

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 25 (131) Warszawa 1978

Urząd Patentowy PRL - **na podstawie** art. 33 i art. 73 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o **wynalazczości** (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o **zgłoszonych** wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według **symboli** Int. **Cl.**¹ i zgodnie z **f 26** ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i **podklasy** według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. **Cl.**¹,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.**¹ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie **numerowym**.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T **za** numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie **złożony** wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub **ochronnymi** i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do **istnienia przeszkód** uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa **ochronnego**).

Odpowiednio **uzasadnione** pod względem **faktycznym** (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 **AL**. Niepodległości 188.

Informuje się, **że** odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w **pkt.** 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) **wskazać** numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje **do wiadomości konta** w

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V OM w Warszawie **—i**
konto: **1052-2583-222** cz. 54 **cz.** 91 **rozdz.** 9111 8 27 - opłaty związane z **rejestracją** i ochroną **wynalazków** **wzorów** użytkowych, **wzorów** **zdebniczych**, znaków towarowych;
opłaty za skargi i **odwołania**
1. Urząd Patentowy PEL, **Centralny** Ośrodek Informacji Patentowej - NBP v **O/M** w Warszawie
konto: **1052-2583-222** **cz.** 54 **dz.** 77 **rozdz.** 7811
| 45 — **wpłaty** % tytułu **sprzedaży** wydawnictw
§ 14 - **wpłaty** za **usługi** **poligraficzne** i **mikrofilmowe**
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie konto: **1052-2583-139-82** - wpłaty za powołanie **biegłego**

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego I na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i **organizacje społeczno-polityczne** składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz **prenumeratorzy** indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „**Prasa-Książka-Ruch**”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, **00-958** Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można **nabywać** w Urzędzie Patentowym PRL - **Centralny** Ośrodek Informacji Patentowej, **AL** Niepodległości 188, **skr.** poczt. 203, 00-850 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano w sierpniu 1978 r. Ark. wyd. 10,78 ark. druk. 9

Papier druk. mat. V **kl.** 63 g, 61X86. Nakład 3380+25 **egz.**

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 04.12.1978

Nr 25 (131) Rok VI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

P. 197347

09.04.1977

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Kraj”, Kutno, Polska (Stanisław Siwiński, Marek Kocot).

Automatyczne urządzenie sterujące dźwignią blokującą znaczniki śladów w maszynach rolniczych głównie w siewnikach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego przestawiania znacznika śladów zwłaszcza siewnika z wykorzystaniem do napędu ruchu wahadłowego rury podnośnika redlic.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na osi (6) mechanizmu osadzona jest tuleja (5) z zamontowaną na niej krzywką (7) i mechanizmem zapadkowym (4) przy czym fenywka (7) styka się z rolką (8) osadzoną w prowadnicy (9) a mechanizm zapadkowy połączony jest ciągnem (3) z ramieniem (2) rury podnośnika redlic (1). (7 zastrzeżeń)

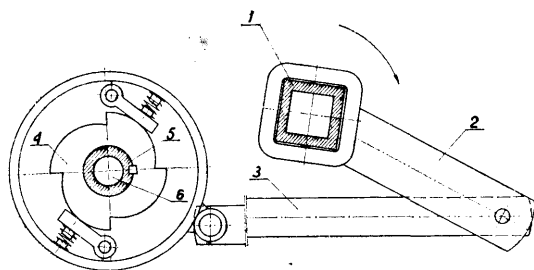


Fig. 1

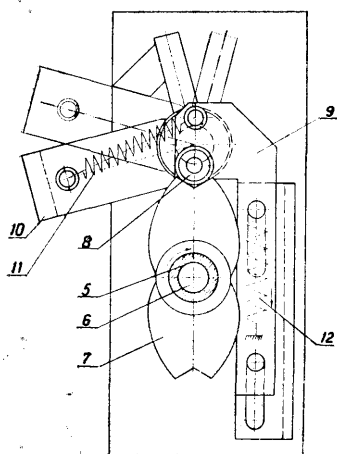


Fig. 3

A01D

P. 198303

20.05.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Hieronim Kobyłka, Zdzisław Kośmicki, Tadeusz Pawlicki).

Listwa z nożami do przyrządu tnącego maszyn żniwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowego dolegania noży do przeciwostrza w przypadku odkształcenia palców.

Listwa z nożami przyrządu tnącego maszyn żniwnych ma sprężyste łączniki (2) pomiędzy listwą (1 i b) a każdym z noży (3). Łączniki te mają postać sprężystych płytek (2) lub elastycznych poduszek (4).

(3 zastrzeżenia)

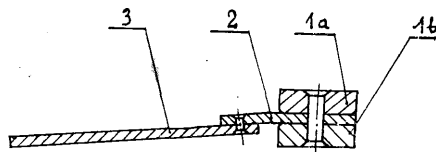


Fig. 1

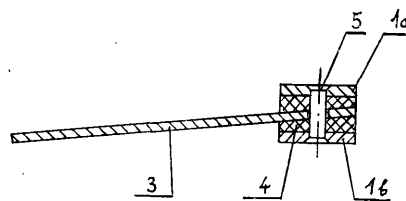


Fig. 3

A01D

P. 198304

20.05.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Hieronim Kobyłka, Zdzisław Kośmicki, Tadeusz Pawlicki).

Przyrząd tnący do maszyn żniwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przyrządu tnącego przed zapychaniem oraz prawidłowego dolegania nożyków do przeciwostrzy.

Przyrząd tnący do maszyn żniwnych mający noże zamocowane do ciągną bez końca napiętego na kołach prowadzących i napędowych charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w elementy (8) podpierające ściśnany materiał ponad i pod nożem (9), przy czym po-

między górnym podpierającym elementem (8b) a nożem (9) oraz pomiędzy dolnym podpierającym elementem (8a) a nożem (9) znajdują się wolne przestrzenie. (3 zastrzeżenia)

A-A

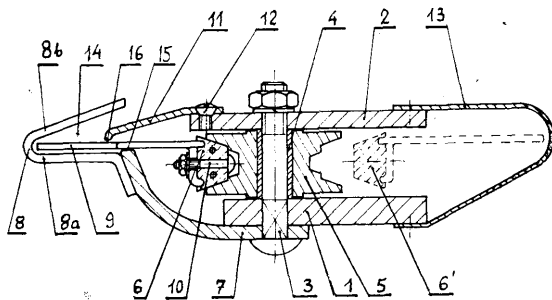


Fig. 1.

A01D

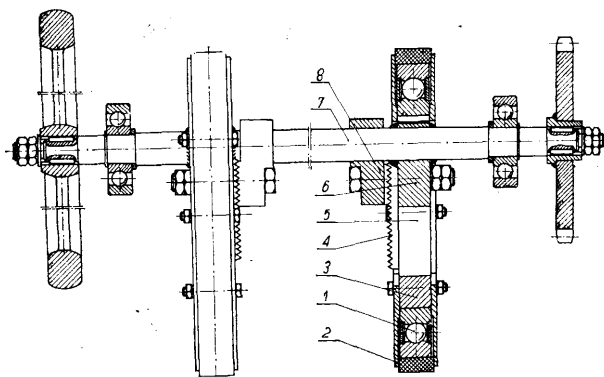
P. 198543

31.05.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Wojciech Kaczmarek, Leon Kukielka).

Mimośrodowy wał nastawny wytrząsacza

Wynalazek rozwiązuje (zagadnienie uproszczenia konstrukcji mimośrodowych wałów nastawnych z zapewnieniem wysokiej sztywności układu mimośrodu suwaka przy wstrząsach dynamicznych. Mimośrodkowy wał nastawny wytrząsacza stosowany w maszynach zniwnych i wykopowych oraz w ogólnej budowie maszyn ma obracający się na łożysku (1) pierścień (2), którego mimośrodek jest ustalany na piaście (3) jedno lub dwustronnie uzębionej zębami (4) z wewnętrznym otworem wzdłużnym (5), w którym przesuwają się suwaki (6) napędzonego wału (7) związanym jedno lub dwustronnie zębami (8) z piastą (3). (1 zastrzeżenie)



A01F

P. 198542

31.05.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Jerzy Białkowski, Leon Kukielka).

Rozdrabniacz słomy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia równomiernego rozrzucania ciętej słomy na całej szerokości maszyny oraz wymiany pojedynczych zębów przeciwlistwy uszkodzonych w czasie pracy. Rozdrabniacz słomy stosowany w maszynach zniwnych zwłaszcza kombajnach zawiera przeciwlistwę zbudowaną z pojedynczych cepów (1) osadzonych na wspólnym wale (2) podpartych między belkami (3) i (4) oddzielonych od

siebie tulejkami (5) dla przejścia wahliwych cepów bębna oraz wyrzutnię sieczki (8) z nastawnymi kierownicami (9) o wyminiętych brzegach (10), pozwalających na równomierny rozrzut za kombajnem na całej szerokości aparatu tnącego. (1 zastrzeżenie)

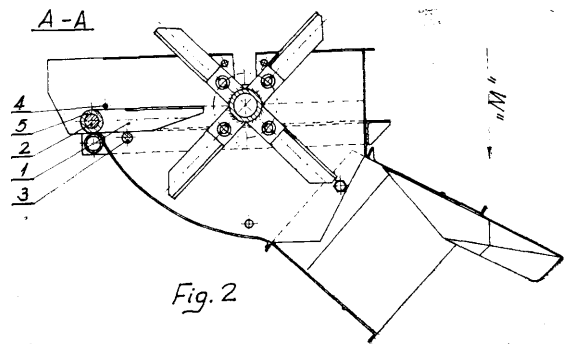


Fig. 2

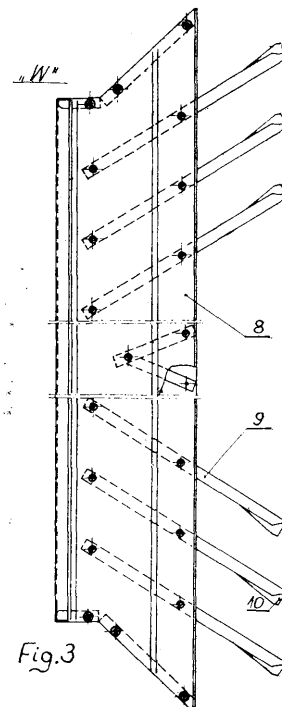


Fig. 3

A01K

P. 204379 T

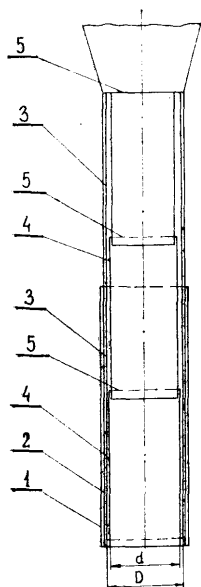
01.02.1978

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Ryszard Stec, Józef Kłepa, Henryk Czubek, Roman Osmólski).

Worek włoka do połowów drobnych zwierząt morskich, zwłaszcza kryli

Celem wynalazku jest zwiększenie trwałości Wkładki worka włoka.

Worek włoka do połowów drobnych zwierząt morskich, zwłaszcza kryli, składa się z drobnooczkowej części wewnętrznej, stanowiącej wkładkę, oraz z zewnętrznej części wzmacniającej, wykonanej z odpowiednio mocnej tkaniny sieciowej. Obwód (mierzony w zwarciu) segmentów (4) wewnętrznej Wkładki jest nieco większy od obwodu (mierzonego w zwarciu; części (3). Poszczególne segmenty (4) wszyte są swymi obrzeżami (5) w część (3). Worek włoka przeznaczony jest do stosowania w konstrukcji włoków do połowów przemysłowych. (1 zastrzeżenie)



A01N

P. 198473

28.05.1977

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Halina Strzelecka, Józef Kowalski, Jadwiga Narto wska).

Sposób i środek do wzbogacania zawartości
glikozydów steroidowych w surowcach roślinnych

Sposób wzbogacania zawartości glikozydów steroidowych w surowcach roślinnych a zwłaszcza glikozydów fcardenolidowych w surowcach stosowanych do wytwarzania leków polega na wprowadzeniu do rośliny poprzez części nadziemne lub podziemne substancji stymulujących biosyntezę tych glikozydów. W tym celu roślinę podlewa się lub opryskuje w fazie wykształcania rozozy liściowej roztworem wodnym cyklicznych pochodnych mocznika lub tiomocznika o stężeniu od 0,005% do 0,5%.

Środek wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną zawiera 1,2-bis-/3-karboetoksy-2-tioureido/-benzen lub 1,2-bis-/3-karbometoksy-2-tioureido/-benzen lub 1-butylokarbamyl-2-benzimidazolokarbaminian metylu. (3 zastr. zienia)

A01N

P. 205555

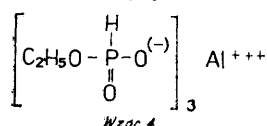
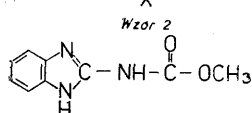
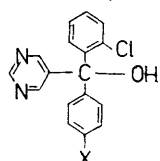
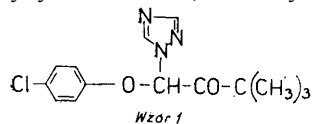
24.03.1978

Pierwszeństwo: 28.03.1977 - Wielka Brytania
(nr 12972/77).

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (Antoine Casanova).

Środek grzybobójczy

Srodek grzybobójczy zawiera jako jedną substancję czynną pochodną triazyny o wzorze 1 albo pochodną pirymidyny o wzorze 2, w którym X oznacza



atom chloru lub fluoru, a jako drugą substancję czynną benzimidazol o wzorze 3 albo sól glinu o wzorze (4). Ponadto środek zawiera jeden lub kilka obojętnych, nie fitotoksycznych nośników.

Srodek służy do zwalczania zakażeń grzybowych u winorośli i zbóż. (4 zastrzeżenia)

A22C

P, 202918 T

12.12.1977

Przedsiębiorstwo Przemysłu Chłodniczego w Dębicy, Dębica, Polska (Edward Brzostowski, Helena Biedron, Rudolf Składzień, Bogdan Pajkowski, Kazimierz Gałek, Józef Słota, Stanisław Puchalski, Jan Wróbel).

Sposób i urządzenie do rozdrabniania kości

Celem wynalazku jest wyeliminowanie przylegania rozdrabnianego materiału do występów oraz walców powodującego blokowanie elementów obracających się.

Sposób rozdrabniania kości, polega na tym, że kości wysypuje się do leja zasypowego, skąd przedostają się do komory rozdrabniacza, gdzie wstępnie rozdrabnia się do wielkości cząstki 6—15 mm. Następnie kości przedostają się przez sito otaczające układ łamiący do zsypu łamacza, a z sypu przedostają się na transporter szczebelkowy. Transporterem rozdrobnione wstępnie kości, dostarczane są do części mielącej przez lej zsypowy do komory rozdrabniacza, gdzie po zroszeniu wodą, która ułatwia ich przesuwanie, następuje ponowne rozdrobnienie do cząstek 0,2—0,4 mm. W postaci papki kości wylatują zsysem rozdrabniacza.

Urządzenie do rozdrabniania kości zawiera wał napędowy łamacza (1), na którym osadzone są płytki mocujące (3) wraz z wahlwiewie usytuowanymi młotkami (6) przesuniętymi o 60° w stosunku do następnego. Wzdłuż wału (1) zamocowane jest sito perforowane (7) z oczkami (8). Na wałku są osadzone tarcze, do których bocznych powierzchni po jednej stronie są zamocowane noże występujące poza obręb tarczy. Na przeciwny wał są usytuowane progi z występami i wymiennymi nożami. (2 zastrzeżenia)

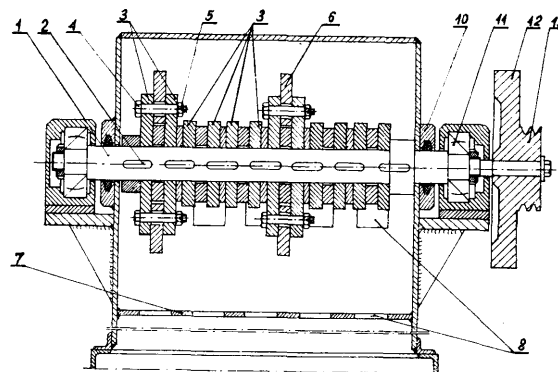


Fig. 1

A23.J

P. 195874 T

07.02.1977

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska i Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Odra”, Swinoujście, Polska (Bernard Bieńcki, Wojciech Wołoszyk, Andrzej Jaesze, Jan Pielichowski, Zbigniew Kornicki, Kazimierz Kołodziej, Kazimierz Szczoczarz, Jarosław Wdziękoński, Stanisław Kąkolewski, Jacek Łukasiewicz, Jerzy Zygmantowski).

Sposób wytwarzania mączki z kryla antarktycznego

Sposób wytwarzania mączki z kryla antarktycznego na cele paszowe i spożywcze wykorzystuje znane zabiegi gotowania surowca, jego mechanicznego odwadniania, suszenia wraz z koagulacją białka oraz mielenia końcowego na mączkę. Sposób polega na tym, że kryl surowy bezpośrednio po złowieniu lub po krótkim lecz nie przekraczającym 8 godzin prze-

chowywaniu go w temperaturze otoczenia zachowanej w granicach od -2° do 6°C , jest poddawany wstępnej obróbce termicznej przez krótkotrwałe gotowanie go w wodzie najkorzystniej morskiej zaburzonej.

Woda ma temperaturę nie przekraczającą 98°C . Bezpośrednio po tym następuje odwadnianie mechaniczne realizowane w sposób wymuszony, najkorzystniej przez odwirowanie, połączone z destrukcją ciała rączka na co najmniej dwie części to jest głowotułowia i odwłok. Następnie rączek jest poddawany dalszej restrukcji przez frakcjonowanie w drodze mechanicznej, realizowanej przy wykorzystaniu podawania surowca do procesu pod podwyższonym ciśnieniem. Ma ona na celu podział na frakcję pierwszą zawierającą części stałe w postaci całych lub podzielonych na części pancerzyków chitynowych wraz z przyrośniętą do nich cienką warstwą małożytecznej tkanki łącznej, odnoży i gałek ocznych oraz na frakcję drugą półpłynną, zawierającą zgniecione części miękkie odwłoka pozbawionego chityny, treść przewodu pokarmowego oraz resztę płynów ustrojowych pozostałych po wirowaniu.

Obydwie frakcje, każdą odrębnie kieruje się do koagulacji termicznej końcowej realizowanej w temperaturze utrzymywanej w granicach od 70°C do 98°C , po której gorącą skoagulowaną gęstopłynną ciecz frakcji drugiej oraz takąż masę stałą frakcji pierwszej kieruje się do przerobu w znany sposób odpowiednio na mączkę spożywczą wysokobiałkową oraz na mączkę paszową. Wymuszone odwadnianie kryła po obróbce termicznej, jest realizowane przez jego sprasowanie pod naciskiem nie przekraczającym 500 g/cm^2 . (4 zastrzeżenia)

A23J P. 204389 T 31.01.1978

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Polska (Anna Koronkiewicz, Stanisław Zaleski).

Sposób odzyskiwania białka ze słonych kąpieli dojrzewających

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania białka ze słonych kąpieli dojrzewających, zwłaszcza solanek rybnych i mięsnych oraz kąpieli dojrzewających przy marynowaniu ryb, z wykorzystaniem mikroorganizmów i ich metabolitów.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że solankę rybną rozcieńcza się do stężenia 8% do 10% za pomocą wody i/lub chudego mleka a następnie dodaje serwatki z produkcji serów silnie solonych i/lub 3% do 10% objętościowych zakwasu bakterii fermentacji mlekowej zdolnych do rozwoju przy stężeniu soli w granicach 8% do 10% . Proces fermentacji prowadzi się w temperaturze powyżej 20°C w czasie 24 do 48 godzin. Utworzony skrzep białkowy obraabia się i suszy znanymi metodami. (1zastrzeżenie)

A23K P. 198467 28.05.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”, w Wodzisławiu Śl., Radlin, Polska (Józef Mencner, Henryk Kwiatko).

Układ urządzeń do przetwarzania kości odpadowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przetwarzania kości odpadowych, na surowiec do produkcji wysokokalorycznych pasz.

Urządzenie według wynalazku jest z autoklawu (1) do oddzielenia resztek tłuszczu od kości oraz kraty osuszającej (5), kruszarek wstępnego i końcowego kruszenia (9) i (20) wraz z suszarką bębnową (13), połączonych elementami transportowymi tworzącymi zespół do przetwarzania kości. Obie kruszarki (9) i (20) mają prześwit dobrany do siebie w stosunku 1 do 14.

Bęben suszarki (13) jest zaopatrzony na całej długości w elementy przesypowe równomiernie rozmieszczone na całym obwodzie. Kąt ich nachylenia na wlocie wynosi 12° do 20° i jest większy niż w głębi walca suszarki (13). Wsporniki elementów mają wy-

cięcia umożliwiające regulację kąta nastawienia, a przytwierdzone do nich płaskowniki odchylną górną krawędź służącą do podnoszenia przesuwanego surowca.

Układ urządzeń nadaje się szczególnie do przetwarzania kości w mniejszych kompleksach przetwórczych. (2 zastrzeżenia)

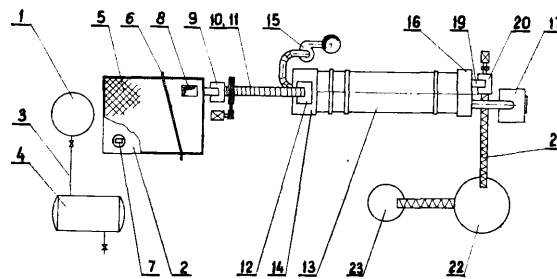


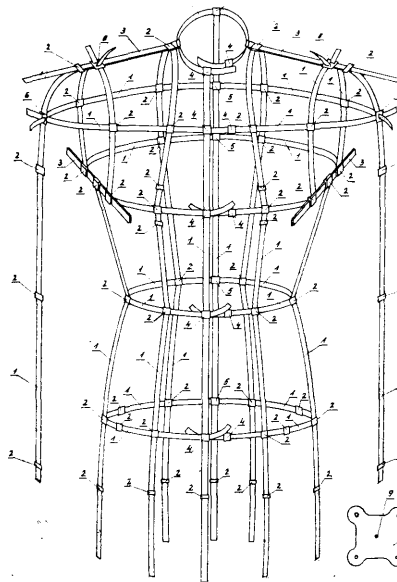
Fig. 1

A41H P. 190953 04.07.1976

Józef Łuków, Szczecin, Polska (Józef Łuków).

Uniwersalny przyrząd taśmowy do brania miar człowieka „WENUS”

Uniwersalny przyrząd taśmowy wg wynalazku składa się z taśm centymetrowych (1), z trzech listewek z tworzywa sztucznego (3) oraz suwaków (2, 4, 5, 6). Taśmy (1) można dowolnie przesuwając we wszystkie strony za pomocą suwaków dociskowych (2, 4, 5, 6), które mają otwory (8, 9). (4 zastrzeżenia)



A43B C08F B29D P. 198462 27.05.1977

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Roman Wypart, Jerzy Opuchowski, Wilhelm Szulc, Izabela Kupajczyk).

Sposób wytwarzania wewnętrznych elementów obuwia z termoelastoplastów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wewnętrznych elementów obuwia z termoelastoplastów, a zwłaszcza obcasów, obcasów klinowych, obcasów z międzypodeszwami, a także takich elementów

jak platformy i podsuwki. Sposób według wynalazku polega na otrzymywaniu metodą prasowania wtryskowego tworzywa, przygotowanego na bazie polimeru podstawowego, którym jest kopolimer etylenu z octanem winylu i/lub kopolimer etylenu z akrylanem etylu lub stanowi mieszaninę kopolimeru etylenu z octanem winylu i/lub kopolimeru etylenu z akrylanem etylu z takimi polimerami jak polietylen, polipropylen lub kopolimer propylenowo-etylenowy. Na każde 100 części wagowych polimeru podstawowego dodaje się środek wiążący w ilości 0—2 części wagowych, azodwukarboamid w ilości 0,1—3 części wagowych, krzemionkę aktywną w ilości 0—3 części wagowych oraz tlenek cynku w ilości 0,05—1,2 części wagowych. Tak przygotowaną mieszaninę wprowadza się do cylindra wtryskowego, przy czym wtrysk tworzywa prowadzi się przy temperaturze na poszczególnych strefach grzejnych cylindra wtryskowego w granicach od 130 do 250°C, w zależności od rodzaju polimeru podstawowego, stosując ciśnienie wtrysku w granicach od 200 do 1500 KG/cm². (2 zastrzeżenia)

A61K

P. 195632

28.01.1977

Pierwszeństwo: 29.01.1976 - St. Zjedn. Ameryki
(nr nr 653 672, 653 673)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania antygeny,
sposób przygotowania odczynnika antygenowego
oraz zestaw do wykonywania testu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania antygeny związanego z błoną lub antygeny powierzchniowego z bakterii, drożdży, grzybów, pierwotniaków, który może być zastosowany w testach antygen-przeciwiało do wykrywania zakażeń lub choroby oraz jako immunizujący czynnik w ich zapobieganiu.

Sposób otrzymywania antygeny z całych komórek lub ze środowiska, w którym były hodowane polega na tym, że komórki zabija się i utrwała, oddziela się komórki od środowiska, ekstrahuje się antygen z komórek lub środowiska hodowli za pomocą wodnych zbuforowanych roztworów soli metali alkalicznych o pH od 6 do 11, zagęszcza się antygen, wytrąca się zagęszczony antygen wodnym roztworem kwasu lub kwaśnego buforu o pH od 1 do 6, rozpuszcza się wytrącony antygen wodnym roztworem zasadowego buforu* o pH od 6 do 11 i, jeżeli to pożądane, trawi się rozpuszczony antygen enzymem proteolitycznym przez około 15 minut do 4 godzin w temperaturze 0°—45°C.

Sposób otrzymywania odczynnika antygenowego do wykrywania zakażenia polega na tym, że antygen absorbuje się na cząsteczkach cholesterol-lecytyna i barwi się kompleks antygen-cholesterol-lecytyna barwnikiem rozpuszczalnym w lipidach.

Zestaw do wykonywania testu aglutynacji wykrywającego zakażenie np. *Neisseria gonorrhoeae* - drobnoustrojem wywołującym rzeżączkę, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną kartę testową przystosowaną do nakładania surowicy kontrolnej i odczynnika antygenowego, naczynie z odczynnikiem antygenowym, naczynie z reaktywną surowicą kontrolną, naczynie ze słabo reaktywną surowicą kontrolną i naczynie z niereaktywną surowicą kontrolną. (6 zastrzeżeń)

A61N

P. 202175

16.11.1977

Pierwszeństwo: 17.11.1976 - USA (nr 742 706)

Electro-Biology, Inc. Passaic, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do **niechirurgicznego** leczenia tkanki
i/lub komórek żywych

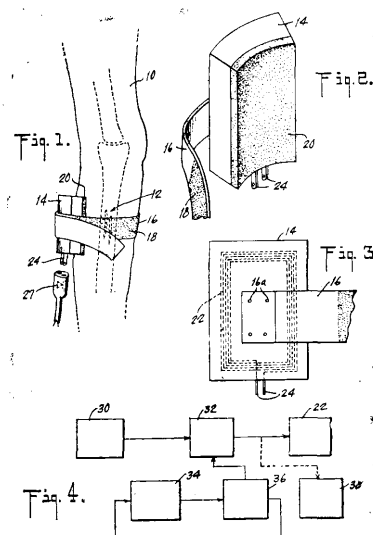
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytworzenia impulsów pola elektrycznego i wprowadzenia go do odpowiedniej części ciała, aby jego działanie powodo-

wało regenerację i modyfikację tkanek i/lub komórek żywych.

Urządzenie według wynalazku składa się z głowicy (14) doprowadzającej impulsy do tkanki oraz z generatora wytwarzającego impulsy pola elektrycznego.

Głowicę (14) stanowi zespół cewek (22) odpowiednio ukształtowany i wyłożony materiałem porowatym, zaopatrzony w zaciski (24) wysunięte na pewną odległość z głowicy (14) dla sprzęgania z kablem łączącym generator, oraz pasek (16) do mocowania głowicy.

Generator składa się z regulowanego źródła prądu stałego (30) połączonego z zespołem cewek (22) za pomocą bramki (32), zespołów regulacyjnych (34, 36) sterujących bramką (32) oraz z zespołu ustalającego (38) ograniczającego wartość szczytową potencjału ujemnej części impulsu. Zespół ustalający (38) stanowi jedna lub więcej diod (27) podłączonych do zacisków cewki (22) i korzystnie umieszczonych wewnątrz końcówki kabla. (32 zastrzeżenia)



A62C

P. 205203

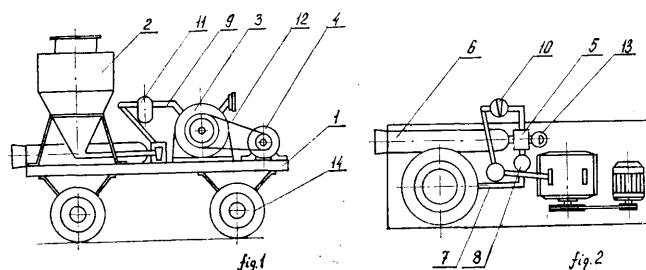
08.03.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Polkowice”, Polkowice, Polska (Władysław Kowalski, Julian Biegański).

Urządzenie do napełniania gaśnic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ograniczającej straty proszku, eliminującej zapylenie pomieszczeń oraz skracającej czas napełniania gaśnicy.

Urządzenie do napełniania gaśnic proszkowych według wynalazku ma zbiornik (2) na proszek gaśniczy, pompę próżniową (3) z silnikiem napędowym (4) i głowicę (5), do której mocowana jest gaśnica (6). Zbiornik (2) i pompa (3) są połączone z głowicą (5) za pomocą ciśnieniowych przewodów (7 i 9), na których zbudowane są zawory odcinające (8 i 10) oraz powietrzny filtr (11). Całość jest osadzona na sztywnej podstawie (1). Napełnianie gaśnic odbywa się za pomocą podciśnienia wytworzonego w gaśnicy. (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01B

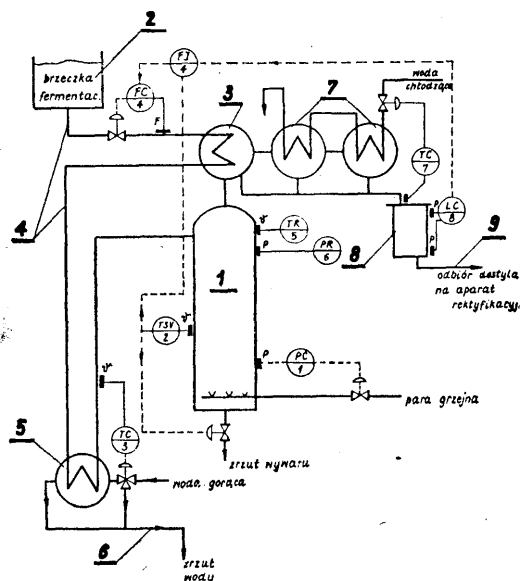
P. 198321

21.05.1977

Zakład Badawczo-Rozwojowy „POLMOS”, Konin, Polska (Janusz Breiter, Jan Kuśmider, Maria Walów, Tadeusz Bolcerek).

Kolumna odpędowa do wytwarzania alkoholu etylowego

Przedmiotem wynalazku jest kolumna odpędowa trójkolumnowego aparatu odpędowego rektyfikacyjnego do ciągłego procesu otrzymywania alkoholu etylowego. Kolumna odpędowa wyposażona w automatyczny system regulacji ciśnienia dolnego, temperatury brzezki, temperatury destylatu oraz w kaskadowy układ regulacji dopływu brzezki a także w układ blokady wywaru charakteryzuje się tym, że ma obwód nadążnej regulacji przepływu (FC4) sterowany z głównego regulatora poziomu destylatu (LC8) przy czym sygnał poziomu przekazywany jest do regulatora nadążnego (FC4) za pośrednictwem urządzenia przełączającego (FJ4). (2 zastrzeżenia)



B01J

P. 198328

21.05.1977

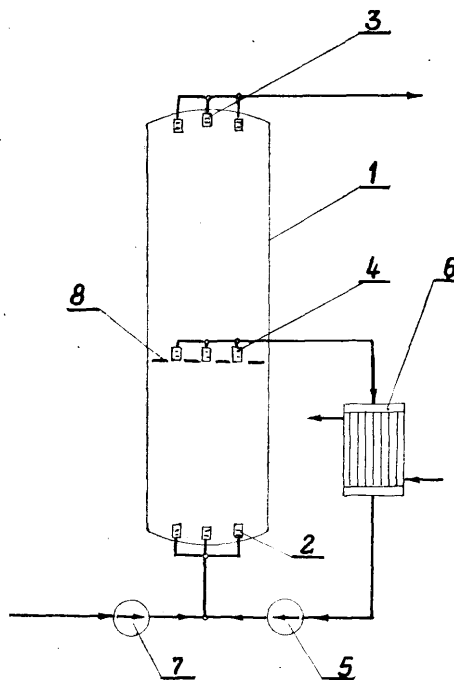
Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Maciej Kiedik, Józef Kołt, Edward Grzywa, Kazimierz Terelak).

Sposób ciągłego prowadzenia reakcji chemicznych katalizowanych przez jonity oraz reaktor do prowadzenia reakcji chemicznych katalizowanych przez jonity

Sposób ciągłego prowadzenia reakcji chemicznych katalizowanych przez jonity, zwłaszcza reakcji o znacznym efekcie cieplnym, których reagenty są w warunkach reakcji w stanie ciekłym przy przepływie mieszaniny reakcyjnej w kierunku od dołu do góry przez reaktor w formie pionowej cylindrycznej kolumny, polega na tym, że zawarty w reaktorze jonit dzieli się, przy pomocy strumienia mieszaniny reakcyjnej na dwie części w stosunku odpowiednim dla warunków prowadzenia danej reakcji, z których pierwsza tworzy złożo fluidalne w dolnej strefie reaktora przez którą następuje wymuszona cyrkulacja mieszaniny reakcyjnej i gdzie następuje wstępne przereagowanie mieszaniny reakcyjnej z równoczesną wymianą ciepła reakcji ze strumieniem mieszaniny reakcyjnej, a pozostałą część jonitu tworzy złożo

że stacjonarne w górnej strefie reaktora, gdzie następuje dalsze przereagowanie mieszaniny reakcyjnej, przy czym natężenie przepływu mieszaniny reakcyjnej przez złożo stacjonarne jonitu jest co najmniej 5-krotnie mniejsze niż przez złożo fluidalne, a reagenty doprowadzane są w dolnej strefie i mieszanina poreakcyjna odbierana jest po przejściu przez strefę górną.

Reaktor do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma układ szczelinowych dysz filtracyjnych (4) umieszczonych w reaktorze (1) na wysokości 1/3 do 2/3 całkowitej jego wysokości, przez które wprowadza się z reaktora strumień mieszaniny reakcyjnej i zawraca przy pomocy pompy (5) z powrotem do dolnej części reaktora, a poniżej układu powyższych szczelinowych dysz (4) znajduje się przegroda (8) zmniejszająca pole przekroju poprzecznego reaktora. (7 zastrzeżeń)



B01F

P. 203926 T

10.01.1978

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stanisław Radzik, Kazimierz Kozłowski, Stefan Kula, Jan Nieścioruk).

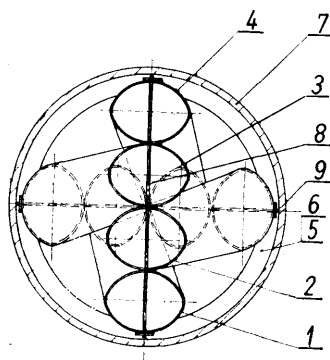
Mieszadło statyczne

Przedmiotem wynalazku jest mieszadło statyczne o zwiększonej efektywności mieszania, służące do mieszania mediów w rurociągach lub elementach aparatury chemicznej, zwłaszcza do mieszania gazów.

Mieszadło statyczne posiadające odpowiednie wkłady w rurach lub elementach aparatury, a zwłaszcza do mieszania gazów, jest zbudowane z pęku rur 1, 2, 3, 4, które w części wlotowej jak i wylotowej są połączone ze sobą szeregowo odpowiednimi elementami (8 i 9) prostopadłych względem siebie. Pęk rur jest tak zmontowany, że jego element rurowy (1) znajduje się w drugim końcu pęku rurowego między elementem rurowym (2), a elementem rurowym (4) mieszadła.

Element rurowy (2) pęku rurowego znajduje się w drugim końcu tego pęku obok elementu rurowego (4) jako element skrajny. Element rurowy (3) pęku rurowego znajduje się w drugim końcu tego pęku również jako skrajny, a element rurowy (4) pęku rur znajduje się na drugim końcu zamocowania

między elementem rurowym (2). Wkład mieszałki (pek rur) jest umieszczony na odpowiednich wspornikach (5 i 6). (2 zastrzeżenia)



B01J

P. 204055 T

16.01.1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska ((Antoni Durych, Andrzej Wiechowski).

Aparat z ruchomym wypełnieniem do kontaktowania gazów i cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji aparatu z jednoczesnym zwiększeniem efektu wymiany lub odpylania.

Aparat z ruchomym wypełnieniem do kontaktowania gazów i cieczy w procesach wymiany masy oraz odpylania ma wewnątrz płaszcz (1) kolumny o przekroju kołowym perforowane półki (2), na których są elementy wypełnienia oraz przelewy (3), którymi ciecz z górnej półki (2) wypływa na dolną półkę (2).

Część każdej z półek (2) znajdująca się bezpośrednio pod przelewem (3) nie jest perforowana. Gaz podawany jest od dołu aparatu i powoduje powstanie na półkach (2) złoza burzliwego, które osiąga wysokość dynamiczną odpowiadającą krawędzi przelewu (3), przez którą następuje odprowadzenie cieczy z półki (2). Górne części przelewów (3) są zaopatrzone w siatki (4) uniemożliwiające przedostanie się elementów wypełnienia do przelewów (3).

(3 zastrzeżenia)

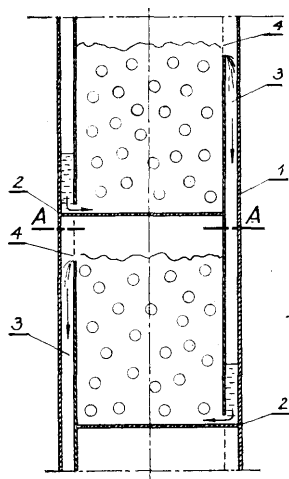


Fig. 1

B01J

P. 205054

03.03.1978

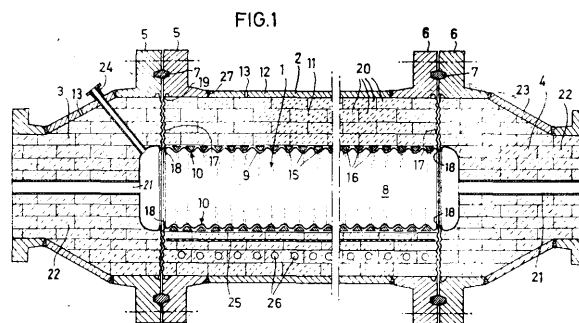
Pierwszeństwo: 05.03.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2709699.7)

KHD - Pritchard GmbH Gesellschaft für Planung und Bau von Prozessanlagen, Köln, Republika Federalna Niemiec (Karl Ziekgraf).

Autoklaw do przeprowadzania zmian stanu materiałów w wysokich temperaturach i pod wysokimi ciśnieniami

Autoklaw według wynalazku stanowi zbiornik ciśnieniowy, którego ściany składają się z co najmniej dwóch warstw, przy czym warstwę wewnętrzną (10) stanowi rura falista (9), zaś warstwę zewnętrzną stanowi płaszcz (12). Między płaszczem zewnętrznym (12) a rurą (13) znajduje się warstwa środkowa (11) z kształtek żaroodpornych (16). Pomiedzy kształtkami (16) znajdują się szczeliny dylatacyjne, a w płaszczu zewnętrznym (12) są wykonane otwory odgazowujące (13).

Wynalazek może być stosowany w przemyśle chemicznym do przeprowadzania w sposób bezpieczny zmian stanu materiałów o wysokich temperaturach i pod wysokimi ciśnieniami, zwłaszcza przy zastosowaniu ciśnienia pulsującego. (9 zastrzeżeń)

B02C
F25D

P. 198382

» 23.05.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr P. 80516

„BIPROKOP” Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Chorzów, Polska (Teodor Jonszta, Zdzisław Gorczyca).

Sposób chłodzenia młyna tarczowo-młotkowego zwłaszcza dla siarki

Przedmiotem wynalazku jest sposób chłodzenia młyna tarczowo-młotkowego zwłaszcza dla siarki umożliwiający zastosowanie jego w krajach tropikalnych.

Sposób chłodzenia młyna według wynalazku polega na tym, że strumień ciepłego gazu powracającego z cyklonu (7) do młyna (6) przepływa przez (20) parownik (16) w którym się ochładza przy użyciu czynnika chłodniczego, a ciepło pobrane przez wmontowany do przewodu rurowego (9) z otuliną parujący czynnik chłodniczy przenosi się do atmosfery poprzez agregat skraplający (17) połączony przewodami cieczowym (18) i parowym (19) z parownikiem (16). Proces parowania czynnika chłodzącego steruje się za pomocą termoregulatora (11) z czujnikiem wbudowanym do przewodu (8) i połączonym z silnikiem agregatu skraplającego (17).

(1 zastrzeżenie)

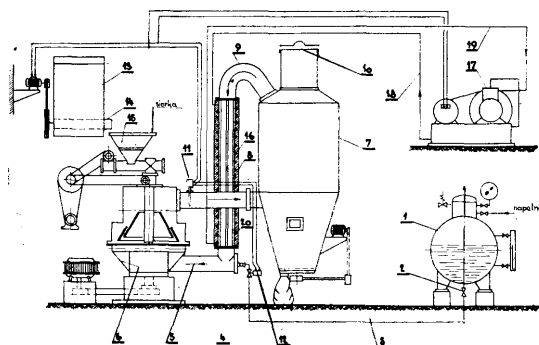


fig. 1

B03B

P. 203834 T

04.01.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zygmunt Sadowski, Andrzej Łuszczkiewicz, Janusz Lasowski, Izabela Hudyma, Czesław Mazanek).

Sposób wzbogacania rudy pierwiastków ziem rzadkich

Przedmiotem wynalazku jest sposób wzbogacania rudy pierwiastków ziem rzadkich prowadzony na drodze flotacji za pomocą odczynników flotacyjnych. Istota wynalazku polega na zastosowaniu łącznego zestawu następujących odczynników flotacyjnych, a mianowicie 0,2—0,7 części wagowej oleju talowego, 0,3—1,2 części wagowej lignino-sulfonianu amonu i 0,3—1,0 części wagowej siarczanu amonu, na 1000 części wagowych wzbogacanej rudy pierwiastków ziem rzadkich. (1 zastrzeżenie)

B04B

P. 198496

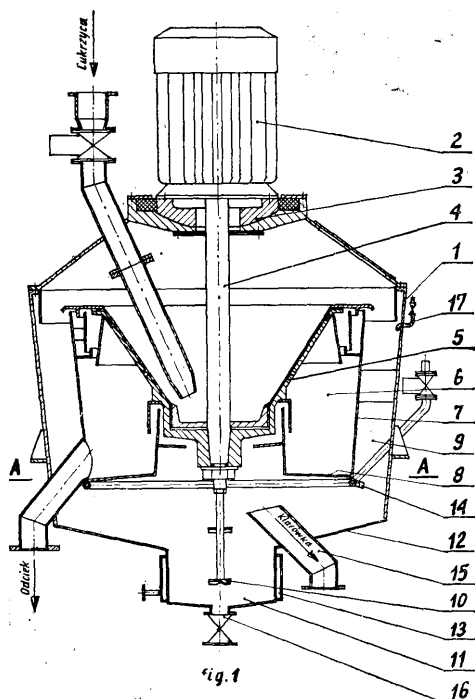
28.05.1977

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Karol Grubiak, Zdzisław Karski, Władysław Grubiak, Wincenty Płomiński).

Ciągła wirówka cukrownicza do produktów pośrednich

Przedmiotem wynalazku jest wirówka ciągła do wirowania drugiej i trzeciej cukrzycy, z której produkt odwirowany wyprowadzany jest do dalszej przeróbki w postaci płynnej, jako tak zwana klarówka.

Wirówka według wynalazku charakteryzuje się tym, że bęben wirówki (5) otoczony jest kolejno komorą odcieków (6) i komorą suchego produktu (9), z której odwirowany cukier spada na stożek przejściowy (12). Umieszczone w dolnej części komory suchego produktu (9) dysze (14) doprowadzają ciecz rozpuszczającą, która wraz z cukrem spływa do zbiornika klarującego (11). Przymocowane do dolnej końcówki wału bębna (4) mieszadło skrzydełkowe (10) znacznie przyspiesza rozpuszczanie cukru, który w postaci klarówki spływa do dalszej przeróbki na produkt bardziej szlachetny. (3 zastrzeżenia)

B05C
B22D

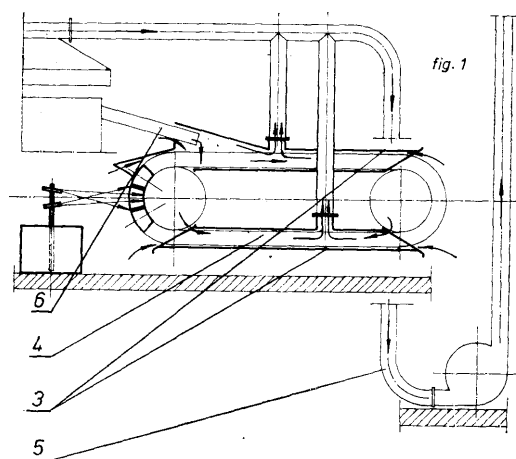
P. 205041 T

02.03.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszynowego „BIPROMASZ”, Warszawa, Polska (Roman Biedacha, Adam Smęder).

Urządzenie do automatycznego nakładania pokryć ochronnych

Urządzenie do automatycznego nakładania pokryć ochronnych i schładzania kokil odlewniczych, składa się z dysz natryskowych o ograniczonym ruchu wahliwym w płaszczyźnie poziomej przy pomocy mechanizmu ściągowego oraz z osłon (3) kierujących gazy odciągane. Osłony (3) zmuszają odciągane powietrze do opływania kokil i schładzania ich. Zespół dysz natryskowych jest usytuowany w rejonie łuku zwrotnego gąsienicy (4) maszyny odlewniczej. (5 zastrzeżeń)



B07B

P. 205253

11.03.1978

Pierwszeństwo: 23.03.1977 - Austria (nr A 2034/77)

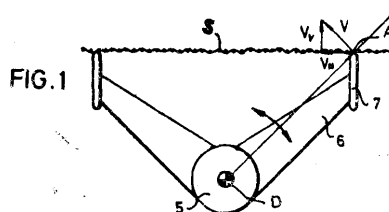
Binder und Co. Aktiengesellschaft, Gleisdorf, Austria (Peter Grünbaum).

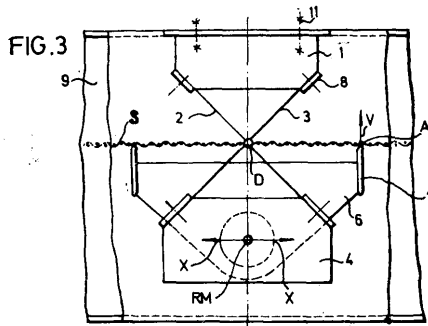
Przesiewarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji w której sito nie ulegałoby zniszczeniu przy zetknięciu się z elementami uderzającymi, eliminującą luzę podczas pracy przesiewarki.

Przesiewarka wyposażona w elementy uderzające stroną spodnią sita, które wprawiają sito w ruch drgający za pośrednictwem rury połączonej z urządzeniem napędowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że rura (5) umieszczona pod sitem (S) jest połączona z przesiewaczem (9) za pomocą sprężyn (2, 3) przegubu krzyżowego, których punkty skrzyżowania leżą w przybliżeniu w płaszczyźnie sita (6). Rura (5) jest wprawiana w ruch w kierunku poziomym (X—X) poprzecznie do swojej długości tak, że punkty skrzyżowania (D) sprężyn (2, 3) stanowią punkty obrotu rury (5) i elementów uderzających (7).

Przesiewarka znajduje zastosowanie do przesiewania różnych materiałów na sitach tkaninowych. (8 zastrzeżeń)





B08B

P. 204046 T

16.01.1978

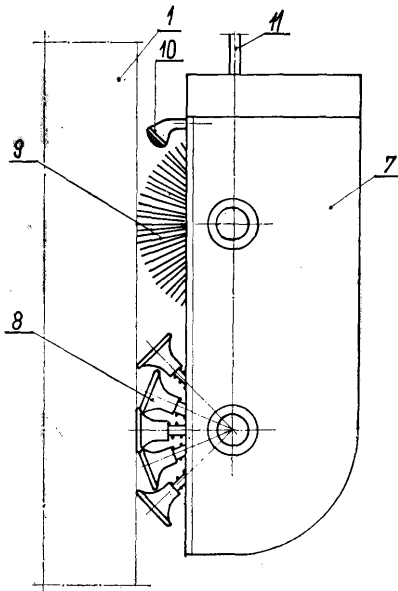
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak).

