

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

09(141)

Warszawa 1979

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.¹ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.¹
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 AL Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-138-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do 10 czerwca na II półrocze roku bieżącego. Cena prenumeraty półrocznie 1170 zł; rocznie 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek

Informacji Patentowej, AL. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1979 r. Ark. wyd. 9.88, ark. druk. 8.5

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61×86. Nakład 3480+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. Zam. 220-79

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23.04.1979

Nr 9 (141) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C P. 206025 T 10.04.1978

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet”, Kościan, Polska (Franciszek Konieczny, Antoni Kankowski, Henryk Jankowski, Zbigniew Skrukwa, Bogusław Kocorowski).

Wielkoobjętościowy wóz asenizacyjny typu HS-90

Przedmiotem wynalazku jest wóz asenizacyjny, przeznaczony do nawożenia pól i łąk nawozami płynnymi. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym zwiększeniem niezawodności działania.

Wóz asenizacyjny według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma konstrukcję samonośną, bezramową, a zbiornik osadzony jest na wspornikach, trwale związanych z zbiornikiem, wsparty na jednoosiowym podwoziu typu tandem, połączonym z ciągnikiem przy pomocy dyszla, stanowiącym źródło energii dla wozu. Dyszel ma zabezpieczenie półautomatyczną podporą składaną, zawieszoną na osi w jarzmie, przy czym ramię podpory połączone jest z dyszlem sprężyną, dzięki której możliwe jest pożądane sterowanie składnikiem i rozkładnikiem podpory, a dzięki wycięciu w kształcie faszolkowym unika się nieoczekiwanego, samoczynnego składania się podpory.

Zbiornik wozu wyposażony jest w urządzenie ślimakowe, które składa się z trzech modułowych odcinków, połączonych ze sobą przegubowo za pomocą sprężyn, przy czym dwa pierwsze odcinki ślimaka spełniają funkcję mieszania płynnego nawozu, natomiast odcinek trzeci o zmiennym profilu zwojów wygarnia ciecz ze zbiornika na wirnik rozlewający.

(1 zastrzeżenie)

A01D P. 208078 01.07.1978
A01F

Pierwszeństwo: 02.07.1977 - RFN (nr P2730040.9)
04.10.1977 - RFN (nr P2744548.3)

Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH, Spelle, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do podbierania i prasowania zbiorów rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zmniejszenie jej ciężaru z uwzględnieniem zwiększenia niezawodności w dostarczaniu bel sprasowanych jednorodnie oraz wyeliminowania strat wykruszeniowych.

Urządzenie do podbierania i prasowania zbiorów rolniczych, a zwłaszcza siana, słomy lub t.p. w krążkowate bale, zawiera otwieraną odchylnie

i przewożoną na podwoziu skrzynię nawojową (2), która ma sztywne, płaskie ścianki boczne, podzielone dla umożliwienia jej rozchylania, tworzące dwie powierzchnie czołowe zasadniczo walcowej skrzyni nawojowej o środkowej osi (5) usytuowanej poziomo i poprzecznie względem kierunku jazdy oraz ogranicznik obwodowy, określający powierzchnię obwodową skrzyni nawojowej, poziomą szczelinę wciągową (11), znajdującą się w dolnym zakresie ogranicznika obwodowego, umieszczoną za dobudowanym urządzeniem podbierakowym (3) do zbiorów, oraz urządzenie przenośnikowe (13, 13'), które zbiór doprowadzony do skrzyni nawojowej (2) wprawia w ruch obrotowy, powodujący zwijanie się go.

Ogranicznik obwodowy skrzyni nawojowej ma postać zamkniętej, walcowej ścianki ogranicznikowej (6), a ponadto jako urządzenie przenośnikowe (4) ma poprzeczne zabieraki lub listwy (8) umieszczone w odstępach, jeden za drugim, pomiędzy łańcuchami napędowymi, obiegającymi prowadnice (9) skrzyni nawojowej mające obwód zamknięty, przy czym te poprzeczne zabieraki lub listwy (8) są na drodze pomiędzy miejscem wlotowym do skrzyni nawojowej (2) a miejscem wylotowym z niej, prowadzone po torze biegnącym wzdłuż wewnętrznej powierzchni (7) ścianki ogranicznikowej. (23 zastrzeżenia)

Fig. 2

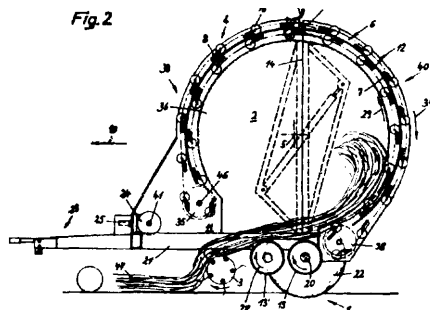
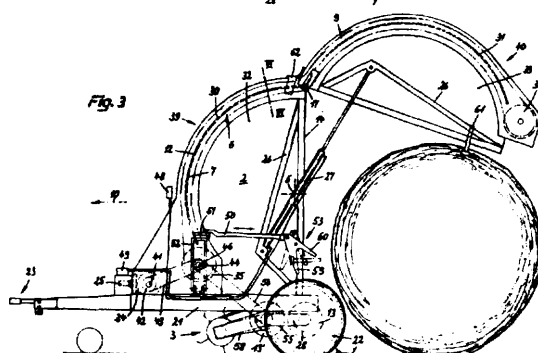


Fig. 3



A01G

P. 204062 T

18.01.1978

Janusz Kosiński i Andrzej Kosiński, Warszawa, Polska (Janusz Kosiński, Andrzej Kosiński).

Sposób i urządzenie do hodowli roślin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia hodowli różnego rodzaju środków żywności przez cały rok bez względu na pogodę, bez żadnego lub prawie żadnego zużycia energii czy materiałów opałowych takich jak np. węgiel, koks, ropa naftowa, drewno, gaz i inne, oraz bez zużycia powierzchni ziemi, wykorzystując tereny zupełnie nieużyteczne np. hałdy hutniczo-kopalniane lub wyrobiska.

Sposób hodowli roślin, polegający na umieszczeniu nasion roślin lub roślin pod powłoką ochronną rozpiętą nad roślinami, przy czym nasiona roślin lub rośliny podgrzewa się ciepłem doprowadzanym z zewnątrz, poprzez rośliny, przy czym nasiona roślin lub rośliny podgrzewa się ciepłem doprowadzanym z zewnątrz, polega na tym, że umieszcza się korzystnie na dowolnych dachach korzystnie domów (1) mieszkalnych, hutniczych, elektrowni, ciepłowni, piekarni, biurów, przemysłowych i/lub gospodarczych kontenery (2), ze środkiem odżywczym dla roślin i nasieniem roślin, osłonięte przestrzenią i powłoką ochronną (14). Następnie doprowadza się bezpośrednio lub pośrednio do tej przestrzeni zużyte ciepłe powietrze doprowadzane z dowolnych pomieszczeń korzystnie mieszkalnych, hutniczych, elektrowni, ciepłowni, piekarni, biurów, przemysłowych, gospodarczych, hałd górniczo-hutniczych, gejzerów, wulkanów, i/lub z atmosfery, korzystnie wraz z odlotowym gorącym wędym odprowadzanym kanałem kominowym conajmniej jednym przewodem doprowadzającym (5) wychodzącym z kanału wentylacyjnego i przechodzącym korzystnie przez kanał kominowy. Po ogrzaniu roślin, odprowadza się to powietrze na zewnątrz do atmosfery w przepływie swobodnym lub wymuszonym, przy czym medium odprowadzane kanałem kominowym stanowi gorące zużyte powietrze odprowadzane kanałem kominowym i/lub ciepło pochodzące z tego powietrza.

Urządzenie do hodowli roślin zaopatrzone w: powłokę ochronną, słupki wsporcze połączone z prętami poprzecznymi i wzdłużnymi, mierniki temperatury i wilgotności powietrza, zraszacz roślin, charakteryzuje się tym, że na dachu (1) dowolnego korzystnie budynku mieszkalnego, biurowego, przemysłowego, gospodarczego, ciepłowniczego, huty, elektrowni, piekarni i/lub innego są umieszczone kontenery (2), ze środkiem odżywczym dla roślin i nasieniem roślin, osadzone w uchwytych wsporczych połączonych z elementami nośnymi (10) zakończonymi uchwyty dachowymi (9). Kontenery (2) są osłonięte powłoką ochronną (14) zaopatrzoną w otwory wylotowe (16).

Przeźreń wewnętrzna pod powłoką ochronną (14) połączona jest bezpośrednio lub pośrednio, za pomocą przewodu doprowadzającego (5), z pomieszczeń z dowolnego źródła ciepła lub z atmosfery zużyte ciepłe powietrze ogrzewcze, z kanałem wentylacyjnym pomieszczeń lub z atmosferą i/lub z kanałem kominowym tych pomieszczeń. Pod powłoką ochronną (14) umieszczone są: mierniki ciśnienia i regulacji ciśnienia powietrza (18) oraz regulatory temperatury (17) i wilgotności powietrza (19). (48 zastrzeżeń)

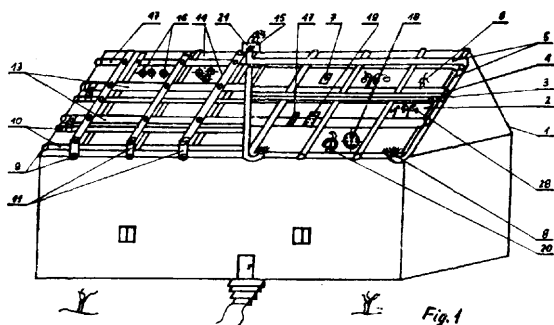


Fig. 1

A01K

P. 207447

06.06.1978

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa w Warszawie Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Mariusz Piotrkowski, Tadeusz Stachera, Marek Miedziński).

Urządzenie rozsypujące do pasz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równomiernego rozsypu paszy wzdłuż całej długości miejsca skarmiania, bez względu na granulację paszy. Urządzenie według wynalazku ma element rozsypowy złożony z dwóch zsympowych rynien (1) ustawianych względem siebie pod kątem, którego wierzchołek (2) zwrócony jest do góry, umieszczony w obudowie (3) nad miejscem skarmiania (4) oraz otwór wlotowy (8) usytuowany nad wierzchołkiem (2) elementu rozsypowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zsympowe rynny (1) są wklęsłe i ukształtowane w ten sposób, że ich krawędzie (9, 10) stanowią linie krzywe, przy czym promienie krzywizn przednich krawędzi (9) są większe od promieni krzywizn tylnych krawędzi (10). Tyłne krawędzie (10) rynien przylegają do tylnej ściany (7) obudowy (3), natomiast pomiędzy przednią ścianą obudowy, a przednimi krawędziami zsympowych rynien znajduje się przesypowa szczelina, której szerokość zwiększa się od wierzchołka (2) elementu rozsypowego w obu kierunkach zsypu. (6 zastrzeżeń)

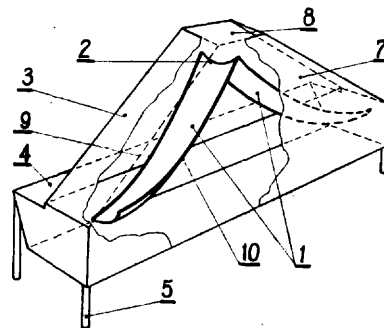


Fig. 1

A01N

P. 205593

25.03.1978

Pierwszeństwo: 26.03.1977 - W. Brytania
(nr 12828/77)

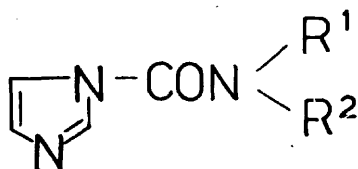
The Boots Company Limited, Nottingham, W. Brytania.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania substancji czynnej środka

Środek grzybobójczy zawiera stały nośnik i jako substancję czynną nowe związki kompleksowe soli metalu z pochodną imidazolu o wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy, a R₂ oznacza rodnik benzylowy lub fenoksyalkilowy, ewentualnie podstawione w pierścieniu fenylowym.

Sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych polega na reakcji związku o wzorze 1, w którym podstawniki mają w/w znaczenie z solą metalu.

Środek będący przedmiotem wynalazku wykazuje właściwości grzybobójcze o szerokim spectrum działania, a jego substancja czynna będąc dobrze zdefiniowanym ciałem stałym, umożliwia łatwe przygotowanie środka w postaci proszku co jest niezbędne przy stosowaniu środka. (12 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01N
C07D

P. 205657

29.03.1978

Pierwszeństwo: 27.07.1977 - Japonia (nr 89940/77)

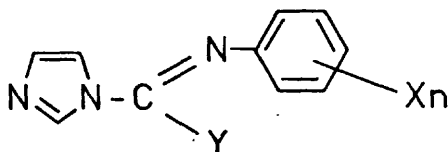
Nippon Soda Company, Limited, Tokio, Japonia.

Środek grzybobójczy

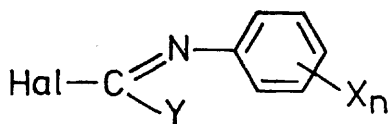
Środek grzybobójczy, zawierający obojętny nośnik oraz substancją czynną, charakteryzujący się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 3, w którym X oznacza podstawniki takie same lub różne, takie jak atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy, grupa nitrowa i niższy rodnik chlorowcoalkilowy, η oznacza liczbę 1 lub 2, Y oznacza rodnik alkoksy-niższy-alkilowy, niższy rodnik alkenyloksyalkilowy, niższy rodnik fenoksyalkilowy, podstawiony niższy rodnik fenoksyalkilowy lub benzyłowy. Gdy Y oznacza rodnik benzyłowy to Xn oznacza rodnik trójfluorometyłowy w położeniu 2 oraz drugi atom chloru w położeniu 4 i/lub kompleks powyższego związku z metalem.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związku o wzorze 3, który polega na reakcji imidazolu ze związkiem o wzorze 11, w którym X, η, Y mają wyżej podane znaczenie a Hal oznacza atom chlorowca.

Środek wg wynalazku stosuje się do zwalczania wielorakich grzybowych schorzeń listowia, owoców, łodyg i korzeni rosnących roślin, nie powodując ich uszkodzeń. (7 zastrzeżeń)



WZÓR 3



WZÓR 11

A01N

P. 207806 T

20.06.1978

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Halina Rządkowska-Bodalska, Waleria Olechnowicz-Stepień, Eliza Lamer-Zarawska, Wojciech Cisowski, Aleksander Borys).

Sposób reaktywacji poflotacyjnych terenów osadowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób reaktywacji poflotacyjnych terenów osadowych znajdujący zastosowanie zwłaszcza do obszarów objętych górnictwem miedzi, który umożliwia reaktywację biologiczną nieczynnych pod tym względem terenów oraz hodowlę gryki dla celów przemysłowych.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że nieutwardzoną w pełni ale mającą charakter stałego łądu powierzchni czynnego, częściowo wyeksploatowanego stawu osadowego poddaje się przynajmniej jednokrotnemu cyklowi obsiania nasionami gryki - Fagopyrum, z wgnieleniem ich do głębokości co najmniej 0,5 cm, w okresie rozpoczęcia wegetacji na danym terytorium i pozostawienie zasiewu do następnego okresu wegetacji. (5 zastrzeżeń)

A01N

P. 208008

29.06.1978

Pierwszeństwo: 30.06.1977 - Wielka Brytania (nr 27305/77)

Sandoz A. G. Bazylea, Szwajcaria.

Środek owadobójczy

Celem wynalazku jest opracowanie środka o silniejszym działaniu owadobójczym w stosunku do znanych środków.

Środek owadobójczy zawiera jako substancję czynną 5-dwumetyloamino - 1, 2, 3, - tritian w postaci wolnej zasady lub dopuszczalnych w rolnictwie soli addycyjnych z kwasami w zestawieniu z inną substancją owadobójczą. Jako inną substancję owadobójczą stosuje się organiczne fosforany. Przedmiotem wynalazku jest również sposób zwalczania owadów, który polega na traktowaniu miejsca ich występowania 5-dwumetyloamino - 1, 2, 3, - tritianem ewentualnie w postaci soli oraz inną substancją owadobójczą. (11 zastrzeżeń)

A22C

P. 200052

02.08.1977

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Edward Bułhak, Zbigniew Podeszewski, Stanisław Zalewski).

Sposób solenia serów

Celem wynalazku jest równomierne rozmieszczenie soli w masie sera oraz zahamowanie rozwoju szkodliwej mikroflory po uformowaniu sera. Sposób według wynalazku polega na tym, że w mleku serowarskim rozpuszcza się sól kuchenną (NaCl) w takiej ilości, aby otrzymać ser gotowy o wymaganej zawartości soli. (1 zastrzeżenie)

A23C

P. 200053

02.08.1977

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Edward Bułhak, Zbigniew Podeszewski, Stanisław Zalewski).

Sposób wytwarzania serów

Celem wynalazku jest wytworzenie serów o nowych właściwościach organoleptycznych. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania serów z wykorzystaniem kwasowej koagulacji białka mlecznego. Sposób wg wynalazku polega na ukwaszaniu mleka bakteriami kwasu mlekowego, w którym rozpuszczono chlorek sodu, zwłaszcza w ilości 5 do 10% wagowych. (1 zastrzeżenie)

A23G

P. 207653

15.06.1978

Pierwszeństwo: 16.06.1977 - St. Zjedn. Amer. (nr 807289)

CPC International, Inc., Englewood Gliffs, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania syropów o dużej zawartości fruktozy i produkt zawierający polisacharydy

Sposób według wynalazku polega na tym, że syrop z cukru, zwłaszcza z sacharozy, poddaje się enzymatycznej przemianie, wytwarzając nowy produkt, za-

wierający polisacharyd fruktozowy i dekstrozę. Polisacharyd ten poddaje się następnie hydrolizie, otrzymując syrop o dużej zawartości fruktozy. Dekstrozę zawartą w produkcie izomeryzuje się na fruktozę. Enzymatyczną przemianę korzystnie prowadzi się stosując nowy **enzym** transfruktozylazy wytwarzany z hodowli czarnych drożdży *Pullularia pullulans*.

Produkt według wynalazku zawiera **20—60%** wagowych monosacharydów, głównie glikozy i fruktozy oraz **70—40%** wagowych polisacharydów, z pominięciem sacharozy, zawierających co najmniej 66% wagowych grup fruktozylowych.

Produkt otrzymany sposobem wg wynalazku stosuje się do wytwarzania klejów, środków pochłaniających wilgoć, papierów szklanych, środków garbarskich, izolatorów elektrycznych, jako środki wiążące przy wytwarzaniu rdzeni odlewniczych, do wyrobu środków owadobójczych i barwników, jako **zmiękcza** cze i środki zagęszczające oraz jako produkty wyjściowe do wytwarzania środków farmaceutycznych i jako środek słodzący. (15 zastrzeżeń)

A23J P. 196541 09.03.1977

Pierwszeństwo: 09.03.1976 - St. Zjedn. Amer.
(nr 665,207)

General Foods Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania produktu spożywczego podobnego do wątroby

Sposób wytwarzania tekstuowanego produktu spożywczego, posiadającego smak i konsystencję wątroby, polega na tym, że wytwarza się przez ogrzewanie jednorodną mieszaninę zawierającą tłuszcz, wodę, krew i cukier redukujący. Korzystnie silniejszy smak mięsa otrzymuje się przez dodanie drożdży do mieszaniny przed ogrzewaniem w ilości równoważnej wagiowo ilość cukru redukującego.

Ogrzewanie przeprowadza się za pomocą pary wodnej pod ciśnieniem około **0,35—1,75** atn przez 10 do 2 godzin. (11 zastrzeżeń)

A23K P. 206024 T 10.04.1978

Stanisław Frontczak, Łódź, Polska (Stanisław Frontczak).

Torf jako pasza w żywieniu zwierząt domowych i drobiu

Przedmiotem wynalazku jest pasza dla zwierząt zwłaszcza dla drobiu w postaci mieszanki, której głównym komponentem jest torf lub mieszanka roślinno torfowa, którą przyrządza się w ten sposób, że masę torfową o grubości warstwy **10—15** cm zasiewa się nasionami roślin szybko kiełkujących i wytwarzających silne systemy korzeniowe najkorzystniej 500 kg/ha jest na przykład owies, żyto, bobik, wyka, rzepak, peluszka na terenie wyłożonym folią, papą, cementem lub innymi materiałami w celu uniknięcia zanieczyszczeń i powstrzymania przenikania korzeni w głąb ziemi.

Przygotowaną w ten sposób uprawę pozostawia się na okres **25—30** dni na wolnym powietrzu, a następnie całą masę roślinno torfową po rozdrobieniu podaje się jako paszę. (3 zastrzeżenia)

A23K P. 207708 T 16.06.1978

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Tadeusz Frączek, Stanisław Bujak).

Sposób wzbogacania kiszonek ziemniaków przeznaczonych na paszę w witaminę **B₁₂**

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu zwiększającego trwałość kiszonek.

Sposób wzbogacenia kiszonek ziemniaków przeznaczonych na paszę w witaminę **B** przez wprowadzenie do kiszonki kultur bakteryjnych, polega na tym, że ziemniaki parowane, schłodzone do **50°C—55°C** i wzbogacone w sole kobaltu szczepi się czystą kulturą *Propionibakterium petersonii*. Bakterie te syntetyzują witaminę **B** i jej analogi oraz kwas propionowy przy nieznacznej biosyntezie kwasu octowego.

(1 zastrzeżenie)

A23K P. 207916 T 26.06.1978

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Mazurczak, Barbara Owczarczyk, Jerzy Górski, Bohdan Kowalski, Grzegorz Kubrat, Grzegorz Russak).

Sposób uzdatniania gnojowicy z ferm trzody chlewnej dla celów paszowych

Sposób uzdatniania gnojowicy z **ferm** trzody chlewnej dla celów paszowych polega na poddawaniu fermentacji tlenowej uprzednio natlenionej części płynnej gnojowicy, a następnie wyjałowieniu jej za pomocą promieni UV.

Po wyjałowieniu dodaje się do gnojowicy 0,03% - 0,0003% związku z grupy imidazoli lub quinoksalin, najlepiej ronidazol. Przed działaniem promieni UV dodaje się związków z grupy barwników, najkorzystniej błękit metylenowy w stężeniu **1×10⁻³—1×10⁻⁶ M**. (3 zastrzeżenia)

A47B P. 207582 T 13.06.1978

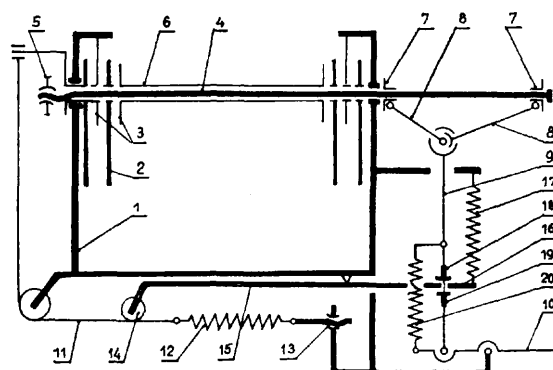
Spółdzielnia Pracy „SKALA”, Wytwórnia Urządzeń dla Wyświetlań Biur Konstrukcyjnych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Zieliński, Maciej Cwierzynski, Tadeusz Izbiński).

Układ blokady awaryjnej ramowego stołu kreślarskiego z wyważaniem sprężynowym

Przedmiotem wynalazku jest układ blokady awaryjnej ramowego stołu kreślarskiego z wyważaniem sprężynowym który uniemożliwia przemieszczanie się rysownicy w ruchu pionowym w chwili zerwania się linki naciągowej lub sprężyny wyważającej.

Układ wg wynalazku charakteryzuje się tym, że na linie naciągowej (11), będącej pod działaniem sprężyny (12) wyważającej ruch pionowy rysownicy, jest wsparta rolka (14) dźwigni dwuramiennej (15), ułożyskowanej uchylnie w konstrukcji stołu (1). Drugie ramie (16) tej dźwigni jest zaczepione o koniec sprężyny blokującej (17) i współpracuje z dwoma zaczepami (18, 19) przytwierdzonymi do cięgna (9) pedału hamulcowego (10). Ponadto układ zawiera sprężynę zwalniającą (20) połączoną ze wspomnianym cięgnem (9) oraz z pedałem hamulcowym (10).

(1 zastrzeżenie)



A61B
G01B

P. 195911

09.02.1977

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Krzysztof Tuszyński).

Urządzenie do pomiaru i rejestracji
odległości punktów kostnych ciała ludzkiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej dokładny pomiar oraz bezbłędną, automatyczną jego rejestrację.

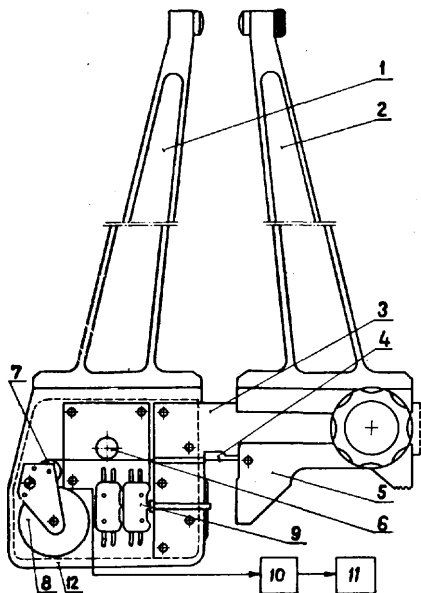
Urządzenie według wynalazku składa się z ramienia stałego (1) oraz ramienia ruchomego (2) osadzonego **przesuwnie** na listwie pomiarowej (3).

Do ramienia stałego (1) przymocowany jest trwały uchwyt (12), w którym umieszczony jest przetwornik obrotowo-impulsowy (6) wytwarzający **impulsy** elektryczne w ilości proporcjonalnej do długości przesunięcia ciężna (4), które zaczepione jest jednym końcem w bębnie zwijarki (8), drugim zaś końcem umocowane jest w występie (5) ruchomego ramienia (2).

Ponadto wewnątrz uchwytu (12) umieszczony jest wyzwalacz (9) blokujący przesuw ciężna (4) i łączący układ rejestratora (10) i układ drukarki (11).

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie w praktyce badań antropotechnicznych w placówkach przemysłowej służby zdrowia, w jednostkach naukowo-badawczych oraz może być wykorzystywane do badań stosowanych w kryminalistyce.

(zastrzeżenie)



A61J

P. 207239

31.05.1978

Pierwszeństwo: 31.05.1977 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 801932)Stauffer Chemical Company, Westport, Stany
Zjednoczone Ameryki (Herbert Benson Scher).Sposób kapsułkowania substancji
nie mieszających się z wodą

Przedmiotem wynalazku jest sposób kapsułkowania substancji nie mieszających się z wodą w wytwarzanych równocześnie kapsułkach z polimocznika, nie połączonych ze sobą.

Sposób według wynalazku umożliwia kapsułkowanie różnych substancji, np. środków chwastobójczych, szkodnikobójczych i bakteriobójczych, a tym samym stosowanie preparatów tych substancji w bardzo

małych kapsułkach, z których substancje te są następnie uwolnione po upływie pewnego czasu, który można regulować.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nie mieszającą się z wodą fazę organiczną, zawierającą substancję, która ma być kapsułkowana oraz organiczny poliizocyanian i katalityczną ilość czwartorzędowej soli organicznej, stanowiącej katalizator przenoszenia międzyfazowego, dysperguje się w ciągłej fazie wodnej, zawierającej oprócz wody substancję powierzchniowo czynną i ochronny koloid, przy czym wartość pH fazy wodnej i/albo wartość pH dyspersji obu faz reguluje się. W dyspersji wytwarzają się nie połączone ze sobą kapsułki z polimocznika, otaczające substancję poddawaną kapsułkowaniu. (48 zastrzeżeń)

A61K

P. 200995

21.09.1978

Drwalewskie Zakłady Przemysłu Bioweterynaryjnego, Drwalew, Polska (Andrzej Lipka, Henryk Jaskólski, Kazimierz Zabłocki, Józef Minkowski).

Sposób otrzymywania albumin zwierzęcych, stosowanych w ludzkiej diagnostyce klinicznej, z odpadowej frakcji **białkowej** otrzymywanej po przerobieniu surowicy lub plazmy krwi zwierzęcej na immunoglobuliny zwierzęce za pomocą bezwodnego siarczanu sodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania z odpadowych płynów po immunoglobulinach zwierzęcych czystych frakcji albuminowych nadających się do diagnostyki klinicznej o niskich zawartościach soli i hemopigmentów.

Sposób otrzymywania oczyszczonych albumin surowicy krwi zwierzęcej z płynów odpadowych po wysoleniu immunoglobulin z surowicy lub plazmy krwi zwierzęcej polega na tym, że płyn odpadowy zawierający 13% siarczanu sodu, resztki globulin oraz całą albuminę oziębia się do temperatury -3°C w celu oddzielenia przeważającej ilości siarczanu sodu.

W temperaturze około 0°C oddziela się wykrystalizowany siarczan sodu od albumin. Płyn zawierający około 35% siarczanu sodu i około 6% białka doprowadza się za pomocą 1 η HCl do pH 5,3 obniża jego temperaturę do -4°C i **wkrapla** do mieszaniny oziębionego etanolu do stężenia 15%. Wypadający osad balastowy oddziela się za pomocą wirowania, a pozostały roztwór doprowadza się za pomocą 1 n HCl do pH 4,8 i uzupełnia stężenie alkoholu do 40% w temperaturze -8°C .

Otrzymany osad zanieczyszczonej albuminy przemawia się 40% etanolem i rozpuszcza w wodzie destylowanej do **zawartości** białka około 4%, doprowadza pH roztworu za pomocą 1 n NaOH do 5,3 i dodaje **NaCl**, następnie mieszaninę oziębia się do temperatury -5°C i doprowadza stężenie etanolu do 25%. Powstały osad balastowy oddziela się przez wirowanie, zaś pozostały **roztwór** po obniżeniu pH do 4,8, doprowadza się do stężenia etanolu wynoszącego 40% w temperaturze -8°C . Wytrącony osad oddziela się przez wirowanie i poddaje dializie, a następnie suszeniu poprzez liofilizację lub metodę rozpliwową.

Oczyszczone albuminy zwierzęce zastępują z powodzeniem deficytowe albuminy pochodzenia ludzkiego jako odczynnik do hematologicznych i serologicznych badań. (3 zastrzeżenia)

A63F
G09B

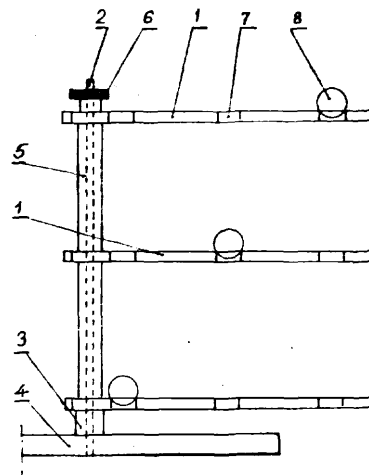
P. 206926 T

19.05.1978

Zabawkarsko-Kaletnicza Spółdzielnia Pracy
„Unia”, Warszawa, Polska (Wacław Zawadowski, Włodzimierz Augustyniak).

Przestrzenna gra logiczna

Celem wynalazku jest uatrakcyjnienie gry przez zwiększenie liczby kombinacji w układzie przestrzennym. Przestrzenna gra logiczna według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowią ją trzy przezroczyste płytki kwadratowe (1), rozmieszczone w jednakowej odległości od siebie, tak, iż ich boczne krawędzie sprawiają wrażenie symetrycznego sześciangu. Każda z płytek (1), które są osadzone obrotowo na sworzniu (2) zamocowanym w gnieździe (3) zaprasowanym w podstawie (4), zawiera po dziewięć symetrycznie rozmieszczonych otworów (7), stanowiących gniazda spoczynkowe dla kulek (8) o dwóch kontrastujących z sobą kolorach, przy czym wspomniane płytki są oddzielone od siebie za pomocą tulejek dystansowych (5). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 206011 T

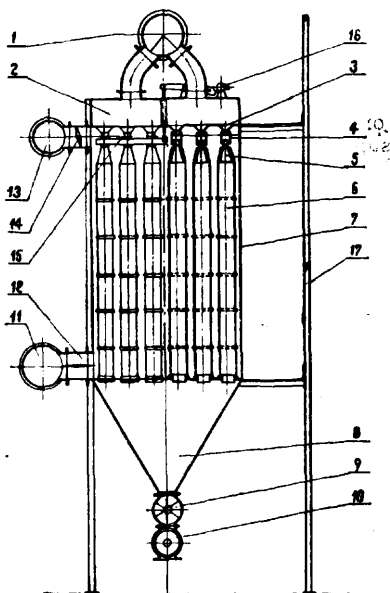
10.04.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Projektów Zaplecza Górniczego, Pszczyna,
Polska {Jan Śliwa}.

Sposób odpylania gazów
i filtr workowy do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności wydzielania i opadania pyłów oraz ułatwienia wydostawania się pyłków z wnętrza worków filtracyjnych do leja pyłowego. Sposób według wynalazku polega na tym, że zapyłony gaz wprowadza się od góry do worka filtracyjnego poprzez kształtkę dyfuzorową.

Filtr według wynalazku ma kolektor gazu zapyłonego (1), który poprzez komorę rozpraszającą (2), podatne łączniki (4) i kształtki dyfuzorowe (5) połączony jest z workami filtracyjnymi (6). Worki filtracyjne (6) mieszczą się w komorze filtracyjnej (7). Od dołu worki filtracyjne połączone są z lejem pyłowym (8). Przestrzeń leja pyłowego (8) zamyka od dołu dozownik skrzydełkowy (9), do którego podwieszony jest przenośnik ślimakowy (10). Komora filtracyjna (7) połączona jest z kolektorem gazu oczyszczonego (11) za pomocą przepustnicy (12), zaś z kolektorem gazu czystego (13) za pomocą przepustnicy (14). (3 zastrzeżenia)



B01D

P. 207432

07.06.1978

Pierwszeństwo: 08.06.1977 - Austria (nr A 4041/77)

Wagner - Biro AG, Wiedeń, Chemiefaser Lenzing, AG, Lenzing, Austria.

Sposób odzyskiwania dwusiarczynu magnezu

Sposób odzyskiwania dwusiarczynu magnezu z gazów odlotowych kotła spalania łągu, przy którym to sposobie absorpcja dwutlenku siarki następuje w co najmniej jednym stopniu jednosiarczynu magnezowego i w co najmniej jednym stopniu dwusiarczynu magnezowego, charakteryzuje się tym, że w absorpcji wytwarza się więcej jednosiarczynu magnezowego niż to jest konieczne do wytwarzania dwusiarczynu i wytworzoną w nadmiarze ilość, która odpowiada różnicy ilości siarki w zagęszczonym łągu jak również całej związanej siarczynowo i siarczynowo siarki w kwasie wieżowym, odprowadza się z obwodu dwusiarczynu magnezu w postaci jednosiarczynu magnezu, przy czym odprowadzony jednosiarczyn magnezu kieruje się jako materiał podstawowy, do wytwarzania kwasu siarkowego.

(11 zastrzeżeń)

B01D

P. 208578 T

21.01.1978

Pierwszeństwo: 21.07.1977 - Szwajcaria (nr 9062/77)

CIBA - GEIGY AG, Basie, Szwajcaria.

Sposób i urządzenie do oddzielania SO₂
ze strumienia wilgotnego gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony środowiska przed zanieczyszczeniem SO₂ zawartym w gazie odpadowym oraz przeróbki tych gazów o stosunkowo niskim stężeniu SO₂, zwłaszcza takich, które zawierają SO₂ w stężeniu 0,2—8, korzystnie 0,5—6% objętościowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do oddzielania SO₂ ze strumienia wilgotnego gazu, który zawiera tę substancję w stężeniu co najmniej sporadycznie niedopuszczalnie wysokim na to, by można było odprowadzać gaz do atmosfery, z równoczesnym wytwarzaniem kwasu siarkowego w procesie nitrozowym.

Sposób według wynalazku, w którym wytwarzanie kwasu przeprowadza się w układzie stref reakcyjnych, który jest dostosowany do wytwarzania stężonego kwasu siarkowego o zawartości H₂SO₄ powyżej 70% wagowych, polega na tym, że strumień gazu zawierającego SO₂ przeprowadza się kolejno przez strefę obróbki wstępnej, strefę odazotowania, strefę przerobu SO₂, w której kontaktuje się z rozcieńczonym

kwasem siarkowym o stężeniu poniżej 70% H_2SO (gęstość 1,615), przepływającym w obiegu przez tę strefę, przy czym ciśnienie strumienia gazu jest dostatecznie niskie na to, by zapobiec wzrostowi zawartości nitrozy w obiegu kwasu, a strefa przerobu SO jest dostatecznie długa na to, by SO był w niej obecny zasadniczo do końca, co zasadniczo zapobiega rozpuszczaniu tlenków azotu ze strumienia gazu w rozcieńczonym kwasie cyklu, oraz strefę absorpcji tlenków azotu, przy czym co najmniej część zawierającego nitrczę kwasu, opuszczającego strefę absorpcji, jest **przeponowo** podgrzewana powyżej 60°C , a następnie wprowadzana do strefy odazotowania, boczniekującej strefę przerobu SO_2 , w której następuje przejście tlenków azotu z kwasu do strumienia gazu.

Kwas siarkowy wychodzący ze strefy odazotowania zawiera powyżej 70% wagowych H_2SO_4 , jest zasadniczo pozbawiony tlenku azotu i można go odprowadzać z układu jako produkt. Część odazotowanego kwasu siarkowego jest zwracana przez strefę absorpcji i absorbuje w niej tlenki azotu ze strumienia gazu oraz prowadzi się operację odprowadzenia z obiegu części rozcieńzonego kwasu siarkowego, poprzez strefę przerobu SO i kontaktowanie jej ze strumieniem wilgotnego gazu zawierającego SO_2 , w strefie obróbki wstępnej, poprzedzającej strefę odazotowania, ponownego wprowadzenia do obiegu pierwszej porcji powstałego kwasu, bardziej rozcieńzonego wilgocią z gazu i zasadniczo wolnego od tlenków azotu, mogących przejść do strumienia gazu i rozcieńczenia w ten sposób kwasu siarkowego powstałego w strefie przerobu SO_2 , skutkiem czego ta część wilgoci zawartej w gazie zawierającym SO boczniekuje przepływ gazu przechodzący do strefy odazotowania odprowadzenia innej części rozcieńzonego kwasu siarkowego, wychodzącego ze strefy obróbki wstępnej i przeprowadzenia jej przez strefę odwadniania kwasu, gdzie z rozcieńzonego kwasu siarkowego odparowuje się wodę, a zatężony kwas zwraca do strefy obróbki wstępnej oraz wprowadzania do strefy obróbki wstępnej związku azotu z tlenem, jak określony, w takiej ilości, że w czasie kontaktowania strumienia gazu zawierającego SO z rozcieńczonym kwasem w strefie obróbki wstępnej zawartość związku azotu z tlenem w strefie obróbki wstępnej, niezależnie od zmian zawartości tego związku w strefie obróbki wstępnej wynosi zawsze co najmniej 0,8 g azotu, w postaci związku azotu z tlenem, na mol SO w strumieniu gazu.

Urządzenie do realizacji tego sposobu składa się z kolumn (1 do 7) wyposażonych w zbiorniki ściekowe (21, 31, 41, 51, 61, i 71), przy czym zbiornik ściekowy (71) jest wspólny dla kolumny (1 i 7), pompy (25, 35, 45, 55, 65 i 75) doprowadzające kwas do wypełnienia kolumn poprzez wymienniki ciepła (24, 34, 44, 64 i 74) oraz odpowiednie przewody łączące (23, 33, 43, 53, 63 i 73), oraz ze zbiornika (91) kwasu azotowego, który doprowadzany jest za pomocą pompy (27) poprzez zawór (28) przewód (36) na pakiety kolumny odazotowującej (2).

Kolumna (1) stanowi strefę obróbki wstępnej, kolumna (2) stanowi strefę odazotowującą kolumny (3 i 4) stanowią strefy przerobu SO_2 , zaś kolumny (5 i 6) stanowią strefę absorpcji tlenków azotu, natomiast kolumna (7) stanowi strefę odwadniania.

(19 zastrzeżeń)

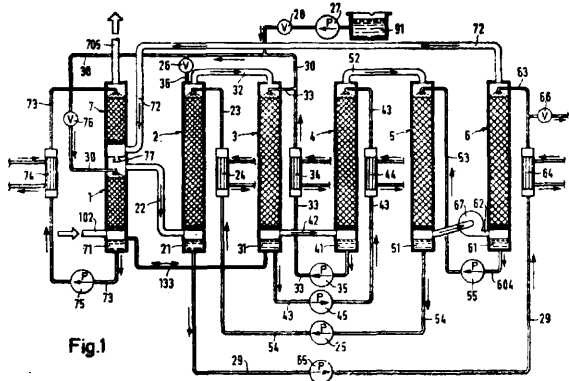


Fig.1

B01D

P. 208579 T

21.07.1978

Pierwszeństwo: 21.07.1977 - Szwajcaria (nr 9063/77)

CIBA - GEIGY AG, Basel, Szwajcaria.

Sposób oddzielania dwutlenku siarki
z gazów i instalacja do oddzielania
dwutlenku siarki z gazów

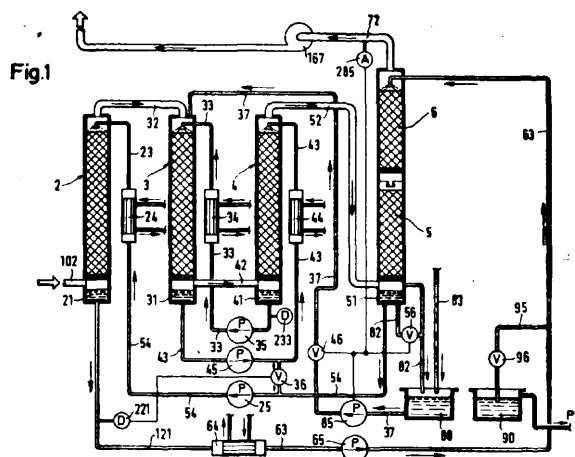
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony środowiska przed skażeniem dwutlenkiem siarki jak również tlenkami azotu zawartego w gazach odpadowych **po pochodzących** z procesu produkcji kwasu siarkowego.

Sposób według wynalazku, w którym dwutlenek siarki oddziela się z gazów z równoczesnym wytwarzaniem kasu siarkowego metodą nitrozową a gaz zawierający dwutlenek siarki przepuszcza się początkowo albo poprzez strefę **denitracji** (2) albo poprzez strefę wstępnej obróbki (1) stanowiącą pierwszy sektor strefy przetwarzania (3, 4) dwutlenku siarki i następnie poprzez strefę denitracji (2), po czym poprzez główny sektor strefy przetwarzania (3, 4) dwutlenku siarki i następnie poprzez strefę absorpcji (5, 6) tlenku azotu przy czym w conajmniej jednym z dwóch sektorów strefy przetwarzania (3, 4) dwutlenku siarki, strumień gazu kontaktuje się z rozcieńczonym kwasem (poniżej 70% wagowych H_2SO_4), który **cyrkułuje** w odpowiednim sektorze tej strefy przetwarzania (3, 4) dwutlenku siarki podczas gdy w strefie absorpcji (5, 6) tlenki azotu wydzielone w strefie denitracji (2) absorbuje się kwasem siarkowym, przy czym kwas zawierający nitrozę o stężeniu H_2SO od 70 do 80% wagowych usuwa się ze strefy absorpcji (5, 6) i kieruje do strefy denitracji (2), polega na tym, że mierzy się zawartość tlenku azotu w strumieniu gazu w strefie absorpcji (5, 6) lub w strumieniu wylotowym ze strefy absorpcji (5, 6) albo równocześnie w strefie absorpcji (5, 6) i w strumieniu wylotowym z tej strefy, oraz wprowadza się tlenowy związek azotu lub substancję zawierającą taki związek do obiegu rozcieńzonego kwasu w co najmniej jednym lub w dwóch sektorach strefy przetwarzania (3, 4) dwutlenku siarki, wtedy, gdy w punkcie lub w punktach pomiaru zawartości tlenku azotu przekroczona jest określona graniczna wartość zawartości tlenku azotu lub szybkość przyrostu zawartości tlenku azotu w strumieniu gazu, równocześnie unikając zmian stężenia kwasu w strefie absorpcji (5, 6).

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi instalacja do oddzielania **dwutlenku** siarki z gazów zawierających choćby **sporadycznie** dwutlenek siarki o stężeniu nie pozwalającym na skierowania go do otaczającej atmosfery, z równoczesnym wytwarzaniem kwasu siarkowego metodą nitrazową, która to instalacja składa się ze strefy denitracji (2) strefy przetwarzania dwutlenku siarki (3, 4) oraz strefy absorpcji tlenku azotu (5, 6). Każda strefa składa się co najmniej z jednego aparatu do reakcji ciecz-gaz, wyposażonego w zbiorniki (21, 31, 45 i 51) do odbioru cieczy spływającej z dołu odpowiedniego aparatu.

W skład instalacji ponadto wchodzi linia strumienia gazu (102, 32, 42, 52 i 72) podłączona do jednego końca strefy denitracji (2) i która w kolejności łączy inny **komiec** tej strefy ze strefy przetwarzania dwutlenku siarki (3, 4) oraz tą ostatnią strefę ze strefą absorpcji tlenku azotu (5, 6) i w końcu z jednego końca tej strefy prowadzi do otaczającej atmosfery, linia cyrkulacji (33 i 43) rozcieńzonego kwasu w strefie przetwarzania dwutlenku siarki, linia cyrkulacji (54, 23) kwasu, linia zasilania (37) podłączona do linii cyrkulacyjnej (33, 43) rozcieńzonego kwasu strefy przetwarzania dwutlenku siarki, miernik (285) do pomiaru zawartości tlenku azotu w strumieniu gazu, który połączony jest do strefy absorpcji (5, 6) i do linii (72) na wylocie ze strefy absorpcji, oraz urządzenie sterujące służące do dawkowania tlenowego związku azotu poprzez linię zasilania (37) w zależności od zawartości tlenku azotu oznaczonej przez miernik (285).

(28 zastrzeżeń)



B01F

P. 205904 T

06.04.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Walenty Frydel, Werner Sopalla).

Urządzenie do wytwarzania piany

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania piany służące do zwalczania zapylenia w miejscach, gdzie rozkruszana skała bądź węgiel jest przesypywana na przykład z przenośnika na przenośnik bądź do wagonu.

Urządzenie to ma kanał (8) z siatkową przegrodą (7), na którą jest wyrzucana substancja pianotwórcza oraz rozrzutnik (6) i wentylator (10) osadzone na wspólnym wale (9), na którym jest osadzona turbina (3) napędzana strumieniem substancji pianotwórczej kierowanym na turbinę (3) dyszą (2).

(3 zastrzeżenia)

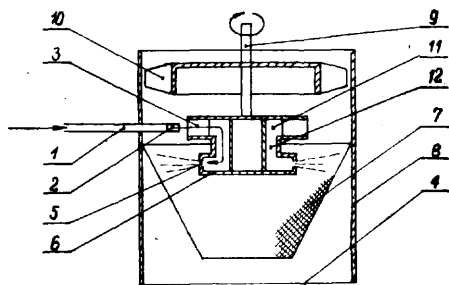


fig. 1

B01J

P. 202144

15.11.1977

Pierwszeństwo: 26.09.1977 - St. Zjedn. Am. nr 836 403)

Standard Oil Company, Chicago, St. Zjedn. Ameryki (Marvin R. Klotz).

Krystaliczny katalizator borokrzemianowy i sposób jego stosowania

Katalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera niewielką ilość **pojedynczego** metalu wyrażonym w ułamkach molowych tlenków i przedstawionym wzorem:



gdzie M jest co najmniej jednym kationem, n oznacza wartościowość kationu, Y przyjmuje najczęściej wartości od około 4 do około 500 lub powyżej, Z ma wartość od około 0 do około 160.

