

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.¹ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.².
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo.
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego.
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców).
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figura rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się Wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28. 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203. 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu w lutym 1979 r. Ark. wyd. 18,10, ark. druk. 16,5
Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3480+25 egz. Druk: Opolskie
Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. Zam. 519-79.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 21.05.1979

Nr 11 (143) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

1. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

P. 198732

08.06.1977

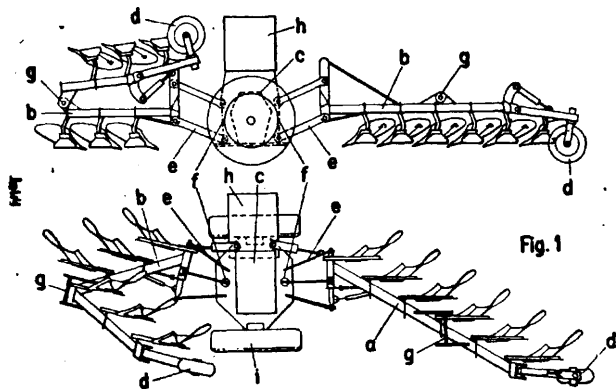
Kvernaland A/S, Kvernaland, Norwegia (Olav Nja).

Jednostka **napędowa**, jako integralna część urządzenia

Przedmiotem wynalazku jest jednostka napędowa, czyli po prostu **ciągnik**, jako **integralna** część urządzenia do korzystnego poruszania i sterowania np. roboczym narzędziem rolniczym, zwłaszcza pługiem, środkiem transportowym lub innymi maszynami.

Jednostka napędowa według wynalazku cechuje się tym, że patrząc w kierunku jazdy, posiada z **obu** stron **zaczepione** w trzech punktach (f) zawieszenia (e) przy czym zawieszenia te są zamocowane wychylnie dookoła osi symetrii jednostki napędowej (c), która wspólnie z jednym lub wieloma **narzędziami** roboczymi (a i b) stanowi samodzielny pojazd z **własnym** napędem.

Jednostka napędowa stosowana jest zwłaszcza w rolnictwie. (3 zastrzeżenia)



A01D

P. 200693

05.09.1977

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Oczyszczania Miast, **Łódź**, Polska (Janusz Wróblewski, Wojciech Trochanowski, Zbigniew Lisiak, Edward Młynarczyk).

Układ napędu **jazdy** trawnikowej kosiarki ręcznej

Przedmiotem wynalazku jest układ napędu jazdy kosiarki **tawnikowej ręcznej**, z wykorzystaniem sił-

nika napędu kosi, umożliwiający łatwą regulację wysokości koszenia.

Układ według wynalazku zawiera silnik (2), przekładnię prasową (4), przekładnię łańcuchową pośrednią (9) oraz przekładnię łańcuchową końcową (20). Małe koło (8) przekładni pośredniej (9), połączone z napędzanym kołem pasowym (7), **ułożyskowane** jest w **wychylnym** ramieniu (10) połączonym cięgnem (12) z dźwignią **napinająco-włączającą** (14). Duże koło (21) przekładni końcowej (20) osadzone jest wraz z kołami jezdными (22) na wspólnym wale (23) **ułożyskowanym** w wychylnych ramionach (16) wyposażonych w blokadę ustawienia (17). (3 zastrzeżenia)

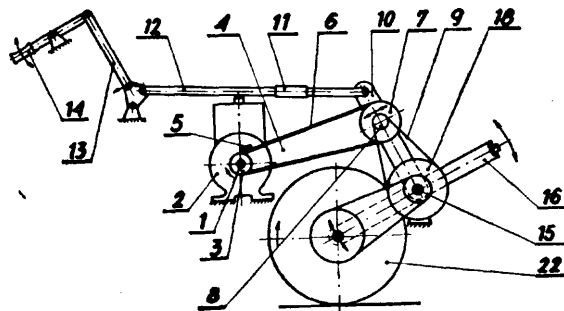


Fig. 1

A01G

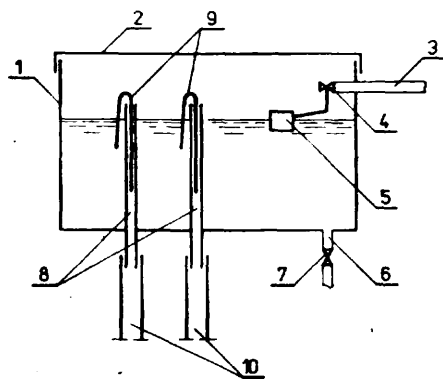
P. 206292 T

21.04.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, **Polska** (Zbigniew Cierpisz).

Urządzenie do kropelkowego nawadniania roślin

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia niezawodnego w działaniu **mającego** możliwości regulacji wydajności oraz **możliwości** używania wody zanieczyszczonej. Urządzenie do kropelkowego nawadniania roślin ma zbiornik (1) wody z pokrywą (2) z dołączonym przewodem wodociagowym (3) z zaworem pływakowym (4) połączonym z pływakiem (5), z rurą spustową (6) z zaworem spustowym (7). Przez dno zbiornika przechodzą rurki (8) wystające nad zwierciadło wody ze sznurami (9) z materiału łatwo nasiąkającego zanurzonymi końcami w wodzie, połączone z elastycznymi wężykami (10). Urządzenie wg wynalazku stosuje się zwłaszcza do nawadniania drzew i krzewów. (1 zastrzeżenie)



A01N

P. 201356

06.10.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Aniela Chojnka, Kazimierz **Górecki**, Jadwiga **Górska-Poczopko**, Stanisław Kwiczak, Marian Budzior).

Sposób wytwarzania środka grzybobójczego zawierającego jako substancję czynną mieszaninę siarki z karbendazynem

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania środka grzybobójczego zawierającego jako substancję czynną mieszaninę siarki z karbendazynem, a ponadto nośnik, dyspergator i zwilżacz. Sposób według wynalazku polega na zhydrolizowaniu nośnika środkiem powierzchniowo czynnym, zmieszaniu go z uwodnionym meta-**krzemianem**, sodą kwasów ligninosulfonowych, solą metalu trójwartościowego, a następnie zmieszaniu z substancją czynną i **mikronizacji**.

Otrzymany sposobem według wynalazku środek posiadający dobrą zwilżalność, samorzutną dyspersję w wodzie i wysokie stężenie substancji **czynnej**, stosowany jest do zwalczania chorób grzybowych **zboż**, krzewów **owocowych** i roślin ozdobnych.

(1 zastrzeżenie)

A01N

P. 201845

27.10.1977

Zakłady Chemiczne „Organika-Azot”, Jaworzno, Polska (Janusz Świętosławski, Stanisław Krawiec, Józef Rola, Edward Skotnicki) **Andrzej Siłowiecki**).

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest **środek** chwastobójczy przeznaczony głównie do zwalczania perzu. W skład środka **obok** substancji aktywnej, którą jest hydrat chloraiu, wchodzi **polarne substancje** organiczne zwłaszcza alkohole **wielowodorotlenowe**, **obniżające** lotność hydratu chloraiu.

Środek chwastobójczy według wynalazku, może zawierać również inne dodatki **poprawiające** jego właściwości użytkowe jak inhibitory korozji i/lub środki powierzchniowo czynne. (5 zastrzeżeń)

A01N

P. 206646

06.05.1973

Pierwszeństwo: 10.05.1977 - Szwecja (nr 7705398-1)

Kerna Nobel AB, Sztokholm, Szwecja.

Środek grzybobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek **grzybobójczy**, służący do zabezpieczenia drewna przed grzybami takimi jak grzyby powodujące pleśń, zgniliznę i sinienie drewna.

Środek grzybobójczy według wynalazku zawiera jako substancje czynne czwartorzędowy związek arao- niowy i składnik **guanidynowy** będący guanidynową dwu aminą lub poliaminą alifatyczną, ewentualnie w postaci soli addycyjnej z kwasem. (6 zastrzeżeń)

A01N

P. 208828 T

03.08.1973

Pierwszeństwo: 05.08.1977 - Rep. Federalna Niemiec (Nr P. 2735314.6)

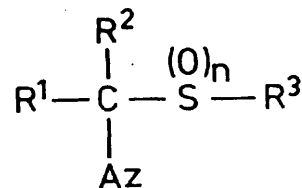
BASF Aktiengesellschaft, 6700 **Ludwigshafen**, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy zawiera stały albo ciekły nośnik oraz jako substancję czynną **a-azoliosiarczek** albo jego pochodną o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkoksykarbonylową albo ewentualnie podstawioną grupę **arylo-**wą, R^2 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową, R^3 oznacza grupę alkilową, **alkenylową**, **alkinylową**, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową albo ewentualnie podstawioną grupę **aryloalkilową**, a Az oznacza grupę **imidazolilową-1**, **pirazolilową-1**, 1, 2, 4-, **triazolilową-1**, 1, 2, 4-, **triazolilową-4**, **tetrazolilową-1** albo grupę **tetrazolilową-2**, zaś n oznacza liczbę 0, 1 albo 2, oraz ich sole albo związki kompleksowe z metalami.

Substancja **czynna** środka wg wynalazku wykazuje dobre działanie przeciw szkodliwym grzybom zwłaszcza z klasy Ascomyceten i Basidiomyceten.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01N

P. 209093

17.08.1978

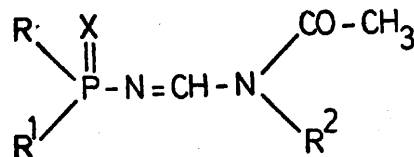
Pierwszeństwo: 19.08.1977 - **Republika** Federalna Niemiec (nr P-2737 403.4)

Bayer **Aktiengesellschaft**, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania **N-/aminoetyleno/-amidów** dwustrów kwasów tio- lub **dwutiofosforowych**

Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy, zawierający jako substancję czynną **N-/aminometyleno/-amidy** dwustrów kwasów tio- lub dwutiofosforowych o niżej przedstawionym wzorze, w którym R i R^1 oznaczają takie same lub różne grupy alkoksylowe lub alkilotio, R^2 oznacza rodnik alkilowy i X oznacza atom tlenu lub siarki oraz sposób wytwarzania związków stanowiących substancję czynną wyżej podanego środka.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że podstawione **N-/jednoalkiloaminometyleno/-amidy** dwustrów kwasów tio- lub dwutiofosforowych poddaje się reakcji z bezwodnikiem kwasu octowego. Reakcję można prowadzić w środowisku rozpuszczalnika organicznego. (2 zastrzeżenia)



WZÓR

A01N

P. 209120

18.08.1978

Pierwszeństwo: 19.08.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr 2737401.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

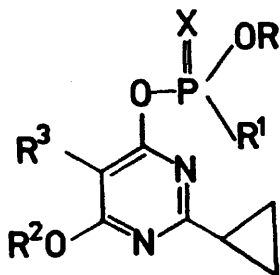
Srodek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów lub amidów estrów

cyklopropylopirymidynylowych-4 kwasów /tiono/ /tio- /tolo/-fosforowych /fosfonowych/

Srodek owadobójczy i roztoczobójczy zawiera jako substancję czynną nowe **estry względnie amidy estrów cyklopropylopirymidynylowych-4** kwasów /tiono/ /tio- /tolo/-fosforowych /fosfonowych/ o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy, R¹ oznacza grupę alkilową, alkoksylową, alkilotio, monoalkiloaminową lub fenyłową, R² oznacza rodnik alkilowy, R³ oznacza atom wodoru, chlorowca lub rodnik alkilowy, a oznacza atom tlenu lub siarki.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na reakcji halogenków estrów względnie amidów estrów kwasu /tiono/ /tolo/-fosforowego /fosfonowego/ z **2-cyklopropylo-4-hydroksy-pirydiminami**. Reakcję można prowadzić w obecności środka wiążącego kwas w rozpuszczalniku lub rozcieńczalniku.

Nowe związki mają zastosowanie w zwalczaniu owadów i pajęczków, występujących w rolnictwie i leśnictwie, w zwalczaniu szkodników magazynów lub w dziedzinie higieny. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A01N

P. 209132

19.08.1978

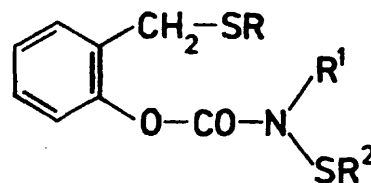
Pierwszeństwo: 20.08.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr 2737606.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek owadobójczy oraz sposób wytwarzania **N-alkilokarbaminianów** arylowych

Srodek owadobójczy zawiera jako substancję czynną nowe **N-alkilokarbaminiany** aryłowe o wzorze przedstawionym na **rysunku**, w którym R i R¹ oznaczają jednakowe lub różne rodniki alkilowe, a R² oznacza grupę dwualkiloaminową lub grupę heterocykliczną zawierającą azot, przy czym grupa heterocykliczna może jeszcze zawierać dalsze heteroatomy. Sposób wytwarzania substancji czynnej środka polega na reakcji **N-alkilokarbaminianów** arylowych z halogenkami sulfenylu. Reakcję można prowadzić w obecności środka wiążącego kwas i w środowisku rozpuszczalnika.

Srodek według wynalazku znajduje zastosowanie w zwalczaniu szkodników zwierzęcych, zwłaszcza owadów, występujących w rolnictwie w ochronie magazynowanych zapasów i materiałów oraz w dziedzinie higieny. (2 zastrzeżenia)



A01N

P. 210032 T

02.10.1978

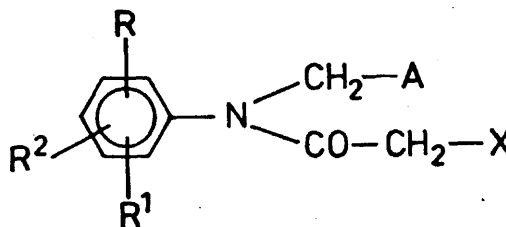
Pierwszeństwo: 03.10.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr 2744396.5)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek chwastobójczy

Srodek chwastobójczy zawiera stały albo ciekły nośnik oraz jako substancję czynną acetanilid o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą do 5 atomów węgla albo grupę alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla, R¹ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową zawierającą do 5 atomów węgla, grupę alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla, grupę nadchlorowcoalkilową zawierającą do 4 atomów węgla albo grupę **alkoksyalkilową** zawierającą do 5 atomów węgla, R² oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową zawierającą do 5 atomów węgla, grupę alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla, grupę nadchlorowcoalkilową zawierającą do 4 atomów węgla albo grupę alkoksyalkilową zawierającą do 5 atomów węgla albo razem z R oznacza przyłączoną w pozycji orto grupę alkilenową zawierającą do 6 atomów węgla, która ewentualnie jest podstawiona grupami alkilowymi zawierającymi do 4 atomów węgla, a X oznacza atom chloru, bromu albo jodu, natomiast A oznacza imidazol przyłączony atomem azotu pierścienia, który ewentualnie jest podstawiony pojedynczo albo kilkakrotnie przez atomy chlorowca lub grupy alkilowe, albo atomy chlorowca i grupy alkilowe zawierające każdorazowo do 4 atomów węgla, przy czym A oznacza ewentualnie także sole imidazolu.

Srodek według wynalazku stosowany jest do selektywnego zwalczania chwastów roślin uprawnych i do regulacji wzrostu roślin. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A21D

P. 201791

27.10.1977

Wojskowy Ośrodek Naukowo-Badawczy Służby Żywnościowej, Warszawa, Polska (Irena Waskiewicz, Henryk Jasek, Jerzy Rakotny, Edward Maliszewski).

Skrócona technologia przygotowania ciasta na chleb mieszany zwłaszcza w warunkach polowych

Technologia wg wynalazku oparta jest na dwufazowym przygotowaniu ciasta. W pierwszej fazie mąkę żytnią typ 1400 miesza się z wodnym roztworem kwasu winowego i drożdży, dodaje kwas żytni, a po wymieszaniu pozostawia do skróconej 30-minutowej fermentacji. W drugiej fazie dodaje się mąkę pszenną typ 850, sól i wodę, powtórnie miesza i pozostawia

na 30 minut leżakowania. Następnie ciasto dzieli się na kęsy, **które** w formach fermentują przez 45 minut, a następnie wypieka. Technologia przeznaczona jest do **wolnoobrotowych** mieszarek ciasta i wykorzystywana w warunkach polowych. (1 zastrzeżenie)

A22C P. 208457 T 15.07.1978

Kombinat **Przemysłowo-Rolny „Igloopol”**, Dębica, Polska (Jan Wróbel, Franciszek Stepień, Stanisław Puchalski, Ryszard Sulisz, Stefan Rozmysłowski).

Urządzenie formująco-tnące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia **zwiększającego** wydajność oraz zapewniającego skuteczne oddzielanie od siebie wyrobu. Urządzenie **formująco-tnące** przeznaczone do formowania oraz cięcia **półmiesnej** masy kulinarnej na wyroby garmażeryjne, zawierające korpus (1) ze ślimakową komorą (2) i ślimakiem (3) oraz głowicą (4), wyposażone w mimośrodowy mechanizm (5) z cięgłem (6), charakteryzuje się **tym**, że głowica (4) ma w dolnej części rozwidlenia (7) zakończone płytami (8), w których wykonane są przelotowe otwory oraz kanały. Do dolnej powierzchni płyt (8) zamocowane są przesuwne płaskie tnące noże połączone z cięgłem (6). **Wloty** kanałów wykonane w płytach (8) podłączone są do przewodu (18) z gorącą wodą, wyloty kanałów połączone są z tryskaczami zamocowanymi do płaskich tnących noży. Otwory w tryskaczach są tak rozmieszczone, aby strumienie wody wypływające z tryskaczy były skierowane stycznie do ukośnych krawędzi płaskich tnących noży. (2 zastrzeżenia)

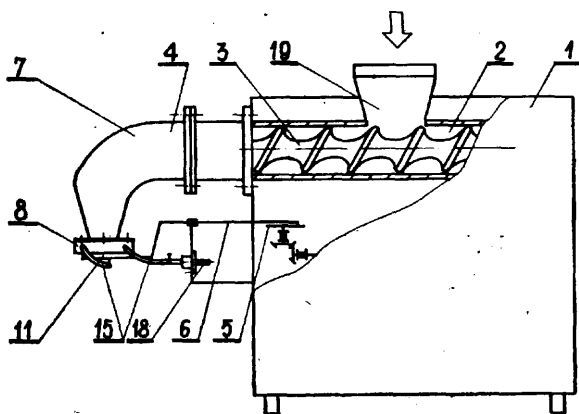


Fig 1

A23C P. 208131 T 01.07.1978

Akademia **Rolnicza**, Szczecin, Polska (Edward Bułhak, Stanisław Zaleski, Anna Koronkiewicz, Janina Kramek).

Sposób wytwarzania serów twarogowych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, który pozwala na uzyskanie **twarogów** o homogennej, drobnoziarnistej strukturze i konsystencji oraz o zwiększonej trwałości.

Sposób **wytwarzania** serów twarogowych kwasowo-podpuszczkowych polega na tym, że mleko **ukwasza** się do pH około 5,4 do 5,1 w temperaturze 22 do 45°C zakwasem lub mieszaniną różnych zakwasów mleczarskich w ilości około 0,1 do 5% w stosunku do objętości mleka, **zasala** się solą kuchenną w ilości około 2 do 3% w stosunku do wagi mleka, zadaje się podpuszczkę w ilości potrzebnej do ścięcia mleka w **okresie 1—16** godzin, ukwasza i ścina się do wartości pH serwatki około 4,8 do 4,5 w temperaturze 22 do 45°C. Następnie skrzep oddziela się od serwatki, chłodzi i wprowadza się celowe dodatki. (1 zastrzeżenie)

A23D P. 208164 T 03.07.1978
A23K

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Joanna Masłowska, Janusz Baranowski, Andrzej Dorabalski, Jacek Jackiewicz).

Sposób oczyszczania tłuszczów

Celem wynalazku jest otrzymanie tłuszczów charakteryzujących się cechami i właściwościami odpowiadającymi wymogom dla tłuszczów paszowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania tłuszczów utylizacyjnych, który polega na działaniu na tłuszcze środkiem utleniającym, a następnie na przepuszczeniu przez tłuszcze **parę** wodnej. Jako środek utleniający stosuje się **0,3—1,0%** wodny roztwór nadtlenu wodoru w ilości 30-60% wagowych w przeliczeniu na masę **tłuszczu**, po czym przepuszcza się **kolejno** przez mieszaninę reakcyjną parę wodną o temperaturze **100°C** w ciągu **10—30** minut, a następnie przegrzaną parę wodną o temperaturze do 300°C, aż do uzyskania przez tłuszcze temperatury **150—170°C**, ale nie krócej niż w ciągu 5 minut. (2 zastrzeżenia)

A23G P. 208973 09.08.1978

Zakłady Przemysłu Cukierniczego „Bałtyk”, Gdańsk, Polska (Grażyna Lewandowska, Mieczysław Czajkowski, Iwona Szczecińska, Aleksander Malinowski, Andrzej Jaeske).

Sposób wytwarzania chałwy porcjowanej w listki

Celem wynalazku jest zmechanizowanie procesu produkcji chałwy bez utraty jej jakości. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chałwy porcjowanej w listki wykorzystujący znane procesy formowania wyrobionej masy chałwowej w formy lub ramki, jej studzenia i dojrzewania w ramach przez czas przekraczający 10 godzin, z następnym usuwaniem z opakowań lub ramek i cięciem mechanicznym piłami tarczowymi na kostki lub bryłki oraz pakowaniem w opakowania jednostkowe. Sposób wg wynalazku polega na tym, że świeżą masę chałwową wyrobioną do poziomu średniowłóknistego lub drobnowłóknistego wyciągnięcia nitek karmelu i utrzymaną w temperaturze od **64°C** do **70°C**, lecz najkorzystniej **64°C**, poddaje się prowadzonemu mechanicznie w procesie ciągłym wyciąganiu, na płaskie wydłużonego kształtu płyty. Płyty te są doprowadzane do grubości utrzymywanej w granicach od 7 mm do 15 mm i mają wyrównaną szerokość utrzymwaną z dużą tolerancją. Wyciąganie prowadzi się przez **rozwałcowywanie** płyt walcami, osadzonymi w układzie **pielgrzymowym**, w ilości nie mniejszej niż dwie pary i **przy** temperaturze elementów walcujących utrzymywanej w granicach od 38°C do 60°C. Tak uformowane gorące płyty poddaje się niezwłocznie wstępnemu formowaniu w listki przez wyciskanie ich kształtu **obrotowo-ruchowym** narzędziem wyciskającym.

Uformowane w opisany sposób i wstępnie ukształtowane płyty chałwy, prowadzi się dalej w procesie ciągłej obróbki przez stTefę wymuszonego chłodzenia i zastygania karmelu, realizowanego najlepiej przez nadmuchiwanie co najmniej z dołu i z góry chłodnego powietrza, przy prędkości przesuwu płyt w granicach od 3500 mm/min do 3400 mm/min, aż do osiągnięcia przez płyty temperatury nie wyższej niż 30°C. Tak wystudzone płyty chałwy osadza się najkorzystniej mechanicznie każdy z osobna na płaskich sztywnych powierzchniach i poddaje komorowemu dojrzewaniu przez czas niezbędny do utraty przez chałwę plastyczności (poniżej **granicy płynności** karmelu), a następnie łamie się je na wstępnie uformowane listki i pakuje po kilka w opakowania jednostkowe handlowo w ilości odpowiedniej do jednorazowej konsumpcji. (13 zastrzeżeń)

A23J

P. 201694

22.10.1977

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Łódź, Polska (Jerzy Jerzykowski, Edmund Psuty, Tadeusz Damm, Antoni Jędraszek).

Sposób użycia masy krwinkowej lub krwi do produkcji przetworów mięsnych

Celem wynalazku jest wykorzystanie wartościowego biologicznie białka krwi zwierząt rzeźnych oraz zwiększenie intensywności i trwałości barwy przetworów z mięsa peklowanego.

Przedmiotem wynalazku jest sposób użycia masy krwinkowej lub krwi do produkcji przetworów mięsnych, który polega na przeprowadzeniu hemoglobiny zawartej w masie krwinkowej lub krwi w formy zdenaturowane o stabilnej barwie czerwonej lub brązowej a następnie zmniejszeniu intensywności barwy zdenaturowanych białek krwi przez ich koloidalne rozproszenie w wodzie wraz z nierozpuszczalnymi białkami niemięsnymi i tłuszczem. Brązową barwę zawiesiny uzyskuje się przez termiczną denaturację białek krwi w naturalnym środowisku chemicznym a barwę czerwoną przez denaturację w obecności jonów azotynowych i związków redukujących. Pożądaną czystość i stabilność barwy czerwonej uzyskuje się przez wprowadzenie do masy krwinkowej lub krwi jonów azotynowych w ilości równoważnikowej w stosunku do szacunkowo określonej zawartości grup hemowych oraz kwasu askorbinowego w stosunku 1 mol kwasu na 1 mol azotynu.

(3 zastrzeżenia)

A24F

P. 208264 T

06.07.1978

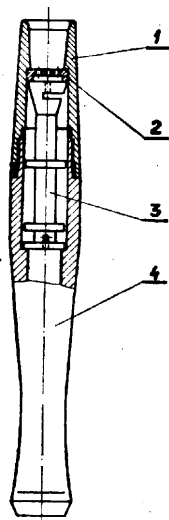
Leszek Pawski, Grudziądz, Polska (Leszek Pawski).

Cygarniczka

Przedmiotem wynalazku jest cygarniczka wyposażona w stały filtr do oczyszczania dymu papierosowego, która nie jest podatna na częste zatykanie się dyszy filtr oraz szybkie nagrzewanie filtra.

Cygarniczka z filtrem, wyposażona jest w pierścień sitowy (2), który znajduje się w obsadzie (1) przed otworem dyszy filtra (3). Filtr ma więcej niż dwa przedziały oddzielone od siebie cylindrycznymi kołnierzami i osadzony jest rozłącznie w obsadzie (1) i ustniku (4).

(3 zastrzeżenia)



A47B

P. 200859

27.07.1977

Stanisław Starowicz, Zabrze, Polska (Stanisław Starowicz).

Mebłościanka typu Krak

Mebłościanka wg wynalazku w postaci zestawu segmentów, charakteryzuje się tym, że ma wnękę (5) dla telewizora z podstawą przesuwno-obrotową. Wnę-

ka (5) ograniczona jest bocznymi ścianami o zawężonej półce górnej oraz półce dolnej wzmocnionej podporą dzielącą dolną część segmentu na część szafkaową i szufladową. (4 zastrzeżenia)

Wykonanie prawe

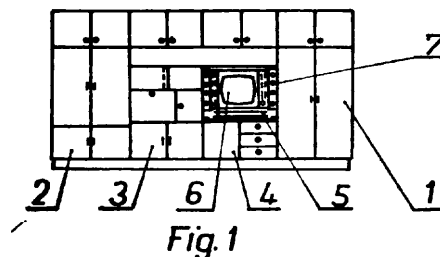


Fig. 1

A61B

P. 200351

17.08.1977

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych, Nowy Tomyśl, Polska (Leon Mikołajczuk).

Urządzenie do rozszerzania otworów, zwłaszcza otworów złącz przewlekanych narzędzi chirurgicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej konstrukcji zapewniającej otrzymanie otworów o jednakowej szerokości, skracającej czas trwania operacji rozszerzania otworów.

Urządzenie wg wynalazku stanowi korpus, którego górna część w przybliżeniu ma kształt tulei (1) z kołnierzem (2) i jest połączona za pomocą dwóch wsporników (3, 4) z podstawą (5) zaopatrzoną w środku w otwór gwintowany usytuowany w osi otworu (11) tulei (1), popychacz (13) w kształcie grzybka umieszczony suwliwie swym trzpieniem (12) w otworze (11) tulei (1), przepona (6) dociskana szczelnie do kołnierza (2) pokrywą (7) z wybraniem (8) za pomocą śrub, dwie prowadnice (26, 27), w których umieszczone są suwliwie dwie oprawki (24, 25) z narzędziami (29, 30) przesuwane za pomocą dwóch ramion (16, 17) zamocowanych obrotowo we wspornikach (3, 4), przy czym górne końce (20, 21) ramion mają kształt wycinka koła zębatego i współpracują z zębatkami (22, 23) oprawek (24, 25), a dolne połączone są poprzez łączniki (14, 15) z popychaczem (13), śruba regulacyjna (35) oraz sprężyna (34); której jeden koniec opiera się o popychacz (13), a drugi o wybranie (35) w tulei (1).

(3 zastrzeżenia)

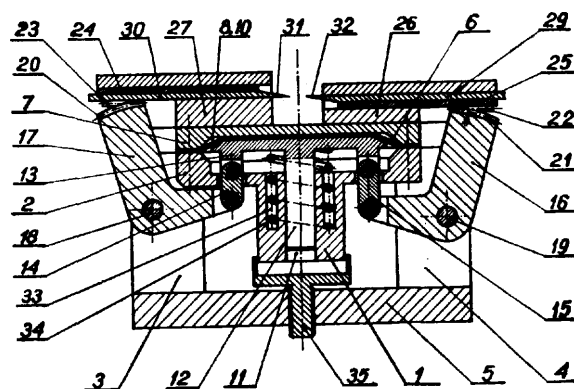


Fig. 1

A61K

P. 201565

15.10.1977

Zygmunt A. Skrzypulec, Mikołów, Polska (Zygmunt A. Skrzypulec).

Sposób otrzymywania szczepionki przeciwko złośliwej chorobie nowotworowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiej szczepionki, która zastosowana jako immunizacja czynna i immunizacja bierna zmieniła by odpowiedź

wodu (4), wewnątrz którego umieszczone jest gniazdo (5). Położenie otworu (3) w przewodzie (4) jest takie, że powierzchnia płatka zastawki (1) po wsunięciu go w otwór (3) ściśle przylega do powierzchni gniazda (5). (r zastrzeżenie)

A61N

P. 200312

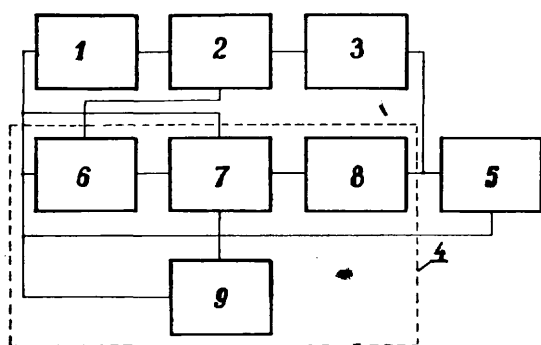
17.08.1977

Politechnika **Warszawska**, **Warszawa**, Polska (Roman **Paśniczek**, Franciszek **Białokoz**, Włodzimierz Martyniszyn).

Przenośny stymulator nerwów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej stabilność **parametrów** impulsów stymulujących niezależnie od zmian wielkości obciążenia, **czasu** trwania impulsu i częstotliwości repetycji oraz zmian napięcia źródła zasilania.

Stymulator nerwów według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że ma układ (4) stałoprądowego sprzężenia zwrotnego składający się z bloku (6) sterującego czasem pracy generatora (2) napięć o **przebiegu** prostokątnym oraz komparatora (7) **porównującego** napięcie wyjściowe z dzielnika (8) napięcia z **napięciem** źródła (9) napięcia **odniesienia**. (1 zastrzeżenie)



A62B

P. 206701

11.05.1978

Pierwszeństwo: 12.05.1977 - Niem. Rep. Demokratyczna (nr WPA 62B/198889)

VEB Kombinat Medizin - und Labortechnik Leipzig, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Korpus maski dla pełnych masek przeciwgazowych lub przeciwpylowych

Celem **wynalazku** jest opracowanie konstrukcji **eliminującej** naprężenie osłabiające dopasowane uszczelnienie do profilu **broda-policzki**. Korpus maski dla pełnych masek przeciwgazowych, zaopatrzonej w obrotową krawędź pierścienia **samouszczelniającego**, która w obszarze nakładki podbródkowej przedstawia kontur zewnętrzny dopasowany do partii podbródkowej, według wynalazku ma w obszarze przednim brody i policzków, pomiędzy ramą **okularów** maski (4) a krawędzią **pierścienia** **samouszczelniającego** (3) po obu stronach wypukło **na** zewnątrz ukształtowane wybrzuszenie, które przy działającej skośnie sile rozciągającej **na** krawędzi korpusu maski wywołuje obrotowy ruch do wewnątrz przeznaczonych **dla** obszaru brody i policzków części krawędzi **pierścienia** **samouszczelniającego** (3) aż do całkowitego uszczelnienia obrotu ust użytkownika maski. (1 zastrzeżenie)

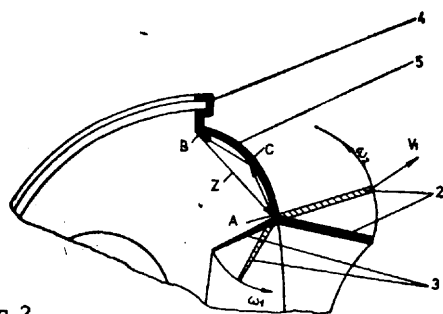


Fig. 2

A62B
B60R

P. 208540

20.07.1978

Pierwszeństwo: 21.07.1977 - RFN (nr P. 27 33 008.1)

Hans Kolib GmbH and Co., Grossberhofen, Republika Federalna Niemiec (Wilfried **Burghardt**, Rolf Vogel, Ludwig Zausser).

Urządzenie do nawijania pasa bezpieczeństwa

Celem wynalazku jest wyeliminowanie niebezpieczeństwa zniszczenia urządzenia **podczas** korzystania z pasa bezpieczeństwa.

Urządzenie do nawijania pasa bezpieczeństwa, zwłaszcza do **pajazdów** samochodowych, z taśmoczułym blokowaniem taśmy pasa, składające się z wałka do nawijania, uzębienia bocznego koła zapadkowego oraz uzębienia połączonego na stałe z **obudową**, według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że **ma** osadzony na **koło** zapadkowym (9) element blokujący (32), obciążony za pomocą sprężyny w położeniu spoczynkowym, oraz **ma** połączone na stałe z obudową uzębienie (30) współpracujące z elementem blokującym (32), który przemieszcza się przy określonym **przyspieszeniu** koła zapadkowego (9) w kierunku **oznaczonym** strzałką, to znaczy w kierunku wyciągania taśmy pasa z położenia spoczynkowego do położenia zazębiania z uzębieniem (30), podczas gdy koło zapadkowe (9) zatrzymuje się w określonym położeniu **obrotowym** względem obudowy (1). Następuje wtedy ruch osiowy koła zapadkowego (9) w kierunku połączonego na stałe z obudową uzębienia (21), współpracującego z jego uzębieniem bocznym (11). (23 zastrzeżenia)

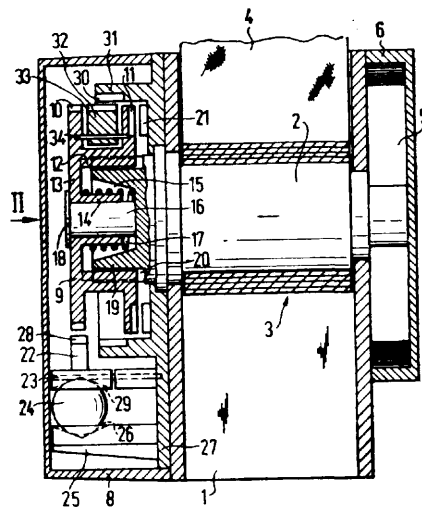


FIG. 1

A62B

P. 208777

01.08.1978

Pierwszeństwo: 02.08.1977 - Niem. Rep. Demokratyczna (nr WP A 62B/200 382)

VEB Kombinat Medizin - und Labortechnik Leipzig, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Oprawa przeciernikowa szyby maski ochronnej dróg oddechowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zapewniającej dobrą szczelność także w przypadku stosowania szyb wybrzuszonych. Oprawa **przeziernikowej** szyby maski ochronnej dróg **oddechowych**, której **pojedyncza** szyba przeziernikowa ukształtowana jako szyba panoramiczna jest osadzona w elastycznie **odkształcalnym** obrzeżu o kształcie litery U, wykonanym na korpusie (1) maski, według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że co najmniej jedna z dwóch **powierzchni** wewnętrznych elastycznego obrzeża (2) szyby panoramicznej (3) jest zaopatrzona w jeden **lub** więcej obwodowych żłobków przysawkowych (4) **lub** w ob-

wodowy rząd wnęk przyssawkowych. Żłobki przyssawkowe (4) mają kształt zaokrąglony lub kanciasty, a wnęki przyssawkowe mają kształt wypukły, owalny, podłużny lub inny. (2 zastrzeżenia)

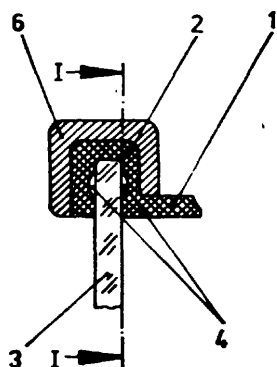


Fig. 1

A62D

P. 201797

28.10.1977

Total Foerstner und Co., Ladenburg, RFN (Wolfgang Landgraf, Heinz Matysek).

Proszek do gaszenia na sucho i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania proszku gaszącego o podwyższonej mocy gaszenia.

(Proszek do gaszenia na sucho, zawierający więcej niż 80% wagowych siarczanu potasowego i jeden lub kilka znanych środków, polepszających zdatność do przesyłania, charakteryzuje się tym, że zawiera on więcej niż 90% wagowych siarczanu potasowego i wodorosiarczan metalu alkalicznego, korzystnie wodorosiarczan potasowy, w ilości nie przewyższającej 3% wagowych, korzystnie 0,5—1% wodorosiarczanu potasowego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że część wodorosiarczanu potasowego poddaje się reakcji z amoniakiem, korzystnie utworzonym w reakcji ortofosforanu jednoamionowego i tlenu wapniowego zawartych w proszku do gaszenia.

(4 zastrzeżenia)

A63B

P. 206224 T

18.04.1978

Przedsiębiorstwo Wdrożeniowo-Produkcyjne „Pro-dryn”, Wodzisław Śląski, Polska (Marian Dziwok).

Przyrząd do ćwiczenia mięśni nóg

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej prawidłową pracę mięśni nóg z możliwością dozowania natężenia wysiłku.

Przyrząd składa się ze statywu o dwóch nogach (1 i 2), na którym zamocowany jest mechanizm obrotowy w formie pedału (3). Rozstaw nóg (1, i 2) regulowany jest przy pomocy rozpor (4), zaś końce ramion nóg (1 i 2) leżących naprzeciw siebie, zamocowane są na wspólnej śrubie. Na śrubach zamocowane są nakrętki krzyżowe do regulacji wielkości nacisku wywieranego na pedał (3) poprzez krążki.

(5 zastrzeżeń)

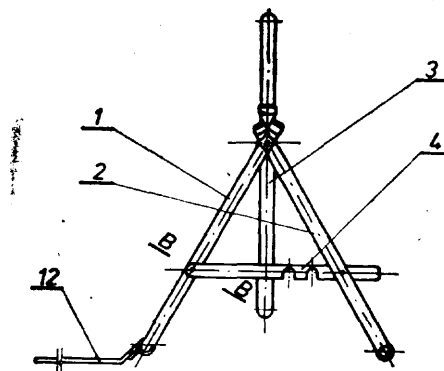


fig 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 200652

02.09.1977

Zakłady Budowy Urządzeń Kotłowych, Katowice, Polska (Henryk Topolski, Henryk Szklorz, Alojzy Marniok, Henryk Bieg).

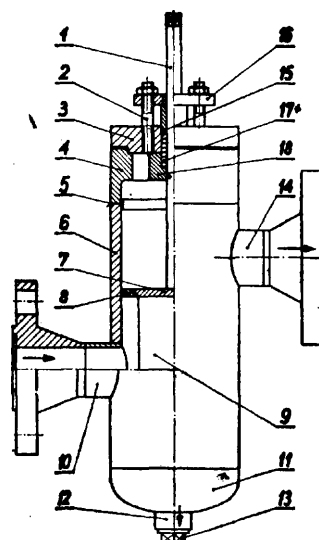
Filtr płytkowo-szczelinowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie maksymalnego wykorzystania czynnych powierzchni ścianek filtru oraz zwiększenia szczelności filtru.

Filtr płytkowo szczelinowy służy do oczyszczenia filtratu podczas przepływu przez wkład filtrujący i usuwania zanieczyszczeń spustem.

Filtr ma korpus (6), do którego w dolnej części dołączono wlot (10) a powyżej wylot (14). Pomiędzy wlotem (10) i wylotem (14) zamocowana jest przegroda (8) z wytoczeniem, na którym wspiera się obrotowy ślizgowy pierścień (7). W górnej części korpusu (6) zamocowany jest pierścień (4) z płaszczyznami dla uszczelnienia i centralnego umieszczenia pokrywy (3). Otwór pierścienia (4) jest większy od zewnętrznej średnicy ślizgowego pierścienia (7) celem ułatwienia demontażu i montażu wkładu (9) filtrującego. Do pierścienia (4) przykręcona jest śrubami pokrywa (3) mająca od dołu przymocowaną tulejkę (18) na szczeliwo (17) przyciskane dławikiem (15) z regulowaną siłą za pomocą dławika (16) i śrubami (2). W dolnej części korpusu (6) znajduje się w dnie (11) «oust (12) zatykany gwintowanym korkiem (13).

(2 zastrzeżenia)



B01D

P. 200738

08.09.1977

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Andrzej Billing, Tadeusz Jaroszczyk, Jerzy Nowicki, Władysław Wirski).

Sposób wykonania filtru powietrza i filtr wykonany tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności oczyszczania powietrza, zwłaszcza z zanieczyszczeń o średnicy większej od 0,3 μm .

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu ścianek technologicznych, w których układa się materiał filtrujący (5) na przemian z przekładkami (6). Tak uzyskany wkład (13) filtrujący wkłada się do obudowy (17) i uszczelnia na obrzeżach masą uszczelniającą (9). Filtr wykonany tym sposobem zawiera obudowę (17) i umieszczony w niej wkład filtrujący (13) wykonany z ułożonego na przemian materiału filtrującego (5) i karbowanych przekładek (6). Materiał filtrujący (5) składa się z warstwy włókniny obłożonej dwustronnie warstwą siatki. Karbowane przekładki (6) mają wysokość (H) większą od wysokości karbu (h) wkładu (13). Różnica temperatur topnienia włókniny siatki i przekładek (6) zawiera się w granicach 20°C.

Filtry według wynalazku mają zastosowanie w przemyśle elektronicznym, mechaniki precyzyjnej i fotochemicznym np. w pamięciach dyskowych komputerów oraz urządzeniach wymagających chłodzenia powietrzem o dużej czystości. (3 zastrzeżenia)

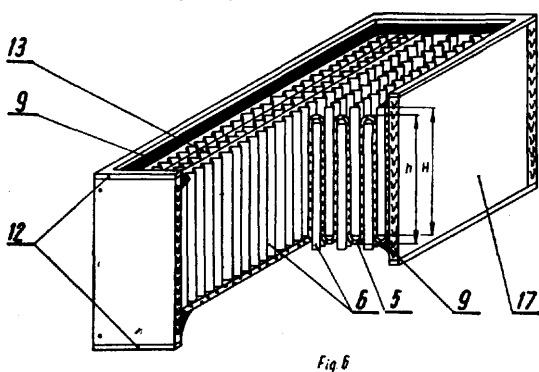


Fig. 6

B01D P. 201575 15.10.1977

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wajda, Andrzej Lauer, Henryk Wesołowski).

Sposób oczyszczania tlenku węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania tlenku węgla w sposób ciągły, skuteczny i ekonomiczny.

Sposób oczyszczania tlenku węgla od zanieczyszczeń takich jak siarkowodor, dwutlenek węgla, wodor, metan, itd. polega na przepuszczeniu tlenku węgla przez warstwę sit molekularnych, najkorzystniej przez sita molekularne typu 4A i 5A ułożone warstwowo.

Oczyszczony tlenek węgla stosuje się do produkcji fosgeny, metanolu, węglowodorów parafinowych oraz przy produkcji kwasu octowego i mrówkowego.

(1 zastrzeżenie)

B01D P. 201950 05.11.1977
F24F

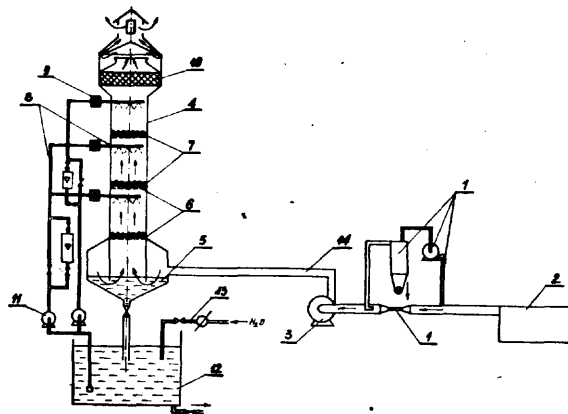
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Maciejasz, Zygmunt Kwiecień, Jan Konopka, Tadeusz Piotrowski, Ryszard Motczyński, Józef Świstak, Antoni Szkatuła).

Sposób oczyszczania gazów przemysłowych, zwłaszcza spalin oraz urządzenie do oczyszczania gazów przemysłowych, zwłaszcza spalin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz skonstruowania urządzenia umożliwiających dużą skuteczność odpylania oraz wychwytywania szkodliwych związków gazowych, zwłaszcza SO_2 .

Sposób oczyszczania gazów przemysłowych, zwłaszcza spalin, polega na mechanicznym odpyleniu gazów, ochłodzeniu a następnie przemyciu ich cieczą absorpcyjną, którą stanowi woda poddana obróbce magnetycznej.

Urządzenie do oczyszczania gazów przemysłowych, zwłaszcza spalin, ma zagęszczacz strugi (1) sprzęgnięty z dolną częścią kolumny absorpcyjnej (4), w której jest umieszczona płuczka przewalowa (5), zaś na instalacji zraszającej (8) jest zamontowany układ do magnetyzacji (9) wody. (2 zastrzeżenia)

B01D
C07C

P. 208151 T

03.07.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Alina Dąbrowska).

Sposób rozdzielania związków zawartych w technicznym 2,2,2',4' - czterochloroacetofenonie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego, jakościowego i ilościowego określenia wszystkich izomerów chlorobenzenów, izomerów trój chloro-, czterochloro- i pięciochloroacetofenonów metodą wewnętrznej normalizacji w procesie wytwarzania 2,2,2',4' - czterochloroacetofenonu.

Sposób rozdzielania związków zawartych w technicznym 2,2,2',4' - czterochloroacetofenonie metodą chromatografii gazowej z zastosowaniem wypełnienia kolumny fazą ciekłą i obojętnego gazu nośnego, charakteryzuje się tym, że jako fazę ciekłą stosuje się dodecylobenzenosulfonian sodowy w mieszaninie z 13 - 17% siarczany sodowego, w ilości od 10% do 20% naniesionego na ziemię okrzemkową o wielkości ziarna 80 - 100 mesh mytą kwasem i traktowaną dwumetylochlorosilanem oraz silikon metylowy (OV-1) w ilości od 5% do 15% naniesioną na ziemię okrzemkową o wielkości ziarna 80 - 100 mesh mytą kwasem, przy czym ziemią okrzemkową z naniesionymi fazami ciekłymi wypełnia się kolumnę w stosunku objętościowym odpowiednio 2,7 : 1,0 a rozdzielanie prowadzi się przy szybkości przepływu gazu nośnego, korzystnie azotu w granicach od 40 - 60 $\text{cm}^3/\text{min.}$, w temperaturze programowanej od 128° - 198°C, stosując wzrost temperatury 12°C/min oraz izotermiczną temperaturę początkową przez 10 minut.

Sposób według wynalazku może być stosowany do kontroli procesu wytwarzania 2,2,2',4' - czterochloroacetofenonu przez określenie składu mieszaniny reakcyjnej i gotowego produktu. (1 zastrzeżenie)

B01F

P. 200673

06.09.1977

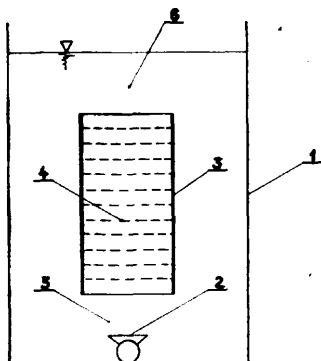
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Roman, Jan Tabernacki, Ryszard Wenda, Andrzej Witkowski).

Urządzenie do gazowania cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności gazowania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że nad dyfuzorem (2) umieszczonym w dolnej

części wypełnionego przeznaczoną do gazowania cieczą zbiornika (1) znajduje się pionowa, całkowicie zatopiona w cieczy i pracująca we współprądzie kontaktowa kolumna (3). Wewnątrz kolumny są umieszczone przegrody (4), korzystnie elementy siatkowe, szykanujące przepływ gazu przez ciecz. Pod i nad kolumną (3) są pozostawione w cieczy przestrzenie (5, 6). Urządzenie zapewnia na drodze przepływu wielokrotne rozbijanie pęcherzyków gazu a tym samym intensywne gazowanie cieczy. (2 zastrzeżenia)



B01J

P. 201635

19.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Stanisław Tatko, Marian Smagur, Paweł Grabowski).

Sposób prowadzenia desorpcji jodu z węgla aktywnego oraz jego wydzielania z ługów podesorbacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia eliminację operacji dozowania chloru gazowego na korzyść chloru związanego, skrócenie czasu krystalizacji oraz zastosowanie znacznie uproszczonej aparatury.

Sposób według wynalazku polega na tym, że desorbcję jodu prowadzi się za pomocą mieszaniny roztworów wodorotlenku i podchlorynu sodu, zaś wydzielanie jodu krystalicznego z roztworu podesorbacyjnego prowadzi się przez zakwaszenie roztworu do pH w granicach 1—3. (2 zastrzeżenia)

B01J

P. 201734

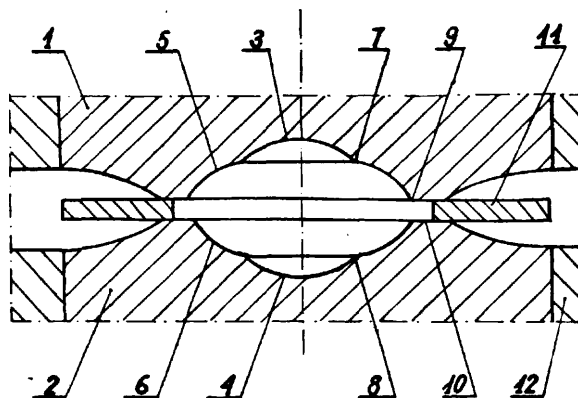
26.10.1977

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Julian Majewski, Jerzy Pańczyk, Janusz Boguszewski, Tadeusz Kujawski, Jerzy Niedziniński).

Forma do prowadzenia krystalizacji ciśnieniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji formy, która umożliwia uzyskanie większej wydajności produktu gotowego niż z dotychczasowych form o podobnej objętości.

Forma do prowadzenia krystalizacji ciśnieniowej materiałów supertwardych, takich jak diament lub borazon, której część reakcyjna ukształtowana jest w postaci czaszy o regularnej powierzchni kulistej lub podobnej, charakteryzuje się tym, że pomiędzy krawędziami (7) i (8) czasz (3) i (4) a częściami zamykającymi (9) i (10) znajdują się pierścieniowe wgłębienia (5) i (6) utworzone przez tworzącą stożka, przy czym krzywizna powierzchniowa pierścieniowych wgłębien (5) i (6) jest mniejsza niż krzywizna powierzchniowa czasz (3) i (4). (4 zastrzeżenia)



B01J

P. 201792

28.10.1977

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Andrzej Grudzieński, Barbara Łazowy, Jacek Tomaszewski, Elżbieta Nossarzewska-Orłowska, Zbigniew Nowakowski).

Sposób zaokrąglania krawędzi płytek krzemu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji strat krzemu oraz umożliwia trawienie płytek o dowolnych średnicach i regulację kształtu zaokrąglonych krawędzi płytek.

Sposób zaokrąglenia krawędzi płytek krzemu polegający na trawieniu chemicznym płytek zebranych w pakiet w mieszaninie trawiącej, a zwłaszcza mieszaninie kwasów HF - HNO_3 - CH_3COOH , charakteryzuje się tym, że czynnik trawiący działa tylko na krawędzie płytek a nie działa na pozostałą powierzchnię płytek.

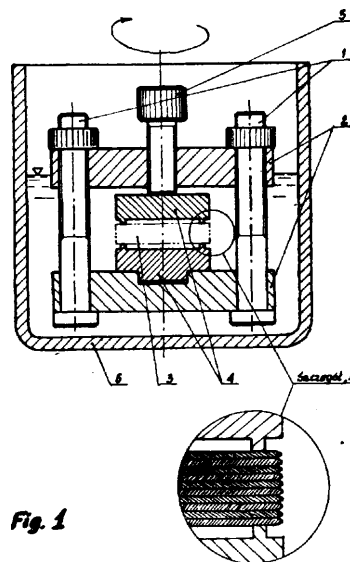


Fig. 1

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi uchwyt umieszczony w naczyniu (6) z mieszaniną trawiącą zapewniający ściśnięcie płytek w pakiet (3) poprzez zastosowanie krążków dociskowych (4), ściskanych przez śrubę dociskową (5).

Płytki krzemu z zaokrąglonymi brzegami stosuje się do produkcji przyrządów półprzewodnikowych, a zwłaszcza do procesu epitaksji. (6 zastrzeżeń)

B01J **P. 201974** 08.11.1977
C07C »

Zakład Petro- i Karbochemii PAN, Gliwice, Polska
(Irena Rajca).

Sposób otrzymywania heterogenicznych
katalizatorów uwodornienia węglowodorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatorów uwodornienia, w których kompleks rodu z aminokwasem jest połączony z żywicą anionowymienną trwałym wiązaniem a ich **własności** katalityczne nie ulegają osłabieniu w kilkunastokrotnie powtarzanych cyklach uwodornienia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kompleks rodu z aminokwasem rozpuszcza się w rozpuszczalniku, korzystnie w dwumetyloformamidzie, a następnie wiąże z żywicą anionowymienną przez jej wprowadzenie do roztworu kompleksu rodu z aminokwasem w stosunku wagowym 6,2 - 8,3 żywicy do kompleksu, po czym otrzymany produkt przemawia się rozpuszczalnikiem korzystnie dwumetyloformamidem i suszy w temperaturze 40°C. (1 zastrzeżenie)

B02C **P. 208759** 31.07.1978

Pierwszeństwo: 01.08.1977 - RFN (nr P. 2734661.8)

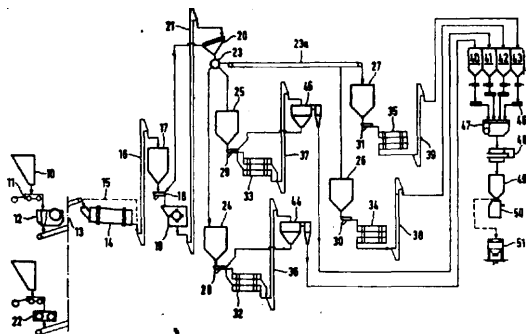
Klößner - HumA01dt - Deutz Aktiengesellschaft,
Köln, Republika Federalna Niemiec (Gerhard Demel).

Sposób i urządzenie do wytwarzania
wieloskładnikowych drobnoziarnistych mieszanin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia eliminujących stosowanie dużych silosów oraz **pozwalających** otrzymać bardzo czyste, oddzielone od siebie składniki mieszaniny. Sposób wg wynalazku polega na tym, że surowiec kolejno rozdrabnia się **wstępnie** we wspólnym ciągu rozdrabniania wstępnego. Rozdrobnione wstępnie surowce poddaje się mialkiemu rozdrobnieniu w oddzielonych od siebie ciągach mialkiego rozdrabniania i dokładnie miesza je ze sobą w kolejno dobranych ilościach. Jako surowce stosuje się krzemian, szkło, skałę i glinę.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że rozdrabniarki wstępne (10, 12) lub (22, 19) są we wspólnym ciągu rozdrabniania wstępnego, który rozdziela się na tyle ciągów rozdrabniania mialkiego z rozdrabniarkami do mialkiego rozdrabniania (32, 33, 34, 35) ile jest surowców. Ciąg rozdrabniania wstępnego ma połączony szeregowo łamacz wstępny (10), łamacz szczękowy (12), ewentualnie suszarnię (14), zasobnik pośredni (17) i kruszarkę udarową (19), która pracuje w obiegu z domontowanym sitem (20).

(8 zastrzeżeń)



B03B **P. 201772** 27.10.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Olszewski, Marek Roman, Krystyna Borzym).

Urządzenie do flokulacji zawiesin

Celem wynalazku jest intensyfikacja procesu flokulacji zawiesin przy równoczesnej oszczędności zużywanej energii. Urządzenie wg wynalazku ma ko-

morę (1) wypełnioną siatkami (2) umocowanymi w takich od siebie odległościach, aby powodowały rozdzielanie i przemieszczanie się strug przepływającej cieczy. Siatki są korzystnie przymocowane do metalowej sztywnej ramy, która następnie jest umieszczona w komorze (1). Siatki mogą być umieszczone prostopadłe lub ukośnie do kierunku ruchu cieczy.

Urządzenie wg wynalazku stosuje się w procesach uzdatniania wody lub doczyszczania ścieków metodą koagulacji. (2 zastrzeżenia)

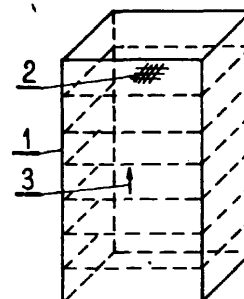


Fig.1

B03B **P. 208623** 25.07.1978

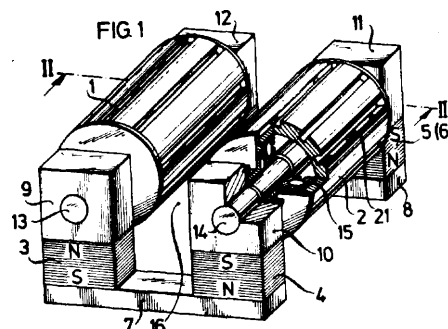
Pierwszeństwo: 25.07.1977 - RFN (nr P. 2733473.2)

Heinrich Spodig, Delm-Bork, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Spodig).

Separator magnetyczny z dwoma obracającymi
się przeciwnie spolaryzowanymi bębniami
magnetycznymi

Celem wynalazku jest osiągnięcie większej sprawności przy jednoczesnym utrzymaniu zewnętrznych pól rozproszenia na możliwie niskim poziomie i możliwie dużym uniknięciu rozproszenia na zewnątrz skutecznego obszaru.

Przedmiotem wynalazku jest separator magnetyczny z dwoma obracającymi się przeciwnie spolaryzowanymi bębniami magnetycznymi, tworzącymi między sobą roboczą szczelinę powietrzną. Separator wg wynalazku charakteryzuje się tym, że po obu stronach czoł bębnow magnetycznych (1, 2) są umieszczone w zamkniętym obwodzie magnetycznym dwa kierunkowo namagnesowane magnesy blokowe (3, 4, 5, 6), które po jednej stronie są parami połączone z różnionymi biegunami, a po drugiej stronie posiadają nabiegunniki (9, 10, 11, 12) jako osie (13, 14). Bębny DL 2) są umieszczone w obudowie każdy z osobna. Blachy zsuvne mają na swym obwodzie promieniowo rozstawione rowki (21). (3 zastrzeżenia)



B04B

P. 209598

15.09.1978

Pierwszeństwo: 19.09.1977 Szwecja (nr 7710444-6)

Alfa-Laval AB, Tumba, Szwecja.

Urządzenie do oddzielania ciał stałych od cieczy z mieszaniny cieczy z ciałami stałymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym ciała stałe opuszczająby otwór wylotowy w bardziej suchym stanie niż to ma miejsce w znanych urządzeniach.

Urządzenie do oddzielania ciał stałych od cieczy z mieszaniny cieczy z ciałami stałymi, zgodnie z wynalazkiem ma wirnik (9) zaopatrzony w element zabierakowy (12), umożliwiający zabieranie wprowadzanej do komory i wprawianie jej w ruch wirowy wzdłuż obwodowej, dziurkowanej ścianki (2) komory, a ponadto ma kanał (6) umożliwiający czynnikowi gazowemu wnikanie z otoczenia do wewnątrz pojemnika, a wirnikowi utrzymywanie w pierwszej części (7) komory swobodnej powierzchni (21) cieczy wprowadzonej do niej mieszaniny. Elementy zabierakowe (12) wirnika są umieszczone tak, aby we współdziałaniu z elementem śrubowym (16) umożliwiały wynoszenie masy ciał stałych zawierającej ciecz poprzez tę swobodną powierzchnię cieczy i dalej poprzez drugą część (8) komory do otworu wylotowego (6) a przy tym dalsze jej **odciekanie**.¹ (6 zastrzeżenie)

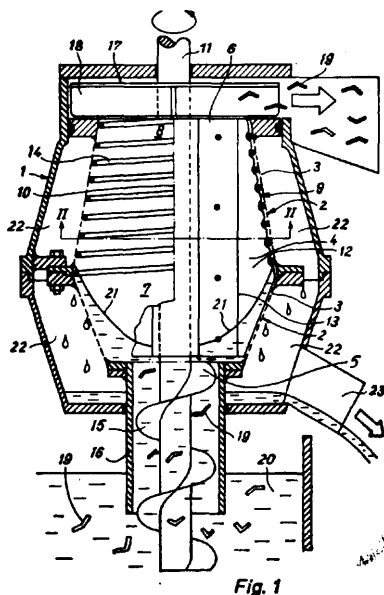


Fig. 1

B04C

P. 208374 T

12.07.1978

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Krzysztof Głowacki, Eugeniusz Latawiec).

Mieszacz hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które można wbudować w dowolne istniejące ciągi technologiczne, w którym przepływająca struga ulegać będzie zaburzeniu poprzez dławienie oraz następować będzie jej obrót wzdłuż osi biegnącej zgodnie z kierunkiem przepływu tej strugi, co zwiększy kontakt reagentów z medium. Mieszacz hydrauliczny ma stożkowe pierścienie dławiące (1), (2), między którymi usytuowane są łopatki odchylające (3). Mieszacz wg wynalazku **stosuje** się w rurociągach lub kanałach o dużych przekrojach. (1 zastrzeżenie)

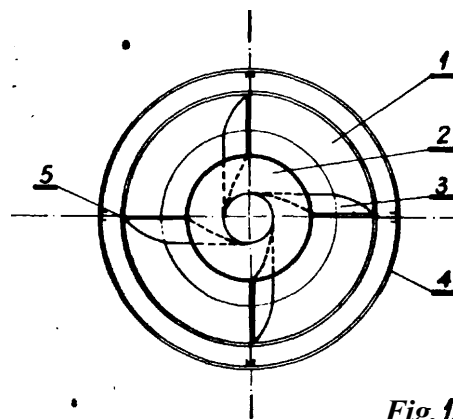


Fig. 1

B04C

P. 208464 T

15.07.1978

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stefan Kula, Edward Kotula, Stanisław Radzik, Tadeusz Wicha).

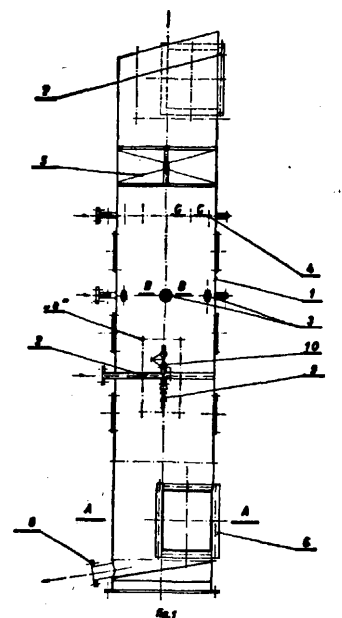
Cyklon mokry pionowy

Celem wynalazku jest opracowanie cyklonu charakteryzującego się wysoką sprawnością przy równocześnie małych oporach przepływu dla gazu oraz niskich kosztach inwestycyjno-eksploatacyjnych.

Przedmiotem wynalazku jest cyklon mokry pionowy zastosowany przy oczyszczaniu powietrza i gazów przemysłowych z pyłów, zawierający trzy układy zraszające. Cyklon wg **wynalazku** charakteryzuje się tym, że pierwszy układ zraszający (2) jest o promieniowym kierunku działania do obwodu cyklonu, drugi układ zraszający (3) jest rozmieszczony promieniowo na obwodzie cyklonu, a trzeci układ zraszający (4) jest usytuowany o stycznym kierunku działania do obwodu cyklonu. Pierwszy układ zraszający (2) posiada dolne urządzenie zraszające (9) oraz górne (10) wykonane w formie dyszy rozpyłowej umieszczonej w osi aparatu. Natomiast drugi układ zraszający (3) posiada dysze perforowane o minimalnej ilości otworów np. 50 i średnicy poniżej 1 mm rozmieszczonych promieniowo na obwodzie cyklonu.

Ponadto cyklon jest zaopatrzony w odkraplacz odśrodkowy (5). Odkraplacz ten składa się z szeregu łopatek rozmieszczonych promieniowo o regulowanym kącie pochylecia do **napływającej** strugi gazu. Odkraplacz (5) jest umieszczony nad układem dysz, a pod wylotem powietrza lub gazu z cyklonu.

(4 zastrzeżenia)



B05B
C22B

P. 209568

13.09.1978

Pierwszeństwo: 15.09.1977 - Wielka Brytania
(nr 38512/77)

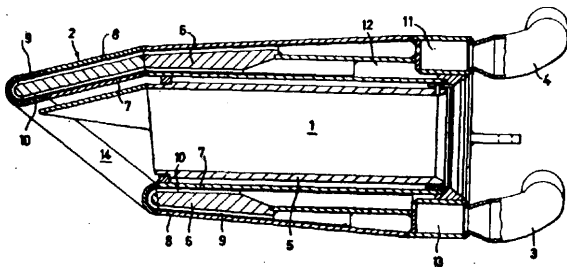
Metallurgical Processes Limited i I.S.C. Smelting Limited - Metallurgical Development Company, Nassau, Wyspy Bahama.

Dysza wielkiego pieca do wytopiania
cynku oraz sposób wytopiania
cynku w wielkim piecu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dyszy zwiększającej kontakt pomiędzy żużlem i gazem.

Dysza wielkiego pieca do wytopu cynku zawiera odcinek **rurowy** z centralnym kanałem przelotowym. Końcówka dyszy ma postać wydłużonego kołpaka (2) nachylonego do dołu, utworzonego z górnej ścianki odcinka rurowego (1) dyszy, zapewniającego odchylenie do dołu strumienia gazu przepływającego przez końcówkę dyszy. Kołpak (2) jest zakończony otworem wylotowym (14), którego przekrój poprzeczny jest większy od przekroju poprzecznego odcinka rurowego (1) dyszy.

Sposób wytopiania cynku w wielkim piecu, w którym dmuch powietrza jest wprowadzany do pieca przez co najmniej jedną dyszę mającą odcinek rurowy polega na tym, że dmuch powietrza jest wprowadzany do pieca przez otwór wylotowy o przekroju poprzecznym większym od przekroju poprzecznego odcinka rurowego dyszy. (8 zastrzeżeń)



B07B

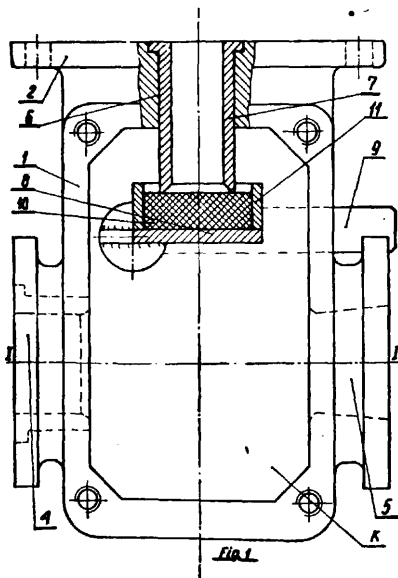
P. 201254

01.10.1977

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”,
Nowa Sól, Polska (Sławoj Grzelczak, Józef Cisło).

Strumienica

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania konstrukcji **zapewniającej** dobrą szczelność, o zwiększonej odporności na ścieranie i niewrażliwej na granulację **zasysanego** materiału.



Strumienica, zwłaszcza **strumienica powietrze** - materiał **ziarnisty**, znajdująca zastosowanie w **oczyszczarkach** pneumatycznych, według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że dysza **zasypowa** (7) zamykana jest zbiornikiem przesypowym (8), który jest przytwierdzony do wychodzącego na **zewnątrz strumienicy** ramienia **wychylnego** (9), przy **czym** dno zbiornika przesypowego wyłożone jest materiałem elastycznym (10), a wysokość jego ścianek bocznych (11) spełnia nierówność $h \geq o$, gdzie h - wysokość ścianek zbiornika przesypowego liczona od materiału elastycznego, o - średnica średniego ziarna materiału **ziarnistego**. (1 zastrzeżenie)

B07B

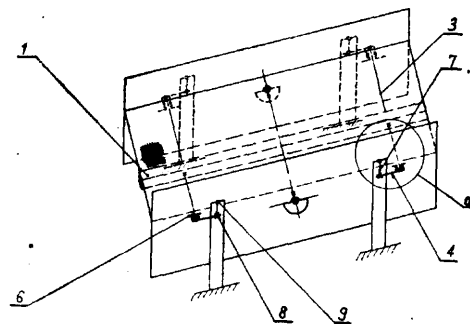
P. 206155 T

17.04.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Teofil Żogała, Zygmunt Śmiejęk).

Maszyna wibracyjna, zwłaszcza do klasyfikacji
materiałów sypkich

Maszyna wibracyjna, pracująca zarówno w układzie zawieszonym jak i podpartym, mająca zmienną amplitudę drgań, odpowiednią dla danego rodzaju materiału klasyfikowanego o określonej **granulacji**, według wynalazku ma co najmniej dwa sprężyste elementy skrętne (3) usytuowane względem siebie równolegle i przytwierdzone co najmniej w jednym punkcie do podpory nieruchomej, przy czym końce czopów stałych elementów skrętnych (3) **osadzone** są w **piasie** wahacza (4), która obrotowo połączona jest z podporą nieruchomą poprzez trzpień (6). (4 zastrzeżenia)



2367

Fig. 2

B07C
G06M

P. 206429 T

26.04.1978

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin, Polska (Zbigniew Boktuć, Stanisław Świtek, Stanisław Zbyrad, Andrzej Lewandowski).

Przenośne urządzenie do fotograficznej rejestracji
przesyłek pocztowych

Urządzenie znajduje zastosowanie do rejestracji przesyłek na stanowiskach nadawczych w urzędach pocztowych, do kontroli procesów technologicznych w transporcie wewnętrznym oraz do kontroli pracy na stanowiskach **wielozmianowych** i może stanowić część składową automatów pocztowych lubo **urządzeń** rozdzielczych.

Urządzenie według wynalazku składa się z trzech współzależnych ze sobą układów, z których układ sterujący (I), zawierający podzespół sterowania ręcznego (S1), podzespół sterowania mechaniczno-elektrycznego (S2) i podzespół sterowania optyczno-elektrycznego (S3) programowanego przełącznikiem P1 służy do rejestrowania przesyłek na stanowisku **obsługiwanym** przez pracownika pocztowego. Układ fotografujący (II) zawiera aparat fotografujący (A) sprzężony mechanicznie z napędem (N) oraz podzespół zasilania (U), i służy do **rejestrowania** przesyłek w ruchu.

Układ (III) jest układem sterowania **optyczno-elektronicznym** służącym do rejestrowania przesyłek zarówno na stanowisku obsługiwanym jaik i na stanowiskach wieloosobowych. Składa się z podzespołu zaliczania (**L₁, L₂, ...L_x**) podłączonego do **układu** fotografującego (U) za pośrednictwem przełącznika (**P₂**). Drugi i trzeci układ może być stosowany do sterowania ręcznego. (2 zastrzeżenia)

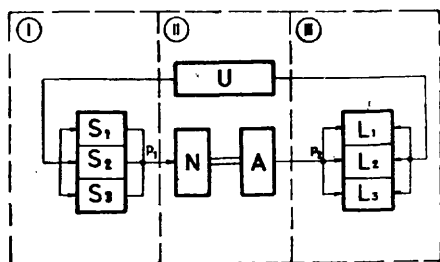


Fig. 1

B

P. 208465 T

15.07.1978

Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Andrzej **Kawalec**, Tadeusz Stasioki).

Układ sterujący dla myjni taboru kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterującego, który niezależnie od wymiarów lokomotywy oraz od prędkości składu pociągu będzie uruchamiał zespół programujący myjnię **tylko** po przejechaniu przez pierwsze urządzenie technologiczne myjni.

Układ sterujący dla myjni taboru kolejowego, w skład którego wchodzi znane elementy automatyki **przełącznikowej** zwłaszcza czujnik fotoelektryczny charakteryzuje się tym, że **jedno** z wyjść drugiego czujnika (2) taboru połączone jest z wejściem blokującego zespołu (3), który poprzez krańcowy czujnik (4) **połączony** jest z przełączającym zespołem (5) a ten z kolei z sumatorem (6) i dalej z programującym zespołem (7) myjni. Pierwszy czujnik (1) taboru oraz **drugie** wyjście drugiego czujnika (2) taboru połączone jest wprost z sumatorem (6) a sprzężenie zwrotne z programującego zespołu (7) myjni wprowadzone jest na wejście **przełączającego** zespołu (5) oraz na wejście blokującego zespołu (3). (1 zastrzeżenie)

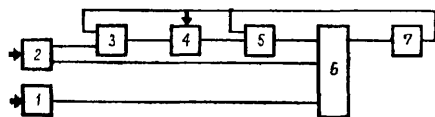


Fig. 1

B08B

P. 209800

23.09.1978

Pierwszeństwo: 26.09.1977 - USA (nr 836512)
03.07.1978 - USA (nr 921,810)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób oczyszczania płomieniowego przedmiotu metalowego oraz urządzenie do oczyszczania **płomieniowego** przedmiotu obrabianego

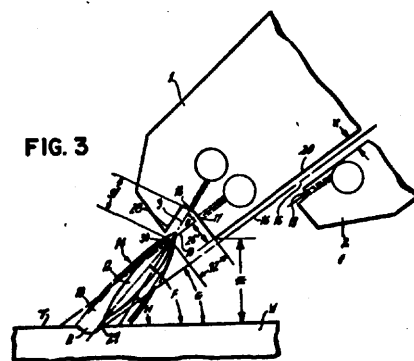
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalających na **zmniejszenie** czasu wstępnego nagrzewania bez **występowania** cofa-

nia się płomienia z palnika spawalniczego oraz bez stosowania materiału pomocniczego.

Sposób płomieniowego oczyszczania przedmiotu metalowego polega na tym, że wykonuje się wstępne nagrzewanie miejsca na powierzchni przedmiotu obrabianego, w którym ma rozpocząć się reakcja oczyszczania ogniowego przez skierowanie płomienia wstępnego nagrzewania, zewnętrznie kierowanego na wspomniane miejsce. Płomień wstępnego nagrzewania jest formowany za pomocą tworzenia wypływu co najmniej jednego strumienia gazu utleniającego wstępnego nagrzewania oraz co najmniej jednego strumienia paliwa gazowego wstępnego nagrzewania z osobnych otworów przelotowych tak, aby strumienie zderzały się zewnętrznie poza ich otworami wypływowymi nad powierzchnią obrabianą oraz **tak**, aby osie strumieni tworzyły ostry kąt rozwarcia między nimi oraz za pomocą stabilizowania płomienia wstępnego nagrzewania przez tworzenie wypływu strumienia o małym natężeniu gazu utleniającego. Kierunek strumienia stabilizującego jest ogólnie tym samym kierunkiem jak kierunek płomienia i znajduje się w pobliżu miejsca zderzenia strumieni gazu utleniającego i paliwa gazowego **wstępnego** nagrzewania. Wyżej wspomniane czynności prowadzi się aż do **chwili**, **kiedy** określone miejsce uzyskuje swoją temperaturę zapłonu przy gazie **utleniającym**.

Następnie skierowuje się strumień gazu utleniającego oczyszczania płomieniowego pod kątem ostrym do powierzchni obrabianej na miejsce wstępnego nagrzewania, podczas gdy jednocześnie powoduje się ruch względny między strumieniem gazu utleniającego o **czyszczania** płomieniowego a powierzchnią obrabianą, przy czym następuje **wytwarzanie** nacięcia oczyszczania ogniowego. Ostry kąt rozwarcia ma wartość między 5° a 50°. Jako gaz **utleniający** stosuje się tlen.

Urządzenie do oczyszczania płomieniowego mające zespół do formowania płomienia wstępnego nagrzewania, zewnętrznie mieszanego, następnie mające zespół do tworzenia wypływu strumienia gazu utleniającego oczyszczania płomieniowego, przepływającego poprzez dyszę oczyszczania płomieniowego oraz ma zespół do **wytwarzania** ruchu względnego między gazem utleniającym oczyszczania płomieniowego a przedmiotem obrabianym, charakteryzuje się tym, że zespół do formowania płomienia **wstępnego** nagrzewania ma zestaw dyszowy (17) dla tworzenia wypływu strumienia gazowego wstępnego nagrzewania, przy czym oś zestawu dyszowego jest skierowana do przedmiotu obrabianego, który **ma** być oczyszczony ogniowo. Ponadto ma zestaw **dyszowy** (18) do tworzenia wypływu strumienia gazu utleniającego wstępnego **nagrzewania**, przy czym oś tego zestawu dyszowego jest skierowana tak, aby przecinać oś zestawu dyszowego paliwa gazowego wstępnego nagrzewania pod kątem ostrym rozwarcia poza wspomnianymi dyszami oraz nad powierzchnią przedmiotu obrabianego. Urządzenie ma również zespół do tworzenia wypływu strumienia (15) o małym natężeniu gazu utleniającego i stabilizującego, przy czym zespół (15) ma dyszę (16), której oś jest skierowana do **miejsca** w pobliżu przecinania się osi dyszy (17) paliwa gazowego wstępnego nagrzewania i dyszy (18) utleniającego wstępnego nagrzewania oraz ma kierunek ogólny **taki** jak wektor wypadkowy wspomnianej osi. (32 zastrzeżenia)



B21C

P. 207406 T

05.06.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, **Polska** (Zdzisław Kościelniak, Jacek Leszczyński, Bronisław Hoderny, Ireneusz Wink).

Sposób wytwarzania przedmiotów w kształcie nieprzelotowego odcinka rur

Sposób wytwarzania przedmiotów w kształcie nieprzelotowego odcinka **rury** zwłaszcza korpusów zde-rzaków kolejowych charakteryzuje się **tym**, że wytwarza się oddzielnie dno i cylinder i łączy się te elementy znaną metodą zgrzewania, korzystnie tarcio-wą, przy czym dno **kształtuje** się metodą prasowa-nia zaś cylinder jedną z **metod** przeróbki plastycznej lub wciskania na wymaganą średnicę i grubość ścianki, a następnie tak wytworzony przedmiot poddaje się mechanicznej obróbce oraz zabiegom związanym z nakładaniem powłok galwanicznych.

Sposób według wynalazku upraszcza technologię wytwarzania tego rodzaju przedmiotów.

(1 zastrzeżenie)

B21D

P. 207920 T

26.06.1973

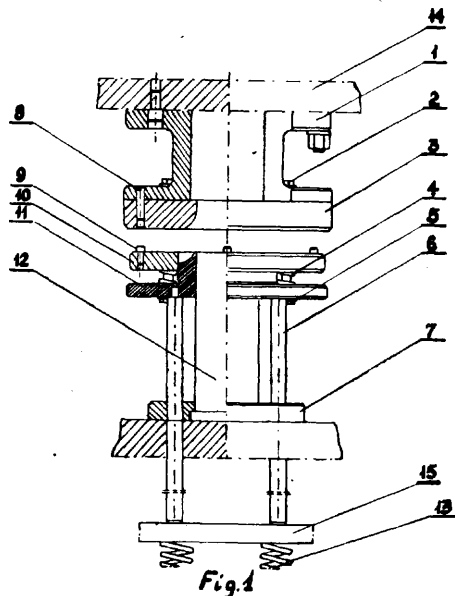
Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Warszawa, **Polska** (Stefan Kielak, Tadeusz Gimpel).

Tłocznik specjalny do ciągnięcia wysokich naczyń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżania współ-czynnika ciągnięcia dla naczyń cylindrycznych z 0,55 na **0,37** i dla naczyń prostokątnych z 0,28 do 0,155.

Tłocznik według wynalazku składa się z matrycy (3) i dociskacza płaskiego (10) oraz stempla (12), ponad-to wyposażony jest w sferyczny dociskacz (11), po-łączony z **płaskim** dociskaczem za pomocą **układu** sprężystego. Układ sprężysty stanowią śruby (5) i sprężyny (4) lub tłoczki pneumatyczne **albo** hydrau-liczne.

(4 zastrzeżenia)



B21H

P. 200598

31.08.1977

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn-Koźle, **Polska** (Janusz Przybyła, Zygmunt Goździewicz, Józef Stawki, Andrzej Szal, Józef Pieczyk, Paweł Bodynek).

Sposób wytwarzania żeber zewnętrznych spiralnych na rurach oraz układ narzędzi do wytwarzania żeber **zewnętrznych**, spiralnych na rurach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego rozkładu obciążeń między walcami a tym samym przedłużenie żywotności układu narzędzi oraz wydłu-żenia **cyklu** produkcyjnego.

Sposób wytwarzania żeber zewnętrznych, spiralnych na rurach metodą walcowania walcami zawierającymi krążki kształtujące polega na tym, że walcowanie pro-wadzi się tak, by każdy krążek kształtujący wszy-stkich walców odkształcał plastycznie jednakową ob-jętość materiału rury.

Układ narzędzi do stosowania tego sposobu charak-teryzuje się **tym**, że krążki kształtujące mają zróż-nicowaną grubość wierzchołka tak, że grubość wierzchołka dowolnego krążka jest większa od grubo-ści wierzchołka poprzedzającego w kierunku walcowa-nia - tego samego walca oraz od grubości wierzchoł-ka krążka poprzedzającego wybrany krążek na linii śrubowej walcowanego wyrobu. (3 zastrzeżenia)

B22C

P. 200488

25.08.1977

Fabryka Maszyn Rolniczych „**AGROMET-ARCHI-MEDES**”, Wrocław, **Polska** (Andrzej Bondyra, Mirosław Kopeć, Ryszard Wrzesiński).

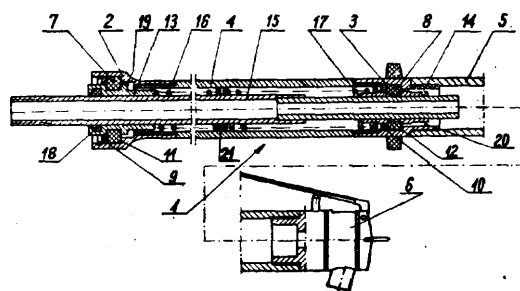
Amortyzator drgań, zwłaszcza pneumatycznego **ubijaka** formierskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przenoszenia się drgań wywołanych **składową** prostopadłą do osi wzdłużnej ubijaka na zewnętrzną po-wierzchnię obudowy.

Obudowa (1) amortyzatora drgań według wynalazku zestawiona jest ze złączek (2) i (3), w których osa-dzone są nieruchomo elastyczne pierścienie (7) i (8), połączonych między sobą elementem rurowym (4). Od strony wlotu sprężonego powietrza, obudowa (1) zam-knięta jest rurą (5) i zaworem **pneumatycznym** (6). W elastycznych pierścieniach (7) i (8) osadzone są tu-leje prowadzące (13) i (14) amortyzator wzdłuż rury (15) doprowadzającej sprężone powietrze do ubijaka.

Wynalazek znajduje głównie zastosowanie jako amortyzator drgań **ubijaków** formierskich stosowanych w odlewniach do wytwarzania **piaskowych** form od-lewniczych.

(2 zastrzeżenia)



B22C

P. 200868

15.09.1977

Huta Stalowa Wola, Kombinat. Przemysłowy, Sta-lowia Wola, **Polska** (Andrzej Cisek, Wojciech Kowal, Jerzy Krawiecki).

Odlewnicza **masa** egzotermiczna

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest o-pracowanie składu takiej masy, którą będzie cechowa-ło to, iż formy po zalaniu będą wykazywały bardzo małe dymienie, reakcja egzotermiczna będzie przebie-gała spokojnie i nie będą występowały rozpryski cie-głego metalu.

Odlewnicza masa egzotermiczna do wykonywania otulin egzotermicznych na nadlewy składająca się ze składnika egzotermicznego, lepiszcza i wypełniacza według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawie-ra od 13 do 15 części wagowych opilków stopu ma-gnezu zawierającego **90—95%** czystego Mg stanowią-cych składnik wywołujący reakcję egzotermiczną, piasek kwarcowy w ilości od 81 do 75 części wago-wych i od 6 do 8 części wagowych szkła wodnego.

(1 zastrzeżenie)

B22C

P. 207345 T

02.06.1978

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Jan Krzemiński, Zenon Szczepanik).

Sposób wykonywania pustych rdzeni z sypkich mas **termoutwardzalnych oraz** urządzenie do wykonywania pustych rdzeni

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu umożliwiającego wykonywanie w prosty sposób pustych rdzeni, zapewniającego jednakową grubość ścianek bez **względnie** na kształt 1 stopień skomplikowania rdzenia.

Sposób według wynalazku polega na **wysysaniu** z uprzednio napełnionej rdzennicy (1) nadmiaru niezwiązanej masy, co następuje w czasie tworzenia się skorupy w części przylegającej do rdzennicy.

Urządzenie według wynalazku ma ssącą dyszę (3) przykładaną do centralnego wylotu (2) rdzennicy (1) wyposażonej w wyloty (4) i (5) zakończone zaślepkami (6) z otworami (7) w których przesuwnie osadzone są czopy (8). (2 zastrzeżenia)

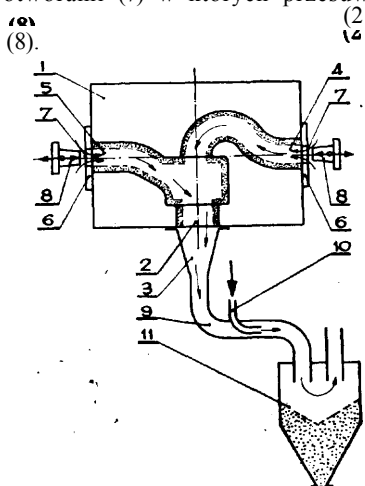


FIG. 1

B22C

P. 207853 T

21.06.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ireneusz Dzwonnik, Tadeusz Szmiński).

Urządzenie do nanoszenia powłok na formy odlewnicze

Zadaniem wynalazku jest skonstruowanie takiego urządzenia, które umożliwi nanoszenie powłok ochronnych w postaci proszków, cieczy lub aerozoli na formy **wilgotne** lub utwardzone z możliwością regulowania **głębokości** wnikania powłoki w głąb formy oraz **skrócenie** czasu nanoszenia do kilkunastu sekund.

