

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. CL i zgodnie z §26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i **podklasy** według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. a.
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datę i kraj poprzedniego pierwszeństwa oraz numer **zgłoszenia** dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo.
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego.
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj **zgłaszającego**.
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców).
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej **obrazującą** wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. **CL** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-95Q Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta **w** NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 911 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny **Ośrodek** Informacji Patentowej - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały **RSW** „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 **miesiąca**, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki **uspołecznionej**, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziału RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, **00-958 Warszawa**, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu **w** październiku 1978 r. Ark. wyd. 13,7, ark. druk. 11,5

Papier **druk**, mat. V **kl.** 63 g. **61×86**. Nakład 3380+25 **egz.**

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. **Zam.** 2657/78

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia

29.01.1979

Nr 3 (135) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

I. WYNALAZKI

A01C P. 204805 T 21.02.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Acher, Stanisław Gołębiowski).

Znacznik-dołownik do rozsąd doniczkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie maszynowego wykonywania dołków w kształcie doniczki **jednakowo** odległych w rzędzie.

Znacznik-dołownik do rozsąd doniczkowych, stanowiący **narzędzie** jedno- lub wielorzędowe, charakteryzuje się tym, że **pojedynczy** zespół roboczy składa się z bliźniaczego jeźdnego koła (1), na którego obrotach są ułożyskowane wykorbione wałki (6) z przytwierdzonymi **wykrojnikami** (8) o kształcie doniczki bez dna. Na końcu osi (2) koła (1) jest ukształtowana korba (4), na której czopie jest obrotowo osadzony sterujący wielobok (9), którego wierzchołki (10) są zawiasowo połączone z korbami (9), ukształtowanymi na końcach wałków (6), po tej samej stronie co i korba (4). (1 zastrzeżenie)

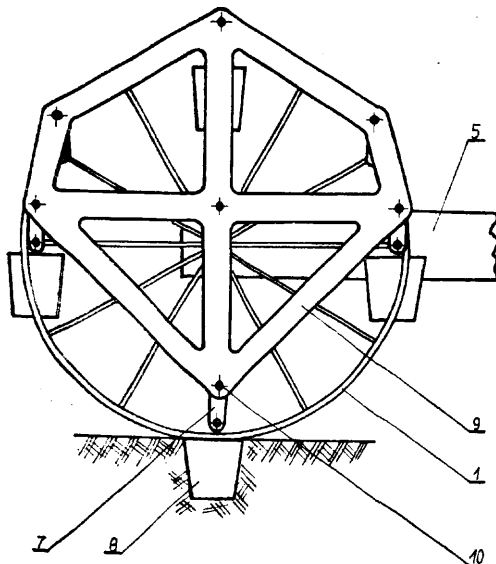


fig. 1

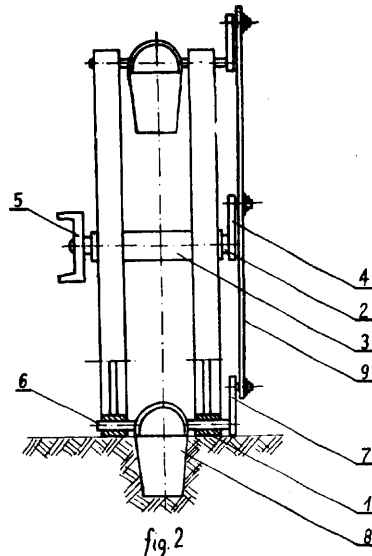


fig. 2

A01D P. 204807 T 21.02.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Kozakiewicz).

Żniwiarka kombajnu poletkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania kanałów powietrza oraz zamocowania kierownicy, aby można podmuch powietrza skierować na stół żniwiarki oraz na przyrząd tnący dla oczyszczenia ich z resztek ziarna przed zbiorem plonu z następnego poletka.

Żniwiarka kombajnu poletkowego wyposażona jest w układ nadmuchu powietrza do usuwania resztek ziarna ze stołu (6) i przyrządu (1) tnącego. Układ nadmuchu powietrza ma obrotowo zamocowaną w bocznych ścianach żniwiarki kierownicę (3) oraz kanał nadmuchu powietrza (2).

Zmianę położenia kierownicy (3), a przez to zmianę kierunku nadmuchu na stół (6) lub przyrząd (1) tnący, uzyskuje się przez obrót połączonej na sztywno z kierownicą (3), dźwigni (5), umieszczonej w łatwo dostępnym miejscu żniwiarki. Dźwignią (5) można sterować z pomostu kombajnisty za pomocą cięgna (7) i sprężyny (8) utrzymującej dźwignię (5) w jednym skrajnym położeniu. (2 zastrzeżenia)

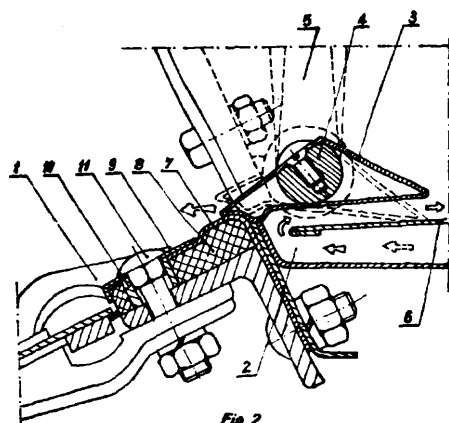


Fig. 2

A01D P. 204330 T 21.02.1978

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Piotr Jarecki, Andrzej Szczepanek, Stefan Turkowski, Franciszek Wiśniewski).

Przenośnik podbierający w maszynach do ogławiania i zbioru naziemnych części roślin korzeniowych i roślin pastewnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zwiększenia trwałości elementów roboczych przy dużych obciążeniach.

Przenośnik podbierający według wynalazku składający się z napędzanych łańcuchów lub pasów oraz elementów podbierających, charakteryzuje się tym, że między napędzanymi łańcuchami (1) lub pasami są umieszczone nośne belki (2), do których są przymocowane odejmowalnie, w odpowiednich odstępach,

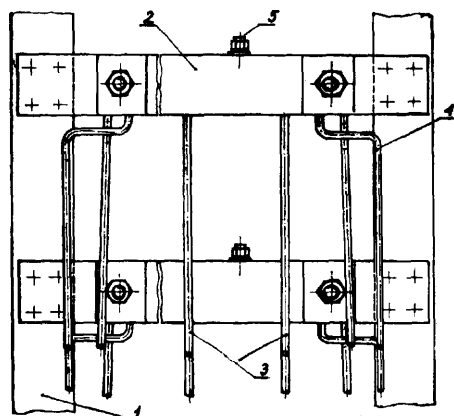


Fig. 1

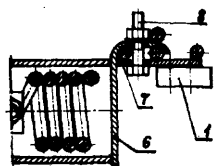


Fig. 3

podbierające palce (3). Natomiast między końcówką (6) nośnej belki (2), a płytką (7) są zamocowane odejmowalnie podbierające pręty (4), tworzące podwójne palce. Ponadto nośna belka (2) na całej swojej długości tworzy korytko o dowolnym kształcie pozwalającym na łatwą wymianę każdego podbierającego palca (3). (2 zastrzeżenia)

A01N
C07D

P. 205689

30.03.1978

Pierwszeństwo: 30.03.1977 - St. Zjedn. Amer.
(nr 782860)

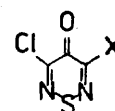
FMC Corporation, Philadelphia, Stany Zjednoczone Ameryki (Clinton Joseph Peake, Wayne Nelson Harnish, Bruce Lloyd Davidson).

Srodek grzybobójczy

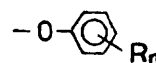
Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy, oraz sposób wytwarzania substancji czynnej tego środka.

Srodek grzybobójczy zawierający substancję czynną zmieszaną z dopuszczalnym w rolnictwie nośnikiem i tworzącym z nim jednorodną mieszaninę środkiem powierzchniowo czynnym, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera skuteczną **grzybostaticznie** lub grzybobójczą ilość związku o wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca, grupę naftosylową, grupę fenoksylową lub podstawioną grupę fenoksylową o wzorze 2, w którym każda z grup R jest podstawnikiem niezależnie dobranym spośród niższej grupy alkilowej, atomu chlorowca, grupy hydroksylowej, niższej grupy alkoksylowej, grupy nitrowej, grupy cyjanowej, grupy aminowej, grupy karboksylowej, niższej grupy acylowej, niższej grupy acyloaminowej, niższej grupy alkoksykarbonylowej, grupy karboksy-niższej alkilowej, niższej grupy alkiloureidowej, grupy fenyloureidowej, grupy tróchloro-cometylowej, grupy cyjano-niższej alkilowej, grupy fenilo-niższej alkoksykarbonyloksylowej, niższej grupy alkiloaminokarbonyloksylowej, grupy fenyloamino-karbonyloksylowej, niższej grupy alkilolio, niższej grupy alkilosulfinylowej i niższej grupy alkilosulfenylowej, a n we wzorze 2 ma wartość 1-3, pod warunkiem, że jeżeli wszystkie podstawniki R oznaczają atom chlorowca, to n ma wartość 1-5.

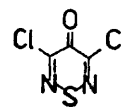
Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym X ma znaczenie jak wyżej polega na tym, że związek o wzorze 3 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze MX, w którym M oznacza atom metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, a X ma wyżej podane znaczenie. **Srodek** wg wynalazku stosuje się do zwalczania chorób grzybowych upraw rolnych. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01N
C07C

P. 206808

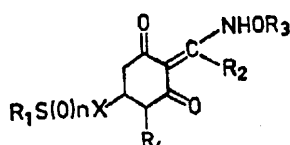
15.05.1978

Pierwszeństwo: 23.05.1977 - Japonia (nr 58738/77)
20.09.1977 - Japonia (nr 112945/77)
16.11.1977 - Japonia (nr 136765/77)
28.02.1978 - Japonia (nr 22406/78)

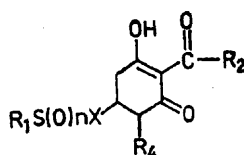
Nippon Soda Company, Limited, Tokio, Japonia.

Środek chwastobójczy
i sposób wytwarzania substancji czynnej
środka chwastobójczego

Środek chwastobójczy, zawiera obojętny nośnik oraz jako substancję czynną pochodną cykloheksanu o wzorze 1, w którym R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy lub rodnik benzylowy, R_2 oznacza niższy rodnik alkilowy, R_3 oznacza niższy rodnik alkilowy lub niższy rodnik alkenylový, R_4 oznacza atom wodoru lub grupę karboksylową, X oznacza niższy rodnik alkenylový o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym a n oznacza 1, 2 lub 3, ewentualnie w postaci soli z metalem lub soli amoniowej. **Sposób** wytwarzania pochodnej cykloheksanu stanowiącej substancję czynną środka chwastobójczego, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_4 , X i n mają poprzednio podane znaczenie, poddaje się reakcji z pochodną aminy o wzorze NH_2OR_3 , w którym R_3 ma poprzednio podane znaczenie, i ewentualnie przeprowadza się w sól z metalem lub sól amoniową. **Środek** wg wynalazku stosowany jest zwłaszcza do zwalczania chwastów trawiastych. (15 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A01N

P. 205826

05.04.1978

Pierwszeństwo: 07.04.1977 - RFN (nr P 2716324.2)

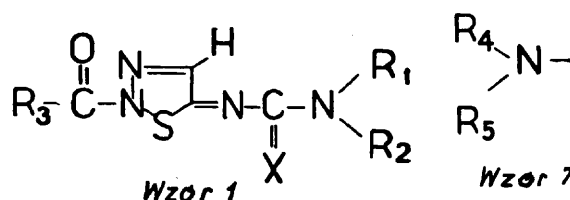
Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Środek o działaniu regulującym wzrost roślin

Przedmiotem wynalazku jest środek o działaniu regulującym wzrost roślin, zwłaszcza do opóźniania wegetatywnego wzrostu, do usuwania liści z roślin i/lub do wzmoczonego tworzenia pędów rozkrzewienia.

Środek według wynalazku zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden 1,2,3-tiadiazolin-3-ylideno-5-mocznik o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru albo rodnik alkilowy ewentualnie zawierający w łańcuchu jeden lub kilka atomów tlenu lub siarki, R_2 oznacza rodnik alkilowy ewentualnie zawierający w łańcuchu jeden lub kilka atomów tlenu lub siarki, cykloalifatyczny rodnik węglowodorowy ewentualnie jedno- lub wielopodstawiony rodnikiem alkilowym, aromatyczny rodnik węglowodorowy ewentualnie jedno- lub wielopodstawiony rodnikiem alkilowym i/lub chlorowcem i/lub grupą alkilotio i/lub grupą alkoksylovą i/lub grupą trójfluorometylovą i/lub grupą nitrową, ewentualnie podstawiony heterocykliczny rodnik węglowodorowy zawierający przynajmniej jeden atom azotu, albo R_1 i R_2 wraz z atomem azotu oznaczają grupę morfolinową, piperidynową lub pirolidynową, a R_3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-18 atomach węgla, rodnik alkenylový o 2-8 atomach węgla, rodnik aryloalkilowy o 1-2

atomach węgla w grupie alkilowej, cykloalifatyczny rodnik węglowodorowy o 5-8 atomach węgla, cykloalifatyczny rodnik węglowodorowy o 5-8 atomach węgla jedno- lub wielopodstawiony rodnikiem alkilowym o 1-6 atomach węgla, aromatyczny rodnik węglowodorowy ewentualnie jedno- lub wielopodstawiony rodnikiem alkilowym o 1-6 atomach węgla i/lub atomem chlorowca i/lub grupą alkoksylovą o 1-6 atomach węgla i/lub grupą nitrową i/lub grupą trójfluorometylovą, ewentualnie podstawiony heterocykliczny rodnik węglowodorowy, grupę alkoksylovą o 1-6 atomach węgla, grupę alkenyloksylovą lub alkenyloksylovą o 2-6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę aryloksylovą, grupę alkilotio o 1-4 atomach węgla, grupę aryloksylovą lub grupę aminową o wzorze 7, w której R_4 i R_5 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1-6 atomach węgla, rodniki aryloksylovą albo rodniki aryloksylovą jedno- lub wielopodstawione jednakowymi lub różnymi podstawnikami, takimi jak rodniki alkilowe o 1-6 atomach węgla, atomy chlorowca, grupy alkoksylovą o 1-6 atomach węgla, grupy nitrowe i/lub trójfluorometylovą, a X oznacza atom tlenu lub siarki. (66 zastrzeżeń)



WZÓR 1

WZÓR 7

A02C
A47J

P. 208203

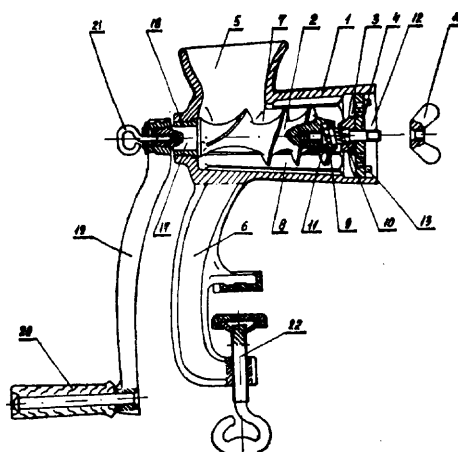
04.07.1978

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej EMA-APATOR Zakład Elektro-Metalurgiczny „Blachownia”, Blachownia k/Częstochowy, Polska (Janusz Borowik).

Maszynka do mielenia mięsa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia ciężaru maszyny do mięsa. Maszyna wg wynalazku charakteryzuje się tym, że ślimak (2) usytuowany w cylindrycznym otworze (7) korpusu (1) ma w swej przedniej części gniazdo (9), w którym jest umieszczony trzpień (10) z osadzoną na nim sprężyną (11), nożykiem krzyżowym (3) i sitkiem (4).

Sitko na swym obwodzie ma przelotowe wybrania, a po obu stronach wgłębienia nieprzelotowe. Korpus (1) ma występy usytuowane w gnieździe (9), które wchodzi w nieprzelotowe wgłębienia (15) sitka (4) i mocują go w korpusie (1). (4 zastrzeżenia)



A23B P. 198956 16.06.1977

Zakłady Rybne w Gdyni, Gdynia, Polska (Izabella Rybikowska, Elżbieta Cecuła, Tadeusz Zieliński).

Sposób wytwarzania konserw rybnych z mrożonych bloków tusz względnie filetów rybnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania konserw rybnych z zamrożonych bloków tusz względnie filetów rybnych, który realizowany jest w oparciu o **znane** technologiczne zabiegi dzielenia surowego fileta lub tuszy rybnej na różnowymiarowe kawałki, ich termicznej wstępnej obróbki, to jest parowania i/albo blanszowania, układania ręcznego w opakowania konserwowe oraz zalewania gotowanymi zalewami typu sos.

Istota wynalazku polega na tym, że bloki tnie się na kawałki bez uprzedniego ich rozmrażania. (2 zastrzeżenia)

A23C P. 199583 12.07.1977

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Ewa Lipińska, Maria Kosikowska, Elżbieta Jakubczyk, Danuta Lipniewska, Barbara Mamczarek).

Sposób wytwarzania fermentowanych produktów mlecznych posiadających właściwości terapeutyczne

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania fermentowanych produktów mlecznych: napojów mlecznych i twarogu, posiadających właściwości terapeutyczne. Sposób według wynalazku polega na zaszczipianiu wysoko pasteryzowanego mleka o znormalizowanej zawartości tłuszczu i suchej masy, szczepionką w ilości 4%—10%, najkorzystniej 6%, złożoną w 80%—90% ze szczepów *bifidobakterii* i w 10%—20% z paciorkowców mezofilnych lub termofilnych bakterii mlekowych.

Szczepionka kultur *bifidobakterii* składa się z czterech szczepów *Lactobacillus bifidus* o symbolach: 62, J, 567, 6459, łączonych odpowiednio w proporcji 0,63:0,33:2,0:2,0 i charakteryzuje się normalną zdolnością ukwaszania mleka oraz wysoką odpornością na działanie niekorzystnych czynników fizjologicznych niskie pH, fizjologiczne stężenie soli żółciowych, które mogą występować w przewodzie pokarmowym, oraz antybiotyki lecznicze. (1 zastrzeżenie)

A23J P. 203374 T 23.12.1977

Resortowy Ośrodek Informacji i Ochrony Patentowej Przemysłu Spożywczego, Kraków, Polska (Bohdan Karolus).

Sposób wytwarzania produktu spożywczego z włókien białkowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania produktu spożywczego z włókien białkowych o zwiększonej powierzchni wchłaniania. Sposób wg wynalazku polega na wytworzeniu włókien białkowych, nasyceniu tych włókien substancją smakową i połączeniu ich w zwarty produkt spożywczy.

W pierwszej fazie wytwarza się włókna. Przetłaczając przez dysze z ograniczonymi rdzeniami w środku roztwory nieskoagulowanych białek nadaje się wytwarzanym włóknom formę cienkich rurek napełnionych gazem np. dwutlenkiem węgla. Uformowane włókna poddaje się działaniu próżni w celu usunięcia gazu i wprowadzeniu w jego miejsce substancji smakowych w celu nasycenia włókien. (4 zastrzeżenia)

A61J P. 206023 12.04.1978

Pierwszeństwo: 25.04.1977 - Stany Zjednoczone Amer. (nr 790798)

Dart Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zdejmowalna pokrywa do naczyń, a zwłaszcza zdejmowalna uszczelka ssawnikowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szczelnie zaciskającej szyjkę naczynia, działającej jako ssawnik umożliwiający picie płynu z naczynia oraz jako zawieradło uniemożliwiające swobodne wypływanie płynu.

Zdejmowalna pokrywa do naczyń, zwłaszcza zdejmowalna uszczelka ssawnikowa, przeznaczona do nakładania na szyjkę naczynia, znajduje zastosowanie do dawkowania płynów, szczególnie dzieciom lub niemowlętom.

Zgodnie z wynalazkiem pokrywa zawiera zasadniczo płaskie wieko (16), kołnierz (14) stanowiący jedną całość z nim, wystający **wokół**, z obwodu wieka ku dołowi, brzeg (36) eliptycznego zarysu, wystający z tego kołnierza, oraz otwory (24, 26) wykonane po przeciwnych stronach w tym wieku, usytuowane przyлегle względem jego obwodu, zasadniczo na dłuższej osi tego brzegu o eliptycznym zarysie. (17 zastrzeżeń)

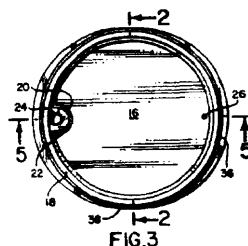


FIG. 3



FIG. 5

A61K C01B C01F P. 199623 13.07.1977

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Ryszard Pakuła, Stanisław Spychała, Karol Butkiewicz).

Sposób wytwarzania węglanu dwuhydroksyglinowo-sodowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania węglanu dwuhydroksyglinowo-sodowego, stosowanego jako lek w nadkwasocie soku żołądkowego, w chorobie wrzodowej żołądka i dwunastnicy oraz w ostrym i przewlekłym niezycie żołądka.

Sposób według wynalazku polega na tym, że świeżo strącony wodorotlenek glinowy w postaci zawiesiny wodnej poddaje się reakcji z wodorowęglanem sodowym przy stężeniu bliskim nasycenia w temperaturze 30—60°C, po czym nierozpuszczalny produkt oddziela się, przemywa do zaniku soli nieorganicznych i ewentualnie suszy. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 199338

02.07.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Dzierżawskich, Tkackich i Przędzalniczych „Wifamex”, Łódź, Polska (Marian Mańkowski).

Sposób oddzielania zanieczyszczeń z powietrza,
zwłaszcza z zapyłonego gazu
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oddzielania zanieczyszczeń z powietrza, zwłaszcza z zapyłonego gazu polega na tym, że do komory odpylającej wtłacza się stycznie czyste powietrze i wytwarza się w niej wir cyklonalny, który powoduje w centrum odpylającej komory podciśnienie i **zasysa** do niej z jednej strony zapyłany gaz a z przeciwnej strony powietrze, przy czym zapyłany gaz wirując wytrąca pył i przemieszcza go do miejscowego zawirowania i jest wydalany na zewnątrz komory, a **odpyłony** gaz wyprowadza się do atmosfery ruchem wirowym wywołanym głównym wirem cyklonalnym.

Urządzenie według wynalazku mające odpylającą komorę (2), bunkier (16) pyłu, przewody (15) i (9) doprowadzające powietrze i zapyłony gaz, charakteryzuje się tym, że górna część odpylającej komory (2) ma kształt wklęsłego stożka (4) z kominowym przewodem (5) i umieszczonej w nim dyszy (6), natomiast dolna część komory (2) ma postać kulistej czaszy (7) o centrycznym wgnieceniu i wyoblonym stożku (8), zaś pomiędzy górną i dolną częścią odpylającej komory (2) są styczne otwory (11), (13) łączące ją z wyrównawczą komorą (14) powietrza.

Wynalazek ma zastosowanie w wentylacji zapyłonych stanowisk pracy, hal produkcyjnych oraz oczyszczanie zapyłonego gazu z kotłowni przemysłowych. (6 zastrzeżeń)

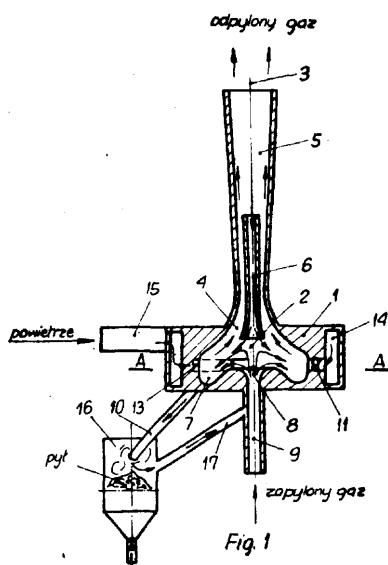


Fig. 1

B01D

P. 199594

11.07.1977

Zakłady Chemiczne „Alwernia”, Kwaczała, Polska (Stanisław Luty, Witold Kozakiewicz, Zygmunt Kowalski, Kazimierz Boroń, Czesław Nawrocki).

Urządzenie do wychwytywania mgły
z gazów odlotowych z instalacji przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wychwytywania mgły z gazów odlotowych z instalacji przemysłowych, a zwłaszcza do wychwytywania mgły kwasu fosforowego i innych kwasów nieorganicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji elementów filtrujących urządzenia, która zapewnia właściwy drenaż i skuteczne odwodnienie oraz umożliwia łatwą i szybką wymianę względnie wyłączenie każdego z elementów filtrujących.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma elementy filtrujące (1) składające się z kilku warstw włókien o własnościach hydrofobowych (2), szczególnie korzystnie polipropylenowych, o średnicy **pojedynczego** włókna poniżej 40 μ , oddzielonych przegrodami (3) z włókna o średnicy 1–3 mm, przy czym zewnętrzne i wewnętrzne ścianki stanowi **siatka** usztywniająca (4), zaś elementy filtrujące (1) umieszczone są wewnątrz zbiornika (5) wyposażonego w niezależne króćce dopływowe (6) i króciec odpływowy (7) gazów, oraz króciec odwadniający (8).

(2 zastrzeżenia)

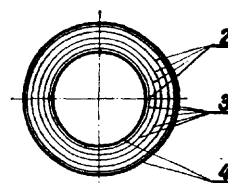


Fig. 1.

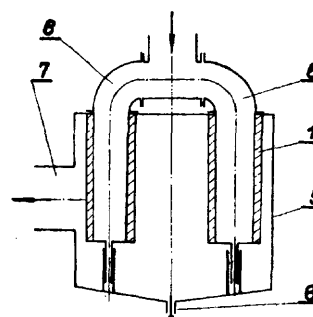


Fig. 2.

B01D

P. 199654

14.07.1977

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Krzysztof Generalczyk).

Wielowarstwowy filtr tkaninowy
i sposób wydzielania kropeł cieczy
i cząstek mgły z gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji filtra, która charakteryzuje się dużą prostotą wykonania i w związku z tym jest ona wielokrotnie tańsza niż w przypadku filtrów włóknistych.

Wielowarstwowy filtr tkaninowy do wydzielania kropeł cieczy i cząstek mgły z gazu, charakteryzuje się tym, że powierzchnia oczek tkaniny filtracyjnej stanowi 15 do 35% ogólnej powierzchni tkaniny, a stosunek ilości warstw tkaniny przegrody filtracyjnej do rozmiarów oczek w tkaninie - mierzonych w milimetrach **wynosi** 1,5 do 18, przy czym tkanina filtracyjna wykonana jest z włókien szklanych, które w całości lub wszystkie pokryte są związkami silikonowymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że prowadzi się filtrację dwustopniowo, przy prędkości przepływu gazu przez przegrodę pierwszego stopnia **1,2** razy większej niż przez przegrodę drugiego stopnia, przy czym liczba określająca stosunek ilości warstw tkanin filtra pierwszego stopnia do rozmiarów oczek w tkaninie - mierzonych w milimetrach jest minimum 1,5 razy mniejsza od odpowiedniej liczby odnoszącej się do przegrody filtracyjnej, drugiego

stopnia, zaś przegroda filtracyjna pierwszego stopnia wykonana jest z tkaniny, której zwilżalność jest mniejsza lub równa zwilżalności tkaniny przegrody drugiego stopnia. Wynalazek znajduje zastosowanie szczególnie przy produkcji kwasu siarkowego.

(4 zastrzeżenia)

B01D

P. 199678

15.07.1977

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stanisław A. Ignatowicz, Józef Figaszewski, Krzysztof Mokrzyński).

Zródło do poziomego parowania próżniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dwustronnego naparowywania podłoża bez ich odwracania w czasie procesu nanoszenia warstw.

Zródło według wynalazku ma postać zamkniętej puszkii (1) z otworem wylotowym (4) w ścianie bocznej, otoczonym poziomym kominkiem, ponadto ma płaską płytkę radiatora (5) przygrzaną pośrodku dolnej poziomej ścianki źródła oraz ma doprowadzenia prądowe (2) o wyprofilowanym kształcie z załamaniem (3) i jest grzane jednorodnie. Wynalazek ma zastosowanie do naparowywania cienkich warstw metali, półprzewodników lubo dielektryków. (4 zastrzeżenia)

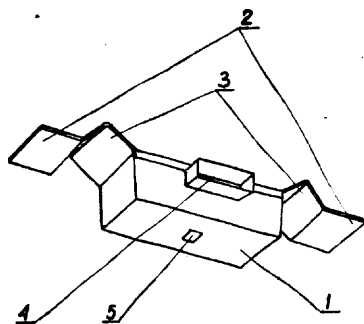


Fig. 1

B01J

P. 199476

07.07.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Joachim Kiklas, Dieter Gornig, Bolesław Nowicki, Józef Hadasik, Stanisław Żurek).

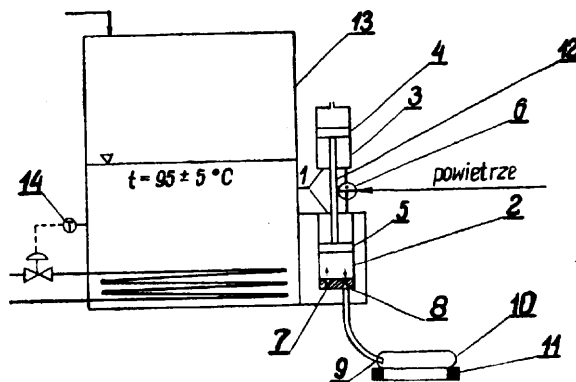
Sposób porcjowania żywicy i urządzenie do porcjowania stopionej żywicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości zastosowania jako opakowań worków polietylenowych lub papierowych.

Stopioną żywicę porcuje się za pomocą urządzenia przetłoczonego (1), którego komora dozująca (2) zanurzona jest w ciekłej żywicy znajdującej się w zbiorniku magazynowym (13) zaopatrzonego w układ regulacji temperatury (14), przez zassanie żywicy przez zawór ssawny (7) do komory dozującej (2), poprzez sterowanie zaworem czterodrogowym (6) i doprowadzenie sprężonego powietrza pod tłok (4) w komorze siłownika (3), znajdującej się nad powierzchnią ciekłej porcjowanej żywicy i spowodowanie ruchu tłoków w górę a po napełnieniu komory dozującej (2) żywicy przez przełączenie zaworu (6) doprowadza się sprężone powietrze nad tłok (5) w komorze dozującej (2) powodując ruch tłoków w dół i wytłoczenie zassanej porcji żywicy do worka (10).

Urządzenie przetłoczone (1) do porcjowania żywicy składa się z zanurzonej w ciekłej żywicy komory dozującej (2), zaopatrzonej w dnie w zawór ssawny (7) i zawór tłoczny (8), połączony z króćcem tłocznym (9) wyprowadzonym na zewnątrz przez dno komory dozującej (2) i zbiornika (13), napełnionego sto-

pioną żywicą, i zaopatrzonego w regulację temperatury (14), zaś drugą część urządzenia przetłoczonego (1) stanowi komora siłownika (3), znajdująca się powyżej powierzchni ciekłej żywicy a trzecią część stanowi zawór czterodrogowy (6) sterujący doprowadzeniem sprężonego powietrza do komory dozującej (2) i komory siłownika (3). (2 zastrzeżenia)



B01J

P. 199500

09.07.1977

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Mennica Państwowa, Warszawa, Polska (Tadeusz Retmianiak, Mieczysław Marek, Paweł Polak, Andrzej Brzeski, Janusz Nyc, Bolesław Skowroński, Kazimierz Kozłowski, Antoni Springwald, Henryka Zagórna, Eugeniusz Błasiak, Jerzy Studencki, Andrzej Skalski).

Siatka z metali szlachetnych do odzyskiwania platynowców ulatujących z katalizatora o dodatkowym działaniu katalitycznym podczas reakcji, a zwłaszcza reakcji utleniania amoniaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania platynowców ulatujących z katalizatora podczas reakcji jednocześnie podnosząc ogólną wydajność prowadzonego procesu i podwyższając wytrzymałość całej siatki i odzyskowej.

Siatka z metali szlachetnych do odzyskiwania platynowców ulatujących z katalizatora o dodatkowym działaniu katalitycznym podczas reakcji, a zwłaszcza reakcji utleniania amoniaku w procesie produkcji tlenku azotu, charakteryzuje się tym, że w splocie zawiera platynę lub stop platynowców obok drutów odzyskowych ze znanych metali szlachetnych.

(5 zastrzeżeń)

B01J

P. 199499

09.07.1977

C01B

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Mennica Państwowa, Warszawa, Polska (Tadeusz Retmianiak, Mieczysław Marek, Paweł Polak, Andrzej Brzeski, Janusz Nyc, Bolesław Skowroński, Kazimierz Kozłowski, Antoni Springwald, Henryka Zagórna, Eugeniusz Błasiak, Jerzy Studencki, Andrzej Skalski).

Warstwowy wsad katalizatora z metali szlachetnych do utleniania amoniaku do tlenku azotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania wsadu katalizatora, który umożliwia zmniejszenie ilości katalizatora platynowego jak również zmniejszenie strat platyny oraz zmniejszenie sumarycznej masy wsadu katalizatora przy zachowaniu tego samego stopnia przereagowania NH₃ do NO jak na katalizatorze platynowym.

Warstwowy Wsad katalizatora z metali szlachetnych do utleniania amoniaku do tlenku azotu, a zwłaszcza w procesie produkcji kwasu azotowego, składający się z dwóch lub trzech warstw katalitycznych o róż-

nym składzie, **charakteryzuje się tym**, że jako pierwszą warstwę licząc w kierunku przepływu gazów stosuje się elementy np. siatki których głównym składnikiem jest platyna, jako drugą warstwę elementy, których głównym składnikiem jest pallad, przy czym w układzie trójwarstwowym trzecią dodatkową warstwę stanowią elementy, których głównym składnikiem jest platyna **lub** siatki żaroodporne zapobiegające mechanicznym stratom katalizatora palladowego.

(7 zastrzeżeń)

B01J

P. 199501

09.07.1977

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, **Mennica** Państwowa, Warszawa, Polska (Tadeusz **Retmianiak**, Mieczysław Marek, Paweł Polak, Andrzej Brzeski, Janusz Nyc, Bolesław Skowroński, Kazimierz Kozłowski, Antoni Springwald, Henryka **Zagórna**, Eugeniusz Błasiak, Jerzy **Studencki**, Andrzej Skłaski).

Siatka z metali szlachetnych do **wychwytywania** platynowców ulatujących z katalizatora podczas reakcji, a zwłaszcza platyny podczas utleniania amoniaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania **platyny** ulatującej z katalizatora podczas reakcji utleniania amoniaku w procesie produkcji tlenków azotu i kwasu azotowego z jednoczesnym podniesieniem wydajności procesu katalizacyjnego.

Siatka według wynalazku charakteryzuje się tym, że w splocie zawiera tworzywo żaroodporne obok drutów odzyskowych ze znanych metali szlachetnych, z którymi w temperaturze reakcji nie tworzy stopów, przy czym jako tworzywo żaroodporne stosuje się żaroodporne stopy metali lub tworzywa mineralne.

(7 zastrzeżeń)

B01J

P. 199502

09.07.1977

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, **Mennica** Państwowa, Warszawa, Polska (Tadeusz Retmianiak, Mieczysław Marek, Paweł Polak, Andrzej Brzeski, Janusz Nyc, Bolesław Skowroński, Kazimierz Kozłowski, Antoni Springwald, Henryka **Zagórna**, Eugeniusz **Błasiak**, Jerzy **Studencki**, Andrzej Skłaski).

Siatka z metali szlachetnych do odzyskiwania platynowców ulatujących z katalizatora podczas **reakcji**, a zwłaszcza platyny podczas utleniania amoniaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności odzysku platynowców ulatujących z katalizatora podczas reakcji utleniania amoniaku w procesie produkcji tlenków azotu i kwasu azotowego.

Siatka według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera **różnej** grubości druty **w** splocie siatki z tych samych metali szlachetnych, które służą do odzysku platynowców, przy czym różnica grubości drutów wynosi od 30 do 1000%.

(4 zastrzeżenia)

B01J

P. 205974

10.04.1978

C22B

Pierwszeństwo: 12.04.1977 - RFN (nr P 27 16 082.3)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób termicznej obróbki drobnoziarnistych substancji stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu termicznej obróbki drobnoziarnistych substancji stałych.

Sposób termicznej obróbki drobnoziarnistych substancji stałych, wydzielających w temperaturach **obróbki** stopione i gazowe produkty, bogatymi w tlen gazami w komorze cyklonowej o nachyleniu osi **0—15°** w stosunku do **poziomu**, polega na tym, że wydzielają

jący się stopiony produkt odprowadza się przez otwór umieszczony w dolnej strefie płaszcza komory cyklonowej, strumień gazu pozbawiany w znacznym stopniu stopionych produktów wprowadza się do komory chłodzącej przez otwór w ścianie zamykającej, leżący w pobliżu osi komory cyklonowej, i tam przez ochłodzenie na tyle obniża jego temperaturę, że kropelki występujące w **strumieniu** gazu przy wejściu do komory chłodzącej zostają ochłodzone w swobodnym locie poniżej temperatury krzepnięcia.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w procesach pirometalurgicznych, a zwłaszcza do prażenia rud siarczkowych, koncentratów rud i półproduktów hutniczych.

(13 zastrzeżeń)

B01J

P. 205976

10.04.1978

C22B

Pierwszeństwo: 12.04.1977 - RFN (nr P 27 16 083.4)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób termicznej obróbki materiałów stałych

Sposób obróbki materiałów stałych, drobnoziarnistych **wydzielających** w temperaturach obróbki produkty upłynnione i w postaci gazowej, gazami bogatymi w tlen i ewentualnie źródłami energii **w** którym materiały stałe, gazy bogate w tlen mieszają się poniżej temperatury reakcji, przenosi z **prędkością** wykluczającą zapłon ponowny, do pionowej przestrzeni palnej (1) i **tam** doprowadza się do **reakcji**, a utworzoną zawieszinę zawierającą odtąd w przeważającej części upłynnione cząsteczki przenosi się do komory cyklonowej (2), **charakteryzuje się** tym, że zawieszinę **wprowadza** się do komory cyklonowej, oddziela upłynniony produkt zawiesziny w komorze cyklonowej i wynosi przez otwór znajdujący się w dolnym obszarze płaszcza cyklonu, a strumień gazu, uwolniony w znacznym stopniu z upłynnionego produktu, odprowadza się przez otwór leżący, w przybliżeniu w osi komory cyklonowej, w ścianie zamykającej, do komory chłodzącej (5) dołączonej bezpośrednio w kierunku przepływu i, że przez doprowadzenie materiału reakcji do fazy gazowej, już wewnątrz komory cyklonowej i **lub** bezpośrednio po wylocie gazu z komory cyklonowej, rozpoczyna się reakcję następną. Sposób według wynalazku znajduje **zastosowanie** w pirometalurgii.

(14 zastrzeżeń)

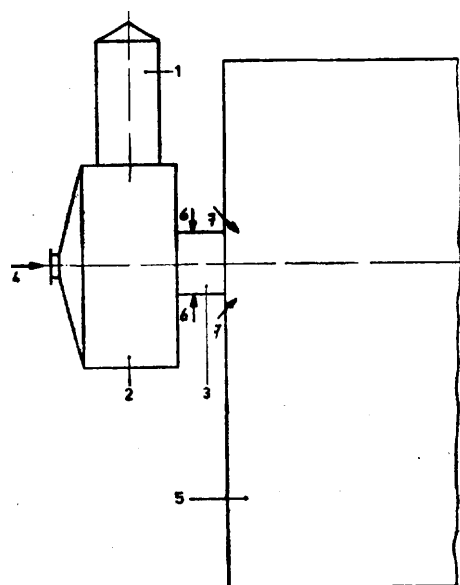


Fig.1

B05D

P. 206411

27.04.1978

Pierwszeństwo: 29.04.1977 - RFN (nr P 2719170.4)

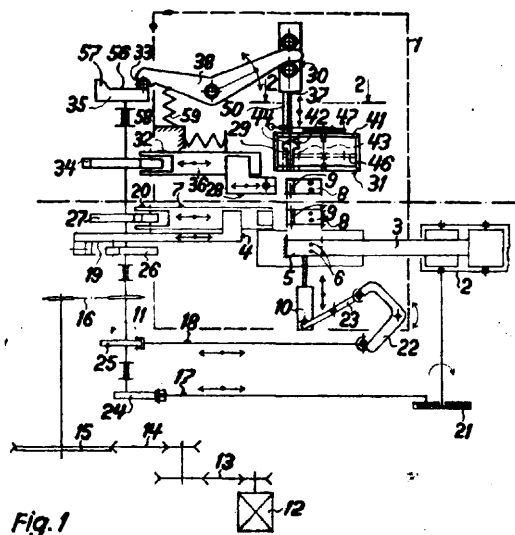
Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ochrony warstw z polichlorku winylu przed działaniem promieniowania słonecznego i element budowlany z termoplastycznego tworzywa sztucznego na bazie polichlorku winylu

Sposób wg wynalazku polega na tym, że promieniowanie podczerwone odbija się ewentualnie reemituje się w warstwie kryjącej a nie pochłania się, przy padaniu na warstwę kryjącą, bądź na warstwę polichlorku winylu. Uzyskuje się to poprzez odpowiednią pigmentację warstwy kryjącej ewentualnie warstwy polichlorku winylu pigmentami i/lub barwnikami odbijającymi promieniowanie podczerwone.

Element budowlany wg wynalazku charakteryzuje się tym, że warstwa kryjąca elementu budowlanego jest uformowana za pomocą odpowiedniej pigmentacji pigmentami odbijającymi promienie podczerwone i/lub barwnikami odbijającymi, ewentualnie reemitującymi promieniowanie podczerwone.

(7 zastrzeżeń)



B22D

P. 206418

27.04.1978

Pierwszeństwo: 29.04.1977 - RFN - (nr P 2719105.5)

Didier - Werke A.G. Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec.

Płyta ognioodporna do zamknięć zasuwowych naczyń metalurgicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wytwarzania płyt, zwiększenia ich trwałości oraz ograniczenia naprężeń miejscowych.

Przedmiotem wynalazku jest płyta ognioodporna z co najmniej jednym otworem wylelowym, zwłaszcza do zamknięć zasuwowych w naczyniach metalurgicznych. Płyta według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej korpus (1, 10) z żaroodpornego betonu ma wkładkę (2, 11) wykonaną z ceramicznego materiału tlenkowego, którego wytrzymałość na zginanie w stanie zimnym jest większa niż 300 kp/cm², wytrzymałość na zginanie w stanie gorącym jest większa niż 40 kp/cm², wytrzymałość na ściskanie w stanie zimnym jest większa od 2000 kp/cm². Szerokość (b) wkładki (2, 11) wynosi od 1,3 do 3,5 wielkości średnicy otworu wylelowego w zależności od wytrzymałości, modułu sprężystości podłużnej oraz współczynnika rozszerzalności cieplnej.

Płyta ognioodporna jest stosowana szczególnie do zamykania otworów wylgowych w metalurgicznych kadziach i innych pojemnikach metalurgicznych.

(8 zastrzeżeń)

B21D

P. 198958

16.06.1977

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast - Częstochowa”, Częstochowa, Polska (Jan Wawrzyniak).

Urządzenia do wytwarzania zawiasów czopowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która pozwala na wytwarzanie zawiasów czopowych zwłaszcza do okien i drzwi za pomocą tego jednego urządzenia, z dużą wydajnością i z ograniczeniem pracy ręcznej.

Urządzenie składające się z «roboczego stołu (1), z podajnika (2) stalowej taśmy (3), z tłoczni (4) do kształtowania ze stalowej taśmy (3) rozwiniętych skrzydełek (5) zawiasów umieszczonego na stole (1) na drodze przemieszczania taśmy (3) z drugiego tłoczni (7) do kształtowania zwiniętych skrzydełek (8) zawiasów umieszczonego również na stole (1), z jednej strony taśmy (3) oraz z wyrzutnika (10) do przemieszczania formowanych skrzydełek (5), (8) zawiasów w kierunku poprzecznym do kierunku przemieszczania taśmy (3) umieszczonego na stole (1) z drugiej strony taśmy (3), a nadto z napędowego wału (11) i z silnika (12) sprzężonego z wałem (11) oraz z krzywkowych mechanizmów (17), (18), (19), (20), których krzywki (24), (25), (26), (27) są osadzone na napędowym wale (11) i które są sprzężone z roboczymi organami podajnika (2) taśmy (3), wyrzutnika (10) i tłoczników (4), (7) charakteryzuje się według wynalazku tym, że na roboczym stole (1) za drugim tłoczni (7) do kształtowania zwiniętych skrzydełek (8) zawiasów ma trzeci tłocznik (28) umieszczony równolegle do kierunku przemieszczania taśmy (3).

Urządzenie ma następny tłocznik (30) umieszczony poprzecznie do kierunku przemieszczania taśmy (3). Przed ostatnim tłoczni (30) urządzenie ma zainstalowany podajnik (31) czopów (29), a nadto jest wyposażone w dwa krzywkowe mechanizmy (32), (33), których krzywki (34), (35) są rozmieszczone w końcowej części napędowego wału (U) jedna za drugą. Pierwsza z krzywek (34) jest sprzężona z punktami trzeciego tłoczni (28) za pomocą popychacza (36), natomiast druga z tych krzywek (35) jest sprzężona z prętem (37) ostatniego tłoczni (30) za pomocą dwuramiennego dźwigni (38).

(5 zastrzeżeń)

Fig. 2

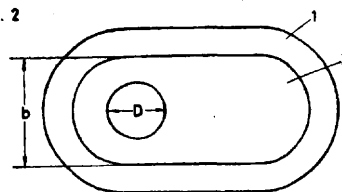
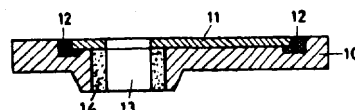


Fig. 4



B22D

P. 206907

18.05.1978

Pierwszeństwo: 20.05.1977 - Japonia (nr 59110/77)

SINTOKOGIO LTD., Nagoya, Japonia (Hideto Tera-da, Masanori Yosikawa).

Sposób i urządzenie do oddzielania wlewu głównego lub przelewu od modelu odlewu albo płyty modelowej

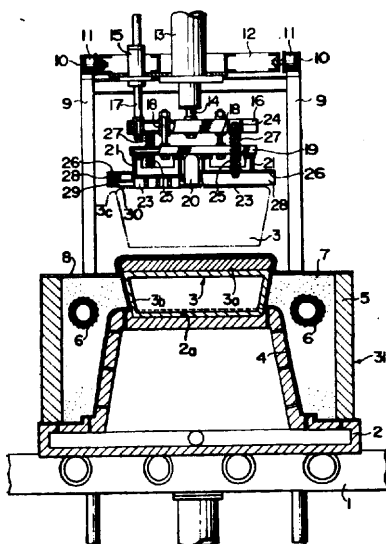
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania gładkich odlewów, bez ubytków w krótszym czasie.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że umieszcza się model wlewu głównego lub przelewu na modelu lub na płycie modelowej albo też na modelu i płycie modelowej łącznie. Następnie nakłada się pierwszą osłonę na powierzchnię modelu lub płyty modelowej albo też modelu i płyty łącznie, a także na model wlewu głównego lub przelewu i zasysa się powietrze z wnętrza modelu lub płyty modelowej albo też modelu i płyty modelowej łącznie. Kolejno nakłada się na modele skrzynkę formierską i wypełnia ją materiałem formierskim oraz nakłada się drugą powłokę na górną powierzchnię skrzynki formierskiej i górną powierzchnię wlewu głównego lub przelewu. Następnie wytwarza się podciśnienie w sypanym materiale formierskim, po czym kolejno zgrzewa się razem pierwszą i drugą powłokę wzdłuż obrzeża górnej powierzchni modelu wlewu głównego lub przelewu, a następnie przecina się pierwszą powłokę i drugą wzdłuż obrzeża górnej powierzchni modelu wlewu głównego i wreszcie usuwa się model wlewu lub przelewu z modelu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zespół zgrzewania i cięcia pierwszej powłoki (4) i drugiej powłoki (8) wzdłuż obrzeża górnej powierzchni modelu wlewu głównego (3) lub przelewu oraz ssawkę do usuwania odciętych powłok.

(15 zastrzeżeń)

FIG. 1



B23Q

P. 198978

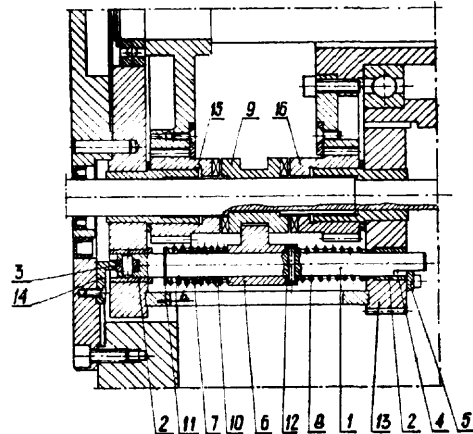
17.06.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Pilch, Józef Pilch).

Urządzenie do elastycznego dwukierunkowego zaspężniania sprzęgła kłowego w obrabiarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która eliminowałaby uderzenia w chwili włączania sprzęgła i wyłączania, przez co zmniejsza się awaryjność urządzenia, a zwłaszcza ułożyskowania. Elastyczność działania urządzenia sprzęgłowego, poprawia pracę obrabiarki zwiększając jej żywotność.

Urządzenie do elastycznego dwukierunkowego zaspężniania sprzęgła kłowego w obrabiarkach a zwłaszcza w automatach wielowrzecionowych ma według wynalazku znany sworzeń sprzęgłowy (1) prowadzony w tulejkach (2) przesuwnie i zaopatrzony na jednym końcu w rolkę krzywkową (3), a w drugim końcu zabezpieczony przed obrotem przez jego sfazowanie (4) i płytką zabezpieczającą (5). Na sworzniu (1) jest osadzona przesuwnie tulejka oporowa (10), na której umieszczona i wstępnie napięta sprężyna cylindryczna (7) opiera się jednym końcem o stały pierścień (11), a drugim końcem o wodzik (6). Pierścień oporowy (11) usytuowany jest w odległości od wodzika (6) na długość tulejki oporowej (10), powiększoną o wielkość skokową ząbienia obrotowego koła kłowego (16).



B23Q

P. 198979

17.06.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Józef Pilch, Jan Pilch, Franciszek Grygierczyk, Edward Czyż).

Urządzenie tarczowe do ustawiania i podawania półwyrobów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia tarczowego do ustawiania i podawania półwyrobów o wielokształtnej powierzchni i zwartej budowie, które współpracując w obrabiarkach, a zwłaszcza w automatach wielowrzecionowym podawałoby wcześniej ukierunkowane półwyroby do dalszej obróbki.

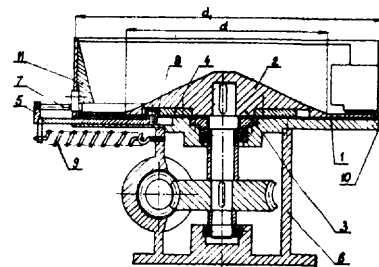


Fig. 1

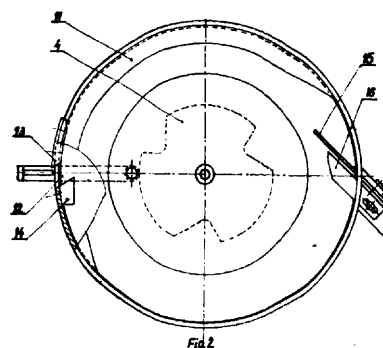


Fig. 2

Urządzenie tarczowe do ustawiania i podawania półwyrobów, składające się z tarczy obrotowej (1) napędzanej od ślimacznicy i umieszczonej na korpusie (6) charakteryzuje się tym, że ma w zasobniku (10) o kształcie bębna kierownicę (11), wykonaną w postaci wycinka pierścienia, a przy szczelinie wylotowej (12) przytwierdzone są do zasobnika (10) ograniczniki (13 i 14), uprofilowane do kształtu półwyrobu. Po przeciwnej stronie szczeliny wylotowej (12) znajdują się zgarniacze (15 i 16), mieszające półwyroby podczas obrotu tarczy (1). Między tarczą (1) a korpusem (6) umieszczony jest suwak wyrzutnika (5), na którym na jednym końcu znajduje się sworzeń (7) a na drugim rolka (8), dociskana do krzywki (4) za pomocą sprężyny (9). (1 zastrzeżenie)

B28B

P. 197635

20.04.1977

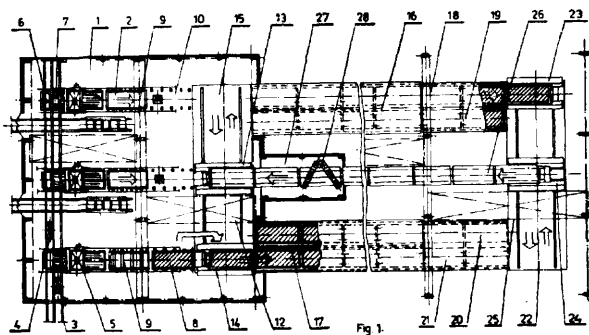
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt - Wrocław”, Wrocław, Polska (Józef Biernacki, Andrzej Kwarciński, Bernard Kmiecik, Zygmunt Jarzębowski).

Zakład wytwarzania żelbetowych elementów budowlanych i sposób przemieszczania palet w tym zakładzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania żelbetowych elementów budowlanych przy zastosowaniu zautomatyzowanego przemieszczania palet z żelbetowymi elementami w czasie termicznej obróbki w grzewczych tunelach oraz zastosowaniu w zakładzie ciagu formujących stanowisk.

W tym celu zakład ma dwa tunelowe grzewcze zespoły (16) i (17), pomiędzy którymi znajduje się powrotny ciąg (26) z przygotowawczą komorą (27), ponadto ma tor (15) dla załadunkowych przesuwnic (13) i (14), tor (22) dla rozładunkowych przesuwnic (23) i (24) oraz ciąg (1) kilka formujących stanowisk (2).

Przemieszczanie palet odbywa się według zasady, że jedna z załadunkowych przesuwnic (13) lub (14) znajduje się naprzeciwko wyjścia z przygotowawczej komory (27), a druga załadunkowa przesuwница (13) lub (14) znajduje się w tym czasie przed wejściem do ładowanego, grzewczego tunelu. Natomiast jedna z rozładunkowych przesuwnic (23) lub (24) znajduje się przed wejściem na powrotny ciąg (26), a druga z rozładunkowych przesuwnic (23) lub (24) znajduje się w tym czasie naprzeciwko wyjścia z rozładowywanego, grzewczego tunelu. (4 zastrzeżenia)



B28C

P. 204953 T

25.02.1978

Stanisław Bednarski, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Bębnowy szlamator

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego szlamatora, który będzie miał małe gabaryty oraz możliwie długi czas szlamowania i lasowania.

Bębnowy szlamator, przeznaczony do gaszenia palonego wapna przy wytwarzaniu mleka wapiennego stosowanego w przemyśle cukrowniczym, jak również do lasowania, ługowania i rozmywania innych surowców mineralnych i chemicznych, charakteryzuje się tym, że ma bęben zewnętrzny (1) o budowie cylindrycznej, wewnątrz którego jest umieszczony współśrodkowo co najmniej jeden wewnętrzny bęben (16 i/lub 17), na którego powierzchniach zewnętrznych oraz na powierzchni wewnętrznej bębna (1) znajdują się prowadnice zbudowane z dowolnych kształtowników ciągłych (19) lub dowolnych wycinków (20), przy czym w płaszczyźnie wewnętrznego bębna (16 i/lub 17) są otwory (18) korzystnie o wielkościach wzrastających w kierunku transportu materiału. (5 zastrzeżeń)

drycznej, wewnątrz którego jest umieszczony współśrodkowo co najmniej jeden wewnętrzny bęben (16 i/lub 17), na którego powierzchniach zewnętrznych oraz na powierzchni wewnętrznej bębna (1) znajdują się prowadnice zbudowane z dowolnych kształtowników ciągłych (19) lub dowolnych wycinków (20), przy czym w płaszczyźnie wewnętrznego bębna (16 i/lub 17) są otwory (18) korzystnie o wielkościach wzrastających w kierunku transportu materiału. (5 zastrzeżeń)

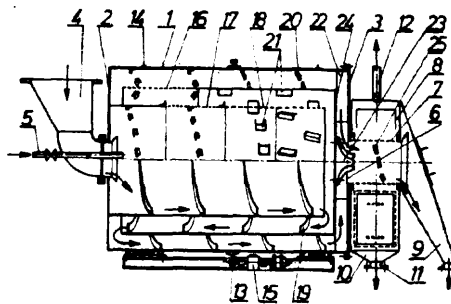


Fig. 1

B29D

P. 198327

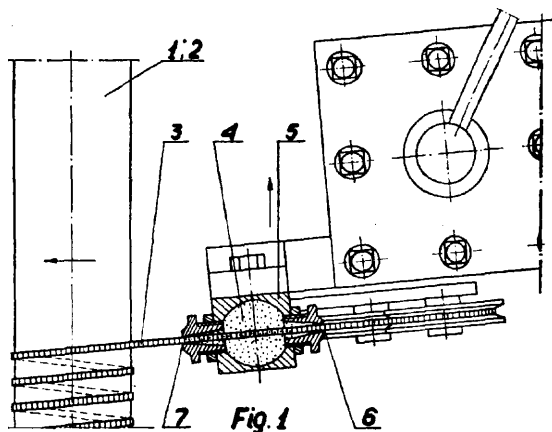
21.05.1977

Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Dąbrowszczaków „Bieltex”, Bielawa, Polska (Jerzy Usik).

Sposób produkcji powietrznych przewodów elastycznych zbrojonych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na trzpień (2) o odpowiedniej średnicy naciąga się sklejoną w postaci rury tkaninę (1) gumowaną lub powleką innym tworzywem. Na tak przygotowany trzpień nawija się spiralnie zbrojenie (3) pokryte środkiem klejącym (4). Po stwardnieniu środka klejącego gotowy odcinek przewodu zdejmuje się z trzpienia.

Urządzenie do produkcji przewodów ma zbiornik (5) wypełniony środkiem klejącym (4) pokrywającym zbrojenie przechodzące szczelinami (6, 7) znajdującymi się w dolnej części zbiornika. (2 zastrzeżenia)



B29F

P. 199201

27.06.1977

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Stanisław Flis, Edward Berliński).

Urządzenie do samoczynnego zaprasowywania drutowych części metalowych w wypraskach z tworzyw termoplastycznych

Celem wynalazku jest skrócenie czasu wykonania wyrobu oraz wyeliminowanie nakładów na uzbrojenie stanowiska pracy. Urządzenie do samoczynnego

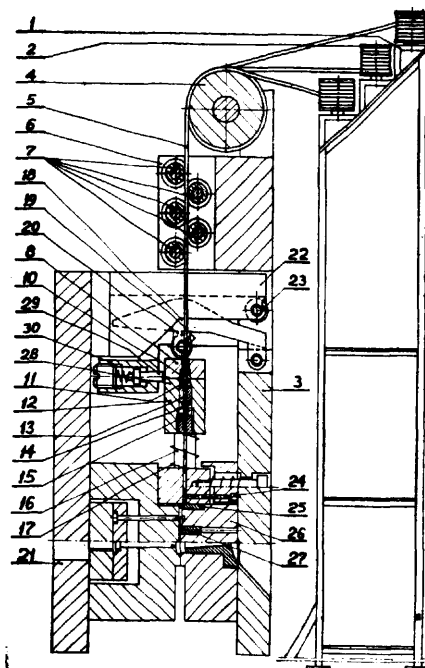
zapasowywania drutowych części metalowych w wypraskach z tworzyw termoplastycznych, zamocowane do płyty mocującej formy wtryskowej, ma zespół rolek prowadzących i prostujących druty podawane ze szpuli umocowanej na stojaku.

Urządzenie ma wspornik (22) przymocowany do lewej płyty formującej formy wtryskowej a po przeciwległej stronie rolękę (23), która napędza krzywkę (18) napędzającą podajnik (28). Krzywka (18) osadzona obrotowo w prawej płycie mocującej ma występ (20) z osadzoną rolęką (19) (20) usytuowaną na płaszczyźnie górnej płyty (8) podajnika (28). Podajnik (28) gdy znajduje się w dolnym położeniu w czasie otwarcia formy jest podtrzymywany kołkiem (29). Górna płyta (8) osadzona jest na słupkach prowadzących (16) i ma otwory cylindryczne z tulejkami luzującymi (10).

Urządzenie wyposażone jest także, w zestaw kulek zaciskowych (11), które umieszczone są w otworze stożkowym na tulejkach dystansowych podpartych śrubowymi sprężynami (14).

Ponadto urządzenie zaopatrzone jest w stempel cylindryczny (24), do miejscowego zginięcia drutu, który umieszczony w pobliżu stempla tnącego (25), poniżej którego znajduje się zderzak oporowy (27).

(1 zastrzeżenie)



B29F
B29C

P. 199308

01.07.1977

Warszawskie Zakłady Telewizyjne-Unitra Polkolor, Warszawa, Polska (Waldemar Kozłowski, Maciej Łoćtecki).

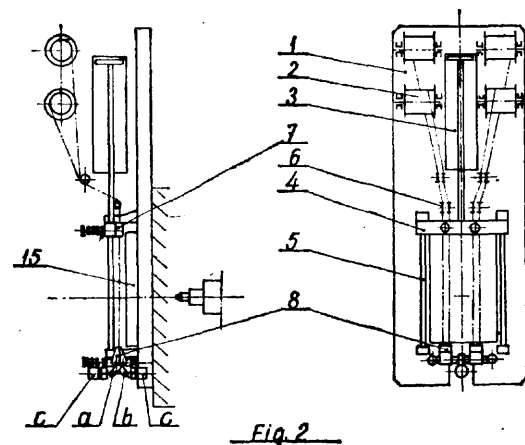
Sposób i urządzenie do wprowadzania drutów z gniazda formy wtryskowej do wytwarzania elementów i tworzyw termoplastycznych z końcówkami lutowniczymi lub kontaktowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania wyprasek z końcówkami drutowymi samoczynnie, w ruchu ciągłym i na jednym stanowisku.

