

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i s t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 13 (145) Warszawa 1979

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” **podane** są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 **zarządzenia** Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) **zawierają następujące dane:**

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji **międzynarodowej** klasyfikacji **patentowej**, tj. **Int. Cl.³**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datą zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datą i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo.
- **imię** i nazwisko lub nazwę **zgłaszającego**,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj **zgłaszającego**,
- imię i nazwisko wynalazcy (**wynalazców**),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej **obrazująca** wynalazek lub wzór użytkowy.

— **liczbę** zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się **wykaz zgłoszeń** opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia **dotyczące** zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) **zapoznać się** ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w **terminie** sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. **poczt.** 203 AL Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „**Biuletynu Urzędu Patentowego**”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu **oraz** numer strony,
- b) wskazać numer **zgłoszenia**, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego. .

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w **Warszawie**
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. **9111 § 77** - **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
- S. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: **1052-2583-139-32** - wpłaty za **powołanie** biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „**Prasa-Książka-Ruch**” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na I półrocze roku następnego i na **cały** rok następny; do 10 czerwca na II **półrocze** roku bieżącego. Cena prenumeraty półrocznie 1170 **zł**; rocznie 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, **instytucje**, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „**Prasa-Książka-Ruch**”. W miejscowościach zaś, w których nie ma **Oddziałów** RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy **indywidualni** opłacają prenumeratę **wyłącznie w** urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie **Patentowym** PRL - **Centralny Ośrodek** Informacji Patentowej, **Al. Niepodległości** 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1979 r. **Ark.** wyd. 18,5 ark. druk. **16**

Papier druk. mat. V kl. 63 g, **61×86**. Nakład 3480+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Opolskie **Zakłady** Graficzne **im. J. Łangowskiego**. Zam. 790/79

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18.06.1979

Nr 13 (145) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKU

A01B

P. 207935 T

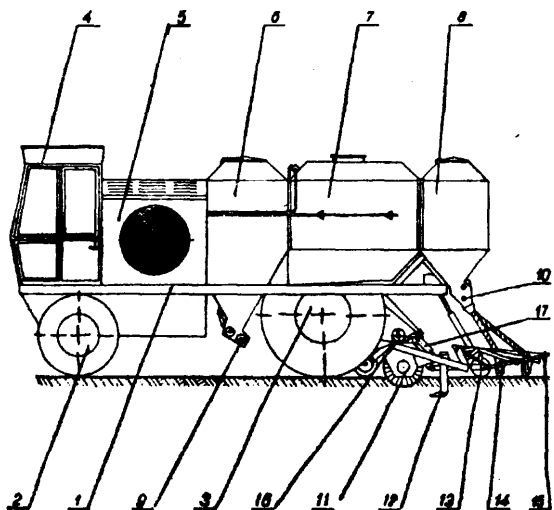
26.03.1978

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Henryk Bermacki, Waldemar Góral, Henryk **Sował**, Sergiusz Zamojda, Jerzy **Nachimowicz**, Stanisław Jar-mołowicz).

Kombajn uprawowo-siewny

Kombajn uprawowo-siewny służy do jednoczesnego wykonywania procesu nawożenia, uprawy gleby i siewu nasion i ochronnego opryskiwania posiewów. Kombajn powyższy jest maszyną samojedzną posiadającą własny układ **napędowy** i jezdny.

Kombajn uprawowo-siewny ma ramą główną (1), na której umieszczone są następujące podzespoły: kabina (4), silnik napędowy (5), zbiornik nawozowy (6) wraz z zespołem wysiewającym (9) zbiornik opryskiwacza (7), zbiornik zbożowy (8) wraz z przyrządem wysiewającym (10). Za tylnym mostem napędowym (3) znajduje się zestaw uprawowo-siewny składający się z: glebogryzarki (11), zespołu pogłębiaczy **spulchniających** (12) wraz z akumulatorem **hydrauliczno-gazowym** (16), wału **ugniatająco-kruszącego** (13), zespołu **redlic** wysiewających (14), belki opryskowej (15). Glebogryzarka (11) napędzana jest dwoma wysokomomentowymi silnikami hydraulicznymi, które są osadzone na obu końcach wału bębna roboczego. Siłowniki hydrauliczne (17) połączone przewodami hydraulicznymi z akumulatorem hydrauliczno-gazowym (16) zabezpieczają pogłębiacze spulchniające (12) przed przeciążeniem. Zestaw **uprawowo-siewny** podnoszony jest w położenie transportowe za pomocą dwóch siłowników hydraulicznych. (2 zastrzeżenia)



A01B
F15B

P. 207818 T

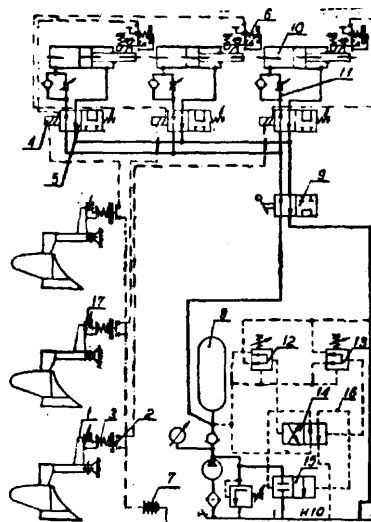
21.06.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Leon Kukielka, Józef Fleszar).

Układ **elektryczno-hydrauliczny** napędu i sterowania bezpiecznika **pluga**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pewnego zabezpieczenia korpusów **plużnych** od przeszkód ukrytych w ziemi.

Elektro-hydrauliczny układ napędu i sterowania bezpiecznika pluga **przeznaczony** jest do plugów pracujących na glebach zakamieniałych i silnie zakamienionych.



Układ według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że zawiera stycznik elektryczny (3) wbudowany pomiędzy ramieniem korpusu (1) i ramę pluga (2), który połączony jest z elektromagnesem (4) i akumulatorem (7), zaś układ hydrauliczny bezpiecznika ma hydrauliczny akumulator (8) połączony z rozdzielaczem hydraulicznym (5) sterowanym elektrycznie przez ręczny rozdzielacz hydrauliczny (9) oraz z siłownikiem hydraulicznym (10) z regulowaną prędkością opadania poprzez zawór dławiący (11), **przy** czym wielkość siły zadziałania bezpiecznika nastawiana jest sprężyną (17). (1 zastrzeżenie)

A01D

P. 207815 T

21.06.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Fleszar, Leon Kukielka).

Maszyna do zbioru ziemniaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji aby nie **podbierała** dużej masy ziemi z redliny oraz umożliwiała eliminację przenośników prętowych i zastąpienia ich rusztem prętowym o niedużej intensywności wstrząsania.

Maszyna do zbioru ziemniaków zbudowana jest z podbieracza (1), rusztu prętowego (4) wibratora (5), osłony blaszanej (2), przenośnika zgarniakowego-prętowego (3), podnośnika **bębnowego** (6), oddzielacza resztek porostu (8), stołu selekcyjnego (9) i przenośnika wyładowującego (10).

Wykopane **ziemniaki** ułożone w rzędzie są zbierane przez palce podbieracza (1), które przymocowane są do napędowego wału (11). Kłoby następnie przesuwane są po osłonie (2) zaopatrzonej w szczeliny, przez które przechodzą palce podbieracza (1). Z osłony (2) ziemniaki są zbierane przez prętowy przenośnik zgarniakowy (3), który przesuwają je po ruszcie prętowym (4), ustawionym pod kątem 25° – 35° do poziomu i wstrząsanymi wibratorem (5) w celu odsiania resztek ziemi. Rozstaw palców podbieracza (1), prętów rusztu (4), prętów przenośnika zgarniakowego (3) wynosi 30 mm. Ziemniaki na końcu rusztu prętowego (4) są zrzucone przez przenośnik zgarniakowy (3) do podnośnika bębnowego (6) poprzez oddzielacz łątów (7). Pozostałe zespoły zbudowane są w sposób typowy dla obecnie stosowanych kombajnów do zbioru ziemniaków. Pręty podbieracza (1) zagłębiają się w glebę do głębokości **50–60 mm** w celu podebrania ziemniaków częściowo zagłębianych w glebę. (4 zastrzeżenia)

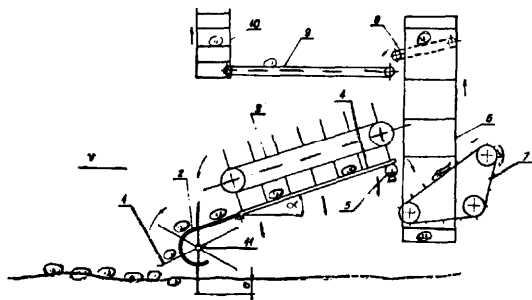


Fig. 1

A01D

P. 207816 T

21.06.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Fleszar, Leon Kukielka).

Kopaczka do ziemniaków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kopaczki aby dobrze wybierała ziemniaki bez ich uszkodzenia, układała je w wąskie rzędy umożliwiając kopanie „na zapas”, a następnie zbieranie maszynami podbierającymi.

Kopaczka zbudowana jest z lemiesza (1) przymocowanego do pierścienia (2), do którego również przymocowane są pręty bębna (3). Bęben prętowy (3) napędzany jest przekładnią pasowo-linową. Wewnątrz bębna (3) znajduje się ślimak (4) na wale (5) napędzany przekładnią łańcuchową. Na przednim końcu wału (5) znajdują się elementy łańcucha (7). Lemiesz (1) obracając się z bębniem prętowym (3) podcina redlinę, zaś zwoje ślimaka (4) przesuwają ziemię w bębnie, rozluźniając i przesiewając ją. Na końcu bębna (3) ostatni zwoj ślimaka (4) wyrzuca ziemniaki i resztki ziemi na glebę. Elementy łańcucha (7) mają za zadanie odrywanie łątów oraz rozdrabnianie brył. (3 zastrzeżenia)

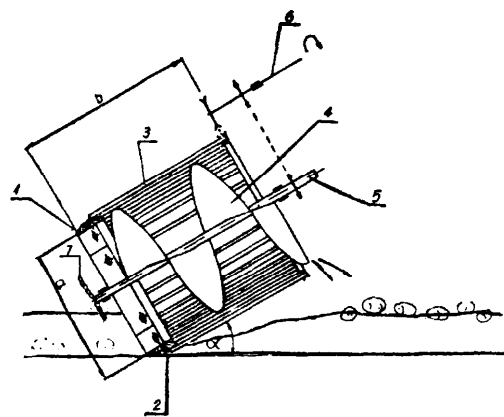


Fig. 1

A01D
F15B

P. 207819 T

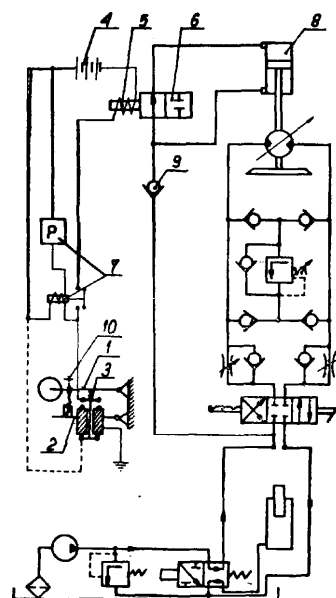
21.06.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Fleszar, Leon Kukielka).

Układ elektro-hydrauliczny napędu i sterowania noża do ogławiania buraków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poziomego cięcia buraków w jednej płaszczyźnie bez ich uszkodzenia niezależnie od ich odległości w rzędzie.

Układ elektro-hydrauliczny napędu i sterowania noża do ogławiania buraków stosowany w ogławiaczach i kombajnach buraczanych charakteryzuje się tym, że w **układzie** elektrycznym ma wbudowany pomiędzy ramię czujnika (1) i **ramię** ogławiacza (2), stycznik elektryczny (3) zamykający obwód prądu płynącego z akumulatora (4) przez elektromagnes (5) zaworu hydraulicznego (6) i przełącznik czasowy (7), zaś w układzie hydraulicznym zastosowany jest zawór hydrauliczny (6), sterowany elektrycznie, natomiast dla kompensacji ubytku oleju w siłowniku (8) zastosowany jest zawór zwrotny (9) wbudowany w układ zasilania siłownika (8). Wysokość ogławiania nastawiana jest pokrętkiem (10). (1 zastrzeżenie)



A01N

P. 202199

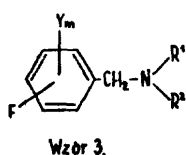
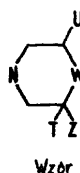
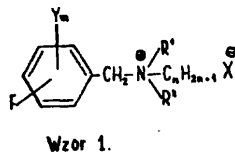
16.11.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Witek, Damian Grobelny, Jadwiga Górską-Poczopko, Edmund Baluniak, Irena Bakuniak, Janina Ptaszkowska).

Środek pasożytnobójczy
do zwalczania 'Szkodliwych mikroorganizmów

Środek pasożytnobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze ogólnym I, gdzie R^1 i R^2 stanowią rodnik alkilowy lub hydroksyalkilowy zawierający 1-4 atomów węgla, względnie R^1 i R^2 wraz z atomem azotu stanowią pierścień przedstawiony wzorem 2 gdzie W stanowi grupę metylenową bądź atom tlenu, Z stanowi atom wodoru, a U i T stanowią rodniki metylowe względnie atomy wodoru bądź T i Z razem stanowią atom tlenu, n ma wartość 1-20, F oznacza grupę formylową bądź nitylową (cyjanową), zaś Y stanowi grupę hydroksylową, alkoksylową, alkilową lub nitrową, m oznacza ilość podstawników Y i wynosi 0-4, a X stanowi atom chlorowca.

Środek według wynalazku działa na grzyby i bakterie patogeniczne w tym zwłaszcza na grzyby z rodzaju *Alternaria* i *Botrytis*, może być również stosowany jako dodatek do farb i lakierów i jako impregnat drewna. (1 zastrzeżenie)

A01N
C07C

P.211045

18.11.1978

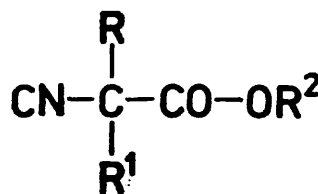
Pierwszeństwo: 19.11.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2751783.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do regulowania wzrostu roślin
oraz sposób wytwarzania soli
kwasów α -izocyjanokarboksylowych

Środek do regulowania wzrostu roślin zawiera jako substancję czynną sole kwasów α -izocyjanokarboksylowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy lub fenyloalkilowy, R^1 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub fenyloalkilowy, albo R i R^1 razem oznaczają łańcuch alkilenowy o co najmniej 2 atomach węgla, a R^2 oznacza jon metalu alkalicznego.

Sposób wytwarzania substancji czynnej środka według wynalazku polega na reakcji estru alkilowego kwasu α -izocyjanokarboksylowego z wodorotlenkiem metalu alkalicznego, ewentualnie w obecności rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



A01N

P. 211046

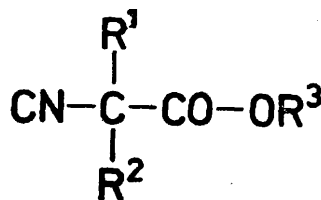
18.11.1978

Pierwszeństwo: 19.11.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2751782.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do regulowania wzrostu roślin

Środek do regulowania wzrostu roślin zawiera jako substancję czynną przynajmniej jedną pochodną kwasu α -izocyjanokarboksylowego o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R^1 i R^2 mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe, alkenylowe, aryłowe, aralkilowe lub karboalkoksylowe, albo R^1 i R^2 razem tworzą łańcuch alkilenowy o przynajmniej 2 atomach węgla, a R^3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, aryłowy, aralkilowy lub karboksyalkilowy, albo gdy R^1 i R^2 oznaczają atomy wodoru, oznacza jon metalu alkalicznego. (1 zastrzeżenie)



A22C

P.202178

16.11.1977

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH+Co KG, Lübeck, Republika Federalna Niemiec.

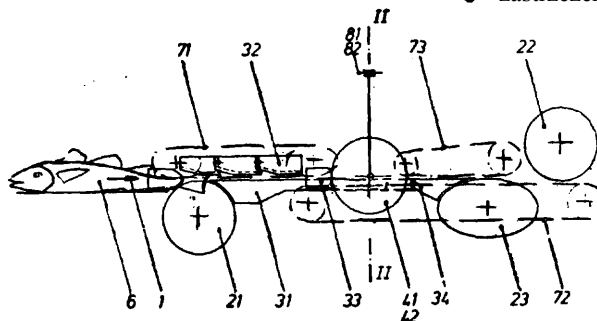
Sposób filetowania ryb
i urządzenie do filetowania ryb

Celem wynalazku jest uzyskanie na drodze maszynowej przy wysokiej wydajności wysoko jakościowych filetów rybnych.

Sposób filetowania ryb polega na tym, że nieodgłowiona ryba przed lub pomiędzy wykonaniem cięć filetujących - jest obrabiana cięciem łuszczącym, zaczynającym się z tyłu jej pokrywy skrzelowych i przebiegającym aż do łemiesza.

Urządzenie wg wynalazku mające co najmniej jedną parę noży filetujących brzuch, parę noży filetujących grzbiet i parę noży żebrowych, charakteryzuje się tym, że z tyłu noży filetujących brzuch (21) i przed nożami filetującymi grzbiet (22) i/lub przed nożami żebrowymi (23) jest umieszczona para narzędzi łuszczących (41, 42) wychylna z położenia na zewnątrz taśmy ruchu ryby w położenie wewnątrz taśmy.

8 zastrzeżeń



A22C

P. 202179

16.11.1977

Nordischer Maschinenbau Rud. 'Boader GmBH+Co KG, Lubeck, Republika Federalna Niemiec.

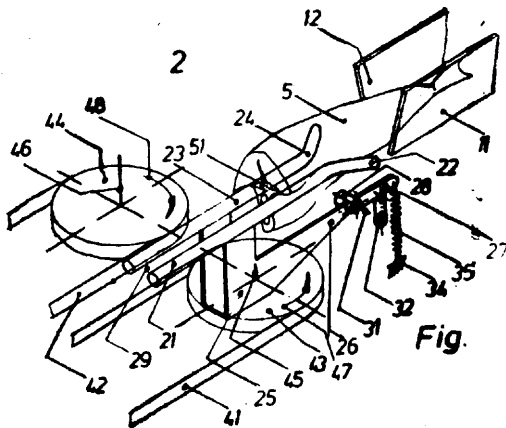
Urządzenie do kierowania ryb
do różnego położenia wysokościowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kierowania ryto do różnego położenia wysokościowego w miejscu doprowadzania jednej pary taśm przenośnikowych do maszyny do obróbki ryb. Stosowane jest zarówno do ryb o okrągłym przekroju poprzecznym jak również do ryb smukłych.

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że w miejscu doprowadzania (1) taśm przenośnikowych (41), (42) i nieco poniżej tych ostatnich równoległe do ich krawędzi dolnych lub zabieraków jest umieszczona jedna para równoległe w płaszczyźnie poziomej do siebie leżących drążków wiodących (21, 23) oddzielonych odstępem (29), które mają króćce wlotowe odchylone od siebie na zewnątrz, tworzące kąt ostry.

Drążki wiodące (21, 23) są sztywno ze sobą połączone i są umieszczone wychylnie wokół poziomej, pionowo do nich przebiegającej i w obszarze króćców wlotowych (22, 24) lub przed nimi leżące osi (31) w dół wbrew sile sprężyny zwrotnej (35).

5 zastrzeżeń



A22C

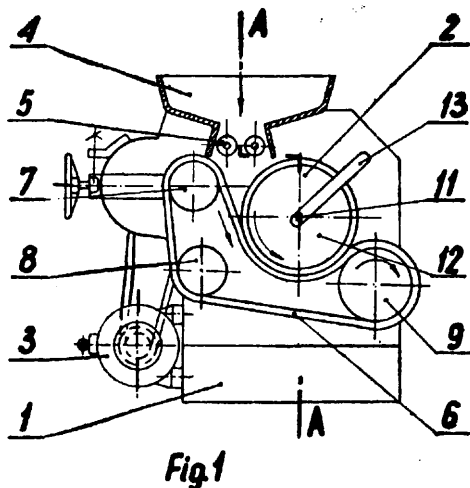
P. 202816

09.12.1977

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Faibisiewicz, Ryszard Radecki).

Urządzenie do wyciskania mięsa

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyciskania mięsa, zwłaszcza z ryb, które jest przeznaczony do zastosowania w przemyśle rybnym i mięsnym przy produkcji farszu. Urządzenie składa się z kor-



pusu (1), w którym umieszczony jest bęben obrotowy (2), a nad nim osadzony jest kosz załadowczy (4). Część tworzącej bębna (2) styka się z pasem elastycznym (6). Wewnątrz bębna (2) ułożyskowany jest ślimak (12) wsparty drugim końcem na jarzmie (13), które związane jest z korpusem.

Urządzenie wg wynalazku umożliwia zmechanizowanie czynności odbioru mięsa obrobionego.

(1 zastrzeżenie)

A22C

P. 202817

09.12.1977

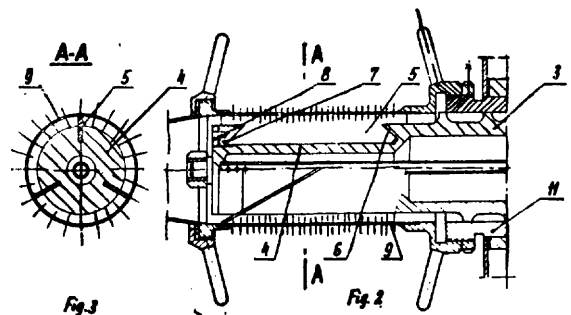
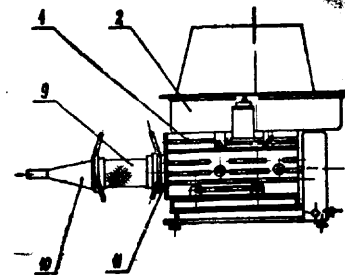
Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Faibisiewicz, Henryk Brett, Witold Engwert).

Maszyna do oczyszczania mięsa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiej wymiany noży zużytych i zwiększenia pewności eksploatacyjnej maszyny.

Maszyna składa się z korpusu (1), w którym osadzona jest misa (2), a pod nią przenośnik ślimakowy. Ślimak (3) przenośnika połączony jest z jednej strony z wałkiem napędowym, a z drugiej strony z wałkiem (4). W wałku tym w gniazdach wsunięte są noże (5) i zaciśnięte nakrętką i przeciwnakrętką (7 i 8). Zestaw wałka z nożami umieszczony jest w rurze perforowanej (9).

(1 zastrzeżenie)



A22C

P. 208430

15.07.1978

Pierwszeństwo: 15.07.1977 - St. Zjedn. Ameryki (nr 816,005)

Wenger Manufacturing, Kansas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do podwójnego wytłaczania
wyrobów mięso-podobnych oraz sposób wytwarzania
wyrobów mięso-podobnych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia do wytwarzania wyrobów mięso-podobnych na skalę przemysłową.

Urządzenie do wytłaczania wyrobów mięso-podobnych zawiera pierwszą wytłaczarkę (10), przystosowaną do przetwarzania mieszaniny protein na bezie roślinnej i z wilgocią w gorącą, wilgotną, nasyconą masę podawaną następnie do wlotu drugiej wytłaczarki (12) oraz drugą wytłaczarkę (12), która zawiera wydłużony bęben (30) mający wlot (18) usytuowany przy jednym końcu a płytę tłocznika (42) przy

przeciwnym końcu. Obrótowy ślimak śrubowy, osadzony w bębnie (30) jest przystosowany do przemieszczania obrabianego materiału od wlotu (18) do płyty tłoczni (42). Ślimak składa się z trzech współosiowych segmentów. Pierwszy segment (56) ślimaka zawiera pierwszy gwint przystosowany do przemieszczania obrabianego materiału od wlotu (18) do drugiego segmentu ślimaka. Drugi segment ślimaka zawiera drugi gwint przystosowany do zagęszczania obrabianego materiału oraz jego zgniatania w bębnie (30), oraz dodatkowy gwint, który **współpracując** ze ścianką bębna rozdrabnia zagęszczony materiał. Trzeci segment zawiera trzeci gwint przystosowany do ponownego zgniatania rozdrobnionego materiału.

Sposób wytwarzania wyrobów **mięso-podobnych** polega na tym, że do wydłużonego bębna wycłaczarki podaje się gorącą, wilgotną mieszaninę protein na bezie **roślinnej** z wilgocią w postaci wody i/lub pary wodnej. Przemieszcza się mieszaninę przez bęben wycłaczarki tworząc zagęszczoną masę, zgniata się masę przemieszczaną wzdłuż bębna, rozdrabnia się masę na ziarna. Ziarna przemieszcza się przez **bęben** nadając im ruch obrotowy. Następnie ponownie zgniata się ziarna na masę oraz wytłacza się masę przez **płytę** tłoczni bębna wycłaczarki. (24 zastrzeżenia)

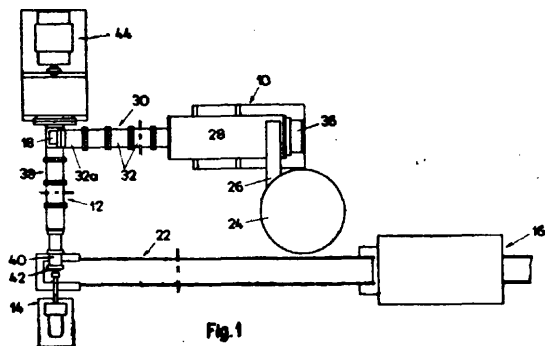


Fig. 1

A23B

P.202818

09.12.1977

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Józef Korolczuk, Włodzimierz Wojciechowski, Zbigniew Kozłowski).

Sposób **wytwarzania** koncentratu wędzarniczego

Wynalazek rozwiązania zagadnienia wytwarzania dymu **wędzarniczego**, charakteryzującego się trwałością w czasie **przechowywania**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dym otrzymany ze spadania materiału drzewnego lub **ligninowo-celulozowego** poddaje się zatknięciu z roztworem wodnym o odczynie kwaśnym, następnie na dym działa się **węglowodanami** alifatycznymi i następnie dym traktuje się **materiałem biologicznym**. (1 zastrzeżenie)

A23G

P.210359

18.10.1978

Pierwszeństwo: 18.10.1977 - Szwecja (7711742.2)
01.11.1977 - Szwecja (7712341.2)
22.08.1878 - Szwecja (7808870.5)

Lyckeby Stäarkelseförädling AB, Lyckeby, Szwecja
(Ernst Conrad).

Sposób wytwarzania
całkowicie **zhydrolizowanego enzymatycznie** produktu
z pełnego zboża

Przedmiotem wynalazku jest sposób **wytwarzania** całkowicie zhydrolizowanego enzymatycznie produktu z pełnego zboża, zawierającego zasadniczo wszystkie ważne pod względem wartości odżywczej **proteinowe** składniki zboża w postaci rozpuszczalnych w wodzie substancji i ewentualnie zasadniczo całą

ilość **obecnej** w zbożu **skrobi** w postaci rozpuszczalnych w **wodzie** produktów hydrolizy skrobi oraz tłuszczu, sole witaminy i substancje mineralne.

Istota sposobu **wynalazku** polega na tym, że ziarna zboża rozdrabnia się i rozdrobniony materiał poddaje się jednocześnie łąco w dowolnej kolejności dwóm procesom obróbki enzymatycznej. Pierwszy proces polega na tym, że rozdrobniony materiał poddaje się w środowisku wodnym działaniu enzymu proteolitycznego powodującego przemianę nierozpuszczalnych w wodzie protein w rozpuszczalne w wodzie **produkty**, przy czym tę obróbkę prowadzi się za pomocą endopeptydazy, otrzymując hydrolizat protein zawierający 50—60 peptydów o co najmniej 25 resztach aminokwasowych, 35—45% peptydów o 5—20 resztach **aminokwasowych** i 4—8% peptydów zawierających do 4 reszt aminokwasowych, a zasadniczo całą frakcję proteinową odzyskuje się z przesączu otrzymanego po przesączeniu klarującym. Drugi proces polega na tym, że rozdrobniony materiał poddaje się w środowisku wodnym działaniu enzymu hydrolizującego skrobię powodującego przemianę nie **rozpuszczalne** j w wodzie **skrobi** w rozpuszczalne w wodzie produkty, korzystnie monosacharydy łąco dwusacharydy, przy czym obróbkę enzymatyczną **prowadzi** się za pomocą **specyficznej amylazy** zasadniczo wolnej od innych enzymów **powodujących** hydrolizę węglowodanów. Z otrzymanego w wyniku procesów **obróbki** enzymatycznej produktu oddziela się nierozpuszczalne w wodzie otręby i ewentualnie nierozpuszczalne w wodzie składniki skrobiowe jeśli są one obecne. Następnie ewentualnie usuwa się całkowicie lub częściowo zawartą w produkcie wodę otrzymując produkt w postaci suchej, półsuchej lub **ciekłej** lecz zagęszczonej. (17 zastrzeżeń)

A23K

P.202221

16.11.1977

Przedsiębiorstwo Połówów Dalekomorskich i Usług Rybackich „ODRA”, Świnoujście, Polska (Jarosław **Wdziękowski**, Stanisław **Kakolewski**, Jacek Łukasiewicz, **Lucjan** Skrzyniarz).

Urządzenie do dozowania
i rozpylania ciekłych antyutleniaczy,
szczególnie przydatne do stosowania przy produkcji
mączek paszowych

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia, które umożliwia stałe niezmiennie dozowanie ciekłych antyutleniaczy do stabilizowanych mączek z możliwością szybkiej, mało skomplikowanej regulacji ilości wypływu cieczy z dyszy.

Urządzenie wg wynalazku składa się z pompy tłokowej (1) ssąco-tłoczącej dwustronnego działania napędzanej przez mechanizm śrubowy (2) bocznikowym

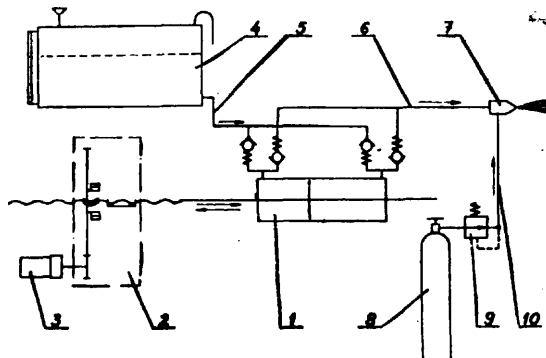


fig. 1

silnikiem elektrycznym (3) **prądu stałego** o regulowanej prędkości **obrotowej**. Pompa (1) zasysa ciecz ze zbiornika (4) i tłoczy ją przewodami poprzez układ zaworów zwrotnych do dyszy rozpylającej (7), doprowadzony do dyszy (7) odrębnym przewodem sprężony gaz łąco powietrze rozpyla ciecz w stopniu zależnym od ciśnienia regulowanego zaworem reduk-

cyjnym (9), w chwili **dojścia tłoka** pompy (1) w skrajne położenie. Wyłączniki krańcowe dokonują zmiany obrotów silnika (3).

Urządzenie można stosować w każdym zakładzie produkującym mączki paszowe względnie wszędzie tam, gdzie zachodzi konieczność dozowania w procesie produkcji środków **anty utleniających**.

(2 zastrzeżenia)

A23K

P. 202687

05.12.1977

Akademia Rolnicza w Krakowie, Instytut Żywności Zwierząt i Gospodarki Paszowej, Kraków, Polska (Stanisław Trela, Marian Włodarczyk, Danuta Brzóska-Regwelska).

Sposób obróbki paszy

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki paszy z ziarna zbóż pastewnych, w celu zwiększenia stopnia przyswajalności zawartego w nich białka przez organizm zwierząt, zwłaszcza brojlerów i tuczników, na drodze enzymatycznego rozkładu białka, polegający na tym, że rozdrobnione ziarna zbóż pastewnych nasycą się enzymem proteolitycznym o aktywności **200 tysięcy – 800 tysięcy Jednostek Hemoglobulinowych** (gram, rozproszonym w ogrzany do około **40°C** wodnym roztworze buforowym o pH **2–8**, a następnie utrzymując temperaturę nasyconej enzymem mieszaniny w granicach **27–55°C** poddaje się ją procesowi inkubacji. W trakcie procesu inkubacji zaprawioną enzymem paszę poddaje się ciągłemu mieszaninowi przez okres **3–12** godzin przed planowanym zadaniem jej zwierzętom.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P.202226

16.11.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Bronisław Kałędowski, Lucjan Kierat, Tadeusz Kunicki, Marian Gryta).

Wypraska cienkowarstwowa z dynamicznym działaniem strugi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które umożliwia zwiększenie intensywności odparowania cieczy.

Wyparka cienkowarstwowa z grawitacyjnym spływem zateżanej cieczy, stanowi zamknięty zbiornik (3) zaopatrzony w płaszcz grzejny (4) i króćce do doprowadzania i odprowadzania zateżanej cieczy oraz medium grzewczego, z usytuowaną centralnie wewnątrz zbiornika (3), wprawianą w ruch obrotowy bryłą (1), stanowiącą zamkniętą od góry konstrukcję dzwonową z wywierconymi na bocznych ścianach otworami (11), osadzoną na wspólnym wale (8) z urządzeniem transportującym (2) zateżaną ciecz, znajdującym się w rurze wznoszącej (5). W górnej części na rurze wznoszącej (5) zamocowane są stożki kierujące (6) i (7) a w dolnej części rury wznoszącej (5) znajduje się otwór wlotowy (9) cieczy. (1 zastrzeżenie)

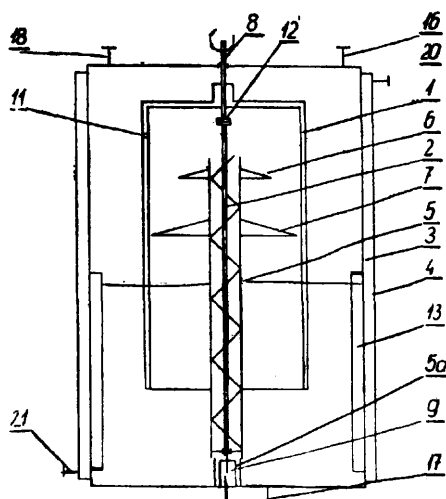


Fig. 1.

B01D

P.202801

07.12.1977

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry, Polska (Kryspin Stępniewski, Józef Rasikoń, Przemysław Zalc, Jan Gwóźdź, Wiktor Nazarkiewicz).

Urządzenie do obwiedniowego wygniatania rowków zwłaszcza w bibułkowych półfiltrach pochłaniaczy ochronnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego wykonywanie w sposób ciągły w **bibułowych** półfiltrach rowków o różnej głębokości i na całej długości pół filtra.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramę, na której zamocowany jest wspornik rolek (3) wyposażony w uchwyty rolek dogniatających (6), oraz tarczę obrotową (2) z współśrodkowo rozmieszczonymi pierścieniami formującymi (4).

(3 zastrzeżenia)

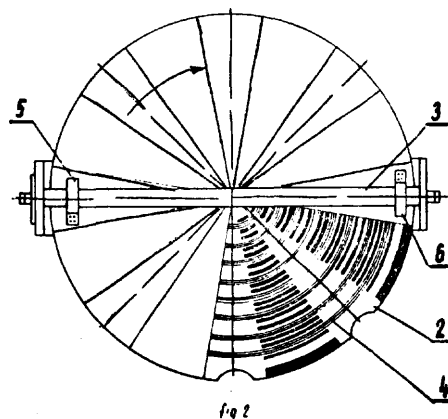


Fig. 2.

B01D

P.207720 T

16.06.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Walerian Gawlicki, Jacek Siwek, Krzysztof Hałski).

Filtr do cieczy, zwłaszcza do chłodziw obróbkowych

Przedmiotem wynalazku jest skomplikowany konstrukcyjnie filtr do cieczy, zwłaszcza do chłodziw obróbkowych, przeznaczony do usuwania z cieczy zanieczyszczeń stałych z różnych metali jak również odpadków z narzędzi obrabiających niemetalowych.

Filtr według wynalazku zawiera obracający się wokół zajmującej położenie poziome swojej osi symetrii cienkościenny bęben (1), którego jedna strona czołowa (2) jest otwarta, przy czym bęben (1) jest wyposażony w elementy filtracyjne w postaci porowatych wkładek (9) w kształcie płaskowników oraz wypełnionych siem (11), podłużnych otworów spływowych (10) do odprowadzenia cieczy oczyszczonej. We wnętrzu bębna (1), w pobliżu znajdującej się najniżej tworzącej, usytuowany jest wylot (12) rury doprowadzającej do filtra ciecz zanieczyszczoną, natomiast nad rurą doprowadzającą, poniżej osi obrotu bębna (1) i nachylona do niej pod pewnym kątem znajduje się rynna (13) do odprowadzania usuniętych z cieczy zanieczyszczeń.

Filtr według wynalazku znajduje zastosowanie głównie w obrabiarkach do metali. (1 zastrzeżenie)

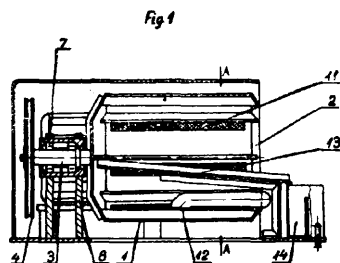
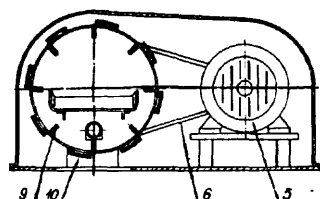


Fig. 2



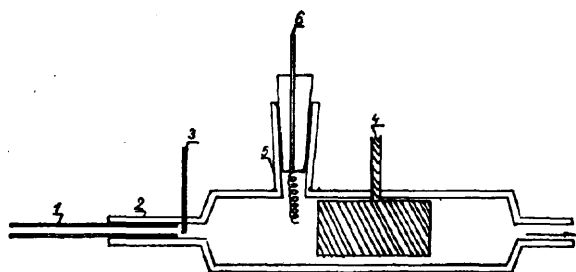
B01D
G01N P. 207798 T 20.06.1978

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Jan **Matysik**, Edward Soczewiński, Elżbieta **Halio**).

Mikrodetektor elektrochemiczny
dla wysokosprawnej chromatografii cieczowej

(Przedmiotem wynalazku jest czuły **mikrodetektor** do wysokosprawnej chromatografii cieczowej, o szczególnie małej pojemności pomiarowej, umożliwiający natychmiastowy odczyt szybkich zmian stężenia **eluatu**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji mikrodetektora, aby miał prostą i łatwą budowę oraz niski koszt wykonania przy zachowaniu bardzo dużej czułości rzędu do 0,01 μg , szczególnie przy małej objętości pomiarowej. Mikrodetektor według wynalazku ma elektrodę pracującą (3), którą jest mikroelektroda platynowa umieszczona w sposób stały w ścianie (2) zwężonej części obudowy o kształcie pipety w odległości około 1 mm od przewodu (1) doprowadzającego **eluat**. Przewód (1) umieszczony jest w osi zwężonej części obudowy (2). Natomiast w rozszerzonej części obudowy (2) umieszczona jest w sposób umożliwiający jej wymianę elektroda porównawcza (6) i elektroda pomocnicza (4) o dużej powierzchni. (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 207989 T

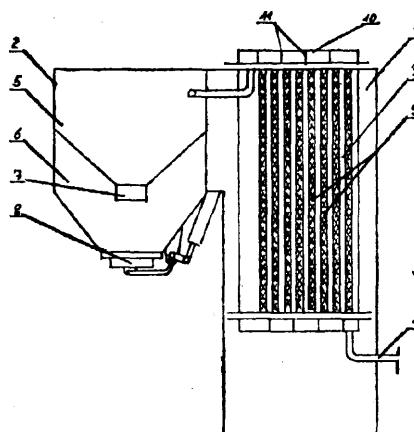
27.06.1978

Politechnika Łódzka, Łódź oraz Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn do Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew, Polska (Zdzisław **Kembłowski**, Tomasz **Kiljański**, Czesław Grygiel, Marian Kopaczewski).

Wyparka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z uwzględnieniem łatwości oczyszczania wewnętrznej powierzchni rurek z wydzielającego się osadu.

Wyparka przeznaczona zwłaszcza do zagęszczania roztworów **wodno-syropowo-cukrowych** na masę karmelową, złożona z zespołu kolumny parowej z umieszczonym wewnątrz elementem grzejnym, połączonym z jednej strony z pompą nurnikową, zaś z drugiej strony z komorą swobodnego odparowania kolumny wyparnej, charakteryzuje się tym, że element grzejny stanowi rurek wymiennik ciepła (3) z umieszczonymi wewnątrz rurek (9) elementami zakłócającymi przepływ zawężonego roztworu w postaci mieszadeł statycznych lub skręconych odcinków miedzianej taśmy. (3 zastrzeżenia)



B01D

P.208924

08.08.1978

Pierwszeństwo: 09.08.1977 - Włochy (nr 26595 A/77)

Snamprogetti **S.p.A.** Mediolan, Włochy (Romolo Montanari, Sergio Antonelli).

Sposób ekstrakcji węglowodorów aromatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zmniejszenie zużycia ciepła, przy jednoczesnym uzyskaniu wyższego stopnia odzysku węglowodorów aromatycznych.

Sposób według wynalazku obejmujący ekstrakcję mieszaniny zawierającej węglowodory aromatyczna w układzie ciecz/ciecz, **jednostopniowym** lub szeregowym dwustopniowym, w wyniku czego otrzymuje się ekstrakt i rafinat, następnie ekstrakt poddaje się destylacji ekstrakcyjnej a otrzymany produkt górny rozdziela się na dwie frakcje - wyżej i niżej wrząca, przy czym frakcję niżej wrzącą zawraca się do dolnej części drugiego stopnia ekstrakcji lub, w przypadku ekstrakcji jednostopniowej, do dolnej części **pojedynczego** stopnia ekstrakcji, zaś frakcję, wyżej wrzącą zawraca się do strefy powyżej zasilania surowcem, a produkt dolny z destylacji ekstrakcyjnej poddaje się rektyfikacji w celu oddzielenia węglowodorów aromatycznych od rozpuszczalnika przy użyciu wody jako orosienia, charakteryzuje się tym, że wodny destylat otrzymany u góry stopnia rektyfikacji używa się wyłącznie do **przemycania** rafinatu, po czym przesyła do dolnej części drugiego stopnia ekstrakcji lub do dolnej części pojedynczego stopnia ekstrakcji, i/lub rozpuszczalnik odpływający **dołem** ze stopnia rektyfikacji rozpręża się i izoentalpowo i roz-

dziela na strumień ciekły składający się z rozpuszczalnika o zawartości wody i resztkowych węglowodorów aromatycznych niższej niż w rozpuszczalniku z dołu stopnia rektyfikacji, i strumień gazowy składający się głównie z wody z niewielką ilością rozpuszczalnika i węglowodorów aromatycznych, i/lub strumień gazowy po kondensacji przesyła się, częściowo lub całkowicie, do dołu drugiego stopnia ekstrakcji lub do pojedynczego stopnia ekstrakcji, albo miesza się z ekstraktem otrzymanym po ekstrakcji przed wprowadzeniem go do kolumny destylacji ekstrakcyjnej, bądź też miesza się z dolnym strumieniem z destylacji ekstrakcyjnej przed wprowadzeniem go do kolumny rektyfikacyjnej, bądź **rozdziałając** na dwie lub trzy części wprowadza się do wyżej wskazanych miejsc. (4 zastrzeżenia)

B01D

P.209555

12.09.1978

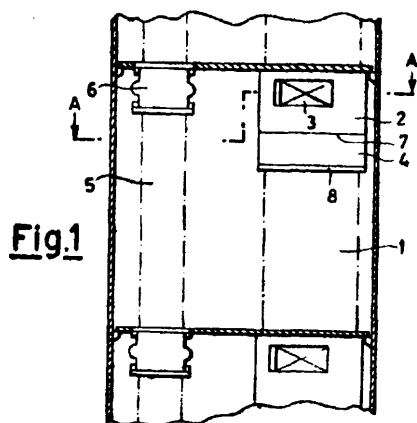
Zgłoszenie dodatkowe do patentu (nr 81603)
Pierwszeństwo: 14.09.1977 - Włochy (nr 27510A/77)

SNAMPROGETTI S.p.A., Milan, Włochy (Riccardo IPasero, Bernardinangelo **Francucci**).

