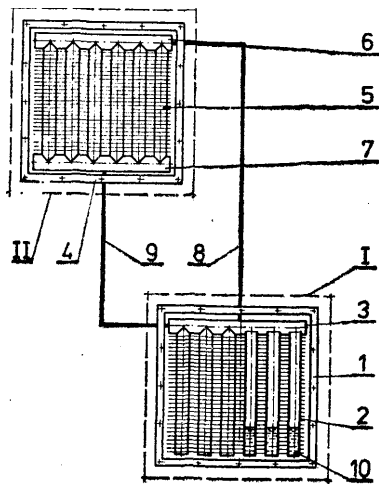


Fig.1

wolnej ilości przewodów (2, 5) o dowolnym przekroju poprzecznym ustawionych w jednym rzędzie, przy czym dolne końce przewodów (2) elementu dolnej części (I) są zamknięte, a górne końce płączone są górnym poziomym kolektorem (3), natomiast dolne końce przewodów (5) elementu górnej części (II) połączone są dolnym poziomym kolektorem (7), a górne końce połączone są górnym poziomym kolektorem (6). Górny kolektor (3) elementu dolnej części (I) połączony jest z górnym kolektorem (6) elementu górnej części (II) za pomocą parowego przewodu (8) oraz z dolnym kolektorem (7) elementu górnej części (II) za pomocą cieczowego przewodu (9). (2 zastrzeżenia)

F28D P. 202737 T 07.12.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bronisław Janicki, Wojciech Mazurkiewicz, Ryszard Śnieżyk, Władysław Tomczak, Maciej Wiczorek).

Wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest trzyczęściowy wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym służący do przekazywania ciepła pomiędzy trzema ośrodkami o różnych temperaturach.

Rozwiązanie według wynalazku polega na wyposażeniu każdej z trzech części wymiennika, a mianowicie jednej dolnej części (I) i dwu górnych części (II, III), w usytuowany pionowo lub odchylony od pionu pod kątem nie większym niż 60° element wymiennika zbudowany z dowolnej ilości przewodów (2, 5, 8) ustawionych w jednym rzędzie. Dolne końce przewodów (2) elementu dolnej części (I) połączone są dolnym poziomym kolektorem (3). Górne końce przewodów (5) elementu jednej górnej części (II) połączone są górnym poziomym kolektorem (6). Górne końce przewodów (8) elementu drugiej górnej części (III) połączone są górnym poziomym kolektorem (7). Ponadto elementy trzech części (I, II, III) wymiennika są połączone w jeden układ za pomocą zbiorczego poziomego kolektora (10), do którego przyłączone są górne końce przewodów (2) elementu dolnej części (I), oraz dolne końce przewodów (5, 8) elementów obu górnych części (II, III) wymiennika. (2 zastrzeżenia)

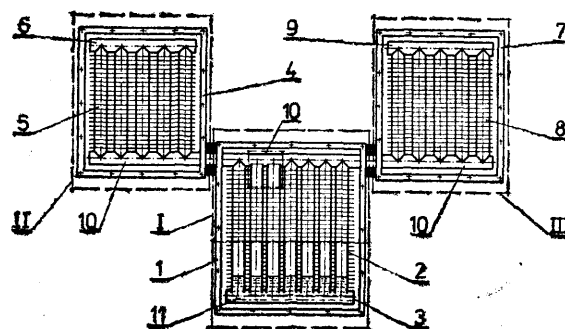


Fig.1

F28D P. 202738 T 07.12.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wojciech Mazurkiewicz, Ryszard Śnieżyk, Władysław Tomczak, Maciej Wiczorek).

Wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym, służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach, a zwłaszcza w układach klimatyzacyjnych.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że wymiennik ciepła wyposażony jest w usytuowany poziomo element wymiennika lub ich zestaw o następującej konstrukcji. Element wymiennika zbudowany

jest z dowolnej ilości przewodów (3) ułożonych w jednej płaszczyźnie poziomej, których jedne końce połączone są jednym poziomym kolektorem (4), a drugie końce połączone są drugim poziomym kolektorem (5). (3 zastrzeżenia)

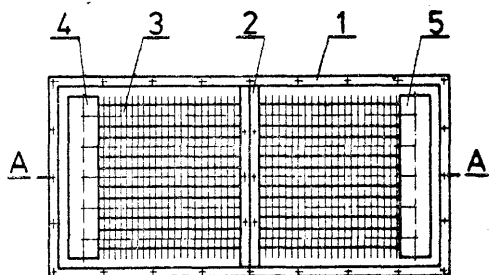


Fig. 1

F28D P. 202739 T 07.12.1977

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Wojciech Mazurkiewicz, Ryszard Sniezyk, Wladyslaw Tomczak, Maciej Wiczorek).

Wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym, służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach, zwłaszcza w układach klimatyzacyjnych.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że wymiennik ciepła wyposażony jest w usytuowany poziomo element wymiennika lub ich zestaw o następującej konstrukcji. Element wymiennika zbudowany jest z dowolnej ilości przewodów (3) ułożonych w jednej płaszczyźnie poziomej, których jedne końce połączone są jednym poziomym kolektorem (4), a drugie końce są zamknięte. (3 zastrzeżenia)

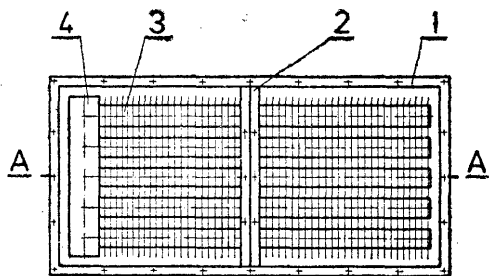


Fig. 1

F28F F28D P. 202734 T 07.12.1977

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Ryszard Sniezyk, Wojciech Mazurkiewicz, Wladyslaw Tomczak, Maciej Wiczorek).

Element wymiennika ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest element wymiennika ciepła z czynnikiem pośredniczącym służący do przekazywania ciepła pomiędzy ośrodkami o różnej temperaturze.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że element wymiennika ciepła z czynnikiem pośredniczącym zbudowany jest z dowolnej ilości usytuowanych pionowo lub odchylnych od pionu pod kątem nie większym niż 60° gładkich lub uźebrowanych przewo-

dów (1) lub (4) o dowolnym przekroju poprzecznym ustawionych w dwu lub więcej rzędach, przy czym albo dolne końce przewodów (1) połączone są wspólnym dolnym płaskim kolektorem (2) a górne końce przewodów (1) są zamknięte, albo górne końce przewodów (4) połączone są wspólnym górnym płaskim kolektorem (5), natomiast dolne końce przewodów (4) są zamknięte. (2 zastrzeżenia)

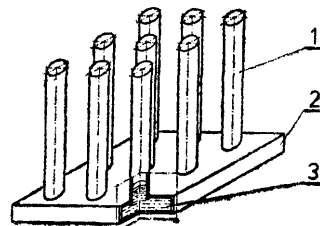


Fig. 1

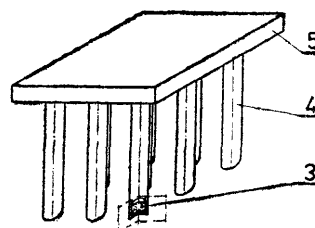


Fig. 2

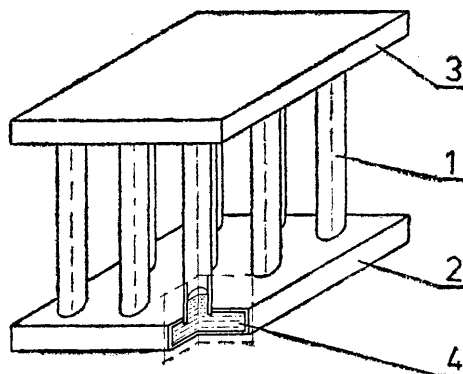
F28F F28D P. 202735 T 07.12.1977

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Wojciech Mazurkiewicz, Ryszard Sniezyk, Maciej Wiczorek, Wladyslaw Tomczak).

Element wymiennika ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest element wymiennika ciepła z czynnikiem pośredniczącym służący do przekazywania ciepła pomiędzy ośrodkami o różnej temperaturze, a w szczególności pomiędzy płynami.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że element wymiennika ciepła z czynnikiem pośredniczącym zbudowany jest z dowolnej ilości usytuowanych pionowo lub odchylnych od pionu pod kątem nie większym niż 60° gładkich lub uźebrowanych przewodów (1) o dowolnym przekroju poprzecznym ustawionych w dwu lub więcej rzędach, przy czym dolne końce przewodów (1) połączone są wspólnym dolnym płaskim kolektorem (2), a górne końce przewodów (1) połączone są wspólnym górnym płaskim kolektorem (3). (1 zastrzeżenie)



F28F
F28D

P. 202736 T

07.12.1977

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Władysław Tomczak, Wojciech Mazurkiewicz, Ryszard Śnieżyk, Maciej Wieczorek).

Element wymiennika ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest element wymiennika ciepła z czynnikiem pośredniczącym, służący do przekazywania ciepła pomiędzy ośrodkami o różnej temperaturze, a w szczególności pomiędzy płynami.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że element wymiennika ciepła z czynnikiem pośredniczącym zbudowany jest z dowolnej ilości usytuowanych pionowo lub odchylonych od pionu pod kątem nie większym niż 60° gładkich lub uźebrowanych przewodów (1) o dowolnym przekroju poprzecznym ustawionych w dwu lub więcej rzędach. Dolne końce wszystkich przewodów (1) połączone są wspólnym dolnym płaskim kolektorem (2), natomiast górne końce przewodów (1) połączone są co najmniej dwoma górnymi kolektorami (3, 4) o dowolnym przekroju poprzecznym tak, iż każdy górny kolektor (3, 4) łączy górne końce przewodów (1) jednego lub więcej rzędów. (2 zastrzeżenia)

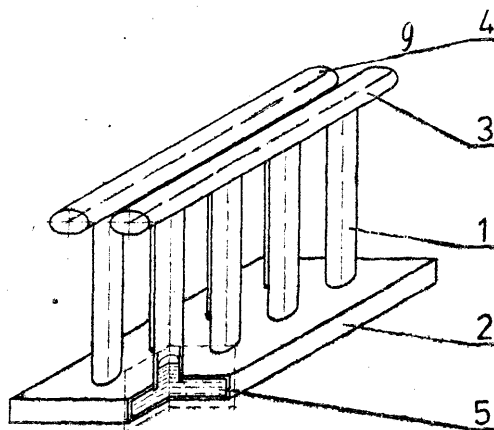


Fig. 1

Dział G FIZYKA

G01F

P. 197363

12.04.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Częstochowa, Polska (Eugeniusz Jezierski, Zbigniew Caban, Lucjan Kwiecień, Edward Brózda).

Przyrząd do pomiaru wysokości strugi materiału sypkiego transportowanego przenośnikiem śrubowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego pomiaru wysokości strugi materiału sypkiego transportowanego przenośnikiem śrubowym.

Przyrząd według wynalazku w dolnej części obudowy (1) ma obrotowo zamocowane ramię (3), które przy pomocy cięgna (4) sprzężone jest obrotowo z dźwignią (6), przy czym dźwignia (6) połączona jest obrotowo z obudową (1) i nieobrotowo z przetwornikiem, który mechaniczne wychylenia dźwigni (6) zamienia na proporcjonalny sygnał elektryczny uruchamiający system sterowania przenośnikiem. (1 zastrzeżenie)

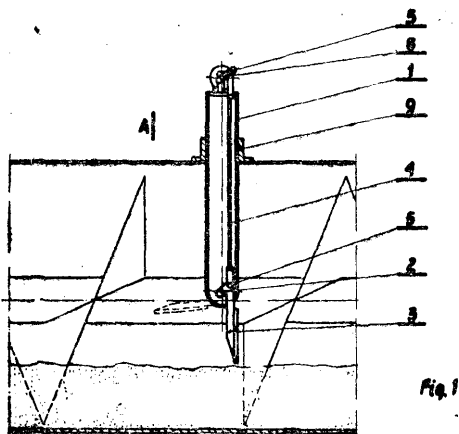


Fig. 1

G01F

P. 202163 T

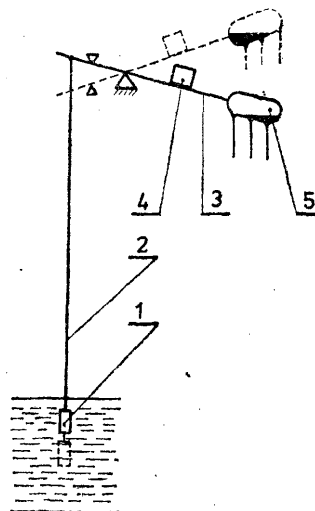
15.11.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Miroslaw Zacharewicz, Władysław Zawisza, Kazimierz Piaskowski).

Czujnik do pomiaru punktowego poziomu cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej pomiar poziomu cieczy o dowolnej gęstości oraz eliminującej zmiany ciężaru sondy wypornościowej w czasie eksploatacji.

Czujnik do pomiaru punktowego poziomu cieczy, zwłaszcza wód gruntowych w studniach głębinowych albo trudno dostępnych, według wynalazku ma zamontowaną w wodzie sondę wypornościową (1) przegubowo podwieszoną cięgłem (2) do jednego ramienia dźwigni dwuramiennej (3), na przeciwnym ramieniu której umieszczony jest łącznik rtęciowy (5). Pomiędzy punktem podparcia dźwigni dwuramiennej (3) a łącznikiem rtęciowym (5) umieszczony jest przesuwnie umocowany ciężarek (4). (3 zastrzeżenia)



G01N P. 197211 04.04.1977

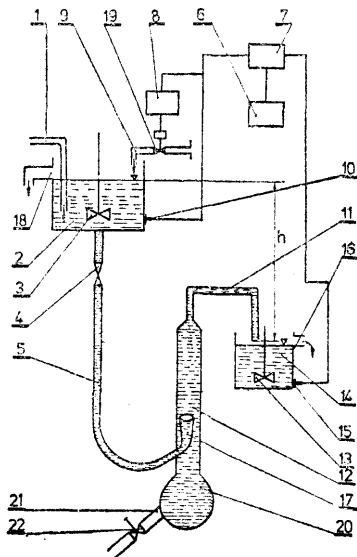
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Widera, Zbigniew Jaskólski, Marian Szatkowski, Bogdan Cynien).

Sposób i **granulometr** do ciągłego pomiaru składu **granulometrycznego**, zwłaszcza mętów flotacyjnych rud miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wymaganej dokładności pomiaru w warunkach przemysłowych przy możliwie minimalnym skomplikowaniu rozwiązania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zmierzona na wejściu (10) i wyjściu (15) naczynia pomiarowego gęstość pulpy przetwarzana się w układzie elektrycznym na sygnał proporcjonalny do różnicy gęstości pulpy w naczyniu wejściowym i gęstości fazy ciekłej oraz na sygnał proporcjonalny do różnicy gęstości fazy pulpy w naczyniu wyjściowym i gęstości ciekłej a następnie w bloku przeliczającym (7) dzieli się tak otrzymane sygnały: wyjściowy przez wejściowy, w wyniku czego otrzymuje się sygnał proporcjonalny do mierzonej klasy ziarnowej. Granulometr do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że w ramionach (5, 12) naczynia, ramię (12) o większym przekroju ma w swej dolnej części osadnik (20) usytuowany poniżej najniższego poziomu ramienia (5) o przekroju mniejszym, które to ramię (5) o przekroju mniejszym, które to ramię (5) o przekroju mniejszym jest wprowadzone do ramienia (12) o przekroju większym i ma w nim zakończenie w postaci konfuzora (17) zwróconego swym ujściem ku górze.

(4 zastrzeżenia)



G02B P. 202372 T 24.11.1977

Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Tech-film”, Warszawa, Polska (Władysław Dybczyński).

Ekran projekcyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o stałej wartości luminancji w obszarach kąta użytecznego.

Ekran projekcyjny o powierzchni czynnej w postaci rastra, według wynalazku charakteryzuje się tym, że kształt osiowego przekroju powierzchni czynnej rastra, stanowiący złożoną krzywą logarytmiczną, oraz stosunek wymiarów szerokości do wysokości elementu rastra są dobrane w zależności od założonych dla danej widowni kątów użytecznych ekranu w płaszczyźnie poziomej (a) i pionowej (β) przy stałym wskaźniku luminancji (L) w funkcji kąta użytecznego.

Ekran według wynalazku jest wykonany na podłożu plastikowym z naniesioną na powierzchnię czynną warstwą odbijającą o zwierciadlanym odbiciu.

(2 zastrzeżenia)

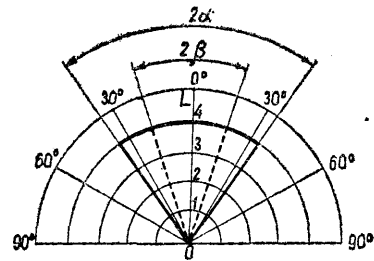


Fig. 2

G03B P. 196878 23.03.1977

Ryszard Pawełek, Kraków, Polska (Ryszard Pawełek).

Przystawka stereoskopowa dla jednoobiektywowego mikroskopu fotonowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu optycznego, dostarczającego do obiektywu mikroskopu obrazy prawe i lewe z zachowaniem ścisłej symetrii optycznej i odpowiedniego kąta oglądania obiektu.

Przystawka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa układy peryskopowe, współpracujące ze sobą, utworzone z płaskich lusterek metalicznych (3) i płaskiego lusterka półprzeźroczystego (4) przy obiektywie (5) mikroskopu, przy czym promienie wyjściowe peryskopów pokrywają się z osią optyczną obiektywu (5) mikroskopu, a na drodze promieni obrazów prawych i lewych znajdują się układy kodowania (2).

(1 zastrzeżenie)

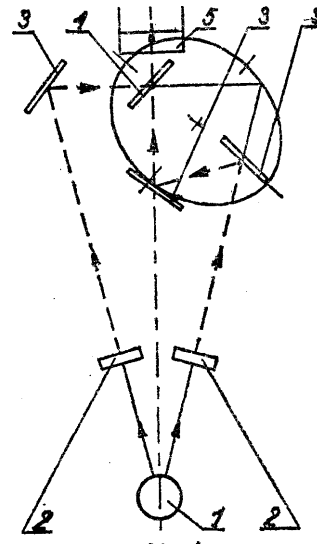


Fig. 1

G03B P. 204252 26.01.1978

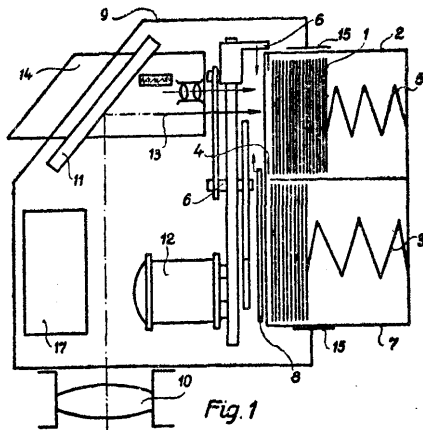
Pierwszeństwo: 26.01.1977 - Węgry (nr 1082)

Medicor Müvek, Budapeszt, Węgry (Sándor Breiner).

Kamera do szybkich zdjęć rentgenowskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji, w której skrócona jest droga transportu błon oraz uproszczony ich przesuw, zaś kasety do przechowywania błon spełniają funkcję ustawiania błon we właściwym miejscu i przenoszenia ich z miejsca na miejsce. W tym celu w kamerze mieszczą się dwa zasobniki (2, 7) kaset, z których jeden (2), znajdujący się na osi (13) obrazu zawiera błony nienaświetlone, przeciskane przez sprężynę (5) ku płaszczyźnie (4) ogniskowej, drugi (7) zaś zawiera błony naświetlone. Silniczek napędowy porusza mechanizm przesuwający błony fotograficzne i ustawia je w płaszczyźnie ogniskowej na właściwym miejscu.

(2 zastrzeżenia)

G05B
A01D

P. 192776

01.10.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Tadeusz Baliński, Ryszard Jabłoński, Witold Biskup, Tadeusz Potocki).

Układ sterowania maszyną roboczą zwłaszcza kombajnem zbożowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wysokiej stabilności i jakości sterowania kombajnem celem uzyskania w każdych warunkach zbioru i warunkach terenowych optymalnej wydajności.