Urządzenie do mycia powierzchni bocznych wysokich obiektów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nie mechanicznego i samoczynnego mycia powierzchni elewacji budowlanych.

Urządzenie do mycia powierzchni bocznych wysokich obiektów budowlanych przemieszczające się po torach jezdnych na dachu obiektu charakteryzuje się tym, że stanowi go głowica (7) myjąca z umieszczonymi w niej przyssawkami (8) pneumatycznymi i zespołem szczotek (9) z końcówką (10) płuczącą. Głowica (7) myjąca połączona jest poprzez linę nośną z wciągarką bębnową osadzoną na wózku jezdnym.

(1 zastrzeżenie)

B21B
C21D

P. 198417

25.05.1977

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Mieczysław Olszewski).

Zacisk utrzymujący półprodukt walcowy w trakcie nagrzewania go **przed** walcowaniem w **induktorze** i centrujący koniec **drugiego półproduktu** podanego między walce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji zacisku, która umożliwi trzymanie materiału wyjściowego w trakcie nagrzewania, centrowanie materiału już nagrzanego, podawanie materiału między walce, nastawianie izacisku na dowolną średnicę ze stałą siłą.

Zacisk według wynalazku ma szczęki (2) ujęte w koszyk prowadzący, składający się z przewodnika

przedniego (7) i tylnego (8) połączonych ze sobą kolumnami prowadzącymi (9). Na kolumnach prowadzących (9) osadzone są sprężyny (12) opierające się o wodzik (10), przesuwany pokrętle (11), osadzonym nieprzesuwnie na korpusie (1), szczęki (2) na powierzchni roboczej mają odsadzenia (5).

(2 zastrzeżenia)

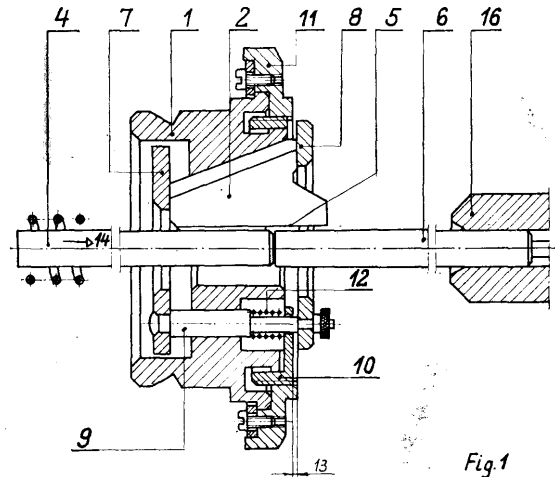


Fig. 1

B21B

P. 206344

22.04.1978

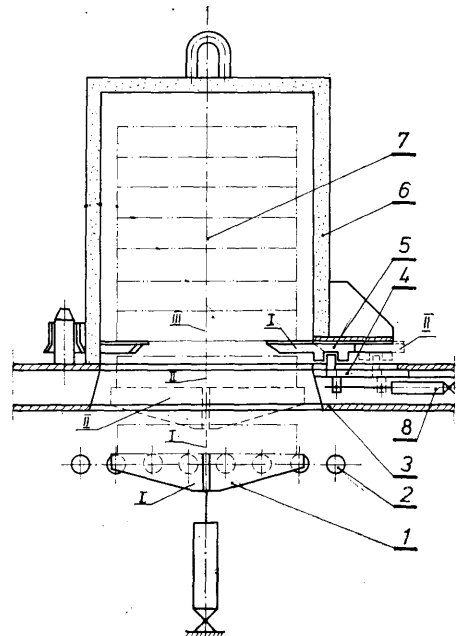
Biuro Studiów i Projektów Urzędów Hutniczych „Hutmaszprojekt” Katowice, Polska (Roman Bartnowski, Jerzy Hegner, Stanisław Pawul, Henryk Osman, Feliks Klimczak).

Zespół urządzeń do grupowania i powolnego studzenia wyrobów hutniczych zwijanych na gorąco w kręgi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia izolacji cieplnej zespołu oraz możliwości takiego sposobu transportowania i grupowania w stosy kręgów, aby uniknąć niekontrolowanego ruchu kręgów.

Zespół urządzeń do grupowania i powolnego studzenia ma zasobnik (6) w postaci kubka, umieszczany na konstrukcji nośnej w pozycji odwróconej posiadający podpory utrzymujące, które charakteryzują się tym, że stanowi je rygiel (5) i zabierak (4). Rygiel (5) umieszczony jest suwliwie w obudowie zasobnika (6). Zabierak (4) połączony jest z siłownikiem (8). Zespół nadaje się szczególnie do studzenia stali wysokojakościowych zwijanych w kręgi.

(1 zastrzeżenie)



Urządzenie ma ruchomy zbiornik (1) metalu ciekłego i/lub formę odlewniczą (15) poruszającą się do położenia napełniania, a między wylewem dennym (4) a otworem wlewowym (22) znajduje się korpus rozdzielczy (23), który przy pokrywaniu się połączony

jest ściśle jedną stroną z wylewem dennym (4), a druga, przeciwną stroną - z otworem wlewowym (22) formy odlewniczej (15). Wydrążenie, utworzone przez otwór wlewowy (22) i/lub korpus rozdzielczy (23) jest większe od wydrążenia wylewu dennego (4), ograniczonego przez zatyczkę otworu wylotowego (28). Korpus rozdzielczy (23) jest ukształtowany jako stożkowy korpus wydrążony i posiada na węższym końcu, rurowe przedłużenie. (13 zastrzeżeń)

B23B**P. 198078**

11.05.1977

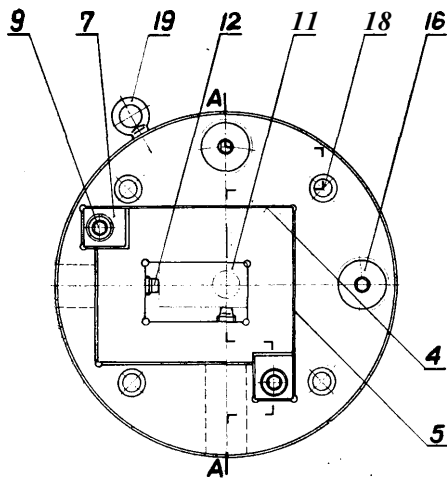
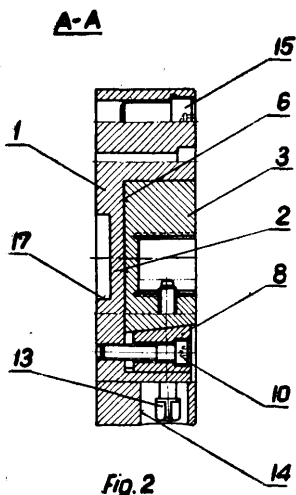
Falbryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLI-NIK”, Gorlice, Polska (Stanisław Wszolek).

Uchwyt do toczenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia pracochłonności i materiałochłonności przy wykonywaniu uchwytów.

Uchwyt według wynalazku ma wymienną wkładkę (3) osadzoną w tarczy (1) za pomocą klinów (7) i (8) przykręcanych śrubami (9) i (10). Obrabiany przedmiot (11) mocowany jest we wkładce (3) śrubami (12) i (13). Do wyważania uchwytu wraz z obrabianym przedmiotem (11) służą odpowiednio dobrane wkłady wyważania (15) i (16).

Uchwyt służy do toczenia czopów i gniazd kostek na tokarce uniwersalnej. W zależności od rodzaju obrabianych przedmiotów wymieniane są tylko wkładki i wkrety wyważania, zaś pozostałe elementy uchwytu pozostają bez zmian. (1 zastrzeżenie)

**Fig. 1****Fig. 2****B23B****P. 198113**

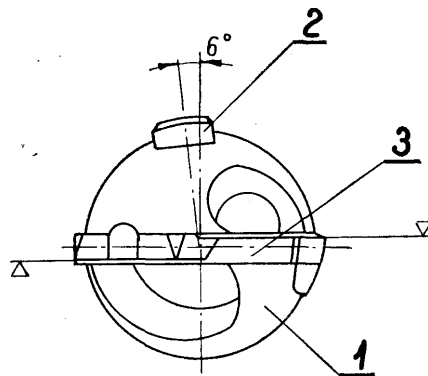
13.05.1977

Sopockie Zakłady Przemysłu Maszynowego, Gdańsk, Polska (Jerzy Aleksiejczyk, Mieczysław Mądrzejewski).

Głowica wiertarska do wiercenia głębokich otworów w litych elementach metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji głowicy wiertarskiej, która zapewniałaby optymalne warunki skrawania, eksploatacji i nadawała się do regeneracji.

Głowica do wiercenia głębokich otworów, o średnicach od 22 nura do 35 mm, zwłaszcza kanałów przepływowych w płytach metalowych pras hydraulicznych. Charakteryzuje się tym, że w korpusie głowicy (1) osadzone jest symetrycznie w osi średnicowej jednoelementowe narzędzie skrawające (3) z węglików spiekanych oraz poślizgowoprowadzący element (2), osadzony na zewnętrznej ścianie korpusu głowicy (1). (3 zastrzeżenia)

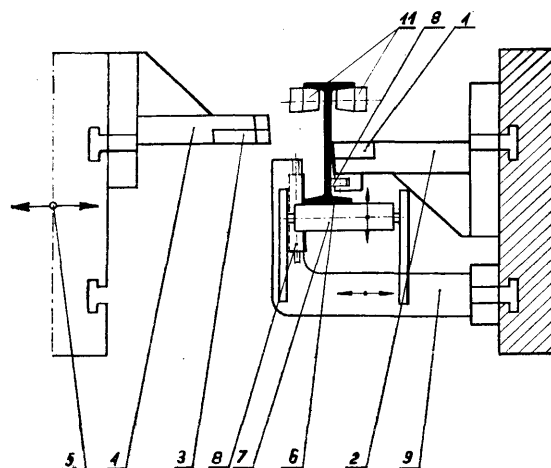
**Fig. 2****B23D****P. 198070**

12.05.1977

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 1, Wrocław, Polska (Ryszard Bronisz).

Urządzenie do wzdłużnego cięcia kształtowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wzdłużnego cięcia kształtowników o dowolnej długości takich jak teowników, dwuteowników ceowników zapobiegając ich odkształceniom.

Fig. 2

Urządzenie ma dwa noże tnące umieszczone w płaszczyźnie poziomej, z których jeden nóż (1) umocowany jest według wynalazku nieruchomo do obudowy (2), a drugi nóż (3) umocowany jest na ruchomym ramieniu (4) mającym napęd (5) zapewniający ruch posuwistozwrotny noża (3). Do podawania materiału (6) prostopadle do płaszczyzny cięcia noży (1), (3) urządzenie ma regulowane wysokościami rolki (7) i rolki dociskające (8).

Za nożami (1), (3) umieszczone są rolki (11) podtrzymujące odrębnie górną i dolną część rozciętego materiału (6). Płaszczyzny ostrzy noży (1), (3) są równoległe do siebie, a ich krawędzie tnące mają zbieżność około 1:40. (3 zastrzeżenia)

B23D

P. 203921 T

09.01.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edward Stanisław Dzidowski).

Urządzenie do bezodpadowego cięcia prętów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji uginania odcinanej części pręta, uproszczenia operacji odciętej części pręta z urządzenia, możliwości płynnej regulacji długości cięcia i szczeliny między krawędziami tnącymi noży oraz możliwości ciętego pręta.

Wynalazek dotyczy urządzenia składającego się z korpusu (1), w którym osadzony jest tulejowy nóż (2) oraz suwak (3) wyposażony w półtulejowy nóż (4).

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do dolnej części tnącego suwaka (3) zamocowana jest prowadnica (9), w której umieszczona jest zderzak-podtrzymka (5) połączona gwintowanym łącznikiem (7) z wodzikem (8). Wodzik (8) napędzany jest krzywkami (10), natomiast w przelotowych otworach w wodziku (8), łączniku (7) i zderzaku-podtrzymce (5) osadzony jest wypychacz (12) połączony gwintem z tylną ścianką prowadnicy (9). Zderzak-podtrzymka (5) ma w swojej przedniej części, cylindryczne lub półcylindryczne wybranie. Urządzenie do bezodpadowego cięcia prętów ma zastosowanie zwłaszcza do cięcia prętów na półfabrykaty do produkcji śrub, nakrętek, wyprasek, odkuwek itp. (3 zastrzeżenia)

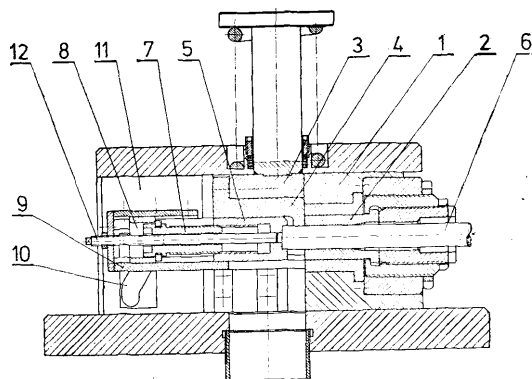


Fig. 1

B24B

P. 199051 T

18.06.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź, Polska (Stanisław Dąbrowski, Wojciech Niewinowski, Jeremi Lewiński).

Układ do sterowania odsuwem ściernicy w cyklu szlifowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu szlifowania oraz uzyskania odpowiedniej gładkości i dokładności wymiarowej przedmiotów po szlifowaniu wykańczającym.

Układ zawierający wrzeciennik ze ściernicą i silnikiem napędowym, serwonapęd przesuwu do i od przedmiotu, mechanizm aktywnej kontroli wymiaru

przedmiotu, sterujący zakończeniem fazy cyklu szlifowania zgrubnego i fazy cyklu szlifowania wykańczającego charakteryzuje się tym, że ma bezzwłoczny elektroniczny przełącznik progowy (PP). Do przełącznika (PP) dołączony jest czujnik (CP) oraz nastawnik wartości zadanej (Rp). Przełącznik (PP) połączony jest z serwonapędem (SN) i poprzez układ sterowania szlifierki (SO). (5 zastrzeżeń)

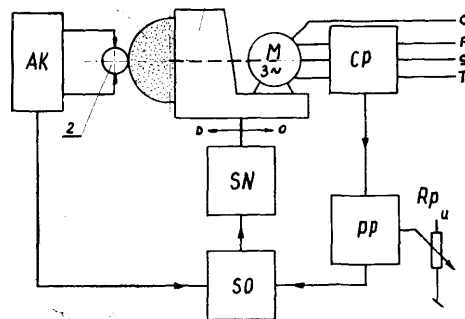


fig. 1

B28B

P. 193201

21.10.1976

Kazimierz Urbanowicz, Olsztyn, Polska (Kazimierz Urbanowicz).

Sposób i urządzenie do formowania w prasie ślimakowej cegły pełnej i płyty-cegły odpornej na pęknięcie w 180°C

Sposób według wynalazku polega na tym, że masa plastyczna wypierana przez ślimak prasy do głowicy wcierana jest w masę plastyczną stanowiącą opór w miejscu zamontowania wcieraka obrotowego na skutek zbieżności głowicy i ustnika, zaś wcierak, obracając się w miejscu wcierania, uintensyfikuje wcieranie masy w masę i uodpornia surowkę na pęknięcie, wymieszaniem masy, ujednolicając zagęszczenie, wilgotność i likwidując skupienie wody zarobowej - przyczynę zróżnicowanego skurczu i pęknięcia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma wcierak osadzony na trzonie obrotowym na około 1/4 długości głowicy i ustnika od strony pasma, natomiast stosunek wysokości ustnika od średnicy wlotu głowicy i do łącznej długości ustnika z głowicą jest jak 1:6:9 z możliwością zwiększenia średnicy wlotu głowicy i zmniejszenia wysokości ustnika. (4 zastrzeżenia)

B28B

P. 198420

25.05.1977

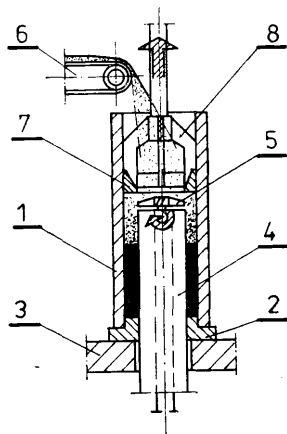
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Wrocław”, Wrocław, Polska (Józef Biernacki, Bernard Kmiecik, Gieronim Kowalski).

Urządzenie do wytwarzania betonowych elementów przestrzennych i sposób stosowania tego urządzenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania przestrzennych elementów z masy betonowej w sposób zapewniający sprawowanie tej masy w takim stopniu, że zaformowany element można przenosić po zaformowaniu.

Urządzenie to ma rozgarniak (5) betonu znajdujący się nad rdzeniem (4) i poruszający się pionowo tłocznicą (7) umocowaną na ażurowej konstrukcji.

Sposób według wynalazku polega na wysuwaniu do góry rdzenia (4) przy ściskaniu betonu przez tłocznik i na zasypywaniu betonu pod tłocznik (7) przez rozgarniak (5). (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 203106 T

17.12.1977

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Aleksander Rusiecki, Kazimierz Sosiński).

Sposób wytwarzania elementów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezformowego wytwarzania elementów ściennych i stropowych, stosowanych zwłaszcza w budownictwie jednorodinnym niskokondygnacyjnym.

Sposób wytwarzania drobnowymiarowych elementów budowlanych z mas plastycznych na spoiwie anhydrytowym, polega na tym, że formowanie elementów wykonuje się na prasach pasmowych, a następnie elementy te poddaje się dojrzewaniu w warunkach zabezpieczających je przed wysychaniem.

(1 zastrzeżenie)

B28B

P. 205258 T

11.11.1976

Biuro Projektowo - Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kuźniak, Stanisław Szklarski, Ludwik Szczepański).

Linia produkcyjna do wytwarzania betonowych, wielkowymiarowych elementów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest linia produkcyjna do wytwarzania betonowych, wielkowymiarowych elementów budowlanych o kilku poziomach z których poziom górny jest przeznaczony do rozformowywania i formowania, a w powstałych dolnych poziomach odbywa się obróbka termiczna, zaś na końcach linii usytuowane są podnośniki do przemieszczania pionowego i poziomego podkładów.

Linia produkcyjna ma poziom górny z dziewięcioma stanowiskami od (1) do (2), przy czym stanowisko (1) zdejmowania boków stanowi początek ciągu produkcyjnego, za którym jest usytuowane stanowisko zdejmowania elementów (2) z urządzeniem uchylającym podkład wraz z elementem prefabrykowanym w położenie prawie pionowe. Za stanowiskiem (2) jest stanowisko czyszczenia i kładowania boków (3) z podkładem bez elementu, przeznaczony do kolejnych operacji technologicznych. Zakończenie ciągu produkcyjnego na poziomie górnym stanowią dwa stanowiska wstępnego wygrzewania (8) i (9). Natomiast poziomy dolne stanowią tunel grzewczy.

(1 zastrzeżenie)

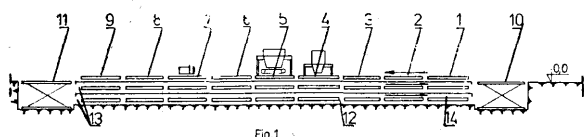


Fig.1

B28C

P. 199406 T

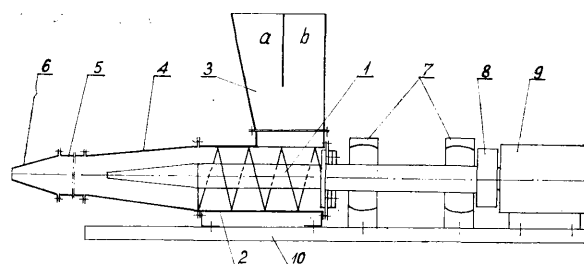
04.07.1977

Stanisław Szczepan, Czeladź, Polska (Stanisław Szczepan).

Mieszarko-dozownik śrubowy do mieszania i dozowania cieczy gęstych z pyłami, szczególnie szlamu do produkcji klinkieru cementowego z pyłami wychwytywanymi przez elektrofiltry z pieców obrotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dozowania mieszaniny pyłu i szlamu do pieca obrotowego w początkowej części strefy łańcuchowej przez przewód rurowy zakończony dyszą. Urządzenie według wynalazku ma korpus (2) z komorą zasilającą (3) podzieloną na dwie części: a - dla szlamu i b - dla pyłu. Wewnątrz korpusu znajduje się wał (1) ze ślimakiem połączony poprzez sprzęgło (8) z silnikiem (9). Dozowanie następuje poprzez przewód rurowy (5) zakończony dyszą (6).

(1 zastrzeżenie)



B29C

P. 204097 T

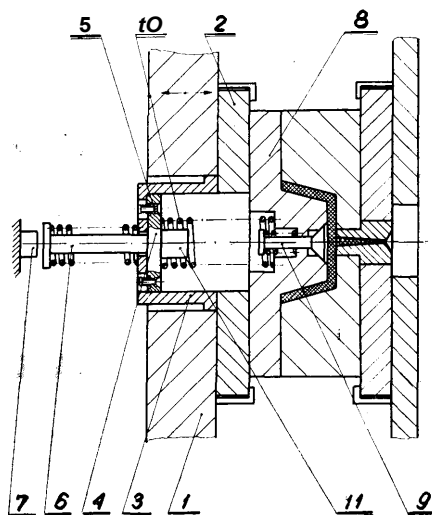
18.01.1978

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. B. Bieruta, Zakład Oprzyrządowania i Urządzeń Specjalnych, Lublin, Polska (Jerzy Konopka, Wacław Kowalczyk, Krzysztof Koziara, Tadeusz Pelczarski).

Forma do przetworstwa tworzyw sztucznych z urządzeniem do pneumatycznego wypychania wyprasek

Celem wynalazku jest pneumatyczne wypychanie wyprasek z formy, bez konieczności użycia instalacji sprężonego powietrza. Forma wg wynalazku charakteryzuje się tym, że płyta (2) zewnętrzna, zamocowana do ruchomego stołu wtryskarki, zakończona jest tuleją (3). Wewnątrz tulei osadzony jest tłok (4) z tłoczyskiem (6). Tłoczysko (6) umieszczone jest w osi zderzaka (7) wtryskarki. W formującej płycie (8) umieszczony jest zawór (9) zwrotny.

(3 zastrzeżenia)



B29H

P. 204060 T

18.01.1978

Grudziądzkie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Grudziądz, Polska (Stanisław Lipiński, Lech Golczyński, Witold Mazurowski, Stanisław Dulczewski, Bertold Justus, Bogdan Mączkowski).

Pomocnicze przyrządy ułatwiające technologiczne operacje w czasie procesów wytwarzania artykułów gumowych lub tkaninowo-gumowych

Przedmiotem wynalazku jest oprzyrządowanie umożliwiająca zautomatyzowanie procesu polegającego na nanoszeniu elementów z gumy zwulkanizowanej lub niezwulkanizowanej względnie elementów tkaninowo-gumowych przy użyciu magnesów na podłoże gumowe w czasie procesów wytwarzania artykułów gumowych. Oprzyrządowanie wg wynalazku eliminuje kosztowne w budowie i eksploatacji ssawki wraz z całym ich oprzyrządowaniem.

Oprzyrządowanie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że pola (8) w odbierającej płycie (6), będące pod działaniem sił magnetycznego przyciągania magnesów (5) są odwzorowaniem gniazd (4) znajdujących się w płaskiej nanoszącej płycie (1), będącej powłoką walca, które to gniazda (4) są pod działaniem sił przyciągania magnetycznego magnesów (5). (1 zastrzeżenie)

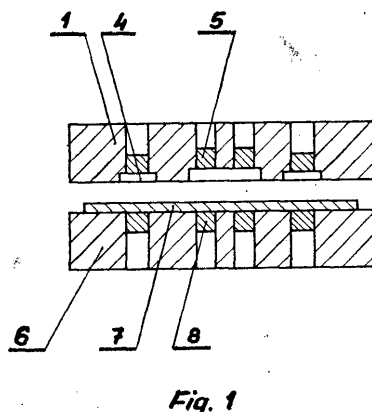


Fig. 1

B29H

P. 204061 T

18.01.1978

Grudziądzkie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Grudziądz, Polska (Stanisław Lipiński, Lech Golczyński, Witold Mazurowski, Zdzisław Przybysz, Janusz Małanowski, Stanisław Dulczewski, Joachim Sidłowski, Bertold Justus, Jan Tomaszewski).

Urządzenie do nakładania konfekcyjnych elementów gumowych lub tkaninowo-gumowych na podłoże gumowe lub tkaninowo-gumowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu, nanoszenia elementów gumowych lub tkaninowo-gumowych na podłoże gumowe lub tkaninowo-gumowe.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wale (6) połączonym pośrednio ze źródłem napędu jest ułożony bęben (10) pokryty wymienną powłoką (14) z gniazdami (15) wyposażonymi w magnesy (16). W wybraniu (17) przesuwnej części (12) sprzęgła i w wybraniu (18) bębna (10) są umieszczone końce ramy (19) osadzonej w prowadnicach (20) i połączonej z siłownikiem (21). Napędowy zespół (22) jest połączony z cierną rolką (24). Na przeciwnym końcu wału (6) jest ułożony identyczny bęben (25) z identycznymi współpracującymi z nim mechanizmami. Pod bęben (10) w osadzonej przegubowo dźwigni (25) jest ułożona dociskowa rolka (28) z magnesami.

Wszystkie dźwignie (26) są połączone wspólnym wałkiem (30) napędzanym siłownikiem. W gniazda (15) wolno obracającego się bębna (10) napędzanego

rolką (24) wkłada się elementy gumowe o właściwościach ferro-magnetycznych. Po przesunięciu bębna (10) za pomocą zbierakowej ramy (19) nad przenośnikową taśmą (33), na której jest ułożone podłoże (34) rolki (28) za pośrednictwem działania siłownika (30) dociskają podłoże (34) do powłok (14), a w wyniku działania magnesów lub kleistości podłoża (34), elementy gumowe zostają przeniesione z gniazd (15) obracającego się bębna (10) na będące w ruchu posuwistym podłoże (34). (1 zastrzeżenie)

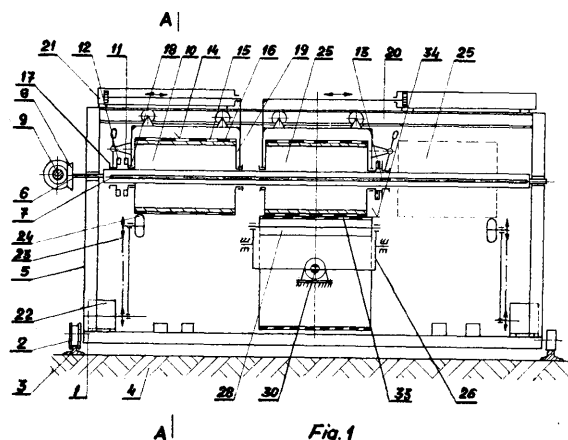


Fig. 1

B60F

P. 198470

28.05.1977

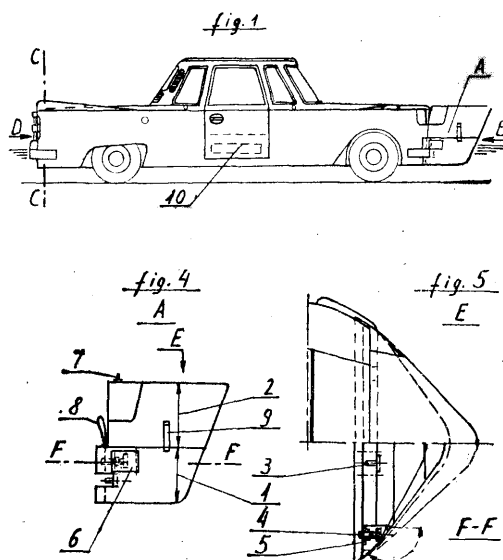
Włodzimierz Słomkowski. Warszawa, Polska (Włodzimierz Słomkowski).

Auto-amfibibia, luksusowa, nieterenowa z doczepianym dziobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania samochodu osobowego jako amfibii do pływania po wodzie.

Auto-amfibię nieterenową stanowi zwykłe, auto odpowiednio uszczelnione mające napęd śrubowy, chowany w niszy bagażnika, próg antyzalewowy w drzwiach i stopień kryty w tym progu, oraz osłony polepszające właściwości hydrodynamiczne.

Dziób doczepiany do amfibii służy do zmniejszenia oporu podczas poruszania się w wodzie, oraz jako pływak, podczas ewentualnej wywrotki. Składa się on z części górnej, nadmuchiwanej (2). Część dolna (1) jest mocowana do karoserii czopami (3) i śrubami (4) w gniazdach gwintowanych (5). Śruby są ułożone w niszach z kłapką (6), zamykaną zatrzaskiem kulowym. Część górna (2) jest napęczniana powietrzem przez wentyl (7). Całość jest chowana w bagażniku za pomocą uchwytów (8), (9). (1 zastrzeżenie)



B60G
B62D

P. 198469

28.05.1977

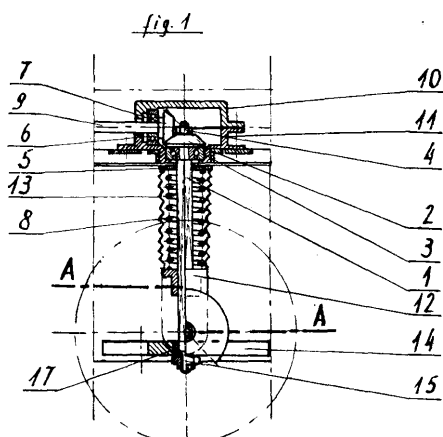
Włodzimierz Słomkowski, Warszawa, Polska (Włodzimierz Słomkowski).

System amortyzacyjno-kierowniczy kół przednich amfibii neterenowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie amortyzacji i kierowania kołami przednimi z zachowaniem wodoszczelności kadłuba amfibii. System amortyzacyjno-kierowniczy według wynalazku ma trzon sterowniczy (1) pionowy, który jest umocowany w łożyskach (3), (17), posiada możliwość obrotu wokół swej osi za pomocą kół zębatach (2) i (7) zainstalowanych w małej skrzynce (11), (10), wysoko pod maską amfibii. Trzon (3) ma przekrój kwadratowy i umocowany jest sztywną śrubą (4) nad kołem zębatym (2) i pod zębem mocującym na dole (14) śrubą (15). Trzon na dolnym końcu ma przekrój kołowy i współpracuje z tuleją łożyskową (17).

Tuleja trzonu sterowniczego (12) z wprasowanym czopem osiowym kół przednich w swe ramie, jest amortyzowana sprężyną pionową (8), jednym końcem zamocowaną w ochraniaczu (13). Sprężyna opiera się u góry na płycie oporowej (5), i ma możliwość obustronnych odchyśleń amortyzacyjnych.

(2 zastrzeżenia)

B60H
F24F

P. 203818 T

03.01.1978

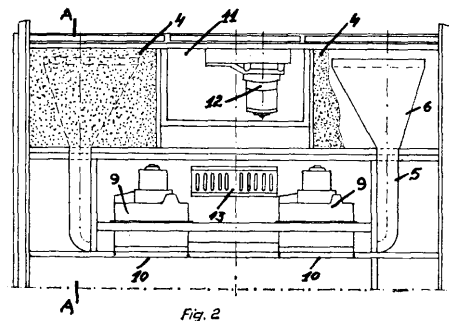
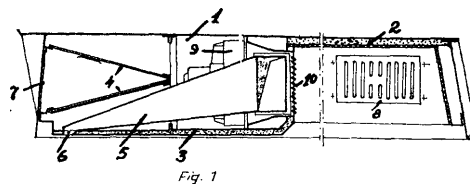
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Ronald Unrych, Jan Kowalczyk, Stanisław Wróblewski).

Urządzenie wentylacyjne do kabiny kierowcy-operatora, zwłaszcza do samobieżnej maszyny rolniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zmniejszenia gabarytów urządzenia wentylacyjno-klimatyzacyjnego kabiny z uwzględnieniem zapobiegania zamglenia szyby przedniej, zwłaszcza przy nagłych zmianach temperatury oraz samooczyszczania filtra powietrznego.

Urządzenie wentylacyjne do kabiny kierowcy-operatora, (zwłaszcza samobieżnej maszyny rolniczej znajdującej się w przedniej górnej części poddasza kabiny) charakteryzuje się tym, że zawiera w przestrzeni komór wentylacyjnych połączone bezpośrednio z wlotem (7) powietrza komory filtracyjne (4) umieszczone nad dyszami (6) strumieni wylotowych powietrza prze-filtrowanego na szybie przedniej kabiny, przy czym komory filtracyjne, o przekroju w kształcie najlepiej trójkąta, mają w małej przestrzeni komór wentylacyjnych możliwie wielkie powierzchnie filtracyjne, umożliwiające przepływ strumienia powietrza w stosunkowo dużej wydajności. Ponadto urządzenie posiada wentylatory (9) o wirnikach wykonujących obroty robo-

cze dwukierunkowe, zaś w przestrzeni zamkniętej między komorami wentylacyjnymi znajduje się komora (11) dla napędu (12) wycieraczki. (2 zastrzeżenia)



B60L

P. 198450

26.05.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 197385

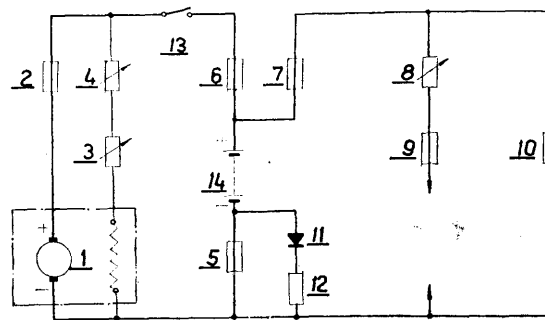
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Stanisław Mąka).

Układ zasilania odbiorników, zwłaszcza w kolejowych wagonach osobowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie, tłumienia przepięć w instalacji elektrycznej wagonu oraz ograniczenia prądu zwarcia baterii akumulatorów w przypadku wystąpienia awarii.

Układ zasilania odbiorników, zwłaszcza w kolejowych wagonach osobowych wyposażony w baterię akumulatorów, bezpieczniki topikowe oraz rezystory regulowane charakteryzuje się tym, że w minusie baterii akumulatorów (14), a równolegle do bezpiecznika topikowego (5) podłączone są szeregowo dioda (11) spolaryzowana przy obciążonej prądnicą (1) w kierunku przewodzenia oraz rezystor (12). Dioda bocznikująca (11) wraz z rezystorem (12) w przypadku zwarcia przed zabezpieczeniem na biegunie dodatnim baterii do minusa instalacji elektrycznej ograniczają prąd zwarcia do wartości prądu wstecznego zastosowanej diody (11).

(1 zastrzeżenie)



B60N

P. 200912 T

16.09.1977

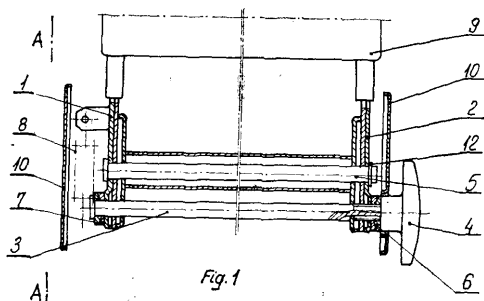
Spółdzielnia Inwalidów „Pokój”, Nysa, Polska (Józef Poprawka).

Zespół regulacji oparcia siedzenia

Zespół regulacji oparcia siedzenia, zwłaszcza pojazdu służący do bezstopniowej regulacji pochylenia, ma dwie tarcze klinowe (1) i (2) zaciskane przez śru-

bę (3) i pokrętło (4). Do prostopadłego zaciskania tarcz (1) i (2) są podkładki: wklęsła (7) i wypukła (6).

Powrót oparcia (9) do położenia pionowego następuje przez zadziałanie sprężyny (8) po odkręceniu pokrętła (4). Operacja regulacji oparcia siedzenia fotela może być przeprowadzana w czasie jazdy. Celem poprawienia estetyki mechanizm regulacji osłonięto osłoną (10). (1 zastrzeżenie)



B60Q

P. 197950

05.05.1977

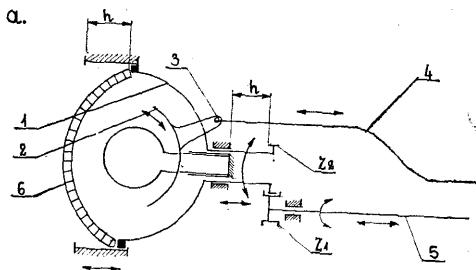
Władysław Kwazebart, Białystok, Polska (Władysław Kwazebart).

Sposób sterowania wzdłużno-bocznego światłem reflektorów podczas jazdy wraz z rozwiązaniem układu sterowniczego

Wynalazek (rozwiązuje zagadnienie nieoślepienia wzajemnego mijających się samochodów lufo przechodniów oraz doboru oświetlenia drogi w zależności od warunków).

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania bocznego światłem reflektorów pojazdów mechanicznych i doboru stopnia rozproszenia światła do panujących warunków jazdy (nasilenie ruchu, mgła, częste mijanie itd.), oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z miejsca kierownicy przy pomocy ruchu wahadłowego dodatkowego odbłyśnika (2) umieszczonego wewnątrz odbłyśnika głównego (1) oraz ruchu obrotowego obudowy reflektora przesłania się w dowolnie wybranym zakresie i kierunku strumień światła po jednej stronie i skierowuje się go pod odpowiednim kątem na stronę przeciwną oraz, że odległość obu odbłyśników od źródła światła zmienia się za pomocą przesuwu wzdłużnego obudowy reflektora.



Urządzenie do sterowania wzdłużno-bocznego światłem reflektorów, charakteryzuje się tym, że stanowi go dodatkowy odbłyśnik (2) umieszczony obrotowo wewnątrz odbłyśnika głównego (1) oraz przekładnia zębata (Z1) i Z2 służąca do nadawania obudowie reflektora ruchu obrotowego i wzdłużnego, wraz z prętami (4 i 5) pośredniczącymi w przenoszeniu ruchu z pokrętła i dźwigni, umieszczonych w kabinie kierowcy. (4 zastrzeżenia)

B60T

P. 198254

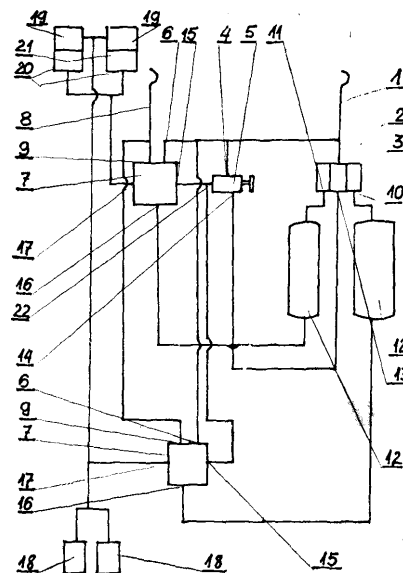
20.05.1977

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Witold Opasewicz).

Dwuobwodowy, powietrzny układ hamulcowy, szczególnie do przyczep samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości układu uruchamiania hamulców przyczepy przy spadku ciśnienia w przewodzie zasilającym, oraz eliminacji złożonego zespołu przetwarzającego ciśnieniowe impulsy ujemne na dodatnie.

Dwuobwodowy powietrzny układ hamulcowy, szczególnie do przyczep samochodowych, w którym jeden z obwodów działa na obie osie przyczepy, a drugi tylko na oś przednią charakteryzuje się tym, że ma przekątnikowe zawory (7) dwuobwodowe, z których każdy steruje oddzielnym obwodem, zawór wyrównawczo-odhamowujący (5) i trójobwodowy zawór (3) zabezpieczający. Przekątnikowe zawory (7) dwuobwodowe sterowane bezpośrednio spadkiem ciśnienia w przewodzie zasilającym (1) i wzrostem ciśnienia w przewodzie sterującym (8) są połączone z przewodem zasilającym (1), z przewodem sterującym (8), z zaworem wyrównawczo-odhamowującym (5), ze zbiornikami (12) niezależnych obwodów i siłownikami hamulcowymi (18) i (20). Zawór wyrównawczo-odhamowujący (5) połączony jest z przewodem zasilającym (1), z przekątnikowym zaworem (7) dwuobwodowym i z trójobwodowym zaworem zabezpieczającym (3). Trójobwodowy zawór zabezpieczający łączy się przewodem zasilającym (1) i ze zbiornikami (12) obu niezależnych obwodów. (1 zastrzeżenie)



B61L

P. 204049 T

16.01.1978

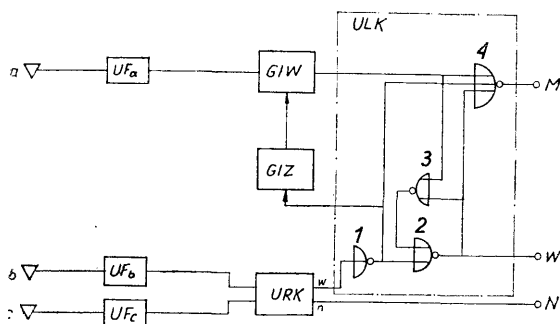
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Andrzej Korczak, Hieronim Sienkiewicz, Jan Górski).

Układ rozpoznawania kierunku ruchu i prędkości pojazdu szynowego, w szczególności pojazdu kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru prędkości i kierunku ruchu pojazdu kolejowego, zbliżającego się do jednopoziomowego skrzyżowania z drogą dla pojazdów samochodowych. Układ rozpoznawania kierunku ruchu i prędkości pojazdu szynowego, w szczególności pojazdu kolejowego zawiera trzy czujniki szynowe, z których dwa (b) i (c) umieszczone obok siebie tak, że ich strefy działania pokrywają się na pewnym odcinku a trzeci (a) umieszczony jest w znacznej odległości od nich.

Czujnik (a) połączony jest poprzez układ formująco-przeciwzakłóceniewy (**UFa**) z generatorem impulsu wzorcowego (GIW), zaś czujniki (b) i (c) poprzez układy formująco-przeciwzakłóceniewy (**UFb**) i (**UFc**) z układem rozpoznawania kierunku (**URK**), którego wyjście kierunku niewłaściwego (n) jest jednocześnie wyjściem kierunku niewłaściwego (N) całego układu, zaś wyjście kierunku właściwego (w) tego układu zaanalogowane w układzie logicznym kombinacyjnym (**ULK**) steruje generatorem impulsu zerującego (**GIZ**) współpracującego z generatorem (GIW). Impuls wyjściowy generatora (GIW) wraz z sygnałem kierunku właściwego układu (**URK**) generuje sygnał prędkości większej na wyjściu (W) całego układu lub sygnał prędkości mniejszej na wyjściu (M) całego kierunku.

(1 zastrzeżenie)



B63C

P. 198336

23.05.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Czesław Zegarowicz, Józef Wojtaszek, Ryszard Gadletz, Zdzisław Porczak, Tomasz Gadomski, Dobiesław Mróz, Stanisław Maciszewski).

Pływające urządzenie dźwigowe do prac konserwacyjno-remontowych statków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego wykonywania prac na statku niezależnie od kształtu kadłuba od strony morza oraz możliwości montażu urządzeń technologicznych.

Pływające urządzenie dźwigowe do prac konserwacyjno-remontowych statku składa się z pontonu (1), na którym znajdują się prowadnice (2), po których porusza się urządzenie dźwigowe (3). Urządzenie dźwigowe (3) ma wysięgnik (6), na końcu którego jest roboczy podest (4) i hak (5), służący do podwieszania urządzeń technologicznych do prac konserwacyjno-remontowych.

(1 zastrzeżenie)

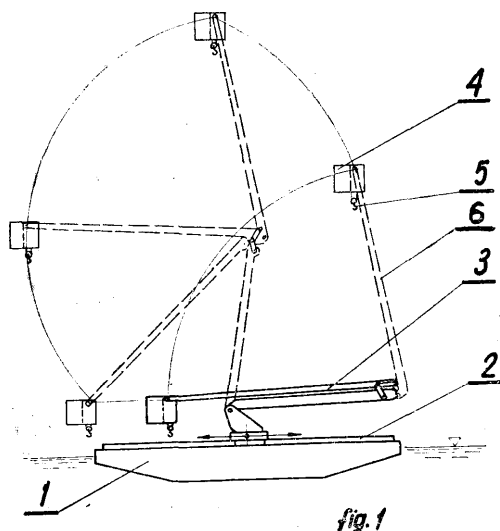


fig. 1

B63C

P. 198338

29.05.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Józef Wojtaszek, Ryszard Gadletz, Czesław Zegarowicz).

Rusztowanie do prac remontowych, zwłaszcza w ładowni statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji rusztowania do prac remontowych, łatwego i prostego w montażu w ładowniach statku, zwłaszcza o skośnych ścianach.

Rusztowanie do prac remontowych w ładowniach statku ma podstawę (1) z prowadnicami (2), osadzoną na kołach jezdnych (7). Na podstawie (1) w prowadnicach (2) na dowolnej wysokości jest zamontowany segment (3), który ma wysuwany pomost (4). Na pionowych rurach segmentu (3) jest ustawiony segment (5) z wysuwającym pomostem (6). Na segmencie (3) można montować dowolną ilość segmentów (5), które są ustawiane jeden na drugim.

(1 zastrzeżenie)

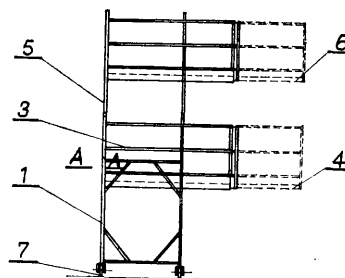


fig. 1

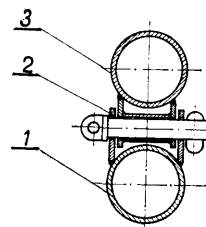


fig. 2

B63C

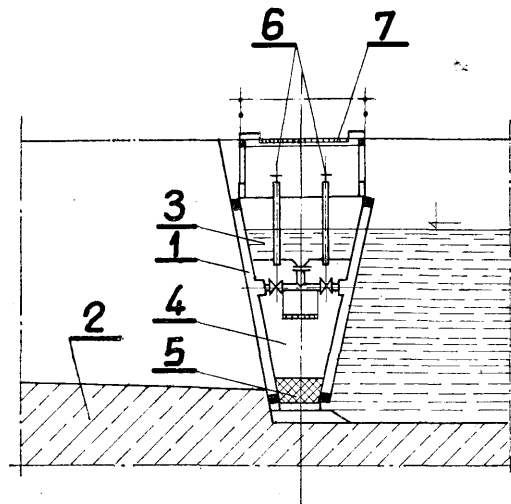
P. 203944 T

11.01.1978

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Arkadiusz Maciejewski, Michał Ozorowski).

Brama dokowa pływająca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji bramy dokowej umożliwiającej wynurzenie korpusu z mniejszymi oporami wody.



Brama dokowa pływająca charakteryzuje się tym, że przekrój poprzeczny korpusu (1) ma kształt trapezu. W górnej części korpusu (1) znajdują się zbiorniki (3) balastu wodnego z osadzonymi w nich symetrycznie zasuwami (6) sterującymi. (1 zastrzeżenie)

B65D

P. 198536

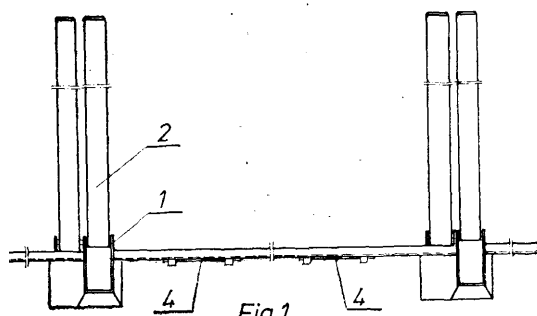
30.05.1977

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologicznej - Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „PROTEX”, Łódź, Polska (Marian Kluczyk, Andrzej Jarociński).

Paleta składana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego rozmieszczenia słupków bocznych aby nie zachodziły jeden na drugi w czasie składowania i transportu pustych palet. Wynalazek dotyczy palety składanej słupkowej przeznaczonej do transportu i magazynowania długich przedmiotów, a zwłaszcza dywanów.

Paleta ma do dłuższych boków podstawy przymocowane wsporniki (1) z gniazdami, wewnątrz których są osadzone przesuwne słupki (2) zaopatrzone w dolnej części w obejmę. Dolna obejmka ma gniazda współdziałające przy składaniu słupków z czopami sworzni, osadzonych w gnieździe wspornika. Wsporniki ze słupkami są usytuowane w miejscach umożliwiających po podniesieniu wychylenie słupków w różnych płaszczyznach, ograniczając tym samym możliwość nakładania się na siebie tych słupków. Od spodu wsporniki (1) mają gniazda do umieszczenia słupków (2) następnej palety. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 198452

26.05.1977

Centralny Ośrodek Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Zygmunt Renz).

