

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

10(142)

Warszawa 1979

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int Cl.¹,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. **9111** § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną **wynalazków**, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. **64** dz. 77 rozdz. **7811**
§ 45 - wpłaty z tytułu **sprzedaży** wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i **mikrofilmowe**
- S. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-139-32** - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł. Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w **miejscowościach**, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki ca granicę, która jest o **50%** droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu w lutym 1979 r. Ark. wyd. 19,70, ark. druk. 15,5
Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61×86. Nakład 3480+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. S. Pieniężnego. Zam. 243

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 07.05.1979 r.

Nr 10 (142) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K P. 206533 T 01.05.1978

Janusz Kryczkowski, Gdańsk, Polska (Janusz Kryczkowski).

Sposób kierowania i holowane narzędzie do połowów pelagicznych, zwłaszcza na dużych głębokościach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokonywania kierowanych połowów pelagicznych, w szczególności na znacznych głębokościach przy użyciu holowanych narzędzi połowowych.

Sposób według wynalazku polega na zdalnym sterowaniu narzędzia połowowego, holowanego na długich linach w pelagialu, poprzez wymuszanie zmian autonomicznego układu sterowego tegoż narzędzia połowowego, przy czym wymuszanie zmian realizuje się na drodze elektrycznej i/lub hydroakustycznej. Energię doprowadza się ze statku lub z autonomicznego źródła prądu narzędzia.

Holowane narzędzie połowowe według wynalazku wyposażone jest dodatkowo w układ sterowy, sprzężony z jednostką pływającą. Układ ten zawiera zestaw sterów głębokościowych (pionowych) i/lub poziomych z siłownikami oraz dodatkowy układ pędników współpracujących z układem sterowym. W rozwiązaniu, w którym energię dostarcza się z autonomicznego źródła, źródłem tym jest źródło prądu, zamieszczone w pojemniku, stanowiącym korzystnie wyposażenie uzbrojenia włoka. Gdy włók jest wyposażony w podwodną centralę telemetryczną i sterowniczą, do tej centrali dołącza się elementy sterujące pracą układu sterowego i/lub pędników. (12 zastrzeżeń)

A01N P. 200750 09.09.1977

Pierwszeństwo: 10.09.1976 - RFN (nr P 26 40 730.7)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

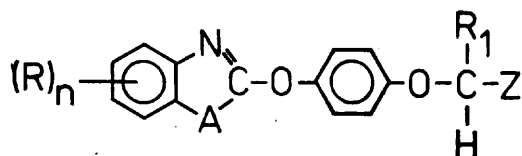
Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związki o wzorze I, w którym R oznacza chlorowec, grupę CF_3 , NO_2 , CN ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkil, grupę ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkoksyloową albo ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkilotioloową, A oznacza

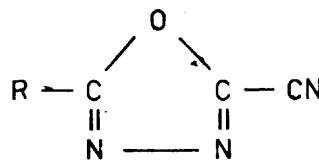
O,S,NH albo N- $(\text{C}_1\text{--C}_4)$ -alkil, R_1 oznacza H albo ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkil, Z oznacza grupę o wzorze 6,7,8,9,10, -CN, $-\text{CH}_2\text{OH}$ o wzorze 11, 12 albo $-\text{CH}_2\text{--O--SO}_2\text{--R}_{10}$, n oznacza O-2, R_2 oznacza H, ($\text{C}_1\text{--C}_{12}$)-alkil, który jest ewentualnie podstawiony przez 1-6 atomów chlorowca, korzystnie F, Cl Br i/lub przez grupę OH, ($\text{C}_1\text{--C}_6$)-alkoksyloową, ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkilotioloową, ($\text{C}_1\text{--C}_6$)-alkoksy- $(\text{C}_2\text{--C}_6)$ -alkoksyloową, chlorowco- $(\text{C}_1\text{--C}_2)$ -alkoksyloową, metoksy-etoksy-etoksyloową, ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkiloaminową, dwu- $(\text{C}_1\text{--C}_4)$ -alkiloaminową, fenyl, oksirany i/lub przez grupę fenoksyloową, przy czym ta ostatnia może być również podstawiona jedno- do dwukrotnie przez chlorowec albo przez ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkil; ($\text{C}_5\text{--C}_6$)-cykloalkil, który ewentualnie jest podstawiony przez chlorowec albo przez metyl; ($\text{C}_3\text{--C}_6$)-alkenyl chlorowco- $(\text{C}_3\text{--C}_6)$ -alkenyl albo ($\text{C}_5\text{--C}_6$)-cykloalkenyl, ($\text{C}_3\text{--C}_4$)-alkinyl, który ewentualnie jest podstawiony jedno- albo dwukrotnie przez ($\text{C}_1\text{--C}_6$)-alkil, fenyl, chlorowec lub przez grupę ($\text{C}_1\text{--C}_2$)-alkoksyloową; fenyl, który ewentualnie jest podstawiony jedno- do trzykrotnie przez ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkil, grupę ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkoksyloową, chlorowec, NO_2 albo przez CF_3 ; furfuryl, czterowodorofurfuryl albo równoważnik kationu zasady organicznej lub nieorganicznej, R_3 oznacza ($\text{C}_1\text{--C}_6$)-alkil, fenylo- $(\text{C}_1\text{--C}_2)$ -alkil, przy czym rodnik fenyłowy może być podstawiony jedno- albo dwukrotnie przez ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkil i/lub przez chlorowec; ($\text{C}_3\text{--C}_6$)-alkenyl albo fenyl, który może być również podstawiony jedno- albo dwukrotnie przez ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkil i/lub przez chlorowec, R_4 i R_5 są jednakowe albo różne i oznaczają H, ($\text{C}_1\text{--C}_6$)-alkil, ($\text{C}_5\text{--C}_6$)-cykloalkil albo fenyl, który ewentualnie jest podstawiony jedno- do trzykrotnie przez ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkil, przez grupę ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkoksyloową, chlorowec albo przez CF_3 , z tym założeniem, że R_4 i R_5 nie oznaczają wspólnie grupy fenyłowej; albo R_4 i R_5 razem tworzą łańcuch metylenowy o 2,4 albo 5 członach, w którym jedna grupa CH_2 może być ewentualnie podstawiona przez O, NH albo N(CH_3), R_6 oznacza H albo CH_3 , R_7 oznacza H, CH_3 albo C_2H_5 , R_8 oznacza H, CH_3 C_2H_5 albo fenyl, R_9 oznacza ($\text{C}_1\text{--C}_6$)-yl-alkil, który ewentualnie jest podstawiony jedno- do trzykrotnie przez chlorowec; cyklopropyl, ($\text{C}_8\text{--C}_6$)-alkenyl, fenyl, ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkilofenyl, H - E 7ad, sta)

($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkoksyfenyl, chlorowcofenyl, trójtłorometylofenyl albo nitrofenyl oraz R_{10} oznacza ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkil albo fenyl, który może być również podstawiony jedno- albo dwukrotnie przez chlorowec, CF_3 , NO_2 albo ($\text{C}_1\text{--C}_4$)-alkil.

Środek chwastobójczy według wynalazku wykazuje szczególną skuteczność przeciw chwastom trawiastym. (13 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 1

A01N
C07D

P. 205019

02.03.1978

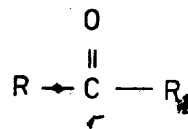
Pierwszeństwo: 03.03.1977 - Francja (nr 77-06875)
23.01.1978 - Francja (nr 78-02454)

Philagro, Lyon, Francja.

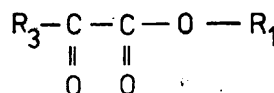
Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania substancji czynnej

Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania substancji czynnej, którą stanowią nowe pochodne 1,3,4-oksadiazolu o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik fenylowy, wolny lub podstawiony 1-5 identycznymi lub różnymi podstawnikami, wybranymi spośród atomów chlorowców, grupy nitrowej, grupy cyjanowej, grupy wodorotlenowej, rodników alkilowych o 1-4 atomach węgla, grup alkoksylowych, zawierających w części alkilowej 1-4 atomów węgla, rodników alkenylowych o 2-4 atomach węgla, grup alkenyloksylowych, zawierających w części alkenylowej 2-4 atomów węgla, rodników alkinilowych o 2-4 atomach węgla, grup alkiniloksylowych, zawierających w części alkinilowej 1-4 atomów węgla, rodników alkitio, zawierających w części alkilowej 1-4 atomów węgla, rodników alkilosulfonilowych, zawierających w części alkilowej 1-4 atomów węgla, grup dwualkiloaminowych, o identycznych lub różnych rodnikach alkilowych, zawierających 1-4 atomów węgla, grup karbamyloksylowych, ewentualnie podstawionych jednym lub dwoma rodnikami alkilowymi o 1-4 atomach węgla i rodnika trójfluorometylowego, rodnik fenylowy podstawiony dwuwartościowym rodnikiem alkenodioksy, w którym część alkenowa zawiera 1-4 atomów węgla lub rodnik naftylowy lub heterocykliczny, 5-7 członowy, zawierający jako heteroatom atom azotu, siarki lub tlenu, ewentualnie podstawione 1-3 identycznymi lub różnymi podstawnikami, wybranymi spośród atomów, chlorowców, rodników alkilowych, grup alkoksylowych i grup alkitio, w których część alkilowa zawiera 1-4 atomów węgla.

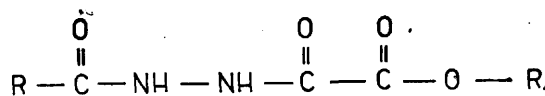
Środek według wynalazku znajduje zastosowanie w rolnictwie, szczególnie do zwalczania chorób grzybowych pszenicy, tytoniu, warzyw, winorośli i drzew owocowych. Sposób wg wynalazku polega na tym, że ma pochodną acylową o wzorze 51, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R₂ oznacza rodnik -NHNH₂ lub atom chlorowca, działa się w obojętnym bezwodnym rozpuszczalniku organicznym, w temperaturze 0-30°C i w obecności akceptora kwasu, związkiem alkoksyalilowym o wzorze 52, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, a R₃, różne od R₂, oznacza atom chlorowca lub rodnik -NHNH₂, otrzymując 1-alkoksyalilo-2-acylohydrazynę o wzorze 53, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, otrzymując 1-alkoksyalilo-2-acylohydrazynę cyklizując przez ogrzewanie w obecności czynnika odwadniającego, w obojętnym bezwodnym rozpuszczalniku, w temperaturze poniżej 140°C, otrzymując 2-alkoksylkarbonylo-1,3,4-oksadiazol przeprowadza w 2-karbamylo-1,3,4-oksadiazol o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, działając amoniakiem w 0-30°C i w obecności alkanolu a otrzymując 2-karbamylo-1,3,4-oksadiazol przeprowadza w 2-cyjano-1,3,4-oksadiazol o wzorze 1, działając czynnikiem odwadniającym w obojętnym bezwodnym rozpuszczalniku w temperaturze 0-60°C. (9 zastrzeżeń)



WZÓR 51



WZÓR 52



WZÓR 53

A43D

P. 197462

15.04.1977

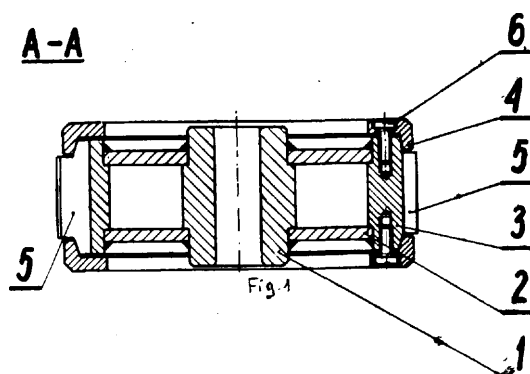
Januariusz Grał, Nowogard, Polska (Januariusz Grał).

Bęben nożowy do ścinania zbędnej skóry z obuwia

Przedmiotem **wynalazku** jest bęben nożowy do ścinania zbędnej skóry z obuwia do oklepywarki, stosowany w przemyśle chemicznym, charakteryzujący się długą żywotnością.

Bęben wg wynalazku składa się z tulei (3), dwóch flansz z kołnierzami i nożyków (5). Na końcach tulei są przyspawane flansze, do których na całym obwodzie są przyspawane pręty.

W prętach na całej długości są wyfrezowane kanałki, w które wsuwane są nożyki. (1 zastrzeżenie)



A47B

P. 199917

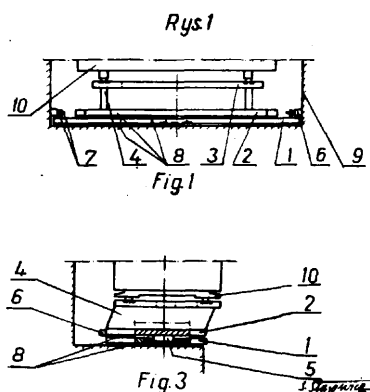
27.07.1977

Stanisław Starowicz, Zabrze, Polska (Stanisław Starowicz).

Podstawa obrotowo-przesuwana pod telewizor z możliwością wbudowania do segmentu meblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania konstrukcji umożliwiającej regulację kąta płaszczyzny obrazu telewizora względem odbiorcy oraz ułatwiającej dostęp do tylnej ścianki telewizora w przypadku jego naprawy.

Podstawa według wynalazku składa się z trzech płyt (1,2,3), przy czym jedna z płyt (2) jest sprzężona z drugą płytą (3) za pomocą wsporników (4). W płycie trzeciej (3) znajdują się gniazda osadzone dla telewizora. Podstawa umożliwia wykonanie pełnego obrotu stojącego na niej telewizora dzięki zastosowaniu łożyska (5).



A47C

P. 200718

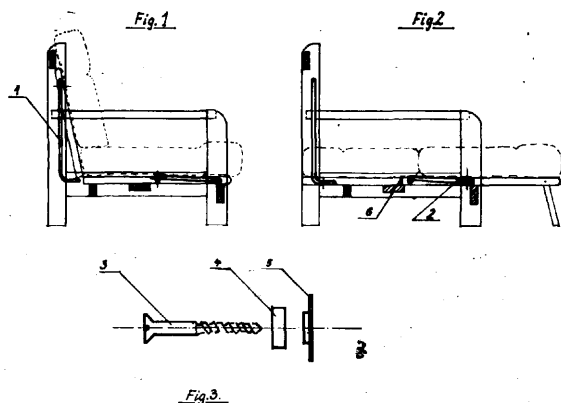
06.09.1977

Swarzędzkie Fabryki Mebli, Swrzędz, Polska (Mirosław Staehowiak, Alina Pawlak).

Mebel przekształcany do leżenia

Celem wynalazku jest zwiększenie niezawodności działania mechanizmu, za pomocą którego rozkłada się mebel. Mebel według wynalazku ma mechanizm składający się z prowadnic ślizgowych - pionowej (1) i poziomej (2) oraz z tulei tocznej (4) przymocowanej śrubą (3) do ramy siedziska i podkładki dystansowej (5).

Meble według wynalazku mogą mieć zastosowanie w zestawach wypoczynkowych. (1 zastrzeżenie)



A61B

P. 196291

26.02.1977

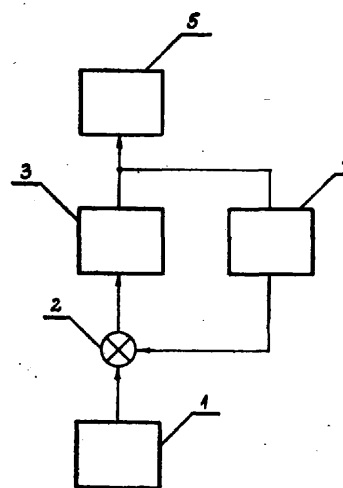
Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Nowicki).

Urządzenie do rejestracji rozkładu prędkości przepływu krwi w poprzek naczyń krwionośnych oraz jego średnicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia automatycznej rejestracji rozkładu prędkości przepływu krwi w poprzek naczyń krwionośnych oraz jego średnicy w oparciu o zjawisko Dopplera.

Urządzenie według wynalazku zawiera układ automatycznego opóźnienia bramki analizującej (1) oraz układ ręcznego opóźnienia bramki analizującej (2). Układy te dołączone są za pośrednictwem dwupołożeniowego przełącznika (4) do ultradźwiękowego dopplerowskiego miernika przepływu (3), którego wyjście połączone jest z rejestratorem y-t (5).

Wynalazek znajduje zastosowanie w diagnostyce medycznej. (1 zastrzeżenie)



A61B

P. 204587 T

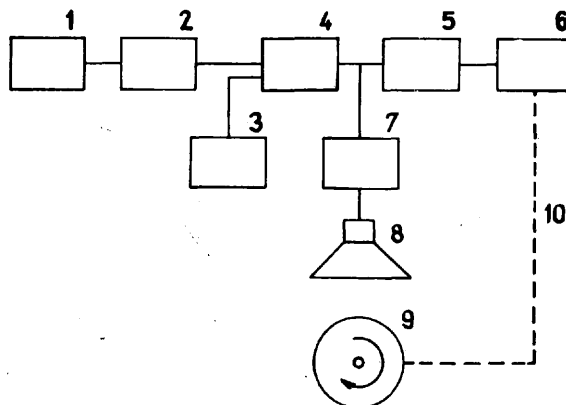
10.02.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 88054

Państwowa Wyższa Szkoła Muzyczna, Warszawa, Polska (Andrzej Rakowski, Antoni Jaroszewski, Jan Zera).

Audiometr automatyczny do pomiaru właściwości kierunkowych słuchu

Audiometr według wynalazku wyposażony jest w generator wielkiej częstotliwości (1) połączony przez wzmacniacz regulacyjny pasmowo-przepustowy (2) z mieszaczem (4), z którym połączony jest także generator wielkiej częstotliwości (3) heterodynowy. Ponadto do mieszacza (4) przez wzmacniacz (7) dołączony



jest głośnik (8), a przez wzmacniacz (5) urządzenie zapisujące (6). Stolik obrotowy (9) połączony jest sprzęgłem elektromagnetycznym (10) z urządzeniem zapisującym (6).

Silniki synchroniczne zastoosowane w urządzeniu zapisującym (6) oraz stoliku obrotowym (9) umożliwiają uzyskanie audiogramu kierunkowego. (3 zastrzeżenia)

A61B

P. 207193

30.05.1973

Pierwszeństwo: 21.12.1977 - Węgry (nr 15328)

Medicor Müvek, Budapeszt, Węgry.

Urządzenie do pomiaru ciśnienia krwi, zwłaszcza noworodków na nieinwazyjnej drodze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej dokładny, automatyczny pomiar systolicznego, diastolicznego i żylnego ciśnienia krwi, zwłaszcza u noworodków, nadającej się również do przeprowadzania badań pletyzmograficznych z zamknięciem żył. Urządzenie, zawierające manszet (M), umieszczony distalnie w stosunku do manszetu na kończynie, czujnik objętości (G) umieszczony w dowolnym miejscu ciała, czujnik pulsu (GP) i czujnik ciśnienia (GM), służący do pomiaru ciśnienia manszetu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wyjście czujnika ciśnienia (GM) połączone z wejściem pierwszego układu czujnikowo-pamięciowego (S1), a wyjście czujnika objętości (G) połączone z wejściem drugiego układu czujnikowo-pamięciowego (S2). Do wejścia układu analizującego (PA) służącego do ciągłego określania równofazowych punktów krzywek pulsu lub krzywej EKG jest przyłączone wyjście czujnika pulsu (GP) lub kanału EKG (E). Wyjście pierwszego układu czujnikowo-pamięciowego (S1) jest przyłączone do pierwszego wejścia multiplexera (C1), a wyjście drugiego układu czujnikowo-pamięciowego (S2) jest przyłączone do drugiego wejścia tego multiplexera (C1). Wyjście multiplexera (C1) jest przyłączone do wejścia przetwornika analogowo-cyfrowego (D), którego wyjście jest przyłączone do wejścia demultiplexera (C2), którego wyjście jest przyłączone do pierwszego wejścia układu pamięci zapisowo-odczytowej (R). Drugie wejście układu pamięci zapisowo-odczytowej (R) poprzez dwukierunkowy układ adresowy i przysyłania danych jest połączone z wejściem układu liczącego (PR), którego wyjście jest połączone z co najmniej jednym przyrządem wskaźnikowym (K). Do pierwszego wejścia zespołu sterującego (V1) jest przyłączone wyjście układu analizującego (PA), a do drugiego wejścia - wyjście generatora czasu (T).

Do pierwszego wyjścia zespołu sterującego (V1) jest przyłączone wejście przyrządu pneumatycznego (N), którego wyjście połączone jest z manszetem (M). Drugie wejście zespołu sterującego (V1) jest połączone z drugim wejściem pierwszego układu czujnikowo-pamięciowego (S1), do trzeciego wyjścia zespołu sterującego (V1) jest przyłączone drugie wejście drugiego układu czujnikowo-pamięciowego (S2), do czwartego wyjścia tego zespołu jest przyłączone trzecie wejście multiplexera (C1), do piątego wyjścia tego zespołu jest przyłączone drugie wejście przetwornika

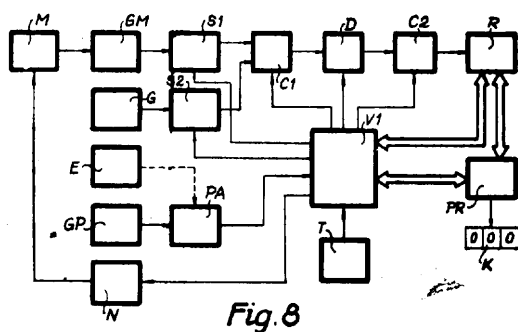


Fig. 8

analogowo-cyfrowego (D), do szóstego wyjścia zaś tego układu jest przyłączone drugie wejście demultiplexera (C2). Zespół sterujący (V1) jest poprzez dwukierunkowy układ przenoszenia adresów i danych przyłączony do układu pamięci zapisowo-odczytowej (R) i układu liczącego (PR). (4 zastrzeżenia)

A61F

P. 207198

30.05.1978

Pierwszeństwo: 31.05.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (802,033)

Leon C. Parks, Brandon, Stany Zjednoczone Ameryki (Leon C. Parks).

Urządzenie do hipertermicznych zabiegów leczniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej sterylny przepływ krwi, szybkie oziębienie i ogrzewanie oraz dokładną regulację temperatury, przy czym temperatura krwi przepływającej przez strefę regulacji temperatury powinna być we wstępnym okresie podwyższana w taki sposób, by nie następowało miejscowe jej przegrzanie powyżej około 45°C, a systemowe rozprzeczanie powrotnej krwi stopniowo podnosiłoby temperaturę ciała pacjenta do stałego poziomu około 41,5°C lecz nie wyżej 42,5°C, oraz temperatura krwi przepływającej w obiegu zewnętrznym przez strefę regulacji temperatury powinna być utrzymywana na stałym poziomie, w okresie wystarczającym do przeprowadzenia zabiegu.

Urządzenie według wynalazku obejmuje sterylny obieg krwi (12), połączone (20) wlotu i wylotu obiegu zewnętrznego z krwioobiegiem pacjenta, w skład którego wchodzi podskórny implant (70) i dwa zestawy (72,74) kaniula-trokar, układ (14) przepompowujący krew oraz zestaw regulujący temperaturę krwi, obejmujący wymiennik ciepła (16), człon: utrzymujący temperaturę ok. 45°C, utrzymujący temperaturę obniżoną oraz wymuszające obieg cieczy między pojemnikami a wymiennikiem ciepła, i czujnik temperatury. (39 zastrzeżeń)

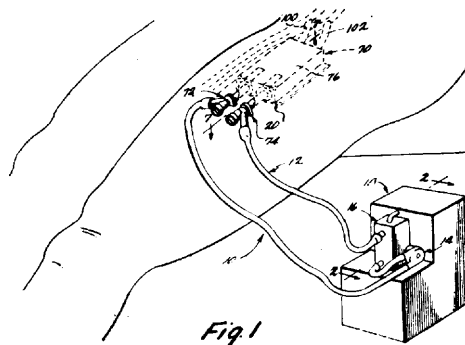


Fig. 1

A61L

P. 208626 T

25.07.1978

Pierwszeństwo: 28.07.1977 - NRD (nr WP B 32B (200313) 26.05.1978 - NRD (nr WP A61L/205592)

VEB Synthesewerk Schwarzheide, Schwarzheide, NRD.

Sposób wytwarzania medycznego opatrunku na rany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu wytwarzania medycznego opatrunku o określonej przepuszczalności gazu i pary wodnej, wystarczającej ochronie przeciw bakteriom i dobrych właściwościach liofilowych, stosowanego jako czasowa namiastka skóry przy leczeniu oparzeń.

Sposób według wynalazku polega na tym, że folię z miękkiego tworzywa piankowego z poliuretanu o

otwartych porach, o grubości **0,5—10 mm** poddaje się nadtopieniu bez rozkładu termicznego i łączy się z **2—30** krotnie zagęszczoną nieodwracalnie folią z mię-

kiego tworzywa piankowego z poliuretanu, o grubości **0,1—0,2 mm**, w sposób przepuszczalny dla gazu i pary wodnej. (7 zastrzeżeń)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 201398

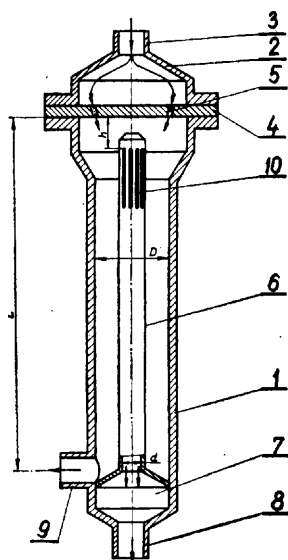
07.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Jacek Nawrocki, Józef Wiczorek, Jerzy Majewski).

Urządzenie do zagęszczania lub rozdziału zawiesiny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia, która przy stosunkowo małych gabarytach i prostej budowie umożliwia prawidłowy stopień zagęszczenia zawiesiny, zgodny z założeniami technologicznymi.

Urządzenie do zagęszczania lub rozdziału zawiesiny składa się z rurowego zbiornika (1), najkorzystniej o przekroju kołowym, który w górnej części jest zakończony głowicą z króćcem doprowadzającym (3) zawieszinę, pomiędzy głowicą (2) a zbiornikiem (1) znajduje się płyta rozdzielcza (4) z otworami (5) wywierconymi pod kątem $15 \div 75^\circ$ w ilości od 2 do 6. W dowolnej części zbiornika (1) umieszczony jest co najmniej jeden króciec (9) odprowadzający gęstwę, a wewnątrz zbiornika (1) jest umieszczona rura (6) w górnej części zaślepiona i posiadająca otwory (10), poprzez które przedostaje się do jej wnętrza sklarowana ciecz odprowadzana na zewnątrz króćcem wylotowym (8), przy czym długość zbiornika L w stosunku do jego średnicy wewnętrznej D mieści się w granicach $\frac{L}{D} = 7,62-7-17,4$, zaś łączna powierzchnia otworów (10) jest równa powierzchni króćca (3) lub (8). Urządzenie może znaleźć zastosowanie do procesów technologicznych w przemyśle spożywczym, chemicznym i farmaceutycznym. (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 206852 T

16.05.1978

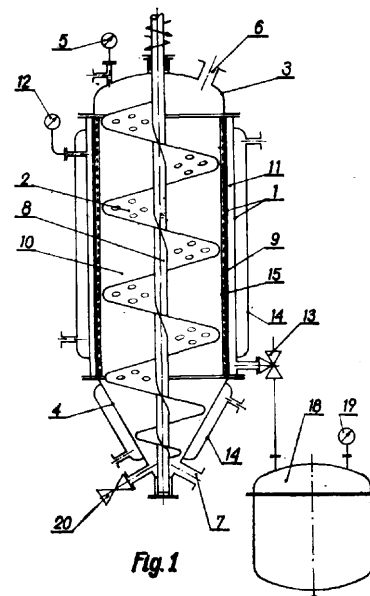
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Jan Stasiak).

Zagęszczacz filtracyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia stanowiska pracy przed kontaktem z rozpuszczalnikami organicznymi lub innymi substancjami szkodliwymi dla zdrowia oraz zapewnienia równomiernego ciągle wzrastającego w całej objętości stężenia fazy stałej.

Przedmiotem wynalazku jest zagęszczacz filtracyjny, zwłaszcza do zawiesin o bardzo drobnocząsteczkowej fazie stałej, składający się z dwusciennego cylindra

(1) zamkniętego od góry pokrywą (3) wyposażoną w **mano-wakuometr** (5) i króciec doprowadzający zawieszinę (6), a od dołu zamkniętego stożkiem (4) wyposażonym w króciec odbioru pasty (7), wyposażony w płaszczyznę **grzejno-chłodzącą** (14). Wewnątrz komory filtracyjnej (10) ograniczonej wewnętrzną ścianą cylindra (1), stanowiącą przegrodę filtracyjną (9), na wale (8) wykonującym ruch obrotowy, usytuowanym w osi pionowej urządzenia, jest osadzony element zgarniająco-miksujący (2). Przestrzeń pomiędzy ścianami cylindra (1) stanowi komorę odbioru filtratu (11) wyposażoną w **mano-wakuometr** (12) i połączoną ze zbiornikiem filtratu (18) zaopatrzonym w **mano-wakuometr** (19). Przegroda filtracyjna (9) od strony komory filtracyjnej (10) jest zabezpieczona i dodatkowo zamocowana wkładem siatkowym (15). (6 zastrzeżeń)



B01J

P. 206781 T

13.05.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kwaśniak).

Kształtka wypełnienia kolumny do wymiany masy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania wypełnienia kolumny aby uzyskać równomierne rozłożenie elementów powierzchni oraz **wyeliminować**

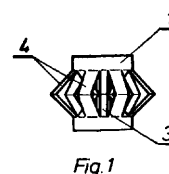


Fig. 1

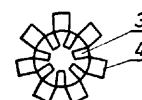


Fig. 2

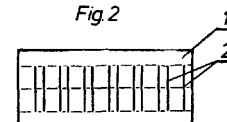


Fig. 3

nowanie wzajemnego zatykania kanałów przelotowych w ścianie walcowej.

Kształtka wypełnienia kolumny do wymiany masy, stanowiąca zwinięty z paska blachy lub tworzywa sztucznego walec, charakteryzuje się tym, że na walcu (1) są wykonane nacięcia (2) wzdłuż tworzącej, krótsze niż wysokość walca (1). Utworzone przez nacięcia paski (3) i (4) są wygięte naprzemiennie na zewnątrz i do wewnątrz powierzchni walcowej. (1 zastrzeżenie)

B01J

P. 207014 T

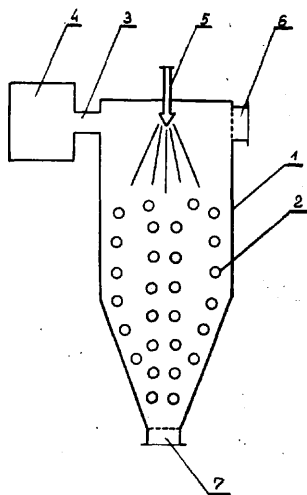
22.05.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Kudra, Czesław Strumiłło, Adam Markowski, Władysław Kamiński, Grażyna Bednarek).

Urządzenie do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensyfikacji suszenia w procesie wymiany masy i ciepła.

Urządzenie do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy na złożu fluidalnym materiału inertnego, przeznaczone szczególnie do suszenia past, roztworów i zawiesin wyposażone w zbiornik z umieszczonym wewnątrz materiałem inertnym, charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) jest połączony za pośrednictwem falowodu (3) z magnetronem (4). (1 zastrzeżenie)



B01J

P. 207084 T

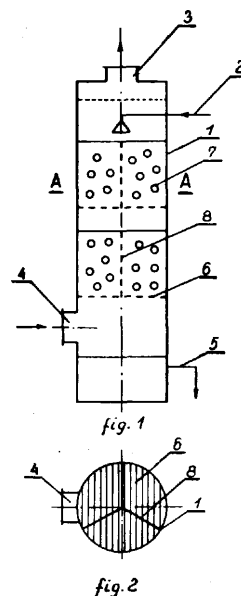
23.05.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Kudra, Czesław Strumiłło, Janusz Adamiec).

Urządzenie do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska kanałowania i aglomeracji wypełnienia a tym samym zwiększa intensywność procesów wymiany ciepła i masy.

Urządzenie do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy wyposażone w zbiornik z umieszczonymi wewnątrz półkami, na których spoczywa ruchome wypełnienie, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w pionowe przegrody (8), korzystnie perforowane, usytuowane na półkach urządzenia. Wysokość tych przegród (6) jest nie mniejsza niż wysokość dynamiczna ruchomego wypełnienia (7), (1 zastrzeżenie)



B01J

P. 207089 T

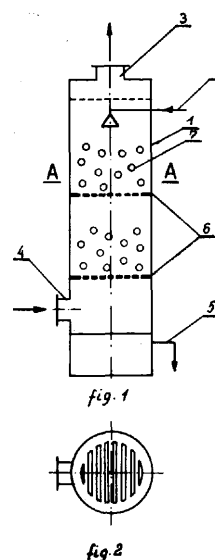
24.05.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Adamiec, Tadeusz Kudra, Czesław Strumiłło).

Urządzenie do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporów przepływu a tym samym zwiększenie intensywności procesów wymiany ciepła i masy.

Urządzenie do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy z wypełnieniem ruchomym, wyposażone w zbiornik z umieszczonymi wewnątrz perforowanymi półkami, charakteryzuje się tym, że przestrzeń przepływowa utworzona przez perforację półek (6) jest ograniczona pierścieniem, którego zewnętrzny obrys styka się ze zbiornikiem (1), przy czym mniejsza średnica pierścienia stanowi 0,8—0,93 średnicy zbiornika (1). (1 zastrzeżenie)



B02B

P. 197228

05.04.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nra P. 194794

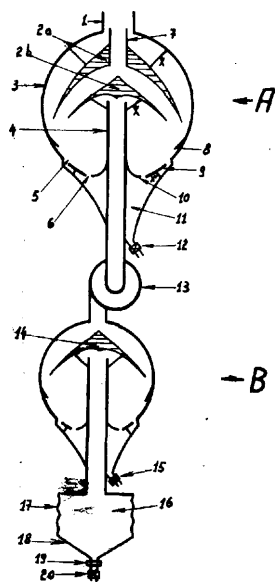
Zenon Likitarczuk, Wrocław, Polska (Zenon Likitarczuk).

Proces rozdrabniania i jednoczesnego sortowania cząstek tlenku aluminium (oraz innych materiałów kruchych), w „młynosortowniku strumieniowo-zderzeniowo-konwekcyjno-grawitacyjnym” (S-Z-K-G).

Sposób wg wynalazku polega na tym, że materiał poddawany rozdrobnieniu przepuszcza się przez przeszkody **zderzeniowo-rozdzielcze**, pojedyncze lub wielocłonowe, które materiał rozdrobniony o siebie jak też i redukowany czynnik rozpędowy kierują do odpowiedniego dla nich strumienia zasilającego. Początkowo odpadający materiał i gaz a następnie unoszący się **równomiernie** gaz unosi ze sobą odpowiednio małe cząstki materiału pozostawiając duże cząstki materiału co powoduje jednoczesne sortowanie materiału.

Młyn wg wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowa komory (3) w kształcie zbliżonym do kuli, ma w swej górnej części przewód (1), zasilany z przeznaczeniem rozdrabniania i sortowania. Przewód (1) usytuowany jest symetrycznie do osi przekroju komory do przeszkody zderzeniowej w kształcie podzielonego stożka o profilowanej podstawie (2a, 2b) jak również i do przewodu wyjściowego (4) umieszczonego pod przeszkodą. Przewodem (4) odprowadza się posortowany materiał przy pomocy wentylatora (13), do ewentualnie kolejnego stopnia sortowania B. W dolnej części komora (3) ma okrężny występ (8) oraz okrężne **otwory** zsypane (5,6), odprowadzające do zbiornika (11) nieposortowany materiał.

(3 zastrzeżenia)



B02B

P. 208943

09.08.1978

Pierwszeństwo: 10.08.1977 - Francja (nr 7724660)

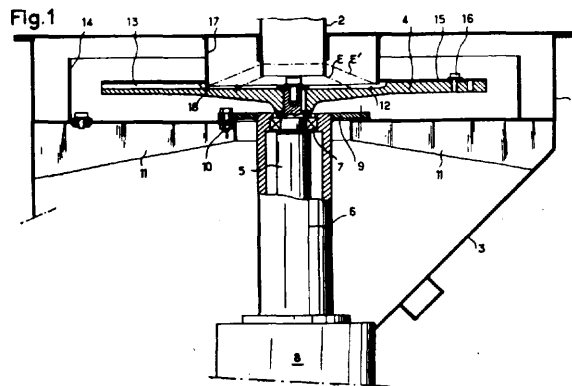
Centre Technique Interprofessionnel des Oleagineux
Metropolitains, Paryż, Francja.

Urządzenie do wyluskiwania małych ziaren

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, charakteryzującego się większą wydajnością.

Urządzenie do wyluskiwania małych ziaren, zwłaszcza gorczycznika, rzepaku i gorczycy, posiadające w górnej części osłonę (1) z pionowym zsypem (2) doprowadzającym ziarno, zaś w dolnej części lej samowyladowczy (3) do odprowadzania wyluskanych ziaren, obrotowy rozdzielacz w postaci poziomej tarczy (4) ze środkowym, okrągłym zagłębieniem (12) znajdującym się poniżej dolnego końca zsypu (2) ziarna współosiowo z tym zsypem, przy czym pozioma tarcza (4) jest wyposażona w promieniowe kanały (13), których wloty wychodzą do zagłębienia (12), zaś wyloty wychodzą na cylindryczną tarczę gładkościenną (14), o-

taczającą współosiowo poziomą tarczę (4), zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że zsyp (2) ziarna jest otoczony cylindryczną ścianą (17), przymocowaną do górnej części osłony (1), zaś dolny koniec cylindrycznej ściany (17) sięga wnętrza zagłębienia (12), z którego dnem tworzy pierścieniowy kanał (18) o wysokości niewiele większej niż średnica ziaren.
(3 zastrzeżenia)



B02B

P. 209255

28.08.1978

Pierwszeństwo: 13.09.1977 - RFN (nr P 27 41 127.4-
m-23)

Klöckner - Werke Aktiengesellschaft, Duisburg,
Republika Federalna Niemiec (Karl Bähre, Reinhold
Krohm).

Kruszarka przelotowa

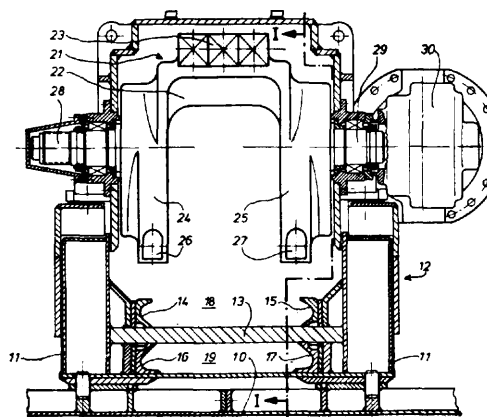
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kruszarki, która mogłaby dzięki wysokiej stałej przepustowości pokruszyć maksymalną ilość urobku napływającego z wyrobisk o dużej wydajności.

Przedmiotem wynalazku jest kruszarka przelotowa do rozdrabniania grubych kawałków kopalin, zwłaszcza węgla i ewentualnie zawartych w nim kawałków skały płonnej.

Kruszarka zawiera napędzany w kierunku przenoszenia kruszywa wałek kruszący usytuowany ponad korytkiem przenośnika z pozostawieniem przepustowego otworu między przenośnikiem a wałcem kruszącym.

Kruszarka według wynalazku cechuje się tym, że jej wałek kruszący (21) jest wykonany w kształcie wału korbowego, przy czym po obu stronach jego części służącej jako obsada narzędziowa (22) znajduje się po jednym ramieniu korbowym (24, 25). Ramiona osadzone są obrotowo za pośrednictwem czopów łożyskowych (28, 29) w obudowie (12) kruszarki.
(6 zastrzeżeń)

Fig.2



B03C

P. 208827

03.08.1978

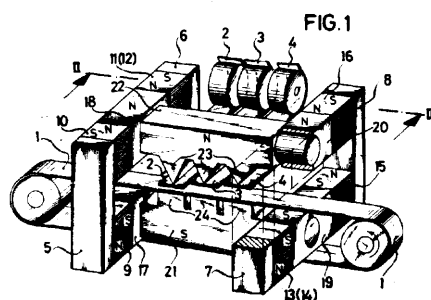
Pierwszeństwo: 04.08.1977 — **RFN** (nr P 27 35 150.4)

Heinrich Spodig, Selem-Bork, Republika Federalna Niemiec. (Heingrich Spodig).

Separator magnetyczny z krzyżującymi się ze sobą przenośnikami taśmowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania separatora charakteryzującego się lepszą sprawnością, dzięki zmniejszeniu strat pola rozproszenia.

Separator magnetyczny z krzyżującymi się ze sobą przenośnikami taśmowymi do transportu oddzielonego materiału, posiadający górną taśmę do wyprowadzania oddzielonego materiału, charakteryzuje się tym, że po obu stronach taśmy wyprowadzającej (2, 3, 4) jest jedna rama o zamkniętym układzie magnesu stałego. Każda rama składa się z czterech połączonych parami namagnesowanych kierunkowo magnesów (9—16) i elementów pośrednich z miękkiego żelaza magnetycznego (17—20), które są połączone ze sobą biegunami (21, 22) z miękkiego żelaza magnetycznego, tworząc roboczą szczelinę powietrzną. (5 zastrzeżeń)



B03D

P. 201366

06.10.1977

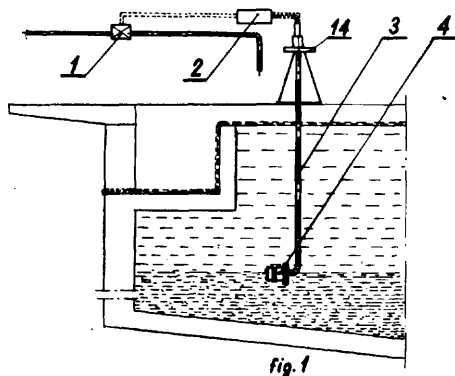
Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Krzysztof Pieśniewski, Jan Socik).

Sposób dozowania flokulanta, zwłaszcza do odmulników promieniowych i urządzenia do dozowania flokulanta

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających utrzymywanie stałej wysokości słupa wody sklarowanej zapewniającej optymalne warunki technologiczne procesu, dzięki zastosowaniu samoczynnej kontroli dozowania flokulanta.

Przedmiotem wynalazku jest sposób dozowania flokulanta, zwłaszcza do odmulników promieniowych i urządzenie do dozowania flokulanta w zamkniętych obiegach wodno-mułowych zakładów przerobczych węgla.

Sposób według wynalazku polega na dozowaniu flokulanta w ilości uzależnionej od położenia z góry założonej wysokości słupa wody sklarowanej, poprzez



progową analizę pomiaru przenikania wiązki świetlnej, korzystnie, podczerwieni, zależnego od wielkości występującego stężenia zawiesiny stałej w koagulowanej wodzie obiegowej.

Urządzenie według wynalazku składa się z elektrozaworu (1) zainstalowanego na rurociągu zasilającym odczynnik flokulacyjny uruchamianego przez blok sterujący (2) połączony przewodami prowadzonymi w rurze (3) z czujnikiem (4) zanurzonym w odmulniku na z góry założoną głębokość odpowiadającą żądanej wysokości słupa wody sklarowanej regulowaną za pomocą śrubowym (14). (3 zastrzeżenia)

B03D

P. 208796

02.08.1978

Pierwszeństwo: 04.08.1977 — **RFN** (nr P 27 35 113.9-23)

Maschinenfabrik Buskau R. Wolf Aktiengesellschaft, Grevenbroich Republika Federalna Niemiec.

Sposób odwadniania koncentratu flotacyjnego

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego obniżenie zawartości paliwa stałego w odcieku oraz obniżenie kosztów wytwarzania.

Sposób odwadniania koncentratu flotacyjnego przy wzbogacaniu urobku węgla kamiennego za pomocą wirówki sitowej, działającej w sposób nieciągły, zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że wirówki napełnia się odwadnianym koncentratem flotacyjnym przy małej ich prędkości obrotowej, a po odwirowaniu większej części cieczy zawartej w koncentracie zwiększa się prędkość obrotową wirówek, przy czym pierwszy odciek wprowadza się ponownie do bębna wirówkowego po zakończeniu napełniania. (8 zastrzeżeń)

B04C

P. 209008

12.08.1978

Pierwszeństwo: 12.08.1977 - Szwecja (nr 7709131-2)
14.03.1978 - Szwecja (nr 7802889-1)

Alfa - Laval AB, Tumba, Szwecja.

Separator odśrodkowy z otworami wylotowymi osadu przy obrzeżu wirnika

Celem wynalazku jest opracowanie separatora umożliwiającego rozdzielanie osadu o dużych cząsteczkach z płynu oraz rozdzielanie osadów o wyjątkowo erozyjnym charakterze.

Separator odśrodkowy z otworami wylotowymi osadu przy obrzeżu wirnika, posiadającego centralny wlot płynu zawierającego osad oraz centralny wylot oddzielonego płynu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że otwory wylotowe (19) osadu są utworzone

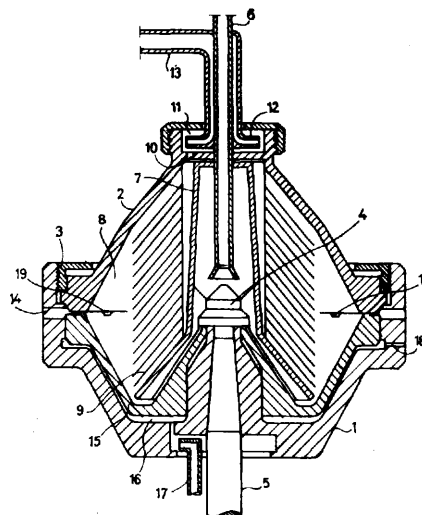


Fig. 1

przez część górną (2) i część środkową (15) wirnika i pomiędzy tymi częściami, przy czym przynajmniej jedna (15) z tych części jest przemieszczalna osiowo podczas pracy separatora w celu przywarcia lub rozwarcia z drugą częścią (2). (17 zastrzeżeń)

B06B

P. 207691 T

15.06.1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Wacław Kosałka).

Sposób i układ sterowania półprzewodnikowego nadajnika ultradźwiękowego z modulacją częstotliwości, zwłaszcza do łączności podwodnej

Sposób sterowania według wynalazku polega na tym, że sygnał mowy ze składową stałą większą od maksymalnej amplitudy sygnału zmiennego jest podawany na generator (1) fali prostokątnej, sterowany napięciowo. Okres generatora zależny jest od wypadkowej składowej stałej i zmiennej, natomiast częstotliwość jego jest parzystą krotnością częstotliwości wyjściowej falownika. Wyjście generatora (1) połączone jest z układem dzielnika częstotliwości (4) mającego za zadanie zapewnienie sekwencyjności falownika i przesunięcie fazowe impulsów sterujących o pół okresu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście generatora (1) fali prostokątnej połączone jest ze wzmacniaczem mikrofonowym, a wyjście z dzielnikiem częstotliwości (4) i generatorem (5) impulsów bramkowych wyjścia układów (4) i (5) połączone są z układem rozdziału impulsów bramkowych (6), który podaje impuls bramkowy na odpowiedni wzmacniacz impulsów bramkowych (7) powodujący załączenie tyrystora w falowniku (8). Falownik (8) jest sekwencyjnym falownikiem z komutacją wymuszoną o wyjściu transformatorowym, którego uzwojenie wtórne podłączone jest do przetwornika ultradźwiękowego (9). Wynalazek pozwala na zwiększenie częstotliwości pracy oraz polepszenie wierności odtwarzania informacji. (2 zastrzeżenia)

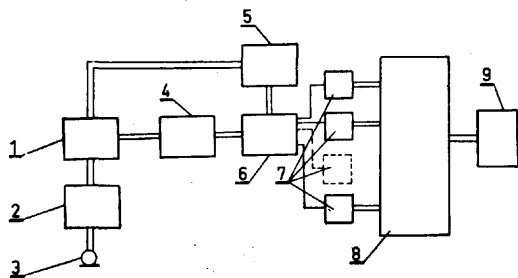


Fig. 1.

B07C
G01G

P. 206428 T

26.04.1978

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin, Polska (Stanisław Zbyrad, Zbigniew Bołtuć, Edward Zarębski).

Automat do przyjmowania przesyłek pocztowych

Automat do przyjmowania przesyłek pocztowych przeznaczony jest do zastosowania w samoobsługowych i dużych urządzeniach pocztowych. Umożliwia on wyeliminowanie pracownika poczty z procesu nadania paczki. Automat według wynalazku składa się z trzech wydzielonych konstrukcyjnie bloków: bloku zewnętrznego (A), bloku operacyjnego (B) i bloku centralnego (C).

W blokach tych znajdują się elektroniczne i mechaniczne podzespoły takie jak: czujnik wagi (1), układ określania wagi (2), układ wskaźnika wagi (3), pamięć operacyjna (5), nadajnik kodu (7), układ wskaźnika opłaty (11), nadajnik rodzaju paczki (8), układ

identyfikatora i sumatora (13) oraz wyrzutu monet (12), układ sterowania wewnętrznego (15) oraz sterowania urządzeniami zewnętrznymi (17) urządzenie fotografujące (18) paczkę, urządzenie transportujące (19), drukarka pokwitowań (16) oraz inne.

Wszystkie podzespoły są ze sobą połączone zależnościami logicznymi i wykonawczymi.

(1 zastrzeżenie)

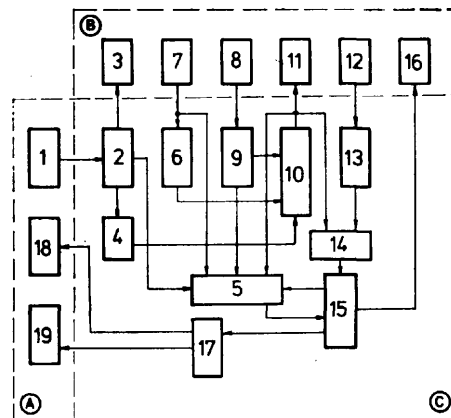


Fig. 1

B08B

P. 201554

15.10.1977

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Sławomir Barszczewski, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób oczyszczania mechanizmów z zanieczyszczeń powstających zwłaszcza przy spalaniu paliw oraz kompozycje czyszczące

Celem wynalazku jest zwiększenie skuteczności oczyszczania. Istota wynalazku polega na tym, że oczyszczany przedmiot zanurza się na okres 1—24 godzin w kompozycji ogrzanej do temperatury około 80°C będącej zalkalizowaną mieszaniną wodnych roztworów niektórych soli amonu i metali alkalicznych, a w szczególności siarczanów, węglanów, azotanów, kwaśnych węglanów, fosforanów, mocznika oraz tiomocznika soli kwasu hydroksyetylidodwufosfonowego, dwumetylosulfotlenku, monoetanoloaminy, krzemianów metali alkalicznych, monomeru kaprolaktanu oraz korzystanie z dodatkiem detergentów lub niektórych z nich.

W celu przyspieszenia procesu czyszczenia korzystnie jest przez roztwór przepuszczać ultradźwięki. Po tym czasie czyszczony przedmiot opłukuje się gorącą wodą, suszy i poddaje dalszej obróbce regeneracyjnej.

Kompozycje wg wynalazku charakteryzują się tym, że stanowi je mieszanina wodnych roztworów niektórych soli amonu i metali alkalicznych, a w szczególności siarczanów, węglanów, azotanów, kwaśnych węglanów, fosforanów, mocznika oraz tiomocznika, soli kwasu hydroksyetylidodwufosfonowego, dwumetylosulfotlenku, monoetanoloaminy, krzemianów metali alkalicznych monomeru kaprolaktanu w stężeniu minimum 1% w całości lub części wymienionych składników korzystnie zalkalizowana ługiem lub wodą amoniakalną w ilości minimum 1% oraz z dodatkiem detergentów w ilości minimum 0,01%. Sposób oraz kompozycje na wynalazek stosuje się do oczyszczania mechanizmów będących częściami różnego rodzaju silników lub zespołów pracujących z nimi, a szczególnie części mających bezpośredni styk z procesami spalania. (2 zastrzeżenia)

B21B

P. 199341

02.07.1977

Huta Batory, Chorzów, Polska (Paweł Krupa).

Łącznik przegubowy

Wynalazek dotyczy łącznika przegubowego do napędu walcarek i walcowniczych kłatek oraz innych urządzeń przenoszących znaczne momenty i siły zwłaszcza pod niewielkim kątem do osi napędu. Celem wynalazku jest uzyskanie połączenia łącznikowego, takiego w którym ślizgacze są obciążone jednocześnie, przynajmniej na pracującej części łopaty. Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie poprzecznego podziału ślizgacza.

Łącznik przegubowy mający łopatę (2) oraz łącznik z widłami (1) i walcowe odcinki ślizgaczy (8) według wynalazku charakteryzuje się tym, że ślizgacze (8) są poprzecznie dzielone. Podział biegnie poprzecznie do linii pionowej ślizgacza (8) i stanowi linię (9) prostą, przechodzącą przez oś otworu pod sworzeń (6), lub wzdłuż linii „zetowej” (10), której górna część biegnie przez odsadzenie (7) równoległe do stycznej do otworu pod sworzeń (6) aż do osi pionowej, następnie wzdłuż osi pionowej aż do linii przechodzącej przez odsadzenie (7) a równoległej do dolnej stycznej do otworu pod sworzeń (6). (3 zastrzeżenia)

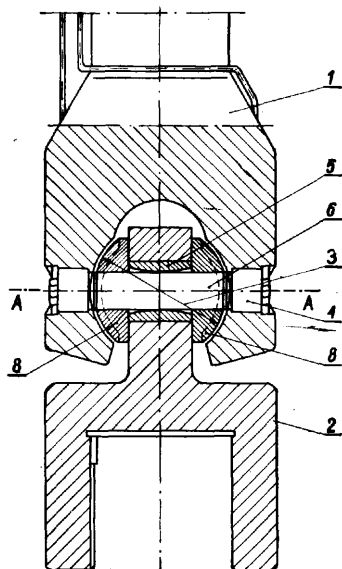


Fig. 1.

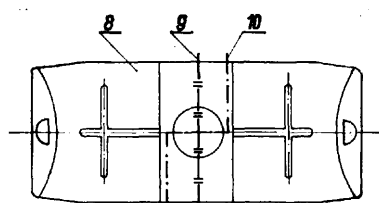


Fig. 3.

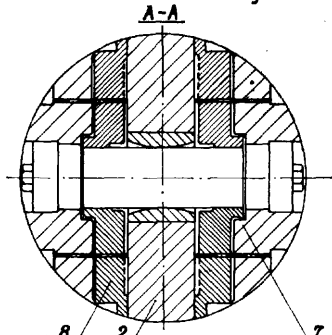


Fig. 2.

B21B

P. 199773

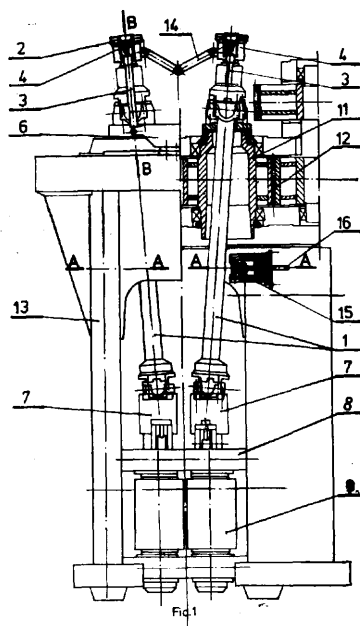
19.07.1977

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Edward Marek, Zbigniew Bartman, Zenon Adamczyk).

Sposób łączenia przegubowych łączników z walcami i urządzenie do stosowania tego sposobu w walcarkach pionowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu łączenia łączników i skrócenia czasu łączenia. Sposób łączenia przegubowych łączników z walcami polega na tym, że przegubowe łączniki najpierw nastawia się i łączy się z walcami, a następnie wyważa się za pomocą łącząco-wyważających i nastawiających mechanizmów.

Urządzenie do łączenia przegubowych łączników z walcami ma mechanizmy (2) z hydraulicznymi cylindrami (3), na których zawieszone są przegubowe łączniki (1) i suwakowe mechanizmy (15) z hydraulicznymi cylindrami (16), zamontowane w korpusie (13) po zewnętrznych stronach przegubowych łączników (1). (3 zastrzeżenia)



B21B

P. 205062 T

02.03.1978

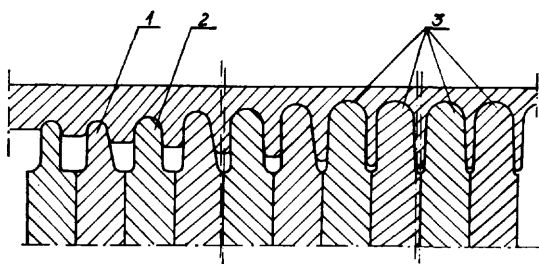
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Bazan, Jacek Gocał, Stanisław Nowak, Antoni Pasierb, Jan Richert, Zdzisław Urbanik).

Narzędzie do walcowania rur poprzecznie żebrowanych

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie do walcowania rur poprzecznie żebrowanych, zwłaszcza niskożebrowanych, przeznaczonych na wymienniki ciepła.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia trudności wykonania narzędzia oraz zwiększenia jego trwałości.

Narzędzie według wynalazku składa się z połączonych w jedną całość krążków symetrycznych (1) i niesymetrycznych (2) oraz z krążków kalibrujących (3). Poszczególne krążki symetryczne (1) i niesymetryczne (2) są usytuowane na przemian, przy czym krążki symetryczne (1) są płaskie, krążki niesymetryczne (2) mają zbieżne tylko ścianki robocze, zaś krążki kalibrujące (3) są obustronnie zbieżne. Krążki symetryczne (1) i niesymetryczne (2) oraz część krążków kalibrujących (3) są wykonane ze stali konstrukcyjnej sprężynowej, zaś pozostała część krążków kalibrujących (3) jest wykonana ze stali konstrukcyjnej sprężynowej. (1 zastrzeżenie)



B21B

P. 208034 T

30.06.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt” Katowice Polska Romuald Sianko, Henryk Osman, Roman Bortnowski).

Pętlownica

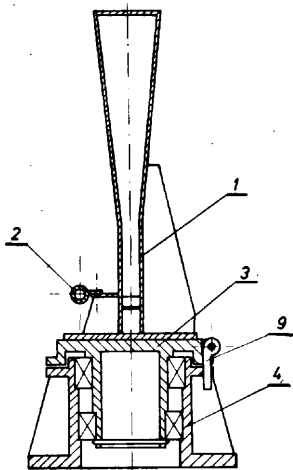
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pętlownicy z regulowaną zmianą toru pasma bednarki.

Pętlownica jest wyposażona w głowicę osadzoną obrotowo na konstrukcji nośnej, składającą się z co najmniej dwóch torów prowadzących.

Jeden z torów stanowią znane zespoły prowadzące pasmo, obudowane w korpusie (1) połączonym z częścią ruchomą obrotownicy (3) wyposażonej w blokujący rygiel (9) osadzony przegubowo.

Drugi dodatkowy tor jest utworzony, bądź przez zespół lejków, bądź rynnę zamocowane do korpusu (1).

Pętlownica znajduje zastosowanie szczególnie w walcowniczych ciągach produkcyjnych wymagających zmiany prowadzenia pasma bednarki. (2 zastrzeżenia)



B21D

P. 199291

30.06.1977

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Zenon Jędrasik, Witold Ostrowski, Sylwester Cwiek).

Przyrząd słupowy do odcinania symetrycznych naroży

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu aby jednocześnie odcinał symetrycznie naroża taśm, pasów i przedmiotów płaskich w szerokim zakresie ich szerokości i grubości, łatwy w obsłudze i konserwacji oraz by proces ustawiania przyrządu do pracy dla konkretnego przypadku był mało pracochłonny i bardzo dogodny.

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd słupowy do odcinania symetrycznych naroży taśm, pasów i innych płaskich przedmiotów, których trzy sąsiednie krawędzie są wzajemnie prostopadłe i przechodzą jedna w drugą za pomocą symetrycznych faz. Przyrząd wynalazku składa się z typowych elementów wy-

krojników i dodatkowo jest zaopatrzony w układ symetryczny dośrodkowo-równoległego wodzenia listew (10) prowadzących i ustawiających wielkości odcinanych naroży zaopatrzony w przesuwany zderzak (19) z podziałką, posiadający w przybliżeniu postać litery L, obejmujący płytę (2) tnącą kłamrowo od tyłu oraz ma pomiędzy wkładkami (3) tnącymi a osadzającą je płytą (2) tnącą umieszczone podkładki (4) selekcyjne, których dobór pozwala na ustalenie optymalnego luzu pomiędzy elementami tnącymi przyrządu. Układ wodzenia listew (10) prowadzących składa się z dwóch par ramion (9) wodzących związanych obrotowo z suwakiem (8) umieszczonym w kanale (6) płyty (5) zrywającej i z listwami (10), które są osadzone obrotowo w jarzmach (11) ze stałą osią obrotu. (2 zastrzeżenia)

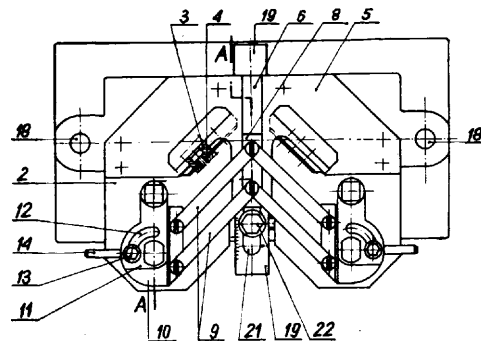


Fig. 2.

B21D

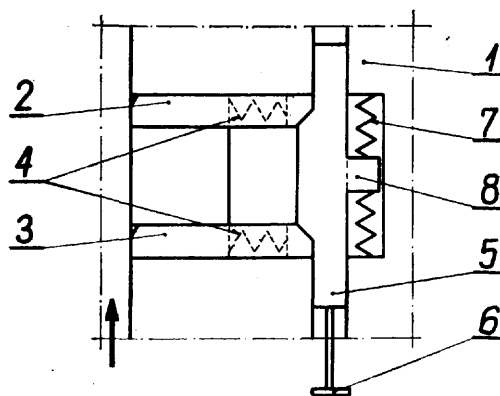
P. 201763

25.10.1977

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Bolesław Hoszowski).

Urządzenie zderzakowe, sterowane ręcznie ustalające położenie materiału w tłoczniku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zderzakowe sterowane ręcznie ustalające położenie materiału w tłoczniku osadzone w listwie prowadzącej. Urządzenie zawiera zderzaki (2,3) współpracujące z przesuwym suwakiem (5), z którym związane są dwa elementy sprężyste (7). Urządzenie umożliwia stosowanie wielotaktowych lub wielostemplowych tłoczników do dużych wykrojów również na dużych prasach. (1 zastrzeżenie)



B21D

P. 206667 T

06.05.1978

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Franciszek Viola, Władysław Draus, Tadeusz Macelko).

Przyrząd do obróbki rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu do obróbki rur, która wyeliminuje nacisk oporów skrawania na wrzecienik to-

karki z jednoczesnym zapewnieniem powtarzalności wymaganych wymiarów obrabianych elementów rurowych.

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd przeznaczony do centrowania i mocowania elementów rurowych w czasie obróbki na tokarce. Przyrząd składa się z dwóch uchwytów niezależnych względem siebie przy czym jeden osadzony jest we wrzecionie, natomiast drugi w koniku tokarki.

Uchwyt wrzeciennika ma korpus i nakrętkę w której znajduje się śruba dociskowa (3), przy czym nakrętka ma rozmieszczone na obwodzie rowki (4) w których przemieszczają się występy (5) stożka (6) osadzonego na śrubie (7), natomiast korpus ma symetrycznie rozmieszczone otwory w których osadzone są suwliwie trzpienie mocujące (9) dociskane sprężynami do stożka (6). Śruba (7) ma pokrętkę którego obrót powoduje wysuwanie lub wsuwanie trzpieni mocujących (9) z korpusu. Uchwyt konika ma tuleję (21) osadzoną w korpusie konika (22) oraz korpus (31) z sworzniami mocującymi (35). Pokrętkę (28) służy do wysuwania **względnie** wsuwania sworzni mocujących (35). (1 zastrzeżenie)

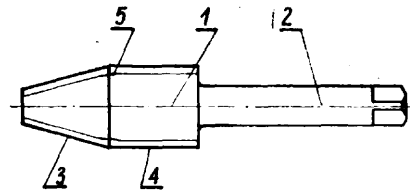


Fig. 1

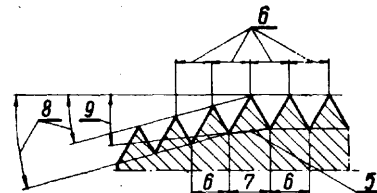


Fig. 2

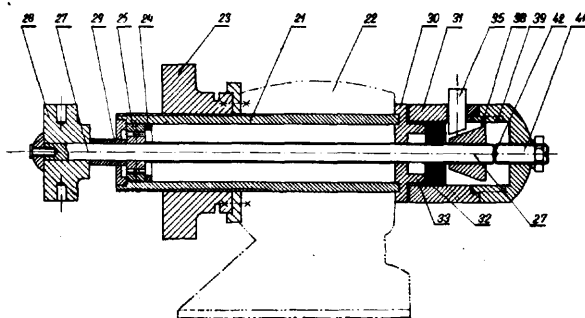


Fig. 2

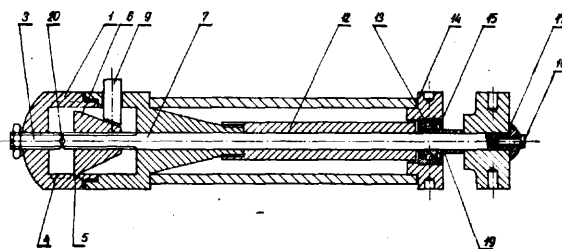


Fig. 4

B21H

P. 206241 T

20.04.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Franciszek Makówka, Wiesław Olszak).

Gwintownik wygniatający

Przedmiotem wynalazku jest gwintownik wygniatający o korygowanym skoku gwintu, którego zadaniem jest plastyczne kształtowanie gwintów wewnętrznych.

Gwintownik wygniatający według wynalazku składa się z części roboczej (1) i części chwytowej (2). Część robocza (1) w miejscu przenikania części walcowej (4) i stożkowej (3) o kącie przystawienia (8) ma zwoj gwintu o skoku większym (7), którego dno bruzdy położone jest na stożku przejściowym (5) o mniejszym kącie przystawienia (9). Podziałka (6) mierzona między wierzchołkami gwintu narzędzia, ma stałą wartość na całej długości części roboczej (1). (2 zastrzeżenia)

B22D

P. 199519

09.07.1977

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Marian Frączek, Leon Łukwiński, Jerzy Bieda, Henryk Gediga, Bogusław Biello, Błażej Softysik, Stefan Goczysk, Stanisław Bednarczyk).

Zasyпка ocieplająca

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie składu zasyпки ocieplającej o lepszych własnościach izolacyjnych niż znane zasyпки.

Zasyпка ocieplająca według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 70—90% wag. pyłu pochodzącego z redukcyjnego prażenia w temperaturze 600°C łupku ogniotrwałego, zawierającego do 30% węgla wysokowęglowego, częściowo odgazowanego, przy czym około 8% tego węgla impregnuje podstawowe składniki łupku czyli kaolinit i diaspor, częściowo zdehydroksylowane, 8—70% pyłu łupku prażonego we frakcji 0—3 mm w temperaturze 1400°C, zawierającego do 44% Al_2O_3 oraz do 10% wag. znacznych środków spulchniających takich jak mączka drzewna lub węgiel brunatny. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 200581

31.08.1977

Rutger Larson Konsult AB, Malmö, Szwecja (Ulf Rutger Larson).

Sposób wytwarzania proszku metalowego i urządzenie do wytwarzania proszku metalowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania proszku metalowego o bardzo małych zawartościach tlenu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ze stopionego metalu tworzy się cienki strumień w zamkniętej komorze granulacyjnej z komorą odtleniającą, następnie ten cienki strumień ciekłego metalu poddaje się działaniu czynnika rozpylającego a cząstki metalu chłodzi się co najmniej częściowo w odtleniającej atmosferze gazowej, zaś powstały proszek zbiera się w cieczy odtleniającej.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że stanowi go zamknięta komora granulacyjna (1) oraz naczynie odlewnicze (11) z otworem spustowym (12) łączącym się z górną częścią komory granulacyjnej (1). W górnej części komory (1) znajduje się otwór wlotowy (3) do doprowadzania gazu odtleniającego oraz dysze (14) do doprowadzania gazu rozpylającego (15) natomiast w dolnej części komory (1) znajduje się ciecz odtleniająca. (9 zastrzeżeń)

Rozwiązanie według wynalazku umożliwiło wykorzystanie przy wierceniu wspomnianych otworów powszechnie stosowanych płyt wiertarskich, które ze względu na brak możliwości ich zamocowania w kadłubie nie były stosowane do wiercenia otworów pod obciążeniem. (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 199918

27.07.1977

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Jan Władarczyk, Lucjan Mirecki).

Sposób magazynowania detali oraz magazyn do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób magazynowania detali oraz magazyn do stosowania tego sposobu, który stanowi część składową automatycznego urządzenia magazynowo-podającego, zwłaszcza dla automatu tokarskiego. Zadaniem magazynu jest zmagazyrowanie detali i podanie ich w ściśle określone miejsce zwane punktem zdawczym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przemieszczenia detali dokonuje się poprzez roboczy suw tłoka połączonego z gąsienicą transportującą detale, zaś dokładne ustalenie położenia detali dokonuje się w trakcie i przy pomocy powrotnego ruchu tłoka i jednocześnie rygluje się gąsienicę transportującą.

Magazyn według wynalazku ma gąsienicę transportującą (1) dla mocowania i przemieszczania detali oraz cylinder (19) wraz z tłokiem (20). Do tłoka (20) przymocowany jest suwak (22), zaś do niego pazur (24), którego koniec wystaje na tor przemieszczania sworzni (3) ogni (2) gąsienicy transportującej (1). Suwak (22) jest zakończony ostrokątnym wycięciem. (5 zastrzeżeń)

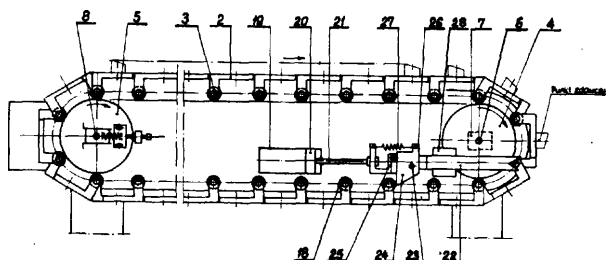


Fig. 1

B23B

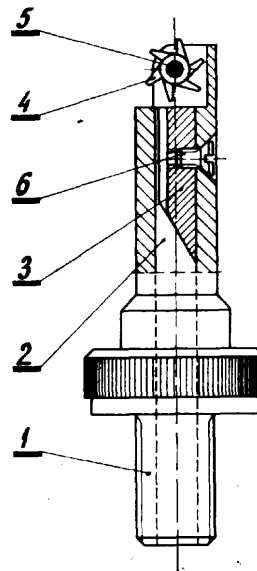
P. 201855

28.10.1977

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki „Mera-Wag”, Gdańsk, Polska (Władysław Bielecki, Bogdan Cichosz).

Przyrząd do fazowania otworów prostopadłych do otworu głównego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie fazowania otworów wewnątrz otworu głównego, położonych prostopadle do tego otworu w sposób szybki i niezawodny. Wynalazek znajduje zastosowanie w korpusach zamków zapadkowych. Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że w osiowym otworze (2) wrzeźbiona (1) umieszczona jest sterująca wkładka (3), kierująca dopływ powietrza na łopatki turbiny (4), która osadzona jest prostopadle do osi otworu (2) a na osi turbiny (4) zamocowany jest frez do fazowania. (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 205044 T

02.03.1978

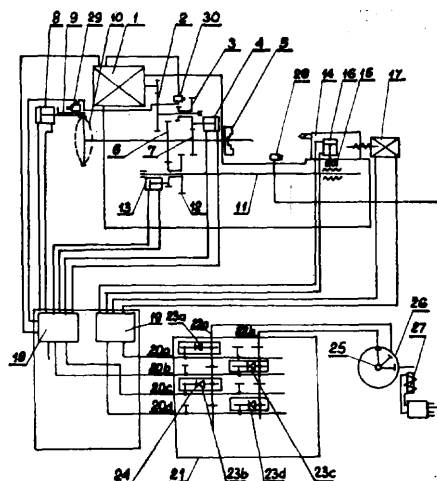
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Dariusz Stawiński, Tadeusz Czyżewicz, Waldemar Chojnacki, Zbigniew Kula, Krzysztof Trenkner).

Zautomatyzowana tokarka, zwłaszcza tokarka rewolwerowa

Przedmiotem wynalazku jest zautomatyzowana tokarka, zwłaszcza tokarka rewolwerowa sterowana sekwencyjnie programowo, w której do zmiany parametrów obróbkowych używa się siłowników oddziaływujących na koła zębate układu napędowego powodując ich wzajemne przesuwanie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania uderzeń niszczących koła zębate układu napędowego, spowodowanych impulsowym załączeniem silnika głównego oraz zagadnienie zwiększenia wydajności tokarki.

Tokarka według wynalazku ma zespół blokujący włączenie silnika (1) napędu głównego umieszczony w układzie sterowania (18) zmianą parametrów obróbkowych, który zawiera przełączniki (29), (30) określające położenie siłowników (4), (13) przełączających koła zębate układu napędowego tokarki. Ponadto tokarka ma silnik (8), który obraca wrzeciono (5) niezależnie od silnika (1) napędu głównego dla wyszukania właściwego położenia przesuwanych kół. Tablica programująca (21) tokarki składa się z typowych gniazd wtykowych ułożonych jednopoziomowo, które połączone



są tak, że kolejne nieparzyste gniazda tworzą poziome wiersze (20a), (20b), (20c), (20d) natomiast parzyste gniazda tworzą pionowe kolumny (22a), (22b). Wtyki diodowe (23a), (23b), (23c), (23d) zawierające diody (24) łączą ze sobą sąsiadujące gniazda wtykowe.

(2 zastrzeżenia)

B23B

P. 205843 T

04.04.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Jacek Litwin, Ryszard Skubiński).

Głowica do wytaczania rowków pierścieniowych w otworach

Przedmiotem wynalazku jest głowica do wytaczania rowków pierścieniowych w otworach, przeznaczona szczególnie do wytaczania rowków w otworach den sitowych skraplaczy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji głowicy która umożliwiłaby wykonywanie rowków w otworach na obrabiarkach wielowrzecionowych ze sterowaniem programowym lub numerycznym. Głowica według wynalazku ma tuleję teleskopową (2) i trzpień (1) przenoszący ruch obrotowy wrzeciona obrabiarki za pomocą rowka (20) i kołka (11) zamocowanego w tulei (2). W trzpieniu (1) zamocowane są dźwignie (10). Popychacz (8) zakończony jest wymienną końcówką (7), która swą powierzchnią opiera się o nóż (6), którego ruch ogranicza sprężyna (18). Regulacja głębokości wykonania rowków od czoła otworu, odbywa się za pomocą nakrętki czołowej (4) wykręcanie z tulei (3).

(3 zastrzeżenia)

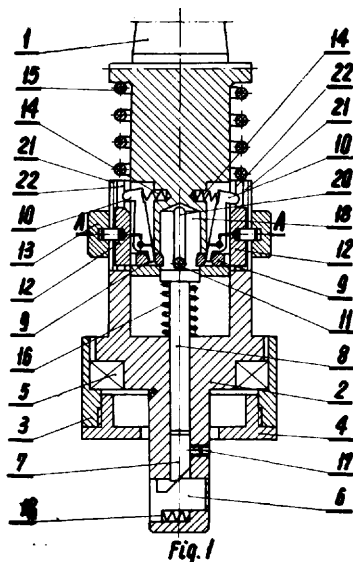


Fig. 1

B23B

P. 206800 T

15.05.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Zacharzewski).

Sposób automatycznej obróbki głębokich otworów

Przedmiotem wynalazku jest sposób automatycznej obróbki głębokich otworów na centrum obróbkowym wiertarko-centrowym z automatyczną wymianą narzędzi.

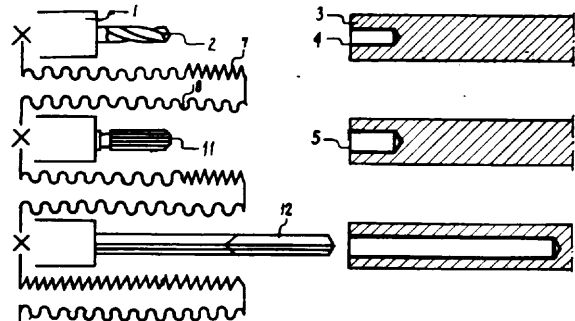
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności kształtu podłużnego wierconych otworów oraz zwiększenia wydajności obróbki otworów o średniej i dużej głębokości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w przedmiocie obrabianym wykonuje się wstępny krótki otwór (4) wiertłem skrotnym (2) i rozwierka go rozwierakiem (11) na średnicę wiertła lufowego (12) albo głowki wiertniczej, przy czym rozwiercenie to ma głębokość co najmniej równą długości listew prowa-

dzających wiertła lufowego (12) albo głowki wiertniczej i spełnia rolę tulei prowadzącej w głowicy podpierającej podczas dalszej obróbki, a następnie wykonuje się żądany głęboki otwór za pomocą jednoostrzowego wiertła lufowego (12) do głębokich otworów albo jednoostrzowej głowki wiertniczej, a później rozwiertaka do głębokich otworów albo głowki rozwierającej.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 2



B23C

P. 199402

04.07.1977

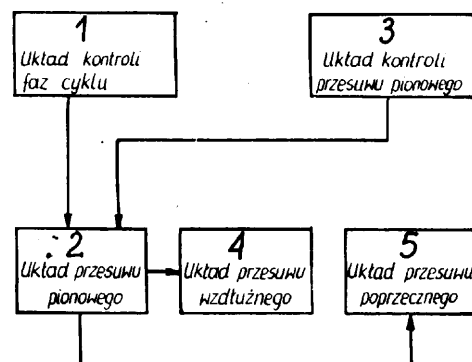
Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań” Zakład Nr 2 „JAFO”, Jarocin, Polska (Włodzimierz Jankowski).

Sposób odsunięcia materiału od freza w cyklach automatycznych

Sposób według wynalazku pozwala na realizowanie odsuwu materiału od freza w cyklach automatycznych frezarki sterowanej sekwencyjnie bez konieczności stosowania dodatkowych urządzeń. Realizacja odsuwu odbywa się w następujący sposób: po zakończeniu fazy przed odsunięciem układ kontroli faz cyklu (1) przekazuje sygnał do zablokowania przesuwu wzdłużnego i poprzecznego i podaje sygnał uruchamiający układ przesuwu pionowego (2), który realizuje odsuw a jego wykonanie kontroluje układ kontroli przesuwu pionowego (3).

Układ ten pozwala ustalić dowolną wielkość odsuwu, jednocześnie powoduje odblokowanie przerwy w układach przesuwu wzdłużnego (4) i poprzecznego (5). Dosunięcie freza do materiału odbywa się w sposób identyczny, przy czym odwrotny jest kierunek przesuwu pionowego.

(1 zastrzeżenie)

B23D
B27B

P. 201811

27.10.1977

Marian Biały, Nysa, Polska (Marian Biały).

Uniwersalna wahadłowa piła tarczowa do stali i drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej wahadłowej piły tarczowej, o dużej żywotności. Piła charakteryzuje się tym, że silnik (20) i wrzeciono (2) osadzono na mostku składającym się

z dwóch płyt stalowych (5) połączonych śrubami i nakrętkami cylindrycznymi (13). Wewnątrz mostka znajduje się rura (18), a w niej umieszczona jest oś (6). Całość umieszczona jest w korpusie (21) w ramionach (11). (1 zastrzeżenie)

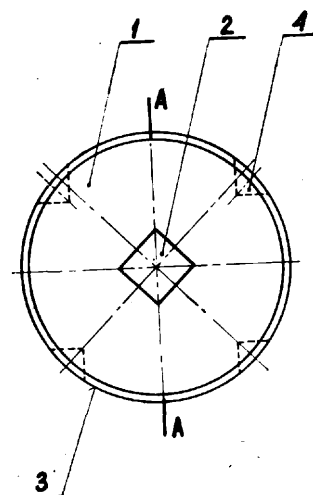
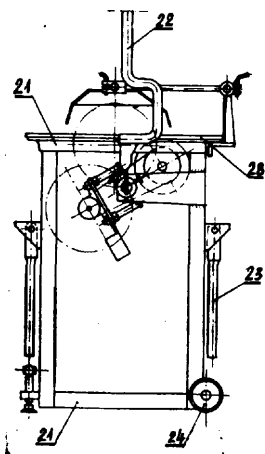


Fig 1

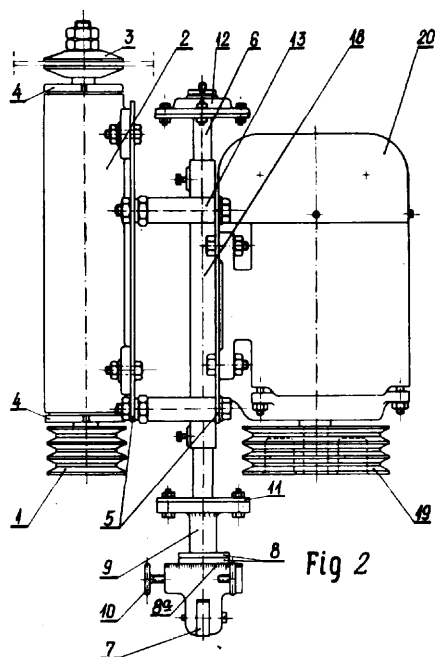


Fig 2

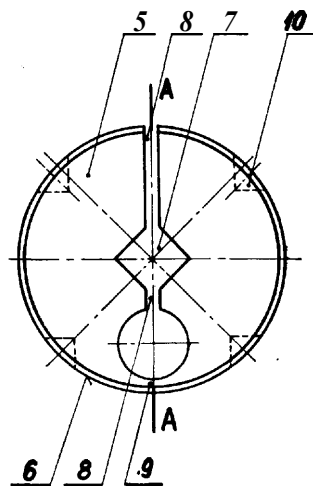


Fig 2

B23G

P. 201793

28.10.1977

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Ośrodek Badawczo Rozwojowy Narzędzi, Warszawa (Jan Rozbicki, Tadeusz Czwartos).

Oprawka gwintownika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawki gwintownika, o małej objętości, małym ciężarze i łatwej do wykonania. Oprawka według wynalazku wykonana jest w kształcie walca. W części centralnej walca znajduje się stały otwór wielokątny (2) dostosowany do części chwytnej gwintownika. Zewnętrzna powierzchnia oprawki ukształtowana jest tak, jak zewnętrzna powierzchnia obwodowa narzynki. W przypadku oprawki z rozprężnym otworem wielokątnym (7) walec ma przecięcie szczelinowe (8).

(3 zastrzeżenia)

B23G

P. 201850

28.10.1977

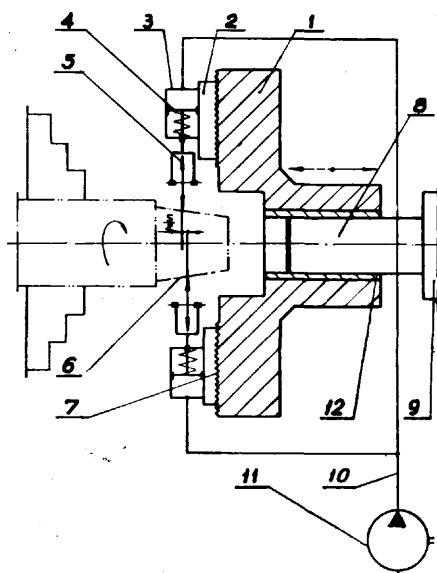
Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLINIK”, Gorlice, Polska (Jan Kukla, Piotr Śliwa).

Urządzenie do dogniatania dna wrębu gwintów stożkowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dogniatania dna wrębu gwintów stożkowych, montowane najkorzystniej a tokarce, zmniejszające zużycie obrabiarzy podczas dogniatania.