Układ do automatycznego sterowania według wynalazku, mający blok sterujący charakteryzuje się tym, że ma czujnik (1) momentu na hederze, czujnik (2) wydajności, czujnik (3) grubości warstwy, czujnik (4) obciążenia podajnika ziarna, czujnik (5) obciążenia podajnika kłosów, czujnik (6) prędkości obrotowej bębna młocącego, czujnik (8) minimalnej prędkości jazdy, czujnik (9) maksymalnej prędkości jazdy, czujnik (10) blokady uruchomienia, których wejścia dołączone są do bloku sterującego (7) wyposażonego w przełącznik rodzaju kryterium sterowania, do którego to bloku sterującego (7) dołączone są również wejścia rozdzielaczy elektrohydraulicznych (11) i (12) prędkości jazdy oraz wejście rozdzielacza elektrohydraulicznego (17) prędkości obrotowej bębna młocącego sterujące hydraulicznym elementem wykonawczym (13).

(24 zastrzeżenia)

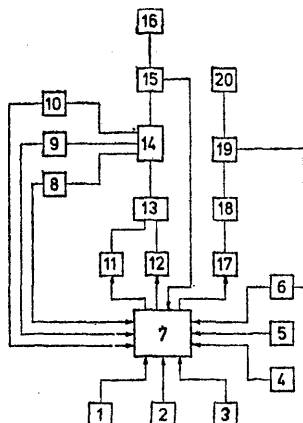


Fig. 3

G05F

P. 204869 T

23.02.1978

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Leon Mikołajczyk, Teodor Motała, Włodzimierz Przybylski).

Układ zasilania kalkulatora elektronicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ zasilania kalkulatora elektronicznego, zwłaszcza miniaturowego kalkulatora ze wskaźnikami diodowymi, zasilanego z miniaturowych baterii lub akumulatorów. Układ zasilania charakteryzuje się tym, że napięcie (U_1) o większej wartości bezwzględnej zasila układ scalony liczący (1), natomiast napięcie (U_2) o mniejszej wartości bezwzględnej zasila układ scalony sterujący (2), przy czym napięcia te mają wspólny biegun dodatni. Układ ten pozwala zmniejszyć prąd segmentowy bez straty mocy w elementach rezystorowych, a tym samym zmniejszyć pobór mocy z baterii zasilającej kalkulator zwiększając przez to czas pracy baterii.

(2 zastrzeżenia)

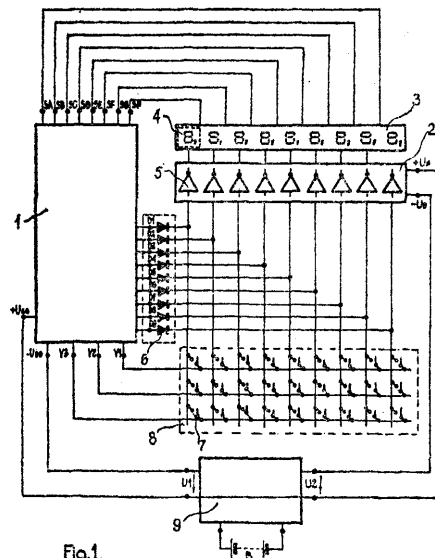


Fig. 1.

G06F

P. 197380

12.04.1977

Śląska Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Katowice, Polska (Krystian Makioła, Gerard Posielek, Jacek Górkiewicz).

Sposób i urządzenie do wykrywania i lokalizowania uszkodzeń w układach cyfrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykrywania i lokalizowania uszkodzeń w różnych kartach logicznych bez względu na ich konstrukcję i przeznaczenie.

Sposób wykrywania i lokalizowania uszkodzeń w układach cyfrowych według wynalazku polega na wprowadzeniu sygnałów statycznych i dynamicznych z klawiatury (K) umieszczonej na pulpicie sterującym przez blok inicjująco-pamiętający (IP) i kartę adaptera (KA) na kartę badaną (KB).

Pobudzone układy na karcie badanej (KB) generują własne sygnały przekazywane w odwrotnym kierunku poprzez kartę adaptera (KA) i blok inicjująco-pamiętający (IP) do wyświetlacza (W) umieszczonego na pulpicie sterującym.

Następnie porównuje się wyświetlone stany logiczne ze stanami poprawnymi dla karty badanej (KB). Niezgodność stanów logicznych wyświetlonych z poprawnymi wskazuje na uszkodzenie karty badanej (KB).

Wprowadzenie kolejno różnych sekwencji sygnałów z pulpitu sterującego i obserwacja stanów wyświetlonych pozwala na zlokalizowanie uszkodzenia na karcie badanej (KB).

Urządzenie do wykrywania i lokalizowania uszkodzeń w układach cyfrowych zawiera klawiaturę (K) i wyświetlacz (W) połączone z blokiem inicjująco-pamiętającym (IP), który następnie połączony jest dwukierunkowo z kartą badaną (KB) poprzez kartę adaptera (KA).

(4 zastrzeżenia)

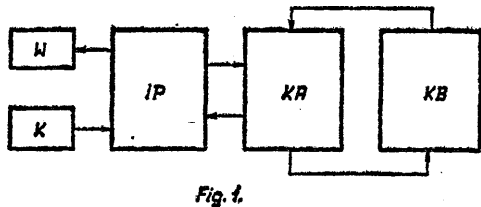


Fig. 1.

G08C

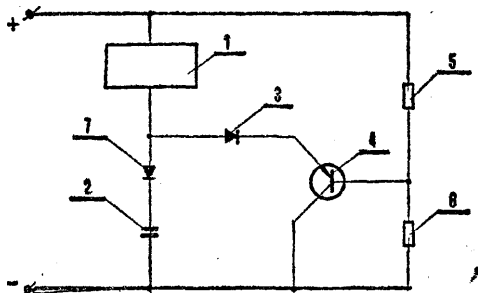
P. 1972T5

06.04.1977

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Antoni Dębny, Władysław Markowski).

Układ ładowania kondensatora

Przedmiotem wynalazku jest układ ładowania kondensatora prądem płynącym w linii telemetrycznej. Układ charakteryzuje się tym, że ładowany kondensator (2) z równolegle przyłączonym tranzystorem (4) włączony jest szeregowo do linii telemetrycznej. Emiter tranzystora (4) poprzez diodę (3) przyłączony jest do kondensatora (2). Baza tranzystora (4) przyłączona jest natomiast do linii telemetrycznej przez dzielnik napięcia złożony z rezystorów (5, 6). Regulator prądu (1) sterowany jest stanem sygnalizatora włączonego do linii telemetrycznej. (1 zastrzeżenie)



G10K

P. 202646

02.12.1977

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Leon Moczyński, Robert Müller).

Kamera pogłosowa

Przedmiotem wynalazku jest kamera pogłosowa, celem której jest umożliwienie uzyskiwania efektu echa przy współpracy z elektronicznymi urządzeniami wzmacniającymi, zwłaszcza podczas koncertów estradowych. Kamera pogłosowa, składająca się z magnetofonu (1) i urządzenia wzmacniającego (2), według wynalazku charakteryzuje się tym, że znany magnetofon kasetowy (1) na dźwigni (4) połączonej z klawiszem „start” (5) ma nabudowaną dodatkową dźwignię (6) w kształcie dwóch rozchylonych w kącie rozwartym ramion. Na lewym ramieniu (7) umieszczone są kolejno w szeregu głowica kasująca (8), głowica uniwersalna (9) i kilka głowic odtwarzających (10), najkorzystniej cztery, natomiast na prawym ramieniu (11) zamocowana jest pojedyncza głowica kasująca (12). Kasetka magnetofonu (13) ma wykonane obustronne boczne wycięcia, przez które przechodzi taśma (14), która prowadzona jest kolejno najkorzystniej trzema rolkami (17), (18), (19) wydłużającymi jej obieg.

Układ elektryczny kamery pogłosowej, składający się z szeregu głowic, charakteryzuje się tym, że głowica kasująca (12) połączona jest poprzez wyłącznik równoległe z głowicą (8), przy czym obie głowice (12) i (8) zasilane są z generatora prądu podkładu.

(4 zastrzeżenia)

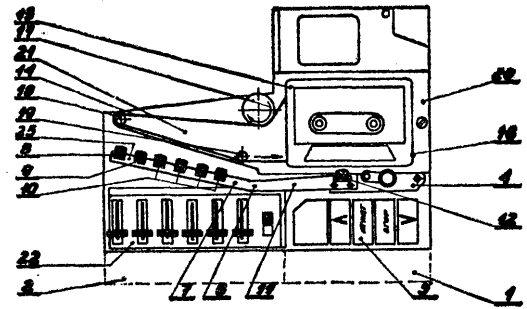


Fig. 1.

G12B
H05K
H05B

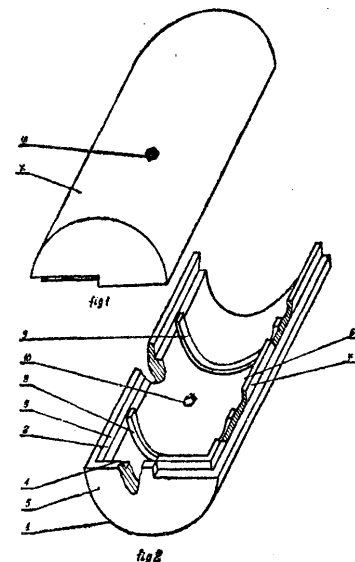
P. 202465 T

26.11.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy, Ewa Lewicka-Gawron).

Obudowa dla przyrządów, zwłaszcza dla lamp stroboskopowych

Obudowa, znajdująca zastosowanie w urządzeniach elektrotechnicznych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że dwie, najkorzystniej półcylindryczne, części (1) i (X) są identyczne, przy czym każda z nich ma jedną długą krawędź (2), stanowiącą złącze uformowane w kształcie wewnętrznego schodka (3) sięgającego do połowy krótkiej krawędzi (4) usytuowanej na wewnętrznym brzegu ściany stanowiącej dno (5). Na drugiej długiej krawędzi (6), stanowiącej złącze, uformowany jest zewnętrzny schodek (7), sięgający do połowy krótkiej krawędzi (4), usytuowanej na zewnętrznym brzegu ściany, stanowiącej dno (5). Wewnątrz półcylindrycznej części są usytuowane dwa półpierscie (8), (9), przy czym przy wewnętrznym schodku (3) końce półpierszceni (8), (9) wystają do poziomu wysokiej płaszczyzny wewnętrznego schodka (3), a przy zewnętrznym schodku (7) końce półpierszceni (8), (9) znajdują się na poziomie niskiej płaszczyzny zewnętrznego schodka (7). (1 zastrzeżenie)



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01B **P. 204089** 19.01.1978

Pierwszeństwo: 20.01.1977 - RFN (nr P. 2702182.5)

Lynenwerk GmbH i CO KG, Eschweier, RFN.

Sposób wytwarzania wzmocnionego na rozciąganie
kabla elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kabla elektrycznego o podwyższonej wytrzymałości na końcu o dużej wytrzymałości na rozciąganie, korzystnie w postaci przędzy, nakładanymi w odstępie od siebie, koncentrycznie w stosunku do środkowej części kabla w jeszcze lepkiem płaszczu kabla tak, że każdy z elementów wzmacniających jest otaczany materiałem płaszczu i po opuszczeniu wyłaczarki uzyskuje falistość. Sposób ten zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że falistość nadaje się za pomocą zmian prędkości wyłaczania w stosunku do innych elementów konstrukcyjnych kabla, zwłaszcza w obszarze zewnętrznej dyszy wyłaczarki. Zewnętrzną średnicę płaszczu kablowego i wewnętrzną średnicę dysz wewnętrznych dostosowuje się do siebie, przy czym utrzymuje się pierwszą średnicę większą niż druga.

(7 zastrzeżeń)

H01H **P. 198654 T** 02.06.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Kania, Leszek Pietraszko).

Gniazdo bezpiecznikowe gwintowe szynowe

Przedmiotem wynalazku jest gniazdo bezpiecznikowe gwintowe szynowe, przeznaczone do bezpośredniego montowania w instalacjach elektrycznych na prądowych szynach miedzianych lub aluminiowych o różnych grubościach. Gniazdo ma wykonany otwór przełotowy w dolnej części o zwiększonych wymiarach poprzecznych, który tworzy powierzchnię oporową (2). Ponadto gniazdo ma pierścień oporowy (3) o wydłużonej części cylindrycznej (4). W dolnej części gniazda umieszczony jest wkład kontaktowy (9).

(1 zastrzeżenie)

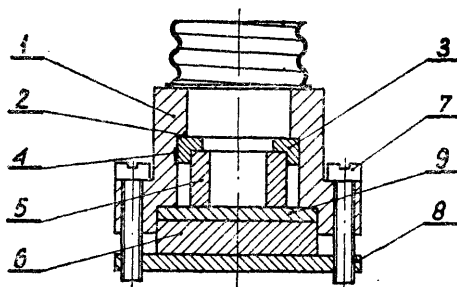


Fig. 1.

Przełącznik światła i sygnałów, szczególnie do pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik światła i sygnałów, szczególnie stosowanych w pojazdach mechanicznych, eliminujący stosowanie dodatkowych elementów umożliwiających powrót wałka do pozycji wyjściowej.

Przełącznik według wynalazku wyposażony jest w odpowiednio ukształtowaną stykową płytkę (5) dociskaną sprężynami (16, 17, 18) osadzonymi na występach (19, 20, 21), usytuowanych na kołnierzu (22) trzpienia (4), przy czym łąby (11, 13, 14, 15) stanowią elementy styków i rozmieszczone są na podstawie (1) w różnych odległościach od osi podstawy, która to podstawa (1) ma sferyczne występy (28, 29).

(1 zastrzeżenie)

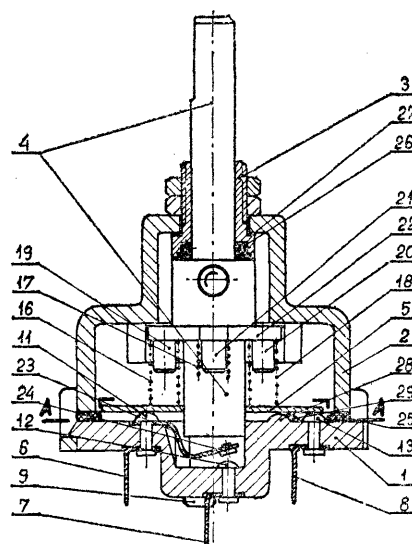


Fig. 1.

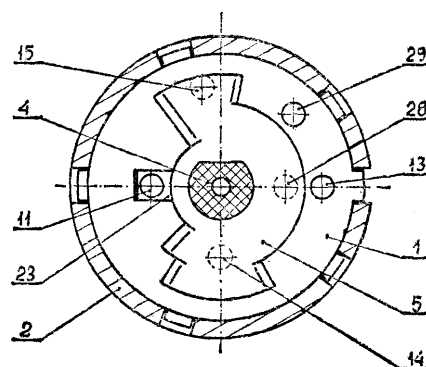


Fig. 2.

H01J **P. 202336** 23.11.1977

Pierwszeństwo: 23.11.1976 - Wielka Brytania (nr 48822/76)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Walter Bohringer)

H01H **P. 202647 T** 05.12.1977

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki k/Warszawy, Polska (Wojciech Siedlecki, Wojciech Kociel).

Układ odchylenia wiązki elektronowej w lampie elektronopromieniowej

Przedmiotem wynalazku jest układ odchylenia wiązki elektronowej w lampie elektronopromieniowej, zwłaszcza w kineskopie, zawierający regulator napięcia.

W układzie regulator (80) napięcia dołączony jest z jednej strony do zasilacza (B+), a z drugiej strony do generatora (20) odchylenia linii z zespołem odchyłającym (22). Układ zawiera sterowany element przełączający (84) dołączony do elementu indukcyjnego (62). Zespół sterujący (100) jest dołączony do regulatora (80) dla sterowania czasem działania sterowanego elementu przełączającego (84). Układ zawiera również element indukcyjny (82) dołączony do elementu indukcyjnego (62) i do sterowanego elementu przełączającego (84). (12 zastrzeżeń)

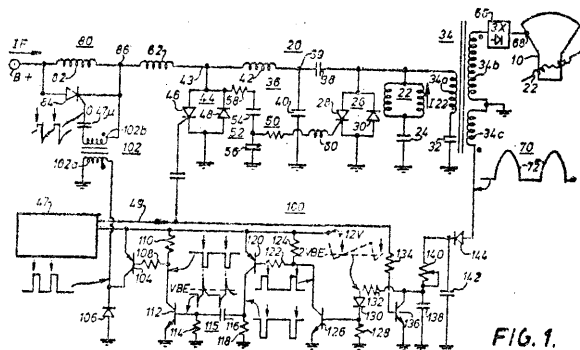


FIG. 1.

H01J P. 294403 02.02.1978

Pierwszeństwo: 02.02.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 765109)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Charles Hammond Anderson).

Kineskop piaski

Przedmiotem wynalazku jest kineskop płaski, którego konstrukcja zapewnia jednolitą jasność w każdym punkcie ekranu. Kineskop płaski zawiera próżniową obudowę (12) składającą się z dwóch równoległych rozstawionych ścian: ściany przedniej (18), ściany tylnej (20) i ścian bocznych (22) łączących ścianę przednią i tylną oraz ścian (24) tworzących wiele kanałów (26). W jednym końcu kanałów (26) umieszczona jest wyrzutnia elektronowa, kierująca wzdłuż każdego kanału (26) co najmniej jedną wiązkę elektronów. W każdym kanale (28) usytuowana jest co najmniej jedna prowadnica ogniskująca elektrony w wiązkę. Każda z prowadnic ogniskujących zawiera umieszczone w pewnej odległości ścianki, pomiędzy którymi przechodzi wiązka elektronów. Pomiedzy konstrukcją wyrzutni, a każdą prowadnicą ogniskującą znajduje się układ filtrujący wiązkę służący do usuwania z wiązki tych elektronów, których położenie i wektor prędkości są takie, że elektrony te mogłyby uderzyć w ściankę prowadnicy ogniskującej podczas przechodzenia wzdłuż prowadnicy. (16 zastrzeżeń)

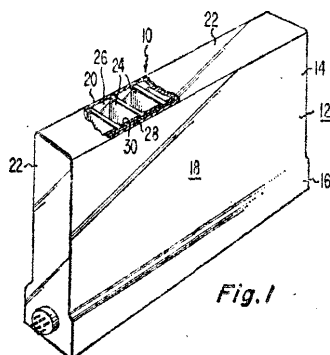


Fig. 1

H01L

P. 197294

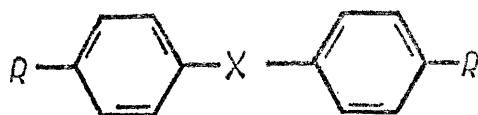
07.04.1977

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Roman Dąbrowski, Józef Zmija, Zofia Stolarz, Edward Nowinowski-Kruszelnicki).

Nematyczny układ ciekłokrystaliczny

Układ według wynalazku zawiera co najmniej jeden związek z grupy dwualkilowych pochodnych azoksybenzenu o wzorze I, w którym X oznacza grupę azoksy, a R i R' oznaczają różne grupy alkilowe zawierające 2—12 atomów węgla, przy czym korzystnie jeden z podstawników R lub R' oznacza grupę etylową. W skład układu mogą wchodzić także znane związki ciekłokrystaliczne.

Układ według wynalazku nadaje się do zastosowania w urządzeniach elektronicznych, zwłaszcza wskaźnikowych jak też w różnych fizykochemicznych metodach badawczych np. przy spektroskopowych pomiarach protonowego rezonansu magnetycznego. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

H01L P. 202029 T 10.11.1977

Marian Nowakowski, Szymon Kwiatkowski, Otwock, Polska (Marian Nowakowski, Szymon Kwiatkowski).

Komora operacyjna implantatora jonów

Przedmiotem wynalazku jest komora operacyjna implantatora jonów, umożliwiająca ustawianie kolejno dużej serii płytek półprzewodnikowych w połu wiązki jonów, w celu dokonania procesu implantacji jonów. Komora (1) zamocowana jest na końcu rury (2) jonowodu na wysięgnikach (9) i (10) obrotowo względem osi poziomej i pionowej. Wewnątrz komory znajduje się ułożyskowane obrotowo zasobniki (17) i (18) na obrabiane płytki półprzewodnikowe, zamocowane w oprawkach (19) korzystnie metalowych. Zasobniki (17) i (18) mają kształt segmentów kół z wycięciami (20), których ilość jest zdeterminowana ilością obrabianych jednocześnie płytek, przy czym pomiędzy zasobnikami (17) i (18) usytuowana jest prowadnica oprawek (19).

