

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 8(140)

Warszawa 1979

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art 26 ust. 3 u.ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, AL Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 **rozd.** 9111 § 77 — opłaty **związane** z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 **rozd.** 7811
S 45 — wpłaty z tytułu **sprzedaży** wydawnictw
i 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele — w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50/β droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 — w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji **Patentowej**, AL Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-990 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1979 r. Ark. wyd. 14,15; ark. druk. 12. Papier druk. sat. kl. IV
60 g. 61X86. Nakład 3480 +25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS **35326**

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego — 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 103

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 09.04.1979 r.

Nr 8 (140) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 206530 02.05.1978

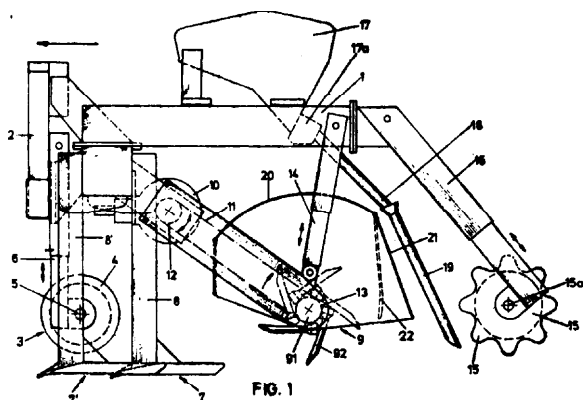
Pierwszeństwo: 03.05.1977 - RFN (nr P 2719713.3)

Claus Lutz, Rottweil - Neckarburg, Bernhard Beha, Unterkimach, Heinz-Gernot Nieter, Epfendor 1, Helmut Steinhilber, Rottweil, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do uprawy ziemi

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kompleksowej uprawy ziemi o zmniejszonym zapotrzebowaniu mocy.

Urządzenie do uprawy ziemi, składające się z ramy, sprzężonej z ciągnikiem lub posiadającej własny napęd, na której umieszczone są kolejno po sobie w kierunku jazdy noże, przecinające pionowo glebę, korzystnie kroje tarczowe lub **tp.**, z lemieszowych noży, odchylających się do tyłu i umieszczonych obok siebie, tnących glebę w poziomie, jak również z napędzanego obrotowo pionowego wirnika jako kołczatki, posiadającego wnikające w powierzchnię gleby zęby, charakteryzuje się tym, że zęby (92), umieszczone śrubowo na wale (91) wirnika w **co** najmniej trzech, korzystnie pięciu rzędach, przemieszczonych równomiernie wobec siebie w kierunku obwodowym, są ukształtowane zasadniczo prostoliniowo i są zamocowane stycznie sztywno do wału (91) wirnika, przy czym zęby leżą wobec promieni, **podporządkowanych** ich miejscom zamocowania, pod kątem ok. 50° do 80°, ich długość w stosunku do średnicy wału (91) wirnika zawiera się w proporcji w przybliżeniu 2:1, a ich zewnętrzne końce są zaostrzone i zakrzywione w kierunku obrotu w postaci szufli. (16 zastrzeżeń)



A01K P. 200691 05.09.1977

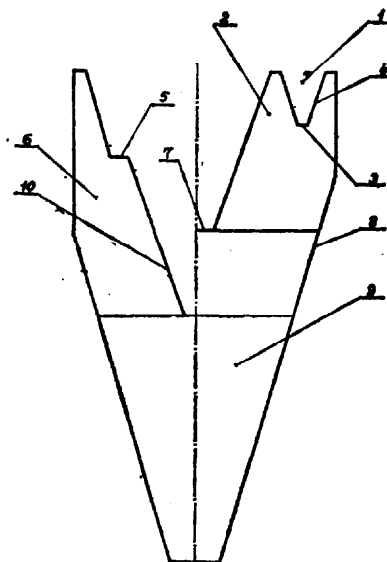
Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „GRYF”, Szczecin, Polska (Jerzy Kosiński).

Włók do połowu ryb o zwiększonym wlocie

Przedmiotem wynalazku jest włók do połowu ryb, stosowany szczególnie na statkach rybackich, umożliwiający uzyskanie dużego rozwaria pionowego przy zmniejszonym oporze hydrodynamicznym.

Włók wg wynalazku charakteryzuje się tym, że skrzydła górne (2) posiadają wycięcie (1) w kształcie ściętego stożka wierzchołkiem skierowanego wgłąb sieci wykonane według proporcji szerokości wierzchołka (3) do długości dwóch boków (4) najkorzystniej w granicach od 1:10 do 1:15, długość rzędniaka (7) w stosunku do długości skrzydeł górnych (2) określona jest proporcją najkorzystniejszą od 1:2 do 1:3, natomiast skrzydła dolne są uformowane od dołu podcięciem (5) a podcięty bok tkaniny osadzony jest swobodnie.

Wynalazek nadaje się do zastosowania zarówno w przedsiębiorstwach połowów dalekomorskich jak również w rybołówstwie śródlądowym. (3 zastrzeżenia)



A01K

P. 200692

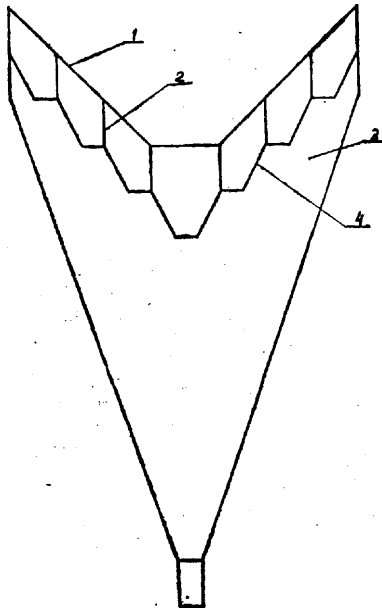
05.09.1977

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „GRYF”, Szczecin, Polska (Jerzy **Kosiński**, Jerzy Wawrzonowski, Zygmunt **Kawecki**, Janusz Dołęgowski).

Sposób ukształtowania i osadzania elementów z tkaniny sieciowej, służących do budowy wlotu włoka

Sposób ukształtowania i osadzenia elementów z tkaniny sieciowej, służący do **budowy** wlotu włoka, pozwalający na znaczne zmniejszenie oporu hydrodynamicznego narzędzia połowu w czasie trałowania z równoczesnym prawidłowym ukształtowaniem i zwiększeniem jego wlotu polega na tym, że bok tkaniny sieciowej (3) skrzydeł włoka ukształtowany jest schodkowo, najkorzystniej w stosunku jak 1 do 5. Ukształtowana tkanina sieciowa (3) skrzydeł osadzona na **osadce** (4) przymocowana jest do lin **obramowujących** (1) wlot włoka za pośrednictwem jednakowej długości lin wzdłużnych (2) najkorzystniej o wymiarach od 0,1 do 1 części długości gardzieli.

Sposób według wynalazku można stosować w każdym zakładzie produkującym sprzęt połowowy przeznaczony zarówno do połowów morskich jak i śródlądowych. (1 zastrzeżenie)



A01K

P. 200785 T

10.09.1977

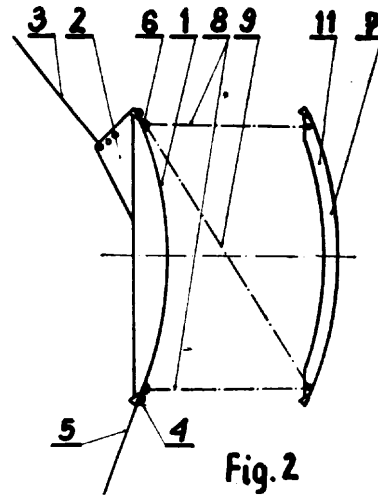
Morski Instytut Rybacki, **Gdynia**, Polska (Henryk Czubek, Józef Krępa, Roman Osmólski).

Rozpornica pelagiczna podwójna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **rozpornicy** o prostej konstrukcji i niewielkich wymiarach, która zapewnia odpowiednią siłę rozwierającą.

Rozpornica pelagiczna podwójna, składa się z głównego płata, zaopatrzonego w uchwyty, oraz z pomocniczego płata (7). **Główny** płat (1) i pomocniczy płat (7) połączone są ze sobą giętkimi cięgnami dystansowymi (8) oraz giętkimi cięgnami ustalającymi (9), wykonanymi korzystnie z lin stalowych lub łańcuchów. Płat pomocniczy (7) jest **wyprofilowany** od strony wewnętrznej odpowiednio do profilu głównego płata (1), tak że po złożeniu przylega on do zewnętrznej powierzchni tego głównego płata (1).

Rozpornica wg wynalazku stosowana jest w rybołówstwie, zwłaszcza dalekomorskim. (1 zastrzeżenie)

A01N
C07D

P. 205025

02.03.1978

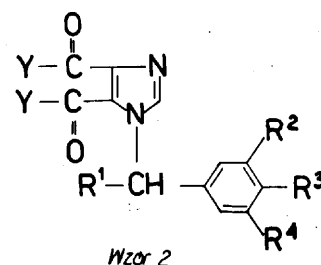
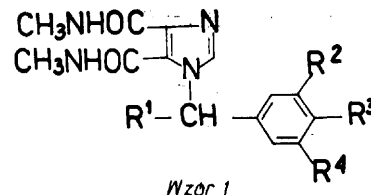
Pierwszeństwo: **04.03.1977** - Wielka Brytania (nr 927/77)

May and Baker Limited, Dagenham, Wielka Brytania (James Gilmour, Leslie Roy **Hatton**, Edgar William **Parnell**, Dennis Warburton, William George Leeds).

Srodek chwastobójczy i sposób wytwarzania pochodnej imidazolu stanowiącej substancję czynną środka

Srodek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną pochodną imidazolu o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającą 1—10 atomów węgla, grupę alkenylową lub alkinylową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającą 2—10 atomów węgla, a R^2 , R^3 i R^4 , takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub chlorowca, grupę trójfluorometyloksylową lub grupę metylową, etylową, propylową lub izopropylową, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami fluoru, bądź też jeden z podstawników R^2 , R^3 i R^4 oznacza grupę **metoksylową**, a co najmniej jeden z pozostałych podstawników R^2 , R^3 i R^4 oznacza atom chlorowca, grupę trójfluorometoksylową lub grupę metylową, etylową, propylową lub izopropylową, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami fluoru.

Sposób wg wynalazku polega na poddaniu związku o wzorze 2, w którym Y, oznacza atom **bromu** lub chloru, R^1 , R^2 , R^3 i R^4 mają znaczenie jak wyżej, reakcji z **metyloaminą** w obecności środka wiążącego kwas i obojętnego rozpuszczalnika organicznego w temperaturze 0—30°C. **Srodek** wg wynalazku stosuje się do hamowania wzrostu chwastów, szczególnie chwastów jednoliściennych. (20 zastrzeżeń)



A01N
C07D

P. 206550

03.05.1978

Pierwszeństwo: 04.05.1977 - RFN (nr P 2719904.8)

Celemerck GmbH. u. Co., KG, Ingelheim/Rhein, Republika Federalna Niemiec.

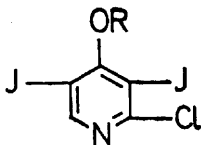
Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydyny

Środek chwastobójczy według wynalazku zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, równoważnik nieorganiczny lub organiczny kationu lub grupę o wzorze $-\text{CO}-\text{R}_1$ lub $-\text{OC}-\text{OR}_1$ przy czym R_1 oznacza ewentualnie podstawioną chlorowcem grupę alkilową, zawierającą do 17 atomów węgla, grupę alkenylową, zawierającą do 4 atomów węgla, grupę cyloalkilową o 3-6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną chlorem, grupę nitrową lub metylową grupę fenyłową, benzylową lub styrylową lub grupę o wzorze $-\text{OC}-\text{NR}_1\text{R}_2$, w którym R_1 i R_2 oznaczają grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub grupę o wzorze $-\text{O}_2\text{S}-\text{R}_1$, w którym R_1 oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub ewentualnie podstawioną grupę metylową grupę fenyłową.

Sposób wg wynalazku polega na jodowaniu 2-chloro-3,5-dwujodo-4-hydroksypirydyny. Otrzymany związek przeprowadza się w jego sól lub odpowiedni ester.

Środek wg wynalazku stosuje się na liście lub na grunt, przy czym w wyższych stężeniach służy on jako totalny środek chwastobójczy a w niższych stężeniach niszczy selektywnie szerokolistne chwasty.

(5 zastrzeżeń)



WZOR 1

A01N
C07C

P. 207767

20.06.1978

Pierwszeństwo: 21.06.1977 - USA (nr 807940)

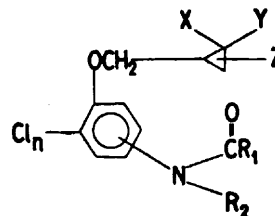
Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Raymond Anthony Felix).

Środek chwastobójczy

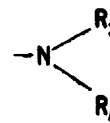
Środek chwastobójczy zawiera obojętny nośnik i jako substancję czynną nowe związki o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, niższą grupę chloroalkilową, niższą grupę cykloalkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę tioalkilową lub grupę o wzorze 2, w którym R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkoksylową, R_2 oznacza grupę wodoru, niższą grupę alkoksylową lub niższą grupę alkanoilową, X i Y niezależnie od siebie oznaczają atom chloru, fluoru lub bromu, Z oznacza atom wodoru, grupę metylową, dwie grupy metylowe lub jedną grupę metylową i jeden atom chloru, a η oznacza liczbę 0 lub 1.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , X, Y, Z i η mają wyżej podane znaczenie, polegający na poddaniu reakcji podstawionej hydrksy aniliny z podstawionym halogenkiem cyklepru pylo-metylu w obecności zasady i poddaniu otrzymanego produktu reakcji z halogenkiem acylu lub fosgenem i drugorzędową a miną.

Środek według wynalazku jest użyteczny zwłaszcza po wzięciu roślin, szczególnie przeciwko chwastom szerokolistnym. (11 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A01N
C07C

P. 208013

29.06.1978

Pierwszeństwo: 01.07.1978 - RFN (nr P. 27 30 325.3)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

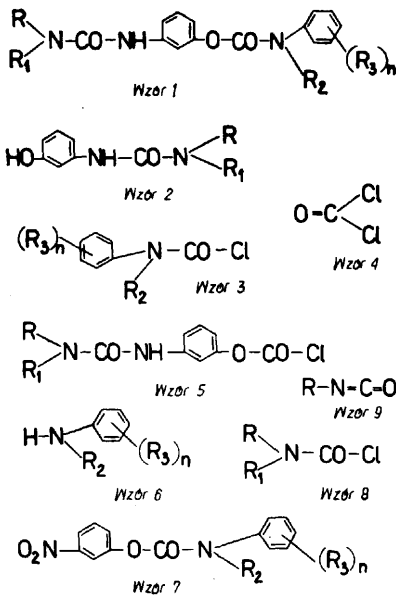
Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych estrów 3-ureidofenyloowych kwasu karbanilowego

Celem wynalazku jest opracowanie środka, wykazującego silne działanie przeciwko chwastom oraz szeroki zakres selektywności.

Środek chwastobójczy zawiera nośniki lub substancje pomocnicze oraz jako substancję czynną co najmniej jeden nowy ester 3-ureidofenyloowy kwasu karbanilowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza alifatyczny, prostolancuchowy, rozgałęziony lub cykliczny, nasycony lub nienasycony rodnik węglowodorowy o 1-6 atomach węgla, R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, R_2 oznacza rodnik cyjanoalkilowy lub alkoksylalkilowy, symbole R_3 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, grupę alkilolio lub atom chlorowca a η oznacza liczbę 1 lub 2.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że albo 1-(3-hydroksyfenilo)-3-alkilomocznik o ogólnym wzorze 2, w którym R i R_1 mają wyżej podane znaczenie, w obecności środka wiążącego kwas poddaje się reakcji z chlorkiem kwasu karbanilowego o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 , R_2 i η mają wyżej podane znaczenie, lub ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas poddaje się reakcji z fosgenem o wzorze 4, otrzymując chloromrowczan 3-(3-alliloureido)-fenyloowy o wzorze 5, w którym R i R_1 mają wyżej podane znaczenie, a następnie wprowadza w reakcję z aminą o ogólnym wzorze 6, w którym Rt, R» i n mają wyżej podane znaczenie, albo karbanilan 3-nitro-fenyloowy o ogólnym wzorze 7, w którym R_1 , R_2 i n mają wyżej podane znaczenie, uwodornia się katali-

tycznie, stosujące celowo nikiel Raney'a, do odpowiedniej aminy. Aminę, w której R_1 oznacza rodnik metylowy, poddaje się reakcji z chlorkiem kwasu karbaminowego o ogólnym wzorze 8, a gdy R_1 oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji z izocyjanianem o ogólnym wzorze 9, otrzymując żądany produkt końcowy, przy czym R i R_1 we wzorach 8 i 9 mają wyżej podane znaczenie. (82 zastrzeżenia)



A22B

P. 201004

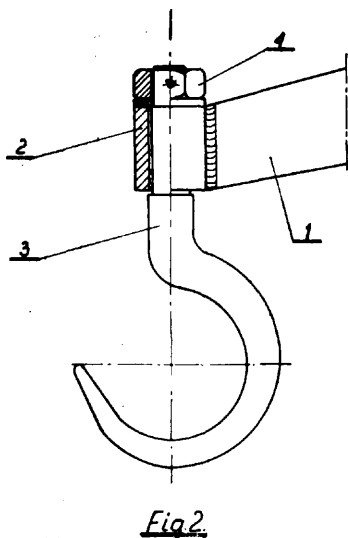
21.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego, Wrocław, Polska (Henryk Krajewski).

Element nośny do zawieszania i transportu tusz trzody chlewnej

Przedmiotem wynalazku jest element nośny w postaci rozpieracza służący do zawieszania i transportu pionowego tusz trzody chlewnej, umożliwiający prowadzenie tusz do uboju - poprzez magazynowanie do ostatecznego rozbioru.

Rozpierzacz wg wynalazku zaopatrzone jest w haki (3) umocowane obrotowo w tulejach (2) przytwierdzonych do nośnych ramion (1) w jednakowo odległych punktach od zgiętego pręta zawieszającego na kolejce transportowej. Haki (3) usytuowane są równolegle względem zgiętego pręta zawieszającego na kolejce transportowej. (2 zastrzeżenia)



A23L

P. 201176

29.09.1977

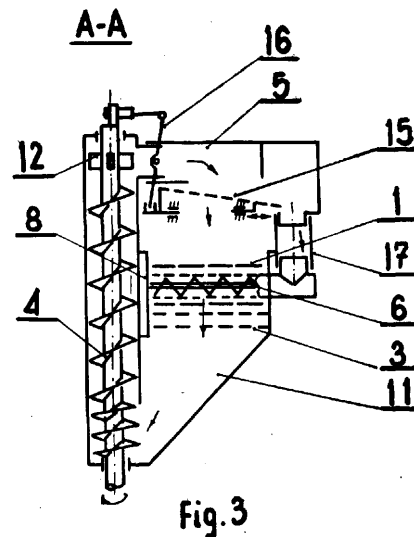
Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zbigniew Boszko, Andrzej Fandrejewski, Mariusz Kosmowski, Krzysztof Olszewski, Andrzej Dowgiałło, Wojciech Wołoszyk).

Urządzenie do panierowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwi równomierne pokrycie powierzchni produktów spożywczych panierem oraz umożliwi stosowanie panieru o dowolnej konsystencji.

Urządzenie wg wynalazku zawiera przenośnik główny (1) surowca mającego taśmę siatkową nad którą zainstalowany jest zespół panierowania od góry (5) zawierający sito wibracyjne (15) nachylone w stosunku do poziomu. Pod taśmą siatkową usytuowany jest zespół panierowania od dołu zasilany panierem ze zbiornika zespołu (5) poprzez elastyczny rękaw (17). Zespół panierowania od dołu zawiera poziomy przenośnik ślimakowy (6) panieru oraz podrutnik łopatkowy, których osie są prostopadłe do ruchu przenośnika głównego (1) oraz usytuowanego za nim przenośnika pomocniczego. Przenośnik ten współpracuje z członem czyszczaco-przenoszącym (3) oddzielającym przez przesiewanie panier od zanieczyszczonego do korpusu (8) a panier gromadzony jest w zbiorniku (11) zbieżnym ku wlotowi pionowego ślimakowego przenośnika (4) panieru. Przenośnik ten zaopatrzone jest w łopatkowy wyrzutnik (12), który podaje panier do zespołu panierowania od góry (5).

Urządzenie służy do panierowania produktów spożywczych, szczególnie uformowanych, takich jak kostki, hamburgery, filety i tym podobne. (6 zastrzeżeń)



A23N

P. 200944

19.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBA”, Kraków, Polska (Stefan Wacnik, Zdzisław Kisiel).

Pluczka natryskowa ziemiopłodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia przez zastosowanie płuczki o grawitacyjnym ruchu płukanego surowca z regulowanym czasem przebiegu.

Pluczka natryskowa ziemiopłodów, zwłaszcza buraków cukrowych, ma bieżnię będącą ciągiem kilku rusztów nachylonych pod kątem zapewniającym grawitacyjne przemieszczanie się surowca doprowadzanego do niej w jej najwyższym miejscu.

W poprzek bieżni, przy każdym z rusztów, równoległe do kończącej go krawędzi, zainstalowany jest poziomy walcowy element obrotowy (4, 11), który częścią swojej tworzącej wystaje ponad powierzchnię roboczą rusztu sąsiadującego z nim. Zadaniem tego elementu, napędzanego ze stałą lub zmienną ilością obrotów, jest hamowanie, spiętrzanie i odwracanie surowca zsuwającego się po ruszcie.

Wzdłuż bieżni rozmieszczone są dysze doprowadzające wodę w postaci strumieni skierowanych na górną i dolną powierzchnię rusztów, po których zsuwa się poddawany myciu surowiec. (3 zastrzeżenia)

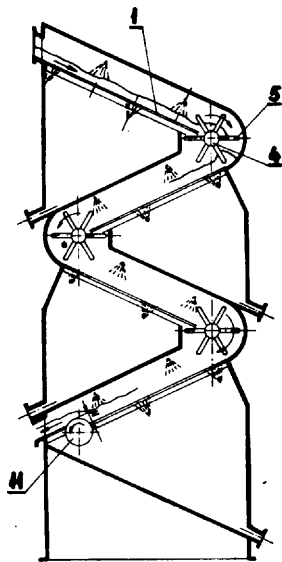


Fig. 6

A23N

P. 201041

24.09.1977

Atlas Pacific Engineering Company, California, Stany Zjednoczone Ameryki (John Henry Amstad.)

Urządzenie do obierania produktów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które znacznie zmniejsza zużycie wody lub innego płynu do oddzielania obierzyn oraz wywołuje złożony ruch produktów.

Urządzenie do obierania produktów zwłaszcza ziemniaków, zawiera obrotowy pojemnik na produkty o chropowatych ściankach wewnętrznych, przy czym pojemnik stanowi klatka, utworzona przez obracające się wokół własnej osi rolki cierne, rozstawione obwodowo w klatce, tworzące między sobą odstęp-przestrzeń roboczą. Wlot produktów (6) jest przeznaczony do wsysywania ich do wnętrza klatki, która poprzez zespół napędowy (29, 30, 31) jest przy-

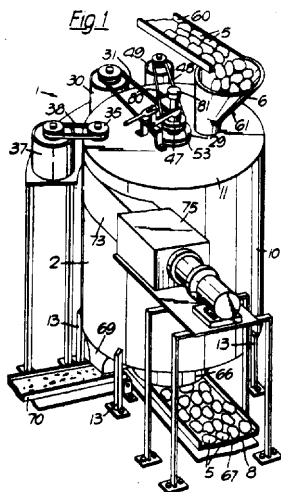


Fig. 1

stosowana do ruchu obrotowego, wywołującego siłę odśrodkową, dzięki której produkty są poddawane działaniu rolek ciernych. Wylot (66) umożliwia opróżnianie klatki z obranych produktów, a za pośrednictwem elementów (69), klatka jest opróżniana z obierzyn przedostających się na zewnątrz pomiędzy rolkami ciernymi. (13 zastrzeżeń)

A24B

P. 200726

06.09.1977

Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Adam Kosek, Bolesław Zielonka, Stanisław Sroka, Zofia Grzyb).

Sposób obróbki żył tytoniowych

Celem wynalazku jest zmniejszenie powierzchni produkcji **no-magazynowej**, poprawa własności smakowo-aromatycznych żył oraz lepsze ich przygotowanie do magazynowania i dalszej obróbki.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że żyły tytoniowe uzyskane w wyniku procesu żyłowania liści tytoniowych suszy się w temperaturze 100–160°C przez okres 5–10 minut. Wysuszone żyły schładza się przeciwprądem powietrza do temperatury 14–20°C. Schłodzone żyły łamie się i prasuje w bele. (3 zastrzeżenia)

A24C

P. 208948

09.08.1978

Pierwszeństwo: 11.08.1977 - Szwajcaria (nr 9888/77)

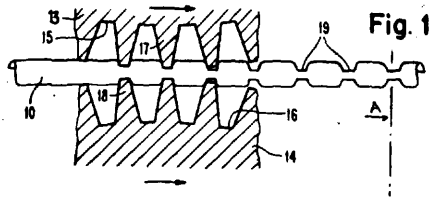
Celfil Company Establishment, Vaduz, Lichtenstein (Paul A. Müller, Hans Muster).

Taśma materiału i sposób wytwarzania z niej **filtrów** do wyrobów tytoniowych oraz urządzenie do wytwarzania filtrów do wyrobów tytoniowych

Celem wynalazku jest uzyskanie filtrów o zwiększonej zdolności oddzielania substancji szkodliwych. Taśma materiału o strukturze włóknistej zwłaszcza taśma papierowa i wytwarzane z niej filtry do wyrobów tytoniowych mają dużą ilość przebiegających w kierunku wzdłużnym stref o strukturze silnie rozwłóknionej i/lub niezależnych otworów szczelinowych, jak również leżących między nimi stref o strukturze bardziej zwartej i/lub żeber. Utrzymana jest ciągłość materiału i duża wytrzymałość na rozrywanie taśmy w kierunku wzdłużnym. Taśma materiału względnie wypełnienie filtru ma dodatkowy wzór w postaci blisko leżących liniowych wgniecień, przebiegających poprzecznie przynajmniej przez część stref wzdłużnych, w wyniku czego przebiegające w kierunku wzdłużnym żebra mają następujące po sobie w kierunku wzdłużnym karby.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że taśmę materiału, która ma dużą ilość stref przebiegających w kierunku wzdłużnym, przesuwana się w kierunku przebiegu tych stref i odciska się na niej w określonych odstępach czasowych, struktury liniowe, przebiegające poprzecznie do kierunku ruchu taśmy, przy czym na strukturach wzdłużnych o większej zwężności i/lub żebrach wytwarza się dużą ilość następujących po sobie karbów, zachowując struktury wzdłużne między karbami nieuszkodzone.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że oba dodatkowe walce (13, 14) są zamontowane przesuwnie równoległe wzdłuż ich osi dla regulacji odstepu między nimi. Przynajmniej jeden z dwóch walców dodatkowych ma na powierzchni (15, 16) wystające żebra (17, 18), które tworzą równomierny liniowy wzór i są w przybliżeniu równoległe do osi walca i mają napęd, regulowany wspólnie dla obu dodatkowych walców (13, 14) dla zapewnienia jednakowych prędkości obrotowych obu walców. (30 zastrzeżeń)



A61K F. 200890 15.09.1977

Przemysłowo-Rolne Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Kłęka, Polska (Ryszard Jankowski, Antoni Sobolewski, Henryk **Zachman**, Bernard Bartczak, Wojciech Lernpka, Władysław Jarząbek).

Sposób otrzymywania **flawonolignanów** z surowców roślinnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskiwania na skalę przemysłową, stosunkowo prostym sposobem i z dobrą wydajnością, preparatu ziołowego, który może znaleźć zastosowanie do wytwarzania środków leczniczych łagodzących różnego pochodzenia toksyczne uszkodzenia wątroby.

Sposób otrzymywania flawonolignanów z surowców roślinnych polega na ekstrakcyjnym odtłuszczeniu rozpuszczalnikiem **chloroorganicznym** (najlepiej chloroformem) odpowiednio rozdrobnionych owoców ostropestu plamistego, całkowitemu oddzieleniu od odtłuszczonego surowca śladów rozpuszczalnika chloroorganicznego, ekstrakcji **etanolowej** etanolem 96°, wytrąceniu preparatu z roztworu benzoesu sodu, filtracji, przemywaniu osadu wodą destylowaną, **pryskowym** suszeniu zawiesiny preparatu.

(2 zastrzeżenia)

A61K P. 201666 22.10.1977

Pierwszeństwo: 23.10.1976 - W. Brytania (nr **44132/70**)
16.08.1977 - W. Brytania (nr 34410/77)

Choay S.A., Paryż, Francja (Edgar Sache, Henri Bertrand).

Sposób wytwarzania liposomów

Sposób wytwarzania liposomów zawierających heparynę polega na tym, że zawiesinę odpowiednich lipidów w roztworze heparyny poddaje się działaniu ultradźwięków aż do uformowania liposomów zawierających co najmniej część heparyny początkowo zawartej w roztworze wodnym.

Otrzymany preparat wykazuje właściwości **przeciwnoagulacyjne** i jest stosowany w lecznictwie.

(2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 200805 12.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kaliszak, Ryszard **Marcinkowski**).

Sposób metanizacji gazów zawierających **znaczne** ilości związków siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która nie wymaga odsiarczania gazów poddawanych metanizacji.

Sposób metanizacji gazów zawierających znaczne ilości siarki polega na tym, że gaz pochodzący ze zgazowania paliw stałych z ewentualnym dodatkiem pary wodnej przepuszcza się nad katalizatorem metanizacji, ewentualnie osadzonym na nośniku, zawierającym jako składniki aktywne pierwiastki grup VIb i VIII układu okresowego pierwiastków.

(3 zastrzeżenia)

Wydzielony składnik dogodnie odprowadza się za pomocą ciekłego rozpuszczalnika, przy czym stężenie składnika w rozpuszczalniku, w momencie doprowadzenia rozpuszczalnika do strony odlotowej przepony, wynosi nie więcej niż 25% **wagowych** nasycenia.

Sposób według wynalazku znajduje szczególnie zastosowanie do wydzielania etylenu z jego mieszaniny z metanem i etanem.

(26 zastrzeżeń)

B01D P. 205029 T 01.03.1978

Kombinat **Górnictwo-Hutniczy** Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stefan Dawid, Tadeusz Madej).

Stacja rozrządu szlamów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji stacji rozrządu, aby uzyskać zmianę kierunku przepływu **oraz** możliwość wyboru odpowiedniej komory bez stosowania urządzeń dźwigowych oraz bez przerwy w pracy rurociągów dopływowych w czasie przełączania przepływu z jednego koryta na drugie.

Stację rozrządu szlamów, zwłaszcza poflotacyjnych, stanowi system komór zbiorczych (1) oraz przesuwanych koryt. Komory zbiorcze połączone są z rurociągami magistralnymi (2), odprowadzającymi szlamy ze stacji w kierunku zbiornika odpadów. Rurociągi (3) doprowadzające szlamy do stacji rozrządu są podłączone do przesuwanych koryt (4), zainstalowanych powyżej maksymalnego poziomu piętrzenia w komorach (1), najkorzystniej prostopadle do systemu tych komór. Przepływ szlamów z dowolnego rurociągu dopływowego do dowolnego rurociągu magistralnego (2) realizowany jest przez odpowiednie przesunięcie koryta (4) na prowadnicach, tak aby wypływ z koryta trafił do leżącej niżej komory (1) zbiorczej wybranego rurociągu magistralnego (2). Przesuw koryt (4) po prowadnicach dokonywany jest przy użyciu znanych napędów elektrycznych i przekładni i pozwala na natychmiastowe przerzucenie przepływu na komorę zbiorczą rurociągu rezerwowego bez potrzeby wyłączenia przepływu w rurociągach (3) doprowadzających.

(4 zastrzeżenia)

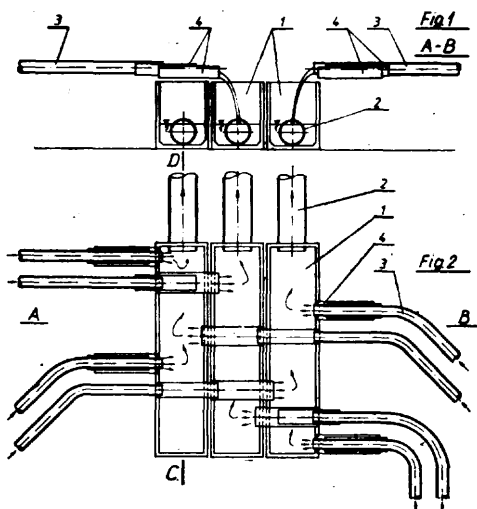
B01D P. 200898 17.09.1977

Standard Oil Company, Chicago, St. Zjednoczone Ameryki (Robert L. Yahnke).

Sposób wydzielania składników z płynnej mieszaniny

Sposób wydzielania składników z płynnej mieszaniny, zwłaszcza olefinowo nienasyconych węglowodorów z mieszanin z innymi składnikami polega na tym, że mieszaninę zawierającą wydzielany składnik kontaktuje się z półprzepuszczalną przeponą znajdującą się w zetknięciu z ciekłą przegrodą, zawierającą jony metalu tworzące z wydzielanym składnikiem rozpuszczalny w wodzie kompleks, przy gradencie cząstkowego ciśnienia wydzielanego składnika.

Proces prowadzony tym sposobem charakteryzuje się stosowaniem podwyższonego ciśnienia po stronie zasilania przepony, wynoszącym korzystnie, co najmniej 14 atn, małą wartością gradientu całkowitego ciśnienia w poprzek przepony lub całkowitym jego brakiem i cząstkowym ciśnieniem wydzielanego składnika po stronie odlotowej przepony korzystnie co najmniej o 1,4 at niższym niż po stronie zasilania.



B01D P. 206615 05.05.1978

Pierwszeństwo: 05.05.1977 - RFN (nr P 2720178.1)

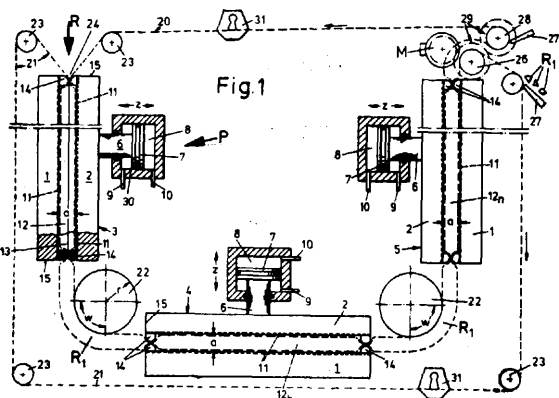
ALB. KLEIN GmbH und Co. KG, Niederrischbach, Republika Federalna Niemiec.

Sposób nieciągłej filtracji zawiesin oraz urządzenie do nieciągłej filtracji zawiesin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego i prostego sposobu filtracji oraz urządzenia, które przy dużej mocy przerobowej pozwoli osiągnąć duży stopień odwodnienia substancji.

Sposób nieciągłej filtracji zawiesin dzięki ciśnieniu zewnętrznemu wytworzonemu w komorze ciśnieniowej lub podobnym urządzeniu polega na tym, że po odcisnięciu zawiesiny (R) w przestrzeni komory ciśnieniowej (12) a przed przejściem powstałej substancji tłoczonej (R₁) do następnej przestrzeni komory ciśnieniowej (12_n lub 12_n) dokonuje się zmiany jej struktury wskutek działania sił tnących. Powstająca substancja tłoczona (R₁) jest kruszona i częściowo rozrywana pomiędzy komorami ciśnieniowymi (3, 4, 5). Ilość jej w jednej strefie prasowania zwiększa się w porównaniu z poprzednią strefą, gdyż ciśnienie w jednej komorze ciśnieniowej (3) lub (4) jest wyższe niż w komorze poprzedniej (4) lub (5).

Urządzenie do nieciągłej filtracji zawiesin dzięki ciśnieniu zewnętrznemu wytworzonemu w komorze ciśnieniowej składającej się z płyt prasujących o przynajmniej częściowo zmiennej odległości pomiędzy nimi, charakteryzuje się tym, że przynajmniej dwie szeregowo połączone przestrzenie komór ciśnieniowych (12) posiadają filtry ruchome, na przykład tkaniny filtracyjne (20, 21) pomiędzy które wpływa zawiesina



(R), przebiegająca równoległe do powierzchni prasujących (1, 2) i pomiędzy komorami wzdłuż zakrzywionej powierzchni (22). Powierzchnie prasujące komory (12) są wykonane jako płyty prasujące (1, 2), z których jedna jest stała, a druga ruchoma, przy czym płyta ruchoma (2) połączona jest z hydraulicznie lub pneumatycznie napędzanymi cylindrami (7, 8). Tkaniny filtracyjne są prowadzone przez rolki zwrotne (23) i tworzą one przed pierwszą komorą ciśnieniową wlewową (24).

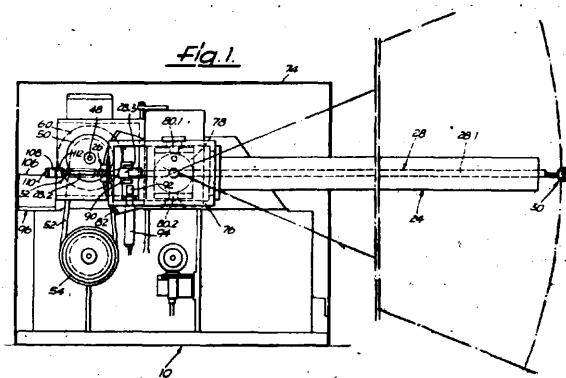
B01D P. 207236 31.05.1978

Pierwszeństwo: 03.06.1977 - RFN (nr P 2725038.0)

Hermann Behr und Sohn GmbH und Co., Ingersheim, Republika Federalna Niemiec (Hans Behr).

Przyrząd do lakierowania dużych powierzchni profilowanych zwłaszcza powierzchni bocznych nadwozi pojazdów samochodowych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do lakierowania dużych powierzchni profilowanych, zwłaszcza powierzchni bocznych nadwozi pojazdów samochodowych na przykład drzwi, z zastosowaniem pistoletu natryskowego poruszającego się poziomo i pionowo. Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że pistolet natryskowy (30) zainstalowany jest na swobodnym końcu obrotowej osi (28), która jest ułożyszowana obrotowo przy wolnoniosącym równoległosiowym ramieniu wysięgnika (24). Pistolet ten jest osadzony przechylnie na poziomej osi obrotowej wału, prostopadłej do osi ramienia wysięgnika. Pistolet (30) jest sterowany na krzywce (26) ramienia wysięgnika (24) wahadłowo, z obrotem dokonywanym przez mechaniczne sprzężenie (32). (19 zastrzeżeń)



B01J P. 200722 06.09.1977

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Edward Dudek, Stanisław Mazur).

Sposób ujawniania frontu krystalizacji krzemu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu, który umożliwia otrzymanie monokryształów krzemu bez defektów strukturalnych typu dyslokacji.

Sposób ujawniania frontu krystalizacji krzemu metodą trawienia chemicznego polega na czterofazowym procesie podczas którego najpierw szlifuje się powierzchnię kryształu za pomocą SiC o ziarnistości 600, następnie poleruje się chemicznie przy użyciu roztworu składającego się z 1 cz. obj. kwasu fluorowodorowego 48% oowego i 2 cz. obj. kwasu azotowego 65% oowego. Trzecia faza operacji polega na trawieniu wstępnym, znanym sposobem za pomocą roztworu o składzie 1 cz. obj. kwasu fluorowodorowego 48% oowego i 1 cz. obj. kwasu octowego 96% oowego w temperaturze 50°C, przy czym końcowe płukanie

wykonuje się za pomocą metanolu. Ostatnie zasadnicze trawienie prowadzi się w roztworze 250 g CrO_3 + 750 ml HF 48% + 1250 ml wody dejonizowanej, pod oświetleniem lampą **żarowo-rtęciową** 250 W, z odległości 5 cm od powierzchni roztworu.

(2 zastrzeżenia)

B01J P. 200864 14.09.1977

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Aleksandra Dziewanowska-Pudliszak, Juliusz Wesolowski, Józef Kończak, Zbigniew Brzuskowski).

Sposób wytwarzania katalizatora do utleniania dwutlenku siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora o wysokiej aktywności i dobrych własnościach mechanicznych.

Sposób wytwarzania katalizatora wanadowego do utleniania dwutlenku siarki polegający na zmieszaniu nośnika krzemionkowego z roztworem zawierającym pięciotlenek wanadu, kwas szczawowy i węgiel potasowy oraz kwas nieorganiczny, charakteryzuje się tym, że do zarobionej wilgotnej masy dodaje się 0,5–5% zmielonej siarki zawierającej 70% ziaren o rozmiarach 5–100 μm oraz 5–10% wagowych **mieszaniny** paliw ciekłych, w których ilość frakcji destylujących w temperaturze 100–290°C wynosi 10–50%, a powstałą masę formuje się w kształtki, poddaje wstępnemu suszeniu w temperaturze 100–200°C, a następnie obróbce termicznej w temperaturze 200–350°C, przy przepływie powietrza z szybkością objętościową 500–2000 h^{-1} .

(2 zastrzeżenia)

B02B P. 201135 28.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Tadeusz Koczko).

Młyn nożowy

Celem wynalazku jest skrócenie procesu ustalania i mocowania noży oraz pełniejsze wykorzystanie materiału potrzebnego na wykonanie noży.

Wynalazek dotyczy młyna nożowego, składającego się z korpusu (1), w którym są zamocowane noże stałe oraz ze współpracujących z nimi noży ruchomych, zamocowanych na ułożyskowanym w korpusie (1) wirniku. Korpus (1) po obu stronach w strefie mocowania noży (8) stałych ma rowek, którego dno jest oddalone od osi wirownika wirnika o odległość równą promieniowi (R) i stanowi **opór** dla noży (8) stałych podczas ich ustalania i mocowania w uchwycie nożowym. Młyn nożowy przeznaczony jest do rozdrabniania tworzyw sztucznych.

(2 zastrzeżenia)

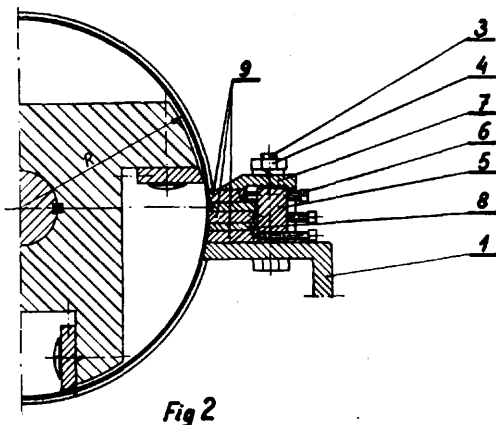


Fig. 2

B02C P. 208301 10.07.1978

Pierwszeństwo: 12.07.1977 - RFN (nr P 2731424.5)

Gewerkschaft Eisenhütte, Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Kruszarka walcowa

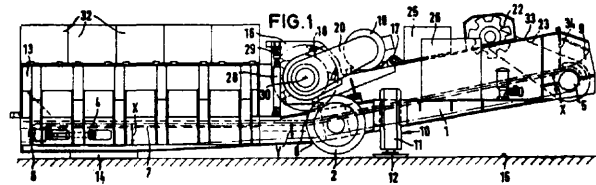
Celem wynalazku jest **zwiększenie** efektywności kruszenia.

Przedmiotem wynalazku jest kruszarka walcowa, składająca się z ramy podstawowej z przenośnikiem przelotowym, zwłaszcza przenośnikiem zgrzeblowym łańcuchowym i walca kruszącego, umieszczonego powyżej przenośnika w położeniu poziomym.

Kruszarka wg wynalazku ma przenośnik (4), który w obszarze pracy walca kruszącego (18) załamuje się od góry. Na ramie podstawowej (1), w obszarze miejsca wznoszenia (8) jest umieszczone podwozie, zwłaszcza podwozie kołowe (2). Oś obrotu walca kruszącego (18) jest przestawiona, w ten sposób, wobec miejsca wznoszenia (8) przenośnika, że miejsce wznoszenia (8) znajduje się po stronie wylotu szczeliny kruszącej walca. Miejsce wzniosu (8) ramy podstawowej (1) i przenośnika (4) leży w przybliżeniu w połowie długości ramy podstawowej (1). Między miejscem wzniosu (8) ramy podstawowej (1) a końcem (9) od strony wylotu przenośnika jest umieszczone **wy-** i wsuwane urządzenie podpierające (10) do odciążenia podwozia (2), które składa się z mechanicznie ryglowanego, hydraulicznego siłownika podnoszącego (11).

Kruszarka wg wynalazku stosowana jest w górnictwie do rozdrabniania urobionego zwału minerałów.

(14 zastrzeżeń)



B03D P. 210440 23.10.1978

Kombinat **Górnictwo-Hutniczy**, Zakłady Górnicze „Polkowice”, Polkowice, Polska (Leszek Dobrowolski, Leszek Szpakowski, Artur Podoba, Jarosław **Hawran**).

Sposób czyszczenia koncentratu w procesie flotacji rud

Celem wynalazku jest uzyskanie wzrostu zawartości metalu w koncentracie końcowym bez obniżenia uzysku metalu.

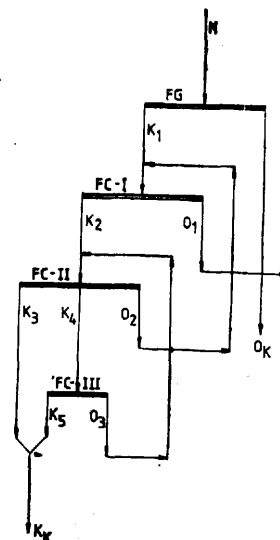


Fig. 1.

Sposób czyszczenia koncentratu surowego otrzymanego w procesie flotacji głównej rud, zwłaszcza **rud miedzi**, polega na tym, że w przedostatnim stopniu czyszczenia (**FC-II**) wydziela się z początkowych komór flotacyjnych produkt pianowy stanowiący koncentrat końcowy, natomiast do ostatniego stopnia czyszczenia (**FC-III**) kieruje się produkt pianowy z pozostałych komór przedostatniego stopnia czyszczenia. (1 zastrzeżenie)

B04C

P. 200823

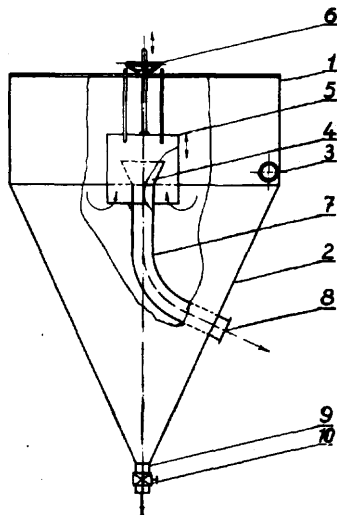
12.09.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „**Moszczenica**” Jastrzębie Zdrój, Polska (Zbigniew **Tyc**, Edmund Korzuch, Ryszard Moroz, Jerzy Petenyrycz).

Urządzenie do klasyfikacji droбноziarnistych zawiesin

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do klasyfikacji droбноziarnistych zawiesin o wysokiej sprawności i dużej wydajności pozwalającej na odpowiedni dobór i stabilne utrzymanie zadanej wielkości ziarna podziałowego.

Urządzenie wg wynalazku zawiera w górnej walcowej części (1) wprowadzony stycznie do jej poboczniczy wlot (3) nadawy droбноziarnistych zawiesin. Powyżej poziomu tego wlotu (3) jest kielich (4) wewnętrzny przelew z ruchomą osłoną (5), wyprowadzony swym wylotem (8) z boku dolnej stożkowej części (2) urządzenia, zakończonej u dołu regulowanym wylotem (9) zagęszczonych materiałów. (2 zastrzeżenia)



B08B

P. 201142

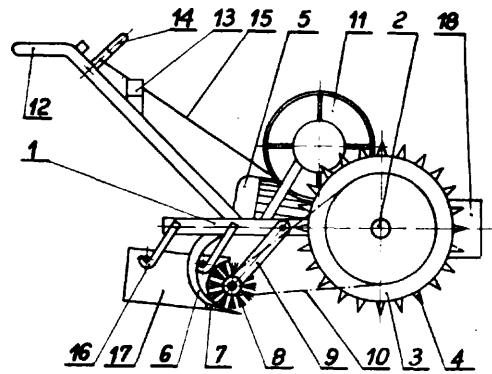
28.09.1977

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Janusz Wilgierz, Zenon Grzywacz).

Urządzenie do czyszczenia nawierzchni

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do czyszczenia nawierzchni przeznaczone do oczyszczania hal produkcyjnych z wilgotnych i tłustych nalepień. Może ono być również wykorzystane do zbierania z gładkich powierzchni jezdni i chodników warstw ubitego śniegu, lodu lub innych zanieczyszczeń.

Urządzenie wg wynalazku składa się ze stalowej ramy (1), na której umieszczony jest silnik połączony z przekładnią ślimakową. Do ramy (1) przytwierdzona jest oś (2), na której osadzone są luźno koła jezdne (3) zaopatrzone w kolce (4). Koła jezdne (3) napędzane są od przekładni ślimakowej poprzez sprzęgła. Do ramy (1) przytwierdzone są odpowiednie wyprofilowane wsporniki (6), do których zamocowany jest pod kątem **ostrym** - skrobak (7). Nad skrobakiem umieszczona jest obrotowa szczotka (8), która zerwane skrobakiem (7) nalepienia zmiata do wymiennego pojemnika (17) przytwierdzonego za skrobakiem (7). (1 zastrzeżenie)



B21F

P. 197246

06.04.1977

„POLMO” Warszawska Fabryka Sprężyn im. Karola Wójcika, Warszawa, Polska (Andrzej Drożdzyk).

Sposób wykonywania sprężyn podwójnie skrętowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że po podaniu materiału na zadaną długość poprzez zespół rolek, podajnik, zespół odcinający materiał zostaje zaciśnięty i odcięty, po czym zostaje wyprofilowany w tak zwaną ramkę w postaci litery „U” lub „V”. Końce materiału są formowane na zaginakach, a po zwolnieniu docisku materiał przemieszczony jest o zadany kąt, zaś końce tegoż materiału chwywane są parą obracających się głowic, gdzie następuje nawinięcie zwojów. Ze zmianą obrotów głowic następuje kolejny automatyczny cykl powstawania następnej sprężyny, przy czym odległość końców sprężyn osi w czasie zwijania jest stała. Urządzenie według wynalazku ma na korpusie (11) zamocowane szczęki zaciskowe (6 i 6') i wahli-

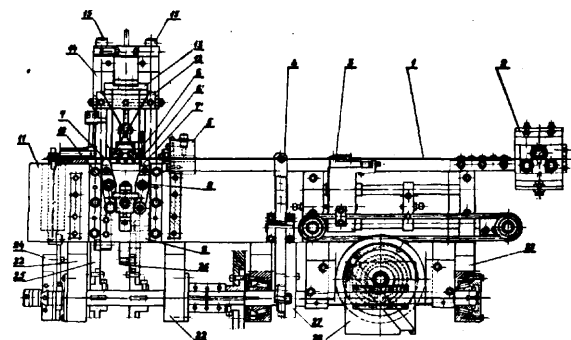


Fig. 2

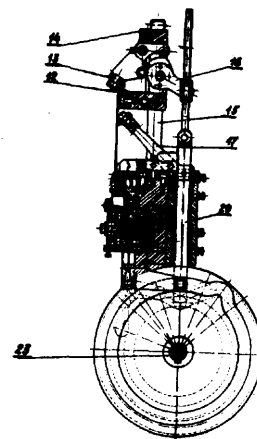


Fig. 3

wie na sworzniach (8) w suwaku (9), szczęki gnące (7) i (7'), oraz nastawni krzywki (10) i przegubowo i wahliwie dźwignie (17). Powyżej krzywki (10) osadzone są kolumny (15) z głowicą prasy (14), natomiast w głowicy prasy (14) zamocowane są zaginaki (12) i (13). Do korpusu (11) zamocowana jest rozłącznie przystawka z wodzikami oraz przesuwnie głowice z wrzecionami. We wspornikach (22) korpusu (11) usytuowany jest wał (23) z krzywkami (24), (25), (26), (27), (28) współpracującymi odpowiednio z dźwignią (17), głowicami, z suwakiem (9), z dźwignią (16), ze szczęką zaciskową (6). Krzywka (27) steruje zespołem (5) i urządzeniem zaciskowym (4), zaś krzywka (28) podajnikiem (3). (4 zastrzeżenia)

B21J P. 205676 T 29.03.1978

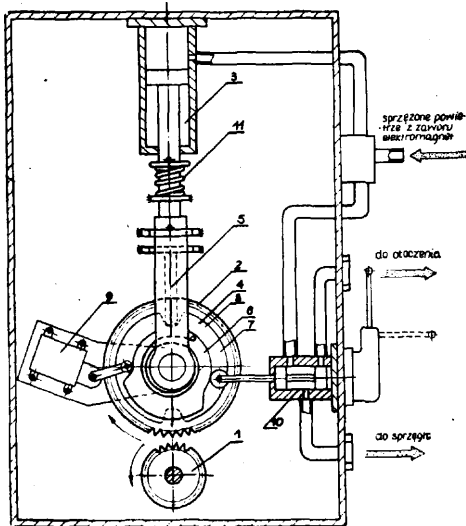
Fabryka Samochodów Specjalizowanych „POLMO-SHL”, im. Stanisława Staszica, Kielce, Polska (Edward Wójcik, Stanisław Surmański).

Urządzenie zabezpieczające przed powtórzeniem ruchu suwaka pras

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające przed powtórzeniem ruchu suwaka pras w szczególności pras mechanicznych, stosowanych do obróbki plastycznej metali i pracujących w ruchu pojedynczym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia wyłączającego powtórny niezamierzony ruch suwaka prasy niezależnie od tego, jakim czynnikiem ruch ten został spowodowany.

Urządzenie według wynalazku ma koło zębate (1) sprzężone mechanicznie z wałem korbowym prasy i koło zębate (2) połączone mechanicznie z silownikiem (3) służącym do zasprężania kół zębatych (1) i (2), i włączonym równolegle do układu czynnika sterującego sprzęgłem prasy. Koło zębate (2) ma układ blokujący zazębienie kół zębatych (1) i (2) i krzywkę sterującą (6) z układem powrotnym, działającą na wyłącznik krańcowy (9) i zawór dwudrogowy (10). (4 zastrzeżenia)



B22C P. 200117 08.08.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM” (Teodor Jurczyk, Wenancjusz Przybytniowski, Leon Ryszka).

Urządzenie do zabezpieczania stałego położenia elementu zalewanego ciekłym metalem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska opadania zawieszanych elementów, podczas zalewania formy ciekłym metalem i umiejscawiania się ich w innych częściach formy.

Urządzenie według wynalazku ma, oprawę (1) mającą na swoim końcu przelotowy otwór, w którym umieszczona jest wymienna tuleja (2) zaopatrzona w kulkę (3) współpracującą z umieszczoną w tulei (2) stożkowo ukształtowaną częścią trzpienia (4) osadzonego śrubowo we wspomnianym otworze oprawy (1). (1 zastrzeżenie)

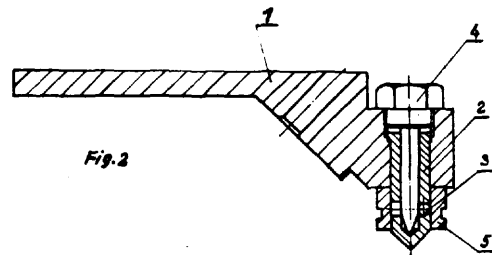


Fig. 2

B22D P. 205289 T 13.03.1978

Huta Aluminium „Konin”, Konin-Maliniec, Polska (Andrzej Józwiak, Andrzej Rybacki).

Układ do automatycznej regulacji poziomu metalu w rynnie odlewniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stałego poziomu metalu przez zastąpienie regulacji ręcznej regulacją automatyczną.

Układ według wynalazku ma czujnik (1) poziomu metalu połączony z łącznikiem (3) złączającym i wyłączającym obwód sprzężenia generatora (5) impulsów. Ponadto łącznik (3) połączony jest szeregowo z regulowanym rezystorem (2) włączonym w jeden z obwodów sprzężeń generatora (5) impulsów służącym do regulacji czasu trwania impulsu powodującego wychył pieca. W drugim obwodzie sprzężenia generatora (5) włączony jest drugi regulowany rezystor (4) służący do regulacji czasu przerwy między impulsami. Impulsy z generatora (5) wzmacniane we wzmacniaczu (6) oddziałują na układ (7) wychyłu pieca.

Układ stosuje się zwłaszcza przy odlewaniu półciężkim aluminium i stopów aluminium. (1 zastrzeżenie)

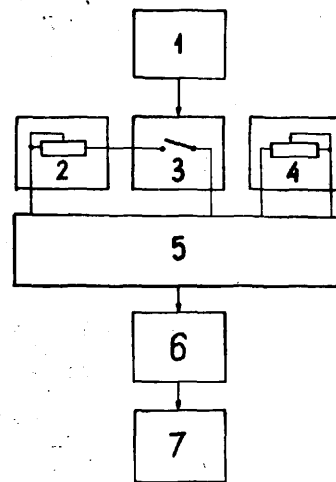


Fig. 1

B23B P. 199537 11.07.1977

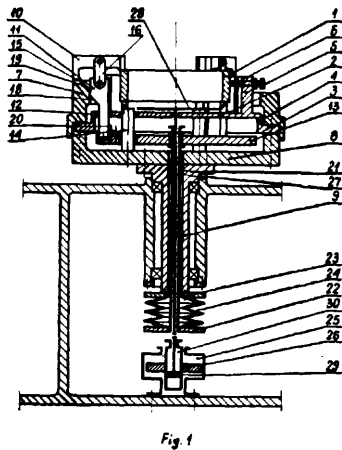
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Toczących w Kielcach, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Zbigniew Kralczyński).

Uchwyt **samocentrujący**

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt samocentrujący stosowany zwłaszcza w dogładzarkach do pierścieni łożyskowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dostatecznie mocnego zacisku **tulei** z jednoczesnym bardzo dokładnym centrowaniem przedmiotu bez **zwiększania** wielkości sił promieniowych centrujących trzymaną tuleję.

Uchwyt według wynalazku ma element membranowy podobny do typowego uchwytu membranowego, centrujący tuleję (1) małymi siłami promieniowymi za pośrednictwem nastawnych wkrętów (6) wkręconych w jego boczne segmenty (5). Przez symetrycznie rozstawione otwory (12) w dnie (2) elementu membranowego przechodzą cięgna (11), do których przegubowo umocowane są dociski (10). Dociskają one tuleję (1) z dużą **siłą** wzdłużną do wsporników (14), nie powodując przy tym jej odkształceń. (4 zastrzeżenia)



B23B

P. 199927

28.07.1977

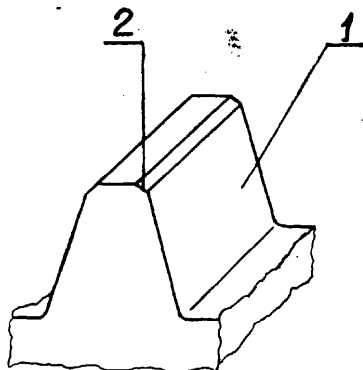
Institut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Krzysztof Musiałek, Janusz Wszolek, Antoni Pazdalski, Jacek **Tota**, Jan **Czopór**).

Ostrze freza ze spiekanych **węglików** metali

Przedmiotem wynalazku jest ostrze freza ze spiekanych węglików metali, zwłaszcza freza ślimakowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu wytwarzania freza.

Ostrze freza wg wynalazku ma co najmniej jeden **ścin** (2) na przecięciu wierzchołkowej głównej krawędzi skrawającej z bocznymi głównymi krawędziami skrawającymi. (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 207057 T

24.05.1978

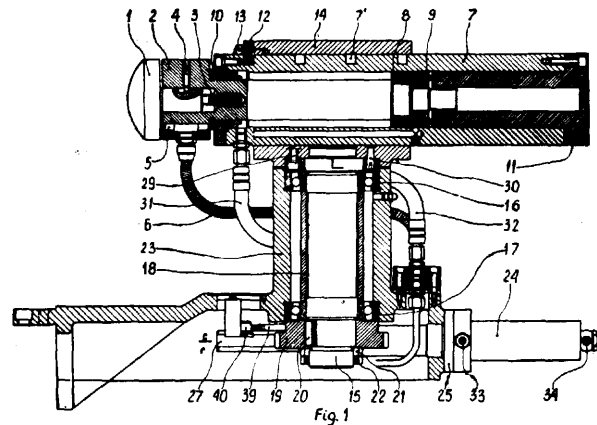
Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek**, Pruszków, Polska (Jerzy Zacharzewski, Witali Piekalkiewicz, Piotr **Wojcieszak**, Wojciech **Hejnrnych**, Marian **Sękalski**).

Konik

Przedmiotem wynalazku jest konik do podparcia wzdłużnego obrabianego wałka zamocowanego w imadłach, zwłaszcza w przypadku centrum obróbkowego wiertarko-centrówkowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odciążenia imadła od przenoszenia większej części wzdłużnej siły skrawania działającej na wałek.

Konik według wynalazku ma podpierający zderzak (1) hydraulicznie wysuwany za pomocą tłoczyska (2) z tłokiem (8) umieszczonym w cylindrze wysuwu konika (7). Konik ma również możliwość obrotu o 90° dookoła pionowej osi na skutek działania układu obrotu konika, który to układ stanowią - cylinder obrotu konika (24), tłoczysko z zębatką (27) ząbione z kołem zębatym (19) osadzonym na wałku (15) zamocowanym do obejmy (14) mocującej cylinder wysuwu konika (7). (4 zastrzeżenia)



B23D

P. 205883 T

07.04.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leonard Kowalczyk).

Sposób plastycznego cięcia prętów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania **powstających** na powierzchni cięcia za tarć oraz narostów ciętego materiału na krawędziach tnących noży.

Sposób plastycznego cięcia prętów według wynalazku polega na tym, że do pręta **przykłada** się moment skręcający **tak**, aby powstające naprężenia tnące w materiale były **równoległe** do krawędzi tnącej noża i po wystąpieniu strefy plastycznej w przecię przecina się pręt nożem. (1 zastrzeżenie)

B23P

P. 200007

01.08.1977

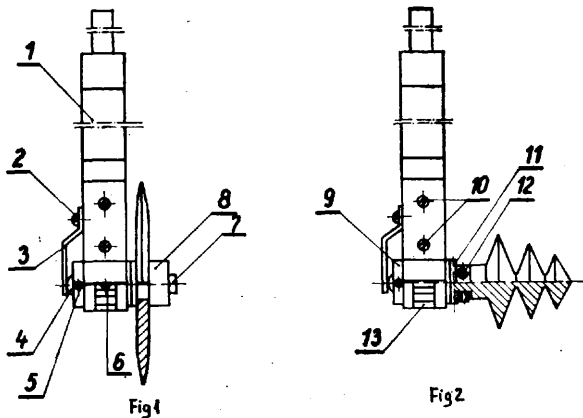
Fabryka Pras Automatycznych „**Ponar-Plasomat**”, Zakład Nr 4 „**Formet**”, Bydgoszcz, Polska (Hubert Skalski).

Przyrząd do obrotu elektrody

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do obrotu elektrody o osi poziomej w **czasie** obróbki elektroerozyjnej na elektrodrażarce.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów przyrządu oraz umożliwienia drażenia zagłębień większych od połowy promienia elektrody w gniazdach, otworach przelotowych i nieprzelotowych jak również na powierzchniach płaskich.