Sposób wprowadzania drutów w gniazda formy wtryskowej do wytwarzania elementów z tworzyw termoplastycznych z końcówkami lutowniczymi lub kontaktowymi polega na tym, że wykorzystuje się formę wtryskową do, której przymocowuje się na odpowiedniej płycie zestaw elementów (podających, prostujących i odpowiednio odcinających drut. Przy pomocy podajnika napędzanego pneumatycznie i zaopatrzonego w jednokierunkowe zaciski drutu, przeprowadza się i naciąga drut nad gniazdami formy wtryskowej. Następnie druty wprowadza się w gniazda formy samoczynnie przy pomocy elementów wprowadzających,

które umieszcza się na płytach formy, na których umieszcza się także elementy odcinające i nadcinające drut. Elementy podajnika i uchwytyw szczękowych napędza się pneumatycznie przy pomocy cylindrów z tłokami, zaś procesy pracy są zsynchronizowane z cyklem pracy prasy wtryskowej.

Urządzenie do wprowadzania drutów w gniazda formy wtryskowej ma płytę (1) na której w górnej części na osi wzdłużnej znajduje się cylinder pneumatyczny (3), który połączony jest tłoczyskiem z belką (4) podajnika. Belka ma jednokierunkowe zaciski (7) drutu. W dolnej części płyty (1) znajdują się zaciski szczękowe (8), których ramiona (a, b) połączone są z tłoczkami cylindrów (c), pneumatycznie. Po obu bokach głównego cylindra pneumatycznego (3) umieszczone są szpule (2) z drutem zaś nad belką (4) podajnika umieszczone są roleki (6) prostujące drut. Płyty formujące (15) mają występy w postaci płytek do podcinania i odcinania drutu. Poza tym płyta formująca zaopatrzona jest w elementy wprowadzające drut w gniazda formujące. (2 zastrzeżenia)



B29H

P. 204332 T

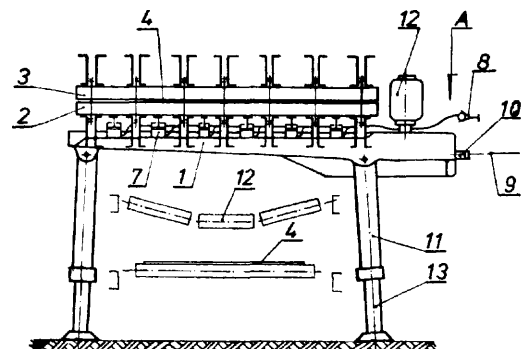
30.01.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Brzeski, Stanisław Dołęga, Zbigniew Krzyżosiak).

Przewoźne urządzenie do wulkanizacji taśmy przenośnikowej

Urządzenie wg **wynalazku** zawiera płyty grzewcze (2), (3) do wulkanizacji taśmy oraz dociskające je siłowniki hydrauliczne (7) zamontowane na wspólnej ramie (11), mającej przegubowo zamontowaną pod nią konstrukcję **wsporcza** (11) i wsporniki (13) o regulowanej długości. Rama (1) w swej ścianie czołowej równoległej do osi wulkanizowanej w urządzeniu taśmy (4) ma otwór (9) i co najmniej dwa czopy (10) usytuowane symetrycznie względem tego otworu (9) służące do łączenia urządzenia i **maszynę** transportową.

Układ hydrauliczny siłowników (7) zawiera co najmniej jeden **hydroakumulator** połączony rozłącznie z układem hydraulicznym agregatu **zasilającego** szybko-rozłącznymi złącznikami (8). (2 zastrzeżenia)



B31B

P. 196262

25.02.1977

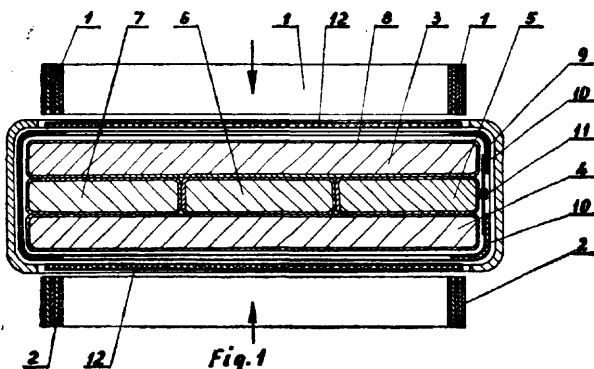
Zdzisław Urbaniak, Warszawa, Polska (Zdzisław Urbaniak).

Sposób **wytwarzania** przedmiotów z tworzyw **sztucznych** oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości na ścianie szwów łączących dwie warstwy tworzywa sztucznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się elektrody wytwarzające szew o **wielomiejscowych**, wielopunktowych zgrzewach symetrycznie rozłożonych na całej powierzchni szwu, nie łączących się z sobą, i zgrubieniach otaczających te miejsca zgrzewów, uniemożliwiających wypływanie tworzywa spod elektrody na zewnątrz.

Urządzenie według wynalazku składa się z trzech elektrod: dwóch elektrod (1, 2) czynnych, zgrzewających i jednej elektrody pośredniej usytuowanej (między elektrodami zgrzewającymi i przewodzącej prąd elektryczny, przy czym elektroda ta spełnia jednocześnie rolę **prawidła kilkuczęściowego** (3, 4, 5, 6, 7). Powierzchnię roboczą elektrody czynnej (1, 2) stanowi pakiet blach zaopatrzonych w występy i wklębenia formujące szew. (5 zastrzeżeń)



B60C

P. 204484

01.02.1978

Olsztyńskie Zakłady Opon **Samochodowych „Stomil”**, Olsztyn, Polska (Ewaryst **Petz**, Andrzej Oziębło, Krzysztof Malinowski, Janusz Żyro, Ryszard Zalewski, Marian Kordek, Jerzy Makarewicz).

Opona pneumatyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochłonności a tym samym i ciężaru opony przy zachowaniu założonych parametrów eksploatacyjnych opony.

Opona ma jąca osnowę o konstrukcji diagonalnej, zbudowana z parzystej ilości warstw kordu, charakteryzuje się tym, że część tej osnowy, złożona z parzystej ilości warstw, wykonana jest z nitek kordu skręconych z parzystej ilości nitek przedzą, a pozostała część osnowy zbudowana jest z nitek kordu skręconych z nieparzystej ilości nitek przedzą. Obydwa typy kordu mają zbliżoną charakterystykę w zakresie obciążeń roboczych w oponie. (1 zastrzeżenie)

B60H

P. 199844

25.07.1977

Fabryka Samochodów Ciężarowych **„POLMO”** im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Kazimierz Ciszek, Józef Wiereńko, Zbigniew **Gońciarz**, Roman Nencki, Janusz Kita).

Zamocowanie atrapy chłodnicy w kabinie kierowcy samochodu ciężarowego

Zamocowanie atrapy chłodnicy w kabinach kierowcy samochodów ciężarowych, charakteryzuje się tym, że dolny bok atrapy (1) osadzony jest we wnęce ściany (2) kabiny kierowcy za pomocą rozłącz-

nych zawias (3), składających się z czopów (8) osadzonych obrotowo w rozwidlonych gniazdach (7), natomiast górny bok jest dociśnięty do ściany kabiny zamkami (4) usytuowanymi w okolicy górnych jej naroży.

Atrapa jest przy tym połączona trwale z kabiną kierowcy zawiesiami (5) giętkimi na przykład linkami, spełniającymi funkcję ograniczników odchylenia jej przy otwarciu względem zawias (3) lub zawieszek podtrzymujących tę atrapę w pozycji opuszczonej, po wyjęciu czopów (8) z gniazd (7). (1 zastrzeżenie)

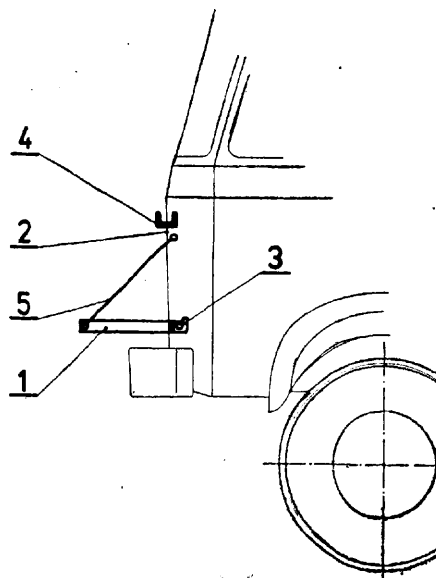


Fig 2

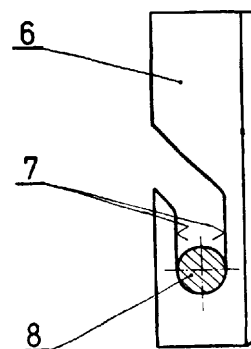


Fig 3

B60P
B65J

P. 203707 T

31.12.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi **„Cuprum”**, Wrocław, Polska (Leszek Gajosiński, Jan **Majcherkiewicz**, Wiktor Staworzyński).

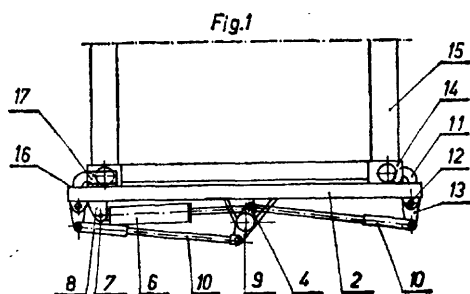
Urządzenie do mocowania kontenerów na samojedźnych pojazdach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i pewnego mocowania kontenera kopalnianego na samojedźnych pojazdach.

Urządzenie zaczepowe uruchamiane hydraulicznie z kabiny operatora instalowane do **ramy (2) pojazdu** samojedźnego, na której w zależności od wymiarów zewnętrznych podstawy kontenera (15) są

rozmieszczone odpowiednie naprowadzacze (17), względem których są na ramie (2) pojazdu zabudowane cztery zaczepy (11), charakteryzuje się tym, że każdy z czterech zaczepów (11) jest połączony przegubowo z oddzielnym ciągnem (10), które końcami przeciwnymi są odpowiednio parami utworzone przez ciągną połączone naprzeciw siebie utwierdzone przegubowo i mimośrodkowo względem osi podłużnej wałka, z którym tłocznisko siłownika hydraulicznego (6) jest również połączone przegubowo i mimośrodkowo.

Każdy z zaczepów ma kształt pazura, przy czym oś jego obrotu jest usytuowana poniżej górnej krawędzi (16) ramy (2) pojazdu, na której ustawiony jest kontener (15) w odległości zapewniającej chowanie się tego zaczepu (11) w ramie (2) w położeniu zajmowanym na czas za- i rozładunku kontenera (15) z nośnika. (3 zastrzeżenia)



B60P
E21F
B62D

P. 204333 T

30.01.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 97874

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Brzeski, Zbigniew Krzyżosiak).

Samojezdny wieloczynnościowy wóz zwojowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy umożliwiającej zakładanie innych zespołów roboczych na głowicę w celu rozszerzenia możliwości wykorzystania wozu.

Samojezdny wóz ma głowicę (1), którą stanowi przestrzenna konstrukcja zawierająca na zewnątrz czopy (2) mocujące głowicę w wysięgnikach wozu oraz centralnie i prostopadłe do czołowej ściany (3) głowicy (1) osadzony trzpień (4). Po obu stronach trzpienia (4), wzdłużnie do konstrukcji głowicy (1) w pewnej odległości od jego osi, znajdują się co najmniej dwa gniazda (5). We wnętrzu konstrukcji głowicy (1), w pobliżu osadczyc gniazd (5) usytuowano przesuwne blokujące zaczepy (6) uruchamiane za pomocą ryglującego mechanizmu (7).

Ruchome zaczepy (6), zasłaniające częściowo osadczyc gniazda (5), są przesuwane siłownikiem (8) zasilanym z układu hydraulicznego wozu i sterowanym z jego pulpitu. Dzięki osadzeniu głowicy (1) na wychylnych wysięgnikach wozu, zespół roboczy osadzony na trzpieniu (4), może być przewożony i ustawiany w dowolnym miejscu przez operatora maszyny transportowej. (2 zastrzeżenia)

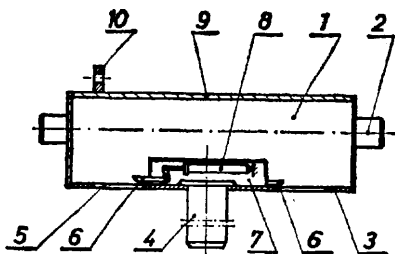


Fig. 2

B60P

P. 206661

05.05.1968

Przedsiębiorstwo Transportowo-Spedycyjne Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Józef Urbanczyk, Jan Tyc, Jerzy Dyka).

Urządzenie do przemieszczania elementów⁷ przestrzennych, zwłaszcza budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** konstrukcji nadwozia transportowego samoładowniczego i **rozładowczeko**. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przemieszczania elementów przestrzennych zwłaszcza budowlanych zabudowane na **ramie podwozia** środka transportowego, umożliwiające podnoszenie, opuszczanie i przewóz elementów przestrzennych a zwłaszcza budowlanych takich jak na przykład prefabrykowane segmenty tunelowe, jednostkowe struktury mieszkaniowe, garaże i tym podobne.

Urządzenie składa się z ramy stałej dolnej (1), na której zamocowane są podnośniki hydrauliczne (2) a powyżej nich usytuowana jest rama ruchoma górna (3) osadzona na prowadnicach teleskopowych (4). Do ramy ruchomej górnej (3) przymocowane są wychylne belki nośne (7), które na zewnętrznych ścianach w miejscu styku z elementem przestrzennym mają okładziny gumowe (8). Całe urządzenie blokowane jest w ustalonym położeniu za pomocą klinów poprzecznych (5) (3 zastrzeżenia)

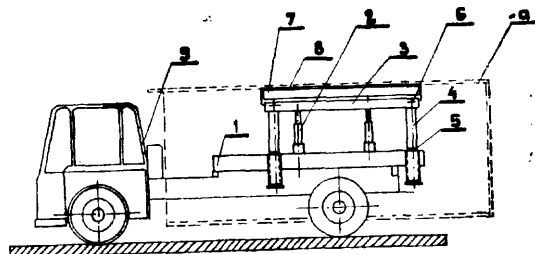


Fig. 3

B61F

P. 204651 T

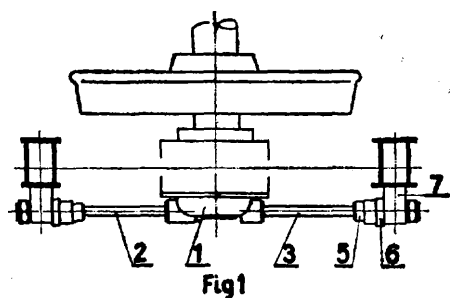
14.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Wiktor Wysłonek).

Urządzenie do podłużnego prowadzenia zestawów **kołowych** zwłaszcza w pojazdach szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstruowania takiego urządzenia, które zapewni radialne ustawienie się zestawów kołowych względem zarysu szyn a tym samym zmniejszy opory jazdy zestawu kołowego oraz zmniejszy zużycie obręczy i szyn.

Urządzenie do podłużnego prowadzenia zestawów kołowych zwłaszcza w pojazdach szynowych pozwala na **radialne** ustawianie się zestawów kołowych na krzywiznach toru. Składa się ono z dwóch poziomych drążków prowadzących (2, 3) przyłączonych przegubowo do **mażnicy** (1). Drugie ich końce przyłączone są przegubowo do tłoków (5) siłowników hydraulicznych, których cylindry (6) osadzone są we wspornikach (7) ostoi wózka lub pojazdu, przy czym siłowniki hydrauliczne należące do jednako-wo zorientowanych w stosunku do kierunku jazdy stron kół lub zestawów kołowych są ze sobą połączone w zamknięte obwody hydrauliczne. Drążki prowadzące (2, 3) przenoszą wzdłużne siły ściskające poprzez kulki (4) osadzone w gniazdach kulistych drążków, mażnicy i tłoków siłowników. Drążki prowadzące ustalone są wzdłużnie poprzez pierścienie zabezpieczające. (3 zestrzeżenia)



B61J

P. 203890 T

06.01.1978

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Władysław Krokosz, Witold Szczepański).

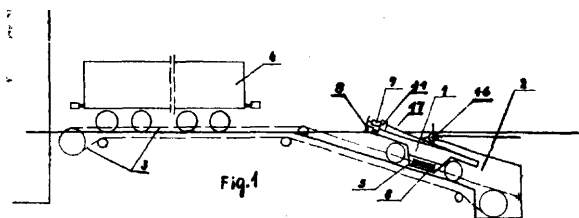
Sposób przemieszczania wagonów
podawanych na wywrotnicę

Przedmiotem wynalazku jest sposób i wózek do przemieszczania wagonów podawanych na wywrotnicę, który to wózek porusza się po własnych torach szynowych, w rozstawie wąskim pomiędzy normalnymi torami. Wynalazek ma szerokie zastosowanie na wywrotnicach wagonowych, zwłaszcza w zakładach przemysłowych.

Sposób przemieszczania wagonów podawanych na wywrotnicę za pomocą urządzenia linowego polega na tym, że wózek przetokowy (1) przed rozpoczęciem pracy umieszczany jest w zagłębionej komorze (2) umożliwiającej podanie zestawów wagonów przed wywrotnicę nad nim, a następnie wózek przetokowy (1) podciągany jest za pomocą urządzenia linowego (3) i zaczepiany jest do ostatniego wagonu (4) zestawu wagonowego a następnie cały sprzęg przesuwany jest w kierunku wywrotnicy.

Wózek przetokowy charakteryzuje się tym, że laweta wykształcona jest w postaci siodłowej konstrukcji, w której umieszczone są dwie rolki ciągnące (5 i 6) a zderzaki (7) zamocowane są w czołowej konstrukcji lawety ruchomo co umożliwia ich ustawienie w gabarycie komory wyjściowej (2).

(2 zastrzeżenia)



B63B

P. 204577 T

10.02.1978

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Jan Zadrozny, Józef Swiniarski, Ryszard Brzyski).

Urządzenie do ułatwiania opróżniania
okrężnicy matniowej ze złowionych ryb

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ułatwiania opróżniania okrężnicy matniowej ze złowionych ryb bez użycia łodzi pokładowej-skiffu i angażowania siły ludzkiej. Urządzenie składa się z żurawika (1), którego wysięgnik wystaje poza obrys rufy, z blokiem (3), przez który przechodzi lina ściągająca (4). Lina ta zakończona jest kulą (5) i przechodzi przez bojkę podtrzymującą (6) powierzchnię róg zaburtowy okrężnicy. Kulę (5) podbiera się pazurem (14) z odłączalną rączką i linką podciągającą.

(1 zastrzeżenie)

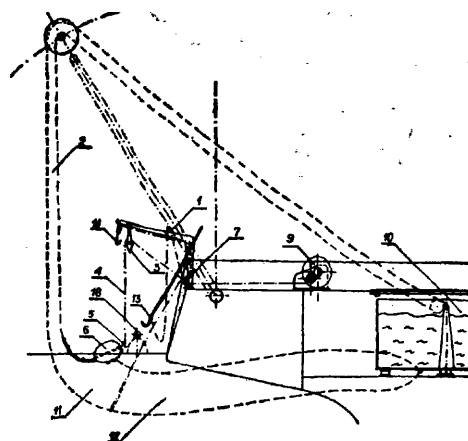


Fig. 1

B63B

P. 204578 T

10.02.1978

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Jan Zadrozny, Józef Swiniarski, Ryszard Brzyski).

Urządzenie do wyciągania na pokład
i opuszczania do wody rozpornic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania i sytuowania gniazd aby zapewniały łatwy dostęp do rozpornic.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyciągania na pokład i opuszczania rozpornic na trawach rybackich połowiąjących z rufy. Urządzenie składa się z gniazda (1) wyposażonego w sterowane stopery (2) oraz zaburtowe rolki prowadzące (4) lin trawowych i rolki pośredniczące (7).

(1 zastrzeżenie)

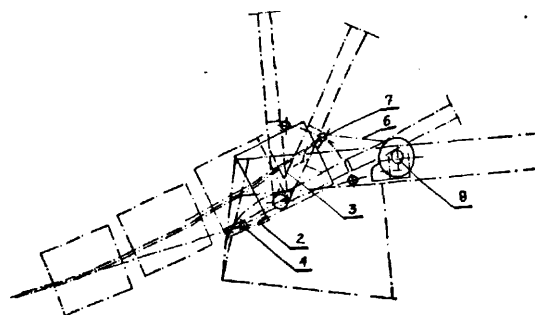


Fig. 1

B64D

P. 203369 T

23.12.1977

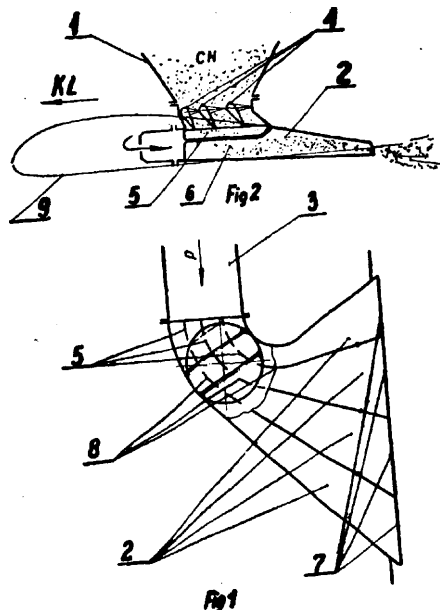
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Wiktor Iwanowicz Iwaszczenko, Michał Iwanowicz Borowkow, Juri Maksimowicz Gorbienko, Wit Błaszczak, Jan Kuroń).

Opylacz tunelowy do rozsiewu
granulowanych i/lub proszkowych środków
chemicznych, zwłaszcza dla dużych dawek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania sprężonego powietrza od silnika samolotu do zwiększenia skuteczności i jakości obrabianych pól bez pogarszania aerodynamiki samolotu.

Opylacz tunelowy do rozsiewu granulowanych i/lub proszkowych środków chemicznych, zwłaszcza dla dużych dawek rozsiewanych z powietrza zabudowany pod dozownikiem z doprowadzonym sprężonym powietrzem, charakteryzuje się tym, że na prze-

dłużeniu przegród (5) dozownika (1) znajdują się listwy kierunkowe (6) rozdzielające na indywidualne kanały (2) rozchodzące się kolistko, przechodzące w odpowiednio spłaszczone i rozszerzone końcówki (7), (2 zastrzeżenia)



B65B

P. 204632 T

15.02.1978

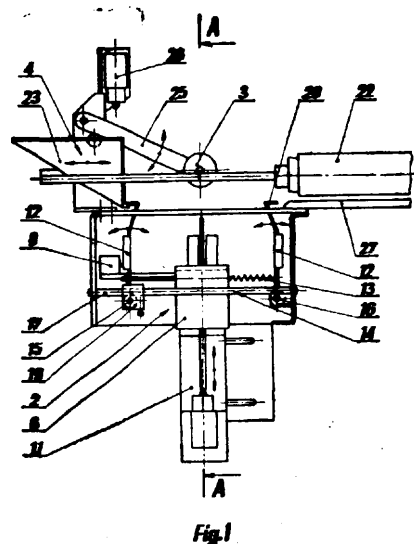
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Leon Magierski, Jerzy Torz).

Urządzenie do formowania stosu prostopadłościennych przedmiotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania wielorzędowego i wielowarstwowego stosu przedmiotów o wyznaczonych wymiarach. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do formowania stosu prostopadłościennych przedmiotów, zwłaszcza w maszynach do zbiorczego pakowania opakowań jednostkowych w folię termokurczliwą.

Urządzenie składa się z przenośnika doprowadzającego przedmioty, z usytuowanego w jego przedłużeniu mechanizmu podnośnego (2) do tworzenia jednorzędnego, wielowarstwowego stosu przedmiotów, z elementu stabilizującego stos, najkorzystniej obciążnika w postaci rolki (3) swobodnie spoczywającej na stosie oraz z mechanizmu przesuwającego, którego element roboczy (23) wykonuje ruch w kierunku prostym do kierunku ruchu przenośnika (1) doprowadzającego przedmioty. Mechanizm podnośny (2) składa się z ruchomej w kierunku pionowym płyty transportowej oraz z rozmieszczonej wzdłuż jej boków dwóch ścian prowadzących (12) umocowanych wahliwie na nieruchomej podstawie (14) i sprężystie dociskanych ku sobie, przy czym górne części tych ścian są zakończone poziomymi, płaskimi krawędziami wsporczymi (20).

(8 zastrzeżeń)



B66F

P. 204601 T

13.02.1978

Zjednoczenie Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa, Polska (Adam Siedlecki).

Dźwignik kolumnowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji dźwignika umożliwiającego swobodny dostęp do jednej z płaszczyzn bocznych podnoszonego pojazdu.

Dźwignik ma kolumny nośne (1), które usytuowane są tylko po jednej stronie układu chwytającego pojazd, składającego się z belek poprzecznych (6) z najazdami (7) oraz układ nośny, składający się ze śruby nośnej, nakrętki głównej i nakrętki zabezpieczającej. Dźwignik ma ponadto układ sterowania i zabezpieczenia, który zasila silnik napędowego w przypadku zerwania lub zużycia się gwintu w nakrętce nośnej oraz w przypadku uszkodzenia się układu przenoszącego napęd między kolumnami (1), (5 zastrzeżeń)

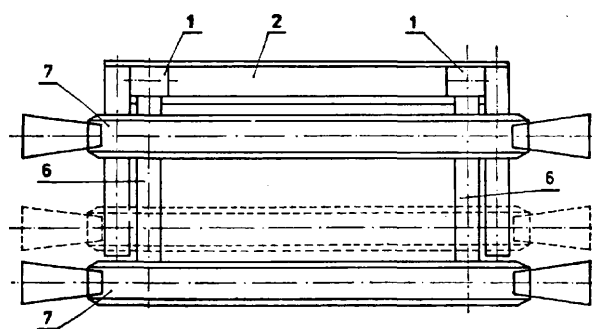


fig. 2

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01F

P. 199404

04.07.1977

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Marian Grobelny, Danuta Różycka).

Sposób wytwarzania zasadowego fluorku glinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zasadowego fluorku glinowego o składzie zbliżonym do $Al(OH)F_2 \cdot H_2O$, który może być wykorzystany jako

półprodukt do wytwarzania kriolitu, jak również po wyprażeniu, znajduje zastosowanie w przemyśle ceramicznym i przy produkcji aluminium.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości zastosowania roztworów fluorku glinowego o szerokim zakresie stężeń, a w szczególności mogą być wykorzystane ługi pokrystaliczne z produkcji fluorku glinowego.

Sposób według wynalazku polega na reakcji fluorku glinowego o stężeniu 1—15% z wodorolenkiem glino-

wyraża, w temperaturze **120—180°C**, pod ciśnieniem **2—10 atm.** w czasie **1—3 godzin**, przy stosunku molowym AlF_3 do $\text{Al}(\text{OH})_3$ 1,8-2,2. (1 zastrzeżenie)

C01F

P. 199622

13.07.1977

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Ryszard Pakuła, Kazimierz Wojsa, Karol Butkiewicz, Jan Zaniuk, Irena Golnik, Stanisław Kotlicki).

Sposób **wytwarzania** aktywnego wodorotlenku glinowego o wysokim stopniu czystości i trwałości

Sposób wytwarzania wodorotlenku glinowego o wysokim stopniu **czystości** i trwałości z soli glinowych, stosowany w lecznictwie jako lek przeciw nadkwasocie soku żołądkowego i w chorobie wrzodowej przewodu pokarmowego oraz w przemyśle, polega na tym, że wodny roztwór technicznego siarczanu glinowego zadaje się haloidkiem wapniowym w **stosunku molowym 1:2—3**, wytrącony osad oddziela się, a otrzymany roztwór zadaje się stechiometryczną ilością związku **kompleksującego** jony żelaza i następnie dodaje się węglanu oraz/lubo **wodorowęglanu** metalu **alkalicznego** do stężenia 0,5-1 g w przeliczeniu na NaHCO_3 na 100 ml roztworu z ewentualnym dodatkiem innego czynnika alkalinizującego, po czym wytrącony produkt oddziela się, przemywa do zaniku jonów siarczanowych i chlorowcowych i ewentualnie suszy. (2 zastrzeżenia)

C02C

P. 199350

02.07.1977

Politechnika **Śląska** im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Wolf, Henryk Jurczyk, Danuta Krupkova, Teresa Horzemska, Tadeusz Polak, Zygmunt Morys).

Sposób oczyszczania roztworu siarczanu kadmu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania kadmu o niskiej zawartości ołowiu z pominięciem operacji destylacji próżniowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przemysłowy roztwór siarczanu kadmu filtruje się przez warstwę złożoną z mieszaniny węgla aktywnego i dwutlenku manganu. (1 zastrzeżenie)

C02C

P. 199494

07.07.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „**Poltegor**”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja).

Sposób osuszania szlamów popłuczkowych i poflotacyjnych **składanych** sposobem niesterowanym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania osuszonych obszarów nadających się w przyszłości jako pełnowartościowy teren dla celów rolniczych z możliwością posadowienia na nim niskiej zabudowy osiedlowej lub rolniczej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po zakończeniu składowania szlamu w osadniku oraz usunięciu **wody** powierzchniowej wprowadza się jedno lub kilka rzepi (1) w obniżeniach powierzchni osadu wraz z przymocowanymi do nich króćcami, do których przytwierdza się sączki (5) drenujące wprowadzane następnie w osad na zmienną głębokość ze spadkiem ku rzepiom (1), a nadto na powierzchni osadu rozściela się promieniście siatki (12) malowane stanowiące anody w procesie **uruchomienia** zjawiska **elektroosmozy**, zaś szkielet metalowy sączków (5) drenujących stanowią katody, które odprowadzają grawitacyjnie gromadzącą się w nich wodę do zawieszonych rzepi (1), skąd pompami lub grawitacyjnie wodę odprowadza się poza osadnik. (2 zastrzeżenia)

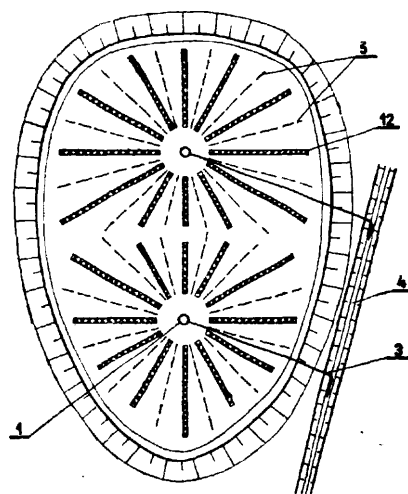


Fig.1

C02C

P. 199513

08.07.1977

Przedsiębiorstwo Zagospodarowania Odpadów **Elektronianych**, Katowice, Polska (Jacek Łączny, Jan Hycnar, Edward Jaroszek, Jerzy Sołdżyński).

Sposób likwidacji ścieków

Przedmiotem wynalazku jest sposób likwidacji ścieków technologicznych, **bytowo-sanitarnych** i **innych**. Sposób według wynalazku polega na tym, że na osnowie ścieków przygotowuje się zawiesinę środka wiążącego, po czym dodaje ją do pylastych odpadów przemysłowych, które następnie poddaje się granulacji sposobem znanym, lub ścieki dodaje się do mieszaniny odpadów pyłów przemysłowych i środków wiążących, a następnie mieszaninę poddaje się granulacji znanym sposobem. (2 zastrzeżenia)

C03C

P. 199312

01.07.1977

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Janina Adamczyk, Władysław Kapera, Michał Bartuła).

Szkło **sodowo-wapniowe**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zastosowania do produkcji szkła surowców niejednorodnych i zanieczyszczonych.

Szkło według wynalazku składa się z SiO_2 w ilości **55—72%** wagowych, Na_2O w ilości **16—19%** wagowych, CaO w ilości **10—13%** wagowych, Al_2O_3 w ilości **1—3%** wagowych, BaO w ilości **0—3%** wagowych, MgO w ilości **0—2%** wagowych oraz środka barwiącego w ilości **1—5%** wagowych. Powyższe szkło można stosować do produkcji elementów przeznaczonych dla budownictwa, zwłaszcza **grysów** szklanych. (2 zastrzeżenia)

C03C

P. 199315

01.07.1977

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Janina Adamczyk, Władysław Kapera, Józef Dudek, Michał Bartuła).

Szkło sodowo-wapniowe mące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia oszczędności energetycznych w czasie produkcji szkła jak również zastosowania do jego uzyskania surowców niejednorodnych lub zanieczyszczonych.

Szkło według wynalazku składa się z SiO_2 w ilości **55—56%** wagowych, Na_2O w ilości **16—20%** wagowych, CaO w ilości **9—12%** wagowych, P_2O_5 i/lub F w ilości **4—10%** wagowych, Al_2O_3 w ilości **1,5—3%** wagowych,

MgO w ilości do 3% wagowych, BaO w ilości od 1% wagowego, **K₂O** w ilości do 3% wagowych oraz środka barwiącego w ilości **0,1—3%** wagowych.

Powyższe szkło znajduje zastosowanie do produkcji elementów przeznaczonych dla budownictwa, zwłaszcza grysów szklanych. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 199385 05.07.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Gebet”, Warszawa, Polska (Janina Siejko, Hanna Jatymowicz, Zbigniew Szczepański).

Sposób wytwarzania betonu komórkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii produkcji **betonu** komórkowego polegające na wyeliminowaniu skomplikowanego i pracochłonnego procesu sezonowania mieszaniny surowców z wodą w podwyższonych temperaturach oraz prowadzące do znacznych oszczędności cementu.

Sposób wytwarzania betonu komórkowego z mieszaniny w **skład** której wchodzi odpady powstające przy spalaniu węgla brunatnego, cement, środki porotwórcze i woda, charakteryzuje się **tym**, że jako wypełniacz stosuje się frakcję piaskową odpadów o zawartości **SiO₂ 80—90%** a jako spoiwo wapno i cement, przy czym surowce te mieły się na sucho i miesza z wodą o temperaturze około 50°C oraz **środkiem porotwórczym**. Otrzymaną mieszaninę wylewa się do form. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 199386 05.07.1977

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Edward Kon).

Sposób nawilżania kruszyw lekkich

Przedmiotem wynalazku jest sposób nawilżania lekkich kruszyw porowatych, przeznaczonych do wytworzenia mieszanki betonowej podatnej na transport przez pompowanie.

Sposób polega na ogrzaniu kruszywa parą wodną o dowolnych parametrach, a następnie natrysku zimną wodą. **Proces** ogrzewania kruszywa prowadzi się przepuszczając **parę** wodną przez warstwę kruszywa aż do ukazania się oparów. Wówczas przerywa się dopływ pary i jednocześnie rozpoczyna się zalewanie kruszywa zimną wodą.

Proces nawilżania kruszywa prowadzić można w dowolnych zbiornikach, hałdach, w wachlarzowych magazynach betonowni lub w odpowiednio do tego **celu przystosowanym** urządzeniu. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 199520 09.07.1977

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Wanda Wólek, Mieczysław **Drożdż**, Kazimierz Tkaczyk, Stanisław Barcik, Eugeniusz **Majewski**, Stanisław Zachariasz, Zygmunt Guldán).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów krzemionkowych na wiązaniu chemicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości uzyskania wyrobów krzemionkowych **riewypalanych** o wysokiej jakości w oparciu o kwarcyt lub złom wyrobów krzemionkowych powstający w procesie produkcji wyrobów wypalanych lub pochodzący z rozbiórki urządzeń cieplnych w procesie remontowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszanki zawierającej kwarcyt lub złom wyrobów krzemionkowych o **uziarnieniu** w granicach 0—20 mm w ilości **70—90%** wagowych i mączkę kwarcową lub kwarcytową o uziarnieniu **0—0,1 m** w ilości **10—30%** wagowych wprowadza się fosforan chromowy, **glino-**wo-chromowy lub glinowy w ilości 5-15% wagowych, przy ewentualnym udziale wody w ilości **0—5%** wagowych, masę homogenizuje się a następnie formuje

z **niej** metodą ubijania, prasowania lub wibrowania z dociskiem dowolnej wielkości wyroby lub elementy **obmurzy** pieców i poddaje się je wygrzewaniu w temperaturze **150—400°C**. (<1 zastrzeżenie)

C05D P. 199566 11.07.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Wrocław, Polska (Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Zdzisław Nadarkiewicz, Jan Sajkiewicz).

Nawóz do odkwaszania i zwiększania żyzności gleb oraz sposób wytwarzania tego nawozu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykorzystania popiołów lotnych, powstających przy spalaniu węgla w elektrowniach, jako nawozu do odkwaszania i nawożenia gleby.

Nawóz według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera popioły lotne powstające przy spalaniu węgla brunatnego w elektrowniach, sole potasowców lub potasowców i wapniowców.

Sposób według wynalazku **polega** na tym, że suche popioły lotne powstające przy spalaniu węgla brunatnego w elektrowniach, zawierające powyżej 20% **CaO + MgO** ubogie w tlenek glinu (poniżej 10% **Al₂O₃**), miesza się w masie z wodnym roztworem soli potasowców lub potasowców i wapniowców w stosunku wagowym co najmniej **9:1** (popiół : wodny roztwór). (2 zastrzeżenia)

C05D P. 199567 11.07.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Wrocław, Polska (Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Zdzisław Nadarkiewicz, Jan Sajkiewicz).

Sposób uzdatniania popiołów lotnych powstających przy spalaniu węgla w elektrowniach do składowania i obrotu wraz ze zwiększeniem wartości nawozowej popiołów

Sposób uzdatniania popiołów lotnych powstających przy spalaniu węgla w elektrowniach, zwłaszcza popiołów lotnych z węgla brunatnego zawierających powyżej 20% **CaO + MgO**, ubogich w tlenek glinu (poniżej 10% **Al₂O₃**), do potrzeb składowania na otwartej przestrzeni, masowego załadunku, transportu i wyładunku wraz ze zwiększeniem wartości nawozowej, przy zachowaniu warunków ochrony środowiska oraz możliwości mechanicznego rozsiewania popiołów jako nawozu maszynami rolniczymi, polega na tym, że suche popioły lotne miesza się w masie z wodnym roztworem soli miedziowej, o stężeniu co najmniej **0,1 % CuCO₃ · 5H₂O**, w stosunku wagowym od 10:1 do 5:1 (popiół : wodny roztwór). (1 zastrzeżenie)

C05D P. 199568 11.07.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Wrocław, Polska (Olgierd Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Zdzisław Nadarkiewicz, Jan Sajkiewicz).

Sposób uzdatniania popiołów lotnych powstających przy spalaniu węgla w elektrowniach do składowania i obrotu wraz ze zwiększeniem wartości nawozowej popiołów

Sposób uzdatniania popiołów lotnych powstających przy spalaniu węgla w elektrowniach zawierających powyżej 20% **CaO + MgO** ubogich w tlenek glinu (poniżej 10% **Al₂O₃**) do potrzeb **składowania** na otwartej **przestrzeni**, masowego załadunku, transportu i wyładunku wraz ze zwiększeniem wartości nawozowej, przy zachowaniu warunków ochrony środowiska oraz możliwości mechanicznego rozsiewania popiołów jako nawozu maszynami rolniczymi, polega na tym, że suche popioły lotne miesza się w masie z wodnym roz-

tworem, co najmniej **20-procentowych, ługów** posiarzynowych (**lignosulfonianów**) w stosunku wagowym od **1:10** do 1:5 (wodny roztwór : **popiół**).

(1 zastrzeżenie)

C05D

P. 199569

11.07.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Wrocław, Polska (Olgiard Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, Zdzisław Nadarkiewicz, **Jan Sajkiewicz**).

Sposób uzdatniania popiołów lotnych powstających przy spalaniu węgla w elektrowniach do składowania i obrotu

Sposób uzdatniania popiołów lotnych powstających przy **spalaniu** węgla w elektrowniach, zwłaszcza popiołów lotnych z węgla brunatnego zawierających powyżej 20% CaO + MgO, ubogich w tlenek glinu (poniżej 10% **Al₂O₃**) do potrzeb składowania na otwartej (przeźreni, masowego załadunku, transportu i **wylądunku**, przy zachowaniu warunków ochrony środowiska oraz możliwości mechanicznego **rozsięwania** popiołów jako nawozu maszynami rolniczymi, polega na tym, że suchy popiół lotny miesza się w masie z wodą w stosunku wagowym od 1 : 10 do 1:5 (woda : popiół).

(1 zastrzeżenie)

C05D

P. 199570

11.07.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Wrocław, Polska (Olgiard Nowosielski, Andrzej Bereśniewicz, **Zdzisław NadaTkiewicz**, Jan Sajkiewicz).

Nawóz do trwałej poprawy struktury odkwaszania i zwiększania żyzności gleb oraz **sposób** wytwarzania tego nawozu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia intensywniejszej uprawy roślin oraz wprowadzenia do zmianowania roślin wymagających lepszych gleb.

Nawóz według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z popiołów lotnych powstających przy spalaniu węgla brunatnego w elektrowniach, rozdrobnionego węgla brunatnego, soli potasowców lub potasowców i wapniowców z ewentualnym dodatkiem soli miedziowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobniony węgiel brunatny miesza się w masie z popiołami lotnymi powstającymi przy spalaniu **węgla** w elektrowniach, zawierającymi powyżej 20% CaO + MgO, ubogimi w **tlenek** glinu (poniżej 10% **Al₂O₃**) w stosunku wagowym na przykład 1: 2 (węgiel : popiół lotny), następnie do otrzymanej **mieszaniny** dodaje się wodnego roztworu soli potasowców lub potasowców i wapniowców o możliwie dużym stężeniu i miesza się w masie w stosunku wagowym najkorzystniej od 10 : 1 do 20 : 1 (mieszanina : roztworu).

(4 zastrzeżenia)

C06B

P. 199348

02.07.1977

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, **Polska** (Józef **Charewicz**, Mieczysław **Świetlik**, Erwin Badura, Joachim Grzesik).

Górnictwy materiał wybuchowy nitroglicerynowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia siły nitroglicerynowego materiału wybuchowego przy zachowaniu wysokiego stopnia **bezpieczeństwa** wobec metanu i pyłu węglowego.

Górnictwy materiał wybuchowy charakteryzuje się tym, że składa się z mieszaniny nitrogliceryny i nitroglikolu etylenowego w wagowym stosunku 50 : 50 i ilości 20-22% wagowych, bawełny **kolodionowej** w ilości **0,3** - 0,8% wagowych, saletry **amonowej** w ilości 35 - 37% wagowych, dwunitrotoulenu w ilości **2—3%** wagowych, saletry sodowej w ilości 5,5 - 6,5%

wagowych, soli kuchennej w ilości **27—29%** wagowych, **salmiaku** w ilości 3,5 - 4,5% wagowych, siarczanu baru w ilości 0,3 - 0,9% wagowych oraz **zmiekczacza** stanowiącego **50-procentowy** wodny roztwór gliceryny w ilości 1 - 2% wagowych. (3 zastrzeżenia)

C06B

P. 199621

13.07.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Piotr Cippert, Hanna Drażek, Alina Sikorska, Stefan Kenig).

Sposób wytwarzania materiału wybuchowego o małej szybkości detonacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania materiału wybuchowego o małej szybkości detonacji, którego formę użytkową uzyskuje się bez konieczności usuwania wody.

Sposób według wynalazku polegający na zmieszaniu kruszących materiałów wybuchowych, dodatków modyfikujących i środka wiążącego w postaci emulsji, charakteryzuje się tym, że jako środek wiążący stosuje się emulsję typu „woda w oleju”, korzystnie wodną emulsję żywicy poliestrowych, a powstałą mieszaninę pozostawia się do utwardzenia, przy czym wodę niezbędną do wytworzenia emulsji wprowadza się do materiału dzieląc ją między polimer i materiał kruszący w dowolnym stosunku wagowym. Materiały wytworzone sposobem według wynalazku mogą być stosowane w technologii wybuchowego formowania **metali**.

(2 zastrzeżenia)

C07C

P. **197928**

06.05.1977

C07F

Pierwszeństwo: 06.05.1976 - Węgry (nr 5838)

Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry.

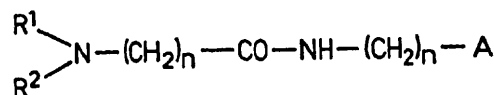
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasów **ω-aminokarboksyliowych**

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym A oznacza grupę o wzorze —SO₂H albo —OPO(OH)₂, R¹ oznacza atom wodoru, grupę acylową na przykład benzoylową, arylosulfonylową, alkoksycarbonylową, cykloalkoksycarbonylową, **aryloalkoksycarbonylową** ewentualnie podstawioną atomem chlorowca albo grupą alkoksylową, albo nitrową, albo fenyloazową, albo alkoksycarbonyloazową, albo oznacza podstawioną grupę alkilową, grupę **aryloksycarbonylową**, albo grupę karkonylową a R² oznacza atom wodoru albo grupę karbonylową z tym, że w przypadku gdy R¹ ma takie samo znaczenie jak R² i oznacza grupę karbonylową, to obie grupy karbonylowe zamknięte są w pierścieniu przez grupę **o-fenylową**, alkilenową albo winylenową a n oznacza liczbę 2 lub 3.

Wspólną właściwością budowy związków o wzorze 1 jest to, że ewentualnie podstawiony do grupy **aminowej** poprzez grupę karboksylową β- lub **γ-aminokwas** połączony jest wiązaniem amidu kwasowego z **pierwszorzędową** alkiloaminą, której boczny łańcuch alkilowy ma w pozycji β albo 7 grupę o silnie kwasowym charakterze.

Związki wytworzone sposobami według wynalazku **zwłaszcza** γ-aminobutyrylotaturyna i jej sole oraz **γ-aminobutyryloetanoloaminofosforan** obniżają poziom cukru we krwi, podwyższają **poziom** witaminy A w surowicy.

(21 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C07C

P. 201049

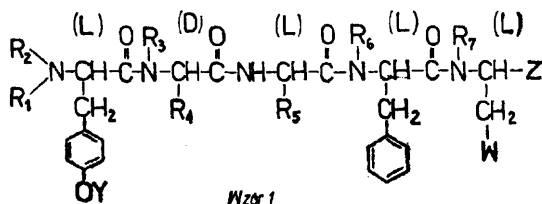
26.09.1977

Pierwszeństwo: 27.09.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 726 724)
20.06.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 807 849)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych amidów pięciopeptydów

Sposób wytwarzania nowych amidów pięciopeptydów o wzorze 1, w którym L i D, o ile występują oznaczają **chiralność**, R oznacza atom wodoru, pierwszorzędowy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla lub rodnik alkilowy, R₂ oznacza atom wodoru lub pierwszorzędowy rodnik alkilowy o 1—2 atomach węgla, przy czym, jeżeli R₂ oznacza rodnik alkilowy R₂ oznacza atom wodoru, R₃ oznacza atom wodoru lub pierwszorzędowy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R₄ oznacza **pierwszorzędowy** lub drugorzędowy rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R₅ oznacza atom wodoru lub pierwszorzędowy albo drugorzędowy rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R₆ oznacza atom wodoru lub pierwszorzędowy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R₇ oznacza atom wodoru lub pierwszorzędowy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, Y oznacza atom wodoru lub grupę acetylową, Z oznacza grupę o wzorze —C(=O)—NHR₈, w którym R₈ oznacza rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla lubo atom wodoru, a W oznacza rodnik izopropylowy, grupę o wzorze —VR₉, w którym V oznacza atom tlenu lub siarki a R₉ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub rodnik aryloalkilowy bądź też W oznacza grupę o wzorze —CH₂—X—CH₃, w którym X oznacza atom tlenu, atom siarki lub grupę —CH₂—, przy czym, jeżeli W oznacza rodnik izopropylowy R₇ oznacza pierwszorzędowy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, oraz dopuszczalnych w lecznictwie ich nie toksycznych soli addycyjnych z kwasami polega na tym, że z odpowiednio zablokowanego związku o wzorze 1 **usuwa** się grupy blokujące przy użyciu zasadniczo suchego kwasu. Związku te są użyteczne jako środki znieczulające. (14 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07C

P. 203017 T

14.12.1977

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Stefaniak, Romuald Klimaszewski, Krystyna Straka).

Sposób wytwarzania **N-acetylo-aminoarylo-β, β-dwuchloroetylosulfonów**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **N-acetylo-aminoarylo-β, β-dwuchloroetylosulfonów** przez działanie na **aminoarylo-β, β-dwuchloroetylosulfony** w środowisku wodnym przy pH poniżej 7 i w zakresie temperatur od 0°C do 100°C, bezwodnikiem lub chlorobezwodnikiem kwasu solnego. Wytworzone sposobem według wynalazku związki stosowane są do produkcji barwników. (1 zastrzeżenie)

C07D

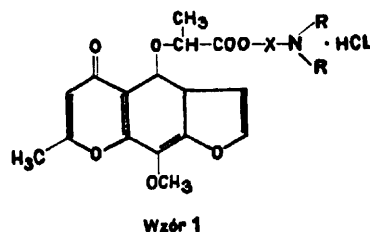
P. 190150

03.06.1976

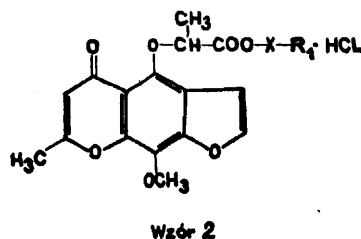
Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Teodor Zawadowski, Jerzy Kossakowski).

Sposób wytwarzania chlorowodorków **aminoestrów** kwasu α[2-metylo-8-metoksyfurano (3' : 2' - 6 : 7) **chromonoksy-5**] propionowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania chlorowodorków aminoestrów kwasu α[2-metylo-8-metoksyfurano (3' : 2' - 6 : 7) **chromonoksy-5**] propionowego o wzorze 1, w którym X oznacza grupę (—CH₂—)_n gdzie n = 1 lub 2 lub 3 zaś R oznacza grupę metylową lub grupę etylową, lub o wzorze 2, w którym X ma **wyżej** podane znaczenie zaś R₁ oznacza pierścień piperidynowy lub **morfolinowy**. Sposób polega na reakcji kwasu α[2-metylo-8-metoksyfurano (3' : 2' - 6 : 7) **chromonoksy-5**] propionowego z chlorowodorkami odpowiednich chloroalkilamin w środowisku izopropanolu i metanolowym roztworze zasady potasowej. Otrzymane **aminoestry** oczyszcza się przez **ekstrakcję** wodnym roztworem węgla sodowego i przeprowadza w chlorowodorki przy pomocy metanolowego roztworu chlorowodoru. Otrzymane związki są nowe i znajdują zastosowanie jako preparaty lecznicze o działaniu spazmolitycznym. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 190421 T

12.06.1976

Zjednoczenie Huty Szkła Opakowaniowego „Vitropak”, Poznań, Polska (Maria Leszczak).

Farba do druku sitowego

Zagadnieniem które rozwiązał wynalazek było znalezienie składu farby do druku sitowego na opakowaniach szklanych powlekanych zmieszonym polichlorkiem winylu, dającej wypukłe i odporne na ścieranie wydruki.

Farba według wynalazku składa się z emulsyjnego polichlorku winylu w ilości 40% do 60% wagowych, zmiekczacza w ilości 25—55% wagowych - w tym 5 do 15% wagowych chloroparafiny, stabilizatora w ilości 1—2% wagowych i z pigmentu barwiącego w ilości do 20% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 197703

28.04.1977

Pierwszeństwo: 30.04.1976 - RFN (nr P 26 19 165.1)

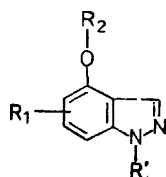
Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych
pochodnych **indazolu**

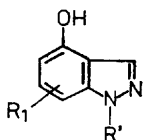
Sposób wytwarzania nowych pochodnych indazolu o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową, R' oznacza atom wodoru albo grupę acylową, a R_2 oznacza grupę benzylovą albo grupę o wzorze 4, w którym X oznacza reaktywną grupę, a Y grupę hydroksylową albo X i Y razem stanowią atom tlenu, przy czym w przypadku, gdy R' oznacza grupę acylową, R_2 oznacza ewentualnie także atom wodoru, polega na tym, że 4-hydroksyindazol o wzorze 2, w którym R_1 i R' mają wyżej podane znaczenia, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $Z-R_2$, w którym R_2 ma wyżej podane znaczenia, a Z oznacza reaktywną grupę, albo w przypadku gdy R_2 we wzorze 1 oznacza atom wodoru lub grupę benzylovą, związki o wzorze 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, R_2' oznacza grupę benzylovą, a R'' grupę acylową, poddaje się reakcji nitrozowania i cyklizacji a następnie, ewentualnie, od-szczepia się grupę benzylovą lub acylową.

Związki o wzorze 1 są półproduktami w syntezie farmakologicznie czynnych substancji np. substancji hamujących adrenergiczne β -receptory.

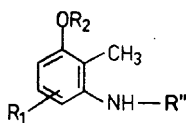
(1 zastrzeżenie)



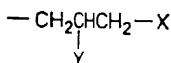
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

C07D

P. 199602

13.07.1977

Pierwszeństwo: 14.07.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 704857)
23.02.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 771283)

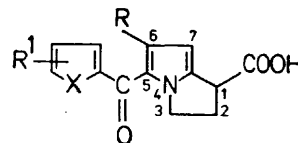
Syntex (USA) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób otrzymywania nowych pochodnych
kwasu **pirolokarboksylowego-1**

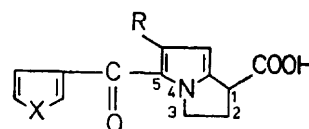
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 5-podstawiono-1, 2-dwuwodoro-3H-pirol[1,2-a] pirolokarboksylowego-1 o wzorach 1 lub 2, w których X oznacza atom tlenu lub siarki, R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, a R^1 oznacza atom wodoru, grupę metylową, atom chloru lub bromu, przy czym podstawnik R^1 znajduje się w położeniach 3, 4 lub 5 pierścienia furanowego lub tiofenu w związkach o wzorze 1 oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych, nie toksycznych soli lub estrów polega na kondensacji pochodnych 1,2-dwuwodoru-3H-pirol[1,2-a] pirolokarboksylowych z amidem i ewentualnej hydrolizie grupy estrowej, wydzielaniu wolnych kwasów, racemizacji, estyfikowaniu

funkcji karboksylowej albo przeprowadzaniu soli ich indywidualnych izomerów w wolne kwasy. Nowe związki stosuje się jako substancje **przeciwzapalne**, uśmierzające i przeciwgorączkowe oraz rozkurczające mięśnie gładkie.

(10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 201601

19.10.1977

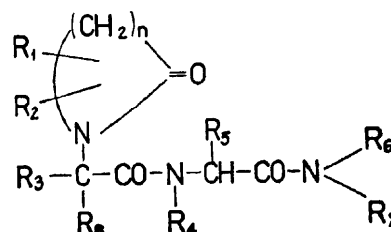
Pierwszeństwo: 22.10.1976 - Wielka Brytania
(nr 43934/76)

UCB S.A., Drogenbos, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych **N-podstawionych ch**
laktamów

Sposób wytwarzania nowych N-podstawionych laktamów o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 i R_7 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę fenylową, R oznacza atom wodoru lub R_3 i R_8 oznaczają grupę etylenową lub trójmetylenową, zaś n o- oznacza liczbę całkowitą 3—5 polega na kondensacji odpowiedniego kwasu laktamo-N-octowego z odpowiednim **estrem** aminokwasu w środowisku obojętnym, w obecności czynnika sprzęgającego i następnej kondensacji z aminą. Związki o wzorze 1 wykazują działanie na procesy pamięciowe i działanie ochronne w stosunku do agresji typu **hipoksycznego**.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07D

P. 201883

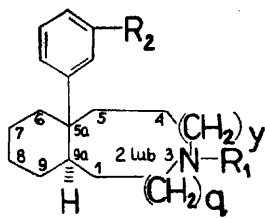
02.11.1977

Pierwszeństwo: 02.11.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 737 959)

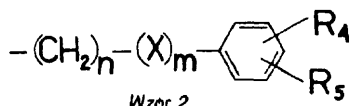
Eli Lilly and Company, Indianapolis. Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
trans-5a-arylo-dziesięciowodorobenzazepiny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych trans-5a-arylo-dziesięciowodorobenzazepiny o wzorze 1, w którym jeden z symboli y i q oznacza liczbę 0 a drugi liczbę 1, R₁ oznacza grupę alkilową o 1—8 atomach węgla, grupę o wzorze -CH₂R₃ lub grupę o wzorze 2, w których R₃ oznacza grupę alkenylową o 2—7 atomach węgla, cykloalkilową o 3—6 atomach węgla, furylową lub czterowodorofurylową, R₄ i R₅ oznaczają niezależnie atom wodoru atom chlorowca lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, X oznacza grupę karbonylową, grupę o wzorze -CH(OH)- lub grupę o wzorze -CH=CH- lub atom siarki albo atom tlenu, n oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3, m oznacza liczbę 0 lub 1, z tym, że jeżeli m oznacza liczbę 0 to n jest różne od zera, natomiast jeśli n oznacza liczbę 0 to X ma znaczenie inne niż atom siarki lub tlenu, R₂ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla, polega na tym, że odpowiednie 3-keto-2-benzazepiny lub 2-keto-3-benzazepiny poddaje się reakcji redukcji. Nowe związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwbólowe. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 204682 T

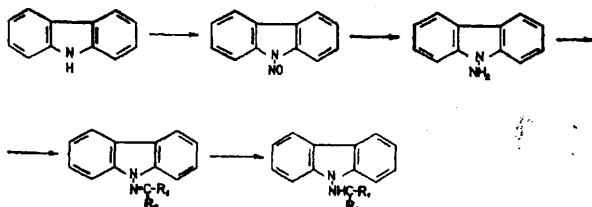
15.02.1978

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Janusz B. Kyzioł, Jerzy A. Tarnowski).

Sposób otrzymywania N-podstawionych pochodnych
9-aminokarbazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania N-podstawionych pochodnych 9-aminokarbazolu w czterostopowym procesie przedstawionym na schemacie. We wzorach występujących na tym schemacie R₁ oznacza wodór, alkil albo aryl, natomiast R₂ oznacza aryl, acyl, alkil albo podstawiony alkil. Proces polega na nitrozowaniu karbazolu, redukcji 9-nitrokarbazolu do 9-aminokarbazolu, kondensacji 9-aminokarbazolu ze związkami karbonyłowymi, wobec katalizatorów o charakterze kwasów Lewisa, oraz redukcji tak otrzymanych dwufenylenohydrazonów.

(5 zastrzeżeń)



C07J

P. 191156

14.07.1976

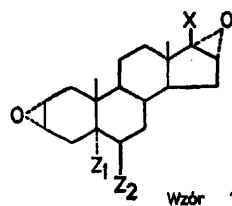
Pierwszeństwo: 15.07.1975 - Węgry (nr 9533)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

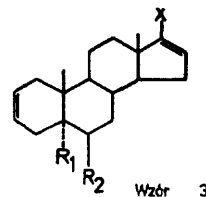
Sposób wytwarzania nowych epoksyandrostanów

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca, Z₁ i Z₂ oznaczają atomy wodoru lub Z₁ oznacza grupę hydroksylową a Z₂ atom chloru lub Z₁ i Z₂ razem oznaczają grupę a-epoksydową, polega na tym, że związki o wzorze 5, w którym R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru albo grupy hydroksylowe, poddaje się reakcji z hydrazyną i otrzymany hydrozon o wzorze 4, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie przekształca się przez reakcję z N-chlorowcosukcynimidem w odpowiedni związek 17-chlorowcowy o wzorze 3, w którym X, R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie a następnie gdy R₁ i R₂ jednocześnie oznaczają atomy wodoru, epoksyduje się otrzymany związek o wzorze 3 za pomocą nadkwasu organicznego i otrzymany zawierający wodór w pozycjach Z₁ i Z₂ produkt końcowy o wzorze 1 wydziela się z mieszaniny reakcyjnej, lub gdy R₁ i R₂ równocześnie oznaczają grupy hydroksylowe otrzymany związek o wzorze 3 poddaje się reakcji z chlorkiem organicznego kwasu sulfonowego i otrzymaną mieszaninę związków o wzorze 2a i 2b, w których X ma wyżej podane znaczenie, bezpośrednio, lub po odłączeniu w mieszaninie grupy epoksydowej w związku o wzorze 2b kwasu chlorowcowodnym lub ewentualnie po epoksydowaniu związku o wzorze 2a za pomocą zasady i otrzymany, jednolity związek o wzorze 2a lub 2b traktuje się nadkwasem organicznym a uzyskany produkt końcowy o wzorze 1, w którym Z₁ oznacza grupę hydroksylową i Z₂ atom chloru lub Z₁ i Z₂ razem oznaczają grupę epoksydową, wydziela się z mieszaniny reakcyjnej.