Krystaliczny katalizator borokrzemianowy można stosować do katalitycznej izomeryzacji ksyłenu.

(18 zastrzeżeń)

B01J

P. 208045

30.06.1978

Pierwszeństwo: 30.06.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 811835)

Standard Oil Company, Chicago, St. Zjedn. Ameryki (Paul D. Hopkins, Albert L. Hensley, jr).

Katalizator do hydrodemetalizowania strumienia węglowodorów oraz sposób **hydrodemetalizatora** strumienia węglowodorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania takiej technologii procesu, która umożliwi skuteczne demetalizowanie ciężkich węglowodorów.

Katalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera niewielką ilość **pojedynczego** metalu uwodorniania z grupy VIB i VIII układu okresowego pierwiastków, osadzonego na szeroko-porowatym tlenku glinu, przy czym metal ten może być w postaci elementarnej, w postaci tlenku, siarczku lub ich mieszaniny, w ilości 0,5—3% wagowych w przeliczeniu na tlenek w stosunku do całkowitej masy katalizatora, zaś powierzchnia właściwa katalizatora wynosi co najmniej 120 m²/g, objętość porów co najmniej 0,7 cm³/g a przeciętna średnica porów co najmniej 125 Å.

Sposób hydrodemetalizowania strumienia węglowodorów zawierającego asfalteny i znaczną ilość metali, takiego jak surowe oleje, surowe oleje pozbawione lekkich frakcji, pozostałości po destylacji węglowodorów ropy naftowej, oleje otrzymywane z piasków ropośnych, pozostałości po destylacji olejów z piasków ropośnych i węglowodory pochodzące z węgla, polega na kontaktowaniu węglowodorów w strefie reakcji z katalizatorem omówionym **wyżej**, w temperaturze 371—482°C, przy cząstkowym ciśnieniu wodoru 35—210 atmosfer, szybkości przepływu wodoru w warunkach normalnych 17,8—178 m³ na 100 dcm³ węglowodoru oraz szybkości przepływu węglowodoru 0,2 - 2,5 objętości na godzinę, na objętość katalizatora.

(5 zastrzeżeń)

B02C
B26D

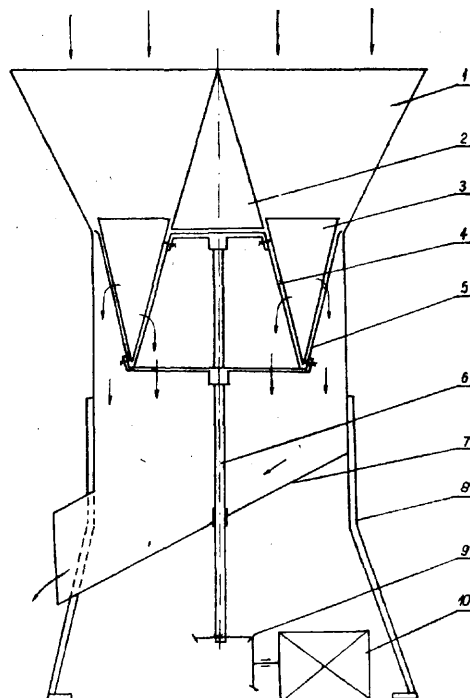
P. 207817 T

21.06.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Fleszar, Leon Kukielka).

Siekacz roślin okopowych

Przedmiotem wynalazku jest siekacz do roślin okopowych z elementami roboczymi zaopatrzonymi w w noże tnące, których zadaniem jest takie rozdrobienie okopowych aby były łatwiej przyswajane przez



zwierzęta i umożliwiały przygotowanie mieszanek paszowych.

Siekacz zbudowany jest z kosza zasypowego (1), w środku którego znajduje się stożek prowadzący mający za zadanie równomiernie rozdzielać dostarczone okopowe na całym obwodzie stożkowych elementów roboczych (4) i (5). Powierzchnie stożkowych elementów (4) i (5) są zaopatrzone w noże. Okopowe pocięte przechodzą przez szczeliny tworzone przez noże i krawędzie otworów w stożkowych elementach roboczych (4) i (5), po czym spadają po obudowie (8) i zsypie (7). Cały siekacz stoi na trzech nogach (8), napędzany jest od silnika elektrycznego (10), poprzez przekładnię stożkową (9). Do wału napędowego (6) przymocowane są elementy robocze (4) i (5). W celu wyeliminowania przetaczania się okopowych między stożkowymi elementami roboczymi zastosowano nieruchome przegrody (3). (3 zastrzeżenia)

B03B

P. 207464 T

08.06.1978

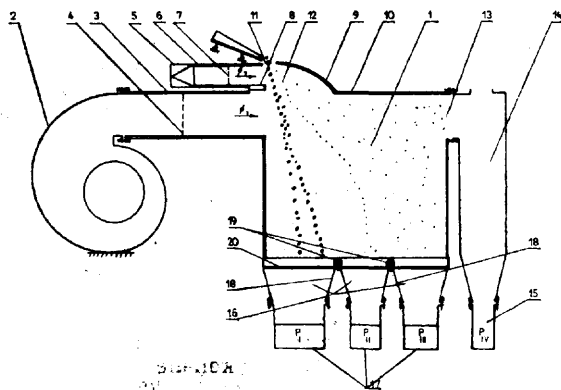
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Domagalski, Adam Fiszer, Jan Sajkiewicz, Wiesław Grzelak, Jerzy Malewski, Jan Świderski, Christian Odrobiński, Andrzej Rajchel).

Sposób i urządzenie
do aerodynamicznej klasyfikacji
materiałów sypkich, zwłaszcza cukru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wydzielania ziarn drobnych i bardzo drobnych bez ich uszkodzenia oraz ułatwienia regulacji rozdziału mieszaniny ziarn. Sposób wg wynalazku polega na poddawaniu materiału sypkiego, podawanego grawitacyjnie, w zamkniętej przestrzeni, działaniu dynamicznemu strumieni powietrza, przy czym najpierw materiał poddaje się wstępnemu rozluźnieniu dodatkowym strumieniem górnym, a rozluźniony materiał poddaje się potem działaniu strumieni głównych, o większej prędkości od dodatkowego. Odbiór rozkładanego produktu prowadzi się znacznie poniżej obszaru działania strumieni powietrza. Podczas odbioru ewentualnie zmienia się, zależnie od potrzeb, szerokość strug odbieranego produktu.

Urządzenie wg wynalazku jest utworzone z komory (1), w której pomiędzy wylotem dolnego, głównego strumienia (Φ_1) a wylotem górnego, dodatkowego strumienia (Φ_2) umieszczona jest przegroda (8). Naprzeciwko dodatkowego strumienia (Φ_2) umieszczona jest ściana (9) komory (1). Ściana (9), przegroda (8) i górna ściana (10), w której jest zsypany otwór (11) strugi klasyfikowanego materiału tworzą odrębną przestrzeń (12) dla rozluźniania wstępnego mieszaniny ziarn. Nad zasypowym otworem rozkładanego produktu umieszczone są ruchome przegrody (8). Wysokość komory (1) znacznie przewyższa wysokość wylotu głównego strumienia (Φ_1).

Sposób i urządzenie wg wynalazku stosuje się w cukrowniach, w fabrykach elementów budowlanych oraz w górnictwie. (4 zastrzeżenia)



B03B

P. 207923

26.06.1978

Pierwszeństwo: 27.06.1977 - Rep. Płd. Afryki
(nr 3838/77)

Cruible S.A., Luxembourg, Wielkie Księstwo Luksemburg (Clive Norman Louw).

Sposób wzbogacania rozdrobnionego węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób wzbogacania rozdrobnionego węgla o wielkości ziaren poniżej 0,5 mm, który polega na grawitacyjnym rozdzielaniu mieszaniny węgla i wodnej substancji ciężkiej, przy czym węgiel o wysokiej zawartości popiołu pozostaje w zawieszynie stanowiącej produkt dolny a węgiel o niskiej zawartości popiołu pozostaje w zawieszynie stanowiącej produkt górny i regeneracji substancji ciężkiej z obu tych produktów, która zostaje zawrócona do wytwarzania zawiesziny wyjściowej.

Istota wynalazku polega na tym, że jedną lub obie zawiesziny, stanowiące produkt dolny i produkt górny, poddaje się pierwszej flotacji pianowej, dodając do zawiesziny środek zwilżający, nadający ziarnom węgla właściwości hydrofilowe. W wyniku flotacji ziarna substancji ciężkiej przechodzą do frakcji górnej w pierwszej flotacji a następnie stosuje się je do wytwarzania zawiesziny wyjściowej. Jako środek zwilżający stosuje się emulgator anionowy. (5 zastrzeżeń)

B03D

P. 207695 T

15.06.1978

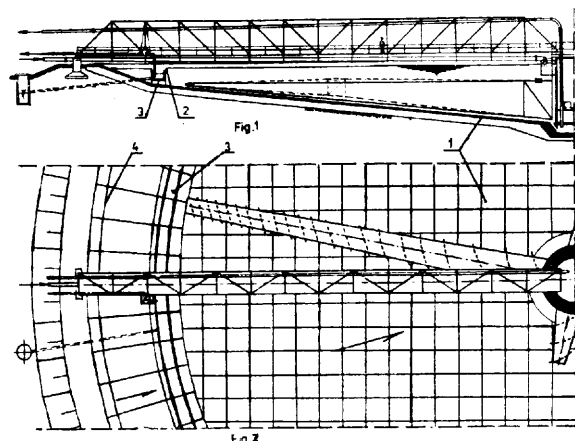
Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Marek Rok).

Osadnik promieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji osadnika, umożliwienie wymiany zużytych elementów oraz zastosowanie częściowej prefabrykacji a także zwiększenie wydajności.

Przedmiotem wynalazku jest osadnik promieniowy przeznaczony zwłaszcza do eksploatacji na terenach, na których występują szkody górnicze.

Osadnik według wynalazku ma misę denną (1) posadowioną bezpośrednio na podłożu gruntowym, gęsto dylatowaną i całkowicie podatną na ruchy podłoża, a podatne koryto (3) z ruchomą ścianką (2) znajduje się wewnątrz zbiornika w pobliżu brzegu. Podatność misy (1) uzyskana jest przez jej wiotką warstwową budowę. Zaluzjowa ścianka (2) koryta (3) ma zapewnioną zdolność zmiany wysokości z zachowaniem szczelności. Koryto (3) wykonane jest ko rzystnie z prefabrykowanych elementów żelbetonowych lub stalowych, których połączenia przygotowane są na wzajemne przemieszczenia i obroty, wynikające z ruchu podłoża. Ponadto koryto to wykonane jest z tworzywa sztucznego jako jedna całość, lub z prefabrykowanych segmentów łączonych za pomocą klejenia, spawania względnie skręcania. (5 zastrzeżeń)



B05B
G05F

P. 205850 T

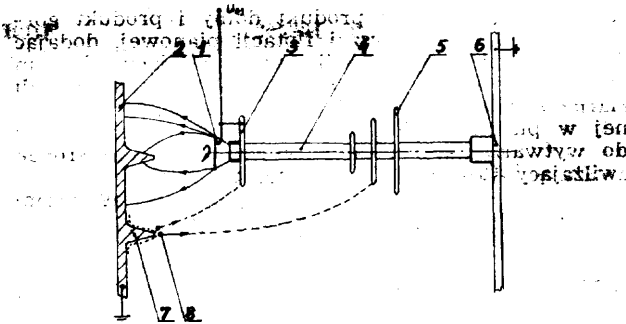
06.04.1978

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński).

Sposób podsterowania pola wokół głowic elektrostatycznych do malowania

Przedmiotem wynalazku jest sposób podsterowania pola wokół głowic elektrostatycznych do malowania, który ma na celu ograniczenie rozpraszania farb i lakierów oraz ich osiadanie na izolacyjnych ramionach (4) głowic oraz na ścianach lakierni (6).

Sposób wg wynalazku polega na zastosowaniu zespołu żeber (5) umiejscowionych w rejonie środkowej części, po stronie zewnętrznej ramion izolacyjnych głowic, który wywołuje lokalne zagęszczenie linii pola elektrycznego. (4 zastrzeżenia)



B07B

P. 200456

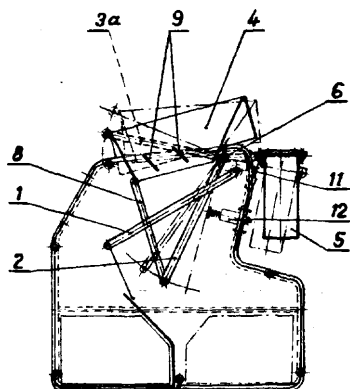
24.08.1977

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Jan Derkacz, Romuald Wrześniowski, Mieczysław Cyrana).

Przesiewacz do odsiewu podziarna, zwłaszcza kruszyw budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej konstrukcji dającej dobre efekty przy przesiewaniu materiałów wilgotnych, przy obsłudze przesiewacza samoczynnej i bezpiecznej. Przesiewacz według wynalazku składa się ze stałego sita (1) prętowego i z ruchomego sita (2) prętowego, oraz z zasypnika.

Przewlecone przez prześwity prętowego sita (1) stałego pręty ruchomego sita (2) prętowego zespolone są z osią (6) osadzona w łożyskach przesiewacza i sztywnie połączona z rama (3a), do której z jednej strony zamocowany jest kosz (4) zasypnika, zaś drugiej strony balastowy zbiornik (5). (4 zastrzeżenia)



B07B

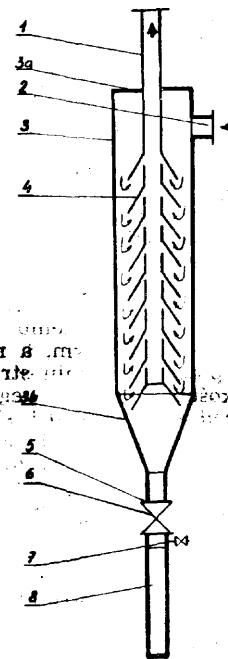
P. 206943 T

18.05.1978

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Wojciech Korpany, Bronisław Pankiewicz, Bolesław Kordyś, Władysław Socha, Józef Ostaszewski, Czesław Jaracz, Wiesław Skalba).

Oddzielacz piasku, stosowany zwłaszcza w odwiertach gazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i obsługi oddzielacza, zapewnienia wysokiego stopnia oczyszczania gazu oraz wyeliminowania przerw w eksploatacji gazu podczas napraw oddzielacza. Oddzielacz piasku według wynalazku stanowi cylindryczną obudowę (3) zakończoną stożkiem (3b) z włotem (2) i płaską pokrywą (3a), rura (1) wewnątrz obudowy (3) z nasuniętymi na nią lejkami (4), korzystnie centrycznie w jednakowych odległościach, oraz ze szczelinami między nimi, i pojemnik (8) z regulacją zaworową (6) i (7) przy czym ilość lejków (4) oraz rozmiary obudowy (3) uzależnione są od stopnia zapiaszczenia eksploataowanego gazu. (1 zastrzeżenie)



B21B

P. 200274

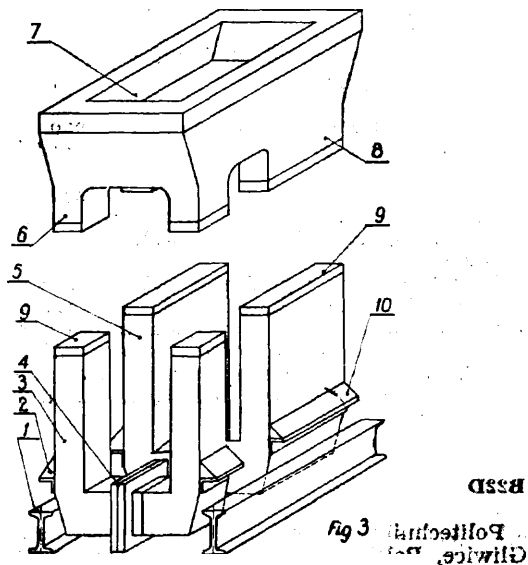
13.08.1977

Biurow Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPR HUT”, Gliwice, Polska (Zbigniew Bartman, Edward Marek, Zenon Adamczyk, Leszek Chomiczy).

Korpus walcarki pionowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia trudności i kosztów wykonania korpusu walcarki.

Korpus walcarki pionowej charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa, prawy i lewy słupy (3) w postaci litery „L” i jej lustrzanego odbicia, oraz o podobnym przekroju poprzecznym, ale szersze dwa szerokie słupy (5), wszystkie parami u dołu ze sobą mocowane za pomocą śrub i wszystkie swym wspornikami (2) i (10) osadzone i zamocowane do dwu wiążących je, fundamentowych belek (1), wszystkie słupy są u góry związane wspólnym zwieńczeniem (7) mającym odpowiednie odnogi (6) i (8) i łączące je miejsca (9), przy czym słupy (3) i (5), oraz zwieńczenie (7) są wykonane w konstrukcji spawanej, a zwieńczenie (7) stanowi jednocześnie dolny korpus przekładni napędzającej walce. Korpus ma w belkach (3 i 5) i zwieńczeniu (7) wykonane wentylacyjne otwory. (2 zastrzeżenia)



B21B P. 208080 01.07.1978

Pierwszeństwo: 07.1977 Wielka Brytania
(nr 27744/77)

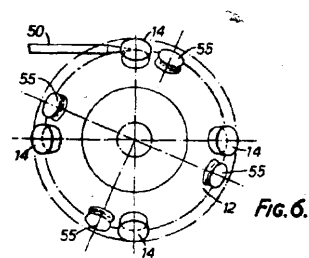
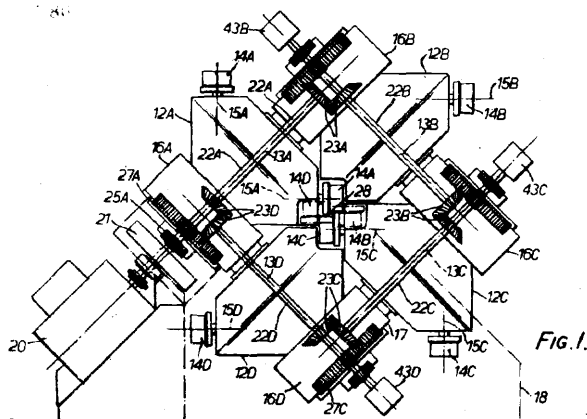
Hille Engineering Company, Limited, Neepsend Lane, Wielka Brytania.

Walcarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji walcarki umożliwiającej walcowanie prętów o zaokrąglonych krawędziach.

Walcarka do walcowania prętów zawiera rame, cztery prowadnice rolek (12 A, B, C i D), osadzone obrotowo w ramie, przy czym osie obrotu pierwszej i drugiej prowadnicy rolek (12 A i B) są równoległe do linii przesuwania walcowanego pręta, zaś osie trzeciej i czwartej prowadnicy rolek (12 C i D) są prostopadłe do osi pierwszej i drugiej prowadnicy rolek (12). Prowadnice rolek (12) leżą po obu stronach linii przesuwania walcowanego pręta i ich osie leżą w płaszczyźnie prostopadłej do linii przesuwania walcowanego pręta.

Walcarka do walcowania prętów zawiera rame, chronicznie wszystkie prowadnice rolek (12), co najmniej dwie rolki (14) zamocowane obrotowo względem swej osi (15) do każdej z prowadnic rolek (12), których osie (15) są nachylone względem osi (13) prowadnic rolek (12) pod kątem równym około 45° , a odległości katowe pomiędzy osiami (15) rolek (14) wokół osi obrotu (13) prowadnic rolek (12) są równe dla każdej prowadnicy rolek (12). Każda rolka (14) zawiera powierzchnie robocze, usytuowaną poprzecznie względem osi (15) rolki (14), przy czym rolki (14) każdej pary prowadnic rolek (12) cyklicznie przybliżają się a następnie odsuwają się od linii przesuwania walcowanego pręta, wykonując stopniowo operację walcowania. (15 zastrzeżeń)



B21D

P. 200216

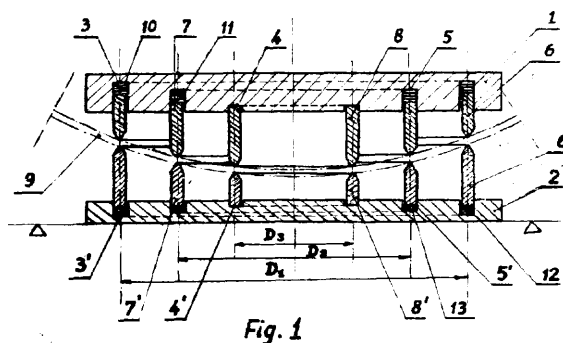
11.08.197

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Józef Fabianowicz).

Urządzenie do wytłaczania segmentowych blach powłokowych zwłaszcza do zbiorników kulestych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia tłoczenia elementów o różnych krzywiznach bez wymiany oprzyrządowania prasy. Urządzenie według wynalazku składa się ze stempla i matrycy, wyposażonych w tłoczni. W stemple (1) znajdują się pierścieniowo, współśrodkowo usytuowane rowki (3, 4, 5), w których są osadzone nastawnie, za pośrednictwem podkładek (10, 11) pierścienie tłoczące (6, 7).

W matrycy (2) znajdują się również pierścieniowo, współśrodkowo usytuowane rowki (3', 4', 5') w których są osadzone nastawnie, za pośrednictwem podkładek (12, 13) pierścienie tłoczące (6', 7'). Pierścienie tłoczące (8, 8') są osadzone w rowkach (4, 4') w sposób trwały. (4 zastrzeżenia)



B21H

P. 200339

17.08.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Michał Ryśzka, Józef Górniak, Adrian Turczyk).

Kształtowanie powierzchni płaskich na elementach walcowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania dodatkowej obróbki mechanicznej prętów w celu uzyskania na nich złożonych powierzchni płaskich.

Według wynalazku powierzchnie płaskie na elementach walcowych kształtuje się w trakcie cyklu walcowania poprzecznego na walcach mającej narzędzie płaskie, którego obie części posuwają się przeciwnie przy czym na jednej lub obu częściach płaskiego narzędzia (2) kształtuje się wypukłość (3) o wysokości równej różnicy promienia walcowego elementu (1) a odległością uzyskiwanej powierzchni płaskiej od osi elementu (1), natomiast długość cięciwy będącej podstawą wypukłości (3) równa jest długości łuku na elemencie (1) odpowiadającego założonemu spłaszczeniu. (2 zastrzeżenia)

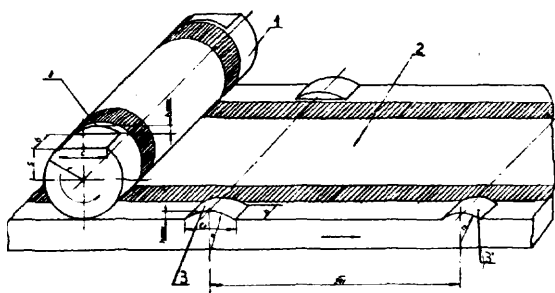


Fig. 1

B22D

P. 200183

10.08.1977

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Andrzej Krawczyk, Piotr Gudra, Stanisław Pawłowski, Zbigniew Smietanko).

Zasyпка izolacyjna zwłaszcza dla wlewków stalowych

Przedmiotem wynalazku jest zasyпка izolacyjna stosowana do izolacji górnej powierzchni wlewków stalowych lub w odlewnictwie staliwa, w czasie stygnięcia po zalaniu wlewnicy lub formy. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji zasyпки izolacyjnej mającej dobre własności termoizolacyjne i której poszczególne składniki, nawet pod wpływem temperatury ciekłej stali są obojętne dla organizmu ludzkiego.

Zasyпка izolacyjna według wynalazku składa się z 100 części wagowych komponentu o uziarnieniu 60—500 mikronów i składzie 49,3% - 61% wagowych tlenku krzemowego, 26% - 30% wagowych tlenku glinowego, 4% - 10% wagowych tlenku żelazowego, 0,2% - 4,5% wagowych tlenku wapniowego, 1,1% - 1,6% wagowych tlenku magnezowego, 0,3% - 1,8% wagowych tlenku manganowego, 0,2% - 4,2% wagowych tlenku potasowego, oraz z do 25 części wagowych piasku kwarcowego i z do 10 części wagowych grafitu. Wszystkie składniki przed połączeniem mają wilgotność mniejszą od 1%. Korzystnie jest dodać do masy do 40 części wagowych materiału włóknistego na przykład azbestu o granulacji do 2 mm.

(2 zastrzeżenia)

B22D

P. 200269

13.08.1977

Zakłady Górniczo-Metalowe „Zębiec”, Zębiec, Polska (Dominik Wajszel, Roman Siemiński, Stanisław Grzeszczyk, Mieczysław Dułny, Bronisław Jakubczyk).

Zasyпка ocieplająca do nadlewów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności proszkowania materiałów palnych przy produkcji zasyпки.

Zasyпка ocieplająca według wynalazku zawiera jako składnik palny odpadowe opilki i wióry stopu magnezowego ML-5 w ilości do 25% wagowo, a jako ogniotrwały materiał izolacyjny, tlenek magnezu lub pył dolomitowy albo magnezytowy, ewentualnie granulaty, otrzymane z wymienionych surowców w ilości do 95% wagowo. Dodatkowo zasyпка zawiera perlit w ilości do 30% wagowo. Źródło tlenku magnezu stanowią wypalki, pochodzące ze spalania odpadowych opilków i wiórów stopu magnezowego ML-5, jak również zużyta zasyпка. Własności izolacyjne wypalków polepsza się przez dodatek trocin lub innych odpadów roślinnych, wprowadzonych do opilków i wiórów przed ich wypalaniem. Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle odlewniczym i stalowniczym.

(5 zastrzeżeń)

B22D

P. 205388 T

14.03.1978

Huta Aluminium „Konin”, Polska (Stefan Pluskota, Janusz Borkowski).

Sposób odlewania półciągłego zwłaszcza aluminium i stopów aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania niekorzystnego zjawiska naprężeń wewnętrznych odlewu występujących przy gwałtownym chłodzeniu odlewu.

Sposób według wynalazku polega na zatrzymaniu opuszczania odlewu bezpośrednio po przerwaniu dopływu ciekłego metalu do krystalizatora agregatu odlewniczego, przy czym chłodzenie krystalizatora trwa nadal. Dalsze opuszczanie odlewu następuje po uzyskaniu przez górną część odlewu temperatury o wartości $150^{\circ}\text{C} + 15^{\circ}\text{C}$.

(1 zastrzeżenie)

B22D

P. 207295 T

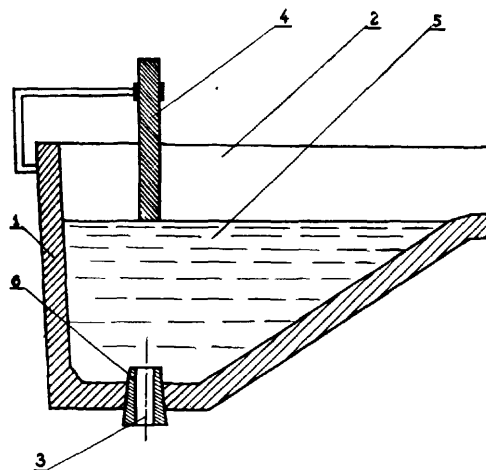
31.05.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Franciszek Fikus, Krzysztof Kurek, Tadeusz Widera).

Bezzatyczkowe urządzenie do dozowania ciekłych metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności dozowania oraz wyeliminowania wprowadzania zanieczyszczeń do formy z pojemnika. Bezzatyczkowe urządzenie do dozowania ciekłych metali ma pojemnik (1), który ma otwory, zalewowy (2) i wylewowy (3) przy czym przekrój otworu zalewowego (2) jest większy od przekroju otworu wylewowego (3) co powoduje, że czas zalewania pojemnika przez otwór zalewowy (2) jest mniejszy od czasu dozowania przez otwór wylewowy (3) oraz ma elektrodę (4) pomiarową umieszczoną w pojemniku (1), która ustala wielkość dozowanej porcji metalu.

(1 zastrzeżenie)



B23C

P. 200239

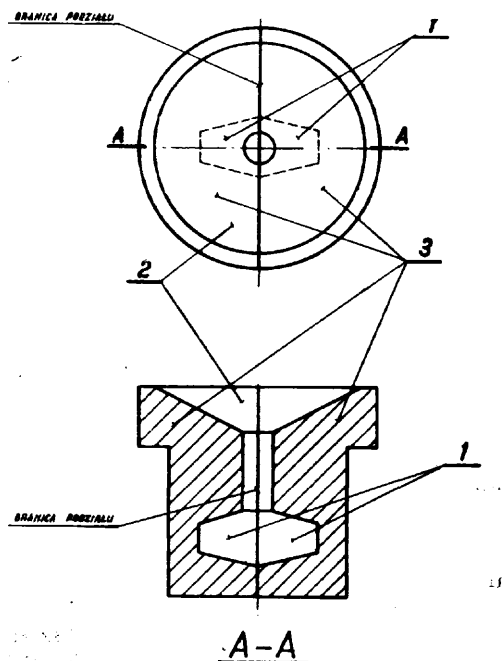
11.08.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Tochowicz, Władysław Polechoński, Zygmunt Czastkiewicz).

Kokila do otrzymywania próbek metalu do oznaczeń zawartości niektórych pierwiastków w metalach i stopach metodą termoelektryczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia tych samych warunków krystalizacji dla powierzchni pomiarowych próbek. Kokila według wynalazku jest kokilą dzieloną składającą się z dwóch części (3), w których wykonane są wnęki formujące (1) w kształcie stożków ściętych, przy czym ich podstawy przebiegają przez granicę podziału, przez granicę tę przebiega również otwór wlewowy (2).

(1 zastrzeżenie)



B23C

P. 206512 T

29.04.1978

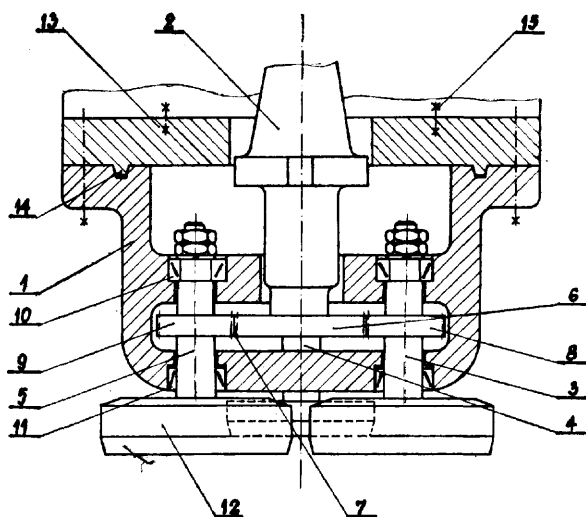
Zjednoczone Huty Szkła Opakowaniowego „WITROPAK”, Poznań, Polska (Grzegorz Pycia).

Głowica frezarska

Przedmiotem wynalazku jest głowica frezarska do wykonywania wypustów na płaszczyznach zwłaszcza podziałowych części formujących. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności oraz zwiększenia dokładności wykonywania wypustów.

Głowica frezarska według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w korpusie obudowy (1) centralny trzpień napędowy (2) z którego poprzez koła zębate (6), (7), (8) i (9) przenoszony jest moment obrotowy na trzpień roboczy (3), (4), (5) osadzone w wypustach korpusu obudowy (1) przy pomocy łożysk stożkowych (10) i (11) i zakończone znanymi głowicami z wymiennymi płytkami (12), przy czym korpus obudowy (1) ma na powierzchni styku z płytą mocującą (13) kanał centrująco-mocujący (14) i połączony jest z korpusem frezarki za pomocą szpilek (15).

(1 zastrzeżenie)



B23K

P. 199865

25.07.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Andrzej Szymański, Andrzej W. Jarzyński, Witold Onderski, Marek Wiśniewski, Włodzimierz Łopalewski, Witold Witkowski).

Sposób wytwarzania wyrobów ściernych o spoiwie ceramicznym, zwłaszcza palników do honowania i wzorcowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania narzędzi o znacznie wyższej jednorodności strukturalnej.

Sposób według wynalazku polega na wycięciu kształtek z naturalnej skały o strukturze porfirowej, afanitowej, mikrokryształicznej lub kryptokryształicznej o hipautomorficznym lub automorficznym wykształceniu ziarn kwarcu, najkorzystniej z porfiru felzytowego i wypaleniu bez przetrzymywania lub z przetrzymaniem do temperatur w zakresie 1000–1200° C dla otrzymywania palników do honowania o twardościach w zakresie od P do Z w skali twardości narzędzi ściernych lub do temperatur w zakresie 1200–1450° C dla otrzymania pilników do wzorcowania o twardościach w zakresie od P do Z w skali twardości narzędzi ściernych. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 199901

28.07.1977

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Henryk Janiuk, Wiktor Cała, Marian Karaś, Kazimierz Szlendak).

Sposób wytwarzania diamentowych segmentów szlifierskich o spoiwie metalowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania diamentowych segmentów szlifierskich o spoiwie metalowym, mających zastosowanie przy obróbce szkła, zwłaszcza do szlifowania powierzchni szkieł okularowych, kineskopowych soczewek mikroskopowych i innych przyrządów optycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu wytwarzania i skrócenia jego czasu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę proszkową zasypuje się do formy grafitowej, zakłada się stempel grafitowy wykonany korzystnie z grafitu o mniejszej elektrycznej rezystancji właściwej, po czym prasuje się pod małym ciśnieniem z równoczesnym nagrzewaniem elektrycznym rezystancyjnym do temperatury zmękczenia wsadu takiej jak 700°C, po czym powiększa się ciśnienie prasowania do wielkości nominalnej, zależnie od użytego spoiwa, po czym stopniowo podwyższa się temperaturę na przykład do 850°C, przetrzymuje się przez pewien okres czasu w tej temperaturze następnie zwalnia się ciśnienie i studzi się otrzymany segment razem z formą, po czym usuwa się gotowy segment z formy. Mieszanina proszkowa oprócz ziarna diamentowego zawiera drobny proszek kobaltu, miedzi i cyny o wymiarach ziarna od 5 do 10 mikronów z niewielką domieszką proszku węgla.

(3 zastrzeżenia)

B23P

P. 205938 T

08.04.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Andrzej Stankiewicz, Stanisław Warmuz).

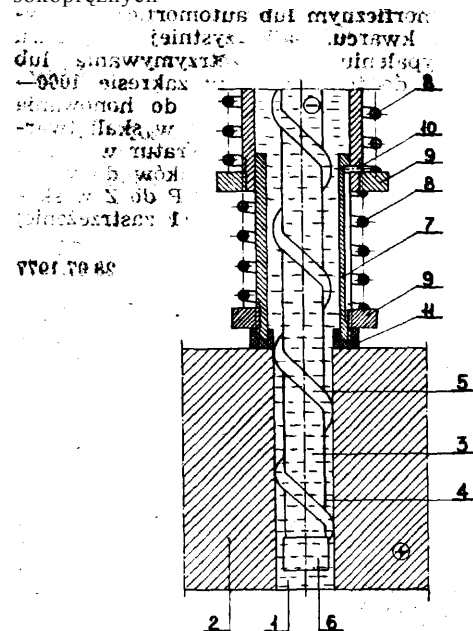
Sposób wygładzania otworów o małych średnicach i elektroda do wygładzania otworów o małych średnicach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokładnego usunięcia z otworów wszelkich cząstek metalu związanych z podłożem w postaci zadziórów, przywartych wiórów, wgnieć metalu, zadrapań, wyrwys, w szczególności z długich otworów o małych średnicach. Sposób według wynalazku polega na tym, że do otworu wprowadza się elektrodę wy-

konującą ruch roboczy i pokrytą częściowo warstwą izolacyjną prowadzącą elektrodę w otworze zaś do etworu doprowadza się elektrolit przepływający przez szczelinę pomiędzy powierzchnią wewnętrzną otworu a nie odizolowaną powierzchnią zewnętrzną elektrody.

Elektroda do stosowania sposobu ma powierzchnię walcową (3) pokrytą warstwą izolacyjną (5) częściowo, zaś końcówka elektrody (3) pokryta jest izolacją (6) całkowicie. Średnica końcówki elektrody (3) z izolacją (6) jest mniejsza od zewnętrznej średnicy elektrody.

Warstwa izolacyjna (5) ukształtowana jest wzdłuż linii śrubowej i naniesiona punktowo. Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza do wygładzania otworów paliwowych w korpusach wtryskiwaczy silników wysokoprężnych (7 zastrzeżeń)



B23Q

P. 205886 T

07. 04. 1978

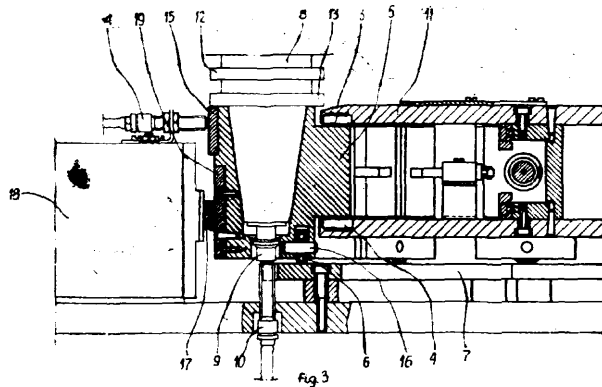
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 79738

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Zacharzewski, Piotr Wojcieszek).

Magazyn narzędzi obrotowych dla centrów obróbkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania magazynu narzędzi obrotowych dla centrów obróbkowych według patentu nr 79738 do pracy w pozycji poziomej z narzędziami osadzonymi pionowo z jednoczesną zmianą sposobu kodowania z oprawek narzędziowych (8) na gniazda narzędziowe (5).

Magazyn narzędzi obrotowych dla centrów obróbkowych, w którym elementami nośnymi są dwie płyty usytuowane względem siebie w określonej odległości, zaopatrzone w kanały-bieżnie ukształtowane z czterech odcinków prostych toru równoległych do siebie i dwóch odcinków toru w kształcie półkola na zewnętrznych końcach magazynu dla gniazd narzędziowych osadzonych na prowadzących rolkach łańcucha, charakteryzuje się tym, że, ma dodatkowo płytę (7) umieszczoną pod magazynem i inicjator elektromagnetyczny (10) sygnalizujący obecność oprawki (8) w gnieździe narzędziowym (5), przy czym każde gniazdo narzędziowe (5) wyposażone jest w podpierające je łożysko toczne (6) osadzone ciasno na nieobrotowym trzpieniu (16) oraz w pobudzac (15) współpracujący z inicjatorem takującym (14) i w grzebień (19), którego występy kodowe współpracują z dźwigienkami (17) czytelnika (18) kodu numerów gniazd narzędziowych (5). (1 zastrzeżenie).



B23Q

P.

205887

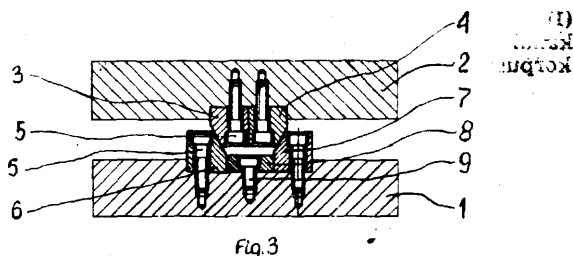
07. 04. 1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Zacharzewski, Krzysztof Malinowski, Witold Czajka).

Urządzenie do czołowego sprzęgania kształtowego, zwłaszcza dla ustalania położenia stołu obrotowego obrabiarki oraz sposób jego wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ustalania położenia stołu co 90° . Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że, zawiera cztery pryzmatyczne wpusty, z których każdy zbudowany jest z dwóch klocków (3) i (4) osadzonych ciasno w rowku wykonanym na dolnej powierzchni górnej obrotowej części (2), rozstawione na obwodzie co 90° i współpracujące z czterema pryzmatycznymi rowkami, z których każdy zbudowany jest z czterech klocków (6, 7 i 8) osadzonych ciasno w rowku wykonanym na górnej powierzchni dolnej nieruchomej części stołu (1), rozstawionymi na obwodzie co 90° .

Sposób wykonania tego urządzenia polega na tym, że klocki (3, 4, 6 i 7) wykonuje się z jednej listwy dokładnie obrobionej i wykazującej dużą dokładność kształtową pod względem równoległości powierzchni bocznych przez pocięcie jej na szesnaście równych kawałków, a klocki (8) wykonuje się z płaskiej listwy o dokładnie równoległych wszystkich powierzchniach bocznych przez pocięcie jej na cztery równe kawałki. (2 zastrzeżenia)



B23Q

P. 206352 T

24. 04. 1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Tadeusz Mikołajczyk, Roman Wiatr, Andrzej Jaracz, Marek Lipowski).

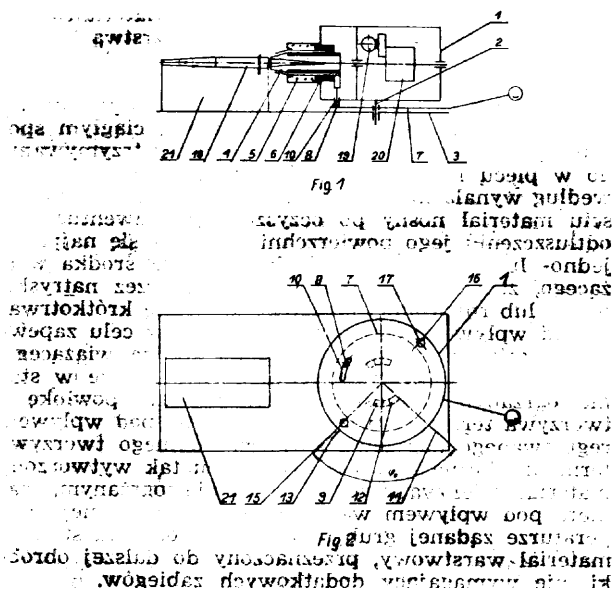
Przyrząd mocujący, zwłaszcza do wykonywania ostrzy pilników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej wysoką jakość wykonywania ostrzy oraz dużą wydajność, eliminującą zagrożenie dla pracownika i skracającą czas mocowania.

Przyrząd według wynalazku składa się z korpusu (1) ułożyskowanego na trzpieniu (2) w płycie podstawowej (3), w którym znajduje się tuleja (4) zaciskana poprzez tuleję zewnętrzną (6) sprężyną (5) opierającą się o korpus (1). Między korpusiem (1) a płytą podstawową (3) znajduje się dźwignia (7), na

której zamocowany jest kołek (8) przechodzący przez rowek (10) w korpusie (1) i stykający się z tuleją zewnętrzną (6). Na płycie podstawowej (3) umieszczone są zderzak lewy (15) i zderzak (14) ograniczające obrót korpusu (1) przy pomocy osadzonego w nim kołka (13). Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowania w przemyśle maszynowym.

(1 zastrzeżenia)



B24B

P. 205942 T

08. 04. 1978

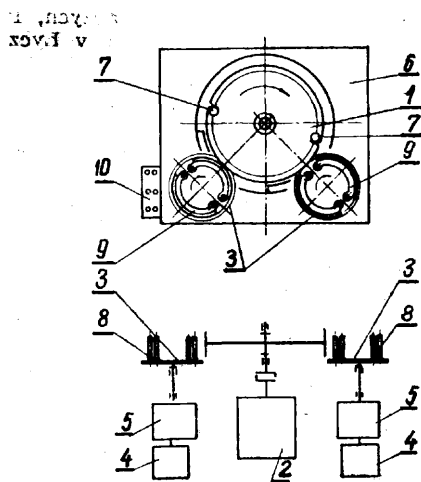
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Boesche, Paweł Rosienkiewicz, Zbigniew Kubala).

Szlifierka taśmowa

Przedmiotem wynalazku jest szlifierka taśmowa przeznaczona do dokładnej pod względem wymiaru i kształtu obróbki powierzchni walcowych, zwłaszcza szcęk hamulcowych z okładzinami.

Szlifierka według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z roboczej tarczy (1) napędzanej bezpośrednio elektrycznym silnikiem (2) i co najmniej dwóch przedmiotowych stołów (3) napędzanych odrębnymi elektrycznymi silnikami (4) poprzez redukcyjne przekładnie (5), przy czym robocza tarcza (1) wyposażona jest w co najmniej dwa zaciski (7) do mocowania odcinków taśmy ścierniej, a każdy przedmiotowy stół (3) wyposażony jest w cztery ustalające trzpienie (8) do mocowania obrabianych przedmiotów.

(1 zastrzeżenie)



B24D

P. 200332

16. 08. 1977

Kombinat Budownictwa Mieszkaniowego „FADOM”, Żory, Polska (Wiktor Stec).

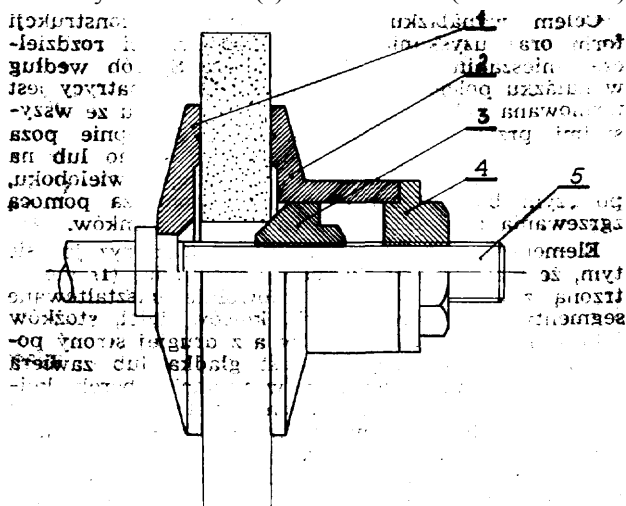
Uchwyt samocentrujący do tarcz tnących i ściernic

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt samocentrujący do tarcz szlifierskich, frezowych, pił tarczowych, przeznaczony do stosowania w obrabiarkach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego mocowania tarcz tnących i ściernic o różnych średnicach otworu wewnętrznego bez potrzeby stosowania dodatkowych elementów czy też specjalnych narzędzi.

Uchwyt według wynalazku ma dociskowe szczęki (1) i (2), przy czym szczeka (2) oparta jest na centrującej nakrętce (3) i na dociskowej nakrętce (4), osadzonych na wale (5).

(2 zastrzeżenia)



B24D

P. 206353 T

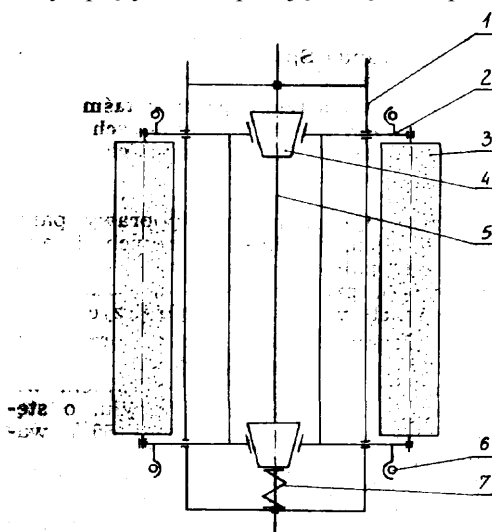
24. 04. 1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Mikołajczyk, Włodzimierz Lewandowski).

Narzędzie do obróbki wykańczającej z określonym kierunkiem śladów na powierzchni obrabianej zwłaszcza otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia o prostej budowie umożliwiającego uzyskiwanie śladów obróbki równoległych do osi otworu niezależnie od jego średnicy.

Narzędzie według wynalazku ma korpus (1) w którym osadzone są wysięgniki (2) łożyskujące oselkę (3). Wysięgniki (2) rozpięte są stożkami (4) umieszczonymi na trzpieniu (5) i dociskane do stożków (4) sprężynami (6). Do wycofania stożków (4) z trzpieniem służy sprężyna (7) opierająca się o korpus (1).