Przyrząd według wynalazku ma w korpusie (1) osadzoną obrotowo tuleję (11) na której zamocowane są turbinka (13) i elektroda robocza. Prąd do elektrody doprowadzany jest poprzez przytwierdzoną do korpusu (1) sprężynę (3) i osadzony w tulei (11) styk (4). (2 zastrzeżenia)



B23Q

P. 200083

05.08.1977

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Janusz Lesiak, Tadeusz Koc).

Gniazdo narzędziowe magazynu narzędzi

Przedmiotem wynalazku jest gniazdo narzędziowe magazynu narzędzi przeznaczone dla centrów obróbkowych z automatyczną wymianą narzędzi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy gniazda narzędziowego nadającego się równocześnie do pracy w pionie i poziomie oraz mającego uproszczoną konstrukcję.

Gniazdo narzędziowe według wynalazku jest wyposażone w urządzenia umożliwiające automatyczne sterowanie jego pracą.

Urządzenie to ma zatrzask wbudowany w korpus gniazda narzędziowego złożony z rygla blokującego (1), elementu sprężystego (3) dociskającego rygiel blokujący osiowo i kołka (5) na przeciwnej stronie rygla blokującego oraz dźwignię dwustronną (6) związaną obrotowo z korpusem (8) magazynu narzędzi, wyposażoną z jednej strony w zderzak (10), z drugiej strony w zaczep (9) łączący się z kołkiem każdego kolejnego gniazda narzędziowego, gdy gniazdo narzędziowe zajmuje położenie wymiany narzędzi. Rygiel blokujący (1) ma powierzchnię styku z końcówką oprawki narzędzia (4) wyciętą pod kątem prostym z jednej strony, oraz stronę przeciwną ściętą korzystnie pod kątem 30°. (2 zastrzeżenia)

B23P

P. 205531 T

22.03.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadekch, Bydgoszcz, Polska (Antoni F. Budzyński).

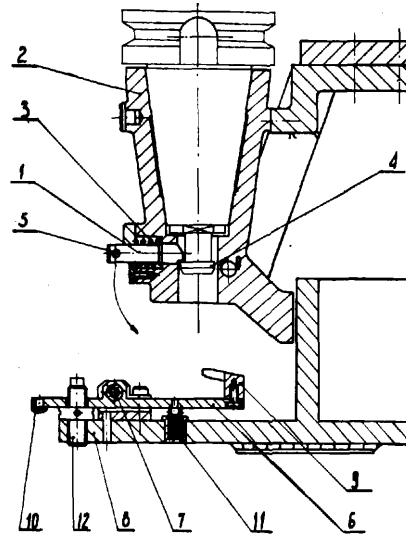
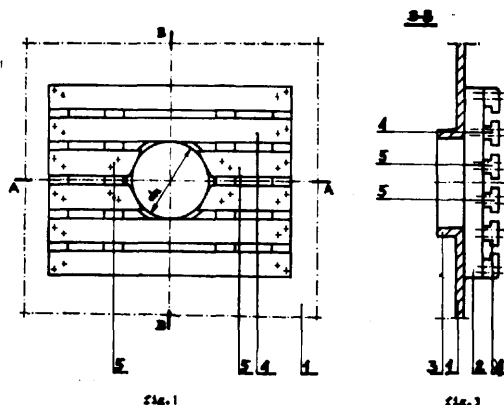
Stół do obrabiarek elektrochemicznych

Przedmiotem wynalazku jest stół do obrabiarek elektrochemicznych zwłaszcza do elektrochemicznych gładzarek cylindrów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia trudności i kosztów wytwarzania stołu.

Stół do obrabiarek elektrochemicznych według wynalazku ma występy (2) ukształtowane i obrobione w sposób umożliwiający łagodny spływ elektrolitu oraz zamocowanie za pomocą śrub i ustalenie za pomocą kołków wymiennych nakładek (4) i (5) w ilości i o wymiarach wystarczających do wyznaczenia żądanej powierzchni stołu mających taki przekrój, że po zmontowaniu wyznaczają rowki teowe lub inne pozwalające mocować do stołu przedmioty obrabiane lub narzędzia a powierzchnie boczne nakładek (4) oraz powierzchnie czołowe nakładek (5) wyznaczają wielobok opisany na okręgu (d_n) będący bazą do środkowania względem stołu przedmiotów obrabianych lub narzędzi.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 200084

05.08.1977

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Stanisław Mączyński, Lubomir Dybalski).

Urządzenie do automatycznego zaciskania oprawek narzędziowych w podwójnej łapie podajnika narzędzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skutecznego zaciskania oprawek w podwójnej łapie podajnika.

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w rolki zaciskowe (4) osadzone na osiach (5) w popychaczach (2) obracających się wokół osi (3) umieszczonych pomiędzy gniazdami na korpusie podwójnej łapy podajnika narzędzi oraz dociskanych sprężyną (7) ustaloną na wahlowych czopach (8), przy czym popychacze w stanie wolnym opierają się o kołki (6).

Rolki zaciskowe (4) umieszczone są parami na osiach (5) na wprost kołnierzy (9) oprawek narzędziowych. (2 zastrzeżenia)

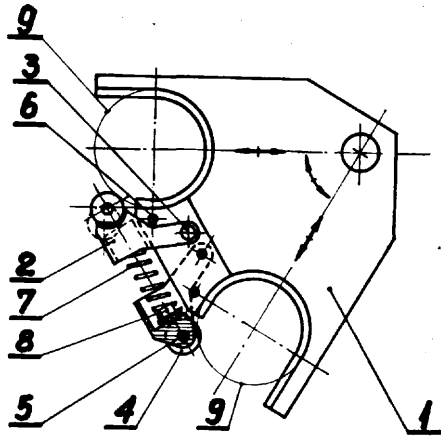


Fig 1

B23Q
G01M

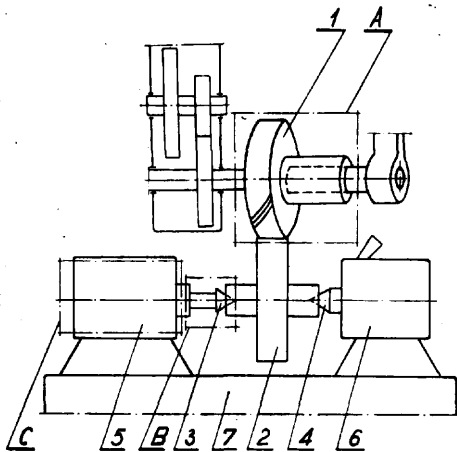
P. 207224 T

31.05.1978

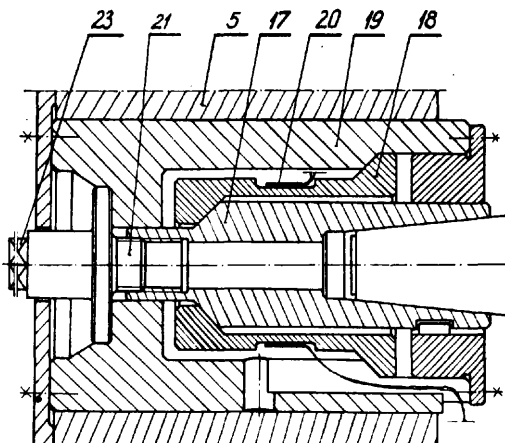
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jan Harasymowicz, Marek Dąbrowski, Stanisław Hudy).

Układ do pomiarów oporów skrawania przy wiórkowaniu kół zębatych

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru oporów skrawania podczas wiórkowania kół zębatych, zwłaszcza na wiórkarkach krążkowych.



Rys. 1



Rys. 4

Układ według wynalazku składa się z urządzenia do pomiaru momentu skręcającego (A) wbudowanego we wrzeciennik wiórkownika (1) i zawierającego tuleję (8) współśrodkową z wałkiem wrzeciona (9), na której naklejone są tensometry oporowe (12), z urządzenia do pomiaru momentu zginającego (B) wbudowanego w kiel (3) konika (5) zawierającego dzielony kiel (3), którego obie części połączone są płytka (13), na której naklejone są tensometry oporowe (16), oraz z urządzenia do pomiaru siły osiowej (C) wbudowanego w konik (5) którego kiel (3) osadzony jest w otworze tulei (17) osadzonej koncentrycznie w tulei (18), na której naklejone są tensometry oporowe.
(1 zastrzeżenie)

B24B
B23B

P. 199685

15.07.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Mieczysław Feld, Adam Barylski).

Przyrząd do docierania powierzchni walcowych i płaskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia doboru optymalnych parametrów kinematycznych dla zalecanych przedziałów wartości szybkości docierania dla różnych zarysów i wymiarów docieranych elementów.

Przyrząd według wynalazku, mocowany na wiertarce, ma napędowy wał (4) górnej tarczy docierającej (5) połączony z wrzeciennikiem (3) wiertarki za pomocą sprzęgieł (6), zaś dolna tarcza docierająca (7) połączona jest z tym wrzeciennikiem za pomocą przesuwnej tulei (8) i przekładni zębatej (10) sprzęgniętej z wałkiem pośredniczącym (11) oraz tulei (12) mocującej tarczę docierającą (7).
(2 zastrzeżenia)

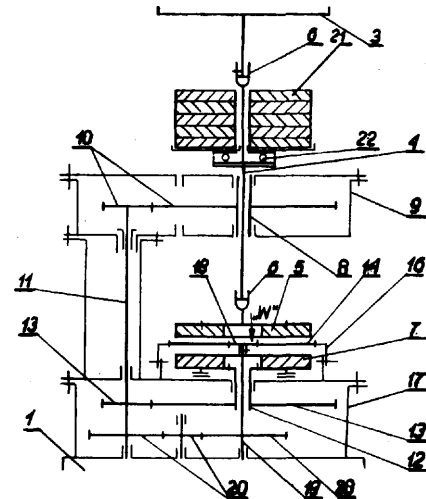


Fig 2

B24B

P. 200118

08.08.1977

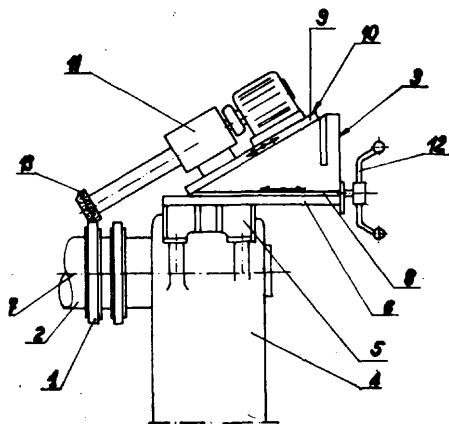
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Ursus, Polska (Sylwester Urbański).

Sposób i urządzenie do szlifowania pierścieni ślizgowych zwłaszcza silników dużej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności demontowania pierścieni dla przeprowadzenia obróbki szlifierskiej lub prowadzenia obróbki narzędziami ręcznymi bez demontażu pierścieni.

Sposób szlifowania według wynalazku polega na tym, że pierścienie szlifuje się w stanie zmontowanym na wirniku silnika elektrycznego za pomocą urządzenia umieszczonego na korpusie silnika po rozłączeniu wirnika silnika z wykorzystaniem siły bezwładności wirnika jako źródła napędu.

Urządzenie do stosowania sposobu ma podstawę (5) mocowaną do korpusu (4) silnika wraz z prowadnicami (6) równoległymi do osi (7) wirnika (2), na których są umieszczone przesuwne sanie (8) ze swymi prowadnicami (9) umieszczonymi pod kątem ostrym do prowadnic (6) podstawy (5), przy czym na prowadnicach (9) sanie (8) jest umieszczony przesuwny suport (10) z umieszczoną na nim szlifierką (11). (2 zastrzeżenia)

B24B
B23F

P. 205504 T

21.03.1978

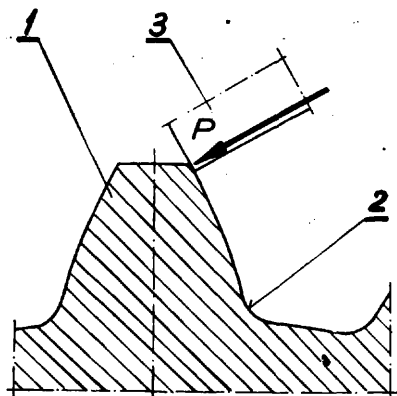
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikuła, Jacek Spałek).

Sposób umocnienia zgniotem zębów kół zębatach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia własności zmęczeniowych zębów kół zębatach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zęby (1) koła zębatego obciąża się poprzez dociskacz (3) siłą P , a następnie wykonuje umocnienie zgniotem powierzchni roboczej zęba i promienia przejściowego (2).

Sposób według wynalazku szczególnie nadaje się do wykorzystania dla obróbki kół zębatach przekładni silnie obciążonych oraz pracujących w warunkach uderowych, a więc przekładni maszyn górniczych takich jak przenośniki zgrzeblowe, strugi, kombajny. Może być także wykorzystany dla obróbki kół zębatach przekładni pojazdów mechanicznych i maszyn dźwigowych. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 205536 T

22.03.1978

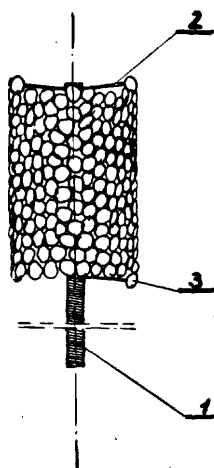
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Blichiewicz, Marek Musiał).

Narzędzie **wygladzająco-oczyszczające** otwory» przewody prostoliniowe i krzywe, zmiennoprofilowe i kołowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji narzędzia nadającego się do obróbki otworów nie tylko o przekroju kołowym ale i owalnym oraz do obróbki otworów przebiegających krzywoliniowo.

Narzędzie według wynalazku ma oś (1) w postaci zblokowanej sprężyny, między zwojami której zaciśnięte są elastyczne, sprężyste elementy (2) zakończone kulkami pokrytymi w znany sposób materiałem ściernym, stanowiącym ściernice (3) narzędzia.

Narzędzie według wynalazku nadaje się w połączeniu z urządzeniem napędzającym do obróbki wykończeniowej np. kanałów głowicy cylindrowej silników spalinowych. (1 zastrzeżenie)

B24C
B23F

P. 205503 T

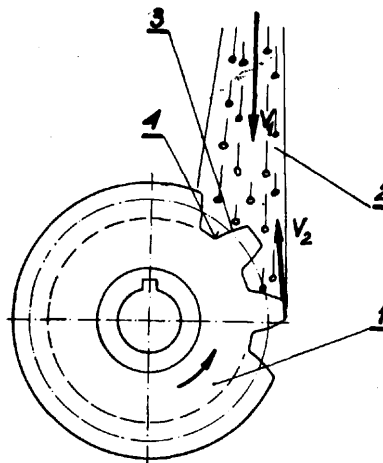
21.03.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikuła).

Sposób obróbki zgniotem powierzchniowym powierzchni kół zębatach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia energii zderzenia drobiwa z obrabianą powierzchnią oraz polepszenie skuteczności strutowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że koło zębate (1) poddawane ubijaniu strumieniowemu przez strutowanie strumieniem drobiwa, wprawia się podczas obróbki w ruch obrotowy z prędkością obwodową (V_2) o zwrocie przeciwnym w stosunku do prędkości (V_1) strumienia drobiwa.



Sposób według wynalazku nadaje się szczególnie do zastosowania dla kół zębatach silnie obciążonych i pracujących w warunkach uderowych, a więc przekładni zębatach maszyn górniczych, takich jak przenośniki, strugi, kombajny. (1 zastrzeżenie)

B24C P. 205759 T 31.03.1978
B22D

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Franciszek Tomczykiewicz, Ryszard Wiśniewski).

Oczyszczarka komorowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania optymalnej odległości powierzchni oczyszczanej od wirników i zmiany kąta oddziaływania strumienia śrutu.

W **oczyszczarce** według wynalazku nad ścianą sufitową komory roboczej (1) zainstalowana jest suportowa konstrukcja belki nośnej (7) i siodła (9), stanowiących ruchomy punkt zaczepienia zawieszki (11). Belka skośna (7) usytuowana jest równoległe do ściany z zespołem wirników (2) a przemieszczana jest w kierunku do niej prostopadłym. Siodło (9) ustalone suwliwie wzdłuż belki nośnej (7) na prowadnicach (8) połączone jest z siłownikiem (10). Zawieszka (11) ma kształt litery „C” na której górnym ramieniu znajduje się uchwyt (12) dla haka dźwigni oraz zaczep (13), którym osadzana jest w siodle (9) a na ramieniu dolnym ustalony jest zespół obrotu (A) z hakiem (14). Hak (14) napędzany jest przez sprzęgło jednokierunkowe. (4 zastrzeżenia)

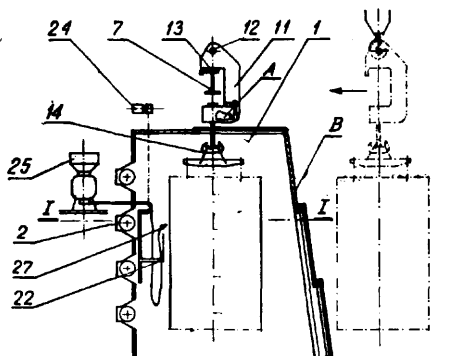


fig. 1

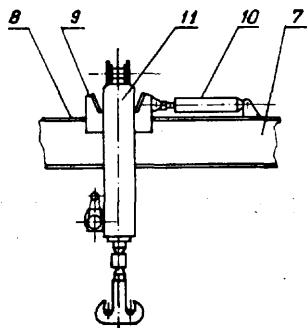


fig. 3

B24D P. 206354 T 24.04.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Mikołajczyk).

Głowica oscylacyjna do obróbki wykańczającej zwłaszcza otworów w przedmiotach nieobrotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia obróbki wykańczającej w taki sposób, że ilość oscylacji na obwód otworu jest liczbą niecałkowitą z możliwością jej regulacji.

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) nieruchomym względem przedmiotu obrabianego (11) ułożyskowany jest poprzecznie trzpień (2), w którym umocowany jest element (3), na którym łożyskowana jest poprzecznie i wzdłużnie krzywka (4) stykająca się z korpusem (1), przy czym docisk krzywki (4) do korpusu (1) wywierany jest sprężyną (5) zamocowaną jednym końcem do trzpienia (2), a drugim do wałka (6) ułożyskowanego wzdłużnie i poprzecznie w korpusie (1). Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

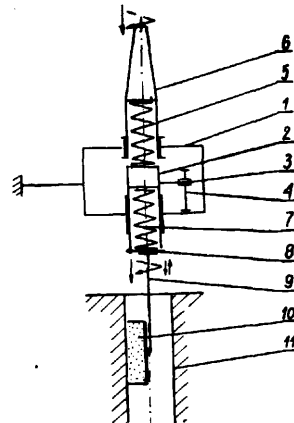


Fig. 1

B25B P. 197578 23.04.1977

Seasafe Transport AB, Sztokholm, Szwecja (Kjell Hasselas).

Urządzenie naprężające

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie naprężające do naciągania lin stalowych lub łańcuchów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia naprężającego o niewielkich rozmiarach w stosunku do wywieranego momentu obrotowego i dużym zakresie zdolności do naprężania.

Urządzenie naprężające według **wynalazku** zawiera obudowę (1) zakończoną hakiem (3), gwintowany trzpień (5) osadzony **wewnątrz** obudowy (1) oraz suwak (6) prowadzony w obudowie, przesuwany wzdłuż obudowy w wyniku ruchu obrotowego trzpienia (5), mający część wystającą ze wzdłużnego rowka (9) obudowy zakończoną hakiem (7) połączonym z tuleją wewnętrzną (8). Gwintowany trzpień (5) osadzony na końcu (2) obudowy (1), zawiera kołnierz (12) opierający się o występ (4) obudowy i jest zakończony końcówką napędową (11) w kształcie równoległoscianu przystosowaną do współpracy z pneumatycznym zespołem napędowym. (6 zastrzeżeń)

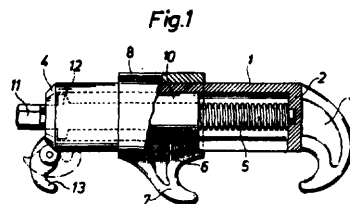


Fig. 1

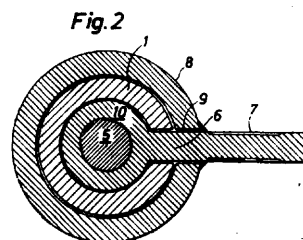


Fig. 2

B27K

P. 205378 T

17.03.1978

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Kamiński, Sylwiusz Pytlak).

Sposób ulepszania drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności technicznych drewna przy jednoczesnym wykorzystaniu odpadów powstających przy produkcji fenolu.

Sposób polega na tym, że drewno nasycy się w obecności katalizatorów kwasowych lub zasadowych substancją modyfikującą, którą następnie utwardza się w drewnie w podwyższonej temperaturze na drodze reakcji polikondensacji, przy czym jako substancję modyfikującą stosuje się mieszaninę modyfikującą zawierającą od 50 do 90% wagowych odpadów powstających przy produkcji fenolu, od 1 do 20% wagowych wody, od 1 do 10% wagowych aldehydów alifatycznych i/lub aromatycznych, od 1 do 10% wagowych amin alifatycznych oraz od 0,1 do 3% wagowych substancji powierzchniowo-czynnych typu anionowego. Wynalazek nadaje się głównie do ulepszania drewnianych elementów nawierzchni kolejowej.

(2 zastrzeżenia)

B28B

P. 205147 T

07.03.1978

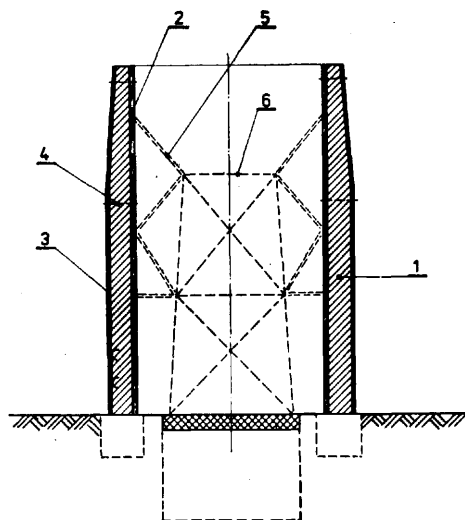
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Zbigniew Pruziński, Zygmunt Kosałka, Mieczysław Jachno, Jerzy Ejzerman, Sylwester Zurawski).

Gródź kafara oraz sposób wykonania grodzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności. Gródź (1) kafara w postaci wydrążonego żelbetowego graniastosłupa prostego, wyposażona jest w osłony wewnętrzne (2) oraz zewnętrzne (3), trwale osadzone na konstrukcji grodzi (1), której powierzchnia stanowi odwzorowanie powierzchni osłon (2, 3).

Sposób wykonania grodzi (1) polega na tym, że ściany z osłon wewnętrznych (2) opiera się rozporemi (5) o trzon montażowy (6) i zawieszają się na tej ścianie szkielecie zbrojeniowy i osłony zewnętrzne (3), a następnie wypełnia się przestrzeń między osłonami (2, 3) masą betonową.

Ściany z osłon (2, 3) są w okresie betonowania szalunkiem a w okresie eksploatacji stanowią osłony technologiczne. (2 zastrzeżenia)



B29C

P. 200672

06.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Krzemiński, Ewa Kowalska, Paweł Olczyk, Józef Męnes).

Sposób modyfikacji powierzchni cylindrycznych kształtek z tworzyw termoplastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia współczynnika tarcia tworzywa o metal oraz zwiększenia odporności na zużycie powierzchni współpracującej z metalem.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że powierzchnię kształtki (2) wykonanej z tworzywa termoplastycznego poddaje się działaniu powierzchni metalowego wałka (1), który wprawia się w ruch obrotowy z prędkością od 1-3 m/sek. Równocześnie wałek (1) wciska się w powierzchnię tworzywa wspomnianej tulei na głębokość od 0,1 do 0,6 mm zaś tuleję obraca się względem jej osi i przesuwa poosiowo względem wałka. (1 zastrzeżenie)

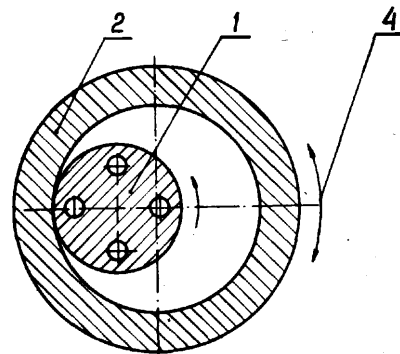


Fig.2

B29C
A63C

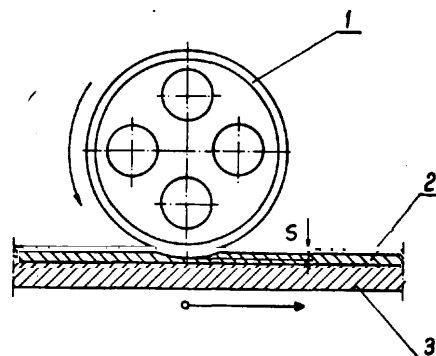
P. 200674

06.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Krzemiński, Ewa Kowalska, Paweł Olczyk).

Sposób modyfikacji powierzchni ślizgów nart

Celem wynalazku jest obniżenie współczynnika tarcia. Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię ślizgu (2), narty (3) wykonanego z tworzywa termoplastycznego, poddaje się działaniu wirującego metalowego krążka (1). W tym celu ślizg przesuwa się stycznie do walcowej powierzchni krążka, wciskając równocześnie ten krążek w powierzchnię tworzywa na głębokość nie przekraczającą 0,6 mm. (1 zastrzeżenie)



B29F **P. 209125** 17.08.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej ZELMOT, Warszawa, Polska (Zygmunt Lisowski, Tadeusz **Sulima**, Mieczysław Szalkiewicz, Bogdan **Karolak**).

Tworzywo sztuczne, zwłaszcza do wyrobu elementów o wysokiej wytrzymałości elektrycznej na przebicie oraz sposób wykonywania wytłoczek z tego tworzywa

Tworzywo sztuczne przeznaczone do wyrobu elementów urządzeń elektrycznych o dużej oporności i wytrzymałości na przebicie, na przykład głowice cewek zapłonowych lub kopulek rozdzielaczy zapłonu do **silników** spalinowych z zapłonem iskrowym, wg wynalazku składa się z 10 do 30 części wagowych tworzywa epoksydowego, 1 do 5 części wagowych ciekłej żywicy epoksydowo-nowolakowej oraz w pozostałej części z tworzywa typu fenolowego bez zawartości urotropiny.

Sposób wg wynalazku polega na zmieszaniu odmierzonej ilości granulki tworzywa typu epoksydowego i tworzywa typu fenolowego, dodania bezpośrednio przed przerobem odmierzonej ilości ciekłej żywicy **epoksydowo-nowolakowej** i przeróbce na wtryskarce o cyklu nie dłuższym niż trzy minuty przy zachowaniu temperatury we wstępnej strefie wtryskarki w granicach 50 do 60 stopni Celsjusza, w strefie wtrysku w granicach **80** do 90 stopni Celsjusza, a w strefie tłoczenia w granicach 160 do 170 stopni Celsjusza. (2 zastrzeżenia)

B29H **P. 200670** 06.09.1977

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Robert Gaczyński, Roman Cieślak, Andrzej **Zimowski**).

Sposób wytwarzania gumowych taśm przenośnikowych i pasów pędnych

Celem wynalazku jest zwiększenie szybkości liniowej taśmy przechodzącej przez urządzenie wulkanizacyjne.

Sposób wytwarzania gumowych taśm przenośnikowych i pasów pędnych polega na wstępnym zwulkanizowaniu i ukształtowaniu taśmy lub pasa pędnego w wulkanizatorze bębnowej w temperaturze **130°C**—**200°C**, a następnie poddaniu ukształtowanej taśmy uzupełniającej wulkanizacji w temperaturze **130°C**—**200°C** bez stosowania ciśnienia w komorze powietrznej, albo w wannie z gorącą cieczą, albo w wannie ze stopionymi solami, albo w wannie ze złożem sypkim sfluidyzowanym. (1 zastrzeżenie)

B29H **P. 201007** 21.09.1977

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wolbrom, Polska (Michał Gardela, Franciszek Filipecki, Józef Kazusek, Jan **Tomsia**, Kazimierz Wojtowicz, Józef Zabczyński).

Sposób krawędziowania gumowej taśmy przenośnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia jakości produkowanych taśm **oraz** zmniejszenia pracochłonności.

Sposób krawędziowania gumowej taśmy przenośnikowej polega na krawędziowaniu obrzeży taśm przenośnikowych z nadmiaru szerokości świeżo uformowanych płyt gumowych w szczelinie cztero-walcowego kalandra, których końce są profilowane w kształcie małej litery m i jednocześnie spłaszczane w międzywalcowej szczelinie przez walce kalandra tworząc monolit protektora taśmy z jej obrzeżem i rdzeniem tekstylnogumowym. (1 zastrzeżenie)

B29J **P. 208010** 29.06.1978

Pierwszeństwo: 30.06.1977 - RFN (nr P2729687.3)

Bison-Werke **Bähre & Greten GmbH & Co.**, KG, Springe, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania surowych kształtek na siedzenia łupinowe, kształtowe płyty pokrywowe itp.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wyeliminowanie rozrywania się wyprasek po zwolnieniu nacisku, a tym samym zmniejszenie liczby braków.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania surowych kształtek o postaci np. siedzeń łupinowych lub kształtowych płyt pokrywowych, z cząstek celulozowych, zwłaszcza wiórów, zebranych w masę zmieszaną ze spoiwem termoplastycznym, mających wilgotność mniejszą niż **9%** w odniesieniu do suchej masy, poprzez nagrzewanie jej bez obciążania i następne prasowanie jej pod działaniem nacisku i ciepła z odparowaniem wilgoci.

Istota sposobu wg wynalazku polega na tym, że odparowanie wilgoci przeprowadza się przed przebiegiem prasowania, podczas nagrzewania bez nacisku, w ciągu dwu do czterokrotnie dłuższego czasu od czasu prasowania, a więc czasu dłuższego od czasu prasowania niezbędnego do uformowania płyt wiórowych. (1 zastrzeżenie)

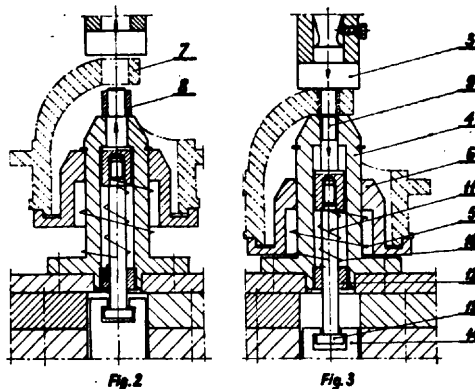
B30B **P. 199931** 28.07.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, **Swidnica**, Polska (Jan Stępień, Józef Faluta).

Urządzenie do wprasowywania tulejek samosmarujących

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wprasowywania tulejek samosmarujących, zwłaszcza w głowice rozruszników elektrycznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wciskania tulejek samosmarujących bez konieczności stosowania dodatkowych operacji kalibrowania drogą obróbki mechanicznej.

Urządzenie według wynalazku zawiera stół obrotowy, umieszczony nad nim docisk i osadzone promieniowo w płycie gniazda dociskowe. W otworze płyty stołu umieszczona jest kolumna prowadząca (4) ze sprężyną oporową (5) utrzymującą w górnym położeniu kołnierz przesuwany (6), będący oparciem dla nakładanej tarczy głowicy (7) współosiowo względem tulejki samosmarującej (8), osadzonej w podtoczeniu suwaka kalibrującego (9), podpartego sprężyną powrotną (10) prowadzoną trzpieniem sterującym (11), zakończonym kołnierzem zaczepowym (13), ząbionym chwilowo z rowkiem **teowym** chwytaka wyciągowego (14). Suwak kolibrujący (9) zawiera podtoczenie kalibrujące wystające chwilowo ponad czołową powierzchnię kolumny prowadzącej (4) na wysokość równą długości tulejki samosmarującej (8). (2 zastrzeżenia)



B30B

P. 205795 T

04.04.1978

Politechnika **Warszawska, Warszawa, Polska** (Zdzisław Chodnikiewicz).

Mechanizm napędu suwaka prasy mechanicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności prasy i zmniejszenia jej wrażliwości na przeciążenia. Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, (3) prasy są umieszczone co najmniej dwa ruchome kliny (1). Do wprawiania klinów (1) w ruchy posuwisto-zwrotne służy korbkowy mechanizm (5). Do napędzania suwaka (2) służy odrębny korbkowo-dźwigniowy mechanizm (7). Mechanizmy (5) i (7) otrzymują napęd od jednego korbkowego wału (6) zaopatrzonego dodatkowo w urządzenie do nastawienia kąta (α) między ramionami korb. W układzie napędowym suwaka (2) jest umieszczony sprężysty element o regulowanym nacisku.

Mechanizm ma zastosowanie zwłaszcza w prasach do wykrawania blach, cięcia prętów, kształtowników itp.

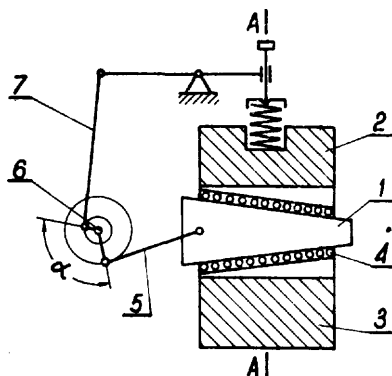


Fig.1

B60D

P. 205859

06.04.1978

Pierwszeństwo: 14.04.1977 - Szwecja (nr 7704263-8)

Karl Gustav **Crister Stark**, Vaderstad, Szwecja (Karl Gustav Crister Stark).

Układ wału pierścieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego nacisku rolek wału na grunt niezależnie od kąta połączenia ram i nierówności gruntu.

Układ wału pierścieniowego do wałowania powierzchni gruntu przeznaczony do holowania przez ciągnik, zawiera segmenty (10, 11) połączone ze sobą

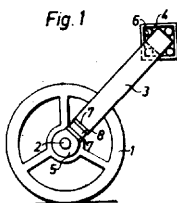


Fig. 1

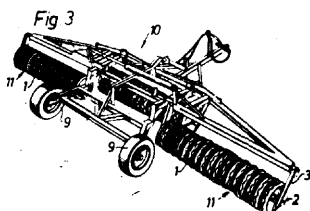


Fig. 3

zawiasowo, mające rolki (1), osadzone na wale (2), zamocowanym na łożyskach (5) rozmieszczonych na końcach ramion (3) ramy (4).

Wał (2) podtrzymujący rolki (1) jest połączony elastycznie z ramą (4) każdego segmentu za pośrednictwem ramion (3), mających zdolność do wykonywania ograniczonego ruchu w stosunku do ramy (4) w płaszczyźnie pionowej, prostopadłej do kierunku poruszania się ciągnika. (7 zastrzeżeń)

B60Q

P. 205343 T

15.03.1978

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki k/Warszawy, Polska (Wojciech Kociel).

Włącznik awaryjny świateł ostrzegawczych, w szczególności do pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji wyłącznika załączającego jednocześnie obwody kierunkowskazów oraz sygnalizacji włączenia wyłącznika, o dużej niezawodności działania.

Wyłącznik według wynalazku ma obudowę (2), wewnątrz której w korpusie (5) umieszczony jest ruchomy styk (6) podparty sprężyną (7) opierającą się o kątowny metalowy łącznik (8), przy czym o końcówkę (9) łącznika (8) oparta jest sprężyna (10) osadzona w izolacyjnej tulei gąłki (4), przy czym tuleja (11) umieszczona jest z kolei w zewnętrznej metalowej tulei (12), natomiast sprężyna (10) wsparta jest o środkowy styk żarówki (13), której trzonek opiera się o metalową tuleję (12). Wewnątrz obudowy (2) na podstawie (1) umieszczona jest blaszka (24) usytuowana poprzecznie do metalowej tulei (12), której styk (25) styka się z zewnętrzną powierzchnią tulei (12). (2 zastrzeżenia)

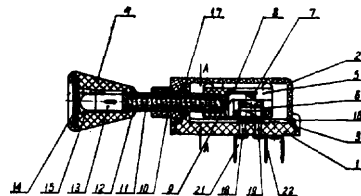


Fig. 1

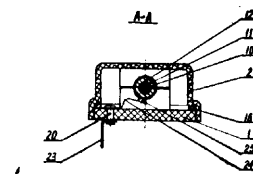


Fig. 2

B61B

P. 208194

05.07.1978

Pierwszeństwo: 13.07.1977 - RFN (nr P 2731631.0)

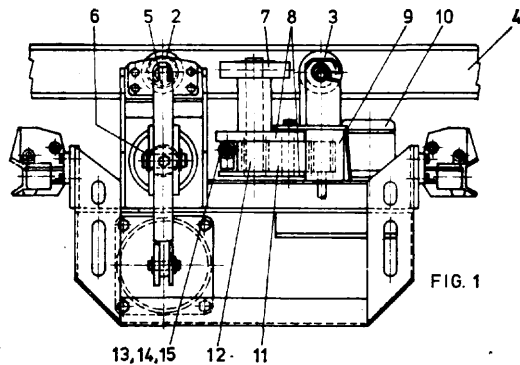
Becorit Grubenausbau GmbH, Recklinghausen, Republika Federalna Niemiec.

Podwieszony wózek przetokowy kolejki wiszącej jednoszynowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i wzmocnienia konstrukcji oraz nastawiania siły pociągowej wózka i utrzymywania tej siły niezależnie od kierunku jazdy wózka.

Podwieszony wózek przetokowy kolejki wiszącej jednoszynowej, o dwuteowym zarzysie szyny nośnej (14), zawierający dwa koła (7), dociskane z przeciwnych stron do pionowego średnika kształtow-

nika szynowego, napędzane silnikiem (10) za pomocą przekładni zębatej i łożyskowane w elementach łożyskowych, osadzonych ruchomo względem obudowy przekładniowej i połączonych ze sobą za pomocą cięgieł (13) przejmujących siły dociskowe, charakteryzuje się tym, że elementy łożyskowe mają postać skrzydeł jarzmowych (8), wychylanych względem obudowy przekładniowej (9), a w skrzydłach tych są osadzone obrotowo koła cierne (7) w pewnej odległości od tych osi, a przy tym przekładnia zawiera dwa obiegające synchronicznie koła sprzęgowe (11), których osie obrotu pokrywają się z osiami wychylania skrzydeł jarzmowych (8) i zazębiają się swym uzębieniem z kołami zębatymi (12), osadzonymi na wałach kół ciernych (7). (4 zastrzeżenia)



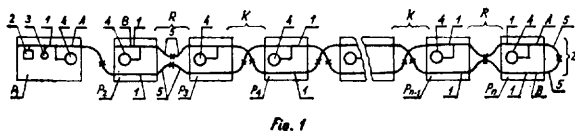
B61H **P. 205291** T 14.03.1978

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Henryk Ubysz).

Układ centralnego sterowania pneumatycznym hamulcem zespolonym, zwłaszcza pociągu kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, w którym pneumatyczne sygnały sterowania mogłyby docierać do hamulcowych zaworów rozrządzących poszczególnych pojazdów w innej kolejności niż to wynika z następstwa pojazdów w pociągu oraz istniała możliwość programowania tej kolejności, w celu wyeliminowania lub zmniejszenia wartości dynamicznych sił wzdłużnych.

Układ według wynalazku, zawierający urządzenia do zmiany ciśnienia, do kontroli ciśnienia oraz główny przewód hamulca zespolonego, charakteryzuje się tym, że główny przewód pneumatycznego hamulca zespolonego ma oprócz pierwotnej gałęzi (A) biegnącej od pojazdu (P₁) wyposażonego w połączone z tą pierwotną gałęzią (A) urządzenie (2) do zmiany ciśnienia poprzez kolejne pojazdy (P₁, P₂, ... P_{n-1}) do ostatniego pojazdu (P_n) objętego pneumatycznym hamulcem zespolonym, również powrotną gałąź (B) odprowadzoną na dowolnym pojeździe od pierwotnej gałęzi (A) i biegnącą od tego dowolnego pojazdu w kierunku pojazdu (P₁) wyposażonego w urządzenie (2) do zmiany ciśnienia, połączone z pierwotną gałęzią (A), przy czym na pojedynczym pojeździe objętym zarówno pierwotną gałęzią (A) jak i powrotną gałęzią (B) wspomnianego głównego przewodu, znajdują się dwa odcinki (1) głównego przewodu, należące do różnych gałęzi tego przewodu, a hamulcowe zawory rozrządzące (4) są włączone do pierwotnej gałęzi (A) i/lub powrotnej gałęzi (B) głównego przewodu. (4 zastrzeżenia)



B62D **P. 208254** 07.07.1978

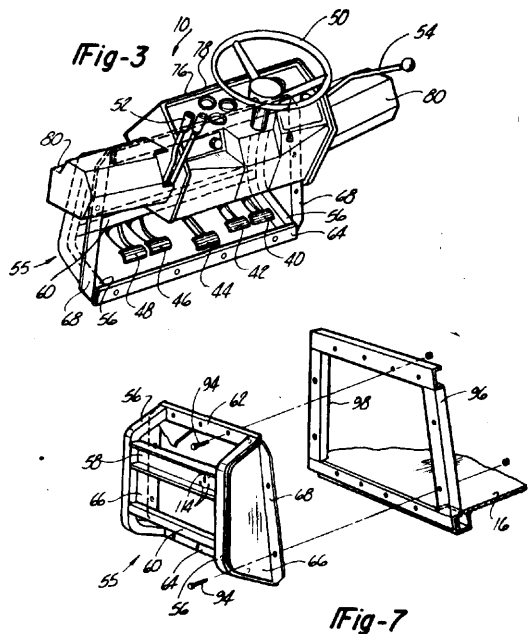
Pierwszeństwo: 20.07.1977 - USA (nr 817477)

Massey - Ferguson Inc., Detroit, Stany Zjednoczone Ameryki.

Ciągnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania modułu sterowniczego, który mógłby być zamocowany do podatnie podpartego stanowiska kierowcy lub mógłby być połączony z nieusprężynowanymi ciągnikami bez przenoszenia drgań i szumów oraz opracowania takiej konstrukcji ciągnika, w którym niezależnie od tego czy jest on wyposażony w pomost lub kabinę jako stanowisko mógł być wykorzystany ten zespół sterowniczy jako kompletna jednostka lub moduł.

Ciągnik według wynalazku zawierający kadłub, w skład którego wchodzi silnik, skrzynka biegów oraz narzędzie podparte z tego kadłuba, wszystko to nieusprężynowane względem kół jezdnych, oraz stanowisko kierowcy podparte względem tego kadłuba, charakteryzuje się tym, że stanowisko (16) kierowcy ma przegrodę (96) w przedniej jego części oraz otwór (98) w tej przegrodzie, moduł sterowniczy (10), zawierający skrzynkowaty, otwarty korpus (55) umieszczony po jednej stronie tej przegrody (96) i zamykający jej otwór (98), elementy sterownicze (40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54) do silnika, skrzyni biegów, kół kierowanych i narzędzia, osadzone w tym skrzynkowatym korpusie i wystające swymi końcówkami na drugą stronę przegrody, łączniki łączące elementy sterownicze z silnikiem, skrzynią biegów i kołami kierowanymi, dopuszczające występowanie ruchu względnego pomiędzy skrzynkowatym korpusem a kadłubem. (10 zastrzeżeń)



B62D **P. 208516** 19.07.1978

Pierwszeństwo: 23.07.1977 - RFN (nr P. 27 33315.9)

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

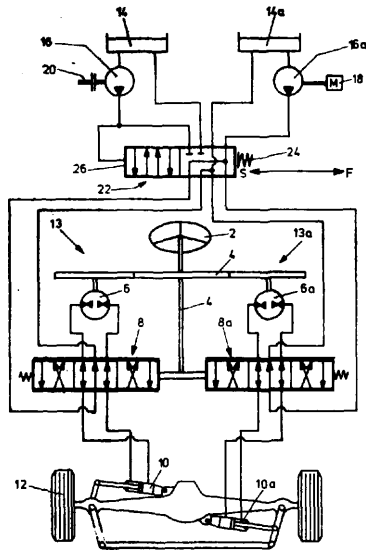
Dwuobiegowy układ kierowniczy dla pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dwuobiegowego układu kierowniczego, który w czasie jazdy pojazdu ma dwa całkowicie oddzielone od

siebie obiegi układu kierowniczego oraz zachowuje zdolność kierowania również wówczas gdy w jadącym pojeździe przestanie pracować silnik pojazdu.

Dwuobiegowy układ kierowniczy dla pojazdów samochodowych, hydrauliczny lub hydrostatyczny, w którym każdy obieg ma zbiornik wyrównawczy dla cieczy roboczej, jedną pompę ciśnieniową, jedną pompę ręczną „H” i dawkującą „D”, zasilane przez tę pompę ciśnieniową poprzez zawór sterujący oraz sterowany przez tę pompę jeden siłownik dla kierowanych kół pojazdu, a obydwie pompy „H” i „D” uruchamiane są wspólnie przez koło kierownicy, charakteryzuje się tym, że z obydwu pomp ciśnieniowych tylko jedna pompa ciśnieniowa (16a) jest napędzana przez silnik (18) pojazdu, a druga pompa ciśnieniowa (16) jest napędzana przez co najmniej jedno z kół pojazdu, przy czym układ jest wyposażony w zawór przełączający (22), który podczas postoju pojazdu samochodowego odłącza drugą pompę ciśnieniową (16), a pierwszą pompę (16a) łączy z obydwooma zaworami sterującymi (8, 8a), a podczas jazdy, będąc pod działaniem ciśnienia wytworzonego potem przez drugą pompę ciśnieniową (16), dokonuje przełączenia i następnie łączy każdą z obu pomp ciśnieniowych tylko z jednym z zaworów sterujących.

(2 zastrzeżenia)



B63B

P. 206691

10.05.1978

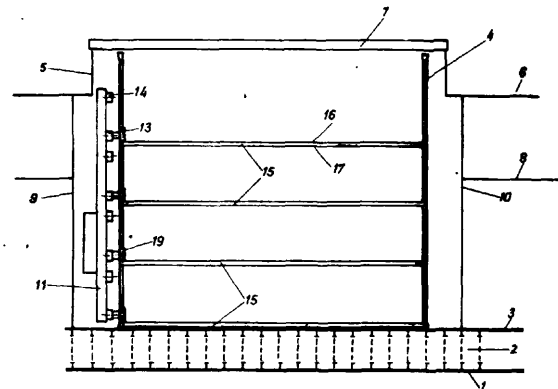
Pierwszeństwo: 12.05.1977 - RFN (nr P 2721327.0)
13.02.1978 - RFN (nr P 2805974.7)

O und K Orenstein und Koppel Aktiengesellschaft
Werk **Lubeck, Lubeck**, Republika Federalna Niemiec.

Statek kontenerowy - chłodnia z urządzeniem chłodzącym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji statku **kontenerowego-chłodni**, w którym powietrze chłodzące nie tylko opływa lub przepływa przez kontenery chłodzone lecz także chłodzi drobniec załadowaną dodatkowo w miejsce kontenerów. Statek kontenerowy-chłodnia z przewodnicami do piętrzenia kontenerów i urządzeniem chłodzącym wyposażonym w część przyłączeniową służącą do podłączenia króćców przyłączeniowych powietrza chłodzącego, charakteryzuje się tym, że w rusztowanie prowadzące (4) wstawiane są urządzenia nośne stanowiące sekcje **międzypokładów** (15), których górne powierzchnie nośne (16) międzypokładów (15) posiadają otwory (18) dla przechodzenia powietrza chłodzącego oraz przyłączeniowe elementy konstrukcyjne (19, 21) do połączenia z króćcami (13) powietrza doprowadzanego. (8 zastrzeżeń)

FIG. 1



B63B

P. 208382

13.07.1978

Pierwszeństwo: 13.07.1977 - ZSRR (nr 2506729)

Jurij Petrovich Ivanov, German Michailovich Nikoforov, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Jurij Petrovich Ivanov, German Michailovich Nikoforov).

Sposób montażu rufowego końca z głównym urządzeniem siłowym statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia czasu montażu części rufowej.

Sposób montażu rufowego końca z głównym urządzeniem siłowym statku, którego kadłub stanowi zestaw dennych, burtowych, pokładowych sekcji i sekcji poprzecznych grodzi, w miejscu montażu, polega na tym, że w miejscu montażu sytuuje się kilka kolejnych stanowisk montażu, w pierwszym z nich z zestawów dennych i burtowych sekcji składa się dno i burtę kadłuba rufowego końca, potem przesuwa się zmontowaną część kadłuba rufowego końca na drugą pozycję, gdzie w rufowym końcu prowadzi się montaż głównego urządzenia, po czym część rufowego końca razem z głównym siłowym urządzeniem przemieszcza się na trzecie stanowisko, na którym ustawia się poprzeczne grodzie i pokładowe sekcje. (4 zastrzeżenia)

B63B

P. 208498

18.07.1978

Pierwszeństwo: 19.07.1977 - Dania (nr 3282/77)

Bund W Motors A/S, Kopenhaga, Dania.

Instalacja dźwigowa maszynowni okrętowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wysokości podnoszenia w górę w miejscach ograniczonych belkami pokładowymi.

Instalacja dźwigowa maszynowni okrętowej, szczególnie stosowana w pomieszczeniach, w których wysokość **podłoga-sufit** jest miejscowo ograniczona belkami (5) podpierającymi pokład (4), ma wózek (7) przesuwany na szynach (6) pod belkami i trolley (12) przesuwany na szynach, ustawionych na wózku w kierunku prostopadłym do kierunku jazdy wózka. Trolley ma kształt „U” w rzucie z góry, przy czym ma dwie równoległe nogi i łączący element poprzeczny, ponadto ma wysięgnik (23) podparty na trolleyu dla obracania na osi prostopadłej do tych dwóch nóg trolleya. Zespół podnośnikowy (27) jest zawieszony na linie uzależnionej od swobodnego końca wysięgnika. W miejscach między belkami pokładowymi wysięgnik może być obracany nad poziom spodnich części belek, przy czym można wykorzystać zwiększoną wysokość **podłoga-sufit** w tych obszarach dla podnoszenia i opuszczania ładunku i transportu ładunku poprzecznie. (7 zastrzeżeń)

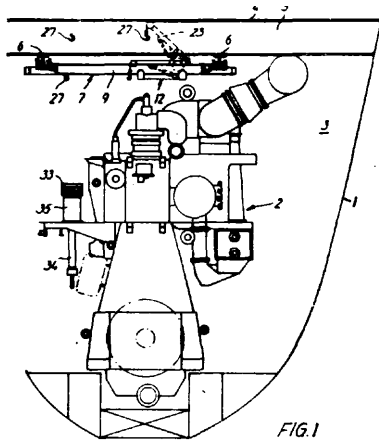


FIG. 1

B63J P. 207277 01.06.1978

Pierwszeństwo: 10.06.1977 - RFN (nr P 2726076.0)

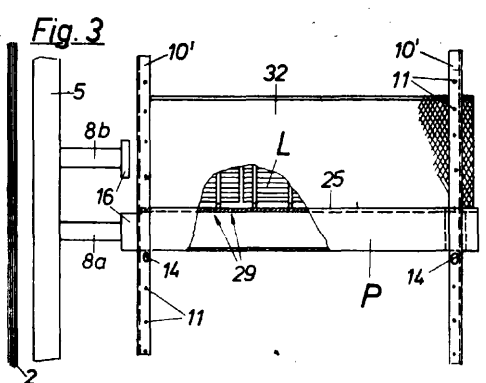
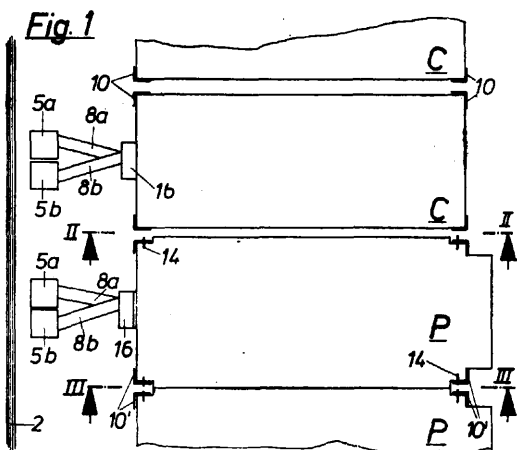
Bremer Vulkan Schiffbau und Maschinenfabrik, Bremen, Republika Federalna Niemiec (Hans Martin Huchzermeier).

Układ instalacji wentylacyjnej statku transportowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania zainstalowanego na statku układu obiegowego powietrza chłodzącego również dla doprowadzenia powietrza obiegowego do ładunku otwartego, nie umieszczonego w kontenerach.

Przedmiotem wynalazku jest układ instalacji wentylacyjnej statku transportowego z co najmniej jednym obiegiem powietrza.

Układ instalacji wentylacyjnej według wynalazku charakteryzuje się tym, że został wyposażony w palety (P) do umieszczania na nich odkrytego ładunku (L), przy czym palety te są osadzone w rusztowaniach wsporczych (10) i pod swoją podstawą nośną (25) posiadają puste wewnątrz dno wentylacyjne.



Przestrzeń tego pustego dna wentylacyjnego jest połączona za pośrednictwem złącz (16) z co najmniej jednym kanałem (5a, 8a) doprowadzającym do układu wentylacyjnego obiegowe powietrze oraz z otoczeniem poprzez przelotowe otwory (29) znajdujące się co najmniej w podstawie nośnej (25) palety. Wynalazek ma zastosowanie w budowie statków transportowych. (16 zastrzeżeń)

B65G P. 205172 T 07.03.1978

Centralny Ośrodek Proj ektowo-Konstrukcyj ny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Edward Cisoń, Stefan Zeifert, Stanisław Kostka, Henryk Jeziorski, Henryk Piechuta, Czesław Kwiatkowski).

Urządzenie do transportowania i sortowania długich przedmiotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia aby można jednocześnie zamocować dwa mechanizmy wyrzucające w dowolnym miejscu wzdłuż przenośnika pomiędzy naprzemian usytuowanymi łańcuchami napędowymi.

Urządzenie według wynalazku zawiera przenośnik rolkowy, którego rolki (1) mają kształt dwóch ściętych stożków zwróconych ku sobie wierzchołkami, a osadzonych na wspólnej osi (2) ułożyskowanej w ramie (3) przenośnika. Na osi (2) każdej rolki (1) po obydwu ich stronach są osadzone koła łańcuchowe (4). Koła łańcuchowe (4) sąsiadujących ze sobą rolek (1) są połączone łańcuchem (5). Łańcuchy (5) łączące sąsiednie napędzane rolki są usytuowane na przemian po obydwu stronach rolek (1). Do ramy (3) przenośnika zamocowany przesuwnie zderzak, którego płyta (6) zatrzymuje transportowane przenośnikiem belki drewniane. W przestrzeni wolnej od łańcucha (5) pomiędzy rolkami (1) przenośnika są usytuowane ramiona (9) wyrzutnika, które zrzucają zatrzymane zderzakiem belki drewniane na inne środki transportu lub do zbiorników belek. (1 zastrzeżenie)

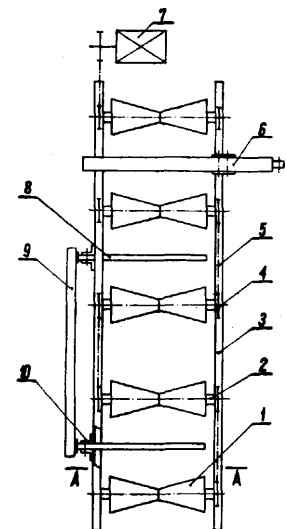


Fig. 1

B65G P. 205271 T 11.03.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz).

Kopalniany punkt rozładowy wozów odstawczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oddzielania większych brył urobku oraz skrócenie cyklu oczyszczania krat z nadgabarytowych brył.

Punkt rozładowy ma przykrywającą lej zasypowy (2) kratę (1) podzieloną na dwie połączone ze sobą przegubem (7) części (5, 6), korzystnie zróżnicowa-

nej względem siebie powierzchni. Większa, ruchoma część (5) kraty (1) jest uchylna do położenia, przy którym następuje grawitacyjnie przemieszczenie załagających na niej nadgabarytowych brył na drugą nieruchomą część (6) kraty (1).

Nad nieruchomą, korzystnie mniejszą częścią (6) kraty (11), zawieszony jest **przemieszczalny**, znany mechaniczny młot (11) do rozdrabniania nadgabarytowych **brył**. Pod lejem zasypowym (2) umieszczony jest przenośnik taśmowy (4), na który zsypuje się przelatujący przez kratę urobek z rozładowywanego wozu odstawczego (3) oraz pochodzący z rozdrabniania brył na nieruchomej części (6) kraty.

(2 zastrzeżenia)

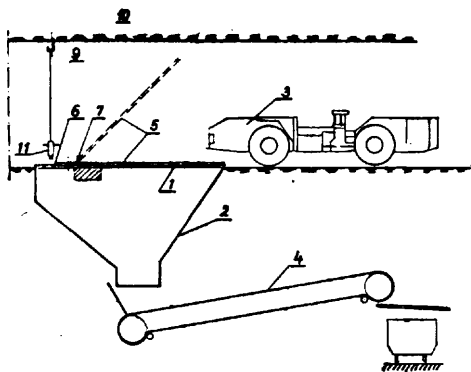


fig.1

B65G

P. 208349

12.07.1978

Pierwszeństwo: 14.07.1977 - Włochy (nr 68637-A/77)

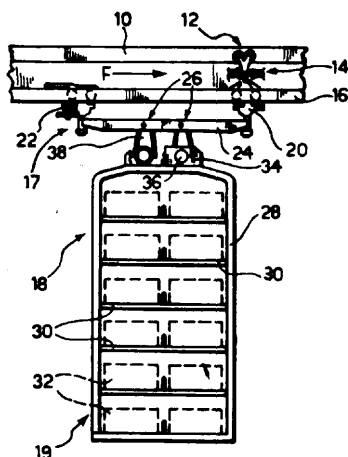
F.A.T.A. - Fabbrica Apparecchi di Sollevamento e Trasporto ed Affini S.p.A., Turyn, Włochy (Gaetano Di Rosa).

Przenośnik podwieszony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia pojemnika przed kołysaniem.

Przenośnik podwieszony zawiera zespół przenoszący (18), podtrzymywany przez parę prowadnic dolnych (16), mający wózek (17) podtrzymujący pojemnik (19) za pośrednictwem zespołu podtrzymującego. Zespół podtrzymujący zawiera parę wydłużonych elementów łączących (38) zamocowanych obrotowo górnym końcem do drążka łączącego (24) wózka (17), zaś dolnym końcem do wspornika (34) pojemnika (19), tworzących złącze równoległościennie, oraz środki tłumiące współpracujące z elementami łączącymi (38) przy tłumieniu kołysania wózka (17). (7 zastrzeżeń)

FIG. 1



B65G

P. 208380

13.07.1978

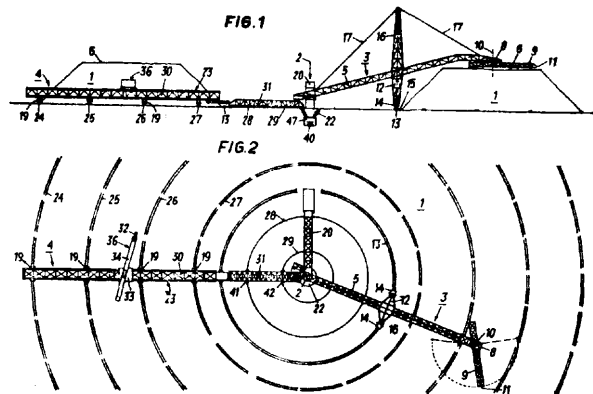
Pierwszeństwo: 14.07.1977 - Austria (nr A5070/77)

Vereinigte **Osterreichische** Eisen-und Stahlwerke Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Wolfgang Lubrich, Gerald Deutschmann, Klaus Winner).

Urządzenie do eksploatacji **hałd** pierścieniowo-kolistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego rozmieszczenia podpór urządzenia transportowego aby możliwa była praca zarówno urządzenia transportowego doprowadzająca materiał sypki jak i urządzenia odbierającego.

Urządzenie do eksploatacji pierścieniowo kolistych hałd (1) dla materiałów sypkich z transporterem doprowadzającym (3) dającym się odchylić obrotowo wokół centrum hałdy pierścieniowo kolistej (1) i przesuwym po torze kolistym za pomocą przejezdnej podpory (12), transportującym materiał sypki z centrum do hałdy pierścieniowo kolistej (1) ma również most (23) do transportu wstecznego materiału sypkiego z hałdy pierścieniowo kolistej (1) do centrum, który również **odchylny** jest obrotowo wokół centrum hałdy pierścieniowo kolistej (1). Powyższy most (23) do transportu wstecznego przerwany jest w miejscu, w którym krzyżuje się z kolistym torem jazdy transportera doprowadzającego (3) i posiada część dającą się usuwać. (7 zastrzeżeń)



B66C

P. 208192

05.07.1978

Pierwszeństwo: 05.07.1977 - Finlandia (nr 772110)

Kone Osakeyhtiö, Hyvinkää, Finlandia (Toivo Tapani Järvinen, Pertti Juhani Vanhala).

Żuraw z wysięgnikiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji żurawia aby otrzymać prosty przesuw linii w każdym położeniu członu nośnego a cała konstrukcja byłaby mniejszej wagi.

Żuraw z wysięgnikiem i zamocowanym w pionowej osi obrotowym trzonem, mającym w pionowej płaszczyźnie przegubowy wysięgnik, który na końcu ma krążki linowe i którego osie oddalone od siebie, tworzą linię przebiegającą od bębna w trzonie żurawia do członu nośnego, charakteryzuje się tym, że między linowymi krążkami (5, 6) znajdującymi się w pewnej odległości od siebie na końcu wysięgnika (3, 4) i bębniem linowym (12) są osadzone linowe krążki pośrednie (7, 8), których osie są również w pewnej odległości od siebie i które są tak usytuowane, że człon nośny (13) jest w zasadzie w położeniu poziomym, zaś rozstawienie członu nośnego od płaszczyzny podstawy podczas promieniowego ruchu wysięgnika jest w zasadzie stałe. Krążki pośrednie (7, 8) są umieszczone obok przegubu, zaś liny nośne krzyżują się ze sobą. (4 zastrzeżenia)

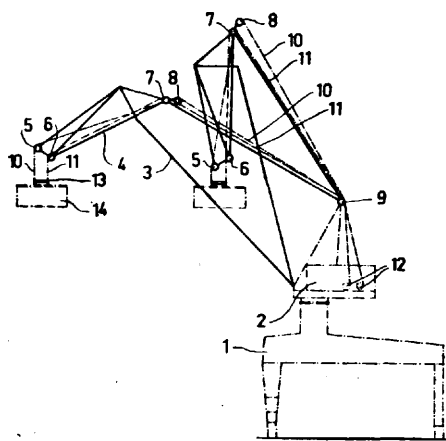
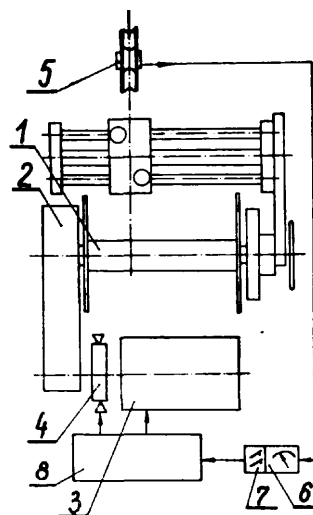


Fig.1



B66D

P. 208456

15.07.1978

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „TOWIMOR”, Toruń, Polska (Włodzimierz Zdrodowski, Bolesław Rusowicz, Eugeniusz Tymolewski, Zbigniew Zasadzki).

Wciągarka trałowa jednobębnowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z uwzględnieniem niedopuszczalnych obciążeń wciągarki i liny.