Rolka hamująca

Rolka hamująca zawiera obudowę (1), wewnątrz której znajduje się tłok (2). Tłok (2) zazębia się z obudową (1) i jest prowadzony w krzywce (4) wałkowej. Ruch posuwisto zwrotny tłoka (2) względem obudowy (1) powoduje przetłaczanie płynu znajdującego się wewnątrz obudowy. Rolka hamująca służy do utrzymania stałej prędkości przemieszczania ładunków i jest zamocowana w przenośniku grawitacyjnym, lub regale przepływowym. (4 zastrzeżenia)

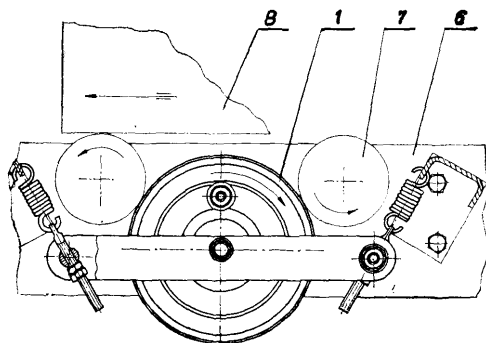


fig. 1

B65G

P. 198456

26.05.1977

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Bogusław Więckiewicz, Alfons Król, Daniela Blak, Karol Rzodeczko).

Króciec zasypowy do materiałów pyłących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji pylenia produktu na zewnątrz w czasie napełniania dużych pojemników elastycznych lub worków otwartych. Króciec zasypowy do materiałów pyłących, a zwłaszcza sypkich, zawierający elementy uszczelniające, komorę separacyjną, charakteryzuje się tym, że ma elastyczną membranę (7), której obrzeża przymocowane są szczelnie do płaszcza króćca tworząc pomiędzy membraną (7) a płaszczem (11) wolną przestrzeń, do której doprowadzony jest sprężony gaz powodujący odkształcenie membrany (7) i uszczelnienie pojemnika (15). Membrana (7) przymocowana jest w górnej i dolnej części pierścieniami (4), (8) i (9), (10). W komorze separacyjnej króćca znajduje się przewód (12) połączony elastycznym węzłem (13) z pierścieniem (14), doprowadzający sprężony gaz do wolnej przestrzeni. (3 zastrzeżenia)

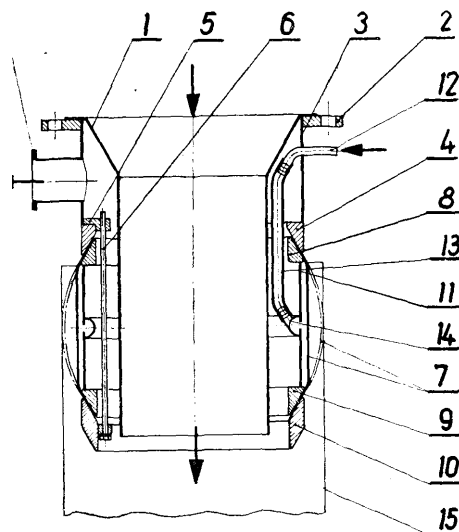


fig. 1

B65G

P. 198459

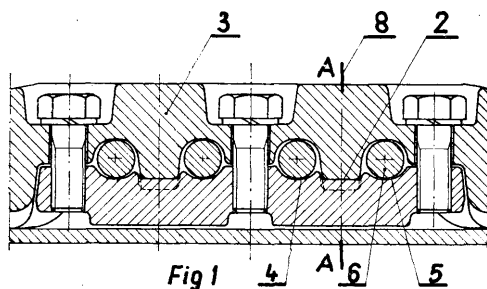
26.05.1978

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Jakub Walkowicz).

Lubek zaciskowy do łączenia zgrzebla z ogniowym, niedzielnym łańcuchem przenośnikowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji łubka przy zachowaniu współosiowości jego zamocowania.

Lubek zaciskowy do łączenia zgrzebla z ogniowym, niedzielnym łańcuchem przenośnikowym, szczególnie w górnym przenośniku zgrzeblowym z ciągnym łańcuchowym w osi trasy przenośnika, charakteryzuje się tym, że ma wypukłe wypusty (1) zazębiające się z wyżłobieniami (2) w zgrzeble (3). Zazębienia te znajdują się wewnątrz poziomych ogni (6) łańcucha (7) spoczywających w prowadnicach (4 i 5) ukształtowanych w łubku. Wypusty (1) i wyżłobienia (2) usytuowane są poprzecznie względem osi (8) łańcucha (7) nie dopuszczając do niepożądanych przemieszczeń łubka względem zgrzebla (3) wzdłuż osi (8) łańcucha (7). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 198533

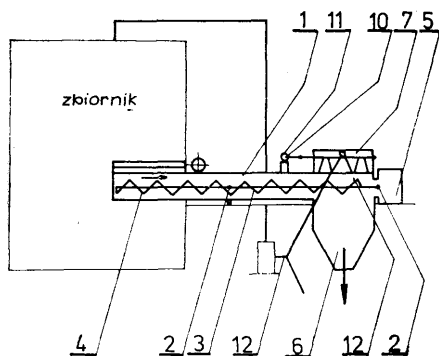
30.05.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Marian Borkowski, Eugeniusz Roganowicz, Leszek Zachuta).

Układ do wybierania materiałów sypkich ze zbiorników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy urządzenia i zwiększenia jego niezawodności.

Układ do wybierania materiałów sypkich ze zbiorników, zwłaszcza wapna, kredy i gipsu oraz cementu, składający się z zabudowanych pod zbiornikiem zasuw, przenośnika ślimakowego i wysypu, charakteryzuje się tym, że na obudowie (1) przenośnika (3) nad wysypem (6), umieszczona jest komora odpowietrzająca (7), która przewodem rurowym (12) połączona jest ze wspólnym przewodem odciągowym. (1 zastrzeżenie)



B65H

P. 205464

21.03.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 184645

Pierwszeństwo: 23.03.1977 - Francja (nr 7708655)

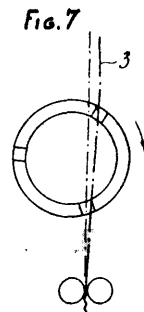
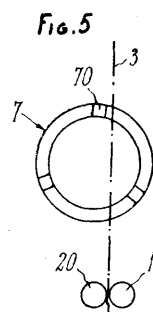
Saint Gobain Industries, Neuilly - Sur - Seine, Francja (Giuseppe Fabrizio Mario Melan, Jean Raymond Nicoulaud).

Urządzenie do nawijania włókien z tworzywa termoplastycznego, zwłaszcza włókien szklanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowego uchwycenia włókna niezależnie od tego, jakie będzie położenie początkowe bębna i pomimo tego, że włókno będzie odsunięte od środka bębna, zagadnienie wyeliminowania chybienia przy blokowaniu niedoprzedu lub włókna w głębi żłobka i wyeliminowania niebezpieczeństwa zakleszczenia się włókna lub niedoprzedu pomiędzy prętem wyrzucającym a jednym z ramion pryzmy.

Urządzenie do nawijania włókien z tworzywa termoplastycznego zwłaszcza włókien szklanych, na wrzecionie obrotowym, w którym włókno (3) przyłożone do płaszczyzny czołowej bębna rozruchowego (7) znajdującego się na końcu wrzeciona, zostaje chwycone przez elementy chwytające rozmieszczone na obwodzie bębna (7), w celu doprowadzenia włókna do rowka kołowego wykonanego na bębnie, w ten sposób, aby nawijać włókna na ten rowek aż do chwili, gdy wrzeciono osiągnie normalną prędkość nawijania, charakteryzuje się tym, że elementy chwytające korzystnie wykonane w postaci żłobków lub wycięć (70), są w liczbie co najmniej trzech, i są rozmieszczone na płaszczyźnie czołowej bębna rozruchowego (7) w ten sposób, aby odległość katowa względem osi obrotu bębna oddzielająca dwa kolejne elementy chwytające, mierzona począwszy od osi obrotu bębna, miała wartość stałą. (7 zastrzeżeń)

bna (7), w celu doprowadzenia włókna do rowka kołowego wykonanego na bębnie, w ten sposób, aby nawijać włókna na ten rowek aż do chwili, gdy wrzeciono osiągnie normalną prędkość nawijania, charakteryzuje się tym, że elementy chwytające korzystnie wykonane w postaci żłobków lub wycięć (70), są w liczbie co najmniej trzech, i są rozmieszczone na płaszczyźnie czołowej bębna rozruchowego (7) w ten sposób, aby odległość katowa względem osi obrotu bębna oddzielająca dwa kolejne elementy chwytające, mierzona począwszy od osi obrotu bębna, miała wartość stałą. (7 zastrzeżeń)



B65H

P. 206343

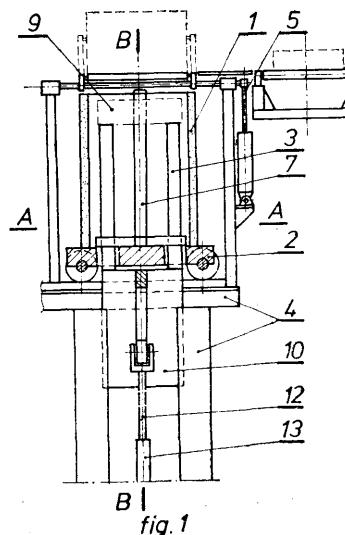
22.04.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Feliks Klimczak, Stanisław Pawul, Czesław Stankiewicz, Wiesław Rutkowski).

Zestaw urządzeń do grupowania wyrobów hutniczych zwijanych na gorąco w kręgi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości kontrolowanego grupowania kręgów walcówki w zasobniku oraz przechowywania i transportowania kręgów.

Zestaw według wynalazku ma wyposażony w wieszak (7), izolowany zasobnik (1) w postaci kubka. Zasobnik (1) ma w dolnej zamykającej płycie (2) co najmniej trzy otwory, w których są umieszczone kolum-



ny (3) podnośnika umieszczonego pod zasobnikiem (1) i zabudowanego konstrukcją nośną (4), na której nad zasobnikiem (1) znajduje się zapadnia (5) wyposażona w wahliwe płyty (6) uchylne ku górze i w płaszczyźnie poziomej. Zestaw nadaje się szczególnie do chłodzenia stali wysokojakościowej zwijanej w okręgi o dużej masie. (4 zastrzeżenia)

B66C

P. 198391

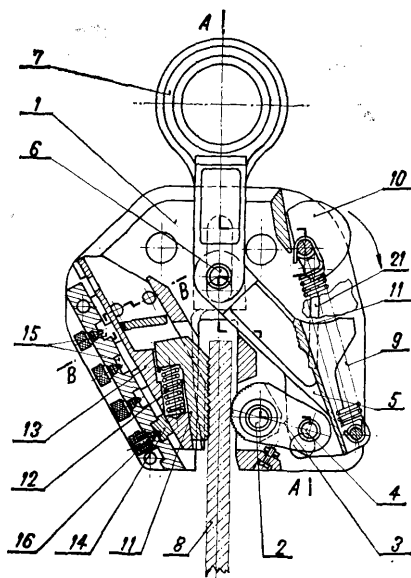
24.05.1977

Fabryka Urządzeń Dźwigowych, Mińsk Mazowiecki, Polska (Józef Czaczkowski, Zbigniew Parol).

Uchwyt do transportu blach i konstrukcji

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do transportu blach i konstrukcji, zwłaszcza świeżo malowanych, zaoliwionych itp., a ponadto wszelkich elementów dających bardzo mały współczynnik tarcia między elementem chwytanym, a szczękami uchwytu, zapewniający pełne bezpieczeństwo przy transporcie blach i konstrukcji.

Uchwyt według wynalazku mający szczękę obrotową w formie krzywki mocującej (3) połączonej przegubowo z cięgłem (5), które połączone jest przegubowo z uchem (7) do podwieszania na haku, a poprzez sprężynę (9) z krzywką (10) zamocowaną przegubowo w korpusie (1) charakteryzuje się tym, że drugą szczękę stanowi ruchoma wkładka klinowa (11) wsparta o sprężynę (12) lub inny element sprężysty osadzony w przestawnej obudowie (13). Przesławną obudowę (13) ustalana jest w korpusie za pomocą kamienia (14) osadzonego w kanałach (15) korpusu (1). (4 zastrzeżenia)

B66C
B65G

P. 198436

25.05.1977

Tarnogórska Fabryka Urządzeń, Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Zdzisław Kabus, Erwin Kiteł).

Chwytnik przenośnika do przenoszenia i obracania ciężkich przedmiotów zwłaszcza głowic stopnicy zmechanizowanych obudów ścianowych

Chwytnik według wynalazku ma dźwignię nośną (1) wahlwie połączonej z belką (2) oraz linę (4). W dźwigni nośnej (1) obrotowo i rozłącznie jest osadzone jarzmo (3), a belka (2) ma ogranicznik (5) i rolki prowadzące linę (4).

Chwytnik nadaje się szczególnie do obracania ciężkich przedmiotów w płaszczyźnie pionowej poddawanych obróbce na jego dowolnych powierzchniach. Wymienne jarzmo rozłącznie połączone z dźwignią nośną umożliwia stosowanie chwytnika do obracania ciężkich przedmiotów o dowolnej konstrukcji i kształtach. (5 zastrzeżeń)

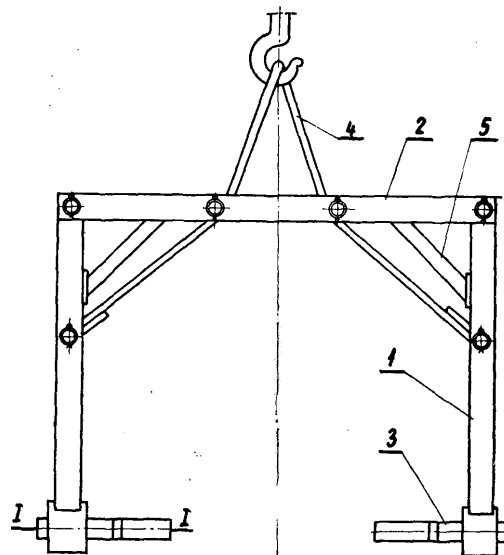


fig.1

B66C

P. 198553

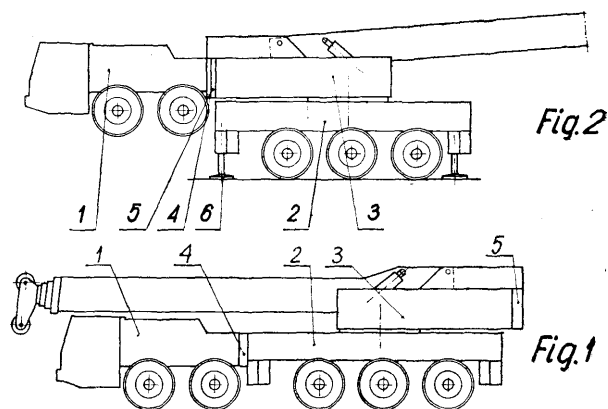
31.05.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Fabian Zaborowski, Aleksander Kulesza, Adam Frańczak).

Układ balastowania żurawi przejezdnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego przystosowania środka transportowego aby zaczepiony do żurawia spełniał rolę balastu.

Układ balastowania żurawi przejezdnych charakteryzuje się tym, że jako ciężar balastowy co najmniej jeden z segmentów (1) podwozia w pozycji roboczej żurawia połączony jest rozłącznie z ramą (3) obrotową, przy czym w płaszczyźnie pionowej segment (1) podwozia stanowiący ciężar balastowy, posiada zmienne położenie względem pozostałych segmentów (2) podwozia. Ponadto segment (1) podwozia usytuowany jest pod kątem różnym od zera względem pozostałych segmentów (2) podwozia. (3 zastrzeżenia)

B66D
F16D

P. 203942 T

10.01.1978

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Krzysztof Pałubski, Alain Pałgan, Henryk Tomaszewski, Zbigniew Marciniak, Aleksander Banaszczyk, Andrzej Turlejski).

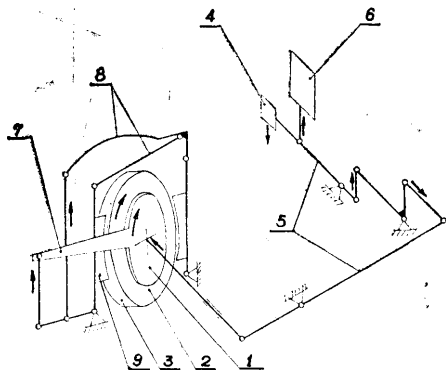
Urządzenie do włączania hamulca szczękowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do włączania hamulca szczękowego dla maszyn o dużej energii

mechanicznej, posiadające stosunkowo niewielkie wymiary.

Urządzenie według wynalazku składa się z tarczy ciernej (1), osadzonej współosiowo z tarczą (2) bębna hamulca (3) i jest połączona za pomocą cięgna (7) z układem dźwigni (8) hamulca szczękowego. Do docięnięcia tarczy ciernej (1) do tarczy (2) bębna hamulca (3) służy docisk ciężarowy (4) natomiast do wyłączenia hamulca szczękowego służy zwalniając (6).

(2 zastrzeżenia)



B66D

P. 206261

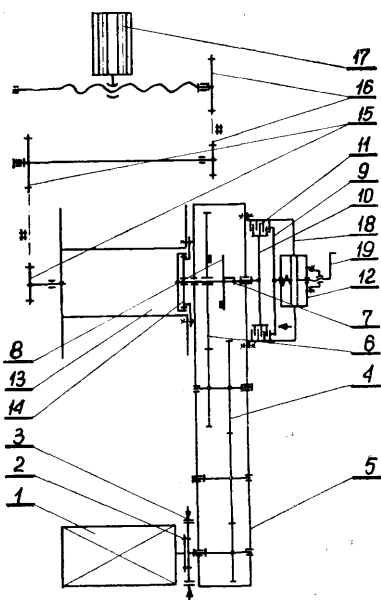
19.04.1978

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „TOWIMOR”, Toruń, Polska (Włodzimierz Zdrodowski, Zbigniew Żasadzki, Janusz Rugień).

Jednobębnowa wciągarka linowa

Przedmiotem wynalazku jest jednobębnowa wciągarka linowa z napędem elektrycznym przeznaczona do zainstalowania na statkach rybackich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia nawijania liny na bęben z określoną prędkością i uciąganiem wynikającym z charakterystyki napędu natomiast odwijania z prędkością znacznie większą oraz zagadnienie zapewnienia płynnej regulacji hamowania.



Jednobębnowa wciągarka linowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na wale głównym (7) osadzone: przesuwającą tarczę kłową (8) rozłączną

sprzęgła kłowego, sprzęgło zębate (14) łączące wał główny (7) z bębniem linowym (13) oraz tarczę czynną (10) hamulca wielopłytkowego. Tarcza czynna (10) hamulca osadzona jest na wale głównym (7) poza skrzynią przekładniową (5) w korpusie (18) nabudowanym na skrzyni przekładniowej (5), do którego zamocowana jest tarcza bierna (11) hamulca, a korpus (18) zawiera cylinder pneumatyczny (12) z tarczą dociskową (9).

(1 zastrzeżenie)

B66F

P. 207497

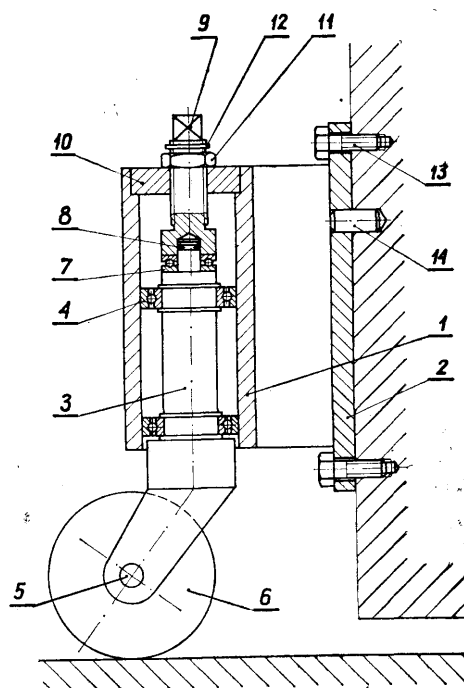
08.06.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Józef Stolarz, Józef Hirnle, Bogumił Gerszke).

Podnośnik transportowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji podnośnika oraz zmniejszenia momentu obrotowego niezbędnego do wysunięcia trzpienia podnośnika.

Podnośnik transportowy według wynalazku jest przeznaczony do podnoszenia i transportu ciężkich przedmiotów, na przykład osłon biologicznych w technice jądrowej. W korpusie (1) zaopatrzonego we wspornik mocujący (2) znajduje się trzpień nośny (3) ułożony w korpusie (1) za pomocą łożysk (4) os-



dzonych w nim suwliwie. Na końcu trzpienia nośnego (3) przymocowana jest oś (5) zaopatrzona w koło jezdne (6). Drugi koniec trzpienia nośnego (3) połączony jest przy pomocy łożyska wzdłużnego (7) oraz kołka (8) ze śrubą (9) wkręconą w nakrętkę (10) przymocowaną do korpusu (1). Śruba (9) zaopatrzona jest w nakrętkę (11) zabezpieczającą oraz w pierścień (12) ograniczający jej ruch.

(1 zastrzeżenie)

B66F

P. 208030

29.06.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar” Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Zbigniew Adamiec).

Podnośnik śrubowy

Przedmiotem wynalazku jest podnośnik śrubowy z silnikiem elektrycznym przeznaczony do precyzyjnego podnoszenia i opuszczania ciężaru realizujący szybki i wolny wysuw podpory (śruby głównej). Podnośnik ten ma śrubę pośrednią (4), zawierającą dwa gwinty: zewnętrzny i wewnętrzny, różniące się wielkością skoku, łączące śrubę pośrednią (4) ze śrubą główną (1) i wałem napędowym (3) oraz ma jako zakończenie śruby głównej (1), wahający się przegub kulowy (15). Ponadto podnośnik ma tuleję hamującą (17), związaną z wałem napędowym (3) i zaciśniętą na śrubie pośredniej (4) oraz sprzęgła samoczynne, sprzęgające w jeden zespół śrubę pośrednią (4) ze śrubą główną (1), zaopatrzone w cztery tarcze sprzęgłowe, których dwie (11) są umieszczone na śrubie głównej (1), zaś pozostałe dwie (12) na śrubie pośredniej (4).

(4 zastrzeżenia)

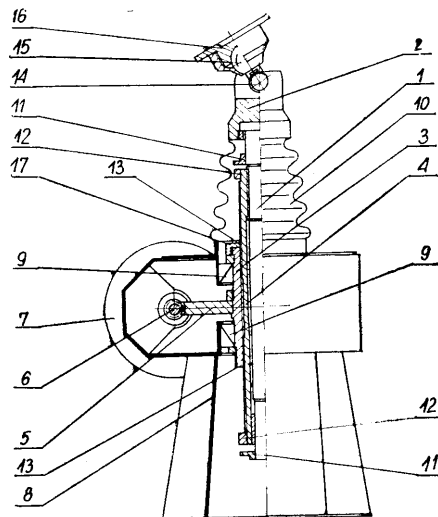


Fig. 1.

DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 198475

28.05.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Schmidt-Szałowski, Józef Moczulo, Wiesława Łukaszek, Bogna Klarner).

Sposób wytwarzania światłoczułego drobnoziarnistego selenku arsenu

Sposób wytwarzania światłoczułego, drobnoziarnistego selenku arsenu o składzie zbliżonym do As_2Se_3 polega na rozтворzeniu mieszaniny selenu i arsenu w stosunku 1—2 mole Se na 1 mol As, korzystnie 1,5 mola Se na 1 mol As w mocnej zasadzie, korzystnie w wodorotlenku sodowym lub potasowym i zakwaszeniu otrzymanego alkalicznego roztworu selenu i arsenu roztworem takim jak roztwór kwasu nieorganicznego lub organicznego lub nasyceniu dwutlenkiem węgla do wytrącenia drobnoziarnistego selenku arsenu. Otrzymany selenek arsenu może być stosowany do wytwarzania elementów światłoczułych kopiarek elektrofotograficznych.

(1 zastrzeżenie)

C01G

P. 202808 T

08.12.1977

Uniwersytet Śląski, Katowice, Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Ludwik Chromy, Krzysztof Marek, Jan Harazin).

Sposób otrzymywania pięciotlenku wanadu do produkcji luminoforów

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu metawanadanu sodowego o stężeniu 0,5—2 mola/dm³ dodaje się tyle wody utlenionej aby stosunek molowy $V:H_2O_2$ wynosił 20:1 do 20:10 oraz kwasu mineralnego w takiej ilości aby pH roztworu wynosiło 1,2—2,6 po czym oziębiony roztwór wprowadza się do kolumn wypełnionych odpowiednio uformowanym kationitem, następnie wyciek z kolumny nasycy poprzednio oczyszczonym amoniakiem do chwili osiągnięcia przez ten wyciek zabarwienia słomkowego, a wytrącony osad stanowiący półprodukt procesu poddaje się rozkładowi termicznemu w temperaturze nie większej od 550°C, aż do uzyskania pięciotlenku wanadu nadającego się do produkcji luminoforów.

(1 zastrzeżenie)

C02B

P. 205393

16.03.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Tadeusz Mazur, Andrzej Rubaniuk).

Wieża przelewowa z przemieszczanym lewarem

Wynalazek umożliwia zagadnienie umożliwienia samoczynnego podnoszenia lewara wieży przelewowej w miarę przyrostu zwierciadła wody nadosadowej.

Wieża przelewowa z przemieszczanym lewarem do odprowadzania sklarowanych wód nadosadowych ze zbiornika odpadów, w którym następuje systematyczny przyrost poziomu odpadów i zwierciadła wody nadosadowej, charakteryzuje się tym, że jej lewar (3) jest połączony z pływakiem (4) usytuowanym na zewnątrz wieży (2).

C01G

P. 200253 T

12.08.1977

Uniwersytet Wrocławski im. B. Bieruta, Wrocław, Polska (Adolf Kisza, Józef Urbanowicz).

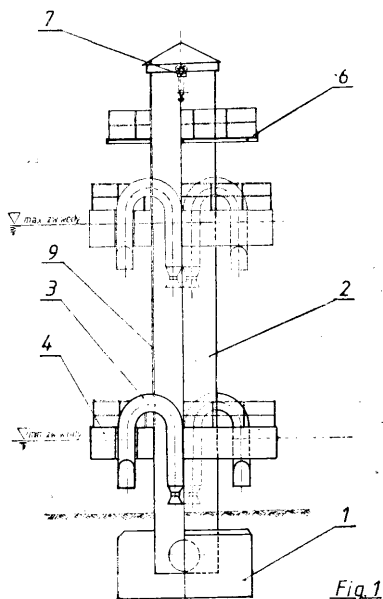
Sposób oczyszczania kadmu do wysokiej czystości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostoty w uruchomieniu, eksploatacji i obsłudze procesu, jak również umożliwia uzyskiwanie produkcji finalnego bez dodatkowych operacji technologicznych.

Sposób oczyszczania kadmu według wynalazku polega na tym, że amalgamat zanieczyszczony kadmu poddany zostaje elektrofiltracji w stopionej soli $NaCl-CdCl_2$ w temperaturze około 450°C.

(2 zastrzeżenia)

Wieża przelewowa według wynalazku jest stosowana na ciągach zrzutowych wody nadosadowej, w zbiornikach odpadów poftotacyjnych rud miedzi.
(1 zastrzeżenie)



C02C

P. 198453

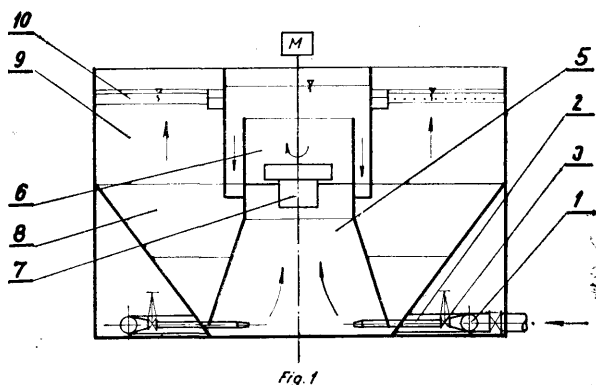
26.05.1977

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań, Polska (Adam Maruniewicz, Ewa Szymańska, Danuta Augustyniak, Edmund Kostrzewa).

Akcelerator

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia procesu uzdatniania wody ze zmienną wydajnością, co pozwala na zastosowanie ciągu technologicznego o przepływie grawitacyjnym lub umożliwia wprowadzenie zmian wielokrotności obiegu uzdatnianej wody poprzez wprowadzenie bezstopniowej regulacji automatycznej obiegu wewnętrznego w zależności od wymagań jakościowych uzdatnianej wody.

Akcelerator według wynalazku składający się z przewodu rurowego, komory reakcji (5), komory reakcji dodatkowej (6), pompy mieszającej z wirnikiem (7) umocowanym w ścianie dzielącej te komory, charakteryzuje się tym, że przewód zasilający uformowany jest na kształt pierścieniowego kolektora rozprowadzającego (1), z którego wyprowadzana jest dowolna ilość strumienia (2), wprowadzanych wylotami do wnętrza komory reakcji (5), w dowolnych kierunkach, przy czym każda ze strumieni (2) ma wmontowane urządzenie regulujące (3) wpływ wody. Akcelerator służy do oczyszczania ścieków przemysłowych i komunalnych oraz uzdatniania wód powierzchniowych i podpowierzchniowych.
(1 zastrzeżenie)



C04B

P. 198397

25.05.1977

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Władysław Płoński, Maria Kuźmińska).

Beton kruszywowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia masy objęściowej przy jednoczesnym poprawieniu własności termooizolacyjnych tego materiału.

Przedmiotem wynalazku jest lekki beton kruszywowy o charakterze konstrukcyjno-izolacyjnym, przeznaczony zwłaszcza do wytwarzania ścian zewnętrznych obiektów w budownictwie mieszkaniowym, ogólnym i przemysłowym. Beton ten składa się z mineralnego kruszywa porowatego zwłaszcza glinoporytu, karamzytu, agloporytu, spienionych granulek polistyrenowych w ilości 300—500 l/m³ masy betonowej, cementu oraz wody.
(2 zastrzeżenia)

C06B

P. 203046 T

15.12.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Charewicz, Mieczysław Świetlik, Paweł Krzystolik, Ryszard Figa).

Sposób otrzymywania górniczego, wodoodpornego materiału wybuchowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia całkowitego uwodoodpornienia materiału wybuchowego, bez pogorszenia efektywności prowadzenia robót strzałowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że ziarna soli higroskopijnych, przed wymieszaniem z pozostałymi składnikami materiału wybuchowego, pokrywa się całkowicie substancją nadającą wodoodporność, korzystnie parafiną, stearyną, oleiną, kwasami tłuszczowymi lub ich solami, bądź też pakiem syntetycznym w ilości od 0,1 do 5,0% wagowych, przy czym pokrywanie ziarn soli higroskopijnych można prowadzić przez ich przemywanie i/lub zanurzanie w 0,1 do 1,0 - procentowym roztworze substancji uwodoodparniających w rozpuszczalniku organicznym, a także przez ich mielenie i/lub ugniatanie z tymi substancjami. Otrzymany sposobem według wynalazku materiał wybuchowy może być stosowany do prowadzenia robót strzałowych w mokrych pokładach kopalń podziemnych i odkrywkowych oraz w kamieniołomach.
(4 zastrzeżenia)

C07C

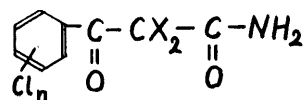
P. 190989

06.07.1976

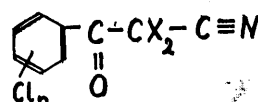
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Ryszard Bodalski, Jerzy Mikołajczyk, Halina Dobroszek, Andrzej Zwierzak, Bohdan Śledziński).

Sposób wytwarzania nowych chlorobenzoiłodwuhaloacetonamidów

Sposób wytwarzania nowych chlorobenzoiłodwuhaloacetonamidów o wzorze 1, w którym Cl_n oznacza atomy chloru w pozycji 4-Cl, 2,4-Cl₂ lub 2,5-Cl₂, a X oznacza atom chloru lub bromu polega, według wynalazku, na hydrolizie wodą chlorobenzoiłodwuhaloacetonitryli o wzorze ogólnym 2, w którym



wzór 1



wzór 2

Cl_n i X mają znaczenie podane wyżej, w środowisku rozpuszczalnika organicznego nasyconego chlorowodem. Nowe chlorobenzoiłodwuhalogenoacetamidy wykazują działanie grzybobójcze. (1 zastrzeżenie)

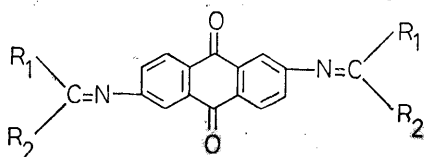
C07C P. 191945 21.08.1976

Pierwszeństwo: 22.08.1975 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 606 805)

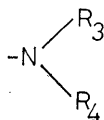
American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych 2,6-antrachinonylenoamidyn

Sposób wytwarzania 2,6-antrachinonylenoamidyn o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, rozgałęziony alkilowy, cykloalkilowy o 1—15 atomach węgla, heterocykliczny, fenyłowy lub podstawiony fenyłowy, R_2 oznacza podstawioną grupę aminową o wzorze 2, w którym R_3 i R_4 oznaczają atom wodoru, rodnik fenyłowy, podstawiony fenyłowy, alkilowy lub rozgałęziony alkilowy albo R_3 i R_4 razem tworzą pierścień heterocykliczny, według wynalazku Dolega na tym, że: 2,6-dwuaminoantrachinon poddaje się reakcji z kompleksem utworzonym przez zamieszanie tlenochloru fosforu i N,N-dwualkiloaminy lub N-alkiloaminy, w obojętnym rozpuszczalniku w temperaturze około 25—70°C, w ciągu 1—24 godzin, albo 2,6-dwuaminoantrachinon poddaje się reakcji z 2-metoksy-1-cykloalkenem w dwumetyloacetamidzie lub dwumetyloformamidzie, w temperaturze wrzenia pod chłodnicą zwrotną w ciągu około 1—12 godzin, albo 2,6-dwuaminoantrachinon utrzymuje się w stanie wrzenia pod chłodnicą zwrotną z estrem trójetylowym



Wzór 1



Wzór 2

ortokwasu i bezwodnikiem octowym w ciągu 1—8 godzin, albo eter dwuetylowy kwasu N,N'-2,6-antrachinonyleno/dwuformimidowego i pierwszorzędową lub drugorzędową aminę ogrzewa się w temperaturze około 130—200°C w ciągu około 2-18 godzin, albo mieszaninę dwuaminoantrachinonu i dwualkiloacetalu dwualkiloaminy ogrzewa się w temperaturze 130—150°C w ciągu 2—66 godzin, albo mieszaninę dwuaminoantrachinonu aminy i halogenku arylosulfonylu ogrzewa się w temperaturze około 90°C w ciągu 2—3 godzin.

Związki o wzorze 1 służą do leczenia infekcji amebowych jelita ślepego i wątroby u stałocieplnych zwierząt. (6 zastrzeżeń)

C07C P. 195707 01.02.1977

UOP Inc. Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kumenu

Sposób wytwarzania kumenu, stanowiący ulepszony sposób wytwarzania kumenu w stosunku do znanych sposobów wytwarzania kumenu, według wynalazku polega na tym, że propylen poddaje się reakcji z nadmiarem benzenu w obecności katalizatora reakcji alkilowania w warunkach, w jakich ta reakcja przebiega, rozdziela się całkowity ciekły odciek ze strefy reakcji alkilowania na co najmniej dwie części o podobnym składzie, jedną z tych części odcieku zawraca się do strefy reakcji alkilowania a drugą część odcieku i strumień odcieku ze strefy reakcji transalkilowania wprowadza się do strefy rozdzielania i w strefie tej z mieszaniny odcieków oddziela się strumień bogaty w benzen, strumień kumenu otrzymywanego jako produkt i strumień bogaty w dwu- i trójizopropylobenzen, który poddaje się reakcji transalkilowania z wytworzeniem dodatkowej ilości kumenu, a odciek ze strefy reakcji transalkilowania wprowadza się do strefy rozdzielania, zaś co najmniej część strumienia bogatego w benzen, odbieranego ze strefy rozdzielania, wprowadza się do strefy reakcji alkilowania i odzyskuje się ze strefy rozdzielania strumień produktu stanowiącego kumen. (11 zastrzeżeń)

C07C P. 196976 28.03.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Alina Kowalska-Kiedik, Zdzisław Janowski, Edward Grzywa, Zenon Schneider, Maciej Kiedik, Gerard Bekierz, Marian Sosnowski, Zdzisława Więckowska, Maria Torzecka).

Sposób wytwarzania czterobromodianu

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest wskazanie takiego sposobu bromowania dianu, który nie będzie wymagał długiego czasu reakcji, konieczności specjalnego uzdatniania ługu pokrystalicznego oraz dużego zużycia bromu.

Sposób wytwarzania czterobromodianu w reakcji bromowania dianu w środowisku alkoholowo-wodnym w obecności utleniaczy lub bez nich według wynalazku polega na tym, że reakcję przeprowadza się w temperaturze 10—80°C poddając bromowaniu mieszaninę zawierającą co najmniej 82% wagowych 2,2'-dwi-/4-hydroksyfenyl-/propanu, fenol, izomery 2,2'-dwi-/4-hydroksyfenyl-/propanu i inne produkty uboczne powstające w syntezie 2,2'-dwi-/4-hydroksyfenyl-/propanu, przy czym reakcję prowadzi się w roztworze zawierającym co najmniej 10% zobojętnionego [roztworu, z którego uprzednio wydzielono czterobromodian.

Czterobromodian stosowany jest jako dodatek obniżający palność tworzyw sztucznych i włókien syntetycznych. (4 zastrzeżenia)

C07C P. 197468 16.04.1977

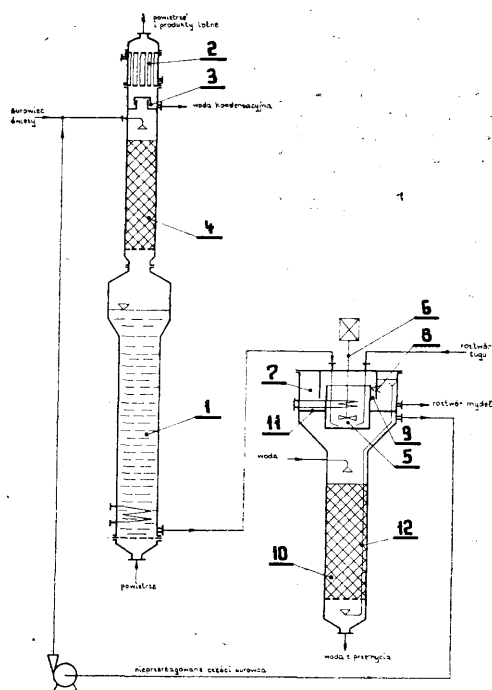
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Urszula Szałajko, Jerzy Padowicz).

Sposób i urządzenie do utleniania węglowodorów w fazie ciekłej

Wynalazki rozwiązuje zagadnienia poprawienia bilansu energetycznego procesu utleniania, zwiększenia stopnia oddzielenia wody reakcyjnej, zmniejszenia strat związków organicznych, zmniejszenia gabarytów urządzenia, zmniejszenia ilości linii transportujących.

Sposób utleniania węglowodorów w fazie ciekłej polega na tym, że surowiec razem z nieprzereagowanymi węglowodorami oraz związkami tlenowymi o niższym stopniu utlenienia oddzielenymi od składników kwaśnych wprowadza się w sposób ciągły do przestrzeni reakcyjnej (1) poprzez segment frakcjonujący (4).

Urządzenie do utleniania ma czteroczęściowy reaktor kolumnowy złożony z [właściwej części reakcyjnej (1), deflegmatora (2), oddzielnika wody kondensacyjnej (3) i części frakcjonującej (4) w postaci skrubera z wypełnieniem umieszczonego pomiędzy częścią reakcyjną (1) i oddzielnikiem wody kondensacyjnej (3). Urządzenie «posiada aparat do rozdziału produktów utleniania złożony z części środkowej (5) wyposażonej w mieszadło mechaniczne (6), przestrzeni odstawanania (7) oddzielonej od części środkowej (5) przegrodą (8) z cylindrycznym przelewem (9) w środku, części przemywania (10) oddzielonej od przestrzeni (5) i (7) przegrodą pełną (1) oraz rury przelewowej (12). Utlenianie prowadzi się do stopnia przemiany surowca węglowodorowego określonego liczbą kwasową 15–45 mg KOH/g, a więc znacznie większego niż w opublikowanych opisach takich procesów. (2 zastrzeżenia)



C07C

P. 202145

15.11.1977

Pierwszeństwo: 17.11.1976 - Włochy (nr 293 86 A/76)

SNAMPROGETTI S.p.A., Milan, Włochy (Alberto Paggini, Ugo Romano, Donato Furlone, Demenico Sanfilippo).

Sposób wytwarzania glikoli etylenowych o dużej czystości

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania glikolu etylenowego, który umożliwi stosowanie w procesie hydratacji tlenku etylenu tych samych cieczy wodnystych, które powstały w etapie wytwarzania tlenku etylenu.

Sposób wytwarzania glikolu etylenowego o dużej czystości według wynalazku polega na tym, że do hydratacji tlenku etylenu stosuje się wody wytworzone podczas wytwarzania tlenku etylenu z dodatkiem borowodoru metalu alkalicznego, korzystnie borowodoru sodowego, w temperaturze 40–200°C i pH 9–12.

Glikol etylenowy wytworzony w ten sposób szczególnie przydatny jest do stosowania w przemyśle produkcji włókien. (8 zastrzeżeń)

C07C

P. 202501

29.11.1977

G01N

Pierwszeństwo: 01.12.1976 - Szwecja (nr 76 13463-4)

Aktiebolaget Kabi, Sztokholm, Szwecja

Sposób wytwarzania nowych, chromogenicznych substratów dla enzymów i sposób laboratoryjnego rozpoznawania proteaz serynowych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest znalezienie nowych związków peptydowych umożliwiających oznaczanie czynnika Xa albo badanie reakcji powodujących wytwarzanie tego czynnika, inhibujących jego działanie lub powodujących jego niweczenie, pozwalających na przeprowadzenie dokładniejszych pomiarów, przy znacznie niższej granicy czułości i przy znacznie mniejszej objętości próbki krwi.

Czynnik Xa jest proteolitycznym enzymem, od którego bezpośrednio zależy przemiana protrombiny w trombinę.

Sposobem według wynalazku wytwarza się nowe związki o ogólnym wzorze $R_1\text{-Ile-A-Gly-Arg-NH-R}_2$, w którym R_1 oznacza grupę p-nitrofenylową, β-naftylową albo 4-metoksy-β-naftylową i A oznacza grupę Asp albo Glu, podstawioną w grupie karboksylowej, korzystnie przez estyfikację albo amidowanie tej grupy, przy czym wytworzone grupy estrowe zawierają krótkołańcuchową grupę alkilową albo hydroksyalkilową lub podstawioną grupę aminoalkilową albo cykloalkilową, a grupy amidowe zawierają jedno- lub dwupodstawioną krótkołańcuchową grupę alkilową lub hydroksyalkilową albo podstawioną grupę aminoalkilową lub grupę heterocykliczną, w której amidowy atom azotu tworzy część pierścienia piperidynowego, morfolinowego albo piperazynowego.

Zgodnie z wynalazkiem, związki te wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze $R_1\text{-Ile-A-Gly-Arg-NH-R}_2$, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a A oznacza grupę Asp albo Glu z wolną grupą karboksylową, poddaje się reakcji z alkoholem albo aminą metodą stosowaną w chemii peptydów, powodując zestryfikowanie lub amidowanie tej grupy karboksylowej.

Cechą sposobu laboratoryjnego rozpoznawania proteaz serynowych jest to, że stosuje się wytworzony opisanym wyżej sposobem związek o wzorze $R_1\text{-Ile-A-Gly-Arg-NH-R}_2$, w którym R_1 , R_2 i A mają znaczenie podane wyżej. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 203082

17.12.1977

Pierwszeństwo: 17.12.1976 - Węgry (nr 15965)

NAGYNYOMASU KISÉRLETI INTÉZET, Százhalombatta, Węgry (István Gémes, István Péter, Dániel Kriza, Tomás Mándy, István Szabados, János Forstner, Laszlo Torkos).

Sposób wytwarzania N-podstawionych amin

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest wskazanie takiego katalizatora procesu reduktywnego alkilowania amin związkami karbonyłowymi i wodorem, który charakteryzowałby się w warunkach reakcji dłuższym czasem życia niż znane katalizatory oraz umożliwiałby prowadzenie procesu z dobrą wydajnością i dużą selektywnością bez konieczności stosowania pomocniczych związków chemicznych.

Sposób wytwarzania N-podstawionych amin, jak N-alkilo, N-cykloalkilo, N-aryloalkilo i/lub N-arylopodnych amin alifatycznych, cykloalifatycznych, aryloalifatycznych i/lub aromatycznych na drodze reduktywnego alkilowania amin alifatycznymi, cykloalifatycznymi, aryloalifatycznymi i/lub aryłowymi związkami karbonyłowymi i wodorem wobec katalizatora metalicznego z szeregu platyny, ewentualnie razem z re-nem, naniesionego na nośnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że reduktywne alkilowanie prowadzone jest wobec katalizatora naniesionego na tlenek glinu i aktywowanego chlorowcem. Wytworzone związki są stosowane w zestawach antykorozyjnych oraz są produktami wyjściowymi dla przemysłu farmaceutycznego. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 203246

22.12.1977

Pierwszeństwo: 23.12.1976 - Włochy (nr 30797 A/76)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Vincenzo Lagana, Francesco Saviano).

Sposób wytwarzania mocznika w procesie połączonym z wytwarzaniem amoniaku

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mocznika w procesie połączonym z wytwarzaniem amoniaku. W procesie tym reaktor do syntezy mocznika zasila się strumieniem bezwodnego amoniaku i/albo wodnego roztworu amoniaku oraz strumieniem zawierającym karbaminian amonowy, jak również do reaktora tego zawraca się z rozkładacza karbaminianu amonowego gazowy dwutlenek węgla i amoniak, otrzymane przez rozkład karbaminianu amonowego za wartego w roztworze mocznika odpływającym z reaktora do syntezy mocznika.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że odpływający z rozkładacza roztwór mocznika, zawierający jeszcze około 50% karbaminianu amonowego znajdującego się w roztworze mocznika odpływającym z reaktora do syntezy mocznika, wprowadza się do adiabaticznej kolumny odpędowej, w której jako czynnik i odpędzający stosuje się gazowy strumień otrzymany przez reformowanie parą wodną lub przez częściowe utlenianie ciekłych albo gazowych węglowodorów i składający się głównie z CO_2 , N_2 i H_2 . Następnie gaz odpędzający i odpędzone gazy otrzymane przez rozkład karbaminianu amonowego poddaje się absorpcji, absorbując dwutlenek węgla za pomocą wodnego roztworu amoniaku amonowego o dużej zawartości amoniaku. Roztwór ten otrzymuje się przez płukanie płynącego z absorbera CO_2 gazu o dużej zawartości amoniaku, zawierającego prawie wyłącznie N_2 i H_2 , wodnym roztworem węglanu amonowego, odpływającym z niskociśnieniowej sekcji urządzenia do wytwarzania mocznika.

Sposób według wynalazku umożliwia znaczne ograniczenie wielkości urządzeń i ilości pary wodnej, które w znanych procesach trzeba stosować do odzyskiwania gazowego amoniaku za urządzeniem do rozkładania karbaminianu. Zgodnie z wynalazkiem unika się bowiem konieczności stosowania pośredniej sekcji odzyskiwania amoniaku, niezbędnej w znanych procesach. Poza tym, połączony zgodnie z wynalazkiem cykl termicznego odpędzania w celu rozłożenia karbaminianu i adiabaticzne odpędzanie amoniaku i reszty dwutlenku węgla, znacznie upraszczają i proces i zmniejszają jego koszty. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 203904

09.01.1978

Pierwszeństwo: 10.01.1977 — St. Zjedn. Am. (nr 758 214)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczonej Ameryki.

Sposób izomeryzacji ksyleny w mieszaninie ze związkami alkiloaromatycznymi o 8 atomach węgla w fazie oparów

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest zaproponowanie takiego sposobu izomeryzacji ksyleny, który może być prowadzony w długich okresach przepływu strumienia.

Sposób izomeryzacji ksyleny w mieszaninie ze związkami alkiloaromatycznymi o 8 atomach węgla, w fazie oparów w którym reakcję izomeryzacji według wynalazku prowadzi się zatem w obecności katalizatora zawierającego glinokrzemianowy krystaliczny zeolit o stosunku krzemionki do tlenku gliny co najmniej 12, wskaźniku wymuszenia 1—12, przy ciśnieniu parcyjnym związków alkiloaromatycznych o 8 atomach węgla poniżej 7 kG/cm, w temperaturze 260—430°C i szybkości przestrzennej 3—13. (9 zastrzeżeń)

C07C

P. 204667

16.02.1978

Pierwszeństwo: 16.02.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 769 070)
19.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 863 290)

Syntex Corporation, Panama, Republika Panamy.