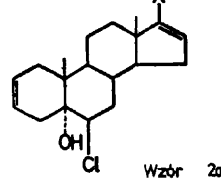
Związki o wzorze 1 stanowią substancje wyjściowe do wytwarzania związków steroidowych wykazujących działanie typu kurary. (17 zastrzeżeń)



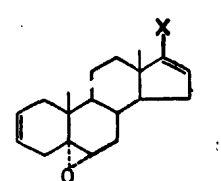
Wzór 1



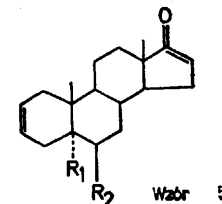
Wzór 3



Wzór 2a



Wzór 2b



Wzór 5

C07J

P. 191157

14.07.1976

Pierwszeństwo: 14.07.1976 - Węgry (nr 9532)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T., Budapeszt, Węgry

Sposób wytwarzania nowego 5<x,17B-dwuacetoksy-
6β-chloro-2α, 3α, 16a, 17α-dwu epoksyandrostanu

Sposób wytwarzania 5a, 17B-dwuacetoksy-6β-chloro-2α, 3α, 16a, 17α-dwu epoksyandrostanu, polega na tym,

że 5 α , 6 β -dihydroksy-17-ketoandrogen-2 traktuje się chlorkiem organicznego kwasu sulfonowego, otrzymany 5 α -hydroksy-6 β -chloro-17-ketoandrogen-2 poddaje się reakcji z enoloctanem alifatycznego ketonu o 3—5 atomach węgla i otrzymany 5 α , 17 β -diacetoksy-6 α -chloroandrostadien-2,16 przekształca w dwuepoksyd przez potraktowanie nadkwasem organicznym.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku stanowi substancją wyjściową do wytwarzania steroidów o działaniu typu kurary. (9 zastrzeżeń)

C07J

P. 201161

30.09.1977

Pierwszeństwo: 04.10.1976 - RFN (nr P 26 45 105.8)
21.09.1977 - RFN (nr P 27 42 982.9)

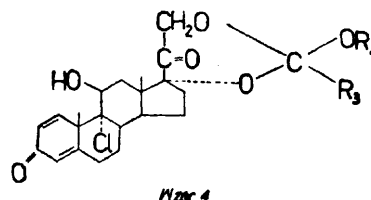
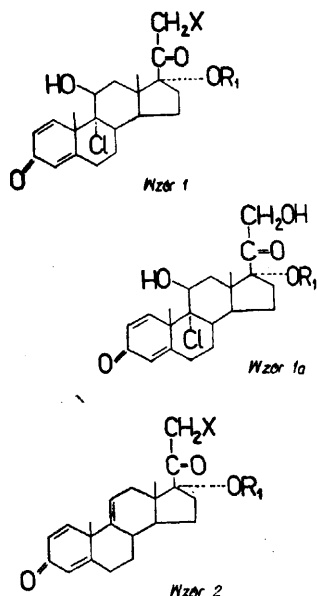
Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Klaus Annen, Henry Laurent, Helmut Hofmeister, Rudolf Wiechert, Hans Wendt, Joachim Friedrich Kapp).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 9-chloroprednisolonu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych 9-chloroprednisolonu o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę alkanilową o 1—8 atomach węgla albo grupę benzoilową, a X oznacza atom fluoru, chloru, grupę hydroksylową, grupę alkaniloksyłową o 1—8 atomach węgla albo grupę benzoiloksyłową.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że do podwójnego wiązania -A-¹¹ w związku o wzorze 2, w którym X i R₁ mają znaczenie wyżej podane, przyłącza się HOCl, albo pierścien epoksydowy w związku o wzorze 3, w którym X i R₁ mają znaczenie wyżej podane, otwiera się za pomocą chlorowodoru, albo w przypadku wytwarzania pochodnych 9-chloroprednisolonu o wzorze 1, w którym X oznacza grupę hydroksylową, atom fluoru lub chloru, ortoester o wzorze 4, w którym R₃ oznacza atom wodoru albo rodnik alkilowy o 1—7 atomach węgla albo rodnik fenyłowy, a R₂ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, rozszczepia się hydrolitycznie lub za pomocą halogenu trójmetylosylilowego lub za pomocą halogenu trójfenylometylowego, albo w przypadku wytwarzania pochodnych 9-chloroprednisolonu o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru, grupę alkaniloksyłową albo grupę benzoiloksyłową, 9-chloropochodną o wzorze 1a, w którym R₁ ma znaczenie wyżej podane, chloruje się lub estryfikuje w położeniu - 21.

Związki o wzorze 1 wykazują silne działanie przeciwpalne przy stosowaniu miejscowym, natomiast przy aplikowaniu systemicznym wykazują tylko bardzo słabe działanie. (1 zastrzeżenie)



Wzór 4

C07J

P. 201162

30.09.1977

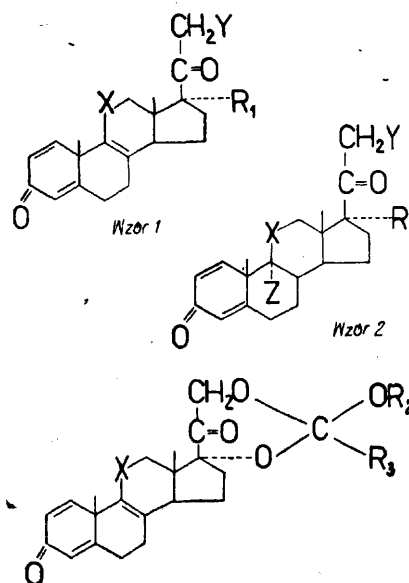
Pierwszeństwo: 04.10.1976 - RFN (nr P 26 45 104.7)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Klaus Annen, Henry Laurent, Helmut Hofmeister, Rudolf Wiechert, Hans Wendt, Joachim Friedrich Kapp).

Sposób wytwarzania nowych kortykoidów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kortykoidów o wzorze 1, w którym X oznacza grupę β -hydroksymetylenową, -fluorometylenową lub karbonylową, Y oznacza atom fluoru, atom chloru, grupę hydroksylową lub grupę acyloksylową o 1—10 atomach węgla, a R₁ oznacza grupę acyloksylową o 1—10 atomach węgla.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że z kortykoidu o wzorze 2, w którym X, Y i R₁ mają wyżej podane znaczenie a Z oznacza atom chloru lub bromu, odszczepia się chlorowcowodór, albo w przypadku wytwarzania kortykoidów o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę hydroksylową, rozszczepia się hydrolitycznie ortoester o wzorze 3, w którym X ma wyżej podane znaczenie, R₂ oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla a R₃ stanowi rodnik węglowy.



Wzór 1

Wzór 2

wodorowy grupy acyloksylowej R₁, albo w przypadku wytwarzania kortykoidów o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza atom fluoru, chloru lub grupę acyloksylową, estryfikuje się lub wymienia się na fluor lub chlor grupę hydroksylową w położeniu 21 odpowiedniego kortykoidu i ewentualnie utlenia się obecną grupę β -hydroksymetylenową X do grupy karbonylowej.

Kortykoidy wytworzone sposobem według wynalazku wykazują silne działanie przeciwpalne w przypadku stosowania miejscowego natomiast w przypadku stosowania układowego są tylko bardzo słabo skuteczne. (1 zastrzeżenie)

C07J

P. 205800

04.04.1978

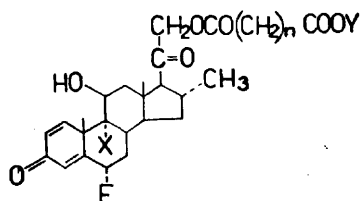
Pierwszeństwo: 06.04.1977 - RFN (nr P 27 15 853.8)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Klaus Annen, Henry Laurent, Helmut Hofmeister, Rudolf Wiechert, Hans Wendt, Joachim Friedrich Kapp).

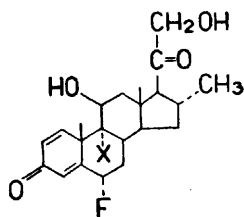
Sposób wytwarzania nowych rozpuszczalnych w wodzie **kortykoidów**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych, rozpuszczalnych w wodzie kortykoidów o wzorze 1, w którym n oznacza liczbę 2 lub 3, X oznacza atom wodoru, fluoru lub chloru a Y oznacza atom wodoru, atom metalu alkalicznego lub grupę **N-metyloglikaminy**.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że kortykoid o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, częściowo estryfikuje się bezwodnikiem bursztynowym oraz glutarowym a utworzony kortykoid o wzorze 1, w którym Y oznacza atom wodoru, ewentualnie przeprowadza się w jego sól z metalem alkalicznym lub w sól z **N-metyloglikaminą**. Nowe rozpuszczalne w wodzie kortykoidy wyróżniają się korzystnym stosunkiem efektu terapeutycznego do zgodliwości. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C08F

P. 205744

01.04.1978

Pierwszeństwo: 02.04.1977 - RFN (nr P 27 14 948.0)

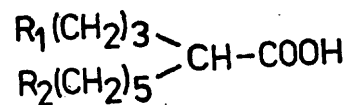
Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób ciągłego wytwarzania polimerów chlorku winylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania polimeru chlorku winylu, dającego się dobrze stabilizować za pomocą stabilizatorów cieplnych i świetlnych, w szczególności znanych związków ołowiu, cyny i mieszaniny związków baru/kadm.

Sposób ciągłego wytwarzania homopolimerów, kopolimerów albo polimerów szczepionych chlorku winylu, które zawierają co najmniej 85% wagowych, w odniesieniu do ogólnej ilości polimeru, spolimerizowanego chlorku winylu, w wodnej emulsji w obecności co najmniej jednego rozpuszczalnego w wodzie katalizatora, 1,5-3,5% wagowych, w odniesieniu do użytego monomeru, co najmniej jednego rozpuszczalnego w wodzie emulgatora i ewentualnie dalszych substancji pomocniczych do polimeryzacji, charakteryzuje się tym, że jako rozpuszczalny w wodzie emulgator stosuje się rozpuszczalną w wodzie sól alifatycznego nasyconego kwasu monokarboksylowego

o wzorze, w którym R₁ R₂ są jednakowe albo różne i każdy oznacza nasycony, nierozgałęziony albo rozgałęziony **alkil** o 1—5 atomach węgla, albo mieszaninę wyżej wymienionej soli z co najmniej jednym znanym jako emulgator związkiem organicznym, zawierającym grupy sulfonowe. (8 zastrzeżeń)



WZÓR

C08G

P. 199463

06.07.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Krystian Weber, Mariana Lisiak-Spadło, Maria Nowakowska, Edward Grzywa, Irena Hetper, Henryk Szewczyk, Janina Bojdyś).

Sposób otrzymywania żywic **anilinowo-formaldehadowych** zawierających brom

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości zastosowania w **procesie** otrzymywania żywic anilinowo-formaldehadowych takiego katalizatora, który po zakończeniu procesu nie musi być usuwany z powstałej żywicy.

Sposób otrzymywania żywic **anilinowo-formaldehadowych** zawierających brom, przeznaczonych do otrzymywania tworzyw sztucznych, polega na kondensacji aniliny z formaldehydem w obecności czterobromodianu jako katalizatora, przy stosunku molowym **formaldehydu** do aniliny wynoszącym 1:2—4 moli oraz formaldehydu do czterobromodianu 1:0,005—0,3 moli, przy czym proces prowadzi się w obecności wody stosując ją w ilości 3—21 moli na mol formaldehydu. (3 zastrzeżenia)

C08G

P. 199477

07.07.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marianna Lisiak-Spadło, Krystian Weber, Maria Nowakowska, Irena Hetper, Zenobia Góral, Wojciech Zagórski, Anna Jaruga, Janina Bojdyś).

Sposób otrzymywania polieterów

Sposób według wynalazku polega na oksypropylenowaniu mieszaniny żywicy anilinowo-formaldehadowych zawierających brom z **trójetanoloaminą** lub gliceryną w stosunku wagowym 30—50 części wagowych żywicy do 70—50 części wagowych **trójetanoloaminy** lub gliceryny, przy czym reakcję oksypropylenowania prowadzi się w temperaturze 80—150°C pod ciśnieniem 1—4 at przy użyciu NaOH lub KOH jako katalizatorów w ilości 0,1—0,4% wagowych w stosunku do masy polieterów.

Otrzymane polietera są preferowane do otrzymywania samogasnących sztywnych pianek poliuretanowych. (2 zastrzeżenia)

C08G
D01F

P. 199619

13.07.1977

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Ryszard Ukielski, Henryk Wójcikiewicz).

Sposób wytwarzania termoplastycznych elastomerów kopoli(estro-eterowych)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania termoplastycznych elastomerów kopoli(estro-eterowych) nadających się do produkcji włókien odpornych na

działanie promieni UV, mających dobre wskaźniki **wytrzymałościowo-elastyczne** oraz dobrą elastyczność rewersyjną.

Sposób wytwarzania **włóknotwórczych** termoplastycznych **elastomerów** kopoli(estro-eterowych), na drodze syntezy poprzez estyfikację kwasów **dwukarboksylowych** lub wymianę estrową **dwuestrów** alkilowych kwasów **dwukarboksylowych** o masie cząsteczkowej nie większej od 350 z oligoalkilenoiksydiolami o masie **cząsteczkowej** nie większej 600 do 6.000 i diolami małowcząsteczkowymi o liczbie atomów węgla od 2 do 15, a następnie polikondensację stopową, charakteryzuje się tym, że do syntezy kopoli(estro-eterów) stosuje się oprócz **dioli** - triole o liczbie atomów węgla od 3 do 20 i/lub tetrole o liczbie atomów **węgla** od 4 do 22 w ilości od 0,1% do 20% wagowych w stosunku do użytego **diolu** lub dioli **małowcząsteczkowych** oraz katalizatory wymiany estrowej i polikondensacji, a reakcję **polikondensacji** stopowej prowadzi się przy zawartości w **kopolimerze** od 40% do 70% wagowych bloków oligoeterowych, aż do uzyskania przez kopolimer granicznej liczby lepkości 1,3. (5 zastrzeżeń)

C08G P. 205994 11.04.1978
B01J

Pierwszeństwo: 27.04.1977 - Grecja (nr 53301)

Teukros Handelsgesellschaft AG, Bazylea, Szwajcaria

Katalizator do polikondensacji żywic **mocznikowo** - formaldehydowych i jego zastosowanie w sposobie wytwarzania płyt wiórowych

Przedmiotem wynalazku jest katalizator do polikondensacji żywic **mocznikowo**-formaldehydowych stosowanych do łączenia przepuszczalnych dla wody cząsteczek celulozy, który przy zastosowaniu w połączeniu ze znanym katalizatorem podwyższa szybkość względnie stopień polikondensacji żywic pozwalając jednocześnie na stosowanie mniejszych ilości żywic stałych bez występowania przy tym strat zdolności wiązania.

Katalizator charakteryzuje się tym, że zawiera składniki organiczne i nieorganiczne, przy czym jako składniki organiczne zawiera formaldehyd i mocznik lub nie-żywiczny produkt kondensacji formaldehydu i mocznika, a jako **składnik** nieorganiczny zawiera rozpuszczalny w wodzie halogenek metalu alkalicznego. (8 zastrzeżeń)

C05K P. 199489 08.07.1977

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Jerzy P. Gawłowski, Krzysztof Pieńkowski, Andrzej **Kasznia**, Konstanty Makal, Leszek **Kapczyński**, Stanisław Rygiel).

Sposób wytwarzania zmiękczaczy do poliamidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii jak również aparatury procesu wytwarzania zmiękczaczy do poliamidów.

Sposób wytwarzania zmiękczaczy do poliamidów polega na kondensacji produktów ubocznych reakcji utleniania cykloheksanu do mieszaniny cykloheksanolu i cykloheksanonu o temperaturze wrzenia **150—220°C** i liczbie kwasowej **220—650**, z pierwszorzędową aminą zawierającą do 12 atomów węgla w cząsteczce i mającą takie grupy funkcyjne jak chlorowce, grupa hydroksylowa, alkoksylowa, karbonylowa, estrowa, amidowa, nitrowa przy czym stosunek frakcji do aminy wyrażony w równoważnikach chemicznych wynosi od 1:2 do 4:1.

Kondensację prowadzi się przez ogrzewanie, oddestylowaną wodę oraz związki lotne, do temperatury **120—250°C** mierzonej w oparach destylatu odbieranego pod ciśnieniem atmosferycznym, względnie prowadzi się oddestylowanie pod ciśnieniem atmosferycznym do temperatury **120—165°C** a następnie po obniżeniu ciśnienia kontynuuje się oddestylowanie związków lotnych, przy czym w obu przypadkach do

mieszaniny frakcji z aminą dodaje się niewielką ilość substancji redukującej w celu zapobieżenia ulatnianiu się amin podczas kondensacji. (4 zastrzeżenia)

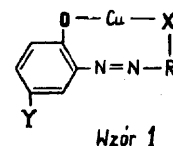
C09B P. 203016 T 14.12.1977

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Stefaniak, Romuald Klimaszewski, Krystyna **Straka**, Elżbieta Stefaniak).

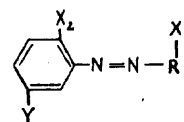
Sposób wytwarzania monoazowych miedziowych barwników reaktywnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania monoazowych miedziowych barwników reaktywnych o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub NH, Y oznacza grupę - **SO₂CH** - CHCl lub - **SO₂CH₂CHCl₂**, R oznacza resztę naftalenową, która zawiera w **pozycji** orto do grupy azowej podstawnik X oraz grupy sulfonowe w ilości od 1 do 3 lub grupę wodorotlenową względnie **N-podstawioną** grupę aminową. Barwniki te otrzymuje się przez działanie solami miedzi w zakresie pH od 3 do 10 i temperaturze od 0 do 100°C na barwniki monoazowe o wzorze 2, w którym **X₁** oznacza grupę wodorotlenową lub aminową, **X₂** oznacza grupę OH **alkoksylową**, Y ma wyżej podane znaczenie, R oznacza resztę naftalenową, która zawiera w pozycji orto do grupy azowej podstawnik **X₁** oraz grupy sulfonowe w ilości od 1 do 3 lub grupę wodorotlenową względnie N-podstawioną grupę aminową, względnie przez działanie w tych samych warunkach, solami miedzi z dodatkiem utleniaczy na barwniki o wzorze 3, w którym **X₁**, Y i R mają wyżej podane znaczenie.

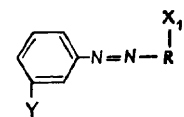
Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku można stosować do barwienia włókien z naturalnej i regenerowanej celulozy jak również do barwienia **włókien** proteinowych i poliamidowych. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C09J P. 193505 T 04.11.1976

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz **Wolski**, Zdzisław Wiącek, Edward Soczewiński, Włodzimierz Kiszczak, Stanisław **Trębacz**, Kazimierz Włas).

Sposób łączenia materiałów przy użyciu klejów, zwłaszcza **cyjanoakrylowych** i element łączący

Sposób łączenia różnorodnych materiałów według wynalazku polega na tym, że między klejone **po**wierznie umieszcza się przekładki elastyczne z gumy lub tworzywa sztucznego, uaktywnione powierzchnio-wo, albo przekładki gumowe, aktywowane przez

wprowadzenie do mieszanek gumowych aktywatorów, którymi są tlenki niektórych metali, krzemionka, krzemiany, klinokrzemiany lub ich mieszaniny.

Element łączący według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykonany jest z materiału **elastycznego**, korzystnie tworzywa sztucznego, uaktywnionego powierzchniowo, lub z gumy uaktywnionej powierzchniowo albo z gumy aktywowanej, składającej się ze zwulkanizowanej mieszanki gumowej z dodatkiem środków aktywujących w postaci tlenków metali przejściowych i Al_2O_3 a zwłaszcza tlenków cynku, kadmu, tytanu, cyrkonu lub krzemionki albo krzemianów niektórych metali korzystnie cyrkonu, kadmu, cynku lub glinokrzemianów, a szczególnie kaolinu albo ich mieszanin w **10—30%** nadmiarze w stosunku do ilości **przewidywanych** recepturą.

Sposób według wynalazku jest szczególnie przydatny do przewidywanego łączenia elementów w czynnościach **międzyoperacyjnych** i montażowych.

(4 zastrzeżenia)

C10B P. 199387 05.07.1977

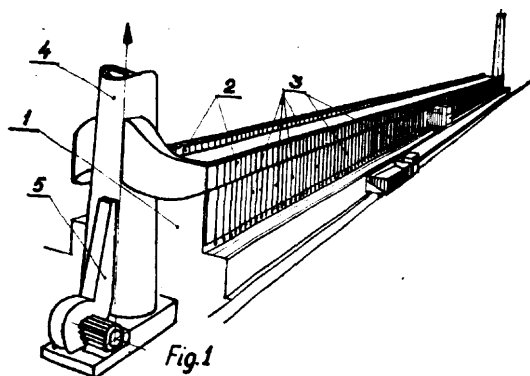
Instytut Podstaw Inżynierii **Środowiska** PAN, Zabrze, Polska (Jan Kapała, Edward Bayer, Lucjan Wypich).

Urządzenie do oddymiania komór baterii koksowniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zanieczyszczeń atmosfery w okresie całego cyklu koksowania węgla. Urządzenie według wynalazku, w którym każda komora koksownicza jest zaopatrzona w indywidualną komorę zasysającą wydzielające się gazy w czasie całego cyklu procesu, charakteryzuje się tym, że na komory zasysające usytuowane bezpośrednio przy baterii, utworzone między ścianą baterii (1) i zewnętrzną osłoną składającą się z szeregu obrotowych drzwi (3) umieszczonych naprzeciw piecowych drzwi, przy czym każda z komór zasysających jest zaopatrzona w oddzielny króciec łączący z kolektorem zbiorczym (2) o ciągle narastającym przekroju w kierunku odprowadzania zanieczyszczeń do komina (4), zaś obrotowe drzwi (3) są tak osadzone aby po ich otwarciu zachodziły na drzwi sąsiedniej komory.

Urządzenie można zastosować do baterii zarówno z zasypowym jak i ubijanym obsadzaniem komór.

(3 zastrzeżenia)



C10B P. 199398 04.07.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 75036

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „**Koksoprojekt**”, Zabrze, Polska (Zbigniew Palka, Jan Mikulec, Marian Bzowski, Jerzy Dolecki, Romuald Makowski).

Płyta dyszowa baterii koksowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości uzyskania dużej dokładności w usytuowaniu otworów technologicznych oraz skrócenia cyklu budowy dzięki

zastosowaniu uprzemysłowionej metody budowy płyty dyszowej baterii koksowniczej.

Płyta dyszowa baterii koksowniczych ma konstrukcję dwu lub kilkuwarstwową **przedzieloną** warstwą izolacyjno-poślizgową, przy czym dolna warstwa wykonana jest z prefabrykatów płyt opartych jednokierunkowo na belkach poprzecznych, spełniając zarazem rolę szablonu dla rozmieszczenia otworów technologicznych i rolę szalunku dla pozostałych warstw.

(2 zastrzeżenia)

C10B P. 205860 06.04.1978

Pierwszeństwo: 07.04.1977 - RFN (nr P 27 15 536.8)

Bergwerksverband GmbH, Didier Engineering GmbH, Essen, RFN.

Sposób odzyskiwania ciepła odlotowego w procesie koksowania i piec koksowniczy pozwalający na odzyskiwanie ciepła w procesie koksowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości wykorzystania w optymalnym stopniu każdej z obu podstawowych zasad odzyskiwania ciepła, a mianowicie zasady odzyskiwania ciepła przez promieniowanie i przez konwekcję.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odbieranie ciepła ze spalin jest przeprowadzane dwustopniowo, przy czym w pierwszym stopniu spaliny są w rekuperatorze schładzane do temperatury nie niższej od 400, korzystnie nie niższej od **800°C**, głównie przez wykorzystanie promieniowania cieplnego, a następnie w drugim stopniu, spaliny są dalej schładzane głównie na drodze konwekcji.

Piec koksowniczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że wysokość tej części pieca, która służy do odzysku ciepła odlotowego wynosi od 1/3 do 1/6 wysokości komory piecowej.

(15 zastrzeżeń)

C10G P. 199462 06.07.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „**Blachownia**”, **Kędzierzyn-Koźle**, (Joachim Kiklas, Wiesława Orzechowska, Dieter Gornig, Stanisław **Zurek**).

Sposób przeróbki frakcji dwusiarczku węgla w procesie hydrosiarczacji benzolu koksowniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego obniżenia kosztów procesu hydroodsiarczania przez obniżenie zużycia wodoru, poza tym umożliwia odzyskanie dwucyklopentadienu - cennego produktu do wytwarzania żywic i lakierów, jak również zwiększa żywotność stosowanych w procesie katalizatorów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że frakcję dwusiarczku węgla wrzącą w **zakresie 40—75°C**, wydzieloną z surowego benzolu koksowniczego przez destylację i niskotemperaturową kondensację, zawierającą głównie dwusiarczek węgla i cyklopentadien obok innych związków nienasyconych i siarkowych oraz węglowodorów aromatycznych, głównie benzenu, poddaje się wydzieleniu w znany sposób cyklopentadienu poprzez jego dimeryzację i oddestylowanie frakcji dwusiarczku węgla od pozostałości zawierającej **dimer** cyklopentadienu.

Oddestylowaną frakcję dwusiarczku węgla spala się bezpośrednio w palniku przy niewielkim nadmiarze powietrza wynoszącym do 4% a gazowe produkty spalania zawierające głównie **SO₂** i **CO** wprowadza się do instalacji Clausa, gdzie następuje zmieszanie ze strumieniem **SO₂** i **H₂S** otrzymanym przez częściowe wstępne spalanie siarkowodoru wydzielonego po procesie **hydrosiarczania** głównej frakcji benzolowej oraz z siarkowodorem pochodzącym z innych źródeł, zwłaszcza z hydroodsiarczania destylatów ropy naftowej i przereagowanie połączonych strumieni do siarki elementarnej.

(1 zastrzeżenie)

C10M
C08F
C08K

P. 205820

05.04.1978

Pierwszeństwo: 06.04.1977 - St Zjedn. Am. (nr 784 961)

M and T Chemicals Inc. Stamford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek smarny do polimerów chlorku winylu

Przedmiotem wynalazku jest środek smarny, który nie tylko ułatwia przetwarzanie polimerów chlorku winylu lecz ponadto działa jako czynnik stabilizujący ich lepkość i barwę, a przy tym łączy się z konwencjonalnymi stabilizatorami termicznymi.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z mieszaniny zawierającej organiczny wosk, **wybrany** z grupy obejmującej utleniony polietylen, kopolimery etylenu z zawierającymi jedno podwójne wiązanie kwasami karboksylowymi lub estrami tych kwasów oraz estry jednokarboksylowych kwasów o 8—20 atomach węgla z alkoholami o 1—12 atomach węgla, w stężeniu odpowiadającym 0,03—0,5 równoważników kwasu karboksylowego lub estru na 100 g **polimeru**, oraz materiał zasadowy, wybrany z grupy obejmującej tlenki i wodorotlenki cyny, antymonu i pierwiastków z grup IIa, IIIa i IVb okresowego układu pierwiastków, w stężeniu 0,1—5 części na 100 części polimeru, w nadmiarze w stosunku do ilości stechiometrycznej, wymaganej w reakcji z kwasem karboksylowym lub estrem. (11 zastrzeżeń)

C21C

P. 206480

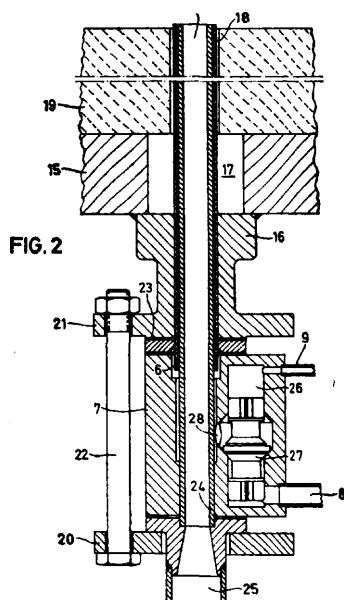
29.04.1978

Pierwszeństwo: 04.05.1977 - NRF (nr P 27 19 981.1)
02.07.1977 - RFN (nr P 27 29 983.8)
02.07.1977 - RFN (nr P 27 29 982.7)
17.12.1977 - RFN (ur P 27 56 432.5)

Eisenwerk - Gesellschaft Maximilianshütte mbH, Sulzbach - Rosenberg, Republika Federalna Niemiec (Karl Brotzmann, Hains-Georg Fassbinder).

Sposób i urządzenie do wytwarzania stali

Wynalazek dotyczy wytwarzania stali metodą konwertorową przy użyciu stałych materiałów zawierających żelazo, a w szczególności złomu. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie udziału złomu we wsadzie do 40% tj. o 10% więcej w porównaniu ze znanymi sposobami.



Sposób wg wynalazku polega na **tym**, że po załadowaniu konwertora przez umieszczone w dolnej części konwertora dysze wdmuchuje się gaz utleniający, w szczególności tlen i spala z substancjami zawierającymi węgiel, przy czym gorące spaliny przenikają usyp złomu, który ulega podgrzaniu, wstępnemu stopieniu i wreszcie świeżeniu w tym samym konwertorze.

Konwertor według wynalazku charakteryzuje się tym, że umieszczone w oryginalnej **wymurówce** dysza składają się z co najmniej dwóch współśrodkowych rur. Dysze umieszczone są powyżej i poniżej poziomu kąpieli. Powyżej poziomu kąpieli znajdują się dysze doprowadzające substancje zawierające węgiel. Przez otwór spustowy konwertora przechodzi dysza doprowadzająca gaz utleniający. (41 zastrzeżeń)

C22C

P. 204762 T

17.02.1978

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zbigniew Bojarski, Wiesław Drozd, Franciszek Kałuża, Jan Barcik).

Stal austenityczna, żarowytrzymała, żaroodporna i odporna na korozję, chromowo-niklowa o małej zawartości węgla

Przedmiotem wynalazku jest stal austenityczna, żarowytrzymała, żaroodporna i odporna na korozję, chromowo-niklowa o małej zawartości węgla, przeznaczona zwłaszcza do pracy przy wysokich temperaturach do 1000°C w gazowych środowiskach utleniających lub nawęglających, dzięki której zmniejszeniu zawartości chromu poniżej 20% wyeliminowano możliwość wydzielania się fazy sigma w **czasie** wytrzymywania przy wysokich temperaturach i węglików chromu powodujących kruchość.

Stal wg wynalazku zawiera w procentach ciężarowych: do 0,03% C, od 0,5 do 0,7% Mn, od 0,5 do 0,8% Si, do 0,020% S, do 0,020% P, od 17 do 19% Cr, od 24 do 27% Ni, oraz Nb w ilości 15% C, resztę stanowi żelazo. Stal poddawana jest przesycaniu w temperaturach od 1100°C do 1200°C i stabilizowaniu w temperaturach od 800 do 950°C. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 204763 T

17.02.1978

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zbigniew Bojarski, Franciszek Kałuża, Wiesław Drozd, Jan Barcik).

Stal austenityczna, żarowytrzymała, żaroodporna i odporna na korozję, chromowo-niklowa

Przedmiotem wynalazku jest stal austenityczna, żarowytrzymała, żaroodporna i odporna na korozję, chromowo-niklowa przeznaczona zwłaszcza na walcowane rury katalityczne reformingu parowego, które można będzie wytwarzać metodą walcowania i które będą miały zwiększoną odporność na destrukcyjne działanie warunków eksploatacyjnych.

Stal według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w procentach ciężarowych: do 0,03% C, od 0,12 do 0,20% N, od 0,5 do 0,7% Mn, od 0,5 do 0,8% Si, do 0,02% S, do 0,01% P, od 17 do 19% Cr, od 24 do 27% Ni i od 1,2 do 1,6% Nb, resztę stanowi żelazo. Stal poddawana jest przesycaniu przy temperaturach od 1100 do 1200°C i stabilizowana w temperaturach od 800—950°C. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

P. 197254

06.04.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Jerzy Abramowicz, Sylwester Żurawski, Stefan Kuźnicki, Teodor Sile, Zdzisław Głowiński).

Sposób prowadzenia rdzenia
na przedzarce obrączkowej
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadzenia rdzenia przędzy do wałków wydających aparatu rozciągowego przedzarki, według wynalazku polega na tym, że po przeprowadzeniu rdzenia przez znany naprężacz (2) i przewodniki (3) i (4) podaje się go na rolkę prowadzącą (5) i prowadzi po częściach obwodów wałka wydającego i rolki (5).

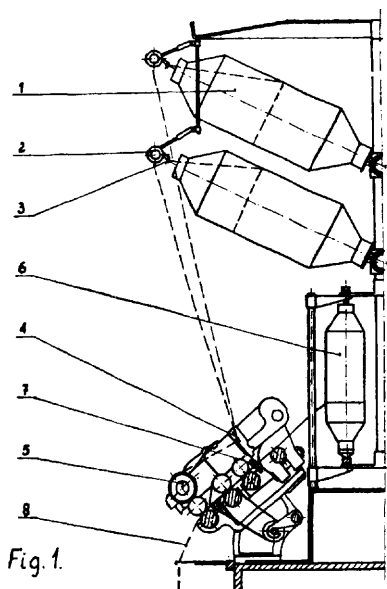


Fig. 1.

Sposób prowadzenia rdzenia na przedzarce obrączkowej z nawoju do wałków wydających aparatu rozciągowego przedzarki, według wynalazku polega na tym, że po przeprowadzeniu rdzenia przez znany naprężacz (2) i przewodniki (3) i (4) podaje się go na rolkę prowadzącą (5) i prowadzi po częściach obwodów wałka wydającego i rolki (5).

Urządzenie, złożone z ramy natykowej, naprężacza i przewodników, według wynalazku ma rolkę prowadzącą (5) stykającą się swoim obwodem z jednym z wałków wydających aparatu rozciągowego w ten sposób, że wałek wydający przenosi na rolkę (5) ruch obrotowy o identycznej prędkości liniowej.

(2 zastrzeżenia)

brotowy przy pomocy strumienia powietrza, umieszczoną w czółenku, według wynalazku polega na tym, że koniec wątku doprowadza się między tarcze cewki wprowadzonej w ruch obrotowy i wprowadza się w obszar wirującego pierścienia powietrza, który chwyta koniec wątku i powoduje jego przyleganie do cylindrycznej części cewki, po czym pod wpływem wywołanego oporu tarcia rozpoczyna się nawijanie wątku na cewkę.

Urządzenie, w którym głowice cewki poruszają się po kołowym torze, a nawijanie wątku na cewkę odbywa się na odcinku wspólnego toru, po którym poruszają się z jednakową prędkością głowice cewki i czółenka, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do każdej głowicy cewki (2) doprowadzany jest przewód ssący (21) poruszający się razem z głowicą po torze (3), a jego wylot (22) znajduje się nad czółenkiem (14) z umieszczoną w nim cewką (18). Wewnątrz cylindrycznej części cewki osadzone są łopatki wprowadzające cewkę w ruch obrotowy przy pomocy przepływającego przez nie strumienia powietrza. Ponadto każda głowica cewki (2) wyposażona jest w pneumatyczny pojemnik (8) nici wątku, którego wylot stanowi rurkowy przewodnik (10) końca wątku, wchodzący między tarcze cewki. Nad torem (3) głowic, od strony rozdzielania się toru (3) i toru (15) czółenka umieszczona jest osłona (24) w kształcie łuku, usytuowana między górną częścią czółenka (14) i wylotem (22) przewodu ssącego (21). Przewody ssące (21) i przewody (11) pneumatycznych pojemników (8) wprowadzone są do wspólnego kanału (23).

(3 zastrzeżenia)

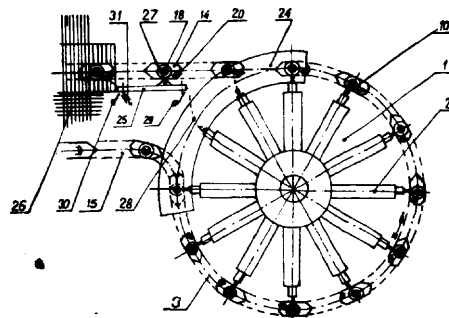


Fig. 1

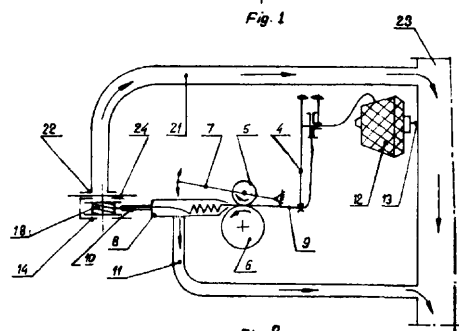


Fig. 2

D03D

P. 197336

08.04.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zdzisław Krakowiak).

Sposób zasilania czółenek wątkiem
w krosnach tkackich wieloprzesmykowych
i urządzenie do zasilania czółenek wątkiem

Sposób zasilania czółenek odmierzoną długością wątku nawijanego na cewkę, wprowadzoną w ruch o-

D06M

P. 199205

27.06.1977

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Urszula Borowiecka, Teresa Reimer, Stanisław Kurzyniec, Władysław Rozmarynowski, Wojciech Kozłowski, Stefan Orczykowski, Jadwiga Lipiec).

Sposób wykończania nici szwalnych
z włókien chemicznych

Celem wynalazku jest zabezpieczenie nici przed rozdzielaniem ich końców, powstawaniem niepożąda-

nych skrętów w czasie szycia oraz uzyskanie gładkiej powierzchni nici.

Sposób wykończania nici szwalnych z włókien chemicznych polega na poddawaniu nici, przed uprzednim naniesieniem na nie modyfikowanych poliamidów w postaci roztworu emulsji albo dyspersji, w temperaturze nieprzekraczającej temperatury ich mięknięcia. Nici w czasie dogrzewania poddaje się jednoczesnemu rozciąganiu od 1,5—10 h. Nici otrzymane sposobem wg wynalazku stosuje się zwłaszcza do szycia skór i wyrobów skóropodobnych. (1 zastrzeżenie)

D21B
D21C

P. 199106

23.06.1977

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Henryk Gonera, Zygmunt Krupski, Arkadiusz Szymański, Jan Czubryt, Marian Kolasa, Jacek Słomczyński).

Sposób obróbki mas włóknistych, zwłaszcza mas z makulatury oraz układ urządzeń do wykonywania tego sposobu

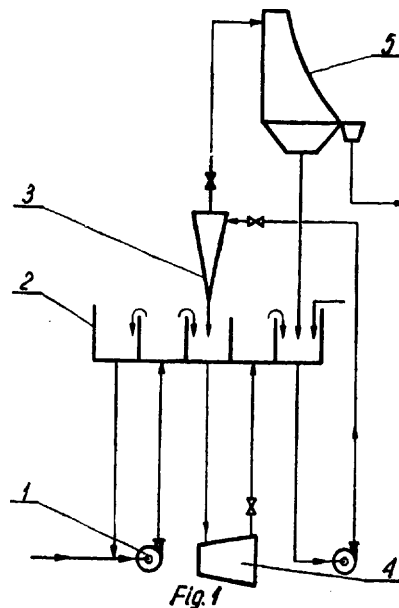
Celem wynalazku jest lepsze dostosowanie własności zawiesziny do rodzaju produkowanego z niej papieru oraz zmniejszenie energochłonności procesu mielenia.

Sposób obróbki mas włóknistych, zwłaszcza mas z makulatury polega na tym, że wodną mieszaninę zawiesziny włókien rozdziela się na frakcję elastyczną i frakcję sztywną oraz na frakcję długą i krótką, po czym tak rozdzielone frakcje, w zależności od dalszego ich przeznaczenia, poddaje się mieleniu po którym następują dalsze, tradycyjne stopnie obróbki lub kieruje się je do dalszych stopni obróbki bez mielenia.

Układ wg wynalazku zawiera hydrocyklon (3) do

rozdzielenia na frakcję elastyczną i sztywną, urządzenie zagęszczające (5), najlepiej sito łukowe, urządzenie mielące (4), przewody rurowe łączące między sobą te urządzenia i przewody wyprowadzające masę z układu oraz sortownik z sitami o otworach 0,5—3 mm i/lub ze szczelinami o wymiarach 0,2—1,0 mm.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 204426 T

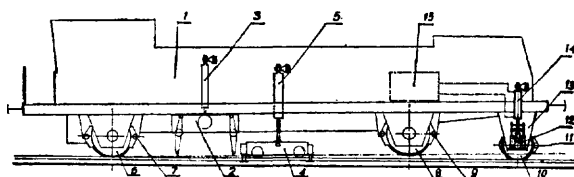
03.02.1978

PKP Oddział Napraw Maszyn Torowych, Gdańsk, Polska (Henryk Miłośki, Kazimierz Grodel, Marian Neugebauer, Henryk Bęczkowski, Jerzy Andrysiak).

Maszyna do naprawy torów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydłużenia bazy podnoszenia toru na czas jego naprawy.

Maszyna do naprawy torów, która między indywidualnie zawieszonymi zestawami kołowymi jest wyposażona w narzędzie robocze do podnoszenia i nasuwania toru oraz podbijania podkładów charakteryzuje się tym, że posiada dodatkowe podparcie, wy-



dłużające bazę podnoszenia i nasuwania toru, umocowane do konstrukcji nośnej maszyny poza obszarem zestawów kołowych (6) i (8), opuszczane na tor na czas pracy i podnoszone na czas jazdy transportowej za pomocą urządzenia siłowego (14), wykonane w postaci dodatkowego zestawu kołowego (10) lub podpory. (2 zastrzeżenia)

E01B

P. 204646 T

14.02.1978

Fabryka Automatów Tokarskich „PONAR-Wrocław” Zakład Nr 2, Chocianów, Polska (Witold Machoń, Wojciech Janusz, Henryk Urbański, Tadeusz Kryś).

Sposób dzielenia szyny kolejowej na części, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób dzielenia szyny kolejowej na części, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, które ma szczególne zastosowanie przy przystosowywaniu zużytych szyn dla potrzeb przemysłu metalurgicznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że krawędź stopy szyny nacina się na głębokość kilku milimetrów, korzystnie do 2 mm, po czym poddaje się ją zginaniu wokół punktu na stopie leżącego naprzeciw nacięcia. Zginanie szyny polega na dociśnięciu części nierozdzielonej do podpory (14) przy czym szyna oparta jest o podporę (14) bokiem stopy i główki, po czym naciska się na koniec części oddzielonej.

Urządzenie do dzielenia szyny stanowią dwa siłowniki, dociskający (6) i zginający (7) rozmieszczone symetrycznie względem krawędzi podpory (14) umieszczonej pod siłownikiem dociskającym (6) i stanowiącej oparcie dla szyny. Na przedłużeniu podpory (14) jest umieszczony podajnik (27) do podawania szyn. Z boku w płaszczyźnie krawędzi podpory (14) jest umieszczone wychylnie, oraz na odpowiednim ramieniu (18) narzędzie przecinające (16), które stanowi obrotowa tarcza gumowa. Tarcza gumowa (16) jest napędzana w znany sposób pneumatycznie. Do korpusu (17) tarczy gumowej (16) jest przytwierdzony siłownik hydrauliczny (21), który powoduje opuszczanie w dół i podnoszenie tarczy gumowej (16).

(11 zastrzeżeń)

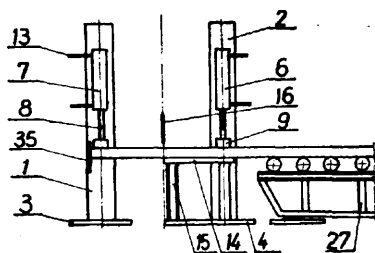


Fig. 1

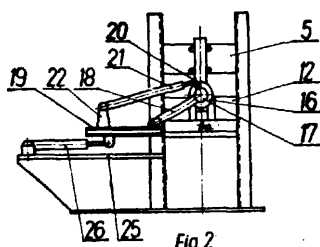


Fig. 2

E01H

P. 204977 T

27.02.1978

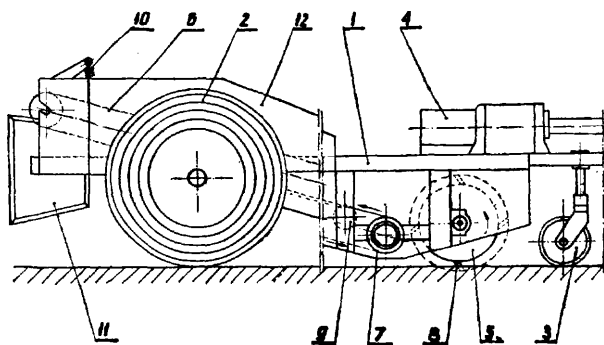
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Turystyczne „Tur-rus”, Oddział w Sopocie, Sopot, Polska (Bogusław Burski).

Urządzenie do czyszczenia plaż

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego oczyszczania plaż na określonej głębokości piasku z zanieczyszczeń stałych.

Urządzenie do czyszczenia plaż umieszczone na przejeździe podwoziowym stanowiące z ciągnikiem agregat charakteryzuje się tym, że w dolnej części ramy (1) nośnej osadzony jest bęben (5) roboczy z zamocowanymi rozłącznie na obwodzie łopatkami (8) zgraniaczającymi, współpracującymi z umieszczonym pod kątem przenośnikiem (7) członowym, którego taśmociąg (6) ruch wibracyjny uzyskuje od krzywek (9) zębatych. Górny koniec przenośnika (7) członowego połączony jest z amortyzatorami (10) drgań.

(2 zastrzeżenia)



E04B

P. 204980 T

28.02.1978

Jan Przygodzki, Nowy Targ, Polska (Jan Przygodzki).

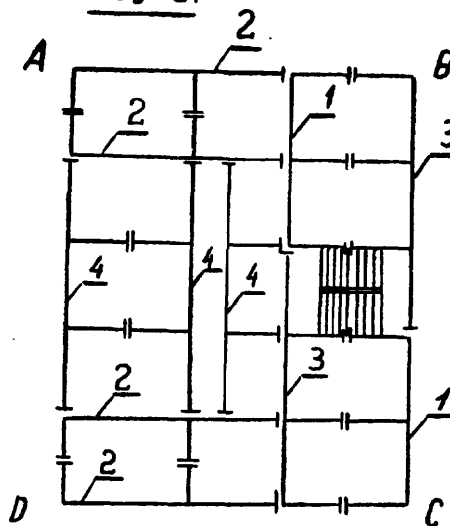
Zestaw prefabrykowanych elementów żelbetowych do budynków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego zestawu prefabrykowanych elementów żelbetowych do budowy budynków aby były samosta-

teczne, nie wymagały stosowania złącz poziomych na sucho lub na mokro w czasie montażu oraz stosowania urządzeń podporowych i dźwigowych, natomiast układ tych elementów względem siebie powinien tworzyć nierozzerwalną - nierozłączną całość o odpowiedniej sztywności przestrzennej dla budynków o wysokościach powszechnie stosowanych.

Zestaw prefabrykowanych elementów żelbetowych do budynków mieszkalnych i użyteczności publicznej o konstrukcjach szkieletowych i **pełnościennych** charakteryzuje się tym, że składa się z elementów o przekrojach w płaszczyznach poziomych w kształcie: dwóch ceowników złączonych z sobą półkami (1), z jednego ceownika o przedłużonym średniku z jednego końca poza półkę (2); dwóch ceowników złączonych z sobą półkami i o przedłużonym średniku z jednego końca poza półkę (3); jednego ceownika o przedłużonym średniku poza półki z dwóch końców (4), które zmontowane jako segment budynku lub cały budynek o co najmniej dwóch kondygnacjach tworzą całość nierozłączną. (5 zastrzeżeń)

Fig. 5.



E04B

P. 208250

07.07.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Warszawa, Polska (Jerzy Zapletal, Izidor Kotlewski, Kazimierz Pietrak, Bogdan Seltenraich).

Sposób wykonywania stropów budynków

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania stropów budynków przemysłowych, mający zastosowanie zwłaszcza do układania stropów budynku głównego w elektrowniach i elektrociepłowniach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego wyeliminowania drewna na szalunki, skrócenia czasu montażu stropów zwiększenia dokładności wykonania otworów montażowych oraz zmniejszenia ciężaru stropu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na stalowych belkach (1) układa się zgodnie z określonym kierunkiem kształtowniki szalunkowe (2) mocując je do belek (1) za pomocą wstrzelonych kołków (3) i łącząc ze sobą odcinkowymi spoinami (4), przy czym rozstaw belek (4) jest dostosowany w zależności od obciążeń użytkowych do nośności kształtowników (2). Następnie, po wycięciu otworów montażowych, zamontowaniu maszyn, urządzeń i instalacji technologicznych oraz założeniu siatki zabezpieczającej (5), na kształtownikach (2) układa się warstwę betonu wypełniającego (6). (4 zastrzeżenia)

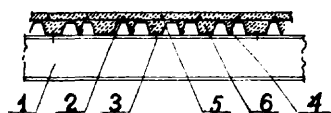


Fig. 1

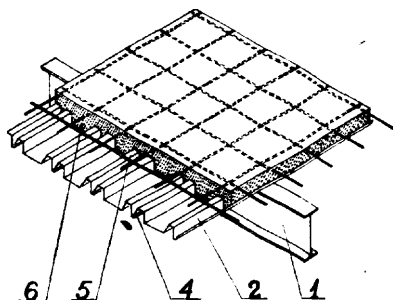


Fig. 2

E04G
E04B

P. 202001 T

07.11.1977

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadec-
kich, Bydgoszcz, Polska (Zygmunt Wiśniewski, Mie-
czysław Borkowski, Zbigniew Kotłęga, Zbigniew Wo-
ziwodzki, Jan Sadowski).

Urządzenie do regulacji podczas montażu
położenia elementów budowlanych, zwłaszcza rygli
i słupów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
prostej konstrukcji eliminującej w trakcie jej mon-
tażu błędy montażowe oraz łatwej w obsłudze.

Urządzenie według wynalazku ma wspornik ruch-
omy (1) prowadzony przez śrubę regulacyjną (3) w kie-
runku pionowym, który wokół osi zabezpieczają dwa
piloty (31) i wkret (12), przy czym ramie prawe
wspornika (1) wyłożone jest masą gumową (2), nato-
miast na ramieniu lewym prowadzony jest w rowku
(9) klin (8), dociskany śrubą (10), mający wyłożenie
gumowe na zewnętrznej powierzchni. Minimalne wy-
suniecie pionowe wspornika ruchomego (1) ogranicza
płytkę, a maksymalne wysunięcie wspornika - wkret
(12) i piloty (31). Śruba regulacyjna (3) ma część
kształtową (4), która unieruchomiona jest we wspor-
niku kątowym (5) podkładką. Wspornik (5) na we-
wnętrznej powierzchni wylany jest masą gumową (6)
i nasadzony jest na słup (2). (1 zastrzeżenie)

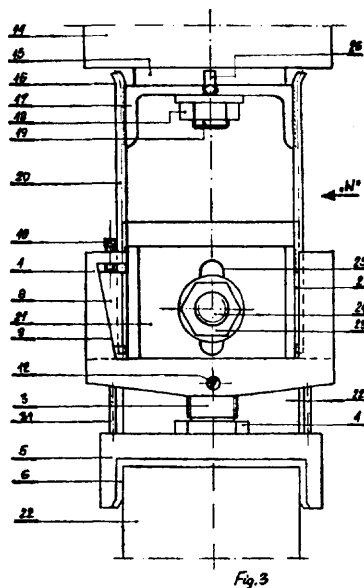


Fig. 3

E04H

P. 204420 T

01.02.1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Andrzej
Seruga, Tadeusz Jurkiewicz).

Sposób wykonywania ścian betonowych zbiorników
odcinkowo sprężonych kablami zewnętrznymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelności po-
łączeń elementów prefabrykowanych oraz zmniejsze-
nia pracochłonności.

Sposób wykonywania ścian betonowych zbiorników
odcinkowo sprężonych polega na tym, że ścianki
zbiornika montuje się z elementów prefabrykowanych
i wykonuje pilastry, po czym konstrukcja jest sprę-
żana kablami zewnętrznymi, przy czym poszczególne
elementy prefabrykowane łączy się kitem trwale od-
kształcalnym asfalto-kauczukowym lub kauczuko-
wym usytuowanym w bruzdach styków poszczególn-
ych elementów. (1 zastrzeżenie)

E04H

P. 204960 T

27.02.1978

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cu-
kroprojekt”, Warszawa, Polska (Zdzisław Pawłowski).

Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji
zunifikowanego zestawu prefabrykowanych elemen-
tów budowlanych, umożliwiających wykonanie w do-
wolnym kształcie całego obiektu, budowlanego w sta-
nie surowym, w szczególności domku jednorodzinne-
go, budynku gospodarczego, garażu itp.

Zestaw prefabrykowanych elementów budowla-
nych składający się z dwóch pustaków i elementu
stropowego w postaci deski żelbetowej charakteryzu-
je się tym, że jeden z pustaków (H) w kształcie pro-
stopadłościanu posiada trzy pionowe kanały (5), (6),
z których dwa kanały (5) w przekroju są kształtu
zblizzonego do kwadratu i trzeci kanał środkowy (6)
ma przekrój wydłużony, a ponadto pustak (H) po-
siada na ścianie czołowej w części środkowej prze-
wężenie (13) w kształcie skosu i na zakończeniu ścian-
ki czołowej po obu stronach pustaka (H) posiada sko-
sy od strony wewnętrznej tworzące bruzdę o kształ-
cie zbliznym do kształtu połowy kanału środkowe-
go (6). Drugi z pustaków segmentowy (S) o długości
równej pierwszemu pustakowi (H) i szerokości rów-
nej w przybliżeniu połowie szerokości pustaka (H)
posiada pięć kanałów pionowych jednakowej wiel-
kości i kształtu.

Elementem stropowym jest deska żelbetowa (10)
o konstrukcji pełnej, z występującymi po obu stro-
nach kotwami (11) z prętów stalowych.

(1 zastrzeżenie)

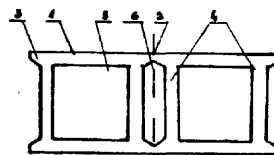


Fig. 1

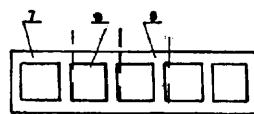


Fig. 3



Fig. 5

E21B

P. 199595

12.07.1977

Kopalnia Siarki „Siarkopol”, Grzybów, Polska (Kazimierz **Flaga**, Leszek Geratowski, Zygmunt Jamroz, Bronisław Małek, Mieczysław Muszyński, Wiesław Zalewski).

Sposób otrzymywania środka uszczelniającego do rur okładzinowych, zwłaszcza w otworach wietrniczych złóż siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania środka uszczelniającego, który mimo użycia znacznie mniejszych ilości cementu ma dostatecznie dużą wytrzymałość na ściskanie gwarantującą bezpieczną współpracę z górotworem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do płuczki ilowej o ciężarze właściwym $1,22-1,3 \text{ kg/dcm}^3$ dodaje się do środka hydratyzującego w postaci węglanu sodu Na_2CO_3 w ilości $2,5-16 \text{ kg/m}^3$ płuczki, następnie dodaje się cementu portlandzkiego 350 w ilości $600-800 \text{ kg/m}^3$ płuczki, przy czym cement zostaje uprzednio zmieszany ze sproszkowanym glinem Al w ilości $0,05-0,2 \text{ kg/m}^3$ płuczki.

(2 zastrzeżenia)

E21B

P. 206360

24.04.1978

Pierwszeństwo: 06.05.1977 - Austria (nr A 3251/77)

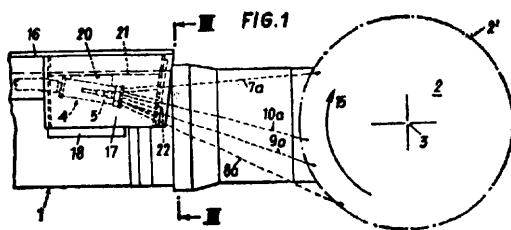
Vereinigte Österreichische Eisenund Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria Wolfgang Gebetsruither, **Alfred Zitz**).

Urządzenie do chłodzenia noży głowic wrębiarki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do chłodzenia noży głowic wrębiarki wodą rozpryskiwaną lub rozpylaną przez strumień powietrza.

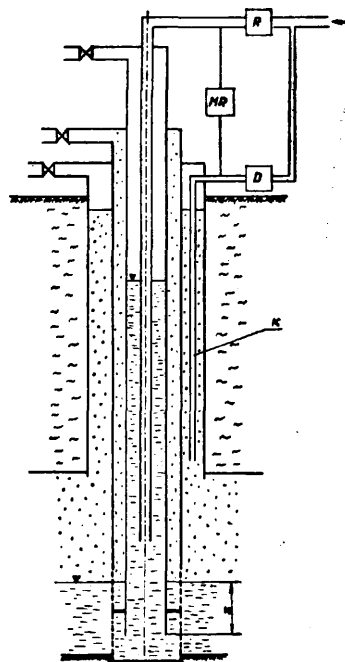
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego chłodzenia noży przy jak najmniejszym zużyciu wody.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy ramieniu (1) wrębiarki za głowicą (2) biorąc pod uwagę kierunek ciągu, znajduje się co najmniej jedna dysza (7a, 8a, 9a, 10a) skierowana na tę głowicę, podłączona do źródła sprężonego powietrza (5), do której wpada co najmniej jeden kanał doprowadzający wodę. (6 zastrzeżeń)



Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonuje się pomiary ciśnienia powietrza lub innego gazu na ściśle określonych głębokościach mierząc ciśnienie gazu będącego w równowadze z płynną siarką w rurach odprowadzających siarkę na powierzchnię, oraz będącego w równowadze z wodą wypełniającą przestrzeń pierścieniową między rurami okładzinowymi a rurami dostarczającymi wodę technologiczną do złoża.

Układ do stosowania sposobu składa się z regulatora przepływu (R) sprężonego powietrza dostarczanego do rur powietrznych, dozownika (D) sprężonego powietrza dozującego powietrze do rurki pomiarowej (K) zapuszczonej do rur okładzinowych oraz z manometru różnicowego (MR). Rurka pomiarowa (K) ma wewnętrzną średnicę od kilku do kilkunastu milimetrów, a długość tej rurki jest tak dobrana, że sięga poniżej występującej w rurach osłonowych poduszki parowej. (5 zastrzeżeń)



E21C

P. 196954

25.03.1977

Kopalnie i Zakłady Przetwórstwa Siarki im. M. Nowotki „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Zygmunt **Kucwaj**).

Urządzenie do likwidacji wpływów osiadania nadładu na wysokości głowicy eksploatacyjnej przy otworowej eksploatacji siarki

E21B

P. 208831 T

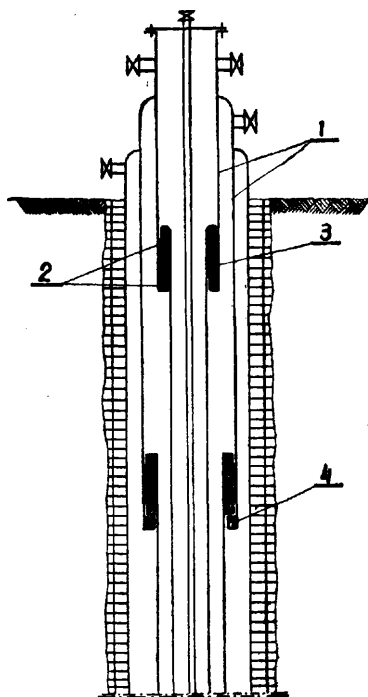
02.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Józef Kirejczyk, Roman Gaweł).

Sposób określania poziomu płynnej siarki w złożu w strefie przyotworowej i układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób określania poziomu płynnej wytopionej siarki w złożu w strefie przyotworowej oraz układ do stosowania tego sposobu w eksploatacji siarki metodą podziemnego wytapiania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej całkowicie skręcanie głowic otworów oraz zagrożenie dla załogi, a także eliminującej potrzebę konserwacji uszczelnień i zmniejszającej ilość operacji przy montażu głowicy. Urządzenie, składające się z kilku współosiowych kolumn rurowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że współosiowe kolumny rurowe (1) zaopatrzone są w ruchome połączenia składające się z pierścieni oporowych (4) i pierścieni (2) podtrzymujących tuleje uszczelniające (3). (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 204809 T

22.02.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wacław Warachim, Helmut Mentel, Tadeusz Kalinecki, Stanisław Walkiewicz).

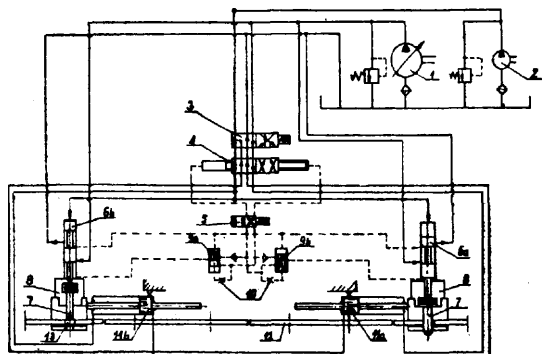
Hydrauliczny zespół napędowy posuwu kombajnu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przesuwania kombajnu ciągłym ruchem liniowym przy pomocy hydraulicznego napędu.

Hydrauliczny zespół napędowy posuwu kombajnu składa się z układu sterującego zasilanego pompą główną (1) i pompą pomocniczą (2) oraz dwóch siłowników (11a i 11b) dwustronnego działania cylindrami połączonymi na stałe z kombajnem. Tłoczyisko każdego z siłowników (11a i 11b) połączone jest z oddzielnym urządzeniem zaczepowym (8) przesuwającym po prowadniku (12) zamocowanym do przenośnika zgrzeblowego. Prowadnik (12) zaopatrzony jest w otwory (13), w które wchodzi przemiennie trzpień (7) urządzeń zaczepowych (8) co stanowi impuls do odpowiedniego przesterowania układu sterującego tak, że zanim skończy pracę przesuwania kombajnu jeden siłownik, rozpoczyna pracę drugi, przy zablokowaniu w otworze (13) odpowiednim urządzeniu zaczepowym (8).

Odbývająca się samoczynnie przemienna praca siłowników (11a i 11b) i związanych z nimi urządzeń zaczepowych (8) pozwala na przesuwanie kombajnu ciągłym ruchem liniowym z prędkością posuwu regulowaną zmianą wydajności pompy głównej (1).

(4 zastrzeżenia)



E21D

P. 203566 T

29.12.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Andrzej Białasik, Eugeniusz Brachaczek, Jan Zając, Józef Soja, Zbigniew Ślomska, Rudolf Gottlieb, Tadeusz Dybel).