Wciągarka trałowa jednobębnowa charakteryzuje się tym, że ma bęben linowy (1) połączony nierozłącznie z przelotnią (2) i silnikiem napędowym (3) oraz urządzenie (5) do ciągłego pomiaru siły w linii trałowej, połączone z zabudowanym w skrzynkę pomiarową (6) urządzeniem progowym (7), którego nastawialne progi ograniczające wartość siły w linii są powiązane z układem sterowania (8) napędu wciągarki. (1 zastrzeżenie)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 200849

14.09.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Kraków, Polska (Halina Leszczyńska, Hersz Lichtenstejn, Maria Jędraska, Wiesław Cieślowski, Andrzej Ligeża, Henryka Gajewska).

Sposób utylizacji odpadów siarkowych

Sposób utylizacji odpadów siarkowych zawierających węgiel oraz substancje organiczne i nieorganiczne, na drodze spalania w fazie fluidalnej, w temperaturze powyżej 650°C przy nadmiarze powietrza, charakteryzuje się tym, że powstałe w wyniku spalania wypałki stosuje się jako adsorbent w procesie rafinacji siarki. (2 zastrzeżenia)

giego stopnia konwersji po międzystopniowym usunięciu z nich SO₂, ogrzewa się ponownie do temperatury potrzebnej do procesu kontaktowania trójstopniowego, najpierw gazami z pierwszego stopnia konwersji, dalej podgrzewanie tych gazów odbywa się gazami z drugiego i/lub trzeciego stopnia konwersji, a końcowe podgrzanie gazów wchodzących na drugi stopień odbywa się gazami po pierwszej półce a gazów wchodzących na trzeci stopień gazami po drugiej półce pierwszego stopnia konwersji. (1 zastrzeżenie)

C01B

P. 201026

23.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Marcinkowski, Andrzej Kaliszak).

Sposób konwersji tlenku węgla parą wodną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania katalizatora konwersji odpornego na działanie związków siarki i wykazującego zdolność rozkładu i uwodornienia organicznych związków siarki występujących w gazie syntezowym otrzymywanym z węgla, frakcji ropy naftowej lub gazu ziemnego.

Sposób konwersji tlenku węgla parą wodną polega na tym, że gaz zawierający tlenek węgla oraz parę wodną w ilości 1—4 razy większej od ilości stechiometrycznej przepuszcza się nad katalizatorem konwersji zawierającym jako składniki aktywne pierwiastki grup VIb i VIII układu okresowego pierwiastków.

Proces konwersji tlenku węgla parą wodną znajduje zastosowanie przemysłowe do wytwarzania wodoru lub usuwania tlenku węgla z gazów. (2 zastrzeżenia)

C01B

P. 201010

21.09.1977

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Anna Jerzykowska, Zdzisław Wnuk, Tadeusz Bartosz, Henryk Romańczyk, Zdzisław Kowalewski, Juliusz Wesołowski).

Sposób otrzymywania kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi pracę węzła kontaktowego nawet w przypadku znacznego obniżenia przemiany na pierwszym stopniu konwersji.

Sposób otrzymywania kwasu siarkowego z siarki na drodze trójstopniowego utleniania SO₂ z międzystopniowym usuwaniem wytworzonego SO₃, charakteryzuje się tym, że gazy z pierwszego względnie dru-

C01B P. 201027 23.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Marcinkowski, Andrzej Kaliszak).

Sposób konwersji węglowodorów parą wodną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania katalizatora konwersji odpornego na zatrucie związkami siarki, co umożliwia prowadzenie procesu konwersji bez uprzedniego odsiarczania.

Sposób konwersji węglowodorów, zwłaszcza metanu, parą wodną w celu wytworzenia gazu syntezowego złożonego z tlenku węgla i wodoru, polega na tym, że gaz zawierający znaczne ilości związków siarki oraz parę wodną przepuszcza się nad katalizatorem konwersji zawierającym jako składniki aktywne pierwiastki grup **VIb** i **VIII** układu okresowego pierwiastków. (2 zastrzeżenia)

C01B P. 210081 T 05.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Przemvslu** Siarkowego „**Siarkopol**”, Tarnobrzeg, Polska (Teresa Golec, Marian Dojka, Tadeusz Tyniec, Jan Wawrzyńczak, Teresa Partyka).

Sposób otrzymywania siarki strąconej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskiwanie siarki strąconej o odpowiednich właściwościach warunkujących jej przydatność w przemyśle farmaceutycznym, kosmetycznym i innych.

Sposób według wynalazku polega na wytrąceniu siarki z roztworu wielosiarczku i tiosiarczku alkalicznego, w ściśle określonych warunkach stężenia i temperatury, za pomocą nieutleniającego kwasu mineralnego. (4 zastrzeżenia)

C04B P. 200640 01.09.1977

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław **Drożdż**, Wojciech **Natane**k, Elżbieta **Stęlmach**, Zygmunt Guldán, Stanisław Barcik, Eugeniusz Majewski, Stanisław Zachariasz, Edward Król).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów krzemionkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu przy równoczesnym zastosowaniu uciążliwych odpadów chromowych jako pełnowartościowego mineralizatora.

■ Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów krzemionkowych w oparciu o typowe surowce krzemionkowe, formowanych znanymi sposobami i wypalanych, charakteryzuje się zastąpieniem tradycyjnych mineralizatorów mineralizatorem kompleksowym w postaci odpadów chromowych powstających przy produkcji związków chromu, przy czym odpady chromowe o **uziarnieniu 0—0,09 mm** dodaje się w ilości **3—10%** wagowych, a po wyformowaniu wyroby wypala się w temperaturze **1430—1460°C**.

Otrzymane wyroby mogą znaleźć zastosowanie do wyłożenia sklepień pieców elektrostalowniczych i szklarskich, pieców koksowniczych oraz nagrzewnic wielkich pieców. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 201016 22.09.1977

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogożnik k.Będzina, Polska (Justyn Stachurski, Stefan Płatek, Józef Dudka, Andrzej Szaciłło, Stefan Wandzik, Błażej Sołtysik, Leopold Zalewski, Grażyna Szydłowska, Henryk Zieleniec).

Ogniotrwała masa do wyłożenia rynien spustowych wielkich pieców i innych urządzeń metalurgicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykorzystania odpadowego łupku prażonego jako pełnowartościowego surowca.

Ogniotrwała masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera **40—70%** ogniotrwałego przywęglowego łupku surowego o ogniotrwałości **zwykłej** co najmniej 167 sP i stracie prażenia powyżej 15% o granulacji **0—2, 0—3** lub **0—4 mm**, **10—40%** ogniotrwałej gliny palonej lub kaolinu palonego o ogniotrwałości **zwykłej** co najmniej 167 sP o granulacji **0—2, 0—3** lub **0—4 mm**, **10—30%** koksu lub węgla antracytowego o granulacji **0—1, 0—2** lub **0-3 mm**, **5—20%** bentonitu lub paku o granulacji poniżej 1 mm, **5—25%** ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości **zwykłej** co najmniej 161 sP, zawartości **K₂O+Na₂O** powyżej 1%, o granulacji **0—1, 0—2 mm** lub w postaci gęstwy, **1—10%** soli alkalicznych kwasów fosforowego, borowego lub siarczanu glinu w postaci wodnego roztworu lub o granulacji poniżej 1 mm lub mieszaniny tych składników, przy czym łupek surowy i glina palona mogą być zastąpione częściowo lub całkowicie ogniotrwałym łupkiem wstępnie prażonym o stracie prażenia powyżej 5% lub odpadowym łupkiem prażonym o stracie prażenia 4%, zaś wilgotność masy wynosi **5—13%**. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 208321 11.07.1978

Pierwszeństwo: 13.07.1977 - NRD
(nr WP **C04 B/200022**).

VE Institut der Feuerfest - Industrie, Meissen, NRD.

Sposób wytwarzania płyt z włókien ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ekonomicznego wytwarzania płyt z włókien ceramicznych, przeznaczonych do stosowania w celu izolacji cieplnej w przemysłowych urządzeniach piecowych i w piecach laboratoryjnych.

Sposób wytwarzania płyt z włókien ceramicznych przez odwadnianie zawiesiny wody, włókien i hydrozolu kwasu krzemowego oraz następne suszenie placzki filtracyjnej, charakteryzuje się tym, że hydrozol kwasu krzemowego przed odwadnianiem strąca się dodatkiem soli metalu, przy czym sól metalu w postaci roztworu wodnego dodaje się w takiej ilości, aby odczyn zawiesiny doprowadzić do wartości pH **3—5**. (5 zastrzeżeń)

C07C P. 200306 15.08.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego Południe, **Bielsko-Biała** oraz Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, „**Blachownia**”, **Kędzierzyn-Koźle**, (Henryk Gęga, Ludomir Tokarzewski, Leopold Leonowicz, Alina Kowalska-Kiedik, Gerard Bekierz, Edward **Skotnicki**).

Sposób otrzymywania kwasu czterobromodianoksydnoctowego

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu wytwarzania kwasu czterobromodianoksydnoctowego stosowanego do apretowania włókien i tkanin wełnianych. Apertura jaką daje ten kwas czyni włókna wełniane trudnopalnymi, nie wywiera ujemnego wpływu na ich barwienie i inne procesy wykańczalnicze oraz nie działa drażniąco na skórę.

Sposób według wynalazku polega na tym, że czterobromodian w środowisku wodnym lub metanolem przeprowadza się z udziałem dwóch moli wodorotlenku sodu lub potasu w rozpuszczalną sól, któ-

ra następnie kondensuje się w roztworze z dwoma molami chloroocianu sodowego, w temperaturze 80–100°C w czasie 3–4 godzin, po czym wytworzoną sól sodową kwasu czterobromodianoxydwuocowego przeprowadza się w wolny kwas, który wydzielany jest przez krystalizację. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 200368 18.08.1977

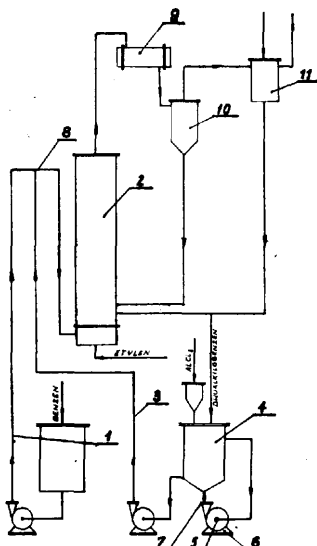
Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Władysław Dreksa, Zbigniew Swiderski, Adam Mazur, Lucjan Grabiec, Kazimierz Bodora).

Sposób wytwarzania alkilobenzenów, zwłaszcza etylobenzenu oraz układ urządzeń do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku było opracowanie sposobu alkilacji benzenu definami przy użyciu chlorku glinu w postaci ciekłej, pozbawionego niedogodności związków zarówno ze stosowaniem katalizatora zawieszzonego w fazie ciekłej jak i ze stosowaniem kompleksu katalitycznego.

Sposób otrzymywania alkilobenzenów zwłaszcza etylobenzenu z **benzenu** i **olefin**, wobec chlorku glinu jako katalizatora, polega według wynalazku na tym, że 1 część wagową bezwodnego chlorku glinu rozтворя się w temperaturze otoczenia w 3–10 części wagowych mieszaniny alkilobenzenów, pochodzących z wymywania gazów poreakcyjnych w procesie alkilacji benzenu olefinami, przy czym rozтворяnie odbywa się przez **wymuszony** obieg zamknięty. W wyniku rozтворяnia otrzymuje się roztwór katalizatora. Roztwór ten miesza się z wsadowym benzenem w stosunku 1 część wagowa roztworu chlorku glinu na 9–18 części wagowych benzenu. Mieszaninę tę wprowadza się do reaktora i dalej postępuje w znany sposób. Sposób według wynalazku dotyczy również otrzymywania propylobenzenu z benzenu i propylenu, a także otrzymywania etylobenzenu obok propylobenzenu, z benzenu i mieszanin etylenowo-propylenowych, wobec chlorku glinu jako katalizatora.

Układ urządzeń do wytwarzania alkilobenzenów, zwłaszcza etylobenzenu, składający się z reaktora (2) wyposażonego w przewody do doprowadzenia reagentów i wyprowadzenia produktów, połączonego z odpowiednimi znanymi urządzeniami, jak skrubler, kondensator, separator, charakteryzuje się tym, że przewód (1) doprowadzający benzen do reaktora (2) łączy się z przewodem (3) doprowadzającym roztwór katalizatora ze zbiornika, w którym następuje rozтворяnie. Zbiornik (4) roztworu katalizatora ma wymuszony obieg zamknięty, wytworzony przez pompę cyrkulacyjną (6), której króciec ssawny (5) połączony jest z górą zbiornika (4) a króciec tłoczny (7) z dnem zbiornika (4). (6 zastrzeżeń)



C07C P. 200551 29.08.1977

Zakłady Chemiczne „Organika - Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Władysław Włodarczak, Janina Koźba, Ryszard Sawala, Barbara Baniewicz, Wanda Hałas).

Sposób wytwarzania 2-chloro-4-nitroaniliny

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu **wytwarzania 2-chloro-4-nitroaniliny**, który umożliwi wytworzenie produktu o wysokiej jakości oraz będzie wydajniejszy niż znane sposoby wytwarzania 2-chloro-4-nitroaniliny.

Sposób wytwarzania **2-chloro-4-nitroaniliny**, polegający na chlorowaniu **p-nitroaniliny** chlorem według wynalazku polega na tym, że proces chlorowania prowadzi się w dwufazowym układzie rozpuszczalników, z których jeden jest wodą, drugi stanowi organiczny rozpuszczalnik, nie mieszący się z wodą i kwasem siarkowym np. chlorowany węglowodór lub jego pochodne. Po schlorowaniu oddziela się warstwę wodną, po czym warstwę organicznego rozpuszczalnika ekstrahuje się za pomocą kwasu siarkowego, z którego wyodrębnia się 2-chloro-4-nitroanilinę według znanych sposobów. Wyekstrahowany rozpuszczalnik organiczny zawraca się do następnego procesu chlorowania lub poddaje się regeneracji np. przez destylację. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 200587 30.08.1977

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Stefan Włoczyk, Werner Kuszka, Józef Hensel, Julia Tomaszewska, Benedykt Marciszewski, Henryk Miciuła, Andrzej Pawłowski, Ryszard Maciołek).

Sposób wytwarzania metanolu

Celem wynalazku jest zmniejszenie wad znanych sposobów wytwarzania metanolu, przez opracowanie sposobu umożliwiającego zwiększenie sumarycznej wydajności i **selektywności** reakcji wytwarzania metanolu. Cel ten jest osiągnięty gdy w złożu katalizatora zostaną okresowo stworzone warunki umożliwiające częściową reaktywację wrażliwego temperaturowo i chemicznie katalizatora **miedziowo-cynkowo-glinowego**.

Zgodnie z wynalazkiem wytwarzanie metanolu w wyniku reakcji mieszaniny gazowej, zawierającej tlenki węgla i wodoru na nieruchomym złożu katalizatora **miedziowo-cynkowo-glinowego** podobnie jak dotychczas przeprowadza się w temperaturze 200–280°C, korzystnie 220–260°C, pod ciśnieniem 30–150 at, korzystnie 45–100 at, przy czym okresowo dokonuje się regeneracji złoża katalizatora w ten sposób, że początkowo obniża się temperaturę złoża do 160–200°C, korzystnie do około 180°C, następnie zwiększa się jego temperaturę w ciągu 40–120 godzin, korzystnie 80 godzin nie przekraczając temperatury 250°C, po czym obniża się temperaturę złoża do 160–185°C, korzystnie do około 175°C i w końcowej fazie zwiększa się temperaturę złoża do 200–260°C. Wahania temperatury złoża w okresie regeneracji wywołuje się z regulowaną szybkością przez jego kontaktowanie kolejno z azotem czystym, a azotem zawierającym niewielkie ilości tlenu, z azotem czystym, z azotem zawierającym niewielkie ilości wodoru oraz z gazem zawierającym wzrastające ilości wodoru i tlenków węgla. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 201671 22.10.1977

Pierwszeństwo: 26.10.1976 - Wielka Brytania (nr 44459/76)

LABOFINA S.A., Bruksela, Belgia.

Sposób wytwarzania kwasu tereftalowego

Celem wynalazku było opracowanie takiego sposobu utleniania **p-ksylenu** do kwasu tereftalowego, który umożliwi:

- wytwarzanie kwasu tereftalowego z wysoką wydajnością i o dużej czystości,
- wykonanie sposobu w typowej aparaturze z nierdzewnej stali,
- pominięcie dodatkowego rozpuszczalnika i promotora,
- łatwe wydzielanie kwasu tereftalowego z mieszaniny poreakcyjnej w stosunkowo umiarkowanej temperaturze,
- odzyskiwanie i zawracanie do procesu katalizatora utleniania i produktów pośrednich,
- łatwe regulowanie temperatury reakcji przez skuteczne wykorzystywanie ciepła wytwarzanego w wyniku utleniania,
- prowadzenie procesu systemem zarówno periodycznym jak i ciągłym.

Sposób wytwarzania kwasu tereftalowego na drodze utleniania **p-ksylenu** w fazie ciekłej według wynalazku polega na przepuszczaniu gazu zawierającego tlen cząsteczkowy, w obecności katalizatora utleniania, przez zasadniczo ciekłą **mieszaninę** **p-ksylenu**, kwasu **p-toluilowego** i wody, których stosunek molarowy wynosi: kwasu **p-toluilowego** do **p-ksylenu** od ok. 0,01 do ok. 100 i wody do kwasu **p-toluilowego** od ok. 0,4 do ok. 60. (4 zastrzeżenia)

C07C P. 204212 25.01.1978

Pierwszeństwo: 31.01.1977 - RFN (nr P 27 03 919.6)

Akzo nv, Arnhem/Neerland, Holandia.

Sposób wytwarzania pochodnych **p-nitrozodwufenylohydroksyloaminy**

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie przydatnego do technicznego stosowania selektywnego i wydajnego sposobu wytwarzania pochodnych **para-nitrozodwufenylohydroksyloaminy**.

Sposób wytwarzania pochodnych **p-nitrozodwufenylohydroksyloaminy** na drodze działania związków nitrozowych szeregu benzenu pomiędzy sobą lub z innymi związkami tego typu w obecności kwasu jako katalizatora, polega na tym, że, jako katalizator stosuje się alifatyczny, cykloalifatyczny albo aromatyczny kwas sulfonowy o wartości $pK_a \leq 1$, kwas nadchlorowy albo kwas trójfluorooctowy w ilościach od co najmniej 0,5 mola, a mianowicie 0,5—10 moli, a korzystnie 0,8—2 moli na każdy mol związku nitrozowego albo związków nitrozowych, a reakcję prowadzi się w zakresie temperatur -20 — $+60^\circ\text{C}$. (7 zastrzeżeń)

C07C P. 201593 13.02.1978

A01N

Pierwszeństwo: 14.02.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 768 137)

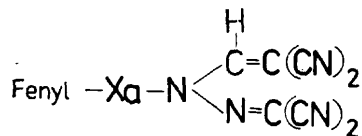
Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych dwucyjanowinylohydrazonomalononitryli oraz środki chwastobójcze zawierające te związki jako substancję czynną

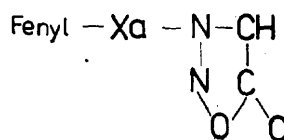
Sposób wytwarzania dwucyjanowinylohydrazonomalononitrylu o wzorze 1, w którym X oznacza podstawnik przy grupie fenylowej, taki jak atom chlorowca lub grupa alkilowa, alkoksylova, tioalkilowa lub chlorowcoalkilowa, o 1—8 atomach węgla lub grupa cyjanowa lub nitrowa, a symbol a oznacza liczbę całkowitą 0—5, polega na tym, że poddaje się reakcji czterocyjanoeetylen z **sydnonem** o wzorze 2, w którym X i a mają wyżej podane znaczenie, ogrzewając mieszaninę reakcyjną w obecności obojętnego rozpusz-

czalnika i następnie wyodrębnienia się z mieszaniny poreakcyjnej dwucyjanowinylohydrazonomalononitryl.

Srodek chwastobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera obojętny środek pomocniczy i 5—95 części wagowych związku o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenia. (11 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2

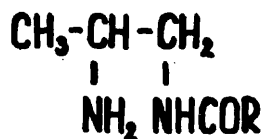
C07C P. 205262 T 10.03.1978

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Aleksandra Domańska, Stanisław Ropuszyński).

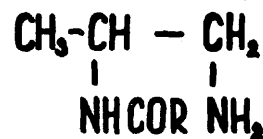
Sposób wytwarzania **monoamidów** kwasów tłuszczowych i **propanadwuaminy-1,2**

Sposób według wynalazku polega na acylowaniu propanodwuaminy-1,2 za pomocą estrów kwasów tłuszczowych i alkoholi, w wyniku czego otrzymywana jest mieszanina izomerów nowych monoamidów o wzorach 1 i 2, w których R oznacza rodnik alkilowy zawierający od jednego do 18 atomów węgla.

Monoamidy otrzymane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie jako surowiec wyjściowy do produkcji związków powierzchniowo czynnych. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

C07D P. 193219 23.10.1976

Pierwszeństwo: 24.10.1975 Nowa Zelandia (nr 179050) 15.04.1976 Wielka Brytania (nr 15425/76)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 184233

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy.

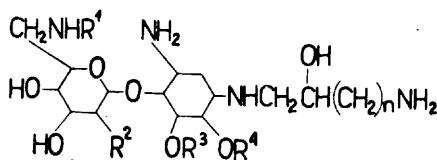
Sposób wytwarzania nowych aminoglikozydów 2-dezoksystreptaminy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych aminoglikozydów 2-dezoksystreptaminy o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R^2 oznacza grupę aminową

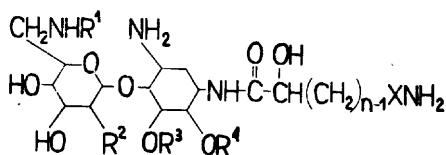
lub hydroksylową, jeden z podstawników R^3 i R^4 oznacza atom wodoru, a drugi oznacza grupę glikozyłową, a η oznacza liczbę 4, 5 lub 6, albo ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami.

Sposobem według wynalazku związku o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się przez redukcję związków o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i η mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę CH_2 lub CO .

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwbakteryjne. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 200448

25.08.1977

Josef Lüdke, oraz Herbert Prignitz, Hamburg, RFN (Josef Lüdke, Herbert Prignitz).

Środek do zwłaszcza malarskiego lub natryskowego powlekania **przeciwporostowego** den statków i innych konstrukcji podwodnych

Wynalazek dotyczy środka do zwłaszcza malarskiego lub natryskowego powlekania den statków i innych konstrukcji podwodnych, na podstawie zdolnych do malarskiego lub natryskowego nanoszenia substancji powłokowych, zaopatrzonych w substancje przeciwporostowe.

Cechą środka jest według wynalazku to, że zawiera on dodatki przewodzące elektrycznie jako środki przedłużające okres skuteczności substancji przeciwporostowych poprzez zahamowanie tworzenia się na powłokach pod wodą ograniczających skuteczność nieorganicznych, działających izolująco warstw rozdzielających. (7 zastrzeżeń)

C07D

P. 204065

18.01.1978

Pierwszeństwo: 18.01.1977 - Wielka Brytania (nr 1906/77)

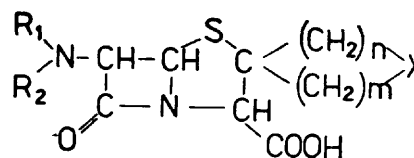
UCB S.A., Drogenbos, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu **amino-cykloalkanopenamokarboksyłowego**

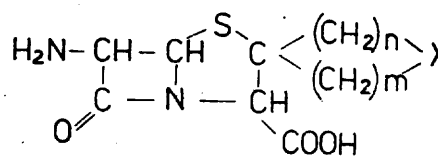
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu aminocykloalkanopenamokarboksyłowego o wzorze 1, w którym X oznacza atom siarki, lub tlenu lub grupę sulfinyłową, m i η oznaczają liczbę 1 lub 2, R_1 oznacza atom wodoru, R_2 oznacza rodnik występujący w znanych penicylinach, lub R_1 i R_2 razem oznaczają rodnik dwuwartościowy np. (sześciowodoro-1H-azepinylo-1/metylenowy, ewentualnie w postaci nietoksycznych soli, polega na acylowaniu odpowiedniej pochodnej kwasu amino-spiro[oksa] lub tia/cykloalka-

nopenamo]karboksyłowego o wzorze 8, albo w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza grupę sulfinyłową a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenie, pochodną kwasu **amino-spiro[tiacykloalkano-penamokarboksyłowego** o wzorze 25, w którym n, m, R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się utlenieniu za pomocą organicznego nadkwasu.

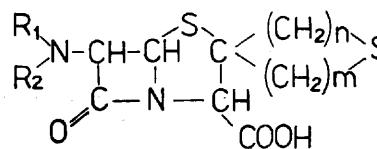
Związki o wzorze 1 są użyteczne przy leczeniu zakażeń bakteriami, zwłaszcza bakteriami Gram-ujemnymi produkującymi β -laktamazy. (8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 8



Wzór 25

C07D

P. 204066

18.01.1978

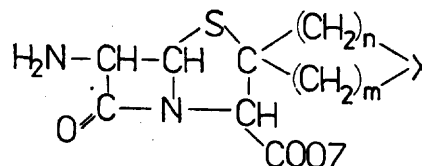
Pierwszeństwo: 18.01.1977 - Wielka Brytania (nr 1905/77)

UCB, S.A., Saint-Gilles, Lez-Bruxelles, Belgia.

Sposób wytwarzania kwasów **amino-spiro[oksa] lub tia/cykloalkanopenamo]karboksyłowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych kwasów **amino-spiro[oksa] lub tia/cykloalkanopenamo]karboksyłowych** o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, n i m oznaczają liczbę całkowite 1 lub 2 a Z oznacza atom wodoru, jon metalu lub grupę ochronną grupy karboksyłowej, w cyklu reakcji obejmującym poddanie reakcji 2-formylo-2-ftalimidooctanu III rzędu-butylu z kwasem α -amino-merkpto-oksa/lub tia/cykloalkanooctowym i następnie poddanie kolejno reakcji z halogenkiem benzylu, hydrazynolizie, częściowej hydrolizie reakcji z chlorkiem tritylu, cyklizacji, reakcji z kwasem p-toluenosulfonowym i wodorolizie.

Związki o wzorze 1 stanowią prekursorsy nowych penicylin o działaniu bakteriobójczym. (2 zastrzeżenia)



wzór 1

C07D

P. 204401

02.02.1978

Pierwszeństwo: 03.02.1977 - RFN (nr P 27 04 485.5)

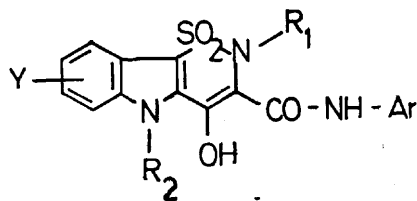
Dr Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych 1,1-dwutlenków 2,3-dwuhydro-1,2-tiazyno[5,6-b]indolo-3-karboksyamidów

Sposób wytwarzania nowych 1,1-dwutlenków 2,5-dwuhydro-1,2-tiazyno-[5,6-b]indolo-3-karboksyamidów o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową lub etylową, R_2 oznacza grupę metylową lub etylową, Y oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupę metoksyłową, metylową, etylową lub trójfluorometylową i Ar oznacza grupę 2-tiazolilową ewentualnie podstawioną przez jedną lub dwie grupy metylowe lub etylowe grupę 5,6-dwuhydro-4H-cyklopentiazol-2-ylową, grupę 4,5,6,7-tetrahydro-2-benzotiazolilową lub 2-benzotiazolilową, grupę 3-izotiazolilową ewentualnie podstawioną grupę metylową, grupę 2-pirydyłową, ewentualnie podstawioną grupą metylową lub hydroksyłową, grupę 3-pirydyłową, 4-pirydyłową, 4-pyrimidynilową lub pirazyńilową, grupę 2-benzimidazolilową lub 2-oksazolilową ewentualnie podstawioną grupą metylową grupę benzooksazolilową lub fenyłową, ewentualnie podstawioną atomem fluoru, chloru lub bromu lub grupą metylową, etylową, trójfluorometylową lub metoksyłową oraz ich soli z nieorganicznymi lub organicznymi zasadami, polega na tym, że 1,1-dwutlenek estru kwasu 2,5-dwuhydro-4-hydroksy-1,2-triazyno[5,6-b]indolo-3-karboksyłowego, poddaje się reakcji z aromatyczną aminą w obojętnym organicznym rozpuszczalniku, w temperaturze 60—200°C i otrzymany związek ewentualnie przeprowadza w jego sól z nieorganiczną lub organiczną zasadą.

Związki o wzorze 1 działają przeciwzapalnie i/lub hamująco na agregację płytek krwi.

(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C07D

P. 204672

08.02.1978

Pierwszeństwo: 08.02.1977 - Japonia (nr 13452/1977)

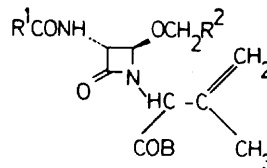
Shionogi and Co., Ltd., Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych azetydynonu

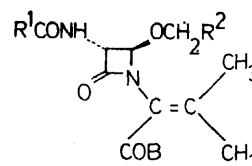
Sposób wytwarzania nowych pochodnych azetydynonu o wzorze 1a i 1b, w których R^1 oznacza grupę alkilową, aryloksyalkilową, aralkilową, alkoksyłową, alkoksykarbonyłową, arylokarbamoyłową lub aryłową, R^2 oznacza grupę winylową, etynylową, chlorowcoetylną, lub grupę o wzorze $C=Y/CH_2Z$, w którym Y oznacza grupę ketonową lub grupę zdolną do przeprowadzenia w grupę ketonową, Z oznacza atom wodoru lub grupę nukleofilową, a COB oznacza grupę karboksylową lub ochronioną grupę karboksylową, według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2a lub 2b, w których podstawniki mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z alkoholem

o wzorze R^3CH_2OH , w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie, w obecności kwasu i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1a przeprowadza się zasadą w związek o wzorze 1b.

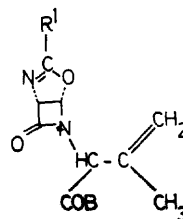
Związki wytworzone sposobem według wynalazku są produktami przejściowymi w syntezie oksadetiacefalosporyn. (3 zastrzeżenia)



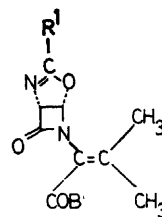
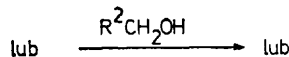
WZÓR 1a



WZÓR 1b



WZÓR 2a



WZÓR 2b

SCHEMAT 1

C07D

P. 204796

21.02.1978

Pierwszeństwo: 25.02.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 772 154)

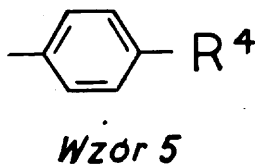
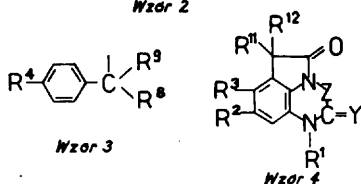
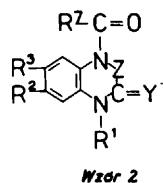
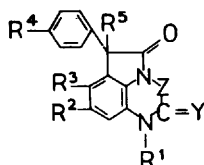
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pirolochinoksalinonów i pirolobenzodwuazepinonów

Sposób wytwarzania nowych pirolochinoksalinonów i pirolobenzodwuazepinonów o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, pojedynczo R^2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę alkoksyłową o 1—3 atomach węgla lub atom chloru, a R^3 oznacza atom wodoru, natomiast R^2 i R^3 razem z atomami węgla, do których są przyłączone tworzą pierścień benzenowy, R^4 oznacza atom wodoru, chlo-

ru lub fluoru, R^5 oznacza grupę hydroksylową, atom wodoru lub grupę fenylową, Y oznacza atom tlenu lub dwa atomy wodoru, a Z oznacza grupę o wzorze $-CH_2-CH_2-$ lub grupę o wzorze $-CHR^6-$, w którym R^6 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Y, Z, R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, a R^7 oznacza grupę o wzorze $-CH=NOH$ lub grupę o wzorze 3, w którym R^4 ma wyżej podane znaczenie, R^8 oznacza atom wodoru lub grupę fenylową, a R^9 oznacza atom chloru, grupę hydroksylową, grupę alkanoloxyliową o 1-4 atomach węgla, poddaje się reakcji z katalizatorem Friedela-Craftsa typu kwasu Lewisa lub typu kwasu protonowego i otrzymuje się związek o wzorze 4, w którym X, Z, R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, R^{11} ma takie samo znaczenie jak podane wyżej dla R^5 , a R^{12} oznacza grupę o wzorze 5, w którym R^4 ma wyżej podane znaczenie albo R^{11} i R^{12} łącznie stanowią atomy tlenu grupy ketonowej i otrzymany związek o wzorze 4, w którym R^{11} i R^{12} łącznie stanowią atom tlenu grupy ketonowej poddaje się reakcji z bromkiem (R^4)-fenylo-magnezowym lub z (R^4)-fenylo-litem.

Nowe związki wykazują działanie przeciwwzapalne i przeciwwkrzepicowe. (12 zastrzeżeń)



C07D P. 205023 02.03.1978

Pierwszeństwo: 03.03.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 774 137)
02.11.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 847 933)

E.I du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

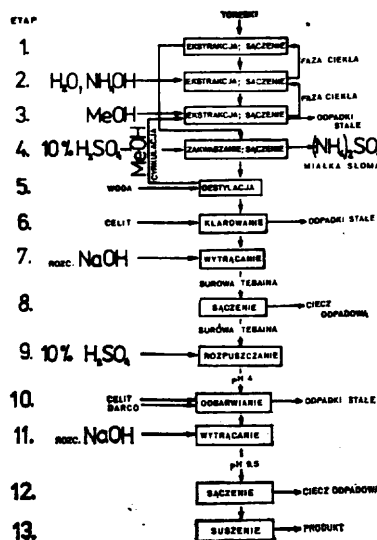
Sposób ekstrakcji i oczyszczania tebainy

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie prostszego i wydajniejszego od znanych sposobów sposobu ekstrakcji i oczyszczania tebainy.

Sposób ekstrakcji i oczyszczania tebainy z **Papa** ver bracteatum polega według wynalazku na traktowa-

niu surowca roślinnego odpowiednio rozdrobnionego, **metanolem**, wodą i słabo zasadowym rozpuszczalnikiem w temperaturze poniżej 50°C i oczyszczeniu ekstraktu.

Sposób postępowania przedstawiony jest na schemacie. (8 zastrzeżeń)



C07D P. 205498 22.03.1978

Pierwszeństwo: 23.03.1977 - Wielka Brytania (nr 12325/77)

Reckitt and Colman Products Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych morfiny

Sposób wytwarzania pochodnych morfiny i ich soli polega na poddaniu pochodnej **nortebainy** reakcji z trójnitrometanem i reakcji otrzymanego związku przejściowego **14-nitro** pyłem cynkowym i chlorkiem amonu w metanolu, a następnie na ewentualnej wymianie podstawników w pozycjach 3 i 6 oraz podstawników atomu azotu w położeniu 14 i podstawnika atomu azotu w pierścieniu.

Pochodne morfiny otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie odbierane przez receptory leków opiumowych. (9 zastrzeżeń)

C07D P. 205586 25.03.1978

Pierwszeństwo: 30.03.1977 - Japonia (nr 36613/77)

Shionogi and Co., Ltd., Osaka, Japonia.

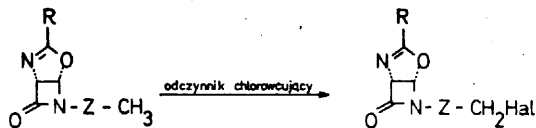
Sposób wytwarzania pochodnych kwasu oksazolino-azetydynylo-pentenylo-owego

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie bardziej bezpośrednich sposobów - a przez to dogodniejszych, od znanych sposobów wytwarzania pochodnych kwasu **oksazolinoazetydynylo-pentenylo-owego**.

Sposób według wynalazku polega na chlorowcowaniu pochodnych kwasu oksazolinoazetydynylo-pentenylo-owego o wzorze 1, na drodze traktowania go odczynnikiem **chlorowcującym**, przez co wytwarza się związek o wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, aryloksyalkilowy, aryloalkilowy lub arylowy, Z oznacza grupę o wzorze 3 albo 4, w których to wzorach COB oznacza grupę karboksylową lub zabezpieczoną grupę karboksylową, zaś Hal oznacza atom chlorowca.

W celu wytworzenia związków o wzorze 5, w którym R i Z mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę nukleofilową, związki o wzorze 6, w którym R i Z mają wyżej podane znaczenie a Y oznacza grupę odszczepialną, nadająca się do zastąpienia przez grupę X, poddaje się reakcji z odczynnikami nukleofilowym wprowadzającym grupę X.

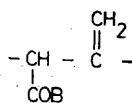
Otrzymane związki stanowią półprodukty do wytwarzania środków antybakteryjnych, 1-detia-1-oksa-cefalosporyn. (3 zastrzeżenia)



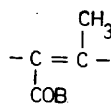
WZÓR 1

WZÓR 2

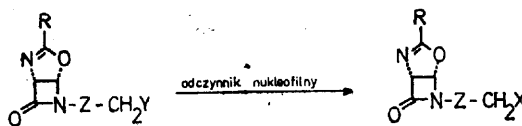
SCHEMAT 1



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 6

WZÓR 5

SCHEMAT 4

w którym Ar¹ i Ar², jednakowe lub różne, oznaczają rodnik fenylowy, rodnik chlorowcofenylowy, niższy rodnik alkilofenylowy, niższy rodnik alkoksyfenylowy, rodnik nitrofenylowy, rodnik tienylowy lub rodnik pirydynylowy, R oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik aryloalkilowy, zawierający niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik hydroksyalkilowy, rodnik cykloalkilowy, rodnik alkilokarbonyloksyalkilowy, w którym oba rodniki alkilowe oznaczają niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik aroiloksyalkilowy, rodnik alkanosulfonyloksyalkilowy, w którym oba rodniki alkilowe oznaczają niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik chlorowcoalkilowy, niższy rodnik aryloalkilowy lub rodnik alkoksyalkilowy, w którym oba rodniki alkilowe oznaczają niższy rodnik alkilowy, przy czym w wymienionych grupach rodnik aryloowy oznacza rodnik tienylowy, rodnik pirydynylowy, bądź też rodnik fenylowy, ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami, takimi jak atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy lub niższa grupa alkoksylova, A oznacza połączony z pierścieniem benzenowym poprzez atom azotu dwuwartościowy rodnik o wzorze -NH-CO- lub o wzorze -N=C(R¹)-, w którym R¹ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik aryloalkilowy, zawierający niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik hydroksyalkilowy, rodnik cykloalkilowy, rodnik aryloowy, grupę aminową, niższą grupę alkilokarbonyloaminową, niższy rodnik alkilokarbonyloksyalkilowy, w którym oba rodniki alkilowe oznaczają niższe rodniki alkilowe, niższy rodnik aroiloksyalkilowy, niższą grupę alkoksykarbonyloaminową, niższą grupę alkilokarbonyloaminową, bądź też rodnik alkoksykarbonyloalkilowy, w którym oba rodniki alkilowe oznaczają niższy rodnik alkilowy, a rodnik aryloowy oznacza rodnik pirydynylowy, rodnik furanylowy, rodnik chlorowcotienylowy lub rodnik fenylowy, ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami, takimi jak atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy bądź niższa grupa alkoksylova, a η oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, przy czym jeżeli η oznacza 2, to R oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy albo rodnik cykloalkilowy, a R¹ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy, bądź rodnik aryloowy, oraz dopuszczalnych w leżnictwie soli addycyjnych związku o wzorze 1 z kwasami, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Ar¹ i Ar² mają wyżej podane znaczenia, a Ra oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik aryloalkilowy, zawierający niższy rodnik alkilowy niższy rodnik hydroksyalkilowy, rodnik cykloalkilowy lub rodnik alkoksyalkilowy, w którym oba rodniki alkilowe oznaczają niższy rodnik alkilowy, poddaje się w znany sposób reakcji z odpowiednim środkiem cyklizującym i w tak otrzymanym związku modyfikuje się podstawniki R i R¹, tak aby uzyskać związek o wzorze 6, tym różniący się od związku o wzorze 1, że η równe jest 1, lub związek o wzorze 7, w którym R_b oznacza niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik aryloalkilowy, rodnik cykloalkilowy lub rodnik alkoksyalkilowy, w którym oba rodniki alkilowe oznaczają niższy rodnik alkilowy, poddaje się reakcji z amidkiem metalu, korzystnie z amidkiem sodu, w odpowiednim rozpuszczalniku organicznym w celu otrzymania związku o wzorze 8, albo też związek o wzorze 10, w którym R_c oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik aryloalkilowy, rodnik cykloalkilowy, grupę aminową, niższą grupę alkilokarbonyloaminową, rodnik alkilokarbonyloksyalkilowy, w którym oba rodniki alkilowe oznaczają niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik aroiloksyalkilowy lub rodnik aryloowy, a X¹ oznacza rodnik piperazyńlowy-1, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 9, w którym X oznacza rodnik piperazyńlowy-1, a Ar¹ i Ar² oznaczają reaktywny rodnik estrowy, taki jak atom chlorowca, korzystnie chloru lub bromu, lub grupę sulfonyloksylova, korzystnie metanosulfonyloksylova lub 4-metylofenylo-sulfonyloksylova, przy czym reakcję prowadzi się, korzystnie, w odpowiednim, obojętnym rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w obecności zasady w temperaturze wrzenia, pod chłodnicą zwrotną, w celu otrzymania związku o wzorze 11, bądź też związek o wzorze 14, w którym Rd oznacza atom wodoru niż-

C07D

P. 205650

29.03.1978

Pierwszeństwo: 30.03.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 782651)
04.01.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 866882)

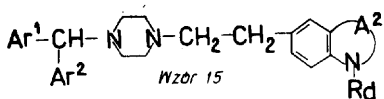
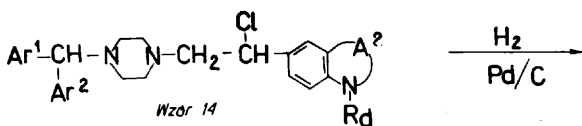
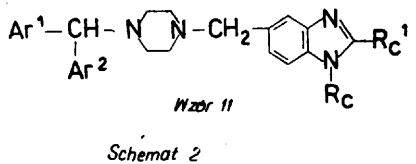
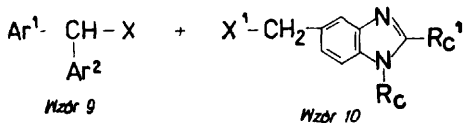
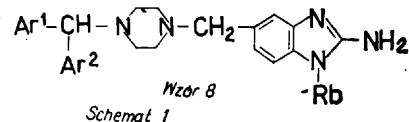
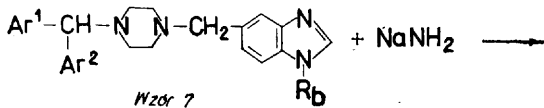
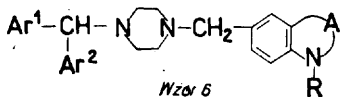
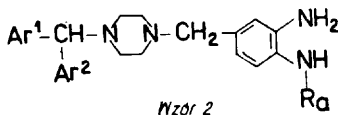
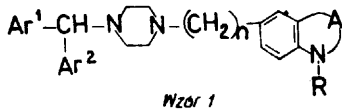
Janssen Pharmaceutica N. V., Beerse, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5-[4-dwu-arylometylo]piperazyńlowo-1]alkilobenzimidazolu

Sposób wytwarzania pochodnych 5-[4-(dwuarylometylo)piperazyńlowo-1] alkilobenzimidazolu o wzorze 1,

szy rodnik alkilowy lub rodnik cykloalkilowy, A² oznacza grupę o wzorze —NH—C(0)— lub —N=C(Rd¹)—, w którym Rd¹ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy lub rodnik aryłowy, poddaje się odchlorowcowodorowywaniu, na przykład przez uwodornianie w obecności odpowiedniego katalizatora, takiego jak pallad na węglu aktywnym, w celu otrzymania związku o wzorze 15 i, w razie potrzeby, otrzymane związki przeprowadza się w dopuszczalnie w lecznictwie sole addycyjne z kwasami.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwalergiczne i antyhistaminowe. (14 zastrzeżeń)



Schemat 3

Sposób wytwarzania kwasu **7β-chlorowcoarylomalonamido-7α-metoksy-3-heterocyklotiometylo-1-detia-1-oksa-3-cefemokarboksyłowego-4**

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych kwasów 7β-chlorowcoarylomalo-namido-(7α-metoksy-3-) ewentualnie alkilotetrazolilo-5 lub 1,3,4-tiadiazolilo-2-/tiometylo-1-detia-1-oksa-3-cefemokarboksyłowych-4 oraz ich pochodnych przy grupach karboksyłowych na drodze reakcji aminy lub jej reaktywnej pochodnej z kwasem chlorowcoarylomalonowym lub jego reaktywną albo na drodze traktowania kwasu 7β-chlorowcoarylomalonamido-7α-metoksy-3-metylo-1-detia-1-oksa-3-cefemokarboksyłowego-4, w którym grupa 3-metylowa jest podstawiona grupą funkcjonalną, lub jego pochodnej heteroaromatycznym tiolem lub jego reaktywną pochodną albo na drodze reakcji pochodnej kwasu 7β-chlorowcoarylomalonamido-3-epoksymetano-1-detia-1-oksa-3-cefemokarboksyłowego z heteroaromatycznym tiolem lub jego reaktywną pochodną lub z innymi związkami pierścieniowymi albo na drodze wprowadzania grupy 7α-metoksyłowej do kwasu 7β-chlorowcoarylomalonamido-3-heteroaromatyczno-tiometylo-1-detia-1-oksa-3-cefemokarboksyłowego-4 lub do jego pochodnej i gdy grupa COA i/lub COB oznacza zabezpieczającą grupę karboksyłową usuwania grupy zabezpieczającej z otrzymaniem wolnego kwasu i usuwania grupy zabezpieczającej z otrzymaniem wolnego kwasu i usuwania grupy RO zabezpieczającej grupę hydroksylową z otrzymaniem wolnej grupy hydroksylowej.

Nowe związki wytwarzane sposobami według wynalazku wykazują aktywność antibakteryjną w stosunku do bakterii Gram-dodatnich i Gram-ujemnych. (4 zastrzeżenia)

C07D P. 206810 15.05.1978

Pierwszeństwo: 16.05.1977 - Luksemburg (nr 77 339)

Cassella Farbwerke Mainkur Aktiengesellschaft, Frankfurt a.M.-Fechenheim, Republika Federalna Niemiec (Thomas Raabe, Otto Gräwinger, Josef Scholtholt, Eckhard Schraven).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **alkilenodwuaminy**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych alkilenodwuaminy o wzorze 1, w którym R₁ i R₂ niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupy hydroksylowe, nitrowe, trójfluorometyłowe, rodniki alkilowe, alkenylowe, alkinylowe, cykloalkilowe, cykloalkenyłowe, grupy alkoksyłowe, cykloalkoksyłowe, alkenyloksylowe, alkinyloksylowe, fenalkoksyłowe, alkanoilowe, alkoksyalkoksyłowe, alkoksyalkilowe, hydroksyalkoksyłowe, fenyłowe, acyloaminowe, ewentualnie podstawione grupy ureidowe, grupy —NH—CO—R₃, przy czym R₃ oznacza grupę morfolinową, piperydynową lub 1-pirolidynową, R₄ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a η oznacza liczbę 2 lub 3, oraz soli addycyjnych tych związków z kwasami.

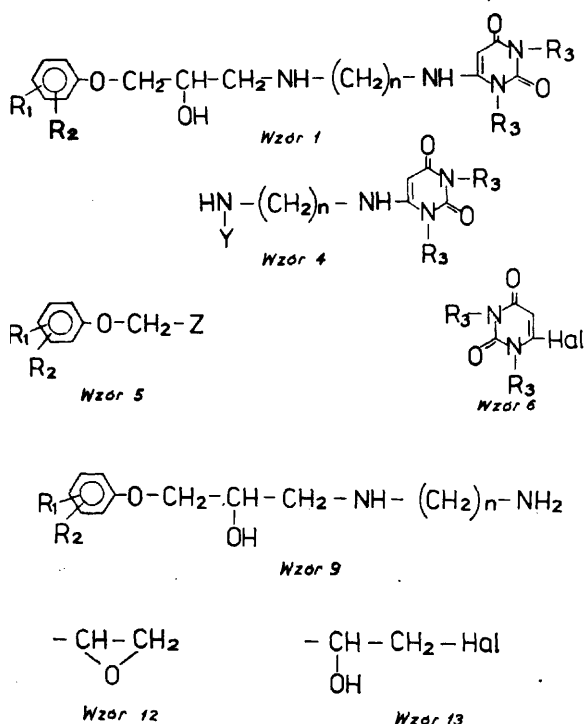
Cechą sposobu jest według wynalazku to, że związek o wzorze 5, w którym R₁ i R₂ mają znaczenie wyżej podane, a Z oznacza grupę o wzorze 12 lub 13, przy czym Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym R, ma znaczenie wyżej podane, a Y oznacza atom wodoru lub grupę dającą się odszczepiać hydrogenolitycznie, od otrzymanego związku odszczepia się na drodze hydrogenolizy dającą się odszczepiać hydrogenolitycznie grupę Y i otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem drogą reakcji z kwasem, albo związek o wzorze 6, w którym R, ma znaczenie wyżej podane, a Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 9, w którym R₁, R₂ i η mają znaczenie wyżej podane, i otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną z kwasami drogą reakcji z kwasem.

C07D P. 206451 28.04.1978

Pierwszeństwo: 28.04.1977 - Japonia (nr 49630/77)
25.08.1977 - Japonia (nr 102260/77)

Shionogi and Co., Ltd., Osaka, Japonia.

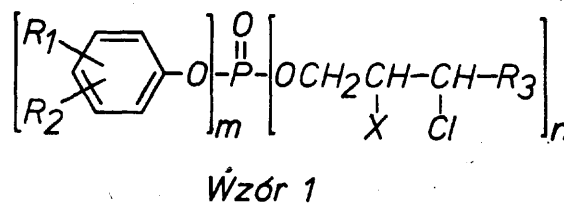
Związki otrzymane sposobami według wynalazku wykazują kardioselektywne działanie β -adrenolityczne, działanie przeciw arytmii oraz działanie obniżające ciśnienie krwi. (11 zastrzeżeń)



Sposób otrzymywania fosforanów **alkilofenylo-2-chlorowcoalkilenowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania dotychczas nieznanych fosforanów **alkilofenylo-2-chlorowcoalkilenowych**, wykazujących zdolność zmniejszania tworzyw sztucznych i gumy oraz zmniejszania palności tych tworzyw.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1 mol tlenohalogenku fosforu estryfikuje się 0,1–2,9 molami alkilofenolu względnie mieszaniny alkilofenoli wobec 0,2–2% wagowych metali II lub III grupy układu okresowego jako katalizatora, najkorzystniej magnezu, w temperaturze 40–250°C, najkorzystniej 60–135°C, przy ciśnieniu 5–760 mm Hg, najkorzystniej 40–100 mm Hg, aż do całkowitego przereagowania substratów, a następnie otrzymany produkt pośredni w postaci mieszaniny **alkilofenylochlorowcofosforanów** estryfikuje się 0,2–3,9 molami tlenku alkilenowego w temperaturze powyżej 0°C, najkorzystniej 40–80°C, aż do całkowitego przereagowania substratów, w wyniku czego otrzymuje się fosforany **alkilofenylo-2-chlorowcoalkilenowe** o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają wodór oraz proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1–12 atomach węgla, R_3 i R_4 - wodór względnie proste lub rozgałęzione łańcuchy węgla o 1–4 atomach węgla, X - chlorowec, zaś n i m - liczby całkowite i ułamkowe zawarte w granicach 0,1–2,9. (1 zastrzeżenie)



C07F

P. 200596

31.08.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Krzysztof Rudnicki, Janusz Świątosławski, Zofia Kubica, Edward Skotnicki, Andrzej Siłowiecki, Zdzisław Marchwiński, Zenon Obacz, Włodzimierz Podstawa, Andrzej Pazdan, Tadeusz Nossek).

Sposób oczyszczania **trójarylofosforanów**

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu oczyszczania trójarylofosforanów, który będzie prostszy od znanych sposobów i nie będzie dawał ścieków fenolowych.

Sposób oczyszczania trójarylofosforanów według wynalazku polega na tym, że na surowy trójarylofosforan działa się tlenkiem cynku stosowanym w ilości 1,5–10% wagowych w stosunku do surowego fosforanu w temperaturze od 0–200°C a w szczególności 100–150°C w czasie 0,5–2 godzin, po czym oczyszczony trójarylofosforan oddziela się od nadmiaru tlenku cynku. Surowy trójarylofosforan można również najpierw poddawać hydrolizie przy użyciu równomolowej ilości wody i odwodnieniu w temperaturze do 120°C, a następnie działaniu tlenku cynku.

W celu szybszego oddzielenia oczyszczonego trójarylofosforanu od pozostałości korzystnym jest prowadzenie tego rozdzielania przy użyciu pomocy filtracyjnej typu Dicalite stosowanej w ilości 0,05–0,15% wagowych w stosunku do fosforanu oraz pomocy filtracyjnej typu Aiccosol stosowanej w ilości 0,05–0,2% wagowych. (3 zastrzeżenia)

C07F

P. 206149 T

15.04.1978

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Marian Duł, Aleksy Pasternak, Jerzy Arct, Jerzy Mróz).

C07F

P. 206150 T

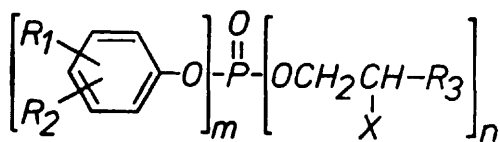
15.04.1978

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Marian Duł, Aleksy Pasternak, Jerzy Arct, Jerzy Mróz, Stanisław Cichomski).

Sposób otrzymywania fosforanów **alkilofenylo-2,3-dwuchlorowcoalkilenowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania dotychczas nieznanych fosforanów **alkilofenylo-2,3-dwuchlorowcoalkilenowych**, wykazujących zdolność zmniejszania tworzyw sztucznych i gumy oraz zmniejszania palności tych tworzyw.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1 mol tlenohalogenku fosforu estryfikuje się 0,1–2,9 molami alkilofenolu względnie mieszaniny alkilofenoli wobec 0,2–2% wagowych metali II lub III grupy układu okresowego jako katalizatora, najkorzystniej magnezu, w temperaturze 40–250°C, najkorzystniej 60–135°C, przy ciśnieniu 5–760 mm Hg, najkorzystniej 40–100 mm Hg, aż do całkowitego przereagowania substratów, a następnie otrzymany produkt pośredni w postaci mieszaniny **alkilofenylochlorowcofosforanów** estryfikuje się 0,2–3 molami epichlorohydryny alkilenowej w temperaturze powyżej 60°C, najkorzystniej 60–130°C, aż do całkowitego przereagowania substratów, w wyniku czego otrzymuje się fosforany **alkilofenylo-2,3-dwuchlorowcoalkilenowe** o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają wodór oraz proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1–12 atomach węgla, R_3 i R_4 - wodór względnie proste lub rozgałęzione łańcuchy węgla o 1–4 atomach węgla, X - chlorowec, zaś n i m - liczby całkowite i ułamkowe zawarte w granicach 0,1–2,9. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07J

P. 200479

26.08.1977

VEB Jenapharm, Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna.

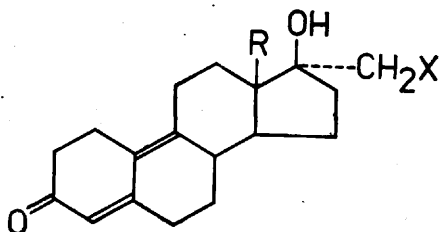
Sposób wytwarzania nowych gona-4,9(10)-dienów

Wynalazek dotyczy wytwarzania nowych gona-4,9(10)-dienów o wzorze strukturalnym, przedstawionym na załączonym rysunku. Przedstawiciele tej klasy związków mają cenne właściwości biologiczne, w szczególności odznaczają się działaniem hormonalnym i antyhormonalnym.

Celem wynalazku jest syntetyczne wytwarzanie związków wyżej wymienionego typu, które w swym działaniu biologicznym przewyższają porównywalne, znane już i wprowadzone do lecznictwa związki.

Według wynalazku 3-metoksy-13 β -R-gona-2,5(10)-dieno-17 β -spiro-1',2'-oksyranu poddaje się rozszczepianiu za pomocą nukleofilowych czynników z utworzeniem 3-metoksy-17 α -CH₂X-13 β -R-gona-2,5(10)-dieno-17 β -oli, te przez traktowanie środkiem chlorowującym i następną odszczepienie chlorowodoru przeprowadza się w związki przedstawione na załączonym rysunku.

Substancje czynne stosuje się do leczenia wewnątrz-wydzielniczego i do kierowania rozmnażaniem się ludzi i rolniczych zwierząt użytkowych. (11 zastrzeżeń)



WZOR

C07J

P. 205463

21.03.1978

Pierwszeństwo: 21.03.1977 - RFN (nr P 2712862.7)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Klaus Annen, Henry Laurent, Helmut Hofmeister, Rudolf Wiechert, Hans Wendt, Joachim-Friedrich Kapp).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
9-fluoroprednisolonu

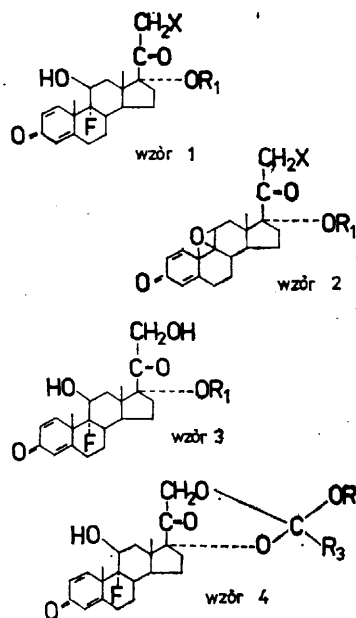
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych 9-fluoroprednisolonu o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę alkanoilową o 1-8 atomach węgla lub grupę benzoilową a X oznacza atom fluoru, atom chloru lub grupę alkanoiloksyłową o 3-8 atomach węgla.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że pierścień epoksydowy związku o wzorze 2, w którym X i R₁ mają wyżej podane znaczenie, otwiera się fluorowodorem w znany sposób, albo 9-fluoropochodną o wzorze 3, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, w znany sposób chlorowuje lub estryfikuje się w

położeniu - 21, albo w przypadku wytwarzania pochodnych 9-fluoroprednisolonu o wzorze 1, w którym X oznacza atom fluoru lub chloru, rozszczepia się w znany sposób halogenkiem trójmetrylosililu lub halogenkiem trój feny lometry lu ' ortoester o wzorze 4, w którym R, oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub grupę cykloalkilową o co najwyżej 7 atomach węgla lub grupę fenyłową a R₂ oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla.

Związki wytworzone sposobami według wynalazku wykazują silne działanie przeciwzapalne w przypadku stosowania miejscowego natomiast w przypadku stosowania układowego są słabo skuteczne.

(1 zastrzeżenie)



C08F

P. 208049

30.06.1978

Pierwszeństwo: 30.06.1977 - Włochy (nr 25233A/77)

Snamprogetto S.p.A., Mediolan, Włochy (Margherita Corbellini, Alessandro Gamba, Carlo Busetto).

Sposób wytwarzania nowego katalizatora do polimeryzacji i kopolimeryzacji α -olefin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności reakcji polimeryzacji olefin.

Sposób wytwarzania katalizatora do polimeryzacji lub kopolimeryzacji olefin, zwłaszcza etylenu, na bazie trójhalidku tytanu i trójhalidków jednego lub więcej metali osadzonych na stałym nośniku, polega na tym, że poddaje się reakcji czterowartościowy związek tytanu uprzednio osadzony na stałym nośniku z parami jednego lub więcej metali takich jak Mg, Al, Ti, Zr, Mo, V, Mn, Cr, Fe i Zn ewentualnie w obecności związku chlorowcowego. (20 zastrzeżeń)

C08F

P. 208159

04.07.1978

Pierwszeństwo: 04.07.1977 - Włochy (nr 25345)

Montedison S.p.A., Mediolan, Włochy.

Mieszanina katalityczna do polimeryzacji α -olefin i sposób polimeryzacji α -olefin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania takiej mieszaniny katalitycznej, która umożliwia stereoregularną polimeryzację α -olefin.

Mieszanina katalityczna do polimeryzacji α -olefin, obejmująca dwuhalogenek Mg (MgCl₂) chemicznie połączony ze związkiem Ti oraz donorem elektronów,

charakteryzuje się tym, że stanowi produkt reakcji rozpuszczalnego w węglowodorach związku $Ti(TiCl_4)$ z co najmniej jedną substancją stanowiącą 1) donor elektronów ED nie zawierający aktywnych atomów H (ester aromatycznego kwasu) oraz addukt dwuhalogenku Mg z donorem elektronów AH zawierającym **aktywne** atomy H (alkohol lub fenol); 2) addukt dwuhalogenku Mg ze związkami AH i ED otrzymany konwencjonalnym sposobem nie obejmującym wspólnego rozdrabniania związku ED i dwuhalogenku Mg.

Sposób polimeryzacji α -olefin, zwłaszcza propyleny oraz mieszanin α -olefin z innymi olefinami i/lub etylenem, polega na prowadzeniu polimeryzacji w obecności odpowiedniej mieszaniny katalitycznej.

(9 zastrzeżeń)

C08G P. 200643 02.09.1977
C08F

Zakład **Polimerów** PAN, Zabrze, Polska (Zbigniew Jedliński, Antoni Kotas, Bolesław Ryndak, Stanisław Mazur, Jan Czarnecki, Mieczysław Walkowicz, Stanisław Jedliński).

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliastro- wych o regularnej strukturze sieci, chemo- i termoodpornych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie w efekcie końcowym utwardzonych żywic poliastro- wych o korzystniejszych własnościach mechanicznych i dobrej chemo- i termoodporności.

Sposób według wynalazku polegający na polikondensacji adduktu bezwodnika maleinowego i 2-naftolu z glikolem i nienasyconym kwasem lub bezwodnikiem, charakteryzuje się tym, że mieszaninę surowego adduktu bezwodnika maleinowego i 2-naftolu z nadmiarem od 0,1 do 3 moli glikolu lub alkoholu aromatycznego poddaje się polikondensacji w temperaturze 180–220°C, otrzymany produkt kondensuje się z nienasyconym kwasem lub bezwodnikiem kwasu nienasyconego i resztą alkoholu w temperaturze 160–210°C, po czym całość poddaje się kopolimeryzacji ze styrenem lub innym monomerem w znany sposób.

(4 zastrzeżenia)

C08G P. 208381 13.07.1978

Pierwszeństwo: 15.07.1977 - RFN (nr P 2732 105.7)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 199904

Chemie Linz AG, Linz, Austria (Leopold Golser).