Aparatura do destylacji wody morskiej i brakicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego udoskonalenia urządzenia aby osiągnąć zwiększenie wydajności oraz zmniejszenie całkowitego zużycia energii elektrycznej.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do destylacji wody morskiej i brakicznej składające się z jednej lub wielu kolumn podzielonych na szereg cylindrycznych segmentów, z których każdy stanowi jedną półkę. W rozwiązaniu według wynalazku półka zawiera nie posiadającą zewnętrznego kołpaka pionową wiązkę warstwowych rurkowych parowników (1) z górnymi płytami (8) połączonymi z dolną częścią rury (2) zbiorczej wody brakicznej. Rura (2) jest połączona w ostatnim segmencie nie zawierającym parownika (1) z rurą (4) wyciągową wody brakicznej powyżej **dennej** płyty sitowej segmentu wyżej położonego, natomiast w pierwszym segmencie jest połączona z doprowadzającą zbiorczą rurą (2) wody **brakicznej**. Na dnie każdej z rur (7) ma umieszczony **układ** rozwarstwiający przeznaczony do przepuszczania **strumienia** wody **brakicznej** w kierunku drugiej rury (4) **zbiorczej**. Dolną ścianę układu stanowi płyta (8) sitowa położona poniżej warstwowego parownika (1). W górnej części ścian bocznych każdej rury z **wyjątkiem** rur w pierwszym segmencie usytuowane są otwory (3). **Jedna** lub więcej rur lewarowych jest połączona z dnem każdego z segmentów, na którym gromadzi się kondensat a następnie z punktem pośrednim dalszych segmentów, z których każdy połączony jest z podgrzewaczem (5) wykorzystującym parę powstającą w każdym segmencie. Dwie **kolejne** półki są połączone przewodami służącymi do doprowadzenia do pompy próżniowej obecnych gazów obojętnych. Skraplacz końcowy w postaci poziomej wiązki rur z przytwierdzonymi po przeciwnych stronach kolumny płytami sitowymi umieszczony jest poniżej ostatniej półki. (1 zastrzeżenie)



B01F

P.207547 T

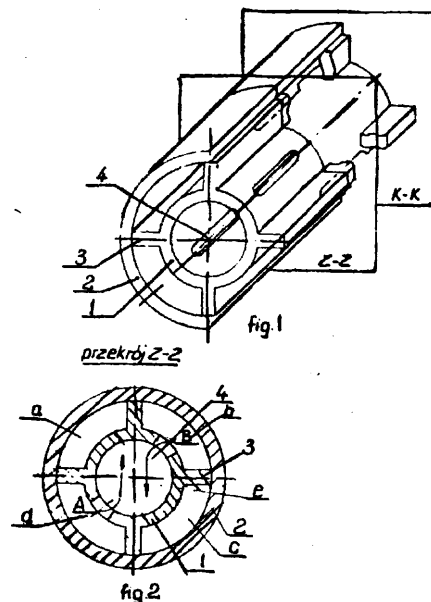
08.06.1978

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Witold Czastkiewicz).

Mieszalnik statyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności i równomierności mieszania statycznego dwóch cieczy o dużej lepkości.

Mieszalnik statyczny do ciągłego mieszania cieczy nisko-, średnio- i wysokolepkich składający się z elementów mieszających połączonych szeregowo i umieszczonych w przewodzie rurowym, charakteryzuje się tym, że każdy element mieszający składa się z odcińków dwóch **współśrodkowych** rur - wewnętrznej



(1) i zewnętrznej (2) połączonych czterema żebrami (3) usytuowanymi symetrycznie pomiędzy obiema rurami wzdłuż ich osi, a w ścianie rury (1) wykonane są otwory (4), które łączą kanały (a), (b), (c) i (d) utworzone pomiędzy powierzchniami żeber (3) oraz wewnętrzną powierzchnią rury (2) i zewnętrzną powierzchnią rury (1) z centralnym kanałem (e) ograniczonym wewnętrzną powierzchnią rury (1).

(1 zastrzeżenie)

B01F

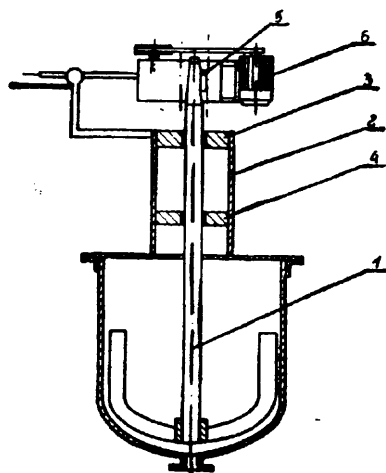
P. 207564 T

12.06.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błasiński, Tadeusz **Urbanowicz**).

Układ napędowy mieszalnika

Układ napędowy **mieszalnika umożliwiający** pomiar momentu obrotowego na wale mieszalnika, wyposażony w przekładnię mechaniczną i silnik elektryczny, charakteryzuje się tym, że na wale (1) mieszalnika jest osadzona przekładnia (5), do której obudowy jest przymocowany silnik elektryczny (6) oraz znany układ dynamometryczny łączący obudowę przekładni (5) z kolumną (2) mieszalnika. (1 zastrzeżenie)



B01F

P.207697 T

15.06.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Fryderyk Stręś, Zdzisław Jaworski, Joanna Karcz).

Mieszalnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mieszalnika, w którym wyeliminowane zostanie powstawanie głębokich lejów na powierzchni cieczy podczas mieszania, przy jednoczesnym minimalnym zapotrzebowaniu mocy.

Mieszalnik (1) z przegrodami do mieszania różnych substancji w szczególności ciekłych symetrycznie rozmieszczone przegrody poziome (3) proste lub spiralne, które składają się z części poziomej (4) i części mocującej (5) przegrodę do ścianki mieszalnika (1), przy czym część pozioma (4) przegrody połączona jest z częścią mocującą (5) przez oś (6).

Przegrody poziome (3) są zamocowane do ścianki mieszalnika (1) na wysokości niższej niż wysokość powierzchni lustra cieczy w mieszalniku (1). Długość przegrody poziomej (3) jest taka, że odległość jej końca od wału mieszadła (2) jest nie mniejsza niż 0,005 metra. (4 zastrzeżenia)

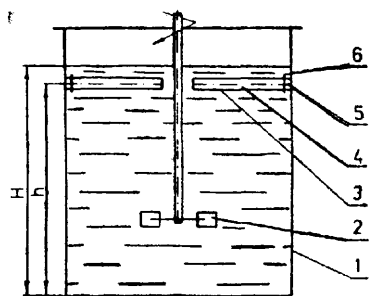


Fig. 1

B01F

P.207997 T

27.06.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Janusz Boss, Witold Czastkiewicz).

Płytkowy mieszalnik statyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporów przepływu oraz zmniejszenia pracochłonności wykonania elementów.

Przedmiotem wynalazku jest płytkowy mieszalnik statyczny do ciągłego mieszania cieczy, szczególnie płynów wysokolepkich, który może być stosowany w przemyśle włókien chemicznych. Mieszalnik zbudowany jest z segmentów mieszających. Każdy segment składa się z dwóch płytek mieszających (1)

i z dwóch płytek dystansowych (2) ułożonych naprzemian. Każda płytka mieszająca (1) ma promieniowe wycięcia (3) w kształcie gwiazdystym, co pozwala na połączenie wybranych kanałów obwodowych (15) z centralnym kanałem (4) o przekroju kołowym. (2 zastrzeżenia)

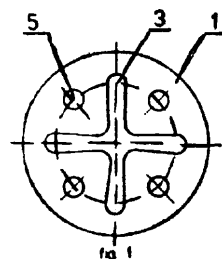


fig 1

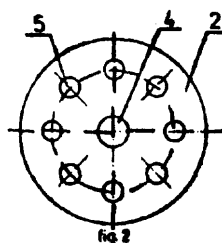


fig 2

B01J
C07C

P. 201085

26.09.1977

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Adam Skarbania, Zbigniew Künstler, Jan Kwapisz).

Reaktor do syntezy metanolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji reaktora aby uzyskać lepsze wymieszanie gazu gorącego z gazem zimnym oraz możliwość wymiany poszczególnych warstw katalizatora w zależności od stopnia utraty aktywności, oraz aby był łatwiejszy w obsłudze.

Reaktor do syntezy metanolu charakteryzuje się tym, że usytuowany jest w położeniu poziomym a wypełniające go złożo katalizatora znajduje się w warstwach (5) oddzielonych od siebie przestrzeniami (6) wolnymi od katalizatora. Gaz syntezowy doprowadzany jest do reaktora poosiowo z obu jego końców (1) i (2) a wyprowadzany w środkowej części (4) bądź też doprowadzany jest w środkowej części (4) a wyprowadzany z obu końców (1) i (2) reaktora. Przestrzenie (6) wolne od katalizatora zaopatrzone są w urządzenia (7) do doprowadzania gazu zimnego. Każda z przestrzeni w której znajdują się katalizator wyposażona jest w króćce (9) i (10) służące do napełniania i opróżniania przestrzeni. (2 zastrzeżenia)

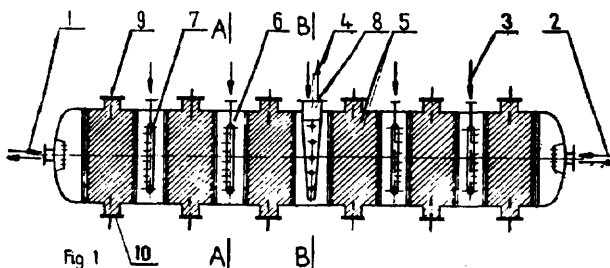


fig 1

B01J P. 202340 22.11.1977

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Zygmunt Spiewak, Stanisław Ludwiczak, Stanisław Wal).

Sposób wytwarzania katalizatora żelazowo-chromowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora żelazowo-chromowego o niskiej zawartości siarki wymaganego w procesach produkcji wodoru z gazu ziemnego lub z węglowodorów płynnych, a szczególnie w procesie produkcji wodoru do syntezy amoniaku, przy stosowaniu tak zwanej wysoko- i niskotemperaturowej konwersji tlenku węgla.

Sposób wytwarzania odsiarczonego katalizatora żelazowo-chromowego z technicznie czystych surowców: siarczanu żelazowego i dwuchromianu sodu, przy użyciu technicznie czystych: ługu alkalicznego względnie wody amoniakalnej, polega na postępowaniu zmierzającym do wyeliminowania nierozpuszczalnych związków siarki przy wytrącaniu osadu żelazowo-chromowego przez zastosowanie klarowania odpowiednich roztworów w mieszaninie z siarczanem sodu oraz dzięki zachowaniu pH 10 środowiska reakcji podczas wytrącania osadu przyszłego katalizatora oraz dzięki metodzie przemywania osadu wodą zdemineralizowaną, odpowiednio zmiekczoną.

(2 zastrzeżenia)

B01J P.204098 T 21.02.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Leon Troniewski).

Urządzenie zasilające do rurowych aparatów wyparnych z hydraulicznie wytwarzanym filmem cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia uformowanie przepływu pierścieniowego i nadaje się do zastosowania w aparatach o dowolnej liczbie rur wyparnych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dowolnej ilości rur wyparnych (7) do których doprowadzona jest para a osadzonych w ścianach sitowych (3) i (4), natomiast do przestrzeni między sitowej (6) doprowadzona jest ciecz.

(4 zastrzeżenia)

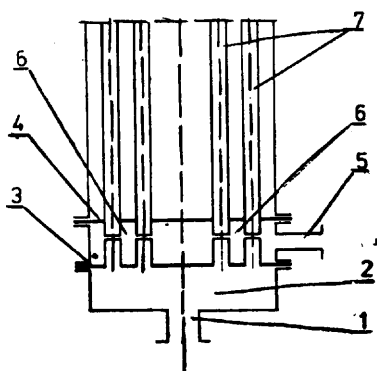


fig.1

B01J P.207736 T 17.06.1978

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „PROAT”, Szczecin, Polska (Henryk Dominiak).

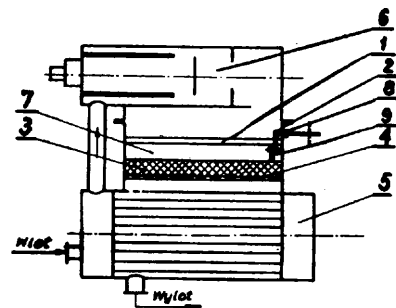
Reaktor do katalitycznego spalania gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania stałego ukształtowania równomierności wysokości warstwy złoża katalitycznego w reaktorze.

Reaktor do katalitycznego spalania gazów zanieczyszczonych substancjami toksycznymi w szczególności do dopalania przemysłowych zanieczyszczeń gazowych, posiadający komorę kontaktową (7) z poziomymi lub ukośnymi rusztami nośnymi (4) złoża katalizatora, wyposażony jest w zgarniacz (2) złoża katalitycznego, które umieszczone są nad złożem (3) na prowadnicach zgarniacza (1). Prowadnice zgarniacza (1) przymocowane są do ścianek komory kontaktowej (7) w sposób trwały nierozłączny lub poprzez połączenie nastawne dla regulacji położenia pionowego.

Zgarniacz (2) wyposażony jest w wyprowadzony na zewnątrz komory kontaktowej popychacz (8) umożliwiający z zewnątrz przesuwanie go po prowadnicach zgarniacza (1) oraz posiada nakładkę zgarniającą (9) o regulowanej wysokości położenia nad warstwą złoża (3) katalitycznego.

(2 zastrzeżenia)



B01J P.207898 T 23.06.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Jończyk, Mariusz Świekatowski).

Układ bębnowy obrotowych do obróbki materiałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania środków transportowych takich jak wózki podnośnikowe i suwnice do przemieszczania materiałów między operacjami procesowymi.

Układ bębnowy obrotowych do obróbki materiałów, zarówno kąpielowej jak i bezkąpielowej charakteryzuje się tym, że stanowi go zespół bębnowy umieszczonych na różnych poziomach, przy czym odległość dwóch równoległych do siebie osi symetrii sąsiadujących ze sobą bębnowy jest równa co najmniej promieniowi bębna znajdującego się wyżej.

Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle włókienniczym, pralnictwie w chemicznej obróbce materiałów fotograficznych, a zwłaszcza w garbarstwie.

(3 zastrzeżenia)

B01J P.210059 04.10.1978

Pierwszeństwo: 07.10.1977 - RFN (nr P 2745188.3)

Deutsche Gold - und Silber - Scheidenstalt vormals Roessler, Frankfurt, RFN.

Katalizator formowany i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obciążenia kosztów wytwarzania katalizatorów z metalicznym wzmacniaczem strukturalnym, stosując zamiast kosztownych stali stopowych znacznie tańsze gatunki żelaza i stali.

Katalizator formowany, zwłaszcza do kształtowania i/lub wyposażenia przestrzeni reakcyjnych w katalitycznie aktywne powierzchnie, składający się ze wzmacniacza strukturalnego z metalicznego żelaza, naniesionej na wzmacniacz strukturalny warstwy z żaroodpornego nośnika oraz naniesionego na nośnik katalitycznie aktywnego składnika, charakteryzuje się tym, że korpus wzmacniacza strukturalnego składa się z żelaza lub stali, a jego powierzchnia jest wyposażona w żaroodporną, silnie przyczepną i sprzyjającą wiązaniu warstwę dyfuzyjną glin/żelazo, otrzy-

maną przez co najmniej 1 minutę trwające wyżarzanie pokrytego glinem żelaza lub stali w temperaturach między 600—1200°C.

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał warstwowy z pokrytego glinem żelaza lub stali kształtuje się na korpus przewidziany jako wzmocniacz strukturalny, ten wyżarza się co najmniej 1 minutę w temperaturze 600—1200°C i na powierzchnię pokrytą warstwą dyfuzyjną **glin/żelazo** nanosi się warstwę z żaroodpornego nośnika zawierającego katalitycznie aktywne składniki lub składniki te następnie wprowadza się. Otrzymany katalizator stosuje się do oczyszczania gazów odlotowych z silników spalinowych oraz instalacji przemysłowych.

(32 zastrzeżenia)

B01K
G01N

P. 202439

26.11.1977

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Adam Hulanicki, Marek Trojanowicz).

Sposób wytwarzania membran

1 regeneracji jonoselektywnych elektrod chlorkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia pełnej zdolności pomiarowej elektrod, przy jednoczesnej łatwości i szybkości ich regeneracji.

Sposób wytwarzania membran jonoselektywnych elektrod chlorkowych, przeznaczonych do oznaczania małych stężeń jonów chlorkowych w roztworach, polega na umieszczeniu walca lub pastylki z metalicznego srebra w chemicznie lub termicznie utwardzalnym tworzywie, a następnie na zanurzeniu w wodnym roztworze chlorku żelazowego tej powierzchni walca lub pastylki, która ma stykać się bezpośrednio z badanym roztworem, aż do momentu osadzenia się na powierzchni metalicznego srebra warstewki chlorku srebrowego.

Sposób regeneracji jonoselektywnych elektrod chlorkowych polega na tym, że zciera się warstewkę osadzonego chlorku srebrowego aż do otrzymania czystej powierzchni metalicznego srebra, a następnie oczyszczoną powierzchnię zanurza się w wodnym roztworze chlorku żelazowego.

(2 zastrzeżenia)

B02C

F.194794

27.12.1976

Zenon Likitarczuk, Wrocław, Polska (Zenon Likitarczuk).

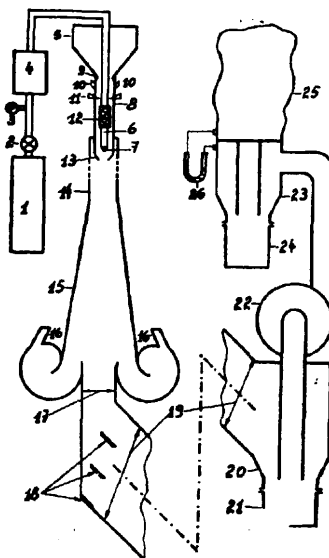
Sposób i młyn strumieniowy
do rozdrabniania materiałów
a zwłaszcza tlenku aluminium

Sposób rozdrabniania materiałów, a zwłaszcza tlenku aluminium, metodą strumieniową, polega na tym, że na drodze lotu rozpędzanych cząstek materiału stosuje się początkowo oddzielanie czynnika rozpędzającego od cząstek materiału rozpędzanego, przy pomocy stopni redukcyjnych, w których zwłaszcza poprzez rozprężanie tegoż czynnika w rozszerzającej się lejkowato rurce rozpędowej absorbuje się go poza strumień materiału, a następnie realizuje się rozdrabnianie tegoż materiału znanymi sposobami.

Młyn strumieniowy do rozdrabniania materiałów, a zwłaszcza tlenku aluminium charakteryzuje się tym, że młyn pracuje w pozycji zbliżonej do pionowej, posiada zespoloną komorę wymieszania, złożoną z przewodu (6) ze sprężonym gazem, zakończonym dyszą de Laval (7). Na przewodzie (6) umieszczony jest samoczynny dozownik okresowego podawania materiału, który jest złożony z przewodu gumowego (12) nasuniętego i uszczelnionego z obydwu końców. Przewód (6) jest otoczony rurką (8) podającą materiał ze zbiornika (5), która posiada w części górnej otwory (10), zwężenie (9) oraz regulowany zawór zwężeniem (13) kierującym materiał na strumień gazu z dyszy, który rozpędza go w rurce rozpędowej (14). W rurce (14) gaz zostaje oddzielony od materiału w stopniu redukcji przedzderzeniowej, która składa się z rozszerzającej się lejkowato rurki rozpędowej (15) za-

końcowej obwodowo ślimakową pułapką gazu, posiadającą otwory (16) do jego swobodnego odpływu bądź zasysania przez wentylatory. Droge lotu materiału przegradza przeszkoda adereniowo-rozdziałcza (18), która nachylonymi stopniami kieruje rozbitą o siebie materiał, jak i również redukowany tu pozostały gaz, do wylotu (19) o eliptycznym przekroju.

(10 zastrzeżeń)



B07B

P. 200820

12.09.1977

Stanisław Bednarski, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Urządzenie do oddzielania lub klasyfikacji
ciał stałych zawieszonych w ośrodku ciekłym

Celem wynalazku jest zwiększenie wydajności urządzenia przy zmniejszonych wymiarach.

Urządzenie według wynalazku ma co najmniej dwa sita szczelinowe (2) o powierzchniach utworzonych przez odcinek koła, hiperboli, paraboli, dowolnej ewolwenty lub kilku płaszczyzn prostych połączonych ze sobą pod dowolnym kątem, usytuowane jeden za lub nad drugim, zamocowane w zbiorczym korycie nadawczym (10), wyposażonym w otwory (9) lub rynny rozdzielcze nadawy. Poprzez otwory (9) lub rynny rozdzielcze nadawa jest podawana oddzielnie na powierzchnię każdego z sit (2). Sita szczelinowe zamocowane w korycie nadawczym pod kątem w granicach od 0 do 90° na swej dolnej powierzchni są wyposażone w dna oddzielające (5) oraz rynienki zbierające (6) produkt rozdziału.

(4 zastrzeżenia)

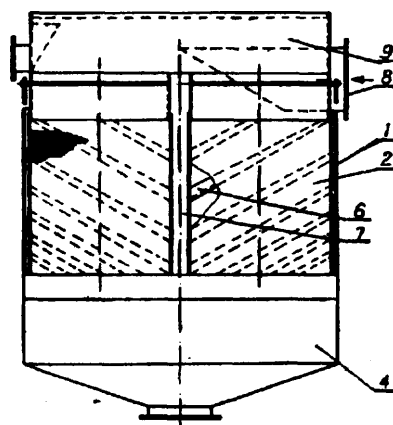
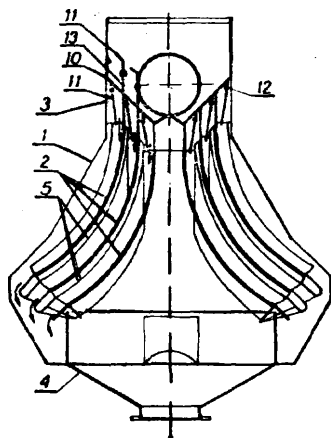


Fig. 1



B07B

P.201062

24.09.1977

Bielskie Zakłady Lin i Pasów „Bezalin”, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Chrobak, Zygmunt Kwiatkowski).

Dysza strumieniowa,
zwłaszcza do celów gospodarczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania przepływu strumienia wody od skupionego do rozproszonego w postaci mgły.

Dysza strumieniowa według wynalazku pracuje na zasadzie **opływu** elementu rozpylającego. Element ten **stanowią** dwa połączone podstawami stożki (9, 10) o maksymalnej średnicy nie większej od średnicy **wlotowego** otworu (5) kielichowego wylotu (4) **tulei** (1). Przesunięcie stożka (9) połączonego wierzchołkiem z wydrążonym rdzeniem (2) poniżej wlotowego otworu (5) powoduje przepływ strumienia skupionego, a jego przesunięcie powyżej tego otworu (5) przepływ strumienia **rozproszonego** w postaci mgły.

(2 zastrzeżenia)

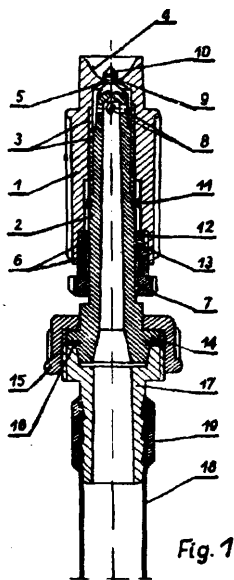


Fig. 1

B08B

P. 202910

12.12.1977

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Józef Bogucki, Aleksander Diering, Ryszard Gromek).

Sposób **oczyszczania** zbiorników smoły i osadów
i **urządzenie** do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastąpienia ręcznego oczyszczania zbiorników przez wykorzystanie energii cieplnej i kinetycznej strumienia cieczy.

Sposób według wynalazku polega na sprężeniu cieczy, podgrzewaniem jej i doprowadzenia do prądnic zabudowanych w czyszczonych zbiornikach. Strumień cieczy wypływa z prądnic pod kątem do tworzącej dna. Działanie strumienia powoduje oderwanie od dna, rozdrabnianie, rozpuszczenie i transport osadów przez otwory odpływowe na zewnątrz zbiornika.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawierające wysoko temperaturowy podgrzewacz, wysoko ciśnieniową pompę oraz instalację do destylacji prostej charakteryzuje się tym, że czyszczony zbiornik ma zabudowaną wewnątrz co najmniej jedną dyszę podłączoną do zamkniętego obiegu olejowego tak aby wypływający z dyszy strumień gorącego oleju był styczny do dna i pokrywał swym działaniem całą czyszczoną powierzchnię.

(2 zastrzeżenia)

B21B

P.199916

27.07.1977

Huta Batory, Chorzów, Polska (Paweł Krupa, Teofil Kadziewicz).

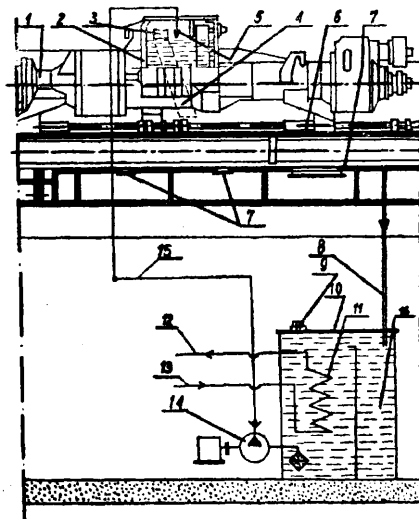
Sposób i zestaw urządzeń dla wyeliminowania wody pitnej z układu hamowania aparatu posuwowego walcarki rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zaoszczędzenia znacznych ilości wody pitnej przy jednoczesnym przedłużeniu sprawności układu hamowania aparatu posuwowego walcarki rur.

Sposób wyeliminowania wody pitnej z układu hamowania aparatu posuwowego walcarki rur polega na tym, że do układu hamowania wprowadza się emulsję w obiegu zamkniętym, przy czym emulsja jest chłodzona.

Zestaw urządzeń do wyeliminowania wody pitnej z układu hamowania aparatu posuwowego walcarki rur, charakteryzuje się tym, że na wózku, na którym posadowiona jest głowica (1) aparatu posuwowego, pod przelewem (3) emulsji (16) znajduje się wózkowa miska (6) mająca również wylew, pod którym znajduje się dolna miska (7) połączona spływem (8) ze zbiornikiem (10) emulsji (16), który to zbiornik (10) poprzez pompę (14) jest połączony z wlotem (5) emulsji (16) do pojemnika (2) emulsji (16) układu hamowania, przy czym zbiornik (10) ma chłodnicę (11).

(5 zastrzeżeń)



B21D

P.199461

06.07.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „XXX-lecia PRL”, Jastrzębie, Polska (Alojzy Ucher).

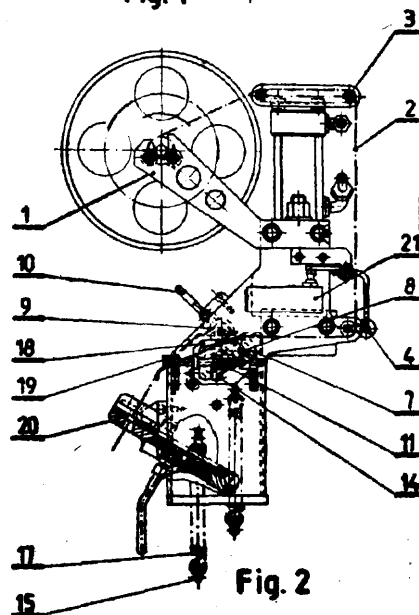
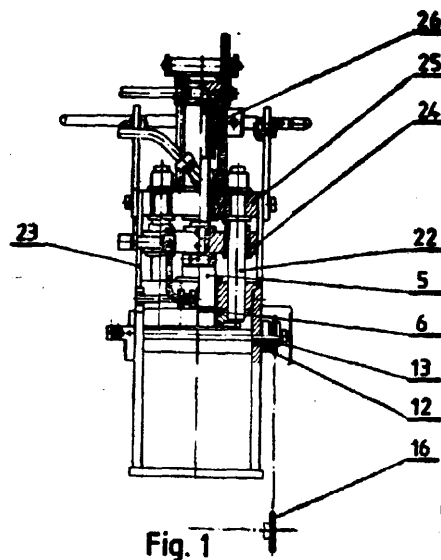
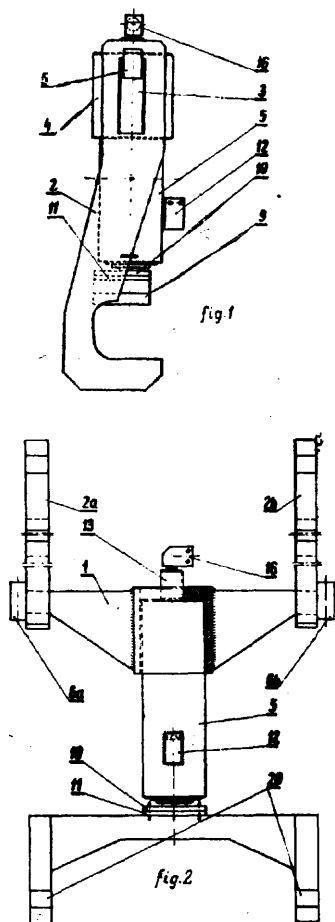
Urządzenie do prostowania, zwłaszcza zgrzebeł
przenośników zgrzeblowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prostowania, zwłaszcza zgrzebeł przenośników zgrzeblowych oraz umożliwiające ściąganie elementów ma-

szyn i urządzeń z wałów względnie czopów, a także sprzęganie zgrzebłowych transportujących łańcuchów w podziemnych wyrobiskach kopalń, zasilane z magistrali lufo pompki ręcznej hydrauliki siłowej, które charakteryzuje się tym, że ma w geometrycznym środku oporowej belki (1) osadzoną tuleję (4) mocującą hydrauliczny siłownik (5), a na przeciwnych końcach zaczepy (2a, 2b) z ogranicznikami (6a, 6b). W zaczepach (2a, 2b) wykonane są krzyżowe otwory mocowania zaczepów (2a, 2b) na końcach oporowej belki (1), zaś hydrauliczny siłownik (5) ma w górnym i dolnym położeniu cylindra przyłącza (12, 13) elastycznych przewodów wraz z wymienionymi złącznikami (16) i gniazdami przyłączenia.

Urządzenie przystosowane do sprzęgania zgrzebłowych łańcuchów charakteryzuje się tym, że ma zaczepy/cięgła (2b, 20) przyłączone do oporowej belki (1) lub bezpośrednio do cylindra oraz poprzez kołnierz (16) do tłoczyska hydraulicznego siłownika (5).

(4 zastrzeżenia)



B21D
B23P

P. 201115

28.09.1977

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo,
Poznań, Polska (Edward Fedder, Andrzej Szpak).

Urządzenie hydrauliczne **odciążone** w szczególnym zastosowaniu do pracy na automatycznych liniach montażowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie hydrauliczne odciążone w szczególnym zastosowaniu do pracy na automatycznych liniach montażowych, zwłaszcza dla operacji wycinania profilu detalu i podania go do gniazda transportera.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się m. że ma układ roboczy składający się z dwóch płyt stałych (22) zamocowanych w płytach bocznych płyty ruchomej (24), słupów prowadzących (25) tłumionego w punktach zwrotnych cylindra hydraulicznego (26) oraz mechanizmu do płynnej regulacji

podawania taśmy (2) w postaci przesuwającego oporu (18) ustalonego w płaszczyźnie poziomej podczas ruchu urządzenia za pomocą śruby (19), przy czym ciągłość regulacji w ustalonym zakresie zabezpiecza ruch cykliczny, obrotowo-zwrotny przekładni łańcuchowej (15), natomiast zakończenie odwijania taśmy (2) z kręgu jest sygnalizowane za pomocą rolki kontrolnej (4), która poprzez zespół dźwigni oddziałuje na wyłącznik krańcowy (21).

(1 zastrzeżenie)

B21D

P. 202724

07.12.1977

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Walerian Zalewski).

Podajnik skokowy do wykrojnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podajnika skokowego do wykrojnika umożliwiającego wykrawanie na gorąco kształtek z blach aluminowych przy równoczesnym optymalnym wykorzystaniu materiału.

Podajnik według wynalazku ma dwie pary ostro zakończonych zabieraków (9) i (10) ustawionych pod kątem 70° do 85° w stosunku do przesuwanej taśmy, zamocowanych na belce stałej (7) i belce ruchomej (6), przy czym każdy z zabieraków oddzielnie dociskany jest sprężynami.

(1 zastrzeżenie)

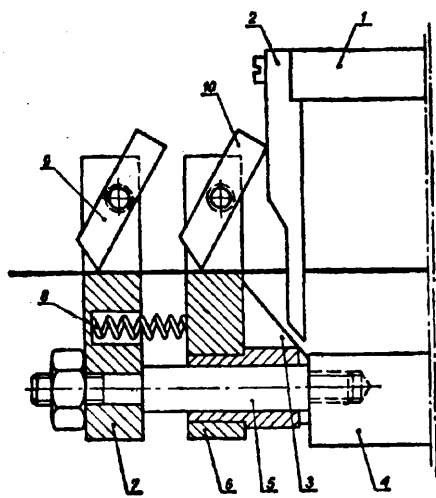


Fig. 1

B22C

P. 201088

26.09.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Weaancjusz Przybytniowski, Teodor Jurczyk, Zdzisław Wert, Jan Muszyński, Michał Woźniczko, Krzysztof Wiechczyński, Eryk Morawski).

Urządzenie do wykonywania rdzeni odlewniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania rdzeni odlewniczych utwardzanych ogrzanym medium gazowym, zwłaszcza ogrzanym powietrzem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego zmechanizowanie i zautomatyzowanie czynności związanych z wykonywaniem utwardzanych rdzeni odlewniczych o dowolnym kształcie geometrycznym.

Urządzenie według wynalazku składa się ze znanej strzelarki (1), co najmniej dwóch zespołów (2) przeznaczonych do utwardzania rdzeni oraz co najmniej dwóch zespołów (3) przeznaczonych do demontażu i montażu rdzennic (4). Strzelarka (1) połączona jest z zespołami (2 i 3) za pomocą jezdni (5) wyposażonej w co najmniej jeden wózek (6) napędzany śrubowym mechanizmem (7). (3 zastrzeżenia)

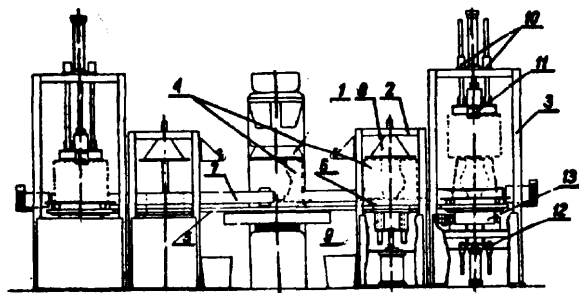


Fig. 1

B22F

P. 201368

06.10.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Maria Waltenberger-Raźniewska, Zdzisława Bogacz).

Sposób wytwarzania mikroproszku srebra

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania mikroproszku srebra o wysokiej czystości i drobnych ziarnach, nadającego się dla potrzeb elektroniki i elektrotechniki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do szczawianu srebra dodaje się ciecz organiczną posiadającą punkt wrzenia powyżej 125°C i nie reagującą ze szczawianem srebra ani ze srebrem lub cieczą organiczną i sól nieorganiczną, a otrzymaną z tych składników gęstą zawiesinę podgrzewa się do temperatury rozkładu szczawianu i utrzymuje się ją w tej temperaturze do całkowitego przereagowania.

(3 zastrzeżenia)

B23C

P. 201995

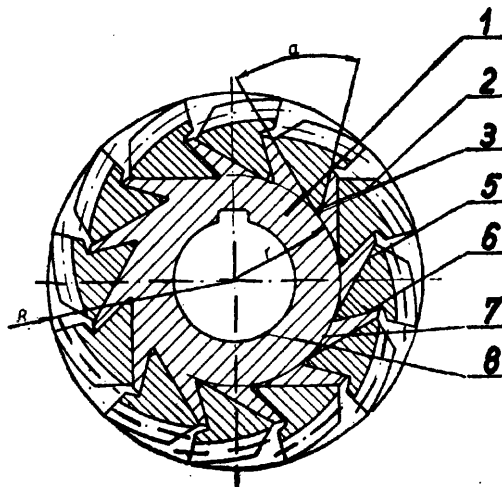
09.11.1977

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Sławomir Sawicki).

Frez ślimakowy składany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania freza pozwalającego na zmniejszenie kosztów produkcji oraz łatwego w montażu.

Frez składający się z korpusu i wielu segmentów skrawających, umieszczonych w gniazdach znajdujących się w korpusie, charakteryzuje się tym, że gniazdo (3) segmentu skrawającego (2) w korpusie (1) ukształtowane jest w postaci dwu wzajemnie skośnych płaszczyzn (5, 6), z których jedna jest styczna do walca (7) opisanego promieniem (r) wynoszącym od 0,4 do 0,7 promienia (R), druga płaszczyzna (6) tworzy z nią kąt (α) większy od 30°. (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 201226

30.09.1977

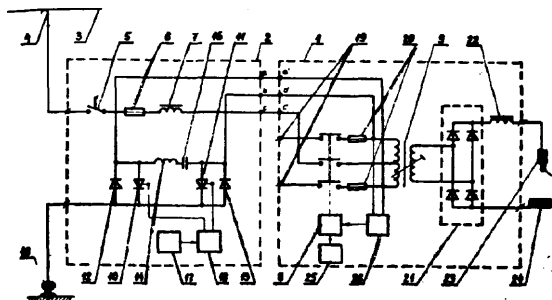
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Antoni Błokasz, Marek Hefczyk, Franciszek Szczucki).

Uniwersalny zespół spawalniczy

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalny zespół spawalniczy do prac spawalniczych zasilany z trójfazowej elektrycznej napięcia stałego lub ze źródła napięcia przemiennego, zapewniający bezstopniową regulację prądu spawania, galwaniczne oddzielanie przedmiotu spawanego od sieci zasilającej, składający się z dwóch podzespółów falownika i transformatora z prostownikiem spawalniczym, umieszczonym w oddzielnych obudowach, co zapewnia łatwość transportu szczególnie w podziemiach kopalni.

Uniwersalny zespół spawalniczy zasilany prądem stałym ze źródła napięcia stałego zawiera falownik (2) przekształcający prąd stały na przemienny oraz prostownik spawalniczy (1) połączone szeregowo. Falownik (2) składa się z tyrystorów (10, 11) z diodami (12, 13), dławika (14) i kondensatora (15) komutacyjnego, sterownika elektronicznego (W), członu zadającego (17) i wyłącznika (5), połączonych z uchwytem (4) przystosowanym do łączenia z przewodem trójfazowym (3). Prostownik spawalniczy (1) składa się z

transformatora **spawalniczego** (9), układu sterowania (26), stycznika (8), mostka prostowniczego (21) i dławika (22) połączonych z elektrodą spawalniczą (23) i przedmiotem spawanym (24). Podzespoły falownika (2) i prostownika spawalniczego (1) umieszczone są oddzielnych obudowach typu panelowego wyposażonych w zaciski i połączonych między sobą przewodami elektrycznymi umożliwiając pracę zespołu spawalniczego niezależnie od rodzaju napięcia zasilającego. (5 zastrzeżeń)



B23K

F. 201235

30.09.1977

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „**Buwar-Łabędy**” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Józef Krawczyk).

Sposób **wykonywania** złącz spawanych do czołowych rurek cienkościennych o dużej przewodności cieplnej

Sposób wytwarzania złącz spawanych doczołowych rurek cienkościennych o dużej przewodności cieplnej, polega na tym, że rurki przed spawaniem **napelnia** się topnikiem do spawania stali niskowęglowych i niskostopowych i o podwyższonej wytrzymałości i zagęszcza się topnik przez nadanie rurkom pionowych drgań, przy czym rurki są w położeniu styku ze sobą czoł rurek, a następnie kładzie się szczelny spaw w miejscu styku czoł rurek, po czym rurki uwalnia się od topnika. Sposób stosuje się do wykonywania złącz, od których wymaga się aby nie zwężyły prześwitu rurek, przy czym rurki mogą być nie tylko krótkie i proste, ale również długie i uprzednio wygięte. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 202778

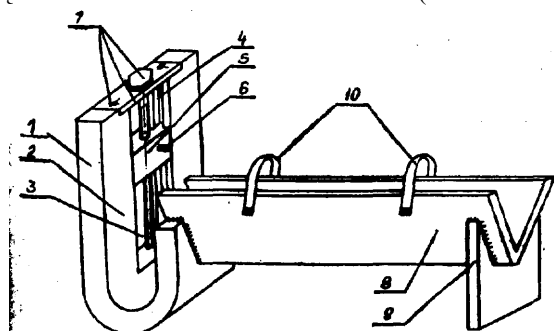
08.12.1977

Wojskowe Zakłady Naprawcze, Elbląg, Polska (Józef Pęcina).

Przyrząd do ustawiania i szepiania kolnierza z rurą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu, która umożliwia jego stosowanie w szerokim zakresie wymiarowym średnic rur i kolnierzy.

Przyrząd według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że zawiera przesuwny klocek (5), w wycięciu (3) podstawy (1), zaopatrzony w śrubę (6) ustalającą rozstaw krawędzi rury względem krawędzi kolnierza, a także stół (8) który w przekroju poprzecznym ma kształt litery (V) i jest wyposażony w opaski zaciskowe (10) **zamocowujące** ustaloną rurę w przyrządzie do stołu. (2 zastrzeżenia)



B23K

F. 211460

05.12.1978

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „**EMA-APATOR**”, Toruń, Polska (Kazimierz Ryciuk, Juliusz Regel, Tadeusz Witkowski, Kazimierz Pietrzak, Lech Bożenko, Jan Chojna, Mirosław Dybowski).

Automatyczne urządzenie do obwodowego spawania w osłonie CO₂

Wynalazek dotyczy automatycznego urządzenia do obwodowego spawania w osłonie CO₂ zwłaszcza typu **plyta-tuleja** o średnicach $\Phi 40-300$ mm.

Urządzenie według wynalazku składa się z manipulatora i prostownika spawalniczego (M i P), przesuwnej stojaka (S) oraz elektronicznego układu zwłaszcza do sterowania obrotu stołu (2).

Manipulator (M) składa się z osadzonego na nim obrotowego stołu (2) z mocującymi siłownikami (3). W osi stołu (2) jest umocowany centralny siłownik z końcówką tłoczyska (5) a centrycznie z nim jest ustawiona podporowa tuleja (6) z dystansową tuleją (7), w której jest ustawiana spawana tuleja (8). W płycie stołu (2) są wykonane teowe rowki, w których są osadzone suwaki (11). W suwakach (11) są wykonane również teowe rowki, w których są przesuwne osadzone uchwyty siłowników (3) mocujących spawaną płytę (16).

Stojak (S) jest umocowany przesuwnie do konstrukcji (17) a na nim przesuwnie osadzony jest wysięgnik (19) z cylindrycznym ramieniem (21), którego widełki (22) są przegubowo połączone z tłoczyskiem (24) siłownika (25). Na ramieniu (21) jest osadzony łącznik (26), do którego jest umocowana wibracyjna głowica (27) z przewodnikiem (28) drutu elektrodowego. Do korpusu głowicy (27) jest umocowany silnik elektryczny z zębatą przekładnią utworzoną przez dwa zębate koła.

Urządzenie ma ponadto sterujący układ elektroniczny zbudowany z dwóch układów wejściowych (W1 i W2), dwóch liczników (L1 i L2), dwóch zestawów układów porównania stanu liczników z nastawami (UP1, UP2) i (VP1, VP2), trzech układów separacji (US1, US2 i US3), układu zerowania (Z) układu blokady (BL), układu **przełącznika** (P) i funkcyj logicznego (S) (9 zastrzeżeń)

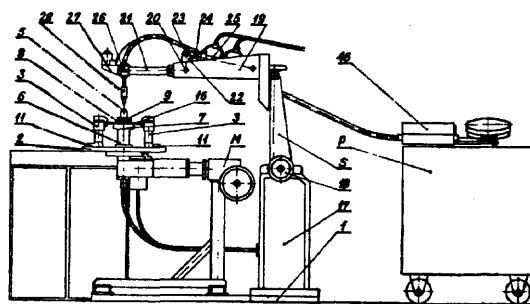


Fig. 1

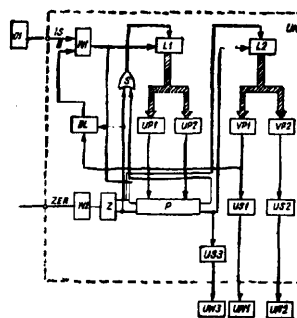


Fig. 2

B23Q

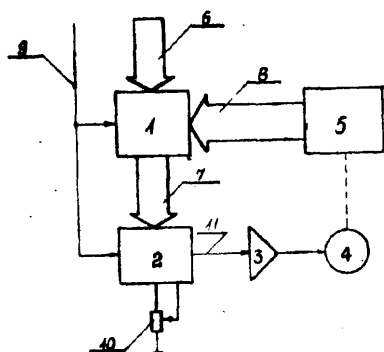
P.201720

25.10.1977

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Tomasz Pawelec, **Zbigniew Milański**).

Sposób elektronicznego kasowania luzu zwrotnego

Przedmiotem wynalazku jest prosty sposób elektronicznego kasowania luzu zwrotnego elementów wykonawczych serwomechanizmu, w którym na podstawie zmierzonej cyfrowej wartości położenia i zadanej cyfrowo wartości położenia lub zadanego cyfrowo przyrostu położenia ze znakiem wytwarzany jest cyfrowy sygnał uchybu położenia przetwarzany w przetworniku cyfrowo-analogowym na analogowy sygnał uchybu położenia sterujący wzmacniaczem i elementami wykonawczymi serwomechanizmu.



Sposób według wynalazku, polega na tym, że analogowy sygnał (11) uchybu położenia zmienia się o wartość analogowego sygnału kasowania luzu zwrotnego, wytwarzanego w odpowiedzi na sygnał (9) znaku zadawanego przyrostu położenia i nadaje wartość zerową dla pierwszego stanu logicznego sygnału (9) znaku przyrostu położenia oraz określoną niezerową wartość dla drugiego stanu logicznego sygnału znaku przyrostu położenia, przy czym wymienioną niezerową wartość analogowego sygnału kasowania luzu zwrotnego reguluje się za pomocą elementu regulacyjnego (10). (1 zastrzeżenie)

B23Q

P.201943

05.11.1977

Pierwszeństwo: 12.06.1977 - Polska - Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 6/MTP/77)

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie” Zakład Nr 1 „Poręba”, Zawiercie, Polska (Wiesław Spyra).

Urządzenie do napędu i pozycjonowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, aby zapewnić szybką i nie kłopotliwą zmianę narzędzi w tarczy z wysoką dokładnością ustawiania narzędzi.