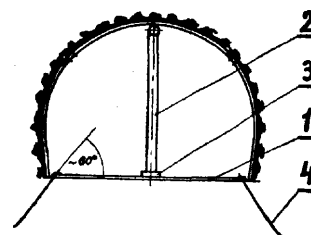
Sposób zabezpieczenia przed wypiętrzaniem się spągu w górniczych wyrobiskach korytarzowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania spągu przed wypiętrzaniem się w górniczych wyrobiskach korytarzowych, zwłaszcza zlokalizowanych w obszarach zagrożonych tapaniami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zabezpieczenia nadającego się do stosowania zarówno do wyrobisk istniejących jak i będących dopiero w popędzie.

Sposób polega na układaniu na spągu wyrobiska kształtników (1), które rozpięra się za pomocą stojaków (2) zabudowanych na podciągach (3) ułożonych wzdłuż chodnika. Następnie końce tych kształtników zamocowuje się do kotwi (4) osadzonych w otworach usytuowanych wzdłuż ociosów pod kątem około 60° do spągu wyrobiska.

(3 zastrzeżenia)



E21D

P. 204469 T

06.02.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Edward Rozmus, Adolf Drewniak, Henryk Zych, Zygmunt Noculak).

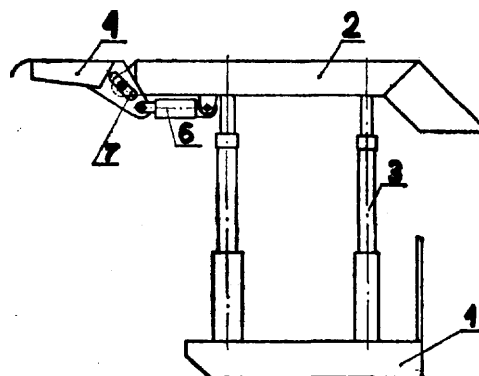
Przesuwna obudowa górnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego przylegania powierzchni stropnicy do stropu niezależnie od jego nachylenia.

Przesuwna obudowa górnicza zawiera dodatkową stropnicę wysięgnikową (4), która jest połączona za pośrednictwem przegubu z główną stropnicą (2) obudowy. Stropnice te są połączone za pomocą sworznia przetkniętego przez otwory wykonane w końcówkach stropnic tworzących przegub.

W stropnicy wysięgnikowej (4) w miejscu przegubowego połączenia jest wykonany podłużny otwór (7), którego oś jest skośna względem osi siłownika (6) dociskającego stropnicę (4) do stropu.

(3 zastrzeżenia)



E21D

P. 204754 T

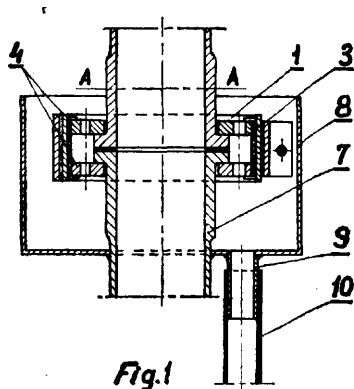
17.02.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „ROZBARK”, Bytom, Polska (Kazimierz Zymelka, Józef Sosiczka, Józef Gwóźdź).

Urządzenie do zabezpieczenia obudowy wyrobisk górniczych przed prostopadłym wypływem wody z rurociągu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do zabezpieczenia obudowy wyrobisk górniczych przed niszcącym działaniem strumienia wody lub mieszaniny podsadzkowej wypływającym prostopadle z rurociągu. Istota tego urządzenia polega na zastosowaniu dwuczęściowej obejmy (1) wyposażonej w ograniczniki przesuwu i wkładki elastycznej (3) założonych na połączenie kołnierzowe (4) rurociągu. Ponadto w rurociągach pionowych, zabudowanych w szybach, dolny odcinek (7) jest dodatkowo zaopatrzony w zbiornik (8) do chwywania wody lub mieszaniny podsadzkowej, którego końcówka (9) jest połączona elastycznym przewodem (10) z urządzeniem odwadniającym szyb.

Urządzenie według wynalazku szczególnie nadaje się do zabezpieczania połączeń kołnierzowych rurociągów podsadzkowych zabudowanych w wyrobiskach pionowych. (1 zastrzeżenie)



F21D

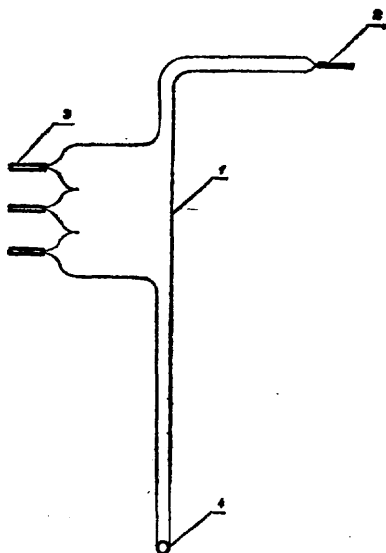
P. 205330 T

14.03.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Zabrze, Polska (Andrzej Szulik, Bolesław Szeliga, Janusz Kania).

Zabezpieczenie dojsć do miejsca wykonywania robót strzałowych

Przedmiotem wynalazku jest zabezpieczenie dojsć do miejsca wykonywania robót strzałowych, eliminujący wypadki strzałowe, zwłaszcza w górnictwie.



Zabezpieczenie charakteryzuje się tym, że elektryczny obwód (1) strzałowy ma szeregowo włączony zwieracz (2), który jest obsługiwany przez posterunek obstawy. Posterunek ten przez naciskanie przycisku zwieracza (2) zamyka obwód elektryczny i umożliwia strzałowemu odpalić otwory strzałowe zapalarką (4). (1 zastrzeżenie)

E21F

P. 204725 T

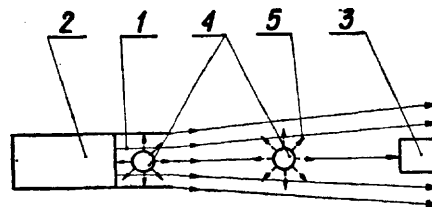
17.02.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych Gliwice, Polska (Krzysztof Karowiec, Jerzy Pawelczyk).

Sposób zwalczania zapylenia zwłaszcza w górnictwie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania optymalnego rozdrobnienia mieszaniny materii wiążącej pył jak również optymalnej prędkości strumienia gazu unoszącego następnie cząstki materii do źródła zapylenia.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że strumień gazu (1) wytworzony przez urządzenie podmuchowe (2), skierowany do źródła zapylenia (3) porywa i przyspiesza wychodzące z rozpylacza (4) rozpylone cząsteczki materii (5) wiążące pył i przenosi je w kierunku źródła zapylenia (3). Nośnikiem energii kinetycznej cząstek materii (5) wiążących pył jest strumień gazu (1). (2 zastrzeżenia)



E21F

P. 204889 T

23.02.1978

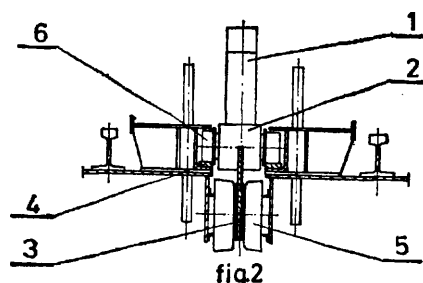
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Edward Spyra, Alojzy Olejarczyk, Stefan Ratka).

Zapychak wozów szynowych, zwłaszcza wozów kopalnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zapychaka o dużej sile pociągowej.

Zapychak wozów szynowych, zwłaszcza wozów kopalnianych stosowanych w górnictwie, o napędzie elektrycznym ma zabierak (1), który jest połączony przegubowo poprzez oś prowadzących kół (6) z biegnią (3) liniowych silników (5) i prowadzony jest w prowadnikach (4).

Ruchoma biegnia (3) wykonana jest z członów łączonych przegubowo osiami wózków (2). Budowa członowo-przegubowa biegni (3) umożliwia łagodne przejścia wózka (2) ze spadku 25 promile do poziomu, a ilość członów tej biegni zależy jest od wymaganej wielkości skoku zapychaka. (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 204918 T

25.02.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Andrzej Latka, Henryk Zygmunt, Leopold **Zasadzień**, Jerzy Lasok, Maciej Wieczorek).

Urządzenie do usuwania zatorów w skipach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego usuwania zatorów w skipach górniczych urządzeń wyciągowych.

Urządzenie do usuwania zatorów w skipach charakteryzuje się tym, że składa się z cylindra pneumatycznego (1) mocowanego z jednej strony do konstrukcji nośnej (4), a z drugiej poprzez tłoczek (5) do układu dwóch dźwigni (7) oraz z wibratora (12) umocowanego układu dźwigniowego (7), przy czym po włączeniu odpowiedniego zaworu **elektro-pneumatycznego** sprężone powietrze dostaje się do cylindra pneumatycznego (1) powodując przysunięcie wibratora (12) do ścian skipu (16). W tym momencie otwarty zostaje automatycznie zawór elektro-pneumatyczny wibratora (12) powodując jego zadziałanie. (1 zastrzeżenie)

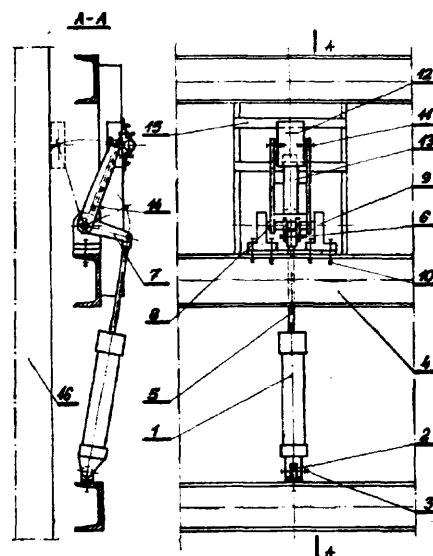


Fig. 2

DZIAŁ F

MECHANIKA; **OŚWIECLENIE**; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

F01M

P. 204579 T

10.02.1978

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jan Kazimierz Włodarski, Piotr Leo).

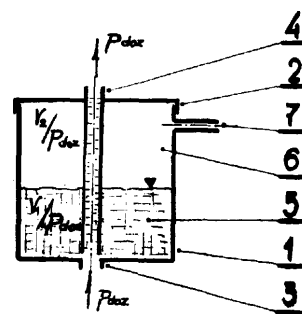
Sposób i urządzenie do akumulacyjnego zasilania gładzi cylindrowej silników spalinowych wysokoprężnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego równomiernego dozowania oleju na gładź zarówno w złożonej jednostce czasu jak i co do objętości dawki.

Sposób akumulacyjnego zasilania olejem silników spalinowych wysokoprężnych, szczególnie silników **wolnoobrotowych**, wykorzystujący znane podawanie oleju pod podwyższonym w stosunku do atmosferycznego ciśnieniem **dozowania**, w wielu jednakowych co do objętości porcjach na jeden pełny cykl pracy co najmniej jednego cylindra silnika, w którym podwyższone ciśnienie jest utrzymywane w sposób akumulacyjny, **wymuszony** działaniem pompy dozującej oleju o napędzie zwykle związanym i uzależnionym od ruchu pracy silnika, **polega** na tym, że płynne lub gęstopłynne medium smarne jest podawane na gładź cylindrową silnika pod ciśnieniem dozowania wytwarzanym przez pompę podającą i **utrzymywanym** w przybliżeniu na stałym poziomie, poprzez poduszkę **gazową** wytworzoną samoczynnie ze sprężanego do ciśnienia dozowania **P_{doz}** gazu najkorzystniej z powietrza atmosferycznego. Objętość **V₂** tej **poduszki powietrznej** w stanie sprężonym do ciśnienia dozowania **P_{doz}**, bliskim tego ciśnienia **i/lub** nieznacznie go przekraczającym, jest utrzymywana w granicach od **V₂ = V_{doz}** (0,02-0,04) **lecz najkorzystniej V₂ = V_{doz}** (0,03 objętości medium smarnego w jego dawce przewidzianej na jeden cykl pracy jednej pompy podającej).

Urządzenie do akumulacyjnego zasilania olejem silników spalinowych mające **znaną** postać zamkniętej budowy cylindrycznej szczelnej komory ciśnieniowej, osadzonej na przewodzie tłocznym układu podawania oleju smarnego i mające średnicę znacznie większą od średnicy tego przewodu tłocznego, charakteryzuje się tym, że składa się z **dwudzielnej** budowy szczelnego wytrzymałościowego korpusu (1) zamkniętego pokrywą (2),

zaopatrzonego w króciec dolotowy (3) i króciec odłotowy (4), osadzone najkorzystniej w **jednej** wspólnej osi. Korpus jest wypełniony częściowo w dolnej części medium smarnego (5) o objętości (**V₁**) przy ciśnieniu **dozowania** (**P_{doz}**) i w górnej części mającego poduszkę gazową najkorzystniej powietrzną (6) o **objętości** (**V₂**) przy **ciśnieniu** dozowania (**P_{doz}**), które są względem siebie, tak skorelowane, że zachowana jest zależność **V_{doz} = 0,02 ÷ 0,04 V₂** **lecz najkorzystniej V_{doz} = 0,03 V₂**. Wartość objętości **V_{doz}** odpowiada **najkorzystniej** pełnej dawce medium smarnego przewidzianej na 1 cykl pompy. (2 zastrzeżenia)



F01N

P. 208091 T

30.06.1978

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „**POWEN**”, Zabrze, Polska (Adolf Szczepny, Barbara **Hoszek**, Andrzej Wróblewski).

Tłumik osiowego wentylatora lutniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie, eliminacji hałasu w zależności od częstotliwości bez powiększania oporów przepływu powietrza.

Tłumik osiowego wentylatora składa się z zewnętrznej części (1) i wewnętrznej części (2), które wyłożone są elastycznym materiałem (3) dźwiękochłonnym.

Na elastycznym materiale (3) osadzone są zaciski (4) w postaci rozprężnych pierścieni. Elastyczny materiał (3) pod wpływem zacisków (4) odkształca się tworząc rezonansowe komory (5). Zaciski (4) można w dowolny sposób rozstawiać w zależności od częstotliwości emitowanego natężenia hałasu. Komory (5) części zewnętrznej i części wewnętrznej mogą być przesunięte względem siebie lub znajdować się naprzeciw siebie. (1 zastrzeżenie)

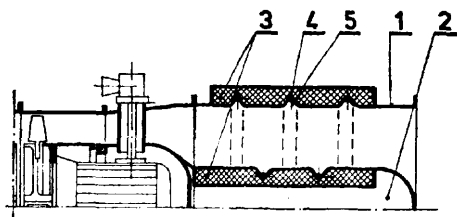


Fig. 1

F02P

P. 204565 T

09.02.1978

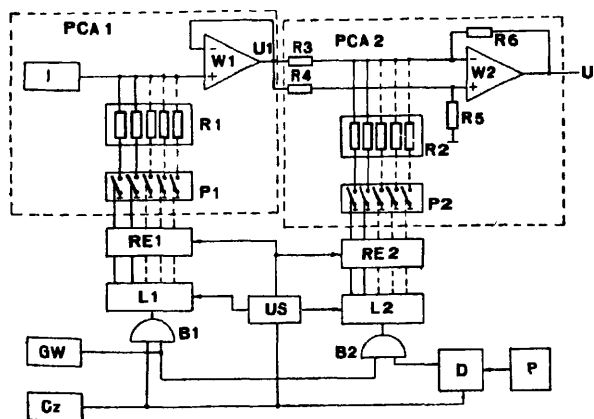
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jacek Gołębiowski, Andrzej Hetman).

Sposób pomiaru wartości chwilowej kąta wyprzedzenia zapłonu w silnikach spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru oraz możliwość przeprowadzenia pomiaru dla poszczególnych cylindrów silnika.

Sposób pomiaru wartości chwilowej kąta wyprzedzenia zapłonu w silnikach spalinowych z wykorzystaniem przetworników cyfrowo-analogowych polega na tym, że wyznacza się chwilową prędkość obrotową silnika oraz czas wyprzedzenia zapłonu. Prędkość obrotowa wyznacza się przez zliczenie liczby impulsów zegarowych N1 w przedziale czasu pomiędzy dwoma kolejnymi sygnałami z czujnika (Cz) górnego położenia tłoka i przetworzenie tej liczby impulsów w przetworniku cyfrowo-analogowym (PCA1) na sygnał proporcjonalny do prędkości obrotowej silnika.

Czas wyprzedzenia zapłonu t_w wyznacza się przez zliczenie liczby impulsów zegarowych N2 w przedziale czasu wyznaczonym sygnałem z czujnika (Cz) górnego położenia tłoka oraz sygnałem z przerywacza (P) w aparacie zapłonowym i przetworzenie tej liczby impulsów w przetworniku cyfrowo-analogowym (PCA2) łącznie z sygnałem doprowadzanym z przetwornika (PCA1) na sygnał proporcjonalny do iloczynu prędkości obrotowej silnika oraz czasu wyprzedzenia, a więc sygnał proporcjonalny do kąta wyprzedzenia zapłonu. (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 203763 T

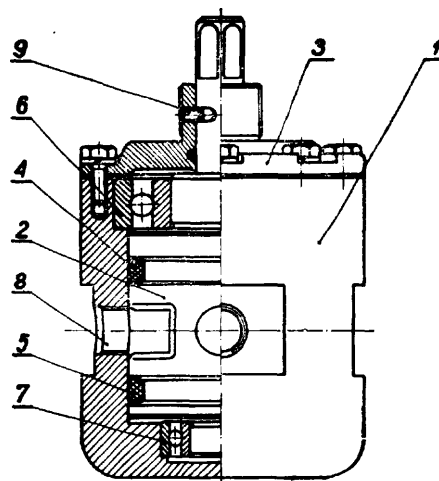
02.01.1978

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu, Wołomin, Polska (Henryk Berendt).

Rozdzielacz hydrauliczny wysokociśnieniowy

Rozdzielacz hydrauliczny wysokociśnieniowy ma zastosowanie w szczególności w sterowaniu siłownikami napędzającymi prasy hydrauliczne względnie inne podobne urządzenia, w których wymagane jest podawanie czynnika w dwóch kierunkach i przelewu do zbiornika bez konieczności wyłączania pompy.

Rozdzielacz, składający się z korpusu, suwaka oraz pokrywy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na suwaku (2) po obu stronach kanałów prowadzących czynnik uszczelnienia pierścieniowe (4, 5) oraz na obu końcach suwaka (2) są usytuowane łożyska (6, 7) likwidujące nadmierny docisk tego suwaka do ścianki korpusu (1) rozdzielacza. (1 zastrzeżenie)



F16B

P. 203762 T

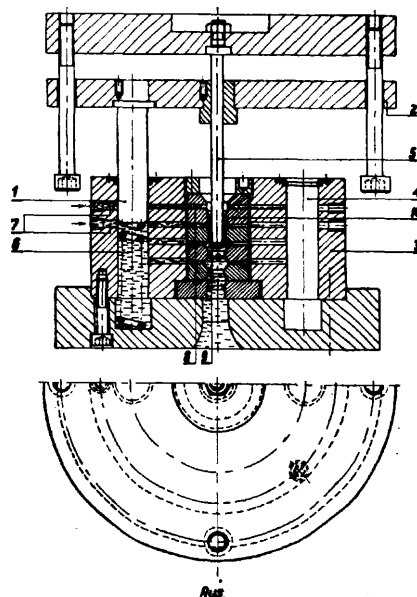
02.01.1978

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Kazimierz Łojek, Rafał Suwart).

Urządzenie do płynnego smarowania, zwłaszcza w procesach obróbki plastycznej metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia smarowania płynnego pod ciśnieniem w miejscach rzeczywistego plastycznego odkształcenia metalu.

Urządzenie do płynnego smarowania, zwłaszcza w procesach obróbki plastycznej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że smar technologiczny (6) przetłaczany jest do strefy roboczej (9) przez słupy prowadzące (1). (1 zastrzeżenie)



F16F

P. 197843

02.05.1977

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. M. Nowotki, Sosnowiec, Polska (Stanisław Piłat, Aleksander Dyrda, Kazimierz Koźbiał).

Zestaw tłumiący hałas emitowany z pneumatycznego układu sterowniczego ładowarki zasięrzutnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obniżającej natężenie hałasu wywołane rozprężającym się czynnikiem roboczym nie wpływając na zaniżenie mocy silnika napędowego. Zestaw według wynalazku charakteryzuje się tym, że w układzie sterowniczym ładowarki zasięrzutnej zamontowane są tłumiki (6, 16) odpowiednio na bezpośrednich wylotach (5) z silników (3) jak i do rozdzielaczy (4) umieszczonych na pośrednich wylotach (15) z silnika (3). Tłumik (6) składa się z tulei (7) zamkniętej pokrywami (8, 9) i osadzonej na końcówce węża (10). Na obwodzie tulei (7) i końcówce węża (10) wykonane są otwory (12). Tłumik (16) utworzony jest z jednostronnie zamkniętej pokrywy z kołnierzem. Pokrywa ma na obwodzie otwory, a rozprężną komorę wypełnioną dźwiękochłonnym materiałem. (3 zastrzeżenia)

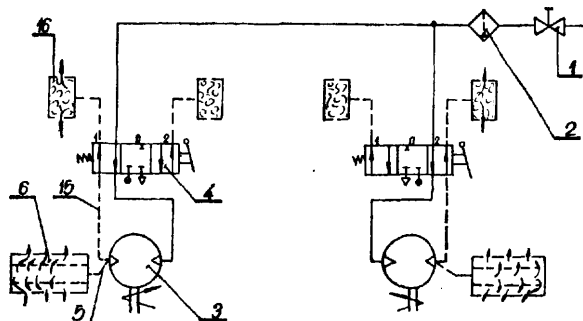


Fig. 1

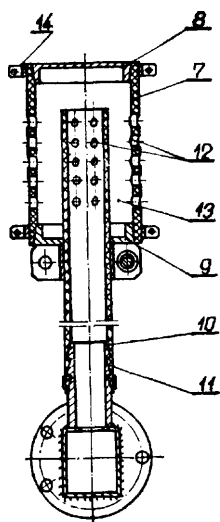


Fig. 2

F16L

P. 196145

19.02.1977

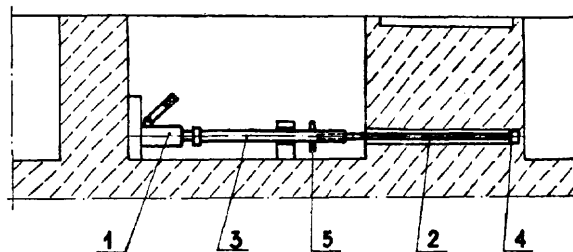
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Janusz Tropaczynski).

Sposób przeprowadzenia rurociągu o małej średnicy pod drogami lub nasypami i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz konstrukcji eliminujących prace przygotowawcze oraz możliwość naruszenia powierzchni drogi, a tym samym nie ograniczających ruchu kołowego na drodze.

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu w gruncie otworu za pomocą rury, zakończonej luźną nakładką, a następnie w tak wykonanym otworze, po usunięciu rury, ułożeniu właściwego rurociągu.

Urządzenie według wynalazku składa się z prasy (1) hydraulicznej i rury (2) wraz z teleskopowym przedłużaczem (3), zakończonej luźno nakładką (4). Przedłużacz (3) zaopatrzony jest w otwory (5) przelotowe o rozstawie otworów nieco mniejszym niż skok tłoka prasy hydraulicznej. (3 zastrzeżenia)



F16L

P. 202723 T

07.12.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Andrzej Warzocha, Urszula Sobuś, Halina Knott).

Przewód odporny na wysokie temperatury oraz sposób jego wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przewodu tak, aby nie stracił elastyczności, wytrzymał działanie płomienia o temperaturze około 1100°C w czasie do 20 minut, a powłoka nie nasiąkałaby paliwem i olejem.

Przewód odporny na wysokie temperatury według wynalazku składa się z przewodu elastycznego (1), koszulki azbestowej (2) o zawartości 80—90% azbestu pokrytej warstwą uszczelniacza tiokolowego szpachlowego, przy czym końce koszulki zabezpieczone są drugą warstwą uszczelniacza tiokolowego (3), tworząc przestrzeń powietrzną (4) pomiędzy przewodem (1) a koszulką azbestową (2).

Sposób według wynalazku polega na tym, że koszulkę azbestową (2) naciąga się na pręt odpowiedniej średnicy, pokrywa uszczelniaczem tiokolowym szpachlowym (3) i/lub owija taśmą mikanitową z pokryciem jej lakierem silikonowym, a następnie nasuwa się ją na przewód (1) z armaturą (6) i pokrywa jej końce warstwą uszczelniacza tiokolowego (3). (3 zastrzeżenia)

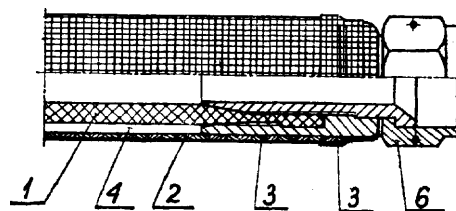


Fig. 1

F21V

P. 199370

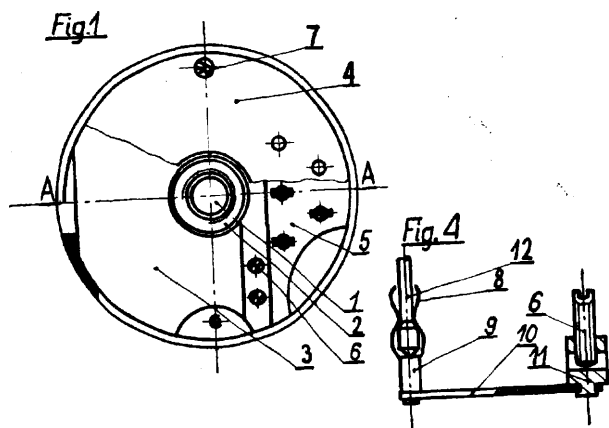
02.07.1977

Waldemar Spadło, Skarżysko, Polska (Waldemar Spadło).

Sposób przyłączania żyrandola i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przyłączania żyrandola i urządzenie do stosowania tego sposobu. Celem wynalazku jest zwiększenie bezpieczeństwa oraz usprawnienie zawieszania i przyłączania, jak też odłączania i zdejmowania żyrandola, spowodowanie tych operacji do prostych czynności.

Sposób według wynalazku **polega** na zawieszeniu żyrandola na haku, **zamknięciu** go przez skręcenie nakrętki w dół haka i wciśnięciu wtyczki żyrandola do gniazda sufitowego. W urządzeniu według wynalazku znajduje się metalowy hak (1), wykonany ze śruby, przez wycięcie zahaczenia pod kątem 45 stopni, o równoległych ścianach i dnie pogłębionym i zaokrąglonym. Na hak (1) nakręcone jest gniazdo sufitowe składające się z puszki izolacyjnej (3), w której osadzone jest gniazdo wtyczkowe (5), które zamknięte jest pokrywą (4) przy pomocy wkrętów (7). Połączenie elektryczne w gnieździe (5) stanowią: wkręt (6) w zacisku przyłączeniowym (11) przez łącznik 10 ze wspornikiem (9) i sprężyną stykową (8), która przy włączonej wtyczce stanowi styk elektryczny z wtykiem (12), przytrzymując go w pozycji wiszącej. (3 zastrzeżenia)



F17D

P. 204891 T

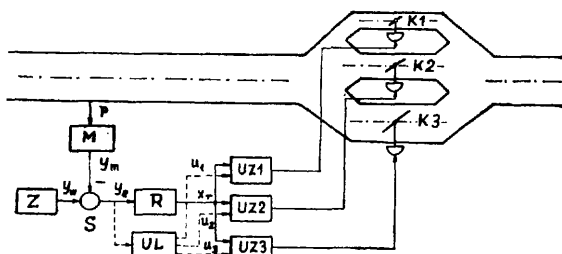
23.02.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Michał Ferenc).

Układ stabilizacji ciśnienia **gazu**
zwłaszcza w rurociągu o dużej średnicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności stabilizacji ciśnienia w stanach ustalonych oraz szybkiego eliminowania dużych zakłóceń w przepływie gazu. Układ stabilizacji ciśnienia gazu zwłaszcza w rurociągu o dużej średnicy, posiadający regulator ciśnienia (2) sterujący kłapą lub zaworem regulacyjnym, charakteryzuje się tym, że ma blok logiczny (UL) dokonujący wyboru kłapy (**K₁**, **K₂** lub **K₃**) lub zaworu regulacyjnego w zależności od wartości bezwzględnej błędu regulacji (**Ye**).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

P. 205554

24.03.1978

Pierwszeństwo: 25.03.1977 - **NRD** (nr WPG01B/198073)

Forschungsinstitut für Körperkultur und Sport, Lipsk, NRD.

F28B

P. 206221

19.04.1978

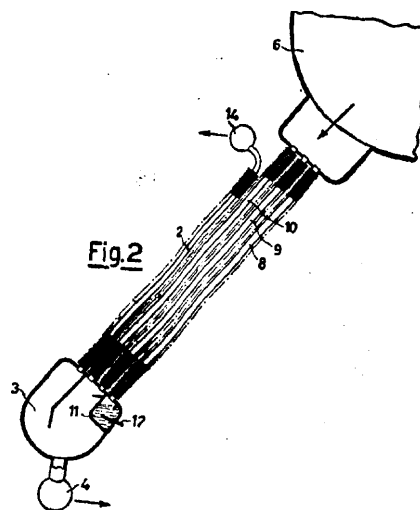
Pierwszeństwo: 26.04.1977 - Włochy - (nr **22805A/77**)

SNAMPROGETTI S.p.A., **Mediolan**, Włochy (Maurizio **GATTI**, Sergio **TA VANO**, Basilio **CHECCACCI**).

Kondensator chłodzony powietrzem
oraz sposób kondensacji pary

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia rozmiarów urządzenia oraz zabezpieczenia kondensatu przed krzepnięciem.

Kondensator chłodzony powietrzem według wynalazku ma wiązki rurek żeberkowych, nachylone względem płaszczyzny poziomej, składające się z wielu rzędów rurek, przewód (6) doprowadzający parę do rurek, kolektory (3) zbiorcze kondensatu wyposażone w zbiorniki kontrolne (11), **pojedynczy** przewód (4) odprowadzający kondensat, usytuowany po jednej stronie kondensatora, oraz **pojedynczy** przewód (14) odprowadzający parę, które nie uległy kondensacji. Rurki każdej wiązki są sztywno połączone dolnymi końcami z kolektorami (3) kondensatu, zaś górne końce rurek, poza rurkami zewnętrznymi rzędów, są sztywno połączone z przewodem (6) doprowadzającym parę.



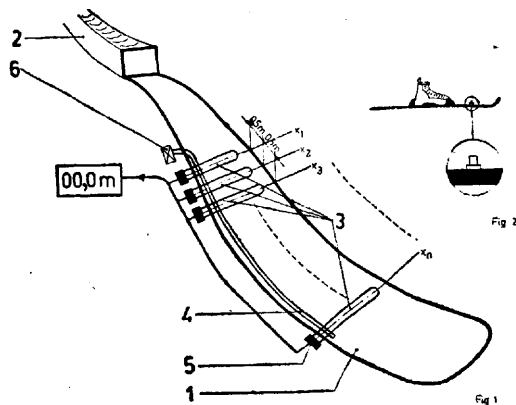
Sposób kondensacji pary według wynalazku polega na tym, że kondensację prowadzi się w dwóch strefach. Pierwszą strefę stanowią rzędy rurek zamocowanych jednym końcem do kolektorów kondensatu zaś przeciwnym końcem do przewodu doprowadzającego parę, a drugą strefę stanowią rzędy rurek usytuowanych na obrzeżu kondensatora i zamocowanych dolnymi końcami do kolektorów kondensatu. Kondensacja zachodzi w znacznej części w pierwszym rzędzie rurek pierwszej strefy a częściowo w pozostałych rzędach rurek pierwszej strefy, przy czym pozostałe pary odprowadzane z pierwszej strefy wprowadza się do drugiej strefy, gdzie ulegają kondensacji pod działaniem powietrza chłodzącego, ogrzanego przez rurki pierwszej strefy. (2 zastrzeżenia)

Urządzenie do automatycznego pomiaru długości skoków narciarskich

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznego pomiaru długości skoków narciarskich,

dokładne i niezawodne w działaniu, odporne na wpływy otoczenia i manipulację z zewnątrz.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go magnes trwały umieszczony na nartcie oraz szereg pomiarowych pętli indukcyjnych (3) ułożonych pod warstwą śniegu lub matą w odległości pół metra od siebie i prostopadle do kierunku lotu skoczka. Ponadto urządzenie ma kontrolną pętlę indukcyjną (4) oraz centralkę odbierającą sygnały. Urządzenie ma zastosowanie na skoczniach narciarskich. (3 zastrzeżenia)



G01K

P. 199337

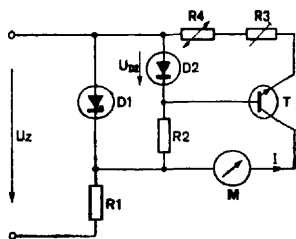
02.07.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Dobrzyński, Bogdan Matysik, Walerian Miłoś, Zdzisław Tarnowski, Jan Twaróg).

Układ elektroniczny miernika temperatury

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny miernika temperatury z czujnikiem oporowym stosowany w miernikach temperatury ogólnego zastosowania w szczególności do pomiaru temperatury silników spalinowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniezależnienia dokładności pomiaru od oporności cewki mechanizmu pomiarowego w dużym zakresie jej zmian, a tym samym umożliwia wykorzystanie układu w miernikach o różnych wartościach oporności wewnętrznej oraz umożliwienia kontroli natężenia prądu płynącego przez czujnik.



Układ charakteryzuje się tym, że równolegle do napięcia zasilania (U_z) ma włączoną szeregową gałąź złożoną z opornika (R_1) i diody Zenera (D_1) a równolegle do diody Zenera (D_1) jest włączona szeregowo gałąź złożona z opornika (R_2) i diody (D_2) przy czym równolegle do opornika (R_2) są szeregowo włączone złącza baza-kolektor tranzystora (T) i mechanizm pomiarowy (M) a równolegle do diody (D_2) są włączone szeregowo baza-emiter tranzystora (T), opornik nastawczy (R_3) i czujnik oporowy (R_4).

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 199327

01.07.1977

Instytut Fizyki Molekularnej Polskiej Akademii Nauk, Poznań, Polska (Alojzy Wrzeciono, Antoni Springer).

Urządzenie do nadawania próbkom laboratoryjnym kształtu kulistego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania dokładnego kształtu kulistego próbek.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obrotową tarczę (2) z ułożyskowanymi w niej cylindrycznymi naczyniami (3), przy czym tarcza (2) jest usytuowana mimośrodowo w stosunku do osi ściernicy (1) a cylindryczne naczynia (3) są rozmieszczone wokół osi obrotu tarczy (2).

(3 zastrzeżenia)

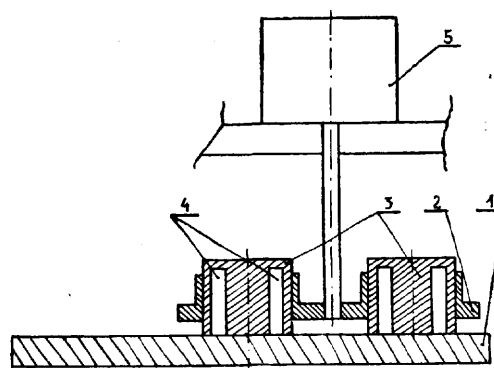


Fig. 2

G01N

P. 199664

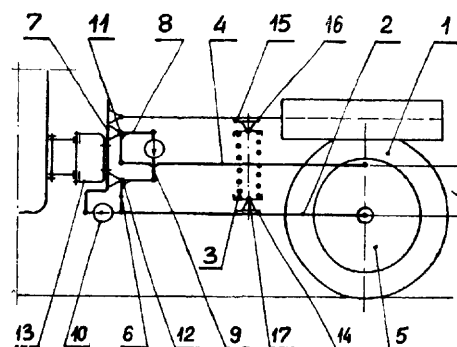
15.07.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogumił Szwabik, Edward Fortuna).

Urządzenie do pomiaru współczynnika przyczepności nawierzchni drogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia, w którym istnieje zarówno możliwość zrównoważenia momentu sił tarcia rozwijanych na bębnie hamulcowym momentem pary sił zewnętrznych jak i możliwość stosowania urządzenia z dowolnym w zasadzie samochodem.

Urządzenie zawiera wahacz (2) podwieszony przegubowo na dźwigni (6) osadzonej przegubowo na czołowej płycie (7). Poprzez parę katowych dźwigni (6) i (8) oraz łączący je czujnik siły lub łącznik (9) wahacz koła oddziałuje na równoległy do niego reakcyjny drążek (4) hamulcowej tarczy (5). Wymienione elementy tworzą układ zamknięty, działający na zasadzie prostowodu, dzięki czemu moment sił tarcia, rozwijanych na bębnie hamulcowym, jest równoważony momentem pary zewnętrznych sił reakcyjnych. Na czujnik siły lub momentu (10), wiążący jedną z dwu dźwigni katowych z płytą czołową, przenosi się tylko siła styczna, rozwijana między kołem pomiarowym a badaną nawierzchnią. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 199383

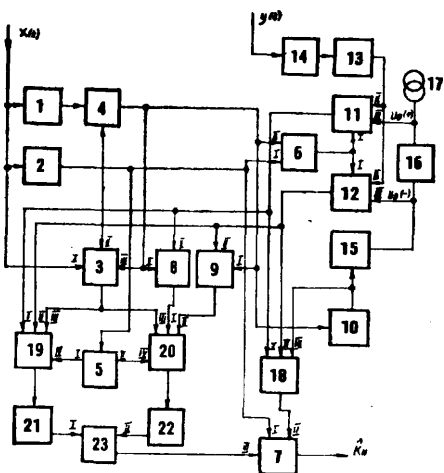
05.07.1977

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Zbigniew Zieliński, Marek Gonera, Janusz Włodarczyk, Iwan Janowicz Bilinski j, Arnold K. Mikelson, Andrej A. Skageris).

Cyfrowy stochastyczny miernik współczynnika zniekształceń nieliniowych

Przedmiotem wynalazku jest cyfrowy stochastyczny miernik współczynnika zniekształceń nieliniowych przeznaczony do pomiaru współczynnika zniekształceń nieliniowych **czwórników** na przykład wzmacniaczy i filtrów. Miernik może być wykorzystany również w technice łączności, w produkcji i badaniach naukowych przyrządów radioelektrycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości i dokładności pomiaru. Miernik według wynalazku zawiera filtr do wytłumienia pierwszej harmonicznej (14), wzmacniacz (13), dwa strobowane dyskryminatory amplitudy (11) i (12), układ zgodności (6), generator prądu (17), rezystor wzorcowy (16), przetwornik **cyfrowo-analogowy** (15), generator liczb pseudolosowych (10), sumatory (18), (19) i (20), dwa rejestry przesuwające (8 i 9), blok obliczeń (7), pamięć stałą (5) i generator impulsów strobowujących (4) przy czym wejście I przetwornika analogowo-cyfrowego (3) oraz wejście powielacza częstotliwości (1) i wejście bloku sterowania (2) połączone z wejściem sinusoidalnego sygnału wymuszającego. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 199690

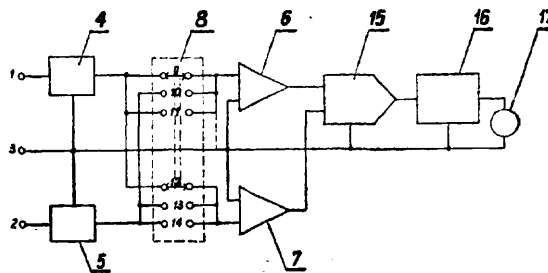
16.07.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Janusz Królikowski, Krzysztof Stański, Mieczysław Szczepaniak).

Wielozakresowy przetwornikowy miernik do pomiaru mocy, prądu i napięcia stałego i zmiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy miernika za pomocą którego można dokonać pomiaru i rejestracji zarówno mocy jak i napięcia i prądu.

Miernik według wynalazku ma dzielnik napięcia i prądu przy czym wyjście każdego z dzielników połączone jest z wejściem wzmacniacza a wyjście ze wzmacniaczy połączone jest z mnożnikiem napięcia i prądu którego wyjście poprzez filtr uśredniający połączone jest z ustrojem magnetoelektrycznym. Między dzielnikami prądu i napięcia a wzmacniaczami (6, 7) znajduje się przełącznik, który przy pomiarze prądu odłącza od dzielnika (4) wzmacniacz (6) i łączy go z dzielnikiem (5) natomiast przy pomiarze napięcia odłącza od dzielnika (5) wzmacniacz (7) i łączy go z dzielnikiem (4). (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 199926

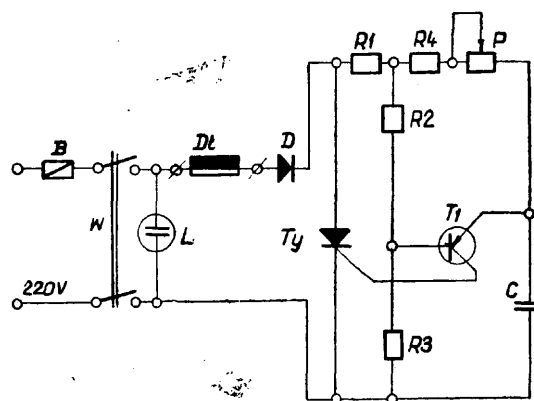
28.07.1977

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Ryszard Polewiczowski, Stanisław Kuźniar).

Układ płynnej regulacji podajników wibracyjnych

Układ płynnej regulacji podajników wibracyjnych, mający zastosowanie w liniach montażowych, według wynalazku składa się z dławika (D1), diody prostowniczej (D) i połączonego szeregowo z nimi tyrystorowego układu płynnej regulacji prądu. Tyrystorowy układ płynnej regulacji prądu składa się z rezystorów (R1), (R2), (R3) i (R4), potencjometru (P), kondensatora (C), tranzystora (T1) i tyrystora (Ty).

Układ może być stosowany we wszystkich wielkościach podajników z jednoczesną możliwością zmniejszenia ich gabarytów. (1 zastrzeżenie)



G05F

P. 199375

03.07.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Alfred Matusewicz).

Układ zabezpieczający przed przeciążeniem, zwłaszcza do zasilaczy stabilizowanych

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający przed przeciążeniem, zwłaszcza do zasilaczy stabilizowanych, ze stabilizacją elektryczną, umożliwiając natychmiastowe odcięcie dopływu mocy do obciążenia w odpowiedzi na uskok napięcia blokującego na wejściu i ponowne załączenie mocy przy zaniku napięcia blokującego.

W układzie według wynalazku zastosowano przerzutnik monostabilny (P), którego wejście dołączone jest do rezystora próbkującego (R1). Wyjście przerzutnika monostabilnego (P) dołączone jest poprzez diodę (D) do wejścia stopnia blokującego (B) i do kondensatora (C1) połączonego równolegle z tym wejściem.

Impuls z przerzutnika monostabilnego (P) powoduje zablokowanie dopływu mocy do obciążenia, a jednocześnie ładuje kondensator (C1) powodujący utrzymanie stanu zablokowania także przez określony czas po zakończeniu się impulsu. Powolny zanik napięcia na kondensatorze (C1) umożliwia łagodne załączenie mocy przy ponownym starcie. (2 zastrzeżenia)

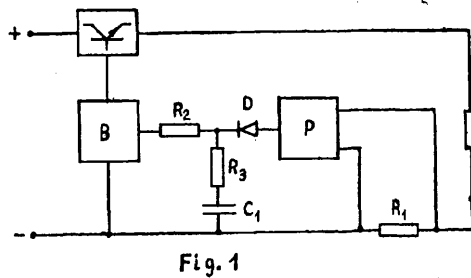


Fig. 1

G05F
G12B

P. 199538

11.07.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Jerzy Domagała).

Sposób temperaturowej kompensacji
źródła napięcia odniesienia
oraz **układ** temperaturowej kompensacji
napięcia wyjściowego
w stabilizatorach napięcia stałego

Przedmiotem wynalazku jest sposób temperaturowej kompensacji źródła napięcia odniesienia i układ do stosowania tego sposobu, umożliwiające płynną kompensację temperaturowego współczynnika napięcia Zenera w szerokim zakresie jego zmian. Sposób temperaturowej kompensacji źródła napięcia odniesienia polega na tym, że nieskompensowanym generatorem prądu, o określonym temperaturowym dryfcie prądu źródłowego polaryzuje się wzmacniacz różnicowy, co wywołuje spadki napięć na rezystancjach. Tymi spadkami napięć, zmieniającymi się wraz ze zmianą temperatury układu, kompensuje się temperaturowe zmiany napięcia diody Zenera.

Układ do stosowania tego sposobu zawiera, połączony z dzielnikiem napięcia wyjściowego (6), wzmacniacz różnicowy (2), którego wyjście jest połączone ze stopniem sterującym i mocy (4) oraz z członem zabezpieczenia (5). Generator (1) jest połączony z kolektorem jednego z tranzystorów wzmacniacza, zaś źródło napięcia (3) jest połączone z bazą drugiego tranzystora. W obwodzie emiterów obu tranzystorów są włączone rezystory (R_{e1} , R_{e2}). (2 zastrzeżenia)

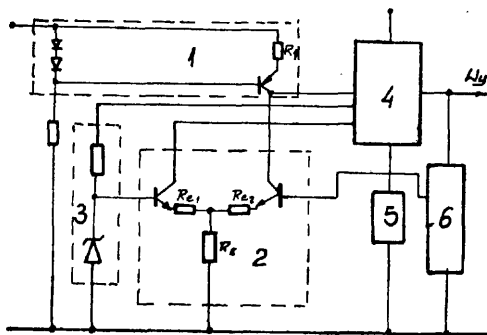


Fig. 1.

G05F
H02H

P. 205193 T

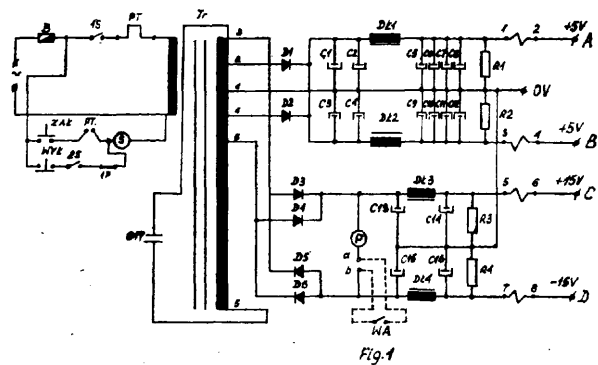
09.03.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jacek Biernacki, Wojciech Pokropek).

Zmodyfikowany zasilacz ferorezonansowy

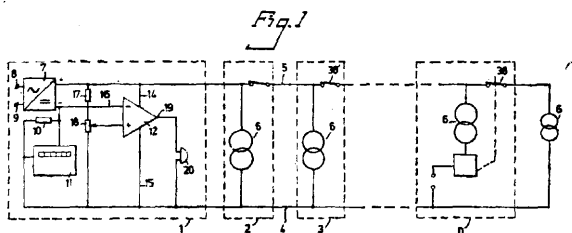
Przedmiotem wynalazku jest zasilacz ferorezonansowy, przeznaczony do celów szkoleniowych, zawierający układ zabezpieczający przed przeciążeniem prądowym. W zasilaczu układ zabezpieczający przed przeciążeniem prądowym składa się z przekątnika (P),

stycznika (S) oraz kontaktorów. W przypadku przekroczenia dopuszczalnego prądu zadziałają kontaktorony i spowodują przerwanie obwodu zasilania transformatora. (1 zastrzeżenie)



z centralnego zespołu sygnalizacyjnego (1) we wstępnie określonym stanie roboczym nadzorowanego obiektu i elementy sterujące (38) przystosowane do przerywania dopływu prądu do wszystkich następnych zespołów sygnalizacji uszkodzeń (2, 3 ... n), gdy stan nadzorowanego obiektu różni się od wstępnie określonego stanu. Centralny zespół sygnalizacyjny (1) zawiera przyrząd (11) dla wskazywania amplitudy prądu dostarczonego do dwuprzewodowej linii (4, 5).

(6 zastrzeżeń)



G08B

P. 205179 T

07.03.1978

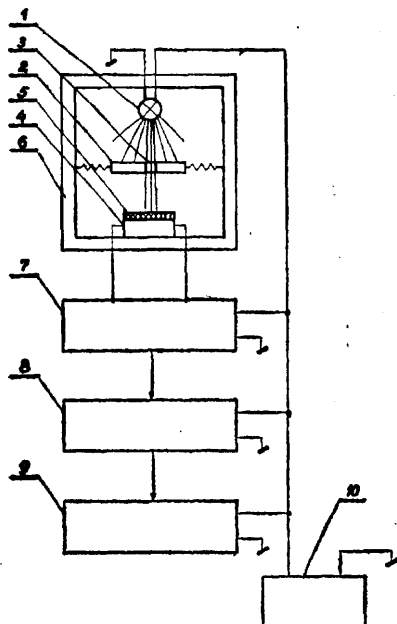
Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Rainer Hermann, Krzysztof Procel, Piotr Rzepka, Bronisław Skroba, Jacek Wiśniewski).

Układ zabezpieczenia samochodu lub jego części przed kradzieżą

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczenia samochodu lub jego części przed kradzieżą, zapewniający całkowite wyeliminowanie wpływu położenia samochodu na poprawność pracy układu, wykrywanie wstrząsów w sposób bezstykowy oraz możliwość płynnej regulacji progu zadziałania układu.

Układ ma źródło (1) światła, masę (2) sejsmiczną z otworem (3), fotoelement (4) z siatką (5) przesłaniającą, układ (7) filtrujący, detektor (8) zmian własności elektrycznych fotoelementu, układ (9) sygnalizacji akustycznej i świetlnej, przy czym źródło (1) światła i fotoelement (4) są sztywno związane z obudową (6), a masa (2) sejsmiczna z otworem (3) jest wahliwie połączona z obudową (6) i umieszczona między źródłem (1) światła i fotoelementem (4) z siatką (5) przesłaniającą, zaś fotoelement (4) jest elektrycznie połączony z układem (7) filtrującym, którego wyjście doprowadzone jest do wejścia detektora (8) zmian własności elektrycznych fotoelementu, a wyjście detektora (8) zmian własności elektrycznych fotoelementu w postaci elementu przełączającego, połączone jest z układem (9) sygnalizacji akustycznej i świetlnej samochodu, a całość układu zasilana jest ze źródła (10) napięcia.

(1 zastrzeżenie)

G08B
E21F

P. 205387

14.03.1978

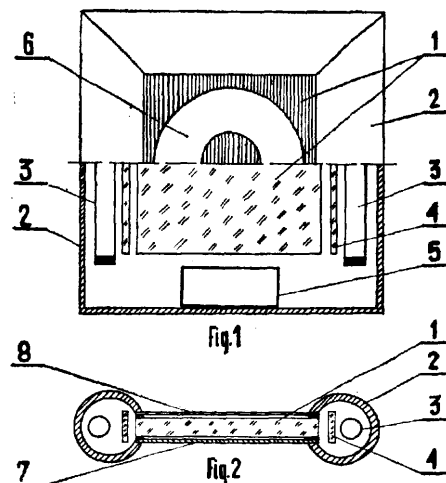
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Czesław Fiolek, Bogdan Szparaga).

Sygnalizator kopalniany

Przedmiotem wynalazku jest sygnalizator kopalniany służący do wyświetlania sygnałów lub znaków na trasach ruchu ludzi i środków transportu, przeznaczony do pracy w podziemiach kopalń, zapewniający dobrą czytelność.

Sygnalizator ma świetlówki (3) w nieprzezroczystej osłonie (2), usytuowane równolegle do bocznych krawędzi płyty (1) z naniesionym na niej napisem lub znakiem (6). Płyta (1) jest oświetlona świetłkami (3) poprzez jej przezroczyste krawędzie boczne, przez co świecenie sygnalizatora uzyskuje się dzięki rozproszeniu światła na znaku (6) lub jego tle. Każda płyta (1) z naniesionym na niej napisem lub znakiem (6) jest z jednej strony osłonięta niestykającą się z nią bezpośrednio, najkorzystniej nieprzezroczystą czarną płytą (7), a z drugiej strony przezroczystą płytą (8), przy czym obie te płyty (7, 8) nie stykają się bezpośrednio z płytą (1).

(3 zastrzeżenia)



G08G

P. 199599

12.07.1977

Spółdzielnia Inwalidów, Pabianice, Polska (Tadeusz Jarosiński, Zbigniew Grzegorzczak, Stanisław Lipiński, Zdzisław Ostaszewski).

Trójkąt ostrzegawczy

Przedmiotem wynalazku jest trójkąt ostrzegawczy o składanej podstawie, przeznaczony do ustawiania na drodze poza unieruchomionym pojazdem, zapewniający doskonały odbłask nakładek oraz dużą stabilność ustawienia go na drodze.

Trójkąt ostrzegawczy zbudowany jest z równych ramion (1) z umocowanymi odbłaskowymi nakładkami (2). Część (3) ramion pokryta jest folią lub farbą odbłaskową. Trójkąt ostrzegawczy jest przymocowany w dowolny znany sposób wspornikami (4) do górnego ramienia (5) tworzącego z dolnym ramieniem (6) podstawę tego trójkąta. Na końcówki ramion (5, 6) nałożone są nakładki (7), których ściany i dno są wykonane w postaci falistego mieszkaka o ostrych krawędziach załamania fali.

Odbłaskowe nakładki (2) mają zewnętrzną powierzchnię gładką zaś wewnętrzną powodującą zjawisko odbłasku zbudowaną z identycznych elementów jednostkowych utworzonych z prostopadłością foremną o podstawie sześciokątnej, w który wpisano

ostroslup o podstawie sześciokątnej, a w ostroslup wpisany jest ostroslup o podstawie trójkątnej skierowany wierzchołkiem w kierunku podstawy ostroslupa o podstawie sześciokątnej. (1 zastrzeżenie)

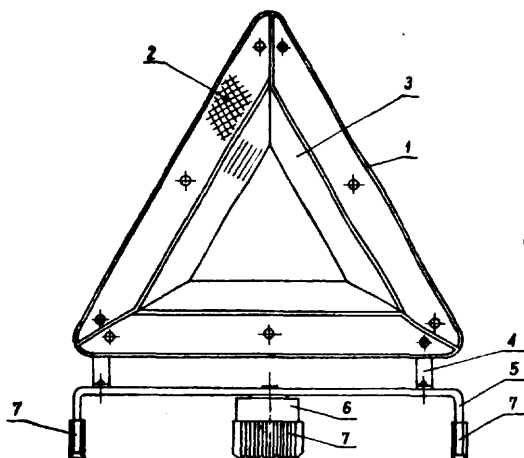


Fig. 1

G09B P. 204857 23.02.1978

Pierwszeństwo: 25.02.1977 - Szwajcaria (nr 2436/77)

Guido Caviezel, Chur, Szwajcaria.

Przybór do nauczania podstawowych pojęć rachunkowych

Celem wynalazku jest opracowanie **wygodnej** w użytkowaniu przenośnej konstrukcji. Przybór do nauczania podstawowych pojęć rachunkowych, ma **tablicę** (1), która jest podzielona na wiele obszarów przylegających do siebie, z których dwa obszary skrajne (8a,

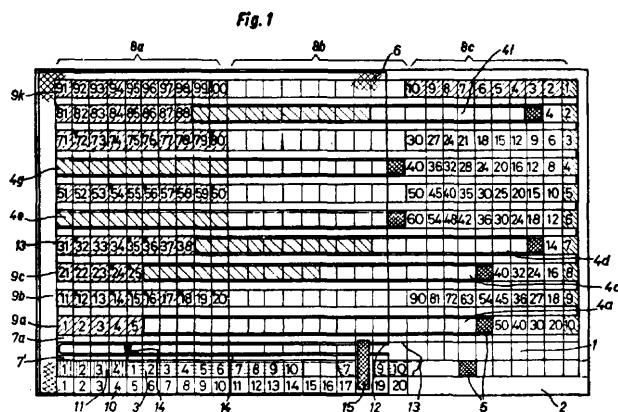


Fig. 1

8c) mają pola podzielone w **każdym** z tych obszarów na rzędy (9), a ponadto ma suwaki (4) luźno spoczywające na tej tablicy (1), których liczba jest równa liczbie rzędów (9) w **każdym** z obszarów skrajnych. Każdy z suwaków jest umieszczony przesuwnie wzdłuż odpowiednich dwóch, leżących na tej samej wysokości rzędów obu obszarów skrajnych. (10 zastrzeżeń)

G21C

P. 209163

22.08.1978

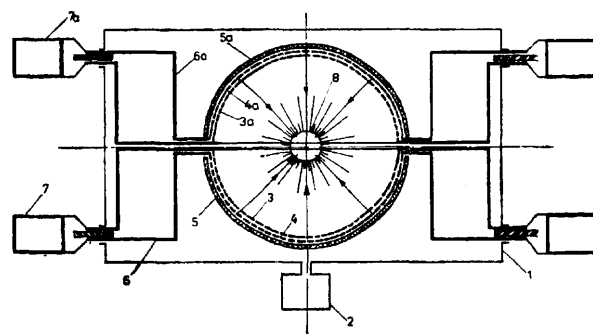
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Michał Gryziński).

Sposób i urządzenie do kontrolowanego wyzwalania energii termojądrowej zbieżnym strumieniem cząstek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego obniżenie napięć akceleryjących i wydłużenie czasu potrzebnego na wytwarzanie wiązki jonów oraz upraszczającego sposób dostarczania paliwa termojądrowego, a także zagadnienie opracowania urządzenia, w którym głównym materiałem izolacyjnym w obszarze występowania najwyższych napięć jest próżnia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że energię termojądrową wywołuje się w zderzeniach między jonami zbieżnego strumienia, które akceleryuje się napięciem generowanym na zasadzie przerywania obrotu z indukcyjnością dozując dopływ gazu lub plazmy pomiędzy siatkowe elektrody akceleryjące zasilane z magnetycznego zasobnika energii.

Urządzenie według wynalazku ma połączony w szereg z elektrodami **akceleryjącymi** jony (3) i (4) oraz (3a) i (4a) i ze źródłem energii elektrycznej (7) i (7a) zasobnik indukcyjny (6) i (6a) ładowany w pierwszej fazie poprzez zwarcie elektrod (3) i (4) oraz (3a) i (4a) strugą gazu dostarczanego w sposób kontrolowany z odpowiedniego urządzenia (5) i (5a) umieszczonego w pobliżu elektrod (3) i (4) oraz (3a) i (4a) i w drugiej fazie odłączany poprzez zmniejszanie dopływu gazu pomiędzy te elektrody. (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B P. 204894 T 23.02.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Alfred Kałużny, Alfred Kaczmarczyk, Bogusław Szewc).

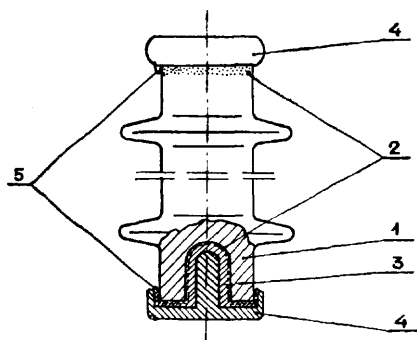
Izolator wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości zapłonu i rozwoju wyładowania elektrycz-

nego w obszarze pomiędzy okuciem a materiałem izolacyjnym.

Izolator wysokiego napięcia składający się z materiału izolacyjnego, okuc oraz materiału wiążącego i wypełniającego umożliwiającego trwałe połączenie okuc z materiałem izolacyjnym, charakteryzuje się tym, że powierzchnia części izolacyjnej (1) obejmująca lub objęta okuciami (4) pokryta jest warstwą materiału przewodzącego lub **półprzewodzącego** (2) połączoną elektrycznie z okuciami (4).

(1 zastrzeżenie)



H01C

P. 205320 T

15.03.1978

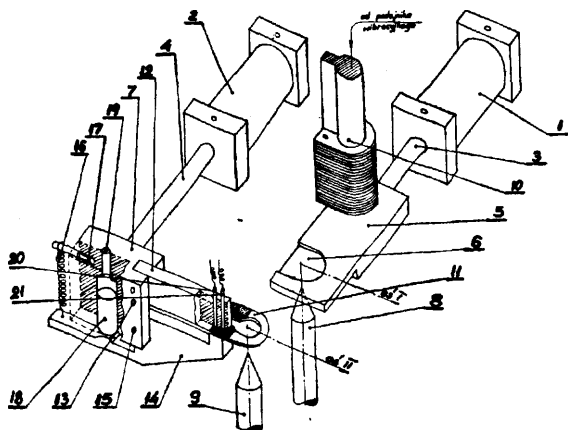
Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Unitra-Telpod”, Kraków, Polska (Wiesław Flak, Jerzy Orewczyk, Jacek Syska).

Urządzenie do powtarzalnego układania płytek rezystywnych potencjometrów obrotowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do układania płytek rezystywnych potencjometrów obrotowych w stosy z możliwością orientowania płytek warstwą oporową w jedną stronę. Urządzenie zawiera dwa siłowniki pneumatyczne (1 i 2) z tłoczkami (3 i 4), suwak podający (5) z gniazdem (6) połączony z tłoczyskiem (3), chwytak pneumatyczny (7) połączony z tłoczyskiem (4), dwa sworznie zbiorcze płytek (8 i 9) i sworzeń podający płytki (10). Płytki rezystywne (U) podawane są z podajnika wibracyjnego.

Chwytak pneumatyczny (7) ma w korpusie szczękę stałą (12), osadzoną przy pomocy dwóch kołków ustalających (13) oraz szczękę ruchomą (14) zamocowaną obrotowo na osi szczęki ruchomej (15) i przytrzymawaną sprężyną napinającą (16), której drugi koniec umocowany jest w korpusie wkrętem ustalającym (17), poza tym ma wewnątrz korpusu suwliwie osadzony tłoczek (18) i dwa styki elektryczne (20 i 21).

(2 zastrzeżenia)



H01F

P. 199579

12.07.1977

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia, Warszawa, Polska (Jan Olak, Janina Kania).