Wynalazek zapewnia sterowanie procesem implantacji tak, że każda płytka otrzymuje swoją dawkę jonów w wielu cyklach odległych w czasie. Ze względu na moc wydzielaną w płytce proces implantacji prowadzony w taki sposób jest mniej krytyczny niż proces, w którym płytka otrzymuje całą dawkę w jednym cyklu. (9 zastrzeżeń)

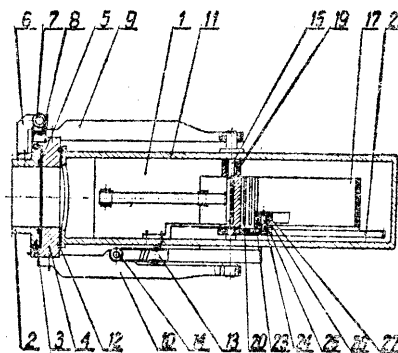


Fig. 1

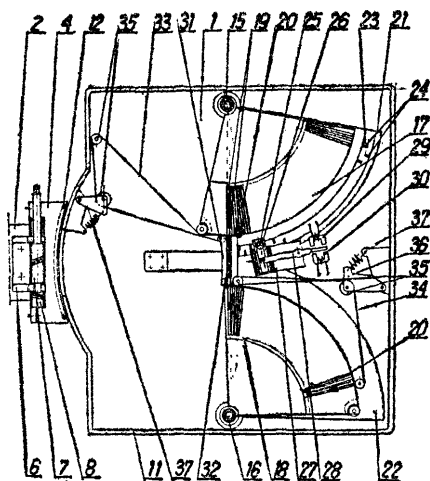


Fig. 2

H01L P. 203827 05.01.1978

Pierwszeństwo: 06.01.1977 - ZSRR (nr 2441385);
01.11.1977 - ZSRR (nr 2537101);
11.11.1977 - ZSRR (nr 2537006)

Artašes Rubenovič Nazarjan, Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Vil'jam Nikolaevič Kokin, Viktor Ivanovič Sładkov, Boris Valentinovič Venkov, Vadim Valer'evič Lavrov, Moskwa ZSRR (Artašev Rubenovič Nazarjan, Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Vil'jam Nikolaevič Kokin, Viktor Ivanovič Sładkov, Boris Valentinovič Venkov, Vadim Valer'evič Lavrov).

Scalony układ iniektorowy

Przedmiotem wynalazku jest scalony układ typu iniektorowego o wysokim stopniu scalania. Zawiera on generator prądu i normalnie odcięty n-kanalowy tranzystor polowy (8). Bramka (12) tranzystora polowego (8) jest połączona z generatorem prądu i elektrodą wejściową (7) układu. Bramka (12) tranzystora polowego (8) jest wykonana w postaci co najmniej jednego niewstrzykującego nośników złącza prostującego.

Układ według wynalazku najbardziej skutecznie może być wykorzystany w urządzeniach cyfrowych. (5 zastrzeżeń)

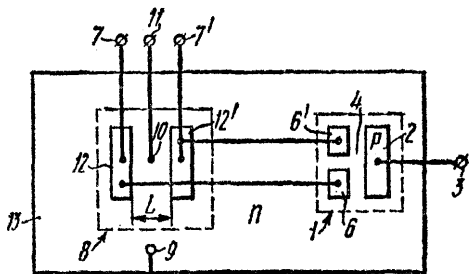


FIG. 2

H01M P. 204042 17.01.1978

Pierwszeństwo: 19.01.1977 - RFN (GM 7701429)

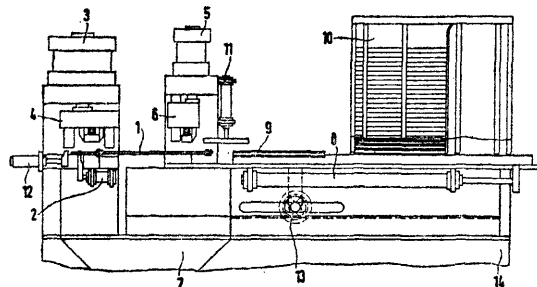
VARTA Batterie Aktiengesellschaft, Hannover, RFN

Urządzenie do wytwarzania płytek elektrod rurkowych do akumulatorów ołowiowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania płytek elektrod rurkowych do akumulatorów ołowiowych, w których płyty składają się z korpusu

stanowiącego równoległe ułożone pręty ołowiane połączone na jednym końcu mostkiem biegunowym, z nasuniętymi na pręty rurowymi osłonkami z porowatego tworzywa sztucznego.

Urządzenie zawiera siłownik (2) do ustawiania i przytrzymywania odlanego korpusu elektrod (1), jak również narzędzia odcinającego (4, 6) i magazynek (10) dla osłonek rurkowych (9), a ponadto jest zaopatrzone w dwa siłowniki (12, 8), za pomocą których korpus elektrod (1) i osłonka rurowa (9) są wzajemnie do siebie przysuwane aż do nasunięcia osłonki (9) na korpus elektrod (1). (2 zastrzeżenia)



H01M P. 204822 22.02.1978

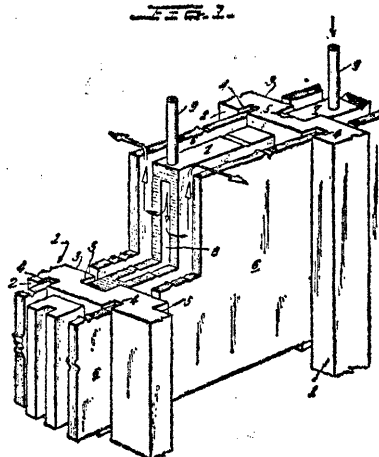
Pierwszeństwo: 22.02.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 770 725)

Energy Development Associates, Madison Heights, St. Zjedn. Am. (Peter Carr).

Zespół dwubiegunowej elektrody oraz bateria zawierająca taki zespół

Przedmiotem wynalazku jest zespół dwubiegunowych elektrod oraz bateria zawierająca taki zespół, w którym efektywna odległość między ogniwami umożliwia ograniczenie strat wynikających z działania prądów wirowych i efektu dendrytycznego.

Zespół dwubiegunowej elektrody ma elektrycznie przewodzącą chemicznie obojętną, zasadniczo płaską ściankę (1) posiadającą powierzchnię czołową (2) i usytuowaną na przeciwko niej powierzchnię czołową (3). Powierzchnie czołowe (2, 3) mają większą ilość równoległych kanałków (4, 5), przy czym kanałki (5) powierzchni czołowej (3) są przesunięte względem kanałków (4) powierzchni czołowej (2). Zespół dwubiegunowej elektrody zawiera zasadniczo równoległe elektrody (6) mające pierwsze krawędzie usytuowane wewnątrz pierwszych i drugich kanałków (4, 5) i przedłużonych zasadniczo prostopadłe od płaszczyzny ściany chemicznie obojętnej oraz trzecią elektrodą (7) posiadającą pierwszą krawędź usytuowaną wewnątrz kanałka (5) drugiej powierzchni czołowej i przedłużoną zasadniczo prostopadłe od płaszczyzny ściany chemicznie obojętnej (1).



Baterią elektryczną według wynalazku stanowi nieprzewodząca podstawa, na której osadzona jest większa ilość zespołów dwubiegunowych elektrod.
(18 zastrzeżeń)

H02H
H01F

P. 205274

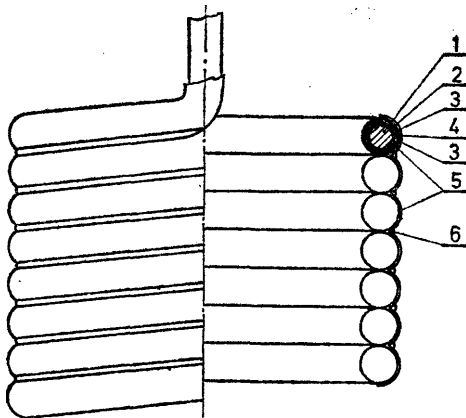
11.03.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „ENERGOPROJEKT”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Kazimierz Grzegorzczak, Tadeusz Sokołowski).

Sposób wykonania uzwojenia dławika przeciwprzepięciowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania uzwojenia dławika przeciwprzepięciowego dla ochrony odgromowej linii elektroenergetycznych.

Sposób ten polega na spiralnym nawinięciu linki przewodowej (1) z przylegającymi ściśle do siebie zwojami, po uprzednim nasyceniu jej ciekłą kompozycją (2) składającą się z żywicy syntetycznej, utwardzacza i przyspieszacza oraz zaizolowaniu taśmą szklaną (3) i taśmą mika - szkło (4), nałożeniu na zewnętrzną stronę spiralnego uzwojenia tkaniny szklanej (5), owinięciu spiralnie rowingiem (6), a następnie nasyceniu ciekłą kompozycją (2) i wygrzewaniu w temperaturze od 110°C do 150°C. Po pokryciu lakierem ochronnym uzwojenie stanowi samonośny dławik w kształcie rury. Uzwojenie wykonane tym sposobem posiada małe naprężenia mechaniczne, występujące przy prądach udarowych pod wpływem sił elektrodynamicznych.
(1 zastrzeżenie)



H02H

P. 205333

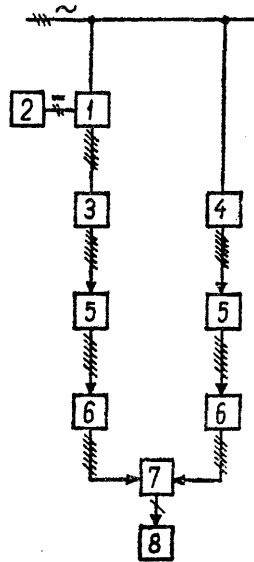
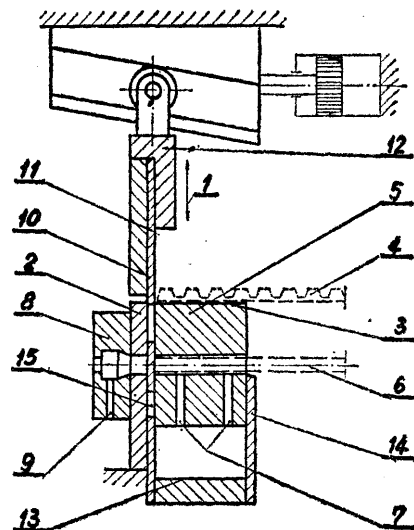
14.03.1978

Huta Baildon, Katowice, Polska (Janusz Pełc, Henryk Hefczyk, Henryk Tarczyński).

Układ zabezpieczenia przekształtnika tyrystorowego

Przedmiotem wynalazku jest układ bezpośredniego, samoczynnego wyłączenia przekształtnika, służący do zabezpieczania tego przekształtnika przed wzrostem prądu, spowodowanym przewrotem falowniczym.

Układ składa się z separatora napięcia (4) włączonego w obwód zasilania przekształtnika i z separatora napięcia (3) włączonego pomiędzy anody i katody tyrystorów przekształtnika, których impulsy kierowane są poprzez ograniczniki napięcia (5), obcinające impulsy od góry i układy formowania impulsów prostokątnych (6) do analizatora wyników (7), sterującego wyłącznikiem (8) przekształtnika.
(1 zastrzeżenie)



H02K

P. 197335

08.04.1977

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Jerzy Kaniewski, Stanisław Smalec, Adam Belof).

Urządzenie do wykonywania technologicznych operacji na wyprowadzeniach uzwojeń maszyn elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania technologicznych operacji na wyprowadzeniach uzwojeń maszyn elektrycznych, które charakteryzuje się tym, że stanowi konstrukcyjne zespolenie elementów służących do łączenia wyprowadzeń przez zagniecenie ich na kowadełku (2) stemplem (10) w złączce odcinanej nożem (11) z taśmą złączek (4) z elementami do zaizolowywania tak dokonanych połączeń przez zaciskanie na nich, pod wpływem podwyższonej temperatury, odcinka termoskurczliwej rurki izolacyjnej (6) oddzielanego nożem (14). Proces izolowania odbywa się w otworze kostki (5) strefy izolowania, do której doprowadzane jest porcjami gorące powietrze jednym z oddzielnych otworów (7).

Urządzenie przewidziane jest dla masowej i wielkoseryjnej produkcji maszyn elektrycznych, zwłaszcza silników indukcyjnych.
(1 zastrzeżenie)

H02K

P. 202669 T

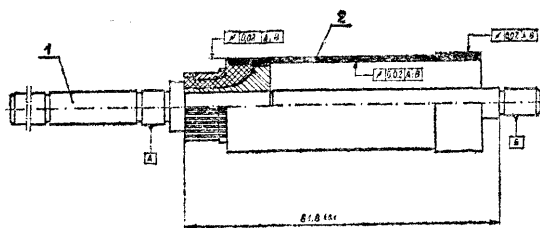
06.12.1977

Warszawskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „WAMEL”, Warszawa, Polska (Stanisław Biziorek, Józef Kowalewski, Janusz Donarski, Zbigniew Rentowski, Bohdan Walecki, Bernard Konieczny).

Sposób wytwarzania silników kubkowych oraz przyrząd do wytwarzania silników kubkowych

Sposób wytwarzania wirników silników kubkowych polega na tym, że kształtuje się cewki uzwojenia z drutu nawojowego na tworzywie izolacyjnym, a następnie po wstępnym podgrzaniu cewek formuje się je w uzwojenie cylindryczne i poddaje się sprasowaniu w podwyższonej temperaturze.

Przyrząd według wynalazku złożony jest z dwu części (1, 2) umieszczonych centrycznie jedna w drugiej i oddzielonych od siebie szczeliną, przy czym każda z części jest wykonana z materiału o innym współczynniku rozszerzalności cieplnej. (2 zastrzeżenia)



H02K

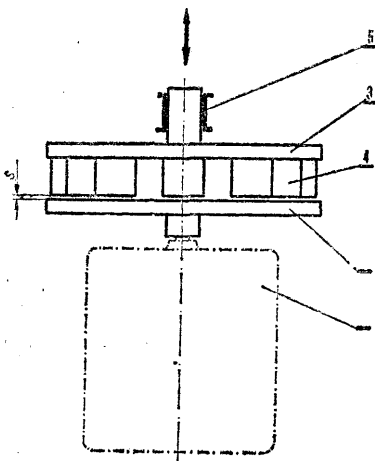
F. 202835 T

09.12.1977

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Janusz Oprędkiewicz, Edward Grodner, Marek Klęczar, Ryszard Tymków).

Hamownica indukcyjna z magnesami trwałymi do obciążania silników elektrycznych małej mocy, zwłaszcza w próbach trwałości i niezawodności

Przedmiotem wynalazku jest hamownica indukcyjna z magnesami trwałymi do obciążania silników elektrycznych małej mocy, zwłaszcza w próbach trwałości i niezawodności eliminująca układy stabilizujące. W hamownicy według wynalazku magnesy trwałe (4) zamocowane na obwodzie nieruchomej tarczy (3) tworzą zmienną szczelinę (S), której wielkość wpływa na wartość momentu hamującego. (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 202844 T

10.12.1977

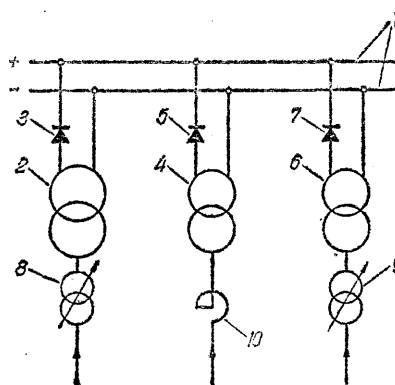
Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz, Polska (Gotfryd Langer, Karol Cuber, Sławomir Partyga).

Układ 18 fazowy prostownikowy

Przedmiotem wynalazku jest układ 18 fazowy prostownikowy do wytwarzania prądu stałego, przeznaczony do zastosowania przy zasilaniu pieca grafityzacyjnego.

Układ 13 fazowy prostownikowy zawiera 3 zespoły 6 fazowe, z których dwa, przy połączeniu równoległym dają układ 12 fazowy prostownikowy, a trzeci ma możliwość połączenia uzwojenia pierwotnego w trójkąt lub w gwiazdę.

Układ ma dwa przesuwniki fazowe (8, 9); jeden o kącie przesunięcia $+10^\circ$, a drugi -10° , połączone w szereg z dwoma transformatorami prostowniczymi o tym samym układzie połączeń oraz dławik (10) połączony szeregowo z trzecim transformatorem. (1 zastrzeżenie)

H02P
B60L

P. 202335

23.11.1977

Pierwszeństwo: 25.11.1976 - Czechosłowacja
(nr PV 7626-76)

ČKD Praha, Oborovy podnik, Praga, Czechosłowacja.

Układ elektryczny napędu i niezależnego hamowania odzyskiwanego pojazdu mechanicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny rozwiązujący zagadnienie niezależnego hamowania i napędu w pojeździe z silnikiem trakcyjnym prądu stałego, zasilanym z sieci prądu stałego i sterowanego impulsowo. Układ charakteryzuje się tym, że dwa szeregowo-bocznikowe silniki trakcyjne z uzwojeniami szeregowymi (121, 221) i uzwojeniami obcowzbudnymi (122, 222) są ich pierwszym zaciskiem (91) dołączone poprzez pierwszy stycznik jezdny (31) do pierwszego zacisku zasilającego (96) źródła zasilania (8). Przez pierwszy zacisk (91) pary silników trakcyjnych prądu stałego twornik (11) pierwszego silnika jest połączony z uzwojeniem szeregowym (221) drugiego silnika. Poprzez drugi zacisk (93) silników uzwojenie szeregowe (121) pierwszego silnika jest połączone z twornikiem (21) drugiego silnika. Drugi zacisk (93) silników jest połączony poprzez drugi stycznik jezdny (32) z zaciskiem wejściowym (95) przekształtnika impulsowego (70), którego zacisk wyjściowy (7) jest połączony drugim zaciskiem (98) źródła zasilania, a poprzez pierwszy stycznik jezdny (33) z trzecim zaciskiem (94) łączącym twornik (11) pierwszego silnika z uzwojeniem szeregowym (121) tego silnika. Czwarty zacisk (92) jest przyłączany poprzez drugi stycznik hamow-

niczy (34) do zacisku wejściowego (95) przekształtnika impulsowego (70). Uzwojenia obcowzbudne (122, 222) obu silników trakcyjnych są połączone poprzez stycznik dodatkowego wzbudzenia (14) i diodę separującą (16) ze źródłem (7) pomocniczego napięcia prądu stałego. (2 zastrzeżenia)

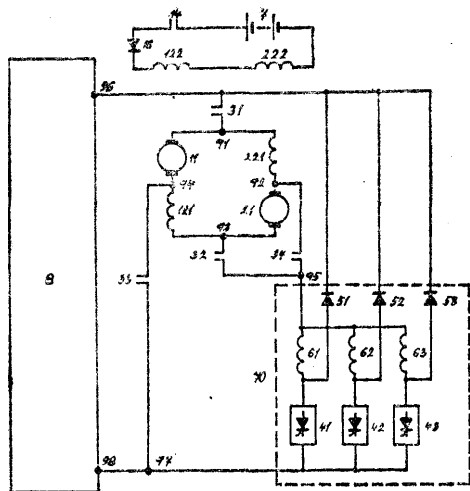


Fig. 1.

del zakłócających, a oddziaływujących na symetryczne tory telekomunikacyjne, przeznaczony do stosowania w torach i urządzeniach telekomunikacyjnych.

Filtr zbudowany jest z dwójników reaktancyjnych. Gałąź poprzeczną stanowią dwójniki równoważne, połączone szeregowo, których suma impedancji $Z'_1 + Z'_3$ jest równa Z_3 , zaś punkt połączenia (A) dwójników jest połączony z punktem (B) zerowego potencjału układu. W gałęziach wzdłużnych znajdują się dwójniki o impedancjach (Z_1, Z_3). (1 zastrzeżenie)

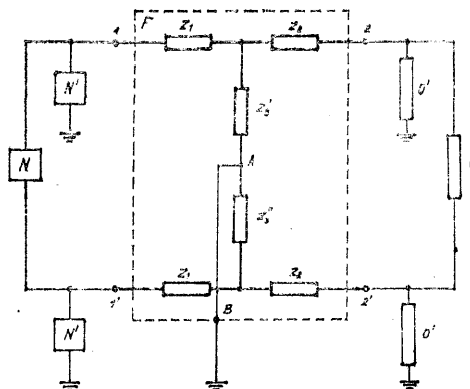


Fig. 1

H03G

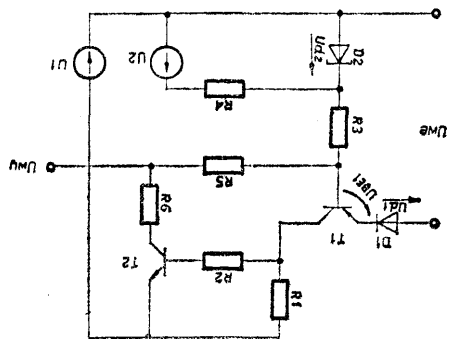
P. 202644 T

02.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Czesław Osiński, Jan Sawicki).