Zadanie to zostało zrealizowane przez skonstruowanie urządzenia składającego się z dwóch komór, z których jedna zamykająca półformę od strony jej wnętrza wyposażona jest w urządzenie **rozpylające** materiał powłoki. Komora ta usytuowana jest pod półformą i ma lekko nachylone dno stanowiące zbiornik nanoszonego materiału powłoki ochronnej. Nad **półformą** znajduje się szczelnie do niej przylegająca druga komora, w której w znany sposób wywołuje się odpowiednie podciśnienie. (2 zastrzeżenia)

B22D

P. 209993

30.09.1978

Pierwszeństwo: 30.09.1977 — St. Zjedn. Am. (nr 838,079)
Hazelett Strip - Casting Corporation, Vermont, St. Zjedn. Am.

Sposób ciągłego odlewania metalu oraz urządzenie do ciągłego odlewania metalu

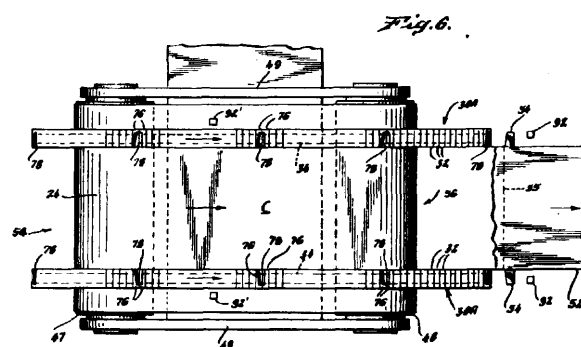
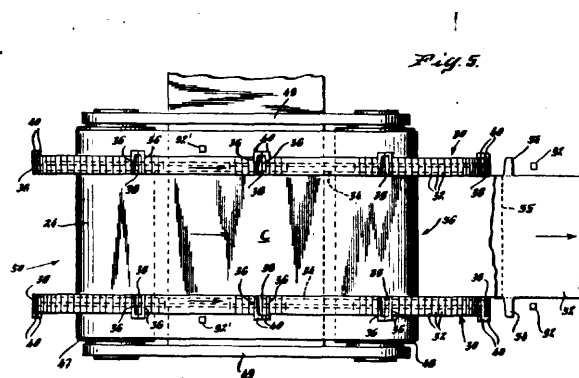
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do ciągłego odlewania metalu,

pozwalających na uproszczenie konstrukcji urządzenia oraz na zmniejszenie kosztów.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że stosuje się listwy krawędziowe (30, 30A) zaopatrzone w formy odlewnicze (38, 78) połączone z komorą odlewniczą (C), których głębokość jest mniejsza od wysokości komory odlewniczej, i chłodzi się metal w formach odlewniczych (38, 78) tworząc wlewkę (52) mający integralne występy (54), o grubości mniejszej od grubości wlewki (52), rozmieszczone na przeciwległych krawędziach wlewki (52).

Urządzenie według wynalazku zawiera co najmniej jedną taśmę odlewniczą (24) bez końca oraz parę listew krawędziowych (30, 30A), z których każda zawiera wiele form odlewniczych (38, 78) usytuowanych w pewnej odległości względem siebie, wzdłuż listwy krawędziowej (30, 30A) przy czym formy odlewnicze są połączone z komorą odlewniczą (C) i mają głębokość mniejszą niż wysokość listwy krawędziowej.

(31 zastrzeżeń)



B23B

P. 200177

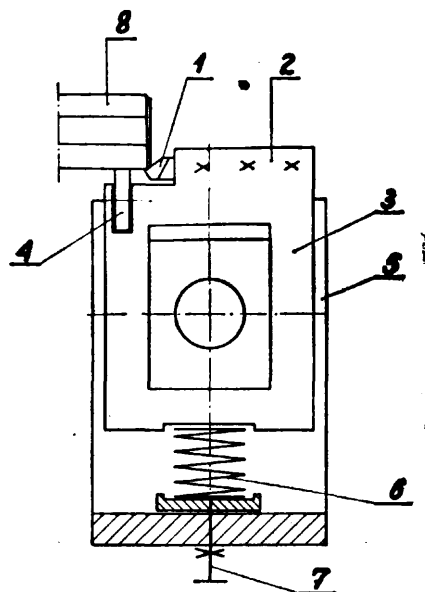
10.08.1977

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Jerzy Kotyk, Jan Kostrzyński).

Przyrząd do załamywania krawędzi wewnętrznych i zewnętrznych przedmiotów o dowolnej liczbie kątów i brył obrotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania prac ślusarskich związanych z załamywaniem krawędzi oraz podniesienia dokładności i powtarzalności parametrów obróbki.

Przyrząd według wynalazku jest przystosowany do współpracy z tokarkami. W **przyrządzie** nóż (1) prowadzony jest przez element toczny (4) toczący się po obwodzie obrabianego przedmiotu (8). Nóż (1) i element toczny (4) zainstalowane są na wspólnym korpusie (3), który może się suwliwie przemieszczać w prowadnicach (5) i jest dociskany przez sprężynę (6) podpartą na śrubie regulacyjnej. (7). (2 zastrzeżenia)



B23B

P. 203625 T

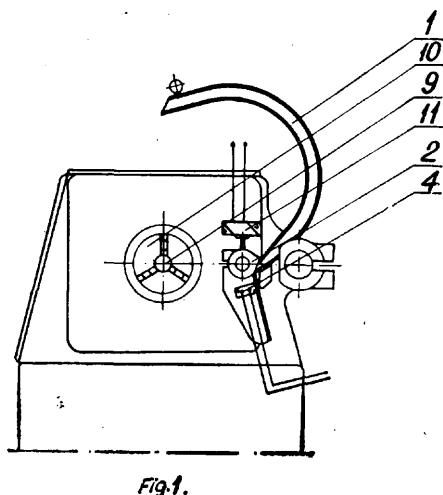
30.12.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”,
Mielec, Polska (Władysław Nowak, Marian Dorociak).

Układ sterowania mocowania przedmiotu
obrabianego i włączania obrotów tokarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **skrócenia** czasu obsługi tokarki oraz wyeliminowania potrzeby koncentracji uwagi obsługującego na kolejności czynności przesterowywania i zwiększania bezpieczeństwa pracy.

Układ według wynalazku ma osłonę uchwytu (1) sprzężoną z elementem sterującym (2), który oddziałuje na mocowanie przedmiotu obrabianego (9) w uchwycie tokarki (10) oraz na źródło napędu obrotów uchwytu tokarki. (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 207666 T

14.06.1978

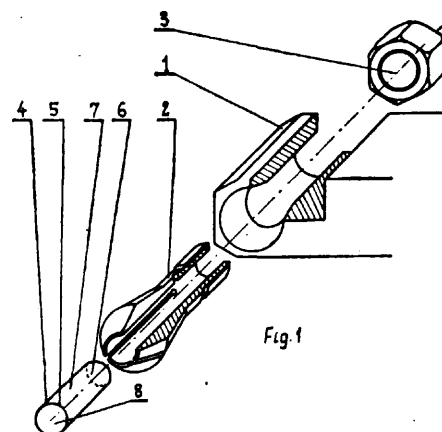
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Bernard Cegielski, Czesław Rzeźnik).

Narzędzie do skrawania metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia długotrwałego użytkowania ostrza bez konieczności jego ostrzenia.

Narzędzie do skrawania metalu według wynalazku co najmniej jednym ostrzem skrawającym, charak-

teryzuje się tym, że ostrze (4) ma dwie krawędzie skrawające (5) i (6) z których każda ma postać okręgu wyznaczonego walcową powierzchnią natarcia (7) i płaską powierzchnią przyłożenia (8) przy czym ostrze jest **zamocowane** w narzędziu za pomocą sprężystej, obrotowej tulei (2) zaciskanej śrubą (3). (1 zastrzeżenie)



B23C

P. 200506

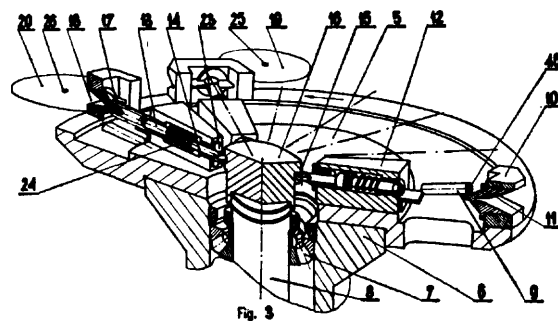
26.08.1977

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza,
Rzeszów, Polska (Jerzy Łunarski, Andrzej Koziorowski, Jan Libuszewski, Józef Trzyna).

Półautomatyczna frezarka specjalna do
fazowania otworów w tulejkach, frezowania
w nich rowków wzdłużnych i fazowania
ich krawędzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji frezarki umożliwiającej mechanizację procesu wykonania rowka i fazek z zachowaniem współosiowości względem otworu.

Półautomatyczna frezarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że na obwodzie górnej części stołu (5) obrotowego zamontowane są symetrycznie rozmieszczone wsporniki (10) z osadzonymi w nich kłami (11) stałymi mającymi po przeciwnej stronie ich elementów (17) bazujących wybrania (18) przecięte, usytuowane naprzeciw frezów (19 i 20) wykonujących w tulejce (9) rowek wzdłużny. Naprzeciw elementów (17) kłó (11) zamontowane są korpusy (12) z umieszczonymi w nich kłami (13) mocującymi tulejkę (9) połączonymi z trzpieniami (14) zaopatrzonymi w rolki (15) toczące się po bieżni krzywki (1*) osadzonej na nieruchomej kolumnie (8) frezarki. (4 zastrzeżenia)

B23C
B23B

P. 209556

12.09.1978

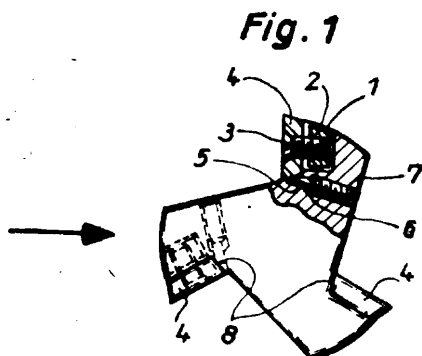
Pierwszeństwo: 13.09.1977 - RFN (nr P 2741 130.9)

MAPAL Fabrik für Präzisionswerkzeuge Dr Kress
KG, Aalen, RFN.

Narzędzie skrawające

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie skrawające, zwłaszcza dla tokarek i wiertarek, przynajmniej z jedną wymienną i nastawną obrotową **płytką** skrawającą z wieloma krawędziami skrawającymi osadzonymi w głowicy narzędziowej.

W rozwiązaniu według wynalazku głowica ma gniazdo (1), w którym równolegle, w kierunku pionowym, do krawędzi skrawającej obrotowej płytki (4) jest przesuwnie osadzona kostka (2), do której jest przykręcana obrotowa płytką (4) opierająca się o przynajmniej jeden element nastawczy (5, 6). Obrotowa płytką skrawająca ma kształt prostokąta lub kwadratu. (4 zastrzeżenia)



B23D

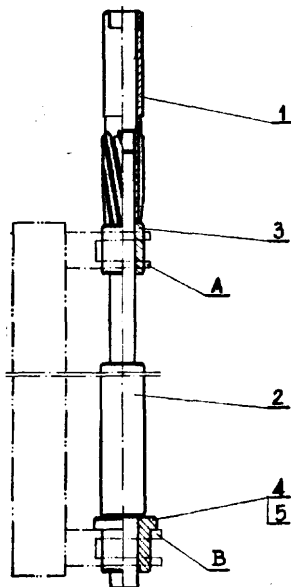
P. 200212

10.08.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL”, Krosno, Polska (Feliks Jakubaszek).

Zespół rozwiertaka specjalnego

Przedmiotem wynalazku jest zespół rozwiertaka specjalnego przeznaczony do rozwiercania otworów w konstrukcjach przestrzennych, zwłaszcza spawanych, w których otwory rozwiercane rozmieszczone są w dużych odległościach.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu rozwiercania, zwiększenia dokładności wykonania otworów rozwiercanych i utrzymania ich współosiowości.

Zespół rozwiertaka składa się z kompletu rozwiertaków (1), trzpienia prowadzącego (2), tulejek prowadzących (3) i tulejek bazujących (4) i (5). **Rozwier-**

taki (1) mają środkowe otwory przelotowe, których jeden odcinek **stanowi** bazę trzpienia prowadzącego (2). Na jednym końcu trzpienia (2) osadzony jest wymiennie rozwiertak (1) i przynależna do niego tulejka prowadząca (3), natomiast drugi koniec trzpienia (2) wpuszczony jest do tulejki bazującej (4) lub (5). (3 zastrzeżenia)

B23D

P. 201205

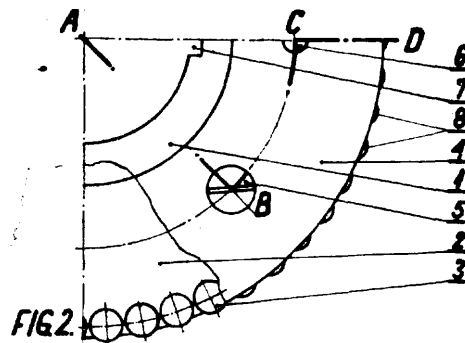
30.09.1977

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Fabryka Pił i Narzędzi „Wapiennica”, Bielsko-Biała, Polska (Karol Zipser).

Rolki falujące składane do falowania brzeszczotów piłek ręcznych do metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonawstwa rolek falujących oraz zapewnienia powtarzalności kształtów elementów powodujących wychylenie zębów.

Rolki falujące według wynalazku mają na tarczy montażowej <1> mającej rowek (7) pod klin, nasadzone ciasno jedną lub dwie tarcze zabierakowe (2) - mające na obrys odpowiednią ilość półokrągłych wybrań - rozmieszczonych w równych odstępach od siebie - pod kulki (3), które są zamocowane jedną lub dwiema tarczami dociskowymi (4), za pomocą wkrętów (5). W celu uniknięcia poślizgu piłki podczas falowania - zastosowano kołki ustalające (6), które są równocześnie kołkami zabierakowymi dla tarcz podziałowych (2) z kulkami (3). (3 zastrzeżenia)



B23F

P. 201128

29.09.1977

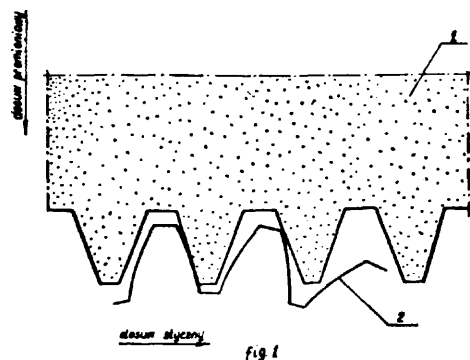
Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „Ponar-Pruszków”, Zakład 1-go Maja, Pruszków, Polska (Zbigniew Matusz).

Sposób szlifowania walcowych kół zębatach śrubowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób szlifowania walcowych kół zębatach śrubowych o różnych średnicach podziałowych lewej i prawej strony zębów na szlifierkach pracujących ściernicą ślimakową.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania tego typu kół z dużą dokładnością i stosunkowo dużej wydajności obróbki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces obróbki prowadzi się oddzielnie dla lewej i oddzielnie dla prawej strony zębów przy różnych wielkościach ustawionych kąta skreślenia obrabianego koła zębatego (2) w stosunku do osi ściernicy (1) i przy różnych przełożeniach gitary łańcucha napędowego stołu obrabiarki. Proces szlifowania prowadzi się za pomocą ściernicy (1) o zmniejszonej grubości zwoju w dwu fazach. W pierwszej fazie szlifowanej stronie zębów nadaje się założony kąt pochylenia linii zęba poprzez stosowanie naprzemian stycznego i promieniowego dosuwu ściernicy natomiast w drugiej fazie procesu szlifowania stosuje się tylko dosuw promieniowy a poprzez styczny przesuw doprowadza się jedynie obrabianą stronę zębów do kontaktu ze ściernicą (1). Obie fazy szlifowania mogą być prowadzone w jednej lub w oddzielnych operacjach technologicznych. (3 zastrzeżenia)

B23F
B24B

P. 207369 T

05.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych,
Bytom, Polska (Krzysztof Leśniowski).

**Sposób mocowania koła zębatego walcowego
na szlifierce do szlifowania otworów oraz urządzenie
do mocowania koła zębatego na szlifierce
do szlifowania otworów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia ustalania i mocowania koła oraz wyeliminowania powstawania błędów niewspółosiowości uzębienia względem otworu, podczas operacji szlifowania otworu koła zębatego.

Sposób według wynalazku polega na ustaleniu i mocowaniu obrabianego koła zębatego walcowego poprzez zazębienie zębów tego koła z zębami kół zębatych uchwytu samocentrującego.

Urządzenie według wynalazku ma uchwyt samocentrujący (1) mający trzy szczęki (2) rozmieszczone co 120° względem siebie. Na szczękach (2) są zamocowane szczęki miękkie (3). W szczękach miękkich (3) jest osadzone koło zębate (4). Moduł i kąt pochylenia linii zębów koła zębatego (4) oraz koła obrabianego jest identyczny. (3 zastrzeżenia)

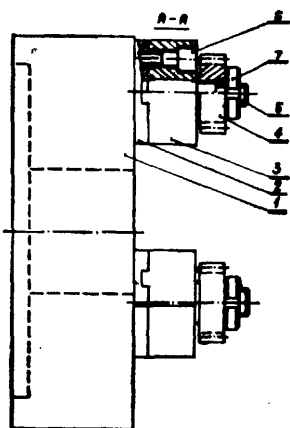


fig 2

B23G

P. 196242

23.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Franciszek Grygierczyk).

**Tarcza podająca nakrętki do wkręcania
lub gwintowania
na automatach wielowrzecionowych**

Tarcza według wynalazku charakteryzuje się tym, że na jej obwodzie od strony wrzecion roboczych są promieniście ułożone wycięcia (3) otwarte od strony

obwodu tarczy podającej (4). Wycięcia (3) mają taki kształt, że nakrętki (1), które wpadły z rynny (2) na dno tego wycięcia przylegają swoimi bocznymi ścianami do dna wycięcia (3) najkorzystniej na połowie obwodu nakrętki. W wystającym kołnierzu (8) tarczy (4) jest wykonany otwór przelotowy (7) odpowiadający kształtem i wielkością nakrętce (1). (2 zastrzeżenia)

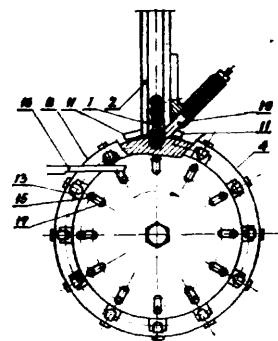


Fig. 1.



Fig. 3.

B23H

P. 200727

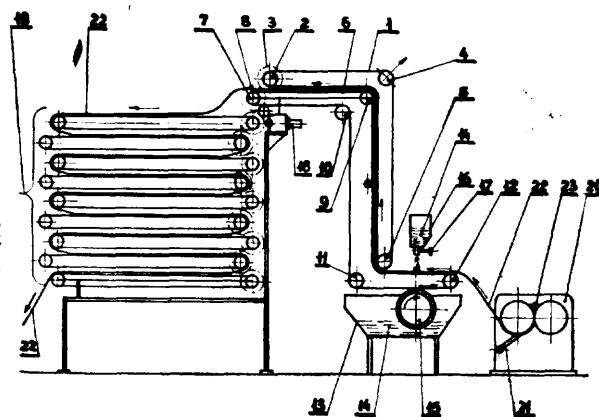
07.09.1977

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wolbrom, Polska (Ryszard Osuch, Henryk Cyganowski, Franciszek Małyś).

Urządzenie do schładzania mieszanek gumowych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest wprowadzenie takiej zmiany w budowie urządzenia do schładzania mieszanek gumowych, która umożliwi pośrednie podawanie emulsji na wstęgi mieszanin gumowej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wannę (13) z wałkiem gąbczastym (15) zanurzonym częściowo w emulsji (14) który obracając się współbieżnie z taśmą przenośnikową (6) dotykając jej dolnej powierzchni nakłada w sposób ciągły emulsję (14) na jej dolną powierzchnię. Emulsja (14) z dolnej powierzchni przenośnika taśmowego (6) nakładana jest bezpośrednio na dolną powierzchnię wstęgi mieszanki gumowej (22), natomiast górna powierzchnia wstęgi gumowej (22) zwilżana jest emulsją (14) w odpowiedniej ilości grawitacyjnej przez przepustnicę (17) zbiornika (16). (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 200512

27.08.1977

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, **Bytom**, Polska (Zenon Kłosek, Bernard Roether).

Urządzenie do obrotowego ustawiania przedmiotów spawanych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obrotowego ustawiania przedmiotów spawanych, zwłaszcza konstrukcji stalowych z ciężkich **kształtowników**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu spawania konstrukcji stalowych przy jednoczesnej poprawie jakości finalnego wyrobu.

Urządzenie według wynalazku ma dwa mocująco-**nastawcze** stojaki (1) wyposażone od góry w obrotowe uchwyty (3). Uchwyty te są połączone z **wałem** (7) osadzonym obrotowo we wspomnianym stojaku (1) i drugostronnie zakończonym regulacyjną tarczą (11). Na obwodzie tarczy (11) są wykonane otwory współosiowe z otworami wykonanymi w części (10) stacjonarnej dwudzielnej obudowy (9, 10) łożysk wspomnianego wału (7). W środkowej części stojaków (1) są zamocowane przegubowo dodatkowe wsporniki (16), odchylane w **płaszczyźnie** prostopadłej do osi obrotu wspomnianego wału (7). (2 zastrzeżenia)

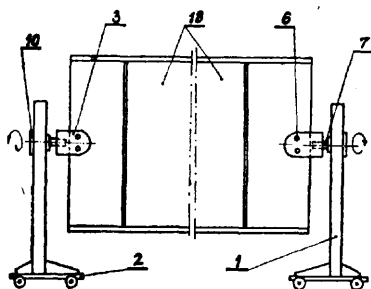


Fig. 1

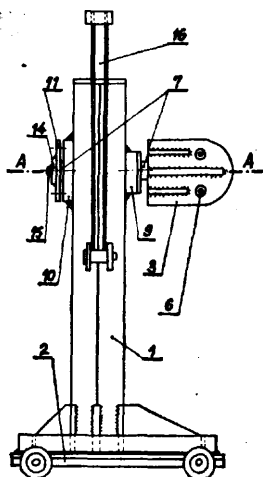


Fig. 3

B23K

P. 201713

24.10.1977

Instytut **Tele-i** Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Zofia Morawska, Sylwestra Drzewiecka, Bogumiła Pyszczyk, Włodzimierz Ziewiec, Hanna Chojnacka).

Topnik kalafoniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania topnika, przeznaczonego zwłaszcza do zmechanizowanego **lutowania** obwodów drukowanych, który umożliwia znaczną poprawę jakości i niezawodności połączeń lutowanych.

Topnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 15 do 30 części wagowych kalafonii sosnowej balsamicznej o liczbie barwy w **skali jodowej** około 10, 3,5 - 4,5 części wagowych kwasu benzooesowego, 0,5 do 2,5 części wagowych kwasu **adypinowego**, 0,3 - 3 części wagowych frakcji kwasów tłuszczowych z oleju talowego o liczbie atomów węgla **od C16 do C20**, 0,3 do 1,5 części wagowych bromku **laurylopirydynowego** lub cetylopirydynowego lub stearylopirydynowego, 60 do 80 części wagowych alkoholu jednowodorotlenowego o liczbie atomów węgla **C2, C3**. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 207537 T

09.06.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „**PZL-Mielec**”, Mielec, Polska (Grzegorz Sołtys, Marian Rzeszutek).

Lutowie miękkie

Lutowie miękkie do lutowania aluminium, aluminium z miedzią i ich stopów składa się z cynku - Zn **69—71**, aluminium - Al **17—18** i miedzi - Cu **12—14**, części wagowych. Lutowanie przeprowadza się palnikiem gazowym w temperaturze około **390°C**. Lutowanie według wynalazku może znaleźć zastosowanie do lutowania przedmiotów, które po lutowaniu wypełniane są pod ciśnieniem gazem obojętnym, a zwłaszcza do lutowania wymienników ciepłych do agregatów chłodniczych. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 207698 T

15.06.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jan Skórski, Andrzej Bobrowicz).

Sposób wymuszania przejścia stopionego **materiału** z przesuwającej się poosiowo elektrody topliwej na materiał spawany przy impulsowym, automatycznym spawaniu łukowym

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu, który zapewniłby rozszerzenie zakresu regulacji wielkości odrywanych kropli oraz zapewniłby przecho-dzenie kropli o jednakowych wielkościach w ściśle określonym czasie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w czasie trwania każdego impulsu prądowego nadaje się elektrodzie jedno chwilowe przyspieszenie prędkości jej przesuwu poosiowego powodujące krótkotrwałe skrócenie długości łuku i oderwanie się kropli stopionego materiału z końca elektrody i przejście jej na materiał spawany. Wielkość odrywanych kropli ustala się za pomocą płynnej regulacji momentu przyspieszenia prędkości przesuwu elektrody względem początku impulsu **prądowego**. (1 zastrzeżenie)

B23P

P. 200108

05.08.1977

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych w Katowicach, Oddział Zamiejscowy, Bielsko-Biała, Polska (Edward Kowasz, Zygmunt **Kempny**, Mieczysław Siwczyk, Stanisław Buczek, Józef Kalinowski).

Sposób **drażenia** profili zwłaszcza uzębień wewnętrznych prostych i śrubowych oraz urządzenie do drażenia profili, zwłaszcza uzębień wewnętrznych prostych i śrubowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wykonania uzębień.

Sposób według wynalazku polega na tym, że obróbkę przeprowadza się elektrodą składającą się z co najmniej dwóch lub więcej części roboczych usytuowanych w jednej osi w odległości (**X1**) nie mniejszej niż głębokość (**X2**) drażonego otworu, która to elektroda w czasie drażenia wykonuje ruch prostoliniowy lub śrubowy wraz z jej uchwytem.

Urządzenie do stosowania sposobu ma elektrodę składającą się z dwu lub więcej części roboczych zamocowanych na wspólnym trzpieniu (7) i nastawionych np. poprzez **podkładki (9)** w odległościach stosowanych do głębokości drążonego otworu. Trzpień (7) ma bazę (11) korzystnie stożkową zapewniającą jednoznaczne i powtarzalne ustawienie części roboczych. (1 zastrzeżenie)

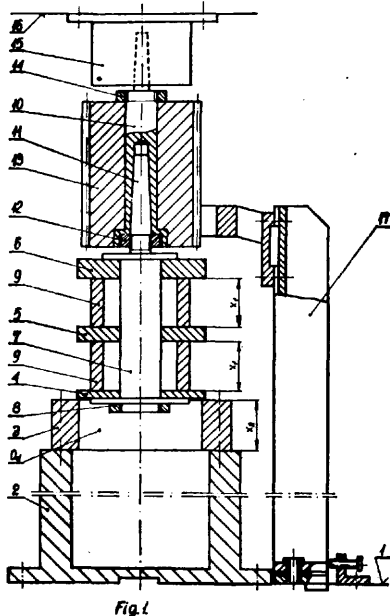


Fig. 1

B23P

P. 210852

09.11.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „**ZELMOT**”, Warszawa, Polska (Jerzy Wojciechowski, Zygmunt Janicki).

Uchwyt do mocowania **narzędzi** zwłaszcza elektrod na elektrodrążarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji uchwytu umożliwiającego, niezależnie od dokładności wykonania części uchwytowej narzędzia, dokładne ustawienie narzędzia równoległe do osi przesuwu suwaka elektrodrążarki oraz ustawienie kątowe narzędzia.

Uchwyt według wynalazku ma mocowaną do suwaka (5) elektrodrążarki płytę podstawową (4), która sworzniem (16) połączona jest z płytą obrotową (3).

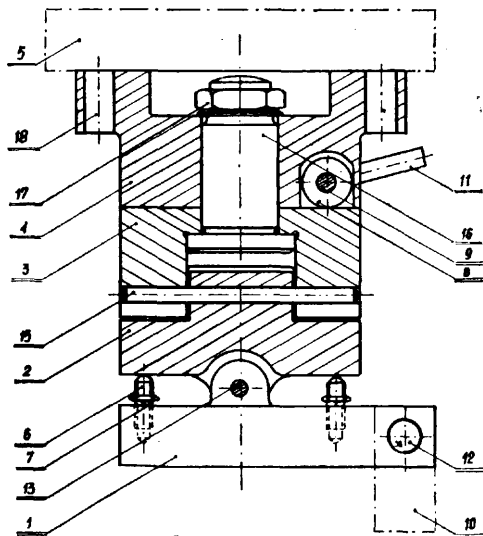


Fig. 1

Płyta obrotowa (3) może być obracana wokół sworznia (16) względem płyty podstawowej (4) i zaciskana w dowolnym położeniu za pomocą krzywki (8). Do płyty obrotowej (3) zamocowana jest **wahliwie** na osi (15) płyta pośrednia (2), do której również wahliwie na osi (13) prostopadłej do osi (15) zamocowana jest płyta (1), na której mocowane jest narzędzie (10) za pomocą zacisku śrubowego (12). Wzajemne położenie względem siebie w dwóch prostopadłych płaszczyznach płyt (1), (2) i (3) uchwytu może być regulowane i ustalane za pomocą śrub dystansowych (6) zaopatrzonych w przeciwnakrętki (7). (3 zastrzeżenia)

B23Q

P. 201126

29.09.1977

Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „**Ponar-Pruszków**”, Zakład 1-go Maja, Pruszków, Polska (Leonard Kaźmierczak).

Mechanizm blokady wrzecion w głowicy wielowrzecionowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności blokady wrzecion przy pozycjonowaniu, szczególnie kątowym.

Mechanizm blokady według wynalazku ma przesuwkę (10), do której przymocowana jest płytka (9). Płytkę (9) współpracuje z dźwignią blokującą (5) osadzoną obrotowo w wsporniku (6). Ta płytka ma sprężynę (8), która powoduje ściąganie dźwigni blokującej (5). Mechanizm ma drugą płytkę (3) z rowkiem (X) zamocowaną na kole zębatym (2) osadzoną na wrzecionie (1) głowicy wielowrzecionowej. (1 zastrzeżenie)

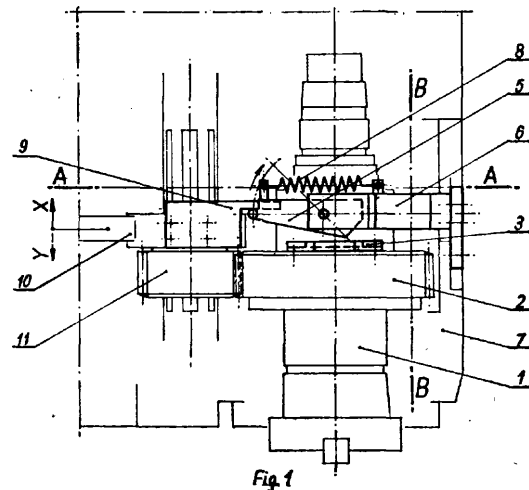


Fig. 1

B23Q

P. 207381 T

05.06.1978

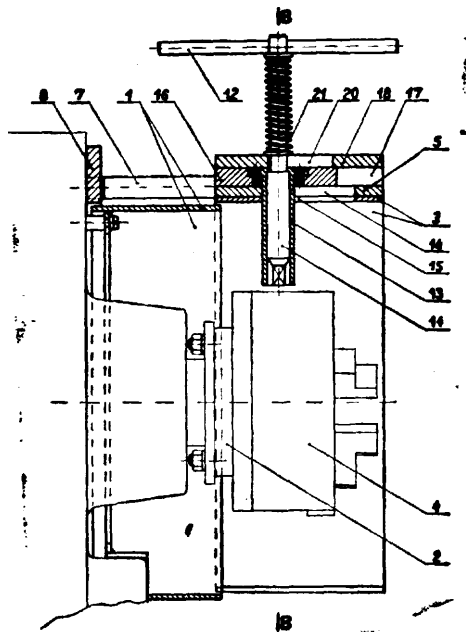
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jan Szostak).

Teleskopowa osłona

Przedmiotem wynalazku jest teleskopowa osłona do zabezpieczenia **samocentrujących** trój- i czteroszczękowych uchwytów mocujących zaciskanych za pomocą ręcznie podkręcanego klucza, współpracująca z urządzeniem pozycjonującym służącym do zatrzymania i zaryglowania wolnoobracającego się wrzeciona obrabiarki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego i szybkiego otwierania i zamykania osłony podczas mocowania i luzowania przedmiotu obrabianego. Osłona składa się z dwóch rurowych teleskopowych części osłony (1) i (3) z których jedna część osłony (1) w postaci krótkiej rury jest zamocowana nieruchomo na korpusie wywietrznika obrabiarki współosiowo do wrzeciona (2), a druga część osłony (3) w postaci krótkiej rury otwartej ku dołowi jest również współ-

osiowa do wrzeciona (2) i przesuwana wzdłuż jego osi za pomocą podtrzymki (5) osadzonej przesuwnie na dwóch walcowych prętach (7) wspornika (8) zamocowanego na korpusie wrzeciennika. (3 zastrzeżenia)



B24B

P. 200390

18.08.1977

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Janusz Wszolek, Krzysztof Musiałek, Antoni Pazdański).

Sposób szlifowania powierzchni prostych i śrubowych rowków wiórowych półfabrykatów jednolitych narzędzi ze spiekanych węglików metali

Sposób według wynalazku polega na tym, że przedmiot obrabiany (1) jest mocowany na trzpieniu (2), który uchwycony jest z jednej strony w uchwycie zapewniającym właściwy podział ostrzy, zaś z drugiej strony podparty jest kłębem stałym.

Przedmiot obrabiany jest skreślony o kąt odpowiadający kątowi pochylenia rowków wiórowych.

Przedmiot obrabiany (1) jest przesunięty w płaszczyźnie poziomej w stosunku do wyjściowego położenia ściernicy (3). Wartość tego przesunięcia jest funkcją nacinanych modułów i wyraża się wzorem $a = o \cdot m$, gdzie m oznacza moduł w nim, zaś c - współczynnik stały, który wynosi $c = 13 - 15$.

(1 zastrzeżenie)

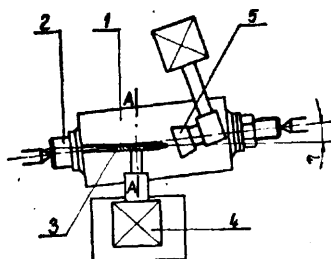


Fig. 1

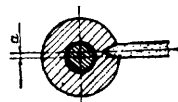


Fig. 2

B24B

P. 201120

29.09.1977

Gdańska Stocznia Remontowa, Gdańsk-Ostrów, Polska (Miroslaw Stefański, Eugeniusz Szrama).

Szlifierka pneumatyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy szlifierki o dużej mocy i małym ciężarze.

Szlifierka pneumatyczna według wynalazku ma korpus (1) wewnątrz którego znajduje się cylinder (2), którego powierzchnie walcowe, zewnętrzna (3) i wewnętrzna (4) są usytuowane niewspółosiowo względem siebie. Cylinder (2) ma otwory przelewowe (5) połączone ze sobą kanałami, których krawędź znajduje się w odległości do 1 mm od osi symetrii cylindra (2). Wirnik (8) znajduje się wewnątrz cylindra (2) a na końcach jego z jednej strony jest ścierna tarcza (9) a z drugiej regulator obrotów (10). Dopływ sprężonego powietrza odbywa się poprzez rączkę (11), kanały w korpusie (1) i pokrywę (12) regulatora obrotów (10).

(1 zastrzeżenie)

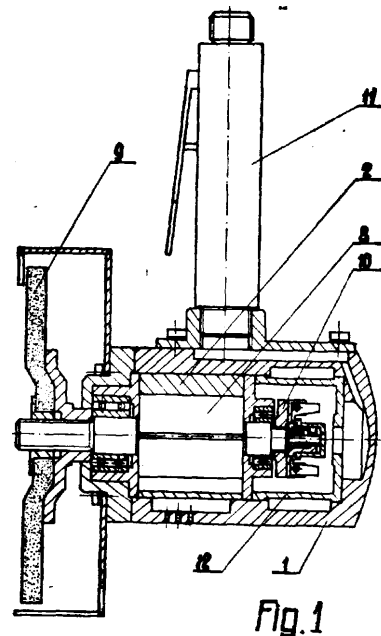


Fig. 1

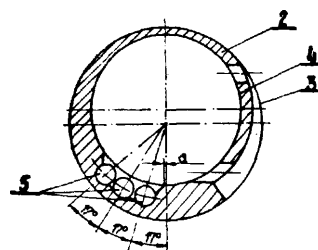


Fig. 2

B24B

P. 207301 T

01.06.1978

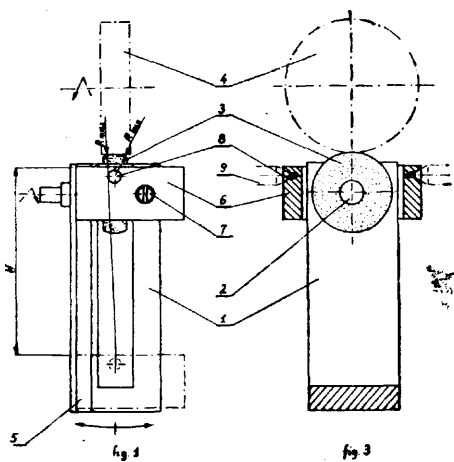
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Józef Kuczmarszewski, Wiesław Wiechecki, Andrzej Zwoliński).

Urządzenie do profilowania powierzchni rolek z ciągłą regulacją promieniowania zaokrąglenia zarysu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do profilowania powierzchni rolek z ciągłą regulacją promienia zaokrąglenia ich zarysu, znajdujące zastosowanie zwłaszcza przy wytwarzaniu rolek nagiętych, lub pierścieni kalibrujących przeciagaczy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności każdorazowego profilowania średnicy na wymagany promień zaokrąglenia szlifowanej rolki oraz umożliwianiu zastosowania płaskiej ściernicy diamentowej.

Urządzenie ma korpus (1) w którego ściankach pionowych jest ułożyskowany trzpień (2) z zamocowaną rolką (3), której powierzchnia zewnętrzna jest profilowana za pomocą płaskiej ściernicy (4). W pionowych ściankach przyrządu wykonane są rowki prowadzące (5) w których umieszczony jest suwliwie suwak (6), przy czym unieruchamiany on jest w żądanej pozycji względem korpusu za pomocą wkrętów (7). Suwak ten ma na swoich przeciwnych ściankach od strony zewnętrznej powierzchnie ustalające, najkorzystniej nakielki (8), które pozwalają na wahlwe zamocowanie całego urządzenia w kłach (9) przyrządu kłowego ustawionego na stole szlifierki. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 207976 T

28.06.1978

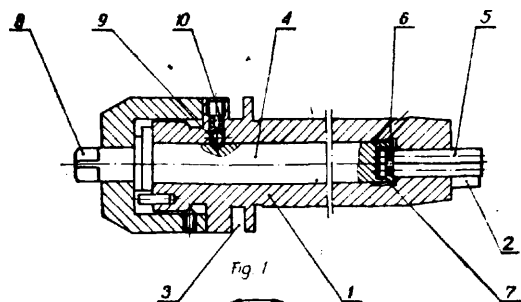
Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Janusz Firaza, Stanisław Gębarowski, Andrzej Sniechowski, Dionizy Barszczewski).

Urządzenie do dogniatania powierzchni

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dogniatania powierzchni zwłaszcza powierzchni brył obrotowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na ścieranie obrobionych powierzchni.

Urządzenie według wynalazku ma korpus (1) z jednej strony zakończony prowadnicą (2) a z drugiej uchwytem (3). W korpusie (1) osadzony jest obrotowo trzpień (4) i rolki (5). Rolki (5) swoimi **podtoczeniami** (6) umieszczone są w wytoczeniu (7) trzpienia (4) i osadzone obrotowo w prowadnicy (2). Trzpień (4) ma końcówkę (8), która służy do blokowania rolek (5) w położeniu pracy i zwalnianiu rolek (5) podczas wymiany. Położenie trzpienia (4) jest ustalane kulką (9) i sprężyną (10). (1 zastrzeżenie)



B24C

P. 207667 T

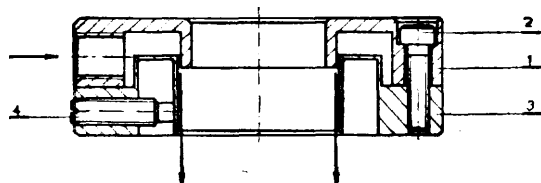
14.06.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Antoni Budzyński).

Końcówka doprowadzająca płyny obróbkowe w strefę obróbki

Przedmiotem wynalazku jest umożliwiająca różnokierunkowy wypływ płynu obróbkowego końcówka **doprowadzająca** płyny obróbkowe w strefę obróbki, zwłaszcza podczas gładzenia otworów w gładzarkach do cylindrów.

Końcówka składa się z dwóch oddzielnych pierścieni (1 i 3) w kształcie litery „C” skręconych śrubami (2), przy czym pierścień (1) ma współśrodkowe ustalenie względem osi obrabianego otworu. Pierścień (3) jest tak ukształtowany, że można go odkształcać sprężystością za pomocą śrub (4). (1 zastrzeżenie)



B24D

P. 207413 T

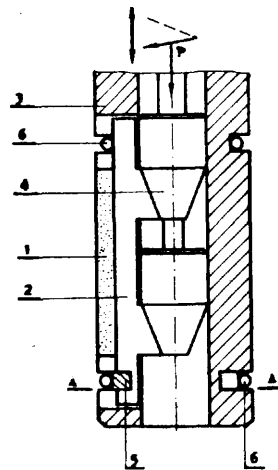
05.06.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Antoni Budzyński).

Układ do wzdłużnego ustalania pilników ściernych w narzędziach do gładzenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia takiego i dokładnego ustalania pilników ściernych w narzędziach do gładzenia.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w oprawach (2) pilników ściernych (1) oraz korpusie narzędzia (3) znajdują się pasowane rowki na zewnątrz lub wewnątrz, w których osadzony jest rozcięty lub nierozcięty ale pasowany pierścień (5) zabezpieczony przed wypadnięciem toroidalną sprężyną (6) powodującą **także** wycofanie pilników w przypadku ustania działania rozprężającej siły P. (1 zastrzeżenie)



B25J

B23Q

P. 200522

29.08.1977

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Marek Suchecki, Edmund Szumilas, Witold Zieliński, Włodzimierz Pańków).

Robot przemysłowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o układzie kinematycznym zapewniają-

cym duży zakres przemieszczeń chwytaka w płaszczyźnie pionowej przy nieskomplikowanej budowie.

Robot przemysłowy, przeznaczony do współpracy z obrabiarkami lub innymi urządzeniami sterowanymi programowo albo do transportu przedmiotów przeznaczonych do obróbki lub innych czynności, według wynalazku składa się z osadzonego na podstawie (1) mechanizmu wysuwu (3) zaopatrzonego w ramę (4) wyposażoną w ruchome ramie (5) z mechanizmem obrotu (6), sprzężonych z mechanizmem chwytaków (7), w którym pozycja chwytaków (7) określona jest dla rzędnej poziomej stosunkiem położenia części przesuwnej (10) mechanizmu wysuwu (3) na listwach prowadzących tworzących prostoliniowe prowadnice, zaś dla rzędnej pionowej kątem wahania (a) ramienia (5) o stałej długości (L), przy czym w podstawie (1) robota usytuowany jest mechanizm obrotu (2) wokół osi pionowej oraz mechanizm jazdy (8).

(8 zastrzeżeń)

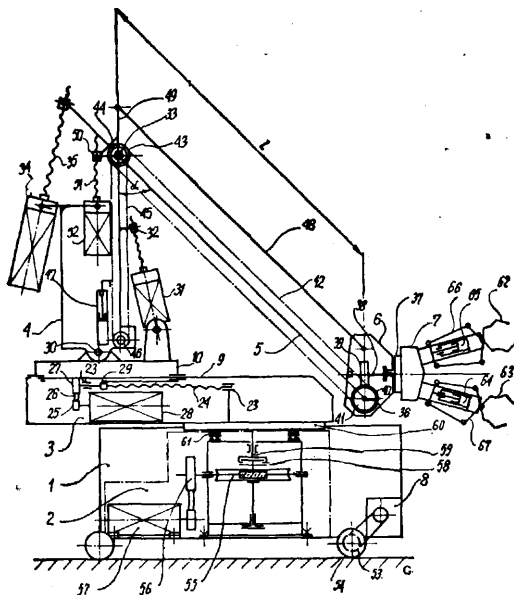


Fig. 1

B25J

P. 208728

29.07.1978

Pierwszeństwo: 30.07.1977 - RFN (nr P. 27 34 530.8)
31.08.1977 — RFN (nr P. 27 39 136.2)
20.09.1977 - RFN (nr P. 27 42 163.2)
08.10.1977 - RFN (nr P. 27 45 404.2)
03.04.1978 - RFN (nr P. 28 14 228.1)

Kabelschlepp Gesellschaft mit beschränkter Haftung,
Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Przyrząd manipulacyjny

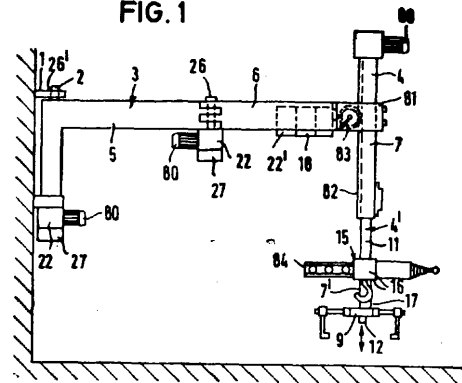
Przedmiotem wynalazku jest przyrząd manipulacyjny z co najmniej jednym, osadzonym w wahliwie na umieszczonej na dźwigarze pionowej osi, ramieniu wysięgnikowym niosącym w zmiennych odstępach promieniowych przyrząd ustawczy, usytuowany względem niego pod kątem około 90°, wyposażany w elementy teleskopowe i w umocowany obrotowo na jego wolnym końcu chwytak przedmiotów.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji, której funkcję wypełnia lukę między tak zwanymi robotami i małymi przyrządami chwytakowymi. Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że przyrząd ustawczy (7) jest elektromechanicznym przyrządem ze śrubą kulkową i nakrętką z obiegiem kulki i ma jeden lub więcej sztywny nośnik jako wysuwny pionowy element teleskopowy (4) zabezpieczony jako suwak (11) przed obrotem względem swego prowadzenia w postaci elementu teleskopowego (4) za pomocą zamkniętych kształtowo, elastycznie i tłumiąco prowadzonych elementów w postaci rolek (15) i kamieni ślizgowych, natomiast wspomniany suwak (11) jest połączony rozłącznie na swoim swobodnym końcu z

korpusem łożyskującym (15), tworzącym powierzchnie przyłączone (16) dla elementów dystansowych (17), do których są przyłączone wahlne chwytaki (9) rozchylane pionowo i/lub poziomo, zaś elementy dystansowe (17) znajdują się pomiędzy korpusem łożyskującym (15) i chwytakami (9) w kształcie urządzenia przechylającego (22) i/lub w kształcie zacisków.

(47 zastrzeżeń)

FIG. 1



B27C

P. 201721

25.10.1977

Zakład Stolarski Budowlanej „STOLBUD”, Wołomin,
Polska (Wiesław Tkaczyk).

Szlifierka do powłok malarskich

Przedmiotem wynalazku jest taka konstrukcja szlifierki, która umożliwia w jednym cyklu technologicznym oszlifowanie wszystkich podłużnych widocznych płaszczyzn pokrytych warstwą lakieru. Szlifierka zawiera podajnik rolkowy (1), boczne, nastawne głowice szlifierskie (2, 3, 4, 5) oraz poziome walce szlifierskie górne i dolne (6, 7), do szlifowania szerokich płaszczyzn, pionowo nastawne mechanizmami śrubowymi (12, 13). Cylindryczne korpusy (14) walców szlifierskich (6, 7) wyposażone są w dwuczęściowe pasy elastyczne (15), oraz płótna ściernego (16), z poprzecznymi rowkowymi nacięciami (17), umożliwiającymi szlifowanie płaszczyzn wchrowatych oraz z wgłębieniami. Dwuczęściowe pasy płótna ściernego (16) mocowane są do cylindrycznych korpusów (14) walców szlifierskich (6, 7), przesuwanymi listwami zaciskowymi (20, 22).

(2 zastrzeżenia)

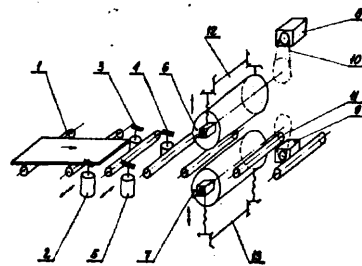


Fig. 1

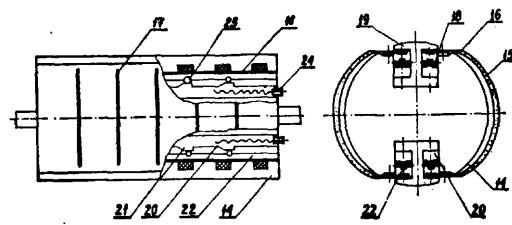


Fig. 2

Fig. 3

B29D

P. 201746

24.10.1977

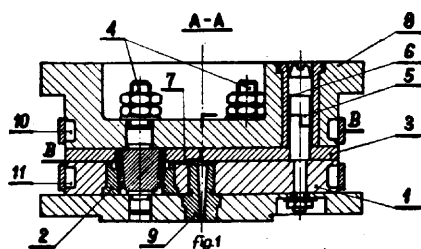
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Kotłów** i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Paweł **Kawka**, Piotr Kawka).

Forma wtryskowa do wykonywania dysz filtracyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania formy o prostej budowie i niezawodnym działaniu, pozwalającym na zautomatyzowanie procesu wykonania wyprasek dysz filtracyjnych na wtryskarce.

Forma wg wynalazku ma matrycę (1) zaopatrzoną w wymienne gniazda (2) w kształcie tulei ze stożkowym otworem przechodzącym w pierścieniowy rowek, do którego przylega płyta (3) usytuowana między matrycą (1) oraz stemplem (8) i zaopatrzona w otwory usytuowane na przedłużeniu osi wymiennych gniazd (2). W wymiennych gniazdach (2) oraz w otworach płyty (3) osadzone są suwawie zębniaki (4) zamocowane w stemple (8), który połączony jest z płytą (3) i matrycą (1) za pomocą przewodników (5), które mają odsadzenia (6) spełniające rolę wyrzutników.

Forma wg wynalazku ma zastosowanie w urządzeniach do jonitowej demineralizacji wody, uzdatniania cieczy, odzyskiwania metali szlachetnych z roztworów i ścieków oraz odkazania radiologicznego obiegu reaktora jądrowego. (3 zastrzeżenia)



B29F

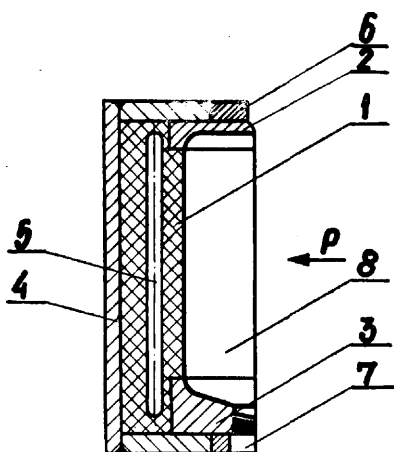
P. 208121 T

30.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „**Metachem**”, Toruń, Polska (Lech Zduński, Albin Odrowski).

Forma do wytwarzania pojemników z tworzyw sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest połówkowa forma wydmuchowa do wytwarzania pojemników z tworzyw sztucznych metodą wytłaczania z wydmuchem ułatwiająca wykonywanie połówkowych form wydmuchowych przy jednoczesnym zachowaniu możliwości szybkiego chłodzenia form. Forma wg wynalazku składa się z korpusu (4) skrzynkowego wyposażonego we wkładki (2, 3) kształtujące dno i szyjkę oraz spirale (5) chłodzącą osadzoną w wypełniającą formę kompozycji (1) formującej część cylindryczną pojemnika. (1 zastrzeżenie)



B29F

P. 209488

08.09.1978

Pierwszeństwo: 20.09.1977 - RFN (nr P. 2742166.5-16)

Hasco-Normalien Hasenclever Co., Lüdenscheld, Republika Federalna Niemiec.

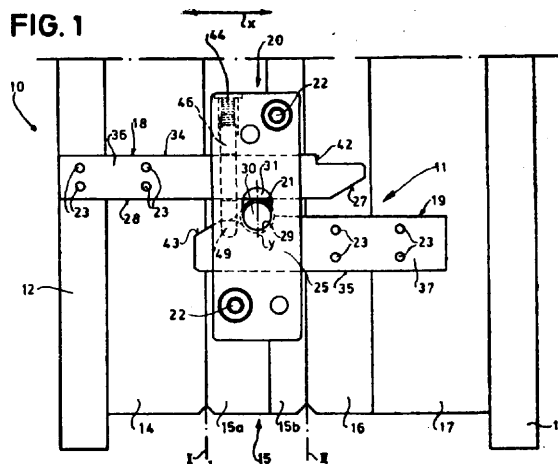
Urządzenie do ryglowania i **odryglowywania** płyt lub pakietów płyt formy wtryskowej lub matrycy

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia, charakteryzującego się małą zużywalnością części biorących udział we właściwym ruchu ryglowania i odryglowania oraz wyciszenia pracy urządzenia.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ryglowania i **odryglowywania** płyt lub pakietów płyt, formy wtryskowej lub matrycy, przesuwanych razem lub wobec siebie, mających na jednym swym końcu listwę sterowniczą, zamocowaną sztywno do pierwszej płyty, listwę sprzęgającą, skierowaną przeciwnie do listwy sterującej i zamocowaną na trzeciej płycie, zawierające czop sprzęgający, umieszczony na drugiej płycie, usytuowanej pomiędzy pierwszą i trzecią płytą a prowadzony w szczelinie kulisowej, wchodzący w sprzęgające wycięcie listwy sprzęgającej, przy czym listwa sterująca na bocznej powierzchni ma powierzchnię sterującą, nachyloną do kierunku ruchu płyt i łączącą się z nią w kierunku ruchu płyt powierzchnią zaporową.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że czop sprzęgający (21) jest prowadzony swobodnie, poprzecznie do kierunku (x) ruchu płyt, co najmniej pośrednio, na drugiej płycie (15) i jest przyjmowany bezpośrednio między listwą sprzęgającą (19) i sterującą (18), której powierzchnia sterująca (27) i **przódnie**, swobodne zakończenie listwy sprzęgającej (18) połączonej sztywno z trzecią płytą (16) tworzą szczelinę kulisową (18). Powierzchnia zaporowa (28) listwy sterującej (18), w pozycji zaryglowania, przylega do czopa sprzęgającego (21). (11 zastrzeżeń)

FIG. 1



B29H

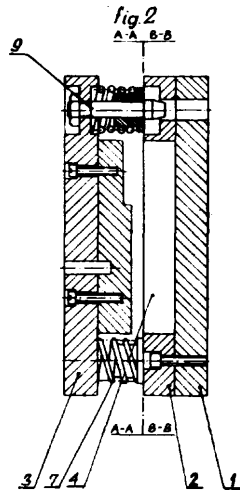
P. 201862

29.10.1977

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Mirosław Szczesio, Antoni Błaszczak).

Forma wulkanizacyjna

Forma wulkanizacyjna, zwłaszcza do wytwarzania detali gumowych o stabilnych wymiarach zewnętrznych o strukturze mikroporowatej składa się z płyt dolnej (1) i górnej (3). Do płyty dolnej (1) przymocowana jest płyta (2) z gniazdem formującym (4), natomiast w płycie górnej (3) osadzony jest element formujący górną powierzchnię wypraski. Forma posiada układ sprężyn (7) do rozsuwania płyt (1), (3) i zwiększania objętości gniazda (4). Sprężyny (7) zamocowane są na kołkach prowadzących, przy czym kołki prowadzące osadzone są w płycie (3) za pomocą nakrętek mocująco-regulujących (9). Nakrętki (9) regulują długość kołków prowadzących i jednocześnie stopień rozwarcia sprężyn (7). (1 zastrzeżenie)



B29H **P. 209716** 20.09.1978

Pierwszeństwo: 21.09.1977 - Wielka Brytania (nr 39268/77)
12.05.1978 - Wielka Brytania (nr 19164/78)

Dunlop Limited, Londyn, Wielka Brytania (Jan Biggs, Ronald Stansfield Goy, Kenneth Ede Whithead).

Sposób wytwarzania przewodu wzmocnionego oraz **przewód** wzmocniony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności procesu oraz zmniejszenia zużycia energii.

Sposób wytwarzania przewodu wzmocnionego, w którym kauczuk poddaje się co najmniej częściowej wulkanizacji formując rurę wewnętrzną, oraz formuje się na zewnętrznej powierzchni rury wewnętrznej powłokę wzmacniającą, polega na tym, że powłokę wzmacniającą łączy się z rurą wewnętrzną przy pomocy ciekłego polimeru utwardzalnego, który po utwardzeniu wiąże się zarówno z powłoką wzmacniającą jak i zewnętrzną powierzchnią rury wewnętrznej.

Przewód wzmocniony zawiera rurę wewnętrzną (10) wykonaną z co najmniej częściowo wulkanizowanego kauczuku, otoczonej powłoką wzmacniającą zawierającą elementy wzmacniające, połączone z rurą wewnętrzną (10) za pomocą utwardzanego polimeru. Jako utwardzony polimer stosuje się polichlorek winylu.

Sposób i przewód wg wynalazku stosuje się do wytwarzania wyrobów rurowych takich jak rury wzmacniane i cylindry oraz stożki stosowane w tłumikach membranowych. (23 zastrzeżenia)

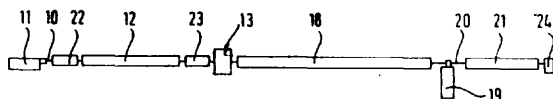


FIG. 1

B32B **P. 200302** 15.08.1977
B29J
E04B

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOW-NIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Janusz Bereś, Henryk Cieszyński, Władysław Miskiewicz, Bronisław Węglorz, Józef Romatowski, Zenon Schnaider, Tadeusz Lis, Stanisław Grzymała, Lucjan Ratajczak).

Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych dla budownictwa rolniczego

Celem wynalazku jest skrócenie czasu wytwarzania płyt i umożliwienie otrzymania płyt o dobrych właściwościach izolacyjnych.

Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych pełnych dla izolacji cieplnej budynków, zwłaszcza w budownictwie rolniczym, otrzymywanych przy użyciu materiałów włóknistych, takich jak na przykład słoma rzepakowa oraz żywic syntetycznych, korzystnie żywic **mocznikowo-formaldehydowych**, według wynalazku charakteryzuje się tym, że operację hartowania oraz suszenia płyt przeprowadza się przez bezprzeponowe ogrzewanie, polegające na doprowadzeniu do formowanego materiału gazowych nośników ciepła, zwłaszcza pary wodnej i powietrza, ogrzanego najlepiej do temperatury **100-140°C**, w formach, najkorzystniej o podwójnych, wewnątrz perforowanych ściankach. (1 zastrzeżenie)

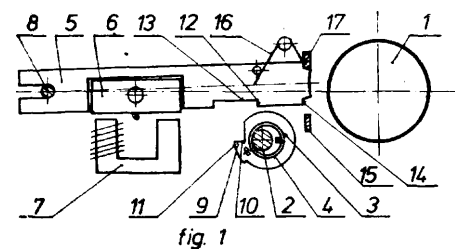
B41B **P. 200254** 12.08.1977

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Jan Wojczacek, Zbigniew Winogrodzki, Włodzimierz Bieroński, Andrzej Zgieb).

Mechanizm do wydruku dowolnych znaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia ilości części składowych konstrukcji, a także ograniczenie ilości części biorących udział w wydruku, co umożliwia utrzymanie jednolitej intensywności i liniowości wydruku.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na wirującym wałku wykonawczym (2), sprzężonym z wałkiem drukującym (1) człony wykonawcze (3) po jednym dla każdego młoteczka (5), zamocowane mimośrodowo i obrotowo. Człony te, połączone z wałkiem wykonawczym (2) za pomocą sprężyn skrętnych (4), mają pazur (9) współpracujący swoimi powierzchniami, sprężającą (10) i spychającą (11) z powierzchniami roboczymi młoteczka (5) w kolejnych fazach cyklu drukowania. (2 zastrzeżenia)



B60B **P. 204157 T** 23.01.1978

Wojciech Pawłowski, Ludwik Sporek, Zbigniew Słupecki, Kraków, Polska (Wojciech Pawłowski, Ludwik Sporek, Zbigniew Słupecki)

Urządzenie do zabezpieczenia samochodu przed kradzieżą i pożarem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego urządzenia załączanego z kabiny kierowcy zabezpieczającego samochód przed kradzieżą oraz przed pożarem, odłączając samoczynnie akumulator od instalacji w przypadku gdy napięcie na akumulatorze lub w instalacji spadnie do około 60%, zwłaszcza przy zwarciu:

Urządzenie zabezpieczające samochód przed kradzieżą i pożarem składa się z płytki (1), do której przymocowany jest nieruchomy styk (2) i cewka elektromagnesu (3), ze zworą nieruchomą (4) i rdzeniem (5). Styk ruchomy (6) przytwierdzony jest do taśmy sprężynującej (7), która przymocowana jest na stałe do kątownika (8) a kątownik (8) do płytki (1) śrubą (9).

Z wory ruchoma (10) połączona jest z taśmą sprężynującą (7) i podparta na łożysku (11). Początek uzwojenia (12) cewki elektromagnesu (3) podłączony jest do zacisku (15) sterującego urządzenia z kabiny kierowcy przez śrubę (14).

Koniec uzwojenia (13) połączony jest ze stykiem (2). Urządzenie umieszczone jest w obudowie z uchwytem, który służy do przymocowania do masy samochodu. (2 zastrzeżenia)

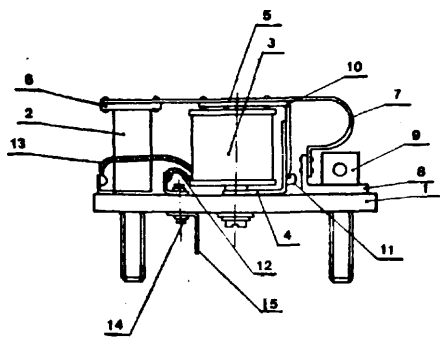


Fig. 1

B60L

P. 207529 T

09.09.1978

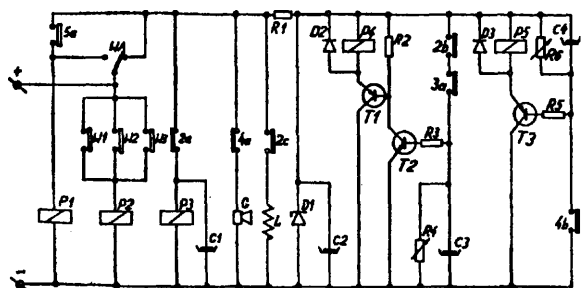
Fabryka Maszyn Budowlanych i Lokomotyw „Bumar-Fabick” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Chrzanów, Polska (Andrzej Stec, Janusz Boczkowski).

Układ kontrolujący świadomość obsługi
zwłaszcza pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu kontrolującego, zbudowanego na elementach ogólnodostępnych, skutecznie kontrolującego czuwanie obsługi w czasie jazdy oraz wyłączającego napęd pojazdu i włączającego hamowanie w przypadku nie podania impulsu czuwania przez obsługę.

Układ kontrolujący świadomość obsługi zwłaszcza pojazdów szynowych zawiera pierwszy zespół czasowy, w którym obwód ładowania kondensatora (C3) zamykają szeregowo połączenie styki (2b) przełącznika (P2) i (3a) przełącznika (P3)). Przełącznik (P2) zasilany jest poprzez przyciski czuwania (W1), (W2), (W3). (Wn), a jego rozwiernie styki (2a) łączą z zasilaniem cewki przełącznika (P3) zbocznikowanego kondensatorem (C1), natomiast poprzez styki (2c) połączona jest cewka pisaka rejestrującego na taśmie szybkościomierza impulsy podawane przyciskiem czuwania.

Pierwszy zespół czasowy steruje pracą przełącznika (P4), którego rozwiernie styki (4a) łączą sygnał (G) dźwiękowy lub świetlny z zasilaniem, natomiast styki (4b) połączone są w obwodzie zasilania kondensatora (C4) należącego do drugiego zespołu czasowego sterującego przełącznikiem (P5), którego styki (5a) łączy obwód zasilania przełącznika (PP) powodującego wyłączenie siły pociągowej i włączenie hamowania pojazdu. (4 zastrzeżenia)



B60P

P. 204200 T

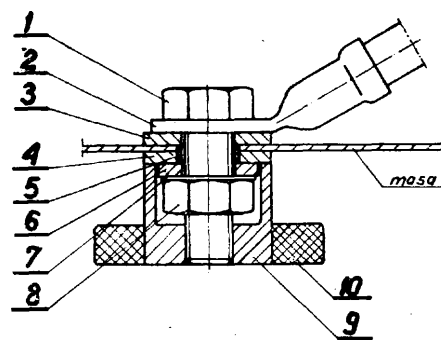
23.01.1979

Jan Onycher, Częstochowa, Polska (Jan Onycher).

Wyłącznik śrubowy

Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik akumulatora samochodu, zwłaszcza osobowego, wyłączony z kabiny samochodu, przeznaczony do zabezpieczenia instalacji przed ewentualnym zwarciem i ewentualnym pożarem samochodu.

Wyłącznik odłączający akumulator od masy samochodu, charakteryzuje się tym, że ma pierścień stalowy (4), wewnątrz którego osadzona jest izolująca tulejka (5) o wysokości większej od wysokości stalowego pierścienia (4), przy czym stalowa nasadka (9) w górnej części jest nagwintowana i na stałe osadzona w pokrętle (10). (1 zastrzeżenie)



B60T

P. 207352 T

02.06.1978

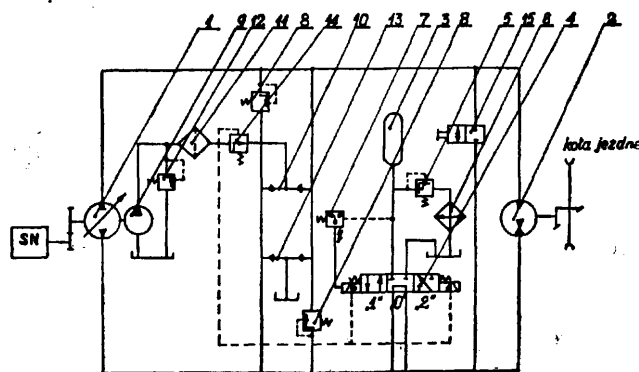
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Ickiewicz).

Sposób i układ do wykorzystania energii
hamowania zwłaszcza w autobusach miejskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lepszego dopasowania mocy silnika do warunków jazdy, bezstopniową regulację prędkości jazdy oraz wykorzystanie energii hamowania do ruszenia i przyspieszenia ruchu pojazdu.

Sposób w/g "wynalazku polega na magazynowaniu energii podczas hamowania pojazdu i zamianę jej na energię ciśnienia a następnie na wykorzystaniu tej energii podczas ruszania i przyspieszania.

Układ w/g wynalazku zamiast skrzyni przekładniowej posiada pompę hydrauliczną (1) napędzaną przez silnik spalinowy (S,N), silnik hydrauliczny (2) i akumulator hydrauliczny (3). Do sterowania strumieni oleju służy rozdzielacz (4) i wyłącznik (7). Zabezpieczenie układu przed nadmiernym ciśnieniem zapewniają zawory (5, 8, 12 i 14). Straty hydrauliczne w układzie uzupełnia pompa doładowująca (9) i zawory zwrotne (10 i 13). Filtrację oleju zapewnia filtr (11), a wymagana temperaturę chłodnica (6). Holowanie pojazdu umożliwia zawór (15). (2 zastrzeżenia)



B60T

P. 207388 T

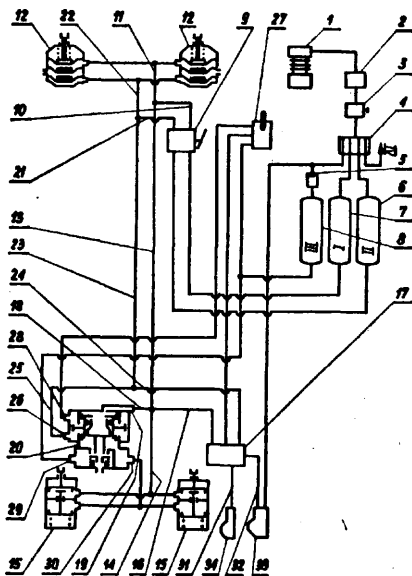
06.06.1978

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Lech Pachniewicz).

Powietrzny układ hamulcowy, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

Powietrzny układ hamulcowy według wynalazku z dwuobwodowym układem hamulca zasadniczego, posiadającego na przedniej osi pojazdu hamulcowe dwuobwodowe siłowniki (12), a na tylnej osi siłowniki do uruchamiania siłowników **sprężynowych**, lub części jednoobwodowe, oraz z układem hamulca pomocniczego wyposażonego w siłowniki sprężynowe, umieszczone na osi tylnej, charakteryzuje się tym, że do uruchamiania siłowników sprężynowych, lub części sprężynowych membranowo sprężynowych siłowników (15) ma specjalny zawór (20) przekąźnikowy - automatyczny przełącznik hamowania. Specjalny zawór (20) połączony jest pośrednio poprzez wieloobwodowy zabezpieczający zawór (4) z obydwoma obwodami hamulca zasadniczego, połączony jest hamulcowymi przewodami (25) i (18) odpowiednio z obwodami hamulca zasadniczego przedniej i tylnej osi, połączony jest przewodem hamulcowym z zaworem (27) hamulca pomocniczego oraz połączony jest przewodem hamulcowym z komorami reakcyjnymi siłowników sprężynowych, lub membranowo sprężynowych siłowników (15). Jedne z komór czynnych hamulcowych dwuobwodowych siłowników (12) połączone są z obwodem hamulca zasadniczego **przedniej** osi, natomiast drugie z komór czynnych tych siłowników połączone są z obwodem hamulca zasadniczego, w którym umieszczone są **jednoobwodowe** siłowniki hamulca zasadniczego osi tylnej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu aby zapewniał uzyskanie prawie tak samo krótkich dróg hamowania w wypadku awarii jednego obwodu hamulca zasadniczego, jak przy całkowicie sprawnym układzie, operacja przy hamowaniu pojazdu jedynie pedałem hamulca zasadniczego. (3 zastrzeżenia)



B61G

P. 201728

25.10.1977

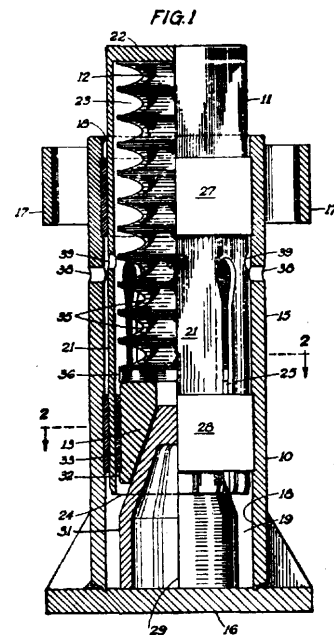
Miner Enterprises, Inc., Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (David G. Anderson).

Zderzak wagonu kolejowego

Przedmiotem wynalazku jest zderzak wagonu kolejowego **zawierający** obudowę mającą ściany wewnętrzne organiczające komorę usytuowaną w kierunku osi wzdłużnej i mającą jeden koniec otwarty, a drugi

zamknięty, suwak sięgający co najmniej częściowo do komory i zamontowany z możliwością obu **kierunkowego** przesuwu względem korpusu pod **działaniem** sił przyłożonych do dwu odległych **krańców** suwaka i obudowy oraz ma zespół obejmujący elementy cierne i elementy sprężyste osadzone w komorze, przy czym siłami sprężystości i siłami tarcia równoważone są siły działające na elementy zagłębiające suwak w obudowie.

Zderzak według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że suwak (11) jest prowadzony w obudowie (10) w kierunku wzdłuż osi zarówno w pobliżu otwartego krańca komory jak i w pobliżu zamkniętego krańca komory, natomiast elementy cierne (31) ma co najmniej częściowo usytuowane w pobliżu zamkniętego krańca komory (19). (10 zastrzeżeń)



B61G

P. 207509 T

09.06.1978

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Józef Kędzior, Kazimierz Milczarski, Wojciech Popławski, Wiesław Wójcicki).

Układ prowadzenia elementu **sprężynująco-tłumiącego** w zderzakach kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji układu prowadzącego, aby zapewnił stosowanie wszystkich rodzajów elementu **tłumiąco-sprężynującego** przy zachowaniu niskiego ciężaru zderzaka.

Układ prowadzenia elementu sprężynująco-tłumiącego w zderzakach kolejowych złożony z korpusu oraz umieszczonej w nim przesuwnej tulei z tarczą ma w korpusie prowadnice (9), w których prowadzony jest kształtowy kołnierz (11) tulei przesuwnej (3). Prowadnice (9) mają wewnętrzne wypukłości (21), wewnętrzne spłaszczenia lub wklęsłości ścianki (15) **korpusu** (1). Tarcza (7) nakręcana jest na tuleję przesuwą (3). Konstrukcja układu prowadzenia zapewnia dobre prowadzenie tulei przesuwnej i zabezpiecza ją przed obrotem wokół osi wzdłużnej oraz pozwala na stosowanie wszystkich rodzajów elementu sprężynująco-tłumiącego przy zachowaniu niskiego ciężaru zderzaka. (1 zastrzeżenie)

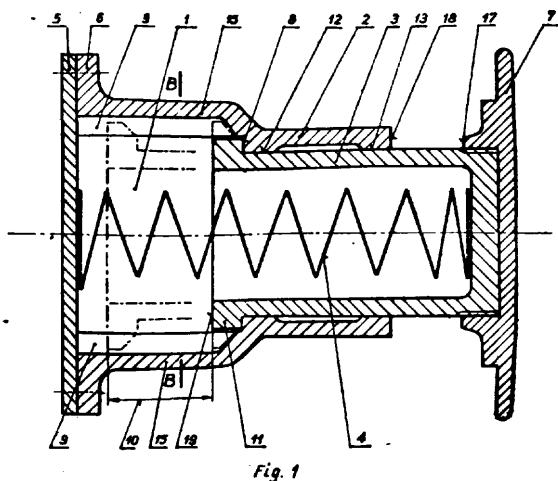
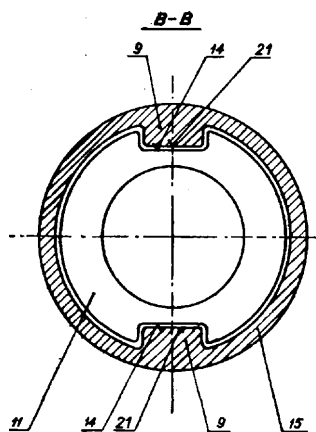


Fig. 1



B63B

P. 207499 T

21.06.1978

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Szczecin, Polska <Henryk Wesołowski, Józef Strybel>.

Statek samowyladowczy

Przedmiotem wynalazku jest statek samowyladowczy do przewozu materiałów sypkich, takich jak węgiel, zboże, kruszywo, ruda itp., rozładowywanych przez otwarcie przestrzeni ładunkowych od dołu. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelnego i pewnego zamknięcia kłap przestrzeni ładunkowych zarówno górnej jak i dolnej.

Statek samowyladowczy o modułowej budowie ma kilka wydzielanych przestrzeni ładunkowych (1) otwieranych od dołu. Każdą przestrzeń ładunkową (1) ogranicza denny luk (7), zamykany przez górną klapę (8) i dolną klapę (9), połączone ze sobą prowadnicowo i zamocowane przegubowo do konstrukcji kadłuba. Mechanizm zamykający stanowią hydrauliczne siłowniki (20), (22) umieszczone między górnymi a dolnymi kłapami. Kłapy są ryglowane w górnym położeniu za pomocą rygli (30) uruchamianych siłownikami hydraulicznymi (32), również umiejscowionymi między kłapami (8) i (9). Uszczelnienie zamknięć stanowią giętkie elastyczne przewody napełniane powietrzem. Statek według wynalazku, na przykład barkę można dostosować do przewozu na barkowcu. (4 zastrzeżenia)

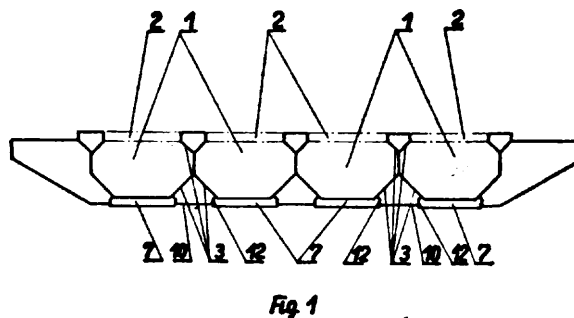


Fig. 1

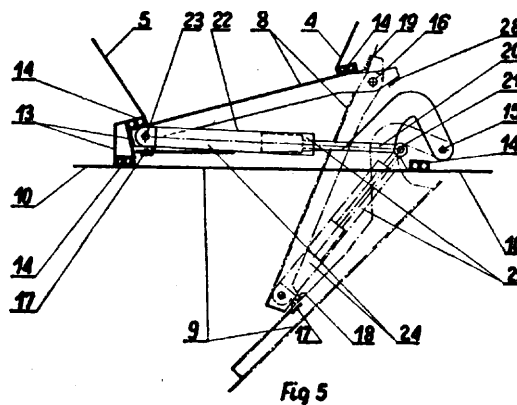


Fig. 5

B63B

P. 208866

04.08.1978

Pierwszeństwo: 23.09.1977 - RFN (nr P. 2743506.9)

Mannesmann Aktiengesellschaft, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Okrętowe urządzenie ładunkowe do ciężkiej drobnicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji okrętowego urządzenia ładunkowego o topebantowym **takielunku**, powiększenia zasięgu obrotu pojedynczego bomu ładunkowego w poziomie oraz ułatwienie obsługi tego ciężkodrobnicowego urządzenia ładunkowego.

Okrętowe urządzenie ładunkowe do ciężkiej drobnicy, zawierające maszt (4) wraz z salingiem (10), umieszczony na statku oraz bóm ładunkowy (9), podparty w łożysku bomu ładunkowego na maszcie, a także dwutopenantowy zespół ładunkowy do utrzymywania i zmieniania nachylenia i wychylenia bomu ładunkowego, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że maszt (4) jest osadzony obrotowo, względem swej osi wzdłużnej, w pokładzie w łożysku promieniowym (5) oraz w dolnym pokładzie lub w podwójnym dnie statku (1) w łożysku promieniowo-osowym (6, 7) i jest ryglowane w co najmniej dwóch położeniach, a ponadto ma zespoły mocujące (20) do mocowania na pokładzie talii pomocniczej lub liny nośnej (15). (4 zastrzeżenia)

Fig. 1

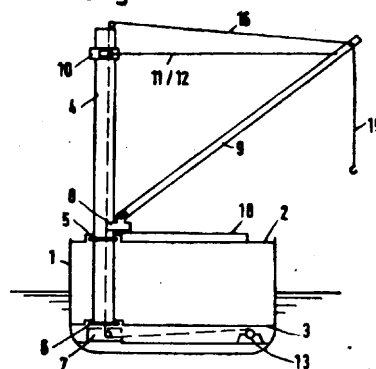
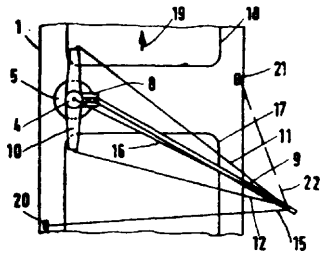


Fig. 3

B63C
G08C

P. 207323 T

02.06.1978

Michał **Włodzimierz Połubiński**, Warszawa, Polska
(Michał Włodzimierz **Połubiński**).

Sposób sygnalizacji **położenia**
i urządzenie do sygnalizacji położenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności sygnalizowania położenia osób wzywających pomocy, zwłaszcza rozbitków statku.

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu na pewnej wysokości struktury odbijającej fale radarowe i ułatwiającej znalezienie rozbitków na morzu dzięki wywołaniu dostrzegalnego obrazu na ekranach stacji radiolokacyjnych.

Urządzenie według wynalazku może być wykonane w postaci znanej rakiety sygnalizacyjnej z ładunkiem napędzającym (1), w której po osiągnięciu odpowiedniej wysokości następuje zapłon ładunku (2) rozpraszającego folię aluminiową (3), która do chwili upadku na powierzchnię wody działa jako reflektor radarowy. Folia może być zastąpiona reflektorem narożnikowym opadającym na spadochronie. Zamiast rakiety można zastosować balon swobodny lub na uwięzi. Strukturą odbijającą może być wtedy metalizowana powłoka balonu lub reflektor narożnikowy wiszący pod balonem lub (umieszczony wewnątrz niego).

(11 zastrzeżeń)

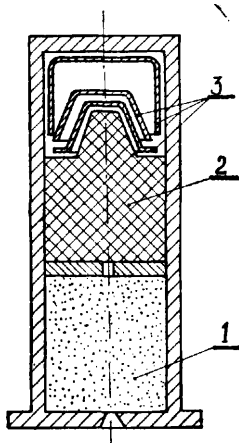


Fig. 1.

B63H

P. 200798

12.09.1977

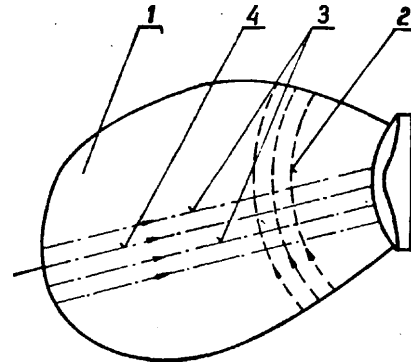
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Szaban, Andrzej Mazurek, Krzysztof Marciniak, Edward Wróblewski, Jan Tołopiło).

Sposób obróbki śrub okrętowych
i sterów strumieniowych
na obrabiarkach sterowanych numerycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu prowadzenia narzędzia oraz **programu** realizującego proces prowadzenia narzędzia.

Sposób według wynalazku, w którym zmienia się tory ruchu, po których przesuwają się narzędzie skrawające, polega na **tym**, że narzędzie skrawające przesuwają się kolejno po torach (3) leżących w powierzchniach równoległych do linii (4) największych grubości profili. Uzyskuje się wydatne zmniejszenie długości taśm sterujących wprowadzonych do układu sterującego obrabiarki.

(1 zastrzeżenie)



B63H

P. 200822

12.09.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Doerffer).

Urządzenie do hamowania statku
i/lub dysza sterująca śrubowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności awaryjnego hamowania statku wyposażonego w śrubową dyszę sterującą bez deformacji układu pod działaniem naporu wody przy hamowaniu oraz działania sił osiowych i różnicy ciśnień w położeniu nie wychylonym.

Urządzenie według wynalazku, zawierające osiowe wycinki pierścieni usytuowane wokół kręgu obrotu śruby napędowej i osadzone obrotowo na osiach oraz połączone przegubowo z siłownikami zamocowanymi do części stałej dyszy statku, charakteryzuje się **tym**, że częścią nierozłączną dyszy jest pierścień przedni (1) zamocowany na głowicy osi (2), przy czym pierścień ten połączony jest z płetwą (5) usytuowaną pomiędzy **rozchylanymi** wycinkami pierścieni (7), zaś hydrauliczne siłowniki (9) zamocowane są do przedniej części pierścienia (1).

(1 zastrzeżenie)

A-A

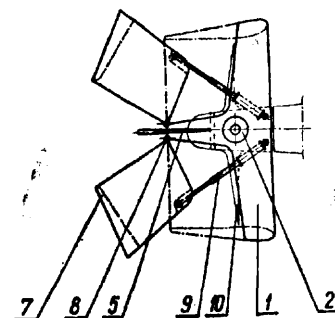


fig 2

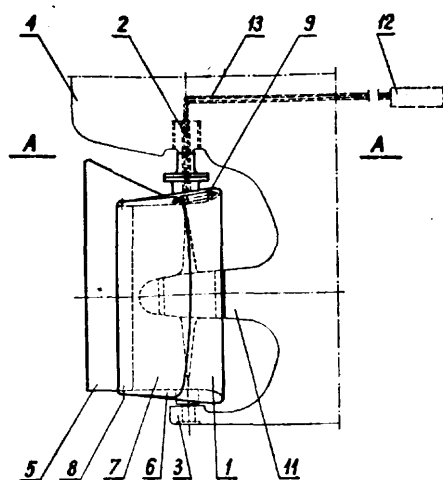


fig. 1

B63H

P. 201764

25.10.1977

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, **Elbląg**, Polska (Jacek Gajek, Lechosław Rutkowski, Tomasz Pietrzak, Zdzisław Lefelbajn, Mieczysław Grela, Henryk Traks).

Elektrohydrauliczny układ sterowania
skokiem śruby nastawnej,
zwłaszcza okrętowego steru strumieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i poprawienia algorytmu działania układu elektrycznego przez wprowadzenie serwomechanizmu o działaniu ciągłym oraz wyeliminowania oscylacji występujących przy utrzymywaniu skoku skrzydeł śruby steru strumieniowego w czasie ruchu statku.

Układ według wynalazku ma regulator (6), którego wejście jest połączone z linią sygnałową przetwornika (1) i (2) przez zestyk (3) sprzężony z przełącznikiem (4) oraz poprzez zestyk (5) przekaźnika przeciążenia cieplnego silnika, a jego wyjście połączone jest z przetwornikiem elektrohydraulicznym (7), którego wzmacniacz wstępny (8) połączony jest z pompą (10) bezpośrednio, natomiast jego rozdzielacz suwakowy (9) połączony jest z pompą (10) przez urządzenie (11), zwiększające ciśnienie zasilające wzmacniacz wstępny (8). (1. zastrzeżenie)

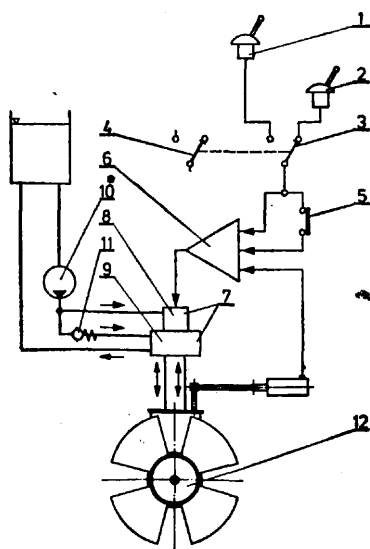


Fig. 1.