Urządzenie do napędu i pozycjonowania w szczególności głowic narzędziowych obrabiarek z automatycznym cyklem pracy charakteryzuje się tym, że zawiera między korpusem głowicy (1) a tarczą narzędziową (4) tarczę pośrednią (3) osadzoną w korpusie głowicy (1) poprzez sprzęgło (2) a tarcza narzędziowa (4) osadzona jest na stożku osadczym (6) tarczy pośredniej (3) i ustalona względem niej elementem ustalającym (5). (2 zastrzeżenia)

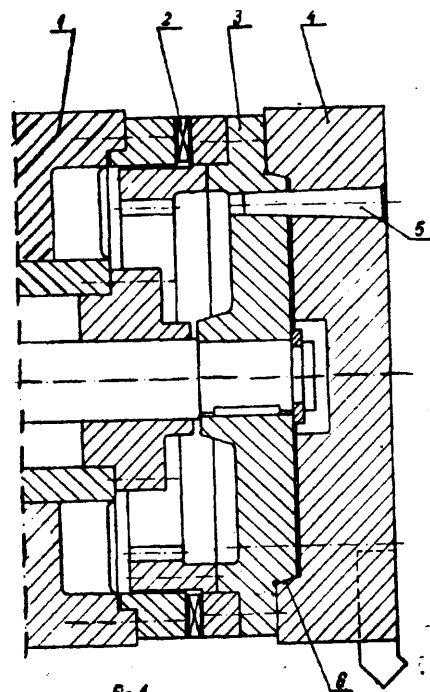


Fig. 1.

B23Q

P.201944

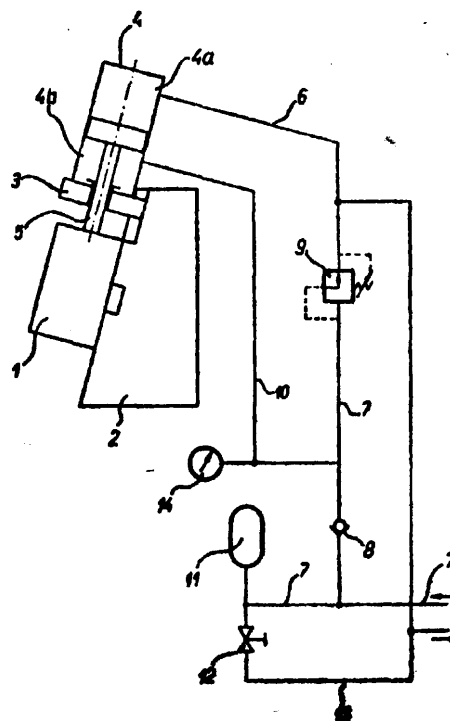
05.11.1977

Pierwszeństwo: 12.06.1977 - Polska - Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 9/MTP/77)

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „PONAR-ZAWIERCIE” Zakład Nr 1 „PORĘBA”, Zawiercie, Polska (Lucjan Merta, Wiesław Spyra, Janusz Czernicki, Stanisław Kotnis, Leszek Kluch).

Układ hydrauliczny odciążenia, zwłaszcza suportu obrabiarek do metali

Układ hydrauliczny odciążenia, zwłaszcza suportu obrabiarek do metali służy do płynnego odciążenia napędu suportu nawet w przypadku chwilowego braku czynnika roboczego w układzie.



Układ według wynalazku, w którym suport (1) osadzony jest przesuwnie na łożu (2) i połączony jest z tłoczyskiem (5) cylindra hydraulicznego a przewód zasilający (7) połączony jest poprzez zawór zwrotny (8), zawór przelewowy (9) z komorą (4a) cylindra hydraulicznego (4), charakteryzuje się tym, że akumulator hydrauliczny (11) poprzez zawór odcinający (12) połączony jest przewodem odpływowym (13) z wycięciem (6) zaworu przelewowego (9). (1 zastrzeżenie)

B23Q P. 211082 20.11.1978
G05D

Pierwszeństwo: 20.11.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 853,764)

Kearney and Trecker Corporation, West Allis, St. Zjedn. Am.

Czujnik wrzecionowy do obrabiarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania udoskonalonego czujnika wrzecionowego do obrabiarki sterowanej numerycznie, pozwalającego na eliminację stosowania nadajnika radiowego umieszczonego w uchwycie obrabiarki.

Czujnik wrzecionowy, zawierający głowicę oraz wrzeciono osadzone na głowicy obrotowo względem osi głowicy i przystosowane do przejmowania uchwytu narzędziowego i czujnika wrzecionowego, mający uchwyt narzędziowy, przystosowany do osadzania go we wrzecionie, i czujnik umieszczony w uchwycie narzędziowym, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że ma oscylator znajdujący się wewnątrz uchwytu narzędziowego, urządzenie (20) do zasilania oscylatora, umieszczone wewnątrz uchwytu narzędziowego, urządzenie (70, 72, 74) do zmieniania wyjściowego sygnału oscylatora w chwili zetknięcia końcówki pomiarowej (32) czujnika z powierzchnią mierzoną, umieszczone wewnątrz uchwytu narzędziowego, zwojnicę pierwotną (40) umieszczoną na uchwycie narzędziowym (14) i sprzężoną z wyjściem oscylatora, oraz zwojnicę wtórną (84), umieszczoną na głowicy (12) wrzeciona. (7 zastrzeżeń)

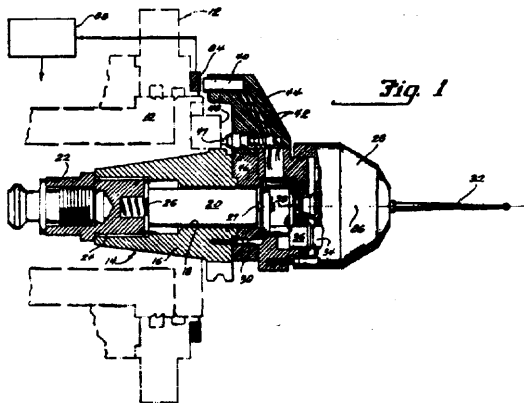
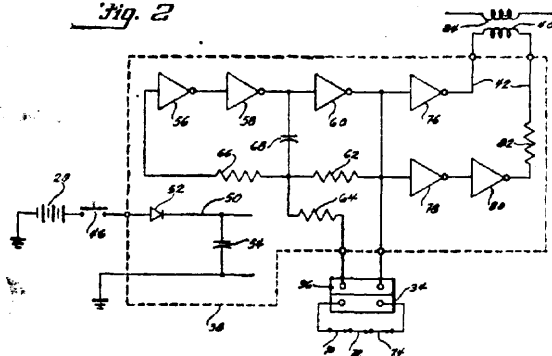


Fig. 2



B24B

P.201946

05.11.1977

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Bogusław Wrzëlewicz, Karol Juszcak, Krzysztof Idzikowski).

Sposób dogniatania powierzchni cylindrycznych wałków i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób dogniatania powierzchni cylindrycznych wałków i urządzenie do stosowania tego sposobu, które może być wykorzystane we wszystkich typach tokarek.

Sposób według wynalazku polega na tym, że głowicę (1) z rolkami naprowadza się mechanicznie na wałek, po czym głowicę (1) przesuwa się wzdłuż osi wałka, zaś po zakończeniu zabiegu rolki (28) odsuwa się od wałka. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że głowicę stanowi głowica (1) do walcowania gwintu metodą wzdłużną, przy czym w miejsce krążków do walcowania gwintu są osadzone rolki (28) do dogniatania. Głowica (1) jest połączona z dźwignią dwuramienną (14) za pośrednictwem cięgła (12). Na drugim ramieniu dźwigni (14) jest osadzona rolka umieszczona jednocześnie w obrotowej sterującej krzywce. Wynalazek umożliwi szybkie i dokładne wykonanie zabiegu dogniatania powierzchni wałków o różnych średnicach.

(5 zastrzeżeń)

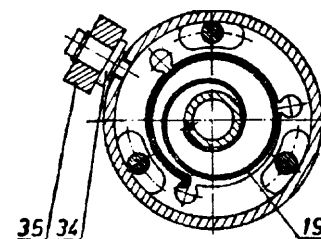
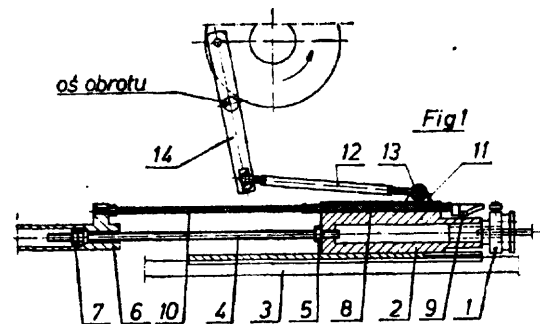


Fig. 6

B24B

P.202709

06.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź, Polska (Andrzej Różga, Bogdan Werner, Leonard Ociński).

Urządzenie zderzakowe do podtrzymki szlifierki bezkolowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwi skrócenie cyklu obróbkowego i zwiększenia równomierności wykonczenia powierzchni obrabianej, zwłaszcza przy cyklach rozwiniętych.

Urządzenie zderzakowe do podtrzymki szlifierki bezkolowej do szlifowania przelotowo-wgłębnej przedmiotów z częścią cylindryczną i profilową ma powierzchnię oporową umieszczoną na jednym z ramion dźwigni kątowej (6) wspartej na sworzniu (5), będącym jej osią obrotu i mającej na drugim swym ramieniu powierzchnię stykową do włączania mikrowyłącznika (3) nastawnie przesuwnej względem osi

obrotu (5) dźwigni (6). Wielkość ruchu obrotowego dźwigni jest ograniczona obustronnie regulacyjnymi śrubami zderzakowymi (7) i (8). (2 zastrzeżenia)

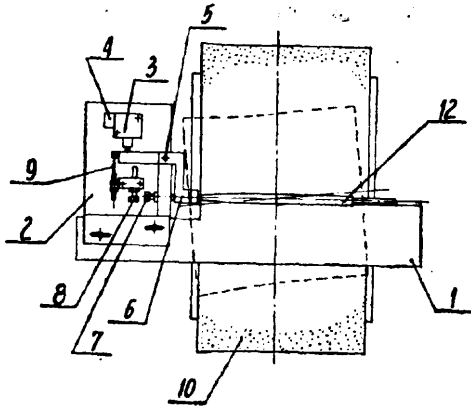


figura 1

B24B
F16K

P.202758

07.12.1977

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierak, Lech Bajka, Henryk Larysz, Ryszard Olczyk, Marian Wejwoda, Jerzy Nowak).

Sposób wytwarzania aluminiowanych elementów armatury przemysłowej współpracujących z pierścieniami uszczelniającymi z gumy lub tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania aluminiowanych zanurzeniowo elementów armatury żelaznej o odpowiednio wysokiej gładkości powierzchni uszczelniających powodując zwiększenie szczelności zaworów i przepustnic, w których zastosowano aluminiowane elementy.

Sposób wytwarzania aluminiowanych elementów armatury przemysłowej współpracujących z pierścieniami uszczelniającymi z gumą lub tworzywa sztucznego, polega na tym, że powłoką aluminiową na powierzchni uszczelniającej elementów armatury poddaje się gładkościowej obróbce wykańczającej do uzyskania siódmej do czternastej klasy chropowatości, przy zachowaniu na całej obrabianej powierzchni równomiernej grubości wartości zewnętrznej powłoki aluminiowej, przy czym powłokę aluminiową poleruje się tarczą polerską z szybkością liniową 10—20 m/s, stosując ścierniwo o granulacji 20—60 um oraz docisk rzędu 2—5 kG/cm². (3 zastrzeżenia)

B24B

P.208183 T

05.07.1978

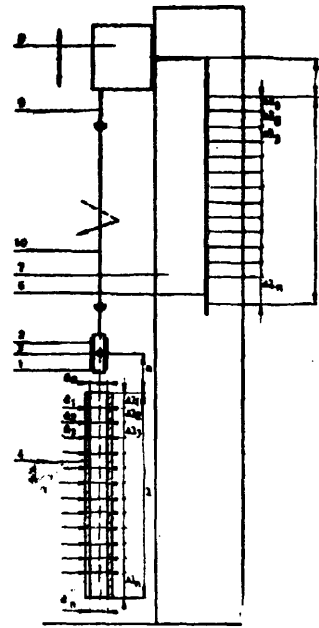
Akademia Techniczno-Rolnicza im. Olszewskiego, Bydgoszcz, Polska (Antoni Budzyński).

Sposób kształtowania obrotowych brył walcowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób kształtowania obrotowych brył walcowych z minimalnym osiowym błędem makrogeometrii, przeznaczony zwłaszcza do gładzarek do cylindrów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ustala się zakres ruchów posuwisto-zwrotnych korpusu narzędzia (1) mocującego pilniki ściernie (2) w sposób zmienny i zależny od błędów makrogeometrii osiowej obrabianego przedmiotu (4), przy czym zmiany te trwają tak długo aż błędy nie zostaną usunięte, po czym obróbka odbywa się w całym zakresie założonej długości (1) obrabianego przedmiotu aż do osiągnięcia założonego wymiaru (d), co można uzyskać za pomocą przetwornika (3) umieszczonego w korpusie narzędzia (1) i mierzącego średnice ($d_0, d_1, d_2, \dots, d_n$) lub przyrosty średnicy obrabianego przedmiotu w stałych odstępach np. 20 mm ($\Delta l_1, \Delta l_2, \dots, \Delta l_n$) w celu ustalenia w członie (5) największej różnicy pomiędzy wymiarem założonym (d) i wymiarami rzeczywistymi na długości wyznaczanej odcin-

kami (Δl) i spowodowania za pomocą sygnału prze-regulowania ip_2 takiego umiejscowienia i ustalenia zakresu ruchów posuwisto-zwrotnych korpusu narzędzia (1), napędzanego za pomocą łącznika (10), wrzeciona (9) i wrzeciennika (8) przemieszczającego się po korpusie kolumny obrabiarki (7) i współpracującego z przetwornikiem liniowym wyznaczającym odcinki pomiarowe (Δl), i mierzącym zakresy ruchów posuwisto-zwrotnych narzędzia. (1 zastrzeżenie)



B25J

P. 200628

02.09.1977

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Marek Suchecki, Edmund Szumilas, Witold Zieliński, Włodzimierz Pańków).

Robot przemysłowy

Celem wynalazku jest wyeliminowanie uszkodzeń instalacji hydraulicznej poprzez wewnętrzne przeprowadzenie przewodów hydraulicznych.

Robot przemysłowy, przeznaczony do współpracy z różnymi urządzeniami, w szczególności z obrabiarką lub grupą obrabiarek sterowanych numerycznie, według wynalazku ma bezluzowy mechanizm obrotu (2) wokół pionowej osi, mechanizm obrotu (5) chwytaka (6), instalację hydrauliczną w postaci przewodów i złącz obrotowych umieszczoną wewnątrz jego konstrukcji, urządzenie napinające przewody elektryczne oraz zasilacz hydrauliczny (8) umieszczony w obudowie podstawy (1) jako wyodrębniana całość zmontowana na płycie przyłączeniowej. (4 zastrzeżenia)

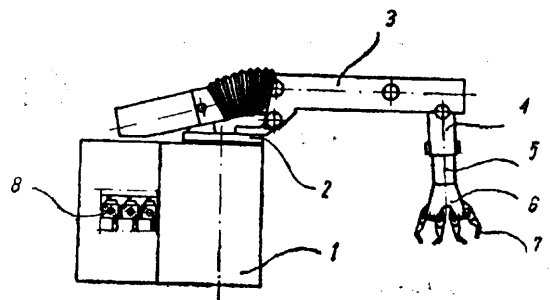


Fig. 1

16.11.1977

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło,
Polska (Edmund Pólichłopek, Edward Majchrowicz,
Witold Kosiński).

Sposób wytwarzania dyli z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów wytwarzania dyli przy jednoczesnym podwyższeniu ich odporności na uderzenia i ścieranie.

Sposób wytwarzania dyli z termoplastycznych tworzyw sztucznych w postaci wewnątrz pustych profili o przekroju poprzecznym w kształcie trójkąta, zwłaszcza dla podłóg rusztowych do beżsiółkowej hodowli zwierząt, polegający na równoczesnej plastyfikacji tworzywa oraz wyciskaniu i kalibrowaniu profilu, charakteryzuje się tym, że jako tworzywo termoplastyczne stosuje się mieszaninę odpadów z **plastyfikowanych i nieplastyfikowanych tworzyw polichlorowiny** w takim stosunku, aby zawartość plastifikatorów w mieszaninie wynosiła **10—25%** wagowych w stosunku do żywicy polichlorowiny, a następnie mieszaninę uplastycznia się i wyciska profil o przekroju pierścieniowym, który po skalibrowaniu pod względem **grubości** ścianki w urządzeniu schładzającym, w stanie jeszcze plastycznym przeciąga się przez co najmniej jeden szablon w celu uzyskania profilu o przekroju poprzecznym w kształcie trójkąta. (1 zastrzeżenie)

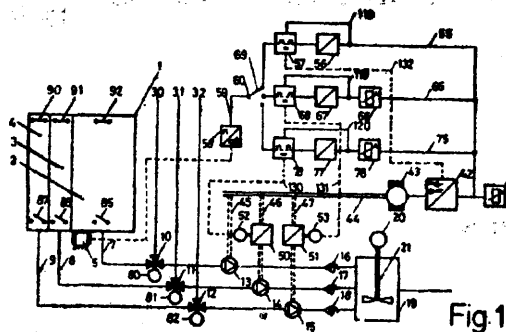
16 05 1978

Pierwszeństwo: 18.05.1977 - RFN (nr P 2722519.0)

Carl Schemck AG, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec

Sposób i urządzenie do wytwarzania
środka wiążącego o stałej proporcji składnika

Sposób wg wynalazku polega na tym, że kolejno każdy składnik, umieszczony oddzielnie w zbiorniku ważącym, waży się, odpowiednio do jego udziału wagowego, po czym pobiera się go przez przyporządkowaną mu pompę, napędzaną przez silnik o regulowanej ilości obrotów, odpowiednio do wielkości prowadzącej, i że tylko jeden składnik pobiera się bez dodatkowej korekcji, w odniesieniu do pobieranej w danej chwili masy składników, a wszystkie składniki doprowadzone są do naczynia mieszającego. Dzięki temu uzyskuje się kontrolę wagową wszystkich pojedynczych składników, potrzebnych do wytwarzania środka wiążącego. Korzystnie jest, gdy podczas tego pobierania i doprowadzania do naczynia mieszającego jednego składnika, z pozostałych składników doprowadza się bezpośrednio do naczynia mie-



szejącego, przez dodatkowe przewody nie połączone ze zbiornikiem i przez pompy pobierające im przyporządkowane i wstępnie wyregulowane, w danym przypadku korygowane, każdorazowo jeden składnik, względnie wszystkie składniki. Przez to uzyskuje się ciągłość procesu mieszania oraz to, że zbiornik wążący może być napełniany z przerwami, bez wywierania szkodliwego wpływu na stałą proporcję środka wiążącego. Urządzenie wg **wynalazku** charakteryzuje

się tym, że każdy elektryczny sygnał, wychodzący z siłomierza puszkowego (5) jest doprowadzany przez przetwornik pomiarowy (58) do **przełącznika** (60) i odpowiednio do każdorazowego składnika, sygnał ten jest doprowadzany do przyporządkowanego komparatora (57) lub (68) lub (78), tam porównywany z wartością zadaną, przyporządkowaną każdorazowo składnikowi. Utworzony sygnał korekcyjny jest doprowadzany do serwowatoru pompy pobierającej, przyporządkowanej odpowiedniemu składnikowi, w celu jej regulowania. (10 zastrzeżeń)

15.11.1977

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. II Armii Wojska Polskiego, Poznań, Polska (Benon Heinz).

**Układ hydrauliczny do zwiększania prędkości ruchu
powrotnego prasy hydraulicznej
oraz zawór hydrauliczny sterowany ciśnieniem
zwłaszcza do tego układu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu otwierania przewodu niskociśnieniowego po osiągnięciu przewidzianego spadku ciśnienia w przewodzie wysokociśnieniowym.

W układzie według wynalazku wypływ cieczy z cylindra (2) i zamocowanego na nim zaworu (5) odbywa się przez przewód wysokociśnieniowy (4), rozdzielacz (1) i przewody (9) i (7) do zbiornika zasilającego, oraz przez przewód niskociśnieniowy (7) do zbiornika zasilającego. Przelot przez przewód niskociśnieniowy, o średnicy większej od przewodu wysokociś-

Fig. 1

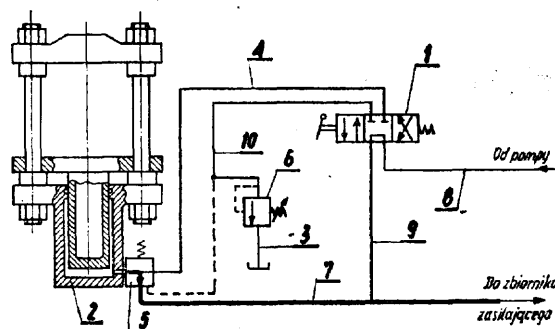
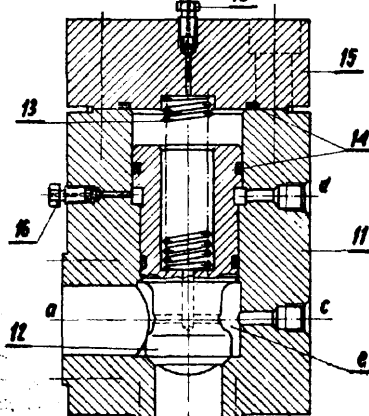


Fig. 2



nieniowego, otwierany jest w zaworze (5) tłoczkiem unoszonym ciśnieniem cieczy doprowadzanej z rozdzielacza (1) przewodem (10), na którym **znajduje się** zawór przelewowy (6), umożliwiającą regulację ciśnienia w przewodzie (10), a tym samym ustalenie ciśnienia w cylindrze przy którym automatycznie otwiera się przełot do przewodu (7). Zawór wg wynalazku

ma wylot (b) odcinany grzybkim z tłoczkiem (12). Grzybek jest dociskany do siedzenia sprężyną (13) oraz ciśnieniem cieczy doprowadzonej z komory głównej (e) zaworu nad tłoczek otworami w trzonie grzybka. Tłoczek z grzybkim jest unoszony ciśnieniem cieczy doprowadzonej otworem (d). Przelot między otworami (a) i (c) korpusu jest niczym nie ograniczany. (4 zastrzeżenia)

B60R

P.207617 T

14.06.1978

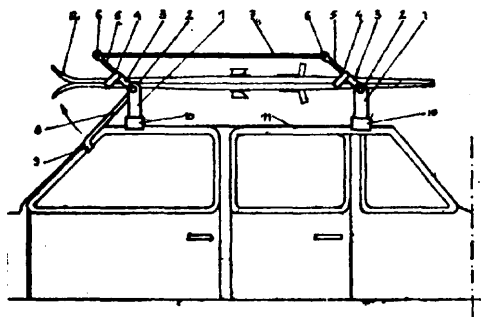
Stanisław Gąsiennica Wawrytko, Zakopane, Polska (Stanisław Gąsiennica Wawrytko).

Bagażnik na narty do samochodów osobowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia nart przed kradzieżą przy zamkniętych drzwiach samochodu.

Bagażnik na narty do samochodów osobowych zamocowany do dachu samochodu za pomocą uchwytów (10) charakteryzuje się tym, że w stojakach (1) umocowane są w sposób obrotowy dwa równoległe do siebie wałki (2) połączone ze sobą przez dźwignię (5) i przeguby (6) łącznikiem (7) w układ równoległobokowy i zaopatrzone w potrzebną ilość stojaków (3) z uchwytami (4) o zagiętych końcach, przy czym przedni wałek (2) ma ponadto dźwignię (8) z łapą (9) o kształcie dostosowanym do szczeliny pomiędzy karoserią a drzwiami samochodu. (1 zastrzeżenie)

FIG. 1

B60S
B08B

P. 200996

21.09.1977

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Oczyszczania Miast w Łodzi Oddział we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Ignacy Mrukiewicz, Jerzy Saboczyński, Czesław Wszedybył).

Sposób mycia nadwozi samochodów komunalnych i myjnia do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mycia wszystkich powierzchni nadwozi samochodu o skomplikowanych kształtach.

Sposób mycia nadwozi samochodów za pomocą wody lub wody zmieszanej ze środkami myjącymi podawanej pod ciśnieniem na stojący samochód, przy poruszającym się tam i z powrotem urządzeniu natryskowym (5), polega na tym, że urządzenie natryskowe (5) przemieszcza się poza końce samochodu, przy czym powierzchnię górną natryskuje się pionowo, zaś powierzchnie boczne natryskuje się pod kątem ostrym. Kąt ten zmienia się na przeciwny w każdym krańcowym położeniu urządzenia natryskowego (5). Myjnia według wynalazku ma przesuwne urządzenie natryskowe (5) napędzane silnikiem poprzez przekładnię i przemieszczane wzdłuż jezdni (3). Jezdnia (3) jest dłuższa od samochodu komunalnego a natryski boczne (7) są połączone obrotowo względem natrysku pionowego (6). Do obydwu natrysków bocznych (7) są przytwierdzone wysięgniki (12), zaś do ramy (1) w pobliżu jej końców są przymocowane opory (13) wystające na tor przemieszczania się wysięgników (12). (5 zastrzeżeń)

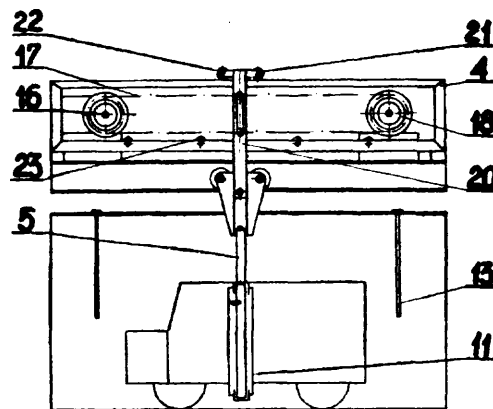


Fig. 1

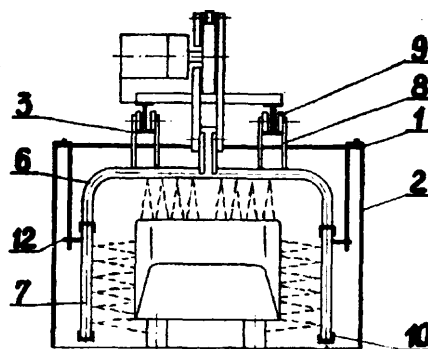


Fig. 3

B61D

P.207561 T

08.06.1971

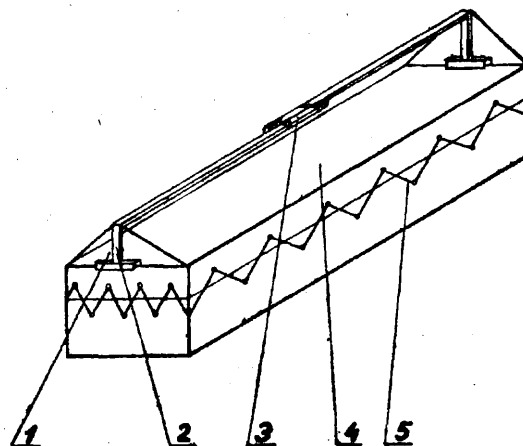
Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Roman Kabaj, Kazimierz Breske).

Sposób przykrycia brezentem wagonów kolejowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób przykrycia brezentem wagonów w czasie transportu rur bez pc wstawiania niecek brezentowych, w celu wyeliminowania przedostawania się wody opadowej na transportowane przedmioty.

Sposób przykrycia brezentem wagonów polega na ułożeniu brezentu na uprzednio założoną konstrukcję wsporczą składającą się z ceownika (1) i rur (2 i 3) połączonych ze sobą w sposób trwały oraz umocowanie brezentu (4) na hakach burty (5).

(1 zastrzeżenie),



B61J

P.201216

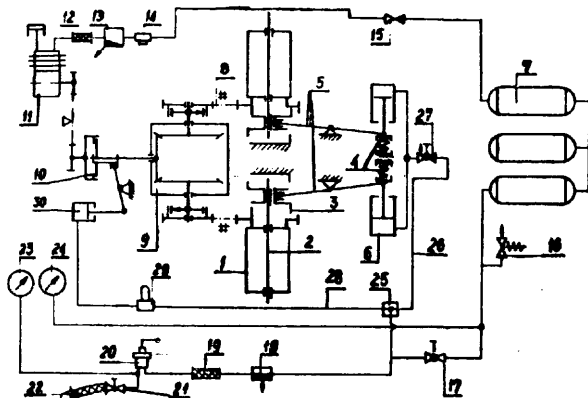
30.09.1977

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Mularczyk, Roman Knaflowski).

Układ pneumatyczny platformy przetokowej umożliwiający hamowanie wagonów kolejowych podczas ich przetaczania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który umożliwi hamowanie przetaczanych wagonów lub zestawów wagonowych z wykorzystaniem ich hamulców zespolonych przy jednoczesnym uniemożliwieniu ruchu platformy chwilowo nie przygotowanej do oddziaływania na te hamulce.

Układ pneumatyczny platformy przetokowej umożliwiający hamowanie wagonów kolejowych podczas ich przetaczania zawierający zbiorniki sprężonego powietrza zasilane sprężarką otrzymującą napęd od rolek napędowych platformy, charakteryzuje się tym, że rolki (1) sprężone są poprzez jednokierunkową przekładnię łańcuchową (8) i przekładnię zębatą (9) ze sprężarką (11) połączoną instalacją pneumatyczną ze zbiornikami ciśnieniowymi (7), do których podłączony jest poprzez zawór sterujący (21) sprzęg hamulcowy (22) wagonu. (2 zastrzeżenia)



B62D

P.207891 T

23.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jan Pogonowski).

Pojemnik do transportu materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego opróżniania pojemników zwłaszcza wózków kopalnianych rozładowywanych przez obrót.

Pojemnik do transportu materiałów sypkich opróżniany przez obrót ma ściany oraz części dna do nich przylegające zabezpieczone przed oklejaniem się za pomocą elastycznych wykładzin (2), których górne krawędzie są mocowane do ścian pojemnika (1) na stałe, a pozostałe części są swobodne. W ścianach pojemnika (1) są wloty (5) do doprowadzenia sprężonego powietrza pod wykładzinę jak również otwory zmniejszające jej przyczepność. (3 zastrzeżenia)

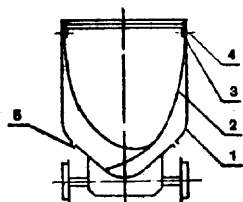


FIG 1

B63B

P.207672 T

15.06.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 203840.

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Witold Nehring).

Sposób wykonania wodoszczelnej izolacji z pianką poliuretanową, zwłaszcza w ładowni chłodzonej statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego procesu, który będzie niezależny od temperatury wody w basenie.

Sposób według wynalazku, w którym dzieli się przegrodami przestrzeń między ścianką i szalunkową płytą na kanały, do których wtryskuje się kolejno uprzednio określone dawki komponentów pianki poliuretanowej wstępnie spienionej, polega na tym, że **przed** operacją założenia szalunkowej płyty, do zewnętrznej ścianki i usztywnień mocuje się warstwę z izolacyjnego materiału. (1 zastrzeżenie)

B64C

P.207710 T

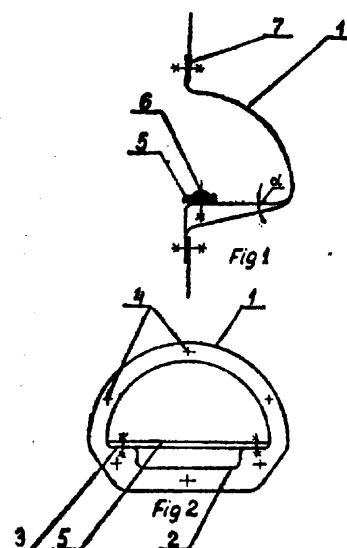
16.06.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jarosław Rumszewicz, Stanisław Markowski).

Schodek zabudowany w konstrukcję pojazdu transportowego, zwłaszcza aparatu latającego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji schodka, łatwego do zamontowania oraz nie gromadzące zanieczyszczeń i wody.

Schodek zabudowany w konstrukcję pojazdu transportowego, zwłaszcza aparatu latającego charakteryzuje się tym, że stanowi go wytłoczka (1) z dolną ścianką (2) pochyloną o kąt $\alpha = 5^\circ - 10^\circ$ dla spływu zanieczyszczeń, a na występkach (3) wytłoczki (1) zamocowany jest stopień (5) śrubami (6). (1 zastrzeżenie)



B64D

P. 207709 T

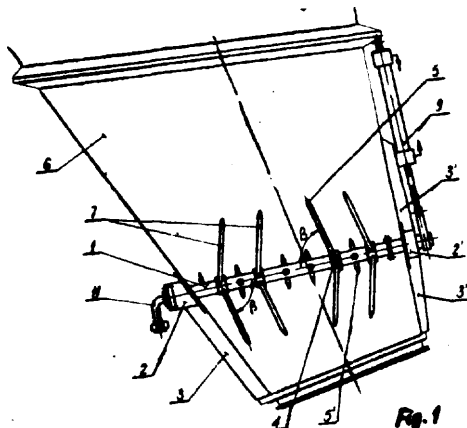
16.06.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Włodzimierz Kornas, Kazimierz Samborski, Janusz Cepnik, Anatolij Szajdorow, Reamir Izmailow).

Mieszadło mechaniczno-aeracyjne zbiornika na materiały sypkie, zwłaszcza w aparatach latających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego wysypu medium ze zbiornika.

Mieszadło mechaniczno-aeracyjne zbiornika materiałów sypkich, zwłaszcza w aparatach latających charakteryzuje się tym, że jest ustawione pod kątem do osi centralnej zbiornika i ma wał (1) wewnątrz pusty, obracający się ruchem rewersyjnym, zamocowany w podporach (2), (2'), na którym zamocowane są elementy mieszające (4) z dyskami powietrznymi (5) na końcu. (4 zastrzeżenia)



B65G

P. 201009

21.09.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice oraz Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA” im. M. Nowotki, Sosnowiec, Polska (Lech Kosowski, Mieczysław Szupiluk, Jerzy Drabarek, Mieczysław Nowak).

Urządzenie do montażu rynien przenośników zgrzeblowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do składania i łączenia ze sobą elementów rynien przenośników zgrzeblowych w cyklu automatycznym. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznych czynności i zautomatyzowania procesu montowania rynien z jednoczesnym podwyższeniem jakości montowanych rynien.

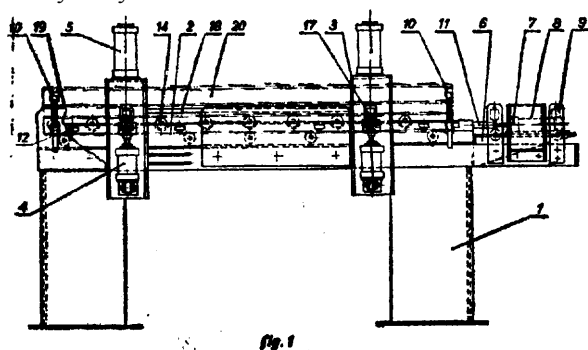


Fig. 1

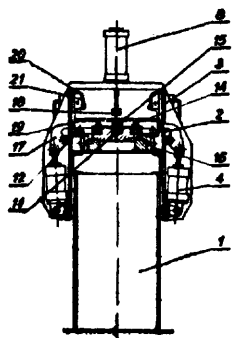


Fig. 3

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w nośne rolki (14) i (16) i centrujące rolki (12) oraz zderzak, które zapewniają jednoznaczne wzajemne usytuowanie elementów rynny, pneumatyczne siłowniki (4) i (5) zapewniające wzajemny docisk elementów rynny do siebie i do rolek oraz elektryczne liniowe silniki (8) umożliwiające wyjazd gotowej rynny na zewnątrz urządzenia. Urządzenie posiada również odchylone dźwignie (10) ustalające położenia bocznych wkładek (21) rynny względem jej bocznych profili (20). (2 zastrzeżenia)

B65G

P. 201220

30.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Kmiecik, Józef Łyszczek).

Transporter członowy komory mieszalniczej dla surowca włóknistego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania transportera o stosunkowo prostej i lekkiej konstrukcji, łatwej do wykonania i konserwacji.

Transporter członowy komory mieszalniczej dla surowca włóknistego składa się ze szczelbi (1), z których każdy ma postać korytka z blachy stalowej odwróconego dnem do góry, obejmującego jedno ogniwo (2) łańcucha, w skład którego wchodzi dwa sworznie (3). Każdy szczelbel (1) do łańcucha gąlla jest rozłącznie zamocowany poprzez mocującą płytkę (4), zastępującą składową płytkę (6) w ogniwie łańcucha. (1 zastrzeżenie)

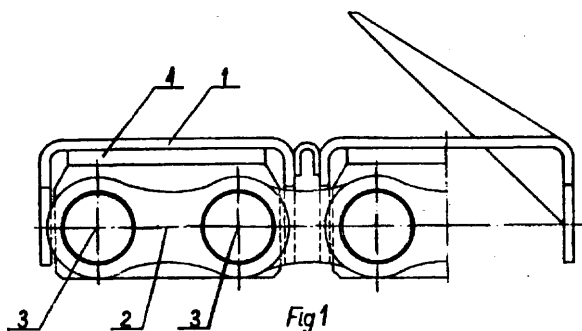


Fig. 1

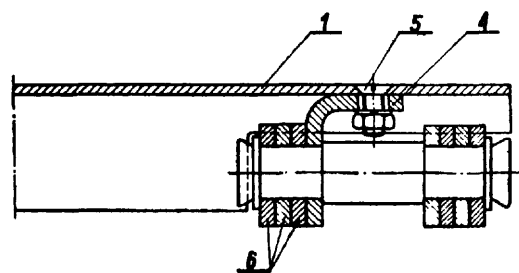


Fig. 2

B65G

P.207952

26.06.1978

Kopalnia Węgla Brunatnego „Bełchatów” w budowie z siedzibą w Rogowcu, Polska (Jerzy Wagenknecht, Wiesław Bujas, Stanisław Stachowicz, Ryszard Helman, Stanisław Borkowski, Andrzej Kurman).

Krażnik przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia efektów obciążeń dynamicznych oraz zwiększenie skuteczności uszczelnień.

Krażnik według wynalazku służy do podtrzymywania taśmy w przenośniku taśmowym, zwłaszcza stosowanym w górnictwie. Charakteryzuje się on tym, że tarcza (5) piasty posiada pierścieniową wypukłość na zewnątrz i/lub do wewnątrz krażnika, a łożysko jest

Uchwyt kleszczowy wyposażony w trawersę (7) i kleszcze 4-rozszczekowe (6), charakteryzuje się tym, że ma poziome wahacze (1) zaopatrzone w sprężyny

(2) i zderzaki (3), do których cięgnami (4) przytwierdzone są sztywne obudowy (5) z zamocowanymi szczękami (6), umożliwiające transport dwóch stosów słabów (9) w układzie symetrycznym. (1 zastrzeżenie)

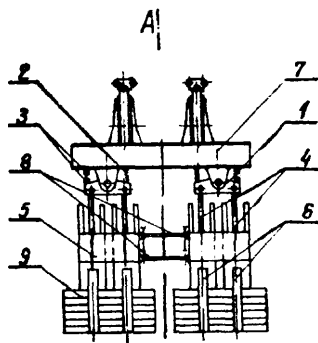


Fig. 1

B66F

P.201195

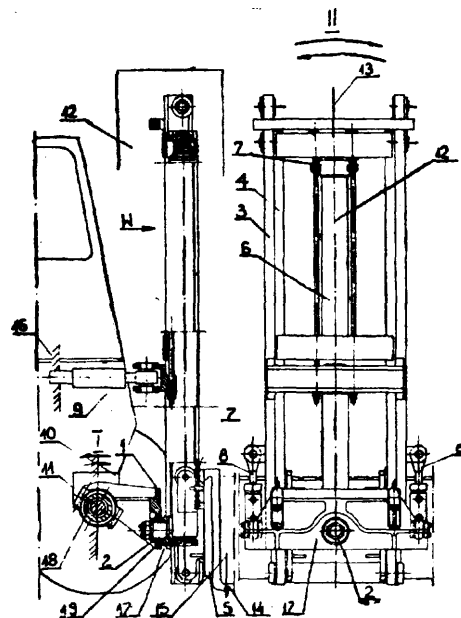
29.09.1977

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Jan Krakowski, Aleksander Erazmus, Jerzy Walasek, Bogusław Szarama).

Mechanizm roboczy dla wózka podnośnikowego lub tym podobnego pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji mechanizmu roboczego, który posiadałby możliwość kompensowania pochyłości terenu, na którym pracuje i takiego ustawienia się aby siła ciężarowa ładunku znajdowała się na pionowej płaszczyźnie symetrii mechanizmu roboczego.

Mechanizm roboczy dla wózka podnośnikowego lub podobnego urządzenia z hydraulicznym układem podnoszenia składający się z masztu stałego (3), jednego lub więcej masztów wysuwanych (4), jednego lub więcej wsporników (10) z gniazdem (18) do obrotowego połączenia mechanizmu roboczego z osią przednią lub ramą pojazdu charakteryzuje się tym, że maszt stały (3) jest połączony ze wspornikiem (wspornikami) (10) w sposób umożliwiający jego obrót w prawo lub lewo względem osi wzdłużnej (19) prostopadłej do osi pionowej (13), przy czym zarówno oś (13) i oś (19) znajdują się na pionowej płaszczyźnie symetrii (12) mechanizmu roboczego, który ponadto jest wyposażony w dowolny mechanizm obrotu masztu (3) wokół osi wzdłużnej (19). (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C02C

P.

201708

24.10.1977

Hungária Müanyagfeldolgozó Vállalat, Budapest, Węgry.

Biologiczne zalewane złoże z tworzywa sztucznego, **zwłaszcza** biologiczne odcinkowe złoże dla urządzeń oczyszczających ścieki albo operacyjny stojak, albo tym podobne oraz sposób wytwarzania biologicznego odcinkowego złoża dla urządzeń oczyszczających ścieki albo operacyjnego stojaka, albo tym podobnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dużej efektywności oczyszczania przy stosunkowo małym ciężarze właściwym złoża.

Złoże według wynalazku charakteryzuje się tym, że kanały **biologicznego** zalewanego złoża mają co najmniej w dowolnym odcinku w każdym dowolnym poziomym przekroju tego odcinka, regularny sześciokątny przekrój poprzeczny i że ich wzdłużne osie leżące w pionowej płaszczyźnie są utworzone przez odcinki

(t_1 , t_2 , t_3 , t_4) mające nawzajem następujące po sobie, różne kierunki, zaś każda z dwóch sąsiednich bocznych płyt (3) każdego z dwóch kanałów **odnoszących** się do osi wzdłużnej (t) jest zaopatrzona w **spłaszczone** falowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się płyty z tworzywa sztucznego, które mają co najmniej w dowolnym odcinku w każdym dowolnym poziomym przekroju tego odcinka regularne sześciokątne przekroje poprzeczne, rozciągające się w pionowej płaszczyźnie odcinki (t_1 , t_2 , t_3 , t_4) z co najmniej częściowo wzajemnie następującymi i wzajemnie przeciwnymi kierunkami krzywizny, np. w kształcie fal, zygzakowatych linii albo spłaszczonych zygzakowatych linii tworzących rynny (2) w kształcie półkanału, które w poziomym przekroju mają kształt regularnego trapezu, przy czym ukośne płyty (3) których kształt jest utworzony przez rynny (2) zaopatrzone są co najmniej w spłaszczone falowania wykonane w kierunku krzyżowym, częściowo w **kierunku** przepływu cieczy. (11 zastrzeżeń)

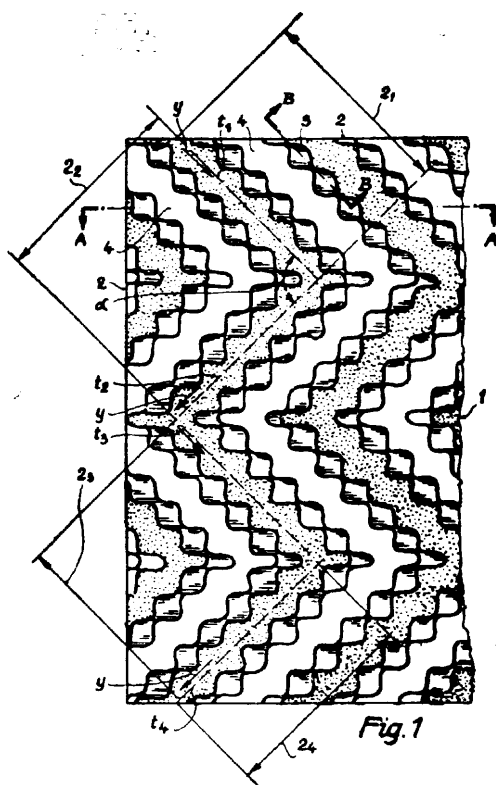


Fig. 1

C02C

P.202645

02.12.1977

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Jacek Błasiak, Mirosław Kobierski, Marianna Machalska, Janusz Płusa, Stanisław Stężala, Ewa Swist, Jan Wojdak, Sabina Wojdak).

Sposób oczyszczania i regeneracji roztworów alkalicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii oczyszczania i regeneracji roztworów alkalicznych umożliwiając ciągłą ich pracę w obiegu zamkniętym bez konieczności odprowadzania ich do ścieków.