Sposób wytwarzania kwasów 2-arylopropionowych oraz sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych magnezu jako produktów pośrednich

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu wytwarzania kwasów 2-arylopropionowych z zastosowaniem arylowego odczynnika Grignarda i odpowiedniej pochodnej kwasu chlorowcopropionowego umożliwiającego prowadzenie procesu z dobrą powtarzalnością wydajności i czystości oraz możliwego do stosowania na dużą skalę.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasów 2-arylopropionowych zawierających grupy aryłowe, takie jak grupa 6-metoksy-2-naftylowa, 4-alkilofenyłowa i 4'-fluoro-4-dwufenyłowa oraz sposób wytwarzania nowego kompleksu (magnezowego o wzorze $\text{CH}_3\text{CH}/\text{Y}/\text{COOMgX}$, w którym X i Y są jednakowe lub różne i oznaczają atom bromu lub chloru, a także sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych o wzorze $\text{Aryl}-\text{CH}/\text{CH}_3\text{COOMgX}$, w którym Aryl oznacza grupę 6-metoksy-2-naftylową, 4-alkilofenyłową lub 4'-fluoro-4-dwufenyłową a X oznacza atom bromu lub chloru albo eteratu tego związku, będących produktami pośrednimi w syntezie kwasów 2-arylopropionowych.

Cechą sposobu wytwarzania kwasów 2-arylopropionowych jest zgodnie z wynalazkiem to, że roztwór bromku arylomagnezowego w nieprotonowym rozpuszczalniku organicznym, którym jest eter, kontaktuje się z roztworem kompleksu o wzorze $\text{CH}_3\text{CH}/\text{Br}/\text{COOMgX}$, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, w nieprotonowym rozpuszczalniku organicznym, którym jest eter, a następnie na otrzymaną mieszaninę działa się kwasem.

Cechą sposobu wytwarzania nowego kompleksu o wzorze $\text{Aryl}-\text{CH}/\text{CH}_3\text{COOMgX}$ jest zgodnie z wynalazkiem to, że roztwór bromku arylomagnezowego w nieprotonowym rozpuszczalniku organicznym, którym jest eter, kontaktuje się z roztworem kompleksu o wzorze $\text{CH}_3\text{CH}/\text{Br}/\text{COOMgX}$, w którym X oznacza atom bromu lub chloru, w nieprotonowym rozpuszczalniku organicznym, którym jest eter.

Cechą sposobu wytwarzania nowego związku kompleksowego o wzorze $\text{CH}_3\text{CH}/\text{Y}/\text{COOMgX}$, w którym X i Y są jednakowe lub różne i oznaczają atomy chloru lub bromu jest zgodnie z wynalazkiem to, że związek o wzorze $\text{CH}_3-\text{CH}/\text{Y}/\text{COOH}$, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, poddaje się w środowisku nieprotonowego rozpuszczalnika organicznego o charakterze eteru reakcji z chlorkiem lub bromkiem metylomagnezowym.

Kwasy 2-arylopropionowe wytwarzane sposobem według wynalazku mają działanie przeciwzapalne. (13 zastrzeżeń)

C07C

P. 205651

29.03.1978

Pierwszeństwo: 31.03.1977 - Włochy (nr 21904/A/77)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Giorgio Pagan, Andrea Bonetti).

Sposób wytwarzania mocznika z czystego dwutlenku węgla i amoniaku

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mocznika z czystego dwutlenku węgla i amoniaku obejmujący poddawanie reakcji obu reagentów, rozkład karbaminianu amonowego zawartego w roztworze mocznika opuszczaający m reaktor syntezy, odpędzanie produktów rozkładu aa pomocą gazowego amoniaku, skraplanie produktów rozkładu i odpędzanie amoniaku.

Cechą Sposobu według wynalazku jest to, że ciekły amoniak wprowadza się częściowo z całą ilością dwu-

tlenku węgla do skraplacza i częściowo do reaktora syntezy, przy czym stosunek molowy $\text{NH}_3 : \text{CO}_2$ wynosi w skraplaczu 2 - 4, a w reaktorze 2,5 - 7. Sposób według wynalazku umożliwia zwiększenie wydajności procesu wytwarzania mocznika i obniżenie kosztów produkcji. (3 zastrzeżenia)

C07D

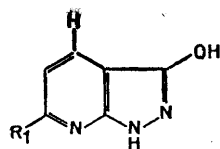
P. 188665

10.04.1976

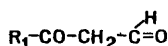
Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Paweł Nantka-Namirski, Łukasz Kaczmarek, Roman Balicki, Marian Mordarski).

Sposób wytwarzania pochodnych pirazolo-3,4-b/ pirydyny

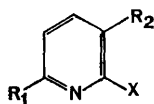
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową, podstawioną lub niepodstawioną fenyłową, bądź podstawioną lub niepodstawioną a-, β - lub γ -pi-rydynową. Nowe związki wykazują działanie cytotoksyczne. Sposób według wynalazku polega na kondensacji β -ketoaldehydu o wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, z hydrazidem kwasu cyjanooctowego lub z solą sodową 3-amino-pirazonu - 5 w obecności octanu aminy drugo rzędowej, albo na kondensacji pochodnej pirydyny o wzorze 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, R_2 oznacza niższą grupę estrową lub cyjanową, a X oznacza chlorek, z roztworem hydrazyny w niższym alkanolu. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P. 199145

25.06.1977

Pierwszeństwo: 25.06.1976 - Węgry (nr 8152)

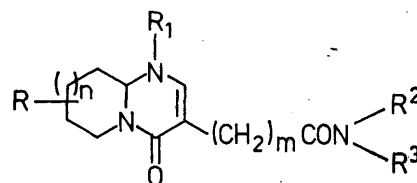
Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R.T., Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych związków pirymido (1, 2a) heterocyklicznych

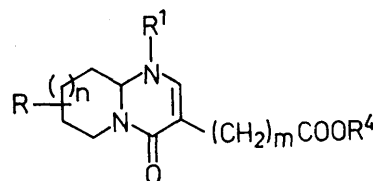
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym m oznacza liczbę 0,1 lub 2, n oznacza liczbę 0,1 lub 2, R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, R^1 oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, alkenylo- o 2-6 atomach węgla, alkinylo- o 2-6 atomach węgla lub aralkilowy o 7-12 atomach węgla R^2 i R^3 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla ewentualnie podstawiony, rodnik arylo-owy o 6-10 atomach węgla ewentualnie podstawiony, rodnik aralkilowy o 7-12 atomach węgla ewentualnie podstawiony, cykloalkilowy o 3-7 atomach węgla lub acylo-owy o 1-6 atomach węgla lub R^2 i R^3 łącznie

oznaczają podstawnik - $(\text{CH}_2)_p$ - ewentualnie podstawiony, gdzie p oznacza liczbę całkowitą 4-7, z tym, że jeden z rodników - CH_2 - może być zastąpiony grupą - NH - ewentualnie podstawioną, według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji redukcji związki pirymido(1, 2a)heterocykliczne o wzorze 2, w którym m, n, R, R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie albo związki pirymido-1(, 2a) heterocykliczne o wzorze 3, w którym m, n, R, R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z halogenkami o wzorze $R^1\text{-X}$, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie a X oznacza atom chlorowca lub z siarczanem o wzorze $(R^1)_2\text{SO}_4$, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie lub z fosforanem o wzorze $(R^1)_3\text{PO}_4$, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, korzystnie w obecności czynnika wiążącego kwas, albo związki pirymido(1, 2a)heterocykliczne o wzorze 4, w którym m, n, R i R^1 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z pochodnymi amin o wzorze 5, w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, albo związki pirymido (1, 2a)heterocykliczne o wzorze 6, w którym m, n, R i R^1 mają wyżej podane znaczenie i R^4 oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, poddaje się reakcji z pochodnymi amin o wzorze 5, w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 wykazują (działanie przeciwbólowe, przeciwzapalne, PG-antagonistyczne i przeciwdepresyjne i/lub od działają na centralny układ nerwowy lub przeciwlifemicznie. (33 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 6

C07D
C07C

P. 201286

04.10.1977

Pierwszeństwo: 05.10.1976 - RFN (nr P 26 44 833.9)

C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim/Rhein, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych 1-aryloksy-2-hydroksy-3- -alkil-~~no~~-aminopropanów

Przedmiotem wynalazku są:

1. Sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę trójfliuorometylową lub nitrową, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-8 atomach węgla, prostą lub rozgałęzioną grupę alkoksylo-ową o 1-4 atomach węgla, grupę alkoksyalkilową o 2-8 atomach węgla, grupę alkenylo-ową o 2-5 atomach węgla, grupę alkenyloksylo-ową lub alkinyloksylo-ową o 3-6 atomach węgla, ewentualnie zawierającą mostek i/lub nienasyconą grupę cykloalkilową lub cykloalkoksylo-ową o 3-12 atomach węgla, grupę o wzorze $(\text{CH}_2)_x\text{-A'}$, w którym x oznacza zero lub liczbę całkowitą 1-3 i A' oznacza grupę cyjanową, aminową, karboksamidową lub hydroksylo-ową, grupę o wzorze -COOR_6 , w którym R_6 oznacza wodor lub grupę alkilową o 1-4 ato-

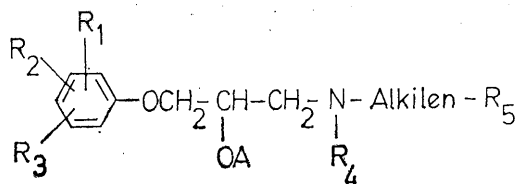
mach węgla, niskocząsteczkową alifatyczną, aralifatyczną lub aromatyczną grupę acylową, acyloksylo-
wą lub acyloaminową, grupę o wzorze —NH—CO—
 $\text{—NR}_7\text{R}_8$ lub $\text{O—CO—NR}_7\text{R}_8$, w którym R_7 i R_8 ozna-
czają atomy wodoru, grupę alkilową lub razem z ato-
mem azotu stanowią pierścień heterocykliczny, taki
jak pierścień piperidynowy, piperidynowy lub morfo-
linowy, lub niskocząsteczkową ewentualnie podstawio-
ną raz lub kilkakrotnie chlorowcem, grupą alkilową,
nitrową, cyjanową i/lub karboksylową grupę aryłową,
aryloksylo- lub aralkoksylo- lub, zwłaszcza grupę fe-
nylową, fenoksylo- lub benzyloksylo- lub grupę
o wzorze NH—R_9 lub N—alkil—R_9 , w którym R_9 o-
znacza niższą grupę alkilową lub acylową taką jak
grupa $\text{CH}_3\text{SO}_2\text{—}$, $(\text{CH}_3)_2\text{N—SO}_2\text{—}$, alkil —O—CO— lub
grupy CONH— alkilowa, —CONH—NH_2 , $\text{—CH}_2\text{SO}_2\text{CH}_3$
oraz —CO—NH—OH , R_2 oznacza atom wodoru lub
chlorowca prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową lub
alkoksylo- lub o 1—4 atomach węgla, grupę aralkoksy-
lo- lub o 7—15 atomach węgla, zwłaszcza grupę benzy-
loksylo- lub grupę alkenylo- lub o 2—4 atomach węgla,
grupę cyjanową, nitrową, hydroksylo- lub aminową
lub razem z R_3 oznacza dwuwartościowe ugrupowa-
nie $3,4\text{—O—CH}_2\text{—O—}$, $\text{—O—(CH}_2)_2\text{—O—}$, —CH=CH—
 $\text{CH=CH—OH}_2\text{—CONH—}$, $\text{—(CH}_2)_2\text{—CONH—}$, —CH=
 CH—NH— , $\text{—CH}_2\text{—CH=CH—CH}_2\text{—}$, —O—CH=CH— ,
 $\text{—O—(CH}_2)_3\text{—}$, $\text{S(CH}_2)_3\text{—}$ lub $\text{—CO(CH}_2)_3\text{—}$, zwłaszcza z
wiązaniami obu wolnych wartościowości w pozycji
orto względem siebie, R_3 oznacza atom wodoru lub
chlorowca, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową lub
alkoksylo- lub o 1—4 atomach węgla, grupę aralkoksy-
lo- lub o 7—14 atomach węgla, zwłaszcza grupę benzy-
loksylo- lub grupę OH , R_4 oznacza atom wodoru,
grupę alkilową o 1—5 atomach węgla lub ewentual-
nie podstawioną grupę aralkilową o 7—14 atomach
węgla, R_5 oznacza heterocykliczną grupę o wzorze 23
lub 24, przy czym R_{10} i R_{11} oznaczają atomy wodoru
lub chlorowca, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową
lub alkoksylo- lub o 1—4 atomach węgla, grupę trój-
fluorometylową lub karbonamidową albo dwuwarto-
ściową grupę o wzorze $\text{—O—(CH}_2)_y\text{—O—}$, przy czym
 y oznacza liczbę 1 lub 2, z wiązaniem obu wolnych
wartościowości w pozycji orto względem siebie i B
oznacza dwuwartościową grupę o wzorze =NR_{12} , w
którym R_{12} oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilo-
wą, alkenylo- lub alkinylo- lub cykloalkilową, lub ewen-
tualnie podstawioną grupę aryłową, lub grupę
 $\text{—OCH}_2\text{—}$ z wiązaniem tlenu z dokondensowanym
pierścieniem fenylovym, oraz grupę $\text{—(CH}_2)_n\text{—}$, Alki-
len oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkileno-
wą o 1—12 atomach węgla, A oznacza zwłaszcza atom
wodoru lub również grupę acylową, w szczególności
taką jak podano dla R .

2. Sposób wytwarzania związków o wzorze 15, w
którym Alkilen, R_{10} , R_{11} i X mają wyżej podane zna-
czenie.

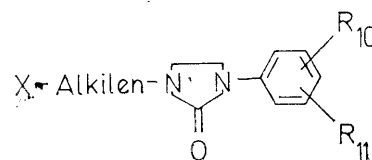
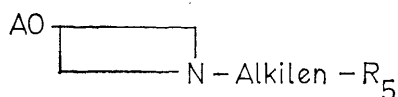
3. Sposób wytwarzania związków o wzorze 8, w
którym Alkilen i R_5 mają wyżej podane znaczenie a
 A oznacza wodór.

4. Sposoby wytwarzania związków o wzorze 18, w
którym X , Alkilen, B , R_{10} , R_{11} mają wyżej podane
znaczenie.

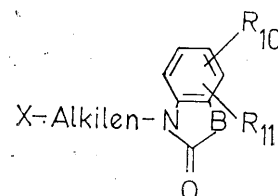
Związki o wzorze 1 wykazują α i β -adrenolityczne
właściwości.



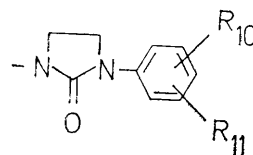
WZÓR 1



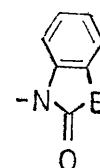
WZÓR 15



WZÓR 18



WZÓR 23



WZÓR 24

C07D

P. 201884

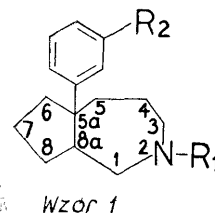
02.11.1977

Pierwszeństwo: 02.11.1976 — St. Zjedn. Am. (nr 737957)

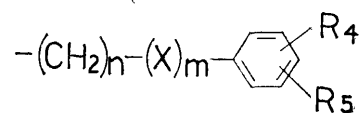
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjedno-
czone Ameryki.

Sposób wytwarzania dziesięciowodorocyklopenta[c]azepin

Sposób wytwarzania nowych 5a-arylo-dziesięciowo-
dorocyklopenta [c] azepin o wzorze 1, w którym R_1
oznacza grupę alkilową o 1—8 atomach węgla, grupę
o wzorze $\text{—CH}_2\text{R}_3$ lub grupę o wzorze 2, w których
to wzorach R_3 oznacza grupę alkenylo- lub o 2—7 ato-
mach węgla, grupę cykloalkilową o 3—6 atomach wę-
gla, grupę furylową lub czterowodorofurylową, R_4 i
 R_5 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, gru-
pę alkilową o 1—3 atomach węgla lub atom chlorow-



Wzór 1



Wzór 2

ca; n oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3; m oznacza liczbę
0 lub 1, z tym, że jeżeli m jest równe 0 to n jest
różne od 0; X oznacza grupę karbonylową, grupę o
wzorze —CH(OH)— , grupę o wzorze —CH=CH— , atom

siarki lub atom tlenu, z tym, że jeśli n jest równe zero to X nie oznacza atomu siarki lub tlenu; R₂ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla, polega na redukcji odpowiednich 1-keto-dziesięciowodorocyklopenta [c] azepin i następnie ewentualnym alkilowaniu lub acylowaniu. Nowe związki wytwarzane sposobem według wynalazku są użyteczne jako środki przeciwbólowe.

(8 zastrzeżeń)

C07D

P. 201885

02.11.1977

Pierwszeństwo: 02.11.1976 — St. Zjedn. Am. (nr 737958)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

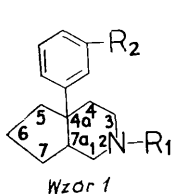
Sposób wytwarzania
4a-arylo-ośmiowodoro-1H-2-piryndyn

Sposób wytwarzania nowych ewentualnie podstawionych w pozycji 2 4a-arylo-ośmiowodoro-1H-2-piryndyn o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę alkilową o 1—8 atomach węgla, grupę o wzorze CH₂R₃ lub o wzorze 2, w których to wzorach R₃ oznacza grupę alkenylową o 2—7 atomach węgla, cykloalkilową o 3—6 atomach węgla lub furylową albo czterowodorofurylową, R₄ i R₅ każde, niezależnie oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla lub atom chlorowca, n oznacza wartość liczbowa 0, 1, 2 lub 3, m oznacza wartość liczbowa 0 lub 1, z tym, że jeśli m oznacza wartość liczbowa 0 to n oznacza wartość liczbowa różną od 0, X oznacza grupę CO, CHOH, CH=CH, atom S lub O, z tym, że jeśli n oznacza 0, to X oznacza grupę inną niż atom S lub O, R₂ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub alkoksylową o 1—3 atomach węgla, polega na reakcji zalkilowania lub zacylowania związków o wzorze 3, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie, R₁ oznacza atom wodoru i ewentualnie odeterifikowanie otrzymanego związku, w którym R₂ oznacza grupę alkoksylową lub redukcyjnemu odszczerpieniu podstawnika umiejscowionego w pozycji 2.

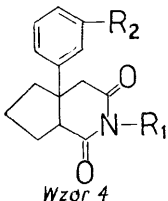
Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 3, w którym R₁ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—8 atomach węgla, grupę hydroksylową lub grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla, a R₂ ma wyżej podane znaczenie polegający na tym że związki o wzorze 4 w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się działaniu czynnika redukującego.

Nowe związki charakteryzują się działaniem znieczulającym typu opium, przy czym nie wywołują stanu lekozależności.

(16 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 4

C07D

P. 202659

05.12.1977

Pierwszeństwo: 06.12.1976 — St. Zjedn. Am. (nr 747575)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

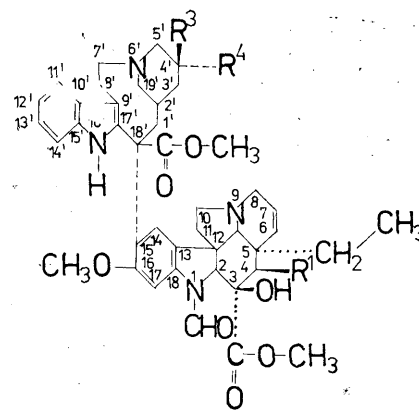
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
dimerycznego indolo-dwuwodoroindolodionu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych dimerycznego indolo-dwuwodoroindolodionu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę alkenylową o 3—4 atomach węgla, grupę o wzorze -CH₂-CHX-CH₃ lub grupę o wzorze -CH₂-CH₂X, w których X oznacza atom bromu lub chloru, R₂ oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę o wzorze -CHO, jeden z podstawników R³ i R⁴ oznacza atom wodoru

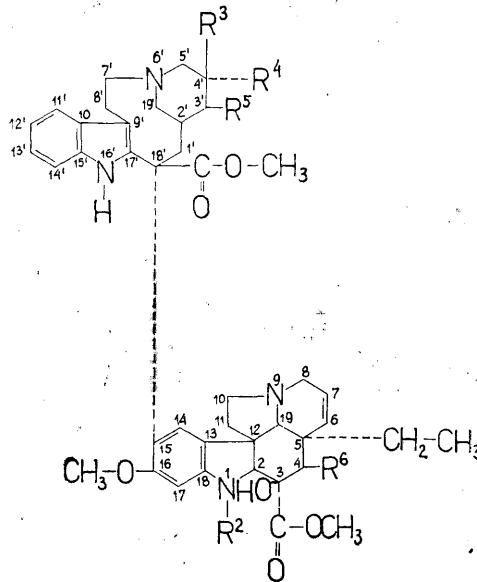
lub grupę hydroksylową, drugi oznacza grupę etylową, a R⁵ oznacza atom wodoru, lub R⁴ i R⁵ tworzą łącznie pierścień epoksydowy, a R³ oznacza grupę etylową, R¹ oznacza grupę o wzorze -O-C(=O)-NH-R lub grupę o wzorze -O-C(=O)-CH₃, R⁸ oznacza oddzielnie atom wodoru, a R⁶ oznacza grupę o wzorze -O-CH₃ lub R⁸ i R⁹ tworzą łącznie pojedyncze wiązanie pomiędzy atomem węgla w pozycji 4" i atomem azotu w pozycji 3" polega na tym, że dimeryczny indolo-dwuwodoroindol o ogólnym wzorze 2, w którym R², R³, R⁴, i R⁵ mają wyżej podane znaczenie a R⁶ oznacza grupę hydroksylową lub grupę o wzorze -O-C(=O)-CH₃ poddaje się reakcji z izocyjanianem o wzorze RNCO, w których R ma, wyżej podane znaczenie, w obojętnym rozpuszczalniku organicznym.

Wytwarzane sposobem według wynalazku dimeryczne indolo-dwuwodoroindolodiony znajdują zastosowanie jako środki przeciwnowotworowe dla ssaków.

(14 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 203248

22.12.1977

Pierwszeństwo: 24.12.1976 - Szwajcaria (nr 16309/76)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

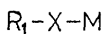
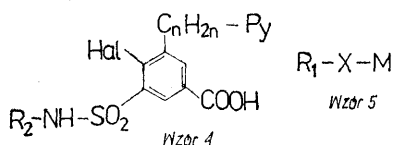
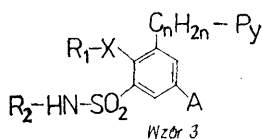
Sposób wytwarzania nowych w położeniu 4
podstawionych kwasów
3-sulfamoilo - 5-pirolilobenzoesowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych w położeniu 4 podstawionych kwasów 3-sulfamoilo-5-pirolilalkilobenzoesowych o wzorze 1, w którym

R_1 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, X oznacza atom tlenu lub siarki, R_2 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik oksaalkilowy lub rodnik arylowy. Py oznacza ewentualnie podstawioną grupę 1-pirolilową a n oznacza liczbę całkowitą 0—4, lub ich soli.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że w związku o wzorze 2, w którym Ro oznacza grupę dającą się przekształcić w ewentualnie podstawioną grupę 1-pirolilową Py , albo w soli tego związku, grupę Ro przekształca się w ewentualnie podstawioną grupę 1-pirolilową Py , albo w związku o wzorze 3, w którym A oznacza funkcyjnie przekształconą grupę karboksylową, przeprowadza się grupę A w wolną grupę karboksylową, albo pochodną pirolilową o wzorze 4, w którym Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 5, w którym M oznacza atom wodoru lub ligand metalu, i otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w inny związek o wzorze 1, i/lub otrzymaną sól ewentualnie przekształca się w wolny związek lub w inną sól i/lub otrzymany wolny związek ewentualnie przekształca się w sól.

Związki o wzorze 1 są środkami moczopędnymi i saluretycznymi środkami moczopędnymi i mogą być stosowane do leczenia uwarunkowanego nerkami nadciśnienia tętniczego i zakłóceń bilansu wodnego i elektrolitowego, zwłaszcza do leczenia obrzęków sercowych, nerkowych i innych. (22 zastrzeżenia)



C07D

P. 204091

19.01.1978

Pierwszeństwo: 19.01.1977 — St. Zjedn. Am.
(nr 760 595)
25.11.1977 — St. Zjedn. Am.
(nr 853 979)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych 1-formylowego dimerycznego indolodihydroindolu

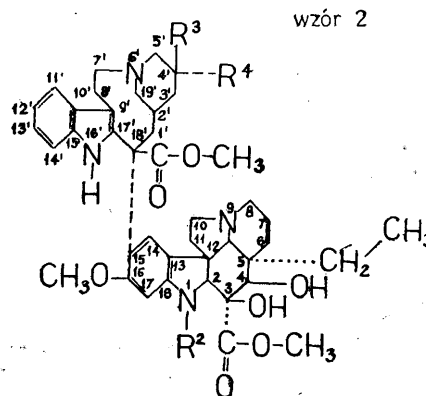
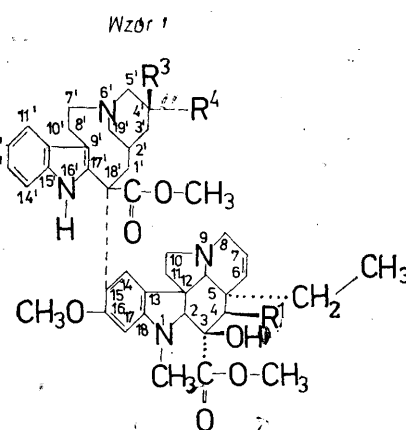
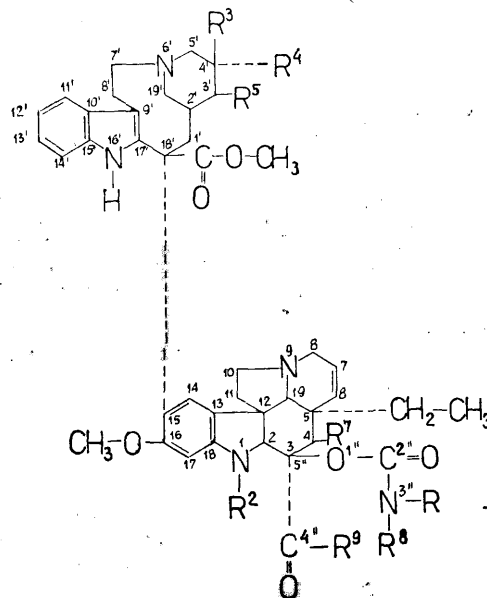
Celem wynalazku jest przemiana leurozyny (poprzez 4-dezoksy-VLB „A” i „B” na aktywne wobec nowotworów pochodne 4-dezoksy-VLB „A” i „B”, tym samym przemiana pośrednio występującego w odpowiednio większej ilości alkaloidu, leurozyny, na środek leczniczy o bardzo użytecznymi potencjale klinicznym.

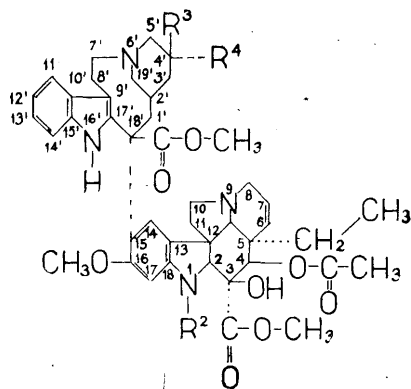
Sposób wytwarzania pochodnych 1-formylowego dimerycznego indolodihydroindolu o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę OH lub grupę $O-(CO)-CH_3$, jeden z symboli R^3 lub R^4 oznacza H, a drugi oznacza grupę C_2H_5 polega na tym, że pochodną 1-formylowego dimerycznego indolodihydroindolu o wzorze 2, w którym R^1 , R^3 i R^4 mają wyżej podane

znaczenie, utlenia się w niskiej temperaturze środkiem utleniającym, po czym wyodrębnia się wolną zasadę lub farmaceutycznie dozwoloną sól tej zasady.

Sposób wytwarzania 4-dezacylowego dimerycznego indolodihydroindolu o wzorze 3, w którym R^3 oznacza grupę CH_3 lub CHO , jeden z symboli R^3 lub R^4 oznacza H, a drugi oznacza grupę C_2H_5 , polega na tym, że pochodną 4-acetyloksylową dimerycznego indolodihydroindolu o wzorze 4, w którym R^1 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie w mieszaninie reakcyjnej i odzyskuje się wolną zasadę 4-dezacylową lub farmaceutycznie dozwoloną sól tej zasady. Wytworzone związki wykazują aktywność w zwalczaniu nowotworów złośliwych.

(17 zastrzeżeń)

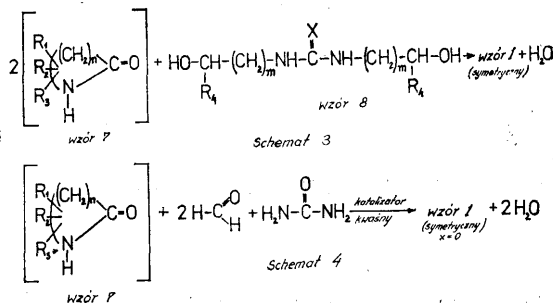
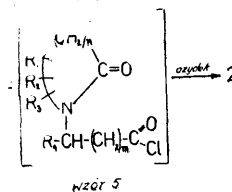
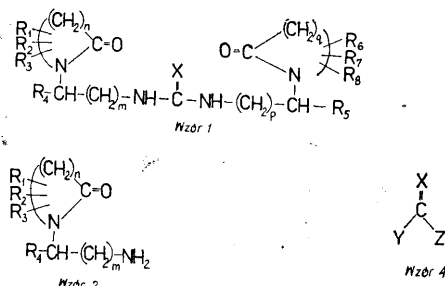




09.02.1978

UCB, S.A., Saint-Gilles-lez-Bruxelles, Belgia.

Związki te znajdują zastosowanie w geropsychiatrii, wykazują działanie na procesy pamięciowe, zapobiegają skupianiu się płytek krwi. (9 zastrzeżeń)



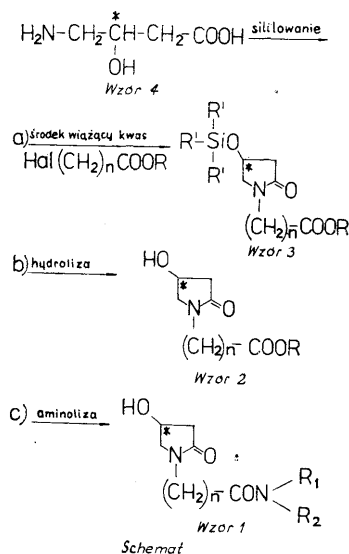
10.02.1978

Sposób wytwarzania pochodnych pirolidyny

Zgodnie z wynalazkiem związku o wzorze 1 wytwarza się w ten sposób, że na kwas γ -amino- β -hydroksymasłowy o wzorze 4 w postaci rozdzielonych enancjomerów lub ich mieszaniny działa się w bezwodnym środowisku środkiem siliującym i otrzymamy produkt poddaje się w obecności środka wiążącego kwas reakcji cyklizacji z chlorowcopochodną estru alifatycznego kwasu o wzorze $\text{Hal/CH}_2\text{CH}_2\text{COOR}$, w którym Hal oznacza atom bromu, chloru lub jodu, R oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla albo rodnik tróchlorofenyłowy, nitrofenyłowy lub tróchloroetyłowy, a n ma wyżej podane znaczenie, po czym otrzymamy związek o wzorze 3, w którym R' oznacza rodnik metylowy lub etylowy, a n i R mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie i otrzymamy związek o wzorze 2, w którym R i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje aminolizie przez reakcję z amoniakiem.

niakiem albo z aminą o wzorze R_1NHR_2 , w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, ale najwyżej jeden z tych podstawników oznacza atom wodoru.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają cenne właściwości farmakologiczne jako środki polepszające pamięć. (7 zastrzeżeń)



C07D

P. 204590

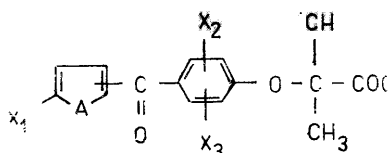
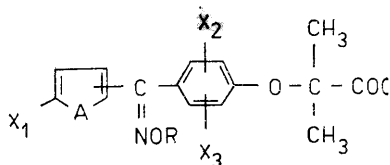
13.02.1978

Pierwszeństwo: 14.02.1977 - Francja (nr 7704110)
21.12.1977 - Francja (nr 7738633)

Albert Rolland S.A., Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu
2-metylo-2-fenoksypropionowego

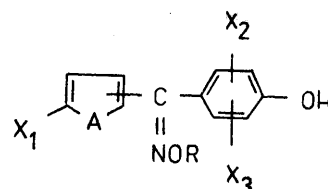
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 przedstawiającym izomer Z, izomer E lub mieszaninę dwóch stereoizomerów grupy izonitrozowej, w którym A oznacza tlen lub siarkę, X_1 oznacza atom chlorowca, wodoru lub rodnik metylowy, R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o C_1-C_5 a X_2 i X_3 które mogą być identyczne lub różne oznaczają atom wodoru, atom chlorowca albo rodnik alkilowy o C_1-C_5 zaś R' oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o C_1-C_5 a grupa o wzorze 6 znajduje się w pozycji 2 lub 3 pierścienia heterocyklicznego, jak również soli kwasów o wzorze 1 z zasadami fizjologicznie dopuszczalnymi, polega na tym, że keton o wzorze 2, w którym X_1 , A, X_2 , X_3 i R' mają uprzednio podane znaczenie, poddaje się reakcji w rozpuszczalniku, z hydroksyloaminą H_2N-O-R w postaci wolnej lub w postaci jednej z jej soli.



WZÓR 5



WZÓR 6



Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 w którym R oznacza rodnik alkilowy o C_1-C_5 a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenie według wynalazku polega również na tym, że związki o wzorze 5, w którym A, X_1 , X_2 , X_3 i R mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z pochodną chlorowcą o wzorze $\text{Hal}-\text{C}/\text{CH}_3/2-\text{COOR}'$ w środowisku zasadowym lub z mieszaniną acetonu i chloroformu w obecności wodorotlenku metalu alkalicznego.

Związki o wzorze 1 są związkami nowymi wykazującymi działanie zmniejszające zawartość cholesterolu we krwi, niedobór lipidów we, krwi oraz kwasu moczowego. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 204641

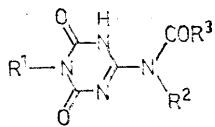
15.02.1978

Pierwszeństwo: 21.02.1977 - W. Brytania (nr 7183/77)

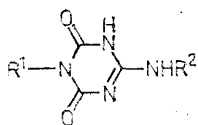
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych
1,3,5-triazyno-2,6-dionu

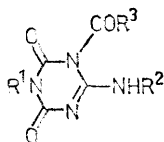
Sposób wytwarzania nowych 1-alkilo/lub cykloalkilo/-4-/N-acylo/-podstawionych-aminotetrahydro-1,3,5-triazyno-2,6-dionów o wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik C_1-6 -alkilowy lub C_3-6 -cykloalkilowy, R^2 oznacza rodnik C_1-4 -alkilowy podstawiony rodnikiem C_1-4 -alkoksylowym, rodnik C_3 8-cykloalkilowym lub C_3 8-alkenylowym, rodnik C_5-10 -alkilowy, w którym łączący atom węgla w pozycji 4 jest drugorzędowy, albo rodnik fenyłowy lub fenylo- C_1-4 -alkilowy, z których każdy jest ewentualnie podstawiony w pierścieniu aromatycznym podstawnikiem takim jak atom chlorowca albo rodnik C_1-4 -alkilowy lub C_1-4 -alkoksy, a R^3 oznacza rodnik C_1-4 -alkilowy, albo R^1 oznacza rodnik n-propylowy lub etylowy, R^2 oznacza rodnik n-propylowy, a R^3 oznacza rodnik metylowy, albo R^1 oznacza rodnik izopropylowy, R^2 oznacza rodnik 3,3-dwumetylobutynowy, a R^3 oznacza rodnik metylowy, o własnościach przeciwbólowych, a w pewnych przypadkach dodatkowo przeciwzapalnych, według wynalazku polega na tym, że acyluje się związek o wzorze 2 poddając go reakcji ze środkiem acylującym pochodzącym od kwasu o wzorze $R^3\text{COOH}$, przy czym we wzorach tych R^1 , R^2 , R^3 mają wyżej podane znaczenie, albo przegrupowuje się pod wpływem ciepła związek o wzorze 4, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, a następnie tak wytworzony związek o wzorze 1 ewentualnie poddaje się reakcji z farmaceutycznie dopuszczalną zasadą. (16 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 4

C07F

P. 198257

20.05.1971

Polska Akademia Nauk, Zakład Polimerów, Zabrze.
Polska (Marek Studnicki, Roman Szyłwański, Władysław Walczyk, Leszek Żabski).

Sposób otrzymywania wielowodorotlenowych związków fosfono-fosfinianowych

Wynalazek rozwiązuje, zagadnienie otrzymywania wielowodorotlenowych związków fosfono-fosfinianowych, z prostych surowców, w uproszczonej aparaturze, oraz zmniejszenia ilości operacji.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania wielowodorotlenowych związków fosfono-fosfinianowych charakteryzujący się tym, że na trójchlorek fosforu działa się równocześnie alkoholem jednowodorotlenowym i tlenkiem alkenowym w stosunku molowym 1:1:3—1:3:5, korzystnie w stosunku molowym 1:3:3, w temperaturze 20°—80°C, korzystnie w temperaturze 45°—55°C.

Następnie mieszaninę reakcyjną poddaje się reakcji metylolowania za pomocą aldehydu oraz transestryfikacji alkoholami wielowodorotlenowymi, ewentualnie z dodatkiem tlenku alkenowego. Jako tlenki alkenowe stosuje się tlenek etylenu, tlenek propylenu, epichlorohydrynę lub ich mieszaniny. Jako alkohole jednowodorotlenowe stosuje się metanol, etanol, propanol, chlorohydrynę etylenową, chlorohydrynę propylenową lub ich mieszaniny.

Wielowodorotlenowe związki fosfonofosfinianowe mają zastosowanie jako opóźniacze palenia tworzyw sztucznych, szczególnie poliuretanów poliestrów i epoksydów, jako plastyfikatory tworzyw sztucznych oraz jako wielowodorotlenowy substrat wielu reakcji w syntezie organicznej, np. reakcji poliestryfikacji, jako środki powierzchniowo-czynne, jako dodatki zmniejszające tarcie powierzchni metalowych itp.

(3 zastrzeżenia)

C07F

P. 202879

06.12.1977

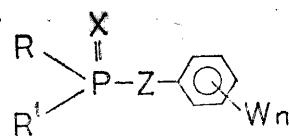
Pierwszeństwo: 06.12.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 747659)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Raymond Augustus Simone, Alexander Mihailowski, Harald Mahonrai Pitt).

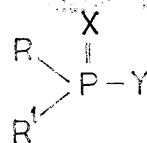
Sposób wytwarzania podstawionych fosforanów fenylowych

Sposób wytwarzania podstawionych fosforanów fenylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową lub grupę alkoksylową, R¹ oznacza

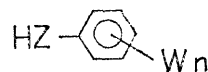
grupę alkilową, aryloalkilową, grupę alkoksylową lub aminową, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, X oznacza atom tlenu lub siarki, Z oznacza atom tlenu lub siarki, W oznacza grupę alkilową, alkiolotio, alkanolową, grupę alkoksylową, nitrową lub atom chlorowca, zaś n oznacza liczbę całkowitą 0—3, polega na tym, że halogenek fosforu o wzorze 2, w którym Y oznacza atom chloru lub bromu, poddaje się reakcji z solą metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych i związku o wzorze 3, w którym Z, W i n mają wyżej podane znaczenie, w obecności katalitycznej ilości katalizatora przejścia międzyfazowego takiego jak polietery makrocycliczne i sole czwartorzędowe o wzorze (R²R³R⁴R⁵M)⁺Q⁻, w którym R², R³, R⁴ i R⁵ oznaczają niezależnie grupy alkilowe, al-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

keniowe, aryłowe, alkiloaryłowe, aryloalkilowe i cykloalkilowe, przy czym dwa z nich mogą być połączone tworząc sześć- lub pięcioczłonowy pierścień heterocykliczny zawierający atom M oraz co najwyżej jeden, nie sąsiadujący z nim atom azotu, tlenu lub siarki, M oznacza atom azotu, fosforu, lub arsenu, zaś Q oznacza anion taki jak halogenkowy, wodorotlenowy, wodorosiarczanowy, nadchloranowy, azotanowy, octanowy, tolueno-4-sulfonowy, benzoesano-owy lub węglanowy. (25 zastrzeżeń)

C07F

P. 204052 T

16.01.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Oleksyszyn, Roman Tyka, Przemysław Mastalerz).

Sposób wytwarzania kwasu α-aminofosfonowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu α-aminofosfonowego o ogólnym wzorze R¹RC(NH₂)PO₃H₂, w którym R i R¹ oznaczają rodniki alifatyczne lub aromatyczne bądź atom wodoru.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasu α-aminofosfonowego polegający na reakcji aldehydów lub ketonów z karbinianinami w kwasie octowym, a następnie hydrolizie powstałych produktów.

Istota wynalazku polega na tym, że do mieszaniny α-aminofosfonowej oraz ich pochodne, stanowią ważną grupę związków chemicznych, wśród których spotykamy takie jak antybiotyki, środki ochrony roślin i ligandy d-elektronowych metali. Według wynalazku otrzymuje się kwas α-aminofosfonowy z dobrą wydajnością i dużą czystością. (1 zastrzeżenie)

C07F P. 204053 T 16.01.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Oleksyszyn, Przemysław Mastalerz, Roman Tyka).

Sposób wytwarzania kwasu α -aminofosfinowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu było opracowanie takiego sposobu, w którym kwas α -aminofosfinowy byłby wytwarzany jednoetapowo, z dobrą wydajnością reakcji i dużą czystością produktu końcowego.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu α -aminofosfinowego o ogólnym wzorze $RR^1C(NH_2)PR^2O_2H$, w którym R^1 i R^2 oznaczają rodniki alifatyczne lub aromatyczne bądź atomy wodoru, a R oznacza rodnik alifatyczny lub aromatyczny.

Wynalazek dotyczy sposobu polegającego na ogrzewaniu mieszaniny reakcyjnej zawierającej aldehyd lub keton, karbaminian i kwas octowy, a następnie hydrolizie otrzymanej mieszaniny poreakcyjnej. Istota wynalazku polega na tym, że do mieszaniny reakcyjnej dodaje się chlorofosfinę. Kwas α -aminofosfinowy wykazuje aktywność biologiczną jest użyteczny jako komplekson dla metali przejściowych.

(1 zastrzeżenie)

C07G P. 199532 11.07.1977
C07H

Pierwszeństwo: 12.07.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 704 585)

American Cyanamid Company, Wayne, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych poli(H—) siarczanu poligalaktozydosa- charozy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych poli(H—) siarczanu poligalaktozydosa-
charozy i ich soli stosowanych do inhibowania układu dopełniacza u zwierząt ciepłokrwistych, przy czym układ dopełniacza oznacza złożoną grupę białek występujących w cieczach ustrojowych, współpracujących z przeciwciałami i innymi czynnikami oraz odgrywających ważną rolę mediatorów reakcji immunologicznych, uczuleniowych, immunochemicznych i/lub immunopatologicznych.

Sposób wytwarzania pochodnych poli(H—) siarczanu poligalaktozydosa-
charozy o przedstawionym na rysunku wzorze, w którym X oznacza grupę - SO_3R , R oznacza atom wodoru, atom metalu alkalicznego lub atom metalu ziem alkalicznych, grupę amonową lub podstawioną grupę amonową, taką jak grupa trójalkilaminowa o fragmentach alkilowych zawierających 1—6 atomów węgla każdy, grupa piperidynowa, cykloheksanoloaminowa o 3—6 atomach węgla lub grupa alkanoloaminowa o 1—6 atomach węgla, a n oznacza liczbę od 0 do 7, polega na tym, że poligalaktozydosa-
charozę ogrzewa się w obecności rozpuszczalnika z kompleksem aminowosiarkowym, a uzyskaną sól poli(H—) siarczanu poligalaktozydosa-
charozy poddaje się reakcji z metalem alkalicznym lub metalem ziem alkalicznych.

(2 zastrzeżenia)

C07H P. 201098 28.09.1977

Pierwszeństwo: 29.09.1976 - RFN (nr P 26 43 800.6)

Projektierung Chemische Verfahrenstechnik Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec (Jürgen Puls, Michael Sinner, Hans-Hermann Dietrichs).

Sposób wytwarzania ksylozy na drodze enzymatycznej hydrolizy ksylianów

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania ksylozy na drodze enzymatycznej hydrolizy ksylianów, sposobu dającego się wykonywać nie-

skomplikowanie z dużą skutecznością, względnie z dużą wydajnością, przy zastosowaniu bardzo aktywnych, związanych z nośnikami enzymów. Zadaniem wynalazku jest także wskazanie sposobu wytwarzania związanych z nośnikiem oczyszczonych enzymów, które nadają się do wytwarzania ksylozy na drodze enzymatycznej hydrolizy ksylianów.

Cechą sposobu wytwarzania ksylozy jest według wynalazku to, że na wodny roztwór ksylianów działa się nośnikiem zawierającym spośród ksylianolitycznych enzymów zasadniczo tylko związaną ksylianazę i nośnikiem zawierającym spośród ksylianolitycznych enzymów zasadniczo tylko związane β -ksylozydazę i ewentualnie enzym odszczepiający kwas uronowy.

Cechą sposobu wytwarzania oczyszczonych enzymów jest według wynalazku to, że surowy enzym zawierający ksylianazę, β -ksylozydazę i ewentualnie enzym odszczepiający kwas uronowy rozdziela się drogą ultrafiltracji na jedną frakcję zawierającą zasadniczo tylko ksylianazę i na drugą frakcję zawierającą zasadniczo tylko β -ksylozydazę i ewentualnie enzym odszczepiający kwas uronowy, i obydwie te frakcje oddzielnie wiąże się z nośnikami.

(10 zastrzeżeń)

C08F P. 198556 31.05.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Bukowski, Tomasz Szczurek, Helena Masiarczyk, Włodzimierz Montewski).

Sposób przetwarzania polipropylenu ataktycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób przetwarzania polipropylenu ataktycznego powstającego w przemysłowym procesie produkcji polipropylenu izotaktycznego jako produkt uboczny.

Sposób według wynalazku polega na obróbce termicznej w temperaturze 330—440°C, z równoczesną lub następczą destylacją wytworzonych produktów, oraz ewentualnie rafinacji z kwasem siarkowym i/lub z ziemią aktywną i/lub z węglem aktywnym i/lub z chlorkiem glinu.

W wyniku obróbki termicznej polipropylenu ataktycznego otrzymuje się mieszaninę węglowodorów służących do wytwarzania dodatku lepkościowego do olejów, środków ochrony antykorozyjnej, past, olejów węglowodorowych i innych.

(4 zastrzeżenia)

C08G P. 198360 23.05.1977

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Woźniak, Sławomir Tłokowski).

Sposób wytwarzania piankowego tworzywa z żywic sztucznych do uszczelniania urządzeń radiotechnicznych i elektronicznych narażonych na gwałtowne udary i zawirowania

Sposób według wynalazku polega na tym, że 100 części wagowych kompozycji zdyspergowanej krzemionki koloidalnej w oleju silikonowym, o zawartości 58—62% wagowych SiO_2 miesza się z 25—75 częściami wagowymi ciekłej żywicy epoksydowej, po czym ciągle mieszając do układu wprowadza się najpierw 0,5—1 części wagowej oktenianu cyny jako utwardzacza oleju silikonowego, następnie 3—6 części wagowych poroforu w postaci γ -aminopropylotrójetoxyksylanu, a na końcu 2,5—7,5 części wagowych utwardzacza żywicy epoksydowej w postaci trójetylenocząteroaminy i miesza do uzyskania homogenicznej mieszaniny. Otrzymane tworzywo nadaje się do zastosowania w urządzeniach lotniczych i aparaturze kosmicznej.

(1 zastrzeżenie)

C08G

P. 198458

26.05.1977

Spółdzielnia Inwalidów „Współpraca”, Tarnowskie Góry, Polska (Henryk Wojtas, Zygmunt Kandziora).

Masa tworzywa modelarskiego, zwłaszcza do produkcji matryc i form oraz sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwej obróbki ręcznej bez specjalnych narzędzi, a przy obróbce mechanicznej uniknięcia konieczności mocowania obrabianego modelu.

Masa tworzywa modelarskiego stosowana do produkcji matryc i form w przemyśle modelierskim, charakteryzuje się tym, że zawiera 28—32% żywicy epoksydowej „Epidian 51”, 3,5% utwardzacza Z-1 oraz 67—69% grafitu płytkowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do żywicy epoksydowej „Epidian 51” dodaje się utwardzacza Z-1 mieszając w temperaturze nie przekraczającej 22°C i uciiera się z wypełniaczem stanowiącym grafit płytkowy naturalny aż do uzyskania jednorodnie zwilżonej mieszaniny, po czym tak uzyskaną mieszaninę poddaje się ciśnieniu 8—12 kG/cm² i zostala się w temperaturze pokojowej w ciągu 12—16 godzin.