Sposób wytwarzania tworzyw piankowych o polepszonych właściwościach **ognioochronnych**

Sposób wytwarzania tworzyw piankowych o polepszonych właściwościach ognioochronnych, na drodze kondensacji zawierających wodę prekondensatów aminoplasto- wy ch z co najmniej dwufunkcyjnymi izocyjanianami organicznymi, w której aminoplastowy prekondensat rozpuszczalny w wodzie lub jego przed- prekondensaty w roztworze wodnym dodaje się równocześnie, lecz osobno, z kwaśnymi katalizatorami utwardzania do co najmniej dwufunkcyjnego izocyjanianu, do którego uprzednio wprowadzono aminę i ewentualnie organiczny związek metalu w celu katalizowania reakcji tego izocyjanianu z wodą i z grupami hydroksylowymi obecnych w mieszaninie reakcyjnej związków organicznych, przy czym stosunek wagowy wody do organicznego izocyjanianu wynosi (0,05 do 4,0) : 1 a kwaśny katalizator dodaje się w ilości 0,5–5,0% wagowych, w przeliczeniu na ilość zdolnej do spieniania mieszaniny, charakteryzuje się tym, że jako wodny roztwór prekondensatu aminoplastowego lub jego przedprekondensatów stosuje się taki produkt, który otrzymano drogą reakcji form-

aldehydu z substancją aminoplastotwórczą w stosunku molowym (1,80 do 4,5) : 1 w podwyższonej temperaturze, co najmniej w temperaturze wrzenia tego roztworu, i przy wartości pH 4 do 9,5, następnego ochłodzenia, nastawienia wartości pH 7,0 do 8,0 i rozpuszczenia mocznika wobec nastawienia stosunku molowego formaldehydu do substancji aminoplastotwórczej równego (1,0 do 2,1) : 1. (6 zastrzeżeń)

C08K P. 200743 07.09.1977
C09D

Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Cieszyn, Polska (Józef Mędrak, Adam Grycz, Stanisław Hławiczka, Józef Kozieł, Bolesław Lose, Mieczysław Wadowski, Zdzisław Jodłowski).

Sposób otrzymywania żywicy ftalowej, modyfikowanej olejem rycynowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie odpowiednich własności otrzymywanej żywicy.

Sposób otrzymywania żywicy ftalowej opartej na bazie oleju rycynowego poddawanego dehydratacji, wielofunkcyjnych alkoholi, wielofunkcyjnych kwasów lub ich bezwodników charakteryzuje się tym, że jako modyfikator żywicy stosuje się jednofunkcyjny kwas aromatyczny, w szczególności kwas benzoesowy, który wprowadzany zostaje do mieszaniny reagującej po uprzednim poddaniu transestryfikacji oleju alkoholami wielowodorotlenowymi.

Żwicę można stosować do produkcji wyrobów lakierowych utwardzanych w podwyższonych temperaturach lub wyrobów chemoutwardzalnych, lub nitrocelulozowych względnie ich modyfikacji izocyjanianami.

(6 zastrzeżeń)

C08L P. 200775 09.09.1977
C10M

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Włodzimierz Montewski, Lidia Burczyk, Kazimierz Chłobowski, Bogusław Szczerski, Jacek Wicher, Zbigniew Balić, Edward Mróz, Tadeusz Szurek, Helena Duda, Czesław Zięba, Andrzej Kiełtyka).

Sposób wytwarzania detergentów metalicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie produktu końcowego o wysokich wskaźnikach jakościowych.

Sposób wytwarzania detergentów metalicznych, zwłaszcza barowych, stosowanych do uszlachtiania olejów smarowych silników wewnętrzznego spalania, polega na procesie syntezy poliizobutyleny z pięciosiarczkiem fosforu ewentualnie z dodatkami wolnej siarki prowadzonym w temperaturze 200–260°C w czasie 0,5–6 godzin, w którym bezpośrednio do produktu tej syntezy dodaje się olej mineralny wraz z pochodnymi kwasów alkenobursztynowych, nonylofenolu lub pochodne alkilofenoli, uwodniony wodorotlenek barowy oraz gazowy dwutlenek węgla, przeprowadzając jednocześnie hydrolizę otrzymanego fosforosiarkowanego węglowodoru oraz zobojętnianie i karbonizację masy reakcyjnej, uzyskując produkt o rezerwie alkalicznej w granicy 40–140 mg KOH/g.

(2 zastrzeżenia)

C08L P. 200842 13.09.1977

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wacław Królikowski, Wiesława Nowaczek, Mirosław Pawlak, Andrzej Błędzki, Piotr Penczek, Ryszard Ostrysz, Barbara Witkowska).

Tłoczywo poliestrowe o ograniczonym skurczu prasowniczym

Tłoczywo poliestrowe o ograniczonym skurczu prasowniczym składa się ze znanych podstawowych składników oraz modyfikującego polimeru termoplastycznego w ilości od 1 do 80 części wagowych na 100 części wagowych poliestru nienasyconego, przy czym modyfikujący polimer termoplastyczny ma liczbę średnią masę cząsteczkową od 2500 do 25 000 i jest produktem reakcji poliestru liniowego, zakończonego przeważnie grupami karboksylowymi, o średniej masie cząsteczkowej od 800 do 4000 z żywicą epichlorohydrynowo-dianową o liczbie epoksydowej od 0,10 do 0,59 gramorównoważników/100 g lub z dwuepoksydem alifatycznym lub cykloalifatycznym.

Tłoczywo poliestrowe o ograniczonym skurczu prasowniczym ma zastosowanie przede wszystkim do wyrobu elementów konstrukcyjnych i konstrukcyjno-izolacyjnych w przemyśle elektromaszynowym i chemicznym. (1 zastrzeżenie)

C09B P. 200356 18.08.1977

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Jadwiga Stefańczyk, Jeremiasz Jeszka).

Sposób otrzymywania trwałych stężonych roztworów barwników kationowych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie wydajnego sposobu wytwarzania stężonych roztworów barwników kationowych o wysokiej czystości.

Stężone trwałe roztwory barwników kationowych sposobem według wynalazku uzyskuje się z azotynów barwników, otrzymanych z soli nieorganicznych (chlorki, siarczany, węglany) barwnika poddanych reakcji z azotynami rozpuszczalnymi w wodzie przez rozpuszczenie wydzielonych azotynów barwników w kwasie organicznym lub w mieszaninie różnych kwasów organicznych albo mieszaninach wodnoorganicznych zawierających ewentualnie dodatek środków pomocniczych takich jak alkohole **wiele** wodorotlenowe. (3 zastrzeżenia)

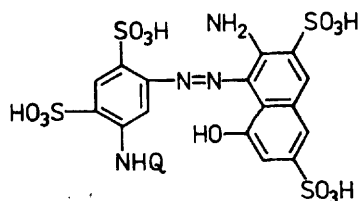
C09B P. 205977 10.04.1978

Pierwszeństwo: 08.06.1977 - W. Brytania (nr 23 909/77)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania barwników reaktywnych

Sposób wytwarzania barwników reaktywnych o wzorze 2, w którym Q oznacza grupę reaktywną w stosunku do celulozy, polega na wprowadzeniu grupy Q do odpowiedniego związku **aminodwuazowego**, albo sprzęganiu dwuazoniowej soli odpowiedniej ami-



WZÓR 2

ny z kwasem **1-hydroksy-7-aminonaftalenodwusulfonowym-3,6** albo działaniu amoniakiem lub aminą na barwnik o wzorze 2, w którym Q oznacza grupę dwuchloro-, **dwubromo-** lub **dwufluoro-s-triazynową**.

Nowe barwniki o wzorze 2 stanowią klasę barwników czerwonych, a barwione nimi wyroby włókiennicze wykazują dobrą odporność na pranie i inne obróbki na mokro oraz dobrą odporność na światło. (6 zastrzeżeń)

C09K P. 204502 07.02.1978
A01N
C11D

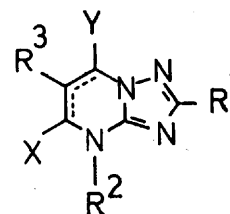
Pierwszeństwo: 11.02.1977 — W. Brytania (nr 5708/77)
29.04.1977 - W. Brytania (nr 18008/77)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Kompozycje chemiczne

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego składu preparatu toksycznego, który spowoduje działanie zabezpieczające przed zatruciem się tym preparatem w razie dostania się go żołądka.

Kompozycje chemiczne o właściwościach wymiotnych według wynalazku charakteryzują się tym, że zawierają toksyczny **związek** chemiczny inny niż czwartorzędowa sól bipirdyliowa np. pestycyd oraz substancję wymiotną, którą stanowi pochodna s-triazolo(1,5-a)pirymidyny o wzorze 1, w którym **R¹** oznacza grupę aminową, alkiloaminową, fenyloalkiloaminową, dwualkiloaminową, ureidową, karboksylową, **hydroksy** i alkilową lub karbazoilową, **R²** oznacza grupę alkilową, cykloalkilową lub alkenylową, **R³** oznacz atom wodoru, atom chlorowca lub grupę alkilową albo hydroksyalkilową, jeden z symboli X i Y oznacza grupę ketonową lub tioketonową a drugi z nich oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, przy czym gdy X oznacza grupę ketonową lub tioketonową, wówczas pierścień zawiera podwójne wiązanie między atomami węgla w położeniach 6 i 7, a gdy Y oznacza grupę ketonową lub tioketonową, wówczas pierścień zawiera podwójne wiązanie między atomami węgla w położeniach 5 i 6, oraz sole **addycyjne** z zasadami wyżej zdefiniowanej pochodnej triazolo-pirymidyny zawierającej grupę kwasową, albo acylową pochodną lub jej sól addycyjną z zasadą, przy czym stosunek środka wymiotnego do toksycznego związku chemicznego w kompozycji jest taki, że toksyczna dawka kompozycji powoduje wywołanie wymiotów. (14 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C11B P. 200651 02.09.1977

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, Jasło, Polska (Czesław Zięba, Marian Putlak).

Sposób rafinacji parafiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób rafinacji parafiny metodą **kontaktową**, który umożliwia wyeliminowanie z użycia kwasu siarkowego i oleum przez za-

stąpienie ich trójskładnikowym absorbentem zawierającym żel krzemowy, węgiel aktywny i ziemię odbarwiającą, wyeliminowanie z użycia kosztownej aparatury kwasoodpornej, zmniejszenie zużycia środków neutralizacyjnych oraz zlikwidowanie bezużytecznych odpadów.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że surowy i odwodniony produkt poddaje się rafinacji w temperaturze 90—100°C za pomocą trójskładnikowego absorbenta. Mieszaninę absorbentów z parafiną rozdziela się na prasie filtracyjnej w temperaturze 105—120°C. (2 zastrzeżenia)

C21B

P. 205695 T

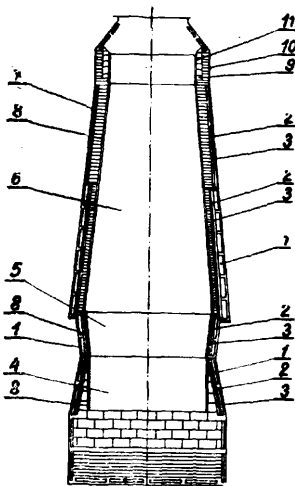
29.03.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Piekarski, Stefan Morel, Emil Ryszka, Stanisław Czosnyka, Władysław Berski, Jan Wyroba).

Wyłożenie ochronne i pancierz wielkiego pieca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości wymurówki i pancierza udarowego.

W rozwiązaniu według wynalazku płyty chłodzące (1) i wewnętrzna część pancierza (7) szybu (6) pokryte są dwuwarstwową powłoką ochronną, którą tworzy warstwa izolacyjna (2) z dwutlenku cyrkonu i warstwa utwardzająca (3) z węgliku boru lub węgliku wolframu, a obmurze ogniotrwałe spadków (4), przestronu (5) i szybu (6) pokryte jest powłoką izolacyjno-utwardzającą (8) utworzoną z tlenku glinu, natomiast elementy konstrukcyjne (9) pancierza udarowego (10) pokryte są powłoką utwardzającą (11) utworzoną z węgliku boru lub węgliku wolframu. (1 zastrzeżenie)



C21D

P. 206479

29.04.1978

Pierwszeństwo: 02.05.1977 - Belgia (nr 854 191)

Centre de Recherches Metallurgiques - Centrum voor Research in de Metallurgie, Bruksela, Belgia (Philippe Paulus, Marios Economopoulos).

Sposób termicznej obróbki ciągłej blach walcowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu obróbki termicznej blachy tłoczonyj na zimno, aby otrzymać lepszą ciągliwość a więc lepszą zdolność do wytłaczania, z możliwością skrócenia czasu obróbki.

Sposób termicznej obróbki ciągłej blach stalowych walcowanych na zimno, w którym ogrzewa się blachy do temperatury wyższej od tej temperatury rekrytalizacji a następnie schładza się ją zanurzając w wodnej kąpeli utrzymywanej w temperaturze ponad 75°C, korzystnie zawartej między 80°C a 150°C, przy czym schładzanie odbywa się w następujących

po sobie dwóch fazach, polega na tym, że w pierwszej fazie blachę schładza się w wodnej kąpeli z szybkością zawartą między 25°C/sek. a 180°C/sek., korzystnie między 35°C/sek. a 150°C/sek. do osiągnięcia przez blachę temperatury zawartej między 200°C a 425°C, przy iloczynie szybkości schładzania w stopniach Celsjusza na sekundę (v) przez grubość w milimetrach (e), utrzymywanym na poziomie powyżej 25, tzn. (v x e) > 25, korzystnie powyżej 35, tzn. (v x e) > 35, zaś w drugiej fazie blachę schładza się w wodnej kąpeli z szybkością zawartą między 90°C/sek. a 500°C/sek., korzystnie między 150°C/sek. a 450°C/sek. przy iloczynie szybkości schładzania w stopniach Celsjusza na sekundę (v) przez grubość w milimetrach (e) utrzymywanym na poziomie wyższym lub równym 75, tzn. (v x e) > 75, korzystnie 95 tzn. (v x e) > 95.

(17 zastrzeżeń)

C22B

P. 199763

20.07.1977

Klöckner - Humboldt - Deutz Aktiengesellschaft, Köln, Republika Federalna Niemiec (Horst Weigel, Jorge Lema-Patino).

Sposób wydzielenia cynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wydzielenia cynku, aby przy optymalnej wydajności cynku powstawał całkowicie bezpieczny produkt odpadowy.

Według wynalazku sposób wydzielenia cynku z tlenkowych rud cynkowych i/ albo wyprażonych koncentratów siarczkowo-cynkowych, przy czym rudę lub koncentrat poddaje się ługowaniu, a pozostałość po ługowaniu pirometalurgicznemu procesowi odparowania, charakteryzuje się tym, że pozostałość po ługowaniu prażonki rudy cynkowej o wysokiej zawartości nierozpuszczonego cynku suszy się i w warunkach redukujących w złożu fluidalnym kontaktuje się z gorącymi gazami, przy czym zawarty w niej cynk i inne lotne związki metaliczne odpędza się i osadza się jako mieszaninę tlenków, podczas gdy nietopne metale i związki metali odziela się jako żużel i kamień, po czym mieszaninę tlenków poddaje się ługowaniu neutralizującemu. (7 zastrzeżeń)

C22B

P. 206003 T

10.04.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Jerzy Siewierski, Stefan Zieliński, Henryk Kołaski).

Sposób utylizacji odpadów żelazonośnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwiłby uzyskanie w spiekanej warstwie atmosfery redukcyjnej powodującej usunięcie cynku 90—100% oraz częściowe usunięcie ołowiu i alkaliów, a także uzyskanie odpadów o zawartości cynku powyżej 10%.

Sposób utylizacji odpadów żelazonośnych, pochodzących z procesów hutniczych: spiekalniczego, wielkopieczowego i stalowniczego, polega na tym, że w czasie przygotowywania mieszanki spiekalniczej, składającej się z normalnie stosowanych składników przy produkcji spieku utlenionego, wprowadza się zawierające cynk odpady żelazonośne i zwiększoną ilość koksiku (20—30%), a następnie proces spiekania przeprowadza się przy ilości powietrza mniejszej od ilości stosowanej przy produkcji spieku utlenionego. (1 zastrzeżenie)

C22C
C21C

P. 199946

28.07.1977

Huta „Łabędy”, Gliwice, Polska (Tadeusz Marek, Jerzy Natkaniec, Julian Romańczyk, Andrzej Raczyński, Antoni Rej, Karol Lipowczan, Jan Wojtaszek, Jerzy Szaper, Wilhelm Kirsz, Władysław Kublin).

Stal konstrukcyjna **zwłaszcza** na kształtownicy do górniczej obudowy i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania stali nie wykazującej po odlaniu jamy skurczowej i charakteryzującej się zwiększonymi własnościami wytrzymałościowymi oraz uproszczenia procesu jej odlewania.

Stal konstrukcyjna według wynalazku charakteryzuje się tym, że w swym składzie chemicznym zawiera wagowy udział procentowy węgla $C = 0,26\%$ do $0,35\%$, manganu $Mn = 0,70\%$ do $1,20\%$, krzemu $Si = \max 0,05\%$, fosforu $P = \max 0,05\%$, siarki $S = \max 0,05\%$, najlepiej jeden, z niżej podanych mikroskładników, azot $N_2 = \max 0,02\%$, cyrkon $Zr = 0,06\%$ do $0,15\%$, niob $Nb = 0,02\%$ do $0,08\%$, wanad $V = 0,06\%$ do $0,12\%$, tytan $Ti = 0,04\%$ do $0,10\%$ i jest stalą półuspokojoną o strukturze pęcherzowej typu zrównoważonego.

Sposób wytwarzania gatunku stali według wynalazku polegający na znanym przygotowaniu wsadu, jego topieniu, charakteryzuje się tym, że odtlenienie przeprowadza się etapowo najpierw w piecu przez dodanie wielkopieczowego żelazomanganu w ilości ponad 60% ilości całkowitej potrzebnej do uzyskania założonej zawartości manganu w stali, a następnie w kadzi przez dodanie do niej pozostałej ilości żelazomanganu potrzebnej do uzyskania całkowitej założonej ilości manganu w stali, a następnie do kadzi dodaje się żelazokrzem, o zawartości krzemu $Si = 75\%$, dla zapewnienia założonego poziomu odtleniania kąpieli metalowej a odpowiadającej zawartości krzemu w stali $Si = \max 0,05\%$, ponadto do kadzi wprowadza się najlepiej jeden dodatek mikrostopowy w ilości zapewniającej jego założoną zawartość w stali.

(7 zastrzeżeń)

C22C P. 199947 28.07.1977
C21C

Huta „Łabędy”, Gliwice, Polska (Tadeusz Marek, Jerzy Natkaniec, Julian Romańczyk, Andrzej Raczynski, Antoni Rej, Karol Lipowczan, Jan Wojtaszek, Jerzy Szaper, Wilhelm Kirsz, Władysław Kublin).

Stal konstrukcyjna zwłaszcza na kształtownicy do górniczej obudowy i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania stali nie wykazującej po odlaniu jamy skurczowej i charakteryzującej się zwiększonymi własnościami wytrzymałościowymi oraz zagadnienie uproszczenia procesu odlewania tej stali.

Stal konstrukcyjna według wynalazku charakteryzuje się tym, że w swym składzie chemicznym zawiera wagowy udział procentowy węgla $C = 0,26\%$ do $0,35\%$, manganu $Mn = 0,70\%$ do $1,20\%$, krzemu $Si = \max 0,07\%$, fosforu $P = \max 0,05\%$, siarki $S = \max 0,05\%$ i jest stalą półuspokojoną typu zrównoważonego o strukturze pęcherzowej.

Sposób wytwarzania gatunku stali według wynalazku polegający na znanym przygotowaniu wsadu, jego topieniu i wstępnym odtlenieniu, charakteryzuje się tym, że odtlenianie przeprowadza się dwuetapowo, najpierw w piecu przez dodanie wielkopieczowego żelazomanganu w ilości ponad 60% całkowitego założonego dodatku manganu, a następnie przez dodanie pozostałych 40% wielkopieczowego żelazomanganu oraz dodatkowo do kadzi żelazokrzemu o zawartości krzemu $Si = 75\%$. Żelazomangan i żelazokrzem dodaje się do kadzi w czasie jej zalewania od $1/4$ jej wysokości do $3/4$ jej wysokości. Stosuje się większe prędkości odlewania niż jak dla stali uspokoionej wylewem minimum $\phi 50$ mm. Wlewki posypuje się drobnym żelazokrzemem. Głowy wlewków chłodzi się przez intensywne polewanie wodą. (6 zastrzeżeń)

C22C P. 205440 T 20.03.1978

Instytut 'Mechaniki Precyzyjnej', Warszawa, Polska (Jerzy Wyszkowski, Władysław Panasiuk, Władysław Szatkowski, Jerzy Szafranski).

Stal szybko tnąca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego podwyższenia własności mechanicznych i trwałości eksploatacyjnej stali bez istotnego zwiększenia kosztów wytwarzania stali.

Stal szybko tnąca o składzie: $0,2-1,4\%$ Si, $0,3-1,8\%$ Mn, $1-5\%$ Cr, $0,2-3\%$ Ni, $3-15\%$ W, $1-9\%$ Mo, $0,5-3\%$ V i $0,05-5\%$ Co, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera $0,2-0,55\%$ węgla i ma współzależność pierwiastków austenitotwórczych i ferrytów twórczych określoną nierównością:

$$0,15 < \frac{Si+Cr+W+Mo+V+CO}{40} < \frac{C+Mn+Ni}{3}$$

a niezbędna twardość i odpuszczalność uzyskana jest na drodze obróbki cieplno-chemicznej, która podwyższa zawartość węgla do $0,8-1,1\%$ w strefach przypowierzchniowych o żądanej grubości, korzystnie w zakresie $0,5-1,5$ mm. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 200671 06.09.1977

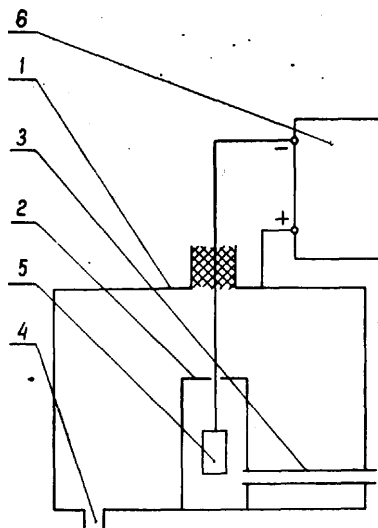
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Karpiński, Tadeusz Wierchoń, Jacek Bogacki).

- Sposób uzyskiwania dyfuzyjnych warstw powierzchniowych na żelazie i stali i urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest zwiększenie koncentracji pierwiastka, wycelminowanie osadzania się produktów reakcji chemicznych na zimnych ściankach reaktora oraz częściowe zmniejszenie agresywnego działania gazów na reaktor.

Sposób wg wynalazku wykorzystujący zjawisko wyładowania jarzeniowego, polega na tym, że w procesie obróbki dyfuzyjnej zarówno wydzielane ciepło jak i atmosferę bogatą w dyfundujący pierwiastek koncentruje się wokół przedmiotu obrabianego oddzielając równocześnie strefę koncentracji od chłodzonych ścian reaktora.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że dla uzyskania strefy koncentracji w reaktorze (1) umieszcza się cylindryczny ekran (2). Do przestrzeni wewnątrz ekranu jest doprowadzony przewód (3) wlotu gazu i w niej jest umieszczony obrabiany przedmiot (5). Ekran stanowi anodą a przedmiot katodę. (3 zastrzeżenia)



C23C P. 200919 17.09.1977

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Tadeusz **Bambuch**, Henryk Wilusz, Wiesław Englert, Stanisław Czank, Stanisław **Surmiak**).

Sposób obróbki cieplno-chemicznej części stalowych

Celem wynalazku jest podwyższenie własności wytrzymałościowych obrabianym częściom, wyeliminowanie utlenień w granicach ziarn oraz ubytków węgla i składników stopowych.

Sposób obróbki cieplno-chemicznej części stalowych zwłaszcza ze stali niskowęglowych, polega na poddaniu części stalowych **fosfatacji**, nawęglaniu i obróbce cieplnej; na przykład hartowaniu izotermicznemu lub hartowaniu martenzytycznemu z niskim odpuszczaniem.

W procesie fosfatacji na częściach stalowych jest wytwarzana warstwa **fosfatu cynkowego grubości 5—20 μm**. (2 zastrzeżenia)

C25B P. 208702 28.07.1978

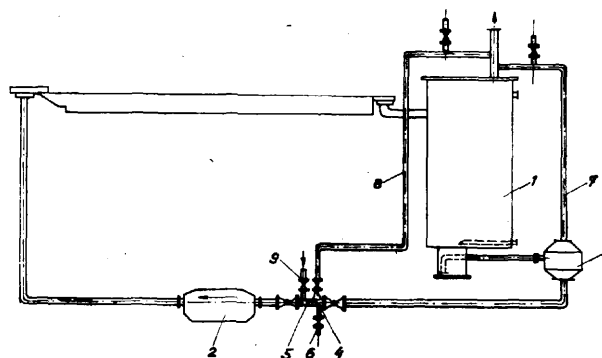
Pierwszeństwo: 28.07.1977 - NRD (nr 200 **317/WP** C25B)

VEB Chemiekombinat Bitterfeld, Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna (Karl-Heinz Kluger, Horst Burkhardt, Roman Rybak, Jan Janovic Lielpeter, Władimir Michailowicz Foliforow, Viktor **Georgiewi** Sirotenko).

Urządzenie do wytwarzania równomiernych strumieni rtęciowych w elektrolizerach chloro-alkalicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, w którym obieg rtęci w elektrolizerze byłby regulowany samoczynnie.

Urządzenie wg wynalazku składa się z wanny, reaktora do rozkładu amalgamatu lub urządzenia rozkładającego (1), pompy próżniowej rtęciowej (2), łączących te elementy przewodów rurowych. Pomiedzy urządzeniem rozkładającym (1) i pompą próżniową rtęciową (2) są umieszczone ogranicznik i odgazowywacz (3), które służą równocześnie jako zbiornik poziomy dla rtęci oraz odgazowywacz (7) i/lub oczyszczacz i wtórny odgazowywacz (4). W oczyszczalniku i odgazowywaczu wtórny (4) wpasowane jest sito (5) służące do zatrzymywania porywanych przez rtęć kawałków grafitu lub innych zanieczyszczeń. Usuwanie zanieczyszczeń z oczyszczalnika i odgazowywacza wtórnego (4) oraz z przewodu (8) ponownego odgazowania z rury spustowej (6) odbywa się za pomocą części strumienia wody reaktora do rozkładu amalgamatu. Poprzez rtęć w ograniczniku i odgazowywaczu (3), które służą równocześnie jako zbiornik poziomy, jest wywierany nacisk na pompę próżniową rtęciową (2), który zapewnia samoczynną regulację wydajności pompy a tym samym strumienia rtęci. (2 zastrzeżenia)



Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06F P. 200969 20.09.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „**Polmatex-Cenaro**”, Łódź, Polska (Janusz Jałmużna, Stefania **Szulejko**, Marian Markowski, Andrzej Jachowicz).

Urządzenie wprowadzające dzianinę workową do **szuszkarki**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia nadającego się do bezpośredniego podawania dzianiny do suszarki bez potrzeby uprzedniego podawania dzianiny do maszyny rozprostowującej i układającej lub zwijającej dzianinę w zwój.

Urządzenie według wynalazku ma transporter (15) doprowadzający dzianinę (1) na bęben suszarki (17), przed którym zamocowane są co najmniej dwa ukła-

dy rozszerzające usytuowane względem siebie pod kątem. Układ stanowi wałek podający (3) lub (5) i co najmniej jedna para rolek prowadzących (7) lub (8), między którymi umieszczone są ramki rozszerzające (4) lub (6) współpracujące z nimi za pomocą pary rolek. Rolki prowadzące (7), (8) rozmieszczone są w układach na przemian względem siebie. Na wejściu transportera (15) umieszczony jest wałek dociskowy (16).

Urządzenie służy do rozprostowania dzianiny wydawanej z wirówki i wprowadzeniu jej do suszarki. (1 zastrzeżenie)

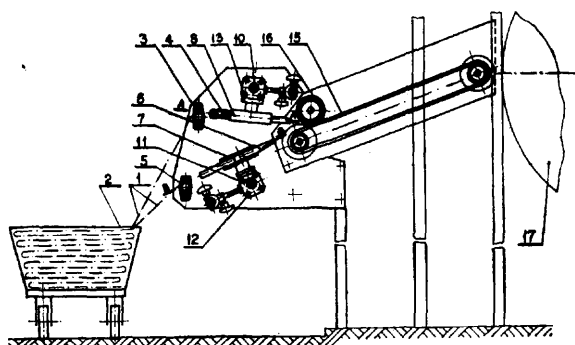


Fig. 1.

D06M P. 200998 21.09.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „**Blachownia**”, Kędzierzyn, Polska i Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „**Organika-Rokita**”, Brzeg Dolny, Polska (Kazimierz Pyzański, Józef Gibas, Gerard Bekier, Michał Bednorz, Zbigniew Kosiński, Urszula **Wilemborek**, Andrzej Różański).

Srodek do preparacji włókien poliestrowych typu bawełnianego

Srodek wg wynalazku nadający dobre własności przędne i poprawiający własności antyelektrostatyczne, zawiera w swym składzie 58—65 części wagowych produktu reakcji 10 moli tlenku etylenu z jednym molem kwasu stearynowego, 20—25 części wagowych produktu reakcji 18 moli tlenku etylenu z jednym molem alkoholu oleocetylowego, 7—10 części wagowych produktu reakcji, 9 moli tlenku etylenu z jednym molem alkoholu oleocetylowego, 3,5—5 części wa-

gowych polietylenoglikoli o średnim ciężarze cząsteczkowym 400—600, 1,2—3,8 części wagowych roztworu wodnego wodnego azotynu sodu, 0,1—0,2, części wagowych alkoholi wielowodorotlenowych, 0,6-0,8 części wagowych czwartorzędowych soli amoniowych.

(3 zastrzeżenia)

D06N P. 200784 10.09.1977

Zakłady Wyrobów Powlekanych „Sanwil”, Przemysł, Polska (Marianna Jackowska).

Spioniony wyrób powlekany zwłaszcza na plandeki

Przedmiotem wynalazku jest spioniony wyrób powlekany, zwłaszcza na plandeki, na podłożu włókienniczym, niezbędny do osłony przed warunkami atmo-

sferycznymi i urazami mechanicznymi oraz odporny na podwyższone temperatury i niepodatny na palenie.

Wyrób według wynalazku składa się z nośnika syntetycznego lub naturalnego, który powleczony jest obustronną, spiononą i niepodatną na palenie warstwą zewnętrzną z zamkniętymi porami.

Wyrób ten charakteryzuje się tym, że obustronna masa ma zamknięte pory od dodatku do masy PCW emulsyjnego pastotwórczego, środków uniepalniających, substancji porotwórczej w ilości 0,2—1 części wagowych na 100 części mieszanki, plastyfikatorów w ilości 30-50 części wagowych na 100 części mieszanki, kickerów w ilości 0,2—1 części wagowych na 100 części mieszanki. Powlekanie przygotowano mieszanką po jednej stronie nośnika następuje w temperaturze 80—160°C w czasie 10—60 sekund a po drugiej stronie w temperaturze żelowania. (3 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04B P. 205411 T 18.03.1978

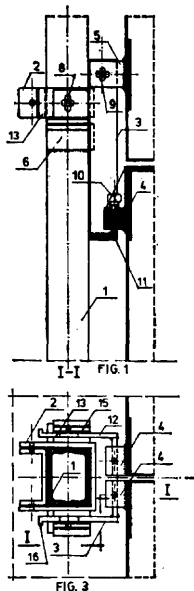
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa „Miasto-projekt-Budopol”, Warszawa, Polska (Marian Bucki, Andrzej Kryński).

Węzeł podporowy do mocowania płyt ściany osłonowej

Przedmiotem wynalazku jest węzeł podporowy do mocowania płyt ściany osłonowej, zwłaszcza płyt z betonu architektonicznego, do konstrukcji stalowych i/lub żelbetowych budynków wielokondygnacyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności podtrzymywania płyty ściennej na haku żurawia przez cały czas montażu.

Węzeł podporowy według wynalazku składający się z wieszaka, akcesoriów podporowych konstrukcji budynku oraz zaczepów i wsporników dystansowych płyt ściennych charakteryzuje się tym, że do skrzydełka (15) akcesorium podporowego konstrukcji budynku jest zamocowany za pomocą śrub (8) dwuramienny wieszak (3) mający dwa wsporniki (13) z odbojem (16) i otworem podłużnym sztywno połączone z ramionami (12) oraz prowadnicę podporową (11), na której opierają się przesuwne zaczepy (4) płyt dolnego pasma ściany zaopatrzone w śruby rektifikacyjne (10), przy czym do ramion (12) wieszaka (3) są przymocowane za pośrednictwem śrub (9) wsporniki dystansowe (5) płyt górnego pasma ściany. (3 zastrzeżenia)



E21D P. 200655 02.09.1977

Przedsiębiorstwo Państwowe, Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLINIK”, Gorlice, Polska (Józef Podsadowski, Jan Podsadowski, Zygmunt Janasz).

Pierścień dystansowy zwłaszcza do stojaków górniczych i sposób jego wykonania

Przedmiotem wynalazku jest pierścień dystansowy, który stosuje się pomiędzy koronką a korpusem zaworu w celu zlikwidowania luzu pomiędzy mniejszą średnicą w korpusie zaworu a większą średnicą wewnętrzną w koronce.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i ilości zużytego materiału na wykonanie pierścienia.

Pierścień dystansowy według wynalazku składa się z dwóch oddalonych od siebie i połączonych ze sobą pierścieni.

Sposób wykonania pierścienia dystansowego polega na tym, że wyprostowany odcinek drutu (1) zgina się na obydwóch końcach w formie haczyka (2) a następnie obydwie strony drutu (1) wygina się w kształcie dwóch wydłużonych oczek (3), po czym całość w przyrządzie formuje się w kształcie pierścienia.

Wyginanie pierścienia dystansowego odbywa się na zimno. (3 zastrzeżenia)

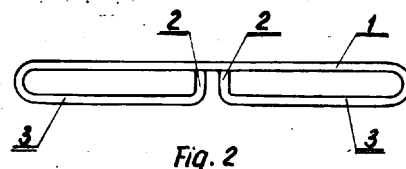


Fig. 2

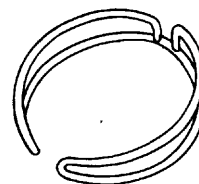


Fig. 3

E21D

P. 200741

07.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDKOP”, Mysłówice, Polska (Andrzej Wojtuśiak, Józef Mazur, Józef Pajda).

Upodatniona obudowa tunelowa

Przedmiotem wynalazku jest upodatniona obudowa tunelowa, szczególnie dla zabezpieczenia tunelu przed wpływami eksploatacji górniczej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **zmniejszenia kosztów i pracochłonności wykonania obudowy.**

Upodatniona obudowa tunelowa według wynalazku składa się z obudowy wstępnej (1), którą stanowi beton natryskowy i kotwie spoiwowe, oraz obudowy ostatecznej (2), którą stanowi obudowa sztywna żelbetowa monolityczna. Obudowa ostateczna ma hydroizolację z folii tworzywowej (4). Pomiędzy obudową wstępną (1), a ostateczną (2), znajduje się warstwa odcinająca materiał podatnego (3), korzystnie z luźno ułożonego piasku. (1 zastrzeżenie)

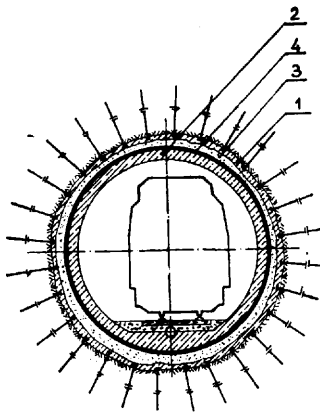


fig. 1

E21D

P. 200742

07.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDKOP”, Mysłówice, Polska (Norbert Wypchol, Jerzy Szweda, Jan Sporys, Jan Mateja, Henryk Wójcik).

Stopa podporowa

Przedmiotem wynalazku jest stopa podporowa dla obudowy górniczej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy stopy podporowej zabezpieczającej obudowę przed wypadnięciem oraz przesunięciem w jakimkolwiek kierunku.

Stopa podporowa według wynalazku, wykonana z blachy, ma wzdłuż krótszych boków dwa zębra usztywniające utworzone przez odgięcie blachy oraz dwa ograniczniki powstałe przez wycięcie i skośne odchylenie wyprofilowanych wycinków z blachy w ten sposób, że ogranicznik (1), po wycięciu odgięty jest o kąt mniejszy niż 40° i ma kształt korytkowego wewnętrznego profilu odrzwi. Ogranicznik (2) po wycięciu odgięty jest w tym samym kierunku o kąt mniejszy niż 40° i ma kształt prostokąta. (1 zastrzeżenie)

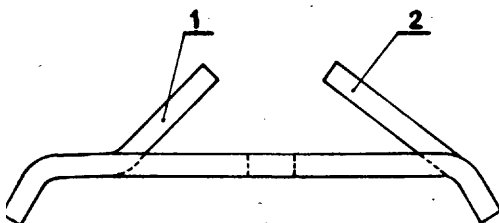


fig. 1

E21D

P. 205488 T

22.03.1978

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Zbigniew Gryszkiewicz).

Sposób pogłębiania szybów

Przedmiotem wynalazku jest sposób pogłębiania czynnych szybów pod ziemią. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu pogłębiania szybu i zmniejszenia uciążliwości transportu urobku.

Sposób pogłębiania według wynalazku polega na tym, że między poziomami czynnym i nowym zgłębia się szybik, z którego wykonuje się przekopy podpoziomowy i na nowym poziomie - technologiczny. Z przekopu technologicznego w osi szybów drąży się otwory wielkośrednicowe w górę pod rzapia szybów czynnych i następnie z przekopu podpoziomowego pogłębia się szyby. Kamień odstawia się otworem wielkośrednicowym na nowy poziom a stamtąd szybikiem wyciąga na poziom czynny. (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 206673 T

06.05.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zdzisław Kościelniak, Józef Łojas, Jan Perek, Henryk Kunik, Arkadiusz Suwała, Andrzej Raczyński).

Stopa podporowa chodnikowej obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i zmniejszenia kosztów wykonania stopy podporowej i takiej jej konstrukcji, która zapewniałaby niezawodne oparcie kształtownika o krawędzie szczelin.

Stopę oporową według wynalazku stanowi płyta (1) zbliżona kształtem do teownika. Środek (4) płyty (1) ma dwie symetryczne, wpustowe szczeliny (2, 3) wykonane na jego całej wysokości (a) i mieszczące ramiona (5, 6) korytkowego kształtownika (7) obudowy. Wysokość (a) środka (4) wynosi co najmniej $1/3$ wysokości (b) profilu kształtownika (7). Dolna powierzchnia (8) płyty (1) ma oporowe występy (9, 10) wykonane na jej krawędziach równoległych względem środka (4). (2 zastrzeżenia)

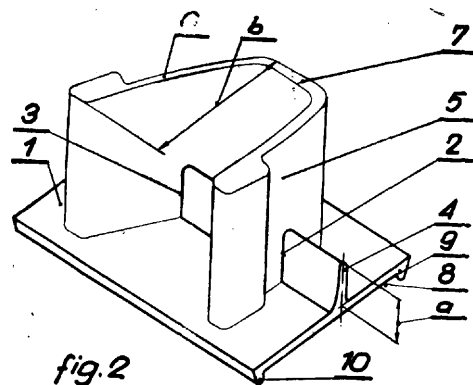


fig. 2

E21D

P. 206841

15.05.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Król, Jerzy Nessel).

Rama podwozia

Przedmiotem wynalazku jest rama podwozia samojedźnego urządzenia do wykonywania obudowy kotwicznej lub wiercenia otworów strzałowych w połażonych wyrobiskach górniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prostego i niezawodnego w działaniu połączenia części składowych ramy.

Rama podwozia składająca się z co najmniej dwóch części połączonych przegubowo charakteryzuje się tym, że jedna z części ramy, rama tylna (4) zaopatrzona jest w ucha (7) z wycięciami (8 i 9), które nachodzą na osie (5 i 6) ramy przedniej (1).

Rama podwozia według wynalazku ma ponadto rygiel (12) ze sprężyną (13) usytuowane w kadłubie (11) mocowanym do ramy przedniej (1), tak, że rama tylna (4) jest unieruchamiana w jednym z krańcowych położen rygla (12) w kadłubie (11). (3 zastrzeżenia)

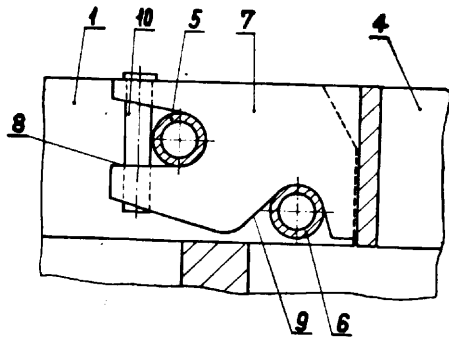


Fig. 2

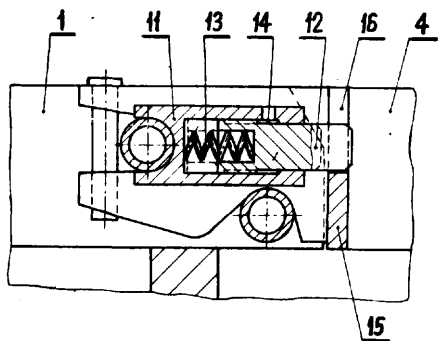


Fig. 3

E21D P. 207688 16.06.1978

Pierwszeństwo: 18.06.1977 - RFN (nr P 27 27414.2)

Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik, GmbH und Co., Wuppertal, Republika Federalna Niemiec.

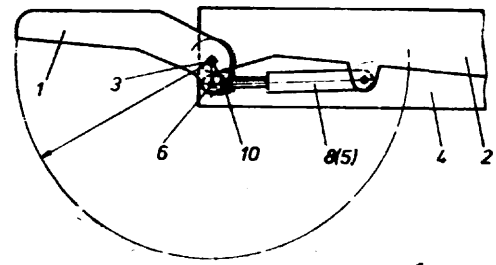
Podciąg stropnicy do hydraulicznej obudowy kroczącej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia podpierającego dla wysięgnika stropnicy, odchylanego o 180°, połączonego przegubowo ze stropnicą, niezależnie od ukształtowania obudowy kroczącej lub stojaka.

Podciąg ma hydrauliczny siłownik odchylający (8) ułożyskowany w pobliżu siłownika wysięgnika (5) w wybraniach (4) stropnicy (2), zaczepiony w dalszej podporze momentów (9) wysięgnika stropnicy (1), na sworzniu wychylnym (10), umieszczonym przestawnie w rzucie sworznia wychylnego (6) siłownika wysięgnika (5), a wysięgnik stropnicy (1), współdziałający z siłownikiem wysięgnika (5) jest wychylany po półkoła. Sworznie wychylne (6, 10) leżą w rzucie na łuku koła, utworzonego wokół przegubu obrotowego (3), przy czym sworznie wychylne (6) siłownika wysięgnika (5), w poziomym położeniu wysunięcia wysięgnika stropnicy (1) jest umieszczony pionowo pod przegubem obrotowym, a sworznie wychylne (10) wobec sworznia (6) na łuku koła w kierunku przeciwnym do wierzchołka wysięgnika stropnicy (1).

(4 zastrzeżenia)

Fig. 2



E21F P. 200616 31.08.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”, Trzebinia, Polska (Stefan Pająk, Edmund Palka, Zbigniew Pogoda, Tadeusz Buczek).

Urządzenie do usuwania miazgi spod napędu przenośnika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do usuwania miazgi spod napędu przenośnika, szczególnie zgrzeblowego, przeznaczonego do odstawy urobku z wyrobisk górniczych.

Urządzenie według wynalazku ma zabudowany pod napędem przenośnika korpus (1) z umieszczonym wewnątrz ślimakiem (2), na którego wale zamocowany jest wirnik (3). Wał ślimaka (2) ułożyskowany w korpusie (1) urządzenia połączony jest poprzez przekładnię (6) i sprzęgło (7) z silnikiem elektrycznym (8). Wlot materiału do urządzenia stanowi otwór wykonany w dolnej części kadłuba napędu przenośnika, natomiast wylot rynna (10) połączona styczniwie z korpusem (1). (1 zastrzeżenie)

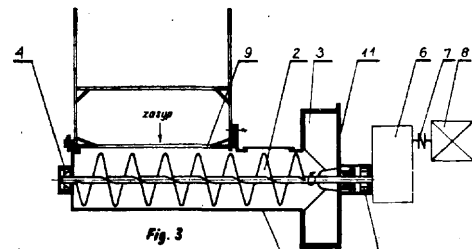


Fig. 3

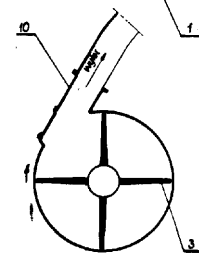


Fig. 4

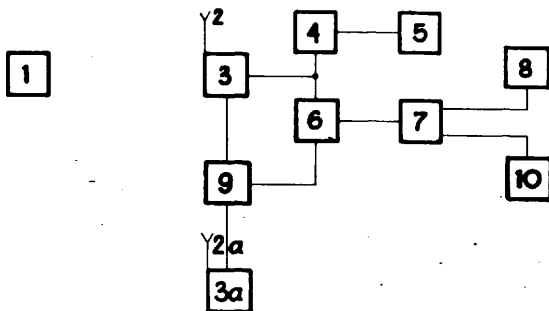
E21F P. 201087 26.09.1977

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Stefan Bialik, Stanisław Mysłowski, Marian Pławnicki).

Urządzenie zabezpieczające miejsca niebezpieczne przed wtargnięciem osób zwłaszcza w wyrobiskach górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego ostrzeżenia dla osoby przekraczającej strefę zagrożenia, uruchomienia sygnału wstrzymującego ruch maszyn i urządzeń zagrażających życiu i wyzwolenia alarmu akcji ratunkowej.

Urządzenie według wynalazku składa się z górnego nadajnika osobistego (1) stanowiącego wyposażenie lampy górniczej oraz zespołu odbiorczego. Zespół odbiorczy składa się z anten odbiorczych (2), (2a), odborników (3) i <3a> fal radiowych oraz członów wykonawczych (4) i (6), które uruchamiają urządzenie (5) alarmu lokalnego i urządzenie wykonawcze (7) działające na układ hamulcowy maszyn i urządzeń będących w ruchu celem ich zatrzymania. (2 zastrzeżenia)



E21F

P. 206772 T

12.05.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Antoni Mastej, Henryk Stana, Zygmunt Szoltysek, Bolesław Szota).

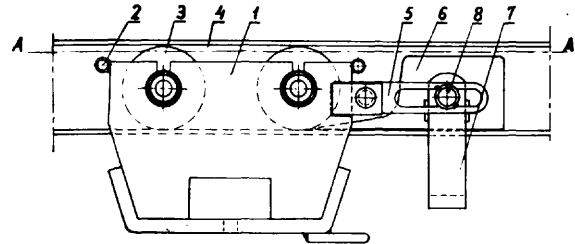
Urządzenie do hamowania przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do hamowania przenośnika zgrzeblowego zawieszzonego na kolejce szynowej i ciągniętego po wzniosie przez kombajn chodnikowy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia, które uniemożliwiałoby ruch przenośnika zgrzeblowego w dół w przypadku zerwania się cięgna łączącego ten przenośnik z kombajnem chodnikowym.

Urządzenie według wynalazku ma dwa wózki z klinami hamującymi (6) usytuowanymi z dwóch stron dwuteownika (4) stanowiącego jezdnię dla wózków nośnych trasy przenośnika połączonego cięgmem z

kombajnem. Kliny te są połączone ze sobą za pomocą łącznika (7), którego sworznie (8) są osadzone w podłużnych wycięciach cięgien (5) zamocowanych przegubowo do korpusu (1) wózka hamującego od strony upadku. Dwa takie hamujące wózki są zabudowane na trasie przenośnika zgrzeblowego, z których jeden jest umieszczony na jego końcu, a drugi w środku. (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 206819 T

16.05.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Mechaniki Górniczej, Kraków, Polska (Stanisław Szpetkowski).

Pasy podsadzki zabezpieczające powierzchnię przed deformacją

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia powierzchni przed deformacją wzdłuż granic pól eksploatacji zawałowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wpływów eksploatacji na powierzchnię i ograniczenia deformacji znajdujących się tam obiektów i urządzeń do rozmiarów uznanych dla nich za dopuszczalne.

Sposób zabezpieczenia powierzchni według wynalazku polega na tym, że przy granicy pola eksploatacji, pustka po wybranym podkładzie wypełniona jest podsadzką suchą i/lub hydrauliczną od 1,5 ρ, do 2,5 ρ, w przybliżeniu równa jest 3 V H, a H jest głębokością eksploatacji. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

P. 205125 T

06.03.1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Zdzisław Szklarzewicz).

Gaźnik do zasilania silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania stałego poziomu paliwa w komorze gaźnika, bez stosowania pływaka.

Gaźnik zawiera komorę (2), do której doprowadzone jest paliwo przewodem (1), połączoną z umieszczonym w gardzieli gaźnika rozpylaczem. Wewnątrz komory (2) umieszczona jest pionowo rurka (3) o wło-

cie usytuowanym na poziomie powierzchni paliwa w komorze (2). Wylot rurki (3) usytuowany poniżej dna komory (2) połączony jest ze zbiornikiem paliwa umieszczonym poniżej gaźnika. (1 zastrzeżenie)

F02M

P. 208348

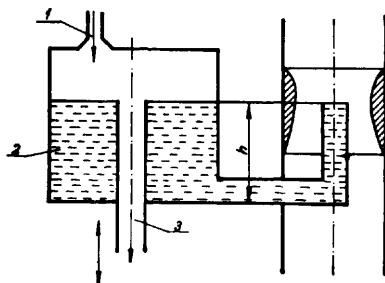
12.07.1978

Pierwszeństwo: 13.07.1977 - Wielka Brytania (nr 29364/77)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Barrie Charles Skinner).

Urządzenie wspomagające zapłon silnika spalinowego

Urządzenie wspomagające zapłon silnika spalinowego zawiera zespół wspomagający zapłon (16), osadzony na kanale wlotowym powietrza (12), mający kanał wlotowy paliwa (19), kanał wylotowy paliwa, przez który paliwo jest wprowadzane do kanału wlotowego powietrza (12) silnika oraz zespół przystosowany do odparowania i zapalenia paliwa przepływającego przez kanał wylotowy paliwa. Ponadto urządzenie zawiera zespół doprowadzający paliwo (27), mający komorę paliwową (29), której kanał wlotowy powietrza (45) jest połączony z kanałem wlotowym powietrza (12) silnika, kanał wlotowy paliwa (38), po-



łączony ze źródłem paliwa, kanał wylotowy paliwa (30), połączony z kanałem wlotowym paliwa (19) zespołu wspomagającego zapłon (16). Urządzenie zawiera również zawór (35) przystosowany do sterowania przepływem pomiędzy kanałem wlotowym powietrza (45), kanałem wlotowym paliwa (38) oraz komorą paliwową (29). Zawór (35) w pierwszym położeniu roboczym łączy kanał wlotowy paliwa (38) z komorą paliwową (29), zamykając połączenie pomiędzy kanałem wlotowym powietrza (45) i komorą paliwową (29), zaś w drugim położeniu roboczym zawór (35) łączy kanał wlotowy powietrza (45) z komorą paliwową (29), zamykając połączenie pomiędzy kanałem wlotowym paliwa (38) a komorą paliwową (29). Dodatkowy zawór przystosowany do sterowania przepływem pomiędzy komorą paliwową (29) zespołu doprowadzającego paliwo (27) a kanałem wylotowym paliwa zespołu wspomagającego zapłon (16) zapewnia połączenie pomiędzy komorą paliwową (29) oraz kanałem wylotowym paliwa gdy pierwszy zawór znajduje się w drugim położeniu roboczym. (12 zastrzeżeń)

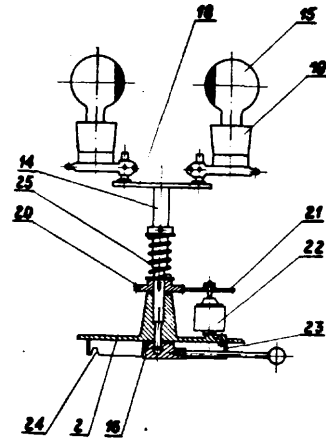


Fig. 3

F22B

P. 206669 T

06.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Lubas, Jan Cwiąg, Andrzej Pogodziński, Tadeusz Szulc).

Kocioł parowy z paleniskiem fluidalnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy kotła w którym możliwe jest całkowite wyłączenie jednej lub kilku sekcji.

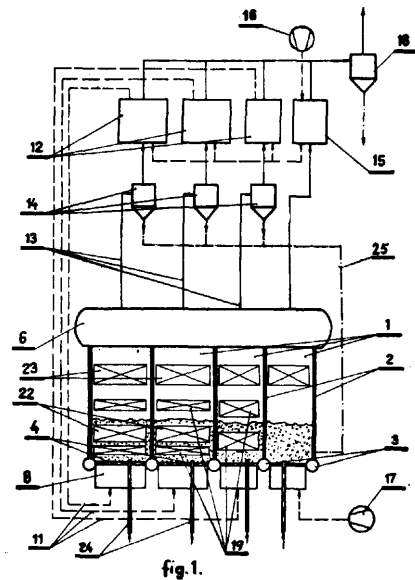
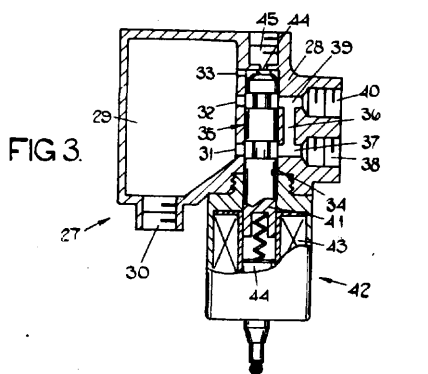
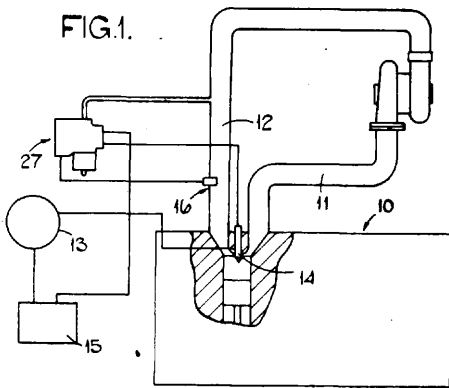


fig. 1.

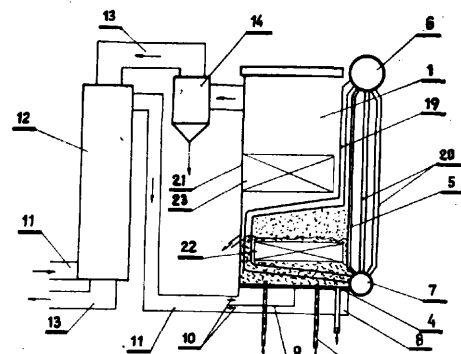


fig. 2

F21M

F. 201069

24.09.1977

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Marian Bernas, Jan Perejczuk).

Projektor z dwoma źródłami światła

Przedmiotem wynalazku jest projektor prosty w obudowie, przeznaczony przede wszystkim do instalowania na statkach wymagających podczas żeglugi skupionej lub dzielonej wiązki światła.

Projektor posiada mechanizm podziału wiązki światła wyposażony w hamulec i mechanizm przestawiania żarówek (15) sprzężony przekładnią zębatą (20, 21) z przełącznikiem (22) zasilania żarówek. (3 zastrzeżenia)

Kocioł parowy według wynalazku ma komory palenisk fluidalnych (1) zasadniczych sekcji połączone szeregowo z przynależnymi podgrzewaczami powietrza (12) poprzez oddzielne podmuchowe skrzynie (8) i powietrzne przewody (11) - od strony powietrza oraz poprzez spalinowe przewody (13) i oddzielne wstępne odpylacze (14) - od strony spalin. Z tylnej ściany (5) i bocznych ścian (2) komór palenisk fluidalnych (1) wraz z opadowymi rurami (20) parownika, górnym walczykiem (6) i dolnym walczykiem (7) utworzona jest samonośna konstrukcja kotła. Rury wznosne (19) parownika zanurzone są częściowo w łożu fluidalnym, a podmuchowe skrzynie (8) podzielone są przegrodami (9) na dwie części i mają odcinające kłapy (10) zabudowane na wlocie. (3 zastrzeżenia)

F22B

P. 206775 T

12.05.1978

Czesław Kielich, Jerzy Kielich, Józef Kielich, Zbigniew Kielich, Czempień, Adam Kielich, Gorzyce, Andrzej Andrzejewski, Kościan, Polska (Czesław Kielich, Jerzy Kielich, Adam Kielich, Andrzej Andrzejewski, Józef Kielich, Zbigniew Kielich).

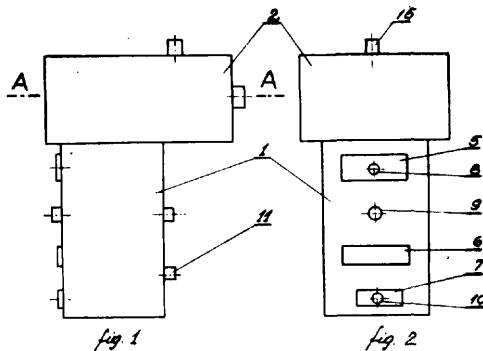
Kocioł centralnego ogrzewania

Przedmiotem wynalazku jest kocioł centralnego ogrzewania górnego spalania paliw stałych zwłaszcza węgla kamiennego, brykietów węglowych itp. przeznaczony zwłaszcza do ogrzewania pomieszczeń w domkach jednorodzinnych, szklarni i tuneli foliowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności kotła, wyeliminowania konieczności stałego dozoru pracy kotła oraz zmniejszenia zanieczyszczenia atmosfery.

Kocioł wg wynalazku ma korpus (1) i głowicę (2) wykonane ze spawanych blach stalowych o zewnętrznym i wewnętrznym płaszczu, między którymi znajduje się przestrzeń wodna. Na przedniej ścianie korpusu oprócz otworów, zasypowego górnego (5), paleniskowego (6) i popielnikowego (7) zamykanych drzwiczkami są wykonane otwory (8), (9) i (10), dzielące komorę spalania na co najmniej dwie strefy, którymi doprowadzane jest powietrze do procesu spalania. Korzystnie jest, by górny otwór (8) znajdował się na wysokości górnych drzwiczek (5), natomiast otwory (9) rozmieszczone w przeciwnych ściankach korpusu dzieliły komorę spalania, zaś dolny otwór (10) był umieszczony w drzwiczkach popielnika (7).

(1 zastrzeżenie)



F£7D

P. 199976

29.07.1977

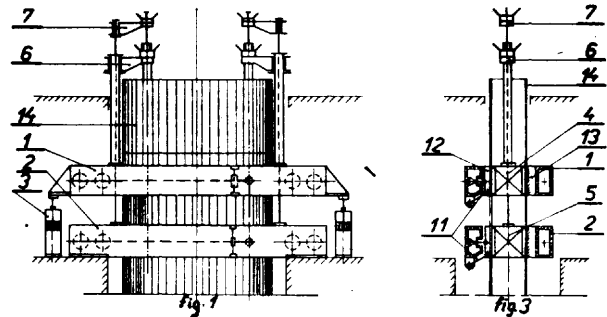
Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Rudolf Breguła, Józef Machoń, Piotr Kaprot).

Mechanizm przesuwu elektrody

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm przesuwu elektrody mającej zastosowanie w piecach elektrycznych z elektrodą ciągłą, w szczególności w piecach o ciężarze ok. 100 t, o przekroju prostokątnym i kolistym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia nie tylko opuszczania elektrody ale również jej podnoszenia czy też przepychania.

Mechanizm przesuwu wg wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz płaszcza elektrody (14) w płaszczynie docisku płaszcza do jarzma (1), (2), w co najmniej jednym miejscu umieszczony jest element dystansowy (4), (5), podwieszony do jarzma za pomocą złącza rozbiernego (6), (7). Z jarzmem (1), (2) związana jest przegubowo szczęka ruchoma (12) za pomocą wahacza (11). (2 zastrzeżenia)



F27D

P. 200103

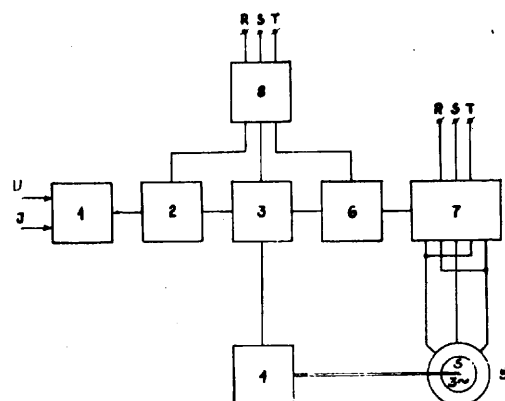
05.08.1977

Huta „Zabrze”, Zabrze, Polska (Kazimierz Bisztyga, Aleksy Kurbiel, Jacek Senkowski, Maciej Mickowski, Zbigniew Biernat, Marian Endler, Andrzej Niebylski, Bogusław Radosz).

Układ automatycznej regulacji posuwu elektrod stalowniczych pieców łukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu oraz zwiększenia niezawodności działania układu.

Układ według wynalazku zawiera blok zasilania (8) połączony z wejściem sterownika terystorowego (6), którego wyjście łączy się z nawrotnym łącznikiem terystorowym (7), włączonym w obwód zasilania silnika asynchronicznego (5). Człon pomiarowo-porównawczy (1) jest połączony poprzez trójpołożeniowy przełącznik (2) o regulowanej strefie nieczułości i czasie opóźnienia działania z wejściem regulatora hamowania (3). Drugie wejście regulatora hamowania (3) jest połączone z czujnikiem wirowania (4) o działaniu dyskrecyjnym, sprzęgnięty z silnikiem asynchronicznym (5). (1 zastrzeżenie)



F41J

P. 207111

26.05.1978

Pierwszeństwo: 03.10.1977 - RFN (nr P 2744415.1)

FRABA Fabrik elektr. Apparate GmbH, Koln, Republika Federalna Niemiec (Ernst Ludwig Zierold, Heinrich Gleitze).

Tarcza strzelnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej tarczy, na której w prosty i pewny sposób można ustalić trafienia.

Tarcza strzelnicza z polem trafień charakteryzuje się tym, że pole trafień stanowi otwór celowniczy (3) w tarczy (2), za którym jest umieszczona kurtyna świetlna (4), która przy przejściu pocisku (1) nadaje impuls włączający do przyrządu opracowującego zmierzone wartości, które mogą być następnie wykazywane jako trafienia przez lampkę wskaźnikową (10).

(6 zastrzeżeń)

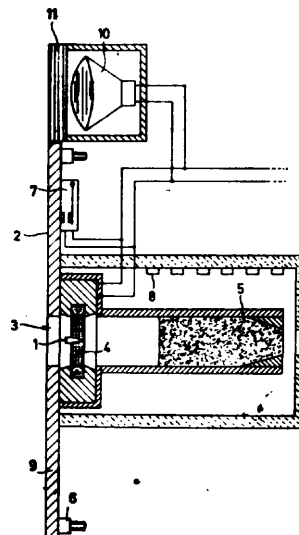


Fig. 1

Dział G

FIZYKA

G01B

P. 200783

10.09.1977

Zielonogórskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Zielona Góra, Polska (Bronisław Pawlak).

Przyrząd do pomiaru spoin

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru spoin umożliwiający dokonanie pomiaru grubości spoin pachwinowych, wielkości szczeliny i granicznych kątów rowka spawalniczego, pomiaru wielkości nadlewu, wklęsłości spoin czołowych i przesunięcia łączonych elementów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu pomiarów i zwiększenia ich dokładności oraz uproszczenia procesu pomiarowego.

Przyrząd stanowi zestaw połączonych ze sobą za pomocą trzpienia (1) płytek, w których górna płytka (2) ma z jednej strony dwa narożniki (3,4) o zróżnicowanych kątach ostrych, a z przeciwległej strony jej obrys ma zarys półokrągły, na którym wykonane jest pocienienie, a na nim naniesiona jest podziałka. Poniżej usytuowana płytka (7) ma na swojej powierzchni oznaczony punkt 0 oraz działki. Płytki te i pozostałe płytki (9, 10, 11) mają obrys dostosowany do płytki górnej (2) oraz ścięte narożniki (12, 13) o zróżnicowanych wielkościach ścięcia. Na wysokości ścięć narożników (12, 13) umieszczone są oznaczenia (14, 15) do określenia grubości mierzonych spoin, oznaczenia określające grubość płytek, a na płytce (2) oznaczenia (17, 18) określające kąty wierzchołkowe narożników (3, 4).