Sposób oczyszczania i regeneracji roztworów alkalicznych uprzednio oczyszczonych z olejów i stałej zawiesiny polega na tym, że do roztworu dodaje się wodorotlenek wapnia w ilości $2,5-50 \text{ kg/m}^3$ i oddziela się wytrącony osad i do filtratu o temperaturze nie przekraczającej 70°C dodaje się mieszaninę węgla sodowego w ilości $1,5-4 \text{ kg/m}^3$, kwasnego fosforanu jednosodowego w ilości $3-6,5 \text{ kg/m}^3$ i krzemianu sodowego w ilości $1-9 \text{ kg/m}^3$, następnie ponownie oddziela się wytrącony osad i przefiltrowany roztwór uzupełnia się odpowiednimi preparatami alkalicznymi do stężenia wyjściowego.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w przypadku roztworów stosowanych w procesach mechanicznego mycia części maszyn. (1 zastrzeżenie)

C02C

P.

202718

06.12.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 197593.

Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Instal”, Katowice, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Lech Narbutt).

Zblokowana dwustopniowa oczyszczalnia biologiczna „Bioxylblok”

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wysokiej sprawności procesu oczyszczania niezależnie od wielkości i wysokości oczyszczalni ścieków.

Oczyszczalnia biologiczna ścieków pracująca w oparciu o metodę osadu czynnego, złożona jest ze zbiornika (1), w którym znajdują się komory biosorbcji (2) i biostabilizacji (3) oraz komora osadzania (4) oddzielone między sobą pierścieniowymi ekranami stałymi (5 i 6) usytuowanymi współśrodkowo. W komorach biosorbcji i biostabilizacji umieszczone są ekrany ruchome (7 i 8) które zawieszono w obrotowej konstrukcji (9). W komorze osadzania umieszczone są płytki (15) łączące ekran stały (6) z zewnętrznym płaszczem zbiornika (1), które ułożone są pod kątem ostrym do stycznej ekranu stałego oraz pod kątem ostrym do osi zbiornika. (1 zastrzeżenie)

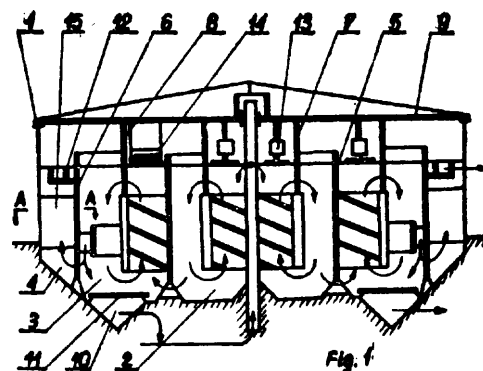


Fig. 1

C02C

P.202719

06.12.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 197593

Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Instal”, Katowice, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Lech Narbutt).

Oczyszczalnia biologiczna ścieków

Przedmiotem wynalazku jest oczyszczalnia biologiczna ścieków, pracująca w oparciu o metodę osadu czynnego, zapewniającą wysoką sprawność procesu oczyszczania niezależnie od jej wielkości i wysokości.

Oczyszczalnia złożona jest ze zbiornika (1), w którym znajdują się komory biosorbcji (2) i biostabilizacji (3) oraz komora osadzania (4) oddzielone między sobą pierścieniowymi ekranami stałymi (5 i 6) usytuowanymi współśrodkowo. W komorach biosorbcji i biostabilizacji umieszczone są ekrany ruchome (7 i 8) które zawieszono w obrotowej konstrukcji (9). W ekranach ruchomych (7 i 8) na niepełnej przestrzeni zanurzeniowej umieszczone są skrzydełka (15 i 16) ustawione pod kątem (17) ostrym do stycznej obwodu ekranu ruchomego. (1 zastrzeżenie)

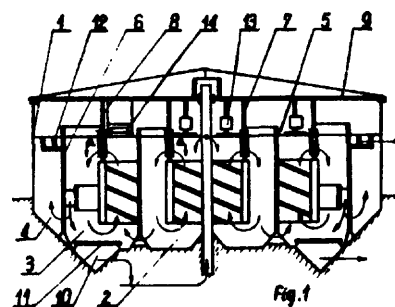


Fig. 1

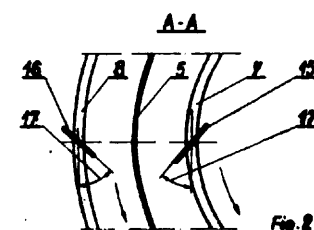


Fig. 2

C02B
E02B

P. 202765

07.12.1977

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Lech Sieradzki, Henryk Mańczak).

Sposób eliminowania substancji biogennej, **zwłaszcza** fosforu z wód zasilających zbiorniki zaporowe i zbiornik kontaktowy do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności procesu przy stosunkowo niskich nakładach oraz umożliwia odzysk wysokobiałkowej masy planktonowej - wartościowego składnika pasz zwierzęcych i surowca dla przemysłu farmaceutycznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do cieku (7) zasilającego zbiornik dodaje się reagenty (8, 9, 10) wykorzystując naturalny ciek jako komorę szybkiego mieszania, a na dopływie cieku do zbiornika umieszcza się łapacz rumowiska, który wykorzystuje się jako komorę flokulacji (12), zaś w strefie agradacji zbiornika głównego (1) umieszcza się zbiornik kontaktowy, w którym intensyfikuje się naturalne procesy biochemicznej eliminacji fosforu poprzez chemiczne strącanie, a następnie wytworzone osady oraz elementy pływające usuwa się poza obręb zbiornika kontaktowego.

Zbiornik kontaktowy stanowi przestrzeń wodna występująca w strefie agradacji zbiornika głównego (1) wyznaczona od strony dopływu **przegrodą** stałą (2), a od strony odpływu przegrodą stałą (3), wyposażoną w deflektor (4) i próg (5), a ponadto zbiornik kontaktowy wyposażony jest w pływający agregat (6) do usuwania osadów i elementów pływających.

(3 zastrzeżenia)

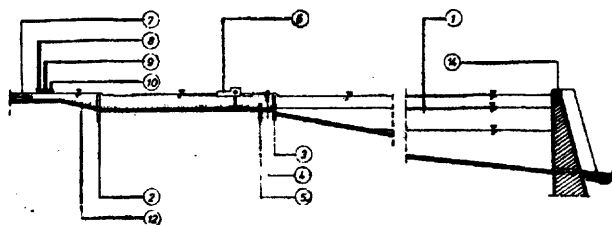


FIG. 1

C02C

P.209010

12.08.1978

Pierwszeństwo: 12.08.1977 - USA (nr 824148)

Adolf H. Borst, Donzdorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób kombinowanej utylizacji odpadów i przeróbki ścieków i wielostopniowe urządzenie filtrujące do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonego prostego i możliwego do ciągłej realizacji procesu filtracji i wytrąceniu odpadów oraz opracowania urządzenia do filtrowania aby osiągnąć poprawę zatrzymywania zanieczyszczeń bez zakłócania przepływu oczyszczanych ścieków i z polepszeniem osiąganej efektywności filtrowania z jednoczesnym dodatkowym wychwytywaniem substancji silnie polarnych.

Sposób utylizacji odpadów i przeróbki ścieków z podziałem na części organiczne i nieorganiczne, w którym strumień ścieków przechodzi przez dwustopniowy filtr z nieaktywowanego węgla i w pierwszym **reaktorze** zostaje poddany obróbce termicznej i rozłożony na węgiel i gaz palny, a w drugim reaktorze odpady stałe zostają spalane dając ciepło i gaz parny, polega na tym, że ścieki z ładunkiem odpadów przeprowadza się przez ruchomy wielostopniowy **układ** filtrów, w którym filtrowanie zgrubne, przynajmniej częściowo, odbywa się przez luźne warstwy filtracyjne z węgla uzyskiwanego ze składników odpadów,

zaś warstwę zawierających ładunek zanieczyszczeń organicznych z powrotem poddaje się do mielarza wieloreaktorowego w celu skoksowania zanieczyszczeń. Urządzenie filtracyjne wielostopniowe do utylizacji odpadów i przeróbki ścieków charakteryzuje się tym, że filtr zgrubny (114), składa się przynajmniej częściowo z sitowych pojemników (120), w których jest nieaktywowany węgiel w postaci dużych kawałków i zamocowany przed nim obrotowy filtr wstępny (142), który jest opuszczany do systemu ściekowego i którego poszczególne, zawierające warstwy węglowe, elementy filtracyjne (144) są oddzielone, przy czym obrotowy filtr wstępny (142) jest łańcuchowym urządzeniem przenoszącym, posiadającym mechanizm odciękowy. (20 zastrzeżeń)

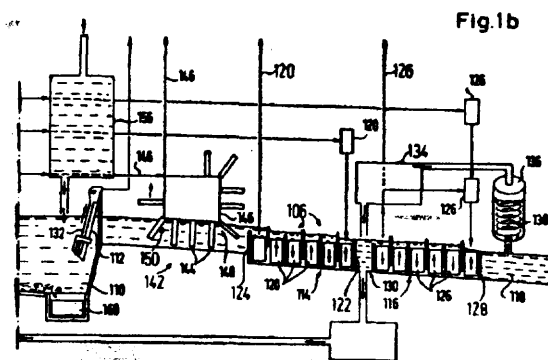


Fig. 1b

C02C

P.209011

12.08.1978

Pierwszeństwo: 12.08.1977 - USA (nr 824148)

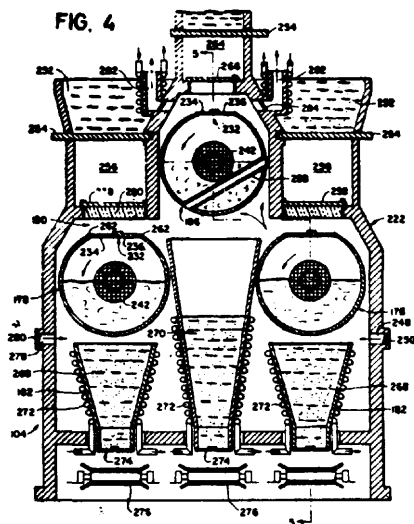
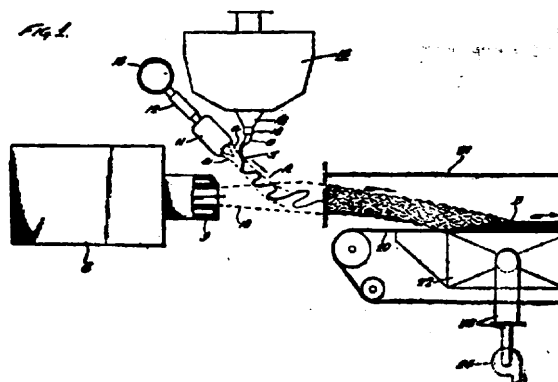
Adolf H. Borst, Donzdorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wykorzystywania odpadów połączony ze wstępną przeróbką ścieków

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wykorzystywania odpadów połączony ze wstępną przeróbką ścieków, w którym, w kilkustopniowym stosie reaktorów przeprowadza się równocześnie w kilku reaktorach termiczny rozkład i przeróbkę odpadów i przyczepiających się do węgla filtrującego zanieczyszczeń ze ścieków uzyskuje się przy tym energię i nowy węgiel filtrujący, który zostaje z powrotem włączony do obiegu dla oczyszczenia ścieków, w którym to sposobie usprawnia się **wykorzystywanie** uwolnionej energii i zapewnia się przebieg **procesu**, bez zakłóceń, przy czym dobiera się szczególnie korzystne warunki dla kilkustopniowego stosu reaktorów, w którym uzyskuje się gaz palny względnie bogaty w węglowodory i węgiel filtrujący, dający po przewidzianej według wynalazku przeróbce wstępnej węgiel filtrujący zaktywowany i zgrubkowany, z dużą wytrzymałością na ścieranie i wysokimi zdolnościami adsorpcyjnymi.

Sposób wykorzystania odpadów połączony ze wstępną przeróbką ścieków polega na tym, że tlen doprowadza się do pierwszego reaktora (104) reaktorów w stosunku niższym od stechiometrycznego, przy czym proces pirolizy podtrzymuje się a temperatura nie wzrasta powyżej 800°C i uzyskuje się gaz palny bogaty w węglowodory oraz ciepło, którym podgrzewa się drugi reaktor (186), **zaś** węgiel filtrujący, nasycony zanieczyszczeniami, odgazowuje się w drugim reaktorze (186) w atmosferze beztlenowej, a zanieczyszczenia przyczepione do węgla filtrującego rozkłada się termicznie, przy czym uzyskuje się gaz wytleniony, bogaty w węglowodory i ponadto węgiel, a przynajmniej część węgla wytworzonego względnie regenerowanego w drugim reaktorze (186) poddaje się grudkowaniu i w danym przypadku przynajmniej część wytworzonego gazu palnego względnie wytlenionego zawierającego długołańcuchowe węglowodory rozkłada się na węglowodory **krótkałańcuchowe** w termicznym urządzeniu do krakowania przy wykorzystaniu ciepła zawartego w gazie.

Urządzenie do stosowania tego sposobu mające doprowadzenie ścieków z osadnikami i elementami filtrującymi, urządzenie do rozdrabniania odpadów, kilkunastopniowy stos reaktorów, z przynajmniej jednym reaktorem dla pirolizy i przynajmniej jednym reaktorem dla termolizy umieszczony w bezpośrednim sąsiedztwie ze wstępnym suszeniem odpadów, względnie węgla filtrującego, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w umieszczone za sektorem termolizy, urządzenie do grudkowania wychodzącego węgla, w urządzenie do mielenia, jak również w urządzenie do krakowania w celu rozczepienia **długołańcuchowych** węglowodorów znajdujących się w gazie palnym lub wylewnym. (24 zastrzeżenia)



C03B

P.209168

22.08.1978

Pierwszeństwo: 23.08.1977 - Francja (nr 7725691)

Sain-Gobain -Industries, Beuilly Sur Seine, Francja (Marcel Levecque, Jean A. Battigelli, Dominique Plantard).

Sposób i urządzenie do wytwarzania włókien z **materiału** ciągliwego

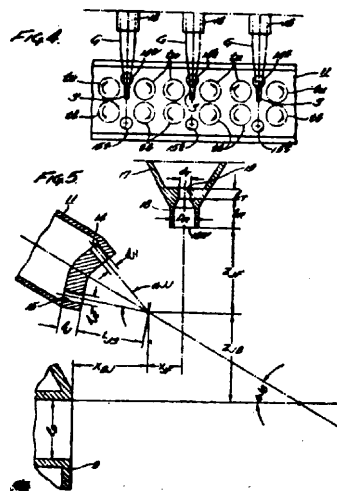
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, aby otrzymać dobrej stabilności struzki szkła lub innego materiału ciągliwego, przez wytworzenie w przepływie gazu strefy przepływu laminarnego, usytuowanej między zawirowaniami, jednak bez stosowania zakłóceń strumienia nośnego przez element mechaniczny lub deflektor.

Sposób wytwarzania włókien z ciekłego szkła za pomocą prądów gazowych, w dwóch etapach, polega na wytworzeniu pary strumieni gazowych o energiach kinetycznych na jednostkę **objętości** i wymiarach w przybliżeniu równych, których osie są usytuowane w tej samej płaszczyźnie, przy czym dwa strumienie zbiegają się w celu utworzenia, po wzajemnym uderzeniu, przepływu złożonego, i na doprowadzeniu ciekłego szkła w strefę gazu prowadzonego przez jeden ze strumieni, usytuowaną na zewnątrz kąta zawartego między tymi strumieniami.

W drugim etapie, przepływ złożony przenika w główny prąd gazowy tworząc strefę interakcji, do której włókno częściowo wyciągnięte jest wprowadzone w celu poddania go wyciągnięciu uzupełniającemu.

Urządzenie do wytwarzania włókien zawiera skrzynkę strumieniową (11) i zbiornik zasilający (16) zaopatrzony w otwór zasilający (18). Skrzynka strumieniowa (11) zawiera otwory podające strumienie zgrupowane parami (14-15), (14a-15a), (14b-15b), (14c-15c).

Otwór zasilający (18a) materiałem ciągliwym jest usytuowany na zewnątrz kąta zawartego między osiami otworów tej samej pary strumieni doprowadzając materiał w strefę gazu wprowadzonego przez jeden z tych strumieni. (18 zastrzeżeń)



C04B

P. 202157

14.11.1977

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogożnik k. Będzina, Polska (Justyn Stachurski, Stefan Płatek, Józef Dudka, Andrzej Szaciłło, Błażej Sołtysik, Rajmund Bartodziej, Leopold Zalewski, Henryk **Zieleniec**).

Ogniotrwała masa do otworów spustowych wielkich pieców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania z surowców odpadowych masy ogniotrwałej odznaczającej się dużą odpornością na erozyjne działanie surowki wielkopiecowej oraz łatwością wiercenia w niej otworów. Ogniotrwała masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera:

- 20—40% - koksu o granulacji 0—1, lub 0—2 mm,
- 20—50% - chalcedonu, łupku kwarcytowego, piasku lub kaolinu palonego naturalnego o granulacji 0—1 mm lub 0—2, lub mieszaniny tych surowców.
- 10—20% - paku o granulacji 0—1 mm, oleju mineralnego lub ich mieszaniny,
- 5—25% - ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej 165 sP lub bentonitu o granulacji 0—1 mm,
- 2-10% - boraksu, kwasu bornego, fosforanu lub polifosforanu sodu, chlorku wapnia, chlorku magnezu o granulacji poniżej 1 mm lub w postaci roztworu wodnego, lub mieszaniny tych materiałów, przy czym masę tę w toku mieszania nawilża się wodą lub wyżej wymienionymi roztworami do wilgotności 5—16%. (1 zastrzeżenie)

C04B P.202629 02.12.1977

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Wojciech Natanek, Jerzy Dankiewicz, Andrzej Jarosiński, Antoni **Cwajda**).

Sposób wytwarzania sztucznych,
lekkich kruszyw spiekanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia temperatury spiekania z jednoczesnym zwiększeniem zakresu pęcznienia, obniżeniem ciężaru nasypowego i wzrostem wytrzymałości mechanicznej kruszywa. Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do surowców ilastych błota pochromowego o wilgotności 0–40% w ilości 5–30%, ujednorodnieniu mieszaniny, wysuszeniu i **wypaleniu**, przy czym błoto pochromowe uzyskuje się jako produkt odpadowy przy produkcji chromianu sodowego. (1 zastrzeżenie)

C04B P.202637 02.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Leszek Stoch, Alfred Świątek).

Masa na wyroby petrurgiczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy o lepszych własnościach mechanicznych i odporności chemicznej, która znajduje zastosowanie do wytwarzania płytek podłogowych, elementów maszyn i urządzeń przemysłowych, odpornych na ścieranie oraz rur i innych elementów do transportu czynników silnie ścierających, jak również kwasoodpornych elementów aparatury chemicznej.

Masa według wynalazku zawierająca popiół lotny I dolomit, charakteryzuje się tym, że składa się z glinokrzemianowego popiołu lotnego w ilości 80–95% wagowych, tlenku wapnia lub mieszaniny tlenku wapnia i tlenku magnezu w ilości 5–20% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C04B P.202712 06.12.1977

Fabryka Samochodów Małolitrażowych „Polmo”, Bielsko-Biała, Polska (Seweryn Sobczyk, Antoni **Choma**, Marek Szlęzak, Wojciech Mniszek, Jerzy Biały, Marek Adamus).

Sposób impregnowania zwłaszcza tarcz polerskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi zmniejszenie zużycia **tarcz** polerskich i zapewnia bezpieczeństwo pracy przy jednoczesnej **wysokiej** skuteczności polerowania.

Sposób impregnowania zwłaszcza **tarcz** polerskich do polerowania stali, a w szczególności zderzaków i innych elementów stosowanych w przemyśle motoryzacyjnym, polega na nasycaniu tarcz polerskich olejem lnianym z dodatkami stopów olejno żywicznych metali w ilości od 0,5 do 20% wagowych w przeliczeniu na ilość oleju lnianego, a następnie na odwirowaniu nasyconych tarcz polerskich i ich suszeniu w temperaturze otoczenia (minimum 18°C) przez 20 do 50 godzin, w zależności od ich grubości. (2 zastrzeżenia)

C04B P.202741 08.12.1977

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogożnik k. Będzina, Polska (Justyn Stachurski, Stefan Płatek, Józef Dudka, Edward **Kajl**, Stefan Michalik, Andrzej Szaciłło, Władysław Bieda, Leopold **Zalewski**, Błażej Sołtysik).

Sposób produkcji **ogniotrwałej** masy
do wyłożenia rynien spustowych wielkich pieców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy **ogniotrwałej** odznaczającej się dużą odpornością na erozyjne działanie ciekłej surowki, korozyjny wpływ

żuźla oraz warunki termiczne panujące w rynnie spustowej w **procesie** odlewania surowki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że masę w skład której wchodzi: 40–70% łupku kwarcytowego o zawartości 85–96% SiO₂ i granulacji 0–1, 0–2 lub 0–3 mm, w tym co najmniej 20% poniżej 0–1 mm, 5–40% paku o granulacji 0–1 lub 0–2 mm, 10–30% ogniotrwałej gliny surowej lub kaolinu o granulacji 0–1 lub 0–2 mm, przy czym łupek kwarcytowy może być zastąpiony częściowo lub całkowicie kwarcytem lub piaskiem a pak częściowo koksem lub grafitem o tej samej granulacji, miesza się i nawilża wodą lub roztworem wodnym soli kwasu borowego, kwasu fosforowego, kwasu siarkowego, kwasem bornym lub kwasem fosforowym. (1 zastrzeżenie)

C04B P.20278S 09.12.1977

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Hanna Jaworska, Hanna Zukowska, Czesław Kozłowski, Zbigniew Kacprzycki, Janusz Roszkiewicz, Kazimierz Matraś, Aleksander Medwid).

Spoiwo ceramiczne

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie uzyskania takiego tworzywa ceramicznego, z którego wykonane narzędzia ściernie charakteryzują się jednolitą wewnętrzną strukturą, nie mają rdzeni, **nawet** przy stosunkowo dużych rozmiarach, wysokiej twardości i zwartej strukturze.

Spoiwo ceramiczne do narzędzi ściernych wytwarzanych z węgla krzemu, sporządzone na bazie surowców mineralnych, charakteryzuje się tym, że zawiera krzem metaliczny w ilości 3–10% masy całego spoiwa oraz fryty szkła borowego w ilości 3–10% masy całego spoiwa. (4 zastrzeżenia)

C06C P. 202777 08.12.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Andrzej **Kołaczkowski**).

Sposób wykonywania przenośników płomienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu przy jednoczesnej poprawie jakości otrzymanego produktu. Sposób według wynalazku polega na przeciągnięciu przez środek wiążący, za pośrednictwem przewodnic, elementów nośnych w postaci nici lub wstęgi, a następnie poprzez dwie zwężki z których druga o mniejszym przekroju umieszczona jest w dnie zbiornika z materiałem łatwopalnym. Tak przygotowana nić stanowi po wysuszeniu lub utwardzeniu gotowy przenośnik płomienia. (1 zastrzeżenie)

C07C P.197547 22.04.1977

Pierwszeństwo: 22.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 679345)

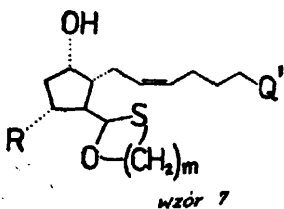
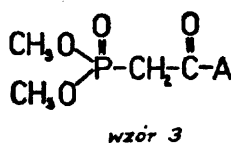
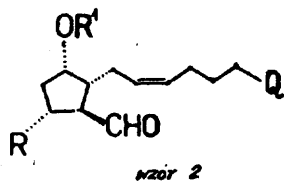
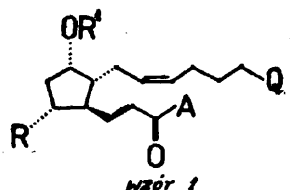
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania prostaglandyn

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania analogów prostaglandyn o wzorze ogólnym I, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę —C(=O)R², w której R² oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, rodnik β-naftyłowy, fenyłowy, p-dwufenyłowy lub fenyloalkilowy o 7–9 atomach węgla, R oznacza atom wodoru, grupę czterowodoropiranylo-2-oksylową lub dwumetylo-III-rzęd.-butylosililoksylową, Q oznacza rodnik 5-tetrazoliowy, grupę —C(=O)NHC(=O)R³, —C(=O)NHSO₂R³, w których R³ oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla lub rodnik fenyłowy, lub grupę —C(=O)OR⁴, w której R⁴ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla rodnik β-naftyłowy lub p-dwufenyłowy, a A oznacza rodnik alkilowy o 4–8 atomach węgla, rodnik 2-indanyłowy,

grupę $AR-(CH_2)_n$, w której Ar oznacza rodnik α -naftyłowy, β -naftyłowy, α -furyłowy, α -tienylowy lub rodnik fenyłowy ewentualnie jednopodstawiony atomem fluoru, chloru, rodnikiem trójfłorometyłowym, fenyłowym, alkilowym lub grupą alkoksylową o 1-6 atomach węgla, a n oznacza liczbę 1 lub 2, lub grupę $Ar'-OCH_2$, której Ar' oznacza rodnik fenyłowy, ewentualnie jednopodstawiony atomem fluoru, chloru, rodnikiem trójfłorometyłowym, fenyłowym, alkilowym lub grupą alkoksylową o 1-6 atomach węgla, polegającego na tym, że związek o wzorze ogólnym 2 w którym R^1 , R i Q mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z ylidem związku o wzorze 3, w którym A ma wyżej podane znaczenie, w obojętnym rozpuszczalniku, w temperaturze $0-80^\circ C$ do czasu całkowitego zakończenia reakcji.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 2, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie oraz sposób wytwarzania związków o wzorze 7, w którym Q oznacza rodnik 5-tetrazolilowy, grupę $-C(=O)NHC(=OR^3)-$, $-C(=O)NHSO_2R^3$ lub $-C(=O)OH$, w których to grupach R^3 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub rodnik fenyłowy, R oznacza atom wodoru, grupę czterowodoropiranylo-2-oksylową lub dwumetylo-III-rzęd.-butylosililoksylową, a symbol m oznacza liczbę 2 lub 3. (18 zastrzeżeń)



C07C P. 199740

19.07.1977

Pierwszeństwo: 19.07.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 706343)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych kwasów 15-dezoksy-16-hydroksy-16-podstawionych prostanowych

Nowe związki według wynalazku wytwarzane są nową metodą 1,4-addycji ze sprzężaniem, polegającą na tym, że eterowo zablokowany cyklopentenon poddaje się reakcji z odczynnikami miedziowolitowymi.

Budowa pierścienia związków otrzymanych sposobem według wynalazku pozwala scharakteryzować te związki jako związki typu PGE, **PGFa**, PGFB, PGA, PGD.

Nowe związki są potencjalnie użyteczne jako czynniki, które obniżają ciśnienie tętnicze, działają przeciwrzodowo, leczą nadmierne wydzielanie soku żołądkowego i nadżerki błony śluzowej żołądka, chronią przed wywołującym wrzód lub powodującym inne dolegliwości żołądkowe działaniem różnych niesterydowych czynników używanych jako czynniki przeciwpalne, działają przeciwpalnie, wywołują poronienie, indukują pracę porodową, wywołują menstruację, regulują płodność przez wpływ na cykl rurowy zwierząt hodowlanych, a także regulują czynność centralnego układu nerwowego. (1 zastrzeżenie)

C07C

P.202151

14.11.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Zbigniew Krasnodębski, Jerzy Juzoń, Gerard Bekierz, Henryk Szewczyk, Bronisław Atamańczuk, Antoni Korek, Bronisław Naraniecki).

Sposób wytwarzania polioksyetylowanych amin tłuszczowych

Sposób wytwarzania polioksyetylowanych amin tłuszczowych w podwyższonej temperaturze przy ciśnieniowym dozowaniu tlenu etylenu według wynalazku polega na tym, że do 100 części wag. stopionej aminy dodaje się od 1 do 5% wody i dozuje się w znany sposób tlenek etylenu utrzymując temperaturę reakcji w granicach $70-120^\circ C$. Produkty reakcji stosowane mogą być jako emulgatory, środki powierzchniowo-czynne lub jako surowiec wyjściowy do wytwarzania IV-rzędowych związków aminowych.

Sposób według wynalazku pozwala na wyeliminowanie stosowanych dotychczas alkalicznych katalizatorów, a zastosowanie 1-5% dodatku wody pozwala na obniżenie temperatury procesu i jednocześnie skrócenie czasu reakcji. (1 zastrzeżenie)

C07C

P.202562

30.11.1977

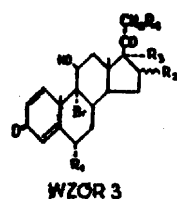
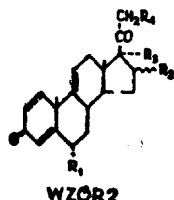
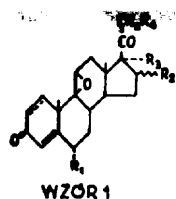
C07J

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „**Polfa**” Przedsiębiorstwo Państwowe, Pabianice, Polska (Stefan Włodarczyk, Józef Korbel, Stefan **Łabędzki**, Krystyna **Łubisz**, Teresa Florczak).

Sposób wytwarzania 9B, 11B-epoksydowych pochodnych steroidowych serii pregnanu

Sposób wytwarzania 9B, 11B-epoksydowych pochodnych steroidowych serii pregnanu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom fluoru lub alkil o 1-3 atomach węgla, R_2 oznacza atom wodoru lub alkil o 1-3 atomach węgla, R_3 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę acyloksylową kwasu alifatycznego o 2-10 atomach węgla, R_4 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę acyloksylową kwasu alifatycznego o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym o 2-10 atomach węgla lub R_2 łącznie z R_3 - oznaczają grupę izopropylidenodwoksylową a wiązanie między C-1 i C-2 jest pojedyncze lub podwójne z 9(11)-dehydropochodnych o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a R_4 oznacza atom wodoru lub grupę acyloksylową która polega na działaniu odpowiednią 9(11)-dehydropochodną związkiem będącym źródłem dodatniego jonu bromowego w środowisku rozpuszczalnika organicznego wobec roztworu kwasu nadchlorowego, po czym otrzymana bromohydryn o wzorze ogólnym 3, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają takie znaczenie jak we wzorze 2, w mieszaninie rozpuszczalników acetonu, metanolu lub etanolu i wody po zlokalizowaniu poddaje się cyklizacji lub cyklizacji z jednoczesną hydrolizą grupy 21-octanowej do odpowiednich 9B, 11B-epoksydowych pochodnych steroidowych serii pregnanu. Proces cyklizacji bromohydryn o wzorze 3, w którym podstawniki mają wy-

żej podane znaczenie w mieszaninie rozpuszczalników ketenowo-alkoholowo-wodnych zachodzi całkowicie **przy** niższych pH niż w znanych metodach, co wpływa dodatnio na jakość i wydajność produktu końcowego. (2 zastrzeżenia)



C07C P. 202594 02.12.1977

E. R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Miguel A. Ondetti, Frank L. Weisenborn).

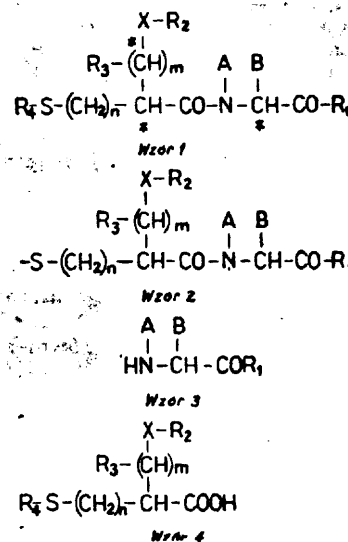
Sposób wytwarzania
nowych podstawionych pochodnych
acylowych aminokwasów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych, podstawionych pochodnych acylowych aminokwasów o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę hydroksylową lub niższą grupę alkoksylową, R_2 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy albo alkanoilowy, R_3 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R_4 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkanoilową, grupę benzoilową lub grupę o wzorze 2, w którym R_1 , R , R_3 , X , A , B , m i n mają znaczenie podane dla wzoru 1, A we wzorze 1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub niższy rodnik hydroksyalkilenowy, B oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik fenyłowy, niższy rodnik fenyloalkilenowy, hydroksyalkilenowy, hydroksyfenyloalkilenowy, aminoalkilenowy, guanidynoalkilenowy, merkaptioalkilenowy, alkilomerkaptioalkilenowy, imidazoliloalkilenowy, indoliloalkilenowy, karbomoiloalkilenowy **dlb** karboksyalkilenowy, albo A i B razem tworzą mostek o wzorze $(CH_2)_p$, w którym p oznacza liczbę 3 lub 4, stanowiący razem z atomami azotu i węgla, z którym mostek ten jest połączony, pierścień o 5 lub 6 członach, przy czym jeden z atomów węgla ewentualnie ma przyłączoną grupę hydroksylową, X oznacza atom tlenu lub siarki, n oznacza zero lub 1, m oznacza zero, 1, 2, 3 albo 4, a gwiazdki oznaczają ośrodki asymetrii, jak również soli tych związków.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są użyteczne jako inhibitory enzymu przekształcającego **angiotensynę**, powodując zahamowanie wytwarzania angiotensyny II, wywołującej nadmierne ciśnienie krwi u ssaków.

Sposobem według wynalazku związki o wzorze 1 wytwarza się **przez reakcję** związku o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 , A i B mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem o ogólnym **wzorze 4**, w którym R_2 , R_3 , R_4 , m i n mają wyżej podane znaczenie.

(13 zastrzeżeń)



C07C

P.202649

05.12.197

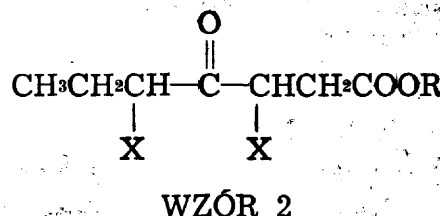
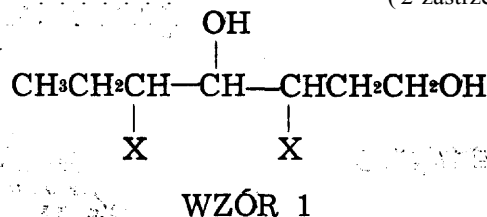
Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń (Tadeusz Lesiak, Krzysztof Marzec).

Sposób wytwarzania nowych
3,5-dwuchlorowcoheptanodioli-1,4

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 3,5-dwuchlorowcoheptanodioli-1,4- o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, polegający na reakcji redukcji estrów kwasu 2,4-nowych 3,5-dwuchlorowcoheptanodioli-1 o ogólnym wzorze 2, w którym X posiada wyżej podane **znaczenie**, a R oznacza rodnik alkilowy o 1-3 atomach **węgla**, za pomocą **znanych** środków redukujących, korzystnie za pomocą glinowodoru litowego w środowisku bezwodnego eteru.

Nowe związki o ogólnym wzorze 1 potraktowane organicznymi polizocyjanianami dają niepalne, względnie samogasnące żywice poliuretanowe.

(2 zastrzeżenia)



C07C

P.

202650

05.12.197

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Krzysztof Marzec).

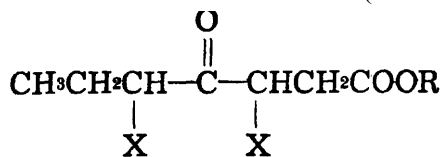
Sposób wytwarzania nowych
chlorowcopochodnych estrów kwasu
3-ketoheksanokarboksylowego-1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych chlorowcopochodnych estrów kwasu 3-ketoheksanokarboksylowego-1 o ogólnym wzorze 1, w którym X **oznacza** atom chloru lub bromu, a R **oznacza**

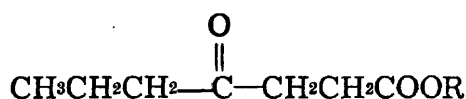
cza rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, polegający na reakcji chlorowcowania estrów kwasu 3-ketohexanokarboksylowego-1 o ogólnym wzorze 2, w którym R posiada wyżej podane znaczenie w środowisku polarnego rozpuszczalnika, korzystnie w roztworze chloroformu, wobec kwasów Lewisa jako katalizatorów, korzystnie wobec chlorku cynkowego.

Nowe związki o ogólnym wzorze 1 poddane reakcji redukcji dają chlorowcopochodne heptanodiolu-1,4, które z ograniczonymi poliizocyjaninami tworzą niepalne względnie samogasnące żywice poliuretanowe.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07C

P.202862

10.12.1977

Instytut Przemysłu Organicznego oraz Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janina Herczyk, Władysław Ormaniec, Andrzej Teichert, Edward Wieteska, Józef Berak, Tadeusz Eisler, Stanisław Namysłowski, Adam Sałek).

Sposób wytwarzania chloroanilin

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania chloroanilin, w którym stosowany inhibitor reakcji odchlorowania nie będzie powodował obniżenia aktywności katalizatora.

Sposób wytwarzania chloroanilin na drodze ciągłej katalizacyjnej redukcji wodorem odpowiednich chloronitrozwiązków w fazie ciekłej, w środowisku gotowego produktu jako rozpuszczalnika, wobec katalizatorów zawieszonych zawierających metale szlachetne naniesione na sadzę według wynalazku polega na tym, że oprócz katalizatora stosowanego w formie zawieszinowej, jednocześnie jako inhibitor reakcji odchlorowania stosuje się anilinę w ilości 5–20% wagowych, ewentualnie w mieszaninie z trójetanolaminą dodaną w ilości 0,2–3% wagowych.

Związki otrzymane sposobem wg wynalazku znajdują zastosowanie jako półprodukty dla dużej grupy herbicydów mocznikowych.

(2 zastrzeżenia)

C07C

P.207204 T

29.05.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Schroeder, Andrzej Jakubowicz, Mieczysław Szustakowski, Tadeusz Kelm, Izabela Cieślak, Janusz Halawa, Bogdan Zarychta, Ewa Francman).

Sposób wytwarzania formaldehydu

Sposób polega na przepuszczaniu mieszaniny par metanolu z parą wodną i powietrzem będącym w niedomiarze stechiometrycznym przez warstwę zmodyfikowanego katalizatora srebrowego, mającego postać kryształków od 0,2 do 3 mm, w temperaturze od 600 do 750°C. Istotą wynalazku jest to, że stosuje się katalizator, który modyfikuje się przez wytworzenie warstwy utrudniającej bezpośrednie stykanie się ze sobą kryształów srebra, drogą naniesienia na ich powierzchnię, najkorzystniej przez pudrowanie, drobno zmielonych proszków o granulacji do 60 µm z trudno topliwych tlenków, w ilości do 1% wag. masy katalizatora.

Wydajność procesu i konwersacja metanolu jest porównywalna lub przewyższa wydajność znanych sposobów, przy czym zmniejsza się zawartość tlenku węgla w gazach odlotowych oraz zawartość koksu na katalizatorze, zaś spiekalność katalizatora jest praktycznie zerowa.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P.207240

31.05.1978

Pierwszeństwo: 02.06.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 802682)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Kyung S. Shim, Adam E. Skrzec).

Sposób -wytwarzania tiofenolu lub jego podstawionych pochodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tiofenolu lub jego podstawionych pochodnych, zawierających w pierścieniu benzenowym 1–5 jednakowych lub różnych podstawników, takich jak grupy hydroksylowe, grupy nitrowe, atomy chlorowców, rodniki alkilowe o 1-12 atomach węgla i rodniki alkoksylowe o 1-6 atomach węgla, umożliwiające wytwarzanie tych związków na drodze jednostopniowej reakcji, podczas której nie są uwalniane zanieczyszczające środowisko produkty reakcji.

Zgodnie z wynalazkiem związki te wytwarza się drogą reakcji benzenu lub odpowiedniej pochodnej benzenu z siarkowodorem, w obecności absorbującego katalizatora. Jako katalizator stosuje się aktywowany węgiel, prażony koks naftowy lub podobne produkty i reakcję prowadzi się w temperaturze 500–900°C.

(14 zastrzeżeń)

C07C

P. 207588 T

13.06.1978

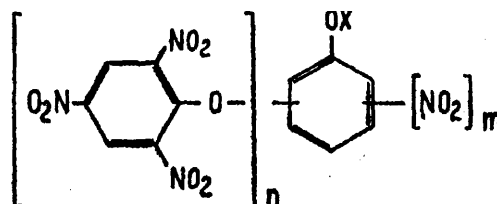
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Rudolf Kuboszek, Maciej Modzelewski, Krzysztof Słoń, Róża Przybylik).

Sposób wytwarzania wielonitrowych eterów fenyłowych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie wysoko wydajnego, jednoetapowego sposobu wytwarzania wielonitrowych eterów fenyłowych.

Sposób wytwarzania wielonitrowych eterów fenyłowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę trójnitrofenylową, n ma wartość 1, lub 2 a m ma wartość 0, 1 lub 2, polega na tym, że chlorek pikrylu poddaje się reakcji z fenolem dwu- lub trójwodorotlenowym, w środowisku zawierającym środki wiążące wydzieliny w reakcji chlorowodoru takie jak węglany metali alkalicznych lub metali ziem alkalicznych oraz katalizator, a następnie otrzymamy eter o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym m ma wartość zero ewentualnie nitruje się.

(2 zastrzeżenia)



C07C

P. 207589 T

13.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Rudolf Kuboszek, Krzysztof Słoń, Mieczysław Mąkosza, Róża Przybylik, Dariusz Lachiewicz).

Sposób wytwarzania pięcionitrodwufenylometanu i sześciennitrodwufenylometanu

Sposób wytwarzania pięcionitrodwufenylometanu i sześciennitrodwufenylometanu przez reakcję 2,4,6-trójnitrotoluenu z chlorkiem pikrylu lub 2,4-dwunitro-

chlorobenzenem wobec zasady nieorganicznej, polega na tym, że reakcją prowadzi się w obecności katalizatora zdolnego do przenoszenia jonów, w układzie dwufazowym, w którym jedną fazą stanowi roztwór **2,4,6-trójnitrotoluenu** i chlorku pikrylu lub dwunitrochlorobenzenu w rozpuszczalniku organicznym a drugą fazą wodny roztwór zasady nieorganicznej.

W warunkach dwufazowego układu reakcyjnego udział reakcji ubocznych prowadzących do zespolenia związków wielonitrowych lub powstania nitrofenolów jest nieznaczny i w związku z tym sposobem według wynalazku otrzymywane są czystsze produkty niż znanymi sposobami. (6 zastrzeżeń)

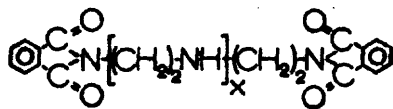
c07c P.207629 T 13.06.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Edward Witek, Andrzej Lis).

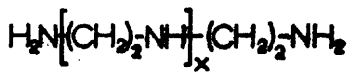
Sposób otrzymywania dwucykloimidowych pochodnych kwasu fталowego i poliamin

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu otrzymywania dwucykloimidowych pochodnych kwasu fталowego i poliamin pozwalającego na uzyskanie produktu krystalicznego o dużej czystości z wydajnością znacznie wyższą niż znanymi sposobami, polegającymi na prowadzeniu syntezy w stopie.

Sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym $x = 0-2$, drogą kondensacji kwasu fталowego lub jego pochodnych z poliaminami, według wynalazku polega na tym, że kondensacją prowadzi się w rozpuszczalniku o temperaturze wrzenia co najmniej 150°C , korzystnie w cykloheksanonie, przy czym czystą poliaminą o wzorze 2, w którym x ma wyżej podane znaczenie, lub jej roztwór wkrapla się do silnie mieszanego, wrzącego roztworu kwasu fталowego lub jego pochodnej w takim stosunku, by na jeden mol poliaminy przypadały przynajmniej dwa mole **substratu** kwasowego, mieszaniną reakcyjną ogrzewa się następnie w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika w ciągu 1-2 godzin, odprowadzając produkt uboczny, po czym po ochłodzeniu i ewentualnie zatajeniu mieszaniny reakcyjnej, wytrąca się osad dwucykloimidu, albo na tym, że poliaminą o wzorze 2 lub jej alkoholowy roztwór miesza się z alkoholowym roztworem kwasu fталowego w takiej ilości, aby na 1 mol poliaminy przypadały co najmniej 2 mole kwasu fталowego, otrzymaną **mieszaninę** następnie ogrzewa się w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika w czasie 1—3 godzin, otrzymany roztwór zataża się 1 pozostawia do krystalizacji, a wytrącony osad soli kwasu fталowego i poliaminy o składzie 2:1 poddaje się, po odsączeniu i wysuszeniu, dehydratacji termicznej w zakresie temperatur: temperatura topnienia $+10^{\circ}\text{C}$ - temperatura topnienia -10°C , przy czym jako rozpuszczalniki stosuje się alkohole alifatyczne. (2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

C07C P.207724 T 17.06.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy **Czerniec**, Barbara Witkowska).

Sposób **usuwania** uciążliwego **zapachu** z **sulfotlenku** dwubenzylu

Wynalazek opiera się na stwierdzeniu, że przykry zapach sulfotlenku dwubenzylu spowodowany jest obecnością pochodnych aldehydu benzoowego. Aby usunąć ten przykry zapach należy zatem usunąć pochodne aldehydu benzoowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że usuwa się pochodne aldehydu benzoowego przez kolejne przemycanie preparatu wodą destylowaną o temperaturze 95°C , potem mieszaniną alkoholu metylowego z wodą destylowaną w stosunku 1:1 o temperaturze około 20°C następnie mieszaniną alkoholu etylowego z wodą destylowaną także w stosunku 1:1 o temperaturze około 20°C i tak oczyszczony preparat suszy się strumieniem powietrza o temperaturze $45-50^{\circ}\text{C}$ przez 8—10 godzin i pozostawia na powietrzu rozsypany warstwami o grubości 15—20 mm przez okres 3 dób w celu utlenienia śladowych ilości pochodnych aldehydu benzoowego. (1 zastrzeżenie)

C07C P.207828 T 22.06.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Zbigniew **Pelc**, Roman Kozłowski, Ewa Kucharska).