B64D
F16L
F16J

P. 207452 T

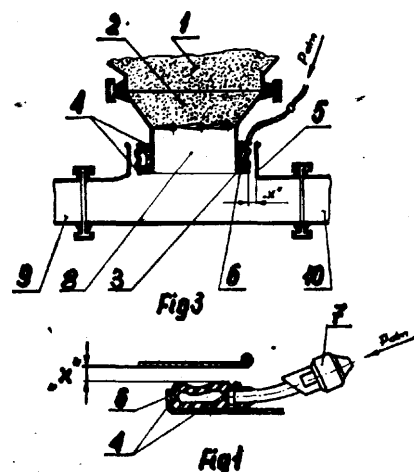
06.06.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”,
Mielec, Polska (Wiktor Iwaszczenko, Wit **Błaszczak**,
Krzysztof **Sliwa**, Zygmunt Szczeciński).

Sposób uszczelnienia
i kompensacji przewodów sztywnych dużych średnic
oraz zbiornik materiałów sypkich,
zwłaszcza do prac agrolotniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego uszczelnienia i kompensacji połączenia zbiornika z urządzeniami odbiorczymi medium, aby zapewnić prawidłową pracę z układem ważącym, bezkolizyjny i bez oporów transport medium oraz łatwy montaż urządzeń podozownikowych.

Zbiornik materiałów sypkich, zwłaszcza do prac agrolotniczych mający dozownik o dowolnej konstrukcji układu dozującego, charakteryzuje się tym, że dozownik (2) w dolnej części kołnierza (3) ma obrzeża (4) tworzące korytko, a w nim umieszczony profil elastyczny (6), przy czym kołnierz (3) wchodzi w kołnierz (5) komory mieszalnika (8) z luzem (X) zapewniającym wzajemne przesuwanie się zbiornika i komory bez oporów podczas pracy układu ważącego. (3 zastrzeżenia)

B65G
A01K

P. 200829

13.09.1977

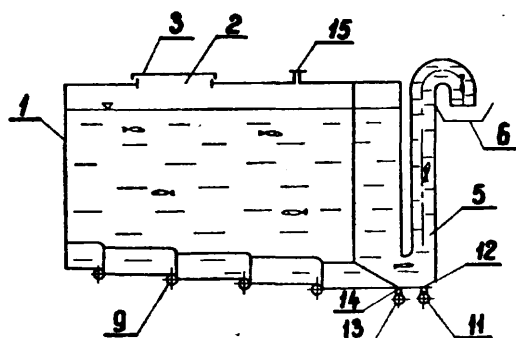
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Bogdan Palicki, Wiesław Buderaski, Wincenty Welz).

Sposób wyładunku zwierząt morskich,
zwłaszcza kryla, ze zbiornika
i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, aby zapewniało mechaniczny proces wyładunku w sposób ciągły z regulowaną wydajnością surowca bez uszkodzeń, zwłaszcza delikatnych skorupiaków morskich, jakim jest kryl oraz całkowite opróżnienie zbiorników.

Sposób wyładunku zwierząt morskich, zwłaszcza kryla, ze zbiornika polega na tym, że napełniony mieszaniną kryla i wody zbiornik (1) zamyka się hermeticznie po czym do jego wnętrza doprowadza się sprężone powietrze obniżające poziom zawartości zbiornika a równocześnie podwyższające jej poziom w rurze wyładunkowej (5), aż do wytłoczenia na zewnątrz zbiornika.

Urządzenie według wynalazku ma zbiornik (1) zaopatrzony od góry w zasypowy otwór (2) zamykany hermeticzną pokrywą (3) a w dolnej części ma wyładunkowy otwór (4) będący wlotem wyładunkowej rury (5), która jest prowadzona pionowo poza zbiornikiem do urządzenia oddzielania kryla od wody. (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 201193

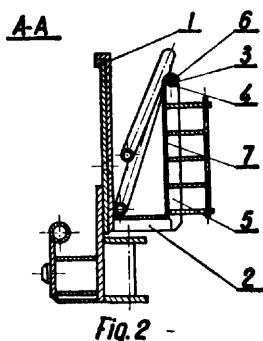
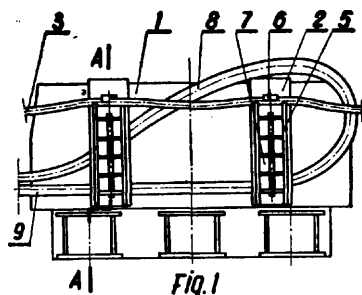
29.09.1977

Rybnicka Fabryka Maszyn „RYFAMA”, Rybnik, Polska (Wojciech Skolnik, Józef Wodecki).

Zastawka górniczego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, lekkiej i niezawodnej w działaniu konstrukcji zastawki, całkowicie zabezpieczającej przewód zasilający przed zaczepieniem i zerwaniem się.

Zastawka górniczego przenośnika zgrzeblowego przystosowanego do współpracy z maszyną urabiającą, zasilaną za pośrednictwem przewodu układającego się w formie przemieszczającej się wzdłużnie pętli charakteryzuje się tym, że do znanych wsporników (2) zamocowana jest elastyczna barierka (3) naprowadzająca pętlę (8) zasilającego przewodu (9) do wnętrza wspornika (2). Elementy barierki (3) osadzone są we wgłębieniach (4) zewnętrznych pionowych ścianek (5) wspornika (2), zaś pomiędzy tymi ściankami (5) objęte są zaczepem (6) usytuowanym na przedłużeniu równoległej do ścianki (1) zastawki blachy (7) wspornika (2). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 201809

27.10.1977

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „BIPROKOP”, Chorzów, Polska (Norbert Wielki).

Sposób kontrolowanego rozładunku z wagonów samowyładowczych materiałów sypkich a zwłaszcza soli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia transporterów przed zapychaniem i przeciążeniem oraz nadmiernym zasypaniem szyn i kół wagonów kolejowych.

Sposób rozładunku z wagonów samowyładowczych materiałów sypkich a zwłaszcza soli w wyładowni na torowisku ułożonym na konstrukcji nośnej zabudowanej nad zbiornikiem wyładowczym (2) zagłębionym w ziemi mającym szczeliny zrzutowe, polega na tym, że materiał sypki dozuje się w sposób dowolny za pomocą przegubowych zsuwnic (3) zamontowanych po obu stronach wagonu (4), oraz przymocowanych do nich w sposób uchylny lub stały dodatkowych kłap (5). (1 zastrzeżenie)

B65G

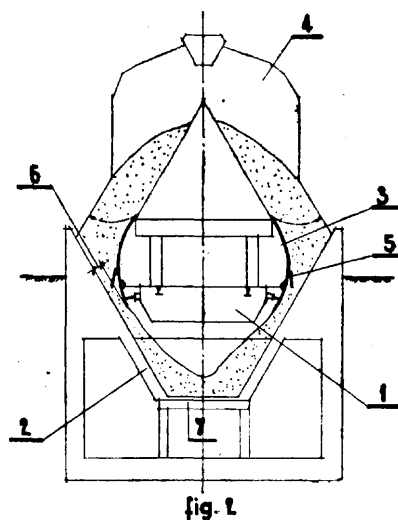
P. 201816

28.10.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Halina Leszczyńska, Jerzy Leszczyński).

Sposób składowania siarki granulowanej na otwartej przestrzeni

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu, na powierzchni składowej hałdy siarki granulowanej, płyty zestalonej siarki dowolnej grubości. Zestaloną warstwę tworzy się przez zroszenie hałdy ciekłą siarką przed uprzednim pokryciem jej siarką skruszoną albo przed uprzednim zroszeniem wodą w temperaturze otoczenia lub niższej.



Sposób znajduje zastosowanie do długotrwałego magazynowania siarki granulowanej na otwartych przestrzeniach, bez narażenia jej na zanieczyszczenie i straty spowodowane warunkami klimatycznymi. (3 zastrzeżenia)

B65G

P. 201852

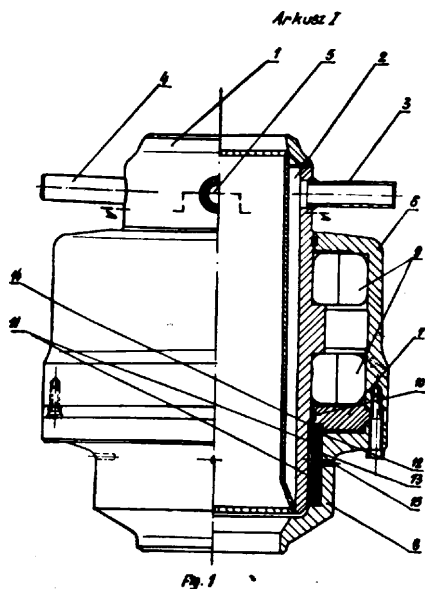
28.10.1977

Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa, Polska (Jan Borek, Michał Bukowiec).

Przegub do urządzeń rozładawczych i załadawczych cieczy gęstych zwłaszcza do siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zwiększenie szczelności.

Przegub do urządzeń rozładawczych i załadawczych cieczy gęstych, zwłaszcza do cystern lub innych pojemników składający się z tulei wewnętrznej umieszczonej w tulei zewnętrznej zaopatrzonej w uszczelnienie i ułożyskowanej tocznie charakteryzuje się tym, że zewnętrzną tuleję tworzą oprawa (6) łożysk oraz kolejno połączone z nią rozłącznik pokrywa (7) i oprawa (8) dławicy, a uszczelnienie stanowi rozdzielony dystansowym pierścieniem (13) dwustrefowy pakiet uszczelniający pierścieni (11) i (12). Przegub ma usytuowaną wewnątrz wewnętrznej tulei (1) grzewczą komorę (2). Wewnętrzna tuleja (1) jest zaopatrzona w króćce (3) i (4) dopływu i odpływu czynnika grzewczego oraz korek (5) spustu kondensatu. (5 zastrzeżeń)



B65G

P. 201853

28.10.1977

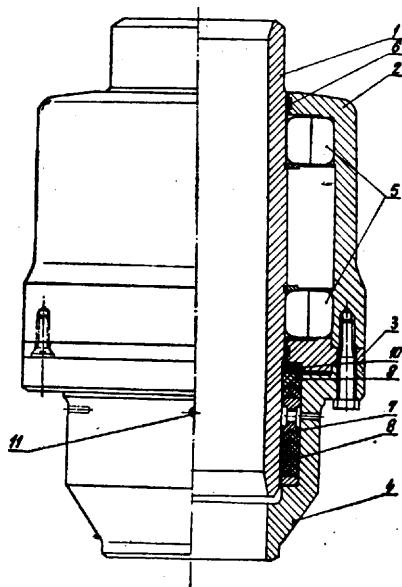
Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa, Polska
(Jan Borek, Michał Bukowiec).

Przegub do nalewaków cieczy agresywnych,
zwłaszcza kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia szczelności.

Przegub do nalewaków cieczy agresywnych, zwłaszcza do kwasu siarkowego składający się z tulei wewnętrznej umieszczonej w tulei zewnętrznej zaopatrzonej w uszczelnienie i ułożyskowanej tocznie charakteryzuje się tym, że zewnętrzną tuleję tworzą c-prawa (2) łożysk oraz kolejno połączone z nią rozłączanie pokrywa (3) i oprawa (4) dławicy, a uszczelnienie stanowi rozdzielny dystansowy pierścień (7) dwustrefowy pakiet uszczelniających pierścieni (8) i (9), gdzie pierwszą strefę pakietu stanowią uszczelniające pierścienie (8), a drugą strefę pakietu stanowią uszczelniające pierścienie (8) i (9), przy czym w pokrywie (3) jest umieszczony zestaw regulacyjnych podkładek (10) dwustrefowego pakietu uszczelniającego.

(3 zastrzeżenia)



B65G

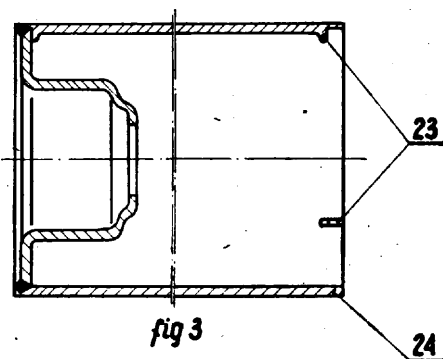
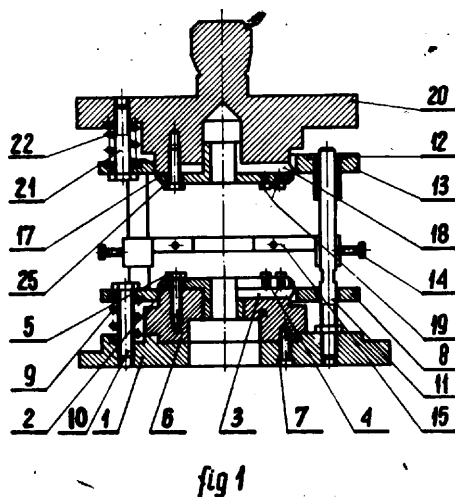
P. 201854

28.10.1977

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Hubert Fojt, Alfons Smolnik, Antoni Chodździło, Józef Michalak, Stanisław Pukowiec).

Sposób wykonywania płaszcza krążnika
i urządzenie do wykonywania płaszcza krążnika

Sposób wykonania płaszcza krążnika dla przenośników taśmowych polega na wprowadzeniu między nieruchomą i ruchomą część urządzenia odpowiednio przyciętej rury płaszcza (24) krążnika ustawionej centrycznie przez śruby centrujące (16) i wykonaniem ruchu roboczego przez część ruchomą w trakcie, którego wykonywane są zadziory (23) i kalibrowanie przez części kalibrujące (2, 17) i noże (3, 18). Proces wykonywania zadziorów (23) i kalibrowania kończy się z chwilą powrotu części ruchomej i wyrzucenia płaszcza (24) krążnika z urządzenia płytą wyrzutnika (8) zamontowanego w części ruchomej i płytą wyrzutnika (13) zamontowanego w części ruchomej urządzenia.



Urządzenie do stosowania tego sposobu, charakteryzuje się tym, że ma część nieruchomą osadzoną na płycie mocującej (1), z którą połączony jest rozłącznik trzpień (6) i część kalibrującą (2) z promieniowo osadzonymi nożami (3) jak i poprzez śruby ograniczające (10) i sprężyny (9) płytę wyrzutnika (8), w którą wchodzi ograniczniki (11) łączące część nieruchomą z częścią ruchomą, w której trzpieniu (20) osadzona jest rozłącznik część kalibrującą (17) z promieniowo ustawionymi nożami (18), a połączonym poprzez śruby ograniczające (21) i sprężyny (22) z płytą wyrzutnika (13), zawierającego tuleję (12), w które wchodzi ograniczniki (11).

(3 zastrzeżenia)

B65G

P. 207044 T

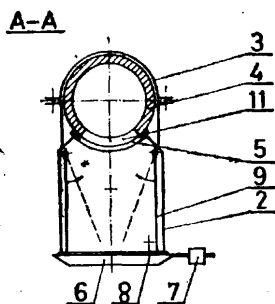
22.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Paweł Brogowski).

Dozownik objętościowy do rozładunku pneumatycznego, podciśnieniowego przenośnika materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji dozownika, umożliwiającej ewentualne sterowanie zamykaniem i otwieraniem kłapy bez stosowania dodatkowych układów sterowania oraz zapewniającej całkowite zabezpieczenie przed pyleniem nawet przy ewentualnych nieszczelnościach, co ma szczególne znaczenie w przypadku stosowania dozownika do zadawania pasz w pomieszczeniach hodowlanych.

Dozownik według wynalazku wykonany jest w formie szczelnej komory (2) zamkniętej od dołu obrotową klapą (6) zrównoważoną przeciwciężarem (7). Komora (2) zamocowana jest do przewodu rurowego (4) obejmami (3). W przewodzie (4) wykonany jest otwór wzdłużny (11), którym transportowany materiał przedostaje się do komory (2) i osadza w niej na skutek spadku prędkości przepływu. Wewnątrz przewodu rurowego (4) i komory (2) panuje podciśnienie, które utrzymuje klapę (6) w pozycji zamkniętej, równoważąc ciężar zgromadzonego w komorze (2) materiału. Otwarcie kłapy (6) następuje w momencie wyłączenia przenośnika pneumatycznego i zaniknięcia podciśnienia. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 207443 T

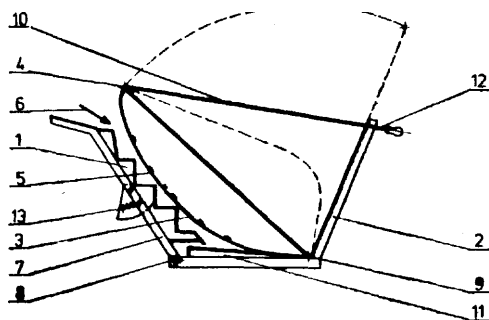
06.06.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Aleksandra Wędrychowicz).

Kosz zbiorczy do odbioru zwłaszcza rur stalowych

Przedmiotem wynalazku jest kosz zbiorczy przydatny do odbioru zwłaszcza rur stalowych na stanowiskach gromadzenia rur. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyciszenia hałasu w trakcie napełniania kosza.

Kosz zbiorczy składa się z uchylnego ramienia (7) osadzonego poprzez przegub (8) w stałej części kosza (2). Od strony wnętrza kosza do ramienia (7) zamocowane są amortyzacyjne schodkowe zderzaki (1). Z góry kosz posiada elastyczną zwisającą przeponę (3) zamocowaną na ramie (4) osadzonej na przegubie (9) i przytrzymywanej oraz podnoszonej przy pomocy dźwigni (10). (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 207448 T

06.06.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa w Warszawie Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Marek Miedziński, Tadeusz Stachera, Mariusz Piotrowski).

Urządzenie do szerokościowego kształtowania strumienia materiału sypkiego, zwłaszcza w instalacjach paszowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego ukształtowania strumienia materiału sypkiego na całej jego szerokości. Urządzenie do szerokościowego kształtowania strumienia materiału sypkiego, zwłaszcza w instalacjach paszowych, złożone z dwuspadowych daszków (9) rozmieszczonych na kilku poziomach, których liczba na każdym niższym poziomie zwiększa się najlepiej w postępie geometrycznym, charakteryzuje się tym, że część, a przynajmniej wszystkie jego dwuspadowe daszki (9) rozmieszczone na najniższym poziomie mają przelotowe otwory (10), które są rozmieszczone regularnie na całej powierzchni daszków (9), a nadto są większe od wielkości ziaren materiału sypkiego. (2 zastrzeżenia)

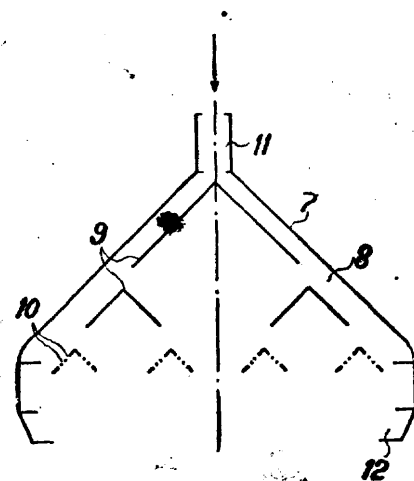


Fig.2

B65G

P. 207546 T

08.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pelczarski).

Urządzenie do rozwijania i zwijania taśmy, zwłaszcza dla górniczych przenośników taśmowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego łatwe rozwijanie i zwijanie taśmy przez co eliminuje uciążliwość i pracochłonność naprawy przenośników taśmowych.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozwijania i zwijania taśmy, zwłaszcza dla górniczych przenośników taśmowych użytkowanych w kopalniach odkrywkowych. Urządzenie stanowi ładowarka (1), która w miejsce łyżki ma przymocowaną rozłącznie ramę (4) o kształcie litery L z przedłużoną znacznie podstawą. W ramie (4) osadzony jest wał (6) do mocowania i napędzania szpuli (8) z taśmą (9). Wał (6) jest połączony z silnikiem napędowym (10) poprzez przekładnię (11). Ładowarka (1) jest połączona z ramą (4) za pomocą uch (2, 3) przytwierdzonych do ramy (4). (4 zastrzeżenia)

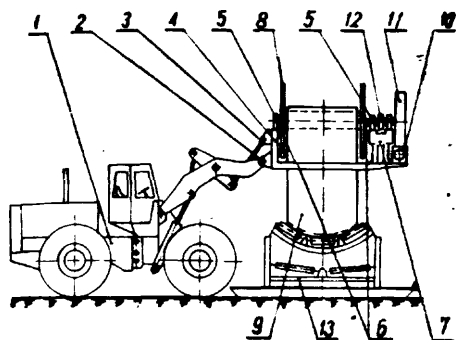


Fig. 1

B65G

P. 208927

08.08.1978

Pierwszeństwo: 09.08.1977 - NRD (WP B65G/200491)

Brennstoffinstitut Freiberg, Freiberg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Horst Kretschmer, Bernd Rauer, Gunter Tietze).

Urządzenie do wprowadzania **dodatkowego** gazu przenoszącego do przenośników pneumatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego i ciągłego przepływu towarów o konsystencji pyłowej.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wprowadzania dodatkowego gazu przenoszącego do przenośników pneumatycznych, zwłaszcza do przenośników dla szczelnego transportu jednokierunkowego towarów o konsystencji pyłowej przy zasilaniu urządzeń zgazowania.

Urządzenie według wynalazku ma komorę pierścieniową (6), która opasuje rurę przenośnikową (5) oraz pierścień kształtowy (4) z elastycznego, odpornego na ścieranie materiału, który zamyka gazoszczelnie rurę przenośnikową (5) w stosunku do komory pierścieniowej (6) dopóki wytworzone w niej nadciśnienie nie wystarczy do elastycznego odkształcenia pierścienia kształtowego (4). Gaz do komory (6) jest doprowadzany poprzez króciec (10) a poprzez kolistą szczelinę (8) powstającą na końcu pierścienia kształtowego (4) dodatkowy gaz przenoszący przenika do rury przenośnikowej (5), a przez skośne zakończenie pierścienia kształtowego (4) kierowany jest odpowiednio na cały obszar rury. Przy braku zasilania gazem komory pierścieniowej (6), pierścień kształtowy (4) zostaje odpowiednio **dociśnięty** dzięki ciśnieniu panującemu w rurze przenośnikowej. (3 zastrzeżenia)

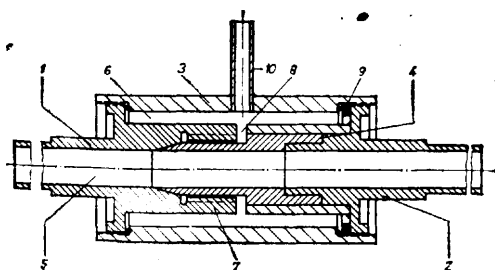


Fig. 1

B65G

P. 208965

10.08.1978

Pierwszeństwo: 12.08.1977 - Holandia (nr 7708894)

Ammeraal Nederland B.V., **Wormerveer** , Holandia.

Przenośnik śrubowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnika śrubowego, szczególnie do zastosowania do załadunku i rozładunku ładowni okrętowej lub podobnej, kiedy ładunek musi być dostarczony lub

usunięty z przenośnika śrubowego w różnych kierunkach oraz na różnych poziomach.

Przenośnik śrubowy dla transportowania towarów po torze ślimakowym, mającym pionową oś środkową, wyposażony w taśmę przenośnikową bez końca, której bieg w kierunku do góry następuje po torze ślimakowym i kończy się na górnym a **zaczyna** na dolnym odcinku taśmy przenośnikowej po linii zasadniczo poziomej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do górnego toru taśmy przenośnikowej jest przyłączony przenośnik załadowniczy lub rozładowniczy, który jest przemieszczalny względem przenośnika śrubowego. (26 zastrzeżeń)

B63II

P. 200690

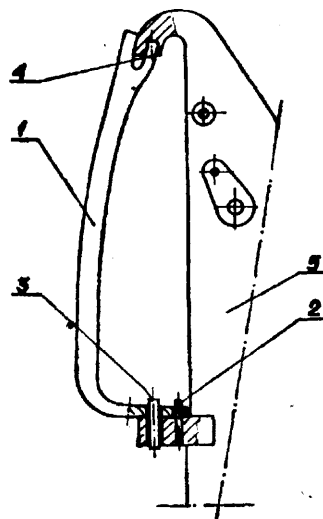
05.09.1977

Andrychowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „ **ANDROPOL** ”, Andrychów, Polska (Edward **Kamola** , Eugeniusz Matyszkiewicz).

Prętowy prowadnik przędzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i pewnej w działaniu konstrukcji umożliwiającej uzyskanie prawidłowych nawojów przewijanej przędzy.

Prętowy prowadnik przędzy charakteryzuje się tym, że ma postać gładkiego uprofilowanego pręta (1) o przekroju owalnym, który ma na jednym końcu wycięcie (2) oraz otwór (3) a na drugim uchwyt (4). (1 zastrzeżenie)



B65H

P. 201863

29.10.1977

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Andrzej Rzepecki, Henryk Piątkowski).

Urządzenie do formowania krzyżowych nawojów przędzy wytwarzanych na precyzyjnej przewijarce wodzikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania nierównomierności gęstości nawijanej przędzy oraz deformacji nawojów.

Urządzenie do formowania krzyżowych nawojów przędzy, wytwarzanych na przewijarce wodzikowej, w której każdy punkt przewijający zaopatrzony jest w skrzynki wrzecionowe napędzające wodzik nitki przesuwający się ruchem posuwisto-zwrotnym wzdłuż obracającej się cewki osadzonej na wrzecionie, charakteryzuje się tym, że składa się z "zamocowanego na ruchomej tulei (1) uchwytu (2) połączonego z łącznikiem (3) podnoszącym krzywkę (4) współpracującą z rolką (12) osadzoną na ramieniu (13) połączonym z uchylną szyną (14) oddziaływującą na wodzik nitki (9). W urządzeniu tym zarys powierzchni roboczej krzywki (4) stanowi łuk koła, którego środek pokrywa się z osią iglicy (8) przesuwającej się w rurze (7).

Oś obrotu krzywki (4) jest sworzeń (5) przesunięty, o kąt α w stosunku do prostej pianowej, przechodzącej przez oś iglicy (8). (4 zastrzeżenia)

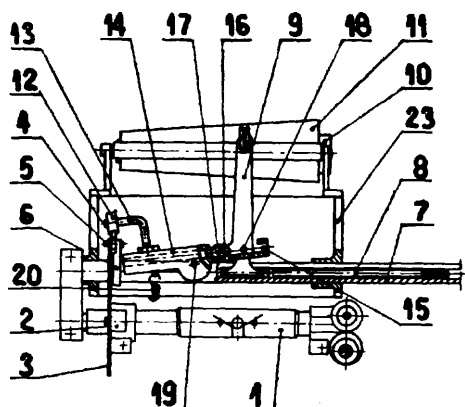


fig. 1

B65H
D02H

P. 206410 T

27.04.1978

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Stanisław Gibski, Tadeusz Wasiak).

Urządzenie do magazynowania nawojów włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania osiadania wody w dolnych warstwach nawoju co przyczynia się do równomiernego odwijania się pasma w dalszych operacjach technologicznych.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do magazynowania zwłaszcza mokrych pasmowych nawojów włókienniczych. Urządzenie to ma stojak (1) wyposażony w zestawy kół łańcuchowych (2) opasanych

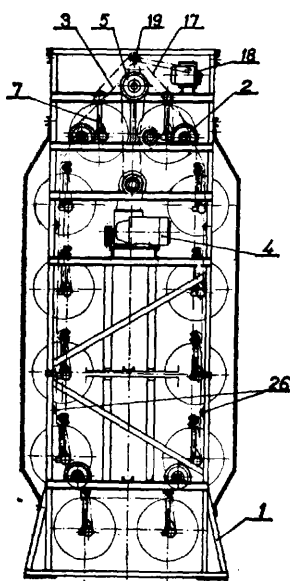


Fig. 1

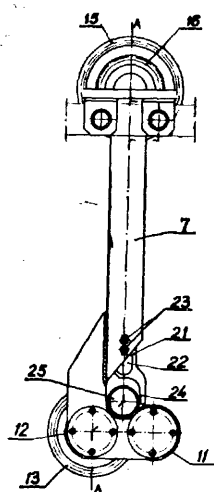


Fig. 2

sworzniowymi łańcuchami (3), napędzanymi silnikiem elektrycznym (4) za pośrednictwem przekładki ślimakowo-łańcuchowej, oraz w wieszaki do umieszczania nawojów na wałkach (25). Wieszaki są przymocowane do obiegających łańcuchów (3), mają uchwyty (7) zaopatrzone w zapadki (21) z ramieniami (24) ograniczającymi wypadanie wałka z nawojem. Do wałka (25) przylega napędowa rolka (12) połączona po-

średnio z silnikiem (18) powodująca ruch obrotowy nawoju wokół własnej osi. Uchwyty mają prowadzące wyżłobienia (20) na zapadkę (21), która ma otwór (22) zwężony u góry, w którym są umieszczone dwa kołki (23) przymocowane do półek uchwyty ograniczające wychylenie zapadki (21) w jej dolnym położeniu. (2 zastrzeżenia)

B66B

P. 200649

02.09.1977

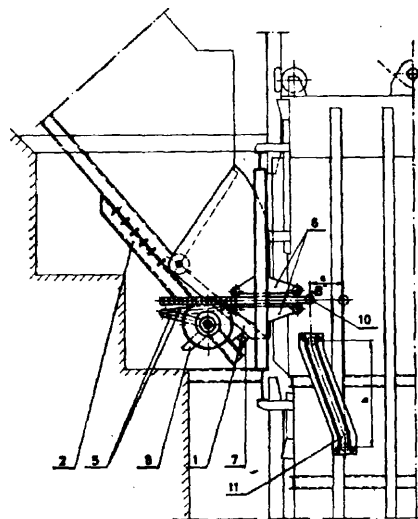
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Łabuś, Kazimierz Parkosz, Edmund Spyra).

Sposób automatycznego załadunku skipu w podszybiu kopalni głębinowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz skrócenia czasu załadunku.

Sposób automatycznego załadunku skipu polega na tym, że otwieranie kłapy zamykającej (1) zbiornik załadawczy jest wymuszane przez nadjeżdżający w podszybie skip za pomocą zabudowanych na skipie krzywek (11) oraz mechanizmu zębatkowego (5, 6, 7, 8 i 10), znajdującego się w podszybiu.

Urządzenie do automatycznego załadunku skipu charakteryzuje się tym, że kłapa zamykająca (1) zbiornika załadawczego obraca się wokół osi przebiegającej w bliskim sąsiedztwie dolnej krawędzi otworu wylotowego zbiornika załadawczego. (3 zastrzeżenia)



B66C

P. 200715

06.09.1977

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Jerzy Sarad, Stanisław Kwiatkowski, Jerzy Świtek).

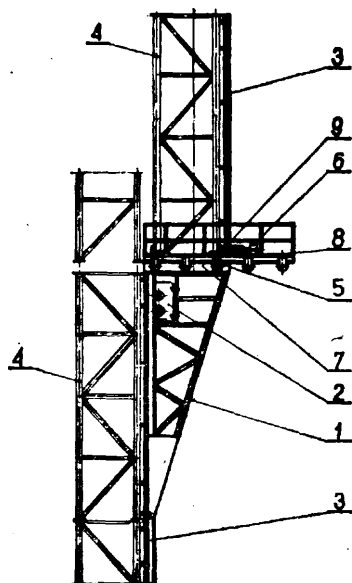
Urządzenie samojezdne do montażu masztów RTV

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności prac montażowych oraz poprawę warunków bhp.

Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu masztów zwłaszcza radiowo-telewizyjnych lub innych konstrukcji podobnych i urządzenie do realizowania tego sposobu.

Sposób montażu masztów polega na tym, że przygotowany do montażu człon masztu ustawia się pionowo na platformie wózka jazdy poziomej i blokuje się uchwytami, następnie transportuje się go za pomocą wózka jazdy pionowej na wysokość zbudowanego fragmentu masztu i przesuwa się za pomocą wózka jazdy poziomej nad element masztu poprzednio zmontowany i posadowia się na nim.

Urządzenie do realizacji tego sposobu charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w wózek (1) jazdy poziomej poruszający się po prowadnicach (3) mocowanych do członków masztu (4) i w wózek (5) jazdy poziomej poruszający się po torze jezdny (7) zamontowanym na wózku (1), przy czym wózki (1) i (5) posiadają własne napędy. (3 zastrzeżenia)



B66C

P. 201759

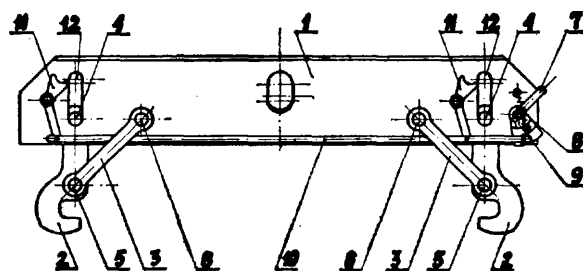
25.10.1977

Krakowskie Zakłady **Betonarskie** i Żelbetowe, **Kraków**, Polska (Józef **Becla**, Władysław Guzy, Edward **Niedziela**, Jerzy Siedlecki).

Belka nośna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z **uwzględnieniem** samoczynnego zaczepiania i odczepiania ładunku bez pomocy **obsługi** lub stosowania kosztownych urządzeń napędowych. Głównym elementem belki nośnej zawieszanej na haku zblozła linowego dźwigni jest blachownica (1), do której są zamocowane odchylnie haki (2), przy pomocy sworzni (4) osadzonych w prowadnicach (12) i połączone przegubowo sworzniami (5 i 6) za pomocą ramion prowadzących (3) z **blachownicą** (1).

Sworznie (4) są blokowane tylko w jednym położeniu przez mechanizm blokujący, składający się z dźwigni (7), sprężyny (8), dźwigni (9), cięgna (10) i krzywek (11), co eliminuje przypadkowe pomyłki przy pracy, na **przykład** odczepienie ciężaru przy układaniu. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

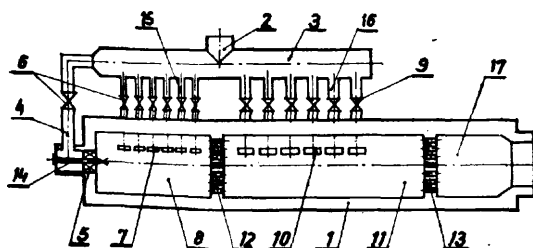
P. 201897

02.11.1977

Biuro Słudaów, **Projektów** i Realizacji Inwestycji **Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”**, Gliwice, Polska (Jan Płonka, Zdzisław Czelny, Michał Rudnicki, Marian Sałata).

Sposób i urządzenie do spalania siarkowodoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji konieczności spalania gazu **ziemnego dla** podtrzymania odpowiedniej temperatury spalania siarkowodoru, przy jednoczesnym zmniejszeniu gabarytów urządzenia. Sposób spalania siarkowodoru o niskim stężeniu charakteryzuje się **tym**, że proces spalania prowadzi się w dwóch fazach, przy równoczesnym spalaniu **siarki**, przy czym w pierwszej fazie następuje spalanie siarki z **częścią** gazów zawierających siarkowo-



dór i powietrze, a w drugiej fazie następuje spalanie pozostałej ilości gazu zawierającego siarkowodor i **po-** przez wykorzystanie **ciepła** i temperatury **wstającej** w pierwszej fazie spalania i utrzymanie na **dzie** przepływu gazu możliwie najwyższych tempe-

Urządzenie do spalania siarkowodoru o niskim stężeniu ma dwie komory spalania (8) i (11) oddzielone od siebie azurową przegrodą (12) zabezpieczającą wymieszanie gazów i rozgraniczenie faz **spalania**, kierownicę (5) dla doprowadzenia gazu osiowo do komory (8), dysze (7) i (10) służące do stycznego doprowadzenia gazu do **komór** (8) i (11) oraz **przepustnice** (6) i (9) do regulacji **ilości** doprowadzanych gazów do komór (8) i (11). (8 zastrzeżeń)

C01B

P. 201914

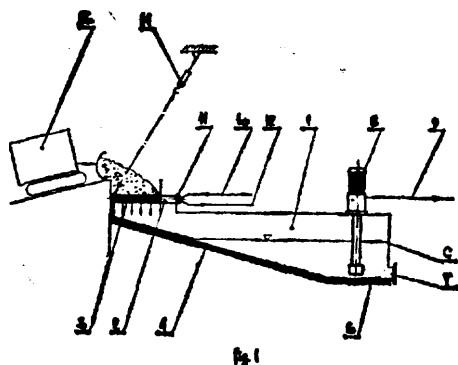
03.11.1977

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych **„Bipropkop”**, Chorzów, Polska (Michał **Godził**, Emil Paszek).

Sposób topienia zestalonej siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, **która** umożliwia szybsze i dokładniejsze topienie siarki przez uzyskanie stałego bezpośredniego kontaktu powierzchni topiącej z zestaloną siarką.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że zestalona siarka **doprowadzona** jest spychaczem bezpośrednio do topielnika (1), mającego ruszt topiący (2), skonstruowany z rur (3), po czym po stopieniu w postaci kropeł spływa do koryta zbiorczego (4) ogrzewanego na całej swej długości nagrzewnicami (5), zakończonego zbiornikiem pompowym (6) z zaślepieniem króćcem (7), a następnie wypompowywana jest pompą (8) ze zbiornika pompowego (6) do rurociągu (9) i odprowadzana nim na zewnątrz, przy czym **gorąca** para doprowadzana jest rurociągiem (10) poprzez złącza obrotowe (11) do rur (3) rusztu topiącego (2) a kondensat odprowadzony jest rurociągiem (12). (1 zastrzeżenie)

C01F
C04B

P. 208109 T

01.07.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Jan Mi-
zera, Urszula Brudkiewicz).Sposób wytwarzania spieku **samorozpadowego**
do produkcji tlenku glinu i cementu portlandzkiegoWynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ta-
kiej technologii **procesu**, która pozwala na zmniejsze-
nie zużycia kamienia wapiennego.Sposób według **wynalazku** polegający na wypala-
niu zmieszanych odpadów przemysłowych zawierają-
cych tlenek glinu z kamieniem wapiennym, charak-
teryzuje się **tym**, że z kamieniem wapiennym miesza
się odpady powstałe przy flotacyjnym oczyszczaniu
węgla kamiennego, zawierającego 47,5—50% wagowych
dwutlenku krzemu, 24,8—27,8% **węgla** wapiennego, tlenku gli-
nu, 7,0-3,7% wagowych tlenku wapnia, 2,7—3,4% wa-
gowych tlenku magnezu, po czym całość praży się
znana metodą. (1 zastrzeżenie)

C02B

P. 201153

30.09.1977

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska
(Jerzy **Przech**, Krzysztof Michałowski).Sposób **transportu** cieczy w obiektach
gospodarki wodnej i przewod otwarty do transportu
cieczyWynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia do
minimum oporów hydraulicznych przepływu aby o-
siągnąć maksymalną przepustowość przewodu bez
sedymentacji zawieszin w cieczy.Sposób transportu cieczy według wynalazku przez
przewód otwarty o dnie równoległym do zwierciadła
cieczy w obiekcie polega na utrzymaniu odpowiednich
głębokości cieczy na końcu i na początku przewodu,
które zapewniają maksimum przepływu i nie dopu-
szczają do sedymentacji zawieszin. Przewód otwarty do
transportu cieczy o kształcie w przekroju poprzecz-
nym wielokąta a zwłaszcza prostokąta i o dnie w
przekroju podłużnym równoległym od zwierciadła cie-
czy w obiekcie, **charakteryzuje** się tym, że **stosunek**
szerokości przewodu do jego wysokości jest mniejszy
lub równy jedności a korzystnie jest gdy stosunek
ten wynosi od 0,4, do 1,0. (4 zastrzeżenia)

C02B

P. 201178

29.09.1977

Wrocławskie Biuro **Projektowo-Badawcze** Budow-
nictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Sylwester
Krzyżowski).

Osadnik retencyjny

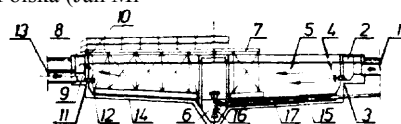
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pro-
stej i **łatwej** do obsługi konstrukcji osadnika o małej
materiałochłonności, umożliwiającej całkowitą auto-
matyzację pracy osadnika.Przedmiotem wynalazku jest osadnik retencyjny
przeznaczony do wstępnego oczyszczania ścieków de-
szczowych o zróżnicowanym natężeniu spływu ścieków
oraz zmiennym stężeniu zanieczyszczeń w czasie trwa-
nia opadu.Osadnik do **doprowadzania** ścieków ma koryto roz-
dzielcze (2) usytuowane na około 1/4 obwodu cylin-
drycznego osadnika, którego wnętrzu stanowi komo-
ra retencyjno-przepływowa (5), natomiast do odpro-
wadzania ścieków **ma** używane na **przeciwnie**
koryta (2) koryto zbiorcze (8). Koryto rozdzielcze (2)
zaopatrzone jest w rury (3) z deflektorami (4), a ko-
ryto zbiorcze (8) w rury (9) **umieszczone** w ścianie (10)
osadnika pod kątem **około** 30° do poziomu zwiercia-
dła ścieków. W **dnie** (14) osadnika wykonany jest kanał
(15), w którym umieszczony jest rurociąg (16)
do odprowadzania osadów z leja (6) i rurociąg (17)
do odprowadzania ścieków z komory retencyjno-prze-
pływowej (5). (4 zastrzeżenia)

Fig. 1

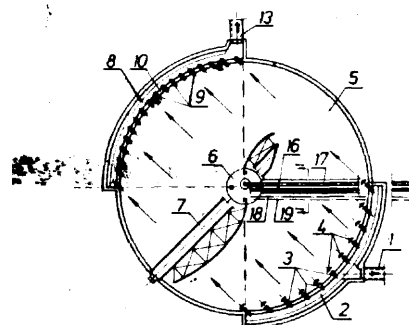


Fig. 2

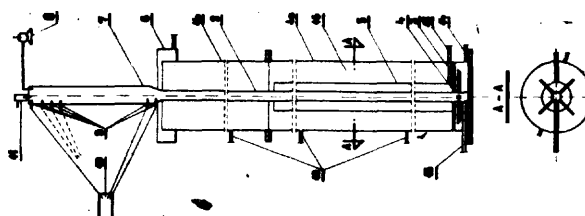
C02B

P. 201559

15.10.1977

Politechnika **Śląska** im. W. Pstrowskiego, Gł. wice,
Polska (Joachim Piegsa, Waldemar Sawiniak, Maria
Sobczyk).

Urządzenie modelowe do badań uzdatniania wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ur-
ządzenia **modelowego**, które umożliwia uzyskanie pod-
czas badań parametrów technologicznych i hydraulicz-
nych adekwatnych do warunków technicznych.Urządzenie modelowe do badań uzdatniania wody
metodą zawieszono osadu z ciągłą **pulsacją** jest wy-
konane ze szkła organicznego i składa się z podsta-
wy z zagęszczaczem (1a), kolumny klarowania (1b)
i dzwonu (7), w którym na różnych **wysokościach** są
umieszczone elektrody (9), a ponadto ma zagęszczacz
osadu (5) umieszczony **współśrodkowo** z rurą cen-
tralną (2). (3 zastrzeżenia)

C02B

P. 201561

15.10.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Joachim **Piegsa**, Waldemar Sawiniak, Maria Sobczyk).

Sposób uzdatniania wód **podziemnych**
o dużej zawartości żelaza i manganu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu.

Sposób uzdatniania wód podziemnych o dużej zawartości żelaza i manganu do celów pitnych, polega na tym, że do napowietrzanej wody surowej dodaje się wodorotlenek wapnia lub węglanu sodu i po wymieszaniu przepuszcza się przez warstwę zawieszono- go osadu wodorotlenku żelazowego, który zatrzymuje również związki manganu a resztkową zawiesinę usuwa się na filtrach pośpiesznych. (1 zastrzeżenie)

C03B

P. 201669

22.10.1977

Elektrokusztikai **Gyár**, Budapeszt, Węgry (József Bremzay, Ferenc Buji, László Koi, András Sasvári).

Sposób i urządzenie do wytwarzania
perełek szklanych ze śrutu szklanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wymiarowych perełek szklanych bez pęknięć i z dość dużą wydajnością.

Sposób wytwarzania perełek szklanych ze śrutu szklanego polega na tym, że zmielone szkło podgrzewa się i wymusza się jego swobodne opadanie na określonej długości odcinka toru opadającego swobodnie zmielonego szkła, przy czym równoległe do stożka rozproszenia ziaren, wprowadza się gorące gazy spalinowe, a następnie ziarna z gazami spalinowymi i otaczający odcinek koncentryczny ze stożkiem rozproszenia na powierzchni wypromieniowującej ciepło, ogrzewa się do temperatury wymaganej do tworzenia kulek, przy czym na torze opadania kulistych ziaren aż do ich stwardnienia wytwarza się stopniowe obniżanie temperatury i utwardzone perełki szklane pozbawione naprężeń wyłapuje się.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przynajmniej jeden podgrzewacz (1, 3), jedną strefę zaokrąglania (4) i jedną **strefę** obróbki cieplnej (5), przy czym strefa **zaokrąglania** (4) jest otoczona stożkową powierzchnią (C) **wypromieniowującą** ciepło wykonaną z materiału ceramicznego. Powierzchnia (C) jest otoczona komorą spalania (B), w której umieszczony jest układ palników (A), przy czym na powierzchni (C) wykonane są otwory i doprowadzone są przewody (9) do gazów spalinowych do strefy zaokrąglania (4), a pod strefą zaokrąglania (4) wykonane są odprowadzenia (D) gazów spalinowych służące do odprowadzania gazów spalinowych z wnętrza urządzenia. (5 zastrzeżeń)

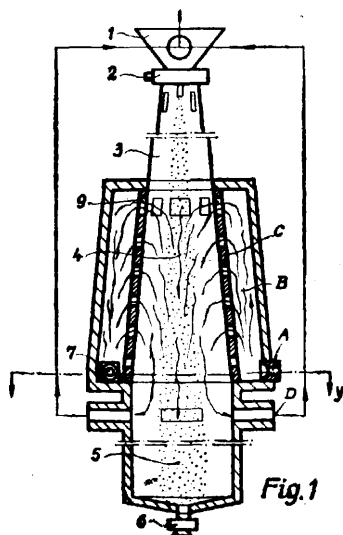


Fig. 1

C04B

P. 198241

18.05.1977

Instytut Materiałów **Ogniotrwałych**, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wanda Wolek, Andrzej Roter, Leon Madejski, Stanisław Słaboń, Zygmunt **Guldan**).

Sposób wytwarzania prefabrykatów ogniotrwałych
o wiązaniu hydraulicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania prefabrykatów betonowych o dobrych własnościach mechanicznych i **dużej** zdolności spiekania się w obmurzu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że prefabrykaty betonowe poddaje się stopniowemu wygrzewaniu w temperaturze **300—1000°C**, w procesie **jedno-** lub dwustopniowym z wywołaniem w początkowym stadium wygrzewania w temperaturze **100—150°C** przemiany hydratu $\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ w hydraty $3\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ i $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ z wydzielaniem wody, a w następnym etapie w temperaturze **300—600°C**, rozłożenia hydratów $3\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ i $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$. (1 zastrzeżenie)

C05F

P. 208031 T

29.06.1978

A23K

Instytut Melioracji i Użytków Zielonych, Falenty, Polska (Aleksander Matysiak).

Sposób uzdatniania **gnojownicy**
oraz układ urządzeń do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii uzdatniania gnojowicy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że świeżą gnojowicę z fermy bez rozdziału faz poddaje się **wstępnemu** podgrzewaniu i napowietrzaniu we **wstępnym** zbiorniku gnojowicy, gazami odlotowymi z beczciśnieniowej komory reakcji, następnie tłoczy się ją pompami i poddaje termicznemu rozkładowi w **bezc**ciśnieniowej komorze reakcji, w temperaturze około 60°C w warunkach tlenowych, przy czasie kontaktu 48 godzin, a osad powstały w procesie oddziela się w znany sposób od fazy ciekłej i stosuje jako dodatek do pasz.

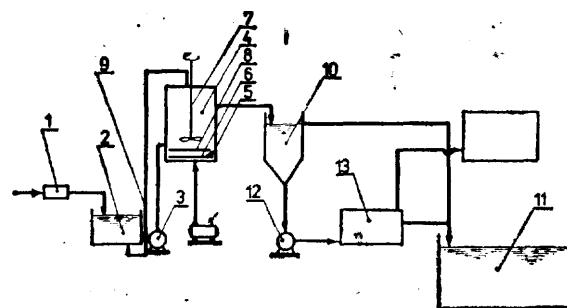


Fig. 1

W układzie urządzeń do stosowania tego sposobu zastosowano połączenie beczciśnieniowej komory reakcji (4) przewodem (9) ze wstępnym zbiornikiem (2), wykorzystując nadmiar ogrzanych gazów powstałych w komorze reakcji (4) do wstępnego ogrzania gnojowicy znajdującej się we wstępnym zbiorniku (2). Ponadto dla lepszego wykorzystania doprowadzanego tlenu w komorze reakcji (4) umieszczono mieszadło mechaniczne (7) oraz ruszt napowietrzający (5), który ma dysze wylotowe powietrza (6) usytuowane tak, że tworzą one z płaszczyzną poziomą i pionową rusztu kąt około 45°. (3 zastrzeżenia)

C06B P. 177967 17.02.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Henryk **Derentowicz**, Alina Sikorska, Jerzy **Szmajda**, Zbigniew Ziolkowski).

Materiał wybuchowy do zgrzewania, platerowania i wybuchowego kształtowania metali oraz do wybuchowego prasowania proszków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiego materiału wybuchowego, który umożliwia zaprogramowanie przebiegu i profilu fali detonacyjnej z dużą precyzją i powtarzalnością, jak również obróbkę mechaniczną bez obawy zainicjowania **rozkładu** wybuchowego z nadaniem wymaganego kształtu ładunkowi wybuchowemu.

Materiał wybuchowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w swym składzie: **50—60%** nitrocelulozy, **25—40%** nitrogliceryny, **1—5%** centralitu I, **1—10%** dwunitrotoluenu, **0—3%** **grafitu**, oraz **1—5%** tlenków i/lub soli metali.

Materiał wybuchowy według wynalazku znalazł zastosowanie do wytwarzania fal detonacyjnych liniowych, powierzchniowych i **płaskich, stosowanych** do zgrzewania wybuchowego metali, platerowania i **wybuchowego** kształtowania metali, a także do wybuchowego prasowania proszków. (2 zastrzeżenia)

C06B P. 201907 03.11.1977

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Tychy, Polska (Józef **Rozmus**, Rajmund Wasilewski, Jan Michnol, Jan Szygula, Jerzy Karwat, Józef Rygiel).

Sposób bezpyłowej granulacji mieszanek opóźniających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji powstawania pyłów poprzez dodatkową obróbkę granulatu. Sposób bezpyłowej granulacji mieszanek opóźniających, zwłaszcza mieszanek stosowanych w górniczych zapalnikach elektrycznych **zwłocznych**, polega na tym, że wilgotny granulát wprowadza się w ruch toczny w temperaturze **50—70°C**, na okres 15-35 minut. (1 zastrzeżenie)

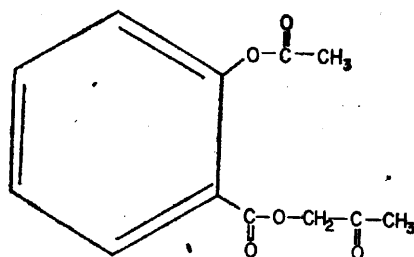
C07C P. 200373 18.08.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Wojciech Gruszecki, Maria **Gudlewicz-Gruszecka**, Edward Borowski, Leonard Misiewicz, Elżbieta Połom, Zdzisław Wilgusz, Henryk Szczepanik).

Sposób otrzymywania pochodnej kwasu acetylosalicylowego

Sposób wytwarzania pochodnej kwasu acetylosalicylowego o wzorze 1 polega na tym, że na kwas acetylosalicylowy w postaci soli z metalem lub trzeciorzędową aminą w rozpuszczalniku organicznym, takimi jak dwumetyloformamid lub dwumetylosulfotlenek, działa się **chloroacetonem**, a uzyskany produkt w postaci estru acetylometylowego kwasu acetylosalicylowego izoluje się z mieszaniny poreakcyjnej znanymi sposobami.

Ester ten zachowując działanie aspiryny nie wykazuje większości jej wad. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07C P. 200945 19.09.1977

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Kauczuków i Tworzyw Winylowych, Oświęcim, Polska (Bogumiła Malinowska, Krzysztof Dulnik, Marian Kocemba, Stefan Rakoczy, Stanisław Nowak).

Sposób otrzymywania polimeryzujących związków winyloowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania polimeryzujących związków winyloowych, takich jak styren lub dwuwinylobenzen, szczególnie przydatny dla uniknięcia polimeryzacji tych połączeń w węzle kondensacji.

Sposób ten polega na tym, że do gazów poreakcyjnych przed ich kondensacją wprowadza się trudno rozpuszczalny w wodzie inhibitor polimeryzacji, działający skutecznie w warunkach beztlenowych, którym jest fenotiazyna, dodawana do układu w ilości **10—100 ppm** w stosunku do produktów reakcji. Fenotiazynę wprowadza się do układu w postaci **3—5%**owego roztworu w węglowodorach aromatycznych, będących substratami lub produktami reakcji odwodornienia, bądź ich mieszaniną. Dla zapewnienia skutecznego działania inhibitora, część skondensowanej fazy organicznej zawierającej inhibitor, po uzupełnieniu **fenotiazyną**, zwraca się do układu. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 201093 28.09.1977

Instytut Chemii Organicznej Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Leon Wiesław Żatorski, Stanisław Krzyżanowski, Halina **Hoser**).

Sposób wytwarzania węglowodorów

Wynalazek dotyczy wytwarzania węglowodorów olefinowych i/lub parafinowych i/lub aromatycznych bezpośrednio z alkoholi i/lub eterów alifatycznych bądź alicyklicznych w obecności katalizatora zeofitowego. Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest wskazanie łatwo dostępnego zeolitu nadającego się do katalizatorów wyżej określonej przemiany.

Według wynalazku jako katalizator stosuje się zeolit typu mordenitu, chabazytu, **offretytu**, clinoptilolitu, fojazytu i erionitu o stosunku molowym krzemu do glinu najwyższej 6, z wprowadzonymi kationami potasowców, wapniowców, **glinowców** oraz metali przejściowych i/lub pierwiastków ziem rzadkich. Proces prowadzi się w temperaturze **120—600°C** przy ciśnieniu **0,1—100 at.** z dodatkiem lub bez wodoru. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 201232 30.09.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jan Perkowski, Jerzy **Wasiewicz**, Marian Łuczka, Antoni Piskowski, Werner **Kusza**, Lucjan Kierat, Wojciech Balcerowiak, Edward **Rubaj**, Hanna Hauke, Tadeusz Kurdziel).

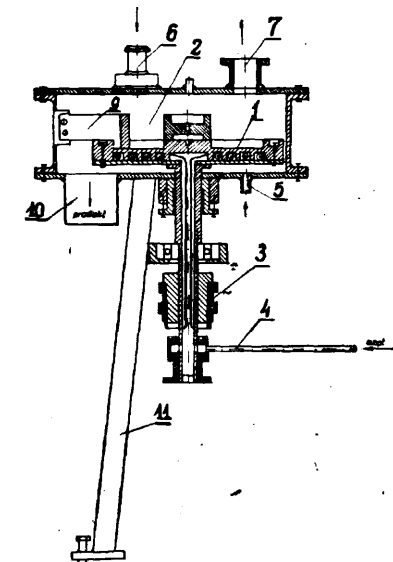
Sposób wytwarzania szczawianu sodowego i reaktor do wytwarzania szczawianu sodowego

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest **o-**pracowanie takiego ciągłego procesu termicznego **rozkładu** mrówczanu sodowego, który będzie pozbawiony wad występujących w trakcie okresowego prowadzenia tego procesu oraz opracowanie odpowiedniego dla tego procesu reaktora.

Ciągły proces rozkładu termicznego mrówczanu sodowego do szczawianu sodowego prowadzi się według wynalazku w beztlenowej atmosferze przez dozowanie zmieszanego z katalizatorem surowca na ogrzewaną i znajdującą się w ruchu obrotowym płytke **umieszczoną** w komorze reakcyjnej i usytuowaną w płaszczyźnie poziomej lub odchylonej od poziomej o kąt **30°**. Po upływie potrzebnego dla przereagowania su-

rowca czasu, produkt reakcji usuwa się z płyty przy pomocy zamocowania na stałe tuż nad **powierzchnią** płyty noża zgarniającego.

Reaktor do wytwarzania szczawianu sodowego przez termiczny rozkład mrówczanu sodowego, składający się z obudowy i dennicy, dolnej zaopatrzonej w kanał (10) do odprowadzania stałego produktu oraz górnej wyposażonej w otwór (6) do dozowania surowca w kanał (7) do odprowadzania gazów oraz we wzniesienie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest we wprawioną w ruch obrotowy płytę (1), usytuowaną w płaszczyźnie poziomej lub odchylonej od tej płaszczyzny o kąt do 30°. Tuż nad płytą zamocowany jest na stałe nóż zgarniający (9) usytuowany w ten sposób, że jego rzut pionowy na płaszczyznę płyty (1) leży na jednej z siecznych okręgu, utworzonego przez obwód płyty. (10 zastrzeżeń)



C07C

P. 204730

17.02.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, oraz Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfarm”, Kłaków, Polska (Ryszard Heropolitański, Kazimierz Czarny, Jolanta Sochacka, Barbara Mucha, Lucyna Michalska).

Sposób izolacji **tetracyklin**

Przedmiotem wynalazku jest sposób izolacji tetracyklin z wodnego roztworu soli tych związków znajdujących się w bulionie lub ługach uzyskiwanych po wytrąceniu z bulionu tetracyklin technicznych. Sposób według wynalazku oparto na stwierdzeniu, że niektóre żywice aniono-wymienne zastosowane w formie zablockowanych grup funkcyjnych wykazują tylko niewielką zdolność adsorpcji tetracyklin, natomiast silnie odsorbują zanieczyszczenia, głównie wielkocząsteczkowe substancje barwne.

Sposób polega więc na tym, że wodny roztwór soli tetracyklin przepuszcza się przez złożę **anionitu**, którego grupy funkcyjne są zablockowane anionem kwasu mineralnego, z wycieku antybiotyk sorbuje się na **łożu makroporowatej** żywicy sorpcyjnej, po czym desorpcję **antybiotyku** przeprowadza się za pomocą 15-40 %-owego roztworu wodnego acetonu lub metanolu zakwasowanego do pH 1-5. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 206724 T

12.05.1978

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Zarecki, Ewa Karpińska).

Sposób wytwarzania **monomerycznego** brasyłanu etylenu

Celem wynalazku była taka modyfikacja znanej metody wytwarzania etylenu przez estryfikację kwasu brasyłowego glikolem etylenowym i

depolimeryzację w podwyższonej temperaturze otrzymanego poliestru liniowego w obecności katalizatora, aby proces był możliwie nieskomplikowany i mógł być łatwo zastosowany w większej skali technicznej.

Stwierdzono, że cel ten uzyskuje się, jeżeli polimeryzację prowadzi się w strumieniu par glikolu etylenowego, które porywają monomer usuwając go z układu. Następnie z tak uzyskanego destylatu usuwa się w znany sposób glikol etylenowy, który ewentualnie można poważnie zawrócić do procesu depolimeryzacji.

Brasyłan etylenu ma zastosowanie w przemyśle perfumeryjnym jako utrwalacz kompozycji zapachowych. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 207835

22.06.1978

Pierwszeństwo: 23.06.1977 — St. Zjedn. Am. (nr 809 510)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób etylowania **monoalkilobenzenu**

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu wytwarzania etylotoluenu lub dwuetylobenzenu umożliwiające wytworzenie związków o śladowej zawartości niepożądanych węglodorów aromatycznych i lekkich gazowych produktów ubocznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **monoalkilobenzen**, w którym podstawnik alkilowy zawiera 1 lub 2 atomy węgla, **etylu** je się kontaktując z czynnikiem etylującym w temperaturze 250—600°C pod ciśnieniem 0,1—100 atm. przy wagowo objętościowej szybkości zasilania na godzinę wynoszącej 0,1—1000 i stosunku molowym monoalkilobenzenu do czynnika etylującego 1-10 w obecności katalizatora zawierającego krystaliczny zeolit glinokrzemianowy o współczynniku **wybiórczości** 1—12 i stosunku dwutlenku krzemu do tlenku glinu większym od około 500. (12 zastrzeżeń)

C07C

P. 207887

24.06.1978

Pierwszeństwo: 27.06.1977 — Francja (nr 77 20 T09)

Rhone - Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania parabenzochinonu

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takich warunków selektywnego **utleniania** fenolu do **p-benzochinonu**, które umożliwiają prowadzenie tego procesu w autoklawach ze stali emaliowanej lub wyłożonej tantalem.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania p-benzochinonu przez utlenienie fenolu cząsteczkowym tlenem lub gazem zawierającym tlen w fazie ciekłej wobec jonów **miedziawych** lub miedziowych, który polega na tym, że reakcję prowadzi się w obecności metalu w stanie metalicznym wybranego z grupy utworzonej przez nikiel, żelazo, cyna, kobalt, chrom, molibden, magnez i miedź. (10 zastrzeżeń)

C07C

P. 208145 T

03.07.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Rudolf Kuboszek, Sylwester Krzemiński, Krzysztof Słoń, Róża Przybylik).

Sposób wytwarzania termostabilnej 2, 2', 4, 4», 6 6' - sześciinitrodwufenyloaminy

Sposób wytwarzania **termostabilnej** 2, 2', 4, 4', 6, 6' - sześciinitrodwufenyloaminy przez reakcję zawiesiny 2, 4-dwunitrochlorobenzenu i aniliny w wodnym roztworze środka wiążącego wydzielony **chlorowódór**, z wytworzeniem 2, 4-dwunitrodwufenyloaminy, którą następnie poddaje się nitrowaniu według wynalazku

polega na tym, że reakcję 2, 4-dwunitrochlorobenzenu i aniliny prowadzi się wobec katalizatora zdolnego do międzyfazowego przenoszenia jonów, korzystnie wobec czwartorzędowych soli amoniowych.

Sześcinitrodwufenyloamina jest kruszącym materiałem wybuchowym. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 208421 T

13.07.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Eugeniusz Milchert, Jerzy Myszkowski).

Sposób otrzymywania i wyodrębniania erytro **i/lub treo-3,4-dwuchlorobutanodiolu-1,2**

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie **wydajniejszego** niż znane sposoby sposobu otrzymywania i wyodrębniania erytro **i/lub treo-3,4-dwuchlorobutanodiolu-1,2** umożliwiającego ponadto wyeliminowanie octanu etylu używanego w etapie ekstrakcji oraz zmniejszenie ilości powstających ścieków.

Sposób otrzymywania i wyodrębniania erytro **i/lub treo-3,4-dwuchlorobutanodiolu-1,2** w reakcji uwodnienia niżej **i/lub** wyżej wrzącego 3,4-dwuchloro-1,2-epoksybutanu w środowisku kwaśnym metodą ciągłą lub periodyczną według wynalazku polega na tym, że uwodnienie jest prowadzone przy zawartości kationu $40 \div 500 \text{ m val H}^+ / 100 \text{ g}$ 3,4-dwuchloro-1,2-epoksybutanu w temperaturze $10 \div 90^\circ\text{C}$, przy stosunku molowym wody do substratu $10 \div 135:1$. Z produktu poreakcyjnego oddziela się kationit i oddestylowuje wodę pod obniżonym ciśnieniem lub produkt poreakcyjny poddaje się ekstrakcji rozpuszczalnikiem o temperaturze wrzenia nie wyższej niż 80°C , korzystnie eterem etylowym. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 208545

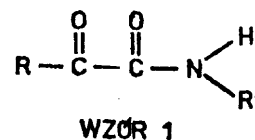
20.07.1978

Pierwszeństwo: 22.07.1977 - RFN (nr P 2733181.3)

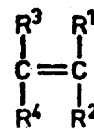
Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania amidów kwasów α -ketokarboksylowych

Sposób wytwarzania amidów kwasów α -ketokarboksylowych o wzorze ogólnym 1, w którym R' oznacza trzeciorzędową grupę alkilową o 4—18 atomach węgla, zwłaszcza grupę III-rzęd. butylową, III-rzęd. amylową albo grupę III-rzęd. oktylową, a R oznacza prostą albo rozgałęzioną grupę alkilową o 1—18, zwłaszcza 1—10, atomach węgla, która jest ewentualnie podstawiona pojedynczo lub kilkakrotnie grupą fenylołą albo atomem chlorowca, zwłaszcza atomem chloru, albo korzystnie oznacza ewentualnie pojedynczo lub kilkakrotnie podstawioną przez grupę alkilową o 1—3 atomach węgla albo pojedynczo lub kilkakrotnie podstawioną przez atom chlorowca, zwłaszcza atom chloru, grupę cykloalkilową o 3—8 atomach węgla, zwłaszcza grupę cyklopropylową, albo oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylołą lub naftylową, albo ewentualnie podstawioną pięciocząłową grupę heterocykliczną, przy czym podstawnikami tymi są atomy chlorowca, grupy nitrowe albo grupy alkilowe względnie alkoksylowe zawierające ewentualnie każdorazowo 1 atomów węgla, polega na tym, że cyjanek acylu o wzorze ogólnym $R-CO-CN$, w którym R ma wyżej podane znaczenia, poddaje się kondensacji w środowisku kwaśnym albo z trzeciorzędowym alkoholem o wzorze ogólnym $HO-R'$, w którym R' ma wyżej podane znaczenia, albo korzystnie z alkenem o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 i R^2 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru albo grupę alkilową, a R^3 i R^4 są jednakowe albo różne i oznaczają grupę alkilową, przy czym grupy alkilowe ewentualnie posiadają każdorazowo 1—15 atomów węgla. Amidy wytwarzane sposobem według wynalazku stosuje się jako półprodukty do otrzymywania środków chwastobójczych. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 193742

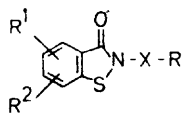
17.11.1976

Pierwszeństwo: 18.11.1975 - Wielka Brytania (nr 47373/75)

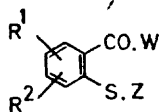
Beecham Group Limited, Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych benzotiazolonu

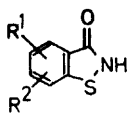
Sposób wytwarzania pochodnych benzotiazolonu o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę chlorowcoalkilową, grupę nitrową, aminową, acyloaminową, lub atom chlorowca, lub R^1 i R^2 tworzą wspólnie w przypadku gdy są przyłączone do sąsiednich atomów węgla, grupę alkilenową o 3—6 atomach węgla lub grupę tlenoalkilenoksylową o 1—3 atomach węgla, X oznacza wiązanie lub grupę alkilenową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającą 1—12 atomów węgla w cząsteczce, a R oznacza pierścień heterocykliczny zawierający azot lub grupę o wzorze $-NHR^3$, w którym R^3 oznacza pierścień heterocykliczny zawierający azot, przy czym grupy R i R^3 są dowolnie podstawione niższą grupą alkilową, grupą karboksylową lub grupą alkoksykarbonylową, z tym, że w przypadku, gdy X oznacza wiązanie, R nie oznacza grupy pirymidylowej, pirydylowej, tiazolinyłowej lub benzotiazolilowej, a w przypadku gdy R^1 i R^2 przyłączone są do atomów węgla w pozycjach 5 i 7 i oznaczają atom wodoru lub chlorowca, a X oznacza niższą grupę alkilenową, R nie oznacza grupy piperidynyłowej, pirolidynyłowej, morfoiinyłowej lub piperazynyłowej połączonej poprzez atom azotu z grupą X , polega na tym, że związki o wzorze 6, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, a W i Z są takie same lub różne i oznaczają atom chlorowca, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze NH_2XR , w którym X i R mają wyżej podane znaczenie, albo związków o wzorze 7, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie lub ich sole, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze $Q-X-R$, w którym X i R mają wyżej podane znaczenie a Q oznacza grupę łatwo odszczepialną, albo związki o wzorze 8, w którym R^1 , R^2 , X i R mają wyżej podane znaczenie, poddaje się działaniu zasady lub chloru lub bromu, albo związki o wzorze 9, w którym X , R , R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, a $-CO_2R_a$ oznacza zestrzyfikowaną grupę karboksylową, poddaje się działaniu zasady albo w przypadku gdy X oznacza wiązanie związki o wzorze 10, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o wzorze R^3NH_2 , w którym R ma podane wyżej znaczenie, albo w przypadku gdy R oznacza pierścień heterocykliczny zawierający azot i połączony z grupą X poprzez azot występujący w pierścieniu lub grupę $-NHR^3$, związki o wzorze 11, w którym R^1 , R^2 i X mają wyżej podane znaczenie, a U oznacza grupę łatwo odszczepialną, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze R^3NH_2 w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie lub ze związkami o wzorze 12, w którym Z oznacza pozostałą część pierścienia heterocyklicznego. (10 zastrzeżeń)



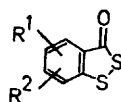
WZÓR 1



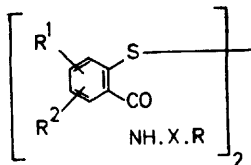
WZÓR 6



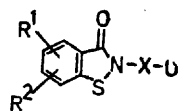
WZÓR 7



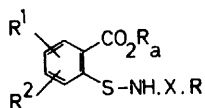
WZÓR 10



WZÓR 8



WZÓR 11



WZÓR 9



WZÓR 12

C07D
A01N

P. 195892

09.02.1977

Pierwszeństwo: 09.02.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 656 552).
10.11.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 740 166).

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych **N-1,3,4-tiadiazolilo-2/benzamidów** oraz środków owadobójczy

Sposób wytwarzania nowych **N-1,3,4-tiadiazolilo-2/benzamidów**, zawierających grupę fenyłową, naftylową lub heteroaryłową w pozycji 5 pierścienia tiadiazolowego oraz podstawionych w pozycji 2 i 6 pierścienia tiadiazolowego, polega na tym, że 2-amino-5-fenylo-1,3,4-tiadiazol, zawierający w pozycji 5 grupę fenyłową, naftylową lub heteroaryłową acylowany jest alogenkiem benzoylu podstawionym w pozycji 2 i 6 lub cyklizuje się 4-benzoylotiosemikarbazyd podstawiony w pozycji 1 grupą o wzorze $R-CO-$ lub $R-NH-$, których oznacza podstawnik fenyłowy

Środek owadobójczy według wynalazku zawiera składnik aktywny nowe pochodne otrzymane opisanymi sposobami. (39 zastrzeżeń)

C07D

P. 197550

22.04.1977

Pierwszeństwo: 23.04.1976 - Wielka Brytania
(nr 16526/76)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenylopiperazyny

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania pochodnych fenylopiperazyny o wzorze $R^1-Q-(CH_2)_m-(CHR^3)_n-C_4H_4N_2-p-R^2$, w którym R^1 oznacza rodnik benzyłowy, chlorobenzyłowy, grupę alkilową o 1-6 atomach węgla lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, R^2 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, Q oznacza ugrupowanie furanu, tiofenu, oksazolu lub tiazolu, m oznacza liczbę 1-3, a n liczbę 0 lub 1, z tym, że jeśli m oznacza wartość liczbową 2, a symA01 n oznacza liczbę 0 wówczas R musi oznaczać inny z wymienionych podstawników niż grupę metylową, gdy Q oznacza ugrupowanie tiazolilowe-5/, jak i farmaceutycznie dozwolonych soli tych związków.

Nowe pochodne fenylopiperazyny można wytworzyć przez kondensację związku o wzorze $R^1-Q-(CH_2)_m-(CHR^3)_n-L$ w którym L oznacza, a R^1 , R^2 , R^3 , Q, m i n mają wyżej podane znaczenie lub przez redukcję związku o wzorze $R^1-Q-(CH_2)_m-1-CO-(C_4N_2)-R$ albo o wzorze $R^1-Q-(CH_2)_m-CR^3-NC_4H_4N-R$ odpowiednio, do uzyskania związku o wzorze 1, w którym m oznacza liczbę 0 lub n oznacza liczbę 1, albo przez cyklizację związku o wzorze $R^1-Z-(CH_2)_m-(CHR^3)_n-NC_4H_4N-R^2$, w którym R1, R2, R3 i n mają wyżej podane znaczenie, Z oznacza grupę dającą się cyklizować do ugrupowania oznaczonego wyżej symA01em Q.

Nowe związki i ich sole wykazują właściwości farmaceutyczne przy niskiej toksyczności i są odpowiednie zwłaszcza do leczenia i zapobiegania schorzeniom typu nadwrażliwości, np. astma. (8 zastrzeżeń)

C07D

P. 201547

15.10.1977

Chinoin Gyógyszer es Vegyészeti Termékek R.T., Budapest, Węgry..

Sposób wytwarzania kompleksów inkluzyjnych cyklodekstryny z indometacyną

Sposób wytwarzania kompleksów inkluzyjnych cyklodekstryny z indometacyną, polega na reakcji wodnego roztworu α - lub β -cyklodekstryny z indometacyną (kwas 1-p-chlorobenzoilo/-5-metoksy-2-metyloindol-3-ylooctowy) rozpuszczoną w ketonie, dwumetylosulfotlenku lub eterze. Związki kompleksowe wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwpalające bez niepożądanych efektów ubocznych. (12 zastrzeżeń)

C07D

P. 207238

31.05.1978

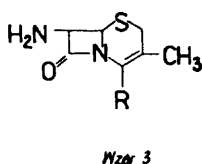
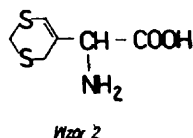
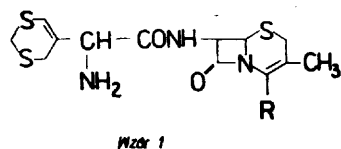
Pierwszeństwo: 09.06.1977 - Francja (nr 7717663)

Rhone-Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę karboksylową lub rodnik o wzorze $-COOCH_2R_1-$ $-OCO-R_2$, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, a R_2 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub grupę cykloheksylową polega na reakcji aminokwasu o wzorze 2 z cefalosporyną o wzorze ogólnym 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują aktywność in vitro i in vivo na zarazki Gram - dodatnie i Gram - ujemne. (3 zastrzeżenia)



C07D

P. 207570

12.06.1978

Pierwszeństwo: 13.06.1977 - Węgry (nr GO-1373)

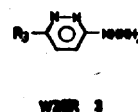
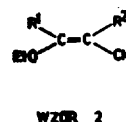
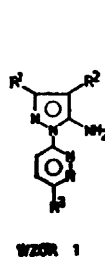
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
3-/l-pirazolilo/-pirydazyny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-/l-pirazolilo/-pirydazyny o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę C1-4 alkilową, R^2 oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, karboksylową, karbamylową, karbazolilową lub C1-4 alkoksykarbonylową, R^3 oznacza atom wodoru lub atom chloru albo grupę o wzorze $-NR^4-NHR^5$, w którym R^4 i R^5 niezależnie oznaczają atom wodoru lub grupę C1-4 alkilową, albo grupę o wzorze $-NR^6R^7$, w którym R^6 i R^7 niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę C1-5 alkilową, C1-5 hydroksyalkilową, C3-7 cykloalkilową, fenyłową lub benzylową, lub grupę benzylową albo fenyloetylową podstawioną jednym lub dwoma atomami chloru albo jedną lub dwiema grupami metoksyłowymi, lub grupę furylometylową albo pirydylometylową, lub pierścień piperidynowy albo piperazynowy, lub wtedy gdy R^7 oznacza atom wodoru wówczas R^6 ewentualnie oznacza grupę o wzorze $-(CH_2)_nNR^8R^9$, w którym R^8 i R^9 mają wyżej określone znaczenia, a n oznacza liczbę całkowitą 1-3 oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 ma wyżej określone znaczenie, a R^2 oznacza grupę cyjanową lub grupę C1-4 alkoksykarbonylową, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R^3 oznacza atom wodoru lub atom chloru i ewentualnie poddaje się tak otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 reakcji z hydrazyną o ogólnym wzorze R^4NHNHR^5 , w którym R^4 i R^5 mają wyżej określone znaczenia i ewentualnie tak otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^2 oznacza grupę cyjanową hydrolizuje się do amidu kwasowego lub kwasu, albo gdy R^2 oznacza grupę C1-4 alkoksykarbonylową poddaje się reakcji z hydrazyną lub hydrolizuje do kwasu i ewentualnie dekarbonylizuje tak otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^2 mają wyżej określone znaczenia, a R^3 oznacza grupę karboksylową i ewentualnie przekształca się tak otrzymaną wolną zasadę o ogólnym wzorze 1 w jej farmaceutycznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem albo sól addycyjną z kwasem przekształca się w wolną zasadę.

Wytwarzane sposobem wg wynalazku nowe pochodne 3-/l-pirazolilo/-pirydazyny wykazują działanie hipotensyjne oraz hamują działanie enzymów takich jak dehydrogenaza, prostaglandyny i izomeraza prostaglandyny - A.

(1 zastrzeżenie)



C07D

P. 208543

20.07.1978

Pierwszeństwo: 21.07.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr 2732951.7, nr 2732906.2)

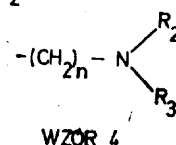
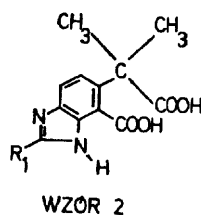
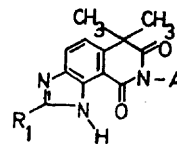
Dr. Karl Thomae GmbH, Biberach, RFN.

Sposób wytwarzania
nowych imidazoizochinolinodionów

Nowe imidazoizochinolinodiony o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną przez grupę fenyłową niższą grupę alkilową, grupę cykloalkilową o 3-6 atomach węgla lub ewentualnie mono- lub dwu- podstawioną atomem chlorowca, grupą hydroksylową, metoksyłową, metylomerkapto, metylosulfinylową, metyl sulfonylową i/lub benzyloksylową grupę fenyłową, przy czym podstawniki mogą być takie same lub różne, i A oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze 4, przy czym R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, a R_3 oznacza ewentualnie podstawioną grupę dwu metoksy fenyłową niższą grupę alkilową lub R_2 i R_3 razem ze znajdującym się między nimi atomem azotu oznaczają grupę piperidynową, morfolinową lub piperazynową, która jest podstawiona w pozycji 4 przez niższą grupę alkilową, i n oznacza liczbę 2 lub 3, wytwarza się w reakcji kwasu dwukarboksylowego o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie lub jego pochodnej z aminą o wzorze ogólnym 3, w którym A ma wyżej podane znaczenie.

Wytworzony sposobem wg wynalazku związek o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się w fizjologicznie dopuszczalną sól addycyjną z nieorganicznym i organicznym kwasem. Nowe imidazoizochinolinodiony mają zastosowanie jako leki obniżające ciśnienie krwi i leki nasercowe.

(3 zastrzeżenia)



C07D

P. 208776 T

01.08.1978

Pierwszeństwo: 01.08.1977 - Czechosłowacja
(nr PV 506477)

VÝSKUMNÝ USTAV AGROCHEMICKIEJ TECHNOLOGIE, Bratislava, Czechosłowacja.

Sposób wytwarzania i wyodrębniania
2-fenylo-4,5-dwuchloropirydazynonu-3

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2-fenylo-4,5-dwuchloropirydazynonu-3 w reakcji kwasu mukochlorowego i chlorowodoru fenylohydrazyny, która przebiega w środowisku wodnym w obecności obojętnego niepolarnego rozpuszczalnika z grupy węglowodorów aromatycznych, chlorowcowanych węglowodorów aromatycznych i chlorowcowanych węglowodorów alifatycznych o 1-3 atomach węgla, przy czym rozpuszczalnik wprowadza się do mieszaniny reakcyjnej przed rozpoczęciem reakcji, w czasie reakcji albo po zakończeniu reakcji, a otrzymany, rozpuszczony w obojętnym niepolarnym rozpuszczalniku 2-fenylo-4,5-dwuchloropirydazynonu-3 oddziela się od wody i wyodrębnia z rozpuszczalnika.

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymanie produktu końcowego z dobrą wydajnością i ułatwia jego wydzielenie z pominięciem przykrego procesu sączenia 2-fenylo-4,5-dwuchloropirydazynonu-3, który ma toksyczne działanie na skórę. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 208867

04.08.1978

Pierwszeństwo: 05.08.1977 - St. Z jed. Ameryki
Ameryki (nr 822.290)

Halcon Research and Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania bezwodnika maleinowego

Sposób wytwarzania bezwodnika maleinowego polega na utlenianiu butanu tlenem cząsteczkowym w obecności katalizatora złożonego z podłoża zawierającego fosfor i wanad i ewentualnie aktywator z osadzonym następnie na powierzchni tego podłoża promotorem.

Zastosowanie katalizatora na bazie fosforanu i wanadu umożliwia poprawienie wydajności i stopnia konwersji procesu utleniania butanu do bezwodnika maleinowego. (5 zastrzeżeń)

C07F

P. 185707

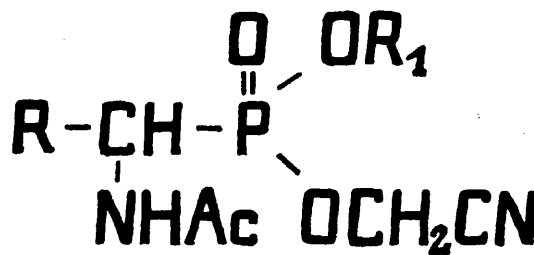
18.12.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Janusz Rachoń, Maria Hoffmann).

Sposób otrzymywania estrów cyjanometylowych
N-acylowanych kwasów aminofosfonowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych estrów cyjanometylowych N-acylowanych kwasów aminofosfonowych o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, arylową lub aralkilową, R' oznacza rodnik alkilowy arylowy lub aralkilowy, zaś Ac jest grupą acylową taką jak grupa benzyloksykarbonylowa, ftalilowa lub acetylowa.

Sposób otrzymywania estrów według wynalazku polega na tym, że na czwartorzędową sól amoniową, stnie czterometyloamoniową działa się w środowisku ropuszczalnika organicznego korzystnie acetonitrylu, w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika sulfonianem cyjanometyłu, korzystnie benzenosulfonianem cyjanometyłu ester izoluje się ze reakcji i oczyszcza znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07F

P. 206980 T

19.05.1978

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska
(Walenty Szczepaniak, Krzysztof Kuczyński)

Sposób otrzymywania kwasu aminometanofosfonowego

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie wysoko wydajnego sposobu otrzymywania kwasu aminometanosulfonowego o dużej czystości.

Sposób otrzymywania kwasu aminometanofosfonowego polega według wynalazku na tym, że katalitycznemu uwodornieniu poddaje się kwas dwubenzylloamino N-metanofosfonowy, otrzymany przez kondensację do estru dwubenzylloaminy, fosforynu dwumetylowego i wodnego roztworu formaldehydu, najkorzystniej w stosunku molowym jak 1:2:2 w temperaturze około 100°C. Następnie ester poddaje się hydrolizie przez ogrzewanie do temperatury wrzenia w kwasie solnym o stężeniu minimum 4 molowym, po czym prowadzi się reakcję uwodornienia otrzymanego uprzednio kwasu o maksymalnym stężeniu 0,045 mola na litr, w temperaturze 90-95°C, przy przepływie wodoru z szybkością od 20 do 100 ml na minutę. Jako katalizator stosuje się 3-10% palladu na węglu dodawanego do roztworu w ilości 2-5 g katalizatora na 0,1 mola zredukowanego kwasu. Po zakończeniu procesu redukcji, odsadza się katalizator, a roztwór zateża się pod próżnią i otrzymany osad krystalizuje się z układu woda - metanol, doprowadzając do otrzymywania czystego kwasu aminometanofosfonowego.

(11 zastrzeżenie)

C07F

P. 207343 T

02.06.1978

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska
(Walenty Szczepaniak, Krzysztof Kuczyński).

Sposób otrzymywania kwasu
amino-izopropylfosfonowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasu amino-izopropylfosfonowego, znajdującego zastosowanie jako substancja kompleksotwórcza o szczególnych właściwościach chelatujących, jako związek służący do syntezy nowych kompleksów fosforoorganicznych oraz jako składnik leków stosowanych przy leczeniu zatruc metalami ciężkimi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu aby zapewnić wysoką wydajność procesu i możliwość wielokrotnego użycia katalizatora oraz prosty przebieg redukcji nie wymagający stosowania skomplikowanej aparatury.

Sposób otrzymywania kwasu amino-izopropylfosfonowego polega na tym, że katalitycznemu uwodornieniu poddaje się kwas benzyloamino-izopropylfosfonowy, który otrzymuje się przez kondensację benzyloaminy acetonu i fosforynu dwumetylowego, najkorzystniej w stosunku molowym jak 1:2:1 w temperaturze od 70-100°C. Otrzymany przez kondensację ester poddaje się hydrolizie za pomocą kwasu solnego o stężeniu minimum 6 molowym, otrzymując po usu-

nięciu nadmiaru jego kwas benzyloaminoizopropylfosfonowy. Wodny roztwór tego kwasu o maksymalnym stężeniu 0,25 mola/litr, podgrzany do temperatury 70–95°C poddaje się redukcji wodorem przepływającym z szybkością od 20–100 ml/minutę. Jako katalizator stosuje się 3–10% palladu na węglu w ilości 2–5 g na 0,05 mola zredukowanego kwasu. Po zakończeniu procesu redukcji, odsąca się katalizator a roztwór zateża się pod próżnią. Otrzymany osad krystalizuje się z układu woda - etanol, doprowadzając do otrzymania czystego kwasu amino-izopropylfosfonowego. (1 zastrzeżenie)

C07F P. 208448 T 14.07.1973

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Boiska (Ewa Gruszecka, Przemysław Mastalarz, Mirosław Soroka).

Sposób wytwarzania kwasu 2-amino-4-metylofosforynomastowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu 2-amino-4-metylofosforynomastowego, stosowanego jako półprodukt do syntezy antybiotyków.

Zagadnienie które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania kwasu 2-amino-4-metylofosforynomastowego, który umożliwi wytworzenie tego kwasu z wyższą wydajnością i czystszego niż to jest możliwe w przypadku stosowania znanych sposobów. Sposób według wynalazku polega na tym, że równomolowe ilości acetalu akroleiny i metylofosfoninu monoetylowego poddaje się reakcji w temperaturze 80–140°C w obecności 1–10% molowych dowolnego katalizatora rodnikowego, a najlepiej nadtlenu benzoilu, aż do przereagowania substratów. Następnie z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się w dowolny znany sposób 3,3-dwuetoksypropylo-(4-metylo)-fosfinian dwuetylowy, który traktuje się równomolową ilością 0 normalnego kwasu mineralnego, a najlepiej kwasu solnego, po czym do otrzymanej mieszaniny w temperaturze poniżej 20°C dodaje się roztwór 1–1,2 mola cyjanku sodowego lub potasowego w 400–600 ml stężonego amoniaku i reakcję prowadzi się aż do przereagowania substratów. Następnie z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się w dowolny znany sposób nityl kwasu 2-amino-4-metylofosforynomastowego, który w dowolny znany sposób przeprowadza się w kwas 2-amino-4-metylofosforynomastowy. (1 zastrzeżenie)

C08F P. 209751 21.09.197
C08G

Pierwszeństwo: 23.09.1977 - Czechosłowacja
(nr IPV 6164-77)

Urad preśednictwa Slovanskej akademie vied, Bratislava, Czechosłowacja.