B29C
B01J

P. 207597 T

12. 06. 1978

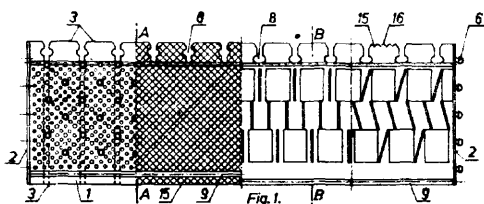
Stanisław Bednarski, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Sposób wytwarzania elementów wypełnienia usypowego i element wypełnienia usypowego wytworzony tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów wypełnienia usypowego zwłaszcza z tworzyw sztucznych i ceramicznych oraz element uzupełnienia przeznaczony do wypełnienia kolumn służących do wymiany masy i ciepła do oddzielania ciał stałych i ciekłych z gazami a także do przeprowadzania reakcji chemicznych z katalizatorem i bez katalizatora.

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji form oraz uzyskanie wysokiej sprawności rozdzielczej mieszanin wieloskładnikowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw w matrycy jest formowana pobocznica walca lub wieloboku ze wszystkimi przynależnymi segmentami. Następnie poza matrycą pobocznica jest zwijana na zimno lub na gorąco w kształt walca lub dowolnego wieloboku, po czym boczne krawędzie są łączone za pomocą zgrzewania albo rozłącznie za pomocą zamków.

Element według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ażurową lub pełną pobocznice (1) zaopatrzoną z jednej strony w dowolnie ukształtowane segmenty w postaci żeber, kołców, igieł, stożków i innych dowolnych kształtów a z drugiej strony powierzchnia pobocznicy (1) jest gładka lub zawiera dowolnego kształtu występy w postaci żeber, kołców, igieł, stożków i innych dowolnych kształtów usytuowanych tak, że w przekroju poprzecznym ukształtowanego elementu na kształt walca lub dowolnego wieloboku, tworzą figurę przestrzenną najkorzystniej podobną do sześciangu. (11 zastrzeżeń)

B29D
B32B

P. 207368 T

05. 06. 1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska i Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Królikowski, Bronisław Zyska, Emil Jąsac, Andrzej Kisak, Stanisław Moczyński, Karol Miłoraj, Wanda Sporysz).

Sposób wytwarzania trudnopalnych taśm przenośnikowych polichlorowinyłowych na tkaninie przekładkowej z włókien mieszanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy parametrów mechanicznych, fizyko-chemicznych i eksploatacyjnych trudnopalnych taśm przenośnikowych polichlorowinyłowych, przeznaczonych do transportu węgla w podziemnych wyrobiskach górniczych.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że przekładki tkaninowe przesyca się dyspersją wodną zmniejszonego PCW i/lub jego kopolimerów z chlorkiem winylidenu uelastycznionych akrylanem butylu, o stężeniu 20-60% wagowych, najkorzystniej 50% wagowych i lepkości w temperaturze 20°C wynoszącej: 4-1000 cP, najkorzystniej 150 cP. Stosuje się 400-1000 g, najkorzystniej 800-900 g zmniejszonego PCW z dyspersji wodnej na 1 m² tkaniny. (4 zastrzeżenia)

B32B

P. 203950

12. 01. 1978

Pierwszeństwo: 15. 02. 1977 - RFN (nr P. 2706328. 1)

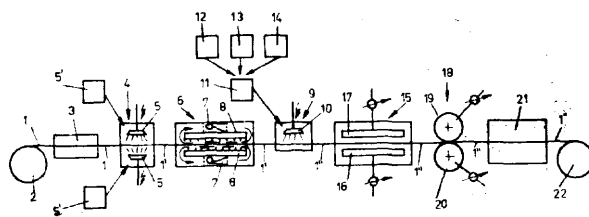
Glyco - Metall - Werke Daelen end Loos GmbH, Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do ciągłego wytwarzania odpornego na zgniatanie materiału warstwowego z metalicznym lub niemetalicznym materiałem nośnym i naniesioną na nim warstwą z tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytworzenia materiału warstwowego ekonomicznym, ciągłym sposobem, eliminującym długie okresy przetrzymywania go w piecu i dodatkową obróbkę termiczną. Sposób według wynalazku polega na tym, że w jednym przejściu materiał nośny po oczyszczeniu i ewentualnym odtłuszczeniu jego powierzchni pokrywa się najpierw jedno- lub dwustronnie cienką warstwą środka wiążącego, zawierającego rozpuszczalnik przez natryskiwanie lub rozpylanie, następnie suszy się krótkotrwale pod wpływem cyrkulacji powietrza w celu zapewnienia całkowitego napowietrzania środka wiążącego, dalej na tak pokryty materiał nośny, jeszcze w stanie ogrzanym, nanosi się jednostronnie powłokę z tworzywa termoplastycznego, następnie pod wpływem regulowanego nagrzewu górnego i dolnego tworzywo termoplastyczne topi się, a w końcu tak wytworzony materiał wielowarstwowy, w stanie ogrzanym, nabiera pod wpływem walcowania w regulowanej temperaturze żądanej grubości, a po schłodzeniu stanowi materiał warstwowy, przeznaczony do dalszej obróbki, nie wymagający dodatkowych zabiegów.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jednym przejściu umieszczone są kolejno urządzenie oczyszczające i odtłuszczające (3), materiał nośny (1), kabiny natryskowe (4, 9), przetłotowa suszarnia (6) z urządzeniami (7) do cyrkulacji powietrza, piec przetłotowy (15), klatka walcarki (18) oraz chłodziarka (21).

Kabiny natryskowe są ogrzewane w celu naniesienia środka wiążącego, zawierającego rozpuszczalnik i zaopatrzone są w tylną ścianę splukiwaną wodą, a kabina natryskowa (9) jest wyposażona w urządzenie do odzyskiwania proszku. (27 zastrzeżeń)



B60P

P. 205898 T

06. 04. 1978

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Zdzisław Łyczyński).

Układ hydrauliki siłowej z zaworem automatycznego łączenia strumienia

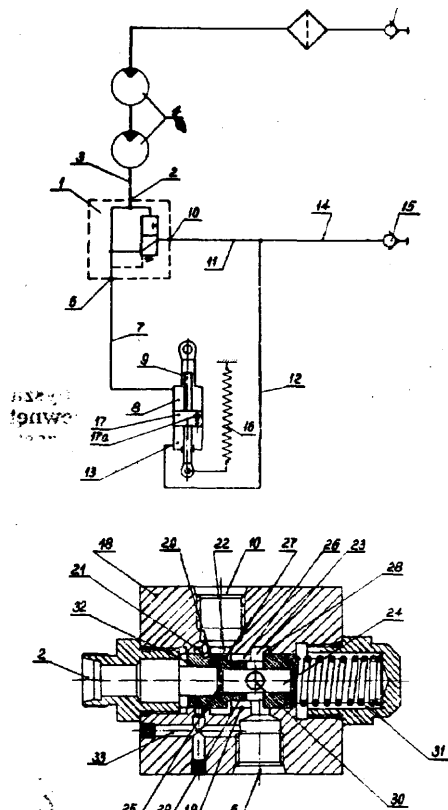
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu oraz uproszczenia budowy elementu sterującego aby otrzymać niezawodną pracę urządzenia w trudnych warunkach zapylenia środkami chemicznymi o dużej szkodliwości dla części metalowych.

Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliki siłowej z zaworem automatycznego łączenia strumienia oleju, przeznaczony szczególnie do napędu elementów obrotowych w maszynach roboczych a zwłaszcza w rozsiewaczach nawozów mineralnych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że trzy przewody a mianowicie przewód (3) odprowadzający olej z silników hydraulicznych (4), przewód (7) złączony z roboczą przestrzenią (8) cylindra (9) i przewód (11) złączony z bierną przestrzenią (13) cy-

lindra (9) i przewodem zlewnym (14) są wzajemnie połączone z zaworem (1) automatycznego łączenia strumienia. Natomiast w otworze (19) korpusu (18) zaworu (1) są wykonane trzy pierścieniowe wytoczenia (21), (22), (23) oraz znajduje się suwak (20) z pierścieniowym wytoczeniem (26) ograniczonym dwiema krawędziami (27) i (28) przy czym odległość między krawędzią (27) wytoczenia (26), a zewnętrzną, sterującą krawędzią (32) suwaka (20) jest większa niż odległość skrajnych ścian wytoczeń (21) i (22).

(2 zastrzeżenia)



B60T

P. 208157

04. 07. 1978

Pierwszeństwo: 04. 07. 1977 - NRD (WP B60T/199853)

VEB IFA - Automobilwerke Ludwigsfelde, Ludwigsfelde, Niemiecka Republika Demokratyczna (Klaus Hofmann, Arnold Manz, Klaus Reimann, Klaus Schonbeck).

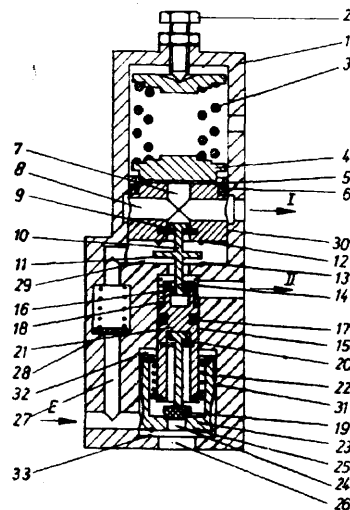
Dwuobwodowy zawór bezpieczeństwa z regulatorem ciśnienia, zwłaszcza do pneumatycznych instalacji hamulcowych w pojazdach samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia zabezpieczającego, umożliwiającego równoczesną regulację ciśnienia i nastawiania wartości ciśnienia, jak również ustawienie ciśnienia otwarcia urządzenia zabezpieczającego powyżej ciśnienia odłączenia regulatora.

Zawór według wynalazku składa się z obudowy (1), w której umieszczone są kolejno: urządzenie nastawcze (2), sprężyna nastawna (3) i tłok nastawczy (5). Pomiędzy sprężyną (3) i tłokiem (5) znajduje się zawór nadmiarowy (4). Regulator ciśnienia stanowi luźno osadzona płytka (11) wraz z połączonym z nią za pomocą popychacza (14) małym tłokiem (15), zaworem (19), zderzakiem (20), sprężyną (22) i luźno osadzonym tłokiem (23) lub z zaopatrzonym w suwak popychaczem. Na małym tłoku (15) osadzona jest uszczelka pierścieniowa (17) jednostronnego działania, a pomiędzy tym tłokiem i ścianką obudowy (1) zamontowana jest sprężyna (18).

Pomiędzy tłokiem (5) i ściankami obudowy (1) powstaje obszar dławienia (30), a pomiędzy tłokiem (23) i ściankami obudowy (1) znajduje się obszar dławienia (31).

W obudowie (1) umieszczony jest zawór zwrotny (28), przed lub za którym umieszczone jest dodatkowe przyłącze. (1 zastrzeżenie)



B65F

P. 208343

12. 07. 1978

Pierwszeństwo: 25. 07. 1977 - RFN (nr P 2733460. 7)

Zoller - Kipper GmbH, Mainz - Laubenheim, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie podnoszące i wywrotne do opróżniania pojemników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia aby uzyskać krótką drogę działania siły między miejscem podparcia zespołu cylinder - tłok a miejscem łożyskowania ramienia odchylnego oraz możliwie duży prześwit nad ziemią pojazdu, zwłaszcza przy załadowanym pojeździe.

Urządzenie podnoszące i wywrotne do opróżniania pojemników do zasobników zbiorczych, zwłaszcza pojemników na odpadki do śmieciarek mający zespół podnoszący, chwytający pojemnik zamocowany do ramienia odchylnego, lub pary ramion odchylnych, przy czym ramię odchylne względnie para ramion odchylnych jest ułożyskowana wahliwie wokół poziomej osi na zespole zsympowym i w celu wychylenia jest połączone z zespołem cylinder-tłok lub z parą zespołów cylinder-tłok, charakteryzuje się tym, że zespół (1) cylinder-tłok w położeniu wyjściowym jest usy-

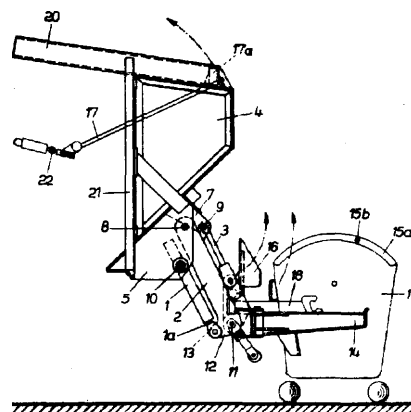


Fig. 1

tuowany w przybliżeniu równolegle do każdego z ramion odchylnych (2) i zaczepia o nasadkę (12), znajdującą się w dolnym obszarze końcowym ramienia odchylnego (2) i sięga poza płaszczyznę równoległą do ramienia odchylnego (2), zawierającą oś wahań (11) ramienia odchylnego (2). Zespół (1) cylinder-tłok wspiera się na zamocowanej na zespole zsyppowym (4) płycie łożyskowej (5, 7), na której ułożyskowane jest również ramie odchylnie (2) wahliwie wokół poziomej osi. (8). (15 zastrzeżeń)

B65G

P. 200931

17. 09. 1977

Pierwszeństwo: 16. 08. 1977 - RFN (nr P 2736920. 6)

Firma Fritz **Steller** GmbH und Co K. G, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec.

Bęben przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania bębna osiowo nieprzesuwalnie bez stosowania dodatkowych urządzeń hydraulicznych w czasie montażu.

Bęben przenośnika taśmowego z płaszczem bębna, który zawiera dwie czołowo usytuowane podstawy bębna, które przechodzą razem przez wał lub oś i z nim lub z nią są na stałe obrotowo w danym przypadku połączone, przy czym każda podstawa bębna jest połączona jedynie siłowo na obwodzie z płaszczem bębna przez co najmniej zamocowaną entropową elastyczną, zwłaszcza elastyczną gumową wkładkę, usytuowaną między jej zewnętrzną obwodową powierzchnią współosiową do osi obrotowej bębna i wewnętrzną powierzchnią płaszcza bębna, charakteryzuje się tym, że między zewnętrzną obwodową powierzchnią (15) podstawy (12) bębna i wewnętrzną powierzchnią (18) płaszcza bębna znajduje się wkładka (20) obejmująca elementy dociskowe lub elementy klinowe, które są za pomocą przesuwanych elementów (22) utrzymywane rozłącznie w bocznych stronach podstawy bębna i/albo bocznych stronach płaszcza opory (24), przy czym oś obrotu bębna (x) jest co najmniej promieniowo przesuwna i ustalana w jej przesławnym położeniu. (17 zastrzeżeń)

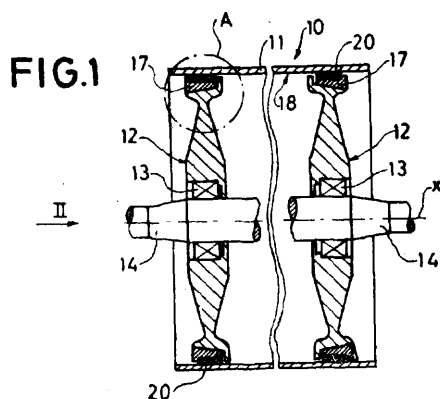
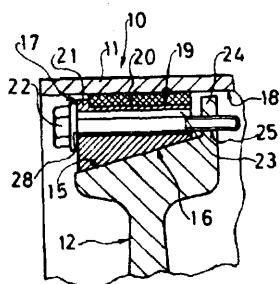


FIG. 4



B65G

P. 205939 T

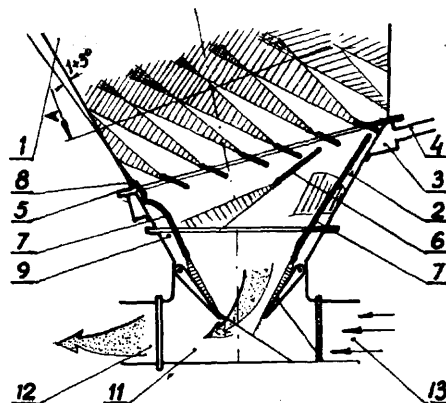
08. 04. 1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec” Mielec, Polska (Jurij Maksymowicz **Gorbienko**, Zygmunt Szczeciński, Jan Parafiniuk, Marian Piłat)

Sposób aktywnego wysypu materiałów sypkich, zwłaszcza o dużej wilgotności i dużym tarcu zewnętrznym i wewnętrznym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu zwłaszcza w zbiornikach agrolotniczych

Sposób aktywnego wysypu materiałów sypkich, zwłaszcza o dużej wilgotności i dużym tarcu zewnętrznym i wewnętrznym polega na tym, że doprowadza się powietrze ciągle do kolektora powietrznego o niskim ciśnieniu w zakresie 2,2 atm do rurek (5), (6), (7) rozmieszczonych równomiernie na wewnętrznym płaszczu aktywizatora a prędkość wylotu z dyszek (8) tych rurek zbliżona jest do prędkości dźwięku.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zwłaszcza w zbiornikach agrolotniczych mających układ rury wyrównawczej, dozownik dowolnej konstrukcji oraz urządzenia rozsiewające charakteryzuje się tym, że pneumatyczny aktywizator (2) zabudowany jest pomiędzy zbiornikiem zasypowym (1) a dozownikiem (9) i posiada kolektor (3) na zewnętrznej stronie z szeregiem rurek (5), (6), (7) zakończonych dyszami (8) rozmieszczonych równomiernie na wewnętrznym płaszczu aktywizatora (2). (8 zastrzeżeń)



B65G

P. 206345

22. 04. 1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Feliks **Klim** czak, Stanisław Pawul, Wiesław Rutkowski, Leonard Stefański, Andrzej Żurawski).

Urządzenie do formowania poziomego stosu kręgów walcowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kontrolowanego formowania stosu kręgów wyrobów walcowanych transportowanych przenośnikiem do obrotownicy.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma pod płaszczyznę przenoszenia przenośnika (1) zamocowaną przegubowo do podstawy (11) poziomą ramę wahliwą (7) podpartą w drugim końcu siłownikiem (8). Na ramie (8) jest osadzony ruchomy wózek pryzmowy (4) sterowany siłownikiem (6). Wózek pryzmowy (4) posiada oparcie (5) składające się z słupów, pomiędzy którymi jest przemieszczany sterowany siłownikiem (3) kantownik (2) odbierający kręgi z przenośnika (1).

Urządzenie nadaje się do zestawów ciągów technologicznych produkcji wyrobów hutniczych.

(3 zastrzeżenia)

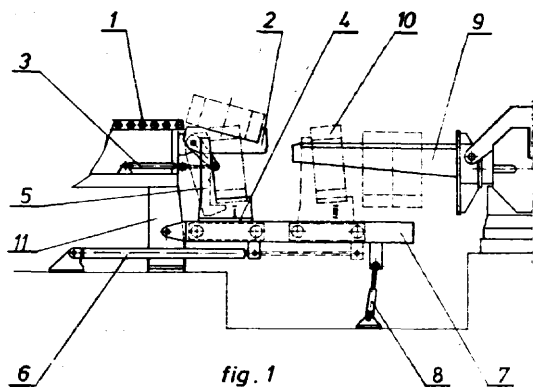


fig. 1

B66B

P. 205934 T

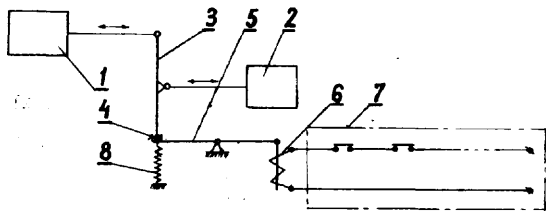
07. 04. 1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”, Siemianowice, Polska (Klaudiusz Kacy, Alfred Furaz, Jerzy Tomaszewski, Stanisław Ciszynski, Walenty Browarski).

Przystawka do hydraulicznego regulatora jazdy maszyny wyciągowej

Przedmiotem wynalazku jest przystawka przeznaczona do zapewnienia **prawidłowego** przebiegu hamowania bezpieczeństwa w maszynach wyciągowych wyposażonych w hydrauliczny regulator jazdy. Istota tej przystawki polega na zabudowaniu wahacza (3) w układzie połączeń dźwigniowych hydraulicznego regulatora jazdy (1) z regulatorem ciśnienia hamulca (2). Jeden przegub tego wahacza jest połączony z regulatorem jazdy (1), a drugi przegub jest umieszczony w widelkach (4) jednego z ramion dwuramiennej dźwigni (5). Ponadto ramię to jest połączone z odciągającą sprężyną (8). Natomiast od drugiego końca dźwigni (5) jest podłączona zwora elektromagnesu (6) zasilanego napięciem z obwodu bezpieczeństwa (7).

(1 zastrzeżenie)



B66B

P. 206076 T

14. 04. 1978

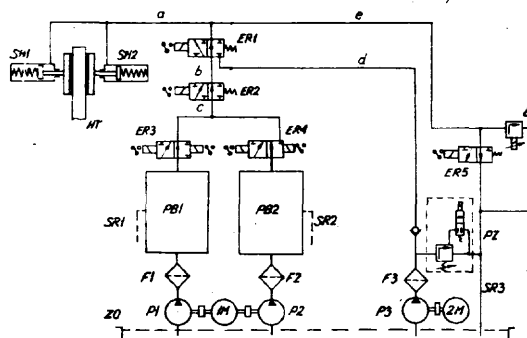
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Karol Katla, Tadeusz Zmysłowski, Bolesław Chłosta).

Hydrauliczny układ sterowniczy tarczowych hamulców maszyny wyciągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego bezpieczne opóźnienie wyciągu podczas hamowania przy podnoszeniu mniejszych i większych ładunków, bez udziału hamowania mechanicznego w przypadku wystąpienia dostatecznego samoistnego opóźnienia wyciągu.

Hydrauliczny układ sterowniczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa równoległe obwody do obniżania ciśnienia w siłownikach (SH1, SH2) hamulca (HT) do **dwu** różnych wartości, zależnych od wybranego programu hamowania bezpieczeństwa

stosowanie do chwilowych warunków pracy wyciągu a wysterowanych za pomocą dwu rozdzielaczy (ER3, ER4) połączonych następnie poprzez rozdzielacz (ER2) sprzężony elektrycznie z układem kontroli samoistnego opóźnienia ruchu wyciągu z rozdzielaczem (ER1) hamulca bezpieczeństwa. (2 zastrzeżenia)

B66C
B60P

P. 200786 T

10. 09. 1977

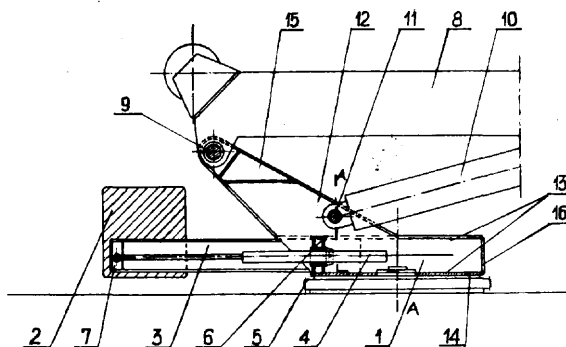
Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Edward Hyrlik).

Nadwozie maszyny roboczej zwłaszcza żurawia jezdniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lżejszej konstrukcji platformy, z jednym siłownikiem hydraulicznym wysuwu przeciwwagi, które mają możliwość wsuwania się w platformę dla uzyskania korzystnego rozkładu mas w położeniu transportowym.

Nadwozie według wynalazku zawiera obrotową platformę (1) z przeciwwagą (2) osadzoną na wspornikach (3), wysuwanych siłownikiem hydraulicznym (4), usytuowanym w osi symetrii platformy (1), przechodzącym przez otwór (5) w tylnej belce (6), zamontowanym pomiędzy tylną belką (6) platformy (1) i belką (7) łączącą wsporniki wysuwne (3), wysięgnik (8) obrotowo związany z platformą (1) poprzez sworzeń (9) podparty siłownikiem hydraulicznym zmiany wysięgu (10) osadzonym w platformie (1) poprzez sworzeń (11). Platforma (1) ma dwie ściany boczne (12) z umieszczonymi wewnątrz prowadnicami (13) wysuwanych wsporników (3), osadzone na płycie (14) platformy (1) i połączone poprzecznie belką **górną** (15), belką tylną (6) i belką przednią (16).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 196308

25. 02. 1977

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Zbigniew Palczewski, Tadeusz Bruchal, Stanisław Głanowski, Stanisław Tracz).

Sposób obróbki siarczanu anionowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki siarczanu amonowego produkowanego w koksowniach, obejmujący procesy oddzielania krystalicznego siarczanu amonowego od nadmiaru roztworu sytnikowego i przemycania go wodą, transport odwirowanego siarczanu amonowego do suszarki, suszenie go za pomocą gorącego powietrza, transport wysuszonego siarczanu amonowego do magazynu oraz oczyszczanie powietrza suszącego z pylistego siarczanu amonowego, jak również ciąg technologiczny do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji ciągu technologicznego procesu suszenia i transportu siarczanu amonowego, z jednoczesnym uwzględnieniem ochrony środowiska przed zapyleniem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odwirowany siarczan amonowy doprowadza się bezpośrednio z wirówki do suszarki fluidalnej za pośrednictwem hermetycznej rynny zsykowej i dozownika kamorowo-zarzucającego, przy czym suszenie przeprowadza się gorącym powietrzem, po czym wysuszony siarczan amonowy usuwa się z suszarki wprost do magazynu za pomocą ślimakowego urządzenia opróżniającego, sterowanego automatycznie w zależności od stopnia napełniania suszarki siarczanem amonowym, przy czym zsyyp wysuszonego siarczanu amonowego do magazynu odbywa się grawitacyjnie.

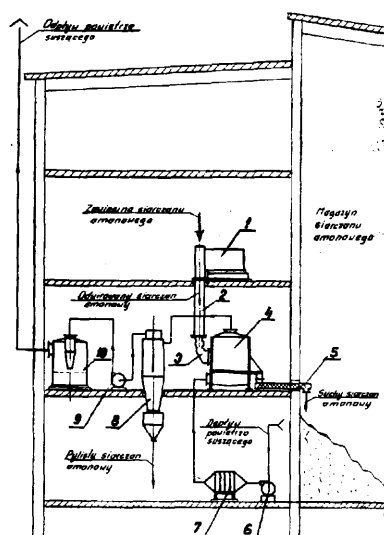


Fig. 1

Ciąg technologiczny do stosowania tego sposobu zawiera zblokowany, hermetyczny zespół aparatury wirująco-suszący, w skład którego wchodzi wirówka (1) połączona za pośrednictwem hermetycznej rynny zsykowej (2) i dozownika kamorowo-zarzucającego (3) z suszarką fluidalną (4) o prostokątnym kształcie sita, i ślimakowe urządzenie opróżniające (5) zamocowane do wysypu suszarki, oraz zespół aparatów do przetłaczania, podgrzewania i oczyszczania powietrza suszącego, powiązany z suszarką rurociągami. W skład tego zespołu wchodzi wentylator tłoczny (6), nagrzewnica parowa (7), cyklon (8), wentylator odciagowy (9) i mokry filtr uderzeniowy (10).

W celu wyeliminowania taśmowych urządzeń transportowych urządzenia ciągu technologicznego rozmieszczone są na różnych kondygnacjach budynku. Na II piętrze budynku usytuowana jest wirówka (1) a na I piętrze bezpośrednio pod wirówką usytuowana jest suszarka (4), dzięki czemu zapewniony jest grawitacyjny zsyyp wysuszonego siarczanu amonowego do magazynu. Cyklon (8) i mokry filtr uderzeniowy (10) umieszczone są również na poziomie I piętra, natomiast wentylatory (6) i nagrzewnica powietrza (7) usytuowane są na parterze budynku.

(2 zastrzeżenia)

C01F
C01G

P. 207456 T

07. 06. 1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Janina Wysocka-Lisek, Stanisław Radzki).

Sposób otrzymywania sześciowodnych chlorków pierwiastków ziem rzadkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia otrzymania chlorków pierwiastków ziem rzadkich z pominięciem fazy wodnej, co eliminuje skomplikowany proces krystalizacji i suszenia otrzymanych chlorków.

Sposób otrzymywania sześciowodnych chlorków pierwiastków ziem rzadkich, a zwłaszcza chlorków itru lanthanu i lantanowców lekkich, szczególnie praeodymu, neodymu, samaru i gadolinu, polega na tym, że świeżo wyprazonny w temperaturze około 960°C tlenek pierwiastka ziem rzadkich umieszcza się w atmosferze nasyconej pary kwasu solnego, w temperaturze pokojowej na okres potrzebny do całkowitego przereagowania substratu, a następnie utworzony sześciowodny chlorek suszy się w temperaturze pokojowej lub nad łagodnym środkiem suszącym.

(1 zastrzeżenie)

C01G
C01B

P. 208156

04. 07. 1978

Pierwszeństwo: 05. 07. 1977 - Francja (nr 77 20552)

Compagnie Générale des Matières Nucléaires (COGEMA) S. A., Paryż, APC - Azote et Produits Chimiques S. A., Tuluza, Francja.

Sposób ekstrakcji uranu z kwasu fosforowego otrzymanego metoda mokrą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odzyskiwania uranu zawartego w kwasie fosforowym z dużą wydajnością przy jednoczesnym uzyskiwaniu kwasu fosforowego niezbyt rozcieńczonego i wolnego od zanieczyszczeń jonami amonowymi.

Sposób ekstrakcji uranu z kwasu fosforowego otrzymanego metoda mokrą, polega na tym, że uprzednio utleniony kwas fosforowy zadaje się rozpuszczalnikiem organicznym stanowiącym mieszaninę kwasu dwualkilofosforowego i tlenku trójalkilofosfiny w obojętnym chemicznie rozpuszczalniku tak, aby uzyskać pozbawiony uranu kwas fosforowy i ekstrakt organiczny zawierający uran. Następnie uran wydziela się z ekstraktu organicznego w postaci trójwęglanu uranyloamonowego przez zadanie ekstraktu, w urzędzeniu do reekstrakcji składającym się z co najmniej dwóch stopni, amoniakiem i roztworem węglanu amonu wtłaczanym oddzielnie w stopniach skrajnych, przy czym rozpuszczalnik organiczny regeneruje się przez zadanie go kwasem, po czym zawraca do obiegu.

(3 zastrzeżenia)

C02C

P. 201060

24. 09. 1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Józef Machinek, Kazimierz Szczepka, Alfred Rumpel).

Sposób prowadzenia obiegu wody płuczającej oraz urządzenie do prowadzenia obiegu wody płuczającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia wody oraz automatyzacji i mechanizacji procesu mycia natryskowego przedmiotów.

Sposób prowadzenia obiegu wody płuczającej przy myciu natryskowym przedmiotów poddanych uprzednio obróbce fizykochemicznej i wprowadzonych do komory natryskowej, w której jest rozmieszczony zespół dysz, charakteryzuje się tym, że po opuszczeniu pokryw zamykających górną część komory natryskowej (1) zostaje uruchomiona pompa wysokociśnieniowa (15), zasysająca wodę bezpośrednio ze zbiornika spływowego (2), który jest zarazem zbiornikiem zalewowym dla pompy ssąco-tłoczącej, przy czym poziom wody w zbiorniku spływowym (2) regulowany jest za pomocą garnka zalewowo-przelewowego (11), w którym zawór pływakowy (12) uzupełnia ubytki wody, a jej nadmiar jest odprowadzany króćcem przelewowym (13).

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (2) wody obiegowej przedzielony sitową przegrodą (3), połączony króćcem z zalewowo-przelewowym garnkiem (11), w którym jest zamontowany pływakowy zawór (12) i przelewowy króciec (13). (2 zastrzeżenia)

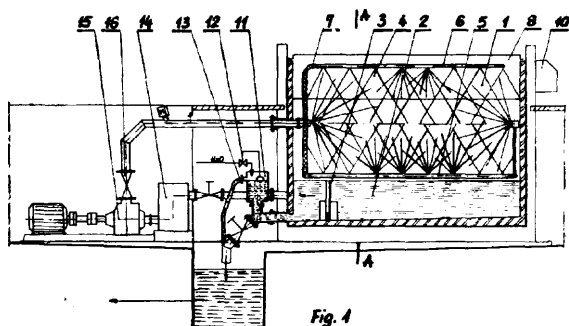


Fig. 4

C02C

P. 207560 T

08. 06. 1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wistom”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Henryk Struszczyk, Stanisław Koch, Pelagia Siedlecka, Genowefa Mejsner, Henryka Drózd).

Sposób usuwania fenoli z roztworów organicznych o nieorganicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania takiej technologii procesu, która umożliwi szybki, prosty i przebiegający z dużą wydajnością proces od-fenolowania w szerokim zakresie stężenia fenoli.

Sposób usuwania fenoli z roztworów organicznych i nieorganicznych polega na tym, że zanieczyszczone roztwory organiczne i nieorganiczne poddaje się działaniu w sposób ciągły lub periodyczny mikrokryształicznych produktów celulozowych o stopniu polimeryzacji $DP = 20-350$, stopniu wtórnego pęcznienia $WRV = 40-340$ oraz indeksie krystaliczności nie mniejszym niż 0,2, szczególnie o budowie fibrylarnej, w postaci suchej lub w zawiesinie wodnej, bądź plastyfikowanych substancjami organicznymi, po czym oddziela się mikrokryształiczne produkty celulozowe zawierające związane fenole. (5 zastrzeżeń)

C02C

P. 208760

31. 07. 1978

Pierwszeństwo: 02. 08. 1977 - RFN (nr P 2734736. 0)

Klockner-Humboldt-Deutz AG, Kolonia, Republika Federalna Niemiec (Karl-Heinz Weiffen).

Sposób sterowania wyładunkiem mokrej osadzarki sterowanej sprężonym powietrzem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru dotykowego oraz dopasowania pomiaru dotykowego do osadzania różnych składów minerałów i wielkości ziaren.

Sposób sterowania wyładunkiem mokrej osadzarki do przygotowywania mieszanki mineralnej, zwłaszcza do płukanego surowego węgla, w którym przygotowanie mieszanki realizuje się przez pulsację cieczy rozdzielającej w komorze roboczej, przy czym pulsacją kieruje się poprzez zawór wpustowy i spustowy, a warstwa minerałów osiąga osadnik, przy czym grubość warstwy w danym przypadku szczególnie ciężkich minerałów mierzy się przynajmniej jednym czujnikiem dotykowym, który steruje urządzeniem wydławującym ciężkie minerały za pomocą regulatora, polegającego na tym, że pomiar rzeczywistej wartości grubości warstwy dokonuje się za pomocą czujnika dotykowego w okresie czasu, który mieści się niesymetrycznie między czasem otwarcia zaworu spustowego i czasem otwarcia zaworu wpustowego, zwłaszcza tuż przed czasem otwarcia zaworu wpustowego. (4 zastrzeżenia)

C03C
A61F

P. 191271

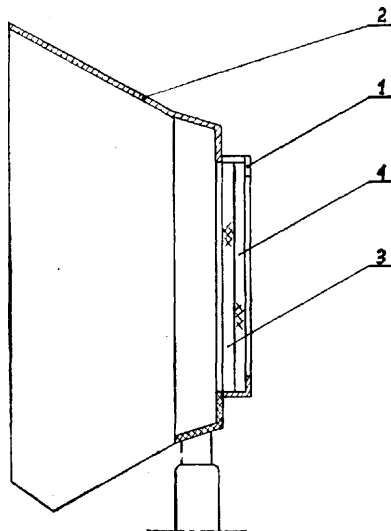
16. 07. 1976

Akademia Medyczna w Gdańsku, Gdańsk, Polska (Walerian Bogusławski, Leszek Zaborski).

Filtr ochronny do spawania metali łukiem elektrycznym

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest określenie takiej budowy filtra ochronnego, złożonego ze szkła barwnych pochłaniających widzialne promieniowanie łuku, aby zapewniła przepuszczanie, w możliwie największym stopniu, promieniowania doświetlającego źródła światła.

Filtr ochronny w postaci maski spawalniczej z uchwytem do szkła filtrujących według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwa szkła (3, 4) ochronne o różnych monochromatycznych współczynnikach przepuszczania światła w części widzialnej, dobrane w zależności od rodzaju i średnicy elektrody. (1 zastrzeżenie)



C03B

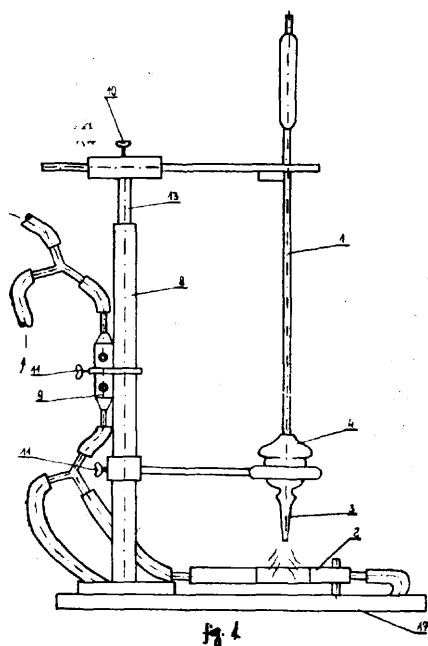
P. 200622

01. 09. 1977

Zjednoczenie Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol” - Huta Szkła Gospodarczego „Hortensja”, Piotrków Trybunalski, Polska (Zbigniew Pelc, Wojciech Rosiński, Jan Kowalczyk).

Urządzenie do podgrzewania końcówki nogi kieliszka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia, która umożliwia otrzymanie kieliszka ze stopką bez śladów łączenia. Urządzenie do podgrzewania końcówki nogi kieliszka, zwłaszcza na wtryskarce typu „Walter”, stosowane przy formowaniu kieliszków typu „Remer”, składa się z podstawy (17), rury (8), wewnątrz której umieszczony jest pręt (13) a do niego przymocowany jest magnetyczny uchwyt (10), który chwytają pieszczel szklarską (1), ponadto do rury (8) zamocowany jest mieszalnik (9) aparatu spawalniczego, w którym powstaje mieszanka tlenu z gazem doprowadzana do obrotowego palnika (2) nagrzewającego końcówkę nogi (3) kieliszka w celu połączenia z stopką. (2 zastrzeżenia)

C03C
C04B

P. 201104

27. 09. 1977

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Michał Jakubas).

Sposób łączenia elementów szklanych i/lub ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łączenia elementów szklanych i/lub ceramicznych o różnych kształtach i wymiarach w dowolne kompozycje płaskie lub przestrzenne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w elementach szklanych i/lub ceramicznych wykonuje się wypukłe lub wklęsłe zaczepy konstrukcyjne, które oblewa się lub zalewa stopionym materiałem łączącym, przy czym temperaturę łączonych elementów utrzymuje się w temperaturze od 50°C do temperatury topienia materiału łączącego, a następnie obniżając temperaturę doprowadza się do zakrzepnięcia materiału łączącego i utworzone w ten sposób przyczepy dwóch lub więcej elementów łączy się z sobą trwale przez lutowanie lub zgrzewanie.

Powyższy sposób ma zastosowanie zwłaszcza do wyrobu różnego rodzaju przedmiotów użytkowych, a szczególnie kompozycji plastycznych, o dużych walorach estetycznych, które można wykorzystać w architekturze do zewnętrznego i wewnętrznego wystroju. (4 zastrzeżenia)

C03C

P. 201151

29. 09. 1977

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Maksjan, Witold Rybak, Zbigniew Jastrzębski, Władysław Leszko).

Sposób łączenia szkła z metalami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia bezpośredniego łączenia szkła kwarcowego z prętem wolframowym bez konieczności budowania struktur przejściowych.

Sposób łączenia szkła z metalami, a zwłaszcza szkła z wolframem, w procesie produkcji różnego typu lamp z balonami szklanymi, polega na tym, że podłużny, osiowo-symetryczny pręt metalowy (1) mocuje się w głowicy maszyny obrotowej, po czym zadaje się obroty w granicach najkorzystniej od 700 do 1000 obrotów na minutę i podgrzewa się pręt za pomocą, na przykład palnika, najkorzystniej do temperatury od 1500 do 2100 stopni Celsjusza, a następnie nakłada się szkło, (2) najkorzystniej typu borowo-krzemowego do grubości kilku milimetrów, po czym na warstwę emalii szklanej (2) nakłada się kołnierz (3) ze szkła tego samego typu i formuje się jego kształt, a w końcu łączy się z kołnierzem (3) szkło balonu (4) na przykład ze szkła kwarcowego. (1 zastrzeżenie)

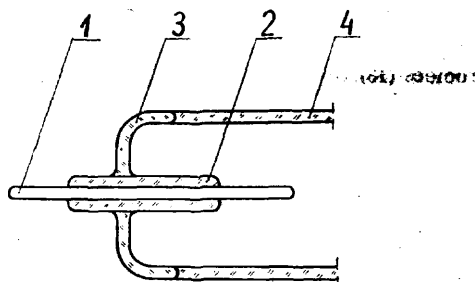


Fig. 1

C03C

P. 201239

30. 09. 1977

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Janina Adamczyk, Władysław Kaspera).

Szkło czarne o bardzo intensywnej barwie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania takiego składu szkła, który zapewnia jego dużą długość technologiczną oraz intensywną czarną barwę, co umożliwia formowanie przykładowo bardzo cienkich czarnych pręcików stosowanych jako wskazówki w aparatach kontrolno-pomiarowych.

Szkło według wynalazku składa się z SiO₂ w ilości od 69,0 do 75,0% wagowych, K₂O+Na₂O w ilości od 14,0 do 20,0% wagowych, PbO w ilości od 1,0 do 5,0% wagowych, B₂O₃ w ilości od 0,5 do 2,0% wagowych, MgO w ilości do 1,0% wagowego, Al₂O₃ w ilości do 1,0% wagowego oraz środek barwiący w ilości 1,0 do 5,0% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 200949

19. 09. 1977

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej, Gliwice, Polska (Jan Brózda, Marian Wilk).

Sposób wykorzystania odpadowych mas z odlewni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykorzystania odpadowych mas formierskich i rdzeniowych do produkcji materiałów dla potrzeb budownictwa.

Sposób według wynalazku polega na stosowaniu odpadowych mas formierskich i rdzeniowych jako dodatku do zapraw i betonów, gdzie spełnia on rolę **plastifikatora**, przy czym w przypadku zapraw dodatek ten jest stosowany w ilości od 5% do 20% użytego kruszywa, natomiast w przypadku betonów dodatek ten łącznie z cementem nie może być mniejszy od 8% objętościowych masy betonowej.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 201119

29. 09. 1977

Generalna Dyrekcja Budowy **Bełchatowskiego Okręgu Przemysłowego**, Bełchatów, Polska (Andrzej Chrzanowski, Andrzej Rzeczkowski, Adam Bugorski, Czesław Andruszkiewicz).

Lekki beton konstrukcyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru budynku.

Lekki beton konstrukcyjny składa się z mieszaniny granulek - styropianowych, cementu i wody oraz piasku w ilości **10—20** objętościowych, wapna w ilości **1—5%** objętościowych i kruszywa lekkiego w postaci np. hipokorytu w ilości **1—5%** objętościowych. Beton ten może być stosowany w budownictwie **monolitycznym, niskokondygnacyjnym**.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 201188

29. 09. 1977

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Wanda Wolek, Mieczysław **Drożdż**, Barbara Szmeja, Józef Gruca, Elżbieta Witkowska, Antoni Kucharczyk, Janusz Kriegel).

Sposób wytwarzania masy korundowej odpornej na **pełzanie**

Sposób według wynalazku polega na tym, że do kruszywa korundowego **zawierającego** co najmniej 97% wagowych **Al₂O₃** wprowadza się **10—20%** wagowych aktywowanego tlenku glinu i **5—10%** wagowych maczki kwarcowej, a **następnie** całość zarabia się kwasem ortofosforowym w ilości **5—15%** wagowych w stosunku do 100% wagowych składników suchych.

Masa korundowa otrzymana sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie do wykładania pieców obrotowych, pieców **indukcyjnych**, kadzi stalowniczych i innych **urządzeń** metalurgicznych o wysokich temperaturach pracy.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 207466 T

08. 06. 1978

Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno, Polska (Konrad **Chlumna**, Wojciech **Maślankiewicz**).

Sposób metalizowania ceramiki

Sposób metalizowania **ceramiki**, przeznaczonej do wykonywania **próżnioszczelnych złącz** ceramiki z metalem **mających** zwiększoną wytrzymałość mechaniczną i **zwiększoną** odporność na nagłe **zmiany** temperatury, polega na tym, że na **warstwie** metalizacyjnej naniesionej uprzednio na ceramikę metodami konwencjonalnymi i **mająca** niedostateczną zwilżalność przez lutowie twarde, nanosi się metaliczne żelazo w postaci proszku zawieszonego w substancji organicznej o zawartości składników nielotnych większej niż 6% i dokonuje się spiekania tak naniesionego żelaza w temperaturze od 650 do **750°C**.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 198510

28. 05. 1977

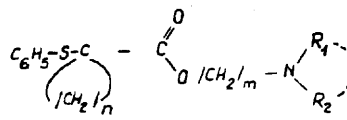
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego oraz Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Makosza, Maria **Ludwikow**, Leszek **Krzywosiński**, Krystyna Ernest, Halina Homrowska).

Sposób wytwarzania nowych estrów kwasów **1-S-fenylocykloalkanokarboksylowych-1**

Sposób wytwarzania nowych estrów aminoalkilowych kwasów **1-S-fenylocykloalkanokarboksylowych-1** o wzorze 1, w którym **R₁** i **R₂** oznaczają niższe rodniki alkilowe nasycone lub nienasycone i **łącznie** z atomem azotu **mogą** tworzyć pierścień heterocykliczny, **n** oznacza liczbę całkowitą **2—5**, a **m** oznacza 2 lub 3, lub ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że kwas **1-S-fenylocykloalkanokarboksylowy-1** przekształca się w halogenek **kwasowy**, który następnie poddaje się działaniu **aminoalkoholu**, lub wymieniony kwas przekształca się w niski ester **alkilowy**, który następnie poddaje się **transestryfikacji** za pomocą aminoalkoholu, lub wymieniony kwas przekształca się w sól metalu alkalicznego, która poddaje się następnie działaniu halogenu aminoalkilowego, albo też sól metalu alkalicznego wymienionego kwasu poddaje się działaniu dwuhaloalkanu, a otrzymany **związek** poddaje się działaniu **aminy**, po czym produkt wyodrębnia się i ewentualnie przekształca w sól **addycyjną z kwasami**.

Nowe estry lub ich sole **wykazują** silne działanie miejscowo-znieczulające zbliżone lub silniejsze od działania lignokainy przy około dwukrotnie mniejszej toksyczności.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07C

P. 206617

05. 05. 1978

Pierwszeństwo: 05. 05. 1977 - Włochy (nr nr **23213** A/77 i 23214 A/77)
18. 05. 1977 - Włochy (nr 23710 A/77)

Montedison S. p. A., Milano, Włochy.

Sposób syntezy mocznika i urządzenie do syntezy mocznika

Sposób syntezy mocznika, charakteryzuje się tym, że obróbkę produktu syntezy prowadzi się w dwóch **następujących** po sobie etapach, które są izobaryczne w **stosunku** do syntezy, przy czym w pierwszym etapie produkt ogrzewa się i zasadniczo cały powstały karbaminian rozkłada się a produkty rozkładu wraz z nadmiarem **NH₃** usuwa się, natomiast w drugim etapie **pozostająca** część nadwyżki **NH₃** usuwa się, **dostarczając** dodatkowo ciepło i **wprowadzając** strumień **CO₂**, przy czym faza gazowa usunięta w pierwszym etapie jest natychmiast zwracana do syntezy, a faza gazowa usuwana w drugim etapie jest skraplana i używa się jej do usuwania pozostałych gazów zanim **zostaną** także zwrócone do syntezy w stanie ciekłym.