Sposób wytwarzania soli sodowej i potasowej kwasu hydroksymetanosulfonowego

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania soli sodowej i potasowej kwasu hydroksymetanosulfonowego, który umożliwia otrzymanie grubokrystalicznego produktu o wysokiej czystości.

Sposób polegający na reakcji formaldehydu z wodorosiarczynem lub pirosiarczynem sodowym bądź potasowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że powstałą mieszaniną poreakcyjną zataża się pod zmniejszonym ciśnieniem przy temperaturze nie wyższej niż 80°C , a następnie poddaje schładzaniu z szybkością poniżej $15^{\circ}\text{C/godzinę}$ powodując krystalizację gotowego produktu. (3 zastrzeżenia)

C07C P.210045 03.10.1978

Pierwszeństwo: 03.10.1977- St. **Zjedn. Am.** (nr 838516)

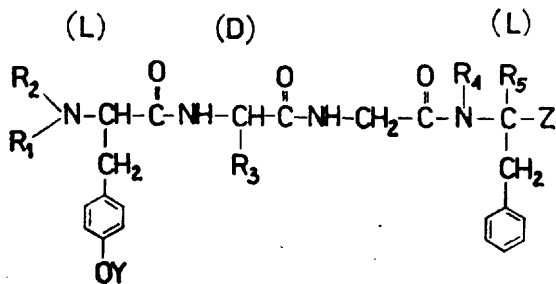
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych czteroptydów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych czteroptydów o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub pierwszorzędowy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R_3 oznacza pierwszorzędowy lub drugorzędowy rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub **grupe** o wzorze $\text{CH}_3-\text{S}-\text{CH}_2\text{CH}_2-$, R_4 oznacza atom wodoru lub pierwszorzędowy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R_5 oznacza atom wodoru lub pierwszorzędowy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, Y oznacza atom wodoru lub rodnik acetylowy, Z oznacza grupę aminokarbonylową, hydroksymetylową lub cyjanową, przy czym gdy jeden z podstawników R_4 i R_5 oznacza pierwszorzędowy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, wówczas drugi z nich oznacza atom wodoru, a L i D oznaczają konfigurację absolutną na atomach węgla stanswających centra chiralne, oraz addycyjnych soli tych związków z nietoksycznymi, farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że ze związku o wzorze 1 zabezpieczonego odpowiednimi grupami blokującymi odszczepia się grupy blokujące za pomocą substancji o charakterze kwasowym.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku środkami przeciwbólowymi. (9 zastrzeżeń)



wzór

1

C07C

P.

210619

31.10.1978

Pierwszeństwo: 31.10.1977 - Holandia (nr 7711923).

Stamcarbon B. V. Geleen, Holandia (Cornelis Emilié Petrus Valerius Van Den Bexg).

Sposób wytwarzania roztworów związków organicznych magnezu

Sposób wytwarzania roztworów o niewielkiej lepkości związków magnezu, w których dwie grupy organiczne są przyłączone do atomu magnezu, poprzez atom tlenu, przy czym każda grupa organiczna zawiera 3 - 30 atomów węgla a obie grupy łącznie zawierają co najmniej 7 atomów węgla, polega na tym, że rozpuszcza się je w rozpuszczalniku węglowodorowym w obecności co najmniej 5% molowych, w stosunku do związku magnezu, organicznego związku metalu przejściowego z grup IV do VI układu okresowego pierwiastków, przy czym grupy organiczne są przyłączone do atomu poprzez atom tlenu. Otrzymane roztwory, zwłaszcza alkoholów magnezu, stosuje się np. jako składniki katalityczne i w syntezach organicznych. (16 zastrzeżeń)

C07C

P.

210683

03.11.1978

Pierwszeństwo: 18.11.1977 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 852950)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki

sób wytwarzania kwasu 2,5-dwuketoglikonowego

Wynalazek dotyczy ekonomicznego procesu wytwarzania kwasu 2,5-dwuketoglikonowego przy zastosowaniu łatwo dostępnego szczepu *Acetobacter cerinus*.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w warunkach aerobowych, na pożywce z glikozy prowadzi się hodowlę *Acetobacter cerinus*, a następnie wyosabia się kwas 2,5-dwuketoglikonowy lub brzośćkę fermentacyjną poddaje się selektywnej redukcji do kwasów 2-keto-gulonikowego i 2-keto-glikonowego.

Kwas 2,5-dwuketoglikonowy jest stosowany jako półprodukt w syntezie kwasu askorbinowego. (4 zastrzeżenia)

C07C

P.

211137

22.11.1978

Pierwszeństwo: 22.11.1977 - St. Zjedn. Ano. (nr 854037)

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Albert Roland Sabol).

Sposób wytwarzania nadzasadowego sulfonianu magnezowego

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie prostszego od znanych sposobów sposobu wytwarzania wysoko zasadowych wolnych od zme-

nień, nie tworzących żeli i nie gęstniejących w dostępnym stopniu w nieobecności metanolu jako aktywatora, nadzasadowych sulfonianów magnezowych jako detergentowy składnik dodawany do oleju silnikowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, sporządza się mieszaninę zawierającą rozpuszczalny w oleju kwas sulfonowy zawierający 1-100% wagowych rozpuszczalnego w oleju sulfonianu amonowego, sitechiometryczny nadmiar w stosunku do kwasu sulfonowego ulegającego hydratacji związku magnezu, wodę, niższy alkohol i co najmniej jeden praktycznie obojętny rozpuszczalnik i mieszaninę tę ogrzewa się aby uwodnić związek magnezu, a następnie po zakończeniu uwodniania mieszaninę ogrzewa się aby usunąć praktycznie cały niższy alkohol i do mieszaniny dodaje się substancję kwaśną w temperaturze 26,7 - 68,4°C przy czym otrzymuje się zawiesinę bezpostaciowego związku magnezowego. (10 zastrzeżeń)

C07D

P.196505

08.03.1977

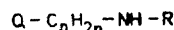
Pierwszeństwo: 09.03.1976 - RFN (nr P. 26 09 645.7)

C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim (Rhein, Republika Federalna Niemiec).

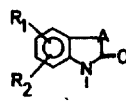
Sposób wytwarzania nowych związków aminoalkiloheterocyklicznych

Przedmiotem zgłoszenia są sposoby wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym Q oznacza grupę o wzorze 2a lub 2b, R i R₂ mogą być takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupę alkilową, alkoksylową, trójfluorometylową lub razem oznaczają również grupę metylenodwuoksyłową lub etylenodwuoksyłową, R₁ oznacza także grupę aminową, A oznacza dwuwartościową grupę NR₃, przy czym R₃ oznacza wodór lub grupę alkilową, grupę OCH₂, przy czym tlen związany jest z pierścieniem benzenowym, -O- lub -CH₂-CH₂-, n oznacza liczbę całkowitą 2-6, R oznacza wodór, grupę benzyłową o wzorze 3, R₅, R₆ i R₇ mogą być takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupy: hydroksylową, trójfluorometylową, alkilową, alkoksylową, nitrową, cyjanową, CONHR₃, CONHOH, COOR₃, R₃O, metylosulfonilometylową, poza tym grupę NR₃R₉, o ile jeden lub dwa z podstawników R₅-R₇ nie oznacza chlorowca lub grupy trójfluorometylowej, R₅ i R₆ razem mogą oznaczać również jedną z dwuwartościowych grup -OCH₂O-, -O-CH₂-CH₂O-, CH=CH-CH=CH-, -O-CH₂-CONH-, -CH₂-CH₂-CO-NH- lub O-CO-NH-, R₉ oznacza wodór, grupę acylową, alkilową, aralkilową, R₉ oznacza wodór, niższą grupę, acylową, metanosulfonilową, karbonylową, dwumetylosulfamoylową lub alkoksylkarbonylową, ewentualnie w postaci racematów lub optycznie czynnych antypodów i ich soli.

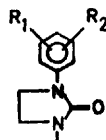
Związki o wzorze 1 wykazują działanie rozszerzające naczynia krwionośne oraz działanie przeciwdepresyjne. (1 zastrzeżenie)



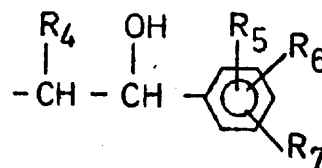
WZÓR 1



WZÓR 2a



WZÓR 2b



WZÓR 3

C07D
C07H

P. 197372

13.04.1977

C07D
A01N

P.198110

14.05.1977

Pierwszeństwo: 14.04.1976 - Wielka Brytania
(nr 15421/76)

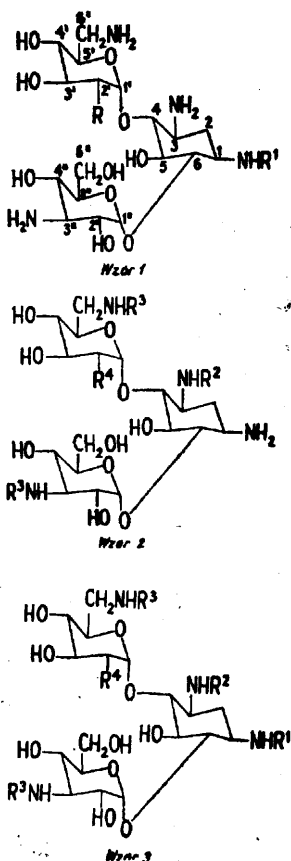
Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy.

Sposób wytwarzania pochodnych kanamycyny

Przedmiotem **wynalazku** jest sposób wytwarzania antybiotyków będących pochodnymi kanamycyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę aminową lub hydroksylową i R¹ oznacza niższy rodnik alkilowy lub niższy alifatyczny rodnik alkanoilowy przy czym rodniki te mogą być ewentualnie podstawione grupami hydroksylowymi i/ albo aminowymi.

Cechą wynalazku jest to, że acyluje się lub alkiluje związek o ogólnym wzorze 2, w którym R² oznacza atom wodoru lub rodnik benzyłowy, R³ oznacza dającą się odszczepić grupę acylową, która ochrania grupę aminową, a R⁴ oznacza grupę hydroksylową lub grupę o wzorze $-NHR^3$, w którym R³ ma wyżej podane znaczenie, po czym w otrzymanym związku o ogólnym wzorze 3, w którym R¹, R², R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, odszczepia się grupy R³ i grupę R², jeżeli oznacza ona rodnik benzyłowy, a następnie wyosobnia otrzymany związek o wzorze 1, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 2, będących związkami nowymi. Zgodnie z wynalazkiem związki te wytwarza się w ten sposób, że sól addycyjną kanamycyny A, kanamycyny B lub 3-N-benzylkanamycyny A z kwasem, albo całkowicie chronioną przy atomach azotu kanamycynę A, kanamycynę B lub 3-N-benzylkanamycynę A, traktuje się środkiem acylującym, usuwa ewentualnie obecne grupy ochraniające atomy azotu, zubożającą wytworzoną O-acylowaną pochodną, powodując wewnątrzcząsteczkową migrację grupy acylowej od atomu tlenu do atomu azotu, po czym usuwa się ewentualnie pozostałe grupy O-acylowe i wyosobnia związek o wzorze 2, w którym atomy azotu są selektywnie chronione. (25 zastrzeżeń)



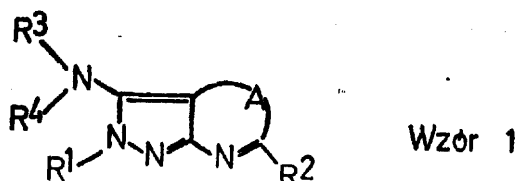
Pierwszeństwo: 15.05.1977 - Wielka Brytania
(nr 20147/76)

Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania podstawionych pirazolopirymidyn oraz środek chwastobójczy zawierający te związki

Przedmiotem zgłoszenia są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-6 atomach węgla niepodstawioną lub podstawioną jedną lub więcej grup takich jak atom chlorowca, grupa hydroksylowa lub **cyjanowa**, grupę cykloalkilową o 3-7 atomach węgla, grupę fenyłową niepodstawioną lub podstawioną jedną lub więcej grup takich jak atom chlorowca, grupa nitrowa, grupa alkilowa o 1-4 atomach węgla lub grupa alkoksylową 1-4 atomach węgla lub grupę heterocykliczną, R² oznacza atom wodoru grupę hydroksylową, atom chlorowca, grupę alkenylową lub alkinylową o 2-6 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3-7 atomach węgla, grupę aryłową, aralkilową o 7-20 atomach węgla, grupę heterocykliczną lub grupę o wzorze $-S/O/nR^5$, w którym n ma wartość 0,1 lub 2 i R⁵ oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę aryłową lub aralkilową lub w przypadku, gdy n ma wartość 0, atom wodoru, R³ i R⁴ mogą być takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, alkanosulfonilową, alkoksykarbonyłową, aryłową, aralkilową o 7-10 atomach węgla, grupę acylową, karbamidową, w której część alkilowa zawiera 1-4 atomów węgla, lub R³ i R⁴ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą pierścień heterocykliczny, lub R³ i R⁴ razem oznaczają grupę o wzorze $=CR^6R^7$, w którym R⁶ i R⁷ mogą być takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla niepodstawioną lub podstawioną jedną lub więcej grup takich jak atom chlorowca, grupa alkoksylowa, grupę fenyłową niepodstawioną lub podstawioną jedną lub więcej grup takich jak atom chlorowca, grupa nitrowa, alkilowa lub alkoksylowa, grupę heterocykliczną, lub razem z atomem węgla do którego są przyłączone oznaczają grupę cykloalkilową i A oznacza grupę o wzorze $-CO-NR^6-$ lub grupę o wzorze $-C/OR^7=N-$, w których atom węgla jest przyłączony do pierścienia **pirazolowego** i R⁶ oznacza atom wodoru, grupy: alkilową, cykloalkilową, alkenylową lub alkinylową o 1-6 atomach węgla, niepodstawione lub podstawione jedną lub więcej grup takich jak atom chlorowca, grupa hydroksylowa lub **cyjanowa**, grupę aminową, alkilaminową lub dwualkiloaminową, R⁷ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, ich soli lub soli addycyjnych z kwasami.

Środek chwastobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jeden lub więcej związków o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, ich sole lub **sole addycyjne** z kwasami w połączeniu z nośnikiem i/ lub środkiem powierzchniowo czynnym. (26 zastrzeżeń)



C07D

P. 201626

20.10.1977

Zakład Doświadczalny „Chemipan”, Instytut Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marek Cieślak, Katarzyna Kurowska, Wojciech Kulicki, Stanisław Malina, Janusz Świętosławski, Roman Hupert).

Sposób wytwarzania **trójchlorobenzenów**

Wynalazek dotyczy wytwarzania trójchlorobenzenów przez odchlorowodorowanie sześcioclorocykloheksanów za pomocą roztworów wodorotlenków lub tlenków metali I lub II grupy układu okresowego. Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu reakcji odchlorowodorowania w obecności soli lub zasady aminowej o ogólnym wzorze $R_1 R_2 R_3 R_4 N^+ X^-$, w którym R_1, R_2, R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają grupę alkilową, aralkilową, cykloalkilową lub polioksyalikilenową a X oznacza anion, bądź wobec mieszaniny tych związków lub odpowiadających im amin.

Sposób według wynalazku, w porównaniu ze znanymi metodami, umożliwia prowadzenie procesu przy wysokich stężeniach reagentów, pod normalnym ciśnieniem, w temperaturze $90-100^\circ C$, czas reakcji jest znacznie krótszy, przy czym otrzymuje się produkt z wysoką wydajnością o dużej zawartości pożądanego izomeru 1, 2, 4-trójchlorotolenu dochodzącej do około 90%. Ilość stosowanego katalizatora nie przekracza 3% w stosunku do użytego sześcioclorocyklo-

(2 zastrzeżenia)

C07D

P. 202193

15.11.1977

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Tadeusz Malikowski, Stanisław Machowski, Jerzy Twardowski).

Sposób estryfikacji i aminolizy kwasu pirazynokarboksylowego **technicznego**

Sposób estryfikacji i amonolizy kwasu pirazynokarboksylowego **technicznego** charakteryzuje się tym, że kwas pirazynokarboksylowy z **dekarboksylacji** kwasu 2,3-pirazynodwukarboksylowego przemawia się metanolem, odwirowuje się i suszy, a następnie poddaje estryfikacji, biorąc na 1 część wagową kwasu pirazynokarboksylowego **6,5—7,5** części wagowych metanolu oraz **0,14—0,17** części wagowych stężonego kwasu siarkowego, po czym roztwór ogrzewa się do wrzenia i utrzymuje we wrzeniu przez 5—6 godzin, z kolei roztwór schładza się i wysyca gazowym amoniakiem aż do uzyskania $pH=7$, po czym dodaje się do roztworu węgiel aktywny i po wymieszaniu sączy się, przesącza zaś wysyca się powtórnie gazowym amoniakiem aż do całkowitego wytrącenia powstałego amidu kwasu pirazynokarboksylowego.

Sposób według wynalazku pozwala na uzyskanie produktu końcowego o czystości farmaceutycznej.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 202305

22.11.1977

Pierwszeństwo: 03.10.1977 - Finlandia (nr 772899)

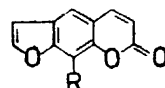
Ov Star Ab, Tampere, Finlandia (Juhani Ilpo Tapio Mäki, Pentti Jooseppi Mälkönen, Heikki Edward Nupponen).

Sposób wytwarzania furanokumaryny

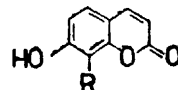
Sposób wytwarzania furanokumaryny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową i niższą grupę alkoksylową polega na reakcji podstawionej kumaryny o wzorze ogólnym 2, w którym R posiada powyższe znaczenie lub jej soli metalu alkalicznego z chlorowcoacetalem o wzorze ogólnym 3, w którym R_1 oznacza niższą grupę alkilową a Hal oznacza chlor lub brom, w objętych bezwodnym, organicznym rozpuszczalniku lub mieszaninie rozpuszczalników. Otrzymany produkt pośredni o wzorze ogólnym 4, w którym R i R_1 posiadają powyższe znaczenie, traktuje się rozcieńczonym kwasem w podwyższonej temperaturze, otrzymując związek o wzorze ogólnym 5, w którym R posiada powyższe znaczenie, który **przeprowadza** się w produkt końcowy o wzorze ogólnym 1 przez traktowanie rozcieńczonym alkalicznym roztworem.

Sposób według wynalazku rozwiązuje zagadnienie **otrzymywania** użytecznych farmakologicznie pochodnych furanokumaryny na skalę przemysłową.

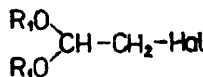
(3 zastrzeżenia)



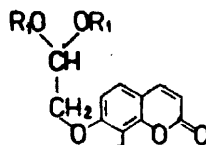
Wzór 1



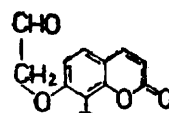
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

C07D

P.202311

21.11.1977

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe, Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice, Polska (Zdzisław Jacewski, Władysław Karmiński, Józef Kasprzyk, Adam Wagner).

Sposób otrzymywania ftalein o wysokim stopniu czystości

Sposób otrzymywania ftalein o wysokim stopniu czystości polega na kondensacji bezwodnika ftalowego z odpowiednimi fenolami prowadzonej w obecności kwasu organicznego lub nieorganicznego jako katalizatora, w środowisku niepolarnego rozpuszczalnika w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej.

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymywanie fenoloftaleiny **o-krezoloftaleiny**, tymoloftaleiny, p-ksylenoftaleiny, **α-naftoloftaleiny**, fluoresceiny i galeiny o wysokim stopniu czystości stosowanych jako barwniki i wskaźniki alkoacymetryczne oraz jako **półprodukty** dla przemysłu farmaceutycznego. (5 zastrzeżeń)

C07D

P.202472

26.11.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Stanisław Bał, Jerzy Czerny, Jerzy Jasienkiewicz, Lidia Kubiczek, Teresa Pandra).

Sposób wytwarzania czterowodorofuranu z butandioli -1,4

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu czterowodorofuranu w ciągłym procesie odwodnienia butandioli -1,4 z zastosowaniem jako stałego katalizatora wodorowo-sodowej formy zeolitów typu Y. Proces prowadzi się w temperaturach $180-270^\circ C$ w przepływowym aparacie aktywnego katalizatora osiągnięto **94—99%** konwersji butandioli-1,4 a selektywność reakcji do czterowodorofuranu wynosi **93—98%**.

(3 zastrzeżenia)

C07D

P. 202532

30.11.1977

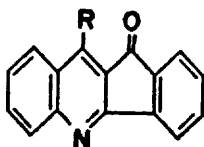
Polska Akademia Nauk, Instytut Farmakologii, Kraków, Polska (Marian Bała).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych 2,3-benzo-4-azafluorenonu

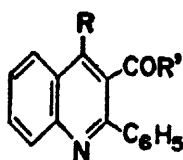
Sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom chloru, grupę wodorotlenową, niższą grupę alkoksylową, grupę fenoksylową polega

na reakcji pochodnej kwasu 2-fenylchinolino-3-karboksylowego o wzorze 2, w którym R oznacza atom chloru lub grupę hydroksylową, a R' oznacza atom chloru, grupę etoksyłową lub aminową z kwasem polifosforowym. Otrzymany produkt ewentualnie przeprowadza się w pochodną 1-chlorową, 1-alkoksyłową lub 1-fenoksyłową.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwpalne i przeciwbólowe. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

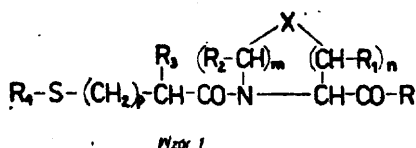
P.202593

02.12.1977

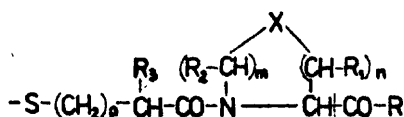
E.R. Squibb and Sons, Inc., Princetown, St. Zjedn. Ameryki (Miquel Angel Ondetti).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych heterocyklicznych kwasów karboksylowych

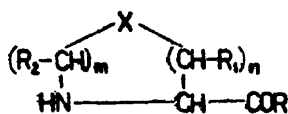
Sposób wytwarzania nowych pochodnych heterocyklicznych kwasów karboksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową lub niższą grupę alkoksylową, R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R₃ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub niższą grupę merkaptu,



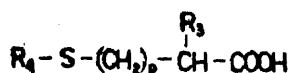
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

toalkilenową, R₄ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkanokarbonyłową, benzoilową lub grupę o wzorze 2, X oznacza atom tlenu, siarki, grupę o wzorze -S(=O)- lub grupę o wzorze -(O=S=O)- przy czym jeśli X oznacza atom tlenu to m oznacza liczbę 2 oraz n oznacza liczbę 1, m oznacza liczbę 1, 2 lub 3, n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, suma m+n wynosi 2 lub 3, a p oznacza liczbę 0 lub 1 oraz ich soli, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 3 poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 4 lub jego reaktywną pochodną.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są stosowane do zmniejszania nadciśnienia, wywołanego przez angiotensynę. (16 zastrzeżeń)

C07D

P.202832

09.12.1977

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe, Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice, Polska (Józef Kasprzyk, Władysław Karimiński).

Sposób wytwarzania sulfoftalein o wysokim stopniu czystości

Sposób według wynalazku rozwiązuje zagadnienie otrzymania sulfoftalein o wysokiej czystości stosowanych jako wskaźniki w alkaometrii i kompleksometrii i jako półprodukty w syntezie ftaleksonów.

Sposób wytwarzania sulfoftalein polega na kondensacji kwasu lub bezwodnika o-sulfobenzoesowego z odpowiednimi fenolami oraz ich chlorowco-pochodnymi mającymi wolne położenie para w stosunku do grupy hydroksylowej. Reakcję prowadzi się w kwasie polifosforowym o zawartości 72,4% P₂O₅, który spełnia jednocześnie rolę katalizatora, w temperaturze 343—393°K, ewentualnie dodatkowo w obecności niepolarnych rozpuszczalników jako stabilizatorów temperatury. (3 zastrzeżenia)

C07D

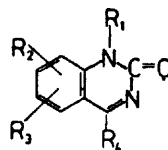
P.202873

12.12.1977

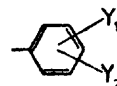
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazy lea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania 4-fenilo-2(1H) -chinazolinonów

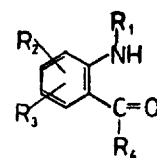
Sposób wytwarzania 4-fenilo-2(1H) -chinazolinonów o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, albo R₁ oznacza rodnik alkilowy lub pirogargilowy, R₂ i R₃ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, fluoru, chloru lub bromu rodniki alkilowe, grupy alkilowe, lub **alkoksyłowe** o 1—3 atomach węgla, grupy nitrowe albo trójfluorometylowe, albo R₂ i R₃ razem oznaczają grupę 6—7 -metylenodwuoksy, a R₄ oznacza grupę o wzorze 2, w którym Y₁ i Y₂ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, rodniki alkilowe lub grupy alkoksylowe o 1—3 atomach węgla albo grupy trójfluorometylowe, przy czym powyżej jeden z podstawników Y₁ i Y₂ może oznaczać grupę trójfluorometylową, polega na cyklizacji 2-aminobenzofenonu o ogólnym wzorze 3, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, z mocznikiem lub z karbaminianem alkilowym o 1—5 atomach węgla w rodniku alkilowym w obecności aromatycznego kwasu. (12 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

C07D

P. 203025

16.12.1977

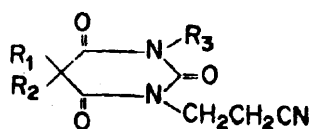
Polska Akademia Nauk, Instytut Farmakologii, Kraków, Polska (Julian Mirek, Maciej Adamczyk).

Sposób otrzymywania kwasów β -cyanoetylu 1 o barbiturowych

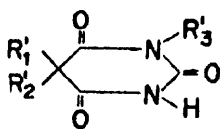
Związki o wzorze 1, w którym R oznacza grupę etylową, fenyloową lub cyanoetylową, R₂ oznacza grupę etylową lub cyanoetylową a R₃ oznacza atom wodoru, grupę metylową lub cyanoetylową otrzymuje się w reakcji kwasu barbiturowego o wzorze 2, w którym R₁ oznacza atom wodoru, grupę etylową lub fenyloową, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę etylową a R₃ oznacza atom wodoru lub grupę metylową z nitylem kwasu akrylowego. Reakcję przeprowadza się w rozpuszczalnikach w obecności katalizatorów alkalicznych.

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku stanowią produkt wyjściowy do wytwarzania pochodnych N-karboksyetylobarbiturowych oraz ich estrów, które wykazują działania farmakologiczne.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P.203026

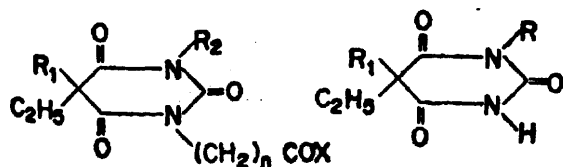
16.12.1977

Polska Akademia Nauk, Instytut Farmakologii, Kraków Polska (Julian Mirek, Maciej Adamczyk).

Sposób otrzymywania nowych amidów kwasów N-karboksyalkilobarbiturowych

Amidy o wzorze 1, w którym X oznacza niższą grupę alkiloaminową, grupę karboksyfenyloaminową, benzyloaminową, anilinową, N-metyloanilinową, pirydyloaminową, pikiloaminową, piperidynową lub morfolinową, n=1 lub 2, R oznacza grupę fenyloową lub etylową, a R₂ oznacza grupę metylową lub grupę - (CH₂)_nCOX, w której n i X mają wyżej podane znaczenie, otrzymuje się poddając reakcji chlorek kwasu N-karboksyalkilobarbiturowego o wzorze 2, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie a R₂ oznacza grupę metylową lub grupę - (CH₂)_nCOCl, w której n=1 lub 2 z aminą o wzorze HX, w którym X ma wyżej podane znaczenie.

Otrzymane sposobem wg wynalazku związki wykazują działanie przeciwbólowe i mogą się nadawać do zastosowania jako środki lecznicze. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

Wzór 2

C07D

P.203028

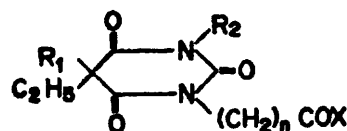
16.12.1977

Polska Akademia Nauk, Instytut Farmakologii, Kraków, Polska (Julian Mirek, Maciej Adamczyk).

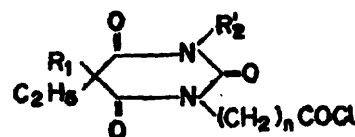
Sposób otrzymywania nowych pochodnych kwasów N-karboksyalkilobarbiturowych

Związki o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru, grupę OH, niższą grupę alkoksyloową a n=1 lub 2, R oznacza grupę etylową lub fenyloową a R₂ oznacza grupę metylową lub grupę - (CH₂)_nCOX, w której X i n mają wyżej podane znaczenie otrzymuje się w reakcji kondensacji 5,5-dwupodstawionego kwasu o wzorze 2, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, a R oznacza H lub CH₃ z estrem alkilowym bliższego kwasu chlorowcoalkilokarboksyloowego, lub przez stapianie związku o wzorze 2 z niższym kwasem chlorowcoalkilokarboksyloowym w obecności NaOH. Otrzymany produkt można ewentualnie przeprowadzić w chlorek. Otrzymane sposobem wg wynalazku związki, ze względu na właściwości przeciwbólowe nadaje się do zastosowania jako środki lecznicze.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P.205131 T

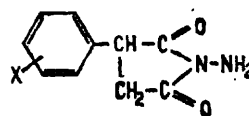
07.03.1978

Politechnika Warszawska oraz Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „POLFA”, Warszawa, Polska (Jerzy Lange, Wiesław Mazur, Sławomir Rump, Izabella Ilczuk, Karol Walczyna).

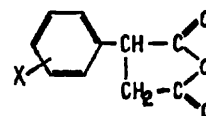
Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidu kwasu bursztynowego

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidu kwasu bursztynowego o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom chlorowca, polega na tym, że bezwodnik podstawionego kwasu fenylbursztynowego o wzorze ogólnym 2, w którym X oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z hydrantem hydrazyny o stężeniu 40—100%, w temperaturze poniżej 30°C, ewentualnie w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, a następnie po oddestylowaniu ewentualnego rozpuszczalnika, ogrzewa się mieszaninę reakcyjną w temperaturze 60—180°C, ewentualnie obniżając ciśnienie, zwłaszcza przy temperaturach poniżej 100°C, aż do całkowitego usunięcia składników destylujących w tej temperaturze.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwdrgawkowe. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P.207928

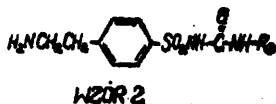
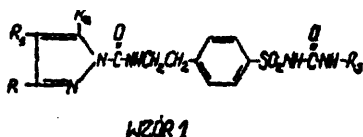
31.12.1976

Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Starogard-Gd. oraz Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Zdzisław Brzozowski, Stanisław Magielka, Stefan Angielski, Czesław Wójcikowski, Stanisław Janicki, Zenon Jakubowski).

Sposób wytwarzania N-{4- [2- (pirazolo-1-karbonamido)-etylo] -benzenosulfonylo}-moczników

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R i R₂ oznaczają wodór, rodnik alkilowy zawierający najwyżej 4 atomy węgla, R₃ oznacza wodór, chlor lub rodnik alkilowy zawierający do 4 atomów węgla, R₃ oznacza rodnik alkilowy o 2–5 atomach węgla lub cykloalkilowy o 5–6 atomach węgla, polega na tym, że odpowiednie N- [4-(2-aminoetylo)-benzenosulfonylo]-moczniki o wzorze 2, w którym R₃ ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z chlorami kwasów pirazolo-1-karboxylowych o wzorze 3, w którym R, R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie.

Nowe związki o wzorze 1 wykazują zdolność obniżenia poziomu we krwi. (2 zastrzeżenia)



C07D

P. 208832 T

02.08.1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Kazimierz Okoń, Zofia Wróblewska, Teresa Karasik).

Sposób wytwarzania czterohydrotiofenu (THT) nawianacza gazu ziemnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że butadien i SO₂ stosunku stechiometrycznym butadienu do SO₂ równym 1:3 poddaje się reakcji dienowej, w wyniku której otrzymuje się mieszaninę dwutlenku - 1,1-dwuhydro -2,5-tiofenu lub dwutlenku - 1,1-dwuhydro -2,3-tiofenu lub dwutlenku -1,1-dwuhydro -2,5-tiofenu, dwutlenku -1,1-dwuhydro -2,3-tiofenu i dwutlenku -1,1-czterohydrotiofenu. Powyższą mieszaninę odtlenia się i uwodornia za pomocą wodoru litowoglinowego LiAlH₄ lub układu redukcyjnego (AlCl₃+4LiH). Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania czterohydrotiofenu na bazie surowców krajowych, w warunkach bezciśnieniowych i niskotemperaturowych. (2 zastrzeżenia)

C07D
C07H

P.210030

02.10.1978

Pierwszeństwo: 03.10.1977 —Stany Zjednoczone Ameryki (nr 838603)

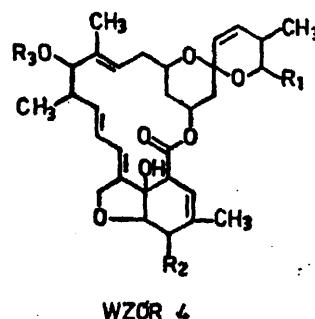
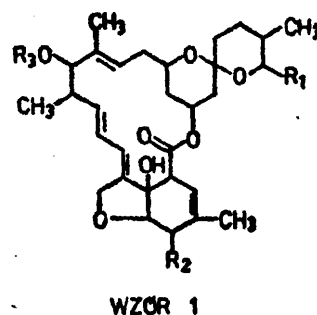
Merck Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych związków serii C-076

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych związków o ogólnym wzorze 1, w którym

R₁ oznacza rodnik izopropylowy lub II rz, butylowy, R₂ oznacza grupę metoksyową, grupę wodorotlenową lub niższą grupę acyloksyową, a R₃ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkaniloowy, rodnik α-L-aleandrozyłowy, 4'-niższy-alkanoilo-α-L-aleandrozyłowy, 4'-(α-L-aleandrozylo)-α-oleandrozyłowy lub 4''-niższy-alkanoilo-4'-(α-L-oleandrozylo)-α-L-oleandrozyłowy, który polega na działaniu wodorem na związek o wzorze 4, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie. Uwodornianie przeprowadza się w obecności katalizatora o wzorze [(R₄)₃P]₃RhX, w którym R₄ oznacza niższy rodnik alkilowy, rodnik fenyłowy lub rodnik fenyłowy podstawiony niższym rodnikiem alkilowym, a X oznacza atom chlorowca.

Związki o wzorze ogólnym 1 wchodzi w skład środka do zwalczania zakażeń pasożytniczych, mającego zastosowania jako środek przeciwoznaczny, zwalczający pasożyty zewnętrzne, owadobójczy i roztoczebójczy. (8 zastrzeżeń)



C07D

P.210982

16.11.1978

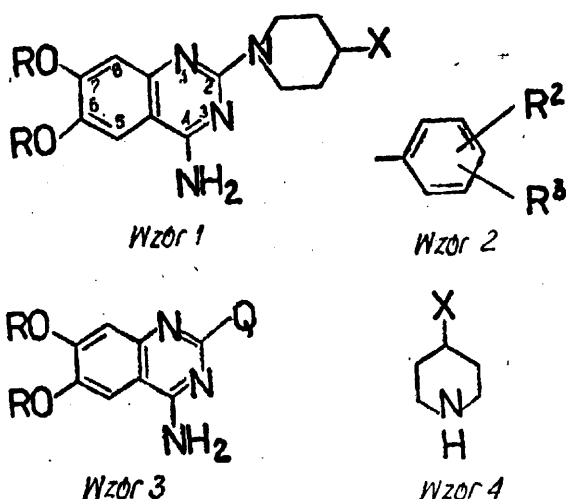
Pierwszeństwo: 16.11.1977 - Wielka Brytania (nr 47583/77)

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panama, Bruksela, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-amino-2-piperydynochinazoliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-amino-2-piperydynochinazoliny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową a X oznacza grupę o wzorze -O-alk-OR¹, w którym alk oznacza grupę etylenową ewentualnie podstawioną jedną lub dwoma niższymi grupami alkilowymi, R¹ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę cykloalkilową o 3–6 atomach węgla lub grupę o wzorze 2, w którym każdy z podstawników R² i R³ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkosyową, grupę trójfluorometylową lub grupę o wzorze -CONR⁴R⁵ lub -SO NR⁴R⁵, w których każdy z podstawników R⁴ i R⁵ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, polega na reakcji związku o wzorze ogólnym 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Q oznacza łatwo odsczepialną grupę jak atom bromu, jodu, niższą grupę alkosyloową, niższą grupą alkilową lub niższą grupą alkilosulfonylową, z piperydyną o wzorze 4, w którym X ma wyżej podane znaczenie.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są użyteczne jako środki regulujące pracę układu sercowo-naczyniowego, zwłaszcza w leczeniu nadciśnienia. (3 zastrzeżenia)



C07F

P.207557 T

08.06.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miro-sław Soroka).

Sposób wytwarzania N-/fosfonometylo/-glicyny

Zadaniem wynalazku jest wskazanie prostszego od znanych sposobów sposobu wytwarzania N-Zfosfonometylo/-glicyny stosowanej jako herbicyd.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1 część wagową chlorowodoru nitrylu kwasu N-/dwualkilo-fosfonometylo-Zaminooctowego, lub chlorowodoru amidu kwasu N-/dwualkilo-fosfonometylo/-aminoocetowego albo chlorowodoru estru kwasu N-/dwualkilo-fosfonometylo/-aminoocetowego hydrolizuje się w temperaturze 40–130°C 2–8 częściami wagowymi wodnego roztworu kwasu mineralnego, a najlepiej kwasu solnego, aż do całkowitego zakończenia hydrolizy, po czym w dowolny znany sposób wydziela się N-fosfonometylo/-glicynę.

Sposób według wynalazku polega również na tym, że 1 część wagową mieszaniny poreakcyjnej, otrzymanej w wyniku reakcji metylenoaminoacetonitrylu z alkoholem i trójklorem fosforu, hydrolizuje się w temperaturze 40–130°C 2–8 częściami wagowymi wodnego roztworu kwasu mineralnego, a najlepiej kwasu solnego, lub 2–6 częściami wagowymi wody, aż do całkowitego zakończenia hydrolizy, po czym w dowolny znany sposób wydziela się N-/fosfonometylo/-glicynę. (4 zastrzeżenia)

C07F

P.207558 T

08.06.1978

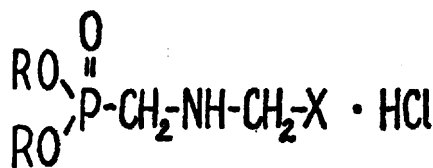
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miro-sław Soroka).

Sposób wytwarzania chlorowodorów nitryli, amidów i estrów kwasu N-/dwualkilo-fosfonometylo/-aminoocetowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chlorowodorów nitryli, amidów i estrów kwasu N-/dwualkilo-fosfonometylo/-aminoocetowego o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza CN w przypadku nitryli, albo CONH₂ w przypadku amidów, lub COOR w przypadku estrów, zaś R oznacza grupę alkilową C₁–C₈, albo grupę cykloalkilową, lub grupę aryloalkilową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w celu wytworzenia związków o wzorze 1, w którym X oznacza grupę CN, w temperaturze poniżej 20°C, korzystnie poniżej 0°C, poddaje się reakcji metylenoaminoacetonitrylu z odpowiednim alkoholem alkilowym, lub cykloalkilowym, albo aryloalkilowym i trójklorem fosforu w stosunku molowym 1:3–4:1–1,2, korzystnie w rozpuszczalniku organicznym, jak również w alkoholu użytym do reakcji, a następnie reakcję prowadzi się aż do przereagowania substratów, po czym z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się w dowolny znany sposób chlorowodorek nitrylu kwasu N-/dwualkilo-fosfonometylo/-aminoocetowego, natomiast w celu wytworzenia związków o wzorze 1, w którym X oznacza grupę -CONH₂, w temperaturze poniżej 20°C, korzystnie poniżej 0°C, poddaje się reakcji metylenoaminoacetonitrylu z odpowiednim alkoholem alkilowym, lub cykloalkilowym, albo aryloalkilowym i trójklorem fosforu w stosunku molowym 1:3–4:1–1,2, korzystnie w rozpuszczalniku organicznym, jak również w alkoholu użytym do reakcji, a następnie reakcję prowadzi się w temperaturze do 40°C aż do przereagowania substratów, po czym z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się w dowolny znany sposób chlorowodorek amidu kwasu N-/dwualkilo-fosfonometylo/-aminoocetowego, a w celu wytworzenia związków o wzorze 1, w którym X oznacza grupę -COOR, w temperaturze poniżej 20°C, korzystnie poniżej 0°C, poddaje się reakcji metylenoaminoacetonitrylu z odpowiednim alkoholem alkilowym, lub cykloalkilowym, albo aryloalkilowym i trójklorem fosforu w stosunku molowym 1:3–4:1–1,2, korzystnie w rozpuszczalniku organicznym, jak również w alkoholu użytym do reakcji, a następnie do mieszaniny reakcyjnej w temperaturze poniżej 20° dodaje się 1,2 moli wody rozpuszczonej w alkoholu użytym do reakcji, po czym mieszaninę ogrzewa się w temperaturze do 40°C, a następnie reakcję prowadzi się aż do przereagowania substratów, po czym z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się w dowolny znany sposób chlorowodorek estru kwasu N-/dwualkilo-fosfonometylo/-aminoocetowego.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku stosowane są jako substraty w syntezie N-Zfosfonometylo/-glicyny. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C07G

P.208704

28.07.1978

Pierwszeństwo: 02.08.1977 - Wielka Brytania (nr 32398Z77)
20.07.1978 - Wielka Brytania (nr 30535Z78)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Preparat unieruchomionego enzymu

Zadaniem wynalazku jest opracowanie preparatu unieruchomionego enzymu nie wykazującego wad znanych tego typu preparatów.

Preparat składa się z podłoża, na którego powierzchni znajdują się grupy hydrofobowe o odpowiedniej długości do związania dwóch hydrofobowych punktów znajdujących się w cząsteczce enzymu, przy czym grupy te zawierają podstawione lub niepodstawione łańcuchy węglowodorów alifatycznych o co najmniej 6 atomach węgla i/lub zawierają łańcuchy podstawionych lub niepodstawionych grup fenyłowych oraz z cząstek co najmniej jednego enzymu przyłączonych do tych grup hydrofobowych.

Grupy hydrofobowe mogą stanowić integralną część nośnika jako grupy stanowiące część tego samego związku z którego **składa** się nośnik, np. są to łańcuchy boczne w polimerze lub można je na nośniku wytworzyć przez potraktowanie go odpowiednim związkiem hydrofobowym tworzącym z tym nośnikiem wiązanie chemiczne, np. kowalencyjne.

Sposób wytwarzania preparatu polega na tym, że wyżej określone podłoże kontaktuje się z co najmniej jednym enzymem przez okres czasu i w warunkach, w których następuje przyłączenie cząsteczek enzymu do wspomnianych grup hydrofobowych.

Preparat według wynalazku może być wykonany w dowolnej postaci fizycznej, np. w postaci granulatu, włókien lub matrycy.

Preparat ten nadaje się zwłaszcza do takich reakcji enzymatycznych jak konwersja glukozy we fruktozę, laktozy w glukozę, skrobi w glukozę. (13 zastrzeżeń)

C07J

P.197186

04.04.1977

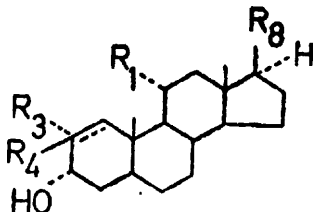
Pierwszeństwo: 05.04.1976 - Wielka Brytania
(nr 13707/76)

Glaxo Laboratories Limited, Greenford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania steroidów

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania steroidów z grupy 3 α -hydroksy, 11 α -amino, 5 β -5 α - lub Δ^5 -pregnanu i androstanu o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę o wzorze -NR^aR^b, w którym R^a i R^b mogą być takie same lub różne i oznaczają grupę alkilową o 1-6 atomach węgla lub grupę alkenylową o 3-6 atomach węgla, z zastrzeżeniem, że R^a i R^b zawierają w sumie 2-7 atomów węgla oraz, że w przypadku gdy R^a i/lub R^b oznacza grupę alkenylową, atom lub atomy węgla sąsiadujące z atomem azotu w grupie o wzorze -NR^aR^b mają wszystkie wiązania nasycone, lub w którym R^a i R^b tworzą wraz z atomem azotu grupę piroolidynową. R³ oznacza atom wodoru, R⁴ oznacza atom wodoru, grupę metylową, metoksyłową, etoksyłową, propoksyłową, izopropoksyłową, butoksyłową, acetoksyłową lub tio-cyjanową, atom fluoru, chloru lub bromu, R⁸ oznacza grupę cyjanową lub grupę o wzorze COR⁹, w którym R⁹ oznacza grupę metylową podstawioną ewentualnie grupą hydroksylową lub acetoksyłową, linie przerywane oznaczają ewentualnie występowanie podwójnego wiązania w pozycji 1, 2, z zastrzeżeniem, że w przypadku gdy w pozycji 1, 2 występuje podwójne wiązanie R³ i R⁴ oznaczają atom wodoru oraz, że R⁴ oznacza atom wodoru również w przypadku, gdy w pozycji 5 β znajduje się atom wodoru, oraz związków **D-homologicznych**, w których podstawnik R⁸ występuje w pozycji 17 α , a także soli addycyjnych tych związków z kwasem.

Wytwarzane związki wykazują działanie znieczulające. (1 zastrzeżenie)



C05L

P.202027

10.11.1977

Zakłady Produkcji i Przetwórstwa Pianki Poliuretanowej „**Polopren**”, Zgierz, Polska (Józef **Kieruczenko**, Elżbieta Krążelewska, Zdzisław Sławiński, Stefan Wośko).