Tranzystorowy dyskryminator amplitudy

Przedmiotem wynalazku jest tranzystorowy dyskryminator amplitudy, mający zastosowanie w układach modułowej automatyki analogowej, jako człon kontrolujący zakres napięciowego sygnału wyjściowego. W dyskryminatorze według wynalazku, stabilistor (D2) z jednej strony jest podłączony do wspólnej szyny napięć zasilających (U1, U2), zaś z drugiej strony poprzez rezystor (R3) jest połączony z bazą tranzystora (T1) i dalej stabilistor (D2) poprzez rezystor (R4) jest połączony ze źródłem napięcia (U2). (1 zastrzeżenie)



H03H

P. 198017 T

10.05.1977

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin, Polska (Roman Burlikowski, Stanisław Zbyrad, Jan Koliński).

Symetryczny filtr elektryczny z uziemionym środkiem gałęzi poprzecznej

Przedmiotem wynalazku jest symetryczny filtr elektryczny, zwłaszcza do wytłumiania napięć i prądów pasożytniczych pochodzących z niesymetrycznych źró-

H03J

H01L

H01V

P. 197301

08.04.1977

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Bogdan Koczyński, Czesław Żurawski).

Urządzenie do strojenia dwurezonatorowych piezoelektrycznych ogni monolitycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do strojenia dwurezonatorowych piezoelektrycznych ogni monolitycznych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że przepust (2) jest sztywno związany z osłoną (10) oraz z urządzeniem pomiarowym (1) i oparty na uszczelce (4) może po przyłożeniu momentu pary sił wykonywać ruchy katowe $\pm 30^\circ$ względem osi prostopadłej do płaszczyzny pokrywy (5) komory próżniowej.

Urządzenie ma szczególnie zastosowanie do przygotowania ogni o ściśle określonych parametrach częstotliwościowych do produkcji piezoelektrycznych filtrów monolitycznych. (1 zastrzeżenie)

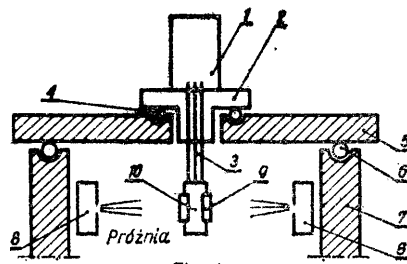


Fig. 1

H03J

H03B

P. 197339

09.04.1977

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej „KABiD-ZOPAN”, Warszawa, Polska, (Jerzy Miąsko).

Układ przestrajania częstotliwości typu RC

Przedmiotem wynalazku jest układ przestrajania częstotliwości typu RC, zwłaszcza dla generatorów wysokiej częstotliwości, zapewniający dokładność częstotliwości 0,15—0,4% w zakresie przestrajania częstotliwości 1Hz - 1MHz.

Układ posiada dwa zespoły rezystorów cienkowarstwowych, wykonanych na dwóch osobnych płytkach (1, 2), połączonych bezpośrednio ze stykami (S_{11} ... S_{18}) przełącznika z dzielonym rotorem umieszczonymi na jego płytce. (1 zastrzeżenie)

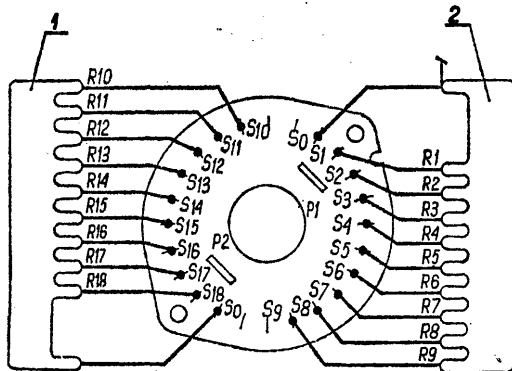


Fig. 1

H03K
H03G

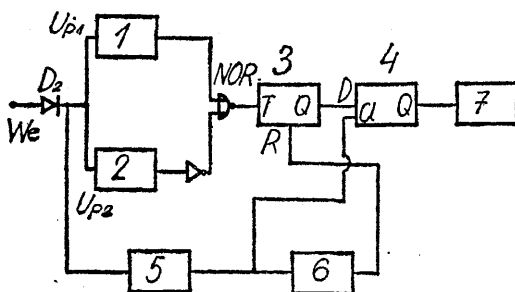
P. 197361

12.04.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Ewa Domagała).

Okienkowy dyskryminator napięć zmiennych

Dyskryminator napięć zmiennych według wynalazku ma układ progowy zbudowany na dwóch przerzutnikach (1, 2) Schmitta, do których doprowadzony jest przez diodę (D_2) sygnał (We). Wyjścia przerzutników (1, 2) doprowadzone są do bramki (NOR), której wyjście połączone jest z wejściem (T) przerzutnika typu T (3), z którego sygnał przychodzi na wejście (D) przerzutnika typu D (4). Wyjście (Q) przerzutnika typu D (4) połączone jest z układem sygnalizacji optycznej (7). Sygnał wejściowy (We) doprowadzony jest do monowibratora (5), z którego impuls podany jest na układ opóźnienia czasowego (6) i wejście zegarowe (Cl) przerzutnika typu D (4), a wyjście układu opóźnienia czasowego (6) połączone jest z wejściem zerującym (R) przerzutnika typu Y (3). (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 203794

04.01.1976

Pierwszeństwo: 10.01.1977 — ZSRR (nr 2441813)
10.01.1977 — ZSRR (nr 2441910)

Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Artašes Rubenovič Nazarjan, Akeksej Vasil'evič Ljubaševskij, Vil'jam Nikolaevič Kokin, Moskwa ZSRR (Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Artašes Rubenovič, Nazarjan Aleksej Vasil'evič Ljubaševskij, Vil'jam Nikolaevič Kokin).

Scalony układ logiczny

Przedmiotem wynalazku jest scalony układ logiczny o wysokim stopniu scalania zawiera on przełączający tranzystor polowy i generator prądu. Jako generator prądu wykorzystany jest tranzystor polowy (2) o przewodnictwie typu uzupełniającego, względem typu przewodnictwa tranzystora przełączającego (1). Bramka (7) tranzystora jest połączona ze źródłem (8) tranzystora przełączającego (1). Źródło (9) tranzystora (2) jest dołączone do jednej elektrod (5) obwodu zasilania, a dren (10) do bramki (11) tranzystora przełączającego (1).

Scalony układ logiczny jest przeznaczony zasadniczo do zastosowania w mikroprocesorach. (4 zastrzeżenia)

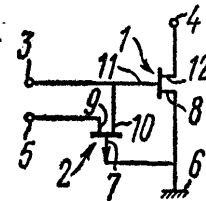


FIG. 1

H03K
H03G

P. 197361

12.04.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Ewa Domagała).

Okienkowy dyskryminator napięć zmiennych

Dyskryminator napięć zmiennych według wynalazku ma układ progowy zbudowany na dwóch przerzutnikach (1, 2) Schmitta, do których doprowadzony jest przez diodę (D_2) sygnał (We). Wyjścia przerzutników (1, 2) doprowadzone są do bramki (NOR), której wyjście połączone jest z wejściem (T) przerzutnika typu T (3), z którego sygnał przychodzi na wejście (D) przerzutnika typu D (4). Wyjście (Q) przerzutnika typu D (4) połączone jest z układem sygnalizacji optycznej (7). Sygnał wejściowy (We) doprowadzony jest do monowibratora (5), z którego impuls podany jest na układ opóźnienia czasowego (6) i wejście zegarowe (Cl) przerzutnika typu D (4), a wyjście układu opóźnienia czasowego (6) połączone jest z wejściem zerującym (R) przerzutnika typu Y (3). (1 zastrzeżenie)

H04M

P. 204476

06.02.1978

Pierwszeństwo: 07.02.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 766, 396)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Kenneth Frank Giesken, John Michael Cotton).

Sposób realizacji układu łączeniowego i układ łączeniowy

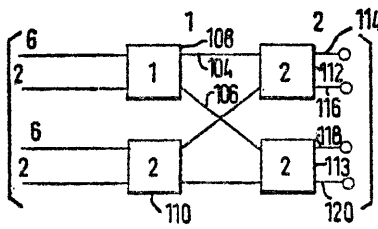
Przedmiotem wynalazku jest sposób realizacji układu łączeniowego i układ łączeniowy, stosowane do realizacji rozbudowanego w sposób ciągły układu łączeniowego w centrali telefonicznej, reduktorze łączy w układzie transmisji danych lub w innym urządzeniu, w którym wymaganych jest wiele połączeń wzajemnych końcówek.

Sposób według wynalazku polega na tym, że realizuje się wiele stopni łączy, z których każde ma dwa lub więcej doprowadzeń i dwa lub więcej wyprowadzeń i jest przystosowane do selektywnego odbijania ruchu telefonicznego z jednego doprowadzenia do innego doprowadzenia i łączy się wyprowadzenia łączy z doprowadzeniami łączy stopnia łączenia wyższego rzędu dla uzyskania punktów odbicia dla wyprowadzeń łączy stopnia łączenia najwyższego rzędu.

Układ łączeniowy według wynalazku zawiera wiele stopni łączy (108, 110, 112, 113), z których każde ma dwa lub więcej doprowadzeń i dwa lub więcej wyprowadzeń (104, 106) oraz jest przystosowane do selektywnego odbijania ruchu telefonicznego przez linie odbicia (114, 116, 118, 120) i zawiera elementy do łączenia doprowadzeń łączy.

(24 zastrzeżenia)

FIG.2B



H04N

P. 202245

18.11.1977

Pierwszeństwo: 19.11.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 743313)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Leroy William Nero, Ronald Eugene Forsler).

Układ odchylania linii

Przedmiotem wynalazku jest układ odchylania linii, przeznaczony zwłaszcza do odbiorników telewizyjnych. Układ zawiera obwód (30) automatycznej regulacji fazy i częstotliwości, którego zacisk wejściowy (A) stanowi wejście układu odchylania linii. Między obwodem (30) automatycznej regulacji fazy i częstotliwości, a zaciskiem (B) źródła zasilania załączony jest obwód całkujący (25, 26, 27). Do wyjścia obwodu (30) automatycznej regulacji fazy i częstotliwości dołączony jest generator (40) sterowany napięciowo. Generator (40) zawiera tranzystory przełączające (46, 47, 48), stopień regulacji częstotliwości, zrealizowany na tranzystorze (59) oraz stopień separujący, zrealizowany na tranzystorze (61). Do wyjścia generatora (40) dołączony jest obwód sterujący (50), zrealizowany na tranzystorze (62). Na wyjściu obwodu sterującego (50) załączony jest transformator (68), za którego pośrednictwem napięcie sterujące doprowadzane jest do obwodu wyjściowego (60) zrealizowanego na tranzystorze (79). W obwodzie kolektora tranzystora wyjściowego (79) załączone są dioda tłumiąca (83), kondensator powrotu (84) i cewka odchylania linii (85), połączona szeregowo z kondensatorem (86), korygującym zniekształcenie nieliniowe typu „S”. W obwodzie cewki odchylania linii załączone jest źródło (89) stabilizowanego prądu stałego, obwód strojeniowy (87, 88) wysokiego napięcia oraz uzwojenie pierwotne (24a) transformatora wyjściowego (24). W obwodzie uzwojenia wtórnego (24d) transformatora (24) załączony jest obwód (70) separatora szczytowego.

Układ odchylania linii według wynalazku zapewnia kompensację zniekształceń przejawiających się głównie w rozmyciu odwzartanego obrazu telewizyjnego. (8 zastrzeżeń)

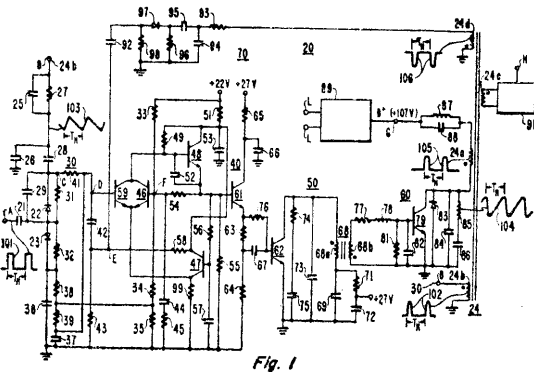


Fig. 1

H04N
G01R

P. 202793

09.12.1977

Pierwszeństwo: 09.12.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 749 178)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Frank Jerome Marlowe).

Układ sterowania wyrzutnią elektronową

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania wyrzutnią wytwarzającą kilka wiązek elektronowych w celu uzyskania jednakowej luminacji na całym ekranie urządzenia odtwarzającego obraz.

Wyrzutnia elektronowa (12) jest sterowana przez układ, który zapamiętuje charakterystyki wyrzutni (12) w pamięci typu RAM (38). Zawartość pamięci poprzez odpowiedni układ odpowiednio polaryzuje wyrzutnię. Charakterystyki wyrzutni są zapisywane w pamięci przy użyciu kolektora (14) do pomiaru wiązki elektronowej. Komparator (20) jest połączony z kolektorem (14) i generatorem sygnału odniesienia luminacji. Sygnał wyjściowy z komparatora (20) steruje zapisywaniem charakterystyk w pamięci. (8 zastrzeżeń)

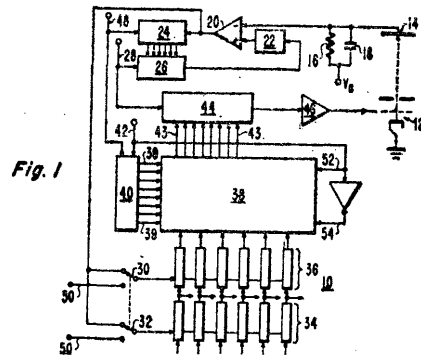


Fig. 1

H04N
G11B

P. 203138

19.12.1977

Pierwszeństwo: 20.12.1976 - Wielka Brytania

(nr 53175/76)

31.05.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 801, 728)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Ralph De Stephanis)

Magnetowid płytowy

Przedmiotem wynalazku jest magnetowid płytowy, który zawiera układ pozwalający na włożenie płyty z zapisem i wyjęcie jej z magnetowidu bez bezpośredniego dotykania płyty przez użytkownika.

Magnetowid płytowy zawiera wkładki podnoszące (204, 206, 208, 210) zamocowane przegubowo do szyn (158, 160) tak, że górna powierzchnia wkładek jest ustawiona dokładnie względem płytki (154). Wkładki podnoszące (204, 206, 208, 210) są przystosowane do wykonywania ruchu między położeniem wsuniętym, a położeniem wysuniętym w odpowiedzi na położenie płytki (154) i klapki (138). Wkładki podnoszące (204, 206, 208, 210) w położeniu wysuniętym podpierają płyt-

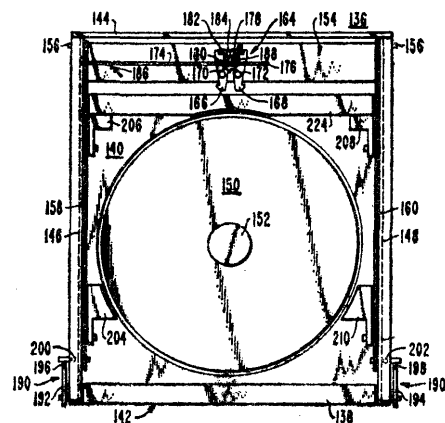


Fig. 7

tę z zapisem tak, że kiedy płytki (154) jest usytuowana w pozycji podniesionej, płytka z zapisem jest ustawiona w osi z pustą kasetą podczas wsuwania kasy do magnetowidu. Wyjęcie kasy po jej całkowitym wsunięciu do magnetowidu powoduje jednoczesne usunięcie z magnetowidu płytki z zapisem. (5 zastrzeżeń)

H04N P. 204179 24.01.1978

Pierwszeństwo: 24.01.1977 -- St. Zjedn. Am. (nr 762097)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (John Charles Peer, David Warren Luz).

Układ regulacji szerokości linii rastra

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji szerokości linii rastra, bez stosunkowo dużej straty mocy. Układ zawiera układ odchylenia (37), układ (34) o zmiennej impedancji czuły na napięcie nieregulowanego źródła napięciowego (33) dla dostarczania pierwszego napięcia stałego do układu odchylenia (37). Układ (34) zawiera elementy bierne (45, 46, 47) dołączone do układu odchylenia (37). Pierwszy obwód (40, 54) sprzężenia zwrotnego jest dołączony do układu (34) o zmiennej impedancji i czuły na prąd obciążenia. Układ zawiera też drugi obwód (35) sprzężenia zwrotnego dołączony do układu (34) o zmiennej impedancji i czuły na pierwsze napięcie stałe. (11 zastrzeżeń)

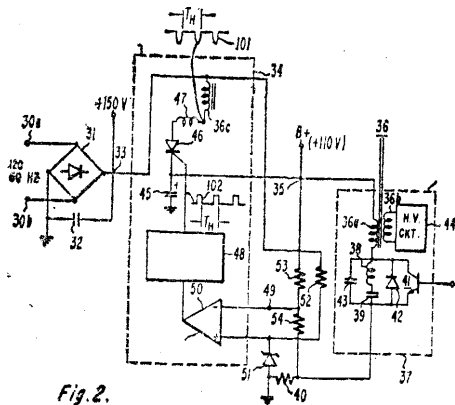


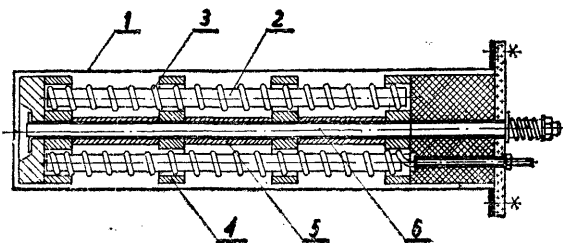
Fig. 2.

H05B P. 203052 T 15.12.1977

Lubuskie Zakłady Termotechniczne „Elterma”, Świebodzin, Polska (Józef Samiński, Czesław Siekierzycki).

Elektryczny promiennik rurowy

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny promiennik rurowy o dużej mocy grzewczej i małej powierzchni styku kształtek wsporczych z zewnętrzną rurą osłonową, przeznaczony do stosowania jako grzejnik w piecach do obróbki metali w atmosferach regulowanych. Promiennik ten charakteryzuje się tym, że spiralne skrętki elementu grzewczego (3) nasunięte są na zespół rur ceramicznych (2), które są wmontowane w otwory kształtek nośnych (4). Kształtki nośne (4) są oddzielone względem siebie rurkami dystansowymi (5). Rurki dystansowe (5) i kształtki nośne (4) są zmontowane na pręcie łączącym. (2 zastrzeżenia)



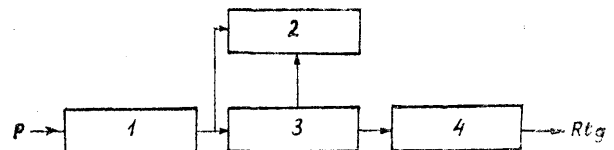
H05G I*. 194203
G03B

07.12.1976

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Stanisław Kubicz, Jan Pacewicz, Janusz Bieniek, Roman Diksa, Tadeusz Pacewicz).

Układ automatycznego wyzwalania ekspozycji zdjęć rentgenowskich

Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznego wyzwalania ekspozycji zdjęć rentgenowskich w momencie wdechu, sprzężony elektrycznie z aparatem do wykonywania zdjęć dla celów diagnostyki klinicznej. Układ ma czujnik (1) z termistorem, umieszczony w czasie pracy w strumieniu wdychanego i wydychanego powietrza. Sygnał elektryczny z czujnika jest przekazywany na monitor (2) i do zespołu wzmacniającego (3) i równocześnie generującego impuls standardowy przekazywany do końcowego zespołu (4) bezpośrednio wyzwalającego ekspozycję. Stabilizujące linię izoelektryczną i amplitudę oddechu elementy elektroniczne układu przekazują sygnał wyzwalający ekspozycję w momencie wdechu co jest pożądane dla celów diagnostycznych. Fotoelementy zawarte w członie sprzęgającym zespół wyzwalający z aparatem rtg pozwalają na całkowitą separację czujnika od napięć anodowych KF aparatu rentgena. (1 zastrzeżenie)



H05H P. 202662 T
E23K

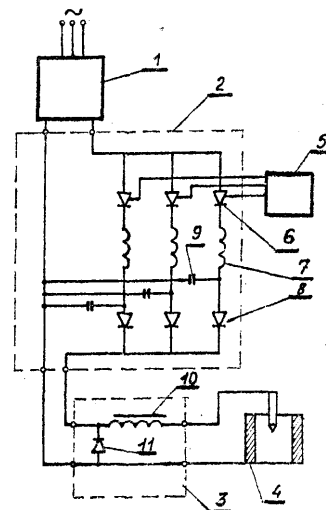
03.12.1977

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Józef Danciewicz, Paweł Ciepliński).