Urządzenie do przeprowadzania syntezy mocznika, charakteryzuje się tym, że ma pionowy reaktor cylindryczny wyposażony w zespoły **wlotowe**, rurę (1) dla dostarczania strumienia, dyszę wlotową **połączoną** z rurą (15) na dole reaktora, dyszę wlotową **połączoną** z rurą (5) na dole reaktora, dyszę obiegu gazu **połączoną** z rurą (3) w podstawie reaktora, dyszę **usuującą** **połączoną** z rurą (13) przy wierzchołku reaktora i przelotowy przewód bezpośrednio **łączący** wierzchołek reaktora z kolumną **odpędową**, **stanowiącą** wymiennik ciepła w postaci pionowej **wiązki** rurek z wlotem od dołu **połączonym** ze zbiornikiem

(17), gdzie rozdziela się fazę gazową od fazy ciekłej i drugą kolumnę odpędową składającą się z drugiego wymiennika ciepła, wyposażonego w dysze wlotową dla czynnika odpędzającego połączoną z rurą (2) i umieszczonego w dolnej części urządzenia, przy czym wymiennik ten stanowi wiązka rurek ze spływającą warstwą odpędową, i z kondensatora dla gazów pochodzących z drugiej kolumny odpędowej.
(15 zastrzeżeń)

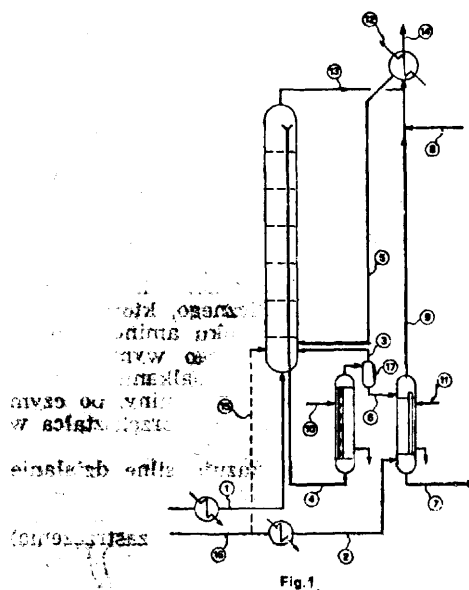


Fig. 1

C07C

P. 206644

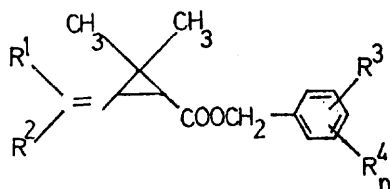
06. 05. 1978

Pierwszeństwo: 11. 05. 1977 - RFN (nr P 27 21 185. 4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania podstawionych estrów
benzylowych kwasów
winylocyklopropanokarboksylowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania czystych podstawionych estrów benzylowych kwasów winylocyklopropanokarboksylowych o wzorze przedstawionym poniżej, w którym R^1 i R^2 oznaczają rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, lub atomy chlorowca i w tym zakresie znaczeń mogą mieć takie same lub różne znaczenia, R^3 oznacza atom chlorowca lub grupę fenoksyłową ewentualnie podstawioną rodnikiem alkilowym o 1—4 atomach węgla lub atomem chlorowca, R^4 oznacza atom chlorowca lub rodnik metylowy i η oznacza liczbę całkowitą 0—4, polegającego na tym, że podstawione estry podstawionego kwasu winylo-3,3-dwumetylocyklopropanokarboksylowego zmydla się alkalicznie i otrzymane przy tym sole bez międzyetapowego oczyszczania podaje się reakcji z podstawionymi chlorkami benzylów, otrzymanymi przez fotochlorowanie w fazie gazowej odpowiednich związków, po czym tak otrzymany produkt końcowy oczyszcza się przez destylację w temperaturze 100—300°C pod ciśnieniem w przedziale od 10^{-3} torów do ciśnienia normalnego.
(3 zastrzeżenia)



WZÓR

C07C
C07D

P. 207242

31. 05. 1978

Pierwszeństwo: 01.06.1977 — St. Zjedn. Am.
(nr nr 802391 i 802389)

Merck & Co., Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób otrzymywania nowych, podstawionych
kwasów
-fluorometylo- α -aminoalkanokarboksylowych

Sposób wytwarzania nowych, podstawionych kwasów α -fluorometylo- α -aminoalkanokarboksylowych o wzorze $R-C/CH_2F/NH_2-COOR_1$, w którym R oznacza podstawiony rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla i R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—18 atomach C, ewentualnie w postaci ich estrów i farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami oraz ewentualnie w postaci izomeru o konfiguracji S, charakteryzuje się tym, że związek o wzorze $R-C/CH_2ON/NH_2-COOH$, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się fluorowaniu z dehydroksylacją.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku mają specyficzną i silną zdolność hamowania działania dekarboksylazy.
(29 zastrzeżeń)

C07D

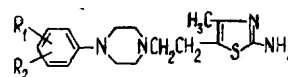
P. 198003 T

10. 05. 1977

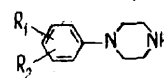
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Bohdan Szczeciński, Jadwiga Zawadzka, Leszek Krzywosiński, Krystyna Ernest, Barbara Przemek).

Sposób wytwarzania nowych 1-fenilo-4-[5/2-amino-4-metylotiazolilo/-etylo]-piperazyn

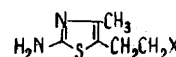
Sposób wytwarzania nowych 1-fenilo-4-[5/2-amino-4-metylotiazolilo/etylo]-piperazyn o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, alkoksylową o 1—3 atomach węgla lub chlorowcoalkilową polega na reakcji fenylopiperazyny lub jej pochodnych o wzorze 2, w którym R_1 i R_2 mają podane wyżej znaczenie, z 2-amino-5-chlorowco-etylotiazolem o wzorze 3, w którym X oznacza atom chlorowca w podwyższonej temperaturze i w obecności bądź nadmiaru fenylopiperazyny lub jej pochodnych, bądź zasady nieorganicznej lub organicznej. Otrzymany produkt w postaci wolnej zasady krystalizuje się i przeprowadza w sól addycyjną z kwasem nieorganicznym lub organicznym. Nowe związki wykazują działanie neuroleptyczne.
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P. 198980

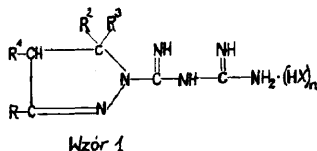
17. 06. 1977

Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Starogard Gdański oraz Akademia Medyczna w Gdańsku, Gdańsk, Polska (Zdzisław Brzozowski, Stefan Angielski, Zbigniew Kamiński, Irena Kozakiewicz, Jerzy Rogulski, Anastasis Pacenis).

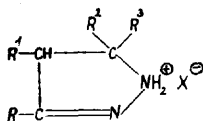
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
N-/2-pirazolino-1-karbonimidoilo-/guanidyny

Sposobem według wynalazku pochodne N-/2-pirazolino-1-karbonimidoilo-/guanidyny o wzorze 1, w którym X oznacza chlor lub brom, $\eta = 1$, a R, R¹, R² i R³ oznacza wodór lubo alkil C₁ - C₃ otrzymuje się z cyjanoguanidyny i równomolowej lub mniej-
szej ilości pochodnej pirazoliny o wzorze 2, w którym X, R, R¹ i R³ mają określone wyżej znaczenie, w środowisku alkoholi lub ich mieszanin z ksylenem względnie toluenem, w pierwszym etapie w temperaturze 60—100° i następnie w temperaturze do 135°C.

Otrzymane tak chlorowodorki lub bromowodorki określonych wyżej pochodnych guanidyny o wzorze 1, w zależności od potrzeby przeprowadza się zwykłymi sposobami, w wolne zasady (n=1) lub ich sole z innymi kwasami (np. : X = HOOC - CH=CH - COO⁻). Stwierdzono, że te nieznanne dotychczas pochodne N-(2-pirazolino-1-karbonimidoilo)-guanidyny wyróżniają się niską toksycznością i wysoką zdolnością obniżania stężenia glukozy we krwi, a także krzepliwości krwi. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 201643

20. 10. 1977

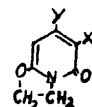
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Czesław Sosnowski, Jan Gmaj).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych
dwuhydrooksazolopirydonu i produktów
ich hydrolizy

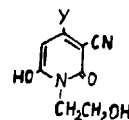
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych pochodnych dwuhydrooksazolopirydonu-6 o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę cyjanową albo aminokarbonylową, a Y oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub grupę aryłową, ewentualnie podstawioną grupę karboksylową oraz produktów ich hydrolizy o wzorze 3, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia.

Sposobem według wynalazku poddaje się pochodną pyrydonu o wzorze 2, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, reakcji cyklizacji poprzez odwodnienie, z ewentualną jednoczesną hydrolizą grupy cyjanowej do grupy aminokarbonylowej lub wymianą grupy cyjanowej na atom wodoru. Wytworzony związek o wzorze 1, w którym symbole mają wy-

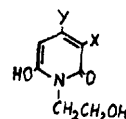
żej podane znaczenia, poddaje się następnie ewentualnie reakcji hydrolizy alkalicznej. Wskazane wyżej związki są półproduktami w syntezie barwników azowych. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P. 202970 T

14. 12. 1977

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Witold Hahn, Wiesław Strzyżewski, Barbara Matecka).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych
benzimidazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych pochodnych benzimidazolu o wzorze Y - C(X)/=A, w którym Y oznacza grupę benzimidazolilową, X oznacza elektronoakceptorową, a A oznacza jedno z ugrupowań o wzorach =C(Z)/-COR lub =C(Ar)/-CH(X)/Y, w których R oznacza rodnik alkilowy, Ar - rodnik aryłowy, a Z - rodnik alkilowy lub aryłowy. Związki te znajdują zastosowanie do wytwarzania pigmentów azowych oraz barwników kationowych.

Sposobem według wynalazku poddaje się podstawioną w grupie metylowej grupą elektronoakceptorową pochodną 2- metylobenzimidazolu reakcji kondensacji z 1,2-dwuketonami dwualkilowymi, dwu-aryłowymi lub alkiloaryłowymi. Reakcję prowadzi się - w zależności od użytych wyjściowych 1,2-dwuketonów - w środowisku roztworu wodno-kwasowego, ewentualnie w obecności zasad organicznych albo w środowisku alkoholowym w obecności zasady. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 203903

09. 01. 1978

Pierwszeństwo: 10. 01. 1977 - Japonia (nr 1760/1977)

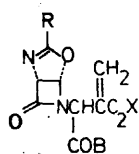
Shionogi and Co. , Ltd, Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania pochodnych oksazolinoazetydyny

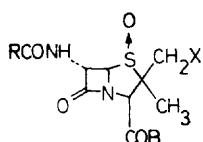
Sposób wytwarzania pochodnych oksazolinoazetydyny o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, aryloksyalkilową, aralkilową, lub aryłową, COB oznacza grupę karboksylową lub ochronioną karboksylową, a X oznacza atom wodoru lub grupę nukleofilową, polegającą na reakcji otwierania pierścienia i recyklizacji związków o wzorze 2, w którym R, COB i X mają wyżej podane znaczenie, a wiązanie S → O i C - CH₃ jest w położeniu cis. Reakcję prowadzi się przez ogrzanie związku o wzorze 2 w obecności reagenta odsiarczającego i reagentów odwadniających.

Działając zasadą na związki o wzorze 1, wytworzone wg zgłoszonego sposobu uzyskuje się związki o wzorze 3, w którym R, COB i X mają wyżej podane znaczenie.

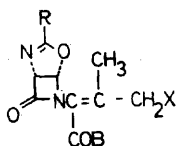
Otrzymane tym sposobem związki stosuje się jako produkty pośrednie do wytwarzania substancji antybakteryjnych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania z wysoką wydajnością znanych i użytecznych substancji antybakteryjnych, należących do **1-oksadetiacefalosporyn**. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

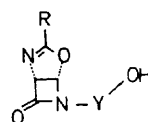


WZÓR 2

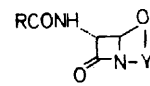


WZÓR 3

Związki o wzorze 1 mogą być stosowane jako substraty do wytwarzania znanych **1-deti-1-oksacefalosporyn** o właściwościach antybakteryjnych. (4 zastrzeżenia)

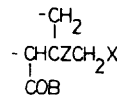


WZÓR 2

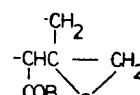


WZÓR 1

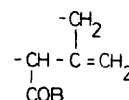
SCHEMAT 1



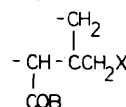
WZÓR 3



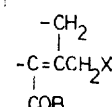
WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6



WZÓR 7

C07D

P. 204616

14. 02. 1978

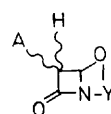
Pierwszeństwo: 15. 02. 1977 - Japonia (nr 15813/77)
06. 06. 1977 - Japonia (nr 67025/77)

Shionogi and Co., Ltd., Osaka, Japonia.

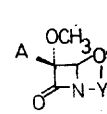
Sposób wytwarzania pochodnych 1-oksadetiacefamowych

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, aryloksyalkilową, aralkilową lub arylową, Y oznacza dwuwartościową grupę o wzorze 3, 4, 5, 6 lub 7, w których COB oznacza grupę karboksylową lub ochronioną grupę karboksylową, X oznacza atom wodoru lub grupę nukleofilową, a Z oznacza grupę odszczepialną, polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym R i Y ma wyżej podane znaczenie, poddaje się działaniu kwasu w rozpuszczalniku.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 8, w którym X ma wyżej podane znaczenie a A oznacza grupę aminową lub podstawioną grupę aminową, polegający na tym, że związki o wzorze 9, w którym A i Y mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji wytwarzania iminu i dodaje metanol, sposób wytwarzania związków o wzorze 10, w którym A oznacza grupę aminową lub podstawioną grupę aminową, E oznacza atom wodoru lub grupę metoksyową, a COB X oraz Z mają wyżej podane znaczenie, polegający na tym, że związki o wzorze 11, w którym A, E i COB mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z reagentami o wzorze X-Z, w którym X i Z mają wyżej podane znaczenie oraz sposób wytwarzania związków o wzorze 12, w którym A, E, COB i X mają wyżej podane znaczenie, polegający na wydzielaniu związków o wzorze HZ ze związków o wzorze 13.

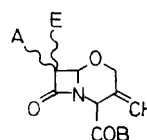


WZÓR 9

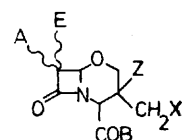


WZÓR 8

SCHEMAT 2.

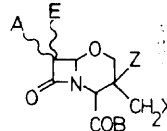


WZÓR 11

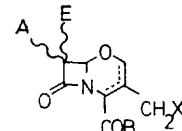


WZÓR 10

SCHEMAT 3



WZÓR 13



WZÓR 12

SCHEMAT 4

C07D

P. 204509

08. 02. 78

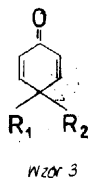
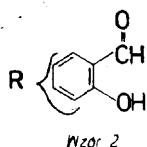
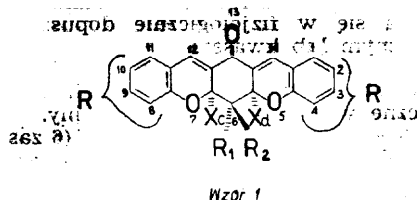
Pierwszeństwo: 26. 05. 1977 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 800673)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych dwuwodorobenzopirano- noksantenonów

Sposób wytwarzania nowych dwuwodorobenzopirano-
noksantenonów o ogólnym wzorze 1, w którym R
oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atoma-
ch węgla, alkoksylową o 1—4 atomach węgla,
cyjanową lub atom chlorowca, przy czym obydwie
podstawniki R są identyczne i rozmieszczone syme-
trycznie, R₁ oznacza grupę alkilową o 1—3 atomach
węgla, R₂ tworzą łącznie grupę o wzorze
ogólnym $-(CH_2)_n-$, w którym n oznacza liczbę
całkowitą o wartości 4—6, X_c i X_d oznaczają atom
wodoru, z tym, że X_c i X_d i R₁ mają wszystkie kon-
figurację a, polega na tym, że 2-dydroksybenzal-
dehyd o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej
podane znaczenie, poddaje się reakcji z cyklohesa-
dienem-2,5 o wzorze ogólnym 3, w obecności pirolid-
yny jedno- albo dwupodstawionej atomami chloru,
bromu lub grupami alkilowymi o 1—3 atomach
węgla, i w obecności kwasu karboksylowego o 1—7
atomach węgla, w obojętnym rozpuszczalniku, w
temperaturze 0—65°C i następnie jeśli reakcję po-
między związkami o wzorach 2 i 3 prowadzi się w
temperaturze niższej od temperatury otoczenia otrzy-
many związek ogrzewa się do temperatury pomię-
dzy temperaturą otoczenia a temperaturą 100°C.

Nowe benzopirano-
noksantenony wykazują silne dzia-
łanie przeciwandrogenowe, nie wywołując niepożą-
danych działań ubocznych. (23 zastrzeżenia)



C07D

P. 206456

28. 04. 1978

Pierwszeństwo: 28. 04. 1977 - Francja (nr 77 12888)

Albert Rolland S. A., Paryż, Francja (Germaine
Thuillier, Sylviane Suzanne, Juliette Mignonac).

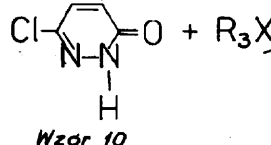
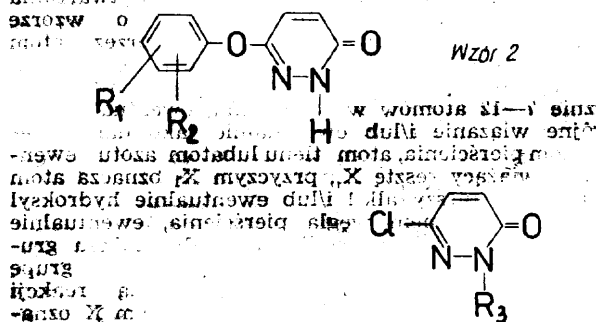
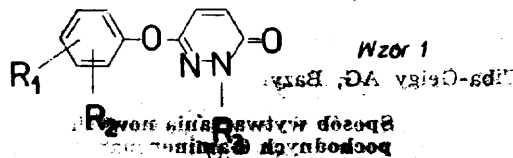
Sposób wytwarzania pochodnych pirydazynonu-3

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania
nowych pochodnych pirydazynonu-3 o wzorze 1, w któ-
rym R i R₃ są jednakowe lub różne i oznaczają atom
wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową o 1—3
atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—3 atomach
węgla lub grupę trójsfluorometylową, zaś R₃ ozna-
cza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla podstawioną

jedną lub wieloma grupami hydroksylowymi ewen-
tualnie zestryfikowanymi kwasem benzoesowym pod-
stawionym lub niepodstawionym.

Związki te wytwarza się ze związku o wzorze 2
przez zastąpienie atomu wodoru w pozycji 2 pier-
ścienia pirydazynonu podstawnikiem R₃, bądź przez
reakcję związków o wzorze 5 ze związkami o wzo-
rze 6, w których R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane
znaczenie lub też przez reakcję związków o wzorze
5, związków o wzorze 10 i związków o wzorze R₃X,
przy czym kolejność reakcji tych związków jest do-
wolna. Związki te wykazują działanie psychotropowe
i zmniejszające apetyt. (6 zastrzeżeń)

8781.20



C07D

P. 206826

16. 05. 1978

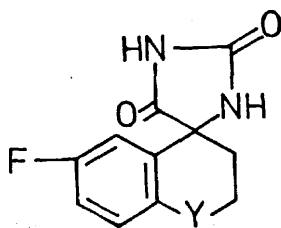
Pierwszeństwo: 23. 05. 1977 - St. Zjedn. Am.
(nr 799 586)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ame-
ryki.

Sposób wytwarzania nowych, optycznie czynnych pochodnych hydantoiny

Sposób wytwarzania nowych prawoskrętnych
związków spirohydantoinowych o wzorze 1, w któ-
rym Y oznacza atom tlenu lub siarki polega na
poddaniu odpowiednich racemicznych dl-spiro-hydan-
toin, zsintetyzowanych w reakcji kondensacji odpo-
wiednich karbonylowych związków pierścieniowych,
takich jak chromanon-4 lub tiochromanon-4 z cyjan-
kiem potasowym i węglanem amonowym reakcji z co
najmniej równomolową ilością optycznie czynnego
alkaloidu w obojętnym w warunkach reakcji rozpu-
szczalniku organicznym, a następnie na rozdziele-
niu drogą krystalizacji frakcjonowanej otrzymanej
pary diastereoizomerycznych soli, przy czym gorzej
rozpuszczalną sól przekształca się na drodze hydro-
lizy kwasem w odpowiedni optycznie czynny zwią-
zek spiro-hydantoinowy.

Wydzielone optyczne, czynne pochodne hydantoiny,
takie jak d-6-fluoro-spiro-/chromano-4,4'-imidazoli-
no-/dion-2',5' i d-6'-fluoro-spiro-/imidazolidyno-4,4'
tiochromano-/dion-3,5, są szczególnie użyteczne w za-
pobieganiu lub łagodzeniu chronicznych komplikacji
związanych z cukrzycą. (5 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C07D

P. 206833

16. 05. 1978

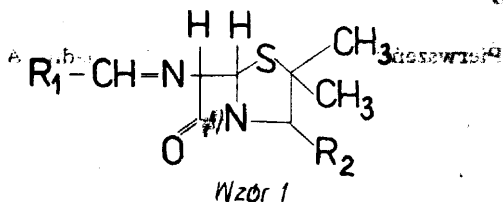
Pierwszeństwo: 17. 05. 1977 - Luksemburg (nr 77362)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

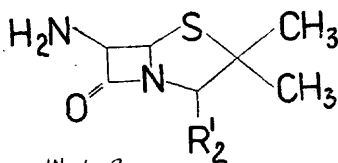
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6-aminopenamu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 6-amino-penamu o wzorze 1, w którym R_1 oznacza związaną poprzez atom azotu pierścienia i co najmniej jeden endo-atom mostka, resztę azaigocykloalkilową zawierającą łącznie 7—12 atomów w pierścieniu, ewentualnie podwójne wiązanie i/lub ewentualnie jako dalszy heteroatom pierścienia, atom tlenu lub atom azotu ewentualnie wiążący resztę X , przyczym X oznacza atom wodoru lub niższy alkil i/lub ewentualnie hydroksyl związany z atomem węgla pierścienia, ewentualnie zestryfikowany lub zestryfikowany, R oznacza grupę karboksylową ewentualnie zestryfikowaną grupę fizjologicznie odszczepialną, polegającą na reakcji związków o wzorze $R_1 - CH = X$, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, R_1 ma wyżej podane znaczenie i w którym znajdujące się w podstawniku R grupy funkcyjne są ewentualnie chronione, lub zdolnych do reakcji pochodnych takich związków ze związkami o wzorze 3, w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie dla R albo oznacza chroniony karboksyl albo z nieorganicznymi lub organicznymi solami takich związków.

Nowe związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwdrobnoustrojowe oraz przeciwko wirusom grupy, zwłaszcza typu A. (18 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3

C07D

P. 207192

30. 05. 1978

Pierwszeństwo: 31. 05. 1977 - RFN (nr P 2724478. 6)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

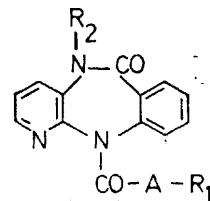
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5,11-dwuhydro-6H-pirydo[2,3-b]benzodwuzepinonów-6

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza wolną grupę aminową, III-rząd. butyloaminową, N-cykloheksylo-N-metylowaminową,

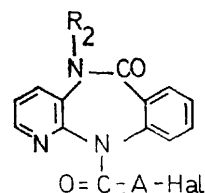
dwubenzylloaminową, benzylloaminową, trójtksybenzylloaminową, 1-etylo-2-pirolidynylometyloaminową, 1-etylo-3-piperydynylloaminową, 9-metylo-3,9-dwuzabicyklo[3. 3. 1]nonatyllo-3, 1,2,5,6-tetrahydro-1-pirydylo-4-benzyllopiperydynową, 1,2,3,6,7,8,9,9a-oktahydro-4H-pirazyno[1,2-a]pirymidynyllo-1 lub -8/, 3-lub 4-hydroksypiperydynową lub metoksy-piperydynową, 1,2,3,4-tetrahydro-izochinolinową-2, 3-azaspiro[5,5]undekanylo-3, 4-ketopiperydynową lub jej ketal etylowy, heksahydro-3-metylo-1-pirydynyllo-2, tiomorfolinową lub 1-oksydo-tiomorfolinową, heksahydro-4-metylo-1H-1,4-dwuzazepinyllo-1 lub 2,6-dwumetylomorfolinową, 1,4-dwuzabicyklo[4. 3. 0]nonatyllo-4, 1,2,5,6-tetrahydro-pirydylo-1, /1-metylopirolidynyllo-2/-etyloaminową, /1-metylopirolidynyllo-2/-metyloaminową, /1-n-propylopirolidynyllo-2/-metyloaminową, /1-allylopirolidylidynyllo-2/-metyloaminową, /1-n-butyllopirolidynyllo-2-metyloaminową, /1-benzyllopirolidynyllo-2/-metyloaminową, /furanylo-2/-metyloaminową, /tetrahydrofuranylo-2-metyloaminową, lub N-[/1-etylopirolidynyllo-2/-metylo]-metyloaminową, /1-etylopirolidynyllo-3/-metyloaminową lub /1-alkilopirolidynyllo-3/-metyloaminową, A oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilenową o 1—5 atomach węgla i R oznacza atom wodoru lub grupę metylową lub etylową, przy czym R może jednak oznaczać również grupę dwumetyloaminową, dwuetyloaminową, dwupropyloaminową, dwuizopropyloaminową, dwu-n-butylloaminową, dwuizobutyloaminową, pirolidynową, piperydynową, podstawioną przez grupę metylową lub etylową grupę piperydynową lub morfolinową, o ile A oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilenową o 2—5 atomach węgla, polega na tym, że 11-chlorowcoacylo-5,11-dwuhydro-6H-pirydo[2,3-b][1,4]benzodwuzepinon-6 o wzorze 2, w którym R i A mają wyżej podane znaczenie, i Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z aminą o wzorze $R_1 - H$, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie i otrzymany związek o wzorze 1, ewentualnie następnie przeprowadza się w fizjologicznie dopuszczalną sól z nieorganicznym lub kwasem.

Związki o wzorze 1 wykazują hamujące działanie na tworzenie wrzodów stresowych i działanie spazmolityczne w odniesieniu do atropiny.

(6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



O = C - A - Hal

C07F

P. 204885

24. 02. 1978

Pierwszeństwo: 24. 02. 1977 - St. Zjedn. Am. (nr 771 778)
24. 12. 1977 - Wielka Brytania (nr 53905/77)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka, Brytania.

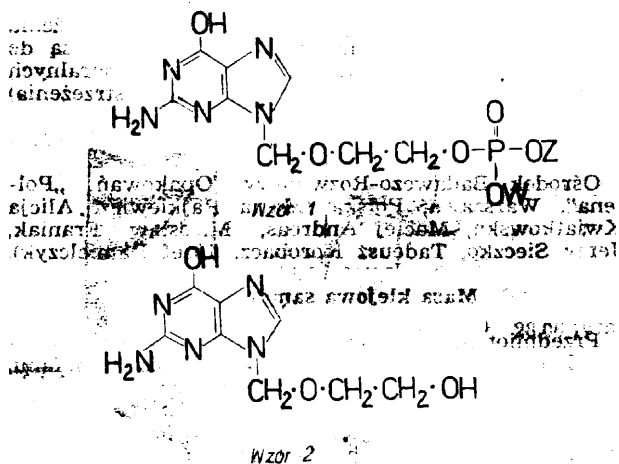
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 9-(2-hydroksyetoksymetylo)guaniny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 9-etoksymetylo-hydroksy guaniny o wzorze 1, w którym W i Z są jednakowe lub

różne i oznaczają atom wodoru lub farmakologicznie dopuszczalny kation.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze środkiem fosforylującym, otrzymując związek o wzorze 1, w którym W i Z oznaczają atomy wodoru, po czym związek o wzorze 1, w którym W i Z oznaczają atomy wodoru ewentualnie przeprowadza się drogą reakcji z zawierającą farmakologicznie dopuszczalny kation zasadą lub solą w związek o wzorze 1, w którym jeden z podstawników W i Z oznacza farmakologicznie dopuszczalny kation lub oba te podstawniki oznaczają farmakologicznie dopuszczalne kationy.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwwirusowe. (9 zastrzeżeń)



C07H

P. 206687

10. 05. 1978

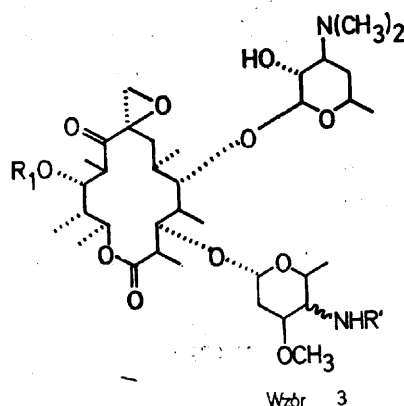
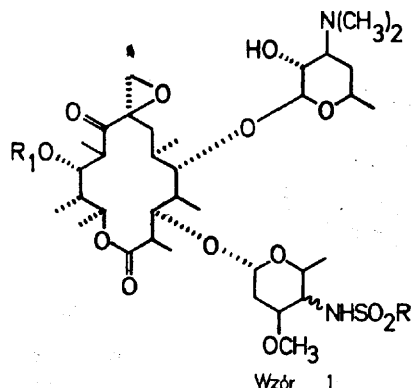
Pierwszeństwo: 11. 05. 1977 - St. Zjedn. Am.
(nr 795 850)
06. 03. 1978 St. Zjedn. Am.
(nr 883 608)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4"-dezoksy-4"-sulfonylooleandomycyny

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, rodnik piry dylowy, 1,1,1-trójfliuoroetylowy, fenylowy, fenylowy z jednym podstawnikiem albo też rodnik fenylowy z dwoma podstawnikami albo R oznacza grupę trójklorofenylową, hydroksydychlorofenylową, benzylową, naftylową, tienylową, chlorotienylową, 2-acetamido-5-tiazolilową, 2-acetamido-4-metylo-5-tiazolilową, 2-benzimidazolilową, dwumetylo-2-pyrimidynilową, piryloową lub furyloową, grupę tienylową, piryloową lub furyloową z jednym podstawnikiem albo R oznacza grupę 1-metylo-5-karbometoksy-3-piryloową albo grupę R₂, to jest grupę fenylową lub tienylową, grupę fenylową z jednym podstawnikiem albo grupę tienylową podstawioną rodnikiem alkilowym o 1 lub 2 atomach węgla, albo też R oznacza grupę o wzorze -C/X/H - C/Y/H - Z, w którym X i Y oddzielnie oznaczają atomy wodoru, a razem oznaczają wiązanie pomiędzy atomami węgla zaś Z oznacza atom wodoru lub bromu, grupę dwualkiloaminową o 1—3 atomach węgla w rodniku alkilowym, grupę fenylotio, 2-hydroksyetylotio lub 1-morfolinową, przy czym gdy X i Y oznaczają wiązanie pomiędzy atomami węgla, wówczas Z oznacza atom wodoru, zaś R₁ we wzorze 1 oznacza atom wodoru lub grupę alkanoilową o 2 do 3 atomach węgla, przy czym gdy R₁ oznacza atom wodoru wówczas R oznacza grupę R' o wyżej podanym znaczeniu, polega na tym, że zwią-

ki o wzorze 3, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie i R' oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji w stosunku równomolowym z halogenkiem sulfonilu o wzorze RSO₂W, albo RSO₂W w których to wzorach R i R' mają wyżej podane znaczenie a W oznacza atom chlorowca, jak również z substancją wiążącą kwas, prowadząc tę reakcję w obojętnym rozpuszczalniku w temperaturze pokojowej, albo związek o wzorze 3, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie i R' oznacza grupę o wzorze -C/X/H - C/Y/H -



- Z, w którym X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji w obojętnym rozpuszczalniku i w temperaturze 0° z co najmniej jednym równoważnikiem trzeciorzędowej aminy albo nieorganicznej zasady i związku o wzorze Z -H, w którym Z ma wyżej podane znaczenie.

Związki w wzorze 1 mają właściwości przeciwbakteryjne. (8 zastrzeżeń)

C08F

P. 208048

30. 06. 1978

Pierwszeństwo: 30. 06. 1977 — Włochy (nr 25232 A/77)

Snamprogetti S. p. A., Mediolan, Włochy (Margherita Corbellini, Alberto Greco, Mirkò Osellame).

Katalizator do polimeryzacji i kopolimeryzacji monoolefin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania takiego katalizatora polimeryzacji, który umożliwia prowadzenie procesu z wysoką wydajnością i uzyskaniem produktów o korzystnych właściwościach. Katalizator do polimeryzacji i kopolimeryzacji monoolefin na bazie trójhalioków tytanu i halioków jednego lub więcej metali, charakteryzuje się tym, że jako produkt wyjściowy zawiera związek tytanu o wartościowości równej lub wyższej niż trzy oraz parę jednego lub więcej metali takich jak Al, Cr, Mn, V, Ti, Zr, Mo, Zn i Ca w obecności związku będącego donorem chlorowca. (18 zastrzeżeń)

C08F

P. 208624

25. 07. 1978

Pierwszeństwo: 27. 07. 1977 - Włochy (nr 26192A/77)

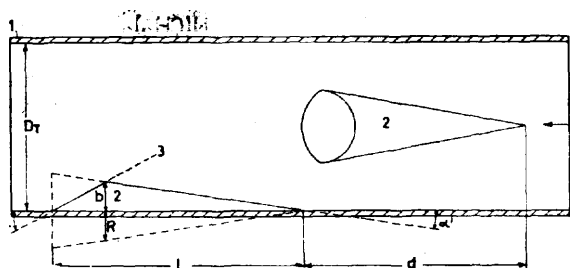
ANIC S. p. A., Palermo, Włochy, (Francesco Carlin).

Sposób **wysokowydajnej** polimeryzacji **zawiesinowej** oraz urządzenie do prowadzenia **polimeryzacji** zawiesinowej chlorku winylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia mocy wytwórczej reaktorów stosowanych do polimeryzacji zawiesinowej chlorku winylu.

Sposób zawiesinowej **polimeryzacji** chlorku winylu polega na tym, że zawieszinę odciąga się z reaktora zanim osiągnie 70% konwersji i powoduje się jej przepływ w rurze zewnętrznej z chłodzeniem zewnętrznym, po czym zwraca się ją z powrotem do reaktora.

Urządzenie do polimeryzacji chlorku winylu stanowi reaktor polimeryzacji połączony z rurą (1), przez którą przepływa zawieszina z powrotem do reaktora. Rura (1) ma odpowiedni profil wewnętrzny zmodyfikowany przez usytuowanie na wewnętrznej ścianie rury zespołu stałych elementów (2), z których każdy jest wykonany w postaci stożka przeciętego powierzchnią rury i płaszczyzną równoległą do osi rury i leżą na niej lub zewnętrźnie do niej. Elementy (2) usytuowane są na rurze następująco wzdłuż spirali i są przesunięte względem siebie o kąt 90° w przekroju poprzecznym rury. (6 zastrzeżeń)

C08L
D06N

P. 200625

01. 09. 1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wiesław Olczyk, Wojciech Zołędziowski, Andrzej Ślapeczyński, Marianna Jackowska, Krystian Weber).

Powłokotwórcza pasta z polichlorku winylu o zwiększonej przyczepności

Powłokotwórcza pasta według wynalazku składająca się z emulsyjnego polichlorku winylu, plastyfikatorów, chlorowanych parafin i tlenków metali lub ich pochodnych, charakteryzuje się tym, że na każde 100 części wagowych mieszaniny emulsyjnego polichlorku winylu i plastyfikatorów zawiera mieszaninę 0,2—5 części wagowych bisfenolu takiego jak 2,2'-bis(p-hydroksyfenilo)-propan, 0,5—10 części wagowych produktu reakcji gliceryny i acetonu, 0,1—10 części wagowych rozgałęzionego prepolimeru uretanowego mającego w cząsteczce więcej niż dwie wolne grupy izocyjanianowe oraz, 0,1—5 części wagowych produktów reakcji tlenku etylenu lub propylenu z **alkilofenolami**, kwasami tłuszczowymi lub ich pochodnymi.

Pasta **przeznaczona** jest do wyrobu materiałów skóropodobnych lub technicznych, wodoodpornych metodą **powlekania** materiałów włókienniczych. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 201233

30. 09. 1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marian Gryta, Jan Nowak, Romuald Pałubicki, Tadeusz Kostka, Jerzy Borkiewicz, Zdzisław Olszowy, Helena Wiśniewska-Ziętek, Bronisław Kałędowski).

Sposób wytwarzania **wodorozpuszczalnych** żywic **fenolowo-formaldehadowo-mocznikowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu oraz zmniejszenia zużycia katalizatora.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kondensuje się żywicę fenyloowo-formaldehdową przy stosunku molowym fenolu do formaldehydu wynoszącym 1:2,8—4,5 w obecności tlenku wapnia jako katalizatora, wprowadzonego w ilości do 0,50% wagowych w stosunku do substratów, w temperaturze 70—96°C, a z chwilą gdy zawartość wolnego formaldehydu w żywicy fenolowo-formaldehdowej spadnie do 1—20% wagowych wprowadza się mocznik w ilości 5—40% wagowych w stosunku do masy żywicy i następnie kondensację kontynuuje się do obniżenia zawartości wolnego formaldehydu poniżej 2% wagowych, po czym produkt się schładza do temperatury poniżej 25°C i dodaje się kwasu mineralnego lub jego soli amonowych celem obniżenia pH do 8+1. Otrzymane żywice przeznaczone są do stosowania jako lepiszcze do włókien mineralnych i szklanych. »(3 zastrzeżenia)

C09J

P. 198589

01. 06. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań „Pol-lena”, Warszawa, Polska (Maria Rajkiewicz, Alicja Kwiatkowska, Maciej Andreas, Mirosław Franiak, Jerzy Sieczko, Tadeusz Korobacz, Józef Damielczyk).

Masa klejowa samoprzylepna

Przedmiotem wynalazku jest masa klejowa samoprzylepna przeznaczona do powlekania tofianu, papieru oraz folii z tworzyw sztucznych.

Celem wynalazku jest określenie składu masy klejowej dającej aktywniejsze błony klejowe niż błony uzyskiwane ze znanych mas, w których występuje kauczuk naturalny.

Masa klejowa samoprzylepna składa się z 16—20 części wagowych kauczuku izoprenowego syntetycznego modyfikowanego, 2—20 części wagowych żywicy węglowodorowej, 2—20 części wagowych żywicy terpeno-fenolowej, 0,1—1 części wagowych oleju parafinowego oraz 60-100 części wagowych benzyny ekstrakcyjnej. (1 zastrzeżenie)

C09K

P. 206727

12. 05. 1978

Pierwszeństwo: 16. 05. 1977 - St. Zjedn. Am. (nr 797 083)

27. 12. 1977 - St. Zjedn. Am. (nr 862 691)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Inhibitowany korozyjnie środek do stosowania w rolnictwie

Inhibitowany korozyjnie środek do stosowania w rolnictwie zawiera jako składnik czynny kwas **aminometylenofosfonowy**, taki jak **N-fosfonometyloglicyna**, jej dopuszczalną do stosowania w rolnictwie sól lub ester, a jako składnik zapobiegający korozji, której ulegają powierzchnie metalowe stykające się z uwodnionym środkiem, zawiera inhibitującą ilość związku tiolu lub jego soli. (13 zastrzeżeń)

C10B

P. 201066

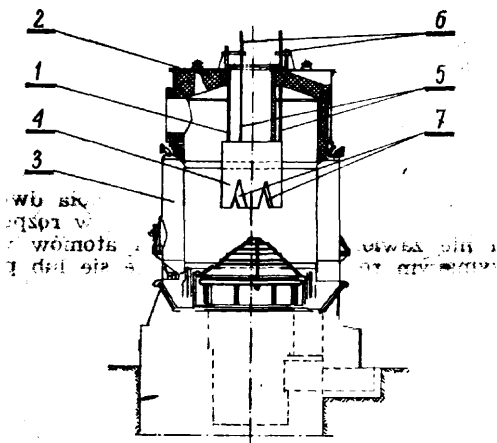
24. 09. 1977

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud” Huta Szkła Okiennego „Kunice”, Żary, Polska (Kajetan Garsztecki, Wiesław Filipow, Jacek Niezgódzki, Leszek Prok).

Urządzenie do podawania **węgla** do generatora gazowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia, która umożliwiała podawanie węgla do generatora gazowego równomierną warstwą o żądanej grubości, regulowanej w sposób ciągły według potrzeb.

Urządzenie do podawania węgla do generatora gazowego w procesie wytwarzania gazu, które stanowi cylindryczny przepust, składa się z dwóch cylindrów o różnych średnicach, z których cylinder (1) jest trwale przymocowany do nakrywy (2) generatora (3), a cylinder dolny (4) o nieco większej średnicy jest zawieszony na przynajmniej trzech prętach (5), zaopatrzonych w uchwyty zapadkowe, lub nakrętki śrubowe (6) służące do regulowania wysokości zawieszenia cylindra (4) i odchylenia kąta jego osi symetrii od osi symetrii generatora (3). (3 zastrzeżenia)



C10G

P. 207984

28. 06. 1978

Pierwszeństwo: 28. 06. 1977 - ZSRR (nr 2532161)

Vsesojuznij Nauchno-Issledovatel'skij Institut po Pererabotke Nefti, Moskwa, ZSRR, Institut Francais du Petrole, Rueil-Malmaison, Francja (Vasilij Vasiljevich Manshilin, Isaj Moiseevich Razumov, Jurij Kurtovich Vajlj, Evgenij Igorevich Bobkovskij, Alain Billion, Jean-Paul Luciani, Yves Jacquin).

Sposób przetwarzania ciężkiego surowca naftowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania takiej technologii procesu, która umożliwia zwiększenie aktywności pracującego katalizatora, co pozwala zwiększyć wydajność procesu i zmniejszyć względne zużycie katalizatora.

Sposób przetwarzania ciężkiego surowca naftowego obejmujący jego uwodornianie w obecności katalizatora, zdyspergowanego w fazie ciekłej w temperaturze $360-450^{\circ}\text{C}$ i pod ciśnieniem $50-200$ at z odprowadzaniem katalizatora ze strefy uwodorniania, charakteryzuje się tym, że wydzielony katalizator poddaje się rozdzielaniu w cieczy dyspergującej według gęstości na aktywny i dezaktywowany z następnym zwracaniem aktywnego katalizatora do strefy uwodorniania.

Wynalazek znajduje zastosowanie w wytwarzaniu paliw o wysokiej jakości z małą zawartością siarki. (3 zastrzeżenia)

C10G

P. 207985

28. 06. 1978

Pierwszeństwo: 28. 06. 1977 - ZSRR (nr 2532162)

Vsesojuznij Nauchno-Issledovatel'skij Institut po Pererabotke Nefti, Moskwa, ZSRR, Institut Francais du Petrole, Rueil-Malmaison, Francja (Vasilij Vasiljevich Manshilin, Jurij Kurtovich Vajlj, Aleksandr Vasiljevich Agafonov, Alain Billion, Jean-Paul Luciani, Yves Jacquin).

Sposób przetwarzania ciężkiego surowca naftowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania takiej technologii procesu, która umożliwia zmniejszenie zużycia katalizatora przy równoczesnym zwiększeniu wydajności procesu.

Sposób przetwarzania ciężkiego surowca naftowego polegający na jego uwodornianiu w obecności katalizatora w trójfazowym złożu fluidalnym w temperaturze $360-450^{\circ}\text{C}$ i ciśnieniu $50-200$ at z odprowadzaniem katalizatora ze strefy uwodorniania, charakteryzuje się tym, że surowiec wstępnie poddaje się rozdzielaniu na frakcję maltenową i asfaltenową, które oddzielnie poddaje się uwodornianiu, przy czym katalizator zużyty w procesie uwodorniania frakcji maltenowej stosuje się do wodorowania frakcji asfaltenowej.

Wynalazek znajduje zastosowanie w produkcji paliw o wysokiej jakości z małą zawartością siarki. (4 zastrzeżenia)

C10L

P. 201170

28. 09. 1977

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Tadeusz Kapcia, Jerzy Chachulski, Stanisław Hypta, Włodzimierz Montewski).

Sposób otrzymywania paliw i surowców chemicznych z produktów przerobu węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania w sposób ekonomiczny z produktów przerobu węgla paliwa stosowanego w silnikach wewnętrznego spalania lub jako paliwo energetyczne, a także szeregu użytecznych węglowodorów i ich mieszanin.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę zawierającą $3-50$ części wagowych węglowod. pochodnych i $50-97$ części wagowych ropy naftowej i/lub produktów jej przerobu poddaje się destylacji w instalacjach destylacji rurowo-wieżowej lub innych stosowanych do otrzymywania paliw i odbiera frakcje odpowiadające zakresom temperatur wrzenia poszczególnym rodzajom paliw, uzyskując równocześnie inne frakcje i pozostałości będące użytecznym surowcem o własnościach zbliżonych do analogicznych surowców pochodzenia naftowego. (4 zastrzeżenia)

C10M

P. 201137

28. 09. 1977

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Włodzimierz Montewski, Lidia Burczyk, Kazimierz Chłobowski, Michał Królik, Maria Adamczyk, Leszek Kirs, Zbigniew Balik, Edward Mróz, Tadeusz Szurek, Helena Duda, Czesław Zięba, Andrzej Kiełtyka).

Sposób wytwarzania detergentów olejowych

Sposób wytwarzania detergentów metalicznych stosowanych do uszlachetniania olejów smarowych silników wewnętrznego spalania z kwasów alkilobenzenosulfonowych, dwualkilobenzenosulfonowych i/lub naftosulfonowych polega na stosowaniu do wytwarzania rezerwy alkalicznej wodorotlenku wapnia uzyskiwanego przy rozkładzie karbidu parą wodną w procesie otrzymywania acetyleny. (1 zastrzeżenie)

C12C

P. 207618 T

14. 06. 1978

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Ryszard Połatyński, Kazimierz Adam Gajda, Lech Stodółkiewicz, Tadeusz Tomasz Rakowiecki, Jerzy Ozga).

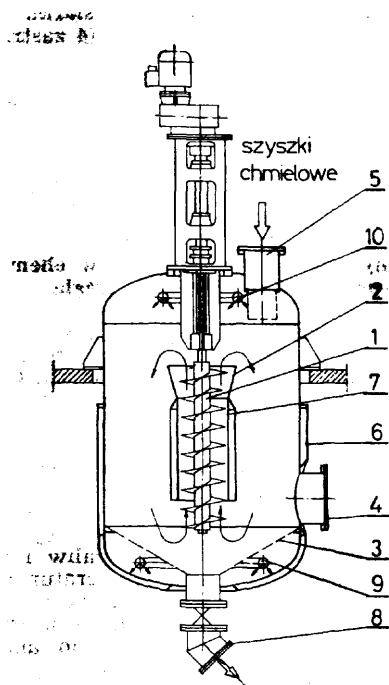
Sposób i urządzenie do ekstrakcji żywic z szyszek chmielowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających prowadzenie wstępnej destylacji rozpuszczalnika oraz zwiększających wydajność ekstrakcji.

Sposób ekstrakcji periodycznej żywic z szyszek chmielowych polega na tym, że szyszki chmielowe natryskuje się w ekstraktorze miscellą żywiczną i

podaje się szyszki za pomocą urządzenia mechanicznego z dołu do góry ekstraktora. Po zakończeniu ekstrakcji prowadzi się w ekstraktorze wstępną destylację etanolu, a następnie destylację właściwą za pomocą ogrzewania bezpośredniego parą wodną.

Urządzenie do stosowania sposobu stanowiące pionowy cylindryczny ekstraktor charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w mieszałko śrubowe (1) z dyfuzorem (2), na którym jest umieszczony ogrzewający płaszcz wodny (7). Sposób i urządzenie stosuje się w przemyśle piwowarskim. (2 zastrzeżenia)



C12G

P. 206168 T

17.04.1978

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Janusz Milewski).