(2 zastrzeżenia)

C08G

P. 198490

27.05.1977

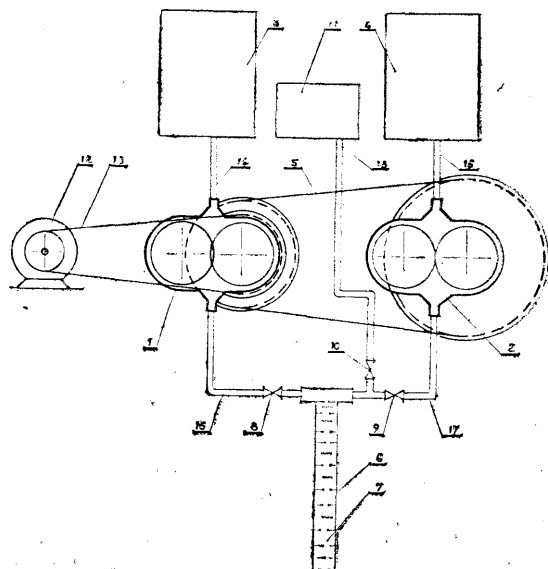
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Boblewski, Stanisław Majewski, Karol Ostrowski, Janusz Kafara).

Urządzenie do produkcji pianki fenolowo-formaldehydowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanizacji operacji dozowania składników pianki fenolowej, ich mieszania i rozlewania do form, eliminując równocześnie lub ograniczając do minimum konieczność częstego mycia kosztownymi rozpuszczalnikami.

Urządzenie do produkcji pianki fenolowo-formaldehydowej składa się z pompy zębatkowej (1) dostarczającej żywicę oraz pompy zębatkowej (2) dostarczającej premiks zawierający utwardzacz, środek porotwórczy oraz środek powierzchniowo czynny, do rurki mieszającej (6), przy czym pompy (1) i (2) są połączone ze sobą przekładnią (5) ustalającą ich wzajemne obroty w ten sposób, by dostarczano do rurki (6) ilości żywicy i premiksu były zgodne z przyjętą recepturą pianki.

(1 zastrzeżenie)



C08L

P. 198004

10.05.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jeremi Maciejewski).

Kompozycja polisiloksanowa absorbująca energię mechaniczną

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu było znalezienie składnika kompozycji o szerokim zakresie własności reologicznych i taki dobór pozostałych składników żeby kompozycja spełniała rolę absorbera energii w szerokim zakresie warunków, zwłaszcza warunków temperatury i rodzaju obciążeń.

Przedmiotem wynalazku jest kompozycja polisiloksanowa absorbująca energię mechaniczną i służąca jako pochłaniacz tej energii w różnych typach absorberów, takich jak ograniczniki ruchu wind i suwnic, zderzaki pojazdów, tłumiki drgań itp. Kompozycja składa się z polimeru siloksanowego oraz napełniaczy pigmentów i nadtlenuków organicznych.

(5 zastrzeżeń)

C09B

P. 203113 T

16.12.1977

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Stefaniak, Bernard Graczyk, Jan Drabowicz, Urszula Grześkowiak, Danuta Szywnelska).

Sposób wytwarzania antrachinonowych zawieszonych barwników z grupami metylosulfonyłowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania barwników antrachinonowych zawieszonych z grupami metylosulfonyłowymi z półproduktów wyjściowych otrzymywanych w prostych i wydajnych procesach technologicznych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania barwników antrachinonowych zawieszonych z grupami metylosulfonyłowymi, przez kondensację aminoarylo-β, β-dwuchloroetylosulfonów lub aminoarylo-β-chlorowinylosulfonów ze składnikiem antrachinonowym jak np. kwasem 1-amino-4-bromo-antrachinono-2-sulfonowym.

Otrzymywane barwniki według wynalazku stosowane są do barwienia włókien poliestrowych, poliamidowych, poliakrylonitrylowych na kolor niebieski z różnymi odcieniami w środowisku alkalicznym w obecności tlenu z powietrza i w zakresie temperatur od 40 do 100°C.

(1 zastrzeżenie)

C09B

P. 204015 T

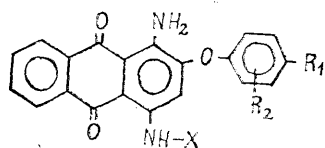
14.01.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Witold Kaczmarek).

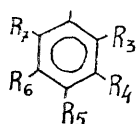
Sposób otrzymywania barwników antrachinonowych

Sposób otrzymywania barwników pochodnych 1,4-dwuaminoantrachinonu o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alifatyczny zawierający od 9 do 12 atomów węgla, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę sulfonową, a X oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, cykloalkilową albo resztę o ogólnym wzorze 2, w którym symbole R₃, R₄, R₅, R₆ i R₇ oznaczają atomy wodoru, chloru lub bromu albo grupy: metylową, etylową, metoksylową, etoksylową, hydroksylową lub N-alkilową ewentualnie sulfonową, polega na stapianiu - w środowisku wodorotlenków alkalicznych - pochodnych 1,4-dwuaminoantrachinonu zawierających w położeniu 2 atom chloru lub bromu albo grupę sulfonową oraz w położeniu 4 grupę aminową ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub cykloalkilową albo resztę o wyżej opisanym wzorze ogólnym 2, z mieszaniną p-alkilofenoli składającą się co najmniej w 75% z p-alkilofenoli, w których łańcuch alifatyczny prosty lub rozgałęziony zawiera od 9 do 12 atomów węgla.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się zawieszinowe błękity i fioletry antrachinonowe o różnych odcieniach i o wysokich odpornościach na światło i czynniki mokre a przez poddanie ich seulfonowaniu w znany sposób uzyskuje się błękity i fioletry kwasowe o różnych odcieniach. Otrzymane barwniki barwią włókna proteinowe i poliamidowe ewentualnie włókna mieszane w dowolnym stadium przerobu, oraz skórę. (3 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

C09D

P. 205552

24.03.1978

Pierwszeństwo: 28.03.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 781575)

MT Chemicals Inc., Stamford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Farba drukarska

Farba drukarska o wysokiej zawartości składników stałych, do drukowania strumieniowego na powleczone, czystym, sztywnym lub elastycznym metalu, tworzywie sztucznym i innych podłożach, zawiera w roztworze: barwnik lub mieszaninę barwników, filmotwórczą żywicę (polimer lub mieszaninę filmotwórczych żywic) polimerów, rozpuszczalnik lub mieszaninę rozpuszczalników i korzystnie elektrolit lub mieszaninę elektrolitów, w proporcjach nadających farbom niską lepkość, doskonałą rozpuszczalność i przewodność, które to właściwości są tak dobrane, że w operacjach drukowania strumieniowego farba ma odpowiednie właściwości drukarskie, przetwarzalność i trwałość. (63 zastrzeżenia)

C09K

P. 195613

28.01.1977

Zakłady Tworzyw i Farb „Pronit” Zakład Zamiejscowy w Radomiu, Radom, Polska (Blandyna Kielska, Janusz Klechowicz, Leon Dudek, Zdzisław Skucza, Jan Krasinski, Mieczysław Ostrowski).

Środek do uszczelniania zwłaszcza styku pocisku strzeleckiego z łuską oraz sposób uszczelniania styku pocisku strzeleckiego z łuską

Środek do uszczelniania zwłaszcza styku pocisku strzeleckiego z łuską zawiera wagowo 35 do 45% asfaltu, 6 do 10% żywicy kumaronowej, 7 do 11% oleju rycynowego i 36 do 46% benzyny.

Środek ten nanosi się na część wiodącą pocisku w formie paska o szerokości około dwóch milimetrów od krawędzi tylnej i wciska się w szyjkę łuski lub na wewnętrzny obwód ścianki szyjki łuski około dwóch milimetrów od krawędzi wylotu i wciska pocisk w szyjkę łuski. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia hermetyczności naboju oraz zwiększenie trwałości uszczelnienia. (3 zastrzeżenia)

C09K

P. 196998

29.03.1977

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Hossein Hayati, Russell S. Toers).

Środek powłokowy do powlekania antykorozyjnego i sposób jego wytwarzania

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie receptury środka antykorozyjnego stanowiącego krzemianową kompozycję zawierającą cynk możliwą do przygotowania w postaci jednej mieszanki i przechowywania w ciągu co najmniej 6 miesięcy bez tworzenia żelu i na ogół, wywiązywania się gazu.

Środek powłokowy według wynalazku składa się zatem z nośnika i materiału ziarnistego, przy czym nośnik zawiera głównie polikrzemian etylowy zhydrolizowany w 50—65 procentach oraz chlorek cynku w ilości 3—5,5 procent wagowych w stosunku do hydrolizatu, który otrzymuje się drogą hydrolizy polikrzemianu alkilowego zawierającego około 40 procent SiO₂ za pomocą wody w ilości od około 0,08 do około 0,21 mola na 1 mol grup alkoksylowych w polikrzemianie etylowym, przy pH o wartości od 1,0 do 6,5 w obecności rozpuszczalnika organicznego, a materiał ziarnisty zawiera katodowo czynny metal i wypełniacze.

Sposób wytwarzania środka powłokowego według wynalazku polega na tym, że materiał ziarnisty miesza się z nośnikiem w ciągu co najmniej 1/2 godziny w atmosferze obojętnej. (12 zastrzeżeń)

C09K

P. 197940

05.05.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska »Jacek Bordziłowski, Tadeusz Szauer).

Szczeliwo organiczne, elastyczne w niskich temperaturach o dobrej adhezji do podłoża metalowego

Szczeliwo zawiera w swoim składzie olej mineralny I o temperaturze krzepnięcia powyżej -10°C i lepkości od 15 do 30 cSt w temperaturze 100°C, w ilości od 40 do 60% wagowych, żywicę dwufenylopropanową, modyfikowaną kalafonią i estryfikowaną gliceryną o temperaturze topnienia 105°C i liczbie kwasowej 15, w ilości od 10 do 20% wagowych, czerzynę syntetyczną o temperaturze krzepnięcia 80°C w ilości od 5 do 10% wagowych, wysokotopliwy asfalt o temperaturze mięknięcia od 80 do 104°C i temperaturze łamliwości -10°C, w ilości od 15 do 30% wagowych oraz olej mineralny II o temperaturze krzepnięcia poniżej -47°C i lepkości kinematycznej poniżej 12 cSt w temperaturze 50°C, w ilości od 2 do 15% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10M

P. 198356

23.05.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Szauer, Jacek Bordziłowski).

Smar przeciwkorozyjny do pracy w podwyższonych temperaturach

Smar według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 10—45% wagowych oleju mineralnego o lepkości 52cSt w 100°C, 1-5% wagowych mydła litowego kwasów tłuszczowych, 20-65% wagowych oleju mineralnego o lepkości 25cSt w 100°C, 8—20% wagowych żywicy fenolowo-formaldehidowej modyfikowanej kalafonią i estryfikowanej gliceryną, 4—10% wagowych czerzyny o temperaturze krzepnięcia 80°C oraz korzystnie plastifikator naftowy w ilości 0—25% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10G

P. 198364

24.05.1977

Zakład Petro- i Karbochemii PAN, Gliwice.. Polska (Zdzisław Pyzik, Maria Ihnatowicz, Włodzimierz Kisielow, Bronisław Małecki, Jerzy Świądrowski).

Sposób wytwarzania paliw płynnych z wybranej frakcji oleju popirolitycznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że z kondensatu popirolitycznego otrzymanego w procesie etylenowej pirolizy węglowodorów wycina się frakcję wrzącą w zakresie 150—320°C pod ciśnieniem 200 mm Hg, po czym frakcję tę korzystnie po usunięciu z niej w znany sposób naftalenu, poddaje się najpierw procesowi hydorafinacji na znanym katalizatorze niklowo-molibdenowym lub kobaltowo-molibdenowym osadzonych na nośniku z Al_2O_3 , w temperaturze 300—450°C i pod ciśnieniem 50—300 at., a otrzymany produkt poddaje się uwodornieniu na znanym katalizatorze zawierającym nikiel i tlenki niklu na nośniku z Al_2O_3 lub Cr_2O_3 w temperaturze 150—350°C pod ciśnieniem 50—250 at. (4 zastrzeżenia)

CUD

P. 203987 T

11.01.1978

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Tworzyw Sztucznych i Gumy Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Wacław Sójka, Krystyna Ciesielska, Edward Dziemianko).

Pasta do mycia silnie zabrudzonych rąk

Pasta wg wynalazku zawiera 30—60% wypełniacza o składzie: 3—4 cz. wagowych piasku rzeczno o granulacji poniżej 0,3 mm i 1 cz. wagowa glinokrzemianu o granulacji poniżej 0,01 mm.

Środek przeznaczony jest do mycia rąk zabrudzonych pyłami, smarami, olejami, sadzą itp. (1 zastrzeżenie)

C21C

P. 205521

23.03.1978

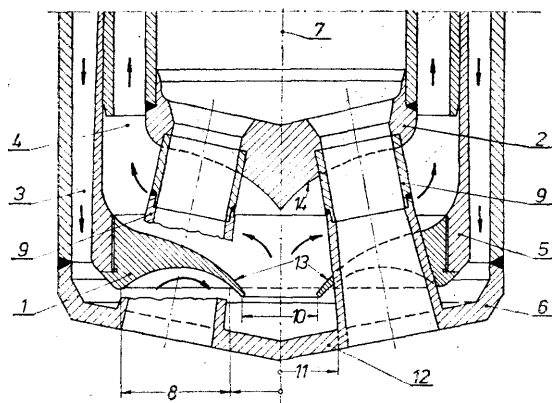
Pierwszeństwo: 23.03.1977 —Rep. Feder. Niemiec (nr P. 2712745.3.24)

Stahlwerke Peine - Salzgitter AG, Peine, Republika Federalna Niemiec).

Głowica lancy do świeżenia metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia warunków chłodzenia obciążonych cieplnie elementów głowicy lancy uzyskania większej trwałości i niezawodności eksploatacyjnej głowicy lancy.

Głowica lancy do świeżenia metali z szeregiem dysz ekspansyjnych, rozchodzących się od wzdłużnej osi do powierzchni kąpieli, posiadająca otwór doprowadzający i odprowadzający czynnik chłodzący, z urządzeniem do chłodzenia głowicy i do zmiany kierunku przepływu czynnika chłodzącego, charakteryzuje się tym, że ma element (1) do prowadzenia strumienia.



dzający i odprowadzający czynnik chłodzący, z urządzeniem do chłodzenia głowicy i do zmiany kierunku przepływu czynnika chłodzącego, charakteryzuje się tym, że ma element (1) do prowadzenia strumienia.

Element (1) mieści się przy rurze, (5) rozgraniczającej przewód doprowadzający (3) i odprowadzający (4) w pewnej odległości od płyty dennej (6) głowicy lancy, w kierunku do osi podłużnej. Element (1) w obszarze promieniowym (8) zwiężających przekrój dysz ekspansyjnych (9) jest ukształtowany wklesło po stronie zwróconej w kierunku płyty dennej (6). (9 zastrzeżeń)

C22B

P. 198036

10.05.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Cebula, Wilibald Pajak, Jerzy Włodyka, Edmund Bonarek, Edward Stós, Szczepan Gałązka, Zygmunt Rojek).

Sposób prażenia surowego węgla niklawego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania prażanki drobnoziarnistej oraz zapobiegania tworzeniu się narostów na wymurówce pieca. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że węgiel praży się w piecu obrotowym opalanym paliwem gazowym lub ciekłym w przeciwnym kierunku do gazów spalinowych. Proces prażenia prowadzi się w temperaturze powyżej 500°C utrzymywanej w strefie przypalnikowej, korzystnie w temperaturze 600—700°C. W wyniku prażenia surowego węgla niklawego otrzymuje się prażonkę drobnoziarnistą, która po wylugowaniu siarczanów wodą, przemyciu i wysuszeniu stanowi tlenek niklu przeznaczony zwłaszcza do celów metalurgicznych. (5 zastrzeżeń)

C22B

P. 204615

14.02.1978

Pierwszeństwo: 16.02.1977 - Stany Zjedn. Am. (nr 769 242)

Midrex Corporation, Charlotte, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób bezpośredniego redukowania sproszkowanych tlenków żelaza do postaci żelaza **metalicznego** przy użyciu paliwa węglowego oraz urządzenie do bezpośredniego redukowania sproszkowanych tlenków żelaza do postaci żelaza **metalicznego** przy użyciu paliwa **węglowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości energii do przeprowadzenia redukcji bezpośredniej oraz usprawnienia działania pieca szybowego stosowanego do redukcji bezpośredniej.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu sproszkowanych tlenków żelaza oraz paliw węglowych do pieca szybowego w sposób ciągły poprzez otwór wlotowy usytuowany u szczytu pieca aż do utworzenia gęstego złoża wsadu. Następnie usuwa się sproszkowany produkt poprzez otwór wylotowy mieszczący się od spodu wsadu osuwającego się i przepuszcza się prąd elektryczny przez wsad w celu wytworzenia dostatecznej ilości ciepła potrzebnego do reakcji paliwa węglowego z tlenem pochodzącym ze sproszkowanych tlenków żelaza. Następnie umożliwia się ruch gazowych produktów reakcji w przeciwnym kierunku poprzez wsad i utworzenie się gazu gardzielowego i usuwa się ten gaz z górnej części pieca szybowego. Następnie chłodzi się gaz i wprowadza z powrotem do obiegu przez otwór wlotowy w dolnej części pieca.

Urządzenie według wynalazku ma piec szybowy (10) wyposażony w zespół (16) do wprowadzania cząstek (18), zespół do usuwania zredukowanych cząstek u dołu pieca, dla umożliwienia grawitacyjnego osuwania się w nim wsadu, urządzenie do przepuszczania prądu **elektrycznego** przez wsad z zewnętrznym źródłem energii elektrycznej, otwór wylotowy (24) dla

gazu gardzielowego (48), urządzenie do chłodzenia i oczyszczania (60) usuniętego gazu gardzielowego znajdujące się na zewnątrz pieca. Urządzenie (60) jest połączone z otworem wylotowym (24) dla gazu gardzielowego i wnętrzem pieca. Urządzenie (60) przeznaczone jest do zawracania ochłodzonego i oczyszczonego gazu gardzielowego do dolnej części pieca.

(33 zastrzeżenia)

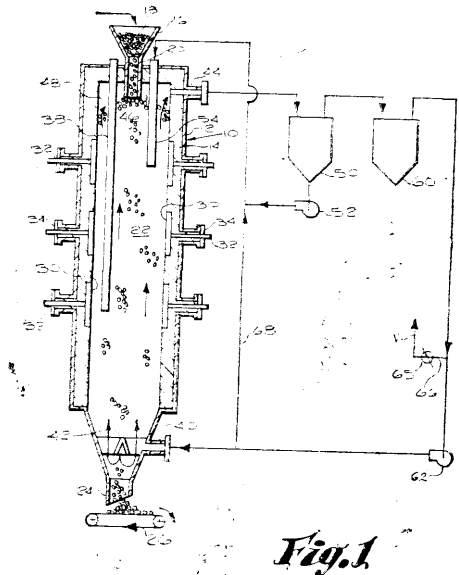


Fig. 1

C22C

P. 198037

10.05.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Józef Bator, Marian Tomczyk, Aleksander Tuziemski, Witold Miśkiewicz, Zdzisław Kawczyński).

Stal martenzytyczna utwardzana wydzieleniowo oraz sposób wytwarzania stali martenzytycznej utwardzonej wydzieleniowo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania stali, która umożliwia wykonywanie z niej wyrobów na drodze obróbki mechanicznej i przeróbki plastycznej w stanie po hartowaniu, a przez to eliminuje się pękanie, skrzywienie i utlenianie powierzchni gotowych wyrobów.

Stal martenzytyczna utwardzona wydzieleniowo mająca w swym składzie nikiel w ilości 18—19% wagowych charakteryzuje się tym, że składa się z kobaltu w ilości 8—9,5% wagowych, molibdenu w ilości 4,5—5,5% wagowych, tytanu w ilości 0,1—1% wagowych, manganu w ilości 0,002—1,5% wagowych, krzemu w ilości 0,01—0,5% wagowych, tantalu w ilości 0,001—0,05% wagowych, aluminium w ilości 0,005—0,2% wagowych, węgla w ilości 0,0001—0,1% wagowych, a resztę stanowi żelazo. Stal o takim składzie wytwarza się w indukcyjnym piecu próżniowym, przy czym w pierwszej kolejności stapia się żelazo, nikiel, kobalt i molibden, a otrzymany przedstop poddaje się pierwszej rafinacji próżniowej, po czym do kąpieli wprowadza się dalsze dodatki stopowe takie jak aluminium, tantal, tytan, krzem i mangan, a po ich stopieniu przeprowadza się drugą rafinację próżniową. Zestawiony produkt w postaci wlewków poddaje się obróbce mechanicznej, przeróbce plastycznej i odpowiedniej obróbce cieplnej.

Stal według wynalazku przeznaczona jest głównie w lotnictwie, budowie maszyn i narzędzi jako tworzywo konstrukcyjne o wysokiej wytrzymałości.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06P

P. 204375 T

30.01.1973

Żagańskie Zakłady Przemysłu Włókiennego Żagań, Polska (Tadeusz Rokseła, Leopold Trybuliński, Waldemar Zurzański, Antoni Lisiewicz, Czesław Białczak, Jerzy Górski, Eugeniusz Szubelak).

Sposób powierzchniowego barwienia osnów bawełnianych

Przedmiotem wynalazku jest sposób powierzchniowego barwienia osnów bawełnianych z przeznaczeniem na wyroby odzieżowe. Sposób według wynalazku polega na użyciu do barwienia barwników siarkowych lub pologenowych przy zastosowaniu zagęstnika w postaci skrobi dla uniemożliwienia przeniknięcia barwników do środkowej warstwy, przedzwy w procesie barwienia, który przeprowadza się w temperaturze 80—90°C i przy prędkości liniowej 4 m/min.

(1 zastrzeżenie)

D21G

P. 204223 T

24.01.1978

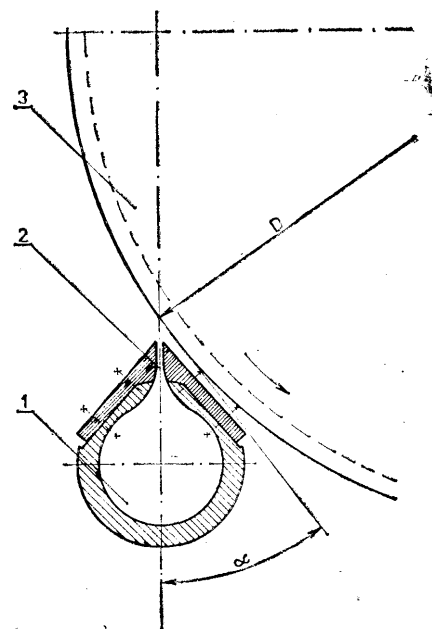
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Kawka, Henryk Ingielewicz).

Urządzenie do czyszczenia rowkowanych wałców prasowych w maszynach papierniczych

Celem wynalazku jest zapewnienie dobrego oczyszczania powierzchni wałca prasowego oraz rowków napiętych w jego płaszczu.

Urządzenie do czyszczenia rowkowanych wałców prasowych w maszynach papierniczych stanowi cylindryczna komora nadmuchiwa (1) ze szczeliną wzdłuż tworzącej, która stanowi dyszę (2).

Komora (1) usytuowana jest w odległości 0,1-0,3 D/2 od dolnej tworzącej rowkowanego wałca (3), gdzie D oznacza średnicę wałca (3). Urządzenie jest nachylone w stosunku do wałca (3) pod kątem $\alpha = 30-40^\circ$ zawartym między styczną do wałca (3) w punkcie styku osi symetrii dyszy (2) z powierzchnią wałca (3), a osią symetrii dyszy (2). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B P. 203838 T 04.01.1978

Zakłady Produkcji i Nasycania Podkładów Kolejowych - Zarząd, Gdańsk i Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Jerzy Ptasznik, Kazimierz Uhacz, Tadeusz Łuczak, Henryk Stańkowski, Maciej Załęski, Stanisław Kozula, Czesław Ługowski, Włodzimierz Rządowski).

Sposób izolowania dybli falistych drewnianych używanych do podkładów strunobetonowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób izolowania dybli drewnianych używanych do podkładów strunobetonowych stosowanych na liniach kolejowych zelektryfikowanych w celu wyeliminowania tzw. „prądów błądzących” i zabezpieczenia sprawności działania urządzeń zabezpieczenia ruchu kolejowego na odcinkach z blokadą samoczynną, gdzie przejeżdżający pojazd samoczynnie ustawia drogę przejazdu.

Sposób izolowania dybli falistych drewnianych używanych do podkładów strunobetonowych polega na pokrywaniu dybli drewnianych lakierem bitumicznym-epoksydowym w procesie zanurzeniowym.

(1 zastrzeżenie)

E01B P. 203909 T 10.01.1978

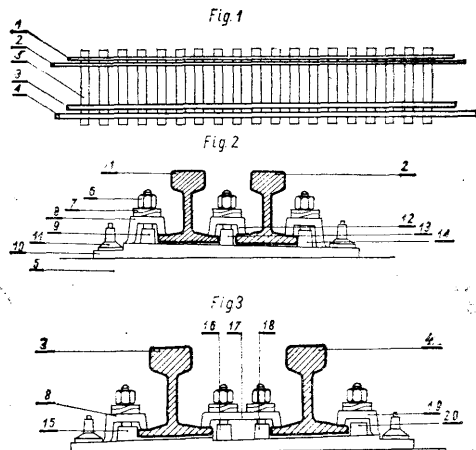
Polski Związek Inżynierów i Techników Budownictwa, Warszawa, Polska (Witold Kuroczycki).

Tor kolejowy wraz z odgałęzieniem, umożliwiające poruszanie się pojazdów normalnotorowych i szerokotorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego rozstawienia szyn toru czteroszynowego do szybkiego ruchu ciężkich pociągów normalnotorowych i szerokotorowych, aby uzyskać lepsze torowisko przy zastosowaniu typowych podkładek i możliwie mniejszej długości podkładów oraz lepszych szyn.

Tor kolejowy wraz z odgałęzieniem, umożliwiające poruszanie się pojazdów normalnotorowych i szerokotorowych składa się z czterech szyn, umieszczonych po dwie z każdej osi wspólnego torowiska. Szyna zewnętrzna (1) z jednej strony osi i szyna wewnętrzna (3) z drugiej strony osi tworzą tor normalny, pozostałe (2 i 4) tor szeroki. Dwie szyny obok siebie leżące (1) i (2) są lżejszego typu niż pozostałe i połączone są w sposób umożliwiający przeniesienie obciążenia z jednej szyny na drugą.

Podkładki (10) pod szyny lżejszego typu posiadają trzy żebra (9), (13) i (14), a podkładki (5) pod cięższe szyny - cztery żebra (15), (16), (18) i (20). Odgałęzienie każdego z torów wykonuje się, odchylając go w stronę jego szyny leżącej na zewnątrz wspólnego torowiska. Odchylając tor z powrotem i krzyżując z torem nieodchylonym, uzyskujemy wyjście toru na stronę przeciwną, niż pierwotnie. (4 zastrzeżenia)



E01B P. 205354 16.03.1978

Pierwszeństwo: 18.03.1977 - Stany Zjedn Ameryki (nr 779 227)

CANRON INC., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób rekonstrukcji torów pojazdów szynowych i urządzenie do rekonstrukcji torów pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przy rekonstrukcji toru odłączenia kolejnych odcinków toru od podsypki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wywiera się stały nacisk w miejscu zakończenia podkładów ściśle prostopadłe do nich do stopnia dostatecznego dla przemieszczenia podsypki pod torem dla jego podniesienia do pierwszego, właściwego poziomu i przesunięcia do odpowiedniego osiowego położenia.

Urządzenie do rekonstrukcji torów pojazdów szynowych zawiera zespół jezdny (10), osadzoną na tym zespole zagęszczarkę wibracyjną (20), a także zespół gąsienic (21) i hydraulicznych podnośników (23, 24) dla ciągłego przekazywania nacisku wywołanego przez zagęszczacze wibracyjne (20) i kierowanego do wewnątrz toru. (13 zastrzeżeń)

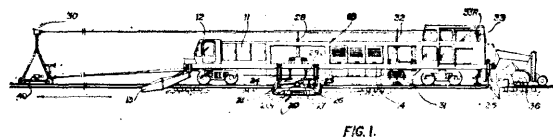


FIG. 1.

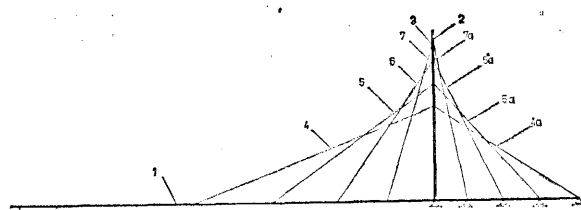
E01D P. 198499 28.05.1977

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Głomb, Tadeusz Gawłowski, Jan Gdula, Stefan Jendrzeczek, Stanisław Mentel, Jerzy Weseli).

Most wantowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odciążenia górnej części pylonu, co prowadzi do zmniejszenia jego wymiarów, a tym samym powoduje zmniejszenie szerokości mostu.

Most wantowy ma wanty (7-7a) zakotwiczone w belce usztywniającej (1) najbliższej pylonu (2) podparte



na pylonie (2) najwyżej, natomiast wanty (4-4a) zakotwiczone w belce usztywniającej (1) najdalej od pylonu (2) są podparte na pylonie (2) najniżej, a wanty pozostałe są zakotwiczone w belce usztywniającej (1) i podparte na pylonie (2) w punktach pośrednich.

(1 zastrzeżenie)

E01D

P. 198501

28.05.1977

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Józef Głomb, Stefan Jendrzejek).

Most wantowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia momentów zginających belką usztywniającą w kierunku poprzecznym co powoduje zmniejszenie ciężaru konstrukcji belki i przekroju pylonu w kierunku poprzecznym.

Most wantowy o pylonie składającym się z dwóch słupów i połączonych w obrębie przymocowania want przewiązkami charakteryzuje się tym, że układ co najmniej dwóch want (4), (5), (6), (7) z każdej strony osi podłużnej mostu (9) jest ukształtowany w kilku płaszczyznach w ten sposób, że wierzchołki podparcia want (4-4a), (5-5a), (6-6a), (7-7a), (4'-4'a), (5'-5'a), (6'-6'a), (7'-7'a), znajdują się w przybliżeniu na dwóch prostych (10) równoległych do osi ga-

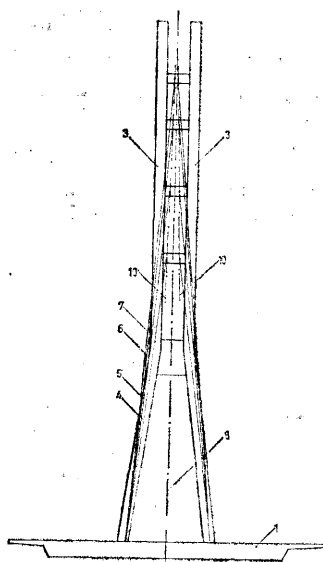


Fig. 1.

łęzi (3) pylonu (2), nachylonych lub pokrywających się z osiami galezi (3) pylonu (2), a punkty zamocowania want (4), (4'), (5), (5'), (6), (6'), (7), (7'), w belce usztywniającej (1) znajdują się w przybliżeniu na dwóch prostych równoległych do osi (9) mostu, przy czym proste (10) łączące podparcia want na pylonie są ukośne względem płaszczyzn poprowadzonych przez linie zamocowania want w belce usztywniającej (1). (3 zastrzeżenia)

E04F

P. 202338 T

22.11.1977

Biuro Projektów Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Nowe Tychy”, Katowice, Polska (Marek Dziekoński, Jerzy Manjura).

Element prefabrykowany schodów zabiegowych ze stopniami prostymi

Przedmiotem wynalazku jest element prefabrykowany schodów zabiegowych ze stopniami prostymi o minimalnej powierzchni rzutu do budowy schodów ewakuacyjnych dla różnych wysokości kondygnacji w budynkach.

Element prefabrykowany schodów składa się z kilku - najkorzystniej czterech - stopni prostych (1) i spocznika (2) połączonych monolitycznie z trzosem wykształconym, jako rama pozioma (3), która wewnątrz ma otwór dla scalenia konstrukcji przy pomocy żelbetonu. (2 zastrzeżenia)

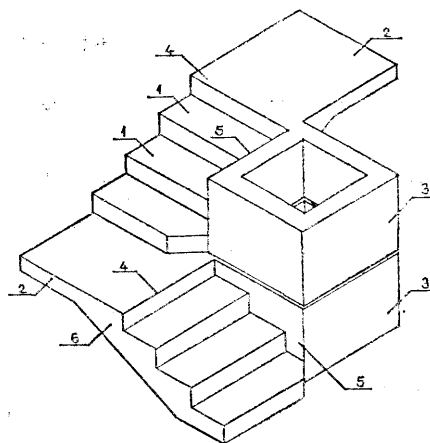


Fig. 4

E04G

P. 198089

12.05.1977

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel” im. F. Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Marek Łukowski, Jan Iwaszko, Adam Pionka).

Przechwytywacz odłamków

Przechwytywacz, według wynalazku ma część górną w postaci skrzyni balastowej (6), oddzieloną przy pomocy wsporników usztywniająco-wzmacniających (4) przykrytych blachą (5) od części dolnej, stanowiącej komorę przechwytyjącą (7).

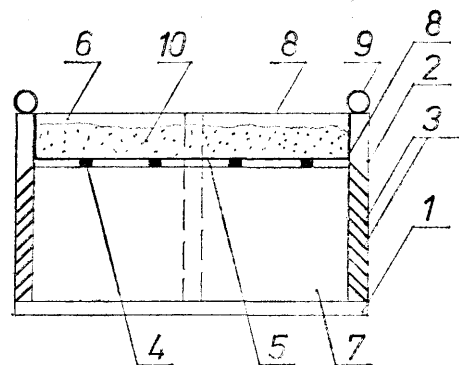


FIG. 2

Ściany boczne komory przechwytyjącej (7) stanowią segmenty żaluzji (3) przymocowane do bocznych słupków wzmacniających (2) połączonych z ramą dolną (1). Poszczególne elementy żaluzji (3) zachodzące na siebie są nachylone w stosunku do bocznych słupków wzmacniających (2) i równoległe względem siebie oraz skierowane na zewnątrz ku dołowi.

Przechwytywacz odłamków znajduje zastosowanie podczas prowadzenia prac związanych z wyburzaniem fundamentów metodą minerską wewnątrz pomieszczeń zamkniętych. (2 zastrzeżenia)

E04G

P. 198377

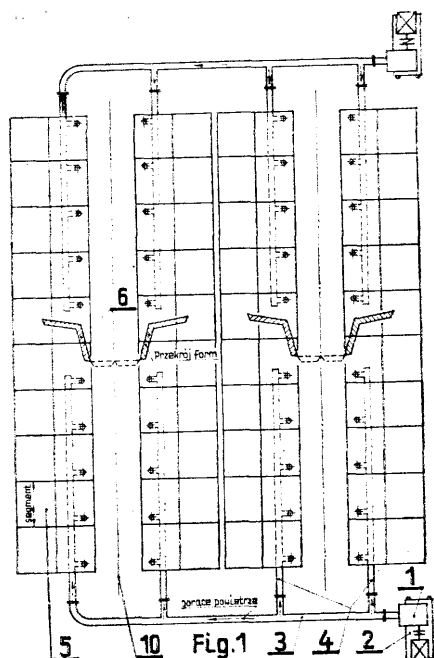
23.05.1977

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych ; Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Andrzej Wilk, Mieczysław Wilczyński).

Sposób ogrzewania form przesuwne go urządzenia formująco-rusztowanego do budowy estakad betonowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy efektywności ogrzewania form. Sposób ogrzewania gorącym powietrzem form przesuwne go urządzenia formująco-rusztowanego do budowy estakad beto-

nowych, polega na tym, że gorące powietrze tłoczne jest z grzewczych agregatów usytuowanych po obu stronach urządzenia do połowy segmentów form, a wewnątrz każdego segmentu formy do oddzielnych sekcji kanałów grzewczych i wypływa z każdej sekcji wylotowymi otworami ostatnich kanałów sekcji. Urządzenie do stosowania sposobu składa się z dwóch grzewczych agregatów (1) umieszczonych na przenośnej ramie (2) połączone przewodami rurowymi (3) z kolektorami (4) i sekcjami grzewczych kanałów (8 i 9) segmentu (5) posiadających wylotowe otwory (11 i 12) z regulacyjnymi klapami (13). (4 zastrzeżenia)



E04H

P. 198363

24.05.1977

Biurowo Projektów CPN, „Naftoprojekt”, Warszawa, Polska (Janusz Kielawa).

Sposób odwadniania dachów pływających w zbiornikach z dachami pływającymi

Sposób odwadniania dachów pływających zbiorników do magazynowania ropy i produktów naftowych polega na tym, że wodę gromadzącą się na membranie dachu poprzez krótki przewód ssawny zamocowany na króćcu ssawnym pompy zasysa się pompą samozasysającą napędzaną silnikiem hydraulicznym lub elektrycznym łączy się poprzez rurociąg przymocowany do konstrukcji drabiny ruchomej, ponad górną krawędzią płaszcza do studzienki kanalizacyjnej, przy czym wszystkie elementy instalacji odwadniającej znajdują się na zewnątrz zbiornika.

(1 zastrzeżenie)

E06B

P. 207534

09.06.1978

Chorzowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych, Chorzów-Batory, Polska (Ryszard Kucharski, Felicjan Janicki).

Podokiennik wewnętrzny warstwowo klejony

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu przez wynalazek jest obniżenie ciężaru podokiennika i podwyższenie jego estetyki. Podokiennik według wynalazku stanowi klejony pod prasą rdzeń (1, 2), wykonany z tworzywa szklano-poliuretanowego „Isojar” i trzech listew drewnianych na stronie czołowej i dwóch bocznych.

Podokiennik na stronie licowej górnej i dolnej ma płyty (3, 4) korzystnie pilśniowe, które są także sklejone pod prasą z rdzeniem (1, 2) za pomocą kleju.

Natomiast na stronie licowej czołowej i dwóch bocznych, podokiennik ma listwy drewniane (5, 6) malowane w kolorze płyty górnej, które są **złączone** z pozostałymi elementami za pomocą klejenia. Podokiennik według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w budownictwie mieszkaniowym.

(2 zastrzeżenia)

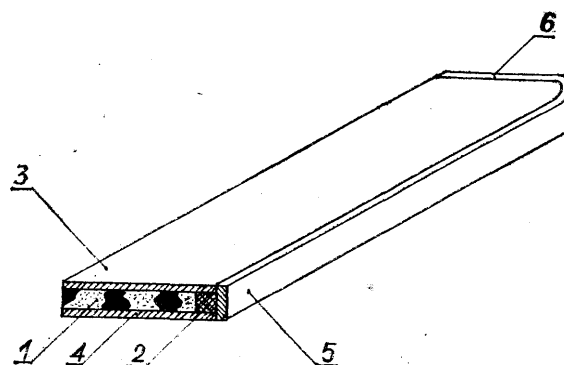


Fig. 1

E21B

P. 202546 T

29.11.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jakub Siemek, Jarosław Jeleń, Józef Płonka, Grzegorz Juszczyk, Michał Malaga).

Sposób eksploatacji złóż gazu ziemnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu racjonalnego prowadzenia eksploatacji złóż gazu ziemnego z uwzględnieniem niejednorodności złoża, nieregularności konturów złoża oraz interferencji otworów.

Sposób eksploatacji złóż gazu ziemnego polega na tym, że w rozpoznanym otworami poszukiwawczymi złożu wykonuje się odwiert eksploatacyjny sytuując go w znany sposób w centralnej strefie złoża, po czym każdy następny odwiert eksploatacyjny lokalizuje się w miejscu maksymalnie izolowanym od poprzednich odwiertów eksploatacyjnych w zależności od rozkładu porowatości, przepuszczalności i nasycenia złoża gazem, po czym w zależności od wielkości szczypania złoża w miarę dochodzenia do optymalnej wielkości wydobywania reguluje tę wzajemną depresję odwiertów przez ustalenie zmiennych ciśnień dennych w poszczególnych odwiertach zachowując wymagane wartości spadku ciśnienia w złożu jako funkcję czasu i położenia odwiertów w złożu aż do wyeksploatowania złoża.

(1 zastrzeżenie)

E21D

P. 204003 T

12.01.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 198765

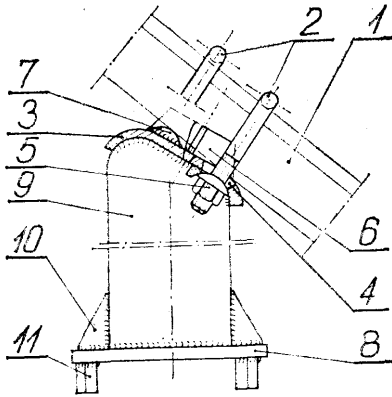
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Łaboński).

Wspornik stropnicowy łukowej obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zabudowy wspornika pod łukiem stropnicowym obudowy górniczej.

Wspornik stropnicowy charakteryzuje się tym, że na oporowej płycie (3) elementu (9) jest osadzona trwała klinowa wkładka (7). Stopa (8) wspornika ma pionowe ograniczniki (11) w postaci wygiętych elementów o wypukłości skierowanej na zewnątrz odzwini obudowy łukowej.

(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 205460

21.03.1978

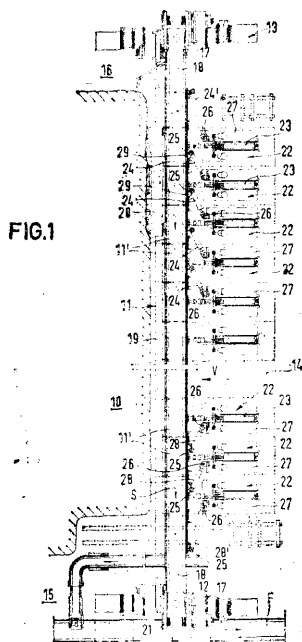
Pierwszeństwo: 22.03.1977 - RFN (nr P 27 12 338.2)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie odciągowe dla urządzeń przenośnikowych i/lub wydobywczych w szczególności urządzeń strugowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów budowy urządzenia oraz zwiększenia niezawodności jego eksploatacji.

Urządzenie według wynalazku ma hydrauliczne cylindry odciągające urządzenia przenośnikowe i/lub wydobywcze w ich kierunku wzdłużnym, przy czym osie tych cylindrów napinających przebiegają pod kątem ostrym do osi wzdłużnej urządzenia przenośnikowego i/lub wydobywczego i są połączone poprzez przeguby łączące, wytrzymałe na ściskanie i rozciąganie, z jednej strony z urządzeniem przenośnikowym i/lub wydobywczym i z drugiej strony z progami spagowymi kroczących hydraulicznych jednostek obudowy.



Urządzenie to charakteryzuje się tym, że tylko na obu obszarach końcowych urządzenia przenośnikowego i/lub wydobywczego (11) znajduje się grupa cylindrów napinających (24, 28) pomiędzy urządzeniem przenośnikowym i/lub wydobywczym, a kroczącymi jednostkami obudowy (22), przy czym jedna część cylindrów napinających (24, 28) nachylona jest w jednym kierunku, a druga część cylindrów napinających nachylona jest w kierunku przeciwnym, pod kątem ostrym do osi wzdłużnej urządzenia przenośnikowego i/lub wydobywczego. (16 zastrzeżeń)

E21D

P. 205690

30.03.1978

Pierwszeństwo: 01.04.1977 - RFN (nr P 27 14596.3)
08.09.1977 — RFN (nr P 27 40447.3)
13.10.1977 — RFN (nr P 27 460055)

Chemische Fabrik Kalk GmbH, Kolonia. Republika Federalna Niemiec (Harald Johannes, Gunter Seifert, Hans Lewer, Dieter Polier).

Sposób okrywania folią osłonową stropu w zakładach wydobywczych górnictwa węglowego, stosujących obudowę kroczącą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ukształtowania folii w rolkach, aby można ją było rozpościerać na stropie z ograniczonym dostępem, zwłaszcza przy urabianiu pokładów węgla o niewielkiej grubości przy pomocy obudowy kroczącej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że folię składa się na jej całej długości zakosem w fałdy wzdłużne, tworząc pakiet fałd o szerokości najkorzystniej 0,6—1,0 m i umieszcza się ją, przed przodkiem, w uchwytach na podstawach obudowy, po czym wolny brzeg wzdłużny tego pakietu łączy się na stałe z wystającym brzegiem poprzedniej, już podpartej wstęgi folii. (5 zastrzeżeń)

E21D

P. 198512

30.05.1977

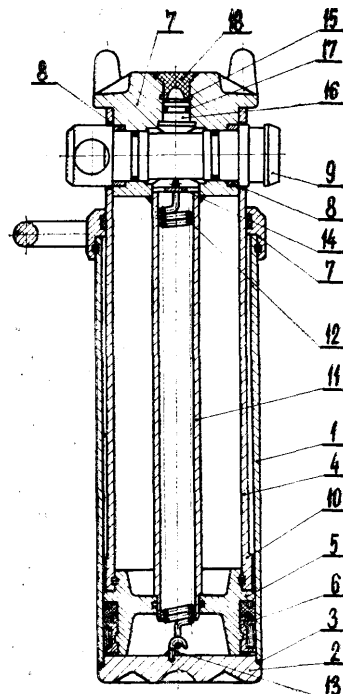
Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Bogumił Brzozowski, Józef Feruś, Jerzy Moskal, Józef Domaśnik, Bronisław Wielgosz, Stanisław Zimowski, Jan Domiczek, Anzelm Gościński).

Hydrauliczny stojak kopalniany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia odporności stojaka na obciążenie.

Hydrauliczny stojak kopalniany pracujący w układzie centralnego zasilania zewnętrznego w podziemiach kopalń służy do zabezpieczenia stropu przy urabianiu kopaliny użytkowej.

Hydrauliczny stojak kopalniany ma korpus zaworów i koronkę, połączone w jeden element stanowiący głowicę (7). Głowica (7) osadzona jest w górnej części rdzennika (4) tworząc zakończenie stojaka hydraulicznego. Głowica (7) zabezpieczona jest przed obrotem i wysuwem tulejkami (8) oraz baterią zaworową (9). Otwór (15) z korkiem (16) i uszczelką (17) zaślepiony jest od góry wkładką (18). (4 zastrzeżenia)



E21F

P. 198379

23.05.1977

Przedsiębiorstwo Materiałów Podsadzkowych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Stanisław Duchowski, Stefan Zieliński, Leszek Mika, Henryk Łatała, Edward Jaroszek, Henryk Bołądz, Włodzimierz Zmuda).

Sposób przygotowywania materiału podsadzkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego przetworzenia lotnych pyłów energetycznych żeby mogły być wykorzystane jako materiał podsadzkowy.

Sposób przygotowania materiału podsadzkowego wieloskładnikowego na bazie piasku naturalnego przeznaczonego do hydraulicznego podsadzania wyrobisk górniczych polega na tym, że lotne pyły energetyczne zatrzymywane w odpylaczach elektrostatycznych w których udział wagowy ziaren mniejszych do 60 μm wynosi około 63%, ziaren większych od 100 μm około 25%, a gęstość właściwa 2,2 g/cm³, miesza się ze związkami aktywnego wapna na przykład z 5% dodatkami wodorotlenku wapnia w temperaturze do 100°C, po czym poddaje się zbryleniu najkorzystniej grudkowaniu z równoczesnym nawilżaniem na granulki o średnicy 5–30 mm, a następnie tak przygotowany materiał utwardza się przez karbonizację do twardości 20–50 kg granulki i miesza się z naturalnym piaskiem w proporcji max 60% popiołu, resztę piasku, najkorzystniej ze względu na ściśnięcie w proporcji 1:1. (1 zastrzeżenie.)

E21F

P. 204302 T

28.01.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Józef Baranowski, Andrzej Wiklik, Eugeniusz Bąk).

Powierzchniowe urządzenie podsadzkowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego zagęszczenia mieszaniny podsadzkowej na powierzchni poprzez wydzielanie z niej nadmiaru wody z równoczesnym usunięciem części najdrobniejszych ziarn pylistych do wartości wystarczającej, aby nadawała się ona do dalszego hydraulicznego transportu wyrobiskami podziemnymi. Powierzchniowe urządzenie podsadzkowe ma skarpowy zbiornik (1) materiału podsadzkowego (2), monitory hydrauliczne (3), kraty zmywcze (5) oraz szczelinowe sito (8) umieszczone na drodze spływu mieszaniny podsadzkowej, uzyskiwanej w zbiorniku (1) materiału podsadzkowego (2) za pomocą monitorów hydraulicznych (3).

Sito (8) stanowi górną część komory (9), zaopatrzonej od dołu w lej (10) odprowadzający wydzielony z mieszaniny nadmiar wody do rzepia (11). Rzepie jest połączone z hydraulicznymi monitorami, korzystanie poprzez co najmniej jeden hydrocyklon (12) i/lub osadnik (13) wody podsadzkowej. Hydrocyklon może być ponadto dołączony do leja zmywczego (7). Sito (8) jest umieszczone pomiędzy zbiornikiem (1) i kratami zmywczymi (5) lub pomiędzy tymi kratami i lejem zmywczym (T). (4 zastrzeżenia)

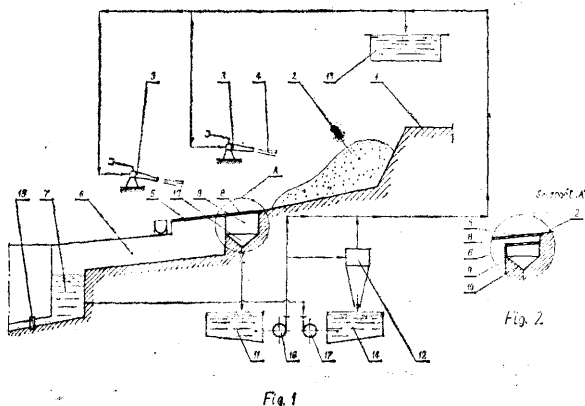


Fig. 1

E21F

P. 206346

22.04.1978

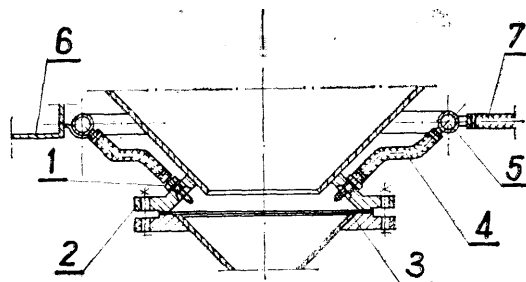
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Jerzy Sikora, Seweryn Młynarski, Ryszard Kiełpiński, Wacław Sakwa, Stanisław Jura).