Rdzeń magnetyczny wieloszczelinowy w szczególności dla przekładników prądowych

Przedmiotem wynalazku jest rdzeń magnetyczny, wieloszczelinowy przeznaczony w szczególności do stosowania w przekładnikach prądowych wysokiego napięcia, odznaczających się wiernym transformowaniem składowej okresowej prądu pierwotnego podczas stanów przejściowych występujących w systemach elektroenergetycznych.

Rdzeń wykonany jest z prostokątnych pasków blachy magnetycznej ułożonych w pakiety o przekroju poprzecznym prostokątnym i zestawionych na obwodzie wielokąta foremnego w ten sposób, że przekrój poprzeczny szczelin pomiędzy poszczególnymi sąsiednimi pakietami blach (1) posiada kształt trójkątny (2).

(1 zastrzeżenie)

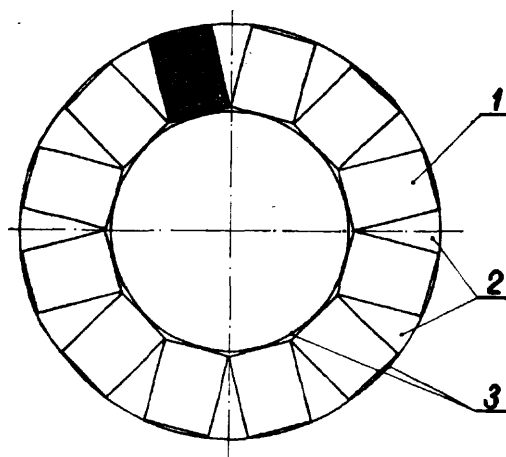


Fig. 1

H01H

P. 199580

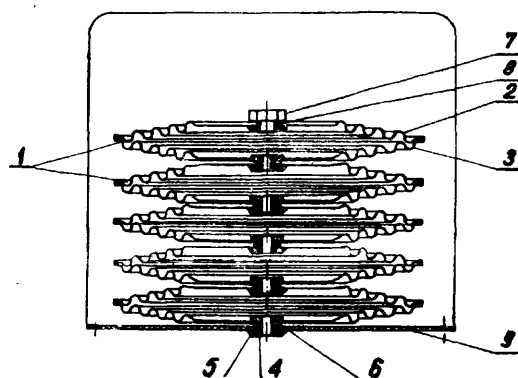
12.07.1977

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia, Warszawa, Polska (Andrzej Patejczyk, Jerzy Izydorski, Andrzej Włodarczyk, Jan Olak, Edmund Kroszkin).

Mieszek kompensacyjny o budowie membranowej, przeznaczony w szczególności do kompensacji zmian objętości cieczy izolacyjnych w aparatach elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest mieszek kompensacyjny o budowie membranowej przeznaczony w szczególności do kompensacji zmian objętości cieczy izolacyjnych w aparatach elektroenergetycznych składający się z oddzielnych poduszek, z których każda jest wykonana z dwóch oddzielnych membran, połączonych ze sobą trwale na zewnętrznych krawędziach, co pozwala na sprawdzenie szczelności każdej poduszki oddzielnie, przed zmontowaniem całego mieszka. Mieszek charakteryzuje się tym, że poszczególne poduszki kompletnego mieszka są połączone ze sobą za pomocą szczelnych połączeń śrubowych (4) z otworami wzdłuż osi tych połączeń, zapewniającymi drożność pomiędzy poszczególnymi poduszkami mieszka, a zewnętrzny otwór jednej skrajnej poduszki jest szczelnie zaślepiony za pomocą wkręcanego korka (7).

(1 zastrzeżenie)



H01H P. 205436 T 20.03.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PO-AM”, Warszawa, Polska (Tadeusz Skarzyński, Józef Ossowski).

Bezpiecznik topikowy niskiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia odbiorników niskiego napięcia, zwłaszcza lamp elektrycznych.

Bezpiecznik topikowy niskiego napięcia ma izolacyjną rurkę (1) zaopatrzoną w jedno zakończenie (4) otwarte. Wewnętrzny przekrój poprzeczny tej rurki (1) jest większy co najmniej pięciokrotnie, lecz nie więcej niż 100 krotnie, od przekroju topikowego drutu (2), zamocowanego jednostronnie do doprowadnika (5), przeprowadzonego przez drugie, zamknięte zakończenie (3) rurki (1). Poprzeczny przekrój wewnętrznej rurki (1) jest albo stały, albo w przypadku zmiennego przekroju w miejscu największego rozszerzenia stosunek obu przekrojów jest mniejszy niż 1:10. Długość słupa gazu wewnątrz rurki wynosi co najmniej 5 mm. (1 zastrzeżenie)

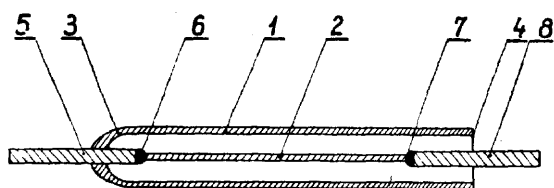


Fig. 1

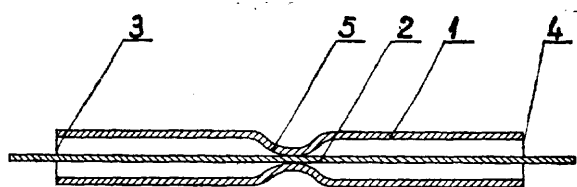
H01H P. 205437 T 20.03.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PO-AM”, Warszawa, Polska (Józef Ossowski, Tadeusz Skarzyński).

Bezpiecznik topikowy niskiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia małych odbiorników niskiego napięcia, zwłaszcza żarówek.

Bezpiecznik topikowy według wynalazku ma izolacyjną rurkę (1) z oboma zakończeniami (2) i (3) otwartymi. W środkowej części rurka (1) ma przeżęcie (5). Wewnętrzny, poprzeczny przekrój rurki (1) jest 5-100, korzystnie 15-30, najkorzystniej 20 razy większy od przekroju topikowego drutu (2), przeprowadzonego współosiowo przez rurkę (1). (1 zastrzeżenie)



H01L P. 199468 08.07.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”, Warszawa, Polska (Andrzej Janiszewski, Tadeusz Kanabus, Ryszard Miąg, Andrzej Wróbel).

Elektroda diody elektroluminescencyjnej i sposób jej wykonania

Przedmiotem wynalazku jest elektroda diody elektroluminescencyjnej i sposób jej wykonania, pozwalające na zastąpienie - kowaru tańszymi materia-

łami, likwidujące odpady materiałowe i pozwalające na automatyzację procesu.

Elektroda jest wykonana jako oddzielny element z odcinka drutu zagiętego przy jednym z końców i posiadającego wykształcony w formie miseczki reflektor (3) z polem do montażu struktury elektroluminescencyjnej (2), prostokątnym do osi wyprowadzenia zewnętrznego (5). Elektrode wykonuje się w ten sposób, że na końcu drutu wykonuje się spęcenie (1), a po zagięciu w pobliżu spęcenia tłoczy się reflektor (3) z polem do montażu struktury (2). Od dołu wytłacza się kształt stożka ściętego (4). Spęcenie (1) wykonuje się metodą topienia płomieniowego lub spęcenia matrycowego lub zgrzewania odcinka drutu o większej średnicy. (7 zastrzeżeń)

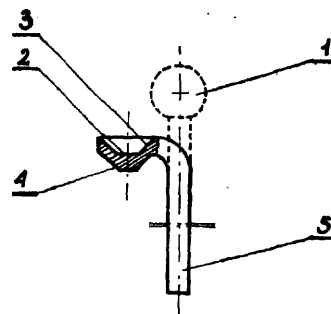


fig. 1

H01L P. 205896 07.04.1978

Pierwszeństwo: 18.04.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 788 330)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Leon Stanley, Greenberg).

Przewód półprzewodnikowy w obudowie z tworzywa sztucznego

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd półprzewodnikowy w obudowie z tworzywa sztucznego, przystosowany do połączenia z zewnętrznymi wyprowadzeniami za pomocą ultradźwięków. Przyrząd zawiera płytkę (14) radiatora, łączoną za pomocą ultradźwięków z wyprowadzeniami (34), (36).

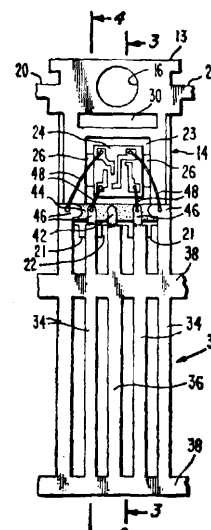


Fig. 2.

Część końcowa wyprowadzeń (34, 36) jest oddzielona od płytki radiatora za pomocą elementu (44) z materiału izolacyjnego. Korzystnie, gdy materiałem izolacyjnym jest spoiwo epoksydowe, które może zawierać wzmacniające włókna szklane. (12 zastrzeżeń)

H01M**P. 199616**

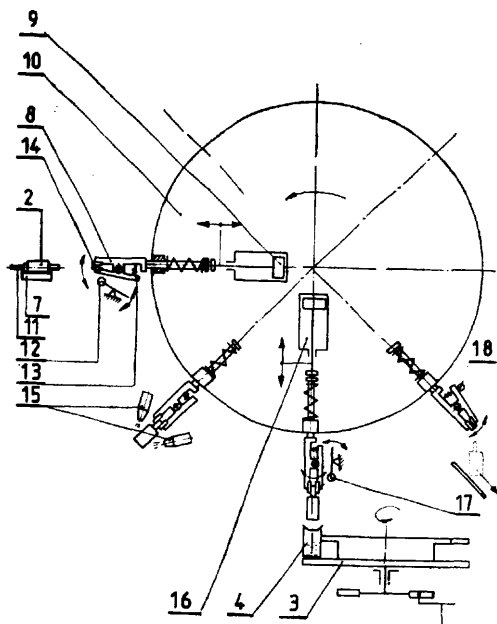
13.07.1977

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw,
Poznań, Polska (Władysław Chyży, Andrzej Gunia,
Stanisław Wiśniewski).

Urządzenie do wkładania elektrody dodatniej
do kubka cynkowego z nalany elektrolitem

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wkładania elektrody dodatniej do kubka cynkowego z nalany elektrolitem, w zastosowaniu zwłaszcza do pracy w ciągu automatycznej linii do produkcji ogniw galwanicznych.

Urządzenie to ma głowicę obrotową (10) z promieniowo usytuowanymi kleszczami (8). W osi poziomej głowicy obrotowej (10) znajduje się cylinder odbierający (9), natomiast w osi pionowej cylinder podający (16). Praca urządzenia polega na uchwyceniu w kleszczach (8) podanej popychaczem cylindra ustalającego (11) elektrody (2), na oczyszczeniu jej w następnym takcie pracy za pomocą strumienia sprężonego powietrza skierowanego dyszami (15) oraz po dalszym przemieszczeniu kątowym głowicy obrotowej (10) na usytuowaniu kleszczy (8) z elektrodą (2) w osi kubka (4) z nalany elektrolitem, dostarczonego do stanowiska roboczego podajnikiem (3). (2 zastrzeżenia)

**H01Q****P. 199679**

15.07.1977

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Marek Młynarczyk).

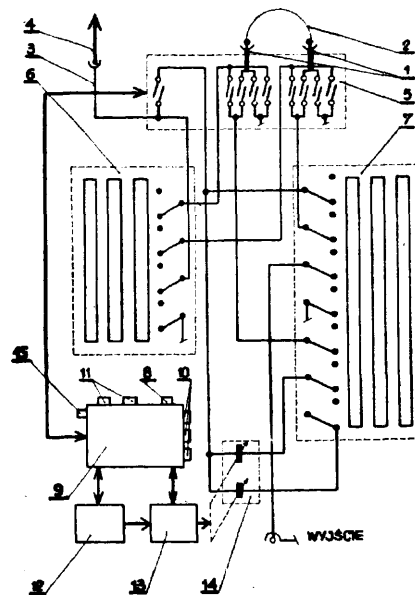
Głowica antenowa

Przedmiotem wynalazku jest głowica antenowa przeznaczona do pomiarów natężenia pola elektromagnetycznego, umożliwiająca zdalną zmianę rodzaju załączonej anteny oraz obwodów wejściowych zmieniających zakres pracy, jak i dostrojenie tych obwodów, umożliwiająca dokonywanie pomiarów w miejscach trudno dostępnych.

Głowica według wynalazku ma zespół (9) zdalnego sterowania zaopatrzonego w baterię, z którą poprzez włącznik (11) jest połączony silnik (12). Silnik (12) jest połączony poprzez ślimakowo-pasową przekładnię (13) z rotorem dostrojczego kondensatora (14).

Sterujący zespół (9) ma sterujący włącznik (8) rodzaju pracującej anteny połączony z przełącznikiem (5) rodzaju anteny, który jest połączony z gniazdami (1 i 3), w których wymiennie mocuje się ramową antenę (2) i prętową antenę (3). Sterujący zespół (9) jest zaopatrzonego w sterujące przełączniki (10) połączone z zespołami (6 i 7) przełączników zakresów anteny prętowej i ramowej zaopatrzonego w obwody LC dostrajające aktualnie włączoną antenę prętową lub ramową w żądany zakres częstotliwości. Żądaną czę-

stotliwość danego zakresu ustala się za pomocą dostrojczego kondensatora (14). (1 zastrzeżenie)

**H01R****P. 206120**

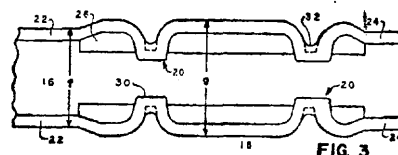
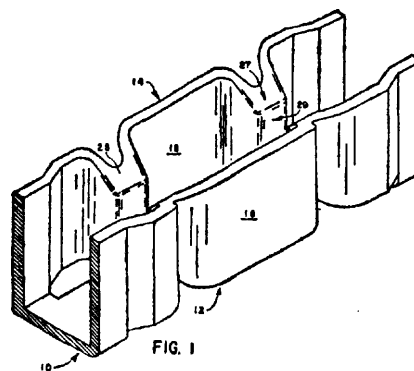
15.04.1978

Pierwszeństwo: 18.04.1977 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 788110)

Bunker Ramo Corporation, Oak Brook, Stany Zjednoczone Ameryki.

Złącze elektryczne ze stykiem przekłuwającym

Przedmiotem wynalazku jest złącze elektryczne ze stykiem przekłuwającym izolację, zapewniające dobrą jakość elektrycznego połączenia przewodu izolowanego. Złącze ma styk (10) z dwiema przeciwległymi ściankami bocznymi (12, 14), przystosowanymi do wprowadzania między nie przewodu izolowanego wzdłużnie, a co najmniej jedna ścianka boczna (12, 14) ma część (18) przesuwaną poprzecznie względem pozostałej ścianki bocznej oraz co najmniej jedną parę występów (20), tworzących wycięcie dla wprowadzenia przewodu, przystosowanych do penetracji izolacji i wykonania połączenia elektrycznego z przewodnikiem, natomiast jeden z występów jest wysunięty do wewnątrz z części przesuwnej każdej wspomnianej ścianki bocznej. (9 zastrzeżeń)



H01S

P. 188629

08.04.1976

Zdzisław Kruszewski, Warszawa, Polska (Zdzisław Kruszewski).

Laser radialny

Przedmiotem wynalazku jest laser radialny o wielokrotnionej mocy, przeznaczony do pracy zwłaszcza w dziedzinie fizyki plazmy, przy inicjacji syntezy termonuklearnej.

Laser według wynalazku ma rezonator o symetrii osiowej i obrotowych powierzchniach. (1 zastrzeżenie)

H01S

P. 205505

21.03.1978

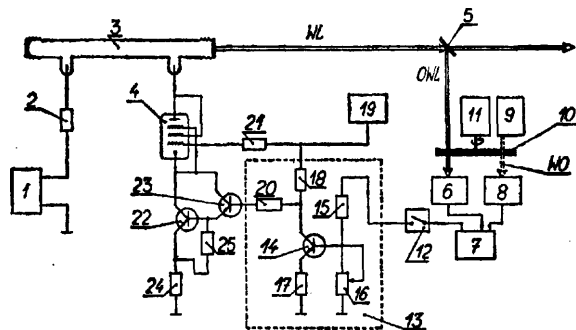
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wojciech Michalski).

Sposób i układ stabilizacji mocy wyjściowej lasera gazowego

Sposób według wynalazku realizowany jest za pomocą lampy elektronowej włączonej szeregowo w obwód zasilania lasera i polega na wytwarzaniu sygnału błędów w układzie zasilanym z detektora promieniowania oraz wytwarzaniu sygnału ujemnego sprzężenia zwrotnego prądu lasera, i porównywaniu go z sygnałem błędów, przy równoczesnym utrzymywaniu stałego potencjału siatki lampy.

Układ realizujący ten sposób ma człon regulacji zbudowany w oparciu o co najmniej jeden tranzystor (22), przy czym wyjście tego członu połączone jest z katodą elektronowej lampy (4). Jedno z wejść stanowi porównujący rezystor (24) przyłączony do masy układu, a drugie wejście jest połączone z wyjściem układu sprzężonego z wiązką laserową (WL). To drugie wejście jest zarazem przyłączone do zasilania (19) napięcia stałego, do którego jest podłączona także siatka elektronowej lampy (4).

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ stabilizacji mocy wyjściowej lasera, przeznaczone przede wszystkim do stabilizacji lasera CO_2 o średnicy rury wyładowczej bliskiej 10 mm, ponieważ umożliwiają automatyczną stabilizację mocy wyjściowej w oparciu o wykorzystanie przedniego zbocza charakterystyki statycznej lasera. (2 zastrzeżenia)



H01S

P. 206307

22.04.1978

Pierwszeństwo: 25.04.1977 - ZSRR (nr 2479581)

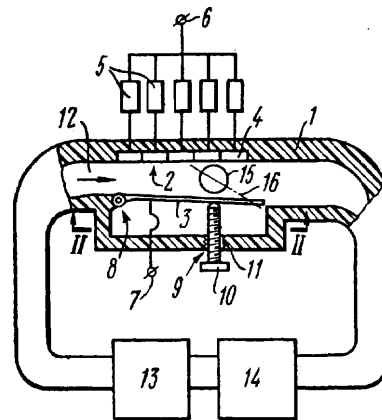
Feliks Konstantin o wič Kosyrev, Valerij Aleksandrovič Timofeev, Anatolij Kirillovič Pech, Aleksander Petrovič Leonov, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Feliks Konstantinovič Kosyrev Valerij Aleksandrovič Timofeev, Anatolij Kirillovič Pech, Aleksander Petrovič Leonov).

Laser gazowy

Przedmiotem wynalazku jest laser gazowy, zapewniający maksymalną sprawność w różnych warunkach pracy.

Laser gazowy zawiera obudowę, wewnątrz której umieszczone są dwie elektrody (2, 3). Jedna z elektrod jest podzielona na sekcje i do każdej sekcji przyłączony jest rezystor obciążający. Jedna z elektrod jest zamocowana w obudowie (1) tak, aby istniała możliwość zmiany odległości między elektrodami wzdłuż kierunku ruchu mieszaniny gazowej. Między elektrodami usytuowana jest strefa aktywna wytwarzania zjawiska laserowego, przez którą przepływa mieszanina gazowa.

Dany wynalazek może być stosowany w różnych dziedzinach gospodarki narodowej, np. do spawania, cięcia, obróbki cieplnej rozmaitych materiałów. (3 zastrzeżenia)



H02B

P. 207802

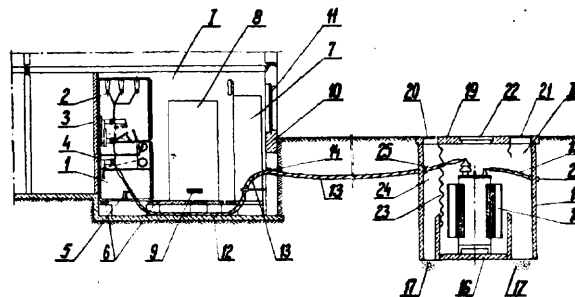
20.06.1978

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Poznań, Polska (Stanisław Wolniewicz, Bernard Gronowski, Józef Świderski, Edmund Czwojdrak, Grzegorz Zakrzewski).

Elektroenergetyczna stacja transformatorowa z transformatorem zagłębionym w ziemi

Przedmiotem wynalazku jest elektroenergetyczna stacja transformatorowa, nie wymagająca specjalnych izolacji akustycznych przeciw przenoszeniu się drgań mechanicznych na budynek mieszkalny, zapewniająca dobre warunki bezpieczeństwa i higieny pracy.

Stacja według wynalazku składa się z rozdzielni (I) i komory transformatorowej (II), które znajdują się w dwóch niezależnych i nieprzylegających do siebie pomieszczeniach.



Rozdzielnia (I), częściowo zagłębiona w gruncie ma rozdzielnicę wysokiego napięcia (1) i rozdzielnicę niskiego napięcia (7). Transformator mocy (18) usytuowany jest w całkowicie zagłębionej w gruncie skrzyni żelbetowej (15) zamkniętej płytą przykrywającą (19) z włazem eksploatacyjnym (22) usytuowanym na poziomie gruntu. (1 zastrzeżenie)

H02B

P. 207803

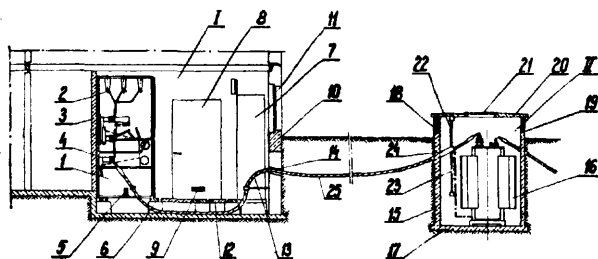
20.06.1978

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-
goprojekt”, **Poznań**, Polska (Stanisław Wolniewicz,
Bernard Gronowski, Józef Swiderski, Edmund Czwoj-
drak, Grzegorz Zakrzewski).

Elektroenergetyczna stacja transformatorowa z transformatorem zagłębionym w ziemi

Przedmiotem wynalazku jest elektroenergetyczna stacja transformatorowa, montowana najczęściej w budynkach mieszkalnych, nie wymagająca specjalnych izolacji akustycznych przeciw przenoszeniu się drgań mechanicznych na budynek mieszkalny.

Stacja składa się z rozdzielni (I) i komory transformatorowej (II), które znajdują się w dwóch niezależnych i nieprzylegających do siebie pomieszczeniach. Rozdzielnia (I) częściowo zagłębiona w gruncie ma rozdzielnicę wysokiego napięcia (1) i rozdzielnicę niskiego (7). Transformator mocy (16) usytuowany jest w zagłębionej częściowo w gruncie skrzyni żelbetowej (15), zamkniętej płytą przykrywającą (20) z włazem eksploatacyjnym (21). (1 zastrzeżenie)



H02J

P. 199578

11.07.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 76631.

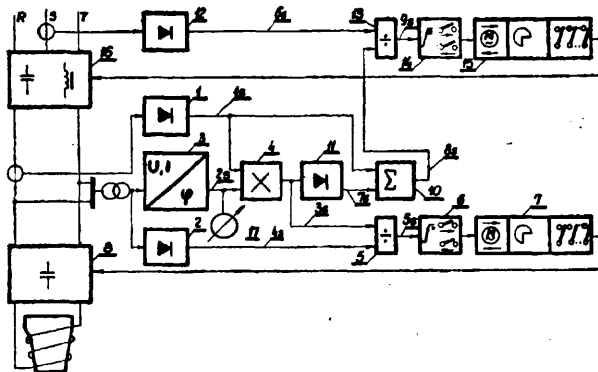
Zakłady Urządzeń Hutniczych „ZAM”, Kęty, Polska (Franciszek Adamaszek, Jerzy Bander, Andrzej Zbrowski).

Urządzenie do automatycznej regulacji współczynnika mocy i symetrii obciążenia sieci trójfazowej, zasilającej odbiorniki jednofazowe dużej mocy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznej regulacji współczynnika mocy i symetrii obciążenia sieci trójfazowej zasilającej odbiorniki jednofazowe dużej mocy, zwłaszcza wzbudnik pieca indukcyjnego tyglowego, zapewniające dużą dokładność regulacji współczynnika mocy i symetrii obciążenia sieci. Urządzenie zawiera elektroniczne układy regulacji kompensacji i symetryzacji, połączone ze sobą poprzez obiekt regulacji i składające się ze współpracujących ze sobą bloków elektronicznych. Układ zawiera prostowniki (1) i (2), przetwornik kąta przesunięcia fazowego (3), blok mnożący (4), blok odejmujący (10), prostowniki (11) i (12), blok dzielący (13), trójpołożeniowy blok wyjściowy (6) z dwoma przełącznikami wyjściowymi, przełącznik programowy, nawrotny, krokowy (7) i baterie kondensatorów kompensacji współczynnika mocy (8). Pomiedzy przetwornikiem kąta przesunięcia fazowego (3) i blokiem mnożącym (4) włączony jest miernik (17).

Układ automatycznej regulacji symetrii obciążenia sieci zawiera prostownik (1), przetwornik kąta przesunięcia fazowego (3), blok mnożący (4), blok odejmujący (10), prostowniki (11) i (12), blok dzielący (13), trójpołożeniowy blok wyjściowy (14) z dwoma przełącznikami wyjściowymi, przełącznik programowy, nawrotny krokowy (15) i baterie kondensatorowo-dławikowej symetryzacji (16). Korekcje stabilności obu układów dokonuje się przez nastawienie strefy nieczułości trójpołożeniowych bloków wyjściowych (6) i (14) odpowiednie do wartości pojemności konden-

satorów znajdujących się w baterii kondensatorów kompensacji współczynnika mocy i w baterii kondensatorowo-dławikowej symetryzacji. (3 zastrzeżenia)

H02J
H01H

P. 204391 T

31.01.1978

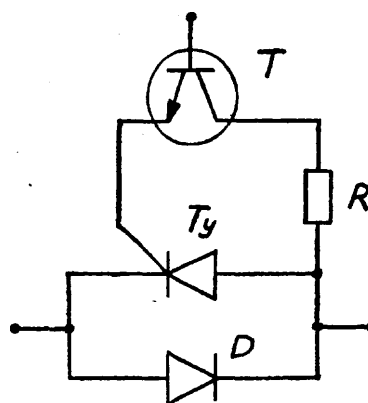
Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Maciej Kulawik, Marian Kidawa, Jan Dębiec, Piotr Wypiór, Jan Wailer, Ryszard Siurek, Jan Debudaj, Dariusz Cygankiewicz, Zbigniew Rymarski, Jerzy Dąbrowski, Janusz Szafert).

Klucz tyrystorowy

Przedmiotem wynalazku jest klucz tyrystorowy, zwłaszcza do łącznika prądu zmiennego, pracującego w samopodtrzymaniu, tj. bez pobierania energii do sterowania z zewnątrz.

Klucz tyrystorowy ma dołączony do anody tyrystora (Ty) kolektor tranzystora (T) poprzez rezystor (R). Emiter tranzystora (T) zwarty jest z bramką tyrystora (Ty), a równolegle do tyrystora (Ty) dołączona jest dioda (D) odwrotnie zwrócona, to jest anoda diody (D) styka się z katodą tyrystora (Ty), natomiast katoda diody (D) z anodą tyrystora (Ty).

(1 zastrzeżenie)



H02J

P. 205034 T

01.03.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Henryk Kolka, Marten Kidawa, Piotr Wypiór, Maciej Kulawik, Ryszard Siurek, Jan Wailer, Jan Dębiec, Jan Debudaj, Dariusz Cygankiewicz, Zbigniew Rymarski, Jerzy Dąbrowski, Janusz Szafert, Zbyszko Machowicz, Sławoj Ciechanowski).

Łącznik tyrystorowy

Przedmiotem wynalazku jest łącznik tyrystorowy prądu zmiennego, służący do bezstykowego sterowania mocą dostarczaną do obciążenia z sieci jednofazowej prądu zmiennego, zapewniający minimum zakłóceń przy załączaniu i wyłączaniu tyrystorów.

Łącznik tyrystorowy ma do pierwszego zacisku (Z_1) dołączony pierwszy klucz tyrystorowy (K_1), który łączy pierwszy zacisk (Z_1) z piątym zaciskiem (Z_5) a do drugiego zacisku (Z_2) dołączony jest drugi klucz tyrystorowy (K_2) łączący ten zacisk z szóstym zaciskiem (Z_6). Pomiędzy zaciski pierwszy (Z_1) i drugi (Z_2) podane jest napięcie zasilające, natomiast pomiędzy piąty zacisk (Z_5) i szósty (Z_6) dołączone jest obciążenie (Z_o). Pierwszy klucz tyrystorowy (K_1) jest sterowany z pierwszego układu sterowania (US_1), który łączy się z zaciskiem drugim (Z_2) i piątym (Z_5) oraz zaciskami trzecim (Z_3) i czwartym (Z_4), pomiędzy które podane jest napięcie sterowania, a drugi klucz tyrystorowy (K_2) sterowany jest przez drugi układ sterujący (US_2), który zwarty jest z zaciskami piątym (Z_5) i szóstym (Z_6). (4 zastrzeżenia)

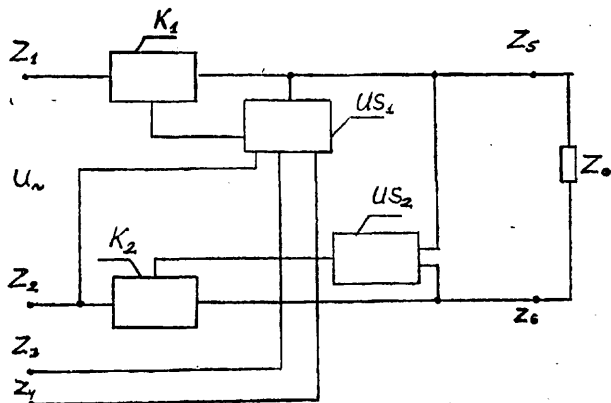


fig. 1.

H02G

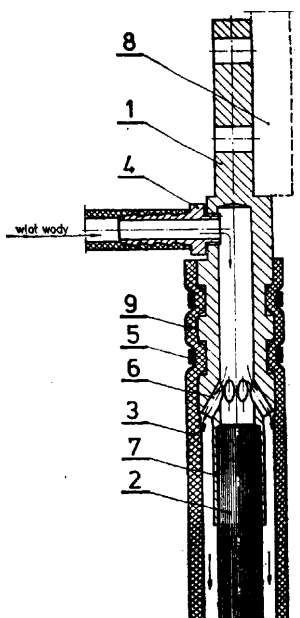
P. 199684

15.07.1977

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Andrzej Zborowski, Zbigniew Spyra).

Kabel o wysokim obciążeniu

Przedmiotem wynalazku jest kabel o wysokim obciążeniu, zwłaszcza do zasilania energetycznych urządzeń, zmieniających swoje położenie, wytrzymały na wysoką temperaturę. Kabel ma gumowy wąż (3), naciągnięty na elastyczny przewód (2), zaprasowany w tulejach (7) prądowych końcówek (1) oraz na prądowe końcówki (1). Wąż (3) dociskany jest opaskami (5) do karbów (9). W przestrzeń i z przestrzeni między



dzy elastycznym przewodem (2), a gumowym wężem (3) doprowadzana i odprowadzana jest woda, poprzez wlotowo-wylotowe końcówki (4). Kabel między tuleją (7), a karbami (9) ma obwodowo-przepustowe otwory (6). (2 zastrzeżenia)

H02K
G01R

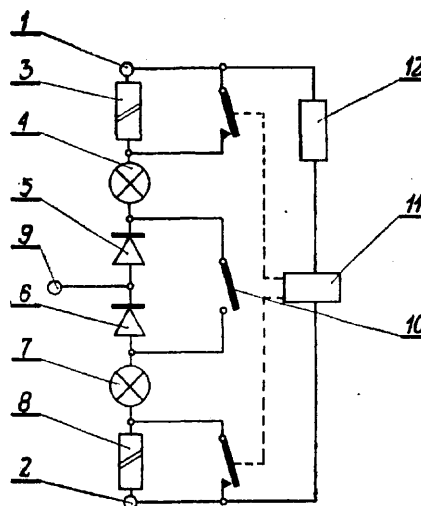
P. 205092 T

03.03.1978

Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa, Piła, Polska (Stanisław Niziński, Wojciech Szulawski, Kazimierz Ducin, Adam Gołębiowski).

Urządzenie do sprawdzania samochodowych prądnic prądu przemiennego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykrywania uszkodzeń w samochodowych prądnicach prądu przemiennego, zwanych alternatorami zarówno 12V, jak i 24V. Posiada ono pomiędzy zaciskiem dodatnim (1) i zaciskiem ujemnym (2) włączone szeregowo rezystor (3), żarówkę (4), diody (5) i (6), żarówkę (7) oraz rezystor (8). Pomiędzy diodami przyłączony jest zacisk sondy (9). Do połączonych szeregowo diod (5) i (6) przyłączony jest równolegle włącznik (10). Do zacisku dodatniego (1) i zacisku ujemnego (2) przyłączony jest przełącznik (11), którego jedna para styków połączona jest równolegle z rezystorem (3), a druga para styków połączona jest równolegle z rezystorem (8). (1 zastrzeżenie)

H02M
B23K

P. 205631 T

28.03.1978

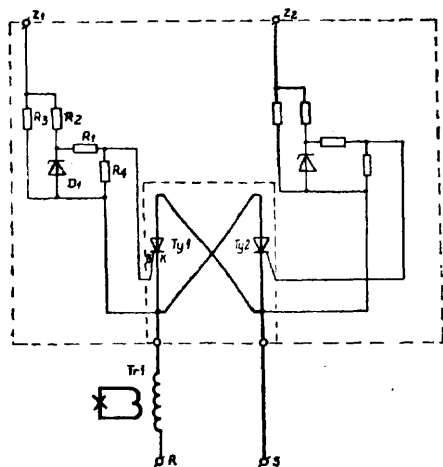
Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno, Polska (Janusz Garścia, Adam Siłnik, Jerzy Stępień).

Układ dopasowujący modułu tyrystorowego, zwłaszcza zgrzewarek oporowych

Przedmiotem wynalazku jest układ dopasowujący modułu tyrystorowego, umożliwiający zastąpienie stycznika ignitronowego w zgrzewarkach oporowych modułem tyrystorowym i sterowanie tego modułu z dotychczasowego układu zapłonowego ignitronów. Moduł tyrystorowy utworzony jest z dwóch tyrystorów ($Ty1$, $Ty2$) w połączeniu odwrotnie równoległym.

Układ dopasowujący ma włączony między swym zaciskiem wejściowym ($Z1$), a bramką (B) odpowiadającego mu tyrystora ($Ty1$) zestaw dwóch rezystorów ($R2$, $R1$) połączonych ze sobą szeregowo, przy czym między punktem połączenia obu rezystorów, a katodą (K) tyrystora ($Ty1$) umieszczona jest dioda Ze-

nera (D1), między zaciskiem wejściowym (**Z1**), a katodą (**K**) tyrystora (Ty1) umieszczony jest rezystor (**R3**), oraz między bramką (B) tyrystora (Ty1), a jego katodą (**K**) umieszczony jest następny rezystor (**R4**). Analogiczny układ dopasowujący włączony jest między zacisk wejściowy (**Z2**), a elektrody tyrystora (Ty2).
(1 zastrzeżenie)



H02P

P. 199517

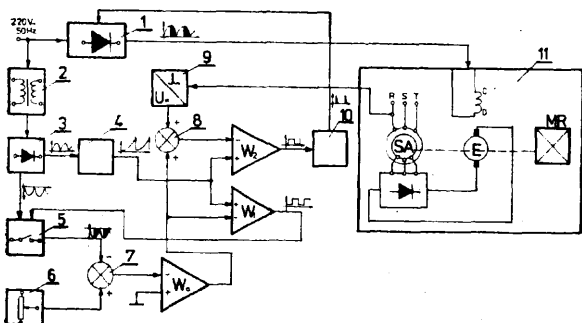
09.07.1977

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mirośław Czajkowski, Grzegorz Czajkowski).

Układ tyrystorowego regulatora prędkości obrotowej kaskady elektromaszynowej na stałą moc

Przedmiotem wynalazku jest układ tyrystorowego regulatora prędkości obrotowej kaskady elektromaszynowej na stałą moc do zastosowania w napędach maszyn, zwłaszcza w obrabiarkach mechanicznych, eliminujący stosowanie zawodnego w **działaniu** autotransformatora.

Układ **według** wynalazku posiada sumator (8) połączony z wyjściem wzmacniacza błęd (W₀) i z członem sprzężenia prądowego (9), przy czym sumaryczny sygnał wyjściowy sumatora (8) podawany jest na jedno wejście komparatora napięcia (W₀), zaś drugie jego wejście sterowane jest z nieliniowego generatora napięcia (4) synchronizowanego z sieci zasilającej i tym samym sygnałem sterowane jest jedno wejście komparatora napięcia (W₁) zaś drugie jego wejście przyłączone jest do wyjścia wzmacniacza błęd (W₀), który sterowany jest sygnałem błęd wynikającym z porównania w sumatorze (7) wartości sygnałów wyjściowych z układu wielkości zadanej (6) i z klucza elektronicznego (5) sterowanego z sieci zasilającej i z komparatora napięcia (W₁).
(1 zastrzeżenie)



H02P

P. 205231 T

10.03.1978

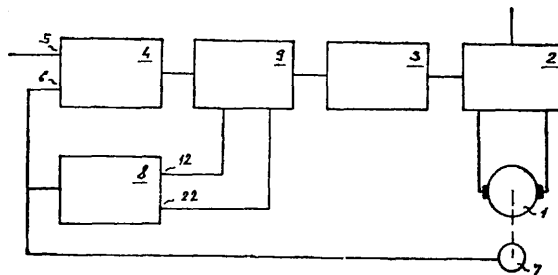
MEZ BRNO, Brno, Czechosłowacja.

Układ ograniczenia nadprądowego napędów półprzewodnikowych

Przedmiotem wynalazku jest układ ograniczenia nadprądowego napędów półprzewodnikowych z elektrycznymi silnikami prądu stałego o stałym strumieniu magnetycznym, **eliminujący** stosowanie czujników, nie wymagający indywidualnej nastawy regulatora prądowego odpowiednio do parametrów regulowane obwodu.

Układ zawiera sterowany przekształtnik tyrystorowy (2), sterownik (7), regulator prędkości (4), miernik prędkości obrotowej (7). Wyjście miernika prędkości obrotowej (7) jest połączone z wyjściem sprzężenia zwrotnego (6) regulatora prędkości obrotowej (4) i jednocześnie z przekształtnikiem funkcji (8). Pierwsze wyjście (12) przekształtnika funkcji (8) dla sygnału ograniczającego prąd twornikowy o biegunowości podstawowej i jego drugie wyjście (22), dla sygnału ograniczającego prąd twornikowy o biegunowości przeciwnej jest przyłączone do ogranicznika (9) sygnału wyjściowego regulatora prędkości (4) połączonego z wejściem sterownika tyrystorów.

(5 zastrzeżeń)



H03D

P. 206190

18.04.1978

Pierwszeństwo: 19.04.1977 - Wielka Brytania (nr 16165/77)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób **odzyskiwania** metali z rud mineralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego sposobu odzyskiwania metali z rud mineralnych, w którym zastosowano kolektory **aldoksymowe**, które dzięki temu że nie zawierają siarki nie wydzielają przykrego zapachu jak tradycyjne kolektory ksantogenianowe.

Sposób odzyskiwania metali w postaci koncentratu z rud zawierających te metale, zwłaszcza **miedź**, w postaci siarczków i/lub tlenków, polega na tym, że poddaje się flotacji pianowej rozdrobnioną rudę w środowisku wodnym przy użyciu jako kolektora **aldoksymu** alifatycznego o 8 lub więcej atomach węgla, przy pH środowiska wodnego co najmniej 6.

(6 zastrzeżeń)

H03H

P. 199332

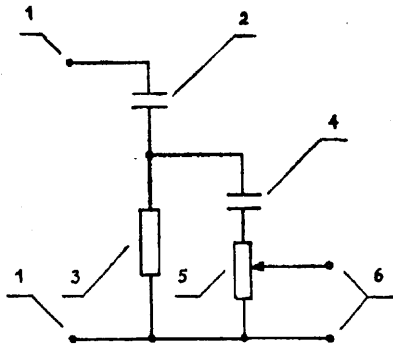
01.07.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ludwik Referowski).

Przesuwnik fazy skompensowany częstotliwościowo

Przedmiotem wynalazku jest przesuwnik fazy skompensowany częstotliwościowo, zapewniający zadaną dokładność kątową w żądanym przedziale częstotliwości, znajdujący zastosowanie w metrologii elektrycznej.

Przesuwnik fazy według wynalazku zawiera dwa kondensatory (3, 5). Zaciski wejściowe (1, 1) przesuwnika są połączone ze sobą poprzez szeregowy zespół złożony z kondensatora (2) o pojemności C_2 i rezystora (3) o wartości R_2 , przy czym równolegle do tego rezystora jest dołączony zespół szeregowy, złożony z kondensatora (4) o pojemności C_1 i rezystora potencjometrycznego (5) o całkowitej wartości B_1 . Natomiast jeden z zacisków wyjściowych (6, 6) przesuwnika jest połączony z węzłem między rezystorami (3 i 5) podczas gdy drugi jest przyłączony do nastawnego zacisku rezystora potencjometrycznego. (2 zastrzeżenia)



H04B

P. 199340

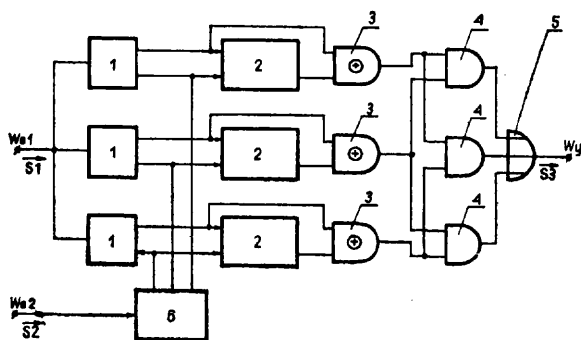
02.07.1977

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Włodzimierz Semkowicz).

Sposób odbioru sygnałów ze względną dwuwartościową manipulacją fazy

Przedmiotem wynalazku jest sposób odbioru sygnałów ze względną dwuwartościową manipulacją fazy nie wymagający dokładnego odtwarzania przebiegu nośnego w urządzeniu odbiorczym, mający zastosowanie do pracy w kanałach nośnych przy zwielokrotnieniu częstotliwościowym.

Sposób ten polega na tym, że sygnał analogowy (S 1) z wejścia pierwszego (We 1) poddaje się próbkowaniu w układzie kluczy elektronicznych (1) przy pomocy trzech faz sygnału próbkującego (S 2) z wejścia drugiego (We 2), które wytwarza się w układzie rozdzielacza (6). Następnie ciągi tych próbek opóźnia się w rejestrach (2) o czas trwania elementu manipulacji, potem przy pomocy bramek modulo dwa (3) bada się zmianę wartości ciągów próbek i wreszcie w układzie decyzyjnym, złożonym z bramek AND (4) oraz OR (5), określa się czy w czasie trwania elementu manipulacji zmieniły swą wartość przynajmniej dwa ciągi próbek jednocześnie, co świadczy o celowej zmianie fazy sygnału wejściowego (S 1) o 180° dokonanej w nadajniku. (1 zastrzeżenie)



H04L

P. 199339

02.07.1977

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Stefan Jackowski, Włodzimierz Semkowicz, Zygmunt Nowak).

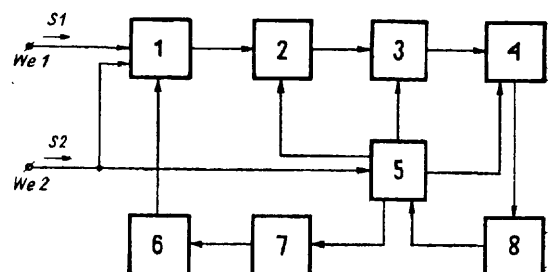
Sposób i układ synchronizacji w odbiorniku telegraficznych sygnałów zespolonych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ synchronizacji w odbiorniku telegraficznych sygnałów zespolonych z dodatkowym zwielokrotnieniem programowym w kanałach, nie powodujące strat odbieranej informacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do rejestru szeregowego w układzie wejściowym (1) wprowadza się kolejno impulsy elementarne zwielokrotnionego czasowo sygnału telegraficznego (S1), przy czym pojemność rejestru równa jest ilości impulsów zawartych w okresie zwielokrotnienia kanałowego sygnału (S1). W czasie poprzedzającym wpisanie do rejestru kolejnego elementu sygnału (S1), poprzednie elementy zapamiętane w rejestrze porządkuje się pod względem kolejności kanałów oraz przywraca się im normalną polaryzację według algorytmu zmiany polaryzacji elementów dla pierwszego bloku zwielokrotnienia programowego kanałów, oraz wpisuje się je do rejestru sekwencyjnego (2).

W układzie badania zgodności znaków (3) bada się wypisywanie z rejestru (2) znaki kolejnych kanałów pod względem ich przynależności do kodów stosowanych w tych kanałach. Znaki poprawne kodowo zliczane są w liczniku zgodnych kanałów (4) i gdy ilość ich przekroczy wartość ustaloną przez operatora to odebrany ciąg impulsów elementarnych uznany zostanie za blok zwielokrotnienia i zliczony w liczniku zgodnych bloków (8). W przeciwnym wypadku, ta sama zawartość rejestru sekwencyjnego (1) zostanie przepisana do rejestru sekwencyjnego (2) z uporządkowaniem kolejności i polaryzacji elementów charakterystycznym dla drugiego, a następnie trzeciego i czwartego bloku zwielokrotnienia programowego. Jeśli wynik wszystkich czterech prób okaże się negatywny to po wprowadzeniu do rejestru układu wejściowego kolejnego elementu sygnału (S1) uzyskuje się nową sekwencję różniącą się o jeden element w stosunku do poprzedniej. Jeśli sprawdzenie i tej sekwencji da wynik negatywny to cały wyżej opisany proces powtarza się tak długo aż zawarta w rejestrze wejściowym sekwencja okaże się właściwym blokiem zwielokrotnienia kanałowego. Synchronizm zostanie osiągnięty w czasie nie dłuższym od czasu trwania dwóch bloków zwielokrotnienia kanałowego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście pierwsze (We 1) połączone jest bezpośrednio z układem wejściowym (1) oraz pośrednio z układem sterującym (5) poprzez układ wejściowy (1), rejestr sekwencyjny (2), układ badania zgodności znaków (3), licznik zgodnych kanałów (4) oraz licznik zgodnych bloków (8), przy czym układ sterujący (5) ma bezpośrednie połączenie z rejestr sekwencyjnym (2), układem badania zgodności znaków (3), licznikiem zgodnych kanałów (4) i licznikiem impulsów elementarnych (7) oraz pośrednie z układem wejściowym (1) poprzez licznik impulsów elementarnych (7) i licznik bloków emisyjnych (6); natomiast wejście drugie (We 2) ma bezpośrednie połączenie z układem wejściowym (1) oraz z układem sterującym (5). (2 zastrzeżenia)



H05B

P. 199467

07.07.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 70893.

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Kazimierz Bisztyga, Aleksy Kurbiel, Jacek Seńkowski, Maciej Mickowski, Marian Endler).

Układ regulacji posuwu elektrod pieca łukowego

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji posuwu elektrod pieca łukowego, zawierający blok różnicowy, którego jedno wejście jest połączone z przekładnikiem prądowym, a drugie wejście jest włączalne pomiędzy elektrody i wsad pieca, a wyjście bloku jest połączone poprzez trójpołożeniowy tranzystorowy przełącznik z tyrystorowym sterownikiem, łączącym z siecią zasilającą asynchroniczny pierścieniowy silnik. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwód wirnika każdego z silników jest włączany na stałe rozrusznik wirowodowy lub dławikowo-rezystancyjny. Rozwiązanie według wynalazku pozwala na uzyskanie stałego momentu prędkości roboczej w całym zakresie prędkości rozwijanej przez silnik. (2 zastrzeżenia)

H05B

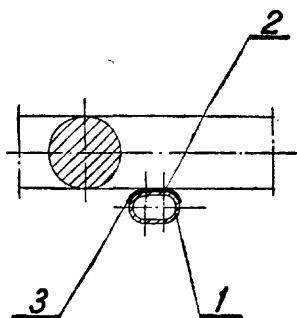
P. 199655

14.07.1977

Fabryka **Srub**, Żywiec, Polska (Wiktor Żukowski).

Prowadnica elektronagrzewów

Przedmiotem wynalazku jest prowadnica elektronagrzewów, o zwiększonej trwałości. Prowadnica elektronagrzewów posiada płaską powierzchnię tarcia (2). (1 zastrzeżenie)

**H05K**

P. 199460

06.07.1977

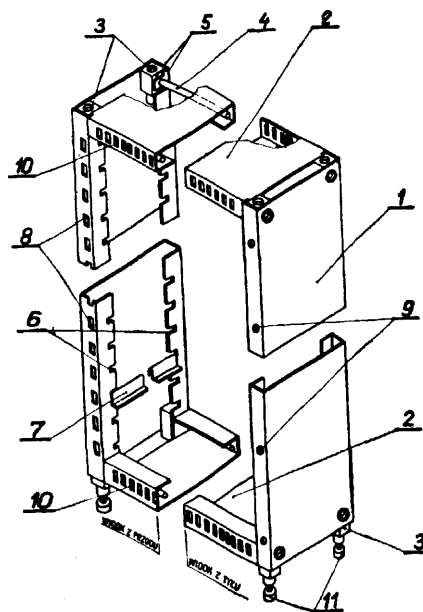
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Urządzeń Przemysłowych, Kraków (Henryk **Barciewicz**, Marian Basak, Wiesław **Zurek**).

Sposób budowy szaf oraz szafa dla modułowej aparatury elektronicznej

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy szaf dla modułowej aparatury elektronicznej oraz szafa według tego sposobu przeznaczona do umieszczania w niej zespołów aparatury elektronicznej, zwłaszcza zgodnej ze standardem 19", pozwalające na dobieranie stosownie do potrzeb głębokości szafy i na unifikację elementów segmentów.

Sposób według wynalazku polega na zestawianiu i łączeniu na żadaną głębokość oddzielnych segmentów ramowych w szafę dodając w razie potrzeby tylną pokrywę o kształcie wypukłym na zewnątrz.

Szafa według wynalazku ma segmenty ramowe o kształcie prostokątnej ramy, składające się z czterech boków (1, 2) parami równych. Boki (1, 2) stanowią odcinki jednakowego profilu z blachy i połączone są z sobą przy użyciu kostek narożnikowych (3) i elementów złączonych (4). Odcinki profilu mają w przekroju poprzecznym kształt wysokiego ceownika z załamanymi dodatkowo pod kątem prostym do wewnątrz ściankami. (3 zastrzeżenia)



H. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G

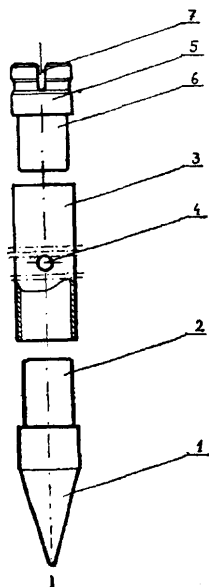
W. 59039

16.02.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Acher).

Palik z tworzywa sztucznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest palik z tworzywa sztucznego, stosowany do prowadzenia i podwiązki roślin warzywniczych, odporny na działanie organicznych kwasów glebowych.



Palik składa się ze stożkowego grotu (1), rurowego trzonu (3) i tylca (5), połączonych z sobą funkcjonalnie i trwale za pomocą sklejenia. Na grotcie (1) i tylcu (5) są ukształtowane cylindryczne części (2) i (6). Trzon (3) ma otwór (4), a na końcu tylca (5) znajduje się przelotowa szczelina (7). (2 zastrzeżenia)

A01G

W. 59172

13.03.1978

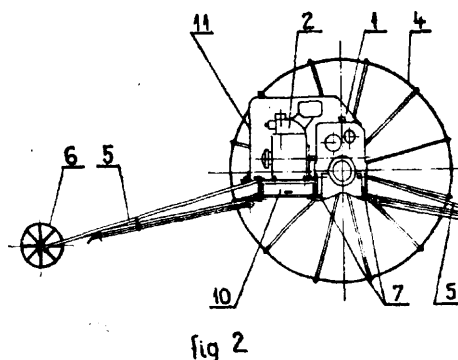
Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Produkcji Rolnej „MEPROZET”, Ustroń-Nierodzim, Polska (Jerzy Zielina, Jan Legierski, Emil Rymorz, Andrzej Bujok, Andrzej Siedlaczek).

Deszczowniany rurociąg przetaczany

Wzór rozwiązuje zagadnienie szczelności połączeń i zapobiegania samoczynnego przestawiania się roz-

stawu kół oraz ukosowania deszczowni podczas przetaczania.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest deszczownia rurociąg przetaczany do deszczowania upraw polowych w skład którego wchodzi reduktor napędu przetaczania z dzielonym korpusem z częścią dolną mającą nadlewy w postaci płyt (7) do mocowania z jednej strony ramienia podporowego (5) z kołami (6), a z drugiej strony drugiego ramienia podporowego (5) z kołami (6) za pośrednictwem skrzynki nośnej (10) która równocześnie stanowi podstawę silnika (2) i posiada przestrzeń przystosowaną do przechowywania narzędzi. Rury łączone są z zespołem napędowym (1) oraz pomiędzy sobą przy pomocy kołnierzy, które mają gniazdo dla pierścienia uszczelniającego. Koła (4) osadzone są na rurach z luzem wzdłużnym nie większym jak 0,5 długości piasty koła (4) dla pojedynczego koła oraz 1 długość piasty dla kół podwójnych. (3 zastrzeżenia)



A01G

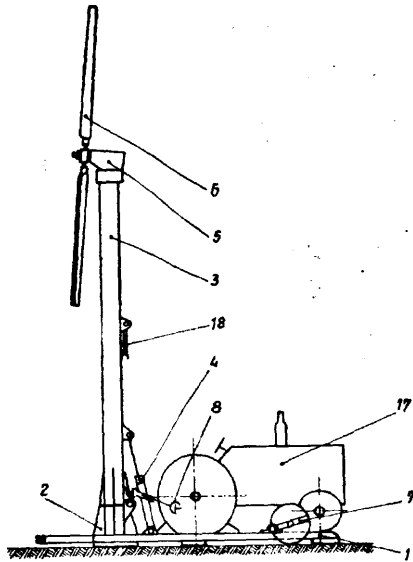
W. 59238

31.03.1978

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Cianciara, Antoni Rutkowski, Michał Szychowski, Wojciech Matecki).

Mieszalnik powietrza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszalnik powietrza, przeznaczony do ochrony roślin, a zwłaszcza sadów przed wiosennymi przymrozkami. Mieszalnik składa się z ramy (1), połączonej przy pomocy wahacza (7) z dwukołowym jezdnym zespołem. Do ramy (1) poprzez cokół (2) jest zawiasowo zamocowana kolumna (3) z osadzoną na jej wierzchołku głowicą (5) ze skrzydłem (6). Rama (1) i kolumna (3) są dodatkowo ze sobą połączone zawiasowo przy pomocy hydraulicznego siłownika (4). (1 zastrzeżenie)



A01M

W. 59124

03.03.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Krzysztof Kosmider, Marian Nargocki, Stanisław Gołębiowski, Kazimierz Bronicki).

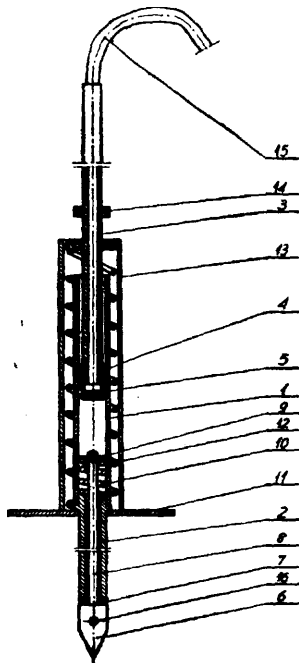
Urządzenie do niszczenia chorych roślin

Celem wzoru jest wyeliminowanie dostawania się zanieczyszczeń do zaworu cylindra tłocznego.

Urządzenie wg wynalazku ma cylinder (1) zamknięty z jednej strony nieruchomą częścią (2) iglicy, a z drugiej strony tłoczyskiem (3) zakończonym tłokiem (4) z zabudowanym krążkowym ssącym zaworem (5). Iglica składa się z nieruchomej części (2) i ruchomej końcówki (6), pomiędzy którymi umieszczona jest uszczelka (7).

Końcówka (6) iglicy dociskana jest przez uszczelkę (7) do nieruchomej części (2) iglicy sprężyną (10) umieszczoną na zewnątrz cylindra (1). W pobliżu dna cylindra (1) umieszczony jest oporowy talerz (11), a na zewnątrz cylindra (1) w obudowie (13) znajduje się sprężyna (12) powrotu tłoczyska (3). Na tłoczysku (3) zaciskana jest ograniczająca skok obejma (14).

Urządzenie wg wynalazku stosuje się na plantacji do niszczenia zawirusowanych krzaków ziemniaków sadzeniaków, przez wtryskiwanie do gleby niszczących preparatów. (2 zastrzeżenia)



A23C

W. 58939

04.02.1978

Zakład Remontowo-Montażowy Przemysłu Mleczarskiego, Opole, Polska (Jan Król).

Urządzenie do parafinowania, zwłaszcza serów

Przedmiotem wzoru jest urządzenie do parafinowania, zwłaszcza serów w blokach lub kęgach stosowane w przemyśle mleczarskim, mające własny system ogrzewania parafiny, półautomatyczny cykl ruchu szalki oraz samoczynne włączania grzałek.

Urządzenie wg wzoru zbudowane jest ze zbiornika dwupłaszczyznowego (1) umocowanego na kołach. W zbiorniku zamocowane są grzałki elektryczne (2) zasilane ze skrzynki elektrycznej (3). Na stojakach (4) ramy zawieszona jest szalka (5) napędzana z silnika elektrycznego (8) poprzez przekładnię (9). Ruchem szalki steruje przełącznik (11) mocowany na prowadnicach (7) urządzenia. Urządzenie ma termometr kontaktowy sterujący załączaniem się grzałek (2).

(5 zastrzeżeń)

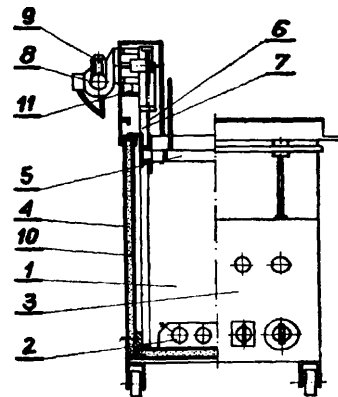


fig.1

A43B

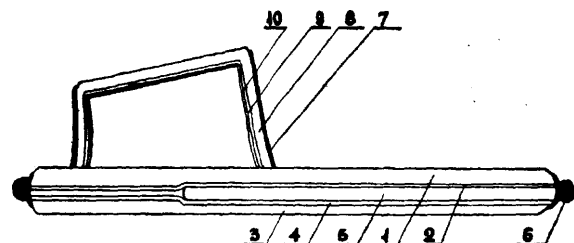
W. 59163

11.03.1978

Eugeniusz Durlík, Warszawa, Polska (Eugeniusz Durlík).

Pantofle domowe

Przedmiotem wzoru użytkowego są pantofle domowe, których podeszwa składa się z górnej warstwy (1) wykonanej z materiału *frote* o gumowym podłożu (2) oraz dolnej warstwy (3) wykonanej z materiału *frote* z gumową wykładziną (4). Pomiedzy warstwami osadzona jest na pewnej długości gąbka (5). Warstwy podeszwy obszyte są rypsowaną taśmą (6). Cholewka ma z zewnątrz warstwę (8) z materiału *frote* z podgumowanym podłożem (9) a od wewnątrz obszyta jest podszewką (10). (1 zastrzeżenie)



A47K

W. 59046

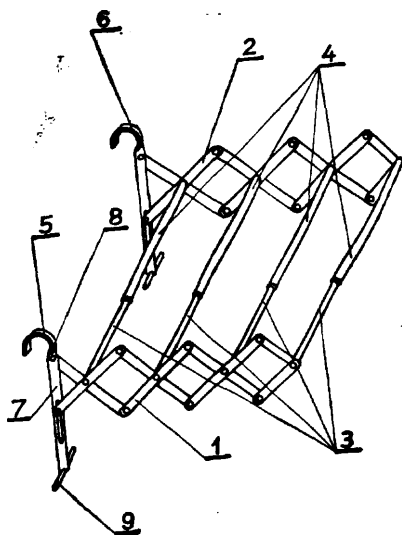
17.02.1978

Przedsiębiorstwo **Wdrożeniowo-Produkcyjne „PROD-RYN”**, Wodzisław **Śl.**, Polska (Henryk Kwiatkoń).

Wieszak łazienkowy składany

Przedmiotem wzoru jest wieszak przeznaczony do suszenia bielizny z możliwością zawieszenia go na kaloryferze zwłaszcza **zeberkowym** i możliwością regulacji rozstawu ramion wieszaka.

Wieszak wg wzoru zaopatrzony jest w wysięgnik z ramionami (1, 2) do których są przymocowane zestawy rurek (3, 4) w ten sposób, że rurki (3) ramienia (1) wchodzi w otwory rurek (4) ramienia (2) zaś ramiona (1 i 2) **zamocowane** są do uchwytów zaczepowych (5, 6). (2 zastrzeżenia)



A63B

W. 58658

20.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „Polsport”, Warszawa, Polska (Marek Kardaszewski).

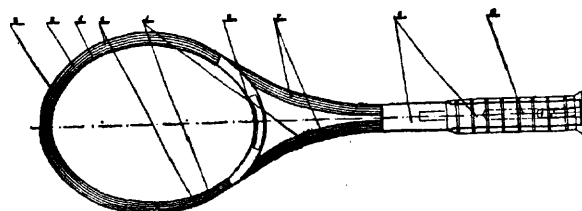
Rakieta, zwłaszcza do tenisa

Wzór użytkowy ma na celu **uproszczenie** i obniżenie kosztów wytwarzania rakiety przy zachowaniu dotychczasowych parametrów wytrzymałościowych.