Sposób wytwarzania likieru jajowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zachowania stabilności likierów. Sposób wytwarzania likieru jajowego polega na tym, że w zestawie sporządzonym z mieszaniny żółtek jaj, alkoholu, syropu cukrowego oraz dodatków smakowo-zapachowych obniża się zawartość tłuszczu wprowadzonego wraz z żółtkami jaj o około 1/3 na przykład przez wirowanie zestawu a pozostałą zawartość tłuszczu dysperguje się w znany sposób do uzyskania wielkości kuleczek tłuszczu poniżej 10, i uzyskania lepkości środowiska w zakresie 350-550 centipoise. (3 zastrzeżenia)

C13L

P. 207649 T

15.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Maciejewski).

Sposób wytwarzania związków inkluzyjnych dekstryn cyklicznych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, eliminującego stosowanie wodnych roztworów cyklodekstryn, utrudniających proces oczyszczania powstającego związku inkluzyjnego od substratów.

Sposób wytwarzania związków inkluzyjnych dekstryn cyklicznych polega na tym, że cyklodekstrynę ogrzewa się w roztworze dwumetyloformamidu z nieorganicznym lub organicznym związkiem włączanym, do temperatury około 50°C lub wyżej. (1 zastrzeżenie)

C14C
D06N
C07C

P. 207641 T

15.06.1978

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza).

Sposób hydrofobizacji skóry

Celem wynalazku jest zwiększenie odporności skór na działanie wody i czynników atmosferycznych oraz zapobieganie brudzeniu się skór.

Przedmiotem wynalazku jest sposób hydrofobizacji skóry naturalnej lub syntetycznej produktami reakcji kwasu alifatycznego zawierającego co najmniej 12 atomów węgla zwłaszcza stearynowego z 0,8—1,5 mola, korzystnie 1 molem dwuizocyjanianu korzystnie toluilenowego, zmniejszający zwłaszcza chłonność wody i przemakalność dynamiczną skóry. Reakcja przebiega w temperaturze 333—453°K do momentu wydzielienia 0,3—1,2 mola, korzystnie 1 mola dwutlenku węgla. Produkt reakcji rozpuszcza się w rozpuszczalniku nie zawierającym aktywnych atomów wodoru. Otrzymanym roztworem impregnuje się lub powleka skórę naturalną lub syntetyczną. (1 zastrzeżenie)

C21C

P. 199852

26.07.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Ryszard Adamczyk, Edward Fraś, Zdzisław Maj, Czesław Podrucki, Henryk Fołtyn, Paweł Lichota).

Modyfikator złożony

Przedmiotem wynalazku jest modyfikator złożony, mający zastosowanie przy otrzymywaniu wysokojaściowego żeliwa przeznaczanego na odlewy części maszyn. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia przyswojenia modyfikatora przez ciekły metal, a tym samym zwiększenia efektu procesu modyfikacji.

Modyfikator złożony według wynalazku stanowi mieszaninę mechaniczną składającą się z 60—80% wagowych żelazokrzemu, 10—40% wagowych żelazo-wapnio-krzemu i topnika w ilości uzupełniającej do 100% wagowych. Modyfikator może zawierać grafit w ilości do 30% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C21D

P. 200403

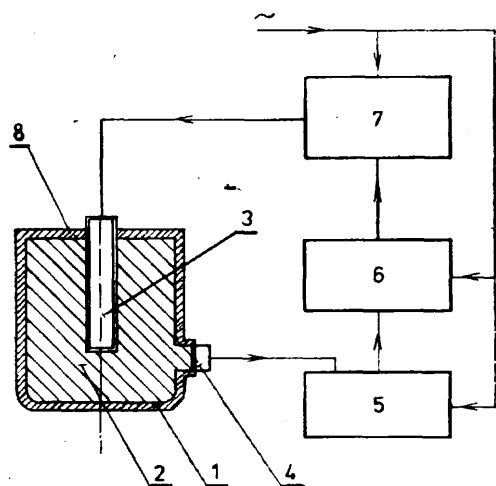
20.08.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Tochowicz, Władysław Polechoński, Zygmunt Cząstkwicz).

Element spinający rurę z przewodami zasilającymi przy oporowym wyżarzaniu rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska odprowadzania ciepła z końcowego odcinka rury przez końcówkę spinającą powodującego niewyżarzenie końcowego odcinka rury.

Element spinający według wynalazku ma wkładki dociskające (2), które przez trzpień (1) dociskane są przy pomocy podkładki (3) i nakrętki (4) do wyżarzanej rury (7), przy czym trzpień (1) wykonany jest ze stali żaroodpornej w postaci śruby o łbie mającym kształt stożka ściętego, której przekrój jest tak dobrany, że jednostkowa rezystancja trzpienia jest równa lub mniejsza od jednostkowej rezystancji wyżarzanej rury, a trzpień (1) umieszczony jest w zęzisku (5), do którego przymocowane jest lina miedzi a (6) doprowadzająca prąd. (1 zastrzeżenie)

C21D
F27B

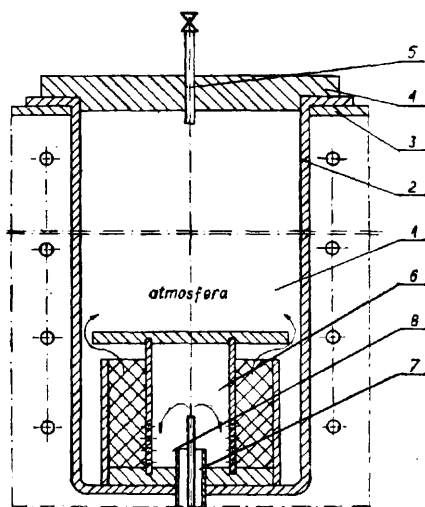
P. 206048 T

13. 04. 1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Jerzy Wyszowski, Zygmunt Bobczak, Dariusz Orzechowski).

Piec elektryczny nieprzelotowy, pionowy
do obróbki cieplnej w atmosferach regulowanych,
zwłaszcza do hartowania przedmiotów ze stali
szybkotnącej

Piec elektryczny nieprzelotowy, pionowy do obróbki
cieplnej w atmosferach regulowanych, zwłaszcza do
hartowania przedmiotów ze stali szybkotnącej, składa-
jący się ze znanych urządzeń mechanicznych i elek-
trycznych umożliwiający ich prawidłową pracę pieca,
według wynalazku charakteryzuje się tym, że kom-
ora grzejna (1) pieca w dolnej części wyposażona
jest w źródło atmosfery ochronnej w postaci znanej
wytwornicy (6) atmosfery wysokotemperaturowej, wy-



korzystającej energii grzejna komory (1), przy czym
ciecz atmosferotwórcza doprowadzana jest do wytwor-
nicy (6) od dołu poprzez rurkę kapilarną (8) usytu-
owaną współosiowo w przewodzie (7) o średnicy wew-
nętrznej większej od średnicy zewnętrznej rurki (8),
przy czym przewód (7) stanowi jednocześnie przewód
doprowadzający atmosferę regulowaną z generatora
w przypadku pracy pieca w temperaturach poniżej
1050°C. (1 zastrzeżenie)

C21D
H01F

P. 208405

14. 07. 1978

Pierwszeństwo: 12. 10. 1977 - Stany Zjedn. Ameryki
(nr 841. 402)

Allegheny Ludlum Industries, Inc., Pittsburgh, Sta-
ny Zjednoczone Ameryki (Amitara Datta).

Sposób wytwarzania stali krzemowej
o teksturze Gossa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia właś-
ciwości magnetycznych stali krzemowej.

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze
Gossa wykazującej w polu magnetycznym o natężeniu
800 A/m przenikalność magnetyczną co najmniej
 2350×10^{-6} H/m polega na tym, że wytapia się stal
krzemowa zawierająca wagowo od 0,02% do 0,06%
węglu, od 0,0006% do 0,0080% boru, do 0,0100% azotu,
do 0,008% glinu, od 2,5 do 4,0% krzemu oraz resztę
żelaza, odlewa się stal, walcuje się stal na gorąco
na taśmę, następnie walcuje się taśmę na zimno do
grubości do 0,5 mm. poddaje się wyżarzaniu rekry-
stalizującemu w temperaturze od 700°C do 840°C w
atmosferze zawierającej wodór, mającej temperaturę
rosy od 10°C do 65°C, odwęglą się stal do zawartości
węglu poniżej 0,005%. nakłada się powłokę na bazie
tlenka trudno topliwego oraz prowadzi się ostateczne
wyżarzanie nadające stali teksturę Gossa. Następnie
stal nagrzewa się do temperatury od 700°C do 840°C
z szybkością nagrzewania co najmniej 830°C na mi-
nutę oraz wygrzewa się stal przez co najmniej 30 se-
kund. (13 zastrzeżeń)

C22C

P. 200157

10. 08. 1977

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Kazimierz Sło-
wiak, Władysław Szatkowski, Ireneusz Miklaszewicz,
Szymon Majewski, Stefan Grzybek).

Stopowa stal modyfikowana

Przedmiotem wynalazku jest stopowa stal modyfi-
kowana manganowo-chromowa, przeznaczona na
pierścienie niemagnetyczne do budowy maszyn elek-
trycznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wpro-
wadzenia do stali modyfikatorów w sposób powodzą-
jący rozdrobnienie ziarna we wlewkę oraz usuwanie
siarki z kapeł i wydzielanie się pozostałej ilości
siarki w postaci siarczków dyspersyjnych o kształcie
globularnym oraz zapobiegające wydzielaniu się
azotków w skupiskach.

Stal według wynalazku o składzie chemicznym
0,45—0,60% węgla, 17,0—20,5% manganu, 0,17—0,50%
krzemu, 3,0—5,5% chromu, max 0,075% fosforu, max
0,035 siarki i około 0,1% azotu, jest odtleniana Al w
piecu i modyfikowana FeNb i FeV na zawartość
0,05—0,15% Nb, lub V, lub sumy Nb i V. Ponadto
w czasie spustu dodaje się do kadzi mischmetal w
ilości 1—2 kg, lufo Ca Si w ilości 1,5—3,0 kg na tonę
stali. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 205332 T

14. 03. 1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stani-
sław Rudnik, Wanda Mazur, Andrzej Kukawski, Anna
Kadłuczka, Marek Mazur).

Stal konstrukcyjna i sposób jej obróbki
cieplnej

Przedmiotem wynalazku jest stal przeznaczona na
konstrukcje stosowane do pracy w temperaturze do
—100°C zwłaszcza na zbiorniki niskociśnieniowe dla
magazynowania i transportu ciekłego CO₂. Wynalazek
rozwija zagadnienie otrzymywania stali kon-
strukcyjnej nadającej się do pracy w temperaturach
do —100°C i charakteryzującej się podwyższoną wy-
trzymałością i udurowością.

Stal według wynalazku, oprócz Fe, zawiera wagowo: **0,008—0,12%** C, **0,50—0,80%** Mn, **0,15—0,35%** Si, do **0,020%** P, do **0,015%** S, **0,02—0,04%** Al, **3,3—3,7%** Ni. Sposób obróbki cieplnej stali polega na jej hartowaniu z **temperatur 820—900°C** w wodzie i odpuszczaniu przy temperaturach **570—620°C** z ochłodzeniem w wodzie lub na powietrzu. Czas wygrzewania **przy** pełnym austenitzowaniu wynosi **2—6 minut** (1 mm grubości, a przy odpuszczaniu **2—8 minut**) 1 ram grubości.

Po hartowaniu stal z temperatur $820-900^{\circ}\text{C}$ w wodzie można również hartować z zakresu $\alpha-\gamma$, to jest z temperatur $680-750^{\circ}\text{C}$ w wodzie i odpuszczać przy temperaturach $570-620^{\circ}\text{C}$. Czas wygrzewania przy austenizowaniu z zakresu $\alpha-\gamma$ wynosi $1-4$ minut/1 mm grubości. (3 zastrzeżenia)

C23C

P. 200406

20. 08. 1977

Radomska Wytwórnia Telefonów "Telkom-RWT",
Radom, Polska (Helena Góźdz, Andrzej Rej mer).

Środek do chromianowania stopu znal

Przedmiotem wynalazku jest środek do wytwarzania powłok **konwersyjnych** na wyrobach ze żelaza celem ochrony przed korozją. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia efektu **dekoracyjnego** powłoki i zwiększenia jej przyczepności do podłoża.

Srodek według wynalazku składa się ze 120 ÷ 150 g/l bezwodnika kwasu chromowego CrO_3 , 30 ÷ 40 g/l chlorku sodu NaCl , 50 ÷ 55 ml/l kwasu octowego lodowatego oraz 4 ÷ 5 ml/l kwasu siarkawego H_2SO_4 .
(1 zastrzeże. nie)

C23C

P. 207372 T

05. **06.** 1978

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Nauko-
doświadczalnej Głównego Instytutu Górnicztwa, Kato-
wice, Polska (**Daniel Fudalej, Wiktor Rojek**).

Urządzenie do nanoszenia powłok
antystatycznych na płaskie powierzchnie
tworzyw sztucznych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającego proste i szybkie wytwarzanie powłoki w trwałą sposób związanej z tworzywem bez obniżenia własności tworzywa.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nanoszenia powłok antystatycznych na płaskie powierzchnie tworzyw sztucznych stosowane do wyrobów wytwarzanych w postaci taśm czy pasów nawijanych na bębny, które przeznaczone są do wykładania elementów znajdujących się w atmosferze zagrożonej wybuchem, na przykład w podziemiach kopalni metanowych.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że ma komorę napyłania (4), przez którą przesuwa się taśma tworzywa. Taśma wyposażona jest w szczotki obrotowe (5) wstępnego oczyszczania taśmy, dysze nadmuchiujące (6) sproszkowany materiał, szczotki o-czyszczania (11) z nadmiaru proszku. Ponadto urządzenie ma mechanizmy napędowe nadające dyskom ruchy wadłowe lub posuwicie zwrotne w poprzek do kierunku napyłanej taśmy oraz zbiorniki (8) sproszkowanego materiału przewodzącego z mieszadłami (9).

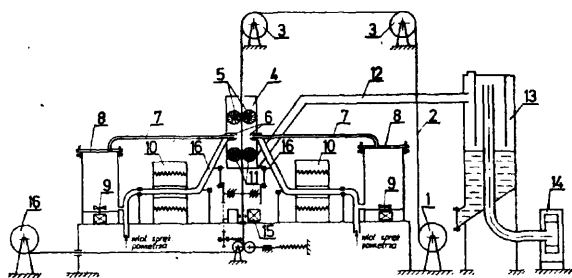


Fig. 1

C23C

P. 207826 T

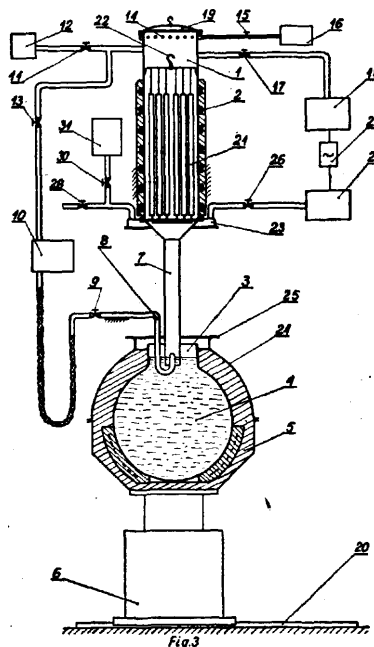
22. 06. 1978

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, **Warszawa**, Polska (Grzegorz Łoniewski, Jan Łoniewski).

Sposób i urządzenia do ogniowego powlekania metalami lub stopami metali półfabrykatów i/lub wyrobów metalowych, zwłaszcza wydłużonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiającego uzyskania trwałej, szczelnej i pozbawionej narostów powłoki, zwiększenie wydajności oraz umożliwiających powlekanie półfabrykatów i/lub wyrobów metalowych o różnym kształcie i długości.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że oczyszczono półfabrykaty i/lub wyroby metalowe (21), korzystnie nagrzane do temperatury wyższej od temperatury topnienia materiału powlekającego, umieszcza się w komorze roboczej (1) i wygrzewa w temperaturze wyższej od temperatury topnienia materiału powlekającego, w obecności atmosfery ochronnej, korzystnie redukującej. Następnie w tej samej komorze roboczej (1) zalewa się od dołu kąpielą powlekającą (4) w ilości zapewniającej w zależności od potrzeb częściowe lub całkowite zanurzenie półfabrykatów i/lub wyrobów metalowych (21) i przetrzymuje w kąpeli powlekającej wprowadzonej do komory roboczej (1) przez czas konieczny do wytworzenia powłoki dyfuzyjnej na powierzchni półfabrykatów i/lub wyrobów metalowych (21).



Urządzenie wg wynalazku ma komorę roboczą (1), otoczoną przez urządzenie grzejne (2) i umieszczoną nad tygłem (3) z kapielą powlekającą (4), znajdującym się w piecu (5) osadzonym na podnośniku (6), przy czym do dolnej części komory roboczej (1) jest połączona jednym końcem rura (7) zanurzona drugim, swobodnym końcem w kąpieli powlekającej (4) zawartej w tyglu (3). Urządzenie ma również rurkę (8) zagiętą na jednym końcu i połączoną drugim końcem poprzez zawór (9) z generatorem (10) atmosfery ochronnej, wkładaną zagiętą częścią do wnętrza rury (7) tak, aby po włożeniu wylot rurki (8) znajdował się we wnętrzu rury (7), korzystnie nad lustrem kąpieli powlekającej (4) zawartej w tyglu (3), a wyjmowana z zewnątrz pieca (5), zwłaszcza przed jego podniesieniem z dolnego położenia roboczego w górne położenie robocze, na okres zalewania komory roboczej (1) kapielą powlekającą (4).

Górna część komory roboczej (1), nie zalewana przez kapiel powlekającą (4), jest połączona poprzez zawór (11) z urządzeniem (12) odprowadzającym atmosferę ochroną i zanieczyszczenia gazowe oraz poprzez zawór (13) z generatorem (10) atmosfery ochronnej jak również poprzez zawór (17) z wytwornicą (18) próżni i jest wyposażona w urządzenie wytwarzające kurtyne płomieniową, przy czym komora robocza (1) jest zamknięta próżnoszczelnie pokrywą (19) zakrywającą otwór załadowniczy w górnej części komory roboczej (1).

Dolna część komory roboczej (1) posiada kołnierz (23) i górną część korpusu (24) pieca (5) posiada kołnierz (25) łączący się próżnoszczelnie z kołnierzem (23) komory roboczej (1) w górnym położeniu roboczym pieca (5), a przestrzeń na zewnątrz rury (7) nad lustrem kąpieli powlekającej (4), zawartej w tyglu (3), zamknięta w górnym położeniu roboczym pieca (5) przez połączenie próżnoszczelne kołnierza (23) komory roboczej (1) z kołnierzem (25) korpusu (24) pieca (5), jest połączona poprzez zawór (26) z drugą wytwornicą (27) próżni oraz poprzez zawór (28) z atmosferą jak również poprzez zawór (30) ze źródłem (31) sprężonego gazu. Wytwornica (18) próżni jest połączona z drugą wytwornicą (27) próżni poprzez regulator zerujący (29),

(15 zastrzeżeń)

C23F

P. 207799 T

20. 06. 1978

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Jan Wojdak, Sabina Wojdak, Andrzej Grieger, Michał Kroszel, Eugeniusz Krysiak, Stanisław Stężala, Jan Barceniawicz).

Sposób regeneracji zużytych kół zębatach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który umożliwi likwidację naprężeń wewnętrznych rozciągających i zwiększenie przyczepności powłoki do podłoża.

Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji zużytych kół zębatach przez nakładanie powłoki ze stopów metali metoda chemiczna. Zmęczona i zużyta warstwę materiału usuwa się z powierzchni roboczej zębów, po czym nakłada się metoda chemiczna powłokę niklowo-kobaltowo-fosforową. Powłokę taką można nałożyć jako pośrednią, na nią zaś powłokę niklowo-fosforową. Chemiczne nakładanie powłoki prowadzi się przy pH 9,5 do 7 w temperaturze 350—380 K. Nakładanie powłoki niklowo-fosforowej prowadzi się przy pH 4,5 do 4 w temperaturze 350—380 K a proces wygrzewania w temperaturze 660—680 K. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01B

P. 199459 T

06. 07. 1977

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska i Pomorskie Zakłady Materiałów Izolacyjnych „Izopol”, Trzemeszyn, Polska (Marian Szymański, Jan Łukasiewicz, Jerzy Dziaćko, Gerard Winiarski, Marian Zieliński).

Sposób rozwłókniania azbestów

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego lepsze rozwłóknianie azbestu przy mniejszym jednocześnie skracaniu włókien. Sposób wg wynalazku polega na tym, że azbest w postaci zawiesziny o stężeniu od 4 do 10% poddaje się rozwłóknieniu w generatorze szybkozmennych pulsacji ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01G

P. 208385

13. 07. 1978

Pierwszeństwo: 15. 07. 1977 - Węgry (nr 8721)

UT - Vasuterverezo Vallalat, Budapeszt, Węgry.

Sposób budowy tunelu, zwłaszcza o przekroju kołowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu budowy tunelu bez stosowania pracy ręcznej, bez zapadania się powierzchni z zapewnieniem pełnego bezpieczeństwa w niestatecznym niejednorodnym podłożu.

Sposób budowy tunelu, zwłaszcza o przekroju kołowym, pod poziomem wód gruntowych w niestatecznym, zmieniającym się gruncie, polega na tym, że przynajmniej część czołowej powierzchni przodka we wszystkich fazach roboczych podpira się przez sprężynujące, umieszczone promieniowo elementy podporowe, które uruchamia się pojedynczo, lub jednocześnie, a które znajdują się na osi prostopadłej do promienia. Wynalazek ma zastosowanie przy budowie kolei podziemnej. (3 zastrzeżenia)

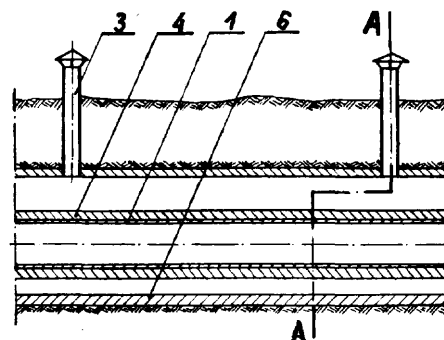
Sposób osuszania kanałów ciepłowniczych i izolacji ciepłociągów oraz urządzenie do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu osuszania kanałów ciepłowniczych metoda wentylacji grawitacyjnej, która pozwalałaby na ciągle utrzymywanie wysokiego stopnia suchości izolacji ciepłociągów.

Przedmiotem wynalazku jest sposób osuszania kanałów ciepłowniczych i izolacji ciepłociągów zawilgoconych i zalanych wodą gruntową lub z instalacji oraz urządzenie do stosowania sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że łączy się atmosferę kanału ciepłowniczego <2> z atmosferą otoczenia za pomocą rur wentylacyjnych (3).

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowią rury wentylacyjne (3), których średnica wynosi 20% średnicy rurociągu zasilającego, nie powinna być jednak mniejsza niż 60 mm, rozmieszczone na kanale ciepłowniczym co 50 m. (2 zastrzeżenia)

E02D
E04B

P. 205467 T

20. 03. 1978

Zakład Badawczo-Doświadczalny przy Wojewódzkim Zjednoczeniu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Katowice, Polska (Rudolf Sosnowski, Tadeusz Borkowski, Józef D'Antoni, Marek Koba, Włodzimierz Wichowski, Andrzej Musiał).

E04B

P. 205918 T

08. 04. 1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Siepak).

Przekrycie fałdowe

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji do wykonania seryjnej produkcji elementów, łatwego **montażu** i taniego transportu o małym zużyciu materiału na 1 m² przekrycia. Przedmiotem wynalazku jest lekkie przekrycie fałdowe stosowane zwłaszcza dla dużych rozpiętości. Przekrycie składa się z **dźwigarów** powierzchniowych (1) o przekroju otwartym, wykonanych z cienkiej blachy o przekroju poprzecznym w kształcie **trójkąta** równobocznego z **zaokrąglonym** wierzchołkiem i końcach odpowiednio **ukształtowanych**, do których **przyspawane** są pasy (2).

Dźwigary powierzchniowe (1) usztywniane są **wręgami** (3) i połączone z blachą **oraz** pasami (2). Dźwigary powierzchniowe (1) **połączone** są między **sobą** **przewiązkami** (4) łącząc pasy (2) w płaszczyźnie **wręg** (3). Odpowiednio ukształtowane końce dźwigarów **powierzchniowych** (1) przykryte są podłużnymi kapturkami (5). Z jednej strony płaszczyzn dźwigarów **powierzchniowych** (1) umieszczone są **prostokątne** okna (6).

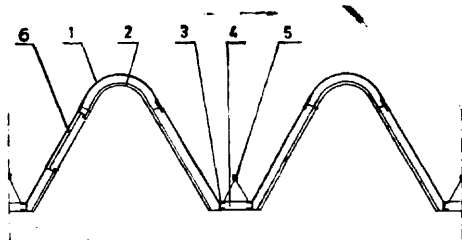


Fig. 2

E04B

P. 205999 T

10. 04. 1978

E04C

Bielskie Biuro Budownictwa Przemysłowego „Ślask”, Bielsko-Biała, Polska (Bogdan Miśta, Andrzej Otrebski).

Nośne elementy budowlane i sposób ich łączenia w konstrukcji budynku

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie zmniejszenia ciężaru elementów budowlanych i tym samym zmniejszenie w tym samym stopniu kosztu budynku, oraz możliwość zwiększenia wydajności fabryk domów, przy zachowaniu dotychczasowej pracochłonności i materiałochłonności. Podstawowymi elementami nośnymi są: wielofunkcyjny słup wielokanałowy (1), modułowa stropowa płyta nośna (9), modułowa płyta środkowa (14) i modułowa stropowa płyta skrajna (15).

Sposób wznoszenia szkieletu konstrukcji budynku polega na pionowym osadzeniu w stopach (19) wielozadaniowych słupów wielokanałowych (1), na których okuciach czołowych (2) osadzone są **nierozłączne** modułowe stropowe płyty nośne (9) w miejscu ich otworu montażowego. Modułowe stropowe płyty nośne (9) **łączy się ze sobą** poprzez modułowe stropowe płyty środkowe (14), przy czym obie wyżej wymienione płyty można **łączyć** z modułowymi płytami skrajnymi (15) **nierozłącznie** w miejscu marek.

(5 zastrzeżeń)

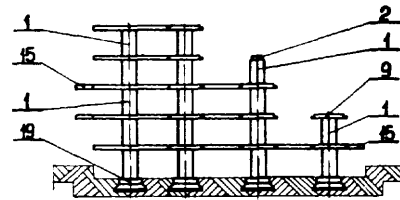


Fig. 8

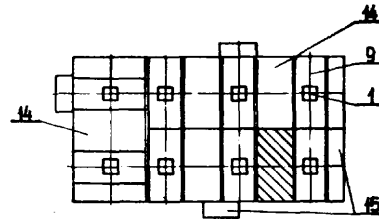


Fig. 9

E04B

P. 206080 T

14. 04. 1978

Pracownia Projektów Budownictwa Ogólnego, Katowice, Polska (Henryk Kaszka).

Węzeł przestrzennych ustrojów prętowych

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania węzła przestrzennego ustroju **prętowego**, **umożliwiającego** **łączenie czterech** końcówek **prętów** w płaszczyźnie xy, oraz czterech względnie ośmiu końcówek **prętów** w płaszczyznach wyznaczonych przez oś z, oraz dwusieczne osi χ i y , nachylonych **względem** płaszczyzny xy pod kątem 30–60°.

Węzeł przestrzennych ustrojów **prętowych** z zespalanych blach stalowych, **łączących pojedyncze** pręty za **pomocą** śrub dwuciętych, charakteryzuje się tym, że końcówki prętów (1) w płaszczyźnie xy, wykonane z pojedynczej blachy (2), przyspawanej do pręta (1) połączone są z **blachami węzłowymi** (3) i (4) za pomocą jednej śruby **dwuciętej** (5), przy czym końcówki prętów (6) nachylonych pod kątem 30–60° do płaszczyzny xy, łączone są z blachami węzłów (4) **za pomocą** jednej śruby **dwuciętej** (7). (1 zastrzeżenie)

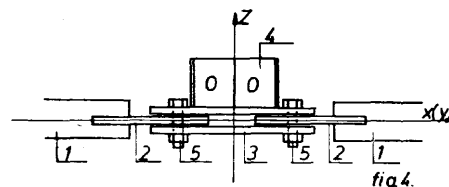


fig. 4.

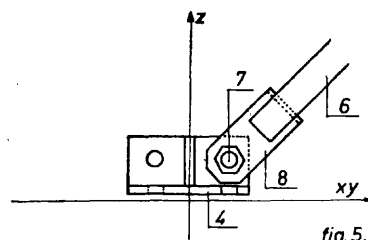


fig. 5.

E04C

P. 205998 T

10. 04. 1978

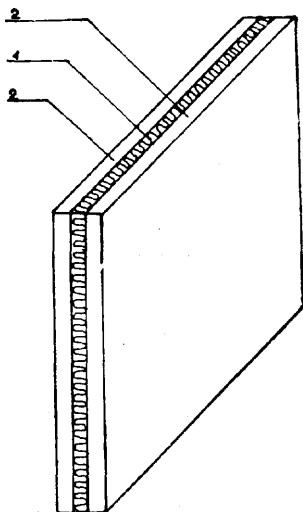
Krakowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych, Kraków, Polska (Zdzisław Czosnek, Eugeniusz Markiewicz).

Budowlana płyta izolacyjna

Płyta według wynalazku składa się z warstwy (1) środkowej, wykonanej z płyty polistyrenowej i **porofoforów** (zwanej styropianem) lub innego materiału o

podobnych właściwościach technicznych na przykład tworzywa **fenolowo-formaldehydowego oraz** warstw zewnętrznych (2) **wykonanych z płyt wiórowo-cementowych.**

Płyta charakteryzuje się bardzo korzystnym współczynnikiem **termo-akustyczno-izolacyjnym oraz** daje możliwość - w przypadku wykonywania przegród budowlanych i ścianek działowych - narzucania na nią wypraw budowlanych z dwóch stron a w razie stosowania przedmiotowych płyt do izolacji, zwłaszcza stropów, dachów i ścian konstrukcyjnych stwarza dogodne możliwości przyczepienia jej do podłoża. (1 zastrzeżenie)



E06B
E04B

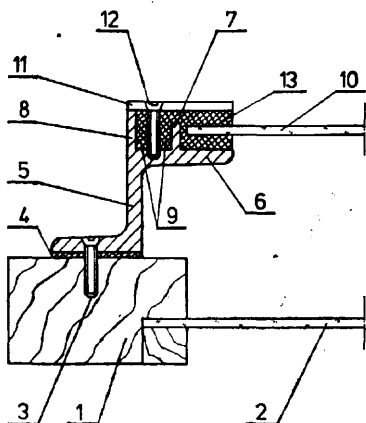
P. 197693

28. 04. 1977

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jerzy Sadowski, Barbara **Szudrowicz**, Leszek **Wodziński**).

Urządzenie do zwiększania izolacyjności akustycznej okna

Urządzenie, przeznaczone zwłaszcza do stosowania w budownictwie mieszkaniowym, szczególnie w przypadkach, kiedy warunki akustyczne inaczej się przedstawiały w momencie jego **projektowania**, niż w chwili obecnej, według wynalazku składa się z elementu nośnego (5) o kształcie zbliżonym do kształtu **ramy okiennej** (1), z osadzonej w elemencie (5) szyby (10), z elementów dociskowych (11) **połączonych rozłącznie** z elementem (5) oraz z uszczelki (4 i 13). (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 200787 T

10. 09. 1977

Główny Instytut Górniczo-Hutniczy, Katowice, Polska (Zenon Mrowiec, Stanisław **Łaboński**, Józef **Łojas**, Jan **Perek**, Andrzej **Raczyński**, Rufin Wojtyczka).

Urządzenie do podnoszenia elementów obudowy chodnikowej

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie uproszczenia konstrukcji **urządzenia**, zmniejszenia jego **ciężaru i zwiększenia** niezawodności działania.

Urządzenie **według** wynalazku ma podwieszony do odrzwi (15), obudowy przesuwnej **podciąg** w postaci **pojedynczej** poziomej belki (1) zakończonej dwustronnie prowadzącymi **krażkami** (2, 3) oraz ma konsolę (8). Konsola **jest** połączona z jednej strony przegubowo z tylnym końcem belki (1), a z drugiej strony z ciągarką (7) podnoszonych elementów (21), która po zamocowaniu liny (5) na odrzwiach obudowy stanowi jednocześnie dwukierunkowy przesuwnik **podciagu** wzdłuż podłużnej osi wyrobiska **chodnikowego**. **Urządzenie** to ma również pomocnicze prowadzące krażki (11, 12) zamocowane na belce i konsoli dla transportu i podnoszenia elementów obudowy. Ponadto na **wysięgnikowej części poziomej** belki (1) może być **zabudowany** przegubowo teleskopowy stojak (18). (3 zastrzeżenia)

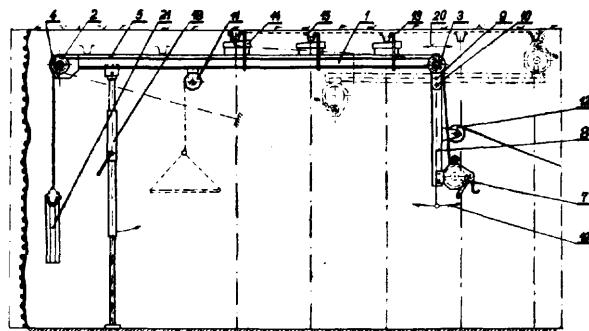


Fig. 1

E21D

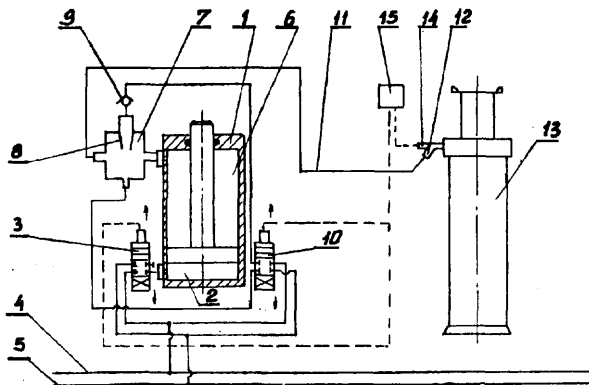
P. 201212

20. 09. 1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt **Kawecki**, Stanisław **Łosiak**, Antoni Kalukiewicz, Ryszard **Puchała**, Kazimierz Kowtwa, Jan Domiczek, Józef Feruś).

Urządzenie **multiplikujące** do zasilania i rabowania stojaków hydraulicznych obudowy górniczej

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie **budowy** urządzeń, które może być podłączone do indywidualnych stojaków hydraulicznych, wytwarzających w stojaku wysokie ciśnienie i umożliwiającego **odprowadzenie** odzyskiwanej podczas rabowania cieczy do spływowego przewodu magistralnego.



W urządzeniu według wynalazku komora wysoko-ciśnieniowa (6) **multiplikatora** (1) jest sprzęgnięta z zespołem **odsysającym** (7) i poprzez dyszę (8) w nim osadzoną oraz zawór zwrotny (5) z rozdzielaczem (10). Rozdzielacz (10) jest połączony z jednej strony z przewodem zasilającym (4) i spływowym (5), a z drugiej strony jest **sprzęgnięty** ponownie z zespołem odsysającym (7) połączonym przewodem (11)) z pistoletem (12) stojaka (13). Na pistolecie (12) jest usytuowany przełącznik elektryczny (14) sprzęgnięty poprzez **źródło** zasilania (15) z **rozdzielaczem** (3) i (10).

(1 zastrzeżenie)

E210

P. 204233

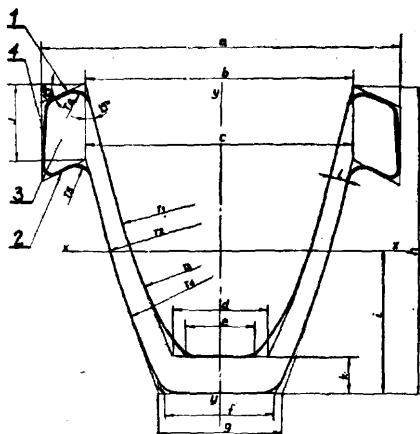
24. 01. 1978

Huta „Łabędy”. Gliwice, Polska (**Jerzy Ludyga**, Kazimierz Sąda, Mieczysław Głanowski, Zdzisław Cieniąła, Stanisław Gałuszka, Józef **Małoszewski**, Jerzy **Malara**, Antoni **Klich**, Tadeusz Marek, Andrzej Raczyński, Tadeusz Mameczarczyk).

Profil łuku obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nadania takiego profilu łukowi obudowy górniczej aby miał on współczynniki zginania wobec osi X-X i Y-Y jednakowe lub prawie jednakowe **oraz aby** charakteryzował się znaczną odpornością na skręcanie.

Profil łuku obudowy górniczej **według** wynalazku mający kształt trapezopodobny w postaci litery „U” u góry rozszerzonej i mający beczkowate kształty bocznych ścian, a także niejednakową grubość bocznej ściany i zgrubienia (3) na końcach bocznych ścian, charakteryzuje się tym, że grubość bocznych ścian jest od 5% do 10% większa od grubości ścian dotychczasowych profilów i wynosi 1 - 0,05 do 0,06 szerokości profilu (a), a zgrubienia (3) na końcach ścian profilu mają kształt romboidalny zaś równoległe do siebie górna (1) i dolna (2) płaszczyzna tego zgrubienia (3) są nachylone do poziomu o 25%.



Przejście między górną (1) płaszczyzną romboidalnego zgrubienia (3), a wewnętrzną **płaszczyzną profilu** stanowi łuk o promieniu ($r\beta$) nieco większym najlepiej o 0,5 milimetra od przejścia TS, które również stanowi łuk łączący dolną płaszczyznę (2) romboidalnego zgrubienia (3) z zewnętrzną boczną płaszczyzną **profilu** zaś wielkość tych łuków $r_5 > r_6 \cong$ kilka najlepiej sześć do ośmiu milimetrów. Boczna płaszczyzna (4) romboidalnego zgrubienia jest odchylona od pionu o 3° do 7°.

(3 zastrzeżenia)

E21D

P. 206837 T

15. 05. 1978

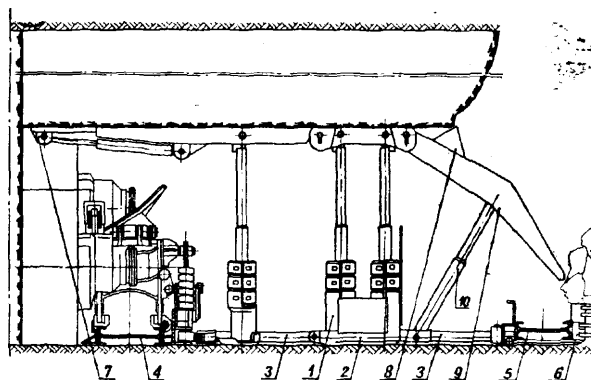
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Erwin Grabowski, Piotr Kala, Stanisław **Walkiewicz**).

Zestaw obudowy zmechanizowanej do wybierania pokładu węgla na całą grubość

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia mechanizacji niebezpiecznych i pracochłonnych robót związanych z dotychczasowym **ręcznym** wygarnianiem węgla z zawału oraz rozdrabnianiem i ładowaniem węgla na zgrzeblowy przenośnik odstawy.

Zestaw obudowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma od strony zawału strug węglowy (6) do rozdrabniania dużych brył węgla i ładowania urobku ze strefy **zawałowej** na przenośnik zgrzeblowy (5), z którym współpracuje. **Wychylna** osłona odzawałowa (9) zestawu wyposażona jest w **łamacz** (8) w kształcie klina, którego ostrze skierowane do węglowej calizny odzawałowej wcina się w tę caliznę podczas rozpierania tej osłony **rozporą** hydrauliczną.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02D

P. 206010 T

10. 04. 1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Jacek Białkowski, Stanisław Madej, Izidor Kafar).

Sposób regulacji prędkości obrotowej silników spalinowych

w zespole napędowym **wielosilnikowym** z jednoczesnym wyrównywaniem obciążeń silników i układ do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji prędkości obrotowej silników spalinowych w zespole napędowym wielosilnikowym z jednoczesnym wyrównywaniem obciążeń silników pole-

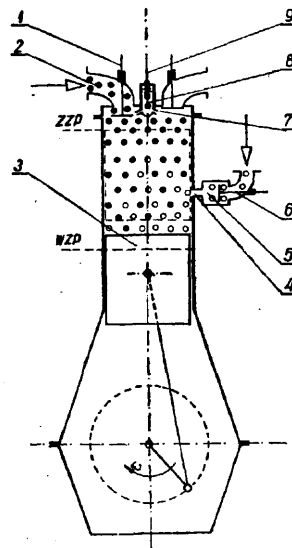
ga na tym, że na układ wykonawczy **zmieniający** nastawę dźwigni regulatorów prędkości obrotowej **współpracujących** silników działa się sygnałem, który jest sumą dwóch uchybów. Jeden uchyb proporcjonalny jest do różnicy między wartością średnią prędkości obrotowych i wartością zadaną prędkości obrotowej zespołu. Drugi uchyb jest proporcjonalny do różnicy między wartością średnią temperatur spalin, i **temperaturą** spalin pojedynczego silnika.

Układ do stosowania tego sposobu, umożliwiający jednoczesną regulację prędkości obrotowych i wyrównywania ich obciążeń, charakteryzuje się tym, że wyjścia z czujników obrotów pierwszego i drugiego silnika połączone są do wyjścia układu obliczenia wartości średniej (1) i układu blokady wyrówny-

wania obciążeń (13), przy czym sygnał obrotów pierwszego silnika doprowadzony jest do wejścia układu pierwszego licznika obrotów (14) a sygnał obrotów drugiego silnika połączony jest do wejścia układu drugiego licznika obrotów (15), wyjście układu pierwszego licznika (14) połączone jest z wejściem pierwszego układu porównywania obrotów (3) a wyjście układu drugiego licznika (15) połączone jest z wejściem drugiego układu porównywania obrotów (6), pozostałe dwa wejścia układów (3 i 6) połączone są równolegle z wyjściem układu obliczania wartości średniej (1) a trzecie z wyjściem **zadajnika** obrotów (2), wyjście (16) układu (3) połączone jest z jednym z wejść pierwszej sumy (5), wyjście (17) układu (3) połączone jest z jednym z wejść sumy (4), wyjście (18) układu porównywania obrotów (6) połączone jest z jednym z wejść czwartej sumy (7), drugie wyjścia z drugiej i czwartej sumy (4, 8) połączone są z wyjściami pierwszej i czwartej sumy (5 i 7) połączone są z wyjściem drugiego układu wzmacniacza (12), wyjście pierwszej sumy (5) połączone jest z układem wykonawczym pierwszego silnika zwiększającego jego prędkość obrotową, wyjście drugiej sumy (4) połączone jest z układem wykonawczym pierwszego silnika zmniejszającym jego prędkość obrotową, wyjście trzeciej sumy (8) połączone jest z układem wykonawczym drugiego silnika zwiększającym jego prędkość obrotową, wyjście czwartej sumy (7) połączone jest z układem wykonawczym drugiego silnika zmniejszającym jego prędkość obrotową, wejście pierwszego wzmacniacza (10) połączone jest z wyjściem pierwszego wzmacniacza operacyjnego (9), a wejście drugiego wzmacniacza (12) połączone jest z wyjściem drugiego wzmacniacza operacyjnego (11), wejście nie odwracające wzmacniacza operacyjnego (9) i wejście odwracające wzmacniacza operacyjnego (11) połączone są z pierwszą termoparą mierzącą temperaturę spalin pierwszego silnika, natomiast wejście odwracające wzmacniacza operacyjnego (9) i wejście nieodwracające wzmacniacza operacyjnego (11) połączone są z drugą termoparą mierzącą temperaturę spalin drugiego silnika, jedno wyjście układu blokady (13) połączone jest z układem obliczania wartości średniej (1), pierwszym i drugim układem wzmacniaczy (10 i 12) a drugie wyjście układu blokady (13) połączone jest z pierwszym i drugim układem licznika obrotów (14 i 15). (4 zastrzeżenia)

i **zaworem** (6) z atmosferą. Część powietrza zostaje sprężona w suwie sprężania w zasobniku (5) i wykorzystana w procesie rozprężania i wydechu na dopalenie tlenku węgla i węglowodorów zawartych w spalinach.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma zasobnik (5) **powietrza**, który za pomocą zaworu (6), korzystnie typu podciśnieniowego, jest **połączony** z atmosferą oraz za pomocą kanału (4) z przestrzenią roboczą cylindra, przy czym wylot kanału (4) znajduje się w odległości 0,25 do 0,50, korzystnie 0,33 skoku, od zewnętrznego zwrotnego położenia tłoka (3). (3 zastrzeżenia)



F03B

P. 208224

06. 07. 1978

Pierwszeństwo: 18. 07. 1977 - Szwajcaria (nr 8854/77)

Ateliers des Charmilles S. A., Genewa, Szwajcaria (Michel Fauconnet).

Maszyna hydrauliczna

Przedmiotem wynalazku jest maszyna hydrauliczna łącząca wirnik (2) turbiny z wirnikiem (3) pompy, mająca ten sam kierunek obrotu, zawierająca jedną obudowę (18) oraz nawrotnicę (23) pompy umieszczonej wewnątrz obudowy (18), przeznaczoną do przekształcania energii. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania konstrukcyjnego i umieszczenia nawrotnicy aby urządzenie było łatwiejsze do wykonania i miało podwyższoną sprawność.

Maszyna według wynalazku mająca jedną obudowę połączoną przewodem ciśnieniowym, zawory zasuwowe umieszczone między obudową a wirnikiem turbiny i pompy, które są zamontowane w pewnej odległości jeden od drugiego na wspólnym wale, a ich zasysacze są skierowane przeciwnie, charakteryzuje się tym, że zawiera nawrotnicę (23) pompy umieszczonej co najmniej częściowo wewnątrz obudowy (18), która jest wyposażona w **wewnętrzną ścianę** (22) dzielącą je na dwie komory, z których jedna stanowi wolutę (24) turbiny, do której dochodzi nawrotnica (23) pompy. (7 zastrzeżeń)

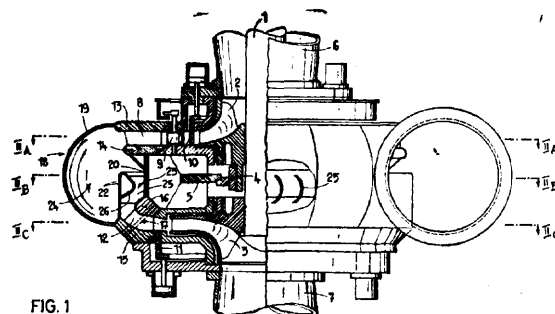


FIG. 1

F02M

P. 205951 T

08. 04. 1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego. Warszawa. Polska (Józef Jakubowski).

Sposób oraz układ wytwarzania i spalania ubogich mieszanek paliwowo-powietrznych w silnikach o zapłonie iskrowym

Sposób wytwarzania i spalania ubogich mieszanek w silnikach o zapłonie iskrowym polega na rozwarstwieniu mieszanki pod względem jej składu przez wprowadzenie do cylindra, w suwie ssania dodatkowego powietrza. Powietrze to doprowadzone jest poprzez zasobnik (5) połączony kanałem (4) z cylindrem

F16C

P. 204827 T

21. 02. 1978

Brązowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Zygryd Wąsik, Henryk Kupka).