Sposób otrzymywania kulistych mikrocząsteczek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, który umożliwia uzyskanie kulistych mikrocząsteczek o żądanej wielkości.

Sposób otrzymywania kulistych mikrocząsteczek o średnicy 0,5–1000 µm z materiałów organicznych oraz nieorganicznych, zwłaszcza polimerów, polega na polimeryzacji substancji monometycznej lub polimerycznej w wielocząsteczkowym ośrodku dyspergującym, przy czym polimery tworzące ośrodek różnią się od polimerów powstałych w wyniku polimeryzacji.

Otrzymane kuliste mikrocząsteczki stosuje się jako wypełnienie kolumn chromatograficznych, w urządzeniach adsorpcyjnych oraz jako nośnik dla katalizatorów. (2 zastrzeżenia)

C08G P. 202010 08.11.1977
D06M

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Zygmunt Hehn, Dominik Nowak, Kazimierz Poreda, Maria Jaglarz, Bronisław Szczepaniak).

Sposób wytwarzania środka do trwałej apretury zmiękczającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stabilnego w czasie środka przeznaczanego do trwałej apretury zmiękczającej przędzę, dzianiny i wyroby poliakrylonitrylowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1 część wagową estru octowego sześciometylolomelaminy o liczbie estrowej 220 do 400 mg KOH/g miesza się z 0,8–1,5 częściami wagowymi alkoholi tłuszczowych i 0,05–0,5 częściami wagowymi produktu przyłączenia 3–10 moli tlenu etylenu do 1 mola alkoholu etylowego i/lub 0,1–1 częściami wagowymi produktu przyłączenia 5–15 moli tlenu etylenu do 1 mola fenolu i poddaje reakcji w temperaturze 100–130°C w czasie 1,0–3,0 godzin, po tym czasie do produktu reakcji wprowadza się 0,2–0,6 części wagowych produktu przyłączenia 5–10 moli tlenu etylenu do 1 mola mieszaniny amin tłuszczowych zawierających w łańcuchu węglowodorowym od C12 do C20 i prowadzi reakcję w temperaturze 90–130°C w czasie 1–4 godzin, po czym produkt schładza się poniżej 80°C i rozcieńcza wodą do żądanego stężenia. (1 zastrzeżenie)

C08G P. 208105 T 01.07.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Danuta Wdowicka).

Sposób otrzymywania politioestrów o zwiększonej odporności termicznej

Sposób otrzymywania politioestrów o zwiększonej odporności termicznej przez polikondensację dwuchlorków kwasowych z mieszaniną dwumerkaptozwiązku i 2,2-dwu-/4-dyoksifynylo-/propanu, na granicy rozdziału faz w układzie dwufazowym lub w układzie jednofazowym w rozpuszczalniku organicznym, charakteryzuje się tym, że jako produkty wyjściowe użyto mieszaninę 4,4'-dwumerkapto-dwufenylo tlenu i 2,2-dwu-/4-hydroksifynylo-/propanu w stosunkach molowych 1:4 do 4:1 oraz jako dwuchlorki kwasowe, alifatyczne dwuchlorki kwasowe o ogólnym wzorze $\text{ClCO}/\text{CH}_2/\text{nCOCl}$, w którym n wynosi 0–40, zwłaszcza adypilu i sebacylu lub chloroki ftaloilowe, zwłaszcza izoftaloilu. Uzyskane sposobem według wynalazku produkty mogą znaleźć zastosowanie jako tworzywa konstrukcyjne i izolacyjne. (1 zastrzeżenie)

C08G P. 208106 T 01.07.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Danuta Wdowicka).

Sposób otrzymywania politioestrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania politioestrów o dużej chemo- i termoodporności, polepszonych własnościach mechanicznych i dielektrycznych oraz korzystnych wskaźnikach przetwórczych.

Sposób otrzymywania politioestrów przez polikondensację dwuchlorków kwasowych z dwumerkaptozwiązkami polega na polikondensacji najlepiej na granicy rozdziału faz 4,4'-dwumerkapto-dwufenylo tlenu w układzie dwufazowym, złożonym z fazy organicznej i fazy wodnej z chlorkami ftaloilowymi zwłaszcza izoftaloilu lub alifatycznymi dwuchlorkami kwasowymi o ogólnym wzorze $\text{CO}/\text{CH}_2/\text{nCOCl}$, w którym n wynosi 0–10. Politioestry uzyskane sposobem według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie w elektrotechnice oraz jako tworzywa konstrukcyjne, jak również nadają się do modyfikacji handlowych żywic poliestrowych i epoksydowych. (1 zastrzeżenie)

C08G P. 208111 T 03.07.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Romuald Glapiński).

Sposób utwardzania nienasyconych żywic poliestrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z mieszanin służących do wykonywania powłok i konstrukcji metodą kontaktową jak i metodą natrysku,

toksycznych i łatwopalnych środków oraz uproszczenia operacji przygotowania mieszaniny.

Sposób **utwardzania** nienasyconych żywic poliestrowych w układzie dwuskładnikowym charakteryzuje się tym, że jako utwardzacz stosuje się dyreksozony aromatyczne oraz ich pochodne, **zaś** jako przyspieszacz polimeryzacji stosuje się źródło światła, którego długość fali nie przekracza wartości **3000 Å**.

<3 zastrzeżenia)

C08L

P. 201869

29.10.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Stanisław Byrdy, Edward Skotnicki, Marian Byrdy, Kazimierz Biernacki, Tadeusz Sułko, Jan Święch, Jan Dominik).

Sposób wytwarzania masy kablowej odpornej na działanie termitów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowanie takiej technologii procesu, która eliminuje tworzenie się szkodliwych par oraz powoduje skuteczne zabezpieczenie przewodów katodowych przed niszczącym działaniem owadów, a **zwłaszcza** termitów.

Sposób **według** wynalazku polega na dodawaniu do płynnego **komponenta** masy katodowej, takiego jak ftalan **dwuoktylu**, w temperaturze **40–60°C** mieszaniny środków owadobójczych w ilości 10% wagowych, przy czym mieszaninę tę tworzy co najmniej 20% wagowych **sześciochlorocykloheksanu (HCH)** oraz **dwuchlorodwufenylotrójchloroetanu (DDT)**. (2 zastrzeżenia)

C09B

P. 208084 T

30.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Mieczysław Kazimierzczak, Jerzy Jabłoński).

Sposób otrzymywania komponentów biernych pochodnych ftalocyjaniny metalu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania komponentów biernych pochodnych ftalocyjaniny metalu o ogólnym wzorze $(\text{HO}_3\text{S}/m\text{-Fc}/\text{SO}_2\text{R})_n$, w którym Fc oznacza resztę ftalocyjaniny metalu, R oznacza resztę aromatycznego lub heterocyklicznego składnika biernego, związanego z grupą sulfonową poprzez grupę aminową i zawierającego grupę hydroksylową lub układ enolowy, m oznacza liczbę 0 lub 1, a n oznacza liczbę 2, 3 lub 4 **albo** mieszaniny określonych wyżej komponentów biernych.

Sposobem według wynalazku stosuje się trój- i/lub czterosulfochlorek ftalocyjaniny w postaci wodnej pasty i prowadzi reakcję kondensacji w środowisku wodnym, przy użyciu składnika biernego w postaci alkalicznego lub obojętnego wodnego roztworu lub zawiesiny w solance. Wodną pastę trój- i/lub czterosulfochlorek ftalocyjaniny poddaje się ewentualnie przed reakcją kondensacji lub podczas jej przebiegu procesowi dyspergowania. Reakcję kondensacji wodnej pasty trój- i/lub czterosulfochlorek ftalocyjaniny można prowadzić **sposobem** według wynalazku **również** w obojętnym lub alkalicznym środowisku wodno-rozpuszczalnikowym w obecności mocznika i/lub dyspergatorów jonowych lub niejonowych **albo** soli kuchennej. (6 zastrzeżeń)

C09B

P. 208283 T

07.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Andrzej Gawłowski, Lucjan Szuster, Jerzy Jabłoński).

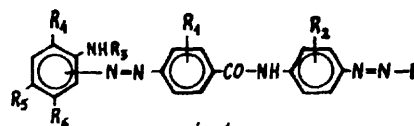
Sposób **otrzymywania** nowych niesymetrycznych barwników **disazowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania **nowych** niesymetrycznych barwników **disazowych** o ogólnym wzorze 1, w którym R i R₂ oznaczają atomy wodoru lub chlorowca albo grupy metylową, metoksy-

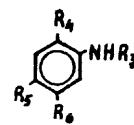
lową lub hydroksylową, R₃ oznacza atom wodoru albo grupy oksalilową, metanosulfonową lub **meta**-nokarboksylową, R₄ oznacza atom wodoru albo grupy metylową, metoksyową lub sulfonową, R₅ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R oznacza atom wodoru albo grupy metylową, metoksyową, hydroksylową, aminową lub **iminometanosulfonową**, a B oznacza resztę składnika biernego.

Sposobem według wynalazku tetrazuje się **4,4'-dwuaminobenzanilid** lub jego pochodną i sprzęga jednostronnie ze składnikiem biernym o ogólnym wzorze 2, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, a następnie sprzęga uzyskany barwnik **monoazowy**, zawierający zdwuazowaną grupę aminową, ze składnikiem biernym - pochodną benzenu, naftalenu lub związku heterocyklicznego.

Otrzymane barwniki barwią włókna pochodzenia roślinnego, zwierzęcego albo poliamidowe lub włókna mieszane ewentualnie skórę na kolory żółty, oranżowy, czerwony, fioletowy i brunatny. (2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

C09B

P. 208284 T

07.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Andrzej Gawłowski, Lucjan Szuster, Jerzy Jabłoński).

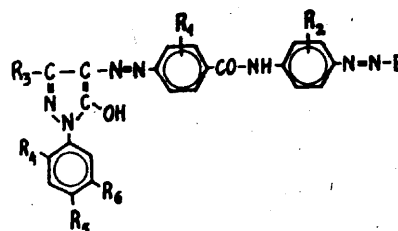
Sposób otrzymywania nowych niesymetrycznych barwników **trisazowych**

9

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych niesymetrycznych barwników trisazowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R₂ oznaczają atomy wodoru albo chlorowca bądź grupy metylową, metoksyową, etoksyową lub hydroksylową, R₃ oznacza grupę metylową lub karboksylową, R₄ oznacza atom wodoru lub chloru, R₅ oznacza atom wodoru albo grupę sulfonową albo sulfonamidową, R oznacza atom wodoru albo chloru lub grupę sulfonową, a B oznacza resztę barwnika monoazowego, ewentualnie metalizowaną.

Sposobem według wynalazku tetrazuje się **4,4'-dwuaminobenzanilid** lub jego pochodną i sprzęga jednostronnie ze składnikiem biernym - pochodną **1-fenyl-3-metylo-** lub **1-fenyl-3-karboksypirazolu-5**, a następnie sprzęga uzyskany barwnik **mon oazowy**, zawierający zdwuazowaną grupę aminową, bezpośrednio z barwnikiem monoazowym albo najpierw ze składnikiem biernym, a następnie ze zdwuazowaną aminą aromatyczną ewentualnie najpierw ze składnikiem bierno-czynnym, a następnie, po zdwuazowaniu - ze składnikiem biernym.

Otrzymane barwniki barwią włókna pochodzenia roślinnego, zwierzęcego albo poliamidowe lub włókna mieszane ewentualnie skórę na kolory brunatny, zielony lub oliwkowy. (6 zastrzeżeń)



C09B

P. 208285 T

07.07.1978

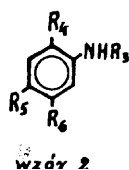
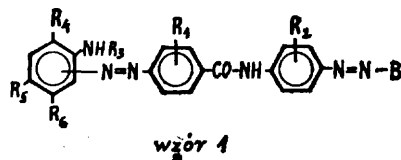
Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Andrzej Gawłowski, Lucjan Szuster, Jerzy Jabłoński).

Sposób otrzymywania nowych niesymetrycznych barwników trisazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych niesymetrycznych barwników trisazowych o ogólnym wzorze 1, w którym **R** i **R₂** oznaczają atomy wodoru lub chlorowca albo grupy metylową, metoksyową, etoksyową lub hydroksyową, **R₃** oznacza atom wodoru albo grupy oksalilową, metanosulfonową lub metanokarboksylową, **R₄** oznacza atom wodoru albo grupy metylową, metoksyową lub sulfonową, **R₅** oznacza atom wodoru lub grupę metylową, **R** oznacza atom wodoru albo grupy metylową, metoksyową, hydroksyową, aminową lub iminometanosulfonową, a **B** oznacza resztę barwnika monoazowego, ewentualnie metalizowaną.

Sposobem według wynalazku tetrazuje się 4,4'-dwi aminobenzanilid lub jego pochodną i sprzęga jednostronnie ze składnikiem biernym o ogólnym wzorze 2, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, a następnie sprzęga uzyskany barwnik monoazowy, zawierający zdwuazowaną grupę aminową bezpośrednio z barwnikiem monoazowym albo najpierw ze składnikiem biernym, a następnie ze zdwuazowaną aminą aromatyczną ewentualnie najpierw ze składnikiem bierno-czynnym, a następnie, po zdwuazowaniu - ze składnikiem biernym.

Otrzymane barwniki barwią włókna pochodzenia roślinnego, zwierzęcego albo poliamidowe lub włókna mieszane ewentualnie skórę na kolory żółty, brązowy, oliwkowy i fioletowy. (6 zastrzeżeń)



C09B

P. 208289 T

10.07.1978

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Andrzej Gawłowski, Lucjan Szuster, Jerzy Jabłoński).

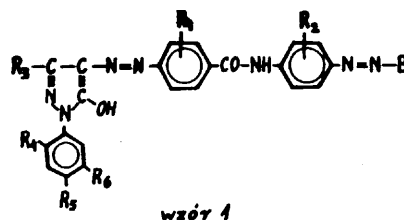
Sposób otrzymywania nowych niesymetrycznych barwników disazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych niesymetrycznych barwników disazowych o ogólnym wzorze 1, w którym **R** i **R₂** oznaczają atomy wodoru albo chlorowca bądź grupy metylową, metoksyową, etoksyową lub hydroksyową, **R₃** oznacza grupę metylową lub karboksylową, **R₄** oznacza atom wodoru lub chloru, **R₅** oznacza atom wodoru albo grupę sulfonową lub sulfonamidową, **R₆** oznacza atom wodoru albo chloru lub grupę sulfonową, a **B** oznacza resztę składnika biernego.

Sposobem według wynalazku tetrazuje się 4,4'-dwi aminobenzanilid lub jego pochodną i sprzęga jednostronnie ze składnikiem biernym-pochodną 1-fenyl-3-metylo- lub 1-fenyl-3-karboksypirazolonu-5, a następnie sprzęga uzyskany barwnik monoazowy, zawierający zdwuazowaną grupę aminową, ze składnikiem biernym-pochodną benzenu, naftalenu lub związku heterocyklicznego.

Otrzymane barwniki barwią włókna pochodzenia roślinnego, zwierzęcego albo poliamidowe lub włókna mieszane ewentualnie skórę na kolory żółty, oranżowy, czerwony, brązowy i fioletowy.

(2 zastrzeżenia)



C09D

P. 208477 T

15.07.1978

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miasto-projekt-Białystok”, Białystok, Polska (Jerzy Kuropatwa).

Dekoracyjna farba emulsyjna

Dekoracyjna farba emulsyjna do malowania pomieszczeń składa się z 1 części objętościowej farby emulsyjnej oraz 0,2 - 0,5 części objętościowych trocin powietrzno-suchych najlepiej o granulacji od 0,5 do 2,0 mm.

Farba niweczy defekty podłoża i może być nanoszona na malowaną powierzchnię mechanicznie przy pomocy narzutnicy pneumatycznej. (1 zastrzeżenie)

C10B
F24F

P. 208926

08.08.1978

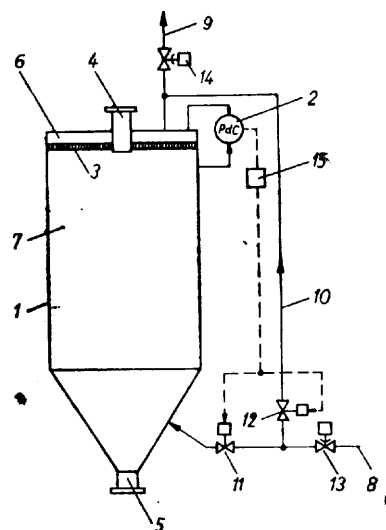
Pierwszeństwo: 09.08.1977 - NRD (nr WPB65G/200492)

Brennstoffinstitut Freiberg, Freiberg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Peter Gohler, Horst Kretschmer, Hans-Joachim Schweigel).

Urządzenie do przeprowadzania stałych materiałów pyłowych lub zawierających pył do układu o wyższym ciśnieniu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przeprowadzania stałych materiałów pyłowych lub zawierających pył do układu o wyższym ciśnieniu, zwłaszcza przy zgazowywaniu węgla pod zwiększonym ciśnieniem.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie oddzielnych urządzeń odpylających gaz rozprężany w śluzie w postaci zbiornika i zatrzymanie pyłu w śluzie w postaci zbiornika tak, aby odpylanie gazu przeprowadzane było już w śluzie.



Urządzenie według wynalazku stanowi śluza (1) w postaci zbiornika, w którym umieszczony jest filtr (3) tworzący ścianę z porowatego materiału, która dzieli śluzę (1) na dolną przestrzeń (7), z której odprowadzany jest rozprężony gaz oraz na **górną** przestrzeń (6), do której normalnie wprowadzany jest gaz sprężający.

Przekroczenie zadanego ciśnienia różnicowego pomiędzy górną a dolną przestrzenią śluzy w postaci zbiornika wskutek zanieczyszczenia filtra powoduje przy następnym procesie sprężenia oczyszczenie filtra w ten sposób, że gaz sprężający wprowadzany jest częściowo lub całkowicie powyżej filtra.

(1 zastrzeżenie)

C11D

P. 201657

20.10.1977

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Ryszard Radzyńkiewicz, Teresa Bujnowicz, Józef Boguszewski, Jerzy Wiórkiewicz, Władysław Frątczak, Maria Mikuła).

Sposób czyszczenia skór naturalnych, zwłaszcza skór welurowych i **nubukowych**, oraz wyrobów z nich wykonanych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu zwiększającego skuteczność czyszczenia skór.

Sposób wg wynalazku polega na zastosowaniu mieszaniny zawierającej 95 do 99 części wagowych ciekłych chlorowcowęglowodorów, 1 do 5 części wagowych trójglicerydów oraz 0,05 do 0,5 części wagowych wspomagacza, przy czym stosunek trójglicerydów do wspomagacza wynosi 10 : 1 do 30 : 1.

Czas czyszczenia skóry wynosi od 4 do 15 minut w temperaturze do 30°C.

(1 zastrzeżenie)

C11D

P. 208402 T

14.07.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Lechosław A01iński, Stanisław Tomaszek).

Srodek do ręcznego mycia naczyń w gospodarstwie domowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka o dobrych właściwościach myjących, dobrze wypłukującego się z mytych naczyń, dobrze biodegradującego się w ściekach oraz nie zmieniającego swojego wyglądu podczas konfekcjonowania w opakowaniach jednostkowych.

Srodek do ręcznego mycia naczyń w gospodarstwie domowym zawiera 9 do 13 części wagowych produktu sulfonacji alkilobenzenu, 9 do 13 części wagowych produktu siarczanowania oksyetylenowanego alkilofenolu, 1 do 5 części wagowych dwuetanolamidu kwasów tłuszczowych, 1 do 3 części wagowych soli sodowej kwasu etylenodwuaminoczworoocetowego, 2 do 6 części wagowych mocznika, 0,1 do 0,3 części wagowych środków zapachowych i ewentualnie od 1 do 4 części wagowych etanolu.

(1 zastrzeżenie)

C12B

P. 208282 T

07.07.1978

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Nacpolsk, Polska (Ignacy Łukomski, Tadeusz Witkowski, Zygmunt **Zurański**, Czesław Kępiński).

Urządzenie do wytwarzania zacieru, zwłaszcza ze śliwek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego zasilania oczyszczonym zacierem kadzi fermentacyjnej lub innych urządzeń służących do przetwarzania zacieru.

Urządzenie do wytwarzania zacieru zaopatrzone jest w separator zanieczyszczeń, który stanowi zbiornik (5) oraz umieszczony w jego wnętrzu na wspornikach (6) wkład (7). Wkład (7) zaopatrzone jest w otwór zasilaający (8), oraz przelotowe otwory (9) umożliwiające przedostawanie się do zbiornika (5) zacieru pozbawio-

nego zanieczyszczeń. W górnej swojej części wkład (7) ma uchwyty (12). Całość zamykana jest hermetyczną klapą (13).

Urządzenie wg wynalazku ma zastosowanie w przetwórnictwie owoców pestkowych, w szczególności śliwek na zacier służący do produkcji smakowych środków spożywczych.

(2 zastrzeżenia)

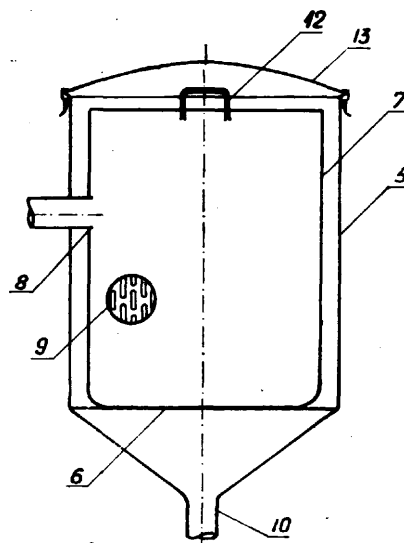


Fig. 2

C12C

P. 208302 T

06.07.1978

Zakład Badawczo-Rozwojowy „Polmos”, Konin, Polska (Jan Kumider, Maria Walów, Tadeusz Balcerek, Walenty Gogulski, Janusz Breiter).

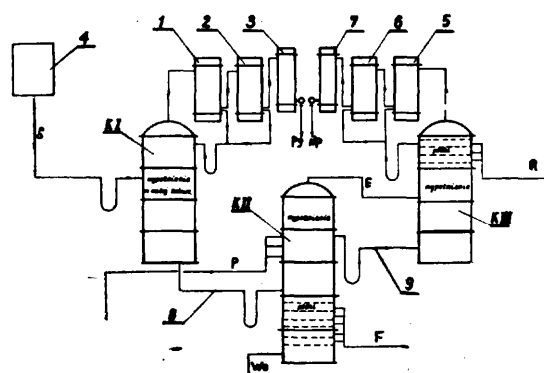
Urządzenie do otrzymywania spirytusu rektyfikowanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów i ciężaru kolumn do ciągłej rektyfikacji spirytusu oraz częściowej eliminacji półek w tych kolumnach.

Urządzenie według wynalazku składa się z trzech kolumn o wypełnieniu luźnym i mieszanym, przy czym w **dwóch** kolumnach jako wypełnienie (mieszane) zastosowano zarówno półki jak i pierścienie metalowe o dużej powierzchni czynnej. W tym celu kolumna (KII) w strefie koncentracji fuzli ma półki i powyżej tej strefy wypełniacz luźny a kolumna (**KIII**) ma półki w strefie odbioru spirytusu rektyfikowanego i poniżej tej strefy wypełniacz luźny.

Urządzenie według wynalazku może mieć zastosowanie także poza przemysłem spirytusowym do rektyfikacji podobnych mediów np. w przemyśle chemicznym.

(4 zastrzeżenia)



C21B

P. 201229

30.09.1977

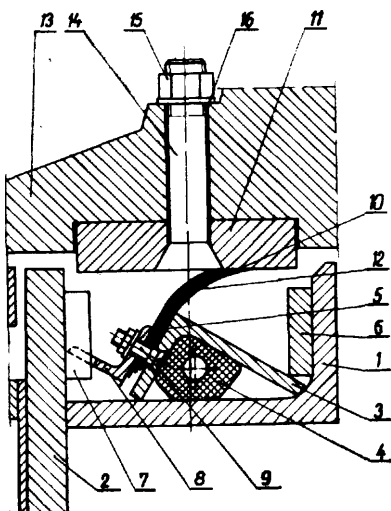
Kombinat - Huta im. Lenina, **Kraków**, Polska (Marian Kubrak, Henryk Szwed, Andrzej Regnowski).

Urządzenie uszczelniające
taśmę spiekalniczą

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie uszczelniające taśmę spiekalniczą do spiekania rudy żelaza.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektu uszczelnienia komór ssących taśmy aglomeracyjnej, szczególnie przy znacznych nierównościach przesuwnych elementów wózka.

Urządzenie uszczelniające ma kształtownik (3) zaopatrzony w uszczelniający element (4) i pakiet sprężystych taśm (5) osadzony nieprzesuwnie w obudowie (1). Pakiet sprężystych taśm (5) przytwierdzony do kształtownika (3) tworzy sprężynujący łuk (12), a przesunięte względem siebie krawędzie (10) są dociskane do listwy ślizgowej (11). (1 zastrzeżenie)



C21B

P. 201231

30.09.1977

Kombinat - Huta im. Lenina, **Kraków**, Polska (Marian Kubrak, Marian Ptak, Tadeusz Bryk).

Urządzenie uszczelniające taśmę spiekalniczą

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie uszczelniające taśmę spiekalniczą do spiekania rudy żelaza.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektu uszczelnienia komór ssących taśmy aglomeracyjnej przy znacznych przegrzaniach miejscowych i przy silnym zanieczyszczeniu środowiska.

Urządzenie uszczelniające ma sprężystą taśmę (1) utwierdzoną do dna obudowy (3) a jej krawędź (12) jest umieszczona w wycięciu (13) pośredniej listwy (8) przy czym środkowa część sprężystej taśmy (1) tworzy sprężynujący łuk (11). (1 zastrzeżenie)

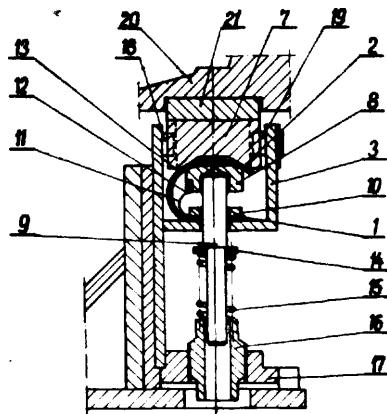


Fig. 3.

C21C

P. 208557 T

19.07.1973

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jerzy Sułkowski, Henryk* Szwej, Stanisław Miśta).

Sposób **wytapiania** stali niskowęglowej
chromowo-aluminiowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytapiania stali chromo-aluminiowej o niskiej zawartości węgla, bez nadmiernego zgaru chromu, **przeznaczonej** na oporowe elementy grzejne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stopiony wsad, zawierający chrom w ilości żądanej w gotowej stali, świeży się za pomocą gazu utleniającego, najpierw w **piecu** otwartym aż do utlenienia się węgla do ilości 60 razy mniejszej od zawartości chromu, a następnie w urządzeniu próżniowym aż do utlenienia się węgla poniżej przepisowej granicy. (1 zastrzeżenie)

C21H

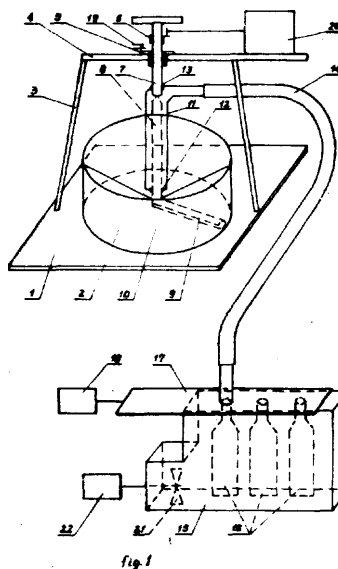
P. 207490 T

07.06.1978

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Kazimierz Moldehauer, Jan Synowiec).

Sposób pobierania cząstek **lignocelulozowych**
z kobierca i urządzenie do pobierania cząstek
lignocelulozowych z kobierca

Sposób pobierania cząstek lignocelulozowych z kobierca formowanego przy produkcji płyt wiórowych i innych drewnopodobnych, polega na podciśnieniowym **zbieraniu** warstw cząstek z uformowanego już kobierca. Grubość zbieranych warstw wyznacza się położeniem ssawy względem powierzchni kobierca. **Urządzenie** składa się z płyty (1) z otworami (2) o stałej powierzchnia i ramy (3) oraz zamocowanej w tej



ramie ssawy (9). **Ssawa** (9) stanowiąca istotny element urządzenia jest wyposażona w zespół przemieszczający ją w **głęb** kobierca i jest połączona z zespołem podciśnieniowym wyposażonym w szereg pojemników. Wynalazek ten **pozwala** na łatwe ustalenie równomierności nasypu oraz stopnia **rozfrakcjonowania** cząstek w kobiercu i to **niezależnie** od sposobu w jaki kobierzec jest formowany. (7 zastrzeżeń)

C22B P. 207635 T 13.06.1978

Wyższa **Szkoła** Inżynierska, Opole, Polska (Teresa **Farbiszewska**).

Proces bakteriynego ługowani» miedzi

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu bakteriynego ługowania miedzi z rud i odpadów **miedzionośnych**, który będzie wydajniejszy od znanych sposobów.

Sposób polegający na rozpuszczeniu siarczków miedzi przez płyn ługujący przy współudziale bakterii według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosowany jest płyn ługujący o składzie $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ w ilości 2g, KH_2PO_4 w ilości 0,1g, $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ w ilości 2, zaszczepiony mieszaniną kultur bakterii *Thiobacillus thiooxidans* i *Thiobacillus ferrooxidans* w stosunku objętościowym 1:1. Pomiedzy 15 a 20 dniem materiał ługowy jest odsączony i powtórnie zalewany płynem ługującym. Proces ten jest powtarzany kilkakrotnie, najkorzystniej pięć razy. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 201804 27.10.1977

Huta im. **M. Buczka**, Sosnowiec, Polska (**Romuald Barczyk**, Jan Macuda, Marian Słaboszewski, Marek **Szuliński**, Jan Siemieniec).

Stop żeliwa na wykonanie walców hutniczych **jednolitych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania walców hutniczych o wysokiej odporności na ścieranie i uszkodzenia cieplno-mechaniczne oraz dużej wytrzymałości.

Stop żeliwa na wykonanie walców hutniczych jednolitych, stosowanych zwłaszcza w walcowniach gorących, charakteryzuje się tym, że ma następujący skład chemiczny: węgiel **3,2—3,45%**, mangan **0,4—0,7%**, krzem **1—1,4%**, fosfor max. **0,12%**, siarka max. **0,045%**, nikiel **1—1,4%**, chrom **1—1,4%**, **molibden 0,2—0,6%**, telur **0,0003—0,0005%**, itr **0,0001—0,005%**. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 201953 05.11.1977

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Edmund Machynia, Jan **Barwiński**, Zbigniew Tyszkowski, Stanisław **Korczył**, Jan Ciurlok, Tadeusz Torz, Marian **Koźma**, Stanisław Moczulski, Zbigniew Bidas, Teodor Kucze-**ra**).

Sposób otrzymywania stopów **miedziowo-magnezowych** o działaniu modyfikującym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stopów **miedziowo-magnezowych** o małym agarze magnezu i bez stosowania dodatkowych urządzeń i topników zabezpieczających przed zapaleniem się magnezu.

Sposób otrzymywania stopów **miedziowo-magnezowych** o działaniu modyfikującym, przeznaczonych do modyfikacji stopów żelaza, a zwłaszcza żeliwa polega na tym, że na dno wygrzanej kadzi lub tygla pieca kładzie się warstwę drobnego złomu miedziowego, na którą wprowadza się stały magnez i/lub jego stopy zawierające na przykład takie pierwiastki jak: miedź, wapń, krzem, **metale** ziem rzadkich i ewentualnie cer i/lub jego stopy z metalami ziem rzadkich lub żelazem i ewentualnie wapń lub jego stopy, a następnie daje się warstwę drobnego złomu miedziowego i całość zalewa się ciekłą miedzią lub jej stopem, po czym, po ujednolodnieniu rozlewa się otrzymany stop do metalowych form. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 202351 22.11.1977

Huta Kościuszkowa, Chorzów, Polska (Henryk Kunik, Zbigniew **Śmietanko**, Andrzej Krawczyk, Leonard Baranowski, Julian Romańczyk).

Stal konstrukcyjna na pręty żebrowane zwłaszcza do konstrukcji żelbetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu stali węglowej, który umożliwi uzyskanie wymaganej wytrzymałości elementu żelbetowego przy znacznie zmniejszonym zużyciu zbrojenia. Stal konstrukcyjna na pręty żebrowane, zwłaszcza do konstrukcji żelbetowych, **zawierająca** węgiel, mangan, krzem, siarkę i fosfor, **charakteryzuje** się tym, że zawiera 0,52 do 0,80% wagowych węgla, 0,60 do 1,50% wagowych manganu oraz do 0,5% wagowych krzemu, przy czym konieczne jest, aby równoważnik węgla $R_c = \%CV + \%Mn/4$ wynosił od 0,70% do **1,10%**. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 207545 T 09.06.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Ryszard Kozłowski, Adolf Maciejny, Piotr Miliński, Henryk Pohl).

Stal martenzytyczna **chromowo-molibdenowa** spawalna o podwyższonej żarowytrzymałości

Stal **żarowy** trzymała, spawalna, martenzytyczna, chromowo-molibdenowa żaroodporna do temperatury 650°C w atmosferze spalin kotłów parowych opalanych węglem kamiennym, brunatnym ropą naftową lub gazem ziemnym zawierającą wagowo: **0,18—0,22%** C, **0,25—0,60%** Si, **0,30—0,80%** Mn, **7,5—9,0%** Cr, **2,0—2,6%** Mo, maksimum 0,05% V, maksimum 0,01 **N₂**, maksimum **0,20%** Ni, reszta Fe, domieszki siarki i fosforu po maksimum 0,020%, charakteryzuje się tym że przy ograniczonej zawartości wanadu do **0,05%**, zawiera bor wagowo w ilości 0,003 do 0,006% oraz cyrkon w ilości 0,03 do 0,1%. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 209947 29.09.1978

Pierwszeństwo: 29.09.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 837, 505);
09.01.1978 - St. **Zjedn.** Ara. (nr 867, 987)

General Electric Company, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Howard Charles Fiedler).

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa oraz arkusz ze stali krzemowej

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania stali krzemowej o strukturze Gossa wykazującej dobre właściwości magnetyczne przy jednoczesnym zmniejszeniu kruchości spawania.

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa polega na tym, że wytapia się stal krzemową zawierającą wagowo od 2,2% do 4,5% krzemu, od 0,0003% do 0,0035% boru, od 0,0030% do 0,0075% azotu, w proporcji do boru od 1 do 15 części na jedną część boru, od 0,02% do 0,05 manganu, od 0,005% do 0,025% siarki oraz od **0,01%** do 0,10% cyny lub antymonu oraz resztę żelaza, odlewa się stal, walcuje się stal na gorąco na taśmę, następnie walcuje się taśmę na zimno na ostateczną grubość, poddaje się stal odwęglaniu oraz prowadzi się ostateczne wyżarzanie nadające stali teksturę Gossa o postaci 110 001 opisaną wskaźnikami Millera.

Arkusz ze stali krzemowej według wynalazku zawiera wagowo od 2,2% do 4,5% krzemu, od 0,0003% do 0,0035% boru, od 0,0030% do 0,0075% azotu, w proporcji do boru od 1 do 15 części na jedną część boru, od **0,02%** do 0,05% manganu, od 0,005% do 0,0025% siarki oraz od 0,010% do 0,10% cyny lub antymonu oraz resztę żelaza. (17 zastrzeżeń)

C23B
C25D

P. 201651

19.10.1977

Fabryka Podzespołów Radiowych „ELWA”, Warszawa, Polska (Paweł Rozdział, Andrzej **Niderla**, Irena Rathe, Krystyna Opala, Krystyna Nowakowska, Ryszard Gwiazda).

Sposób trawienia folii aluminiowych do kondensatorów elektrolitycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób trawienia folii aluminiowej do kondensatorów elektrolitycznych umożliwiające uzyskanie znacznie wyższych pojemności właściwych folii aluminiowej niż przy stosowaniu jednostopniowej bazującej na kąpielach zawierających chlorek sodowy NaCl .

Sposób według wynalazku polega na dwustopniowej obróbce folii aluminiowej w ten sposób, że pierwszy stopień stanowi trawienie elektrolityczne w roztworach zawierających jony chlorkowe Cl^- , natomiast drugi stopień stanowi trawienie chemiczne elektrolityczne w roztworach zawierających jony azotanowe NO_3^- .

W pierwszym stopniu na powierzchni folii inicjowane są zarodki wżerów, a w drugim kształty wżerów są dostosowane do napięcia formowania.

(3 zastrzeżenia)

C23F

P. 201695

22.10.1977

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Anna Popiel, Grażyna Skwarek, Eugeniusz Chrobak, Ryszard Maliszczak, Zenon Michalecki).

Sposób obróbki chemicznej powierzchni rur ze stali węglowych przed przeróbką plastyczną na zimno

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia współczynnika tarcia, poprawienia przyczepności do podłoża i poprawienia parametrów ciągnięcia rur na zimno.

Sposób obróbki chemicznej powierzchni rur ze stali węglowych przed przeróbką plastyczną na zimno, stosowany w cięgnarstwie rur polega na stosowaniu następujących zabiegów: trawieniu w kwasie siarkowym, płukaniu w wodzie, fosforowaniu w konwersyjnej kąpieli fosforanująco-szczawianowej, neutralizowaniu w roztworze boraksu, emulgowaniu w emulsji mydlano-boraksowej.

(4 zastrzeżenia)

C25F

P. 208179 T

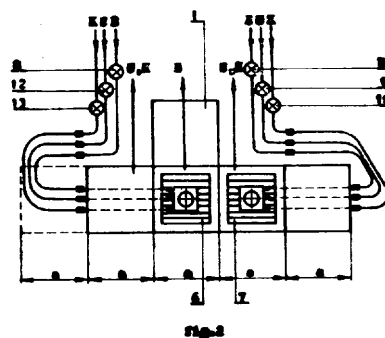
04.07.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Antoni Budzyński).

Sposób doprowadzania płynów obróbkowych w elektrochemicznych gładzarkach do cylindrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie z automatyzowania procesu mycia i konserwowania wygładzonej powierzchni.

Przedmiotem wynalazku jest sposób doprowadzenia płynów obróbkowych w elektrochemicznych gładzarkach do cylindrów, zwłaszcza w przypadku wyposażenia ich w dwustanowiskowy dwupołożeniowy stół posuwisto-zwrotny. Istota wynalazku polega na tym, że do obu stanowisk obróbkowych (6 i 7) stołu dopro-



wadza się za pomocą przewodów stałych oraz giętkich i specjalnych końcówek (5) płyny obróbkowe, których czas wypływu ustala się czasem gładzenia cylindra lub przekątnikami czasowymi a położenie dwupołożeniowego stołu uzależniające możliwości zadziałania elektromagnetycznych zaworów (8, 9, 10) lub (11, 12, 13) powoduje doprowadzenie we właściwej sekwencji tych płynów w strefy obróbkowe (6, 7) stołu.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 205754 T

31.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Marian Gąsiorek, Kazimierz Strzelecki, Józef Kukla).

Układ do hamowania i wspomagania rozruchu bębnow szarperek i zespołów zgrzeblarkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o zwiększonej pewności działania, polepszonej skuteczności hamowania i prostszym wykonaniu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że po obu stronach koła (1) napędzającego bęben (2) ma umieszczone liniowe silniki ($\text{ML}_1 - \text{ML}_n$) i ($\text{ML}'_1 - \text{ML}'_n$), przy czym koło (1) stanowi jednocześnie bieżnię dla tych silników. Liniowe silniki w fazie rozruchu sterowane są stycznikami ($\text{SR}_1 - \text{SR}_n$), a w fazie hamowania stycznikami ($\text{SH}_1 - \text{SH}_n$).

(1 zastrzeżenie)

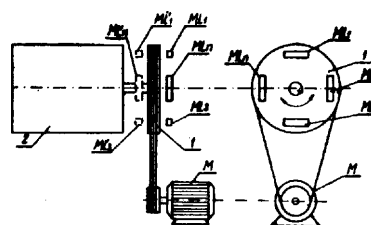


Fig. 1

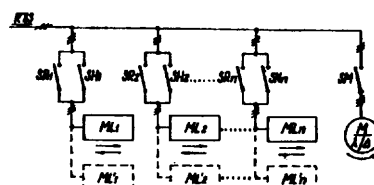


Fig. 2

D03D

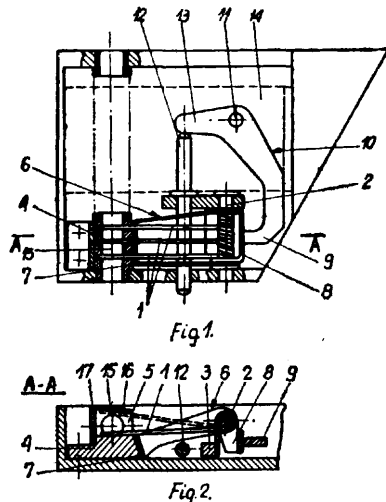
P. 205909 T

06.04.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska
Marceli Beżnicki, Jerzy Bardadin).

Naprężacz przędzy, zwłaszcza wątku w **czółenkach** krosna wieloprzesmykowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego nastawiania w sposób bezstopniowy dużego **napięcia** wątku, zwiększenia pojemności zasobnika wątku oraz zmniejszenia wahań napięcia wątku. Naprężacz przędzy, zwłaszcza wątku w czółenkach krosna wieloprzesmykowego, według wynalazku ma **agrafko** sprężynki (1) osadzone na sworzniu (2), a korpus (4) naprężacza ma wzdłużny otwór (15) oraz rowki (5), w które wchodzi końce sprężynki (1), dociskając wątek do dna tych rowków. Dna rowków (5) są styczne do dolnej tworzącej wzdłużnego otworu (15) lub znajdują się poniżej tej tworzącej. **Agrafko** we sprężynki (1) podnoszone są za pomocą **dwuramienną** dźwigni (6) w postaci ramki, osadzonej na sworzniu (2), współdziałającej z **dwuramienną** dźwignią (10), na której ramię (13) działa pręt (12) umieszczony w korpusie czółenka (14). Rowki (5) osłonięte są pokrywkami (16) i (17) oraz końcówką (7) ramienia dźwigni (6). (4 zastrzeżenia)



D06C

P. 209775

22.09.1978

Pierwszeństwo: 29.09.1977 - RFN (nr P 2743742.9)
22.08.1978 - RFN (nr P 2836625.8)

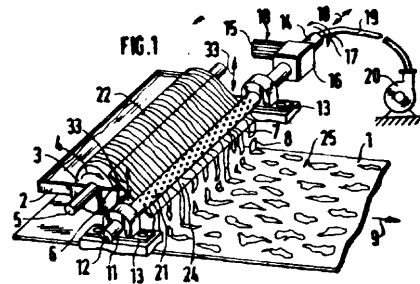
Eduard **Kusters**, Krefeld, Republika Federalna Niemiec (Heinz **Grüber**, Manfred Moser).

Urządzenie do **nakładania** wzoru na tkaninę

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które umożliwia wyraziste nakładanie wzoru na pasma tekstylne.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nakładania wzorów na przesuwne taśmy zwłaszcza tekstylne, zawierające rynnę z płynem deseniowym usytuowaną poprzecznie ponad pasmem, wałek obrotowy pobierający z rynny na swoją powierzchnię płyn deseniowy, z którego zgarniacz ustawiony pod kątem do pasma, swoją górną krawędzią wzdłużną zgarnia z wałka płyn deseniowy наносzony na dolną krawędź wzdłużną z której spływa pasmo oraz posiada zamontowany nad pasmem przyrząd do wytwarzania poprzecznie nad pasmem, zasłony z płynu deseniowego. Płyn deseniowy nakładany jest na pasmo w postaci błony rozciągającej się na całej szerokości pasma i posiada ruchomą dyszę skierowaną ku błonie dla zapewnienia zróżnicowanego nakładania błony. W urządzeniu według wynalazku dysza powietrzna umiesz-

czona w pobliżu błony (22) poprzecznie do pasma (1) ma postać rury obrotowej przestawianej ruchem posuwisto-zwrotnym poprzecznie do pasma (1). Rura obrotowa na swojej powierzchni posiada odpowiednio rozmieszczone otwory wylotowe (21) powietrza połączone z doprowadzeniem sprężonego powietrza (19, 20). (8 zastrzeżeń)



D06M

P. 201342

04.10.1977

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Marian Okoniewski, Joanna Koprowska, Jadwiga **Sójka-Ledakowicz**, Witold Rakowski, Danuta Żyżka).

Sposób nadawania wyrobom włókienniczym zdolności do odprowadzania ładunków elektrycznych

Sposób wg wynalazku polega na tym, że materiał włókienniczy wstępnie traktuje się wodnymi roztworami soli metali, przeprowadza reakcję redukcji, a następnie dodaje się nieorganiczny **lub** organiczny związek zawierający reaktywny atom siarki. Jako środki redukujące **stosuje** się związki chemiczne typu: siarczan hydroksyloaminy, dwutlenku tiomocznika, tiosiarczanu sodowego i innych. (4 zastrzeżenia)

D06N

P. 208196 T

03.07.1978

B32B

Gorlickie Zakłady Materiałów Izolacyjnych, Gorlice, Polska (Jan Szura, Józef Wójcik, Stanisław **Swiniarski**, Władysław Kosiba).

Sposób wytwarzania pasm izolacyjnych perforowanych i urządzenie do wytwarzania pasm **izolacyjnych** perforowanych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia pozwalającego na równomierne perforowanie welonu.

Sposób wytwarzania pasm izolacyjnych perforowanych na osnowie z włókien szklanych zwłaszcza papy asfaltowej, polega na tym, że pasmo szklane po rozwinięciu z bali, a przed zanurzeniem w masie asfaltowej poddaje się perforacji.

Urządzenie według wynalazku ma między koźłem do rozwijania welonu szklanego a urządzeniem prowadzącym welon do wanny powłokowej urządzenie perforujące. Urządzenie perforujące składa się z walca oporowego umocowanego w łożyskach (7) na konstrukcji wsporczej (8) oraz walca dociskowo-perforującego (9) zamocowanego do konstrukcji nośnej (10). Walec oporowy (6) jest pokryty miękką **nakładką** (11). Osie walca (6) napędzane są przekładnią zębatą (12) i bezstopniową (13). Na powierzchni walca dociskowo-perforującego (9) znajdują się wydrążone w środku oraz nagwintowane na całej zewnętrznej powierzchni wykrojniki (14) stalowe. Umieszczone są one wzdłuż prostych ukośnych i symetrycznych względem osi podłużnej walca (9). (3 zastrzeżenia)

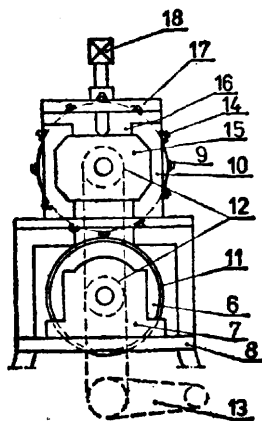


Fig. 2

D06P

P. 208364 T

11.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Andrzej Gawłowski, Lucjan Szuster, Jerzy Jabłoński).

Sposób wytwarzania środka do barwienia włókien celulozowych i poliamidowych oraz skóry

Celem wynalazku jest uzyskanie korzystnych odcieni barw oraz głębokiego wybarwienia.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka do barwienia włókien celulozowych i poliamidowych oraz skóry do barwienia na kolory granatowy, błękitny, zielony lub czarny, zawierającego mieszaninę poliazowych barwników o ogólnych wzorach 1 i 2, w których A oznacza resztę zdwuazowanej pochodnej aniliny zawierającej jeden lub więcej atomów chloru i/lub grupę nitrową, a A i B oznaczają reszty różnych składników biernych pochodnych benzenu i/lub naftalenu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podaje się barwnik disazowy, uzyskany drogą sprzęgania tetrazowanego 4,4'-dwuaminobenzanilidu z barwnikiem monoazowym, wytworzonym przez sprzęganie w środowisku kwaśnym zdwuazowanej pochodnej aniliny z kwasem 1-amino-8-naftolo-3,6-dwusulfonowym, reakcji sprzęgania z mieszaniną różnych składników biernych pochodnych benzenu i/lub naftalenu.

(2 zastrzeżenia)

D06P

P. 209776

22.09.1978

Pierwszeństwo: 23.09.1977 - Szwajcaria (nr. 11652/77)

Ciba-Geigy AG, Basie, Szwajcaria.

Sposób barwienia w masie poliestrów liniowych

Celem wynalazku jest uzyskanie dobrej odporności na światło oraz trwałości tekstylnej włókien barwionych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia poliestrów liniowych w masie polegający na tym, że jako środek barwiący stosuje się mieszaninę składającą się z 0,05—0,35% wagowych w stosunku do ilości poliestru pigmentu tioindyga i/lub dwuoksazyny oraz jednego lub wielu różnych barwników rozpuszczalnych w polimerze.

(9 zastrzeżeń)

D21F

P. 209857

26.09.1978

Pierwszeństwo: 04.10.1977 - RFN (nr P. 2744524.5)
07.12.1977 - RFN (nr P. 2754380.2)

Eduard Kusters, Krefekt, Republika Federalna Niemiec (Valentin Appenzeller).

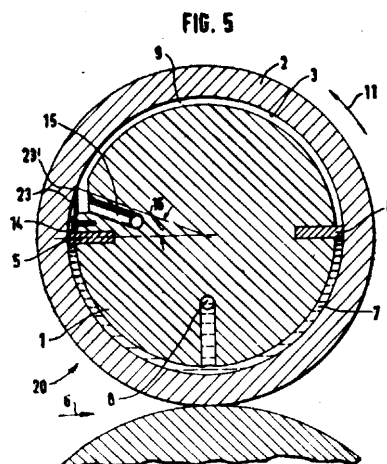
Walec do wywierania nacisku na wstęgi materiałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia tarcia cieczy na walcach przy dużych prędkościach obrotowych.

Przedmiotem wynalazku jest walec do wywierania nacisku na wstęgi materiałów, składający się ze stałego rdzenia (1) i otaczającego ten rdzeń walca pustego (2), przy czym między stałym rdzeniem i otaczającym go pustym walcem utrzymywana jest odległość (9).

Walec według wynalazku cechuje się tym, że w wolnej przestrzeni (9) umieszczona jest listwa (23) przebiegająca wzdłuż walca pustego (2). Listwa przymocowana jest do rdzenia (1) i współpracuje z wewnętrzną powierzchnią obwodową (3) pustego walca (2), przy czym listwa (23) skierowuje ciecz hydrauliczną, znajdującą się pomiędzy wewnętrzną powierzchnią obwodową (3) pustego walca (2) a rdzeniem (1) do kanałów odpływowych (15) wykonanych w rdzeniu (1). Wynalazek może mieć zastosowanie w przemyśle papierniczym, drukarskim i innym.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 208967

10.08.1978

Pierwszeństwo: 16.08.1977 - Austria (A 5925/77)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft mbH, Wiedeń, Austria.

Samojezdny zespół maszyn do budowy torów kolejowych

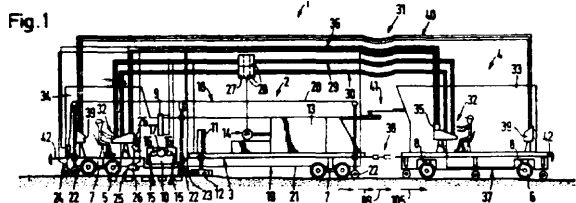
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu maszyn do budowy torów kolejowych, za pomocą którego można przeprowadzać korygowanie

i obróbkę toru kolejowego ze znacznie większą dokładnością, który pozwala na wprowadzenie znacznie większego komfortu w obsłudze i sterowaniu względnie kontrolowaniu narzędzi obrabiających i korygujących pojazd roboczy.

Samojezdny zespół maszyn do budowy torów kolejowych charakteryzuje się tym, że centralne urządzenia sterujące względnie kontrolne (32) są umieszczone na oddzielnym pojeździe sterowania i kontroli (4), który porusza się samodzielnie za pomocą własnego napędu jazdy (5, 6) niezależnie od pojazdu roboczego (2), przy czym te urządzenia sterujące

i kontrolne (32) względnie inne urządzenia (35) umieszczone na tym pojeździe sterowania i kontroli (4) są przeznaczone do zdalnego kontrolowania i sterowania względnie zdalnego centrowania urządzeń (10, 12, 13, 14) lub narzędzi (15) zamontowanych na pojeździe roboczym i obu napędów jazdy (5, 6), które są połączone roboczo z umieszczonymi na pojeździe roboczym (2) urządzeniami do zdalnego odbioru (25) i zdalnego sterowania albo z narzędziami za pośrednictwem środków zdalnego przekazywania (31).

(7 zastrzeżeń)



E01C

P. 200853

15.09.1977

Instytut Organizacji, Zarządzania i Ekonomiki Przemysłu Budowlanego, Warszawa, Polska (Antoni Tarczewski).

Monolityczna nawierzchnia drogowa
oraz sposób wykonywania nawierzchni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej nawierzchni drogowej aby uzyskać znaczne zmniejszenie materiałochłonności i środków transportowych oraz pracy sprzętu przy zachowaniu tych samych parametrów eksploatacyjnych jak w znanych rozwiązaniach.

Monolityczną nawierzchnię drogową lub budowlaną, układaną zwłaszcza na podłożu sprężystym, stanowi warstwa nośna (3) wykonana z tworzywa budowlanego zwłaszcza betonu, której spód posiada wklęsnięcia odpowiadające w sposób suplementarny tworzącym geometryczny rytm wypukłym profilom (2) ukształtowanym na powierzchni podłoża (1) wykonanego z zagęszczonego materiału przepuszczalnego. Wypukłe profile (2) mają korzystnie kształt geometryczny, paraboliczny, względnie cylindryczny, przy czym wysokość profili zmienna jest w granicach od 1/3 do 1/5 wysokości warstwy nośnej. Szerokość odstępów między wypukłymi profilami mieści się w granicach od 10 do 80% rozpiętości profili.

Sposób wykonania nawierzchni monolitycznej polega na profilowaniu powierzchni podłoża, tworząc geometryczny rytm wypukłych profili, wypełnieniu betonem odstępów między wypukłymi profilami a następnie ułożeniu betonu warstwą pokrywającą górną. Korzystne stabilizowanie podłoża wykonuje się znanymi środkami stabilizującymi.

(6 zastrzeżeń)

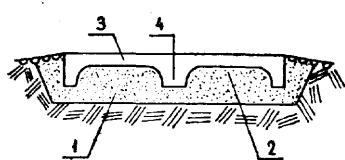


Fig. 1

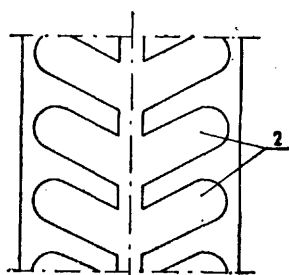


Fig. 2

E01C

P. 200854

15.09.1977

Instytut Organizacji, Zarządzania i Ekonomiki Przemysłu Budowlanego, Warszawa, Polska (Antoni Tarczewski).

Profilowe elementy prefabrykowane,
zwłaszcza drogowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania elementu, aby uzyskać stabilność osadzenia w podłożu, wykorzystać surowce odpadowe oraz łatwość produkcji elementów i układania ich w nawierzchnię.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy wykonywaniu nawierzchni dróg, ulic, placów, parkingów, składowisk, hal przemysłowych, wszelkiego rodzaju nawierzchni tymczasowych i przenośnych w budownictwie, rolnictwie, komunikacji i w górnictwie. Profilowe elementy o górnej powierzchni płaskiej, od spodu mają żebrze profilowania strukturalne o płynnych krzywiznowych liniach stanowiące układy (1) główny, nośny i podporowy o typach rozwiązania geometrycznego w postaci gwiazdy lub kraty ortogonalnej lub kraty romboidalnej. Układy (1) główny nośny i podporowy pracują pod obciążeniem płyty, jako ruszt przestrzenny o łupinowych powiązaniach w profilach (3) wypełniających. Żebra (2) obwodowe o skośnych powierzchniach krawędzi zewnętrznych posiadają zagłębienia (5) umożliwiające łączenie elementów prefabrykowanych dyblem (4) monolitycznym.

(3 zastrzeżenia)

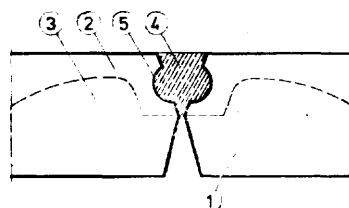


Fig. 4

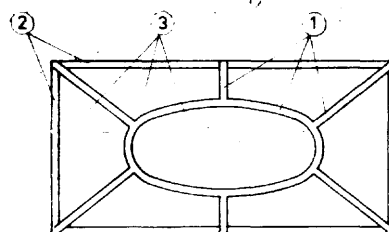


Fig. 5

E01D

P. 200733

08.09.1977

Płockie Przedsiębiorstwo Robót Mostowych, Płock, Polska (Henryk Cielas, Ryszard Mądry, Konrad Kalinowski).

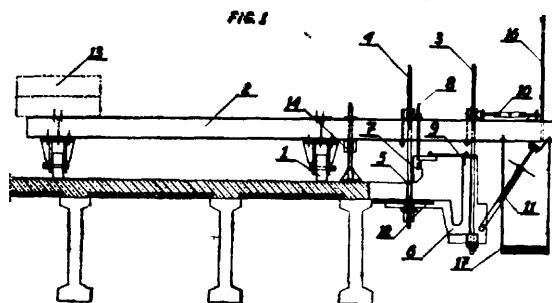
Sposób i urządzenie do wykonywania
wsporników chodnikowych z gzymsami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania wsporników wraz z gzymsami metodą ciągłą bez stosowania specjalnych pracochłonnych i materiałochłonnych rusztowań z pełnym bezpieczeństwem bez względu na wysokość obiektu.

Sposób wykonywania wsporników chodnikowych z gzymsami w budownictwie mostowym polega na tym, że w pierwszym etapie, w trakcie wykonywania płyty pomostowej, wypuszcza się zbrojenie wsporników poza belki skrajne, betonuje płytę między belkami skrajnymi, a w drugim etapie, po związaniu betonu, montuje się rusztowanie przesuwne z podwieszoną formą stalową i betonuje wsporniki łącznie z gzymsami, przesuwając urządzenie po naparzeniu betonu na kolejne przęsła bez konieczności każdorazowego demontażu i montażu rusztowania i formy.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z umieszczonych na kołach tocznych (1) dźwigarów głównych (2) rusztowania, do których podwieszone są przy pomocy śrub pionowych (3, 4 i 8) formy stalowe: zewnętrzna (6) i wewnętrzna (7), re-

gulowane przy pomocy rozpory ukośnej (11), śruby rzymskiej poziomej (10) i płaskownika (9). Wymowiana przed przesuwem urządzenia na kolejne przesło śruba pomocnicza (4) przechodzi przez rurkę odwodnieniową (5), umieszczoną w zabetonowanym wsporniku. Dźwigar główny (2) w trakcie betonowania wspornika z gzymsami opiera się na podporze (14). (4 zastrzeżenia)



E01H

P. 200638

01.09.1977

Polskie Koleje Państwowe Centralne Biuro Konstrukcyjne, Polska (Maksymilian Szymański).

Kolejowy pług odśnieżny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji pługa do odśnieżania, odładzania i całkowitego oczyszczania ze śniegu rozjazdów, torów i międzytorza do poziomu podkładów zarówno w stacji jak i na trasie niezależnie od ukształtowania terenu.

Istota rozwiązania pługa według wynalazku polega na tym, że na jednej czołowej ścianie (4), na wale (6) napędzanym silnikiem umieszczonym wewnątrz nadwozia, zabudowany jest w obudowie (5) odśnieżny wirnik (7) i spulchniacz (9) śniegu, natomiast na drugiej czołowej ścianie (12) zabudowane są nastawne lemiesz (13) czołowe i boczne lemiesz (14), przy czym w podwoziu w miejscu wyznaczonym wspólnymi środkiem ciężkości pługa zabudowane jest urządzenie podnoszące i obrotnica (16). (5 zastrzeżeń)

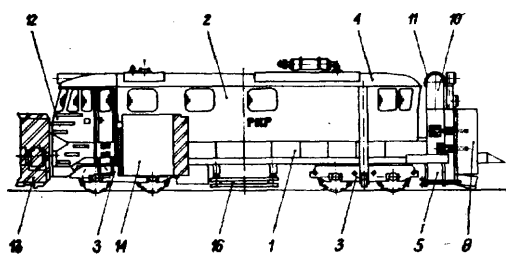


Fig. 1

E02D

P. 200656

02.09.1977

Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Krystian Laske, Piotr Ośliżko).

Fundament zwłaszcza dla obiektów budowlanych zagrożonych wpływami deformacji podłoża

Przedmiotem wynalazku jest fundament, zwłaszcza dla obiektów budowlanych zagrożonych wpływami deformacji podłoża, wymagających zabezpieczenia zupełnego, szczególnie dla obiektów rozległych w rzucie.

Fundament według wynalazku ma elementy (1) przekazujące obciążenia na podłoże, które są połączone między sobą rdzeniem (2). W przypadku powstania ukośnego usuwu podłoża, elementy (1) wywołują w rdzeniu (2) momenty skręcające, zaś rdzeń ma konstrukcję optymalną, umożliwiającą ich przeniesienie, zapewniając również przeniesienie momentów zginających i sił tnących. (1 zastrzeżenie)

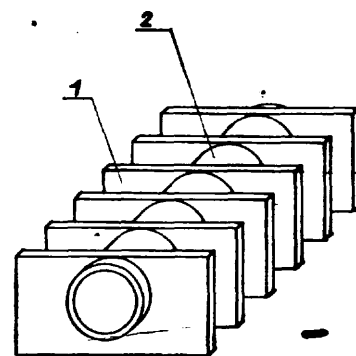


Fig. 1

E04B

P. 200639

01.09.1977

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janina Król).

Przestrzenna struktura prętowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej struktury przestrzennej, aby umożliwiała wykorzystanie całej przestrzeni objętej strukturą a ściany i stropy mogły mieć dowolny kształt oraz mogłyby być zastosowane na terenach zagrożonych ruchami powierzchni gruntów i aby do obliczeń statycznych struktury można było wykorzystać istniejące programy dla maszyn cyfrowych.

Przestrzenną strukturę prętową statycznie wyznaczalną i geometrycznie niezmienną tworzy czworoszczan (1), w którym w jednym węźle (2) pręty są ortogonalne, a jeden z nich pionowy oraz kolejno oparte na tym samym module zespoły (3) po trzy niekomplanarne pręty zbieżne w węzłach, przy czym wszystkie węzły struktury są przegubami kulistymi.

Korzystnie jest gdy w przestrzennej strukturze występują dwa rodzaje długości prętów, przy czym długość pręta krótszego jest wielokrotnością wysokości wielościanów funkcjonalnych wpisanych w strukturę. Ściany i stropy struktury podwieszone w węzłach są związalne w kierunku prostopadłym do osi listew, a sztywnie w kierunku przeciwnym. (4 zastrzeżenia)

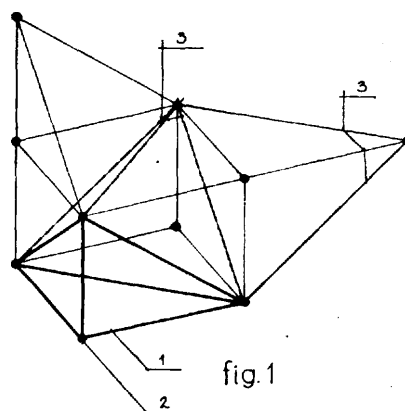


fig. 1

E04B

P. 201203

30.09.1977

Pracownie Konserwacji Zabytków, Kraków, Polska (Roman Stopa).

Strop izolowany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji stropu z elementów prefabrykowanych, nadającego się do prac remontowych i rewaloryzacyjnych, łatwego do montażu nawet w ograniczonej przestrzeni.

Strop według wynalazku składa się z górnej kasetonowej płyty (1) i dolnej kasetonowej płyty (8) wypełnionych odpowiednio izolacyjnymi materiałami (2 i 9), przy czym dolna płyta jest zawieszona na co najmniej czterech klinach nośnych (7). (2 zastrzeżenia)

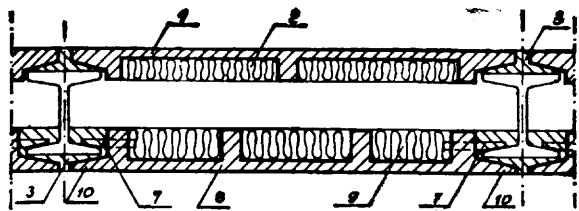


Fig. 2

E04C

P. 200794

12.09.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Mieczysław Michiewicz, Stanisław Kostrzewski).

Sposób zbrojenia płyt stropowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności bez zmniejszenia parametrów wytrzymałościowych stropów.

Sposób zbrojenia płyt stropowych polega na zastosowaniu podwójnych siatek składanych, względem siebie dwustronnie przesuniętych. Ze względów statycznych, zbrojenie główne (3, 6) siatek ulega skróceniu w stosunku do długości formy (1), dostosowane do zmiennej wartości momentu zginającego. Na dolną siatkę (2) z prętami rozdzielczymi (4) od dołu, układaną w jednym końcu formy (1), nakłada się od drugiego końca formy (1) siatkę górną (5) z prętami rozdzielczymi (7) od góry. (1 zastrzeżenie)

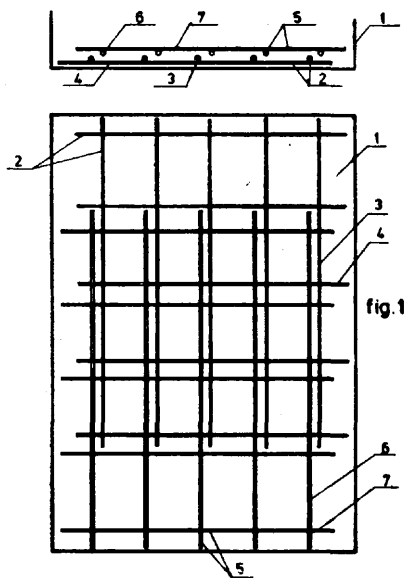


fig. 1

E04G

P. 200612

31.08.1977

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Stanisław Stawowy, Jerzy Stanisławiszyn, Andrzej Kopeć).

Pomost montażowy zwłaszcza dla stożkowych kominów stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i bezpiecznej konstrukcji pomostu z regulowaną powierzchnią roboczą, zapewniającą montaż kominów walcowych i stożkowych.

Podest montażowy umieszczany jest wewnątrz komina i stanowi go okrągły podest stały (1) o średnicy zewnętrznej nieco mniejszej od najmniejszej wewnętrznej średnicy komina i mający od góry trzy zaczepy podnoszenia (18), a od dołu dziewięć symetrycznie usytuowanych prowadnic (3), w których umieszczone są promieniowo wysuwne belki (2), każda ustalona w prowadnicy (3) za pomocą przetyczki (4). Na końcach ustalających części wysuwnych belek (2) osadzone są pionowo słupki (16) na których zawieszane są zabezpieczające liny (17). Na co trzeciej belce (2) w pobliżu słupka (16) znajduje się zaczep (5) dla zamocowania cięgien (6), które drugim końcem są przegubowo zamocowane do górnej części ustalonego segmentu komina (10). Co trzecia prowadnica (3) ma od dołu ucha (14), w którym wahlwie osadzona podpora (11) i zakleszczająca się przy opuszczaniu podestu (1) z występem (15) na ustalonym segmencie komina (10). (3 zastrzeżenia)

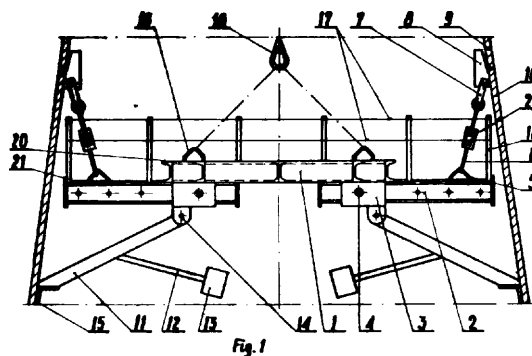


Fig. 1

E04G

P. 200613

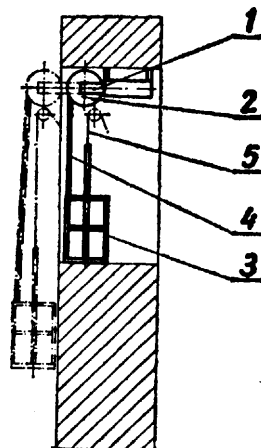
31.08.1977

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Gerard Pieczko, Jerzy Śarad, Zdzisław Urla, Piotr Herlitz).

Rusztowanie wiszące

Przedmiotem wynalazku jest rusztowanie wiszące przeznaczone do konserwacji zwłaszcza wysokich budowli o małym przekroju poprzecznym, pozwalające na wciągnięcie wszystkich wysuniętych elementów po pracy do pomieszczenia i efektowne zamknięcie go żaluzjami lub drzwiami przesuwными co zapewnia właściwą architekturę budowli.

Istota wynalazku polega na tym, że rusztowanie wiszące usytuowane w górnym pomieszczeniu budowli ma wysuwny bęben kablowy (2) zabudowany nad wysuwным koszem (3), do którego zamocowany jest oponowy przewód (4) i linia (5) mechanizmu podnoszenia. (1 zastrzeżenie)



E04G

P. 206044 T

12.04.1978

Przedsiębiorstwo Budowy Chłodni „Chłodnie Kominowe”, Gliwice, Polska (Jan Mistur, Zygfryd Napieraj, Stanisław Rycaj, Roman Zarychta).

Pomosty trójczłonowe do budowy żelbetowej powłoki, zwłaszcza chłodni kominowych **hiperboloidalnych** lub stożkowych

Przedmiotem wynalazku jest pomost trójczłonowy do budowy żelbetowej powłoki, zwłaszcza chłodni kominowych hiperboloidalnych lub stożkowych, którego konstrukcja umożliwia - ze względu na kształt geometryczny chłodni - bez przerw technologicznych zmianę długości pomostu w zależności od wymaganego rozstawu klatek rusztowania na całej wysokości budowanych powłok dużych chłodni żelbetowych.

Pomost według wynalazku ma środkowy element jezdny (1), i dwa elementy skrajne (2) i (3) połączone ze stężeniami (5), stanowiące człony nośne pomostu, oraz zabezpieczające balustrady (7). Elementy skrajne mają co najmniej po jednej parze rolek (4) osadzonych w elemencie jezdnym (1), ponadto rolki (4) elementu (2) osadzone są w elemencie jezdnym (1) od strony wewnętrznej, natomiast rolki (4) elementu (3) osadzone są w elemencie jezdnym (1) od strony zewnętrznej. (2 zastrzeżenia)

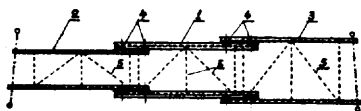


FIG. 1

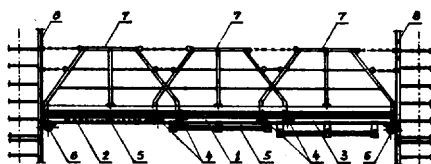


FIG. 2

E04H

P. 201859

29.10.1977

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Czesław Banaszak).

Przepompownia wody przemysłowej obiegowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przepompowni aby zapewniła maksymalne wykorzystanie kubatury, skoncentrowania procesów technologicznych w jednym obiekcie oraz przetłaczanie wody pochłodziwej na chłodnię z grawitacyjnym splywem wody ochłodzonej do zbiornika wody chłodniczej.

Przepompownia wody przemysłowej obiegowej do zamkniętego obiegu wody chłodniczej zbudowana jest w formie prostokątnego podziemnego obiektu podzielonego ścianą (1) na komorę pomp (2) i komorę czerpną (3). W komorze czerpnej (3) znajduje się poniżej rury (4) dopływu wody, zbiornik (5) wody pochłodziwej, na którym zamontowane są wystające ponad teren chłodnice (7). W komorze pomp (2) zainstalowane są dodatkowo urządzenia (9) zmniejszające wodę. (2 zastrzeżenia)

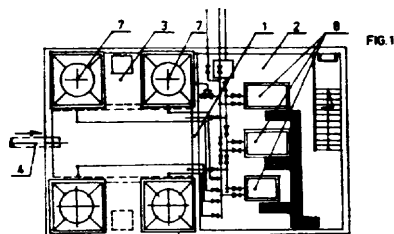


FIG. 1

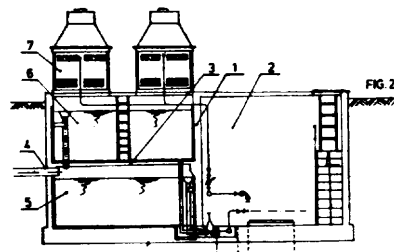


FIG. 2

E05B

P. 202896 T

13.12.1977

Stanisław Gryglewicz, Warszawa, Polska (Stanisław Gryglewicz).

Mechanizm szyfrowy do zamka z kluczem

Mechanizm według wynalazku składa się z prostokątnej skrzynki (1) ze szczeliną (2) z boku i z szeregiem otworów (3) od dołu, do której wstawione są płytki przekładowe (5) oraz płytki (6) z wstawionymi płytkami blokującymi (7), każda z nacięciem w miejscu odpowiadającym danemu szyfrowi. Skrzynka (1) przykryta jest płytką (8) służącą do opuszczania płytek (6) w położenie początkowe. Przy dolnym rogu skrzynki ułożyskowany jest wałek (10) z prętami (11) dochodzącymi w pobliżu dociskanej sprężyną płytki (12) blokującej zasuwkę lub płatek kłódki. Z prętem (11) połączona jest płytka (14), która przy przekręcaniu wałka (10) wchodzi w wycięcie każdej z blokujących płytek (7). (2 zastrzeżenia)

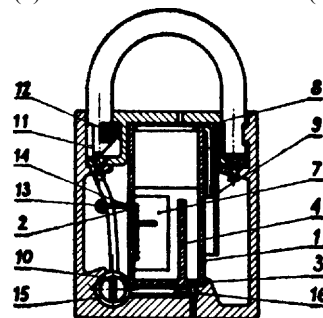


Fig. 1

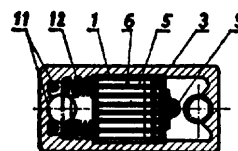


Fig. 2

E05C

P. 200337

16.08.1977

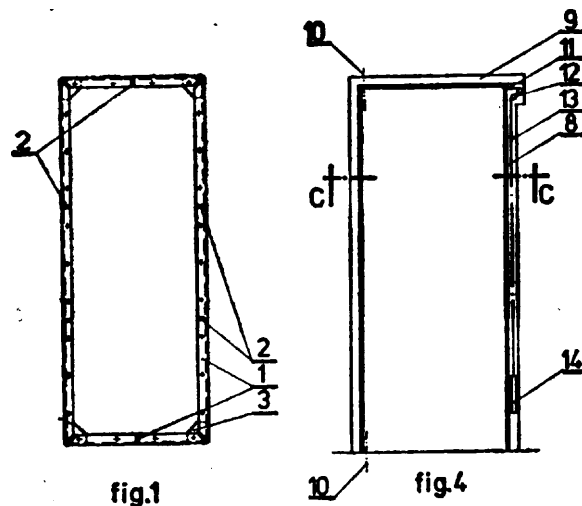
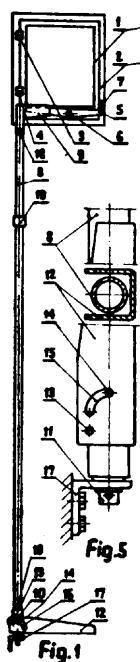
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 185248

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).

Mechanizm do zamykania i otwierania okna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania konstrukcji niezależnie od wielkości oporów tarcia w zawiasach otwieralnego skrzydła.

Mechanizm, służący do zamykania i otwierania okna znajdującego się powyżej strefy zasięgu ręki, przeznaczony do okna, którego **otwieralne** skrzydło (1) obraca się dookoła osi pionowej, przy czym do przenoszenia ruchu **posuwisto-zwrotnego** do ryglowej dźwigni (5) oraz ruchu obrotowo-zwrotnego do skrzydła (1) służy pionowy obrotnik (8), ma dolny koniec obrotnika (8) stanowiący wydrążoną głowicę (10), wewnątrz której zabudowany jest przesuwne łącznik (11). Do głowicy (10) i łącznika (11) przymocowana jest przegubowo ręczna napędowa dźwignia (12), która ma w bocznych ściankach krzywkowe wycięcia (15) dla sworznia (14). Otwór dla sworznia (14) przechodzi przez środek przekroju głowicy (10), a otwór dla sworznia (13) znajduje się poza wydrążeniem przeznaczonym dla łącznika (11). Ponadto brzozy płytek łączących obrotnik (8) z dźwignią (5) są ze sobą połączone, tworząc pochwę (9). (1 zastrzeżenie)



E06B

P. 200405

20.08.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Teofil Gurgul).

Okno metalowe

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji o zwiększonej szczelności, zapobiegającej dostawaniu się wody opadowej do wewnątrz.

Okno metalowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma do wewnętrznej bocznej ściany ramiaka (3) zamocowane uchwyty (2), o które zaczepiona jest listwa zatraskowa (1), przytrzymująca za pośrednictwem podatnej uszczelki (5) szybę lub zestaw szyb (4) i wchodząca swoją zaczepową częścią pomiędzy zewnętrzne obrzeże szyby lub zestawu szyb (4) a uchwyty (2). Na bocznych ścianach ramiaka (3) i ościeżnicy (6) umieszczone są profile uszczelniające o kształcie V lub L. W celu zabezpieczenia przed przenikaniem wody opadowej do wnętrza, łożysko obrotowe okna jest wyposażone w dwie osłony miseczkowe (8, 9), które osadzone są względem siebie teleskopowo. Do płaskiej części przylmy, na ramie dociskowej zamocowana jest kłamka w ten sposób, że jest ona usytuowana pomiędzy ramiakiem (3) a ościeżnicą (6). (3 zastrzeżenia)

E06B

P. 200340

18.08.1977

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Jan Soja).

Drzwi przeciwpożarowe otwierane dwustronnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności drzwi podczas pożaru poprzez wyeliminowanie odkształceń ich pod wpływem temperatury.

Drzwi przeciwpożarowe, **przeznaczone** dla pomieszczeń o dużym zagrożeniu pożarowym, według wynalazku mają ramę wykonaną z ceowników (1), których boki mają poprzeczne wycięcia (2), a w narożach ramy ceowniki (1) usytuowane pod kątem prostym w jednej płaszczyźnie, umieszczone są w pewnym od siebie odstępach i połączone ze sobą płaskownikiem (3) umiejscowionym w płaszczyźnie podłużnych osi symetrii ceowników (1), co przeciwdziała powstającym naprężeniom **odkształcającym** drzwi w czasie działania temperatury.

Górny narożnik drzwi, znajdujący się po przeciwległej stronie zawiasu (10) jest połączony linią (13) z mechanizmem zamykającym drzwi, który osadzony jest w futrynie (9) i ma dwie pary kół (11) i (12) o wzajemnie prostopadłych osiach obrotu, przez które przełożona jest lina (13) obciążona obciążnikiem (14). (2 zastrzeżenia)

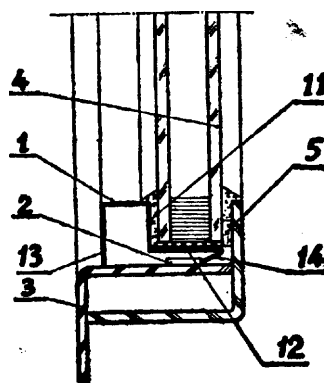
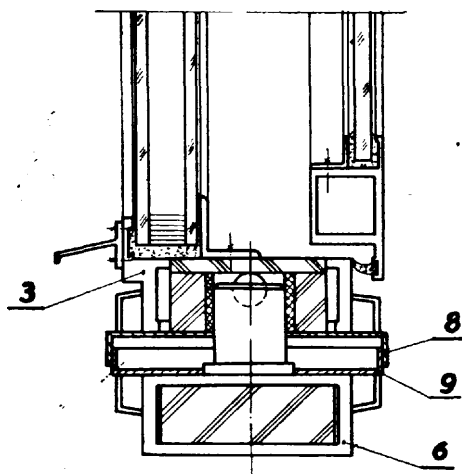


Fig. 1



E21B

P. 208390 T

12.07.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Warot, Gustaw Opalka).

Wiertarka obrotowa

Przedmiotem wynalazku jest wiertarka obrotowa do wiercenia otworów strzałowych i kotwowych z przepłuczką wodną do wypłukiwania zwińcin z dna wierconego otworu.

Celem wynalazku jest uzyskanie zwartej konstrukcji wiertarki z przepłuczką, której gabaryty umożliwią zastosowanie w przenośnych urządzeniach do wiercenia i kotwienia zwłaszcza w niskich wyrobiskach górniczych.

Wiertarka według wynalazku ma kadłub (1) rozdzielony poprzecznie na dwie części, część (1a) mieszczącą zespół uszczelniający (20) i część (2) zawierającą łożyska (11), przy czym części (1a) i (2) stykające się cylindryczną powierzchnią (28) współosiową z powierzchnią (21) i wzajemnie połączone mocującą śrubą (5) do kadłuba (7) silnika napędzającego, osadzone są na wale (3) wiertarki nasadzoną na wał (19) silnika, które to wały ułożyskowane są w łożyskach (11a) i (11).

(5 zastrzeżeń)

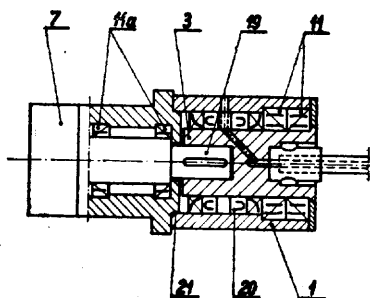


Fig. 1

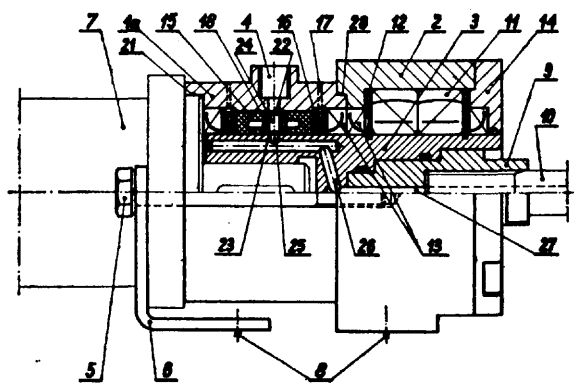


Fig. 2

E21B

P. 209422

05.09.1978

Pierwszeństwo: 17.09.1977 - RFN (nr P 2741993.8)

Salzgitter Maschinen und Anlagen Aktiengesellschaft, Salzgitter, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Manten).

Pulpit sterowniczy

Przedmiotem wynalazku jest pulpit sterowniczy maszyny do sterowania operacji roboczych maszyny. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji pulpitu dla ułatwienia jego obsługi.

Pulpit sterowniczy maszyny zawiera co najmniej jeden element sterujący, który odwzorowuje jako symulator (20) co najmniej jedną część maszyny mającą te same stopnie swobody jak to część maszyny. Symulator (20) ma dla każdej podlegającej sterowaniu operacji roboczej nadajnik (23, 30, 37, 49) przekazujący sygnały sterujące do układu sterowania maszyny. Dla każdej operacji roboczej związanej z ruchem obrotowym i/lub wychylnym, symulator (20) ma przegub współpracujący z obudową (24, 29, 38, 48) i wałkiem (25, 31, 36, 50). Każdy wałek oraz rdzeń (60) osadzony cieżnie na wałku są obracalne względem siebie. Każdy rdzeń (60) jest podtrzymywany względem obudowy (24, 29, 38, 48) w każdym kierunku obrotu przez sprężynę (65, 66), zaś droga wzajemnego obrotu rdzenia (60) i obudowy (24, 29, 38, 48) jest ograniczona w każdym kierunku obrotu przez zderzak, a na końcu wzajemnego obrotu obudowy (24, 29, 38, 48) i wałka (25, 31, 36, 50) jest cofany, z zabieraniem cieżnym wałka (25, 31, 36, 50) przez sprężyny (65, 66) do położenia środkowego lub czuwakowego. Pulpit sterowniczy według wynalazku jest przydatny zwłaszcza w przypadku wiertnic ławetowych oraz dźwazek i urabiarek.

(5 zastrzeżeń)

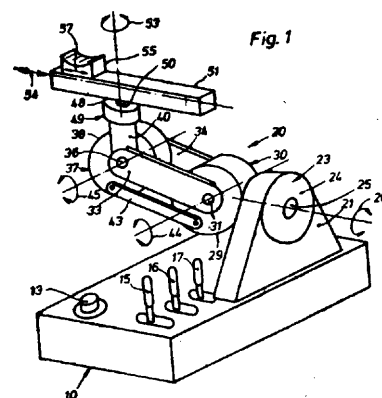


Fig. 1

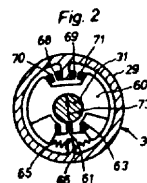


Fig. 2

E21C

P. 209491

08.09.1978

Pierwszeństwo: 17.09.1977 - RFN (nr P 2741994.9)

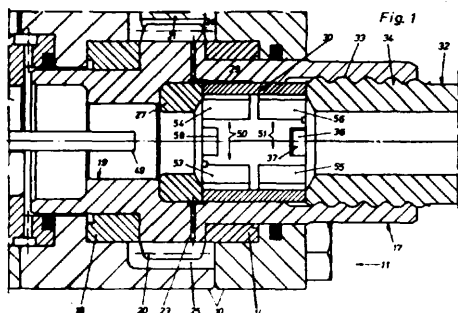
Salzgitter Maschinen und Anlagen Aktiengesellschaft, Salzgitter, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Manten).

Uchwyt narzędziowy wiertarki do kamieni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości uchwytu.