Urządzenie składa się z co najmniej dwóch hydraulicznych dogniataków (2) rozmieszczonych w równych odległościach kątowych na czole korpusu (1) i przesuniętych kolejno od czoła korpusu (1) względem siebie o wartość równą wielkości skoku gwintu podzieloną przez ilość osadzonych dogniataków (2).

(3 zastrzeżenia)



B23G

P. 206240 T

20.04.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Franciszek Makówka).

Sposób obróbki gwintów o zmiennej wartości skoku i urządzenie do obróbki takich gwintów

Sposób obróbki gwintów o zmiennej wartości skoku według wynalazku polega na tym, że obróbka odbywa się ze skokowo zmienną wartością **prędkości** obrotowej śruby pociągowej przy stałej **prędkości** obrotowej wrzeciona przedmiotowego, wskutek czego realizowany jest zmienny skok obrabianego gwintu.

Urządzenie do obróbki gwintów o zmiennej wartości skoku współdziałające z obrabiarką ma wbudowane w łańcuch kinematyczny - między napędzaną od wrzeciona przedmiotowego przekładnią gitarową nastawiania skoku (3) a śrubę pociągową (8) - sprzęgło (6), przekładnię gitarową zmiany skoku (7) i mechanizm sumujący (4). Przełączanie sprzęgła w dowolnie wybranych miejscach na długości obrabianego gwintu, powoduje zmianę prędkości obrotowej śruby pociągowej, co przy stałej prędkości wrzeciona daje zmienny przesuw narzędzia. (2 zastrzeżenia)

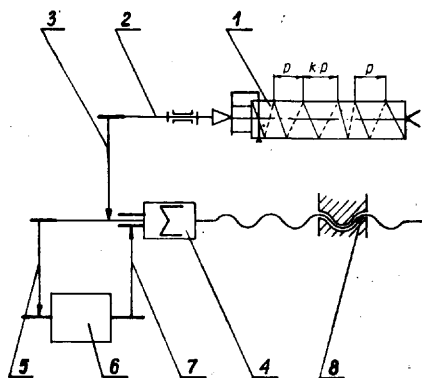


Fig. 1

B23G

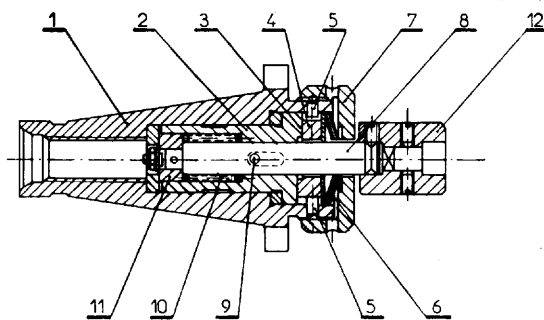
P. 207908 T

24.06.1978

Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych, Gliwice, Polska (Joachim Widera, Kazimierz Duda).

Głowica do gwintowania na frezarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia operacji gwintowania bez zdejmowania detalu z frezarki. Głowica według wynalazku ma korpus (1) przystosowany do zamocowania na wrzecionie frezarki. Wewnątrz korpusu jest osadzona tuleja (2), w sposób umożliwiający jej ruch obrotowy względem korpusu, a uniemożliwiający ruch w kierunku zgodnym z kierunkiem jej osi. Tuleja jest sprzęgnięta z korpusem za pomocą sprzęgła przeciążeniowego nastawianego pokrętłem regulacyjnym (7). W tulei jest osadzony wałek (8) w sposób uniemożliwiający jego ruch obrotowy względem tulei, a umożliwiający ograniczony ruch w kierunku zgodnym z kierunkiem jego osi. Na końcówce wałka, znajdującej się na zewnątrz poza korpusem, jest zamocowana oprawka gwintownika. (3 zastrzeżenia)



B23K

P. 199325

01.07.1977

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Zbigniew Kamiński, Andrzej Konieczny, Zygfryd Materia, Tadeusz Tomanek, Rudolf Wiczorek, Adam Lachowicz).

Urządzenie do plazmowego spawania kanistrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego wysoką szczelność i prawidłowość spawów przedmiotów spawanych, ergonomiczne warunki pracy jednoosobowej obsługi oraz zwiększenie wydajności pracy urządzenia.

Urządzenie do spawania kanistrów wyposażone jest w umieszczony wewnątrz korpusu (1) układ napędowy obrotu szablonu w postaci napędowej przekładni (2) oraz w łańcuchową przekładnię (3) przenoszącą napęd na główny wał (4), który sprzężony jest z zespołem (19) tarczy sterującej. Do wału tego zamocowany jest hamujący zespół (5) oraz zespół (6) szablonu wraz z mocującym lewym uchwytem (7).

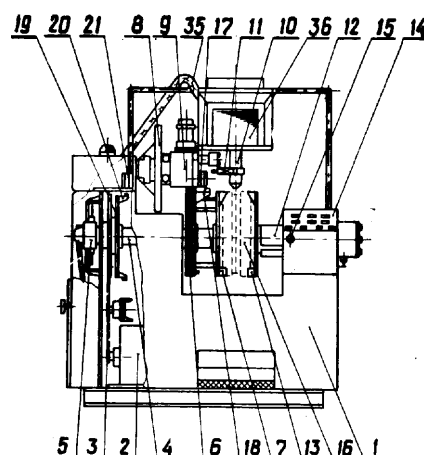


Fig. 1

Z górną częścią korpusu (1) związany jest zespół (8) suportów z zawieszonym zespołem (9) napędu palnika, napędzającym palnik (10) poprzez układ (11) zdalnej regulacji położenia palnika. Z górną częścią korpusu (1) związany jest również poprzez wspornik, przesuwany ochronny ekran (36). Na prawej części korpusu (1) zabudowany jest dociskowy zespół (12) wraz z mocującym prawym uchwytem (13). (7 zastrzeżeń)

b23K

P. 199445

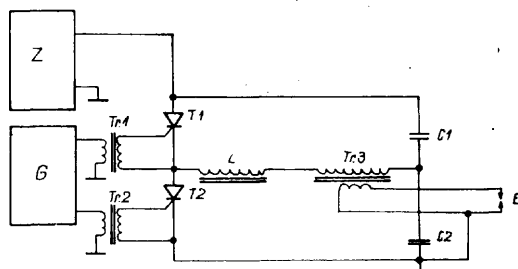
07.07.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Orzechowski, Grzegorz Stępień, Zygmunt Sawicki).

Układ zasilający do zgrzewania oporowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zasilającego umożliwiającego uzyskanie wydzielania się stałej energii w spoinie w dowolnie długim czasie, praktycznie niezależnej rezystancji i spoiny.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera falownik tyrystorowy wytwarzający impulsy elektryczne prądu przemiennego o stałej energii, do którego wyjścia poprzez transformator dopasowujący (Tr 3) dołączone są elektrody (E) zgrzewarki. Układ falownika tyrystorowego zasilany jest z zasilacza (Z) z ograniczeniem prądowym. (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 199480

08.07.1978

Huta „Stalowa Wola” Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Marek Zajac).

Sposób łukowego spawania i napawania części z żeliwa sferoidalnego oraz elektroda do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii spawania żeliwa sferoidalnego aby w spoinie i strefie przejściowej można było otrzymać strukturę składającą się z grafitu sferoidalnego i osnowy metalicznej takiej jaka występuje w materiale podstawowym danej części a tym samym w poszczególnych strefach spawanych części nie występowałyby różnicowanie własności mechanicznych, co eliminuje pęknięcia i ułatwia obróbkę spawanej części.

Sposób łukowego spawania i napawania na gorąco części z żeliwa sferoidalnego, zwłaszcza przy naprawie wadliwych odlewów, polega na tym, że części spawane lub napawane nagrzewa się do temperatury 600 do 760°C, i przy tej temperaturze spawa się lub napawa się za pomocą elektrody rdzeniowej o płaszczu stalowym, po czym części powoli chłodzi się lub poddaje się obróbce cieplnej grafityzującej. Masa rdzeniowa elektrody do stosowania tego sposobu składa się z % wagowych z 6—68% opilek żeliwa sferoidalnego, 20-70% grafitu, 10-56% żelazokrzemu 2-6% magnezu, 5-10% wapniokrzemu oraz 2-8% stopu ziem rzadkich o zawartości 30-70% ceru.

(4 zastrzeżenia)

B23K

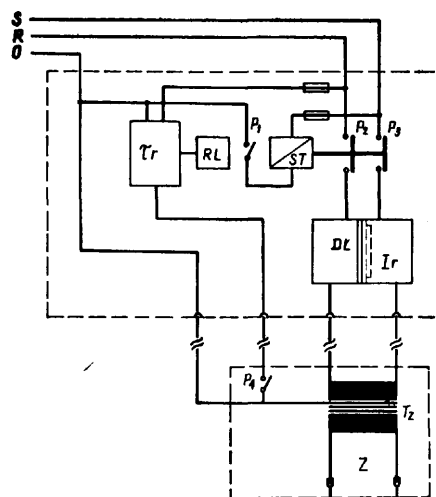
P. 205391 T

16.03.1978

Ryszard Figel, Henryk Szlendak, Aleksander Figel, Gdańsk, Polska (Ryszard Figel, Henryk Szlendak, Aleksander Figel).

Układ elektryczny ręcznej zgrzewarki punktowej, przeznaczonej do zgrzewania zwłaszcza blach karoserii pojazdów samochodowych

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny ręcznej zgrzewarki punktowej, przeznaczonej do zgrzewania zwłaszcza blach karoserii pojazdów samochodowych, w którym uzwojenie pierwotne transformatora zgrzewadła połączone jest z siecią elektroenergetyczną prądu przemiennego poprzez stycznik (ST) i regulator (Ir) prądu za pośrednictwem elektronicznego regulatora (Tr) czasu zgrzewania. Układ charakteryzuje się tym, że elektroniczny regulator (Tr) ma przekaznik (RL), którego styki zwierne (P1) włączone są w obwód stycznika (ST), załączającego zasilanie transformatora (Tz) zgrzewadła (Z) poprzez regulator (Ir), przy czym w obwodzie sterującym regulatora (Tr) jest zmienny zestaw (P4) załączający ten regulator (Tr) do pracy. Układ umożliwia dokładną regulację wartości prądu i czasu zgrzewania, jest odporny na zakłócenia sieci elektroenergetycznej. (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 206136 T

15.04.1978

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „BUMAR”-Łabędy” Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Kazimierz Zieliński).

Sposób spawania łukowego miedzi i żeliwa

Sposób spawania łukowego miedzi i żeliwa - metodą spawania ręcznego z wstępnym podgrzewaniem elementów spawanych, polega na tym, że elementy z miedzi o grubości do 5 mm spawa się na zimno, a elementy o grubości powyżej 5 mm podgrzewa się w miejscu spawania do temperatury 200-300°C, natomiast elementy z żeliwa spawa się na zimno, a w przypadku elementów o większych gabarytach podgrzewa się miejsce spawania do temperatury 300-400°C następnie spawa się łukiem przy pomocy gołej elektrody w postaci rurki z miedzi odtlenionej, a do jej wnętrza doprowadza się argon i/lub azot w ilości 3-5 l/min.

Sposób nadaje się do spawania elementów z miedzi o grubości do 10 mm oraz elementów z żeliwa np. pękniętych korpusów itp. w warunkach przeciętnego warsztatu. (1 zastrzeżenie)

B23K P. 208066 T 29.06.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jan Skórski).

Sposób wymuszenia przejścia stopionego materiału z przesuwającej się poosiowo elektrody topliwej na materiał spawany przy impulsowym automatycznym spawaniu łukowym

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu wymuszania który zapewniłby rozszerzenie zakresu regulacji wielkości odrywanych kropli oraz zapewniłby przechodzenie kropli o jednakowych wielkościach w ściśle określonym czasie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na każdy główny impuls prądu spawania zostaje nałożony krótkotrwały, pomocniczy impuls prądowy powodujący oderwanie się kropli stopionego materiału z końca elektrody i przejście jej na materiał spawany. Wielkość odrywanych kropli ustala się przy pomocy płynnej regulacji czasu opóźnienia między początkiem głównego impulsu prądowego a początkiem pomocniczego impulsu prądowego. (1 zastrzeżenie)

B23K P. 208158 04.07.1978

Pierwszeństwo: 06.07.1977 - Węgry (JA-790)

Ipari Szerelvény es Gépgyár Budapest, Węgry (Béla Angyal).

Sposób mocowania zamkniętych pierścieni w obudowie rur armatury żeliwnej w zamkniętych korpusach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia pełnej szczelności wokół zamkniętego pierścienia. Sposób mocowania zamkniętych pierścieni według wynalazku polega na tym, że zewnętrzne i wewnętrzne średnice płaszczyzn i jedna albo obie płaszczyzny czołowe zamkniętego pierścienia obrabia się na gotowo i w obudowie rury obrabia się na odpowiedni wymiar współpracujące gniazda, następnie nakłada się na podstawę gniazda materiał lutowniczy o grub. 0,5—1 mm i ściska się ze sobą materiał lutowniczy i odlew żeliwny, podgrzewa się część żeliwną do czasu roztopienia materiału lutowniczego po czym usuwa się siłę docisku.

Urządzenie do mocowania pierścieni w obudowie rur armatury żeliwnej, ma główkę (4) dociskową na zamkniętym pierścieniu (2) przenoszącą siłę nacisku bezpośrednio albo pośrednio w kierunku osi pierścienia oraz pneumatyczny albo hydrauliczny cylinder (6) dociskowy poruszający tam i z powrotem główkę (4) dociskową w kierunku prostopadłym do pierścienia (2). Urządzenie ma komorę zaworu (1), względnie urządzenie podgrzewające korpus, przewody rurowe (8, 9) doprowadzające do cylindra (6) środek ciśnieniowy, zawór sterowany elektrycznie oraz dwa styki połączone w szereg z elektryczną częścią zaworu do tłoczyska (5) główki dociskowej (4) i drugi do podstawy obudowy żeliwnej. (11 zastrzeżeń)

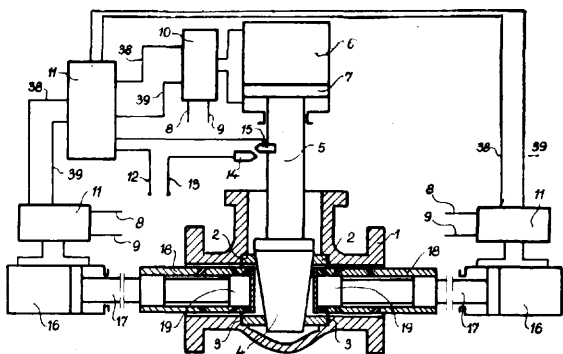


Fig 1

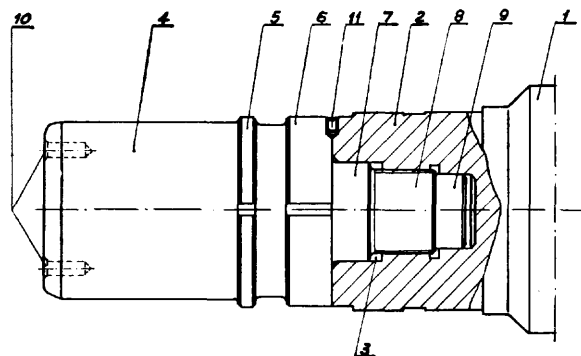
B23P B21B P. 200270 13.08.1977

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Pałka, Kazimierz Tykalewicz, Stanisław Bijald).

Sposób regeneracji uszkodzonych walców roboczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji walców roboczych walcarek metali uszkodzonych na skutek ukłęcia rozety walcu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że walec (1), który uległ takiemu uszkodzeniu poddaje się obróbce mechanicznej poprzez obcięcie uszkodzonej rozety wzdłuż płaszczyzny prostopadłej do osi walcu (1). Następnie w osi czopa (2) walcu (1) wykonuje się wielostopniowy otwór (3), przy czym co najmniej jeden ze stopni tego otworu (3) jest nagwintowany wewnętrznym, i w tak przygotowany otwór (3) wkręca się uprzednio wykonaną z stali stopowej kutej wymienną rozetę (4), posiadającą wielostopniowy czop (7), (8) i (9) o wymiarach i kształtach odpowiadających wielostopniowemu otworowi (3) w czopie (2) walcu (1). Po połączeniu wymiennej rozety (4) z czopem (2) walec jest gotowy do dalszej eksploatacji. (1 zastrzeżenie)



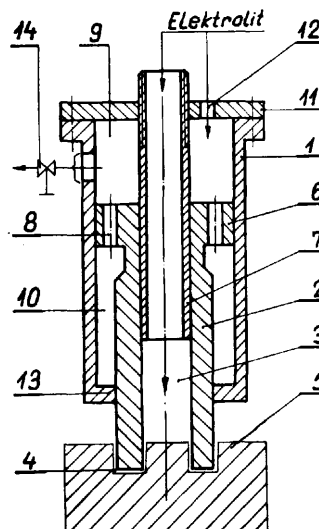
B23P P. 207285 T 31.05.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Mieczysław Dąbrowski).

Sposób i urządzenie do posuwu elektrody obrabiarki elektrochemicznej

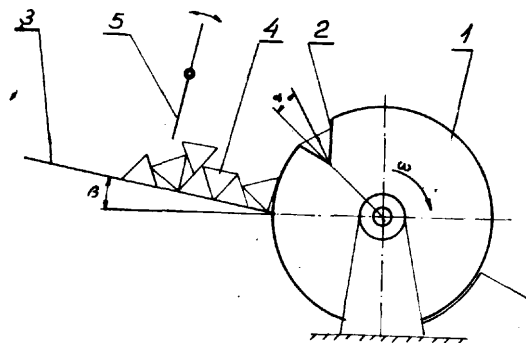
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu i urządzenia do drażenia wgłębień kształtowych o dużej niezawodności obróbki.

Sposób według wynalazku polega na oddziaływaniu na powierzchnię przeciwległą do powierzchni roboczej elektrody ciśnieniem elektrolitu. Powstałe przy



tym siły utrzymują stałą wartość szczeliny obrabianego materiału przesuwają elektrodę w głąb materiału.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera elektrodę (2) z kołnierzem (6) osadzonym przesuwnie w tulei (1) oraz wprowadzoną do centralnego otworu (3) elektrodę (2) rurę (7) dla dopływu elektrolitu do centralnego otworu (3) i szczeliny międzyelektrodowej (4). Kołnierz (6) elektrody (2) ma otwór (8) do przepływu elektrolitu z komory roboczej (9) do komory pomocniczej (10) skrajne położenia elektrody (2) w tulei (1) ograniczone są z jednej strony pokrywą (11) z wkręconą rurą (7) i otworem (12) a z drugiej strony kołnierzem (13) tulei (1). (3 zastrzeżenia)



B23P

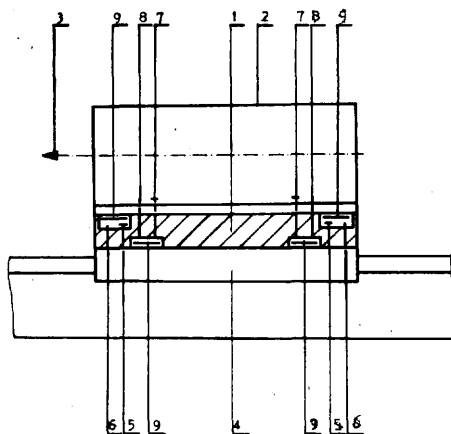
P. 207596 T

12.06.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska
(Antoni Budzyński).

Układ izolacji elektrycznej wrzecion obrabiarek

Przedmiotem wynalazku jest układ izolacji elektrycznej wrzecion obrabiarek, o prostej konstrukcji i dużej sztywności połączeń mechanicznych. Układ ma izolator elektryczny (1) posiadający dostateczną sztywność i cechy geometryczne płaskiej płyty lub listew, umieszczony pomiędzy wrzeciennikiem (2) mieszczącym wrzeciono (3), a suportem lub innym korpusem (4) obrabiarki i przykręcony do korpusu (4) i wrzeciennika (2) za pomocą śrub (5 i 7) oraz ustalony za pomocą kołków (6 i 8) zabezpieczonych przed przypadkowym zwarciem za pomocą podkładek izolacyjnych znajdujących się w specjalnych wgłębieniach izolatora (1). (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 199311

01.07.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Marian Warszyński, Józef Sal-
wiński).

Urządzenie zasilające dla prętów o przekroju trójkąta
równobocznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu technologicznego obróbki prętów o przekroju trójkąta równobocznego.

Urządzenie według wynalazku stanowi bęben (1) z jednym lub kilkoma wycięciami (2) o profilu trójkątnym a usytuowanymi wzdłuż tworzącej. W płaszczyźnie poziomej średnicy bębna (1) jest usytuowany wylot zsuwni (3), nachylony pod kątem (β), większym od kąta tarcia między prętem (4) a zsuwnią (3). Dwusieczna kąta wierzchołkowego wycięcia (2) jest odchylona, zgodnie z kierunkiem obrotu bębna (1), od kierunku promienia o kąt (α). (1 zastrzeżenie)

B23Q

P. 200594

30.08.1977

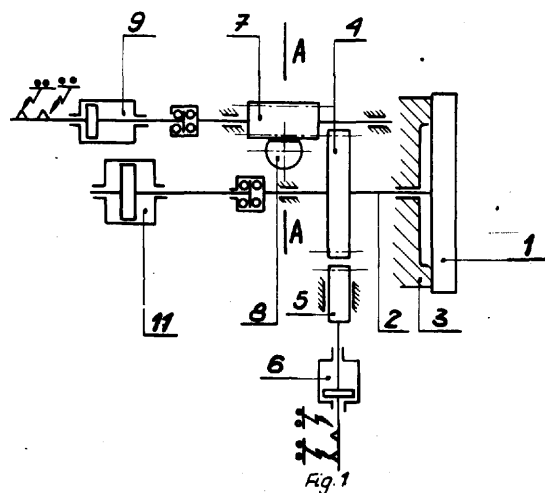
Fabryka Obrabiarek Specjalnych „PONAR-POZNAŃ”, Poznań, Polska (Zbigniew Zamorski).

Mechanizm podziałowy dla urządzeń obrotowo-podziałowych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm podziałowy dla urządzeń obrotowo-podziałowych, zwłaszcza małogabarytowych stołów w obrabiarkach zespołowych i specjalnych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu podziałowego umożliwiającego uzyskanie stosunkowo dużej liczby podziałów przy użyciu elementów mało skomplikowanych technologicznie.

Mechanizm podziałowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma jako element podziałowy koło zębate (4), które jest sztywno związane z tarczą stołu (1).

Koło zębate (4) wchodzi w ząbienie z zębatką (5), która jest przesuwana względem koła promieniowo za pomocą siłownika hydraulicznego (6). Napęd koła zębatego (4) następuje poprzez koło zębate (7), które połączone jest z siłownikiem hydraulicznym (9) oraz poprzez zębatkę (8) uruchamianą siłownikiem. Wał (2) połączony jest z siłownikiem (11), który powoduje unoszenie tarczy stołu podczas obrotu oraz zaciskanie jej po dokonany obrotie. (2 zastrzeżenia)



B230

F16N

P. 201480

11.10.1977

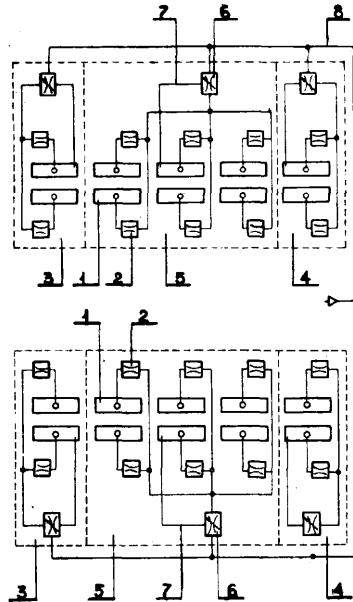
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Maria Ziemnicka, Wojciech Maciejewski, Andrzej
Ryniewicz).

Układ smarowania aerostatycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy smarowania i zwiększenia żywotności smarowanych elementów.

Przedmiotem wynalazku jest układ smarowania aerostatycznego współpracujących elementów, a zwłaszcza sął suportu obrabiarek przesuwających się w prowadnicach.

Komory (1) zaopatrzone w nastawne dławiki (2) tworzą symetryczny układ selekcyjny (3), (4), (5). Sekcje zewnętrzne (3) i (4) złożone są co najmniej z jednej pary komór (1). Sekcja środkowa (5) ma co najmniej trzy pary komór (1). Każda sekcja (3), (4) i (5) ma samoczynnie regulowany dławik (6) zaopatrzony w przewód zwrotny (7). (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 201856

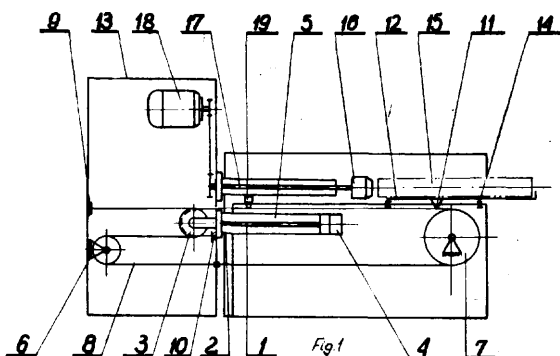
29.10.1977

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Antoni Majewski, Władysław Przywecki, Henryk Witkowski, Zenon Pińczak, Stanisław Szarata).

Mechanizm napędowy posuwisto-zwrotny, zwłaszcza do dużych skoków

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm napędowy posuwisto-zwrotny zwłaszcza do dużych skoków, służący do napędu suportów pracujących w warunkach znacznego zapylenia, przy operacjach czyszczenia i szlifowania długich przedmiotów.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że na zewnętrznym końcu tłoczyska (1) przesuwającym się w cylindrze (2) osadzonym na stałe, są zamocowane przynajmniej dwa koła linowe ruchome (3), pracujące na zasadzie krążka biernego. Tłoczysko (1) jest przesuwane najkorzystniej w jedną stronę przy pomocy jednego medium (4), a w drugą stronę przy pomocy drugiego medium (5). Za pośrednictwem kół linowych ruchomych (3) oraz dwóch kół linowych stałych (6 i 7), opasanych liną (8), zamocowaną w dwóch



punktach stałych (9 i 10) i do ucha suportu (11), uzyskuje się przesuw suportu (12) w dwóch kierunkach o wielkość stanowiącą wielokrotność wielkości skoku tłoczyska (1). Mechanizm ten stanowi prostą i zwartą konstrukcję, umożliwiającą przenoszenie znacznych sił ze stałą prędkością, regulowaną bezstopniowo, jak również regulację wielkości skoku. (1 zastrzeżenie)

B23Q

P. 207056 T

24.05.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Zacharzewski, Franciszek Ziarkowski).

Zawieszenie płyty przyłączeniowej

Przedmiotem wynalazku jest zawieszenie płyty przyłączeniowej w obrabiarkach zwłaszcza w centrum obróbkowym wiertarko-centrowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zastosowania ruchomej płyty przyłączeniowej, a tym samym zapewnienia łatwego dostępu i wygodnego dojścia do złożonego układu aparatury hydraulicznej umieszczonego na płycie przyłączeniowej oraz umożliwienia zastosowania krótkich przewodów hydraulicznych o małym spadku ciśnienia.

Zawieszenie płyty przyłączeniowej według wynalazku stanowi korytkowy wspornik (7) zamocowany do przesuwnej stołu (5) obrabiarki. Na drugim końcu wspornika (7) zamocowana jest płyta przyłączeniowa (6).

Pęk przewodów hydraulicznych (8) ułożony jest w tym korytkowym wsporniku (7). Końce przewodów podłączone są do przesuwnej stołu (5) za pomocą przyłączy (9) i do płyty przyłączeniowej za pomocą przyłączy (10). (1 zastrzeżenie)

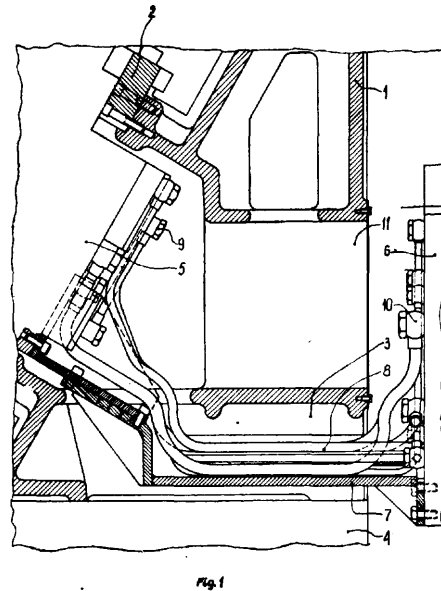


Fig. 1

B24B

P. 199438

06.07.1977

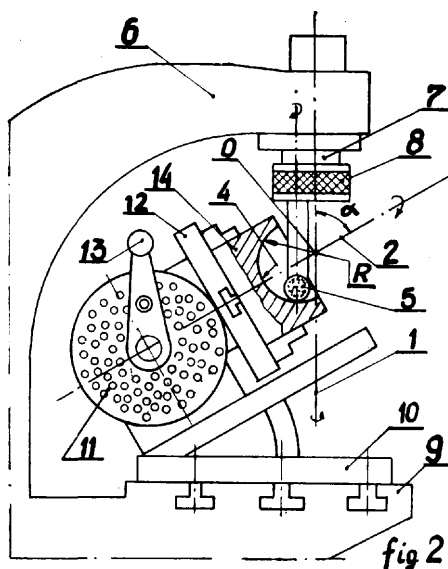
Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Wrocław, Polska (Jan Majda).

Sposób i urządzenie do szlifowania wklęsłej powierzchni kulistej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szlifowania jednym urządzeniem czasz kulistych o różnych promieniach.

Sposób według wynalazku polega na sprzężeniu okręgowego, kołowego ruchu wirującego krążka szlifierskiego z obrotowym ruchem szlifowanego przedmiotu o osi nachylonej pod kątem do osi koła okręgowego krążka szlifierskiego.

Plaszczyzna obiegu krążka szlifierskiego przesunięta przez płaszczyznę kulistą wyznacza na niej łuk kołowy, po którym przebiega punkt styku krążka szlifierskiego ze szlifowaną powierzchnią. W urządzeniu do stosowania sposobu planetarna głowica szlifierska (8) jest zainstalowana na pionowym wrzecionie (7) obrabiarki (6), natomiast szlifowany przedmiot (14) jest zamocowany w obrotowym uchwycie (12), który ma oś obrotu (2) nachyloną pod kątem (α) do osi (1) głowicy planetarnej. Względny obrót okręgowego koła krążka szlifierskiego (5) wokół osi (2) wyznacza wklęsłą powierzchnię kulistą. (2 zastrzeżenia)



B24B

P. 206355 T

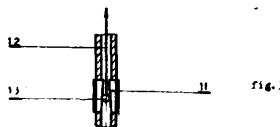
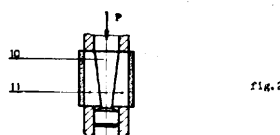
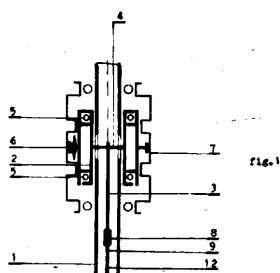
24.04.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Antoni F. Budzyński).

Napęd rozpięcia pilników ściernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji napędu rozpięcia pilników ściernych nie powodującej ich **wyboczenia**, szczególnie w przypadku gładzenia małych otworów.

Przedmiotem wynalazku jest napęd rozpięcia pilników ściernych w gładzarkach do cylindrów. Istota wynalazku polega na tym, że na drążonym wrzecionie (1) osadzona jest suwlinia tuleja (2), która jest połączona przez wybrania we wrzecionie w kształcie rowka wpustowego z osadzonym suwliniem we wrzecio-



nie (1) wałkiem (3) za pomocą kołka (4) i jest napędzana przez łożyska toczne (5) za pomocą nieobrotowego tłoka (6) osadzonego w cylindrze (7) połączonym z korpusem wrzeciennika a wałek (3) ma nagwintowaną końcówkę (8) umożliwiającą zamocowanie popychacza (9) lub struny (12) powodujących za pomocą stożka (10) lub końcówki kształtowej (13) rozpieranie pilników ściernych (11). Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym.

(1 zastrzeżenie)

B24B

P. 206664 T

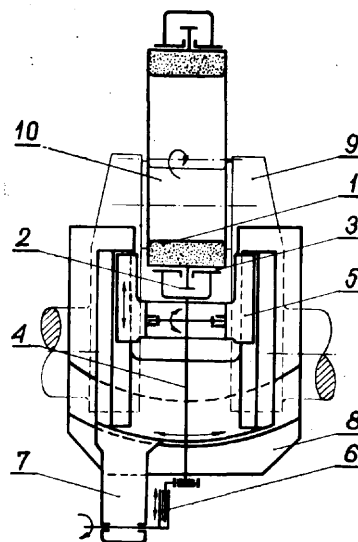
05.05.1978

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Bolesław Kutniewski, Czesław Staniewicz).

Urządzenie do szlifowania wałów korbowych silników okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego dokładne szlifowanie czopów wałów korbowych bezpośrednio na statku, bez wyjmowania z korpusu silnika.

Urządzenie do szlifowania wałów korbowych silników okrętowych charakteryzuje się tym, że ma dzieloną tarczę ścierną (1) napędzaną dzielonym kołem (2) osadzoną w dzielonym łożysku (3) na jednym końcu dwustronnego korbowodu (4), którego drugi koniec napędzany jest ułożyskowaną w suporcie (7) korbą (6) o regulowanej długości. Dwustronny korbowód (4) ułożyskowany jest w części środkowej w wodziku (5). Suport (7) osadzony jest na prowadnicach ustawczych w korpusie (8) zamocowanym do ramion korby (9) szlifowanego czopa (10). (2 zastrzeżenia)



B24B

P. 207595 T

12.06.1978

B23Q

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Antoni Budzyński).

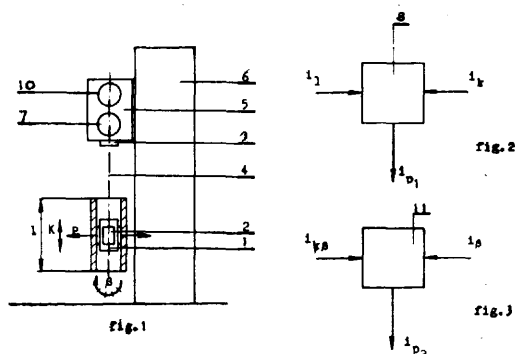
Sposób napędu i sterowania wrzeciona gładzarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania śladów obróbki równoległych do osi gładzonej powierzchni.

W sposobie według wynalazku wrzeciono (3) napędzające za pomocą łącznika (4) korpus (1) mocujący narzędzia ścierna (2) wykonuje po włączeniu mechanizmu rozpięcia narzędzi ściernych siłą P ruchy posuwisto-zwrotne względem wrzeciennika (5) lub razem z nim względem korpusu kolumny obrabiarki (6) w ilości „IR” nastawianej dyskretnie i porównywanej w komparatorze (8) z ilością skoków „I₁” zliczanych na bieżąco przez licznik (7) w celu uzyskania sygnału

przeregulowania „ i_{p1} ” w przypadku wystąpienia ich zgodności, powodującego wyłączenie ruchów posuwisto-zwrotnych wrzeciona (3), wyłączenie mechanizmu rozpirania pilników ściernych i włączenie nisko-obrotowego silnika hydraulicznego powodującego obrót wrzeciona (3) o kąt w ilości „ i_{β} ” nastawiany dyskretnie i kontrolowany przez konwerter (10) w celu powstania sygnału „ i_{p2} ” w komparatorze (11) w przypadku zgodności „ $i_{\kappa\beta}$ ” z „ i_{β} ”, powodującego wyłączenie silnika hydraulicznego, włączenie mechanizmu rozpirania narzędzi ściernych siłą P oraz włączenie ruchów posuwisto-zwrotnych wrzeciona (3) w ilości „ i_{κ} ”, Umożliwiając tym samym uruchomienie następnego cyklu celem kontynuowania dalszego gładzenia powierzchni aż do osiągnięciażądanego wymiaru.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 207717 T

16.06.1978

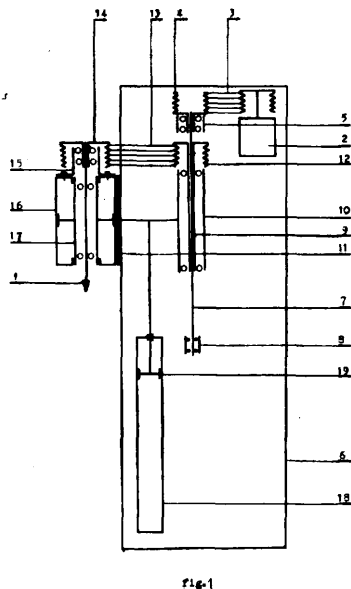
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Antoni Budzyński).

Hydrauliczna gładzarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i zmniejszenia wymiarów gładzarki.

Gładzarka według wynalazku wyposażona jest we wrzeciono (1) ułożyskowane w drągu tłokowym (17), który wraz z tłokiem osadzony jest w cylindrze krótkoskokowym (16) stanowiącym korpus wrzecienika i przymocowanym do suportu (11) poruszającego się po prowadnicach kolumny obrabiarki (6).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle obrabiarkowym. (1 zastrzeżenie)



B27B

P. 207061 T

24.05.1978

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Marek Kot).

Uchwyt do napinania pił trakowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu o niewielkich rozmiarach, prostego w obsłudze, o dużej stateczności oraz nie zmieniającego kąтового położenia zespołu napinającego w stosunku do całego uchwytu.

Uchwyt do napinania pił trakowych składa się z dwóch klinów (8) i (9) osadzonych luźno w stosunku do okładek (3) i (4). Każdy z nich opiera się na poprzeczce ramy traka (1) działając swoją powierzchnią skośną na stopkę (6) lub (7) wychylną w płaszczyźnie pionowej połączoną nitami (5) z okładkami (3) i (4). Jeden klin zawiera zespół napinający, składający się ze śruby dociskowej (10) prowadzonej w gwintowanym otworze wykonanym w klinie (9), drugi zaś kowadełko o które opiera się zespół napinający. Klin (9) ukształtowany jest w postaci widełek obejmujących z obu stron klin (8), tworząc symetryczny układ w stosunku do pionowej wzdłużnej płaszczyzny symetrii łącznika uchwytu (2).

Prowadzenie zespołu napinającego oraz kowadełko znajdują się po jednej stronie łącznika (2). W zespole napinającym uchwytu można zastosować tłok napędzany pneumatycznie lub hydraulicznie osadzony w cylindrze wykonanym w jednym z klinów.

(4 zastrzeżenia)

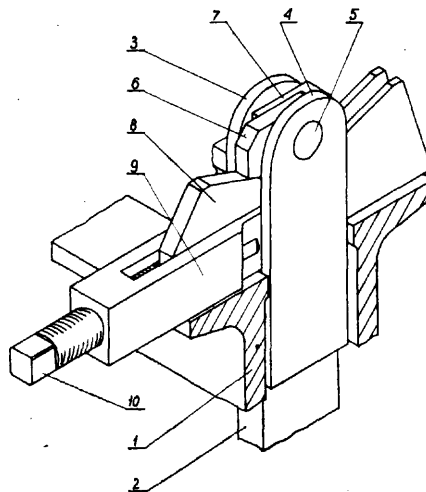


fig.1

B28B

P. 200383

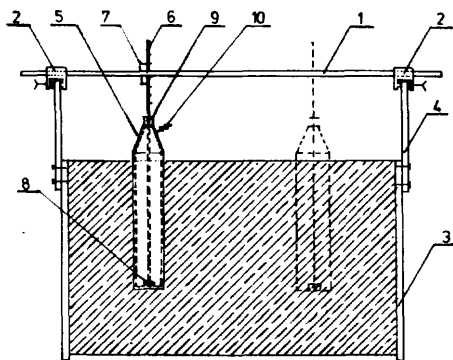
19.08.1977

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Józef Stoch, Zygmunt Pancewicz).

Forma do otworów w konstrukcjach żelbetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji formy do wielokrotnego użytku, łatwej do ustawiania oraz do wyjęcia z betonu bez stosowania tradycyjnych materiałów.

Wynalazek dotyczy formy do otworów w konstrukcjach żelbetowych, zwłaszcza w fundamentach żelbetowych przeznaczonych do śrub kotwiczących konstrukcje metalowe, oraz urządzenia mechaniczne do fundamentów. Forma według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowią ją pneumatyczne szczelne worki (5) o dowolnym kształcie, wypełnione sprężonym gazem, posiadające zawory (10), zakończone szczelnym kołnierzem (9) obejmującym metalowy pręt (6), który umieszczony jest wewnątrz worka (5) i połączony z dnem worka (5) za pomocą przegubu (8), przy czym pręt (6) przymocowany jest do poziomego rygla (1) z ruchomymi zaciskowymi uchwytami (2) służącymi do mocowania formy, (1 zastrzeżenie)



B28C

P. 206671 T

06.05.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Wiesław Rodzaj, Stanisław Siudyka, Jerzy Krzemień).

Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych z włóknistych materiałów mineralnych o prostopadłym do powierzchni płyty ułożeniu włókien

Sposób według wynalazku, w którym formuje się blok z płyt z włókien mineralnych polega na tym, że płyty tworzące blok skleja się ze sobą a następnie blok ten obciąża się folią termokurczliwą i podgrzewa, a po ochłodzeniu, blok tnie się na pojedyncze płyty o prostopadłym ułożeniu włókien do powierzchni płyty. Obwód płyty jest otoczony folią termokurczliwą. (1 zastrzeżenie)

B29F

P. 201268

03.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Jan Wiśniewski, Henryk Wylandowski, Ryszard Szczuka, Marek Zagórski, Józef Piecuch, Kazimierz Stryjek).

Forma wtryskowa z urządzeniem załadowczym do formowania detali na przewodach cienkich

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji formy i zwiększenie jej wydajności.

Forma wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jedna z połówek formy (1) po obu stronach gniazd (3) wtryskowych jest wyposażona w grzebienie (4) i współpracuje z ramką (17) urządzenia załadowczego, której przeciwległe boki są zaopatrzone w uchwyty sprężyste rozmieszczone w podziałce gniazd (3) wtryskowych. Ramka (17) jest połączona rozłącznie z ra-

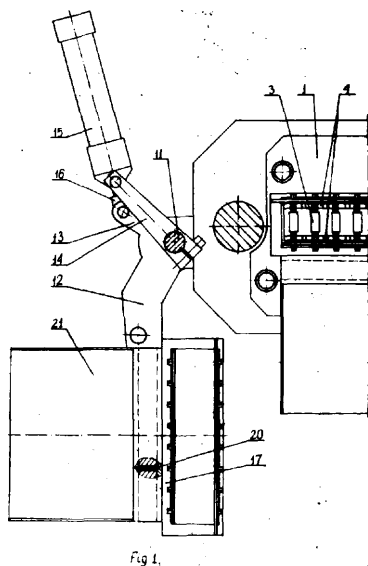


Fig. 1.

mieniem (12), które wraz z napędzającym ją silownikiem (15) jest osadzone na ułożu skowanej suwliwie w płytach wtryskarki prowadnicy (11), wyposażonej w sprężynę powrotną i ogranicznik ruchu.

(3 zastrzeżenia)

B29J

P. 201452

10.10.1977

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Stefan Kostecki, Zdzisław Pulikowski, Jerzy Szemiota-wicz).

Sposób zaklejania masy włóknistej przy produkcji płyt pilśniowych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego równomierne rozprowadzenie na powierzchni włókien klejów, jak również środków hydrofobizujących.

Sposób według wynalazku polega na zaklejaniu przez zraszanie rozpylonym roztworem środków zaklejających, ewentualnie z dodatkiem środków hydrofobizujących masy włóknistej zdyspergowanej w gorącej parze i powietrzu, po wyjściu masy z termorozwłóknacza (1'), przed doprowadzeniem wody obiegowej. Przy połączeniu: termorozwłóknacza (1') - wypust ciągły (2') masy - młyn tarczowy (4'), rozwłóknianą masę drzewną poddaje się zaklejaniu w przewodzie rurowym (3') za wypustem ciągłym (2') i kieruje się ją pod ciśnieniem pary do cyklonu, gdzie po oddzieleniu nadmiaru pary włókno przechodzi przez strefę zraszania rozpylanym za pomocą dyszy lub dysz środkiem zaklejającym. (4 zastrzeżenia)

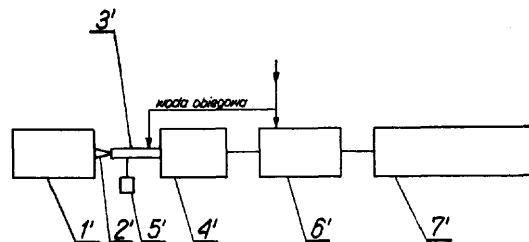


Fig. 2

B30B
F16C
B21H

P. 200528

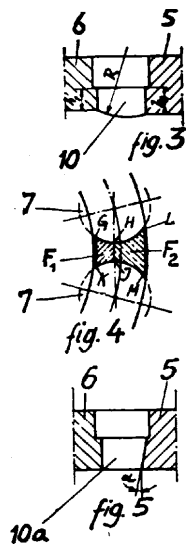
29.08.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Toczących w Kielcach, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Henryk Bobowicz).

Tłocznik do wyciskania masywnych koszyków do łożysk tocznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równoległości żeberk do osi obrotu koszyka oraz ich prostoliniowości.

Tłocznik według wynalazku składający się z korpusu, z dwuczęściowej płyty pośredniej, z płyty mocującej kształtujące czopy, z matrycy zewnętrznej i wewnętrznej z kompletem kształtujących czopów, z wyrzutnika i ze stempla, charakteryzuje się tym, że kształtujące oczka niesymetrycznych w przekroju poprzecznym żeberk koszyka mają zmienną głębokość: większą (h_2) w obszarze większego cząstkowego pola (F_2) tego przekroju oraz mniejszą (h_1) w obszarze mniejszego cząstkowego pola (F_1) oraz w obszarze większego pola (F_2) oczka mają pochylone ścianki pod zmiennym kątem (α). (3 zastrzeżenia)



B30B

P. 200554

30.08.1977

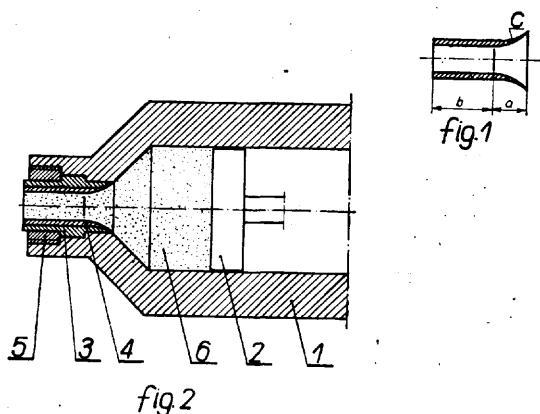
Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Antoni Sasak, Stanisław Chramęga).

Wkładka **ustnika** do pras hydraulicznych przelotowych i sposób jej wymiany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu wymiany wkładki.

Wkładkę ustnika według wynalazku stanowi tuleja zawierająca część kielichową - formującą (a) i część cylindryczną-kalibrującą (b), przy czym jeden z jej końców po stronie zewnętrznej ma wybranie - siedzenie kielichowe (c) umożliwiające wysunięcie się wkładki z ustnika podczas plastycznego formowania wyrobów elektrodowych.

Sposób wymiany wkładki polega na tym, że wkładkę (4) wkłada się od strony cylindra masowego (1) przez wsunięcie jej w ustnik (3) do wywołania wstępnego oporu montażowego, a wyjmuje się z prasy hydraulicznej za pomocą tłoka (2) przez przyklepnięcie masy (6) wraz z wkładką (4) do powierzchni czołowej tłoka (2) wskutek powstałego podciśnienia w cylindrze masowym (1). (3 zastrzeżenia)



B30B

P. 206424 T

27.04.1978

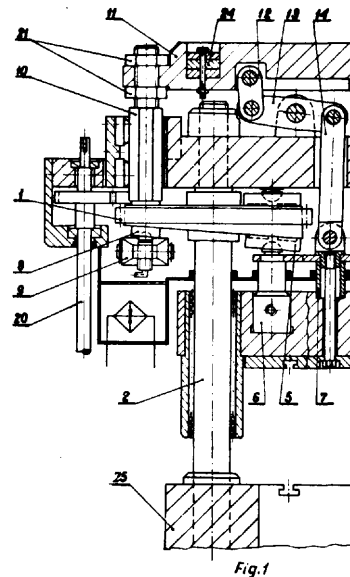
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „PLASOMET”, Warszawa, Polska (Jerzy Antosiak).

Mechanizm napędu suwaka szybkiej prasy tarczowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zrównoważenia sił bezwładności w kierunku pionowym i w płaszczyźnie poziomej oraz momentów powodujących skręcanie suwaka.

Mechanizm napędu suwaka w szybkiej prasie czterotarczowej charakteryzuje się tym, że ma dwie poprzeczne belki (9), zawieszone na ruchomych kolumnach (10), które mają na końcach wahliwie osadzone pomocnicze ślizgowe stopy (8) stykające się z roboczymi powierzchniami tarcz (1).

Kolumny (10) są ze sobą połączone za pomocą sztywnej belki (11) o masie porównywalnej z masą suwaka przy czym belka (11) jest połączona z kolumnami (10) nastawnie za pomocą nakrętek (21). Belka (11) jest też połączona z dźwigniowym lub zębatkowym mechanizmem nadającym suwakowi (4) ruch powrotny. (4 zastrzeżenia)



B41L

P. 205797

04.04.1978

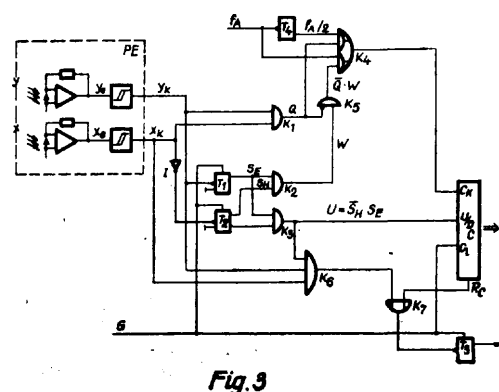
Pierwszeństwo: 28.06.1977 - Węgry (VI - 1133)

Villamos Automatika Intézet, Budapeszt, Węgry.

Układ do pomiaru przesunięcia obrazu w wielokolorowej maszynie rotacyjnej oraz sposób pomiaru przesunięcia obrazu w wielokolorowej maszynie rotacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokładnego sterowania przesunięciem obrazu.

Układ według wynalazku składa się z czujnika toru (PE), urządzenia pomiarowego znaków błęd, bramek logicznych ($K_1 - K_5$), rejestrów ($T_1 - T_3$) i licznika (C), połączonych ze sobą. Sposób pomiaru przesunięcia obrazu według wynalazku polega na tym, że najpierw dokonuje się pomiaru szerokości impulsu stopniowego czujnika toru, następnie określa się wartość średnią otrzymanych pomiarów, a odstępem pomiędzy wartościami średnimi steruje się przesunięciem obrazu. (2 zastrzeżenia)



B60B

P. 200778

09.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, **Świdnik** k/Lublinka, Polska (Edward Frańczak, Edmund Chadała).

Piasta kota pojazdu, zwłaszcza jednośladowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia łożyskowania piasty i zabieraka przed przedostawaniem się wody i zanieczyszczeń.

Przedmiotem wynalazku jest piasta koła pojazdu, zwłaszcza jednośladowego współpracująca z tarczą odrzutnika oraz **zabierakiem** napędzanym **kołem** łańcuchowym.

Piasta koła według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na wewnętrznej średnicy umieszczony pierścień uszczelniający (10) w celu ochrony łożyska piasty i łożyska zabieraka (12) przed wodą i błotem, a od strony osadzenia tarczy odrzutnika (3) w kołnierzu piasty (2) ma wykonany próg (4) zabezpieczający **tarczę** odrzutnika (3), przy czym na piaście (1), na średnicy równej górnej krawędzi progu (4) są wykonane występy ścięte pod dużym kątem, które od strony zakończenia tarczy odrzutnika (3) mają wykonane podtoczenie albo posiadają niewielką zbieżność odlewniczą w kierunku zakończenia piasty (1).

(3 zastrzeżenia)

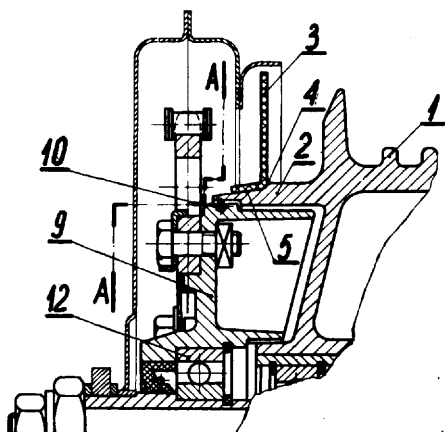


Fig. 1

B60B
B60C

P. 201057

23.09.1977

Rajmund Buryan, Jacek Firich, Poznań, Polska (Rajmund Buryan, Jacek Firich).

Sposób zwiększenia skuteczności hamowania pojazdów samochodowych

Sposób według wynalazku polega na zwiększeniu współczynnika tarcia kół o nawierzchnię jezdni. W tym celu na bieżniki dwóch lub czterech toczących się kół doprowadza się medium w postaci płynnej lub sypkiej. W przypadku medium płynnego jak na przykład płynu niehydrofobowego o właściwościach przyczepnych zawierającego szkło wodne lub uwodniony silikażel, zawartość umieszcza się w centralnie sterowanym zbiorniku ciśnieniowym połączonym przewodami z końcówkami w postaci dysz skierowanych na zewnętrzne powierzchnie bieżników kół. W przypadku medium sypkiego jak na przykład piasku zawartość umieszcza się w pojemnikach zamocowanych nad kołami, z których zsypana na bieżniki jest regulowana za pomocą układu przeniesienia z kabiny pojazdu samochodowego.

(1 zastrzeżenie)

B60C

P. 206274 T

21.04.1978

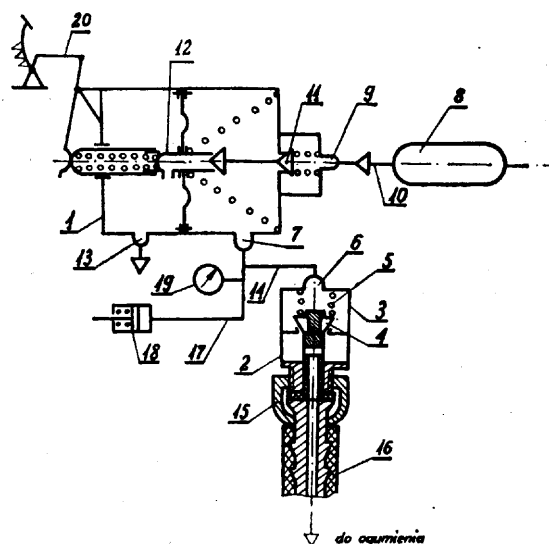
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Walerij Guskow, **Nikołaj** Bogdan, Aleksander Rasolko, Henryk Sowul).

Układ pompowania ogumienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji ciśnienia powietrza do pompowania ogumienia.

Przedmiotem wynalazku jest układ pompowania ogumienia związany z pneumatycznym **układem** hamulcowym ciągników i samochodów ciężarowych.

Istota wynalazku polega na zmianie przepływu sprężonego powietrza ze zbiornika (8) przez połączenie komory wyjściowej (7) zaworu (2) do pompowania ogumienia. Jednocześnie przez włączenie w ten układ manometru (19) wskazującego istniejące ciśnienie w układzie, kierowca ma możliwość z kabiny regulować ciśnienie przez ustawienie dźwigni (20) pedałem hamulcowym, w odpowiednie położenie (1 zastrzeżenie)



B60G

P. 206443 T

27.04.1978

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Cianciara, Zdzisław Salamon).

Zespół jezdny do naczepy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zawieszenia zespołu jezdny naczepy, **aby** transportowane owoce nie obijały się w czasie transportu po drogach gruntowych.

Przedmiotem wynalazku jest zespół jezdny do naczepy, przeznaczony do rolniczych pojazdów transportowych, a zwłaszcza do transportu owoców w sadownictwie.

Zespół składa się, po każdej stronie naczepy, z dwóch wahaczy (3), w których są zamocowane czopy (2) jezdnych kół (1). Końce zewnętrzne obu wahaczy (3)

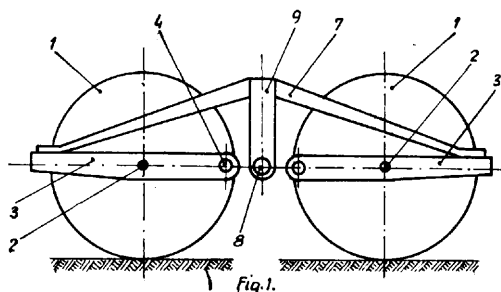


Fig. 1.

są podparte piórowym resortem (7), zamocowanym do osi (8) naczepty za pomocą uchwytu (9). Każda para wahaczy (3), znajdujących się po obu stronach naczepty naprzeciw siebie jest z sobą połączona stabilizującym drążkiem (4), **ułożyskowanym** na ramie (5). (1 zastrzeżenie)

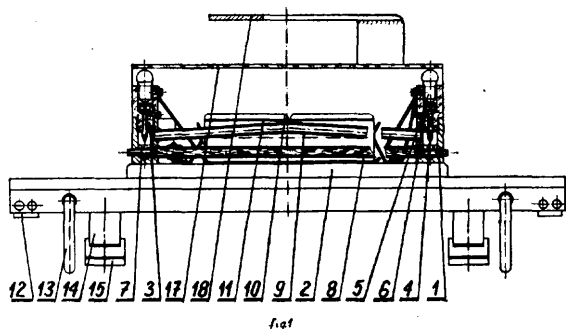
B60L P. 206442 T 27.04.1978

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Camilo Cienfuegos, Mińsk Mazowiecki, Polska (Halina Sadowska, Zbigniew Miklaszewski).

Sprawdzian odchyłen od poziomu, zwłaszcza odchyłen ślizgaczy odbieraków prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego sprawdzania odchylenia od poziomu ślizgacza niezależnie od wysokości **podniesienia** odbieraka prądu przy jednokrotnym jego podniesieniu bez konieczności zatrzymywania.

Sprawdzian ma układ kontrolno-sygnałizacyjny utworzony z naczyń połączonych (1), które wypełnione są częściowo rtęcią i zakryte pokrywami (3). Pokrywy (3) stanowią jednocześnie obsady elektrycznych nastawnych styków (4) i sygnalizacyjnych żarówek (5) połączonych pomiędzy sobą i włączonych w obwód elektryczny. Naczynia połączone (1) wyposażone są w regulacyjne wkręty (7) przysłaniające wyloty rurki (8) łączącej naczynia połączone (1) oraz połączone są ponadto rurką (9) służącą do wyrównania ciśnienia powietrza w naczyniach połączonych (1). Układ kontrolno-sygnałizacyjny osadzony jest na podstawie (2) zawierającej **odchylne** ustalające zaczepy (13) oraz elastyczne taśmy (14) z mocującymi zaczepami (15). (2 zastrzeżenia)



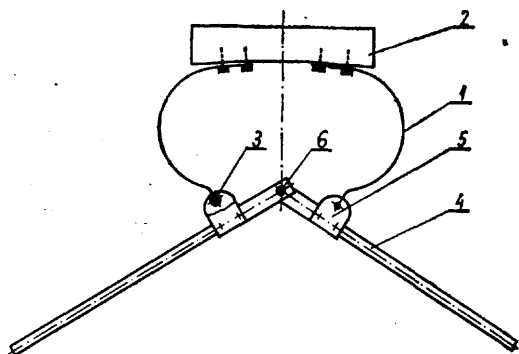
B60L P. 207162 T 27.05.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Klepczarek).

Układ prowadzenia ślizgacza odbieraka prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oddziaływania sił dynamicznych na styku ślizgacza odbieraka prądu z przewodem jezdny oraz zmniejszenia tarcia w układzie.

Układ prowadzenia ślizgacza odbieraka prądu składający się z ramy górnej współpracującej ze ślizgaczem charakteryzuje się tym, że do ramion (4) ramy



górnej przymocowane są poprzez zawiasy (5) taśmowe sprężyny (1), **które** z drugiej strony zamocowane są do obsady ślizgacza (2). (1 zastrzeżenie)

B60P P. 207095 T 24.05.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Jerzy Majerski, Ignacy Polkowski).

Zestaw do transportu drogowego, zwłaszcza żurawi budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zestawu transportowego łatwego do zestawienia i połączenia wzajemnego wózków bez stosowania dodatkowych środków transportowych i dźwigowych.

Zestaw według wynalazku jest złożony z wleczonego wózka (1) i siodłowego ciągnika (2) wyposażonego we wspornik (3). Wspornik (3) ma kształt litery „L” i w końcu dłuższego ramienia jest zaopatrzony w czop (4) do **połączenia** z gniazdem siodła ciągnika (2), a na drugim ramieniu - w stały cylindryczny element (6) i otwory z luźnymi sworzniami (8), za pomocą których jest połączony z półokrągłymi gniazdami (9) i otworami (10) ramy żurawia (11). Wleczony wózek (1) ma stały cylindryczny element oraz otwory z luźnymi sworzniami za pomocą których jest połączony z półokrągłymi gniazdami i otworami ramy żurawia (11).

Zestaw jest przeznaczony do transportu żurawia bez stosowania platformy ładunkowej. Może być również stosowany do innych, ciężkich ładunków, takich jak transformatory, przewoźne agregaty itp. (3 zastrzeżenia)

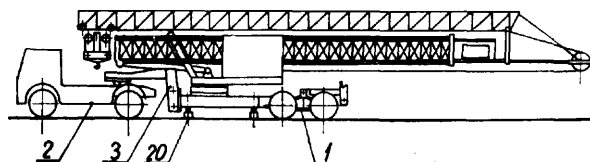
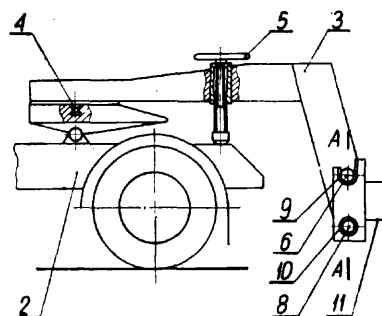


Fig. 1



B60P P. 207231 T 31.05.1978

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Andrzej Kuźlik).

Mechanizm korbowy, zwłaszcza do załadowywania pojazdów mechanicznych

Mechanizm korbowy według wynalazku przeznaczony jest do załadowywania i rozładowywania długich elementów przewożonych pojazdami mechanicznymi.

Istota wynalazku polega na tym, że w mechanizmie zawierającym napędzane silownikiem ramię korbowe **połączone** z jednym końcem korbowa (3) oraz prowadnice, drugi koniec korbowa (3) jest związany z prowadnicą poprzez łącznik (4) stanowiący dźwignie dwuramienną. Oś obrotu łącznika (4) stanowi zamocowanie z końcem korbowa (3). Ramię górne łącznika jest połączone suwliwie z prowadnicą. Korbówód ma dwa ograniczniki (6, 7) z powierzchniami oporowymi dla obu ramion łącznika. (1 zastrzeżenie)

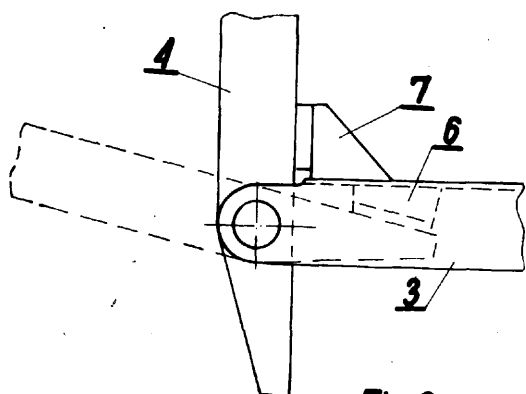


Fig. 2

B60S

P. 206222 T

17.04.1978

Zygmunt Sosnowski, Zabrze, Polska (Zygmunt Sosnowski).

Konstrukcja pióra wycieraczki samochodowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności oczyszczania szyb pojazdów mechanicznych. Pióro wycieraczki według wynalazku, wykonane z materiału elastycznego, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej pięć czyszczących krawędzi (1), stanowiących zakończenia podłużnych, symetrycznych żeber (2) elastycznego kadługa (3), wyposażonego na całej długości w centralny, nośny trzpień (4), którego wystające końcówki są zamocowane w uchwycie przemieszczającym pióro ruchem wahadłowym po wycieranym obiekcie. Konstrukcja pióra pozwala na jego ruch obrotowy w czasie ruchu wahadłowego - posuwistego, a tym samym na jednoczesne wykorzystanie dwóch krawędzi czyszczących, z ciągłą zmianą tych krawędzi i samoistnym dociskiem pióra do czyszczonej szyby samochodowej. (1 zastrzeżenie)

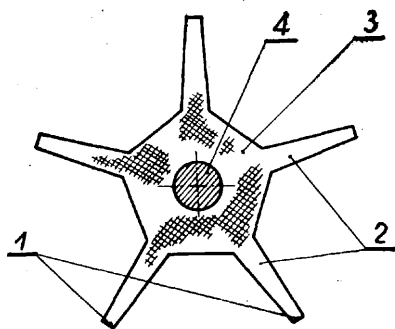


Fig. 2

B61L

P. 207393 T

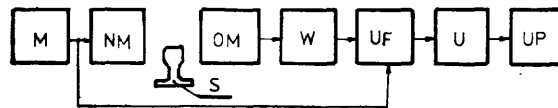
06.06.1978

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Waldemar Kupczyk, Jerzy Jakubowicz, Irena Kupczyk, Jan Wojciechowski, Władysław Kuciak, Jan Drzewiecki).

Czujnik elektroniczny do wykrywania obiektów ruchomych, zwłaszcza zestawów kołowych pojazdów kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika dającego jednoznaczne kryterium wykrycia obiektu ruchomego, nie wrażliwego na zakłócenia pochodzące od prądów trakcyjnych i odpornego na warunki atmosferyczne.

Czujnik posiada nadajnik mikrofalowy (NM) i odbiornik mikrofalowy (OM), umieszczone naprzeciw siebie na przykład po obu stronach szyny kolejowej (S). Wyjście modulatora (M) jest połączone z wejściem nadajnika mikrofalowego (NM), a wyjście odbiornika mikrofalowego (OM) jest połączone poprzez wzmacniacz napięciowy (W), układ formujący (UF) i układ uśredniający (U) z wejściem układu progowego (UP). Wyjście modulatora (M) jest połączone z wejściem sterującym układu formującego (UF). (2 zastrzeżenia)



B26D

P. 201094

28.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Henryk Grzegorzewski, Jacek Żbikowski).

Element sprężystego zawieszenia szczególnie w przyczepach campingowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zuniifikowanej i prostej konstrukcji elementu sprężystego dobrze znoszącego obciążenie, skutecznie tłumiącego drgania i uderzenia oraz mającego dobre własności izolacji akustycznej.

Przedmiotem wynalazku jest element sprężysty zawieszenia szczególnie w przyczepach campingowych, bagażowych, wózkach podłodziowych i tym podobnych pojazdach. Element sprężystego zawieszenia charakteryzuje się tym, że ma otwór o przekroju kwadratowym, którego ściany przylegają bezpośrednio do rozpięra (3), a element sprężysty (1) wypełnia całkowicie przestrzeń między rozpięrką (3) a obsadą (2), przy czym element sprężysty (1) może być wykonany jako jednolity lub wielokrotnie dzielony. (3 zastrzeżenia)

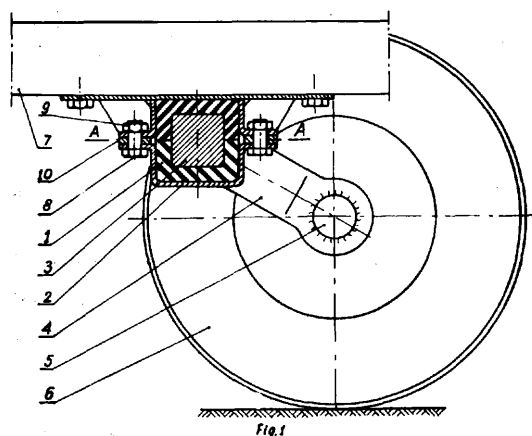


Fig. 1

B62D

P. 206246 T

18.06.1978

Ryszard Jarkiewicz, Częstochowa, Polska (Ryszard Jarkiewicz).

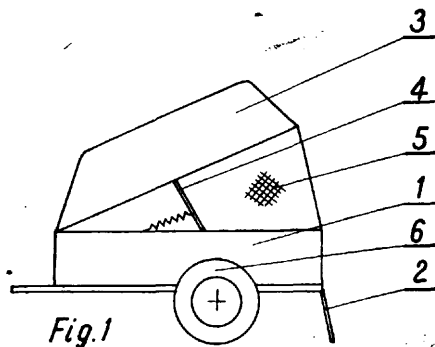
Przyczepa wielofunkcyjna przekształcalna zwłaszcza dla samochodu osobowego

Przyczepa wielofunkcyjna przekształcalna zwłaszcza dla samochodu osobowego może być używana jako:

- 1) przyczepa furgon,
- 2) przyczepa kempingowa,
- 3) przyczepa skrzyniowa,
- 4) garaż dla małego samochodu i
- 5) dach przyczepy jako łódź.

Przyczepa według wynalazku wsparta na dwu kołach ma skrzynię (!) zamykaną klapą (2) oraz dach skorupowy (3), dający się unieść jednym końcem ku górze, a po odłączeniu od skrzyni może służyć jako łódź.

Koła (6) dają się odłączać umożliwiając ustawienie skrzyni na ziemi i wjazd do środka samochodu. (3 zastrzeżenia)



B63B P. 206263 T 19.04.1978

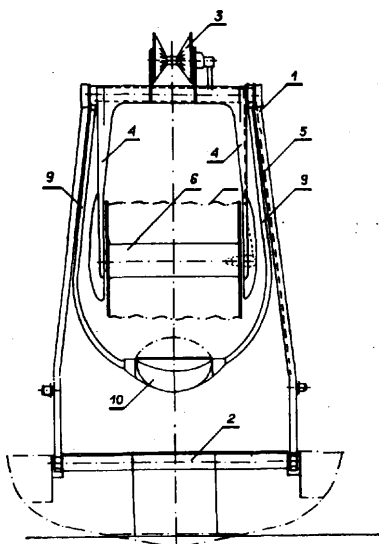
Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Ryszard Brzyski, Józef Swiniarski, Jan Zadrozny).

Urządzenie do wyciągania sieci na pokład statku łowczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia połowowego dla trawlera - okrężnicowca umożliwiającego szybkie przechodzenie z połowów włókami czy tuka na połowy okrężnicowe oraz umożliwienie wyciągania na pokład ryby żywej i nieuszkodzonej, nadające się do wykorzystania także na trawlerach rufowych, czy też okrężnicowcach.

Urządzenie do wyciągania sieci i worka sieciowego na pokład statku łowczego, charakteryzuje się tym, że stanowi je usytuowana na rufie przechyłna brama rybacka (1) z przechyłem wymuszonym obrotowym silownikiem hydraulicznym (2), na dźwigarze której zamocowany jest blok napędowy okrężnicy (3), a na ramionach (4) ustawionych równolegle lub nieco skośnie do wspór (5) bramy (1) bęben sieciowy (6) do nawijania włoka tuki lub liny ściągającej worka sieciowego.

Brama (1) jest ponadto wyposażona w obrotowe cięgła (9), na których jest zamocowane koryto (10) worka sieciowego, przy czym cięgła (9) mogą być odłączone od koryta (10) i zamocowane dolnymi końcami przy wsporach bramy rybackiej. (1 zastrzeżenie)



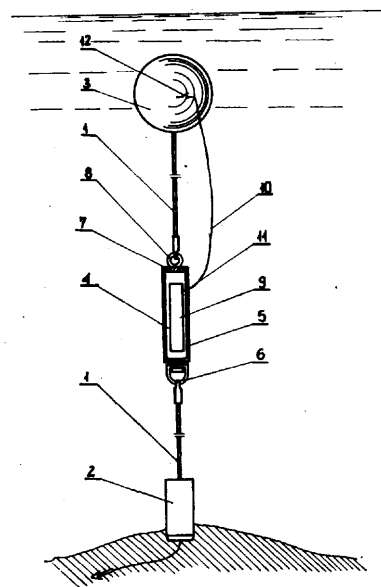
B63B P. 207151 T 27.05.1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Wojciech Darski, Jerzy Kuliś).

Sposób szybkiego uwalniania od kotwicy obiektu podwodnego posiadającego pływalność dodatnią

Sposób szybkiego uwalniania od kotwicy obiektu podwodnego posiadającego pływalność dodatnią polega na tym, że rozłączanie obiektu (3) zamocowanego do kotwicy (2) liną kotwiczną (1) następuje poprzez rozerwanie tulei (5) urządzenia rozłącznego (4) pod wpływem wybuchu umieszczonego w niej zapalnika elektrycznego (9). Urządzenie rozłączne zamocowane jest między liną kotwiczną łączącą obiekt z kotwicą.

Sposób według wynalazku może być stosowany w aparaturze badawczej ustawionej na dużych głębokościach, jak również w urządzeniach broni podwodnej. (1 zastrzeżenie)



B63J P. 206650 T 05.05.1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Wincenty Siemienieć, Stefan Czyż).

Sposób i urządzenie do obróbki pasów oporowo-uszczelniających bloków cylindrycznych silników zwłaszcza na okręcie

Sposób obrabiania pasów oporowo-uszczelniających bloków cylindrycznych silników okrętowych polega na tym, że obróbkę mechaniczną pasów wykonuje się na okręcie bezpośrednio na stanowisku użytko-

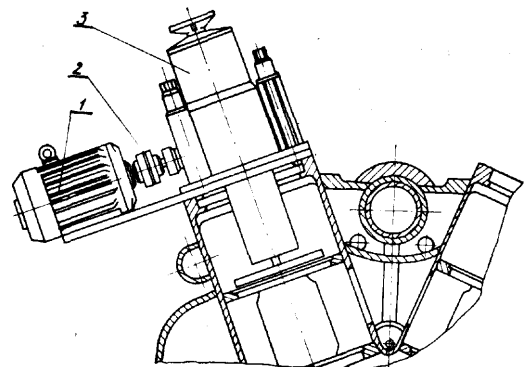
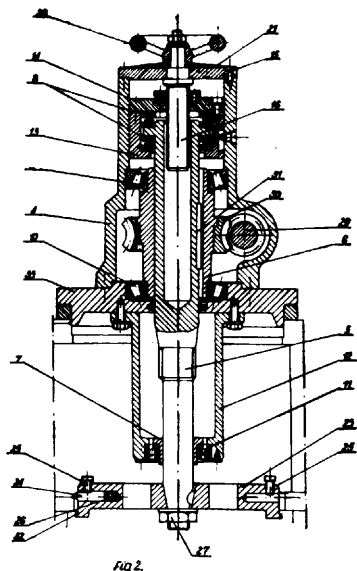


Fig. 1.



wania silnika za pomocą przenośnego urządzenia z własnym napędem, która montuje się na bloku cylindrycznym. Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z silnika napędowego (1) i głowicy (3) do obróbki mechanicznej. Głowica ma wrzeciono (5) na, którym mogą być zamontowane dwa uchwyty nożowe (23) z nożami (24) posiadającymi zaczepy do samoczynnego ustawiania według żądanej średnicy otworu w bloku cylindrowym. Dolny uchwyt nożowy (23) posiada powierzchnię (32) do centrowania przyrządu w osi otworów bloku cylindrowego. Sposób i urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w przemyśle okrętowym do remontu silników spalinowych.

(2 zastrzeżenia)

B64B

P. 206401 T

25.04.1978

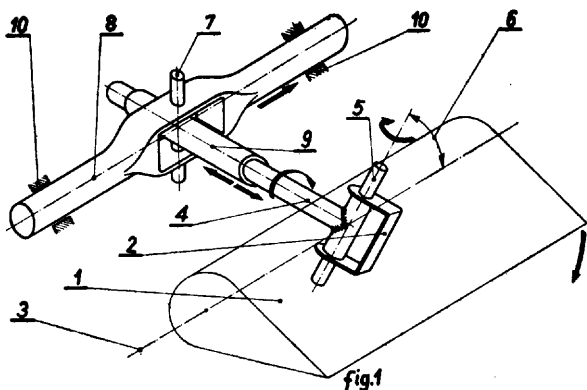
Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Szybownictwa „PZL-Bielsko”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Okarmus, Mieczysław Mikuszewski, Roman Zatwarnicki).

Układ sterowania powierzchnią sterową w płatowcu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym zmniejszeniem jej wymiarów i ciężaru.

Układ sterowania według wynalazku, w którym lotka (1) z zamocowanym do niej jarzmem (2) jest połączona z dźwignią (4) o kształcie litery T, ukośnym do osi obrotu (3) sworzniem (5), charakteryzuje się tym, że środkowe ramię dźwigni (4) jest osadzone obrotowo-posuwadnie w tulei teleskopowej (9) połączonej wahliwie z popychaczem (8) napędzającym.

(4 zastrzeżenia)

B64D
B65G

P. 206992 T

19.05.1978

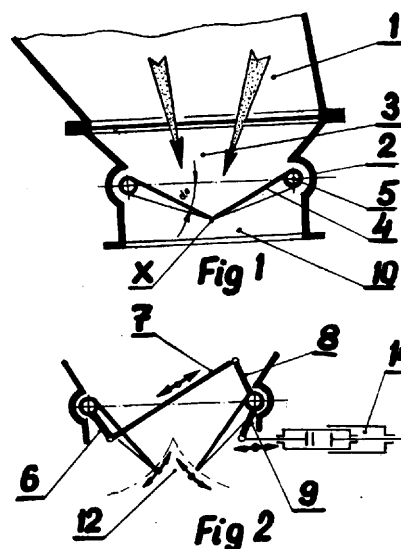
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Wiktor Iwaszczenko, Reamir Izmailow, Jan Kuroń, Wit Błaszczak).

Urządzenie dozujące do materiałów sypkich w układzie transportu pneumatycznego zwłaszcza aparatów latających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego stabilny wysyp chemikaliów pylistych o dużej wilgotności oraz zbrylonych w całym zakresie wydatków.

Urządzenie dozujące do materiałów sypkich w układzie transportu pneumatycznego zwłaszcza aparatów latających, szczególnie do materiałów zbrylonych o podwyższonej wilgotności, charakteryzuje się tym, że dozownik (2) ma dwie obrotowe kłapki (4) osadzone na obrotowych wałkach (5) symetrycznie względem otworu dozownika (2), które w położeniu zamkniętym tworzą kąt $2\alpha_0$ wierzchołkiem (X) do dołu, co zabezpiecza optymalny zsuw chemikaliów przy otwarciu kłapek (4) już na minimalny kąt otwarcia, dając pochylenie płaszczyzn kłapek (4) $(\alpha_0 + \alpha_{min.})$ lub przy otwarciu na większe wydatki odpowiednio $(\alpha_0 + \alpha_{rob.})$.

(2 zastrzeżenia)

B64F
B60P
B66F

P. 208642

26.07.1978

Pierwszeństwo: 28.07.1977 - Szwecja (nr 7708647-8)

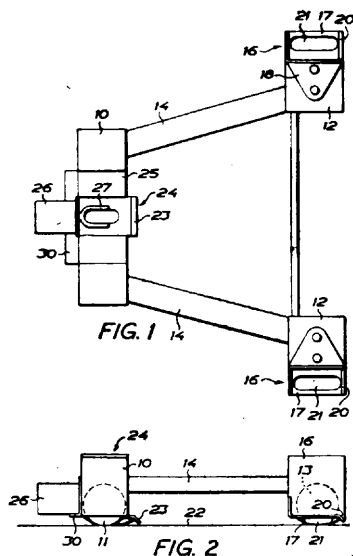
Scandinavian Air Service Handelsbolag, Vasteras, Szwecja (Kjell Gustav Landaeus).

Urządzenie do podnoszenia samolotów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podnoszenia, transportowania i magazynowania samolotów, umożliwiające składowanie samolotów w hangarach lub na płycie lotniska na różnych poziomach.

Urządzenie do podnoszenia samolotów zawiera ruchome podwozie, płyty podtrzymujące (17, 23), osadzone na podwoziu, przystosowane do podtrzymywania podwozia samolotu, elementy blokujące (21) przystosowane są do mocowania podwozia na płytkach podtrzymujących (17, 23), oraz siłowniki (19) do przemieszczania płyt podtrzymujących (17, 23) pomiędzy położeniem dolnym a położeniem uniesionym. Podwozie jest przystosowane do przemieszczania się po podłożu z samolotem zablokowanym w położeniu uniesionym.

(5 zastrzeżeń)



B65G
B61J

P. 206199 T

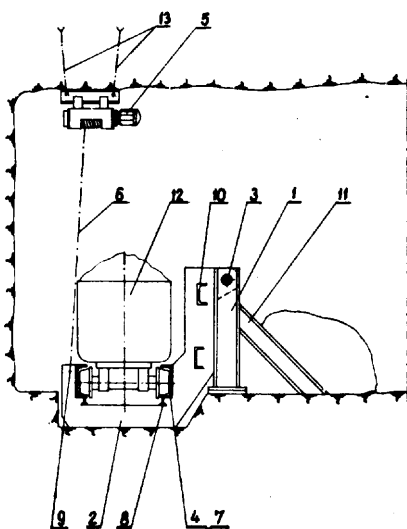
17.04.1978

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Lubin, Polska (Ilie Boangiu).

Wywrotnica wozów kopalnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji łatwej do montażu i demontażu, nadającej się do przestawiania na inne konieczne miejsca bez większych trudności.

Wynalazek dotyczy wywrotnicy wozów kopalnianych przeznaczonych do rozładunku, zwłaszcza kruszywa. Wywrotnica ma konstrukcję wsporczą (1), wahacz (2) osadzony obrotowo w konstrukcji wsporczej (1) za pomocą przegubów (3), odcinek toru (4) osadzony na wahaczu (2) oraz mechaniczny napęd w postaci **znalego wciągnika** linowego (5). Odcinek toru (4) jest utworzony z dwóch równoległych sztywnych elementów (7) wzmocnionych zwłaszcza szynami (8). Rozstaw sztywnych elementów (7) jest zbliżony do rozstawu toru kopalnianego. Wciągnik linowy (5), korzystnie mocowany do stropu wyrobiska, poprzez linę (6) i zaczep (9) obraca wahacz (2) i łącznie z nim odcinek toru (4) i załadowany **wóz** kopalniany (12) do pozycji, w której następuje wysypanie ładunku obok toru. (5 zastrzeżenia)



B65G
B05B

P. 206337 T

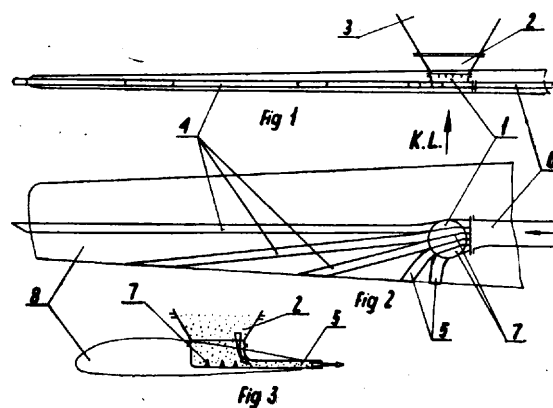
22.04.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jan Kuroń, Michał Iwanowicz Borowkow, Jurij Maksymowicz Gorbienko, Wiktor Iwanowicz Iwaszczenko).

Urządzenie do transportu pneumatycznego materiałów sypkich rozsiewanych z powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zmniejszonym ujemnym wpływie na równomierność rozdziału wewnątrz kanałów oraz równomierność pokrycia chemikaliami szerokości pola.

Urządzenie do transportu materiałów sypkich rozsiewanych z powietrza zabudowane jest pod dozownikiem zbiornika zasypowego i stanowi go komora (1) z przegrodami (7) oraz kanałami (4) i (5) prostolinijnymi o dowolnym przekroju poprzecznym, rozmieszczonym w układzie wachlarzowym w skrzydle na całej jego rozpiętości. (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 206430 T

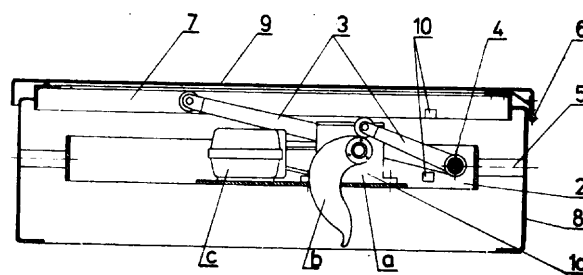
26.04.1978

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin, Polska (Stanisław Zbyrad, Zbigniew Bołtuć, Edward Zarębski, Stanisław Świtek).