(2 zastrzeżenia)

fig. 1

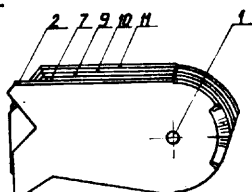
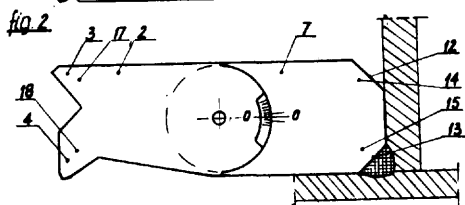


fig. 2



G01D

P. 206883 T

17.05.1978

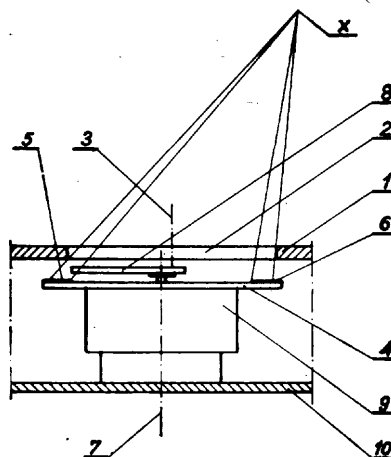
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Dariusz Swinarski, Włodzimierz Ławniczak, Janusz Piskorz).

Wskaźnik samochodowy z przesuniętą osłoną miernika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia widoczności dolnego szeregu kresek na podzielnicy miernika.

Wskaźnik samochodowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że oś symetrii (3) prostopadła do płaszczyzny okienka (2) wykonanego w osłonie (1) jest przesunięta w stosunku do osi symetrii (7) prostopadłej do podzielnicy (4) na tyle, że długość kreski górnego szeregu (5) widziana z punktu (X) obserwatora, jest równa długości kreski dolnego szeregu (6).

(1 zastrzeżenie)



G01D B60K

P. 206884 T

17.05.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Ławniczak, Janusz Piskorz, Dariusz Swinarski).

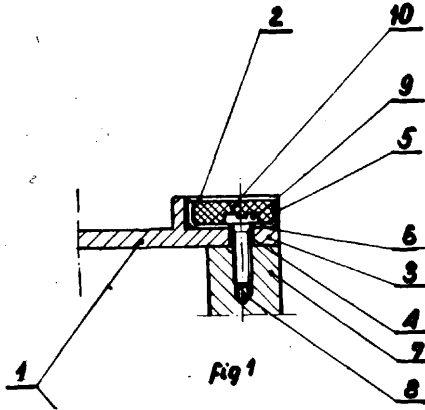
Wskaźnik z zabezpieczającą plombą

Przedmiotem wynalazku jest wskaźnik z zabezpieczającą plombą mający zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniemożliwienia dostania się do środka wskaźnika osobom nie powołanym bez uszkodzenia plomb.

Wskaźnik z zabezpieczającą plombą według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wieloboczną miseczkę (5), która znajduje się w wielobocznym gnieździe (2) uformowanym w pokrywie (1), przy czym w dnie (6) wielobocznej miseczki (5) i wielobocznym gnieździe (2) jest wykonany otwór współosiowo z gwintowanym otworem (8) w podstawie (7) wskaźnika, przez które to otwory jest wkręcony w podstawę (7) wkręt (9) i zalany masą (10).

(1 zastrzeżenie)



G01D
G12B

P. 206885 T

17.05.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Piskorz, Dariusz Swinarski, Włodzimierz Ławniczak).

Wskaźnik z osłoną

Przedmiotem wynalazku jest wskaźnik z osłoną znajdujący zastosowanie w aparaturze pomiarowej, zwłaszcza w przemyśle motoryzacyjnym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dobrej widoczności wskazówki i cyfr ze znakami na podzielnii, nie wywołując rażenia oczu.

Wskaźnik z osłoną według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma osłonę (6) dolegającą do podzielnii (1) swymi krawędziami trzech boków, a z czwartego boku krawędź jest wycięta stanowiąc okienko (7).

(1 zastrzeżenie;)

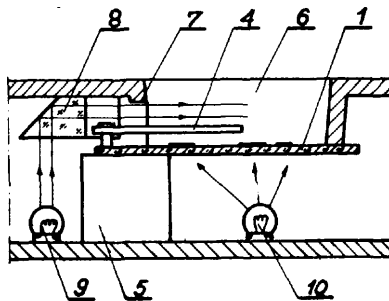


fig. 1

G01D
B60K

P. 206886 T

17.05.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Piskorz, Włodzimierz Ławniczak, Dariusz Swinarski).

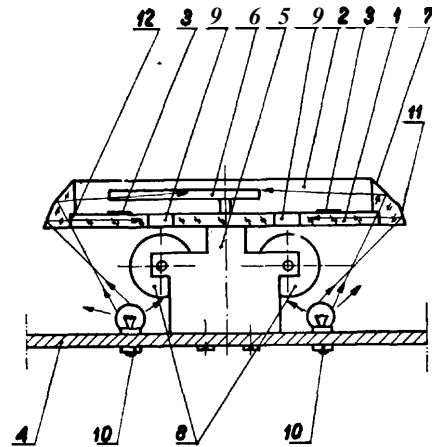
Wskaźnik ze światłowodem

Przedmiotem wynalazku jest wskaźnik ze światłowodem mający zastosowanie zwłaszcza w przemyśle motoryzacyjnym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dobrego oświetlenia kilku różnie usytuowanych miejsc, to jest cyfr i napisów na podzielnii oraz wskazówki jak również bębnow cyfrowych liczników poza podzielnią.

Wskaźnik ze światłowodem według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma światłowód (2), którego kształt w przekroju poprzecznym, jest uformowany w przybliżeniu jako trójkąt **prostokątny**, w którym przeciwprostokątna składa się z pierwszego odcinka (7) i drugiego odcinka (11), które tworzą kąt rozwarty do wewnątrz światłowodu, w punkcie ich przełamania się. W miejscu zaś gdzie się formuje kąt prosty światłowodu, miejsce to jest wycięte, na wysokość grubości podzielnii, która jest tam wciśnięta. Natomiast w podzielnii w miejscu nad cyfrowymi bębni liczydeł są wycięte okienka (9) a jedna płaszczyzna (12) podzielnii (1) jest usytuowana równolegle na przeciw krawędzi podstawy światłowodu (2), skąd wznosi się drugi odcinek (11).

(1 zastrzeżenie)



G01F

P. 201000

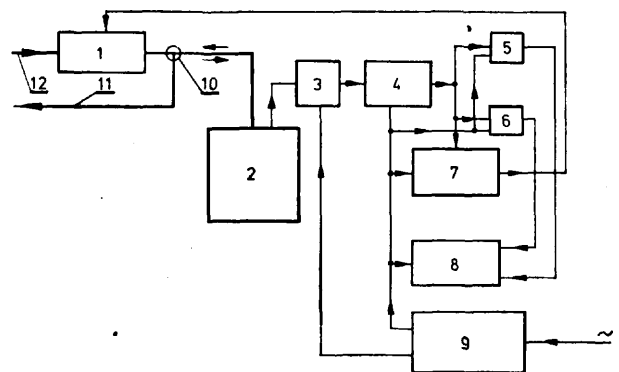
21.09.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Brunon Kopiec, Janusz Peszak, Zygmunt Czastkiewicz, Władysław Polechoński).

Przyrząd do pomiaru średniego jednostkowego zużycia płynów, a zwłaszcza zużycia paliwa w silnikach spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji pomiaru i zwiększenia jego dokładności.

Przyrząd według wynalazku ma zbiornik pomiarowy (2), do którego pierwszym przewodem paliwowym (12) przez sterowany elektrycznie zawór (1) dostarczane jest paliwo, które jednocześnie przez trójdrożne rozgałęzienie (10) dostarczane jest do zbiornika (2) i drugim przewodem paliwowym (11) do atestowanego silnika. Zbiornik (2) połączony jest poprzez przetwornik siły (3) z histerezowym regulatorem (4) naważki paliwa determinującym nastawę napełnienia zbiornika do



górnej zadanej wartości i sterującym jednocześnie zaworem (1) poprzez układ (7) sterowania zaworem oraz pomiarem czasu zużycia paliwa wykonywanym przez czasomierz (8) sterowany poprzez układ (5) uruchamiania pomiaru i blokadę pomiaru (6).
(1 zastrzeżenie)

G01H P. 207101 T 26.05.1978
B60L

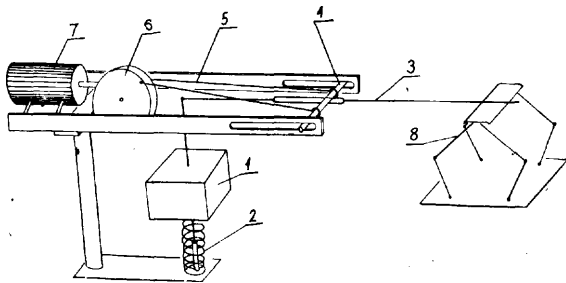
Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Roman Szal).

Urządzenie do badań dynamicznych odbieraków prądu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badań dynamicznych odbieraków prądu mające zastosowanie w laboratoriach badawczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego odwzorowanie w warunkach laboratoryjnych głównych parametrów sieci, to jest masy i sztywności zmieniających się w czasie jazdy.

Urządzenie według wynalazku stanowi dźwignia (3) połączona z jednej strony z bezwładnościowym elementem (1) umieszczonym na sprężystym elemencie (2) a z drugiej strony opierająca się o badany odbierak prądu (8). Punkt podparcia dźwigni (3) umieszczony jest przesuwnie na suwaku (4) połączonym poprzez korbowody (5) i mimośród (6) z elektrycznym silnikiem (7).
(1 zastrzeżenie)

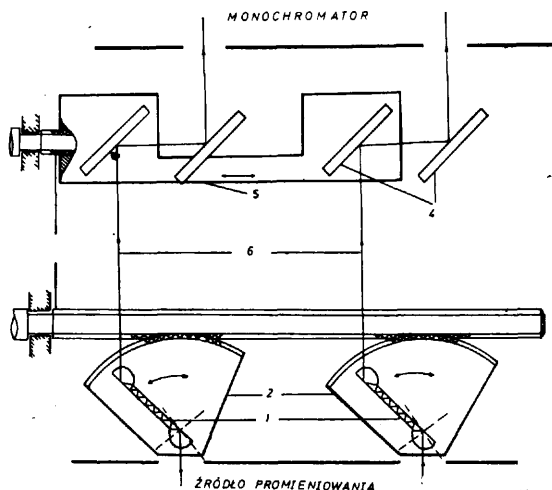


G01J P. 206561 T 02.05.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Maria Małgorzata Kiełkowska, Mieczysław Łapkowski, Jerzy Strojek).

Przystawka całkowitego wewnętrznego odbicia do spektrofotometrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy przystawki umożliwiającej rejestrowanie widm za pomocą różnego typu elementów refleksyjnych, przy różnych kątach padania wiązki oraz dla różnych układów pomiarowych.



W przystawce według wynalazku wiązka optyczna (6) wprowadzana jest bezpośrednio na powierzchnię wejściową elementu refleksyjnego (1). Układ mechaniczny przystawki składa się z ruchomych podstaw (5) zwierciadeł (4), ruchomych podstaw elementów refleksyjnych (2) oraz śrub napędowych (3). (2 zastrzeżenia)

G01L P. 200396 20.08.1977

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Stanisław Jan Płaska).

Sposób ciągłego pomiaru momentu skracającego wał i magnetowód do realizacji ciągłego pomiaru momentu skracającego wał

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pomiaru parametrów statycznych i dynamicznych momentu skracającego w wałach wirujących pracujących w trudnych warunkach środowiska przy intensywnym działaniu takich czynników jak: duża wilgotność powietrza, zapylenie powietrza, duża zawartość soli w powietrzu, z możliwością otrzymywania osobno sygnału będącego miarą naprężeń rozciągających oraz osobno sygnału będącego miarą naprężeń ściskających.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wał magnesowany jest zmiennymi w czasie polami magnetycznymi o kierunkach wypadkowych, skierowanych wzdłuż głównych kierunków naprężeń powstających przy skracaniu wału, a strumienie magnetyczne tych pól wytwarzają siły elektromagnetyczne o wartościach zależnych od momentu skracającego wał i są oznaczone odpowiednio jako A i B. Miarę mierzonego momentu skracającego wał stanowi różnica tych sił elektromotorycznych odniesiona do jednej z nich i zapisana jako $F(M) = \frac{A-B}{B}$

Magnetowód do ciągłego pomiaru momentu skracającego wał, ma postać kształtowego elementu przestrzennego opasującego wycinek kołowy wału. Magnetowód charakteryzuje się tym, że stanowi go dwuramienne strzemie jednolitej budowy, wykonane z materiału o korzystnie wysokiej przenikalności magnetycznej, składające się z ramion (1 i 2), mających przekrój prostokątny. Są one połączone kabłąkowym łącznikiem (3), mającym również prostokątny kształt przekroju. Osie główne x-x i y-y obu ramion (1 i 2) leżące w płaszczyznach prostopadłych do osi głównej z-z wału (4) w odległości (a) są względem siebie ustawione pod kątem ostrym alfa, zapewniającym na powierzchni wału również odległość (a) między osiami nabiegunków sąsiednich magnetowodów leżących w tej samej płaszczyźnie. Na ramionach (1 i 2) strzemienia są osadzone cewki magnesujące i czujnikowe (5 i 6).
(2 zastrzeżenia)

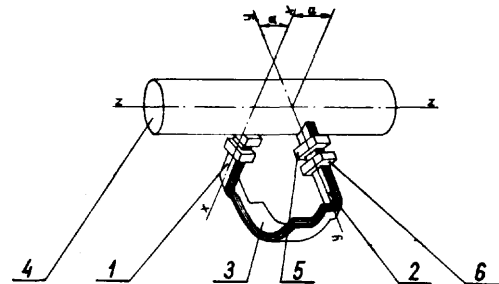


Fig. 1

G01L P. 200797 12.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Grefkowicz).

Sposób mierzenia przyrostów sił pionowych skracających mosty suwnic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mierzenia składowych pionowych z równoczesną eliminacją wpływu

na wskazania aparatury pomiarowej składowych poziomych działających w kierunku jazdy.

W sposobie wg wynalazku stosuje się **tensometry** połączone w znanym układzie pomiarowym półmostka. Tensometry umieszcza się na czołownicy (4) symetrycznie po dwóch stronach węzła (2) lub (3) stanowiącego miejsce połączenia głównej belki (1) z czołownicą. Tensometry mocuje się korzystnie nie bezpośrednio, lecz za pośrednictwem **tensometrycznych urządzeń** (7) zwielfokrotniających wskazania **tensometrów**. Sygnały z tak rozmieszczonych **tensometrów** są wywołane wyłącznie działaniem **pary** pionowych sił (V). Sygnały te są w znany sposób mierzone i rejestrowane. (1 zastrzeżenie)

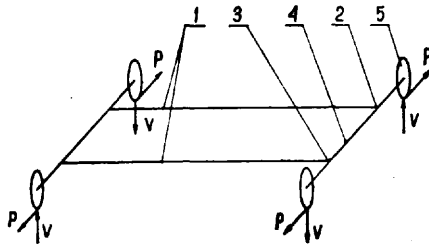


Fig.1

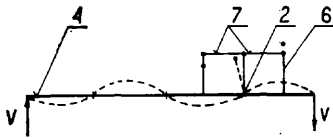


Fig.2

G01L

P. 200799

12.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Konstanty Chochoł, Andrzej Grefkowicz).

Urządzenie tensometryczne do pomiaru przemieszczeń w ustrojach nośnych i kadłubach maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pomiaru odkształceń przy małych obciążeniach i małych przyrostach obciążeń z dużą dokładnością.

Urządzenie według wynalazku ma łącznik (1), o dużej sztywności na rozciąganie i połączony z nim przegubowo **czujnik** (2) o **małej** sztywności na rozciąganie. Całkowita długość bazy pomiarowej urządzenia może być dowolnie duża. Odkształcenia łącznika, (1) są pomijalnie małe, dzięki czemu odkształcenia czujnika (2) z naklejonymi na nim znanymi tensometrami stają się odkształceniami całej bazy pomiarowej. Urządzenie jest dodatkowo wyposażone w napinający element (3), zaś **sworzeń** przegubu (4) jest umieszczony w prowadnicach. (3 zastrzeżenia)

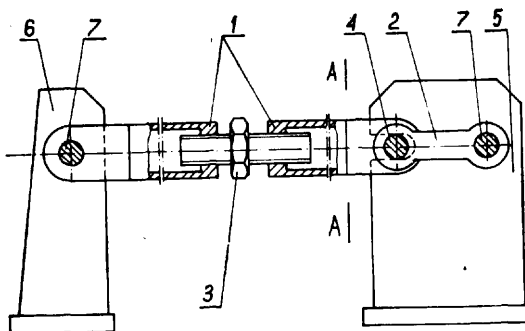


Fig.1

G01L

P. 200999

21.09.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Zdzisław Kaczmarek, Hubert Newelski, Henryk Błaszczak, Stanisław Józwiak).

Urządzenie do pomiaru siły i częstotliwości uderzeń narzędzia w maszynie, zwłaszcza w górniczej wiertarce udarowej lub obrotowo-udarowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pomiaru parametrów wyjściowych wiertarek udarowych i obrotowo-udarowych podczas ich pracy.

Urządzenie według **wynalazku** charakteryzuje się tym, że w przetworniku (5) cewka pomiarowa (13) jest usytuowana między dwoma magnesami (10), przy czym cewka ta i magnesy są względem siebie usytuowane współosiowo.

Przetwornik (5) jest osadzony swymi magnesami (10) wokół otrzymującego energię uderzenia elementu (4), maszyny (3) oraz w odległości zapobiegającej bezpośredniemu stykowi tego elementu (4) maszyny (3) z elementami przetwornika (5).

Magnesy (10) mają najkorzystniej postać pierścieni pełnych. (3 zastrzeżenia)

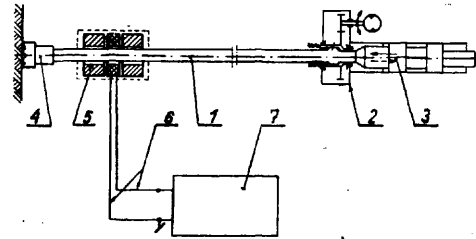


Fig.1

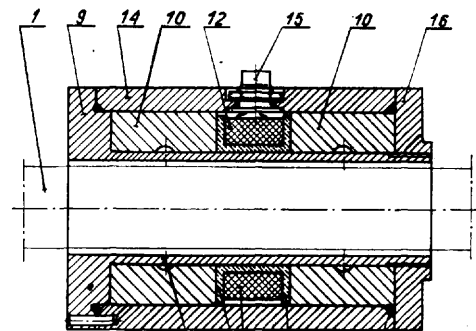


Fig. 2

G01L

P. 206725 T

12.05.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Marek Skłodowski).

Dwójłomny rotator polaryzacji światła

Przedmiotem wynalazku jest dwójłomny rotator polaryzacji światła, nadający się do zastosowania w układach do **holograficznych** badań elastooptycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Rotator według wynalazku stanowi układ dwóch przylegających do siebie folii (1 i 2) półfalowych o dowolnej orientacji osi optycznych, przy czym jedna z folii ma szybszą oś optyczną obróconą o kąt 45° względem analogicznej osi drugiej folii. Układ ten

w celu usztywnienia umieszczony jest między dwiema płytkami (3), korzystnie ze szkła optycznego, wystającymi poza powierzchnię folii i połączonymi bezpośrednio ze sobą za pomocą spoiwa (4).
(2 zastrzeżenia)

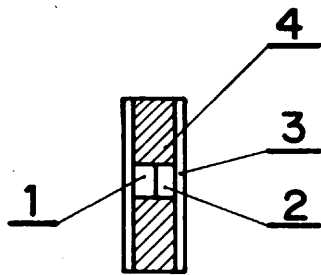


Fig. 4

G01L P. 207006 T 20.05.1978

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Karol Sieroń).

Czujnik magnetośprężysty do pomiaru sił mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest czujnik magnetośprężysty mający zastosowanie w pomiarach mechanicznych sił ściskających i rozciągających.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia kształtu rdzenia czujnika.

Czujnik według wynalazku ma anizotropowy pierścieniowy rdzeń (1) złożony z pojedynczych blaszanych kształtek pierścieniowych. Kierunki walcowania poszczególnych blaszanych kształtek są ustawione pod różnymi kątami w stosunku do kierunku działającej siły mechanicznej (P). Rdzeń ma nawinięte dwa uzwojenia, magnesujące (2) i pomiarowe (3).

Obwód wzbudzenia stanowi magnesujące uzwojenie (2) połączone z rezystorem (5), a obwód odbiorczy, pomiarowe uzwojenie (3), rezystor (5), dwa bloki prostownicze (6), blok sumacyjny (7) i przyrząd pomiarowy (8).
(1 zastrzeżenie)

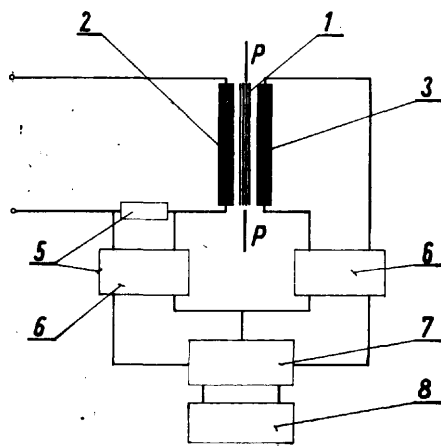


Fig. 2

G01M G01B P. 200801 12.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Grefkowicz).

Sposób sprawdzania położenia kół suwnicy względem płaszczyzny poziomej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu sprawdzania położenia kół suwnicy, który dawałby wyniki poprawne niezależnie od położenia środka ciężkości suwnicy.

Sprawdzanie według wynalazku przeprowadza się na stanowisku pomiarowym zaopatrzonym w podsuwnicowe belki (6) lub (8) o równej sztywności. Belki obciąża się kołami suwnicy w punktach (E, F, G, H) równoległych od podpór (7) lub (9). Przed umieszczeniem na stanowisku suwnicy (5) sprawdza się, czy te punkty leżą w jednej płaszczyźnie. Następnie obiera się bazy pomiarowe (A, B, C, D) nie ulegające przemieszczeniom przy ugięciach belek (6, 8). Mierzy się odległość wybranych punktów od baz pomiarowych przed i po obciążeniu stanowiska suwnicą, po czym interpretuje się otrzymane wyniki.
(3 zastrzeżenia)

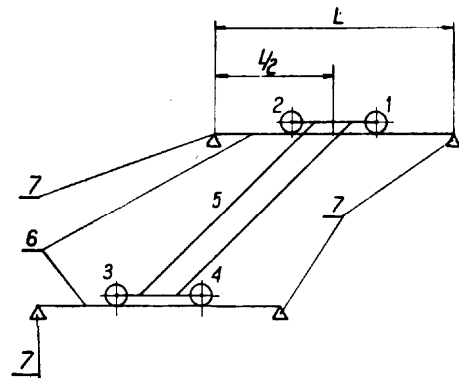


Fig. 2

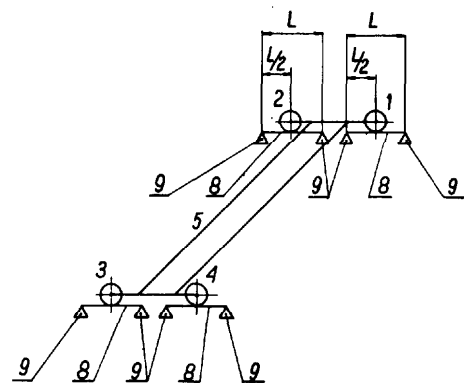


Fig. 3

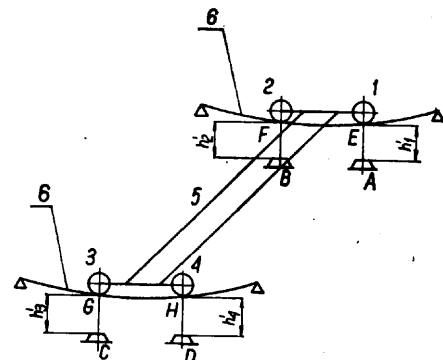


Fig. 5

G01M

P. 206665 T

06.05.1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Henryk Chodkiewicz).

Sposób i urządzenie do określania skuteczności przeciwdударowych amortyzatorów zwłaszcza w zastosowaniu do mechanizmów okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia w warunkach laboratoryjnych określania i porównywania skuteczności przeciwdударowych amortyzatorów na etapie ich prototypu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że za pomocą maszyny uderowej jako źródła impulsów uderzeniowych podobnych do impulsów spowodowanych wybuchami podwodnymi uderza się w platformę ruchomą nadając tej platformie oraz zamocowanemu do niej amortyzatorowi wraz z obciążającą go masą, przyspieszenia w postaci krótkich impulsów uderzeniowych.

Wartości przyspieszeń uderawych rejestrowane są za pomocą przetworników drgań mocowanych do górnej i dolnej oprawy amortyzatora badanego.

Skuteczność przeciwdударową amortyzatora określa się jako stosunek amplitudy przyspieszeń zmierzonych na dolnej i górnej oprawie amortyzatora.

Urządzenie do stosowania sposobu ma młot (12), łożyskowany w ramie (11) i platformę ruchomą (5), która mocowana jest podatnie za pomocą elementów (6) do stołu (7). Do platformy (5) mocowany jest amortyzator badany (3) obciążony masą (1). Czujniki drgań (4) i (2) przymocowane są do górnej i dolnej oprawy amortyzatora badanego. Do listwy sprężystej (14), która pobudzana jest do drgań specjalnym popychaczem (15) przymocowany jest akcelerometr (9), który powoduje poprzez wzmacniacz wyzwolenie podstawy czasu oscyloskopu. (3 zastrzeżenia)

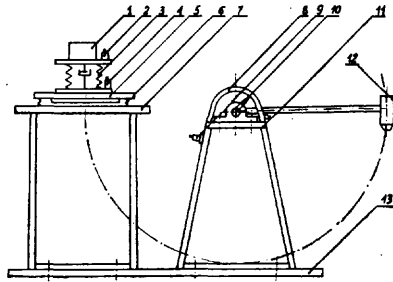


fig.1

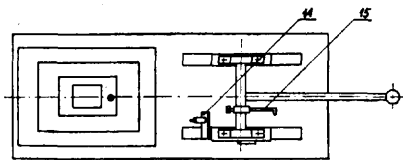


fig.2

G01M

P. 207184 T

29.05.1978

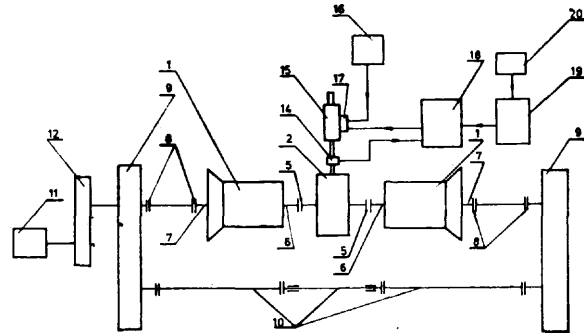
Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Wiesław Antonowicz, Zbigniew Kostrzewa, Jan Psiurski).

Układ do badań skrzyń przekładniowych pojazdów

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do badań trwałościowych skrzyń przekładniowych pojazdów mechanicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia badań skrzyń przekładniowych obciążanych według dowolnie przyjętego programu, szczególnie obciążeniami imitującymi warunki eksploatacji układów.

Urządzenie według wynalazku pracujące w układzie mocy krążącej ma pomiędzy badanymi skrzyniami przekładniowymi (1) napinacz różnicowy (2), zwłaszcza z walcowymi kołami zębatymi, którego obudowa połączona jest z siłownikiem hydraulicznym (15). Siłownik współpracuje ze wzmacniaczem elektrohydraulicznym (17) sterowanym zwłaszcza elektronicznie. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 200695

05.09.1977

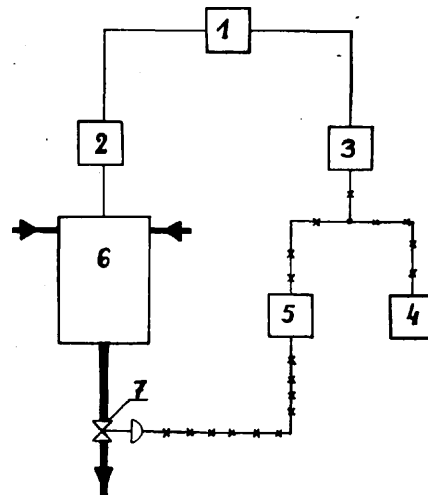
Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Edward Chromiak, Alfons Radaj, Henryk Nalepa, Józef Buško, Marek Lewicki, Bronisław Szczepaniak, Bogdan Zarychta).

Sposób regulacji poziomu strefy rozdziału fazy cieczy i urządzenie do regulacji poziomu strefy rozdziału faz cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia prachochności procesu regulacji przez wyeliminowanie stałej obserwacji strefy i ręcznego regulowania przepływu strumieni.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w zbiorniku - rozdzielaczu na założonej wysokości, odpowiadającej strefie rozdziału faz, zanurza się w cieczy elektrody stanowiące czujnik układu pomiarowo-sterującego, tak, aby elektrody te były częściowo zanurzone w fazie dolnej, przewodzącej prąd elektryczny, a impuls elektryczny, o wartości zależnej od głębokości i powierzchni zanurzenia elektrod w fazie ciekłej, przewodzącej prąd elektryczny, przesyłany jest do regulatora sterującego zaworami regulującymi odpływ fazy dolnej i dopływ do zbiornika - rozdzielacza strumienia cieczy stanowiącego mieszaninę rozdzielanych ciekłych faz.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z mierznika przewodnictwa w postaci konduktometru (1), czujnika (2), przetwornika elektropneumatycznego (3), rejestratora (4), regulatora (5), obiektu regulacji (6) i zaworów regulacyjnych przepływu fazy wodnej i organicznej (7).



Czujnik (2) składa się z dwóch **elektrod**, których geometryczne cechy uzależnione są od mierzonych faz.

Ponadto czujnik połączony jest poprzez **konduktometr** (1) z przetwornikiem elektropneumatycznym (3), a ten z kolei z rejestratorem (4) i regulatorem (5). Otrzymane impulsy regulatora (5) sterują zaworami regulacyjnymi (7). (2 **zastrzeżenia**)

G01N
B01D

P. 201021

22.09.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold **Kuźma**, Jerzy Taper, Edward Proskura).

Ekstraktor przepływowy

Przedmiotem wynalazku jest ekstraktor przepływowy o działaniu ciągłym szczególnie do ekstrakcji jonów rtęci z wody morskiej dla celów analitycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia równomierności mieszania dwóch faz w kolumnie ekstrakcyjnej.

Ekstraktor przepływowy według wynalazku ma mieszadło wibracyjne (1) o drganiach pionowych, na którego osi (2) za pośrednictwem elastycznego elementu łączącego (3) zamocowana jest rurka (4), korzystnie szklana. Na rurce (4) zamocowane są płytki wibracyjne (5) z otworami (6). Rurka (4) wraz z płytkami (5) jest umieszczona w naczyniu (14) z odczynnikami ekstrahującym tworząc w ten sposób kolumnę ekstrakcyjną. Do wnętrza rurki (4) przez otwór w łączącym elemencie elastycznym (3) wprowadzany jest elastyczny przewód (12) płynu ekstrahowanego. W naczyniu (14) kolumny ekstrakcyjnej, zamontowany jest odpływ (7) płynu ekstrahowanego tak, że znajduje się on powyżej granicy faz (8) powstałej w wyniku drgań wibracyjnych płytek (5). Otwory (6) płytek wibracyjnych (5) mają postać stożków ściętych zbieżnością ku dołowi. Wielkość płytek (5) w stosunku do powierzchni przekroju naczynia (14) jest tak dobrana, aby pomiędzy płytkami (5) a ścianką naczynia (14) była możliwie minimalna wolna przestrzeń. (3 **zastrzeżenia**)

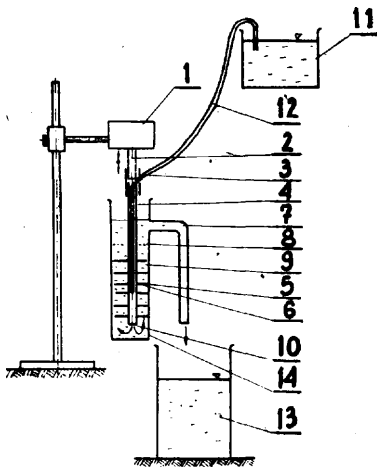


Fig. 1

G01N

P. 201103

27.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Stanisław Cierpisz, **Władysław** Mironowicz, Jan Kaczmarczyk).

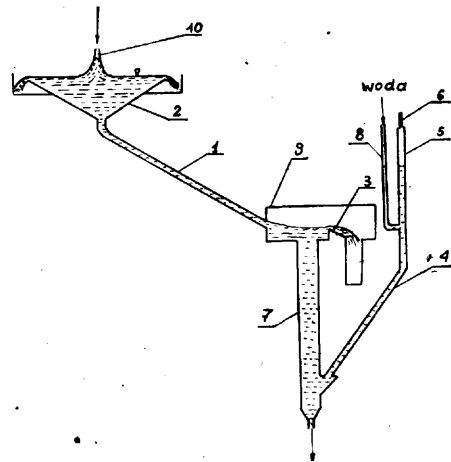
Gęstościomierz i sposób jego uruchomienia

Przedmiotem wynalazku jest gęstościomierz do pomiaru gęstości zawiesin wodnych w procesach wzbogacania minerałów, a zwłaszcza węgla i cieczy ciężkiej oraz sposób jego uruchomienia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów oraz skrócenia czasu rozruchu miernika.

Gęstościomierz według wynalazku składa się z dwóch naczyń połączonych rurciągiem (1). Naczynie (2), do którego grawitacyjnie dopływa ciecz mierzona jest **połączona** z rurą hydrostatyczną (7), nad wylotem której znajduje się rura wodna (4), która ma nad meniskiem wody opór pneumatyczny (6), a pod meniskiem wody rurkę (8).

Sposób uruchomienia gęstościomierza polega na tym, że na czas rozruchu gęstościomierza doprowadza się zwiększoną ilość wody do rurki (8), **przy** czym po osiągnięciu stanu ustalonego pomiaru ilość doprowadzonej wody zmniejsza się do **ilości** wymaganej w stanie ustalonym. Wodę do rurki (8) doprowadza się poniżej linii poziomu wody. (6 **zastrzeżeń**)



G01N

P. 205908 T

06.04.1978

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Stefan Jacewski, Marek Kałuski, Jerzy Lisiecki).

Sposób określania koncentracji plemników w nasieniu i urządzenie do stosowania tego sposobu

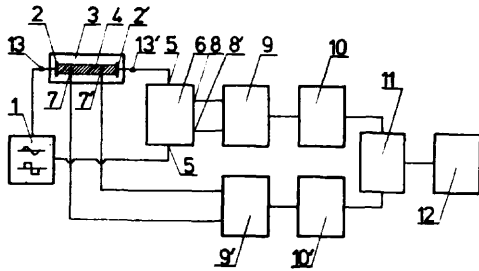
Przedmiotem wynalazku jest sposób określenia koncentracji wszystkich plemników w **nasieniu** oraz udziału plemników wykazujących ruch postępowy w oparciu o badanie elektrycznych własności nasienia oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i czasochłonności badań.

Sposób według wynalazku polega na pomiarze natężenia prądu płynącego poprzez nasienie umieszczone w naczyniu pomiarowym oraz spadku napięcia pomiędzy elektrodami tego naczynia, **przy** czym objętość naczynia użytego do pomiaru nie przekracza 0,3 mm, a gęstość prądu płynącego przez nasienie powinna wynosić nie więcej niż 0,1 mA/mm².

Urządzenie do stosowania sposobu ma połączone szeregowo źródło prądowe (1) z wejściami prądowymi naczynia pomiarowego (3) w postaci elektrod (2, 2') oraz wejściami prądowymi (5, 5') konwertera **prąd-napięcie** (6), natomiast wyjścia napięciowe naczynia pomiarowego (3) w postaci elektrod (7, 7') i wyjścia pomiarowe (8, 8') konwertera **prąd-napięcie** (6) połączone są poprzez odpowiednie wzmacniacze napięcia przemienne (9, 9') oraz konwertery napięcia **przemienne-napięcie** stałe (10, 10') z miernikiem stosunku (11), który połączony jest z układem odczytu (12). Zastosowane naczynie pomiarowe (3) ma cylindryczną komorę pomiarową zamkniętą z obu stron elektrodami

mi prądowymi (2, 2') pomiędzy którymi znajdują się usytuowane dwie elektrody napięciowe (7, 7'). Elektrody prądowe (2, 2') wyposażone są w połączenia rozłączne z korpusem naczynia (3) wykonanym z przezroczystego materiału izolacyjnego nie oddziaływującego na nasienie (4). Same elektrody (2, 2', 7, 7') wykonane są z jednakowego materiału. (6 zastrzeżeń)

G01N
G01K

P. 206583 T

03.05.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin Polska (Fryderyk Stręk, Zdzisław Jaworski, Joanna Karcz, Wiesław Dyduch).

Urządzenie do pomiaru lokalnego współczynnika wnikania ciepła

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru lokalnego współczynnika wnikania ciepła w szczególności w mieszalniku cieczy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia charakteryzującego się łatwym dostępem do każdego z elementów oraz prostego w obsłudze.

Urządzenie według wynalazku ma wałek pomiarowy (1), stożkową tuleję pomiarową (2) oraz stożkową tuleję ekranującą (3). Wałek pomiarowy (1) znajduje się wewnątrz stożkowej tulei ekranującej (3) i tworzy ze stożkową tuleją pomiarową jednolity element konstrukcyjny wbudowany pasownie w obudowę kołnierzową (6).

Wałek pomiarowy (1) ma zakończenie wpustowe rozłączne, w którym mocowany jest wałek elementu grzejnego (4) wraz z elementem grzejnym (5) identycznym jak elementy grzejne (5) instalowane na stożkowej tulei ekranującej (3). Wałek pomiarowy (1), stożkowa tuleja pomiarowa (2) oraz stożkowa tuleja ekranująca wykonane są z materiału, którego współczynnik przewodzenia ciepła jest nie większy niż $20 \text{ kcal/m} \cdot \text{h} \cdot ^\circ\text{C}$. (5 zastrzeżeń)

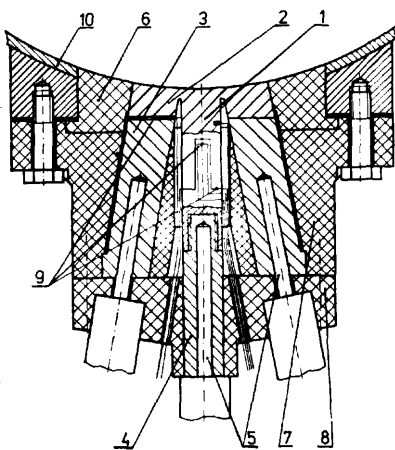


Fig. 1.

G01N

P. 206605 T

05.05.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Adam Bienkowski, Jacek Kulikowski).

Magnetooprężysty przetwornik ferrytowy do pomiaru naprężeń i sił ściskających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu mierzonych naprężeń i sił ściskających oraz zwiększenia wytrzymałości rdzenia.

Magnetooprężysty przetwornik według wynalazku, ma nakładki (2, 6) osadzone poprzez przekładki (4, 7) na górnej i dolnej płaszczyźnie oporowej rdzenia (1, 5) przetwornika, do których przykładana jest mierzona siła (F) ściskająca, przy czym nakładki (2, 6) mają co najmniej jedno wycięcie umieszczone w płaszczyźnie styku z rdzeniem (1, 5) przetwornika.

Rdzeń (1, 5) wykonany jest z ferrytu o gęstości nie mniejszej niż 85% korzystnie większej niż 90% gęstości teoretycznej. (2 zastrzeżenia)

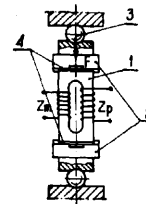


Fig. 1

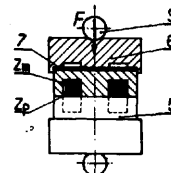


Fig. 2

G01N

P. 206782 T

13.05.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Rudolf Buręk, Maria Piersiak).

Sposób pomiaru zawartości wilgoci całkowitej przemijającej i higroskopijnej w substancjach a zwłaszcza w węglu

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru zawartości wilgoci całkowitej przemijającej i higroskopijnej w substancjach a zwłaszcza w węglu, znajdujący zastosowanie szczególnie w elektrowniach i kopalniach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów, zmniejszenia ich pracochłonności, skrócenia czasu trwania i zapewnienia ciągłości pomiarów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że próbkę, której wilgoć jest oznaczona, początkowo suszy się za pomocą mikrofal o częstotliwości w granicach od 2GHz do 3GHz, do chwili całkowitej utraty wilgoci przemijającej, sygnalizowanej najkorzystniej przez umieszczony wewnątrz próbki czujnik elektryczny lub temperatury, a następnie suszy się ją za pomocą mikrofal o częstotliwości od 2GHz do 3GHz w czasie od 20 sek. do 200 sek. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 206812 T

15.05.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Witold Żurek, Janusz Piekut, Jan Jakubczyk).

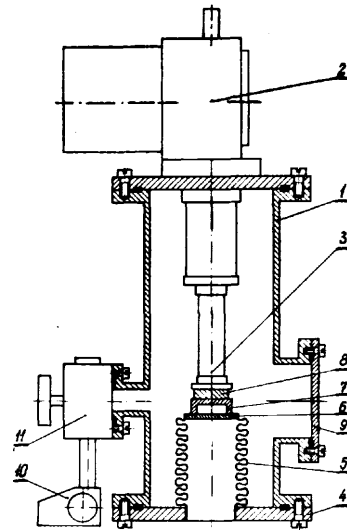
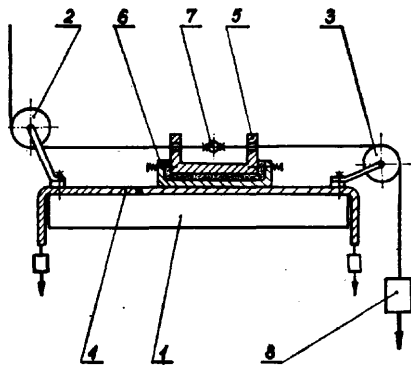
Sposób i urządzenie do pomiaru sił tarcia między płaskimi ciałami

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do pomiaru sił tarcia między płaskimi ciałami, zwłaszcza **wyróbami** włókienniczymi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyznaczania rzeczywistej siły tarcia badanego ciała o medium trące, praktycznie obserwowanej w czasie eksploatacji wyrobów włókienniczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że próbką badanego ciała porusza się względem medium ściągającego, ruchem posuwisto-zwrotnym. W czasie każdego ruchu wyznacza się maksymalne wielkości sił i uśrednione wielkości sił w czasie ruchu ciał trących o siebie, a następnie wyznacza się opory tarcia urządzeń pomocniczych, o które pomniejsza się wyznaczone wielkości sił.

Urządzenie do stosowania sposobu zawierające płytę z zamocowanymi blokami, na której jest umieszczony prostopadłościan połączony z **tensometrem**, charakteryzuje się tym, że prostopadłościan (5) obciążony jest badaną próbką (6) stykającą się z medium ściągającym (4) umieszczonym na płycie (1). Wewnątrz prostopadłościanu znajduje się pręt (7) połączony z cięgnem, którego jeden koniec, opasując blok (2), jest połączony z głowicą tensometru rejestrującego, zaś drugi koniec cięgna, opasując drugi blok (3), jest obciążony obciążnikiem (8), którego masę dobiera się tak, by siła wywierana przez masę obciążnika (8) na cięgno była większa od sił tarcia między badaną próbką (6) i medium ściągającym (4) oraz oporów tarcia w blokach (2) i (3). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 206978 T

19.05.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Wiklik, Józef Baranowski, Eugeniusz Bąk).

Sposób pomiaru zagęszczenia mieszaniny podsadzkowej wytwarzanej w podsadzkowni oraz urządzenie do pomiaru zagęszczenia mieszaniny podsadzkowej wytwarzanej w podsadzkowni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru i uniezależnienia jego wyników od zmiany własności materiału podsadzkowego lub wody, zmiany wielkości ziarn materiału oraz zmiany średnicy rurociągu lub grubości jego ścianek i charakterystyki przestrzennej instalacji podsadzkowej.

Sposób według wynalazku polega na równoczesnym i nieprzerwanym mierzeniu natężenia przepływu mieszaniny podsadzkowej i wody wytwarzającej tę mieszaninę. Uzyskane dane przetwarza się na ich bezpośredni stosunek, bądź też najpierw wyznacza się ich arytmetyczną różnicę, a następnie stosunek tej różnicy i jednego z natężeń przepływu. W obu przypadkach, uzyskane stosunki zamienia się na sygnał proporcjonalny do wielkości zagęszczenia mieszaniny, wyrażonej korzystnie wielkością koncentracji objętościowej ciał stałych w wodzie lub ciężarem właściwym tej mieszaniny. Urządzenie do stosowania tego sposobu ma co najmniej dwa zdalno-przekazujące mierniki (3, 5) natężenia przepływu, połączone odpowiednio z rurociągami podsadzkowym (1) i rurociągiem wodnym (2). Mierniki są dołączone do dzieląco-przetwarzającego układu (11) bezpośrednio lub poprzez układ różnicująco-przetwarzający (12). Układ (11) jest połączony z przetwornikiem (13) oraz wskaźnikiem (14) i rejestratorem (15). (7 zastrzeżeń)

G01N

P. 206976 T

19.05.1978

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Janusz Prokopowicz).

Komora pomiarowa kriostatu

Przedmiotem wynalazku jest komora pomiarowa kriostatu mająca zastosowanie w laboratoriach naukowo-badawczych do badań własności różnych **materiałów** w niskich i bardzo niskich temperaturach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu mocowania próbki do elementu chłodzącego i zwiększenia niezawodności działania kriostatu.

Komora pomiarowa według wynalazku ma korpus (1) wyposażony w służę (9) i połączony z próżniową pompą (10) przez zawór (11). U dołu komory zamontowany jest kołnierz (4) wyposażony w mieszek (5) zasłepiony denkiem (6), na którym umieszczony jest izolacyjny stolik (7). Na stoliku (7) umieszczona jest próbka (8) dociskana do elementu chłodzącego chłodziarki (2) ciśnieniem atmosferycznym.

(1 zastrzeżenie)

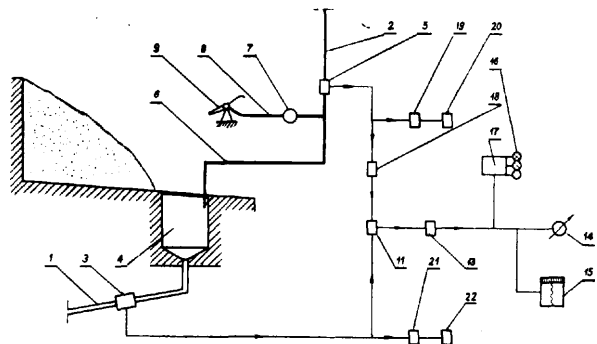


Fig. 1

G01N

P. 206999 T

20.05.1978

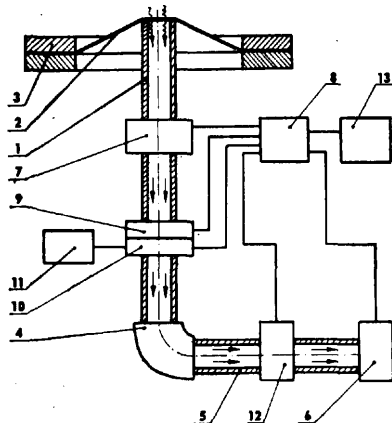
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wojciech Szmelter, Krzysztof Gniotek).

Sposób i urządzenie do pomiaru przewodności płaskich wyrobów włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru oraz umożliwienia dokonywania pomiaru w warunkach zbliżonych do warunków rzeczywistego użytkowania wyrobu i umożliwienia śledzenia zmian przewodności w funkcji zmiany naprężeń na powierzchni pomiarowej.

Sposób pomiaru przewodności wyrobów włókienniczych według wynalazku polega na tym, że próbkę wyrobu, po uprzednim ograniczeniu powierzchni pomiarowej, napręża się wstępnie do określonej siły wypychającej oraz określonej wysokości wypchnięcia, a następnie wymusza przepływ powietrza przez powierzchnię pomiarową próbki i ustala się warunki wstępne pomiaru przy stałej różnicy ciśnień po obu stronach badanej próbki lub przy stałym wydatku przepływu powietrza, po czym ponownie napręża się próbkę i wymusza przepływ powietrza oraz dokonuje pomiaru wartości siły wypychającej i zmieniającej się różnicy ciśnień przy stałym wydatku powietrza lub dokonuje pomiaru siły wypychającej i wydatku powietrza przy stałej różnicy ciśnień, przy czym wielkości mierzone przekazywane są w formie sygnałów do zespołu pomiarowo-regulującego, gdzie są przetwarzane na sygnały elektryczne, przekazywane następnie do zespołu wskazująco-rejestrującego, w którym odczutuje się zmianę przewodności w funkcji siły wypychającej próbkę.

Urządzenie do pomiaru przewodności wyrobów włókienniczych jest wyposażone w ruchomy trzpień (1) w kształcie odcinka przewodu rurowego, którego powierzchnia wewnętrzna ogranicza powierzchnię próbki (2) poddawanej pomiarowi, przy czym trzpień (1) połączony jest giętkim przewodem (4) z nieruchomym odcinkiem przewodu rurowego (5), zakończonym agregatem ssącym (6). Na trzpieniu (1) osadzony jest przetwornik do pomiaru różnicy ciśnień (7) oraz dwa przetworniki (9) i (10) do pomiaru siły wypychającej i wysokości wypchnięcia próbki, których wyjścia są połączone z wyjściami zespołu pomiarowo-regulacyjnego (8). W nieruchomym odcinku przewodu rurowego (5) znajduje się przetwornik (12) do pomiaru wydatku powietrza, którego wyjście połączone jest także z wejściem zespołu pomiarowo-regulacyjnego (8) połączonym z zespołem wskazująco-rejestrującym (13) wyskalowanym w mierzonych wielkościach nieelektrycznych. (4 zastrzeżenia)



G01R

P. 198552

31.05.1977

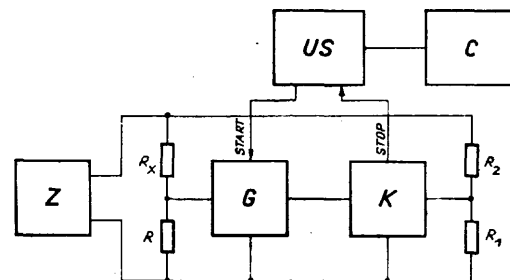
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Piotr Rzemieniewski).

Sposób cyfrowego pomiaru rezystancji izolacji oraz układ cyfrowego pomiaru rezystancji izolacji do stosowanie tego pomiaru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokładnego i szybkiego wykonywania pomiarów z bezpośrednim odczytem wyników na wskaźniku cyfrowym.

Sposób cyfrowego pomiaru rezystancji izolacji polega na przetwarzaniu napięcia na rezystancji wzorcowej stanowiącej wraz z rezystancją mierzoną jedną gałąź mostka rezystancyjnego zasilanego ze źródła wysokiego napięcia na napięcie narastające liniowo w czasie i na pomiarze czasu narastania tego napięcia do wartości ustalonej przez dzielnik rezystancyjny stanowiący drugą gałąź mostka.

Układ do pomiaru rezystancji izolacji składa się z zasilacza wysokiego napięcia (Z), mostka rezystancyjnego ($R_x R R_1 R_2$), generatora napięcia liniowego (G), komparatora napięcia (K) układu sterującego (US) oraz elektronicznego czasomierza cyfrowego (C). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 200737

08.09.1977

G06F

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Zakłady Systemów Minikomputerowych „Mera-ZSM”, Warszawa, Polska (Stanisław Lotoński, Wojciech Nowosielski).

Analizator pracy obwodów scalonych

Przedmiotem wynalazku jest analizator pracy obwodów scalonych, umożliwiający w sposób automatyczny jednoczesne badanie przebiegów elektrycznych zarówno logicznych jak i liniowych, na wszystkich końcówkach badanego obwodu scalanego. W układzie według wynalazku sygnał z generatora (G) o przebiegu w kształcie piły lub schodkowym porównywany jest w komparatorze (K) z napięciami odniesienia (N).

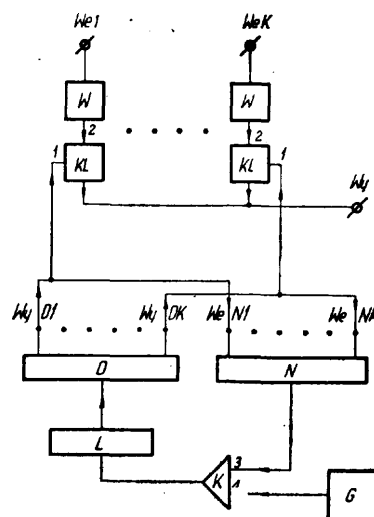


Fig 1

Napięć tych jest tyle, ile jest wejść $We_1 \dots We_K$ podłączonych poprzez wtórniki (W) i analogowe klucze (KL) do wspólnego wyjścia (Wy). W momencie zrównania przebiegów na wejściach komparatora (K), na jego wyjściu powstają impulsy zliczane przez licznik (L). Stan wyjść licznika (L) dekodowany jest z systemu dwójkowego na system odpowiedni do liczby wejść ($We_1 \dots We_K$). Sygnały z wyjść ($Wy D_1 \dots Wy D_K$) dekodera (D) sterują analogowymi kluczami (KL) i jednocześnie napięciami zespołu napięć odniesienia (N). Stan jedynki logicznej na którymś z wyjść ($Wy D_1 \dots Wy D_K$) dekodera (D) otwiera przyporządkowany do tego wyjścia analogowy klucz (KL), otwierając tym samym drogę między odpowiednim wejściem ($We_1 \dots We_K$) i wyjściem (Wy) analizatora.

Rozwiązanie znajduje zastosowanie przy obsłudze serwisowej urządzeń, w których stosowane są obwody scalone, jak również przy segregacji obwodów scalonych. (1 zastrzeżenie)

G01R P. 204621 T 13.02.1978

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński).

Sonda do badania elektryczności statycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie badania poziomu elektryczności statycznej na będących w ruchu powierzchniach dielektrycznych przedmiotów lub w procesach technologicznych wytwarzania folii, płyt itp.

W sondzie według wynalazku do drążka izolacyjnego (1) z żebrami (2) zamocowany jest główką (4) przewód pomiarowy (3) i ramię sprężyste (5) podatne na ugięcia i obroty. Ramię (5) zakończone jest gniazdem (10) w którym obraca się ośka (9) związana z obejmą (8) i obracającą się rolką stykową (6) na ośce (7). Baryłkowy kształt rolki (6) pozwala uzyskać punktowy styk z powierzchnią naelektryzowaną (11).

Sonda może być stosowana w przemyśle gumowym, papierniczym tekstylnym, tworzyw sztucznych itp. w szczególności przy pomiarach porównawczych lub kontrolnych. (1 zastrzeżenie)

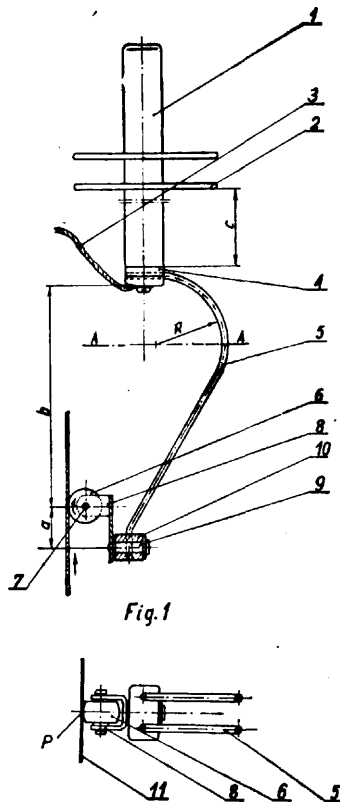


Fig.1

Fig.2

G01R P. 206734 T 11.05.1978

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Jacek Stołtys, Janusz Wolny).

Przystawka do pomiaru oporu elektrycznego w temperaturach od 100 K do 500 K

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przystawki do pomiaru oporu elektrycznego w zakresie temperatur od ciekłego azotu do 230°C.

Przystawka według wynalazku złożona jest z sondy pomiarowej, głowicy oraz aparatury chłodzącej. Sonda pomiarowa umieszczona jest w ekranie ochronnym (5), który znajduje się w kriostatcie z ciekłym azotem i mocowany jest do głowicy za pomocą rury PCW (1). Do ramy sondy pomiarowej umocowany jest ekran dodatkowy oraz uchwyt próbek. Kriostat składa się z rury PCW osłoniętej gąbką oraz taśmą teflonową i zamykany jest pokrywami, z których jedna ma otwory na doprowadzenie ciekłego azotu i odprowadzenie par azotu oraz na wyprowadzenie sondy pomiarowej. (6 zastrzeżeń)

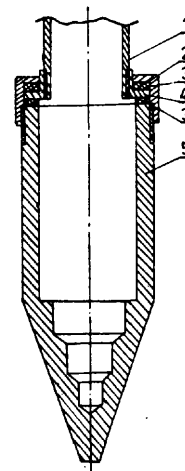


Fig. 1

G01S P. 200699 06.09.1977

Warszawskie Zakłady Radiowe przy Centrum Naukowo-Produkcyjnym Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawa, Polska (Bolesław Mróz, Andrzej Pęczkowski).

Układ do pomiaru odległości

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru odległości w radarze z wizjerem interscan'u, zbudowany w oparciu o zasadę wielokrotnego pomiaru tego samego odcinka linii interscan'u. Układ składa się z integratora (1), dzielnika częstotliwości (2), selektora impulsów (3) sprzężonego z przełącznikiem zakresów obserwacji radaru, układu mnożącego (4) i licznika impulsów (5), z którego wynik jest wprowadzany do układu pamięciowego (6) i po deszyfracji w de-

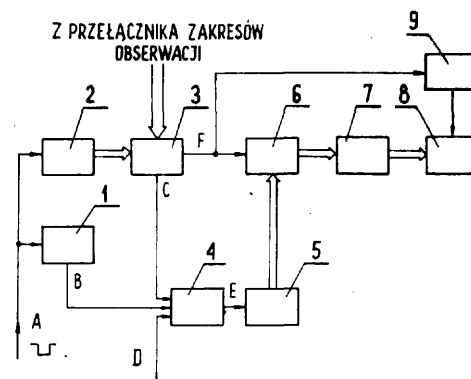


Fig.1

Regulację intensywności wymiany ciepła uzyskuje się na drodze zmiany temperatury nośnika ciepła utrzymywanego w obiegu lub przez zmianę natężenia przepływu nośnika, albo równocześnie przez zmianę temperatury i natężenia przepływu nośnika.

(3 zastrzeżenia)

G05D

P. 200910

16.09.1977

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „BIPROMOG”, Warszawa, Polska (Bogusław Hалеwski, Leszek Kobus).

Układ do sterowania zaczeów hydraulicznego przepychacza

Przedmiotem wynalazku jest układ do sterowania zaczeów hydraulicznego przepychacza do wciągania i przepychania wózków pieców tunelowych lub wózków suszarnianych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia ruchomej płyty przy tym samym skoku roboczym, zwiększenia niezawodności działania układu i umożliwienia niezależnego sterowania każdym z czterech zaczeów.

Układ według wynalazku ma każdy z zaczeów (1) połączony poprzez dźwignię (3) lub cięgno z elektromagnesami (2) przymocowanymi do ruchomej, wciągająco-spychającej płyty (8), do której przymocowane są przewody (7), wyprowadzone z końcówek szynoprzewodu (6), połączonego na stałe z ruchomą płytą (8). Zbierak prądowy (5) szynoprzewodu (6) przymocowany jest do konstrukcji przesuwniczy (9) korzystnie z możliwością przesuwania się przy skrajnych wychyleniach ruchomej płyty (8). Napięcie do prądowego zbieraka (5) doprowadzane jest kablem (10) z pulpitu sterowniczego przesuwniczy (9).

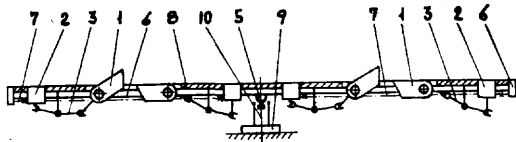


fig. 1

G05D

P. 200916

17.09.1977

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Stanisław Dubrawski, Tomasz Krysiński).

Regulator temperatury o ciągłej regulacji

Przedmiotem wynalazku jest regulator temperatury o ciągłej regulacji stosowany przy procesach technologicznych produkcji i montażu elementów półprzewodnikowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności regulacji temperatury oraz zwiększenia trwałości regulatora.

Regulator według wynalazku ma zadajnik temperatury (ZC) wykonany w postaci przełącznika dziesiętnego w oparciu o dobrane rezystory za pomocą których ustala się zakres regulatora.

Sygnały z zadajnika cyfrowego (ZC) i termoelementu (T) są dodawane algebraicznie w węzle sumacyjnym (S). Różnica tych sygnałów doprowadzana jest do wzmacniacza wstępnego (WW) i następnie do wskaźnika uchybu (M), wzmacniaczy odchyłki górnej (WOG) i dolnej (WOD) od temperatury zadanej oraz członu dynamicznego (CzD). Wzmacniacze (WOG) i (WOD) połączone są z układem sygnalizacji (US). Odchylenia temperatury od wartości zadanej są sygnalizowane przez lampki (LD) i (LG) oraz sygnał dźwiękowy (G).

Człon dynamiczny (CzD) przekształca sygnał uchybu ze wzmacniacza wstępnego (WW) nadając regulacji charakter proporcjonalno-całkująco-różniczkujący.

Układ wyzwalający tyrystorowy (UW) generuje impulsy wyzwalające tyrystory (TU), które regulują prąd grzejnika.

(3 zastrzeżenia)

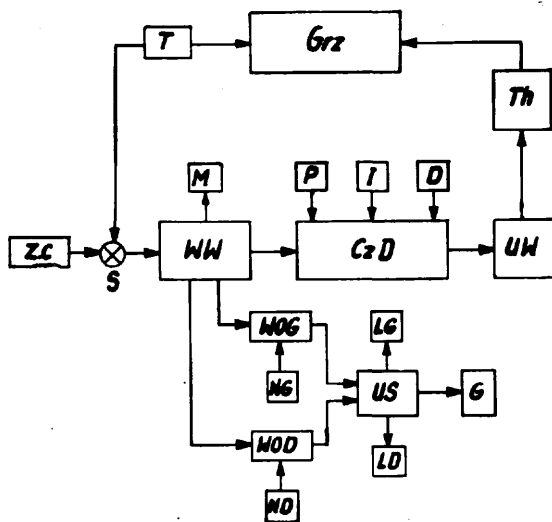


fig. 1

G05F

P. 200749

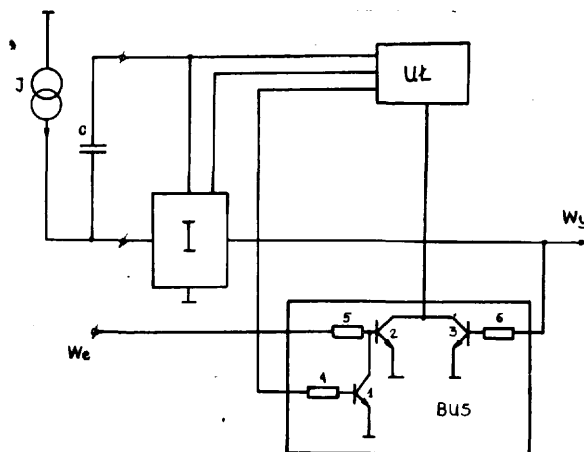
09.09.1977

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska, (Tomasz Barczyk, Jacek Basiński, Alina Basiuk, Jacek Baykowski, Grzegorz Czajkowski, Janusz Kunicki, Wojciech Nowakowski, Bogdan Olejarczyk, Robert Pietrkiewicz, Andrzej Sobczak).