Rakieta według wzoru użytkowego wykonana jest ze sklejonych warstw okleiny (2). Warstwy zewnętrzna (3) i wewnętrzna (4) ramy (1) rakiety są wykonane z tworzywa sztucznego. Pomiędzy warstwy okleiny (2) może być wklejone włókno szklane, węglowe lub inne tworzywo lub metal.

Pomiędzy owalem rakiety (5) a ręką (6) znajdują się dwa elementy łączące (7), przechodzące z jednej strony w owal (5), a z drugiej w rękę (6). Owale rakiety zamyka od strony ręki wklejka łukowa (8). Rama rakiety jest wzmocniona przez oklejenie wyprofilowaną warstwą tworzywa, drewna itp. na odcinku od początku wielkiej łukowej do ręki rakiety. Uchwyt rakiety (9) jest formowany bezpośrednio na ręce.

(7 zastrzeżeń)

A63H
G09B

W. 58467

21.11.1977

Spółdzielnia Inwalidów „Winiplex”, Oświęcim-Brzezinka, Polska Mieczysław Barciak, Tadeusz Wojda).

Zestaw politechniczno-zabawowy

Zestaw politechniczno-zabawowy według wzoru użytkowego składa się z dziewięciu kregli, z których każdy zbudowany jest z dwóch stożkowych pionów (1), połączonych ze sobą większymi podstawami za pomocą elementu (2) o kształcie pierścienia. Zewnętrzna powierzchnia tego pierścienia ma kształt dwóch stożków ściętych, samohamownych w stosunku do odpowiadających wewnętrznych powierzchni pionów (1) w strefach **połączenia**. Częścią składową powyższego zestawu jest kula. (1 zastrzeżenie)

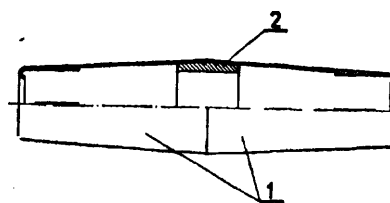


Fig 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

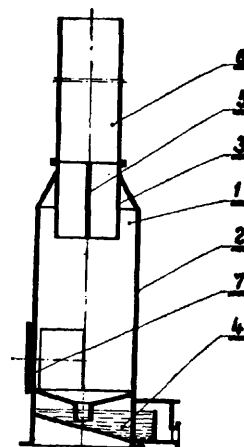
W. 59043

17.02.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Stanisław **Piekorz**, Jerzy Witecki).

Urządzenie do końcowej separacji cieczy w mokrych instalacjach odpylających

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności separacji cieczy w urządzeniach odpylających. Urządzenie do końcowej separacji cieczy w mokrych instalacjach odpylających charakteryzuje się tym, że ma stycznie usytuowany króciec wlotowy (7), cylindryczną obudowę (2), przewód cylindryczny (3) stanowiący początkową część komina, przelew syfonowy (4) oraz kierownicę (5) usytuowaną w przewodzie cylindrycznym (3). (1 zastrzeżenie)



B01D W. 59166 13.03.1978

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jerzy Najda, Mieczysław Lewandowski, Krzysztof Zieliński, Tadeusz Poźniak).

Elementy mocujące płótno filtracyjne
w segmencie próżniowego filtra karuzelowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie odpowiedniego naciągu i szybkiego montażu tkaniny filtracyjnej.

Element mocujący tkaninę filtracyjną w segmencie próżniowego filtra karuzelowego składa się ze wstęgowego klina (4) mocującego i łączącego (7) narożnikowego wykonanego z odcinka kątownika połączonego śrubą (8) z narożnikiem **celki**, za pośrednictwem poprzecznej listwy (9). (1 zastrzeżenie)

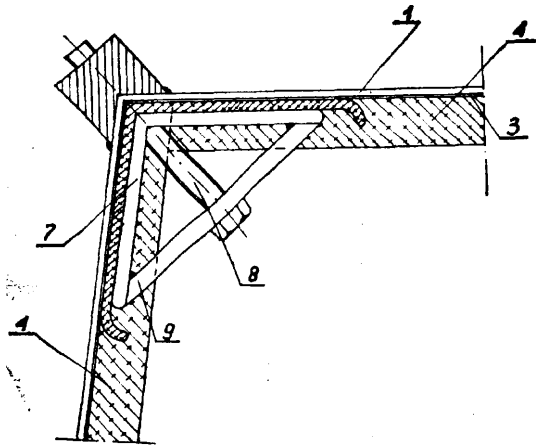


Fig. 2

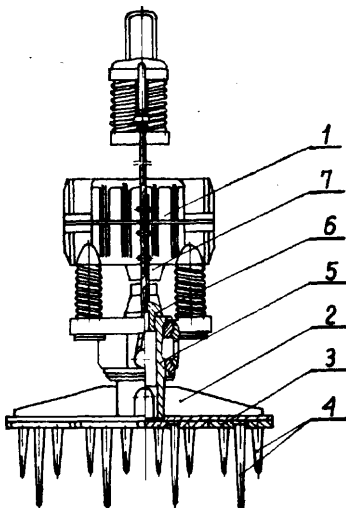
B02B W. 59097 27.02.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Kazimierz Grabowski, Józef Banachiewicz, Jan Urbaniak, Ryszard Babczyk).

Urządzenie do kruszenia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do kruszenia materiału zbrylonego, zwłaszcza siarczany amonu w koksośniach, eliminujące pracę ręczną oraz zwiększające efekt kruszenia. Urządzenie wg wzoru charakteryzuje się tym, że wibromłot (1) ma głowicę (2) wyposażoną w płyty (3) z kołcami kruszącymi (4). Głowica (2) jest osadzona na tulei (5) z trzpieniem (6) współpracującym z kowadłem (7).

Zespół wibromłota podwieszony jest do haka trawersy zamocowanej na czerpaku suwnicy i sterowany z kabiny suwnicowej. (1 zastrzeżenie)

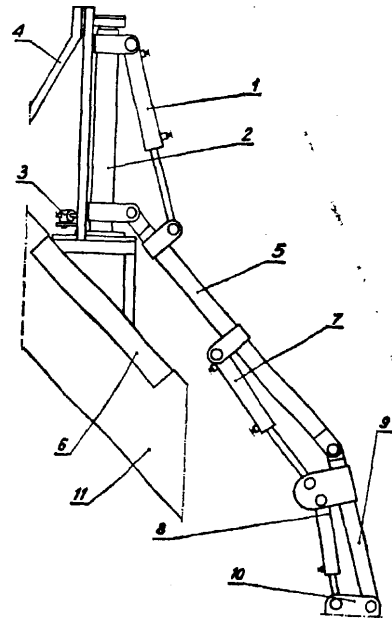


B02C W. 59224 29.03.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Wiesław Wierzański, Ryszard Mrugała, Ireneusz Strudzik).

Rozbijak brył

Przedmiotem wzoru jest rozbijak brył osadzony nad wlotem kruszarki szczękowej i służący do rozbijania brył nadwymiarowych. Rozbijak wg wzoru charakteryzuje się tym, że do leja (11) przytwierdzona jest konstrukcja wsporcza (6) na której osadzony jest słup obrotowy (2). Do słupa (2) przymocowany jest wysięgnik (5) pochylony siłownikiem (1). Ramię (9) młota (10) przymocowane jest przegubowo do wysięgnika (5). (1 zastrzeżenie)



B03B W. 58866 16.01.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Duda, Tadeusz Kulig).

Urządzenie zabezpieczające niepoziomo ułożony wał, zwłaszcza klasyfikatora spiralnego

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji mocowania wału klasyfikatora spiralnego, które gwarantuje pewne zawieszenia wału i było niezawodne.

Urządzenie zabezpieczające niepoziomo ułożony wał (2), zwłaszcza klasyfikatora spiralnego, którego usytuowany nad lustrem wsadu czop podparty jest łożyskiem wzdłużnym (7) charakteryzuje się tym, że czop wału (2), ma osadzony w swym podtoczeniu (1) kołnierz utworzony z co najmniej czterech półpięścieni (3, 4) tworzących parami dwa pełne pierścienie. Przecięcia półpięścieni (3, 4) są względem siebie przesunięte o około $K/2$ kąta, przy czym utworzone tak pierścienie są ze sobą złączone najkorzystniej rozłącznie. (1 zastrzeżenie)

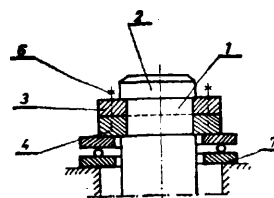


Fig. 1

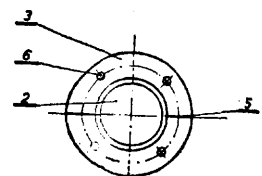


Fig. 2

B03D

W. 58960

08.02.1978

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Ludwik Jura).

Odstojnik grawitacyjny

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wysokiej konstrukcji nośnej. Odstojnik grawitacyjny przeznaczony głównie do odszlamowywania kwasu fosforowego charakteryzuje się tym, że do bocznego odprowadzania szlamu ma specjalną kieszeń (9) z króćcem (10), przymocowaną do płaskiego dna (2) i usytuowaną przy płaszczu (1).

Dla zgarniania szlamu do kieszeni (9) odstojnik ma odpowiednio pochylone łopatki zgarniacza (7) umożliwiające przesuwanie szlamu od środka odstojnika a ku ścianom płaszcza, przy którym usytuowana jest kieszeń (9). Z kieszeni (9) szlam odprowadzany jest poprzez króciec (10) na zewnątrz przy pomocy pompy podłączonej do króćca (1). (1 zastrzeżenie)

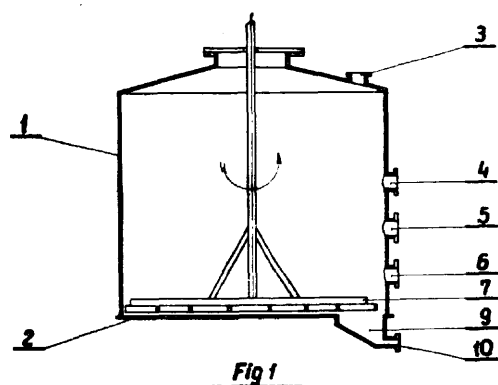


Fig. 1

B03D

W. 59011

10.02.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Piaskary SL, Polska (Bronisław Raj, Józef Drzazgała, Stanisław Maciążka, Antoni Kaczmarek).

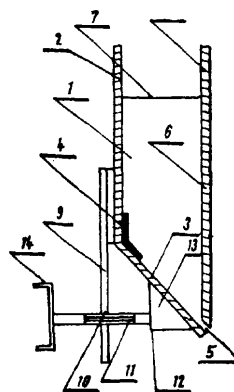
Urządzenie do segregacji i zagęszczania zawiesiny drobnoziarnistych materiałów przydatnych zwłaszcza do wykonywania grobli osadników

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji urządzenia, które pozwalałoby nanosić materiał liniowo, było proste w budowie, lekkie, łatwe do montażu i do przesuwania wzdłuż wałów oraz nie powodowało strat ciśnienia pomp tłocznych.

Urządzenie według wzoru służące do formowania grobli osadników zwłaszcza odpadów flotacji rud cynkowych, ma postać rynny (1) z pochyłym poprzecznicę dnem (3) i podłużną szczeliną (5) na przecięciu się dolnej krawędzi dna (3) ze ścianą (6) boczną. Dno (3) umocowane jest przegubowo górną krawędzią z boczną ścianą rynny za pomocą elastycznych pasków (4). Daje to możliwość zmiany wielkości szczeliny w dnie, co ma duże znaczenie w przypadku gdy zawieszina odpadów zanieczyszczona jest miazgą drzewną, która osadza się w szczelinie i uniemożliwia wypływ zagęszczonego i gruboziarnistego materiału.

Regulację wielkości szczeliny (5) umożliwia śruba (11) przechodząca przez nagwintowany otwór (10) w sztywnej pionowej płycie (9) mocowanej do bocznej ściany rynny i połączona przegubowo jedną końcówką z zewnętrzną częścią ruchomego dna. Wlot i wylot rynny (1) zamknięty jest ściankami czołowymi (7), z których ścianka wylotowa stanowi próg przelotowy dla rozrzedzonej górnej warstwy zawiesiny, którą odprowadza się do środka osadnika. Rynna ma dwukrotnie większą wysokość w stosunku do jej szerokości. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



B05B

W. 58950

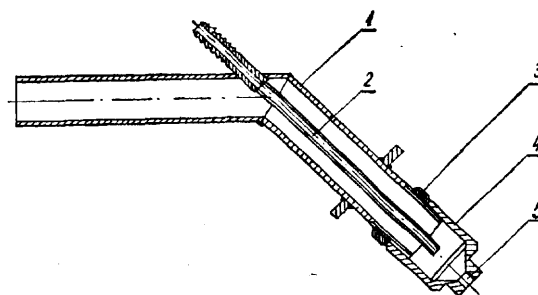
06.02.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Klemens Przystupa, Stanisław Ekielski).

Wtryskiwacz gęstych płynów

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji wtryskiwacza, który umożliwiałby nieprzerwane podawanie płynu, zapewniając jednocześnie właściwe jego rozpylenie.

Przedmiotem wzoru jest wtryskiwacz, przeznaczony do ciągłego podawania do suszarek lub innych urządzeń technologicznych komponentów płynnych mieszanek paszowych, a zwłaszcza melasu. Wtryskiwacz wg wzoru zawiera dwa współosiowo usytuowane przewody (1, 2); wewnętrzny doprowadzający powietrze lub gaz i zewnętrzny doprowadzający tłoczony czynnik. Na nagwintowanym końcu zewnętrznego przewodu (1) nakręcona jest końcówka (4) o kształcie zbliżonym do kubka z umieszczonym w jego dnie wycechowanym otworem (5). (1 zastrzeżenie)



B08B

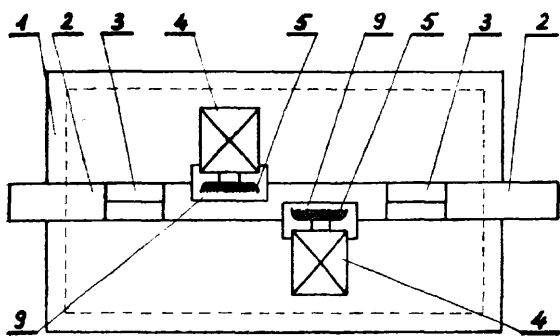
W. 59214

29.03.1978

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „BUDOSTAL-1”, Kraków, Polska (Roman Ryszard Starostka).

Urządzenie do czyszczenia walcówki, zwłaszcza rur

Celem wzoru jest opracowanie urządzenia o prostej budowie. Urządzenie wg wzoru składa się z metalowego stołu (1) wyposażonego w prowadniki (2) i (3) oraz dwa silniki (4) uzbrojone w metalowe, talerzowe szczotki (5). Pod stołem (1) znajduje się zbiornik z zasuwą. Na stole zbudowana jest uchylnie osłona. W miejscu usytuowania szczotek (5) wykonane są w stole (1) i wprowadniku (2) zsypowe otwory (9). (1 zastrzeżenie)



B21D

W. 59128

06.03.1978

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Czesław Wąsowski, Jan Piskón).

Prostowarka do blach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prostowarka do blach o konstrukcji umożliwiającej **samoregulację** docisku rolek prostujących do rolek oporowych także po **przeszlifowaniu** rolek w czasie eksploatacji.

W prostowarce według wzoru prostujące rolki (1) są swobodnie umieszczone na oporowych rolkach (2). Obudowy (3) łożysk oporowych (2) są na stałe umocowane do korpusu (4), zaś prostujące rolki (1) poprzez swoje obudowy (5) łożysk, są umocowane do tego korpusu za pomocą (6) ze sprężyną (7). Oś oporowych rolek (2) są symetrycznie przesunięte względem osi prostujących rolek (1), zaś rolki (2) umieszczone są na **przemian** w obu swoich osiach.

(2 zastrzeżenia)

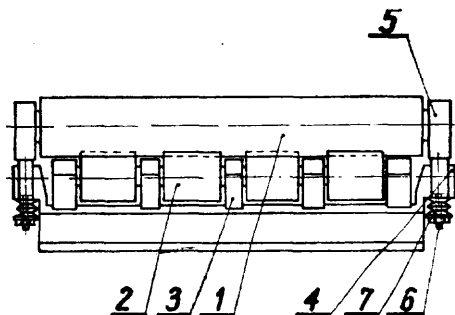


Fig. 1

B21D

W. 59168

13.03.1978

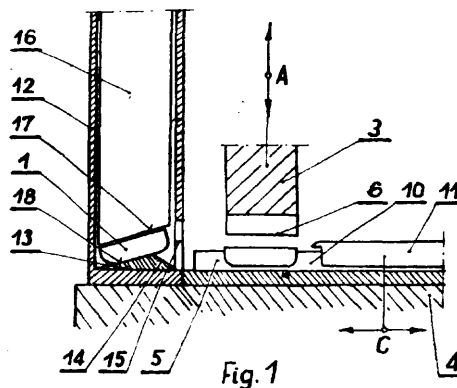
Edward Lorek, Katowice, Zenon Filipiak, Tychy, Polska (Edward Lorek, Zenon Filipiak).

Urządzenie do wykonywania ceowych elementów z taśmy metalowej

Urządzenie zapewnia pewne usuwanie wykonanych elementów oraz łatwe i właściwe magazynowanie tych detali, nadających się zwłaszcza do spinania zwojów wyrobów walcowanych w przemyśle hutniczym.

Urządzenie według wzoru ma jednostronnie przedłużoną matrycę (5), umieszczoną pod suwakiem (3) z mimośrodowym napędem na stole (4) z podajnikiem taśmy, tak aby, tworzyła prowadnicę (10) wyrzutnika (11) o profilu **ceowym**, usytuowanego pod kątem 90° względem kierunku podawania taśmy. Matryca (5) jest drugostronnie wyposażona w co najmniej jeden pojemnik (12) ukształtowanych ceowych elementów (1) odcinanych stemplami matrycy i suwaka, zaopatrzonej w denną wkładkę (13) o trójkątnym przekroju podłużnym, której krótsza wypukła powierzchnia (14)

znajduje się na wlocie (15) do tego pojemnika. Ponadto pojemnik (12) ma dodatkową wkładkę (16) stanowiącą obciążnik magazynowanych ceowych elementów (1), której dolna ukośna powierzchnia (17) jest równoległa do dłuższej wypukłej powierzchni (18) dennej wkładki. (2 zastrzeżenia)



B21D

W. 59194

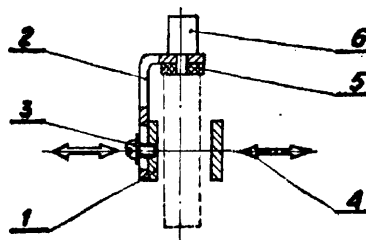
20.03.1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Adrian Kubicki, Jacek Kowalczyk).

Chwytnik manipulatora do współpracy zwłaszcza z urządzeniami do przeróbki plastycznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie przystosowania chwytaka do pracy w warunkach niedokładnego podawania obrabianego detalu przez **wyrzutnik**.

Chwytnik według wzoru użytkowego zakończony określoną ilością szczęk i pracujący w różnych układach kinematycznych, charakteryzuje się tym, że końce szczęk lub szczęki (1) wyposażone są w ograniczniki (2) zamocowane na stałe lub w sposób rozłączny z możliwością ich ustawienia w osi pionowej, a kształt ograniczników (2) określany jest przez kształt obrabianych elementów. Zakończenia ograniczników (2) skierowane są ku osi (4) działania szczęk (1) chwytaka. Ponadto ograniczniki (2) wyposażone są w amortyzator (5) i czujnik położenia (6). (6 zastrzeżeń)



B21D

W. 59203

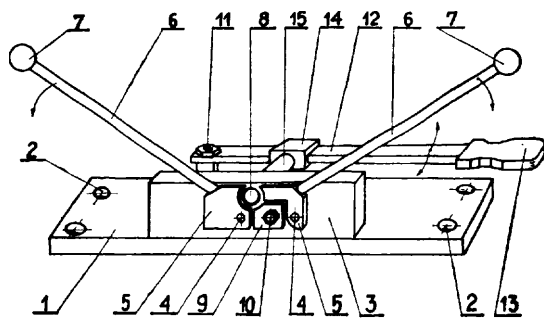
23.03.1978

Zakłady Elektromechaniczne „Elektra”, Spółdzielnia Inwalidów, Warszawa, Polska (Ryszard Wołyński, Bolesław Strzeszewski, Zygmunt Zalewski, Józef Strykowski).

Przyrząd do profilowania zacisków przewodów paliwowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu produkcji zacisków. Przyrząd do profilowania według wzoru użytkowego ma podstawę (1), do której umocowany jest wspornik (3) ze szczękami ruchomymi (5) i szczęką stałą (9). Za wspornikiem (3) do podstawy (1) umocowana jest dźwignia (12) z kołkiem profilującym (15) umieszczonym **suwliwie** w otworze (8).

(2 zastrzeżenia)



B22D

W. 59104

28.02.1978

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Łosiński).

Element formujący do form

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji elementu formującego, która pozwala na stosowanie większych odchylek wymiarowych i mniej dokładnej obróbki mechanicznej. Element formujący do form ma szczególne zastosowanie w formach wtryskowych do wytwarzania światel odblaskowych.

Rozwiązanie według wzoru charakteryzuje się tym, że średnica walca (2) jest równa średnicy koła wpisanego w podstawę grani astosłupa (1). Element formujący do form ma szczególne zastosowanie w formach wtryskowych do wytwarzania światel odblaskowych. (1 zastrzeżenie)

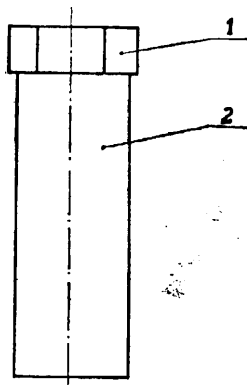


Fig. 2.

B23B

W. 59213

22.03.1978

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Wołek, Stanisław Kukla).

Przyrząd do zabezpieczania łożysk przed zanieczyszczeniem wiórami podczas wiercenia otworów lub nacinania gwintów w tulejach łożysk płynnego tarcia

Przyrząd według wzoru użytkowego służy do skutecznego zabezpieczania łożysk płynnego tarcia przed zanieczyszczeniami jakie występują podczas nawiercania otworów i ich gwintowania w przypadku zerwania się śrub mocujących tak zwaną nasadkę łożyska płynnego tarcia.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że ma kształt dwustopniowej tulei (1) i (2) z dnem (5). W kołnierzu (3) wykonane są otwory (4) o średnicach odpowiadających średnicom otworów na śruby mocujące nasadkę. Wewnątrz przyrządu zamocowane są uchwyty do jego przenoszenia i ustawiania. (1 zastrzeżenie)

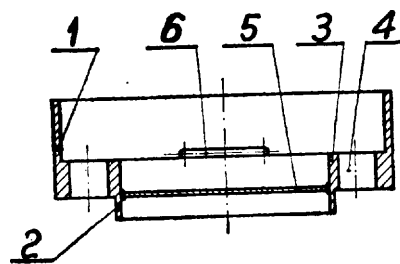


fig.2

B23D

W. 59212

22.03.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Wąchalewski, Stanisław Merc).

Podwójna nożyca gilotynowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie odpowiedniej zbieżności łączonych ze sobą krawędzi blach, dzięki czemu eliminuje się niekorzystne zjawisko powstawania falistości pasma po zgrzewaniu.

Nożyca gilotynowa przeznaczona do obcinania końców w pasmach blach przed procesem zgrzewania charakteryzuje się według wzoru tym, że ma nieruchomą belkę (2) i z symetrycznie po obu jej stronach osadzonymi nieruchomymi nożami (3), (4) oraz dwie belki ruchome (5) i (6) zaopatrzone w noże (7) i (8). Noże (3 i 7) oraz (1 i 8) tworzą dwa zespoły tnące o zbieżnych płaszczyznach cięcia. (1 zastrzeżenie)

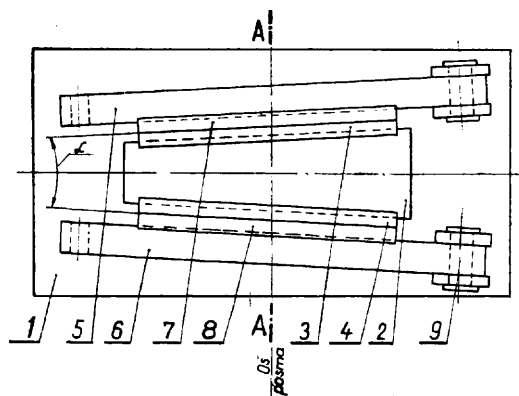


Fig.1

B23G

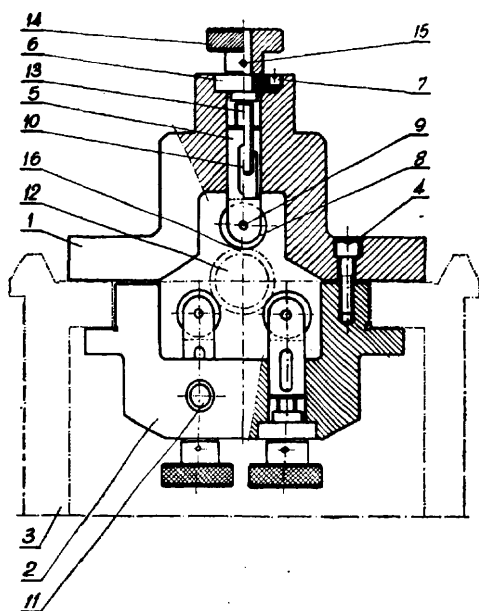
W. 59223

28.03.1978

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Władysław Pyra, Stanisław Krupa).

Podtrzymka do ustawiania osiowości śruby pociągowej tokarki przeznaczona do wykonywania śrub pociągowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie dokładnego ustawienia osiowości śruby pociągowej. Podtrzymka według wzoru charakteryzuje się tym, że górny korpus (1) ma przesuwную tuleję (5) umieszczoną w pionowej osi podtrzymki, natomiast dolny korpus (2) ma dwie przesuwne tuleje (5) umieszczone obok siebie równolegle, w jednakowej odległości, od tej pionowej osi podtrzymki. Podtrzymka ta szczególnie korzystnie nadaje się do ustawiania osiowości długich śrub pociągowych i jest podtrzymką stałą. (1 zastrzeżenie)

**B23K**

W. 59115

01.03.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik k/Lubiina, Polska (Kazimierz Susel, Jan Laruch, Stefan Gajewski).

Urządzenie do cięcia
zwłaszcza strumieniem plazmowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów zewnętrznych urządzenia do cięcia oraz przystosowania tego urządzenia do wycinania elementów o niejednakowych wymiarach lub wycinania małych serii elementów o jednakowych wymiarach.

Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że stół (8) z kłami (9) do kładzenia materiału przeznaczonego do cięcia jest umiejscowiony pod wózkiem (5) suwnicy (6) sterowanej za pomocą przenośnego pulpitu sterowniczego. Na wózku (5) mogący wykonywać dwukierunkowe ruchy, jest zamocowany tnący palnik (1). Stół (8) ma odejmowalne, ustawialne poniżej lub powyżej powierzchni kłów (9), rolki (23) do przemieszczania materiału ponad kłami (9) i oporową listwę (25) do ustawiania tego materiału względem stołu (8).

Na podajniku rolkowym (26) umieszczony jest rolkowy dociskacz (35) materiału do podających rolek (33) tego podajnika. Kły (9) stołu (8) i podajnik rolkowy (26) są wyposażone w śruby niwelacyjne (28). (6 zastrzeżeń)

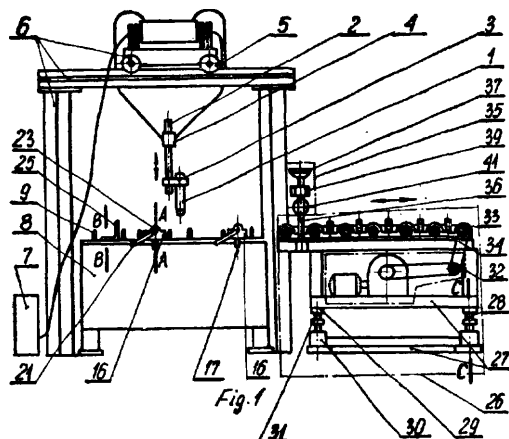


Fig. 1

B23Q

W. 59090

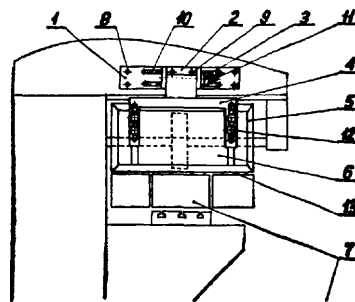
25.02.1978

Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO, Łódź, Polska (Bronisław Kleta).

Osłona do frezarki

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji osłony, żeby można było zakładać i zdejmować obrabiany przedmiot bez konieczności każdorazowego podnoszenia i ustawiania osłony.

Osłona ma według wzoru ekran (6) przezroczysty, oprawiony w ramkę (5), z którą w jej dolnej części związana jest obrotowo, przy pomocy zawiasu (13), dzielona kłapa (7) osłaniająca. (1 zastrzeżenie)

**B23Q**

W. 59118

01.03.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Zygmunt Krawczyk).

Podtrzymka obrabianego materiału

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podtrzymki, żeby nadawała się zarówno do materiałów o przekroju kołowym jak i w postaci arkuszy.

Podtrzymka obrabianego materiału składa się według wzoru z podpierającej głowicy (2) oraz dzielonej kolumny zawierającej prowadnik (5) i prowadnicę (4). Prowadnik (5) jest połączony z głowicą (2), a prowadnica (4) jest połączona z podstawą (1). Głowica (2) zawiera korpus (6) z symetrycznie usytuowanymi w pobliżu pryzmowego wycięcia (8) rolkami (10), oraz nakładkę (7) z rolką (10), połączoną rozłącznikiem (11), (12) z korpusem (6). Podtrzymka ma dwie wymienne głowice. Głowica (2) z łożyskiem zamkniętym jest przeznaczona dla materiałów o przekroju kołowym, natomiast głowica z łożyskiem otwartym dla materiałów arkuszy. (4 zastrzeżenia)

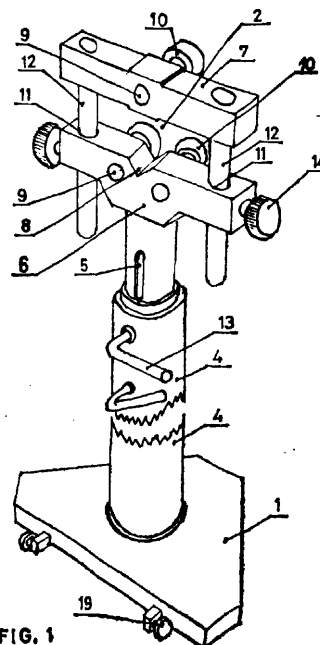


FIG. 1

B23P

W. 59171

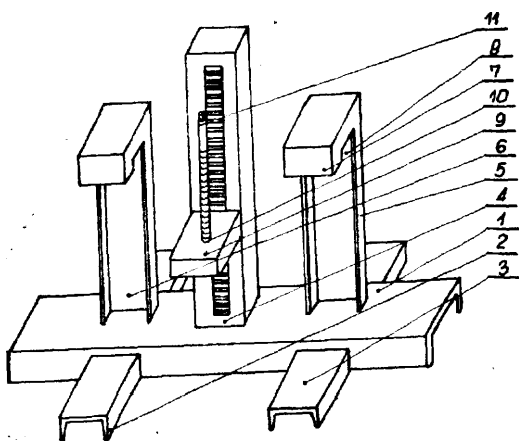
13.03.1978

Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe, Katowice, Polska (Stanisław Tokarski).

Przyrząd do składania resorów

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że na belce (1) podłużnej, usztywnionej belkami (2) i (3) poprzecznymi zamocowany jest lewara (4) zębatkowy pomiędzy słupkami (5) i (6), zakończonymi wysięgnikiem (7), mającym w spodzie gniazdo (8). We wsporniku (9) lewara (4) zębatkowego, w osi gniazda (8) wykonany jest otwór (10) z gwintem na trzpień (11). Przyrząd ma zastosowanie w samochodowych warsztatach naprawczych i wytwórniach resorów przy kompletowaniu nowych lub regenerowanych piór resorów oraz przy demontażu resorów dla wymiany uszkodzonych piór, regeneracji lub konserwacji.

(1 zastrzeżenie)



B24B

W. 59189

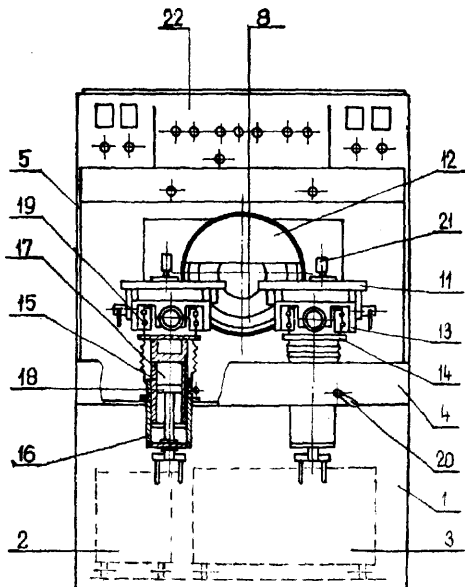
16.03.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Kazimierz Bednarek, Józef Łukasik, Józef Syska, Stanisław Ślusarczyk, Jacek Siwek).

Ostrzarka ścierna

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności ostrzarki i przystosowania jej do ostrzenia noży w dużych seriach w warunkach produkcyjnych.

Ostrzarka ma dwa stoły (11). Każdy ze stołów (11) zamocowany jest według wzoru na cylindrycznej kolumnie (15) stanowiącej prowadnicę przesuwu pionowego stołu (11). Kolumna (15) osadzona jest w tu-



lei (16) przymocowanej na stole do korpusu (1) ostrzarki, a jej wnętrze jest ukształtowane jako cylinder (17) i ma tłok (18) osadzony w dolnej części tulei (16). Stół ma możliwość ręcznego lub hydraulicznego przesuwu w pionie.

Ostrzarka służy do ostrzenia lub regeneracji noży ze stali szybko tnącej i narzędziowej. (2 zastrzeżenia)

B24B

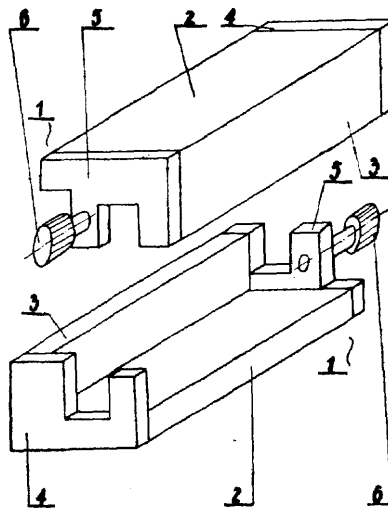
W. 59193

18.03.1978

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Zakłady Przemysłu Elektronicznego „Kazel”, Koszalin, Polska (Józef Skuła, Ignacy Bocian, Leszek Andrzejak, Wiesław Luty).

Uchwyt szlifierski do mocowania płytek, zwłaszcza ceramicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uchwytu zapewniającego otrzymanie płytek o ściśle określonych jednakowych wymiarach oraz zwiększenia wydajności szlifowania. Uchwyt charakteryzuje się tym, że stanowią go rozmieszczone prostopadle względem siebie ścianki (2) i (3), po bokach których znajdują się ścianki boczne (4) i (5) wzajemnie się uzupełniające w sensie zachodzenia na siebie, przy czym w jednej ze ścianek bocznych znajduje się pokrętko dociskowe (6) służące do zaciskania pakietu; płytek. (2 zastrzeżenia)



B28B

W. 59077

23.02.1978

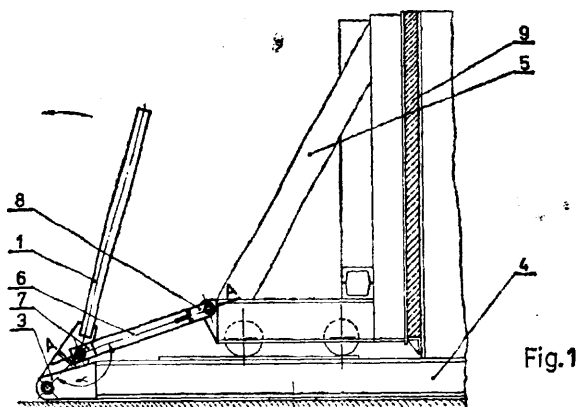
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Andrzej Moledna, Tadeusz Jasiński).

Urządzenie do rozformowywania prefabrykatów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rozformowywania wielkowymiarowych prefabrykatów wytwarzanych w formach usytuowanych pionowo, a zwłaszcza w formach bateryjnych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia do przeprowadzenia procesu odpajania i przemieszczania ruchomego segmentu formy w sposób nie narażający prefabrykaty na uszkodzenia mechaniczne.

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi układ dźwigniowy, którego dolna część obsługowa w postaci dźwigni (1) zakończonej uchem jest usytuowana obrotowo pomiędzy wspornikami (3) tworzącymi widełki i usytuowanymi na belce w osi podłużnej ramy fundamentowej pionowej formy. Cięgło (6) wyposażone na swych końcach w widełki (7) i (8) jest połączone przegubowo z jednej strony z uchem dźwigni (1), a z drugiej strony z segmentem formy (5).

(3 zastrzeżenia)

B29D
B29F

W. 58992

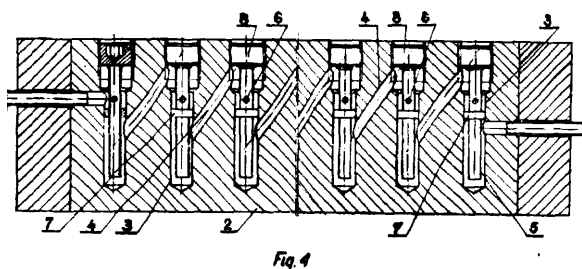
08.02.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Edward Niezgoda, Rafał Wałach).

Dysza szerokoszczelinowa do wyrobu płyt i taśm z termoplastycznych tworzyw sztucznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji dyszy, w której zamiast grzałek elektrycznych ulegających częstym uszkodzeniom, zastosowano płynny czynnik termostatuujący. Przedmiotem wzoru jest dysza szerokoszczelinowa współpracująca z wytłaczarką ślimakową i wahowym urządzeniem schładzająco-odbierającym.

Dysza wg wzoru w korpusie i szczękach (2) profilujących ma kanały (3, 4) przepływowe, połączone z termostatem o wymuszonym obiegu płynu termostatuującego. Wewnątrz kanałów (3) znajdują się tulejki (5) kierujące przepływ płynu termostatuującego do dna tych kanałów, umocowane rozłącznie za pomocą korków (8). (3 zastrzeżenia)



B29F

W. 58956

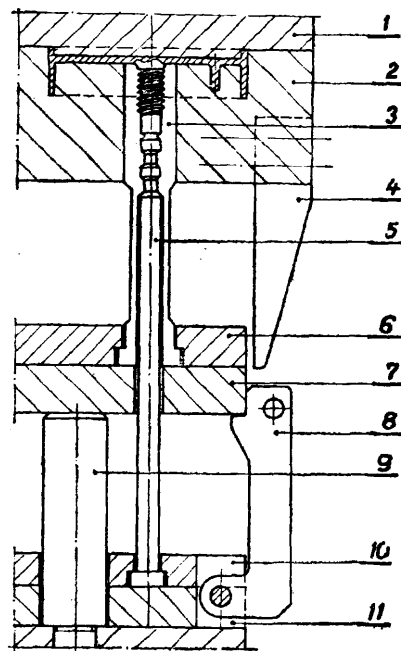
06.02.1978

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Latuszek).

Forma do wytwarzania elementów nieobrotowych z podcięciami lub z gwintem zewnętrznym

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji formy aby usunięcie wypraski było możliwe przy otwieraniu jej tylko w jednej płaszczyźnie. Forma wg wzoru ma dolną parę płyt (10, 11) w której osadzony jest wypychacz (5), który przechodzi przez tuleję (3) osadzoną w górnej parze płyt (6, 7).

Tuleja (3) utworzona jest z segmentów i osadzona drugim końcem w matrycy (2). Ta część tulei (3) ma średnicę większą od części tulei znajdującej się poniżej matrycy (2). Wypychacz (5) ma stożek, który stykając się ze stożkiem na wewnętrznej średnicy tulei (3) powoduje jej rozwarcie. Matryca (2) ma klin (4), a dolna para płyt (10, 11) ma kłamrę (8), która ten klin odchyła. (1 zastrzeżenie)



B29F

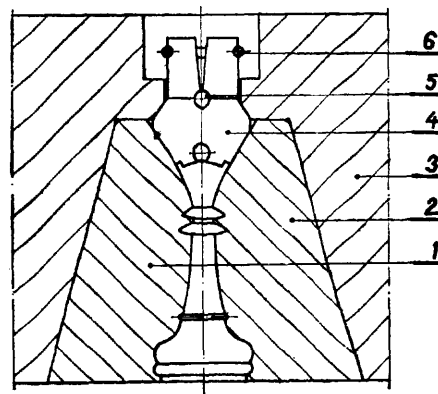
W. 58957

06.02.1978

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Latuszek).

Forma wtryskowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma wtryskowa umożliwiająca wytwarzanie w całości przedmiotów o złożonych kształtach i zakończonych kulą, zwłaszcza bierka do gry w szachy. Forma wg wzoru składa się z matrycy (1), (2) o skośnych powierzchniach zewnętrznych i z wkładki (4). Wkładka (4) złożona jest z segmentów osadcznych na kuli (5). Górne końce segmentów zaopatrzone są w sprężysty pierścień (6). Matryce (1), (2) oraz wkładka (4) umieszczone są w wspólnej obudowie (3). (1 zastrzeżenie)



B60D

W. 58951

07.02.1978

Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów, Zakład Usług Technicznych, Warszawa, Polska (Edward Cyran, Edward Norojczyk).

Linka holownicza

Wzór rozwiązuje zagadnienie likwidacji zwisu linki w przypadku zmniejszenia naprężenia oraz estetycznego przechowywania linki.

Linka holownicza (1) zwinięta jest wokół trzpienia (3) osadzonego w okrągłej obudowie (4). Linka (1) ma na końcach ucha zaczepowe (2), które wychodzą z obudowy (4) poprzez otwory (5). W komorze sprężyny (8) obudowy (4) znajduje się sprężyna spiralna taśmowa (9) zwinięta w kierunku przeciwnym jak linka (1). Na obudowie (4) przy otworze (5) umocowany jest hamulec (10). (3 zastrzeżenia)

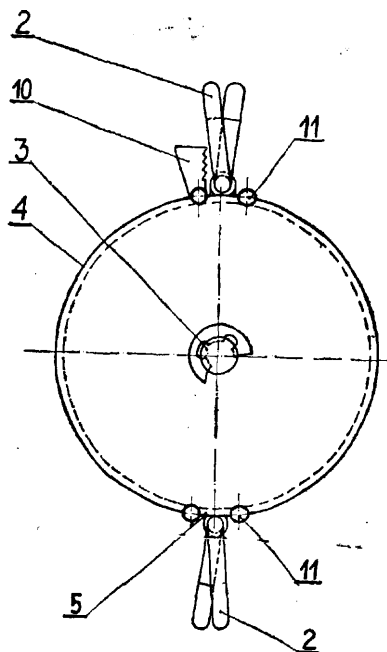


Fig 1

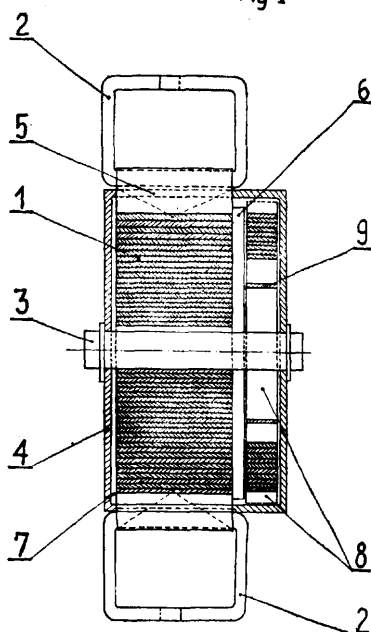


Fig 2

B60P
A01G

W. 59040

16.02.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Acher).

Pomost ładunkowy do zbioru warzyw

Wzór rozwiązuje zagadnienie załadunku warzyw bezpośrednio z pola podczas ich zbierania.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pomost ładunkowy do zbioru warzyw, a zwłaszcza pomidorów i

ogórków. Pomost składa się z ramy (1), zamocowanej rozłącznie za pomocą uchwytów (5) do skrzyni przyczepy rolniczej. Do ramy (1) jest trwale przytwierdzona środkowa półka (2), połączona zawiasowo na obu końcach z bocznymi półkami (3). Położenia robocze lub transportowe tych półek (3) są ustalane elastycznymi cięgnami (4), korzystnie ogniowymi łańcuchami. Dodatkowo położenie pomostu jest usztywniane przy pomocy teleskopowych wsporników (7), połączonych zawiasowo z półką (1) i opartych drugimi końcami o oś przyczepy. (1 zastrzeżenie)

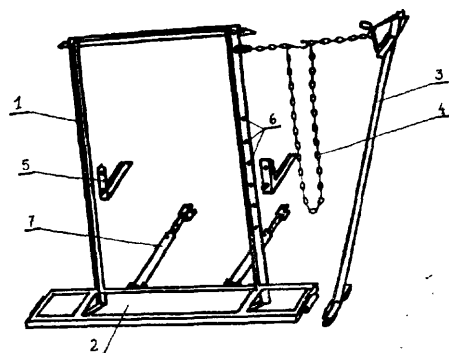


fig. 1

B60R
B62D

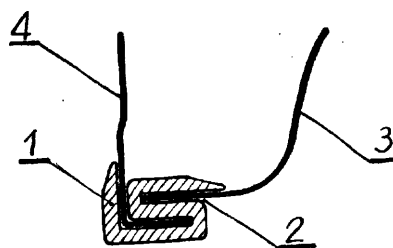
W. 59183

16.03.1978

Stanisław Kasprzycki, Warszawa, Polska (Stanisław Kasprzycki).

Taśma ochronna do karoserii pojazdów mechanicznych

Taśma posiada przekrój poprzeczny o zarysie zbliżonym do kształtu wydłużonej poprzecznie litery S, której koniec (1) jest przedłużony i zbieżny ku górze. Wnęka (2) przeznaczona jest do osadzenia w niej wkładki (3), zabezpieczającej nadkole pojazdu. Po założeniu taśmy koniec (1) szczelnie przylega do zewnętrznej powierzchni błotnika (4). Taśma wykonana jest z gumy lub termoplastycznego tworzywa sztucznego. Przeznaczona jest do zabezpieczania krawędzi karoserii pojazdów mechanicznych, zwłaszcza w obrębie kół, przed uszkodzeniami mechanicznymi i korozją. (1 zastrzeżenie)



B63B

W. 58638

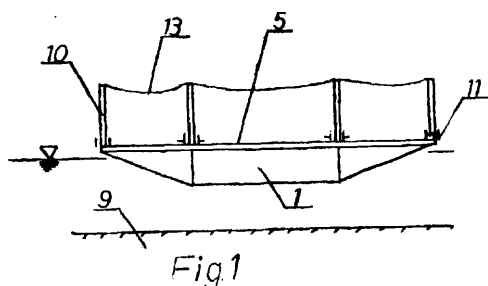
16.12.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Marek Kalisz, Ryszard Spychalski, Janusz Szczurek, Wojciech Prussak).

Platforma pływająca do pomiarów i obserwacji hydrogeologicznych

Pływającą platformę do pomiarów i obserwacji hydrogeologicznych stanowią co najmniej dwie rurowe pławki (1) połączone rozłącznie i przesuwnie względem siebie poprzecznikami, na których jest ułożony i utwierdzony rozłącznie pomost (5) ograniczony ba-

rierkami. Pomost ma co najmniej dwie wziernikowe klapy, z których jedna usytuowana jest przy krawędzi poprzecznej pomostu (5). Barierką stanowią osadzone na przegubie (11) przechylne do pomostu (5) wsporniki (10), na których zawieszono są liny (13). Platforma umożliwia wykonanie badań hydrogeologicznych i geologiczno-inżynierskich dna zbiornika (9) w części wypełnionej wodą. (3 zastrzeżenia)



B63B

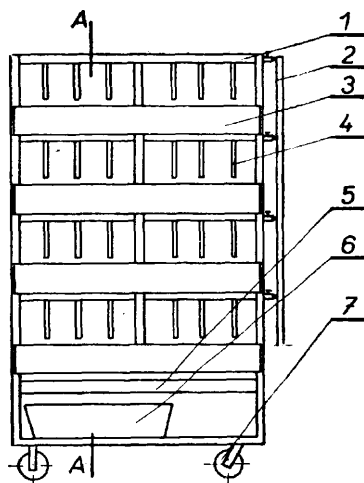
W. 59022

14.02.1978

Krajowy Związek Spółdzielni Rybackich „Ośrodek Rozwoju” Gdynia, Polska (Piotr Konderski-Olexinski, Zdzisław Trancygier).

Wózek do rozmrażania, zwłaszcza bloków ryb

Wózek do rozmrażania, zwłaszcza bloków ryb składa się z dowolnej ilości komór, w których znajdują się pionowe prowadnice (4). Nad każdą komorą jest natrysk (2). Dno komory stanowi ruchoma perforowana blacha zabezpieczająca przed opadaniem ryb po rozmrożeniu. Boki komór z trzech stron stanowią nieruchome perforowane blachy (2). Z przodu komory jest ruchoma blacha (3). W dowolnej części wózka (1) znajduje się komora rozładunkowa ze ślizgami (5). W komorze znajduje się pojemnik (6) obrotu wewnętrznego. Wózek (1) ma w dolnej części cztery koła (7). (1 zastrzeżenie)



B63B

W. 59216

25.03.1978

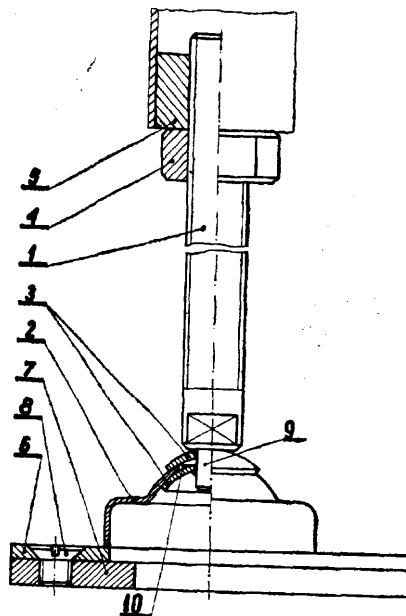
Fabryka Sprzętu Okrętowego „MEBLOMOR”, Czarnków, Polska (Jan Furman, Eugeniusz Pajczyk, Witold Słowik, Marian Liszkowski).

Noga nastawna zwłaszcza do mebli metalowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest noga nastawna zwłaszcza do mebli metalowych przeznaczona do wypoziomowania i zamocowania mebli zwłaszcza na statkach.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonania nogi, szczególnie w zakresie obróbki skrawaniem oraz zmniejszenia zużycia materiału.

Noga nastawna według wzoru użytkowego ma przegub obrotowy utworzony przez zespół dwóch czaszowych płytek (3), z których górna jest osadzona luźno na czopie (9) śruby (1), a dolna jest związana z tym czopem trwale, zaś pomiędzy tymi płytkami jest usytuowana miseczka (2) posiadająca w górnej części otwór (10) o średnicy znacznie większej od średnicy czopa (9), natomiast dolnym obrzeżem miseczka ta jest połączona obwodowo z podstawą (6) nogi. (1 zastrzeżenie)



B63H

W. 59012

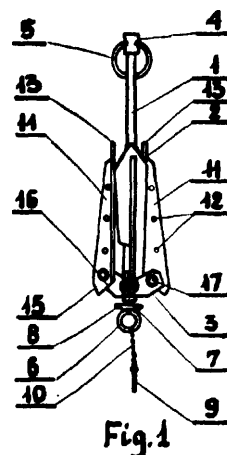
10.02.1978

Zbigniew Spychalski, Warszawa, Polska (Zbigniew Spychalski).

Kotwica składana

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia powierzchni ramion chwytowych oraz zmniejszenia wymiarów gabarytowych.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kotwica, składana, składająca się z trzonu oraz czterech prostopadłych do siebie ramion. Trzon (1) zaopatrzony jest w części dolnej w cztery trwale z nim połączone wsporniki (3), w zamocowany na nim suwliwie kołnierz (7) oraz otwór (8) współpracujący z zawleczką (9). Ramiona (2) składają się z pionowych żeber (11) zakończonych u podstawy krawędziami (15) i (16) oraz półek (13) wyposażonych w części dolnej w wybrania, przy czym ramiona (2) połączone są obrotowo ze wspornikami (3). (1 zastrzeżenie)



B63H

W. 59206

23.03.1978

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Specjalnych Maszyn Elektrycznych Małej Mocy „Mikroma”, Września, Polska (Jan Tomczak, Krzysztof Siutaj, Andrzej Stąpień, Edmund Barylski, Grzegorz Miedziński).

Urządzenie do napędu łodzi

Urządzenie do napędu łodzi ma sprzężony ze śrubą (3) silnik magnetoelektryczny (1) umiejscowiony bezpośrednio w hermetycznej dwuczęściowej obudowie stanowiącej korpus (2) urządzenia. Obudowa ta ma dwa hermetycznie zabezpieczone wkręcanymi zakrywkami (16) otwory i stanowi element konstrukcyjny, w którym są usytuowane łożyska wirnika, magnesy stojana, jarzmo magnesów i **szczotkotrzymacze**.

Korpus (2) jest połączony z rurą (7) zaopatrzoną w regulator tranzystorowy (6) oraz w dwa przesuwne na niej umiejscowione elementy w postaci uchwyty kompletnego (4) i **rumpla** (5). Regulator tranzystorowy (6) jest połączony z akumulatorem za pomocą zewnętrznych przewodów (8) wyposażonych w zaciski (9), a z silnikiem magnetoelektrycznym (1) za pomocą przewodów usytuowanych bezpośrednio w rurze (7) urządzenia. (4 zastrzeżenia)

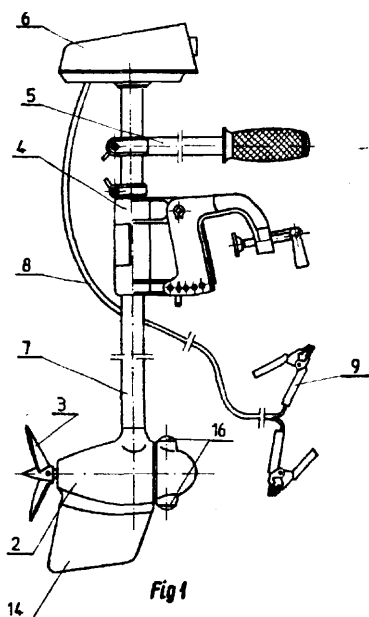


Fig. 1

B65B

W. 59094

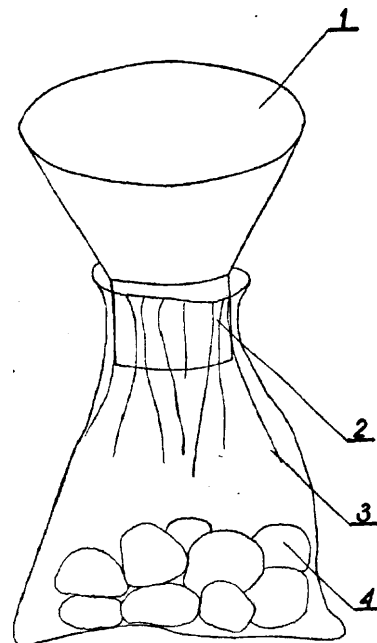
27.02.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz. Polska (Andrzej Stróżyk, Janusz Kryczkowski).

Przyrząd do napełniania elastycznych pojemników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia wprowadzania do elastycznych pojemników materiałów brylastych wraz z cieczami oraz zagadnienie wyeliminowania kontaktu wprowadzanego materiału z rękami człowieka.

Przyrząd do napełniania elastycznych pojemników, toreb, słoików, zwłaszcza materiałami brylastymi, także mieszaninami tych materiałów i cieczy, na stożkowy wyspowiew (1) i walcowy wyspowiew (2). Większa, górna średnica wyspowiewu (1) jest od dwóch do trzech razy większa niż dolna jego średnica, równa średnicy wyspowiewu (2). (1 zastrzeżenie)

B65D
G09F

W. 59019

13.02.1978

Mieczysław Pawłowski, Warszawa. Polska (Mieczysław Pawłowski).

Opakowanie reklamowe na dwie butelki

Opakowanie reklamowe na dwie butelki stanowi prostokątne pudełko zaopatrzone w uchwyt (2) i zapięcie wewnątrz którego umieszczona jest sztywna wkładka (4) w której znajdują się wycięcia (5) na butelki, oraz opaski (6) przeznaczone do mocowania kieliszków, usytuowane na wkładce (4) pomiędzy wycięciami na szyjkę butelki. Na wewnętrznej stronie wieczka pudełka znajduje się przepaska (7) przeznaczona do mocowania serwetek. (1 zastrzeżenie)

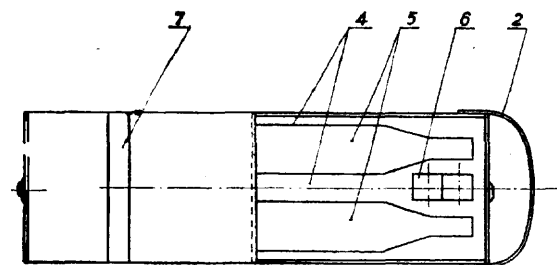


Fig. 3

B65D

W. 59033

14.02.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zygmunt Drzymała, Zenon Jędrzykiewicz).

Pojemnik na sworznie anodowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik na sworznie anodowe, doprowadzające prąd do anody elektrolizera, pozwalający na wbijanie sworzni do anody bez ich obracania i z podnoszeniem na wysokość znacznie mniejszą od długości sworzni. Pojemnik na sworznie anodowe stanowi płyta (1), tworząca ścianę przednią, połączoną na końcach żebrami (2) z płytą (3), tworzącą ścianę tylną.

Pyta (1) jest zaopatrzona w jeden rząd wycięć (4), z których każde jest ograniczone przez dwie powierzchnie płaskie (5) i jedną powierzchnię kształtową (6), stanowiącą odwzorowanie pobocznic górnej części sworzni (7), a szerokość wycięcia (4) jest równa sze-

rokości płyty (1). Płyta (3) jest zaopatrzona w jeden rząd wycięć (8), z których każde jest ograniczone przez trzy powierzchnie płaskie (9) i jedną powierzchnią kształtową (10), stanowiącą odwzorowanie pobocznic dolnej części sworznia (7), zaś szerokość wycięcia (8) jest mniejsza od szerokości płyty (3).
(1 zastrzeżenie)

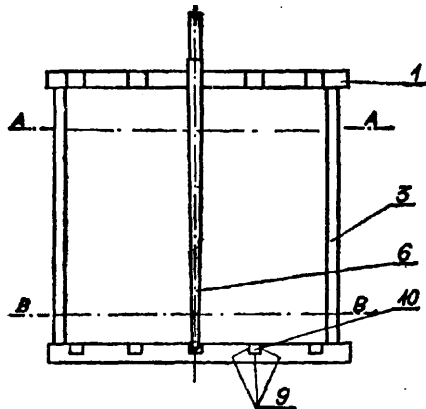


Fig. 1.

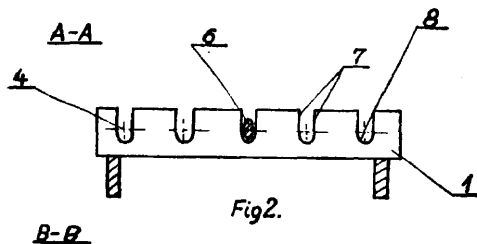


Fig. 2.

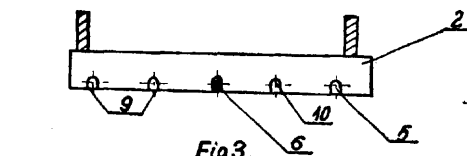


Fig. 3.

B65G

W. 58826

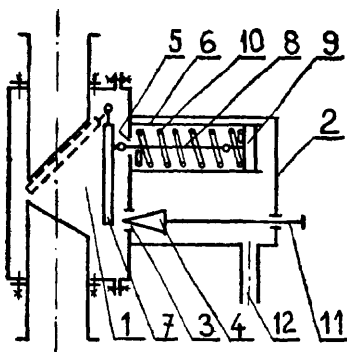
06.01.1978

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”,
Kraków, Polska (Jerzy Piechowski).

Słuzka pneumatyczna

Wzór rozwiązuje zagadnienie pneumatycznego sterowania przysłony kanału transportowego.