Sposób przemieszczania przesyłek pocztowych z wagi i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania, przemieszczania przesyłek pocztowych zwłaszcza paczek z wagi na ciągi transportowe lub spływy. Sposób przemieszczania tych przesyłek polega na samoczynnym ich zsunięciu z pomostu wagi spowodowanym jego obrotem wzdłuż osi utworzonej z jednej krawędzi pomostu z położenia poziomego do położenia tworzącego z płaszczyzną poziomą kąt wymuszający samoczynne przemieszczanie przesyłki pod jej własnym ciężarem.

Urządzenie to ma mechanizm podnoszący mechaniczny (1a) lub hydrauliczny usytuowany w obudowie wagi (8) pod jej pomostem, powodujący ruch układu dźwigni (3) połączonych na sztywno z obrotową osią (4), które z kolei wymuszają ruch obrotowy pomostu wagi (9) wokół osi zawias (6) o kąt wyznaczony czujnikami krańcowymi (10). (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 206760 T

13.05.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Kmiecik, Roman Dec, Marek Hryniewicz).

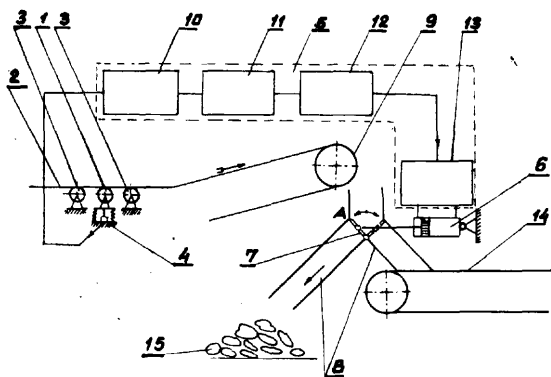
Urządzenie

do usuwania ponadwymiarowych brył nosiwa z przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości taśm i przenośników stanowiących ciąg transportowy.

Urządzenie do usuwania ponadwymiarowych brył nosiwa z przenośnika taśmowego zawiera człon pomiarowy ciężaru nosiwa, składający się z podpartego sprężysto pomiarowego zestawu krążnikowego (1), usytuowanego bezpośrednio pod taśmą górną przenośnika taśmowego (2) między sztywnymi zestawami krążnikowymi (3) i skojarzonego z czujnikiem przemieszczenia (4). Czujnik (4) jest połączony elektrycznie poprzez układ przetwarzająco-sterujący (5) z siłownikiem (6) dwustronnego działania, połączonym z kłapą (7) przesypu dwudrogowego (8), usytuowanego pod bębnem zrzutowym (9) przenośnika taśmowego (2). Układ przetwarzająco-sterujący (5) stanowi wzmacniacz sygnału (10), połączony szeregowo poprzez selektor impulsów sterujących (11) i układ opóźniający (12) z układem sterowniczym (13).

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 206788 T

13.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Jerzy Bąbski).

Nastawne złącze elementów konstrukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego złącza umożliwiającego połączenie różnych elementów o nastawnym położeniu liniowo-kątowym.

Przedmiotem wynalazku jest nastawne złącze elementów konstrukcyjnych (1), (2), (3) o wzajemnie zmiennym położeniu liniowym i/lub kątowym, zaopatrzone w podłużne wycięcia (4), (5), (6), (7) i łączonych ze sobą przy pomocy co najmniej jednego, przechodzącego przez te wycięcia elementu złącznego. Element ten składa się z dwóch równoległych prętów (8) o stałym rozstawie, których końce z jednej strony

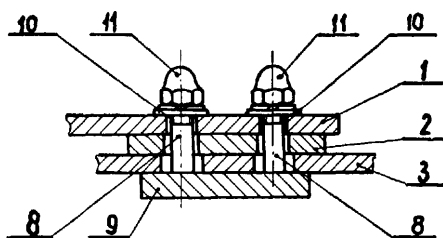


Fig. 1

są sztywno połączone ze sobą poprzecznym łącznikiem (9), a z przeciwnej strony współpracują z co najmniej jednym przesławnym elementem dociskowym, na przykład nakrętkami (11). (5 zastrzeżeń)

B65G

P. 206861 T

17.05.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania - Zakład Projektowo-Konstrukcyjny „TECHMA-TRANS”, Radom, Polska (Adam Kucharski, Witold Poćcik).

Urządzenie do sterowania wózkami zwłaszcza w przenośnikach podłogowych - adresowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz takiego rozmieszczenia elementów sterujących, aby zapewnić niezawodne i bezpieczne działanie.

Urządzenie do sterowania wózkami, zwłaszcza w przenośnikach podłogowych adresowanych charakteryzujące się tym, że sterowanie ruchem wózków (2) na stanowisko robocze i rozjazdy wzdłuż przenośnika odbywa się za pomocą adresowych docisków (6) umieszczonych na wałku (5) umocowanym do korpusu (1) wózka (2) oraz elektrycznych łączników adresowych (15) i wahlwie osadzonych płytek umieszczonych poniżej toru przenośnika na stanowiskach roboczych w sąsiedztwie przenośnika.

(2 zastrzeżenia)

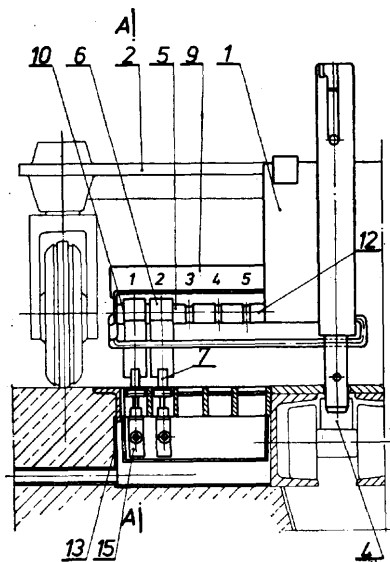


Fig. 1

B66B

P. 201714

24.10.1977

Kombinat Maszyn Budowlanych „Zremb” w Poznaniu - Zakład Produkcyjny w Gnieźnie, Gniezno, Polska (Edmund Wętkowski, Kazimierz Gutowski, Jerzy Gleno).

Hamulec awaryjny zwłaszcza do kabin dźwigów zębatkowych

Przedmiotem wynalazku jest hamulec awaryjny zwłaszcza do kabin zębatkowych, stosowany do zatrzymywania poruszanych beczkowo mas podlegających niekontrolowanemu przyspieszeniom.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania przez hamulec momentu hamowania niezależnie od kierunku działających na niego sił. Hamulec składający się z zazębionego z zębatką koła zębatego osadzonego na wale, osadzonej na wale stożkowej tarczy hamulcowej, sprężyn talerzowych, regulatora odśrodkowego i napędu gwintowego charakteryzuje

się tym, że współpracujący ze stożkową tarczą hamulcową (4) nieobrotowy bęben hamulcowy (16) jest przesuwnie osadzony w obudowie (18) hamulca i stanowi jego odrębną część. Ośrodkowe zaczepy (1) współpracujące z tuleją śrubową (9) są osadzone w piaście stożkowej tarczy hamulcowej (4), a tuleja śrubowa (9) ma w końcowej części, po przeciwnej stronie regulatora ośrodkowego gniazdo zabierakowe (9a).

Między tarczą (11) a tuleją (12) znajduje się strzeżenie zabezpieczające (19). (5 zastrzeżeń)

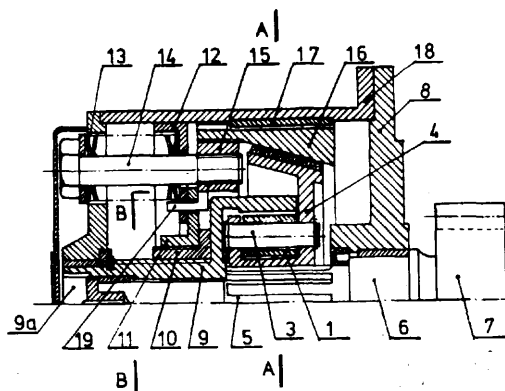


Fig. 1

B66B

P. 206467 T

28.04.1978

Biuro Projektów Ciepłownictwa Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel, Wojciech Mróz).

Blokada mocowania w otworze nosiwa zwłaszcza dla transportu pionowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji blokady z zaczepem mocowanym na zawieszaniu, zapewniającej bezpieczny transport pionowy elementów prefabrykowanych.

Blokada mocowania w otworze nosiwa, zwłaszcza dla transportu pionowego, charakteryzuje się tym, że sworzeń (1) z mimośrodowym wzdłużnym otworem (2) zaopatrzonego jest promieniowo w występ (3), przy czym w otworze (2) usytuowany jest pręt (4), na którym z jednej strony osadzony jest pazur (5), a z drugiej tarcza (6) z zabierakiem (7). Sworzeń (1) wprowadzany jest w otwór (9) dowolnego elementu (8). (1 zastrzeżenie)

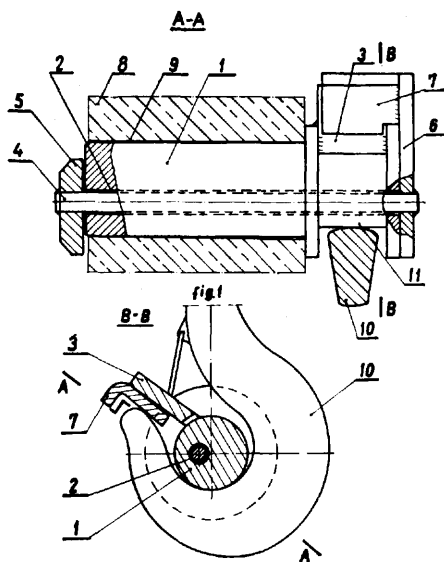


fig. 2

B66C

P. 206164 T

17.04.1978

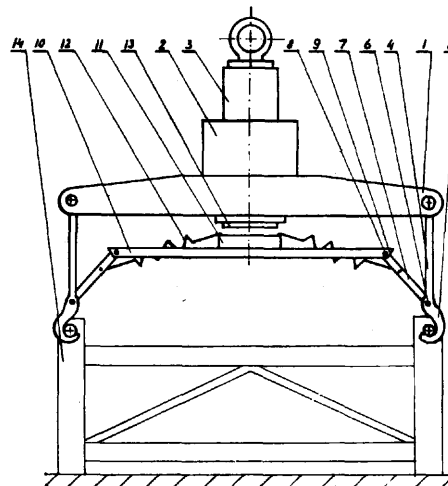
Przedsiębiorstwo Projektowania Przemysłu Maszyn Budowlanych „BIPRO-BUMAR”, Łódź, Polska (Janusz Olenkiewicz).

Trawersa samoczynna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zapewniającej samoczynne i pewne zamocowanie oraz uwalnianie przenieszonego przedmiotu bez pomocy ludzkiej.

Przedmiotem wynalazku jest trawersa samoczynna, przeznaczona zwłaszcza do podnoszenia palet i innych elementów o dużych gabarytach.

Trawersa samoczynna ma amortyzator (2) usytuowany przy belce (1) trawersy w przybliżeniu współosiowo z zawieszaniem. Na obu końcach tej belki (1) są wychylne łożyskowane przynajmniej dwa haki chwytakowe (4), rozmieszczone symetrycznie względem osi zawieszania. W pobliżu części chwytowej (5) każdego haka (4) znajduje się wychylne łożyskowanie jednego końca (6) łącznika ograniczającego (7), którego drugi koniec (8) jest łożyskowany wychylnie przy zewnętrznym elemencie (9) ramy zderzakowej (10). Przy środkowej części (11) ramy zderzakowej (10) w pobliżu przedłużenia osi zawieszania jest zamocowany jeden koniec elementu sprężystego (12), którego drugi koniec jest połączony pośrednio lub bezpośrednio z częścią łącznika (7), znajdującą się między łożyskowanymi końcami (6, 8) tego łącznika (7). (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 206516 T

02.05.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Aleksander Kurdziel, Jerzy Gawol, Augustyn Szczelina).

Wciągarka szynowa podwieszona

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wysokości podnoszenia haka transportowego wciągarek instalowanych w niskich pomieszczeniach, zwłaszcza w niskich wyrobiskach górniczych.

Wciągarka szynowa podwieszona, zawierająca belkę (8) ze zwisającym na niej hakiem, zaopatrzonego przy końcach w jezdne wózki (3) zamocowane do belki (8) przegubowo, którymi belka (8) jest zawieszona na szynie zamocowanej ponad podłożem i zaopatrzonej w urządzenie wciągnikowe charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz belki (8) usytuowany hydrauliczny siłownik (13) zaopatrzonego na końcach tłoczyska w koło (15), oraz ma ciągną (12) zamocowaną do belki (8), przewiniętą przez rolkę (21) usytuowaną w połowie długości belki (8) i zamocowaną końcem do uchwytu (22) a na odcinku liny między rolką (21) a uchwytem (22) znajduje się zblocze hakowe (9), natomiast zawieszanie (7) są zamocowane do belki (8) przegubowo, przy czym przeguby (23) znajdują się na końcu belki (8). (7 zastrzeżeń)

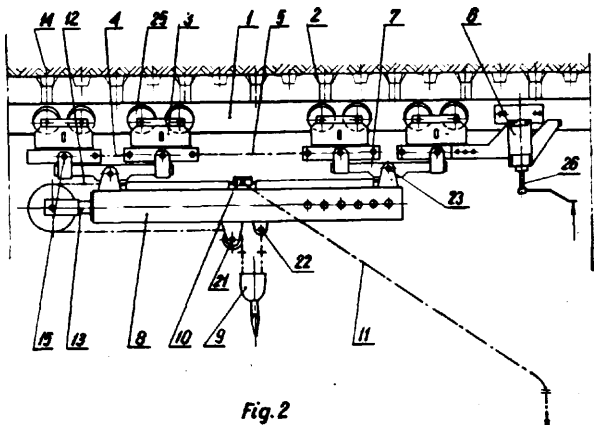


Fig. 2

B66C

P. 206771 T

12.05.1978

Centralny Ośrodek Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Zygmunt Renz).

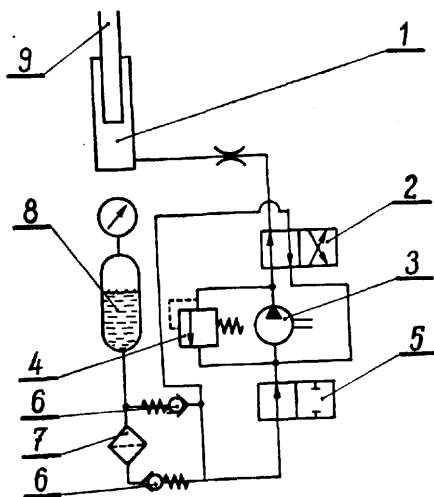
Układ hydrauliczny silownika napędzającego karetkę wózka jezdniowego podnośnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji układu, aby uzyskać optymalne parametry pracy układu przy minimalnym wysiłku obsługi przy pracy ręcznej lub zmniejszenia mocy silnika napędzającego pompę.

Układ według wynalazku zawierający pompę połączoną z cylindrem i zbiornikiem oleju za pośrednictwem rozdzielacza oraz zaworów, charakteryzuje się tym, że zbiornik (8) oleju stanowi zamknięty pojemnik, w którym nad powierzchnią oleju znajduje się warstwa powietrza, przy czym olej w zbiorniku (8) znajduje się pod ciśnieniem uzależnionym od wielkości przemieszczanych ładunków i od fazy pracy.

Układ służy do napędu ręcznego lub mechanicznego karetki z widłami wózka podnośnikowego.

(1 zastrzeżenie)



B66C

P. 206850 T

15.05.1978

Jan Przygodzki, Nowy Targ, Polska (Jan Przygodzki).

Dźwignica

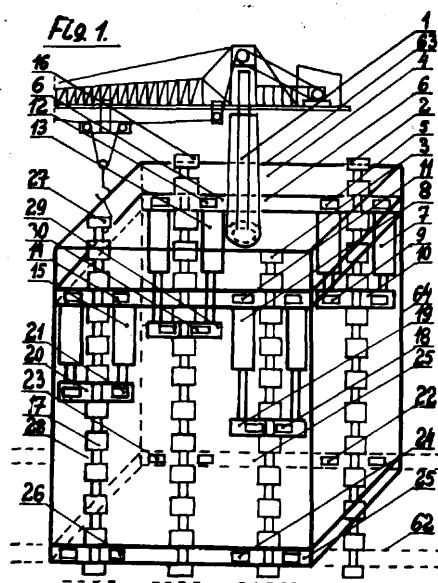
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dźwigni samowznoszącej się, umożliwiającej budowę bardzo wysokich budowli.

Dźwignica o hydraulicznym systemie podnoszenia ciężkich ładunków na dowolne wysokości ponad istniejący teren i opuszczania na dowolne głębokości

poniżej istniejącego terenu zawiera: żuraw budowlany (1) ze skróconą i nieobrotową wieżą, służący do samonadbudowy i samodemontażu od góry segmentami (27) kolumn trzonu (2, 3, 16 i 17) i transportu pionowego oraz poziomego materiałów budowlanych, prefabrykatów i urządzeń, teleskopową kratownicę przestrzenną (64) transportowaną w górę i w dół, która składa się z pomostu montażowego (4) z barierami (63), ramy górnej (6) ze szczękami zaciskowymi (5, 11, 12 i 14), służącymi do blokady kolumn (2, 3, 16 i 17), zespołów dźwigników hydraulicznych z tłokami zwróconymi w dół (7, 8, 13 i 15), ramami podnośnymi (10, 19, 20 i 29), ze szczękami zaciskowymi (9, 18, 21 i 30), które służą do transportowania teleskopowej kratownicy przestrzennej (64), ramy dolnej (25), ze szczękami zaciskowymi (22, 23, 24 i 26), na której alternatywnie są zainstalowane wyżej wymienione zespoły dźwigników hydraulicznych tłokami zwróconymi do góry, konstrukcji wspornikowej (62) służącej do podwieszenia rusztowania ruchomego i deskowania ślizgowego; konstrukcję wsporcza dźwigni, która składa się z: ramy górnej ze szczękami zaciskowymi służącymi do blokady kolumn (2, 3, 16 i 17), ramy środkowej z zespołami dźwigników hydraulicznych z tłokami zwróconymi do góry, z ramami podnośnymi, ze szczękami zaciskowymi; ramy dolnej ze szczękami zaciskowymi służącymi do blokowania kolumn (2, 3, 16 i 17) z zespołami dźwigników hydraulicznych z tłokami zwróconymi w górę, z ramami podnośnymi oraz ze szczękami zaciskowymi, a która to konstrukcja wsporcza dźwigni służy do transportowania w górę i w dół kolumn trzonu (2, 3, 16 i 17) a alternatywnie spełnia także funkcję teleskopowej kratownicy przestrzennej (64) to jest nie transportuje kolumn trzonu (2, 3, 16 i 17) lecz sama konstrukcja wsporcza jest transportowana w górę lub w dół wzdłuż wymienionych kolumn, z tym że zespoły dźwigników hydraulicznych tłoki mogą mieć zwrócone w górę lub w dół co jest spowodowane obrotem konstrukcji wsporczej o sto osiemdziesiąt stopni w płaszczyźnie pionowej.

Suwy zespołów dźwigników hydraulicznych pod obciążeniem są ryglowane na prostokątnych wcięciach (28) segmentów (27) kolumn (2, 3, 16 i 17) i działają osiowo.

(15 zastrzeżeń)



B66D

P. 206940 T

18.05.1978

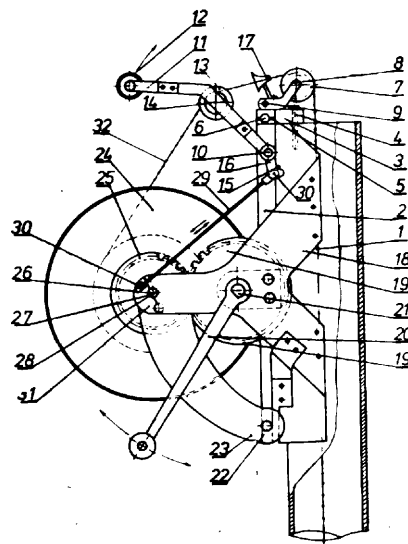
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Janusz Szczurek, Ewa Kaźmierowicz, Wojciech Prussak).

Małogabarytowy kołowrót do przemieszczania w mało średnicowym otworze hydrogeologicznym próbnika do pobierania wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji urządzenia łatwego w obsłudze umożliwiające łatwe pobieranie próbek wody z otworu małośrednicowego do analizy chemicznej.

Kołowrót według wynalazku składa się z korpusu (2) i zamocowanej do niego przekładni zębatej (19, 25) napędzanej ręcznie za pomocą korby (20) oraz z bębna (24) ze sznurem lub linką (32), najkorzystniej o jak najmniejszym przekroju lecz o dużej wytrzymałości na rozciąganie. Bęben (24) z przekładnią połączony jest rozłącznikiem, co po rozwinięciu liny na całą jej długość umożliwia wymianę bębna (24) z następnym odcinkiem liny i kontynuowanie opuszczania próbnika.

Ruchomy bloczek (7) ustawia centrycznie linkę (32) z próbnikiem w stosunku do otworu. W momencie wyjmowania próbnika z rury (1) bloczek (7) daje się odchylić na zewnątrz, odsłaniając otwór wlotowy rury nasadowej. Prowadnik (17) w kształcie najkorzystniej lejka, układa linkę (32) bębna (24) w rowku ruchomego bloczka (7). Na wysokości ruchomego bloczka (7) i prowadnika (17) umiejscowiony jest uchwyt (12), który umożliwia wykonanie następujących czynności - nawijanie lub rozwijanie liny (32) z bębna (24), gdy oś bębna jest zablokowana oraz po odchyleniu go do góry pozwala na odblokowanie bębna (24), jego wyjęcie i wymianę na następny. Uchwyt (12) pozwala również **przytrzymać** urządzenie w trakcie nawijania liny na bęben oraz dociskać kołowrót do ściany rury nasadowej (1).



Łatwa obsługa i mały ciężar sprawiają, iż urządzenie może stanowić podstawowe wyposażenie laboratorium hydrogeologicznego. (3 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 201324

06.10.1977

Gdańskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Gdańsk, Polska (Zbigniew Januszkiewicz, Zdzisław Mosionek, Jan Rudziński, Heliodor Stypulkowski, Leszek Srednicki, Jan Wyganowski).

Sposób wytwarzania fosforanów metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych lub ich mieszaniny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania fosforanów metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych lub ich mieszaniny o zmniejszonej zawartości fluoru przez obniżenie zawartości fluoru w kwasie fosforowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ekstrakcyjny kwas fosforowy dzieli się na dwie części w stosunku objętościowym od 1 : 1,5 do 1 : 5 i do mniejszej części kwasu dodaje się związki sodu lub potasu, ewentualnie oddziela fluorokrzemian, a następnie miesza się ze sobą obydwie części kwasu fosforowego i w temperaturze 50—100°C krystalizuje fluorokrzemian sodowy lub potasowy, który oddziela się od roztworu, przy czym część kwasu fosforowego ewentualnie przesyła się do procesu oczyszczania ekstrakcyjnego kwasu fosforowego, a pozostały kwas ewentualnie zateża się, neutralizuje metalami alkalicznymi, metalami ziem alkalicznych lub ich mieszaniną, a następnie odparowuje się lub krystalizuje otrzymane fosforany.

Otrzymane związki są stosowane przede wszystkim jako dodatki do pasz oraz do środków piorących. (7 zastrzeżeń)

C01B

P. 201412

08.10.1977

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Kazimierz Bednarczyk, Alfred Sikorski, Adam Marciszewski, Zygmunt Musioł, Maria Dobosz, Jerzy Ganczarek, Jan Ładziak, Jan Czyż).

Sposób wytwarzania fosforanu wapniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie fosforanu wapniowego przydatnego do sporządzania pokryć do form odlewniczych, szczególnie w hutnictwie miedzi.

Sposób według wynalazku polega na neutralizacji wodnej zawiesiny związku wapnia kwasem fosforowym do uzyskania pH 5—8, a otrzymany osad po odfiltrowaniu, podsuszeniu i kalcynacji miesza się z wodą w stosunku 1 części kalcynatu na 1 do 6 części wagowych wody, a następnie mieli i suszy w suszarce rozpyłowej w taki sposób, by przynajmniej 50% produktu miało ziarno o średnicy poniżej 2 mikronów. (1 zastrzeżenie)

C01B

P. 207953 T

26.06.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Hulisz, Zdzisław Czechowski, Marek Kielczewski, Krzysztof Babel, Lesław Hofman, Michał Turomek, Alina Pilch-Kowalczyk, Emanuel Rusin, Lidia Pawlak).

Sposób otrzymywania formowanego węgla aktywnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania węgla aktywnego charakteryzującego się korzystnymi własnościami fizyko-chemicznymi, a szczególnie równomiernym stopniem zaktywowania.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem pasty węglowo-lepiszczowej składającej się z pyłu węgla kamiennego i spreparowanej smoły drzewnej jako materiału wiążącego, w którego skład jako czynnik uzupełniający wprowadza się dodatkowo ekstrakt węglowy otrzymany w wyniku procesu upłynniania węgla kamiennego w ilości najkorzystniej od 5 do 15 części wagowych lub/i pozostałość po filtracyjnej (placiek filtracyjny) z tego procesu w ilości najkorzystniej od 50 do 100 części wagowych lub/i

smołę z koksowania ekstraktów węglowych w ilości najkorzystniej od 20 do 65 części wagowych. Aglomerat po wytłoczeniu uzyskanej pasty karbonizuje się w temperaturze od 180 do 650°C i aktywuje znaną metodę fizyko-chemiczną w temperaturze od 900 do 1100°C. (1 zastrzeżenie)

C01C

P. 201478

11.10.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Romuald Malinowski, Jan Legocki, Edward Grzywa, Daniela Bukowska, Maria Brzostek-Niewczas, Amelia Bułhak).

Sposób wydzielania chlorocyjanu z mieszanin gazowych zawierających głównie chlorocyjan, chlorowodór i chlor

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która jest prosta w realizacji, pozwala uzyskać chlorocyjan z wysoką wydajnością i o dobrej jakości bez konieczności stosowania kłopotliwych operacji suszenia.

Sposób według wynalazku polega na wykropleniu chlorocyjanu z mieszanin gazowych, zawierających głównie chlorocyjan, chlorowodór i chlor, w temperaturze niższej od jego temperatury wrzenia, tj. od -75° do -25°C, a następnie podaniu surowego chlorocyjanu operacji oczyszczania przez ogrzewanie pod chłodnicą zwrotną w temperaturze zbliżonej lub równej temperaturze wrzenia. Otrzymany związek stosuje się jako półprodukt do wytwarzania np. chlorku cyjanuru, dwufenyloguanidyny i innych. (2 zastrzeżenia)

C01C

P. 207777 T

19.06.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Seweryniak, Teresa Baczyńska, Jan Kowalski, Andrzej Tarnowski, Andrzej Bachowski, Stanisław Wachowicz).

Sposób wytwarzania cyjanowodoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia procesu z dużą wydajnością.

Sposób wytwarzania cyjanowodoru polegający na reakcji węglowodorów C_1-C_5 z amoniakiem i powietrzem wzbogaconym w tlen, w obecności katalizatora, a następnie ochłodzeniu gazów poreakcyjnych i usunięciu z nich kolejno amoniaku i cyjanowodoru, charakteryzuje się tym, że gazy poreakcyjne pozbawione amoniaku i cyjanowodoru, zwane gazami resztowymi, dodaje się do mieszaniny reagentów w ilości 1-50% objętościowych tej mieszaniny. (2 zastrzeżenia)

C02C

P. 201252

01.10.1977

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Leszek Chomicki, Albert Jochelson).

Sposób utylizacji odpadów poprodukcyjnych boraksu i/lub borowego kwasu

Sposób utylizacji odpadów poprodukcyjnych boraksu i/lub borowego kwasu polega na tym, że dodaje się je osuszone jako wsad do wielkiego pieca lub do wielkopieczowego żużla. (5 zastrzeżeń)

C02C

P. 201411

08.10.1977

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań, Polska (Zenon Szparaga).

Sposób wstępnej obróbki ścieków w zlewni ścieków i urządzenie do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości gazów w ściekach transportowanych kanałami do oczyszczalni.

Sposób wstępnej obróbki ścieków w zlewni ścieków polega na tym, że ścieki z beczkowozów lub innych środków transportowych doprowadza się do zbiornika (1), w którym napowietrza się je i odgazowuje, a następnie odprowadza się do kanału transportującego ścieki do oczyszczalni.

Urządzenie według wynalazku zawiera zamknięty zbiornik (1), w którym znajduje się urządzenie (4) do prowadzącego i rozdzielającego powietrze oraz przewód (5) odprowadzający gazy, zaś dno zbiornika (1) ma spadki w kierunku odpływu (3) ścieków. (5 zastrzeżeń)

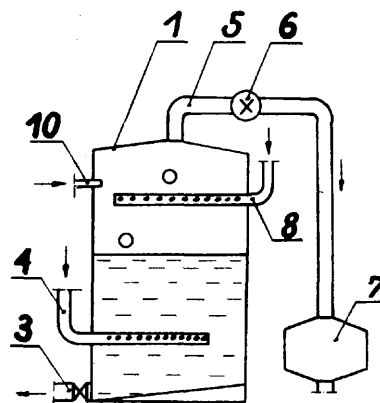


fig.1

C02C

P. 206738 T

11.05.1978

Politechnika Śląska, im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Joachim Piegsa, Waldemar Sawiniak, Maria Sobczyk, Jan Szymkiewicz, Marian Pałka, Rajmund Szymczyk, Magdalena Hudzik).

Sposób uzdatniania wody z kopalni rud metali nieżelaznych do celów pitnych za pomocą siarczanu żelazawego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu jak również obniżenia jego kosztów.

Sposób uzdatniania wód kopalnianych do celów pitnych zawierających ołów i inne zanieczyszczenia mineralne, polega na tym, że do wody surowej dodaje się siarczan żelazawy i wodorotlenek wapnia, i po wymieszaniu wodę przepuszcza się przez warstwę zawieszonego osadu wodorotlenku żelazowego, gdzie następuje zatrzymanie ołowiu i innych zanieczyszczeń, a resztki zawiesiny usuwa się na filtrach. (1 zastrzeżenie)

C02C

P. 207830 T

22.06.1978

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Barbara Zalicka, Bożenna Połec).

Sposób oczyszczania wysokoobciążonych ścieków przemysłowych, zwłaszcza cukrowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wspólnego oczyszczania ścieków cukrowniczych i komunalnych, eliminując konieczność budowy dwóch oddzielnych oczyszczalni.

Sposób oczyszczania wysokoobciążonych ścieków przemysłowych zwłaszcza cukrowniczych, na drodze przemian biologicznych następujących po sobie w dwóch kolejnych fazach: fermentacji w basenie beztlenowym i tlenowej biodegradacji w komorach napowietrzania z czynnym osadem, charakteryzuje

się tym, że do komór napowietrzania z czynnym osadem doprowadza się ścieki komunalne w ilości 25% do 75%, przy czym stosuje się odpowiednią technologię przygotowania i mieszania ścieków.

(5 zastrzeżeń)

C02C

P. 209365

01.09.1978

Pierwszeństwo: 02.09.1977 - Finlandia (nr 772613)

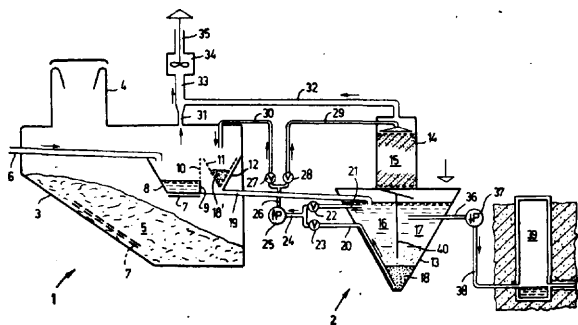
Asko-Upo Oy, Lahti, Finlandia (Arto Teuvo Tapani Salokangas, Unto Tapio Lammi, Tapani Johannes Miettinen).

Układ do biologicznego oczyszczania ścieku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony środowiska oraz wykorzystania ciepła ze ścieków do przyspieszenia rozkładu kompostów z odpadów zawartych w ściekach.

Układ do biologicznego oczyszczania ścieku złożony z biologicznie suchej toalety i urządzenia do biologicznego oczyszczania ścieku zawiera rurę (6) podającą oczyszczoną wodę przez suchą toaletę (1), układ mechanicznego oczyszczania wody połączony z suchą toaletą (1), rurę (19) doprowadzającą wodę do osadnika (13) urządzenia (2) do biologicznego oczyszczania ścieku oraz układ usuwania wody z dolnej części osadnika (13), szlamu (18, 18') połączony z suchą toaletą (1) dla zmieszania odpadów z mechanicznego oczyszczania i wytrąconego szlamu (18') na dnie zbiornika (3) suchej toalety (1) ze znajdującymi się tam odpadami (5). Zespół ma zastosowanie do użytku w nieskanalizowanych domach. W układzie według wynalazku zużytkowuje się ciepło zgromadzone w brudnej wodzie pochodzącej z gospodarstwa domowego i grubego szlamu z suchej toalety, do której przepompowuje się także drobny szlam otrzymywany w urządzeniu do biologicznego oczyszczania ścieku. Uzyskane ciepło jest zastosowane do ogrzewania kompostu, zaś uzyskana w urządzeniu do biologicznego oczyszczania ścieku oczyszczona woda jest odprowadzana do ziemi.

(7 zastrzeżeń)



C03B

P. 200951

20.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Lubas, Irma Gruin).

Urządzenie do nasycania taśm włóknistych syciwem, zwłaszcza tkanin i mat szklanych żywicami syntetycznymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o niewielkich gabarytach i umożliwiającego stosowanie kompozycji wysokoreaktywnych oraz kompozycji wrażliwych na zawartość wilgoci w powietrzu.

Urządzenie według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma korpus (3) o cylindrycznej powierzchni wewnętrznej przylegającej do elastycznego wałka (2) napędowego, przy czym w korpusie (3) znajduje się przebiegający wzdłużnie otwór (5) usuwający powietrze oraz wgłębienie (8) stanowiące komorę nasycania, zamknięte występem (9) usuwającym nadmiar syciwa.

(3 zastrzeżenia)

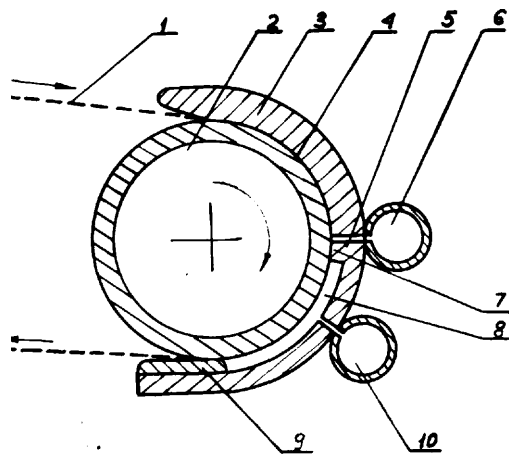


fig 1

C03C

P. 201396

07.10.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszyca, Kraków, Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Sandomierz, Polska (Władysław Bugajski, Ewa Łukasiewicz, Krzysztof Reyman).

Refleksyjna powłoka na szkle i sposób jej otrzymywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania z tanich materiałów powłok refleksyjnych o korzystnych właściwościach oraz opracowanie sposobu umożliwiającego pokrywanie takimi powłokami płyt szklanych o dużych powierzchniach.

Refleksyjną powłokę na szkle stanowi miedź zabezpieczona przed korozją warstwami ochronnymi, wytworzonymi z tlenku ceru, fluorku magnezu, tlenku krzemu lub chromu przy czym ochronna warstwa podkładowa ma grubość 4–20 nm, a nałożona na nią warstwa metalicznej miedzi 10–30 nm oraz zewnętrzna warstwa ochronna 10–40 nm.

Sposób otrzymywania refleksyjnej powłoki polega na tym, że powierzchnię szkła przeznaczoną do pokrycia, po uprzednim umyciu i odtłuszczeniu poddaje się kolejno procesowi przepolerowania i odpylenia z równoczesną neutralizacją ładunków elektrostatycznych oraz wygrzaniu w temperaturze 150–300°C. a po umieszczeniu płyty w komorze próżniowej poddaje się ją czyszczeniu jonowemu, a następnie na tak przygotowaną płytę naparowuje się kolejne warstwy powłoki.

Szkoło pokryte powłoką refleksyjną znajduje zastosowanie w budownictwie o dużych przeszkleniach oraz jako ekrany cieplne w przemyśle.

(4 zastrzeżenia)

C04B

P. 201243

01.10.1977

Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego, Gliwice, Polska (Jan Morawiec, Tadeusz Hop, Ryszard Maćkowski, Kazimierz Bodora).

Emulsyjny sposób modyfikacji betonów i zapraw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie modyfikacji betonów i zapraw budowlanych, która ułatwia transportowanie i układanie masy betonowej dzięki jej upłynnieniu, co umożliwia zmniejszenie czasochłonności i pracochłonności robót budowlanych, a także powoduje oszczędność cementu.

Sposób modyfikacji betonów i zapraw budowlanych wodnymi emulsjami dozowanymi z wodą zarobową lub oddzielnie polega na wprowadzeniu do masy betonowej lub zaprawowej emulsji zawierającej 10–50% poliaikilobenzenów i wosków polietylenowych, 2–5% substancji powierzchniowo czynnej, oraz 42–85% wody, przy czym stosunek ciężarowy sumy stałych składników emulsji do cementu nie przekracza 5%.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 201250

04

01.10.1977

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wanda Wolek, Kazimierz Tkacz, Stanisław Barcik, Eugeniusz Majewski, Gustaw Gancarczyk, Józef Pilch).

Sposób wytwarzania plastycznych mas ogniotrwałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości mas ogniotrwałych.

Sposób wytwarzania plastycznych, ogniotrwałych mas glinokrzemianowych polega na tym, że do typowych mas plastycznych wprowadza się 10—20% wagowych spoiwa złożonego, będące mieszaniną siarczanu glinu lub kwasu fosforowego w odpowiednim stosunku wraz z modyfikatorem wiązania w postaci aktywowanego technicznego tlenku glinu, korundu lub elektrokorundu w ilości 5—20% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

Sposób wytwarzania wyrobów
magnezytowo-chromitowych
z półproduktów wstępnie przereagowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wyrobów magnezytowo-chromitowych o wysokich parametrach wytrzymałościowych w temperaturze roboczej, co umożliwia wykorzystanie ich we wszystkich procesach metalurgicznych, a szczególnie w obmurzach metalurgicznych pieców do wytwarzania stali oraz w piecach obrotowych przemysłu cementowego.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do masy powyżej 5% półproduktu wstępnie przereagowanego - koklinkieru magnezjowo-chromitowego o zawartości tlenku chromu (Cr_2O_3) od 3 do 20% i uzupełnieniu masy klinkierem magnezytowym prażonym i/lub koncentratem rudy chromowej o uziarnieniu od 0 do 1 mm, po czym z masy formuje się wyroby i wypala. (4 zastrzeżenia)

C04B

P. 201372

06.10.1977

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner, Zbigniew Gidziński, Józef Wypych, Jan Mazur, Ewa Ząbek).

Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy o wysokiej przyczepności do narzucania na gorąco

Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy o wysokiej przyczepności do narzucania na gorąco na elementy obmurza pieców przemysłowych z różnych materiałów ogniotrwałych, przeznaczonej do uzupełniania ubytków, w którym do masy składającej się z zasadowych surowców ogniotrwałych wprowadza się w ilości nie większej niż 15% dodatki spiekające, przy czym co najmniej jeden, najniższej spiekający się o temperaturze topnienia nie wyższej od 1173 K, wprowadza się do masy w ilości 1,5—15% wagowych w postaci granulek o wielkości 0,2—2,5 mm w sposób nie powodujący dalszego rozdrobnienia granulek, charakteryzuje się tym, że surowce ogniotrwałe zawierają do 30% tlenku wapnia. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 201527

13.10.1977

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Leon Łukwiński, Władysław Bieda, Justyn Stachurski, Roman Kielar, Bożena Reszkiewicz, Bolesław Jackiewicz).

Sposób otrzymywania klinkierów
magnezjowo-wapiennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania klinkierów magnezjowo-wapiennych o zmniejszonej ilości szkodliwych domieszek.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowy dolomit wypala się w temperaturze 960—1200°C a następnie rozdrabnia i poddaje procesowi karbonizacji, po czym powstały osad oddziela się od rozpuszczalnych związków magnezu i wapnia podgrzanych do temperatury 90—95°C, a uzyskany zasadowy węgiel magnezjowo-wapienny po przefiltrowaniu wypala się w temperaturze 1600—1800°C.

Klinkiery magnezjowo-wapienne stosowane są do wytwarzania mas i wyrobów służących do regeneracji elementów pieców stalowniczych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 201400

08.10.1977

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wacław Szymborski, Stanisław Barcik, Edward Król, Eugeniusz Majewski, Otto Przegendza, Zygmunta Guldán).

Sposób wytwarzania wyrobów krzemionkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wyrobów krzemionkowych wysokiej jakości przy jednoczesnym zagospodarowaniu drobnej frakcji skały chalcedonowej.

Sposób wytwarzania wyrobów krzemionkowych przeznaczonych dla nagrzewnic wielkich pieców, pieców szklarskich i koksowni, polega na wprowadzeniu do masy krzemionkowej, zawierającej rozdrobnioną skałę chalcedonową o uziarnieniu 1—4 mm, mączkę kwarcową, CaO , Fe_2O_3 oraz ług posiarzynowy, podziarną skałę chalcedonową o uziarnieniu 0—1 mm, przy czym jego udział w młwie płukanej skały chalcedonowej jest ograniczony do 40% wagowych, a skała zawiera poniżej 0,8% Al_2O_3 . (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 201402

08.10.1977

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner, Maria Fischer, Erwin Twardzik, Ewa Ząbek, Wiesław Piątkowski).

C04B
A61F

P. 207636 T

13.06.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Genowefa Michalska, Zbigniew Święcki, Jan Bieniek).

Sposób otrzymywania porowatego ceramicznego
materiału ortopedycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania porowatego, ceramicznego materiału ortopedycznego o odpowiednich właściwościach, przeznaczonego do stosowania w chirurgicznych zabiegach ortopedycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 90—100 części wagowych tlenku glinu o uziarnieniu poniżej 10 m miesza się z 2—6 częściami wagowymi tlenku magnezu i 1—4 częściami wagowymi węglanu wapnia, a następnie dodaje się 40—70 części wagowych 5—40%-owego roztworu wodnego politlenochlorku glinu i ponownie miesza, po czym w znany sposób odlewa się ortopedyczne kształtki, które suszy się w temperaturze 100—150°C, a następnie wypala się w temperaturze 1450—1650°C i ewentualnie trawi się w 50—100%-owym kwasie fosforowym w temperaturze 150—250°C w czasie 10—200 minut, płucze w wodzie aż do zaniku jonów fosforanowych i ponownie suszy w temperaturze 100—150°C. (2 zastrzeżenia)

C05G

P. 207880 T

24.06.1978

Akademia Medyczna, Lublin, Zakład Agrofizyki PAN, Lublin Polska (Tadeusz Wolski, Ignacy Dechnik, Jan Gliński).

Sposób otrzymywania wolnodziałających, zwłaszcza zawierających mikroelementy nawozów organiczno-mineralnych i wolnodziałające nawozy organiczno-mineralne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania nawozów organiczno-mineralnych odznaczających się spowolnionym uwalnianiem przyswajalnego dla roślin azotu i użyźniających gleby dzięki zawartości łatwo przyswajalnych mikroelementów i makroelementów.

Wolnodziałającymi nawozami organiczno-mineralnymi są zgranulowane masy keratynowo-mocznikowe z dodatkami schelatowanych mikroelementów i/lub makroelementów, jak również mogą to być zgranulowane nawozy mineralne z dodatkiem minimum 5% masy keratynowo-mocznikowej oraz z dodatkiem schelatowanych mikroelementów i makroelementów.

Nawozy te otrzymuje się przez stapianie lub ogrzewanie surowców keratynowych z mocznikiem lub jego nasyconymi wodnymi roztworami oraz korzystnie z dodatkiem mikro- i makroelementów.

(5 zastrzeżeń)

C07C

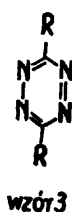
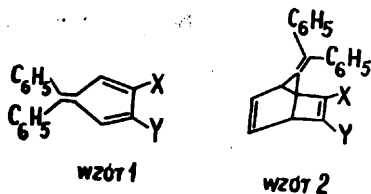
P. 193662 T

11.11.1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego oraz Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Włostowski, Romana Jaworska, Tadeusz Jaworski).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6,6-dwufenylofulwenu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6,6-dwufenylofulwenu o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę nitrylową lub karboksyalkilową, która zawiera n-alkil o 1–4 atomach węgla, a X oznacza n-alkil o 1–7 atomach węgla, ω-halogeno-n-alkil o 1–6 atomach węgla, ω-alkoksy-n-alkil o 1–6 atomach węgla, który w grupie alkoksylowej zawiera n-alkil o 1–4 atomach węgla, rodnik czterowodoropiranowy lub ω-alkilowęglano-n-alkil, w którym n-alkil zawiera 1–6 atomów węgla, a alkil w grupie alkilowęglanowej jest metylem lub etylem, które są produktami pośrednimi w syntezie nowych analogów prostaglandyn, polega na tym, że pochodną acetylenu o wzorze $X-C\equiv C-Y$, w którym X i Y mają podane wyżej znaczenie, poddaje się reakcji z 6,6-dwufenylofulwenem, po czym otrzymany 7-benzhydrylidenobicyklo [2,2,1] heptadien-2,5 o wzorze 2 po ewentualnym oczyszczeniu poddaje się reakcji z s-tetrazyną o wzorze 3, w którym R oznacza 2-, 3- lub 4-pirydył lub fenyl ewentualnie podstawiony atomem chlorowca lub grupą hydroksylową, nitrową, karboksylową, karboalkoksylową, alkoksylową, alkilową, aminową lub amidową. (1 zastrzeżenie)



C07C

P. 194851

30.12.1976

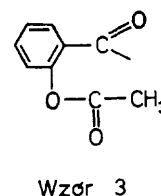
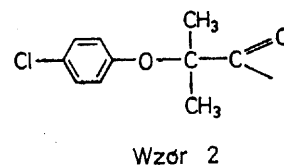
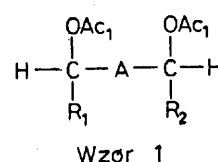
Pierwszeństwo: 08.01.1976 — Szwajcaria (nr 173/76)
30.07.1976 — Szwajcaria (nr 9790/76)

Laboratories OM Societe Anonyme, Genewa, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania terapeutycznie czynnych mieszaných estrów alkoholi wielowodorotlenowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania mieszaných estrów alkoholi wielowodorotlenowych o wzorze 1, w którym Ac oznacza grupę acylową, Ac₂ oznacza również grupę acylową z tym, że różną od grupy Ac₁, przy czym korzystną grupą Ac jest grupa o wzorze 2 a korzystną grupą Ac₂ jest grupa o wzorze 3, A oznacza wiązanie C—C lub dwuwartościową resztę kwasową, R₁, R₂ oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową lub R₁ i R₂ razem tworzą pierścień zawierający do 6 atomów węgla, przy czym A, R₁ i R₂ ewentualnie są podstawione grupami OH, które ewentualnie są zestryfikowane grupami acylowymi.

Sposób syntezy związków o wzorze 1 polega na wprowadzeniu reszt arylowych do alkoholi wielowodorotlenowych mających grupy funkcyjne wolne lub częściowo zabezpieczone. Grupy zabezpieczające mogą być usuwane przez kwasową hydrolizę, hydrogenolizę lub przeprowadzone bezpośrednio w estry przez acylowanie. Związki o wzorze 1 wykazują działanie obniżające nadmiar tłuszczu i obniżające poziom cholesterolu we krwi oraz wykazują zdolność hamowania skupiania się płytek krwi. (20 zastrzeżeń)



C07C

P. 195740

02.02.1977

Pierwszeństwo: 3.02.1976 — Wielka Brytania (nr nr 4168/78) 4169/78, 4170/78)
06.08.1976 — St. Zjedn. Ameryki (nr nr 712134, 712135 i 712318)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

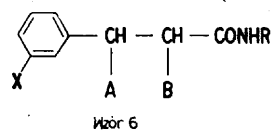
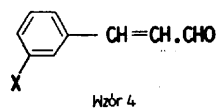
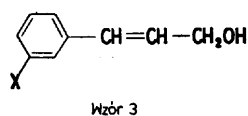
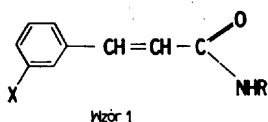
Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu cynamonowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych amidów kwasu cynamonowego o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub jodu albo rodnik trójtfluorometylowy, a R oznacza rozgałęziony rodnik alkilowy o 4–8 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3–8 atomach węgla albo rodnik cykloalkiloalkilowy, w którym rodnik cykloalkilowy zawiera 3–8 atomów węgla, a rodnik alkilowy zawiera 1–3 atomów węgla, zaś gdy X ozna-

cza atom fluoru lub rodnik trójsfluorometylowy, wówczas R może też oznaczać atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla. Związki te wykazują **działanie** przeciwdrgawkowe.

Według wynalazku, związki o wzorze 1, w którym R i X mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się w ten sposób, że związek o wzorze RNH_2 , w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem o ogólnym wzorze $m-X-PhCH=CHCOOH$ (wzór 2), w którym Ph oznacza rodnik fenylowy, a X znajduje się w pozycji meta i ma wyżej podane znaczenie, albo ze zdolną do reakcji pochodną tego kwasu, albo też **aminę** o wzorze RNH_2 , w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z alkoholem o wzorze 3 albo z aldehydem o wzorze 4, w których to wzorach X ma wyżej podane znaczenie, prowadząc tę reakcję w temperaturze niższej niż $10^\circ C$ i w obecności nadtlenu nikielu i w środowisku obojętnego rozpuszczalnika, albo związek o wzorze RNH_2 (wzór 5), w którym R ma wyżej podane znaczenie, a W oznacza grupę dającą się odszczepiać, poddaje się reakcji z kwasem o ogólnym wzorze 2, w którym X i Ph mają wyżej podane znaczenie, albo ze związku o ogólnym wzorze 6, w którym X i R mają wyżej podane znaczenie, a A i B są jednakowe i oznaczają atomy chlorowca, albo jeden z tych podstawników oznacza atom chlorowca lub grupę hydroksylową, a drugi oznacza atom wodoru, odszczepia się wodę, **chlorowcowodór** lub cząsteczkowy chlorowiec.

(21 zastrzeżeń)



C07C

P. 196632

12.03.1977

Pierwszeństwo: 15.03.1976 — St. Zjedn. Am. (nr 666 584)

Suomen Sokeri Osakeyhtiö, Helsinki, Finlandia (Asko J. Melaja, Jouko J. Virtanen, Heikki O. Heikkilä).

Sposób otrzymywania ksylitu

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu otrzymywania ksylitu, który umożliwi wytworzenie ksylitu o czystości farmaceutycznej bez konieczności stosowania dużego rozcieńczenia roztworu poddawanego krystalizacji

Sposób otrzymywania ksylitu o czystości farmaceutycznej z wodnego roztworu zawierającego mieszaninę alkoholi wielowodorotlenowych łącznie z ksylitem, **według** wynalazku polega na tym, że roztwór poddaje się krystalizacji wstępnej, a następnie rekrytalizuje się ksylit, po czym z ługów macierzystych odzyskuje się pozostały ksylit za pomocą frakcjonowania roztworu przy użyciu co najmniej dwu kolumn z żywicą jonowymienną w formie kationowej z dwoma różnymi metalami,

(13 zastrzeżeń)

C07C

P. 197878

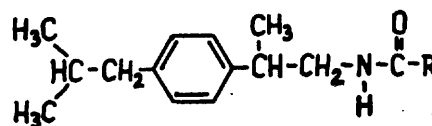
04.05.1977

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe, Pabianice, Polska (Stanisław Biniński, Józef Jeske, Krzysztof Niewiadomski, Marek Rzewuski, Lucyna Sawińska).

Sposób otrzymywania 2-(4-izobutylo-fenilo)-propyloamidów

Sposób otrzymywania 2-(4-izobutylofenilo)-propyloamidów o wzorze 1, w którym R oznacza 2-acetoksy-fenyl, 1-(4-izobutylofenilo)-etyl, dwufenylo-metyl, 4-chlorofenyl, 1-(p-chlorobenzoiło)-2-metylo-5-metoksy-indolilo-3-metyl, 2,5-dwuacetoksyfenyl, 4-(2-fenilo)-chinolil, polega na kondensacji 2-(4-izobutylofenilo)-propyloaminy z chlorkami kwasów: acetylosalicylowego, 2-(4-izobutylofenilo)-propionowego, dwufenylo-octowego, p-chlorobenzoesowego, 1-(p-chlorobenzoiło)-2-metylo-5-metoksyindolilo-3-octowego, dwuacetylogentyzynowego, 2-fenilocynchoninowego lub na kondensacji 2-(4-izobutylofenilo)-propyloaminy z bezwodnikami mieszanymi wymienionych wyżej kwasów z **chlorowcowczanem** etylu lub metylu według ogólnie stosowanych metod.

2-(4-izobutylofenilo)-propyloamidy wymienionych wyżej kwasów są nowymi związkami wykazującymi **działanie** przeciwpalne. (2 zastrzeżenia)



C07C

P. 201274

04.10.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Jaworski, Daniela Buza, Stefan Kwiatkowski, Wacław Zymłyński, Bogdan Jerzak, Iwona Malinowska).

Sposób wytwarzania kwasu 2-(m-benzoiłofenilo)-propionowego

Sposób wytwarzania kwasu 2-(m-benzoiłofenilo)-propionowego z łatwo dostępnych surowców, w prostym i nieuciążliwym procesie polega według wynalazku na tym, że **m-benzoiłooctofenon** poddaje się reakcji z chlorooctanem etylu w obecności alkoholanów metali alkalicznych, a następnie wytworzony 2-(m-benzoiłofenilo)-propanal utlenia się do kwasu przez działanie środków utleniających, korzystnie nadmanganianu potasu lub chlorynu sodowego.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 201352

05.10.1977

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Bronisław Szczepaniak, Edward Franczak, Krzysztof Budzyński, Stefan Nikiel, Bogusław Więckiewicz, Stanisław Drygałło, Hubert Furgoł).

Sposób otrzymywania cykloetylenomocznika przez reakcję etylenodwuaminy i mocznika, z wykorzystaniem gazowej etylenodwuaminy wydzielającej się przy wytwarzaniu cykloetylenomocznika

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wydzielania etylenodwuaminy z gazów poreakcyjnych który umożliwi uproszczenie, w stosunku do znanych sposobów, procesu produkcji i zmniejszenie strat surowca.

Sposób otrzymywania cykloetylenomocznika przez reakcję etylenodwuaminy i mocznika według wynalazku polega na tym, że gazową etylenodwuaminę za-

warta w gazach poreakcyjnych powstałych w procesie wytwarzania cykloetylenomocznika, absorbuje się w ciekłej **etylenodwuaminie** a otrzymany roztwór po zmieszaniu z mocznikiem przerabia się do cykloetylenomocznika w znany sposób. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 201466

12.10.1977

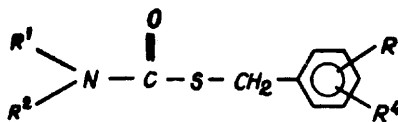
Északmagyarországi Vegyjművek, Sajóbábony oraz Nővenyvédelmi Kutató Intézet, Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania podstawionych estrów S-benzylowych kwasu N,N-dwualkilotiokarbaminowego

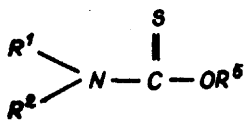
Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania podstawionych estrów **S-benzylowych** kwasu N,N-dwualkilotiokarbaminowego, który umożliwi wytwarzanie tego związku **bez** konieczności stosowania fosgeny w procesie produkcji oraz da się realizować w dogodnych warunkach.

Sposób wytwarzania podstawionych estrów S-benzylowych kwasu N,N-dwualkilotiokarbaminowego o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R^2 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę cykloheksylową, bądź R^1 i R^2 razem oznaczają grupę polimetylenową o 4—6 atomach węgla, a R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru, chloru, grupy alkilowe, alkoksylowe lub **alkilotio**, każda o 1—4 atomach węgla, polega zatem na tym, że ester **O-alkilowy** kwasu tiokarbaminowego o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 , R^2 mają wyżej podane znaczenie, a R^5 oznacza grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, poddaje się reakcji, ewentualnie w obecności katalizatora w postaci dwuwartościowego halogenku metalu, z chlorkiem benzylu o wzorze ogólnym 3, w którym R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie w obojętnym, organicznym rozpuszczalniku.

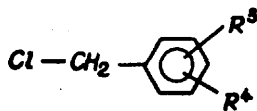
Związki o wzorze 1 wykazują działanie chwastobójcze. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07C

P. 201625

20.10.1977

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytut Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marek Cieślak, Katarzyna Kurowska, Wojciech Kulicki, Stanisław Malina, Roman Hupert, Janusz Świętosławski).

Sposób wytwarzania trójchlorobenzenów

Celem wynalazku jest opracowanie technologii wytwarzania trójchlorobenzenów, umożliwiający wykorzystanie w procesie produkcji pozostałości po destylacji z parą wodną oraz umożliwiającej ograniczenie powstawania ścieków.

Sposób wytwarzania trójchlorobenzenów, przez ochlorowodorowanie sześcioclorocykloheksanu za pomocą roztworów tlenków lub wodorotlenków metali I lub II grupy układu okresowego w podwyższonej temperaturze ewentualnie w obecności katalizatora oraz wyodrębnienie produktu z mieszaniny reakcyjnej przez destylację z parą wodną, według wynalazku polega na tym, że z pozostałości po destylacji z parą wodną usuwa się sole mierzalne a roztwór zwraca do procesu, po uzupełnieniu sześcioclorocykloheksanem, stechiometryczną ilością czynnika alkalicznego i ewentualnie katalizatorem. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 201690

22.10.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bohdan Sledziński, Janusz Świętosławski).

Sposób wytwarzania mieszaniny chlorowcoacetofenonów

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania mieszaniny bromku **2,4-dwuchlorofenacylidenu** (85—95% wag.) i bromku **2,4-dwuchlorofenacylidynu** (5—15% wag.) w jednym uproszczonym procesie syntezy.

Według wynalazku bromek 2,4-dwuchlorofenacylidenu poddaje się bromowaniu bromem lub chlorkiem bromu w rozpuszczalniku organicznym lub bez rozpuszczalnika w temperaturze $-10 \div 100^\circ$ w obecności chlorowcowodoru w ilości poniżej 5% molowych w stosunku do bromku 2,4-dwuchlorofenacylidenu. Kompozycja chlorowcoacetofenonów otrzymywana sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie w **syntezie** insektycydów fosforoorganicznych.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 201744

25.10.1977

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Jerzy Nowakowski).

Sposób wytwarzania 1,1-dwuchloro-2,2-bis(3-izocyjanato-4-chlorofenilo)etyleny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1,1-dwuchloro-2,2-bis(3-izocyjanato-4-chlorofenilo)etyleny. Dwuizocyjanian ten stanowi nie opisany dotychczas w literaturze związek chemiczny. Tworzy on łatwo z polioliami trudnopalne i **samogasnące** żywice poliuretanowe o korzystnych właściwościach użytkowych.

Sposobem według wynalazku 1,1-dwuchloro-2,2-bis(3-izocyjanato-4-chlorofenilo)etylen otrzymuje się przez fosgenowanie 1,1,1-trójchloro-2,2-bis(3-amino-4-chlorofenilo)etanu w roztworze inertnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie w roztworze **o-dwuchlorobenzeny**. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 201745

25.10.1977

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Jerzy Nowakowski).

Sposób wytwarzania 1,1,1-trójchloro-2,2-bis(3-amino-4-chlorofenilo)etanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1,1,1-trójchloro-2,2-bis(3-amino-4-chlorofenilo)etanu.

Aromatyczne dwuaminy tego typu **stanowią** ważne substraty w procesie syntezy dwuizocyjanianów aromatycznych, **tworzących** z polioliami **trudnopalne** i **samogasnące** żywice poliuretanowe o wysokiej przyczepności do ciał stałych.

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania 1,1,1-trójchloro-2,2-bis(3-amino-4-chlorofenilo)etanu, który umożliwi wytworzenie **związku** o wysokiej czystości, bez konieczności stosowania wysokich ciśnień z zadowalającą efektywnością.

Sposobem według wynalazku 1,1,1-trójkloro-2,2-bis-(3-amino-4-chlorofenyl)etan otrzymuje się na drodze redukcji 1,1,1-trójkloro-2,2-bis(3-nitro-4-chlorofenyl)-etanu za pomocą cyny metalicznej i/lub związków cyny dwuwartościowej, korzystnie za pomocą chlorku cynowego w roztworze kwasu solnego i metanolu. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 201817

28.10.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Andrzej Dębowski, Mieczysław Ziółko, Barbara Głazowska, Tadeusz Krasiejko, Jędrzej Kowalski, Mieczysław Rogalski).

Sposób wytwarzania mononitrotoluenu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania mononitrotoluenu polegającego na reakcji nitrowania toluenu mieszaniną nitrującą i zawieraniu powstających w reakcji kwasów ponitracyjnych jako mieszaniny nitrującej do procesu. Przed zawieraniem kwasy ponitracyjne poddaje się wyekstrahowaniu toluenem, a następnie zatężeniu przy pomocy oleum i stężonego kwasu azotowego lub nitrozy i stężonego kwasu siarkowego, przy czym toluen poekstrakcyjny kieruje się również do procesu mononitrowania.

Mononitrotoluen otrzymany sposobem według wynalazku charakteryzuje się niską zawartością dwunitrotoluenów. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 201824

29.10.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Jaworski, Daniel Buza, Stefan Kwiatkowski, Wacław Zamłyński, Ewa Marucha, Zbigniew Jerzy Łopatek).

Sposób wytwarzania m-benzoiloacetofenonu

Sposób wytwarzania m-benzoiloacetofenonu nowego związku pośredniego w syntezie kwasu 2(m-benzoilofenyl)-propionowego stosowanego w lecznictwie jako środek przeciwrheumatyczny polega na tym, że zdwuazowaną m-benzoiloinilinę poddaje się reakcji z oksymem aldehydu octowego, a następnie wytworzony oksym poddaje się w stanie surowym hydrolizie. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 207037

23.05.1978

Pierwszeństwo: 19.08.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 826 208)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania mononitrobenzenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ekonomicznego wytwarzania mononitrobenzenu.

Sposób według wynalazku polega na adiabatycznym procesie nitrowania benzenu za pomocą kwasu azotowego, w którym kontaktuje się stochiometryczny nadmiar strumienia benzenu i strumień mieszaniny nitrującej zawierającej 3—7,5% wagowych kwasu azotowego 58,5—66,5% wagowych kwasu siarkowego i 28—37% wagowych wody, w temperaturze w zakresie 80—120°C, przy naciśnięciu atmosferycznym, dostatecznym, aby utrzymać benzen w mieszaninie reakcyjnej w postaci cieczy. Po przeprowadzeniu zasadniczo całej ilości kwasu azotowego w mononitrobenzen, rozdziela się mieszaninę produktów reakcji w temperaturze nie wyższej niż około 145°C na fazę organiczną i fazę wodną zawierającą kwas siarkowy i pozbawioną zasadniczo kwasu azotowego, w której kwas siarkowy stanowi 62—68% i z fazy organicznej wydziela się mononitrobenzen, który zawiera mniej niż 500 części na milion dwunitrobenzenu. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 208868

04.08.1978

Pierwszeństwo: 05.08.1977 - Wielka Brytania (nr 33006/77)

Riker Laboratories, Inc., Northridge, Stany Zjednoczone Ameryki

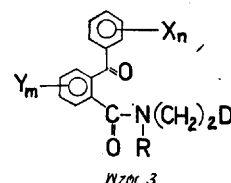
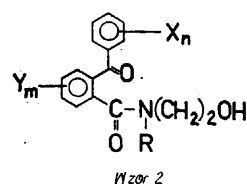
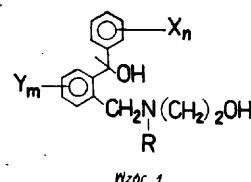
Sposób wytwarzania niższych 2-[N-(2-hydroksyetylo)-N-alkiloaminometylo]-benzhydrolu

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania niższych 2-[N-(2-hydroksyetylo)-N-alkiloaminometylo]-benzhydrolu, który umożliwi wytworzenie czystych związków z wysoką wydajnością bez konieczności stosowania niebezpiecznych rozpuszczalników przy udziale mniej kosztownych, niż w znanych sposobach, składników reakcji.

Zgodnie z wynalazkiem związku o wzorze 1 w którym R oznacza rodnik metylowy lub etylowy, X oznacza atom fluoru, chloru lub bromu albo rodnik metylowy, Y oznacza atom fluoru lub chloru albo rodnik metylowy lub metoksyowy, a m i n są jednakowe lub różne i oznaczają liczby zero, 1 albo 2, wytwarza się przez redukcję związków o ogólnym wzorze 3, w którym R, X, Y, m i n mają wyżej podane znaczenie, a D oznacza atom chlorowca, za pomocą wodoru borosodowego w obojętnym rozpuszczalniku i w obecności kwasu alkanokarboksylowego.

Związki o wzorze 3 wytwarza się zgodnie z wynalazkiem przez reakcję związków o ogólnym wzorze 2, w którym R, X, Y, m i n mają wyżej podane znaczenie, z środkiem chlorowującym w środowisku obojętnego rozpuszczalnika.

Związki o wzorze 1 są produktami wyjściowymi do wytwarzania fenylloz(f)-2,5-oksazocyn. (6 zastrzeżeń)



C07C

P. 209046

14.08.1978

Pierwszeństwo: 17.08.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 825 345)
17.02.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 878 835)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób usuwania nitrozoamin z pochodnych dwunitroaniliny

Wynalazek umożliwia usuwanie nitrozoamin, wykazujących w stosunku do zwierząt szkodliwe działanie, z dwunitroanilin, zwłaszcza stosowanych jako środki do zwalczania szkodników.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że zawierającą nitrozoaminę pochodną dwunitroaniliny, taką jak 4-trój fluor ometrylo-2,6-dwunitro-N,N-dwu-n-propyloanilina, 4-izopropilo-2,6-dwunitro-N,N-dwu-

-n-propyloanilina, 4-tró j fluorometylo-2,6-d wunitro-N-n-butylo-N-etyloanilina, 4-III-rzęd.butylo-2,6-dwunitro-N-II-rzęd.butyloanilina, 3,4-dwumetylo-2,6-dwunitro-N-(1-etylopropylo)-anilina, 4-tró jfluoro-2,6-dwunitro-N-propylo-N-(2-chloroetylo)-anilina, 4-tró jfluorometylo-2,6-dwunitro-N-propylo-N-(cyklopropylometylo)-anilina, 4-tró jfluorometylo-2,6-dwunitro-3-chloro-N,N-dwuetiloanilina, 4-metylo-2,6,1dwunitro-N,N-dwu(2-chloroetylo)-anina, 4-sulfamoilo-2,6-dwunitro-N,N-dwu-n-propyloanilina i 4-metylosulfonylo-2,6-dwunitro-N,N-dwu-n-propyloanilina, poddaje się w ciekłej fazie reakcji z substancją taką jak cząsteczkowy brom albo chlor, N-bromoimid albo N-chloroimid kwasu bursztynowego chlorek bromu, dwubromek pirydyny lub dwubromek bromku pirydynowego.

(18 zastrzeżeń)

C07C

P. 209050

14.08.1978

Pierwszeństwo: 20.08.1977 - RFN (nr P 27 37 633.6)

Ruhrchemie Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania aldehydów

Sposób wytwarzania aldehydów przez reakcję olefin z monotenkiem węgla i wodorem w obecności katalizatora rodu. W nowym sposobie reakcję przeprowadza się w obecności związków siarki, w szczególności związków siarki, które są zawarte w gazie syntezowym, stosując mieszaninę tlenku węgla i wodoru o zawartości siarki 2—20 ppm i pozostałe, rozpuszczone związki rodu i pozostałość po destylacji, zawierającą rod w postaci zawiesiny, zawraca się jako katalizator do etapu syntezy.

Takie prowadzenie procesu pozwala na zmniejszenie ilości rodu, potrzebnej do utrzymania stężenia rodu w mieszaninie reakcyjnej w procesie ciągłym. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 209133

19.08.1978

Pierwszeństwo: 20.08.1977 - RFN (nr P 2737607.4)
25.03.1978 - RFN (nr P 2813204.9)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nitryli kwasów tłuszczowych i gliceryny z glicerydów, zwłaszcza z naturalnych tłuszczów i olejów

Zadaniem wynalazku jest wskazanie jednoetapowego sposobu, który umożliwi otrzymanie z glicerydów, w ekonomicznie dopuszczalnym czasie reakcji, obok nitrylu kwasu tłuszczowego również glicerynę z wysoką wydajnością.

Sposób bezpośredniego wytwarzania nitryli kwasów tłuszczowych i gliceryny z glicerydów, w szczególności z naturalnych tłuszczów i olejów, według wynalazku polega na tym, że glicerydy w fazie ciekłej poddaje się obróbce za pomocą strumienia amoniaku w ilości co najmniej 200 litrów/kg glicerydu i na godzinę w temperaturze 220—300°C, w obecności soli ołowiu, cynku, kadmu, cyny, tytanu, cyrkonu, chromu, antymonu, manganu, żelaza, niklu albo kobaltu, kwasów karboksylowych albo kwasów sulfonowych jako katalizatorów i wyprowadzoną mieszaninę produktu poddaje się rozdzielaniu faz, przy czym wytwarza się fazę nitrylu kwasu tłuszczowego i fazę gliceryna/woda. Fazę nitrylu kwasów tłuszczowych poddaje się celowo obróbce następnie w obecności amoniaku i wymienionych katalizatorów, aby utworzony pośrednio kwas tłuszczowy i amid kwasu tłuszczowego przekształcić całkowicie w nitryl. Surową glicerynę można oczyszczać w znany sposób. Nitryle kwasów tłuszczowych stanowią produkty pośrednie do wytwarzania amin pierwszorzędowych i czwartorzędowych związków amonitowych, które są stosowane w szczególności jako pomocnicze środki włókiennicze i flotacyjne. Glicerynę stosuje się przede wszystkim w przemyśle kosmetycznym, spożywczym do wytwarzania materiałów wybuchowych, jako rozpuszczalnik i do wielu innych celów. (6 zastrzeżeń)

C07C

P. 209254

28.08.1978

Pierwszeństwo: 02.09.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 830 261)
17.02.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 878 843)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób oczyszczania dwunitroanilin z **nitrozoamin**

Sposób oczyszczania dwunitroanilin z nitrozoamin polega na tym, że zawierającą nitrozoaminę dwunitroanilinę z grupy obejmującej trifluralinę, izopropalinę, benefinę, etalfuralinę, butralinę, tendimetalinę, fluchloralinę, profluralinę, dinitraminę, 4-tró jfluorometylo-2,6-dwunitro-3-chloro-N,N-dwuetiloanilinę, 4-metylo-2,6-dwunitro-N,N-dwu(2-chloroetylo)anilinę, oryzalinę i nitalinę poddaje się w fazie ciekłej działaniu PCl_3 , PCl_5 , PBr_3 , POCl_3 , SCl_2 , SOCl_2 , SO_2Cl_2 , SOBr_2 i TiCl_4 , aż do zmniejszenia zawartości nitrozoamin, a następnie odzyskuje się dwunitroanilinę.

Niektóre z nitrozoamin są karcynogenne dla zwierząt i w związku z tym obniżenie ich zawartości w dwunitroanilinie zmniejsza zagrożenie związane ze stykaniem się ze szkodliwymi związkami. (12 zastrzeżeń)

C07C

P. 209408

04.09.1978

Pierwszeństwo: 05.09.1977 - Francja (nr 7726823)

A.E.C. Societe de Chimie Organique et Biologique, Commentry, Francja.

Sposób wytwarzania optycznie czynnego pantonianu guanidyny

Sposób wytwarzania optycznie czynnego pantonianu guanidyny stanowiącego nową sól polega na sporządzeniu roztworu przesyconego DL - pantonianu guanidyny w wodzie lub niższym alkoholu i dodaniu pożądanego izomeru optycznie czynnego D lub L i następnej krystalizacji i oddzieleniu kryształów izomeru optycznie czynnego.

DL - pantonian guanidyny stosuje się do wytwarzania optycznie czynnych izomerów i ich przekształcania w optycznie czynny pantolakton. D - pantolakton bierze udział w syntezie kwasu D - pantotenowego będącego składnikiem kompleksu witaminy B. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 209493

08.09.1978

Pierwszeństwo: 08.09.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 831455)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania a-(podstawionego **acetylo**)- **β -aminostyrenu**

Sposób wytwarzania α -(podstawionych **acetylo**)- **β -aminostyrenów** polega na reakcji α -bromoacetylo- **β -aminostyrenów** z anionami. Te nowe związki są substratami do wytwarzania herbicydów takich jak np. znane 3-fenyl-5-podstawione-4(IH)-pirydony. (13 zastrzeżeń)

C07C

P. 209630

16.09.1978

Pierwszeństwo: 19.09.1977 - RFN (nr P 2742 158.5)

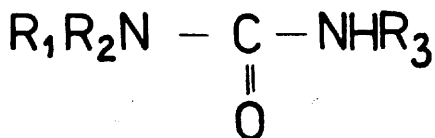
SKW Trostberg Aktiengesellschaft, Trostberg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania podstawionych moczników

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu wytwarzania podstawionych rodnikami alkilowymi i aryłowymi moczników nie wymagającego stosowania podwyższonego ciśnienia. Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 , R_2

i R_3 oznaczają jednakowe lub różne niższe grupy alkilowe ewentualnie podstawione dalszymi rodnikami, takimi jak grupy eterowe lub aryłowe, rodnikiem heterocyklicznym lub chlorem, każdy z symboli R_1 i R_2 oznacza grupę alkilową a R_3 stanowi atom wodoru, albo R_1 i R_2 oznaczają grupy alkilowe, które ewentualnie mogą być zastąpione wodorem, gdy R_3 stanowi grupę aryłową, ewentualnie podstawioną chlorem, grupą hydroksylową, metoksyłową lub alkilową, polega na reakcji tlenosiarczku węgla z aminami.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07D

P. 195154

06.01.1977

Pierwszeństwo: 08.01.1976 - Szwajcaria (nr 161/76)

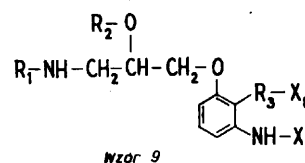
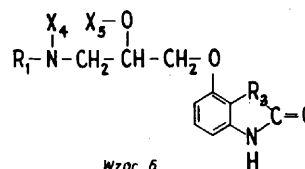
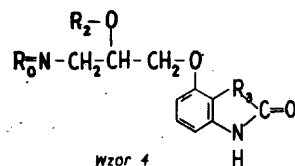
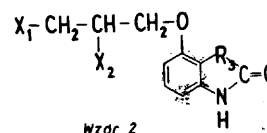
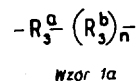
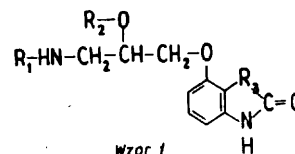
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania eterów związków
hydroksybenzodwuheterocyklicznych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych eterów związków hydroksy-benzodwuheterocyklicznych o wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawiony, przy wiążącym atomie węgla ewentualnie rozgałęziony niższy rodnik alkilowy, R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkanoilową, a R_3 oznacza grupę o wzorze 1a, w której R_3^a oznacza grupę $-N(R_4)-$ lub $-O-$, przy czym R_4 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R_3^b oznacza grupę $-CH_2-$ albo w przypadku, gdy R_3^a oznacza grupę $-N(R_4)-$, R oznacza grupę $-C(=O)-$, a n oznacza zero lub 1, przy czym grupa o wzorze 1a, w której n oznacza 1, może być albo poprzez grupę R_3^a albo poprzez grupę R_3^b związana z grupą karbonyłową lub ugrupowaniem karbamoilowym, oraz soli tych związków.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w których to wzorach jedna z grup X i X_3 oznacza reaktywną zestryfikowaną grupę hydroksylową, a druga oznacza pierwszorzędową grupę aminową, X_2 oznacza grupę hydroksylową lub niższą grupę alkanoiloksyłową, albo X i X_2 łącznie oznaczają grupę epoksydową, a X_3 oznacza pierwszorzędową grupę aminową, albo w związku o wzorze 4, w którym R_0 oznacza ewentualnie podstawioną niższą grupę alkilidenową odpowiadającą ewentualnie podstawionej niższej grupie alkilowej R_1 , ugrupowanie o wzorze 4a redukuje się do ugrupowania o wzorze 4b, albo w związku o wzorze 6, w którym przynajmniej jedna z grup X_4 i X_5 oznacza grupę dającą się zastąpić wodorem, a druga oznacza atom wodoru albo grupę dającą się zastąpić wodorem, albo X_4 i X_5 razem oznaczają dającą się odszczepiać grupę, którą można zastąpić dwoma atomami wodoru związanymi z atomem tlenu lub azotu, albo w soli tego związku, grupę X_4 i/lub X_5 zastępuje się wodorem, albo od związku o wzorze 9, w którym X_8 i X_9 oznaczają grupy które dają się odszczepiać z wytworzeniem grup

py karbonylowej związanej w związkach o wzorze 1 z symbolem R_3 i atomem azotu, albo od soli tego związku odszczepia się grupy X , i X_9 z wytworzeniem grupy karbonylowej. Związki o wzorze 1 wykazują silne i długotrwałe działanie blokujące beta-receptory. (8 zastrzeżeń)



C07D

P. 196356

01.03.1977

Pierwszeństwo: 01.03.1976 - Wielka Brytania
(nr 7988/76)

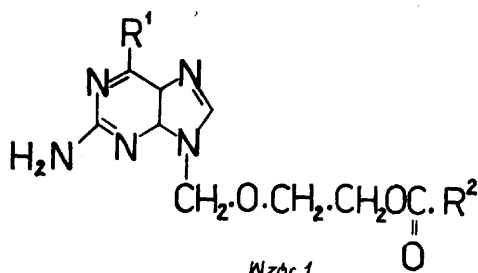
27.08.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 718105)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 183060

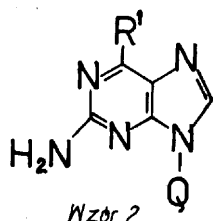
The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych puryny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę hydroksylową lub aminową a R^2 oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 2—16 atomach węgla, niepodstawioną grupę aryłową o 10 atomach węgla lub podstawioną grupę aryłową o 6—18 atomach węgla. Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Q oznacza atom wodoru lub atom metalu alkalicznego, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze $A.CH_2.O.CH_2.CH_2.O.CO.R^2$, w którym A oznacza atom lub grupę uwalnianą w czasie reakcji. (13 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 200700

06.09.1977

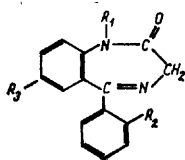
Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Maria Bożena Lewandowska, Bogdan Morawski, Barbara Zarecka, Teresa Kalinowska, Jan Dworczyk).

Sposób wytwarzania pochodnych 1,4-benzodwuzepiny

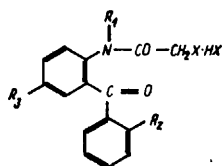
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 1,4-benzodwuzepiny o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R_2 oznacza atom wodoru lub chlorowca, a R_3 oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę nitrową, który polega na reakcji sześciometylenoczteroaminy z solami addycyjnymi związków o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają znaczenie jak podano powyżej, a X oznacza atom chloru lub bromu z kwasem chlorowodorowym, korzystnie chlorowodorem lub bromowodorem. Reakcję przeprowadza się w obojętnych rozpuszczalnikach organicznych, ich mieszaninie lub ich mieszaninie z wodą.

Sposób według wynalazku pozwala na uzyskanie z dobrą wydajnością związków o czystości wymaganej dla potrzeb produkcji form leku. Pochodne 1,4-benzodwuzepiny znajdują zastosowanie w medycynie jako leki uspakajające, obniżające napięcie mięśni szkieletowych, przeciwdrgawkowe i jako środki nasenne.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 200981

20.09.1977

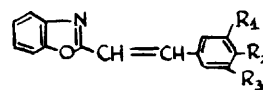
Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Zbigniew Witczak, Maria Królikowska).

Sposób otrzymywania pochodnych 2-styrylobenzoksazolu

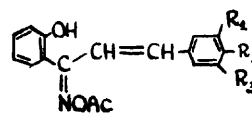
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu oraz skrócenia czasu trwania procesu.

Sposób otrzymywania pochodnych 2-styrylobenzoksazolu o ogólnym wzorze 1 w którym symbole R_1 i R_3 oznaczają rodnik alkoksylowy lub atom wodoru, zaś symbol R_2 oznacza rodnik alkoksylowy, metylowy, chlorowec lub grupę nitrową, polega na reakcji przegrupowania acylowych pochodnych oksymów 2'-hydroksychalkonów o ogólnym wzorze 2, w którym symbole R_1 , R_2 , R_3 mają wyżej podane znaczenie, która przebiega w obecności rozcieńczonego wodnego roztworu węglanu sodowego lub słabych alkali przy wartości pH od 9,5—10,5 w rozpuszczalniku, który stanowią niższe alkohole alifatyczne, zawierające od 1 do 3 atomów węgla. Związki otrzymane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie jako półprodukty do syntezy środków leczniczych o spodziewanym działaniu antyepileptycznym.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1.



WZÓR 2.

C07D

P. 202983 T

15.12.1977

Pierwszeństwo: 14.12.1976 - Czechosłowacja
(nr P V 8191-76)

Rektorát Slovenskej vysokej školy technickej v Bratislave, Bratislava, Czechosłowacja.

Sposób wytwarzania bromku (5-nitro-2-furylo)-winyleno-2-trójmetyloamoniowego

Sposób wytwarzania bromku (5-nitro-2-furylo)-winyleno-2-trójmetyloamoniowego polega na reakcji 1-(5-nitro-2-furylo)-2-bromo-etyleny z trójmetyloaminą.

Otrzymany związek jest substratem używanym do wytwarzania nowych związków 5-nitro-2-furyloetylenowych o działaniu przeciwbakteryjnym.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 205745

01.04.1978

Pierwszeństwo: 04.04.1977 - Wielka Brytania
(nr 14100/77)

Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt/Menem, Republika Federalna Niemiec.

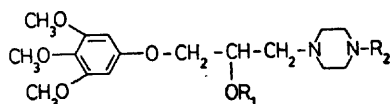
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-[3-(3,4,5-trójmetoksyfenoksy)-2-hydroksypropylo]-4-arylopiperyliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-[3-(3,4,5-trójmetoksyfenoksy)-2-hydroksypropylo]-4-arylopiperyliny o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wo-

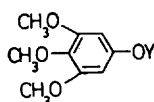
doru, grupę alkanoilową o 2—6 atomach węgla, alkenoilową o 3—6 atomach węgla, cykloalkilokarbonylową o 3—6 atomach węgla, benzoilową, alkoksybenzoilową o 1—4 atomach węgla w grupie alkoksylowej, nikotynoilową, tienylokarbonylową, furylokarbonylową, fenylaoacetylową albo alkoksyfenylaoacetylową o 1—4 atomach węgla w grupie alkoksylowej a R_2 oznacza ewentualnie podstawioną grupą R_3 i R_4 grupę fenylową, naftylową albo pirydylową, grupy R_3 i R_4 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę hydroksylową, atom fluoru, chloru, bromu, grupę nitrową, trój fluorometylową, alkilową o 1—6 atomach węgla, alkoksylową o 1—6 atomach węgla, alkilotio o 1—6 atomach węgla, alkilosulfonylową o 1—6 atomach węgla, **alkanoilową** o 2—6 atomach węgla, aminową, cyloaminową albo acyloksylową, przy czym w obu grupach ostatnia z wymienionych grupa **acylowa** każdorazowo ewentualnie **oznacza** grupę **acylową** podaną dla R_1 i ich soli, polega na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, przy czym Y i Z każdorazowo są różne i oznaczają albo atom wodoru albo grupę $-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{OR}_1)-$ $-\text{CH}_2-\text{V}$, a V oznacza atom chloru, bromu albo jodu, albo w przypadku gdy R_1 oznacza atom wodoru ewentualnie tworzy razem z tą grupą hydroksylową pierścień tlenku etylenu i ewentualnie jedną albo dwie grupy nitrowe redukuje się do grup aminowych i/albo otrzymane związki **acylu** je kwasem względnie, jego pochodną odpowiadającymi grupie R_1 i ewentualnie otrzymany związek przeprowadza się w jego sól addycyjną z kwasem.