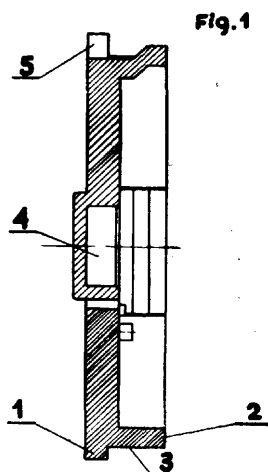
Tarcza łożyskowa mikrosilnika elektrycznego i sposób jej wykonania

Przedmiotem wynalazku jest tarcza łożyskowa mikrosilnika elektrycznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej stosowanie formy z suwakami bocznymi w czasie jej wykonywania.

Tarcza łożyskowa mikrosilnika elektrycznego, mająca kołnierz (1) i połączony z nim cylinder (2) o zewnętrznej powierzchni centrującej (3) usytuowanej współosiowo z otworem pod łożysko (4), według wynalazku ma co najmniej dwa wybrania (5) w kołnierzu (1) i przylegającej do niego przedniej części cylindra (2), służące do mocowania tarczy w korpusie silnika przy pomocy wkrętów oraz pozwalające na ustalenie strefy konstrukcji podczas montażu.

(1 zastrzeżenie)



F16K

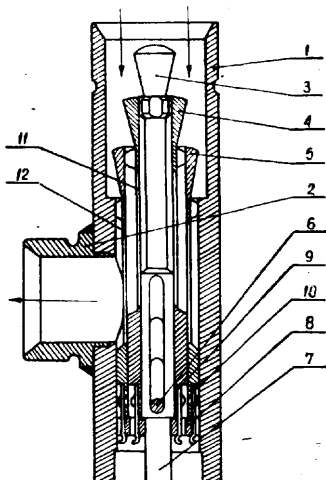
P. 200471

25. 08. 1977

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Ryszard Bekiesiński, Jan Ostrowski, Józef Ignaczek).

Zawór dławiąco-odcinający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej dokładne ustalenie parametrów przepływu czynnika w stosunkowo dużym zakresie ciśnień i przy znacznie mniejszej sile poosiowej działającej na wrzeciono.



Zawór dławiąco-odcinający, stosowany w układach hydraulicznych do sterowania parametrami przepływu czynnika, składający się z korpusu, wrzeciona i zespołu dławiąco-odcinającego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera więcej niż jedną parę gniazdo-grzybek o różnych powierzchniach czynnych, przy czym pary te usytuowane są koncentrycznie względem podłużnej osi wrzeciona (7) i utworzone przez znajdujący się na przedłużeniu wrzeciona (7) stożek (3) oraz tulejki (4) i (5) z zewnętrznymi powierzchniami stożkowymi. Tulejki (4) i (5) zaopatrzone są w przelotowe otwory (11) i (12), a na ich końcach umieszczone są sprężynowe zatrzaski (10).

(1 zastrzeżenie)

F16K

P. 206990 T

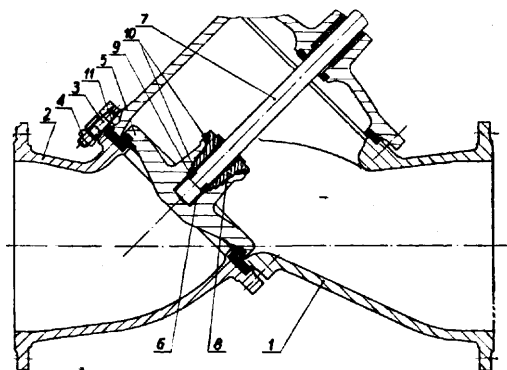
19. 05. 1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Jerzy Szydziak, Jerzy Pożoga, Czesław Siemiński).

Zawór skośny zaporowy

Zawór skośny zaporowy, przeznaczony dla czynników agresywnych, składający się z dzielonego kadłuba, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w płaszczyźnie podziału kadłuba zamocowane jest elastyczne siedlisko (11).

Grzyb (5) zaworu osadzony jest na trzpieniu (7) i zamocowany przy pomocy półpiersi (9) i wkrętki (8). Gwint grzyba (5) jest chroniony w otworze dwoma elastycznymi uszczelkami (10). (2 zastrzeżenia)



F21D

P. 200855

15. 09. 1977

Bányászati Kutató Intézet, Budapest, Węgry.

Wieloczęściowa obudowa podatna, zwłaszcza do wyrobisk chodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia podporności obudowy, uproszczenia jej konstrukcji i zmniejszenia ciężaru. Obudowa według wynalazku zawiera podłużne elementy nośne, połączone ze sobą na zakładkę oraz ściagi umieszczone na odcinkach zakładkowych.

Obudowa charakteryzuje się tym, że znany ściąg (20) umieszczony na odcinku zakładkowym, obejmujący oba elementy nośne (11, 12), a ponadto ściąg (30) obejmujący element nośny (12) wystający z zakładki i zaopatrzony w element mocujący wystający ponad końcówkę nie objętego elementu nośnego (11). Pomiedzy ściagiem (30) znajdującym się poza odcinkiem zakładkowym, a elementem hamowniczym (38) jest wykonane połączenie kształtowe, przy czym element hamujący (20) umieszczony na odcinku zakładkowym, obejmujący gającą do powierzchni obejmowanego elementu nośnego (12) i jest osadzony pomiędzy ściagiem (30) umieszczonym poza odcinkiem zakładkowym a obejmowanym elementem nośnym (12). (6 zastrzeżeń)

Fig. 1

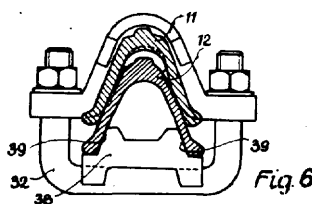
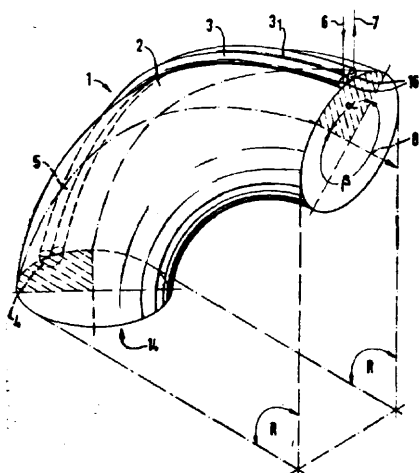


Fig. 6

F23J

P. 20865

26. 07. 1978

Pierwszeństwo: 03. 08. 1977 - RFN (nr P. 2734922. 0)

SIDEPAI S. A. Societe Industrielle de Participations Luxembourgeoise, Luksemburg, Luksemburg.

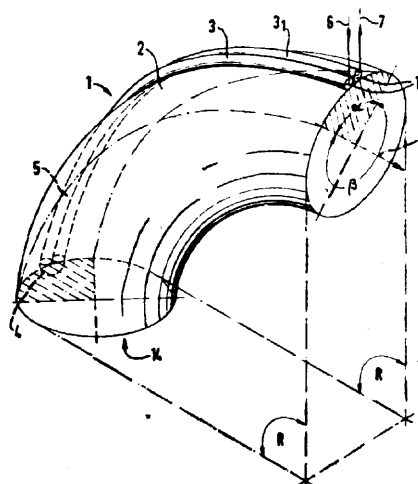
Sposób chłodzenia krzywaka do odprowadzania gazów spalinowych oraz krzywak do odprowadzania gazów spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania miejscowemu przegrzewaniu ścian krzywaka a tym samym uniknięcie powstawania różnic temperatur powodujących powstawanie naprężeń na całej powierzchni ścian przewodu.

Sposób chłodzenia krzywaka do odprowadzania gazów spalinowych, zawierającego ścianki z kanałami dla czynnika chłodzącego przepływającego zgodnie z kierunkiem przepływu gazów spalinowych, polega na tym, że odebrane przez ściankę ciepło w kierunku przepływu gazów spalinowych w obrębie wycinka określonego kątem (a) w poprzecznym przekroju ścianki krzywaka odprowadza się bezpośrednio ze ścianki poprzez odpowiednio nastawiane lub regulowane ciśnienie i natężenie przepływu czynnika chłodzącego w kanałach o niezmiennym przekroju przepływu w całym obiegu chłodzenia, przy czym czynnik chłodzący przepływa w kanałach wzdłuż wycinka przekroju ścianki określonego kątem (a), którego temperaturę obniża się do poziomu chłodniejszych części ścianki, korzystnie wycinka określonego w poprz. czynnym przekroju kątem (β).

Krzywak według wynalazku mający postać rury charakteryzuje się tym, że ściankę stanowią pojedyncze odcinki rur wygięte odpowiednio do wymaganego promienia krzywizny i ułożone obok siebie, a następnie zespawane ze sobą równoległe do kierunku przepływu spalin (8), przy czym przynajmniej dwie sąsiednie rury (3, 31) są połączone ze sobą u końca promienia krzywizny, tworząc węzownice chłodzące (5) o dowolnej ilości zwojów połączonych u końca promienia krzywizny do doprowadzającego (6) i odprowadzającego (7) przewodu czynnika chłodzącego, którego natężenie przepływu w niezmiennym przekroju (16) dla poszczególnych węzownic jest sterowane lub regulowane odpowiednim układem.

(5 zastrzeżeń)



F23N

P. 208676

27. 07. 1978

Pierwszeństwo: 01. 08. 1977 - Francja (nr 7723593)

Stein Industrie, Velizy Villacoublay, Francja.

Urządzenie regulujące dopływ spalanego powietrza do palników z wprowadzonym powietrzem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej w obsłudze konstrukcji urządzenia, zapewniającej optymalną wydajność opału i minimalne zużycie opału niezależnie tego jaka jest jego wartość opałowa oraz jaki byłby potrzebny wydatek koloryczny.

FIG.1

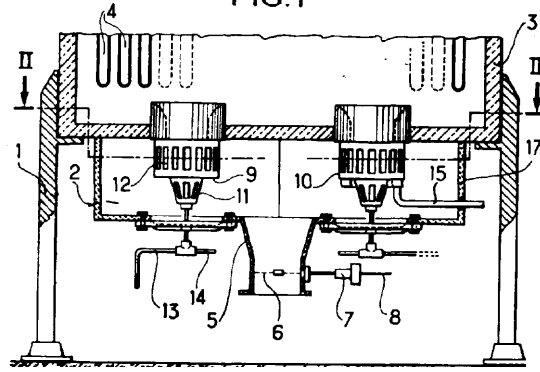
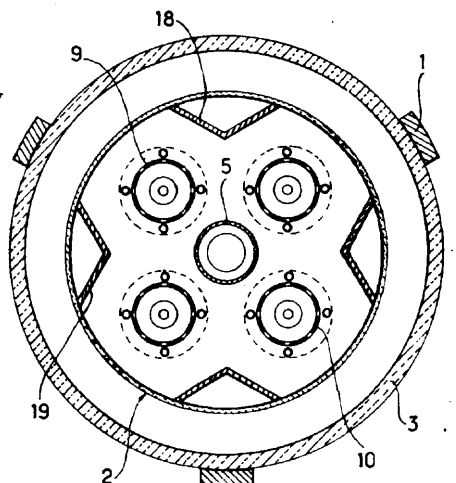


FIG.3



Urządzenie regulujące dopływ spalanego powietrza do palników z wprowadzanym powietrzem, charakteryzuje się tym, że zawiera szczelną komorę (2) otaczającą zespół palników (9, 10) wyposażoną w swej części środkowej w jedną jedyną przepustnicę (6) do-

przewodzonego powietrza z możliwością regulacji oraz zawierającego środki zapewniające równomierny rozpył doprowadzanego powietrza do różnych palników oraz jednakowy na obwodzie każdego z palników, przy czym środki zapewniające równomierny rozpył doprowadzanego powietrza są utworzone przez ściankę wewnętrzną komory (2) otaczającej zespół palników (9, 10) lub są utworzone przez deflektory (18, 19) rozmieszczone pomiędzy palnikami (9, 10). (6 zastrzeżeń)

F24D

P. 208323

11. 07. 1978

Pierwszeństwo: 12. 07. 1977 - RFN (nr P 2731357. 1)
27. 12. 1977 - RFN (nr P 2758296. 3)

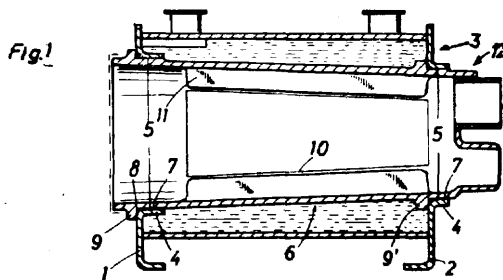
Hans Viessmann, Battenberg (Eder, Republika Federalna Niemiec (Hans Viessmann)).

Układ złączowy dla kotła grzejnego

Przedmiotem wynalazku jest układ złączowy dla kotła grzejnego, w którego omywanej wodą obudowie z blachy stalowej jest umieszczona odlwana część wsadowa, składająca się z komory paleniskowej i kanałów dla gazów grzejnych.

Celem wynalazku jest stworzenie prostego, szczelnego i odpornego na ciśnienie, układu złączowego dla nowego kotła grzejnego stanowiącego kombinację blachy stalowej i odlwanej części wsadowej.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przedniej i tylnej ścianie (1, 2) obudowy z blachy stalowej są wykonane otwory przechwytowe o pierścieniowo osadzonych krawędziach (4), przy czym wewnętrzna średnica pierścienia złączowego (5), jest nieco mniejsza od zewnętrznej średnicy powierzchni przylgowych (7) odlwanej części wsadowej (6), a przednia i tylna ściana (1, 2) są łączone z powierzchniami przylgowymi (7) na wcisk. (13 zastrzeżeń)

F27B
C23C

P. 200402

20. 08. 1977

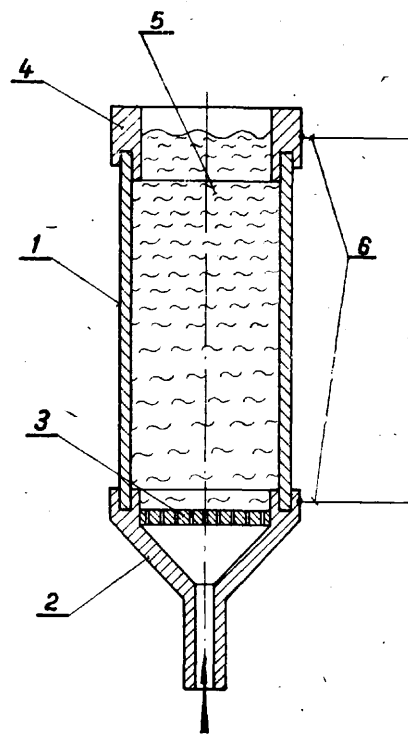
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Tochowicz, Władysław Polechoński, Andrzej Kowalski, Zygmunt Czastkiewicz).

Elektrotermiczny piec fluidyzacyjny

Przedmiotem wynalazku jest elektrotermiczny piec fluidyzacyjny do cieplno-chemicznej obróbki metali. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia prędkości dyfuzji w piecu.

Elektrotermiczny piec fluidyzacyjny według wynalazku składa się z komory i dwu elektrod. Komora (1) ma kształt rury, jest wykonana z materiału odpornego na wysokie temperatury i nieprzewodzącego prądu elektrycznego korzystnie ceramicznego i wypełniona medium (5) z przewodzących prąd elektryczny i mających wysoką temperaturę topnienia cząstek.

Elektrody górna (4) i dolna (2) wykonane są z materiału odpornego na wysokie temperatury i przewodzącego prąd elektryczny, korzystnie stali żaroodpornej. Górna elektroda (4) ma kształt pierścienia, a dolna elektroda (2) wyposażona jest w ruszt (3) służący do rozdzielania wywołującego fluidyzację strumienia gazu. (1 zastrzeżenie)

F27B
H05H

P. 207924

26. 06. 1978

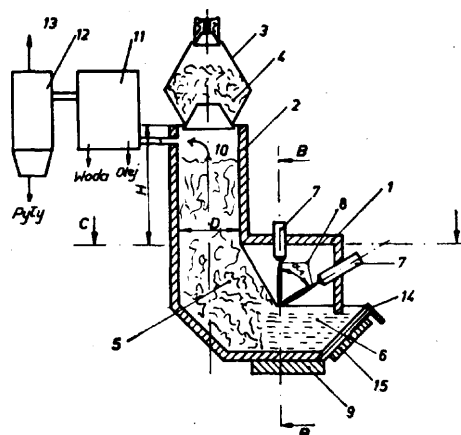
Pierwszeństwo: 29. 06. 1977 - NRD (nr WP F27B/199770)

VEB Mansfeld Kombinat Wilhelm Pieck, Lutherstadt Eisleben, Niemiecka Republika Demokratyczna (Konrad Primke, Peter Papstsdorf, Klaus-Peter Trautman, Günter Pohle).

Piec do plazmowego wytapiania metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca umożliwiającego zwiększenie wydajności z równoczesnym polepszeniem jakości wytopu.

Piec do plazmowego wytapiania metali zawiera naczynie w kształcie wanny (1), szyb (2) osadzony pionowo lub pod niewielkim kątem na wannie (1) na którego wierzchołku usytuowane jest gazoszczelne urządzenie zasilające (3), palniki plazmowe (7) usytuowane tak, że spodek lub spodki łuków plazmowych znajdują się w strefie przechodzenia stożka (5) wsadu do studzienki (6) pieca oraz elektromagnetyczne mieszadło (9) usytuowane w strefie studzienki (6) pieca na dnie lub na ścianie. (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01B **P. 203552 T** **29. 12. 1977**

Politechnika Lubelska, **Lublin**, Polska (Wacław Jaśkiewicz).

Sposób badania faz na wewnętrznych i zewnętrznych powierzchniach krzywoliniowych, zwłaszcza pierścieni łożysk tocznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nieniszczącego sposobu badania faz oraz zwiększenia dokładności badania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że badane pierścienie ustawia się w płaszczyźnie nachylonej pod kątem 50° do 60° do płaszczyzny utworzonej przez wiązkę pierwotną i wtórną promieni rentgenowskich ugiętych na płaszczyznach krystalograficznych badanych faz. (1 zastrzeżenie)

G01B **P. 207293 T** **31. 05. 1978**

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Stanisław Kruś, Jan Staniszewski).

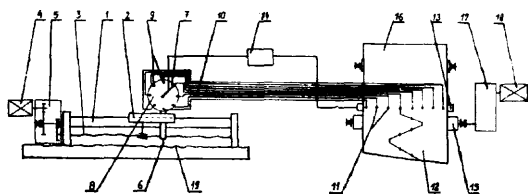
Sposób stykowego pomiaru struktury geometrycznej powierzchni materiałów o dużych nierównościach i przyrząd do pomiaru struktury geometrycznej powierzchni materiałów o dużych nierównościach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pomiaru struktury geometrycznej powierzchni o dużych nierównościach, zwiększenia dokładności tych pomiarów oraz budowy przyrządu do pomiarów struktury powierzchni charakteryzującego się prostotą konstrukcji i małymi wymiarami.

Sposób według wynalazku polega na odwzorowaniu profilu powierzchni przez wzdlużne przesuwanie końcówki odwzorowującej i przeniesieniu ruchów tej końcówki do urządzeń rejestrujących przy czym składowa pionowa ruchu końcówki przetwarzana jest bezstykowo w obwodach wysokiego napięcia na sygnały elektryczne utrwalone następnie elektroiskrowo.

Przyrząd do stosowania sposobu składający się z profilometru, rejestratora i generatora wysokiego napięcia charakteryzuje się tym, że zaopatrzony jest w podłączone do generatora (14) elektryczne obwody piszące, z których każdy ma końcówkę piszącą (11) usytuowaną w rejestratorze oraz styk elektryczny (9) usytuowany w profilometrze.

Styki (9) rozmieszczone są na obwodzie umocowanej w profilometrze tarczy (8), względem której jest centrycznie usytuowany obrotowy element przelączający (7) sprzężony z końcówką odwzorowującą (6). (4 zastrzeżenia)



G01B **P. 207382 T** **05. 06. 1978**

Fabryka Pras Automatycznych "PONAR-PLASOMAT", Zakład Nr 3 "Wykromet", Częstochowa, Polska (Wiesław Pałka).

Przyrząd podziałowy

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd podziałowy umożliwiający uzyskanie podziału okręgu z dokładnością sekundową, w szczególności przy obróbce elektroerozyjnej otworów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy przyrządu mogącego pracować w warunkach zanurzenia w dielektryku i zapewniającego uzyskanie podziału okręgu z dużą dokładnością.

Przyrząd składa się z wzajemnie przestawialnych katowo tarcz podziałowych (2 i 3) osadzonych za pomocą centrującego czopa (4) na płycie podstawowej (1), ukształtowanych na obwodzie w dwunastokątą foremną o płaskich ścianach (14), w którym dolna płyta (2) zaopatrzona jest w osiem ścian (15) nachylnych do odpowiednich ścian (14) dwunastokąta kolejno pod określonym kątem umożliwiającym podział katowy według określonej zależności; przy czym ustawianie tarcz podziałowych (2 i 3) odbywa się za pomocą czujnika (9) połączonego z płytą (1).

(2 zastrzeżenia)

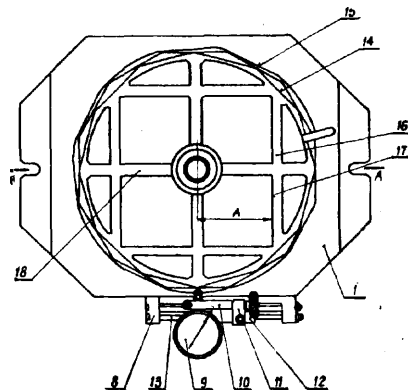


Fig. 1

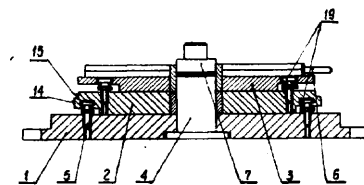


Fig. 2

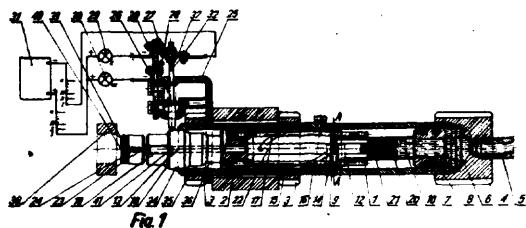
G01B **P. 207535 T** **09. 06. 1978**

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Kazimierz Sapeta, Wiesław Frysztak).

Głowica kontrolna do sprawdzania średnic otworów tolerowanych dwugranicznie wraz z układem elektrycznej sygnalizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania prac związanych ze sprawdzaniem średnic otworów tolerowanych dwugranicznie.

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) mającej kształt tulei umieszczony jest tłok (7) wydrążony wewnątrz, zakończony sztyką z kołnierzem (9), a wewnątrz niego znajduje się tłok (20) pełny z trzpieniem (22), na który nałożony jest suwak (13) wraz ze stroną nieprzechońnią (19) sprawdzianu tłoczowego i podkładką (23) okrągłą, a na jego koniec nakręcona jest strona przechońnią (24) tego sprawdzianu. Z powierzchniami walcowymi (34), (35) i (36) suwaka (13) styka się trzpień (32) dociskany sprężyną (33) umieszczony w części nośnej (25) układu sygnalizacyjnego umieszczonej na obudowie (1), zaopatrzony w styk (37), włączony w obwód źródła prądu (31). Z kolei do czoła części nośnej (25) przytwierdzona jest płytka (26) nie przewodząca prądu elektrycznego, zaopatrzona w styki (27) i (28) włączone w obwód żarówek (29) i (30) sygnalizacyjnych i źródła prądu elektrycznego (31). (3 zastrzeżenia)



G01B

P. 208004 T

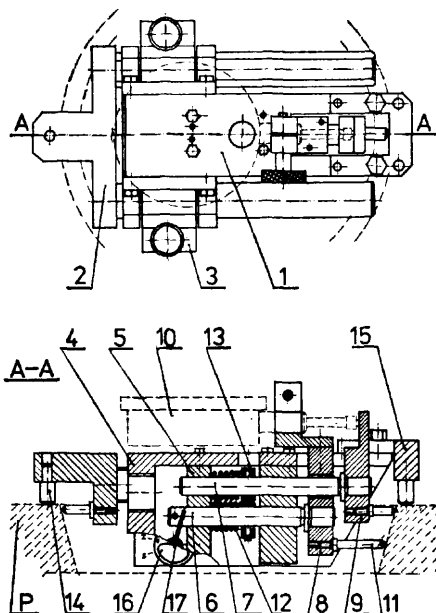
29.06.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Zbigniew Zalisz).

Przyrząd do pomiaru długości

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru długości, zwłaszcza do pomiaru odchyłek zbieżności i średnicy stożków wewnętrznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia pomiaru parametrów stożka wewnętrznego w sposób bezpośredni oraz umożliwienia dokonywania pomiaru na przedmiotach zamocowanych w uchwycie obróbkowym obrabiarki w czasie trwania procesu.

Przyrząd według wynalazku ma w prowadnicach (5) korpusu (4) umieszczone równoległe, trzpień suwaka (7) i trzpień suwaka blokowanego (6). Korpus (4) połączony jest z wysuwym elementem bazowym i stałym elementem bazowym (15), które zakończone są kółkami ustalającymi (14). (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 200943

19.09.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Jarosław Diakun, Ryszard Tesmer).

Urządzenie do sygnalizacji poziomu materiału w zbiorniku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sygnalizacji poziomu materiału w zbiorniku, zwłaszcza materiałów sypkich. Zbiornik posiada czujnik (4), stanowiący końcówkę przesuwnej rozdzielacza (3), umieszczonego na tłoku siłownika (1) jednostronnego działania. Przesuwny rozdzielacz (3) połączony jest z przekazywaczem sygnału (8) oraz z obwodem utrzymania tłoka siłownika (1) w położeniu wskazującym poziom materiału w zbiorniku. Obwód ten stanowi rozdzielacz pośredniczący (9) i zawór zwrotny (10) połączony z rozdzielaczem (2), który wchodzi w skład układu zasilania siłownika.

Układ zasilania siłownika (1) składa się z rozdzielacza (2) połączonych poprzez zawór dławiący (5), ze zbiornikiem (6) sprężonego powietrza, który z kolei jest połączony poprzez nastawny zawór zwrotny (7), z rozdzielaczem (2). Rozwiązanie umożliwia sygnalizację poziomu materiału w sposób nieszkodliwy i bezpieczny dla otoczenia. (2 zastrzeżenia)

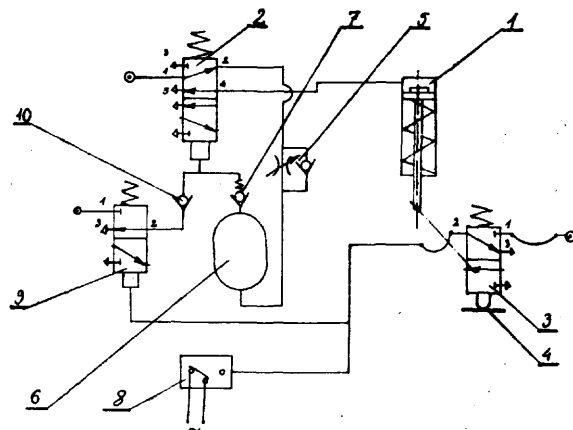


Fig. 1

G01F

P. 207055 T

24.05.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Kazimierz Pomorski, Stanisław Mazuryk).

Czujnik pomiarowy

Przedmiotem wynalazku jest czujnik pomiarowy do mierzenia wielkości liniowych i kątowych oraz do pomiaru natężenia przepływu substancji ciekłych i gazowych oraz materiałów sypkich, w szczególności do pomiaru natężenia przepływu masy formierskiej na przenośniku taśmowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności działania czujnika i zmniejszenia jego wrażliwości na ciężkie warunki eksploatacyjne panujące w odlewniach.

Czujnik pomiarowy według wynalazku ma co najmniej jeden czujnik, którego zasadniczym elementem jest osadzone wychylnie na tulei (3) ramie stykowe (1) oraz przymocowany do ramienia, korzystnie w sposób trwały magnes (4). Czujnik urządzenia ma obudowę (5) w której zainstalowane są zespoły kontaktorów (6), w taki sposób, że przesuwający się wychylnie magnes zawiera kolejny obwód kontaktorowy. Poszczególne obwody kontaktorowe połączone są równoległe oraz dołączone do dowolnego układu elektronicznego i źródła prądu. (1 zastrzeżenie)

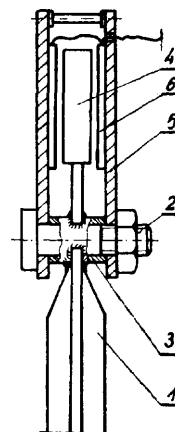


Fig. 1

G01K

P. 200982

20. 09. 1977

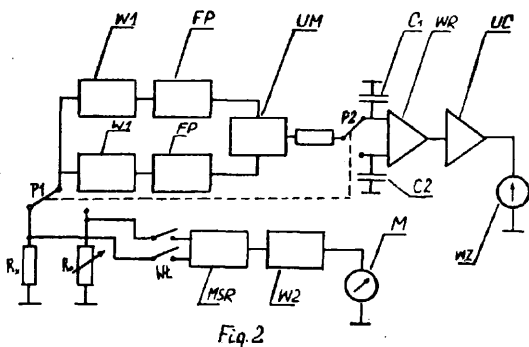
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Waldemar Nawrocki).

Termometr szumowy

Przedmiotem wynalazku jest termometr szumowy, umożliwiający bezpośredni pomiar temperatury.

Termometr ma miernik stosunku rezystancji (**MSR**) połączony z czujnikiem rezystancyjnym (**R_x**) oraz rezystatorem odniesienia (**R_o**). Wyjście miernika stosunku rezystancji (**MSR**) połączone jest z miernikiem (**M**) poprzez wzmacniacz (**W2**).

Termometr znajduje zastosowanie w pomiarach niskich temperatur, zwłaszcza w pomiarach dokonywanych w obecności pola magnetycznego bądź promieniowania neutronowego. (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 207408 T

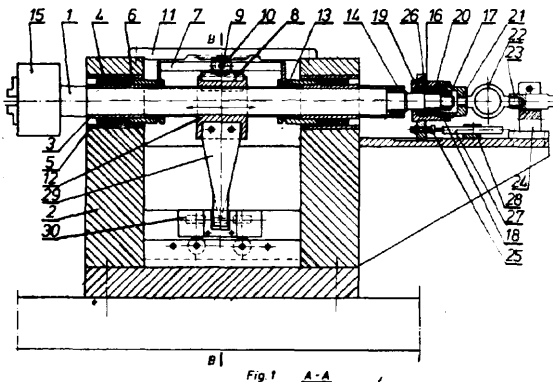
05. 06. 1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Joachim Jońca, Józef Dudek, Zdzisław Banasik, Frederyk Żyła, Andrzej Tokarz).

Uchwyt pomiarowy plastometru skrętnego

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt pomiarowy plastometru skrętnego przeznaczony do pomiaru momentu skręcającego i siły poosiowej względnie przemieszczenia poosiowego skręcanej próbki plastometrycznej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wysokiej dokładności, liniowości i powtarzalności pomiaru.



Uchwyt według wynalazku składający się z wrzeciona (1) korpusu, czujnika do pomiaru momentu skręcającego (29) czujnika do pomiaru sił poosiowych (22) i czujnika do pomiaru przemieszczeń osiowych (27), charakteryzuje się tym, że wrzeciono (1) osadzone jest w łożyskach kulkowych (3, 4 i 5), obrotowo-wzdłużnych bez rowków i wgłębień na powierzchniach tulei (3 i 5) a położenie kulek (4) ustalone jest koszykami (6) sprężonymi poprzez widełki (7), zębaki i kółko zębate z wrzecionem (1) i korpusem,

czujnik do pomiaru siły poosiowej jest umieszczony w osi wrzeciona a czujnik do pomiaru momentu skręcającego (29) jest usytuowany poza osią tego wrzeciona i wspiera się na wałku, płytce oporowej i łożyskach kulkowych. (1 zastrzeżenie)

G01M

P. 206589 T

04. 05. 1978

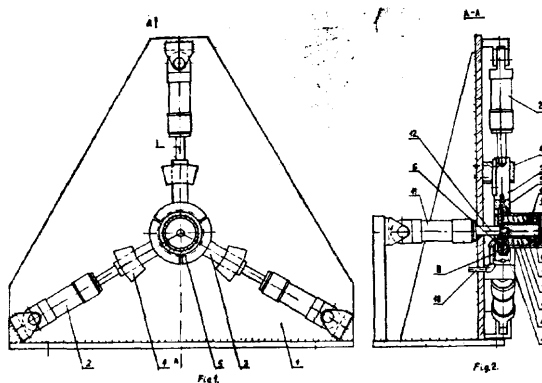
Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Jacek Leszczyński, Bronisław Hoderny, Piotr Adamski, Stanisław Dziuba).

Sposób i urządzenie do badania szczelności złączy spawanych i zgrzewanych elementów drążonych zwłaszcza rur kołnierzowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu badania, wyeliminowania konieczności zakładania przyrządów uszczelniających na końcach badanych rur i zmniejszenia ilości czynnika wtłaczanego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tworzy się szczelnie zamkniętą przestrzeń o objętości równej co najmniej $1/10$ objętości całej badanej rury poprzez umieszczenie badanego złącza zgrzewanego lub spawanego w niewielkiej odległości od kołnierza (6) tulei (7) i wkładki (10) i czynnik badający wprowadza się w tę przestrzeń.

Urządzenie do stosowania sposobu ma konstrukcję nośną cylindrów hydraulicznych (2) suwaków (3) prowadzonych w prowadnicach (4). Suwaki (3) zakończone są segmentami pryzmowymi (5), które służą do zaciskania kołnierza (6) tulei (7). Tuleja (7) na swym drugim końcu ma kołnierz (9) o który opiera się wkładka gumowa (10). Na konstrukcji nośnej zamocowany jest cylinder hydrauliczny (11) usytuowany poziomo, którego tłoczysko (12) wkręcone jest w przesuwny w tulei (7) walek (13) zakończony przyskręcanym kołnierzem (14). Wkładka gumowa (10) wstawiona jest pomiędzy kołnierz (9 i, 14). Do doprowadzenia czynnika badającego służy przewód (18).



G01M

P. 207364 T

03. 06. 1978

Przemysław Instytut Automatyki i Pomiarów
„MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Ewa Lewicka).

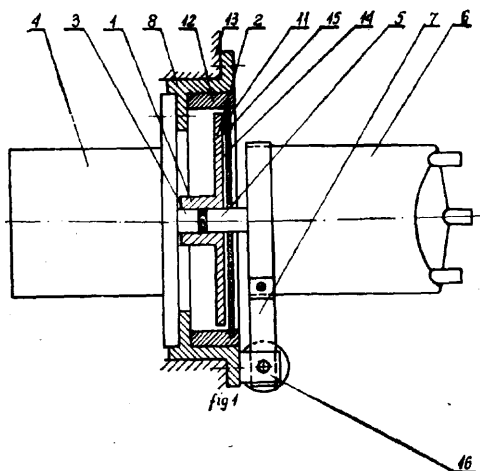
Układ do pomiaru kąta wyprzedzenia zapłonu

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru kąta wyprzedzenia zapłonu mający zastosowanie dla stanowisk kontrolnych diagnostów, silników gaźnikowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów układu oraz podniesienia bezpieczeństwa pracy podczas dokonywania pomiarów.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tuleję (1) z tarczą (2) za pomocą której to tulei (1) jest sztywno związany wał (3) silnika (4) z końcem wałka (5) rozdzielacza (6).

Rozdzielacz (6) jest podparty obejmą (7), związaną z kołnierзовym pierścieniem (8). Tarcza (2) z naniesioną podzielną (11) obraca się w wewnętrznym pierścieniu (12). Wewnętrzny pierścień (12) jest umieszczony w kołnierзовym pierścieniu (8) związanym z kadłubem silnika (4). Tarcza (2) jest osłonięta szybą (14) na której jest wykonana wskazująca kreska (15) a która to szyba (14) osłaniając tarczę (2) umieszczona jest sztywno w rowku wewnętrznego pierścienia (12). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 200923

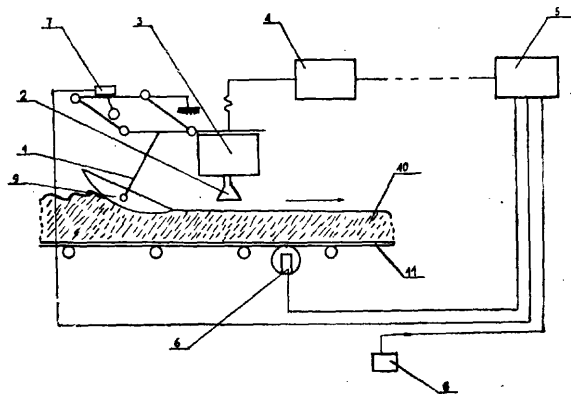
17. 09. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Wiesław Zieliński, Jacek Kowalczyk, Adam Kucharczyk, Jerzy Kaliński, Jerzy Madziar, Stanisław Kuliński, Jerzy Szarecki, Władysław Mironowicz, Andrzej Kostorz, Dorota Guzenda, Andrzej Skrzypek).

Układ do ciągłego oznaczania wilgotności drobnych sortymentów kopalin

Przedmiotem wynalazku jest układ mikrofalowy do ciągłego oznaczania zawartości wilgotności drobnych sortymentów kopalin, zwłaszcza węgla kamiennego metodą odbiciową, bezpośrednio na przenośniku taśmowym.

Układ ma przetwornik mikrofalowy (3) przetwarzający promieniowanie mikrofalowe na sygnał elektryczny i połączony z nim czujnik odbiciowy (2), podwieszony na nadążnej konstrukcji (1) przygotowania warstwy kopalin do pomiaru, zespół pomiarowy (4), na wyjściu którego pojawiają się analogowe sygnały prądowy i napięciowy, proporcjonalne do zmian zawartości wilgotności, blok uśredniania i wyświetlania wyniku (5) oraz zespół czujników pomocniczych (6 i 7), sygnalizujących ruch taśmy przenośnika (11) i obecność wymaganej grubości warstwy kopalin (10), sterujących bezpośrednio pracą bloku (5). Antena czujnika odbiciowego (2) utrzymywana jest w stałej, mieszczącej się w przedziale 20 mm $\leq$ 1 $\leq$ 150 mm, odległości od wyrównanej powierzchni kopalin (10). (5 zastrzeżeń)



G01N

P. 200930

17. 09. 1977

Rybnickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego „PEBEROW”, Rybnik, Polska (Wojciech Adamski, Ernest Haparta, Roman Trzaskalik).

Przyrząd do pomiaru wilgotności podłoży budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru wilgotności podłoży budowlanych działający na zasadzie pomiaru pojemności, którą tworzą elektrody sondy pomiarowej (C_x) i badane podłoże. Przyrząd składa się z generatora drgań prostokątnych zbudowanego na tranzystorach (T_2 , T_3) i pojemnościach sprzęgających (C_1 , C_2), sondy pomiarowej (C_x) oraz układu pomiarowego złożonego ze wskaźnika (W) wychyłowego i potencjometru skalującego (R_{14}).

Sonda pomiarowa (C_x) złożona jest z dwóch elektrod (A , B) przymocowanych do obudowy (1) przyrządu i umożliwia pomiar wilgotności podłoża o powierzchniach gładkich i chropowatych. Przyrząd znajduje szerokie zastosowanie w budownictwie do pomiarów wilgotności podłoży budowlanych oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest duża dokładność i szybkość dokonywania pomiaru. (3 zastrzeżenia)

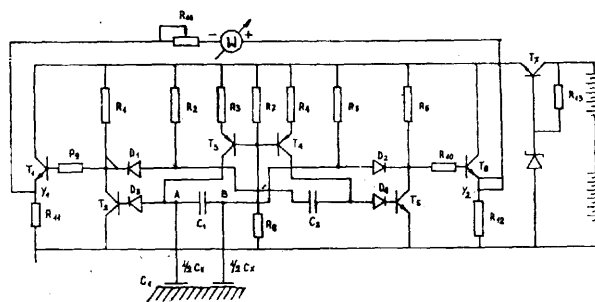


Fig. 1

G01N

P. 201092

28. 09. 1977

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Jan Lewandowski).

Amperometryczny przetwornik stężenia glukozy

Przedmiotem wynalazku jest amperometryczny przetwornik stężenia glukozy o dużej stabilności pracy, małej wrażliwości na mieszanie roztworu i małym czasie reakcji na zmiany stężenia glukozy.

Przetwornik składa się z anody platynowej (1) pokrytej czernią platynową, elektrody odniesienia (2) i elektrody regenerującej (3), umieszczonych w elektrolicie będącym zbuforowaną solą fizjologiczną. Elektroda odniesienia (2) i regenerująca (3) są niepolaryzowalnymi, elektrodami drugiego rodzaju, natomiast anoda (1) spolaryzowana jest dodatnio względem elektrody odniesienia (2) przez źródło zewnętrzne.

Amperometryczny przetwornik służy do pomiaru stężenia glukozy w roztworach wodnych. (1 zastrzeżenie)

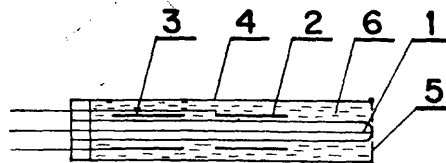


Fig. 1

G01N

P. 201145

28. 09. 1977

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Bogusław **Słomczyński**, Jerzy Karpiński, Jan Harpula, Zbigniew Górny, Marian Adamus, Leszek **Reindl**).

Urządzenie do pomiaru wytrzymałości mas formierskich lub rdzeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia kompleksowych badań masy formierskiej lub rdzeniowej w zakresie jej przydatności dla potrzeb nowoczesnych technologii odlewniczych.

Urządzenie **według** wynalazku składa się z dwóch podstawowych części: pomiarowej i roboczej. Część robocza urządzenia wyposażona jest w konstrukcję nośną w której zamocowana jest belka (7), poruszana za pomocą silników (11) i (12) poprzez przekładnię zębatą (19), oraz w zbiornik masy (8).

W skład urządzenia wchodzi także mocowane do ruchomej belki (7) wymienne rdzennice (9) do formowania próbek z masy formierskiej lub rdzeniowej: rdzennica do badania wytrzymałości masy w temperaturze utwardzania na rozciąganie, rdzennica do badania wytrzymałości masy w temperaturze utwardzania na zginanie i ściskanie **oraz** rdzennica do formowania próbek z masy pod wysokimi naciskami wyposażona w automatyczny wyłącznik obciążenia. Rdzennice w ścianach bocznych mają wbudowane grzejniki.

Część pomiarowa urządzenia składa się z dwóch magnetosprężystych czujników pomiarowych (1) i (2) oraz z zespołu **zasila** jąco-odbiorczego z wbudowanym rejestratorem (15). Urządzenie wyposażone jest także w **wyłącznik** czasowy (25) za pomocą którego reguluje się czas utwardzania próbek masy. (1 zastrzeżenie)

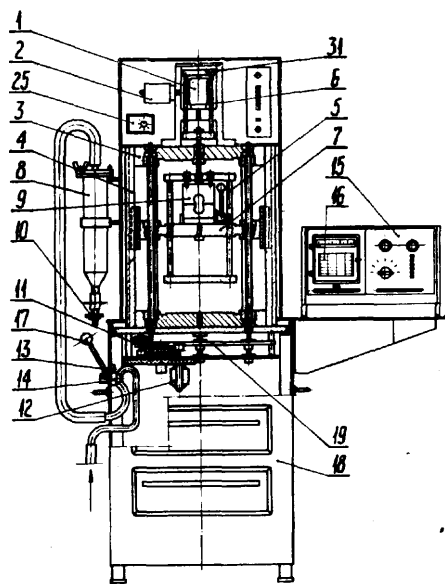


Fig. 1

G01N

P. 201234

30. 09. 1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jan Perkowski, Marian Gryta).

Przyrząd do oznaczania gęstości pozornej ciał stałych

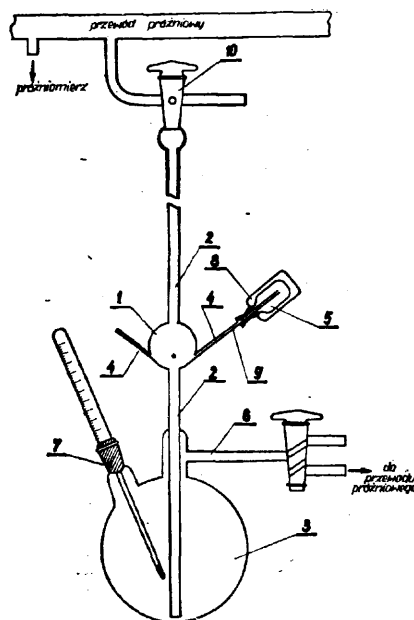
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości i dokładności oznaczeń gęstości pozornej ciał stałych.

Przyrząd według wynalazku, działający na zasadzie pomiaru objętości ciała w rtęci, zbudowany jest z dwóch zbiorników, pomocniczego (1) i zbiornika rtęci (3), połączonych przewodem (2), przy czym zbiornik pomocniczy (1) w swej dolnej części ma kapilarne

rukry (4) przystosowane do podłączenia piknometrów (5) a przewód (2) łączący zbiornik rtęci (3) ze zbiornikiem pomocniczym (1) jednym swym końcem sięga dna zbiornika rtęci (3), a drugi koniec ma przedłużony **ponad** zbiornik pomocniczy (1) i ma zakończenie umożliwiające podłączenie i odłączenie do przewodu próżniowego.

Zbiornik rtęci (1) ma ponadto przewód (6) przystosowany do podłączenia go do przewodu próżniowego, **oraz** otwór (7) umożliwiający **zamontowanie** urządzenia do pomiaru temperatury. Przyrząd **może** znaleźć zastosowanie w laboratoriach zajmujących się badaniami i produkcją katalizatorów, sorbentów, materiałów budowlanych, ceramicznych i innych.

(7 zastrzeżeń)



G01N

P. 207341 T

02. 06. 1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Antoni Kot, Krzysztof Opalka, Jan Mertas, Henryk Wojtas).

Sposób wytwarzania materiału ekwiwalentnego do badań przemieszczeń górotworu na modelach w małych skalach podobieństwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytworzenia materiału ekwiwalentnego umożliwiającego zachowanie geometrycznego i mechanicznego podobieństwa modelu i natury, a w szczególności umożliwiającego modelowanie ułatwienia i kłwiazu.

Sposób wytwarzania materiału ekwiwalentnego według wynalazku polega na tym, że do piasku kwarcowego o uziarnieniu od 0 do 0,5 mm dodaje się grubo **zmiełoną** mikę w ilości 2 do 16% w stosunku wagowym do całej masy oraz pył żelazochromowego w ilości od 0,5 do 2,4% w stosunku wagowym do całej masy i całość miesza się mechanicznie aż do uzyskania jednorodnej masy, po czym **dodaje** się szkło wodne w ilości od 0,5 do 2,4% w stosunku wagowym do całej mieszaniny, uprzednio rozmieszane w niezasiarczanej wodzie w ilości 4% oraz ponownie miesza się wszystkie składniki i formuje się na modelu. (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 207347 T

02. 06. 1978

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wojciech Kokociński, Maciej **Ławniczak**).

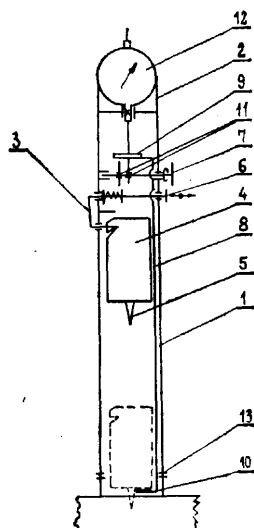
Sposób pomiaru twardości dynamicznej i urządzenie do pomiaru twardości dynamicznej

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru twardości dynamicznej wszelkiego rodzaju materiałów, zwłaszcza zaś tworzyw sztucznych i drewnopochod-

nych oraz urządzenie do pomiaru twardości dynamicznej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia oznaczania twardości dynamicznej w bardzo krótkim czasie, bez zniszczenia badanego materiału, bez konieczności pobierania próbek i dokonywania obliczeń.

Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że na badany materiał spuszcza się swobodnie obciążalnik z wgłębnikiem o znanej masie i wysokości podniesienia a następnie odczytuje się wielkość zagłębienia wgłębnika w strefę przypowierzchniową materiału.

Urządzenie do stosowania sposobu ma obudowę (1) o kształcie stalowej rury w której umocowany jest na zaczepie (3) obciążalnik (4) w kształcie walca z centrycznie usytuowanym w jego dolnej powierzchni stożkowym wgłębnikiem (5). Z zaczepem (3) jest połączony przycisk wyłącznika (6). Powyżej przycisku usytuowane jest pokrętko (7) drążka pomiarowego (8), zakończonego płytkami dociskowymi górną (9) i dolną (10). Na osi drążka (8) zamocowane są dwa mimośrodowo (11), z których jeden współpracuje z górną płytką (9), drugi zaś stanowi blokadę przycisku wyłącznika (6). Dolna płytkę (10) drążka (8) współpracuje w trakcie pomiaru z dolną powierzchnią obciążalnika (4), zaś o górną płytkę (9) wsparta jest stopka wibromierza (12) umocowanego w pokrywie (2) urządzenia. W dolnej części obudowy nawiercone są otwory (13). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 207718 T

16. 06. 1978

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska, (Andrzej Zieliński).

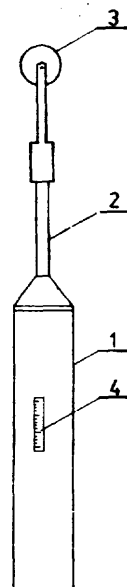
Przyrząd do pomiaru twardości betonu

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru twardości betonu, zarówno elementów prefabrykowanych, jak i monolitycznych konstrukcji betonowych, żelbetowych i sprężonych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Przyrząd według wynalazku ma obudowę (1), wewnątrz której znajduje się układ sprężynowy z bijakiem, połączonym z trzpieniem (2), do którego zamocowany jest wgłębnik (3) w postaci krążka. Oś obrotu krążka jest prostopadła do osi trzpienia (2). Przyrząd ma ponadto skalę (4) do odczytu liczby odbić bijaka, uderzającego ze stałą energią w przyłożony do powierzchni betonu wgłębnik (3).

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 207719 T

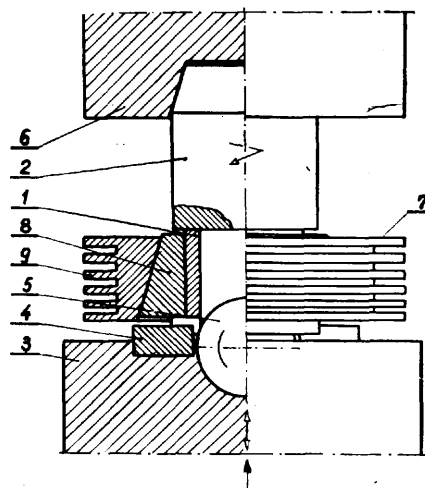
16. 06. 1978

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Jan Korzekwa, Ewald Olszewski).

Sposób i zespół do badania zużycia ciernego przy tarcii ślizgowym w podwyższonej temperaturze

Przedmiotem wynalazku jest sposób i zespół do badania zużycia ciernego przy tarcii ślizgowym w podwyższonej temperaturze zwłaszcza do badania zużycia ciernego stali narzędziowej do pracy na gorąco.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia badania zużycia ciernego materiałów w warunkach zbliżonych do rzeczywistych warunków eksploatacji tych materiałów.



Sposób według wynalazku polega na tym, że przeciwpróbkę z materiału podlegającego obróbce plastycznej na gorąco nagrzewa się poza zespołem badawczym do temperatury przewyższającej początkową temperaturę badania, po czym przenosi się ją do zespołu badawczego, dociskając do niej próbkę o temperaturze niższej, wykonaną z materiału na narzędzie do obróbki plastycznej na gorąco. Masa przeciwpróbki jest najkorzystniej 4-5 razy większa od masy próbki. Podczas ruchu obrotowego przeciwpróbki ślizgającej się po próbce następuje ścieranie stykających się powierzchni. Ciepło pochodzące z nagrzanej przeciwpróbki oraz wytworzone w wyniku tarcia odprowadza się z próbki poza obszar tarcia. Stopień zu-

życia ciernego materiałów określa się znanymi sposobami. Zespół do stosowania sposobu składa się z próbki (1) w postaci tulei oraz przeciwp próbki (2) w postaci pełnego walca. Próbki usytuowane są współosiowo, stykając się płaskimi powierzchniami czołowymi.

Przeciwp próbka (2) osadzona jest w stożkowym gnieździe wrzeczona (6) urządzenia badawczego. Próbka (1) osadzona jest w sposób uniemożliwiający jej obrót na tarczy (3), połączonej z prowadnicą pionową. Ponadto, próbka U) podparta jest kulą (5), osadzoną w gnieździe tarczy (3). Na próbce (1) osadzony jest zespół (7), odprowadzający z próbki (1) ciepło pochodzące z nagrzanej przeciwp próbki (2) oraz wytworzone w wyniku tarcia. (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 207700 T

15. 06. 1978

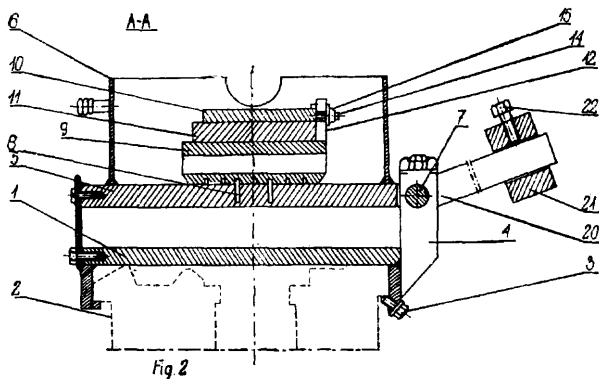
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Franciszek Rudol, Elżbieta Elman, Alicja Maj).

Urządzenie do badania zużycia ściernego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania zużycia ściernego . podczas tarcia ślizgowego w warunkach laboratoryjnych metodą wytarc obwodowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia do badania zużycia ściernego współpracującego z obrabiarką i wykorzystującego jej napęd.

Urządzenie według wynalazku ma podstawę (1) służącą do zamocowania urządzenia na dowolnej obrabiarce. Na występkach (4) podstawy (1) osadzona jest obrotowo wanienska (6) z uchwytem (9) do mocowania drobek <10). Przedłużenie dna (5) wanienski (6) stanowi ramię dźwigni (20) obciążające próbkę (10). Przeciwp próbka umocowana jest na trzpieniu zakładanym do wrzeczona tokarki. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 207760 T

19. 06. 1978

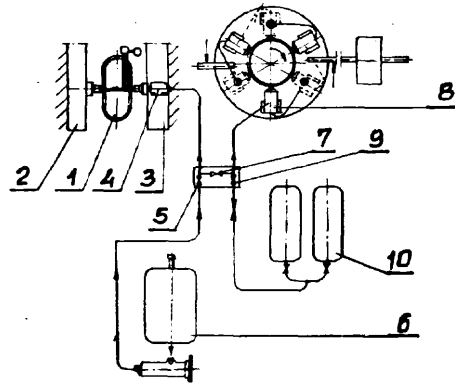
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Lucjan Kocjan).

Układ pomiarowy wartości siły nacisku silnika hydraulicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ pomiarowy wartości siły nacisku silnika hydraulicznego znajdujący zastosowanie zwłaszcza do badania wartości współczynnika tarcia oraz intensywności zużycia różnych par materiałów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Układ pomiarowy według wynalazku zawiera siłomierz pałkowy (1), usytuowany w podporach pomiędzy dwiema belkami (2 i 3). Jedną z podpór jest silnik hydrauliczny (4) siłomierza, osadzony w belce (3) i połączony hydraulicznie równolegle poprzez pierwszy zawór odcinający (5) z pompą hydrauliczną (6) oraz poprzez drugi zawór odcinający (7) z silnikiem hydraulicznym (8) stanowiska do badania tarcia i zużycia. Silnik hydrauliczny (8) oraz drugi zawór odcinający (7) są połączone poprzez trzeci zawór odcinający (9) z akumulatorem hydraulicznym (10). Silniki hydrauliczne (4 i 8) są identyczne. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 207999 T

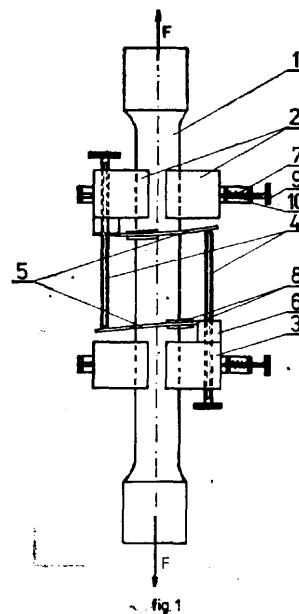
27. 06. 1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Ryszard Janka).

Czujnik do pomiaru odkształceń

Przedmiotem wynalazku jest czujnik do pomiaru odkształceń materiałów o dużej plastyczności. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu pomiaru odkształceń oraz umożliwienia dokonywania wielokrotnego pomiaru odkształceń bez niszczenia tensometrów.

Czujnik według wynalazku składa się z dwu jednakowych zespołów (2 i 3) osadzonych na próbce (1). Uchwyt (2) dociskany jest do próbki (1) za pomocą obejm (7) sprężyny (10) i trzpienia (9). Na stopce (6) osadzony jest element sprężysty (5) z naklejonymi tensometrami (8). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 208041 T

30. 06. 1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zofia Boguszewska, Zofia Trybuła, Elżbieta Oczkowska, Zofia Kołodziej).

Sposób oznaczania platyny w wysokoprocentowym proszku platynowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia oraz zwiększenia dokładności oznaczania oraz rozszerzenia zakresu stosowania. Sposób oznaczania platyny według wynalazku polega na redukcji platyny kwasem askorbinowym i wytrąceniu jej z roztworu za pomocą dwuantypirylopropylometanu w kwasie octowym

z tym, że przed wytrąceniem platyny oddziela się za pomocą kationitów, korzystnie Amberlitu **IR 120** jony Cu, Fe i **Al**, strąca się pallad w postaci kompleksu z **dwumetyloglioksydem** a redukcją i wytrącenie platyny prowadzi się w obecności katalitycznych ilości aldehydu masłowego, po czym osad suszy się i waży.
(1 zastrzeżenie)

G01P

P. 207377 T

05. 06. 1978

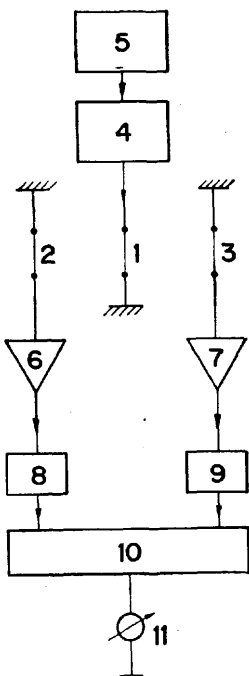
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 90875

Polska Akademia Nauk, Instytut Mechaniki Górotworu, Kraków, Polska (Józef Rysz, Jerzy Piwowarczyk, Andrzej Śmolarski, Bolesław Stasiński).

Anemometr do pomiaru małych prędkości przepływu płynów

Przedmiotem wynalazku jest anemometr do pomiaru małych prędkości przepływu płynów, umożliwiający pomiar wartości prędkości z równoczesnym określeniem zwrotu wektora prędkości.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu **pomiarowego** anemometru. Anemometr według wynalazku ma nadajnik sygnału temperaturowego (1) połączony z generatorem napięcia przemiennego (5) poprzez modulowany układ **stałotemperaturowy** (4). Symetrycznie względem nadajnika (1) umieszczone są dwa detektory połączone poprzez wzmacniacze (6) i (7) i układy prostująco-uśredniające (8) i (9) z układem **dzielnico-logarytmującym** (10) wyposażonym w miernik (11).
(1 zastrzeżenie)



G01P

P. 207671 T

15. 06. 1978

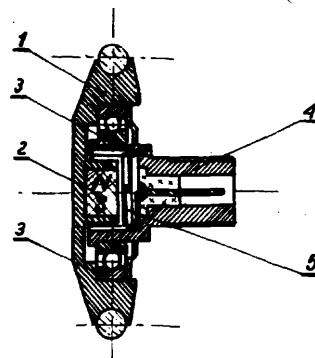
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**ME-RA-PIAP**”, Warszawa, Polska (Waldemar Wypych, Grzegorz Krawczyk, Kazimierz Cisek).

Przetwornik prędkości kątowej z wyjściem częstotliwościowym

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik prędkości kątowej z wyjściem częstotliwościowym **przeznaczony** szczególnie do układu pomiaru poślizgu kół jezdnych pojazdów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pracy przetwornika przez wyeliminowanie zjawiska wzajemnego odbijania się zestyków kontaktów.

Przetwornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że kontakt (5) zamocowany jest na czopie wału (4) na którym ułożyskowana jest tarcza napędowa (1), z wbudowanym magnesem trwałym (2) mającym bieguny rozmieszczone promieniowo.
(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 200703

07. 09. 1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Braclawski, Józef Maciak, Kazimierz Sadowski).

Przetwornik admitancji elementu dwuzaciskowego, zwłaszcza elementu nieliniowego na napięcie zmienne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika admitancji elementu nieliniowego, o dużej liniowości, rozszerzonym zakresie pomiarowym i wysokiej dokładności rozdzielnego przetwarzania składowych admitancji.

Przetwornik według wynalazku, charakteryzuje się tym, że wolne zaciski szeregowo połączonych elementów (2) obciążeniowego oraz elementu (3) mierzonego są połączone ze sterowanym wyjściem (**WyS**) źródła (1) sterowanego, którego wyjście (**WyC**) o stałym poziomie napięciowym jest połączone z pierwszym wejściem (**WeI**) układu (5) porównania napięć, zaś drugie wejście (**WeII**) układu (5) porównania **napięć** z **nieuziemionym** zaciskiem elementu (3) mierzonego. Natomiast wyjście (**Wy**) tego układu jest połączone poprzez wzmacniacz (4) prądu zmiennego z wejściem (**We**) sterującym źródła (1) sterowanego.
(9 zastrzeżeń)

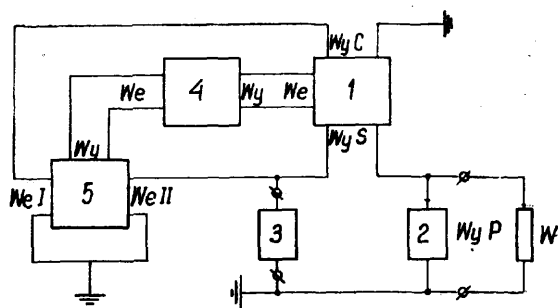


Fig.1

G01R

P. 200731

07. 09. 1977

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Jerzy Gamus, Barbara Kubiak).

Sposób pomiaru pojemności za pomocą przetwornika C/U

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru C i $\tan \delta$ umożliwiającego uzyskanie dużych dokładności pomiaru, przy jednoczesnym skróceniu czasu pomiaru.

Sposób według wynalazku polega na całkowaniu sygnału wyjściowego, wychodzącego wprost z przetwornika C/U, w określonych granicach okresu sygnału testującego, przy czym granice ustala się zależnie od tego czy jest dokonywany pomiar pojemności nominalnej czy $tg \delta$ mierzonego elementu.

(2 zastrzeżenia)

G01R

P. 201189

29. 09. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Metra-Poltik”, Łódź, Polska (Grzegorz Palenik).

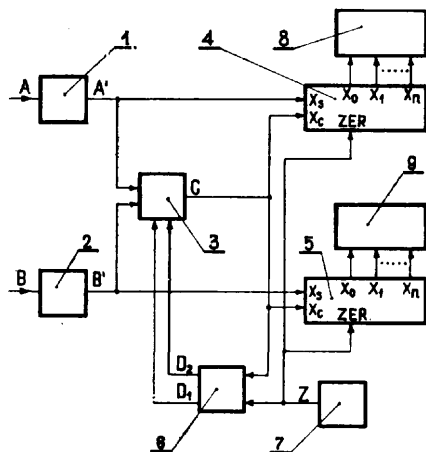
Sposób i układ do wykrywania i badania zmian poziomów sygnałów logicznych

Wynalazek rozwiązuje problem kontroli sygnałów logicznych, zwłaszcza sygnałów **szybkodziennych**, nieokresowych, umożliwiając wykrywanie, stwierdzenie rodzaju i kolejność zmian poziomów sygnałów oraz ich zapamiętanie, a także odczyt aktualnej wartości sygnałów.

Sposób wykrywania i badania zmian poziomów sygnałów, w którym każdy badany sygnał doprowadza się do wejścia szeregowego przyporządkowanego mu rejestru przesunowego polega na tym, że przy każdej zmianie poziomu badanych sygnałów generuje się impuls taktujący doprowadzany do wejść taktujących odpowiednich rejestrów powodujący wpisywanie tych zmieniających się poziomów z jednoczesnym przesuwaniem zawartości rejestrów. Pierwszy impuls taktujący jest generowany po spełnieniu określonych warunków dotyczących poziomów badanych sygnałów, a po wypełnieniu komórek rejestrów blokuje się generację sygnału taktującego.

Układ do realizacji tego sposobu zawierający rejestry przesunowe każdy z blokiem wskaźników, posiada układ (3) generujący impulsy taktujące doprowadzane do wejść taktujących odpowiednich rejestrów (4, 5) oraz do wejścia bloku pamięciowego (6), którego wyjścia dekodujące trzy stany układu początkowy, wpisywania i zatrzymywania są przyłączone do układu (3) generującego impulsy.

(2 zastrzeżenia)

G01R
H01H

P. 201227

30. 09. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Jarosław Daniłow, Grzegorz Dziurawicz, Mirosław Zapart, Maciej Dąbrowski).

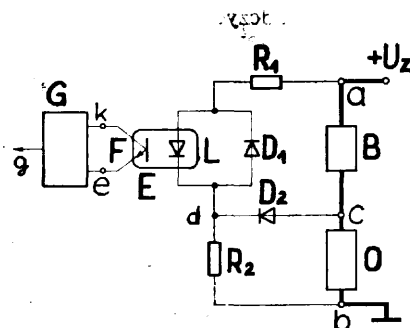
Układ optoelektroniczny do kontroli ciągłości obwodu elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do kontroli ciągłości obwodu elektrycznego, o prostej budowie i dużej szybkości działania. Układ

optoelektroniczny zbudowany jest z elementu trójdzielnego (a, b, c) składającego się z gałęzi wzdłużnej i poprzecznej. Obwód kontrolny zbudowany jest z oporników (R_1 , R_2), transoptora (E) zawierającego diodę luminescencyjną (L) i fototranzystor (F) oraz diod (D_1 , D_2).

Elementem wyjściowym układu jest odseparowany galwanicznie fototranzystor (F), którego kolektor i emiter połączone są z wejściem układu detekcji (G). Układ detekcji (G) w sygnale wyjściowym (g) dostarcza informacji o stanie bezpiecznika (B) pracującego w obwodzie głównym i zabezpieczającym odbiornik (O). Układ przeznaczony jest zwłaszcza do wykrywania przerwy w obwodzie, powstałej wskutek przepalenia się bezpiecznika.

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 207797 T

20. 06. 1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Helmut Giebel).

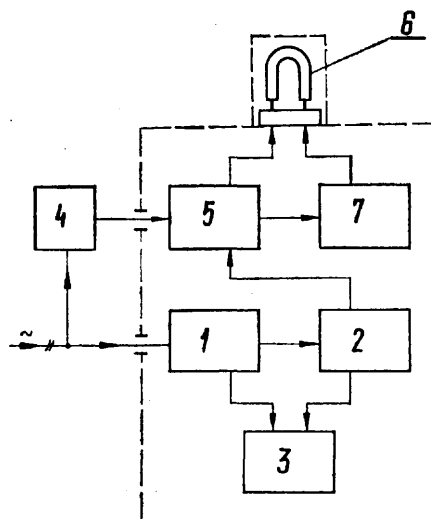
Układ elektryczny do kontroli podstawowych parametrów **wyładowczych** lamp błyskowych

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny do kontroli podstawowych parametrów **wyładowczych** lamp błyskowych, takich jak energia błysku, napięcie samozapłonu, trwałość cykliczna, parametry zasilania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania różnych pomiarów na jednym stanowisku oraz zwiększenie dokładności i szybkości badań.

Układ według wynalazku ma generator impulsów (2) połączony z układem zliczającym błyski (3) - zasilane ze źródła zasilania poprzez zasilacz stabilizowany (1). Z generatorem impulsów (2) połączony jest układ regulacji i pomiaru energii błysków (5) zasilany z kolei poprzez autotransformator (4) i połączony z badaną lampą błyskową (6) bezpośrednio oraz poprzez układ pomiaru napięcia samozapłonu (7).

(1 zastrzeżenie)



G01S

P. 200850

14. 09. 1977

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa,
Polska (Wiesław **Klembowski**, Jerzy **Rychlik**).

Sposób zwiększania rozróżnialności odległościowej w wycinku obrazowania radiolokacyjnego typu P i układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób **zwiększania** rozróżnialności odległościowej w wycinku obrazowania radiolokacyjnego typu P oraz układ do stosowania tego sposobu. Sposób według wynalazku polega na zapisaniu w rejestrze pamięci wartości sygnału wizyjnego z wybranego odcinka odległości jednej podstawy czasu i wyprowadzeniu z tego rejestru sygnału z częstotliwością odczytu kilkakrotnie mniejszą w czasie następnej podstawy czasu. Uzyskuje się w ten sposób rozciągnięcie sygnału wizyjnego w czasie, począwszy od chwili czasowej odpowiadającej początkowej odległości. Rozpiętość sektora w odległości wyznaczona jest pojemnością lub ilością elementów pamiętających rejestru pamięci.

W sposobie według wynalazku prędkość pisania promieniowej podstawy czasu jest stała, a zwiększenie rozróżnialności następuje wskutek rozciągania w czasie sygnału wizyjnego. W odcinku odległości, w którym następuje wyprowadzenie sygnału z rejestru pamiętającego zostaje **wykluczony** wejściowy sygnał wizyjny, a zamiast niego podstawiony sygnał rozciągnięty w czasie.

W układzie według wynalazku do pierwszego wejścia (1) przełącznika dwustanowego (**K5**), którego wyjście (3) dołączone jest do wzmacniacza wizji (W), dołączone jest wyjście (5) przełącznika **dwustanowego** (**K2**), do którego wejść dołączone są wyjścia (6, 7) rejestrów pamięci pierwszego (**R1**) i drugiego (**R2**), natomiast do wejść (8, 9) sygnałowych rejestrów (**R1**, **R2**) podłączone są wyjścia przełącznika dwustanowego (**K1**), którego wejście (10) zwarte jest z drugim wejściem (2) przełącznika wizji (**K5**).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie we wskaźnikach radiolokacyjnych stosowanych w radarach o bardzo krótkich impulsach sondujących, kiedy to **rozróżnialność** ekranu lampy elektronopromieniowej staje się niewystarczająca. (3 zastrzeżenia)

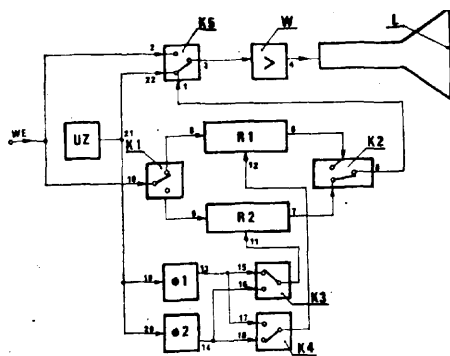


Fig. 2

G01T

P. 207790 T

21. 06. 1978

Pierwszeństwo: 23. 06. 1977 - Czechosłowacja (nr PV 4139-77)

TESLA, Praga, Czechosłowacja.

Układ połączeń do korekcji

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń do korekcji, np. korekcji wydajności wykrywania promieniowania radioaktywnego przez odbiornik, umożliwiając dobieranie dowolnego współczynnika korekcji. Układ składa się z dekodatorów (D1 do Dn) oraz n-dekadowych połączonych szeregowo liczników podziałowych (C1 do Cn). Pierwszy licznik (**C1**) ma jedno wejście (**a1**) i jedno wyjście. Pierwsze wyjście (**b1**) dekodera (**D1**) połączone jest z pierwszym wejściem

(**d1**) układu sumującego (**AC**), a jego drugie wyjście (**c1**) połączone jest z wejściem (**a2**) drugiego licznika (**C2**), którego wyjście połączone jest z wejściem drugiego dekodera (**D2**), którego pierwsze wyjście (**b2**) połączone jest z drugim wejściem (**d2**) układu sumującego (**AC**) i którego drugie wyjście (**c2**) połączone jest z wejściem (**a3**) trzeciego licznika (**C3**), którego wyjście połączone jest z wejściem trzeciego dekodera (**D3**), którego pierwsze wyjście (**b3**) połączone jest z trzecim wejściem (**d3**) układu sumującego i którego drugie wyjście (**c3**) połączone jest z wejściem (**a4**) η -tego licznika (**Cn**), którego wyjście połączone jest z wejściem η -tego dekodera (**Dn**), którego wyjście (**bn**) połączone jest z η -tym wejściem układu sumującego (**AC**), który ma jedno wyjście. (3 zastrzeżenia)

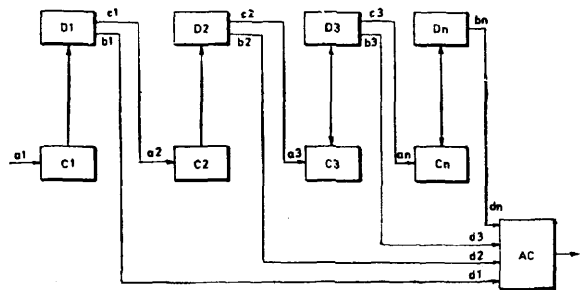


FIG. 3

G05D

P. 200401

20. 08. 1977

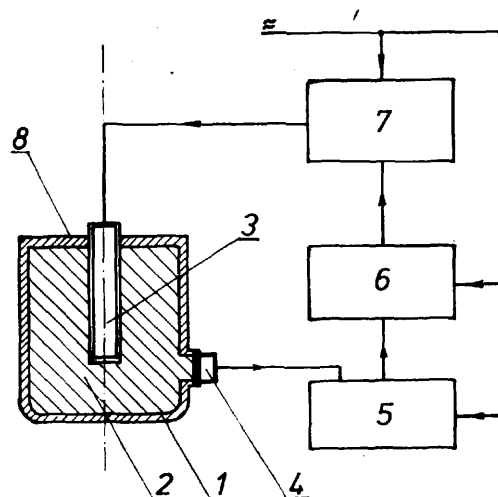
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice,
Polska (Stanisław Tochowicz, Władysław Polechoński, Zygmunt Kamiński, Zygmunt Częstkwicz).

Sposób dokładnej stabilizacji
niektórych temperatur i elektroda
o dokładnie stabilizowanej temperaturze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności stabilizacji temperatury.

Sposób dokładnej stabilizacji niektórych temperatur polega na tym, że stabilizowany element kontaktuje się z ciekłym metalem o wysokiej czystości, którego temperatura przystanku temperaturowego jest temperaturą stabilizacji.

Elektroda o dokładnie stabilizowanej temperaturze, a zwłaszcza elektroda do termoelektrycznych analizatorów składu, składa się z grzejnika elektrycznego (3) zanurzonego w metalu (2) o wysokim stopniu czystości znajdującym się w metalowej obudowie (1), na której umieszczony jest czujnik rozszerzalności (4) korzystnie tensometryczny sterujący przez regulator (5) i układ sterujący (6) blokiem (7) zasilania grzałki. (2 zastrzeżenia)



G05B

P. 201241

30. 09. 1977

Wielkopolskie Zakłady Automatyzacji Kompleksowej „**MERA-ZAP-MONT**”, Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wielkopolski, Polska (Andrzej Marciniak, Jan Piłaciński).

Regulator wilgotności mas sypkich,
zwłaszcza masy formierskiej w odlewniach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania dodatkowego błędu w torze pomiaru wilgotności oraz zwiększenie dokładności i sprawności działania regulatora.

Regulator wilgotności według wynalazku zawiera liczący układ (12) wejściem połączony, poprzez element (14) sumy logicznej, z wyjściem napięciowo-częstotliwościowego przetwornika (8), który wejściem jest połączony z wyjściami analogowych kluczy (5, 6, 7); dodatkowa bramka elementu (14) łączy się za pomocą elementu (15) iloczynu logicznego, z wyjściem formującego układu (4), natomiast wyjście liczącego układu (12) jest sprzężone z wejściem detektora (11) zera a drugie wejście - z wyjściem sterującego układu (10), który jest przesuwalnym rejestrem i łączy się taktującym wejściem z wyjściem przetwornika (9) ilości masy a zerującym wejściem - z wyjściem detektora (11), przy czym wyjściami jest połączony: z wejściami analogowych kluczy (5, 6, 7), bramką elementu (15) iloczynu logicznego, zerującym wejściem przetwornika (9) i elektromagnetycznym zaworem (WY) doprowadzenia wody. (1 zastrzeżenie)

Przejście układu sterowania do stanu 0 lub 2 następuje przez zerowanie zewnętrznym sygnałem gotowości, przy czym stany te zależą od tego czy kod wcześniejszego klawisza był wysłany szynami wyjściowymi czy nie w czasie zerowania.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku ma elementy logiczne kombinacyjne (**UK**), których wyjścia są połączone z wejściami licznika stanów (LS), a wyjścia licznika stanów (LS) z wejściami de-

kodera stanów (DS), którego wyjścia połączone są z wejściami logicznych elementów kombinacyjnych (UK). Wyjścia licznika binarnego (LK) są połączone z wejściami pamięci stałej (PS), jedno z wyjść układu kombinacyjnego (UK) jest połączone z wejściem adresowym pamięci stałej (PS), a jedno z wyjść pamięci stałej z szynami wyjściowymi klawiatury. Wynalazek znajduje zastosowanie w klawiaturach współpracujących z urządzeniami do zbierania i przetwarzania danych. (8 zastrzeżeń)

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01J

P. 20T593

13. 06. 1978

Pierwszeństwo: 13. 06. 1977 - St. Zjedn. Am. (nr 806, 282)

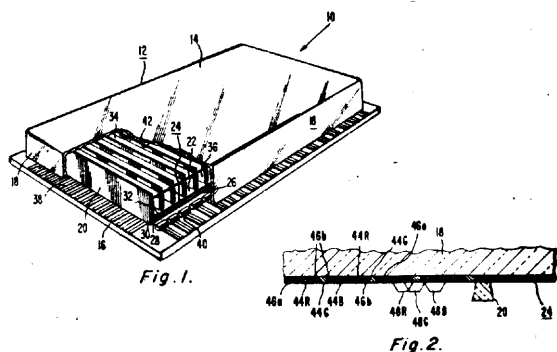
RCA Corporation, Nowy Jork, St. . Zjedn. Am. (John A van Raalte).

Urządzenie wyświetlające płaskie

Przedmiotem wynalazku jest płaskie urządzenie wyświetlające obrazy kolorowe, zapewniające ciągłość odtwarzanego obrazu na ekranie.

Urządzenie zawiera próżniową obudowę (12) posiadającą wiele ścian wsporczych (20) dochodzących do ściany przedniej (14), tworzących między sobą kanały (22) oraz wyrzutnie (40) i elementy kierujące wiązką. Ekran elektroluminescencyjny (42) zawiera powtarzalne grupy elementów (44R, 44G, 44B) luminoforu dla różnych kolorów.

Wybrany element (44B) dla określonego koloru w pewnych grupach jest zastąpiony przez element (46a) nieświecącego materiału. Każdy z elementów (44B) ma szerokość równą szerokości wiązki elektronów (48B), która nań pada. Każdy z elementów (44R, 44G) ma szerokość mniejszą niż szerokość wiązki elektronów (48R, 48G), która pada na nie. Łączna szerokość każdego z elementów (44R, 44G) oraz elementów (46a, 46b) po każdej stronie każdego z tych elementów jest w zasadzie równa szerokości wiązki elektronów, która pada na te elementy. (11 zastrzeżeń)



H01H

P. 207624

14. 06. 1978

Pierwszeństwo: 16. 06. 1977 - St. Zjedn. Am. (nr 806, 969)

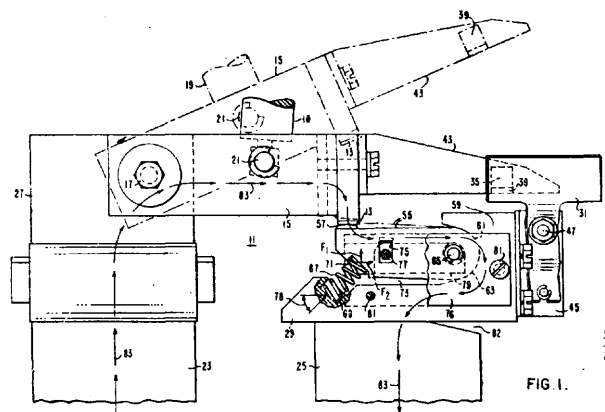
Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, St. Zjed. Am. (Albert Robert Cellerini, Luis Nello Ricci, James Oliver Rexroad),

Wyłącznik obwodu

Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik obwodu, zawierający ulepszony zespół styku nieruchomego.

Wyłącznik obwodu zawiera wydłużoną, sztywną, pierwszą część przewodzącą (29) i co najmniej jedną wydłużoną, sztywną, drugą część przewodzącą (55) współpracującą z zespołem styku ruchomego, przy czym obie części przewodzące (29, 55) są tak ustawione względem siebie, że tworzą tor prądowy w kształcie pętli na przejściu do drugiej części wiodącej prąd,

co wywołuje siły elektrodynamiczne przeciwdziałające skutecznie przedwczesnemu rozwarciu styków, roboczych przy przepływie prądów zawarcia. (11 zastrzeżeń)

H02P
H02K

P. 197509

19. 04. 1977

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Krzysztof Ośmiałowski).

Układ do napędu miesadła w kriometrze

Przedmiotem wynalazku jest układ do miesadła w kriometrze, eliminujący występowanie iskrzeń i zakłóceń elektrycznych, zapewniający dużą żywotność urządzenia. Zawiera dwa elektromagnesy (4) usytuowane w pobliżu żelaznego pierścienia (3) zamocowanego na trzonie (2) miesadła (1). Uzwojenia (**L₁**, **L₂**) elektromagnesów (4) włączone są szeregowo w obwód kolektora tranzystora mocy (T2) multiwibratora (**T₁**, **T₂**). (1 zastrzeżenie)

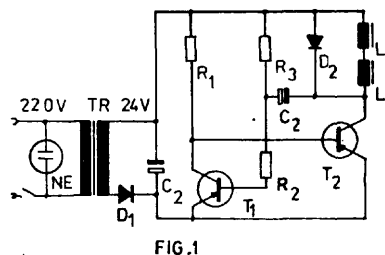


FIG. 1

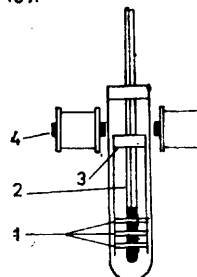


FIG. 3

H02P

P. 201019

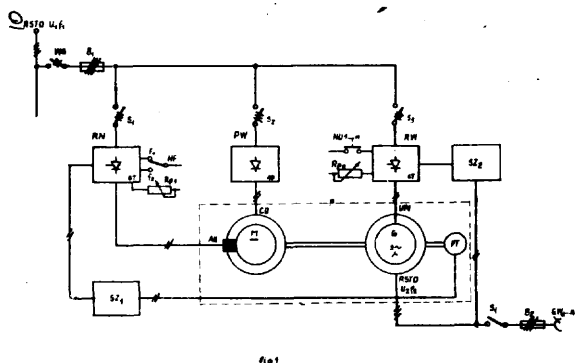
22. 09. 1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej,
Łódź, Polska (Jeremi Lewiński, Tadeusz Kempko,
Wojciech Niewinowski, Janusz Stuczyński).

**Dynamiczna przetwornica częstotliwości
i napięcia prądu przemiennego,
zwłaszcza do odbiorników wielosilnikowych**

Przedmiotem wynalazku jest dynamiczna przetwornica częstotliwości i napięcia prądu przemiennego, zwłaszcza do odbiorników wielosilnikowych, stosowana jako źródło zasilania do badań obrabiarek zbudowanych dla innych standardów częstotliwości i napięcia niż obowiązujące w Polsce. Przetwornica ma silnik napędowy prądu stałego (M), którego uzwojenie twornika (AH) jest zasilane w sposób zmienny z prostownika tyrystorowego (RN), pracującego w układzie mostka trójfazowego, gdzie zmiana częstotliwości przetwornicy (P) realizowana jest przez zmianę kąta zapłonu tyrystorów prostownika (RN), a stabilizację częstotliwości na zadanym poziomie uzyskuje się za pośrednictwem ujemnego sprzężenia zwrotnego (SZ₁). Przetwornica ma synchroniczną prądnicę trójfazową (G), której uzwojenie (UW) zasilane jest w sposób zmienny z tyrystorowego regulatora (RW) pracującego w układzie mostka trójfazowego, gdzie zmianę napięcia przetwornicy (P) realizuje się przez zmianę kąta zapłonu tyrystorów regulatora (RW), a stabilizację napięcia na zadanym poziomie uzyskuje się dzięki ujemnemu sprzężeniu zwrotnemu (SZ₂).

(3 zastrzeżenia)



H03K
G07C
G01R

P. 207264 T

31. 05. 1978

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Krystyn Plewko, Bogdan Zbierchowski).

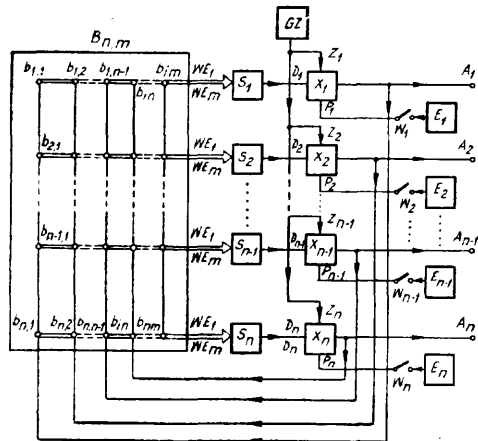
**Sposób generacji binarnych ciągów
pseudoprzypadkowych i układ generacji
binarnych ciągów pseudoprzypadkowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu generacji binarnych ciągów pseudoprzypadkowych, umożliwiających programowe wytwarzanie jednocześnie n ciągów binarnych.

Sposób według wynalazku polega na generacji binarnych ciągów pseudoprzypadkowych o sterowanych parametrach, których kolejne wartości binarne zależą od konfiguracji połączeń między wyjściami ($A_1 \dots A_n$) komórek pamięciowych ($X_1 \dots X_n$), a wybranymi wejściami ($WE_1 \dots WE_m$) sumatorów modulo dwa ($S_1 \dots S_n$). Ciągi te mają charakter cykliczny, a sterowanie strukturą informacyjną cyklu odbywa się przez manipulację sprzężeniami zwrotnymi wyjść torów generacji ($A_1 \dots A_n$) oraz ustalenie stanów początkowych komórek pamięciowych ($X_1 \dots X_n$) za pomocą elementów ustalających ($E_1 \dots E_n$).

Układ według wynalazku zawiera matrycę przełączającą ($B_{n,m}$) stanowiącą zbiór elementów przełączających dwustanowych ($b_{1,1} \dots b_{n,m}$) w układzie macierzy

prostokątnej lub kwadratowej oraz n torów generacji, z których każdy zawiera komórkę pamięciową (X) o wejściach: taktującym (Z), ustalającym (P) i programującym (D) oraz n wejściowy sumator modulo dwa (S). Zaprogramowane sprzężenia zwrotne są realizowane przez stan zwarcia wybranych elementów przełączających ($b_{1,1} \dots b_{n,m}$). Wynalazek znajduje zastosowanie w aparaturze do pomiaru błędów oraz zniekształceń czasowych w kanałach dyskretnych transmisji danych i w kanałach cyfrowych systemów impulsowo-kodowych. (3 zastrzeżenia)



H03K

P. 207591

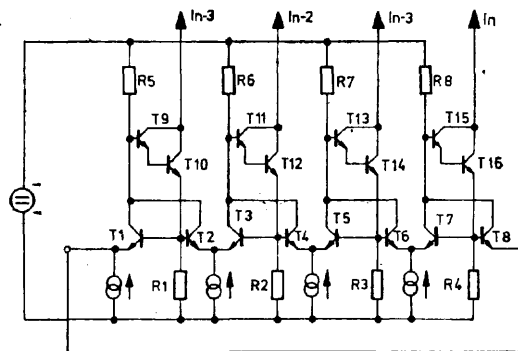
13. 06. 1978

Pierwszeństwo: 13. 06. 1977 - NRD
(nr WPH 03K/199444)

Kombinat Veb Keramische Werke Hermsdorf,
Hermsdorf, NRD.

**Układ wielu generatorów prądowych
umieszczonych obok siebie**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu wielu generatorów prądowych, przeznaczonego do przetworników cyfrowo-analogowych, w których wymagana jest mała różnica prądów poszczególnych generatorów. W rozwiązaniu według wynalazku parami symetryczne wzmacniacze różnicowe



($T_2, T_3, T_4, T_5, T_6, T_7, T_8, T_1$) zmniejszają różnice wartości prądów sąsiadujących generatorów prądowych ($T_9, T_{10}; T_{11}, T_{12}; T_{13}, T_{14}; T_{15}, T_{16}$), przy czym pierwszy tranzystor (T_1) połączony jest z ostatnim tranzystorem (T_8) wzmacniacz różnicowy, powodując wyrównywanie się prądów. (1 zastrzeżenie)

H04B

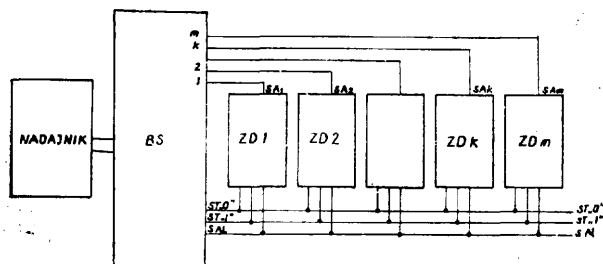
P. 200861

14. 09. 1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Lubin”, Lubin, Polska (Krzysztof Wasilewski, Adam Godyń, Bolesław Fedyn).

Układ połączeń nadajnika sygnałów z wieloma źródłami danych oraz sposób wzajemnego sterowania nadajnika sygnałów z wieloma źródłami danych

Wynalazek dotyczy układu połączeń nadajnika sygnałów z wieloma źródłami danych oraz sposobu wzajemnego sterowania nadajnika sygnałów z wieloma źródłami danych. Układ według wynalazku łączy nadajnik sygnałów za pośrednictwem bloku sterującego (BS) z poszczególnymi źródłami danych (ZD1... ZDm) za pomocą indywidualnych szyn adresowych oraz trzech wspólnych dla wszystkich źródeł danych szynami: alarmową (SAL)» transmisji danych („0” i transmisji danych („1”). Sposób sterowania układu polega na wybieraniu kolejnych źródeł danych, poczynając od pierwszego do ostatniego. Jednocześnie, przed wybraniem kolejnego źródła danych, sprawdzany jest stan aktywności szyny alarmowej. Stan taki powoduje wstrzymanie wybierania kolejnych źródeł danych i transmisję informacji z alarmującego źródła, po czym następuje powtórzenie wybierania źródeł danych, poczynając od pierwszego. Po zaniknięciu aktywności szyny alarmowej blok sterujący wybiera następne źródło danych według pierwotnej kolejności. Wynalazek umożliwia współpracę kilku źródeł danych z nadajnikiem sygnałów, samoczynnie zmieniając program w zależności od ilości współpracujących źródeł danych, bez konieczności wprowadzania zewnętrznych zmian w programie oraz umożliwia poprawną pracę w warunkach silnych zakłóceń przemysłowych. (3 zastrzeżenia)



H04N

P. 198493

28. 05. 1977

Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Wiktor Mól).

Urządzenie do przekazywania informacji wizualnych, zwłaszcza na krótkie odległości

Urządzenie do przekazywania informacji wizualnej, zwłaszcza na krótkie odległości w takich obiektach jak dworce kolejowe lub autobusowe, stacje kolejek linowych, holle kasowe itp., eliminujące złożoność techniczną urządzeń sterujących. Składa się ono z pulpitu sterującego i tablic informacyjnych. Pod względem elektrycznym stanowi ono zespół niezależnych selsynowych łączy wielokrotnych. Łączy w pierwszej grupie zbudowane są tak, że wałek selsyna nadawczego (11) sprzęgnięty jest za pośrednictwem przekładni mechanicznej (12) z pokrętle (10) obrotowym, a selsyny odbiorcze (13, 14) zainstalowane są parami w tablicy (8) i mają na swoich wałkach osadzone obudowy (7) z nawiniętą na nich taśmą (15) z napisami słów, cyfr lub znaków piktograficznych, a druga grupa łączy selsynowych zbudowana jest tak, że wałek selsynu nadawczego (18) sprzęgnięty jest bezpośrednio z pokrętle obrotowym (17), a selsyn odbiorczy (19) ma na wałku (5) osadzone obudowy (7)

z napisami w formie słów, cyfr, lub znaków piktograficznych. Selsyny odbiorcze zamocowane są na tablicy (8) swoimi osiami równoległe do podłużnej osi tablicy, a napisy na obudowach (7) lub na taśmie (15) są widoczne poprzez okienko w tablicy (8).

(2 zastrzeżenia)

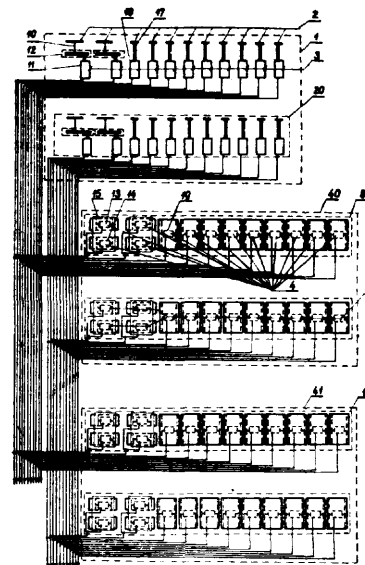


Fig. 1

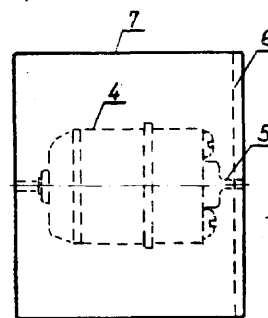


Fig. 3

H04N

P. 201028

23. 09. 1977

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Zbigniew Kucharski).

Sposób i układ do formowania sygnału wygaszania i synchronizacji częstotliwości podnośnej chrominacji w systemie SECAM przy odtwarzaniu z nośnika w postaci płyty

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do formowania sygnału wygaszania i synchronizacji częstotliwości podnośnej chrominacji w systemie SECAM przy odtwarzaniu zwłaszcza z nośnika w postaci płyty, stosowane w laserowym urządzeniu do odtwarzania płyt wizyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na jedno wejście układu podaje się dwa sygnały różnicowe koloru wraz z sygnałem synchronizacji kolorów, wydziela się sygnał synchronizacji kolorów, którym synchronizuje się przerzutnik bistabilny (9) i steruje się przerzutnikami monostabilnymi (2, 3) i układ automatycznego wyłącznika chrominacji (10), a na drugie wejście układu (WE2) podaje się całkowity sygnał wizyjny obrazu czarno-białego, z którego w układzie wydziela się całkowitego sygnału synchronizacji (7) wydziela się sygnał synchronizacji linii i pola, którym steruje się kolejno synchronizowany

generator częstotliwości linii (8) i **przerzutnik bistabilny** (9) wytwarzający falę prostokątną o częstotliwości linii (8) i przerzutnik bistabilny (9) wytwarzający falę prostokątną o częstotliwości dwa **razy** mniejszej od częstotliwości linii, która jest sygnałem wyjściowym na wyjściu (WY2).