Słuzka pneumatyczna, stosowana zwłaszcza do poczynienia pneumatycznej naciśnieniowej, ma komorę (1) połączoną rozłącznie, z przystawką (2), której ściana jest równocześnie jedną ze ścian komory (1). W komorze (1) znajduje się otwór (3) z regulowanym prześwitem stożkiem iglicy (4), wylot (5) cylindra (6) oraz przysłona (7) połączona z tłokiem (9) tłoczyskiem (8). Przysłona (7) uruchamiana jest tłokiem (9) działającym pod ciśnieniem powietrza wprowadzanego króćcem (12) do przystawki (2).
(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 58928

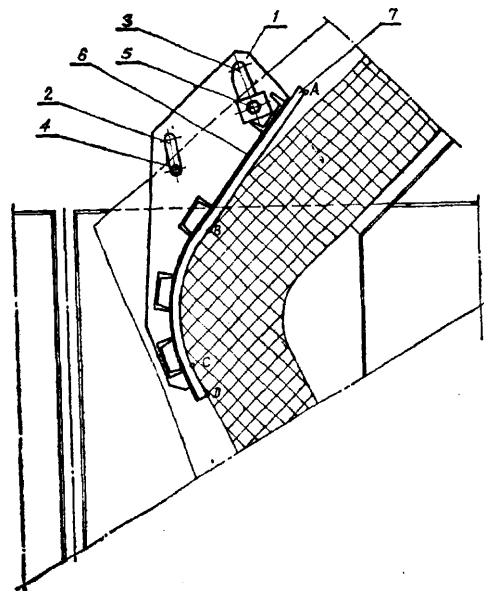
01.02.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zygmunt Gutorski, Kazimierz Adamaszek, Ireneusz Ratajczak, Roman Tkaczyk, Alfred Badura).

Urządzenie wyhamowujące strugę materiału ziarnistego na przesypie

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapobiegania dodatkowemu rozdrabnianiu materiału ziarnistego na przesypie.

Urządzenie wyhamowujące strugę materiału ziarnistego, zwłaszcza węgla na przesypie, umieszczone na przesypie nad strugą transportowanego materiału ziarnistego, składa się z konstrukcji nośnej (1) sztywno połączonej z wyprofilowaną blachą czołową (6) zaopatrzoną w wykładzinę (7) korzystnie gumową. Kąt nachylenia urządzenia w stosunku do strugi materiału jest regulowany.
(4 zastrzeżenia)



B65G

W. 58991

08.02.1978

Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cernaro”, Łódź, Polska (Tadeusz Bartoszkiewicz, Konrad Mync, Wiktor Bem).

Urządzenie do oddzielania włókien od powietrza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów urządzenia, wyeliminowania zjawiska owijania i zacierania włókna zdejmującego i wyeliminowania drgań.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma perforowany bęben (1), podparty z jednej strony na rolkach umieszczonych na wspornikach, przymocowanych do ściany obudowy (5), a z drugiej strony ułożyskowany w jednym łożysku, którego łożyskowa oprawa, połączona jest ze wspornikiem. Drugi koniec wspornika przymocowany jest do ściany obudowy (5). We wnętrzu bębna (1) znajduje się zamocowana do bocznej tarczy (16) tuleja (17), w osi której umieszczony jest zasysający powietrze wentylator (4).

Wentylator ma gumowe pierścienie (24) umieszczone pomiędzy tulejami (20, 22) osadzonymi na ułożyskowanym wałku (19). Włókna z perforowanego bębna (1) strącane są do zasobnika za pomocą zdejmującego wałka który ma piastę (29) z kołnierzem (30), przymocowane do ściany obudowy (5) tworzą z kołnierzem (30) wąską szczelinę. Łożyskowa oprawa (32) zdejmującego wałka ma odkręcaną tylną pokrywę (35) połączoną śrubami (33) z przednią pokrywą (34).
(2 zastrzeżenia)

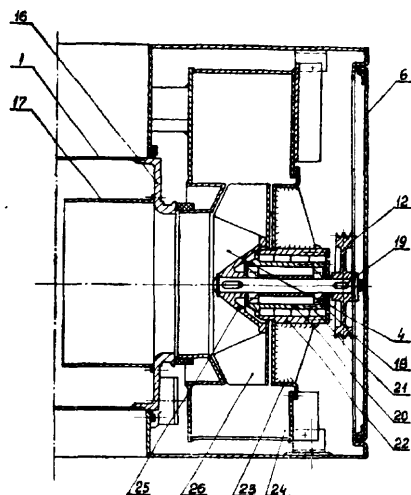


Fig. 3

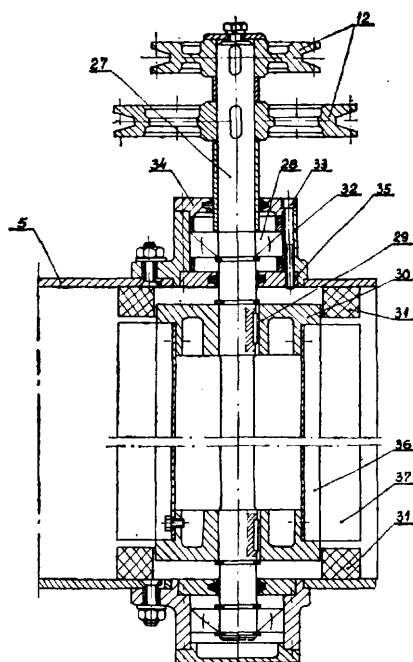


Fig. 4

B65G

W. 58999

10.02.1978

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Camillo Cienfuegos, Mińsk Mazowiecki, Polska (Andrzej Szuba, Tadeusz Gryka).

Pojemnik do składowania i transportu przedmiotów w kształcie pierścieni, zwłaszcza obręczy zestawów kołowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie usprawnienia wielokrotnej czynności rozładowywania i załadowywania luzem położonych obręczy kół oraz polepszenia warunków bhp.

Pojemnik wykonany jest w postaci stojaka zawierającego podstawę utworzoną z trzech ramion (1) połączonych współosiowo i rozmieszczonych równomiernie na obwodzie, do których w równej odległości od środka podstawy zamocowane są prowadniki (3) ustawione prostopadle do podstawy. Prowadniki (3) zakończone są u góry zaczepami (5) współpracującymi z trójramiennym zawieszem. (1 zastrzeżenie)

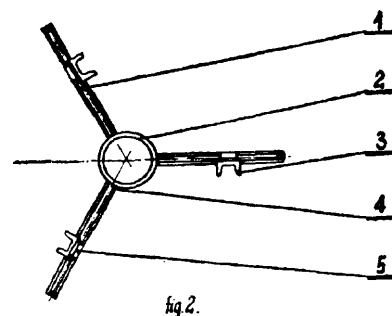


fig. 2.

B65G

W. 59916

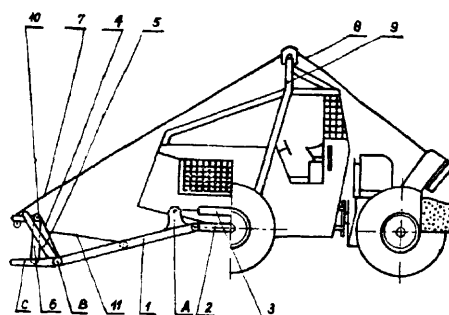
01.03.1978

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Białystok, Polska (Kazimierz Bielawski).

Urządzenie do ładowania drewna
zwłaszcza dłużyć

Urządzenie według wzoru stanowi rama (1), która jednym końcem umocowana jest przegubowo do ciągnika, przy czym unoszenie i opuszczanie ramy realizowane jest przy użyciu siłownika (3). Na drugim końcu ramy na poprzeczce (B) zamontowany jest opór (5) i wyrzutnik (6) połączony linką (7) poprzez rolkę (8) i wspornik (4) z bębnum wyciągarki ciągnika.

Urządzenie według wzoru pozwala na zwiększenie wydajności, poprawia bezpieczeństwo pracy i zwiększa stopień wykorzystania sprzętu w gospodarstwach leśnych. (1 zastrzeżenie)



B66C

B60P

B62B

B66F

W. 59180

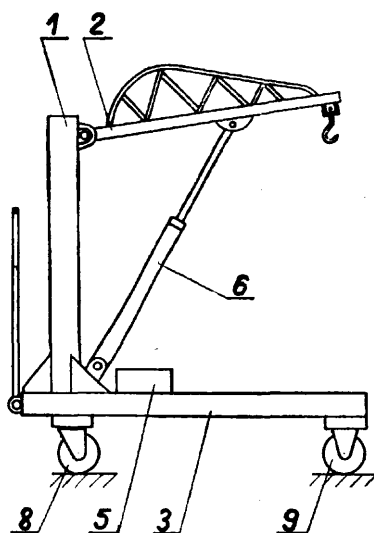
15.03.1978

Państwowe Gospodarstwo Rolne, Ińsko, Polska (Władysław Terebecki, Henryk Praszczyk).

Żuraw

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawienia stabilności i zwiększenia udźwigu żurawia.

Żuraw przeznaczony jest do podnoszenia ciężarów i przewożenia ich na niewielkie odległości, na przykład w magazynach lub w halach montażowych. Żuraw ma słup (1) zamontowany na podwoziu jezdnym (3) i połączony z wysięgnikiem (2). Podwozie jezdne (3) w widoku z góry ma kształt litery U. Do podwozia jezdnego (3) przymocowane są cztery koła, z których co najmniej dwa koła (8) są kołami skrętnymi. (3 zastrzeżenia)



B66F

W. 58529

30.11.1977

Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego
nr RU 22509

Stanisław Kapłonowski, Warszawa, Polska (Stanisław Kapłonowski).

Dźwignik siodłowy, jeżdżący po obrzeżach kanału rewizyjnego dla pojazdów

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stabilności podniesionego pojazdu i odciążenia siłownika. Dźwignik siodłowy, jeżdżący po obrzeżach kanału rewizyjnego dla pojazdów, posiada wózek jezdny o re-

gulowanym rozstawie. Regulację rozstawu dokonuje się przez przesuwanie trzpieni wewnątrz rur nośnych, łączących płyty boczne wózka. Na rurach nośnych (2) umieszczony jest hydrauliczny siłownik (5), a po jego obydwu stronach ustawione są na rurach nośnych (2) dwie przesuwne podstawki (6).

Każda z podstawek (6) składa się z pionowej rury (7) z poprzecznymi otworami i z umieszczonego wewnątrz niej przesuwanego trzpienia (11) z poprzecznymi do swej osi identycznymi otworami. Pionowa rura (7) zamocowana jest do płyty podstawy. Szerokość tej płyty jest większa od gabarytu, patrząc w przekroju, rur nośnych (2). Do boków płyty są przymocowane dwa fartuchy ograniczające a w osi rury (7) od jej spodu osadzona jest śruba (13) z nakrętką mocującą (14) dolną obejmę (15). (2 zastrzeżenia)

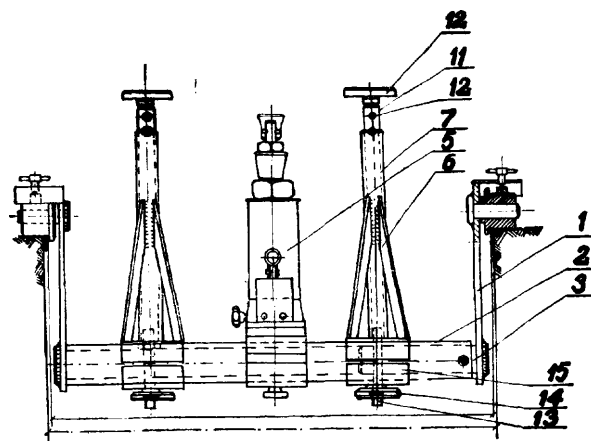


Fig.1

DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

C10B

W. 59130

06.03.1978

Zakłady Koksownicze „Wałbrzych”, Wałbrzych, Polska (Eryk Kaczmarczyk, Jan Bednarek, Zenon Stelmach, Stanisław Grabowski).

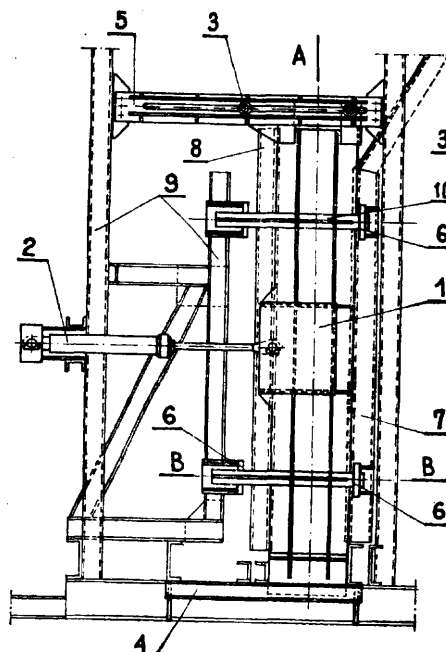
Czołowa ściana ubijnicy wsadnicy

Wzór rozwiązuje zagadnienie centrowania i ryglowania czołowej ściany w położeniu roboczym.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czołowa ściana ubijnicy wsadnicy spełniająca funkcję drzwi ubijnicy maszyny wsadowej mającej zastosowanie w koksownictwie.

Czołową ścianę (1) stanowi jednolita konstrukcja, do której przymocowany jest jednym końcem siłownik (2), a drugim końcem do konstrukcji wsadnicy (9). Czołowa ściana (1) posiada w górnej części rolki prowadzące (3) w szynach (5), a w dolnej części jest ograniczona zderzakiem (4). Element ryglujący stanowią prowadnice (10) wraz z zaczepami (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C W. 59049 18.02.1978

Instytut Melioracji i Użytków Zielonych, Falenty, Polska (Wojciech Rayski, Zofia Kamińska, Andrzej Górski).

Płyta ubezpieczeniowa do hydrantu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta przeznaczona do umacniania podłoża wokół hydrantu, stosowana w wodociągach wiejskich. Płyta wykonana jest jako prefabrykat z dwóch jednakowych półpięści (1) dosuniętych do kolumny hydrantu (2). Półpięście (1) mają przekrój trapezu równoramiennego, przy czym jego mniejszy bok (3) jest tworzącą powierzchni zewnętrznej półpięści (1).

(1 zastrzeżenie)

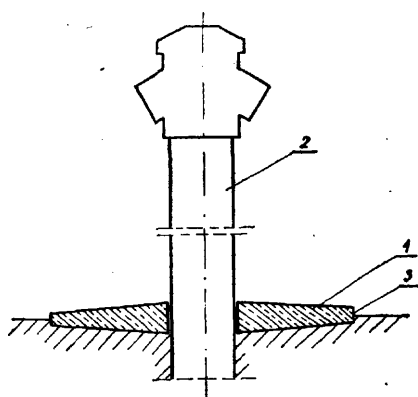


Fig. 1

E03C W. 59095 27.02.1978

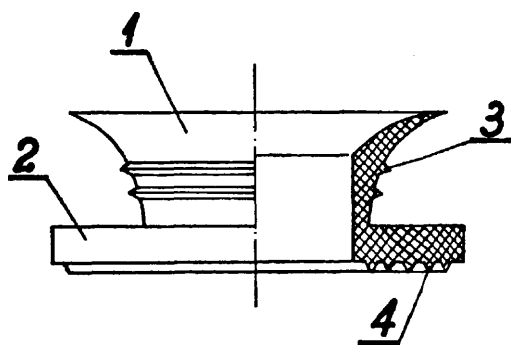
Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Zdzisław Płachciński, Eugeniusz Adolf, Bohdan Bresler).

Uszczelnienie spustu wanny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności połączenia spustu wanny z syfonem.

Uszczelnienie spustu wanny mające postać kielichowej uszczelki (1) z kołnierzem (2) w dolnej części charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni kielichowej uszczelki (1), w środkowej części łuku, znajdują się trójkątne występy (3) okalające tę część uszczelki (1), na dolnej zaś powierzchni kołnierza (2) znajdują się również trójkątne występy (4) rozmieszczone koncentrycznie.

(1 zastrzeżenie)



E03D W. 59162 10.03.1978

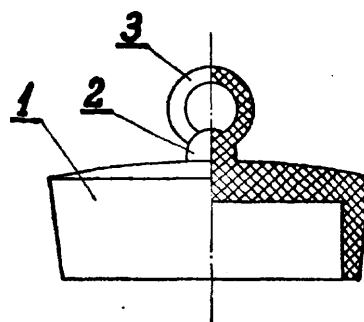
Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Zdzisław Płachciński, Eugeniusz Adolf, Bohdan Bresler).

Korek do otworu spustowego syfonu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **zapewnienia** wygodnego uchwytu do umieszczania lub wyjmowania korka z otworu spustowego syfonu.

Korek (1) do otworu spustowego syfonu **umywalki**, zlewozmywaka lub wanny, mający postać wydrążonego od spodu stożka ściętego charakteryzuje się **tym**, że na górnej powierzchni korka (1) jest usytuowana współosiowo półkulista kopułka (2) z **uformowanym** kolistym pierścieniem (3) stanowiącym uchwyt, przy czym korek (1), kopułka (2) oraz pierścień (3) stanowią jednolitą całość.

(1 zastrzeżenie)

E04B W. 58959 08.02.1978
E04F

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (**Edward** Olszak, Wojciech Reising, Marian Sarapata, Eugeniusz. Kapuściński).

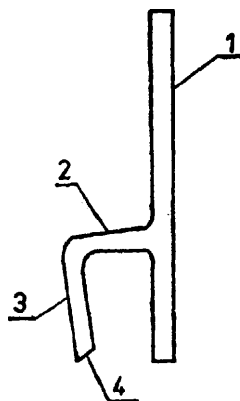
Element uszczelniający

Celem wzoru jest zwiększenie dokładności uszczelnienia złącza dwóch płyt elewacyjnych.

Element uszczelniający wg wzoru składa się ze ściany tylnej (1) półki (2) odchylonej o 1° od płaszczyzny prostopadłej do ściany tylnej (1) i ściany licowej (3). **Ściana** licowa (3) zakończona ściętym pod kątem 45° kapinoskiem (4), jest odchylona o 1° od płaszczyzny prostopadłej do półki (2), ściany tylnej (1) i ściany licowej (3). **Ściana** licowa (3) zakończona ściętym pod kątem 45° kapinoskiem (4) jest odchylona o 1° od płaszczyzny prostopadłej do półki (2).

Element uszczelniający służy do uszczelniania poziomych spoin płyt elewacyjnych w budownictwie.

(1 zastrzeżenie)



E04B

W. 59075

22.02.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Janusz Strączek).

Prefabrykowana wielonawowa konstrukcja ramowa budynku

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia materiału budowlanego przy jednoczesnym zwiększeniu pojemności szatni łączuszkowej łazni i eliminacji wystających ze ścian rygli typowych elementów krzyżowych.

Prefabrykowana wielonawowa konstrukcja ramowa budynku wykonana ze znanych elementów krzyżowych charakteryzuje się tym, że jedna z naw jest prostokątną nawą wielopiętrową o modułowej wysokości piętra (1) a pozostałe nawy (2) mają piętra o podwójnej wysokości piętra modułowego, uzyskanej przez zastosowanie nietypowej pionowej wkładki słupowej (3) o wysokości piętra modułowego usytuowanej między częściami pionowymi znanych elementów krzyżowych (4), przy czym słupy tych naw posiadają na wysokości każdego piętra po dwa złącza (5). (1 zastrzeżenie)

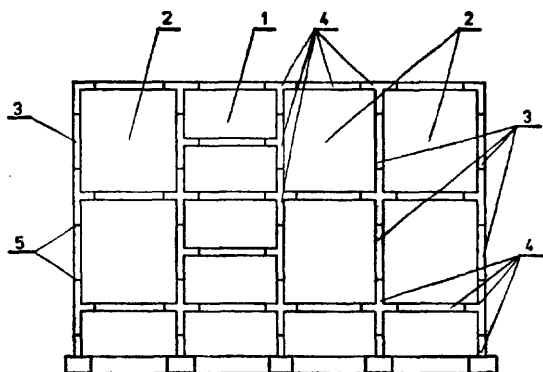


Fig.1

E04D

W. 58929

01.02.1978

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Mieczysław Dziwoń, Marian Słopecki).

Rynna dachowa

Przedmiotem wzoru jest rynna stosowana w budownictwie mieszkaniowym zastępująca deficytowe materiały w postaci blach ocynkowanych, cyny itd.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rynna dachowa utworzona z połówek rur (1) wykonanych z polichloru winylu, łączonych na zakładkę. Złącza są klejone i skręcane obejmami (2) i śrubami (3). Rura spustowa (10) połączona jest złączem kielichowym z króćcem (9) ukształtowanym przez wyciągnięcie szyjki z dna rynny. (3 zastrzeżenia)

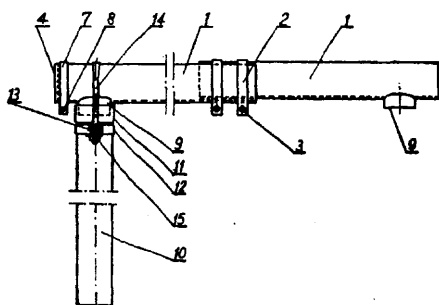


Fig.1

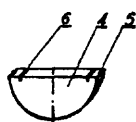


Fig.2

E04D

W. 59010

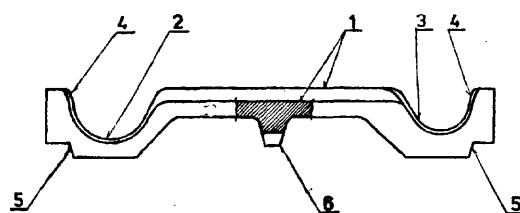
10.02.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Marian Kozłowski, Roman Zieleziński, Irena Gajdzik).

Przekładka dla gąsiorów zawiasowo falistych

Celem wzoru jest umożliwienie układania mokrych gąsiorów i ich sztapkowania bez obawy uszkodzenia. Przekładka wg wzoru służąca do składowania mokrych gąsiorów zawiasowo falistych ma część faliastą (1) i na bokach dwa wgłębienia półkoliste (2), (3) dla części zawiasowej.

Na skrajniach wgłębień (2), (3) znajdują się pochyle płaszczyzny centrujące (4), którym odpowiadają pochyle płaszczyzny centrujące (5) umiejscowione pod spodem przekładki. Pod spodem przekładki w środku znajduje się faliste żebro (6), równoległe do części zawiasowej. (1 zastrzeżenie)



E04G

W. 59086

25.02.1978

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu „Beton-Stal”, Warszawa, Polska (Jerzy Bekesiński, Bohdan Radziński, Bogdan Stryczyk).

Forma do wykonania próbek w kształcie sześciangu do badania wytrzymałości betonu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności formy oraz zmniejszenia trudności związanych z odspojeniem ścian formy od próbek betonowych. Forma według wzoru stanowi konstrukcję jednolitą to jest ściany boczne (1) zamocowane są przegubowo do ściany spodniej (2), zaś ściany-przegrody (3) zamocowane są nierozłącznie do ścian bocznych (1).

Montaż formy według wzoru polega na jej skręceniu przy pomocy dwóch śrub (4) bez dodatkowych zabiegów. Otwarcie formy po zabetonowaniu jest możliwe dzięki zastosowaniu specjalnej nakrętki motylkowej (5), która wyposażona jest w dwa kołnierze ściskający i rozpierający. (2 zastrzeżenia)

Fig.1

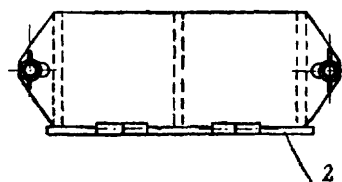
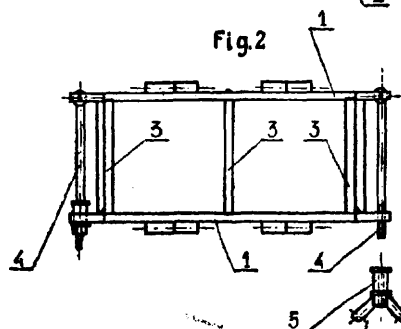


Fig.2



E04H

W. 59117

01.03.1978

Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego, Gliwice, Polska (Wojciech Krężel, Czesław Jakubiec, Paweł Tkacz).

Maszt oświetleniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest maszt oświetleniowy wolnostojący, stosowany do oświetlania terenów otwartych zwłaszcza placów budowy.

Maszt charakteryzuje się tym, że do segmentów (1) masztu przymocowane są **ceownikowe** prowadnice (2), w których przesuwają się rolki (3) reflektorowej platformy (4). Maszt połączony jest z podstawą (8) przy pomocy śrub (12), o prostej konstrukcji, umożliwiające skierowanie strumienia światła na dowolne miejsce wymagające dobrego oświetlenia. (1 zastrzeżenie)

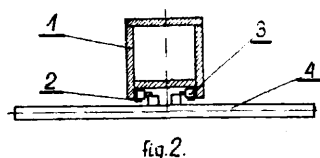


fig. 2.

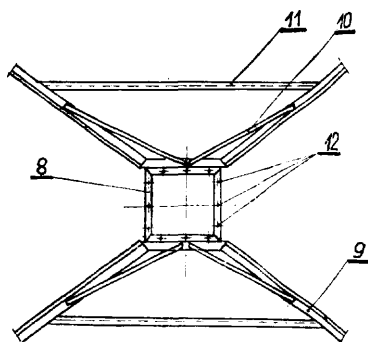


fig. 3.

E04H

W. 58941

04.02.1978

E04B

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Edmund Gilewski, Zygmunt Harenza).

Dom mieszkalny wolnostojący

Celem wzoru jest wyeliminowanie dodatkowych usztywnień, w kierunku podłużnym w ścianach zewnętrznych, zmniejszenie ciężaru części nadziemnej domku oraz możliwość dokładnego wypełnienia materiałem izolacyjnym przestrzeni między słupkami pionowymi.

Dom według wzoru charakteryzuje się tym, że ściany zewnętrzne parteru i poddasza mają szkielet drewniany w postaci słupków konstrukcyjnych (1), których położenie ustalone jest poprzez ukośnie mocowane łąty (2) pod kątem 45° w stosunku do podwaliny (3) lub słupka (1), po zewnętrznej i wewnętrznej stronie ściany. Przestrzeń między łątami wypełniona jest wełną mineralną (4).

Strop nad parterem składa się z żeber drewnianych opartych na oczepach ścian, na których są ułożone prasowane płyty wiórowe stanowiące podkład pod **podłogę** poddasza. Strop użytkowej części **poddasza** stanowią jętki konstrukcji dachowej, do których są przybite od dołu łąty, a do nich od dołu płyty suchego tynku. Przestrzeń między łątami i jętkami wyłożona jest wełną mineralną. Układ konstrukcyjny więźby dachowej jest krokwiowo-jętkowy. Właściwe pokrycie dachowe stanowią płyty azbestowo-cementowe faliste. (4 zastrzeżenia)

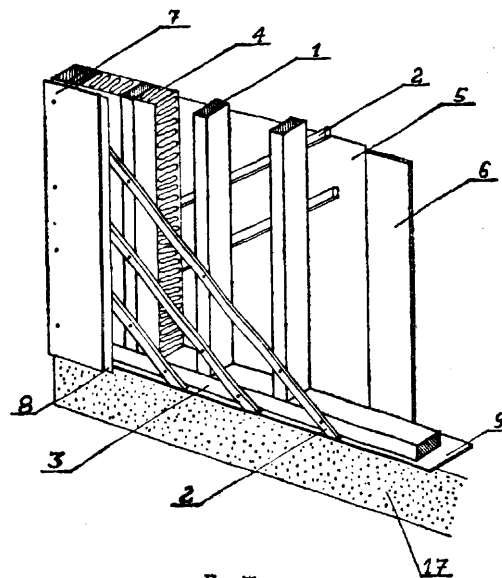


Fig. 3

E06B

W. 59113

01.03.1978

Ryszard Szyłman, Bydgoszcz, Polska (Ryszard Szyłman).

Złącze ram okiennych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze, **służące** do wielokrotnego łączenia i rozłączania części okiennych ram dwuszybowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia procesu łączenia i rozłączania części ram **okiennych**. Złącze według wzoru stanowi płaski krążek (1) **ma-**jący odczep (2), oraz dwa otwory (4) **rozmieszczo-**ne koncentrycznie względem osi krążka, przy czym otwory (4) zakończone są otworami kolistymi (5).

(1 zastrzeżenie)

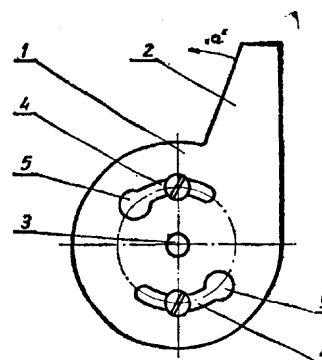


Fig. 3

E21B

W. 59142

08.03.1978

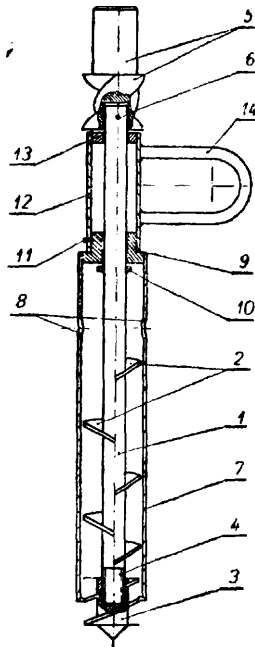
Główny Instytut Górnicstwa, Katowice, Polska (Krzysztof Żywirski, Ignacy Kadłuczka).

Urządzenie do odsuwania zwiercin

Urządzenie jest przeznaczone do usuwania zwiercin z otworów wykonywanych w skałach, zwłaszcza wierconych pionowo w dół, z zastosowaniem górniczych wiertarek obrotowych. Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzeń, która pozwala na szybkie i łatwe usunięcie **zwiercin** z otworu, wyeliminowanie klinowania wiertła i konieczności wykonywania otworów głębszych od planowanych.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi go żerdź (1) z obwodowymi, podającymi łopatkami (2), połączona z jednej strony ze ślimakiem (3), a z drugiej z końcówką (5) spiralnego wiertła. Żerdź (1) jest umieszczona obrotowo wewnątrz rurowego pojemnika (7), zaopatrzonego w górnej części w wyladowcze otwory (8). Ponadto urządzenie ma przedłużacz, w postaci tulei (12) umieszczonej pomiędzy pojemnikiem (7) i końcówką (5) wiertła.

(2 zastrzeżenia)



E21B

W. 59179

15.03.1978

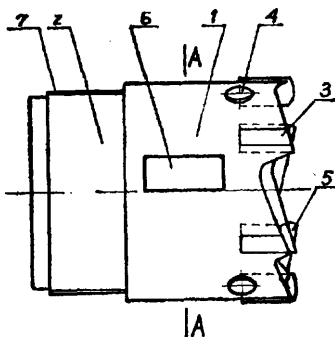
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Helmut Blochel, Zygmunt Jaromin, Leonard Skowron, Ryszard Ptak, Marek Kaczewski, Jan Hałota, Dymitr Niesterek).

Koronka rdzeniowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji koronki rdzeniowej, która pozwala na lepsze wykorzystanie tworzywa słupka z węgla spiekane w procesie skrawania.

Koronka rdzeniowa o przekroju rurowym składa się z części urabiającej (1) i mocującej. W części urabiającej (1) zakończonej zębami (5) znajdują się według wzoru słupki skrawające (3) o przekroju kołowym wykonane z węglików spiekanych. Ostrza słupków skrawających (3) usytuowane są w otworach nawierconych na pewną głębokość, przy czym są one osadzone w zębach (5) ścianki koronki tak, iż każdy ze słupków wystaje poza powierzchnię zewnętrzną i wewnętrzną koronki. Ponadto koronka ma prowadzące słupki (4). Prowadzące słupki (4) osadzone są przelotowo i symetrycznie na powierzchni bocznej urabiającej części (1).

(1 zastrzeżenie)



E21B

W. 59174

15.03.1978

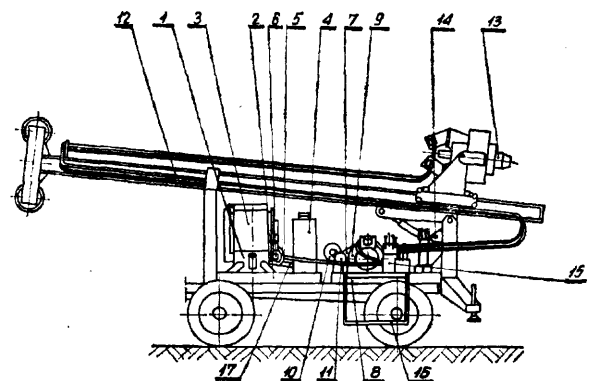
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Jerzy Jaworski, Janusz Dukaczewski, Juliusz Zaborowski, Janusz Kucharski, Andrzej Higersberger, Leszek Grzegorzewski).

Urządzenie wiertnicze

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie użyteczności urządzenia wiertniczego przez zastosowanie zblokowanych zespołów wiertniczego i napędowego, co zapewnia łatwość ich wymiany w przypadku awarii jednego z mechanizmów roboczych.

Urządzenie wiertnicze do wykonywania otworów geologicznych charakteryzuje się według wzoru tym, że na podwoziu znanego pojazdu rozłącznie umieszczony jest zblokowany napędowy zespół (1), składający się z ramy (2), na której trwale zamocowany jest spalinowy silnik (3), zbiornik (4) z medium, hydrauliczne pompy (5) napędzane mechanizmem (6) przeniesienia mocy. Na podwoziu pojazdu umieszczony jest również zblokowany wiertniczy zespół (7), składający się z ramy (8), na której trwale zamocowana jest bębnowa wciągarka (9), szarpak (19), pomocniczy bęben (11), maszt (12) z osadzoną przesuwnie obrotową głowicą (13), mechanizm (14) do stawiania masztu (12) i sterownicze stanowisko (15) z podestem (16). Pompy (5) połączone są ze zbiornikiem (4) i z wiertniczym zespołem (7) elastycznymi przewodami (17).

(1 zastrzeżenie)



E21B

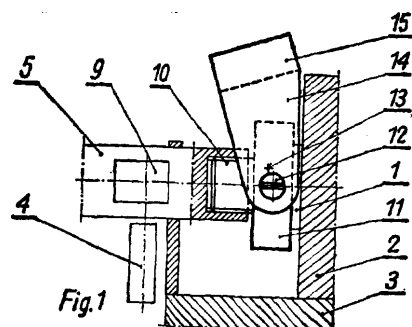
W. 59190

18.03.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Eugeniusz Sierszecki, Jan Świerniak, Gwidon Majer).

Wiertnica, zwłaszcza do wykonywania długich otworów w podziemiach kopalń

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wiertnica, wyposażona w obrotowe wrzeciono przemieszczane wzdłużnie na prowadnicy zaopatrzonej w końcowy klucz pneumatyczny dla chwytania przewodu wiertniczego przy rozkręcaniu i dokładaniu żerdzi.



Wzór rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności demontowania wiertniczego przewodu wiertniczego.

Rozwiązanie według wzoru charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy mechaniczny klucz do rozkręcania żerdzi (5). Klucz ten stanowi obejma (15) zbliżona kształtem do litery „U”, połączona przegubowo za pomocą nastawnego wysięgnika (14) z pierścieniem (11) osadzonym na obrotowym wrzecionie (1).

(1 zastrzeżenie)

E21C

W. 58945

06.02.1978

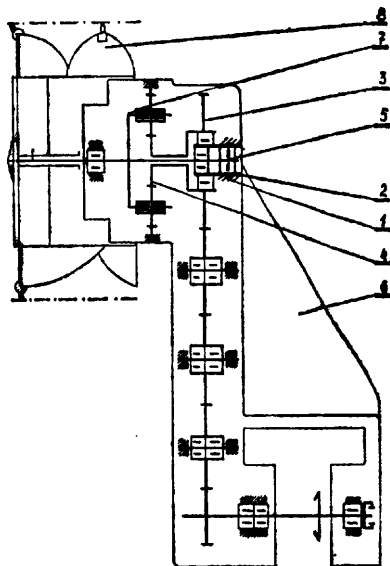
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jan Fedyszak, Andrzej Błażewicz, Krystyna Korde, Zbigniew Tarnawski, Bogusław Styński).

Głowica ramionowa kombajnu węglowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest głowica ścianowego kombajnu węglowego, wyposażona w ramię z przekładnią obiegową jako ostatni stopień przełożenia, charakteryzuje się tym, że ma tuleję (2) osadzoną w otworze (1) ramienia (6) i główny wał (5) ułożyskowany wewnątrz tulei (2). Koło słoneczne (4) jest ułożyskowane na zewnątrz tulei (2).

Odciążenie wału głównego od momentu zginającego pochodzącego od sił międzyzębnych koła zębatego co pozwala na zmniejszenie średnicy tego wału, a w konsekwencji zmniejszenie średnicy gardzieli.

(1 zastrzeżenie)



E21C

W. 59068

21.02.1978

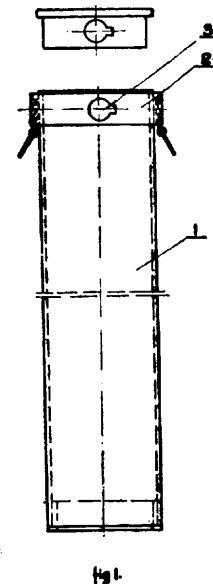
Spółdzielnia Pracy Odlewników Metali „Elektromet”, Mysłowice, Polska (Stefan Kwinta, Zenon Cwiek, Henryk Gołba, Ludwik Wańtuch).

Ładownica na zapalniki elektryczne

Wzór rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego przechowywania i transportu oraz zabezpieczenia przed kradzieżą zapalników elektrycznych przez osoby nieupoważnione, szczególnie w górnictwie.

Ładownica na zapalniki elektryczne składa się ze znanego płaszcza kadłuba z dnem, taśmy nośnej ze sprzączkami i ogniem oraz przykrywki (2) wsuwanej do górnej części płaszcza (1) kadłuba i patentowego zamka (3) z kluczem zabezpieczonych obudową, stanowiących trwałe zamknięcie a zarazem połączenie przykrywki (2) i płaszcza (1) kadłuba ładownicy.

(1 zastrzeżenie)



E21D

W. 59067

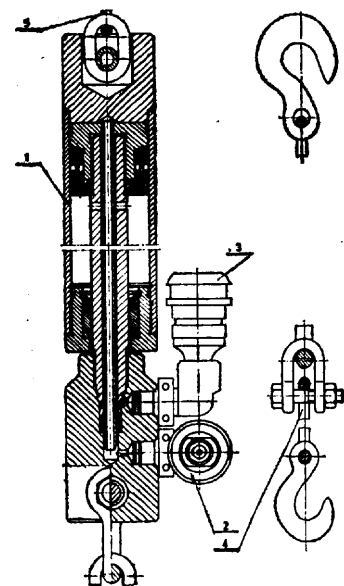
21.02.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Piotr Schmelter, Stefan Szczepońnik, Wiesław Borek, Karol Ficoń, Stanisław Husakowski).

Urządzenie hydrauliczne do wyciągania wyrobionych stojaków hydraulicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyciągania stojaków z dalszej odległości od linii zawałowej stropu.

Urządzenie hydrauliczne do wyciągania wyrobionych stojaków indywidualnych stosowane zwłaszcza w ścianach zawałowych, składa się ze znanego hydraulicznego siłownika (1), zaopatrzonego w zawór (2) do wyciskania tłoka oraz w zawór (3) do wciągania



tłoka siłownika, przy czym zawory (2 i 3) przystosowane są do zakładania pistoletu służącego do zasilania emulsją indywidualnych stojaków hydraulicznych, a na obu końcach siłownika (1) umocowane są przegubowo ciągniki (4 i 5), z których jedno umocowane jest do rozpory, a drugie do robionego stojaka.

(1 zastrzeżenie)

E21D

W. 59114

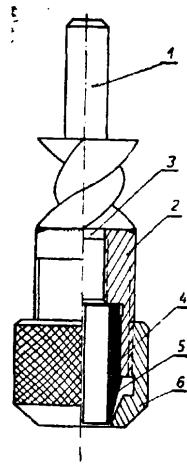
01.03.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Ignacy Kadłuczka, Krzysztof Żywirski).

Przyrząd do łączenia prętów kotwionych z głowicami wiertarek górniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu, która umożliwiłaby pewne połączenie gładkich prętów kotwionych z nagwintowaną końcówką, z głowicą obrotowej wiertarki.

Przyrząd składa się z końcówki górniczego wiertła (1), do której trwale przymocowany jest uchwyt zaciskowy. W skład uchwytu zaciskowego wchodzi: kadłub, szczęki zaciskowe i nakrętki. Kadłub (2) charakteryzuje się tym, że ma otwór w postaci dwóch cylindrycznych odcinków (3) i (4) o różnych średnicach. Szczęki zaciskowe (5) usytuowane są w odcinku (4) o większej średnicy. Odcinek (3) otworu kadłuba ma nacięty gwint wewnętrzny przystosowany do połączeń z końcówkami prętów kotwionych z nagwintowaną końcówką. (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 59137

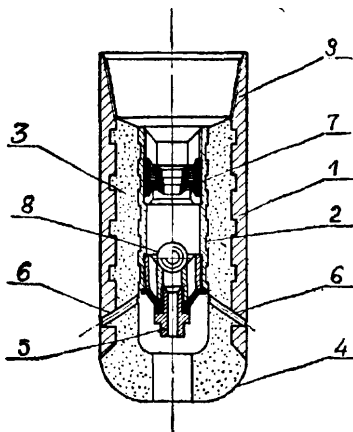
07.03.1978

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu, Wołomin, Polska (Zenon Galik, Adam Kilar).

But samozatłaczający do rur okładzinowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest but samozatłaczający do rur okładzinowych mający zastosowanie przy zapuszczaniu rur okładzinowych do otworu wiertniczego.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji buta zatłaczającego, która umożliwi ciągłe zatłaczanie zapuszczalnych rur okładzinowych, co zabezpiecza bezawaryjne dojście rur do określonej głębokości i nie dopuszcza do ich zgniecenia.



Rozwiązanie wg wzoru charakteryzuje się tym, że powyżej prowadnika (4) znajduje się wymienny samoregulujący dławik (5) regulujący wpływ płynu do wnętrza rur. Na wysokości tego dławika (5) znajdują się kanały cyrkulacyjne (6) przez które przepływa nadmiar płynu ze strefy międzyrurowej do wnętrza rur. W górnej części gniazda (2) znajduje się pierścień uszczelniający (7), który łącznie z kulą (8) stanowi zawór zwrotny buta. (1 zastrzeżenie)

E21F

W. 59066

21.02.1978

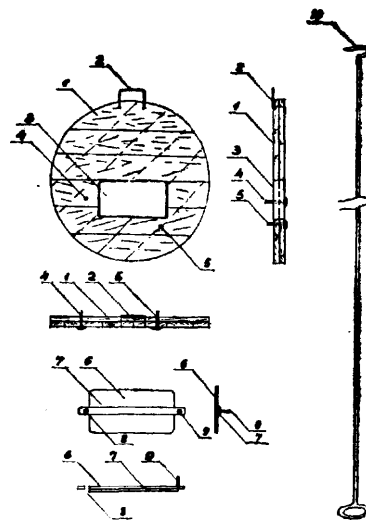
Wojewódzki Zarząd Inwestycji Rolniczych, Szczecin, Polska (Kazimierz Dutkiewicz, Lucjan Zakrzewski).

Przystawka szybrowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego urządzenia piętrzącego nie wymagającego obsługi.

Przystawkę szybrową do piętrzenia i rozrządu wody dla celów nawodnienia oraz małej retencji, ze stałym poziomem zwierciadła wody, na wlotach rurociągów i przepustów rurowych stanowi okrągły blat (1), złożony z dwóch warstw desek, o średnicy odpowiadającej wpustowi rury wlotowej, z uchwytem (2) do przenoszenia, otworem przelewu (3), bolcem obrotu szybra (4), bolcem oporu szybra (5) z zamontowanym szybrem (6) z blachy, wzmocnionej żebrem (7) z otworem obrotu szybra (8) z bolcem zaczepu haka (9) wraz z hakiem (10). (1 zastrzeżenie)

Ark. 1



E21F

W. 59069

21.02.1978

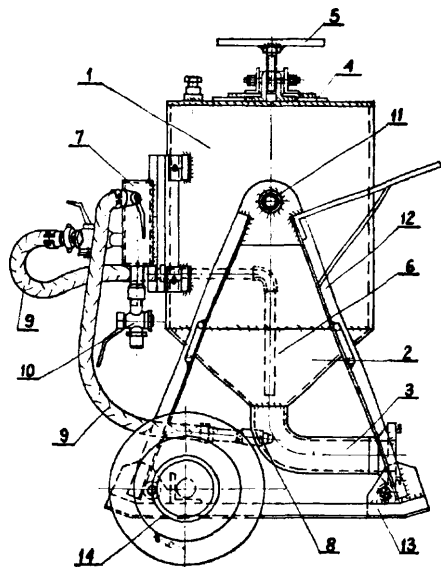
Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Maciej Zareba, Edward Pasko, Józef Polewka, Henryk Ziemowski, Henryk Małachowski).

Urządzenie do opylania wyrobisk górniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie równomiernego podawania pyłu w strefę działania strumienia sprężonego powietrza oraz dostosowania gabarytów urządzenia do opylania wyrobisk znacznie oddalonych od trójki elektrycznej.

Urządzenie do opylania wyrobisk górniczych pyłem kamiennym ma walcowy zbiornik (1) zakończony lejem (2), wykonanym w formie ściętego stożka, którego średnica mniejszej podstawy jest równa średnicy rury wylotowej (3) odprowadzającej mieszankę pyłowo-powietrzną.

Zbiornik (1) zawieszony jest za pośrednictwem czopów (11) na konstrukcji nośnej (12) wspartej na ramie (13), zaopatrzonej w dwukołowe podwozie (14), które umożliwia transportowanie urządzenia bezpośrednio po szpaku wyrobiska w dowolne miejsce chodnika, znacznie oddalone od trakcji elektrycznej i wskutek tego niedostępne dla dużych poruszających się po szynach **kilkuzbiornikowych** urządzeń odpylających. (1 zastrzeżenie)



E21F

W. 59209

22.03.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego im. „XXX-lecia PRL”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Leopold Łukosz, Alojzy Ucher, Jerzy Jankowski).

Urządzenie do przesuwania napędu przenośnika zgrzeblowego

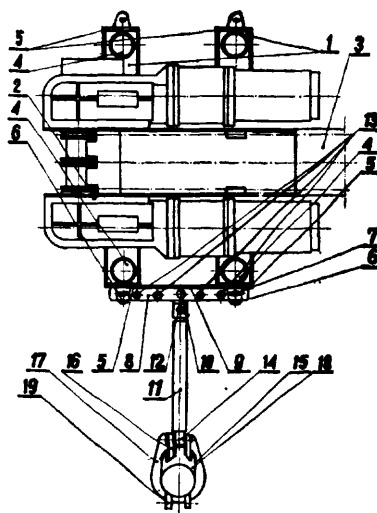
Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z dwóch płóz ślizgowo-rozporowych (1) przymocowanych poprzecznie i rozłącznie do dolnej części korpu-

su (2) napędu i/lub stacji zwrotnej przenośnika zgrzeblowego oraz belki prowadzącej (8) przymocowanej do płóz poprzez płytę czołową (5) wraz z zaczepami (6) za pomocą sworzni (7).

Belka prowadząca (8) ma kształt korytka z otworami (13) dla mocowania czopa (10) przesuwaka poziomego przesuwania (11) za pomocą sworzni ustalającego (12). Drugim końcem przesuwaka poziomego przesuwania (11) łączy się ze stopką rozporową (15) za pomocą czopa (14). Stopa rozporowa (15) posiada płytę oporową (17), ogranicznik (18) wykonany z odcinka rury której oś tworzy z osią pionową kąt ostry. Dla umożliwienia przesuwania napędu i/lub stacji zwrotnej przenośnika zgrzeblowego od strony czoła wnetki ścianowej stopa rozporowa (15) posiada bliźniaczo umieszczone przeguby sworzniowe (16, 19) jak również płazy ślizgowo rozporowe (1) posiadają na wszystkich końcach płyty czołowej (5) wraz z zaczepami (6).

Urządzenie według wzoru nadaje się do stosowania zarówno w wyrobiskach poziomych jak i słabo nachylonych przy współpracy ze wszystkimi znanymi typami przenośników ścianowych zgrzeblowych.

{1 zastrzeżenie}



DZIAŁ F

MECHANIKA; **OŚWIETLENIE**; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

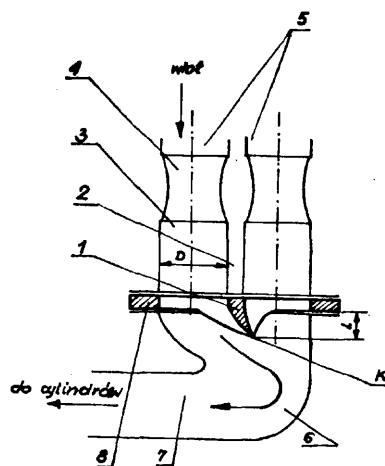
W. 58948

06.02.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Janusz Januła, Antoni Leśniak, Zbigniew Miller, Stefan Szczeciński).

Kierownica sterująca przepływem mieszanki w silniku gaźnikowym z dwugardzielowym gaźnikiem

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że kierownica (1) sterująca przepływem mieszanki w silniku gaźnikowym z dwugardzielowym gaźnikiem ma dwa otwory przepływowe mieszanki wyprofilowane tak, że łączą one w sposób płynny wylotowe kanały (3) gardzieli gaźnika z otworem wlotowym kołnierza mieszalnikowej komory (6) kolektora wlotowego, przy czym wysokość kierownicy (L) jest równa od 0,4 do 0,6 średnicy (D) wylotowego kanału gardzieli gaźnika. Kierownica według wzoru użytkowego zmniejsza opory przepływu mieszanki z gaźnika do kolektora wlotowego oraz poprawia napełnienie poszczególnych cylindrów silnika. (2 zastrzeżenia)



F04D

W. 58946

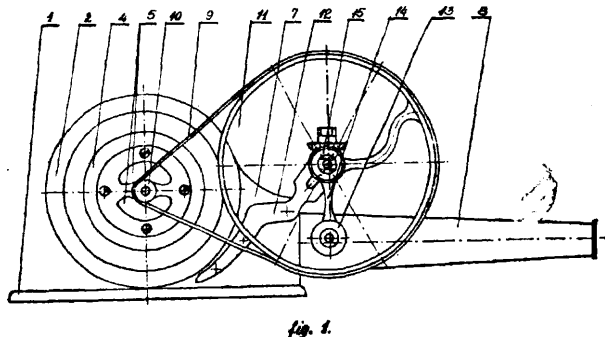
06.02.1978

Bogdan Brukwicki, Alojzy Mańczak, Tadeusz Szeib, Poznań, Polska (Bogdan Brukwicki, Alojzy Mańczak, Tadeusz Szeib).

Dmuchała mechaniczna z napędem ręcznym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dmuchała mechaniczna z napędem ręcznym stanowiąca urządzenie pomocnicze do rozpalania ognia w kominkach i utrzymywania żarzenia węgla drzewnego w samowarach.

Dmuchała mechaniczna o napędzie ręcznym ma podstawę (1), na której umieszczony jest walcowy bęben (2), wewnątrz którego znajduje się trójkątkowy wirnik wentylatora. W bocznych ściankach bębna są zamocowane pierścienie (4) stanowiące miejsce ułożyskowania wirnika i w których są wykonane otwory wlotowe (5) powietrza zasysanego. Otwór wylotowy znajduje się na obwodzie bębna i poprzez wylotową komorę (7) przechodzi w kierującą powietrze wylotową rurę (8). Napęd na kółko (10) umieszczone na osi wirnika (3) jest przenoszony za pomocą klinowego paska (9) z głównego koła napędowego (11) umieszczonego na wysięgniku (12) umocowanego do obudowy komory wlotowej (7). Przeniesienie siły napędowej z rączki (13) następuje poprzez ramię dźwigni (14) za pośrednictwem różnicowej mechanicznej przekładni (15) składającej się z trzech stożkowych zębatach kół. (1 zastrzeżenie)



F04D

P. 59150

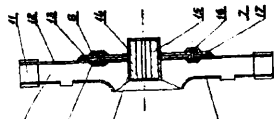
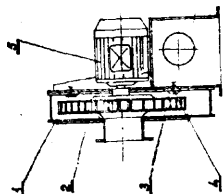
09.03.1978

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe, Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice, Polska (Czesław Grabczyński, Stanisław Machnik, Jerzy Stępowski).

Wysokoprężny wentylator promieniowy jednostrumieniowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wentylatora całkowicie odpornego na agresywne działanie par i gazów, szczególnie takich jak fluorowodór, chlorowodór, bromowodór, chlor, siarkowodór itp.

Wysokoprężny wentylator promieniowy jednostrumieniowy z wirnikiem osadzonym bezpośrednio na wale silnika elektrycznego wykonany jest w całości z polipropylenu, charakteryzuje się tym, że wirnik (12) z polipropylenu nałożony jest na stalową piastrę (15) kołnierzem (17), do której jest przymocowany za pomocą nitów (16) obustronnie osłoniętych pokrywkami (8) z polipropylenu. (2 zastrzeżenia)



F04N

W. 59042

17.02.1978

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Zbigniew Piętka, Kazimierz Duszak).

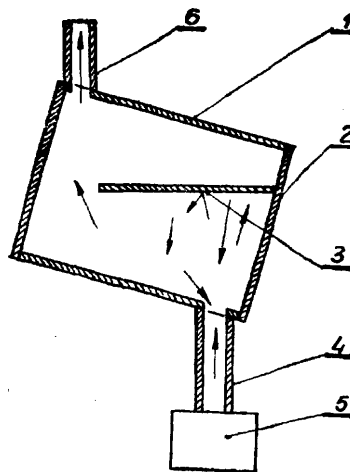
Tłumik olejowy zwłaszcza do pomp próżniowych

Tłumik olejowy zwłaszcza do pomp próżniowych służy do zabezpieczenia przed wydostawaniem się oleju z pompy wraz ze strumieniem powietrza.

Tłumik stanowi zbiornik w kształcie walca, który jest pochylony pod kątem 45° względem płaszczyzny poziomej. Wewnątrz walca (1) do denka (2) przytwierdzona jest przegroda (3) o szerokości zbliżonej do średnicy walca i długości około $\frac{3}{4}$ wysokości walca, a usytuowana równolegle do płaszczyzny poziomej.

Z pompy próżniowej (5) przewodem wlotowym (4) przepływa strumień powietrza zanieczyszczonego olejem, natrafia na przegrodę (3), na której następuje wykoplenie się oleju. Oczyszczony strumień powietrza przepływa przewodem wylotowym (6).

(1 zastrzeżenie)



F21V

W. 59015

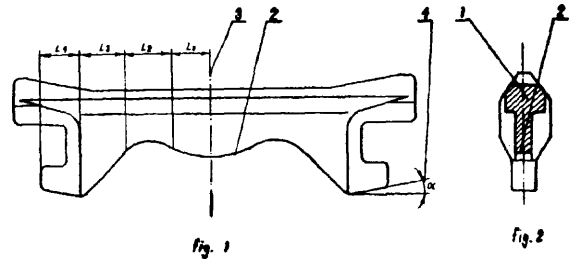
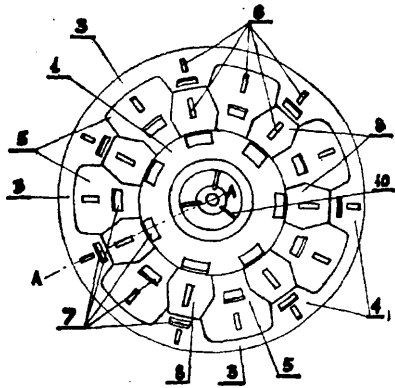
13.02.1978

Jerzy Ambroszkiewicz, Warszawa, Polska (Jerzy Ambroszkiewicz).

Abażur

Przedmiotem wzoru użytkowego, znajdujący zastosowanie w oświetleniu mieszkań i obiektów użyteczności publicznej, eliminujący stosowanie dolnych elementów konstrukcyjnych. Abażur ma element konstrukcyjny w postaci drażnej czaszy (1) o powierzchni podzielonej na klipy (3) i (4), posiadające dwa, występujące na przemian, rodzaje ukształtowania. Klin (3) posiada wystający na kształt schodka element (5) w środkowej części czaszy, wyposażony w pionową szczelinę (6) oraz umieszczony nad nią prostokątny otwór (7).

Klin (4) posiada wystający na kształt schodka element (8) wyposażony w analogiczną szczelinę (6) i otwór (7) w górnej części czaszy, a pod elementem (8) na wysokości elementu (5) wykonany jest na powierzchni czaszy jeszcze jeden rząd prostokątnych otworów (7), poniżej których znajdują się szczeliny (6). Znajdujące się na powierzchni czaszy (1) trzy rzędy otworów (7) i szczelin (6) umieszczone są na trzech wysokościach i skierowane są pod coraz większym kątem do osi pionowej abażura w kierunku do góry. (1 zastrzeżenie)



F24C

W. 59088

25.02.1975

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-METRIX”, Tczew, Polska (Roman Malinowski, Tadeusz Wojdyło, Lucjan Sitkiewicz, Ryszard Mazurowski, Marian Jaworski, Mirosław Que-lla).

Wyciąg nadkuchenny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wyciąg nadkuchenny z wymuszonym obiegiem powietrza, przeznaczony do usuwania na zewnątrz pomieszczenia oparów i zapachów z nad trzonu kuchennego lub innych miejsc pracy.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wyciągu, która pozwala na zwiększenie wydajności i sprężu wyciągu oraz stosowanie wyciągu do kanału wentylacyjnego o znacznej długości np. w budynkach wielokondygnacyjnych.

Wyciąg według wzoru ma wentylator bębnowy o osi poziomej umieszczony w dyfuzorze spiralnym (4), silnik elektryczny (2), zamocowany poprzez wsporniki (5,6) do boku dyfuzora i górnej ściany obudowy (1) i instalację elektryczną (20) na podkładce izolacyjnej (19).

Wirnik wentylatora stanowią przylegające do siebie, połączone połączeniami bagietowymi (14), dwie tarcze (7,8) zaopatrzone na obudowie w łopatki (9). Prawa tarcza (7) przechodzi w środku w stożek (12) zakończony zamocowaną na końcu wału (3) piastą (13). Końce łopatek (9) połączone są pierścieniami (16).

(4 zastrzeżenia)

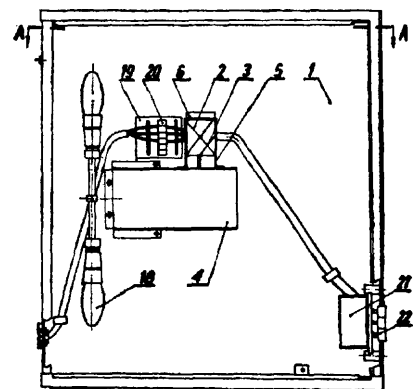


Fig. 2

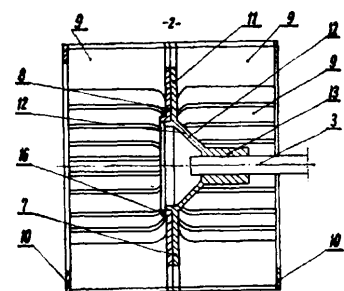


Fig. 3

F21V

W. 59047

18.02.1978

Adam Leichardt, Kraków, Polska (Adam Leichardt).

Abażur

Abażur według wzoru użytkowego składa się z obudowy (1) wykonanej z dzianiny i umieszczonych wewnątrz elementów rozprężających (2). Rozwiązanie według wzoru pozwala na zmianę kształtu abażura, poprzez zmianę położenia elementów rozprężających.

(1 zastrzeżenie)

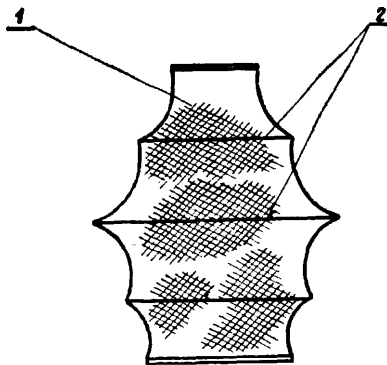


Fig. 1

F23H

W. 59147

09.03.1978

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Alfred Mizer, Leopold Królikowski, Stanisław Cierpiński, Teodor Nowak, Stanisław Radziej).

Rusztowina

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego kształtu rusztowiny, który zapewnia zmniejszenie ciężaru rusztowiny oraz zwiększenie jej trwałości.

Rusztowina według wzoru charakteryzuje się tym, że na długości $(2L_1 + 2L_2 + 2L_3)$ ma przekrój (1) w kształcie zbliżonym do stojącej litery „T”, a dolny obrys (2) w rzucie bocznym na całej długości ma kształt falisty. Symetrycznie do osi (3) na długości (L_1) obrys jest wypukły, a następnie na długości (L_2) jest wklęsły i na dalszym odcinku na długości (L_3) przechodzi w prostą ukośną ku dołowi, a na długości (L_4) przechodzi w linię pochyłą ku górze o kącie pochylenia (4) równym około $\alpha \approx 10^\circ$.

Rusztowina będąca przedmiotem wzoru użytkowego stosowana jest w wózkach na spiekalni rud.

(1 zastrzeżenie)

F24F

W. 59037

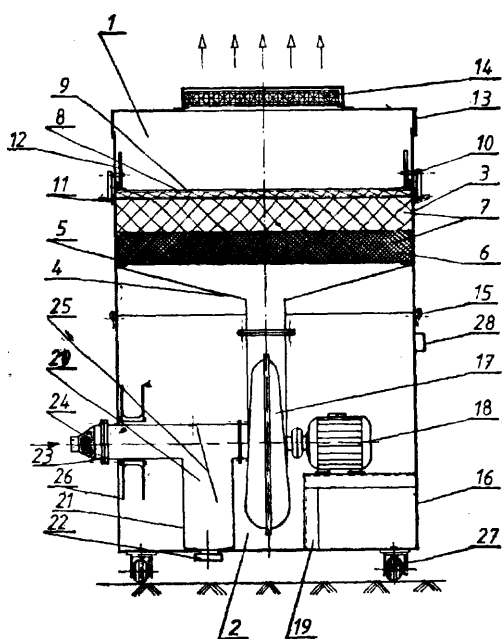
16.02.1978

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Stanisław Ekiert, Zygmunt Tarczyński, Władysław Korczak, Stefan Piórek).