Impulsowy generator przebiegu liniowego

Przedmiotem wynalazku jest impulsowy generator umożliwiający eliminację niekorzystnego wpływu sygnałów synchronizujących i zakłóceń na wytwarzany przebieg liniowy, przeznaczony do układów scalonych impulsowych stabilizatorów napięcia. Generator ma blokowany układ sterowania posiadający trzy sterowane zawory elektryczne (1, 2, 3), korzystnie w postaci tranzystorów, z których tranzystor wejściowy (2), którego baza połączona jest z zaciskiem wejściowym (We) oraz z kolektorem tranzystora blokującego (1), połączony jest swoim kolektorem z układem ładowania (UL) oraz z kolektorem tranzystora (3), którego baza połączona jest z zaciskiem wyjściowym generatora (Wy), natomiast baza tranzystora blokującego (1) połączona jest z układem ładowania (UL), zaś emiterzy wszystkich tranzystorów (1, 2, 3) połączone są masą.

(1 zastrzeżenie)



G05F P. 206891 T 17.05.1978

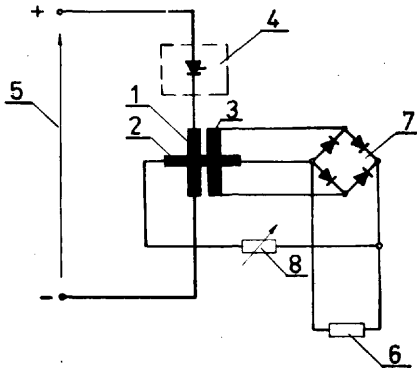
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Figwer).

Układ zasilania prądu stałego z separacją galwaniczną i dopasowaniem napięciowym

Układ odbiorczy prądu stałego (6) zasilany jest z tora separującego z uzwojeniem **podmagnesowującym**, którego uzwojenie pierwotne (1) jest zasilane z sieci prądu stałego (5) poprzez tyrystorowy przerywacz prądu stałego (4).

Układ odbiorczy prądu stałego (6) zasilany jest z **uzwojenia wtórnego** (3) transformatora separującego za pośrednictwem układu prostowniczego (7). Układ umożliwia dopasowanie napięcia sieci zasilającej prądu stałego do poziomu podyktowanego wymaganiami urządzeń odbiorczych, zwłaszcza silników elektrycznych z jednoczesnym oddzieleniem galwanicznym układu odbiorczego od układu zasilającego.

(1 zastrzeżenie)



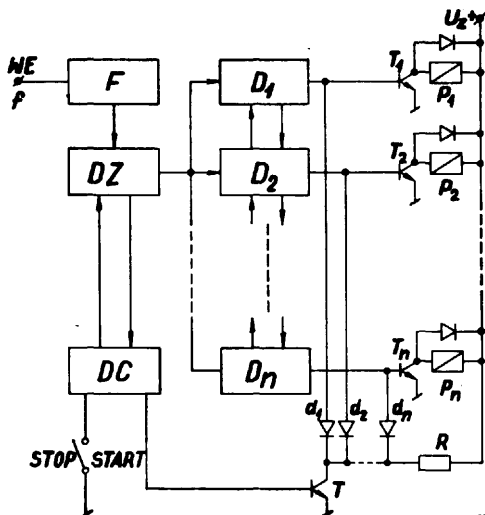
G06F P. 200819 12.09.1977

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Edward Krumplewski, Andrzej Lis).

Układ elektronicznego programatora, zwłaszcza do stoisk kontrolnych

Przedmiotem wynalazku jest układ programatora, zwłaszcza do stoisk kontrolnych wykorzystującego jako wzorzec czasu **częstotliwość** sieci i zapewniającego prawidłowy przebieg pierwszego cyklu po załączeniu i ostatniego cyklu po wyłączeniu programatora.

Układ posiada former (F) połączony z dzielnikiem częstotliwości (DZ), z którym połączone są dekodery czasów (D_1, D_2, \dots, D_n) sterujące tranzystorami wyjściowymi (T_1, T_2, \dots, T_n) oraz układ blokowania wyjść.



Układ blokowania wyjść **składa** się z dekodera cyklu (DC), tranzystora blokującego (T), rezystora polaryzującego (R) oraz diod blokujących (d_1, d_2, \dots, d_n). Zadaniem układu blokowania wyjść jest zwieranie i rozwieranie wyjść dekoderek czasu (D_1, D_2, \dots, D_n) na początku lub końcu cyklu przy załączaniu lub wyłączeniu programatora.

Rozwiązanie według wynalazku zmniejsza liczbę elementów. (1 zastrzeżenie)

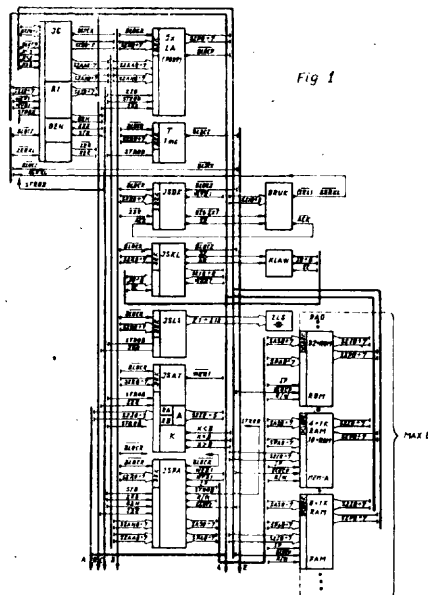
G06F P. 204037 17.01.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Janusz Starosta, Jan Broda, Mieczysław Ziółkowski, Piotr Trelński, Jan Hajduk, Andrzej Kołodziejak, Andrzej Socha, Jan Matraś, Edward Siekierski, Franciszek Szawłowski).

Elektroniczne urządzenie do zbierania danych, zwłaszcza danych finansowo-księgowych oraz sposób jego wewnętrznego sterowania

Urządzenie według wynalazku składa się z jednostki centralnej (K), jednostki arytmetycznej (A), jednostek sterujących (**ISDK, ISKL, ISLS, ISPK**) urządzeniami zewnętrznymi, takimi jak: drukarka, klawiatura, zespół wskaźników, pamięć kasetowa; drukarki znakowej (DRUK), klawiatura (**KLAW**), pamięci kasetowej (PK) i jednostki sterującej transmisją danych (**ISPA**). W jednostce centralnej znajduje się licznik rozkazów połączony z szynami adresowymi do wybierania kolejnych komórek pamięci. Każda z jednostek sterujących posiada dekodery (DEK) do dekodowania instrukcji dotyczących danej jednostki i przetwarzającej je w impulsy sterujące urządzeniami zewnętrznymi. Jednostka centralna zawiera również układ realizacji skoków bezwarunkowych i warunkowych oraz rejestr modyfikacyjny umożliwiający binarne **zwiększenie** o 1 jego zawartości. Urządzenie posiada szyny adresowe sterowania programowo zawartości wybieranych licznikiem rozkazów komórek pamięci oraz układ czasowy uruchamiany programowo, powodujący przerwę w pracy urządzenia na określony czas.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jednostki sterujące urządzeń zewnętrznych mają bezpośredni dostęp do akumulatora, a pamięć adresową steruje się z licznika rozkazów jednostki centralnej oraz podwójnego źródła adresacji programowanego adresowo. Pamięć urządzenia steruje się programem zapisanym trwale w pamięci stałej lub programem wpisanym z pamięci kasetowej do pamięci o dostępie



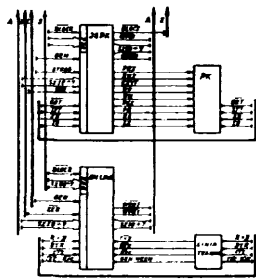


Fig. 2

bezpośrednim. Zmiany programu dokonuje się przez wymianę kasetki programowej lub przez zmianę wartości pamięci stałej.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje duża elastyczność w programowaniu jego działania. (9 zastrzeżeń)

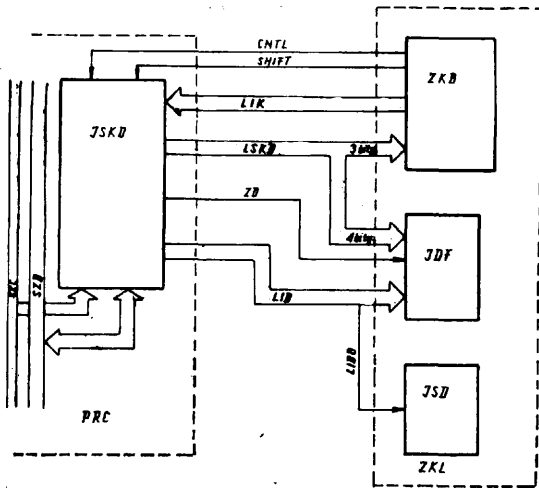
G06F P. 204907 24.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Warszawa, Polska (Tadeusz Mosiewicz, Piotr Kuczyński, Piotr Treliński, Janusz Abramowicz, Tadeusz Paczesny, Jerzy Górski, Franciszek Szawłowski).

Klawiatura bezstykowa, zwłaszcza do terminali programowanych oraz sposób jej implementacji

Klawiatura bezstykowa według wynalazku składa się z zespołu klawiszy display'a alfanumerycznego szesnasto-znakowego (IDF) oraz z układu sygnalizacji dźwiękowej (ISD). Zespół klawiszy oraz układ sygnalizacji dźwiękowej sterowane są z jednego układu scalonego.

Sposób implementacji klawiatury według wynalazku polega na tym, że wykorzystując siedmiobitową strukturę danych display'aysterowuje się ósmym nadmiarowym bitem układ alarmu dźwiękowego, za pomocą którego przyzywa się operatora. Rozwiązanie według wynalazku ułatwia pracę operatora i umożliwia lepsze wykorzystanie terminala niż przy systemach stosowanych obecnie. (2 zastrzeżenia)



G06F P. 204908 24.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Piotr Kuczyński, Piotr Treliński, Janusz Abramowicz, Tadeusz Mosiewicz, Tadeusz Paczesny, Jerzy Górski, Franciszek Szawłowski).

Urządzenie do sterowania monitorem ekranowym, zwłaszcza w terminalach programowanych oraz sposób sterowania monitorem ekranowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia i sposobu sterowania monitorem, pozwalających na łatwe i przejrzyste programowanie obsługi monitora przez procesor.

Urządzenie do sterowania monitorem ekranowym, zwłaszcza w terminalach programowanych posiada monitor plazmowy zawierający własną jednostkę sterującą oraz równoległy interfejs ośmiobitowy.

Sposób sterowania monitora polega na tym, że stosuje się adresowanie wielokrotne z zewnętrznego procesora, a sam monitor traktuje się jako urządzenie do pisania i czytania i/lub jako pamięć o swobodnym dostępie. (2 zastrzeżenia)

G06F P. 204909 24.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Tadeusz Mosiewicz, Piotr Kuczyński, Piotr Treliński, Janusz Abramowicz, Jerzy Górski, Tadeusz Paczesny, Franciszek Szawłowski).

Sposób sterowania przepływem informacji z elektronicznej maszyny cyfrowej na dyski elastyczne i z dysków elastycznych do maszyny cyfrowej za pomocą jednostki sterującej

Sposób sterowania przepływem informacji z elektronicznej maszyny cyfrowej na dyski elastyczne i odwrotnie według wynalazku polega na tym, że informację z mikroprocesora do jednostki sterującej dyskiem lub odwrotnie przesyła się przez bufor szyn informacyjnych, a gdy praca przebiega w cyklu bezpośredniego dostępu, przez bufor bezpośredniego dostępu na szyny informacyjne mikroprocesora. Cyklem bezpośredniego dostępu steruje się sygnałem sterowania wewnętrznego z jednostki centralnej.

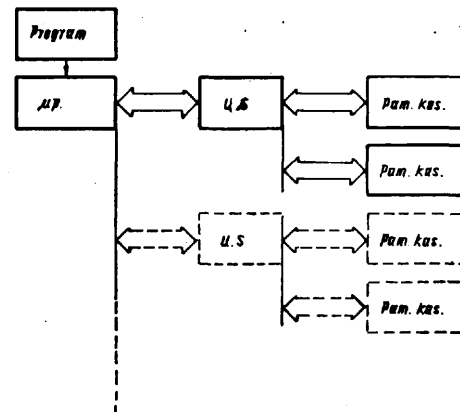
Wynalazek umożliwia zapis na dyskach we wszystkich spotykanych na świecie formatach. (2 zastrzeżenia)

G06F P. 204912 24.02.1978
G11B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Janusz Abramowicz, Piotr Treliński, Tadeusz Mosiewicz, Tadeusz Paczesny, Piotr Kuczyński, Franciszek Szawłowski, Jerzy Górski).

Układ sterowania nośników informacji, zwłaszcza magnetycznych pamięci kasetowych oraz sposób ich sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu i sposobu sterowania nośników informacji, pozwalających na elastyczne modelowanie zapisem i odcytem.



Układ sterowania nośników informacji zawiera mikroprocesor (μp) jako urządzenie nadzorcze podłączony do szyn, do których można podłączać dodatkowe pakiety zawierające układy sterowania pamięci (U.S) i modyfikacji programów (**Program**). Sposób sterowania polega na tym, że mikroprocesor steruje wszelkimi stanami nośników informacji, a modyfikacja ich pracy odbywa się poprzez układ modyfikacji programu. Wynalazek znajduje zastosowanie w urządzeniach minikomputerowych. (4 zastrzeżenia)

G06F

P. 207294 T

31.05.1978

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Leszek Mulka).

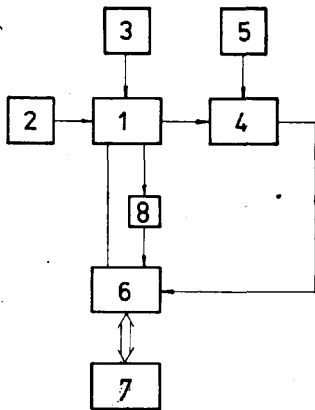
Układ sterujący integracyjnego przetwornika analogowo-cyfrowego

Przedmiotem wynalazku jest układ sterujący przetwornika analogowo-cyfrowego mający zastosowanie w urządzeniach automatyki i aparaturze kontrolno-pomiarowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności przetwornika na zakłócenia oraz uproszczenia układu przetwornika.

W przedmiotowym układzie jedno wyjście przesuwne rejestru (1) jest połączone z blokiem licznika (4), połączonego z jednym wejściem układu logicznego (6), zaś drugie wyjście tego rejestru poprzez różniczkujący układ (8) jest połączone z drugim wejściem układu logicznego (6) połączonego zwrótnie z kasującym wejściem przesuwne rejestru (1).

(1 zastrzeżenie)

G06F
G10L

P. 207704 T

17.06.1978

Pierwszeństwo: 17.06.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 807,461)

Texas Instruments Incorporated, Dallas, St. Zjedn. Am. (George L. Brantingham, Richard H. Wiggins).

Sposób i urządzenie do wytwarzania przebiegu złożonego z cyfrowego sygnału wzbudzenia

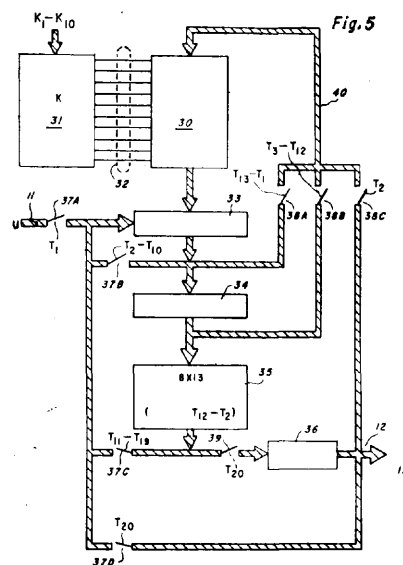
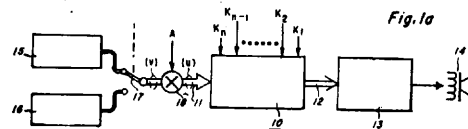
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do generowania złożonych przebiegów, tj. mowa ludzka, przeznaczonych dla syntezatorów mowy lub generatorów akustycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że inicjuje się operację mnożenia w każdym okresie cyklu za pomocą mnożnika, przy czym do zakończenia operacji mnożenia mnożnik potrzebuje kilku okresów, dostarcza się - co najmniej przez większość okresów cyklu - wybrane wielkości cyfrowe reprezentujące współczynniki filtru do pierwszego wejścia układu mnożnika, w każdym okresie cyklu, inicjuje się operację arytmetyczną w układzie sumująco-odejmującym, przy czym przez wyjście mnożnika dostarcza się sygnał wejściowy układu sumująco-odejmującego, za-

pamiętuje się czasowo w pamięci **sygnały** wyjściowe układu **sumująco-odejmującego**, zapamiętuje się czasowo w przerzutnikowych elementach pamięciowych dane wybrane z pamięci, dostarcza się **wybiorniczo** dane wyjściowe z przerzutnikowych elementów pamięciowych, z pamięci i z układu **sumująco-odejmującego** do drugiego wejścia mnożnika oraz do drugiego wejścia układu sumująco-odejmującego.

Urządzenie zawiera wielostopniowy filtr kratowy (10) do filtrowania sygnału wzbudzenia (11) przy współczynnikach filtrowania (K_1-K_n). Sygnał cyfrowy (12) jest przetwarzany na sygnał analogowy w konwerterze (13) dołączonym do głośnika (14). Sygnał wzbudzenia jest dostarczany ze źródła (15) lub (16) dołączonego poprzez przełącznik (17) do sumatora (18).

Filtr (10) posiada mnożnik (30), układ sumująco-odejmujący (33) dołączony do wyjścia mnożnika (30) i układ opóźniający (34) dołączony do wyjścia układu (33). Do wyjścia układu opóźniającego (34) jest dołączony rejestr przesuwający (35) i pamięć przerzutnikowa (36). Przełączniki (**37A-37D**, **38A-38C**, 39) służą do sprzęgania wyjścia układu opóźniającego (34) i pamięci **przerzutnikowej** (36) z wejściami mnożnika (30) i układu sumująco-odejmującego (33) we właściwych chwilach. Dane o współczynnikach filtru (10) są przechowywane w pamięci (31) dołączonej do drugiego wejścia mnożnika (30). Sygnał wzbudzenia (11) wchodzi w jednym przykładzie wykonania urządzenia do układu sumująco-odejmującego (33), a w innym - do mnożnika (30). (79 zastrzeżeń)



G06K

P. 200803

12.09.1977

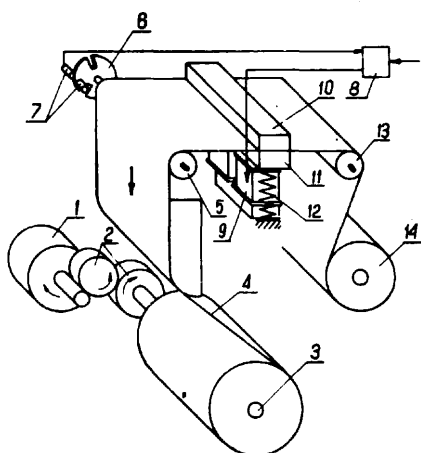
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Pawłowski, Andrzej Potyński, Andrzej Głowacki, Witold Jaszczuk, Jan Aleksander Rawski, Zbigniew Kusznerowicz).

Urządzenie do przesuwu skokowego taśmy, zwłaszcza stanowiącej nośnik informacji w drukarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności urządzenia.

Urządzenie według wynalazku ma momentowy silnik (1) napędzający rolkę (3) na którą jest nawijana taśma (4). Taśma jest przewinięta przez wałek (5) na-

pędzany przesuwaną taśmą (4). Na wałku (5) jest osadzona kodowa tarcza (6) wyposażona w mechanizm odczytu sterujący elektromagnesem (9) hamulca ciernego działającym bezpośrednio na taśmę. (1 zastrzeżenie)



G08G

P. 200839

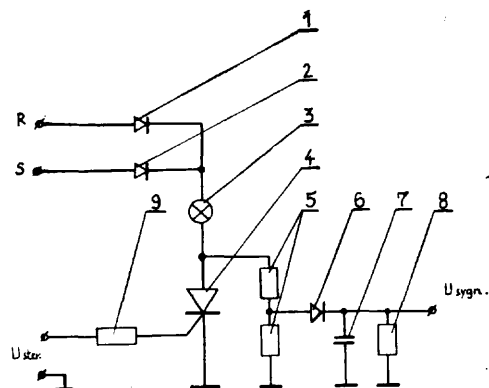
13.09.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Cezary Wyżyński).

Bezstykowy układ do załączania i wyłączania lamp sygnalizacyjnych, zwłaszcza do kierowania ruchem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do załączania i wyłączania lamp sygnalizacyjnych o minimalnej ilości elementów, zawierającego sygnalizację stanu działania obwodu prądowego lampy.

Układ charakteryzuje się tym, że równolegle do tyrystora (4) włączony jest dzielnik napięcia (5), z którym połączona jest dioda (6) i kondensator (7) oraz rezystor (8), z wyjścia których otrzymuje się sygnał działania obwodu prądowego żarówki (3), zaś żarówka (3) włączona jest do sieci prądu dwufazowego jednokierunkowego. (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01C

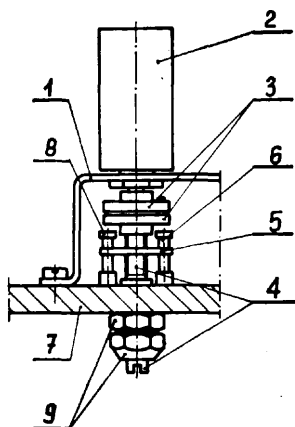
P. 201139

28.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Jan Czyż, Ludwik Gojowy).

Urządzenie do ograniczania obrotów potencjometrów wieloobrotowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ograniczania obrotów potencjometrów wieloobrotowych w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych, nie powodujące uszkodzeń ogranicznika obrotów w czasie nastawiania i regulowania urządzenia. Urządzenie ma na trzpieniu wychodzącym z potencjometru (2) umieszczone podatne sprzęgło (3) drugostronnie połączone z gwintowanym trzpieniem (4), przechodzącym przez ognioszczelną osłonę (7). Trzpień (4) jest wyposażony w kontrującą i aretującą nakrętkę (9). Równoległe do gwintowanego trzpienia (4), do ognioszczelnej osłony (7) są przymocowane dwa metalowe ograniczniki (6) z dwoma nastawnymi zderzakami (8). Na gwintowanym trzpieniu (4) jest nakręcona prowadnica (5) z ukształtowanymi kółkami końcówkami do współpracy z metalowymi ogranicznikami (6). Gwintowany trzpień (4) poprzez prowadnicę (5) umożliwia ograniczenie obrotów potencjometru za pomocą metalowych ograniczników (6) wyposażonych w dwa metalowe zderzaki (8) i ustawienie dowolnie wybranego odcinka pracy potencjometru. Urządzenie znajduje zastosowanie przy produkcji urządzeń pomiarowych. (1 zastrzeżenie)



noległe do gwintowanego trzpienia (4), do ognioszczelnej osłony (7) są przymocowane dwa metalowe ograniczniki (6) z dwoma nastawnymi zderzakami (8). Na gwintowanym trzpieniu (4) jest nakręcona prowadnica (5) z ukształtowanymi kółkami końcówkami do współpracy z metalowymi ogranicznikami (6). Gwintowany trzpień (4) poprzez prowadnicę (5) umożliwia ograniczenie obrotów potencjometru za pomocą metalowych ograniczników (6) wyposażonych w dwa metalowe zderzaki (8) i ustawienie dowolnie wybranego odcinka pracy potencjometru. Urządzenie znajduje zastosowanie przy produkcji urządzeń pomiarowych. (1 zastrzeżenie)

H01F

P. 200662

02.09.1977

Zakłady Transformatorów Radiowych, Skierniewice, Polska (Wiesław Klejny, Tadeusz Szymczak).

Transformator małej mocy zwłaszcza do obwodów drukowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania transformatora, którego cewka składa się co najmniej z dwóch korpusów cewek, umożliwiającego łatwe łączenie korpusów, zabezpieczającego korpusy cewek przed przesuwaniem się względem siebie w trzech stopadkach do siebie kierunkach.

Transformator charakteryzuje się tym, że korpusy cewek z nawiniętymi uzwojeniami łączone są ze sobą przy pomocy zatrzasków, które składają się z występów (5) i gniazd (6). Występy (5) posiadają powierzchnie oporowe (7) i powierzchnie rozwierające (8), natomiast gniazda (6) posiadają powierzchnie oporowe (9). Występy (5) i gniazda (6) znajdują się na ściankach bocznych korpusów cewek. (4 zastrzeżenia)

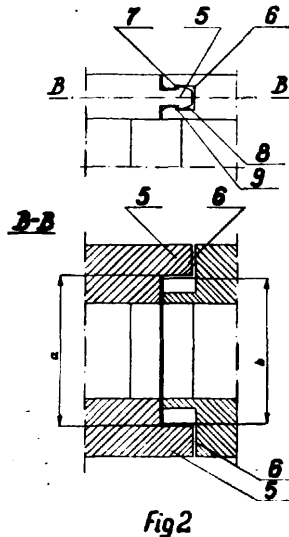


Fig. 2

H01F
G01B

P. 201197

30.09.1977

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Szczepaniak, Wojciech Solarz, Józef Fórmaniak).

Rdzeń do czujników indukcyjnych solenoidowych

Rdzeń, według wynalazku składa się z co najmniej dwu odcinków (4 i 5) przegrodzonych przekładką (6) z materiału izolacyjnego. Dzięki takiemu rozwiązaniu można zmieniać wielkość przerwy pomiędzy poszczególnymi odcinkami (4 i 5), co z kolei pozwala ustawić jednakowy sygnał nominalny w poszczególnych czujnikach. Ponadto wykonanie kilku odcinków rdzenia (4 i 5) jest łatwiejsze niż jednego długiego pręta, co wiąże się z obróbką materiałów trudnoobrabialnych, z których są wykonywane rdzenie ferromagnetyczne.

(1 zastrzeżenie)

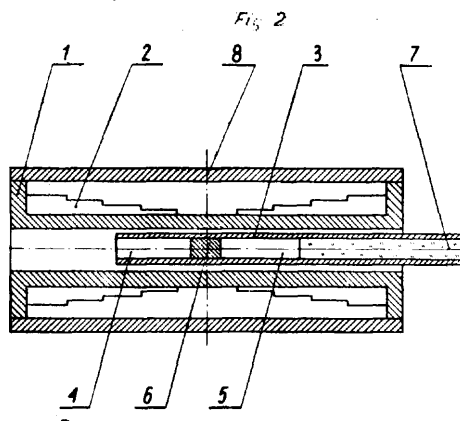


Fig. 2

H01H

P. 200664

05.09.1977

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Krzysztof Weiss).

Sposób wytwarzania elementów stykowych w układzie W-Cu-Ni lub W-Ag-Ni

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów stykowych o znacznych średnicach i dużej wytrzymałości, przeznaczonych dla potrzeb energetyki wysokich napięć.

Sposób wytwarzania polega na tym, że jako środek poślizgowy i wypełniacz stosuje się parafinę lub stearynę w ilości 0,5—1,5% wagowych i wykonuje się wielowarstwowe elementy stykowe o różnej zawartości wolframu w warstwach i dobranej dla każdej warstwy zawartości plastyfikatora. (2 zastrzeżenia)

H01H
H02H

P. 200689

05.09.1977

Biuro Projektów Górniczych i Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Jerzy Dąbrowa, Paweł Nowotny, Tadeusz Siwiński).

Układ elektroniczny urządzenia blokującego włączanie, zwłaszcza **uziemiaczy** linii wysokiego napięcia

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania układu, któryby **skutecznie zabezpieczał** obiekty elektryczne przed zniszczeniem na skutek zwarcia linii wysokiego napięcia przez uziemienie.

Układ ma sondę (1) pola elektrycznego połączoną z blokadą łącznika noży uziemiających poprzez stopień wejściowy (2), **dyskryminator** sygnałów (3) oraz wzmacniacz mocy (4) i człon wykonawczy (5).

(1 zastrzeżenie)

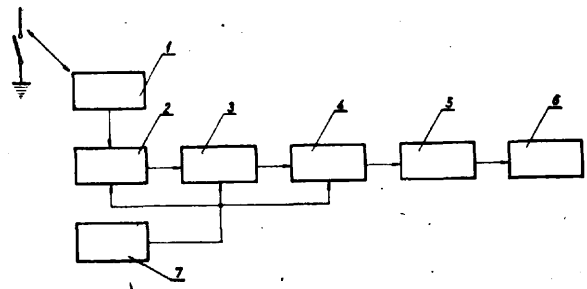


Fig. 1

H01H

P. 200790

10.09.1977

Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Pątnów, Polska (Kazimierz Drożdż).

Mechaniczna blokada odłączników

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający rozdzielnie wysokiego napięcia przed zvarciami spowodowanymi omyłkowym wykonaniem łączy przy elektrycznych operacjach łączeniowych.

Układ składa się z łącznika (9), linki stalowej (8) pręta zaczebowego (5), mechanizmu ryglującego (2, 3, 4) oraz mechanizmu odciągowego (6, 7).

(2 zastrzeżenia)

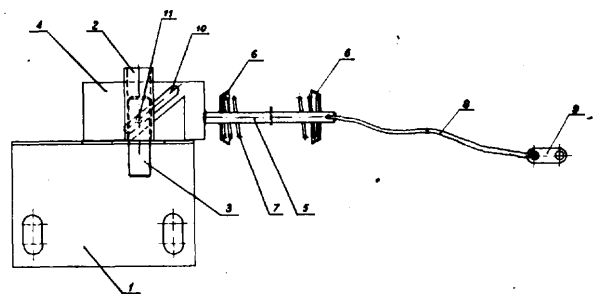


Fig. 1

H01H

P. 200946

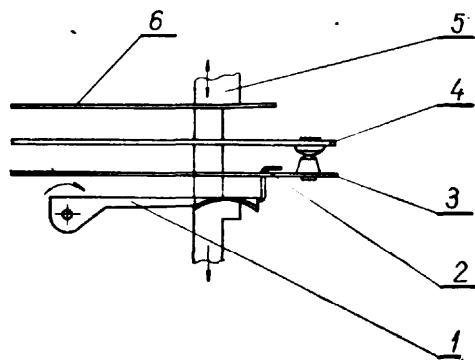
19.09.1977

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Henryk Celiński).

Układ zestyku rozwiernego

Przedmiotem wynalazku jest układ zestyku rozwiernego eliminujący całkowicie zjawisko wibracji zwory elektromagnesu i zestyków. Układ charakteryzuje się tym, że pod sprężyną ruchomą (3) znajduje się zamocowana przegubowo dźwignia (1) sprężona rozłącznie ze sprężyną ruchomą (3) za pomocą występu (2).

Rozwiązanie znajduje zastosowanie w przekładkach pomocniczych, zwłaszcza zwłocznych z „forsowaniem wzbudzenia”. (2 zastrzeżenia)



H01H P. 207655 15.06.1978

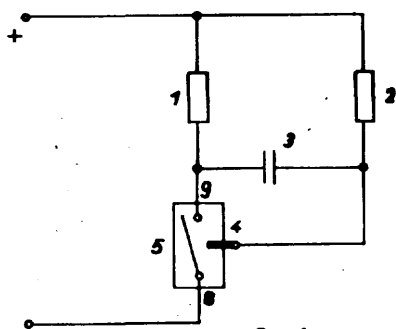
Pierwszeństwo: 17.06.1977 - NRD (nr WP H01H/199 550)

Kombinat VEB Elektro-Apparate-Werke Berlin - Treptow, Berlin, NRD.

Układ próżniowej komory gaszącej

Próżniowe komory gaszące według wynalazku stosowane są do wyłączania prądu stałego, w szczególności przy niskim napięciu, w dużych stycznikach.

W układzie według wynalazku kondensator gasikowy (3) połączony jest z elektrodą sterującą (4) znajdującą się bezpośrednio w pobliżu szczeliny kontaktowej lub łuku elektrycznego powstającego pomiędzy elementami przełączającymi. Obwód gasikowy zamykany jest przez łuk elektryczny w próżniowej komorze gaszącej (5) wywołany przez jonizację w odstępnie pomiędzy elektrodą sterującą (4) i elementem przełączającym (8). Rozwiązanie według wynalazku odznacza się prostą budową. (8 zastrzeżeń)



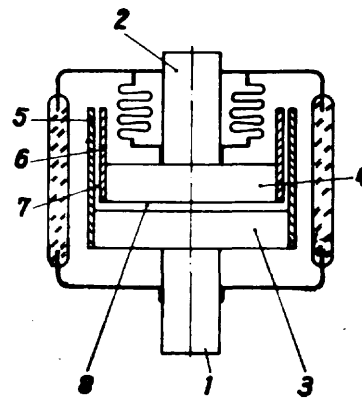
H01H P. 207656 15.06.1973

Pierwszeństwo: 17.06.1977 - NRD (nr WP H01H/199 549)

Kombinat VEB Elektro-Apparate-Werke Berlin-Treptow, Berlin NRD.

Układ kontaktów do niskonapięciowego stycznika próżniowego

Przedmiotem wynalazku jest układ kontaktów do niskonapięciowego stycznika próżniowego o prądzie znamionowym do 630 A, zapewniający dużą żywotność kontaktów. Układ charakteryzuje się tym, że kontakty (3, 4) ukształtowane są w znanej formie wnikających w siebie garnków, przy czym denka wykonane są z właściwego materiału kontaktowego, a cylindryczne ścianki (5, 6) z materiału posiadającego niekorzystne warunki istnienia dla łuku elektrycznego w porównaniu z materiałem właściwego kontaktu, przy czym ich wzajemna odległość (7) jest mniejsza lub równa szczelinie kontaktowej. (5 zastrzeżeń)



H01J P. 207769 20.06.1978

Pierwszeństwo: 24.06.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 809, 859)

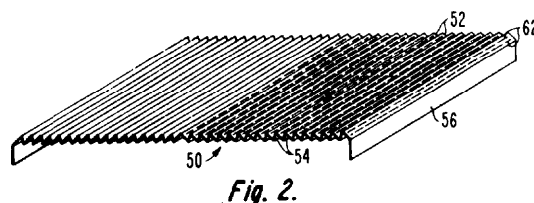
RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Robert Porter Stone, Albert Maxwell Morrell).

Kineskop maskowy

Przedmiotem wynalazku jest maska cieniowa kineskopu kolorowego, posiadająca płaską płytę czołową, odznaczającą się dużą wytrzymałością i sztywnością.

Maska cieniowa (50) ma elementy (54) w kształcie stopni, rozdzielające czynne części (52) maski.

Części (54) są osiowane z torami wiązek elektronów wewnątrz kineskopu. (11 zastrzeżeń)



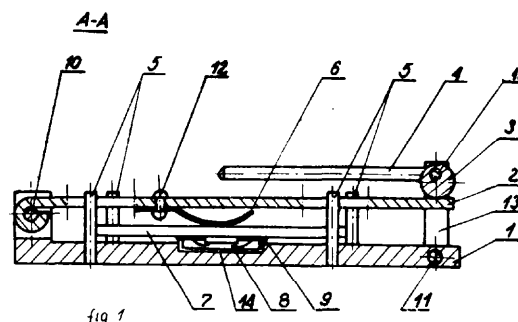
H01L P. 200872 16.09.1977

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo - Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Janusz Guryn, Jerzy Kalbarczyk, Maciej Osiadły).

Urządzenie do hermetyzacji obudów ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do obudów ceramicznych, stosowanych do produkcji układów scalonych, zapewniającego centrowanie i równomierny docisk obudowy do przykrywki.

Urządzenie składające się z podstawy i układu dociskająco-zamykającego, ma wykonane w podstawie (1) bazy (9) ustalające położenie przykrywki (8) i bazy (5) ustalające położenie obudowy (7), korzystnie w



postaci kołków centrujących. Układ dociskająco-zamykający tworzy całość z podstawą (1) kasety i jest wyposażony w element sprężynujący (6). Bazy (9), ustalające położenie przykrywk (8), wykonane są w postaci **gniazda** (14) o głębokości mniejszej od wysokości przykrywk (8). (3 zastrzeżenia)

H01M P. 200614 31.08.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Mieczysław Drobisz).

Akumulator elektryczny, zwłaszcza trakcyjny

Przedmiotem wynalazku jest akumulator elektryczny, nie wymagający długiego okresu czasu ładowania, umożliwiający regulację poboru prądu w zależności od potrzeb prądu wyładowania, stosowany między innymi jako akumulator trakcyjny.

Akumulator ten wyposażony jest w elektrody oddzielone od siebie **seperatorami** (7) i zanurzone są w elektrolicie. Masy czynne (9, 9') jednego zespołu anody i katody podawane są ze zbiorników (10, 11) znajdujących się poza strefą reakcji do elementów ruchomych elektrod.

W czasie pracy wykonują ruch względem siebie w kierunkach zapewniających zbliżenie się obu mas czynnych, a tym samym reakcję elektrochemiczną. Po przereagowaniu, masy przereagowane przemieszczają się do zbiorników końcowych (13, 14). Zbiorniki te wypełniane są elektrolitem, który jest wypierany przez masy przereagowane do części reakcyjnej akumulatora. (3 zastrzeżenia)

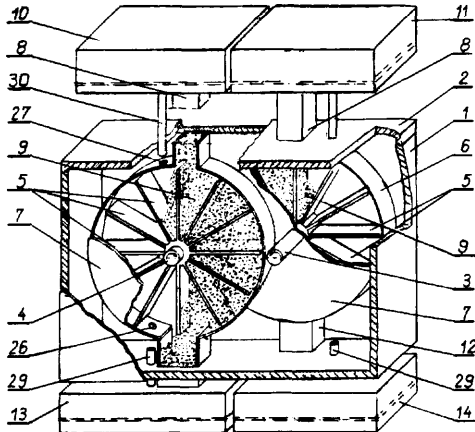


FIG. 5

H01M P. 201113 28.09.1977

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Marian Paszkiewicz, Bogusław Jasińczak, Jan Olszewski, Grażyna Młynarek).

Sposób aktywowania elektrod dodatnich z płyt spiekanych za pomocą kobaltu

Sposób według wynalazku polega na aktywowaniu elektrody dodatniej wykonanej z płyty spiekanej za pomocą azotanu kobaltu. W tym celu **elektrodę** zanurza się w roztworze azotanu kobaltu, a następnie poddaje suszeniu. Opisany proces aktywacji prowadzi się w sposób ciągły.

Rozwiązanie według wynalazku pozwala na zmniejszenie ilości czynności, a tym samym na obniżenie pracochłonności. (1 zastrzeżenie)

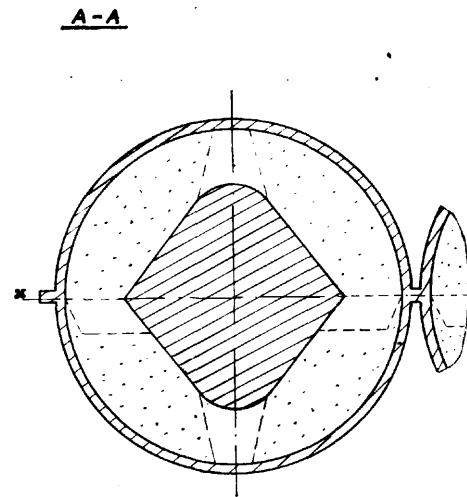
H01M P. 201114 28.09.1977

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Stanisław Olszański, Edward Klasa).

Rdzeń płyty pancernej akumulatora kwasowego

Przedmiotem wynalazku jest rdzeń płyty pancernej akumulatora kwasowego. Poszczególne pręty stanowiące element budowy rdzenia **posiadają** przekroje rombów z ostrymi lub zaokrąglonymi **dwoma** naprzeciwległymi narożnikami usytuowanymi w równej odległości od płaszczyzny podziału rdzenia x-x.

Rozwiązanie według wynalazku pozwala na zmniejszenie zużycia stopu ołowiu oraz na łatwiejsze wyjmowanie rdzenia z formy odlewniczej. (1 zastrzeżenie)



H01M P. 201118 28.09.1977

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska, (Marian Paszkiewicz, Grzegorz Kasprzak, Jan Olszewski).

Cylindryczny akumulator niklowo-kadmowy z elektrodami spiekanymi

Przedmiotem wynalazku jest cylindryczny akumulator niklowo-kadmowy z elektrodami spiekanymi, miniaturowy, całkowicie szczelny. Istotną cechą jego budowy jest spiralnie zwinięty i oddzielony separatorem (4) zespół elektrod charakteryzujący się nadmiarem elektrody ujemnej (3) która przylega do wewnętrznej ścianki **obudowy naczynia** (1) stanowiącego zarazem wyprowadzenie bieguna ujemnego. Naczynie

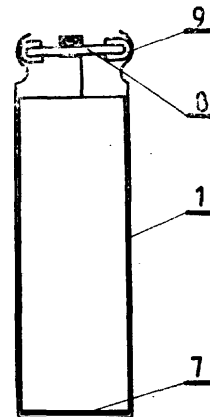


Fig. 1

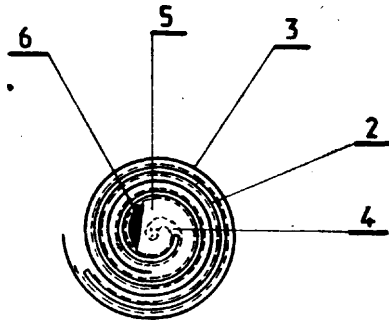


Fig. 2

(1) jest zaopatrzone od dołu w krążek izolujący (7) zabezpieczający przed kontaktem z elektrodami, a od góry w wieczko (8) wykonane z litego materiału gwarantujące szczelność ogniwa.

Wewnątrz spiralnie ukształtowanego zespołu znajduje się wolna przestrzeń stanowiąca zbiornik dla nadmiaru elektrolitu (5) powstałego w czasie ładowania i umieszczenia masy antybiegunowej (6).

(2 zastrzeżenia)

H01P

P. 200764

10.09.1977

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Zakład Aparatury Mikrofalowej „WILMER”, Warszawa, Polska (Andrzej Kraszewski).

Cyrkulator ferrytowy

Przedmiotem wynalazku jest rozgałęziony cyrkulator ferrytowy o zmniejszonych wymiarach, podwyższonych parametrach elektrycznych, odporny na zakłócenia zewnętrznych pól magnetycznych, przeznaczonych do pracy w mikrofalowym paśmie fal elektromagnetycznych. Zawiera on obwód magnetyczny magnesujący elementy żyromagnetyczne umieszczone na osi rozgałęzienia przewodniczących w cyrkulatorze, który to obwód magnetyczny stanowią magnesy trwałe (4) oraz umieszczone wewnątrz cyrkulatora elementy konstrukcyjne (6, 7, 8) i fragmenty przewodnicy falowej (9). W licznych przypadkach obwód magnetyczny według wynalazku umożliwia stosowanie tylko jednego magnesu trwałego. (4 zastrzeżenia)

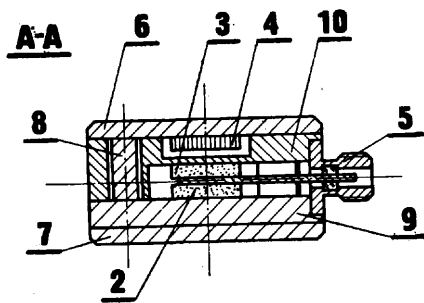


Fig. 1

H01P

P. 200765

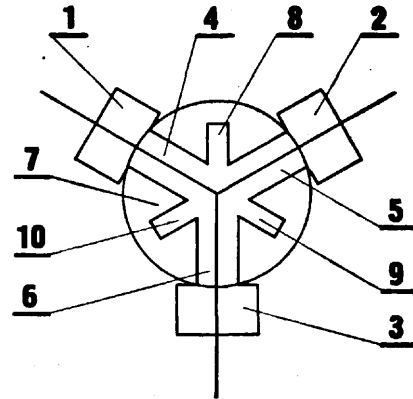
10.09.1977

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Zakład Aparatury Mikrofalowej „WILMER”, Warszawa, Polska (Andrzej Kraszewski).

Szerokopasmowy cyrkulator ferrytowy z linią paskową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cyrkulatora o zmniejszonych rozmiarach i ciężarze, zmniejszającego straty energii fali elektromagnetycznej, odpornego na zmiany temperatury otoczenia.

Szerokopasmowy cyrkulator ferrytowy utworzony jest z rozgałęzienia linii paskowej, przy czym impedancja charakterystyczna linii paskowych (4, 5, 6) w miejscu rozgałęzienia jest większa od impedancji charakterystycznej wejściowych linii paskowych (1, 2, 3) poza obszarem rozgałęzienia. Na osi rozgałęzienia cyrkulator zawiera parę podmagnesowanych stałym polem magnetycznym wkładek ferrytowych (7). Pomiedzy każdą parą wewnętrznych przewodów linii paskowej w miejscu rozgałęzienia znajduje się równoległy sęk dostrajający (8, 9, 10), którego impedancja charakterystyczna jest większa od impedancji charakterystycznej linii paskowych w miejscu rozgałęzienia. Seki dostrajające (8, 9, 10) mają postać odcinków linii paskowej otwartych na końcu, o długości mniejszej od promienia wkładki ferrytowej (7) umieszczonej na osi rozgałęzienia. (3 zastrzeżenia)



H01P

P. 206888 T

17.05.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Mazur).

Mikrofalowy izolator ferrytowy

Przedmiotem wynalazku jest mikrofalowy izolator ferrytowy realizowany techniką mikrofalowych układów scalonych, zbudowany na bazie ferrytowej linii mikropaskowej. Izolator charakteryzuje się tym, że obwód ferrytowej linii mikropaskowej umieszcza się w przeciwnym polu magnetycznym.

Przeciwsobne pole magnetyczne wytwarzane jest przez układ magnetyczny magnesów stałych w ten sposób, że każda połowa obwodu układu powstała w wyniku podziału układu osi symetrii (y) przechodzącą przez wrota linii znajduje się w jednorodnym polu magnetycznym prostym do powierzchni obwodu.

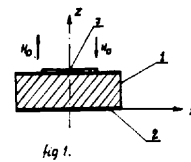


Fig. 1.

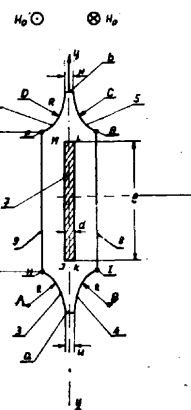


Fig. 2.

Wektory pola magnetycznego magnesującego każdą połowę układu mają przeciwne zwroty i są równe co do modułu.

W celu **wytłumienia** fali elektromagnetycznej prowadzonej w środku linii wzdłuż osi symetrii paska naniesiona **jest** warstwa stratna (7). (1 zastrzeżenie)

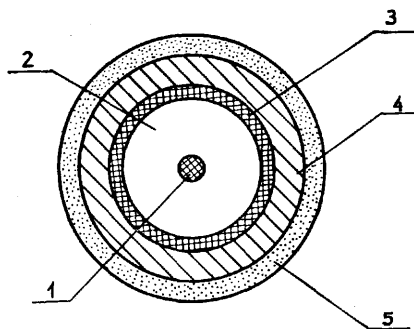
H01P P. 206914 T 17.05.1978

Politechnika **Śląska**, Gliwice, Polska (Stanisław **Frączek**, Mirosław **Korpan**, Kazimierz **Miśkiewicz**, Michał **Trela**).

Falowód otwarty do propagacji kierunkowej fal radiowych, zwłaszcza w wyrobiskach górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania falowodu do propagacji kierunkowej w ścianach eksploatacyjnych wyrobisk górniczych, o małych stratach sprzężenia.

Falowód według wynalazku stanowi przewód współosiowy, na którego przewód zewnętrzny (3) podawana jest fala wysokiej częstotliwości, a przewód wewnętrzny (1) jest uziemiony. Korzystnie przewód zewnętrzny (3) otoczony jest warstwą izolacji (4) o zwiększonej **przenikalności** magnetycznej. (2 zastrzeżenia)



H01R P. 200694 05.09.1977

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Ryszard **Pędziński**).

Nasadka izolacyjna gniazda wtykowego

Nasadkę izolacyjną gniazda wtykowego stanowi profilowana elektroizolacyjna rura o zróżnicowanym przekroju. Większa część (1) nasadki obejmuje wtykowe gniazdo (2), zaś mniejsza część (3) elektryczny przewód (4). Jest korzystne, gdy większa część (1) ma przekrój prostokątny o zaokrąglonych narożach, zaś jej boczna ściana (5) jest ukształtowana w przedłużającą się na mniejszą część (3) płaszczyznę (6) oto-

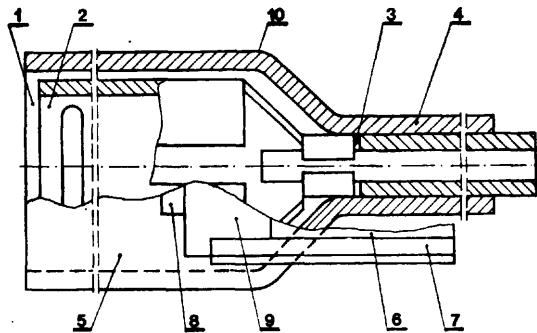


FIG.1

czoną trzema występami (7, 8) między które wsunięta jest oznacznikowa tabliczka (9). Obie części (1, 3) nasadki mogą być względem siebie usytuowane współśrodkowo, równolegle lub pod dowolnym kątem.

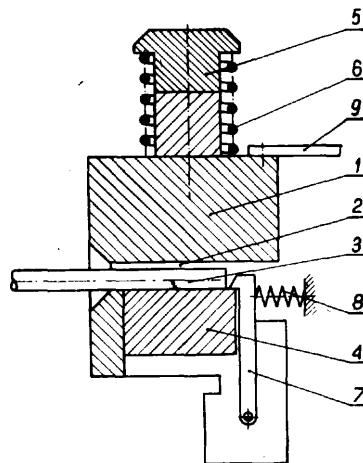
Nasadka spełnia rolę osłony mechanicznej i elektrycznej, umożliwia szybkie i jednoczesne adresowanie końcówek torów elektrycznych przez umieszczenie stosowanych znaków na oznacznikowej tabliczce (9). (5 zastrzeżeń)

H01R P. 200800 12.09.1977

Politechnika **Warszawska**, Warszawa, Polska (Józef **Chmielewski**, Jerzy **Plużyczka**, Włodzimierz **Tarwacki**).

Automatyczny kontaktor żył **kablowych**

Przedmiotem wynalazku jest automatyczny kontaktor, umożliwiający szybkie łączenie żył kablowych z układem pomiarowym. W korpusie (1) jest wykonany otwór (2) przystosowany do wsuwania żył kablowych. Do korpusu jest przesuwnie zamocowany bijak (4) znajdujący się pod działaniem sprężyny (6). Bijak jest utrzymywany w położeniu rozwarcia za pomocą zapadki (7) zamykającej otwór (2). Wprowadzenie kabla do otworu powoduje odsunięcie zapadki i zwolnienie bijaka, który dociska żyłę kablową. (1 zastrzeżenie)



H01Q P. 201117 28.09.1977

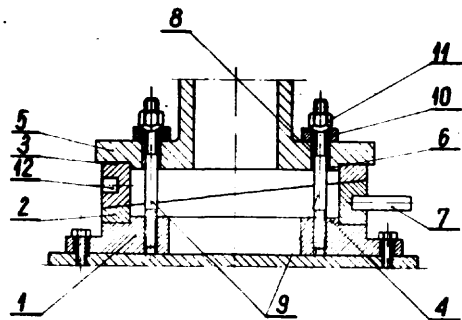
Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wojciech **Osmólski**, Andrzej **Osmólski**, Zbigniew **Łukasiewicz**, Henryk **Antoniak**).

Urządzenie do pochylania anteny radiolokacyjnej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pochylania anteny radiolokacyjnej względem płaszczyzny montażowej, w celu uzyskania najkorzystniejszej charakterystyki promieniowania.

Urządzenie **według** wynalazku składa się z dwóch pierścieni (2) i (3) klinowo ściętych w grubości i nałożonych na siebie **obrotowo-suwliwie** przez to, że dolny pierścień (2) jest nałożony na krążkowy występ (4) dolnej płyty (1), zaś górna płyta (5) jest nałożona swym krążkowym występem (6) na górny pierścień (3). Płyty (1) i (5) są ze sobą połączone śrubami (9), które przechodzą wewnątrz pierścieni (2) i (3) nie przeszkadzając obracaniu się tych pierścieni względem siebie, jak i względem obydwu płyt. W celu umożliwienia dokonywania obrotu pierścieni, pierścienie te zaopatrzone są w boczne kołki (7) lub w otwory (12), w które wsuwa się stalowe drążki spełniające tę samą rolę co kołki boczne.

Konstrukcja nośna anteny jest zamocowana na płycie górnej urządzenia, natomiast płyta dolna zamocowana jest na blacie urządzenia nadającego ruch obrotowy. (2 zastrzeżenia)



H02G P. 200884 15.09.1977

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa Poznań, Polska (Zbigniew Siudowski, Henryk Kamiński, Julian Ławicki, Mieczysław Foedke).

Prefabrykowana, samonośna instalacja elektroenergetyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej instalacji elektroenergetycznej, o uproszczonej technologii montażu, przeznaczonej do stosowania w przemysłowych instalacjach siłowych i oświetleniowych.

Prefabrykowana instalacja elektroenergetyczna składa się z elementów samonośnych (1), połączonych ze sobą mechanicznie i elektrycznie, które tworzą określony układ instalacyjny, wiszący na konstrukcji stropu budynku. Poszczególne elementy (1), wykonane z perforowanych kształtowników, stanowią konstrukcję osłonowo-nośną dla wiązek przewodów izolowanych, elektrycznego osprzętu instalacyjnego (4) i opraw oświetleniowych (5).

Połączenie elektryczne przewodów izolowanych wykonane jest w gniazdach wtykowych (4), do których można podłączać oprawy oświetleniowe (5) lub dowolne odbiory siłowe o mocy ograniczonej możliwością zasilania instalacji. (3 zastrzeżenia)

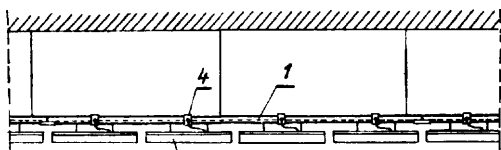


fig. 1

H02H P. 201155 30.09.1977

Elektroakusztikai Gyár, Budapeszt, Węgry (Tibor Szele, Attila Egerváry, András Czapáry, Lajos Szalontai).

Układ zabezpieczający przed przeciążeniem

Układ zabezpieczający przed przeciążeniem, zwłaszcza do kompleksowego, stabilnego termicznie zabezpieczenia wzmacniaczy mocy przed przeciążeniem prądowym i zwarciami, zawiera dwa zespoły zabezpieczające (Q_1, Q_2) ze wspólnym wejściem (H), z których jeden pracuje w dodatnim, a drugi w ujemnym zakresieysterowania. W zespołach zabezpieczających (Q_1, Q_2) przewidziano element wzmacniający, który po wykryciu z jednej strony przesterowania powstałego na wejściu, a z drugiej strony prądu przeciążeniowego powstałego na wyjściu reguluje sygnał dochodzący do wejścia wzmacniacza (A_1) lub (A_2).

(2 zastrzeżenia)

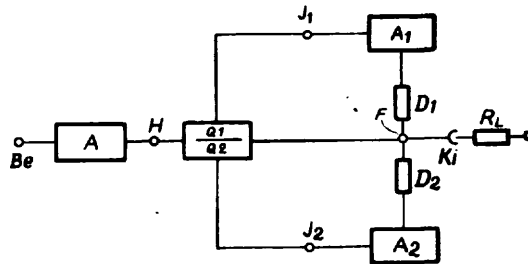


Fig. 1

H02K P. 200729 07.09.1977

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych Katowice, Polska (Stanisław Kwaśnicki, Ludmiła Guzik).

Układ zasilania dodatkowego uzwojenia biegunów zwrotnych

W układzie według wynalazku zastosowano obwód elektryczny składający się z połączonych ze sobą uzwojeń dodatkowych, mianowicie uzwojenia (3) rozmieszczonego na nabiegunkniku bieguna głównego (1) symetrycznie po obu stronach jego osi podłużnej oraz uzwojenia (4) na biegunie zwrotnym (2).

Połączenie jest wykonane tak, by wzrost lub spadek strumienia pasywnego (5) oddziaływania twornika (6) powodował odpowiednio wzrost lub spadek strumienia magnetycznego biegunów zwrotnych (2).

Układ taki pozwala na uzyskanie prawidłowych przebiegów komutacyjnych w stanach dynamicznych maszyn elektrycznych prądu stałego pracujących przy częstych zmianach obciążenia i zasilanych prądem pulsującym, na przykład z układów tyrystorowych.

(1 zastrzeżenie)

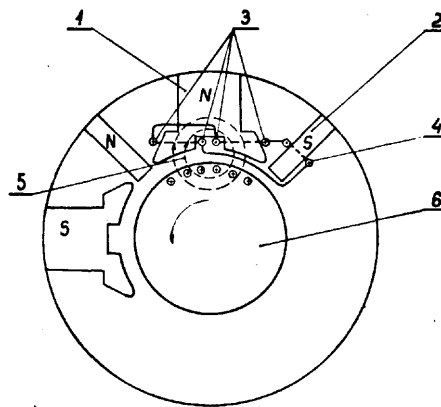


Fig. 1

H02N P. 201031 23.09.1977

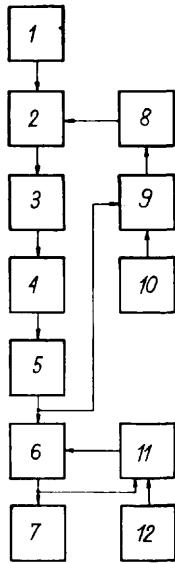
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Józef Kuczyński, Mirosław Kaczyński).

Układ energoelektroniczny zasilania źródła jonów, zwłaszcza implantatora jonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do zapłonu łuku elektrycznego pomiędzy elektrodami źródła jonów w szerokim zakresie prądów, zapewniającego stabilizację prądu łuku w szerokim zakresie zmiany ciśnienia i rodzaju gazów źródła jonów.

W układzie według wynalazku źródłem jonów (5) jest łuk palący się w atmosferze gazów o różnym ciśnieniu. Od strony anody źródło jonów połączone jest z dławikiem ograniczającym (4), a od strony ka-

tody ze sterownikiem tranzystorowym (6) o działaniu ciągłym oraz z regulatorem napięcia sterownika (9). Regulator prądu (11) sterowany jest z rezystora szeregowego (7) oraz z układu zadawania prądu (12), (1 zastrzeżenie)



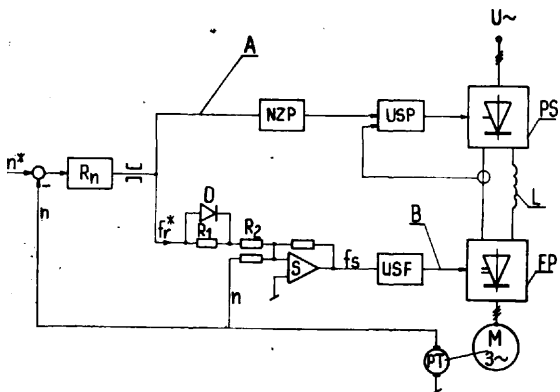
H02P P. 200704 07.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marian Kaźmierkowski, Roman Barlik, Henryk Tunia, Mieczysław Nowak).

Sposób sterowania częstotliwościowego silnika klatkowego i układu sterowania częstotliwościowego silnika klatkowego

Sposób sterowania częstotliwościowego silnika klatkowego w zamkniętym układzie regulacji prędkości obrotowej, w którym częstotliwość zasilania stojana określa się przez sumowanie wartości zadanej poślizgu i prędkości obrotowej wirnika, polega na tym, że częstotliwość (f_s) zasilania stojana silnika (M) klatkowego zmienia się tak, aby przy biegu jałowym w zakresie regulacji prędkości (n) obrotowej silnika (M) klatkowego wartość zadana częstotliwości (f_r^*) poślizgu pozostawała stała.

Układ według wynalazku, wyróżnia się tym, że tor sterowania częstotliwości prądu stojana silnika (M) klatkowego, posiada szeregowo połączone rezystory (R_1 i R_2) oraz równoległe dołączoną do rezystora (R_1) diodę (D) o zadanym progu przewodzenia, włączone do jednego z wejść sumatora (S).



Rozwiązanie według wynalazku pozwala na kompensację nieliniowości charakterystyk mechanicznych silnika, prądnicy tachometrycznej i układu sterowania falownika, zapewniając tym samym ekonomiczną i stabilną pracę napędu elektrycznego w całym zakresie regulacji prędkości kątowej. (2 zastrzeżenia)

H02P P. 201108 27.09.1977

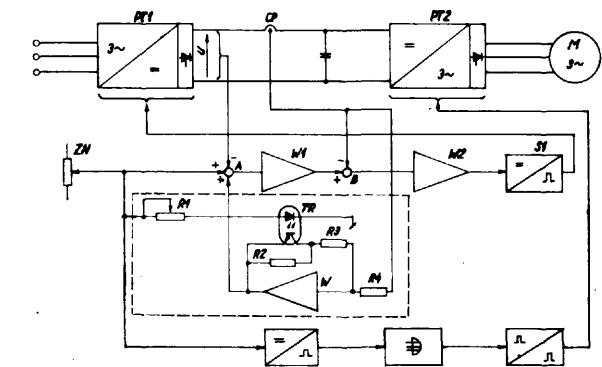
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Jerzy Chrzewski, Marian Żenkiewicz).

Układ kompensacji spadku strumienia magnetycznego silnika indukcyjnego

Przedmiotem wynalazku jest układ, w którym kompensację spadku strumienia magnetycznego silnika indukcyjnego uzyskano przez zastosowanie układu składającego się ze wzmacniacza o regulowanym w zależności od zadanej częstotliwości wzmocnieniu, który sterowany przez sygnał prądu z obwodu pośredniego przemiennika częstotliwości działa na wejście regulatora napięcia.

Układ ma wzmacniacz (W) połączony wejściem przez rezystor (R_4) z czujnikiem prądu (CP), a wyjściem z wężem sumacyjnym (A) regulatora napięcia i który ma pętlę sprzężenia zwrotnego, składającą się z rezystora (R_3) szeregowo połączonego z równoległym układem zawierającym rezystor (R_2) i fototranzystor transoptora (TR), który jest sterowany przez diodę fotoluminescencyjną transoptora (TR), połączoną anodą przez rezystor (R_1) z zadajnikiem (ZD), a katodą z masą.

Układ według wynalazku umożliwia pracę silnika przy niskim stopniu obciążenia wału i przy spełnieniu warunków $\frac{u}{\omega} = \text{const}$ oraz przy wzroście obciążenia powodującego przyrost napięcia zwiększający się w miarę zmniejszania zadawanej częstotliwości. (1 zastrzeżenie)



H02P P. 201228 30.09.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 192732

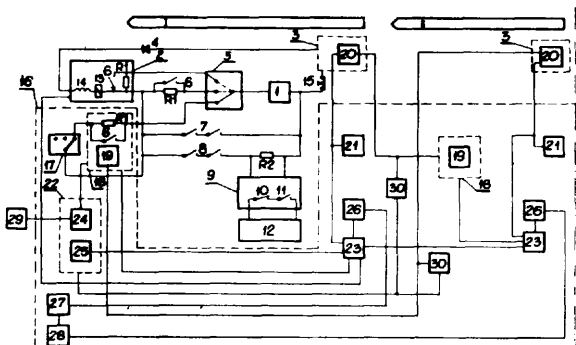
Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Zdzisław Karolczak, Antoni Hatwich, Stefan Bialik, Benon Halama, Tadeusz Piskorski, Piotr Zmudzki, Ryszard Kalinowski, Stefan Niemiec, Bronisław Prochwicz, Piotr Królikowski).