Tworzywo dźwiękochłonne oraz sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wkładki dźwiękochłonnej o większej zdolności pochłaniania dźwięków (hałasu) z jednoczesnym zachowaniem **rozumienia** mowy.

Tworzywo dźwiękochłonne sporządzone z poliuretanów charakteryzuje się tym, że zawiera **40—50** części wagowych produktu polikondensacji kwasu adypinowego i glikolu dwuetylenowego o średnim ciężarze cząsteczkowym 2100 i liczbie hydroksylowej 40, 50 części wagowych produktu polikondensacji kwasu adypinowego, butandiolu, heksantriolu i bezwodnika kwasu ftalowego o średnim ciężarze cząsteczkowym 1200 i liczbie hydroksylowej 170, **0—10** części wagowych produktu polikondensacji kwasu adypinowego, butandiolu, heksantriolu, bezwodnika kwasu ftalowego oraz bezwodnika kwasu maleinowego o **średnim** ciężarze cząsteczkowym 1100 i liczbie hydroksylowej 220, 0 -2 części wagowych dwuizocyjanianu toluilenu o stosunku izomerów 2,4- i 2,6- wynoszącym 65:35, **18—20** części wagowych poliizocyjanianu zawierające dwuizocyjanian dwufenylometanu o zawartości grup -NCO około 30%, 0,5 części wagowej wody, 0,9 części wagowej katalizatora aminowego, 0,2 części wagowej katalizatora cynoorganicznego, 2 części wagowe silikonowego środka powierzchniowo czynnego, **30—50** części wagowych organicznej chlorowcowej pochodnej kwasu fosforowego oraz **0,5—1** części wagowej pasty pigmentowej ftalocyjaninowej lub benzydynamowej, przy czym ilości dwuizocyjanianów i polioli są tak dobrane, aby stosunek grup izocyjanianowych do grup wodorotlenowych wynosił **0,5—0,6**.

Sposób wytwarzania tworzywa dźwiękochłonnego polega na tym, że bloki spienionego w formach tworzywa sezonuje się przez 2-16 godzin, po czym wyjmie się je z form i poddaje **4—7-krotnemu** zgniataciu odrębnie w trzech kierunkach do **20—35%** pierwotnego wymiaru.

Wynalazek znajduje zastosowanie do wytwarzania wkładek dźwiękochłonnych chroniących narządy słuchu przed nadmiernym i szkodliwym hałasem, jak również do wytwarzania materacy przeciwdźwiękowych dla szpitalnictwa oraz do wytwarzania różnego rodzaju wkładek i podkładek stosowanych w ortopedii. (2 zastrzeżenia)

C08L
B32B

P. 202558

30.11.1977

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „**Pomorze**”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej **Re-szel**).

Wykładzina ścienna z mas szpachlowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wykładziny ściennej o dużej wytrzymałości mechanicznej i dużej szczelności, której czas wykonania jest znacznie skrócony w stosunku do wykładzin ceramicznych.

Wykładzina ścienna z mas szpachlowych składa się z dwu warstw masy szpachlowej opartej na żywicy epoksydowej elastycznej i warstwy dekoracyjnej opartej na bazie żywicy poliestrowych lub epoksydowych, przy czym minimalna grubość wykładziny wynosi 1 mm po wyschnięciu. (2 zastrzeżenia)

C09B

P.200870

15.09.1977

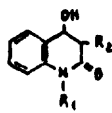
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „**ORGANIKA**”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujala, Wiesław Cieślak, Mirosław Galiński, Jan Jędrzejewski, Ryszard Sałagacki).

Środek barwiący do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i wełny

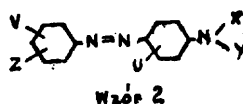
Środek barwiący do jednokąpielowego barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i wełny na kolor pomarańczowy zawiera **25—45** części wagowych barwnika o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza niskocząsteczkowy rodnik alkilowy, R² oznacza **zdwuazowaną**: pochodną aniliny lub p-aminoazobenzenu lub ich wzajemne mieszaniny, **30—50** części wagowych **barwnika** o wzorze ogólnym 2, w którym V oznacza atom wodoru lub atom chloru lub atom bromu lub grupę cyjanową lub grupę metylosulfonową. Z oznacza grupę nitrową, U oznacza atom wodoru lub grupę metylową, X oznacza grupę alkilową

C_nH_{2n+1} dla n oznaczającego liczbę całkowitą od 1 do 4 lub grupę hydroksyetylową lub grupę acetylową lub grupę acetyloetylową, Y oznacza grupę hydroksyetylową lub grupę cyanoetylową lub grupę acetyloetylową oraz 15—35 części wagowych barwnika o wzorze ogólnym 3, w którym Me oznacza atom chromu lub atom kobaltu, A oznacza metal alkaliczny, X oznacza atom tlenu lub rodnik grupy karboksylowej, X' oznacza atom tlenu lub grupę iminową, Y^1 jest równe lub różne od Y^2 i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyloową lub grupę etoksyloową lub grupę metylową, Z jest równe lub różne od Z' i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyloową lub grupę etoksyloową lub grupę metylową lub grupę fenyloową, n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, W jest równe lub różne od W' i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę nitrową lub grupę metylową, B^1 jest równe lub różne od B' i oznacza resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzęgania w pozycji orto do grupy X dla związków szeregu benzeny naftalenu, pirazolu lub resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzęgania dzięki obecności w cząsteczce reaktywnego układu alifatycznego; przy czym dobór podstawników: W , Y , Z winien być taki, aby w cząsteczce barwnika występowały co najmniej dwie grupy ułatwiające rozpuszczalność barwnika w wodzie.

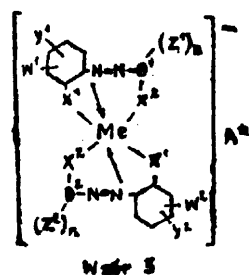
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



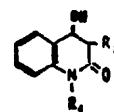
Wzór 2



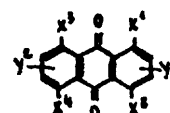
Wzór 3

Y^1 jest równe lub różne od Y^2 i oznacza atom wodoru lub 1—3 atomów bromu lub grupę hydroksyfenyloową lub grupę metoksyfenyloową lub ich wzajemne mieszaniny oraz 18—33 części wagowych barwników o wzorze ogólnym 3, w którym Me oznacza atom chromu lub atom kobaltu, A oznacza metal alkaliczny, X oznacza atom tlenu lub rodnik grupy karboksylowej, X' oznacza atom tlenu lub grupę iminową, Y^1 jest równe lub różne od Y^2 i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyloową lub grupę etoksyloową lub grupę metylową, Z jest równe lub różne od Z' i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyloową lub grupę etoksyloową lub grupę metylową lub grupę fenyloową, n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, W jest równe lub różne od W' i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę nitrową lub grupę metylową, B^1 jest równe lub różne od B' i oznacza resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzęgania w pozycji orto do grupy X dla związków szeregu benzeny naftalenu, pirazolu lub resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzęgania dzięki obecności w cząsteczce reaktywnego układu alifatycznego; przy czym dobór podstawników: W , Y , Z winien być taki, aby w cząsteczce barwnika występowały co najmniej dwie grupy ułatwiające rozpuszczalność barwnika w wodzie.

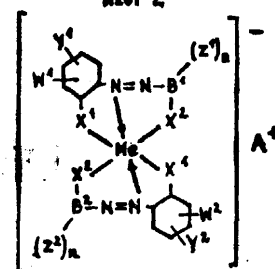
(1 zastrzeżenie)



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

C09B

P.200871

15.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujała, Wiesław Cieślak, Mirosław Graliński, Jan Jędrzejewski, Ryszard Sałagacki).

Środek barwiący do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien **poliestrowych** i wełny

Środek barwiący do jednokapielowego barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i wełny na kolor zielony zawiera 45—63 części wagowych barwnika o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza niskocząsteczkowy rodnik alkilowy, R_2 oznacza zdwuazowaną pochodną aniliny lub p-aminoazobenzenu lub ich wzajemne mieszaniny, 12—28 części wagowych barwnika o wzorze ogólnym 2, w którym X oznacza grupę aminową lub grupę metyloaminową lub grupę fenyloaminową, X' oznacza grupę wodorotlenową lub grupę wodorotlenową lub grupę aminową lub grupę fenyloaminową, X'' oznacza atom wodoru lub grupę aminową lub grupę wodorotlenową, X' oznacza atom wodoru lub grupę aminową lub grupę wodorotlenową,

C09B

P.200926

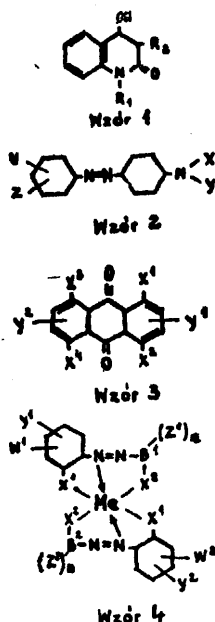
17.09.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujała, Wiesław Cieślak, Mirosław Graliński, Jan Jędrzejewski, Ryszard Sałagacki).

Środki barwiące do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i wełny

Środki barwiące do zabarwiania wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i wełny na kolor khaki albo na kolor brązowy albo na kolor granatowy metodą jednokapielową - jednostopniową zawierają 5—50 części wagowych barwnika o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza niskocząsteczkowy rodnik alkilowy, R_2 oznacza zdwuazowaną pochodną aniliny lub p-aminoazobenzenu lub ich wzajemną mieszaninę, 4—25 części wagowych barwnika o wzorze ogólnym 2, w którym V oznacza atom wodoru lub atom chloru lub atom bromu lub grupę cyjanową lub grupę metylosulfonową, Z oznacza grupę nitrową, U oznacza atom wodoru lub grupę metylową, X oznacza grupę alkilową C_nH_{2n+1} dla n oznaczającego liczbę

całkowitą od 1 do 4 lub grupę hydroksyetylową lub grupę acetylową lub grupę acetyloetylową, Y oznacza grupę hydroksyetylową lub grupę cyanoetylową lub grupę acetyloetylową, 7—65 części wagowych barwników o wzorze ogólnym 3, w którym X^1 oznacza grupę aminową lub grupę metyloaminową lub grupę fenyloaminową, lub grupę fenyloaminową, X^2 oznacza grupę wodorotlenową lub grupę aminową lub grupę fenyloaminową, X^3 oznacza atom wodoru lub grupę aminową lub grupę wodorotlenową, X^4 oznacza atom wodoru lub grupę aminową lub grupę wodorotlenową, Y^1 jest równe lub różne od Y^2 i oznacza atom wodoru lub 1—3 atomów bromu lub grupę hydroksyfenyloową lub grupę metoksyfenyloową lub ich wzajemne mieszaniny oraz 20—35 części wagowych barwników o wzorze ogólnym 4, w którym Me oznacza atom chromu lub atom kobaltu, A oznacza metal alkaliczny, X^1 oznacza atom tlenu lub rodnik grupy karboksylowej, X^2 oznacza atom tlenu lub grupę iminową, Y^1 jest równe lub różne od Y^2 i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyloową lub grupę etoksyloową lub grupę metyloową, Z^1 jest równe lub różne od Z^2 i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyloową lub grupę etoksyloową lub grupę metyloową lub grupę fenyloową, n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, W



C09B P. 211163 23.11.1978
pierwszeństwo: 23.11.1977 - Szwajcaria (nr 14346/77).

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Wodne preparaty barwników nierozpuszczalnych lub trudno rozpuszczalnych w wodzie

Przedmiotem wynalazku są trwałe nowe wodne preparaty barwników nierozpuszczalnych lub trudno rozpuszczalnych w wodzie znajdujące zastosowanie do sporządzania past drukarskich do drukowania materiałów tekstylnych i materiałów nośnikowych do druku transferowego. Preparaty te zawierają co najmniej 10% wagowych wody, 10 do 60, korzystnie 25 do 60% wagowych wysoce zdyspergowanego, nierozpuszczalnego lub trudno rozpuszczalnego w wodzie barwnika, 0,1 do 5% wagowych co najmniej jednego anionoaktywnego środka dyspergującego, 0,5 do 5% wagowych niejonogenego kopolimeru tlenku etylenu z innym tlenkiem olefiny, o co najmniej 65% wagowych udziale tlenku etylenu i ciężarze cząsteczkowym powyżej 12 000 oraz ewentualnie dalsze dodatki.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania tych preparatów, który polega na tym, że wyżej określony barwnik mieści się w wodzie z dodatkiem co najmniej jednego spośród wymienionych anionowego środka dyspergującego lub jednego z podanych kopolimerów i ewentualnie dodaje się pozostałe składniki przed, w czasie lub po procesie mieleńa, do uzyskania preparatu o wielkości cząsteczkowej 10u, a zwłaszcza poniżej 2u. (50 zastrzeżeń)

C09C P.20269S 07.12.1977

Vsesojuzny **Nauchno-Issledovatelsky** Institut Tekhnicheskogo Ugleroda, Omsk, ZSRR (**Vitaly** Fedorovich **Surovikin**).

Sposób wytwarzania sadzy

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania sadzy, który będzie wydajniejszy od znanych sposobów oraz umożliwi regulowanie własności fizyko-chemicznych wytwarzanej sadzy.

Zgodnie z powyższym sposób wytwarzania sadzy obejmujący pełne spalanie paliwa z tlenem, wprowadzenie do strumienia produktów spalania paliwa surowca węglowodorowego i rozłożenie go z wytworzeniem mieszaniny sadzy i gazów i następnie schłodzenie powstałej mieszaniny sadzy i gazów i wydzielenie z niej docelowego produktu według wynalazku polega na tym, że przed wprowadzeniem do spalania paliwa tlen miesza się z przegrzaną parą wodną w stosunku objętościowym 1:1,5—1:10.

Sposób według wynalazku stosowany jest do wytwarzania piecowych aktywnych sadz, stosowanych jako wypełniacz wzmacniający do kompozycji polimericznych. (2 zastrzeżenia)

C09C P.210031 02.10.1978

Pierwszeństwo: 04.10.1977 - RFN (nr P. 2744598.3)
07.07.1978 - RFN (nr P. 2829962.9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Drobnioziarniste pigmenty magnetytowe o wysokiej odporności na utlenianie oraz sposób ich wytwarzania

Zadaniem niniejszego wynalazku jest otrzymanie, stosownego jako nośnik do zapisu magnetycznego, drobnioziarnistego, igielkowego, ferromagnetycznego pigmentu magnetytowego odpornego na działanie utleniające powietrza w trakcie ogrzewania a więc takiego pigmentu, który można bezpiecznie magazynować, transportować i wprowadzać do lakierów.

Wynalazek opiera się na stwierdzeniu, że nowe pigmenty magnetytowe o wysokiej odporności na działanie utleniające powietrza można wytworzyć przez traktowanie pigmentów magnetytowych związkami organicznymi zawierającymi azotowe grupy funkcyjne.

Sposób wytwarzania drobnioziarnistych, ferromagnetycznych pigmentów magnetytowych, polega na tym, że drobnioziarniste, igielkowe, ferromagnetyczne tlenki żelaza otrzymane w znany sposób traktuje się w atmosferze nieutleniającej co najmniej jednym tetracyklicznym związkiem organicznym ewentualnie podstawionym, w którym co najmniej jeden z heteroatomów jest atomem azotu, takim jak morfina, triazol lub piperazyna.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się pigmenty o powierzchni właściwej około 18—30 m²/g i odporności na działanie utleniające powietrza o temperaturze co najmniej 150°C. (19 zastrzeżeń)

C09D P.200748 09.09.1977

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Wrocław”, Wrocław, Polska (Czesław Olszewski, Marian Głowaczewski, Stefan Miszczuk, Krzyszpin Mak, Jan Grzybowski, Józef Witkoś, Tadeusz Hołowacz).

Pokrycie ochronne do powlekania metalowych elementów w odlewach żeliwnych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest określenie składu mieszaniny stosowanej na pokrycia ochronne do powlekania metalowych elementów w odlewach żeliwnych a zwłaszcza do powlekania stalowych wstawek hamulcowych, która będzie dawała powłoki ochronne nie dopuszczające do skraplania się pary wodnej na powierzchni wytopki oraz będzie ograniczała częściową dyfuzję węgla z żeliwa do wytopki stalowej w okresie stygnięcia ciekłego żeliwa w formie.

Pokrycie o konsystencji emulsji charakteryzuje się według wynalazku tym, że zawiera podstawowy składnik w postaci sproszkowanej glinki ogniotrwałej o ziarnistości nie przekraczającej 0,2 mm. Pokrycie według wynalazku składa się z 50—60% farby poliwinylowej termoodpornej, 20—25% sproszkowanej glinki ogniotrwałej i z 20—25% rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)

C09D P. 200821 12.09.1977

Zakłady Chemiczne „Organika-Sarzyna”, Nowa Sarzyna, Polska (Józef Bąk, Elżbieta Tracz, Ryszard Magdoń, Jan Jach, Barbara Gralak).

Emalia ochronna do luster

Zadaniem wynalazku jest opracowanie receptury emalii ochronnej poprzez taki dobór znanych składników, który pozwala na uzyskanie emalii utwardzającej się nie tylko w temperaturach pokojowych ale także w temperaturach około 100°C w czasie około 2,5 minuty oraz nadającej się do stosowania w produkcji luster metodą ciągłą, zmechanizowaną.

Emalia według wynalazku składa się z 65—72 części wagowych wypełniacza, 15—21 części wagowych substancji błonotwórczej w postaci 60% roztworu żywicy epoksydowej w mieszaninie rozpuszczalników organicznych, 0,75—1,75 części wagowych środka tiksotropowego, 0,25—0,75 części wagowych środka poprawiającego rozlewność oraz z 28—33 części wagowych utwardzacza w postaci 50% roztworu związku poliaminoamidowego w mieszaninie rozpuszczalników organicznych.

Emalia znajduje zastosowanie w zabezpieczaniu podlew srebrowego i srebrowo-miedziowego luster samochodowych, gospodarczych i przemysłowych. (5 zastrzeżeń)

C09D P.202634 02.12.1977

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Wanda Szporek-Dybowska, Ewa Grąbczewska, Anna Meier).

Termoutwardzalny lakier epoksydowy

Termoutwardzalny lakier epoksydowy dający cienne powłoki na podłożu metalowym o odpowiedniej odporności mechanicznej i wysokich własnościach poślizgowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w swoim składzie obok substancji błonotwórczych rozpuszczonych w mieszaninie rozpuszczalników zawiera zestaw środków pomocniczych na bazie wosku polietylenowego i kopolimeru akrylowego. Lakier przeznaczony jest do stosowania jako powłoka zabezpieczająca zamknięcia metalowe do butelek.

(1 zastrzeżenie)

C09D P.202951 13.12.1977

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Wiesław Wojcieszek, Feliks Sołtysik, Władysław Kuliński, Eugeniusz Adolf, Zdzisław Płaciński, Zofia Urbańska).

Sposób wytwarzania koncentratów pigmentowych do barwienia polistyrenu

Wynalazek oparto na stwierdzeniu, że nośnik dyspergujący bardzo dobrze pigmenty i barwniki uzyskuje się stosując polistyren z dodatkiem żywicy poliestrowej i/lub adypinianu dwuoktylu.

Sposób wytwarzania koncentratów pigmentowych do barwienia polistyrenu charakteryzuje się tym, że w przypadku użycia pigmentów i/lub barwników łatwo dyspergujących do 100 części wagowych rozdrobnionego polistyrenu nisko lub wysoko udarowego dodaje się 0,1-10 części wagowych żywicy poliestrowej stanowiącej produkt polikondensacji bezwodnika kwasu maleinowego, bezwodnika kwasu ftalowego, glikolu propylenowego i 2,2-dwu [4-(2-hydroksyetoksy) fenyle] propanu i/lub 0,1-5 części wagowych adypinianu dwuoktylu, 0,5-10 części wagowych stearyny, 0,5-5 części wagowych stearynianu cynkowego, 0,5-10 części wagowych oleju parafinowego, 0,5-10 części wagowych parafiny stałej oraz 5-50 części wagowych pigmentów i/lub barwników, po czym składniki miesza się i stapia, stopioną zaś masę przetłacza się przez wyciśkarkę jednośladową o stosunku L/D wynoszącym 25-32 lub przez wyciśkarkę dwuśladową o stosunku L/D wynoszącym 12-20.

W przypadku użycia pigmentów i/lub barwników trudno dyspergujących do 100 części wagowych rozdrobnionego polistyrenu nisko lub wysoko udarowego dodaje się 0,05-5 części wagowych żywicy poliestrowej stanowiącej produkt polikondensacji bezwodnika kwasu maleinowego, bezwodnika kwasu ftalowego, glikolu propylenowego i 2,2-dwu [4-(2-hydroksyetoksy) fenyle] propanu i/lub 0,05-2,5 części wagowych adypinianu dwuoktylu, 0,25-5 części wagowych stearyny, 0,25-5 części wagowych stearynianu cynkowego, 0,25-5 części wagowych oleju parafinowego, 0,25-5 części wagowych parafiny stałej oraz 2,5-25 części wagowych pigmentów i/lub barwników, po czym składniki miesza się i stapia, stopioną zaś masę przetłacza się przez wyciśkarkę jednośladową o stosunku L/D wynoszącym 25-32 lub przez wyciśkarkę dwuśladową o stosunku L/D wynoszącym 12-20, a następnie przetłoczoną masę schładza się i rozdrabnia, po czym dodaje się powtórnie 0,05-5 części wagowych żywicy poliestrowej stanowiącej produkt polikondensacji bezwodnika kwasu maleinowego, bezwodnika kwasu ftalowego, glikolu propylenowego i 2,2-dwu [4-(2-hydroksyetoksy) fenyle] propanu i/lub 0,05-2,5 części wagowych adypinianu dwuoktylu, 0,25-5 części wagowych stearyny, 0,25-2,5 części wagowych stearynu cynkowego, 0,25-5 części wagowych oleju parafinowego, 0,25-5 części wagowych parafiny stałej oraz 2,5-25 części wagowych pigmentów i/lub barwników, po czym składniki miesza się i stapia,

stopioną zaś masę przetłacza się powtórnie przez wyciśkarkę jednośladową o stosunku L/D wynoszącym 25-32 lub przez wyciśkarkę dwuśladową o stosunku L/D wynoszącym 12-20. (2 zastrzeżenia)

C09D P.207164 T 27.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Grzegorz Hajduk, Ineza Kwiatkowska, Bożena Sliwkiewicz, Krystyna Zwierzak, Janusz Alchimowicz, Józef Morawiec).

Środek przeciwko zasychaniu farby na walcach maszyn drukujących

Środek przeciwko zasychaniu farby na walcach maszyn drukujących, stosowany w technice druku offsetowego i typograficznego zawiera 53 ± 5 cz. wag. freonu 11/12 i 47 ± 5 cz. wag. roztworu, który stanowi olej transformatorowy w ilości 300-310 ml, nafta kosmetyczna w ilości 90-100 ml i 2,6-dwu-IIIr. butylo-4-metylofenol w ilości 8000-8500 mg.

(1 zastrzeżenie)

C09J P.202927 14.12.1977

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Bronisław Piątkowski, Anna Czerwińska, Krzysztof Bielicki, Jolanta Bratkowska).

Kleiwo woskowe

Wynalazek dotyczy kleiów woskowych stosowanych w przemyśle elektronicznym, wytwarzanych na bazie wosków półsyntetycznych i kalafonii balsamicznej.

Celem wynalazku jest opracowanie składu kleiwa woskowego charakteryzującego się wysoką czystością, brakiem obecności zanieczyszczeń mechanicznych, małą różnicą między temperaturą mięknięcia i płynności, tworzeniem cienkiej warstwy 1-2 mm między podłożem a naklejanym elementem w temperaturze przyklejania równej temperaturze płynności oraz dobrą rozpuszczalnością w typowych rozpuszczalnikach organicznych.

Kleiwo składające się z wosków półsyntetycznych i kalafonii balsamicznej według wynalazku charakteryzuje się tym, iż zawiera wagowo 36-90% wosku i 10 do 13% kalafonii balsamicznej. (1 zastrzeżenie)

C09J P. 210358 18.10.1978

Pierwszeństwo: 18.10.1977 - Finlandia (nr 773094).
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 910668.

Oy Keskuslaboratorio - Centrallaboratorium Ab, Helsinki, Finlandia (Kaj G. Forss, Agneta GM Fuhrmann).

Spoiwo stosowane do wytwarzania płyt drewnopochodnych i sposób wytwarzania tego spoiwa

Spoiwo do wytwarzania sklejek, płyt wiórowych i pilśniowych oraz tym podobnych produktów zawierające żywicę fenolowo-formaldehadową i pochodne ligninowe oraz ewentualnie substancje dodatkowe takie jak kreda, trociny, mąka pszenna, parafina, żywice spajające, przy czym określona ilość zawartych w nim pochodnych ligninowych i żywicy wynosi od 90-10 do 20-80, a zawartość wody wynosi od 30 do 70%, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako pochodne ligninowe zawiera alkaliligniny, przy czym 35-50% wagowych tych pochodnych ma ciężar cząsteczkowy powyżej 5000. Spoiwo wytwarza się przez zmieszanie składników, dodając ewentualnie wypełniaczy, i doprowadzenie pH mieszaniny do wartości 8-11. Stosuje się przy tym żywicę fenolowo-formaldehadową o stosunku molowym fenolu do formaldehydu 1:1,4-1:3, korzystnie 1:1,8-4:3.

Niniejszy wynalazek opiera się zatem na stwierdzeniu, że możliwe jest zastosowanie frakcjonowanych pochodnych ligninowych, z których nawet tylko 35% wagowych ma ciężar cząsteczkowy wyższy od 5000, do wytwarzania odpornych na warunki atmosferyczne spoiw o dobrych własnościach wytrzymałościowych i nadających się do wytwarzania sklejek, płyt wiórowych i płyt pilśniowych. (9 zastrzeżeń)

C09K

P. 202906

12.12.1977

Krystyna Herwichowska, Poznań, Polska (Krystyna Herwichowska).

Środek czyszczący i polerujący

Przedmiotem wynalazku jest środek czyszczący i polerujący składający się z kompozycji różnych dowolnych materiałów myjących, zwilżających, smarujących i zapachowych, w której składnikiem o właściwościach ściernych jest szkło skruszone, zmielone i rozfrakcjonowane o twardości 4,5—7,0 stopni Mohsa i granulacji o wymiarach 30—385 mikrometrów, przy czym proszek szklany stanowi 50—85% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C09K
C09G

P. 210433

21.10.1978

Pierwszeństwo: 24.10.1977 - Austria (nr A 7567/77)

Vianova Kunsthartz Akteingesellschaft Werndorf, Austria (Georgias Pampouchidis, Helmut Hönig).

Sposób wytwarzania **utwardzalnych** na ciepło lepiszczy do katodowo dających się osadzać środków powłokowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania takich żywic syntetycznych, które mogą być osadzone na katodzie w obwodzie prądu stałego. Żyvice te muszą charakteryzować się obecnością zasadowych grup funkcyjnych. Sposób według wynalazku umożliwia wprowadzenie zasadowych funkcyjnych grup azotu do dowolnych żywicywatyh propolimerów, jeżeli te wykazują dostateczną ilość grup hydroksylowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawierające grupy hydroksylowe polimery (A) o liczbie hydroksylowej co najmniej 40 mg KOH/g, ze związkami (B), zawierającymi przeciętnie w cząsteczce 0,3—1,5, korzystnie 1, wolną grupę izocyjanatową i co najmniej jeden trzeciorzędowy zasadowy alifatycznie związany atom azotu, oraz ze związkami (C), zawierającymi przeciętnie w cząsteczce 0,8—1,5, korzystnie 1, wolną grupę izocyjanatową i 1—3 olefinowych wiązań pdwójnych, poddaje się reakcji w temperaturze 10—100°C, korzystnie w temperaturze 50—80°C, aż do wartości NCO praktycznie równej zero i produkt reakcji zobojętnia się częściowo lub całkowicie kwasami nieorganicznymi lub organicznymi.

Stężenie uzyskanego tym sposobem lepiszcza w wodzie zależy od parametrów lakierowania elektroforetycznego i wynosi 3—30% wag. Roztwór ten może dodatkowo np. zawierać pigmenty, napelniacze i środki powierzchniowe czynne. (5 zastrzeżeń)

C10J

P.

209688

19.09.1978

Pierwszeństwo: 19.09.1977 - NRD
(nr WP C10 J/201064)

Brennstoffinstitut Freiberg, Freiberg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Manfred Schingnitz, Horst Kretschmer, Peter Göhler, Hans-Joachim Schweigel, Günter Tietze, Lutz Barchmann).

Sposób ciśnieniowej gazyfikacji paliw pyłowych oraz urządzenie do ciśnienia gazyfikacji paliw pyłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do ciągłego gazyfikowania paliw pyłowych pod wysokim ciśnieniem o wysokiej równo-

mierności i pewności pracy, przy małym zapotrzebowaniu na gaz nośny w układzie zasilania, dozowania i doprowadzania pyłu do palnika reaktora gazyfikacyjnego.

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do ciśnieniowej gazyfikacji paliw pyłowych, służące do wytwarzania gazów zawierających CO i H₂ z węgla kamiennego i brunatnego oraz z odpadków dostarczanych przez roboczo pewny, zapewniający ciągły strumień pyłu, pracujący przy małym zużyciu gazu nośnego układ zasilania, dozowania i doprowadzania pyłu do palnika reaktora gazyfikacyjnego, przy czym doprowadzanie pyłu do palnika odbywa się z obojętnym lub palnym gazem nośnym przy stosunku załadowania (paliwo do gazu nośnego) 300kg/m³.

Istotna sposobu według wynalazku polega na tym, że gaz obojętny zostaje sprężony, przetransportowany do urządzenia dozującego (7), w którego dolnej części (8) paliwo pyłowe zostaje wraz z gazem nośnym wprowadzone w częściowe złożo fluidalne i wraz z tym samym strumieniem gazu nośnego jest prowadzony przez jedną lub kilku rur, i doprowadzany do palnika (30) lub palników, w których paliwo ze środkiem gazyfikującym zawierającym wolny tlen zostaje przetworzone w gaz zawierający CO i H₂.

Urządzenie według wynalazku ma pojemnik dozujący (7), który składa się z części górnej w kształcie szyby i jednej lub kilku części dolnych (8) otwartych w kierunku części górnej. Każda z części dolnych (8) lub każdy sektor części dolnej (8) ma podwójne dno którego ścianka wewnętrzna wykonana jest z materiału przepuszczającego gaz i ścianka zewnętrzna posiada przynajmniej jedno podłączenie do przewodu wprowadzającego medium gazowe. Do wnętrza przewodu przez ściankę boczną lub bez podwójne dno albo przez górną część pojemnika dozującego, wchodzi rura stanowiąca przewód zasilający połączona z palnikiem (30) reaktora gazyfikującego (31). (14 zastrzeżeń)

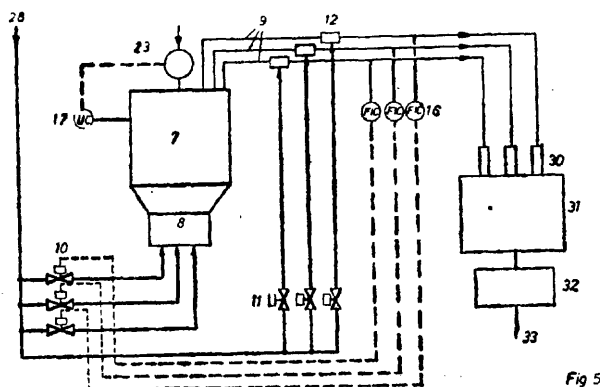


Fig 5

C10L

P. 202652

05.12.1977

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Andrzej Orszagh, Marek Czelej, Witold Pawłowski).

Paliwo metanolowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania olejów fuzlowych - produktu odpadowego jako pełnowartościowego stabilizatora paliw metanolowych, stosowanych przy napędzie silników, zwłaszcza samochodowych.

Paliwo metanolowe charakteryzuje się tym, że oprócz paliwa benzynowego i metanolu zawiera dodatek do 12 części wagowych odwodnionych olejów fuzlowych na 100 części wagowych paliwa, przy czym może ono zawierać nawet do 50 części wagowych metanolu na 200 części wagowych paliwa, a domieszka 1 części wagowej oleju fuzlowego pozwala na bezpieczne wprowadzanie do paliwa do 4 części wagowych metanolu. (3 zastrzeżenia)

C10L P.202653 05.12.1977

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Andrzej Orszagh, Marek Czelej, Stefan Czernik, Witold Pawłowski).

Paliwo metanolowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania „niestukającego” paliwa metanolowego do silników samochodowych.

Paliwo metanolowe charakteryzuje się tym, że zawiera frakcje węglowodorowe pochodzące z przeróbki ropy naftowej, jej destylatów lub węgla, 1 do 35 części wagowych metanolu, 0,1 do 10 części wagowych frakcji amyłowej olejów fuzlowych, a także inne znane dodatki do paliw w ilości 0,001 do 1 części wagowych na 100 części wagowych paliwa.

(2 zastrzeżenia)

C11C P. 202865 12.12.1977

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarswa Domowego „Domgos”**, w Katowicach, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Adam Homiński, Henryk Lis, Janusz **Matysek**, Stanisława Okarmus, Janusz Ratajczyk, Bronisław Rzymanek, Stanisław Wijas).

Sposób napełniania naczyń masą łatwotopliwą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu, zwłaszcza wytwarzania zniczy. Sposób napełniania naczyń masą łatwotopliwą polega na tym, że naczynia w czasie jednego zalania napełnia się masą do żądanej objętości, a następnie poddaje się gwałtownemu schładzaniu, po czym podgrzewa się do momentu nadtopienia górnej warstwy masy i powtórnie poddaje się gwałtownemu schładzaniu. Sposób jest przeznaczony szczególnie do wytwarzania zniczy.

(1 zastrzeżenie)

C12C P.202790 09.12.1977

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Olga Ilnicka-Olejniczak).

Sposób wytwarzania ekstraktów komórkowych, zwłaszcza ekstraktów drożdżowych, o niskiej zawartości kwasów **nukleinowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania przy użyciu metody ekstraktów komórkowych zwłaszcza drożdżowych przeznaczonych dla celów spożywczych.

Sposób wytwarzania ekstraktów komórkowych o niskiej zawartości kwasów nukleinowych polega na tym, że schładza się ekstrakt komórkowy zawierający 3—10% suchej masy do temperatury 0—20°C, zakwasza go do pH 4,0 - 6,0 i utrzymuje w tej temperaturze przez 10—25 godzin, w wyniku tego wytrąca się osad stanowiący mieszaninę kwasów nukleinowych.

(6 zastrzeżeń)

C1SL P.202621 02.12.1977

Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemniaczanego, Lubąń, **k/Poznań**, Polska (Adam Sroczynski, Włodzimierz **Iwanowski**, Bożena Marlewska).

Sposób otrzymywania nowej dekstryny aminowej o dużej stabilności kleików i zdolności do łatwej rehydratacji

Sposób otrzymywania nowej dekstryny aminowej o dużej stabilności kleików i zdolności do łatwej rehydratacji polega na tym, że na skrobię działa się wytworzonym we wstępnej reakcji, wodnym roztworem siarczanu mocznika w obecności siarczanu magnezowego. Proces ten prowadzi się przez 10—20 minut w temperaturze 10—30°C, a otrzymany półprodukt

suszy się do zawartości 8—12% wody. Do niego dodaje się następnie 5—20% azotanu sodowego, miesza i całość praży od 125°C, a po ochłodzeniu nawilża do zawartości 12—14% wody.

Otrzymywanie dekstryny aminowej sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle, ziemniaczanym, a sama dekstryna aminowa w przemyśle chemicznym, włókienniczym i papierniczym.

(2 zastrzeżenia)

C22B P.202234 17.11.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Marian Kucharski, Paweł Lichota, Tadeusz Piwowarczyk, Józef Szymański, Zygmunt Zarzycki, Ireneusz Zep, Michał Zborowski, Adam Zimnielski).

Środek pokrywająco-rafinujący do topienia brązu aluminowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka umożliwiającego dobre pokrycie ciekłego metalu i intensywną absorpcję zanieczyszczeń tlenkowych oraz eliminuje zarastanie komory pieca przy zmniejszonej intensywności parowania w temperaturze topnienia.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 40—60% kriolitu, 10—30% fluorku sodu, 15—20% fluorytu, 0—5—10% krzemionki bezpostaciowej oraz pozostałe komponenty, takie jak boraks, soda, grafit i tłuczkę szklaną w ilości 0—10% każdego.

(1 zastrzeżenie)

C22B P.202636 02.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Tadeusz Piwowarczyk, Henryk Postolek, Józef Szymański, Adam Słuz, Stanisław Rzadkosz, Michał Zborowski, Marian Kucharski).

Sposób rafinacji, modyfikacji i odtleniania brązów i mosiądzów krzemowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu całego procesu na skutek równoczesnego przeprowadzenia kilku operacji.

Sposób rafinacji, modyfikacji i odtleniania brązów i mosiądzów krzemowych stosowany w odlewnictwie i hutnictwie polega na tym, że środek rafinująco-modyfikująco-odtleniający wprowadza się do ciekłego brązu krzemowego o temperaturze 1020—1180°C, a do ciekłego mosiądzu krzemowego o temperaturze 920—1000°C, i przeprowadza się równocześnie rafinację, modyfikację i odtlenianie płynnego metalu przez około 15 minut, po czym produkty tych reakcji usuwa się z powierzchni płynnego metalu.

(1 zastrzeżenie)

C22C P. 200754 09.09.1977

A/S Raufoss Ammunisjonsfabrikker, Raufoss, Norwegia (Tor Hartvig).

Stal austenityczna odporna na ścieranie

Przedmiotem wynalazku jest stal austenityczna odporna na ścieranie, a zwłaszcza o zwiększonej odporności na połączone działanie cienne i udarowe, zawierająca 16—23% Mn, 1,1-1,5% C, 0-4% Cr i 0,1 - 0,5% Ti, a poza zwykłymi śladowymi ilościami zanieczyszczeń z procesu wytopu, resztę stanowi Fe.

(1 zastrzeżenie)

C22C P.202707 02.12.1977

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Henryk Orzechowski, Andrzej Lesz, August Wowra, Jan Sendal, Aleksander Orczyk).

Stop **łożyskowy cynowo-antymonowo-miedziowy** i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stopu łożyskowego o odpowiedniej strukturze i własnościach mechanicznych przeznaczonego na łożyska ślizgowe do turbin i przekładni wysokoobciążonych.

Stop łożyskowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w swoim składzie chemicznym wagowo 1-1,5% kadmu, **0,2—0,05%** niklu, **0,2—0,4%** arsenu, 0,02-2% chromu oraz zanieczyszczenia w postaci ołowiu maksimum 0,2%, natomiast resztę stanowi cyna, antymon i miedź.

Stop ten wytwarza się **w** ten sposób, że do roztopionej cyny wtapia się uprzednio przygotowane stopy Cu Sb 50 Cr i Sn Ni 10, a **po** stopniu tych stopów wprowadza się kolejno do kąpeli kadm i arsen.

(3 zastrzeżenia)

C22C

P.207098 T

24.05.1978

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zbigniew Bojarski, Piotr Rehlich, Jerzy Gala, Antoni Budniok, Eugeniusz Łagiewka).

Sposób otrzymywania ligatury do produkcji miedzi stopowej, a szczególnie miedzi kadmowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia eliminację strat deficytowych metali stopowych wskutek parowania jak również likwiduje zagrożenie środowiska związane z dużą koncentracją par metali ciężkich w powietrzu.

Sposób otrzymywania ligatury stosowanej jako produkt pośredni o znacznej zawartości składnika stopowego, podlegającej rozcieńczeniu składnikiem podstawowym w procesie otrzymywania miedzi stopowej, a szczególnie miedzi kadmowej, charakteryzuje się tym, że półprodukt zawierający miedź i składnik stopowy powleka się elektrolitycznie zabezpieczającą warstwą miedzi o grubości od $1 \cdot 10^{-5}$ m do $1 \cdot 10^{-4}$ m, przy czym półprodukt stanowi nałożona elektrolitycznie na katodę miedzianą, warstwa jednorodnego stopu miedzi z metalem stopowym Cu-Me, o zawartości składnika stopowego od 3% do 25% i grubości od $1 \cdot 10^{-5}$ m do $1 \cdot 10^{-3}$ m.

(3 zastrzeżenia)

C23C

P.

202648

05.12.1977

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Ludwik Kreja, Piotr Kowalski).

Sposób odzyskiwania metali szlachetnych, zwłaszcza przy naparowywaniu próżniowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku metali szlachetnych, zwłaszcza przy naparowywaniu próżniowym, nanoszonych na wewnętrzną powierzchnię osłony przez nieużyteczne strumienie par.

Sposób polega na tym, że źródło parowania i/lub elementy naparowywane osłania się cienką osłoną z tworzywa organicznego, korzystnie celofanu lub celulozoidu, a po osadzeniu się na niej nieużytecznych strumieni par metali, celem ich odzyskania, osłonę spala się lub rozpuszcza w znanych rozpuszczalnikach.

(2 zastrzeżenia)

C23C

P. 202948

13.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Jankowski, Jerzy Wenda).

Sposób i urządzenie do nanoszenia wieloskładnikowych warstw metodą rozpylania jonowego

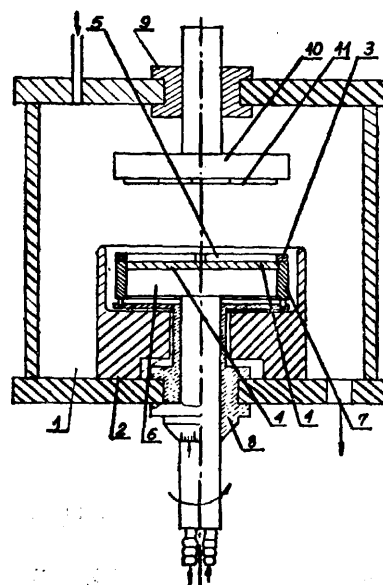
Sposób nanoszenia wieloskładnikowych warstw metodą rozpylania jonowego polega na tym, że zmianę składu chemicznego nanoszonej warstwy uzyskuje się

przez zmianę wzajemnych stosunków powierzchni substancji wyjściowych. Ruch katody lub materiału przeznaczonego do napylenia jest tak dobrany w porównaniu do szybkości nanoszenia rozpylanej substancji, aby ten sam fragment materiału przeznaczonego do napylenia zajmował pozycję nad tą samą substancją rozpylaną przez okres nie dłuższy niż przyrost grubości w nanoszonej warstwie, odpowiadający średniej odległości międzyatomowej dla związku uzyskiwanego w nanoszonej warstwie.

Urządzenie, według wynalazku, ma w znanej katodzie (3) wycięte okienko (5) a usytuowaną pod nią druga katoda (4) jest podzielona na kilka części z których każda jest wykonana z innego materiału. Dolna katoda (4) spoczywająca na uchwycie (6) jest wraz z nim otoczona pierścieniem (7) zamocowanym do obrotowego przepustu izolacyjnego (8).

Dzięki zastosowaniu sposobu oraz urządzenia według wynalazku możliwe jest nanoszenie z tej samej katody warstw o różnym składzie chemicznym przy równoczesnym regulowaniu składu w zależności od grubości warstwy napylanej.

(2 zastrzeżenia)



C23C

P.202960

13.12.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Roman Kolano, Norbert Wójcik, Witold Babiński, Marian Szeliga).

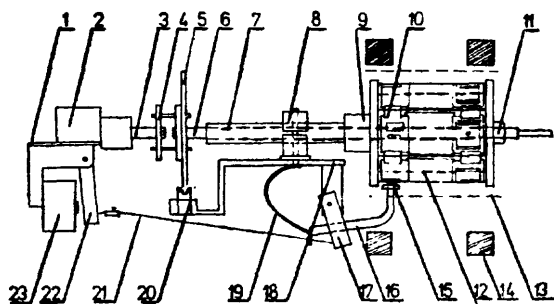
Sposób wytwarzania cienkich warstw, zwłaszcza stopowych **anizotropowych** warstw magnetycznych oraz wyposażenie naparowywarki do wytwarzania cienkich warstw, zwłaszcza stopowych anizotropowych warstw magnetycznych

Sposób według wynalazku polega na osadzaniu się odporowanego metalu lub stopu na odpowiednio przygotowanych podłożach, które zakłada się na korsus wielopodłożowego obrotowego zasobnika (10) wyposażonego w układ grzewczy. Na zasobnik nakłada się osłonę cylindryczną (13) z otworem, w przypadku wytwarzania anizotropowych warstw magnetycznych również cewki Helmholtza (14). Materiał przeznaczony do odparowania umieszcza się w tyglu ceramicznym źródła parowania i podgrzewa się pośrednio metodą oporową. Po naparowaniu pierwszego podłoża nad źródłem parowania ustawia się następne podłoże poprzez obrót zasobnika, przy czym podczas naparowywania podłoża i ich ustawiania nad źródłem parowania utrzymuje się stałe podciśnienie rzędu co najmniej 10^{-3} Tr.

Wyposażenie składa się z zasobnika (10) złożonego z co najmniej sześciu płytek nośnych połączonych dwoma płytami czołowymi, osłony (13) cylindrycznej, a także układu do pomiaru temperatury, przy czym

zasobnik napędzany jest za pomocą mechanizmu napędowego i sterowany elektrycznym układem sterującym.