Urządzenie odciągowo-filtracyjne dymów spawalniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym zmniejszeniem zużycia ciepła i energii elektrycznej oraz zanieczyszczeń środowiska.

Urządzenie odciągowo-filtracyjne dymów spawalniczych, składa się z dwóch zasadniczych członów, filtracyjnego członu (1) i wentylacyjnego członu (2). Człon filtracyjny (1) zaopatrzony jest w element (6) filtracyjny, składający się z warstwy poliuretanowej gąbki (7) i warstwy filtracyjnej włókniny (8). W wentylacyjnym członie (2) zamontowany jest wentylator (17) oraz separator (20) żużla. (2 zastrzeżenia)



F26B

W. 59211

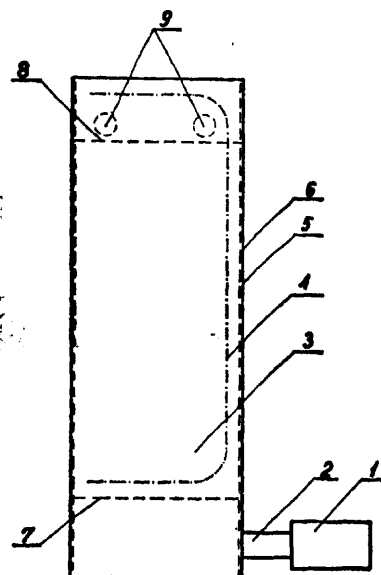
22.03.1978

Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Radom, Polska (Kryspin Białek, Wojciech Krzemiński, Krzysztof Prokopowicz).

Zasobnik do suszenia odzieży roboczej

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa osób przewożonych obok pojemnika w kablinie pojazdu oraz możliwości suszenia odzieży roboczej w warunkach niestacjonarnych.

Urządzenie według wzoru ma pojemnik (3) wykonany korzystnie z brezentu, osadzony od tyłu, góry i dołu na stelażu nośnym (5) i napiętą od przodu linką elastyczną. Pojemnik (3) jest zamykany na jednym z boków na zamek błyskawiczny (4). W pojemniku są osadzone kratki do suszenia butów (7), nakrycia głowy (8) oraz zawieszania wieszaków ubraniowych. Pojemnik jest zasilany ciepłym powietrzem z nagrzewnicy spalinowej (1) o regulowanym dopływie strumienia powietrza. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G FIZYKA

G01B

W. 58962

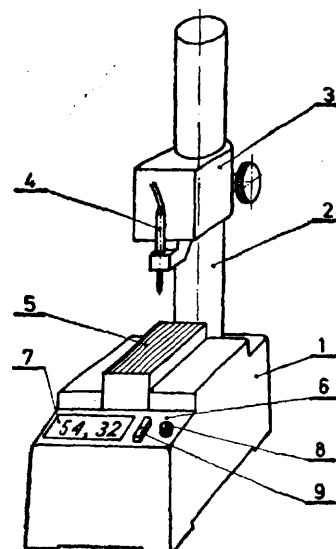
02.02.1978

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Zenon Majksner, Mieczysław Zych, Andrzej Płoszajski).

Podstawa pomiarowa z wbudowanym czujnikiem elektronicznym cyfrowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obserwacji mierzonego przedmiotu i wskaźnika.

Podstawa pomiarowa składająca się z korpusu żeliwnego wewnątrz pustego, zaopatrzonego w kolumnę z przesuwającym ramieniem charakteryzuje się tym, że korpus żeliwny (1) o postaci zbliżonej do prostopadłościanu ma przednią część górnej płaszczyzny (6) lekko pochyloną i na niej umieszczoną część odczytowo-cyfrową (7) i manipulacyjną (8) oraz wskaźnik (9). (1 zastrzeżenie)



G01B

W. 59101

01.03.1978

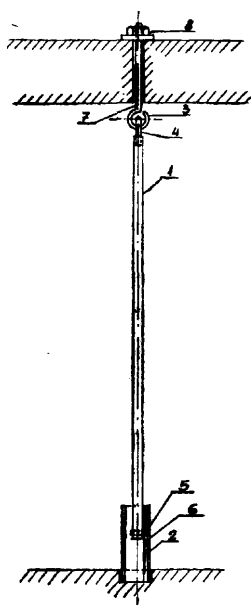
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Juliusz Kohsling).

Łata konwergencyjna

Przedmiotem wzoru jest łata konwergencyjna do pomiaru pionowych odkształceń wyrobisk górniczych, zwłaszcza wysokich komór podziemnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy łat konwergencyjnej, która może być instalowana w różnych wyrobiskach podziemnych o dowolnej wysokości.

Łata według wzoru składa się z dwóch niezależnych części (1 i 2) współpracujących ze sobą. Część (1) zamocowana jest w stropie wyrobiska, a część (2) zabudowana jest w spągu wyrobiska. Do zawieszenia części (1) zaopatrzona jest w kołcho (4). Do pomiaru konwergencji część (1) wskaźnik (5), a część (2) ma podziałkę (6). (1 zastrzeżenie)



G01B

W. 59178

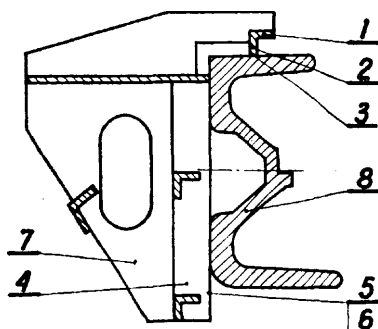
15.03.1978

Rybnicka Fabryka Maszyn „RYFAMA”, Rybnik, Polska (Wojciech Skolik, Stanisław Szyngiel).

Sprawdzian do pomiaru skręcania i prostoliniowości długich przedmiotów walcowanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprawdzian do pomiaru skręcania i prostoliniowości długich przedmiotów walcowanych, zwłaszcza profili bocznych do rynien przenośników zgrzeblowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia oraz zwiększenia dokładności pomiaru oraz umożliwienia sprawdzania wchrowatości na dowolnie wybranych odcinkach bez potrzeby pobierania odcinka próbnego.



Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z poziomej ścianki (1) wyposażonej w pomiarową listwę (2) ze stykową powierzchnią (3), oraz pionowej ścianki (4) zaopatrzonej w stykowe powierzchnie (5) i (6). Wzdłużny rozstaw (L) stykowych powierzchni (5 i 6) jest dobrany zgodnie z wymogami obowiązującej w tym zakresie normy. Ścianki (1) i (4) połączone są sztywno ze sobą za pośrednictwem oprawy (7). (1 zastrzeżenie)

G01D

W. 59192

17.03.1978

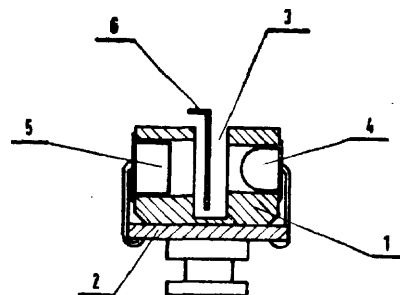
G08B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Krzysztof Białogrecki, Bogdan Matysiak, Jerzy Dobrzyński, Roman Laskowski, Tadeusz Weise).

Elektroniczny przetwornik pozycyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektroniczny przetwornik pozycyjny przeznaczony do sygnalizacji zmiany położenia elementu mechanicznego a w szczególności do sygnalizacji przekroczenia wartości wielkości mierzonej w analogowych miernikach kontaktowych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy przetwornika oraz zmniejszenia jego wrażliwości na wpływ obcych pól elektromagnetycznych.

Przetwornik zawierający optoelektroniczny nadajnik i odbiornik ma w korpusie (1) zaczernione gniazda nadajnika (4) i odbiornika (5) oraz zaczernioną szczelinę (3) w której porusza się zaczerniona przesłona połączona z elementem mechanicznym a w szczególności z miernikiem analogowym. (1 zastrzeżenie)



G01F

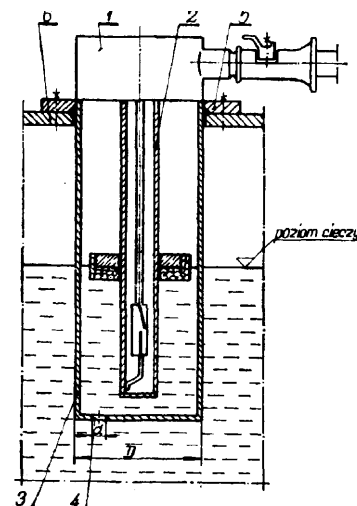
W. 59105

28.02.1978

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. M. Nowotki, Sosnowiec, Polska (Aleksander Dyrda).

Czujnik poziomu oleju

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uniemożliwienia wyłączenia silnika podczas pracy ładowarki na pochylniach. Czujnik według wzoru charakteryzuje



je się tym, że **plywakowe** urządzenie (2) jest umieszczone w cylindrycznej osłonie (3), w dnie której wykonany jest otwór (4). Stosunek średnicy osłony (3) do średnicy otworu (4) zawiera się w granicach $D : d = 15 / 25$.

Czujnik ma zastosowanie do maszyn i urządzeń znajdujących się w ruchu a szczególnie do górniczej ładowarki hydraulicznej. (2 zastrzeżenia)

G01L

W. 59053

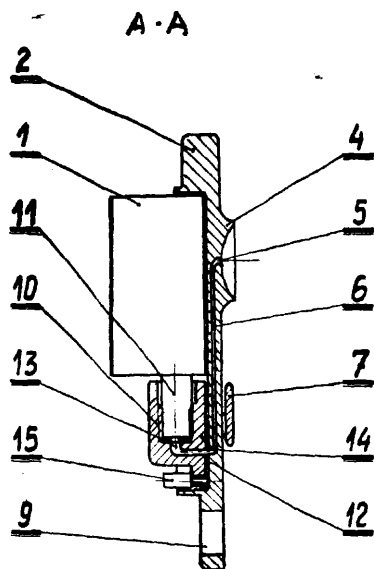
17.02.1978

Rybnickie Zjednoczenie Przemysłu Węglowego, Zakład Transportu Kolejowego i Gospodarki Kamieniem, Rybnik, Polska (Witold Domański).

Przyrząd do pomiaru ciśnienia powietrza w przewodach hamulcowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy podręcznego i lekkiego przyrządu pomiarowego, odpornego na urazy mechaniczne oraz wygodnego w obsłudze i transporcie.

Przyrząd według wzoru użytkowego zawiera manometr (1), umieszczony w obudowie (2) zamkniętej pokrywą z wziernikiem. Obudowa (2) ma od spodu pierścieniowy występ (4) z wlotem (5) powietrznego kanału (6) oraz chowany zaczep (7), prowadzony w dwu tulejach. Na tuleje (8) nałożone jest przyłącze (10) z drugim powietrznym kanałem (13), skrócone z wlotem manometru (1), łączące go poprzez elastyczną uszczelkę (12) z wylotem (14) powietrznego kanału (6) obudowy (2). (2 zastrzeżenia)

G01N
G01B

W. 58995

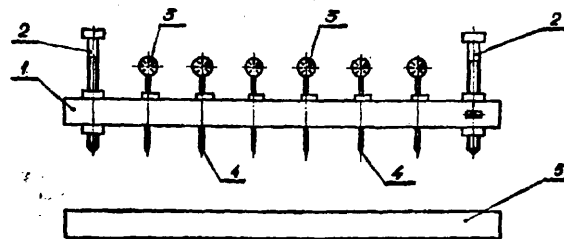
10.02.1978

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Edward Byczyński).

Aparat do pomiaru ścieralności lub okształceń trwałych nawierzchni

Przedmiotem wzoru użytkowego jest aparat do pomiaru ścieralności lub okształceń trwałych nawierzchni, zwłaszcza drogowych.

Aparat składa się z beleczki (1) z osadzonymi na jej końcach bolcami stożkowymi (2) rozstawionymi w dowolnej odległości. Pomiedzy bolcami (2), z których jeden jest przesuwany, w beleczce (1) wmontowane są czujniki (3), na przykład mechaniczne zeparowe o dokładności pomiaru 0,01 mm. Groty (4) czujników (3) znajdują się w jednej płaszczyźnie z grotami bolców stożkowych (2). (1 zastrzeżenie)

G01N
G01L

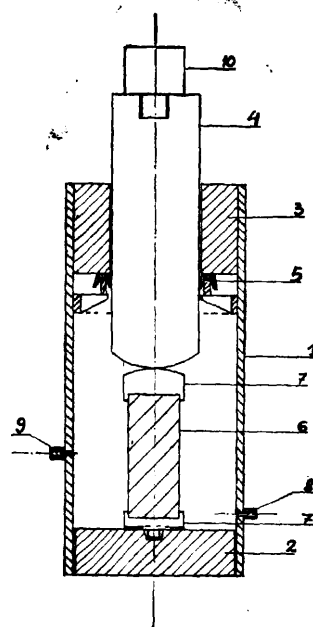
W. 59100

01.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Juliusz Köhsling).

Urządzenie do badania skał w trójosiowym stanie naprężeń

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia łatwego w obsłudze. Urządzenie według wzoru ma obudowę (1) ciśnieniową, zamkniętą od dołu dnem (2) i od góry wyposażoną w szczelny system (3) prowadzący tłok (4). Tłok (4) ma uszczelniający pierścień (5) i jest zaopatrzony w trzpień (11). Urządzenie ma także rurkę (9) dopływową i rurkę (10) odpływową z zaworem wysokociśnieniowym. Dla takiego wprowadzenia próbki (6) urządzenie ma uchwyt (7 i 8), zaś dla takiego wyjmowania próbki uchwyt (8) ma odpreźniowe kanały (12). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 59186

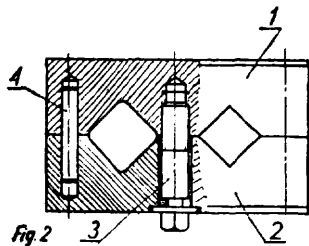
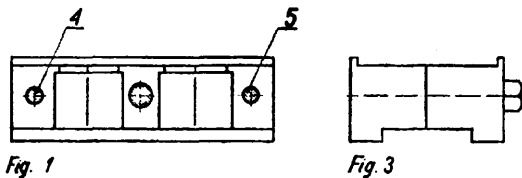
17.03.1978

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Lesław Giełdowski).

Przyrząd do oznaczania przyczepności powłok lakierowanych do drewna i tworzyw drzewnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności oznaczania przyczepności oraz uzyskiwanie powtarzalności wyników. Przyrząd według wzoru użytkowego składa się ze szczęk (1) i (2) połączonych ze sobą śrubą (3). W szczękach (1) i (2) umocowane są kołki prowadzące (4), (5).

(1 zastrzeżenie!)



G01M

W. 59235

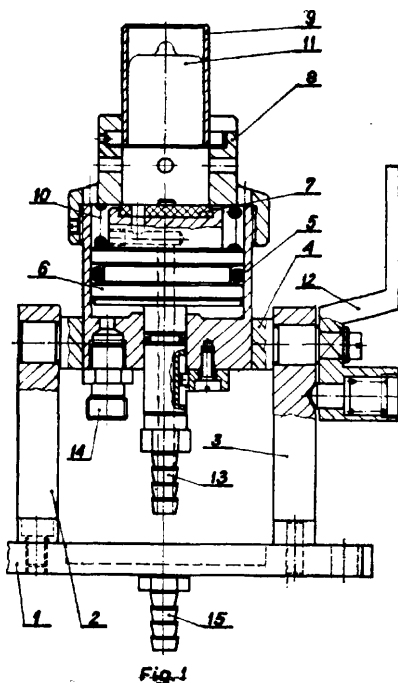
31.03.1978

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Stanisław Ogródowski).

Przyrząd do badania szczelności

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności badania szczelności.

Przyrząd według wzoru użytkowego ma podstawę (1), do której przytwierdzone są ramiona (2 i 3) stojąca. Między ramionami (2 i 3) umieszczona jest obejm (4), w której umiejscowiony jest cylinder (5).



Cylinder (5) w dolnej swej części zaopatrzony jest w dwie końcówki (13 i 14) do doprowadzenia sprężonego powietrza i oleju. Wewnątrz cylindra (5) umieszczony jest suwliwie tłok (6), który współpracuje czołowo ze sprężyną (10). Tłok (6) napędzany jest olejem hydraulicznym wytworzonym przez siłownik. Przyrząd według wzoru użytkowego ma zastosowanie w produkcji końcówek zaworów wtryskowych do okrętowych i trakcyjnych silników wysokoprężnych. (1 zastrzeżenie)

G01R

W. 58937

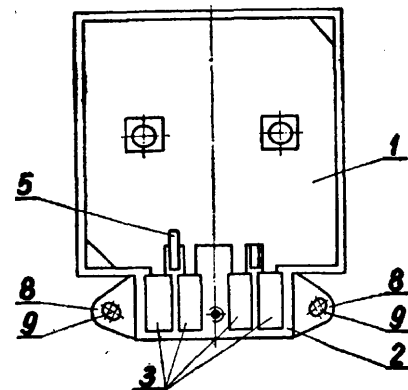
02.02.1978

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „MERA-PAFAL”, Świdnica, Polska (Marian Kasprzyk).

Bezwieszakowa podstawa zwłaszcza do liczników energii elektrycznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności montażu podstaw.

Podstawa (1) według wzoru użytkowego wykonana jest łącznie z listwą zaciskową (2) dzieloną poprzecznie i zawiera występy (8) z otworami (9) pozwalające na mocowanie licznika do tablicy licznikowej. (1 zastrzeżenie)

G01V
G01D

W. 59228

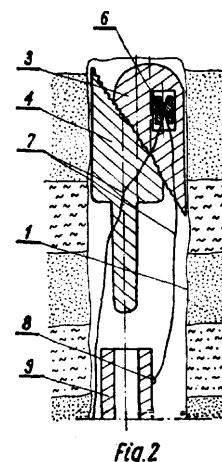
29.03.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Tadeusz Rokosz, Franciszek Salamon, Krystyna Śmietana, Roman Zakolski, Zdzisław Zychowicz, Eugeniusz Zak).

Urządzenie do geofizycznego profilowania
dołowych otworów wiertniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego geofizyczne profilowanie otworów wierconych w dowolnych kierunkach przestrzennych, zwłaszcza dla wykrywania pokładów węgla kamiennego w kopalniach podziemnych.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma dwudzielną głowicę (3, 4) rozpiętą o ścianki otworu (1), której klinująca część (3) zawiera krążek (6) z przewleconą pociągową liną (7). Lina (7) jest połączona z jednej strony z przewodem (9) wprowadzającym głowicę (3,4) do otworu (1), a drugostronnie z radiometryczną sondą dołączoną pomiarowym kablem do zespołu rejestrującego. (1 zastrzeżenie)



G05B
F24H

W. 58949

06.02.1978

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Pieńkowski, Edmund Gołko).

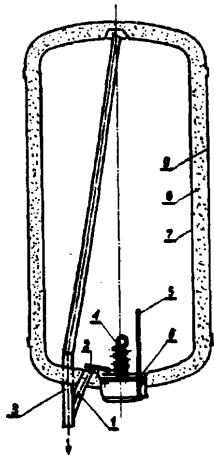
Elektryczny ogrzewacz wody

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zaburzeń hydrodynamicznych w **ogrzewaczu**.

Ogrzewacz według wzoru **użytkowego** ma zbiornik wody (7), w którego dennicy dolnej jest wmontowana rurka dopływu zimnej wody (1). Rurka (1) ze względu na osiowe usytuowanie elementu grzejnego (4) została przesunięta poza oś pionową zbiornika (7). Nad rurkę dopływową (1) zamocowana jest przysłonka owalna (2) pełniąca rolę zastawki. Wewnątrz zbiornika (7) wmontowana jest rurka odpływowa (3) do odprowadzenia wody gorącej.

Element grzejny (4) i czujnik termoregulatora (5) wmontowane są poprzez pokrywę (6) tak, że element grzejny (1) znajduje się w środku ogrzewacza. W przypadku ogrzewaczy akumulacyjnych pomiędzy zbiornikiem wody (7), a płaszczem zewnętrznym (9) umieszcza się warstwę izolacji cieplnej (8).

(1 zastrzeżenie)



G05B

W. 59085

24.02.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miroslaw Werszko).

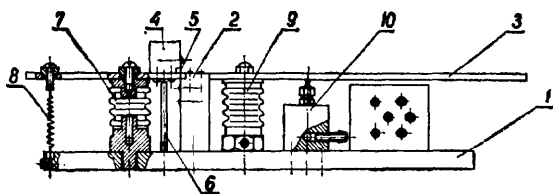
Pneumatyczny przetwornik pomiarowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności przetwarzania.

Przetwornik według wzoru **użytkowego** ma podstawę (1) z zamocowanym do niej wspornikiem (2), na którym podparta jest dwuramienna dźwignia (3). Między jednym ramieniem dźwigni (3) a podstawą (1) jest zamocowany mieszek (9), którego wnętrze jest połączone z wyjściem wzmacniacza (10) typu dysza - przysłona.

Przetwornik wyposażony jest w dodatkowy mieszek (7) zamocowany między drugim ramieniem dźwigni (3) a podstawą (1), oraz w pneumatyczny element negacji (11). Wnętrze dodatkowego mieszka (7) jest połączone z wyjściem elementu negacji (11), a zasilające wejście tego elementu (11) jest połączone z wyjściem wzmacniacza (10). Element negacji (11) spełnia rolę przełącznika sterowanego sygnałem doprowadzanym do wejścia sterującego elementu negacji (11).

Przetwornik według wzoru **użytkowego** jest stosowany w układach pomiarowych i sterujących do przetwarzania siły lub przesunięcia na znormalizowany sygnał pneumatyczny. (1 zastrzeżenie)



G05B

W. 59210

24.03.1978

Wytwórnia Sprzętu Laboratoryjnego, Spółdzielnia Pracy, Bytom-Łagiewniki, Polska (Stanisław Cieślak, Alojzy Głowik, Norbert Steier, Jacenty **Wałczykowski**).

Ogrzewacz szyb samochodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogrzewacz szyb **samochodowych**, zasilany z instalacji elektrycznej samochodu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy ogrzewacza który byłby łatwy do zdejmowania w okresie letnim.

Ogrzewacz według wzoru użytkowego ma na obu końcach uchwyty (1) wykonane z tworzywa izolacyjnego, zaopatrzone w przyssawki (2). Uchwyty (1) mają wnęki klinowe (13) utrzymujące zewnętrzną osłonkę (4) w postaci korytka, a za pomocą wkrętów (3) są mocowane do tych uchwytów: osłonka wewnętrzna oraz wsporniki (5, 6) elementów ceramicznych (15, 17) **mocujących** spiralę grzejną (18) w postaci taśmy. (2 zastrzeżenia)

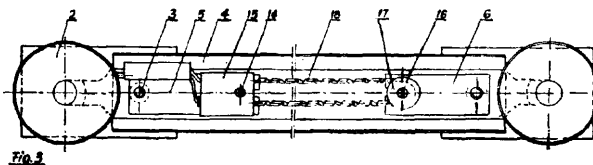


Fig. 3

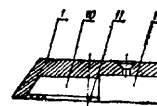


Fig. 7

G06F

W. 58931

01.02.1978

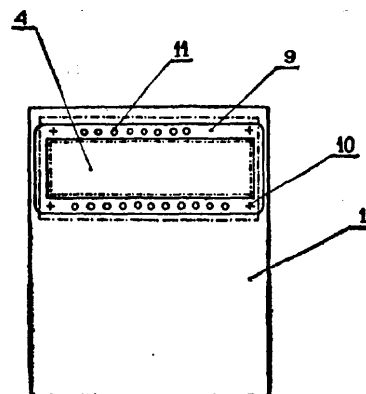
Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Witold Michalski, Wojciech Wasilewski).

Złącze do wskaźnika ciekłokrystalicznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze do wskaźnika ciekłokrystalicznego w kalkulatorze elektronicznym.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy złącza które cechowałyby się możliwością wymiany poszczególnych elementów przewodzących.

Złącze według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że ma postać ramki (9), w której usytuowany jest szereg gniazd (11) do osadzania styków w postaci sprężyn śrubowych lub styków w postaci elastycznych walców wykonanych najkorzystniej z przewodzącej gumy. (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

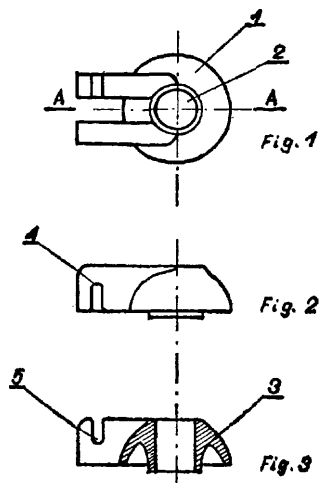
W. 59018

13.02.1978

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa i Państwowy Ośrodek Maszynowy, Myszków, Polska (Antoni Fabirkiewicz, Ryszard Trzciniński).

Izolator **elektryczny**,
zwłaszcza do ogrodzeń elektrycznych pastwisk

Przedmiotem wzoru użytkowego jest izolator elektryczny, zwłaszcza do ogrodzeń elektrycznych pastwisk, zapewniający dobre właściwości elektroizolacyjne, przystosowany do prostego i łatwego montażu ogrodzenia elektrycznego. Izolator ma kaptur (1) z przestrzenią suchą (3), w którym znajduje się otwór (2) służący do osadzenia izolatora na słupku. W części bocznej izolator ma dwa **naprzemianległe** gniazda (4, 5) służące do zamocowania przewodu elektrycznego. (1 zastrzeżenie)



H01F

W. 58963

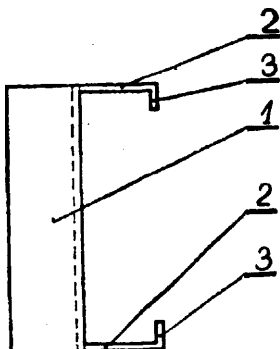
07.02.1978

Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń Górniczych, Katowice, Polska (Rajmund Sikorski).

Wkładka zabezpieczająca

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka zabezpieczająca cewki **zwalniaków** elektromagnetycznych stosowanych w żurawicach, suwnicach, dźwigach itp., prosta w konstrukcji, całkowicie zabezpieczająca uzwojenie cewki przed uszkodzeniem przez zwore elektromagnesu.

Wkładka składa się z korytkowego elementu (1) mającego przymocowane do zewnętrznej powierzchni dna zaczepy (2), których końce (3) są wygięte i zwrócone do siebie, przy czym wewnętrzna powierzchnia korytkowa elementu (1) stanowi prowadnicę dla zwory elektromagnesu. (1 zastrzeżenie)



H01F

W. 59141

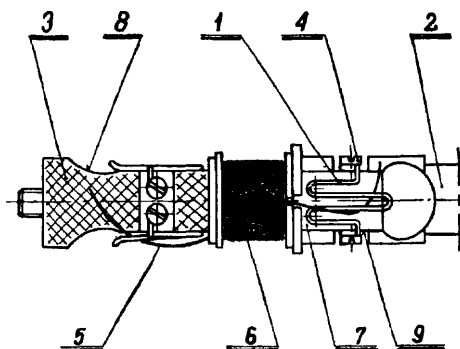
09.03.1978

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa Polska (Jan Zaręba, Tomasz War-dak).

Uchwyt do mocowania korpusów uzwojeń

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do mocowania korpusów uzwojeń, zapewniający łatwość mocowania wyprowadzeń uzwojeń, eliminujący ich uszkodzenie, zmniejszający pracochłonność podczas nawijania korpusów uzwojeń.

Uchwyt do mocowania korpusów uzwojeń składa się z trzpienia (2) zakończonego gwintem i nakrętki (3) **szybkomocującej**. Trzpień (2) i nakrętka (3) posiadają przeszlifowane płaszczyzny (7) zakończone wgłębieniami (8) oraz usytuowane prostopadle do płaszczyzny (7) kanałki (9) z gwintowanymi otworami przeznaczonymi do wkręcenia w nie wkrętów (4), mocujące wyprofilowane z drutu sprężystego sprężyny (1), które dociskają do płaszczyzn (7) wyprowadzenia uzwojeń (5) z korpusu (6). (2 zastrzeżenia)



H01H

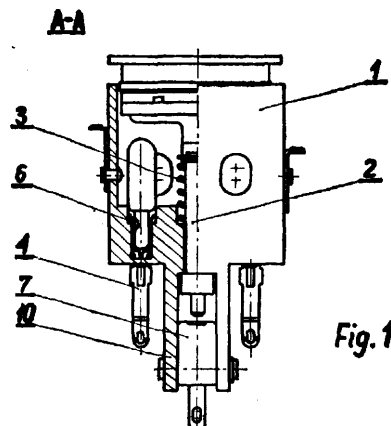
W. 59182

16.03.1978

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie k. Warszawy, Polska (Grzegorz Gęca, Grażyna Drabik, Edward Dołba, Jan Bujakiewicz).

Przełącznik podświetlany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przełącznik **podświetlany** do stosowania w obwodach sterowania i sygnalizacji oraz układach automatyki, łatwy w montażu, łatwy w wykonaniu oraz eliminujący możliwość uszkodzeń mikroprzełącznika przy zbyt silnym nacisku na płytkę przełączającą. Przełącznik ma mikroprzełącznik (7), żarówki oświetlające i zespół przełączający (2) oraz monolityczną obudowę (1) z gniazdami (6) żarówek, otworem prowadzącym zespół przełączający (2) oraz częścią chwytową (10) dla mikroprzełącznika (7). Zespół przełączający (2) ma sprężyste zamontowany popychacz (8) na trzpieniu (11). (3 zastrzeżenia)



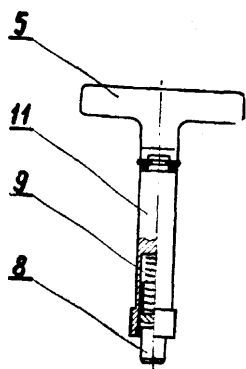


Fig. 3

H01L
F16K

W. 59106

02.03.1978

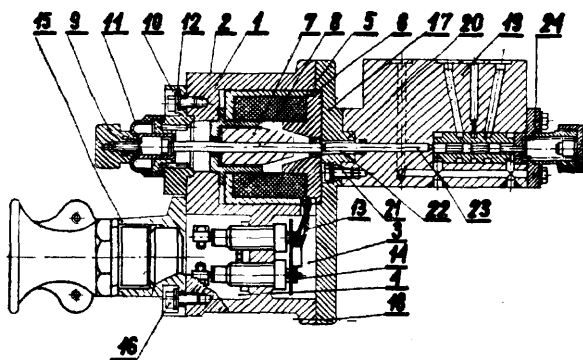
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Ryszard Kidoń, Marian Pilny, Marian Gładysz).

Ognioszczelny napęd elektromagnetyczny hydraulicznego rozdzielacza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ognioszczelny napęd elektromagnetyczny hydraulicznego rozdzielacza, przeznaczony zwłaszcza do sterowania napędów hydraulicznych maszyn górniczych, eliminujący zacinanie się części ruchomych.

Napęd elektromagnetyczny ma w obudowie (1) cewkę (5) z ferromagnetyczną osłoną (6), współpracującą ze zworą (7) ściętą stożkowo, połączoną ze sworzniem (8) do przesuwania suwaka (23) rozdzielacza. Z drugiej strony sworzni (8) jest sprzężony mechanicznie z przyciskiem (9) wyprowadzonym poprzez pokrywę (15) na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



H01L

W. 59184

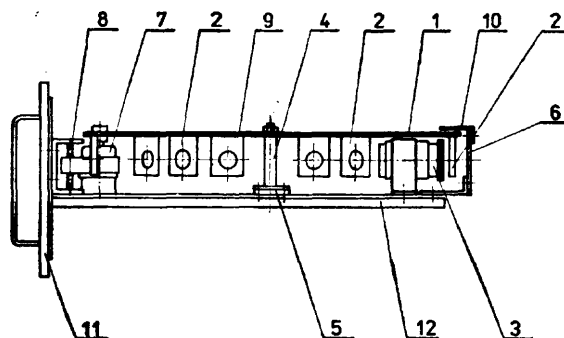
17.03.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Agnieszka Harasiewicz, Maciej Kisieliński, Andrzej Kordyasz, Marian Laskus, Romuald Rawicki, Zbigniew Urbański, Andrzej Szachowski).

Komora tarczowa do naświetlania materiałów półprzewodnikowych zwłaszcza przy **implantacji** jonów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora tarczowa do naświetlania materiałów półprzewodnikowych, zwłaszcza przy implantacji jonów, umożliwiająca regulację głębokości implantacji. Komora według wzoru zawiera obrotową tarczę (1) umocowaną w płaszczyźnie poziomej za pośrednictwem osi (4) i podkładki izolacyjnej (5).

Tarcza ma na obwodzie uchwyty (2) płytek półprzewodnikowych i jest napędzana selsynem (7). W tylnej części umiejscowiona jest puszka Faradaya (3) wraz z przysłoną (6) oraz wskaźnikiem położenia (10). (1 zastrzeżenie)



H01R

W. 59026

14.02.1978

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska. (Stanisław Tomsa, Jan Mikos).

Osłona zabezpieczająca wtyczki gniazdkowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona zabezpieczająca wtyczki gniazdkowe przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Osłona jest wykonana z gumy, a wewnętrzna powierzchnia jej górnego fragmentu (1) i środkowego fragmentu (2) przylega do zewnętrznej powierzchni korpusu wtyczki. Rozwiązanie według wzoru zwiększa żywotność wtyczek, a także zapewnia poprawę bhp obsługi urządzeń i elektryczności. (1 zastrzeżenie)

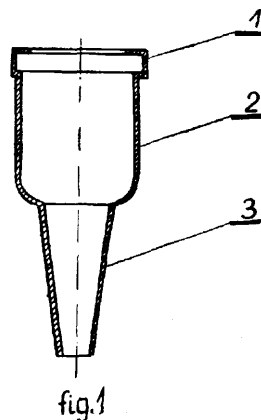


fig. 1

H01R

W. 59064

02.02.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Henryk Adamczyk).

Wtyczka złączki elektrycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wtyczka złączki elektrycznej do mocowania w płytce montażowej, przeznaczona do połączenia z elementami gwiazdkowymi. Wtyczka posiada element nożowy (1) zakończony ramieniem wsporczym (2), które uformowane jest pod kątem do elementu nożowego (1).

Ramię wsporcze (2) ma nóżki (3) i (4) służące do mocowania wtyczki w płytce montażowej. Rozwiązanie według wzoru zapewnia stabilne mocowanie i miniaturyzację urządzeń elektronicznych.

(1 zastrzeżenie)

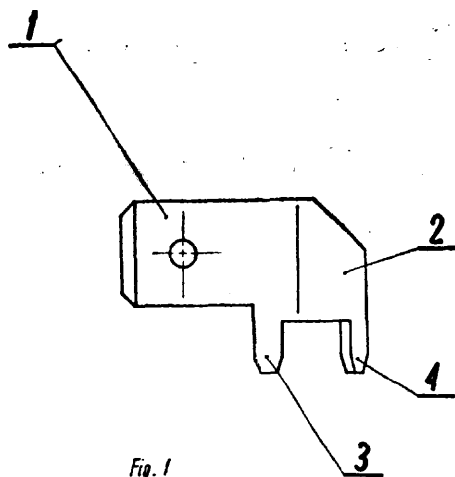


Fig. 1

H01R

W. 59074

23.02.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Henryk Adamczyk).

Wtyczka złączki elektrycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wtyczka złączki elektrycznej do mocowania w płycie obwodu drukowanego przeznaczona do połączenia z elementami gniazdkowymi złączek zapewniająca stabilne mocowanie, umożliwiającą odprowadzenie przewodów z miejsc trudno dostępnych. Wtyczka zawiera element nożowy (1), który posiada ramiona (2) uformowane względem jego płaszczyzny pod kątem najkorzystniej prostym.

Ramiona (2) wyposażone są w nóżki (3) służące do wlutowania wtyczki w obwód drukowany. (1 zastrzeżenie)

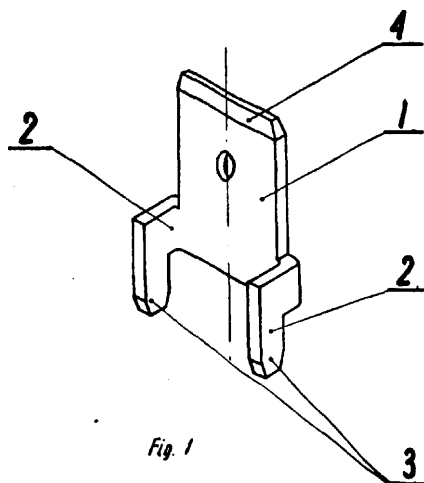


Fig. 1

H01R

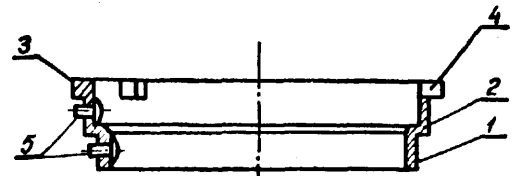
W. 59167

13.03.1978

Dowództwo Wojsk Lotniczych, Poznań, Polska (Zbigniew Domański).

Pierścień redukcyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pierścień redukcyjny służący do zamocowania żarówki halogenowej, dwuświatłowej do reflektorów samochodowych przystosowanych do cokołu P45T. Pierścień redukcyjny składa się z dwóch części cylindrycznych (1), (2), kołnierza (3) z trzema wycięciami (4) oraz dwóch elementów ustalających (5). (1 zastrzeżenie)

H02G
B65H

W. 59050

20.02.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Alfred Święty).

Podwieszenie przesuwne kabli i przewodów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podwieszenie przesuwne kabli i przewodów, szczególnie kabli elektrycznych, elastycznych oponowych lub przewodów gumowych sprężonego powietrza i hydrauliki, zastosowane do zasilania wszystkich urządzeń jezdnych podwieszonych, takich jak suwnice, elektrociągi, wózki jezdne, w warunkach zagrożenia pożarowego i wybuchowego.

Podwieszenie (1) stanowi przesuwny element (2) w postaci rurki winidurowej opasanej obejmą (3), której jeden koniec połączono łukowo wygiętym płaskownikiem (5), na którym spoczywa kablówy uchwyt (6) przymocowany do końców obejmy (3).

Podwieszenie (1) za pomocą winidurowej rurki (2) nasadzone jest na linkę lub drut (7), natomiast zasilający przewód lub kabel (8) przeprowadzony jest przez uchwyt kablówy (6). (4 zastrzeżenia)

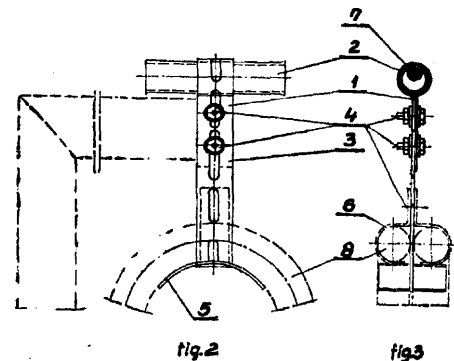


Fig. 2

Fig. 3

H02G
B65H

W. 59065

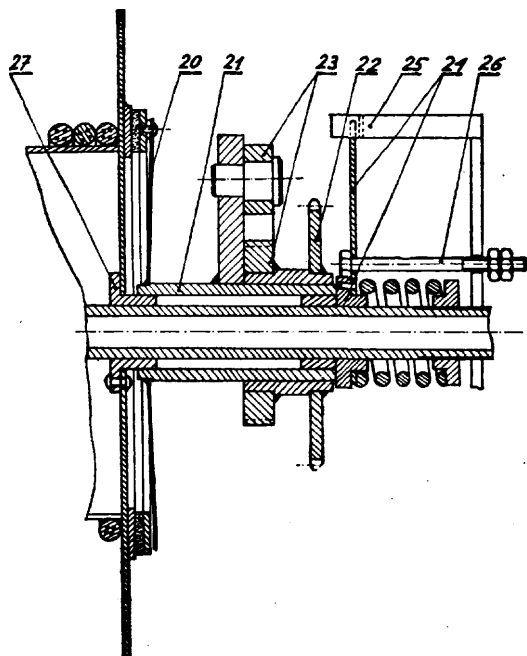
22.02.1978

Instytut Mechanizacji **Budownictwa**, Warszawa, Polska (Bogumił Staroszczyk).

Mechanizm napędu bębna kablozwiązacza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm napędu bębna kablozwiązacza stosowany w suwnicach i żurawach torowych oraz innych maszynach poruszających się po stałym torze, zasilanych energią elektryczną z sieci przy pomocy kabla.

Konstrukcja mechanizmu opiera się na zastosowaniu dość długiej tulei (21) wyposażonej na końcach w łożyska, złączonej ze sprężystą tarczą (20) sprężgłą w sposób uniemożliwiający obrót względem tarczy, z nasadzonym obrotowym kołem napędowym (22) unieruchamianym względem tulei sprężgłą jednokierunkowym (23). Koło napędowe może być napędzane silnikiem elektrycznym lub bezpośrednio z koła jezdnej maszyny. Współpraca łożyska tulei od strony tarczy sprężgłą z piastą (27) bębna zmniejsza zużycie tego łożyska. Ogranicznik obrotu sprężyny, (24) zwiększa efektywność oddziaływania sprężyny na sprężgłą, co warunkuje równomierne i płynne nawijanie się kabla na bęben kablozwiązacza. (4 zastrzeżenia)



Rys 2.

H02G

W. 59219

28.03.1978

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych
Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Edward Ol-
szowski, Henryk Cwikliński).

Urządzenie rolkowe do układania kabli elektroenergetycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie rolkowe do układania kabli elektroenergetycznych w kanałach kablowych, przystosowane do bocznego zawieszania na ścianach, ułatwiające prowadzenie robót kablowych, zwłaszcza na powierzchni i na dole kopalni.

Urządzenie składa się z ramion nośnych (3) i podpór (4) połączonych z jednej strony ze sobą w sztywny węzeł, a z drugiej strony przymocowanych do konstrukcji bocznej (7). Do ramion nośnych (3), przymocowane są pionowo dwa ramiona kierujące (2) wykonane z rur stalowych wygiętych w kształcie półkoli. Do powierzchni wewnętrznej ramion kierujących (2) przyspawane są wsporniki (5, 6), które przymocowane są do ramion nośnych (3). Pomiedzy ramionami kierującymi (2) znajduje się rolka transportowa (1), umieszczona obrotowo w odpowiednich wycięciach wsporników (5, 6). Urządzenie montowane jest do ścian za pomocą uprzednio wstrzelonych kołków stalowych, które wchodzi w podłużne otwory znajdujące się na konstrukcji bocznej (7). (3 zastrzeżenia)

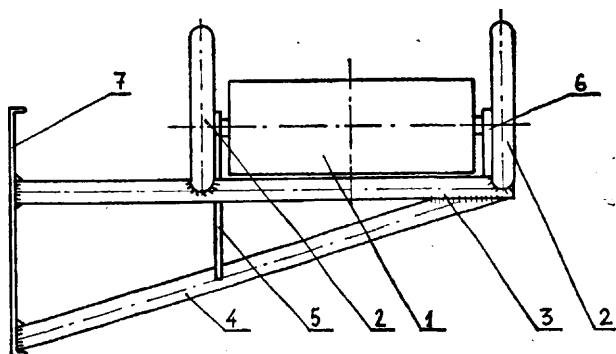


fig. 1

H02J

W. 59127

06.03.1978

Przedsiębiorstwo Przemysłu Chłodniczego, Łódź
Polska (Andrzej Wojciechowski, Zbigniew Dorociak).

Automatyczny wyłącznik ładowania baterii akumulatorowych wózków jezdniowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest automatyczny wyłącznik służący do wyłączania dopływu prądu po maksymalnym naładowaniu baterii akumulatorów wózków jezdniowych obsługujących transport wewnętrzny w przedsiębiorstwach przemysłu chłodniczego, zapobiegający niepotrzebnemu zużyciu energii elektrycznej i skracaniu czasu żywotności akumulatorów. Wyłącznik ma podstawę do której przymocowana jest cewka (2), wewnątrz której znajduje się rdzeń stalowy (3). Obok cewki (2) na podstawie znajduje się pionowy wspornik (8) do którego, na wysokości górnego krańca rdzenia, przymocowany jest mikroprzełącznik (4), połączony szeregowo z cewką stycznika. Nad mikroprzełącznikiem (4), jest osadzona osiowo we wsporniku (8) kotwiczka przełączająca (5), której dłuższe ramię w położeniu poziomym styka się z górną krawędzią rdzenia. Na krótszym ramieniu kotwiczki (5) znajduje się sprężyna odciągająca (6), zakończona wkrętem regulującym (9), przytwierdzonym do poprzecznego ramienia przymocowanego do wspornika.

Górny koniec wspornika (8) zakończony jest poziomym, poprzecznym ramieniem, usytuowanym nad dłuższym ramieniem kotwiczki (5). Na jego końcu usytuowany jest wkręt (7) ze sprężynką, którym reguluje się wartość prądu wyłączania prostownika. Zapobiega on również zbyt niemu wychylaniu się ramienia kotwiczki do góry. (1 zastrzeżenie)

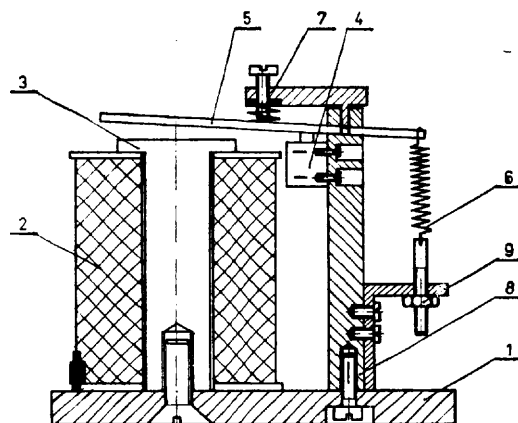


Fig. 1

H02K

W. 59122

02.03.1978

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Elektrycznych, Katowice, Polska (Alfons Pietrek, Krzysztof Mandrak).

Układ wentylacji małych maszyn elektrycznych

Rozwiązanie dotyczy małych maszyn elektrycznych z chłodzeniem zewnętrznym, o zmniejszonych wymiarach kanałów wylotowych, nie pozwalających na przedostanie się do wirującego przewietrznika przedmiotów metalowych o wymiarze powyżej 8 mm.

Rozwiązanie polega na tym, że na pobocznicę osłony przewietrznika (1) wykonane są nacięcia w kształcie litery L, przy czym nacięcia obwodowe wygięte są do wewnątrz osłony przewietrznika (1).

(1 zastrzeżenie)

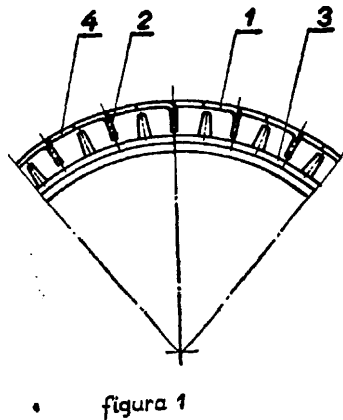


figura 1

H02K

W. 59139

07.03.1978

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Jerzy Hornik, Ludwik Piprek).

Układ chłodzenia maszyn elektrycznych

Rozwiązanie dotyczy układu chłodzenia maszyn elektrycznych, zabezpieczającego przed dotknięciem przewietrznika oraz przed przedostawaniem się do niego ciał stałych o określonych wymiarach.

Istota rozwiązania polega na tym, że w pobliżu wylotu powietrza między krawędzią wylotową osłony przewietrznika (1) i **przewietrznikiem** (5) usytuowano falistą wkładkę (3) mocowaną do jednego z elementów obudowy silnika. (1 zastrzeżenie)

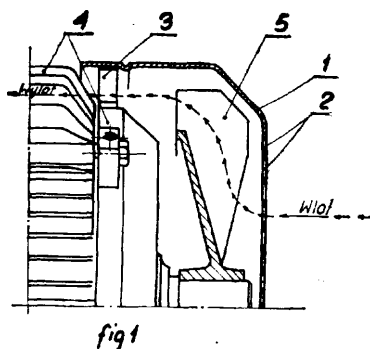


fig 1

H02N
G01F

W. 59071

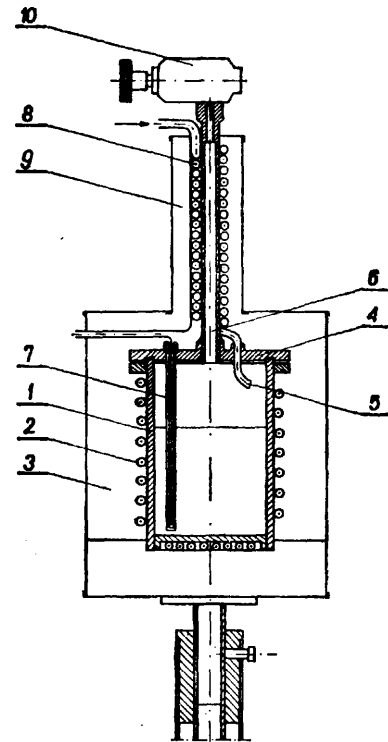
23.02.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wiesław Łysiak, Ryszard Witkowski, Wiesław Niziołek, Marek Zieliński).

Urządzenie do wytwarzania i dozowania par metali alkalicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie pozwalające na bezpieczne wytwarzanie i dozowanie par metali alkalicznych, przydatne w obsłudze generatorów magneto hydrodynamicznych.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma pojemnik (1), otoczony elementami grzejnymi (2) oraz warstwą termoizolacyjną (3). Pojemnik (1) wyposażony jest w pokrywę (4) zaopatrzoną w rurkę wlotową (5) i rurkę wylotową (6) oraz termoparę (7). Rurka wylotowa (6) otoczona elementami grzejnymi (8) oraz warstwą izolacyjną (9) połączona jest z zaworem (10) przeznaczonym do regulacji wypływu par metali alkalicznych. (1 zastrzeżenie)



H05K

W. 58940

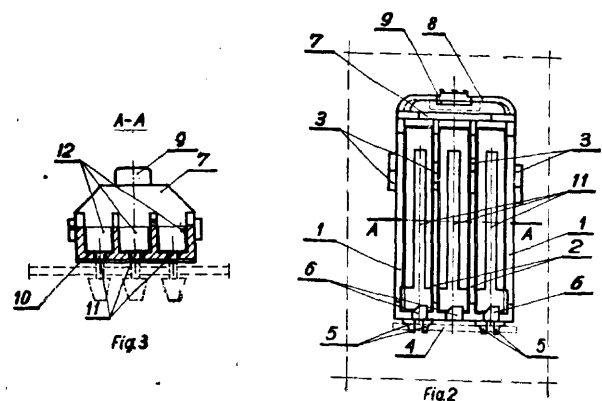
04.02.1978

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor”, Warszawa, Polska (Stanisława Machnicka, Jerzy Dukaczewski).

Korpus do mocowania potencjometrów suwakowych z obudową urządzenia elektronicznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus do mocowania potencjometrów suwakowych z obudową urządzenia elektronicznego, eliminujący stosowanie chassis w urządzeniach elektronicznych. Korpus posiada ścianki zewnętrzne (1) i wewnętrzne (2) rozdzielone równolegle względem siebie. Ścianki te mają uchwyty (3) do mocowania korpusu przy pomocy zapinki sprężystej.

Korpus zaopatrzony jest w wypusty (5) mocujące korpus w obudowie oraz posiada wypusty (6) do mocowania potencjometrów, które umieszczone są we wnękach (12) pomiędzy ściankami zewnętrznymi (1) i wewnętrznymi (2), przy czym potencjometry są umieszczone prostopadłe do ścianki zewnętrznej (7) zaopatrzonej w mostek (8) z zamkiem zatrzaskowym (9). Do ścianek zewnętrznych (1, 4, 7) i wewnętrznych (2) prostopadła jest ścianka czołowa (10) z otworami (11) o kształcie litery „T”. (1 zastrzeżenie)



H05K
H01S

W. 59028

15.02.1978

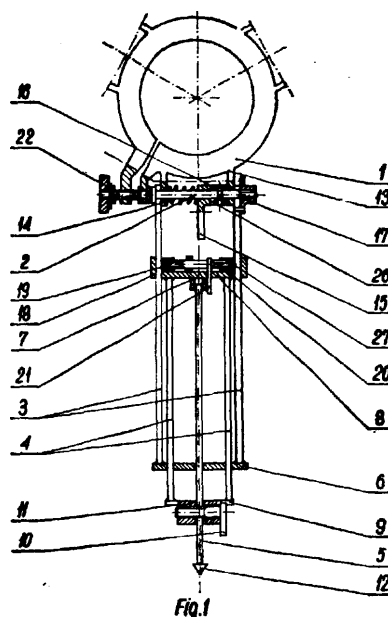
Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Andrzej Kowalski, Tadeusz Kuczyński, Robert Wrona, Jerzy Kaim, Janina Fabiańczyk).

Statyw do urządzeń laserowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest statyw do urządzeń laserowych, umożliwiający regulację długości i rozstawu nóg. Statyw ma kadłub (1) z zaciśkiem (22) i parami występów (13), w których na osiach (2) osadzone są trzy zespoły rozsuwanych nóg i przegubowy mechanizm blokujący. Każdy zespół rozsuwanych nóg posiada zewnętrzny podwójny segment (3) zakończony półką (6), w którym suwliwie osadzona jest półka (7) z mechanizmem blokującym (8). Z półką (7) połączone są: podwójny segment (4) i pojedynczy segment (5).

Unieruchomienie segmentu (3) w żądanym położeniu następuje dźwignią (15) za pośrednictwem sprężyny (16). Natomiast ustalenie długości wysuwanych segmentów (4 i 5) następuje przez zablokowanie mechanizmu blokującego (8) dźwignią (21) i zaciskiem (10). Statyw przeznaczony jest szczególnie do ciężkich przenośnych urządzeń geodezyjnych i laserowych.

(3 zastrzeżenia)



**Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 3/1979 r.**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
58467	A63H	54
58529	B66F	67
58638	B63B	62
58658	A63B	54
58826	B65G	64
58866	B03B	55
58928	B65G	65
58929	E04D	69
58931	G06F	81
58937	G01R	80
58939	A23C	53
58940	H05K	86
58941	E04H	70
58945	E21C	72
58946	F04D	75
58948	F02M	74
58949	G05B	81
58950	B05B	56
58951	B60D	61
58956	B29F	61
58957	B29F	61
58959	E04B	68
58960	B03D	56
58962	G01B	77
58963	H01F	82
58991	B65G	65
58992	E29D	61
58995	G01N	79
58999	B65G	66
59010	E04D	69
59011	B03D	56
59012	B63H	63
59015	F21V	75
59018	H01B	82
59019	B65D	64
59022	B63B	63
59026	H01R	83
59028	H05K	87
59033	B65D	64
59037	F24F	76
59039	A01G	52
59040	B60P	62
59042	F04N	75

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
59043	B01D	54
59046	A47K	54
59047	F21V	76
59049	E01C	68
59050	H02G	84
59053	G01L	79
59064	H01R	83
59065	H02G	84
59066	E21D	73
59067	E21F	72
59068	E21C	72
59069	E21F	73
59071	H02N	86
59074	H01R	84
59075	E04B	69
59077	B28B	60
59085	G05B	81
59086	E04G	69
59088	F24C	76
59090	B23Q	59
59094	B65B	64
59095	E03C	68
59097	B02B	55
59100	G01N	79
59101	G01B	78
59104	B22D	58
59105	G01F	78
59106	H01L	83
59113	E06B	70
59114	E21D	73
59115	B23K	59
59116	B65G	66
59117	E04H	70
59118	B23Q	59
59122	H02K	85
59124	A01M	53
59127	H02J	85
59128	B21D	57
59130	C10B	67
59137	E21D	73
59139	H02K	86
59141	H01F	82
59142	E21B	70

1	2	3
199926	G05D	39
201049	C07C	19
201161	C07J	22
201162	C07J	22
201601	C07D	20
201883	C07D	20
202001 T	E04G	30
202723 T	F16L	36
203016 T	C09B	24
203017 T	C07C	19
203369 T	B64D	14
203374	A23J	4
203566 T	E21D	32
203707 T	B60P	12
203762 T	F16B	35
203763 T	F15B	35
203890 T	B61J	14
204332 T	B29H	11
204333 T	B60P	13
204391 T	H02J	47
204420 T	E04H	30
204426 T	E01B	28
204469 T	E21D	32
204484	B60C	12
204565 T	F02P	35
204577 T	B63B	14
204578 T	B63B	14
204579 T	F01M	34
204601 T	B66F	15
204632 T	B65B	15
204646 T	E01B	28
204651 T	B61F	13
204682 T	C07D	21
204725 T	E21F	33
204754 T	E21D	33
204762 T	C22C	26
204763 T	C22C	26
204805 T	A01C	1
204807 T	A01D	1
204809 T	E21C	32
204830 T	A01D	2
204857	G09B	42
204889 T	E21F	33
204891 T	F17D	37
204894 T	H01B	42
204918 T	E21F	34
204953 T	B28C	10

1	2	3
204960 T	E04H	30
204977 T	E01H	29
204980 T	E04B	29
205034 T	H02J	47
205092 T	H02K	48
205179 T	G08B	41
205193 T	G05F	40
205231 T	H02P	49
205320 T	H01C	43
205330 T	E21D	33
205387	G08B	41
205436 T	H01H	44
205437 T	H01H	44
205505	H01S	46
205554	G01B	37
205631 T	H02M	48
205689	A01N	2
205744	C08F	23
205800	C07J	23
205820	C01M	26
205825	G05F	40
205826	A01N	3
205860	C01B	25
205896	H01L	44
205974	B01J	7
205976	B01J	7
205994	C08G	24
206023	A61J	4
206120	H01R	45
206190	H03D	49
206221	F28B	37
206307	H01S	46
206360	E21B	31
206411	B05D	8
206418	B22D	8
206480	C21C	26
206661	B60P	13
206808	A01N	2
206907	B22D	9
207802	H02B	46
207803	H02B	47
208091 T	F01N	34
208203	A02C	3
208250	E04B	29
208831 T	E21B	31
209163	G21C	42

**Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 3/1979 r.
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
188629	H01S	46
190150	C07D	19
190421 T	C07D	19
191156	Ć07J	21
191157	C07J	21
193505 T	C09J	24
196145	F16L	36
196262	B31B	12
196954	E21C	31
197254	D01H	27
197336	D03D	27
197635	B28B	10
197703	C07D	19
197843	F16F	36
197928	C07C	18
198327	B29D	10
198956	A23B	4
198958	B21D	8
198978	B23Q	9
198979	B23Q	9
199106	D21B	28
199201	B29F	10
199205	D06M	27
199308	B29F	11
199312	C03C	16
199315	C03C	16
199327	G01N	38
199332	H03H	49
199337	G01K	36
199338	B01D	5
199339	H04L	50
199340	H04B	50
199348	C06B	18
199350	C02C	16
199370	F21V	36
199375	G05F	39
199383	G01R	39
199385	C04B	17
199386	C04B	17
199387	C01B	25
199398	C01B	25
199404	C01F	15
199417	G08B	40

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
199460	H05K	51
199462	C10G	25
199463	C08G	23
199467	H05B	51
199468	H01L	44
199476	B01J	6
199477	C08G	23
199489	C08K	24
199494	C02C	16
199499	B01J	6
199500	B01J	6
199501	B01J	7
199502	B01J	7
199513	C02C	16
199517	H02P	49
199520	C04B	17
199538	G05F	40
199566	C05D	17
199567	C05D	17
199568	C05D	17
199569	C05D	18
199570	C05D	18
199578	H02J	47
199579	H01F	43
199580	H01H	43
199583	A23C	4
199594	B01D	5
199595	E21B	31
199599	G08G	41
199602	C07D	20
199616	H01M	45
199619	C08G	23
199621	C06B	18
199622	C01F	16
199623	A61K	4
199654	B01D	5
199655	H05B	51
199664	G01N	38
199678	B01D	6
199679	H01Q	45
199684	H02G	48
199690	G01R	39
199844	B60H	12

1	2	3
59147	F23H	76
59150	F04D	75
59162	E03D	68
59163	A43B	53
59166	B01D	55
59167	H01R	84
59168	B21D	57
59171	B23P	60
59172	A01G	52
59174	E21B	71
59178	G01B	78
59179	E21B	71
59180	B66C	66
59182	H01H	82
59183	B60R	62
59184	H01L	83
59186	G01N	79
59190	E21B	71
59192	G01D	78

1	2	3
59189	B24B	60
59193	B24B	60
59194	B21D	57
59203	B21D	57
59206	B63H	64
59209	E21F	74
59210	G05B	81
59211	F26B	77
59212	B23D	58
59213	B23B	58
59214	B08B	56
59216	B63B	63
59219	H02G	85
59233	B23G	58
59224	B02C	55
59228	G01V	80
59235	G01M	80
59238	A01G	52

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	str.
Dział A - P0dstaw0we p0trzeby ludzkie	1
Dział B - R0żne pr0cesy przemysł0we; transp0rt	5
Dział C - Chemia i metalurgia	15
Dział D - Włókiennictw0 i papiernictw0	27
Dział E - Bud0wnictw0; G0rnictw0	28
Dział F - Mechanika; 0świetlenie; 0grzewanie; uzbr0jenie; technika minerska	34
Dział G - Fizyka	37
Dział H - Elektrytechnika	42
Wykaz numer0wy zgł0szeń wynalazków.	88

II. Wz0ry użyt0we

	str.
Dział A - P0dstaw0we p0trzeby ludzkie	52
Dział B - R0żne pr0cesy przemysł0we; transp0rt	54
Dział C - Chemia i metalurgia	67
Dział E - Bud0wnictw0; G0rnictw0	68
Dział F - Mechanika; 0świetlenie; 0grzewanie; uzbr0jenie; technika minerska	74
Dział G - Fizyka	77
Dział H - Elektrytechnika	82
Wykaz numerowy zgł0szeń wz0rów użyt0wych.	90

Cena 90 zł

INDEKS 35326