Torkretnica

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia operacji czyszczenia torkretnicy w przypadku zapchania jej masą ogniotrwałą. Torkretnica według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dysze (1) połączone rozłącznie z korpusem podajnika (2). Dysze (1) połączone są za pomocą węża (i) z kolektorem (5) przymocowanym do konstrukcji (6) lub do korpusu podajnika (2). Kolektor (5) jest połączony z węzem (7) doprowadzającym powietrze.

Wynalazek ma zastosowanie w procesie torkretowania ścian a w szczególności pieców hutniczych.

(1 zastrzeżenie)



E66F

P. 198378

23.05.1977

Kombinat Budowy Maszyn dla Fabryk Domów w Gliwicach, Zakład Wiodący, Gliwice, Polska (Kazimierz Belkner, Józef Kempa).

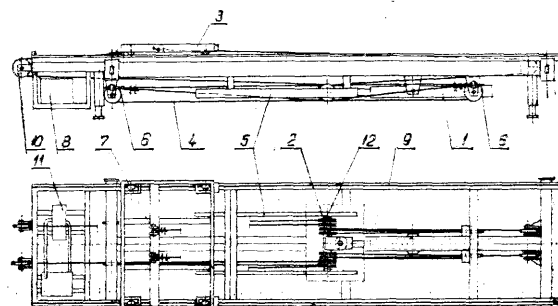
Napęd wózka podnośnika bez uchylania, zwłaszcza dla fabryki domów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kompensacji uderzeń dynamicznych od przeciążeń występujących przy przechylaniu palet oraz uproszczenie konstrukcji napędu.

Napęd wózka do podnośnika bez uchylania zwłaszcza dla fabryki domów składa się z cylindra hydraulicznego dwustronnego działania (1) zamocowanego wahliwie w ramie platformy (9), którego tłocznisko jest połączone przegubowo ze zbloccem krążkowym (2), przez które przewinięte są liny (4) jednym końcem zamocowane do wózka przepychającego (3), a drugim końcem do śrub regulacyjnych (6) ustalających jednakowy naciąg liny (4), przy czym cylinder hydrauliczny (1) jest zasilany z zasilacza hydraulicznego (8), a wózek przepychający (3) jest przesuwany w dwie strony linami (4).

Liny (4) są korzystnie rozmieszczone symetrycznie względem osi symetrii ramy platformy (9) i przewinięte przez krążki zblocca krążkowego (2) i krążki linowe (10) zamocowane w ramie platformy (9).

Zbloccz krążkowy (2) przesuwają się po prowadnicach (5) umocowanych do ramy platformy (9) i ma dwie rolki stożkowe (12). (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N

P. 204182

24.01.1978

Pierwszeństwo: 24.01.1977 - Francja (nr 7701937)

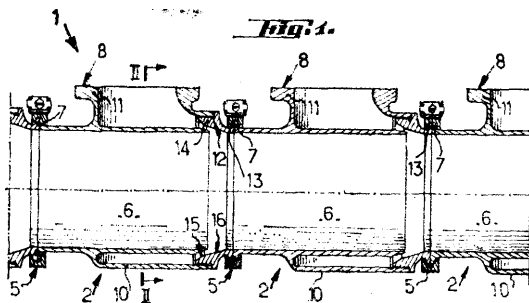
Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T., Saint-Denis, Francja (Remi Cuvtil).

Sposób tłumienia wahań ciśnienia gazu w kolektorze wylotowym silnika spalinowego i kolektor wylotowy

Sposób tłumienia wahań ciśnienia gazu w kolektorze wylotowym silnika spalinowego polega na tym, że otwiera się zawór wylotowy w pobliżu zwrotu wewnętrznego tłoka, zachowuje się maksymalną, szczytkową energię potencjalną gazu podczas jego przejścia przez króciec łączący przy końcu suwu rozprężenia, zmniejsza się wzrost entropii gazu dławiając jego przepływ prawie maksymalnie bezpośrednio w pobliżu wyjścia z cylindra, następnie zwiększa się wtryskiwanie przyspieszając przepływ gazu w kolektorze przez przemianę energii ciśnienia w energię prędkości gazu obecnego w kolektorze, zmniejszając jednocześnie przekrój przepływu w kolektorze do wielkości mniejszej od wielkości średnicy cylindra w ten sposób, aby otrzymać możliwie największą prędkość przepływu gazu przez odzyskanie energii potencjalnej normalnie traconej przy każdym wydmuchu gazu w chwili maksymalnej pracy rozprężania dostarczonej tłokowi i minimalnej pracy przetłaczania dostarczonej przez ten tłok.

Kolektor wylotowy korzystnie czterech do dziesięciu cylindrów szeregowych silnika spalinowego charakteryzuje się tym, że każdy króciec łączący (8) ma kształt dostosowany do dyszy, której powierzchnie w przekroju poprzecznym na wyjściu od strony kolektora i na wejściu od strony cylindra, są w stosunku zawartym pomiędzy 0,3 i 0,8, korzystnie między 0,4 i 0,5 przy czym stosunek między średnicą wewnętrzną kolektora i średnicą cylindrów jest zawarty między 0,30 i 0,75.

Rozwiązanie według wynalazku stosuje się zwłaszcza do kolektora wylotowego doładowywanego silnika spalinowego. (22 zastrzeżenia)



F02B

P. 198468

28.05.1977

Edward Janas, Warszawa, Polska (Edward Janas).

Silnik spalinowy z wirującym tłokiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji silnika z wirującym tłokiem z maksymalnym wykorzystaniem ciepła spalanego paliwa.

Przedmiotem patentu jest silnik spalinowy z wirującym tłokiem, w którym gazy spalinowe po wsta-

że w wyniku spalania mieszanki oraz para przegrzana powstała z czynnika chłodzącego stanowią czynnik napędowy wirnika za pośrednictwem obracającej się cieczy.

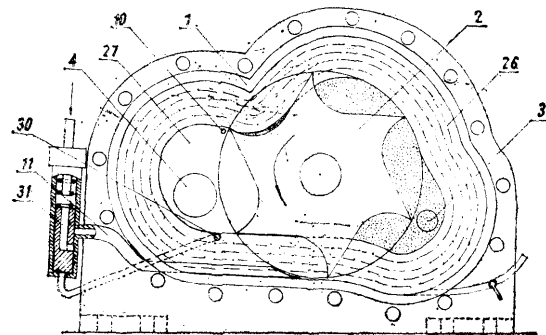
Istota wynalazku polega na tym, że gazy spalinywe wytwarzane są przez wybuchy spalanej mieszanki, sprężanej w czasach wirnika przez wirujący pierścień wodny (26), przymuszany przez krzywiznę obudowy (1), spełniający w ten sposób rolę wirującego tłoka. Sprężana mieszanka zapalana jest przez samozapłon lub urządzenie żarowe (10) w komorze (27), przy czym sam wirnik napędzany jest przez wybuchy spalanej mieszanki.

Spaliny i przegrzana para wodna przedostają się z komory (27) przez dyszę (4), umieszczoną w pokrywie, na łopatki drugiego wirnika, znajdującego się na przedłużonej osi wirnika (2).

Woda obiegowa ssana jest z przewodu (11) przez przepływające strugi wody, a jej regulację zapewnia tłoczek z kanalikiem współpracujący ze sprężyną, który otwiera jej przepływ pod wpływem ciśnienia gazów w komorze (27), gdy zostanie odsłonięty otwór (30) na skutek ubytku wody w wirującym pierścieniu (26).

Ciśnienie gazów i par w komorze (27), niezależnie od ich wielkości, nie wywiera żadnego wpływu hamującego na wirujące ściany wirnika (2).

(1 zastrzeżenie)



F02D

P. 198316

20.05.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Andrzej Wiśniewski, Stanisław Kisiel).

Automatyczny przestawiacz kąta wtrysku do paliwowych pomp wtryskowych

Automatyczny przestawiacz kąta wtrysku do paliwowych pomp wtryskowych, montowany na wystającej jego części wałka krzywkowego w postaci nieruchomo osadzonego na nim nośnika z parą bezwładników obciążonych stale sprężynami, przy czym bezwładniki posiadają względem nośnika możliwość promieniowego przesuwu i osłonięte są od zewnątrz obudową, skreconą śrubami w jedną całość z tarczą napędową, przy równoczesnym zachowaniu ich szczelności pomiędzy sobą i wałkiem krzywkowym, charakteryzuje się tym, że każdy bezwładnik (6) ma w połowie łuku zewnętrznego (12) w głąb wykonane przelotowo na swej grubości wyjęcie prowadzące (19), zakończone od wewnątrz promieniem (R) pod cylindryczną część śruby (20). Promieniowy przesuw bezwładników (6) względem nośnika (1) umożliwia ich szufladkowe połączenie ruchowe (8), wykonane z obu stron ich czołowych płaszczyzn (9) i rozmieszczone symetrycznie względem płaszczyzny symetrii (A-A), z zachowaniem stałego odstępu (10) pomiędzy wewnętrznymi płaszczyznami (7) bezwładników (6).

(4 zastrzeżenia)

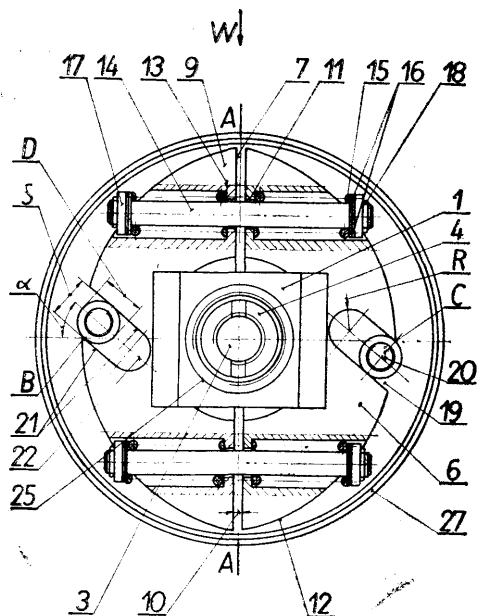


Fig. 1.

F02D

P. 198419

25.05.1977

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Krzysztof Grzegorzewicz, Bolesław Kłosiński, Jan Piaskowski, Zdzisław Podgórski).

Sposób i urządzenie do wykonania płyty zwieńczającej fundament pałowy poniżej poziomu wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelnego zabezpieczenia przed napływem wody do wykopu.

Sposób wykonania płyty zwieńczającej fundament pałowy poniżej poziomu wody polega na tym, że dolną część skrzyni, będącą równocześnie formą płyty, pozostawia się w gruncie, natomiast część górną, będącą osłoną przed napływem do wnętrza skrzyni wody i gruntu, stanowiącą element inwentarzowy wielokrotnego użytku, po uformowaniu płyty zwieńczającej odłącza się od pozostającej w gruncie części dolnej fundamentu pałowego. Rozłączenie części górnej od pozostającej w gruncie, stanowiącej element fundamentu części dolnej skrzyni wykonuje się z ponad poziomu wody otaczającej skrzynię przez rozkręcenie, śrub rozbiernych złącz.

Urządzenie do wykonania płyty w postaci skrzyni składa się z części dolnej (2) i części górnej (3) skrzyni (1) oraz z części dolnej (12) i części górnej (13) prowadnic (11) rur obsadowych pali fundamentu, umieszczonych w dnie skrzyni (1). Wszystkie części (2, 3, 12 i 13) połączone są ze sobą za pomocą rozbiernych złącz (4), skręcanych przy pomocy przedłużonych, nad poziom wody śrub posiadających w dolnej części kołnierze oraz profili (5) i nakrętek zaciskających złącza (4). Złącza (4) mają założone między profilami walcowanymi (5 i 6) elastyczne uszczelki.

(4 zastrzeżenia)

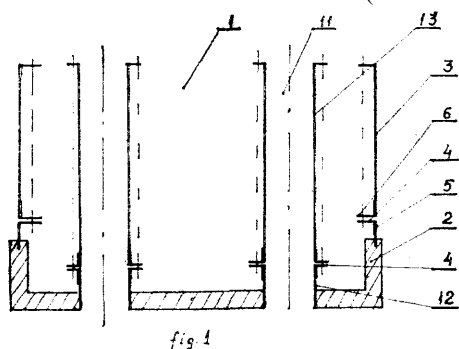


fig 1

F02M

P. 198320

21.05.1977

Akademia Medyczna, Lublin i Państwowy Ośrodek Maszynowy, Skrobow k/Lubartowa, Polska (Tadeusz Wolski, Sławomir Barszczewski, Włodzimierz Kiszczak).

Mieszanki do oczyszczania oraz sposób oczyszczania mechanizmów precyzyjnych, zwłaszcza rozpylaczy do silników wysokoprężnych

Przedmiotem wynalazku są mieszanki oczyszczające oraz prosty sposób oczyszczania mechanizmów precyzyjnych o skomplikowanych kształtach oraz trudno dostępnych szczelinach i otworach. Mieszanki według wynalazku stanowią niezależne, korzystnie cztery kapie, to jest kapie z rozpuszczalników organicznych, kapie ze stopionych soli, kapie będącą mieszaniną mocnych kwasów nieorganicznych z wyjątkiem kwasu solnego, korzystnie z dodatkiem kwasu fluorowodorowego i/lub kwasu fosforowego z dodatkiem inhibitorów korozji oraz kapie alkaliczną będącą wodnymi lub alkoholowymi roztworami ługów i/lub wody amoniakalnej, korzystnie z dodatkami inhibitorów korozji.

Sposób oczyszczania mechanizmów precyzyjnych według wynalazku, polega na tym, że oczyszczany przedmiot zanurza się na okres 1 do 24 godzin w czterech mieszankach do oczyszczania, korzystnie gorących lub w niektórych z nich przy jednoczesnym przepuszczaniu przez roztwór ultradźwięków.

(9 zastrzeżeń)

F02M

P. 200582

31.08.1977

Pierwszeństwo: 21.05.1977 - W. Brytania (nr 21529)

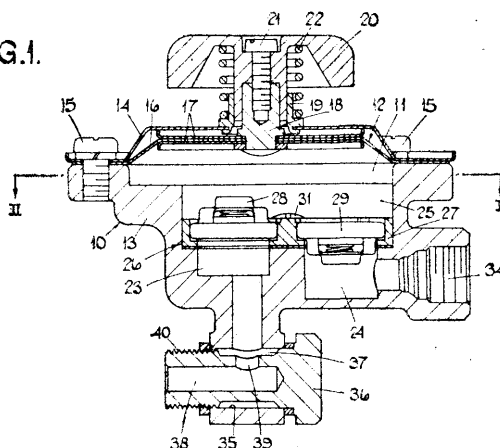
Lucas Industries Limited, Birmingham. Wielka Brytania (William Thomas Wheatley).

Urządzenie do przemieszczania cieczy

Urządzenie do przemieszczania cieczy stosowane jest zwłaszcza jako ręcznie uruchamiana pompka zastrzykowa w układach paliwowych silników spalinowych, zawierających osadnik i filtr paliwa, w których może być umieszczona bezpośrednio.

Urządzenie zawiera korpus (10) mający wewnątrz komorę (11), elementy dla zwiększania i zmniejszania objętości tej komory, pierwszy kanał (23) i drugi kanał (24) połączone z komorą (11) i zespół zaworów (26) dla kontrolowania przepływu cieczy pomiędzy kanałami (23, 24) a komorą (11).

FIG.1.



Zespół zaworów zawiera trzon (27) w sposób odłączalny osadzony na korpusie (10) i zawory (28, 29) na trzonie (27), zaś trzon jest wybiórczo osadzony na korpusie, w dwu pozycjach, a zawory (28, 29) w jednej pozycji trzonu otwierają przepływ cieczy z pierwszego kanału (23) do komory (11) kiedy objętość ko-

mory jest zwiększona, a z komory (11) do drugiego kanału (24) przy zmniejszaniu objętości komory (11), zaś w drugiej pozycji trzonu (27) zawory (28, 29) otwierają przepływ z drugiego kanału (24) do komory (11) kiedy objętość komory jest zwiększona, natomiast gdy objętość komory jest zmniejszona z komory do pierwszego kanału (23). (5 zastrzeżeń;

F02M

P. 203872 T

05.01.1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Czesław Kordziński, Kazimierz Golec).

Sposób zasilania wtryskowego silników spalinowych i urządzenie do zasilania wtryskowego silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawnej pracy silnika wtryskowego z zapłonem iskrowym podczas pracy przy dużych obrotach i obciążeniach oraz na biegu jałowym i małych obciążeniach.

Sposób zasilania wtryskowego silników spalinowych polega na tłoczeniu paliwa poprzez kanał (5) przy normalnym obciążeniu silnika do kanału (6) połączonego z rozpylaczem przystosowanym do pracy przy normalnych obciążeniach, zaś przy pracy silnika na biegu jałowym lub przy małych obciążeniach, paliwo tłoczone jest do kanału (7) połączonego z rozpylaczem przystosowanym do rozpylania małych dawek paliwa pod małym ciśnieniem.

Urządzenie do zasilania wtryskowego silników spalinowych ma tłoczek (2) umieszczony przesuwnie w korpusie (1) i podparty sprężyną (3). Tłoczek (2) zakończony jest stożkiem zamykającym kanał (6), a w części środkowej ma podtoczenie umożliwiające przepływ paliwa z kanału (5) do kanału (7) przy zamkniętym kanale (6). (2 zastrzeżenia)

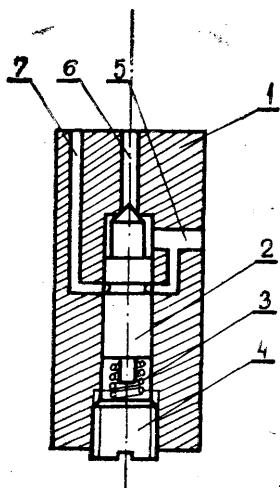


Fig. 1.

F02N

P. 203874 T

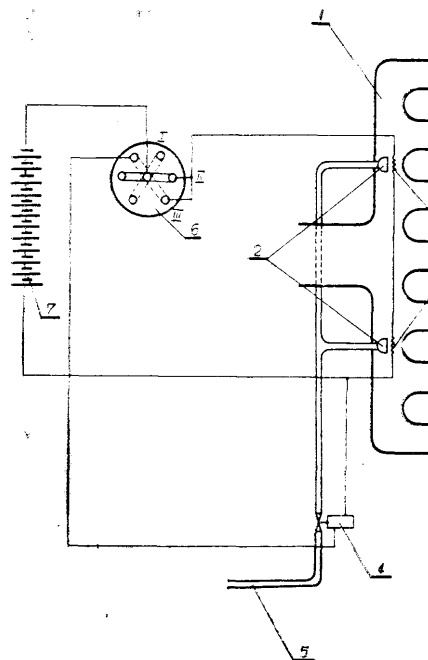
05.01.1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Kazimierz Szewczyk, Kazimierz Golec).

Sposób rozruchu wysokoprężnego silnika spalinowego i urządzenie do rozruchu wysokoprężnego silnika spalinowego

Sposób rozruchu silnika wysokoprężnego, zwłaszcza w niskich temperaturach, polega na podgrzewaniu powietrza w kolektorze dolotowym (1) palnikami gazowymi (2) zapalonymi od świec żarowych (3) lub iskrowych i zasilanymi za pomocą przewodu (5) zaopatrzonego w elektrozawór (4).

Urządzenie do rozruchu silnika wysokoprężnego składa się z palników (2) gazowych umieszczonych w kolektorze dolotowym (1) i zapalanych od świec żarowych (3) lub iskrowych. Palniki (2) zasilane są przewodem (5) z elektrozaworem (4) łączonym wyłącznikiem (8) z baterią akumulatorów (7) po uprzednim włączeniu wyłącznikiem (6) świec (3). (2 zastrzeżenia)

F03C
F04B

P. 203835 T

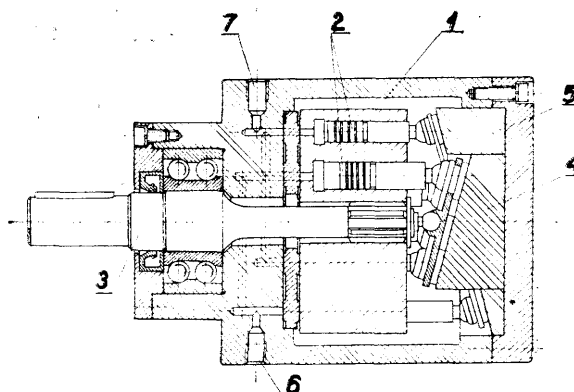
04.01.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ernił Gawryś, Wacław Kollek, Stefan Strzykacz).

Silniko-pompa tłoczkowa osiowa

Przedmiotem wynalazku jest silniko-pompa wielotłoczkowa dwurzędowa, mająca zastosowanie w hydraulicznych układach napędowych i służąca do zamiany energii mechanicznej na energię ciśnienia lub odwrotnie.

Silniko-pompa składająca się z korpusu, w którym umieszczony jest wirnik (1) wyposażony w tłoczki (2) opierające się o tarczę oporową, charakteryzuje się tym, że w wirniku (1) tłoczki (2) umieszczone są dwurzędowo i opierają się stopkami o powierzchnie robocze dwóch oporowych tarcz (4 i 5), przy czym wewnętrzna tarcza (4) i zewnętrzna tarcza (5) są współosiowe, a ich powierzchnie robocze są oachylone względem siebie pod kątem rozwartym, natomiast względem płaszczyzny rozdzielacza pod równymi kątami. (2 zastrzeżenia)



F04B

P. 198526

30.05.1977

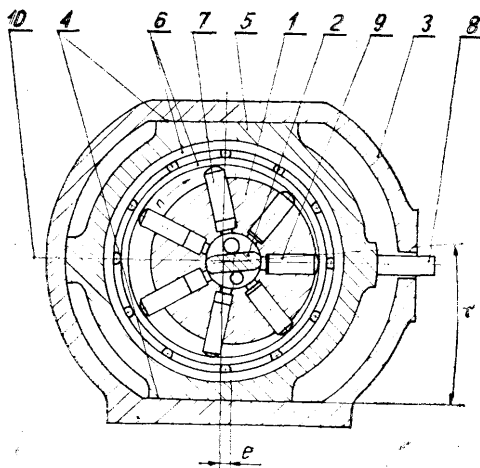
Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Aleksander Nienartowicz, Kazimierz Swircz).

Pompa olejowa promieniowa tłokowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia siły sterowania wydajnością pompy oraz mocy potrzebnej do tego sterowania.

Pompa ta charakteryzuje się tym, że oś (9) rozrządu rozdzielacza (2) odchylona jest od osi (10) symetrii, równoległej do prowadnic (4) korpusu (3) i opaski (5) obejmującej łożysko (6) stanowiące bęben mimośrodowy, o kąt $2^\circ \leq \varphi \leq 6^\circ$ w kierunku przeciwnym do kierunku (n) obrotu cylindrowego bębna (1).

(1 zastrzeżenie)

**F04D**

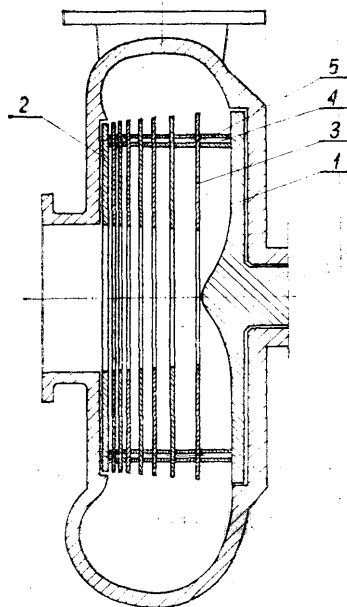
P. 203847 T

05.01.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Paweł Zworski, Henryk Szymid).

Wirnik pompy tarczowej odśrodkowej

Przedmiotem wynalazku jest wirnik pompy tarczowej odśrodkowej o zwiększonej sprawności przeznaczony zwłaszcza do pompowania mieszanin ciał stałych i cieczy o różnej koncentracji i granulacji i ciał stałych.



Wirnik pompy tarczowej wykonany w postaci pakietu tarcz ciernych, między którymi przepływa pompowana ciecz charakteryzuje się tym, że tarcze (3) umieszczone są w różnych odległościach od siebie, przy

czym odległości te rosną monotonicznie w kierunku tylnej tarczy (1) wirnika i ustalone są za pomocą dystansowych tulejek (5), o różnych długościach, osadzonych na łączących sworzniach (4). (1 zastrzeżenie)

F16B

P. 205459

21.03.1978

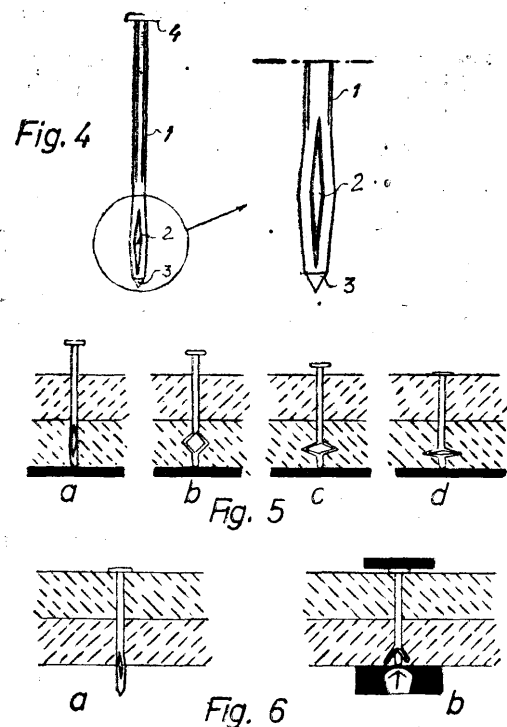
Pierwszeństwo: 21.03.1977 - Szwecja (nr 7703167-2)

Lars Billing, Helsingborg, Szwecja.

Gwóźdź do nitowania

Gwóźdź do nitowania według wynalazku ma dolny koniec (1) rozcięty podłużnie oraz ma zamkniętą szczelinę (2) w kształcie rombu składającego się z dwóch przystających trójkątów ze wspólną, wyobrażoną linią podstawy, która tworzy najszerszą szczelinę, przy czym linia podstawy tych trójkątów, stanowiąca długość szczeliny (2) jest dłuższa niż długość nierozciętej końcówki (3) gwoździa (1).

(3 zastrzeżenia)

**F16B**

P. 205553

24.03.1978

Pierwszeństwo: 26.03.1977 - RFN (nr P 2713530.4)

Wilhelm Nelles, Ratingen, Republika Federalna Niemiec (Wilhelm Nelles).

Połączenie rozpierające

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej przy małej pracochłonności i wysokiej dokładności zamocowanie kształtownika rurowego tak, aby można go było obciążyć poprzecznie w stosunku do otworu.

Połączenie rozpierające do mocowania elementów w otworze ściany lub sufitu, składające się z części tulejowej oraz płaskiej części rozpierającej, która jest włączana w część tulejową, według wynalazku charakteryzuje się tym, że element mocujący stanowi rurowy kształtownik (2), którego koniec tworzy tuleję, a leżące naprzeciw siebie ramiona (1a', 1a'') końca części rozpierającej (1a) wystają na obie strony poza zewnętrzną średnicę rurowego kształtownika (2).

Wynalazek ma zastosowanie szczególnie przy mocowaniu do podkładu przedmiotów w kształcie litery U, przy czym do wbijania połączenia rozpierającego w otwór ściany stosuje się urządzenie uderzeniowe.

(12 zastrzeżeń)

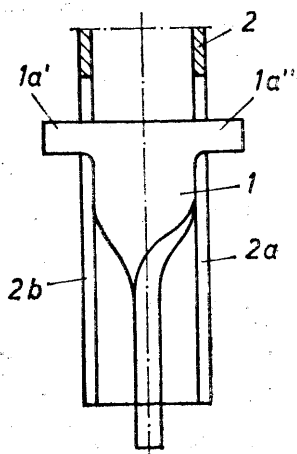


Fig. 4

F16K

P. 198324

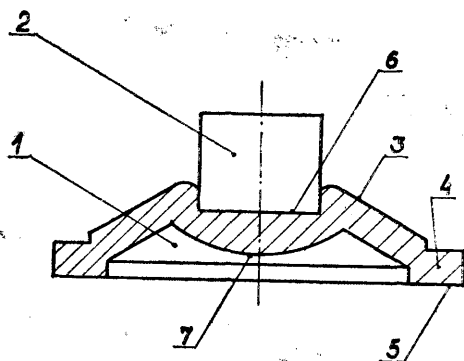
21.05.1971

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych „Zetka-ma”, Kłodzko, Polska (Antoni Misiak, Franciszek Gołąbek).

Element zamykający zawór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o małym ciężarze i małych stratach energii przy przepływie strugi cieczy.

Element zamykający zawór według wynalazku składa się z korpusu (1) i trzonka (2) trwale ze sobą połączonych, przy czym korpus (1) wykonany jest w wyniku wyprofilowania cienkościennej wytłoczki mającej boczne ściany (3) stożkowe i wywinięte na zewnątrz tworzące obrzeże (4). W części środkowej korpusu (1) wykonane jest wybranie (6), zaś część wewnętrzna jest wypukła (7). (1 zastrzeżenie)



F23D

P.198534

30.05.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Andrzej Orell, Jan Sowa, Bolesław Kus, Ludwik Golik).

Układ napędowo-uszczelniający y palnika do pyłu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie powiększenia zakresu regulacji położenia palnika oraz zwiększenia trwałości uszczelnienia palnika w miejscu przyłączenia go do przewodu zasilającego.

Układ napędowo-uszczelniający palnika do pyłu węglowego składający się z zespołu palnika, wózka, zespołu oporowo-napędowego wózka oraz zespołu zasilania, charakteryzuje się tym, że odcinek (2) palnika, łączący dyszę (1) z przegubem kulistym w sąsiedztwie tego przegubu posiada zamocowane ciągnia (T), które poprzez krążki (8) połączone są z bębniem napędowym (9), natomiast wchodzący teleskopowo do wnętrza nieruchomego odcinka (4) palnika przewód

zasilający (5) posiada uszczelnienie, składające się z zamocowanego do zewnętrznej krawędzi odcinka (4) kołnierza oporowego (10) oraz kołnierza dociskowego (12), przy czym między tymi kołnierzami znajduje się elastyczny pierścień uszczelniający oraz zamocowany swymi brzegami do obydwóch kołnierzy elastyczny fartuch, a ponadto kołnierz dociskowy (12) zamocowany jest na prowadnicach (11) umieszczonych w odpowiednich otworach kołnierza oporowego (10).

(1 zastrzeżenie)

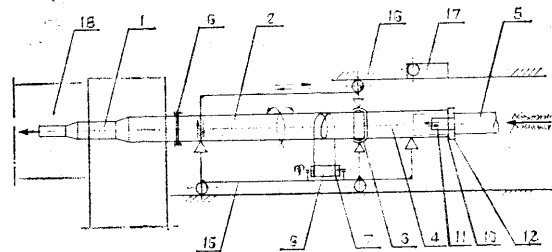


Fig. 1

F23D

P. 203900 T

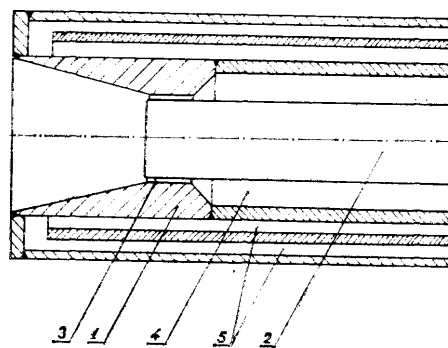
09.01.1973

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Czesław Matysik, Konrad Kuc, Tadeusz Bakalarz, Władysław Peszko, Jan Nowak, Kazimierz Cieślak).

Palnik dla pieca martenowskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania olejowego palnika, w którym można regulować długość i kształt płomienia, nie zmieniając przy tym stopnia rozpylenia oleju opałowego.

Palnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dyszy (1), w skład której wchodzi część: rozbieżna (1a), cylindryczną (1b) i zbieżną (1c). Wewnątrz dyszy (1) współśrodkowo usytuowany jest znany rozpylacz (2) oleju opałowego. Rozpylacz (2) oleju opałowego połączony jest z częścią cylindryczną dyszy (1), tworząc pierścieniową szczelinę (3), która z kolei połączona jest z przewodem (4). Przewodem (4) podawane jest sprężone powietrze. Na zewnątrz dysza ma wodną chłodnicę (5). (1 zastrzeżenie)



F24F

P. 198046

10.05.1977

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Edward Lachowski, Wacław Kamocki, Kazimierz Kułakowski).

Układ wentylacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji układu, która zapewni wentylację naturalną po wyłączeniu wentylacji wymuszonej, bez konieczności stosowania odrębnego kanału dla wentylacji naturalnej.

Pionowy kanał (4) układu wentylacyjnego jest według wynalazku połączony z rozgałęzieniem (6), które składa się z kanału (7) z ruchomą przepustnicą (8) oraz z kanału (9) wyposażonego w wentylator (10).
(3 zastrzeżenia)

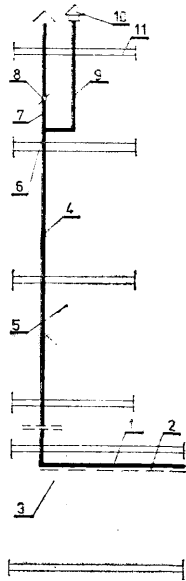


Fig 1

F24M

P. 198522

20.04.19"

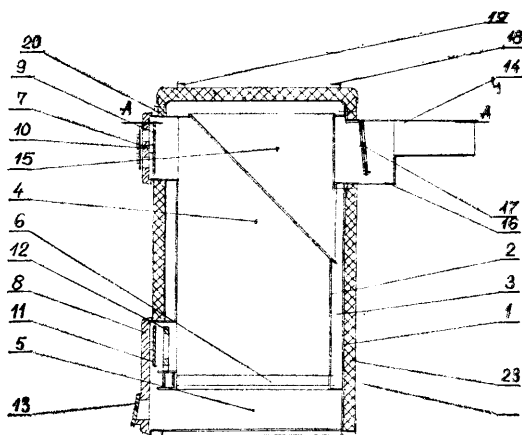
Zakłady Wyrobów Metalowych. Tczew, Polska (Artur Buławski, Marek Michałak).

Etażowy stalowy kocioł grzewczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równo miernego obciążenia cieplnego poszczególnych elementów oraz ułatwienie obsługi kotła w zakresie czyszczenia technologii wykonania poprawek i napraw, z zachowaniem sprawności cieplnej na poziomie sprawności kotłów o tej samej wydajności cieplnej.

Przedmiotem wynalazku jest stalowy, etażowy kocioł grzewczy przeznaczony do ogrzewania mieszkań, domków jednorodzinnych, względnie innych pomieszczeń, na paliwo stałe oraz może być przystosowany na paliwo ciekłe lub gazowe.

Istotą wynalazku jest zastosowanie zamiast opłomków kieszeni wodnych (15) w kształcie trójkątów równoramiennych ustawionych równolegle pionowo w górnej części kotła, pomiędzy ścianą górną i tylną paleniska, na drodze spalin płynących do czopucha (14).
(2 zastrzeżenia)



F27B

P. 198119

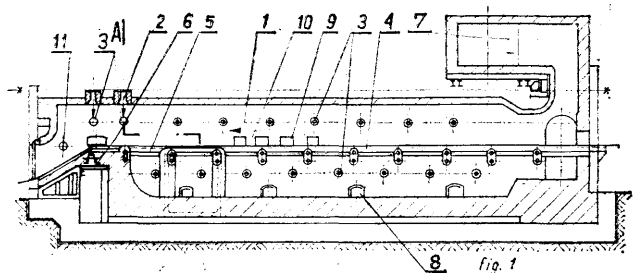
13.05.1977

Huta „Łabędy”, Gliwice, Polska (Błażej Sołtysik, Tadeusz Marek, Zygfryd Kasprowski, Zbigniew Makarewicz, Janusz Chmielewski, Kazimierz Suchoń).

Piec przepychowy tunelowy do nagrzewania przedmiotów metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pieca przepychowego, która zapewni szybkie i równomierne wygrzewanie metalowego wsadu, będzie łatwa do wykonania i trwała na całej długości pieca, a ponadto pozwoli na uniknięcie wybijania spalin na zewnątrz.

Piec przepychowy tunelowy do nagrzewania przedmiotów metalowych mający wzdłuż tunelu (1) górne i dolne palniki (3) charakteryzuje się tym, że strop ściany i trzon pieca przez całkowitą długość i to zarówno w strefie podgrzewczej, grzewczej i wyrównawczej, tworzy tunel (1) o niezmiennym przekroju, środkiem którego przepychany jest wsad (9), a na wylocie pieca znajduje się wyrównawczy próg (6). W pobliżu progu (6) są ułożone równoległe, ale w innych osiach, wyrównawcze ślizgowe rury (5). W stropie pieca ponad wyrównawczym progiem (6) są umieszczone płasko płomienne palniki (2) i/lub w ścianach bocznych palniki wyrównawcze (3) i zaporowo (11).
(1 zastrzeżenie)



F28D

P. 198045

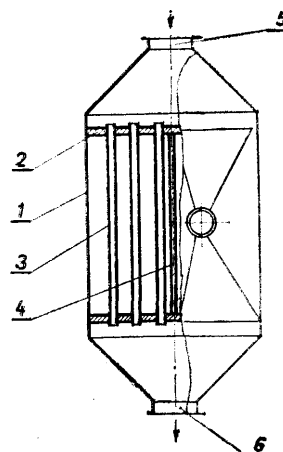
10.05.1977

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROK WAS”, Gliwice» Polska (Zdzisław Czelny, Michał Rudnicki, Maria Walska, Henryk Romańczyk).

Wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji wymiennika ciepła, w której nie wystąpiłaby nie szczelność między przestrzeniami, przez które przechodzi czynnik, a współczynnik wnikania ciepła czynnika przechodzącego w przestrzeni międzyrurkowej nie uległby zmniejszeniu.

Wymiennik ciepła płaszczowo-rurkowy, pakietowy z przegrodami wg wynalazku charakteryzuje się tym, że pakiet utworzony przez rurki (3), zamocowane w dnach sitowych (2) jest podzielony za pomocą jednej lub więcej przegród (4). Przegródy (4) umieszczone są równoległe do osi rurek (3), tworząc przestrzenie ograniczone dnami sitowymi (2), przegrodami (4) i płaszczem wymiennika (1), przez które kolejno przepływa czynnik prostopadle do osi rurek (3).
(1 zastrzeżenie)



F41H
A42B

P. 198437

26.05.1977

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy, Polska (Jerzy Okraszewski, Henryk Andruczyk).

Wkład do hełmu

Wkład do hełmu przeznaczony jest do montowania w czerepach stalowym lub innym, zwłaszcza w czerepach stalowych hełmu bojowego wz. 1967 i zapewnia wygodne noszenie hełmu zarówno bez maski jak również z maską przeciwgazową.

Wkład do hełmu składa się ze szkieletu (1) z taśm stalowych oraz skórzanego hamaka (2), który przymocowany jest do szkieletu (1) za pomocą taśm mocujących (3, 6). Hamak (2) posiada taśmy regulacyjne z kłami zapewniające regulację obwodu hamaka (2) do każdego rozmiaru obwodu głowy.

Wkład z czerepem hełmu połączony jest za pomocą wkrętu (21) i nakrętki (22). Między czerepem a szkieletem (1) umieszczona jest podkładka (23), a nakrętka (22) utrzymuje krzyżak amortyzacyjny (24) wykonany korzystnie z gumy gąbczastej, który stanowi dodatkowe zabezpieczenie głowy. (3 zastrzeżenia)

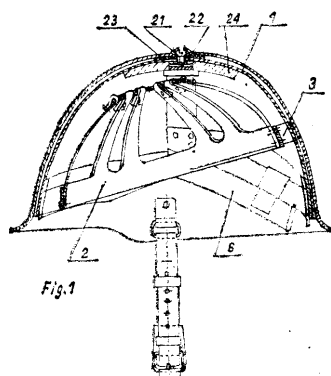


Fig. 1

F42D

P. 198331

21.05.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Murcki”, Katowice, Polska (Tadeusz Blicharski, Ryszard Bujakowski, Waldemar Jaworski).

Górnicy aparat zapłonowy

Górnicy aparat zapłonowy według wynalazku składający się z dwóch zespołów: aparatu zapłonowego oraz pojemnika inicjującego charakteryzuje się tym, że znany aparat zapłonowy (9) ma w wewnętrznych obwodach zasilania i rozładowania zabudowanych co najmniej jeden kontaktronowy przełącznik (2 i 4) normalnie otwarty, a magnes (7) przełączający styki przełączników (2 i 4) równocześnie osadzony

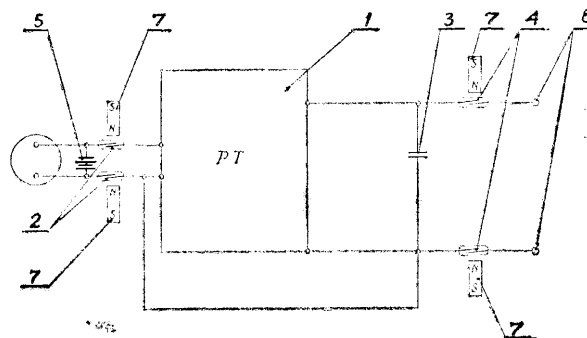


Fig. 1

jest w inicjującym pojemniku, którego wewnętrzna komora ma kształt odpowiedni do zewnętrznego kształtu zapłonowego aparatu, przy czym magnes (7) jest osadzony w pojemniku tak, że działaniem swego pola magnetycznego obejmuje przełącznik (2, 4) z chwilą osadzenia aparatu zapłonowego wewnątrz pojemnika. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G FIZYKA

G01F

P. 204317 T

27.01.1978

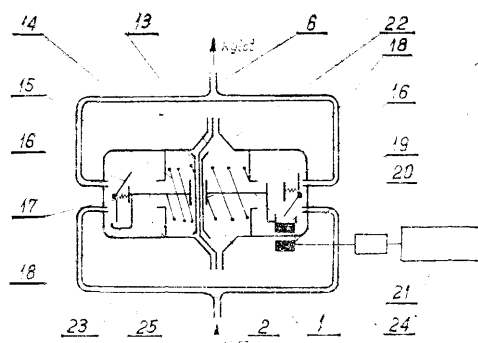
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Stanisław Kołodziejki, Stanisław Dwojak).

Przyrząd do wskazywania stanu napełniania zbiornika gazowego

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wskazywania stanu napełnienia zbiornika gazowego, szczególnie stanu napełnienia butli gazowych stosowanych w gospodarstwach domowych i turystyce. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy przyrządu o małych wymiarach, niewrażliwego na zanieczyszczenia wydzielane z gazu.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwie komory miernicze z których każda ma wlot gazu ze zbiornika i wylot gazu do odbiornika i które są oddzielone od siebie za pomocą ruchomej przegrody (13) z którą z obu stron połączone są popychacze (23, 24) sterujące zaworami (16) zamykającymi wlot i wylot gazu z komór mierniczych, a na co najmniej jednym popychaczu (24) umieszczone jest sprzęgło (19) przenoszące ruch przegrody ruchomej (13) na przekładnię (20) napędzającą wskaźnik (21), przy czym każda z komór mierniczych wyposażona jest w ogranicznik ruchu (25) przegrody ruchomej (13) połączony z korpusem (22).

(9 zastrzeżeń)



G01C

P. 205204

08.03.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Polkowice”, Polkowice, Polska (Tadeusz Bączkowski, Czesław Leśkiewicz).

Sposób pomiaru odkształceń obudowy szybu

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru odkształceń obudowy szybu kopalnianego, wywołanych ruchami górotworu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ustala się rzeczywiste współrzędne poziome i pionowe reperu obserwacyjnego stabilizowanego w obudowie szybu w pobliżu rzępia szybu, po czym określa się współrzędne pionową, poziome i kąt skrętu osi re-

peru stabilizowanego w obudowie szybu na poziomie wyższym względem reperu stabilizowanego w obudowie szybu w pobliżu rzępa a następnie określa się współrzędne i kąt skrętu osi kolejnych reperów stabilizowanych na poziomach wyższych względem reperów na poziomach niższych od czasu określania współrzędnych pionowej, poziomych i kąta skrętu osi reperu stabilizowanego w obudowie szybu w pobliżu zębu szybu, przy czym repery obserwacyjne stabilizuje się w obudowie szybu wzdłuż co najmniej jednej linii obserwacyjnej, w odległości poniżej 50 m jeden reper od drugiego, natomiast współrzędne rzeczywiste reperów obserwacyjnych ustala się ze znanych zależności transformacji układów.

(2 zastrzeżenia)

G01G
D01B

P. 198064

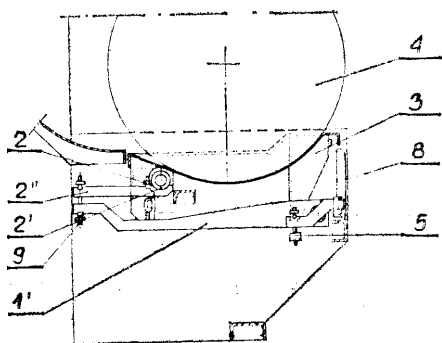
12.05.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska
(Adam Szmiel).

Urządzenie wagowe dla zwojów włókien,
zwłaszcza z trzepaków **bawełniarskich**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wagowe dla zwojów włókien, zwłaszcza z trzepaków bawełniarskich, umieszczone przy wylocie maszyny, służące do kontroli ciężaru zwojów z samoczynną selekcją wyników ważenia, ich rejestracją i wskazywaniem za pomocą sygnału odchyłek od prawidłowego ciężaru zwoju. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy urządzenia.

Urządzenie wagowe według wynalazku ma dwie współpracujące ze sobą dźwignie (1, 2) mające kształt litery T oraz ma dla selekcji wyników ważenia czujnik indukcyjny, urządzenie rejestrujące i ramię regulacyjne do zrównywania wskazań dla jednakowych odchyłek procentowych przy różnym ciężarze nominalnym zwoju (i), (4 zastrzeżenia)



G01L
G12B

P. 198256

20.05.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Jerzy Stańda, Józef Rogowski).

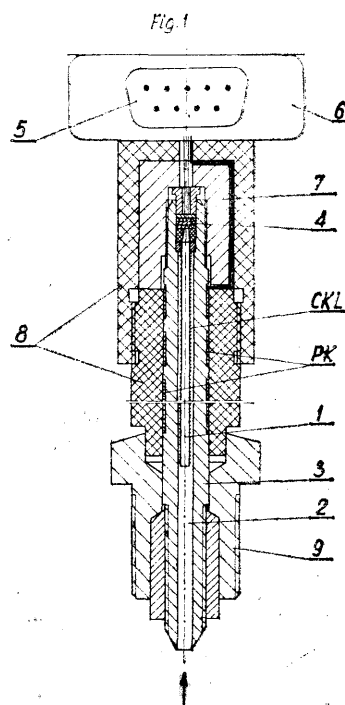
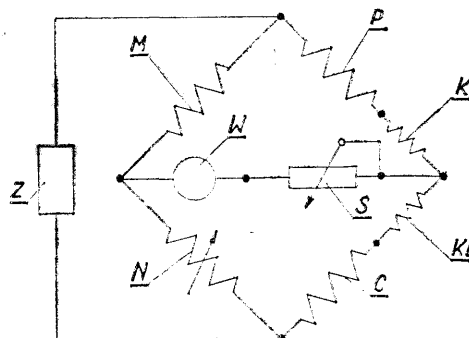
Przetwornik do pomiaru ciśnienia z czujnikiem elektrooporowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy przetwornika z którego sygnał elektryczny jest niezależny od zmian temperatury ośrodka przenoszącego ciśnienie i temperatury otoczenia i jest proporcjonalny do zmian ciśnienia w określonym przedziale temperatur i ciśnień.

Przetwornik do pomiaru ciśnienia według wynalazku ma układ ciśnieniowego czujnika kompensacyjno-linearyzującego (**CKL**), który znajduje się w obszarze ci-

śnieniowym (2) stanowi jedno ramię układu mostkowego. Czujnik kompensacji temperaturowej (PK) znajduje się w ramieniu porównawczym układu mostkowego, którego pozostałe ramiona stanowią rezystory stosunkowe (M, N). Rezystor standaryzujący (S) znajduje się w przekątnej układu mostkowego, szeregowo z woltomierzem (W).