Wytwarzane sposobem według wynalazku nowe związki wykazują działanie przeciwnagrywe.

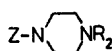
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07D

P. 206349 T

24.04.1978

Instytut Chemii Uniwersytetu Łódzkiego, Łódź, Polska (Witold Hahn, Bogdan Rybczyński).

Sposób otrzymywania **6-fenyl-6H-pirola(3,2-b; 4,5-b')-(bis)1,4-benzotiazyny** i jej pochodnych podstawionych w pierścieniu fenylovym

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 6-fenyl-6H-pirola [3,2-b : 4,5-b'] bis [1,4] benzotiazyny i jej pochodnych podstawionych w pierścieniu fenylovym, który polega na reakcji o-tiopochodnych amin aromatycznych z N-fenylomidem dwuchloromałeinowym lub jego pochodnymi podstawionymi w pierścieniu fenylovym.

Sposobem według wynalazku jako o-tiopochodną aminy aromatycznej stosuje się dwusiarcezek bis(o-aminofenylowy, który poddaje się redukcji, a uzyskany chlorowodorek o-aminotiofenolu przekształca się w masie reakcyjnej w wolny o-aminotiofenol, który poddaje się w roztworze reakcyjnym reakcji z N-fenylomidem dwuchloromałeinowym lub jego pochodną podstawioną w pierścieniu fenylovym. Reakcję redukcji prowadzi się w kwasie octowym za pomocą pyłu cynkowego.

Związki wytwarzane sposobem wg wynalazku są znane jako **pomarańczowoczerwone** pigmenty organiczne.

(2 zastrzeżenia)

C07D

P. 206663 T

05.05.1978

Zakłady Chemiczne „Chemifarm”, Chorzów, Polska (Tadeusz Jakóbiec, Tadeusz Zawisza, Maria Peszek).

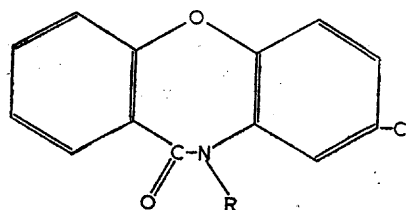
Sposób wytwarzania podstawionych w położeniu 10-alkiloaminoalkilowych pochodnych cyklicznych laktamów

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu związków o wzorach ogólnych 1 i 2, w których R oznacza grupę alkoaminoalkilową, w reakcji kondensacji 5-metylo-10,11-dwuhydro-11-keto-5H-dwubenzo [b,e] [1,4] -dwuazepiny lub 8 chloro-10,11-dwuhydro-11-keto-dwubenzo [b,f] [1,4] -oksazepiny z halogenoalkiloaminami w obojętnych rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie w benzenie, toluenie lub ksylenie, w temperaturze wrzenia obojętnych rozpuszczalników organicznych. Reakcję prowadzi się w obecności bezwodnego wodorotlenku sodu lub potasu, które są związkami kondensującymi.

Wyodrębnienie produktu reakcji polega na ekstrahowaniu otrzymanych chlorowodorków bezpośrednio chloroformem z kwaśnego roztworu wodnego.

Otrzymywane sposobem według wynalazku związki wykazują działanie leków antydepresyjnych.

(2 zastrzeżenia)

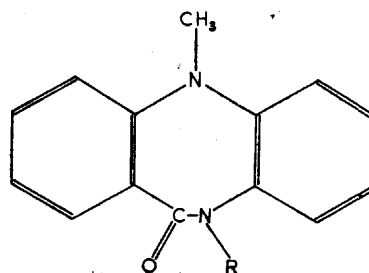


$R = -(\text{CH}_2)_n \text{N}(\text{R}')_2$

$\text{R}' = -\text{CH}_3; -\text{C}_2\text{H}_5; \text{ itd.}$

$n = 1, 2, 3, \text{ itd.}$

wzór 2



$R = -(\text{CH}_2)_n \text{N}(\text{R}')_2$

$\text{R}' = -\text{CH}_3; -\text{C}_2\text{H}_5; \text{ itd.}$

$n = 1, 2, 3, \text{ itd.}$

wzór 1

C07D

P. 207251 T

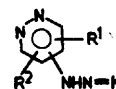
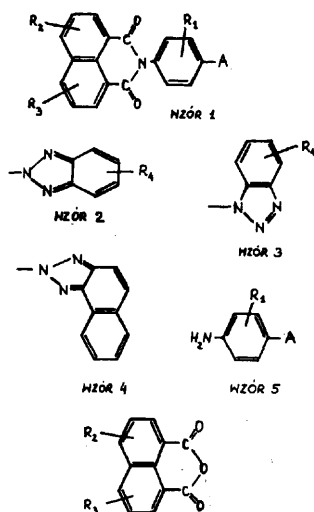
30.05.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Janowski, Roland Stolarski).

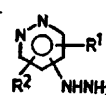
Sposób otrzymania nowych pochodnych N-(arylotriazofenilo) imidu kwasu naftalenodwukarboksylowego -1,8

Sposób otrzymywania nowych pochodnych N-(arylotriazofenilo)imidu kwasu naftalenodwukarboksylowego-1,8 o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza $-H$, $-CH_3$ i $-Cl$; R_2 i R_3 oznaczają $-H$, $-Cl$, $-Br$, $-OCH_3$ i $-NHCOCCH_3$, zaś A oznacza resztę przedstawioną wzorami 2, 3 lub 4, w których R_4 oznacza $-H$, $-Cl$, $-OCH_3$ i $-SO_2NH_2$, polega na tym, że aminy o wzorze ogólnym 5, w którym R_1 i A mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji acylowania bezwodnikiem kwasu naftalenodwukarboksylowego-1,8 o wzorze ogólnym 6, w którym R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, w środowisku rozpuszczalników organicznych w temperaturze $90-235^\circ C$ w czasie 5-40 godzin.

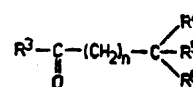
Otrzymywane sposobem wg wynalazku związki stosuje się jako rozjaśniacze optyczne do włókien poliamidowych, poliestrowych i ich mieszanek z innymi włóknami lub jako absorbery promieniowania ultrafioletowego. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 4



WZÓR 5

C07D

P. 207592

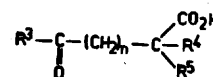
13.06.1978

Pierwszeństwo: 13.06.1977 - Węgry (nr GO - 1372)

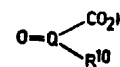
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pirydazylohydrozonów

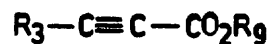
Sposób według wynalazku pozwala na wytwarzanie nowych **pirydazylohydrozonów** o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub chloru, rodnik alkilowy o 1 do 4 atomach węgla lub grupę metoksyłową, wodorotlenową, karbamylową lub cyjanową; R^2 oznacza atom wodoru lub chloru lub grupę o wzorze NR^7R^8 w którym R^7 i R^8 niezależnie oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1 do 5 atomach węgla lub rodnik hydroksyalkilowy o 2 do 4 atomach węgla lub R^7 i R^8 łącznie z atomem azotu, z którym są związane, tworzą pierścień morfolinowy, piperidynowy, piperazynowy lub N-metylopiperazynowy; a K oznacza grupę o wzorze 2 lub 3, w których to wzorach R^3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1 do 10 atomach węgla, cykloalkilowy o 3 do 7 atomach węgla, trójfluorometylowy, fenyłowy ewentualnie podstawiony atomem chloru, grupą nitrową, grupą metoksyłową lub kilkoma grupami metoksyłowymi, rodnik pirydylowy lub grupę karbonyłową, mającą w części alkoksylowej 1 do 4 atomów węgla, R^4 i R^5 niezależnie oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy



WZÓR 7



WZÓR 8



WZÓR 11

C07D

P. 207682

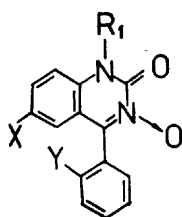
16.06.1978

Pierwszeństwo: 16.06.1977 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 807076)

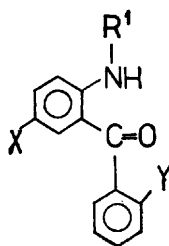
E.I.Du Pont de Memaurs and Company, Wilmington,
St. Zj. Ameryki

Sposób wytwarzania 3-tlenków chinazolinonu

Sposób wytwarzania 3-tlenków chinazolinonu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru, atom bromu, grupę NO_2 lub CF_3 , Y oznacza atom wodoru, bromu, chloru lub fluoru, a R^1 oznacza atom wodoru lub grupę CH_3 , polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym X, Y i R^1 mają wyżej podane znaczenie z organicznym izocyjankiem o wzorze RNCO , w którym R oznacza rodnik węglowodorowy lub chlorowcowęglowodorowy o 1—8 atomach węgla, po czym otrzymany produkt poddaje się reakcji z solą kwasową hydroksyloaminy. Otrzymane sposobem wg wynalazku 3-tlenki chinazolinonu są związkami pośrednimi do wytwarzania 3-fluorobenzodwuzepin, znajdujących zastosowanie jako środki o działaniu odprężającym, rozluźniającym mięśnie i uspokajającym.
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 207770

20.06.1978

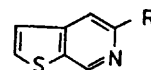
Pierwszeństwo: 21.06.1977 - Francja (nr 7718991)

Sposób otrzymywania tieno (2,2-c) i tieno (3,2-c) pirydyny

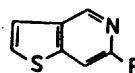
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania z dobrą wydajnością półproduktów do wytwarzania pochodnych tienopirydyn.

Otrzymywane związki przedstawia wzór 1 lub 2, w których to wzorach R oznacza wodór lub grupę karboksylową.

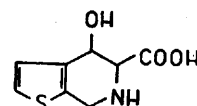
Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 3 lub 4 poddaje się reakcji z kwasem azotowym otrzymując odpowiednio związki o wzorach 5 i 6 a następnie usuwa się grupę nitrozową związków o wzorach 5 i 6 bądź przez reakcję z kwasem otrzymując wtedy odpowiednio pochodne o wzorach 1 i 2 w których R stanowi wodór bądź przez reakcję z wodorotlenkiem metalu alkalicznego i następujące potem zobojętnienie uzyskując wówczas odpowiednie pochodne o wzorach 1 i 2 w których R jest grupą karboksylową.
(9 zastrzeżeń)



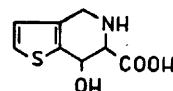
WZÓR 1



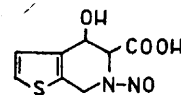
WZÓR 2



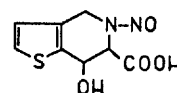
WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6

C07D

P. 208009

29.06.1978

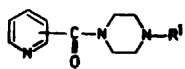
Pierwszeństwo: 30.06.1977 - Węgry (nr EE-2510)

Egyt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry.

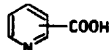
Nowy sposób wytwarzania amidów kwasu pirydynokarboksylowego

Sposób wytwarzania amidów kwasu pirydynokarboksylowego o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza grupę metylową albo benzylową i ich soli addycyjnych z kwasami, polega na reakcji soli kwasu pirydynokarboksylowego o wzorze 2 z organiczną albo nieorganiczną zasadą, w układzie jedno- albo niejednorodnym, w obojętnym rozpuszczalniku z **estrem** kwasu chloro mrówkowego o wzorze ogólnym 3, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—3 atomach węgla i następnie na reakcji otrzymanej pochodnej kwasu pirydynokarboksylowego o wzorze ogólnym 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie korzystnie bezpośredniego wydzielania z pochodną piperazyny o wzorze ogólnym 5, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie i ewentualnie na przekształceniu otrzymanej zasady o wzorze ogólnym 1 w sól addycyjną z kwasem.

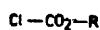
Sposób według wynalazku umożliwia otrzymywanie związków wykazujących aktywność sercowo-naczyniową i działanie **przeciwdepresyjne**, nie wymagających oczyszczania produktu, **przy** czym proces wg wynalazku nie wymaga wysokiej temperatury i nie tworzy szkodliwych dla środowiska produktów ubocznych. • (3 zastrzeżenia)



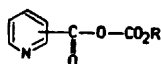
WZOR 1



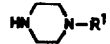
WZOR 2



WZOR 3



WZOR 4



WZOR 5

C07D

P. 208040 T

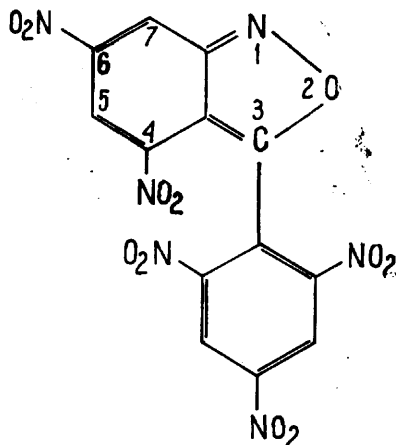
29.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Rudolf Kuboszek, Krzysztof Słoń, Róża Przybylik).

Sposób wytwarzania 3-pikrylo-4,6-dwunitroantranilu

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu 3-pikrylo-4,6-dwunitroantranilu podczas ogrzewania roztworu 2,2', 4,4', 6,6'-sześciornitrodwufenylometanu lub jego soli z metalem alkalicznym lub metalem ziem alkalicznych w kwasie karboksylowym, korzystnie w kwasie octowym lub **propionowym**, ewentualnie w obecności rozpuszczalnej w tym kwasie soli metalu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych, soli amonowej aminowej lub zasady nieorganicznej lub organicznej w temperaturze od 50°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej.

Wytwarzany związek znajduje zastosowanie jako materiał wybuchowy. (2 zastrzeżenia)



C07D

P. 208318

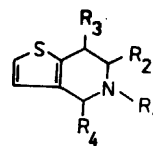
11.07.1978

Pierwszeństwo: 12.07.1977 - Francja (nr 7721517)

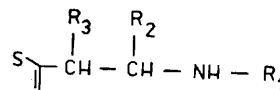
Parcor, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania **pochodnych tienopirydyny**

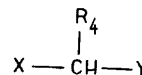
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych tienopirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym **R** oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, aryłowy lub aryloalkilowy, **R₂** i **R₃** są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik aryłowy lub heterocykliczny a **R₄** oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy, grupę alkoksylową, karboksylową, rodnik aryłowy lub heterocykliczny, który polega na reakcji związku o wzorze ogólnym 2, w którym **R**, **R₂** i **R₃** mają wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze 3, w którym **R₄** ma znaczenie uprzednio podane, **X** oznacza atom chlorowca, ewentualnie podstawioną grupę aminową, **Y** oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę aminową albo grupę o wzorze 4, w którym **R** stanowi niższy rodnik alkilowy lub rodnik aryłowy albo dwie grupy **X** i **Y** tworzą wraz z atomem węgla, z którym są związane sześcioczłonowy pierścień heterocykliczny sześciowodoru -S-triazynowy, trioksanowy lub tritianowy. Reakcję przeprowadza się w obojętnym rozpuszczalniku lub w rozpuszczalniku zawierającym kwas nieorganiczny lub organiczny, w temperaturze pomiędzy 0° a 150°C i w środowisku bezwodnym. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania z korzystną wydajnością pochodnych tienopirydyny oraz otrzymywania pochodnych tienopirydyny, podstawionych w pozycji 4, co było niemożliwym przy zastosowaniu uprzednio znanych sposobów. (7 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

C07D

p. 208344

12.07.1978

Pierwszeństwo: 14.07.1977 - (nr 2251) CI-1756(1977)

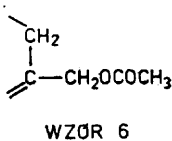
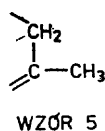
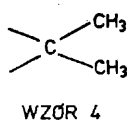
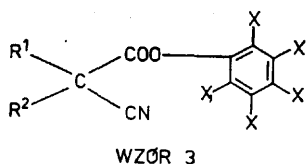
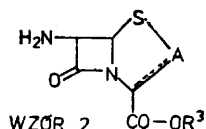
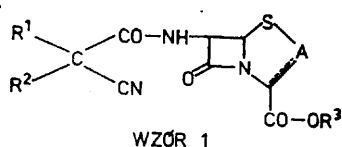
Chinoin **Gyogyszer** es Vegyészeti Termékek Gyára R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania **pochodnych amidów kwasowych**

Sposób wytwarzania pochodnych amidów kwasowych o wzorze 1, w którym **R¹** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, **R²** oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną aromatyczną lub heteroaromatyczną grupą, korzystnie fenyłową, furyłową tienylową, pirydyłową lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, korzystnie furyloalkilową lub fenyloalkilową lub **R¹** i **R²** razem tworzą ewentualnie podstawioną grupę

alkilenową, korzystnie furyloalkilenową lub fenyloalkilenową, R^3 oznacza atom wodoru lub łatwo odszczepialną grupę estyfikującą, korzystnie trójalkilosililową lub trójchloroetylową, $a \geq A$ oznacza grupą o wzorze 4, 5 lub 6, oraz ich soli na drodze acylowania amin o ogólnym wzorze 2, w którym R^3 oraz $\geq A$ mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że aminy o ogólnym wzorze 2, w którym R^3 i A mają wyżej podane znaczenie, lub ich sole poddaje się reakcji z *estrem* o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru lub fluoru, i ewentualnie odszczepia grupę ochronną R^4 grupy estrowej w położeniu 3 lub 4 i/lub wydziela wolny produkt z jego soli i/lub przeprowadza go w sól.

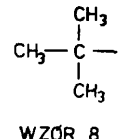
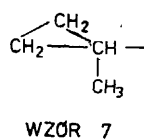
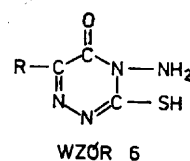
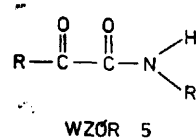
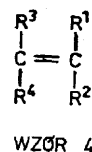
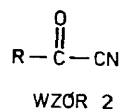
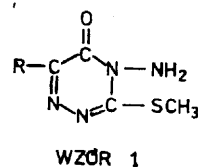
Sposób wg wynalazku umożliwia otrzymanie pochodnych amidów kwasowych o ogólnym wzorze 1 o wysokiej czystości i z dobrą wydajnością. Związki te mają zastosowanie w lecznictwie jako antybiotyki. (5 zastrzeżeń)



Nowy sposób wytwarzania pochodnych 1,2,4-triazynonu-5

Sposób wytwarzania pochodnych 1,2,4-triazynonu-5 o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę o wzorze 7 albo 8, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenia, poddaje się reakcji albo z trzeciorzędowym alkoholem o wzorze ogólnym 3, w którym R' oznacza trzeciorzędową grupę alkilową o 4—18 atomach węgla, korzystnie grupę III-rzęd. amylową albo grupę III-rzęd. oktylową, albo zwłaszcza grupę III-rzęd. butylową, albo z *allenem* o wzorze ogólnym 4, w którym R^1 i R^2 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, a R^3 i R^4 jednakowe albo różne, oznaczają grupę alkilową, przy czym grupy alkilowe każdorazowo posiadają ewentualnie 1—15 atomów węgla i, przy czym przeważnie R^1 i R^2 oznaczają atom wodoru, a R^3 i R^4 grupę metylową, i tak otrzymany amid kwasu α -ketokarboksylowego o wzorze ogólnym 5, ewentualnie po uprzednim zmydleniu do wolnego kwasu α -ketokarboksylowego poddaje się kondensacji z tiokarbohydrazidem o wzorze $H_2N.NH-CS.NH.NH_2$ do pochodnej 1,2,4-triazynonu-5 o wzorze ogólnym 6 i grupę merkaptanową poddaje metylowaniu.

Sposób według wynalazku pozwala na otrzymywanie z dobrą wydajnością związków o wzorze ogólnym 1, wykazujących silne działanie chwastobójcze. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 208544

20.07.1878

Pierwszeństwo: 22.07.1977 - Republika Federalna Niemiec (Nr 27331802)

Deutsche Gold und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

C07D

P. 208576

21.07.1978

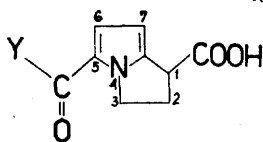
Pierwszeństwo: 25.07.1977 - Stany Zjedn. Ameryki
(nr 818,377)

Syntex (U.S.A.) INC., Palo Alto, California, Stany Zjednoczone Ameryki. (Albert R. Van Horn, Pasquale G. Gallegra).

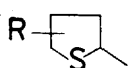
Sposób wytwarzania nowych 5-podstawionych kwasów
1,2-dihydro-3H-pirol(1,2-a)pirolokarboksylowych-1

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu związków o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza grupę o wzorze 2, 3 lub 4, gdzie R oznacza atom wodoru, chloru lub bromu albo grupę metylową, przy czym podstawnik R znajduje się w położeniu 3, 4 lub 5 pierścienia tiofenu, R¹ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, niższą grupę alkoksylną o 1-4 atomach węgla, atom chloru, fluoru lub bromu, przy czym podstawnik R₁ znajduje się w położeniu orto, meta lub para grupy aroilowej, a R² oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, na drodze hydrolizy nowych związków o ogólnym wzorze 5, w którym Y oraz R, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie.

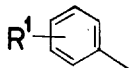
Nowe związki o wzorze 1 są przydatne jako środki przeciwzapalne, przeciwbólowe i rozluźniające mięśnie.
(6 zastrzeżeń)



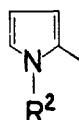
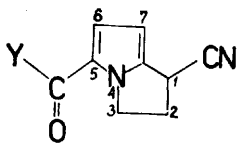
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

R²

Wzór 5

C07D

P. 208616

24.07.1978

Pierwszeństwo: 25.07.1977 - Węgry (nr 2251/CI-1757/1977)

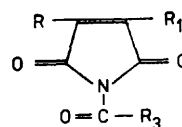
Chinoin Gyógyszer és Vedyészeti Termékek Gyára Rt., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidu kwasu maleinowego i imidu kwasu bursztynowego

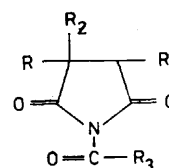
Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidu kwasu maleinowego i imidu kwasu bursztynowego, odpowiednio o wzorze 1 i o wzorze 2, w których to wzorach R oznacza atom wodoru lub chlorowca, ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową, ewentualnie podstawioną grupę merkaptu, grupę alkilową, cykloalkilową, arylową, aryloalkilową, grupę heterocykliczną albo grupę alkilową, podstawioną grupę heterocykliczną lub podstawioną grupę sulfonylową, R₁ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, arylową, aryloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę aminową, grupę heterocykliczną, R₂ oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową, arylową, aryloalkilową lub podstawioną grupę aminową, a R² oznacza atom wo-

doru, grupę alkilową, arylową, aryloalkilową, alkoksylną, aryloksylną lub grupę heterocykliczną, polega na reakcji związku o wzorze 3, lub związku o wzorze 4, w których R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a R₄ oznacza atom wodoru lub atom metalu alkalicznego ze związkiem o wzorze R₃-COX, w którym R₃ ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca lub na reakcji związku o wzorze 3 lub związku o wzorze 4, ze związkiem o wzorze (R₃CO)₂O, w którym R₃ ma wyżej podane znaczenie. Wymienione reakcje przeprowadza się w obecności lub bez rozpuszczalników i/lub środków wiążących kwas.

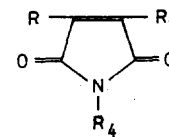
Wytworzone sposobem wg wynalazku nowe pochodne imidu kwasu maleinowego i imidu kwasu bursztynowego stanowią substancję czynną środka chwastobójczego.
(10 zastrzeżeń)



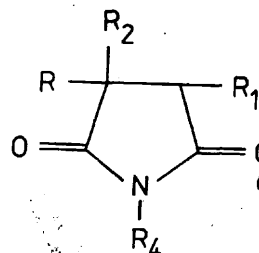
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

C07F
C09B
D06P

P. 195340

15.01.1977

Pierwszeństwo: 20.01.1976 - Wielka Brytania
(nr 2170/76)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

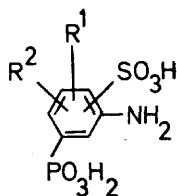
Sposób Wytwarzania amin aromatycznych i barwników azowych

Sposób wytwarzania amin aromatycznych o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, grupę -CH₃, -C₂H₅, -OCH₃, -OC₂H₅ lub atom chloru, R² oznacza atom wodoru albo gdy R¹ oznacza grupę -CH₃ wówczas R² oznacza atom wodoru, grupę -CH₃ lub atom chloru, polega na tym, że kwas aminofosfonowy o wzorze 2, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze środkiem sulfonującym.

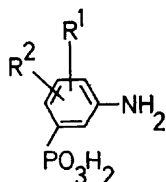
Aminy o wzorze 1 używane są w procesie syntezy barwników azowych zawierających jedną lub więcej grup o wzorze 4, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, polegającym na tym, że związek dwuazoniowy, otrzymany z aminy o wzorze 1, poddaje się reakcji sprzęgania ze składnikiem sprzęgającym się.

Otrzymane barwniki barwią materiały z włókien celulozowych w ten sposób, że materiał z włókien celulozowych traktuje się wodnym roztworem zawierającym barwnik azowy lub związek miedziowo-kompleksowy barwnika disazowego oraz karbodwui-
mid, a następnie wygrzewa materiał w celu utrwalenia barwnika azowego lub związku miedziowo-kompleksowego naniesionego na ten materiał.

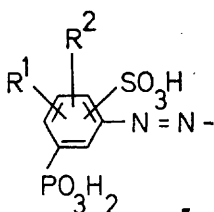
(8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 4

C07F

P. 201689

22.10.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bohdan Sledziński, Ludwika Cieslak, Janusz Świętosławski).

Sposób wytwarzania fosforanów 0,0-dialkilo-0-l-(2,4-dwuchlorofenilo)-2-bromowinylo-
wych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania czystych i z ilościową wydajnością fosforanów 0,0-dwualkilo-0-l-(2,4-dwuchlorofenilo)-2-bromowinylo-
wych jak bromfenwinfos i metylobromfenwinfos. Wymienione fosforany organiczne otrzymuje się w sposób periodyczny lub ciągle z bromku 2,4-dwuchlorofenacylidenu i odpowiedniego fosforynu trójalkilowego w obecności bromku 2,4-dwuchlorofenacylidynu.
(2 zastrzeżenia)

C07G

P. 207511

09.06.1978

Pierwszeństwo: 10.06.1977 - RFN (nr P 27 26 188.7)

Kali-Chemie Aktiengesellschaft, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nierozpuszczalnego w wodzie preparatu enzymu

Zadaniem wynalazku jest takie ulepszenie znanych sposobów wytwarzania nierozpuszczalnych w wodzie preparatów enzymów, w których nieorganiczny nośnik z grupami funkcyjnymi zdolnymi do tworzenia wiązania kowalencyjnego doprowadza się do zetknięcia z roztworem enzymu, które umożliwi przy użyciu minimalnej ilości enzymu otrzymanie maksymalnie aktywnego preparatu.

Rozwiązanie tego zadania polega według wynalazku na tym, że stosuje się nośnik o takiej najczęstszej średnicy por, który pomimo związanej z nim ilości enzymu daje preparat o maksymalnej aktywności, który to nośnik doprowadza się do zetknięcia z roztworem enzymu zawierającego tylko tyle enzymu, że specyficzna aktywność wytworzonego preparatu osiąga specyficzną aktywność enzymu w stanie wolnym albo jej dorównuje.

Nośnikiem takim jest nośnik z żelu SiO_2 , który po ustaleniu zawartości alkaliów obliczonej jako Na_2O , na 0,1—0,5% wag. i wysuszeniu poddaje się prażeniu w ciągu 5—10 godzin w strumieniu powietrza zawierającym parę wodną w temperaturze 400°—850° korzystnie 570°—750°C.

W przypadku wytwarzania preparatu amyloglikozydazy, której specyficzna aktywność w stanie wolnym wynosi około 10—15 jednostek/mg, nośnik doprowadza się do zetknięcia z roztworem, który zawiera 25—75 mg, korzystnie 50 mg amyloglikozydazy na gram nośnika.
(8 zastrzeżeń)

C08G

P. 201276

04.10.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Krystyna Starzyńska, Grzegorz Derecki).

Sposób wytwarzania żywic furfurylowo-formaldeh-
wych o małej toksyczności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia toksyczności żywic furfurylowo-formaldeh-
wych poprzez odpowiednią modyfikację procesu wytwarzania. Sposób wytwarzania żywic furfurylowo-formaldeh-
wych na drodze kilkustopniowej kwaśnej i alkalicznej kondensacji alkoholu furfurylowego i formaldehydu, charakteryzuje się tym, że stosunek molowy alkoholu furfurylowego do formaldehydu jest zwiększony w następujących po sobie etapach kondensacji w zakresie od 1 do 20.
(2 zastrzeżenia)

C08G

P. 207578 T

13.06.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Maria Kosińska, Zofia Kłosowska-Wońkowicz, Piotr Penczek).

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych z poliestru nienasyconego i monomeru nienasyconego, zdolnych do kopolimeryzacji w środowisku wodnym.

W sposobie według wynalazku przeprowadza się w roztwór wodny poliestru nienasyconego, składający się z reszt kwasu maleinowego i/lub fumarowego, glikolu, poli(tlenku etylenu) o średniej masie cząsteczkowej od 200-10000 oraz ewentualnie niezdolnego do kopolimeryzacji kwasu dwukarboksylowego i rozpuszczalnego w wodzie monomeru nienasyconego o wzorze ogólnym $CH_2=CR-C(=O)R_1$, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R_1 oznacza grupę wo-

dorotlenową, grupę o wzorze ogólnym $-\text{OMe}$ (w którym Me oznacza grupę NH_4 , atom sodu lub atom potasu), grupę aminową lub grupę o wzorze ogólnym $-\text{NHR}_2$, w którym R_2 oznacza grupę alkilową lub **hydroksyalkilową**, zawierającą od 1 do 3 atomów węgla; ponadto stosuje się związki o wzorze ogólnym $[\text{CH}_2=\text{CR}-\text{C}(=\text{O})]_2\text{A}$, w którym R ma podane powyżej znaczenie, a A oznacza grupę $-\text{O}-\text{Mg}-\text{O}$ lub $-\text{O}-\text{Ca}-\text{O}-$, grupę $-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{NH}-$ lub $-\text{NH}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{NH}-$, po czym dodaje się ewentualnie rozpuszczalne lub nierozpuszczalne w wodzie składniki, zwłaszcza inicjatory polimeryzacji, barwniki i napelnicze i przeprowadza się kopolimeryzację.

(6 zastrzeżeń)

C08G

P. 207646 T

15.06.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zofia Kłosowska-Wolkowicz, Ewa Kicko-Walczak, Barbara Szilke).

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych elastycznych i/lub emulgujących się w wodzie polega na ogrzewaniu produktów ubocznych z utleniania **cykloheksanu** do cykloheksanonu, złożonych głównie z alifatycznych kwasów dwukarboksylowych zawierających 4–6 atomów węgla w cząsteczce, kwasu ϵ -hydroksykapronowego, ich estrów i oligoestrów oraz kwasów jednokarboksylowych, aldehydów, ketonów, alkoholi, substancji smolistych i katalizatorów, przy czym ogrzewanie prowadzi się w jednym lub wielu stadiach w temperaturze 100–250°C w obecności gazu obojętnego z bezwodnikiem maleinowym i/lub kwasem fumarowym i ewentualnie z dodatkiem nasyconych bezwodników i kwasów dwukarboksylowych oraz z glikolami i/lub poliglikolami i/lub alkoholami wielowodorotlenowymi, z oddestylowaniem wody kondensacyjnej i lotnych substancji organicznych, a następnie rozpuszcza się poliester w monomerze sieciującym z dodatkiem inhibitora i dezaktywuje się katalizatory zawarte w produktach ubocznych.

(4 zastrzeżenia)

C08G

P. 207996 T

27.06.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janusz Pluciński, Helmut Matyschok, Zysard Janik, Henryka Przystasz, Wiesław Szelejewski, Barbara Cybulska).

Sposób wytwarzania politlenku propylenu

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu w autoklawie 100 części wagowych tlenku propylenu z 0,2–10 częściami wagowymi sproszkowanego wodorotlenku potasowego do temperatury 40–100°C i utrzymywaniu tej temperatury przez okres 0,5–20 godzin, korzystnie do momentu obniżenia się ciśnienia w autoklawie do zera atn.

Sposobem tym wytwarza się politlenek propylenu o średniej masie cząsteczkowej 2000–5000, który stosuje się jako półprodukt do syntezy glikolu propylenowego o analogicznej masie cząsteczkowej, znajdującego zastosowanie w procesach wytwarzania związków powierzchniowo czynnych typu kopolimerów blokowych tlenków alkilenowych oraz tworzyw sztucznych.

(3 zastrzeżenia)

C09B

P. 209563

13.09.1978

Pierwszeństwo: 03.11.1977 - Wielka Brytania (nr 45748/77)

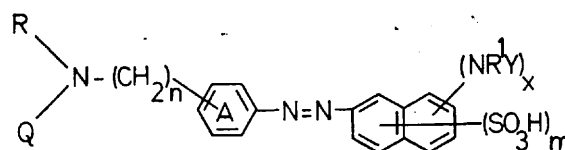
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych barwników azowych i ich kompleksów z miedzią

Sposób wytwarzania nowych barwników azowych o wzorze 1, w którym R^1 oznacza wodór lub CH_3 , R oznacza H lub **alkil** zawierający 1 do 4 atomów węgla, Y oznacza grupę **acylową**, Q oznacza grupę reaktywną w stosunku do celulozy, n przyjmuje wartość 1 do 4, x oznacza 0 lub 1, m oznacza 1 do 3, pierścień A może być jeszcze podstawiony podstawnikami innymi niż SO_3H , grupa $\text{R}(\text{Q/N/CH}_2)_n$ znajduje się w pozycji meta lub para w stosunku do grupy azowej, a gdy Q zawiera pierścień **s-triazyny**, atom węgla tego pierścienia jest bezpośrednio związany z grupą NR, oraz ich kompleksów z miedzią, polega na wprowadzeniu do odpowiedniego barwnika grupy reaktywnej w stosunku do celulozy Q i kompleksowaniu w reakcji ze środkiem miedziującym.

Barwniki wytworzone sposobem według wynalazku są barwnikami reaktywnymi w stosunku do celulozy, dającymi głębokie i równomierne zabarwienie materiału włókienniczego.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C09B

P. 209859

26.09.1978

Pierwszeństwo:

03.11.1977 - Wielka Brytania (nr 45749/77)

17.02.1978 - Wielka Brytania (nr 6378/78)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Kompozycja barwnikowa

Kompozycja składa się z wodnego roztworu barwnika zawierającego co najmniej jedną grupę kwasu fosforowego i substancji **polimerycznej**, w takich proporcjach, aby skłonność do wytrącania się osadu z tej kompozycji była mniejsza niż z podobnej kompozycji lecz nie zawierającej substancji polimerycznej i aby kompozycja odznaczała się wyraźną ruchliwością.

Substancją polimeryczną może być zagęstnik stosowany do past drukarskich przeznaczonych do druku materiałów włókienniczych, lecz zagęstnik taki stosuje się w mniejszej ilości niż do pasty. Korzystnymi substancjami polimerycznymi są polimery grupy kwasu **karboksylowego** i wielocukry otrzymywane przez fermentację węglowodanów.

Kompozycja może także zawierać barwniki zawieszinowe. Kompozycja odznacza się ulepszoną stabilnością, to znaczy, że podczas magazynowania nie wytrąca się z niej osad.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania powyższej kompozycji, który polega na tym, że do wodnego środowiska wprowadza się razem lub w dowolnej kolejności a) barwnik zawierający co najmniej jedną grupę kwasu fosforowego i b) substancję polimeryczną i miesza się w celu rozpuszczenia lub wytworzenia zawiesiny.

(14 zastrzeżeń)

C09D

P. 201726

25.10.1977

M&T Chemicals Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki (Rondall John Walbrun),

Farba drukarska

Farby drukarskie według wynalazku przeznaczone są do druku natryskowego na powierzchniach metalowych, papierowych i z tworzyw sztucznych, wykazując właściwość fluoryzowania w świetle nadfioletowym i zawierające w **roztworze** żywicę, rozpuszczalnik stanowiący mieszaninę wody i alkoholu oraz w razie potrzeby także elektrolit, dobrane w takich proporcjach, aby zapewnić pożądane właściwości farby pod względem odporności na działanie ciepła i wody, niskie napięcie powierzchniowe, niską lepkość i niską oporność, zaś wszystkie te właściwości łącznie z pH farby są kontrolowane tak, aby zapewnić doskonałe parametry i stabilność farby w operacjach druku natryskowego, przy czym farby te są zasadniczo białe, bezbarwne w zwykłym świetle a wyraźnie fluoryzują w świetle nadfioletowym, dzięki czemu specjalnie nadają się do znakowania różnych materiałów w sposób niewidoczny ale łatwo wykrywalny po zastosowaniu oświetlenia promieniami nadfioletowymi. Farba według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi ją roztwór o następującym składzie:

a) od około 0,5 do 20% wag. co najmniej jednego normalnie bezbarwnego związku, który fluoryzuje w świetle nadfioletowym;

b) od 0 do 30% wag. modyfikatora rozpuszczalnika, wybranego z grupy obejmującej eter jednometylowy glikolu etylenowego, eter jednometylowy glikolu propylenowego, eter jednoetylowy glikolu etylenowego i eter jednoetylowy glikolu propylenowego;

c) elektrolit w ilości od 0 do 2% wag.;

d) resztę farby stanowi mieszanina wody i niskiego alkoholu alifatycznego zawierającego nie więcej niż 3 atomy węgla w stosunku woda: alkohol od 1:1,5 do 1:10, przy czym proporcje wody i alkoholu w przedstawionych granicach są tak dobrane, że farba ma napięcie powierzchniowe od ok. 22 do 40 dyn. cm w temp. 20° C i lepkość od ok. 1,5 do 16 cP w temp. 20° C, zaś pH farby wynosi od ok. 2,5 do 9,5, a oporność właściwa wynosi poniżej 2000 om.cm.

(5 zastrzeżeń)

C09J
B22C

P. 201639

19.10.1977

Huta Małapanew, Ozimek, oraz Zakłady Chemiczne „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle (Stanisław Sadecki, Jan Pasoń, Kazimierz Kubik, Bolesław Hyla, Władysław Jankowski, Kazimierz Kalinski, Andrzej Mierzwiński, Rienhold Gorek).

Klej, zwłaszcza do rdzeni i form odlewniczych

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie składu kompozycji klejącej w postaci pasty charakteryzującej się krótkim czasem wiązania oraz dającej połączenia o dobrych parametrach wytrzymałościowych.

Klej według wynalazku składa się z 65—75 części wagowych szkła wodnego, 15—25 części wagowych wypełniacza mineralnego, 1,5—4,5 części wagowych silikazelu, 1,0—3,5 części wagowych węgla wapnia i 0,4—0,8 części wagowych octanu wapnia. Klej w postaci pasty przeznaczony jest do łączenia elementów rdzeni i form odlewniczych. (1 zastrzeżenie)

C09J

P. 201775

27.10.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Izabella Legocka, Ewa Tulińska-Lukaszewska, Andrzej Lendzion, Marian Hendzel, Adam Stefański).

Klej topliwy o właściwościach samoprzylepnych

Przedmiotem wynalazku jest klej topliwy o właściwościach samoprzylepnych, sporządzony na bazie kopolimeru etylenu i octanu winylu z dodatkiem plastyfikatorów, wypełniaczy, antyutleniaczy itp., według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 10—50 części wag. kopolimerów etylenu i octanu winylu o za-

wartości octanu winylu od 25 do 65%, 0,8—1,5 części mieszaniny żywic naturalnych i syntetycznych węglowodorowych na 1 część wag. wymienionego kopolimeru, 0,3—1 części wag. ciekłego wysokowrzącego, ciężkiego ekstraktu furfurylowego na 1 część wag. kopolimeru, ewentualnie dodatek 0,4—1 części wag. poliamidu otrzymanego ze zdimeryzowanych kwasów tłuszczowych i poliamin alifatycznych na 1 część wag. kopolimeru oraz 0,1 do 15 części wagowych napętniaczy o własnościach tiksotropowych i 0,1—2 części wag. antyutleniaczy na 1 część wag. kopolimeru.

Kleje te stosowane są głównie do produkcji taśm samoprzylepnych, wykładzin podłogowych, okładzin ściernych, przeznaczonych głównie dla przemysłu budowlanego i okrętowego. (7 zastrzeżeń)

C09K

P. 209864

25.09.1978

Zakłady Górniczo-Metalowe „Zębice”, Zębice oraz Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Roman Siemiński, Krystyna Pazdur, Tadeusz Majcher, Zdzisław Sępiel, Ryszard Sablik, Bronisław Jakubczyk, Edward Irzeński, Czesław Basz, Czesław Pyrchla, Emil Dudek).

Sposób wytwarzania proszku szlifiersko-polerskiego, zwłaszcza do mosiądzu, żalu i aluminium

Sposób według wynalazku polega na tym, że drobne granulki drewna o rozdrobnieniu 1—3 mm miesza się w stosunku wagowym 60—70% w temperaturze 60—70° C z 40% roztworem soli amonowych w ilości 6—8%. Do otrzymanego w ten sposób półproduktu dodaje się 12—15% mieszaniny oleiny ze stearyną i stale mieszając podgrzewa się mieszaninę do temperatury 80—90° C a następnie po otrzymaniu jednorodnej masy nie przerywając mieszania dodaje się 12—17% elektrolitu do rozdrobnienia 280—400, po czym mieszaninę wystudza się.

Proszek polerski otrzymany w ten sposób ma mały ciężar właściwy i ma zastosowanie w polerkach rotacyjno-odśrodkowych. (1 zastrzeżenie)

C10B

P. 201440

11.10.1977

UOP Inc., Des Plaines, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania koksu metalurgicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wysokiej jakości koksu metalurgicznego z węglowodowego materiału wsadowego zawierającego siarkę.

Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza się węglowodorowy materiał wsadowy ze strumieniem zawracanego do obiegu odsiarczonego materiału węglowodorowego, wprowadza się powstałą tak mieszaninę do strefy koksowania, w której panują warunki pozwalające na otrzymanie koksu i węglowodorowego odcieku zawierającego obniżony procent prekursorów koksu, co najmniej część tego odcieku wprowadza się do strefy hydroodsiarczania, w której panują warunki umożliwiające hydroodsiarczanie, zawraca się otrzymany, odsiarczony węglowodór do zmieszania z materiałem wsadowym, jako wspomniany strumień zawracanego do obiegu materiału węglowodorowego, zaś ze strefy koksowania usuwa się otrzymany koks. (3 zastrzeżenia)

C10B

P. 209265 T

29.08.1978

Pierwszeństwo: 30.08.1977 - RFN (nr P 27 389)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób zgazowania ziarnistych stałych kopalnych paliw pod ciśnieniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odbierania ciekłego żużla z reaktora zgazowania w sposób ciągły.

Sposób zgazowania ziarnistych, stałych, kopalnych paliw pod ciśnieniem **10—100** barów w reaktorze do zgazowania, przy czym paliwa znajdujące się w reaktorze w postaci stałego złoża poruszają się pod wpływem siły ciężkości z góry do dołu, gazy zawierające tlen i parę wodną wprowadza się dyszami do złoża paliwa w dolnej strefie reaktora i odbiera ciekły żużel o temperaturze **1350—1500° C** przewodem nachylnym względem poziomu pod kątem **0—45°**, a powyżej złoża paliwa odprowadza z reaktora gaz wytworzony w procesie zgazowania, **charakteryzuje się** tym, że w strefie wlotu przewodu spustowego żużla wprowadza się do reaktora gaz zawierający tlen kierując go z góry na ciekły żużel i we współprądzie z żużlem odbiera przez przewód spustowy żużla gaz przeciekowy o temperaturze co najmniej około **1500° C**, przy czym gazem przeciekowym określany jest gaz pomocniczy zapobiegający zakrzepnięciu ciekłego żużla w przewodzie spustowym. (5 zastrzeżeń)

C10F

P. 201289

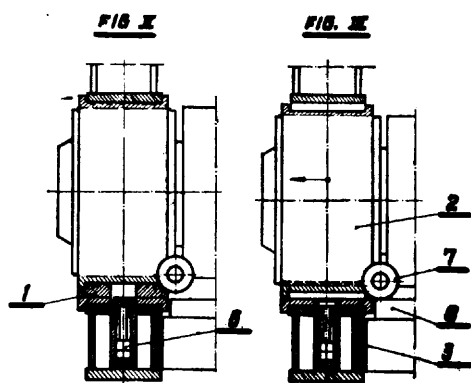
03.10.1977

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmasztprojekt”, Katowice, Polska (Józef Pawolka).

Sposób wymiany bębnow i urządzenie do stosowania tego sposobu zwłaszcza w walcowych prasach do brykietów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji pracochłonnego demontażu elementów prasy i urządzeń usytuowanych nad prasą. Sposób wymiany bębnow, zwłaszcza w walcowych prasach do brykietów, polega na podniesieniu zestawów bębnow wraz z obudowami łożysk, wysunięciu spod nich dystansowych płyt, a następnie opuszczeniu zestawów bębnow na szyny jezdne i wytransportowaniu ich w kierunku poziomym wzdłuż osi bębnow.

Urządzenie do wymiany bębnow, zwłaszcza w walcowych prasach do brykietów, ma pod obudowami łożysk bębnow (2) dystansowe płyty (1), zamocowane przesuwnie do dolnej części ramy prasy (3), pod którymi umieszczono hydrauliczne cylindry (6) odciążające dystansowe płyty (1) i opuszczające bębny (2) na jezdne szyny (8). (2 zastrzeżenia)



C10J

P. 206254

20.04.1978

Pierwszeństwo: 22.04.1977 - Holandia (nr 7704399)

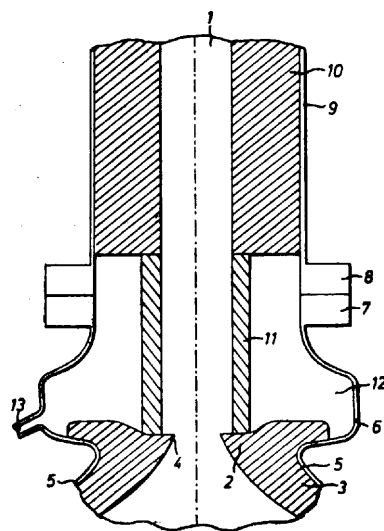
Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Sposób częściowego spalania rozdrobnionego paliwa **stałego** i reaktor do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu odprowadzania gazu aby wyeliminować zewnętrzne przyczyny wczesnych zakłóceń w osłonie gazowej i zapewnić skuteczną ochronę znacznego odcinka przewodu wylotowego gazu przez osłonę gazową w sposób łatwy do regulowania.

Sposób częściowego spalania rozdrobnionego stałego paliwa węglowego zawierającego co najmniej 1% wagowy popiołu, w reaktorze z którego wytworzony gaz odprowadza się przewodem wylotowym, w którym wytwarza się ochronną osłonę gazową chroniącą ściankę lub ścianki stykające się z wytworzonym gazem, polega na tym, że przez ściankę lub ścianki porowate reaktora przepuszcza się gazowy czynnik chłodzący do przewodu wylotowego, w którym tworzy on wspomnianą ochronną osłonę gazową, przy czym jako czynnik chłodzący stosuje się zawrócony wytworzony gaz uprzednio schłodzony i oczyszczony.

Reaktor do stosowania tego sposobu, zaopatrzony w rurowy wylot (1) wytworzonego gazu połączony przez dyszę (2) z reaktorem (3) do częściowego spalania pyłu węglowego oraz w urządzenie do wytwarzania gazowej osłony przy ścianie wylotu, charakteryzuje się tym, że wylot (1), obejmuje przepuszczalną ściankę (11) oraz urządzenie (12 i 13) przepuszczające gazowy czynnik chłodzący przez przepuszczalną ściankę do wylotu. (11 zastrzeżeń)



C10J

P. 207957 T

26.06.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Janusz Grudziński, Stanisław Hulisz, Emanuel Rusin).

Sposób podgrzewania olejów węglowodorowych oraz mieszanin zawierających oleje węglowodorowe w swym składzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która zapewni równomierne i szybkie ogrzewanie całej objętości materiału eliminując konieczność mieszania ogrzewanej substancji, a ponadto umożliwia łatwą kontrolę ilości dostarczonej energii cieplnej i natychmiastowe wyłączenie ogrzewania w przypadkach awaryjnych.

Sposób według wynalazku polega na bezpośrednim przepuszczaniu przez ogrzewną substancję prądu elektrycznego pod wysokim napięciem, korzystnie wstępnie podgrzanej sposobem tradycyjnym.

Powyższy sposób może znaleźć zastosowanie w technologiach uwodorniania węgla i jego ekstrakcji, uwodorniania smół i ekstraktów węglowych, jak również do ogrzewania substratów, mieszanin reakcyjnych, półproduktów i produktów w procesach przygotowania, rafinacji, technologicznego przetwarzania i utylizacji materiałów węglowodórnych. (3 zastrzeżenia)

C10M

P. 201485

11.10.1977

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Zbigniew Swiderski, Józef Kołt, Jerzy Czyż, Władysław Jankowski, Wanda Kuchar, Włodzimierz Tałań, Mieczysław Cyganek).

Emulsyjny środek antyadhezyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka antyadhezyjnego o polepszonych właściwościach użytkowych, umożliwiających przedłużenie czasu pracy matrycy urządzenia prasującego. Emulsyjny środek antyadhezyjny stosowany przy produkcji płyt pilśniowych, przeciwdziałający przyleganiu włókien drzewnych do polerowanej strony matrycy urządzenia prasującego, charakteryzuje się tym, że składa się z 35–50 części wagowych odpadowej frakcji oligomerów propylenu, 0–15 części wagowych alkilobenzenów, 0,1–2 części wagowych emulgatorów, 46–49,4 części wagowych wody oraz 0,5–2 części wagowych rafinowanych wosków montanowych. (4 zastrzeżenia)

C10M

P. 207845 T

21.06.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Ludomir Tokarzewski, Jerzy Zakrzewski, Jan Wachowicz).

Trudnopalna ciecz hydrauliczno-smarowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania cieczy hydrauliczno-smarowej o dobrych właściwościach smarnościowych i przeciwdrożdżycowych i nie wymagającej stosowania w układach hydraulicznych dróg uszczelnień i przewodów łączących. Trudnopalna ciecz hydrauliczno-smarowa charakteryzuje się tym, że składa się z oleju bazowego w postaci mono-dwu-, a najkorzystniej trójchlorooctanów organicznych, inhibitorów korozji i utleniania oraz zagęszczających polimerów organicznych. (2 zastrzeżenia)

C10L

P. 201420

10.10.1977

Rudolf Wilhelm Gunnerman, City View Drive, Eugene Oregon, St. Zjed. Ameryki (Rudolf W. Gunnerman).

Sposób wytwarzania gazu palnego i gazowy produkt spalania organicznego materiału włóknistego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania gazu palnego, który spalając się wytwarza większą ilość ciepła niż można było dotychczas uzyskać z gazów produkowanych z drewna i odpadów roślinnych.

Sposób wytwarzania gazu palnego z organicznego materiału włóknistego, polega na tym, że masę swobodnie przesypujących się tabletek zawierających sprasowany organiczny materiał włóknisty spala się w zamkniętej przestrzeni, przy czym poprzez spalane paliwo zasadniczo równomiernie dysperguje się powietrze, a nad paliwem utrzymuje się izolacyjną warstwę tabletek paliwa co zapewnia w spalanej masie temperaturę, przy której paliwo zostaje całkowicie zużyte bez tworzenia popiołu a azot z powietrza zostaje chemicznie związany z produktami spalania paliwa, w wyniku czego otrzymuje się palne gazy zawierające azot w mieszaninie z palnymi gazowymi związkami węgla.

Gazowy produkt spalania organicznego materiału włóknistego charakteryzuje się tym, że zawiera gazowe związki węgla w mieszaninie z zawierającymi azot związkami pierwiastków zawartych w ograniczonym materiale włóknistym przed spalaniem. (13 zastrzeżeń)

C11B

P. 201344

04.10.1977

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Anna Dębska, Włodzimierz Montewski, Adam Ozga, Andrzej Juras, Maria Królikiewicz, Jerzy Szrodt, Teresa Glijer, Zbigniew Balik, Zenon Małachowski, Maria Moskal).

Sposób wytwarzania wosków ochronnych dla przemysłu gumowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wosków ochronnych tzw. antyozontów fizycznych, chroniących gumę przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych, zwłaszcza ozonu. Sposób wg wynalazku polega na sporządzeniu jednorodnej mieszaniny przez ogrzewanie w temperaturze 110–170°C w atmosferze gazu obojętnego składającej się z wosku naftowego zawierającego od 35% do 75% wagowych izoparafin, o zakresie temperatur wrzenia od 400–550°C i stopniu zaolejenia od 1 do 3 % wagowych, znanego polimeru korzystnie polietyleny w ilości od 0,5% do 5% wagowych oraz antyutleniacza chemicznego w ilości od 0,1 do 0,3% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C11D

P. 201317

05.10.1977

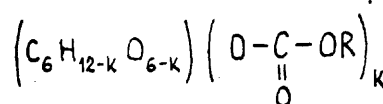
Akademia Ekonomiczna, Poznań, Polska (Witold Meissner, Ryszard Zieliński).

Środek powierzchniowo-czynny oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych glukozy o właściwościach powierzchniowo-czynnych

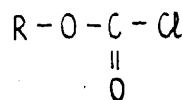
Przedmiotem wynalazku jest środek powierzchniowo-czynny ulegający łatwo biologicznemu rozkładowi oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych glukozy mogących znaleźć zastosowanie do zmiany napięcia powierzchniowego.

Środek powierzchniowo-czynny zawierający pochodne związków wielowodorotlenowych razem z ciekłym lub stałym nośnikiem i ewentualnie znanym środkiem powierzchniowo-czynnym, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nowy związek o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza resztę alkilową zawierającą 6 do 16 atomów węgla, a zwłaszcza 10 do 12 atomów węgla, a K oznacza liczbę całkowitą od 1 do 5, a zwłaszcza 1 do 2.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych glukozy o właściwościach powierzchniowo-czynnych polega na tym, że glukozę poddaje się reakcji z chloromrówczanem alkilowym o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza grupę alkilową zawierającą 6–16 atomów węgla, a zwłaszcza 10–12 atomów węgla, w obecności czynników wiążących kwas. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C11D

P. 201476

11.10.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 198320

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Sławomir Barszczewski, Włodzimierz Kiszczak).

Mieszanki do oczyszczania mechanizmów precyzyjnych zwłaszcza rozpylaczy do silników wysokoprężnych

Celem wynalazku jest opracowanie mieszanek podnoszących efektywność działania oczyszczającego głównie przez lepsze rozpuszczanie zanieczyszczeń.

Przedmiotem wynalazku są mieszanki do oczyszczania mechanizmów **precyzyjnych**, zwłaszcza rozpylaczy do silników wysokoprężnych, stanowiące niezależne, korzystnie cztery, kąpiele oczyszczające, to jest kąpiel kwasną, kąpiel alkaliczną, kąpiel z rozpuszczalników organicznych i kąpiel ze stopionych soli.

Mieszanki według wynalazku charakteryzują się tym, że zawierają dodatek kwasu hydroksyetylideno-dwufosfonowego HEDF lub jego soli w ilości nie mniejszej niż 0,1%. (2 zastrzeżenia)

C12L

P. 208983

11.08.1978

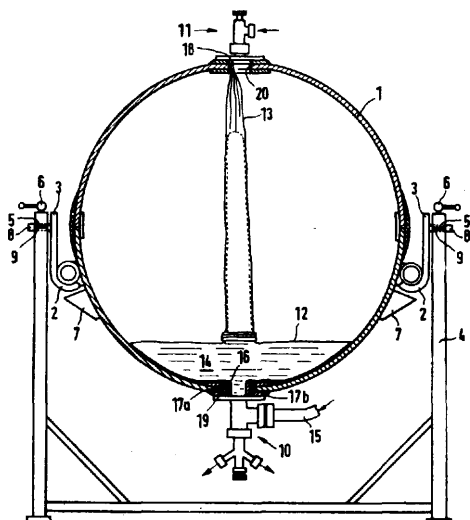
Pierwszeństwo: 11.08.1977 - RFN (nr P 27 36 272.7)

Bier-Drive AG, Chur, Szwajcaria.

Sposób napełniania napojem zawierającym dwutlenek węgla, zwłaszcza piwem, worka foliowego w zbiorniku ciśnieniowym

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu bezfałdowego napełniania worka foliowego w zbiorniku ciśnieniowym, który może mieć także kształt kulisty.

Przedmiotem wynalazku jest sposób napełniania napojem zawierającym dwutlenek węgla, zwłaszcza piwem, worka foliowego w zbiorniku ciśnieniowym o dwóch przeciwnych otworach, z których jeden jest połączony z przyłączem do napełniania i rozlewania napoju a drugi z przyłączem do wprowadzania gazu pod ciśnieniem między ścianę zbiornika i worek foliowy, w którym to sposobie worek foliowy przed nasadzeniem przyłączy w stanie złożonym wprowadza się przez otwór do zbiornika ciśnieniowego i następnie jego otwarty koniec przy nasadzeniu przyłącza do napełniania łączy w sposób **szczelny** dla ciśnienia przepływu z tym przyłączem, następnie poprzez przyłącze do gazu wprowadza się gaz, a poprzez przyłącze do napoju wprowadza się napój. Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że worek foliowy (12) wprowadza się do zbiornika ciśnieniowego (1) z rękawem (13) o kształcie węża, który przy napełnianiu worka foliowego (12) pozostaje w zbiorniku ciśnieniowym (1). (2 zastrzeżenia)

C13K
D21C

P. 209098

17.08.1978

Pierwszeństwo: 17.08.1977 - RFN (nr P 2737118.2)

Projektierung Chemische Verfahrenstechnik Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Ratingen, Republika Federalna Niemiec (Michael Sinner, Hans-Hermann Dietrichs, Jürgen Puls, Werner Schweers, Karl-Heinz Brachthäuser).

Sposób otrzymywania cukrów, ewentualnie celulozy i ewentualnie ligniny z lignocelulozowych surowców roślinnych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego otrzymywanie cukrów o wysokiej czystości i z wysoką wydajnością.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że surowce roślinne traktuje się mieszaniną wody i/lub niższych alkoholi alifatycznych i/lub ketonów w temperaturze **100—190°C** w ciągu od 2 minut do 4 godzin, przy czym tak dobiera się warunki aby główne składniki hemiceluloz zawarte w surowcu roślinnym uległy rozszczepieniu i przejściu do roztworu w ilości poniżej około **20%** wagowych. Z roztworu oddziela się pozostałość i traktuje się ją mieszaniną wody i niższych alkoholi alifatycznych i/lub ketonów w temperaturze **120—220°C** w ciągu od 2 minut do 6 godzin, przy czym główne składniki hemiceluloz ulegają rozszczepieniu do rozpuszczalnych węglowodanów. Substancje włókniste oddziela się od roztworu a ewentualnie zawarte jeszcze w roztworze **oligosacharydy** i polisacharydy hydrolizuje się do monosacharydów w obecności kwasu w temperaturze roztwarzania lub niższej, po czym oddziela się organiczny rozpuszczalnik i ligninę albo też rozpuszczalnik i ligninę oddziela się przed hydrolizą. (17 zastrzeżeń)

C21B

P. 200115

05.08.1977

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebinia, Polska (Justyn Stachurski, Zygmunt Guldán, Bolesław Jackiewicz, Władysław Straś, Wiesław Ciuppek, Tadeusz Kawala, Jan Mazur, Józef Kołodziejczyk).

Ogniotrwała masa do regeneracji obmurza pieców martenowskich

Przedmiotem wynalazku jest ogniotrwała masa do regeneracji obmurza pieców martenowskich odznaczająca się dużą przyczepnością i trwałością. W skład tej masy wchodzi:

- 85—96%** rudy chromitowej o zawartości **32—52%** Cr_2O_3 wypalanej w temperaturze **1200—1600°C**, o porowatości poniżej 18% i o granulacji **0—1 mm**, w tym **40—90%** o granulacji poniżej 0,06 mm,
- 1—4%** bentonitu, dekstryny, klutanu, lub ich mieszaniny o granulacji poniżej 0,5 mm lub poniżej 1 mm,
- 1—4%** soli kwasu borowego, fosforowego, krzemowego, lub ich mieszaniny o granulacji poniżej 1 mm,
- 2—10%** koksu lub węgla o granulacji poniżej 0,5 mm, lub poniżej 1 mm.

przy czym do wysokości 50% rudy chromitową paloną można zastąpić złomem z wyrobów magnezytowo-chromitowych lub **chromitowo-magnezytowych**, rudą chromitową surową lub klinkierem magnezytowym o tej samej granulacji oraz do wysokości 10% związkami żelaza o zawartości powyżej 40% Fe, o tej samej granulacji, zaś koks pakietem o tej samej granulacji.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób przygotowania tej masy, który polega na wymieszaniu jej składników o wyżej wymienionej granulacji w dowolnym mieszadle przy nawilżeniu do maksimum 8% lub też na wspólnym przemiale składników masy o dowolnej granulacji w młynie rurowym lub innym w ten sposób, by końcowa granulacja masy wynosiła powyżej 1 mm, w tym co najmniej 40% poniżej 0,06 mm.

Z tak przygotowanej masy bezpośrednio przed jej użyciem sporządza się w dowolnym mieszadle na mokro wodną zawiesinę lub gęstwą o wilgotności **20—35%**, którą natryskuje się obmurze pieca martenowskiego o temperaturze **1000—1750°C** pod ciśnieniem co najmniej 4 atmosfer za pomocą **torkretnic**. (3 zastrzeżenia)

C21B

P. 200527

28.08.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Eugeniusz Mazanek, Zdzisław Obuszko, Jerzy Majewski, Jerzy Delekt).

Sposób oceny jakości spieków rudnych oraz urządzenie do oceny jakości spieków rudnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy urządzenia i zwiększenia dokładności oceny jakości spieków. Sposób oceny jakości spieków rudnych polega na mierzeniu w słabym statycznym, niejednorodnym polu magnetycznym podatności magnetycznej próbki spieku, o znanej masie i ziarnistości. Następnie odczytuje się z uprzednio sporządzonych wzorcowych wykresów zależności redukcyjności wytrzymałości i zawartości tlenku żelazawego od podatności magnetycznej, odpowiadające zmierzonej wartości podatności magnetycznej badanej próbki, wartości redukcyjności, wytrzymałości i zawartości tlenku żelazawego.

Urządzenie do oceny jakości spieków rudnych ma źródło niejednorodnego pola magnetycznego, które stanowią dwie, usytuowane współosiowo, pary cewek Helmholtza (1), (2) połączone z wysokostabilizowanym zasilaczem (3) oraz z magnetometrem. Pomiedzy wewnętrznymi cewkami (2) jest umieszczony pojemnik (4) na próbkę spieku, osadzony na końcu belki (5), zawieszanej na strunie (6). Na drugim końcu belki (5), wysuniętej poza cewki (1) i (2), znajduje się cewka (7) układu (8) elektromagnetycznej kompensacji siły, działającej na próbkę. Układ (8) wraz z połączoną z nim przystawką sterującą (9), woltomierzem (10) i rejestratorem (11) stanowi magnetometr.

(3 zastrzeżenia)

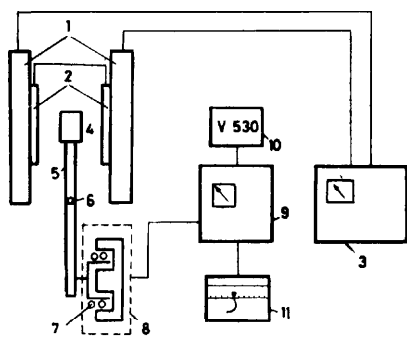


Fig. 1

C21B

P. 207130 T

26.05.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tomasz Misiun, Eugeniusz Michalek).

Połączenie rynny żuźlowej z głównym korytem spustowym przy wielkim piecu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska porywania metalu przez żużel wskutek zasysania metalu z rejonu powierzchni styku metal-żużel przez strugę odpływającego żużla a tym samym zmniejszenie strat metalu w żużlu. Połączenie rynny żuźlowej z głównym korytem spustowym przy wielkim piecu uformowane z masy korytowej charakteryzuje się tym, że ma pośredni element (1) łączący rynnę żuźlową (3) z głównym korytem spustowym (2), przy czym dno elementu pośredniego (1) jest nachylone, pod kątem utrzymującym dolną krawędź elementu powyżej płaszczyzny styku metal-żużel, w kierunku koryta głównego, przy równoczesnym poszerzeniu elementu pośredniego w stosunku do szerokości rynny żuźlowej. (1 zastrzeżenie)

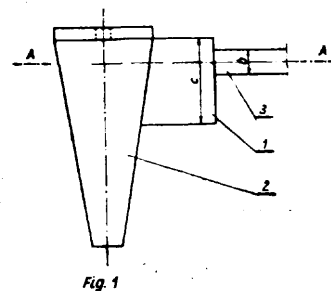


Fig. 1

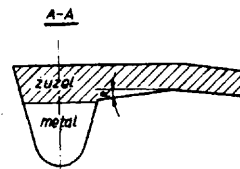


Fig. 2

C21C

P. 200359

19.08.1977

Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Eugeniusz Niemczyk, Jan Jaworski, Władysław Szymaszek, Czesław Gliwiak, Bohdan Kłomyński, Edward Grabowski, Jerzy Strzelecki).

Głowica lancy doprowadzającej tlen do świeżenia metalu zwłaszcza w konwertorze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego rozprowadzania tlenu w kąpieli a w związku z tym zmniejszenia strat świeżonego metalu i zwiększenia żywotności głowicy.

W tym celu głowica lancy wykonana z jednolitego materiału z otworem centralnym oraz otworami bocznymi ma od strony wlotu komorę (1) rozprowadzającą tlen o kształcie wycinka kuli, natomiast stosunek średnic krytycznych otworów bocznych (2) do średnicy otworu centralnego (3) wynosi od 1,2 do 1,8. Celem lepszego chłodzenia głowicy lancy w obszarze dysz pomiędzy bocznymi otworami (2) znajdują się odpowiednio wyprofilowane kieszenie chłodzące (4). (1 zastrzeżenie)

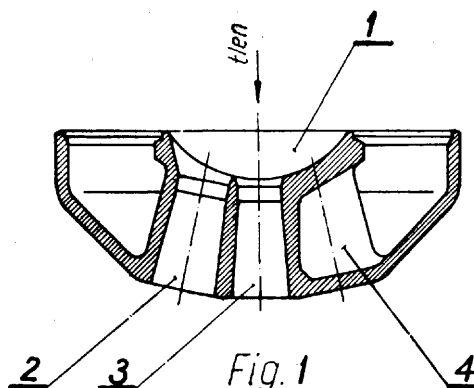


Fig. 1

C21D

P. 199389

05.07.1977

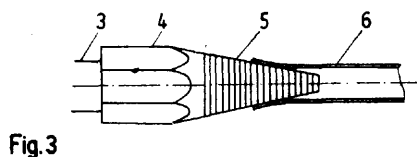
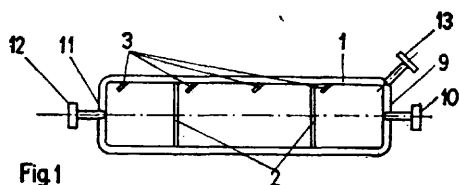
TREFIM AT AUX, Paryż, Francja (Raymond Michel, Donald Whitwham).

Urządzenie i sposób do przeprowadzania gazu przez rury o dużej długości obrabiane cieplnie

Wynalazek dotyczy urządzenia i sposobu przeprowadzania gazu przez obrobione rury o dużej długości podczas ich obróbki cieplnej, zwłaszcza rury metalowe obrabiane w piecu przelotowym.

Urządzenie zawiera metalowe ramy (1) zaopatrzone w przystawki (4), do których jest dołączony jeden koniec każdej rury, środki (10, 12) do łączenia ram między sobą, oraz środki do wprowadzania (13) i do usuwania gazu przedmuchowego.

Sposób przemieszczania gazu przez rury polega na tym, że obrabiane rury umieszcza się w ramach zaopatrzonych w przystawki, do których dołącza się co najmniej jeden koniec każdej rury, przy czym ramy łączy się tworząc zespół ciągły, do którego doprowadza się w sposób ciągły gaz **przedmuchowy**, zespół ciągły przemieszcza się w piecu do obróbki cieplnej. Każdą ramę można również podzielić wzdłużnie na dwie części przez wewnętrzne przegrody tworząc dwa oddzielne obwody gazu, przy czym pierwszy obieg zapewnia dopływ gazu, a drugi usuwanie gazu przedmuchowego. (8 zastrzeżeń)



C21D

P. 200291

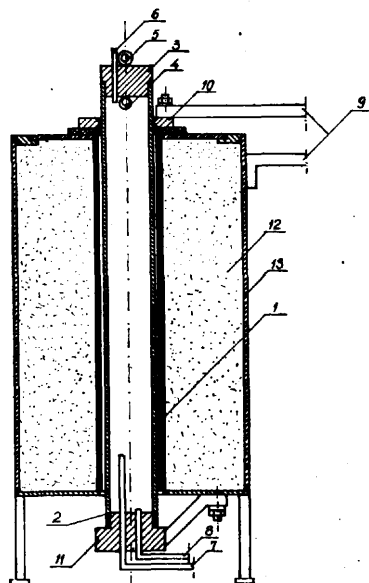
16.08.1977

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Wyszowski, Edward Goździk, Władysław Pansiuk, Bogdan Janiak).

Piec do obróbki cieplnej w atmosferze ochronnej **długich** elementów stalowych, zwłaszcza przeciągaczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed przegrzaniem się elementów grzejnych.

Piec według wynalazku posiada retortę (1) wykonaną z materiału elektrotermicznego połączoną w sposób korzystnie rozłączny, z szynoprzewodami (9) doprowadzającymi energię elektryczną, które zamocowane są w górnej części do pierścienia (10) i w dolnej do pierścienia (11), przy czym obudowa (13) pieca stanowi jedną z elektrod doprowadzających napięcie do retorty (1). Ponadto część powierzchni zew-



netrznej obudowy (1) objętej pierścieniem (11) jest chłodzona korzystnie wodą. Natomiast w dolnej części retorty znajdują się umieszczone przelotowe końcówki przewodów (7) i (8) doprowadzających atmosferę ochronną oraz gaz usuwający powietrze z przestrzeni retorty przed doprowadzeniem atmosfery ochronnej, przy czym górna krawędź przewodu (7) znajduje się w strefie gorącej retorty, gdzie temperatura jest wyższa od **900°C**. (7 zastrzeżeń)

C21D

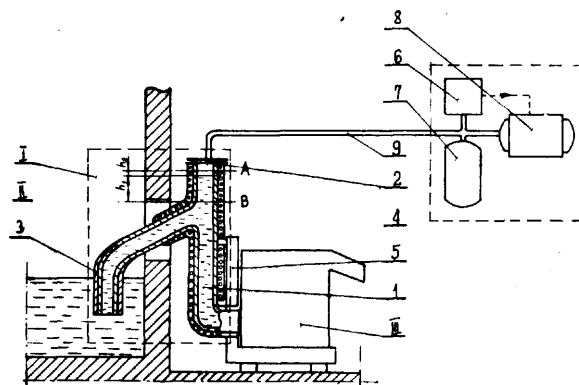
P. 206627 T

04.05.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Franciszek Fikus, Władysław Chruślicki, Roman Klimczok, Lech Gorczyński).

Urządzenie inicjująco-zalewające pomp elektromagnetycznych do **ciekłych** metali, w szczególności dozowników elektromagnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji, niezawodnego w działaniu i bezpiecznego w obsłudze. Urządzenie składa się z przewodu zalewowego (1) ze zbiornikiem wyrównawczym (2) stanowiących ze sobą jedną całość, ogrzewanych elektrycznie na całej swojej długości poza piecem (II) i wykonanych z metalu z wyłożeniem odpowiednim materiałem ceramicznym, **niezwilżalnym**, odpornym na wymywanie ciekłym metalem wewnątrz oraz na zewnątrz, na jednym lub obu końcach części zanurzonych w ciekłym metalu, urządzenia próżniowego (4) przyłączonego do górnej części zbiornika wyrównawczego (2) do wytwarzania określonego podciśnienia i utrzymywania ciekłego metalu w zbiorniku wyrównawczym (2) w zakresie określonych zmian poziomu oraz konstrukcji wsporczej (5) wspólnej dla urządzenia inicjująco-zalewającego (I) i pompy elektromagnetycznej (III). (3 zastrzeżenia)

C21D
G01N

P. 207872 T

22.06.1978

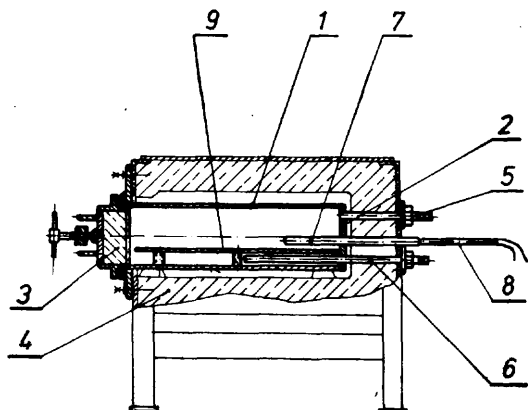
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Nowicki, Leszek Nakonieczny).

Komora do obróbki cieplnej w atmosferze gazów ochronnych przystosowana do współpracy z elektrycznym piecem laboratoryjnym

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiej komory, która odznaczałaby się prostą i trwałą konstrukcją, łatwością zamontowania w dowolnym piecu laboratoryjnym, możliwością **łatwego** i szybkiego wkładania i wyjmowania obrabianych przedmiotów i wymiany gazów w komorze oraz możliwością dokonywania wewnątrz niej pomiarów temperatury.

Komorę według wynalazku stanowi obudowa (1), najkorzystniej w postaci cylindrycznej rury, zamknięta z jednej strony stałym denkiem (2) a z przeciwległej strony szczelną izolacyjną pokrywą (3) wyprowadzoną na zewnątrz laboratoryjnego pieca (4). Przez

denko (2) przeprowadzone są rurki (5, 6, i 7). Dwie rurki (5 i 6) służą do doprowadzania i odprowadzania gazu, a trzecia rurka (7) służy do wprowadzenia termopary (8). Wnętrze komory przedzielone jest co najmniej jedną technologiczną półką (9) do umieszczenia wsadu. (1 zastrzeżenie)



C22B

P. 201325

06.10.1977

Gosudarstvenny Nauchno-Issledovatel'skiy i Proektny Institut po Obogascheniju Rud Tsvetnykh Metallov, Alma Ata, ZSRR (Vitaly Andreevich Feofanov, Georgy Grigorievich Vdorkin, Arkady Nikolaevich Kvyatkovsky, Jury Vladimirovich Shalamov, Sergei Nikitovich Nikolenko, Evgenty Fedorovich Kim, Oleg Vadimovich Donets Larisa Petrovna Zhdanovich, Boris Sergeevich Lukhanin).

Urządzenie wibracyjne do odzyskiwania metali z ich wodnych roztworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia, która umożliwia podwyższenie wydajności i jakości gotowego produktu oraz zapewnia niezawodność w pracy i wygodę obsługi.

Urządzenie wibracyjne do odzyskiwania metali z ich wodnych roztworów ma zamontowaną na ramie (1) wannę (2), w której umieszczony jest perforowany kosz (3) podwieszony na ramie (1) za pośrednictwem amortyzatorów (11). Kosz (3) powiązany jest kinematycznie z wibratorem (12). W otworach kosza (3) zamocowane są magnesy (9) wykonane z metali spiekanych. Wanna (2) i kosz (3) mają odpowiednie króćce (4, 5) służące do podawania roztworu wejściowego i do odprowadzania roztworu przerobionego. Wanna ma zawór dolny (6) umożliwiający okresowe usuwanie wytrąconego osadu. Pierścieniowa rynna (7) służy do równomiernego rozprowadzania roztworu po całej objętości wanny (2).

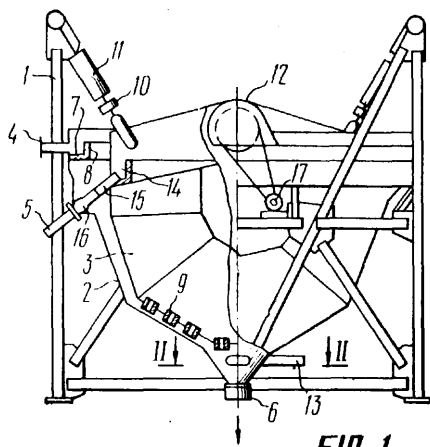


FIG. 1

Wynalazek przeznaczony jest do wykorzystania w przemyśle metali kolorowych przy prowadzeniu procesów hydrometalurgicznych, np. do odzyskiwania miedzi z wodnych roztworów jej soli poprzez wytrącanie jej na złomie żelaznym (wióry metalowe, puszeki do konserw i inne odpadki żelaza). (5 zastrzeżeń)

C22B

P. 201383

08.10.1977

Hazen Research Incorporation, Golden, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania stali z tlenku żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania stali z niskoprocentowej rudy żelaza bez użycia wielkiego pieca.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tlenek żelaza poddaje się procesowi nawęglania w celu otrzymania węgla żelaza, a następnie węgiel żelaza poddaje się procesowi redukcji prowadzącemu do uzyskania stali, przy czym proces nawęglania korzystnie prowadzi się w złożu fluidalnym, a proces redukcji w zasadowym konwertorze tlenowym.

(10 zastrzeżeń)

C22B

P. 201458

11.10.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Stanisław Rządowski, Henryk Postołek, Marian Kucharski, Paweł Lichota, Jan Renchen).

Srodek rafinujący-modyfikujący dla podeutektycznych i eutektycznych stopów Al-Si

Srodek rafinujący-modyfikujący dla podeutektycznych i eutektycznych stopów aluminium - krzem, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: 40—80% sześciokloroetanu, 15—60% sześciofluorokręmanu sodu oraz inne związki w ilości nieprzekraczającej 20% wagowych, w tym 0—20% fluorku sodu, 0—5% siarki, 0—5% kriolitu, 0—5% siarczanu sodu.

(1 zastrzeżenie)

C22B

P. 201524

13.10.1977

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Michał Piwowarski, Roman Maliński, Adam Chajduga).

Sposób wydzielania tlenku miedziowego z roztworów amoniakalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia odzysk miedzi z dość dobrą wydajnością.

Sposób wydzielania tlenku miedziowego z roztworów amoniakalnych po ługowaniu koncentratu poflotacyjnego siarczkowych rud miedziowych, polega na tym, że rozcieńczone roztwory wodne związków miedzi poddaje się odparowaniu do 2/3 pierwotnej objętości w temperaturze 115—200°C i ciśnieniu w zakresie od 5.10⁵ do 18.10⁵ N/m².

Otrzymany półprodukt jest tlenkiem miedziowym (CuO) zawierającym około 0,1% NH₃ i nadającym się do wykorzystania odpadowego kwasu siarkowego w elektrolitycznym procesie wydzielania miedzi metalicznej. (1 zastrzeżenie)

C22B

P. 205708 T

30.03.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Cebula, Wilibald Pająk, Edward Stós, Józef Warczok, Piotr Kapias).

Sposób odzysku ołowiu i cynku z surowców siarczkowych, zwłaszcza z surowców o wysokiej zawartości węgla organicznego

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie prostszego i efektywniejszego od znanych sposobów sposobu odzyskiwania ołowiu i cynku z su-

rowców siarczkowych, a szczególnie ze szlamów pochodzących z odpylania mokrego gazów gardzielowych z pieców szybowych do wytopu kamienia miedziowego.

Sposób według wynalazku polega na przerobieniu surowców siarczkowych lub surowców siarczkowych z dodatkami korygującymi w piecu obrotowym pracującym w przeciwnym kierunku, przy czym istotnym jest, że proces prowadzi się w temperaturze $1370-1570^{\circ}\text{K}$ w atmosferze utleniającej w przestrzeni pieca ponad warstwą wsadu, a redukcyjnej w warstwie wsadu. Uzyskane w tym procesie produkty przerabia się dalej znanymi metodami. (4 zastrzeżenia)

C22B P. 209134 19.08.1978

Pierwszeństwo: 19.08.1977 —Szwecja (nr 7709355-7)

Boliden Aktiebolag, Sztokholm, Szwecja.

Sposób wytwarzania miedzi konwertorowej z surowców miedzianych zawierających antymon

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ekonomicznego wykorzystania materiałów zawierających stosunkowo bardzo dużą ilość antymonu, np. ponad 10%.

Sposób według wynalazku polega na tym, że oddziela się żużel od kamienia miedziowego, utworzonego przez stopienie surowca, a następnie kamień miedziowy kontaktuje się, energicznie mieszając, zwłaszcza w konwertorze obrotowym typu *Kaldo*, z zasadniczo obojętnym gazem w ilości wystarczającej do zredukowania przez ulotnienie znajdującego się w kamieniu miedziowym antymonu, a także innych zanieczyszczeń takich jak bizmut, arsen i cynk do ilości, pozwalającej na uzyskanie miedzi konwertorowej o pożądanej jakości, a korzystnie maksymalnie do 0,04% antymonu i 0,03% bizmutu. Konwertor obrotowy jest obracany z prędkością obwodową 0,5—7 m/s, a korzystnie 2—5 m/s. (16 zastrzeżeń)

C22C P. 199306 30.06.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Socha, Włodzimierz Woźniczko, Stefan Górni-siewicz, Jan Wesołowski, Jan Kubas, Tadeusz Łączek, Jerzy Turoń).

Sposób wytwarzania stopu **Zn-Al-Pb** przeznaczonego do cynkowania taśm i blach stalowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania stopu zawierającego wagowo: 0,1—0,3% **Al**, 0,1—0,25% **Pb**, resztę stanowi cynk, przeznaczonego do cynkowania taśm i blach stalowych i tworzącego na tych taśmach powłokę drobnokrystaliczną, bezkwiatową lub z bardzo drobnym kwiatem, wytwarzanego z katod cynkowych, które topi się w piecu topielnym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po uzyskaniu 80—90% pojemności wsadowej pieca, następnie porcję katod wprowadza się w określonej ilości, a wypływającą, po roztopieniu każdej porcji, warstwę zanieczyszczenia skrapia się określonym roztworem soli, a następnie wypala się zanieczyszczenia w temperaturze $500-520^{\circ}\text{C}$. Po wyprowadzeniu ostatniej porcji katod, temperaturę wypalania podnosi się do 560°C , po czym ciekły cynk wprowadza się do odrębnego pieca topielnego, stopowego, gdzie po odstaniu kąpieli i usunięciu zgarów wprowadza się znane zaprawy **Zn-Al**, a następnie **Zn-Pb** lub metaliczny ołów. Przeprowadza się rafinację uzyskanego stopu **Zn-Al-Pb** za pomocą dzwonu wypełnionego odpowiednim rafinatorem, ściąga się z lustra kąpieli wyflotowane zanieczyszczenia niemetaliczne. Pozostawia się kapiel przez 1—2 godzin bez mieszania, podnosząc równocześnie jej temperaturę do 500°C i ponownie się ściąga resztki wyflotowanego Al_2O_3 , wypływającego na lustro kąpieli, a następnie odlewa się stop do wlewnicy. (6 zastrzeżeń)

C22C P. 200423 22.08.1977

Kombinat **Górnictwo-Hutniczy** Miedzi, Huta Miedzi "Głogów", Żukowice, Polska (Stanisław Zaczekowski, Witold Kowal, Stanisław Drzymała, Władysław Sołty-szewski, Władysław Wroński, Zygmunt Andrzejko, Janusz Lisowski, Zbigniew Szyniec).

Sposób otrzymywania ołowiu w piecach obrotowo-wahadłowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania ołowiu w piecach obrotowo - wahadłowych z surowców ołowionośnych o dużej zawartości związków organicznych.