Uchwyt narzędziowy wiertarki do kamieni zawiera wybrania zabierakowe (53, 54, 55, 56) usytuowane w tulei zabierakowej (30) umieszczonej w otworze prze-

lotowym (19) wrzeciona (17) i przytrzymywanej osiowo tuleją prowadzącą (32) wkręconą do otworu przełotowego (19). Tuleja zabierakowa (30) przylega do pierścienia oporowego (27). Tuleja zabierakowa (30) i tuleja prowadząca (32) są ze sobą sprzężone uzupełniającymi się występami sprzęgającymi (36) i wybraniami sprzężonymi (37, 58). Tuleja zabierakowa (30) ma dwa, osiowo ze sobą umieszczone, zestawy (50, 51) **wybrań** zabierakowych (53, 54, 55, 56) i jest przestawna. (4 zastrzeżenia)



E21C

P. 209602

15.09.1978

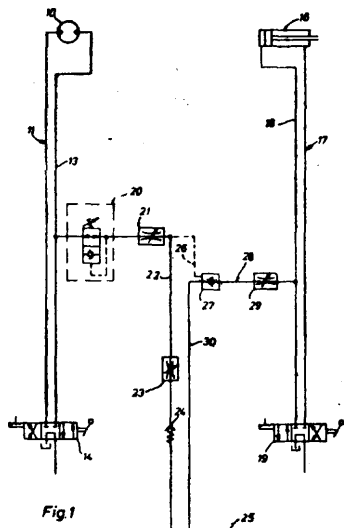
Pierwszeństwo: 23.09.1977 - RFN (nr P. 2742851.9)

Salzgitter Maschinen und Anlagen Aktiengesellschaft, Salzgitter, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Manten).

Wiertarka hydrauliczna

Przedmiotem wynalazku jest wiertarka hydrauliczna, zwłaszcza do kamienia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wiertarki hydraulicznej w której następuje samoczynne obniżenie prędkości przesuwu narzędzia wiertniczego przy rozpoczynaniu wiercenia i ponownym rozpoczynaniu wiercenia oraz w której nie dochodzi do unieruchomienia wiertła gdy w otworze wierconym występuje miejscowo opór przy wierceniu. Wiertarka według wynalazku mająca silnik napędowy wiertarki i silnik napędu posuwu do których przyłączony jest obwód hydrauliczny z przewodem zasilającym charakteryzuje się tym, że przewód zasilający (3) silnik napędowy (10) wiertarki jest połączony poprzez zależny od ciśnienia zawór zamykający (20) z przestawnym zaworem dławiącym (21), którego wyjście jest połączone ze zbiornikiem (25) poprzez przestawny zawór dławiący (23) i zawór zwrotny (24) oraz przewodem sterującym (26) zdalnie sterowanego odblokowywanego zaworu zwrotnego (27), którego wyjście jest połączone poprzez przestawny zawór dławiący (29) z przewodem zasilającym (18) silnik (16) napędu posuwu, a wejście ze zbiornikiem (25). (6 zastrzeżeń)



E21D

P. 201844

27.10.1977

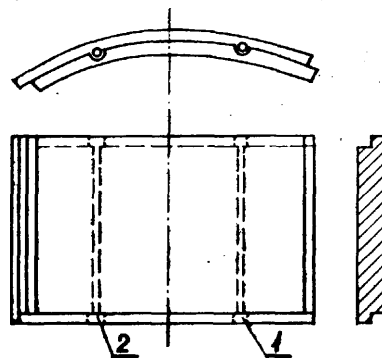
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 74413

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Władysław Sacher, Mieczysław Cieślak, Henryk Gauze, Stanisław **Kotara**, Antoni Mizia).

Obudowa szybu

Przedmiotem wynalazku jest obudowa szybu górniczego zwłaszcza szybu głębionego w skałach zamrożonych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności obudowy tak by mogła być stosowana w warunkach dużych ciśnień górotworu.

Według wynalazku obudowa składa się z części zewnętrznej wykonanej z elementów prefabrykowanych i części wewnętrznej wykonanej z betonu monolitycznego przy czym elementy prefabrykowane mają w przekroju poprzecznym zarys wycinka pierścienia kołowego a w przekroju podłużnym zarys prostokąta a ponadto każdy element ma dwa otwory <1 i 2> przeprowadzone przez całą wysokość elementu w osi przekroju, w których to otworach znajdują się śruby łączące mające przechodzący wzdłużnie przez łeb śruby nagwintowany otwór. (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 208502 T

17.07.1978

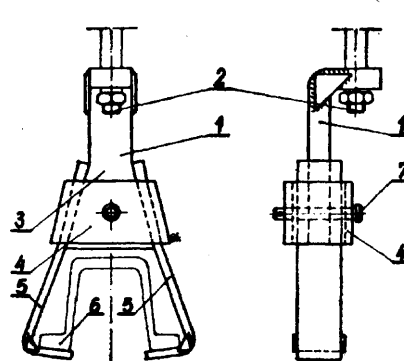
Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Polska (Tadeusz **Mijał**, Czesław Szatan, Antoni Gołaszewski, Henryk Machowski).

Zawiesie

Przedmiotem wynalazku jest zawiesie, zwłaszcza elementów obudów górniczych i tras górniczych kolejek podwieszanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoregulacji siły docisku szczęk uchwytów w zależności od wielkości obciążenia.

Zawiesie według wynalazku charakteryzuje się tym, że robocze ramię (3) wieszaka (1) na części swej długości zwiększa swoją szerokość a na ramię (3) nasunięta jest obejmą (4). Pomiędzy bocznymi powierzchniami ramienia (3) oraz obejmą (4) osadzone są hakowe kabłąki (5). Obejma (4) przesuwana w dół zakleszczając kabłąki (5) i blokując jej położenie. Wzrost siły na kabłąkach (5) powoduje ich samozakleszczenie się pomiędzy ramieniem (3) a obejmą (4). (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 209420

05.09.1978

Pierwszeństwo: 06.09.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 830473)

06.09.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 830474)
 06.09.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 830475)
 06.09.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 830476)
 25.07.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 926701)

E. I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmingon, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób zakotwienia elementu wzmacniającego w otworze i układ zaprawowy do zakotwienia elementu wzmacniającego w otworze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania układu zaprawowego który twardnieje szybko i w krótkim czasie uzyskuje wysoką wytrzymałość.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się zaprawę nieorganiczną, zawierającą jako jeden składnik małą wytworzoną z rozdrobnionego cementu nieorganicznego i cieczy nie reagującej z tym cementem i jako drugi składnik ciecz zdolną do reakcji z nieorganicznym cementem, przy czym nieorganiczny cement stanowi więcej niż 10% wagowych całkowitej masy obu tych składników. Składniki nieorganicznego układu zaprawowego łączy się ze sobą w otworze i miesza przez obracanie wzmacniającego elementu. Składniki dostarcza się do otworu z dwóch oddzielnych przewodów lub świeżo ze sobą połączone.

Układ zaprawy według wynalazku stanowi zaprawę nieorganiczną i zawiera regulowanie ilości dwóch składników z których jeden stanowi małą zawierającą rozdrobniony cement nieorganiczny i ciecz nie reagującą z tym cementem, zaś drugi składnik, oddzielony od pierwszego stanowi ciecz zdolną do reakcji z nieorganicznym cementem, przy czym nieorganiczny cement stanowi więcej niż 10% wagowych całkowitej masy obu składników.

Układ w jednym albo w dwu składnikach zawiera rozdrobniony wypełniacz w ilości 20-80% wagowych łącznej masy obu składników, przy czym jako wypełniacz stosuje się sortowany piasek, w którym największe i najmniejsze cząstki mają wielkość różniącą się najwyżej o około $\pm 20\%$ od średniej wielkości cząstek frakcji stanowiącej co najmniej 30% ogólnej ilości piasku i najwyżej 10% całkowitej objętości piasku stanowią cząstki o wielkości najwyżej ok. 600 mikronów. Jako nieorganiczny cement układ zaprawowy zawiera cement wiążący się przez hydratację, a jako ciecz zdolną do reakcji z cementem zawiera wodę zagęszczoną za pomocą zawartego w niej produktu polimerycznego. (35 zastrzeżeń)

E21D

P. 209836

25.09.1978

Pierwszeństwo: 13.10.1977 - RFN (nr P 2746031.7)

Thyssen Industrie AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Zespół sprzęgowy dla ramy lemniskatowej obudowy tarczowej

Wynalazek dotyczy zespołu sprzęgowego, łączącego zespół cylindrowy z lemniskatową obudową tarczową, która wyposażona jest w dwie, połączone ze sobą równe płozy (3, 4), poruszające się względem siebie w płaszczyźnie pionowej. Zespół cylindrowy (9, 10) umieszczony jest między obiema płozami (3, 4) i łączy się z nimi w pobliżu ich przednich końców.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy zespołu sprzęgowego, który połączy dwie płozy z zespołem cylindrowym usytuowanym między nimi i nie wpłynie na względny ruch obu płóz, a równocześnie umożliwi przesuwanie obudowy.

Zespół sprzęgowy wykonany jest w postaci przegubu dwukorbowego, usytuowanego poprzecznie do osi płóz (3, 4), który składa się z dwóch zewnętrznych czopów korbowych (15, 16), dwóch ramion wykorbienia (19, 20) i środkowego czopa korbowego (21). Zewnętrzne końce zewnętrznych czopów korbowych (15,

16) zamocowane są obrotowo i bez możliwości ruchu poosiowego we wspornikach znajdujących się na płozach. Natomiast końce wewnętrzne tych czopów ułożyskowane są w równoległe usytuowanych ramionach wykorbienia (19, 20) w ten sposób, że czop korbowy (15) połączony jest z ramieniem wykorbienia (19) na stałe, zaś czop korbowy (16) z ramieniem wykorbienia (20) obrotowo. Oba ramiona wykorbienia łączą się ze sobą wspólnym środkowym czopem korbowym (21), przy czym ramię wykorbienia (19) połączone na stałe z zewnętrznym czopem korbowym (15) łączy się ze środkowym czopem korbowym (21) obrotowo, zaś ramię wykorbienia (20) połączone obrotowo z zewnętrznym czopem korbowym (16) łączy się z nim na stałe. Zewnętrzny czop korbowy (16) ma przechodzące przez to ramię wydłużenie (23), które sięga do środka obudowy i służy do podłączenia zespołu cylindrowego (9, 10). Zespół sprzęgowy zapewnia przenoszenie mocy z zespołu cylindrowego na obudowę również przy podniesionej jednej płozie. (5 zastrzeżeń)

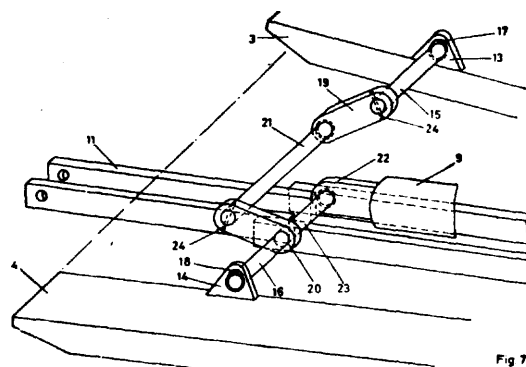


Fig. 7

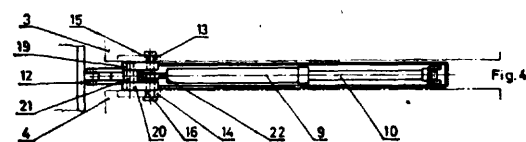


Fig. 4

E21F

P. 198992

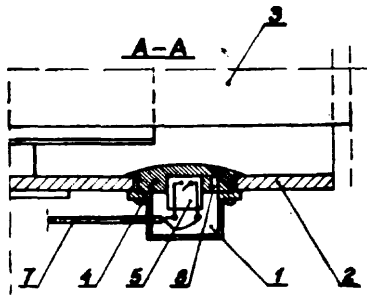
18.06.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jadwiga Pieszka, Stefan Lipa, Wojciech Świder, Maria Smieszna, Henryk Majcher).

Urządzenie do wykrywania zagrożeń pożarowych przy przenośnikach taśmowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego rozmieszczenia przyrządów pomiarowych na przenośniku aby uzyskać pewne zadziałanie urządzenia przy faktycznym zagrożeniu pożarowym.

Urządzenie do wykrywania zagrożeń pożarowych posiada czujniki temperatury (1) zabudowane na bocznych blachach (2) przenośnika po obu stronach taśmy (3). Czujniki temperatury (1) są zaopatrzone w kontaktową płytkę (4), która stanowi pomiarowy element czujnika. Przetwornikiem temperatury jest wyłącznik termobimetalowy (5), którego zestyk (6) jest połączony z obwodem sterowania lub sygnalizacji. Kontaktowa płytkę (4) jest umieszczona w linii styku taśmy (3) z blachą osłonową (2) przy jej zejściu z bębna. (3 zastrzeżenia)



E21F

P. 208181 T

05.07.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Daniel Fudalej, Wiktor Rojek, Andrzej Wiśniewski).

Lutnia elastyczna do wentylacji ssąco-tłoczącej oraz urządzenie do wykonania lutni elastycznej do wentylacji ssąco-tłoczącej

Lutnia według wynalazku ma elastyczną ścianką (1) umieszczoną pomiędzy sztywnymi pierścieniami (2, 3) tworzącymi trójkowe zespoły. Każdy zespół ma jeden pierścień (2) zabudowany wewnątrz lutni (1) i pozostałe dwa pierścienie (3) osadzone na zewnątrz tej lutni, po obu stronach pierścienia wewnętrznego oraz ma spinkę łączącą te pierścienie zewnętrzne. Średnice wewnętrznych pierścieni (2) i zewnętrznych pierścieni (3) są sobie równe.

Urządzenie do wykonywania lutni (1) ma stelaż (9) z trójramiennymi rozporami (10). Co najmniej jedno ramię (11) rozpór (10) jest przesuwne dla blokowania wewnętrznych pierścieni (2) elastycznej ścianki lutni (1), opierającej się obustronnie na końcowych półpierścieniach (12) stelaża (9) w trakcie osadzania zewnętrznych pierścieni (3). (3 zastrzeżenia)

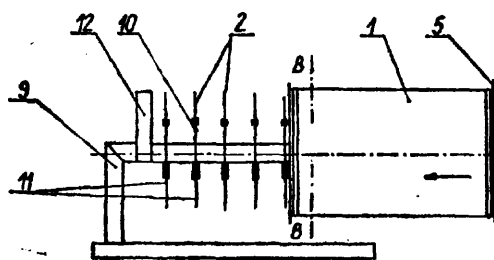
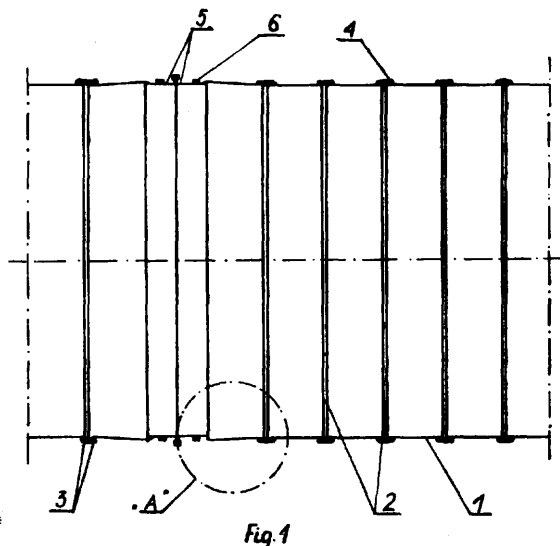


Fig. 3

E21F

P. 208417 T

13.07.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marek Dydecki, Zdzisław Kicki, Zdzisław Maciejasz, Maciej Mazurkiewicz, Jacek Postawa).

Urządzenie do wygradzania przestrzeni pasa podsadzkowego

• Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wygradzania przestrzeni pasa podsadzkowego, znajdujące zastosowanie dla ochrony wyrobisk korytarzowych w eksploatacji złóż systemem ścianowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania czasochłonnej ręcznej budowy toru.

Urządzenie według wynalazku składa się z usytuowanego na spągownicach (1), połączonych siłownikami poziomymi (2) ze spągownicami (3) ścianowej obudowy zmechanizowanej (4), oszalowania dolnego (5), ograniczającego z trzech stron przestrzeń podsadzaną (6) oraz z nasuniętego na oszalowanie dolne (5) oszalowanie górne (7), połączonego z oszalowaniem dolnym (5) siłownikami pionowymi (8) i przewodnikami pionowymi (9). W bocznych ścianach oszalowań (5 i 7) są wykonane otwory przełotowe (10) dla wprowadzania końca rurociągu podsadzkowego. Dodatkowo, w ścianach oszalowania górnego (7) są wykonane okna wrzutowe (11), zaś do części przystopowej oszalowania górnego (7) jest zamocowany przegubowo daszek (12), podparty co najmniej jednym siłownikiem (13). (1 zastrzeżenie)

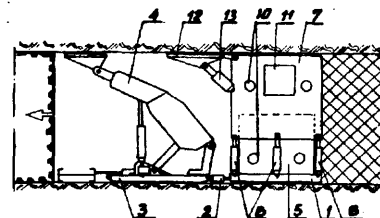


Fig. 1.

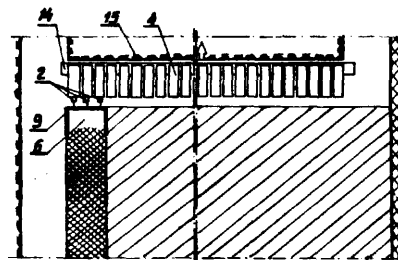


Fig. 2.

E22C
B22D

P. 201217

30.09.1977

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Władysław Madej, Czesław Podrzucki, Aleksander Sędzimir, Jan Zakrzewski).

Sposób wytwarzania żeliwa zwłaszcza na cienkościenne odlewy kokilowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania żeliwa z którego wykonane odlewy byłyby wolne od zabieleń, łatwe do obrabiania i nie wymagały dodatkowej obróbki cieplnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że żeliwo wyjściowe o znanym składzie, otrzymane w dowolnym piecu metalurgicznym, poddaje się dwuetapowej modyfikacji. W pierwszym etapie modyfikacji do żeliwa dodaje się aluminium w ilości 0,1—0,8% wagowych oraz utleniacz w ilości 0,00—1,00% wagowych, a w drugim etapie modyfikacji do żeliwa dodaje się krzem i wapń w łącznej ilości 0,05—0,40% wagowych w odniesieniu do 100% wagowych żeliwa wyjściowego.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01M

P. 208966

10.08.1978

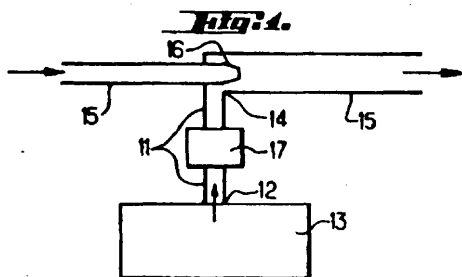
Pierwszeństwo: 24.10.1977 - Francja (nr 7731957)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T.,
Saint-Denis, Francja (Jean-Louis Magnet).Sposób i urządzenie do usuwania par oleju
ze skrzyni korbowej silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania regulowanego podciśnienia w skrzyni korbowej przy odprowadzaniu par oleju niezależnie od zmian warunków działania silnika.

Sposób usuwania par oleju ze skrzyni korbowej silnika spalinowego polega na tym, że zasysa się pary oleju przez efekt dyszowy, w obiegu krążenia wzmocnionego jednego z płynów silnika, i ogranicza się połączenie między skrzynią korbową i tym obiegiem wówczas, gdy podciśnienie utworzone w skrzyni korbowej przez ten efekt dyszowy, osiąga wartość wstępnie określoną.

Urządzenie do usuwania par oleju ze skrzyni korbowej silnika spalinowego zawiera jeden lub kilka obiegów wzmocnionego krążenia (15) płynu do jego zasilania i/lub działania, przewód zasysający (11) łączący skrzynię korbową (13) z obiegiem krążenia wzmocnionego, oraz zawór (17) nastawiony tak, aby zamykał się przy wstępnie określonym podciśnieniu przed tym zaworem, i połączony szeregowo z przewodem zasysającym (11). (8 zastrzeżeń)



F01N

P. 200637

01.09.1977

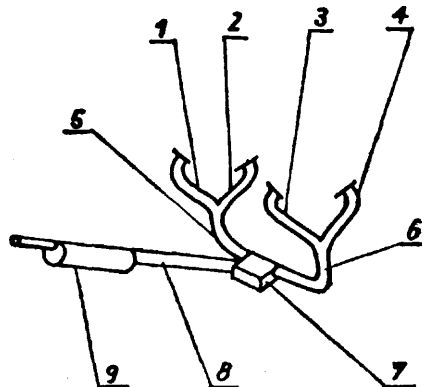
Jerzy Gnoiński, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jerzy Gnoiński).

Układ tłumiąco-wydechowy samochodowego
silnika spalinowego

Przedmiotem wynalazku jest układ wydechowo-tłumiący silnika spalinowego, zwłaszcza typu „Zaporożec”.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności tłumienia hałasu, wyeliminowania nierównomierności pracy silnika, lepszego opróżniania cylindra oraz napełnienia cylindra a tym samym zwiększenia mocy i sprawności silnika.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda para cylindrów jest połączona najpierw dwoma oddzielnymi rurami (1 i 2 oraz 3 i 4) jednakowej długości do dwóch wyprowadzających kolektorów (5 i 6), a następnie te kolektory (5 i 6) są połączone do zbiorczego kolektora (7), który w dalszej kolejności tylko jedną rurą (8) jest podłączony do tłumika (9). (1 zastrzeżenie)



F02B

P. 207491 T

07.06.1978

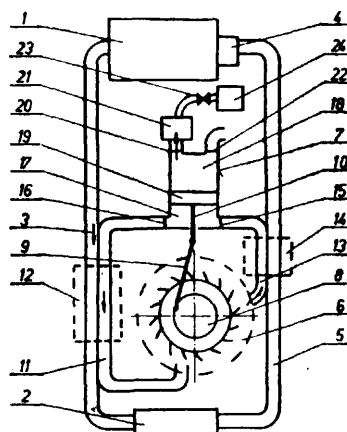
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Sławomir Gajosiński, Piotr Wrzecionarz).

Układ sprężania silnika spalinowego
chłodzonego cieczą

Przedmiotem wynalazku jest układ sprężania silnika spalinowego chłodzonego cieczą, znajdujący zastosowanie do dostarczenia powietrza do cylindra silnika pod ciśnieniem większym od atmosferycznego w silnikach zarówno stacjonarnych, jak też stosowanych w pojazdach, szczególnie w pojazdach ciężkich jak autobusy, autokary i samochody ciężarowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywnej mocy silnika poprzez wykorzystanie energii cieplnej z wodnego układu chłodzenia silnika spalinowego.

Układ jest wyposażony w tłokową sprężarkę (7) i wirnikową przepływową maszynę (6), której wirnik (8) sprzężony jest za pomocą korbowodu (9) z tłoczyiskiem (10) sprężarki (7), zaś wylotowy przewód (13) maszyny (6) z obiegowym czynnikiem włączony jest poprzez wymiennik (14) ciepła w obszar komory sprężarki (7) od strony tłoczyiska (10). Dolotowy przewód (11) maszyny (6) włączony jest w obwód chłodzenia spalinowego silnika (1) za pośrednictwem wymiennika (12) ciepła umieszczonego na przewodzie (3) łączącym silnik (1) z chłodnicą (2) po stronie wylotu cieczy chłodzącej z silnika (1). Wymiennik (14) ciepła, przez który przechodzi wylotowy przewód (13) przepływowej maszyny (6) może obejmować ponadto wylotowy przewód (5) chłodnicy (2). (2 zastrzeżenia)



F02D

P. 208947

09.08.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 95421

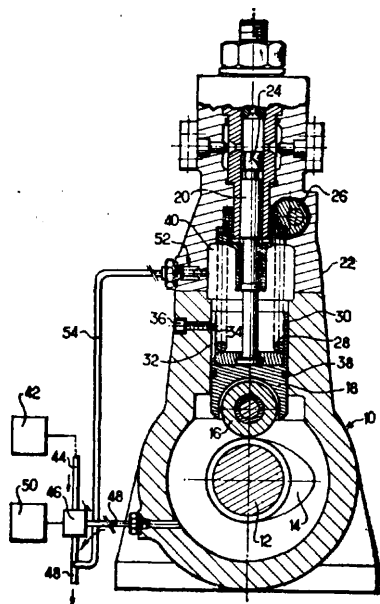
Pierwszeństwo: 23.09.1977 - Francja (nr 7728798)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T.,
Saint Denis, Francja (Dirk Bastenhof).

Sposób i urządzenie do zatrzymywania silnika
spalinowego z wtryskiem paliwa, w **przypadku**
granicznej prędkości obrotowej

Sposób zatrzymywania silnika spalinowego z wtryskiem paliwa, w przypadku granicznej prędkości obrotowej jego wału korbowego, polega na doprowadzeniu gazu sprężonego do wnętrza korpusu pompy **popychacza** i odsunięcia ich od ich krzywek sterujących.

Urządzenie do zatrzymywania silnika spalinowego z wtryskiem paliwa, w przypadku granicznej prędkości obrotowej, zawierające pompę wtryskową z tłokiem nawrotnym o stałym skoku, charakteryzuje się tym, że pompa wtryskowa ma kilka cylindrów (22) i **pojedynczą** skrzynię korbową (10) zawierającą wał krzykowy (12) przemieszczający za pośrednictwem krzywek (14) ruchem posuwisto-zwrotnym, popychacze (18) skojarzone z tłokiem (20) odpowiednich cylindrów (22), przy czym każdy popychacz (18) jest zamontowany przesuwnie w sposób szczelny w odpowiednim cylindrze (22), natomiast skrzynia korbowa pompy (10) jest połączona ze źródłem (42) sprężonego gazu takiego jak powietrze lub gaz obojętny, przewodem (44) i środkiem (46) tworzącym zawór lub kurek **odcinający**, sterowany ręcznie i/lub samoczynnie. (8 zastrzeżeń)



jest popychacz (6). Przetwornik piezoelektryczny (8) ma **śrubę**, regulacyjną (10) i elektrodę wysokiego napięcia (9). Całość umiejscowiona jest na płycie ruchomej (2) i znajduje się w obudowie aparatu zapłonowego (1). Wałek (3) krzywki rozdzielacza zapłonu napędza dźwignię (4) ze sprężyną (5), która powoduje nacisk **mechaniczny** na przetwornik (8) i powstanie wysokiego napięcia na elektrodzie (9).

(1 zastrzeżenie)

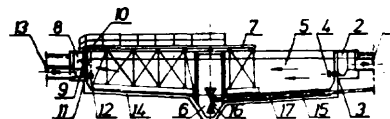


Fig.1

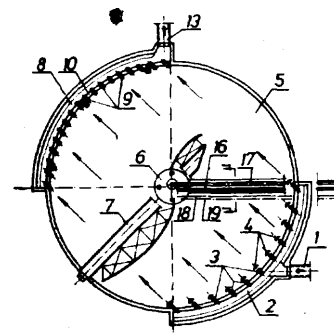


Fig.2

F04B

P. 207422 T

07.06.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Zdzisław **Ozimekiewicz**, Józef Zyczyński).

Sposób **budowy**
warstwowych urządzeń **przepływowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i sprawności urządzeń.

Sposób budowy warstwowych urządzeń przepływowych wykorzystujących tarcie cieczy lub gazów wprowadzanych pomiędzy elementy ruchome i nieruchome urządzenia przepływowego polega na tym, że do wywołania przepływów gazu lub cieczy wykorzystuje się tarcie warstwy przysciennej cieczy lub gazów wprowadzonych pomiędzy ruchome tarcze i nieruchomy element urządzenia przepływowego a do podziału na strefy ciśnienia stosuje się ruchome **lub** nieruchome rozdzielacze.

Warstwowe urządzenia przepływowe znajdują zastosowanie do pompowania cieczy, sprężania i wypompowywania gazów, do napędu urządzeń hydraulicznych i pneumatycznych jak również do napędu jako silniki gazowe, parowe i cieczowe.

(10 zastrzeżeń)

F02P

P. 207415 T

06.06.1978

Zakłady Energetyczne, „Wałbrzych”, Wałbrzych,
Polska (Tadeusz Ciborski).

Urządzenie zapłonowe silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia zapłonowego złożonego z małej ilości elementów, eliminującego cewkę zapłonową i kondensator oraz **wytwarzającego** energię elektryczną wyższej wielkości w porównaniu z obecnie stosowanymi urządzeniami zapłonowymi.

Urządzenie zapłonowe silników spalinowych z zapłonem iskrowym składa się z przetwornika piezoelektrycznego (8) i układu mechanicznego pobudzającego przetwornik. Układ mechaniczny ma dźwignię (4) ze sprężyną (5) współdziałającą z wałkiem (3) aparatu zapłonowego. Na końcu dźwigni (4) umocowany

F04C

P. 207459

07.06.1978

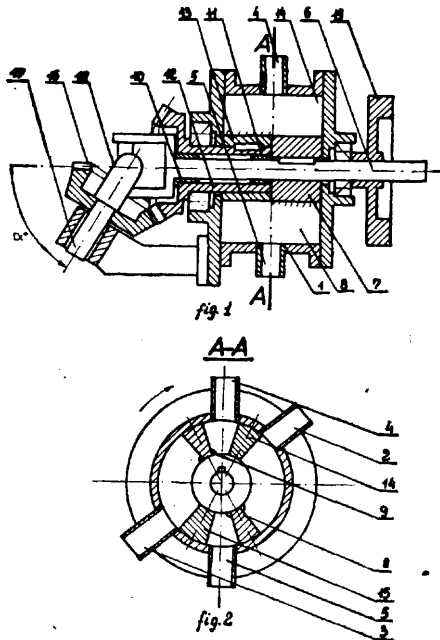
Politechnika Łódzka, Łódź, (Polska (Henryk Błasiński, Tadeusz Urbanowicz)).

Sprężarka rotacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji sprężarki, aby uzyskać zmianę objętości komór utworzonych między sąsiadującymi łopatkami tak, aby zrealizować w każdej komorze cykl ssania i tłoczenia.

Sprężarka rotacyjna, charakteryzuje się tym, że wewnątrz jej cylindra (1), stanowiącego zamkniętą przestrzeń walcową, na wale (6), którego oś geometryczna pokrywa się z osią cylindra (1), jest osadzona tuleja (7) z przymocowanymi doń dwoma łopatkami (8) i (9) stykającymi się ze ścianami cylindra (1)

i posiadającymi wspólną płaszczyznę symetrii, nadto także wewnątrz cylindra (1) jest umieszczona obrotowo na wale (6) tuleja (12), na której z kolei jest osadzona druga tuleja (13) z przymocowanymi doń łopatkami (14), (15) stykającymi się ze ścianami cylindra (1) i posiadającymi wspólną płaszczyznę symetrii, wystający zaś poza cylinder (1) koniec tulei (12) stanowi stożkowe koło zębate ząbione z drugim kołem zębatym (16), o tej samej ilości zębów, osadzonym na wałku (17) złączonym z częścią sprzęgła wychyłnego (18), którego drugą część stanowi koniec wału (6) wychodzący poza cylinder (1). (1 zastrzeżenie)



F15B
B60K

P. 200541

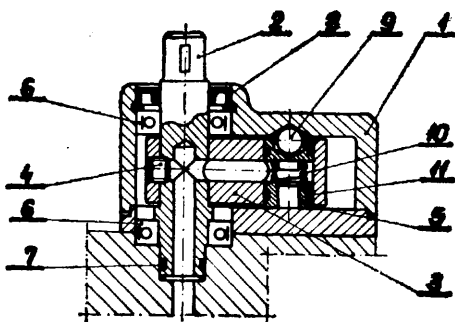
29.08.1977

Kombinat Maszyn dla Fabryk Domów ZREMB - Zakład Budowy Maszyn, Gliwice, Polska (Edward Smyk, Alfred Lubecki).

Hydrauliczny rozdzielacz obrotowy, zwłaszcza do sterowania pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia sterowania kilkoma zespołami roboczymi przy pomocy jednej dźwigni sterującej.

Rozdzielacz według wynalazku ma dwudzielny korpus (1), w którym zamontowany jest wałek (2) w łożyskach tocznych (6), uszczelniony pierścieniem uszczelniającym (7) i (8). Na wałku (2) zamontowany jest wodzik (3), który jest zabezpieczony przed obrotem kołkiem (4). W wodziku zamontowana jest sterująca tulejka (5), która jest dociskana do płytki korpusu sprężyną (10), a po stronie przeciwnej zamontowany jest mechanizm blokujący (9). Doprowadzenie medium jest przez otwór wywiercony w wałku (2), wodziku (3) i sterującej tulejce (5). W dolnej części rozmieszczone są otwory łączące układy robocze i zbiornik. (2 zastrzeżenia)



F15B

P. 206326 T

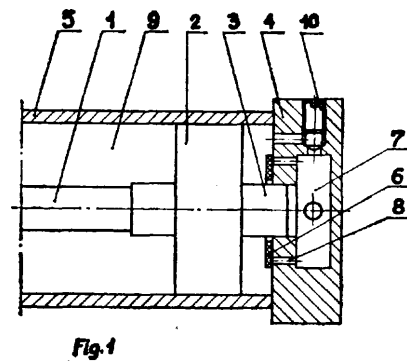
22.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elementów i Układów Pneumatyki, Kielce, Polska (Krzysztof Kubicki, Stanisław Brych).

Amortyzator dobiegu tłoka cylindrów roboczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej szczelności zaworu i obniżenia kosztów materiałów użytych do jego wytwarzania.

Amortyzator dobiegu tłoka cylindrów roboczych składa się z tłocyska (1), na którym osadzony jest tłok (2). Tłok (2) ma cylindryczne przedłużenie stanowiące tłoczek (3) amortyzatora. Na powierzchni czołowej pokrywy (4) cylindra (5) osadzona jest pierścieniowa elastyczna przepona (6). Przeponę (6) i komorę (7) pokrywy (4) łączy otwory (8). Komorę (7) pokrywy (4) i komorę (9) cylindra (5) łączy zawór dławiący (10). (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 206336 T

22.04.1978

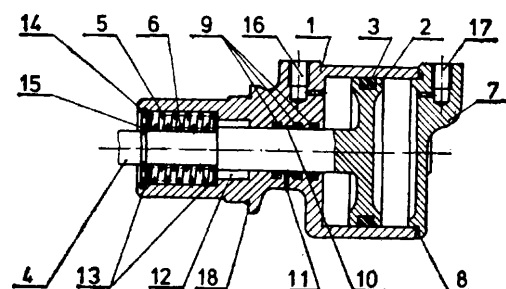
Fabryka Przekładni Samochodowych „Polmo”, Tczew, Polska (Andrzej Lisicki, Ryszard Alaschewski).

Siłownik trójpołożeniowy

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji eliminującej przedostawanie się do wnętrza urządzenia sterowanego czynnika roboczego.

Siłownik służy zwłaszcza do pneumatycznego lub hydraulicznego sterowania odległościowego przekładni samochodowej.

Siłownik według wynalazku ma dwustopniowe tłoczyko sterownicze (4), którego niższy stopień wyposażony jest w układ sprężyn, umieszczony w komorze której długość jest taka sama jak odległość między wyższym stopniem tłoczyka i pierścieniem osadczym (15) niższego stopnia tłoczyka. (8 zastrzeżeń)



F15B

P. 209081

16.08.1978

Pierwszeństwo: 18.08.1977 - Francja (nr 77 25289)

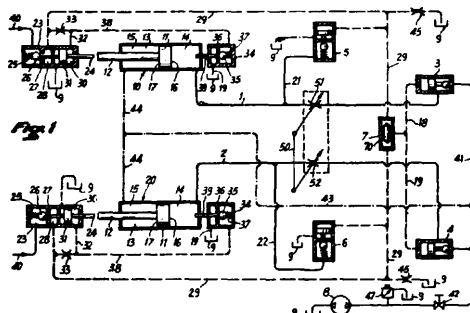
Charbonnages de France, **Paryż**, Francja (Guy Blainpain, Pierre **Grandfils**).Urządzenie do sterowania
kilku dźwigników hydraulicznych

Celem **wynalazku** jest umożliwienie całkowitego zautomatyzowania procesu sterowania **dźwigników**.

Urządzenie zawiera dwa dźwigniki różnicowe (10, 20), wywierające nacisk z prawa na lewo. Komory cofania (15) są stale pod działaniem **ciśnienia** hydraulicznego. Z każdym dźwignikiem jest połączony pilotowany samoryglujący zawór (23), ustawiany w położeniu czynnym **przez** popychacz (24) w końcu suwu roboczego tłoka (11) i doprowadzany do położenia nieczynnego przez pilotowany zawór (34) uruchamiany na początku swego ruchu przez popychacz (39) w końcu suwu powrotnego tłoka (11). W położeniu czynnym zawór (23) odcina od przewodów zasilających (1) lub (2) wszystkie komory robocze (14) i łączy ze zbiornikiem zasilającym (9).

Rozwiązanie według wynalazku może być stosowane do sterowania dużej liczby dźwigników stanowiących napęd górniczej obudowy kroczącej.

(6 zastrzeżeń)



F16B

P. 205700 T

29.03.1978

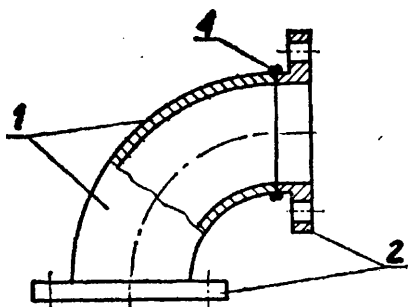
Instytut Metalurgii **Zelaza** im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Zdzisław Kościelniak, Bronisław Hoder, Stanisław Lubczyński, Mieczysław Maślanka, Jacek Leszczyński).

Kształtka rurowa i sposób jej wykonania

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji o podwyższonej odporności na pękanie i lokalne **odłamywanie** jej stałych kołnierzy.

Kształtka rurowa do łączenia rur według wynalazku ma korpus (1) i co najmniej jeden kołnierz (2) wykonany z różnych materiałów oraz połączone ze sobą nierozłącznym. Sposób według wynalazku polega na tym, że korpus (1) kształtki lub uproszczoną kształtkę rurową wykonuje się sposobem odlewania, a co najmniej jeden z kołnierzy (2) kształtuje się sposobem przeróbki plastycznej na zimno. Nierozłącznego łączenia elementów (1, 2) dokonuje się za pomocą tarcowego zgrzewania.

(4 zastrzeżenia)



F16B

P. 206143 T

15.04.1978

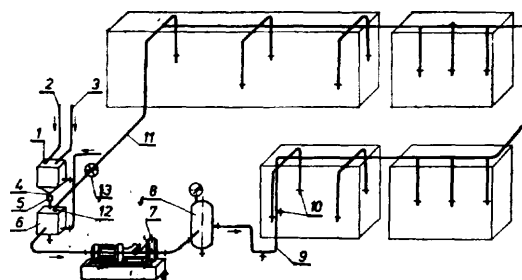
Przedsiębiorstwo **Projektowo-Technologiczne** Przemysłu Lotniczego i Silnikowego „**PZL-Kraków**”, Kraków, Polska (Edward Szulczkowski, Stanisław Działkowiec, Jan Baran).

Układ hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji charakteryzującej się zmniejszonymi zużyciami cieczy obróbkowych drobnoustrojami, co zwiększa żywotność i trwałość narzędzi skrawających.

Układ hydrauliczny według wynalazku ma przewód (11) odprowadzający nadmiar cieczy obróbkowej do zbiornika pośredniego (6). Na wylocie tego przewodu zamontowany jest element (12) rozbicia i napowietrzania **strugi**, zaś na odcinku znajdującym się przed tym wylotem zamontowany jest zawór przelewowy (13). Wypływ i napowietrzanie cieczy odbywa się ciągle lub okresowo zależnie od ciśnienia w zbiorniku hydroforowym (8). Układ służy do przyrządzania i doprowadzania cieczy, zwłaszcza świeżej cieczy obróbkowej do punktów czerpalnych znajdujących się w pobliżu obrabiarek.

(1 zastrzeżenie)



F16B

P. 208261 T

06.07.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „**PZL-Mielec**”, Mielec, Polska (Stanisław Pezda).

Nit jednostronny ogólnego stosowania

Przedmiotem wynalazku jest nit **jednostronny**, ogólnego stosowania, przeznaczony do bezudarowego nierozłącznego łączenia elementów w konstrukcji jednostronnie dostępnych, oraz w takich trudno dostępnych miejscach, gdzie wykonanie innego połączenia jest niemożliwe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nita umożliwiającego **łatwe** i proste nitowanie przez jednego pracownika z otrzymaniem sztywnego połączenia elementów.

Nit według wynalazku składa się z nita rurkowego (1) z umieszczonym w jego wnętrzu trzpieniem ze zgrubieniem na który nasunięty jest luźno **piersień** (4) spełniający rolę elementu rozpęczającego służący do ściskania nitowanych elementów (5) i formowania zakuwki (6) nita.

Nit według wynalazku może mieć zastosowanie w lekkich konstrukcjach przemysłowych, w przemyśle motoryzacyjnym i samochodowym, w przemyśle meblowym i zabawkarskim, w urządzeniach rolniczych itp.

(1 zastrzeżenie)

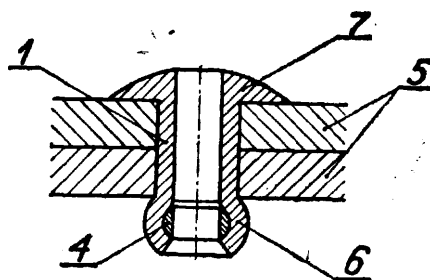


Fig 2

F16C

P. 207303 T

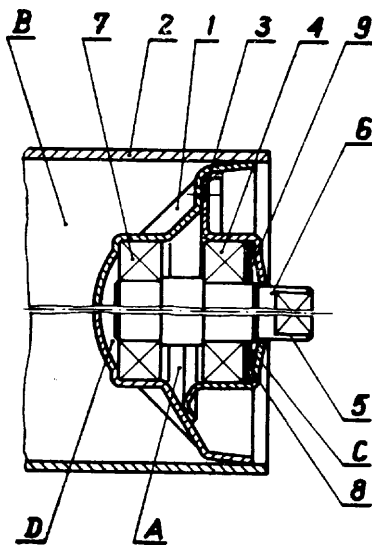
01.06.1978

Centralny Ośrodek **Projektowo-Technologiczny** Przemysłu Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice, Polska (Eryk Mandera, Eryk Tietz).

Piaśta łożyskowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o wysokiej szczelności umożliwiającej stosowanie jej w krążnikach o różnej długości. Piaśta łożyskowa, przeznaczona zwłaszcza dla krążników **przenośników** taśmowych pyło- i wodoszczelnych, według wynalazku ma wewnętrzną komorę (A) oddzieloną od wewnętrznej przestrzeni (B) krążnika (2). Piaśta (1) jest rozłącznie lub nierozłącznie połączona z pokrywą (3) mającą łożyskowe gniazdo (C), które jest uszczelnione za pomocą podatnej przepony (8) stykającej się ze ślizgowym pierścieniem (9) osadzonego na nośnym czopie (5) osi (6) krążnika (2).

(2 zastrzeżenia)



F16D

P. 200316

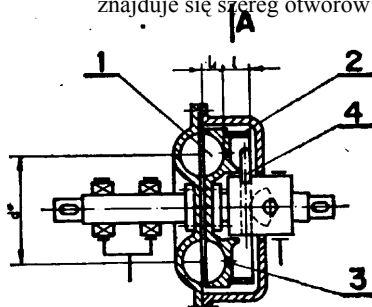
17.08.1977

PAN Instytut Maszyn Przepływowych, **Gdańsk**-Wrzeszcz, Polska (Stanisław Dąbrowski, Andrzej Piechota).

Sprzęgło hydrokinetyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej rozruch maszyny napędzanej przy wykorzystaniu pełnej mocy silnika napędowego, jak również przydatnej do płynnej regulacji prędkości obrotowej maszyn napędzanej na drodze zmiany stopnia napełnienia sprzęgła.

Sprzęgło hydrokinetyczne według wynalazku charakteryzuje się tym, że wirnik wewnętrzny (1) jest zaopatrzony w boczny pierścień (2) o średnicy większej niż średnica (d) czaszy sprzęgła, umocowany od strony zewnętrznej wirnika, przy czym długość osiowa (l) pierścienia jest większa od 40% wymiaru (l₁) wirnika (1), a równocześnie w tarczy wirnika (1) znajduje się szereg otworów (3). (1 zastrzeżenie)



F10D

P. 205702

29.03.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Piotr Beńkowski, Józef Wojnar).

Elastyczny łącznik ze zmienną charakterystyką

Elastyczny łącznik ze zmienną charakterystyką ma zastosowanie przy połączeniach rozłącznych elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza przenoszących moment obrotowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że połączenie pomiędzy obudową (2) a tuleją (3) zapewnia sprężysta wkładka (1) wprowadzona do **wewnątrz** obudowy (2) w stanie wstępnego **napięcia**. W tulei wykonane są rowki (5), do których wprowadzone są kliny (6), przy czym docisk klina (6) do wkładki (1) regulowany jest nakrętką (7) umieszczoną na gwintowanej końcówce tulei (3). (3 zastrzeżenia)

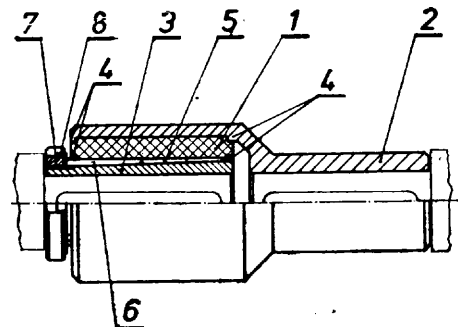


fig. 1

F16D

P. 207305

01.06.1978

Instytut Metalurgii **Żelaza** im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Józef Dudek, **Aleksander** Zawada, Józef Garcarz).

Hamulec tarczowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji o stosunkowo prostej budowie, zapewniającej zmienny moment hamowania w zależności od średnicy kręgu taśm przy produkcji rdzeni transformatorowych.

Hamulec tarczowy według wynalazku ma ramiona (8) szczęk (9) dociskane do tarczy (1) osadzonej nieobrotowo na wale (1), mające śrubę nastawczą (12 i 13), śrubę dociskową (14, 15 i 16) oraz śrubę rozpięającą (17 i 18), które są osadzone jednymi końcami nieobrotowo na wałku (10), na którym ponadto osadzone jest nieobrotowo ramie (19) z rolką (20) oraz ramie (21) z ciężarkiem (22). (1 zastrzeżenie)

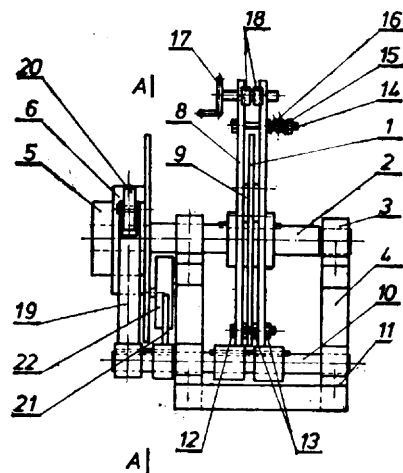


Fig. 1

F16F

P. 206223 T

18.04.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar-Bipron”, Zabrze, Polska (Aleksander Szczurko, Ryszard Pawlak).

Wibroizolator

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji umożliwiającej prawidłowe wytłumianie i ograniczającej przenoszenie drgań na podłoże. Wibroizolator, składający się z dwuczęściowej obudowy ze śrubą regulacyjną usytuowaną w górnej części obudowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dolną część (1) obudowy wykonaną z elastomeru w postaci pojemnika wypełnionego wielościennymi elementami (3) najkorzystniej sferycznymi, zaś górną część (2) w postaci pokrywy nasadzonej przesuwnie od góry na dolną część (1) obudowy, a dla zamocowania regulacyjnej śruby ma metalowe gniazdo wykonane w postaci dwóch krążków usytuowanych jeden nad drugim, przy czym dolny krążek (5) osadzony jest w otworze (7) wykonanym w dolnej części (1) obudowy i spełnia rolę elementu oporowego, zaś górny - w otworze (8) wykonanym w górnej jej części (2) i spełnia rolę osłony gniazda regulacyjnej śruby (4). Ponadto obudowa ta ma na wewnętrznej stronie dna pierścieniowe występy (9), a metalowy krążek (5) ma te występy od dolnej swej części

(2 zastrzeżenia)

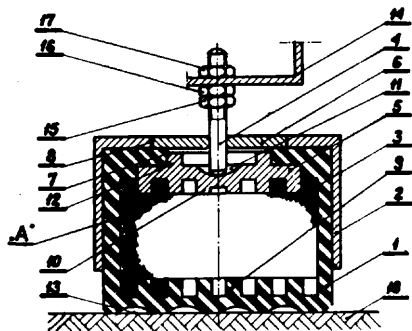


Fig. 1

F16H

P. 200268

13.08.1977

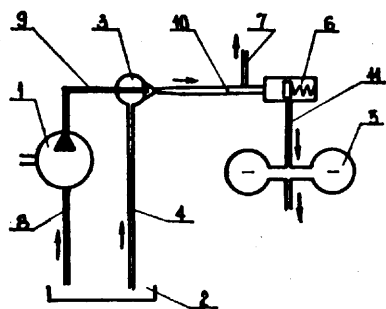
Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Szymon Cendrowski, Tadeusz Raszek, Ryszard Klimek).

Układ zasilania przekładni hydrokinetycznej w pojazdach, zwłaszcza w ładowarkach czołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykorzystania w układzie zasilania pompy zasilającej o małej mocy i wydajności.

Układ zasilania przekładni hydrokinetycznej w pojazdach składający się ze zbiornika oleju (2), pompy (1), przekładni hydrokinetycznej (5) i przewodów (8, 9, 10, 11) łączących te zespoły w podanej kolejności, według wynalazku ma dodatkowo w przewodzie zasilającym między pompą (1) a przekładnią hydrokinetyczną (5) ejektor (3) z przewodem ssawnym (4), czerpiącym z dowolnego zbiornika (2) olej roboczy.

(2 zastrzeżenia)



F16H

P. 206435 T

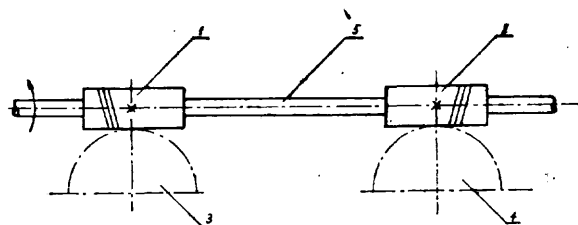
26.04.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Zygmunt Wajchenig).

Element do realizacji ruchu posuwisto-nawrotnego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji o jednym kierunku wirowania wału i stałym zażebieniu, co zmniejsza zużycie gwintów, umożliwiającej łatwą realizację zmiany skoku.

Element według wynalazku ma na wale (5) napędzanym stale w jednym kierunku, osadzone dwa ślimaki, lewy (1) i prawy (2), przy czym z każdym z nich współpracuje ślimacznica. (1 zastrzeżenie)



F16H

P. 206731

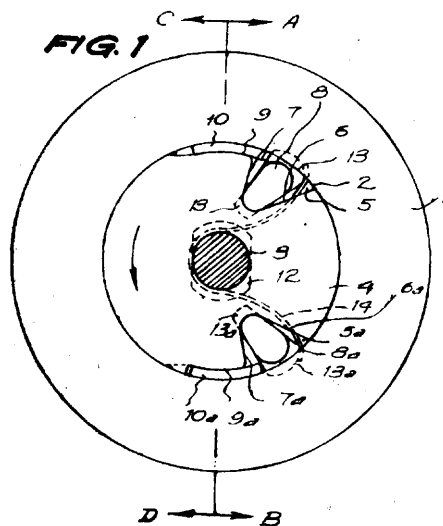
12.05.1978

Pierwszeństwo: 17.05.1977 - Hiszpania (nr 459059)

Industrias Techno Matic, S.A., Barcelona, Hiszpania (Juan Vazquez Rubianes).

Mechanizm zapadkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej ruch na przemian dwukierunkowy lecz jednocześnie nieodwracalny. Mechanizm zapadkowy według wynalazku zawiera płytę (1) mającą kołowy otwór (2), usytuowany koncentrycznie z wałem (3), tarczę (4) leżącą w płaszczyźnie płyty (1), obracającą się swobodnie wokół wału (1), mającą co najmniej dwa symetryczne wycięcia (5, 5a), o zmniejszającej się szerokości, w których są umieszczone przesuwne kliny (8, 8a), dociskane przy pomocy sprężyn do krawędzi wycięć (5, 5a). W obwodowe szczeliny (9, 9a) wycięć (5, 5a) wchodzi występy (10, 10a) płyty podtrzymującej zamocowanej do wału (3), zapewniające napęd klinów (8, 8a). (6 zastrzeżeń)



F16H
F16K

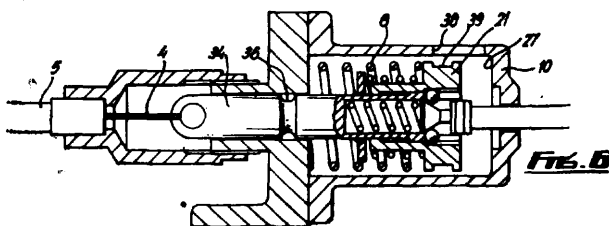
P. 207405

06.06.1978

Pierwszeństwo: 27.07.1977 - Wielka Brytania
nr 31484/77)**Kontakt Manufacturing Company Limited, Grant-ham, Wielka Brytania (Ian Baillie).**

Urządzenie **zabezpieczające** zawór hydrauliczny sterowany przy pomocy zespołu cięgna, przed uruchomieniem w przypadku zerwania **cięgna**

Urządzenie według wynalazku zawiera korpus, **trzcien** (34) osadzony w korpusie, **połączony** jednym końcem z suwakiem (2) zaworu (1), a drugim końcem z **cięgnem** (4), **mechanizm** chwytający, **zwalniany** gdy trzcien (34) przesunie się do położenia skrajnego, oraz zespół dociskający, przystosowany do dociskania trzcienia (34) do położenia odpowiadającego położeniu naturalnemu zaworu (1) przy zwolnionym **mechanizmie** chwytającym. Urządzenie zawiera ponadto środki utrzymujące trzcien (34) w położeniu neutralnym po zwolnieniu mechanizmu chwytającego. (7 zastrzeżeń)



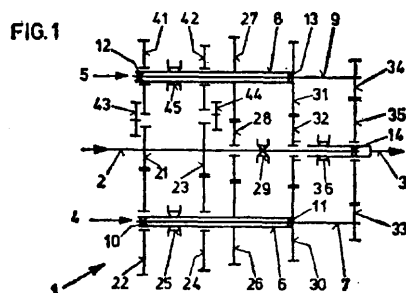
F16H

P. 209067

15.08.1978

Pierwszeństwo: 16.08.1977 - RFN
(nr P 2736929.5)**Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.****Przełączalna przekładnia zębata**

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji umożliwiającej dokonanie w niej podziału mocy na dwa wałki pośrednie skrzynki przekładniowej oraz umożliwiającej zastosowanie bez **większych** nakładów synchronizacji. Przekładnia zębata, składająca się z wału centralnego i dwóch wałków pośrednich skrzynki przekładniowej, na których umieszczone są ząbki, według wynalazku **charakteryzuje się tym**, że jeden lub obydwa wałki pośrednie (4, 5) skrzynki przekładniowej są ukształtowane jako wały wydrążone (6 lub 8) z osadzonymi w



nich wałkami **skrętnymi** (7 lub 9) i że każdorazowo jeden z wałków wydrążonych (6 lub 8) jest połączony napędowo z napędzanym wałem centralnym (2) przekładni (1), a w celu rozdziału mocy na obydwa wałki pośrednie (4, 5) skrzynki przekładniowej, na ich wałach wydrążonych (6, 8) umieszczone jest **nieobrotowo**

każdorazowo jedno lub szereg **przyporzadkowanych** do siebie kół **zębatach** (26, 27 lub 30, 31), połączonych ze sobą napędowo za pomocą zespołu kół za pośrednictwem koła pośredniego (28 lub 32), ułożyskowanego obrotowo na wale centralnym (2).

W celu sumowania mocy na wale napędowym (3) przekładni (1) umieszczone są **sprzęgane** z **nim** wybierczo koła **zębata** (32 lub 35), zazębiające się z kołami zębatymi (30, 31 lub 33, 34), połączonymi napędowo z obydwoimi **wałami** wydrążonymi (6, 8) lub z obydwoimi wałkami skrętnymi (7, 9) wałków pośrednich (4, 5) skrzynki przekładniowej. (9 zastrzeżeń)

F16H

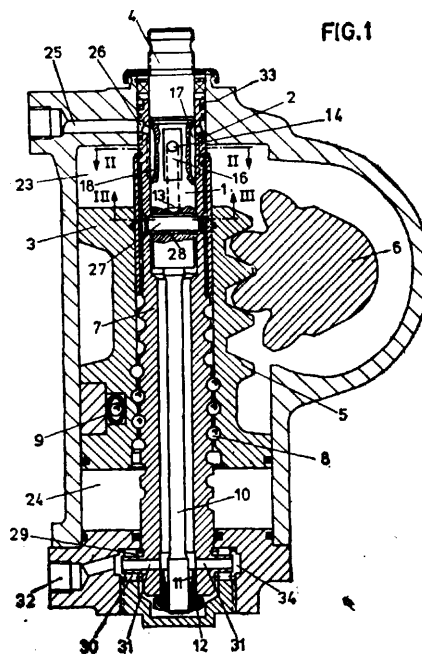
P. 209287

30.08.1978

Pierwszeństwo: 01.09.1977 —RFN
(nr P 2739406.5)**Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.****Przekładnia ze wspomaganiam**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej i pewnej konstrukcji, którą także przy uszkodzeniu pręta obrotowego byłaby jeszcze całkowicie uruchamiana.

W przekładni według wynalazku kołek oporowy (27) jest umieszczony w wydrążonym wale ślimaka (7), w obszarze końca suwaka (1) zaworu odwróconego od trzpienia kierowniczego (4) i zamocowany w **tulei** (2) zaworu. Tuleja (2) zaworu i wał ślimaka (7) stanowią jedną część. Otwór (28) dla kołka oporowego (27) w suwaku (1) zaworu tworzy jednocześnie drogę przepływu dla cieczy środka ciśnieniowego. (5 zastrzeżeń)



F16H

P. 210714

04.11.1978

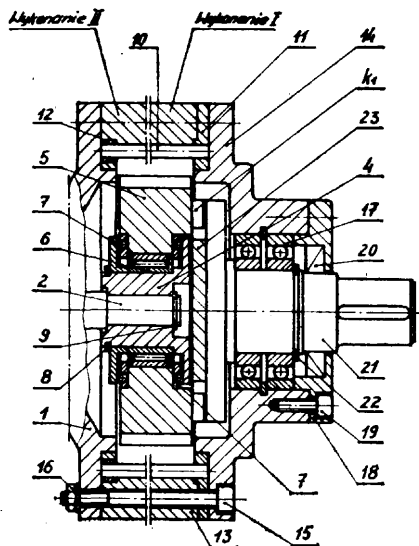
Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn **Elektrycznych**, Katowice, Oddział Zamiejscowy, Bielsko-Biała, Polska (Tadeusz Uczeń, Stanisław Jakubaszek, Antoni **Gólu**ch, Adam **Baj**lik, Mieczysław Dudziak).

Mimośrodkowy reduktor prędkości kątowej

Celem wynalazku jest uproszczenie technologii obróbki elementów przenoszenia ruchu przy zachowaniu wymagań **cichobieżności** i żywotności reduktora.

Mimośrodkowy reduktor prędkości kątowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że tarcza napę-

dowa (5) ma na swym obwodzie wypusty, których zarys w ich części roboczej stanowią **plaszczyny** równoległe do siebie - tworząc zarys prostokątny, względnie nachylone pod kątem ostrym - tworząc zarys trapezowy, i są sprzężone ruchowo z wałkami (10) ułożyskowanymi na bocznych ściankach korpusu (13) reduktora w podatnych pierścieniach (11) lub tulejkach (12). Na jednej powierzchni bocznej tarczy napędowej (5) ma co najwyżej dwa kły (**K₁**) o osiach leżących na średnicy tej tarczy (5) i zazębiające się z kłami wyjściowego wałka (21) usytuowanymi pod kątem prostym do kłów (**K₁**) tarczy napędowej (5) za pośrednictwem podatnej wkładki (23), w której wycięcia odpowiadają wymiarom kłów oraz ich usytuowaniu. (1 zastrzeżenie)



F16J

P. 208984

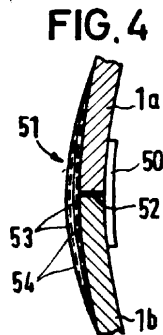
11.08.1978

Pierwszeństwo: 11.08.1977 - RFN (nr P. 2736284.1)

Bier - Drive AG., Chur, Szwajcaria.

Zbiornik ciśnieniowy do napojów zawierających dwutlenek węgla

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zdolnej do wytrzymywania ciśnienia również **bez** dodatkowych pokryw. Zbiornik ciśnieniowy, składający się z dwóch sklejonych ze sobą czasz z tworzywa sztucznego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że szczelina (52) w miejscu styku czasz (1a, 1b) z tworzywa sztucznego, wzmocnionego włóknem szklanym, pokryta przyklejonym od wewnątrz zbiornika jarz-



mem (50) zakrywającym i łączącym oba pasma krawędziowe tych czasz (1a, 1b), jest na zewnętrznej powierzchni zbiornika wraz z oboma pasmami krawędziowymi czasz (1a, 1b) pokryta i połączona opaską (51) z laminatu, przesyconą klejem, złożoną warstwowo z dwukierunkowo ułożonych pasów tkaniny (54) odpornej na rozciąganie i pasów nasiąkliwej maty (53). (8 zastrzeżeń)

F16K

P. 206007 T

10.04.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Mianowski, Jarosław Strzałko).

Samoczynny, tłokowy zawór hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej zamykanie i otwieranie rurociągu o dowolnie dużych przekrojach i dowolnym nadciśnieniu, eliminującej wspomaganie z obcych źródeł energii, a jednocześnie prostej i niezawodnej w działaniu.

Samoczynny, tłokowy zawór hydrauliczny, umieszczony w zbiorniku cieczy na wylocie przewodu rurowego doprowadzającego do zbiornika cieczy, zakończonego kołnierzem, według wynalazku stanowi cylindryczny korpus (1), wewnątrz którego jest umieszczony tłok (4) złączony trwale z zawieradłem (5) o średnicy mniejszej niż średnica tłoka (4), usytuowany naprzeciw wylotu przewodu rurowego (2), który stanowi gniazdo zaworowe (6), nadto w tłoku (4) i zawieradle (5) jest otwór (7) przebiegający wzdłuż ich osi geometrycznej, przy czym średnica tego otworu (7) jest mniejsza niż średnica otworu (8) w pokrywie (9) cylindra (1), zaopatrzonego także w **zawieradło** (10), otwierane i zamykane za pośrednictwem czujnika. Dodatkowo w ścianie bocznej cylindra (1), od strony zawieradła są przelotowe otwory (12). (1 zastrzeżenie)

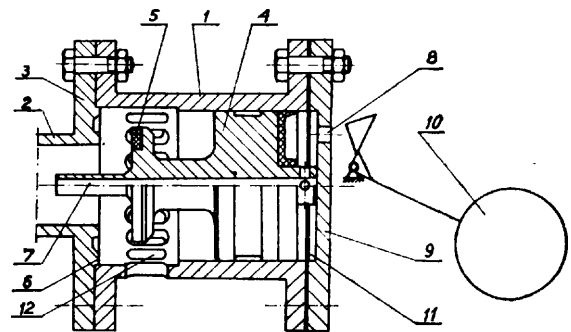


Fig. 1

F16K

P. 206008 T

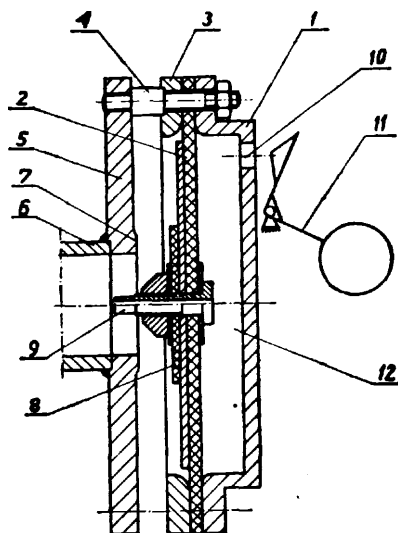
10.04.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jarosław Strzałko, Bogumił Mianowski).

Samoczynny zawór hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia zamykania i otwierania rurociągów o dowolnie dużych przekrojach i dowolnym nadciśnieniu oraz wyeliminowania wspomaganie zaworu z obcych źródeł energii.

Samoczynny zawór hydrauliczny, umieszczony w zbiorniku cieczy na wylocie przewodu rurowego, doprowadzającego do zbiornika cieczy, zakończonego kołnierzem, według wynalazku **ma** przymocowany dystansowymi śrubami (4) korpus zaworu, który stanowi kielichowy pojemnik (1) z wywiniętym obrzeżem, zamknięty membraną (2), dociśniętą do obrzeża pierścieniem (3). Do membrany (2) naprzeciw wylotu przewodu rurowego (6), stanowiącego gniazdo zaworowe (7), jest przymocowane płytowe **zawieradło** (8). W membranie (2) i zawieradle (8) jest zamocowana tuleja (9), której przelotowy otwór ma średnicę mniejszą niż średnica otworu (10) w dnie kielicha (1) zaworu, zaopatrzonego także w zawieradło (11) otwierane i zamykane za pośrednictwem czujnika. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 206366 T

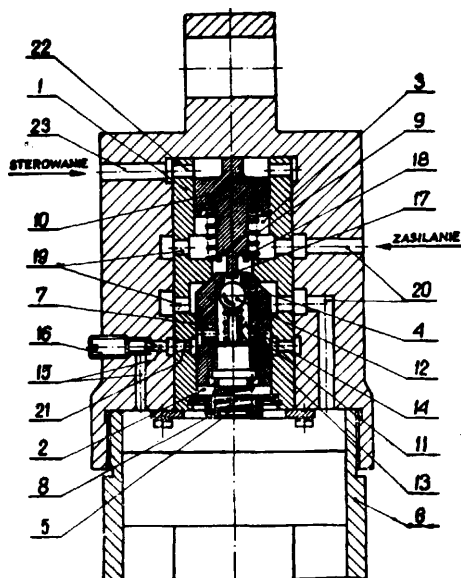
25.04.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska (Jerzy Paczkowski, Eugeniusz Baca).

Sterowany zawór zwrotny,
zwłaszcza do cylindrów hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastąpienia dwóch zaworów jednym, charakteryzującym się zwartą budową i pozwalającym uzyskać różne kontrolowane prędkości wysuwu tłoczyska obciążonego i nie obciążonego.

Zawór według wynalazku ma korpus (1), w którym uformowane są współosiowo jedna nad drugą dwie komory (2, 3) cylindryczne oddzielone od siebie gniazdem - odsuwany od niego sprężyną (9) suwak (10) dzony suwliwie grzybek (7) zaworu dociskany do gniazda (4) sprężyną (8), a w komorze (3) nad gniazdem - odsuwany od niego sprężyną (9) suwak (10) sterujący. Wewnątrz grzybka (7) jest uformowana komora (11) od strony stożka zamknięta wewnętrznym, kulkowym zaworem zwrotnym (12). Grzybek w części walcowej ma promieniowo rozmieszczone otwory (14), przez które jego komora (11) łączy się z kanałem (15) wyposażonym w dławik (16) przepływu. Suwak (10) sterujący od strony grzybka (7) jest zakończony dwustopniowym popychaczem (17, 18) do otwierania zaworu kulkowego (12) i grzybka (7). (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 207687

16.06.1978

Pierwszeństwo: 05.08.1977 - Francja (nr 7724240)

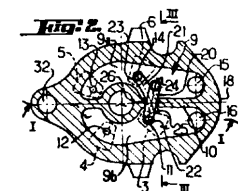
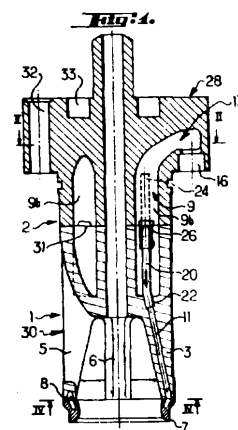
Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T.,
Saint Denis, Francja (Jean-Pierre Pollet).

Obsada zaworu grzybkowego chłodzonego obiegiem
płynu chłodzącego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej dobre krążenie płynu chłodzącego, a tym samym równomierne i dostateczne chłodzenie gniazda zaworu, nie wywołujące naprężeń cieplnych.

Obsada zaworu chłodzonego zawiera co najmniej dwie pary ramion (3, 4, 5, 6) podpierających gniazdo (7) zawierające komorę (8) i wybranie (9) podzielone ścianką (10) na dwa przedziały (9a, 9b): dopływowy i odpływowy płynu chłodzącego. Przez każde ramie jest przeprowadzony przewód (11, 12, 13, 14) mający wylot odpowiednio w wybraniu (9) i w komorze (8). Przewody dwóch kolejnych ramion usytuowanych z tej samej strony ścianki (10) mają wyloty w dnie tego samego przedziału, a jeden z nich ma wylot w tym przedziale podczas, gdy drugi przewód jest połączony bezpośrednio z innym przedziałem. Odpowiednie przewody dwóch ramion rozmieszczonych przeciwnie na średnicy (3 i 5) są połączone z tym samym przedziałem (9a, 9b).

Wynalazek ma zastosowanie do silników spaliny-
wych. (7 zastrzeżeń)



F16L

P. 205722 T

31.03.1978

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska
(Stanisław Kreft).

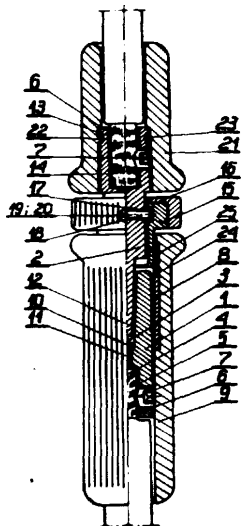
Złącze przewodów spawalniczych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zapewniającej dobry styk elementów złącza.

Złącze przewodów spawalniczych, składające się z gniazda i wtyku umieszczonych w połączonych ze sobą izolacyjnych osłonach, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego gniazdo (1) ma klinowe wybranie (3), a osadzony w nim klin (12) stanowi element wtyku (2). Do gniazda (1) zamocowana jest cy-

lindxyczna tuleja (8), a do wtyku (2) zamocowany jest obrotowo i nieprzesuwnie tulejowy wkręt (15), którym wciąga się klin (12) do wybrania (3).

(2 zastrzeżenia)



F16L

P. 206490 T

28.04.1978

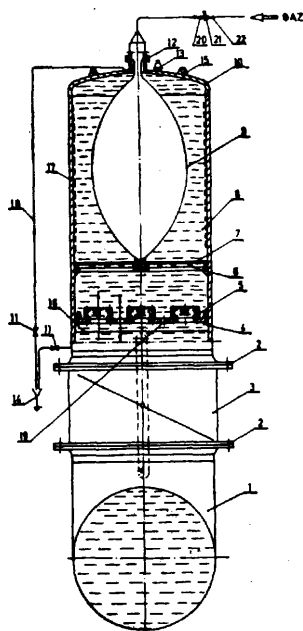
Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Gliwice, Polska (Andrzej Mermón, Henryk Olewiński, Adam Tybor, Józef Zuwała, Bronisław Spadek).

Tłumik do wygaszania krótkotrwałych zmian ciśnienia, zwłaszcza w rurociągach cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, skutecznej w działaniu konstrukcji, zabezpieczającej sieć energetyczną przed skutkami uderzeń hydraulicznych.

Tłumik do wygaszania krótkotrwałych zmian ciśnienia, zwłaszcza w rurociągach cieczy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na króćcu (1) korzystnie za pośrednictwem kłapy lub zasuw (3), ma osadzony zbiornik najlepiej w postaci rury (17), oddzielony od króćca (1) szeregiem wolnych otworów (19) i zwrotnych zaworów (5), o małej bezwładności, oraz umieszczoną ponad nimi siatką (7), przy czym powyżej siatki (7) jest umieszczona balonowa powłoka (9) wypełniona gazem, połączona z siecią gazu najlepiej za pomocą zaworu zwrotnego i redukcyjnego utrzymującego stałe ciśnienie w balonowej powłoce (9).

(1 zastrzeżenie)



F16L

P. 206491 T

28.04.1978

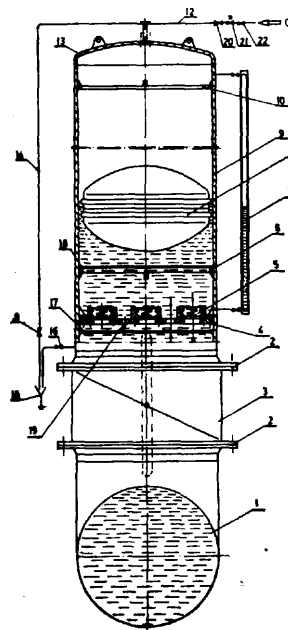
Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Gliwice, Polska (Andrzej Mermón, Henryk Olewiński, Adam Tybor, Józef Zuwała, Bronisław Spadek).

Tłumik do wygaszania krótkotrwałych zmian ciśnienia, zwłaszcza w rurociągach cieczy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, skutecznej w działaniu, o małych rozmiarach konstrukcji zabezpieczającej sieć energetyczną przed skutkami uderzeń hydraulicznych.

Tłumik do wygaszania krótkotrwałych zmian ciśnienia, zwłaszcza w rurociągach cieczy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na króćcu (1) korzystnie za pośrednictwem kłapy lub zasuw (3), ma osadzony zbiornik (9) najlepiej w postaci rury, oddzielony od króćca (1) szeregiem wolnych otworów (19) i zwrotnych zaworów (5) o małej bezwładności, oraz umieszczoną poniżej nich siatką (17), przy czym powyżej wolnych otworów (19) i zwrotnych zaworów (5) jest umieszczony dolny ogranicznik (16) z ułożoną na nim uszczelką (18), a ponad nim znajduje się pływak (8) mający występ dopasowany do uszczelki (18) dla zamknięcia dostępu gazu do rurociągu w przypadku odpływu cieczy ze zbiornika (9), który w górnej swej części jest tym gazem wypełniony.

(1 zastrzeżenie)



F16N

P. 206215 T

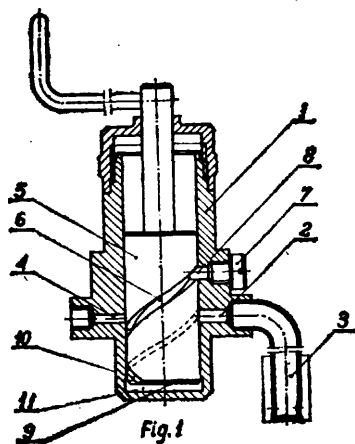
19.04.1978

Kombinat Gospodarki Parkiem Obrabiarkowym „Ponar-Remo” Zakład Remontowy Obrabiarek, Łuków, Polska (Jerzy Gałach, Józef Trochim, Stanisław Wysokiński).

Pompa smarująca wielopunktowa

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w **niesuchym** cylindrze (1), w którego gładzi umieszczone są promieniowo otwory tłoczne (4) i otwór ssący (2), osadzony tłok (5), wyposażony na całym obwodzie w ukośny rowek prowadzący (6), w który wchodzi osadzony trwale w gładzi cylindra (1) trzpień prowadzący (7). W dolnej części tłoka (5), jego obwodu, wykonany jest śrubowy rowek rozdzielający (10) o kącie pochylenia równym kątowi pochylenia rowka prowadzącego (6), połączony z przestrzenią roboczą (11) cylindra (1).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie racjonalnego bezawaryjnego dozowania cieczy smarującej do **wielu** punktów smarnych maszyn i urządzeń, zwłaszcza obrabiarek. (4 zastrzeżenia)



F16T

P. 200516

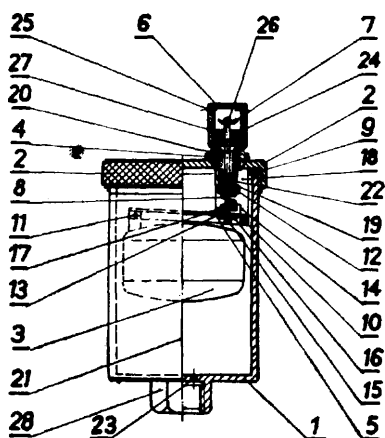
27.08.1977

Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych Budownictwa Miejskiego, Bielsko-Biała, Polska (Daniel **Kowalczyk**, Stanisław Kucharczyk, Zdzisław Wójcik, Zbigniew Biernat, Jan **Sztefko**).

Odpowietrznik do centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji gwarantującej prawidłowe odpowietrzenie i napowietrzenie całego układu grzewczego.

Odpowietrznik do centralnego ogrzewania stanowiący element wyposażenia instalacji, w której czynnikiem grzewczym jest płyn, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zawór (4) osadzony w pokrywie (2) połączony z pływakiem (3) poprzez układ dźwigniowy (5), przy czym zawór (4) oraz dolne zawieszenie (11) pływaka (3) osadzone są korzystnie po przeciwnych stronach w osi (21) korpusu (1). Po między elementem dociskowym (12), a poziomą podpórką (17) znajduje się element sprężynujący (8). (3 zastrzeżenia)



F21L

P. 208391 T

12.07.1978

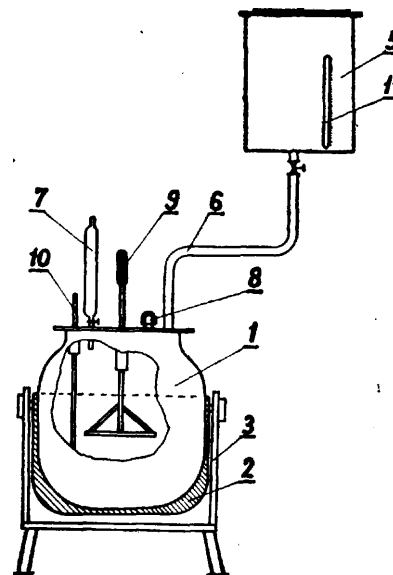
Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Audrzej **Naczyński**, Grzegorz Kapusta, Paweł Żurke, Tadeusz Golisz, Edward Gut).

Urządzenie do obsługi górniczych lamp naświetlnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie pozwalające na takie zneutralizowanie elektrolitu z górniczych lamp naświetlnych, aby nie był szkodliwy dla środowiska naturalnego.

Urządzenie ma kamionkowy zbiornik (1) do neutralizacji elektrolitu, osadzonego uchylnie na skośnej konstrukcji (3) i połączony elastycznym przewodem (6) z pojemnikiem elektrolitu (5). Kamionkowy zbiornik (1) jest wyposażony w dozownik kwasu (7) i odpowietrzający korek (8). Ponadto w pokrywie zbiornika (1) są osadzone przesuwne wskaźnik poziomu cieczy (10) i mieszadło (9).

Urządzenie według wynalazku nadaje się do stosowania w każdej lampowni kopalnianej oraz wszędzie tam, gdzie do akumulatorów używa się elektrolitu zasadowego. (1 zastrzeżenie)



F22B

P. 208460 T

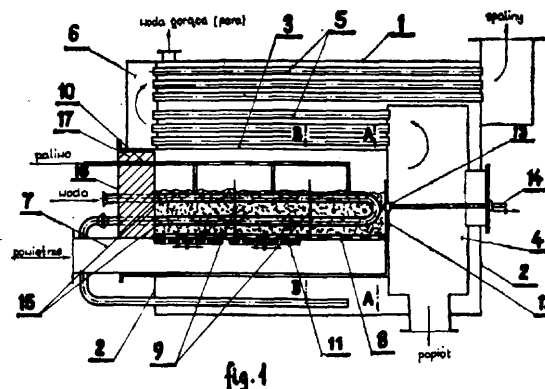
15.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Cwiągła, Czesław Lubas, Michał Flodrowski).

Kocioł płomienicowo-płomieniówkowy

Przedmiotem wynalazku jest kocioł płomienicowo-płomieniówkowy w którym spalane są w płomienicy paliwa stałe, ciekłe lub gazowe. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności cieplnej kotła.

Kocioł według wynalazku zawierający płomienicę (3) i płomieniówki (5) oraz komory nawrotne spalin (4) i (6) zabudowane w ciśnieniowym płaszczu (1) ma wewnątrz płomienicy (3) zabudowaną instalację paleniskową do spalania paliw w płytkim łóżu fluidalnym, które podzielone jest przegrodami (9) na kilka sekcji zasilanych niezależnie paliwem doprowadzanym przewodem (10) od góry oraz powietrzem doprowadzanym przez rozdzielacz (8) z podmuchowej skrzyni (7). (4 zastrzeżenia)



F23N

P. 201705

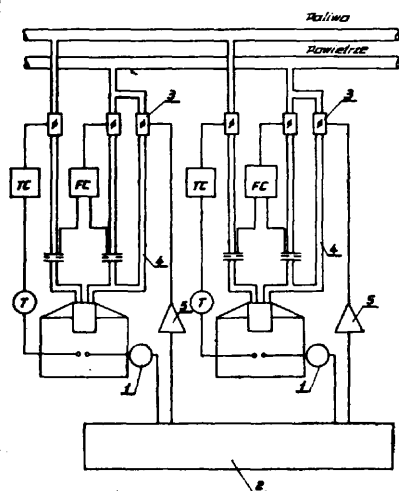
24.10.1977

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Stanisław Prus, Mieczysław Stanisławski, Tadeusz Kus).

Układ regulacji i korekty automatycznej optymalizujący przebieg procesu spalania paliw w obiektach ciepłych

Istota układu według wynalazku polega na połączeniu czujnika temperatury (1) zabudowanego w obiekcie ciepłym poprzez optymalizujący regulator ekstremalny lub w wypadku zespołu obiektów ciepłych poprzez centralne urządzenie optymalizujące (2) i zadajnik z pamięcią (5) z elementem regulującym (3) zabudowanym w boczniku (4).

Układ nadaje się do stosowania w obiektach ciepłych opalanych różnymi paliwami, utrzymuje maksymalną temperaturę spalania, w zadanych warunkach, skutkiem czego zwiększa sprawność procesu spalania. (3 zastrzeżenia)



F24D

P. 200879

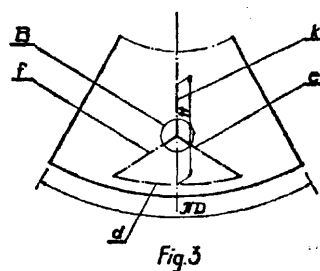
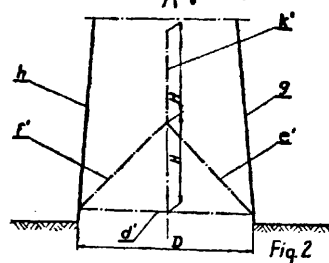
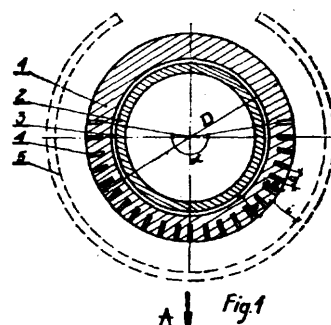
15.09.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego a Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Jan Iwaszko, Tadeusz Urbanowicz).

Sposób burzenia kominów murowanych w określonym kierunku na ograniczonym obszarze za pomocą ładunków wybuchowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności upadku komina co do kierunku planowanego oraz ograniczenie obszaru upadku.

Sposób burzenia kominów murowanych w określonym kierunku na ograniczonym obszarze za pomocą ładunków wybuchowych polega na tym, że od strony zewnętrznej u podstawy komina po stronie planowanego kierunku obalenia wykonuje się w ścianie nośnej (1) siatkę nieprzelotowych otworów strzałowych (4), o kształcie figury przestrzennej opisanej na zewnętrznej powierzchni stożkowej komina. Rzut tej figury na płaszczyznę pionową prostopadłą do kierunku obalenia (A) jest trójkątem równoramiennym (d', e, f'), z wierzchołką którego wyprowadzono pionowy odcinek (k) otworów strzałowych. W rozwinięciu powierzchni stożkowej komina siatka otworów jest trójkątem krzywoliniowym (d, e, f), z wierzchołką którego wyprowadzono odcinek pionowy (k). Podstawą trójkąta krzywoliniowego jest odcinek łuku (d) równy 0,6 do 0,66 obwodu zewnętrznego komina (D). (3 zastrzeżenia)



F24D

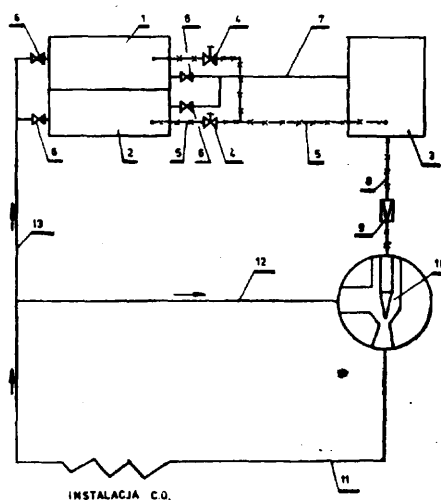
P. 207329 T

03.06.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Lesław Rodziewicz).

Układ instalacji centralnego ogrzewania wodnego z pompą strumieniową zasilaną za pomocą pary

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i bezpiecznego układu instalacji umożliwiającej połączenia procesu ogrzewania i obiegu wody w jednym urządzeniu.



Układ instalacji centralnego ogrzewania wodnego ma pompę strumieniową (10) połączoną poprzez regulator przepływu pary (9) przewodem (8) z przestrzenią parową kotła parowego (3) oraz przewodem zasilającym (11) z instalacją centralnego ogrzewania wodnego, która połączona z przewodem cyrkulacyj-

nym (12) z **pompą** strumieniową (10). Pompa (10) zasilana jest parą, która rozprężając się na wyjściu dyszy ejektora ulega zmieszaniu z cyrkulującą wodą, skrapla się oddając ciepło skraplania wodzie obiegowej. Część wody obiegowej powrotnej poprzez zbiornik kondensatu dopływa do kotła, gdzie zostaje zamieniona na parę zasilającą pompę strumieniową.
(1 zastrzeżenie)

F24F

P. 201846

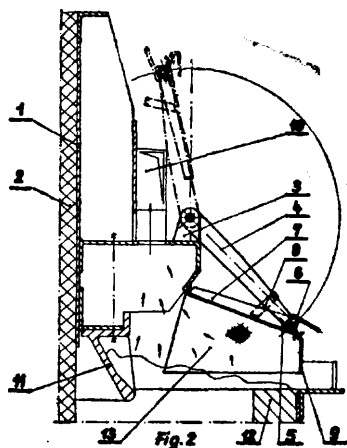
28.10.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 71420

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „**Bipromet**”, Katowice, Polska (Hieronim **Konieczniak**).