Układ mostkowy zasilany jest z zasilacza stabilizowanego (Z). Układ ciśnieniowego czujnika kompensacyjno-linearyzującego (CKL) znajduje się w komorze ciśnieniowej (3), a na ścianie zewnętrznej komory (3) współosiowo w stosunku do układu ciśnieniowego czujnika kompensacyjno-linearyzującego (CKL) umieszczony jest układ czujnika kompensacji temperaturowej (PK), przy czym końce wszystkich rezystorów przetwornika wraz z rezystorem standaryzującym (S) są łączone w wybrany układ elektryczny na końcówkach lutowniczych gniazda wielobiegunowego <S> umieszczonego w obudowie metalowej (6) umocowanej na nakrętnice (7) komory ciśnieniowej (3). (4 zastrzeżenia)



C01L

P. 207314

02.06.1978

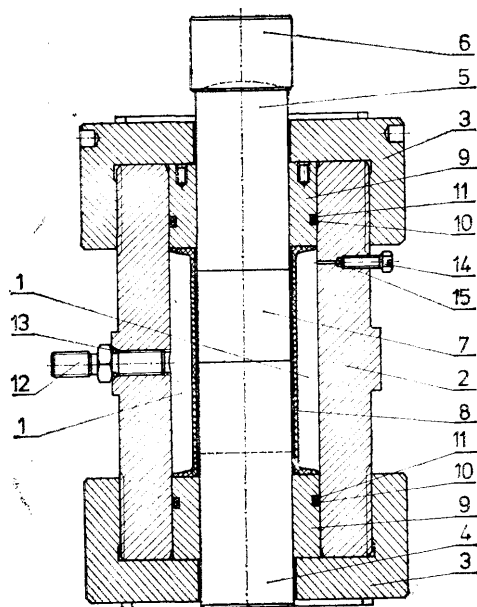
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Bada-
wcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Pol-
ska (Jan Lis, Stanisław Dolega, Stanisław Frelkiewicz).

**Urządzenie do badania własności skał
w trójosiowym stanie naprężeń, w warunkach
wysokich ciśnień**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia systemu uszczelniającego w urządzeniu. Urządzenie ba-

dawcze według wynalazku zbudowane jest jako komora ciśnieniowa (1), w której wytwarzane jest wysokie ciśnienie hydrostatyczne. Urządzenie to składa się ze stalowego cylindrycznego korpusu (2), pokrywy (3), tulei (9), trzpieni obciążających (4, 5), uszczelki dwukołnierzowej (8) oraz zaworu odpowietrzającego (14, 15). Dociskowe trzpienie obciążające (4, 5) posiadają gniazda sferyczne dla wyeliminowania mimośrodowości obciążenia próbki (7).

Komora ciśnieniowa jest tak zbudowana, że między cylindrycznym korpusem (2) a trzpieniami (4, 5), odpowiednio na wysokości tych trzpieni są osadzone dwie tuleje (9) o których czołowe, wewnętrzne powierzchnie są oparte zewnętrzne kołnierze elastycznej uszczelki (8), przy czym oba trzpienie w stanie roboczym są nieco wsunięte z obu stron do otworu tej uszczelki a ponadto między zewnętrznymi powierzchniami tych tulei (9) a cylindrycznym korpusem (2) są osadzone znane uszczelnienia pierścieniowe (10, 11). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 197941

05.05.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Marek Kochanowski, Jerzy Jakobs).

Urządzenie do badania korozji

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania korozji, szczególnie atmosferycznej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regulacji czasu zanurzenia próbek w cieczy.

Urządzenie według wynalazku ma tarczę (10) do mocowania próbek (11) osadzoną na wale nośnym (9) na

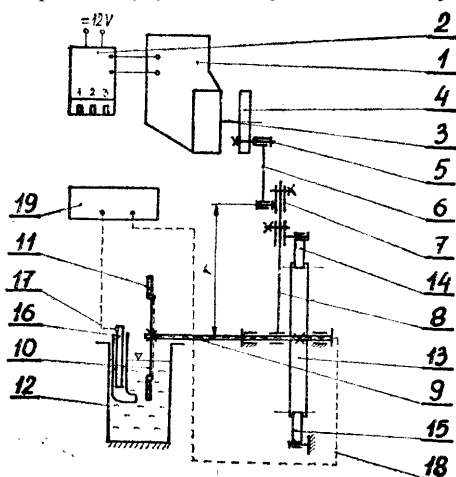


Fig. 1

którym zamocowane jest koło zapadkowe (13) sprzężone z mechanizmem zapadkowym (14) sterowanym przez popychacz (6) zamocowany do mimośrodów (4) i połączony z tuleją (7) osadzoną na dzwigni (8) sprzęgniętej z wałem nośnym (9). Pomiar potencjału elektrochemicznego próbek (11) jest możliwy przez zastosowanie elektrody odniesienia (16) po podłączeniu jej oraz próbek (11) przewodami (17) i (18) z miernikiem potencjału (19). (4 zastrzeżenia)

G01N
B65G

P. 198074

11.05.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Stanisław Banel).

Sposób wykonywania rozcięć wzdlużnych taśm przenośnikowych z linkami stalowymi

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykrywania rozcięć wzdlużnych taśm przenośnikowych z linkami stalowymi, spowodowanych przez przedmioty metalowe, przeznaczony do stosowania w transporcie taśmowym.

Sposób według wynalazku wykorzystuje zmianę cech elektrycznych układu taśma - konstrukcja nośna przenośnika, zachodzących w wyniku towarzyszącego rozcięciu taśmy przez przedmiot metalowy - galwanicznego połączenia elektrycznego jednej lub kilku liniek taśmy z konstrukcją nośną przenośnika.

Sposób polega na tym, że doprowadza się do liniek taśmy metodą oporowo-pojemnościową - napięcie zmienne względem konstrukcji nośnej przenośnika lub indukuje się zmiennym polem magnetycznym siłę elektromotoryczną w linkach i za pomocą odpowiednich czujników określa się rozkład napięcia względem konstrukcji nośnej przenośnika lub rozkład prądu, płynącego w linkach taśmy w wybranych miejscach przenośnika. Wydzielenie sygnału rozcięcia taśmy występuje za pośrednictwem odpowiedniego układu elektrycznego, reagującego na wystąpienie istotnych zmian rozkładu napięcia względem konstrukcji nośnej przenośnika lub rozkładu prądu w linkach w wybranych miejscach przenośnika. (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 198099

12.05.1977

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Tadeusz Grzeczynski, Jerzy Perkitny).

Sposób nieniszczącej klasyfikacji tarcicy i urządzenie do nieniszczącej klasyfikacji tarcicy

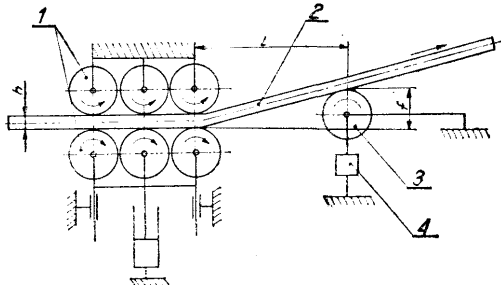
Sposób nieniszczącej klasyfikacji tarcicy, zwłaszcza desek stosowanych do konstrukcji budowlanych, polegający na określaniu modułu sprężystości deski przy jej zginaniu siłą działającą prostopadle, charakteryzuje się tym, że dokonuje się pomiaru siły wywołującej stałe odkształcenie deski (2) w miejscu odległym od punktu zamocowania deski o wielkość (l) w linii poziomej i o wielkość (f) w linii pionowej, a następnie wartość modułu sprężystości wylicza się ze wzoru:

$$4PP$$

$$fbh^3$$

gdzie: P - wartość siły w kG, L - założona stała długość ramienia zginania w cm, f - założone stałe odkształcenie w cm, b - szerokość deski w cm, h - grubość deski w cm.

Urządzenie do nieniszczącej klasyfikacji tarcicy składa się z zespołu rolek (1) utwierdzających sztywno jeden z końców deski (2), walców (3) usytuowanych w stałej odległości (L) od zespołu rolek (1) oraz miernika siły (4). (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 201179 T

29.09.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Chrzan).

Sposób pomiaru wytrzymałości na ściskanie

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru wytrzymałości na ściskanie, mający zastosowanie zwłaszcza w górnictwie do wyznaczania wytrzymałości górotworu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i skrócenia czasu pomiarów oraz zwiększenia ich dokładności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiarów wytrzymałości próbek i prędkości ultradźwiękowej fali podłużnej i poprzecznej w próbkach i w odłamkach górotworu a następnie sporządza się wykres testowania będący wykresem zależności iloczynu prędkości fal podłużnej i poprzecznej w próbkach od odwrotności ich wytrzymałości na ściskanie. Z wykresu tego wyznacza się wytrzymałość górotworu. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 205556

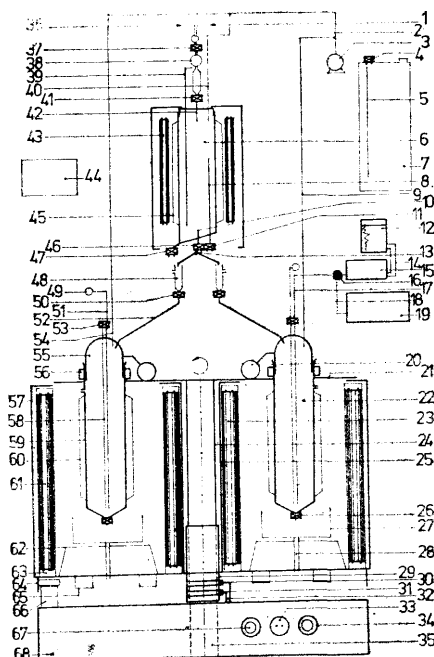
24.03.1978

Pierwszeństwo: 28.03.1977 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP G01N/198088)

VEB Chemiekombinat Bitterfeld, Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób automatycznej analizy zanieczyszczeń zawartych w powietrzu, wodzie do picia, wodzie użytkowej i ściekach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania kompleksowych badań wszystkich zanieczyszczeń zawartych w otaczającym środowisku i wpływających na procesy życiowe roślin.



Sposób według wynalazku polega na tym, że zawieszając komórki ziarniakowe o zsynchronizowanej zdolności rozwojowej wprowadza się w zetknięcie w fermentatorach testowych z zanieczyszczonym powietrzem lub wodą, porównuje z zawieszoną komórek o zsynchronizowanej zdolności rozwojowej, do której we wzorcowych fermentatorach testowych doprowadza się wzorcowe powietrze lub wzorcową wodę a wynikające różnice w zakresie wzrostu, rozwoju i rozmnażania komórek mierzy się oraz rejestruje automatycznie.

Urządzenie według wynalazku składa się z fermentatora świetlnego (6) ze stacjonarnym urządzeniem oświetleniowym oraz 16 fermentatorów testowych, (22, 59), które otoczone są karuzelą świetlną, przy czym całe urządzenie pracuje w warunkach termodynamicznych a wszystkie procesy opróżniania, płukania i napełnienia wykonywane są za pomocą elektronicznie sterowanych zaworów elektromagnetycznych. (4 zastrzeżenia)

G01N

P. 207901

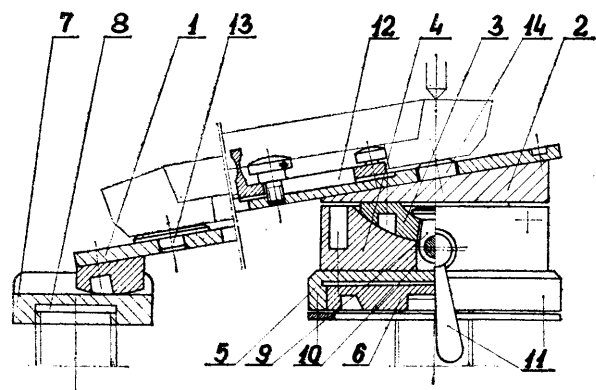
24.06.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Runda”, Polkowice, Polska (Antoni Gacek, Tadeusz Fila, Edward Rudzki, Eugeniusz Falkowski, Józef Olszewski).

Przystawka twardościomierza Rockwella

Przedmiotem wynalazku jest przystawka twardościomierza Rockwella, zwłaszcza do wykonywania pomiaru twardości kół zębatach. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania pomiarów twardości powierzchni nierównoległych do powierzchni podparcia.

Przystawka ma płytę (1) pomiarową, jednym końcem osadzoną poprzez wypiętrzający klin (2) na przegubie zaopatrzonego w blokujący element (9), natomiast drugi koniec płyty przymocowany jest do podstawy (7) zaopatrzonej w regulacyjną śrubę (8). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 197918

04.05.1977

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Górkiewicz, Andrzej Nowiński, Walenty Wycisk).

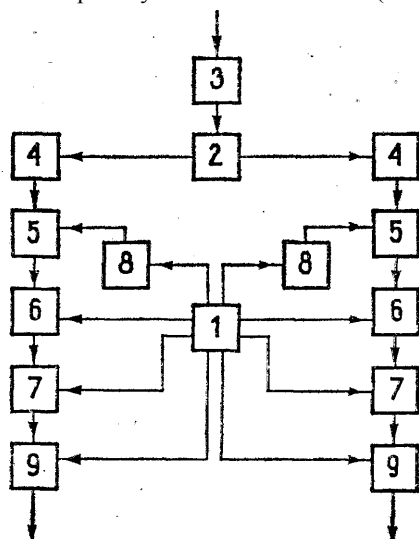
Układ połączeń elektrycznego przetwornika pomiarowego

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń elektrycznego przetwornika pomiarowego do równoczesnego pomiaru wysokiego napięcia i prądu elektrycznego, zasilającego komorę filtru elektrostacyjnego, stosowanego w procesie odpylania gazów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy układu odpornego na krótko trwałe przeciążenia i przepięcia oraz mającego liniową charakterystykę przetwarzania.

Układ połączeń według wynalazku ma znany zasilacz prądu stałego (1) oraz dwa tory prądowe, z których jeden jest połączony z wyjściem napięciowym a drugi z wyjściem prądowym mostka pomiarowego (2) przy prostowniku wysokiego napięcia (3), przy czym tory prądowe mają człony wejściowe (4) połączone poprzez klucze tranzystorowe (5) oraz transformatory od-

dzielenia galwanicznego (6) z przeciwsobnymi wzmacniaczami wyjściowymi (7), ponadto klucze tranzystorowe (5) są sprzężone z generatorami taktu (8), natomiast przeciwsobne wzmacniacze wyjściowe (7) mają wyjścia połączone równolegle, przez co stanowią demodulator amplitudy. (4 zastrzeżenia)



G01R
H01R

P. 207457

07.06.1978

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA”,
Toruń, Polska (Tadeusz Witkowski, Lech Bożenko).

Przyrząd do mocowania zacisków aparatów elektrycznych podczas prowadzenia prób prądowych i napięciowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego automatycznego mocowania zacisków aparatów elektrycznych podczas prowadzenia prób prądowych i napięciowych.

Przyrząd według wynalazku składa się z dwóch zestawów, z których każdy zawiera po trzy segmenty (1) połączone pokrywką (2). Segmenty (1), których ilość jest zależna od ilości zacisków badanych aparatów elektrycznych są zbudowane podobnie i każdy z nich składa się z korpusu (3) z wykonanym otworem (6), w którym jest suwliwie osadzony tłok (4) wraz z uszczelką (5). Między progiem otworu (6) a tłokiem (4) umieszczona jest sprężyna (7) zaś w dolnej części tłoka (4) jest umocowany izolator (8).

Korpus (3) posiada prostokątne wybranie (9), w którym umieszczona jest izolacyjna wkładka (10) z kuli-

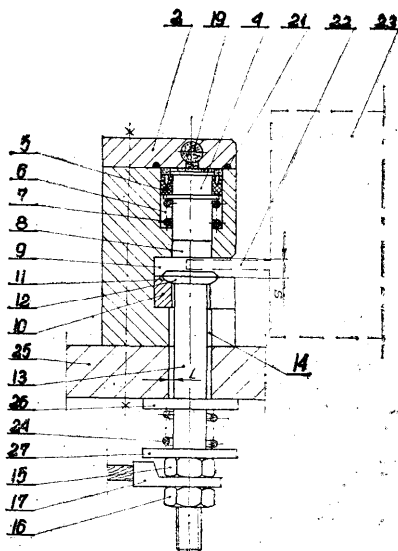


Fig.1

stym wybraniem (11). W wybraniu tym jest osadzona obrotowo kulista czasza (12) wychylnego trzpienia (13) spełniającego funkcje toru prądowego, który w dalszej części przechodzi z luzem „L” przez otwór (14) współosiowy z otworem (6). Pokrywka (2) wykonana z materiału izolacyjnego posiada siatkę otworów (19) zakończoną wlotowym kręcem. (2 zastrzeżenia)

G01S

P. 196712

14.03.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz. Polska
(Henryk Lasota).

Sposób i układ tłumienia ech rewerberacyjnych, zwłaszcza w sonarach

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ tłumienia ech rewerberacyjnych zwłaszcza w sonarach, mający zastosowanie w odbiornikach sonarów aktywnych, wykrywających cele w warunkach istnienia rewerberacji granicznych, czyli zakłócających odbiór od dna i sfalowanej powierzchni sondowanego akwenu. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności tłumienia zwłaszcza w sonarach szybkiego przeszukiwania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że od chwilowej amplitudy napięcia sygnału odbieranego odejmuje się amplitudę tego samego sygnału, uśrednioną za odcinek czasu wielokrotnie dłuższy od czasu trwania impulsu sondującego, a następnie tłumy się Ujemną wartość tej różnicy.

Układ tłumienia ech rewerberacyjnych w sonarach zawiera dwa równoległe układy pomiaru napięcia chwilowego, jeden o małej stałej czasowej (1), drugi o dużej stałej czasowej (2). Wyjścia obu układów (1 i 2) dołączone są do wejść układu odejmującego (3), który z kolei połączony jest z układem jednostronnego ogranicznika (4) tłumiącego napięcie ujemne, przy czym do wejścia nieodwracającego układu odejmującego (3) dołączone jest wyjście układu pomiaru napięcia chwilowego o małej stałej czasowej (1), a do wejścia odwracającego układu odejmującego (3) dołączone jest wyjście układu pomiaru napięcia chwilowego o dużej stałej czasowej (2). (3 zastrzeżenia)

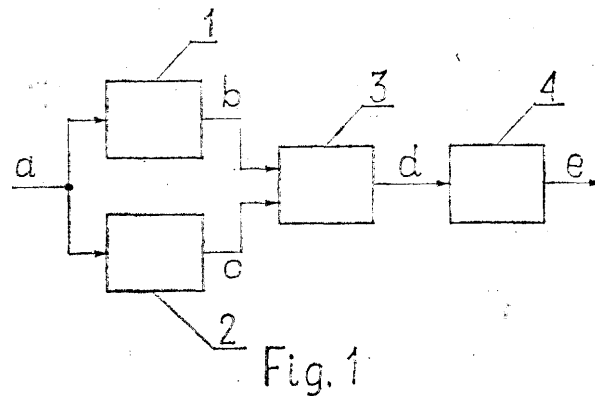


Fig.1

G01T
G01R

P. 205817 T

05.04.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Stanisław Ugniewski).

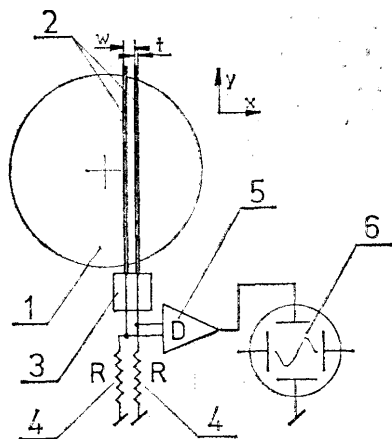
Urządzenie do pomiaru profilu wiązki cząstek naładowanych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru profilu wiązki cząstek naładowanych, mające zastosowanie w konstrukcji akceleratorów, implantatorów jonów, kineskopów i spawarek elektronowiskowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z układu linii opóźniającej i układu kompensacji tłumienia przez nią wprowadzanego.

Urządzenie według wynalazku zawiera dwa równoległe jednakowe pręty umocowane we wspólnym uchwycie (3), stanowiące sondę. Pręty sondy połączone są z wejściem elementu różnicowego (5).

(1 zastrzeżenie)



G01V

P. 198040

10.05.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice-Brynów, Polska (Felix Kempny, Józef Dubiński, Zygmunt Gerlach, Jan Smietana, Michał Szołt).

Sposób określania zasięgu i stopnia nawodnienia górotworu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ciągłej kontroli przebiegu procesu nawodnienia i precyzyjnego określania zasięgu i stopnia nawodnienia w poszczególnych strefach. Sposób określania zasięgu i stopnia nawodnienia górotworu polega na tym, że pomiary dokonuje się metodą sejsmiczną przed i po nawodnieniu górotworu.

Źródło sygnałów sejsmicznych sprzężone z urządzeniem bezwładnikowym umieszcza się na dnie jednego z otworów nawadniających oraz przy jego początku, a w otworach sąsiednich przemieszcza się odbiornik drgań najkorzystniej geofon. Źródło sygnałów przekazuje moment wytwarzania fali sejsmicznej na jeden z kanałów rejestratora aparatury sejsmicznej.

Pomiary wykonuje się w ten sposób, że przy wzbudzeniu drgań w jednym z otworów bada się partię górotworu zawartą między tym otworem, a dwoma otworami sąsiednimi. Następnie cały układ przemieszcza się o wielkość jednej lub dwu odległości między otworami nawadniającymi, czas przebiegu fali sejsmicznej od źródła drgań do poszczególnych położonych odbiornika drgań wyznaczony jest jako różnica czasu pomiędzy pierwszym wstąpieniem fali sejsmicznej lub jej odpowiednią fazą, a momentem wytwarzania impulsu sejsmicznego, stwierdzone różnice czasów przejścia prędkości rozchodzenia się fali sejsmicznej oraz współczynnika tłumienia jej amplitudy umożliwiają określenie zmian struktury i własności fizyko-mechanicznych górotworu wywołanych nawodnieniem.

(1 zastrzeżenie)

G03D

P. 197935

04.05.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Jan Ligaszewski, Wiesław Nawrocki).

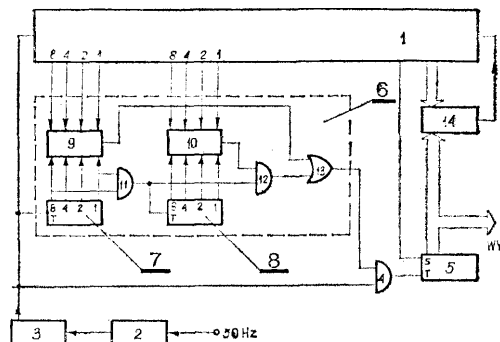
Układ programera temperatury

Przedmiotem wynalazku jest układ programera temperatury mający zastosowanie w automatyce przemysłowej, realizujący przy współpracy z cyfrowo programowanym regulatorem zmianę temperatury obiektu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy układu w którym możliwe jest wykorzystanie sieci przemysłowej jako źródła częstotliwości. W układzie według wynalazku prędkość zmiany oraz końcowa wartość temperatury zadawana jest przez układ sterowania (1) układu (6) wybierania impulsów i układu porównania (14). Programowanie temperatury realizuje się poprzez zliczanie przez rewersyjny licznik programujący (5) impulsów pochodzących ze źródła impulsów o stałej częstotliwości bramkowanych układem wybierania impulsów.

Układ (6) wybierania impulsów zawiera licznik, określający cykl jego pracy, składający się z dekad (7 i 8) oraz programowane przez układ sterowania (1) bloki (9 i 10) wybierania stanów dekad.

Stan wyjścia układu (6) wybierania impulsów, przy którym następuje zliczanie, jest sumą wyróżnionych stanów pierwszej dekady (7) i wyróżnionych stanów drugiej dekady (8) w konjunkcji ze stanem pierwszej dekady. Porównanie stanu licznika programującego (5) z zadaną przez układ sterowania (1) wartością temperatury końcowej, następuje w układzie porównania (14), a wynik porównania powoduje zadanie parametrów następnego cyklu programu. (1 zastrzeżenie)



G05D

P. 197937

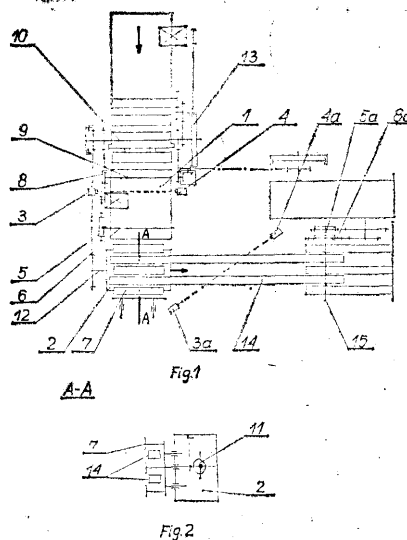
05.05.1977

B26D

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Ceramiki Budowlanej „Ceramita”, Gniewkowo, Polska (Zbigniew Kociński, Zenon Stefański).

Elektromechaniczny układ sterowania napędu ucinacza obiegowego katowego i przenośnika podajnika listew w linii do formowania i transportowania półwyrobów ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia niezawodności i zwiększenia wydajności układu oraz zmniejszenia jego gabarytów. Układ według wynalazku składa się z dwóch zasadniczych części. W części pierwszej na odbierającym transporterze (1) ucinacza jest zainstalowany fotoelektryczny przełącznik (3) i (4), który przy przerwaniu strumienia światła przez transportowany półwyrob powoduje załączenie osadzonego na wałku (6) elektromagnetycznego sprzęgła (5) i jednocześnie rozłączenie jednokierunkowego mechanicznego



sprzęgła (8) na wałku (9) przez co zostaje nadane znaczne przyspieszenie biegu taśmy transportera w stosunku do prędkości synchronicznej układu sprzężonego z linią produkcyjną, powodując szybkie osadzenie półwyrobu na stoliku (7) katowego podajnika, wykonu-

jącego za pośrednictwem sprzężonej synchronicznie przekładni łańcuchowej z wałem (10) sprzęgła (13) ucinacza i krzywki (11) ruch pionowy.

W części zsynchronizowanej z układem przez skrzyżnię napędową podajnika listew, natychmiast po opuszczeniu stolika, półwyrob zostaje zabrany przez pasy nośne przenośnika (14) podajnika listew, a analogiczny przełącznik fotoelektryczny (3a i 4a), przez sprzęgła (5a i 8a), osadzone na wałku (15), zadaje odpowiednio przyspieszenia pasom nośnym, by po przekazaniu półwyrobu do dalszego zespołu linii, spowodować stan gotowości układu do odbioru i ustawiania w uporządkowany sposób półwyrobu następnego. (4 zastrzeżenia;

G05D
C01F

P. 202364 T

23.11.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Grzegorz Michałowski, Marian Szatkowski, Zbigniew Jaskulski, Zbigniew Solicki).

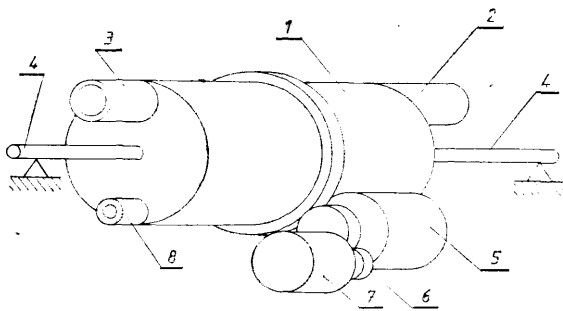
Sposób dozowania cieczy
zwłaszcza odczynników flotacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności dozowania cieczy krystalizujących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stałość ilości dozowanej cieczy uzyskuje się przez utrzymanie stałego poziomu w naczyniu z kalibrowaną dyszą wylewową. Stałość poziomu cieczy utrzymywana jest swobodnym jej wypływem przez przelew. Zmiana poziomu odbywa się przez obrót naczynia przez co uzyskuje się zmianę wysokości słupa cieczy między przelewem a dyszą dozującą.

Sposób jest realizowany za pomocą naczynia dozującego (1) zaopatrzonego w króciec wlewowy (2) i otwór przelewowy (3). Naczynie (1) ma możliwość obrotu na ułożyskowanych osiach (4). Napęd stanowi zdalnie sterowany silnik (5) poprzez przekładnię (6). Wieloobrotowy precyzyjny potencjometr (7) służy do przekazywania informacji o aktualnym położeniu naczynia (1). Ilość dozowanej cieczy zależy od mierzonej pionowo wysokości bezwzględnej między otworem przelewowym (3) a otworem dozującym (8) z dyszą kalibrowaną a zatem od kąta obrotu naczynia (1).

(3 zastrzeżenia?)



G05F

P. 198312

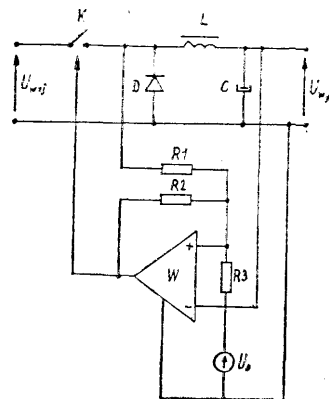
20.05.1977

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Maciej Kulawik, Marian Kidawa, Piotr Wypiór, Jan Wajler, Ryszard Siurek, Jan Dębiec, Jan Debudaj, Dariusz Cygankiewicz, Jerzy Dąbrowski, Zbigniew Rykowski, Sławoj Ciechanowski, Zbyszko Machowicz, Bogdan Nowacki).

Układ regulatora dwupołożeniowego, zwłaszcza dla stabilizatora impulsowego

Przedmiotem wynalazku jest układ regulatora dwupołożeniowego, zwłaszcza dla stabilizatora impulsowego zbudowany na wzmacniaczu różnicowym, który posiada dodatkowo sprzężenie zwrotne zrealizowane przez włączenie pierwszego opornika (R_1) z jednej strony pomiędzy klucz, diodę i dławik, a z drugiej strony na wejście wzmacniacza różnicowego nieodwracające fazy oraz przez włączenie drugiego opornika (R_2) z

jednej strony na wyjściu wzmacniacza różnicowego, a z drugiej na jego wejście nieodwracające fazy. Cechą charakterystyczną układu jest to, że oporniki pierwszy (R_1) i drugi (R_2) występują jednocześnie i są wspólnie połączone na wejście wzmacniacza różnicowego (W) nieodwracające fazy. (1 zastrzeżenie)



G06C

P. 204308 T

07.06.1977

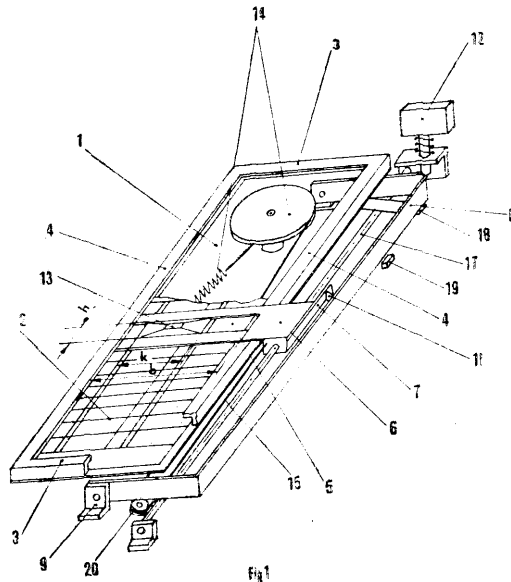
Zbigniew Szurmak, Maciej Kozarski, Warszawa, Polska (Zbigniew Szurmak, Maciej Kozarski).

Przystawka programująca do przeprowadzania obliczeń za pomocą kalkulatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia przeprowadzania obliczeń na kalkulatorach.

Przystawka programująca według wynalazku ma miejsce (1) na nośnik programu (2), które znajduje się pomiędzy listwami (3) i (4) stanowiącymi ramkę. W obszarze miejsca (1) na nośnik programu (2) znajduje się przesuwne pole odczytowe (5) wykonane jako otwór w przesuwce (6), która jest połączona poprzez element sprzęgający (7) z monostabilną krzywką (8) ułożyskowaną w gniazdach (9). Monostabilna krzywka (8) posiada występy lub wcięcia rozmieszczone w stałej odległości, a ich krawędź styka się z krawędzią elementu sprzęgającego (7).

Szerokość przesuwanego pola odczytowego jest nie mniejsza od odległości pomiędzy sąsiednimi występami lub wcięciami monostabilnej krzywki (8). Przycisk (12) ręcznego sterowania przystawką dotyka monostabilnej krzywki (8) lub jest z nią połączony za pomocą przekładni ruchu. Przesuwka (6) jest połączona z urządzeniem napędzającym (14) za pomocą elastycznego cięgna (15). W obszarze przesuwnego pola odczytowego (5) znajduje się suwak (13) o długości nie większej od połowy długości pola odczytowego (5). (3 zastrzeżenia)



G06F

P. 197926

06.05.191

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jacek Morawski, Ryszard Gąsior, Janusz Sobociński, Zbigniew Tartanusi).

Sposób otrzymywania pełnego adresu jednostki funkcjonalnej o najwyższym priorytecie wśród zgłaszających się z urządzeń automatyki współpracujących z komputerem oraz układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu i uproszczenia systemowej obsługi przerwań.

Zgodnie z wynalazkiem, pełny adres ($Nb-Nj$) jednostki funkcjonalnej o najwyższym priorytecie wśród zgłaszających się z urządzeń automatyki (UA) a więc numer (Nb) bloku funkcjonalnego o najwyższym priorytecie wśród zgłaszających się i numer (Nj) jednostki funkcjonalnej o najwyższym priorytecie wśród zgłaszających się z tego bloku ustala się w układzie kanału automatyki (KA). Ustalanie to odbywa się na rozkaz (RO) z komputera (K) żądającego pełnego adresu jednostki funkcjonalnej o najwyższym priorytecie. Rozkaz (RO) wysyłany jest przez komputer (K) po otrzymaniu z kanału automatyki (UA) sygnału przerwania (Sp) informującego o pojawieniu się jakiegokolwiek zgłoszenia : urządzeń automatyki (UA).

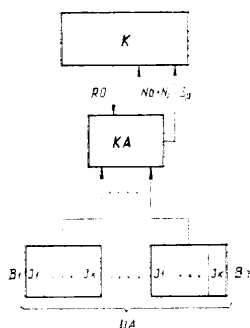


Fig. 1

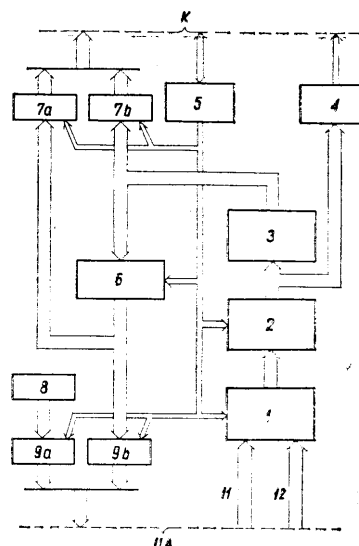


Fig. 2

Układ do stosowania sposobu ma przełącznicą (1), rejestr zgłoszeń (2), zespół priorytetowo-kodowy (3), zespół zgłaszania przerwań (4), zespół sterowania (5), rejestr adresowany (6), koder funkcji odczytu zgłoszeń (8) oraz zespoły bramkowania (7a), (7b), (9a) i (9b). (2 zastrzeżenia)

C 12B

P. 201896

02.11.1977

H01H

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Świebodzice, Polska (Edward Krumpiewski, Leszek Zieliński, Stanisław Smykowski, Bogdan Prusak).

Sposób cechowania, zwłaszcza elektronicznych przekaźników czasowych

Celem wynalazku jest wyeliminowanie potencjometrów z procesu cechowania przekaźników.

Sposób według wynalazku polega na trzyetapowym ustalaniu położenia początku i końca zakresu na skali przekaźnika za pomocą rezystorów regulowanych mających podziałkę i rezystorów stałych włączanych kolejno do układu przekaźnika. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H03K

P. 198311

20.05.1977

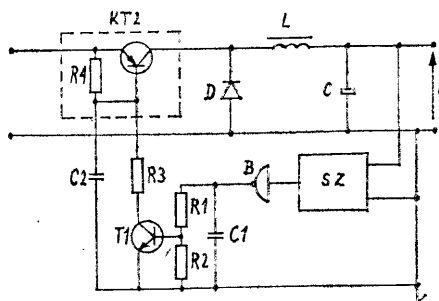
Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Maciej Kulawik, Marian Kidwa, Piotr Wypiór, Jan Wajler, Ryszard Siurek, Jan Dębiec, Jan Debudaj, Dariusz Cygankiewicz, Jerzy Dąbrowski, Zbigniew Rykowski, Sławoj Ciechanowski, Zbyszko Machowicz, Bogdan Nowacki).

Układ kształtowania impulsu sterującego kluczem tranzystorowym, zwłaszcza dla stabilizatora impulsowego

Przedmiotem wynalazku jest układ kształtowania impulsu sterującego kluczem tranzystorowym, zwłaszcza dla stabilizatora impulsowego. Układ ma bramkę (B) sterowaną z bloku sprzężenia zwrotnego (SZ), posiadającą wyjście połączone z pierwszym kondensatorem (C_1), i pierwszym opornikiem (R_1) dzielnika oporowego, przy czym drugi koniec pierwszego kondensatora (C_1) jest połączony z masą układu, a pierwszy opornik (R_1) dzielnika oporowego połączony jest z drugim opornikiem (R_2) dzielnika oporowego i bazą tranzystora sterującego (T_1), przy czym drugi koniec drugiego opornika (R_2) połączony jest z masą układu.

Korzystnie między bazę tranzystora kluczującego (T_2), oporniki kolektorowy (R_3) i bazowy (R_4) oraz masę układu włączony jest drugi kondensator (C_2).

(2 zastrzeżenia)

H03K
B60Q

P. 198365

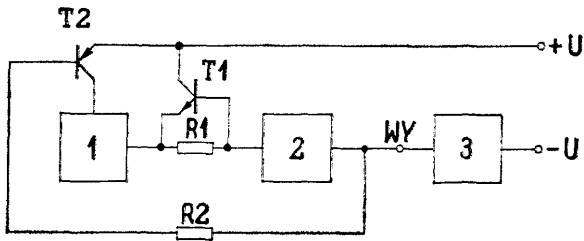
24.05.1977

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „MERATRONIK”, Oddział w Szczecinie, Szczecin, Polska (Marian Sikora, Przemysław Nowakowski, Andrzej Blinder, Michał Kołodziejczak, Marian Kleczyński, Edward Wit an).

Elektroniczny przerywacz świateł kierunku jazdy i awaryjnych dla pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny przerywacz świateł kierunku jazdy i awaryjnych, przeznaczony dla pojazdów mechanicznych eliminujący stosowanie elementów stykowych.

Przerywacz składa się ze stabilizowanego generatora impulsów prostokątnych (1), układu zabezpieczającego przed zwarciem zbudowanego na tranzystorze (T1) i rezystorze (R1), członu wykonawczego (2) zawierającego wzmacniacz mocy z układem klucującym oraz układu bezstykowego wyłącznika generatora (1). Układ zabezpieczenia przed zwarciem działa na zasadzie ograniczenia prądu w obwodzie układu klucującego członu (2). Bezstykowy wyłącznik generatora (1) działa w ten sposób, że w przypadku braku sygnału na wyjściu (WY) układu, tranzystor (T2) odcina generator (1) od napięcia zasilania (+U). (1 zastrzeżenie)



H05K

P. 198334

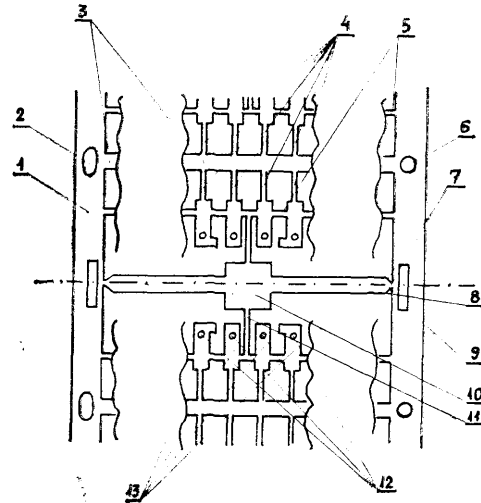
23.05.1977

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jerzy Kalbarczyk, Janusz Guryn).

Pasek z ażurami do montażu układów scalonych

Przedmiotem wynalazku jest pasek z ażurami do montażu układów scalonych w wielowyprowadzenio-

wych obudowach tworzywowych. Pasek ten ma pole montażowe (10) połączone z prowadnicami (1) paska przez belki wzdłużne (8), posiadające podcięcia (7) a w prowadnicach (1) paska naprzeciw belek wzdłużnych (8) umieszczone są zapobiegające wygięciom paska otwory prostokątne (9) przy czym w jednej z prowadnic (1) paska znajdują się desymetryzujące otwory (2) ustalające pasek na stoliku urządzenia montażowego, zaś wyprowadzenia zewnętrzne (4) ażuru są połączone zwierającą je belką (3), natomiast w wyprowadzeniach wewnętrznych (13) wykonane są usztywniające otwory mocujące (12). (2 zastrzeżenia)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

W. 58628

15.12.1977

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Kietrz, Polska (Aleksander Marszałek, Edward Schawzer, Ryszard Ciuryło, Edward Radzio, Tadeusz Procajło, Jerzy Nowak).

Belka zaczepowa do bron

Belka zaczepowa do bron według wzoru użytkowego służy do połączenia narzędzi - pól bron z traktorem a po złożeniu stanowi wózek do transportu tych narzędzi. Belka ta składa się z ramy (1), dwóch ramion belki (2) i (3), które do ramy (1) zamocowane są obrotowo sworzniami (8) i rozłącznie za pomocą sworzni (7) oraz czterech kół ogumionych (4). Rama (1) ma dyszel (5) z zaczepem (6), który służy do połączenia belki z ciągnikiem. Ramiona (2 i 3) mają przeguby (9 i 10), które ułatwiają przystosowanie belki do nierówności pola, oraz zaczepy (11), które po złożeniu ramion w wózek dwukołowy służą do połączenia go z ciągnikiem, (1 zastrzeżenie)

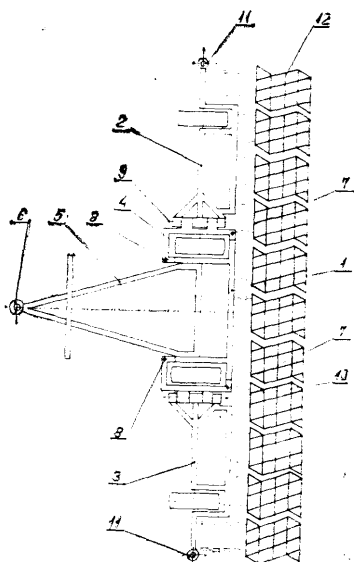
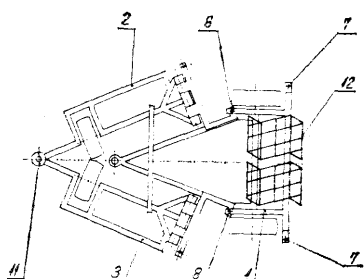


Fig 1



A01B

W. 58830

09.01.1978

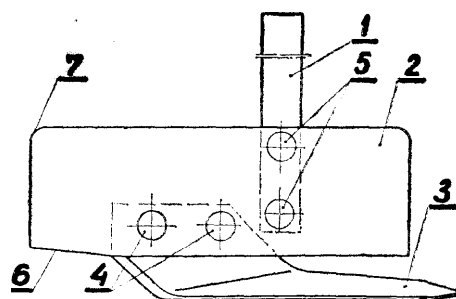
„Agromet” Zakłady Kuziennicze i Maszyn Rolniczych, Jawor, Polska (Anatol Swiderski).

Nóż kątowy

Wzór rozwiązuje zagadnienia zabezpieczenia roślin uprawowych przed zasypywaniem i zmniejszenia odległości pomiędzy uprawianymi roślinami a nożami, co zwiększa skuteczność zabiegu pielęgnacyjnego.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nóż kątowy przeznaczony do prac pielęgnacyjnych w międzyrzędziach upraw płaskich, zwłaszcza w ciągnikowych pieńnikach zawieszanych. Nóż kątowy składa się z uchwyty (1), osłony (2) i ostrza (3). Osłona (2) jest łączona z ostrzem (3) za pomocą połączenia (4) rozłącznego. Osłona (2) noża w widoku z boku ma kształt prostokąta, korzystnie ściętego od dołu o kąt od 2 do 10° na długości od 1/4 do 1/2 boku osłony (2). Górne naroża (7) osłony (2) noża są zaokrąglone.

Ostrze (3) noża w widoku od czoła ma kształt zbliżony do giętego nierównoramiennego kątownika, w którym krótsze pionowe ramię jest miejscem mocowania do osłony (2) noża. Osłona (2) jest zamocowana do uchwyty (1) za pomocą połączenia (5) nierozłącznego (3 zastrzeżenia)



A45C

W. 58555

06.12.1977

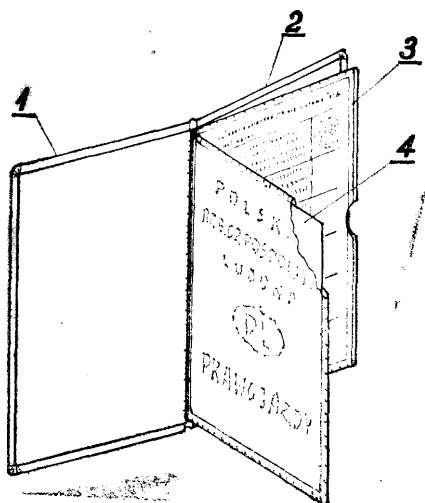
Konrad Radzewicz, Łódź, Polska (Konrad Radzewicz).

Oprawka do legitymacji

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawki umożliwiającej zapoznanie się z treścią umieszczonego w niej czterostronicowego dokumentu bez konieczności wyjmowania go z oprawki.

Oprawka do legitymacji, wykonana z dwóch połączonych ze sobą prostokątnych płyt nieprzezroczystego tworzywa zagiętych w połowie długości dłuższych boków i tworzących okładki (1) i (2) według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wewnątrz okładek (1) i (2) znajduje się otwarta z boku koperta (3), wykonana z przezroczystej folii tworzy-

wowej z tym, że folia tworzywowa spodniej części ko-
perty (3) jest przytwierdzona trwale do wewnętrznej
powierzchni oprawki wzdłuż linii załamania okładek
(1) i (2). (1 zastrzeżenie)



A47C

W. 58840

14.07.1977

Krzysztof Górski, Skarżysko-Kamienna. Polska
(Krzysztof Górski).

Wersalka trzysegmentowa

Wersalka według wzoru użytkowego składa się z trzech poduch (1, 2, 3) tworzących po złożeniu kana-
pę o dużej szerokości. Poduchy (1, 2) połączone są ze so-
bą za pośrednictwem mechanizmu rozkładania wersalki,
natomiast poducha (3) umocowana w przegubie (8),
połączona jest z poduchą (2) za pomocą zawiasu taś-
mowego (7). (5 zastrzeżeń)

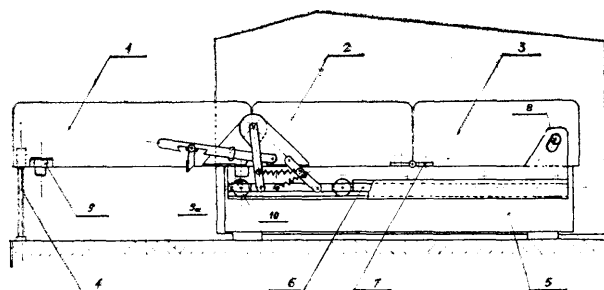


fig. 1.

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

BG8B

W. 58455

18.11.1977

12.06.1977 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie Polska (nr
1/MTP/77)

Zakład Konsirukcyjno-Technologiczny „BJMES”,
Gdańsk, Polska (Teresa Linda, Zygmunt Korolczuk,
Józef Fiedorczuk, Bogumiła Biene).

Przybornik kominkowy

Przybornik wg wzoru składa się ze stojaka oraz
czterech przyborów: szufelki, pogrzebacz, szczypiec
i szczotki. Stojak ma podstawę (1) o kształcie prostokąta,
oraz dwa pionowe wsporniki (2), do których

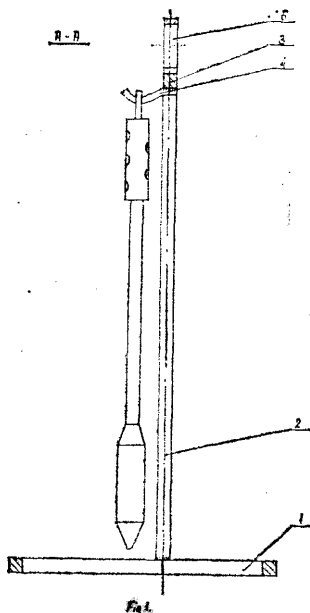


fig. 1.

przyspawana jest poprzeczka (3) z hakami (4) do za-
wieszania przyborów i pierścieniem (5) do przenoszenia
przybornika. Przybornik wg wzoru przeznaczony jest
do czyszczenia i obsługi kominków domowych.