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu, który umożliwi wyeliminowanie procesu suszenia wsadu, ułatwi transport i wsadowanie surowców, a ponadto umożliwi wyeliminowanie konieczności stosowania koksiku w procesie przetopu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że siarcz-kowe szlasy ołowionośne zawierające od 30 do 50% wagowych ołowiu i od 10 do 25% wagowych węgla w postaci związków organicznych w ilości od 25 do 70% wagowych w stosunku do ogólnej ilości surowców ołowionośnych i korzystnie siarczanowe, wilgotne szlasy ołowionośne zawierające od 50 do 60% wagowych ołowiu w ilości od 2 do 10% wagowych rozdrabnia się mechanicznie i obtacza suchymi siarczanowymi i, lub tlenkowymi surowcami ołowionośnymi zawierającymi od 40 do 60% wagowych ołowiu, w ilości od 30 do 75% wagowych oraz bezwodnym węglanem sodu w ilości od 8 do 12% wagowych. Obtoczone bryłki mieszanki wsadowej wprowadza się do pieca obrotowo-wahadłowego wraz z żelazem kawał-kowym w ilości około 12% wagowych i przetapia.

W pierwszym okresie, do czasu odpędzenia i spalania lotnych substancji organicznych piec ogrzewa się silnie utleniającym płomieniem i obraca ciągłym, bardzo powolnym przerywanym ruchem obrotowym, tak aby w ciągu godziny piec wykonał 1—4 pełnych obrotów. W drugim zaś okresie piec obraca się ruchem wahadłowym. Po stopieniu wsadu, zawartość pieca wylewa się do kadzi i po odstaniu spuszcza ołów. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 201369 06.10.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Wacław Cegielski, Witold Missol, Szymon Adamczak, Zbigniew Zaleski, Bogumiła Winsch).

Sposób wytwarzania spiekanych brązów cynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania spiekanych brązów cynowych o zwiększonych własnościach mechanicznych oraz odpowiedniej plastyczności umożliwiających prawidłowe prowadzenie procesu kalibrowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proszek miedzi i cyny lub proszek stopowy lub proszek miedzi i cyny łącznie z proszkiem stopowym podaje się znanemu procesowi mieszania po uprzednim dodaniu proszku środka poślizgowego, następnie prasuje się w znany sposób, a otrzymane kształtki podaje się procesowi utleniania przez żarzenie w atmosferze utleniającej w temperaturze $300-500^{\circ}\text{C}$ w czasie 0,5—8 godzin, po czym spieka się je w znany sposób w redukujących atmosferach ochronnych. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 201444 10.10.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Ludwik Ciura, Kazimierz Joszt, Witold Małec).

Wieloskładnikowy stop na podstawie miedzi o wysokich własnościach sprężystych

Stop według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz znanych składników takich jak nikiel, aluminium, mangan, chrom, żelazo, krzem zawiera dodat-

kowo od 0,5—5,0% wagowych cyny, przy czym stosunek zawartości niklu do zawartości cyny mieści się w zakresie od 4 do 20. Stop według wynalazku może być stosowany do wyrobu wszelkiego rodzaju elementów sprężystych, **głównie** w przemyśle elektromaszynowym, jak również tam gdzie wymagane są wysokie własności wytrzymałościowe. (2 zastrzeżenia)

C22C

P. 201446

10.10.1977

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zbigniew Lech, Adam Zimniński, Jan Nadzieja, Marian Adamus).

Topnik pokrywająco-rafinujący dla stopów aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania topnika o niższej higroskopijności od topników dotychczas stosowanych, co umożliwia podniesienie własności mechanicznych, a przede wszystkim szczelności wykonywanych odlewów. Topnik według wynalazku składający się z Na_3AlF_6 w ilości 5—30% wagowych, CaF_2 w ilości 10—30% wagowych, NaCl w ilości 10—40% wagowych, KCl w ilości 10—40% wagowych, **charakteryzuje się** tym, że zawiera dodatkowo prażony dolomit w ilości 2—20% wagowych.

Topnik według wynalazku stosuje się w odlewnictwie do wszystkich stopów aluminium, z wyjątkiem stopów **Al-Mg**. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 201548

14.10.1977

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Wojtasik, Janusz Węgrzyn).

Żeliwo szare zwłaszcza **nadeutektyczne** o podwyższonych własnościach mechanicznych oraz sposób wytwarzania **żeliwa** szarego zwłaszcza nadeutektycznego o podwyższonych własnościach mechanicznych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest określenie składu żeliwa, które bez stosowania dodatkowej obróbki cieplnej będzie cechowało się dobrymi własnościami mechanicznymi.

Żeliwo według wynalazku, obok znanych składników takich jak C, Si, P, Mn, S oraz Cu+Cr występujących w ustalonych wartościach granicznych, zawiera także Ti w ilości 0,5—1,0% wagowych w odniesieniu do 100% wagowych kąpieli metalowej.

Sposób wytwarzania żeliwa według wynalazku polega na modyfikowaniu żeliwa wyjściowego o znanym składzie chemicznym przegrzanego do temperatury powyżej 1450°C, dodatkiem tytanu, korzystnie w postaci stopu Fe-Ti w ilości zapewniającej uzyskanie **jego** zawartości w żeliwie 0,05—1,0% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C22C
C21D

P. 206563 T

02.05.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Stanisław Czyżowicz, Wiesław Drozd, Krystyna Folek, Tadeusz Gula, Franciszek Kałuża, Barbara Kubit, Stanisław Pawlak).

Stal austenityczna odporna na korozję

Stal austenityczna odporna na korozję utwardzalna wydzieleniowo o korzystnych wskaźnikach mechanicznych oraz bardzo dobrej odporności na działanie korozji, zawierająca w procentach masy do 0,03% C, 23,0 do 28,0% Ni charakteryzuje się tym, że jest niemagnetyczna i zawiera w procentach masy 0,2 do 2,0% Mn, 0,2 do 1,0% Si, 0,010 do 0,030% P, 0,010 do 0,030% S, 16,0 do 21,0% Cr, 1,5 do 3,0% Mo, 2,0 do 3,5% Ti, 0,5 do 1,5% V, 0,3 do 0,8% Al, reszta Fe. Stal według wynalazku korzystne właściwości mechaniczne i korozyjne uzyskuje po obróbce cieplnej obejmującej kolejno następujące po sobie zabiegi przesycań w warunkach 900°C do 1150°C (2 do 60 minut) woda oraz starzenia w warunkach 550° do 850°C (30 minut do 150 godzin) powietrze.

Stal według wynalazku ma zastosowanie wszędzie tam gdzie wymaga się odporności na korozję międzykrystaliczną i wżerową oraz wymaga się by stosunek wytrzymałości do masy był duży np: w lotnictwie na tarcze i wirniki turbin, elementy konstrukcyjne i zawieszenia silników odrzutowych, w okrętownictwie na budowę statków i łodzi, w przemyśle maszynowym na sprężyny, kołki, tuleje rozprężne i sworznie oraz w przemyśle budowy maszyn elektrycznych, gdzie wymagana jest najczęściej stal niemagnetyczna o bardzo dobrych wskaźnikach wytrzymałości, umożliwiającą zmniejszenie masy urządzenia. (2 zastrzeżenia)

C22C
C21D

P. 206564 T

02.05.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Stanisław Czyżowicz, Wiesław Drozd, Krystyna Folek, Tadeusz Gula, Franciszek Kałuża, Barbara Kubit, Stanisław Pawlak).

Stal austenityczna odporna na korozję

Stal austenityczna odporna na korozję utwardzalna wydzieleniowo o korzystnych wskaźnikach mechanicznych oraz dobrej odporności na działanie korozji, zawierająca w procentach masy do 0,03 C, 23,0 do 28,0% Ni charakteryzuje się tym, że jest niemagnetyczna i zawiera w procentach masy 0,2 do 2,0% Mn, 0,2 do 1,0% Si, 0,010 do 0,030% P, 0,010 do 0,030% S, 16,0 do 21,0% Cr, 2,0 do 3,5% Ti, 0,5 do 1,5% V 0,1 do 1,5% Nb, do 0,2% N₂ reszta Fe. Stal według wynalazku dobre właściwości mechaniczne i korozyjne uzyskuje po obróbce cieplnej obejmującej kolejno następujące po sobie zabiegi: przesycań w warunkach 900° do 1200°C (2 do 60 minut) woda oraz starzenia w warunkach 550 do 850°C (30 minut do 150 godzin) powietrze.

Stal według wynalazku ma zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest odporność na korozję wżerową np. w roztworach chlorków oraz w gorących do 80C roztworach stężonego kwasu azotowego oraz wymaga się by stosunek wytrzymałości do masy był duży, a więc na części samolotów np. tarcze i wirniki turbin, elementy konstrukcji i zawieszenia silników odrzutowych, w przemyśle chemicznym i rafineryjno-petrochemicznym na zawory bezpieczeństwa, wały tuleje, sworznie, śruby i koła zębate, w energetyce do wytwarzania łopatek turbin, części kompresorów i przegrzewaczy oraz w przemyśle budowy maszyn elektrycznych gdzie wymagana jest stal niemagnetyczna o bardzo dobrych wskaźnikach wytrzymałości, umożliwiającą zmniejszenie masy urządzenia. (2 zastrzeżenia)

C22D

P. 200070

03.08.1977

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Tadeusz Dąbrosz, Bolesław Waligóra, Zofia Görlich, Marian Jaskuła, Andrzej Karocki, Jerzy Petlicki).

Sposób otrzymywania metali nieżelaznych na drodze elektrolitycznej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania taśmy metalicznej, który umożliwi wytwarzanie taśmy niezdeformowanej o czystej powierzchni oraz umożliwi wytwarzanie zwiększonej ilości taśmy w przeliczeniu na jednostkę powierzchni hali produkcyjnej, przy równoczesnej możliwości zaprogramowania różnych grubości taśm.

Sposób otrzymywania metali nieżelaznych na drodze elektrolitycznej, w szczególności na drodze ciągłej bezpodkładowej rafinacji elektrolitycznej według wynalazku polega na tym, że proces rozpoczęcia tworzenia się folii metalicznej (5) i dalszy cykl wytwarzania taśmy (6) przebiega w tym samym elektrolicie i w tej samej elektrolitycznej wannie (1). Schodząca z katody bębnowej (3) metaliczna folia (5) jest przeciaga-

na pomiędzy anodami (4) w płaszczyźnie pionowej w kierunku równoległym do swobodnej powierzchni elektrolitu. Grubość taśm metalicznych otrzymywanych z poszczególnych ciągów katodowych programuje się niezależnie i zwiększa się przez wydłużanie wanny elektrolitycznej (1) oraz dobór szybkości przesuwu taśmy i gęstości prądu. Prąd katodowy doprowadza się do grubszego końca taśmy (6).

Urządzenie według wynalazku zawiera jedną lub więcej obrotowych katod bębnowych (3) usytuowanych w taki sposób, że ich osie są prostopadłe do swobodnej powierzchni cieczy. (2 zastrzeżenia)

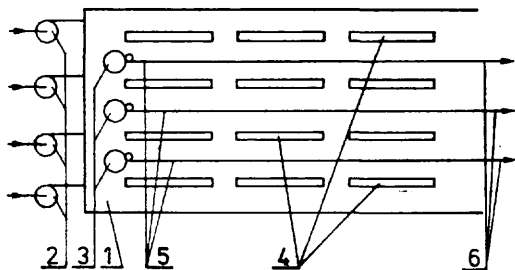


Fig. 1

C23C
H01J

P. 209774

22.09.1978

Pierwszeństwo: 26.09.1977 — USA (nr 836422)

RCA Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Earle Solomon Thall, John Joseph Mascony).

Sposób czernienia powierzchni elementu wykonanego ze stopu żelaza

Celem wynalazku jest uproszczenie technologii oraz zmniejszenie kosztów procesu.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że pokrywa się powierzchnie elementu mieszką utleniającą o podwyższonej temperaturze topnienia 200—450°C, na

przykład azotanem sodu lub azotanem potasu. Następnie pokryty w ten sposób element **wygrzewa** się w temperaturze wyższej od temperatury topnienia mieszkanki, czyli ponad 350°C, aż do rozplynięcia się roztopionej mieszkanki po powierzchni elementu, przereagowania jej z materiałem powierzchni i wytworzenia na niej czarnej warstwy tlenku.

Sposób wg wynalazku stosuje się zwłaszcza do czernienia powierzchni zespołu maskownicy kineskopu maskowego telewizji kolorowej. (8 zastrzeżeń)

C25D

P. 208648

26.07.1978

Pierwszeństwo: 27.07.1977 — USA (nr 81 9458)

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób elektrolitycznego osadzania powłok ze stopów niklu z cynkiem na powierzchniach rurowych katod elektrolizerów do wytwarzania chlorowców i wodorotlenków metali alkalicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób elektrolitycznego osadzania powłok zawierających aktywny metal na powierzchniach rurowych katod elektrolizerów do wytwarzania chlorowców i wodorotlenków metali alkalicznych. Powłoki takie **zmniejszają** napięcie wydzielania wodoru na katodach znajdujących się w skrzyni katodowej elektrolizera.

Wynalazek umożliwia wytwarzanie tych powłok bez wyjmowania rurowych katod ze skrzyni katodowej.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że wewnątrz skrzyni katodowej umieszcza się metalowe anody do wytwarzania powłok na drodze elektrolitycznej i do skrzyni wprowadza roztwór stanowiący elektrolit w procesie wytwarzania powłoki, po czym katody i anody łączy się ze źródłem stałego prądu, powodując wytwarzanie powłoki na powierzchniach katod. Jako metal do wytwarzania powłoki korzystnie stosuje się stop niklu z cynkiem i po wytworzeniu powłoki ługuje co najmniej częściowo cynk zawarty w powłoce, uzyskując aktywną powłokę zawierającą głównie nikiel. (8 zastrzeżeń)

Dział D

WŁOKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01F

P. 202038

10.11.1977

Pierwszeństwo: 10.11.1976 — USA (nr 740394)

Inmont Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Lloyd Emmanuel).

Sposób wytwarzania produktu włóknistego

Celem wynalazku jest bezpieczne prowadzenie procesu oraz wytwarzanie produktu o niższej gęstości i wysokiej wytrzymałości na rozciąganie.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania produktu włóknistego złożonego z krzyżujących się samoistnie związanych włókien, który polega na poddaniu roztworu polimeru włóknotwórczego w lotnym rozpuszczalniku działaniu pola elektrycznego, powodującego rozpad roztworu na drobne strużki, które wędrują przez atmosferę, w której następuje odparowanie rozpuszczalnika do kolektora. W kolektorze włókienka zostają zebrane przy krzyżującym się wzajemnie usytuowaniu, przy czym zawierają one jeszcze dość rozpuszczalnika, aby mogło nastąpić ich samoistne związanie w punktach styku elementarnych włókienek. Istota sposobu wg wynalazku polega na tym, że proces prowadzi się w atmosferze gazu obojętnego zawierającej rozpuszczalnik o stężeniu stanowiącym

co najmniej 10% **stężenia** nasycenia korzystnie poniżej 60%, np. około 12—15% stężenia nasycenia, oparami rozpuszczalnika, przy czym stężenie rozpuszczalnika, przewyższa granicę **wybuchowości** rozpuszczalnika w powietrzu 1,5 krotnie. (14 zastrzeżeń)

D06F

P. 201293

03.10.1977

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń Pralniczych „Pralfa-Wutech”, Tarnów, Polska (Konrad Zaczek, Lech Koniorczyk, Andrzej Lucko, Władysław Maj, Marian Gumuła, Waldemar Copiak, Witold Kamiński, Stefan Olczyk).

Układ napędowy maszyny pralniczej

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy maszyny pralniczej, zwłaszcza pralniczo-wirówki, umożliwiający uzyskanie dużych rozpiętości prędkości prania i wirowania z pominięciem układu sprzęgłowego.

Układ napędowy zrealizowany jest przy użyciu silników liniowych (4) napędzających bęben wewnętrzny pralniczo-wirówki za pomocą koła tarczowego (1) posiadającego na obwodzie bieżnię, oraz silnika obrotowego (7) napędzającego bęben wewnętrzny **pralniczo-wirówki** za pomocą koła pasowego (5) i paska kli-

nowego (6). Silnik liniowy (4) pracuje w zakresie niskich obrotów obejmujących pranie i rozkładanie białyn, a silnik obrotowy (7) pracuje w zakresie obrotów wysokich - podwirowanie i wirowanie. -
(2 zastrzeżenia)

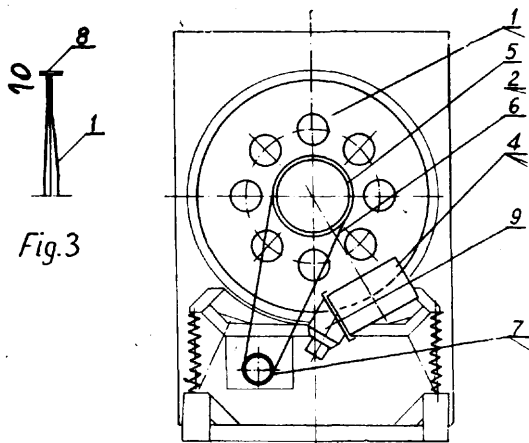


Fig. 1

D06M

P. 199753

16.07.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Gęga, Ludomir Tokarzewski, Leopold Leonowicz, Zofia Wójcik).

Sposób otrzymywania trudnopalnych wyrobów wełnianych i środek do tego celu stosowany

Celem wynalazku jest zwiększenie trwałości wyrobów wełnianych. Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania trudnopalnych wyrobów wełnianych i sposób otrzymywania środka do impregnacji ognioodpornej wyrobów wełnianych.

Sposób według wynalazku polega na impregnacji wyrobu w kąpeli impregnacyjnej, wypłukaniu i wysuszeniu wyrobu.

Jako kąpiel impregnacyjną stosuje się 5—20% wodny roztwór kwasu trójbromofenoksyoctowego o pH 3—4 i module 1:20 do 1:40. Impregnację prowadzi się łącznie z barwieniem barwnikami kwasowymi i metalokompleksowymi. Stosunek barwników kwasowych do metalokompleksowych wynosi 1:1. Sposób wytwarzania środka wg wynalazku polega na tym, że od 1 mola trójbromofenolu dodaje się 1 mol wodorotlenku sodowego.

Produkt reakcji kondensuje się z 1 molem chloro-octanu sodowego w temperaturze 80—100°C w czasie 3—4 godzin.

Po ochłodzeniu powstałej mieszaniny dodaje się do niej kwasu mineralnego a następnie otrzymany osad odsącza się i suszy. (5 zastrzeżeń)

D06M

P. 201442

07.10.1977

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Marian Okoniewski, Joanna Koprowska, Jadwiga Sójka-Ledakowicz, Witold Rakowski, Danuta Zyska).

Sposób nadawania trwałych własności antyelektrostatycznych wyrobom włókienniczym z włóknotwórczych polimerów syntetycznych

Sposób wg wynalazku polega na zeszczipianiu monomerami z ugrupowaniami zawierającymi atomy zdolne do tworzenia wiązań koordynacyjnych z jonami metali. Następnie szczepione wyroby traktuje się wodnymi roztworami soli metali, przeprowadza się reakcję redukcji i na zakończenie procesu działa się

nieorganicznymi lub organicznymi związkami zawierającymi reaktywny atom siarki. W przypadku występowania jonów metali, których nie można przeprowadzić na niższy stopień utlenienia, pomija się etap redukcji. (2 zastrzeżenia)

D06P

P. 209333

31.08.1978

Pierwszeństwo: 02.09.1977 —Szwajcaria (nr 10734/77)

Ciba-Geigy AG, Basel, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania włókien wiskozowych o polepszonej zdolności barwienia

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania włókien wiskozowych o polepszonej zdolności barwienia włókna wiskozowe wytworzone tym sposobem oraz sposób barwienia materiałów włóknistych.

Sposób wytwarzania włókien wiskozowych polega na tym, że do wiskozowej masy przedniej dodaje się dyspergowalnego w masie przedniej produktu alkoksylowania alkoholu wielowodorotlenowego i/lub co najmniej zasadowej aminy. Następnie z masy przedniej wytrąca się i formuje włókna wiskozowe. Sposób barwienia materiałów włóknistych zawierających włókna wiskozowe polega na tym, że włókna wiskozowe zawierające produkty alkoksylowania alkoholu wielowodorotlenowego barwi się barwnikami zawieszinowymi a włókna wiskozowe zawierające produkty alkoksylowania co najmniej zasadowej aminy barwi się zarówno barwnikami zawieszinowymi jak i barwnikami kwasowymi metodą napawania lub wyczerpywania albo - jeśli stosuje się barwniki zawieszinowe - również metodą druku termotransferowego. (19 zastrzeżeń)

D07B

P. 207683

16.06.1978

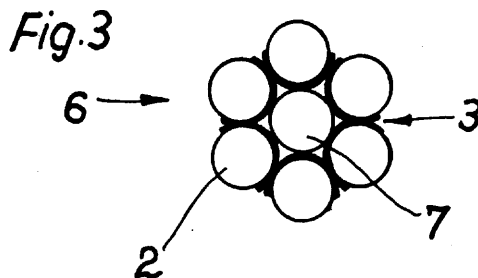
Pierwszeństwo: 17.06.1977 —Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WPDO7B) (199563)

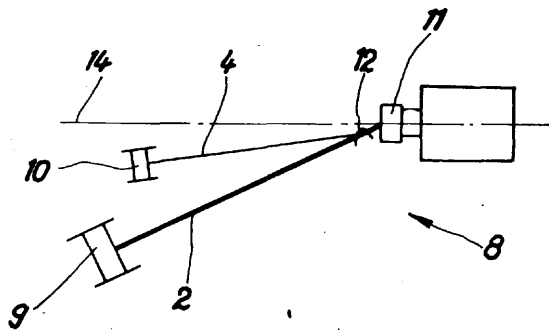
Friedbert Gross, Weissenberg, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Lina z metalowych drutów do wzmacniania materiałów plastycznych i sprężystych, sposób wytwarzania liny z metalowych drutów do wzmocnienia materiałów plastycznych i sprężystych oraz urządzenie do wytwarzania liny z metalowych drutów do wzmacniania materiałów plastycznych i sprężystych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększania wytrzymałości liny na rozciąganie przy dużej elastyczności liny. Lina, składająca się ze skręconych ze sobą z rdzeniem lub bez rdzenia splotów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy leżącymi naprzeciwko siebie metalowymi powierzchniami płaszczy splotów (2) i rdzeniem (7) jest usytuowana niemetalowa, wieloczęściowa przekładka (3), przy czym tworzące średnicę zewnętrzną liny (6) powierzchnie płaszczy splotów (2) nie są przykryte przekładką (3).

Sposób, w którym sploty rozwija się z motowideł i skręca się w głowicy skrętkarki, według wynalazku polega na tym, że wieloczęściową, niemetalową prze-





kładkę (3) odwija się z **motowideł** i nakłada na sploty (2) w **niezmieniającym** się położeniu przed głowicą, a następnie sploty (2) razem z nałożoną na nie przekładką (3) doprowadza się do głowicy i w niej skręca w linę.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przed głowicą (11) usytuowane żebra prowadzące (12) niemetalowe paski (4), których kształt odpowiada kształtowi leżącym naprzeciwko odcinkom **powierzchni** płaszcza przynależnych splotów (2). Odstęp między żebrowaniem (12) i głowicą (11) wynosi 20—150 mm. (15 zastrzeżeń)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

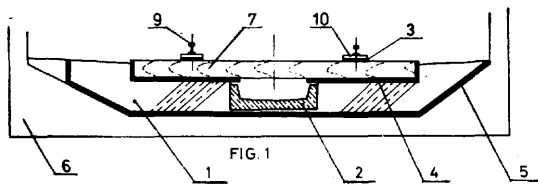
P. 206465 T

28.04.1978

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „Metroprojekt”, Warszawa, Polska (Tadeusz Basiewicz, Andrzej Nakonieczny, Ignacy Kuprel).

Nawierzchnia torowa zwłaszcza dla kolei podziemnych i naziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia terenów zabudowanych przed wibracjami wywołanymi przez przejeżdżające pociągi na styku szyna-koło, z wykorzystaniem elementów prefabrykowanych. Nawierzchnia torowa kolei podziemnych i naziemnych ma warstwę wibroizolacyjną (5) umieszczoną na spodzie tunelu (6). Na tej warstwie usytuowane są elementy prefabrykowane (1) i (2) z podkładami drewnianymi (7) wibroizolacyjnymi przekładkami (3) i (4). Element (1) ma wgłębienia, w których układają się podkłady (7) i elementy (2) najlepiej w postaci koryta. (1 zastrzeżenie)



E01C

P. 206587 T

04.05.1978

Biuro Projektów Zakładów Naprawczych Taboru Kolejowego Olsztyn, Polska (Andrzej Batóg, Andrzej Bienkowski, Bonawentura Kaiser, Piotr Mazuch).

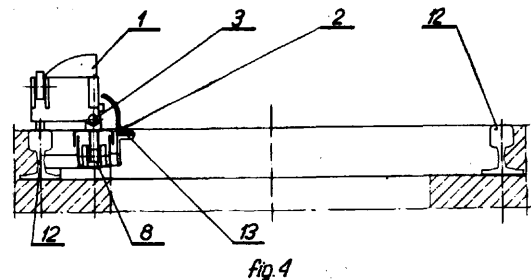
Urządzenie do przetaczania pojazdów szynowych na liniach technologicznych

Wynalazek dotyczy urządzenia do przetaczania pojazdów szynowych na liniach technologicznych, zwłaszcza na liniach **montażowo-naprawczych** w zakładach naprawczych taboru kolejowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia pozwalającej na przetaczanie wszystkich wagonów znajdujących się na linii technologicznej o jedno stanowisko technologiczne bez blokowania dostępu do wagonu z bloku jak też i z kanału remontowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zabieraki (1) działające na powierzchnie toczne kół wagonowych połączone obrotowo z belką pociagową (2) umieszczoną przesuwnie w prowadnicy (8) przy czym do prowadnicy (8) lub fundamentu szyny (12) zamocowane są odchylacze (13). Prowadnica (8) jest umieszczona obok szyny (12) toru wagonowego pomiędzy szynami (12) tego toru.

(4 zastrzeżenia)



E01G

P. 204115 T

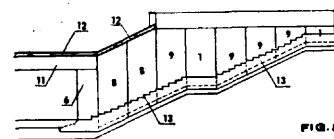
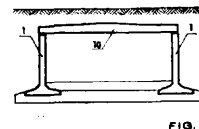
19.01.1978

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Stanisław Kaller, Bronisław Kędzierski, Eugeniusz Rutkowski).

Przejście podziemne o dowolnej długości

Celem wynalazku jest zmechanizowanie robót budowy konstrukcji i skrócenie czasu zamknięcia drogi lub toru nad przejściem podziemnym.

Konstrukcja przejścia według wynalazku składa się z prefabrykowanych elementów ściennych prostych (1), elementów ściennych załamanych pod kątem prostym (6), elementów ściennych z odchylonymi od poziomu dolną i górną krawędziami ściany (8) oraz odchyloną od poziomu dolną krawędzią ściany (9), i elementów biegów schodów (13) układanych na gotowym podłożu w zejściach. Przekrycie stropu przejścia stanowią elementy stropowe (10) i elementy o charakterze podciągów (11), na których układane są elementy przykrycia (12). (2 zastrzeżenia)

E01H
H05B

P. 207165 T

27.05.1978

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Władysław Kubarek, Józef Zipser, Rudolf Muc, Zdzisław Zimowicz, Olaf Kuttner, Adam Staroniewicz).

Urządzenie do zasilania instalacji elektrycznego ogrzewania zwrotnic, zwłaszcza kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia transformatora przed nadmiernym nagrzewaniem się oraz umożliwia kombinację połączenia podzespołów urządzenia.

Urządzenie do zasilania instalacji elektrycznego ogrzewania zwrotnic, zwłaszcza kolejowych wyposażone jest w skrzynię zasilającą (1) mającą oddzielne komory, zasilającą (4) i odbiorczą (5) oraz w jedną lub kilka skrzyń transformatorowych (2) z transformatorami separacyjnymi (12). Skrzynie (1 i 2) posiadają nadlewki zewnętrzne (15), przez które prowadzą kanały wentylacyjne (16). (3 zastrzeżenia)

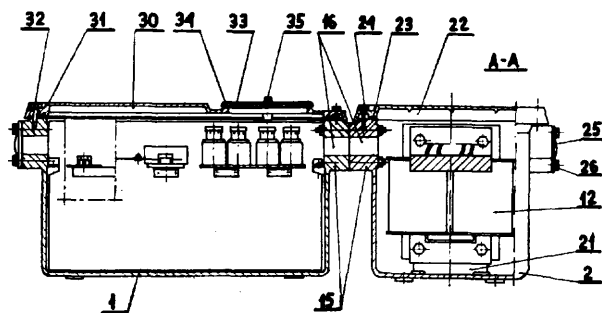


Fig. 1

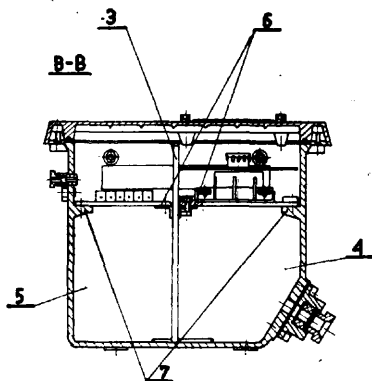


Fig. 3

E02D

P. 206248 T

20.04.1978

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „ZELBET”, Warszawa, Polska (Roman Bogdański, Stanisław Kozakiewicz, Ryszard Rozenek, Zbigniew Lewandowski, Andrzej Bronowski).

Sposób zagęszczania masy betonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości betonu poprzez odprowadzenie kilkakrotnie większej ilości wody z masy betonowej w krótszym czasie, bez zasklepiania mikrokanalików i tworzenia czerepu na powierzchni betonu.

Sposób zagęszczania masy betonowej przy użyciu próżniowego odwadniania i rewibracji stosowanych jako jeden proces technologiczny polega na przemienym działaniu próżniowego odwadniania i rewibracji z tym, że czas każdego cyklu odwodnienia jest stały, natomiast czas każdej następnej rewibracji jest większy od czasu rewibracji poprzedniej. Ten sposób zagęszczania masy betonowej umożliwia odprowadzenie około 50% wody z masy betonowej co znacznie zwiększa właściwości betonu przy zastosowaniu mniejszej ilości cementu lub gorszej jakości kruszywa.

(1 zastrzeżenie)

E02D

P. 206383 T

26.04.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Janusz Strączek, Edward Walus).

Układ fundamentów dla wieży wyciągowej i budynku maszyny wyciągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru i kubatury fundamentów pod wieżę wyciągową i budynek maszyny wyciągowej.

Układ fundamentów dla wieży wyciągowej i budynku maszyny wyciągowej charakteryzuje się tym, że między fundamentami (3), na których wsparta jest wieża kółkowa (2), a fundamentami (6) budynków (5) i maszyn wyciągowych (8) znajdują się fundamentowe rozporry (4) pracujące wyłącznie na ściskanie. (1 zastrzeżenie)

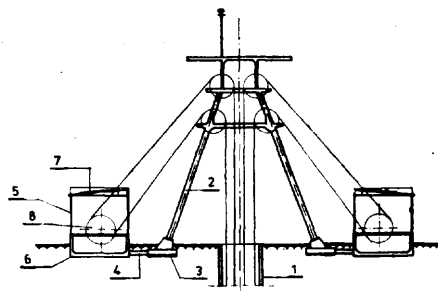


FIG. 1

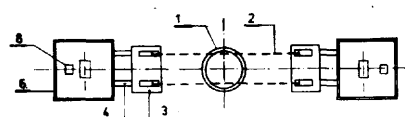


FIG. 2

E03B

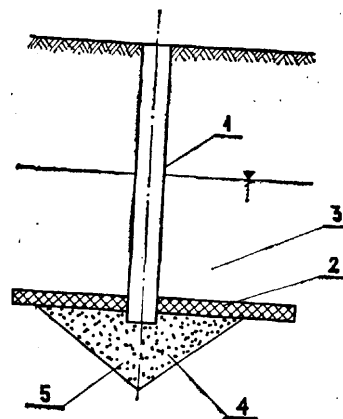
P. 206348 T

24.04.1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Włodzisław Wójcik, Julian Pałka).

Studnia bezfiltrowa i sposób wykorzystania studni bezfiltrowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności jednostkowej studni, zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności przy wykonywaniu studni wierconych. Studnia bezfiltrowa składa się z tawerny (4) wykonanej pod sztucznym stropem (2) oraz rury okładzinowej (1). Sposób wykonywania studni bezfiltrowej (1). Sposób wywiercenia otworu pozostawia się rurę wiertniczą jako rurę wykładzinową, polega na tym, że wykonuje się drogą zastrzyków che-



micznych lub betonowych na drodze wibroflotacji sztuczny strop (2) w gruncie nad warstwą lub w warstwie, w której ujmuje się lub prowadzi iniekcję płynu (3), po czym pod sztucznym stropem (2) wykonuje się tawernę (4), którą następnie zasypuje się żwirem (5). (2 zastrzeżenia)

E04B

P. 206093 T

13.04.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mentei).

Przekrycie dylatacyjne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania konstrukcji przekrycia dylatacyjnego, zwłaszcza dla wieloprzęślowych prefabrykowanych betonowych obiektów mostowych umożliwiające przenoszenie niewielkich krótkotrwałych przesuwów w sposób całkowicie sprężysty, zaś długotrwałe większe przemieszczenie nie powodują rozległych deformacji nawierzchni.

Przekrycie dylatacyjne z elasto-plastycznym wypełnieniem przestrzeni dylatacyjnej ma przestrzeń dylatacyjną zawartą pomiędzy blachą ślizgową (2) i dwoma pionowymi elementami ograniczającymi (5) i (6) przyspawanymi do blach ślizgowych (1) i (2), liczącymi górą z nawierzchnią (pokryciem) obiektu i usztywnionymi przy pomocy układu elementów (9), (10) i (11). Przestrzeń dylatacyjna dzielona jest w zależności od wielkości przesuwu dylatacyjnego dowolną liczbą ruchomych elementów rozdzielczych (7), stabilizowanych przyspawanymi prowadnicami (8), przechodzącymi przez wycięcia w elemencie ograniczającym (6) i chronionymi skrzynkowymi komorami ruchowymi (9) z ich wypełnieniem plastyczną masą o właściwościach antykorozyjnych. Przestrzeń dylatacyjna wypełniona jest elasto-plastyczną masą wypełniającą (17), będącą kompozytem masy bitumicznej, kauczuku i związków polimerowych z możliwością jej uzbrojenia tkaniną z włókien syntetycznych lub szklanych, przy czym wewnętrzna pionowa płaszczyzna elementu (6) jest pokryta cienką warstwą masy (18) o cechach sprężystych warunkujących całkowite przejęcie wpływu małych, lecz o dużej częstotliwości, przesuwów dylatacyjnych. Zespoleń warstw nawierzchniowych i stalowych elementów (1 i 3) realizowane jest przez elementy zespalające (14 i 15). Strefy styku nawierzchni z elementami ograniczającymi (5 i 6) chronione są dodatkowo o wkładkami sprężystymi (19). (5 zastrzeżeń)

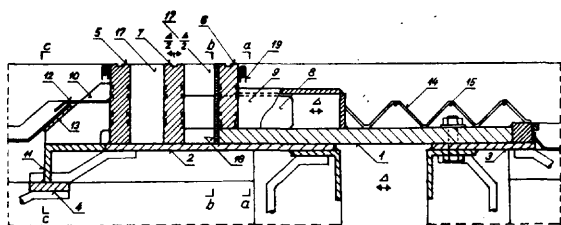


Fig. 1

E04B

P. 206632 T

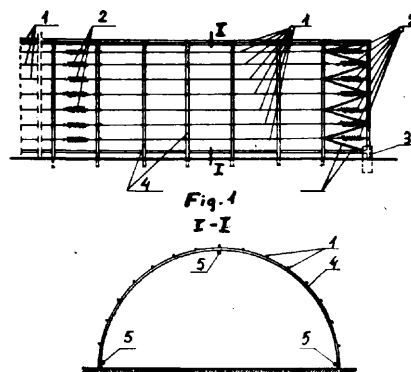
05.05.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa Warszawa, Polska (Jerzy Łakomski, Andrzej Kuśnierz).

Konstrukcja nośna, zwłaszcza pod lekkie przekrycia elastyczne

Konstrukcja według wynalazku znajduje zastosowanie w lekkich obiektach stałych i tymczasowych o łatwym demontażu, takich jak tunele foliowe oгородnicze, pomieszczenia magazynowe, garaże itp. Konstrukcja nośna zawiera sztywny szkielet (4, 5) i wypełniające jego powierzchnie cięgna (1) ze sprę-

żynami (3). Szkielet (4, 5) zakotwiony jest w fundamencie (3) i składa się z podpór (4) połączonych prętami (5). Cięgna (1) napięte sprężynami (2) wypełniają powierzchnie utworzone przez szkielet (4, 5) nadając konstrukcji większą sprężystość i wytrzymałość. (1 zastrzeżenie)



E04C

P. 195773

03.02.1977

Zakłady Produkcji Betonów „GOFABET”, Gorzkowice, Polska (Stanisław Czempiński).

Element przestrzennego szkieletu zbrojenia konstrukcji żelbetowej, zwłaszcza rur **Wipro**, sposób jego wykonania oraz zamocowania

Przedmiotem wynalazku jest element przestrzennego szkieletu zbrojenia konstrukcji żelbetowej, zwłaszcza rur żelbetowych **Wipro** służący do stabilizacji położenia szkieletu zbrojenia w czasie formowania.

Element przestrzennego szkieletu według wynalazku stanowi odpowiednio ukształtowany pręt, spełniający rolę zacisku, zaopatrzony z jednej strony w hak a z drugiej w zakończoną ostro końcówkę, osadzony od spodu hakiem na przecie montażowym oraz owinięty poza pręt konstrukcyjny i zagięty do brzegu z zaostroszoną końcówką na przecie montażowym - strzemienu, w dół pod kątem ca 70°C, którego wystające na zewnątrz części stanowi ogranicznik odległości położenia szkieletu zbrojenia od ścianki deskowania lub formy.

Sposób zamocowania elementu polega na tym, że pod hak podkłada się przyrząd podtrzymywacz zaopatrzony w szczeliny i ogina się pręt tak aby wystająca część pręta z zaostroszoną końcówką miała dostateczną sztywność dla zabezpieczenia właściwego ustyku szkieletu zbrojenia w formie lub odeskowaniu. (2 zastrzeżenia)

E04C

P. 207222 T

30.05.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Projekt”, Łódź, Polska (Andrzej Płaszczyński, Marian Toś, Tadeusz Kaczmarek, Dyonizy Skoneczny, Marian Łukowiak).

Segmenty przestrzennej konstrukcji budowlanej i sposób jej montowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zunifikowanej konstrukcji przestrzennej łatwej do montażu bez stosowania szalunków i rusztowań oraz typowych materiałów wypełniających w celu przyspieszenia tempa robót i obniżenia kosztów budowy.

Segmenty według wynalazku mające zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym, komunalnych, przemysłowym i innym, składające się z poziomymi ram metalowych, charakteryzującą się tym, że w wycinkach (4) na rogach poziomych ram (2) wypełnionych przy-

kładowo betonową zaprawą są przyspawane lub w inny sposób połączone z kątownikami pionowe słupy (6). Rramy te są umieszczone w dowolnej wysokości słupów (6).

Sposób montowania z segmentów przestrzennej konstrukcji budowlanej polega na tym, że poszczególne segmenty ustawia się w kondygnacje jedne na drugich i łączy się ze sobą przez przykładowo zespawanie końców słupów pionowych, a w szerz i wzdłuż segmenty te ustawia się jeden obok drugiego i przykładowo spawa ich stykające się krawędzie zwłaszcza słupów, tworzących w środku łączenia się ze sobą czterech segmentów słupy nośne czterościenne, a na zewnątrz tego zestawu każda para segmentów tworzy ze sobą ceowe słupy nośne. (4 zastrzeżenia)

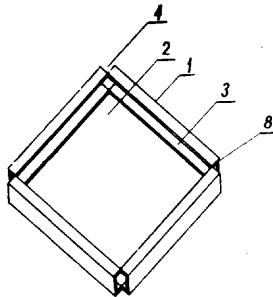


Fig. 1

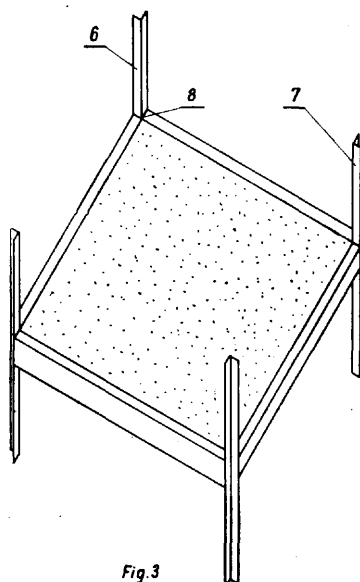


Fig. 3

E04F
D06N

P. 206814 T

15.05.1978

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Stefan Olejniczak, Franciszek Jurasz, Barbara Skarszewska, Tadeusz Zalewski).

Wykładzina ścienna i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowych sposobów wytwarzania i asortymentu wykładzin ściennych, umożliwiających trwałe zdobienie ścian oraz spełniających wszystkie wymagania estetyczno-użytkowe łącznie z łatwym naklejaniem na ściany i prostym sposobem konserwacji. Wykładzinę ścienną włókienniczą stanowi naklejony na podłoże usztywniające wyrób włókienniczy w postaci przędzy lub tkaniny zdobionej techniką przedziałniczą, tkacką lub wykończalniczą, przy czym podłoże usztywniające stanowi papier lub włóknina o gramaturze powyżej 40 g/m², lub pianka poliuretanowa.

Sposób wytwarzania wykładziny ściennej wg wynalazku polega na naklejaniu na sztywne podłoże, które stanowi papier lub włóknina o odpowiedniej gramaturze lub pianka poliuretanowa, tkaniny bezpośrednio z nawoju wytworzonego na krośnie lub przędzy również z nawoju osnowowego.

Stosowany klej do łączenia wyrobu włókienniczego z podłożem usztywniającym zawiera barwne pigmenty oraz preparaty ognioodporne i brudoodporne.

Wszystkie procesy wykańczalnicze naklejanej tkaniny można przeprowadzić przed procesem tkania lub po wytkaniu lub łącznie z procesem klejenia.

(5 zastrzeżeń)

E04H

P. 199075

22.06.1977

Kieleckie Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Budowlanych „Prelbud”, Kielce, Polska (Ryszard Zajkowski, Marek Urbanek, Zdzisław Zajac, Jan Skiba, Stanisław Syrek, Bogdan Łaskowski).

Składane obiekty zaplecza budowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji charakteryzującej się łatwym montażem i demontażem w dowolnym terenie i bez użycia sprzętu mechanicznego oraz umożliwiającej przewożenie jej w postaci płaskich elementów.

Składane obiekty według wynalazku mają konstrukcję stalowo-drewnianą składającą się z rusztu dolnego (**R_d**), rusztu górnego (**R_g**), słupków ściennych (**S**), ścian zewnętrznych (**S_z**) i wewnętrznych (**S_w**), płyt stropu podwieszonego (**S_p**), płyt ocieplenia stropu (**S_o**) oraz konstrukcji dachowej w skład której wchodzi: krawtownice, płatwie stalowe i pokrycie z blachy fałdowej. (8 zastrzeżeń)

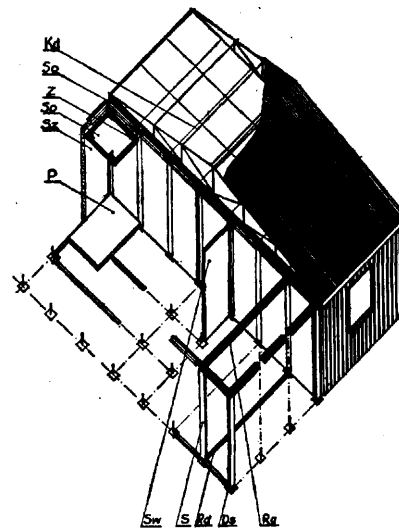


fig. 1

E04H

P. 206752 T

11.05.1978

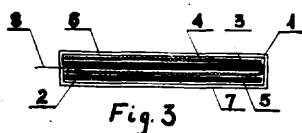
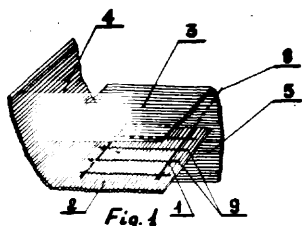
Lech Radwanowski, Feliks Haczewski, Warszawa, Polska (Lech Radwanowski, Feliks Haczewski).

Urządzenie zabezpieczające przed oddziaływaniem promieniowania wód wglębnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające ludzi, zwierzęta, rośliny a także budynki przed szkodliwym oddziaływaniem promieniowania płynących pod ziemią wód wglębnych.

Urządzenie według wynalazku stanowi wkładka (1) wykonana w postaci siatki z drutu miedzianego, osadzona pomiędzy czterema pojedynczymi warstwami (2), (3), (4), (5) słomy puste i niełamanej oraz dwoma wierzchnimi warstwami (6), (7) wykonanymi z płótna lnianego. Wkładka (1) ma rozstaw drutów przynaj-

mniej w jednym kierunku równy dwudziestokrotnej średnicy drutu, przy czym zastrzone końce (9) drutów są wysunięte poza obrys wkładki, natomiast od jednego dowolnego końca wyprowadzony jest miedziany drut (8) na zewnątrz urządzenia. (3 zastrzeżenia)



E04H

P. 206784 T

13.05.1978

Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Budownictwa Komunalnego „PESOP” w Katowicach Pion Badawczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska (Eugeniusz Samek, Jerzy Soloch, Rufin Szafron).

Kanał myjni samochodowej

Przedmiotem wynalazku jest kanał myjni samochodowej, przeznaczony zwłaszcza do mycia samochodów specjalistycznych z zabudowanymi na nich maszynami budowlanymi, na przykład mieszarkami, umożliwiając mechaniczne oczyszczanie oraz odprowadzanie do ścieku wody czystej niezanieczyszczającej środowiska.

Kanał myjni samochodowej o wzdłużnym przekroju eliptycznym ma ścianę dolną (1) połączoną trwale ze ścianami bocznymi (2). Na części przedniej ścian bocznych (2) osadzona jest krata najazdowa (3). Pomiędzy ścianami bocznymi (2) w sposób rozłączny osadzona jest przegroda kratowa (4), oraz odstojnik (5) z przegrodą (6).

W przestrzeni poza odstojnikiem znajduje się odpływ wody (7) z wylewem (8) oraz odpływ oleju (9), przy czym odpływy umieszczone są w przeciwnych sobie ścianach bocznych (2). (2 zastrzeżenia)

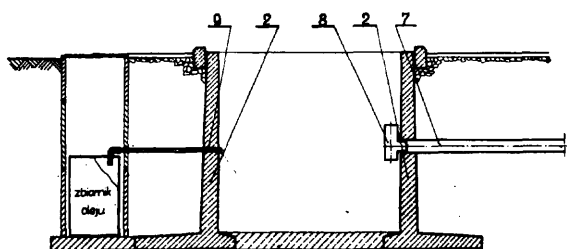
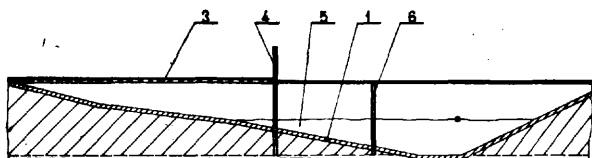


Fig. 3

E21B

P. 207453 T

06.06.1978

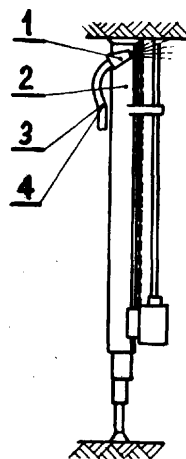
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Król, Stanisław Orchel).

Urządzenie do usuwania zwiercin

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do usuwania zwiercin z otworów wierconych pionowo lub skośnie.

Urządzenie według wynalazku eliminuje zalewanie urządzenia wierzącego i obsługi wodą ze zwiercinami a w przypadku wiercenia na sucho zapobiega zapyleniu miejsca pracy.

Urządzenie do usuwania zwiercin ma dyszę (1) zamocowaną w przystropowej części prowadnicy (2) wiertarki, do której podłączone są dwa przewody (3) i (4). Przewodem (3) doprowadzone jest do dyszy (1) sprężone powietrze, które kieruje wodą wraz ze zwiercinami w takim kierunku aby nie zagrażała obsłudze. W przypadku wiercenia na sucho do dyszy (1) przewodem (4) doprowadzona jest woda w ten sposób, że z dyszy (1) wylatuje mgła wodna. Powoduje to zraszanie zwiercin co zapobiega zapyleniu miejsca pracy oraz ukierunkowanie ich w określonym kierunku. (2 zastrzeżenia)



E21B

P. 207463 T

08.06.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Józef Kielar, Marek Kalisz, Jan Burak, Janusz Szczurek).

Urządzenie do wiercenia otworów poziomych, zwłaszcza w skłonie skarpy nasypu ziemnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odwodnienia zawadzonego nasypu za pomocą poziomych filtrów drenażowych.

Urządzenie do wiercenia otworów poziomych, zwłaszcza w skłonie skarpy nasypu ziemnego, za pomocą łyżki rurowej (14) charakteryzuje się tym, że stanowi ją głowica (7) nałożona na żerdź wiertniczą (8), której drugi koniec zakończony jest łyżką rurową (14), oraz na rurę prowadnikową (12). Głowica ma obrotową rolkę (15) umiejscowioną pomiędzy dwiema

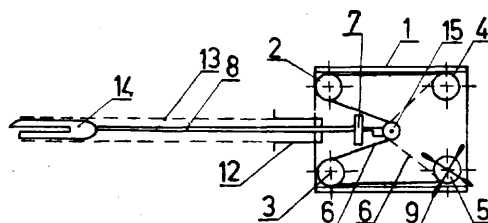


fig 2

rolkami jednej z dwóch par rolek osadzonych obrotowo na utwardzonej na czas pomiaru w gruncie ramie (1) i po stronie odpowietrznej skarpy, przy czym wokół rolek (2, 3) na ramie (1) i rolki (15) głowicy (7) nałożone jest elastyczne cięgło (6). (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 204581 T

10.02.1978

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Marian Tomasiak, Ryszard Płaska).

Sposób likwidacji kopalń soli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu eliminującego zewnętrzne doprowadzenie solanki poprzez ługowanie zasobów soli uwięzionych poniżej wyrobisk zalewanej kopalni i nie przedstawiających wartości przemysłowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed likwidacją kopalni uruchamia się z najniższego poziomu (4) znaną metodą otwory ługownicze (5), kierując wodę poprzez rurociąg (6) zainstalowany w szybie (7) do komór ługowniczych (8).

Solanka wytwarzana przez komory ługownicze (8) skierowana jest całkowicie jako wolny wypływ z komór do wyrobisk (9) aż do całkowitego ich wypełnienia. (1 zastrzeżenie)

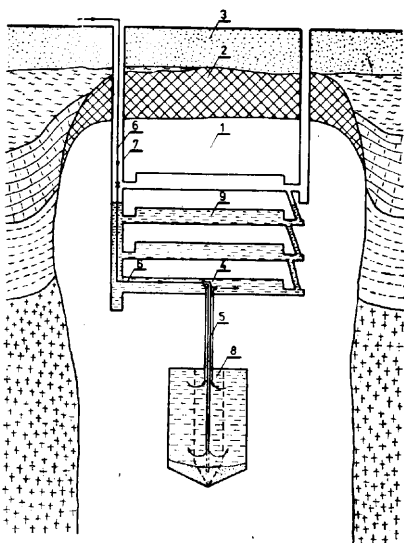


Fig. 1

E21C

P. 205685

30.03.1978

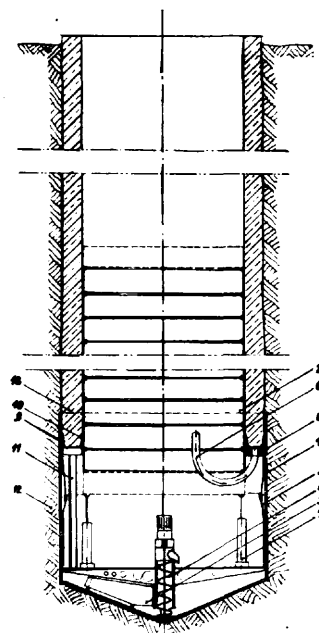
Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Hajduk, Wojśław Bielicki).

Urządzenie do głębinowania szybów górniczych i jednoczesnego wykonywania ich obudowy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do głębinowania szybów górniczych i jednoczesnego wykorzystania ich obudowy, zwłaszcza w trudnych warunkach geologicznych, umożliwiające jednocześnie wykonywanie monolitycznej betonowej obudowy szybu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania warunków do powstawania ruchów wody w drążonym górotworze.

Urządzenie według wynalazku składa się z tarczy ślizgowej (1), tubingowego deskowania przestawnego (2), urządzenia skrawająco-transportującego urobek (3) wyposażonego w służę (4) zapobiegającą gwałtownemu wtargnięciu kurzawki, płaszcza uszczelniającego (5) i pierścienia uszczelniającego (8), systemu pomp do betonu (6), siłowników hydraulicznych (7), pierścienia uszczelniającego (8) elastycznego uszczelnienia wargowego zewnętrznego (9), elastycznego uszczelnienia wargowego wewnętrznego (10) i wsporników podtrzymujących pierścienia uszczelniające (11). (8 zastrzeżeń)



E21C

P. 207315 T

02.06.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Romuald Drzewicki, Józef Wojnowski, Kazimierz Luc, Stanisław Frelkiewicz, Jan Lis, Jerzy Świeca).

Sposób upodatkienia skał skłonnych do tapan lub skał narażonych na obciążenie geodynamiczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zagrożenia tapaniami w kopalniach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pokładzie lub jego części w odległości od frontu eksploatacji większej od długości strefy wzmożonych ciśnień eksploatacyjnych bądź przed obszarami o największej koncentracji naprężeń, wykonuje się za pomocą znanego urządzenia szczelinę wrębową i szczelinę tę wypełnia się substancją najkorzystniejszej ciekłą, charakteryzującą się po utwardzeniu wytrzymałością na ściskanie mniejszą od wytrzymałości najbliższej warstwy pokładu i podatnością wielokrotnie większą od podatności najbardziej podatnej warstwy pokładu. (3 zastrzeżenia)

E21C

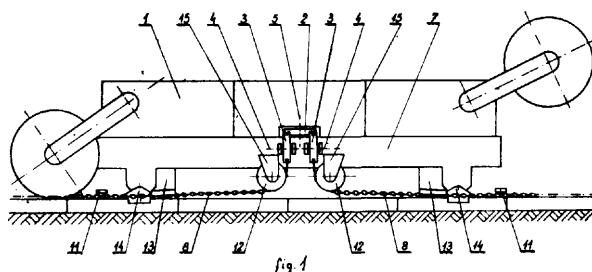
P. 207357 T

03.06.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Ciągnik z osłoniętym łańcuchem pociagowym zwłaszcza do kombajnów węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności mechanizmów ciągnika. Ciągnik według wynalazku wyposażony w napędowe koła łańcuchowe o osi obrotowej prostopadłej do spągu, ma dwie rolki łańcuchowe (3) i (12) umocowane do sań (7) kombajnu (1) oraz prowadnika łańcucha (13) wy-



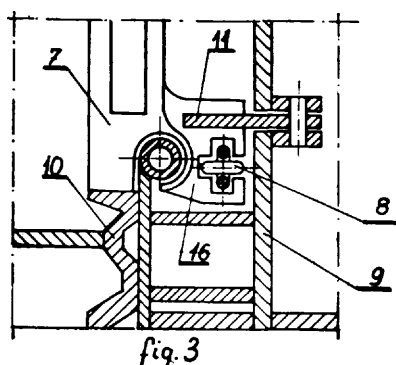


fig. 3

przewodzące łańcuch pociągowy (8) do przestrzeni osłoniętej blachami zastawki (9) przenośnika (10) z pokrywami (11), przy czym rolki łańcuchowe mają osie obrotowe (4) prostopadłe do osi obrotowej (5) napędowego koła łańcuchowego (2). (3 zastrzeżenia)

E21C

P. 207715 T

16.06.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Jan Mustalik, Marian Bajon, Paweł Smoczek, Henryk Waletko, Karol Szpara).

Sposób torpedowania stref wzmoczonych naprężeń górotworu

Przedmiotem wynalazku jest sposób torpedowania robotami wiertniczo-strzałowymi stref wzmoczonych naprężeń górotworu wokół krawędzi i resztek niewybranych pokładów zalegających nad pokładem zagrożonym stąpieniami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zapobiegania powstawaniu tąpnięć.

Sposób według wynalazku polega na wierceniu w kierunku krawędzi lub niewybranych resztek pokładu długich otworów. Otwory te wierci się z wyżej położonych istniejących wyrobisk rozmieszczając je równoległe do krawędzi w odstępach od 10 do 15 m. Poza tym każdy otwór ma taką długość, aby jego koniec znajdował się w odległości od 3 do 5 m od krawędzi. Następnie wywiercone otwory ładuje się materiałem wybuchowym i odpala jednocześnie z niewielkim wyprzedzeniem w stosunku do linii frontu ściany niżej wybieranego pokładu.

Sposób według wynalazku nadaje się do stosowania tam, gdzie powyżej krawędzi i niewybranych resztek pokładu znajdują się czynne wyrobiska górnicze, najkorzystniej chodniki usytuowane równoległe do tych krawędzi. (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 207902 T

24.06.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska (Zenon Słowiński, Jan Sadecki, Stanisław Zembaty).

Sposób eksploatacji złoża rud metali dowolnej grubości, z zastosowaniem płynnej podsadzki utwardzonej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności eksploatacji złoża przez umożliwienie znacznej koncentracji maszyn i urządzeń, oraz skrócenia czasu utrzymywania potrzebnych wyrobisk podstawowych i zwiększenia bezpieczeństwa robót górniczych.

W sposobie według wynalazku eksploatację prowadzi się warstwami z góry na dół. Między warstwami wykonuje się na spagu każdej wybranej warstwy oprócz najniższej, znaną płytę betonową lub żelbetonową stanowiącą strop dla warstwy pod nią leżącej. Pustkę poeksploatacyjną likwiduje się za pomocą płynnej podsadzki utwardzonej.

Pole eksploatacyjne dzieli się na powtarzalne bloki z których każdy obejmuje wszystkie równoległe w czasie eksploatawane w nim warstwy, przy czym w każdej warstwie eksploatawanej danego bloku front

eksploatacyjny w tej warstwie prowadzi się względem frontu eksploatacyjnego w warstwie pod nią leżącej z wyprzedzeniem i jest on jednocześnie przesunięty prostopadle względem kierunku tego wyprzedzenia. Z wyrobisk podstawowych prowadzi się wyrobiska pochyłe przecinające wszystkie warstwy w miejscach wyznaczających rozpoczęcie rozcinki pochylnią warstwową w dolnej warstwie a w następnej kolejności eksploatację danej warstwy rozpoczyna się znaną obcinką.

Dla udostępnienia poszczególnych warstw pola eksploatacyjnego wykonuje się warstwowe pochylnie w znanej obudowie celowo tylko w pierwszym bloku a dla bloków następnych pochylnie te uzyskuje się przez nielikwidowanie pochylni skrajnych wyprzedzających w warstwach danego bloku. (3 zastrzeżenia)

E21D

P. 204124 T

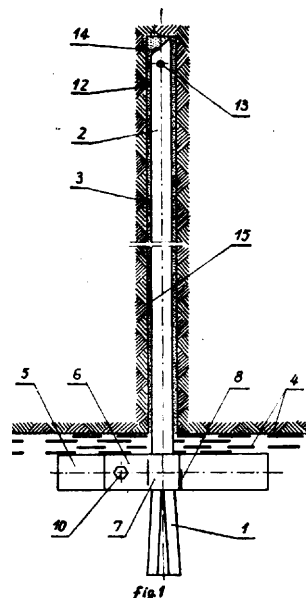
19.01.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Gałązka, Lucjan Głab, Czesław Hajduk, Rudolf Kowal, Zofia Lisiewska, Józef Łojas, Jan Perek, Zygmunt Pietras, Irena Przybyła, Andrzej Raczyński, Władysław Stepszo, Janusz Tomaszewski, Kazimierz Twardoś, Bronisław Zyska).

Wyklejana kotew obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia stosowania wklejanych kotwi, przy znacznie ułatwionej operacji wykonywania obudowy.

Kotew według wynalazku ma dwuczęściowy zacisk, składający się z modelowanych elementów (5, 6) zaopatrzonego w wygięcia (7) obejmujące kotwiowy pręt (2) powyżej jego stożkowej końcówki (1) oraz członu rozbijającego i mieszającego ładunek klejowy (12), stanowiącego drugostronne zakończenie tego pręta. Człon rozbijający i mieszający ma postać kołka (13) osadzonego poniżej ukośnego zakończenia (14) pręta (2). Końce kołka (13) wystają poza zewnętrzną powłokę (3) pręta (2), mieszając się swobodnie w kotwiowym otworze (15). Antyelektrostatyczną powłokę (3) stanowi samogasnąca żywica poliestrowa zawierająca do 50% kwasu sześciocloroendometylenoczworowodoroftalowego oraz 20—22% sadzy aktywnej i fosforanu trójkrezyłu $[(CH_3 \cdot C_6H_4 \cdot O)_3 PO]$ w stosunku wagowym 0,5:0,7. Ponadto spoiwo w postaci żywicy poliestrowych wiążących włókna szklane pręta (2) zawiera 4—4,5% dodatku antypirogennego, który stanowi pięciobromotoluen $[C_6Br_5 \cdot CH_3]$ lub dziesięciobromotoluen $[(C_6Br_3)_2]$ i tlenek antymonu $[Sb_2O_3]$ w stosunku wagowym 0,8:1,2. (4 zastrzeżenia)



E21D P. 206844 T 15.05.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Tadeusz Golisz, Stanisław Stelmach, Henryk Gil, Antoni Gołaszewski, Paweł Zurke).

Sposób przechodzenia frontem ściany przez pustki poeksploatacyjne

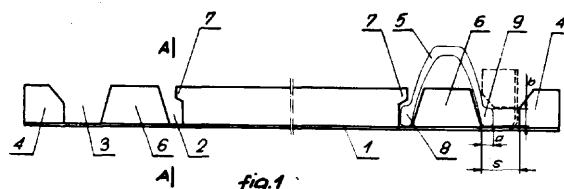
Przedmiotem wynalazku jest sposób przechodzenia frontem ściany urabianej za pomocą kombajnu przez pustki poeksploatacyjne, a zwłaszcza przez przecznice, komory i inne wyrobiska korytarzowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia czystego wybrania złoże z zapewnieniem ciągłości urabiania pokładu za pomocą kombajnu przy całkowitej eliminacji zanieczyszczeń urobku piaskiem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed zbliżeniem się frontu ściany na odległość około 20 m od pustki poeksploatacyjnej pustkę tę wypełnia się szczelnie materiałem podsadzkowym o właściwościach podobnych właściwościom węgla kamiennego. Przedtem jednak w pustej przestrzeni zabezpiecza się strop i usuwa wszystkie przedmioty, które stanowiłyby przeszkodę dla kombajnu. Na koniec zaś podsadzoną przestrzeń urabia się za pomocą kombajnu jednocześnie z calizną węglową ścianą. (2 zastrzeżenia)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji rozpory, która będzie pracować dwukierunkowo (zarówno na ściskanie jak i na rozciąganie) z jednoczesnym umocnieniem jej wypadania i przemieszczania się wzdłuż kształtownika obudowy.

Rozpora według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej końcówki mają podwójne wycięcia (2, 3) dostosowane do kształtu profilu kształtownika (5) oraz części (4) zagięte na kształtowniki (5). Wycięcia tworzą występy (6) w kształcie symetrycznych trapezów przenoszących dwukierunkowe siły osiowe występujące w rozporze (1). Szerokość (s) każdego z zewnętrznych wycięć (3) wynosi co najmniej $1,5a+b$, gdzie (a) jest grubością, natomiast (b) wysokością kołnierza (9) kształtownika (5) obudowy. (1 zastrzeżenie)



E21D P. 207349 T 02.06.1978

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Stefan Masłowski, Edward Skorupka, Tadeusz Macelko).

Przyrząd demontażowy osłon wewnętrznych stojaków zmechanizowanych obudów ścianowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy przyrządu umożliwiającego wysunięcie osłony wewnętrznej bez konieczności odejmowania osłony zewnętrznej.

Przyrząd według wynalazku ma łącznik (1), którego jeden koniec ma płytę oporową (2), natomiast drugi zakończony jest stożkiem (5). Na stożku (5) znajdują się suwliwe szczęki (10) z podłużnymi ząbkami (11). Szczęki (10) mają występy (12) i utrzymywane są na stożku (5) za pomocą obejm sprężystych (13) i (14). W środkowej części łącznika (1) znajduje się tuleja (7) z odsadzeniem (8) oraz elementem chwytym (9). (1 zastrzeżenie)

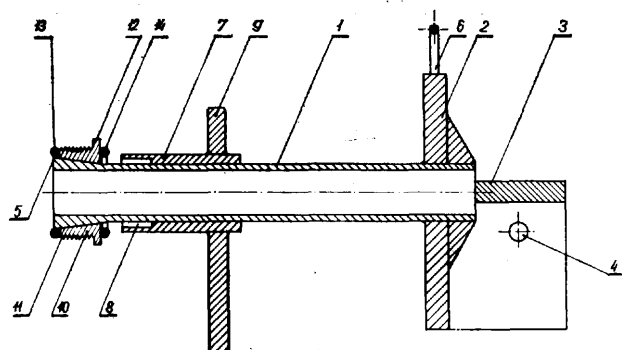


Fig. 1

E21D P. 207776 T 19.06.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Włodzimierz Grodecki, Antoni Klich, Józef Małoszewski, Jan Perek, Andrzej Racyński).

Międzyodrzwiowa rozpora chodnikowej obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest międzyodrzwiowa rozpora chodnikowej obudowy górniczej, przeznaczona do wzajemnego stabilizowania odrzwi.

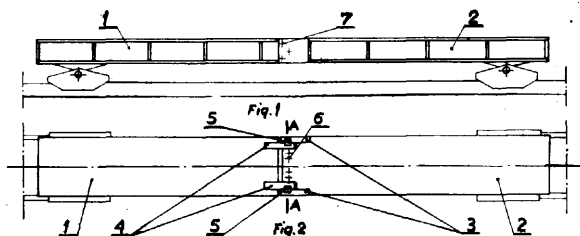
E21D P. 207954 T 26.06.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Rzeźniczek, Andrzej Błażewicz, Bolesław Szafran).

Sanie kombajnu węglowego

Przedmiotem wynalazku są sanie kombajnu węglowego przeznaczonego do urabiania pokładów węgla w podziemiach kopalń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności połączenia układu kombajn-sanie. W rozwiązaniu według wynalazku przednia (1) i tylna (2) część sanie połączona jest ze sobą za pomocą wpustów (5) oraz śrub (6) i (7). Wpusty (5) osadzone są w rowkach wykonanych w płaskich wkładkach (4) i (3). Połączenie przedniej części (1) i tylnej części (2) sanie rozwiązane może być także za pomocą występów wykonanych w płaskich wkładkach (3) a zaczepionych o rowki wykonane w płaskich wkładkach (4). (3 zastrzeżenia)



E21D P. 207959 T 26.06.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Ludwik Pyzik, Stanisław Stelmach, Antoni Gołaszewski, Tadeusz Golisz).

Sposób zabezpieczenia wyrw w stropie wyrobiska eksploatacyjnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania wyrw w stropie, zwłaszcza nad przestrzenią roboczą ściany wyposażonej w obudowę zmechanizowaną. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania potrzeby prowadzenia dodatkowych robót zabezpieczających w wyrwie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że bezpośrednio pod stropem pokładu wierci się otwory rozmieszczone w odstępach od 0,3 do 0,5 m usytuowane prostopadle lub skośnie do linii frontu ściany.

Następnie w otworach tych osadza się pręty metalowe (1) i na tych prętach umieszcza się siatkę (2) metalową, której poszczególne pasy są usytuowane równoległe do frontu ściany. Poza tym w zależności od stopnia zwężności skał stropowych prętami metalowymi wyprzedza się front ściany na długości równej jednemu lub dwóm zabiorom maszyny urabiającej stosowanej w tej ścianie. (3 zastrzeżenia)

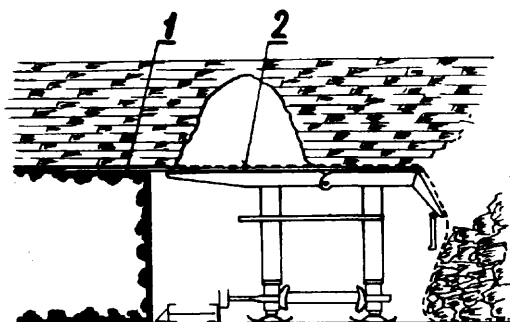


Fig. 1

E21F P. 207462 T 08.06.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Gabriel Kędzierski, Władysław Masiarz, Stanisław Zembaty, Zbigniew Zabski, Jan Pompowski, Andrzej Szymczyk, Zbigniew Naporowski).

Rura z wkładką trudnościeralną

Przedmiotem wynalazku jest rura z wkładką trudnościeralną zwłaszcza do budowy rurociągu dla transportu hydraulicznego materiałów o dużej abrazyjności, szczególnie podsadzki hydraulicznej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości rurociągów transportujących materiały abrazyjne. Rura we-

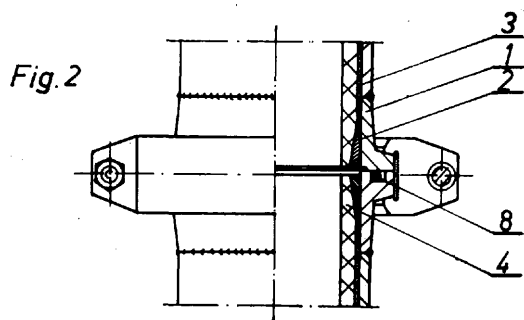


Fig. 2

dług wynalazku ma między płaszczem (1) rurowym z połączeniem kołnierzym lub kłamrowym a wkładką trudnościeralną (4) u obu końców osadzone podatne tuleje (2), których co najmniej jedna powierzchnia zewnętrzna lub wewnętrzna jest zbieżna w kierunku końca rury. Płaszcz (1) rury połączony jest z wkładką trudnościeralną (4) spoiwem lub klejem (3). (1 zastrzeżenie)

E21F P. 207850 T 21.06.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Karbownik, Franciszek Poloczek).

Tama wentylacyjna

Przedmiotem wynalazku jest tama wentylacyjna dla wyrobisk korytarzowych, w których odbywa się transport taśmowy urobku w kopalni głębinowej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności tamy.

Tamę wentylacyjną według wynalazku stanowi zbiornik przesypowy (3) wraz ze służą (7), przy czym zbiornik wyposażony jest w czujniki (4) maksymalnego poziomu urobku i czujniki (6) minimalnego poziomu urobku a urobek (5) dostarczany jest do zbiornika (3) w części przystropowej przenośnikiem podającym (1), i odbierany spod dna zbiornika przez przenośnik odbierający (2), natomiast elementem uszczelniającym jest urobek zbierający się w zbiorniku przesypowym (3). (1 zastrzeżenie)

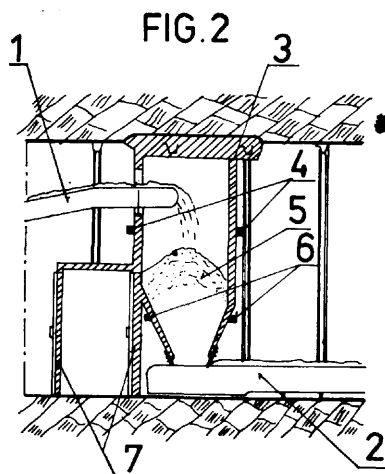


FIG. 2

Dział F

MECHANIKA: OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02B P. 206753 T 11.05.1978

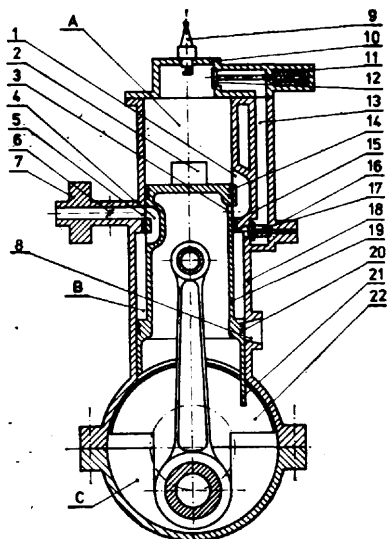
Antoni Nadobny, Kalisz, Polska (Antoni Nadobny).

Trójkomorowy wtryskowy silnik spalinowy

Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy tłokowy o spalaniu wewnętrznym, bezzaworowy, z rozrządem szczelinowym, z dobrym przepłukaniem cylindra ze spalin oraz wtryskowym doprowadzeniem mieszanki paliwowo-powietrznej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji silnika pozwalającego na osiągnięcie zwiększonej mocy, całkowite spalanie paliwa oraz wysoką czystość spalin.

Silnik według wynalazku składający się z wału korbowego, korbowodu, tłoka ze sworzniem oraz cylindra i głowicy, w którym suw pracy następuje raz na jeden obrót wału, charakteryzuje się tym, że ma tłok (19) o dwóch zewnętrznych średnicach (D1 i D2), który podczas przesuwania się w cylindrze (18), powoduje zmienianie się objętości komór roboczych (A, B i C) współpracujących ze sobą. (6 zastrzeżeń)



F02D

P. 206840 T

15.05.1978

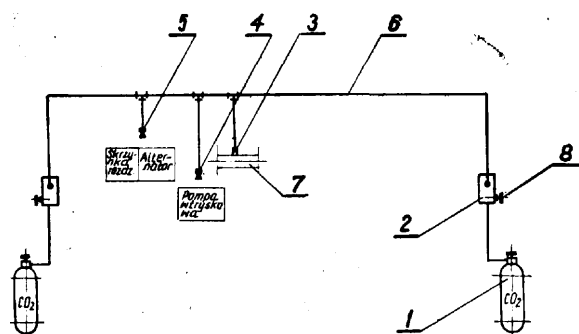
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Miemczok, Leon Trzoska, Mieczysław Nasiek, Roman Pisarek).

Urządzenie do wyłączania pracy silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do wyłączania pracy silników spalinowych pracujących w atmosferze zawierającej gazy palne w stężeniu wystarczającym do podtrzymania biegu jałowego silnika.

Urządzenie do wyłączania pracy silnika spalinowego składa się z dwóch zbiorników (1) wypełnionych niepalnym gazem i umieszczonych w każdej z kabin maszynisty, regulatora ciśnienia (2) wyposażonego w zawór (8) służący do uruchomienia instalacji z kabiny maszynisty, przewodów rurowych (6) łączących układ. W obrębie pasków klinowych i alternatora pompy wtryskowej umieszczone są dysze rozpylające (4) i (5), natomiast dysza (3) z zaworem zwrotnym umieszczona jest w przewodzie kolektora ssącego. Urządzenie zostaje uruchomione po włączeniu zaworu (8) regulatora ciśnienia (2). W przypadku awarii regulatora obrotów lub pompy wtryskowej urządzenie to służy do natychmiastowego zatrzymania silnika a także zabezpieczenia przed ewentualnym powstaniem pożaru spowodowanym zatarciem paska klinowego bądź uszkodzeniem alternatora pompy wtryskowej.

(5 zastrzeżeń)



F02N

P. 206950 T

20.05.1978

Huta „Stalowa Wola” Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Zbigniew Walas).

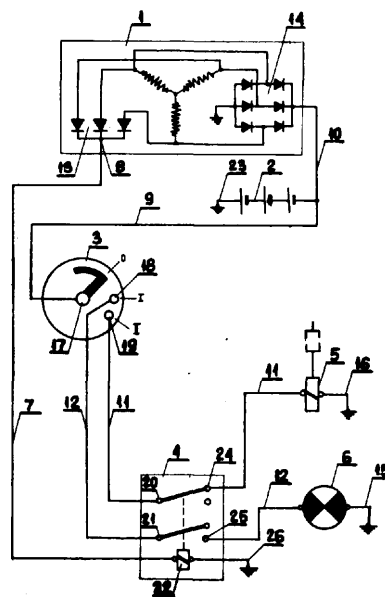
Układ elektryczny rozruchu silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektrycznego uniemożliwiającego równoległą pracę silnika i rozrusznika, gdy silnik pracuje na biegu jałowym oraz sygnalizujący pracę tego silnika, zwłaszcza oddalonego od kabiny sterowniczej.

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny rozruchu silnika spalinowego przeznaczony zwłaszcza dla pojazdów, w których na stanowisku kierowcy jest zła słyszalność pracy silnika, jak to ma miejsce gdy np. silnik żurawia samochodowego jest uruchamiany z kabiny operatora.

Układ elektryczny rozruchu według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera przełącznik pomocniczy (4) i ewentualnie lampkę sygnalizacyjną (6), a alternator (1) ma dodatkowy układ prostowniczy (13) połączony z cewką (22) przełącznika pomocniczego (4). Ponadto przełącznik pomocniczy (4) ma normalnie zamknięty zestyk (20, 24) usytuowany w przewodzie (11) wzbudzenia cewki (5) rozrusznika, która poprzez stacyjkę (3) ma połączenie z akumulatorem (2).

(3 zastrzeżenia)



F16F

P. 207664 T

14.06.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „PONAR-BIPRON”, Zabrze, Polska (Aleksander Szczurko, Jan Pawlik).

Sposób sterowania układem regulacji poziomu drgań oraz układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania poziomem wibracji występujących podczas pracy maszyn i urządzeń, w szczególności obrabiarek sterowanych numerycznie oraz układ do stosowania sposobu.

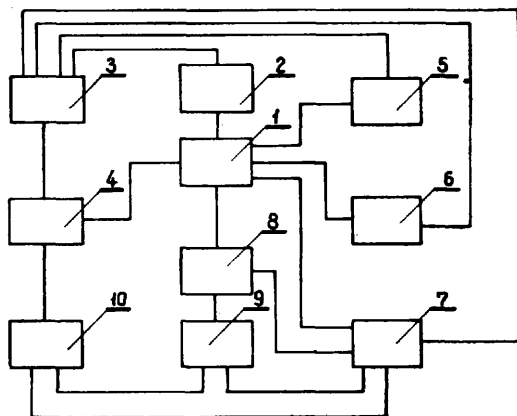
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania poziomem wibracji z uwzględnieniem specyfiki poszczególnych faz pracy urządzenia. Sposób sterowania według wynalazku polega na tym, że stabilizuje się parametry dynamiczne urządzenia, reguluje stan wibroizolatorów oraz kontroluje częstotliwość i amplitudę drgań. Stabilizacja parametrów dynamicznych urządzenia polega na otrzymywaniu w zadanym obszarze położenia środka ciężkości urządzenia co realizowane jest przez minimalizację do wielkości promienia określającego zadany obszar położenia modułu sumy wektorowej z różnicy współrzędnych wyjściowych i bieżących środka ciężkości. Proces ustalania położenia środka ciężkości realizowany jest nadążnie w czasie trwania danej fazy pracy lub z wyprzedzeniem gdy faza pracy ulega zmianie.

Regulacja stanu wibroizolatorów polega na wywoływaniu stanów odpowiednio do danej fazy pracy urządzenia zgodnie z wcześniej ustalonym programem.

W przypadku przekroczenia **zalożonej** wartości amplitudy wywołuje się nowy stan układu wibroizolatorów. Układ do regulacji poziomu vibracji złożony jest z dwu torów. Tor pierwszy ma sprzężony z urządzeniem (1) blok zmian w układ maszyny cyfrowej (4). Położenie środka ciężkości kontrolowane jest poprzez blok (5) sprzężony z urządzeniem (1) oraz blokiem sterowania (3).

Sterowanie procesem przechodzenia przez obszar rezonansu odbywa się dzięki sprzężeniu z urządzeniem (1) bloku kontroli częstości (6) i bloku kontroli amplitudy (7), które sprzężone są z blokiem sterującym położeniem środka ciężkości. Tor drugi złożony jest z układu (8) wibroizolatorów o regulowanych w sposób ciągły lub skokowo parametrach dynamicznych, sprzężonego mechanicznie z urządzeniem (1).

(2 zastrzeżenia)



F16H

P. 206827

16.05.1978

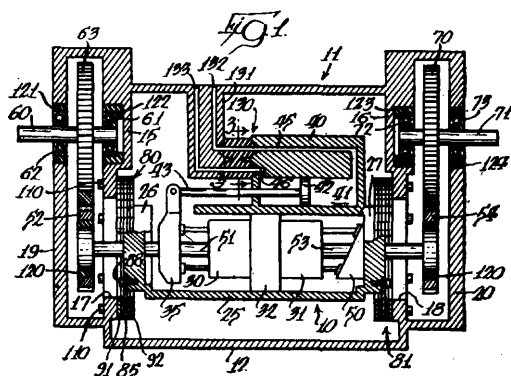
Pierwszeństwo: 17.05.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 797 867)

Sundstrand Coporation, Rockford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zestaw napędowy hydrostatycznej przekładni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o znacznie zmniejszonym poziomie hałasu powstającego w zespołach hydraulicznych.

Zestaw napędowy, zawierający obudowę (11) oraz zespół kadłubowy (25, 26, 27) mocujący dwa urządzenia przepływowe (30, 31) z otworową płytą łączną (32), przy czym każde z tych urządzeń ma zestaw wału (51) oraz kół zębatach przyłączone do niego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma izolacyjne zestawy mocujące (80, 81), działające na ściskanie i ści-



anie, umożliwiające połączenie zespołu kadłubowego (25, 26, 27) z obudową (11) i mające postać wielowarstwowych zestawów z warstwami materiału elastycznego działającymi na ściskanie w przypadku występowania sił osiowych w tych zestawach oraz działającymi na ścinanie w przypadku występowania niewielkich obciążeń skrętnych, jak również na ścinanie jak i na ściskanie przy występowaniu większych obciążeń skrętnych. (11 zastrzeżeń)

F16L

P. 198840

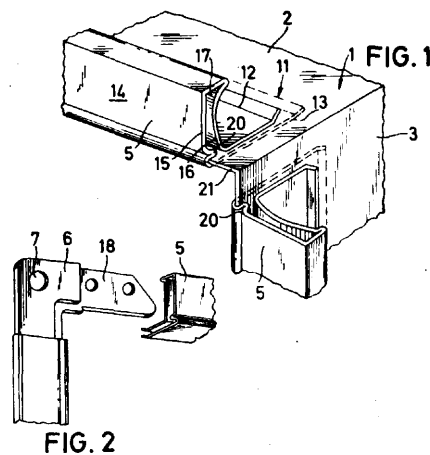
14.06.1977

Günter Smitka, Letmathe, Republika Federalna Niemiec.

Zespół konstrukcyjny do łączenia ze sobą końców pary przewodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tańszej i trwałej konstrukcji o zwiększonej szczelności.

Zespół konstrukcyjny do łączenia ze sobą końców pary przewodów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy przewód składa się z bocznych ścian (2) utworzonych z materiału w arkuszach, a jego przekrój poprzeczny ma kształt czworokąta, który zapewniony jest przez większą ilość odcinków łączących (5), z których każdy obejmuje parę rozciągających się prostopadle kołnierzy (11, 14) utworzonych przez podwójne ściany (3). Odcinki łączące (5) mocowane są na końcach każdego z przewodów (1) z jednym z kołnierzy, mającym koniec jednej z bocznych ścian przewodu zazębiony pomiędzy jego podwójnymi ścianami. Katowniki (6), mające parę ramion i obszar narożny, zazębione są z dwoma ramionami odcinków łączących



(5), rozciągającymi się zazębiające pomiędzy podwójnymi ścianami drugiego z kołnierzy. Wynalazek znajduje zastosowanie przy połączeniach aerodynamicznych instalacji wysokociśnieniowych. (13 zastrzeżeń)

F21M

P. 201246

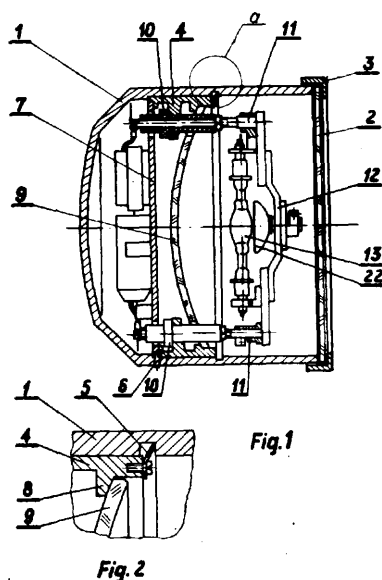
01.10.1977

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Marian Bernas, Jan Perejczuk).