Układ według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że do wejścia (WE1) układu dołączony jest wzmacniacz selektywny (1), **połączony** z przerzutnikiem monostabilnym (3), przy czym wejście pierwszego przerzutnika (2) jest połączone z trzecim przerzutnikiem monostabilnym (5) sterowanym układem wydzielania impulsów synchronizacji pola (4). Na drugim wejściu (WE2) znajduje się wzmacniacz (6) sterujący układem wydzielania całkowitego sygnału synchronizacji (7), zaś sygnał synchronizacji podawany jest na wejście synchronizowanego generatora częstotliwości linii (8) oraz układu wydzielania impulsów synchronizacji pola (4). Generator (8) połączony jest z przerzutnikiem bistabilnym (9). Wyjścia przerzutników **monostabilnych** (2, 3, 5), wyjście układu wydzielania całkowitego sygnału synchronizacji (7) oraz wyjście z automatycznego wyłącznika chrominancji (10) dołączone są do wejścia logicznego układu kombinacyjnego (12).

Układ automatycznego wyłącznika chrominancji (10) połączony jest w szereg z ręcznym wyłącznikiem chrominancji (11) i włączony między wyjście pierwszego przerzutnika monostabilnego (2) i wyjście trzeciego przerzutnika monostabilnego (5).

Rozwiązanie umożliwia automatyczne lub ręczne wyłączenie podnośnej koloru oraz regenerację całkowitego sygnału synchronizacji w przypadku chwilowego zejścia ze śladu zapisu sygnału nie powodując przy tym fałszowania barw obrazu.

(3 zastrzeżenia)

H05B

P. 200929

17. 09. 1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Aleksy Kurbiel, Kazimierz Bisztyga, Jacek Seńkowski, Władysław Łoziak, Maciej Mickowski).

Sposób wytwarzania elektrycznych drgań tłumionych w nagrzewnicy indukcyjnej oraz układ tyrystorowego przemiennika częstotliwości

Sposób według wynalazku polega na cyklicznym ładowaniu i rozładowywaniu kondensatora (C) poprzez nagrzewnicę (Z_0) za pomocą tyrystorów (T_1 , T_2). Układ według wynalazku zawiera prostownik (Pr), połączony z **falownikiem** (F), przy czym do wyjścia falownika (F) są podłączone, złączone szeregowo, tyrystor (T_1) i nagrzewnica (Z_0) oraz kondensator (C). Nagrzewnica (Z_0) i kondensator (C) są zbocznikowane drugim tyrystorem (T_2) i diodą (D).

Wynalazek umożliwia uzyskanie drgań tłumionych o znacznie większej częstotliwości niż wynosi dopuszczalna częstotliwość łączeń tyrystora doładowującego kondensator.

(3 zastrzeżenia)

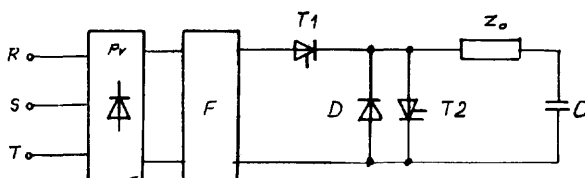
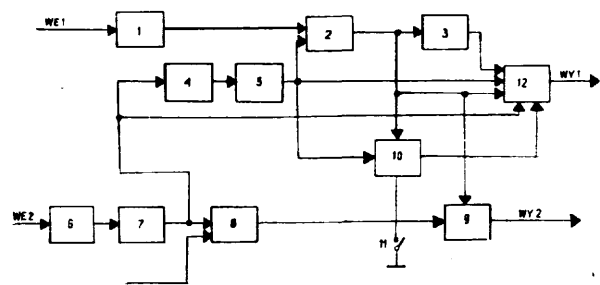


Fig. 1.

H05B
F27D

P. 207399

06. 06. 1978

Pierwszeństwo: 06. 06. 1977 - RFN (nr P. 2725537. 4)

Korf - Stahl AG, RFN, Baden-Baden, RFN (William Schwabe, Emil Eisner, Rudolf Kasper).

Elektroda dla pieców łukowych

Przedmiotem wynalazku jest elektroda dla pieców łukowych, zwłaszcza do wytopu stali, charakteryzująca się dużą wytrzymałością mechaniczną i dużą żywotnością. Zawiera ona część górną (2) chłodzoną cieczą oraz zamocowaną do niej rozłącznie część dolną (3) stanowiącą czoło elektrody. Wewnątrz cylindrycznej części górnej (2) znajduje się układ kanałów (7) dla przepływu cieczy chłodzącej, utworzony z wewnętrznego cylindra (8) i zewnętrznego cylindra (9), między którymi umieszczona jest ukształtowana spiralnie ściana działowa (10). Na całej zewnętrznej powierzchni cylindra (8) usytuowane są regularne wypęty (20) wykonane z materiału o dobrej przewodności cieplnej, pokryte materiałem żaroodpornym. W miejscu (23) zamocowania części (3) do części (2) wbudowany jest układ (24) dla wytwarzania pola magnetycznego, powodującego przemieszczanie łuku na czoło elektrody.

(18 zastrzeżeń)

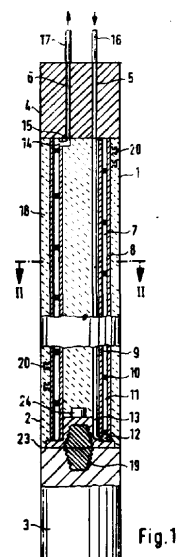


Fig. 1

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A45D

W. 59052

20. 02. 1978

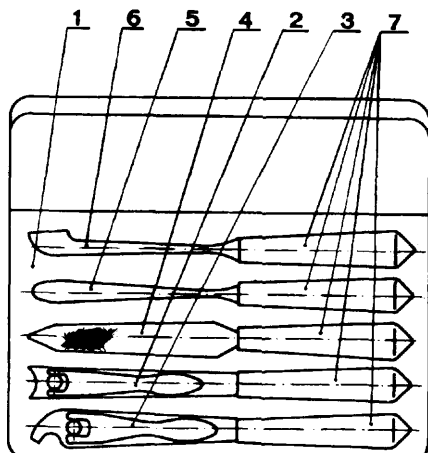
Ryszard Mamczarz, Warszawa, Polska (Ryszard Mamczarz).

Komplet do manicure

Celem wzoru użytkowego jest ułatwienie użytkownikowi posługiwania się poszczególnymi narzędziami zestawu.

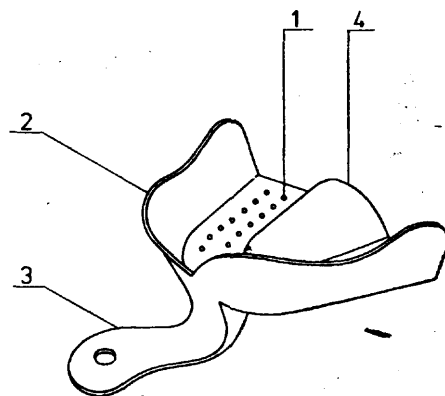
Komplet według wzoru użytkowego składa się z obcinacza (2) do paznokci i wycinacza (3) do skórek, wyposażonych w dźwigniowe mechanizmy docisku ostrzy, z pilniczka (4), łopatką (5) do podważania skórek i narzędzia (6) do czyszczenia paznokci. Wszystkie narzędzia są zaopatrzone w identyczne rączki (7) zapewniające dogodny chwyt i są umieszczone w płaskim sztywnym pudełku (1) wyłożonym tkaniną.

(2 zastrzeżenia)



kształt linii zbliżony do dwóch sinusoid przecinających się w osi symetrii podkowy, zaś wewnętrzna powierzchnia (4) łyżki zakreślona linią paraboliczną ma korzystną wypukłość o kształcie paraboloidy obrotowej.

(1 zastrzeżenie)



A63H
A23P

W. 59545

22. 05. 1978

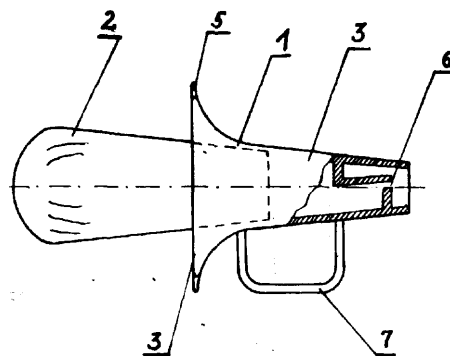
Władysława Derengowska, Łomna, Polska (Władysława Derengowska).

Trąbiący lizak

Trąbiący lizak przeznaczony jest dla dzieci zarówno do konsumpcji jak i do zabawy.

Lizak składa się z uchwyty (1) w kształcie trąbki oraz z cukierka (2) osadzonego w jej otworze wylotowym. Przy wlocie trąbki ukształtowana jest trwale piszczałka listkowa (6).

(2 zastrzeżenia)



A61C

W. 59400

25. 04. 1978

Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej Urzędu Wojewódzkiego Wrocławskiego i Miasta Wrocławia, Wrocław, Polska (Marian Miszczyszyn).

Łyżka wyciskowa protetyczna

Łyżka wyciskowa o kształcie podkowy, uwzględniająca swym ukształtowaniem anatomiczne kształty protezowanego podłoża, szczególnie w okolicy postronowej, oraz zmniejszająca zużycie masy wyciskowej, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że górna krawędź obrzeża (2) rynienki ma

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B21C

W. 59319

13. 04. 1978

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Piotr Snarski, Jan Mądry, Teodor Waliczek, Antoni Kania, Franciszek Kołodziejczyk, Karol Pliczko, Florian Szczepaniak).

Zespół matrycowy prasy hydraulicznej poziomej do wytłaczania prętów, profili i rur

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości prowadnic oraz usprawnienia pracy wymiany matryc.

Zespół matrycowy prasy hydraulicznej według wzoru użytkowego ma suwak matrycowy (1), przesuwany poziomo za pomocą siłownika (5), usytuowanego poziomo z boku prasy, w osi przesuwu tego suwaka (1), a po przeciwnej stronie, również z boku prasy, ma specjalne przesuwne w płaszczyznach poziomych urządzenie (8) do wymiany matryc (9).

(2 zastrzeżenia)

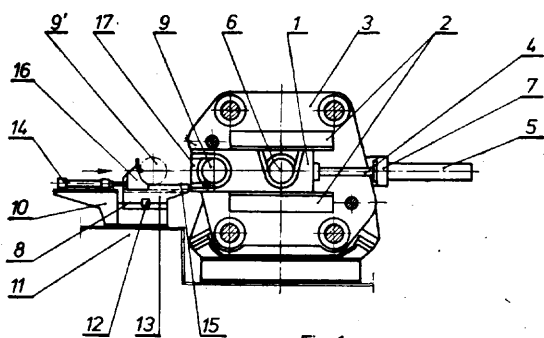


Fig. 1

B21L

W. 59575

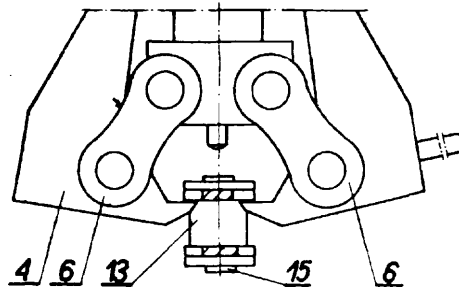
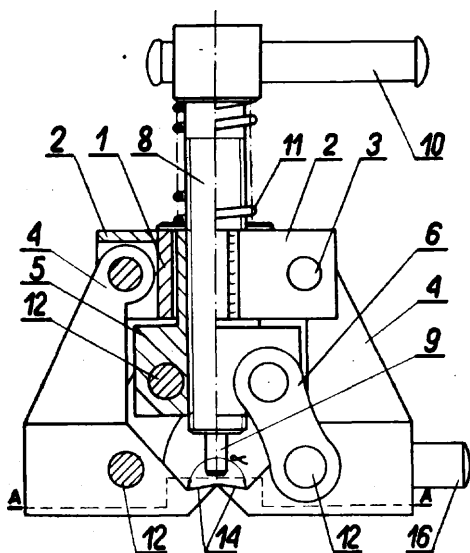
26. 05. 1978

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich GRYF", Szczecin, Polska (Jan Engiel, Jan Mackiewicz).

Urządzenie do rozłączania łańcuchów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rozłączania łańcuchów sworzniowych w szerokim zakresie wymiarów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia o napędzie ręcznym, służącego do szyb-



kiego rozłączania **pojedynczych** ogniw łańcucha, charakteryzującego się lekkością i małymi wymiarami.

W urządzeniu według wzoru użytkowego w tulei (1), z którą połączone są przegubowo dwie szczęki (4) osadzona jest przesuwne oporowa kształtka (5), połączona łącznikami (6) z obu szczękami.

W gwintowanym otworze oporowej kształtki osadzona jest wymienna śruba (8) ze stemplem (9). Oś ruchu szczęk (4). Podczas wypychania sworznia (15) śruby (8) i stempla (9) znajduje się w płaszczyźnie ognia łańcucha (13) za pomocą stempla (9) szczęki (4) samoczynnie zaciskają się. (2 zastrzeżenia)

B23B

W. 59403

26. 04. 1978

Przedsiębiorstwo Obrótu Produktami Naftowymi „CPN”, Wrocław, Polska (Wiesław Lech, Edward Woźny).

Ręczny przyrząd do rozłączania tulejki wtryskiwacza w głowicy silnika samochodowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonania czynności rozłączania tulejki bez potrzeby demontowania głowicy z silnika.

Przyrząd według wzoru użytkowego jest wykonany w postaci wydrążonego w kształcie długiej tulei korpusu (1) w którym jest osadzony przesuwnie i obrotowo względem tego korpusu trzpień (3) z jednym końcem wystającym na zewnątrz korpusu (1) oraz z drugim ukształtowanym stożkowo (5) i umiejscowionym naprzeciw trzech symetrycznie względem siebie rozłożonych i wykonanych w ściankach korpusu (1)

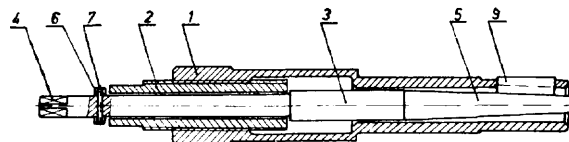


Fig. 1

poosiowo podłużnych otworów, między którymi to otworami a stożkowym końcem (5) trzpienia (3) usytuowano trzy stożkowe wałki (9), każdy oddzielnie osadzony luźno po jednym w otworze. Trzpień (3) jest w korpusie (1) osadzony za pośrednictwem gwintowanej tulei (2) i jest zaopatrzony w uchwyt (4) do pokręcania nim oraz ma ogranicznik (6) głębokości wsunięcia trzpienia (3) do wnętrza tego korpusu (1).

(4 zastrzeżenia)

B26D

W. 59549

24. 05. 1978

Bielskie Zakłady Wyrobów Elektro-Metalowych „Elektromet” Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Bielsko-Biała, Polska (Feliks Forys, Czesław Jasek, Władysław Szymanek).

Urządzenie do szatkowania

Urządzenie, przeznaczone do szatkowania kapusty i roślin okopowych, według wzoru użytkowego ma powierzchnię tnącą wychyloną z pionu pod kątem ostrym. Element tnący stanowią **trzy noże** (1) przytwierdzone do tarczy (2) wałka (3). Łożyska (4) wałka (3) zamocowane są do ukośnej ramy (5) górnej stojaka, a w wałku (3) osadzone jest również koło (6) połączone pasem (7) z kołem (8) osadzonym na ośce (9) silnika (10) elektrycznego.

Silnik (10) mocowany jest do pochyłych dźwigarów (11) połączonych z czterema nogami (12) stojaka, usztywnionymi stężeniami (13) poziomymi. Tarcza (2) nożowa ma osłonę (14), do której przed nożami (1) zamocowany jest lej (15) wyspowy i koryto (17) zsympowe pod szczeliną (16) podłużną. Wałek (3) ma osłonę (18), a osłony (19) boczne przykręcone są do nóg (12) stojaka. (1 zastrzeżenie)

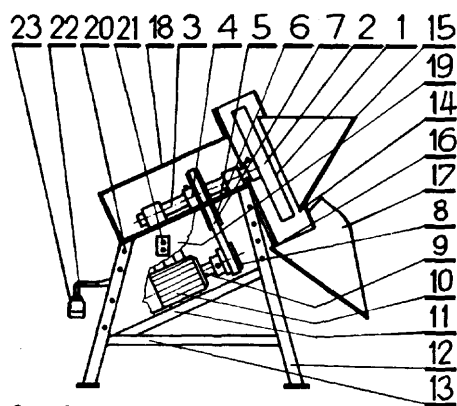


fig. 1

B43L
A45C

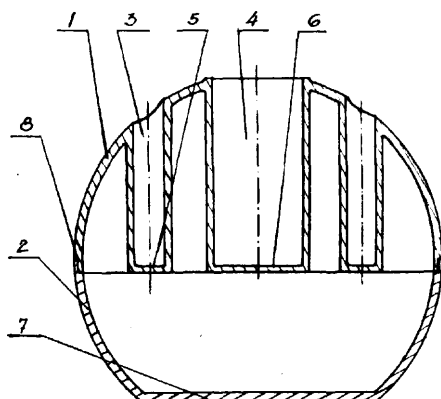
W. 59513

15. 05. 1978

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Marek Fajge).

Pojemnik na przybory do pisania i spinacze biurowe

Pojemnik na przybory do pisania i spinacze biurowe składa się z dwóch półkul (1) i (2) połączonych na zakładkę (8) w linii podziału. Półkula (1) górna ma na powierzchni co najmniej pięć otworów (3) umieszczonych równoleżnikowo, oraz w osi pionowej jeden otwór (4) o średnicy co najmniej czterokrotnie większej od średnic otworów (3), przy czym otwory (3) zamknięte są pojemnikami (5) i (6) walcowymi z dnem.



Półkula (2) ma denko w kształcie koła służące za podstawę, a kształt jego wynika ze ścięcia półkuli płaszczyzną prostopadłą do osi pionowej pojemnika. W otworach (3) osadzone mogą być **pojedyncze** przybory (9) do pisania, zaś w otworze (4) kilka przyborów. Czasza półkuli (2) przeznaczona jest na spinacze. (2 zastrzeżenia)

B60V

W. 59605

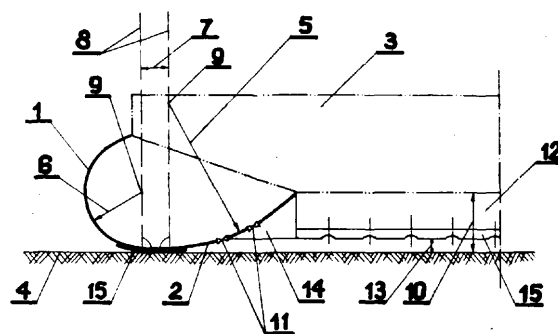
31. 05. 1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Andrzej Rogalski, Edmund Brzoska, Krzysztof Paul).

Elastyczna osłona platformy na poduszce powietrznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elastyczna osłona platformy na poduszce powietrznej, przeznaczona do transportu ciężarów, zwłaszcza na gładkim podłożu. Wzór rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania elastycznej osłony aby nie występowały pionowe oscylacje platformy oraz było efektywne doszczelnienie poduszki powietrznej, by nie powstał obłok drobin nie związanych z podłożem, z jednoczesnym zmniejszeniem mocy potrzebnej do wytworzenia poduszki powietrznej.

Elastyczna osłona według wzoru, utworzona z dwóch elastycznych powierzchni cylindrycznych zewnętrznej i wewnętrznej, mocowanych do konstrukcji platformy i stygnących do powierzchni podłoża, charakteryzuje się tym, że stosunek promienia (5) krzywizny powierzchni wewnętrznej (2) do promienia (6) krzywizny powierzchni zewnętrznej (1) jest nie większy niż 4, zaś odległość (7) między prostymi (8) prostymi do płaszczyzny podłoża (4), przechodzącymi przez środki (9) krzywizn obu powierzchni jest nie większa niż wysokość (10) unoszenia platformy, przy czym na wewnętrznej powierzchni (2) osłony usytuowane są co najmniej dwa rzędy otworów (11) zasilających poduszkę wewnętrzną. (2 zastrzeżenia)



B62D

W. 59226

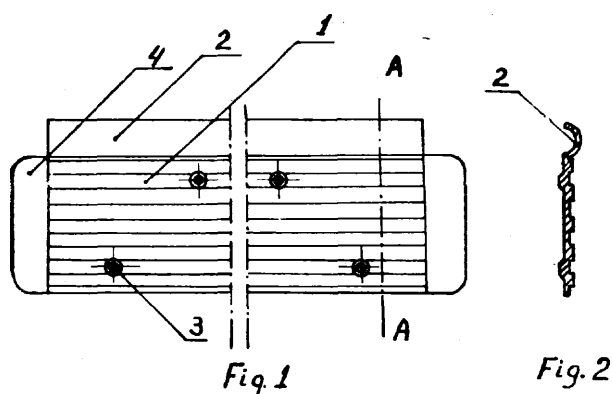
30. 03. 1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Laskowski, Zdzisław Choraży, Waldemar Furmaniak).

Nakładka progu drzwi w samochodach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakładka progu drzwi w samochodach mocująca obrzeże wykładziny podłogowej wykonywanej z tkaniny oraz osłaniająca zawiniętą krawędź, gumową uszczelkę drzwi.

Nakładka progu drzwi składa się z części płaskiej (1) posiadającej powierzchnię, rowkowaną i zawiniętą, jedną boczną krawędź (2) osłaniającą uszczelkę gumową progu drzwi. W części tej rozmieszczone są gniazda (3) dla blachowkrętów mocujących nakładkę do podłogi. Na obu przeciwnych końcach nakładki znajdują się płaskie występy (4) o zaokrąglonych narożach. (1 zastrzeżenie)



B62J

W. 59559

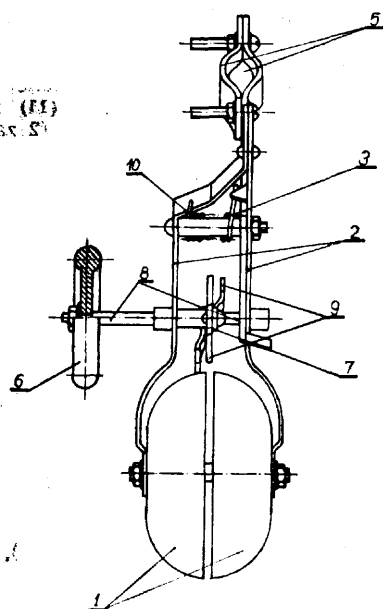
24. 05. 1978

Feliks **Hadyniak**, Bogusław **Hadyniak**, Warszawa, Polska (Feliks Hadyniak, Bogusław Hadyniak).

Dzwonek do rowerów z kółeczkiem II

Przedmiotem wzoru jest dzwonek do roweru przeznaczony do mocowania na widelcu przedniego koła i napędzany od tego koła po naciągnięciu linki łączącej.

Dzwonek według wzoru użytkowego ma dźwignię dwuczęściową złożoną z części ruchomej (2) i stałej (3) zakończoną uchwytem (5). Właściwy dzwonek (1) na osi (8) ma młoteczkę (9) uderzającą w zewnętrzną ścianę dzwonka (1) i kółko (6) połączone z płytą (7), do której przymocowane są młoteczek (9). Sprężyna (10) współpracuje z dźwignią (2). (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 59092

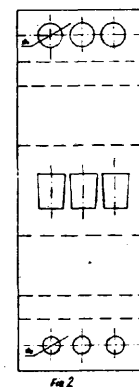
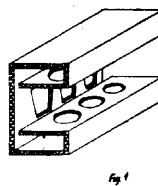
27. 02. 1978

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol” w Sosnowcu - Huta Szkła Gospodarczego „Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Mieczysław Wojtasik, Alfred Kazanecki).

Opakowanie kartonowe,
zwłaszcza na szklanki

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego do wykonania opakowania umożliwiającego sprawdzenie stanu szklanek bez wyjmowania. Opakowanie kartonowe, zwłaszcza na szklanki ma kształt prostokąta z wyciętymi otworami ($\Phi 1$ i $\Phi 2$) odpowiadają-

cymi górnej i dolnej średnicy szklanek oraz pionowemu przekrojowi szklanek. Karton zagięty jest 6 razy, tak, że otwory ($\Phi 1$ i $\Phi 2$) usytuowane są do wewnątrz naprzeciw siebie. (2 zastrzeżenia)



B65D

W. 59623

31. 05. 1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych, Tychy - Bieruń Stary, Polska (Alojzy Mol, Florian Kaszuba, Andrzej Wojciechowski, Rudolf Liszka, Kazimierz Rudzewicz, Henryk Dreinert).

Skrzynka z tworzywa sztucznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji skrzynki na butelki o zwiększonej wytrzymałości i małej materiałochłonności.

Skrzynka z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że naroża (1) skrzynki mają większą wysokość niż ściany boczne utworzoną przez występ umieszczony na całej powierzchni naroża pod żebrami poprzecznym (7) biegnącym wzdłuż podstawy, przy czym naroża (1) jest lite i stanowi w przekroju poprzecznym wycinek pierścienia z trzema zewnętrznymi żebrami biegnącymi pionowo wzdłuż naroża a ich wysokość jest różna. Zebra krótkie (2) łączące naroża (1) ze ścianami bocznymi są identycznej wysokości odpowiadającej szerokości ceownika (5) stanowiącego ścianę boczną pomniejszonej o grubości ścianki naroża (1).

Zebro dłuższe (3) ułożone w jednej z osi momentu bezwładności naroża (1) ma wysokość maksymalnie możliwą do uzyskania przy promieniu wewnętrznym naroża będącym funkcją wymiarów butelki i wymiarami prostokąta ograniczającego wymiary skrzynki. Ściany boczne składają się z ceownika górnego (5) i dwóch żeber poprzecznych (6). (1 zastrzeżenie)

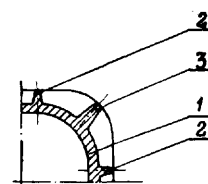
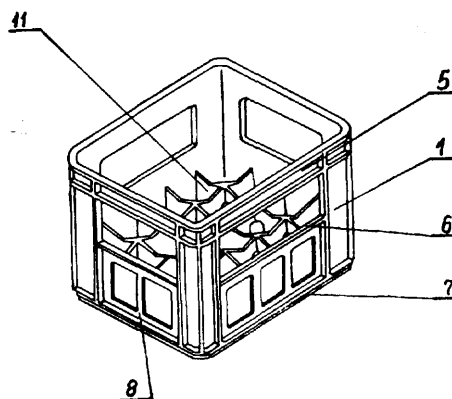


Fig 1

Fig 4

B65G

W. 60118

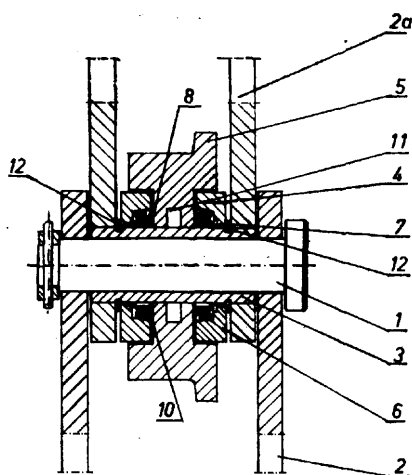
26. 08. 1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wojciech Zyniewicz, Eugeniusz **Ślusarek**).

Rolka nośna, zwłaszcza łańcucha przenośnika płytowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie uszczelnienia łożyska ślizgowego rolki w celu zabezpieczenia go przed przedostawaniem się piasku i rudy, oraz smarowania łożyska a tym samym przedłużenie żywotności łańcucha.

Rolka nośna (5) osadzona obrotowo na nieruchomej tulei łączącej (3) ogniwa łańcucha pociągowego (2), (2a), przenośnika, ma wewnątrz swego korpusu komorę (11) środka smarującego zwroconą ujściem ku tulei (3) łańcucha. Dwie ścianki tej komory tworzą jednocześnie swymi powierzchniami zewnętrznymi czołowe powierzchnie uszczelniające (10) dla znanych metalowych pierścieni uszczelniających (7), które są nieruchomo utwierdzone względem tulei (3) łańcucha przenośnika płytowego. (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 59428

29. 04. 1978

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar - Łabędy” Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, **Bielsko-Biała**, Polska (Andrzej Mazurkiewicz, Czesław Kuśnierz).

Sterowany zatrask

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sterowany zatrask uruchamiany siłownikiem przeznaczony zwłaszcza dla wysięgników teleskopowych żurawi jezdnych, który ma możliwość skutecznego wprowadzenia bez konieczności użycia dodatkowych listew naprowadzających. Sterowany zatrask charakteryzuje się tym, że zatrask (1) osadzony przesuwnie w członie stałym

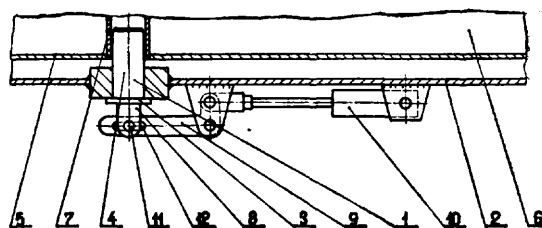


Fig.1

(2) wysięgnika ma kołnierz oporowy (3), oddzielający czop blokujący (4), który prowadzony jest po ścianie (5) członu wysuwnego (6) w miejsce ustalenia w postaci tulei (7) oraz ucho (8) połączone z dźwignią (9) siłownika (10) poprzez sworzeń (11) i podłużny otwór (12). (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 59410

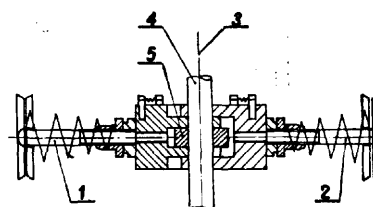
27. 04. 1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Włny „Befamatex”, Bielsko-Biała (Zbigniew Janoszek, Piotr Kulawik).

Urządzenie naprężające przędzę, zwłaszcza do ramy natykowej skrętkarki

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji o zwartej budowie.

Urządzenie naprężające przędzę do ramy natykowej skrętkarki według wynalazku charakteryzuje się tym, że osią (3) obrotu obu trzpieni (1, 2) jest oś pręta



(4) nośnej ramy natykowej i korpusu (5), przy czym oba trzpienie (1, 2) z korpusem (5) są dodatkowo połączone sprężynami. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

W. 59540

22. 05. 1978

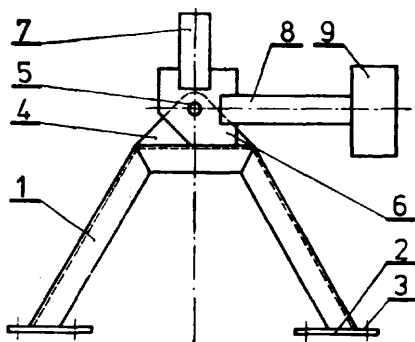
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Jerzy Tomaszewicz).

Stojak do mocowania podtrzymki dla sączków drenarskich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stojak do mocowania podtrzymki dla sączków **drenarskich** które

mają szczególne zastosowanie w budownictwie przemysłowym, jako kanały dymowe. Stojak stanowi rama (1), o kształcie litery S, zaopatrzona w wychylny trzpień (7). Ruch trzpienia (7) jest ograniczony jego położeniem poziomym i pionowym.

Do części poziomej ramy (1) przytwierdzone są ucha (4) w których osadzony jest ruchomo sworzeń (5), na którym osadzone jest trwale płyta (6). Do płyty (6) przytwierdzone jest trzpień (7), oraz na ramieniu (8) przeciwcieżar (9). Ogranicznikami obrotu trzpienia (7) są boki prostokątnej płyty (6). (4 zastrzeżenia)



E05B

W. 59554

23. 05. 1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Kazimierz Wieczorowski, Tadeusz Piątek, Jan Zurek, Stanisław Wasilewski).

Zamek bębnowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji o prostej budowie, skutecznie zabezpieczającej zamknięte pomieszczenia przed włamaniem.

Zamek bębnowy wierzchni o znanej konstrukcji według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma na elemencie obrotowym (1) wkładki bębno-

wej (2) zamocowany pierścień sterujący (4), mający na obwodzie wgłębienia, przy czym na płytce kształtowej (6) mocującej wkładkę bębnową przy pierścieniu sterującym (4) zamocowany jest trwale mikrowyłącznik (7), którego przycisk załączający (8) w położeniu wyjściowym wkładki bębnowej znajduje się we wgłębieniu pierścienia sterującego (4). (1 zastrzeżenie)

E04C

W. 59236

31. 03. 1978

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego, Kraków, Polska (Krystyna Różyska).

Prefabrykowany element betonowy lub żelbetowy do kształtowania małej architektury

Element według wzoru użytkowego ma w przekroju poprzecznym kształt odwróconej litery „U”, przy czym ścianki zewnętrzne (1) ze ścianką poprzeczną (2), w której jest otwór (3) tworzą kąty rozwarte korzystnie od 92 do 100°.

Z elementów według wzoru użytkowego projektować można małą architekturę o wielorakiej funkcji i zróżnicowanym wyrazie plastycznym jak: ozdobne ogrodzenia ażurowe, przysłony, mury oporowe w terenie, kwietniki, ławy, siedziska, stoły, piaskownice oraz różne urządzenia terenów zabaw dziecięcych, stopnie terenowe itp. (2 zastrzeżenia)

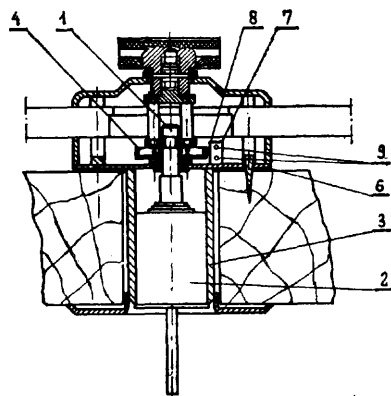


Fig. 1

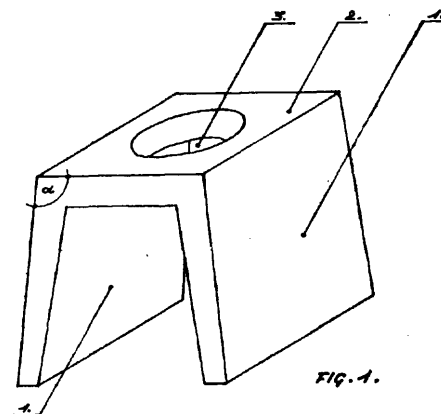


Fig. 1.

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F22B

W. 59541

22. 05. 1978

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Konrad Adamowicz, Sławomir Siennicki, Stanisław Kołodziejczyk, Aleksander Rybicki, Zdzisław Senderski).

Urządzenie do usuwania popiołu i żużla z powierzchni ogrzewalnych, zwłaszcza w kotłach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności usuwania popiołu i żużla. Urządzenie według wzoru użytkowego ma głowicę (1) cylindryczną wyposażoną w profilowane dno (2) w kształcie powierzchni walcowej o promieniu $R < 2D$, gdzie D - średnica wewnętrzna komory. Na obwodzie głowicy umieszczona jest jedna dysza wypływowa o kształcie stożka ściętego o kącie wierzchołkowym $2\alpha = 8 \div 16^\circ$ i średnicy wylotowej d z łukiem na wlocie o promieniu $r = (0,3 - 1,2)d$ i o stosunku długości części stożkowej do średnicy wylotowej $l/d \geq 4$. (1 zastrzeżenie)

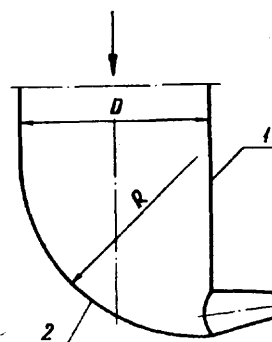


Fig. 1

F22B

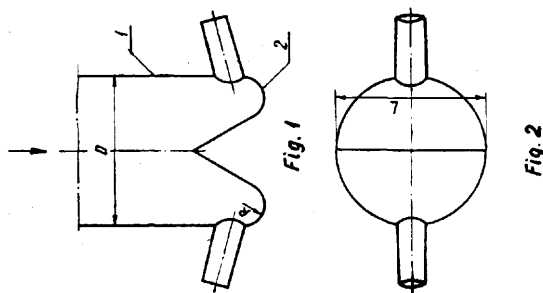
W. 59542

22. 05. 1978

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Konrad Adamowicz, Sławomir Siennicki, Stanisław Kołodziejczyk, Aleksander Rybicki, Zdzisław Senderski).

Urządzenie do usuwania popiołu i żużla z powierzchni ogrzewalnych, zwłaszcza w kotłach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności usuwania popiołu i żużla z powierzchni ogrzewalnych. Urządzenie według wzoru użytkowego ma głowicę (1) cylindryczną wyposażoną w profilowane dno (2) w kształcie dwóch powierzchni łukowych połączonych z częścią cylindryczną komory powierzchniami łukowymi o promieniu $R < D$, gdzie D - średnica wewnętrzna komory, przy czym krawędź przecięcia powierzchni płaskich leży w płaszczyźnie prostopadłej do osi komory a jej długość $L \leq D$. Na obwodzie głowicy umieszczone są dwie dysze wypływowe o kształcie stożka ściętego o kącie wierzchołkowym $2\alpha = 8 \div 16^\circ$ i średnicy wylotowej d z łukiem na wlocie o promieniu $r = (0,3 \div 1,2) d$ i o stosunku długości części stożkowej do średnicy wylotowej $l/d \geq 4$. (1 zastrzeżenie)



F22B

W. 59543

22. 05. 1978

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Konrad Adamowicz, Sławomir Siennicki, Stanisław Kołodziejczyk, Aleksander Rybicki, Zdzisław Senderski).

Urządzenie do usuwania popiołu i żużla z powierzchni ogrzewalnych, zwłaszcza w kotłach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności usuwania popiołu i żużla z powierzchni ogrzewalnych.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma głowicę (1) cylindryczną wyposażoną w profilowane dno (2) w kształcie powierzchni płaskiej pochylonej względem osi głowicy pod kątem α zawartym w przedziale $10 \div 80^\circ$ i przechodzącej w powierzchnię walcową o promieniu $R < D$ gdzie D - średnica wewnętrzna komory. Na obwodzie głowicy umieszczona jest jedna dysza wypływowa w kształcie stożka ściętego o kącie wierzchołkowym $2\alpha = 8 \div 16^\circ$ i średnicy wylotowej d z łukiem na wlocie o promieniu $r = (0,3 \div 1,2) d$ i o stosunku długości części stożkowej do średnicy wylotowej $l/d \geq 4$. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G FIZYKA

G08B

W. 58864

16. 01. 1978

Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych „Piast”, Sulechów, Polska (Joachim Niczke, Kazimierz Fediów).

Dzwonek instalacji przyzywowej „GONG”
zasilany napięciem 220 V

Dzwonek instalacji przyzywowej „GONG” według wzoru użytkowego składa się z cewki z ruchomym bijakiem, przystosowanej do zasilania napięciem 220V, dwóch szyn dzwonekowych oraz z dwuczęściowej obudowy z tworzywa sztucznego, którą stanowią podstawa służąca do zamocowania elementów dzwonka i pokrywa spełniająca dodatkowo rolę pudła rezonansowego. (1 zastrzeżenie)

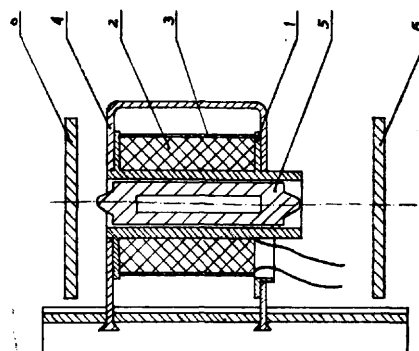
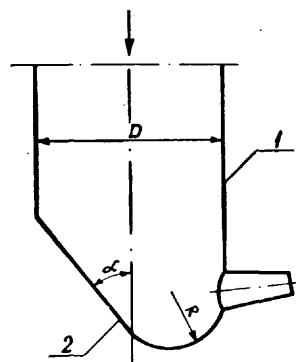


Fig. 1



F22B

W. 59544

22. 05. 1978

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Konrad Adamowicz, Sławomir Siennicki, Stanisław Kołodziejczyk, Aleksander Rybicki, Zdzisław Senderski).

Urządzenie do usuwania popiołu i żużla z powierzchni ogrzewalnych, zwłaszcza w kotłach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności usuwania popiołu i żużla z powierzchni ogrzewalnych.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma głowicę (1) cylindryczną wyposażoną w profilowane dno (2) w kształcie dwóch powierzchni łukowych o promieniu $R \leq D$, gdzie D - średnica wewnętrzna komory, przy czym krawędź przecięcia tych powierzchni leży w płaszczyźnie prostopadłej do osi komory a jej długość $L \leq D$. Na obwodzie głowicy umieszczone są dwie dysze wypływowe o kształcie stożka ściętego o kącie wierzchołkowym $2\alpha = 8 \div 16^\circ$ i średnicy wylotowej d z łukiem na wlocie o promieniu $r = (0,3 \div 1,2) d$ i o stosunku długości części stożkowej do średnicy wylotowej $l/d \geq 4$. (1 zastrzeżenie)

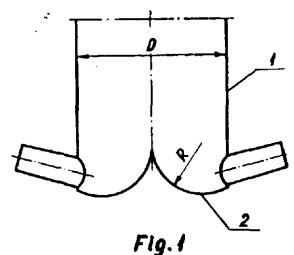


Fig. 1

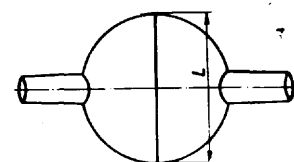


Fig. 2

Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 9/1979

Nr zgłoszenia	Int. Cl.2	Strona
1	2	3
191271	C03C	21
195911	A61B	5
196308	C01B	20
195541	A23J	4
197509	H02P	54
197693	E06B	37
198003 T	C07D	24
198493	H04N	56
198510	C07C	23
198589	C09J	30
198980	~~C07D~~	25
199459 T	D01B	35
199852	C21C	32
199865	~~B23K~~	13
199901	B23K	13
200052	A22C	3
200053	A23C	3
200157	C22C	33
200183	B22D	12
200216	B23C	11
200239	B21D	12
200269	B22D	12
200274	B21B	10
200332	B24D	15
200339	B21H	11
200401	G05D	52
200402	F27B	42
200403	C21D	32
200406	C23C	34
200456	B07B	10
200471	F16K	40
200622	C03B	22
200625	C08L	30
200703	G01R	50
200731	G01R	50
200786 T	B66C	19
200787 T	E21D	37
200850	G01S	52
200855	F21D	40
200861	H04B	56
200923	G01N	46
200929	H05B	57
200930	G01N	46
200931	B65G	18
200943	G01F	44
200949	C04B	22
200982	G01K	45
200995	A61K	5
201019	H02P	55

Nr zgłoszenia	Int. Cl.2	Strona
1	2	3
201028	H04N	56
201060	~~C02C~~	21
201066	~~C10B~~	30
201092	G01N	46
201104	C03C	22
201119	C04B	23
201137	C10M	31
201145	~~G01N~~	47
201151	C03C	22
201170	C10L	31
201188	C04B	23
201189	G01R	51
201212	E21D	37
201227	G01R	51
201233	C08L	30
201234	G01N	47
201239	C03C	22
201241	G05B	53
201643	C07D	25
202144	B01J	8
202970 T	C07D	25
203552 T	G01B	43
203903	C07D	25
203950	B32B	16
204062 T	A01G	1
204233	E21D	38
204509	C07D	27
204616	C07D	26
204827 T	F16C	40
204885	C07F	28
204910	G06F	53
204939 T	G05D	53
205332 T	C22C	~~33~~
205388 T	B22D	12
205467 T	E02D	35
205593	A01N	2
205657	A01N	3
205850 T	B05B	10
205886 T	B23Q	14
205887 T	B23Q	14
205898 T	B60P	16
205904 T	B01F	8
205918 T	E04B	36
205934 T	B66B	19
205938 T	B23P	13
205939 T	B65G	18
205942 T	B24B	15
205951 T	F02M	39
205998 T	E04C	36

1	2	3
205999 T	E04B	36
206010 T	F02D	38
206011 T	B01D	6
206024 T	A23K	4
206025 T	A01C	1
206048 T	C21D	33
206076 T	B66B	19
206080 T	E04B	36
206168 T	C12G	32
206345	B65G	18
206352 T	B23Q	14
206353 T	B24D	15
206456	C07D	27
206512 T	B23C	13
206589 T	G01M	45
206617	C07C	23
206664	C07C	24
206687	C07H	29
206727	C09K	30
206826	C07D	27
206833	C07D	28
206837 T	E21D	38
206926 T	A63F	5
206943 T	B07B	10
206990 T	F16K	40
207055 T	G01F	44
207192	C07D	28
207239	A61J	5
207242	C07C	24
207264 T	H03K	55
207893 T	G01B	43
207295 T	B22D	12
207341 T	G01N	47
207347 T	G01N	47
207364 T	G01M	45
207368 T	B29D	16
207372 T	C23C	34
207377 T	G01P	50
207382 T	G01B	43
2073999	H05B	57
207408 T	G01L	45
207432	B01D	6
207447 T	A01K	2
207456 T	C01F	20
207464 T	B03B	9
207466 T	C04B	23
207535 T	G01B	43
207560 T	C02C	21

1	2	3
207582 T	A47B	4
207591	H03K	55
207593	H01J	54
207597 T	B29C	16
207618 T	C12C	31
207624	H01H	54
207641 T	C14C	32
207649 T	C13L	32
207653	A23G	3
207671 T	G01P	50
207695 T	B03D	9
207700 T	G01N	49
207708 T	A23K	4
207718 T	G01N	48
207719 T	G01N	48
207760 T	G01N	49
207790 T	G01T	52
207797 T	G01R	51
207799 T	C23F	35
207806 T	A01N	3
207817 T	B02C	8
207826 T	C23C	34
207916 T	A23K	4
207923	B03B	9
207924	F27B	42
207984	C10G	31
207985	C10G	31
207999 T	G01N	49
208004 T	G01B	44
208008	A01N	3
208041 T	G01N	49
208045	B01J	8
208048	C08F	29
208078	A01D	1
208080	B21B	11
208156	C01G	20
208157	B06T	17
208224	F03B	39
208323	F24D	41
208343	B65F	17
208385	E01G	35
208405	C21D	33
208578 T	B01D	6
208579 T	B01D	7
208624	C08F	30
208650	F23J	41
208676	F23N	41
208760	C02C	21

Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych **opublikowanych**
w BUP Nr 9/1979

Nr zgłoszenia	Int. Cl.2	Strona
1	2	3
58864	G08B	64
59052	A45D	58
59092	B65D	61
59226	B62D	60
59236	E04C	63
59319	B21C	59
59400	A61C	58
59403	B23B	59
59410	D01H	62
59428	B66C	62
59513	B43L	60
59540	F02B	62

Nr zgłoszenia	Int Cl.2	Strona
1	2	3
59541	F22B	63
59542	F22B	64
59543	F22B	64
59544	F22B	64
59545	A63H	58
59549	B26D	60
59554	E05B	63
59559	B62J	61
59575	B21L	59
59605	B60V	60
59623	B65D	61
60118	B65G	62

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.6
Dział C - Chemia i metalurgia	20
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	35
Dział E - Budownictwo	35
Dział F - Mechanika; oświetlenie ; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	38
Dział G - Fizyka	.43
Dział H - Elektrotechnika	54
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.65

II. WZORY UŻYTKOWE

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	58
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.59
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.62
Dział E - Budownictwo.	2
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie ; uzbrojenie; technika minerska	.63
Dział G - Fizyka	.64
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	.67

Cena 90 zł