(1 zastrzeżenie)

B22F

W. 58828

09.01.1978

Zakłady Materiałów Lampowych im. J. Griman,
Warszawa, Polska (Zbigniew Ludyński, Tadeusz Rut-
kowski).

Urządzenie do zasypywania form proszkiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego
napelniania elastycznej formy proszkiem, a przez to
uzyskania wypraski mającej jednakowe wymiary w
swojej dolnej i górnej części.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do
zasypywania elastycznych form proszkiem metalicz-
nym lub ceramicznym przeznaczonym do prasowania
izostatycznego.

Urządzenie według wynalazku stanowi perforowana
rura (2) zamocowana na podstawie (3). Wewnątrz ru-
ry (2) zamieszczona jest elastyczna forma (1). Urządze-
nie ma lejek (8) do zasypywania proszku wsunięty do
do formy (1). Lejek (8) mocowany jest na statywie (9).
(2 zastrzeżenia)

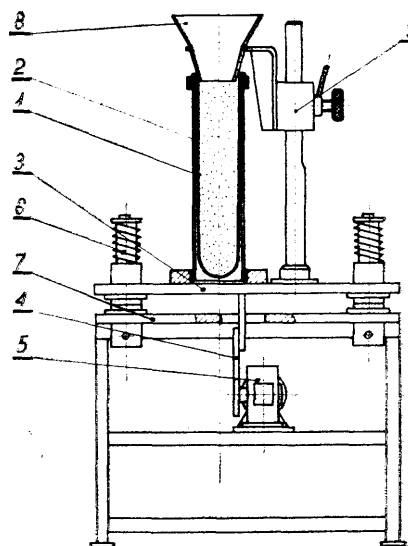


fig. 1

B60B

W. 58843

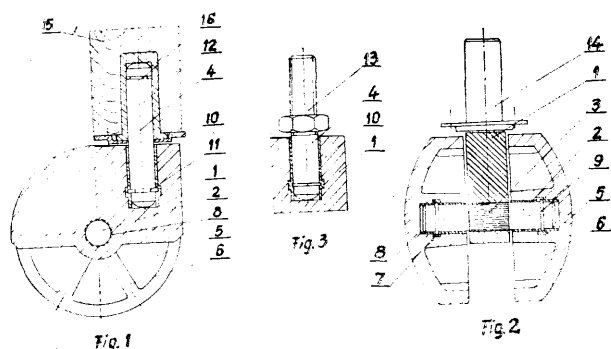
13.11.1978

Spółdzielnia Pracy „Grupa Techniczna”, Bochnia, Polska (Zdzisław Zambrzycki).

Zwrotne kółko jezdne do mebli

Zwrotne kółko jezdne do mebli drewnianych i metalowych, przenoszące większe obciążenia, charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) stanowiący odlew lub wypraskę z wciśniętą w nim osią poziomą (2) z radełkowaną częścią środkową (3), na której są osadzone dwa bliźniacze kółka (5) w kształcie niepełnych półkul, a ponadto w tym korpusie (1) jest osadzona obrotowo pionowa oś skrętna (4), przy czym płaszczyzna jej osi geometrycznej jest prostopadła do osi geometrycznej osi poziomej (2) i jest usytuowana na połowie promienia wspomnianych kółek jezdnych (5).

(3 zastrzeżenia)



B60P

W. 58748

30.12.1977

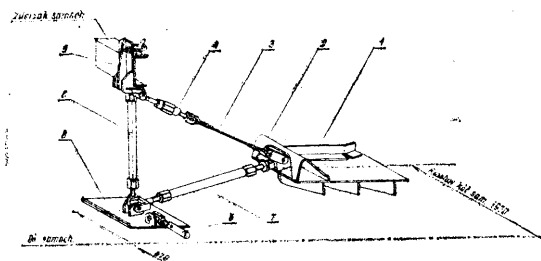
Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejów. Polska (Włodzimierz Wilson).

Urządzenie do kotwienia samochodu

Urządzenie ma za zadanie zapewnienie prawidłowej kinematyki układu zawieszenia i wyeliminowanie powstawania dodatkowych obciążeń samochodu ewakuowanego na środku transportowym.

Urządzenie składa się z kotwy najazdowej (1) połączonej ze zderzakiem samochodu za pomocą cięgna linowego (3) i uchwytu zderzaka (5) podpartego poprzez podporę (6) i popychacz (7) na ślizgu (9).

(1 zastrzeżenie)



B62B

W. 58845

12.01.1978

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak).

Wózek transportowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek transportowy średniej pojemności przeznaczony do przewożenia towarów masowych jak koks, żużle, piasek itp. z miejsca załadunku do miejsca wysypu, przepychany ręcznie lub holowany przy pomocy środka transportowego np. ciągnika, samochodu itp.

Wózek transportowy osadzony na kołach jezdnych charakteryzuje się tym, że stanowi go kontener (3) połączony rozłącznie poprzez przeguby (2) z ramą (1) nośną wózka. (1 zastrzeżenie)

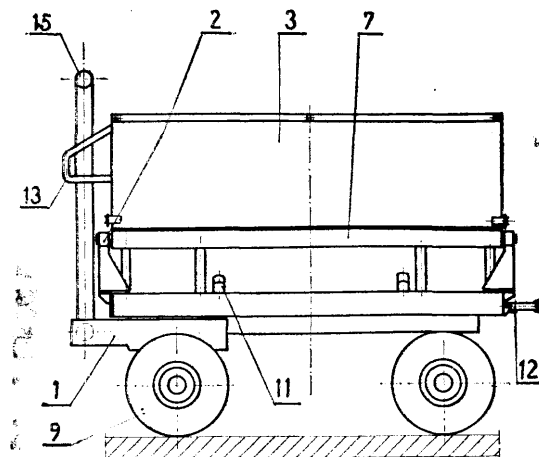


FIG. 1

B65D

W. 58123

22.09.1977

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Tworzyw Sztucznych i Gumy, Ośrodek Doświadczalno-Konstrukcyjny, Pabianice, Polska (Stanisław Tokarczyk, Witold Opelt, Jan Wilk).

Głowica rozpylająca do opakowań areozolowych

Wzór użytkowy rozwiązujący zagadnienie budowy głowicy gwarantującej rozpylanie substancji w całkowicie jednorodną mgłę oraz umożliwiający całkowite opróżnienie pojemnika.

Zgodnie z wzorem, głowica zawiera korpus (1) zaopatrzony w wewnętrzny gwint (3) dostosowany do gwintu opakowania areozolowego, w którym jest osadzony cylinder kołnierzykowy (4). Wewnątrz tego cylindra (4) w jego dolnym gnieździe stożkowym jest umieszczona luźno kulka (8) stanowiąca zawór zwrotny, natomiast nad nią jest osadzona w osi tego cylindra (4) iglica (9), której stopka jest dociskana do dołu za pomocą sprężyny śrubowej (10), przy czym jej górny koniec dociska w kierunku górnym za pośrednictwem tulejki stożkowej (11) tłoczek (12) do płaszczyzny poziomej korpusu (1). Iglica (9) w swej górnej części jest zakończona grzybkiem (13) współpracującym z gniazdem stożkowym, przewidzianym w górnym trzonie tłoczka (12). W trzonie tym jest przewidziane również gniazdo stożkowe, w którym jest umieszczona luźno kulka (14) stanowiąca drugi zawór zwrotny. (5 zastrzeżeń)

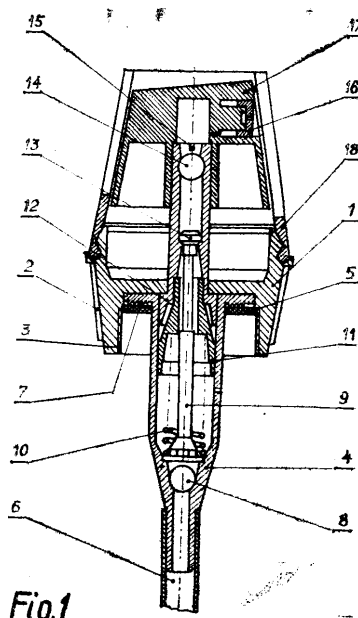


Fig.1

B65G

W. 58546

02.12.1977

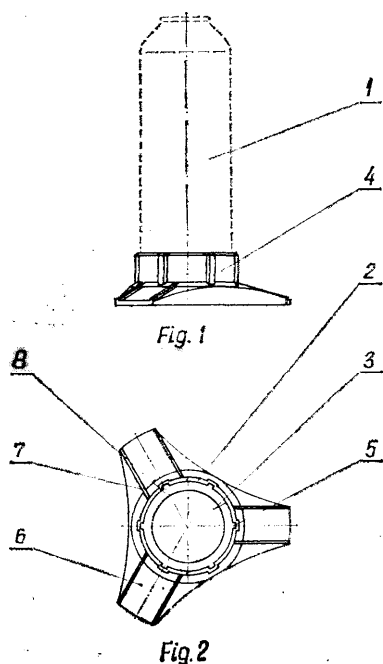
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Termet”, Świebodzice, Polska (Tadeusz Wiercioch, Grażyna Wojczak).

Stojak do pojemników gazu płynnego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest turystyczny stojak do pojemników gazu płynnego, zwłaszcza do turystycznych urządzeń gazowych jak kuchenka turystyczna, lampa itp.

Stojak ten stanowi podstawa trójnoża (6) mająca uźebrowania wzmacniające (7) oraz gniazdo utrzymujące (8), które tworzą obwodowe segmenty (2) rozdzielone rowkami podłużnymi (5) uformowanymi wzdłuż tworzących walca.

Wewnątrz segmentu (2) są powierzchnie przygirowe (3) ściskające powierzchnię zewnętrzną pojemnika (4) tworząc połączenie trwałe pojemnika gazu ze stojakiem. (1 zastrzeżenie)



B65G

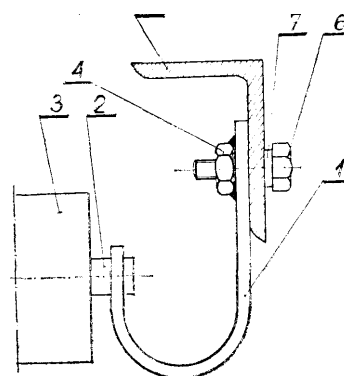
W. 58634

16.12.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Henryk Skowerski).

Uchwyt mocujący dolnego krążka przenośnika taśmowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt prostej konstrukcji mocujący dolny krążnik przenośnika taśmowego stosowany w przenośnikach, których trasy wykonane są z kątowników. Uchwyt ten stanowi wspornik (1) mający kształt litery „U” o niejednakowo długich ramionach, który mocowany jest do nośnej belki (5) przy pomocy śrub (6) wkręcanych



w nakrętce (4) przyspawana do wspornika U. Rama krótsza wspornika (1) ma na końcu wycięcia, które stanowi obsadę dla końcówki osi (2) dolnego krążnika (3). (1 zastrzeżenie)

B65G

W. 58896

25.01.1973

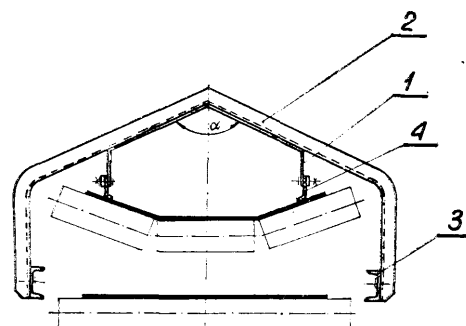
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Jerzy Piekutowski, Witold Krzyski, Władysław Kaczyński, Jerzy Wojciechowski).

Człon obudowy przenośnika taśmowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest człon obudowy przenośnika taśmowego, stosowany zwłaszcza w przemyśle odlewniczym jako wyposażenie przenośników do transportu zużytych mas formierskich oraz innych sypkich materiałów pyłących.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności obudowy. Człon obudowy składa się z osłony (1), wykonanej przez odpowiednie wygięcie jednego arkusza blachy stalowej.

Przekrój poprzeczny osłony (1) przyjmuje kształt trójkątnej daszki, o kącie wierzchołkowym 130°, przy czym boczne ramiona są na końcach odgięte do dołu w ten sposób, że są do siebie równoległe. Osłona (1) przyspawana jest punktowo do dwóch wsporników, wykonanych również przez gięcie z jednego odcinka kątownika. Wzdłuż dolnych krawędzi osłony (1) przy-mocowane są elastyczne fartuchy (4). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C14B

W. 58543

01.12.1977

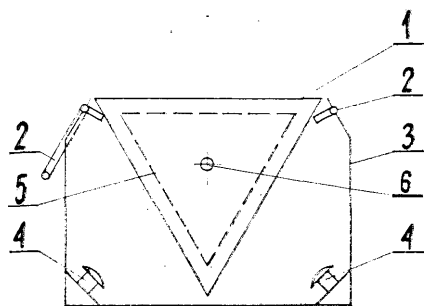
Żywieckie Zakłady Futrzarskie, Żywiec, Polska (Henryk Adamus).

Stół do nabijania i suszenia skór lub elementów konfekcji futrzanej

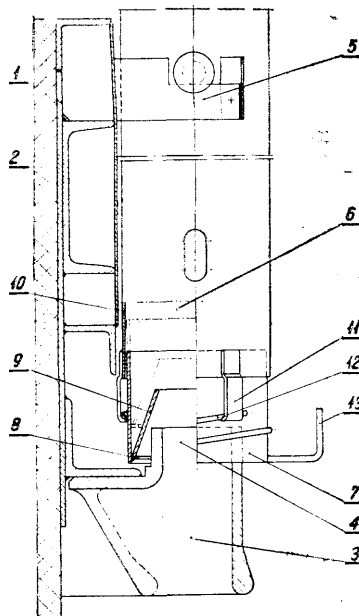
Stół do nabijania i suszenia skór lub elementów konfekcji futrzanej charakteryzuje się tym, że trój-

kątny wirnik (1) osadzony jest obustronnie w czopach obrotowych (6) i unieruchamiany jest mechanizmem blokującym. Wirnik obraca się w obudowie zamkniętej (3). Trójkątny wirnik wykonany jest jako stalowy szkielet wypełniony tarcia drewnianą lub płytą perforowaną z zabezpieczeniem od wewnątrz blachą stalową (5). W dolnej części stołu umieszczone są promienniki podczerwieni (4). (3 zastrzeżenia)

Fig.1.



Urządzenie wg wzoru ma wewnątrz komory (6) palnikową dyszę (9), ustawioną swobodnie na pierścieniu (8). Dysza ta połączona jest z tuleją (7), która zabudowana jest przesuwnie wewnątrz dolnego końca komory (6). Tuleja (7) połączona jest ze ścianą (10) komory (6) za pomocą łap (11) i odcinków (12) śrubowej spirali. Łapy (11) przyspawane są do ściany (10), a spiralne odcinki (12) do tulei (7). (1 zastrzeżenie)



C25C

W. 58827

09.01.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W-50793

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Hieronim Konieczniak, Józef Machinek).

Urządzenie do dopalania gazów

Wzór rozwiązuje zagadnienie regulacji natężenia przepływu powietrza oraz ułatwia operację wymiany dyszy.

Przedmiotem wzoru jest urządzenie do spalania substancji palnych znajdujących się w gazach technologicznych, a zwłaszcza w gazach anodowych powstających w elektrolizerach z anodami Soederberga.

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

W. 58714

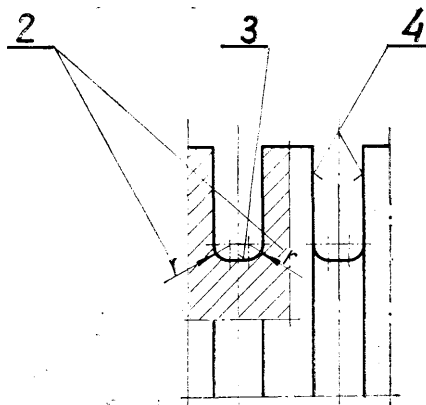
24.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, BielskoBiała, Polska (Władysław Stopka, Mieczysław Cembala, Zbigniew Kunstman).

Walec dzielący głębokorowkowy w rozdzielaczu rzemikowym w zespole zgrzebnym

Walec, umożliwiający nadanie dobrej gładkości powierzchni rowków sposobem dogniatania, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że podstawy rowków mają kształt określony jednym lub dwoma symetrycznymi promieniami (2), przechodzącymi pomiędzy sobą w linię (3) prostą, a następnie obustronnie w powierzchnie (4) boczne rowków.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01G

W. 58532

29.11.1977

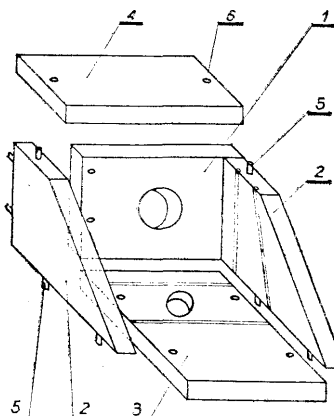
E01D

Rejonowe Przedsiębiorstwo Melioracyjne, Kluczbork, Polska (Czesław Słkiba, Czesław Kulikowski, Marian Zagaja).

Przyczółek przepustu rurowego

Przyczółek według wzoru użytkowego umożliwia obniżenie kosztów i skrócenie czasu wykonywania budowy przepustu rurowego. Przyczółek ma ścianę czołową (1), skrzydła skarpowe (2), płytę dolną (3) oraz kładkę (4) które wykonane są jako elementy prefabrykowane - dostarczane na miejsce budowy. Elementy te łączone są ze sobą przy pomocy bolców stalowych (5) osadzonych w otworach (6).

(2 zastrzeżenia)



E02D
E04G
E04H

W. 58889

23.01.1978

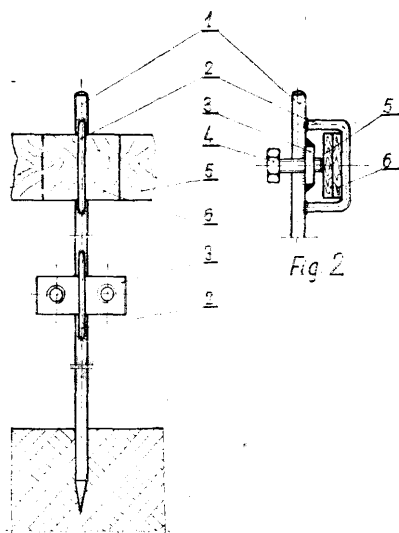
Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych,
Gdańsk, Polska (Witold Nogał, Andrzej Wanicki, Ta-
deusz Szulc, Lucjan Bialek).

Szpilka metalowa do mocowania desek zastawnych
ogrodzeń zabezpieczających

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szpilka meta-
lowa służąca do mocowania desek zastawnych przy
montażu ogrodzeń zabezpieczających szczególnie nie-
bezpiecznych wykopów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia
dużej sztywności złącza a tym samym odporności
ogrodzenia na niszczące działania czynników zew-
ntrznych.

Szpilka według wzoru użytkowego ma pręt meta-
lowy (1), do którego w sposób trwały przymocowane
są jeden nad drugim w dowolnym odstępnie dwa zam-
knięte uchwyty mocujące (2), a wewnątrz każdego
z nich przymocowana jest do pręta metalowego (1)
płytką mocującą (3), posiadająca dwa otwory gwin-
towane, w których znajdują się śruby dociskające (4).
(1 zastrzeżenie)



E04H
E04B

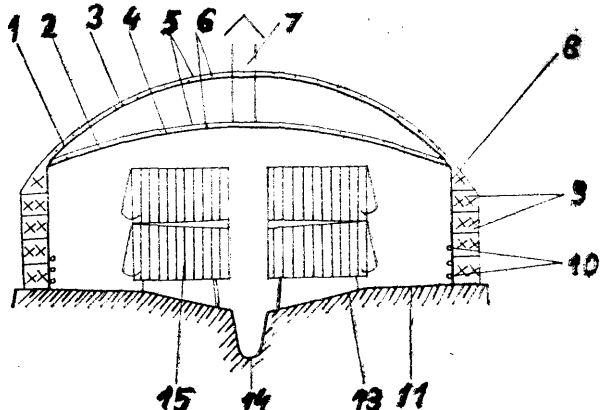
W. 58328

29.10.1977

Państwowe Gospodarstwo Rolne, Dobrze Miasta,
Polska (Kazimierz Jabłoński, Antoni Jarczyk, Mieczysław
Słobodziński, Jolanta Jabłońska, Władysław Sos-
nowski, Maciej Gajdecki, Marian Kozłowski, Krzysztof
Korzeniowski, Władysław Kurian, Henryk Kozak).

Namiot, zwłaszcza do chowu zwierząt

Wzór użytkowy dotyczy namiotu, zwłaszcza do cho-
wu zwierząt w okresie całorocznym, np. do tuczu
drobiu, trzody chlewnej, bydła i innych zwierząt gos-
podarskich.



Namiot charakteryzuje się tym, że część górna
składa się z dwóch warstw (1) i (2), w których wmon-
towane są kanały wentylacyjne (7), a ściany boczne
(8) wyłożone są izolacyjną warstwą (9) w okresie je-
sienno-zimowym. (1 zastrzeżenie)

E05F

W. 59710

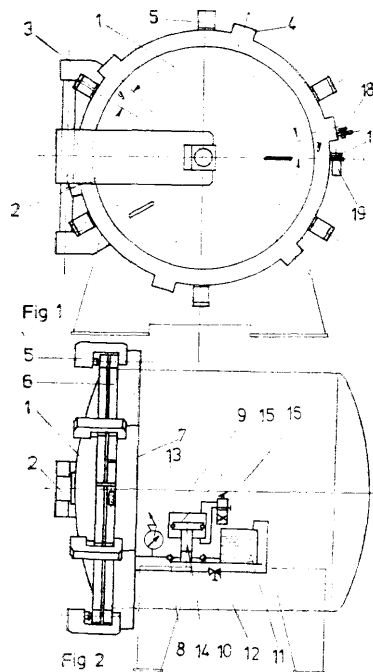
14.06.1973

Lubuskie Zakłady Termo techniczne, „Elterma”,
Świebodzin, Polska (Józef Olejnik, Piotr Pinio).

Zamknięcie drzwi pieca próżniowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia szybkiej i bezpiecznej konstrukcji.

Zamknięcie drzwi, przeznaczone dla pieców próżnio-
wych, w których w trakcie pracy występuje nadci-
śnienie w komorze roboczej, według wzoru użytko-
wego charakteryzuje się tym, że drzwi (1) w kształcie
koła są umocowane obrotowo na wysięgniku (2) po-
łączonym z zawiasami (3) przymocowanymi do obu-
dowy pieca. Obrót drzwi (1) wokół osi o określony
kąt powoduje wprowadzenie wsporników (4), umoco-



wanych do kołnierza drzwi, za zaciski hydrauliczne
(5) umocowane na stałe do kołnierza (6) obudowy
pieca. Przerzutowanie rozdzielacza czterodrogowego
(16) na zasilaniu sprężonym powietrzem wzmacnia-
cza ciśnienia (9) powoduje wzrost ciśnienia oleju na
przewodzie rurowym (7) połączonym z zaciskami hy-
draulicznymi (5). Tłoki hydrauliczne wysuwając się
z korpusów zacisków hydraulicznych (5) dociskają
kołnierz drzwi (1) do kołnierza (6) obudowy pieca.
(5 zastrzeżenie)

D Z I A Ł F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04D
F16J

W. 58817

03.01.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i odpylających „Barowent”, Katowice, Polska (Janusz Łapa).

Uszczelnienie wału wentylatora promieniowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uszczelnienie wału wentylatora promieniowego przy użyciu kół wirnikowych łopatkowych ograniczające zanieczyszczenie otoczenia mechanicznymi i chemicznymi składnikami gazu tłoczonego. Uszczelnienie to stanowią zabudowane na wale wentylatora (4) koła wirnikowe łopatkowe (1) oraz ipomiędzy nimi umieszczone łopatkowe kierownice manewrowe (2). Wał wentylatora (4) wyposażony jest w przegrodę metalową (3) tworzącą szczelną pierścieniową (5). (1 zastrzeżenie)

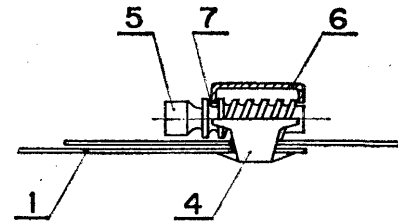
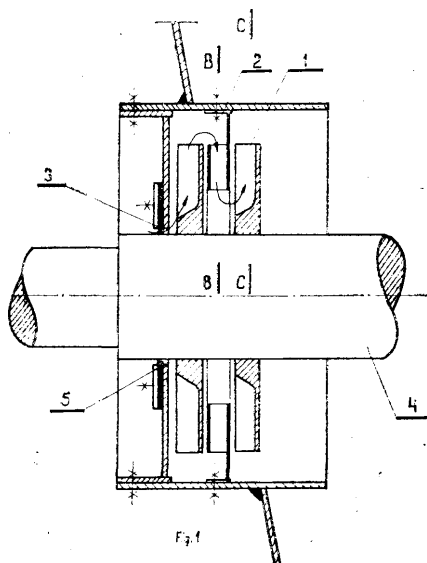


Fig.2

F24H

W. 58908

27.01.1978

Raciborska Fabryka kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Marian Grudziński).

Połączenie- montażowe segmentów wirnika obrotowego podgrzewacza powietrza

Wzór rozwiązuje zagadnienie uniwersalnego połączenia blach wirnika różnych typów wentylatorów z zachowaniem dokładności ustawienia blach przy pomocy ogólnodostępnych elementów połączeniowych.

Połączenie montażowe segmentów wirnika charakteryzuje się tym, że na stykach blach promieniowych (3) i (4) o wysokości (H) rozmieszczone są: w odległości (h) od czołowych płaszczyzn wirnika nakładki montażowe ustalająco-mocujące (5) i w połowie wysokości (H) nakładki montażowe mocujące (6), dla dokładnego zmontowania i pospawania spoiną montażową (9) segmentów wirnika w całość w płaszczyznach jego podziału (10).

Nakładki ustalająco-mocujące (5) mają nawiercone dwa otwory na przemiany pod kołki ustalające (7) i dwa otwory na przemiany na śruby połączeniowe (8), a nakładki mocujące (6) dwa otwory na śruby połączeniowe (8). (2 zastrzeżenia)

F16B

W. 58558

06.12.1977

Andrzej Kalmus, Warszawa, Polska (Andrzej Kalmus).

Uniwersalny zacisk do rozłącznego, współosiowego ściągania elementów, zwłaszcza o przekroju kołowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji niezawodnej w eksploatacji, umożliwiającej ściąganie elementów o różnej średnicy.

Zacisk do rozłącznego ściągania elementów, zwłaszcza o przekroju kołowym, wyposażony w ściągacz i płaską elastyczną taśmę ściągającą (1), według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na części obwodu taśmy (1) znajdują się podłużne perforowane otwory (2) nachylone w stosunku do osi taśmy pod kątem ściśle odpowiadającym skokowi gwintu śruby elementu ściągającego (5) usytuowanej obrotowo w obudowie (6) ściągacza (4), umocowanej trwale na nieperforowanej części taśmy ściągającej (1). (2 zastrzeżenia)

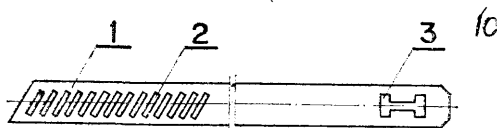
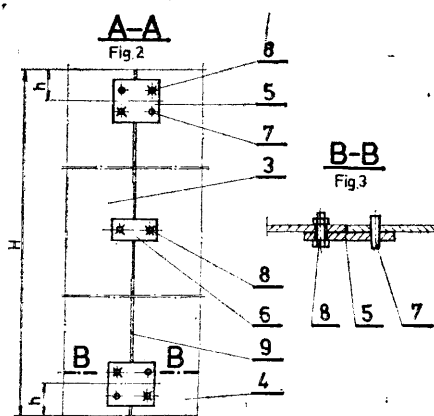


Fig.1



F41H

W. 58596

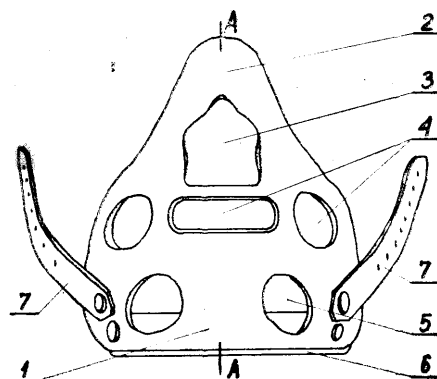
12.12.1978

Szefostwo Służby Czołgowo-Samochodowej MON, Warszawa, Polska (Marian Ociecek, Zygmunt Przybył Stefan Nowak, Czesław Pyszora, Bronisław Kierkowski).

Osłona dolnej części twarzy kierowcy bojowego wozu pieszoty lub transportera opancerzonego

Osłona dolnej części twarzy kierowcy bojowego wozu pieszoty lub transportera opancerzonego stanowi dodatkowe wyposażenie do helmo fonu i wykonana jest

z tworzywa termoutwardzalnego lub hemoutwardzalnego w postaci cienkościennej skorupy osłaniającej brodę, jamę ustną i kość nosową przed urazami powstającymi w wyniku gwałtownych zmian kierunku ruchu pojazdu. Osłona ta ma w dolnej części wnękę (1) w kształcie brody ludzkiej, a w górnej części siodło (2) w kształcie kości nosowej. W przedniej części osłony znajduje się otwór (3) na przejście nosa oraz są otwory wentylacyjne (4). Do bocznych ścianek, od strony wewnętrznej, przymocowane są paski (5) i (6) służące jako oparcie brody a na zewnątrz paski (7) służące do przypinania osłony do hełmofonu. Od strony wewnętrznej krawędzie osłony wyłożone są wkładką z miękkiego tworzywa. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

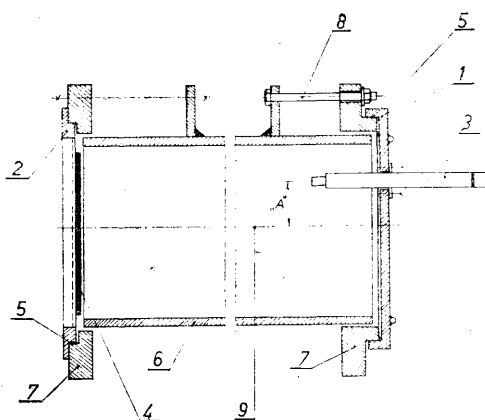
G01B W. 59690 09.06.1978

Kombinta Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Midzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Stasiak, Jan Brzeski, Zbigniew Pawłowicz).

Przyrząd do ustawiania kołnierzy centrujących i mocujących czopy długich wałów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia składania długich wałów z pominięciem obróbki wórowej po spawaniu.

Przyrząd według wzoru użytkowego stanowią dwie centrujące obejmy (1) i (2) o średnicach wewnętrznych każdorazowo dostosowanych do centrującej średnicy kołnierza (7), ustawianego względem wału (6). Każda obejma posiada co najmniej jedną centrującą ją powierzchnię względem kołnierza wału. Jedna obejma ma osadzoną w niej, celowo nie umieszczoną w osi tej obejmy, rurę laserową (3), której promień jest skierowany na drugą obejmę (2), na której jest umieszczony i związany z nią ekran (4). Obejma ta jest przeznaczona do nałożenia na drugi kołnierz (7) mocowany do przeciwnego końca wału (6). (1 zastrzeżenie)



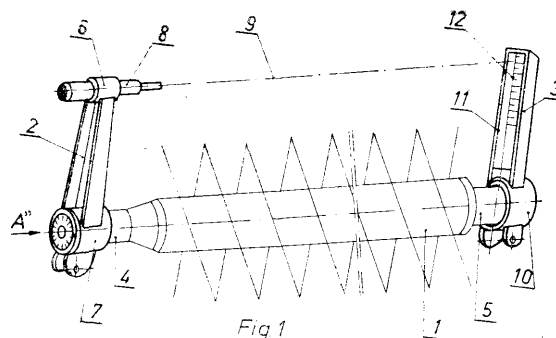
G01B W. 59691 09.06.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław Polska (Bohdan Stasiak, Jan Brzeski, Eugeniusz Ślusarek).

Przyrząd do określania osiowości czopów długich wałów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do określania osiowości czopów długich wałów, zwłaszcza wałów klasyfikatorów zwojowych, spawanych z odinków rur i z dospawanymi czopami.

Przyrząd według wzoru użytkowego ma dwa wsporniki (2), (3), z których pierwszy ma dwie cylindryczne, połączone ramieniem rozprężne tuleje (6) i (7). W tulei (6) osadzone jest źródło (8) wiązki świetlnej (9) zaś druga tuleja (7) służy dla obrotowego osadzenia czopa (4) wału (1) i ma trwale z nią związany znacznik do określenia wychylenia kąтового wspornika względem podziałki katowej osadzonej na czołowej powierzchni czopa (4). Drugi wspornik (3) przyrządu posiada rozprężną tuleję (10) dla obrotowego osadzenia na pozostałym czopie (5) wału (1), do której trwale połączone jest ramię z ekranem (11) z naniesioną podziałką liniową. (3 zastrzeżenia)



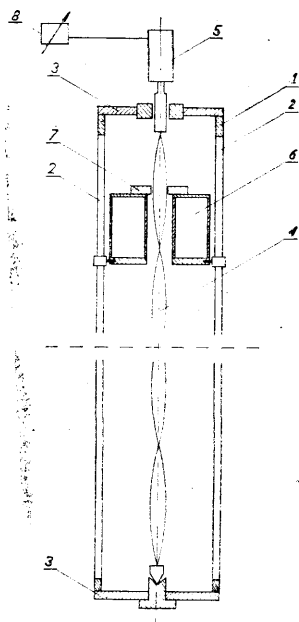
G01F W. 58824 06.01.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Józef Kicman).

Urządzenie pływakowe do pomiaru poziomu cieczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie pływakowe do pomiaru poziomu cieczy, przeznaczone do pomiaru względnego zmiany poziomu cieczy gęstości i lepkości zbliżonej do parametrów wody, oraz pomiaru bezwzględnego poziomu cieczy w zbiornikach których wysokość nie przekracza pięciu metrów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania błędów spowodowanych zmianą temperatury cieczy i otoczenia. Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z otwartego szkieletu (1) z wyfrezowanymi kanałami (2) bazującymi pływak (6). W górnym i dolnym kołpaku (3) bazowana jest i ułożyskowana spirala (4), która jest sprężona z przetwornikiem elektrycznym (5). Na spiralę (4) nawleczony jest pływak (6), który poprzez prowadnicę (7) wprowadza w ruch obrotowy spiralę (4), a ta napędza przetwornik elektryczny (5) dający sygnał na przyrząd wychyłowy lub cyfrowy (8). (1 zastrzeżenie)



G01F

W. 58881

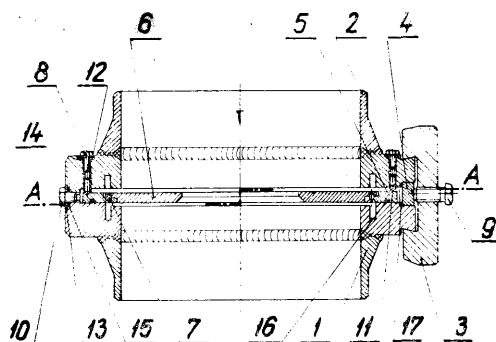
19.01.1978

Karpackie Zakłady Gazownictwa, Tarnów, Polska
(Tadeusz Grzegorzczak, Jan Raczkowski).

Obudowa zwężki pomiarowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji obudowy, zwężki pomiarowej umożliwiający łatwy demontaż i montaż zwężki, możliwej przy tym do wykonania bez stosowania odlewów.

Obudowa zwężki pomiarowej według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch kołnierzy (1 i 2) z przyspawanymi szybkami, przy czym kołnierze te częściowo zespawane ze sobą i ukształtowane tak, że między nimi utworzona jest komora mieszcząca zwężkę pomiarową (6). Zwężka przyciskana jest do jednego z kołnierzy i centrowania w obudowie przy pomocy wkrętów (11) wkręconych w otwory gwintowane znajdujące się w kołnierzu drugim. Komora jest zamykana przy pomocy zwory (3) i płytki (4) przyciskanej do kołnierzy przy pomocy śrub wkręcanych w zworę. (2 zastrzeżenia)

G01M
G01B

W. 58728

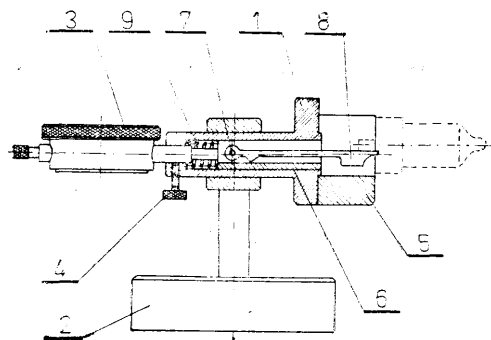
28.12.1977

Szczecińska Stocznia Remontowa, Szczecin, Polska
(Kazimierz Górski).

Urządzenie do pomiaru skoku iglicy zaworu wtryskowego wysokoprężnych silników spalinowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pomiaru skoku iglicy wszystkich typów zaworów wtryskowych stosowanych w silnikach spalinowych wysokoprężnych, zwłaszcza podczas regeneracji zaworów wtryskowych silników okrętowych.

Urządzenie to składa się z prowadnicy (1), zamocowanej do podstawy (2), czujnika (3) umieszczonego w otworze prowadnicy i zabezpieczonego śrubą (4). Na końcu prowadnicy (1) umieszczone jest siódło przymiatyczne (5). Wewnątrz prowadnicy (1) znajduje się suwak (6) z osadzoną na czopie (7) iglicą wahliwą (8) oraz sprężyna (9). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 58886

20.01.1978

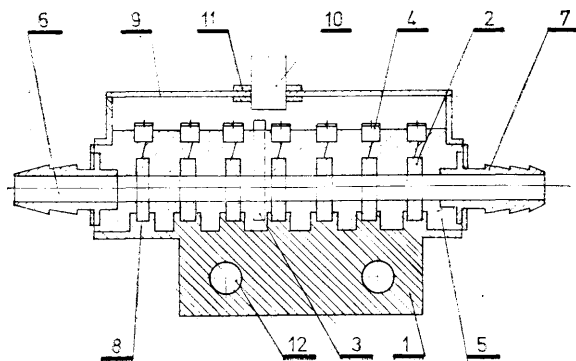
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Rajner Jarzombek, Stefan Urban, Zbigniew Moroń, Henryk Stybel).

Czteroelektrodowy przepływowy czujnik konduktometryczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie polepszenia parametrów metrologicznych czujnika oraz zwiększenia jego odporności na roztwory chemiczne w wysokich temperaturach oraz wstrząsy i udary mechaniczne. Przedmiotem wzoru użytkowego jest czteroelektrodowy przepływowy czujnik konduktometryczny, służący do pomiaru konduktywności roztworów wodnych przy współpracy z przetwornikiem konduktometrycznym-solomierzem.

W czujniku według wzoru pierścieniowe elektrody (2) są usytuowane trwale w specjalnych gniazdach (8) korpusu (1) w ustalonych względem siebie odstępach, przy czym każda z elektrod (2) jest połączona z własnym zaciskiem (4), podczas gdy korpus (1) wraz z zaciskami (4) w górnej części jest zaopatrzone w zabezpieczającą i zamykającą pokrywę (9).

Wzór użytkowy ma zastosowanie między innymi w przemyśle chemicznym, celulozowo-papierniczym i w ochronie środowiska wodnego w warunkach przemysłowych. (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 58893

11.12.1976

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wacław Jaśkiewicz, Czesław Szaliłow, Irena Dudek).

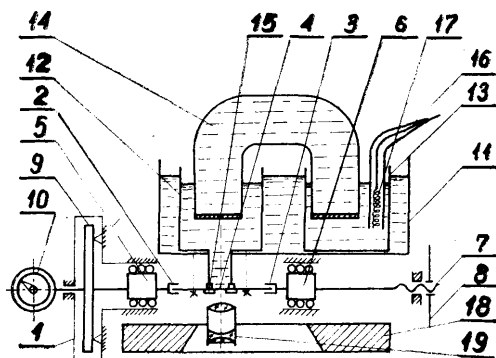
Urządzenie do badania zachowania się ciał stałych podczas działania na nie złożonych czynników zewnętrznych, zwłaszcza podczas przenikania przez nie wodoru

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia jednoczesnego badania mikroskopowych zjawisk towarzyszących przenikaniu gazów przez ciała stałe

oraz mikroskopowych zjawisk zachodzących wokół wtrąceń w czasie jednoosiowego rozciągania tych ciał.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma metalowy korpus (1) w którym znajdują się uchwyty (2) i (3) do mocowania próbki (4) połączone z pryzmatycznymi kulkowymi przewodnikami (5 i 6).

Z uchwytem (3) jest połączona śruba (7) i pokrętło (8). W otworze uchwyty (2) jest umieszczona belka dynamometryczna (9), obustronnie podparta, stykająca się z czujnikiem zegarowym (10). Na korpusie (1) jest umieszczona wanna elektrolityczna (11), wypełniona wodą, w której znajdują się wykonane ze szkła pyrek-



sowego naczynia: katodowe (12) i anodowe (13), wypełnione elektrolitem i połączone ze sobą mostem elektrolitycznym (14). W dnie naczynia (12) znajduje się otwór zamykany płaszczyzną próbki (4), przy czym próbka (4) jest podtrzymywana urządzeniem dociskowym (15) w formie uszczelki. W naczyniu (13) znajduje się rurka (16) obustronnie otwarta, wewnątrz której jest umieszczona platynowa spirala (17) stanowiąca anodę.

Całość urządzenia leży na odwróconym stoliku (18) mikroskopu metalograficznego (19). (1 zastrzeżenie)

G06C

W. 58818

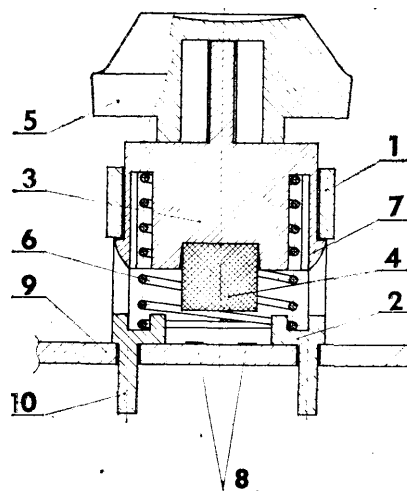
03.01.1978

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Elżbieta Dołner, Jan Matuszewski, Janusz Olszowy).

Łącznik stykowy przeznaczony zwłaszcza do stosowania w klawiaturach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik stykowy, przeznaczony zwłaszcza do stosowania w klawiaturach i układach wymagających włączania lub wyłączania obwodów elektrycznych niskonapięciowych małej mocy. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zakłóceń wynikających z długiego czasu drgań.

W konstrukcji łącznika stykowego jako element zwierający pola kontaktowe (8) naniesione na płytce drukowanej (9) zastosowano zworę (4), wykonaną z elastycznej substancji przewodzącej. Łącznik stykowy składa się z korpusu (1), w który zatrzaskowo wchodzi suwak (3) z przymocowaną w dolnej części zworką (4). Powrót do pozycji wyjściowej uzyskiwany jest dzięki sprężynie powrotnej (6). (1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w **BUP** nr 25/78
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
188665	C07D	27
190953	A41H	4
190989	C07C	23
Z 191945	C07C	24
193201	B28B	12
195613	C09K	36
Z 195632	A61K	5
Z 195707	C07C	24
195874 T	A23J	3
196712	G01S	54
196976	C07C	24
Z 196998	C09K	36
197347	A01B	1
197468	C07C	24
197918	G01R	53
197926	G06F	57
197935	G05D	55
197937	G05D	55
197940	C09K	36
197941	G01N	52
197950	B60Q	16
198004	C08L	35
198020	B21F	10
198034	B22D	10
198036	C22B	37
198037	C22C	38
198040	G01V	55
198045	F28D	49
198046	F24F	48
198064	G01G	51
198070	B23D	H
198074	G01N	52
198078	B23B	11
198089	E04G	40
198099	G01N	52
198113	B23B	11
198119	F27B	49
198254	B69T	16
198256	G01L	51
198257	C07F	33
198303	A01D	1
198304	A01D	1
198321	B01D	6

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
198311	H03K	57
198312	G05F	56
198316	F02D	44
198320	F02M	45
198324	F16K	48
198328	B01J	6
198331	F42D	50
198334	H05K	58
198336	B63C	17
198338	B63C	17
198356	C10M	36
198360	C08G	34
198363	E04H	41
198364	C10G	37
198365	H03K	57
198377	E04G	40
198378	E66F	43
198379	E21F	43
198382	B02C	7
198391	B66C	20
198397	C04B	23
198417	B21B	9
198419	F02D	45
198420	B28B	12
198436	B66C	20
198437	F41H	50
198450	B60L	15
198452	B65G	18
198453	C02C	23
198456	B65G	18
198458	C08G	35
198459	B65G	18
198462	A43B	4
198467	A23K	4
198468	F02B	44
198469	B60G	15
198470	B60F	14
198473	A01N	3
198475	C01B	22
198490	G08G	35
198496	B04B	8
198499	E01D	39
198501	E01D	40

1	2	3
198512	E21D	42
198522	F24M	49
198526	F04B	47
198533	B65G	19
198534	F23D	48
198536	B65D	18
198542	A01F	2
198543	A01D	2
198553	B66C	20
198556	C08F	34
199051 T	B24B	12
Z 199145	C07D	27
199406 T	B28C	13
Z 199532	C07G	34
200253 T	C01G	22
Z 200582	F02M	45
200912 T	B60N	15
Z 201098	C07H	34
201179 T	G01N	53
Z 201286	C07D	27
Z 201884	C07D	28
Z 201885	C07D	29
201896	G12B	57
Z 202145	C07C	25
Z 202175	A61N	5
202338 T	E04F	40
202364 T	G05D	56
Z 202501	C07C	25
202546 T	E21B	41
Z 202659	C07D	29
Z 202679	C07F	33
202808 T	C01G	22
202850 T	B22D	10
202918 T	A22C	3
203046 T	C06B	23
Z 203082	C07C	25
203106 T	B28B	13
203113 T	C09B	35
Z 203246	C07C	26
Z 203248	C07D	29
203818 T	B60H	15
203834 T	B03B	8
203835 T	F03C	46
203838 T	E01B	39
203847 T	F04D	47
203872 T	F02M	46
203874 T	F02N	46
203900 T	F23D	48
Z 203904	C07C	26
203909 T	E01B	39
203921 T	B23D	12
203926 T	B01F	6
203942 T	B66D	20
203944 T	B63C	17
203967 T	C11D	37

1	2	3
204003 T	E21D	41
204015 T	C09B	35
204046 T	B08B	9
204049 T	B61L	16
-204052 T	C07F	33
204053 T	C07F	34
204055 T	B01J	7
204060 T	B29H	14
204061 T	B29H	14
Z 204091	C07D	30
204097 T	B29C	13
Z 204182	F01N	44
204223 T	D21G	38
204302 T	E21F	43
204308 T	G06C	56
20431? T	G01F	50
204375 T	D06P	38
204379 T	A01K	2
204389 T	A23J	4
Z 204532	C07D	31
Z 204550	C07D	31
Z 204590	C07D	32
Z 204615	C22B	37
Z 204641	C07D	32
Z 204667	C07C	25
205041 T	B05C	8
Z 205054	B01J	7
205203	A62C	5
205204	G01C	50
Z 205253	B07B	8
205258 T	B28B	13
Z 205354	P01B	39
205393	C02B	22
Z 205459	F16B	47
Z 205460	F21D	42
Z 205464	B65H	19
Z 205491	B22D	10
Z 205521	C21C	37
Z 205552	C09D	36
Z 205553	F16B	47
Z 205555	A01N	3
Z 205556	G01N	53
Z 205651	C07C	26
Z 205690	E21D	42
205817 T	GOŮT	54
206261	B66D	21
206343	B65H	19
206344	B21B	9
206346	E21F	43
207314	G01L	51
207457	G01R	54
207497	B66F	21
207534	E06B	41
207901	G01N	53
208030	B66F	22

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w **BUP** nr 25/78
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
58123	B65D	61
58328	E04H	64
58455	B08B	60
58532	E01G	63
58543	C14B	62
58546	B65G	62
58555	A45C	59
58556	F16B	65
58596	F41H	65
58628	A01B	59
58634	B65G	62
58714	D01G	63
58728	G01M	67
58748	B60P	61
58517	F04D	65
587818	G06C	68

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
58824	G01F	66
58527	C25C	63
58828	B22F	60
58830	A01B	59
58840	A47C	60
58843	B60B	61
58845	B62B	61
58881	G01F	67
58886	G01N	67
58889	E02D	64
58893	G01N	67
58896	B65G	62
58908	F24H	65
59690	G01B	66
59691	G01B	66
59710	E05F	64

SPIS TRESCI

	str.
I. Wynalazki	
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	6
Dział C - Chemia i metalurgia.	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	33
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	39
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie, technika minerska.	44
Dział G - Fizyka.	50
Dział H - Elektrotechnika.	57
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	69

	str.
II. Wzory użytkowe	
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	59
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	60
Dział C - Chemia i metalurgia.	62
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	83
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	63
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska.	65
Dział G - Fizyka.	66
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	71

Cena 90 zł