Projektor poszukiwacz

Przedmiotem wynalazku jest projektor poszukiwacz, zwłaszcza do ksenonowych źródeł światła, przeznaczony do instalowania na statkach, łatwy w obsłudze.

Projektor poszukiwacz ma obudowę (1) wyposażoną w cylindryczny pierścień nośny (4), zaopatrzony od wewnątrz w ucha i oporowe występy (8). Do ucha pierścienia nośnego (4) jest umocowany wspornik (12) ze źródłem światła (13), do oporowych występów (8) paraboloidalny odbłyśnik (9), natomiast do tylnej powierzchni czołowej płytki (7) z układem zasilania. (4 zastrzeżenia)



F21L

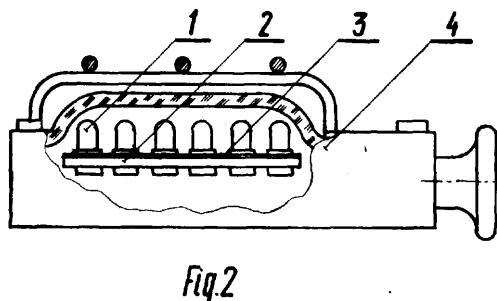
P. 207905 T

24.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Bogdan Szparaga, Stefan Koziały, Helmut Giebel).

Wielozarówkowa sieciowa lampa górnicza

Przedmiotem wynalazku jest wielozarówkowa sieciowa lampa górnicza, przeznaczona zwłaszcza do ogólnego oświetlenia i sygnalizacji świetlnej w niskich przodkach ścianowych z obudową zmechanizowaną. Lampa ma jako źródło światła miniaturowe żarówki (1), połączone równolegle. Żarówki (1) są zamontowane na wspólnej izolacyjnej płytce (2) pokrytej od strony białej żarówek warstwą metalową (3) stanowiącą odbłyśnik. Elektryczne połączenia są wykonane najkorzystniej metodą druku, po przeciwnej stronie płytki (2). Żarówki (1) są odporne na wstrząsy, a w przypadku uszkodzenia części żarówek w lampie nie następuje jej zgaśnięcie lecz tylko zmniejszenie strumienia świetlnego. (2 zastrzeżenia)

F21V
F21Q

P. 209003

11.08.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 204582

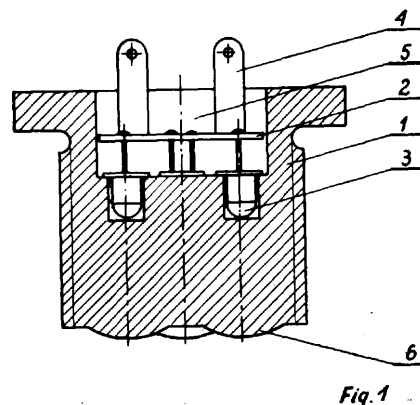
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Aparator”, Toruń, Polska (Wojciech Bielawa).

Sygnalizacyjna lampka przeciwybuchowa

Wynalazek dotyczy podwójnej lampki sygnalizacyjnej przeciwybuchowej, zapewniającej optymalne warunki sygnalizacji.

Lampka składa się z dwóch lub więcej wskaźników optycznych (2), w których są umieszczone po dwie diody elektroluminescencyjne (3) połączone równolegle

w układzie przeciwsobnym. Wskaźniki (2) są umieszczone we wzierniku (1) mocowanym rozłącznie w ognioszczelnej obudowie aparatu elektrycznego. Na powierzchni wziernika (1) są umieszczone soczewki (6) oddzielnie dla każdej z diod (3), o promieniu krzywizny dobranym tak, by każda z tych diod była w jej ognisku. (1 zastrzeżenie)

F22B
F24D

P. 209222

25.08.1978

Pierwszeństwo: 02.09.1977 —Szwajcaria (nr 10719/77)

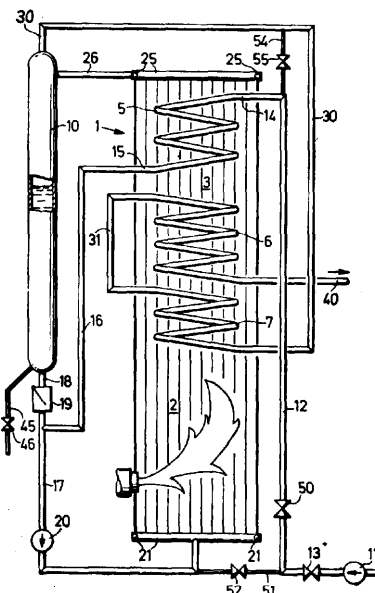
Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Walter Augsburg).

Sposób włączenia do ruchu urządzenia kotłowego z przymusowym obiegiem i urządzenie kotłowe z przymusowym obiegiem

Przedmiotem wynalazku jest sposób włączania do ruchu urządzenia kotłowego o przymusowym obiegu, zawierającego połączoną w szereg pompę zasilającą, podgrzewacz wody, odparowywacz i oddzielnik wody jak również przewód obiegowy z włączoną w niego pompą obiegową, prowadzący do wylotu wodnego oddzielnika do wlotu odparowywacza, oraz urządzenie kotłowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania powstawania uderzeń kondensacyjnych podczas ponownego włączania urządzeń kotłowych o przymusowym obiegu jak również przyspieszenie samego obiegu włączania do ruchu.

W sposobie według wynalazku odparowywacz i oddzielnik napędza się wodą zasilającą przez przewód napędzający, po czym przy odparowanym podgrzewacz wody, przepompowuje się wodę z odparowywacza przez oddzielnik i rozpyla się kocioł, a następnie



zanim zostanie włączony normalny wymuszony przepływ przez podgrzewacz wody i odparowywacz, napełnia się podgrzewacz nasyconą wodą zwrotną z odparowywacza przez dodatkowe zasilanie odparowywacza przewodem zasilającym. Urządzenie kotłowe z przymusowym obiegiem, według wynalazku ma pomiędzy pompą zasilającą (11) a jej zawór odcinający (50) włączony przewód napełniający (51) za zaworem (52), połączony swoim drugim końcem do wlotu (21) odparowywacza, przy czym przewód ten stanowi obejście podgrzewacza wody (5), natomiast sam podgrzewacz (5) ma w zasięgu swojej największej wysokości geodezyjnej elementy odpowietrzające (54, 55). (6 zastrzeżeń)

F24D P. 206285 T 20.04.1978

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Tadeusz Peszko).

Sposób wyrównywania ciśnień w instalacjach sanitarnych i przemysłowych, zwłaszcza w instalacjach wewnętrznych centralnego ogrzewania wodnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania stałego wydatku cieplnego instalacji bez stosowania elementów dławiących jak kryzy, zawory i termoregulatory.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nadmiar ciśnienia rozporządkalnego w odcinku rurociągu o stałym natężeniu przepływu redukuje się poprzez dobór średnic i/lub długości jednego lub kilku połączonych szeregowo przewodów rurowych o przekroju kołowym oraz średnicach nominalnych począwszy od $\varnothing 6$ mm wzwyż, względnie poprzez dobór jednej lub kilku długości spłaszczeń eliptycznych uzyskiwanych na rurach o średnicach nominalnych począwszy od 0 8 mm wzwyż. Nadmiar tego ciśnienia, zwłaszcza w miejscu podłączenia pionów centralnego ogrzewania dławi się na pierwszych odcinkach zasilania i powrotu między poziomami a najniżej położonymi grzejnikami. (5 zastrzeżeń)

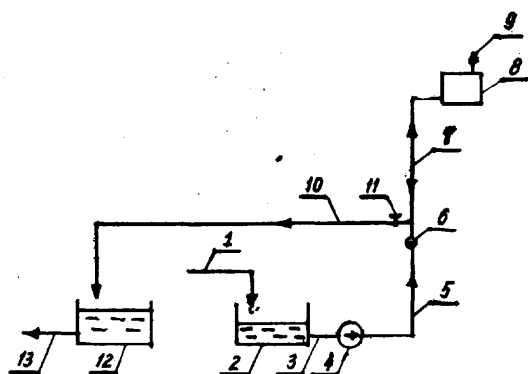
F24D P. 207085 T 23.05.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Sposób i układ instalacji do centralnego jednorurowego wodnego **pompowo-spustowego** ogrzewania budynków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania niedogrzewania lub przegrzewania pomieszczeń oraz umożliwienie łatwej zmiany wydajności cieplnej grzejników bez powodowania zakłóceń w wydajnościach cieplnych innych grzejników w instalacji.

Sposób centralnego jednorurowego wodnego pompowo-spustowego ogrzewania budynków polega na tym, że grzejniki (8) napełnia się wodą ogrzaną ze zbiornika wody ogrzanej (2) typu otwartego rurą spustowo-zasilającą (7) a po jej ochłodzeniu spuszcza się ją rurą spustowo-zasilającą (7) do zbiornika wody ochłodzonej (12) typu otwartego, po czym cykl się powtarza.



Układ instalacji do centralnego jednorurowego wodnego pompowo-spustowego ogrzewania budynków charakteryzuje się tym, że ma rurę (1) doprowadzającą wodę ogrzaną łączącą się poprzez zbiornik wody ogrzanej (2) typu otwartego, rurę ssącą (3), pompę (4), rurę tłoczną (5) zaopatrzoną w zawór zwrotny (6), rurę spustowo-zasilającą (7) z grzejnikiem (8) zaopatrzonym w urządzenie odpowietrzająco-napowietrzające (9) oraz poprzez rurę spustową (10) zaopatrzoną w zawór odcinający (11) ze zbiornikiem wody ochłodzonej (12) łączącym się z rurą (13) odprowadzającą wodę ochłodzoną. (2 zastrzeżenia)

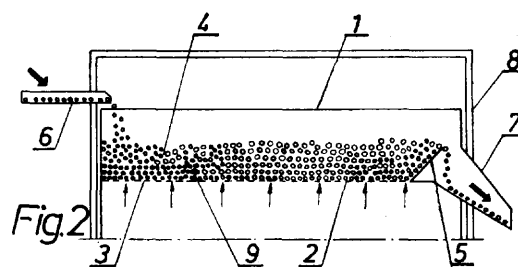
F25D P. 200621 01.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Zbigniew Gruda).

Urządzenie do fluidyzacyjnego zamrażania produktów spożywczych luzem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania częstych przerw w ruchu urządzenia zamrażającego oraz zmniejszenia ilości produktu uszkodzonego we wstępnej fazie zamrażania, a tym samym poprawienia jakości towaru.

Urządzenie zawierające wewnątrz izolowanej ciepłnie obudowy rynnę (1) z perforowanym dnem (2), pod którym umieszczone są parowniki oraz wentylatory, według wynalazku charakteryzuje się tym, że co najmniej część rynny (1) ma na dnie (2) warstwę granul (3), utworzoną z elementów o kształcie kulistym, wielkością zbliżonych do pojedynczych sztuk zamrażanego produktu, a ciężarem jednostkowym przewyższających je. Warstwa ta jest zamknięta od strony wylotu za pomocą pionowej przegrody (9) i/lub progu przesypowego (5). (3 zastrzeżenia)



F25D P. 205281 T 13.03.1878

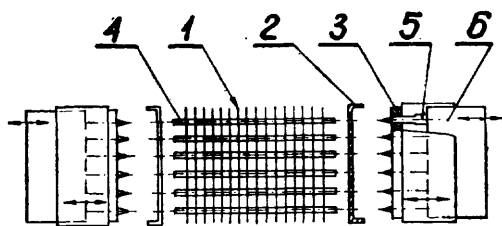
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Zenon Dominiczak, Feliks Wrześniowski, Aleksander Łuciuk, Kazimierz Woźniak).

Sposób i urządzenie do montażu rdzeni wymienników ciepła typu rurkowo-taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i umożliwienia zmechanizowania procesu składania rdzeni wymienników.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rurki (2) i taśmy (1) podaje się naprzemiennie do stosu od dołu, a stos w miarę przyrostu podnoszony jest cały w górę, aż do utworzenia rdzenia wymiennika ciepła.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch wielorzędowych, pionowych prowadnic (5), (6) rurek (2) wymiennika, umieszczonych na poziomej podstawie składającej się z dwóch, umieszczonych na różnej wysokości płaszczyzn, pomiędzy którymi jest umieszczony przesuwany pionowo stół (3) do unoszenia taśm (1) i rdzenia wymiennika ciepła do góry w czasie montażu i wyjmowania. (5 zastrzeżeń)



F26B

P. 199399

04.07.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Stanisław Małyk).

Sposób równowagowego suszenia
zwłaszcza skurczliwych materiałów porowatych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu suszenia, który pozwoli na skrócenie, w stosunku do znanych sposobów, czasu suszenia, zmniejszenie zużycia energii oraz poprawę jakości suszonych materiałów i wyrobów.

Sposób według wynalazku polega na suszeniu materiałów w pobliżu stanu równowagi termodynamicznej materiału suszonego i jego otoczenia w urządzeniu technologicznym bez doprowadzania ciepła z dodatkowego wartościowego źródła do procesu suszenia, albo przy doprowadzaniu jego małych ilości, na zasadzie analogii wymiany ciepła i masy wody między suszonym materiałem i jego otoczeniem w urządzeniu technologicznym, przy ciągłym działaniu zewnętrznym czynnikiem suszącym na przykład powietrzem o temperaturze otoczenia zewnętrznego lub energią. Sposób może być przeprowadzony jako proces ziębienia materiału suszonego w przypadku działania gazowego czynnika suszącego na przykład powietrza o temperaturze równej temperaturze otoczenia zewnętrznego a niższej od temperatury suszonego materiału. Sposób może być również przeprowadzony przy stałej temperaturze w przypadku działania zewnętrznego czynnika suszącego o średniej temperaturze otoczenia zewnętrznego, w przybliżeniu równej średniej temperaturze suszonego materiału w całym okresie suszenia. Sposób może być też przeprowadzony jako proces minimalnego ogrzewania materiału suszonego o temperaturze czynnika suszącego wyższej od temperatury suszonego materiału co najwyżej 10° C, przy zastosowaniu czynnika suszącego dostarczonego spoza urządzenia technologicznego, co może wymagać wprowadzenia dodatkowego wartościowego źródła ciepła i regulacji suchej lub mokrej temperatury lub obu temperatur jednocześnie. Przy zastosowaniu zewnętrznego czynnika suszącego w postaci energii zostaje ona dostarczona do kontaktowego wywołania grzewczego w urządzeniu technologicznym wywołując minimalny przyrost temperatury materiału suszonego i czynnika suszącego. Sposób według wynalazku może mieć szerokie zastosowanie w suszarnictwie na przykład ceramiki budowlanej, materiałów ogniotrwałych, materiałów drzewnych i drewnopochodnych, jak również w odlewnictwie przy regeneracji mas formierskich.

(6 zastrzeżeń)

F26B

P. 201079

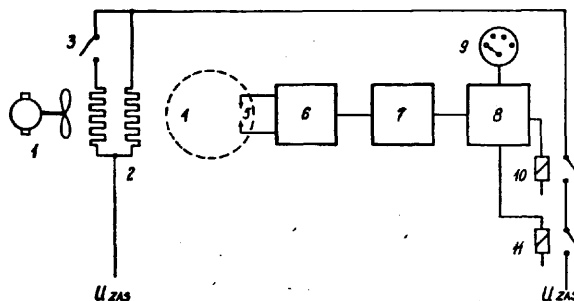
27.09.1977

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Wacław Jarguliński, Jan Kuryłło, Roman Przybył, Wawrzyniec Uramek).

Układ programatora elektronicznego,
zwłaszcza do suszarek

Przedmiotem wynalazku jest układ programatora elektronicznego, wykorzystywany do sterowania urządzeniami technologicznymi przeznaczonych do suszenia

tkanin, materiałów sypkich, granulowanych tworzyw sztucznych itp. Układ posiada czujnik (5) umieszczony w bębnie suszarki (4). Czujnik (5) połączony jest poprzez detektor wilgotności (6) i zegar czasowy (7) z detektorem czasu (8). Detektor (8) posiada na wyjściu przełącznik włączania i wyłączania grzania (10) oraz samowyzwalacz wyłącznika sieciowego (11). Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie układu programatora mogącego pracować według dowolnej ilości programów suszenia i dającego możliwość bieżącej kontroli wysuszenia poprzez otwarcie bębna suszarki. (1 zastrzeżenie)



F26B

P. 207227 T

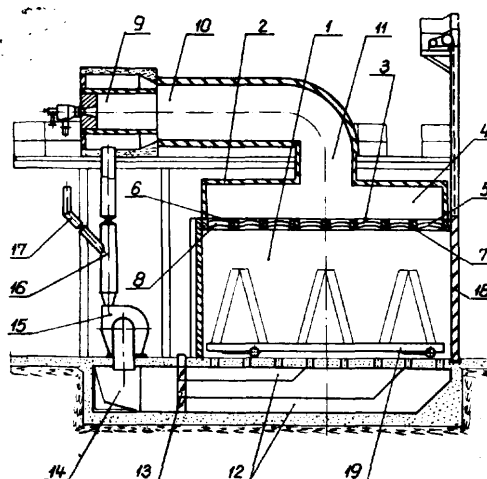
31.05.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Karol Gawor, Antoni Kot, Stanisław Dązek).

Suszarka komorowa

Przedmiotem wynalazku jest suszarka komorowa, w której czynnikiem suszącym są gazy spalinowe o wysokiej temperaturze, przeznaczona zwłaszcza do obróbki form i rdzeni odlewniczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewniania równomierności nagrzewania komory suszenia oraz umożliwienia stosowania wyższych temperatur suszenia.

Suszarka według wynalazku ma komorę suszenia (1), przyłączony do ściany sufitowej (2) kanał doprowadzający (11) i kanały odlotowe (12) prowadzone z podłogi komory. Poniżej ściany sufitowej (2) ustalony jest strop ażurowy (3) wydzielający z komory suszenia (1) komorę wyrównawczą (4). Szczeliny (5) stropu (3) mają zmienną powierzchnię, dostosowaną do równomiernego powierzchniowo przepływu gazów. Strop ażurowy (3) wykonany jest z osłoniętych materiałem ogniotrwałym (7) belek stalowych (6), na których podparte są sklepienia (8). Obieg gazów zamykają połączone kanałami: wentylator spalin (15), rozdzielacz (16) oraz komora mieszania (10) zespólna z komorą spalania (9). (3 zastrzeżenia)



F27B

P. 199464

06.07.1977

Zakłady Urządzeń Hutniczych „ZAM”, Kąty, Polska (Henryk Peszel, Jan Czoher, Henryk Józwiak, Kazimierz Magiera, Zenon Nakonecznyj, Władysław Paluchniak, Józef Strządała, Stanisław Migdalek, Antoni Podkowik, Jan Chmielowski).

Wielowzbudnikowy indukcyjny piec kanałowy do aluminium i jego stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pieca z wymiennymi jednostkami indukcyjnymi, aby uzyskać ciągłą pracę pieca a więc pełne wykorzystanie jego zdolności topielnej oraz racjonalne gospodarowanie energią w czasie topienia oraz w czasie gdy piec pracuje na podgrzewie. Wielowzbudnikowy indukcyjny piec kanałowy do aluminium i jego stopów charakteryzuje się tym, że stałe zamykane otwory wylawowe (1) umieszczone w osi obrotu pieca, wymienne jednostki indukcyjne (7), wymienny korpus (2) zamocowany w dwukierunkowo wychylnej ramie (3), zamknięty od góry podestem (10) z przejezdno-odchylnymi pokrywami (11), a całość zespołu piecowego spoczywa na słupach (4) i odchylnym słupie podporowym (6). W bocznej ścianie komory (15) wbudowana jest termopara (16) do pomiaru i automatycznej regulacji temperatury, przy czym dolna część komory (15) jest ubijana, a górna wykonana w formie murowanego sklepienia. (3 zastrzeżenia)

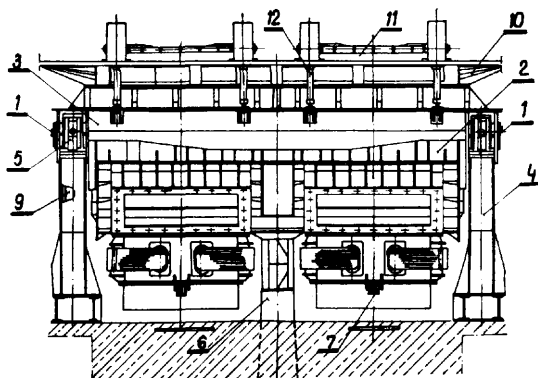


Fig. 1

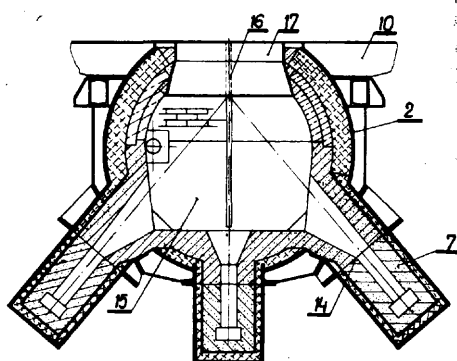


Fig. 3

F27D

P. 199161

24.06.1977

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Leszek Ludera, Zbigniew Pruziński, Halina Wałęga-Chwastek, Andrzej Roter, Bernard Breguła).

Sposób murowania trzonów wozów pieców tunelowych

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu murowania trzonów wozów pieców tunelowych, który umożliwi wytworzenie

tych trzonów o odpowiednich parametrach statyczno-wytrzymałościowych.

Sposób według wynalazku polega zatem na tym, że trzony wozów tunelowych murowane są z różnorodnie powiązanych prefabrykatów ułożonych w systemach belkowo-płytowych lub warstwowo-skrzyniowych lub warstwowych lub skrzyniowych, przy czym ogniotrwałe, ognioodporne lub izolacyjne prefabrykaty stosuje się w postaci profilowanych lub nieprofilowanych belek, płyt i innych elementów.

Poszczególne warstwy wiązane są przy pomocy zamków lub kotw, a przestrzenie powstałe pomiędzy poszczególnymi warstwami wypełniane są ogniotrwałymi lub izolacyjnymi materiałami syrkimi.

(4 zastrzeżenia)

F27D

P. 201525

13.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Ryszard Kaczmarczyk, Oswald Skoczylas).

Wyparno-grawitacyjna instalacja chłodzenia pieca szybowego przeznaczonego do topienia surowców mineralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy instalacji chłodzenia pieca szybowego, która umożliwia utrzymanie stabilnych warunków pracy pieca oraz zmniejsza do minimum ubytki wody w obiegu chłodzenia.

Wyparno-grawitacyjna instalacja chłodzenia pieca szybowego przeznaczonego do topienia surowców mineralnych, stosowana w linii technologicznej do produkcji wełny mineralnej, jest zaopatrzona w skraplacz (2) pary, połączony rurociągiem (4) z górną częścią podwójnego płaszcza pieca szybowego (1) oraz rurociągiem (5) ze zbiornikiem wyrównawczym (3), połączonym rurociągiem (6) z dolną częścią pieca szybowego (1). (2 zastrzeżenia)

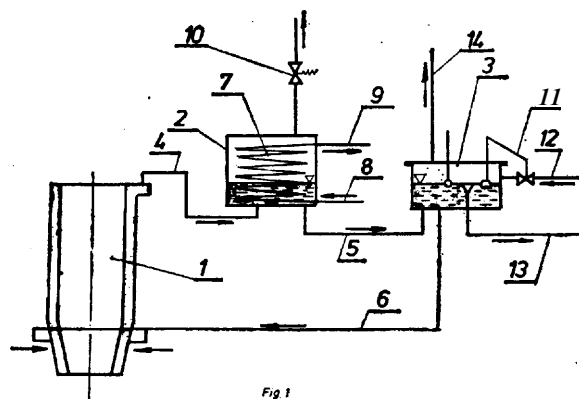


Fig. 1

F27D
B05C

P. 208191

05.07.1978

Pierwszeństwo: 06.07.1977 - Austria (nr A 4850/77)

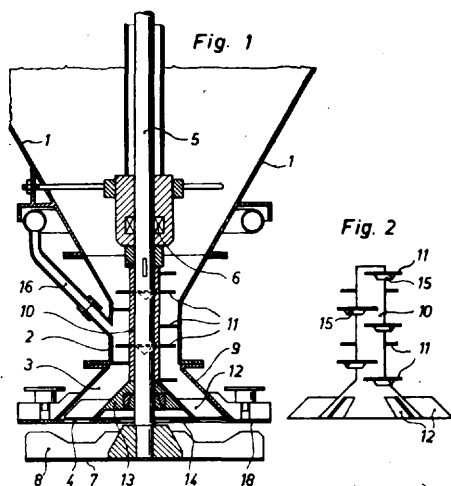
Veitscher Magnesitwerke - Actien-Gesellschaft, Wiedeń, Austria (Friedrich Baumgartner, Heinz Fernow, Franz Waisnix, Franz Weiss, Werner Zach).

Urządzenie do odbudowywania i naprawiania ogniotrwałej wykładziny pieców przemysłowych i nagrzewających się pojemników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regulowania gęstości strumienia masy padającego na wykładzinę.

Urządzenie według wynalazku ma zespół napędowy koła rozpryskowego (7) działający w obydwu kierunkach, oraz urządzenie do doprowadzania materiału ogniotrwałego na koło rozpryskowe (7) poprzez elementy wytłaczające oraz przenoszące i/lub mieszające (11, 15).

Elementy płytowe (11) usytuowane są w kilku płaszczyznach prostopadłych do osi wału napędowego (5) i równoległych między sobą oraz są przymocowane do wału (5) i są wyposażone od dołu w wystające zabieiraki (15). (6 zastrzeżeń)



Komora prefabrykowana według wynalazku składa się z prefabrykowanych płaskich płyt dennych (1) z wpustami (2) i (3), w których usytuowane są prefabrykowane elementy ramowe (4) z wrębami (5), (6) oraz z prefabrykowanych poziomych płaskich płyt (10) z dwustronnymi wrębami (11), (12) i z prefabrykowanych pionowych płaskich płyt (7) również z dwustronnymi wrębami (8), (9), przy czym pionowe płyty (7) i poziome płyty (10) usytuowane są pomiędzy elementami ramowymi (4) lub w tychże elementach z tym, że poziome płyty (10) usytuowane są bądź na styk bądź z przerwami stanowiącymi otwory montażowe (14), natomiast na jednej z płyt dennych (1) pod ramą (4) usytuowany jest punkt stały (13). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

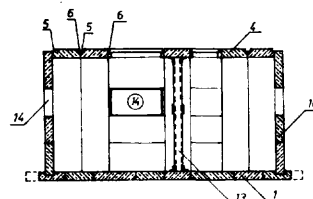


FIGURA II

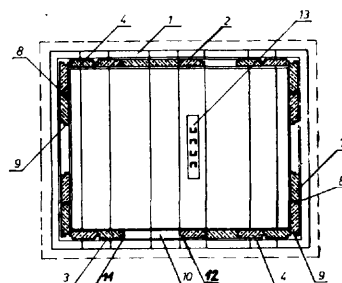


FIGURA III

F28F
E04H

P. 205222 T

10.03.1978

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Andrzej Zgoła, Jan Wysocki).

Komora prefabrykowania zwłaszcza dla rurociągów ciepłowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komory umożliwiającej zamontowanie i wymianę urządzeń w niej pracujących podczas całego okresu eksploatacji jak również na prowadzenie dowolnej ilości rurociągów o dowolnej średnicy w dowolnym położeniu w stosunku do ścian i dna komory.

Dział G FIZYKA

G01D
G11B

P. 201722

25.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki „Meramat”, Warszawa, Polska (Maciej Ostrowski, Romuald Turyński).

Uchwyt mocujący szpulę do wału

Uchwyt mocujący szpulę do wału napędowego (1) ma podstawę (5), której tulejka (2) z kołnierzem (3) służy do mocowania podstawy (5) na wale napędowym (1). Na podstawie (5), na wspornikach są umocowane dwie dźwignie (19), na których wahliwie są zawieszone elementy do unieruchamiania szpuli (13). Końce dźwigni (19) są ze sobą połączone elementem sprężystym (23). Do końców dźwigni (19) jest również przymocowany przycisk (25) służący do odblokowywania szpuli. Całość jest przykryta obudową (12), której wąskie przecięcia (28) i prostokątne nacięcia (29) służą jako prowadnice elementów do unieruchamiania szpuli (13).

Wynalazek ma zastosowanie szczególnie w urządzeniach zapisujących i/lub odtwarzających informacje z taśmy magnetycznej, może być również zastosowany w urządzeniach do przewijania materiałów wiotkich.

(6 zastrzeżeń)

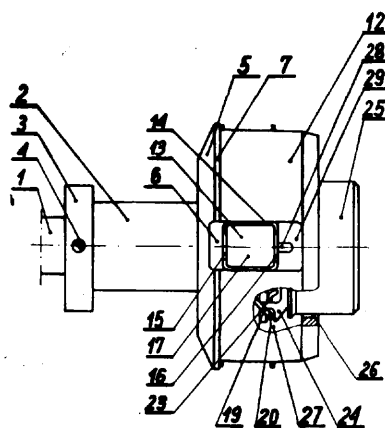


Fig. 1

G01F

P. 207409 T

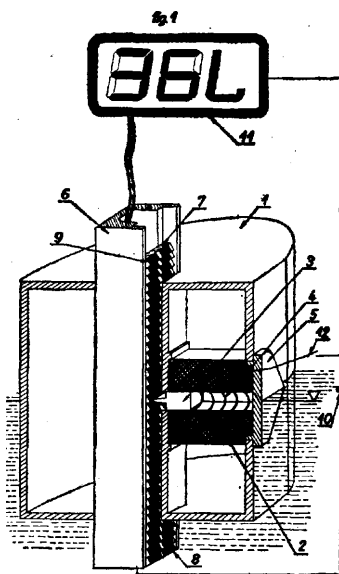
05.06.1978

Marek Brzeziński, Rytro, Polska (Marek Brzeziński).

Miernik ilości cieczy

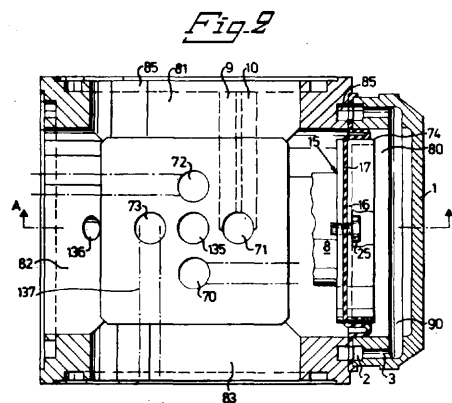
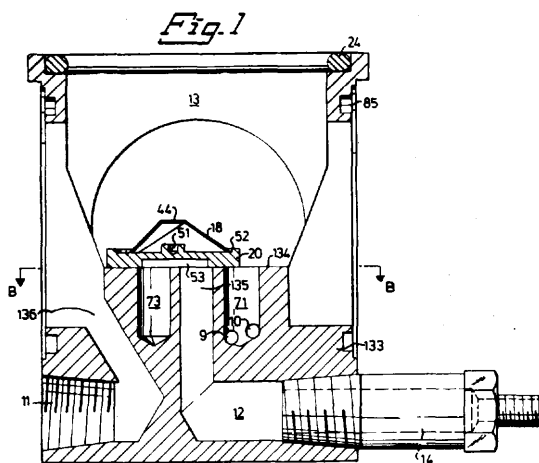
Przedmiotem wynalazku jest miernik ilości cieczy przeznaczony do pomiaru ilości cieczy w zbiornikach stacjonarnych oraz zbiornikach pojazdów mechanicznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy miernika charakteryzującego się dużą dokładnością wskazań i stabilnością wskazań podczas ruchu zbiornika.

Miernik według wynalazku ma pływak (1), w którym osadzona jest cewka (2) wyposażona w zwieracz (3) dociskany sprężyną (4). Cewka (2) służy do przyciągania zwieracza (3) w momencie włączenia wyłącznika (2). Pływak (1) porusza się pionowo po prowadnicy (6) umieszczonej w jego osi i zamocowanej na stałe w zbiorniku. Powierzchnia przewodnicy (6) zaopatrzona jest od strony zwieracza (3) w zębatą listwę izolatora (7) mającą dwa rzędy styków. Pierwszy rząd (8) służy do wskazywania cyfr jedności, zaś drugi rząd (9) służy do wskazywania cyfr dziesiątek na ekranie (11). Zwieracz (3) zamyka obwód prądu przy zmianie ilości cieczy w zbiorniku łącząc styki rzędów jedności (8) i dziesiątek (9) ze źródłem prądu (10) i ekranem (11).



nizmu korbowego jest współśrodkowa ze środkiem otworu wylotowego (135). Korba mechanizmu korbowego porusza płytkę zaworową (20) ruchem obrotowym wokół środka, łącząc kolejno poprzez wycięcie (53) otwór wylotowy (135) oraz wewnętrzną komorę obsady z czterema otworami (70—73) łączącymi się z komorami głowic cylindrów (80—83) w taki sposób, iż z dwóch przeciwległych komór głowic cylindrów, należących do jednej pary tłoków, jedna komora (np. 80) jest podłączona do wlotu (11), druga zaś (np. 82) do wylotu (12).

(4 zastrzeżenia)



G01F

P. 209223

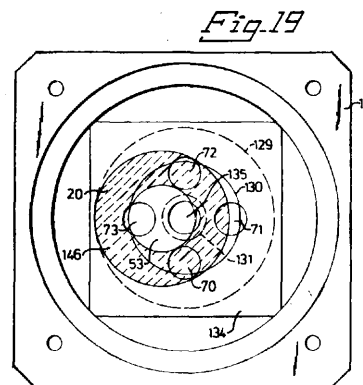
25.08.1978

Pierwszeństwo: 05.09.1977 - Szwecja (nr 7709936-4)

Haldex AB, Halmstad, Szwecja,

Miernik objętości paliwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania miernika oraz uproszczenia jego budowy. Miernik objętości paliwa według wynalazku ma obsadę (13), która zawiera płaską powierzchnię zaworową (134) z otworem środkowym (135) połączonym z otworem wylotowym (12) cztery wtórne otwory (70—73) ustawione co 90° na obwodzie koła współśrodkowego z otworem wylotowym (135), zaś każdy z otworów wtórnych ma połączenie z jedną z komór (80—83). Otwór (136) prowadzi do wejścia (11) na zewnątrz powierzchni zaworowej (134) do wewnętrznej komory obsady (13). Miernik ma okrągłą płytkę zaworową (20) z dolnym kolistym wycięciem (53) o średnicy przekraczającej odległość między otworem wylotowym (135) i otworami wtórnymi (70—73). Wzajemne odległości otworów wylotowego (130) i wtórnych (70—73) oraz powierzchnia uszczelniająca (146) współśrodkowa z wycięciem (53) współpracująca z powierzchnią zaworową (134) jest taka, że oś środka obrotu mecha-



G01J

P. 197502 T

07.05.1977

Akademia Rolnicza i Elektryczne Zakłady Naukowe, Wrocław, Polska (Juliusz Krukowski, Stanisław Bac, Lech Uzar, Ireneusz Górski, Bogdan Komza, Czesław Szydłowski).

Cyfrowy miernik energii słonecznej i temperatury

Przedmiotem wynalazku jest cyfrowy miernik energii słonecznej i temperatury, zwłaszcza do oceny bilansu energetycznego roślin uprawnych, w którym czujnik w postaci znanego fotoogniwa połączony jest odpowiednio poprzez wzmacniacz różnicowy kolejno z integratorem, inwerterem, układami przetwarzającym i sterującym oraz zliczającym wyposażonym w wyświetlacz cyfrowy. Układ charakteryzuje się tym, że zastosowany układ integratora stanowi obwód scalony (36) łączący z kondensatorem ładującym (17) i układem rozładowania (44, 49, 48, 47, 45) tego kondensatora (17). Miernik umożliwia odczyt badanych zjawisk fizycznych w postaci cyfrowej.

(3 zastrzeżenia)

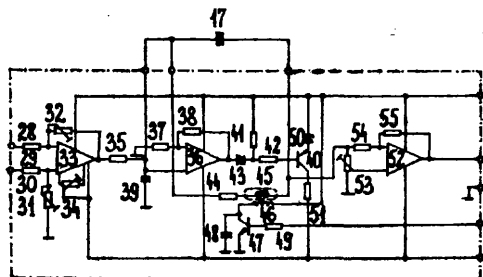


Fig.2

G01J

P. 208089 T

30.06.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Duchiewicz).

Układ przemiatania pola magnetycznego

Wynalazek dotyczy układu umożliwiającego uzyskanie stabilnego i powtarzalnego przemiatania pola magnetycznego. Układ ma sterowany elektronicznie, indukcyjny dzielnik napięcia (2), włączony między wyjście prądowo-napięciowego przetwornika (1), a wejście drugiego dzielnika napięcia (4). Sterujące wejścia dzielnika indukcyjnego (2) są połączone z cyfrowym sterującym członem (3). Indukcyjny dzielnik napięcia (2), wykonany w postaci co najmniej trzech stopni (9, 12, 13) zawierających szeregowo połączone uzwojenia nawinięte na rdzeniach (10, 14) jest wyposażony w klucze (11) włączone między poszczególne uzwojenia, a wspólny, uziemiony punkt dzielnika (2).

Układ według wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza do współpracy z halotronowym regulatorem pola magnetycznego, stosowanym w spektrometrach elektronowego rezonansu paramagnetycznego.

(6 zastrzeżeń)

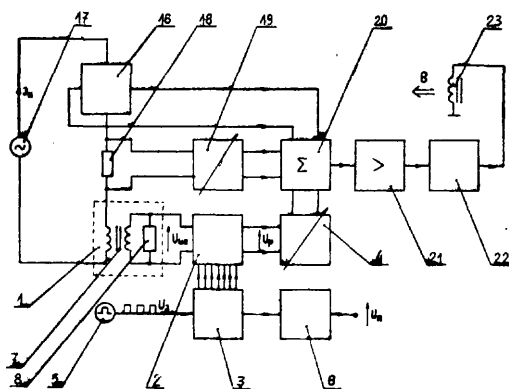


Fig.1

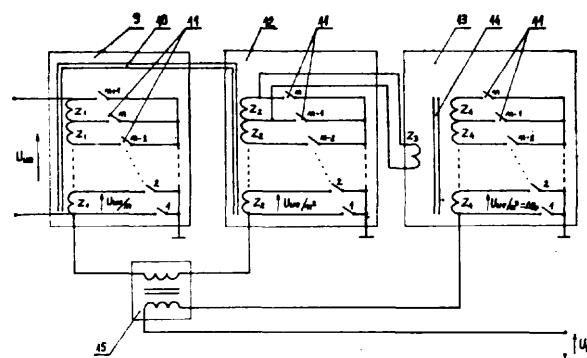


Fig.2

G01K

P. 201786

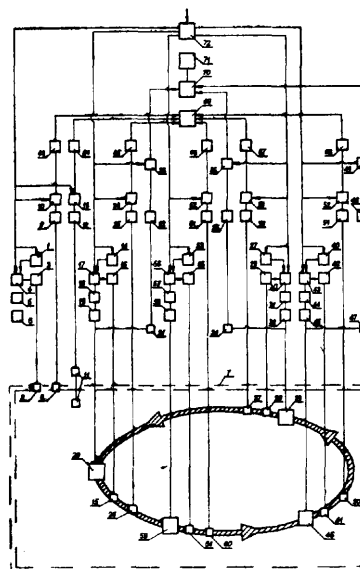
26.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Cichocki, Roman Boryczko, Józef Lassota, Kazimierz Wołek).

Układ regulacyjno-pomiarowy do automatycznego badania wydajności cieplnej oziębiacza powietrza oraz sposób przeprowadzania takiego badania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów oraz zwiększenia sprawności przebiegu badań. Układ regulacyjno-pomiarowy według wynalazku składa się z oddzielnych obwodów regulacyjno-pomiarowych do: wytwarzania i kontroli osłony adiabaticznej wokół badanego oziębiacza (59) i przepływającego przez niego powietrza, do regulacji i pomiaru przepływu powietrza przez oziębiacz i pomiaru mocy doprowadzonej do powietrza, do regulacji i pomiaru temperatury i wilgotności powietrza dopływającego do oziębiacza i mocy doprowadzonej do powietrza przez generator energii cieplnej (33) i generator wilgotności (46), do regulacji i pomiaru temperatury i ciśnienia czynnika w oziębiaczu. Ponadto układ zawiera obwód pomiarowo-rejestrujący oraz obwód programujący przebieg badań. Osłonę adiabaticzną wokół oziębiacza (59) i przepływającego przez niego powietrza tworzą ruchome powierzchnie izolowane (7) oraz powietrze o tej samej temperaturze na zewnątrz i wewnątrz tych powierzchni.

Sposób przeprowadzenia badania, polegający na skompensowaniu mocy cieplnej badanego oziębiacza za pomocą mocy cieplnej dostarczanej z zewnątrz charakteryzuje się tym, że po wytworzeniu wokół oziębiacza (59) osłony adiabaticznej reguluje się jednocześnie odpowiednim obwodem regulacyjno-pomiarowym przepływ powietrza przez ten oziębiacz, tempe-



raturę i wilgotność tego powietrza, temperaturę i ciśnienie czynnika w oziębiaczu oraz mierzy się moc dostarczoną do powietrza przez generator przepływu (20), przez generator energii cieplnej (33), przez generator wilgotności (46), przy czym równocześnie rejestruje się odpowiednim obwodem warunki pomiarowe oraz sumę mocy dostarczonych do powietrza.

(3 zastrzeżenia)

G01K

P. 207559 T

08.06.1978

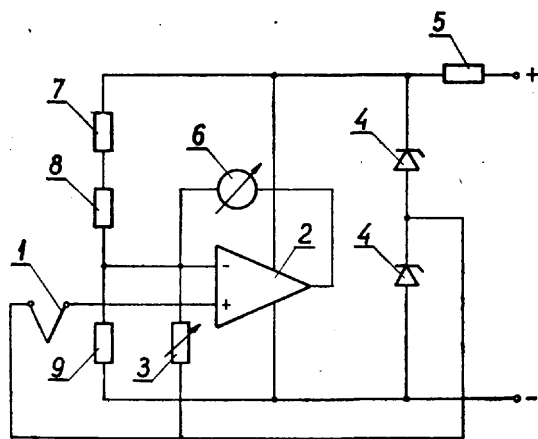
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Zieliński).

Układ termoelektrycznego miernika temperatury

Wynalazek dotyczy układu termoelektrycznego miernika temperatury, zasilanego przez szeregowo połączone ze sobą stabilizowane źródła napięcia stałego, umożliwiającego stosowanie termoelementu, o dowolnej czułości temperaturowej. Układ miernika charakteryzuje się tym, że ujemna termoelektroda termoelementu (1) jest połączona z punktem wspólnym źródeł zasilania, a odwracające wejście wzmacniacza (2) jest połączone poprzez rezystor (9) o praktycznie zerowym współczynniku temperaturowym rezystancji z ujemnym biegunem źródeł zasilania oraz poprzez pozostałe rezystory (7, 8) członu kompensującego - z dodatnim biegunem źródeł zasilania.

Układ miernika według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do pomiaru temperatury wewnątrz półfabrykatów betonowych, w trakcie ich produkcji.

(1 zastrzeżenie)



G01L

P. 201273

04.10.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogumił Szumielewicz).

Układ do pomiaru nieelektrycznych wielkości fizycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej budowie zapewniającego większą dokładność pomiaru. Układ ma na wejściu czujnik pomiarowy (1) reagujący na zmiany wielkości mierzonej

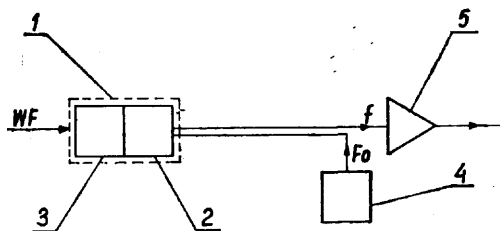


Fig.1

(WF), który składa się z przetwornika pomiarowego (3) zespolonego elektrycznie i mechanicznie z demodulatorem częstotliwości (2), zasilanym bezpośrednio z oscylatora kwarcowego (4). Demodulator (2) połączony jest ze wzmacniaczem (5) sterującym urządzeniem wyjściowym- odczytowym lub rejestrowym. Układ służy do pomiaru ciśnienia, przemieszczeń liniowego i kątownego, parametrów ruchu drgającego, jak również pojemności cieczy w zbiornikach.

(1 zastrzeżenie)

G01L

P. 201724

25.10.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tomasz Dziwanowski, Ryszard Jezior, Jan Orzechowski).

Sposób chwytania cienkich drutów przy próbie wytrzymałościowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu mocowania badanego drutu, zwiększenia niezawodności mocowania oraz zmniejszenia wpływu mocowania na wynik prób.

Sposób chwytania cienkich drutów według wynalazku polega na tym, że na końcówkę (2) zrywarki nakłada się warstwę tworzywa (4) termoplastycznego, po czym tworzywo (4) podgrzewa się do temperatury uplastycznienia i doprowadza do styku z badanym drutem (5), następnie tworzywo (4) termoplastyczne studzi się i przeprowadza próbę zrywania i po przeprowadzeniu próby zrywania ponownie podgrzewa się tworzywo (4) i usuwa z końcówki (2) zrywarki zerwany drut (5). Korzystnie warstwę tworzywa (4) termoplastycznego podgrzewa się bezpośrednio lub pośrednio za pomocą prądu elektrycznego płynącego przez drut (3) oporowy.

(2 zastrzeżenia)

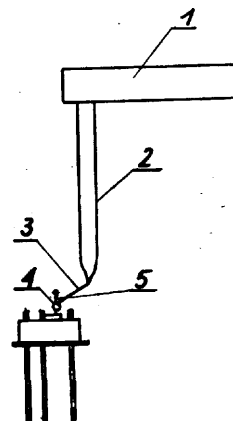


Fig.2

G01M

P. 210778

08.11.1978

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Sławomir Łukjanow).

Zespół dwumaszynowy do badań elementów napędowych, zwłaszcza pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu o dużej dokładności i powtarzalności przy małym zużyciu energii elektrycznej, potrzebnej tylko na pokrycie strat w maszynach elektrycznych, badanym elemencie i mechanizmach. Zespół według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierwszy i drugi zadajnik prądu wzbudzenia (Zm1, Zm2) pierwszej i drugiej maszyny elektrycznej (M1, M2) przekazują sygnał do komparatora napięcia (KW). Przy pracy silnikowej pierwszej maszyny elektrycznej (M1) komparator napięcia (KW) poprzez element przełączający (EP) zwieira czujnik prądu (C2) z węzłem sumującym (A2) ukła-

i wyposażona w elementy grzejne (2) zaopatrzona jest w czujnik (4) temperatury, w postaci **termoelementu**, połączonego z rejestratorem (5), podczas gdy komora pomiarowa (6) wyposażona w elementy grzewcze (2) zaopatrzona jest w dwa czujniki pomiaru temperatury w postaci termoelementów, termoelement kontrolny (7) i termoelement pomiarowy (8), przy czym termoelement pomiarowy (8) pokryty jest aktywną masą katalityczną a oba termoelementy połączone są z rejestratorem (5).

Aktywną masę katalityczną stanowi cienka warstwa nośnika o grubości 0,001—0,1 mm w postaci aktywnego tlenku glinu lub aktywnego tlenku krzemu nasyconego solami pierwiastków z grupy platynowców.

(3 zastrzeżenia)

G01N

P. 201810

27.10.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Krystyna Zdybiewska, Maria Norman-Wójcik, Stanisław Wichler).

Sposób równoczesnego wydzielania i oznaczania **metali** ciężkich, zwłaszcza Bi, Cd, Co, Cr, **Cu**, Fe, **Mn**, Ni, Pb, Su, Zn w wodach i ściekach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu zażęzania metali w roztworach i równoczesnego ich wydzielania. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że nośnikiem na którym zachodzi adsorpcja jest osad w ilości nie mniejszej niż 1 g na litr roztworu, powstały przez wytrącenie go na gorąco roztworem rozpuszczonych w wodzie soli kwasów karboksylowych lub oxykarboksylowych na badaną próbkę roztworu, do której wprowadza się uprzednio jony wapnia, baru i srebra w mieszaninie ze sobą lub oddzielnie po czym powstały osad poddaje się mieszaniu przez 1—2 minut a następnie oddziela się przez dekantację, rozpuszcza w kwasie solnym, odparowuje do lekko wilgotnej pozostałości, rozpuszcza w wodzie, doprowadza kwasem solnym do kwasowości 0,2—0,4 n i mierzy absorpcję na spektrofotometrze do absorpcji atomowej kolejno dla każdego pierwiastka dobierając odpowiednią długość fali rezonansowej.

(1 zastrzeżenie)

G01P

P. 201785

26.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltek”, Łódź, Polska (Zdzisław Ciechanowski, Andrzej Brzeziński, Albin Bandel).

Wychyłowy obrotomierz bezwskazówkowy

Przedmiotem wynalazku jest wychyłowy obrotomierz bezwskazówkowy przeznaczony zwłaszcza do ciągłego pomiaru prędkości kątowej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy obrotomierza o dużej dokładności pomiaru i odczytu w szerokim zakresie temperatur, niewrażliwego przy tym na wstrząsy i zakłócenia mechaniczne.

W obrotomierzu według wynalazku tarcza (5) ze wskaźnikiem jest zamocowana obrotowo na wałku (2) wirującym z prędkością proporcjonalną do prędkości mierzonej i dociskana poosiowo za pomocą sprężyny (6) dobranej do wymaganego czasu uśredniania prędkości mierzonej. do pierścieni ciernych, z których jeden (7) jest zamocowany suwliwie, a drugi (8) sztywno na wałku (2) a wskaźnik umieszczony na promieniu tarczy (5) jest zbudowany z monolitycznego zestawu diod elektroluminescencyjnych (9).

Obrotomierz ma układ sterujący wzбудzaniem wskaźnika, składający się z czujnika położenia, wielow wejściowej bramki iloczynowej, członu czasowego wzmacniacza i kolektora, przy czym obwód sprzężenia zwrotnego znajduje się pomiędzy drugim wyjściem (Wy2) członu czasowego (14) a drugim wejściem (We2) bramki iloczynowej (13) włączonej między czujnik położenia (12) a człon czasowy (14).

(2 zastrzeżenia)

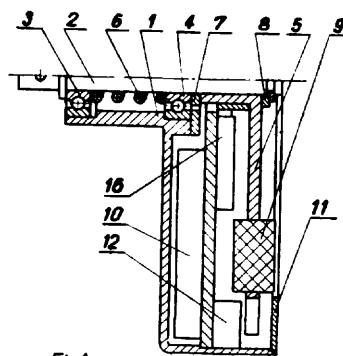


Fig. 1

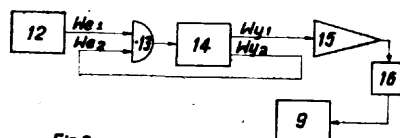


Fig. 2

G01R

P. 201271

04.10.1977

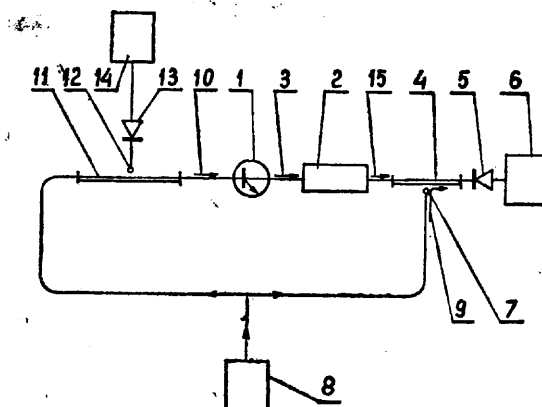
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Galwas, Henryk Kołtuniak, Andrzej Szymczak).

Układ do jednoczesnego pomiaru współczynnika macierzy rozproszenia S tranzystorów mikrofalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do pomiaru parametrów (S), umożliwiającego jednoczesny i niezależny pomiar parametrów odbiciowych i transmisyjnych oraz przeprowadzenie bardzo dokładnych pomiarów w szerokim **pasmie** częstotliwości w jednym zestawie pomiarowym.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w torze sygnału (3) przechodzącego przez tranzystor (1) umieszczony jest mikrofalowy element separujący (2) stanowiący dla mierzonego tranzystora (1) dopasowane obciążenie, połączony z linią pomiarową (4) zakończoną detektorem (5) współpracującym z miernikiem (6) współczynników charakteryzujących rozkład napięcia w linii (4). Wzdłuż linii (4) przesuwają się sonda (7) połączona ze źródłem mocy mikrofalowej (8). Jednocześnie w układzie zastosowana jest dodatkowa linia pomiarowa (11) włączona w tor sygnału (10) dochodzącego do tranzystora (1). Wzdłuż niej przesuwają się sonda (12) połączona poprzez detektor (13) z miernikiem fali stojącej (14).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 207726 T

17.06.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Hryckiewicz, Bolesław Malec, Jerzy Ponikiewski, Andrzej Lubański).

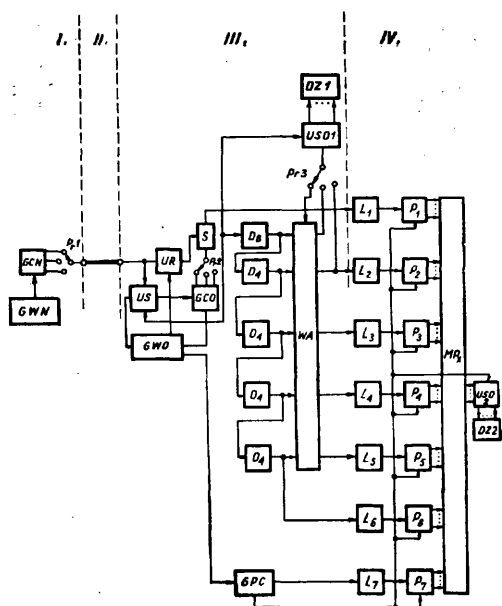
Sposób i urządzenie do testowania kanałów teledacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do testowania kanałów teledacyjnych, które służą do badania jakości transmisyjnej kanału przewodowego lub radiowego. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia zarówno pobieżnej jak i gruntownej oceny jakości kanału transmisyjnego oraz umożliwienia określenia na bieżąco, w czasie rzeczywistym przydatności kanału.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rejestruje się ciągi błędów bitowych, znakowych lub blokowych, w zależności od potrzeby, a rejestracja ta odbywa się na bieżąco bez żadnych przerw na nośniku maszynowym wytwarzanym np. przez dziurkarkę taśmy papierowej, a także w porcjach czasowych dwulub czterominutowych, zlicza się ilość błędnych bitów oraz błędnych bloków w czterech długościach bitowych, korzystnie 32, 128, 512, 2048 bitów, przy czym rejestracja odbywa się na nośniku maszynowym wytwarzanym przez dziurkarkę taśmy papierowej, z której kieruje się zapis do elektronicznej maszyny cyfrowej dla dalszej obróbki oraz jednocześnie z generatora ciągów binarnych wysyła się sekwencje synchronizujące o długościach korzystnie 16, 32, i 511 bitów, które zapewniają prawidłową współpracę stacji nadawczej i odbiorczej poprzez kanał teletransmisyjny.

Urządzenie do stosowania sposobu ma nadajnik (I) kanał teletransmisyjny (II), odbiornik (III) i rejestrator (IV). Nadajnik wyposażony jest w generator częstotliwości wzorcowych (GWO) połączony z wejściem do kanału teletransmisyjnego, do którego wyjścia jest włączony odbiornik, zawierający także generator ciągów binarnych (GCO) i generator częstotliwości wzorcowych (GWO) oraz sumator modulo dwa (S), układ rozeznający (UR), układ synchronizujący (US), dzielniki, liczniki, rejestry i pamięci wewnętrzne.

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 207873 T

22.06.1978

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel”, Wrocław, Polska (Aleksander Trzebiński).

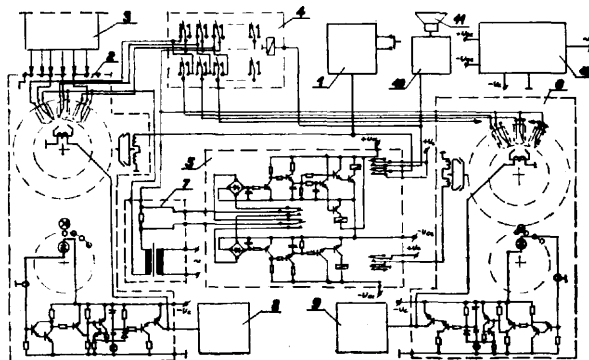
Cyfrowy kontaktronowo-elektroniczny wskaźnik zwarc uzwojeń prętowych maszyn elektrycznych

Wskaźnik zwarc według wynalazku składa się z zespołu wybieraków kontaktronowo-elektronicznych (2) I i II fazy pomiarowej, do którego przyłączone są pręty badanej cewki stojana (3), z zespołu wybieraków kontaktronowo-elektronicznych (6) III fazy pomiarowej, z bloku rozrządu (4) i z bloku sterowania kinetycznego (1) pracujących w układzie przełączającym oraz z układu wykrywania zwarc (5), z wskaźnika cyfrowego (8) I i II fazy pomiarowej, z wskaźnika cyfrowego (9) III fazy pomiarowej, z bloku generatora z wzmacniaczem (10) i głośnika (11) pracujących w układzie pomiarowym.

Zespoły wybieraków kontaktronowo-elektronicznych (2, 6) składają się z kontaktronów przełączających, umieszczonych na obwodzie koła w dwóch płaszczyznach, kolejno przełączanych za pomocą przesuwającego się elektromagnesu, którego prąd o kształcie pily jest sterowany elektronicznym układem impulsowym przy pomocy fotodiod, zaś układ wykrywania zwarc (5) posiada potrójny system przełączający z regulacją czasu przełączania.

Wskaźnik pozwala w sposób szybki i łatwy ustalić miejsce zwarcia metalicznego lub niemetalicznego charakteryzujące się dużą wartością oporności izolacji międzyprzewodowej prętów uzwojenia maszyny.

(3 zastrzeżenia)



G01R

P. 208125 T

30.06.1978

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Romuald Janion, Jarosław Kowal).

Sposób i elektroniczne urządzenie do sprawdzania poprawności połączeń elektrycznych, zwłaszcza do wyznaczania kolejności przewodów kabli telekomunikacyjnych, sygnalizacyjnych i sterowniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i elektroniczne urządzenie do sprawdzania poprawności połączeń elektrycznych, zwłaszcza do wyznaczania kolejności przewodów kabli telekomunikacyjnych, sygnalizacyjnych i sterowniczych, pozwalające na otrzymanie informacji o numerze sprawdzanego przewodu w każdej próbie. W sposobie według wynalazku początkom wszystkich przewodów przyporządkowuje się kolejne numery wysyłając w te przewody charakterystyczne strumienie impulsów składające się z impulsu prowadzącego i informacji cyfrowej w kodzie binarnym, natomiast końce przewodów identyfikuje się deszyfrując docierający strumień impulsów na numer danego przewodu. W elektronicznym urządzeniu według wynalazku występują: nadajnik (N) o n wyjściach generujący w sposób cykliczny do każdego z n wyjść strumień impulsów oraz odbiornik (O) o jednym wejściu (WE) zwanym sondą pomiarową, deszyfrujący i przetwarzający odebrany strumień impulsów dając natychmiastową informację o numerze przewodu w postaci świecenia numeru na wyświetlaczu odbiornika (O).

(4 zastrzeżenia)

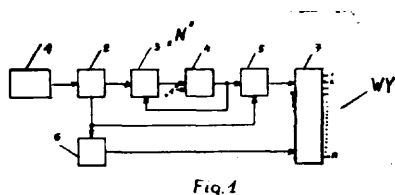


Fig. 1

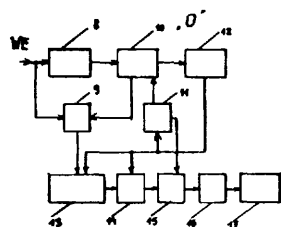


Fig. 3

G01R P. 209193 22.08.1978

Zakład Mechanizacji i Automatyzacji Montażu, Szczytno, Polska (Jerzy Hahn).

Układ amperomierza, zwłaszcza z automatycznym przełączaniem zakresów pomiarowych

Układ amperomierza według wynalazku rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia styków przełączników przełączających poszczególne zakresy pomiarowe prądu oraz zabezpieczenia zakresów słaboprądowych przed przeciążeniem. Układ charakteryzuje się tym, że do wejścia (AB) amperomierza podłączony jest równolegle element zabezpieczający (E), który posiada w zakresie dopuszczalnych napięć na bocznikach pomiarowych ($R_1 \dots R_5$) rezystancję równą nieskończoności, natomiast poza tym zakresem rezystancję równą zero. Element ten tworzą dwie diody połączone równolegle i przeciwnie. Element o takiej charakterystyce nie dopuszcza do wzrostu napięcia potrzebnego do zainicjowania łuku elektrycznego i jednocześnie zabezpiecza boczniki pomiarowe ($R_1, \dots R_5$) przed przeciążeniem. Wynalazek może być stosowany w amperomierzach z automatyczną zmianą zakresów, multimetrach, jak również w podobnych miernikach z ręcznym przełączaniem zakresów. (2 zastrzeżenia)

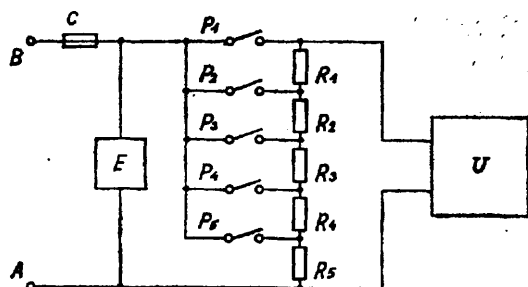


Fig. 1.

G01W P. 207619 T 14.06.1978

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Krzysztof Haman, Teresa Lachowicz-Balcer, Leon Kosso-budzki, Piotr Głowczewski).

Sposób i radiosonda do pomiarów meteorologicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i radiosonda do pomiarów meteorologicznych, zwłaszcza niskotro-posferycznych w warstwach atmosfery o grubości do 3000 m. Wynalazek jest przeznaczony w zasadzie do

stosowania w lokalnych badaniach aerologicznych oraz badaniach środowiska naturalnego człowieka w rejonie zakładów przemysłowych.

Radiosonda według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako generator impulsów zastosowano multi-wibrator zestawiony z kilkoma prostymi elementami elektronicznymi. Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się czas trwania sygnału i czas trwania przerwy pomiędzy kolejnymi sygnałami, na podstawie których określa się dany parametr meteorologiczny. Wynalazek pozwala na zmniejszenie ciężaru aparatury pomiarowej. (2 zastrzeżenia)

G03B P. 198337 23.05.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych „Prorem”, Gdańsk, Polska (Henryk Feder, Zdzisław Śliwiński, Michał Salski).

Sposób regeneracji wałków nawilżających w wyświetlarkach rysunków technicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności wałków nawilżających.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powłokę gumową wałka umieszcza się na trzpieniu i rozciąga od 20 do 60% jej długości, a następnie czyści się ją na sucho i zmywa resztki osadu ciepłą wodą z domieszką środka zmiękczającego.

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika (1), trzpienia (2) i szczotki (3). Trzpień (2) jest zamocowany obrotowo w ściankach zbiornika (1). Do ścianki zbiornika (1) jest zamocowana wahlwie kolektorowa rura (4). Do kolektorowej rury (4) są zamocowane odchylnie rurowe dźwignie (5), mające zbiornik na wodę, na końcu których jest zamontowana szczotka (3). (2 zastrzeżenia)

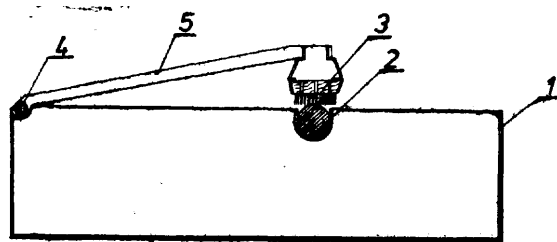


Fig. 2

G04C P. 207779 T 19.06.1978

Stanisław Okoński, Szczecin, Polska (Stanisław Okoński).

Układ przekątnikowego łącznika dwustopniowego, przeznaczony zwłaszcza do elektronicznego zegara ciemniowego

Przedmiotem wynalazku jest układ przekątnikowego łącznika dwustopniowego, przeznaczony zwłaszcza do elektronicznego zegara ciemniowego, pozwalający na zmniejszenie gabarytów łącznika pracującego w obwodzie obciążenia.

Układ zawiera co najmniej dwubiegunowy łącznik (1), blok opóźniająco-sterujący (2) oraz blok wykonawczy ze stykami roboczymi (3), przy czym wyjście bloku opóźniająco-sterującego (2) połączone jest bezpośrednio z wejściem bloku wykonawczego (3). W obwodzie wejściowym zaś bloku opóźniająco-sterującego (2) włączony jest szeregowo jeden zestaw łącznika wielobiegunowego (1), którego drugi zestaw dołączony jest równolegle do styków roboczych bloku wykonawczego (3) poprzez rezystor rozruchowy (R). (1 zastrzeżenie)

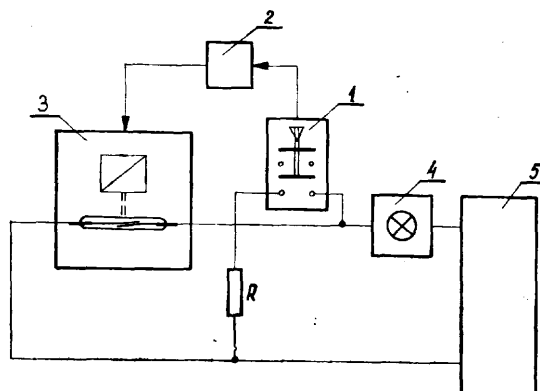


Fig. 1

G04F
G01R

P. 206768 T

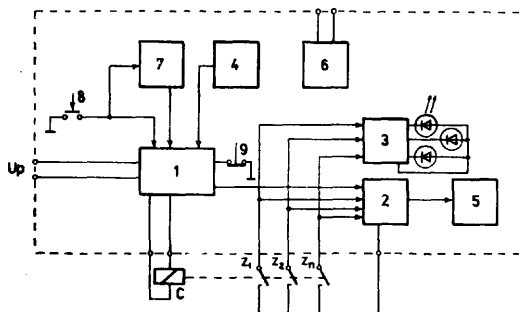
12.05.1978

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław, Polska (Jerzy Boniecki, Andrzej Wilniewicz).

Układ do pomiaru czasu zadziałania zestyków urządzeń elektromechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru czasu zadziałania zestyków urządzeń elektromechanicznych, pozwalający na uproszczenie wykonywania pomiarów. Układ zawiera układ sygnalizacji odbić (3), generator drgań (4), licznik (2) czasu przelotu zestyków ($Z_1 \div Z_n$), układ wyzwalania (1) i układ odwzbudzenia (7), przy czym elementy te są połączone w taki sposób, że sygnał z przycisku startowego (8) jest podawany jednocześnie na wejście układu wyzwalania (1) i układu odwzbudzenia (7), powodując podanie napięcia sterującego (U_p) na cewkę (C) badanego urządzenia, przy czym jednocześnie układ wyzwalania (1) uruchamia licznik (2) czasu przelotu zestyków ($Z_1 \div Z_n$) przez podanie impulsów z generatora drgań (4). Wystąpienie odbicia jednego z zestyków ($Z_1 \div Z_n$) sygnalizuje zapalenie się odpowiedniego elementu sygnalizacji świetlnej umieszczonego w układzie (3) sygnalizacji odbić.

Układ według wynalazku ma zastosowanie do badania pracy styków przekaźników, styczników, a zwłaszcza wyłączników mocy stosowanych w energetyce.
(2 zastrzeżenia)



G05B

P. 207407 T

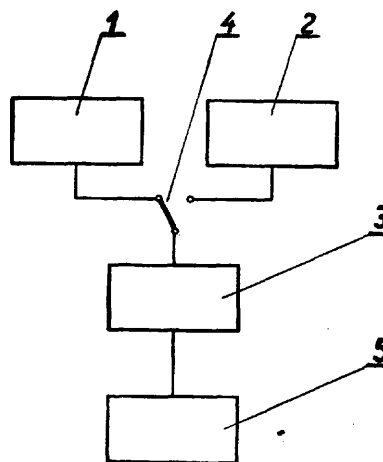
05.06.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice,
Polska (Kazimierz Lubecki, Krzysztof Procel).

Układ zabezpieczenia przed złamaniem elektrod pieca łukowego

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczenia przed złamaniem elektrod pieca łukowego w procesie wytapiania stali. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pomiaru wartości dopuszczalnej mierzonej siły i oddziaływania na mechaniczne podnoszenie elektrody, przy równoczesnym wyeliminowaniu krótkotrwałych sygnałów zakłócających dynamicznych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma węzeł (2) sumacyjny, do którego doprowadzony jest sygnał wyjściowy z mechanizmu (1) podnoszenia elektrod z czujnikiem tensometrycznym w ciele i sygnał wyjściowy elementu (4) całkującego ujemnego sprzężenia zwrotnego, przy czym wyjście węzła (2) sumacyjnego połączone jest z wejściem cyfrowego układu (3) pomiaru wartości sygnału elektrycznego, którego wyjście doprowadzone jest do wejścia elementu (4) całkującego ujemnego sprzężenia zwrotnego i do wejścia detektora (5) wartości dopuszczalnej mierzonej siły.
(1 zastrzeżenie)



G05B

P. 207526 T

09.06.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-
RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Zbigniew Pietrusiński).

Urządzenie do programowej zmiany stałej czasowej różniczkowania lub stałej czasowej całkowania w regulatorach elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do programowej zmiany stałej różniczkowania lub stałej czasowej całkowania w regulatorach elektrycznych, przeznaczonych do stosowania w złożonych układach automatycznej regulacji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia jednoczesnego przestrajania współczynnika wzmocnienia i stałej czasowej różniczkowania lub całkowania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ modulacji impulsowej o wejściu analogowym i impulsowym, przy czym wypełnienie (T) wyjściowego sygnału impulsowego (V_{imp}) jest proporcjonalne do wypełnienia impulsowego sygnału wejściowego (X_{imp}) oraz do liniowej kombinacji wartości zewnętrznego analogowego sygnału wejściowego (U) i wewnętrznego sygnału polaryzacji (U_0).
(4 zastrzeżenia)

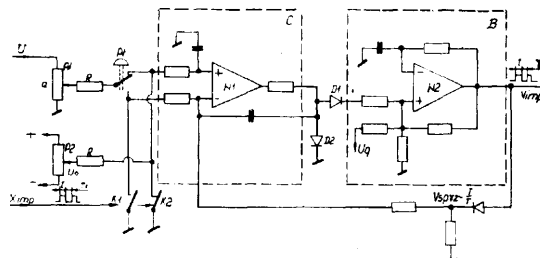


Fig. 1

G05B
G05D

P. 208869

04.08.1978

Pierwszeństwo: 04.08.1977 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 821888)USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Sta-
ny Zjednoczone Ameryki.**Sposób sterowania grubością taśmy walcowanej
w posobnej walcierce i urządzenie do sterowania
grubością taśmy walcowanej w posobnej walcierce**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności sterowania oraz uproszczenia sposobu sterowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że generuje się sygnały błędu szczeliny reprezentujące wyłącznie błąd szczeliny na pierwszym stanowisku i podaje się sygnały z opóźnieniem na drugie stanowisko dla skompensowania czasu transportu taśmy z pierwszego na drugie stanowisko, przy czym opóźnienie jest zmniejszone o czas reakcji elementów zmiany ustawienia drugiego stanowiska. Następnie dokonuje się pomiaru siły rozsuwającej walce robocze drugiego stanowiska a następnie sprzęga się do przodu sygnały błędu szczeliny z drugiego stanowiska do trzeciego w celu przeprowadzenia zmiany ustawienia trzeciego stanowiska i skorygowania sygnałów błędu szczeliny, wprowadzonych do trzeciego stanowiska, zgodnie ze zmianami ustawienia drugiego stanowiska.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma elementy generacyjne (30, 31, 33) wytwarzające sygnały reprezentujące wyłącznie błąd szczeliny oraz układ opóźniający (37), który opóźni te sygnały dla skompletowania czasu opóźnienia transportu taśmy (23) z pierwszego do drugiego stanowiska zmniejszonego o czas reakcji elementów korygujących (20a) drugiego stanowiska. Układ opóźniający (37) ma oscylator (85) sterowany napięciem służący do generowania ciągu impulsów, których częstotliwość jest uzależniona od prędkości taśmy, licznik impulsów (86) dołączony do oscylatora (85) i wiele równoległe działających kondensatorów (C) dołączonych do licznika impulsów (86). Elementy generacji sygnałów błędu

FIG. 1.

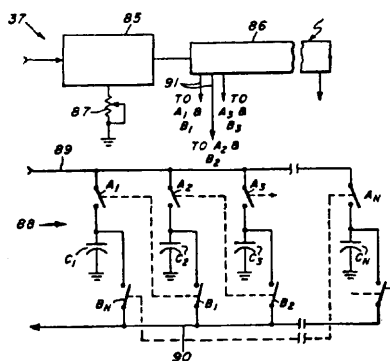
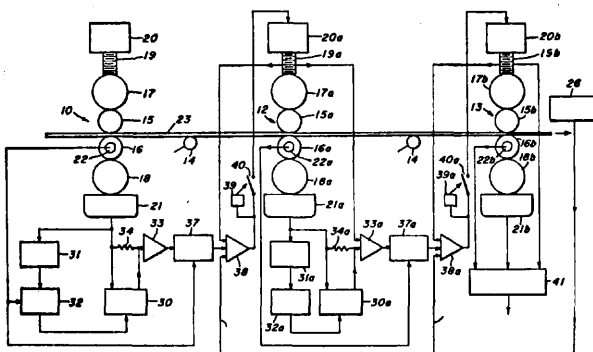


FIG. 5.

szczeliny zawierają dodatkowy układ opóźniający (32) pozwalający przesłać pomiędzy walcami (15, 16) wstępnie określoną długość taśmy (23) począwszy od jej krawędzi przedniej przed efektywnym uruchomieniem sterowania grubością. (8 zastrzeżeń)

G05D

P. 206296 T

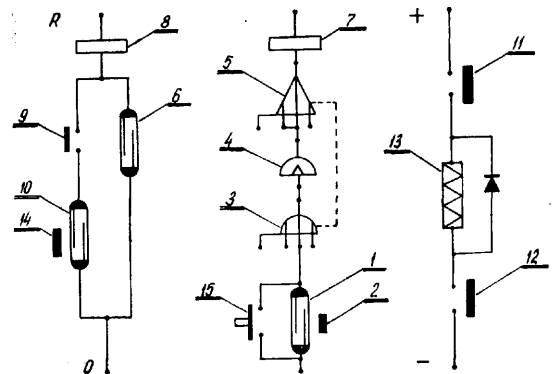
21.04.1978

Warszawskie Zakłady Papiernicze, Warszawa, Polska (Arkadiusz Dams, Stanisław Mówiński).

**Elektryczny układ sterowania
agregatem maszyn produkcyjnych**

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny układ sterowania agregatem maszyn produkcyjnych, zwłaszcza maszyn do przetwórstwa papierniczego, eliminujący elementy elektryczne i mechaniczne ulegające częstym uszkodzeniom.

Układ sterowania zawiera na wejściu kontaktron zwierny (1), uruchamiany okresowo za pomocą magnesu (2). Kontaktron zwierny jest połączony poprzez funktr (3) i generator pojedynczego impulsu (4) z wzmacniaczem operacyjnym (5), a następnie z przełącznikiem rurkowym (7), zaś kontaktron zwierny (6) tego przełącznika jest połączony z przełącznikiem licencyjnym (8), którego zestyk (9) jest połączony z końcowym kontaktronem rozwiernym (10). Wyjście z kontaktronu rozwiernego (10) jest przeprowadzone poprzez zestyki (11, 12) do elektromagnetycznego sprzęgła wykonawczego (13). Okresowe wyłączanie tego sprzęgła następuje za pomocą działania drugiego magnesu (14) na kontaktron rozwierny (10). Magnesy (2, 14) są umieszczone na obrotowych elementach maszyn agregatu. (2 zastrzeżenia)

G05D
G05B

P. 206802 T

15.05.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Frańczak, Tomasz Pawelec).

Sposób sterowania sekwencji operacji

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania sekwencji operacji arytmetycznych, logicznych i przesyłania, zwłaszcza w urządzeniu liczącym do sterowania numerycznego maszyn, w którym wykonywany jest cykl przetwarzania informacji złożonych z wielu ściśle zdefiniowanych cykli operacyjnych i wykonywany przez wiele procesorów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia kontroli cząstkowych wyników przetwarzania informacji oraz szybkiej lokalizacji uszkodzonego podzespołu.

Sposób sterowania polega na tym, że na zakończenie każdego cyklu operacyjnego składającego się z wielu elementarnych cykli logicznych, arytmetycznych i przesyłania jest generowany sygnał końca cyklu operacyjnego przesyłany na wejście centralnego układu sterowania, a ten ostatni układ ma przynaj-

mniej jeden stan wewnętrzny uzależniony od nastawy pulpitu sterowania urządzenia, który w koincydencji z sygnałem końca cyklu operacyjnego zatrzymuje cykl przetwarzania informacji, włącza sygnalizację zatrzymania cyklu przetwarzania informacji i daje zezwolenie na wykorzystanie wyników poprzednio wykonywanych operacji. (1 zastrzeżenie)

G05D

P. 207365 T

03.06.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Korecki, Tadeusz Woźniak, Andrzej Szczurek, Jan Maciejczyk, Bogusław Furmaniak).

Układ elektrohydraulicznego sterowania ciągnika ścianowego kombajnu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wprowadzenia wymuszonego samoczynnego zerowania roboczej pompy przed każdym rozruchem kombajnu.

Układ ma sprzężony mechanicznie z ogonem (OG) roboczej pompy (RP) mechanizm krzywkowy (MK) do uruchamiania sterowniczych przełączników (SPP, SPL) ze stykami w obwodach zasilania kierunkowych cewek (KCP, KCL) elektrohydraulicznego rozdzielacza (TR) i pomocniczego przełącznika (PO). W obwodach zasilania cewek (KCP, KCL) znajdują się również styki programowego łącznika (PL), przełączników (PV(+), PV(-)) przyspieszenia i opóźnienia posuwu oraz przełącznika (PO). Stykiem przełącznika (PO) jest również załączany elektrohydrauliczny rozdzielacz (ZR), sterujący hydraulicznym suwakiem (DS) w obwodzie zasilania silnika (HS) napędu posuwu. Rozdzielaczem (TR) jest sterowany hydrauliczny siłownik (HD) ogona (OG) pompy (RP). (1 zastrzeżenie)

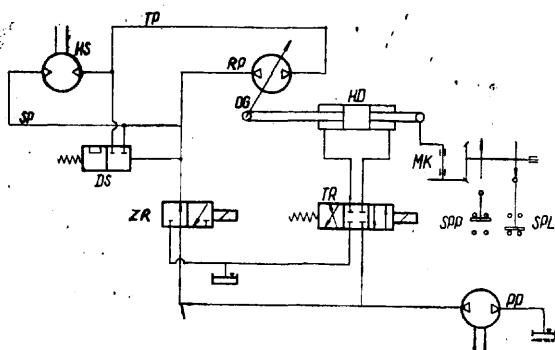


Fig. 1

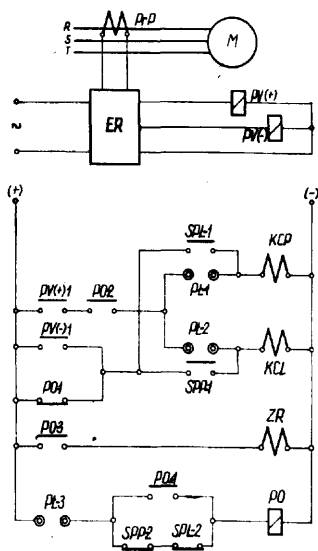


Fig. 2

G05D

P. 207527 T

09.06.1978

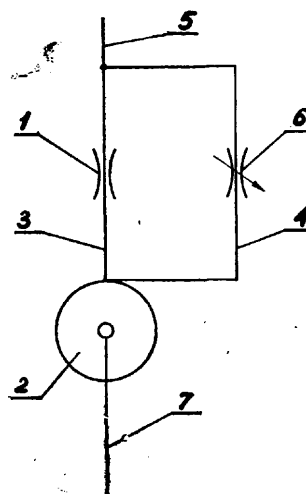
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Andrzej Serwach, Andrzej Buben, Barbara Omylińska, Andrzej Staszewski).

Ogranicznik przepływu

Przedmiotem wynalazku jest ogranicznik przepływu składający się ze wzmacniacza wirowego i organu deprymogenicznego, przeznaczony do stosowania w układach hydraulicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności ogranicznika.

Ogranicznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że organ deprymogeniczny (1) umieszczony jest w kanale zasilającym (3) wzmacniacza wirowego (2), a kanał sterujący (4) tego wzmacniacza połączony jest z kanałem wlotowym (5) ogranicznika przed organem deprymogenicznym (1) patrząc w kierunku przepływu. (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 207855 T

21.06.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Brojek, Ludwik Michalski).

Układ ograniczający sumaryczny pobór mocy zespołu pieców oporowych z nieciągłą regulacją temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego wyeliminowania chwilowych spięrzeń poboru mocy o amplitudzie równej sumie mocy znamionowych wszystkich pracujących jednocześnie pieców. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera generator impulsów prostokątnych (GIP) przyłączony do wejścia licznika binarnego (LB), którego wyjścia proste (Q) i wyjścia negowane ($\bar{Q}$) są doprowadzane do deszyfratora (D) z zaprogramowaną liczbą impulsów zliczanych przez licznik (LB), połączony za pośrednictwem generatora opóźnień (GO), z wyjściem deszyfratora (D), którego sygnały wyjściowe sterują nadto pracą k- wyjściowego układu rozdzielacza (UR) przełączającego kolejne wyjścia w takt przychodzących sygnałów z deszyfratora (D), przy czym wyjścia układu rozdzielacza (UR) są doprowadzone poprzez przełącz-

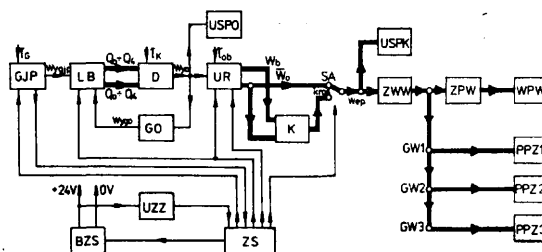


fig.1

nik (**SA-KROS**) do układu sygnalizacji pracy kanałów USPK) oraz do połączonych równolegle wejść (**W_{ep}**) zespołu wzmacniaczy wyjściowych (**ZWW**), przy czym do wejścia każdego wzmacniacza zespołu (**ZWW**) jest podłączony jeden trójbiegunowy przełącznik zespołu przełączników wewnętrznych (**ZPW**), stanowiący elementy wyjściowe każdego kanału. (3 zastrzeżenia)

G05F
H02M

P. 207696 T

15.06.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 97833

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Zygmunt Kor-
ga, Jerzy Węglarz, Eugeniusz Ogrodnik, Henryk Kol-
ka, Maciej Kulawik, Marian Kidawa, Jan **Debiec**, Piotr
Wypiór, Jan Wajler, Ryszard Siurek, Zbigniew Ry-
marski, Jerzy Dąbrowski, Dariusz Cygankiewicz, Jan
Debudaj, Janusz Szafert).

Układ stabilizacji napięcia stałego

Przedmiotem wynalazku jest układ stabilizacji na-
pięcia stałego z regulacją czasu trwania przepływu
prądu i sprzężeniem zwrotnym o charakterystyce prze-
kazykowej z histerезą, mający transformator główny
(Tr), w którym czas przepływu prądu przez uzwojenie
pierwotne jest ograniczony od góry. Układ według
wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy kolej-
nymi załączeniami transformatora istnieje przerwa kon-
ieczna do rozładowania energii zgromadzonej w rdze-
niu transformatora. Transformator (Tr) namagnesowa-
ny jest tylko w jednym kierunku. Układ odznacza się
prostą konstrukcją. (1 zastrzeżenie)

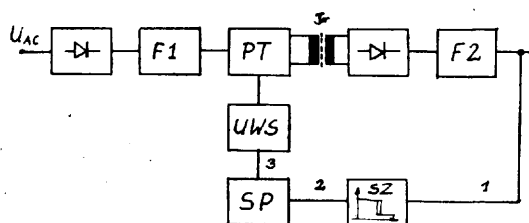


fig. 1.