Wynalazek umożliwia wytworzenie w jednym cyklu naparowywania co najmniej 6 warstw na podłożach, gwarantując jednocześnie produkcję warstw o dobrych własnościach fizycznych i powtarzalnych składach chemicznych. (7 zastrzeżeń)



C23C

P. 202972

15.12.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Warszawa (Wiesław Wyrwa, Jolanta Szprynger, Ewa Gurdek).

Sposób czernienia stopów magnezu

Przedmiotem wynalazku jest sposób czernienia stopów magnezu przeznaczonych zwłaszcza na elementy precyzyjno-optyczne.

Sposób polega na wprowadzaniu do alkalicznej kąpieli odtłuszczającej aninowych środków powierzchniowo czynnych z grupy **alkiloarylosulfonianów** sodu w ilości **0,1—0,5 g/l**, i aktywowaniu, przed procesem chromianowania elementów poddawanych czernieniu, w kąpieli zawierającej w 1 litrze **100—250 ml 85% kwasu fosforowego** oraz **50—150 g kwaśnego fluorku amonu**.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie na elementach wykonanych ze stopów magnezu powłok o jednolitej, gładkiej, matowej powierzchni o barwie głębokiej czerni przy zachowaniu odpowiedniej twardości, i wysokiej odporności na korozję. (4 zastrzeżenia)

C23D

P. 202457

25.11.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Juchniewicz, Wojciech **Sokołski**, Sławomir Sadowski, Henryk Strzelecki, Andrzej Widuchowski).

Sposób zabezpieczania przed korozją elektrolityczną króćców metalowych w instalacjach **elektrochemii** przemysłowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zahamowania korozji elektrolitycznej króćców oraz wyeliminowania zanieczyszczenia elektrolitu produktami korozji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w strumieniu przepływającego elektrolitu, pomiędzy króćcem a komórką elektrolityczną np. wanną umieszcza się elektrodę kompensującą za pomocą której wytwarza się pole elektryczne kompensujące prąd ko-

rozji elektrolitycznej króćca z jednoczesnym spolaryzowaniem go do wartości potencjału elektrochemicznego, odpowiadającego stanowi odporności korozyjnej metalu z którego, wykonany jest króciec, przy czym elektroda kompensująca oddzielona jest elektrycznie od końcówki króćca i komórki elektrolitycznej, przy czym elektroda kompensująca ma kształt cylindryczny i wykonana jest z materiału odpornego na roztrawianie anodowe w danych warunkach, p. z ołowiu oraz połączona jest przewodem elektrycznym poprzez rezystor regulacyjny z dodatnim biegunem źródła prądu stałego, zasilającego komórkę elektrolityczną.

Wynalazek znajduje zastosowanie w procesach hydroelektrometalurgii lub elektrorafinacji metali.

(3 zastrzeżenia)

C23G

P. 202866

12.12.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Zygmunt Kuźma, Bohdan **Zielonka-Chełmiński**, Kazimierz Mądry).

Sposób usuwania produktów utleniania z powierzchni elementów metalowych przed nanoszeniem **powłok** galwanicznych

Sposób usuwania produktów utleniania z powierzchni elementów metalowych **przed** nanoszeniem powłok galwanicznych polega na zanurzeniu tych elementów w wodnym roztworze zawierającym **H₂SO₄** lub **HCl** o stężeniu **0,5—4%** wagowych, kwas ortofosforowy o stężeniu **3—10%** wagowych, chlorowodoru **III-rzędowych amin alifatycznych** w ilości **10—200 g/dm³** oraz kwasy hydroksykarboksylowe w ilości **5—80 g/dm³** i ewentualnie aminokwasy w ilości **1—5 g/dm³**.

Sposób według wynalazku pozwala na usunięcie produktów utleniania z powierzchni przedmiotów metalowych bez trawienia powierzchni tych przedmiotów. (1 zastrzeżenie)

C25D

P. 202830

09.12.1977

Instytut Niskich **eT**mperatur i Badań Strukturalnych PAN, Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „**PO-STEOR**”, Wrocław, Polska (Antoni Grohman).

Sposób galwanicznego pokrycia tworzyw sztucznych warstwą metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocnego i trwałego połączenia warstwy przejściowej z pokrywianego tworzywem i z warstwą nakładanego metalu.

Sposób galwanicznego pokrycia tworzyw sztucznych warstwą metalu polega na tym, że przed znanymi operacjami wytrącania chemicznego warstwy przewodzącej i właściwego pokrywania galwanicznego, powierzchnię podłoża (tworzywa sztucznego przeznaczonego do pokrycia metalem) pokrywa się cienką warstwą przejściową tworzywa sztucznego o dobrej przyczepności zarówno do podłoża jak i do metalu, na przykład kopolimerem **ABS** (akrylonitrylo-butadieno-styrenem) lub stosuje się dwie lub więcej warstw przejściowych z tworzyw sztucznych o wzajemnie dobrej przyczepności. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F

P.

202763

07.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Stanisław Błażewicz, Augustyn Powroźnik, Jan Chłopek, Maria **Szudek**, Czesław Dunajewski).

Sposób wytwarzania ciągłych włókien węglowych z włókien z kopolimeru **akrylonitrylu** i akrylanu metylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu zwęglania włókien w porównaniu z dotychczasowymi sposobami.

Sposób według wynalazku polegający na ciągłej obróbce termicznej **włókien** w warunkach kontrolowanych, obejmującej najpierw utlenianie, a następnie zwęglanie włókien, charakteryzuje się tym, że niekarbikowane włókna, utrzymywane w stanie, zabezpieczającym przed ich skurczem, przeprowadza się przez komorę suszarki o ciągłej wymianie powietrza,

w której panuje temperatura w granicach **200—250°C** z szybkością, zapewniającą przebywanie włókien przez **3—45** godzin, po czym utlenione włókna zwęgla się w piecu, w atmosferze gazu obojętnego, korzystnie argonu lub azotu, ewentualnie z dodatkiem pary

wodnej w ilości do 10% objętościowych tak, że do **300°C** podnosi się temperaturę z szybkością **10—50°C/godz.**, a od 300 do 1200°C z szybkością **50—150°C/godz.**, po czym włókna schładza się poniżej 300°C. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

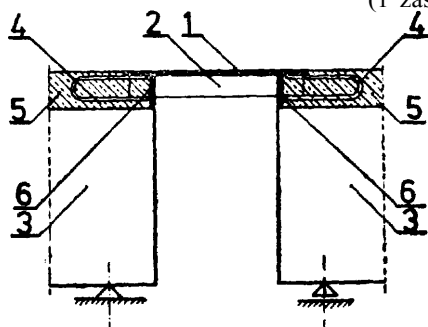
E01D P.207869 T 22.06.1978

Gdańskie Biuro Projektów Dróg i Mostów, Gdańsk, Polska (Witold Kaliński).

Konstrukcja międzyprzęsłowa

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja międzyprzęsłowa, zwłaszcza stykowa, łatwa do montażu na budowie przy wieloprzęsłowych konstrukcjach mostowych wykonywanych z przęseł wolnopodpartych, odporna na obciążenia znakozmienne.

Konstrukcja międzyprzęsłowa charakteryzuje się tym, że metalowa płyta przykrywająca (1) wraz z żebrami (2) osadzona jest w konstrukcji przęseł (3). (1 zastrzeżenie)



E02D P.207744 T 19.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Witold Krzepakowski, Tadeusz Cielenkiewicz).

Sposób wykonania pali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu formowania pali w gruntach o mało wytrzymałej warstwie górnej, aby uzyskać zredukowanie wpływu agresywnego środowiska, zwiększenie nośności pali, zmniejszenie zużycia stali oraz przyspieszenie tempa wykonywania robót.

Sposób wykonywania pali Franki w gruntach organicznych o górnej warstwie nienośnej, jak torfy, namuły i przeważnie nawodnionej o właściwościach agresywnych polega na formowaniu pała w dwu fazach. W pierwszej fazie stosuje się nie twardniejące lub wolno wiążące mieszaniny ilościowe lub ilocementowe stanowiąc podstawę do formowania w gruntach nienośnych lub nawodnionych pała zasadniczego z rdzeniem nośnym. Zastosowane w pierwszej fazie formowania pała mieszaniny ilościowe lub ilocementowe stanowią dla pała wykonywanego w drugiej fazie osłonę antykorozyjną. W drugiej fazie w uformowany częściowo pał pogrąża się rurę osłonową i formuje pał Franki w znany sposób.

Główną zaletą rozwiązania jest wykonywanie obu faz pała jednym urządzeniem. (2 zastrzeżenia)

E03B P.207563 T 12.06.1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Włodzimierz Wójcik, Józef Dziopak, Artur Wiczysty).

Sposób renowacji studni wierconych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i bezpiecznego sposobu renowacji.

Sposób renowacji studni wierconych polega na kruszeniu osadów kolmatacyjnych przez jedno lub kil-

kakrotne zamrażanie i odmrażanie studni wraz z przylegającym gruntem, po czym rozluźnione osady po ewentualnym rozpuszczeniu środkami chemicznymi usuwa się przez wypompowanie. (1 zastrzeżenie)

E04B P.207550 T 08.06.1978

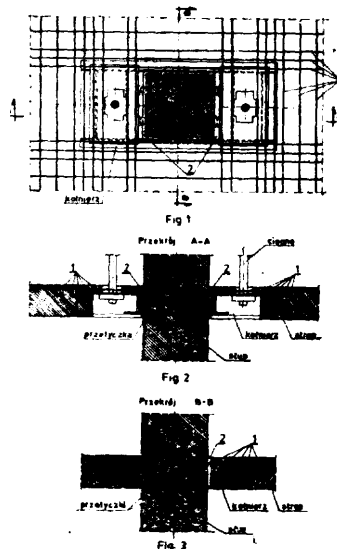
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Włodzimierz Starosolski, Zbigniew Pająk).

Sposób zbrojenia strefy podporowej stropów podnoszonych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zbrojenia strefy podporowej żelbetowych stropów ustrojów budowlanych wznoszonych metodą podnoszenia stropów lub całych kondygnacji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania zbrojenia bez konieczności wykonywania połączeń spawanych zbrojenia.

Sposób zbrojenia strefy podporowej stropów podnoszonych polega na tym, że zbrojenie (1) prowadzi się nad podporą w betonie stropu bez przerywania jego ciągłości i konieczności wykonania połączeń spawanych. (1 zastrzeżenie)



E04F P.200948 19.09.1977

Hajnrowskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego im. Juliana Marchlewskiego, Hajnówka, Polska (Aleksy Zin, Włodzimierz Poskrobko, Mieczysław Komoń, Jerzy Sahajdak).

Płytki posadzkowe klejone z drewna

Przedmiotem wynalazku są płytki posadzkowe klejone z drewna do stosowania jako wyrób podłogowy w budownictwie głównie mieszkaniowym.

Płytki są sklejone z trzech warstw drewna, kwadratowo o następujących wymiarach w świetle podłogi 250 X 250 mm i grubości 15 mm. Warstwa górna i dolna płytki wykonane są z drewna liściastego skrawanego bezwiórowo, bezodpadowo w postaci obłogów o grubości 4,5 mm. Warstwa górna wykonana jest z drewna głównie dębu i buka lepszej jakości, a warstwa dolna z obłogów odpadowych nieprzydat-

nych na warstwę górną lub z oblogów brzozy i topoli.

Warstwę środkową stanowią listewki iglaste ułożone obok siebie na styk. Płytkę jest sformowana i sklejona w ten sposób, że przebieg włókien w drewnie warstwy górnej i dolnej są wzajemnie równoległe, a listewki środkowe są ułożone prostopadłe do kierunku włókien drewna warstw zewnętrznych. Płytkę posiada na przeciwnych bokach po dwa pióra i wpusty. Powierzchnia płytki jest zalakierowana. Rozwiązanie połączenia płytek na pióro i wpust gwarantuje układanie ich bez środków wiążących z podłożem podłogi. Płytki układają się w szachownicę, co stwarza interesujący rysunek podłogi. Układanie płytek jest wyjątkowo wydajne i proste. (4 zastrzeżenia)

E05B P.2U9492 08.09.1978

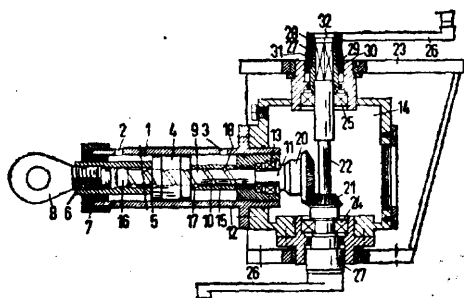
Pierwszeństwo: 12.09.1977 - Holandia (nr 7709988)

Mac Gregor International S.A., Basel, Szwajcaria.

Urządzenie do otwierania i zamykania drzwi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej w stanie zagrożenia na statku zastosowania mechanizmu do ręcznego działania na drzwi.

Urządzenie do otwierania i zamykania drzwi lub luku według wynalazku zawiera siłownik, w którym tłok (4) wraz z połączonym z nim trzonem tłokowym (5) jest przystosowany do wykonywania sterowanego hydraulicznie lub pneumatycznie ruchu postępowo-zwrotnego dla otwierania i zamykania drzwi lub luku oraz mechanizm korbowy dla działania ręcznego, który, niezależnie od położenia wyjściowego trzonu tłokowego (5), jest przystosowany do wykonywania ruchu postępowo-zwrotnego dla otwierania i zamykania drzwi lub luku. (6 zastrzeżeń)



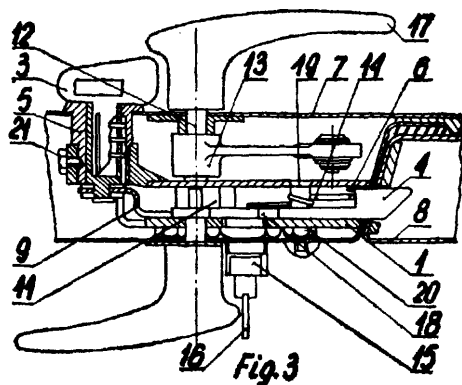
E05B P.207152 T 27.05.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Tadeusz Kamuda).

Zamek drzwiowy, zwłaszcza kabin aparatów latających

Celem wynalazku jest wyeliminowanie możliwości niedomykania drzwi w górnej i dolnej części oraz samoczynnego ich otwarcia w locie.

Zamek według wynalazku ma zamocowane na osi głównej zamka (12) klamki (17) oraz dźwignię dwuramienną (11) do przesuwu rygla głównego (4). Na tej



samej osi zamocowana jest dźwignia jednoramienna (13) przekazująca ruch do rygli dodatkowych. Zamek ma wkładkę szyfrową (5) blokady rygla głównego (4) oraz gniazdo (15) blokady wewnętrznej tegoż rygla. (3 zastrzeżenia)

E05C P.206986 T 19.05.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Piotr Beńkowski, Józef Wojnar).

Przegubowy mechanizm napędu

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i niezawodnej konstrukcji wyposażonej w mechanizm pracujący także w warunkach zagrożenia pożarowego.

Przegubowy mechanizm napędu, przeznaczony zwłaszcza do zamykania i otwierania bram, drzwi, świetlików, okien w obiektach przemysłowych, a także przepustnic, dławików oraz zasuw urządzeń przemysłowych, według wynalazku ma dwie dźwignie (6) i (9) połączone ze sobą nastawnym łącznikiem (8). Łącznik (8) wyposażony w przeguby zamocowany jest do gniazd (7) i (10) obu dźwigni (6) i (9). Jedna z dźwigni (6) usytuowana po stronie napędowego zespołu (1), mająca kształt zbliżony do trójkąta, pozostałymi swymi narożami zamocowana jest obrotowo do wspornika przytwierdzonego do nośnej konstrukcji (3) oraz mimosłowo do roboczego elementu (5) napędowego zespołu (1). Druga natomiast dźwignia (9) połączona jest z odchylnym elementem (4). (3 zastrzeżenia)

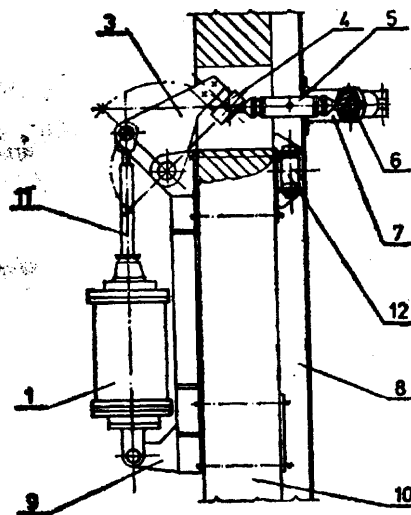


fig. 1

E06C P.200723 06.09.1977

Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Stanisław Wobalis, Jerzy Żuchowski, Zdzisław Raduła, Bronisław Rudowicz, Henryk Cieślak, Franciszek Szaj, Aleksander Jankowski, Czesław Biegański, Kazimierz Sobolewski, Henryk Hajdamacha).

Drabina przejezdna z podnośnikiem, zwłaszcza do wysokiego składowania jednostek ładunkowych

Celem wynalazku jest umożliwienie obrotu konstrukcji wokół obrotowej belki podłużnej o kąt 180°, co pozwala na zmianę położenia podnośnika i drabiny ze strony lewej na prawą i na odwrót. Drabina znajduje zastosowanie zwłaszcza przy wysokim składowaniu na regałach ustawionych równolegle naprzeciw siebie.

Drabina według wynalazku charakteryzuje się tym, że obrotowa belka podłużna (1) zamocowana górnym końcem do wózka jezdnego (7) i wsparta na kółku jezdnym (17) może obracać się wokół własnej osi podłużnej o kąt 180°, belka podłużna (11) oparta jest górnym końcem na jednym z ograniczników wózka jezdnego (7).

Na obrotowej belce podłużnej (1) znajduje się podnośnik (23) i zespół **silnik-reduktor** (21). Podnośnik wykonany jest z połączonych ze sobą pólek nachylnych względem siebie pod kątem równym podwójnej wartości kąta nachylenia belek podłużnych (1, 11) do płaszczyzny podłogi. Pod tym samym kątem nachylnie są względem siebie półki schodów (13). Belka podłużna (11) ma poręcz (24) symetryczną względem jej osi podłużnej. Kółko jezdne (17) umieszczone jest w szynie dolnej (18), a **kółko jezdne** (20) umieszczone jest na powierzchni podłogi. (5 zastrzeżeń)

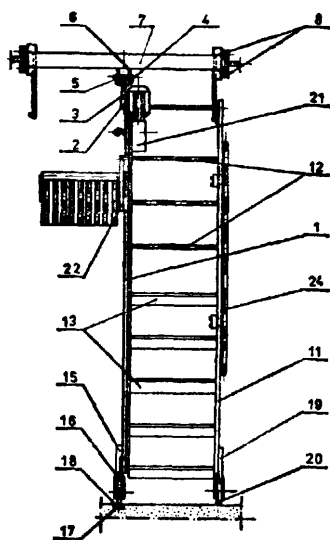


fig. 1

E21B

P.198993

18.06.1977

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Krzysztof Orczyk, Władysław Fijak, Jan Weimer).

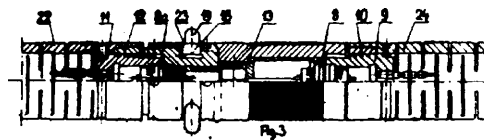
Sonda akustyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwo rozbieralnej konstrukcji wygodnej w stosowaniu i umożliwiającej szybką wymianę poszczególnych elementów.

Sonda akustyczna, stosowana do profilowania otworów wiertniczych według wynalazku charakteryzuje się tym że połączenia układów elektronicznych osadzonych w korpusie nadajnika (26) i korpusach odbiorników (21), (25), stanowią wymienne głowice świecowe (9), (11), a odbiorniki sygnału akustycznego są umieszczone w wymiennych oprawach (13), przy czym centralizatory (29), (23) i (20) są dwudzielne z wymiennymi wkładkami elastycznymi. Ponadto głowice świecowe (9) i (11) są połączone parami za pomocą przewodów elektrycznych. (2 zastrzeżenia)



fig. 1



E21B

P.201594

17.10.1977

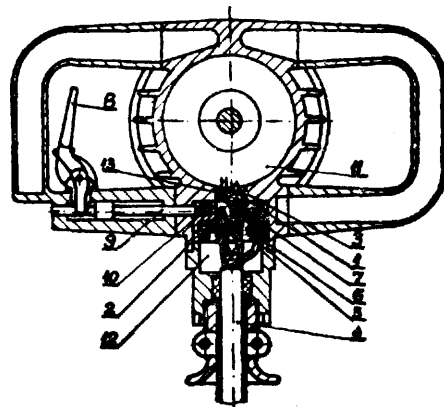
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola **Świerczewskiego**, Katowice, Polska (Andrzej Leszczyk, Zenon Wasyleczko, Andrzej Kędziora, Janusz Ciok, Władysław Jankowski).

Ognioszczelna elektryczna wiertarka górnicza

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania wiertarki górniczej, której konstrukcja pozwoliłaby na obniżenie ciśnienia wybuchu, uniemożliwiłaby urwanie przewodów silnika, byłaby łatwa w montażu i naprawie.

Wiertarka górnicza składająca się z silnika i układu sterującego w osłonie ognioszczelnej według wynalazku charakteryzuje się tym, że komora silnika (11) połączona jest z komorą przyłączeniową (12) poprzez wąskie przejście (13) wypełnione szczelnie i trwale materiałem utwardzalnym.

Uruchomienie wiertarki odbywa się poprzez naciśnięcie dźwigni sterującej (8) która przesuwając sworznię (9) powoduje zadziałanie mikrowyłącznika (10) osadzonego w listwie zaciskowej (1). (2 zastrzeżenia)



E21B

P. 202343

22.11.1977

Wielkopolskie Zakłady Gazownictwa i Górnictwa Nafty i Gazu, Poznań, Polska (Jerzy Drapała, Eugeniusz Gdula, Marian Jurczak, Stanisław Cierpka).

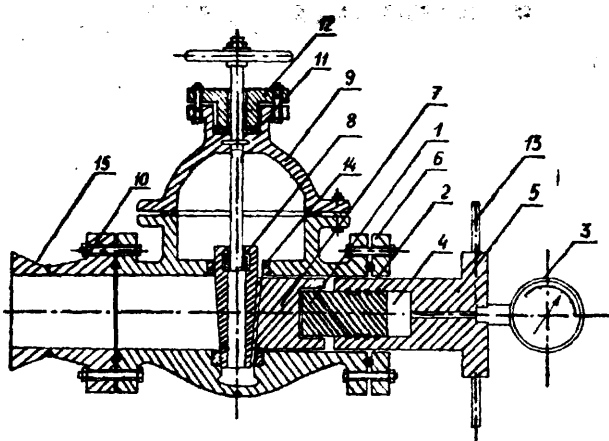
Sposób i urządzenie do wymiany uszczelnienia dławika w armaturze zwłaszcza w zasuwach awaryjnych odwiertów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu i uproszczenia procesu wymiany uszczelnienia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tłokiem dociskowym powoduje się kontrolowany nacisk na klin zasuwę aż do stanu przewyższającego ciśnienie panujące w odwiercie, uszczelniając go tym samym na gnieździe zasuw awaryjnej od strony odwiertu, a następnie uszczelnia się dławik tej zasuw.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z tłoka (1) mającego uszczelnienia (2), którego przekątnikiem ciśnienia do manometru (3) jest płyn (4) oraz z tulei dociskowej (5) osadzonej na kołnierzu (6). Tłok (1) połączony jest z trzpieniem dociskowym (7), który styka się z klinem (8) zasuw awaryjnej (9).

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza w przypadku odwiertów zawierających ropę naftową i gaz ziemny oraz w przypadku wszelkich kolektorów znajdujących się pod ciśnieniem. (2 zastrzeżenia)



E21C

P. 202186

15.11.1977

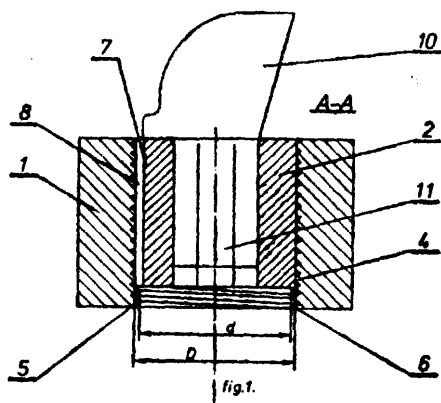
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasylęczko, Antoni Kądzia, Wacław Bokacki, Jan Parfiniewicz, Henryk Holewa, Ryszard Kleszcz).

Uchwyt do mocowania noży w kombajnach węglowych

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do mocowania noży urabiających w organach roboczych kombajnów węglowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości uchwytu.

Uchwyt według wynalazku ma korpus (1) wewnątrz którego znajduje się otwór z naciętymi rowkami w postaci zarysu gwintu (4) i wewnątrz którego umieszczona jest wkładka (2) z właściwym otworem dopasowanym do chwytu (11) noża (10).

Wkładka (2) ma na swojej powierzchni zewnętrznej (7) nacięty co najmniej jeden rowek wzdłużny zabezpieczający ją przed ewentualnym obrotem wewnątrz korpusu (1). (3 zastrzeżenia)



E21C

P. 202359

22.11.1977

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Świerczewskiego, Katowice, Polska (Jan Parfiniewicz, Zenon Wasylęczko, Eryk Chrobak, Andrzej Kędziora, Aleksander Misiąg, Artur Bęben, Kazimierz Pawlik).

Mechanizm obrotu hydraulicznej wiertarki obrotowo-udarowej

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm obrotu hydraulicznej wiertarki obrotowo-udarowej do wiercenia otworów strzałowych, zwłaszcza w rudach metali.

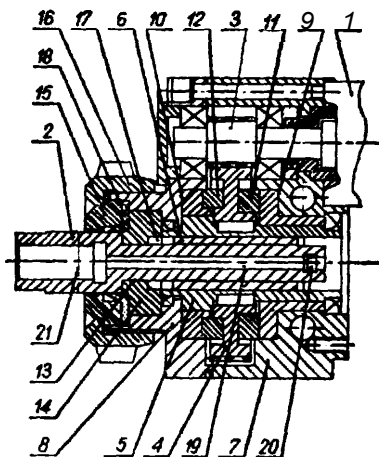
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości mechanizmu obrotu oraz poprawienia skuteczności tłumienia drgań.

Mechanizm obrotu wiertarki hydraulicznej ma hydrauliczny silnik obrotów (1), łącznik (2) i jedno-stopniową przekładnię, której jedno koło (3) jest rozdzielnie połączone z wałem silnika hydraulicznego (1),

a drugie koło (4) jest sprzężone suwliwie z łącznikiem (2) przez tuleję (5) za pomocą wielowypustowego złącza (6).

Miedzy wewnętrznymi ścianami kadłuba przekładni (7) i kadłuba łożysk (8) a tarczą koła (4) umieszczone są amortyzujące pierścienie ślizgowe (11) i (12) o dużej powierzchni. Pierścienie te stale zanurzone są w oleju, co zmniejsza tarcie i zwiększa ich trwałość.

(3 zastrzeżenia)



E21C

P. 202477

28.11.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Józef Lukas, Jerzy Bronikowski, Stanisław Wcisło).

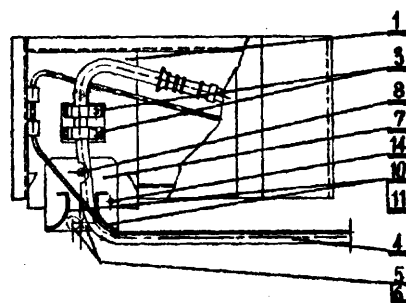
Uchwyt przewodu oponowego kombajnu węglowego a zwłaszcza przewodu wleczanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lepszego zabezpieczenia przewodu oponowego, sprzęgła oraz wyprowadzenia z kombajnu przed nadmiernym rozciąganiem.

Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że od zasadniczej płyty (1) zabudowanej na ciągniku kombajnu mocowany jest przy użyciu zacisków oponowy przewód (4) zasilający kombajn. W wymienionej płycie zasadniczej jest osadzona obrotowo górna płyta (7). Wleczony przewód (4) oponowy zbiega z płyty górnej i zależnie od kierunku jazdy kombajnu prowadzony jest przez jedną z prowadnic (10, 11) łukowych płyty górnej (7). Położenie płyty (7) górnej w stosunku płyty (1) zasadniczej ustala sworzeń (8) przetknięty przez otwory położone w jednej pionowej osi.

Płyta (7) górna połączona jest z wyłącznikiem bezpieczeństwa urządzeń ścianowych linką prowadzoną na rolkach płyty zasadniczej. W przypadku wystąpienia nadmiernych oporów przy wleczeniu przewodu oponowego siła oporu wywiera na jedną z prowadnic łukowych ścina sworzeń (8) ustalający położenie płyty górnej (7).

Płyta górna zmienia swoje położenie i ciągnie zamocowaną do niej linkę a ta z kolei za pośrednictwem wyłącznika bezpieczeństwa zatrzymuje ruch wszystkich urządzeń ścianowych. (1 zastrzeżenie)



E21C

P.202491

26.11.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie-Zdrój, Polska (Wiktor Maciejewski, Eugeniusz Zak, Jan Jończyk, Jerzy Szalek, Herbert Marek).

Sposób wiercenia otworów drenażowych, badawczych i innych z podziemnych wyrobisk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z procesu wiercenia pomocniczych operacji, zwłaszcza skręcania i rozkręcania wiertniczego przewodu w każdym wykonanym marszu względnie dla wymiany wiertniczego narzędzia.

Sposób wiercenia otworów drenażowych, badawczych i innych z podziemnych wyrobisk, za gazem, wodą lub dla zbadania geologicznej struktury otaczających górnicze wyrobiska skał, którym wierci się otwory pod dodatnimi i ujemnymi kątami, polega na równoczesnym wykonywaniu dwóch przeciwnie skierowanych otworów dodatniego i ujemnego, za pomocą jednego wiertniczego aparatu niezmienne zamocowanego w tym samym miejscu i jednego zestawu wiertniczego przewodu, w którym wyciągany z jednego otworu wiertniczy przewód zapuszczany jest równocześnie lub prawie równocześnie do drugiego przeciwnieległego otworu. Zestaw wiertniczego przewodu ma na swych przeciwnieległych końcach wiertnicze świdry i/lub rdzeniowe aparaty. (3 zastrzeżenia)

E21D

P.202227

16.11.1977

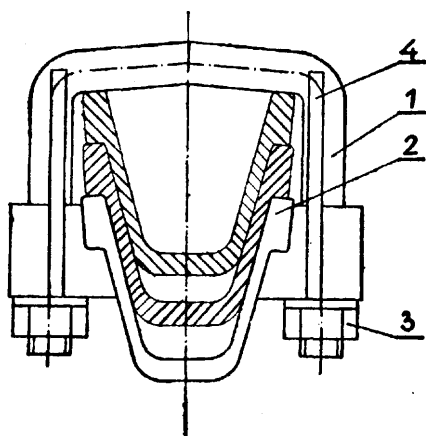
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Bogusław Ciałkowski, Andrzej Raczyński, Jerzy Szweda, Zygmunt Kucharczyk).

Strzemię złącza obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest strzemię złącza obudowy górniczej z profili korytkowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji strzemienia, którego charakterystyka pracy po osiągnięciu wymaganej wartości ustala się na stałym poziomie.

Strzemię według wynalazku składa się z kabłąka U/, jarzma (2) i nakrętek (3). Jarzmo (2) zaopatrzone jest we wsporniki (4), które swymi wolnymi końcami stykają się z kabłąkiem (1) w pobliżu jego naroży. (1 zastrzeżenie)



E21D

P.202505

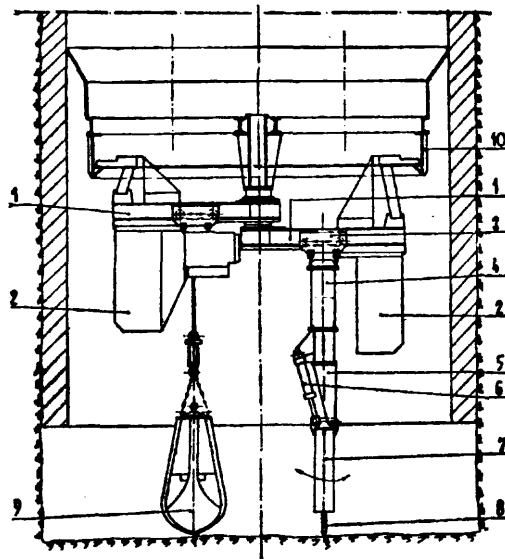
28.11.1977

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Władysław Sacher, Józef Małoszewski, Antoni Kandzia, Mieczysław Cieślík, Henryk Gauze).

Urządzenie do urabiania w przodku głębiowego szybu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia urabiającego zamrożoną skałę niezależnie od jej twardości i stopnia zamrożenia.

Urządzenie według wynalazku mające dwa poziome ramiona (1) zawieszone nad dnem, zamocowane obrotowo w osi szybu i przesuwne na szynie (10) biegnącej po obwodzie szybu oraz wózki (3) osadzone przesuwne na tych ramionach przy czym na jednym z wózków zawieszony jest chwytak (9) ładowarki szynowej, charakteryzuje się tym, że do drugiego wózka podwieszony jest słup (4) o zmiennej długości, do którego zamocowany jest przegubowo łupak (7) w formie ciężkiego młotka pneumatycznego. (2 zastrzeżenia)



E21F

P. 202100

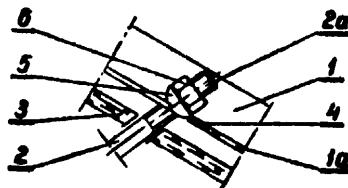
11.11.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Moszczenica”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Janusz Kocyba, Ryszard Rak, Henryk Babczyński).

Przyłącze do zabezpieczenia przed spełzaniem torów w pochyłych wyrobiskach górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego zabezpieczenia przed spełzaniem torów które zapewniłoby pełne bezpieczeństwo pracy zarówno dla pracowników wykonujących powyższe zabezpieczenie jak również dla załogi poruszającej się w tym czasie w wyrobisku.

Przyłącze według wynalazku zawiera wklejone w skałę spągu (3) stalowe kotwy (2), przytwierdzające każdą parę szyn (1) do spągu (3). Kotwy (2) są połączone z szynami (1) za pośrednictwem sferycznych podkładek (5) ze ściągającymi nakrętkami (6) i wprowadzone trwale w skałę spągu (3) pod kątem najkorzystniejszej 45°. (1 zastrzeżenie)



E21F

P.202154

14.11.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”, Trzebinia, Polska (Stefan Pająk, Edmund Palka, Julian Natur-ski).

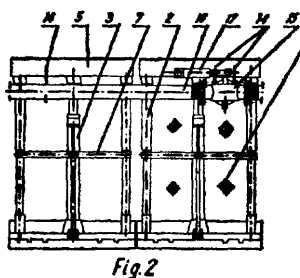
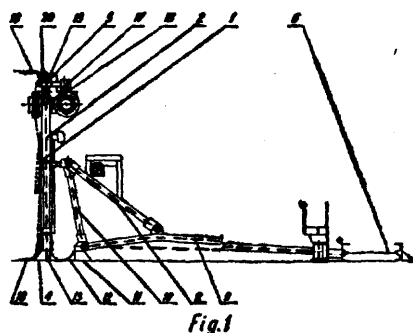
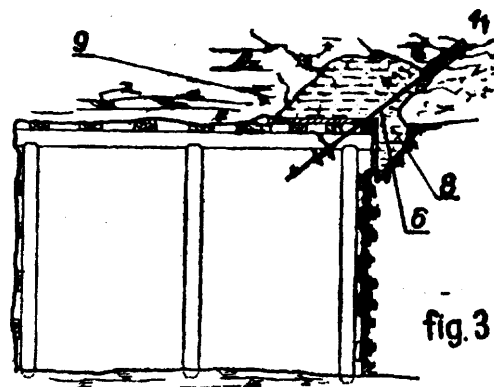
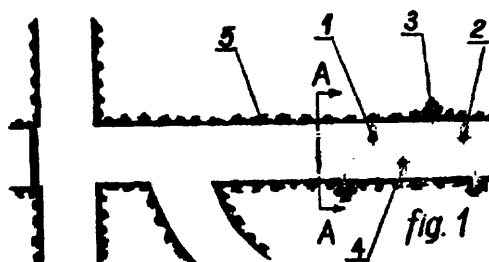
Czołowa przesuwna tama podszadzkowa

Przedmiotem wynalazku jest czołowa przesuwna tama podszadzkowa dla ścian z obudowami indywidualnymi lub zmechanizowanymi.

Tama ma ramy, z rozwieszonym na nich filtrem (1), wykonane z prowadnic (2), i umieszczonego między nimi siłownika hydraulicznego (3). Prowadnice (2) oraz siłownik (3) połączone są wspólnie dolną belką (4) i górną belką (5) a w części środkowej prowadnice łączone są belką (7), która poprzez cięgno (8) i (9) **zamocowana** jest do przenośnika ścianowego (6) a poprzez cięgno (10) do podstawy ramy składającej się z wymienionej belki (4) oraz klina czyszczącego spąg (11) z wbudowaną między nimi rynną ściekową (12).

Poszczególne ramy połączone są między sobą łańcuchami (13) przechodzącymi przez belkę (4) oraz belkę (5), do której przymocowano uchwyty (14) podtrzymujące przerzutnice (15) łączące elastyczne rury podsadzkowe (6) i sterowane za pomocą siłownika (17) również zamocowanego do belki (5).

Ponadto przestrzeń między spagiem a tamą uszczelnia elastyczna taśma (18) a przestrzeń między stropem a tamą elastyczna taśma (19) wraz z elementem sprężystym (20). (1 zastrzeżenie)



E21F

P.202318

21.11.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie-Zdrój, Polska (Henryk Bystron, Eugeniusz Stodulski, Bogdan Kołodziejczyk, Józef **Wyciszcok**, Jerzy Muzyczuk, Jan Stec).

Sposób wykrywania i zapobiegania powstawaniu pożarów szczelinowych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia pewności wykrywania zagrożenia pożarowego z jednoczesnym określeniem miejsc tworzenia się zagrożenia.

Sposób wykrywania i zapobiegania powstawaniu pożarów szczelinowych w kopalniach węgla, o intensywnym przewietrzeniu podziemnych wyrobisk, według wynalazku polega na wierceniu w wyznaczonych miejscach (2, 3, 4) występowania wzmożonych ciśnień górotworu i tektonicznych zaburzeń otworów (1) w węglowej **caliznie** (5), na następnie osadzaniu w otworach (1) **probierczych rurek** (6) do pobierania okresowych prób wzrostu stosunku przyrostu tlenku węgla do ubytku tlenu i podobnie w stropowych wyrwach (8), zaś w miejscach stwierdzenia tego przyrostu węglową caliznę (5) **uszczelnia** się i/lub torkretuje, natomiast stropowe wyrwy (8) uszczelnia się i wypełnia, przy czym poprzez otwory (1) **wtłacza** się uszczelniające substancje scalające węglową caliznę (5), zwłaszcza małowiezkiego pokładu węgla. (2 zastrzeżenia)

E21F

P.202476

28.11.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Eryk Babiarczyk).

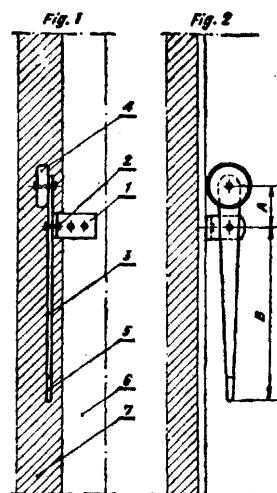
Zestaw do otwierania drzwi wentylacyjnych górniczych tam służowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego łatwe otwieranie nawet silnie przywartych drzwi, bez względu na kierunek naporu prądu powietrza.

Zestaw według wynalazku składa się z dwu przyrządów działających na zasadzie dźwigni, z których każdy ma wspornik (1), w którym osadzony jest sworzeń (2) oraz drążek (3) profilowy z otworem do obrotowego osadzenia na sworzniu (2), który to otwór dzieli drążek (3) na krótszą część (A) wyposażoną w koło (4) oraz część (B) wyposażoną w uchwyt (5).

Jeden z przyrządów ma wspornik zamocowany na stałe do drzwi (6) tamy służowej po stronie naporu prądu powietrza a koło (4) przyrządu w czasie otwierania toczy się po odrzwiach (7), zaś drugi przyrząd po przeciwnej stronie naporu powietrza zamocowany jest do odrzwi (7) tamy a koło przyrządu w czasie otwierania toczy się po drzwiach (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02B

P.204583 T

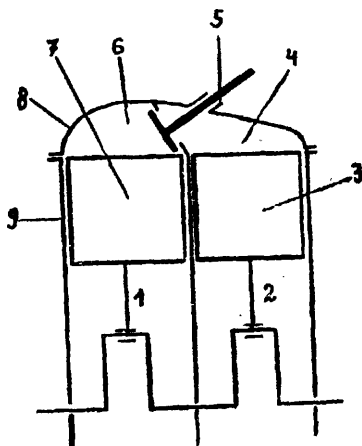
10.02.1978

Kazimierz Bronowicki, Myślubórz, Polska (Kazimierz Bronowicki).

Silnik spalinowy tłokowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie maksymalnego wykorzystania energii cieplnej uzyskanej w procesie spalania mieszanki powietrzno-paliwowej.

Silnik spalinowy tłokowy ma korpus (9) wspólny dla silnika tłokowego spalinowego (1) i silnika powietrznego tłokowego (2), w którego cylindrach znajdują się tłoki (7 i 3) osadzone na wspólnym układzie korbowym. Do korpusu (9) przymocowana jest głowica (8) z komorą spalania (6) i komorą sprężania (4), które są oddzielone od siebie zaworem (5) sterowanym z zewnątrz. (2 zastrzeżenia)



F02D

P.207694 T

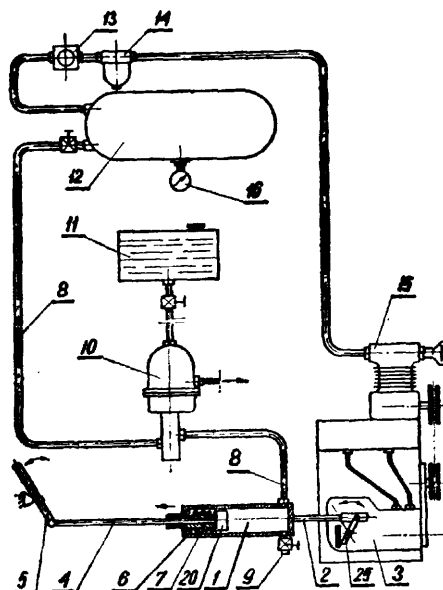
15.06.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Julian Siurek, Jerzy Miemczok, Stanisław Bogucki, Mieczysław Nasiek).

Układ zabezpieczający do silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zatrzymania pracy silnika, zwłaszcza lokomotywy górniczej w przypadku braku wody lub po przekroczeniu dopuszczalnych temperatur w określonych miejscach silnika.

Układ zabezpieczający silnik spalinowy przed wyczerpaniem się wody do chłodzenia spalin wychodzących z rur wydechowych oraz przed nadmiernym wzrostem temperatury wody lub oleju w układzie hydraulicznym charakteryzuje się tym, że ma na ciągle (2), sterującym wtłaczającą pompą paliwa bądź przepustnicą silnika, pneumatyczny cylinder (1) z tłokiem (20), który jest połączony cięgłem (4) ze sterującą dźwignią (5), przy czym od strony nadtłokowej cylindra (1) zainstalowany jest przewód (8) doprowadzający sprężone powietrze do części nadtłokowej na którym to przewodzie (8) jest umieszczony automatyczny zawór (10) odcinający dopływ sprężonego powietrza do cylindra (1). (4 zastrzeżenia)



F03C

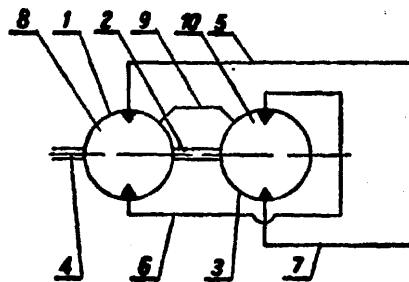
P.201215

30.09.1977

Zakład Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Bohdan Sieniawski, Jan Brzeski, Józef Ostrowski, Tomasz Leszczyński).

Silnik hydrauliczny obiegowo-krzywkowy

Przedmiotem wynalazku jest zespół dwóch silników, złożony z silników hydraulicznych obiegowo-krzywkowych połączonych szeregowo, do napędu jednego odbiornika, w którym to zespole można uzyskać wysokie ciśnienie czynnika robocznego. Zespół dwóch silników według wynalazku, w którym silnik (1) połączony jest wałem (2) z silnikiem (3) i napędza wspólny wał (4) oraz połączony przewodem (5), którym olej pod ciśnieniem tłoczony jest od pompy do silnika (1) i przewodem (6), którym olej z silnika (1) tłoczony jest do silnika (3) od którego odprowadzony jest przewodem (7) do zbiornika, charakteryzuje się tym, że karter (8) silnika (1) połączony jest przewodem (9), z karterem (10) silnika (3). (1 zastrzeżenie)



F04B

P. 207632 T

13.06.1978

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Grzegorz Stachowiak).

Dyfuzyjna pompa próżniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji pompy o znacznie lepszej stabilności próżni końcowej oraz o zmniejszonym strumieniu wstecznym par czynnika pompującego.

Dyfuzyjna pompa próżniowa jedno lub wielostopniowa zwłaszcza olejowa przeznaczona jest do wytwarzania wysokiej próżni.