Modułowy układ automatyzacji przenośników kopalnianych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do automatyzacji ciągów przenośników kopalniach w układzie prostym i rozgałęzionym. Układ zawiera zespół (16) centralnej automatyki stanowiący szeregowo połączone podzespoły prądowej logiki szeregowej oraz przełącznik (17) rodzaju pracy, włączony szeregowo w jednej z pozycji przełącznika (5) rodzaju sterowania w obwód sterowania wyłącznika (2) napędu. W skład ze-

społu (16) centralnej automatyki wchodzi moduł (18) centralnej automatyki włączony w obwód sterowania wyłącznika (2) napędu w pozycji przełącznika (5) rodzaju sterowania, umożliwiającej sterowanie centralne automatyczne. Moduł (18) centralnej automatyki przenośnika odbierającego (I) połączony jest z wyjściem czujnika (20) prędkości przenośnika podającego (II) przez przeciwzakłóceniuowy filtr (19) oraz z przyciskiem (29) „START-STOP” umożliwiającym rozruch i zatrzymanie przenośników przy sterowaniu centralnym automatycznym poprzez przełącznik (24) zaniku napięcia.

Układ jest odporny na zakłócenia elektryczne. (4 zastrzeżenia)



H03B P. 200852 15.09.1977

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Piotr Błędziński, Aleksander Rak).

Układ generatora RC

Przedmiotem wynalazku jest układ generatora (RC) o małej impedancji wyjściowej. Układ zrealizowano na bazie wzmacniacza operacyjnego (M) z dodatnim sprzężeniem zwrotnym w układzie mostka Wiena. Istota wynalazku polega na włączeniu w obwód ujemnego sprzężenia zwrotnego dwóch przeciwstawnych tranzystorów (T1) i (T2) pracujących w układzie OC. Amplituda drgań sinusoidalnych generatora zależy wyłącznie od stosunku rezystancji (R1) i (R2), a nie zależy od impedancji obciążenia. (1 zastrzeżenie)

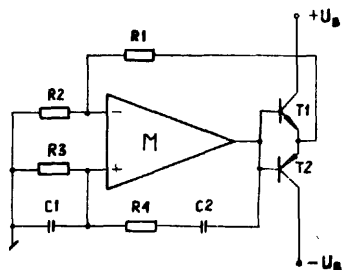


Fig.1

H03H P. 206869 17.05.1978
H05B
H03B

Pierwszeństwo: 17.05.1977 - RFN (nr P 27 22 355.8)

Bison-Werke Bähre and Greten GmbH and. Co. KG; Springe, RFN.

Obwód rezonansowy przemysłowych generatorów wielkiej częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest obwód rezonansowy przemysłowych generatorów wielkiej częstotliwości, o dużej mocy, który pomimo małych kosztów jego wy-

tworzenia charakteryzuje się wysoką stabilnością mechaniczną i elektryczną, a przez to dużą niezawodnością działania, przeznaczony zwłaszcza do ogrzewania materiałów w postaci runa, warstw, taśm, zwojów i podobnych zawierających lignocelulozę i/lub celulozę i/lub inne źle przewodzące prąd elektryczny materiały. Obwód według wynalazku obejmuje współosiowy układ mocy o przekroju w kształcie kwadratu, składający się z przewodu zewnętrznego (1) i przewodu wewnętrznego (2). Prostopadle do powierzchni przewodów (1, 2) są ustawione okładziny (4, 5) kondensatora, przy czym okładziny (5) są osadzone na stałe i połączone z przewodem wewnętrznym (2), a okładziny (4) są połączone z przewodem zewnętrznym (1) i są obracane wokół osi w stosunku do stałych okładzin (5). Wewnątrz przewodu wewnętrznego (2) i poniżej okładzin (4, 5) kondensatora utworzona jest komora (13) całkowicie osłonięta przed wpływem pola. We wnętrzu okładzin kondensatora utworzona jest komora (14), w której usytuowana jest lampka (9), do której za pomocą przyłącza (10) doprowadzone jest ogrzewanie i napięcie siatki, a za pomocą przyłącza (11) woda chłodząca i napięcie anodowe. (8 zastrzeżeń)

Fig.1

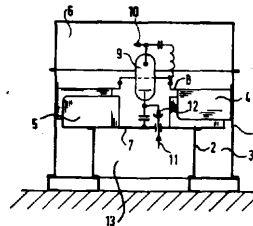
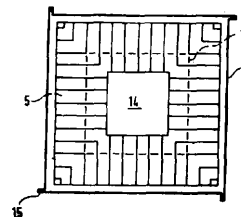


Fig.2



H03K P. 201024 23.09.1977

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych, Warszawa, Polska (Marek Lewandowski, Wiesław Martyno w).

Układ do regulacji odległości między dwoma impulsami

Przedmiotem wynalazku jest układ do regulacji odległości między dwoma impulsami. Układ zawiera pojemność (C), na której gromadzony jest ładunek elektryczny wykorzystywany do formowania impulsu o żądanym opóźnieniu oraz komparator (K) porównujący przebieg z pojemności (C) z napięciem odniesienia otrzymywanym z przetwornika cyfrowo-analogowego (PCA). Ładowanie pojemności (C) odbywa się prądem ze źródła prądowego (I) przez odpowiednio ustawioną przełącznicę (P) w momencie zamknięcia klucza (KL) bocznikującego pojemność (C).

Przełącznica (P), klucz (KL) i przetwornik cyfrowo-analogowy (PCA) sterowane są w odpowiednich momentach przez człon sterujący (CS), mający trzy wyjścia (1, 2, 3). Wyjście pierwsze (1) steruje przełącznicą (P), do której dołączone jest źródło prądowe (I), wyjście drugie (2) steruje kluczem (KL), a wyjście trzecie (3) przetwornikiem cyfrowo-analogowym (PCA). Impuls pojawiający się na wyjściu (Wy2) komparatora (K) jest opóźniony w stosunku do impulsu występującego na pierwszym wyjściu (Wy1) układu.

Układ według wynalazku posiada możliwości cyfrowego **ustawiania** odległości między impulsami rzędu ns. Układ jest przydatny, zwłaszcza przy programowym badaniu szerokości wąskich impulsów.
(1 zastrzeżenie)

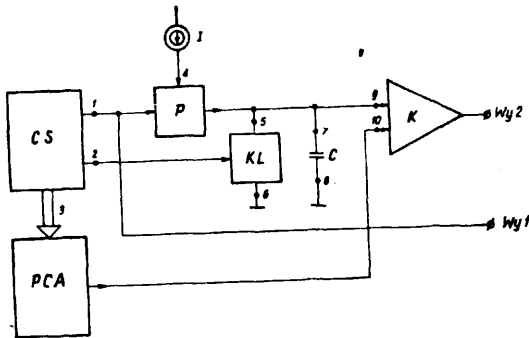


Fig. 1

H04J P. 201047 26.09.1977

Pierwszeństwo: 06.09.1977 - RFN (nr P 27 40068.6)

Öle **Theimeg Elektronikgeräte** GmbH i Co, Viersen, RFN (Hans Jürgen Wunderer, Bernhard Plum).

Sposób i urządzenie do synchronizacji stacji nadawczych pracujących w multipleksie czasowym, zwłaszcza do zdalnego sterowania obiektów ruchomych

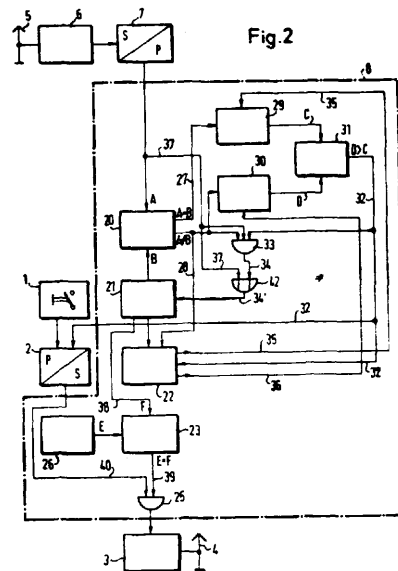
Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do synchronizacji stacji nadawczych, pracujących w multipleksie czasowym, zwłaszcza do zdalnego sterowania **obektów** ruchomych, tj. lokomotywy, urządzenia rozładowujące itp.

Sposób synchronizacji polega na tym, że w odbierającej stacji nadawczej **dokonyje** się porównania cyklu nadawania prowadzącej stacji nadawczej z własnym cyklem nadawania prowadzonej stacji nadawczej, odbierającej sygnały, nadawane przez stację prowadzącą i przy stwierdzeniu niezgodności porównywanych cykli dostosowuje się cykl nadawania stacji prowadzonej do cyklu nadawania stacji prowadzącej, zlicza się osobno prowadzone stacje nadawcze, pracujące w cyklu, zgodnym z cyklem stacji prowadzącej i stacje, pracujące asynchronicznie z tym cyklem. W razie przewagi liczby stacji, pracujących asynchronicznie, dostosowuje się cykl nadawania stacji prowadzącej do cyklu stacji prowadzonych, pracujących asynchronicznie.

Na końcu każdego cyklu nadawania kasuje się stan licznika stacji pracujących synchronicznie, a stan licznika stacji, pracujących asynchronicznie, kasuje się tylko wtedy, **kiedy** przestaje się odbierać stacje, pracujące asynchronicznie. Przy synchronizacji ze zmienionym cyklem nadawania przy nadawaniu kolejnego komunikatu rozkazowego nadaje się również rozkaz specjalny, za którego pomocą podporządkowuje się wszystkie stacje nadawcze jednej stacji, wysyłającej rozkaz specjalny, a cykl nadawania wszystkich stacji nadawczych dostosowuje się do cyklu nadawania stacji, wysyłającej rozkaz specjalny.

Urządzenie według wynalazku **zawiera** sterowany za pośrednictwem elementu logicznego I (25) nadajnik w.cz. (3), odbiornik w.cz. (5), dołączony do wyjścia odbiornika w.cz. (6) przetwornik szeregowo-równoległy (7), urządzenie wprowadzania danych (1) i blok sterujący (8), którego jedno wejście jest dołączone do wyjścia przetwornika **szeregowo-równoległego**, a drugie wejście - do wyjścia urządzenia wprowadzania danych (1). Między elementem I (25) i odbiornikiem w.cz. (5) włączony jest komparator (20) oraz układ przełączający (33).

Rozwiązanie umożliwia szybką i niezawodną synchronizację poszczególnych stacji nadawczych, przy stosunkowo niskich kosztach.
(10 zastrzeżeń)



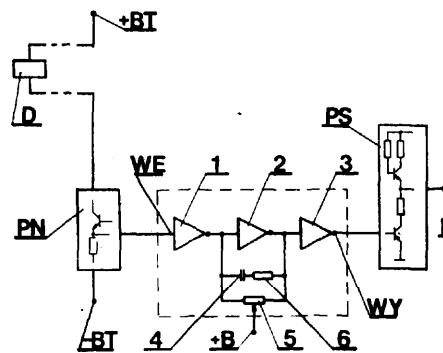
H04L P. 200863 14.09.1977

Wielkopolskie Zakłady **Teleelektroniczne** im. Gen. Karola **Świerczewskiego**, Poznań, Polska (Jerzy **Bulski**, Henryk Pawlicki, Zdzisław Kaczmarek).

Układ do regulacji jednostronnych zniekształceń telegraficznych

Układ według wynalazku stosowany jest w elektronicznych translacjach dalekopisowych do regulacji jednostronnych zniekształceń telegraficznych. Układ ten pozwala odstąpić od dotychczas stosowanej w translacjach zasady detekcji sygnałów dalekopisowych na minimum zniekształceń jednostronnych i umożliwia wprowadzenie detekcji tych sygnałów w punktach o największej stromości jego zboczy, co wyraźnie zwiększa stałość zniekształceń telegraficznych w funkcji **wahań** prądu w obwodzie dalekopisowym.

Układ zbudowany jest z trzech szeregowo połączonych inwerterów z otwartym kolektorem (1, 2, 3) oraz członu opóźniającego składającego się z kondensatora niebiegunowego (4), potencjometru (5) i rezystora (6).
(1 zastrzeżenie)



H04R P. 200716 06.09.1977

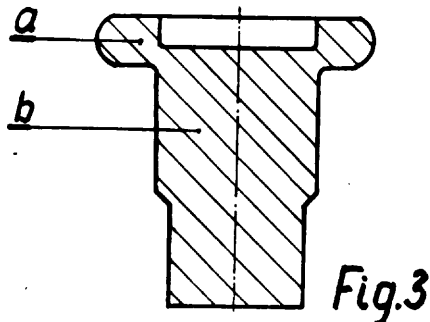
Zakłady Wytwórcze* Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Andrzej Wolski, Wiesław Dzendżera).

Sposób wytwarzania rdzenia i płytki nabiegunkowej obwodu magnetycznego przetworników elektroakustycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że rdzeń i płytkę nabiegunkową wykonuje się w postaci jednego elementu, którego górną część (a) stanowi płytka

nabiegunkowa, a dolną część (b) rdzeń. Po rozdzieleniu elementu, spęca się osobno rdzeń i płytkę nabiegunkową na gotowo lub z naddatkiem.

Rozwiązanie pozwala uzyskać płytkę nabiegunkową i rdzeń w skróconym cyklu technologicznym. (1 zastrzeżenie)

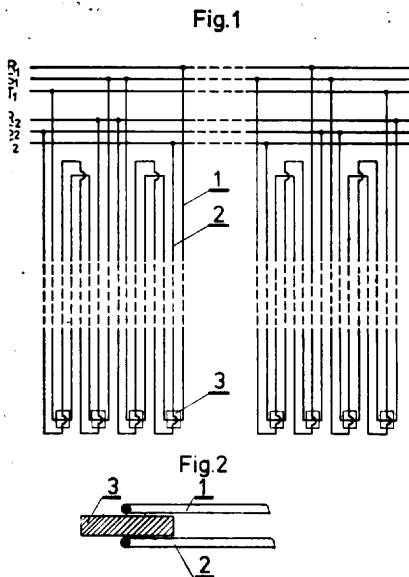


H05B P. 200953 20.09.1977

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Stefan Marciniak, Zygmunt Maciejewski, Tadeusz Oczko, Janusz Chybiak, Włodzimierz Maciejewski, Zbigniew Jankowski).

Elektryczny układ podgrzewania i osuszania, zwłaszcza płyt obiektów sportowych

Obwody grzejne (1, 2) układu wykonane są w postaci wydłużonych pętli, z niez izolowanych profilowanych prętów, najkorzystniej aluminiowych i umiesz -



czone są poziomo wzdłuż lub w szerz płyty boiska, równolegle względem siebie, pod górną powierzchnią warstwy ziemi. Poszczególne niez izolowane na całej swej długości obwody grzejne (1, 2) przegrodzone są przekładkami izolacyjnymi (3) w miejscach krzyżowania się poszczególnych pętli obwodów grzejnych (1, 2). (1 zastrzeżenie)

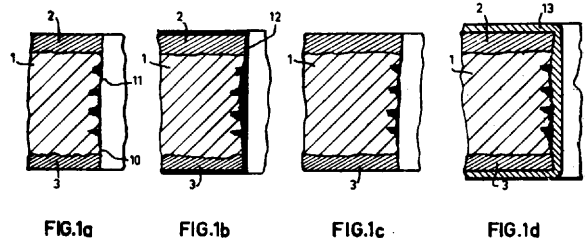
H05K P. 208651 26.07.1978
B41M

Pierwszeństwo: 28.07.1977 - Francja (nr 77 23251)

Societe Anonyme de Telecommunications, Paryż, Francja.

Sposób wykonywania obwodów drukowanych z metalizowanymi otworami na podłożu izolacyjnym, laminowanym ze szkła żywicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonywania dwustronnych obwodów drukowanych, zapewniającego dobrą jakość połączeń wykonanych przez lutowanie w metalizowanych otworach. Sposób według wynalazku polega na tym, że zaraz po wykonaniu otworów (10) w podłożu, powleka się w próżni podłożę, a w szczególności wewnętrzną powierzchnię otworów żywicą światloczułą fenolowo-formalinową (12) i tak pokryte podłożę poddaje się napromieniowaniu zdolnemu do rozpuszczenia żywicy na powierzchni podłoża, po czym podłożę się suszy, a następnie nakłada się warstwę metalu przewodzącego (13) przez metalizację chemiczną obu stron podłoża oraz otworów, po czym wykonuje się połączenia przez trawienie przewodzącego metalu na obu stronach podłoża po uprzednim nałożeniu osłony, umiejscawia się składowe elementy elektryczne w pometalizowanych otworach i lutuje się doprowadzenia tych komponentów w tych otworach dla zapewnienia połączenia elektrycznego. (3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

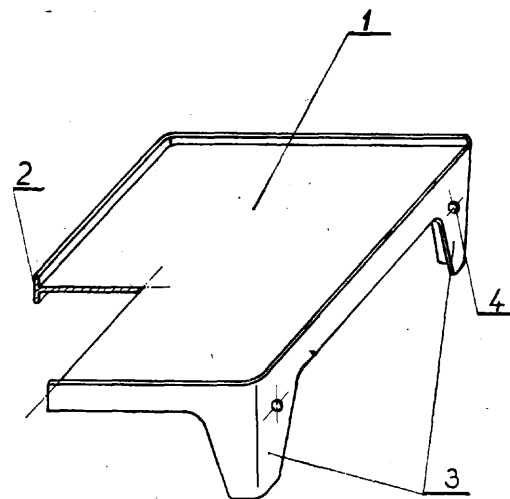
A47B W. 59525 18.05.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „ERG”, Tychy, Polska (Wacław Tubulczyk, Kazimierz Germanek).

Półka zawieszana

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji półki. Półka zawieszana przeznaczona zwłaszcza jako półka pod telefon wykonana z tworzywa sztucznego termoplastycznego jako jednolita kształtka charakteryzuje się tym, że obrzeże półki (2) z płytą nośną (1) tworzą kształt litery „T”.

Dwa naroża półki w kształcie kątownika stanowią podpory (3) płyty nośnej i zaopatrzone są każda w jeden otwór do zawieszania. (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01J W. 59548 22.05.1978
C05B

, Szczecińskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Szczecin, Polska (Kazimierz Barancewicz, Jerzy Drobotowski, Zygmunt Marelis, Waldemar Perejczuk, Bronisław Szczot).

Reaktor, zwłaszcza do wytwarzania superfosfatu

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiego doprowadzenia dodatkowego czynnika do półpłynnej masy aby osiągnąć optymalną kinetykę reakcji z tym czynnikiem.

Reaktor, zwłaszcza do wytwarzania superfosfatu stanowi cylindryczny przelotowy pojemnik (1) wyposażony w mieszadło (2), (3) z kilku elementami mieszającymi i mający stożkowe dno. Do strefy mieszania doprowadzone są przewody (4) zaopatrzone w dysze (5). (1 zastrzeżenie)

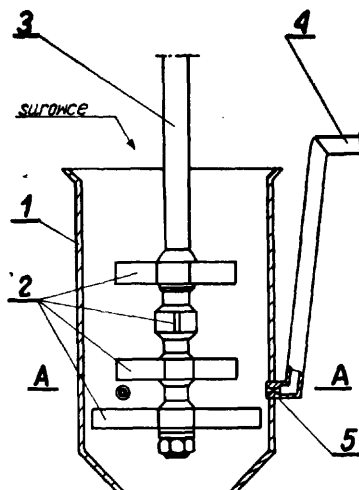


Fig. 1

B21J W. 59393 14.04.1978

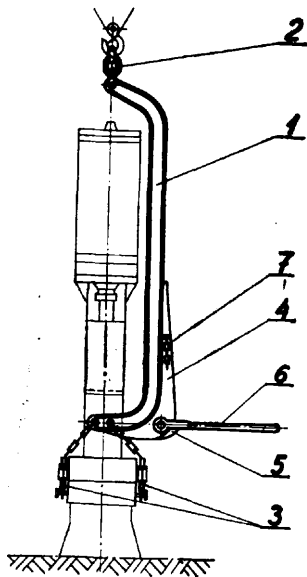
Fabryka Maszyn Budowlanych i Lokomotyw „Bumar-Fablok” im. F. Dzierżyńskiego, Chrzanów, Polska (Paweł Luśasz, Władysław Litwiński).

Zawiesie do zakładania przyrządów kuziennych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawiesie do zakładania przyrządów kuziennych zwłaszcza kowadeł, matryc lub okrojników.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia swobodnego zakładania przyrządów kuziennych przez jednego pracownika. Zawiesie według wzoru użytkowego stanowi kształtownik (1) korzystnie dwuteownik, wygięty w kształcie zbliżonym do litery C, którego dolne wygięcie ma wzmocnienie (4) z występem (5). W górnej części kształtownika (1) doczepiony jest odcinek łańcucha (2), a w dolnej części doczepione są dwa odcinki łańcucha (3).

Na wzmocnieniu (4) osadzona jest dźwignia (6) i łańcuszek (7). (2 zastrzeżenia)



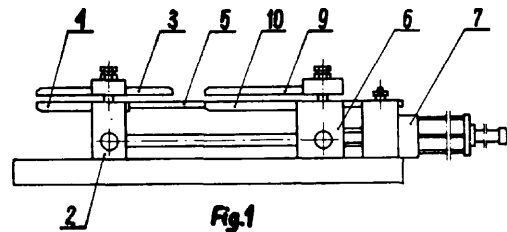
Pneumatyczny podajnik taśm

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pneumatyczny podajnik współpracujący z przecinarką do taśm z tworzyw sztucznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obsługi przecinarki i zmniejszenia odpadu końcowego.

Pneumatyczny podajnik według wzoru użytkowego jest wyposażony w zacisk stały (2), który ma elementy: stały (3) i ruchomy (4) w kształcie wydłużonych szcęk, przy czym na elemencie ruchomym (4) osadzona jest listwa naprowadzająca taśmę (5). Zacisk przesuwny ma elementy: stały (9) i ruchomy (10) w kształcie wydłużonych, rozwidlonych szcęk, które podczas pracy podajnika wchodzi w wycięcia wykonane w elementach zacisku stałego (2).

(1 zastrzeżenie)



B23B

W. 59508

15.05.1978

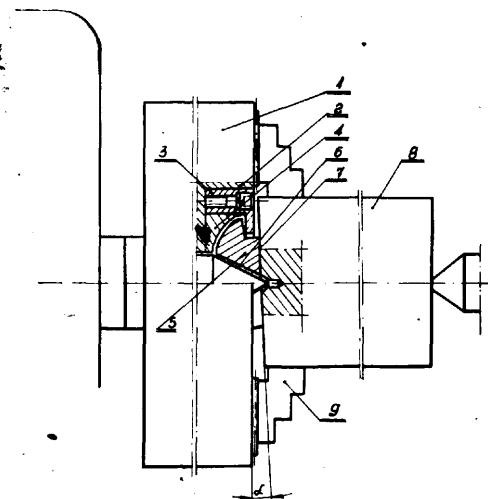
Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Rudolf Kręcichwost, Franciszek Korman, Jan Krawiec, Czesław Marut).

Uchwyt tokarski

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania stanu naprężeń w układzie łożyskowania konika i wrzecienika oraz obniżenia pracochłonności obróbki przedmiotu, którego czoło nie jest prostopadłe do osi wzdłużnej.

Uchwyt tokarski według wzoru ma osadzony od strony czołowej pierścień (3) z kołnierzem, wewnątrz którego jest gniazdo (4) z wycięciem kulistym i wkładka kulista (5) z otworem stożkowym (6) pod kiel i oporową powierzchnią czołową (7). Przedmiot obrabiany (8) jest dosunięty swoim czołem do powierzchni oporowej (7) i jednocześnie ustalony w kłach. Wkładka kulista (5) kompensuje niekorzystny wpływ nieprostopadłości czoła przedmiotu do osi nakiełków przy mocowaniu przedmiotu obrabianego (8) szczękami (9) uchwytu (1).

(1 zastrzeżenie)



B23D

W. 59367

21.04.1978

Fabryka Okładzin Ciernych „POLMO”, Marki, Polska (Tomasz Jaworski, Jacek Gatkowski).

B23K

W. 59440

02.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Informatyki przy Warszawskich Zakładach Urzędzeń Informatyki „Meramat”, Warszawa, Polska (Przemysław Plechawski).

Końcówka lutownicza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka lutownicza do doprowadzania zasilania do pakietów.

Końcówka lutownicza według wzoru użytkowego wykonana jest z jednego kawałka materiału i składa się z dwóch prostokątnych ramion (1 i 2) wygiętych względem siebie pod kątem. Na każdej krawędzi drugiego ramienia (2), za wyjątkiem krawędzi powstałej w wyniku wygięcia pierwszego ramienia (1) względem drugiego ramienia (2) jest umieszczona nóżka (3) w kształcie prostokątnej szpilki. Każda nóżka (3) jest zagięta pod kątem prostym względem drugiego ramienia (2) w kierunku przeciwnym niż jest wygięte pierwsze ramie (1) względem drugiego ramienia (2). Nóżki (3) są wykorzystane do umocowania końcówki lutowniczej do płytki drukowanej lub do pakietu.

(1 zastrzeżenie)

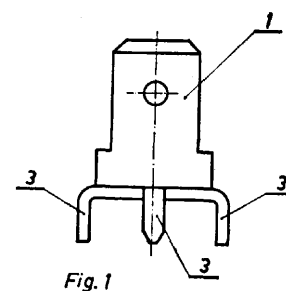


Fig. 1

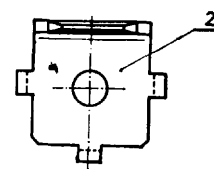


Fig. 2

B23K

W. 59452

03.05.1978

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka”, im. M. Nowotki, Sosnowiec, Polska (Stanisław Piłat, Mieczysław Gucał, Marian Nowak, Waclaw Janosik, Jan Wyleżek).

Przyrząd do spawania długich elementów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do spawania długich elementów przeznaczony zwłaszcza do spawania stropnic budowy górniczej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia mocowania spawanych elementów z dwóch stron ramy a tym samym skrócenia czasu spawania.

Przyrząd według wzoru użytkowego ma ramę (3) osadzoną obrotowo w stojakach (2) podstawy (1). Rama (3) ma do dłuższych boków spawane obejmy (5), w każdej obejmie (5) umieszczona jest śruba (6) z nakrętką (7) i oporowymi płytkami (8). Na końcówce (10) jednego z czopów (4) ramy (3) jest osadzone zębate koło (11) z zapadką (12). " (3 zastrzeżenia)

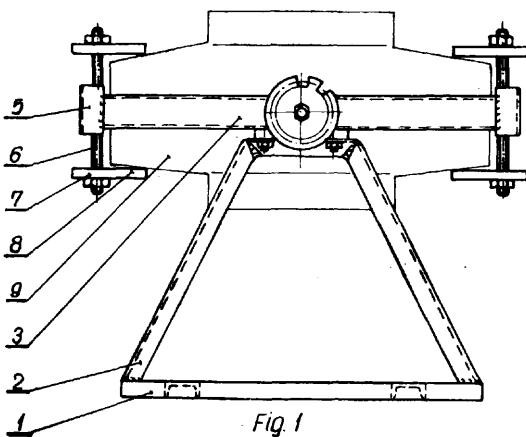


Fig. 1

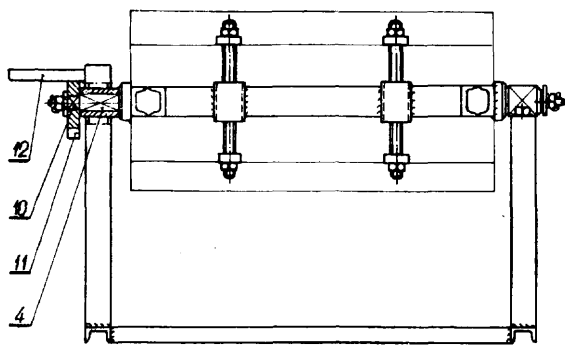


Fig. 2

B23Q

W. 59369

21.04.1978

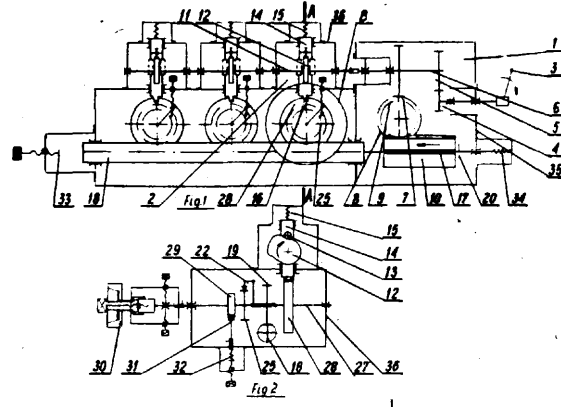
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź, Polska (Leonard Ociński, Andrzej Woźniakowski, Mirosław Zaborowski).

Urządzenie do podziału kąтового do obrabiarek, zwłaszcza szlifierek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie kinematycznego powiązania ruchów ryglowania i obrotu, tak, aby obie te czynności dokonywane były przy pomocy jednej dźwigni ręcznej.

Urządzenie według wzoru użytkowego, w którym podział odbywa się przy pomocy tarczy podziałowej i zęba ryglującego, składa się z przekładni (1) i mechanizmu podziałowego (2), gdzie przekładnia (1) zawiera dźwignię ręczną (3), połączoną za pośrednictwem pary kół zębatach walcowych (4 i 5) z wałkiem wyjściowym (6), oraz połączoną za pośrednictwem pary kół zębatach śrubowych (7 i 8) i koła pośredniego (9) z przesuwającą tulejką (10), a mechanizm podziałowy za-

wiera wałek krzywkowy (11), łączący się z wałkiem wyjściowym (6) przekładni (1) i zawierający krzywkę (12), stykającą się za pośrednictwem rolki (13) z przesuwającym trzpieniem (14), wyposażonym w ząb regulujący (16), ponadto mechanizm podziałowy (2) zawiera wałek (17) na którym jest przesuwnie zamocowana tuleja zębata (10), połączony z zębatką (18), zażębianą z luźnym kołem zębatym (19), połączonym za pośrednictwem zapadki (22) i koła zapadkowego (25) z wałkiem (27), na którym zamontowana jest tarcza podziałowa, uchwyt przedmiotu obrabianego (30) i tarcza zatraskowa (29). (2 zastrzeżenia)



B24B

W. 59486

15.05.1978

Fabryka Pras Automatacznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Wiesław Pałka).

Szlifierski kątownik uniwersalny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szlifierski kątownik uniwersalny do szlifowania płytek o maksymalnych wymiarach 40 mm.

Szlifierski kątownik uniwersalny według wzoru użytkowego wyposażony jest w płytke ustawczą stałą (2) oraz płytke ustawczą wymienną (3) a w rowkach na jego ramieniu zamocowane są przesuwne słupki (8) i (9), na które nałożona jest poprzeczka (4) ze śrubą dociskową krótką (5), przy czym wysokość położenia poprzeczki (4) ustalana jest za pomocą podkładek regulacyjnych (10) i (11). Słupek (8) wyposażony jest w śrubę dociskową długą (6) ze stopką wahlwą (7). (3 zastrzeżenia)

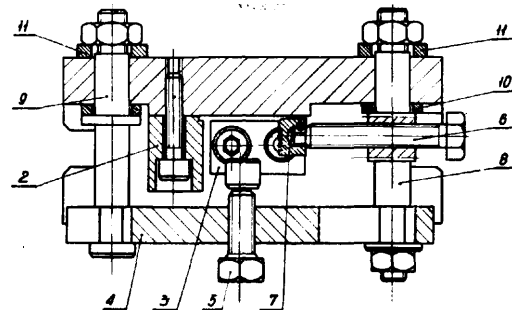


Fig. 2.

B24B

W. 59487

15.05.1978

Fabryka Pras Automatacznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Wiesław Pałka).

Uniwersalny kątownik szlifierski

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalny kątownik szlifierski do szlifowania płyt prostopadłościennych o wymiarach 100X100X60 do 250X250X60 mm.

Uniwersalny kątownik szlifierski wg wzoru użytkowego ma zamocowaną pod kątem prostym z podstawą (1) płytę ustawczą (2), która wyposażona jest w kostkę bazową oraz w kanał, w którym osadzona jest przesuwnie listwa prowadząca (3) związana z płytą bazową (4). Przedmiot obrabiany ustawia się na płycie bazowej (4) następnie dociska do kostki bazowej śrubą (9) i do powierzchni bazowej płyty ustawczej (2) śrubami mocującymi (12). (1 zastrzeżenie)

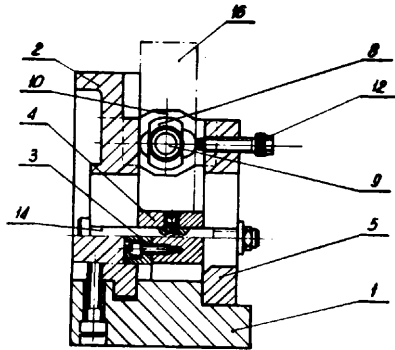


Fig. 2.

B28B

W. 59481

12.05.1978

Kombinat Budowlany Zakład Doświadczalny „Pras-Bet”, Bytom, Polska (Edward Wiecheć).

Forma do wykonywania próbek z mas betonowych lub innych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma do wykonywania próbek z masy betonowej lub innej masy metodą prasowania z równoczesnym próżniowaniem.

Forma według wzoru składa się z podstawki (1), na której osadzona jest płytka filtracyjna (2) tworząca dolną komorę próżniującą (3), dwudzielnego płaszczka (4) i tłoka (6), który z górną płytką filtracyjną (7) tworzy górną komorę próżniującą (8). Komory próżniujące (3 i 8) zaopatrzone są w króćce (9) i (9') do połączenia ich z instalacją próżniową.

Forma według wzoru zapewnia użytkowanie próbek o wymaganych wymiarach i kształtach geometrycznych oraz pozwala na wielokrotne jej użycie. (1 zastrzeżenie)

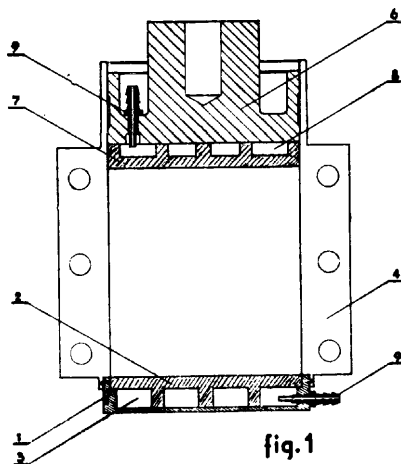


fig. 1

B30B

W. 59524

19.05.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Leszek Wyka).

Urządzenie do przezbrajania pras

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia łatwego i bezpiecznego w eksploatacji, zapewniającego wymianę tłoczniaka w jednej operacji bez stosowania elementów pomocniczych.

Urządzenie do przezbrajania pras składa się z dwóch stołów przystawnych (1), (2), rozmieszczonych po obydwu stronach prasy (3), dwulinowej wciągarki bębnowej (5) umieszczonej pod płaszczyzną stołu (2) oraz zespołu krążków linowych (8), (9), (10), opasanych linami (6), (7), których końcówki (15) przystosowane są do zaczepiania na czopy nośne tłoczniaka. Krążki linowe (8), (9) są umieszczone bezpośrednio w korpusie stołu (2) i posiadają poziomą oś obrotu lecz wzajemnie do siebie prostopadłą, natomiast krążki (10) o pionowej osi obrotu znajdują się w wahliwie mocowanych do stołu (2) obudowach. W obudowach znajdują się rolki (9) zabezpieczające właściwe napięcie lin na odcinku od bębna wciągarki do krążków (10). (2 zastrzeżenia)

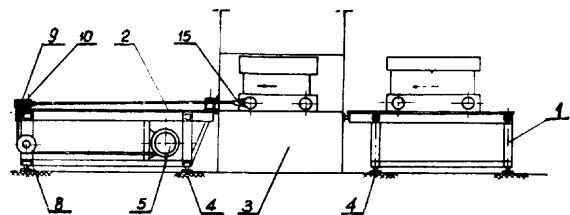


fig 1

B60B

W. 59511

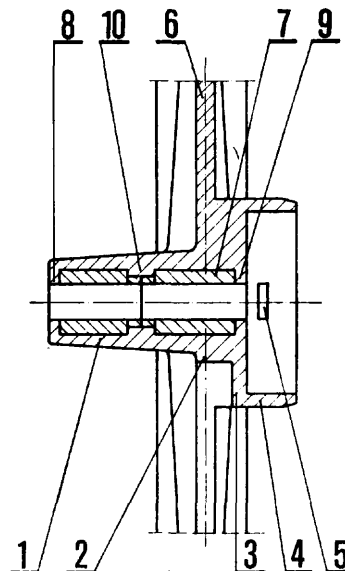
15.05.1978

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych, Edward Kurdziel).

Piasta koła wózka dziecięcego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości piasty oraz zabezpieczenia przed zsuwaniem się piasty z tulei łożyskowej w czasie jazdy.

Piastę według wzoru stanowi wykonany z polistyrenowego tworzywa wysokoudarowego monolit, składający się z korpusu (1) o kształcie stożka ściętego, poszerzonego u podstawy cylindrycznym pierścieniem (2) szprychowym oraz z kolistej tarczy (3) mającej na obwodzie tuleję (4) z dwoma otworami (5), w których prowadzony jest znormalizowany zatrask do mo-



cowania piasty na ośce wózka. Piasta ma w osi dwuczęściową tuleję (7) łożyskową z tworzywa samosmarującego pomiędzy kołnierzem (8 i 9) skrajnymi i kołnierzem (10) środkowym. W miejscach łączenia szprych (6) z pierścieniem (2) jest on powiększony do średnicy tulei (4). (1 zastrzeżenie)

B60P W. 59450 04.05.1978
B62D

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Cianciara, Zdzisław Salamon, Ryszard Hołownicki, Kazimierz Jagielski, Wojciech Matecki).

Naczepa do transportu owoców, a zwłaszcza jabłek w skrzyniach paletowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyczepy samozaładowczej do przewozu owoców w skrzyniach paletowych lub ziemiopłodów w kontenerach.

Naczepa do transportu owoców, a zwłaszcza jabłek w skrzyniach paletowych ma ramę naczepy, która składa się z czterech podłużnic (1) z osadzonymi nich dwuszeregowo rolkami (4), które stanowią pomost oraz przenośnik rolkowy dla skrzyń paletowych. Z tyłu naczepy jest umieszczony obrotowy zderzak (8), sterowany ręczną dźwignią (9), a z przodu na zaczepie (10) jest zamocowana linowaciągarka (11). (1 zastrzeżenie)

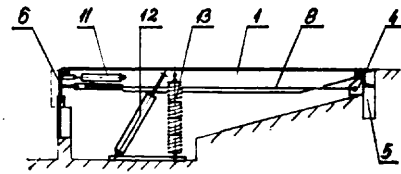


Fig. 1

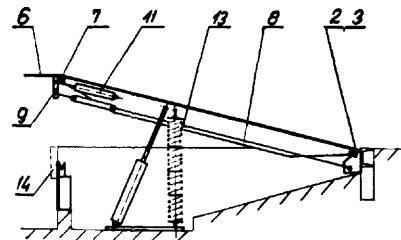


Fig. 2

B60R W. 59597 30.05.1978

Techniczna Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Jan Gołąbek).

Bagażnik samochodowy do przewozu nart

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji umożliwiającej szybki montaż bagażnika na dachu samochodu oraz bezpieczne mocowanie nart.

Bagażnik stanowią dwie rurki nośne, mocowane do rynienek dachowych samochodu osobowego. Na poziomych rurkach (1) stalowych, pokrytych karbowaną osłoną (2) igielitową zamocowane są wkrętem (3) z nakrętką (4) pierścieniowe opaski (5) z tworzywa poliamidowego. Opaski (5) mają na wewnętrznej powierzchni karby (6) i zaopatrzone są w sprężysty zaczep (7) z szczeliną (8), w której osadzony jest sznur (9) gumowy. Sznur (9) ma długość połowy bagażnika i zakończony jest kulami (10) o średnicy większej od szczeliny (8) zaczepów (7). (1 zastrzeżenie)

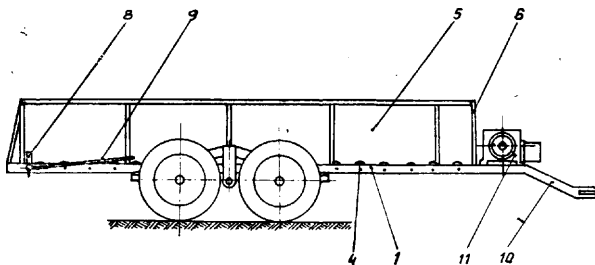


Fig. 1.

B60P W. 59550 24.05.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Władysław Biernat, Wojciech Mikos).

Pomost ładunkowy do pojazdów bezszynowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie ładowania pojazdów w pełnym zakresie wysokości podłogi oraz umożliwia ustawienie pomostu zgodnie z ustawieniem podłogi.

Pomost ładunkowy do pojazdów bezszynowych składa się z platformy (1) zamocowanej przegubowo wzdłuż jednego z krótszych boków elementami (2), (3), do jarzma (4) związanego na stałe z fundamentem (5) oraz obrotowej kłapy pośredniej (6) umieszczonej na przeciwległym boku platformy, której ramię (9) połączone jest z trzema cięgnami o zmiennej długości (8) zamocowanymi drugim końcem do jarzma (4) i tworzącymi razem z platformą (1) czworobok przegubowy. Maksymalne rozstawienie długości cięgien (8) za pomocą rozdzielacza i cylindra pneumatycznego (11) ustawia i utrzymuje kłapę pośrednią w położeniu roboczym, równoległym do poziomu. Zastosowanie elementów sprężystych (13) umożliwia odciążenie podłogi pojazdu od ciężaru pomostu przenieszonego przez kłapę pośrednią, a zawór dławiący włączony w układ cylindrów pneumatycznych (12) zabezpiecza przed gwałtownym opadaniem pomostu w przypadku nieprzewidzianego rozłączenia się podłogi pojazdu z poziomem pomostu. (1 zastrzeżenie)

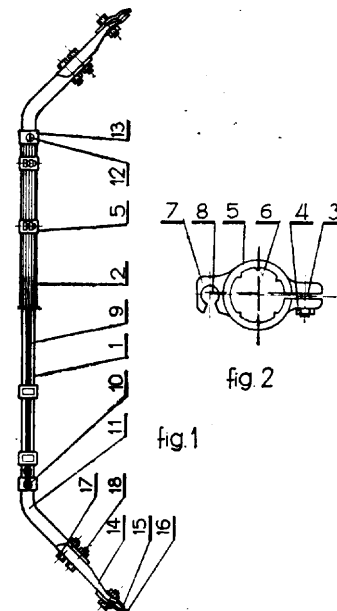


fig. 1

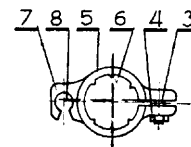


fig. 2

B61D W. 59535 20.05.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Eugeniusz Jurczyk, Leszek Błaszczyk).

Uniwersalny wóz paletowy z uchylnymi kłonicami

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalny wóz paletowy z uchylnymi kłonicami przeznaczony do transportu materiałów. Wóz ten charakteryzuje się tym, że ma wejścia (5) przeznaczone dla złożenia w nich kłonic narożnych (7) uchylnie-obrotowych i związanych na stałe z wozem oraz dwie kłonicie środkowe (9) uchylne od środka, przy czym złożenie kłonic narożnych (7) w wejściach (5) spowoduje to, że wóz paletowy staje się platformą dla transportu materiałów wielkogabarytowych. (1 zastrzeżenie)

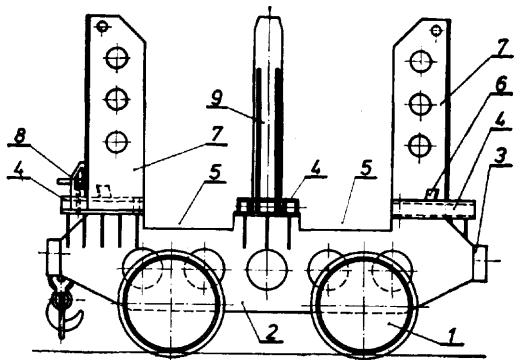


Fig. 1

B62B W 59448 02.05.1978

Andrzej Klimek, Rędziny k. Częstochowy, Polska (Andrzej Klimek).

Uchwyt, zwłaszcza do składanego wózka dziecięcego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt przeznaczony do pchania lub ciągnięcia wózka dziecięcego składanego.

Uchwyt wykonany jest z tworzywa sztucznego w postaci monolitycznego odlew i ma część cylindryczną (1), która ma wewnątrz okrągły otwór (2) i otwór przelotowy (3). Rękojeść (4) uchwytu ma kształt dwuteownika, który wewnątrz ma powierzchnię (5), odpowiednio wyprofilowaną, zaś zebro usztywniające (6) wykonane jest w kształcie krzyżaka. (1 zastrzeżenie)

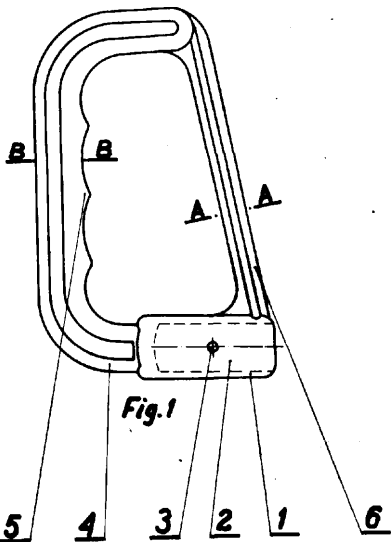


Fig. 1

B62B W. 59514 15.05.1978

Sosnowiecka Przędzalnia Czesankowa „Politex”, Sosnowiec, Polska (Tadeusz Perliński, Zdzisław Kubalski, Piotr Emirski).

Wózek do przewożenia i nakładania kolejnych warstw pojemników

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej wygodne i bezpieczne układanie pojemników warstwami jeden na drugim.

Wózek do przewożenia i nakładania kolejnych warstw pojemników ma szkielet (5) podwozia wózka z kołami jezdnyymi, na którym osadzona jest ramka (1) stała z rolkami (2) oraz za pomocą sworzni (11) osadzona jest ramka (3) wychylna z rolkami (4), zdzierzakiem (6) i dźwignią (8), przy czym do szkieletu (5) mocowane są również uchwyty (9). (1 zastrzeżenie)

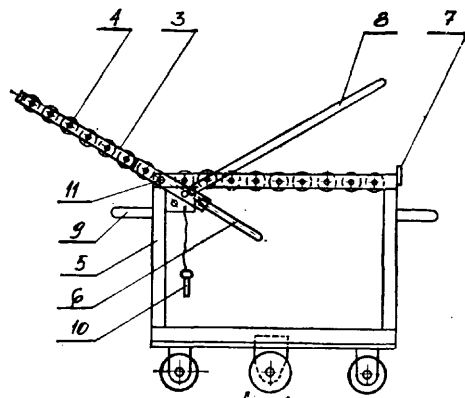


fig. 1

B62D W. 59447 02.05.1978

Kopalnia Węgla Brunatnego „Bełchatów” w budowie z siedzibą w Rogowcu, Polska (Andrzej Salski, Józef Gutowski, Andrzej Topolnicki).

Przyczepa terenowa dużej ładowności

Przyczepa służy do transportu elementów o dużych gabarytach i masie w trudnych warunkach terenowych. Przyczepa ta ma dwie osie (6) na kołach (10) jezdnych z wielkogabarytowym ogumieniem oraz dwie płaszczyzny ładunkowe: zasadniczą dolną powierzchnię ładunkową (B) i górną powierzchnię ładunkową (A), utworzone przez podporę odejmowaną (8) oraz podporę stałą (9). (4 zastrzeżenia)

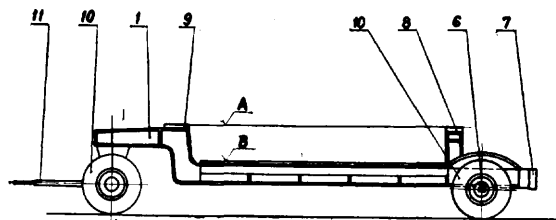


Fig 1

B63B W. 59464 06.05.1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Marian Skrzypek).

Zacisk linowy zwłaszcza do lin trałowych

Zacisk linowy zwłaszcza do lin trałowych składa się z korpusu (1), szczęk (2), łożysk, suwadła (4), dźwigni (5) i jest przystosowany do chwytania liny (6)

w dowolnym jej miejscu bez uprzedniego przewleczenia końca liny przez korpus (1). Zacisk według wzoru zapewnia samoczynne zaciskanie się szczęk (2) na linie (6), dzięki temu przedłużona jest ich żywotność.

Rozwiązanie według wzoru umożliwia również skrócenie czasu uzbrojenia liny w zacisk oraz czyni go łatwym i bezpiecznym w obsłudze. (1 zastrzeżenie)

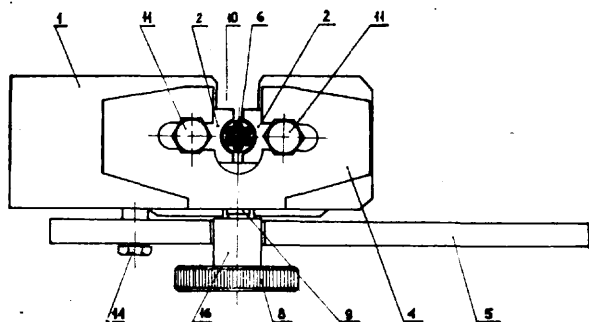


Fig. 2.

B63B

W. 59530

18.05.1978

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Anosowicz, Marcei Figurski, Kazimierz Chudziński, Zbigniew Wierzbicki, Lech Lisowski, Mikołaj Biały, Janusz Wołkoński, Jerzy Kiser, Zbigniew Kempkiewicz, Florian Grzybowski, Józef Wołoszczuk, Ksawery Meżyk, Bronisław Polański, Michał Kowalski, Edward Kilian, Wiesław Janowski, Wincenty Tomys, Edwin Klessa).

Listwa przysięcienna, zwłaszcza dla pomieszczeń okrętowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapobiegania przedostawaniu się i wsiąkaniu wody między poszczególne warstwy podłogi.

Listwa przysięcienna według wzoru użytkowego uformowana jest z kilku wstęp stanowiących jedną integralną całość. Listwa ta składa się z środniczka (1), zakończonego od góry częścią chwytaną (2) z gniazdem (4) oraz półką (5), tworzącą pod kątem ostrym z dolną częścią środniczka (1) narożnik, na zewnątrz którego uformowana jest wargę uszczelniającą (6). Powierzchnia przylgowa podstawy (3) części chwytnej (2) jest lekko wkręśla i usytuowana tak, że płaszczyzna w której leży jej krawędź jest korzystnie równoległa do płaszczyzny środniczka (1), zaś wzajemna odległość tych płaszczyzn jest większa od szerokości półki (5).

Kąt dwuścienny utworzony przez półkę (5) i środniczek (1) jest kątem ostrym, a położenie płaszczyzny w której leży wargę uszczelniającą (6) zawiera się między ramionami tego kąta.

Listwa według wzoru ma zastosowanie do estetycznego zasłonięcia i uszczelnienia miejsca styku ściany z podłogą w pomieszczeniach okrętowych. (3 zastrzeżenia)

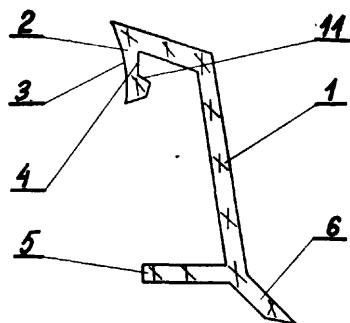


Fig. 1

B63B

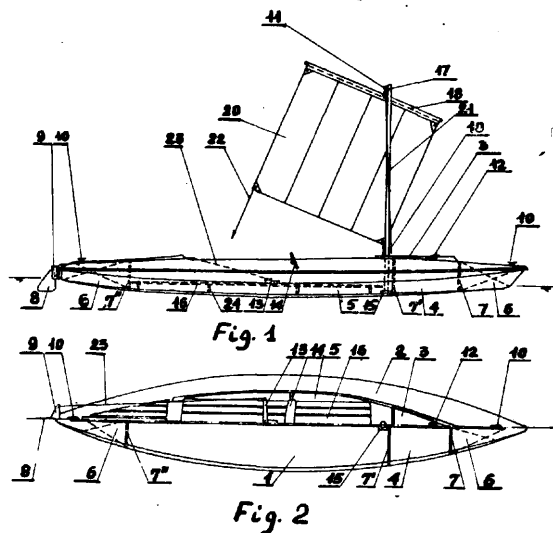
W. 59585

27.05.1978

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze, Zakład Produkcyjny „Foto-Pam”, Miastko, Polska (Andrzej Skrzat).

Dwuosobowy kajak żaglowy

Dwuosobowy kajak żaglowy, składa się z kadłuba uformowanego ze skorupy pokładu (2) i skorupy dna (1), urządzenia sterowego, ożaglowania oraz osprzętu drewnianego. Kadłub wyposażony jest w trzy sklejkowe wodoszczelne grodzie (7), (7'), (7''). Przestrzeń między grodzią dziobową (7), a środkową (7') stanowi bagażnik (4). Pokrywa (3) łuku bagażnikowego zamocowana jest do skorupy pokładu (2) za pomocą dwu zawiasów (12). Skorupa pokładu (2) zachodzi na skorupę dna (1) na całym obrzeżu kajaka. Urządzenie sterowe składa się ze sterowej płetwy (8), sterowego jarzma (9), dolnego jarzma, górnego zaczepu i bolca. Sterowa płetwa (8) zamocowana jest obrotowo za pośrednictwem śruby do sterowego jarzma (9), które jest zamocowane do kadłuba kajaka za pośrednictwem zaczepu dolnego jarzma połączonego ze sterowym jarzmem (9) za pomocą dwu nitów oraz górnego zaczepu przynitowanego do sterowego jarzma (9) za pomocą czterech nitów i połączonego z kadłubem kajaka bolcem. Ożaglowanie składa się z prostokątnego żagla (20), w którego górnej krawędzi wszyta jest drewniana rejka (18). (1 zastrzeżenie)



B63K

W. 59375

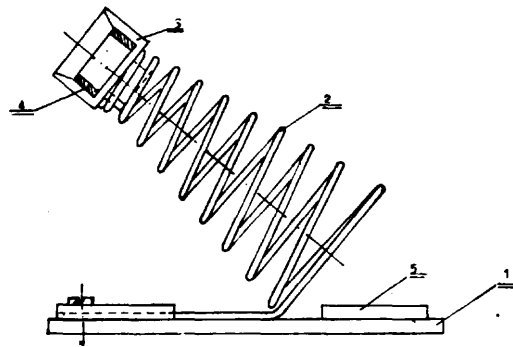
22.04.1978

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Witold Najda).

Podstawa do lutownicy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy podstawki zabezpieczającej przed poparzeniem i pozwalającej na zmniejszenie ścierania się grotu.

Podstawa do lutownicy według wzoru użytkowego ma podstawę (1), do której przymocowana jest pod kątem spiralna osłona (2) grotu lutownicy zakończona w zwężającej się części obsadą lutowniczą (3), w środku której umieszczona jest centrycznie tulejka redukcyjna (4) z tworzywa odpornego na wysoką temperaturę. (1 zastrzeżenie)



B65D W. 59438 02.05.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „PONAR-BIPRON” Oddział w Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Emil Dudek, Eugeniusz Niemczyk).

Paleta ładunkowa płaska

Przedmiotem wzoru jest paleta ładunkowa płaska, przeznaczona przede wszystkim do magazynów wysokiego składowania.

Paleta ma nośną płytę (1) wykonaną z profilowanej blachy trapezowej połączonej z obrzeżem (2) i płozami (4) wykonanymi z prostokątnego zamkniętego kształtownika, przy czym płozy (4) są wzmocnione słupkami (3) i poszerzane na końcach odpowiednio ukształtowanymi wspornikami (5). (1 zastrzeżenie)

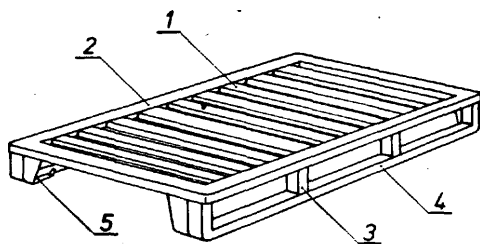


Fig. 1

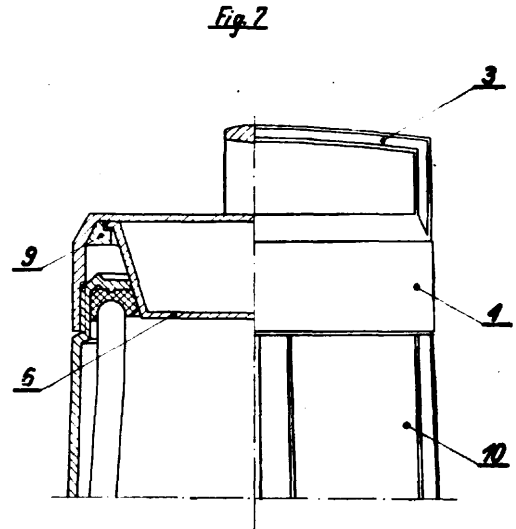
B65D W. 59442 03.05.1978

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Wkra”, Sochocin, Polska (Bogdan Jakubowski, Mieczysław Adamczuk, Włodzimierz Budziński, Zofia Prószyńska, Lech Mystkowski).

Zamknięcie do pojemników do przechowywania produktów spożywczych o wymaganej temperaturze

Zamknięcie do pojemników do przechowywania produktów spożywczych o wymaganej temperaturze składa się z trzech elementów: kołpaka, pierścienia mocującego (9) i korka (6).

Korek (6) oraz pierścień mocujący (9) wmontowane są do wewnątrz kołpaka tak, że kołnierz korka (6) umiejscowiony jest na odsadzeniu pierścienia mocującego (9), tak, że nacięcia pierścienia mocującego (9) usytuowane są w trwałych występach kołpaka. Kołpak ma rękojność (3). (4 zastrzeżenia)



B65F W. 59443 02.05.1978

Wytwórnia Urzędzeń Komunalnych Przedsiębiorstwo Prowadzące „PRESKO”, Wrocław, Polska (Jerzy Winnicki, Stanisław Karpiński, Jerzy Janiszewski, Andrzej Wojtasiak).

Pojemnik na nieczystości stałe

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości ściany bocznej z jednoczesnym zmniejszeniem ciężaru pojemnika i grubości blachy ściany bocznej.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik na nieczystości stałe przeznaczony do gromadzenia odpadków. Pojemnik według wzoru użytkowego wykonany z metalu, mający odchyloną pokrywę (6), z czopem do podnoszenia i przechylania (3), z kołami (8) osadzonymi w dolnej części pojemnika i z uchwytyami (1, 2) przytwierdzonymi do ściany bocznej, charakteryzuje się tym, że ściana boczna ma podłużne przetłoczenia (9, 10, 11, 12, 13) rozmieszczone poziomo na wysokości i powyżej czopa (3) oraz skośnie poniżej czopa (3). (2 zastrzeżenia)

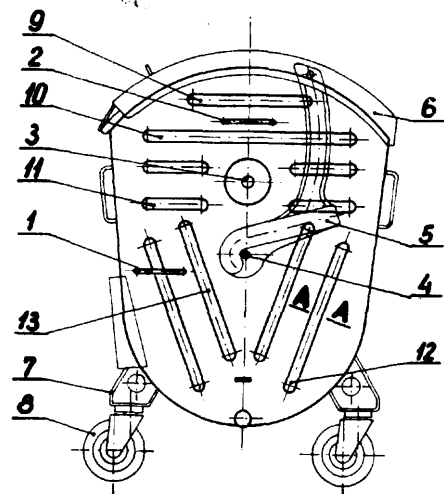


Fig. 1

B65F W. 59444 02.05.1978

Wytwórnia Urzędzeń Komunalnych Przedsiębiorstwo Prowadzące „PRESKO”, Wrocław, Polska (Jerzy Winnicki, Stanisław Karpiński, Jerzy Janiszewski, Andrzej Wojtasiak).

Wspornik dla pojemnika na nieczystości stałe

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji aby zapewniała niezbędną sztywność i wytrzymałość z jednoczesnym zmniejszeniem grubości blach użytych do wykonania wspornika.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik dla pojemnika na nieczystości stałe, który służy do połączenia koła jezdnego z pojemnikiem. Wspornik ten charakteryzuje się tym, że jego ściany boczne (1, 2) wygięte z jednego kawałka blachy mają kształt litery U z prostą podstawą (3) litery i skośnymi ramionami. Ściany boczne (1, 2) i podstawa (3) są ze sobą połączone zębem (4) usytuowanym do nich prostopadle. Jedna ściana boczna (1) jest krótsza. Żebro (4) ma okrągłe wycięcie w pobliżu łukowego zakończenia łączącego obydwie ściany (1, 2). (2 zastrzeżenia)

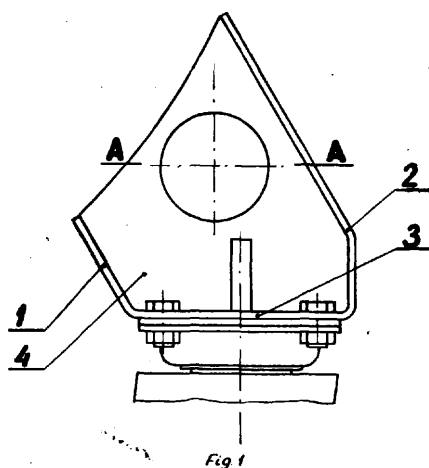


Fig. 1

B65F

W. 59603

31.05.1978

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Metrix”, Tczew, Polska (Krzysztof Gorczyca, Jacek Schonhofer).

Pojemnik na śmieci

Przedmiotem wzoru jest pojemnik na śmieci przeznaczony do mocowania na wewnętrznej ścianie szafki, otwierany i wyciągany na zewnątrz podczas otwierania drzwiczek szafki.

Pojemnik ten charakteryzuje się tym, że obudowa (1) połączona jest z boczną ścianą (4) za pomocą dwóch zawiasów czopowych, których oś obrotu jest usytuowana równoległe i bezpośrednio obok osi obrotu drzwi (8) i sprzężona zaczepem (9) z drzwiami (8) oraz pokrywą (2) połączoną cięgnem (10) z ścianą tylną (11) szafki, przy czym skrzydełko zawiasy dolnej (6) ma czop skierowany do dołu odwrotnie niż zawiasy górnej (5). (3 zastrzeżenia)

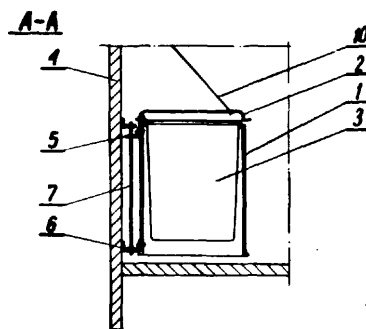
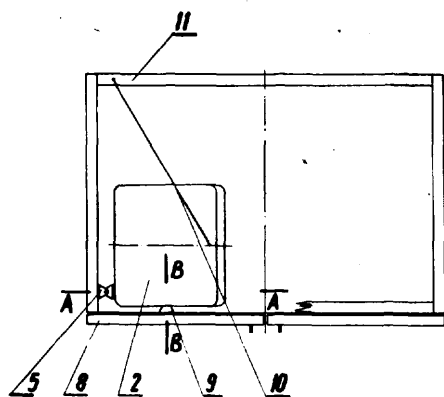


Fig. 2

B65G

W. 59425

28.09.1978

Sosnowiecka Przędzalnia Czesankowa „Politex”, Sosnowiec, Polska (Tadeusz Perliński, Zdzisław Kubalski, Piotr Emirski).