Człon osłony odciągu gazów przemysłowych

Osłony utworzone z członów według wynalazku stosowane są do hermetyzacji procesów technologicznych, zwłaszcza procesu wytwarzania aluminium w elektrolizerach. Osłona **elektrolizera** składa się z dwunastu członów przystosowanych do odchylania ręcznego do góry. Człony połączone są z **poziomym** żebrzem płaszcza (1) anody (2) przegubowo za pomocą dwóch dystansowych ramion (4). **Odchylne** końce tych ramion (4) połączone są ze sobą **kształtownikowym** łącznikiem (5) tworząc sztywną ramę odchylną. Do łącznika (5) przymocowana jest przegubowo za pomocą zawiasów (6) stalowa płyta (7) osłonowa. Zakres ruchu przegubowej płyty (7) względem ramion (4) ograniczony jest odległościowymi ogranicznikami (8) przymocowanymi do bocznych brzegowych żeber płyty (4). Do dolnego obrzeża stalowej płyty (4) przymocowany jest elastyczny fartuch (9) azbestowy. Podniesiony **człon nie** wymaga zabezpieczenia przed spadnięciem, gdyż będąc w górnym skrajnym położeniu znajduje się poza **strefą** równowagi chwiejnej.
(1 zastrzeżenie)



F241I

P. 207298 T

31.05.1978

Lucjan **Pinkosz**, **Wieluń**, Polska (Lucjan Pinkosz).

Urządzenie do podgrzewania wody w piecowym bojlerze kąpielowym

Urządzenie według wynalazku umożliwia podgrzewanie wody w piecowym bojlerze kąpielowym bez użycia pieca węglowego. Urządzenie ma pojemnik (1) z króćcami (2 i 3), wewnątrz którego umieszczony jest grzejnik (4) elektryczny. Pojemnik usytuowany jest na zewnątrz bojlera piecowego i połączony z nim rurkami (6 i 7) tworząc **układ** zamknięty.

Urządzenie według wynalazku może być zastosowane przy zainstalowanych piecowych **bojlerach** kąpielowych lub **nowoinstalowanych**.
(2 zastrzeżenia)

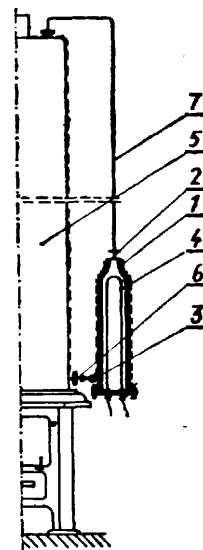


fig. 1

F25D

P. 206501 T

29.04.1978

Bydgoskie Biuro **Projektowo-Badawcze** Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Markowski, Stanisław Nasiadek).

Tunel **chłodniczy**

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji pozwalającej na równomierne i przyspieszone schładzanie lub zamrażanie masy towarowej.

Tunel chłodniczy o podłużnym przepływie powietrza i różnej wysokości załadunku według wynalazku ma opuszczane pionowe ekrany (1) ciągle na całej szerokości lub odcinkowe, zawieszone do stropu (2) w poprzek **przepływającej** strugi powietrza, przy czym odległość między ekranami (1) jest nie większa od długości jednostki załadunkowej (3).
(1 zastrzeżenie)

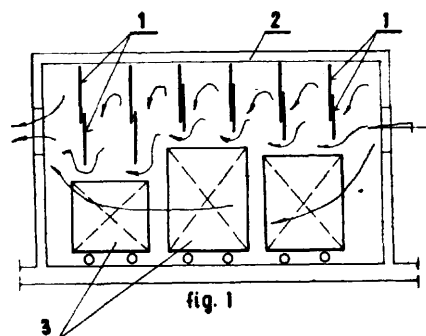


fig. 1

F26B
F241I

P. 200599

31.08.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 187974

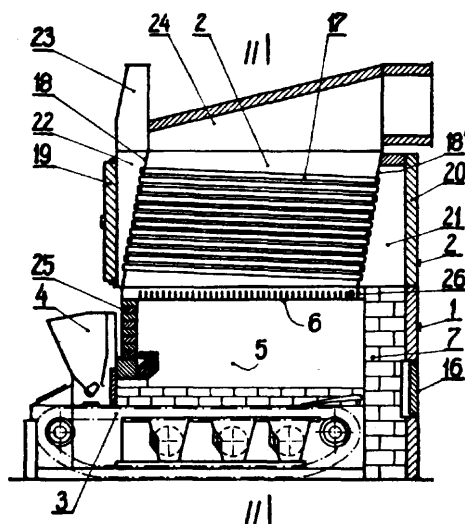
Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Suszarnictwa Płodów Rolnych „**SUPROL**” oraz „**AGROMET-ROFAMA**” Fabryka Maszyn Rolniczych, **Rogoźno Wlkp.**, Polska (Zbigniew Sarad, Zbigniew Nowakowski, Marian Trafas).

Podgrzewacz powietrza do suszarń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporów i **nierównomierności** przepływu spalin przez wymiennik oraz zwiększenia szczelności komory paleniskowej.

Podgrzewacz powietrza do suszarni według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego wymiennik (2) ciepła **zaopatrzony** jest w zespół rur płomieniówkowych (17) zamocowanych w **siatowych** ścianach (18, 18'), które to siatowe ściany nachylone są pod kątem 1 - 30°, korzystnie 5 - 15°, a najkorzystniej 10° w stosunku do przedniej ściany (19) i tylnej ściany (20) wymiennika w ten sposób, że wlotowy kanał (21) spalin ukształtowany jest zbieżnie, a wylotowy kanał (22) spalin ukształtowany jest rozbieżnie w kierunku przepływu spalin.

Poza **tym** podgrzewacz charakteryzuje się tym, że jego łukowe sklepienie (6) komory paleniskowej (5) połączone jest **spoczynkowo** z przednią ścianą (25) pieca i tylną ścianą (26) pieca i jest zaopatrzone w co **najmniej** jeden kompensujący wydłużenie cieplne element (27). (4 zastrzeżenia)



F26B

P. 209917

28.09.1978

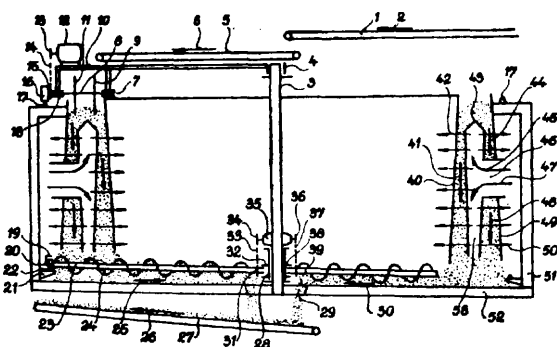
Pierwszeństwo: 06.10.1977 - Węgry (nr 12010)

Szolnok **Megyei Téglá és Csérepipari Vállalat**, Mezőtúr, Węgry.

Suszarnia

Wynalazek dotyczy suszarni stosowanej do obniżenia zawartości wilgoci w **gruzelkowatych** surowcach, zwłaszcza w glinie.

Suszarnia charakteryzuje się tym, że posiada komorę **suszenia**, utworzoną jako pierścien w kształcie koła lub wielokąta, ograniczoną przez górne powierzchnie kratowe (40, 49), przy czym **komora** suszenia zawiera przejście (53) ograniczone przez górną powierzchnię kratową (43), utworzone **jako** pierścien w kształcie koła lub wielokąta i prowadzące środek suszący, suszarnia posiada także urządzenie, przewidziane dla suszonego surowca i urządzenie odprowadzające już wysuszony **surowiec**, przy czym oba te urządzenia poruszają się wokół osi głównej (3). (6 zastrzeżeń)



F27B

P. 205906 T

06.04.1978

Instytut Efektywności Wykorzystania Materiałów, Dąbrowa Górnicza, Polska (Sylwester **Pekala**, Jerzy **Kozłowski**, Jerzy **Majka**, Marian **Holota**, Józef Wypasek).

Piec bębnowy wahadłowy do **topienia** materiałów, o **niskim** współczynniku przewodzenia ciepła, typu: bazalty, żużle i Materiały **kaolinowo-mulitowe**

Przedmiotem wynalazku jest piec bębnowy wahadłowy do topienia materiałów o niskim współczynniku przewodzenia ciepła, typu: bazalty, żużle i materiały **kaolinowo-mulitowe**, w którym po zakończeniu procesu topienia przeprowadza się homogenizację topu przez wprowadzenie pieca w ruch wahadłowy.

Piec według wynalazku opalany gazem lub olejem za pomocą odpowiednio dobranego palnika i mający osiowy odciąg gazów, charakteryzuje się tym, że **ma** wewnętrzną rekuperację ciepła wykonaną z przewodów (25) w odpowiednio skonstruowanych kanałach (20 i 21) oraz komorę (22). (2 zastrzeżenia)

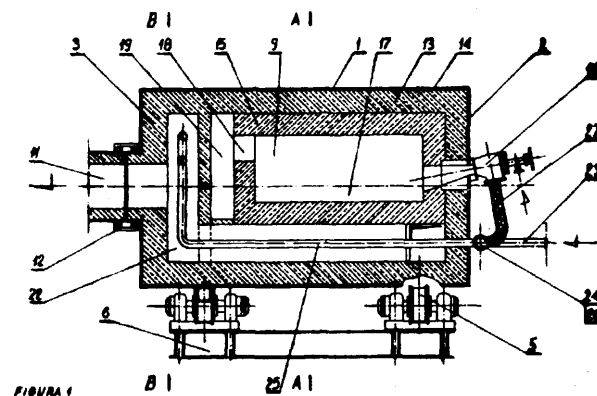


FIGURA 1

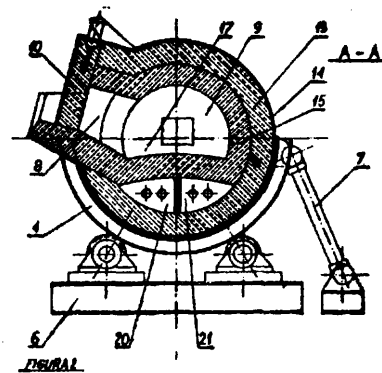


FIGURA 1

F27B

P. 207786 T

21.06.1978

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „**POLAM**” im. Róży Luksemburg oraz Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (**Bogusław** Grochowski, Henryk Pałka, Roman **Pietruczak**, Janusz **Sepioł**).

Piec przenośnikowy do obróbki cieplnej

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest **opracowanie** takiej konstrukcji pieca, która pozwoli na uniknięcie **wad** i **niegodności** znanego pieca, a w szczególności zwiększającej jego trwałość oraz umożliwiającą łatwiejszą wymianę okapów. Piec przenośnikowy do Obróbki cieplnej, zwłaszcza wypalania pokrycia luminoforowego w **rurach** świetłokowych składa się z komory grzejnej z poziomym transportem rolkowym i sklepieniem grzejnym oraz z okapów wyciągowych zamocowanych wraz z komorą grzejną na konstrukcji **nośnej**.

Sklepienie grzejne (3) pieca **jest** utworzone z kształtek (6) z materiału ognioodpornego z pionowymi otworami (7), przez które przechodzą przewody gazowe (8) zakończone palnikami (9). Kształtki zaopatrzone w **wycięcia** (10) utrzymywane są przez występy (11) elementów podtrzymujących, wykonanych w postaci równoległe zawieszonych żeber, zaopatrzonych w rolki (13) umieszczone na prowadnicach (14) konstrukcji nośnej (5). Sklepienie grzejne (3) tworzy blok **ściśkany** z obu stron przy pomocy belek (15) z dociskaczami sprężynowymi (16). W transporterze rolkowym (2), łańcuchy przenoszące (20, 20') i obracające (21, 21') rolki (22), są napinane za pomocą lin (27, 27' i 38, 38') obciążonych obciążnikami, przy czym łańcuchy przenoszące (20, 20'), rolki (22) od strony wlotu pieca są nałożone na koła kierunkowe (24, 24') wspólnego wału napinającego (19), który jest suwliwie zamocowany w prowadnicach (26, 26'), a łańcuchy obracające (21, 21') rolki (22) po obu stronach komory grzejnej (1) pieca są nałożone na koła kierunkowe (34, 34') napinaczy (35, 35') osadzonych suwliwie w prowadnicach (36, 36'). (3 zastrzeżenia)

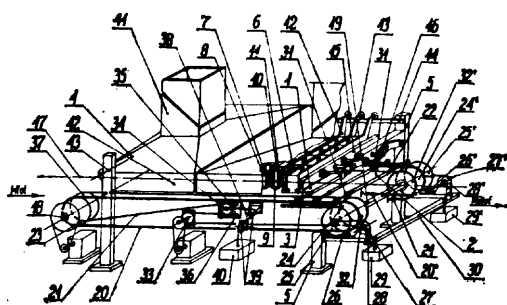


Fig. 1

F27D

P. 200546

29.08.1977

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Paweł Wittek, Tadeusz Makuch, Andrzej Smolik).

Urządzenie do dokręcania elektrod w piecach elektrycznych łukowych i **łukowo-oporowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia do **dokręcania elektrod** sposobem mechanicznym, by przy zachowaniu jego małych wymiarów **uzyskać** żądane siły potrzebne do dokręcenia nowowkręcanego segmentu elektrody.

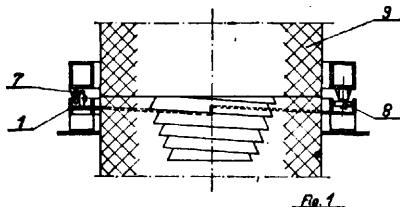


Fig. 1

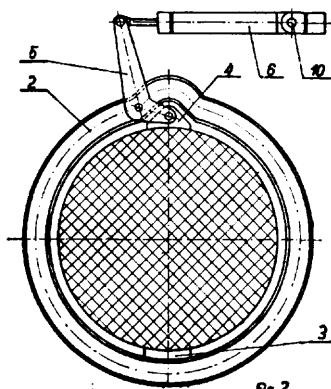


Fig. 2

Urządzenie składa się z pierścienia dolnego (1) zamocowanego nieruchomo z elektrodą, do której wkręcany jest następny segment elektrody i pierścienia górnego (2) ruchomego posiadającego co najmniej dwie szczęki ruchomą (4) i nieruchomą (3) obejmujące segment dokręcanego elektrody (9). Szczęki ruchome (4) poprzez dźwignię (5) współpracują z zamocowanym do stałego punktu (10) siłownikiem hydraulicznym **lub** pneumatycznym (6). Dokręcanie elektrody następuje przez uchwycenie segmentu dokręcanego elektrody przez szczęki pierścienia ruchomego i obrót całego pierścienia spowodowany pracą tłoka siłownika. (2 zastrzeżenia)

F27D

P. 207402

06.06.1978

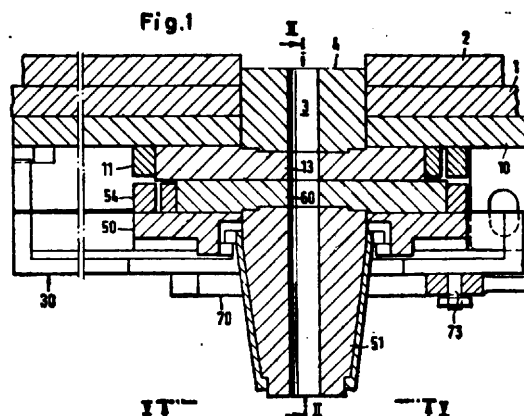
Pierwszeństwo: 06.06.1977 - Włochy (nr 12627/A/77)

SANAC Societa per Azioni Refrattari Argille e Caolini, Genoa, Włochy (Giovanni Aliprandi, Roberto Rocci, Giovanni Timossi).

Urządzenie do opróżniania pieców komorowych

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia, w którym względne położenie płyty przechyłanej w **stosunku** do płyty nieruchomej **jest** dopasowywane przez wprowadzenie w ruch elementu pierścieniowego zaopatrzonego w kliny, przez co operacja dopasowywania wymaga działania jedynie na jeden element.

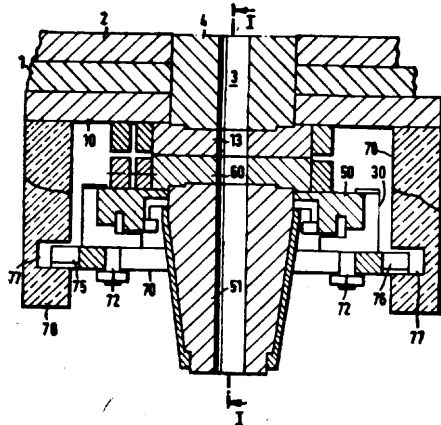
Urządzenie do opróżniania pieców komorowych a zwłaszcza kadzi, wyposażone jest według wynalazku w pierwszą górną płytę (10) metalową zamocowaną **lub** przystosowaną do mocowania do dna (1) kadzi **lub** podobnych urządzeń, drugą płytę metalową (30) połączoną z **górną** płytą w taki sposób, by mogła być ona przechylona z położenia roboczego w **którym** jest ona równoległa do nieruchomej płyty (10) do położenia utrzymywania tworząc z płytą nieruchomą kąt dostateczny do tego by umożliwiony był dostęp **do** tego wnętrza **urządzenia**, trzecią płytę metalową (50) ślizgającą się pomiędzy **dwoma** pierwszymi płytami. Te trzy płyty umożliwiają przepływ strumienia ciekłego metalu gdy urządzenie do **wyladowywania** znajduje się w położeniu otwartym. W urządzeniu są umocowane naprzeciwko dolnej powierzchni wymiennej górnej nieruchomej płyty (10) i górnej powierzchni płyty ślizgającej się spłaszczone cegły (13) i (60) ognioodporne przesuwające się po sobie szczelnie przylegając podczas ruchu **urządzenia** wyladowującego, które to cegły mają otwory umożliwiające przepływ ciekłego metalu wówczas gdy otwory są w zasuwie. Urządzenie wyposażone jest ponadto w zamontowany obrotowo na dolnej powierzchni przechyłanej płyty element pierścieniowy (70), na którego zewnętrznej krawędzi są co najmniej dwie klinowate łopatki (75, 76) wystające na **zewnątrz** i przystosowane **do** zajmo-



wania rowków (77) usytuowanych na dwóch kolumnach (78) wystających z dolnej powierzchni nieruchomej górnej płyty (10) poprzecznie do zewnętrznego profilu wymienionej płyty przechyłanej, oraz w elementy napędzające element pierścieniowy (70).

(8 zastrzeżeń)

Fig.2



F28C

P. 201916

03.11.1977

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Roman Jarawka, Zbigniew Swiderski, Henryk Pilarczyk, Władysław Dreksa).

Sposób otrzymywania ciekłych nośników ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania nośników ciepła z pominięciem metod polegających na syntezie poszczególnych składników nośnika.

Sposób otrzymywania ciekłych nośników ciepła polega na tym, że surowe polialkilo-benzeny, pochodzące z procesu alkiłowania benzenu olefinami, poddaje się obróbce wodnym roztworem wodorotlenku sodu w temperaturze 100° - 300° C a następnie schłodzeniu do temperatury poniżej 100° i oddzieleniu warstwy wodnej, po czym polialkilo-benzeny są poddawane rektyfikacji próżniowej, a frakcje nośników ciepła są poddawane termicznej stabilizacji w temperaturze 200° - 300° C.

Otrzymywane ciekłe nośniki ciepła są stosowane jako medium grzewcze, zwłaszcza do prowadzenia reakcji chemicznych w wysokich temperaturach.

(4 zastrzeżenia)

F28C

P. 207373 T

05.06.1978

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Opole, Polska (Ryszard Pazdan, Tadeusz Kucharski).

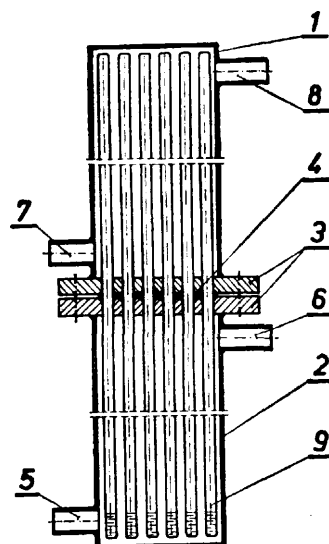
Wymiennik ciepła

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego wymiennika, który będzie lżejszy, prostszy w wykonaniu oraz łatwiejszy w eksploatacji niż znane wymienniki.

Wymiennik ciepła złożony jest z naczynia górnego (1) i dolnego (2) przedzielonych przegrodą (3), w której pionowo są osadzone szczelnie zamknięte rurki (9) zawierające ciecz pośredniczącą w wymianie ciepła między czynnikami grzewczym i ogrzewanym.

Rurki zawierające ciecz pośredniczącą są mocowane w przegrodzie (3) za pośrednictwem uszczeltek (4).

(2 zastrzeżenia)



F28F

p. 209465

07.09.1978

B21D

Pierwszeństwo: 09.09.1977 - Francja (nr 77 27358)

Societe Anonyme Francaise du Ferodo, Paryż, Francja (Jean-Paul Labrande).

Rura żebrzana wymiennika ciepła oraz sposób wytwarzania rury żebrzanej wymiennika ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia równoległych rur z żebrami w wymiennikach ciepła. Rura żebrzana, zwłaszcza chłodnicy pojazdu samochodowego według wynalazku ma wydłużony przekrój poprzeczny i przechodzi przez otwory (32) żeber (31). Kształt otworu (32) żeber (31) i kształt przekroju poprzecznego rury (11) są takie, że płaskie części lub boki (27, 28) rury są dociskane w wyniku sprężystości do odpowiednich części brzegów otworów (32) żeber (31).

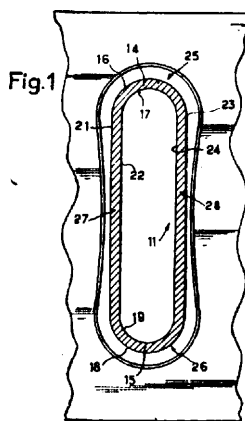


Fig.1

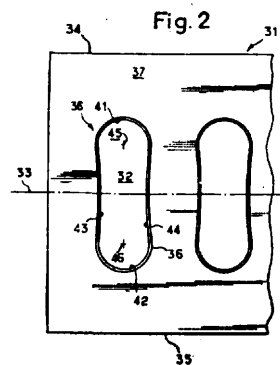


Fig. 2

Sposób wytwarzania rury żebrzanej polega na tym, że odkształca się cienkościenną rurę o wydłużonym przekroju poprzecznym, po czym wprowadza się ją w wydłużone otwory szeregu równoległych żeber tak, aby została ona dociśnięta do brzegów otworów wskutek sprężystości jej ścianek, (23 zastrzeżenia)

F28F

P. 209585

14.09.1978

Pierwszeństwo: 16.09.1977 - Szwecja (nr 77 10409-9)

Lars Wiking, Göteborg, Szwecja (Hakan Wiklång Bo Johnsson).

Pakiet z przylegających prostokątnych **plytek**, zwłaszcza dla regeneracyjnego wymiennika ciepła i sposób wytwarzania pakietu z przylegających prostokątnych **plytek**

Przedmiotem wynalazku jest pakiet z przylegających prostokątnych **plyt** i sposób jego wytwarzania zwłaszcza dla regeneracyjnego wymiennika. W rozwiązaniu pakietu według wynalazku **plyty** (11, 12), stanowiące stos (2) z otworami (15, 16, 17, 18), wzajemnie równoległymi, w których osadzone są pręty mocujące (19, 20, 21, 22), zawierają elementy nośne (29, 30, 31, 32, 32"). Pręty mocujące (19, 20, 21, 22) usytuowane są w **położeniu** wzajemnie równoległym. Otwory w **plytach** (15, 16, 17, 18) posiadają zarys odpowiadający zarysowi pola powierzchni przekroju (25) współpracującego z nimi pręta mocującego (24). A ponadto każdy pręt mocujący (19, 20, 21, 22) posiada na swych końcach sztywne elementy oporowe (23, 27) współpracujące z zewnętrznymi **plytami** utrzymywanymi w postaci **ściśniętego** stosu (2) posiadającego elementy nośne, stanowiące uszy zamocowane na jednym **lub** wielu prętach mocujących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **plyty** zawierające szereg jednakowo rozmieszczonych otworów o zarysie odpowiadającym zarysowi w przekroju pręta **mocującego** układa się w stosy na mocujących prętach i wywiera się **nacisk** na element oporowy znajdujący się na jednym końcu pręta, który wraz z drugim elementem **oporowym** tworzy sztywne oparcie dla **plyt**.

Wynalazek upraszcza technologię oraz obniża koszty wytwarzania pakietów. (9 zastrzeżeń)

Fig 2

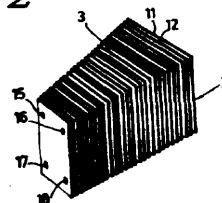


Fig 3

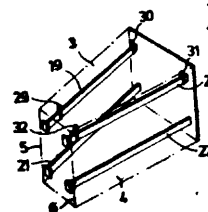
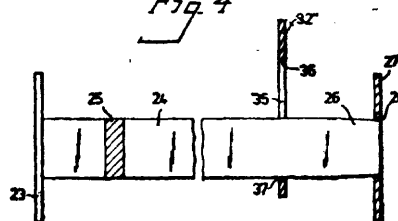


Fig 4



DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

P. 208209 T

05.07.1978

Politechnika Częstochowska, **Częstochowa**, Polska (Stefan Waczyński, Henryk **Ludwikowski**, Włodzimierz Baranowski).

Trzebień pomiarowy

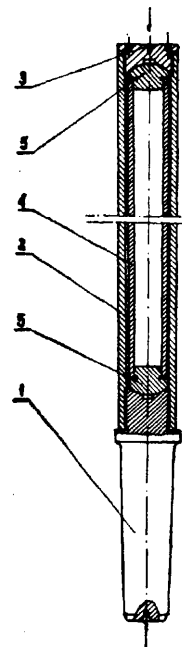
Przedmiotem wynalazku jest trzebień pomiarowy przeznaczony do sprawdzania dokładności geometrycznej **obrabiarek**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów **geometrycznych obrabiarki**.

Trzebień pomiarowy ma **część** chwytową (1) połączoną z korpusem (2), wewnątrz którego osadzony jest element naprężający (4) w postaci **tulei** wykonanej z materiału o współczynniku rozszerzalności liniowej różnym niż współczynnik rozszerzalności liniowej materiału, z którego wykonany jest korpus (2).

Dzięki zastosowaniu elementu naprężającego (4) uzyskuje się **dużą** sztywność, a więc i małe ugięcie trzebień.

(1 zastrzeżenie)



G01C

P. 187120 T

23.01.1976

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (**Jędrzej Milczarski**).

Kompas z odczytem dotykowym

Przedmiotem wynalazku jest kompas, którego wskazania możliwe są do odczytu za pomocą dotyku, przeznaczony dla niewidomych, pieszych w nocy, itp. Kompas stanowi odpowiednio **ukształtowaną** obudowę składającą się z podstawy (1) i **przezroczystej** pokrywy (2) zaopatrzonej w punkty dotykowe, rozmieszczone równomiernie na obudowie co 15 stopni kątowych. Wewnątrz obudowy na ostrzu (3) znajduje się tarcza noża (4) z dwoma magnesami, która na obwodzie ma nacięcia, zróżnicowane dla czterech stron świata. W pokrywie (2) znajduje się oczko (2) do przeciągnięcia nici z haczykiem, w celu podwieszenia kompasu do tasiemki gumowej (9) zakładanej na dłoń.

(4 zastrzeżenia)

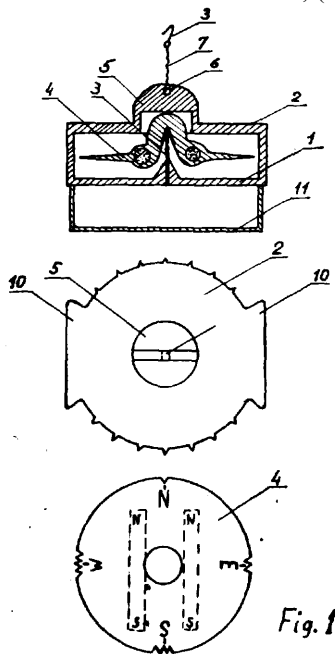


Fig. 1

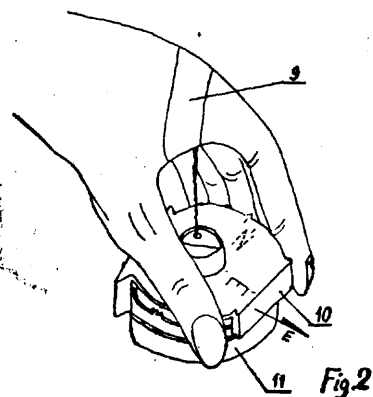


Fig. 2

G01C

P. 202219

16.11.1977

Zakłady Radiowe „Radmor”, Gdynia, Polska (Jerzy **Śmigieński**, Stanisław Mazurczak, Ryszard **Świerk**, Andrzej Bednarek, Michał **Waśniewski**, Czesław Frąć).

Automatyczny radiokompas lotniczy

Radiokompas według wynalazku składa się z odbiornika (15) dołączonego do anteny **bezkierunkowej** (21), współpracującego z torem kierunkowym z **goniometrem** (14) i anteną kierunkową (20), dzielnika czę-

stotliwości z detektorem fazy (10), heterodyny (16), układu elektronicznego wybierania częstotliwości pracy i programowania częstotliwości zapasowej. Układ ten pozwala na programowanie i **zmianę** częstotliwości zapasowej bez przerywania pracy **radiokompasu** na częstotliwości roboczej.

(4 zastrzeżenia)

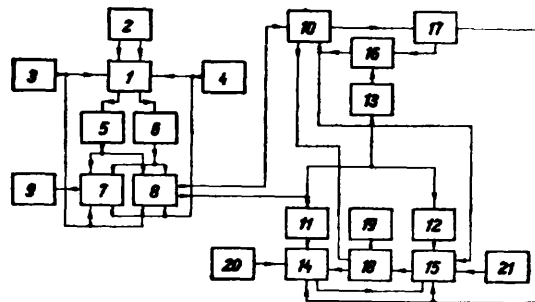


Fig. 1

G01C

P. 208553 T

19.07.1978

„BIPROKOP” Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Chorzów, Polska (Jacek Szymański).

Elektroniczny miernik kąta odchylenia od pionu

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny miernik kąta odchylenia od pionu, o prostej konstrukcji i małych **wymiarach**, przeznaczony do ustawiania konstrukcji przemysłowych oraz umożliwiający ciągły pomiar i sygnalizację przekroczenia krytycznych wartości kątów odchylenia.

Miernik ma przetwornik, który posiada wahadło składające się z pierścienia metalowego (1), nad którym umieszczona jest żarówka (10), zawieszona na cięgnach (2). Pierścień posiada denko (3) z otworem (4). W dolnej części **obudowy** (11) przetwornika umieszczona jest przegroda (5), w której wykonane są dwa otwory (6) i (7), naprzeciwko których **zamocowane** są do przegrody (5) fototranzystory (8) i (9). Obudowa (11) przetwornika zamocowana jest do uchwytu (12) za pomocą **śrub** (13) i sprężyn (14). (1 zastrzeżenie)

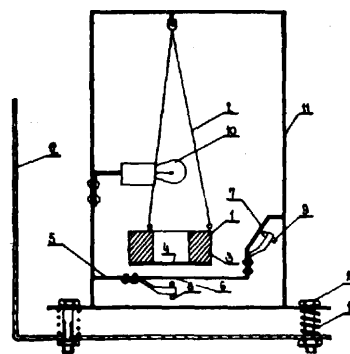


Fig. 1

G01C

P. 209306

29.11.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Rudna”, Polkowice, **Polska** (Wiesław Kosydor).

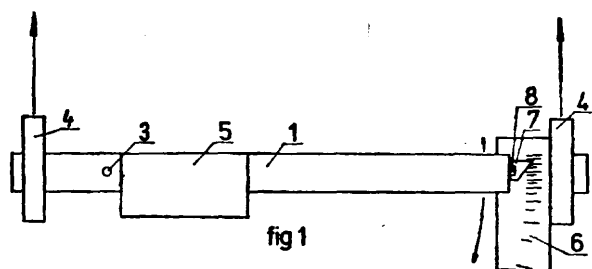
Dalmierz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy dalmierza oraz zmniejszenia **jego** ciężaru.

Dalmierz składa się z dwóch zachodzących na siebie, połączonych obrotowo ramion (1 i 2) zaopatrzonych w rurtniki światła (4) oraz urządzenie odczytowe (6, 7).

Dalmierz przydatny jest zwłaszcza do pomiarów górniczych wyrobisk podziemnych.

(2 zastrzeżenia)



G01F

P. 208275 T

07.07.1978

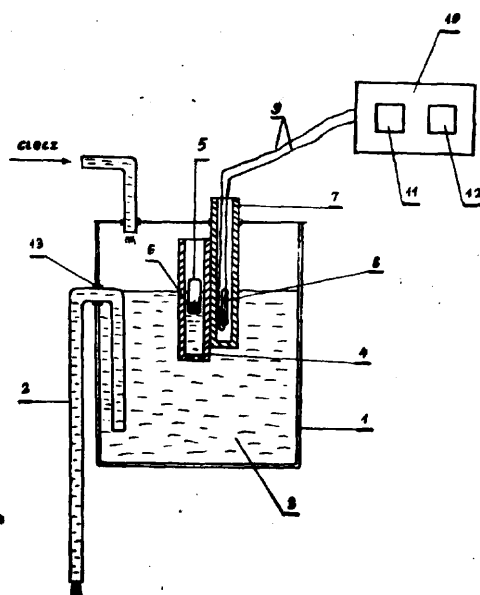
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Schroeder, Andrzej **Jakubowicz**, Janusz Halawa, Mieczysław Szustakowski, Izabela Cieślak, Tadeusz **Kelm**, Bogdan Zarychta).

Urządzenie do pomiaru objętości przepływowej cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji, niezawodnego w działaniu.

Urządzenie to ma przelewowe naczynie (1), w którego ścianie osadzona jest szczelnie u-rurka (2), zwrócona ramionami ku dołowi, przy czym krótsze jej ramie, zanurzone w cieczy (3) ma końcówkę usytuowaną przy dnie naczynia (1). W naczyniu umieszczony jest ruchomo pływak (5) z trwałym magnesem (6) oraz kontaktron (8) znajdujący się w strefie oddziaływania pola magnetycznego tego magnesu (6). Kontaktron (8) i strefa magnesu (6) usytuowane są najkorzystniej na wysokości miejsca osadzenia u-rurki (2) w naczyniu (1). Kontaktron (8) połączony jest poprzez czasowy przełącznik (11) o opóźnionym czasie zwalniania z licznikiem (12) impulsów elektrycznych. Urządzenie znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym, zwłaszcza do cieczy żrących.

(1 zastrzeżenie)



G01K

P. 201704

24.10.1977

Kobinat Geologiczny „Północ”, Warszawa, Polska (Marek Wójcicki, Marek Jeziorowski, Henryk Norek, Janusz Konopacki, Leon Mucha).

Urządzenie do pomiaru temperatury, zwłaszcza gruntu

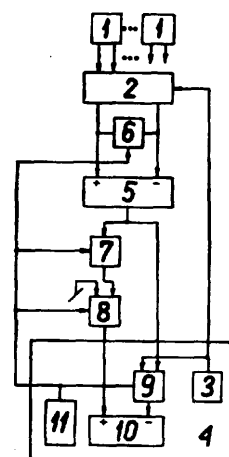
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru temperatury, zwłaszcza gruntu, na powierzchni i

w otworach wiertniczych, z bezpośrednim odczytem cyfrowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości i rozdzielczości pomiaru temperatury.

W urządzeniu według wynalazku końcówka zasila- jąca pomiarowego mostka (2) prądu stałego jest po- łączona ze źródłem (3) napięcia odniesienia cyfrowe- go woltomierza (4), a między wejścia wzmacniacza (5) prądu stałego, podłączonego do pomiarowego most- ka (2), jest włączony zwierno-rozwierny klucz (6) zaś wyjście wzmacniacza (5) jest połączone z jed- nym wejściem cyfrowego woltomierza (4) i układem analogowej pamięci (7), który poprzez analogowy przełącznik (8) jest połączony z drugim wejściem cy- frowego woltomierza (4). Zwierno-rozwierny klucz (6), układ analogowej pamięci (7) i analogowy prze- łącznik (8) są połączone z układem sterowania (11) cyfrowego woltomierza (4).

Urządzenie nadaje się szczególnie do pomiaru tem- peratury w warunkach polowych. (1 zastrzeżenie)



G01K

P. 208474 T

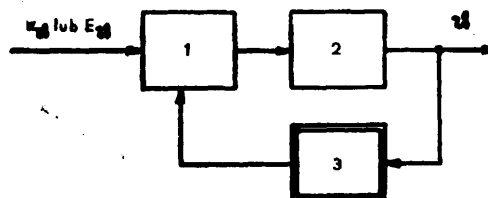
15.07.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Grzegorz Cie- sielski, Lesław Isalski, Marian Korczyński).

Liniowy termometr
z elektrycznym czujnikiem temperatury

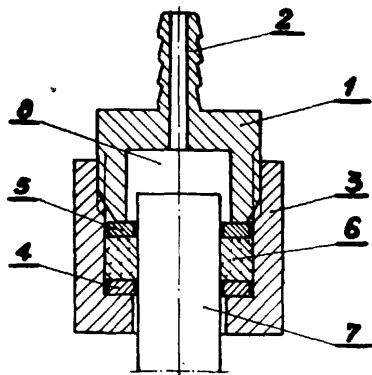
Celem wynalazku jest opracowanie układu termo- metru z czujnikiem termoelektrycznym lub termore- zystancyjnym metalowym, który umożliwiałby pełną kompensację nieliniowości tych czujników.

Termometr charakteryzuje się tym, że do wejścia wzmacniacza (2) jest dołączony układ sumujący (1), którego jedno wejście jest połączone z wyjściem czuj- nika pomiarowego, a do drugiego wejścia jest dopro- wadzony sygnał z pętli ujemnego sprzężenia zwrotne- go wzmacniacza (2), w której jest umieszczony blok (3) stanowiący model czujnika współpracującego z termometrem, zaś wyjście wzmacniacza (2) o sygnale proporcjonalnym do mierzonej temperatury stanowi wyjście termometru. (3 zastrzeżenia)



Sosób według wynalazku polega na stopniowym wprowadzaniu sprężonego gazu pomiędzy żyłę a oponę przewodu oponowego, który znajduje się w zbiorniku z cieczą.

Urządzenie według wynalazku ma wymienny, elastyczny kołnierz (6), osadzony w obudowie (3) na pierścieniu zewnętrznym (4). Elastyczny kołnierz (6) jest dociskany do sprawdzonego przewodu oponowego (7) i do obudowy (3) poprzez pierścień wewnętrzny (5) dławikiem dociskowym (1). Dławik dociskowy (1) posiada końcówkę (2) do połączenia z instalacją sprężonego powietrza. Wynalazek znajduje zastosowanie w górnictwie. (3 zastrzeżenia)



G01M

P. 205574 T

23.03.1978

Ludwik Sporek, Kraków, Polska (Ludwik Sporek).

Urządzenie do badania drogi hamowania
pojazdów mechanicznych
oraz samolotów na pasach startowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów przez zmniejszenie wrażliwości urządzenia na zmiany temperatury, zwiększenie niezawodności wahadła oraz przez wytlumienie ruchu oscylacyjnego.

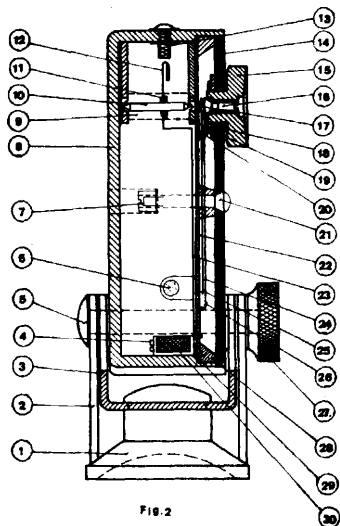


Fig. 2

Urządzenie według wynalazku ma obudowę (8), w której znajduje się tarcza (22) do której w górnej części przymocowane jest łożysko (19) składające się z dwóch równoległych płytek połączonych ze sobą dwoma słupkami dystansowymi (9). Wewnątrz łożyska (19) osadzone jest wahliwie na osi (10) wahadło (23) wykonane z folii aluminiowej, względnie tworzywa, mające w swojej górnej części trwały popychacz (20) w postaci pręcika, natomiast w dolnej części przeciwskażnik (26), zakreślający łuk po tarczy (22). Ponadto do wahadła (23) wciśnięta jest elastyczna tulejka (11) zaciskowa, którą osadza się na osi (10), oraz

umocowana jest przeciwwaga (12), nad którą w obudowie (8) umocowany jest aretownik (13), służący do unieruchomienia wahadła. Wahadło (23) ma również amortyzator (6), oś (10) zakończoną szlifowanymi czopami w kształcie stożków, a w głównej części wahadła umocowany jest gniazdowy wkręt (17), który służy do kasowania luzów poosiowych. W dolnej części tarczy (22) znajduje się uchwyt (29) w kształcie łuku w którym umocowane są magnesy (30) ułożone obok siebie różnoimiennie. (6 zastrzeżeń)

G0

1M

P. 208274 T

07.07.1978

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań,
Polska (Marek Cywiński, Stanisław Sedlaczek).

Pulsator momentu obrotowego
do badań zmęczeniowych
elementów obrotowych maszyn i mechanizmów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności pulsacji w określonych urządzeniach badawczych, oraz umożliwienia dogodnego włączenia w łańcuch kinematyczny różnych urządzeń badawczych.

Pulsator według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejściowy napędowy wał (1) i wyjściowy napędowy wał (4) są umieszczone na wspólnej geometrycznej osi obrotu i wały (1 i 4) są połączone układem kinematycznym, złożonym z czterech przegubów Cardana, z których dwa przeguby są osadzone na środkowym teleskopowym wale (8), umieszczonym w przesuwnej tulei (9) przemieszczanej w prowadnicy (11) w kierunku prostopadłym do wspólnej geometrycznej osi obrotu wałów (1 i 4), przy pomocy nastawczej śruby (10). (2 zastrzeżenia)

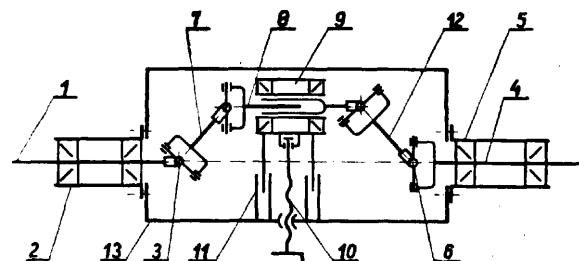


Fig. 1

G01M

P. 208692 T

26.07.1978

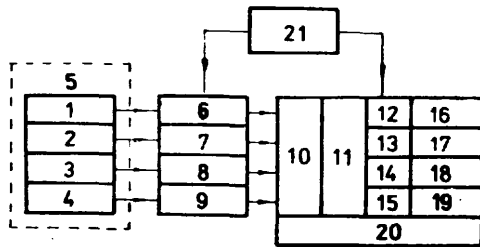
Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Donat Dejas, Andrzej Stępień, Andrzej Reinhard, Józef Augustynowicz, Juliusz Zając).

Zestaw pomiarowo-analizujący
wybranych parametrów roboczych
maszyn do robót ziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu umożliwiającego równoczesny pomiar i określenie gęstości prawdopodobieństw mierzonych parametrów oraz automatyczne włączenie i wyłączenie zespołu analizującego uzależniane od momentu rozpoczęcia i zakończenia procesu produkcyjnego.

Zestaw stanowią typowe czujniki pomiarowe (1, 2, 3, 4) połączone odpowiednio z blokami pomiarowymi skrawania (6), występującej siły skrawania (7), prędkości jazdy (8) i prędkości skrawania (9), a następnie z analizatorem, który tworzą blok komutatora (10) oraz właściwe komparatory (12, 13, 14, 15) uzupełnione polami odczytowymi (16, 17, 18, 19). Celem uaktywnienia poszczególnych kanałów komutatora (10) i komparatorów (12, 13, 14, 15) zastosowano układ sterujący (20).

Cały zestaw pomiarowo-analizujący zasilany jest, poprzez blok zasilający (21), bezpośrednio z akumulatora badanej maszyny (5) lub z sieci 200 V/50 H. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 201715

24.10.1977

Akademia Madyczna, Poznań, Polska (Helena Kończewska).

Sposób mineralizacji **substancji** organicznych, a zwłaszcza materiałów biologicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób mineralizacji substancji organicznych, a zwłaszcza materiałów biologicznych w analitycznym oznaczaniu występujących w nich pierwiastków.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia jednoczesnego przeprowadzania badań dużej serii próbek w jak najkrótszym czasie, małym nakładem kosztów i z dużą dokładnością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mineralizację przeprowadza się w obecności stężonego kwasu siarkowego, w zatopionych dokładnie ampulkach szklanych w temperaturze 130°- 140°C przez okres 6-8 godzin, po czym po spaleniu próbki przenosi się ją kolejno do próbówki zawierającej 30% nadtlenek wodoru i kolbki miarowej dopełnionej wodą podwójnie destylowaną lub dejonizowaną.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 208535 T

18.07.1978

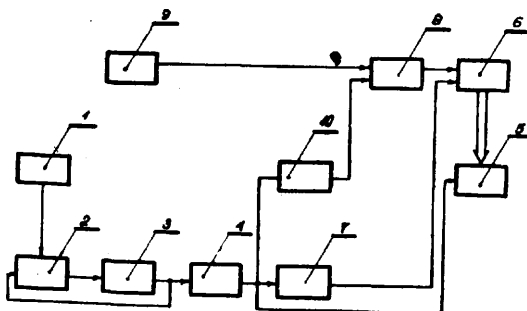
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej w Warszawie, Oddział w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Michał Pogorzelski).

Układ elektroniczny do pomiaru zawartości wody w maśle

Wynalazek dotyczy układu elektronicznego do pomiaru zawartości wody w maśle metodą pojemnościową, umożliwiającego łatwą rejestrację i sterowanie automatyczne kontrolowanego przez **układ** procesu zamaśnięcia.

Układ charakteryzuje się tym, że czujnik (1) połączony jest z przerzutnikiem monostabilnym (2), który steruje przerzutnikiem monostabilnym (3), którego wyjście połączone jest z drugim wejściem przerzutnika (2), przy czym wyjście przerzutników (2) lub (3) połączone jest z dzielnikiem częstotliwości (4), którego wyjście połączone jest jednocześnie z **wejściem** ładującym rejestru (5), wejściem układu opóźniającego (7) oraz poprzez przerzutnik monostabilny blokady (10) z wejściem bramki (8), której inne wejście połączone jest z generatorem częstotliwości wzorcowej (9), natomiast wyjście bramki (8) połączone jest z wejściem zegarowym licznika (6), a wyjście układu opóźniającego (7) z wejściem zerującym licznika (6), którego wyjścia połączone są z wejściem rejestru (5).

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 208561 T

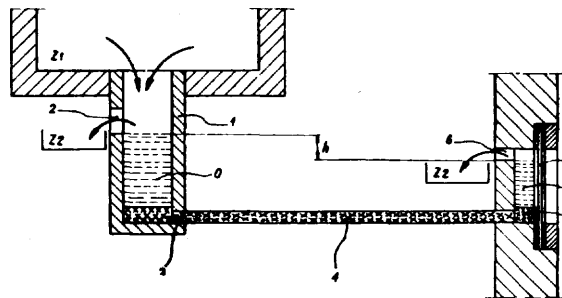
21.07.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Wojciech Hejny, Jerzy Zacharzewski).

Urządzenie kontrolne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie kontrolne obecności wody w układzie smarowania obrabiarki. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ciągłej kontroli zjawiska mieszania się chłodziwa wykonanego na bazie wody z olejem układu smarowania.

Urządzenie kontrolne stanowi układ naczyn połączonych złożony z dwóch zbiorników, z których zbiornik (Z1) zaopatrzone jest w króciec (1) wyposażony w górnej części w odpływowy otwór (2), zaś w dolnej części w otwór (3) połączony rurowym przewodem (4) z doina częścią komory wzniesionej (5) zaopatrzonej w otwór (6) odpływu oleju do zbiornika (Z2), przy czym otwór (6) usytuowany jest poniżej odpływowego otworu (2) o wielkość „h”. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 208662 T

25.07.1978

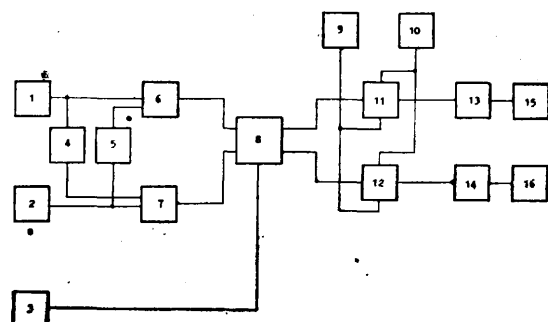
Instytut Metalurgii **Zelaza** im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Fryderyk **Zyła**, Joachim Jońca, Zygmunt Marczak).

Układ sterowania mechanizmem skrećania próbki plastometru skrętnego

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania mechanizmem **skrećania** próbki **plastometru** skrętnego przeznaczony do sterowania przebiegiem próby plastometrycznej w szczególności dla sterowania przebiegiem próby sekwencyjnej, modelującej walcowanie w walcarkach wieloklatkowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania krótszych czasów załączenia i wyłączenia mechanizmu sprężynowego. Układ ma wejściowe człony (1) i (2) połączone bezpośrednio z bramkującymi układami odpowiednio (6) i (7) oraz połączone odpowiednio przez opóźniający człon (4) z bramkującym członem (7) i przez opóźniający człon (5) z bramkującym członem (6), których wyjścia połączone są ze sterującym członem (8) połączonym z wejściowym członem (3) i którego pierwsze wyjście połączone jest z zasilającym członem (11), z którym połączone są również człon (9) zasilania statycznego oraz człon (10) zasilania dynamicznego, którego wyjście połączone jest poprzez ograniczający człon (13) ze sprężyną (15), zaś drugie wyjście **sterującego** członu (8) połączone jest z zasilającym członem (12), połączonym z członem (9) zasilania statycznego i członem (10) zasilania dynamicznego, przy czym jego wyjście połączone jest poprzez ograniczający człon (14) z hamulcem (16).

(1 zastrzeżenie)



G01N P. 208693 T 26.07.1978

Centralne Laboratorium Technicznych Wytrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Danuta Matusiak).

Sposób przygotowania próbki **materiału** włókienniczego do oznaczania wytrzymałości na rozdzielanie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przygotowania próbki, który umożliwi wykonanie oznaczania wytrzymałości na rozdzielanie wyrobów włókienniczych o rozrzedzonych strukturach wykonanych z przędzy syntetycznych, zapewniającego wykonanie prawidłowych i powtarzalnych badań.

Sposób według wynalazku polega na zabezpieczeniu roztworem usztywniającym powierzchni próbki z pozostawieniem wolnej od powleczenia przestrzeni przeznaczonej do rozdzielania z zachowaniem relacji powierzchni powleczonej do wolnej co najmniej jak 10:1. Próbkę następnie suszy się, aklimatyzuje i nacina na odcinku powlekany i wolnym od powleczenia, na długości przekraczającej połowę długości próbki, gdzie 1/6 długości nacięcia przypada na powierzchnię wolną od powleczenia. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 208723 T 29.07.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Joanna Konwerska-Hrabowska).

Czujnik tensometryczny

Przedmiotem wynalazku jest czujnik tensometryczny do pomiaru naprężeń na powierzchni poddanej działaniu zmiennych sił. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia obserwacji i ciągłego pomiaru naprężeń powierzchniowych powstających pod wpływem sił szybko zmieniających się w czasie.

Czujnik tensometryczny według wynalazku stanowi cienka warstwa ciekłego kryształu umieszczona pomiędzy dwiema przezroczystymi foliami, np. z polietylenu powleczonymi od strony warstwy ciekłego kryształu substancją sprzyjającą jego orientacji, taką jak lecytyna. (2 zastrzeżenia)

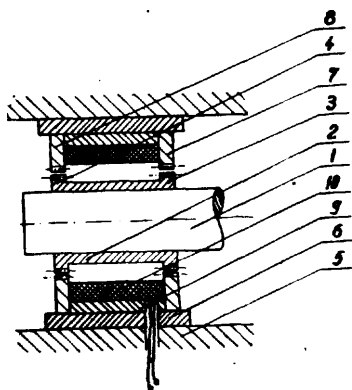
G01P P. 208206 T 04.07.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogdan Barański, Paweł Dziwisz, Jerzy Lanzendorfer, Piotr Woźniak, Marek Zabrocki).

Czujnik prędkości kątowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika prędkości kątowej o małych gabarytach, nieuciążliwego w eksploatacji.

Czujnik prędkości kątowej charakteryzuje się tym, że posiada umieszczone tak na elemencie wirującym (1), jak i elemencie nieruchomym (3) po dwa wieńce zębate (3, 4) i (7, 8) o równym module, równoległe do siebie, przy czym są one tak umieszczone, że głowy zębów wieńców (3, 4) osadzonych na elemencie wirującym (1) są naprzeciw głów zębów wieńców (7, 8) osadzonych na elemencie nieruchomym (6), ponadto między dwoma wieńcami (7, 8) osadzonymi na jednym elemencie (6) jest umieszczona cewka (10) i magnes stały (9). (1 zastrzeżenie)



G01R P. 201124 29.09.1977

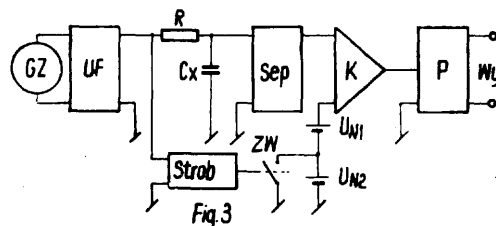
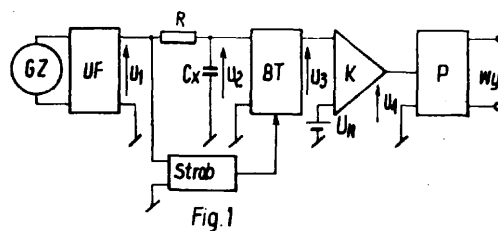
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-199446

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Piotr Kwiatkowski, Sławoj Gwiazdowski).

Impulsowy całkujący miernik pojemności czujników

Przedmiotem wynalazku jest miernik pojemności czujników, zapewniający liniowość wskazań, znajdujący zastosowanie w systemach pomiarowych wielkości nieelektrycznych, w których jednocześnie pracuje duża liczba czujników pomiarowych. Miernik ma do wyjścia układu całkującego RC, równoległe do pojemności mierzonej (C_x) dołączone wejście separującej bramki transmisyjnej (BT), przy czym wejście sterujące bramki transmisyjnej (BT) połączone jest z wyjściem układu formowania (UF) poprzez układ strobowania (Strob), zaś wyjście bramki transmisyjnej (BT) połączone jest z jednym wejściem komparatora (K).

W drugim rozwiązaniu miernik ma do drugiego wejścia komparatora (K) dołączone dwa szeregowo połączone stałonapięciowe źródła wzorcowe (U_{N1}) i (U_{N2}), przy czym źródło wzorcowe od strony ziemi (U_{N2}) zbocznikowane jest zwierakiem (ZW), którego wejście sterujące połączone jest z wyjściem układu strobowania (Strob). (3 zastrzeżenia)



G01R P. 201272 04.10.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 199446

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławoj Gwiazdowski, Piotr Kwiatkowski).

Impulsowy całkujący miernik pojemności czujników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika zapewniającego uzyskanie liniowej proporcjonalnej **podziałki**. Miernik charakteryzuje się tym, że do wyjścia generatora zegarowego (GZ) dołączony jest układ formowania (UF) wytwarzający na swoim wyjściu napięcie fali prostokątnej, do wyjścia którego dołączone jest wejście układu całkującego, gdzie pojemność układu całkującego jest pojemnością mierzoną (C_x). Równoległe do niej włączony jest zwierak (ZW), zaś równoległe do zwieraka (ZW) dołączone jest poprzez separator (Sep) jedno wejście komparatora (K), do wyjścia którego dołączony jest układ pomiarowy czasu trwania impulsu lub współczynnika wypełnienia. W mierniku do wyjścia układu formowania (UF) dołączone jest poprzez różniczkujący człon (R2) wejście gaszące przerzutnika bistabilnego (Q). Wejście zapalające przerzutnika (Q) dołączone jest poprzez diodę (D) skierowaną anodą w stronę tego wejścia i poprzez człon różniczkujący (R1), połączony szeregowo z diodą (D) do wyjścia kompara-

tora (K). Wyjście przerzutnika (<Q>) dołączone jest do wejścia sterującego zwieraka (ZW). Komparator (K) zastosowany w mierniku jest komparatorem okienkowym i do pozostałych dwóch jego wejść dołączone są dwa wzorcowe źródła stałonapięciowe (**UN1, UN2**). (1 zastrzeżenie)

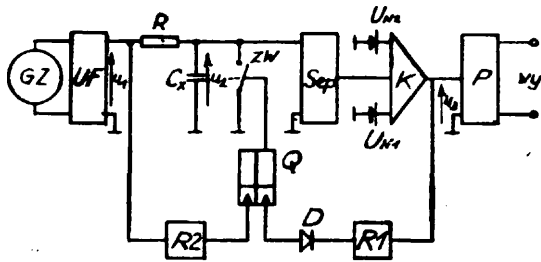


Fig. 1

G01R

P. 201435

11.10.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 201124

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławoj Gwiazdowski, Piotr Kwiatkowski).

Impulsowy całkujący miernik pojemności czujników

Miernik pobudzany z generatora **zegarowego** wspólnego dla wielu układów pomiarowych pracujących równocześnie, do którego wyjścia dołączony jest układ formowania (UF) wytwarzający na swoim wyjściu napięcie fali prostokątnej, zaś do wyjścia układu formowania (UF) dołączone jest wejście układu całkującego RC, gdzie pojemność układu całkującego (**C_x**) jest pojemnością mierzoną, natomiast równolegle do pojemności mierzonej (**C_x**) dołączone jest wejście separującej bramki transmisyjnej (BT), której wejście sterujące połączone jest z wyjściem układu formowania (UF) poprzez układ strobowania (Strob) według wynalazku ma do wyjścia separującej bramki transmisyjnej (BT) dołączone wejście układu prostowania (DS). Miernik według wynalazku pozwala na wyeliminowanie drogich i skomplikowanych elementów tak jak komparator i układ pomiarowy czasu trwania impulsu. (3 zastrzeżenia)

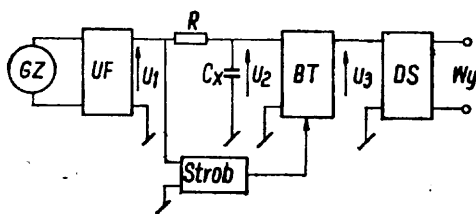


Fig. 1

G01R

P. 201486

11.10.1977

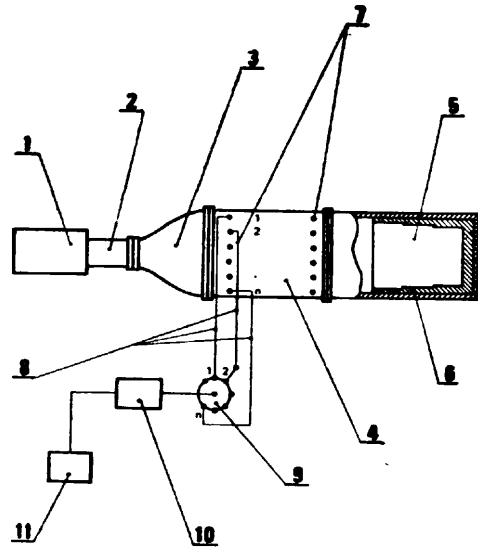
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Maciej Panecki).

Układ do pomiaru niepożądanych emisji w falowodzie

Celem wynalazku jest opracowanie układu, który nie wprowadzałby zakłóceń w rozchodzeniu się fal elektromagnetycznych, w falowodzie, charakteryzowałby się możliwie najmniejszymi wymiarami i ciężarem, nie obniżałby wytrzymałości mechanicznej falowodu zachowywałby stałość sprzężenia w szerokim zakresie częstotliwości.

Układ wyposażony jest w przejście (3): falowód (2) - falowód nadwymiarowy (4), które ma powierzchnie boczne, których tworzące zmieniają się odpowiednio w dwu płaszczyznach wzajemnie prostopad-

łych według zależności dobranych empirycznie. Układ ma również sztuczne obciążenie mikrofalowe (5) zbudowane z odcinka falowodu nadwymiarowego, zwanego na jednym końcu i o ściankach pokrytych **zmieniającą się schodkową warstwą** (6) materiału pochłaniającego moc mikrofal. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 202279

18.11.1977

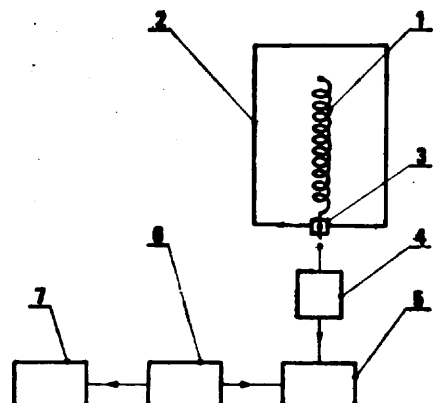
k.

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jerzy Czyż, Zbigniew Kiełbowicz).

Sposób pomiaru parametrów wejściowych anten prętowych lub solenoidalnych oraz układ do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i układu, pozwalającego na wykonywanie bezpośredniego pomiaru parametrów wejściowych, a zwłaszcza rezystancji strat własnych **pręta** lub solenoidu antenowego w pomieszczeniu zamkniętym bez konieczności wykorzystywania specjalnego poligonu antenowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że badaną antenę umieszcza się w ekranie elektromagnetycznym tak, że antena i ekran tworzą rezonator współosiowy, a następnie u podstawy (3) anteny mierzy się jej parametry wejściowe. Układ według wynalazku składa się z badanej anteny (<1>), z cylindrycznego zamkniętego ekranu **elektromagnetycznego** (2), wyposażonego w środku podstawy w małopojemnościowe gniazdo (3), w którym osadzona jest wymieniona wyżej badana antena (1) oraz z zewnętrznego zestawu pomiarowego, dołączonego do wspomnianego gniazda (5) ekranu (2), przy czym zestaw ten zawiera połączone kaskadowo: bierny czwórnik (4) o stałych skupionych lub **rozłożonych**, miernik impedancji (5), generator wielkiej częstotliwości (6) oraz dołączony do tego generator (6), licznik (<7> do kontrolowania jego częstotliwości. (2 zastrzeżenia)



G02B

P. 200317

17.08.1977

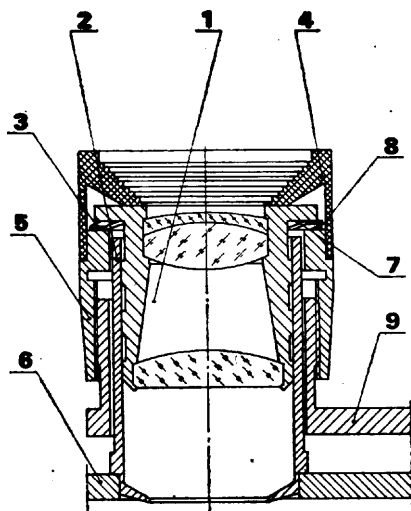
Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Krzysztof Ruszecki, Małgorzata Pawlak).

Lornetka z centralną regulacją ostrości

Celem wynalazku jest poprawienie jakości obserwowanego obrazu oraz zwiększenie szczelności a tym samym zabezpieczenie elementów optycznych przed zanieczyszczeniem.

Lornetka z centralną regulacją ostrości według wynalazku ma okular (1) złożony z soczewek w oprawie. Okular (1) osadzony jest suwliwie w stałej tulei (2) sztywno związanej z korpusem (6), natomiast z ruchomą oprawą, składającą się z elementów (4) i (5) związany jest elastycznie poprzez element sprężysty (3). Element sprężysty (3) umieszczony jest pomiędzy płaszczyzną oporową (8) elementu (4) ruchomej oprawy a kołnierzem (7) okulara (1).

(2 zastrzeżenia)

G05B
B23Q

P. 201718

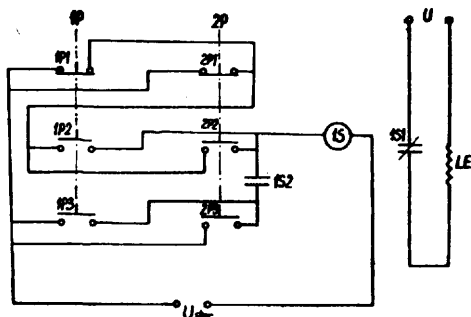
25.10.1977

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Wiktor Kubicki).

Układ zabezpieczający

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający przed uruchamianiem maszyn, w szczególności pras dwuprzyciskowych za pomocą jednego przycisku, przy wciśnięciu na stałe drugiego przycisku.

Układ według wynalazku ma połączone równolegle styki rozwiernie (1P1) i (2P1) przycisków (1P) i (2P), które dalej połączone są szeregowo z połączonymi równolegle stykami (1P2) i (2P2) załączającymi cewkę sterującą stycznika (1S), która jest podtrzymywana przez gałąź składającą się z równolegle połączonych styków zwrotnych (1P3) i (2P3) włączonych szeregowo poprzez styk zwrotny (1S2) stycznika (1S) do cewki sterującej stycznika (1S), przy czym styk rozwierny (1S1) tego stycznika (1S) włączony jest szeregowo w obwód uruchamiany. (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 206524

02.05.1978

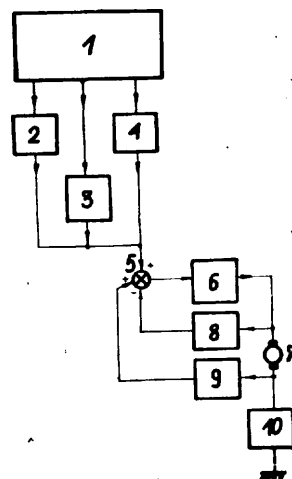
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERAMAT” przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki, Warszawa, Polska (Mieczysław Hauswirth, Lech Mirgos, Andrzej Mioduszecki, Witold Witkowski, Stanisław Zaborowski, Wojciech Zarzycki).

Układ automatycznej regulacji prędkości obrotowej rewersyjnego silnika prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznej regulacji prędkości obrotowej rewersyjnego silnika prądu stałego stosowany szczególnie w urządzeniach wymagających ściśle określonego czasu rozruchu i czasu hamowania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności regulacji. Układ automatycznej regulacji prędkości obrotowej rewersyjnego silnika prądu stałego jest utworzony z zespołów funkcjonalnych połączonych następująco. Pierwsze wyjście układu (1) sterowania cyfrowego jest połączone z wejściem członu (2) forsującego i ustawiającego czas startu silnika. Drugie wyjście układu (1) jest połączone z wejściem członu (3) forsującego i ustawiającego czas hamowania silnika. Trzecie wyjście układu (1) jest połączone z wejściem członu (4) zadawania prędkości nominalnej silnika. Wyjście układu (6) wzmacniacza uchybu regulacji i wzmacniacza mocy z zadajnikiem prądu jest połączone z pierwszym końcem uzwojenia twornika (7) silnika prądu stałego i z wejściem bloku (8) ujemnego napięciowego sprzężenia zwrotnego. Drugi koniec uzwojenia twornika (7) jest połączony z wejściem bloku (9) nieliniowego dodatniego sprzężenia prądowego i z wejściem członu pomiarowego (10), przy czym wyjście członu pomiarowego (10) jest połączone z punktem o potencjale odniesienia, a wyjście członu (2), wyjście członu (3), wyjście członu (4), wyjście bloku (8), wyjście bloku (9), i wejście układu (6) są połączone w węzle sumacyjnym (5).

(1 zastrzeżenie)



G06F

P. 199957

29.07.1977

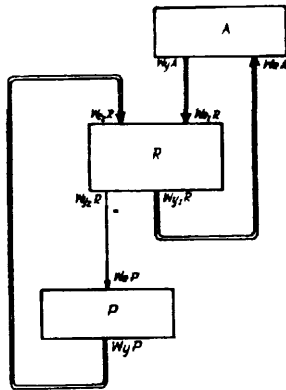
Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Stanisław Majerski, Władysław Majerski).

Układ cyfrowy do obliczania pierwiastka kwadratowego w zapisie binarnym

Przedmiotem wynalazku jest układ obliczania pierwiastka kwadratowego do stosowania w systemach komputerowych, zwłaszcza w szybkich specjalizowanych procesorach do obliczeń numerycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości obliczeń. Układ zawiera zespół rejestrów (A) pamiętających składniki liczby pierwiastkowanej,

reszt częściowych i reszty końcowej, zespół (R) redukujący równolegle w kolejnych krokach obliczania pierwiastka trzy liczby do dwóch liczb o takiej samej sumie i wyznaczający cyfry pierwiastka o wartościach $-1, 0, +1$, oraz zespół (P) przekształcający te cyfry na bity wyniku. Redukcja trzech liczb do dwóch odbywa się bez propagacji przeniesień wzdłuż redukowanych liczb, w szeregu niepołączonych ze sobą jednopozycyjnych sumatorów binarnych, działających równocześnie, niezależnie od siebie. (2 zastrzeżenia)



G06F
G01R

P. 201431

10.10.1977

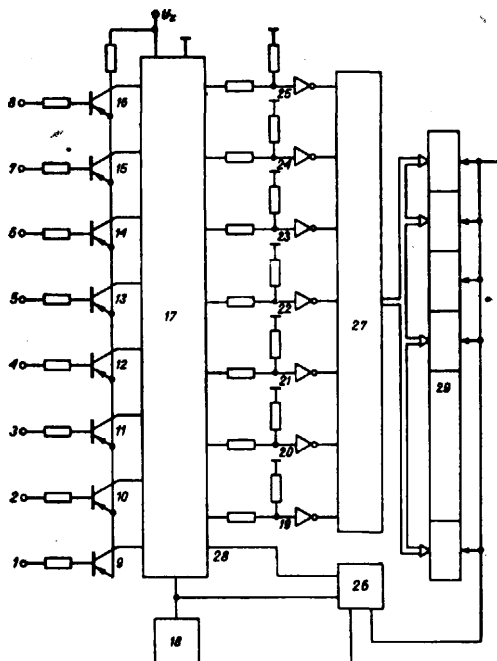
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Barbara Podgórska, Andrzej Podgórski, Maria Graczyk).

Układ kalkulatora

Przedmiotem wynalazku jest układ kalkulatora, mający zastosowanie w urządzeniach pomiarowych, wykorzystujący układ arytmetyczny kalkulatorów sterowanych ręczną klawiaturą.

Układ charakteryzuje się tym, że posiada zasilanie dodatnie **odniesione** do masy elektrycznej urządzenia, a sygnały informacji wejściowej (1÷8) poprzez rezystory przykładane są do baz tranzystorów (9÷16), których zwarte emitory poprzez rezystor dołączone są do źródła zasilania, a kolektory połączone z liniami wejściowymi układu (17), zaś wyjścia informacji układu (17) poprzez dzielniki rezystywne są podłączone do wejść funkcyjnych (19÷25) stanowiących elementy układów monolitycznych TTL serii niskoprądowej.

(1 zastrzeżenie)



G06K

P. 210138

09.10.1978

Zakład Mechanizacji i Automatyzacji Montażu „Unitra-Unima”, Szczytno, Polska (Jerzy Hahn).

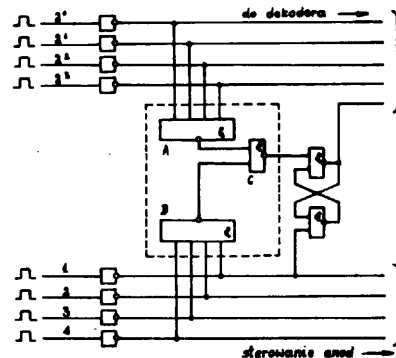
Sposób wyświetlania wyników pomiarów na wyświetlaczu przyrządu pomiarowego oraz układ wygaszania nie znaczących zer na najwyższych pozycjach dziesiętnych wyświetlacza segmentowego z wyświetlaniem sekwencyjnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia poboru prądu w przyrządach pomiarowych z wyświetlaczami LED a tym samym przedłużenia eksploatacji baterii zasilających przyrząd pomiarowy. Sposób wyświetlania według wynalazku polega na tym, że wygasza się nie znaczące zera na najwyższych pozycjach dziesiętnych wyświetlacza oraz zerowy wynik pomiaru, natomiast na tych zakresach na których najczęściej obserwowanym stanem jest przepełnienie w przypadku wystąpienia tego stanu wygasza się wszystkie cyfry z wyjątkiem pierwszej.

Układ wygaszania nie znaczących zer na najwyższych pozycjach dziesiętnych charakteryzuje się tym, że sygnały cyfr wchodzących do dekodera oraz sygnały pobudzające wskaźniki kolejnych cyfr jako całości pochodzą również na podukład analizujący wartość poszczególnych cyfr w sekwencji a wyjściowy sygnał z tego podukładu wprowadzany jest na jedno z wejść przerzutnika R-S przy czym na drugie wejście przerzutnika wchodzi sygnał pobudzający wskaźnik pierwszej cyfry w sekwencji a z wyjścia przerzutnika wyprowadzany jest sygnał wygaszający na dekodery.

Podukład analizujący wartości cyfr składa się z trzech bramek NAND, przy czym na jedną bramkę (A) wchodzi cyfra w kodzie BCD, na drugą (B) sygnały pobudzające kolejne wskaźniki jako całość a na trzecią (C) sygnały z wyjść dwu poprzednich, zaś wyjście trzeciej bramki (C) jest wyjściem podukładu.

(3 zastrzeżenia)



G09B

P. 200600

31.08.1977

Roman Sobański, Puławy, Polska (Roman Sobański).

„Grajek” - pomoc naukowa dla szkół muzycznych

„Grajek” według wynalazku składa się z dwóch, trzech lub więcej multiwibratorów astabilnych tranzystorowych, mających wspólne źródło zasilania lecz niezależne wyłączniki.

Zmiany częstotliwości dokonuje się za pomocą potencjometrów. Wszystkie multiwibratory podłączone są do wspólnego wyjścia podłączonego do dowolnego wzmacniacza akustycznego.

(1 zastrzeżenie)

G09B

P. 205885 T

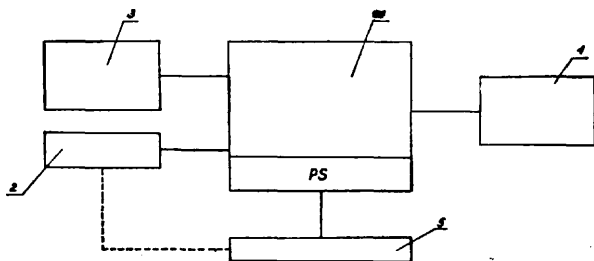
07.04.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jacek Biernacki, Bogumił Pijawski, Edmund Janicki).

Stanowisko dydaktyczne

Celem wynalazku jest opracowanie stanowiska ułatwiającego dostęp do wszystkich połączeń elektrycznych elementów układu.

Stanowisko dydaktyczne, umożliwiające praktyczne zapoznanie obsługi serwisowej z budową i działaniem układu sterowania numerycznego obrabiarki, według wynalazku ma postać wolnostojącego zestawu złożonego z kasy (1) z pakietami układu sterowania numerycznego i pulpitem sterującym (PS), połączonej z czytnikiem fotoelektrycznym (2) oraz zasilaczem (3) napięcia stabilizowanego sprzężonych z symulatorem (4) obrabiarki, przy czym pulpit sterujący (PS) oraz czytnik fotoelektryczny (2) połączone są z dodatkowym pulpitem (5) dla sprawdzania poprawności działania czytnika (2). (1 zastrzeżenie)



G09B

P. 206028 T

11.04.1978

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Jerzy Fedorowski, Wiesław Galor, Jerzy Hajduk).

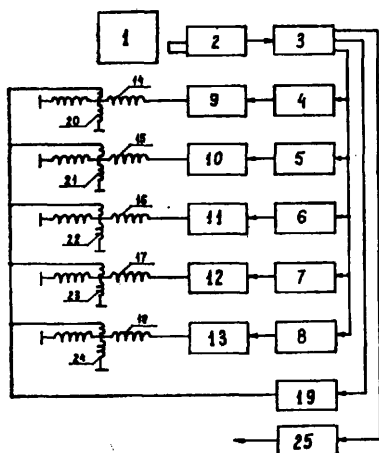
Sposób i układ otrzymywania obrazu, zwłaszcza w symulatorze manewrowym

Celem wynalazku jest umożliwienie symulowania sytuacji treningowej odpowiadającej naturalnym warunkom eksploatacji statku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że optyczny obraz makiety imitującej obszar pływania statku zostaje przetworzony na sygnały elektryczne umożliwiające podział przetworzonego obrazu na części odpowiadające ilości okien mostka nawigacyjnego, które to części są przekształcone na obrazy optyczne przedstawione w poszczególnych oknach.

Układ według wynalazku składa się z plastycznej makiety obszaru pływania (1) i umieszczonej nad nią kamery telewizyjnej (2) podłączonej do selektora impulsów (3). Z selektora impulsów (3) impulsy synchronizacji poziomej wywołują przerzutniki monostabilne (4, 5, 6, 7, 8), które są podłączone do układów odchyłania poziomego (9, 10, 11, 12, 13) zasilających cewki odchyłania poziomego (14, 15, 16, 17, 18) kineskopów imitujących okna mostka nawigacyjnego. Z selektora impulsów (3) impulsy odchyłania pionowego wywołują układ odchyłania (19) zasilający cewki odchyłania pionowego (20, 21, 22, 23, 24) kineskopów.

Ponadto z selektora impulsów (3) sygnał wizji przekazywany jest do wzmacniacza wizji (25), gdzie po wzmacnieniu doprowadzony jest do elektrod sterujących kineskopów. (4 zastrzeżenia)



G11B

P. 201410

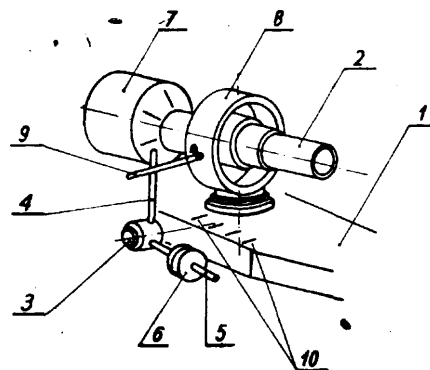
08.10.1977

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Jerzy Wojtas).

Układ kompensacji sił skatingu

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji układu antyskatingowego, umożliwiającego łatwą i precyzyjną regulację kompensacji w zależności od typu zastosowanego w gramofonie przetwornika, a tym samym odpowiedniego nacisku na płytę gramofonową.

Układ kompensacji sił skatingu ma podstawę (1) nieruchomą względem gramofonowego ramienia (2) osiowanego obrotowo w tej podstawie, w której jest również osadzona oś (3) zespołu dźwigni (4) i (5). Na dźwigni (5) jest nałożony przesuwne ciężarek (6). Oś obrotu ramienia (2) i oś (3) zespołu dźwigni leżą w płaszczyznach wzajemnie prostopadłych, zaś oś (3) jest skośna względem osi obrotu ramienia (2) i przesunięta w kierunku przeciwwagi (7) tego ramienia na odległość 5—7 mm. Na podstawie (1) jest naniesiona skala (10). Podziałka skali (10) oznacza zalecane położenie ciężarka (6) na dźwigni (5) w zależności od nacisku przetwornika na płytę gramofonową wyrażonego w gramach. Wynalazek przeznaczony jest do stosowania w gramofonach wysokiej klasy, w których nacisk przetwornika na płytę gramofonową jest skrajnie mały. (1 zastrzeżenie)



G11B

P. 209537

11.09.1978

Pierwszeństwo: 14.09.1977 - Węgry (nr 11107)

Budapesti Rádiótechnikai Gyár, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania magnetycznych wielokanałowych głowic nagrywająco-odtwarzających, urządzenie dopasowujące i mocujące kształtowniki podczas wytwarzania głowic oraz magnetyczna wielokanałowa głowica nagrywająco-odtwarzająca

Sposób według wynalazku polega na tym, że wpusty (8) na płytce ekranowej (2) umieszcza się wzdłuż całej wysokości kształtowników (1, 1'), a następnie po wprowadzeniu pomiędzy nie folii miedzianej (15) dociska się do siebie od momentu wyschnięcia kleju. Folię miedzianą oddzielającą leżącą naprzeciw siebie wpusty przecina się, a wpusty wypełnia się płytkami ekranowymi, przy czym krawędź płytek ekranowych sięga w całkowicie obrobionej głowicy do jej powierzchni lustrzanej (9).

Urządzenie według wynalazku ma element mocujący (28) ze szczęką (24) samonastawną, na której znajdują się podpory (26) podtrzymujące powierzchnie boczne umieszczonych w gnieździe kształtowników (1, 1') w gnieździe (20).

Głowica magnetyczna według wynalazku charakteryzuje się tym, że krawędzie płytek (2) ekranowych sięgają do powierzchni lustrzanej głowicy (9), a ich wysokość jest równa co najmniej wysokości głowicy w miejscu szczeliny. Wynalazek pozwala na uproszczenie procesu technologicznego. (6 zastrzeżeń)

G11C

P. 208490 T

17.07.1978

„Wareł” Zakłady Elektrotechniczne im. Franka Zubrzyckiego, Warszawa, Polska (Miroslaw Pękalski, Krzysztof Grudziński, Stanisław Grudzień, Leszek Stępiak, Zbigniew Wąsowski, Władysław Witczak).

Układ zapisu informacji do pamięci elektronicznej, w szczególności dla sterowania numerycznego

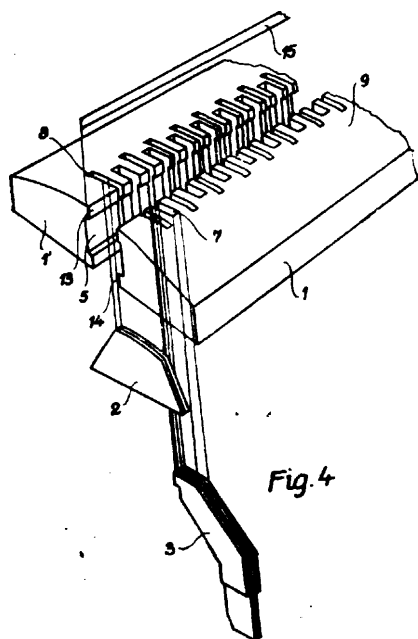


Fig. 4

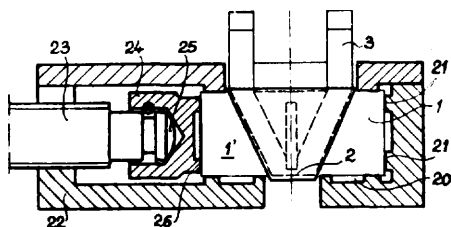


Fig. 9

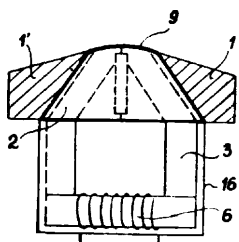
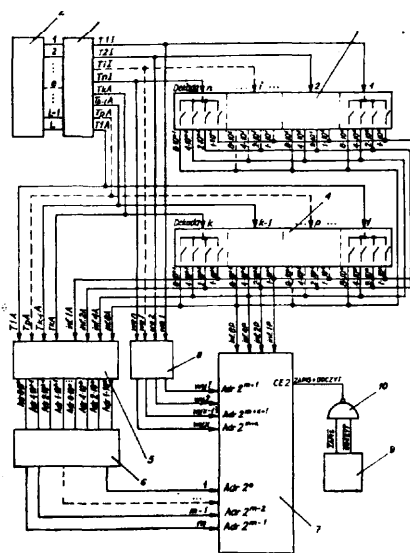


Fig. 11

Celem wynalazku jest opracowanie układu zapisu, pozwalającego na wyeliminowanie dużej ilości mechanicznych nastawników informacyjnych z układów stosowanych dotychczas. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że rozdzielacz (1) stanów logicznych wytwarzanych na „L” wejściach przez licznik (2), posiada „n” wyjść informacyjnych (T11, ..., Tn1) połączonych z wejściami „n” dekad nastawnika (3) słowa informacyjnego oraz posiada „k” wyjść adresowanych (T1A, ..., TKA) połączonych z wejściami „k” dekad nastawnika (4) słowa adresowanego, przy czym jednemu z „2^L” kombinacyjnych stanów logicznych na L wejściach rozdzielacza (1) odpowiada cyfrowe pobudzenie tylko jednego spośród „n+k” dekad nastawników (3, 4) są ze sobą zawarte i tworzą cztery wspólne dla obu nastawników wyjścia o wagach „1”, „2”, „4”, „8”, podłączone do czterech, służących do zapisu informacji, wejść o odpowiednich wagach „inf. 1P”, „inf. 2P”, „inf. 4P”, „inf. 8P” pamięci (7) oraz do czterech wejść o odpowiednich wagach „inf. 1A”, „inf. 2A”, „inf. 4A”, „inf. 8A” bufora adresów (5), do którego pozostałych „k” wejść dołączonych jest „k” wyjść adresowych (T1A, ..., TKA) rozdzielacza (1). Adresowe dane wyjściowe bufora adresów (5) przedstawione w kodzie dziesiętno-dwójkowym, po przetworzeniu w konwerterze (6), podawane są w kodzie dwójkowym na „m” wejść adresowych (Adr2⁰, ..., Adr2^{m-1}) pamięci (7), a na pozostałe „x” wejść adresowych (Adr2^{m+1}, ..., Adr2^{m+x}) pamięci (7) podawanych jest „x” sygnałów wyjściowych z licznika (8), do którego „n” wejść dołączonych jest „n” wyjść informacyjnych (T11, ..., Tn1) rozdzielacza (1).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01F
H05K
G12B

P. 201428

10.10.1977

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański, Zbigniew Stegliński).

Konstrukcja nośna części wyjmowalnej transformatora

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja nośna części wyjmowalnej transformatora, łącząca rdzeń uzbrojony z pokrywą kadzi, pozwalająca na zmniejsze-

nie długości belek jarzmowych, a tym samym na zmniejszenie wielkości kadzi i masy całego transformatora. Wynalazek charakteryzuje się tym, że dwa elementy nośne w postaci połączonych ze sobą pólek (1) oraz śrub nośnych (2) umieszczone są wraz z kłoczkami (3) między belkami jarzmowymi (4), a uzwojeniem (5) i mocowane do części wyjmowalnej z wykorzystaniem siły prasującej uzwojenie. Półki (1) mają postać wieloramiennych kształtek, w których jedno z ramion są nośne i służą do podnoszenia części wyjmowalnej, a inne ramiona są oporowe i współdziałają ze śrubami jarzmowymi (6) oraz belkami (4) usta-

według wynalazku polega na tym, że powierzchnie elementów uszczelniająco-izolujących baterii pokrywa się kauczukiem butylowym lub mieszaniną kauczuku butylowego z asfaltem i olejem mineralnym.

(1 zastrzeżenie)

H01P

P. 208420 T

13.07.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ryszard Vogel).