G05F

P. 207851 T

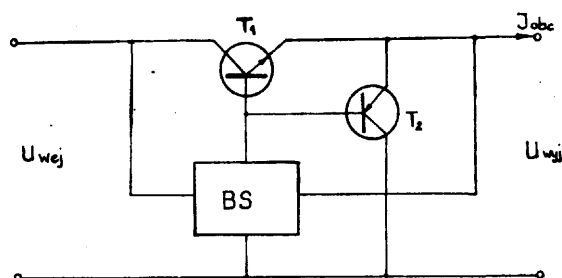
21.06.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Karol Janusz
Świerc, Karol Jerzy **Świerc**).

Układ stabilizatora napięcia o regulacji ciągłej

Układ stabilizatora napięcia o regulacji **ciągłej** we-
dług wynalazku złożony jest z tranzystora szeregowego
(**T₁**) i tranzystora (**T₂**), które sterowane są z bloku ste-
rowania (BS). Układ umożliwia budowę zasilacza o
znacznie zredukowanej ilości energii oiałnej traconej
na tranzystorze szeregowym, co w znacznym stopniu
pozwala na zmniejszenie gabarytów zasilacza.

(1 zastrzeżenie)



G06F

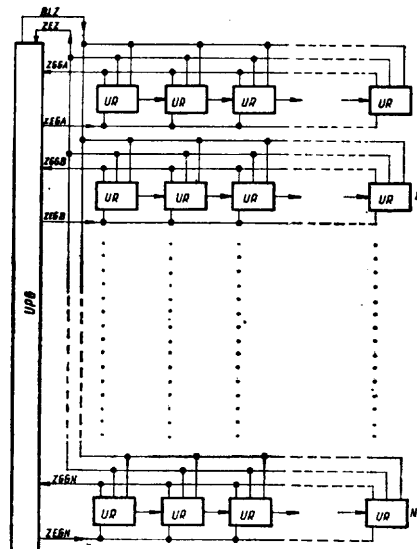
P. 201275

04.10.1977

Centrum **Naukowo-Produkcyjne** Technik Kompute-
rowych i Pomiarów Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Pol-
ska (Janusz Krzyżanowski).

Sposób ustalania priorytetów urządzeń cyfrowych,
zgłaszających się w celu zajmowania interfejsu

Wynalazek dotyczy sposobu ustalania priorytetów
urządzeń cyfrowych zgłaszających się w celu zajmo-
wania interfejsu. Sposób według wynalazku polega
na tym, że układy rezerwacji (UR) urządzeń łączy się
szeregowo w grupy (A ... N), a grupy (A ... N) łączy
się równolegle z układem ustalania priorytetów grup
(UPG), **następnie** dokonuje się jednoczesnego usta-
lenia grupy o najwyższym priorytecie i urządzenia o
najwyższym priorytecie w poszczególnych grupach
(A ... N), po czym wysyła się zezwolenie na korzysta-
nie z interfejsu do grupy o najwyższym priorytecie
spośród grup zgłaszających się po czasie określonym
przez większy z czasów: ustalania priorytetu urzą-
dzenia w ramach grupy lub czasu ustalania prioryte-
tów grup. Sposób umożliwia określenie urządzenia cy-
frowego o najwyższym priorytecie spośród dużej ilości
urządzeń, w krótkim czasie, przy dużej oszczędności
materiałowej. (1 zastrzeżenie)



G06K

P. 207385 T

05.06.1978

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska
(Zdzisław Wrzeszcz, Wojciech Wiśniewski).

Optoelektroniczny procesor obrazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji opto-
elektronicznego procesora obrazów mogących praco-
wać automatycznie poprzez sprzężenie z elektroniczną
maszyną cyfrową, tworząc z nią system optocyfronicz-
ny umożliwiający **wykonywanie** złożonych zadań za-
wierających operacje analogowe, cyfrowe i logiczne.

Optoelektroniczny procesor obrazu według wynalazku
ma, obok typowych układów jak układ (5) zapisu filtra,
układ (9) podwójnej dyfrakcji, układ odczytu (15), la-
sera (17) i **układu** sterującego (19), dodatkowo układ
(18) odchyłania wiązki laserowej oraz układ (16) wy-
mazywania hologramu. Podstawowym elementem proce-
sora jest dysk (1) napędzany mechanizmem krokowy-
m (2), na **którym** jest umieszczony pierścień (3)
zawierający płytki (4) ośrodka pamiętającego holo-
gram z wymazywalnym **zapisem** informacji. W celu
zwiększenia ilości płytek (4) można zastosować więk-
szą liczbę pierścieni (3) umieszczonych na dysku (1).
Dla każdego pierścienia (3) są dobudowane odpowie-
dnie wszystkie wspomniane układy (5), (9), (15), (16)
i (18), a ponadto pomiędzy laserem (17) i układami
odchyłania (18) jest umieszczony równomierny dziel-
nik wiązki laserowej. (2 zastrzeżenia)

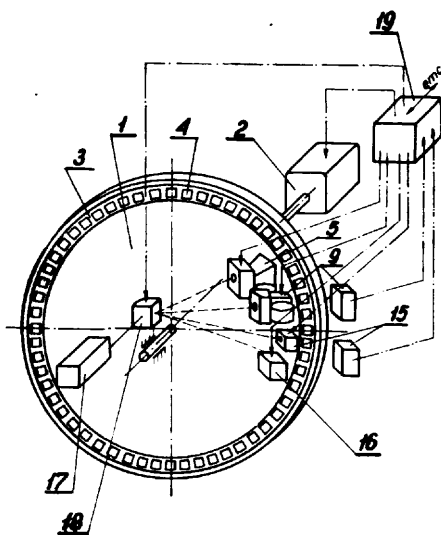


Fig. 1

G06K

P. 207878 T

23 06 1978

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska,
(Eugeniusz Nowak, Wojciech Wiśniewski).

Sposób synchronizacji **działania** elementów ruchomych szybkiej, zwłaszcza drukarki, przeznaczonej do współpracy z maszyną cyfrową oraz urządzenie umożliwiające stosowanie tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przerwania wydruku w dowolnym miejscu obrazu z zachowaniem jego ciągłości. Sposób synchronizacji według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał przerwania wydruku powoduje odsunięcie papieru od obracającego się ruchem ciągłym bębna, oraz jego zatrzymanie a następnie cofnięcie papieru odpowiednio poniżej linii w której nastąpiło przerwanie wydruku.

W tym nowym położeniu papier poosztaż nieruchomo do chwili otrzymania sygnału o rozpoczęciu dalszej części wydruku, który to sygnał powoduje, że papier rozpędza się aż do zwrócenia prędkości z prędkością obwodową obracającego się bębna przy czym czas rozpędzania papieru musi być tak dobrany, aby ostatnia wydrukowana poprzednio na papier linii spotkała się w pozycji wydruku z linią odpowiedniego obrazu wywołanego na powierzchni bębna. Docisnięcie papieru do bębna musi nastąpić w chwili spotkania się linii wydruku na papierze z linią obrazu na bębnie.

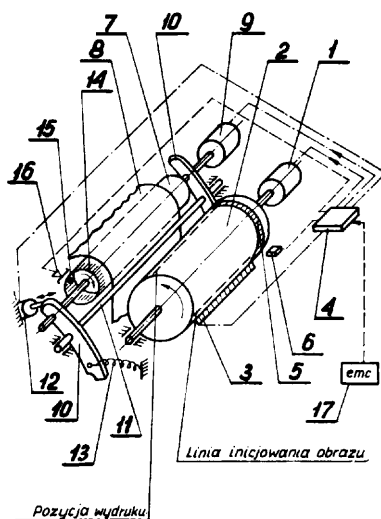


Fig. 1

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że ma układ odczytujący (16) współpracujący z podzielniką (4) umieszczoną na rolce napędowej (7) oraz układ odczytujący (6) współpracujący z podzielniką (5) umieszczoną na bębnie (2), poza obszarem zapisu obrazu, przy czym układy odczytujące (16) i (6) oraz mechanizm (2) uruchamiający dźwignie sprzęgające (10) połączone są z zespołem sterującym (4).

(3 zastrzeżenia)

G07C

P. 207339

03.06.1978

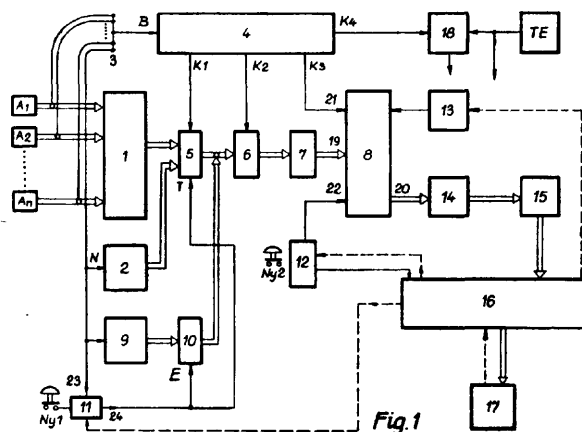
Pierwszeństwo: 03.06.1977 - Węgry (nr 6952)

Agrártudományi Egyetem, Gödöllő, Wegr.

Sposób i urządzenie do równoległej obserwacji kilku procesów zachodzących równocześnie, **lub** częściowo ze znikomą komutacją, jak również do zarejestrowania oraz do dalszego przetworzenia zaobserwowanych cech **procesów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia **ekonomicznej** obróbki elektronicznej danych powiązań ze zmniejszeniem do minimum możliwości wystąpienia błędu subiektywnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w każdym procesie obserwuje się początek względnie koniec elementów procesu, w fazie początkowej każdorazowego elementu procesu wytwarza się dwa sygnały (para danych przedstawiająca stan lub chwilę czasu fazy początkowej), następnie w fazie końcowej elementu procesu wytwarza się dwa dalsze sygnały (para danych przedstawiająca stan lub chwilę czasu fazy końcowej). Sygnały danych zapamiętuje się w pamięci pośredniej i dane te stąd czyta się cyklicznie podając je do urządzenia przeznaczonego do obróbki danych. Urządzenie przeznaczone do równoczesnej obserwacji n procesów, według wynalazku ma n-kanałowy rejestr stanów (1), rejestr czasu (2) oraz q-kanałowy rejestr danych podstawowych (9) ($q > n$). Rejestry te łączą się poprzez logiczne sieci bezpośrednio lub pośrednio lub pośrednio na wejściu pamięci pośredniej (8) przy czym wymuszone połączenie pomiędzy logicznymi sieciami wykonane jest w taki sposób, że albo wyjścia rejestru stanowi (1) i rejestru czasu (2), albo wyjścia rejestru danych podstawowych (9) znajdują się w skutecznym połączeniu z wejściem pamięci pośredniej (8). Wyjście pamięci pośredniej (8) łączy się z jednostką dopasowującą (16) dalszego urządzenia przetwarzania danych, na przykład maszyny matematycznej. Urządzenie zawiera jednostkę sterującą (4), która wysyła do logicznej sieci pamięci pośredniej (8), jak również odpowiednio do wszystkich przynależnych jednostek urządzenia opóźnione względem siebie sygnały, na przykład równoległo-szeregowy konwerter, (6), wyłącznik działaniowy. (9 zastrzeżeń)



G08B

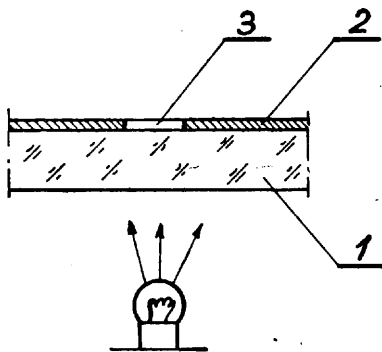
P. 207528 T

09.06.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Piskorz, Dariusz Swiniarski, Jan Winiecki, Włodzimierz Ławniczak, Zbigniew Cisko).

Podświetlany sygnalizator

Przedmiotem wynalazku jest podświetlany sygnalizator, przeznaczony zwłaszcza do zastosowania w deskach rozdzielczych pojazdów samochodowych do wyświetlania określonego symbolu znaku, nie powodujący ośniewania kierowcy w czasie jazdy nocą. Sygnalizator zawierający lampkę podświetlającą oraz kolorową przezroczystą płytkę (1), charakteryzuje się tym, że po przeciwnej stronie w stosunku do lampki podświetlającej płytki (1), umieszczony jest element (2) o mniejszej **przeźroczystości**, który ma wycięcie (3) w kształcie sygnalizowanego symbolu znaku odsłaniające całkowicie swoją powierzchnią część kolorowej przezroczystej płytki (1). (1 zastrzeżenie)



G08B

P. 207913 T

24.06.1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Jerzy Niewęglowski, Wacław Kosalka).

Urządzenie świetlnno-sygnalizacyjne, zwłaszcza do oznakowania pływaków trałowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie świetlnno-sygnalizacyjne, zwłaszcza do oznakowania pływaków trałowych i boi hydrograficznych załączające się i wyłączające się samoczynnie po przekroczeniu parametrów oświetlenia zewnętrznego poprzez sygnał podany z układu regulacji czasu (9) i fotoelement (39) umieszczony w korpusie lampy (2). Lampa (2) osadzona jest w trzonie (14) i połączona z nim mechanicznie za pomocą sprężyny (11). Szczelność połączenia zapewnia

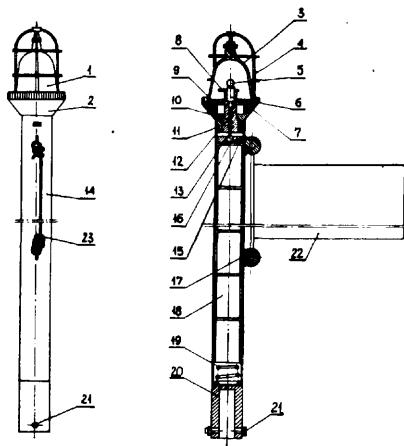


fig. 1.

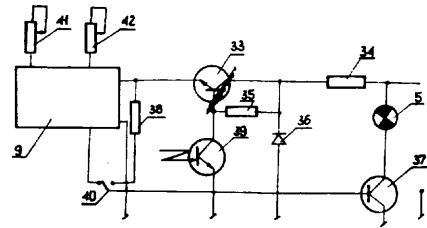


fig 3

uszczelka (12). Dolna część trzonu (14) zakończona jest końcówką łącznikową (20), która służy do połączenia urządzenia **światlnno-sygnalizacyjnego** z płytkiem podtrzymującym.

Urządzenie może również być stosowane jako krótkotrwałe urządzenie zabezpieczające awaryjnie sieć oświetleniową. (2 zastrzeżenia)

G08B
F16C

P. 208064 T

29.06.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Taborek, Stanisław Juszcak).

Sygnalizator zużycia łożyska ślizgowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sygnalizatora pozwalającego na szybkie i niezawodne określenie granicznego zużycia wylewki panewki łożyska ślizgowego. Sygnalizator charakteryzuje się tym, że panewka (1) łożyska ślizgowego ma co najmniej jeden kanalik (2), którego zaślepienie (3) usytuowane jest w płaszczyźnie (4) określającej graniczną grubość zużycia wylewki (5) panewki (1), a wyjście (6) połączone jest przewodem (7) ze zbiornikiem (8).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w łożyskach ślizgowych o dużej średnicy. (1 zastrzeżenie)

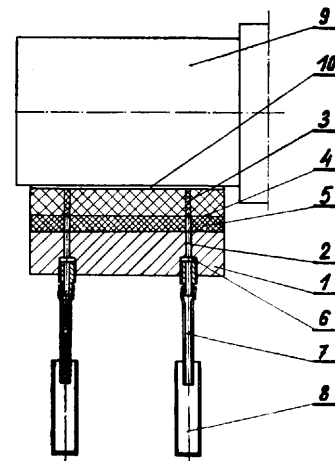


Fig.1

G08B
B66B

P. 208207

04.07.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Labe, Stefan Kwiecień, Tadeusz Michalik).

Układ automatycznej sygnalizacji szybowej skopowej

Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznej sygnalizacji szybowej skopowej, mający zastosowanie w kopalnych urządzeniach wyciągowych transportu pionowego.

Celem wynalazku jest podniesienie stopnia bezawaryjności urządzeń i zapewnienie bezpiecznych warunków pracy dla załogi.

W układzie według wynalazku szeregowo połączone zestyki elektrycznych łączników oraz przekąźników, a także przekąźniki, tworzą dwa obwody: obwód przygotowania sygnału oraz obwód przekazania sygnału.

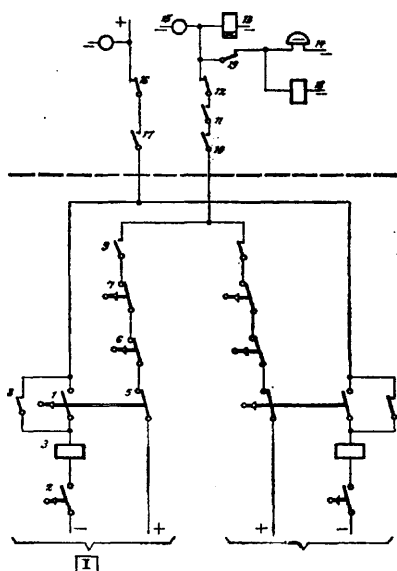
W obwodzie przygotowania sygnału łącznik (2) ustawienia skipu (1) jest włączony w szereg z przełącznikiem (3) tego samego naczynia skipowego.

W szeregowym obwodzie przełącznika (3) włączone są także zestyki (16) przełącznika alarmu oraz zestyki (17) przełącznika zahamowania maszyny wyciągowej.

W obwodzie przekazania sygnału danego skipu, połączone są szeregowo zestyki łączników: otwarcia klapy, zamknięcia klapy zbiornika odmiarowego, uszczelniacza zapobiegającego wysypowi urobku do szybu (5, **6**, 7) oraz zestyk (9) przekaznika (3) tego samego skipu.

Zespoły szeregowo połączonych elementów związanych z jednym lub drugim skipem, zarówno w obwodzie przygotowania, jak i przekazania sygnału stosowane są jako oddzielne zestawy dla lewego i prawego skipu.

Dodatkowym czynnikiem podnoszącym stopień bezpieczeństwa sygnalizacji szybowej jest układ czasowy zawierający optyczny sygnalizator (15), do którego równolegle włączony jest czasowy przełącznik (13) i akustyczny sygnalizator (14) poprzez zestyk tego przełącznika (13). (2 zastrzeżenia)



G08C

P. 207628 T

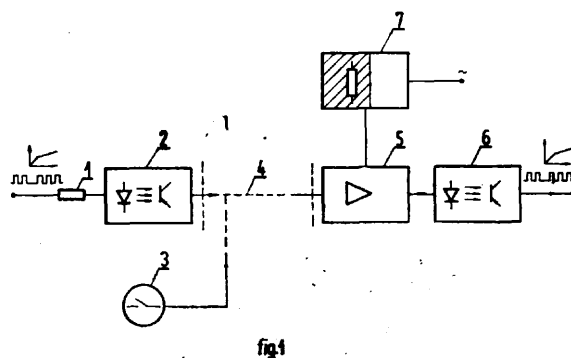
13.06.1978

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Do-
świadczałnej Głównego Instytutu **Górnictwa**, Katowice,
Polska (Wiktor **Rojek**, Lech Pasterny, Marian
Strzoda).

Układ do iskrobezpiecznej transmisji informacji logicznych

Przedmiotem wynalazku jest układ do iskrobezpiecznej przewodowej szybkiej transmisji informacji logicznych składa się z przekształtnika fotoelektrycznego nadawczego (2), z którego sygnał przez iskrobezpieczną linię (4) przesyłowa kierowany jest do wzmacniacza (5) sterującego przekształtnikiem fotoelektrycznym odbiorczym (6).

Układ nadaje się specjalnie do przestrzeni zagrożonych wybuchem gazów. Możliwości **rozdzielcze** układu są około 10 000 razy większe niż w układach dotychczas stosowanych. (2 zastrzeżenia)

**fig.1****G11B**

P. 198472

28 05 1977

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „Me-
ramat”, Warszawa, Polska (Szczepan Saczuk).

Sposób kompensacji przesłuchu zapis - odczyt w głowicy magnetycznej odczytującej - po zapisie

Sposób według wynalazku polega na tym, że obwód zapisu głowicy podłącza się do układu wytwarzającego impulsy prądu o odpowiednim kształcie i amplitudzie, zaś obwód odczytu podłącza się do układu wskazującego kierunek i wartość napięcia przesłuchu zapis-odczyt. Następnie poprzez wycięcie w obszarze tylnej części obwodu magnetycznego oddalonej od powierzchni współpracującej z nośnikiem magnetycznym, w odpowiednim momencie wsuwa się do wnętrza głowicy (1) element kompensujący (2) wykonany z materiału magnetycznego lub niemagnetycznego, ale dobrego przewodnika elektrycznego. W celu regulacji przesłuchu zapis - odczyt element (2) przesuwa się w głąb głowicy (1) i po znalezieniu optymalnego położenia elementu kompensującego (2) mocuje się go na stałe we wnętrzu głowicy (1). (1 zastrzeżenie)

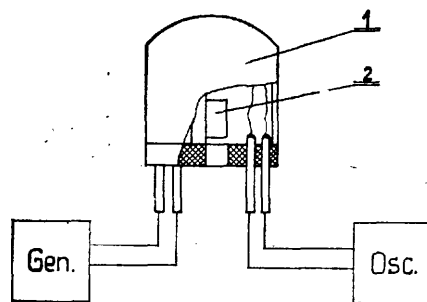


Fig.1

G11B

P 207917 T

26 06 1978

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Krzysztof Haman).

Sposób zapisywania sygnałów cyfrowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zapisywania sygnałów cyfrowych w kodzie równoległym, binarnym, zwłaszcza w warunkach polowych, - a następnie **odtworzenia**, zwłaszcza w warunkach stacjonarnych - sygnałów cyfrowych przyrządów pomiarowych na taśmie magnetycznej za pomocą dowolnego, typowego magnetofonu kasetowego. Sposób według wynalazku polega na tym, że stanowi „jeden” każdej z końcówek wyjścia cyfrowego przyrządu pomiarowego przypisuje się określoną częstotliwość akustyczną, a w części nagrywającej przyrządu pomiarowego generuje się sygnały o częstotliwościach akustycznych, rozdzielonych w stopniu wykluczającym wzajemne nakładanie się tych sygnałów lub ich harmonicznych, w ilości odpowiadającej ilości końcówek wyjścia cyfro-

wego przyrządu pomiarowego, potem miesza się te sygnały i zmieszane zapisuje na zwykłej, jednościeżkowej taśmie magnetycznej, a **przy odtwarzaniu** obecność każdego z sygnałów wylapuje się na wąskopasmowym filtrze i w ten sposób podaje się napięcie na odpowiednią końcówkę wyjścia cyfrowego.

Wynalazek przeznaczony jest do wykorzystania przy pomiarach meteorologicznych. (2 zastrzeżenia)

G12B
H05K

P. 200564

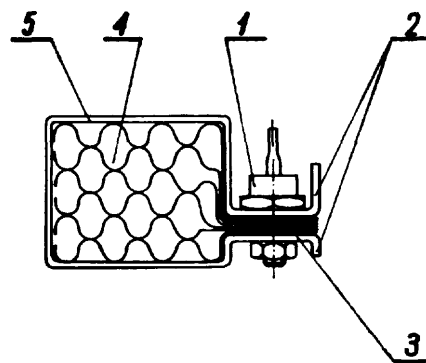
31.08.1977

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Witold Szklennik, Henryk Adamczyk, Janusz Kruczyński).

Radiator dla elektronicznych elementów mocy

Wynalazek dotyczy **radiatora** przeznaczonego dla elektronicznych elementów mocy, zwłaszcza do urządzeń z wymuszonym przepływem powietrza.

Celem wynalazku jest wielokrotnienie ilości oddawanego ciepła przepływającemu powietrzu przy zachowaniu



tej samej objętości **radiatora**. Radiator ma zacisk (2), wewnątrz którego znajduje się szereg pasków folii (3), które na zewnątrz zacisku (2) tworzą fałdy (4).

Korzystnie jest jeżeli paski folii (3) posiadają otwory i znajdują się w obudowie (5). * (3 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 209135

19.08.1978

Pierwszeństwo: 19.08.1977 - Węgry (nr 10165)

„DECEMBER 4" Drótművek, Miskolc, Węgry.

Lina **stalowo-aluminiowa**, szczególnie do dostarczania elektryczności i sposób wytwarzania liny **stalowo-aluminiowej**, szczególnie do dostarczania elektryczności

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny kabel **stalowo-aluminiowy**, o małym ciężarze i małej średnicy, odporny na działanie korozji. Stalowo-aluminiowa lina charakteryzuje się tym, że rdzeń ma powłokę (3) wykonaną z aluminiowej blachy, a w przestrzeni między rdzeniem stalowym (2) i powłoką (3) znajduje się wypełnienie zabezpieczające przed korozją, korzystnie pozbawione kwasów wazelinę (5).

Sposób wytwarzania stalowo-aluminiowej liny, według wynalazku polega na tym, że rdzeń stalowy (2) wykonany z przewodów (1) i aluminiową blachę (8), kieruje się do ciągnadła (9), które wygina w sposób

ciągnadła aluminiową blachę (8) wokół stalowego rdzenia (2) i **sprasowuje** ją na stalowym rdzeniu tworząc powłokę (3), następnie aluminiowy płaszcz wykonany ze składek (4) nawija się w znany sposób na powłokę (3), przy czym przed zetknięciem rdzenia z aluminiową blachą (8) na stalowy rdzeń nanosi się pozbawioną kwasów wazelinę (5). (9 zastrzeżeń)

H01C
G01R

P. 207565 T

12.06.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Gotszalk, Michał Lisowski, Karol Nowak).

Nastawialny rezystor wzorcowy

Wynalazek dotyczy rezystora wzorcowego, wykonanego w postaci szeregowego układu połączeń rezystorów o określonych, celowo dobranych wartościach rezystancji. Istota wynalazku polega na tym, że jeden rezystor (1) ma rezystancję o wartości $(10^n - p)$ omów albo co najmniej jeden rezystor (4) ma rezystancję równą 10^n omów, gdzie n jest naturalną liczbą większą od zera, a p jest cyfrą naturalną większą od zera, przy czym powyższe rezystory (1 albo 4) są włączone między rezystory (3) o rezystancjach 1 om, a rezystor (2) wykonany z jednolitego materiału rezystancyjnego o rezystancji 1 om, mającego odczepy co 0,1 oma.

Rezystor według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do wzorcowania termometrów rezystancyjnych w stałych punktach **termometrycznych** międzynarodowej, praktycznej skali temperatury. Umożliwia on uzyskanie dowolnej wartości rezystancji wzorcowej przy małym błędzie powodowanym rezystancjami złącz symetrycznych. (2 zastrzeżenia)

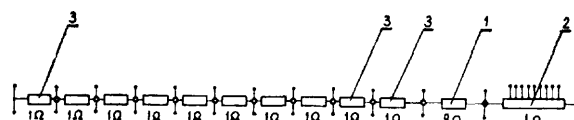
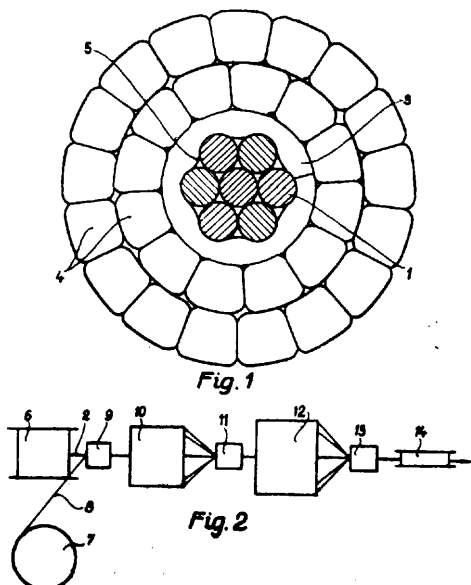


Fig 1

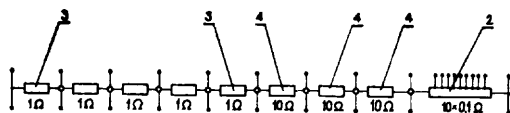


Fig. 2

H01F
F16D

P. 208919 T

08.08.1978

Pierwszeństwo: 10.08.1977 - Czechosłowacja
(nr PV 5272-77)

Přerovské strojírný národní podnik, Přerov, Czechosłowacja.

Cewka wzbudzenia o płaskim uzwojeniu

Przedmiotem wynalazku jest cewka wzbudzenia o płaskim uzwojeniu, zwłaszcza do elektromagnesów sprzęgłowych lub hamulcowych, posiadająca co najmniej dwie sekcje uzwojenia. Cewka według wynalazku charakteryzuje się tym, że wszystkie sekcje (2) uzwojenia usytuowane są jedna obok drugiej na wspólnej pośredniej warstwie taśmy izolacyjnej (1) uzwojenia i posiadają wyprowadzenia taśmowe (3), przez co zawsze dwie sekcje (2) uzwojenia dla tego samego kierunku przepływu prądu cewki wzbudzenia połączone są szeregowo. Rozwiązanie według wynalazku pozwala na skrócenie czasu produkcji cewek i na obniżenie kosztów produkcji. (4 zastrzeżenia)

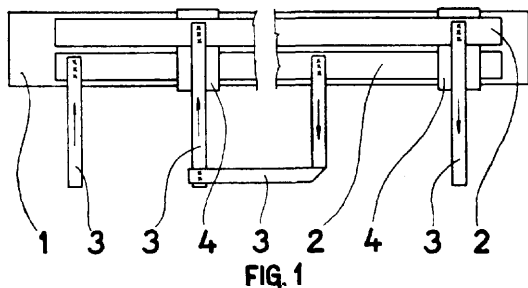


FIG. 1

H01H

P. 207601 T

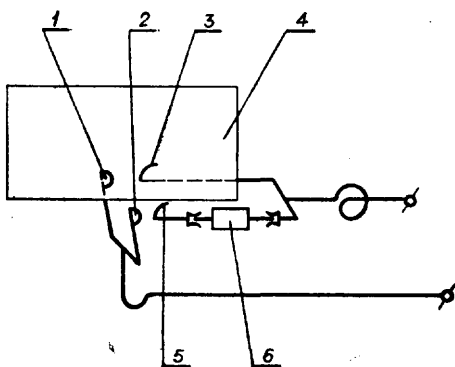
12.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Niskiego Napięcia, Bielsko-Biała, Polska (Leonard Szubert).

Wyłącznik szybki

Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik szybki dobezpieczony prądu stałego o napięciu do 3 kV, który służy do zabezpieczania przed skutkami zwarcia odbiorników prądu.

Celem wynalazku jest opracowanie wyłącznika o mniejszych gabarytach niż stosowane dotychczas. Wy-



łącznik według wynalazku ma ogranicznik prądu (6), włączony szeregowo w tor styków opalnych (2, 5), stanowiący odgańlenie równoległe toru głównoprądowego. (3 zastrzeżenia)

H01H

P. 207796 T

20.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudelko).

Przełącznik elektromagnetyczny z magnesem trwałym i bocznikiem korekcyjnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów urządzenia.

Przełącznik elektromagnetyczny z magnesem trwałym i bocznikiem korekcyjnym przeznaczony jest do pracy w układach sterowania manewrowego, zwłaszcza w zespołach manewrowych i zabezpieczeniowych napędów górniczych. Przełącznik charakteryzuje się tym, że na rdzeniu (2) zainstalowany jest magnes trwały (5) w ten sposób, że obwody magnetyczne strumienia magnesu trwałego (5) są rozdzielone i tworzą obwód magnetyczny wspomagania (A) oraz obwód magnetyczny bierny (B) o różnych reluktancjach. Obwód magnetyczny wspomagania (A) stanowią magnes trwały (5), rdzeń (2), kotwica (1), szczelina między rdzeniem (2) i kotwicą (1) oraz szczelina między rdzeniem (2) i magnesem trwałym (5). Natomiast obwód magnetyczny bierny (B) stanowią magnes trwały (5), rdzeń (2) i szczelina między rdzeniem (2) i magnesem trwałym (5), a magnes trwały (5) jest instalowany przy pomocy śruby (10) wkręcanej do rdzenia (2). Przełącznik może być wyposażony w bocznik magnetyczny (11), tworzący obwód magnetyczny (C). (3 zastrzeżenia)

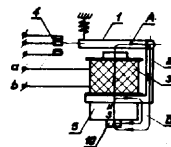


Fig. 1

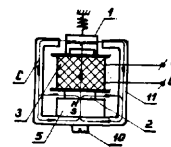


Fig. 3

H01H

P. 207971 T

27.06.1978

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-projekt”, Kraków, Polska (Miroslaw Nahotko, Longin Gebel, Bogumiła Kozłowska).

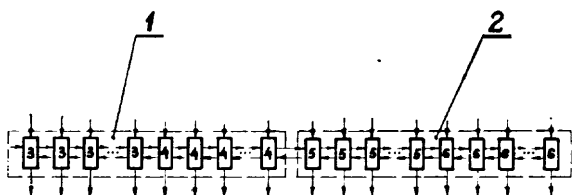
Układ sekwencyjnego sterowania łącznikami wysokiego napięcia

Przedmiotem wynalazku jest układ sekwencyjnego sterowania łącznikami wysokiego napięcia, umożliwiający szybkie i pewne przeprowadzenie złożonych sekwencji łączy w rozdzielni wysokiego napięcia, w sposób samoczynny, ograniczający udział obsługi do wyboru jednej z wielu możliwych sekwencji łączy i podanie impulsu startowego.

Układ według wynalazku składa się z dwóch bloków, zawierających połączone ze sobą szeregowo ogniwa, pobudzanych kolejno po sobie. Blok (1) zawiera ogniwa związane ze sterowaniem łączników wysokiego napięcia pól sprzęgłowych rozdzielni, a blok (2) zawiera ogniwa związane ze stosowaniem łączników wysokiego napięcia pól linii transformatorów i generatorów przy czym bloki (1) podzielone są na dwie grupy, z których ogniwa (3) sterują układ na otwarcie, a ogniwa (4) na zaniknięcie łączników wysokiego napięcia pól sprzęgłowych rozdzielni.

Ogniwa zawarte w bloku (2) również podzielono na dwie grupy, z których ogniwa (5) sterują układ na zamknięcie, a ogniwa (6) na otwarcie łączników pól linii transformatorów i generatorów. Układ ogniwa jest

taki, że ogniwa (3) są przed ogniwami (4), a ogniwa (5) są przed ogniwami (6). Ten sposób uszeregowania ogniw pozwala na wykonanie dowolnej sekwencji łączących w rozdzielni wysokiego napięcia w jednym cyklu pracy układu w czasie którego pobudzają się kolejno wszystkie ogniwa. (2 zastrzeżenia)

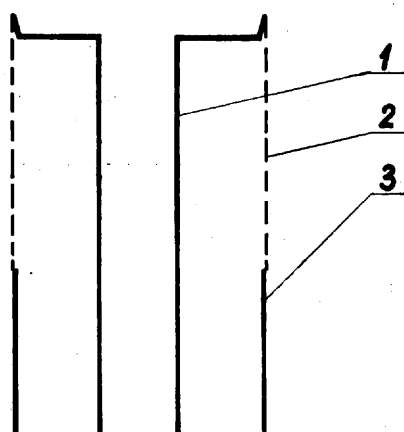


H01J P. 207378 T 06.06.1978

Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno k/Warszawy, Polska (Jacek Miłosz, Aleksander Bokotko, Wojciech Gałęcki, Ryszard Gutowski).

Wspornik katody oczkowej do lamp elektronowych dużej mocy

Przedmiotem wynalazku jest wspornik katody oczkowej do lamp elektronowych dużej mocy, zwłaszcza do lamp nadawczych, zapewniający utrzymanie cylindrycznego kształtu katody w czasie pracy lampy po jej nagrzaniu się. Wspornik utworzony jest przez element wewnętrzny (1), do którego górnej krawędzi przymocowana jest trwale górna krawędź siatki katodowej (2) oraz element zewnętrzny (3), do którego przymocowana jest trwale dolna krawędź siatki katodowej (2). Wspornik według wynalazku ma tak dobrane długości oraz współczynniki rozszerzalności cieplnej elementu wewnętrznego (1) i elementu zewnętrznego (3) wspornika, że w ustalonym stanie cieplnym po nagrzaniu się lampy zwiększenie odstępów punktów zamocowania katody jest większe niż długość samej nagrzanej siatki katodowej (2), ale nie przekracza 0,6% długości tej siatki. (2 zastrzeżenia)



H01L P. 207701 T 15.06.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Irena Barycka, Helena Teterycz, Zbigniew Znamirowski).

Sposób wytwarzania błon krzemu monokrystalicznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania błon z krzemu monokrystalicznego na płytkach typu n lub p o orientacji (100), poprzez trawienie, w którym najpierw na płytce wytwarza się warstwę z dużą koncentracją boru, a następnie wytwarza się - o ile jest to konieczne - po przeciwnej stronie płytki warstwę z tlenku krzemu odporną na działanie roztworu trawiącego, zwaną maską, z otworami zwanymi

okienkami, definiującymi wymaganą geometrię błony. W sposobie według wynalazku jako roztworu trawiącego najkorzystniej używa się zasady nieorganicznej z grupy litowców o stężeniu od 7n do 12n i temperaturze od 333K do temperatury wrzenia, stosuje się wodorotlenek potasu albo sodu. Jest korzystne na płytkach o grubości do 300 μm wytwarzanie maski o grubości co najmniej 0,5% grubości płytki.

Związki zastosowane w sposobie według wynalazku nie są toksyczne, przez co poprawia się stan higieny pracy. Wynalazek znajduje zastosowanie w technologii półprzewodników. (4 zastrzeżenia)

H01M P. 201242 01.10.1977

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Edward Fedder, Andrzej Szpak).

Urządzenie do automatycznego montażu elektrod dla akumulatorów gazoszczelnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznego montażu elektrod dla akumulatorów gazoszczelnych. Urządzenie to składa się z podstawy oraz z zamocowanych do niej zespołów roboczych i transportowych. Poszczególne zespoły są usytuowane centrycznie wokół stołu obrotowego (2) posiadającego promieniowo rozmieszczone gniazda formujące, wyposażone w specjalne tulejki i stemple. Zespoły urządzenia występują w postaci: zespołu hydraulicznego do wycinania i podawania koszyczka (3) do gniazda stołu obrotowego (2) z samoczynnym przemieszczaniem się siatki, zespołu hydraulicznego do kształtowania koszyczka (4) w gnieździe stołu obrotowego (2), zespołu podawania pastylki chwytakiem próżniowym (5), zespołu hydraulicznego do wycinania i podawania krążka (7) do koszyczka z pastylką, zespołu hydraulicznego do zamykania elektrody (8) oraz rynny zsykowej z układem oczyszczającym elektrodę (9). Wszystkie operacje technologiczne przebiegające na omówionych zespołach odbywają się równolegle w wyniku zadziałania impulsu sterowniczego. Urządzenie według wynalazku pozwala na zmniejszenia pracochłonności, polepszenie warunków bhp oraz na podniesienie jakości wyrobów. (1 zastrzeżenie)

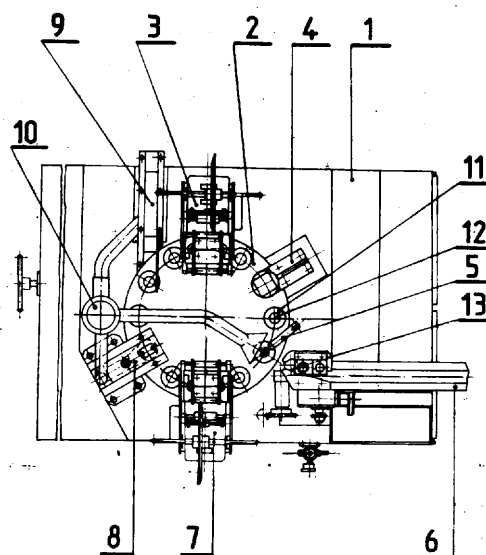


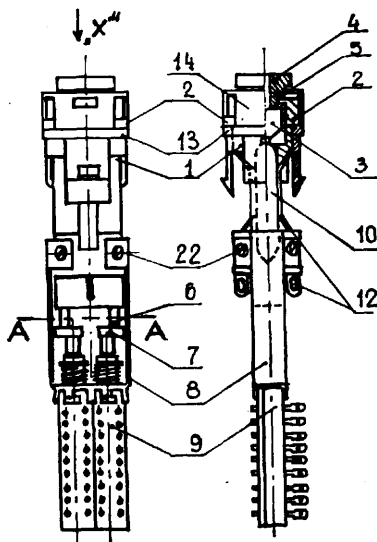
Fig. 2

H02B P. 207360 T 03.06.1978

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Zbigniew Łagodziński).

Sterownik podświetlany pokrętny, zwłaszcza do umieszczania w mozaikowych tablicach dyspozytorskich

Przedmiotem wynalazku jest sterownik podświetlany pokrętny, dostosowany do umieszczania w modułach mozaikowych tablic dyspozytorskich oraz w układach sterowania umieszczanych w pulpitych i szafach. Sterownik zawiera pokrętkę (4), którego ruch obrotowy jest zamieniany na ruch posuwisty popychacza (6) za pośrednictwem krzywki (3). Popychacze (6) współpracują z ruchomymi bolcami przełączników segmentowych (9) powodując ich przełączanie. W osi sterownika umieszczony jest świecący element sygnalizacyjny (10), którym może być żarówka teletechniczna lub dioda świecąca. (5 zastrzeżeń)



H02G

P. 207478 T

07.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zenon Tabaczyński, Karol Skowron).

Mufa kablowa

Przedmiotem wynalazku jest mufa kablowa, odporna na łukowe zwarcia wewnętrzne, przeznaczona do łączenia kabli i przewodów elektrycznych w pomieszczeniach niebezpiecznych pod względem wybuchowym i pożarowym. Mufa kablowa ma rurę (3) z materiału żaroodpornego osłaniającą połączenie (1) odcinków kabla (2) umieszczoną w dolnej części kadłuba metalowego (5), którego płaszcz ma w przekroju poprzecznym kształt litery U, a jego ściany czołowe są częściowo wycięte. Te wycięcia są zaślepione płytkami (4). Przez otwory w tych płytkach są wprowadzone do mufy łączone odcinki kabla (2). Od góry płaszcz kadłuba (5) jest zamknięty podziurkowaną podwójną pokrywą (9), której przekrój poprzeczny ma kształt zbliżony do odwróconej i mocno spłaszczonej litery A.

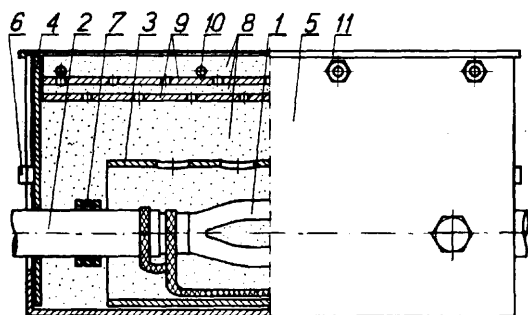


Fig. 1

Wolne przestrzenie wewnątrz kadłuba (5) są wypełnione hydrofobowanym piaskiem kwarcowym (8). W górnej części ściany rury żaroodpornej (3) są otwory. W ścianach bocznych pokrywy (9) i w płaszczu kadłuba (5) są otwory, przez które są przetknięte śruby mocujące pokrywy (9) w kadłubie (5). Mufa według wynalazku jest mniejsza i lżejsza niż mufy stosowane dotychczas. (6 zastrzeżeń)

H02H

P. 207968 T

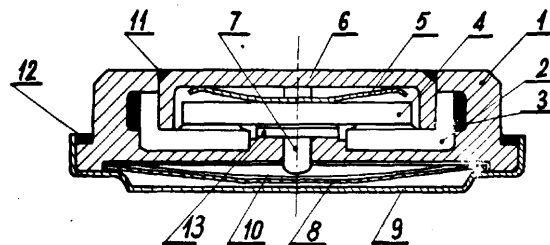
27.06.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Hilary Grupiński, Andrzej Dołęcki, Włodzimierz Gwiazda).

Ogranicznik temperatury

Przedmiotem wynalazku jest ogranicznik temperatury mający czujnik termobimetaliczny oraz zespół łączeniowy, przeznaczony do zabezpieczania obwodów elektrycznych, nie wymagający stosowania dodatkowych osłon izolacyjnych.

Ogranicznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy czujnikiem termobimetalicznym (8), a popychaczem (7) umieszczona jest co najmniej jedna przegroda (10) elastyczna z materiału elektroizolacyjnego, a zespół łączeniowy umieszczony jest w obwodzie (1) z materiału elektroizolacyjnego, z którą szczelnie połączona jest osłona (9) czujnika (8) z materiału o dobrym przewodnictwie cieplnym. (3 zastrzeżenia)



H02K

P. 207729 T

17.06.1978

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Edmund Markowski, Władysław Jędrzejewski).

Wielotwornikowy silnik indukcyjny tarczowy

Przedmiotem wynalazku jest wielotwornikowy silnik elektryczny tarczowy, przeznaczony do napędu urządzeń technicznych o dużej mocy, odznaczający się małym momentem bezwładności, niewielką średnicą zewnętrzną, dużym momentem napędowym, małymi wymiarami oraz małą masą jednostkową.

Jest on zbudowany w oparciu o znane ferromagnetyczne tarcze wirnika oraz nieruchome uzwojenia wielofazowe. Silnik charakteryzuje się tym, że ma wirnik wykonany w postaci co najmniej dwu tarcz (1) wykonanych z materiałów o odpowiedniej przewodności elektrycznej i wytrzymałości mechanicznej. Są one umocowane koncentrycznie do wału silnika za pomocą szeregu piast (3) w taki sposób, że mają możliwość swobodnego wirowania między trzema lub więcej rdzeniami ferromagnetycznymi (4). Na płaszczyznach tych rdzeni od strony tarcz (1), są wykonane żłobki, a w nich umieszczone są uzwojenia wielofazowe (5). Są one wykonane w taki sposób, że obwód strumienia magnetycznego wytworzonego przez uzwojenia wielofazowe (5) zamyka się przez wszystkie rdzenie ferromagnetyczne (4) silnika. W tarczach (1) wirnika znajdują się wkładki ferromagnetyczne (6), mające grubość równą lub większą niż grubość tarcz (1). Wkładki są tak rozmieszczone w tarczach, że materiał niemagnetyczny tarcz tworzy zamknięte obwody elektryczne wokół ferromagnetycznych wkładek (6). (1 zastrzeżenie)

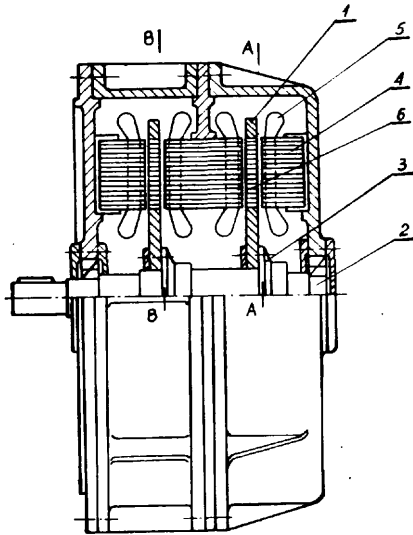


Fig. 1

H02P

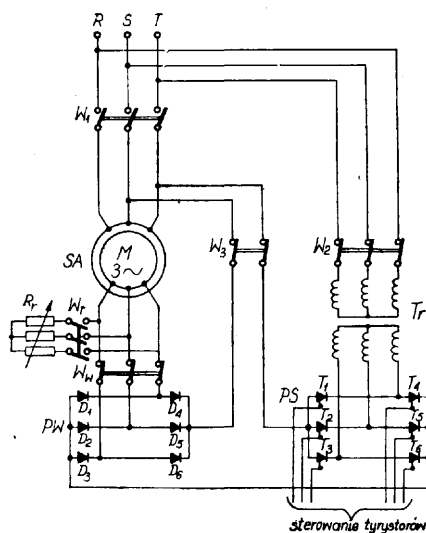
P. 207892 T

23.06.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Marek Różycki).

Układ samowzbudny hamowania silnika pierścieniowego

Przedmiotem wynalazku jest układ samowzbudny hamowania silnika trójfazowego pierścieniowego, umożliwiający płynną regulację prędkości kątowej oraz zwrot energii hamowania do sieci prądu przemienne. Układ według wynalazku ma grupę prostownikowo-inwertorową (PW-PS), a uzwojenia stojana włączone są szeregowo w obwód prądu stałego tej grupy. (1 zastrzeżenie)



sterowanie tyrystorów

H02P

P. 207974 T

28.06.1978

Spółdzielnia Inwalidów „TELSIN” Zakład Podzespołów Teletechnicznych, Piotrków Trybunalski, Polska (Wiesław Łuczyński, Mirosław Szajewski, Włodzimierz Sokółowski).

Układ sterowania pracą silnika elektrycznego, zwłaszcza silnika elektrycznego napędzającego mechanizm wycieraczek szyb samochodowych

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania pracą silnika elektrycznego, zwłaszcza silnika elektrycznego napędzającego mechanizm wycieraczek, szyb samochodowych, charakteryzujący się uniwersalnością, niezawodnością działania oraz prostotą montażu. Układ składa się z obwodu (I) impulsatora, obwodu (II) załączającego oraz obwodu (III) hamującego.

Obwód (II) załączający zawiera tyrystor (Ty.) połączony z jednej strony bezpośrednio z tranzystorem (T₂) obwodu (I) impulsatora, z drugiej zaś strony z uzwojeniem (L) elektrycznego silnika (M), natomiast obwód (III) hamujący zawiera tyrystor (Ty.) połączony z jednej strony z tranzystorem (T₃) tego obwodu sterowanym z obwodu (I) impulsatora, a drugiej zaś strony ze stykami (E, F, G) elektrycznego silnika (M) oraz z wyłącznikiem (W₃) wycieraczek, przy czym bramka tyrystora (Ty₂) jest połączona z kolektorem tranzystora (T₃), anoda zaś tyrystora (Ty₂) uzyskuje polaryzację dodatnią z uzwojenia (L) elektrycznego silnika (M) w momencie, kiedy na zaciskach tego silnika nie ma napięcia zasilającego, a silnik obraca się jeszcze pod wpływem siły bezwładności. (2 zastrzeżenia)

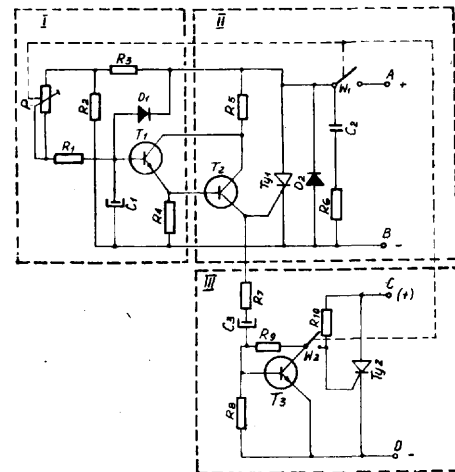


fig. 1

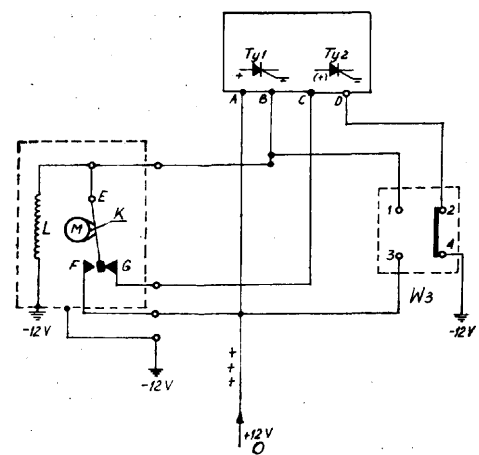


fig. 2

H02P

P. 208026 T

28.06.1978

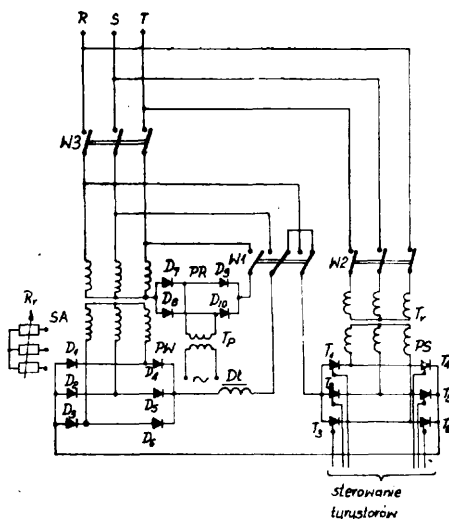
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Marek Różycki).

Układ hamowania dynamicznego silnika pierścieniowego

Przedmiotem wynalazku jest układ hamowania dynamicznego silnika pierścieniowego trójfazowego, który umożliwia płynną regulację prędkości kątowej oraz

zwrot energii hamowania do sieci prądu przemiennego. Układ charakteryzuje się tym, że szeregowo połączone uzwojenia dwóch faz stojana włączone w obwód prądu stałego grupy prostownikowo-inwertorowej (**PW**)-(PS), a uzwojenie pozostałej fazy stojana zasilono ze źródła prądu stałego (PR) małej mocy.

(1 zastrzeżenie)



H03K

P. 207496 T

08.06.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzysztof Namysłowski).

Układ i sposób przetwarzania analogowo-częstotliwościowego

Celem wynalazku jest opracowanie układu przetwornika analogowo-częstotliwościowego pracującego w oparciu o metodą przetwarzania zapewniającą generację impulsów częstotliwościowych w odstępach proporcjonalnych do przetwarzanej wielkości wejściowej w czasie każdego cyklu całkowania.

W układzie według wynalazku wyjście integratora (1) połączone jest z pierwszym wejściem komparatora (2) sterującego za pośrednictwem multiwibratora (3) licznik impulsów (4), którego wyjścia kodowe połączone są z wejściem przetwornika cyfrowo-analogowego (5), którego wyjście analogowe połączone jest z drugim wejściem komparatora (2), a jedno z wyjść licznika impulsów (4) połączone jest przez multiwibrator (6) z układem rozładowującym pojemność w integratorze (1).

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięcie z integratora (1), w czasie każdego cyklu całkowania porównuje się z napięciem schodkowym otrzypywanym z przetwornika cyfrowo-analogowego

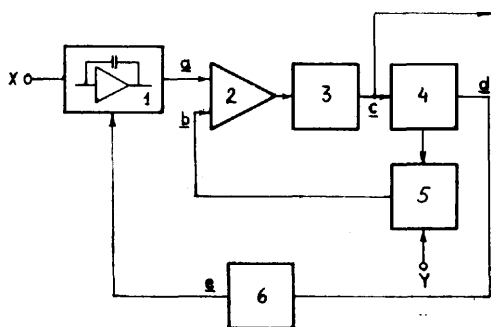


fig. 2

(5) sterowanego z licznika zliczającego impulsy (4) generowane przy kolejnych porównaniach, przy czym n-ty impuls powoduje rozładowanie pojemności integratora (1) i wyzerowanie licznika impulsów (4).

(2 zastrzeżenia)

H03K

P. 208097 T

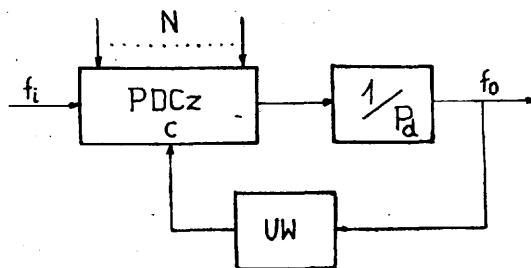
01.07.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Edward Hryniewicz).

Układ programowanego cyfrowo zadajnika częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest układ programowanego cyfrowo zadajnika częstotliwości przebiegu prostokątnego. W układzie tym wyjście programowanego dzielnika częstotliwości (**PDCz**) dołączone do wejścia nieprogramowanego dzielnika (**1/Pd**), a wyjście tego dzielnika połączone jest z wejściem uniwibratora (**UW**), który na swoim wyjściu dołączonym do wejścia zerującego licznik programowanego dzielnika częstotliwości (**PDCz**) wytwarza impuls zerujący ten licznik na końcu każdego okresu przebiegu wyjściowego z zadajnika. Układ pozwala na cyfrowe nastawianie częstotliwości harmonicznych i zapewnia uzyskanie dużej stałości częstotliwości wyjściowej.

(1 zastrzeżenie)



H03K

P. 208098 T

01.07.1978

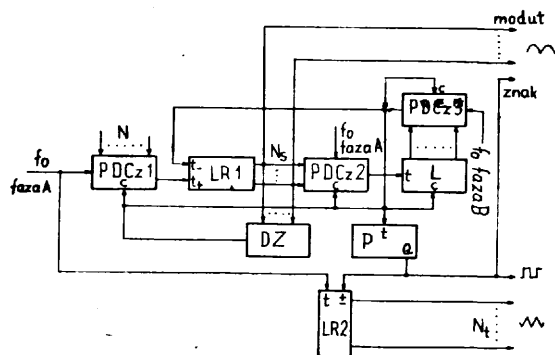
Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Edward Hryniewicz).

Układ generatora funkcji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu generatora funkcji, który byłby odporny na wpływy temperatury i starzenie się elementów.

Układ ma w części generującej liczbę o przebiegu sinusoidalnym, ma w kodzie znak - moduł, programowany dzielnik częstotliwości (**PDCz1**) sterowany liczbą N, z wyjściem dołączonym do wejścia zliczania w przód (**t+**) pierwszego licznika rewersyjnego (**LR1**), którego wejście zliczania wstecz (**t-**) połączone jest z wyjściem programowanego dzielnika częstotliwości (**PDCz3**), który sterowany jest stanem licznika (L) zliczającego w przód. Wejście (**t**) tego licznika połączone jest z wyjściem programowanego dzielnika częstotliwości (**PDCz2**) sterowanego stanem pierwszego licznika rewersyjnego (**LR1**). Stan ten dekodowany jest także w dekodерze zera (**DZ**) wytwarzającym na swoim wyjściu połączonym z wejściem zerującym (**C**) programowanych dzielników częstotliwości i licznika zliczającego w przód, impuls zerujący te elementy po każdym półokresie przebiegu sinusoidalnego. Wyjście detektora zera (**DZ**) dołączone jest do wejścia zegarowego przerzutnika (**P**), którego wyjście (**Q**) stanowiące znak liczby generowanej w pierwszym liczniku rewersyjnym (**LR1**), a jednocześnie wyjście z generatora funkcji dla przebiegu prostokątnego, dołączone jest do wejścia kierunku zliczania drugiego licznika rewersyjnego (**LR2**). Do wejścia zliczającego (**t**) tego licznika doprowadzony jest przebieg zegarowy o częstotliwości f_0 ten sam, który doprowadzony jest do programowanych dzielników częstotliwości.

(1 zastrzeżenie)



H04B

P. 201540

15.10.1977

Pierwszeństwo: 15.09.1977 - RFN (nr P.2741584.5).

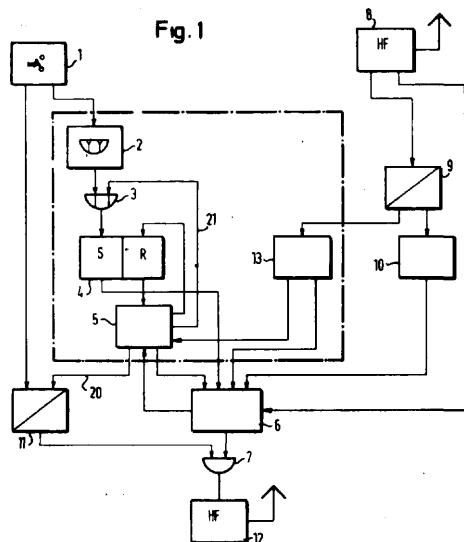
Theimeg - Elektronikgeräte GmbH a.Co, Viersen, RFN (Bernhard Plum, Hans-Jürgen Wunderer).

Sposób i urządzenie do transmisji rozkazów sterujących w podziale czasowym na pojedynczej częstotliwości nośnej

Sposób według wynalazku, w którym istniejące w stacji nadawczej rozkazy sterujące transmituje się w zadanym cyklu nadawczym, natomiast rozkazy zmienne transmituje się z priorytetem, polega na tym, że rozkaz sterujący stacji nadawczej, w którym stwierdzono zmianę, transmituje się natychmiast po zakończeniu transmisji poprzedniego w cyklu nadawczym rozkazu sterującego innej stacji nadawczej, a opuszczony rozkaz sterujący transmituje się dopiero w następnym cyklu nadawczym.

Urządzenie według wynalazku zawiera wiele stacji nadawczych, z których każda posiada układ (2) sygnalizujący zmianę rozkazu w układzie (1) wprowadzania rozkazu oraz układ (6) przetwarzania informacji, logiczny układ sterujący (5), przewód (20) do określania znaku priorytetu, układ (13) do analizy priorytetu i zapobiegania wzbudzeniu nadajnika (12) oraz układ pamięciowy (4) z elementem kombinacyjnym LUB (3) dołączonym do układu (2).

Wynalazek znajduje zastosowanie do sterowania ruchomych obiektów na przykład dźwigów lub lokomotyw. (11 zastrzeżeń)



H04B

P. 207440 T

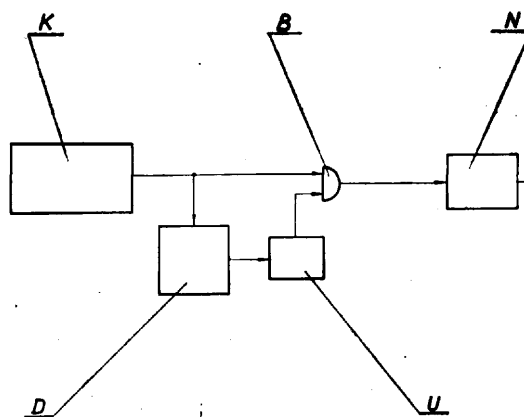
06.06.1978

Instytut Systemów Sterowania, Katowice, Polska (Edward Urbączyk, Henryk Bartodziej, Henryk Sperczyński, Jan Świtalik).

Układ **zmiennie-czasowej** propagacji bitu polaryzacji zerowej nadajnika transmisji danych realizowanej w kodzie **bitowo-zmiennym**

Układ według wynalazku składa się z kodera przemiany kodu binarnego na kod 3-wartościowy bitowo-zmienny (K), nadajnika liniowego (N), układu bramkowego (B), układu impulsowo-twórczego (U) i układu deszyfratora (D).

Układ umożliwia korekcję asymetrii liniowo-propagacyjnej. (1 zastrzeżenie)



H04N

P. 207919 T

26.06.1978

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Poznań, Polska (Marek Gaszyński, Wojciech Hendrysiak, Jerzy Wójtowicz, Zbigniew Nowak).

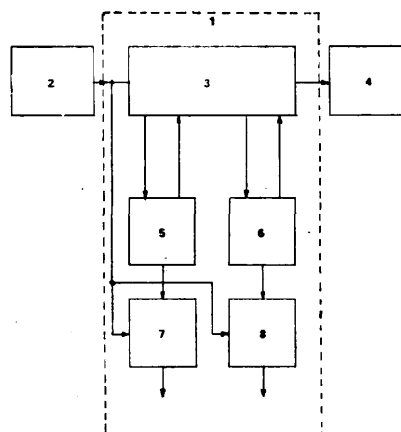
Pomiarowy tor telewizyjny

Przedmiotem wynalazku jest pomiarowy tor telewizyjny, mający zastosowanie wszędzie tam, gdzie stosuje się system telewizji wewnętrznej, umożliwiający pomiar amplitudy jaskrawości **wzdłuż** dowolnych linii poziomych.

Pomiarowy tor telewizyjny stanowi wideodensytometr (1) włączony pomiędzy kamerą (2), a monitor (4). Wideodensytometr może być włączany w dowolny system telewizji wewnętrznej.

Wideodensytometr ma separator (3) połączony z układem sterującym (5) i (6) w sposób umożliwiający przekazywanie informacji dwukierunkowo oraz z układami pomiarowymi (7) i (8) połączonymi również z układami sterującymi (5) i (6).

Wideodensytometr pozwala na dokonanie odczytu i rejestracji wielkości mających istotne znaczenie diagnostyczne np. pomiary przepływu kończynowego, przepływu narządowego, **densytometrii** kości i ognisk płucnych. (3 zastrzeżenia)



H04R

P. 209184 T

23.08.1978

Pierwszeństwo: 25.08.1977 - Czechosłowacja
(nr PV 5575-77)

TESLA, narodni podnik, Praga, Czechosłowacja.

Układ podzespołu piezoelektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest układ podzespołu piezoelektrycznego, w którym szeregowo z kryształem piezoelektrycznym jest połączona indukcyjność i pojemność, a kryształ piezoelektryczny i szeregową pojemność są zbocznikowane pojemnością równoległą. Pojemność szeregowo (C_1) ma wartość $6 \div 150$ pF, pojemność równoległą (C_2) $0 \div 100$ pF, a indukcyjność szeregową ma wartość $0,05 \div 100$ μ H.

W temperaturze pokojowej pojemność szeregową (C_1) i pojemność równoległą (C_2) spełniają równanie:

$$\frac{C_0}{C_1^2 \left(1 - \frac{C_2}{C_1 + C_2}\right)} \left[C_1 K_1 = \frac{2C_1 C_2 K}{C_1 + C_2} + \frac{C_1 + C_2 (C_2 K_1 + C_1 K_2)}{(C_1 + C_2)} = \right. \\ \left. = (a_1 - a_i) \frac{2}{m} \right]$$

a pojemność szeregową (C_1), pojemność równoległą (C_2) i indukcyjność szeregową (L) spełniają równanie

$$1 - \omega^2 L (C_1 + C_2) = 0$$

z których k i k_2 oznaczają ciepłe współczynniki pojemności, a i/lub a' oznacza współczynnik cieplny pierwszego rzędu przestrzennej paraboli zależności cieplnej samego kryształu piezoelektrycznego i/lub zależności cieplnej wymaganej paraboli, zaś m oznacza stosunek pojemności dynamicznej do pojemności statycznej kryształu piezoelektrycznego. Układ według wynalazku pozwala osiągnąć żądany przebieg zależności między temperaturą i częstotliwością podzespołu krystalicznego w zależności od wielkości cieplnych współczynników pojemności bez potrzeby zmian orientacji szlifów płytki kwarcowej. (1 zastrzeżenie)

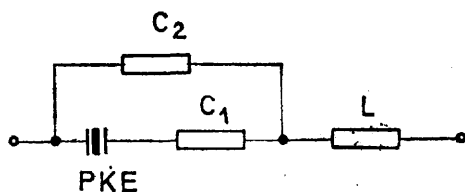


FIG. 1

H05B
G05F

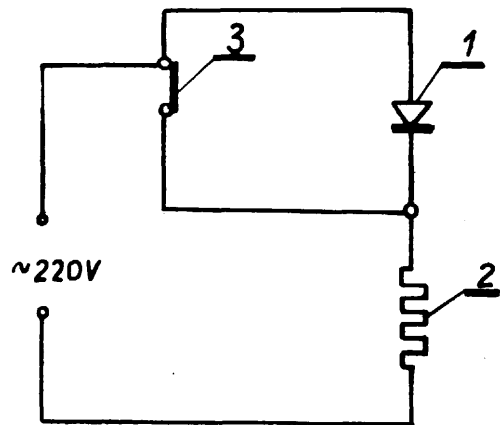
P. 201864

29.10.1977

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego, Wrocław, Polska (Miroslaw Frackowiak, Henryk Solnicki).

Układ zasilania grzałki dwustopniowej zwłaszcza w agregatach absorpcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skupienia elementu grzejącego w najmniejszej objętości co powoduje poprawienie sprawności termicznej wężownicy dzięki korzystnej koncentracji ciepła w strefie desorpcji oraz bardziej prawidłowego rozkładu temperatur na wężownicy. Układ posiada diodę prostowniczą (1), połączoną szeregowo ze spiralą grzejną (2). Układ przeznaczony jest do agregatów absorpcyjnych chłodziarek. (2 zastrzeżenia)



H05B

P. 207376 T

05.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POL-LAM”, Warszawa, Polska (Miroslaw Janiszewski, Michał Kepa, Ryszard Malinowski, Stanisław Pieniążek, Leszek Wójcik).

Statecznik tranzystorowy z transformatorem generującym i sposób wykonania tego transformatora

Przedmiotem wynalazku jest statecznik tranzystorowy z transformatorem generującym i sposób wykonania tego transformatora.

Statecznik zawiera diody (19) włączone z rezystorami (16) regulacyjnymi dzielników napięcia (15, 16) w obwodach baz tranzystorów. Kierunek przewodzenia diod (19) jest przeciwny do polaryzacji obwodów dzielników napięcia (15 i 16). Sposób wykonania transformatora według wynalazku polega na tym, że na rdzeniu (6) w sekcji pierwotnej transformatora (5) nawija się pierwszą warstwę uzwojenia (3, 4) sprzężenia zwrotnego, równomiernie i symetrycznie na długości rdzenia (6) sekcji pierwotnej. Następne warstwy uzwojeń (7 i 7') kolektorowych nawija się jedną linką splecioną z kilkunastu drutów nawojowych, izolowanych. Wynalazek pozwala na ograniczenie strat mocy w obwodzie

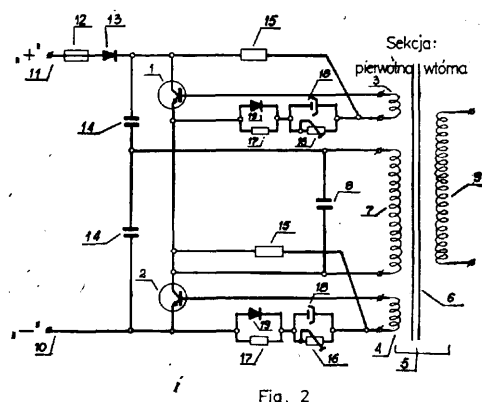


Fig. 2

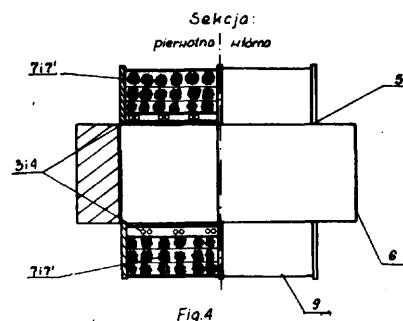


Fig. 4

dzielnika, zapewnia poprawną **pracę** w szerokich granicach napięcia zasilającego przy większej sprawności energetycznej całego układu. Wynalazek jest przeznaczony do zasilania lamp wyładowczych.
(2 zastrzeżenia)

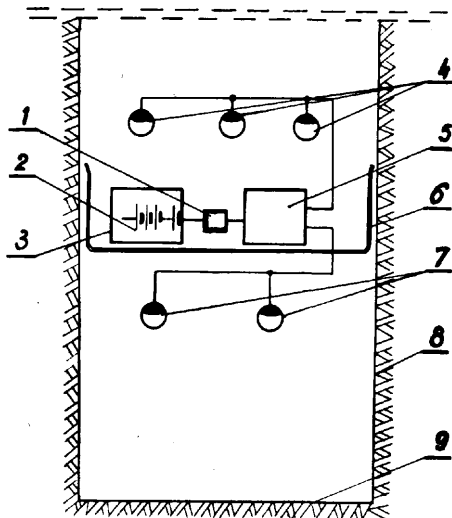
H05B P. 207420 T 07.06.1978
H02J

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Leon Kozioł, Marian Smyk, Bogdan Szparaga, Stanisław Szpilka).

Układ oświetlenia dna głębinowego szybu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mało skomplikowanego, łatwego i bezpiecznego w obsłudze układu oświetlenia dna głębinowego szybu.

Układ według wynalazku ma jako źródło energii wymienną baterię (2) elektrotechnicznych akumulatorów, umieszczoną w ognioszczelnej obudowie (3). Bateria ta zasilą lampy (4 i 7) za pośrednictwem przekształtnika tyrystorowego (5) umieszczonego na stałe na pomoście (6) wiszącym w szybie. Bateria jest połączona z przekształtnikiem **rozłącznym** ognioszczelnym sprzęgłem elektrycznym (1). (2 zastrzeżenia)

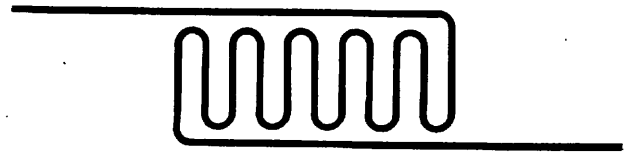


H05B P. 208090 T 01.07.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stefan Jankowski).

Grzejnik rezystancyjny

Wynalazek dotyczy grzejnika rezystancyjnego, przeznaczonego do wytwarzania par materiałów metalicznych w próżni. Grzejnik składa się z części roboczej i doprowadzeń prądu zasilającego. Część robocza ma kształt równoległych odcinków prostych, które są połączone ze sobą szeregowo łukami. Istota wynalazku polega na tym, że doprowadzenia prądu są usytuowane równoległe do osi podłużnej grzejnika, leżą w jego płaszczyźnie i są oddalone od łuków części roboczej na odległość co najwyżej równą 1,5 odległości między kolejnymi odcinkami prostymi części roboczej. Grzejnik umożliwia odparowanie większej ilości materiału w krótszym czasie niż grzejniki stosowane dotychczas.
(1 zastrzeżenie)



H05K P. 207318 T 02.06.1978

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Piotr Rotkiewicz, Wanda Paruszevska, Bogdan Zaleski).

Sposób wytwarzania układów scalonych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania układów scalonych przeznaczonych do stosowania w urządzeniach elektronicznych, eliminujący uciążliwość indywidualnego łączenia odpowiednich elementów na płytce półprzewodnikowej. Sposób według wynalazku polega na naniesieniu na płytkę z zestawem elementów warstwy przewodzącej poprzez odpowiednią maskę dostosowaną do struktury elektrycznej wytwarzanego układu scalonego.
(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G W. 59675 07.06.1978

Wiesława Książek, **Mszczonów**, Polska (Wiesława Książek).

Opaska ogrodnicza

Celem wzoru jest wyeliminowanie zbyt częstego, samostnego otwierania się opasek.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest opaska ogrodnicza, w szczególności do goździków, która składa się z płytki (1) z dwiema parami otworów (4), (7), i (5), (6), stanowiącej jednolitą całość z wężykiem (2) o przekroju okrągłym, posiadającym na całej długości kuliste zgrubienia i grot (3). (1 zastrzeżenie)

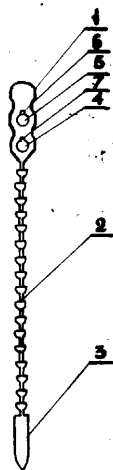


Fig. 1

A01G W. 59703 12.06.1978

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska i Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat” w Jasle - Zakład w Brzozowie, Brzozów, Polska (Jerzy Więcek, Stanisław Janusz, Marian Jurczak, Adam Graczyński, Zbigniew Stychno, Henryk Keller, Jan Parobek).

Namiot foliowy o konstrukcji z tworzyw sztucznych

Celem wzoru jest opracowanie namiotu łatwego w montażu i konserwacji, charakteryzującego się małymi gabarytami. Namiot foliowy o konstrukcji nośnej z tworzyw sztucznych ma profile prostokątne (1), (4), które łączone są za pomocą tulei łącznika (2) i ra-

mion łącznika (3). Połączenie tulei łącznika (2) z ramionami łącznika (3) stanowi wielowypust, który umożliwia uzyskać dowolny kąt między profilami prostokątnymi (4).

Namiot według wzoru stosuje się do uprawy warzyw i kwiatów w okresie wczesnowiosennym i późnojesiennym dla indywidualnych odbiorców, a szczególnie dla **działkowiczów**. (1 zastrzeżenie)

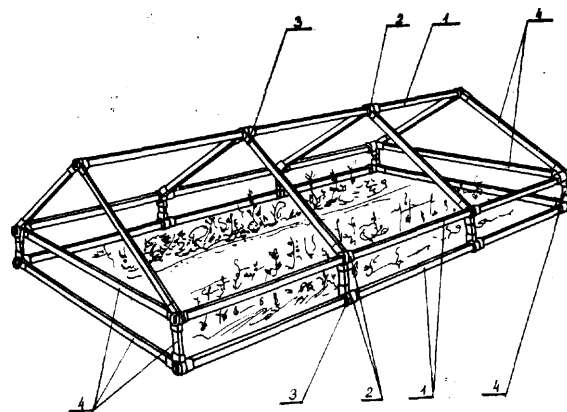


fig. 1.

A01K
E04H

W. 60062

14.08.1978

Przedsiębiorstwo Usług Technicznych Państwowych Gospodarstw Rolnych „TECHNIROL”, Gdańsk, Polska (Wojciech Brzeski).

Zestaw trójdzielnych kojców porodowych dla macior

Celem wzoru jest uproszczenie konstrukcji kojców. Zestaw trójdzielnych kojców porodowych dla macior zawiera dwa kojce (1, 2) usytuowane piętrowo jeden na drugim. Konstrukcję wsporcą tworzą dwa przednie słupki (3, 4), połączone u góry łącznikiem (5), usytuowane niesymetrycznie w środkowej części przedniej ściany oraz dwa tylne słupki, usytuowane w narożach tylnej ściany, łączone podłogami (9).

Przednie słupki ustawione są w odstępach około jednej trzeciej długości przedniej ściany, jeden - w przybliżeniu w jej środku.

Stanowiska macior ograniczają boczne przegrody (10-13), każda zamocowana wspornikowo do odpowiedniego przedniego słupka (1) lub (2). Natomiast tylne ograniczenia tych stanowisk stanowią obrotowo do końców przegród (10-13) zamocowane kabłąki (14, 15).

Koryta (24, 25) są zamocowane obrotowo i wymieniane do przednich słupków (1, 2). Karmniki są podobnie osadzone w bocznej części przedniej ściany, stanowiąc jednocześnie uchylne przegrody.

Podłogi (9) mają przednie części pełne, a tylne części szczelinowe, korzystnie zaopatrzone w wyczystki. (6 zastrzeżeń)

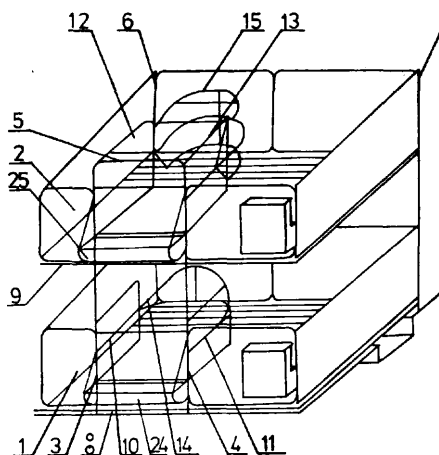


Fig. 1

A22B

W. 59723

16.06.1978

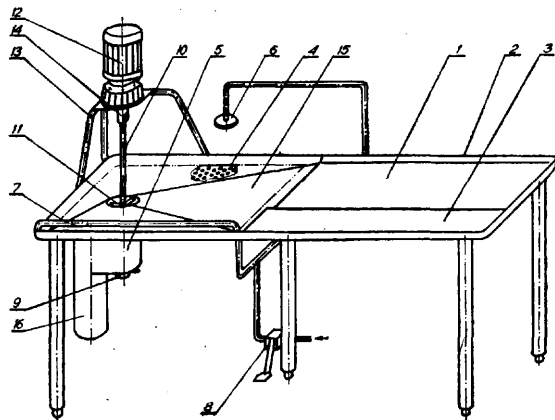
Zakłady Mięsne, Tarnów, Polska (Stanisław Kowal, Stanisław Siekiński).

Stół do obróbki i opróżniania żołądków zwierzęcych z treści pokarmowej

Celem wzoru jest zmechanizowanie procesu obróbki i opróżniania żołądków zwierzęcych.

Stół według wzoru składa się z dwóch części połączonych ze sobą w sposób trwały i posiadający wspólny, pochylony w kierunku trawienia blat (1) z ciągłym obrzeżem (2). Na blacie pierwszej części stołu umieszczona jest ruchoma krajalnica (3) do wstępnej obróbki żołądków, a na części drugiej ponad zsysem (15) perforowana płyta zsympowa (4) ze spadkiem w kierunku otworu zsympowego większym niż spadek blatu pozostałej części stołu, przez którą przedostaje się rozdrobniona treść żołądkowa do części odpływowej z syfonem (5) połączonym z siecią kanalizacyjną. Mieszanie i tłoczenie rozdrobnionej treści pokarmowej jest spowodowane odpowiednio skręconymi łopatkami (11) mieszadła napędzanego przez motoreduktor (12). Na krawędzi zsympu znajduje się rura (7) z otworami natryskowymi, a ponad płytą zsympową (4) urządzenie natryskowe (6) do spłukiwania wstępnego opróżnionego żołądka oraz płyty zsympowej wodą doprowadzaną poprzez zawór otwierany i zamykany pedałem (8).

(1 zastrzeżenie)



A24F

W. 59700

13.06.1978

Romuald Łuczyniec, Warszawa, Polska (Romuald Łuczyniec).

Popielniczka stołowa z kalendarzem

Popielniczka stołowa z kalendarzem stanowiąca integralnie zespoloną ze sobą całość, charakteryzuje się tym, że na płytce drewnianej (1) osadzona jest popielniczka metalowa (2) oraz korytko drewniane, w które wkładane są klocki sześciennie (6) w celu ustalenia odpowiedniej daty, dnia tygodnia oraz miesiąca. (1 zastrzeżenie)

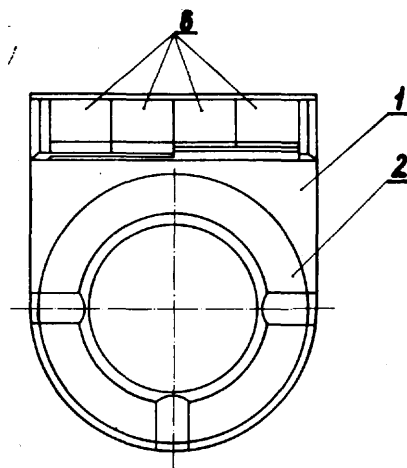


Fig. 1

A24F

W. 59762

22.06.1978

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Bogdan Kitaszewski).

Papierośnica

Przedmiotem wzoru jest papierośnica gabinetowa służąca do przechowywania i podawania papierosów.

Papierośnica według wzoru charakteryzuje się tym, że ma kształt miniaturowego fortepianu i składa się z podstawy wyposażonej w stylizowane nóżki (9), pokrywy, znajdującego się wewnątrz obudowy pojemnika (3) na papierosy z klawiszem (5), zamocowanego wahliwie i nachylonego do płaszczyzny podstawy (1) i podpartego płaską sprężyną (10).

Papierośnica ma w podstawie (1) zamocowany rozdzielacz (6), sterującą kostkę (8) umieszczoną w narożu podstawy (1) oraz oporową listwę (4). Sterująca ko-

A-A

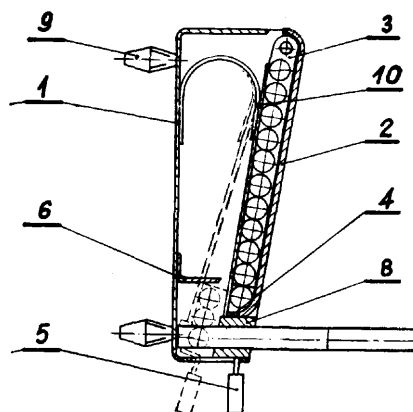


Fig. 2

stka (8) ma w dolnej części skośne wybranie, a w bocznej części cylindryczne wybranie. Pojemnik (3) na papierosy ma od strony kostki (8) prowadzące wyście, którego krawędź jest stykana do geometrycznej powierzchni cylindrycznej wybrania kostki (8).

(4 zastrzeżenia)

A47B

W. 59800

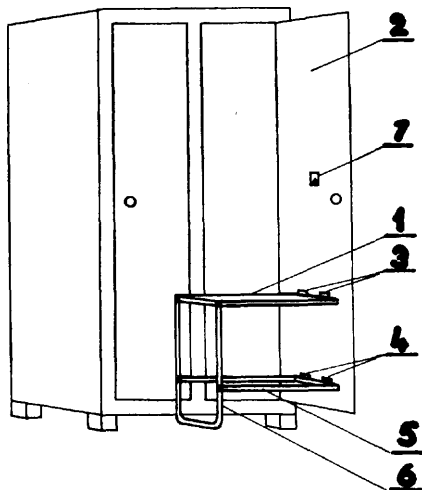
30.06.1978

Spółdzielnia Inwalidów „INLAM”, Łódź, Polska (Edward Czyi).