Układ zasilania palnika plazmowego prądem stałym

Przedmiotem wynalazku jest układ zasilania palnika plazmowego, umożliwiający dokonywanie płynnej regulacji napięcia i prądu zasilającego palnik plazmowy (4), zapewniający lepsze niż dotychczas odfiltrowanie wyższych harmonicznych napięcia, przedostających się do elektroenergetycznej sieci zasilającej układ.

Układ według wynalazku zawiera prostownik (1), którego wyjście połączone jest z wejściem zespołu (2) równolegle połączonych sterowanych przerywaczy prądu stałego, którego wyjście połączone jest z wejściem członu (3) filtrującego tętnienie prądu, a jego wyjście połączone jest z elektrodami palnika plazmowego (4). (1 zastrzeżenie)



II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A45F

W. 58547

02.12.1971

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Wacław Tuszyński, Józef Misztela).

Naczynie turystyczne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej podgrzewanie potraw wcześniej przygotowanych np. konserw. Naczynie turystyczne do podgrzewania potraw, w postaci pojemnika (i), wykonane zwłaszcza ze szkła, ceramiki lub emaliowanego metalu, z nałożonym dyfuzyjnie elementem grzejnym na napięcie od 6 do 220V, umieszczone w obudowie, według wzoru użytkowego ma kształt zbliżony do kształtu garnka, na którego zewnętrznej powierzchni dna jest naniesiony element grzejny (8) w postaci linii ciągłej, związany trwale, dyfuzyjnie z powierzchnią dna pojemnika, przy czym do końcówek elementu grzejnego są zamocowane końcówki dwużyłowego przewodu elektrycznego (3). Przewód (3) jest wyprowadzony na zewnątrz obudowy (2) otworem (10) zabezpieczonym dławikiem (11).

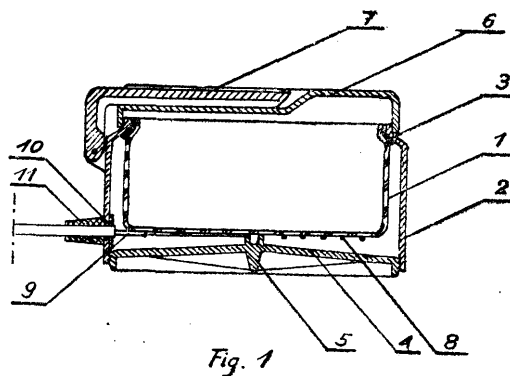


Fig. 1

Naczynie jest zamykane pokrywą (6) przytrzymywaną uchwytem (7) zamocowanym obrotowo w korpusie obudowy (2). (2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B07B

W. 58613

17.12.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Piaskary Śląskie, Polska (Józef Drzągała, Bronisław Raj, Mieczysław Maj).

Plaska dysza do natryskiwania wodą ziarnistego materiału na sicie przesiewacza

Plaska dysza do natryskiwania wodą ziarnistego materiału w celu jego dokładnego obmycia i zwiększenia dokładności przesiewania, szczególnie przydatna, gdy użyta do natryskiwania woda zanieczyszczona jest cząstkami drewna, a zachodzi to wówczas, gdy woda przemysłowa stanowi woda dołowa z kopalni oraz woda użyta w operacjach przerobowych i ujęta w obieg zamknięty, według wzoru użytkowego ma na końcówce pokrywę, która obrzeżami spoczywa na elastycznych uszczelkach (8) w postaci pasków wciśniętych w zagłębienie ściany dennej (9). Przez obrzeże pokrywy, uszczelki (8) i ścianę denną (9) przechodzą śruby (10) z nakrętkami (11) z nakrętkami (11) i sprężynami (12), które końcówkami opierają się o denko (9) i pokrywę. Pokrywa połączona jest przegubowo za pomocą zawiasów (5) z korpusem (6). (1 zastrzeżenie)

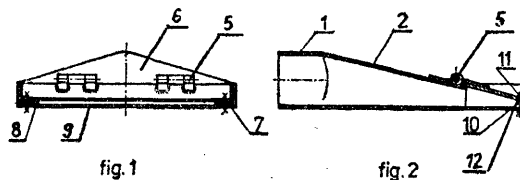


fig. 1

fig. 2

B21C

W. 58721

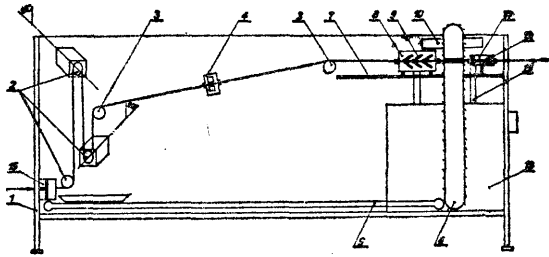
27.12.1977

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Tadeusz Wójcik).

Mechaniczno-pneumatyczne urządzenia do usuwania zgorzeliny z walcówki okrągłej

Mechaniczno-pneumatyczne urządzenie według wzoru charakteryzują się tym, że ma we wspólnej skrzyniowej obudowie (1) zamocowane trzy zespoły oczyszczania zgorzeliny, zespół przeginających rolek (2), zespół strząsania złożony z wirującej mimośrodowej tulei (i) i kierujących rolek (3) oraz zespół dokładnego oczyszczania powierzchni walcówki przy pomocy luźnego ścierniwa, którym jest rozdrobniona zgorzelina

opadająca na poziomy przenośnik (5). Poziomy przenośnik (5) umieszczony pod przeginającymi rolkami (2) i tuleją (4) zsynchronizowany jest z pionowym przenośnikiem (6) zasilającym podajnik (10) dostarczający zgorzelinę do dysz-wyrzutni (9) umieszczonych w pneumatycznej komorze (8) zamocowanej wraz z powietrzną komorą (11), zaopatrzoną w powietrzne dysze (12), na konsoli (7). Pod konsolą (7) znajduje się komora (13) rozprężania powietrza odprowadzanego przewodami (14) z komór (8 i 11). (1 zastrzeżenie)



B21C

W. 58773

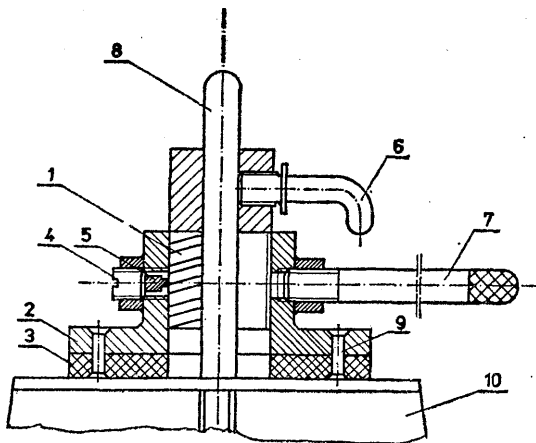
30.12.1977

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Jan Sikorski, Stefan Ozga, Maciej Wróbel).

Hamulec urządzeń zdawczych

Hamulec według wzoru wyposażony jest w przewodnik (1), umocowany za pomocą śruby (6) do nieruchomej osi (8) kołowrotu (10). Na przewodnik (1), na którym od strony zewnętrznej nacięty jest prostokątny gwint o dużym skoku nałożony jest korpus hamulca (2) z tarczą ferrodową (3). Z jednej strony korpusu hamulca (2) w gwincie przewodnika (1) umieszczony jest wodzik (5). Z drugiej strony korpusu hamulca (2) osadzona jest rękojeść (7) służąca do ustalania położenia korpusu (2) wraz z tarczą ferrodową (3). Hamulec według wzoru stosuje się do nagłego zahamowania jak i przyhamowywania kołowrotu zdającego drut naciągarkę lub walcarkę drutu.

(1 zastrzeżenie)



B21C

W. 58775

30.12.1977

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Adam Stefanczyk, Aleksander Madej).

Dociskacz zwojów drutu w kręgu

Dociskacz według wzoru stanowią dwa ruchome drażki dociskowe (1), osadzone na prowadnicy (5), umocowanej do wysięgnika urządzenia zdawczego walcówki. Prowadnica (5) wyposażona jest w sprężynę

(4) i tuleję dociskową (2) z śrubą mocującą (3) umożliwiającą zmianę nacisku drażków na krąg walcówki. Dociskacz znajduje zastosowanie w urządzeniach zdawczych walcówki z nieruchomego kręgu dociągarki lub walcarki drutu. Drażki dociskowe (1) uniemożliwiają podrywanie górnych zwojów w kręgu w czasie odwijania walcówki. (1 zastrzeżenie)

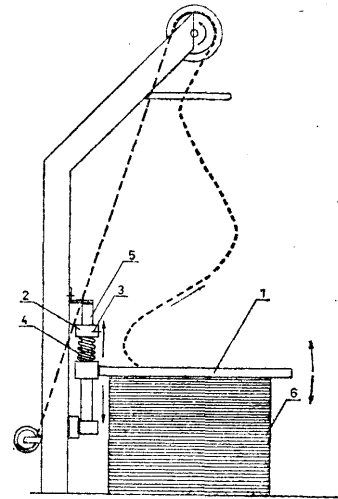


FIGURA 1

B22D

W. 58769

30.12.1977

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jakub Mirek, Andrzej Falkiewicz, Włodzimierz Tyrała).

Płyta podwlewnicowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości płyty na uderzenia dynamiczne i obciążenia cieplne. Płyta podwlewnicowa do zalewania wlewnic z góry ma kształt dwóch rozsuniętych półokręgów (1), od spodu ma wzmocnienie (3) o kształcie elipsy. Płyta ma symetryczne gniazda (4) utworzone pomiędzy łukiem (5) i odcinkiem łuku elipsy (6), zamknięte odcinkiem okręgu (7). Gniazda (4) mają usztywniające żebra (8). (1 zastrzeżenie)

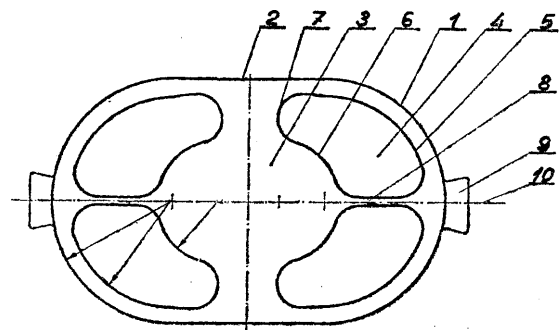


Fig.1

B23B

W. 58722

27.12.1977

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „Fazos”, Tarnowskie Góry, Polska (Joachim Widawski, Zbigniew Holewa, Longin Wójcik, Bronisław Prokopowicz).

Pneumatyczny uchwyt mocujący zwłaszcza do robót wiertarskich

Pneumatyczny uchwyt mocujący składa się z podstawy (1), na górze której według wzoru zamocowane jest łożo (2), z suportem (4) mającym możliwość wy-

konania ruchu posuwisto-zwrotnego siłownikiem (3). Sterowanie siłownika suportu (3) odbywa się za pomocą rozdzielacza sterującego (10). Suport (4) ma podpórki (5) i (6) z siedziskiem w kształcie pryzmy służącym do osadzania materiału obrabianego (12). Materiał obrabiany (12) dociskany jest do podpórek (5) i (6) jednym ramieniem dźwigni mocującej (7), zaś drugie ramie dźwigni mocującej (7) i uchwyt (9) połączone są z siłownikiem dźwigni mocującej (8). Sterowanie siłownika dźwigni mocującej (8) odbywa się za pomocą rozdzielacza (11). Rozdzielacz sterujący (10) siłownikiem suportu (3), oraz rozdzielacz (11) sterujący siłownikiem dźwigni mocującej (8) zamocowane są do łoża (2). (2 zastrzeżenia)

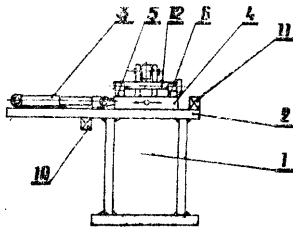


Fig. 1

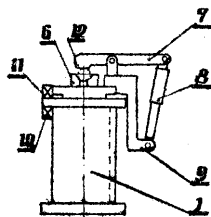


Fig. 2

B23B

W. 58765

30.12.1977

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych, Katowice, Polska (Józef Hołdyk, Adam Jasieczek).

Przyrząd do roztaczania otworów

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji przyrządu, łatwiejszego sposobu, mocowania noża roboczego oraz samego przyrządu w obrabiarce, jak również możliwości roztaczania otworów w zakresie średnio od 15 do 250 mm z dokładnością do 0,01 mm. Przyrząd według wzoru ma w podstawie (1) osadzone sianie (6), w których znajdują się otwory (8), (9) i (10) służące do osadzania noża roboczego, przy czym zakres roztaczanych średnic regulowany jest płynnie za pomocą pociągowej śruby (4).

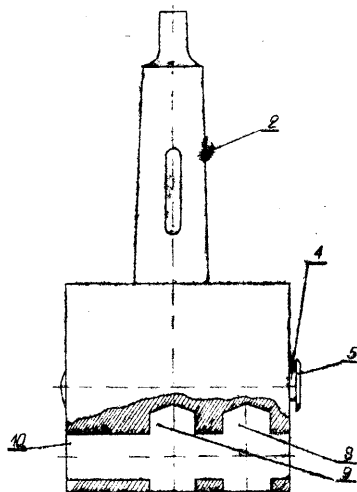


Fig. 1

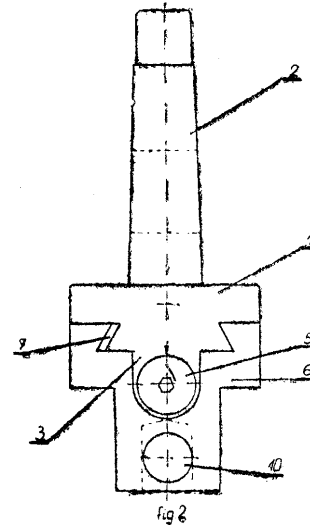


Fig. 2

Przyrząd do roztaczania otworów centrycznych, półcentrycznych i niekształtnych stosowany jest zwłaszcza w warsztatach remontowych maszyn i urządzeń. (1 zastrzeżenie)

B23K

W. 58756

29.12.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Henryk Grzybowski, Stefan Kowalski, Stanisław Kaczmarek, Roman Walkowiak, Zbigniew Zjawin).

Mechanizm przesuwu siatki do zgrzewarek wieloelektrodowych

Mechanizm według wzoru charakteryzuje się tym, że równoległe do rzędu elektrod zgrzewarki ma przesuwaną belkę (1) z rolkami (2) osadzonymi w przewodnicach (3) sprzęgnięta z dwoma siłownikami (4). Do przesuwnej belki (1) od strony elektrod przykręcone są gniazda (5), w których za pomocą sworzni (6) osadzone są dźwignie (7) zakończone z jednej strony podwójnymi ramionami (8) z hakami zabierającymi (9) w pręt (10) siatki spod elektrod (11). Z drugiej strony dźwignie (7) połączone są oporowo z gniazdem (5) poprzez śrubę (12) do regulacji położenia dźwigni (7). (1 zastrzeżenie)

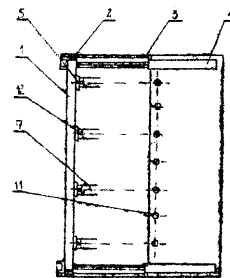
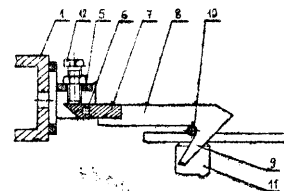


Fig. 1



B25B W. 58645 17.12.1977

Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjnych, Poznań, Polska (Bogdan Majchrzak).

Dźwigniowy uchwyt montażowy

Dźwigniowy uchwyt montażowy jest przeznaczony do pewnego i szybkiego ustalania i zamocowywania przedmiotu poddawanego obróbce mechanicznej takiej jak wiercenie, toczenie itp.

Uchwyt według wzoru użytkowego składa się z podstawki (1) z korpusem (2), na którym przegubowo jest osadzone ramię (3) zakończone nagwintowaną tuleją w której tkwi regulacyjna śruba (5) zakończona wymienną stopką (6). Ramię (3) jest przegubowo połączone z dźwignią (7) zakończoną rekojeścią (8) i dalej poprzez parę sztywnych cięgien (9) z korpusem (2), (1 zastrzeżenie)

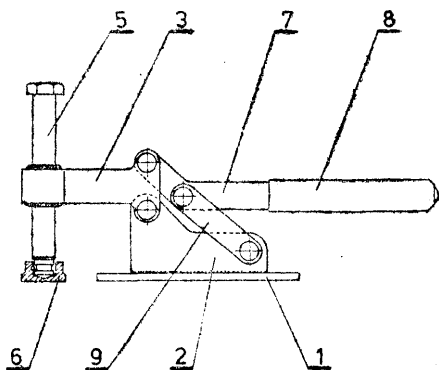


Fig 1

B25B W. 58673 22.12.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Warszawa II”, Warszawa, Polska (Stanisław Bruliński, Kazimierz Warabida).

Zaciskarka do obejm okularowych, zwłaszcza masek do ochrony dróg oddechowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie urządzenia eliminującego ręczne zabiegi doginania i dociskania obejm okularowych.

Zaciskarka do obejm okularowych służy do obciskania elementu gumowego obejmą metalową na okularze o nieregularnych kształtach przestrzennych oraz o dużych odchyleniach kształtu i wymiarów.

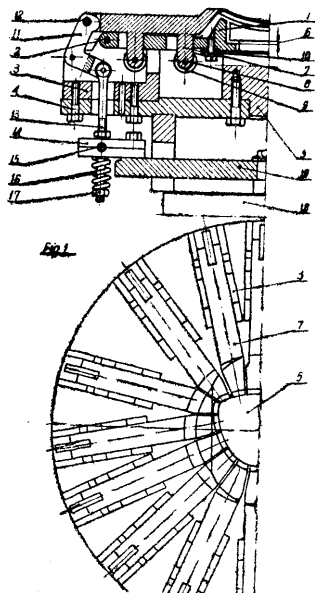


Fig. 1

Zaciskarka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma segmenty podporowe (1) tworzące przestrzenną powierzchnię oporową dostosowaną kształtem do zaciskanego okulara, umocowane wahliwie zewnętrznymi końcami na sworzniach (2) do wsporników (3) związanych na stałe z korpusem (4), przy czym wewnętrzny koniec segmentów osadzony jest w gnieździe rdzenia (5), z zachowaniem szczeliny (6). Segmenty zaciskające (7) związane są przesuwnie z segmentami podporowymi i są w nich prowadzone za pomocą występów, na których końcach osadzone są rolki (9). Ruch roboczy segmentów zaciskających odbywa się przy pomocy dźwigni (11) napędzanej przez siłownik (18). (4 zastrzeżenia)

B28B W. 58713 24.12.1977

Kombinat Budowlany - Zakład Doświadczalny „Pras-Bet”, Bytom, Polska (Edward Wiecheć).

Forma do wykonywania próbek

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji umożliwiającej uzyskanie próbek betonowych o wymaganych wymiarach w przekroju poprzecznym. Forma do wykonywania próbek z mas betonowych, lub innych metodą prasowania pod ciśnieniem do 200 MN/m² i równoczesnym próżniowaniem, według wzoru użytkowego składa się z podstawki (1) z płytką filtracyjną (4), dwudzielnego płaszcza (2) zespolonego monolitycznym pierścieniem (3), tłoka prasującego (5) wprowadzonego do wnętrza formy i króćca (6) przystosowanego do podłączenia komory próżniującej do instalacji próżniowej. (1 zastrzeżenie)

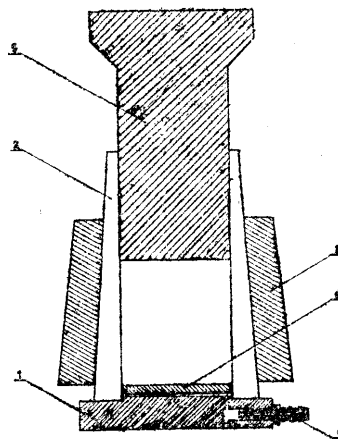


Fig. 1

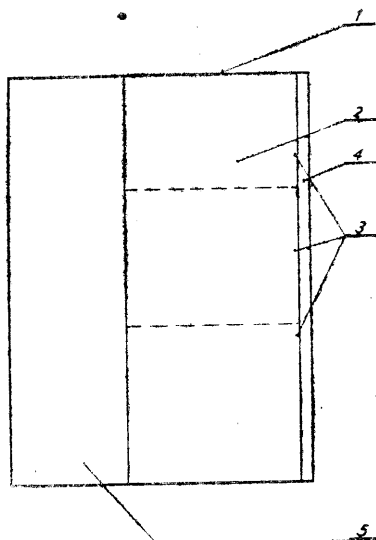
B42F W. 57852 21.07.1977

Aleksander Studziński, Poznań, Polska (Aleksander Studziński).