Mikrofalowy filtr pasmowy

Mikrofalowy filtr pasmowy według wynalazku utworzony jest w oparciu o linie mikropaskową (1) i szczelinową (6), o długościach $l/4 >$, wykonane po przeciwnych stronach podłoża dielektrycznego (4) w ten sposób, że osie symetrii tych linii leżą w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni podłoża dielektrycznego (4).

Ponadto, na podłożu dielektrycznym (4) wykonane są również linie wejściowe (2) i wyjściowe (3), dołączone pod kątem prostym do linii mikropaskowej (1) i linii szczelinowej (6). Filtr umożliwia osiągnięcie małego tłumienia $\leq 0,3$ dB oraz małego współczynnika fali stojącej WFS $\leq 1,1$ w stosunkowo szerokim paśmie przepustowym filtru. Filtr znajduje zastosowanie w urządzeniach radiolokacyjnych i radiokomunikacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

H01R

P. 202255

17.11.1977

G01R

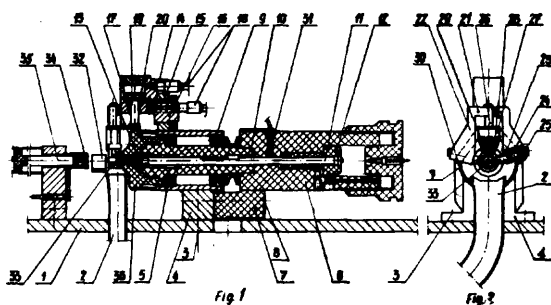
Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Henryk Lepiarz, Mirosław Ferdynand).

Urządzenie do samoczynnego sprawdzania izolacyjności komutatorów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, które sprawdza izolacyjność w zakresie izolacji oddzielającej działki komutatora od wałka, na którym jest osadzony i w zakresie izolacji międzyszkłkowej w odniesieniu zarówno do działek sąsiednich, jak i niesąsiednich, oraz klasyfikuje wadliwe komutatory na naprawialne i nienaprawialne.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że głowica kontrolna ma duże pary szczotek (28, 29) oraz (24), przy czym szczotki (28, 29) osadzone są we wspólnej osadzie (27), połączonej z tłoczyskiem (19) siłownika pionowego, a szczotki (24) zabudowane są elastycznie w ramionach (22) elementu rozwidłonego, przemieszczanego do kadłuba (16) głowicy za pomocą przesuwanych obsad (23). Roboczy trzpień (11) zabudowany jest przesuwnie w obrotowym wrzecionie (10) i połączony jest z tłokiem (12) siłownika, przy czym prąd doprowadza się do trzpienia (11) za pomocą szczotki (31).

(1 zastrzeżenie)



H01T

P. 198465

27.05.1977

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Edward Skowroński, Piotr Korycki).

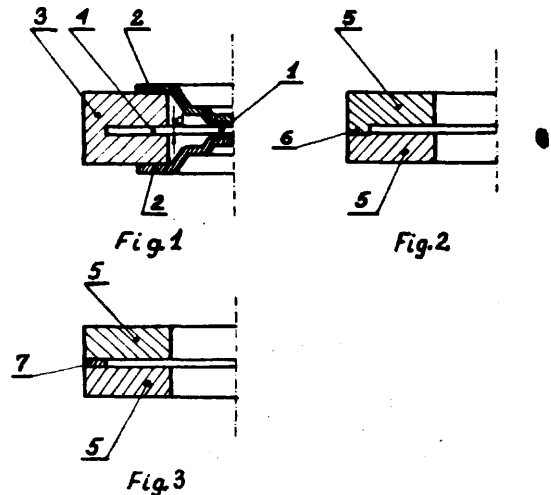
Iskiernik do odgromnika zaworowego prądu przemiennego

Przedmiotem wynalazku jest iskiernik do odgromnika zaworowego prądu przemiennego, rozwiązujący

zagadnienie uniezależnienia własności zapłonowych od tolerancji wymiarowych elektrody płaskiej.

Iskiernik charakteryzuje się tym, że element izolacyjny (3) ma od strony przerwy zapłonowej (1) szczelinę (4). Element izolacyjny (3) może być wykonany z dwu części (5), a także z materiału półprzewodzącego. Wysokość szczeliny (4) może być wyznaczona występem (6) lub wkładką dystansującą (7). Ponadto do szczeliny może być wprowadzona lokalnie powłoka metaliczna i/lub element zmniejszający lokalnie długość drogi przeskoku wyładowania podświetlającego.

(7 zastrzeżeń)



H02B

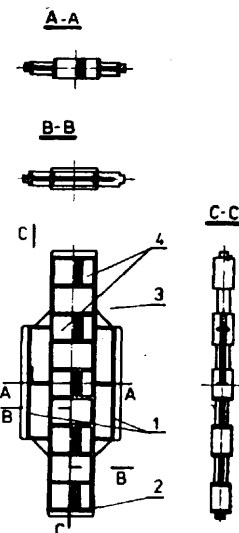
P. 201415

10.10.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Wiesław Pijewski, Lucyna Szczepańska, Marian Michalak).

Przekładka międzyskrzynkowa do rozdzielnic skrzynkowych niskiego napięcia, wykonana z tworzywa sztucznego

Przedmiotem wynalazku jest przekładka międzyskrzynkowa o specjalnej konstrukcji służąca do wprowadzenia uszczelki ze sznurka gumowego w przestrzeń konstrukcyjną między dwoma skrzywkami ze sobą skrzywkami rozdzielnic skrzynkowej niskiego napięcia w celu zapewnienia odpowiedniej klasy szczelności.



Przekładka w postaci ramki posiada dwa kanały okrężne (1), przystosowane do przekroju sznurka gumowego, w które wprowadza się uszczelkę.

(1 zastrzeżenie)

H02H

P. 201308

04.10.1977

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Wiesław Widia, Mieczysław Szkatuła, Krzysztof Filip, Stanisław Tatar, Adam **Zak**).

Urządzenie sygnalizujące strefę niebezpieczną wokół napowietrznych linii napięcia przemienneego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego sprawdzania i sygnalizowania istnienia niebezpiecznej strefy wokół napowietrznych linii napięcia przemienneego, mające zastosowanie w przypadku prowadzenia prac ruchomymi wiertnicami, dźwigami i kopalniami.

Urządzenie składające się z anteny, czujnika, układu wykonawczego współpracującego z układem sygnalizacyjnym według wynalazku ma układ automatycznej kontroli (5) połączony przewodem z anteną (1) oraz ma **wskaznik** (W) zamocowany najkorzystniej w układzie sygnalizacyjnym (4) informujący o sprawności działania całego urządzenia. Układ automatycznej kontroli (5) składa się z generatora przebiegów sinusoidalnych (8) oraz układu czasowego (6) sterującego kluczem (7), podłączającym generator przebiegów sinusoidalnych (8) do anteny (1).

(2 zastrzeżenia)

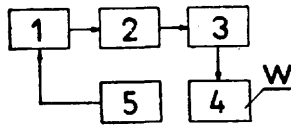


fig. 1

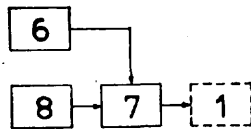


fig. 2

H02K

P. 201359

06.10.1977

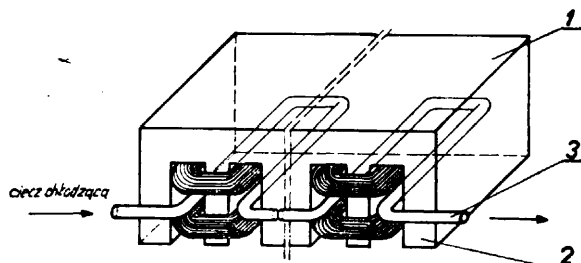
Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Mieczysław Graczyk, Stanisław Kułaga, Ryszard **Samul**).

Elektryczny silnik liniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania silnika liniowego przeznaczonego do pracy przerywanej, jak i ciągłej, o małych gabarytach i niskich kosztach wytwarzania.

Elektryczny silnik liniowy charakteryzuje się tym, że induktor silnika wyposażony jest w węzownice (3), przez które przetłaczana jest ciecz chłodząca, na przykład woda, w obiegu otwartym z sieci wodociągowej lub zamkniętym, przy czym węzownice usytuowane są z obu strony uzwojenia (2) lub w żłobkach induktora.

Wynalazek znajduje zastosowanie w urządzeniach górniczych i hutniczych. (1 zastrzeżenie)



H02K

P. 209992

30.09.1978

Pierwszeństwo: 30.09.1977 - RFN (nr P. 2744222.4)

Siemens Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni i Mo-nachium, RFN (Peter Bradler, Jaroslav **Stepina**).

Dwusilnikowy napęd elektryczny

Zadaniem wynalazku jest opracowanie dwusilnikowego napędu elektrycznego umożliwiającego lepsze wykorzystanie miedzi w wirniku.

Według wynalazku uzwojenia stojana i wirnika są wykonane jako wielobiegunowe i wielofazowe, a z punktu widzenia układu uzwojeniowego, wspólnego dla pracy w charakterze zarówno silnika komutatorowego, jak i silnika indukcyjnego przynajmniej dla jednej fazy uzwojenia wirnika, do komutatora przyłączone jest uzwojenie pętlicowe, w którym poskok zezwoju odpowiada w przybliżeniu podziałce biegunowej uzwojenia stojana silnika komutatorowego o małej liczbie **biegunów**, zwłaszcza uzwojenia 2-biegunowego, oraz całkowitej nieparzystej wielokrotności uzwojenia stojana silnika indukcyjnego o dużej liczbie biegunów.

Wynalazek można stosować szczególnie korzystnie do napędu pralek automatycznych. (5 zastrzeżeń)

H02P

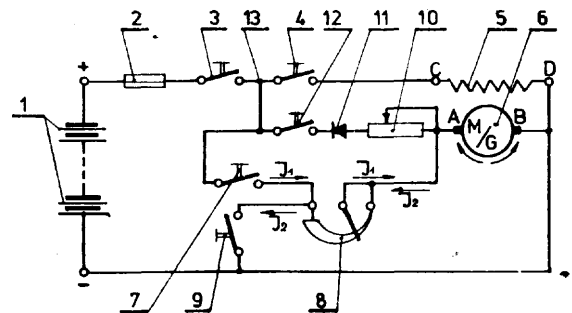
P. 201313

04.10.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Gutowski, Jerzy **Glenc**).

Układ elektryczny sterowania silnikiem elektrycznym w dźwigu towarowo-osobowym

Celem wynalazku jest opracowanie układu elektrycznego do sterowania i zasilania napędu kabiny dźwigu za pomocą silnika **elektrycznego** prądu stałego zasilanego z umieszczonej w **kabinie** baterii akumulatorowej. Układ charakteryzuje się tym, że bateria akumulatorów (1) jest połączona z silnikiem elektrycznym poprzez wyłączniki (3, 4, 7) oraz rezystor (8) dla jazdy kabiny w górę. Przy jeździe kabiny w dół silnik elektryczny (6) jest połączony z baterią akumulatorów (1) za pomocą wyłączników (3, 4, 9, 12), rezystora (8), diody (11) oraz rezystora (10). Dioda (11) jest włączona na trasie, biegun (A), rezystor (10), wyłącznik (12) i zacisk (13). Układ przeznaczony jest do konserwacji kominów przemysłowych oraz do obsługi wież telewizyjnych o małej częstotliwości. (2 zastrzeżenia)



H02P

P. 201350

05.10.1977

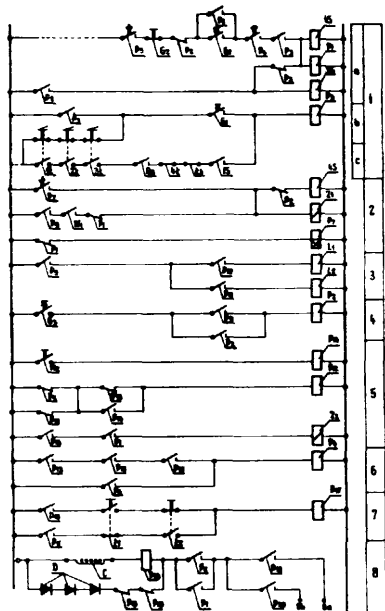
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Włodzisław Wojtowicz).

Układ elektryczny urządzenia do stosowania hamulca, zwłaszcza maszyny wyciągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, zapewniającego niezawodne dwustopniowe hamowanie bezpieczeństwa i hamowanie manewrowa maszyny wyciągowej.

Układ ma równolegle połączone: obwody sterowania hamowaniem bezpieczeństwa I i II stopnia (1, 2), obwód sterowania suwaka zmiany wielkości obciążenia maszyny (3), obwód kontroli prawidłowego przestawienie tego suwaka (7), obwody sterowania odwodzeniem (5) i badaniem hamulca ciężarowego (4) i obwód przekaźnika kontroli hamulca (6). W układzie jest także obwód sterowania regulatora ciśnienia (8), zasilany z oddzielnego obwodu i przystosowany do dwóch rodzajów regulowania ręcznego i automatycznego.

(3 zastrzeżenia)



H02P

P. 208585 T

20.07.1978

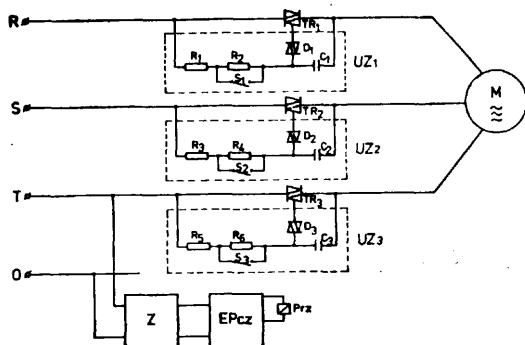
Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Elester”, Łódź, Polska (Henryk Niewiadomski, Jacek Milbrandt).

Elektroniczny układ rozruchowy

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ rozruchowy przeznaczony do rozruchu silników asynchronicznych o mocach od kilku do kilkudziesięciu kW i napięciach 220/380 lub 380/500 V, prosty w konstrukcji, o małych gabarytach i małym ciężarze.

Układ charakteryzuje się tym, że w trzech głównych torach zasilających silnik są umieszczone przyrządy półprzewodnikowe typu TRIAC (TR_1 , TR_2 , TR_3), których bramki są połączone z układami zapłonowymi (UZ_1 , UZ_2 , UZ_3), sterowanymi przez elektroniczny przełącznik czasowy (EP_{cz}) za pomocą przełącznika elektromagnetycznego (P_{rz}).

(2 zastrzeżenia)



H03F

P. 201391

07.10.1977

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Edward Janikowski, Lech Koperdowski).

Układ wzmacniacza formującego z pamiętaniem wysokiego poziomu sygnału wejściowego, zwłaszcza stosowany w czytnikach kart i czytnikach taśm

Układ wzmacniacza stosowany jest na przykład w czytnikach kart jako układ odczytu z elementów optoelektronicznych typu fototranzystor, fotodiody czy transpory, stosowanych w mechanizmach tych urządzeń.

Celem wynalazku jest opracowanie układu o wysokiej odporności na zakłócenia i zmiany termiczne, niewrażliwości na starzenie się elementów optoelektronicznych i rozrzut, ich parametrów oraz spełniających warunki techniczne zarówno dla sygnałów prowadzonych sposobem tradycyjnym jak i światłowodami, stosowanymi w najnowszych mechanizmach.

Wzmacniacz według wynalazku ma układ pamiętający zbudowany ze wzmacniacza operacyjnego (WO), diody sprzężenia (DI), kondensatora pamiętającego (C1) oraz układu komparatora (K), połączonych w ten sposób, że sygnał wejściowy kierowany jest jednocześnie na wejście wzmacniacza operacyjnego (WO) i jedno z wejść układu komparatora (K), a do drugiego wejścia układu komparatora (K) doprowadzony jest sygnał z wyjścia układu pamiętającego.

(2 zastrzeżenia)

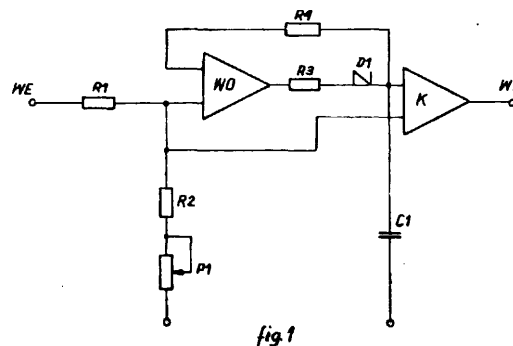


fig. 1

H03F

P. 201494

12.10.1977

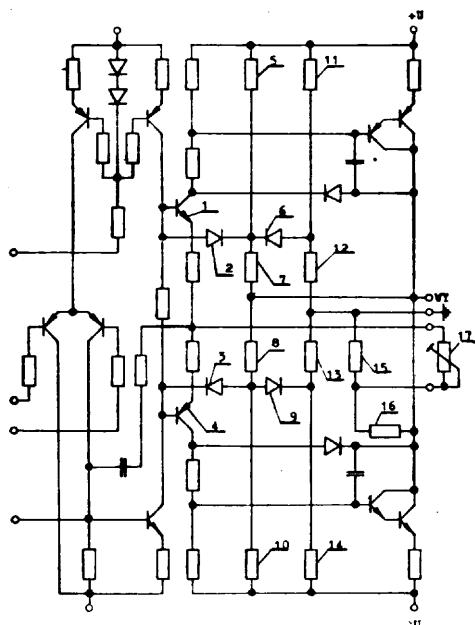
H02H

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Grzegorz Zieliński).

Układ hydrydowego wzmacniacza mocy zabezpieczonego przed przeciążeniem

Przedmiotem wynalazku jest układ hydrydowego wzmacniacza mocy małej częstotliwości zabezpieczonego przed przeciążeniem o zmniejszonej ilości elementów w stosunku do układów stosowanych dotychczas. Układ jest wyposażony w dzielnik zbudowany z dwóch rezystorów (5) i (7) włączonych między dodatnim biegunem zasilania i wyjściem wzmacniacza. Punkt wspólny dwóch rezystorów (5) i (7) jest dołączony do bazy tranzystora pary przeciwstawnej npn (1) poprzez diodę (2) w taki sposób, że katoda diody (2) dołączona jest do punktu wspólnego dwóch rezystorów (5) i (7), a anoda diody (2) dołączona jest do dodatniego bieguna zasilania poprzez diodę (6) i rezystor połączony szeregowo w taki sposób, że katoda diody (6) dołączona jest do punktu wspólnego dwóch rezystorów (5) i (7), a anoda diody (6) jest dołączona do dodatniego bieguna zasilania poprzez rezystor (11).

(1 zastrzeżenie)

H03H
H04M

P. 208601 T

21.07.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Pierzchała, Mieczysław Grobelny).

Układ elektronicznego rozgałęźnika sygnałów

Wynalazek dotyczy układu elektronicznego rozgałęźnika sygnałów, składającego się ze wzmacniacza wstępnego (I), którego wyjście jest połączone z wejściem inwertera fazy (II), którego jedno wyjście jest połączone poprzez człon (III) kompensujący efekty lokalne z wyjściem rozgałęźnika.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że człon kompensacyjny (III) wykonany jest w postaci układu zawierającego pętlę równoległego, ujemnego sprzężenia zwrotnego, przy czym wyjście rozgałęźnika, jest połączone z drugim wyjściem inwertera fazy (II) oraz z zaciskami wejściowo-wyjściowymi rozgałęźnika. Drugie wyjście inwertera fazy (II) jest ponadto połączone poprzez dzielnik napięcia (IV), korzystnie rezystorowo-diodowy, z wejściem sygnału sprzężenia zwrotnego wstępnego wzmacniacza (I). Układ odznacza się prostą konstrukcją i dużą niezawodnością działania.

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w aparatach telefonicznych i urządzeniach teletransmisyjnych. (3 zastrzeżenia)

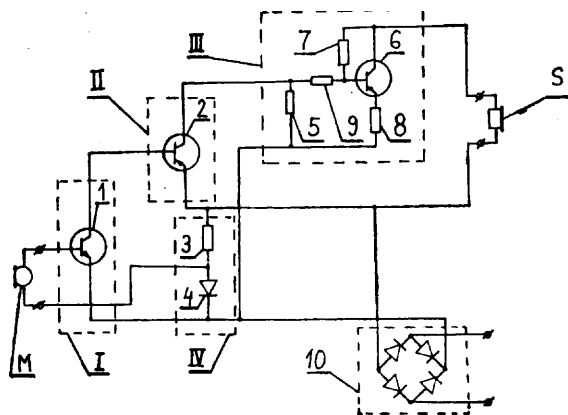


Fig. 2

H03K

P. 208582 T

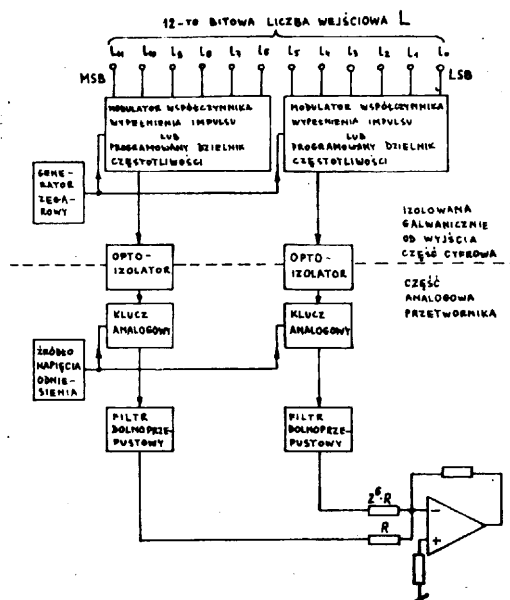
20.07.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Władysław Ciążyński).

Impulsowy przetwornik cyfrowo-analogowy z podziałem bitów

Przedmiotem wynalazku jest impulsowy przetwornik cyfrowo-analogowy, stanowiący rozwiązanie pośrednie pomiędzy układami drabinkowymi i impulsowymi, umożliwiające uzyskanie kilkakrotnie mniejszych wartości czasu ustalania napięcia (lub prądu) wyjściowego.

Przetwornik charakteryzuje się tym, że podawana na wejście liczba L jest podzielona na kilka grup bitów, z których każda przetwarzana jest oddzielnie w znanych układach impulsowych przetworników cyfrowo-analogowych, a napięcia wyjściowe tych przetworników sumowane są następnie w stopniu wyjściowym z odpowiednimi wynikającymi z przyjętego podziału wagami. (1 zastrzeżenie)



H03K

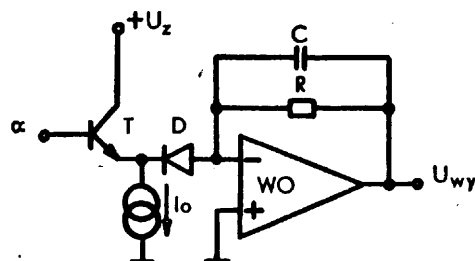
P. 208618 T

24.07.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Grzegorz Ciesielski, Lesław Isalski, Marian Jerzy Korczyński).

Przetwornik wypełnienia impulsów na napięcie

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik wypełnienia impulsów na napięcie, zbudowany na tranzystorach, posiadający znacznie większą dokładność przetwarzania oraz szerszy zakres częstotliwości pracy niż dotychczas znane przetworniki tego typu. Przetwornik charakteryzuje się tym, że zawiera klucz przełączający prądy odniesienia (I_0) złożony z diody (D) i tranzystora (T) nie wchodzącego w stan nasycenia, połączony ze wzmacniaczem transrezystancyjnym ($WO+R$) stanowiący jednocześnie filtr dolnoprzepustowy. (1 zastrzeżenie)



H03K**P. 208669 T**

26.07.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Kazimierz Tomaszewski, Eugeniusz Morzyński, Stanisław Kwaśniewski).

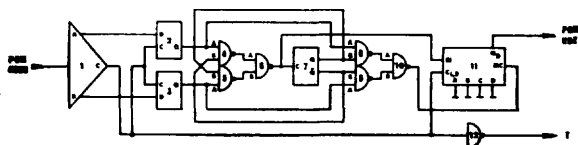
Układ kodera **sygnałów** w kodzie liniowym HDB3 na **sygnały** w kodzie binarnym **NRZ**

Przedmiotem wynalazku jest układ kodera sygnałów w kodzie liniowym HDB3 na sygnały w kodzie binarnym NRZ, który realizuje kodowanie przy użyciu minimalnej liczby elementów elektronicznych.

W koderze według wynalazku zastosowano układ wykrywający elementy V w sygnale wejściowym, zbudowany z elementów logicznych NAND (4, 5, 6, 8, 9, 10) i przerzutnika (7) oraz układ zastępujący sekwencję 000V i 000V sygnału wejściowego sekwencją 0000 sygnału wyjściowego, składający się tylko z czterostopniowego rejestru przesuwającego (11) o wpisywaniu szeregowo-równoległym i wyjściach równoległych.

Układ wykrywający elementy V posiada dwa wyjścia. Na jednym z nich pojawia się informacja o wystąpieniu elementu V, a na drugim pojawiają się zsynchronizowane impulsy rozdzielone w układzie wejściowym (<1) ciągu wejściowego. Sygnał binarny NRZ odbierany jest z wyjścia (QD) rejestru przesuwającego (11).

(1 zastrzeżenie)

**H04B****P. 201326**

06.10.1977

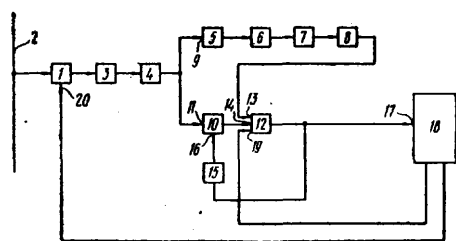
VSESOJUZYNYJ NAUCNO - ISSLEDOVATELSKIJ INSTITUT PRIODNYCH GAZOV, Vidnoe, ZSRR (Kuzma Afanas'evic Konev, Vladimir Dmitrievič Sulimin, Jurij Nikolaevič Sčelkunov, ZSRR).

Urządzenie odbiorcze do odbioru sygnałów **telemechanicznych**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie odbiorcze do odbioru sygnałów telemechanicznych, wykorzystywanych w systemie kontroli zdalnej pracy obiektów liniowych magistrali rurociągowych, zapewniające niezawodny odbiór sygnałów w zakresie małych i bardzo małych częstotliwości.

Urządzenie zawiera zespół (1) zabezpieczający przed przepięciami w kanale łączności, połączony poprzez filtr (3) i wzmacniacz-ogranicznik (4) z dwoma kanałami przetwarzania sygnałów telemechanicznych.

Jeden z kanałów zawiera załączone szeregowo detektor amplitudowy (5), wzmacniacz prądu stałego (6), zespół całkujący (7) i element progowy (8). Drugi kanał zawiera **dyskryminator** częstotliwości (10), element logiczny I (12), którego wejścia są odpowiednio połączone do elementu progowego (8) i do dyskryminatora częstotliwości (10) odpowiednio, przy czym jedno z wejść dyskryminatora częstotliwości poprzez układ kształtowania impulsu kasującego (15) jest dołączone do wyjścia elementu I (12), połączonego z aparaturą telemechaniki (18), której wyjścia są odpowiednio dołączone do elementu I (12) i do zespołu zabezpieczającego (1) przed przepięciami. (5 zastrzeżeń)

**FIG. 1****H04B****P. 201460**

12.10.1977

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „**Elektroprojekt**”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Szczerkowski).

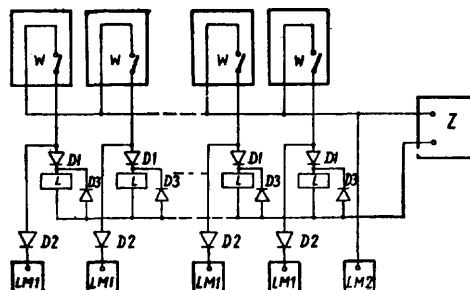
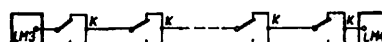
Układ połączeń telesygnalizacyjnych obwodów pośredniczących

Układ według wynalazku jest rozwiązaniem, w którym do cechowania obwodów meldunkowych centrali telemechaniki wykorzystano obwody objęte telesygnalizacją. Układ umożliwia stosowanie miniaturowych przekaźników o jednym układzie styków przełączających.

W układzie telesygnalizacji styki zwierne (W) obwodów elektroenergetycznych objęte telesygnalizacją są połączone jedną stroną poprzez diody (D1) i (D2) przeciwprzepięciowe z zaciskami (L M1) łączówek meldunkowych centrali telemechaniki i cewkami (L) przekaźników, a drugą stroną z zaciskami łączówek meldunkowych (L M2) centrali telemechaniki i źródłem zewnętrznym zasilania (Z).

Cewki przekaźników (L) zabezpieczone są przed przepięciami równolegle podłączonymi diodami (D3). Styki przełączne przekaźników (K) tworzą obwody startowe zgłoszenia zmiany stanu meldunków poprzez zaciski (LM3) i (LM4) łączówek meldunkowych centrali telemechaniki.

Układ nadaje się do stosowania szczególnie do telemechanizacji stacji elektroenergetycznych na płytkach drukowanych z zastosowaniem miniaturowych przekaźników kontaktronowych. (1 zastrzeżenie)

**Fig. 1****Fig. 2****H04B****P. 208358 T**

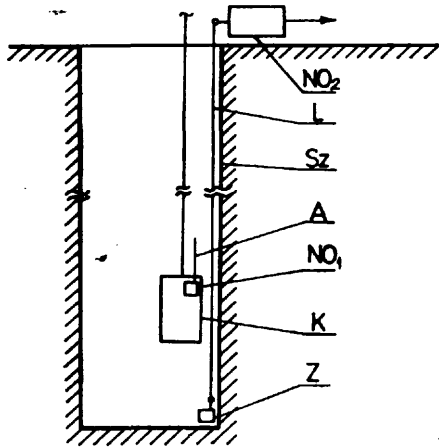
11.07.1978

G08C

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Bernard Baron, Romuald Dusza, Franciszek Machnik).

System przesyłu informacji, zwłaszcza w szybach i chodnikach górniczych

System według wynalazku ma symetryczną lub niesymetryczną antenę nadawczo-odbiorczą (A) umieszczoną na ruchomej klatce (K) w chodniku, podłączoną do elektronicznego układu nadawczo-odbiorczego (**NO₁**) oraz linię (L) dwuprzewodową lub jedнопrzewodową biegnącą wzdłuż chodnika i podłączoną na jednym końcu do podobnego układu nadawczo-odbiorczego (**NO₂**), zaś sygnał modulowany informacją jest przekazywany pomiędzy anteną nadawczo-odbiorczą (A), a najbliższym niej odcinkiem linii na zasadzie indukcji elektromagnetycznej, a w pozostałej części linii rozprzestrzenia się jak w linii długiej. System ten umożliwia przesłanie informacji z klatki w każdej sytuacji oraz rozszerza rodzaj informacji na sygnały dyskretne w celach sygnalizacyjnych i sygnały graniczne w celach porozumiewania się głosem. (1 zastrzeżenie)



H04M

P. 208630 T

24.07.1978

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Wiesław Filarski, Marian Dudek, Stefan Lepich).

Aparat telefoniczny CB z iskrobezpiecznym obwodem rozmównym

Przedmiotem wynalazku jest aparat telefoniczny CB z iskrobezpiecznym obwodem rozmównym, zwiększający żywotność układów przełączających, łatwy w montażu i demontażu, przeznaczony do pracy w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem gazów i par oraz do pracy na wolnym powietrzu.

Aparat charakteryzuje się tym, że korpus (1) aparatu posiada tulejkę (10), przez którą przechodzi wałek (11) ze sprężyną skrętną (15), na którym zamocowany jest hak (12) mikrotelefonu i rozłącznik linii (13) z osadzoną na nim sprężyną odchylną (14). Rozłącznik (13) współpracuje z rolkami mikroprzełączników (16) wkładu telefonicznego (5). We wkładzie telefonicznym (5) umieszczone są transformatory kubkowe (17), których korpusy cewek (18) posiadają profilowane występy w miejscu wyprowadzenia przewodów z rdzeni kubkowych (19). (2 zastrzeżenia)

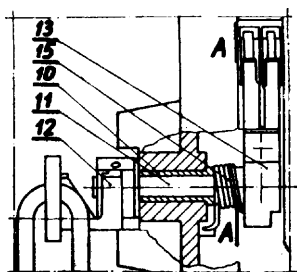


Fig. 3

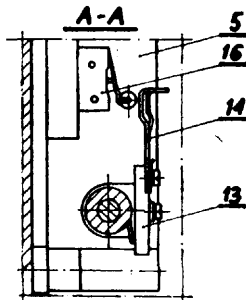


Fig. 4

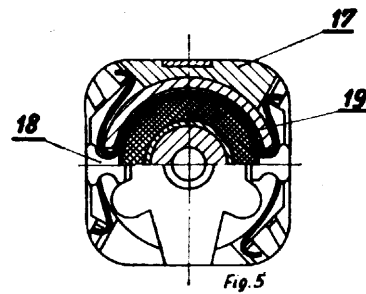


Fig. 5

H05K

P. 201264

03.10.1977

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Zakład Mechanizacji i Automatyzacji Montażu, Szczecino, Polska (Lech Bogusz).

Układ sterowania urządzeniem do rozmieszczania elementów, zwłaszcza elektronicznych na podłożu w zaprogramowanej kolejności

Celem wynalazku jest opracowanie układu o prostej konstrukcji, łatwego w montażu i niskich kosztach wytwarzania. Układ według wynalazku ma układ (WS) do wytwarzania sygnałów sterujących głowicami ($G_1, G_2 \dots G_n$) zawierającymi rejestr pamięciowy (RP) złożony z komórek pamięci $K_1 \dots K_n$ przy czym każdej głowicy jest przyporządkowana jedna komórka pamięci, a każda z tych komórek może zapamiętać dowolną liczbę będącą numerem danej komórki pamięci. Rejestr pamięciowy (RP) jest tak zbudowany, że sygnał związany z przesunięciem podłoża (P) i głowic w sterowanym urządzeniu powoduje przekazanie zawartości każdej komórki do komórki następnej, a do pierwszej komórki są wpisywane ze źródła programu (ZP) liczby będące numerami komórek w takiej kolejności, w jakiej mają być umieszczone elementy na podłożu (P), przy czym do każdej komórki dołączony jest dekodery ($DK_1 \dots DK_n$), który bada zawartość tej komórki i następnie przekazuje z wyjścia sygnał uruchomienia głowicy tylko w takim przypadku, gdy badana przez niego komórka zawiera liczbę odpowiadającą numerowi tej komórki. (2 zastrzeżenia)

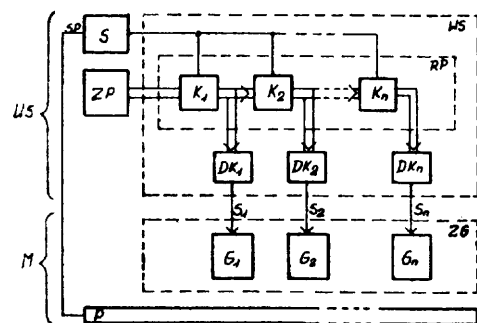


Fig. 4

H05K

P. 208316 T

11.07.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Małeck, Stanisław Pietrzykowski).

Zespół mocujący obudowę, zwłaszcza zegara kontrolnego

Wynalazek dotyczy zespołu mocującego obudowę zwłaszcza zegara kontrolnego, zabezpieczającego zegar przed łatwym otwarciem go bez konieczności stosowania dodatkowych skomplikowanych zamków.

Zespół **mocujący** według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowa (4) zegara kontrolnego posiada dwuczęściowy występ (5), w wycięciu którego umieszczony jest wkręt (2) z cylindrycznym łbem i wywierconym mimośrodowo otworem (3) i podtoczonym zagłębieniu tego łba. Łeb wkręta (2) po przykręceniu bazowanej na **prostokątnym** wycięciu (7) obudowy (4) do płyty nośnej (6) zegara, schowany jest w występ (5).

Wymieniony wkręt (2) może być tak wykonany, że jego cylindryczny łeb posiada kołek (1) zamiast otworu (3) umieszczony mimośrodowo w podtoczonym zagłębieniu tego łba. (2 zastrzeżenia)

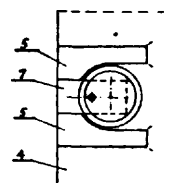


Fig. 1

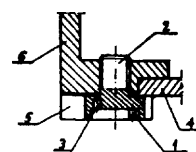


Fig. 2

H. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A47B

W. 59455

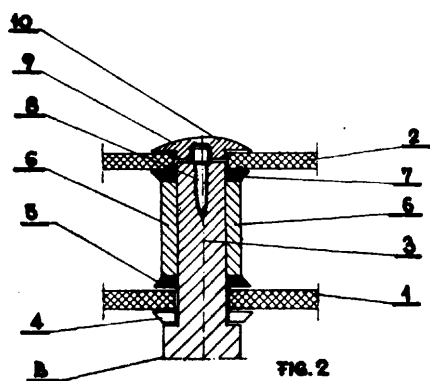
03.05.1978

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Pracy w Katowicach, Oddział nr 12 w Olkuszu, Olkusz, Polska (Zdzisław Czerwiński, Stanisław Goc, Jerzy Wilusz).

Noga do stołu

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej i taniej konstrukcji umożliwiającej pełną sztywność stołu **dwupłytkowego**. Noga według wzoru użytkowego składa się z podstawowej pionowej części (B) i z głowicy do **której** są zamocowane płyty stołu. Głowica ma trzon (3) stanowiący przedłużenie pionowej części (B), zaopatrzony w dwa dolne pierścienie (4) i (5), pomiędzy które umieszcza się jedną płytę (1) stołu, w dystansową tuleję (6) ustawioną na pierścieniu (5), w górny pierścień (7) oraz w osadzony w trzonie (3) wkręt (8) z nagwintowanym łbem <9>, na który jest wkręcona pokrywka (10) mocująca drugą **płytę** (2) stołu.

(1 zastrzeżenie)



A47B

W. 59645

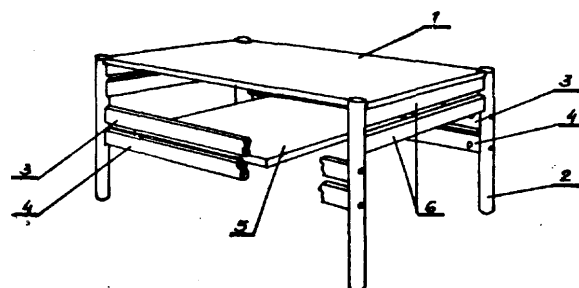
02.06.1978

Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Maksymilian Flesler).

Stolik okolicznościowy

Stolik okolicznościowy ma listwy <4> łączące nogi (2) równoległe do osi podłużnej stolika z wyprofilowanymi górnymi płaszczyznami **jako** prowadnicami **płyty** pomocniczej (5). Listwy (3) są równoległe do listew (4) i umieszczone w **takiej** odległości od nich, że utrzymują od góry i uniemożliwiają wyjęcie płyty pomocniczej.

(1 zastrzeżenie)



A47B

W. 59647

05.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Miroslawa Minor, Zbigniew Ferens).

Szafa szkieletowa

Przedmiotem wzoru jest szafa szkieletowa przeznaczona zwłaszcza do zabudowy wnek lub - przy dołożeniu ścian bocznych - jako szafa przystawna. Elementowa konstrukcja szafy umożliwia zestawianie jej w dowolnym ciągu.

Szafa szkieletowa składa się z ram (1) o przekroju tworzącym **podwójne** T. Ramy te są połączone poprzecznie listwami cokołu (2), łącznika (3) oraz kompensacyjnej listwy (4). Konstrukcja tych listew po-

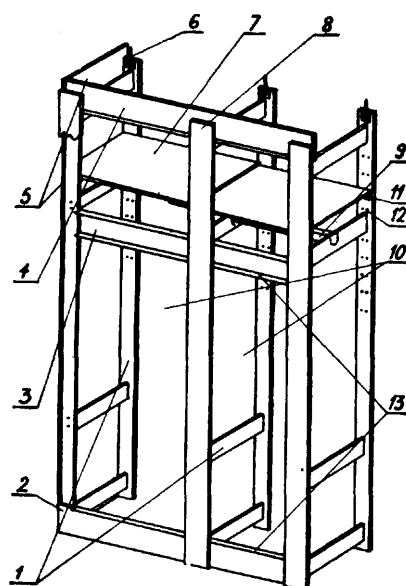


Fig. 1

siadających płytki przemyków (13) zapewnia szczelność drzwi **mocowanych** na nośnych listwach (8), o kilku typowielkościach szerokości. Ramy we wnękach lub przy ścianach mocowane są do sufitu rozporkowym okuciem (6).

Szafa szkieletowa posiada półki (7) **dwuelementowe** z **łukadą** jednostronną za pomocą końcowych klocków (11), **natomiast** mocowanie drążka jest tradycyjne. (2 zastrzeżenia)

A«E

W. 59822

03.07.1978

Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin, Polska (Waldemar Wojsik, Jerzy Bieniek, Waldemar Górecki, Bug'e' la Gomółka).

Szafa odzieżowa

Szafa odzieżowa trzydrzwiowa, przeznaczona do przechowywania odzieży długiej, krótkiej i bielizny, charakteryzuje się tym, że **ma** oddzielną kasę zaopatrzoną w szuflady (13) do przechowywania odzieży krótkiej. Kasea ma boczne listwy (15), **do** których przytwierdzone są suwowe listwy (17) do przesuwania szuflad (13). Ponadto szafa ma łącznikową listwę w kształcie litery „H” do połączenia segmentów tylnej ścianki. (2 zastrzeżenia)

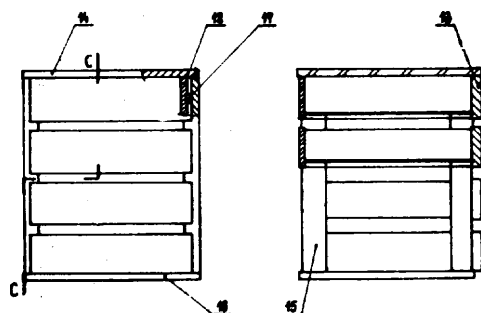


Fig. 4

Fig. 5

A47C

W. 59644

02.06.1978

Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Maksymilian Flesler).

Mebel tapicerski

Celem wzoru jest trwale utrzymywanie się formatki **tapicerskiej** przyciągniętej do oparcia.

(Mebel tapicerski **przeznaczony** do siedzenia oraz leżenia ma ruchome formatki (1) tapicerskie oparcia, które mają na swych tylnych **połęczach** guziki tapicerskie (3) zachodzące za uchwyty przymocowane do konstrukcji nośnej oparcia (2). (1 zastrzeżenie)

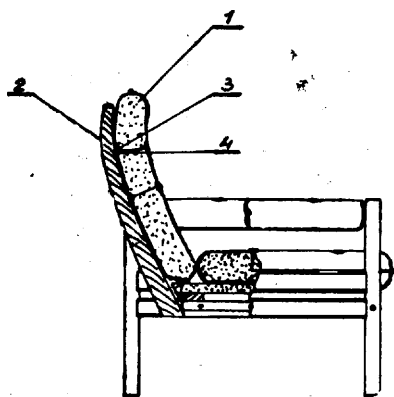


Fig. 1

A47J

W. 59804

30.06.1978

Spółdzielnia Pracy Artykułów Powszechnego Użytku „Młoda Gwardia”, Bielsko-Biała, Polska (Tomasz Chudy, Jadwiga Cykman).

Urządzenie mielące młynka do pieprzu

Urządzenie wg wzoru ma obudowę łamacza i łamacz (6) najkorzystniej z tworzywa poliamidowego przystosowane kształtem i konstrukcją do wykonania metodą wtrysku w formie. Obudowa łamacza posiada kołnierz (2) z rowkami (3) oraz otwór w postaci dwóch stożków ściętych stykających się mniejszymi podstawami z uzębieniem (4), (5) wewnętrznym którego podziałka uzębienia (5) drobnego wynosi 0,5 podziałki uzębienia (4) zgrubnego. Łamacz (6) o rdzeniu w postaci stożka ściętego ma zęby (8) o wierzchołkach w postaci linii śrubowej rozpoczynającej się każdy na krawędzi pięcioramiennej gwiazdy od strony mniejszej podstawy a zanikające na krawędzi kołnierza (11) podstawy większej stożka rdzenia. W przestrzeni między zębami (8) znajdują się drobne zęby skośne (10). (2 zastrzeżenia)

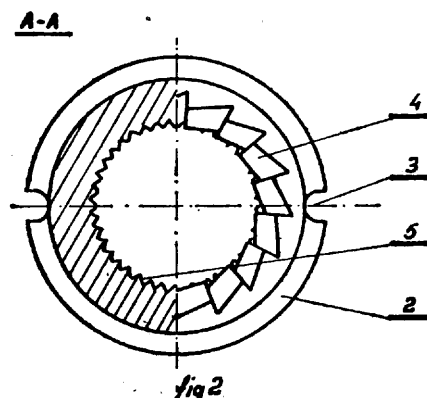


fig. 2

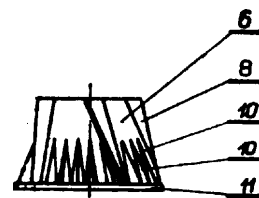


fig. 3

A61B

W. 59411

28.04.1978

A01esław Żarski Szczepan **Stefańczyk**, Warszawa, Polska (A01esław Żarski, Szczepan Stefańczyk).

Słuchawka lekarska

Celem wzoru użytkowego jest wyeliminowanie przenoszenia szmerów oraz bezpośredniego, drażniącego kontaktu metalowego pierścienia z ciałem pacjenta.

Słuchawka lekarska z wymiennymi muszlami poziomymi i równoległymi, składa się z korpusu (1), dwu muszli, z których jedna wyposażona jest w membranę (5), oraz półobrotowej rurki, której korpus wyposażony jest w przelotowy otwór (7) i krzyżujący się z nim pod kątem prostym poziomy kanał (6) oraz gwintowany kanał (8) mieszczący śrubę (9), przy czym poziomy kanał (6) mieści pasowaną obrotową wylotową rurkę (3) jednoprzewodową i wygiętą, a ponadto wyposażoną w okrągły otwór (11) oraz w nacięty na obwodzie kanał (12), w który wchodzi śruba (9).

Słuchawka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że nacięty na obwodzie rurki (3) kanał (12) usytuowany jest na końcu rurki (3) przeciwnym niż rurka (13), a okrągły otwór (11) znajduje się między kanałem (12) a rurką (13), natomiast muszla (14) ma wygięty ku górze brzeg (15). Pierścień (4) usytuowany jest ukośnie, a membrana (5) ma wygięty ku górze brzeg (16) zaciśnięty między brzegiem (15) muszli (14) a usytuowanym ukośnie pierścieniem (4).

(1 zastrzeżenie)

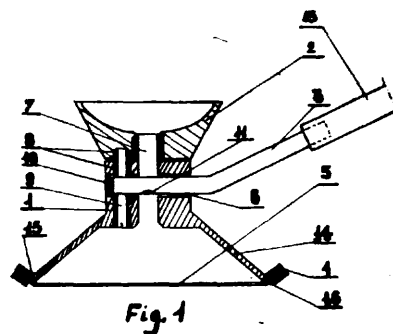


Fig. 1

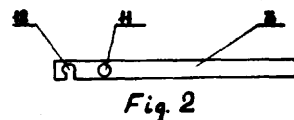


Fig. 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02C

W. 59642

02.06.1978

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Ostrów Wlkp., Polska (Marian Adamiak, Janusz Królikiewicz).

Urządzenie zasypowe podwójnego młynika walcowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym rozłączna przegroda cylindra wziernego znajduje się w ustalonej pozycji przestrzennej niezależnie od położenia rurociągu zasilającego, co ułatwia sterowanie pracą młynika.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie zasypowe podwójnego młynika walcowego, który posiada dwie niezależne sekcje rozdrabniające, zasilane surowcem ze wspólnego rurociągu (6). Urządzenie to ma przezroczysty cylinder wzierny (1), w którym znajduje się pionowa przegroda (4), stanowiąca przedłużenie ściany działowej (5) młynika. Górna część pionowej przegrody (4) jest umocowana wewnątrz cylindra wziernego (1) za pośrednictwem elastycznego kołnierza ustalającego (7), osadzonego na górnej krawędzi tego cylindra i zaopatrzonego na wewnętrznym obrzeżu (10) w dwa przeciwległe wybrania (12). Górna część przegrody (4) ma dwa boczne występy mocujące (13), zagłębione w wybraniach (12) kołnierza (7),

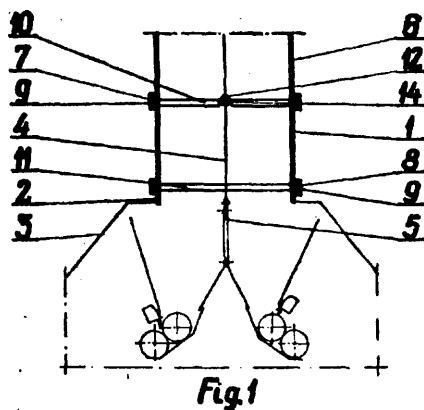


Fig. 1

B05B

W. 59746

22.06.1978

E04F

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Edmund Balicki, Jan Milczarek, Otton Zywicki).

Urządzenie do natryskiwania mas płynnych, zwłaszcza środków antyadhezyjnych

Celem wzoru jest dokładne i równomierne rozpraszanie masy płynnej tworzącej powłokę ochronną oraz zabezpieczenie obsługi przed toksycznym oddziaływaniem rozpylanych mas płynnych.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do natryskiwania mas płynnych stosowanych w celu tworzenia powłok ochronnych na powierzchniach form metalowych lub deskowań używanych do formowania elementów budowlanych w zakładach prefabrykacji lub na budowach.

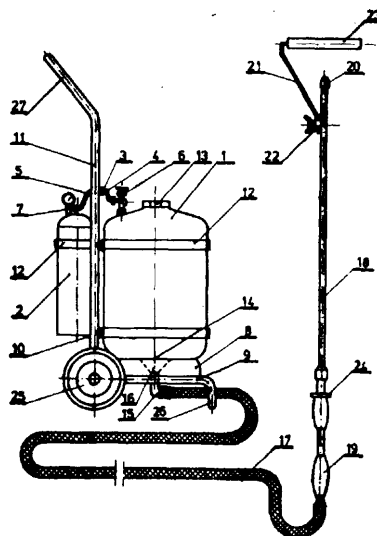


Fig. 1

Urządzenie wg wzoru składa się z dwóch zbiorników (1, 2) ciśnieniowych na masę płynną i sprężone powietrze, umieszczonych na konstrukcji nośnej przejazdnej oraz z aparatu natryskowego wraz z wałkiem (2, 3) rozpraszającym formującego strumień rozpy-

lonej masy płynnej, **połączonego** węzłem elastycznym ze zbiornikiem na masę płynną.

Oba **zbiorniki** (1, 2) są połączone ze sobą rozłącznie przy pomocy szybkozłączki (3) **umieszczonej** na elastycznych króćcach (4, 5) usytuowanych w górnej części tych zbiorników. Masa płynna pod wpływem parcia wytworzonego przez sprężone powietrze jest wypychana ze zbiornika poprzez usytuowany w jego dnie otwór wylotowy (14) zakończony sztywnym króćcem (15) w postaci kolana. Aparat natryskowy w postaci prostej lancy (18) zawiera przy wylocie przesuwnie zamocowany wspornik (21) podtrzymujący wałek rozprowadzający (23), a nad rękojeścią kołnierz ochronny chroniący rękę pracownika. Oś wałka rozprowadzającego usytuowana jest w płaszczyźnie strumienia masy płynnej i prostopadle do osi lancy (18) aparatu natryskowego. (3 zastrzeżenie)

B05B

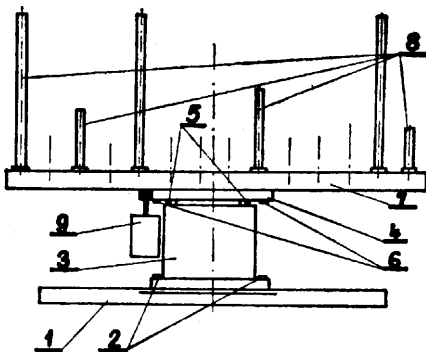
W. 59806

01.07.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Jan Tomaszewski).

Stół obrotowy do natryskowego malowania przedmiotów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół obrotowy do natryskowego malowania przedmiotów, zwłaszcza elementów modelowych, stosowany w pracowniach projektowania modelowego biur **projektowych**, charakteryzujący się prostą konstrukcją stołu, skróceniem czasu malowania, poprawą stanu BHP oraz równomiernym nakładaniem farby na powierzchnie malowanych elementów. Istota wzoru **polega** na tym, że stół ma **obrotową** płytę (7), w której osadzone są ustalające A01ce (8), połączone z podstawą (1) za pomocą tulei (3) i nakrętki. (1 zastrzeżenie)



B07B

W. 59414

29.04.1978

Instytut **Odlewnictwa**, Kraków, Polska (Stanisław Cięciwa, Aleksy Sasin, Jerzy Ostrowski, Jan Koziorowski, Władysław Gruczyński).

Aparat do oznaczania składu ziarnowego materiałów, zwłaszcza materiałów sypkich i ziarnistych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji o zwiększonej niezawodności działania, nie przenoszącej drgań podstawy na podłoże.

Aparat według wzoru użytkowego składa się z **trzech** podstawowych części: podstawy aparatu (1), podstawy sit (2) oraz z kompletu sit (3). Aparat ma zainstalowane sprężyny płaskie wykonane ze **szkła** epoksydowego stykające się do obudowy podstawy aparatu (1), a pod kątem 15° do jej podstawy, co zapewnia pionowy i **obwodowy** ruch ziaren. Podstawa sit (2) na swoim obwodzie ma otwory (19). Aparat zainstalowany jest na nóżkach (4) ze spiralnymi sprężynami (5). (1 zastrzeżenie)

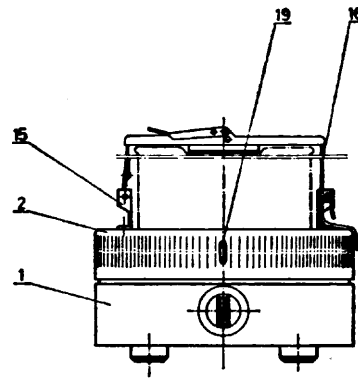


FIG. 1.

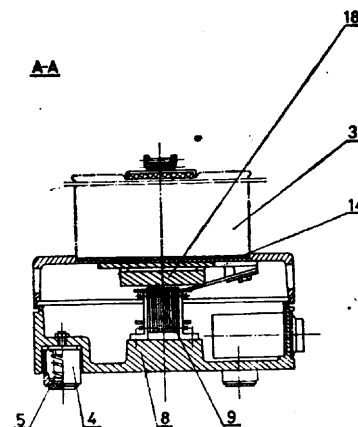


FIG. 3.

B21B

W. 59665

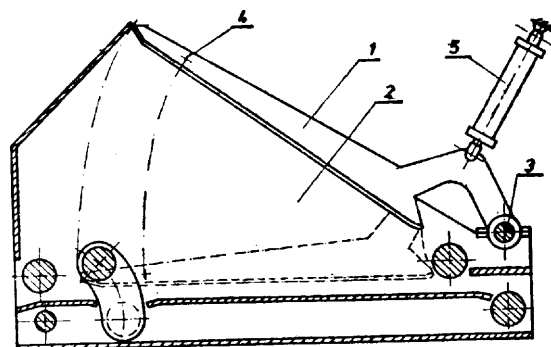
06.06.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Romuald Sianko, Henryk Osman, Roman Bortnowski).

Pętlnica

Pętlnica według wzoru użytkowego służy do tworzenia pętli oraz prowadzenia pasma walcowniczego.

Pętlnica ma korpus (2) zamknięty uchylną kłapą (1) o zmiennym położeniu, sterowaną siłownikiem (5). Kłapa (1) osadzona jest na przegubie (3) i podparta kołkiem ustalającym (4). Po zmianie położenia kłapa (1) zamyka rynną przepustową pętlnicy. Pętlnica nadaje się do wykorzystania, bądź jako pętlnica właściwa, bądź jako rynna przepustowa, co rozszerza znacznie zakres stosowania i przydatność urządzenia. (1 zastrzeżenie)



B21D

W. 59622

31.05.1978

Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych „Montana”, Katowice, Polska (Ignacy Cichoń, Eryk Krzyżowski, Włodzimierz Gawroński).

Stempel składany do tłoczników

Stempel składany do tłoczników, zwłaszcza do dziurowania otworów w zgrzeblach górniczych o średnicach mniejszych od 30 mm, według wzoru użytkowego zawiera nasadkę (2) wkręconą do korpusu stempla (1). Średnica krawędzi tnącej nasadki (2) jest większa od średnicy pozostałej części nasadki. Długość części cylindrycznej nasadki (2) wynosi 0,5 średnicy. (2 zastrzeżenia)

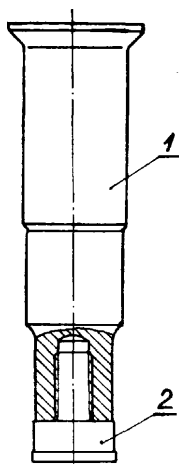


fig. 1

B21F

W. 59681

08.06.1978

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Jan Kazimierzak, Zbigniew Chwalny, Wojciech Dratwa).

Urządzenie do zwijania sprężyn śrubowych

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie urządzenia o prostej konstrukcji, umożliwiające zwijanie sprężyn przy stosunkowo niewielkim poborze mocy.

Urządzenie według wzoru składa się z podstawy (1), na której jest zamocowany silnik (2) połączony poprzez przekładnię pasową (3) z trzpieniem (4) osadzonym w korpusie (5) oraz z nieruchomej śruby (6) połączonej z podstawą (1) i osadzonej równolegle do trzpienia (4). Na śrubie (6) jest osadzona rolka (8) posiadająca na obwodzie dwa kołnierze (9) do prowadzenia pręta. Wolny koniec trzpienia (4) jest zabezpieczony od góry obejmą (11) zamocowaną do podstawy (1). (2 zastrzeżenia)

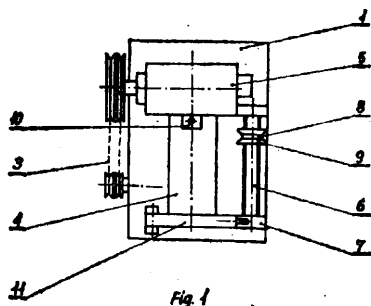


Fig. 1

B22D

W. 59686

08.06.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Piotr Świeczka, Andrzej Falkiewicz).

Zabezpieczenie płyty pod wlewnicą we j przed przesuwem

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zabezpieczenia płyty podwlewnicowej przed zjawiskiem zeszliżu z platformy, wpływającego na poprawę warunków pracy. Wzór charakteryzuje się tym, że płyta podwlewnicowa (1) ustawiona na platformie (2) wózka podwlewnicowego (3) od spodu w przeciwnych narożach (6) ma utworzone gniazda (7) na głębokości do połowy grubości płyty. W gniazdach (7) są umieszczone sworznie (10) osadzone sztywno w tulejach (8) trwale połączone w wycięciach platformy (2) i zaopatrzone od dołu w poprzeczne pręty (9). (1 zastrzeżenie)

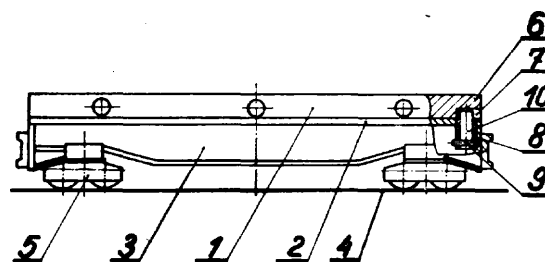


Fig. 1

B26D
B21D

W. 59461

05.05.1978

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Elbląg, Polska (Walery Szczygłowski, Wojciech Skowroński).

Urządzenie przenośne ułatwiające cięcie rur, zwłaszcza ułożonych w ziemi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej cięcie rur w sposób mechaniczny, wszędzie tam gdzie brak sieci elektrycznej lub sprężonego powietrza.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jego tarcza ścierna (14) z osłoną (15) jest ułożyskowana dwupodporowo w gnieździe łożyska (4) ramy płaskiej (1) i napędzana jest z wału silnika spalinowego (8), przymocowanego do ramy płaskiej (1) przez przekładnię pasową (9) klinową, której koło pasowe (11) osadzone jest na wałku (13), napędzającym tarczę ścierną (14). (<2 zastrzeżenia)

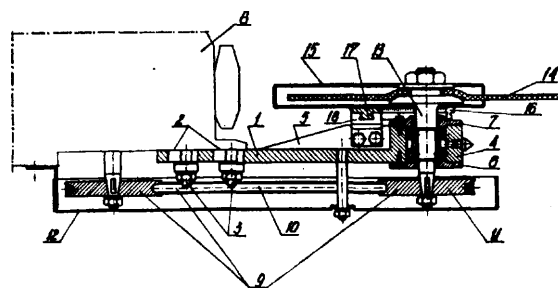


Fig. 1

B29C

W. 59753

21.06.1973

Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej Oddział III Towarowo-Spedycyjny, **Łódź**, Polska (Ryszard Strzelczyk).

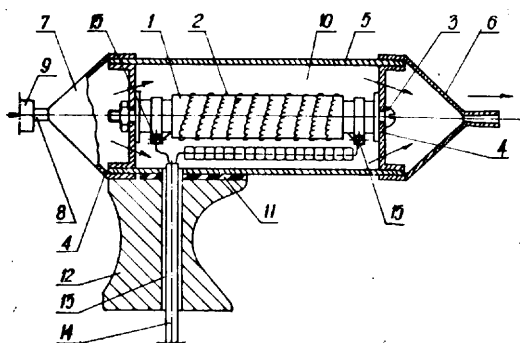
Zgrzewarka do tworzyw sztucznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji.

Zgrzewarka ma zastosowanie do łączenia ze sobą folii z tworzyw sztucznych w postaci arkuszy lub taśm zwijanych, oraz z nich wykonanych wyrobów.

Zgrzewarka ma poziomą rurkę (1) szamotową lub węglową z nawiniętym na zewnątrz oporowym drutem (2), umieszczoną w walcowej obudowie (5) zakończonej od strony wlotowej powietrza pokrywą (7) z króćcem (8), a od strony wylotowej tego powietrza zakończonej dyszą (6). Między rurką (1), a obudową (5) jest zachowana wolna przestrzeń (10) dla przepływu sprężonego powietrza gorącego.

(1 zastrzeżenie)

**B41B**

W. 59468

06.05.1978

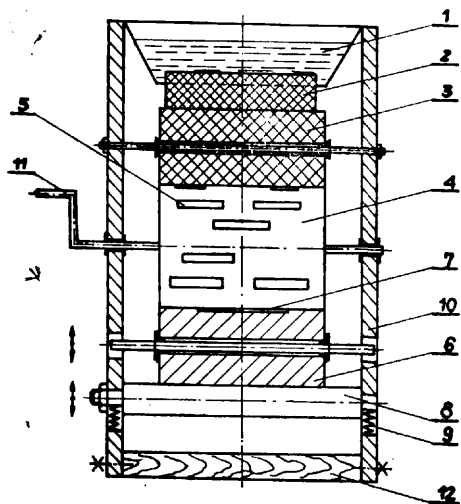
Spółdzielnia Inwalidów „Harnaś”, Biały Dunajec, Polska (Roman Motyka).

Drukarenka do wybijania metek

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej konstrukcji umożliwiającej estetyczny i czytelny druk metek.

Drukarenka do wybijania metek według wzoru użytkowego ma bęben (4) usytuowany między wałkiem (3) i wałkiem (6) oraz zaopatrzona jest w podajnik tuszu (2) wykonany najkorzystniej z gąbki, przy czym podajnik tuszu (2) połączony jest ze zbiornikiem tuszu (1), zaś pod wałkiem (6) ma przesuwany dociskacz (8) osadzony na sprężynach (9). Bęben (4) wyposażony jest w wymienne linotypy (5), a wałek (3) ma gąbkę na swojej powierzchni walcowej, natomiast wałek (6) zbudowany jest najkorzystniej z gumy.

(4 zastrzeżenia)

**B60R**

W. 59727

17.06.1978

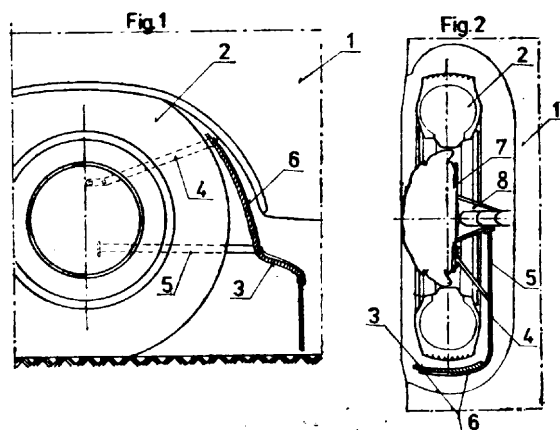
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej **Korbownik**, Franciszek Potoczek).

Zestaw koło jezdne - fartuch przeciwbłotny pojazdu samochodowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie utrzymania stałej wysokości zawieszenia fartucha nad powierzchnią jezdni niezależnie od obciążenia pojazdu.

Fartuch przeciwbłotny według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma dwa ramiona nośne górne (4) i dolne (5) przystosowane do zamocowania fartucha (3) do elementu zmieniającego swoją wysokość o tyle o ile ugina się opona (2), takiego jak tylna ściana (7) tarczy hamulcowej, wspornik (8) wahacza lub tylnego mostu.

(1 zastrzeżenie)

**B60Q**

W. 59677

07.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Kuchna).

Urządzenie do zmiany ustawienia świateł reflektorów

Urządzenie do zmiany ustawienia świateł reflektorów, zwłaszcza samochodu „Fiat 126”, służy do szybkiej zmiany ustawienia świateł w zależności od obciążenia pojazdu.

Urządzenie ma tulejkę (1) w przekroju kwadratową z kołnierzem, o który opiera się sprężyna (2), włożoną w kwadratowy otwór gniazda reflektora. Od strony zewnętrznej gniazda na tulejkę (1) nałożona jest nieobrotowa krzywka (3) mająca spiralną bieżnię i współpracująca z nią obrotowa krzywka (4) zaopatrzona w dźwignię i opierająca się o nieruchomą nakładkę (5). Całość łączy ze sobą znana śruba regulacyjna ustawienia świateł wkręcona w nakładkę (5) oraz tulejkę (1), połączona w znany sposób z reflektorem.

(5 zastrzeżeń)

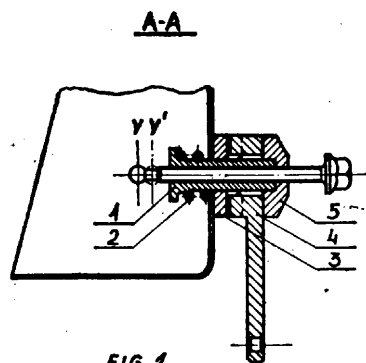


FIG. 1

B61G

W. 59685

08.06.1978

Zakład Transportu Kolejowego i Gospodarki Kamieniem, **Rybnik-Boguszowice**, Polska (Witold Domański).

Urządzenie do **sprzęgania** pojazdów szynowych z samoczynnymi sprzęgami i śrubowymi sprzęgami

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pomocniczego urządzenia łączącego umożliwiającego w przypadkach koniecznych sprzęganie pojazdów o różnych urządzeniach ciągowych, względnie uszkodzonych szczękach sprzęgów tych urządzeń, bez potrzeby dodatkowego stosowania lin lub łańcuchów i zapewniającego w wyżej wymienionych przypadkach prawidłowe warunki przewozu ciągu pojazdów szynowych.

Urządzenie do sprzęgania pojazdów szynowych z samoczynnymi sprzęgami i śrubowymi sprzęgami stanowi pomocnicza szczeka (1) o kształcie szczęki samoczynnego sprzęgu, wyposażoną od czoła w **ciągnący** hak (2) oraz z boku w mocującą tuleję (5). Urządzenie jest zakończone śrubą (6) z blokującą nakrętką (7). (1 zastrzeżenie)

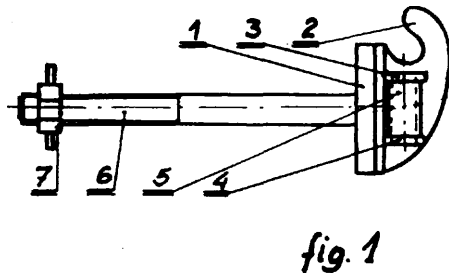


fig. 1

B62B

W. 57014

09.02.1977

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Wiesław Małecki, Edward **Gorzyński**, Wiktor Cegielka).

Wózek ręczny do transportu wewnętrznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ręczny wózek do transportu wewnętrznego, zwłaszcza do transportu skrzyń ze szkłem budowlanym, elementów stolarki okiennej i drzwiowej, płyt drewnopodobnych, tarcicy itp. przedmiotów.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i prostej konstrukcji wózka rozkładanego, łatwej do montażu i demontażu, a równocześnie zajmującej mało miejsca przy **magazynowaniu** w stanie rozłożonym.

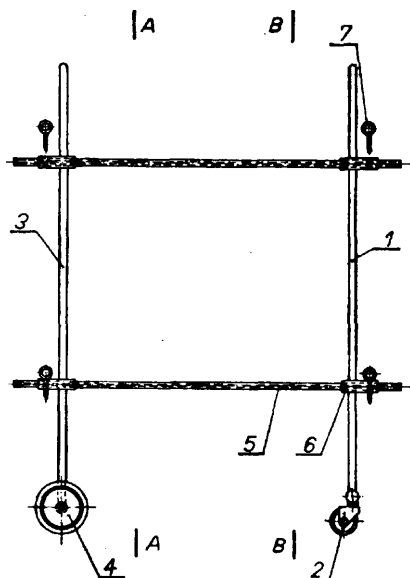


Fig. 1

Wózek ręczny do transportu wewnętrznego składa się z ramy przedniej (1), wyposażonej w dwa zwrotne koła jezdne (2) ramy tylnej (3) wyposażonej w dwa koła jezdne o osiach stałych (4) oraz czterech rur łączących (5). Rury te są wsuwane w tulejki (6) przyspawane do pionowych boków ram. Położenie rur łączących (5) w tulejkach (6) ustalane jest zawleczkami (7). (1 zastrzeżenie)

B62B

W. 59764

24.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „**CEBEA**”, Kraków, Polska (Jerzy Gołąb).

Wózek do transportu butli

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wózka do przewożenia butli różnych średnic o łatwej i bezpiecznej obsłudze. Wózek do transportu butli z gazami technicznymi wyposażony w ramę (1), parę kół (5) oraz ramiona podporowe (2), charakteryzuje się tym, że kąt rozwarcia ramion podporowych (2) jest nastawiamy za pomocą znanego mechanizmu śrubowego (6). (1 zastrzeżenie)

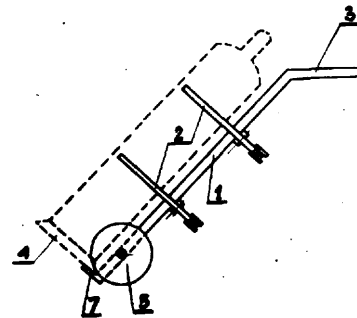


fig. 1

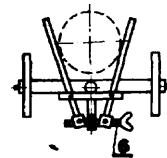


fig. 2

B62D

W. 59787

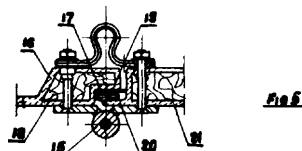
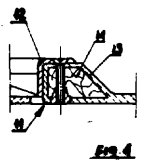
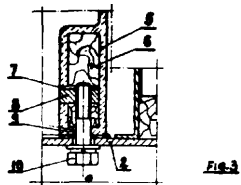
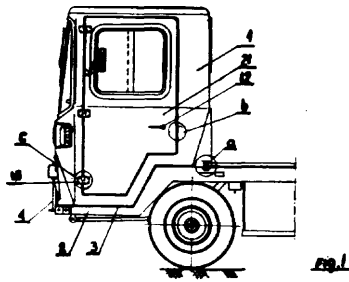
28.06.1978

Huta „**Stalowa Wola**” Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Zygmunt Ziętak, Aleksander Erazmus, Ryszard Penar, Jerzy Kuligowski).

Kabina do wózka **transportowego**

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności, sztywności i **żywoćności** kabin oraz ułatwienia montażu.

Kabina (1) do wózków transportowych jest wykonana w całości z laminatu zbrojonego włóknem szklanym. Zakończenie obrysu (3), **kabiny** (1), którym jest ona połączona z ramą (2) wózka ma postać **zamkniętego** prostokąta (5), w którym jest układ usztywniający (6). Od wewnątrz zakończenia obrysu (3) są wykonane wyjęcia (7), w których są płytki (8) z otworem gwintowym, a od spodu otwory (9) pod śruby (10) mocujące kabinę (1) do ramy (2). Otwór drzwiowy (11) kabiny po stronie zamknięcia ma zakończenie w postaci zamkniętego trapezu (13) z wkładem usztywniającym (14), a po stronie zawiasów (15) w postaci trapezu (16) z obniżeniem (17), w którym jest uszczelka (19) dociskana występem (20) drzwi (21). Kabinę chroni z przodu zderzak (4), którego **element** gumowy osadzony w elemencie korytkowym znajduje się na wysokości platformy naładowniczej wózka. (3 zastrzeżenia)



B62K

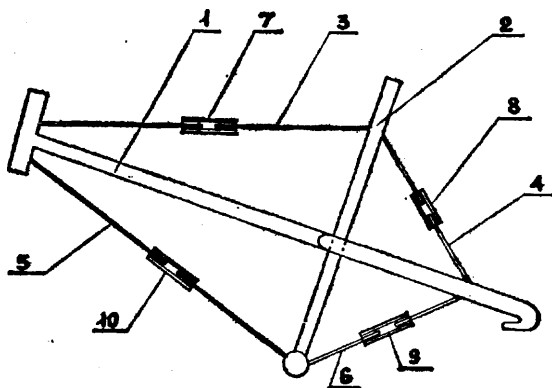
W. 59676

07.06.1978

Zenon Sochacki, Nowa Sól, Polska (Zenon Sochacki).

Rama rowerowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji ramy aby po złożeniu zajmowała mało miejsca oraz dawała się zestawić w konstrukcję roweru dwuosobowego lub trójosobowego. Rama rowerowa, charakteryzuje się tym, że stanowią ją odpowiednio zestawione i usytuowane dwie rury (1) i (2), w których cztery końce stanowiące elementy chwytne dla pozostałych części pojazdu połączone są linkami (3, 4, 5, i 6) wyposażonymi w ściągacze (7, 8, 9, 10) o dowolnej konstrukcji. (1 zastrzeżenie)



B63B

W. 59652

06.06.1978

Jan Presz, Warszawa, Polska <Jan Presz>.

Boja nawigacyjno-cumownicza

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stabilności pływania oraz umożliwienia pływania nawet w przypadku uszkodzenia boi.

Przedmiotem wzoru jest boja nawigacyjno-cumownicza wykonana z laminatu, składająca się z dwóch trwale ze sobą połączonych części. Górna część (1) boi wykonana jest w kształcie dzwonu, druga zaś część (4) stanowi bryłę zamkniętą. Część (1) posiada zakończenie cylindryczne (3), a część (4) walcowe (6) o powierzchniach w strefie wzajemnego styku dowolnie wyprofilowanych służących do trwałego łączenia ich za pomocą metody klejenia. Uchwyt kotwiczny (7) i cumowniczy (8), wykonane jako obwody zamknięte zatopione są w wierzchołkach części (1) i (4) i połączone są zewnętrznym cięgłem (9). (1 zastrzeżenie)

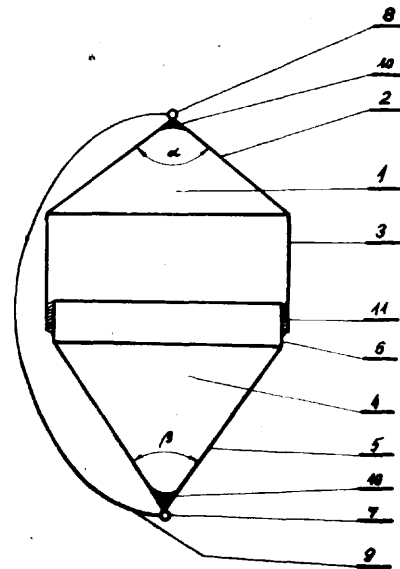


Fig. 1

B63B

W. 59674

07.06.1978

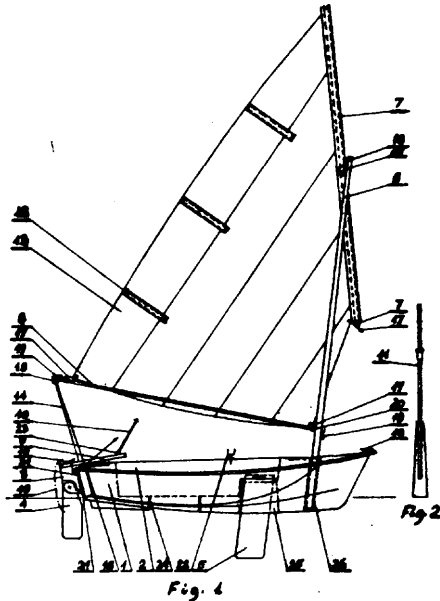
Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze - Zakład Produkcyjny „Foto-Pam”, Miastko, Polska (Andrzej Skrzat).

Dwuosobowy odkryty jacht żaglowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwuosobowy odkryty jacht żaglowy, który składa się z kadłuba, urządzenia mieczowego, urządzenia sterowego oraz urządzeń napędowych. Kadłub składa się z monolitycznej skorupy dna (1) wraz z mieczową skrzynką (25), skorupy pokładu (2) zawierającej w swoim kształcie dziobowy pokład, rufowy pokład, siedzisko oraz kokpit oraz trzech podkokpitowych usztywnień (24). Między skorupą dna (1) i dziobowym pokładem skorupy pokładu (2) zamontowana jest przy pomocy opaski rura (26) gniazda masztu (6), w której części dolnej wklejony jest klocek z wyłobieniem w kształcie walca, stanowiącym gniazdo dolnego końca masztu.

Urządzenie mieczowe składa się z płetwy mieczowej (5) o kształcie, w przekroju poprzecznym, soczewki wypukłej, wykonanej z dwóch skorup, między którymi znajduje się pustka powietrzna, z których jedna stanowi lustrzane odbicie drugiej sklejoną na obrzeżu kleiwną, oraz ze skrzyni mieczowej (25) o kształcie w przekroju poprzecznym, pierścienia kołowego, posiadającej wewnątrz pustą przestrzeń o powierzchni przekroju poprzecznego około dwukrotnie większej od powierzchni przekroju poprzecznego mieczowej płetwy (5). Grot żagiel (13) mający kształt czworokąta

zbliżonego swoim kształtem do trójkąta równoramiennego wyposażony jest w rękaw na drewniany **gafel** (7), a jego tylna krawędź usztywniona jest poprzecznie trzema listwami (12). W dolnej części masztu znajduje się rozbierny przegub (20) pięty bomu (8) mający szczelinę, umocowany do masztu za pomocą kleiwa, a do bomu za pomocą nitów. Na górnym końcu masztu umocowana jest za pomocą wkrętów przelotka (18). (1 zastrzeżenie)



B63B

W. 59770

24.06.1978

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze, Zakład Produkcyjny „Foto-Pam”, Miastko, Polska (Andrzej Skrzat).

Czterooosobowy odkryty jacht żaglowy

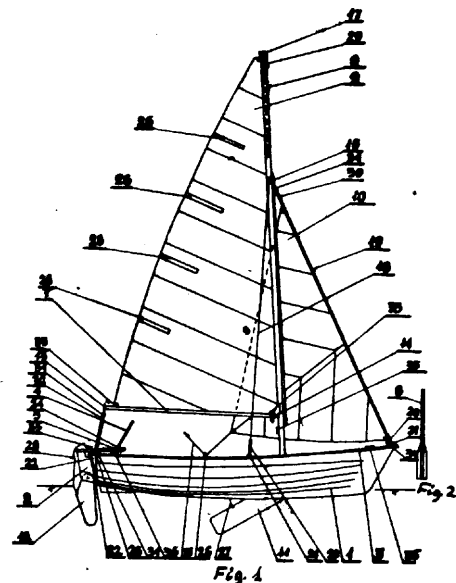
Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości oraz pływności skorupy a tym samym zwiększenia bezpieczeństwa użytkowania w różnych warunkach żeglugowych.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czterooosobowy odkryty jacht żaglowy, składający się z kadłuba, urządzenia mieczowego, urządzenia sterowego, takielunku stałego wraz z masztem i bomem, takielunku ruchomego oraz ożaglowania i wiosła. Kadłub składa się ze skorupy dna (1) usztywnionej załamaniem wraz z mieczową skrzynką i ze skorupy pokładu (3) z monolitycznym kokpitem, lukiem dziobowym z pokrywą i lukiem rufowym z pokrywą. Między skorupą dna (1) i skorupą pokładu (3) umocowane są trzy grodzie poprzeczne. Między grodziami umieszczone są komory wypornościowe, natomiast skrajniki poza grodziami stanowią rufowy i dziobowy bagażnik. Obrzeże styku skorup dna (1) i pokładu (3) chronione jest poręczówką gumową.

Urządzenie mieczowe składa się ze stalowej mieczowej płetwy (11) zamocowanej w przedniej części skrzynki mieczowej za pomocą A01ca oraz windy mieczowej wraz z fałem (27) miecza, który zamontowany jest w tylnej krawędzi płetwy (11) pod wylotem z windy w otworze **zaklepanym** punktowo. Drugi koniec fału (27) zamocowany jest do osi windy. Winda miecza składa się z płytki osłonowej z przyspawanym wspornikiem wewnętrznym oraz zapadki wyposażonej w oś zamocowaną wahliwie w otworze nad zębatym kołem, które jest przymocowane do osi windy za pomocą A01ca. Do zewnętrznego końca osi przymocowana jest korba windy.

Urządzenie sterowe składa się z płetwy (12) sterowej, sterowego jarzma (2) z umieszczonym prętem osi jarzma zabezpieczonego zawleczką. Do jarzma sterowego (2) umocowany jest rumpl (5). Do **rumpla** (5) umocowany jest za pomocą krętlika (24) przedłużacz

(4), na rumplu (5) umocowana jest knaga (35) do mocowania fału steru (28). Takielunek stały składa się z masztu (8) ze szparą do wciągania grota (9). Dolny koniec masztu ustawiony jest na pokładzie za pośrednictwem przegubowego okucia. W $\frac{2}{3}$ od dołu masztu (8) umocowane są trzy podwiewia (16) takielunku stałego. Górny koniec masztu okuty jest okuciem topowym. Takielunek ruchomy składa się z żagla przedniego foka (10) oraz grota (9). (1 zastrzeżenie)



B63B

W. 59794

29.06.1978

Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Tryb”, Bydgoszcz, Polska (Alfons Połomski, Kazimierz Dudek).

Ogranicznik okna otwieranego zwłaszcza dla jednostek pływających

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji nadającej się do różnych okien niezależnie od materiału z jakiego są one wykonane oraz łatwej do wykonania.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogranicznik okna otwieranego na bok, do wewnątrz lub na zewnątrz zwłaszcza dla jednostek pływających.

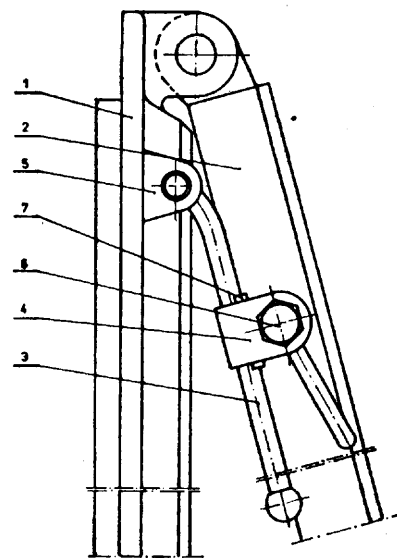


Fig. 1

Ogranicznik według wzoru składa się z ramienia (3) z zaczepem mocującym (5), obejmą (4), w który wmontowany jest docisk **mimośrodowy** (6) z wkładką (7) o odpowiednim kształcie z kulką. Ramię (3) zakończone jest oporem o kształcie figury geometrycznej np. kulki ściętej, stożka ściętego, wałka itp. i posiada na powierzchni wgłębienia o kącie **100—140°**. (1 zastrzeżenie)

B63H

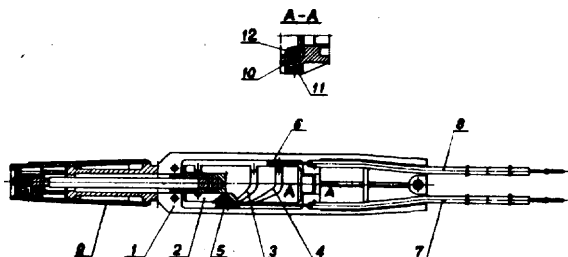
W. 59679

07.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „**Predom-Dezamet**”, Nowa Dęba, Polska (Janusz Lisowski, Władysław Mitaniec, Józef Rycyk).

Rumpeł przyczepnego zaburtowego silnika do napędu łodzi

Rumpeł **przyczepnego** zaburtowego silnika do napędu łodzi, w którym obrót rękojeści służy zarówno do sterowania przepustnicą gaźnika a co za tym idzie ilością obrotów silnika jak też zmianę biegów, charakteryzuje się tym, że w dzielonych obudowach **rumpla** (1) umieszczony jest wałek sterujący (2), na którego powierzchni uformowane są kanały sterujące (3 i 4), w których przesuwają się wózeki (5 i 6) z przymocowanymi do nich cięgnami elastycznymi (7 i 8) sterującymi zmianą biegów i przepustnicą gaźnika. (1 zastrzeżenie)

B64D
F16L

W. 59708

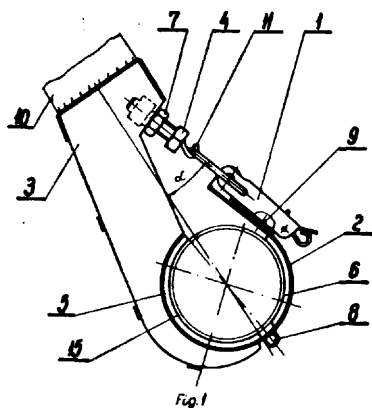
13.06.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „**PZL-Mielec**”, Mielec, Polska (Jan Kuroń, Stanisław **Wójtowicz**, Zygmunt Kosowski, Edward Michocki, Janusz Cepnik).

Węzeł podwieszenia rur, zwłaszcza aparatury cieczowej z rozpryskiwaczami samolotu rolniczego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji węzła umożliwiającej montaż rur, zwłaszcza okrągłych, przez jednego pracownika.