Urządzenie do załadunku pojemników na samochody i wagony kolejowe

Wzór rozwiązuje zagadnienie załadunku pojemników na środki transportowe o różnej wysokości.

Urządzenie do załadunku pojemników na samochody i wagony kolejowe, charakteryzuje się tym, że składa się z podestu (1) z regulowaną wysokością płyty (4), stojaka (2) z płytą (9) i obrotnicą (7) oraz z wózka (3) posiadającego ramę (12) wychylną która osadzona jest za pomocą czopów (15) na podwoziu (13) przy czym obrotnica (7) oraz czopy (15) ramy (12) wychylnej znajdują się na tej samej wysokości nad poziomem płyty (4) podestu (1).

Podest (1) posiada podstawę (5) składającą się z rur (21) i łączników (22), zaś w rurach (21) osadzone są słupy (6) z otworami (18) płyty (4). (2 zastrzeżenia)

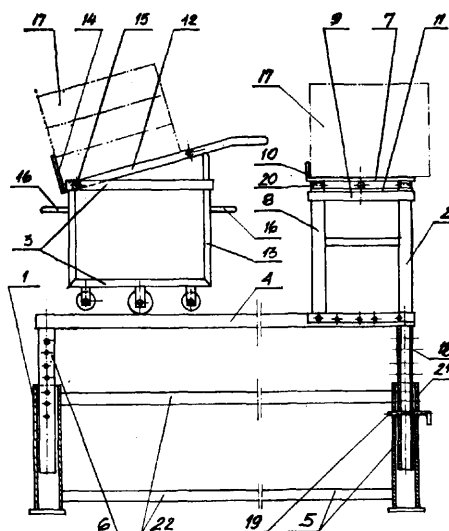


Fig. 1

B65G

W. 59435

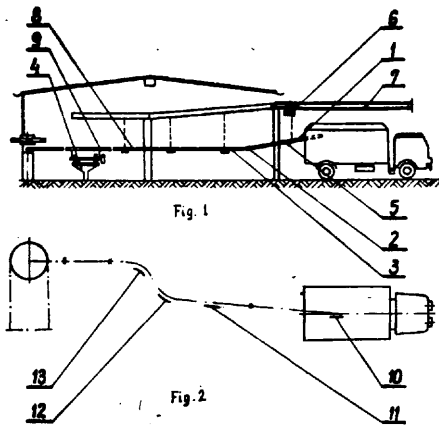
02.05.1978

Zakłady Mięsne w Bytomiu, Zakład Produkcyjny nr 2, Zabrze, Polska (Krzysztof Mendyk, Jan Kulik, Maksymilian Winiarski, Alojzy Olejarz).

Urządzenie do rozładunku i transportu tusz wieprzowych lub wołowych z pojazdu samochodowego

Urządzenie do rozładunku i transportu tusz wieprzowych lub wołowych bezpośrednio z pojazdu samochodowego składa się z ruchomego ramienia (1), sta-

nowiącego zarazem szynę jezdnią, które jednym końcem połączone jest za pomocą przegubu (2) do szyny jezdnej (3), prowadzącej do wagi towarowej (4), a drugim końcem utwierdzone jest do haka (5) wciągarki (6), zawieszonej na belce (7) konstrukcji nośnej, oraz z szyny jezdnej (3) prowadzonej od przegubu (2) do wagi (4) i stykającej się drugim końcem (8) z elementem wagi (9), będącym przedłużeniem szyny jezdnej (3). Szyna jezdna (3) od miejsca rozładunku (10) biegnie na określonym odcinku po linii prostej (11) po czym w optymalnej odległości od wagi towarowej (4) tworzy dwa łuki przeciwległe (12 i 13) dzięki którym następuje wyhamowywanie ślizgających się tuż przed wagą towarową (4). (1 zastrzeżenie)



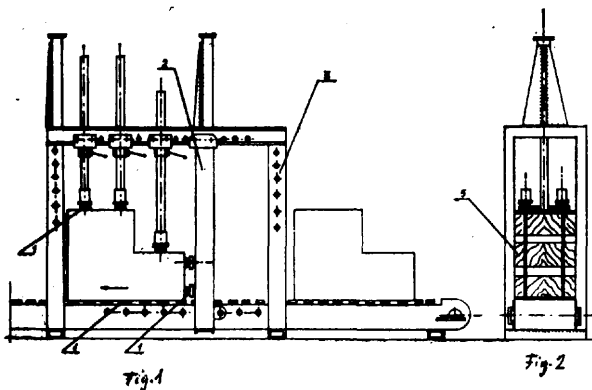
B65G W. 59512 15.05.1978

Swarzędzkie Fabryki Mebli, Swarzędz, Polska (Czesław Chęciński, Czesław Ciszewski).

Ścisk montażowy z ruchomym transporterem zwłaszcza do mebli

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ścisk montażowy z ruchomym transporterem, przeznaczony do wykonywania czynności montażowych i transportu w zorganizowanej linii, przy seryjnej produkcji mebli ikrzyniowych i innych wyrobów.

Ścisk według wzoru ma stojaki ścisku (3), na których umieszczone są ruchome kolumny (2) zaopatrzone w siłowniki (1), które mogą być nastawiane w poziomie i pionie. Bazami ścisku są - w poziomie transporter (4) - w pionie ruchoma baza pionowa (5). W momencie wjazdu do ścisku wstępnie zmontowanego mebla unosi się pionowa ruchoma kolumna (2) wraz z siłownikami (1), a w momencie puszczania ścisku przez zmontowany mebel unosi się ruchoma baza pionowa (5). (3 zastrzeżenia)

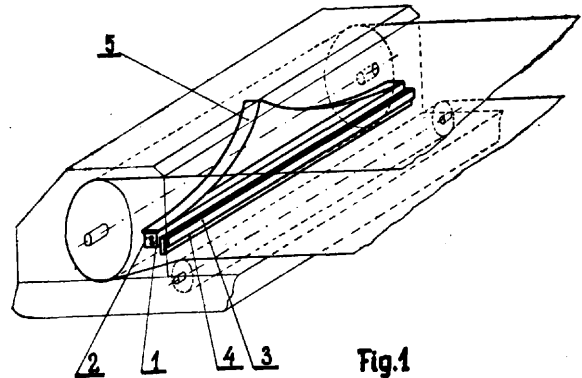


B65G W. 59604 31.05.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jankowice”, Bogusze-wice, Polska (Marian Sala, Jan Sliwa, Zygmunt Ha-nak).

Zabezpieczenie bębna stacji zwrotnej przenośników taśmowych

Zabezpieczenie służy do osłonięcia dolnego pasa taśmy gumowej i bębna zwrotnego oraz samoczynnego czyszczenia tegoż bębna. Zabezpieczenie ma kątownik (1) przymocowany wzdłuż całej długości bębna poniżej jego osi do ścian bocznych osłony. Na poziomym ramieniu kątownika (1) wsparte są ramiona spiralnego ścieracza (5) obejmującego powierzchnię walcową bębna pod górnym pasem taśmy gumowej i skierowanego ostrzem w górę. Do pionowego ramienia kątownika (1) przymocowana jest gumowa wkładka (4) przylegająca do dolnego pasa taśmy gumowej przenośnika. Zabezpieczenie nadaje się szczególnie przy transporcie urobku drobnego o dużej wilgotności. (1 zastrzeżenie)



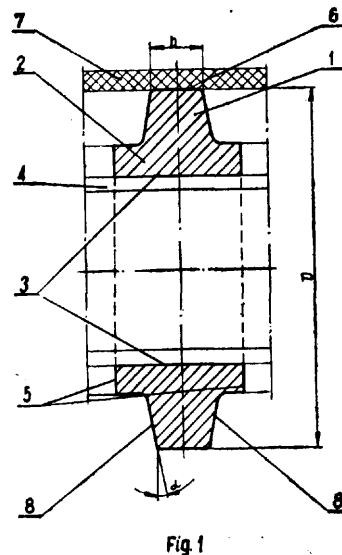
B65G W. 59606 31.05.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pelczarski, Jan Kubicki, Romuald Szykiel-wicz, Józef Prekl).

Pierścień gumowy dla krążników przenośników taśmowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania pierścienia i doboru jego szerokości aby otrzymać równomierne zużywanie się pierścienia wraz ze zmniejszeniem średnicy oraz nie powodowało by to szybkiego zużywania taśmy.

Pierścień gumowy dla krążników przenośników taśmowych, użytkowanych w górnictwie odkrywkowym ma część walcową (2) stanowiącą piastę i część roboczą (1) o pochyłych powierzchniach bocznych (8).



B65G W. 59604 31.05.1978

Kąt nachylenia powierzchni bocznych (8) względem płaszczyzn pionowych wynosi $\alpha = 0,1269 \div 0,1745$ rad, korzystnie $\alpha = 0,1512$ rad. Stosunek szerokości (b) części roboczej (1) do jej średnicy zewnętrznej (D) wynosi $0,119 \div 0,139$. (2 zastrzeżenia)

dźwigni, której jedno z ramion ma kształt krzywki, a drugie jest przeciwwagą (8). Natomiast rodkowy łańcuch (9) jest połączony jednym końcem z ruchomą szczęką (7) a drugim poprzez prowadzącą rolkę (10) z członem (11). (1 zastrzeżenie)

B66B

W. 59556

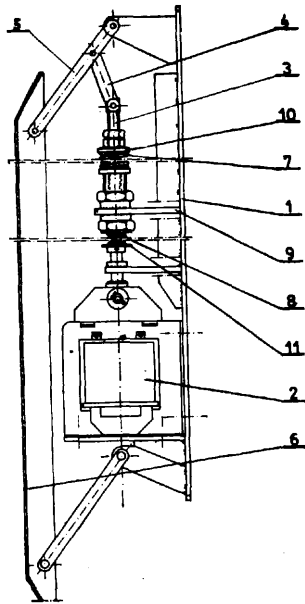
23.05.1978

Biuro Projektowo-konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Gutowski, Franciszek Spik).

Mechanizm zabezpieczający przed niepożądanym otwarciem drzwi szybowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm zabezpieczający przed niepożądanym otwarciem drzwi szybowych, przeznaczony do wind i dźwigów towarowych i osobowych.

Mechanizm według wzoru charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) osadzony jest zasilany ze źródła sterowania kabiny, elektromagnes (2), którego ruchomy nurtek jest połączony z wodzikiem (3) osadzonym suwliwie względem korpusu (1) w wsporniku (9) oddzielającym od siebie przeciwdziałające spiralne sprężyny (7) i (8) nasunięte na wodzik (3), którego przeciwny koniec jest połączony z dwuramiennymi dźwigniami (5) za pośrednictwem cięgieł (4) poruszających poprzez te dźwignie ruchomy ślizg (6) zbliżając go lub oddalając od rolki usytuowanej na układzie dźwigniowym rygla drzwi szybowych. (2 zastrzeżenia)



B66C

W. 59427

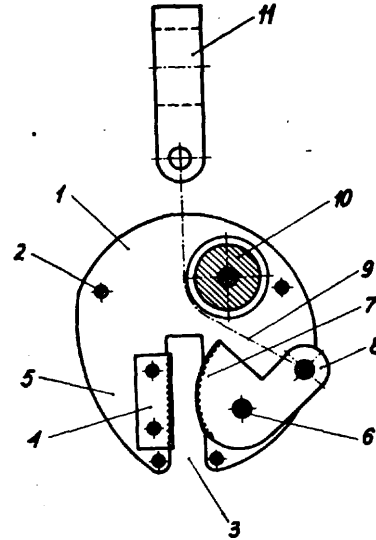
29.04.1978

Kombinat Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Wifama”, Łódź, Polska (Adam Kupisz, Michał Młodecki, Piotr Barański).

Samoblokujący zacisk chwytny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zacisku chwytnej prostej do wykonania i obsługi do przenoszenia ciężkich płyt o różnej grubości.

Samoblokujący zacisk chwytnej mający szczelinę (3) do przejmowania obciążenia, ruchomą szczękę (7) współpracującą ze stałą szczęką (5), charakteryzuje się tym, że ma najkorzystniejszą rodkowy łańcuch (9), prowadzącą rolkę (10), oraz człon (11) do podwieszania samoblokującego zacisku chwytnej do dźwigu. Ruchoma szczęk (7) ma postać dwuramiennej kątowej



B66C

W. 59463

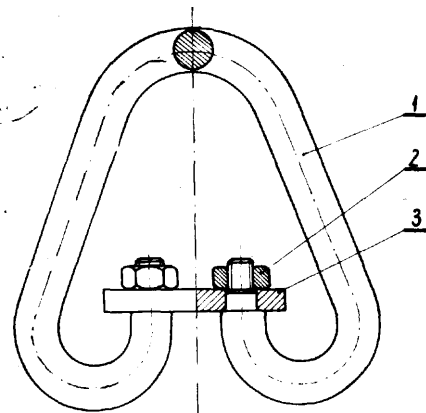
05.05.1978

Zarząd Portu Gdynia, Gdynia, Polska (Stanisław Odachowski).

Ogniwo zawiesi przeladunkowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ogniwa pozwalającego na osadzenie wielu zawiesi bez skręcania w punkcie zawieszenia.

Ogniwo zawiesi przeladunkowych wielociągowych charakteryzuje się tym, że stanowi je element (1) nośny o profilu trójkąta równoramiennego z obwodem otwartym połączony rozłącznie z rozpórką (2) zamykającą. (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 59555

23.05.1978

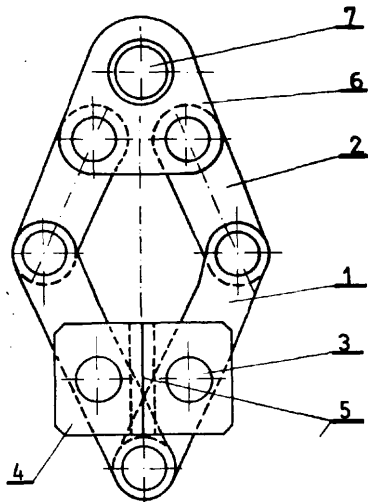
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Gutowski, Franciszek Spik).

Zacisk linowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk linowy przeznaczony do przeciągania lub zaciskania i blokowania lin stalowych, drutu, prętów i kabli bez pozostawiania trwałych odkształceń.

Zacisk według wzoru składa się z połączonych ze sobą dłuższych cięgieł (1), których jedno końce są połączone przegubowo ze sobą, a drugie z krótszymi cięglami (2) złączonymi również przegubowo z łącznikiem (6) zaopatrzonym w otwór (7).

Dłuższe cięgła (1) są zaopatrzone w obrotowo osadzone na nich, za pomocą elementów łączących (3) kostki (4) posiadające na wewnętrznych stykających się lub naprzemianległych powierzchniach wyżłobienia tworzące przelotowy kanał (5) usytuowany w osi symetrii zacisku. (2 zastrzeżenia)



B66C
E02F

W. 59558

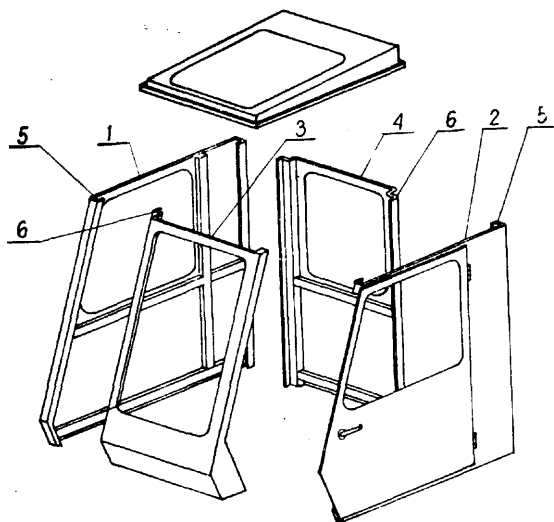
24.05.1978

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „BUMAR-Łąbędy” Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Jan Pietruszek).

Kadłub kabiny operatora

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kabiny prostej w wykonaniu, o powtarzalnych wymiarach, o odpowiedniej sztywności bez konieczności stosowania kosztownego oprzyrządowania.

Kadłub kabiny posiada dwie pary ścian (1), (2) oraz ścian (3), (4), których przeciwległe ściany posiadają identycznie ukształtowane obrzeże (5) i (6) połączone spoiną (7) w otworach wykonanych w ścianach (3) i (4). Para ścian (3) i (4) posiada dodatkowe ukształtowane obrzeża dla osadzenia wykładzin i połączenie ich poprzez listwy blacho wkrętami. (2 zastrzeżenia)



B66C
B65J

ww. 59599

30.05.1978

Zarząd Portu Gdynia, Gdynia, Polska (Henryk Wliżło).

Chwytnia kontenerowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji chwytni o prostej budowie i niezawodnym działaniu.

Chwytnia kontenerowa stanowiąca ramę nośną zamocowaną cięgnami na haku żurawia charakteryzuje się tym, że w górnej części czopa (2) regulującego, ukształtowana jest krzywka (3) współpracująca z palcem (5) wodzącym osadzonym w dźwigni (6) połączonej poprzez cięgno (7) z obciążnikiem (8). (1 zastrzeżenie)

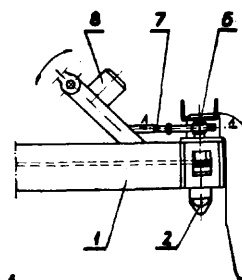


Fig. 1

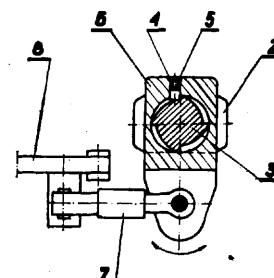


Fig. 2

B66D

W. 59595

29.05.1978

Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr RU 28028

Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA” im. M. Nowotki, Sosnowiec, Polska (Stanisław Piłat, Aleksander Dyrda, Stanisław Kostka, Juliusz Sabaturski, Aleksander Kurdziel, Janina Budna).

Kołowrót hydrauliczny, zwłaszcza do transportu materiałów na nachyleniach

Kołowrót według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma w ciągnącym zespole przeniesione obroty z bębna na wyłącznik (8) bezpieczeństwa, a z łańcuchowego koła (9) na koło (10) wskaźnika (11) głębokości i pośrednią przekładnię. (12) Pośrednia

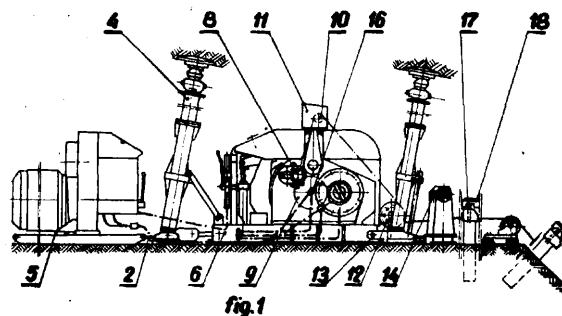


fig.1

przekładnia (12) z płytą (13) przymocowana jest do **ramy** (6), a do płyty (13) montowana jest konstrukcja układaka (14) liny. Lina naprowadzana jest na **układak** (14) rolką usytuowaną na progu nachylenia. Kółworót przeznaczony jest do transportu materiałów w kopalnianych wyrobiskach nachylonych i stromych powyżej 30°. (3 zastrzeżenia)

B66F

W. 59523

19.05.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław **Arczyński**, Stanisław **Biernat**, Janusz **Ruciński**, Henryk Skwarecki).

Przewoźny wózek widłowy

Wózek ma karetkę (8) z widłami (9) napędzaną ruchem wymuszonym w obu kierunkach. Po uniesieniu widel (9) i wprowadzeniu ich do odpowiednich gniazd wykonanych w tylnej części samochodu ciężarowego - uruchomienie karetki ruchem ku dołowi powoduje uniesienie wózka. W tym położeniu może on przemieszczać się wraz z samochodem. Maszt (4) jest umieszczony na podstawie (1) przesuwnie w kierunku poziomym. Również przednie koła (2) są umocowane przesuwnie w kierunku poziomym i są zaopatrzone w niezależne hamulce (12). Wózek może stanowić wyposażenie samochodu ciężarowego i umożliwia zmechanizowanie czynności ładunkowych i dowolnym miejscu. (1 zastrzeżenie)

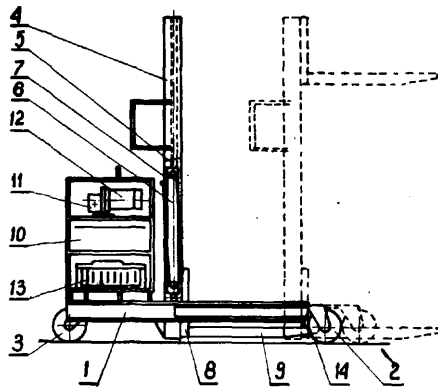


Fig.1

B66F

W. 59547

22.05.1978

Państwowe Gospodarstwo Rolne, Ińsko, Polska (Władysław **Terebecki**).

Podnośnik kanałowy

Podnośnik kanałowy służy do podnoszenia pojazdów i innych **objektów** znajdujących się nad kanałem naprawczym. Umożliwia on podnoszenie obiektu praktycznie na całej długości kanału bez potrzeby przykrywania kanału.

Podnośnik ma zespół napędowy, którego nieruchome elementy, mianowicie cylinder (5) i pompa (9) zamocowane są do konstrukcji nośnej poniżej płaszczyny, wyznaczonej przez osie (3) kół jezdnych (4), ułożyskowane pod platformą (1). Do tłoczyka (6) przymocowany jest oporowy pomost (11), który w swoim dolnym położeniu tworzy zasadniczo wspólną płaszczynę z **platformą** (1). (3 zastrzeżenia)

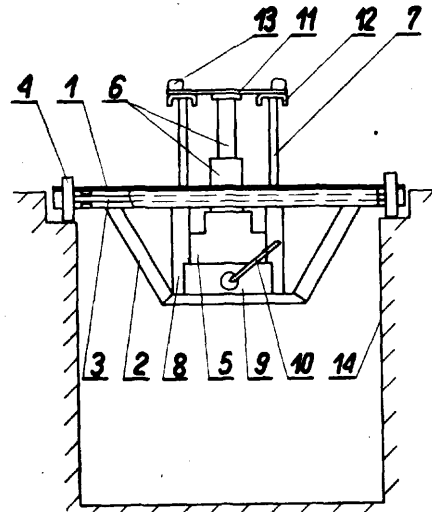


Fig.2

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C21B

W. 59429

29.04.1978

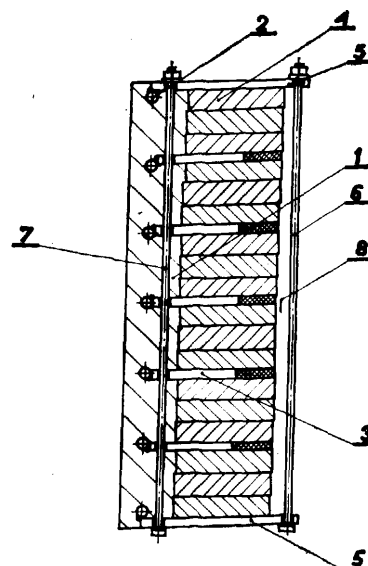
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „**BIPRO-HUT**”, Gliwice, Polska (Józef Jabłoński).

Płyta chłodnicza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta chłodnicza stosowana do chłodzenia wielkiego pieca.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości płyty. Płyta chłodnicza według wzoru użytkowego ma jednolitą izolacyjną ogniotrwałą warstwę (4), która jest ustalona na stalowych półkach (3) i między półkami zewnętrznymi (5). Półki (3 i 5) są końcami przyspawane do chłodniczej rury (2), a następnie łącznie z chłodniczą rurą (2) i z **śrubami** (7) są zatopione w korpusie (1), przy czym od strony wnętrza pieca (8) zewnętrzne półki (5) na czas wykonania płyty i jej transportu wystają poza izolacyjną ogniotrwałą warstwę (4) i te wystające części zewnętrzne półek (5) ściągnięte są zewnętrznymi śrubami (6).

(1 zastrzeżenie)



Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo

E02B

W. 59521

18.05.1978

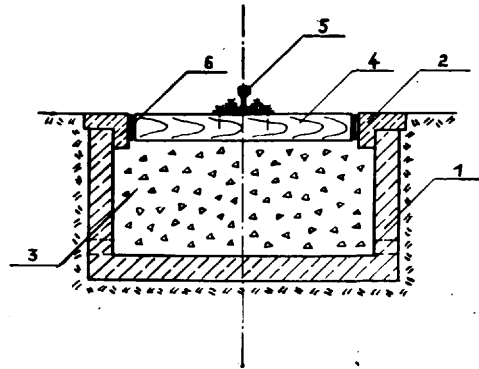
Biuro **Projektowo-Konstrukcyjne** Przemysłu Materiałów Budowlanych „**ZREMB**”, Wrocław, Polska (Jerzy Tomaszewicz).

Podtrzymka do sączków drenarskich podlegających zaformowaniu w kształtce betonowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podtrzymka do sączków drenarskich podlegających zaformowaniu w kształtce betonowej, które to sączki po zaformowaniu stanowią kanał dymowy.

Podtrzymka **ma postać rury** (1) z dnem (2), która jest zaopatrzona w korek (5) z kołnierzem (6) o średnicy większej od średnicy rury (1). Korek (5) stanowi jednocześnie bazą oporową dla nałożonych na rurę (1) sączków (12), które są dociskane powierzchnią bazową do powierzchni czołowej rury (1) cięgnem (11) usytuowanym wewnątrz rury (1) i utwierdzonym końcem przeciwnym w stałym dnie (2) **rury** (1).

(4 zastrzeżenia)



E04B

W. 59458

04.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice Polska (Leon Kubicki, Andrzej Hułub, Roman Krynicki, Lesław Zuber, Henryk Budzyński, Edward Olszewski).

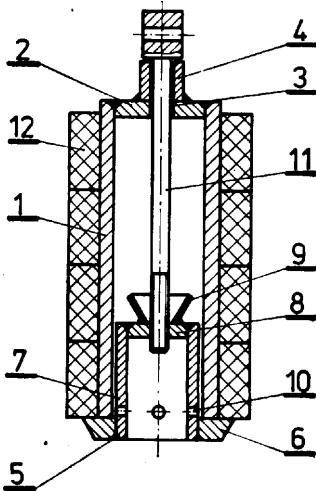
Prefabrykowana ścianka działowa z lekkich betonów konstrukcyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia materiałów oraz uproszczenia montażu.

Prefabrykowana ścianka **działowa** z lekkich betonów konstrukcyjnych przeznaczona jest zwłaszcza dla pomieszczeń w budynkach łaźni górniczych o dużej wilgotności względnej. Ścianka składa się ze słupków (1) rozmieszczonych w jednakowych odległościach od siebie, ustawionych trzpieniami (2) na cokolikach (3) wykonanych na podłożu. Słupki (1) zamocowane są przy pomocy płaskowników (4) do przesuwne metalowego łożyska (5) przytwierdzonego trwale do stropu.

Pomiędzy sąsiednimi słupkami (1) znajdują się płyty ściennie (6) ułożone pionowo jedna nad drugą, ściśle przylegające do siebie, tworząc płaszczyzną ścianki. Płyty ściennie (6) zawieszane są na wystających prętach (7), w które wyposażone są obustronnie boczne powierzchnie słupków (1). Każda płyta ścienna (6) posiada z obydwu stron po bokach wykonane gniazda (8), w które wchodzi wystające pręty (7) słupków (1).

(4 zastrzeżenia)



E02D

W. 59565

26.05.1978

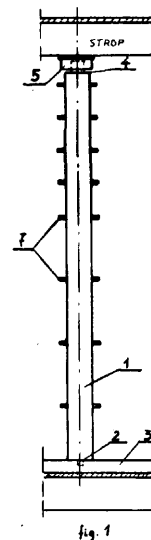
PKP Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, **Polska** (Ziemowit Marchut).

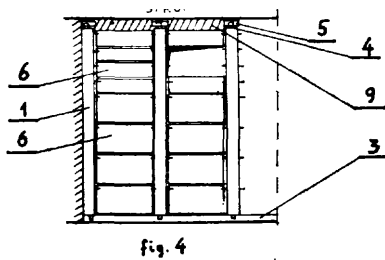
Fundament o konstrukcji powłokowej dla torów jezdnych suwnic bramowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej prefabrykowanej konstrukcji, która by skutecznie tłumiła wpływy sił dynamicznych suwnic na podłoże oraz **obiekty** budowlane, oraz umożliwiałyby rektyfikację torów jezdnych w czasie eksploatacji suwnic, szczególnie na terenach szkód górniczych.

Fundament o konstrukcji powłokowej dla torów jezdnych suwnic bramowych składa się z płaszcza powłoki zewnętrznej (1) fundamentu o konstrukcji żelbetonowej prefabrykowanej, wykształconego w postaci perforowanego dołem koryta wykonanego z elementów jednolitych względnie dzielonych i łączonych, ze stężeń podłużnych (2) założonych w koronie ścianek pionowych, wykonanych z elementów prefabrykowanych żelbetonowych lub stalowych, ze stalowych podkładek klinujących (6) umieszczonych w płaszczyźnie pionowej pomiędzy elementem (2) stężenia pionowego ścianek a podkładem drewnianym (4). Wewnętrzna wolna przestrzeń koryta fundamentu wypełniona jest żwirem lub tłucznem, względnie innym materiałem **sypliwym** (3).

(2 zastrzeżenia)





E04B W. 59459 04.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Leon **Kubicki**, Andrzej Hołub, Roman Krynicki, Henryk Budzyński, Edward Olszewski).

Prefabrykowana ścianka dla pomieszczeń natryskowych

Prefabrykowana ścianka dla pomieszczeń natryskowych przeznaczona jest do montażu w pomieszczeniach o dużej wilgotności powietrza, zwłaszcza dla obiektów kopalnianych łaźni górniczych.

Ścianka według wzoru użytkowego składa się z metalowej ramy utworzonej ze słupków bocznych (3) połączonych ze sobą elementami poziomymi (2) i dolnym (1), które tworzą w miejscach połączeń wystające króćce (5). Rama wewnątrz wypełniona jest płytą (4), która może być wykonana z emaliowanego szkła hartowanego typu „VITROKOLOR”, lub płyty lignocelulozowej (13) oklejonej obustronnie laminatem (12) „UNILAM”, przymocowanych do ramy kitem tiokolowym (10). Króćce (5) mają wycięte odpowiednie otwory (6), w których u dołu ramy umieszczone są śruby rektyfikacyjne (7) mocujące ściankę do podłoża. Ponadto, w otwory (6) króćców (5) wchodzi śruby mocujące ściągów usztywniających poszczególne ścianki, które łączone są między sobą w układ teowy, krzyżowy, liniowy lub kątowy. (7 zastrzeżeń)

E04B W. 59462 06.05.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Łakomski, Elżbieta Lis, Andrzej Kuśnierz).

Płytki ścienna prefabrykowana, zwłaszcza dla obiektów inwentarskich

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji płyty ściennej prefabrykowanej służącej do wykonywania ścian nadziemnych dla budynków inwentarskich przeznaczonych do hodowli zwierząt. Konstrukcję nośną płyty stanowią dwa skrajne elementy nośne (1) połączone stężeniami poziomymi (2), które z kolei są wzmocnione stężeniami ukośnymi (3). Równomierną grubość płyty zapewniają wkładki dystansowe (4) oraz paski sztywnej okładziny (8), która jednocześnie uniemożliwia wypadnięcie materiału ocieplającego (5) umieszczonego wewnątrz płyty. Do konstrukcji nośnej płyty jest przymocowana izolacja przeciwwilgociowa (6) oraz okładziny zewnętrzne (7). Pomiedzy skrajnymi elementami nośnymi (1) dwóch sąsiednich płyt są umieszczone przewiązki (9), przy czym elementy nośne (1) wraz z przewiązkami (9) tworzą słup dwugłęziowy przejmujący obciążenie z konstrukcji dachu. (2 zastrzeżenia)

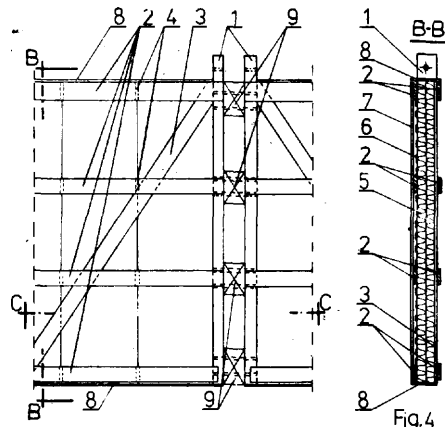


Fig.3

Fig.4

E04B W. 59522 18.05.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Jerzy Tomaszewicz, Waclaw **Prokopczyk**).

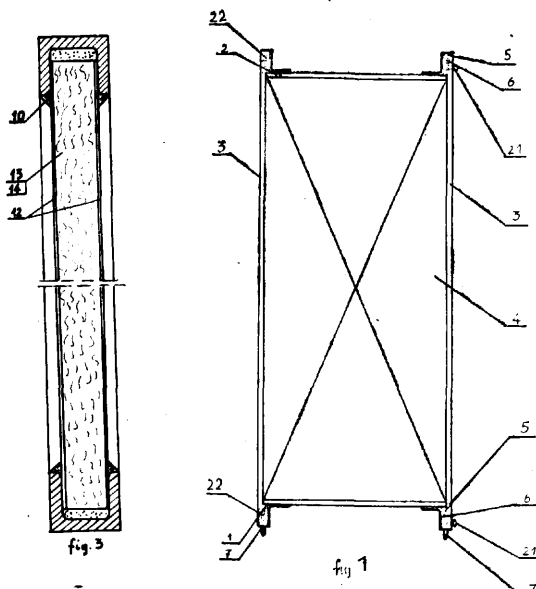
Forma dla betonowych elementów kształtowych, których beton wiązany jest metodą parową, zwłaszcza dla pionowych kanałów wentylacyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie gromadzenia zanieczyszczeń powstałych w procesie oraz łatwe ich usuwanie z komory parowej.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma dla betonowych elementów kształtowych, których beton wiązany jest metodą parową, zwłaszcza dla pionowych kanałów wentylacyjnych stosowanych w budownictwie przemysłowym.

Forma (1) ma komorę parową (7), która stanowi podstawę formy (1) i która jest zaopatrzona w stalowy pojemnik (9) o kształcie szuflady.

Pojemnik (9) jest umieszczony w bocznym otworze komory parowej (7) i usytuowany pod otworem bazującym (6) dla rdzenia (4). Blacha czołowa pojemnika (9) jest przytwierdzona rozłącznie do ścianki bocznej (8) komory parowej (7). Pomiedzy blachą czołową pojemnika (9) a ścianką boczną (8) komory parowej (7) jest umieszczona uszczelka (12). (2 zastrzeżenia)



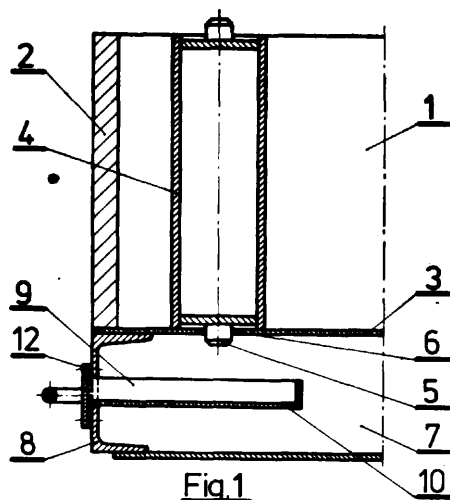


Fig.1

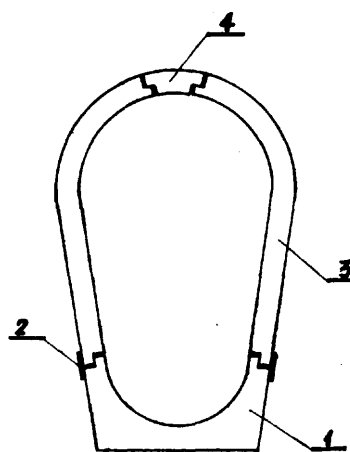


fig. 1

E04B W. 59560 24.05.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Łakomski, Elżbieta Lis, Andrzej Kuśnierz).

Cokół ocieplany

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji spójnego elementu prefabrykowanego o małym zużyciu betonu.

Cokół ocieplany, przeznaczony jest do wykonywania cokołowych przegród budowlanych zapewniających żądane warunki termiczne wewnątrz budynku, składa się z dwóch jednakowych równolegle ustawionych do siebie elementów połączonych śrubami. Każdy z elementów składa się z prefabrykowanej betonowej płyty (1) w kształcie koryta, z utworzonymi otworami (4) na śruby. Wewnątrz koryta zamocowany jest trwale materiał (2) izolacyjny. Między płytami (1) zawarta jest szczelina (3). (1 zastrzeżenie)

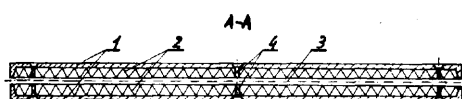


Fig. 2

E04C W. 59536 19.05.1978

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego, Bydgoszcz Polska (Bogdan Pińkowski, Jerzy Kopaniarz, Rajmund Hoffmann, Heliodor Mroziewicz).

Element budowlany do wykonywania kanalizacji o przekroju łukowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie budowy kanałów kanalizacyjnych metodą przemysłową z typowych elementów prefabrykowanych.

Element budowlany do wykonywania kanalizacji o przekroju łukowym składa się z czterech części: podstawy (1), z ogranicznikami (2), dwóch części bocznych (3) i zawornika (4), przy czym w przekroju bocznym element ten posiada kształt stopnia o obu stronach nieregularnych progach tworzących w konstrukcji rury - od jej strony wewnętrznej - przestrzeń przeznaczoną do łączenia i uszczelnienia części elementu oraz elementów między sobą. (1 zastrzeżenie)

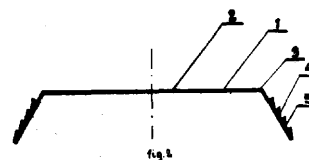


fig. 1

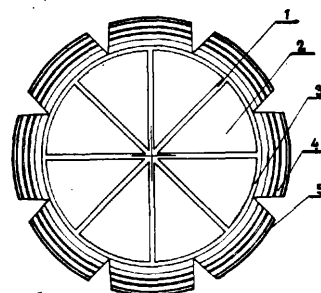


Fig. 1

E04G W. 59453 03.05.1978
E04F
E04B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Andrzej Hołub, Jan Skwara).

Wkładka zamykająca otwory w płytach kanałowych których czoło zakończone jest ukośnie

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia otworów kanałowych przed nadmiernym wypełnieniem kanałów betonem w czasie wykonywania wieńców w stropach.

Wkładka zamykająca według wzoru użytkowego wykonana z tworzywa sztucznego ma zastosowanie w budownictwie przy wykonywaniu stropów prefabrykowanych z użyciem płyt kanałowych, których czoło zakończone jest skośnie. Wkładka składa się z kołowego denka i kołnierza. Denko wkładki ma promieniste wzmocnienia (1) połączone ze sobą przeponą (2) i obrzeżem denka (3), które łączy się przegubowo z segmentami kołnierza (4), na których wykształcone są ząbki oporowe (5). (1 zastrzeżenie)

E04G W. 59454 03.05.1978
E04F
E04B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Andrzej Hołub, Jan Skwara).

Wkładka zamykająca otwory w płytach kanałowych, których czoło zakończone jest prostopadłe

Wkładka zamykająca otwory w płytach kanałowych, których czoło zakończone jest prostopadłe, wykonana z tworzywa sztucznego ma zastosowanie w budownictwie do zabezpieczenia przed nadmiernym wypełnianiem kanałów betonem w czasie wykonywania wieńców w stropach. Wkładka składa się z kołnierza (1) i denka (4) połączonych równolegle łącznikami podłużnymi (3). (1 zastrzeżenie)

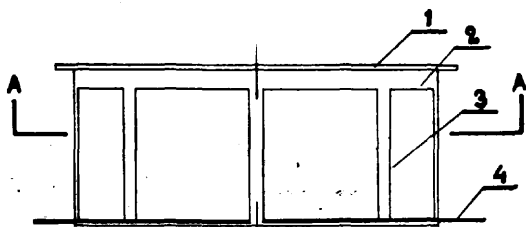


fig. 1

E21C

W. 58903

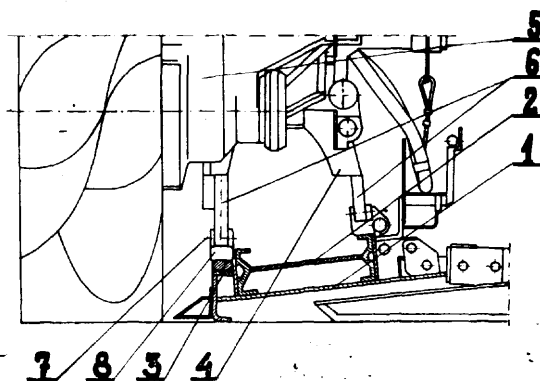
26.01.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śląski, Polska (Tadeusz Wysłucha, Wiktor Siodmok, Zbigniew Tarnowski, Jan Fiołka).

Zespół eksploatacyjny wyrobisk ścianowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz **zapewnienia jej** stabilnej pracy.

Zespół eksploatacyjny do wybierania wyrobisk ścianowych przy współpracy z obudową zmechanizowaną według wzoru **użytkowego** zaopatrzonej jest w przymocowane do ramion korpusu sań (4) z jednej strony pionowo, a z drugiej strony pod kątem wsporniki (6), które osadzone są pod kątem prostym na krawędzi przenośnika (2) z jednej strony i krawędzi ogranicznika (3) z drugiej strony. Kąt odchylenia wspornika (6) jednej strony korpusu sań (4) jest równy kątowi nachylenia górnej powierzchni ramy (1). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F24H

W. 59582

26.05.1978

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Henryk Januszewski, Józef Żyła).

Parowy podgrzewacz powietrza o przepływie krzyżowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podgrzewacza, w której nie występowałyby zakleszczenie rur grzewczych w ścianie sitowej dolnej.

Parowy podgrzewacz powietrza o przepływie krzyżowym, zwłaszcza stosowany w kotłach dla podgrzewania powietrza dostarczonego do układu paleniskowego, ma poszczególne górne kolektory rozplływowe (3) pary niezależnie przyspawane do segmentów sit górnych (5), które są oparte na belkach podporowych (6) o kształcie **teowym** jednocześnie stanowiące **usztw-**

nienie korpusu (4), oraz kolektory rozplływowe dolne (10) przyspawane do segmentów sit dolnych (9), które są osadzone w prowadnicach sekcyjnych (8) o kształcie **teowym** również jednocześnie stanowiące usztw-nienie korpusu (4). Uszczelnienia podgrzewacza stanowią, w górnej części płaskowniki uszczelniające (15) przyspawane do korpusu (4), segmentów sit górnych (5) i wsporników (6), a w dolnej części, pokrywa uszczelniająca (14) z dławikami (11) w miejscach przejść rur łączących dolnych (12). (3 zastrzeżenia)

F24J

W. 59517

17.05.1978

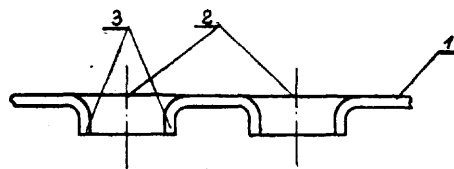
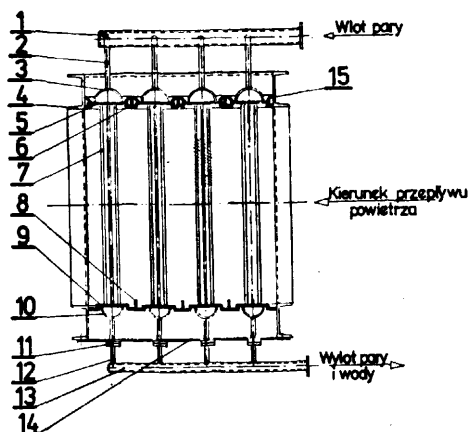
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Kudra, Czesław Strumiłło, Janusz Adamiec).

Półka urządzenia do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności półki bez zwiększenia grubości używanej blachy.

Półka urządzenia do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy, którą stanowi płyta lub **blacha** z przelotowymi otworami charakteryzuje się tym, że przelotowe otwory (2) w płycie (1) mają wywinięte obrzeża (3). (1 zastrzeżenie)

Fig 1



F26B

W. 59446

02.05.1978

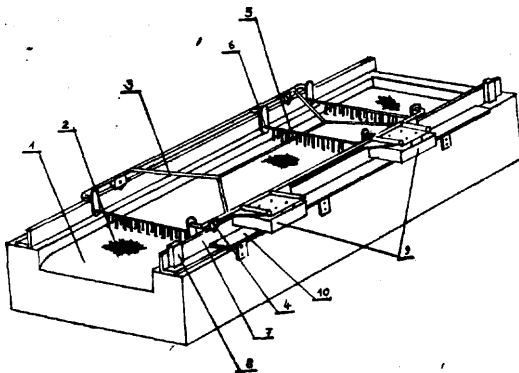
Biuro Projektów Zakładów Naprawczych Taboru Kolejowego, Olsztyn, Polska (Wiesław Poncyłjusz, Bonawentura Kaiser, Marian Cezary Majdecki).

Urządzenie do suszenia kazeiny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do suszenia kazeiny przeznaczonej zarówno do celów spożywczych jak i technicznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia o zwartej budowie, odpornego na wpływy atmosferyczne i umożliwiającego zachowanie czystości w czasie produkcji artykułu spożywczego.

Urządzenie według wzoru składające się z kanału suszarniczego z siatką i mechanicznego mieszacza charakteryzuje się tym, że **mieszacz** składa się z ramy (3), kół jezdnych (4) łożyskowanych i zamocowanych w obudowach ramy (3), grzebieni (5) wykonanych w dwóch rzędach i zamocowanych na czopach (6) oraz silników indukcyjnych **liniowych** (9) służących do napędu **urządzenia**, przy czym do kanału suszarniczego (1) zamocowane są szyny jezdne (7) z wyłącznikami krańcowymi (8) i bieżnik (10) **silników** indukcyjnych liniowych (9). (1 zastrzeżenie)



F41B

W. 59510

16.05.1978

Stanisław Freyberg, Warszawa, Polska (Stanisław Freyberg).

Kusza w postaci pistoletu

Przedmiotem wzoru jest kusza w postaci pistoletu, zawierająca znaną dźwignię spustową, zwalnającą sznurkę napinającą element sprężysty w kształcie łuku. Kusza według wzoru ma korpus (1) z rękojścią (2), w którym jest łoże (3) o przekroju prostokątnym wraz z kanałem prowadzącym (4), do którego wkłada się strzałki (16) z przysawkami gumowymi (17) w części przedniej i z krzyżowymi lotkami (19) w części tylnej, przy czym grubość tych lotek (19) jest dostosowana do szerokości kanału prowadzącego (4). W przedniej części korpusu (1) - prostopadle do jego płaszczyzny znajduje się przelotowy otwór prostokątny, służący do osadzania w nim dwóch łukowatych elementów sprężystych (6, 7), zakończonych profilowanym wycięciem służącym do wprowadzania sznurka napinającego (11) zakończonego obustronnie węzłami (12), przy czym oba te elementy sprężyste (6, 7) zawierają występy oporowe (8, 9), przylegające do obu płaszczyzn korpusu (1). (2 zastrzeżenia)

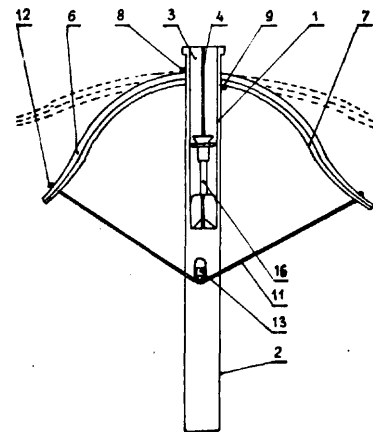


Fig. 7

Dział G FIZYKA

G01B
B23Q

W. 59576

26.05.1978

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Zbigniew Baranowski, Marian Bednarski, Gerard Riese, Krzysztof Sobczak).

Przyrząd do pomiaru długości wysunięcia narzędzi

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru długości wysunięcia narzędzi we frezarkach sterowanych numerycznie z głowicą rewolwerową.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i uproszczenia pomiaru.

Przyrząd według wynalazku ma płytę (1), do której jest umocowana kostka (2) za pomocą wkrętów (3). Płyta (1) wsparta jest na czterech nogach (4) połączonych z nią rozłącznie.

W kostce (2) jest wykonany stożkowy otwór (5) o zbieżności 7 : 24 i wielkości odpowiadającej wielkości stożków w gnieździe wrzecion frezarek.

W otworze stożkowym (5) kostki (2) umiejscawia się narzędzie wraz z elementami ustalającymi i za pomocą wysokościomierza **suwmiarkowego** ustawionego na płycie (1) dokonuje się pomiaru wysunięcia narzędzi z gniazda przyrządu **co** odpowiada wysunięciu z wrzeciona frezarki. (1 zastrzeżenie)

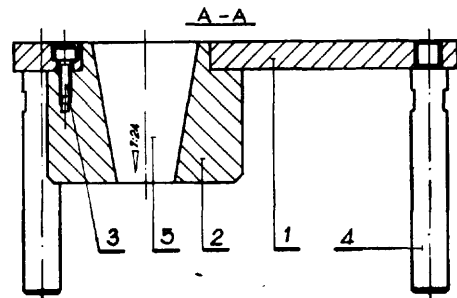


Fig. 1

G01L

W. 59538

20.05.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Krzysztof Gnio-tek).

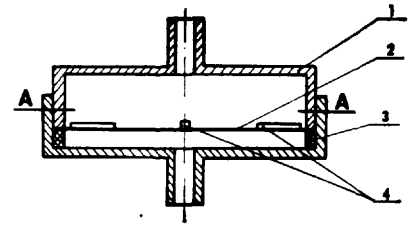
Membranowy przetwornik do pomiaru ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości przetwornika.

Membranowy przetwornik według wynalazku, zawierający membranę o kształcie kołowym z naklejo-

nymi na niej **tensometrami**, charakteryzuje się tym, że na membranie (2) naklejone są wzdłuż promieni tensometry podłużne (4), zwłaszcza **tensometry** półprzewodnikowe. **Tensometry** (4) są rozmieszczone na membranie (2) w taki sposób, że połowa z nich naklejona jest w pobliżu środka membrany (2), zaś pozostałe naklejone są w **pobliżu obwodu** membrany (2).
(1 zastrzeżenie)

fig. 2



Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 8/79

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. ² | Strona |
|---------------|-----------------------|-----------|
| 1 | 2 | 3 |
| 193219 | C07D | 26 |
| 197246 | B21F | 9 |
| 197578 | B25B | 15 |
| 198552 | G01R | 54 |
| 199537 | B23B | 10 |
| 199685 | B24B | 13 |
| 199763 | C22B | 36 |
| 199927 | B23B | 11 |
| 199931 | B30B | 17 |
| 199946 | C22C | 36 |
| 199947 | C22C | 37 |
| 199976 | F27D | 44 |
| 200007 | B23P | 11 |
| 200083 | B23Q | 12 |
| 200084 | B23Q | 12 |
| 200103 | F27D | 44 |
| 200117 | B22C | 10 |
| 200118 | B24B | 13 |
| 200306 | C07C | 24 |
| 200356 | C09B | 35 |
| 200368 | C07C | 25 |
| 200396 | C07D | 47 |
| 200448 | G01L | 27 |
| 200479 | C07J | 33 |
| 200587 | C07C | 25 |
| 200551 | C07C | 25 |
| 200596 | C07F | 32 |
| 200614 | H01M | 64 |
| 200616 | E21F | 41 |
| 200640 | C04B | 24 |
| 200643 | C08G | 34 |
| 200651 | C11B | 35 |
| 200655 | E21D | 39 |
| 200662 | H01F | 61 |
| 200664 | H01H | 62 |
| 200670 | B29H | 17 |
| 200671 | C23C | 37 |
| 200672 | B29C | 16 |
| 200674 | B29C | 16 |
| 200689 | H01H | 62 |
| 200691 | A01K | 1 |
| 200692 | A01K | 2 |
| 200694 | H01R | 66 |
| 200695 | G01N | 50 |
| 200699 | G01S | 55 |
| 200704 | H04R | 68 |
| 200716 | H02P | 70 |
| 200722 | B01J | 7 |
| 200726 | A24B | 5 |
| 200729 | H02K | 67 |
| 200737 | G01R | 54 |
| 200741 | E21D | 40 |
| 200742 | E21D | 40 |
| 200743 | C08K | 34 |
| 200749 | G05F | 57 |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. ² | Strona |
|---------------|-----------------------|-----------|
| 1 | 2 | 3 |
| 200764 | H01P | 65 |
| 200765 | H01P | 65 |
| 200775 | C08L | 34 |
| 200783 | G01B | 45 |
| 200784 | D06N | 39 |
| 200785 T | A01K | 2 |
| 200790 | H01H | 62 |
| 200792 | G05D | 56 |
| 200797 | G01L | 47 |
| 200799 | G01L | 48 |
| 200800 | H01R | 66 |
| 200801 | G01M | 49 |
| 200803 | G06K | 60 |
| 200805 | B01D | 6 |
| 200819 | G06F | 58 |
| 200823 | B04C | 9 |
| 200839 | G08G | 61 |
| 200842 | C08L | 34 |
| 200849 | C01B | 23 |
| 200852 | H03B | 69 |
| 200863 | H04L | 70 |
| 200864 | B01J | 8 |
| 200872 | H01L | 63 |
| 200884 | H02G | 67 |
| 200890 | A61K | 6 |
| 200898 | B01D | 6 |
| 200910 | G05D | 57 |
| 200916 | G05D | 57 |
| 200919 | C23C | 38 |
| 200944 | A23N | 4 |
| 200946 | H01H | 62 |
| 200953 | H05B | 71 |
| 200969 | D06F | 38 |
| 200998 | D06M | 38 |
| 200999 | G01L | 48 |
| 201000 | G01F | 46 |
| 201004 | A22B | 4 |
| 201007 | B29B | 17 |
| 201010 | C01B | 23 |
| 201016 | C04B | 24 |
| 201021 | G01N | 51 |
| 201024 | H03K | 69 |
| 201026 | C01B | 23 |
| 201027 | C01B | 24 |
| 201031 | H02N | 67 |
| 201041 | A23N | 5 |
| 201047 | H04J | 70 |
| 201069 | F21M | 43 |
| 201087 | E21F | 41 |
| 201103 | G01N | 51 |
| 201108 | H02P | 68 |
| 201113 | H01M | 64 |
| 201114 | H01M | 64 |
| 201117 | H01Q | 66 |
| 201118 | H01M | 64 |

| 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
|----------|------|----|----------|------|----|
| 301135 | H02B | 8 | 206615 | B01D | 7 |
| 201139 | H01C | 61 | 206665 T | G01M | 50 |
| 201142 | B08B | 0 | 206669 T | F22B | 43 |
| 201155 | H02H | 67 | 206673 T | E21D | 40 |
| 201178 | A23L | 4 | 206691 | B63B | 20 |
| 201197 | H01F | 62 | 206725 T | G01L | 48 |
| 201228 | H02P | 68 | 206734 T | G01R | 55 |
| 201666 | A61K | 6 | 206772 T | E21F | 42 |
| 201671 | C07C | 25 | 206775 T | F22B | 44 |
| 204037 | G06F | 58 | 206782 T | G01N | 52 |
| 204065 | C07D | 27 | 206801 T | G05B | 56 |
| 204066 | C07D | 27 | 206810 | C07D | 31 |
| 204212 | C07C | 26 | 206812 T | G01N | 53 |
| 204401 | C07D | 28 | 206819 T | E21F | 42 |
| 204502 | C09K | 35 | 206841 T | E21D | 40 |
| 204593 | C07C | 26 | 206857 T | G01V | 56 |
| 204621 T | G01R | 55 | 206869 | H03H | 69 |
| 204672 | C07D | 28 | 206883 T | G01D | 45 |
| 204796 | C07D | 28 | 206884 T | G01D | 45 |
| 204907 | G06F | 59 | 206885 T | G01D | 46 |
| 204908 | G06F | 59 | 206886 T | G01D | 46 |
| 204909 | G06F | 59 | 206888 T | H01P | 65 |
| 204912 | G06F | 59 | 206891 T | G05F | 58 |
| 205023 | C07D | 28 | 206914 T | H01P | 66 |
| 205025 | A01N | 2 | 206976 T | G01N | 53 |
| 205029 T | B01D | 6 | 206978 T | G01N | 53 |
| 205125 T | F02M | 42 | 206999 T | G01N | 54 |
| 205147 T | B28B | 16 | 207006 T | G01L | 49 |
| 205172 T | B65G | 21 | 207057 T | B23B | 11 |
| 205262 T | C07C | 26 | 207101 T | G01H | 47 |
| 205271 T | B65G | 21 | 207111 | F41J | 45 |
| 205269 T | B22D | 10 | 207184 T | G01M | 50 |
| 205201 T | B61H | 19 | 207224 T | B23Q | 13 |
| 205343 T | B60Q | 18 | 207036 | B01D | 7 |
| 205378 T | B27K | 16 | 207277 | B63J | 21 |
| 205411 T | E04B | 39 | 207294 T | G06F | 60 |
| 205440 T | C22C | 37 | 207655 | H01H | 63 |
| 205463 T | C07J | 33 | 207656 | H01H | 63 |
| 205488 T | E21D | 40 | 207688 | E21D | 41 |
| 205498 | C07D | 29 | 207704 T | G06F | 60 |
| 205503 T | B24C | 14 | 207767 | A01N | 3 |
| 205504 T | B24B | 14 | 207769 | H01J | 63 |
| 205531 T | B23P | 12 | 208010 | B29J | 17 |
| 205536 T | B24B | 14 | 208013 | A01N | 3 |
| 205586 | C07D | 29 | 208049 | C03F | 33 |
| 205650 | C07D | 30 | 208159 | C08F | 33 |
| 205676 T | B21J | 10 | 208192 | B66C | 22 |
| 205695 T | C21B | 36 | 208194 | B61B | 18 |
| 205759 T | B24C | 15 | 208254 | B62D | 19 |
| 205795 T | B30B | 18 | 208301 | B02C | 8 |
| 205859 | B60D | 18 | 208321 | C04B | 24 |
| 205883 T | B23D | 11 | 208348 | F02M | 42 |
| 205908 T | G01N | 51 | 208349 | B65G | 22 |
| 205977 | C09B | 35 | 208380 | B65G | 22 |
| 206003 T | C22B | 36 | 208381 | C08G | 34 |
| 206149 T | C07F | 32 | 208382 | B63B | 20 |
| 206150 T | C07F | 32 | 208456 | B66D | 23 |
| 206354 T | B24D | 15 | 208498 | B63B | 20 |
| 206451 | C07D | 31 | 208516 | B62D | 19 |
| 206479 | C21D | 36 | 208651 | H05K | 71 |
| 206530 | A01B | 1 | 208702 | C26B | 38 |
| 206550 | A01N | 3 | 208948 | A24C | 5 |
| 206561 T | G01J | 47 | 209125 | B29F | 17 |
| 206583 T | G1N | 52 | 210081 T | C01B | 24 |
| 206605 T | G01N | 52 | 210440 | B03D | 8 |

Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów opublikowanych w BUP nr 8/79

| Nr zgłoszenia | Int. | Cl. ² | Strona |
|------------------|-----------------|------------------|--------|
| 1 | 2 | | 3 |
| 58903 | E21C | | 88 |
| 59367 | B23D | | 73 |
| 59369 | B23Q | | 74 |
| 59375 | B63K | | 78 |
| 59393 | B21J | | 72 |
| 59325 | B65G | | 80 |
| 59427 | B66C | | 82 |
| 5942S | C21B | | 84 |
| 59435 | B65G | | 80 |
| 59438 | B65D | | 79 |
| 59440 | B23K | | 73 |
| 59442 | B65D | | 79 |
| 59443 | B65F | | 79 |
| 59444 | B65F | | 79 |
| 59446 | F26B | | 89 |
| 59447 | B62D | | 77 |
| 59448 | B62B | | 77 |
| 59450 | B60P | | 76 |
| 59452 | B23K | | 74 |
| 59453 | E04G | | 87 |
| 59454 | E04G | | 87 |
| 59458 | E04B | | 85 |
| 59459 | E04B | | 86 |
| 59462 | E04B | | 86 |
| 59463 | B66C | | 82 |
| 59464 | B63B | | 77 |
| 59481 | B26B | | 75 |
| 59486 | B24B | | 74 |
| 59487 | B24B | | 74 |
| 59508 | B23B | | 73 |
| 59510 | F41B | | 89 |

| Nr zgłoszenia | Int. | Cl. ² | Strona |
|---------------|------|------------------|--------|
| 1 | 2 | | 3 |
| 59511 | B60B | | 75 |
| 59512 | B65G | | 81 |
| 50514 | B62B | | 77 |
| 59517 | F24J | | 88 |
| 59521 | E02B | | 85 |
| 59522 | E04B | | 86 |
| 59523 | B66F | | 84 |
| 59524 | B30B | | 75 |
| 59525 | A47B | | 72 |
| 59530 | B63B | | 78 |
| 59535 | B61D | | 77 |
| 59536 | E04C | | 87 |
| 59538 | G01L | | 89 |
| 59547 | B66F | | 84 |
| 59548 | B01J | | 72 |
| 59550 | B60P | | 76 |
| 59555 | B66C | | 82 |
| 59556 | B66B | | 82 |
| 59558 | B66C | | 83 |
| 59560 | E04B | | 87 |
| 59565 | E02D | | 85 |
| 59576 | G01B | | 89 |
| 59582 | F24H | | 88 |
| 59585 | B63B | | 78 |
| 59595 | B66D | | 83 |
| 59597 | B60R | | 76 |
| 59599 | B66C | | 83 |
| 59603 | B65F | | 80 |
| 59604 | B65G | | 81 |
| 59606 | B65G | | 81 |

SPIS TRESCI

I. Wynalazki

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie. | 1 |
| Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport | β |
| Dział C - Chemia i metalurgia | 23 |
| Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo. | 38 |
| Dział E - Budownictwo; Górnictwo. | 39 |
| Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska | 42 |
| Dział G - Fizyka | 46 |
| Dział H - Elektrotechnika | 61 |
| Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków. | 91 |

II. Wzory użytkowe

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----|
| Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie. | 72 |
| Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport | 72 |
| Dział C - Chemia i metalurgia | 84 |
| Dział E - Budownictwo; Górnictwo | 8 5 |
| Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska | 88 |
| Dział G - Fizyka | 89 |
| Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych | 93 |

KOMUNIKAT

CENTRALNY OŚRODEK INFORMACJI PATENTOWEJ URZĘDU PATENTOWEGO PRL

i n f o r m u j e

istnieją jeszcze do nabycia następujące wydawnictwa dotyczące klasyfikacji patentowej

1. Tablice przejść z Narodowej Klasyfikacji Patentowej na Międzynarodową Klasyfikację Patentową: (I edycja) rok wyd. 1973; cena 30 zł.
2. Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa skrócona (I edycja) rok wyd. 1974; cena 45 zł.
3. Indeks haseł do Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej: (I edycja) wyd. 1974; cena 60 zł.

Wydawnictwa te można nabyć w gmachu Urzędu Patentowego PRL, III piętro, pokój 301 - płatne bezpośrednio gotówką, na rachunek lub przelewem (nr konta w NBP: Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz.77 rozdz. 7811 § 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictwa).

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu Patentowego” jest drukowany w **różnych** drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP **„PRASA-KSIĄŻKA-RUCH”**.

Cena 90 zł

INDEKS 35326