Album do zdjęć

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania albumu umożliwiającego wykorzystanie dwóch stron kart i ułatwiającego mocowanie zdjęć na kartach.

Album do zdjęć według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma po obu stronach do karty (1) przymocowaną przezroczystą folię (2) poprzecznie klejonymi liniami tak, że tworzy ona przedziały (3), do których wsuwa się zdjęcie po obu stronach karty (1). Umocowana folia (2) na krańcu karty tworzy mały margines (4) i od strony grzbietu albumu duży margines (5). (2 zastrzeżenia)



B43M W. 58899 22.12.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Teodor Torosiewicz).

Przyrząd do wyciągania zszywek biurowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zwiększającej niezawodność i okres eksploatacji przyrządu. Przyrząd, składający się z zębatego chwytaka w postaci dwu ramion (1, 2) połączonych ze sobą przegubowo za pomocą sworznia (3) oraz wyposażony w element sprężysty, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że element sprężysty stanowi agrafkowa sprężyna (4) osadzona na sworzniu (3). (1 zastrzeżenie)

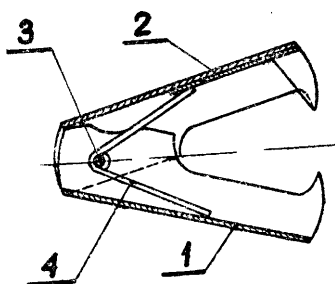


fig 2

B43K W. 58374 3.11.1977

Tadeusz Kozłowski, Warszawa, Polska (Tadeusz Kozłowski).

Oprawka przyborów do pisania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zabezpieczającej użytkownika przed zabrudzeniem. Oprawka według wzoru użytkowego składa się ze stożkowej rurki (5), w której umieszczony jest zbiornik tuszu zakończony stożkiem (8), w którego otworze osiowym osadzona jest końcówka pisząca (7). Dokoła zbiornika - rurki umieszczona jest sprężyna (6) spiralna. Korpus zewnętrzny stanowi rurka składająca się z dwóch części (1, 2) połączonych złączem kompensacyjnym (3). W części cylindrycznej (1) korpusu mieści się znany automat zapadkowy (4). (1 zastrzeżenie)

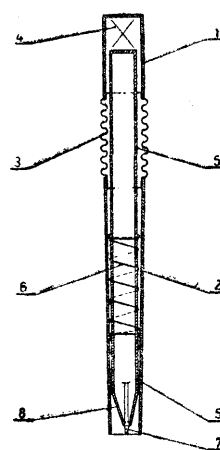


Fig 2

B60S W. 58745 30.12.1977
B66F

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Wojciech Filipp, Janusz Ruciński).

Podnośnik nadwozi samochodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podnośnik nadwozi samochodowych do badań wytrzymałości zespołów nadwozi oraz wyposażenia wnętrza.

Podnośnik według wzoru ma śrubowe mechanizmy podnoszące (2) przytworzone do płyty (1) śrubami (3) w kanałach (4). Śrubowe mechanizmy podnoszące (2) składają się z korpusu (8), w którym na łożysku kulkowym (8) osadzona jest śruba pociągowa (7), przy czym na śrubie (7) umieszczona jest tuleja (11) z gwintem wewnętrznym i wspornikiem (6) osadzonym suwliwie na prowadnicy (12). Zakończenie śruby (7) ma kształt prostokąta. (1 zastrzeżenie)

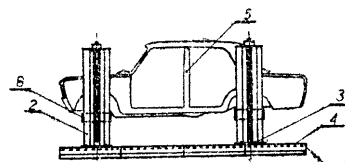


Fig 1

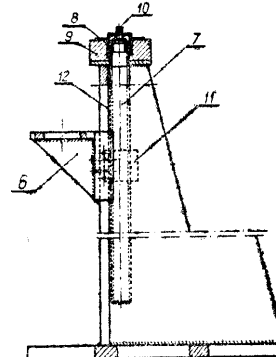


Fig.2

B65D W. 58544 01.12.1977

Gorlickie Zakłady Materiałów Izolacyjnych, Gorlice, Polska (Józef Wójcik, Zbigniew Waśkowski, Jan Szura).

Paleta ładunkowa, zwiąszcza do rolek papy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej składowanie rolek papy bez obawy zgniecenia ich przez drugą ustawioną na

niej paletę. Paleta ładunkowa, zwłaszcza do rolek papy, składająca się z palety płaskiej i ścian szczytowych, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w paletce ładunkowej płaskiej (1) ma usytuowane, pomiędzy listwami (3), metalowe uchwyty (4) przytwierdzone do zewnętrznych krawędziaków (2), do których są przymocowane listwy (3), tworzące powierzchnię nośną palety (1). Do uchwyty (4) wkładane są końcówki szczytowych ścian (5). Powierzchnia palety (1) jest wymiarowo większa od powierzchni ograniczonej ścianami (5). (1 zastrzeżenie)

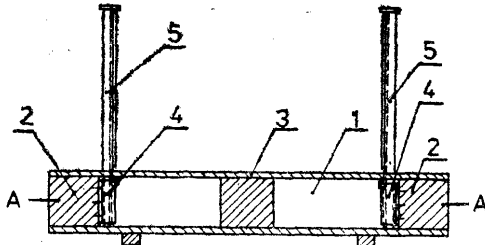


Fig 1.

B65D

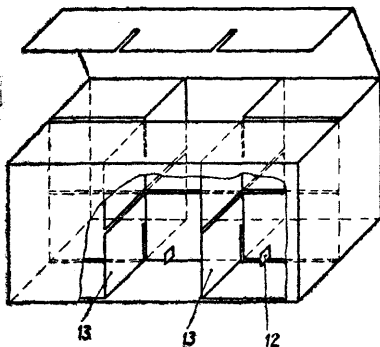
W. 58642

17.12.1977

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Jan Gwóźdź, Jan Just, Jerzy Chmielorz).

Pudło wielogniazdowe

Pudło według wzoru użytkowego wykonane jest z jednego wykroju i ma kształt prostopadłościanu z podzieloną przestrzenią w pionie na sześć gniazd. Ponadto wyposażone jest ono w przetyczki spinające (12), zabezpieczające dno pudła przed samoczynnym otwieraniem się. Pudło wykonane z tektury falistej z tworzywa sztucznego znajduje zastosowanie do pakowania i transportu artykułów technicznych, które nie powinny się stykać ze sobą. (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 58278

19.10.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska, (Franciszek Baron, Michał Biegun).

Zsuwnia zbiornika zwłaszcza górniczego

Zsuwnia zbiornika zwłaszcza górniczego charakteryzuje się tym, że stanowi ją górna powierzchnia walcowej ściany (2) ściętej wzdłuż linii śrubowej, a płaszczyna ścięcia (3), po której zsuwa się kamień lub węgiel jest wyłożona materiałem trudnościeralnym. (1 zastrzeżenie)

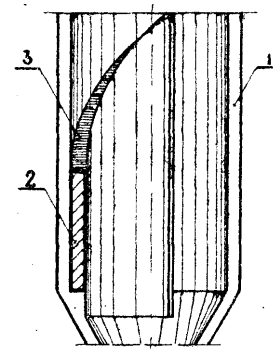


FIG 2

B65G

W. 58421

14.11.1977

Przedsiębiorstwo Państwowe Uzdrawisko „Połczyn”, Połczyn Zdrój, Polska (Leonard Dobryjanowicz).

Stojak przewoźny do magazynowania przedmiotów kulistych

Stojak przewoźny do magazynowania przedmiotów kulistych, zwłaszcza piłek, o prostej konstrukcji i łatwym dostępie, składający się z podstawy (1) oraz masztu (3), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że maszt tworzą segmenty (2) wzajemnie rozłączne o średnicy obręczy segmentu następnego mniejszej od poprzedniego.

Każdy segment składa się z rurki (6) z trzpieniem (7), która połączona jest z obręczą (4) przez skośne wsporniki. (2 zastrzeżenia)

FIG.1

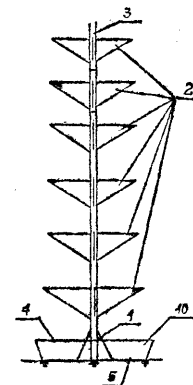
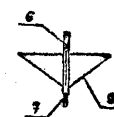


FIG.3



Dział C

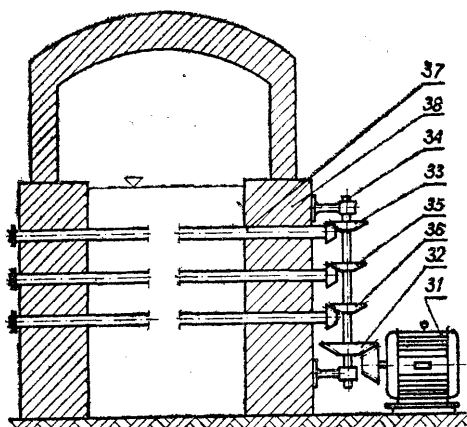
CHEMIA I METALURGIA

C03B W. 55735 16.04.1975

Józef Białopotocki, Murów, Polska (Józef Białopotocki).

Urządzenie do wytwarzania cienkościennego szkła taflowego metodą bezdyszową

Urządzenie do wytwarzania cienkościennego szkła taflowego wyposażone w urządzenie grzewcze i ruchomą zasłonę do regulacji przepływu płomienia gazu według wzoru charakteryzuje się tym, że w ścianach bocznych (38) kanału zasilającego zainstalowane są poziome mieszadła (37), przy czym mieszadła te napędzane są silnikiem elektrycznym (31) za pośrednictwem przekładni (32, 33, 35, 36). (1 zastrzeżenie)



C21C W. 58770 30.12.1977

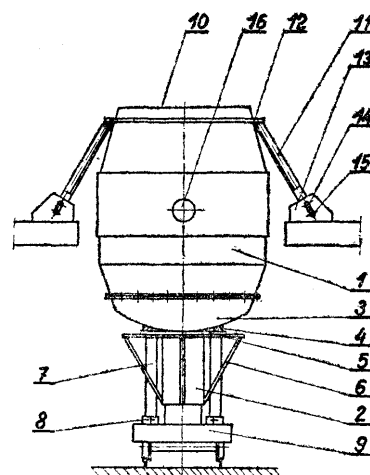
E04G

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Aleksy Żurek, Stanisław Krzyżak, Ludwik Zajda, Aleksander Pilichowski).

Urządzenie do podnoszenia i utwierdzania pancerza konwertora tlenowego w czasie remontu

Wzór rozwiązuje zagadnienie możliwości unoszenia pancerza konwertora w pozycji pionowej z zachowaniem przez cały cykl sztywnego posadowienia.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że płyta nośna (5) ma odchyłone podpory (7) utwierdzone przegubem (2) do platformy (9). Gardziel pancerza (10) ma przytwierdzone zastrzały blokujące (11) utwierdzone drugim końcem do pionowej płyty (13).



zaopatrzonej we wzdłużne wycięcie (14). Wzdłużne wycięcie (14) jest nachylone do podstawy pod kątem ostrym i pokrywa się z pochyleniem zastrzałów blokujących (11).

Urządzenie do podnoszenia i utwardzania pancerza konwertora tlenowego w czasie remontu, ma zastosowanie zwłaszcza przy wymianie łożysk czopów i elementów napędu przechyty. (1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D02G W. 58737 28.12.1977

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Maria Leśniak).

Wzornik przędz teksturowanych

Wzornik wykonany z jednego arkusza sztywnego kartonu, składający się z trzech części, rozgraniczonych bigowanymi rowkami, zaginany do wewnątrz i nakładający się na siebie, według wzoru charakteryzuje się tym, że poszczególne jego części (A), (B) i (C) mają kształt prostokąta i połączone są ze sobą krótszymi bokami, przy czym część (A) ma wycięcie (3) w kształcie nawoju cylindrycznego ściętego. W stanie złożonym, kontury tego wzornika przedstawiają kształt nawoju krzyżowego walcowego, stosowanego w technologii włókienniczej. (2 zastrzeżenia)

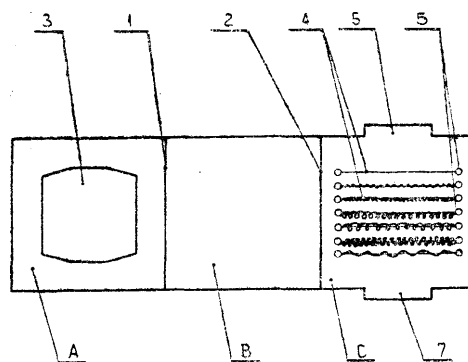


Fig 1

D02G

W. 58738

28.12.1977

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Maria Leśniak).

Wzornik przędz ozdobnych

Wzornik według wzoru użytkowego składa się z trzech, rozgraniczonych biegowanymi rowkami (1) i (2), zaginanych do wewnątrz i nakładanych na siebie części (A), (B) i (C), mających kształt stożka ściętego, przy czym część (A) ma wycięcie (3) o kształcie skrętkowego nawoju stożkowego, natomiast część (C) ma dwa pionowe rzędy otworów (5), w których poziomo przewleka się odcinki różnych wzorów przędz ozdobnych (4). Część (C) ma ponadto dwa występujące elementy (6) i (7) imitujące końce cewki włókienniczej, wystającej spod nawoju przędzy ozdobnej (4). W stanie złożonym kontury wzornika przedstawiają kształt nawoju krzyżowego, stożkowego, stosowanego w technologii włókienniczej. (3 zastrzeżenia)

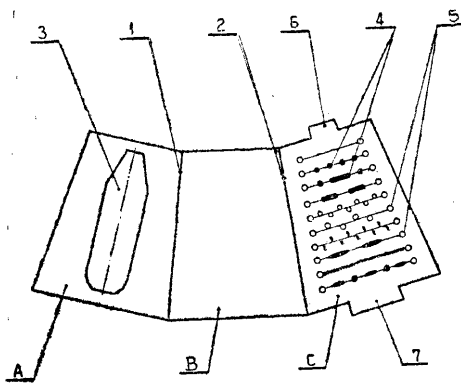


Fig. 1

D04B

W. 58548

02.12.1977

Zakład Doświadczalny RZSI, Łódź, Polska (Lucjan Piekarski).

Szydełkarka płaska

Szydełkarka o prostej konstrukcji i tanim koszcie wykonania, mająca zastosowanie do pracy rehabilitacyjnej inwalidów, według wzoru użytkowego ma poza praworęcznym napędem zamkowej głowicy (3) dodatkowy napęd mechaniczny od elektrycznego silnika (4) przymocowanego do ramy (5). Napęd ten jest połączony z głowicą (3), poprzez rozłączne dwutarczowe sprzęgło (1), sprzężone z mechanicznym przełącznikiem (2) napędu ręcznego na napęd mechaniczny. (2 zastrzeżenia)

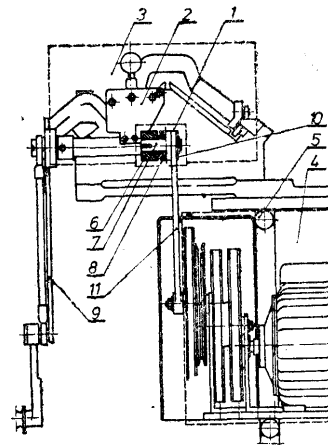


Fig. 1

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01H

W. 58545

02.12.1977

Rejon Dróg Publicznych, Częstochowa, Polska (Józef Witwicki, Mieczysław Bełoi).

Lemiesz zespolony patrolowego pługa odśnieżnego

Lemiesz zespolony patrolowego pługa odśnieżnego charakteryzuje się tym, że ma nakładki stalowe (2) z otworami (5) umożliwiającymi zespolenie z elementami gumowymi (3), łączone przy pomocy śrub (4) z odkładnicą (1). Uzbrojenie elementów gumowych (3) lemieszem nakładkami (2) powoduje zwiększenie żywotności lemiesz. (1 zastrzeżenie)

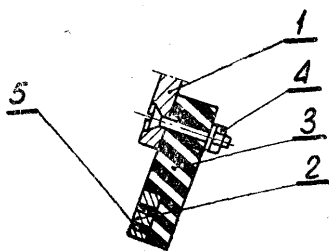


Fig. 3

E04B

W. 58647

17.12.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Feliks Zielnik, Marian Dudziak).

Kolek kształtowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kołka o zwiększonej powierzchni przekroju w stosunku do ilości zużytego materiału, którego kształt umożliwiłby uproszczenie urządzenia do jego formowania.

Kolek kształtowy, zwłaszcza do łączenia elementów drewnianych w narożach okiennych, zaopatrzonej w zaokrąglony czubek i wykonany najkorzystniej ze stopu aluminium, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma kształt trójramiennej gwiazdy. (1 zastrzeżenie)

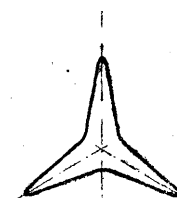


fig. 2

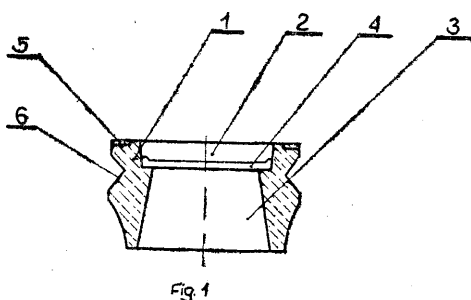
E04C W. 58764 30.12.1977

Kombinat Budowlany Zakład Doświadczalny „Pras-Bet”, Bytom, Polska (Henryk Nalewajka, Jerzy Stolarczyk).

Pustak ścienny betonowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie podniesienia wartości estetycznych w zakresie architektury i naturalnego oświetlenia wnętrza budowy.

Pustak według wzoru w rzucie poziomym przedstawia kwadrat lub prostokąt z osiowo wydrążonym otworem służącym do naturalnego oświetlenia budowy, który powstał z utworzenia i połączenia dwóch figur geometrycznych walca (2) i stożka ściętego (3) tworzących kształt kielicha, którego otwór może być zamknięty szybą szklaną (4) w celu ograniczenia cyrkulacji powietrza. (2 zastrzeżenia)



E06B W. 58730 20.12.1977

Ludwik Nowakowski, Janusz Tomczyk, Otwock, Polska (Ludwik Nowakowski, Janusz Tomczyk).

Automat do zasłon okiennych

W zespole napędowym automatu do zasłon okiennych według wzoru zastosowano rolkę (6), w której samoczynnie klinuje się linka (8). Kształt rowka (a) rolki (6) zawarty jest w kącie ostrym. Do linki (8) tworzącej obwód zamkniętej pętli między rolkami (6), (7) przymocowane są zasłony.

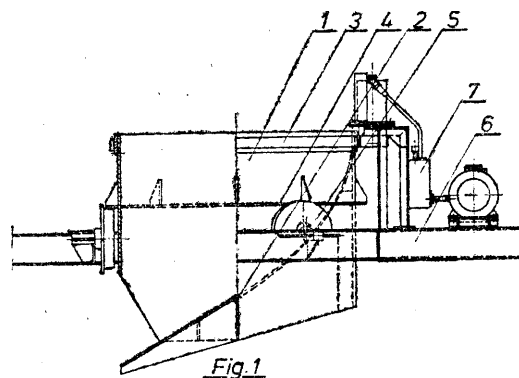
Automat do zasłon okiennych służy do zdalnie sterowanego rozsuwania i zasuwania zasłon (3 zastrzeżenia)

E21F W. 58648 17.12.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Witold Waszkiewicz, Marek Waroński).