Węzeł podwieszenia rur zwłaszcza aparatury cieczowej z rozpryskiwaczami samolotu **rolniczego** charakteryzuje się tym, że oś obejmę dolnej (5) rury cieczowej (15) leży w osi węzła podwieszenia (3) a część ruchoma obejmę (6), zamocowana ruchomo na zawiasie (8) ma zamek (1) szybkozłączny, którego oś naciągu jest pod kątem α - korzystnie 30° do osi węzła podwieszenia (3). *3 zastrzeżenia



B65D

W. 59659

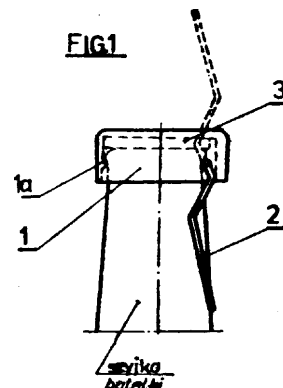
05.06.1978

Jerzy Augustyn, Jan Witek, Tarnów, Polska (Jerzy Augustyn, Jan Witek).

Zamykacz butelek uprzednio kapslowanych

Zamykacz butelek uprzednio kapslowanych jest przeznaczony do szczelnego zamykania butelek szczególnie butelek zawierających płyny gazowane.

Zamykacz składa się z korpusu (1), dźwigni sprężynowej (2) i uszczelki gumowej (3). (2 zastrzeżenia)



B65D

W. 59754

21.06.1978

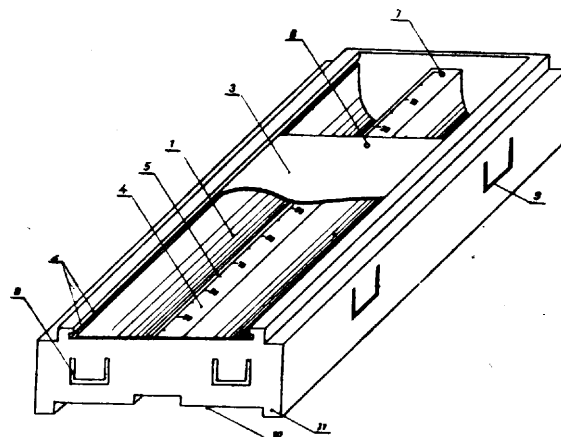
Główny Instytut **Górnictwa**, Katowice, Polska (Paweł Ożana, Jerzy **Smolka**, Antoni Zydek, Jan **Filipczyk**).

Pojemnik do transportu i przechowywania rdzeni wiertniczych »

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pojemnika aby rdzenie nie ulegały uszkodzeniu, był wielokrotnego zużycia, łatwy do otwarcia i wygodny do składowania.

Pojemnik zbudowany jest w kształcie prostopadłościanu z co najmniej jednym wzdłużnym przedziałem dla rdzenia,

W górnej części pojemnik **ma** prowadnice (2) z wysuwną pokrywą (3), zaś w dolnej części wzdłużne **wgłębienie** (10). Kształt wgłębienia (10) dostosowany jest do kształtu prowadnic (2), które podczas składowania większej ilości pojemników umieszcza się we wgłębieniu (10) innego pojemnika. Przedziały (1) dla rdzeni wykonane wewnątrz pojemnika mają w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do Etery „U”. (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 59767

23.06.1978

„Społem” Centralny Związek Spółdzielni Spożywców Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Gastronomicznego i Artykułów Spożywczych, Łódź, Polska (Piotr Kłosiewicz, Stefan Zieliński).

Zaniknięcie z regulacją wysypu, zwłaszcza do opakowań szklanych przeznaczonych do **przypraw** sypkich

Wzór rozwiązuje zagadnienie **zwiększenia** szczelności i niezawodności działania **zamknięcia**.

Zamknięcie z regulacją **wysypu**, zwłaszcza do opakowań szklanych przeznaczonych do przypraw sypkich ma korpus (1) w kształcie prostopadłościennego kapłura o zaokrąglonych kształtach **zewnątrznych**, który w górnej części ma gniazda prowadzące (2) uformowane w kształcie stożka ściętego **skierowanego** szerszą podstawą w kierunku gardzieli pojemnika szklanego (9). W **gnieździe** prowadzącym (2) umieszczona jest tarcza regulacyjna (3) posiadająca również stożek ścięty o krawędziach odpowiadających kształtem krawędziom gniazda prowadzącego (2) korpusu zamknięcia (1).

Tarcza regulacyjna (3) wyposażona jest w trzy rodzaje otworów (4) o średnicach odpowiadających doborowi pożądanego strumienia wysypywanych substancji o różnych stopniach rozdrobnienia, przy czym grupa otworów (4) o najmniejszej średnicy położona **jest** w linii prostej prostopadłej do osi tarczy **regulacyjnej** (3) przechodzącej przez oś otworu największego oraz w **grzybkowy zatrzask** mocujący (<7) i skrzydełko (6) spełniające rolę występu oporowego dla pokręcania tarczą. Wszystkie otwory (4) rozmieszczone są symetrycznie na powierzchni górnej tarczy regulacyjnej (3), a ich odległość od osi wyznacza promień równy 1/4 średnicy regulacyjnej (3); (6 zastrzeżeń)

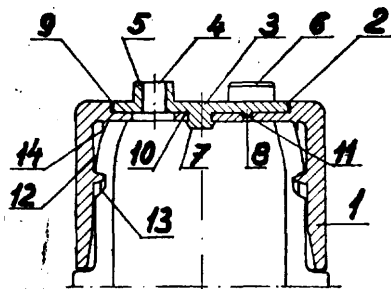


Fig. 2

B65G

W. 59780

26.06.1978

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Szczecin, Polska (Stanisław Rodak).

Stojak magazynowy, zwłaszcza do drzwi i okien

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilnej uniwersalnej konstrukcji stojaka umożliwiającej regulację szerokości w pionie i w poziomie w zależności od rozmiarów składowanych elementów. Stojak według wzoru służy do przechowywania drzwi, okien lub podobnych elementów.

Stojak ma pionową ramę (1), której górna poprzeczka (2) podzielona jest na dwie części, wewnątrz których umieszczona jest śruba (3). Rama (<1) połączona jest z poziomą ramą (4), której podłużne listwy zaopatrzone są w bezpieczniki (6) połączone ze sobą za pomocą śruby (7). Obrót śrub (3 i 7) pozwala na regulację **rozstawu** ram (1 i 4). Do zablokowania bezpieczników (6) służą zaciski śrubowe (8). Ramy (1 i 4) połączone są ze sobą dodatkowo zastrzałami (9). Ponadto stojak wyposażony jest w ogranicznik przesuwu (10) elementów (11). (3 zastrzeżenia)

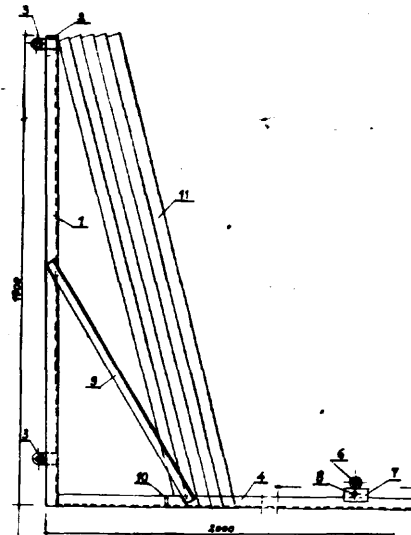


FIG-1

B65H

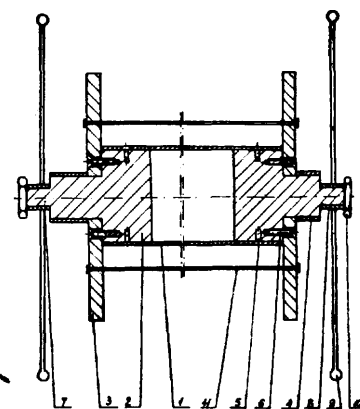
W. 59756

22.06.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marian Wargocki, Krzysztof Kośmider, Tomasz Acher, Kazimierz Braniczki).

Szpula do rozwijania i zwijania folii

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji szpuli służącej do rozwijania i zwijania folii termoodpornej przy zabiegu parowania gleby. **Szpula** składa się z rury (1) stanowiącej rolkę nawijającą, zakończonej z obu stron czopami (<2), na których są osadzone ograniczniki (3) dociśnięte za pomocą tulei (4) osadzonych na czopach (2). Zakończenie każdego z czopów (2) stanowi oś (7), na której jest osadzone łożysko ślizgowe (8). W odpowiedniej odległości od rury (1) są umieszczone równoległe pręty (11) przymocowane do ograniczników (3). Szpula według wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie we wszystkich obiektach szklarniowych, gdzie stosuje się zabieg parowania gleby. (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 59666

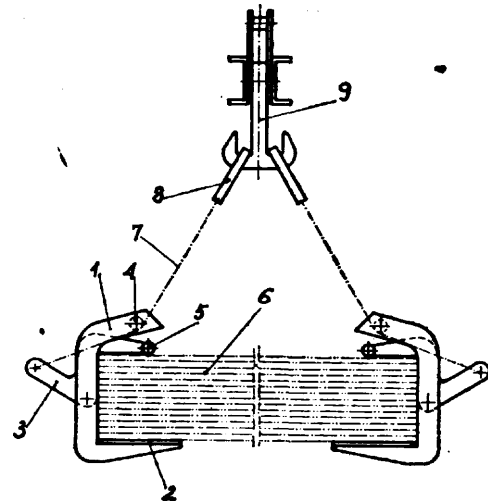
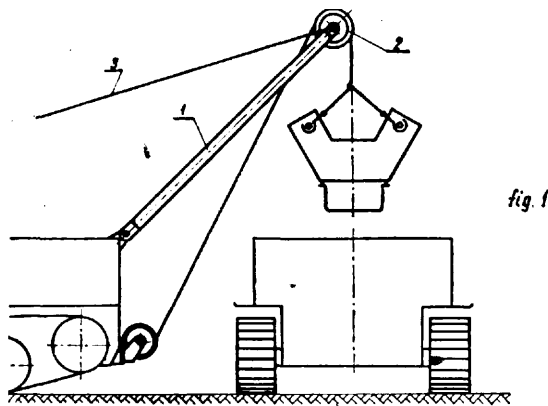
07.06.1978

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówek k/Warszawy, Polska (Oskar Wolff, Adam Zalewski).

Uniwersalna strzala żurawia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalna strzala żurawia wozów pogotowia technicznego, spełniająca rolę wysięgnika żurawia, koźła podporowego lub sztywnego holu.

Strzała żurawia złożona jest z dwóch rurowych ramion (1) połączonych końcówkami i rozstawionych w kształcie „V” z wymiennymi końcówkami koła lino-
wego (2), haka dwurożnego, uchwytów holowniczych (6 i 7) oraz dwóch płyt oporowych i odcia-
gu (3).
(1 zastrzeżenie)



B66F

W. 59795

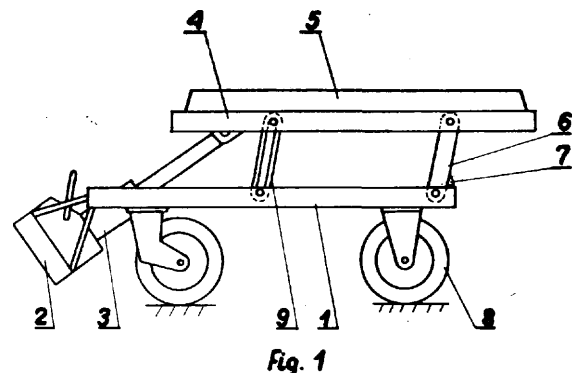
29.06.1978

Państwowe Gospodarstwo Rolne, **Ińsko**, Polska
(Władysław Terebecki).

Wózek dźwigniowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z uwzględnieniem możliwości wprowadzania jej pod pojazd.

Wózek dźwigniowy z dźwignikiem hydraulicznym służy do podnoszenia pojazdów samochodowych i innych oraz do rozmaitych prac montażowych. Wózek według wzoru ma ramę (1) z kołami (8) i połączoną z ramą nośnię (4). Do ramy (1) zaopatrzonej w koła jezdne (8) przymocowany jest nieruchomo siłownik, połączony przegubowo z pomostem (4). Oś tłoczyska siłownika (3) tworzy z płaszczyzną ramy (1) kąt α , mniejszy od 45° . Pomost (4) jest połączony z ramą dwoma łącznikami (6), a górne położenie pomostu (4) jest ustalone kulisami (9).
(2 zastrzeżenia)



B66C

W. 59759

22.06.1978

Kombinat Maszyn Włókienniczych „**Polmatex-Wi-
fama**”, Łódź, Polska (Adam Kupisz, Michał Młodecki,
Piotr Barański).

Zacisk chwytny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji łatwej do wykonania i obsługi.

Zacisk chwytny, mający szczęki (1) do przejmowania obciążenia (6), dociskowe człon (3), oraz wyciągniki (7), **charakteryzuje** się tym, że szczęki (1) mają postać podwójnej, odwróconej litery „J”, w których są obrotowo osadzone dociskowe człon (3) w kształcie litery „Z”. Ramiona dociskowych członów (3), są za pośrednictwem prowadzących rolek (4), połączone z hakiem (9) wyciągnikami (7), oraz mają kontakt poprzez dociskowe rolki (5) z podnoszonym ładunkiem (6).
(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01D

W. 59667

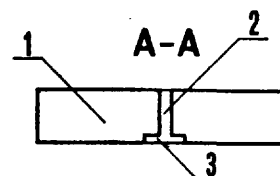
07.06.1978

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Jerzy Umański).

Płyta przejściowa dla obiektów mostowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prefabrykowana żelbetowa płyta przejściowa umieszczana pod nawierzchnią drogową w nasypie, opierająca się jednym **końcem** o półkę w skrajnej podporze obiektu mostowego, a drugim końcem zatopiona w nasypie drogowym.

Płyta (1) według wzoru charakteryzuje się **tym**, że ma usytuowane w swojej osi symetrii dwie szczeliny (2) z wnękami (3), ukształtowane w postaci odwróconej dużej litery T.
(1 zastrzeżenie)



E02F

W. 59783

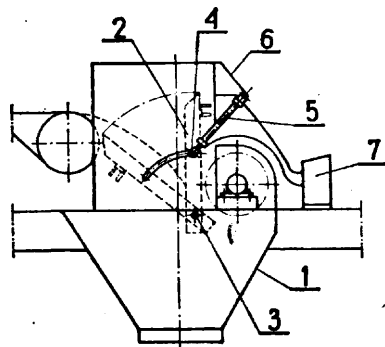
28.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „**Poltegor**”, Wrocław, Polska (Edmund Kramarczyk, Dariusz Frankowski, Norbert Wocka).

Urządzenie do wychylania, od położenia pionowego do ukośnego, zsuwni-odbojnicy w przesypie koparki

Wzór rozwiązuje zagadnienie **uproszczenia** konstrukcji.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wychylania, od położenia pionowego do ukośnego **zsuwni-odbojnicy** w przesypie koparki wieloczerpakowej kołowej użytkowanej w kopalniach odkrywkowych. Urządzenie zawiera siłownik (5) przytwierdzony jednym **końcem** przegubowo do zsuwni-odbojnicy (2), zaś z drugiej jest przegubowo przytwierdzony do ściany bocznej przesypu (1). **Zsuwnia-odbojnica** (2) jest połączona z **siłownikiem** (5) za pośrednictwem czopa (4) osadzonego z boku **zsuwni-odbojnicy** (2) i jednocześnie umieszczonego w łukowym wycięciu ściany bocznej przesypu (1). (4 zastrzeżenia)



E03F

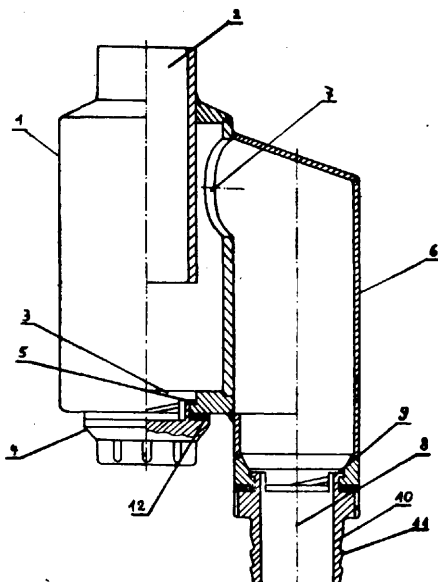
W. 59694

09.06.1978

Okręgowe **Przedsiębiorstwo** Przemysłu Mięsnego w Krakowie Zakłady Mięsne w Tarnowie, Tarnów, Polska (Wacław Zieliński).

Syfon **dłó** odprowadzania ścieków

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji syfonu aby nie powiększała wymiarów urządzenia oraz umożliwiała dobre odprowadzenie dużej ilości ścieków zawierających większe cząstki stałe i znaczne ilości łatwo osiadającego szlamu.



Syfon odprowadzania ścieków z maszyn i urządzeń stosowanych do obróbki poubojowej zwierząt rzeźnych ma korpus syfonu (1) oraz **odpływ** pionowy (6), który usytuowany jest w osi pionowej korpusu syfonu (1) i przylega do jego **bocznej** ściany. Otwór (3) do oczyszczania umiejscowiony jest w dnie korpusu syfonu (1) naprzeciw wylotu króćca dopływowego (2) a średnica tego otworu jest równa lub nieco większa od średnicy wewnętrznej króćca dopływowego (2), przy czym otwór (3) jest zamykany korkiem spustowym (4) posiadającym uchwyt bagnetowy (5).

(3 zastrzeżenia)

E04B

W. 59693

09.06.1978

Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. St. Szadkowskiego, Kraków, Polska (Franciszek **Wożyła**, Attilla Jamrozik).

Dekoracyjna kratownica sufitowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dekoracyjna kratownica sufitowa przeznaczona do stosowania w pomieszczeniach zamkniętych i mająca za zadanie dostarczenie efektownych wrażeń wizualnych jak również stworzenie możliwości markowania mikrofonów, głośników, oświetlenia itp.

Dekoracyjna kratownica sufitowa składająca się z **Mach węzłowych** (1), rurek (4), śrub (5) i nakrętek (6), charakteryzuje się tym, że blacha węzłowa (1) ma **kształt** osmioramiennego korytka, przy czym każde z ośmiu ramion (2) blachy węzłowej (1) ma otwór (3). (1 zastrzeżenie)

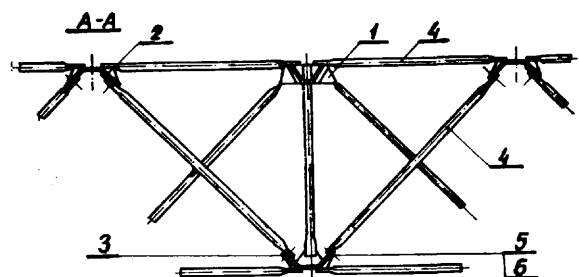


Fig. 2

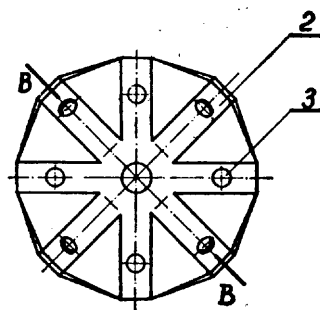


Fig. 3

E04C

W. 59758

21.06.1978

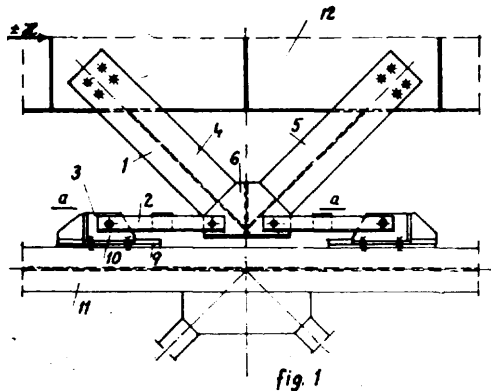
E04B

Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gliwice, Polska (Hubert Kotit).

Konstrukcja tężnika hamownego dla hal z suwnicami ciężkimi zwłaszcza na terenach objętych szkodami górnictwymi

Konstrukcja tężnika hamownego według wzoru **użytkowego** składa się z elementu głównego (1) w kształcie litery „V” połączonego przegubowo z **dwo-**

ma parami elementów łącznikowych (2). Elementy **łącznikowe** (2) są połączone przegubowo z elementami oporowymi (3) **mocowanymi** do rygla tężnika pionowego hali (11). **Końce** ramion elementu głównego (1) są mocowane do belki posuwnicowej (12) za pomocą śrub. Rozwiązanie według wzoru umożliwia swobodne ugięcie belki posuwnicowej z przekazaniem siły poziomej na rygiel **tężnika** hali oraz rektyfikacji belek **podsuwnicowych** wraz z **tężnikiem hamownym** poprzez otwory podłużne w blasze rygla tężnika pionowego hali. (2 zastrzeżenia)



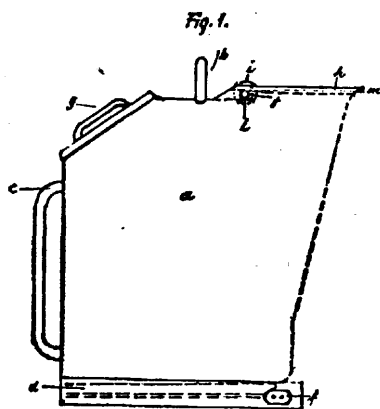
E04D W. 59648 05.06.1978

Edward Rogowski, Kraków, **Polska** (Edward Rogowski).

Naczynie ogrzewcze do **lepikowania** izolacyjnego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji naczynia do bezpiecznego rozgrzewania lepiku i utrzymywania go w stanie roztopionym przez dłuższy czas.

Naczynie blaszane (a) z uchwytem do **przenoszenia** (b) z uchwytem do przechylania (c) oraz z otworem dla równomiernego rozlewania (m) rozgrzanego płynu izolacyjnego **charakteryzuje** się tym, że jest zaopatrzone w element ogrzewczy (f) komory ogrzewczej dna (d) z promieniowaniem ciepła do komory grzejnej przy bocznej ścianie wypływu (e). (2 zastrzeżenia)



E04F W. 59702 12.06.1978

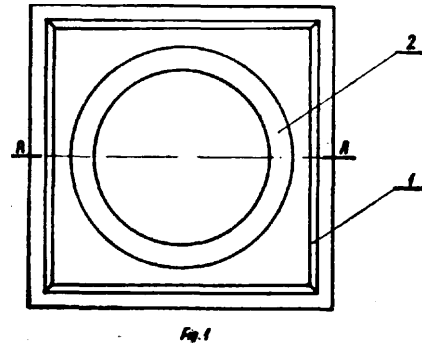
Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Gedania”, Gdańsk, Polska (Teresa Zofia **Racuk-Lis**, Aleksander Wiazmin).

Wykładzina ścienna

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności i powiększenia powierzchni przylegania do ściany wykładziny do ścian w łazienkach i kuchniach.

Wykładzina jest wykonana z tworzywa sztucznego i składa się z wielu jednakowych segmentów o kształ-

cie kwadratowym. Każdy segment posiada wytłoczenie (1) o kształcie ostrosłupa ściętego oraz wytłoczenie (2) o kształcie **pierszcienia**. Na powierzchni segmentu umieszczona jest naklejka ozdobna zabezpieczona lakierem **spirytusowym**. (2 zastrzeżenia)



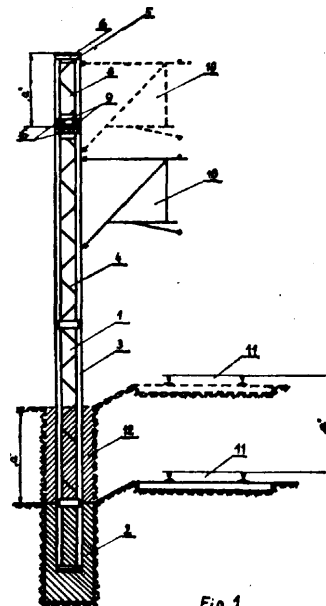
E04H W. 59653 05.06.1978

Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Wojciech Kazimierski).

Indywidualna konstrukcja wsporcza sieci trakcyjnej na terenach górnicze

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wsporczej aby uzyskać zmniejszenie ciężaru słupów i zmniejszenie objętości fundamentów z możliwością podwyższenia jego wysokości w przypadku obniżenia terenu.

Konstrukcja wsporcza dla podwieszenia **pojedynczej** sieci trakcyjnej na terenach górniczych składająca się ze słupa (1) osadzonego w fundamencie (2), **charakteryzuje** się tym, że słup (1) wykonany jest z dwóch niezbieżnych ceowników (3) połączonych nakładkami i **zakończony** jest dwiema płytami (5) wspieranymi między ramiona ceowników (3), do których przyspawane są dwa kątowniki (6) posiadające w poziomych ramionach symetryczne otwory służące do zamocowania nasadki (8). W razie konieczności podniesienia sieci **trakcyjnej** (10) na zakończeniu słupa (1) mocuje się nasadkę (8) oraz wykonuje się nad fundamentem (2) dodatkowy fundament (12) o wysokości nasadki (8) i wysokości podnoszenia toru kolejowego (11). (2 zastrzeżenia)



E21F

W. 59728

17.06.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i **Typizacji**, Katowice, Polska (Leszek **Kucytowski**, Zenon Raczkowski, Leszek Błaszczyk).

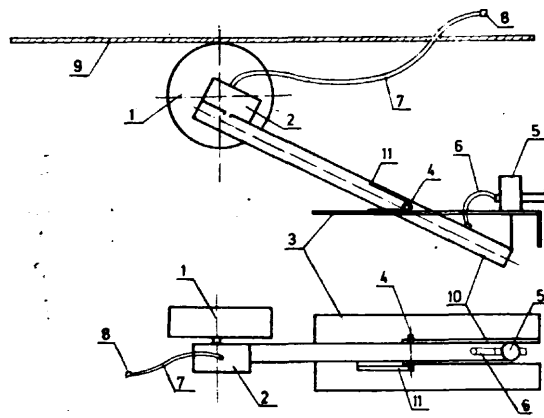
Zraszacz **urobku**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zraszacz urobku współpracujący z przenośnikiem taśmowym służący do zraszania na przesypach przenośników transportujących materiały sypkie i suche zapyłające otoczenie.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zraszania w którym następuje zmiana natężenia zraszania w zależności od wielkości nady.

Zraszacz urobku według wzoru ma korpus (10) osadzony na płycie wsporczej (3), która mocuje zraszacz do konstrukcji nośnej przenośnika taśmowego (9). Pompa wodna (2) zabudowana w korpusie (10) jest połączona z kołem napędowym (1). Na płycie wsporczej (3) osadzone jest urządzenie z zaworem (5) wodnym połączonym z korpusem (10) przewodem gumowym (7).

mowy m (6) oraz **sworzeń** sprężyny (11) powodującej docisk koła (1) napędowego do taśmy (9) i **trzpienia** (4) stanowiącego oś obrotu korpusu (10). Pompa wodna (2) przewodem gumowym (7) połączona jest ze zraszaczem (8). (1 zastrzeżenie)-



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F02N

W. 59257

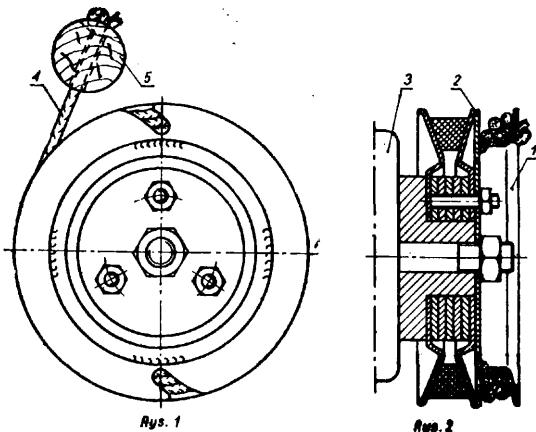
07.04.1978

Zdzisław Korbecki, Warszawa, Polska (Zdzisław Korbecki).

Urządzenie do rozruchu **silników** samochodów małolitrażowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie **ręcznego** rozruchu silnika pojazdów nie przystosowanych do ręcznego rozruchu w przypadku rozładowanego akumulatora lub uszkodzenia rozrusznika.

Urządzenie do rozruchu głównie awaryjnego silników samochodów małolitrażowych np. „Fiat 126”, „Syrena” itp. według wzoru użytkowego składa się z tarczy (1) połączonej w sposób trwały z tarczą (2) i tworzy wraz z nią wgłębienie na linkę (4). Tarcza (1) ma dwa znane kształtowo **wycięcia** do umocowania końca linki (4) za węzeł linki (4). Obrzeże tarczy (1) jest odchylone na zewnątrz od koła pasowego silnika. Drugi koniec linki zaopatrzony jest w jeden ze znanych **uchwytów** (5). W silnikach **2-suwowych** jak np.: samochodu typu „Syrena” tarcza (1) zamocowana jest do koła pasowego, znajdującego się na końcu wałka wentylatora, zaś w silnikach samochodu „Fiat 126” do tarczy (2) koła pasowego prądnicy (3). (4 zastrzeżenia)



F16B

W. 59441

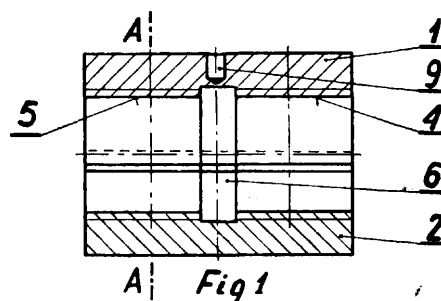
02.05.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Kościowski).

Łącznik gwintowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej szybkie i łatwe łączenie przedmiotów o dużych średnicach i zabezpieczającej elementy przed przemieszczaniem się ich podczas łączenia.

Łącznik zawiera wewnątrz korpusu dwie współosiowe powierzchnie gwintowane (4) i (5) z których powierzchnia (4) ma gwint prawoskrętny, a powierzchnia (5) ma gwint lewoskrętny, przy czym korpus łącznika jest dzielony i składa się z dwóch segmentów (1) i (2). (2 zastrzeżenia)



F16B

W. 59483

13.05.1978

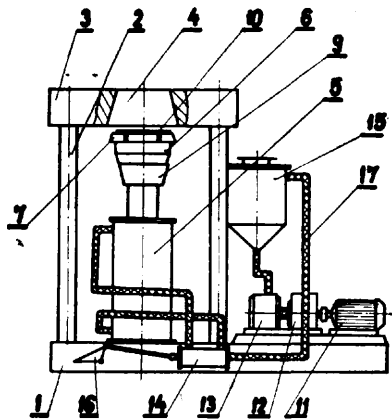
Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, **Lubin**, Polska (Stanisław Szewczyk, Marian Besztyga, **Ilie Bonagiu**, Edwin Dychtowiec, Szczepan Dębicki).

Urządzenie do zakuwania złączek na przewodach ciśnieniowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji skutecznie zwiększającej równomierność i powtarzalność **połączeń**.

Urządzenie składa się z podstawy (1), napędu oraz wieloszczękowego zacisku. Zacisk urządzenia ma o-

porę (3) ze stożkowym otworem (4), prowadzący pierścien (6) ze szczękami (7) i siłownik napędowy (5) wprowadzający pierścien <6> wraz ze szczękami (7) w otwór <4> opory (3). Opora <3> oraz siłownik (5) są zamocowane w podstawie (1) urządzenia. Pierścien wprowadzający pierścien (6) wraz ze szczękami (7) w (5). Szczęki <7> zacisku są symetrycznie rozmieszczone względem osi A-A wzdłużnej zacisku i spoczywają na powierzchni pierścienia prowadzącego (6) w specjalnych prowadnicach. (4 zastrzeżenia)



F16G

W. 59465

06.05.1978

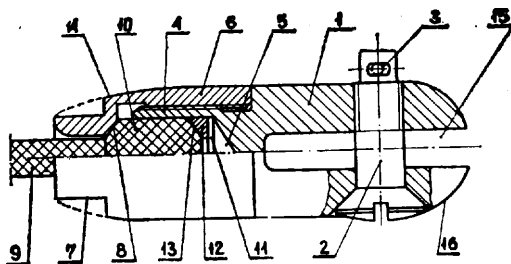
Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska {Wojciech Darski, Aleksander Kołodziejki}.

Zaczep linowy, zwłaszcza do wyrobów **powróżniczych**

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji zapewniającej szybkie łączenie oraz **zmniejszającej** zaburzenia opływu wody wokół holowanych, **zwłaszcza** z dużymi prędkościami **zestawów** trałowych.

Zaczep linowy według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1) ze sworzniem (2) i zawleczką (3) oraz tulei (6) i podkładek (12). Korpus (1) ma kuliste zakończenie (16) i płaskie wycięcie (14), natomiast w jego końcówce (4) znajduje się otwór (5) do zakończenia linowego (10) liny (9).

Zaczep linowy może znaleźć zastosowanie w zestawach trałów rybackich i w budownictwie jachtowym. (1 zastrzeżenie)

F16J
E06B

W. 59598

30.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Jerzy Firkowicz, Stanisław Litak, A01esław Żabiegaj, Leszek Kosmala, Andrzej Downar).

Uszczelnienie drzwiczek,
zwłaszcza kuchni i pieców węglowych

Celem wzoru użytkowego jest zwiększenie szczelności oraz wyeliminowanie obróbki powierzchni **przy**legających odlewów.

Uszczelnienie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że pomiędzy dwoma elementami (1) i (5) umieszczony jest materiał uszczelniający (3). W jednym elemencie wykonany jest rowek (4), w którym umieszczony jest trwale materiał uszczelniający (3). Drugi element natomiast ma powierzchnię (6), którą materiał uszczelniający (3) jest dociskany do rowka (4). (1 zastrzeżenie)

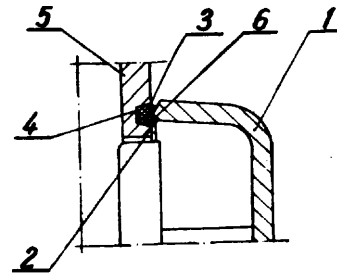


Fig. 1

F16K

W. 59243

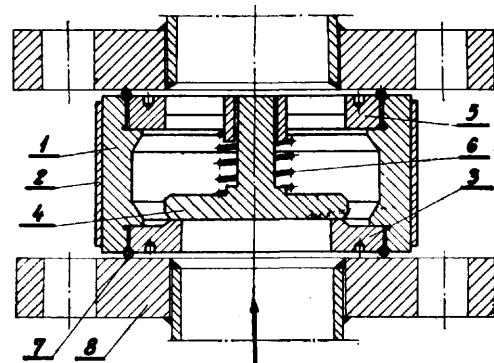
21.04.1977

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Ryszard Koszecki, Jerzy Bąk).

Zawór zwrotny

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji o małym koszcie i łatwości wytwarzania, o dobrej odporności chemicznej oraz łatwym montażu.

Zawór zwrotny, upustowy do pracy w pozycji pionowej i poziomej, z gniazdem i grzybkiem, którego trzpień znajduje się w prowadnicy ze sprężyną dociskającą grzybek do gniazda, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) o kształcie rurowym, wykonany z tworzywa sztucznego z opaską metalową (2) na zewnątrz, z wkręconym od dołu gniazdem (3) i wkręconą od góry prowadnicą (5) dla trzpienia grzybka, wykonanymi także z tworzywa sztucznego, przy czym korpus zaworu na swojej górnej i dolnej powierzchni czołowej ma wyłobiony rowek (7), biegnący wzdłuż obwodu między wewnętrzną i zewnętrzną krawędzią **korpusu**, z przeznaczeniem na uszczelkę. (1 zastrzeżenie)



F24F

W. 59657

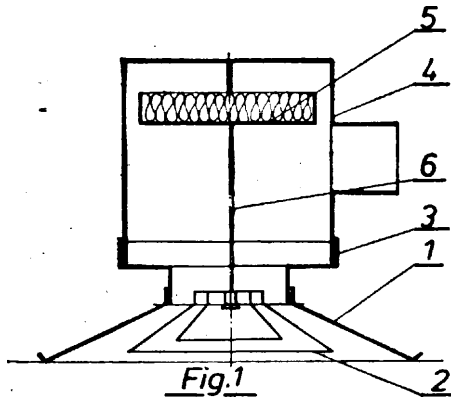
06.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Jerzy Boruta).

Sufitowy nawiewnik powietrza

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nawiewnika, którego przelot zostałaby zamknięty **natychmiast** w przypadku przepływu przez niego czynnika gazowego o podwyższonej temperaturze a tym samym odcinającego dopływ powietrza w przypadku pożaru.

Sufitowy nawiewnik powietrza składa się z korpusu głównego (1) z zamocowanymi w nim kierownicami (2), elementu pośredniego (3) i komory rozprężnej (4). W komorze (4) zawieszony jest na żyłce (6) element blokujący (5). Po zerwaniu żyłki (6) przez przepływający czynnik gazowy o wysokiej temperaturze, element blokujący (5) opada i zamyka przełot nawiewnika. (2 zastrzeżenia)



F24F
A47L

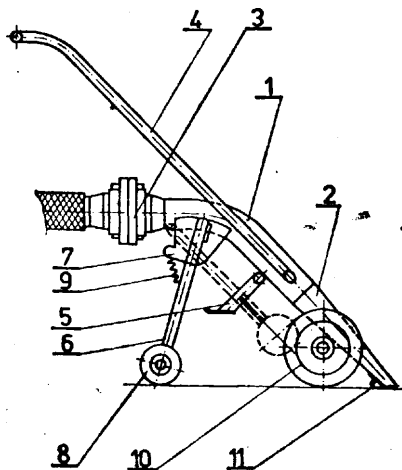
W. 59684

08.06.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Henryk Augustyniak, Eugeniusz Roganowicz).

Ssawka do instalacji odkurzania przemysłowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ssawki łatwej do obsługi w czasie odkurzania przez jedną osobę. Ssawka do instalacji odkurzania



DZIAŁ G FIZYKA

G01B

W. 59626

01.06.1978

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (A01) Lesław Porankiewicz, Jan Stanisławski, Waldemar Szymański, Stanisław Zalewski).

Przyrząd do sprawdzania głębokości **wgłębień**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do sprawdzania głębokości wgłębień takich jak rowki, otwory, wręgi, wpusty, **odsadzenia** itp. wykonanych zwłaszcza z drewna i tworzyw drzewnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej dokładności pomiaru.

przemysłowego zawiera korpus (1), zakończony z jednej strony końcówką ssącą (2) a z drugiej strony złączem (3). Do korpusu (1) jest przymocowana kierownica (4) oraz zaczep (5) i uchwyt (7). W uchwycie (7) jest umieszczony jeden koniec wspornika (6), a drugi jego koniec jest wyposażony w rolki jezdne (8). **Kończówka** ssąca (2) jest wyposażona w koła jezdne (10) i w fartuch uszczelniający (11). (1 zastrzeżenie)

F24H

W. 59776

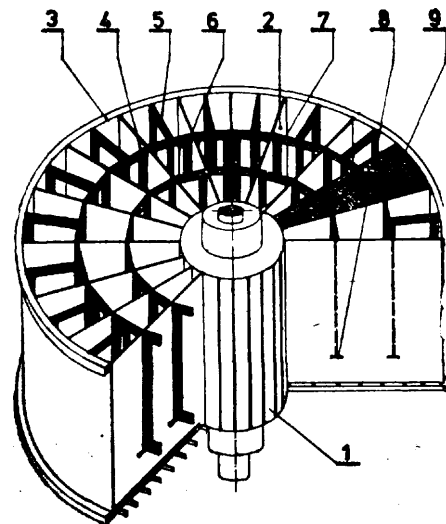
24.06.1978

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Marian Grudziński, Henryk Weis).

Wirnik obrotowego podgrzewacza powietrza o osi pionowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wirnika aby miała lepszy dostęp do prac spawalniczych oraz łatwiejszy dostęp przy wkładaniu i wyjmowaniu pakietów blach grzejnych z sekcji przestrzennych.

Wirnik obrotowego podgrzewacza powietrza o osi pionowej, posiadający przegrody działowe styczne i promieniowe, które wspólnie z blachami promieniomymi stanowią sekcje na pakiety blach grzejnych, charakteryzuje się tym, że przegrody działowe styczne (4) i przegrody działowe promieniowe (5), ukształtowane są jako ramki prostokątne, wewnątrz puste, wykonane z prętów płaskich, w narożach ze sobą zespawanych spoiną wielowarstwową (6). (1 zastrzeżenie)



Przyrząd według wzoru składa się z dwuramiennego korpusu (1) oraz mierniczej wkładki (2). Ramiona (3) i (4) korpusu (1) są względem siebie prostopadłe. W ramieniu (4) są osadzone równolegle względem siebie dwa walcowe kowadełka miernicze (5) i (6) mocowane wkrętami (7). Kowadełko (5) ustalone jest wkrętem (8) na dolny wymiar graniczny, a kowadełko (6) wkrętem (9) na górny wymiar graniczny.

Na płaskich powierzchniach mierniczych (10) kowadełek (5) i (6) wykonane są ścieżki (11) zabezpieczające te powierzchnie przed zniszczeniem w trakcie prowadzenia pomiaru.

(3 zastrzeżenia)

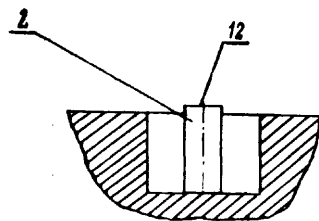
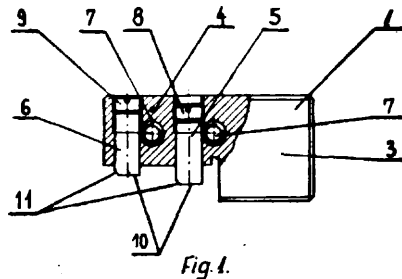


Fig. 3.

G01B

W. 59627

01.06.1978

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (A01eśław Po-rankiewicz, Jan Staniszewski, Waldemar Szymański).

Przyrząd do sprawdzania położenia nacięć

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia sprawdzania wzajemnego położenia względem siebie oraz względem bazy różnego rodzaju nacięć technologicznych.

Przyrząd według wzoru użytkowego, na korpusie (1) ma osadzone przesuwne kostki (3) i (4) przy czym w kostce (3) zamocowane są: kowadełko pomiarowe (7) i kowadełko ustalające (9), zaś w kostce (4) kowadełko ustalające (11) oraz wałek bazowy (12), z tym, że średnica kowadełka pomiarowego (7) jest mniejsza od średnicy wałka bazowego (12) o wartość tolerancji **bazanego** wymiaru. (2 zastrzeżenia)

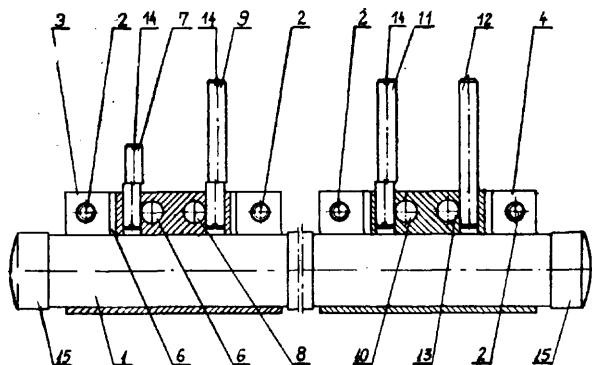


Fig. 1

G01B

W. 59628

01.06.1978

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (A01eśław Po-rankiewicz, Jan Staniszewski, Waldemar Szymański).

Przyrząd do sprawdzania położenia otworów od bazy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do sprawdzania położenia otworów względem **powierzchni** bazowych zwłaszcza w elementach z drewna i tworzyw drzewnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej dokładności pomiarów oraz umożliwienia sprawdzania położenia otworów usytuowanych w znacznej odległości od powierzchni bazowej sprawdzanego elementu.

Przyrząd według wzoru użytkowego ma korpus (1), w którym są zamocowane przesuwne kostki (3) i (4) przy czym w kostce (3) jest osadzone kowadełko pomiarowe (8) **zaś** kostka (4) zaopatrzona jest w powierzchnię bazową (11) równoległą do powierzchni mierniczej kowadełka (8). (2 zastrzeżenia)

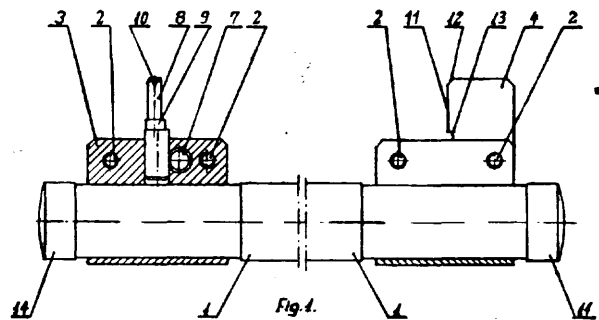


Fig. 1.

G01B

W. 59629

01.06.1978

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (A01eśław Po-rankiewicz, Jan Staniszewski, Waldemar Szymański).

Przyrząd do sprawdzania wzajemnego położenia otworów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do sprawdzania wzajemnego położenia otworów, zwłaszcza w elementach z drewna i tworzyw drzewnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wysokiej dokładności pomiarów.

Przyrząd do sprawdzania wzajemnego położenia otworów zaopatrzony w kołek pomiarowy charakteryzuje się tym, że **pomiarowy** kołek (8) ma postać **mimośrodowego** wałka (7) i jest umocowany w jednej z dwóch kostek osadzonych przesuwnie na korpusie (1) zaś w drugiej kostce osadzony jest wałek bazowy (11) przy czym kołek (8) ma **odsadzenie** (9), którego wielkość jest określona wartością tolerancji, wzajemnej odległości sprawdzanych otworów. (1 zastrzeżenie)

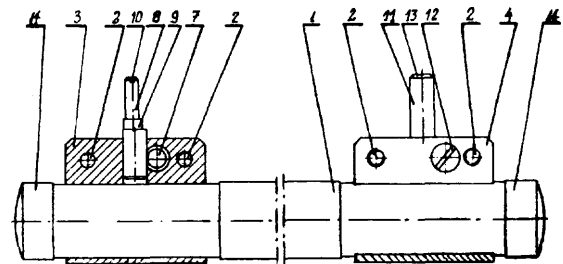


Fig. 1.

G01D

W. 59729

20.06.1978

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urzędzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Zdzisław Czaja, Andrzej Michalak, Jerzy Peciak).

Urządzenie do wyróżniania nastawnych wartości granicznych z elektrycznego sygnału **binarnego**

Urządzenie do wyróżniania nastawnych wartości granicznych z elektrycznego sygnału binarnego charakteryzuje się tym, że **nieprzeźroczysta** przesłona w postaci tulei (7) ma otwory kodujące (6) rozmieszczone w ośmiu sekcjach co 45° **wzdłuż** tworzącej walca jakim jest powierzchnia tulei (7). Na osi tulei (1) są zagłębienia (4) w postaci zębki, w które wchodzi **kulka** (2) kulowego mechanizmu zatrzaskowego (3). Całość mechanizmu urządzenia znajduje się w korpusie (5) zamkniętym pokrywą (8). (1 zastrzeżenie)

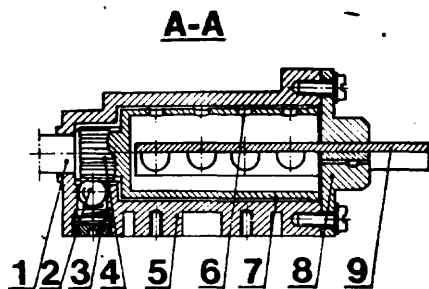


Fig. 1

G01F

W. 59437

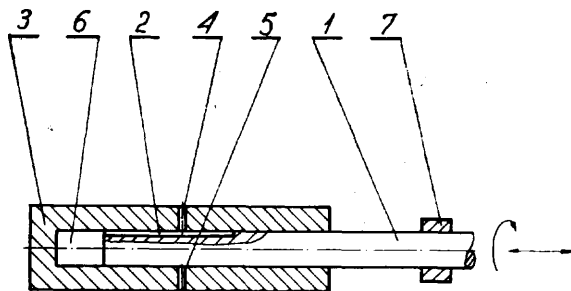
02.05.1978

Zakłady **Podzespołów** Radiowych, Kutno, Polska (Marian Nowak, Zenon **Świeżak**, Waldemar Michalski, Marek Kisielewski).

Dozownik do cieczy lepkich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik cieczy przeznaczony w szczególności do zalewania kompozycją zalewową elementów elektronicznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia automatyzacji procesu zalewania oraz zwiększenia wydajności procesu. Dozownik według wynalazku ma tłoczek (1) z wyciętym rowkiem (2), tłoczek (1) umieszczony jest w cylindrze (3), który ma kanał ssawny (4) i kanał tłoczny (5). W cylindrze (3) znajduje się komora (6), która w zależności od położenia tłoczka (1) łączy się z kanałem ssawnym (4) lub kanałem tłocznym (5). Wielkość dawki ustala wielkość komory (6), która jest regulowana śrubą (7). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 59482

12.05.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Janusz Szczurek).

Urządzenie do poboru próbek materiałów drobnoziarnistych zwłaszcza odpadów flotacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pobierania próbek odpadów flotacyjnych z głębszych warstw zbiornika.

Urządzenie według wynalazku ma kształt wydłużonego cylindra, którego dolny otwór zamknięty jest denkiem (2) z końcówką stożkową (5), a górny - zamknięty również denkiem (1), które zakończone jest czopem (4) służący do połączenia z żerdzią sondy za pomocą której urządzenie wbijane jest w grunt. Denko górne (1) i denko dolne (2) są ze sobą połączone walcowym płaszczem (3), który ma szczelinę (6) przykrytą skrawającym nożem (8). Nóż skrawający (8) jest osadzony na osi, co pozwala na odchylenie się na zewnątrz noża (8) z ostrzem skrawającym (9) przez co odsłania się szczelina (6) w płaszczu (3), przez którą dostaje się do wnętrza cylindra pobierana substancja. Płaszcz walcowy (3) ma w ścianie bocznej wybranie (13) do wyjmowania pobranej próby.

(3 zastrzeżenia)

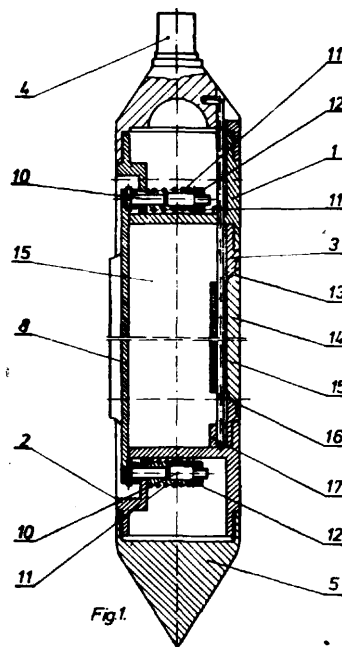


Fig. 1

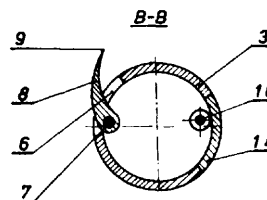


Fig. 3

G01N

W. 59646

02.06.1978

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Krzysztof Fugiel, Stefan Geroń, Stanisław Węgrzyn, A0lesław **Kordyś**, Janusz **Gnap**, Andrzej Żołna).

Przyrząd do pomiaru lepkości płuczki wiertniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pomiaru lepkości płuczki wiertniczej używany w warunkach laboratoryjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru lepkości oraz zwiększenia sprawności działania i szczelności przyrządu.

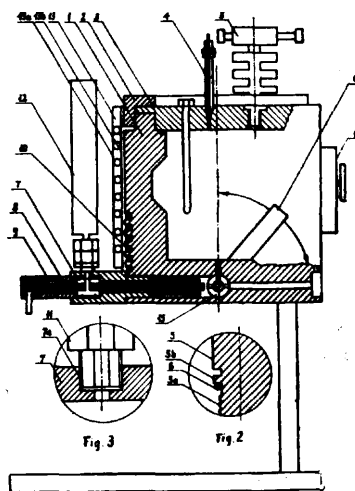


Fig. 1

Przyrząd **według** wynalazku ma obudowę (1) mającą wewnętrzne **wgiębenie** pierścieniowe (1a) korzystnie w postaci ściętego stożka, a zewnątrz obudowaną płaszczyzną grzewczą (13) ze spiralami grzewczymi wzdłuż całej powierzchni. Ponadto w pokrywie wbudowany jest korek wlewowy (5) korzystnie z wykonanym kołnierzem **wsporcym** (5b) dla pierścienia uszczelniającego (6) osadzonego na nienagwintowanej powierzchni (5a). Również końcówka łącznika (11) ma pasowane wbudowanie w gniazdo (7a) obudowy (7) **kapilary** prostej (8). (1 zastrzeżenie)

G12B
H05K
H02B

W. 59239

31.03.1978

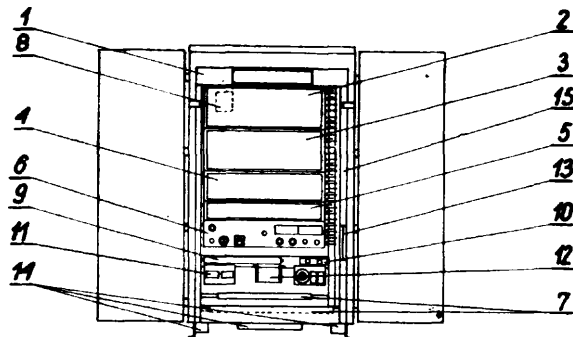
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Józef Krzyński, Janusz Ryka, Andrzej Korczak, Hieronim Sienkiewicz, Jan Górski, Józef Ucieklak, Olaf **Küttner**, Zbigniew Zębik).

Szafa aparatuowa dla samoczynnej sygnalizacji przejazdowej

Celem wzoru użytkowego jest takie przestrzenne rozmieszczenie aparatury w szafie, **aby** ułatwiało ono wykonywanie napraw tej aparatury oraz umożliwiało **posługiwanie** się aparaturą w każdej sytuacji ruchowej bez zmiany połączeń wewnętrznych.

Szafa aparatuowa dla samoczynnej sygnalizacji przejazdowej według wzoru użytkowego ma stojak aparatu-

towy (1) zamocowany do jej ścian bocznych i dna, na którym osadzone są kolejno od góry zestawy wtykowe: sterujące (2) i (3), **wykonawczo-kontrolny** (4), zasilający (5) oraz bezpiecznikowy (6). Pod zestawem **bezpiecznikowym** (6) osadzony jest, na wsporniku, grzejnik (9) i oprawki żarówek (10), pod którymi z kolei zamocowane są odgromniki: liniowy (11) i zaworowy (12) oraz listwy zaciskowe (7). W lewym, górnym rogu stojaka (1), z tyłu za zestawem sterującym (2), zamocowany jest termoregulator (8), zaś na prawym dźwigarze (15) stojaka (1), listwy uziemiające (13). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

W. 59965

21.07.1978

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Edward Olaszowski, Halina **Borska**, Jan **Miozga**, Zygmunt Wojciechowski).

Oprawka do oznaczników kablowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawa do oznaczników **kablowych**, przeznaczona do zawieszania na przyłączach kablowych w celu opowiedniego oznakowania końców kabli.

Oprawa ma kopertę (1) w kształcie prostokąta, **której** część przednia (2) wykonana jest w kształcie prostokątnej ramki z polietylenu. Wewnątrz ramki umieszczona jest szyba (3) z materiału **przezroczystego**. Część tylna (4) koperty (1) wykonana jest z **materiału** nieprzezroczystego i ma wytłoczone dwa **otwory** (5) w kształcie prostokątów tworzących objemki. Pomiędzy

nimi umieszczona jest opaska do mocowania **oprawy** do kabla energetycznego. Wewnątrz **koperty** (1) pomiędzy jej częścią przednią (2) i **tylną** (4) umieszczony jest oznacznik kablowy (8) w formie kartki papieru. (3 zastrzeżenia)

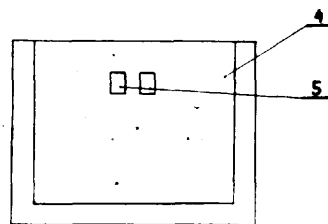


FIG. 3

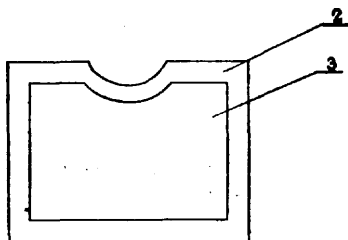


FIG. 1

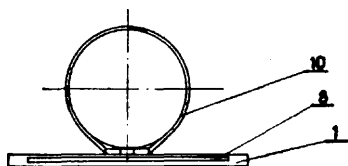


FIG. 2

H01H

W. 59529

18.05.1978

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET”, Nowa Sól, Polska (Zygmunt **Grabarczyk**, Stefan Makarewicz).

Łącznik mechanizmowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik mechanizmowy, który dzięki swojej konstrukcji całkowicie zabezpiecza wyłącznik krańcowy zainstalowany w elektrycznym **obwodzie** sterowania maszyny roboczej, przed niekontrolowanym zwarciem jego styków. Łącznik mechanizmowy składa się z podzespołu wyłącznika krańcowego (A) i podzespołu śruby dociskowej (B) instalowanych na współpracujących ze sobą elementach maszyny roboczej. Podzespół (A) zawiera pojemnik (1) mieszczący wyłącznik krańcowy (2) i który jest zakończony cylindryczną komorą (3). W niej jest unieruchomiona tuleja prowadząca (5), mieszcząca styk (10) wyłącznika krańcowego oraz cylindryczny dociskacz (8). **Dociskacz** ten jest uruchamiany przez wchodzącą w skład podzespołu (B) śrubę dociskową i przesuwana się na **kołkach** wzdłuż ka-

nałów (7). Z chwilą docisnięcia przez dociskacza styku następuje zwarcie styków czynnych wyłącznika i zamknięcie obwodu elektrycznego pozwalającego na uruchomienie maszyny roboczej. (3 **zastrzeżenia**)

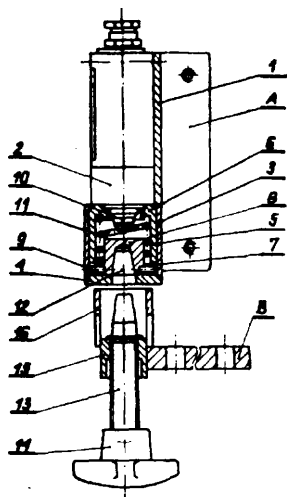


Fig. 1

H01H

W. 59637

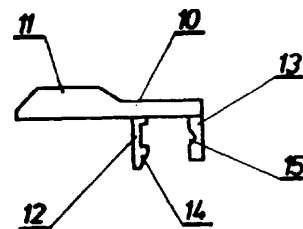
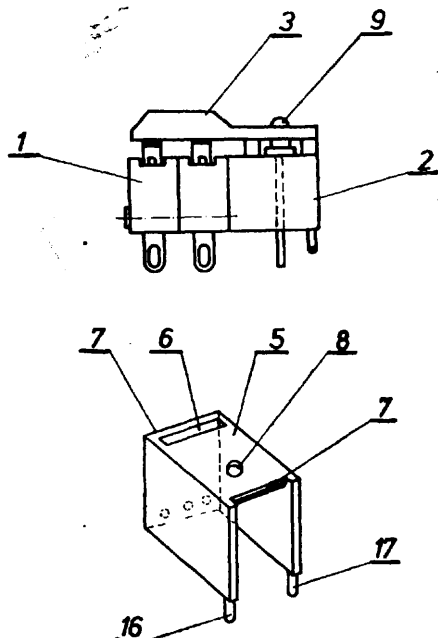
03.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Witold Kasiński).

Przyciskowy łącznik elektryczny

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostego konstrukcyjnie mechanizmu **napędowego** dla mikroprzełącznika o prądzie przełączenia do 5A.

Przyciskowy łącznik elektryczny ma znany mikroprzełącznik (1) oraz mechanizm napędowy, przy czym mechanizm napędowy stanowi korpus (2) oraz klawisz (3). Korpus (2) ma postać otwartego z dwóch stron pudełka, którego ścianka robocza (5) ma szczelinę (6) i wycięcie (7) do **zatrząskowego** łączenia klawisza (3) za pomocą występow (12) i (13). (2 **zastrzeżenia**)



H01E

W. 59816

30.06.1978

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Łódź Miasto”, Łódź, Polska (Jerzy Piotrowski, Henryk Małasiński).

Zacisk izolująco-łączący końcówki przewodów elektrycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk do **funkcyjnego**, łatwego oraz bezpiecznego łączenia i jednoczesnej izolacji, odsłoniętych końcówek przewodów instalacji elektrycznych.

Zacisk ma kształt ściętego ostrosłupa o **podstawie** kwadratowej. Na płaszczyznach bocznych ma owalne i zbieżne wgłębienia, natomiast w gnieździe oporowym (1) osadzona jest osiowo skrętka **samogwintująca** (2). (1 **zastrzeżenie**)

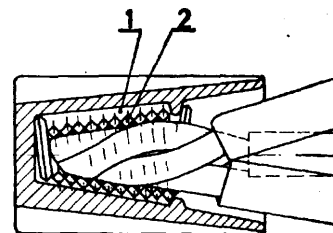


fig. 1

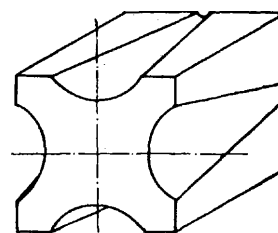


fig. 2

H01R

W. 59994

28.07.1978

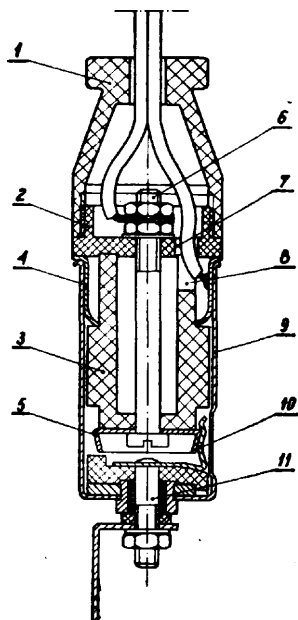
Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Wkra”, Sochocin, Polska (Marek Brochocki, Andrzej Skalski, Lech Foręmski).

Wtyczka kontaktowa do współpracy z gniazdem elektrycznym, zwłaszcza zapalniczką samochodowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wtyczki dostosowanej do współpracy z gniazdem zapalniczki samochodowej, pozwalającej na wykorzystanie niektórych elementów wkładu grzejnego zapalniczki do zasilania innych samochodowych urządzeń elektrycznych.

Wtyczka według wzoru ma uchwyt (1) o **kielichowatym** i nagwintowanym wydrążeniu, w które jest wkręcona tulejka pośrednicząca (2) zakończona **krażkiem** o kołowym wgłębieniu w jego czołowej powierzchni. We wgłębieniu to jest **wprowadzona** tulejka przednia (3) z zewnętrznym, kołowym **kołnierzem** nie dochodzącym do jej końców. Między tymi tulejka-

mi umieszczany jest współosiowo cylindryczny koszyczek (4) ze sprężystymi listkami wokół jego powierzchni bocznej. O powierzchnię czołową tulejki przedniej (3) opiera się swoim dnem talerzyk kontaktowy (5), ściągnięty z elementami wtyczki, oprócz uchwytu (1), metalową śrubą (6). Jeden z przewodów zasilających jest wprowadzony poprzez dodatkowy otwór (7) w kołnierzu tulejki pośredniczącej (2) i wycięcie boczne (8) tulejki przedniej (3) do wnętrza koszyczka (4), do którego jest przyłutowany, a drugi przewód jest połączony ze śrubą (6). Wtyczka jest przeznaczona do współpracy z gniazdem zapalniczek samochodowej. (2 zastrzeżenia)



H02G

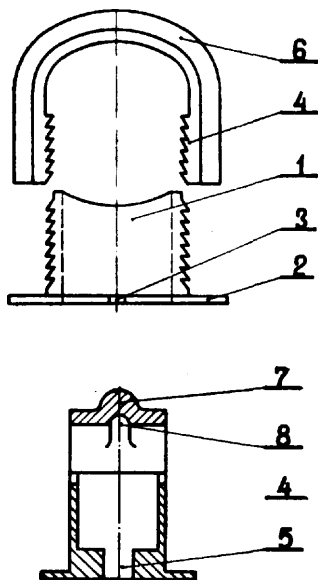
W. 59906

12.07.1978

Spółdzielnia Inwalidów „WINIPLEX”, Oświęcim, Polska (Ryszard Janiszewski).

Zacisk przewodu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk, zwłaszcza do mocowania elastycznych przewodów na ścianie lub innym elemencie. Zacisk odznacza się małą materiałochłonnością, prostotą i pewnością mocowania przewodów bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi.



Zacisk przewodu ma podstawę (1) z kołnierzem osadczym (2) mającym otwór prostokątny (3). Boczne pionowe ścianki podstawy (1) mają po dwa rzędy uzębień (4) przedzielone wystającą powierzchnią płaską (5).

Nakładka górna (6) o kształcie litery „U” ma na swej powierzchni zewnętrznej wzmocnienie (7), a wewnętrzne powierzchnie płaskie mają po dwa rzędy uzębień (4) przedzielone płaską powierzchnią wklęsłą (8). Powierzchnia wypukła płaska (5) podstawy (1) i powierzchnia płaska wklęsła (8) nakładki górnej (6) zapobiegają poprzecznemu przesuwaniu się względem siebie podstawy (1) i nakładki górnej (6).

(1 zastrzeżenie)

H02G

W. 59970

24.07.1978

Zdzisław Kipiński, Będzin, Polska (Zdzisław Kipiński).

Przyrząd do zdejmowania izolacji z końcówek przewodów elektrycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do zdejmowania izolacji z końcówek przewodów elektrycznych przez nacięcie jej i zsunięcie z rdzenia przewodu w jednym ruchu roboczym przyrządu, w którym ruchome części głowic przesuwają się w płaszczyźnie pionowej dokładnie w osi części nieruchomych.

Przyrząd posiada dwa ramiona (1) i (2) w postaci dźwigni dwuramiennych, których krótsze górne ramiona połączone są sprężyną (5). Sworznie (3) i (4) stanowią punkty podparcia tych dźwigni, są miejscem mocowania imakowej głowicy (6) i nożowej głowicy (7) do ramion (1) i (2). Głowice (6) i (7) są ze sobą obrotowo połączone na sworzniu (8) i posiadają otwór nacięty w ruchomej części imaka (10) i noży (12), o kształcie przystosowanym do wysięgników (13) i (14) ramion (1) i (2). Przyrząd ma ponadto zapadkę (15) blokującą głowice (6) i (7) w ich rozwartym położeniu oraz miarkę (17) umocowaną obrotowo do głowicy (7), dla ustalania długości obrabianego przewodu. (2 zastrzeżenia)

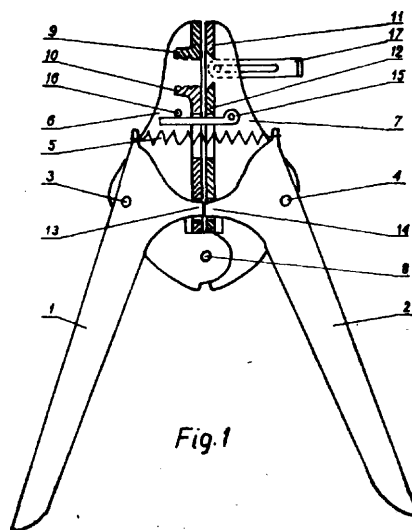


Fig. 1

H05K
H01R

W. 59237

31.03.1978

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Jerzy Mielczarek, Tadeusz Kuźbik, Wiktor Wicher).

Uchwyt do mocowania korpusów
złącz **wielostykowych** wtyczkowych
do **przylutowania** przewodów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu zapewniającego pewne unieruchomienie korpusów złącz wielostykowych wtyczkowych w celu przylutowania przewodów. Uchwyt ma dwie płaskie dwuramiennie szczęki (1) i (2) połączone ze sobą przegubowo nitami (3). Ramiona robocze szczęk (1) i (2) mają wycięcia (7) obejmujące korpus złącza, które w położeniu nieroboczym szczęk (1) i (2) mają kształt rombów o różnej wielkości, których krótsze przekątne pokrywają się z linią styku szczęk (1) i (2). Po drugiej stronie osi przegubowego połączenia szczęk (1) i (2), szczęki (1) i (2) posiadają ramiona rozporowe (8) i (9) z gniazdami osadczymi na końcu rozprężnej sprężyny (12).

Do boku szczęki (2) poniżej ramienia rozporowego (9) przytwierdzony jest uchwyt ze śrubą dociskową **pokręcaną** ręcznie, mocujący cały uchwyt do płyty stołu montażowego. Uchwyt znajduje zastosowanie przy lutowaniu przewodów złącz głośnikowych.

(2 zastrzeżenia)

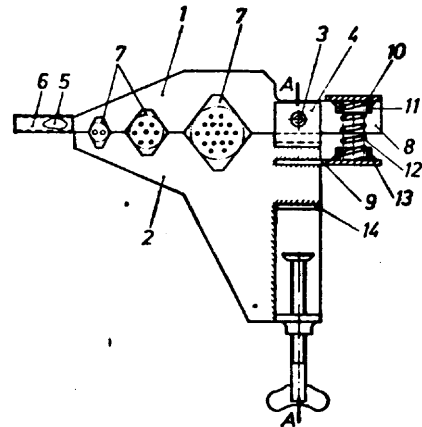


Fig. 1

Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 11/1979

Nr zgłoszenia	. Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
177967	C06B	40
185707	C07F	45
187120 T	G01C	81
193742	C07D	42
195892	C07D	43
196242	B23G	19
197550	C07D	43
198241	C04B	39
198465	H01T	93
198732	A01B	1
198992	E21F	62
199957	G06F	88
200035	A61M	6
200108	B23P	20
200177	B23B	16
200212	B23D	18
200254	B41B	26
200268	F16H	69
200302	B32B	26
200312	A61N	7
200316	F16D	68
200317	G02B	88
200337	E05C	58
200340	E06B	59
200351	A61B	5
200373	C07C	40
200390	B24B	22
200405	E06B	59
200488	B22C	15
200506	B23C	17
200512	B23K	20
200516	F16T	74
200522	B25J	23
200541	F15B	66
200546	F27D	78
200598 •	B21H	15
200599	F26B	76
200600	G09B	89
200612	E04G	57
200613	E04G	57
200637	F01N	64
200638	E01H	56
200639	E04B	56
200649	B66B	36
200652	B01D	8
200656	E02D	56
200673	B01F	9
200690	B65H	35
200693	A01D	1
200715	B66C	36

Nr zgłoszenia	Int. CL*	Strona
1	2	3
200727	B23H	19
200733	E01D	55
200738	B01D	8
200794	E04C	57
200798	B63H	30
200822	B63H	30
200829	B65G	31
200853	E01C	55
200854	E01C	55
200859	A47B	5
200868	B22C	15
200879	D24D	75
200945	C07C	40
201093	C07C	40
201120	B24B	22
201124	G01R	86
201126	B23Q	21
201128	B23F	18
201153	C02B	38
201178	C02B	38
201193	B65G	32
201203	E04B	56
201205	B23D	18
201217	E22C	63
201229	C21B	50
201231	C21B	50
201232	C07C	40
201254	B07B	13
201264	H05K	98
201272	G01R	86
201308	H02H	94
201313	H02P	94
201314	H01H	92
201326	H04B	97
201342	D06M	53
201350	H02P	94
201356	A01N	2
201359	H02K	94
201391	H03F	95
201410	G11B	90
201415	H02B	93
201417	H01L	92
201428	H01F	91
201431	G06F	89
201435	G01R	87
201460	H04B	97
201486	G01R	87
201494	H03F	95
201547	C07D	43
201559	C02B	38

1	2	3
201561	C02B	39
201565	A61K	5
201575	B01D	9
201635	B01J	10
201651	C23B	52
201657	C11D	48
201669	C03B	39
201694	A23J	5
201695	C23F	52
201704	G01K	82
201705	F23N	75
201713	B23K	20
201715	G01N	85
201718	G05B	88
201721	B27C	24
201728	B61G	28
201734	B01J	10
201746	B29D	25
201759	B66C	37
201764	B63H	31
201772	B03B	11
201784	A61K	6
201791	A21D	3
201792	B01J	10
201797	A62D	8
201804	C22C	51
201809	B65G	32
201816	B65G	32
201844	E21D	61
201845	A01N	2
201846	F24F	76
201852	B65G	32
201853	B65G	33
201854	B65G	33
201859	E04H	58
201862	B29H	25
201863	B65H	35
201869	C08L	47
201897	C01B	37
201907	C06B	40
201914	C01B	37
201916	F28C	79
201950	B01D	9
201953	C22C	51
201974	B01J	11
202010	C08G	46
202015	A61K	6
202219	G01C	81
202235	G01M	83
202255	H01R	93
202279	G01R	87
202351	C22C	51
202896 T	E05B	58
203625 T	B23B	17
204157 T	B60B	26
204200 T	B60P	27
204730	C07C	41
205574 T	G01M	84
205700 T	F16B	67
205702 T	F16D	68
205722 T	F16L	72
205754 T	D01G	52
205885 T	G09B	89

1	2	3
205906 T	F27B	77
205909 T	D03D	53
206007 T	F16K	71
206008 T	F16K	71
206028 T	G09B	90
206044 T	E04G	58
206143 T	F16B	67
206155 T	B07B	13
206215 T	F16N	73
206223 T	F16F	69
206224 T	A63B	8
206292 T	A01G	1
206326 T	F15B	66
206336 T	F15B	66
206366 T	F16K	72
206410 T	B65H	36
206429 T	B07C	13
206435 T	F16H	69
206490 T	F16L	73
206491 T	F16L	73
206501 T	F25D	76
206524	G05D	88
206646	A01N	2
206701	A62B	7
206724 T	C07C	41
206731	F16H	69
206980 T	C07F	45
207044 T	B65G	34
207238	C07D	43
207298 T	F24H	76
207301 T	B24B	22
207303 T	F16C	68
207305 T	F16D	68
207323 T	B63C	30
207329 T	F24D	75
207343 T	C07F	45
207345 T	B22C	16
207352 T	B60T	27
207369 T	B23F	19
207373 T	F28C	79
207381 T	B23Q	21
207388 T	B60T	28
207402	F27D	78
207405	F16H	70
207406 T	B21C	15
207413 T	B24D	23
207415 T	F02P	65
207422 T	F04B	65
207443 T	B65G	34
207448 T	B65G	34
207452 T	B64D	31
207459	F04C	65
207490 T	C21H	50
207491 T	F02B	64
207499 T	B63B	29
207509 T	B61G	28
207529 T	B60L	27
207537 T	B23K	20
207545 T	C22C	51
207546 T	B65G	34
207570	C07D	44
207635 T	C22B	51
207666 T	B23B	17

1	2	3	1	2	3
207667 T	B24C	23	208557 T	C21C	50
207687	F16K	72	208561 T	G01N	85
207698 T	B23K	20	208582 T	H03K	96
207786 T	F27B	77	208584 T	G01K	83
207835	C07C	41	208585 T	H02P	95
207853 T	B22C	16	208601 T	H03H	96
207887	C07C	41	208618 T	H03K	96
207920 T	B21D	15	208623	B03B	11
207976 T	B24B	23	208630 T	H04M	98
208031 T	C05F	39	208662 T	G01N	85
208084 T	C09B	47	208669 T	H03K	97
208105 T	C08G	46	208690 T	H01M	92
208106 T	C08G	46	208692 T	G01M	84
208109 T	C01F	38	208693 T	G01N	86
208111 T	C08G	46	208723 T	G01N	86
208119 T	A61K	6	208728	B25J	24
208121 T	E29F	25	208759	B02C	11
208131 T	A23C	4	208776 T	C07D	45
208145 T	C07C	41	208777	A62B	7
208151 T	B01D	9	208828 T	A01N	2
208164 T	A23D	4	208866	B63B	29
208176 T	G65F	52	208867	C07D	45
208181 T	E21F	63	208926	C11B	48
208196 T	D06N	53	208927	B65G	35
208206 T	G01P	86	208947	F02D	65
208209 T	G01B	80	208965	B65G	35
208261 T	F16B	67	208966	F01M	64
208264 T	A24F	5	208967	E01B	54
208266 T	G01L	83	208973	A23G	4
208274 T	G01M	84	208984	F16J	71
208275 T	G01F	82	209067	F16H	70
208282 T	C12B	49	209081	F15B	67
208283 T	C09B	47	209093	A01N	3
208284 T	C09B	47	209120	A01N	3
208285 T	C09B	48	209132	A01N	3
208289 T	C09B	48	209287	F16H	70
208302 T	C12C	49	209306	G01C	81
208316 T	H05K	98	209420	E21D	62
208358 T	H04B	97	209422	E21B	60
208364 T	D06P	54	209465	F28F	79
208374 T	B04C	12	209488	B29F	25
208390 T	E21B	60	209491	E21C	60
208391 T	F21L	74	209537	G11B	90
208402 r	C11D	49	209556	B23C	17
208417 T	E21F	63	209568	B05B	13
208419 T	H01M	92	209585	F28F	80
208420 T	H01P	93	209598	B04B	12
208421 T	C07C	42	209602	E21C	61
208448 T	C07F	46	209716	B29H	26
208457 T	A22C	4	209751	C08F	46
208460 T	F22B	74	209775	D06C	53
208464 T	B04C	12	209776	D06P	54
208465 T	B08B	14	209800	B08B	14
208474 T	G01K	82	209836	E21D	62
208475 T	G01K	83	209857	D21F	54
208477 T	C09D	48	209917	F26B	77
208490 T	G11C	91	209947	C22C	51
208502 T	E21D	61	209992	H02K	94
208535 T	G01N	85	209993	B22D	16
208540	A62B	7	210032 T	A01N	3
208543	C07D	44	210138	G06K	89
208545	C07C	42	210714	F16H	70
208553 T	G01C	81	210852	B23P	21

**Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 11/1979**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
57014	B 62B	106
59237	H 05K	122
59239	G 12B	119
59243	F 16K	115
59257	F 22N	114
59411	A 61B	101
59414	B 07B	103
59437	G 01F	118
59441	F 16B	114
59455	A 47B	100
59461	B 26D	104
59465	F 16G	115
59468	B 41B	105
59482	G 01N	118
59483	F 16B	114
59529	H 01H	119
59598	F 16J	115
59622	B 21D	104
59626	G 01B	116
59627	G 01B	117
59627	G 01B	117
59628	G 01B	117
59629	G 01B	117
59637	H 01H	120
59642	B 02C	102
59644	A 47C	101
59645	A 47B	100
59646	G 01N	118
59647	A 47B	100
59648	E 04D	113
59652	B 63B	107
59653	E 04H	113
59657	F 24F	115
59659	B 65D	109
59665	B 21B	103
59666	B 66C	110
59667	E 01D	111

Nr zgłoszenia	Int. Cl. »	Strona
1	2	3
59674	B 63B	107
59676	B 62K	107
59677	B 60Q	105
59679	B 63H	109
59681	B 21F	104
59684	F 24F	116
59685	B 61G	106
59686	B 22D	104
59693	E 04B	112
59694	E 03F	112
59702	E 04F	113
59708	B 64D	109
59727	B 60R	105
59728	E 21F	114
59729	G 01D	117
59746	B 05B	102
59753	B 29C	105
59754	B 65D	109
59756	B 65H	110
59758	E 04C	112
59759	B 66C	111
59764	B 62B	106
59767	B 65D	110
59770	B 63B	108
59776	F 24H	116 «
59780	B 65G	110
59783	E 02F	112
59787	B 62D	106
59794	B 63B	108
59795	B 66F	111
59804	A 47J	101
59806	B 05B	103
59816	H 01R	120
59822	A 47B	101
59906	H 02G	121
59965	H 01B	119
59970	H 02G	121
59994	H 01R	120

SPROSTOWANIA

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
14/1978 str. 46	D21C P. 194797 29.12.1976 Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Hanna Komorowska, Halina Stupińska, Krystyna Bączyńska).	D21C P. 194797 29.12.1976 Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Hanna Komorowska, Halina Stu- pińska, Irena Łapińska, Krystyna Bączyń- ska).
2/1979 str. 1	A01K P. 199133 Lucyna Hamaka - Lerche, Ernest Ferdyn, Zbigniew Korzec, Aleksander Wójcikiewicz, Eugeniusz Ślusarczyk	A01K P. 199133 Lucyna Hanaka-Lerche Ernest Ferdyn, Zbigniew Korzec, Aleksander Wójcikiewicz , Eugeniusz Ślu- sarczyk, Andrzej Czechowski.
4/1979 str. 87	G01K P. 204094 T E04B Zygmunt Adamus, Kazimierz Fałędysz , Janusz Graczyk, Leszek Łoza .	G1 OK P. 204094 T E04B Zygmunt Adamus, Kazimiera Fałędysz, Janusz Graczyk, Leszek Łoza.
25/1978 str. 48	F23D P. 203900 T Czesław Matysik, Konrad Kuc, Tadeusz Bakalarz, Władysław Peszko, Jan Nowak, Kazimierz Cieślik.	F23D P. 203900 T Czesław Matysik, Konrad Kuc, Jan Nowak, Tomasz Bakalarz, Kazimierz Cieślik, Władysław Peszko.
26/1978 str. 11	B22C P. 200439 T Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska	B22C P. 200439 T Instytut Odlewnictwa , Kraków, Polska oraz Politechnika Krakowska, Kraków, Polska.
15/1978 str. 31	C07C P. 194780 Wiesław Włodarczyk	C07C P. 194780 Władysław Włodarczak
4/1978 str. 23	B32B P. 197723	B32B P. 198723
1/1979 str. 9	B21B P. 190492	B21B P. 198492
2/1979 str. 40	C23B P. 198868	C25B P. 198868
2/1979 str. 45	E04B P. 198932 E04M	E04B P. 198932 E04H
2/1979 str. 52	F07D P. 198949	F27D P. 198949
2/1979 str. 40	C23B P. 190071	C25B P. 199071
2/1979 str. 44	E02G P. 199182	E02D P. 199182
2/1979 str. 41	C23B P. 199302	C25B P. 199302

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
2/1979 str. 77	G29H P. 205979 T	B29H P. 205979 T
2/1979 str. 4	A61B P. 206018 Pierwszeństwo: 12.04.1977 Węgry (nr 4417)	A61B P. 206018 Pierwszeństwo: 12.04.1977 Węgry (TA 1436)
2/1979 str. 35	C05B P. 206614 Pierwszeństwo: 01.03.1973 Węgry (nr 2251) TA-1439 (1977)	C05B P. 206614 Pierwszeństwo: 01.03.1978 Węgry (nr 2251) TA-1439 (1977) •
3/1979 str. 75	F04N W. 59042	F04B W. 59042
3/1979 str. 21	C07J P. 191156 Pierwszeństwo: 15.07.1975 Węgry (nr 9533)	C07J P. 191156 Pierwszeństwo: 15.07.1975 Węgry (RI 572)
3/1979 str. 21	C07J P. 191157 Pierwszeństwo: 14.07.1976 Węgry (nr 9532)	C07J P. 191157 Pierwszeństwo: 14.07.1975 Węgry (RI 571)
3/1979 str. 18	C07C P. 197928 C07F Pierwszeństwo: 06.05.1976 Węgry (nr 5838)	C07C P. 197928 C07F Pierwszeństwo: 06.05.1976 Węgry (CI 1662)
3/1979 str. 33	F21D P. 205330 T	E21D P. 205330 T
3/1979 str. 3	A02C P. 208203 T A47J	B02C P. 208203 A47J
4/1979 str. 50	E02G P. 198140	E02D P. 198140
4/1979 str. 46	C23B P. 206693 C25C	C25B P. 206693
4/1979 str. 17	B25D P. 208269 E01N G10K	F01N P. 208269
4/1979 str. 97	H04M P. 205636 Pierwszeństwo: 29.03.1977 Węgry (nr 3942)	H04M P. 205636 Pierwszeństwo: 29.03.1977 Węgry (nr TE 877)
4/1979 str. 45	C23B P. 199687	C25D P. 199687
4/1979 str. 45	C23B P. 199910	C23C P. 199910
4/1979 str. 10	B01J P. 206371 B01D Pierwszeństwo: 27.04.1977 Węgry (nr 16166)	B01J P. 206371 B01D Pierwszeństwo: 27.04.1977 Węgry (RI 628)
6/1979 str. 56	E04F P. 205855 Pierwszeństwo: 08.04.1977 Węgry (nr 4340)	E04F P. 205855 Pierwszeństwo: 08.04.1977 Węgry (FU 628)

Nr BUP str.	J e s t	P o w i n n o b y ć
5/1979 str. 45	E02D P. 205468 T E04B kanalów ciepłowniczych (2) i izolacji izolacji ciepłociągów (4) w tych kanałach zalanych wodą gruntową, opadową lub pochodzącą z instalacji ciepłowniczych lub innych instalacji wodno-kanalizacyjnych oraz urządzenie do osuszania tych kanałów i izolacji. połączeniu atmosfery kanału ciepłowniczego (2) z atmosferą otoczenia w wyniku czego występuje grawitacyjny ruch powietrza, którego efektem jest obniżenie wilgotności względnej powietrza w kanale (2), zwiększenie intensywności osuszania z wilgoci ścian (5) i płyty dennej (6) kanału jak również osuszanie płaszcza azbestowo-cementowego i izolacji właściwej (4). kontaktowy (7)	E02D P. 205468 T E04B komór ciepłowniczych zawilgoconych i zawodnionych oraz urządzenie do osuszania tych komór. tym, że powietrze usuwa się z komory ciepłowniczej (5) przed osiągnięciem wilgotności względnej $\varphi = 1$. kontaktowy (4)

KOMUNIKAT

CENTRALNY OŚRODEK INFORMACJI PATENTOWEJ URZĘDU PATENTOWEGO PRL

i n f o r m u j e

że są jeszcze do nabycia następujące wydawnictwa dotyczące klasyfikacji patentowej

1. Tablice przejść z Narodowej Klasyfikacji Patentowej na **Międzynarodową** Klasyfikację Patentową: (I edycja) rok wyd. **1973**; cena 30 zł.
2. Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa skrócona (I edycja) rok wyd. 1974; cena 45 zł.
3. Indeks haseł do Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej: (I edycja) wyd. 1974; cena 60 zł.

Wydawnictwa te **można** nabyć w gmachu Urzędu Patentowego PRL, W piętro, pokój 301 - płatne bezpośrednio gotówką, na rachunek lub przelewem (nr konta w NBP: Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. **7811** § 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictwa).

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

informuje,

że dwutygodnik pt.

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”

drukowany jest w różnych drukarniach na terenie kraju i może docierać
do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP

„PRASA-KSIĄŻKA-RUCH”

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	8
Dział C - Chemia i metalurgia.	37
Dział E - Budownictwo.	54
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie ; technika minerska	64
Dział G - Fizyka	80
Dział H - Elektrotechnika	91
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	123

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	100
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	102
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	111
Dział E - Budownictwo.	111
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie ; uzbrojenie ; technika minerska	114
Dział G - Fizyka	116
Dział H - Elektrotechnika	119
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	126

Cena 90 zł

INDEKS 35326