Szafa ubraniowa

Przedmiotem wzoru jest szafa ubraniowa, która ma zastosowanie w szatniach fabrycznych, warsztatach itd., zwłaszcza o ograniczonej powierzchni użytkowej pomieszczeń.

Szafa według wzoru ma składany stołek (1), zamocowany na stałe do tylnej strony drzwi (2) za pomocą zawiasów (3, 4). Stołek (1) po przeciwnej stronie mocowań zawiasowych ma umieszczoną pionową podpórę (6), połączoną ruchomo z siedziskiem i poziomym wspornikiem (5). (1 zastrzeżenie)



A47C

W. 59654

05.06.1978

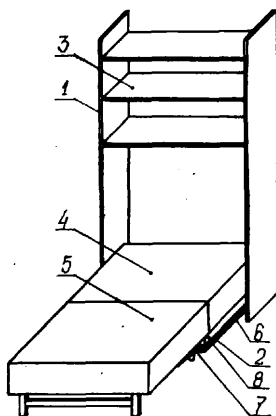
Przedsiębiorstwo Obróbki Drewna nr 6, Potylice, Polska (Stefan Dziewoński, Konrad Drewka).

Regał z tapczanem i biurkiem

Przedmiotem wzoru jest wielofunkcyjny regał zajmujący niewielką powierzchnią użytkową.

Regał według wzoru składa się ze skrzyni (1) półki wewnętrznej (3), uzawiasowanej poduchy tapicerowanej (4)

figura 2



i ramy nośnej (8). Do ramy nośnej (8), po stronie wewnętrznej umocowana jest za pomocą podnośnika (7) poducha tapicerowana (5), natomiast po stronie zewnętrznej, umocowana jest, w sposób uchylno- płyta robocza biurka (6) z odkładanymi nogami wspierającymi oraz w sposób nierozłączny, płyta czołowa (2). Podnośnik (7), po uprzednim odchyleniu do pozycji poziomej ramy nośnej (8) przesuwają poduchę tapicerowaną (5) w skrajne przednie położenie a wraz z tym umożliwia odchylenie do pozycji poziomej poduchy tapicerowanej (4). Płyta robocza biurka (6) uzawiasowana jest do ramy nośnej (8) i może być uniesiona do pozycji poziomej oraz wsparta, w części przedniej, nogami. (1 zastrzeżenie)

A47F

W. 59668

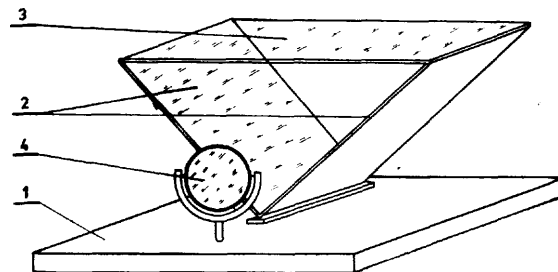
07.06.1978

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Zarębski).

Urządzenie obustronnego widzenia

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z podstawy (1), do której przymocowane są stykając się krawędziami lustra (2) najlepiej jednakowej wielkości usytuowane względem siebie pod kątem około 90°. Kąt pomiędzy podstawą a lustrem wynosi około 45°. Przeciwległe do podstawy górne krawędzie luster połączone są ze sobą przezroczystą najlepiej szklaną półką (3).

Na podstawie (1) urządzenia w pobliżu przymocowania luster do podstawy zamocowane jest ruchome wklęsłe lustro (4). Urządzenie według wzoru użytkowego może mieć zastosowanie do celów reklamowych i wystawowych, zwłaszcza w numizmatyce. (2 zastrzeżenia)



A47F

W. 59755

21.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Henryk Budzyński, Leon Kubicki, Andrzej Hołub).

Lekka rozbieralna ścianka dla celów ekspozycyjnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lekka rozbieralna ścianka dla celów ekspozycyjnych umożliwiającą

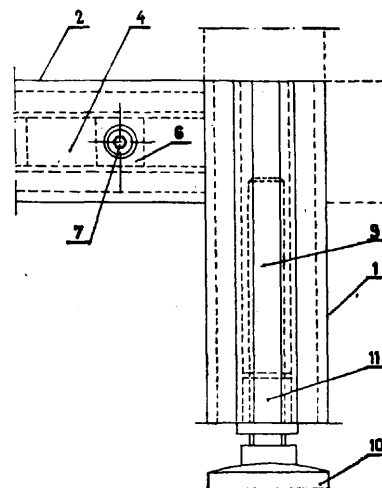


FIG.1

ca dowolność kształtowania ekspozycji na wystawach. **Scianka** według wzoru ma słupki (1) i poprzeczki (2) wyposażone w zaczepy (3). W zależności od zamierzonego ciągu ekspozycyjnego stosuje się słupki o zróżnicowanej liczbie zaczepów (3) dla połączenia krzyżowego, kątownego, teowego i prostego. Do łączenia słupków (1) z poprzeczkami (2) służy łącznik sprężynowy natomiast do **wy** poziomowania a i ustawienia ciągu ekspozycyjnego służy śruba rektyfikacyjna (10).

(1 zastrzeżenie)

A47J

W. 59716

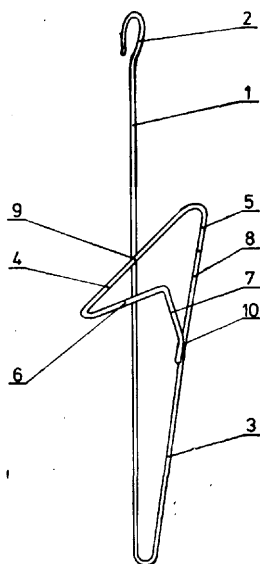
15.06.1978

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych „Gazomet-Wutech”, Gorzów **Wilko**, Polska (Krzysztof Winiaczko, Julian Godawski).

Metalowy wieszak, zwłaszcza do koszul

Metalowy wieszak według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma konstrukcję szkieletową wykonaną z drutu złożoną z ramiączka i części nośnej, która składa się z pręta nośnego (1) zakończonego od góry hakiem (2) a na dole zagiętym pod kątem ostrym w stronę haka (2) wspornikiem (3) ramiączka, którego podstawa (4) i boki nierównoległe (5) i (6) tworzą w płaszczyźnie poziomej kształt otwartego, regularnego, trapezu. Wolne końce (7) i (8) odcinka drutu tworzącego ramiączko są odgięte w stronę wspornika (3) w taki sposób, że leżą z nim na jednej płaszczyźnie. Ramiączko i część nośna są połączone ze sobą w dwóch punktach (9) i (10) leżących w osi symetrii **ramiączka**, przy czym punkt (9) jest usytuowany na podstawie (4) ramiączka a punkt (10) jest górnym końcem wspornika (3).

(2 zastrzeżenia)



A61B

W. 59119

02.03.1978

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urzędzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Zdzisław Czaja, Wojciech Kot, Andrzej Machalski, Dariusz Matějko, Zbigniew Pałtynowicz).

Zespół przystawek do elektrokardiografu

Celem wzoru użytkowego jest uniemożliwienie nieprawidłowego połączenia przystawek z elektrokardiografem. Zespół przystawek do elektrokardiografu, w skład którego wchodzi przystawka telefoniczna i przystawka zasilająca o jednakowych wymiarach zewnętrznych, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma w obu przystawkach otwory kodujące (4) i (20) współpracujące z kołkami kodującymi (16) i (19) w elektrokardiografie (9).

Przystawka zasilająca (13) ma popychacze (14) uru-

chamiające blokadę **mechaniczno-elektryczną odłączającą** napięcie na złączach wyjściowych (18) przystawki zasilającej (13) w momencie odłączenia jej od elektrokardiografu (9).

(3 zastrzeżenia)

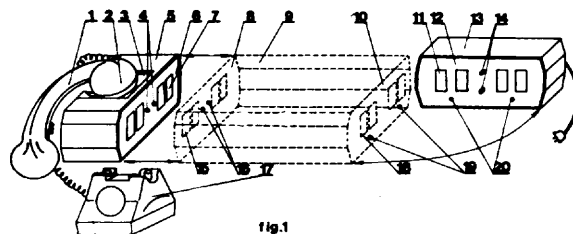


fig. 1

A61L

W. 59802

30.06.1978

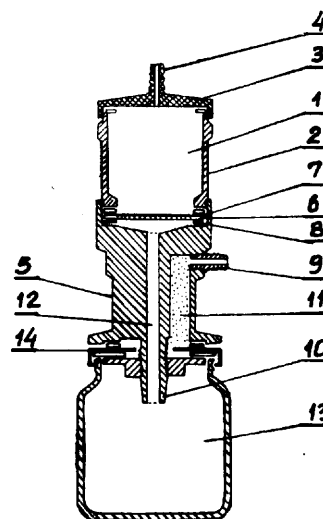
Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Edward Pojnar).

Urządzenie do otrzymywania sterylnych roztworów lub płynów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia, dzięki której filtr powietrza nie wymaga każdorazowej wymiany przy sączeniu kolejnych roztworów lub płynów lecz może służyć przez dłuższy okres czasu dla wielu operacji sączenia.

Urządzenie do otrzymywania sterylnych roztworów lub płynów, zawiera zbiornik (1), utworzony przez pierścień (2), który od góry ma szczelną pokrywę (3) z krótką prostką (4), a od dołu połączony jest z korpusem (5) za pośrednictwem tworzących dno zbiornika (1) perforowanej płytki (6) i sączka (7) lub krążka ze szklanego szkła, umieszczonymi pomiędzy dwiema uszczelkami (8). Korpus (5) jest wyposażony w dwa króćce (9) i (10), z których króciec (9) **znajduje się** w bocznej ścianie korpusu (5) i łączy się z ekscentrycznie usytuowanym otworem (11) wewnątrz korpusu (5), wypełnionym watą i spełniającym rolę filtra. Drugi króciec (10) jest usytuowany w osi podłużnej korpusu (5) i tworzy razem z współosiowym otworem (12) wewnątrz korpusu (5), kanał, łączący dolną część zbiornika (1) z pojemnikiem (13) na sterylny przesącz, poprzez nagwintowany otwór w szczelnej nakrywce (14) pojemnika (13).

(1 zastrzeżenie)



A63D

W. 59188

16.03.1978

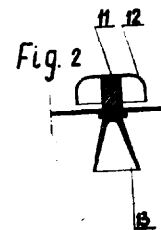
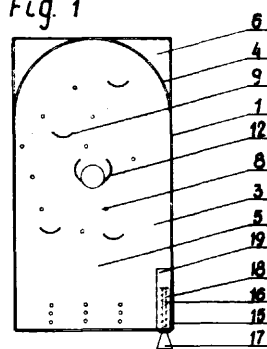
Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Współpraca”, Inowrocław, Polska (Urszula Kurowska, Aleksander Wiczorek, Antoni Kozuchowski, Jerzy Przekwas, Teofil **Kosicki**, Czesław Matuszak).

Bilard dziecięcy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie stabilnej i bezpiecznej w użyciu konstrukcji.

Bilard, składający się z podstawy (1) w kształcie prostokąta, w dnie której wykonane są otwory do kul bilardowych z umieszczonymi w nich kołkami (8) i obejmami (9), oraz obramowania, w którym umieszczony jest wyrzutnik kul bilardowych, składający się z trzpienia, sprężynki i prowadnicy, charakteryzuje się tym, że podstawa (1) podzielona jest wkładką (4) w kształcie półkola na pole gry (5), w którym umieszczone są kołki (8) zakończone kotwami, i część (6) służącą do przechowywania kul bilardowych. W dnie podstawy (1) umieszczona jest plansza (3), a pośrodku zamocowany jest ciasno na wylot kołek (11) stanowiący od dołu podpórkę bilardu w kształcie nóżek (13), a od góry podstawę dzwonka (12). (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B07C

W. 59322

14.04.1978

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Gdańsk, Polska (Lech Olszewski, Marian Gódź, Roman Illuk, Jan Konkel, Zdzisław Łukowicz).

Urządzenie do zraszania, zwłaszcza skrzyń pojazdów dostawczych masę bitumiczną

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji eliminującej ręczne spryskiwanie skrzyń: zapewniającej równomierne pokrycie skrzyni warstwą emulsji olejowej. Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na pionowych kolumnach (1) ma zamocowaną ramę (2), do której od dołu podwieszony jest ruszt (3) zraszający z końcówkami (4) rozpylającymi emulsję olejową.

Ruszt (3) połączony jest przewodem (5) rurowym z pompą (6). Pompa (6) umocowana jest na zbiorniku (7), do którego wprowadzony jest przewód (8) rurowy ssący. Od pompy (6) doprowadzony jest przewód (9) do wyłącznika (10) umieszczonego na kolumnie (1) pionowej. (1 zastrzeżenie)

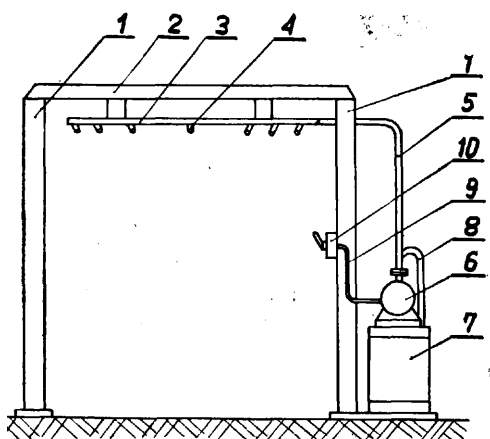


Fig. 1

B08B

W. 59722

16.06.1978

Maria Ostrowska, Gdynia, Polska (Maria Ostrowska).

Urządzenie do mycia płaszczyzn

Celem wzoru jest opracowanie urządzenia o prostej budowie i pełnej skuteczności mycia.

Urządzenie do mycia płaszczyzn, a zwłaszcza karoserii samochodów składa się ze szczotki (1) myjącej połączonej przewodem (2) rurowym, z osadzoną na końcu głowicą (3), wewnątrz której znajduje się elastyczna membrana (6) współpracująca z otworem (8) przelotowym wykonanym w płytce (7) dociskowej. (1 zastrzeżenie)

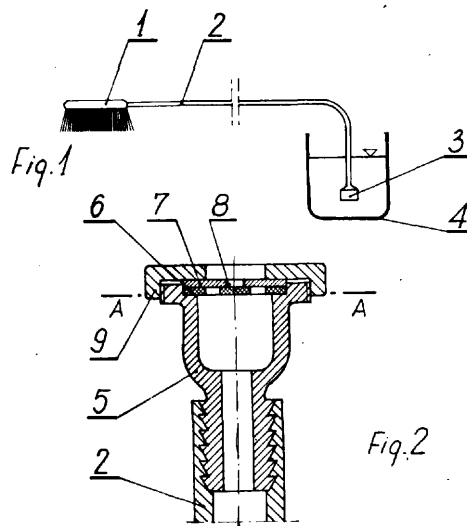


Fig. 2

B08B

W. 59763

22.06.1978

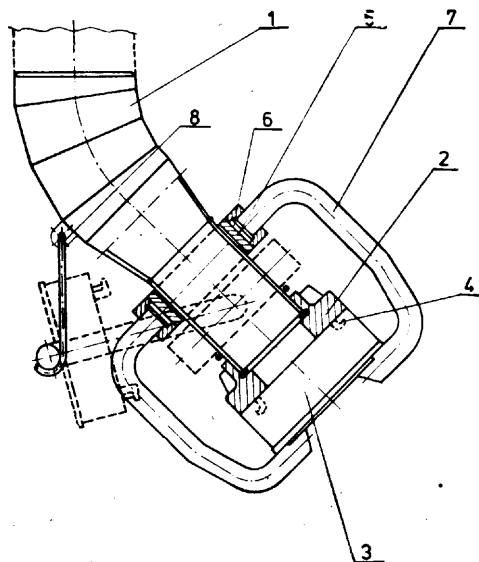
Przedsiębiorstwo Projektowania Inwestycji i Realizacji Przemysłu Cementowego Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Henryk Augustyniak, Eugeniusz Roganowicz).

Urządzenie zamykające końcówkę ssawną rurociągu instalacji odkurzania przemysłowego

Celem wzoru jest wyeliminowanie dekompletacji zamknięcia. Urządzenie według wzoru zawiera króciec (1), wyposażony w pokrywę zamykającą (3). Na króciec (1) jest nałożony suwliwie pierścień (5), w którym są osadzone obrotowo jedne końce ramion (7) a ich drugie końce są trwale złączone z pokrywą zamykającą (3). Ponadto króciec (1) jest wyposażony w zaczep (8), służący do podtrzymywania pokrywy zamykającej (3).

Urządzenie wg wzoru ma zastosowanie w instalacjach pneumatycznych i hydraulicznych.

(1 zastrzeżenie)



B08B

W. 59779

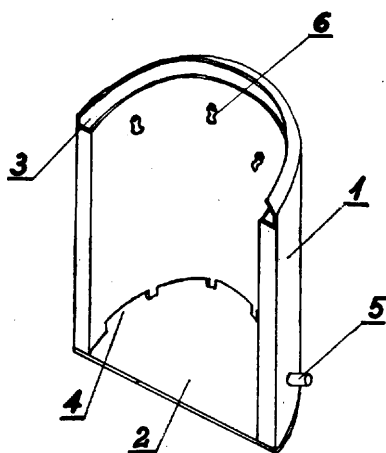
26.06.1978

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Piotr Jakóbczyk, Andrzej Koper, Aleksander Es-mont).

Urządzenie odpylające przeznaczone do instalowania na stanowiskach napełniania worków substancjami pylistymi

Celem wzoru jest opracowanie urządzenia, charakteryzującego się dużą skutecznością zasysania pyłu.

Urządzenie odpylające przeznaczone do instalowania na stanowiskach napełniania worków substancjami pylistymi charakteryzuje się tym, że stanowi je obudowa (1) o podwójnych ściankach i przekroju poprzecznym w kształcie podkowy przytwierdzona do podstawy (2) również o kształcie podkowy z tym, że zewnętrzna ścianka obudowy (1) jest wyższa od ścianki wewnętrznej i górna jej część jest zagięta w kierunku środka łuku tak, iż górne krawędzie tych ścianek są usytuowane w pewnej odległości od siebie tworząc górną ssącą szczelinę (3), dolna natomiast krawędź wewnętrznej ścianki obudowy (1) posiada wycięcia (4) tworzące dolne szczeliny ssące, do zewnętrznej zaś ścianki obudowy (1), w pobliżu jej czołowej krawędzi, jest przytwierdzony króciec (5). Ponadto do górnej części wewnętrznej ścianki obudowy (1) są przytwierdzone sprężynujące zaciski (6). (2 zastrzeżenia)



B21C

W. 59769

23.06.1978

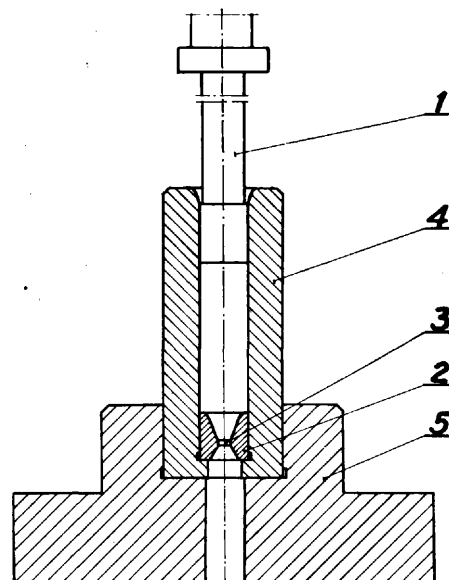
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Roman Polechoński, Edward Niziołek).

Tłocznik do kształtowania lutowia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania tłocznika do kształtowania lutowia, zwłaszcza z cyny, z prętów lutowia o znormalizowanych wymiarach, umożliwiające pełną mechanizację prac ręcznych przy kształtowaniu lutowia, obniżające pracochłonność, eliminujące powstawanie nieużytecznych odpadów lutowia. Tłocznik ma wymienną wkładkę (2), z otworem (3) posiadającym wprowadzenie, która umieszczona jest na dnie otworu cylindra (4) osadzonego w oprawce (5) i tłoczysko (1).

Przedmiotowy tłocznik według wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie do kształtowania lutowia stosowanego przy lutowaniu wymienników ciepła i innych elementów aparatury chłodniczej.

(1 zastrzeżenie)



B21D

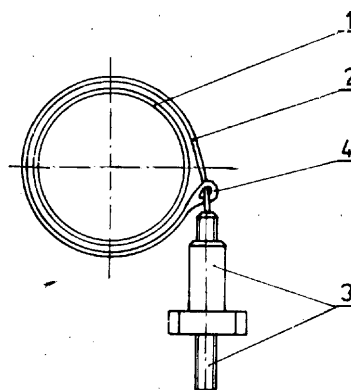
W. 59751

21.06.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Antoni Okta-wiec).

Przyrząd do zaciskania rurek cienkościennych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do zaciskania rurek cienkościennych, zwłaszcza antenowych, prosty w konstrukcji, łatwy w obsłudze i wygodny do stosowania. Przyrząd ma linkę stalową (2) tworzącą zamknięty obwód przy pomocy pierścienia (4), zakończoną śrubą napinającą (3). (1 zastrzeżenie)



B21D

W. 59752

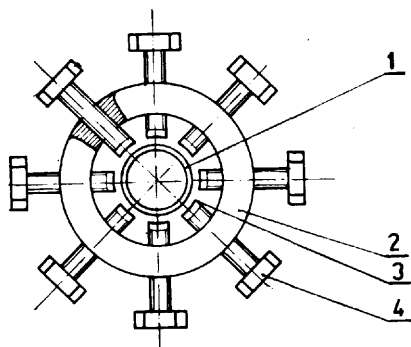
21.06.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Antoni Okta-
wicz).

Przyrząd do zaciskania rurek cienkościennych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do zaciskania rurek cienkościennych, prosty w konstrukcji, łatwy w obsłudze i wygodny do stosowania. Przyrząd ma pierścieniową obejmę (2) z promieniowo rozmieszczonymi co najmniej dwiema śrubami dociskającymi (3), przy czym część dociskowa (4) śruby ma zarys punktu lub wycinka pierścienia.

(1 zastrzeżenie)



B21D

W. 59771

24.06.1978

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Ryszard Zdunek, Zenon Jargan).

Urządzenie do gięcia rur

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego gięcie rur bezpośrednio na stanowisku montażowym, jak również gięcie rur już zamontowanych.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z wzornika (1) trwale połączonego z ramieniem (2) za pomocą jarzma (6), oraz obejmy (3) zamocowanej przesuwnie na wzorniku (1). Wzornik (1) o zarysie spłaszczonej jednostronnie elipsy stanowi kształtownik o przekroju podobnym do litery C, kanałkiem skierowanym na zewnątrz. Na kształtowniku wzornika (1) jest osadzona obejma (3) przy pomocy śruby (4).

(3 zastrzeżenia)

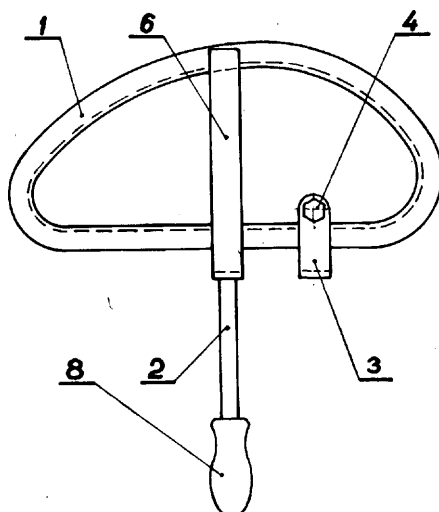


Fig. 1

B21D

W. 59772

24.06.1978

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Stanisław Florczak, Edward Świderek, Jan Jalmużna, Stanisław Jazdzik).

Urządzenie do gięcia ceowników

Urządzenie według wzoru użytkowego służy do gięcia ceowników, zwłaszcza o dużych przekrojach, w płaszczyźnie średnika. Składa się ono z górnego docisku (1) i części dolnej (2) kształtującej. Część dolna (2) posiada korpus (3), do którego jest przymocowany opór (4) oraz prowadnice (5), w których jest prowadzony stempel (6). W kanałkach (12) korpusu (3) są osadzone śruby (11) połączone z elementami rdzenia (7) segmentowego (7). Urządzenie zapewnia dużą dokładność gięcia.

(2 zastrzeżenia)

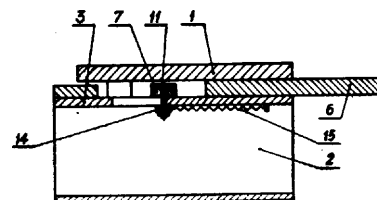


fig. 1

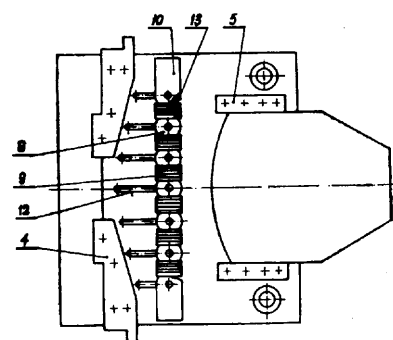


fig. 2

B22D

W. 59789

30.06.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Werner Szczesny, Józef Jochemczyk, Józef Kwas, Bernard Bujoczek).

Zespół napędowy urządzenia ciągnącego do ciągłego poziomego odlewania metali, a zwłaszcza miedzi i jej stopów

Zespół charakteryzuje się tym, że ciągnącą rolką (5) osadzona jest na wspólnym wale (4) ze ślimakową

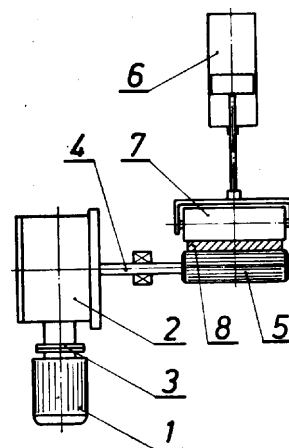


Fig. 1

przekładnią (2) o przełożeniu co najmniej 1 : 400, która połączona jest z elektrycznym silnikiem (1) poprzez sprzęgło (3).

Czas ciągnięcia oraz czas wyczekiwania sterowany jest silnikiem elektrycznym (1). (1 zastrzeżenie)

B23B

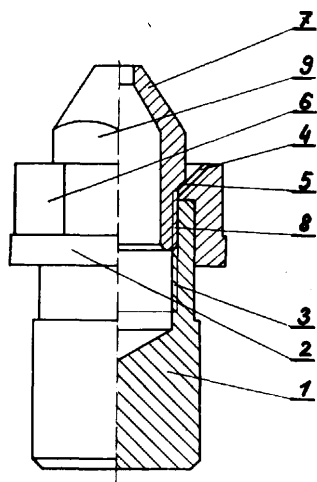
W. 59768

23.06.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Adam Raj, Henryk Mudyn, Jerzy Glonek, Franciszek Oleksa).

Przyrząd do frezowania stożkowej powierzchni uszczelniającej łuski palnika gazowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd umożliwiający szybkie przywrócenie szczelności łusce palnika bezpośrednio na stanowisku pracy. Przyrząd ma cylindryczny korpus (1), na którym obrotowo osadzony jest frez (2). Frez (2) zaopatrzony jest w ostrza tnące (4) o kącie pochylenia równym kątowi nachylenia stożkowej powierzchni uszczelniającej (5) łuski. Stożkowa powierzchnia uszczelniająca (5) frezowanej łuski (7) jest wciskana regulowaną siłą w ostrza tnące (4). (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 59786

27.06.1978

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Emil Gajek, Jerzy Litwiński).

Przyrząd do ustawiania wrzeciona wiertarki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do ustawiania wrzeciona wiertarki numerycznie sterowanej w osi otworu bazowego obrabianej części, jedno-

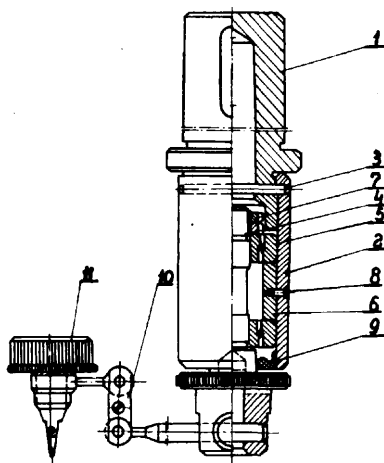


Fig. 1

znacznie określający dokładność rozstawu wykonywanych otworów w stosunku do osi otworu bazowego.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że chwyt (1) jest wciśnięty w korpus (2) przyrządu i ustalony przy pomocy ustalającego kołka (3). W korpusie (2) umieszczone jest wrzeciono (4) ułożyskowane łożyskami (5), przy czym rozstaw osiowy łożysk (5) zapewnia dystansowa tuleja (6), a luz w łożyskach (5) jest eliminowany nakrętkami (7). (1 zastrzeżenie)

B24B

B22D

W. 59687

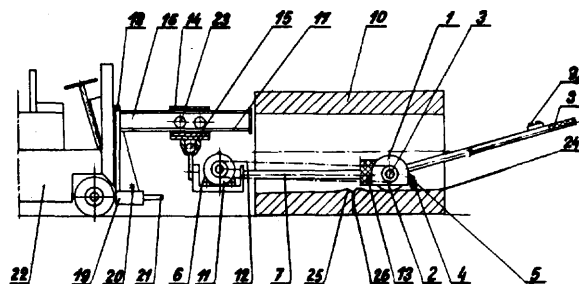
08.06.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Henryk Gediga, Aleksander Niziński, Józef Jędraski, Zdzisław Kroczyk, Włodzimierz Tyrała).

Urządzenie do wyrównywania wewnętrznych powierzchni wlewnicy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego przeprowadzenie napraw wewnętrznych płaszczyzn wlewnicy, w tym i wyrzuteń bez konieczności wchodzenia pracownika do jej wnętrza.

Urządzenie ma obudowę szlifierki (1) zaopatrzoną w ustalające rolki (4) i połączoną z obudową silnika (6) belką (7). Obudowa silnika (6) jest zawieszona poprzez przegub (15) do wózka (14), który jest osadzony na poziomej belce (16) przytwierdzonej do płyty nośnej (18). Płyta nośna (18) jest przytwierdzona do wideł (21) wózka widłowego (22). Pozioma belka (16) ma bieżnię (17), po których poruszają się rolki (23) wózka (14). (1 zastrzeżenie)



B24B

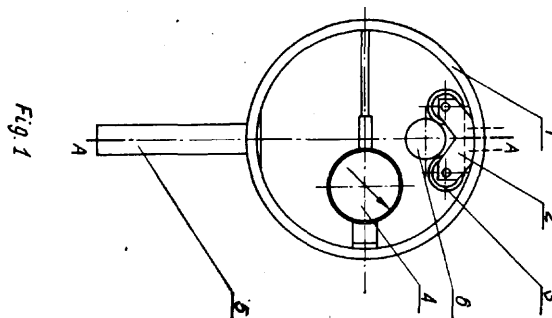
W. 59689

09.06.1978

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Andrzej Adamski, Marek Hendel).

Przyrząd do utwardzania powierzchniowego na zimno części maszyn i urządzeń o zewnętrznym kołowym konturze przekroju

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do utwardzania powierzchniowego na zimno części maszyn i urządzeń o zewnętrznym kołowym konturze, o prostej konstrukcji i zwartej budowie. Przyrząd ma rolki obrotowe (3) w obsadzie (2), czujnik zegarowy przemieszczeń (4) i uchwyt (5), które zamocowane są do pierścienia sprężystego (1). (1 zastrzeżenie)



B24B

W. 59706

14.06.1978

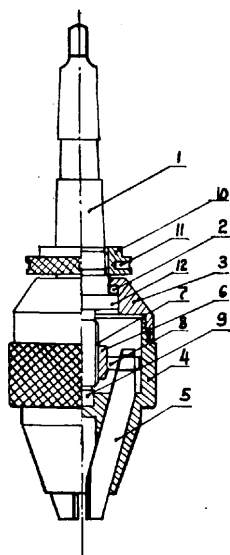
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Marian Zbroja).

Uchwyt wiertarski samozaciskowy

Wzór dotyczy uchwytu wiertarskiego samozaciskowego do mocowania narzędzi, a zwłaszcza wiertła. Uchwyt składa się z trzpienia (1) z gwintem (7) oraz połączonych z nim obrotowo obudowy (3) z obsadą (4) i ruchomych skośnie względem osi trzpienia (1) szczęk (5) o okrągłym przekroju poprzecznym przesuwanych za pomocą nakrętki (6) umieszczonej na gwincie (7) trzpienia (1) pomiędzy miejscem podparcia obudowy (3) i obsady (4). Obsada (4) jest umieszczona obrotowo na trzpieniu (1) za pomocą swego gniazda cylindrycznego umieszczonego na czopie (9), trzpienia (1), przy czym w nakrętce (6) są wykonane promieniowe rowki (8), z którymi są połączone promieniowo-przesuwne i poosiowo-nieprzesuwne szczęki (5) za pomocą swych kanałów, leżących w płaszczyźnie przekroju poprzecznego trzpienia (1).

Na trzpieniu (1), na jego gwincie jest umieszczony pierścień (10) z otworami (11) służący do zdejmowania uchwytu z wrzeciona wiertarki. Uchwyt umożliwia zachowanie współosiowości mocowania wiertła względem wrzeciona wiertarki. Uchwyt odznacza się zwartą i sztywną konstrukcją, oraz dużą żywotnością.

(3 zastrzeżenia)



B60P

W. 60493

08.11.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Roman Malik, Bogdan Więclaw, Zdzisław Zenczykiewicz, Ryszard Grzegorzówka, Kazimierz Dymiński).

Ruchome laboratorium do pomiarów przemysłowych zwłaszcza radiometrycznych

Ruchome laboratorium według wzoru użytkowego stanowi autobus z wydzielonym hermetyzowanym przedziałem aparaturowym (1) i przedziałem socjalnym (2), połączonych między sobą szczelnymi drzwiami (19). W przedziale aparaturowym (1), po stronie kierowcy ustawione są na amortyzatorach dwie szafy obrotowe (3) z aparaturą elektroniczną i jedna szafa pomocnicza (13) z aparaturą peryferyjną. Z drugiej strony przedziału aparaturowego (1) znajduje się stanowisko operatora wyposażone w fotel obrotowy (8), w pobliżu którego znajdują się z jednej strony pulpity z drukarką (9) a wyświetlacz oscyloskopowy (10) a z drugiej strony szafka rozdzielcza (12) z rejestratorem graficznym (11). Przedział socjalny (2) wyposażony jest w stół składany (20), sześć rozkładanych foteli (23 i 32), ogrzewaną szafkę ubraniową (21) oraz szafkę (24) z wbudowaną w niej lodówką (25), odchylną umywalką (26) i kuchenką elektryczną (28).

Ruchome laboratorium według wzoru użytkowego służy do badań wieloparametrycznych na terenie zakładów przemysłowych.

(3 zastrzeżenia)

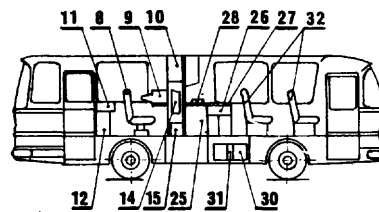


Fig. 2

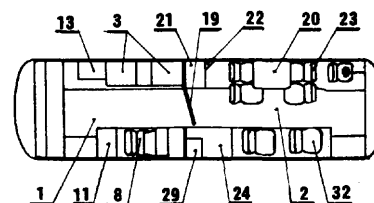


Fig. 3

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C21B

W. 59725

17.06.1978

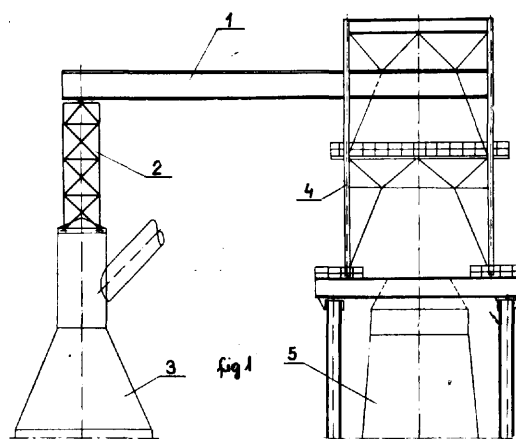
Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Jerzy Osuch, Józef Biel).

Most jezdny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest most jezdny wózka montażowego aparatu zasypowego wielkiego pieca hutniczego, służący do montażu aparatu zasypowego w całości.

Most charakteryzuje się tym, że jeden jego koniec wsparty jest na konstrukcji nośnej stojaka gardzielowego (4), a drugi podparty jest przesuwnie na specjalnym słupie (2), zamocowanym korzystnie na odpływniku (3).

(1 zastrzeżenie)



C23G
C23F

W. 59715

15.06.1978

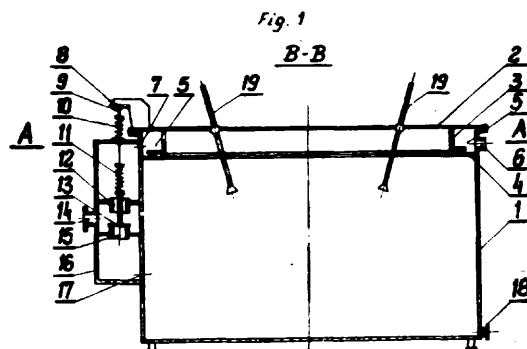
Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Janusz Czapski, Stanisław Król, Zygmunt Matuszczyk).

Komora natryskowa

Przedmiotem wzoru jest komora do natryskiwania urządzeń cieczami wydzielającymi szkodliwe opary, stosowana zwłaszcza do odfuszczenia oraz wytrawiania elementów maszyn.

Celem wzoru jest opracowanie komory zabezpieczającej przed przedostaniem się szkodliwych oparów z wnętrza komory do atmosfery.

Komora wg wzoru użytkowego jest skrzynią (1) przykrywaną pokrywą (2), posiadającą kątownik (3) tworzący wraz z progiem oporowym (4) przewód hermetyczny (5) przedmuchiwany powietrzem zasysanym przez przepustnicę (16). Przepustnica (16) przy



zamkniętej pokrywie kieruje zasysane króćcem (14) powietrze przez otwory (6, 7), a przy otwartej pokrywie przez szczelinę i otwór (17). (2 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06C

W. 59699

12.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Bolesław Kucner, Ryszard Chmielewski).

Urządzenie do naprężania i centrycznego prowadzenia płaskich wyrobów, zwłaszcza włókienniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego jednoczesne naprężanie i centryczne prowadzenie tkaniny do maszyny drukarskiej wałkowej.

W urządzeniu wg wzoru wzdłuż wsporczych belek (1) usytuowanych równoległe do osi maszyny (2) są rozmieszczone, w dwóch płaszczyznach, w układzie poziomym, prowadzące tkaninę (3) wałki (4). Każda z prowadzących tkaninę (3) wałków (4) ma na swych końcach znane urządzenia do hamowania, korzystnie hamulec taśmowy, powodujące zmianę obrotów tych

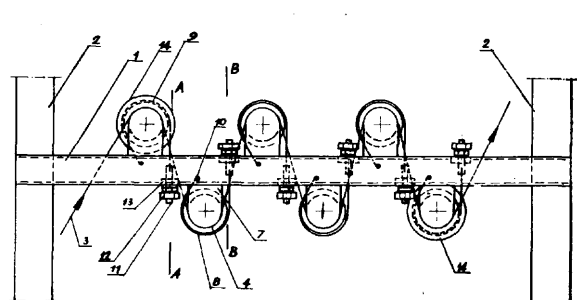


Fig. 1

wałków, a tym samym odpowiednie naprężenie tkaniny. Wejściowe i wyjściowe, prowadzące tkaninę (3) wałki (4) mają osadzone, na swym obwodzie, tarcze (14) ograniczające boczny przesuw tkaniny. (2 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E05C

W. 59578

25.05.1978

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk, Polska (Alfons Konieczka, Michał Chrobak).

Mechaniczne otwieranie i zamykanie bramy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm otwierania i zamykania bramy, o uproszczonej budowie i zwiększonej niezawodności.

Mechanizm według wzoru użytkowego ma zespół ryglujący, składający się ze sworznia (3) połączonego z dźwignią (4) wyposażoną w krzywkę (6) oraz

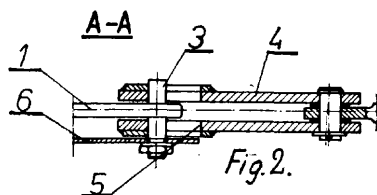


Fig. 2.

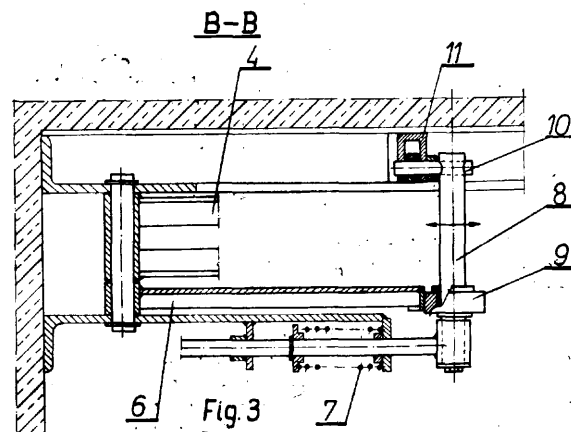


Fig. 3

z rygla (8) z osadzoną na nim rolką (9) oraz kołkiem (10), dociskanego do krzywki (6) sprężyną (7).

(1 zastrzeżenie)

E21C

W. 59707

14.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Janczewski, Marek Sawicki, Stanisław Daniłło).

Ośłona przeciwpylowa na czerpnię powietrza, zwłaszcza kombajnu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona przeciwpylowa na czerpnię powietrza silnika spalinowego pojazdu, zwłaszcza kombajnu. Osłonę przeciwpylową według wzoru użytkowego stanowi ograniczony dwoma promieniami wycinek koła (1) oraz przytwierdzony trwale do niego odpowiadający długości jego łuku płaszcz osłaniający (2) w postaci części walca ograniczonej dwiema tworzącymi. Płaszcz osłaniający (2) jest otwarty po stronie przeciwległej wycinkowi koła (1) i wzdłuż tworzących jego ograniczenia. Osłona jest mocowana na czerpni przez rozłączne połączenie współśrodkowe wycinka koła (1) z czerpnią z możliwością obrotu. (1 zastrzeżenie)

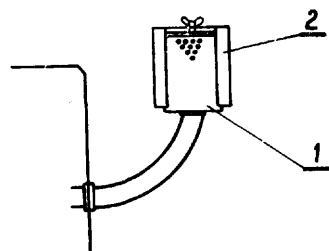


Fig. 1

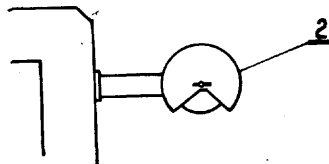


Fig. 2

E21C

W. 59790

30.06.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Tarnowski, Bogusław Styński, Andrzej Błażewicz).

Kombajn węglowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kombajn węglowy dwuramionowy pracujący z przenośnika zgrzeblowego, przeznaczony do dwukierunkowego mechanicznego urabiania i ładowania węgla w ścianowym systemie eksploatacji.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy kombajnu wyposażonego w siłowniki hydrauliczne tak usytuowane, że nie zwiększa się całkowita wysokość kombajnu i nie zmniejsza prześwit sań kombajnowych.

W kombajnie według wzoru siłowniki hydrauliczne (7) zmiany położenia ramion (3) są przesunięte w kierunku ociosu tak, że ich osie nie przebiegają przez

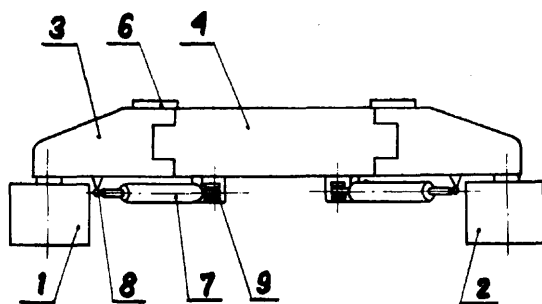


fig. 2

obrys kombajnu, a jednym końcem są zamocowane na przegubie (8) do ramion (3), natomiast drugim końcem są zamocowane do sań kombajnowych (5) za pośrednictwem wspornika (9). (2 zastrzeżenia)

E21D

W. 58825

06.01.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie, Polska (Tadeusz Szmidt, Henryk Wienczek).

Trzewik prowadzący obudowy zmechanizowanej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o lepszych właściwościach eksploatacyjnych.

Trzewik, przeznaczony do prowadzenia zestawu zmechanizowanej obudowy osłonowej stosowanej do zabezpieczania stropu w podziemnych wyrobiskach ścianowych, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że od strony przesuwnej belki (4) na powierzchni górnej ma zamocowany trwale dodatkowy element (7) w kształcie daszka. Element ten jest wyposażony w żebra wzmacniające rozmieszczone w różnych odstępach na całej długości. Poza tym dodatkowy element (7) ma długość większą od długości kroku obudowy w jednym zabiorze i jest usytuowany tak, aby w każdym położeniu zestawu obudowy powierzchnia czołowa jej spągnicy nie wystawała poza krawędzie tego elementu. (1 zastrzeżenie)

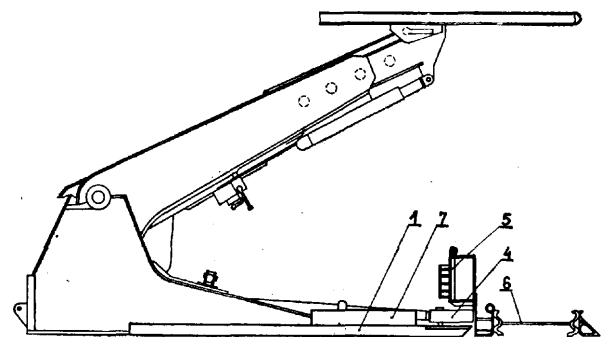


Fig. 1

E21D

W. 59663

06.06.1978

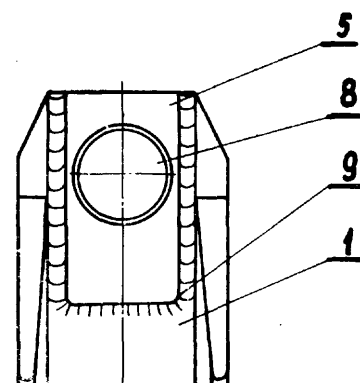
Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Edward Kozak, Andrzej Kubiczek).

Łącznik stropnicy członowej

i

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik stropnicy członowej umożliwiający szeregowo łączenie z innymi stropnicami tego samego typu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości łączników oraz zmniejszenia układu pracy związanego z wykonaniem nakładek bocznych.



Łącznik ma nakładki boczne (5) połączone nierozłącznie z belką stropnicową (1) na całym swym obwodzie i ma otwór przelotowy (8) umieszczony w odległości równej co najmniej jego średnicy od powierzchni czołowej nakładek bocznych (5) i belki stropnicowej (1). Nakładki boczne (5) w przekroju podłużnym mają kształt prostokąta, który od strony wewnętrznej stropnicy ma powierzchnie zaokrąglone o kształcie łuków (9). (1 zastrzeżenie)

E21D

W. 59664

06.06.1978

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Szczepan Korzeniowski).

Ośłona **odzwalowa** zmechanizowanej obudowy górniczej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru i zwiększenia sztywności osłony.

Ośłona odzwalowa według wzoru ma dwa równolegle względem siebie usytuowane żebra nośne (1) połączone z jednej strony płytą tylną (6), a z drugiej uźebrowaną płytą przednią (2) i płytą usztywniającą (5). Po stronie uźebrowanej płyty przedniej (2) żebra nośne (1) zakończone są nakładkami, połączonymi połączeniem spawanym z uźebrowaną płytą przednią (2) i z żebrą usztywniającym (9). W tylnej części żeber

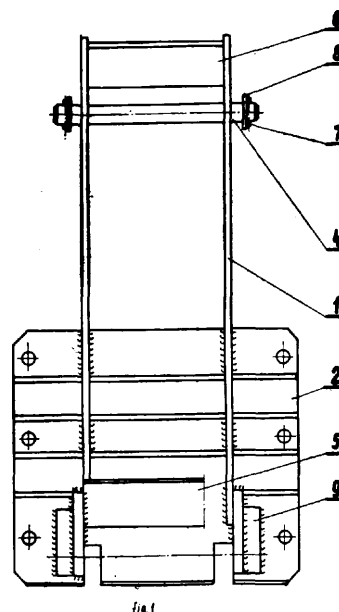


fig. 1

nośnych (1) umieszczony jest sworzeń (4) z kołkiem sprężystym (7) i podkładką (8), umożliwiającą połączenie osłony ze stropnicą tylną lub z kolejną osłoną odzwalową. (2 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA: OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16K

W. 58719

23.12.1977

Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska (Maciej Sady, Ryszard Rachelski, Antoni Bądeczyk).

Armatura zbiorników do przewozu cieczy **nisko** wrzających o charakterze trującym lub wybuchowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej zjawisko korozji na granicy faz i konieczność jej demontażu przy przeglądach oraz umożliwiającą mycie zbiornika bez konieczności wchodzenia do jego wnętrza człowieka, co poprawia warunki bezpieczeństwa i higieny pracy.

Armatura według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zawór (2) połączony jest z rurą włączną (3) usytuowaną pionowo i zabezpieczoną uchwytem (4) mocowanym do dolnej części zbiornika (1), a zawór (5) połączony jest z rurą wzdłużną (7) usytuowaną

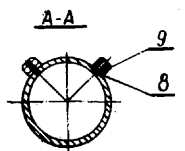
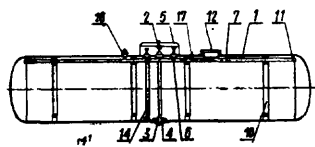


fig. 3

poziomo w górnej części nad warstwą przewozonego medium na całej długości zbiornika (1), przy czym na górnej powierzchni rury (7) znajdują się otwory (8), w których są zamocowane dysze (9) ustawione pod różnymi kątami do powierzchni zbiornika (1). (2 zastrzeżenia)

F27D

W. 59784

27.06.1978

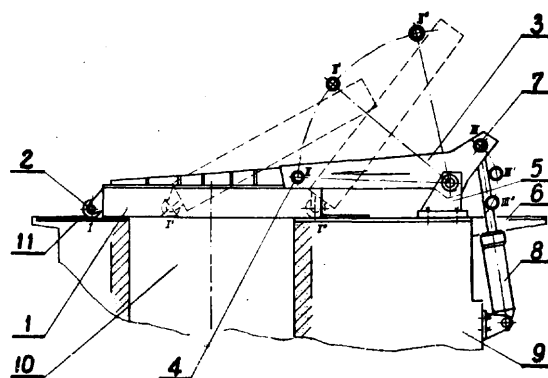
F27B

E05F

Zakłady Urządzeń Hutniczych „ZAM”, Kęty, Polska (Franciszek Lewicki).

Urządzenie do otwierania i zamykania komór, zwłaszcza komór pieców do topienia i przegrzewu metali

Urządzenie według wzoru użytkowego ma pokrywę (1) połączoną przegubowo z dwoma wysięgnikami (3) zamontowanymi po obydwu stronach skrajnych z tyłu pokrywy (1) przy pomocy sworzni (4). Od czoła po obydwu stronach skrajnych pokrywa (1) posiada przy-



mocowane rolki (2), które w czasie ruchu pokrywają prowadzone są po jezdnia (11) przytwierdzonych do podestu (6) pieca w płaszczyźnie poziomej. Urządzenie znajduje zastosowanie szczególnie w dużych piecach topielno-przegrzewczych. Dzięki urządzeniu nie ma potrzeby odsuwania obudowy wyciągu gazów unoszących się ponad powierzchnię ciekłego metalu w trakcie otwierania komory grzewczej pieca.

(2 zastrzeżenia)

F27D
II05B

W. 59792

30.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Smolarek).

Podajnik pręta

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podajnik pręta składający się z korpusu, pionowych kolumn mocujących płytę górną, zespołu napędowego przesuwającego i obracającego podajnik pręta, tłoczyska łożyskowanego w płycie ruchomej, śruby wraz ze współpracującą z nią nakrętką oraz zespołu kół zębatach do realizacji ruchu obrotowego i posiowego. Podajnik charakteryzuje się tym, że tłoczysko (2) jest zakończono uchwytem pręta (3) oraz jest uszczelnione na obwodzie dławnicą (4), a elementy łańcucha kinematycznego podajnika, zwłaszcza śruba (11) z nakrętką (12), koła zębata (14, 15, 18, 19) oraz wałek pośredni (17) są oddzielone od próżniowej komory roboczej.

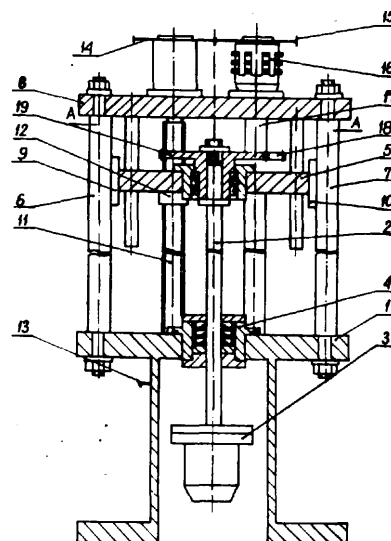


Fig. 1

Podajnik umożliwia wprowadzanie pręta do próżniowego pieca elektronowiązkowego, przesuwanie i obracanie topionego pręta względem punktu skupienia wiązki elektronowej, przy zastosowaniu tanich i łatwo dostępnych materiałów. (1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01B
B23B

W. 59692

09.06.1978

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Tadeusz Mrugas).

Przyrząd umożliwiający zachowanie prostopadłości narzędzia w stosunku do płaszczyzny obrabianego przedmiotu zwłaszcza przy pracy wiertarką ręczną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności ustalenia położenia narzędzia w stosunku do obrabianego przedmiotu. Przyrząd według wzoru użytkowego ma prostokątną płytkę (1) z przyrządem wybraniem i umieszczeniem na jej krótszym boku występem (2) oraz zamocowane przegubowo do tego występu ramię (3). W występie (2) oprócz otworu (4) w którym znajduje się oś obrotu ramienia (3) wykonane są otwory (5) rozstawione w równej odległości od otworu (4), które wspólnie z odpowiadającym im ot-

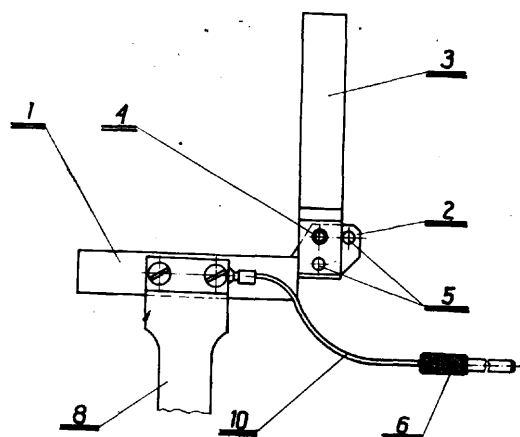


Fig. 1

worem w ramieniu (3) oraz suwliwie osadzonym w nich kołkiem (6) pozwalają na unieruchomienie ramienia (3) w dwóch krańcowych wzajemnie prostopadłych położeniach. W ramieniu (3) osadzona jest płytka (1) zamocowana jest obejmą elastyczną (8) służąca do związania przyrządu z wiertarką. (3 zastrzeżenia)

G01B

W. 59704

13.06.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wacław Jaśkiewicz, Aleksander Łepecki).

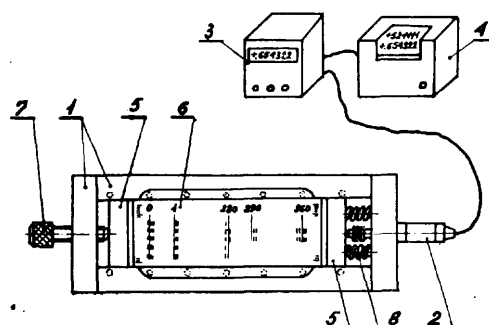
Urządzenie do pomiaru długości na kliszach rentgenowskich i fotograficznych oraz innych planszach nieprzezroczystych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma metalową ramkę (1), w której mierzone są dwa przesuwne uchwyty (5) obejmujące z dwu przemienną przezroczystą skalę pomiarową (6). Do wzdluznego przesuwania uchwytów (5) służy śruba ustawcza drobnozwojna (7). Skala (6) dociskana jest sprężynami (8).

Urządzenie wyposażone jest w czujnik indukcyjny (2), wskaźnik cyfrowy (3) oraz drukarkę (4).

(1 zastrzeżenie)



G01G

W. 59801

30.06.1978

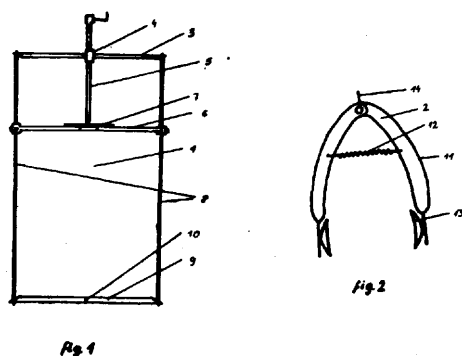
Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Roman Dzie-
dzic).

Przyrząd do wyznaczania objętości i ciężaru parostków

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wyznaczania objętości i ciężaru parostków, które to parametry wymagane są przy wycenie medalowej w łowiectwie.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości i dokładności pomiarów.

Przyrząd według wzoru użytkowego ma ramkę wagową (1) i uchwyt mocujący (2). Ramka (1) ma poprzeczkę górną (3) z zamocowaną w niej przez tuleję (4) śrubą (5), poprzeczką środkową (6), z talem (7), przesuwnie zamocowaną na prowadnicach (8) oraz poprzeczkę dolną (9), z otworem (10), natomiast uchwyt mocujący (2) składa się z ramion (11), sprężyny ściskającej (12) i przyssawek gumowych (13) oraz haczyka (14). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 59747

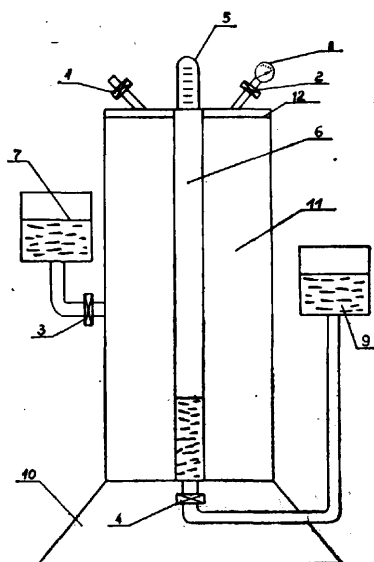
22.06.1978

Zakłady Energetyczne Okręgu Północnego, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Domżański, Edward Reich, Lech Brodziak, Edward Bachan).

Przenośne naczynie do pomiaru zawartości gazów rozpuszczonych w oleju

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pomiaru zawartości gazów rozpuszczonych w oleju na miejscu jego obróbki, bez potrzeby dokonania tego w laboratorium specjalistycznym na stanowisku stałym.

W tym celu korpus (11) naczynia nie jest wykonany ze szkła, lecz w formie stalowego walca z jednej strony na całej długości ścięty i ma osadzoną w tym



miejsu przezroczystą obserwacyjną szybką (6). Przykryty jest z góry pokrywą (12), w której osadzony jest **próżniomierz** (8), z zaworem (2) i zawór (1) z doprowadzeniem do pompy próżniowej; z dołu zamknięty jest podstawą (10). Po wytworzeniu próżni, wpuszcza się do korpusu (11) z pojemnika (7) badany olej poprzez zawór (3), a następnie doprowadza się olej wzorcowy z pojemnika (9) aż do wyrównania ciśnienia z ciśnieniem otoczenia. Wynik pomiaru odczytuje się w pomiarowej rurce (5). (1 zastrzeżenie)

G01N

W. 59760

22.06.1978

Zakłady Metalowe im. gen. Waltera „Predom-Łucz-
nik”, Radom, Polska (Tadeusz Kamola).

Statyw do staloskopów dowolnego typu

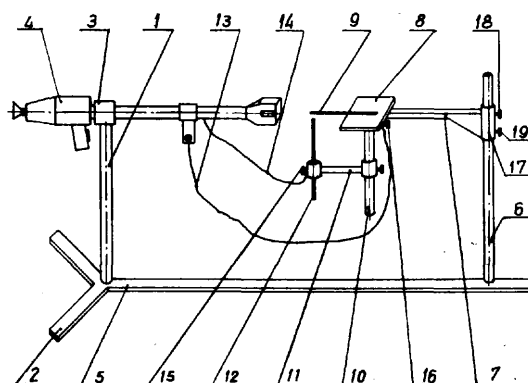
Przedmiotem wzoru użytkowego jest statyw do staloskopów dowolnego typu, służących do badania składu **chemicznego** metali.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy statywu przydatnego dla różnych typów **staloskopów** oraz charakteryzującego się dużą trwałością.

Statyw według wzoru użytkowego ma dwie pionowe kolumny (1) i (6) połączone podstawą (5), stanowiącą przedłużenie jednej z podpór (2) kolumny (1).

Na kolumnie (1) w uchwycie (3) mocowany jest staloskop (4). Na kolumnie (6), obrotowo i przesuwnie pionowo, zamocowany jest wspornik (7) ze stolikiem próbek, mającym poziomą płytkę (8) i podstawę (10), na której zamocowany jest uchwyt (11) elektrody (12).

Płytkę stolika wykonana jest z przewodnika elektrycznego, zaś podstawa (10) i wspornik (7) są odizolowane, bądź wykonane z izolatora. (2 zastrzeżenia)



G01N

W. 59765

24.06.1978

Huta Baildon, Katowice, Polska (Marceli Gorgoń).

Komplet do prowadzenia głowicy ultradźwiękowej przy ręcznym badaniu prętów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia równego prowadzenia głowicy ultradźwiękowej po badanych prętach. Komplet według wzoru użytkowego składa się z obsad głowicy mających kształt korytek (1) z wgłębieniami dostosowanymi do kształtu badanych prętów (2, 4). W gniazdku obsady (3) umieszczona jest wymienna wkładka z folii (5). (2 zastrzeżenia)

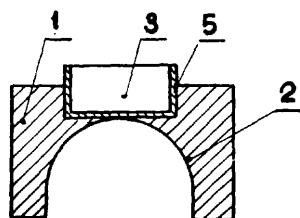


fig.1

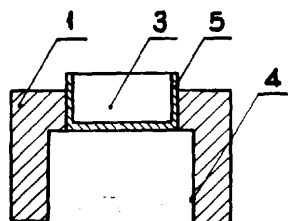


fig.2

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z osadzonej tarczy (1), płaskiego ramienia (4), przy czym w tarczy (1) usytuowany jest przełotowy otwór (2) zaś ramię ma szereg nagwintowanych otworów (5).
(1 zastrzeżenie)

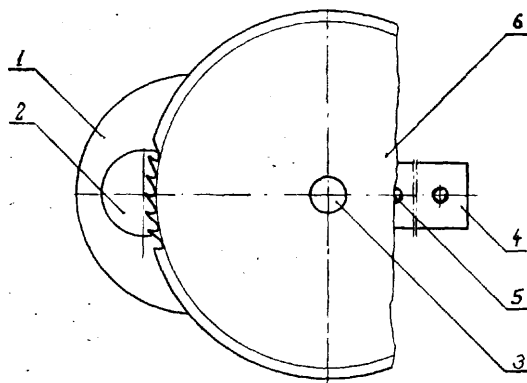


Fig. 2.

G01N

W. 59778

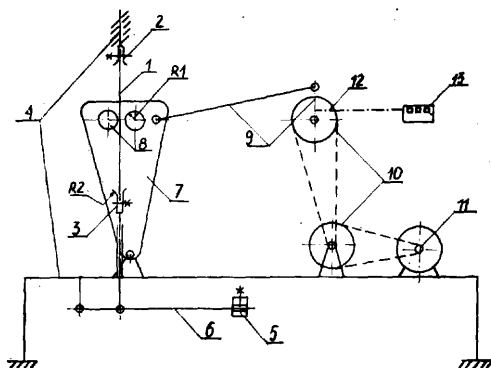
26.06.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Daniel Fudalej, Andrzej Wiśniowski, Jerzy Zakrzewski).

Urządzenie do stymulowania zmian dynamicznych w próbkach materiałów elastycznych, zwłaszcza taśm przenośnikowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia stymulowania zmian dynamicznych w próbach materiałów elastycznych w skali laboratoryjnej.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma wprowadzony w ruch postępowo-zwrotny wahacz (7), z jednej strony połączony przegubowo z kadłubem (4) urządzenia, a drugostronnie wyposażony w rolki (8). Rolki (8) obejmują badaną próbkę (1) w połowie jej długości, a ich promienie (R_1) są równe promieniom (R_2) zaokrągleń uchwytów (2, 3).
(1 zastrzeżenie)



G01M

W. 59673

07.06.1978

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Waldemar Szymański, Bolesław Porankiewicz, Bronisław Buczek).

Przyrząd do mocowania pił tarczowych dla celów pomiarowo-badawczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do mocowania pił tarczowych na stoliku mikroskopu narzędziowego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności określania jakości ostrzenia pił.

G01R
G01C

W. 59775

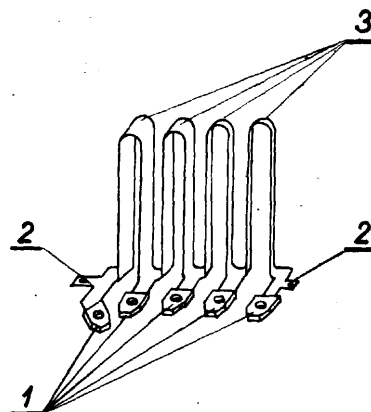
26.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Krzysztof Stański, Mieczysław Szczepaniak, Janusz Królikowski).

Bocznik oporowy do wielozakresowego amperomierza zwłaszcza prądu zmiennego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia wyeliminowania uchybu wskazań amperomierza spowodowanego indukcyjnością poszczególnych elementów oporowych bocznika.

Bocznik według wzoru użytkowego ma szereg doprowadzeń prądowych (1) zakończonych stykiem oraz końcówki napięciowe (2), przy czym doprowadzenia prądowe i końcówki napięciowe stanowią jednolity element oporowy. Każdy z elementów oporowych (3) wykonany jest w postaci litery U, ma jednakowy przekrój różny od przekroju pozostałych elementów.
(1 zastrzeżenie)



G01R

W. 60310

04.10.1978

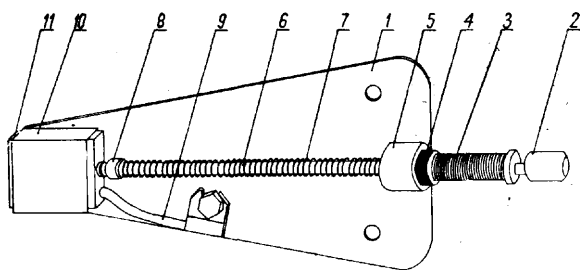
Zespół Elektrowni Dolna Odra, Nowe Czarnowo k.Gryfina, Polska (Ryszard Oleś).

Szczotkotrzymacz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szczotkotrzymacz do zbierania potencjałów z wału turbogeneratora.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania szczotkotrzymacza oraz umożliwienia regulacji siły docisku i wymiany szczotki w czasie ruchu turbogeneratora. Szczotkotrzymacz według wzoru użytkowego składa się z podstawy (1), przewodnicy szczotki (10) nakrętki (5), przeciwnakrętki (4), szpilki (6) i sprężyny (8). Długość sprężyny (8) określona jest długością szpilki (6) na odcinku od siedliska sprężyny (8) do śruby regulacyjnej (3). Wielkość siły docisku sprężyny (7), a tym samym docisku szczotki miedziowo-grafitowej (11) do wału turbogeneratora ustala się śrubą regulacyjną (3), a położenie śruby regulacyjnej (3) utrzuca się przeciwnakrętką (4).

(1 zastrzeżenie)



G01V

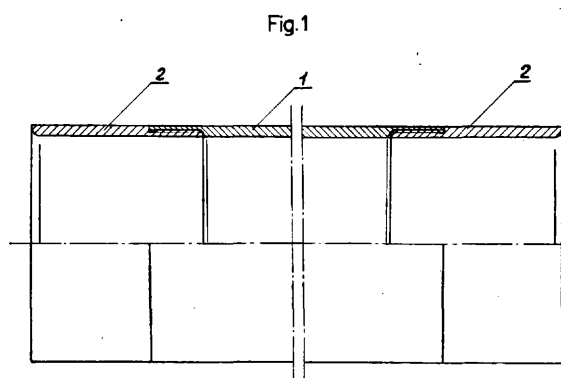
W. 59177

14.03.1978

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska.

Ośłona dielektryczna części nadawczo-odbiorczej sondy indukcyjnej do wykonywania pomiarów geofizycznych w otworach wiertniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia trwałości i szczelności połączenia końcówek metalowych osłony dielektrycznej sondy z osłoną dielektryczną.



Ośłona dielektryczna według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że końcówki metalowe (2) osłony dielektrycznej części nadawczo-odbiorczej mają połączenie z rurą (1) wykonaną z materiału dielektrycznego za pomocą gwintu, przy czym uszczelnienie tego połączenia gwintowego metalowych końcówek (2) z rurą (1) stanowi żywica epoksydowa. (1 zastrzeżenie)

G10D

W. 59546

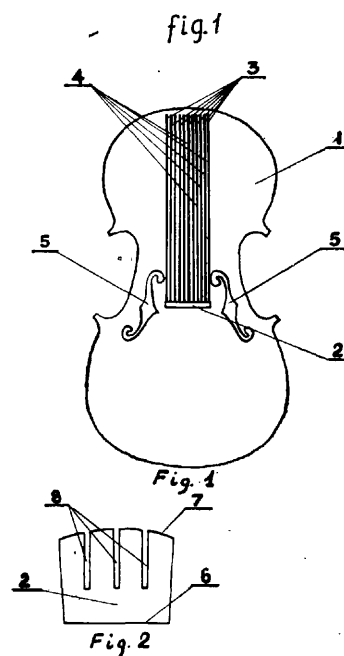
26.07.1977

Bolesław Walcharz, Warszawa, Polska (Bolesław Walcharz).

Pudło rezonansowe instrumentów lutniczych w szczególności skrzypiec i wiolonczeli

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji o lepszych właściwościach dźwiękowych.

Pudło rezonansowe instrumentów lutniczych według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jego górna część górnego sklepienia (1), na odcinku między miejscem oparcia podstawki (2) a słupkiem górnym ma szczeliny (3) dzielące ten odcinek górnego sklepienia (1) na węższe pasemka (4), natomiast podstawka (2) ma dolny grzbiet (6) prosty i dotykający całą swoją długością do górnego sklepienia (1), a na górnym grzbiecie (7) ma trzy wcięcia (8). (1 zastrzeżenie)



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01H

W. 59761

22.06.1978

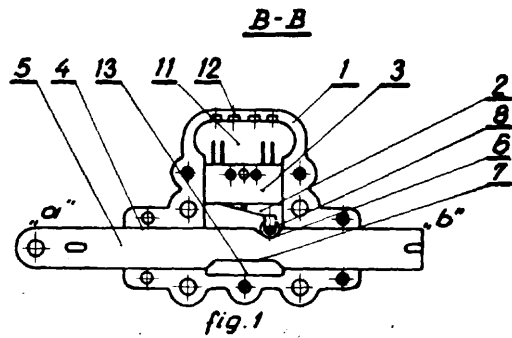
Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Zakład Maszyn Budowlanych, Głogów, Polska (Józef Makarewicz).

Mechanizm sterujący

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm uruchamiania łącznika elektrycznego, zwłaszcza miniaturowego pełniącego rolę zabezpieczenia elektrycznego w urządzeniach dźwigowych. Mechanizm ten charaktery-

zuje się tym, że ma dzieloną symetryczną obudowę (1), w której znajduje się wnęka (2) na łącznik (3) elektryczny.

Wnęka (2) połączona jest od dołu z kanałem (4), w którym umieszczona jest suwliwie listwa (5), z wycięciami rozrządczymi (6) i (7), z których każde w zależności od położenia listwy (5) indywidualnie współpracuje z rolką (8) łącznika elektrycznego (3). Oby dwie części obudowy (1) skrócone są w całość za pomocą wkrętów (9) i nakrętek (10). Rozwiązanie według wzoru pozwala na zhermetyzowanie układu łącznik-mechanizm uruchamiający. (7 zastrzeżeń)



Elektroda zapłonowa

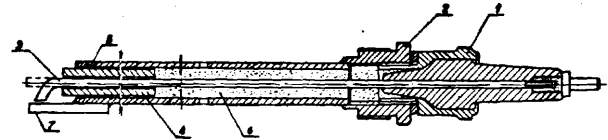
Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektroda zapłonowa do zapalania gazów opałowych w dowolnych paleniskach pieców przemysłowych. Elektroda **zapłonowa** ma głowicę (1), która zamocowana jest rozłączenie w uchwycie (2), do którego na stałe zamocowana jest osłona, wewnątrz której umieszczona jest elektroda (3) umiejscowiona wkładką ceramiczną (4) i masą wypełniającą (6), przy czym do osłony (5) zamocowana jest druga elektroda (7) umożliwiającą przeskok iskry między elektrodami (3, 7). (1 zastrzeżenie)

H05B
F27D

W. 59724

17.06.1978

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”,
Kraków, Polska (Władysław Chudyba, Henryk Klein-
rok, Marian Wasyl).



Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP
Nr 10/79

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3	1	2	3
193662 T	C07C	39	200718	A47C	3
194851	C07C	39	200750	A01N	1
195154	C07D	44	200778	B60B	~~26~~
135340	C07F	51	200951	C03B	37
195740	C07C	~~30~~	200981	C07D	45
195773	E04C	67	201057	B60B	~~26~~
196291	A61B	~~3~~	201079	F26B	78
196356	C07D	44	201094	B62D	28
196632	C07C	60	201242	H01M	97
197228	B02B	6	201243	C04B	37
197462	A43D	2	201246	F21M	75
197502 T	G01J	81	201250	C04B	38
197878	C07C	40	201252	C02C	36
198337	G03B	87	201268	B29F	24
198472	GUB	94	201271	G01R	85
198840	F16L	75	201273	G01L	83
199075	E04H	68	201274	C07C	40
199161	F27D	79	201275	G06F	91
~~199201~~	B21D	11	201276	C08G	52
199306	~~C22C~~	61	201289	C10F	55
199311	B23Q	~~20~~	201293	D06F	63
199325	B23K	17	201317	C11D	56
199341	B21B	10	201324	C01B	35
199354	B23B	13	201325	C22B	60
199389	C21D	58	201344	C11B	56
199399	F26B	78	201352	C07C	40
199402	B23C	15	201366	B03D	8
199438	B24B	~~21~~	201369	C22C	61
199445	B23K	~~18~~	201372	C04B	38
199464	F27B	79	201383	C22B	60
199480	~~B23K~~	18	201396	C03C	37
199519	B22D	12	201398	B01D	5
199753	D06M	64	201400	C04B	38
199773	B21B	*	201402	C04B	38
199917	A47B	~~a~~	201411	C02C	36
199918	B23B	14	201412	C01B	35
200070	C22D	62	201420	C10L	56
200115	~~C21B~~	57	201440	C10B	54
200270	B23P	19	201442	D06M	64
200291	C21D	~~59~~	201444	C22C	61
~~200359~~	C21C	58	201446	C22C	62
200383	~~B23B~~	23	201452	B29J	24
200423	~~C22C~~	61	201458	C22B	60
200527	C21B	~~58~~	201466	C07C	41
~~200528~~	B30B	24	201476	C11D	56
200554	B30B	~~25~~	201478	~~C01C~~	36
200564	G12B	05	201480	B23Q	20
200581	B22D	12	201485	C10M	55
200594	~~B23Q~~	20	201524	~~C22B~~	60
200621	~~F25D~~	77	201525	F27D	79
200700	C07D	45	201527	C04B	

1	2	3
201540	H04B	101
201548	C22C	62
201554	B08B	9
201625	C07C	41
201639	C09J	54
201689	C07F	52
201690	C07C	41
201714	B66B	32
201722	G01D	80
201724	G01L	83
201726	C09D	53
201735	G01N	84
201744	C07C	41
201745	C07C	41
201758	G01N	84
201763	B21D	11
201775	C09J	54
201785	G01P	85
201786	G01K	82
201793	B23G	16
201810	G01N	85
201811	B23D	15
201817	C07C	42
201824	C07C	42
201827	B22F	13
201850	B23G	16
201855	B23B	14
201856	B23Q	21
201864	H05B	102
202038	D01F	63
202983 T	C07D	45
204115 T	E01G	65
204124 T	E21D	71
204581 T	E21C	70
204587 T	A61B	3
205019	A01N	2
205044 T	B23B	14
205062 T	B21B	10
205222 T	F28F	80
205281 T	F25D	77
205391 T	B23K	18
205685	E21C	70
205708 T	C22B	60
205745	C07D	45
205797	B41L	25
205843 T	B23B	15
206093 T	E04B	67
206136 T	B23K	18
206164 T	B66C	33
206199 T	B65G	3D
206222 T	B60S	28
206234 T	B22D	13
206240 T	B23G	17
206241 T	B21H	121
206246 T	B62D	28
206248 T	E02D	66
206254	C10J	55
206263 T	B63B	29
206274 T	B60G	28
206285 T	F24D	77
206296 T	G05D	89
206337 T	B65G	31
206348 T	E03B	66
206349 T	C07D	46
206355 T	B24B	22

1	2	3
206383 T	E02D	66
206401 T	B64B	30
206424 T	B30B	25
206428 T	B07C	9
206304 T	B65G	31
206442 T	B60L	27
206443 T	B60G	26
206465 T	E01B	65
206467 T	B66B	33
206516 T	B66C	33
206533 T	A01K	1
206563 T	C22C	62
206564 T	C22C	62
206587 T	E01C	65
206627 T	C21D	59
206632 T	E04B	67
206650 T	B63J	29
206663 T	C07D	46
206664 T	B24B	22
206667 T	B21D	11
206671 T	B28C	24
206738 T	C02C	36
206752 T	E04H	68
206753 T	F02B	73
206760 T	B65G	32
206768 T	G04F	88
206771 T	B66C	34
206781 T	F01J	5
206784 T	E04H	69
206788 T	B65G	32
206800 T	B23B	15
206802 T	G05D	89
206814 T	E04F	68
206827	F16H	75
206840 T	F02D	74
206844 T	E21D	73
206850 T	B66C	34
206852 T	B01D	5
206861 T	B65G	32
206940 T	B66D	34
206950 T	F02N	74
206992 T	B64D	30
207014 T	B01J	6
207037	C07C	42
207056 T	B23Q	21
207061 T	B27B	23
207084 T	B01J	6
207085 T	F24D	77
207089 T	B01J	6
207095 T	B60P	27
207130 T	C21B	58
207151 T	B63B	29
207162 T	B60L	27
207165 T	E01H	65
207193	A61B	4
207198	A61F	4
207222 T	E04C	67
207227 T	F26B	78
207231 T	B60P	27
207251 T	C07D	47
207285 T	B23P	19
207315 T	E21C	70
207318 T	H05K	103
207339	G07G	92
207349 T	E21D	72

1	2	3
207357 T	E21C	70
207360 T	H02iB	97
207365 T	G05D	90
207376 T	H05B	102
207378 T	H01J	97
207385 T	G06K	91
207393 T	B61L	20
207407 T	G05B	88
207409 T	G01F	81
207420 T	H05B	103
207440 T	H04B	101
207453 T	E21B	69
207462 T	E21F	73
207463 T	E21B	69
207478 T	H02G	98
207496 T	H03K	100
207511	C07G	52
207526 T	G05B	88
207527 T	G05D	90
207528 T	G08B	93
207559 T	G01K	83
207565 T	H01C	95
207578 T	C08G	52
207592	C07D	47
207595 T	B24B	22
207596 T	B23P	20
207601 T	H01H	96
207619 T	G01W	87
207628 T	G08C	94
207636 T	C04B	38
207664 T	F16F	74
207646 T	C08G	53
207682	C07D	48
207683	D07B	64
207691 T	B06B	9
207696 T	G05F	91
207701 T	H01L	97
207715 T	E21C	71
207717 T	B24B	48
207726 T	G01R	23
207729 T	H02K	86
207770	C07D	48
207776 T	E21D	72
207777 T	C01C	36
207779 T	G04C	87
207796 T	H01H	96
207830 T	C02C	36
207845 T	C10M	56
207850 T	E21F	73
207851 T	G05F	91
207855 T	G05D	90
207872 T	C21D	59
207873 T	G01R	86
207878 T	G06K	92
207880 T	C05G	39
207892 T	H02P	99
207902 T	E21C	71
207905 T	F21L	76
207908 T	B23G	17
207913 T	G08B	93
207917 T	G11B	94
207919 T	H04N	101

1	2	3
207953 T	C01B	35
207954 T	E21D	72
207957 T	C10J	55
207959 T	E21D	72
207968 T	H02H	98
207971 T	H01H	96
207974 T	H02P	99
207996 T	C08G	53
208009	C07D	48
208026 T	H02P	99
208034 T	B21B	11
208040 T	C07D	49
208064 T	G08B	93
208066 T	B23K	19
208089 T	G01J	82
208090 T	H05B	103
208097 T	H03K	100
208098 T	H03K	100
208125 T	G01R	86
208158	B23K	19
208191	F27D	79
208207	G08B	93
208318	C07D	49
208344	C07D	49
208544	C07D	50
208576	C07D	51
208616	C07D	51
208626 T	A61L	4
208642	B64F	30
208648	C25D	63
208796	B03D	8
208827	B03C	8
208868	C07C	42
208869	G05B	89
208919 T	H01F	96
208943	B02B	7
208983	C12L	57
209003	F21V	76
209008	B04C	8
209046	C07C	42
209050	C07C	43
209098	C13K	57
209133	C07C	43
209134	C22B	61
209135	H01B	95
209184 T	H04R	102
209193	G01R	87
209222	F22B	76
209223	G01F	«1
209254	C07C	43
209255	B02B	7
209265 T	C10B	54
209333	D06P	64
209365	C02C	37
209408	C07C	43
209493	C07C	43
209563	C09B	53
209630	C07C	43
209774	C23C	63
209859	C09K	53
209864	C09B	54
210778	G01M	83

Wykaz numerów zgłoszeń wzorów opublikowanych w BUP nr 10/79

Nr zgłoszenia	Int. CL. ²	Strona
1	2	3
58719	F16K	115
58825	E21D	114
59119	A61B	107
59177	G01V	119
59188	A63D	107
59322	B07C	108
59546	G10D	119
59578	E05C	113
59654	A47C	106
59663	E21D	114
59664	E21D	115
59668	A47F	106
59673	G01M	118
~~59675~~	A01G	104
59687	B24B	111
59689	B24B	111
59692	G01B	116
59699	D06c	113
59700	A24F	105
59703	A01G	104
59704	G01B	116
59706	B24B	112
59707	E21C	114
59715	C23G	113
59716	A47J	107
59722	B08B	108
59723	A22B	105
59724	H05B	120

Nr zgłoszenia	Int. CL. ²	Strona
1	2	3
59725	C21B	112
59747	G01N	117
59751	B21D	109
59752	B21D	110
59755	A47F	106
59760	G01N	117
59761	H01H	119
59762	A24F	105
59763	B08B	108
59765	G01N	117
59768	B23B	111
59769	B21C	109
59771	B21D	110
59772	B21D	110
59775	G01R	118
59778	G01N	118
59779	B08B	109
59784	F27D	115
59786	B23B	111
59789	B22D	110
59790	E21C	114
59792	F27D	116
59800	A47B	106
59801	G01G	117
59802	A61L	107
60062	A01K	104
60310	G01R	118
60493	B60P	112

SPIS TREŚCI

L Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	5
Dział C - Chemia i metalurgia.	85
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	88
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	65
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	73
Dział G - Fizyka.	80
Dział H - Elektrotechnika.	95
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	121

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	104
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	108
Dział C - Chemia i metalurgia.	112
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	113
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	113
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	115
Dział G - Fizyka.	116
Dział H - Elektrotechnika.	119
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	124

Cena 90 zł