Urządzenie zasypowe cylindrycznych zbiorników retencyjnych

Urządzenie zasypowe cylindrycznych zbiorników retencyjnych charakteryzuje się tym, że ma obrotowy lej wysypowy (1) w kształcie pionowego walca z pochyłym dnem stanowiącym zsuwnię zasypową (2) z otworem wylotowym w dolnej części poboczniczy walca, na której powyżej otworu wylotowego zabudowany jest wieniec zębaty (3) współpracujący z napędem hydraulicznym (7) oraz biegnia pierścieniowa (4) wsparta tocznie na kołach (5) zabudowanych w konstrukcji wsporczej (6) stanowiącej pokrycie zbiornika retencyjnego. (1 zastrzeżenie)



Dział F
MECHANIKA; OŚWIETLENIE ; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

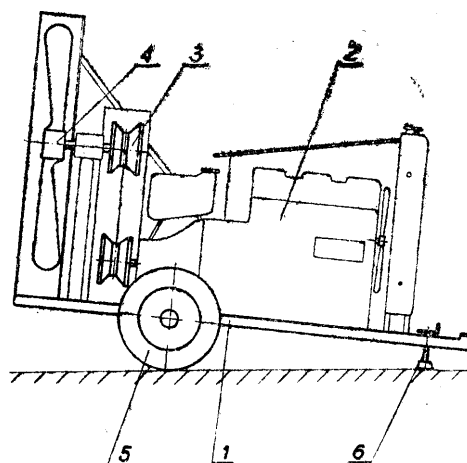
F04D W. 58636 16.12.1977

Opolski Kombinat Ogrodniczy, Opole, Polska (Marian Szweda, Józef Krupiej, Jan Pyziak, Manfred Dzierzok).

Wentylator sadowniczy

Wzór użytkowy pozwala na poprawę zapylenia roślin sadowniczych, ochronę ich przed przymrozkami a także na zmniejszenie strat wynikłych z pęknięcia dojrzałych owoców, szczególnie pestkowych.

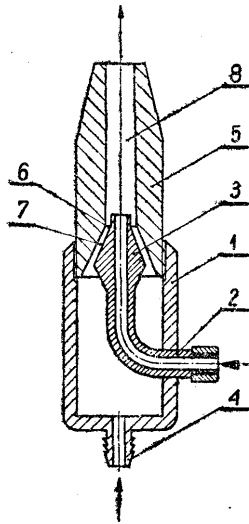
Wentylator ogrodniczy stanowi umocowany na wózku (1) doczepnym silnik (2) napędzający przez przekładnię (3) wirnik (4) łopatkowy, przed którym ustawione są piecyki ogrzewające powietrze. (2 zastrzeżenia)



F04F W. 58539 01.12.1977
 Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie, Polska (Bronisław Front).

Urządzenie do odsysania cieczy

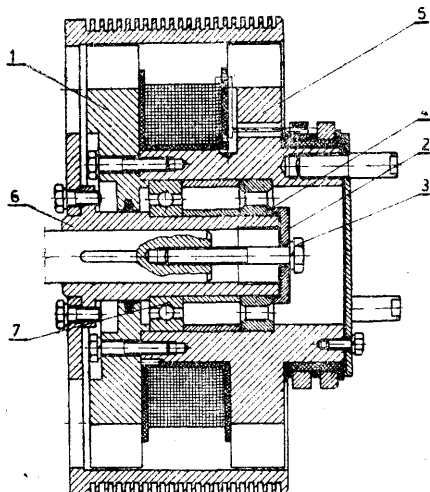
Urządzenie do odsysania cieczy z przyłączowych komór elektrycznych silników, ma cylinder (1) oraz cylindryczny wylot (5) ze stożkowym gniazdem (6) i dyszę (2) zakończoną podwójnym stożkiem (3), tworzącym ze stożkowym gniazdem (6) regulowaną szerokości szczelinę (7). Cylindryczny wylot (5) osadzony jest w cylindrze (1) przesuwnie. (2 zastrzeżenia)



F16D W. 58640 16.12.1977
 Zespół Elektrociepłowni Wrocław, Wrocław, Polska (Michał Witka, Zenon Madej).

Sprzęgło indukcyjne poślizgowe

Sprzęgło indukcyjne poślizgowe według wzoru użytkowego ma wirnik wewnętrzny, którego częścią składową jest pierścień (1) i tuleja (5). Pierścień (1) wirnika wewnętrznego stanowi jednocześnie pokrywę łożyska (7). Tuleja (5) ma zatoczenie w celu ustalenia wirnika w górnym pierścieniu łożyska (4). Wirnik zabezpieczony jest przed spadnięciem z tulei nośnej (6) pierścieniem dociskowym (2), który jednocześnie przytrzymuje dolny pierścień łożyska (4) i zabezpiecza przed spadnięciem sprzęgła z wału. Pierścień (2) docisnięty jest śrubą (3). Tuleja nośna (6) jest nagwintowana od strony pierścienia dociskowego (2) w celu wkręcenia nakrętki ściągacza podczas ściągania sprzęgła z wału. (1 zastrzeżenie)

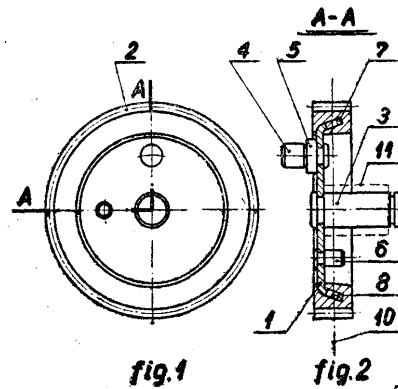


F16H W. 58732 28.12.1977
 Zakład Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Polmo”, Duszniki-Zdrój, Polska (Czesław Górecki).

Koło zębate

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o zmniejszonych gabarytach i łatwej do wykonania.

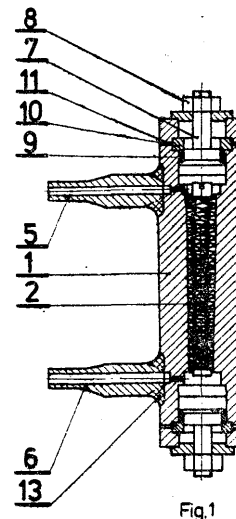
Koło zębate, przeznaczone zwłaszcza do napędu wycieraczek szyb pojazdów mechanicznych, składające się z tarczy metalowej (1) umocowanej do czopa łożyskującego (3) i wieńca zębatego (2) wykonanego z tworzywa sztucznego, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że oś symetrii (10) wieńca uzębionego (2) jest przesunięta względem powierzchni czołowej tarczy (1). Tarcza metalowa (1) zaopatrzona jest w kołnierz (7) z otworami (8), czop (4) z pierścieniem dystansowym (5) oraz kołek (6). (3 zastrzeżenia)



F16K W. 58704 23.12.1977
G05D
 Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Racibórz, Polska (Ryszard Przybyła).

Reduktor ciśnienia do pobierania małej ilości cieczy lub gazów z urządzeń energetycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji łatwej do czyszczenia i nadającej się do użycia przy ciśnieniu czynnika roboczego do 300 atmosfer. Reduktor, mający w obudowie stożkowy rdzeń ze spiralnie naciętymi dwoma rowkami lewoskrętnym i prawoskrętnym, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że obudowa (1) reduktora jest cylindryczna i do niej spoiną wysokowytrzymałościową (13) są przymocowane króćce dopływowy (5) i odpływowy (6) medium. Obudowa (1)



ma także dwa czołowe **samouszczelniające** zamknięcia, z **których** każde składa się ze śruby (7) ze stożkowo naciętym, cylindrycznym łbem, nakrętki dociskowej (8), uszczelki (9) azbestowej z wkładkami metalowymi oraz osadczego, dzielonego pierścienia (10). (1 zastrzeżenie)

F16L W. 58700 22.12.1977
G01M

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Kazimierz Grabowski, Edward Kasperek).

Urządzenie z oprzyrządowaniem do badania szczelności złącz rurowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej szybkie i dokładne sprawdzenie szczelności jednocześnie dwóch złącz rurowych przed zamontowaniem ich w instalacji destylacji smoły.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jego podstawa (1) zaopatrzona w otwory (2) ma sztywno utwierdzoną śrubę oczkową (3) zakończoną odchylnym jarzmem (5) dociskany odchylną śrubą oczkową (6) połączoną sworzniem (10) z podstawą (1). Oprzyrządowanie urządzenia stanowią wyprofilowane tuleje (13) i (14). Tuleja (13) ma otwór (17) doprowadzający wodę połączony z kanałem przelotowym (16), a tuleja (14) ma otwór (19) odprowadzający wodę, połączony z syfonem (20). (1 zastrzeżenie)

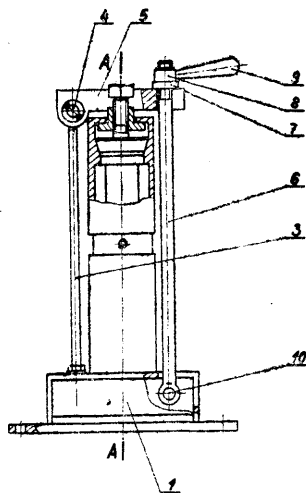


Fig. 1

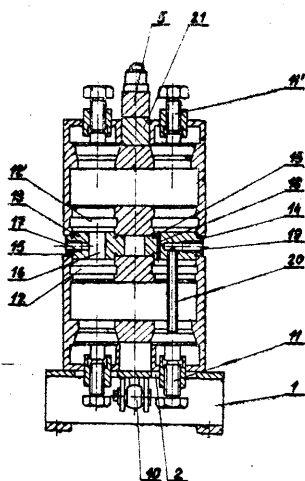


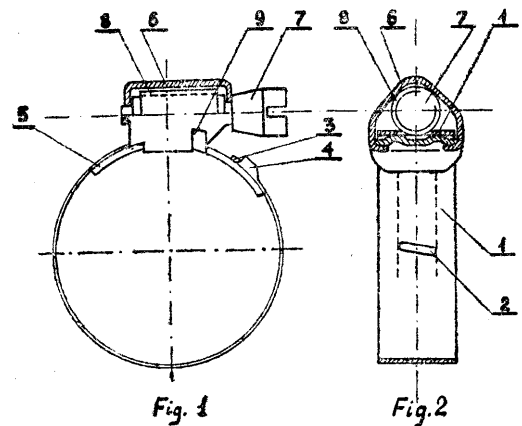
Fig. 2

F16L W. 58716 27.12.1977

Tadeusz Milewski, Warszawa, Polska (Tadeusz Milewski).

Obejma

Obejma, przeznaczona w szczególności do zaciskania przewodów giętkich gazowych lub wodnych, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowi ją opaska (1) z szeregiem ukośnie usytuowanych otworów (2). Koniec (3) opaski (1) osadzony jest w gnieździe (4) przewodnicy (5), natomiast przeciwny, ruchomy koniec osadzony jest w korpusie (6) pod regulacyjną śrubą (7), usytuowaną równoległe do opaski. Śruba (7) ma skośne zęby (8). Położenie przewodnicy (5) ustalane jest stabilizującymi występami (9). (1 zastrzeżenie)

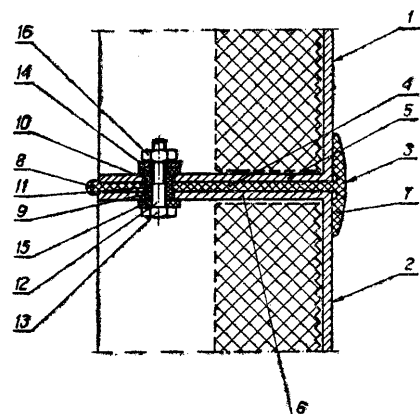


F16P W. 58669 20.12.1977

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Kazimierz Nogalski, Nina Kosińska).

Złącze segmentów dźwiękochłonnej obudowy **dźwiękochłonnaizolacyjnej** wyłumiającej hałas pracy maszyn, zwłaszcza maszyn do obróbki skrawaniem **drewna**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza eliminującego przewodzenie pasma widma hałasów, przez śruby łączeniowe i zwiększającego dźwiękoszczelność. Złącze oddzielające i wiążące dwa przyległe dźwiękochłonne segmenty (1 i 2), według wzoru użytkowego składa się z dźwiękoizolacyjnej uszczelki głównej (4), wykonanej z kształtownika z tworzywa o przekroju w kształcie grzybka, oraz śruby z nakrętkami i uszczelkami. Wysokość trzonu grzybka jest równa szerokości obrzeży (5, 6) łączonych segmentów (1 i 2), czyli w przybliżeniu - ich grubości. Powierzchnia kapeluszowa (7) przekroju osłania z zewnątrz obie krawędzie obrzeży (5 i 6) łączo-



nych segmentów (1 i 2), a kuliste zgrubienie trzonu (8) zapewnia od wewnątrz dźwiękoszczelność złącza. Poprzez łączeniowe otwory (9 i 10) obrzeży (5 i 6), leżące naprzeciw siebie, jest przeprowadzona izolacyjna tulejka (11), a przez jej otwór łącznikowa śruba (12). Zarówno pod łbem (13) śruby (12), jak i pod jej nakrętką (14) są założone izolacyjne podkładki (15 i 16). (1 zastrzeżenie)

F16P W. 58675 21.12.1977
E04B

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Kazimierz Nogalski, Kina Kcsińska).

Segment dźwiękochłonnaizolacyjny obudowy dźwiękoszczelnej tłumiący hałas pracy maszyn, zwłaszcza maszyn obróbki skrawaniem drewna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji umożliwiającej produkcję seryjną, o łatwej technologii wytwarzania i łatwym montażu oraz skutecznym tłumieniu hałasów. Segment ma wymiary główne równe η -krotności modułu. Liczba η wynosi 1, 2, 3, 4 lub 5.

Segment według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w pierwszej szufladkowej obudowie (1) o uzebrowanym dnie (2) i obrzeżach (3) zaopatrzonych w otwory (4) jest osadzona (obrócona o 180°) druga szufladkowa obudowa (6), zamykająca dźwiękochłony wkład (5).

Dodatkową izolację stanowi warstwa (8) z pasty tłumiącej, naniesiona na wewnętrzną stronę pierwszej obudowy (1), a także jej uzebrowania. (6 zastrzeżeń)

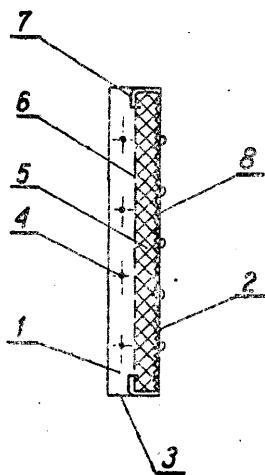


Fig. 2

F16P W. 58676 21.12.1977
E04B

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Kazimierz Nogalski, Nina Kosińska).

Dźwiękoszczelny otwór technologiczny segmentowej obudowy dźwiękochłonnaizolacyjnej, wytłumiającej hałas pracy maszyny, zwłaszcza maszyny do obróbki metodą skrawania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania otworu technologicznego zapewniającego lepszą izolację przestrzeni wewnątrz maszyny. Otwór według wzoru użytkowego ma postać kanału-śluzicy (2). Zarówno wlot (4) jak i wylot tej śluzicy są zamknięte układami przesłon (8) - (10). Obie skrajne przesłony (8) i (10) są utworzone z pasków i taśm, ułożonych łuskowato, to jest zachodzących kolejno na siebie. Wewnętrzna przesłona (9) jest utworzona jako wy-

mienny typowy segment szczotkowy, zawierający pęczki włosów i nitki, zamocowanych w oprawie z mocującym prętem i nakrętkami. Zewnątrz wlot (4) jest osłonięty blachą. Wnętrze kanału-śluzicy jest pokryte warstwą (20) pasty tłumiącej o grubości 2-4 mm. (3 zastrzeżenia)

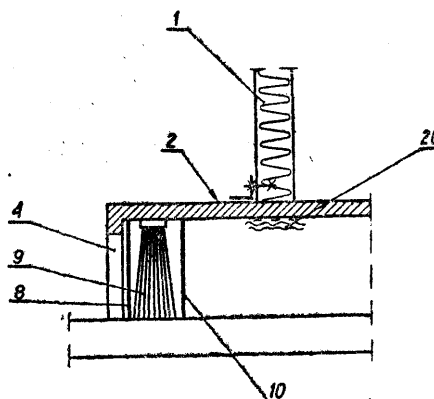


Fig. 2

F21L W. 58783 31.12.1977

Spółdzielnia Inwalidów „Wiosna Ludów”, Września, Polska (Józef Głowacki, Zygmunt Zbierski, Jan Podhorski, Jerzy Diering).

Latarka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwuzarówkowa latarka z urządzeniem do czołowej zmiany koloru światła na zielone, czerwone lub białe, przeznaczona zwłaszcza do turystyki samochodowej jako wielofunkcyjna latarka sygnalizacyjno-ostrzegawcza oraz jako sygnalizator kierunku.

Latarka ma osadzoną w kryzje (8) uchwyty - rączki (1) przezroczystą kopułę (6) światła ostrzegawczego z zespołem czaszy (21) odbłasku i osłoną (22) dociśniętą nakrętką (7). Zmiana koloru światła dokonywana jest przez przesuwanie dwukolorowego filtra (20) przytwierdzonego do suwliwej listwy (25) kontaktów, zakończonej podwójnymi karbami (33), z którą się także łączy listewka (23) wewnętrzna. Stała listwa (27) z występem blokady wraz z listwą suwliwą daje w garbach (29) linię kontaktu (26). Suwak (9) przesuwają listewkę (23) po rurkowych nitach (24) stanowiących styki żarówki górnej umieszczonej w opraw-

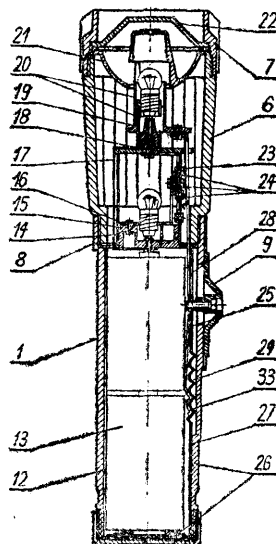


Fig. 2

F24B

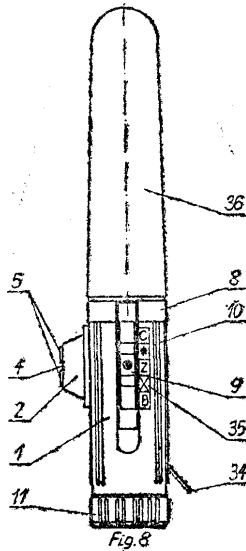
W. 58540

01.12.1977

Zakłady Sprzętu Grzejnego „Predom-Wrozamet”, Wrocław, Polska (Józef Grabowski, Roman Jońca, Zdzisław Reroń).

Zawiasa nakrywy i płyty podpalnikowanej, zwłaszcza do kuchni z piekarnikiem

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji eliminującej możliwość uszkodzenia powłoki szklawa emalierskiego oraz krawędzi nakrywy i dolnych elementów zawiasów. Zawiasa według wzoru użytkowego składa się z elementu dolnego (1) wykonanego z ceownika oraz z połączonego z nim sworzniem (13) elementu górnego (7) połączonego z nakrywą (14) i elementu górnego (9) połączonego z płytą podpalnikową (15), przy czym element dolny (1) w ramieniu wewnętrznym (2) ma wycięcie (4) dla przejścia sworznia (13), a element górny (9) w dolnej swej części ma poziomo usytu-



wie (19) z karbowanym grzbietem oraz żarówki dolnej położonej w gnieździe (16). Na uchwycie (1) z żebrami (10 i 12) jest umieszczony w korpusie (2) z otworem magnes (4) połączony - z przesuwnym do 0,5 mm luzem - z dwiema płytkami (8) o czterech odcinkach styku.

Latarka ma uszko (34) do zawieszania oraz wymienną półprzezroczystą nasadkę (36) światła kierunkowego. (2 zastrzeżenia)

F21V

W. 58777

30.12.1977

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „POLAM-KONTAKT” Czechowice-Dziedzice, Polska (Bronisław Zolich).

Obudowa neonowej lampy sygnalizacyjnej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa neonowej lampy sygnalizacyjnej, złożona z osłony (1) i oprawki (2), charakteryzująca się rozłącznym połączeniem obu elementów. W osłonie (1) mającej kształt jednostronnie zamkniętej tulei są ukształtowane obwodowo rozmieszczone symetrycznie trzy sprężyste poprzecznie zaczepy (3), zakończone prostopadłymi do tworzących walca występami (4), zaczepionymi w stanie swobodnym o odsadzenie (5) rowka (6) oprawki (2), tworząc rozłączne połączenie obu elementów obudowy. Rozwiązanie według norm eliminuje stosowanie kleju do łączenia elementów i obudowy. (1 zastrzeżenie)

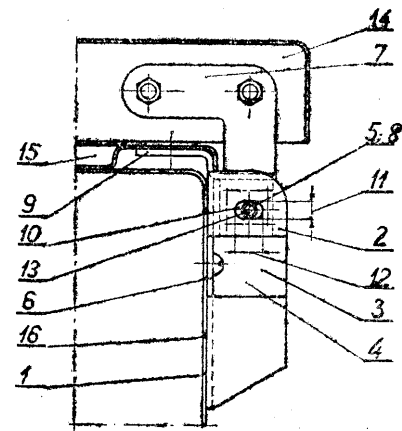
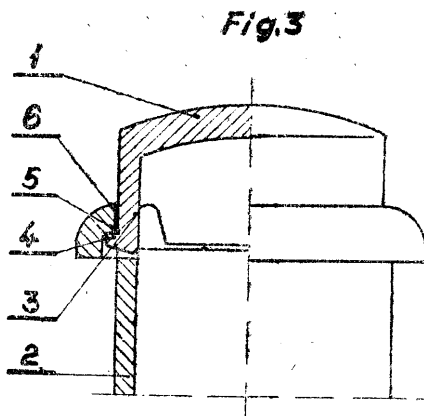


Fig. 1

wany podłużny otwór (10) do przejścia sworznia (13) z tym, że szerokość otworu podłużnego (10) jest tylko nieznacznie większa od średnicy sworznia (13) w odroźnieniu od długości (12) tego otworu, która jest znacznie większa od średnicy sworznia (13). (2 zastrzeżenia)

F26B

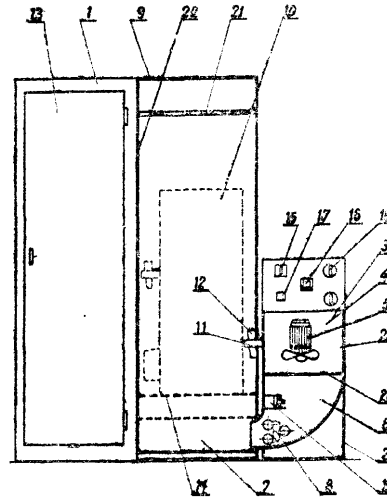
W. 58752

29.12.1977

Przedsiębiorstwo Obróbki Metali nr 3, Płock, Polska (Andrzej Cywiński, Stanisław Paradowski, Stanisław Rajewski, Teodor Hinowski).

Szafa do suszenia ubrań roboczych

Wzór użytkowy dotyczy szafy do suszenia ubrań roboczych pracowników zatrudnionych w terenowych grupach roboczych, z dala od stałych obiektów socjalnych. Szafa według wzoru składa się z dwóch zasadniczych elementów: z typowej szafy (1) ubraniowej oraz z obudowy (2), w której zamocowane są kolejno od góry blok (3) sterowania szafą, komora (4) z wentylatorem (5) oraz komora (6) grzewcza z nagrzewnicami (8). Szafa (1) z obudową (2) połączone są za pomocą trzpieni (11) i klinów (12). Ponadto część komory (6) grzewczej jest wsunięta w kanał (7), nadmuchowy, który jest elementem szafy (1). Kanał wylotowy szafy (1) stanowi jej ściana (9) sufitowa, w której wykonane są równomiernie na całej powierzchni, otwory wylotowe dla wilgotnego powietrza. Właściwą temperaturę ogrzanego powietrza utrzymuje termoregulator (19) zabudowany w komorze (6) grzewczej. (5 zastrzeżeń)



Dział G FIZYKA

G10K

W. 58655

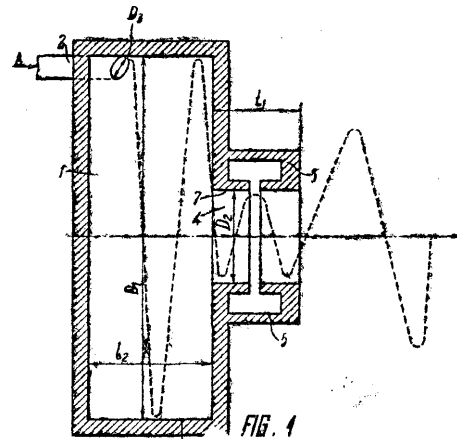
19.12.1977

Vsesojuzny Nauchno-Issledovatelsky Institut Tekhnicheskogo Ugleroda, Omsk, ZSRR (Gennady Vasilievich Babich, Nikhail Yakovlevich Bobrik, Vladimir Fedorovich Antonenko, Vasily Vasilievich Novikov, Georgy Alexandrovich Belyaev, Nikolai Kalistratovich Korenyak).

Wirowy generator akustyczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej zwiększenie optymalnej mocy drgań akustycznych. Wirowy generator akustyczny, zawierający komorę cylindryczną (1) ze stycznym wlotem (2) do zawirowywania doprowadzanego strumienia gazu oraz rurę (3) umieszczoną współosiowo z nią, w której zachodzi przyspieszenie zawirowywania strumienia gazu przed powstaniem drgań akustycznych, według wzoru użytkowego ma wzmacniacz aerodynamiczny (5) drgań akustycznych, łączący się z zewnętrznym wydrążeniem (4) rury (3).

Generator jest przeznaczony do generowania drgań akustycznych w ośrodkach gazowych, np. w przemyśle chemicznym, w celu intensyfikacji procesów, przebiegających w ośrodkach gazowych, a także w urzą-



dzeniach z palnikami gazowymi, w szczególności w komorach spalania urządzeń przemysłu chemicznego, w paleniskach kotłów, w technice ciepłej dla intensyfikacji procesów wymiany ciepła i masy. (4 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01H

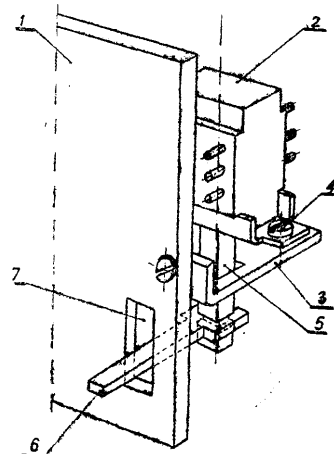
W. 58759

31.12.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Kosiński).

Przełącznik klawiszowy z płytą czołową

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przełącznik klawiszowy z płytą czołową o zwartej konstrukcji, znajdując zastosowanie w przyrządach elektronicznych i teletechnicznych. Przełącznik klawiszowy (2) jest ustawiony swą wzdłużną osią równoległą do płaszczyzny płyty czołowej (1), przy czym popychacz (5) przełącznika klawiszowego (2) jest związany sztywno z łącznikiem (6), który jest przetknięty przez otwór (7) w płycie czołowej (1). (1 zastrzeżenie)



H01R
F21S

W. 58831

17.12.1977

Józef Napieraj, Warszawa, Polska (Józef Napieraj).

Oprawa oświetleniowa do osłonek świecowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawa oświetleniowa, żarówkowa, dekoracyjna o prostej i zwartej konstrukcji, przystosowana do nałożenia osłonek imitujących świecę.

Oprawa ma korpus (1) z bakelitu w postaci kostki kształtowej. Do dolnej części korpusu jest przynitowany wspornik (3) z usztywniającym przetłoczeniem (4) na długości. Do górnej części korpusu (1) są przymocowane śrubowe zaciski (9) z elastycznymi stykami (10), oddzielone od siebie za pomocą pionowych żeber stanowiących fragmenty korpusu (1). Na tak ukształtowany korpus jest nasunięta i przymocowana wkrętem (11) bakelitowa cylindryczna osłona (12) stanowiąca prowadzenie osłonek imitujących świecę. Oprawka (14) z gwintem Edisona jest trwale umocowana w otworze osłony (12). Ponadto osłona (12) ma wewnątrz podłużne zgrubienie (13) ustalające jej położenie względem korpusu (1). (4 zastrzeżenia)

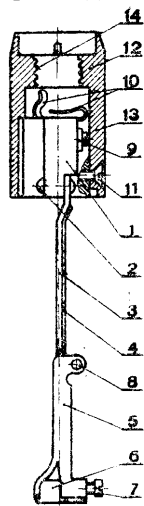


FIG. 2

H02G

W. 58741

30.12.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Stefan Kulicki, Wojciech Mikos).

Uchwyt prowadzący przewód elektryczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt prowadzący przewód elektryczny, łączący zasilacze z urządzeniami o napędzie elektrycznym. Uchwyt przemien-

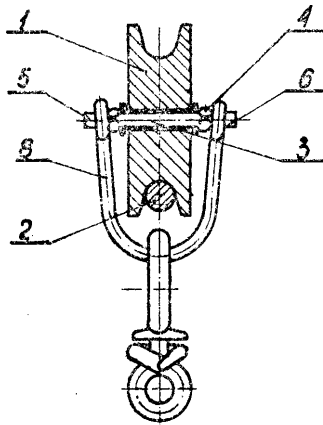


fig 2

szcza się po drucie. Składa się on z kółka jezdnego (1), osadzonego na osi (3) i zabezpieczonego przed ruchem poosiowym przez miejscowy obustronny zgniot oraz z elastycznego strzemiączka (8) w kształcie litery U, wykonanego z drutu, które nakłada się na czopy osi (3) przez rozchylenie ramion strzemiączka, po uprzednim nałożeniu krętlika z podwieszonym przewodem elastycznym. (1 zastrzeżenie)

H02G

W. 58743

30.12.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Stefan Kulicki, Wojciech Mikos).

Urządzenie do podwieszania elastycznych przewodów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do podwieszania elastycznych przewodów zwłaszcza przewodów zasilających urządzenia o napędzie elektrycznym, przemieszczające się po torze o kształcie dwuteownika typowego. Składa się ono z czterech kółek jezdnych (1) osadzonych parami po obydwu stronach toru, w płaskownikach (3, 4), których środki połączone są specjalnym kabiakiem (5), w którego dolnej części umieszczony jest krętlik z podwieszonym przewodem elastycznym. (1 zastrzeżenie)

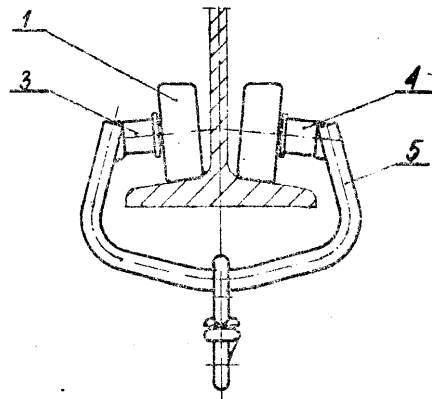


fig 2

H05B

W. 58742

30.12.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Wojciech Maciaszek, Józef Kukła, Leonard Piekarski).

Łącznik oświetleniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik oświetleniowy, podwójny do zmiany natężenia oświetlenia, zwłaszcza spełniający rolę ściemniacza oświetlenia żarowego. Składa się on z obudowy (1), zamkniętej płytką napędową (2), klawiszy (3, 4) elementów zaciskowych (7, 8, 9, 10) oraz diody półprzewodnikowej (6). (1 zastrzeżenie)

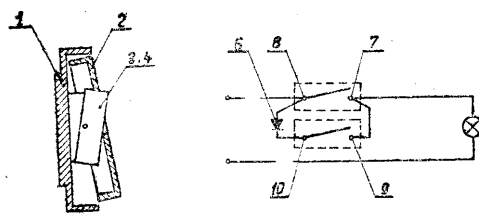


fig. 2

fig. 3

Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 22/1978 w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	1	2	3
180136 T	A01K	8	197193	E02D	47
183965	B26	19	197211	G01N	69
185046 T	C01B	28	197219	B03D	11
190428	C08F	37	197220	B65D	25
191647	C07D	33	197222	CUD	41
191915	C07D	34	197225	C07C	33
192160	C07C	32	197226	C07F	36
192537	C07D	34	197244	C01B	28
192776	G05B	70	197245	B01J	10
193057	C02B	28	197255	E04C	50
194022	A22C	5	197275	G08C	71
194037	A01N	2	197290	C07C	33
194203	H05G	80	197293	C07C	33
194291	C07D	34	197294	H01L	73
194642	F02B	58	197296	B23B	14
195305	D21H	46	197301	H03J	77
196107	B03D	10	197331	A23N	6
196117	C23B	43	197335	H02K	75
196204	E25B	57	197339	H03J	77
196269	C07D	35	197348	C02C	29
196301	A01B	1	197359	B66F	27
196453	D06H	46	197361	H03K	78
196795	F24F	63	197362	B23D	14
196828	E04C	48	197363	G01F	68
196836	E04G	49	197364	C23C	43
196864	S21D	54	197375	F24D	63
196865	E21D	54	197380	G06F	70
196868	B28B	20	197381	B23K	16
196871	E21D	54	197385	B60L	22
196872	E21D	55	197386	E01C	46
196878	G03B	69	197397	B01F	9
196901	F16G	61	197398	A61K	8
196906	A61B	7	197398	B01D	8
196941	D01H	45	197405	B01D	8
196947	B44C	21	197408	B62D	23
196949	F16D	59	197411	B62D	23
196950	F16H	61	197411	C08K	44
196951	E04G	49	197412	D01F	38
196952	E04G	50	197419	A61K	8
196962	D03D	45	197420	C08L	38
196964	F16K	61	197430	B62D	23
196965	B63C	24	197431	A22C	5
196987	F15C	59	197437	C08L	12
197009	B65G	25	197443	B21D	38
197022	E04B	47	197453	B24D	19
197030	F16D	60	197457	F28D	64
197117	B24B	17	197464	B05C	11
197118	B22C	13	197469	B03D	11
197145	E21D	55	197471	B03D	11
197150	B21H	13	197471	F01D	58
197155	C21C	41	197475	A22C	6
197191	B65G	25	197477	C10L	40
			197483	B21B	12
			197489	F24D	63
			197492	E21C	52

1	2	3
197496	B22F	14
197505	A01B	1
197511	B23K	16
197512	E21C	53
197513	C05B	32
197521	C08K	38
197526	B01J	10
197533	B65G	25
197545	C04B	31
197559	B29D	20
197562	B29D	21
197570	B05C	12
197582	C01B	28
197584	B66C	27
197585	B01D	8
197586	E04B	48
198017 T	H03H	77
198633	E04H	50
198654 T	H01H	72
200186 T	E04B	48
200711	C07F	37
200922 T	B61L	23
201441	C21C	41
201761 T	B63B	24
202029 T	H01L	73
202159 T	B28B	20
202163 T	G01F	68
202245	H04N	79
202248	F21S	62
202251	A01N	3
202335	H02P	76
202336	H0 U	72
202372 T	G02B	69
202386 T	E05F	52
202421 T	E05B	51
202430 T	E03C	47
202435 T	A61B	7
202461 T	F16L	61
202465 T	G12B	71
202493 T	A61B	7
202498	B01D	8
202584 T	C09D	39
202641 T	B24B	18
202644 T	H03G	77
202646	G10K	71
202647 T	H01H	72
202654	A01N	3
202662 T	H05H	80
202669 T	H02K	76
202688 T	E21D	55
202689 T	B24B	18
202710 T	B24B	18
202711 T	E21F	56
202715 T	B23Q	17
202725 T	F24C	62
202727 T	F28D	64
202728 T	F28D	64
202729 T	F28D	65
202730 T	F28D	65
202732 T	F28D	65
202733 T	F28D	66
202734 T	F28F	67
202735 T	F28F	67
202736 T	F28F	68
202737 T	F28D	66

1	2	3
202738 T	F28D	66
202739 T	F28D	67
202746 T	B21D	12
202747 T	C21D	42
202768 T	C02B	29
202774 T	E21F	56
202784 T	B22C	13
202785 T	E21F	57
202793	H04N	79
202835 T	H02K	76
202844 T	H02M	76
202847 T	E21B	52
202851 T	F27B	63
202870 T	C25D	44
202871 T	C25D	44
202872	B32B	21
202884 T	C06B	32
202907 T	F21C	62
202917 T	C08L	39
202925 T	C04B	31
202944 T	A01J	2
202952 T	C21C	41
202953 T	C22C	43
202954 T	F27B	64
202957 T	B23K	16
202961 T	C08J	38
202974 T	C08G	37
202966 T	B60T	22
203003 T	C04B	31
203014 T	C03B	29
203019 T	C08L	39
203033	F16D	60
203038 T	C05C	32
203039 T	C05F	32
203040 T	C21D	42
203042 T	B22C	13
203043 T	B22C	13
203045 T	E21F	57
203052 T	H05B	80
203057 T	C03C	30
203061 T	C22C	43
203068 T	C22B	42
203081	F16D	60
203090 T	E21C	53
203102 T	B65G	26
203103 T	B23F	15
203107 T	B28B	20
203116 T	B23Q	17
203118 T	B24B	19
203121 T	D21F	46
203126 T	B29D	21
203138	H04N	79
203142 T	B22C	13
203143 T	B22C	13
203160	A23K	6
203169 T	E04H	51
203174 T	C10B	40
203193	A01N	3
203211 T	B23F	16
203213 T	E21D	55
203214 T	C04B	31
203217 T	E21B	52
203218 T	B01F	9
203221 T	E03B	47
203254 T	E21D	56

1	2	!	3
203256 T	C02B		29
203259 T	B61K		22
203263 T	B03B		10
203267 T	C04B		31
203268 T	C04B		32
203284 T	B03B		10
203282 T	C03C		30
203283 T	C03C		30
203298 T	C04B		32
203315 T	C08L		39
203321 T	C08F		37
203330 T	B01D		9
203323 T	B62D		23
203332 T	F03B		59
203338 T	B66B		26
203359	C07D		36
203367 T	C03C		31
203794	H03K		78
203827	H0 IL		74
203976	A01N		3
203978	C07F		37
204042	H01M		74
204089	H01B		72
204166	E21D		56
204170 T	B22D		14
204172	C25D		44
204179	H04N		80
204215	A01N		4
204252	G03B		69
204256	B66C		27

1	2	3
204257	E01B	46
204297	C10G	40
204366	A01N	4
204346 T	C08L	39
204403	H0U	73
204405	A01N	5
204429	E04H	51
204431	B01D	9
204445	B65G	26
204476	H04M	78
204527	C10J	40
204548	F02M	59
204557	A01N	5
204595	A23L	6
204610	C21D	42
204611	B63B	24
204613	C12D	41
204643	B65G	26
204781	A01J	2
204816	B60P	22
204822	H01M	74
204869 T	G05F	70
205137	F01P	58
205200	B27L	19
205274	H02H	75
205333	H02H	15
205753	B23D	15
206005	E21C	53
206231	B23D	15

**Wykaz zgłoszeń wzorów
opublikowanych w BUP nr 22/1978 w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
55735	C03B	87
57852	B42F	84
58278	B65G	86
58374	B43K	85
58421	B65G	86
58539	F04F	90
58540	F24B	93
58544	B65D	85
58545	E01H	88
58547	A45F	81
58548	D04B	88
58631	H01R	95
58636	F04D	89
58640	F16D	90
58642	B65D	86
58643	B07B	81
58645	B25B	84
58647	E04B	88
58648	E21F	89
58655	G10K	94
58669	F16P	91
58673	B25B	84
58675	F16P	92
58676	F16P	92
58699	B43M	85

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
58700	F16L	91
58704	F16K	90
58713	B28B	84
58716	F16L	91
58721	B21C	81
58722	B23B	82
58730	E06B	89
58732	F16H	90
58737	D02G	87
58738	D02G	88
58741	H02G	95
58742	H05B	95
58743	H02G	95
58745	B60S	85
58752	F26B	93
58756	B23K	83
58759	H01H	94
58764	E04C	89
58765	B23B	83
58769	B22D	82
58770	C21C	87
58773	B21C	82
58775	B21C	82
58777	F21V	93
58783	F21L	92

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

informuje

**ze w Powszechnej Księgarni Wysyłkowej
można zamówić najnowsze wydawnictwa Urzędu**

MIĘDZYNARODOWA KLASYFIKACJA PATENTOWA – II Edycja

wydanie 3 tomowe. Cena kompletu 1000 zł

WYKAZ PATENTÓW NA WYNAŁAZKI UDZIELONYCH PRZEZ URZĄD PATENTOWY w 1975 r.

Cena 1 egzemplarza 250 zł

Zamówienia przyjmuje i realizuje Powszechna Księgarnia Wysyłkowa
00-950 Warszawa, ul. Nowolipie 4

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport8
Dział C - Chemia i metalurgia.28
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.44
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.46
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska58
Dział G - Fizyka68
Dział H - Elektrotechnika.72
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.96

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.81
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport81
Dział C - Chemia i metalurgia.87
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.87
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.88
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.89
Dział G - Fizyka94
Dział H - Elektrotechnika.94
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.99