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zespół tłumiący (10) umieszczony wewnątrz zespołu prowadnic (7) zwłaszcza najwyższego stopnia koźzystnie w możliwie dużej odległości od powierzchni czynnika (5). (4 zastrzeżenia)

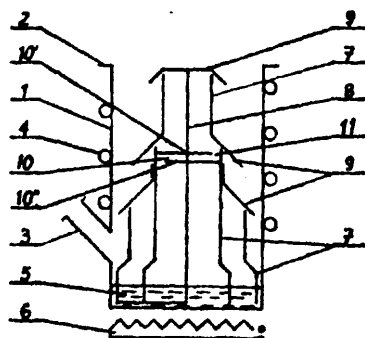


fig. 1

F04B

P.207662 T

14.06.1978

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Stefan Mróz).

Sublimator tytanu

Przedmiotem wynalazku jest sublimator tytanu pompy sublimacyjnej, przeznaczonej do uzyskiwania najniższych ciśnień w metalowych układach próżniowych, umożliwiający wytwarzanie ciągle odnawianej warstwy tytanu na ściankach pompy, gwarantujący dobre wykorzystanie doprowadzonej mocy oraz nie powodujący rozgrzewania innych elementów.

Sublimator tytanu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zapas tytanu uformowany w kształcie cylindra (1), zawieszono na cienkim wyprowadzeniu (2) oraz termoelektrodę (3) umieszczoną na osi cylindra (1). Termoelektroda (3) rozgrzewana prądem elektrycznym stanowi źródło elektronów, które padając na wewnętrzną powierzchnię cylindra (1) rozgrzewają go. Dla nadania tym elektronom niezbędnej energii pomiędzy termoelektrodą (3) a cylindrem (1) przykładają odpowiednie napięcie. (1 zastrzeżenie)

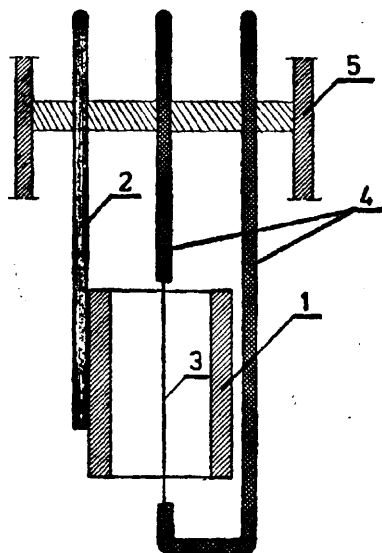


Fig.1

F04B

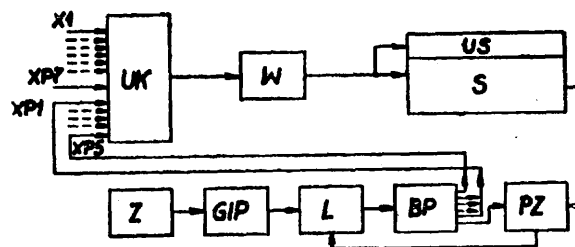
P. 207735 T

17.06.1978

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zygmunt Bendyk, Jan Kruszwski, Jan Matysik, Andrzej Spichalski).

Układ automatycznego sterowania pracą sprężarki powietrza rozruchowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego układu sterującego zbudowanego na elektronicznych elementach **bezstykowych**, odpornego na drgania, wilgotność oraz zmiany temperatury. Układ **automatycznego** sterowania pracą sprężarki powietrza rozruchowego zwłaszcza silnika głównego statku charakteryzuje się tym, że składa się zasadniczo z zasilacza (Z) połączonego w szereg kolejno z generatorem impulsów prostokątnych (**GIP**), licznikiem binarnym szeregowym sześciobitowym z deszyfratorem (L) i elektronicznym blokiem pamięci (BP), który ma na wyjściu wielotorowe połączenie z **układem kombinacyjnym** (UK), współpracującym na wyjściu poprzez elektroniczny układ wzmacniający (W) ze sprężarką powietrza rozruchowego (S) i jej układem sygnalizacji (US). Sprężarka (S) oraz blok pamięci (BP), są połączone równolegle z przerzutnikiem zerującym (PZ), który na wyjściu jest połączony z licznikiem binarnym (L). (1 zastrzeżenie)



F04D

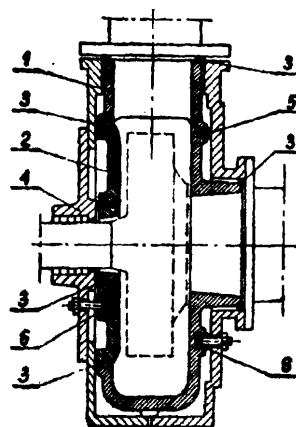
P. 207894 T

23.06.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Maria Starczewska, Paweł Zworski, Andrzej Peter, Andrzej Kalinowski).

Korpus pompy wirowej

■Przedmiotem wynalazku jest korpus pompy wirowej przeznaczonej do pompowania cieczy zawierającej cząstki ścierające. Korpus według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykonany jest w kształcie kanału zbiorczego (1), z króćcem ssawnym i tłocznym w postaci jednolitego odlewu z materiału nieobrabialnego i ma tylną ściankę w postaci tarczy (2) uszczelnionej elastycznym sznurem (3) w miejscu połączenia z kanałem (1) i z korpusem dławnicy (4). Kanał (1) uszczelniony jest również w miejscach dopływu i wypływu cieczy, a ponadto wyposażony jest we wtopione ustalające kołki (5) i mocujące śruby (6). Śruby (6) wtopione są w zbiorczy kanał (1) i w tarczę (2) poprzez wtopki z materiału **obrabialnego**. (2 zastrzeżenia)



F04D

P. 207994 T

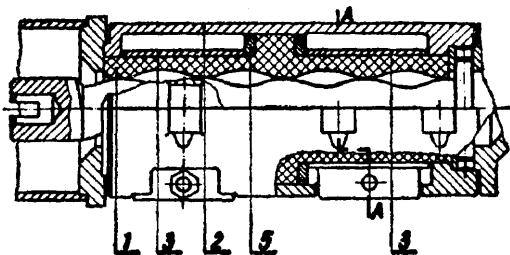
27.06.1978

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu Zakład Badawczo-Rozwojowy, Poznań, Polska (Jerzy Juszkiewicz, Bogdan Ławniczak).

Obudowa do pomp śrubowych

Przedmiotem wynalazku jest obudowa do pomp śrubowych znajdująca zastosowanie w maszynach budowlanych do ściskania statora pomp śrubowych przeznaczonych do tłoczenia mas zestalonych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kompensacji niepożądanego nieuszczelnienia pomiędzy statorem i rotorem w miarę zużywania się ich.

Obudowa do pomp śrubowych składa się z korpusów (2), z których jeden posiada wycięcia, w których usytuowane są elementy regulacyjne (4) obejm (3), przy czym obejm (3) umieszczone są pomiędzy zewnętrzną powierzchnią **statora** (1) a korpusami (2), natomiast pomiędzy czołowymi powierzchniami obejm (3) i bocznymi powierzchniami kołnierza statora (1) umieszczone są pierścienie (5). (1 zastrzeżenie)

F16C
B23P

P. 209435

06.09.1978

Pierwszeństwo: 07.09.1977 - RFN (nr P. 2740198.5)

Zahnradfabrik Friedrichshafen AG, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

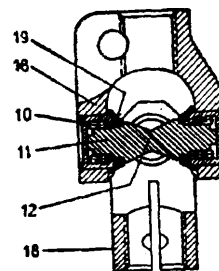
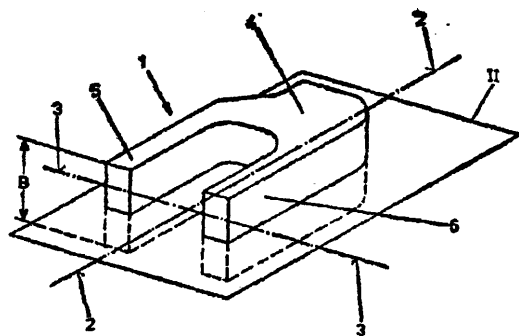
Sposób wytwarzania widełek przegubu krzyżowego i widełki przegubu krzyżowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wytwarzania konstrukcji przy zachowaniu jej własności wytrzymałościowych i trwałości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał pręta profilowego obrabia się na określoną długość na szerokość (B) półfabrykatu (1) widełek przegubu, przy czym przekrój poprzeczny materiału pręta odpowiada płaszczyźnie zawierając przekrój przez widełki przegubu w osiach obrotu (2-2 i 3-3) widełek przegubu krzyżowego i krzyżaka czopowego (12), a następnie półfabrykat (1) obrabia się na gotowo.

Widełki przegubu krzyżowego według wynalazku są wykonane z półfabrykatu (1) przez obróbkę wiórową dwóch otworów łożyskowych umieszczonych na końcach widełek (5 i 6), dla osadzenia łożysk (10) dla czopów (11) krzyżaka czopowego (12), szczeliny zaciskowej, otworu dla osadzenia **czopa** końcowego wału i spłaszczeń na końcach widełek (5 i 6).

(3 zastrzeżenia)



F16G

P. 200745

07.09.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).

Przyłącze do ciągnia łańcuchowego

Celem wynalazku jest opracowanie prostej i niezawodnej w działaniu konstrukcji. Przyłącze, służące do doraźnego dołączania od strony bocznej ciągnia odgałęźnego do ciągnia głównego mającego napęd, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do dna oprawki (3), mającej kształt korytkowej rękojeści, przyspawany jest zębato-**zaczep** (2), mający przy dolnym końcu otwór do przymocowania ciągnia odgałęźnego.

Końce sprężarki kabłąka (4) osadzone są obrotowo i przesuwnie w otworach bocznych ścianek oprawki (3). Obok tych otworów na zewnętrznych powierzchniach bocznych ścianek oprawki (3) znajdują się wzniesienia (5), których pochyłe grzbiety stanowią krzywki dla ryglowych końców **kabłąka** (4). Na czas łączenia zaczepu (2) z łańcuchowym ciągnem (1) **kabłąk** (4) podnosi się do góry. Gdy **kabłąk** (4) jest obniżony, połączenie jest zaryglowane. (2 zastrzeżenia)



Fig. 1

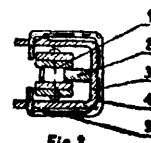


Fig. 2

F16J

P.201030

23.09.1977

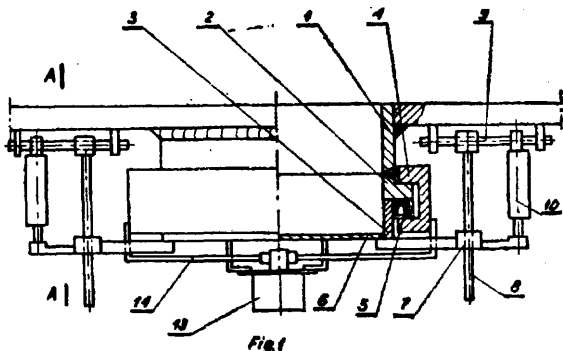
Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebca”, Kraków, Polska (Antoni Zachariasiewicz, Andrzej Kuźma).

Urządzenie do mechanicznego otwierania i zamykania króćców w zbiornikach ciśnieniowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji możliwej do zastosowania w zbiornikach, w których procesowi chemicznemu poddawane są zarówno materiały płynne, sypkie jak i pastowate, a proces odbywa się przy dużych ciśnieniach.

Urządzenie, wyposażone w zamknięcie bagnetowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół uchylnej pokrywy, składający się z pokrywy (6) połączonej na stałe z kołnierzem (3), w którym jest umieszczony profilowy pierścień uszczelniający (5) i nasuniętego na kołnierz (3) pierścienia obrotowego (4), przeznaczonego do zazębiania lub wyzębienia pokrywy z zamknięciem bagnetowym, jest wyposażony w mechanizm wychylający zespół pokrywy oraz mechanizm obrotu pierścienia (4).

Mechanizm wychylający zespół pokrywy składa się z cylindra hydraulicznego (10) zamocowanego przegubowo na wale (9), na którym również przegubowo zamocowano prowadnicę (8) połączoną przesuwnie z pokrywą (6) poprzez tuleję (7) sztywno połączoną z końcem tłoczyska cylindra (10) i zakończoną rolką, toczącą się po profilowej prowadnicy. Mechanizm obrotu pierścienia (4) składa się z silnika (13) przymocowanego do pokrywy (6), którego wał jest sprzęgnięty poprzez jarzmo (14) z pierścieniem obrotowym (4). (1 zastrzeżenie)



F16J

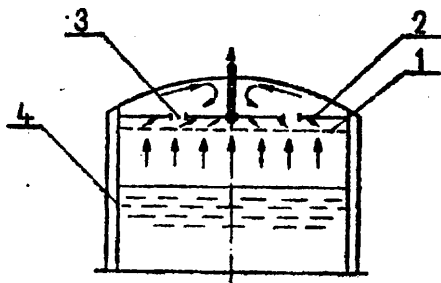
P. 201086

26.09.1977

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Zbigniew Kunstler, Jan Łobacz, Karol Pabiś).

Zbiornik na cieczę wrzącą w temperaturze niższej od temperatury otoczenia

Celem wynalazku jest zmniejszenie strat ciepłych w zbiornikach oraz oszczędność pracy układu chłodniczego. Zbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że przestrzeń wewnętrzna ponad maksymalnym poziomem magazynowej cieczy (1) przedzielona jest przeponą (2) ściśle przylegającą do ściany zbiornika (4) i zaopatrzoną w otwory (3) zapewniające wyrównanie ciśnień w przestrzeni nad i pod przeponą. Przepona ma warstwę izolacyjną względnie sama wykonana jest z materiału izolacyjnego. (2 zastrzeżenia)



F16F

P. 201070

24.09.1977

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Antoni Nowaliński, Edward Borkowski, Marek Masiulanis, Roman Nowakowski, Kazimierz Cichowski, Eugeniusz Korczak).

Sposób wykonywania **wykładziny** tłumiącej drgania konstrukcji zwłaszcza stalowych konstrukcji statków morskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego tłumienia drgań konstrukcji stalowych, szczególnie w zakresie częstotliwości występujących na statkach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na oczyszczoną powierzchnię konstrukcji nakłada się warstwę wykładziny tłumiącej o grubości nie mniejszej od grubości podłoża stalowego, mającą postać szpachłówki, którą wykonuje się z pasty epoksydowej, estru bromofosforowego, trójetylenoczteteroaminy jako utwardzacza lub z żywicy epoksydowej, estru bromofosforowego, bromopochodnych związków aromatycznych, trójtlenku antymonowego, krzemionki tiktotropowej i trójetylenoczteteroaminy jako utwardzacza.

Wzajemny udział tych substratów dobiera się tak, aby łączna zawartość składników łatwopalnych nie była większa niż 44% wagowych, a jej właściwości tiktotropowe były takie, że umożliwia się jednorazowe nałożenie warstwy o grubości co najmniej 5 milimetrów w temperaturze otoczenia nie przekraczającej 17°C, na którą następnie nakłada się co najmniej jedną warstwę folii aluminiowej o grubości nie mniejszej niż 20 mikrometrów każda, które łączy się przez sklejenie za pomocą szkła wodnego. (3 zastrzeżenia)

F16L

P. 201052

23.09.1977

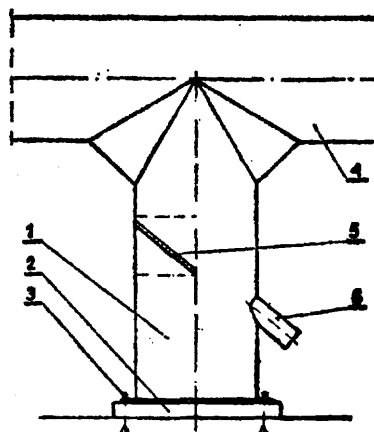
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 89180

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).

Podpora rurociągu gazu zapylonego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania podpory do odpylania przepływającego rurociągiem gazu.

Podpora (1), spełniająca dwie funkcje: funkcję podpory i funkcję pojemnika wydzielonego pyłu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wokół otworu wyladowczego króciec (6) skierowany na zewnątrz i przystosowany do nasuwania na niego końca elastycznego przewodu rurowego lub worka i ustalania położenia tego końca przez zaciśnięcie lub zahaczenie. (1 zastrzeżenie)



F16N

P. 200275

13.08.1977

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Mieczysław Panz, Zbigniew Karge, Jan Stanoszek).

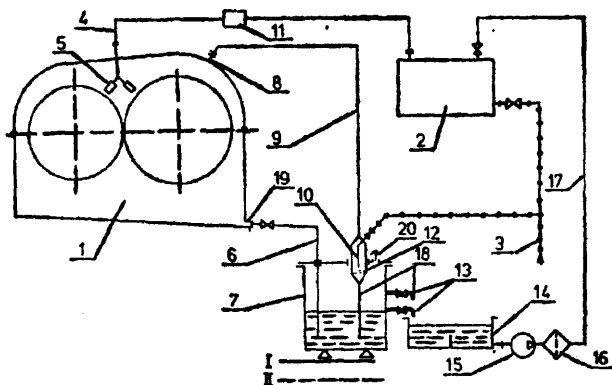
Sposób i zestaw urządzeń do smarowania mgłą olejową, zwłaszcza przekładni zębatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pełnego wykorzystania własności smarnych oleju oraz wyeliminowania zanieczyszczenia i zwiększenia bezpieczeństwa w rejonie smarowanej pary trącej.

Sposób według wynalazku polega na tym że olejową mgłą z wentylacyjnego wylotu przewodem wentylacyjnym wyciągana jest za pomocą eżektora zasilaonego sprężonym powietrzem z sieci, a następnie w wykraplaczu zostaje wykoplonny olej, który skroplony wewnątrz przekładni odprowadza się ściekowym otworem i przewodem również do zbiornika oleju.

Zbiornik oleju ma przelew, przez który olej odprowadza się do odstoju, skąd pompa poprzez filtr i przewody dostarcza go do wytwornicy mgły olejowej.

Zestaw urządzeń według wynalazku ma do wylotu wentylacyjnego (8) przekładni (1) podłączony przewód wentylacyjny (9) łączący się z drugiej strony z eżektorem (10) podłączonym i zasilanym z sieci sprężonego powietrza (3), a do wyjścia eżektora (10) podłączony jest przewód (18) z wykrapaczem oleju (12). Do ściekowego otworu (19) podłączony jest ściekowy przewód oleju (8), a wyloty przewodów (6) i (18) usytuowane są w zbiorniku (7). Zbiornik (7) przelewem (13) połączony jest z odstojukiem (14), który poprzez pompę (15) i filtr (16) połączony jest przewodem (17) z wytwornicą mgły olejowej (2). (2 zastrzeżenia)



F22B

P.202115

14.11.1977

Łomżyńskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „NA-REW”, Łomża, Polska (Edward Dąbrowski, Józef Lis, Zbigniew Wojtulewski, Jerzy Karwacki, Henryk Gruszczyński).

Sposób korygowania powierzchni ogrzewalnych kotłów parowych o ciśnieniu 40 atm i powyżej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu korygowania powierzchni ogrzewalnych kotłów bez obniżenia sprawności kotłów i bez konieczności znacznej przebudowy kotła.

Sposób według wynalazku polega na tym, że korygowanie powierzchni ogrzewalnej przegrzewacza konwekcyjnego pary (PP₁) i podgrzewacza wody (PW) odbywa się przez wyeliminowanie części węzownic w pakiecie przegrzewacza konwekcyjnego pary (PP₁) z obiegu parowego i włączenie ich w obieg wodny podgrzewacza wody (PW), tworząc dodatkową powierzchnię ogrzewalną (PW₂) podgrzewacza wody (PW), w ten sposób, że w pakiecie podgrzewacza konwekcyjnego pary (PP₁) odcina się część połączeń węzownic z komorami zbiorczymi i/lub walczakiem, a odcięte węzownice łączy się spawaniem za pośrednictwem elementów łącznych lub bezpośrednio z węzownicami podgrzewacza wody (PW) przy czym pozostałe po odcięciu połączeń króćce na komorach i/lub walczaku zamyka się szczelnie metodą spawania. (1 zastrzeżenie)

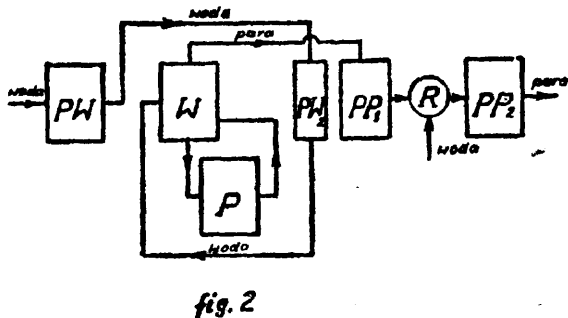


fig. 2

F23H

P.207642 T

15.06.1978

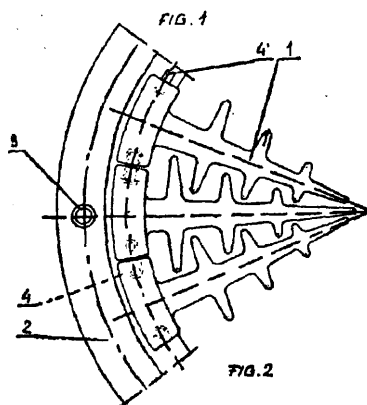
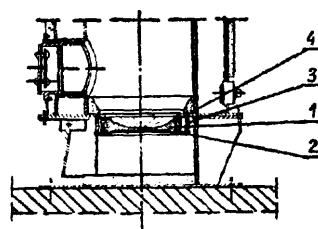
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Pogodziński, Tadeusz Szulc, Kazimierz Pietrowski).

Pokład rusztowy
zwłaszcza do spalania koksu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego uformowania pokładu rusztowego aby umożliwiał spalanie paliw stałych w grubej warstwie z należytyim dostępem powietrza oraz zapewniał należyte chłodzenie rusztowań.

Pokład rusztowy, zwłaszcza do spalania koksu, jest zabudowany w kotle pionowym, okrągłym w pewnej odległości od dolnej krawędzi drzwiaków wyspowych palnika. Do dolnej części kotła przymocowany jest pierścień (2) podwieszony na łącznikach (3) stanowiąc oparcie dla osadczyc sworzni (4) lub płytek (4'), na które wkłada się odpowiednie otworami rusztowniny (1).

Każda rusztownina (1), jest obsadzona na dwóch osadczyc sworzniach (4) lub płytkach (4') dla jednoznacznego ustalenia rusztowniny (1). Rusztowniny (1) mają odpowiedni kształt aby po złożeniu ich na pokładzie stanowiły wkładkę czaszą a swoimi występami (5) zapewniły niezbędny swobodny prześwit dla powietrza i należyte pokrytą powierzchnią nośną paliwa. (1 zastrzeżenie)



F24D

P.201146

28.09.1977

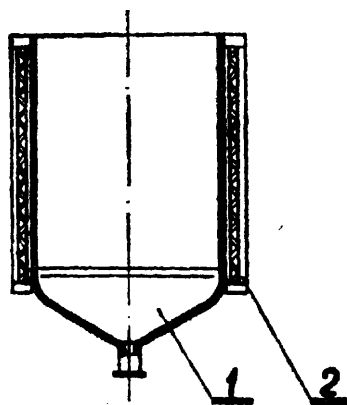
H05B

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Kazimierz Jamróz, Kazimierz Sokołowski, Jan Dwornik).

Indukcyjna nagrzewnica cieczy
zwłaszcza energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia o zwiększonej powierzchni grzejnej, która zapewni elektryczne nagrzewanie cieczy do wysokich temperatur bez stosowania elementów oporowych grzałek.

Indukcyjna nagrzewnica cieczy zwłaszcza energetycznych zawiera wypełniony energetyczną cieczą zbiornik (1) umieszczony wewnątrz indukcyjnego wzbudnika (2). Energetyczna ciecz nagrzewa się od płaszcza zbiornika (1) poprzez przewodnictwo cieplne na całej jego powierzchni. (1 zastrzeżenie)



F26B

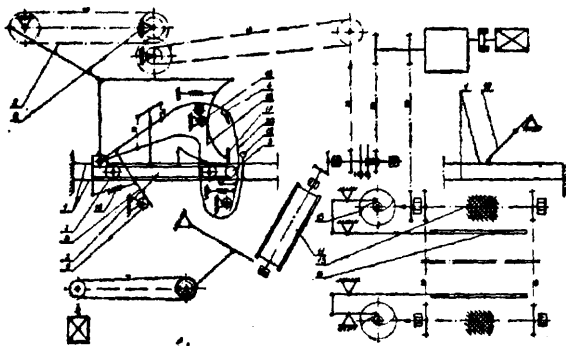
F.201214

30.09.1977

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Jerzy Piechocki, Józef Kulas, Władysław Ryn-
duch, Włodzimierz Müller-Czarnek).

Urządzenie do odbioru słomy
włóknistej z suszarki

Urządzenie zawiera wózek (2) jezdny, który posiada szczękę (3) nieruchomą i szczękę (4) ruchomą. Wózek jezdny wykonuje ruch **posuwisto-zwrotny** w prowadnicach (1) urządzenia. W skrajnych położeniach wózka jezdnego szczękę (4) ruchomą **rozchyla** się, co umożliwia pobranie porcji słomy z suszarki (13) przemieszczenie jej, oraz przekazanie na przenośnik (11). Urządzenie służy do odbioru słomy z suszarki, gdzie słoma ułożona jest dachówkowato i ułożenia jej na przenośniku (11) w postaci warstwy. (8 zastrzeżeń)



F27B

P.200721

06.09.1977

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska
(Bronisław Bednarski, Tomasz Bonek, Andrzej Kocój,
Józef Grząba).

Sposób **ogniotrwałego** wyłożenia
trzonu pieca przepychowego

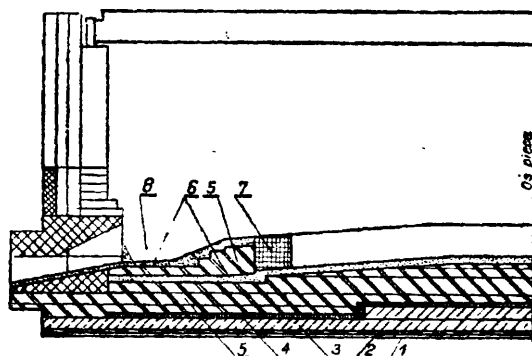
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na działanie wysokich temperatur oraz pewnego zabezpieczenia przed penetracją w głąb materiałów ogniotrwałych agresywnego płynnego żuźla, wydzielającego się w czasie wygrzewania.

Wynalazek dotyczy sposobu ogniotrwałego wyłożenia trzonu pieca przepychowego, zwłaszcza trzonu strefy wyrównawczej pieca przepychowego służącego do wygrzewania kęsisk i słabów stali krzemowej przeznaczonych na blachy transformatorowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na stalową płytę (1) układa się warstwę z płyt azbestowych (2), na których układa się izolacyjne wyroby szamotowe (3), pokryte następnie ubitą masą chromitowo-magnezytową (4). Na warstwie masy chromitowo-magnezytowej (4) układa się warstwami prostki (5) chromitowo-magnezytowej. Na ostatnią warstwę prostki **chromitowo-magnezytowej** nakłada się i ubija **ogniotrwałą** masę magnezytową (6) na wiąża-

niu chemicznym. Górną powierzchnię trzonu wykłada się ogniotrwałymi blokami topionymi (7) o wysokiej zawartości tlenu glinowego wzbogaconymi dwutlenkiem cyrkonu, zaś po obu bokach trzonu pieca wykonuje się z ogniotrwałej masy magnezytowej na wiązaniu chemicznym (6) odpowiednie rynny spływowe (8) dla odprowadzania płynnego żuźla.

(1 zastrzeżenie)



F27B

P. 208222

06.07.1978

Pierwszeństwo: 07.07.1977 — Szwecja (nr 7707925-9)

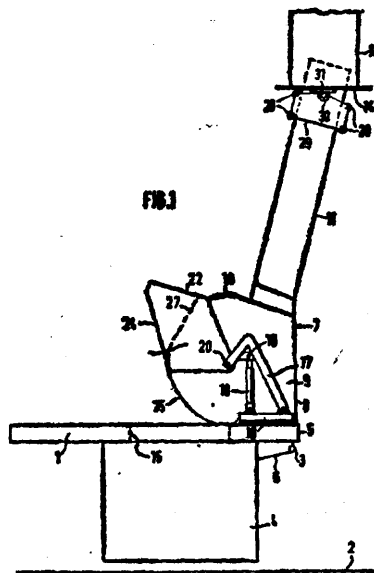
American Air Filter Company, Inc. Luisville, St.
Zjedn. Ameryki (Karol Erik Sjogren).

Urządzenie do zbierania i usuwania dymów
i oparów z instalacji pieca wytopowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej budowie, która efektywnie gromadzi i odprowadza dymy i opary z instalacji pieca wytopowego.

Urządzenie zawiera przykrywkę odchyloną wokół osi poziomej (31) równoległej do osi przechylania (3) platformy, przy czym pokrywa jest dołączona do kanału opróżniania (13) i jest otwarta od spodu. Oś odchylania (31) jest nieruchoma względem stałych elementów podtrzymujących i jest umiejscowiona powyżej przykrywy (7), przy czym jest połączona z tą przykrywą (7) za pomocą elementu wahadłowego (11) wykonanego tak, by umożliwił on przemieszczenie kątowne przykrywy z jej położenia pierwotnego, w którym dolny otwór przykrywy leży naprzeciw powierzchni platformy (1) oraz otworu (15), do położenia drugiego, w którym otwór dolny jest umiejscowiony z boku platformy poza płaszczyzną pionową przechodzącą przez krawędź (5) platformy (1).

(10 zastrzeżeń)



FZ7B

P. 208504 T

17.07.1978

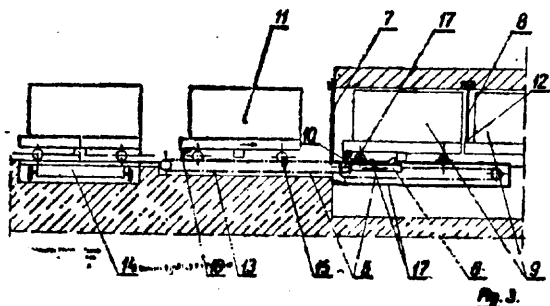
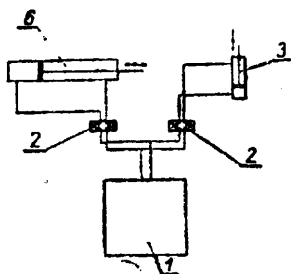
Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Andrzej Brandtmiller, Edward Książek, Leszek Tokarz, Piotr Nocoń).

Sposób i urządzenie do samoczynnego wprowadzania wózków piecowych do tunelu pieca z szczelnym zamknięciem wlotu pieca tunelowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalających na zwiększenie wydajności pieca, zmniejszenie zużycia gazu i energii elektrycznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wózek piecowy (11) z wsadem do wypalania ustawia się za pomocą przesuwicy (14) przed wlotem pieca tunelowego zawierającego zestaw wózków (9). Automatycznie sterowany agregat hydrauliczny (1) cylindrem (6) popychacza wózków przepycha zestaw wózków (9) w tunelu o jedną pozycję, przy otwartych drzwiach wewnętrznych (8) i zamkniętych drzwiach zewnętrznych (7) wlotu pieca.

Po przesunięciu zestawu (9) rozdzielacze (2) poprzez zespół mechaniczny zamykają drzwi wewnętrzne (8) i otwierają drzwi zewnętrzne (7), co zwalnia blokadę (15) wózka (11), który przy wykorzystaniu jałowego ruchu powrotnego cylindra (6) działaniem przeciagarki (5) zostaje wciągnięty do tunelu pieca. W tej pozycji wózek (11) przesterowuje rozdzielacze (2) w celu zamknięcia drzwi zewnętrznych (7), otwarcia drzwi wewnętrznych (8) i uruchomienia blokady (15). Następny ruch roboczy cylindra (6) wprowadza wózek (11) o jedną pozycję w głąb pieca.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma agregat (1) popychacza wózków piecowych, który poza przepychaniem zestawu (9) wózków otwiera i zamyka drzwi zewnętrzne (7) i wewnętrzne (8), które są dwudzielne i przesuwne. Dolna krawędź drzwi wewnętrznych (8) posiada elastyczne uszczelnienie (12). Wlot tunelu jest uszczelniony dodatkowo przez zawężenie przestrzeni na wysokości zestawów kołowych wózków, powyżej osi kół oraz przez zamknięcie przestrzeni podwózkowej i kanału rewizyjnego osłonami (17). Przed piecem zainstalowana jest blokada (15) wózka. (8 zastrzeżeń)

F28D

P.202770

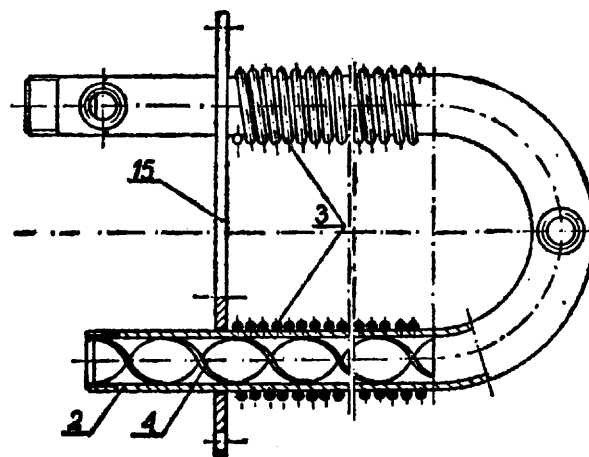
07.12.1977

Przedsiębiorstwo Produkcji Urządzeń Komunalnych, Poznań, Polska (Jerzy Buczkowski, Andrzej Leopold, Jacek Dokrzewski, Aleksander Franciszczak, Marian Bartol, Gracjan Woźnicki).

Pojemnościowy wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia zwiększenie jego wydajności oraz sprawności. Pojemnościowy wymiennik ciepła mający zbiornik z wylazem, dopływem i odpływem wody, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w nagrzewnicę (1) wykonaną tak, że do zewnętrznej powierzchni rury (2) przylega nawięty śrubowo pręt (3), natomiast do wewnętrznej powierzchni rury (2) przylega ukształtowana w formie sprężyny śrubowej wkładka **zawirowująca** (4), przy czym nagrzewnica (1) zamocowana jest rozłącznie do pierścienia wylazu w dolnej części zbiornika.

(1 zastrzeżenie)



F41G
G02B

P. 206559 T

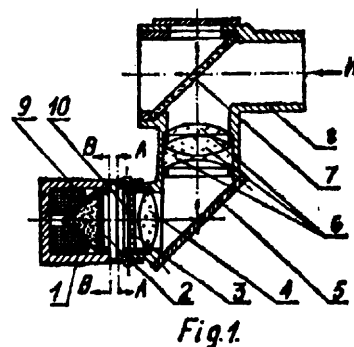
02.05.1978

Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki MON, Warszawa, Polska, (Romuald Zimny, Kazimierz Nadolny, Romuald Plejewski).

Układ do oświetlania siatek i znaków celowniczych w kolimatorowych przyrządach optycznych używanych w nocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego źródła światła aby nie wymagało **zasilania** energią elektryczną. Układ do oświetlenia siatek i znaków celowniczych w kolimatorowych przyrządach optycznych charakteryzuje się tym, że do oświetlenia siatek, albo znaków celowniczych (10) ma radioluminescencyjne trytowe źródło światła (1) ukształtowane tak, że jego powierzchnia świecąca (2) jest korzystnie płaska.

Układ ma główne zastosowanie w wojskowych urządzeniach celowniczych lub innych przyrządach optycznych używanych w nocy. (1 zastrzeżenie)



F42D

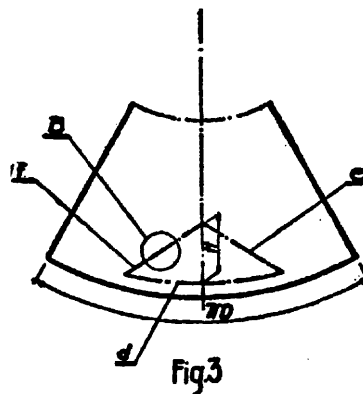
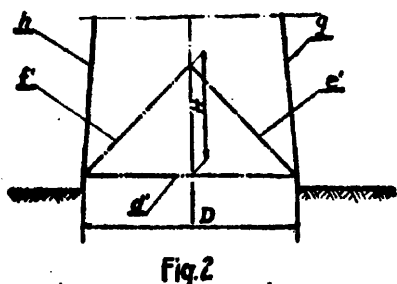
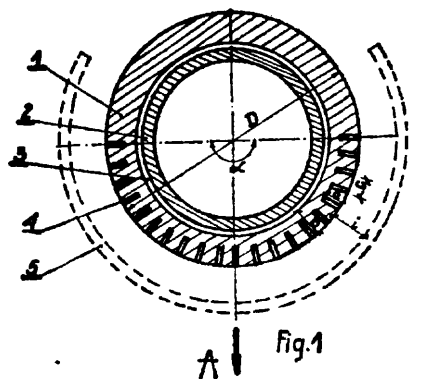
P. 200881

15.09.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Jan Iwaszko, Katarzyna Iwaszko).

Sposób burzenia kominów murowanych w określonym kierunku za pomocą ładunków **wybuchowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu aby zapewniał jak najmniejszy kąt od-



chylenia padającego komina (kąt rozrzutu) od zaplanowanej osi upadku z pewnym bezpieczeństwem dla otaczających budowli.

Sposób burzenia kominów murowanych w określonym kierunku za pomocą ładunków wybuchowych polega na tym, że u podstawy komina od strony zewnętrznej, po stronie planowanego kierunku obalenia wykonuje się w ścianie nośnej (1) siatkę nieprzelotowych otworów strzałowych (4), w kształcie figury przestrzennej opisanej na zewnętrznej powierzchni stożkowej komina. Rzut tej figury na płaszczyznę pionową **prostopadłą** do kierunku (A) obalenia jest trójkątem równoramiennym (**d', e', f'**). W rozwinięciu powierzchni stożkowej komina siatka otworów jest trójkątem krzywoliniowym (d, e, f), którego podstawą jest odcinek łuku o długości równej 0,5 do 0,55 obwodu; zewnętrznego komina (D) a wysokość (H) wynosi minimum 0,66 średnicy zewnętrznej (D) komina. Po włożeniu ładunków do otworów odpala się ładunki w znany sposób. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

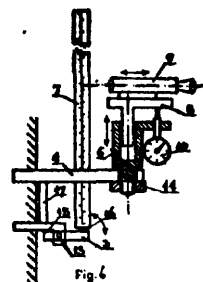
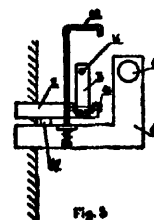
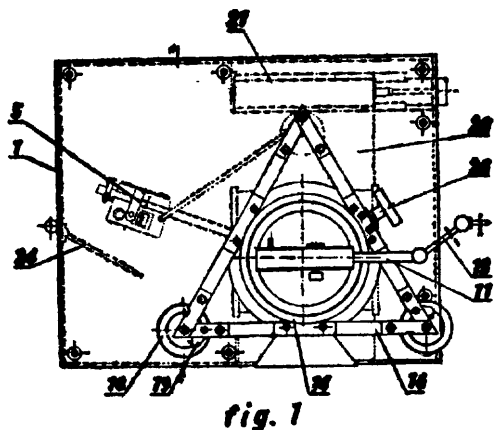
P. 211033

16.11.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Józef Krok, Wiesław Babicz).

Profilografometr biegunowy

Przedmiotem wynalazku jest profilografometr biegunowy służący do określania wielkości powierzchni przekroju poprzecznego, zwłaszcza wyrobiska górni-



czego. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **profilografometru** umożliwiającego otrzymywanie oprócz obrysu wyrobiska również wartości liczbowej powierzchni przekroju wyrobiska w miejscu pomiaru.

Profilografometr według wynalazku zawiera planimetr (5) umieszczony w ramie (1) i współpracujący poprzez ramie wodzące (6) wyposażone w element piszący (7) z listwą zębatą krótką (8) prowadzoną we wlocie (9) przekładni zębatej (10). Listwa zębata (11) prowadzona we wlocie (12) połączona jest z ramieniem wodzącym (13), którym obwodzi się wyrobisko.

(1 zastrzeżenie)

G01C

P.202563

01.12.1977

Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa, Polska (Wojciech Janusz, Roman Ostrowski, Stefan Zykuć).

Sposób wyznaczania pionowych odległości w warunkach ograniczonego miejsca oraz urządzenie do ich wyznaczania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wyznaczania pionowych odległości w warunkach ograniczonego miejsca.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw stabilizuje się w ścianie budowli w linii pionu i w odstępach mniejszych niż długość łąty niwelacyjnej, podstawy urządzenia z reperami uchylnymi i wspornikami do przytwierdzania mikroniwelatora po czym wyznacza się w znany sposób różnicę wysokości pomiędzy początkowymi reperami czołowymi. Następnie na łącie, nadal stojącej na reperze czołowym w linii pionowej zastabilizowanych w ścianie podstaw i przy złożonym ramieniu pierwszego reperu uchylnego, wykonuje się odczyt „wstecz” mikroniwelatorem umocowanym na pierwszym wsporniku najniższej podstawy po czym odchyła się ramie pierwszego re-

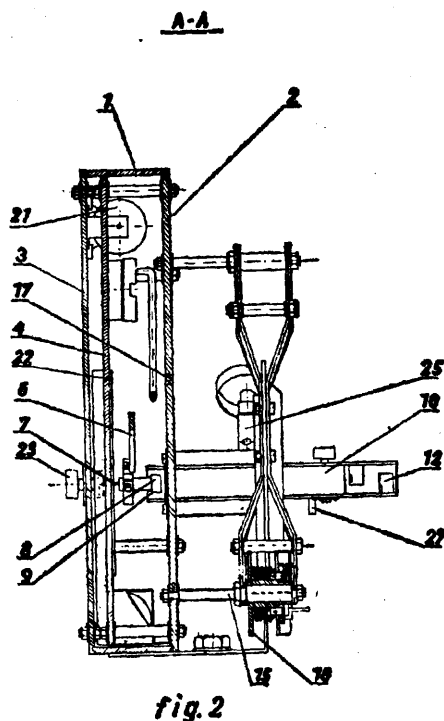


fig. 2

peru uchylnego, ustawia na nim łątę i wykonuje odczyt „w przód” mikroniwelatorem umocowanym na pierwszym wsporniku. Powyższe czynności powtarza się kolejno aż do końcowego reperu uchylnego, na którym w tej samej pozycji ustawionej łąty wykonuje się odczyt „w przód” mikroniwelatorem umocowanym na końcowym wsporniku oraz w znany sposób za pomocą niwelatora precyzyjnego wyznacza się różnicę wysokości pomiędzy ostatnim reperem uchylnym a reperem czołowym i po obliczeniu różnicy pomiędzy sumami odczytów „wstecz” i „w przód” z niwelatora precyzyjnego i mikroniwelatora, otrzymuje się pionową odległość pomiędzy początkowym i końcowym reperem czołowym.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w podstawę (17) z dwoma wspornikami (2 i 4). Do wspornika (2) przytwierdzone jest uchylne na osi (13) ramie (3) reperu (16) zaś wspornik (4) jest wyposażony w jarzmo (12) do unieruchamiania łąty niwelacyjnej (7) i w tuleję (11), w którą jest wstawiony wraz z czujnikiem (10) korpus (6). Z korpusem (6) jest sprzęgnięta suwliwie w linii pionowej oś poziomej podstawy (8), do której jest przytwierdzona przesuwnie luneta mikroniwelatora (9).

(2 zastrzeżenia)

G01D

P.201709

21.10.1977

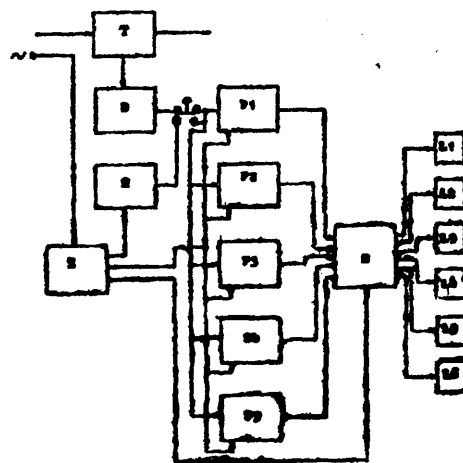
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Tadeusz Goczoł, Teodor Rudzki, Edward Pałka, Kazimierz Ficek).

Urządzenie do rejestracji obciążenia maszyn z napędem elektrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o małych gabarytach, pozwalającego na wyeliminowanie przekładników polaryzowanych stosowanych dotychczas.

Urządzenie wyposażone w transformatorowy przetwornik (T) oraz w układ prostowania i dopasowania (D) do przetwarzania wielkości mocy czynnej lub prądu obciążenia na wielkość napięcia prądu stałego według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ (D) jest dołączony do równoległe połączonych układów progowania (P1, P2, P3, P4, P5) w postaci półprzewodnikowych komparatorów, których wyjścia połączone są z układem wzmacniającym i blokującym (B), połączonym z licznikami impulsów (L2, L3, L4, L5, L6) do zliczania całkowitego czasu pracy w danym przedziale obciążenia napędu elektrycznego. Urządzenie ma również licznik (L1) do zliczania ilości rozruchów napędu elektrycznego. Wynalazek znajduje zastosowanie w górnictwie.

(2 zastrzeżenia)



G01K

P. 208746 T

29.07.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Antoni Jakobczak, Iwo Pollo).

Sposób i urządzenie do pomiaru nierównomierności promieniowania ciepłego przez powierzchnię pomieszczeń

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do pomiaru nierównomierności promieniowania ciepłego przez powierzchnię pomieszczeń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających wyznaczenie średnich temperatur powierzchni ograniczonych kątem bryłowym około 2/7 lub wyznaczenie odchylenia temperatury powierzchni ograniczonej kątem bryłowym około 2/7 od średniej temperatury powierzchni ograniczonej kątem bryłowym 411.

Sposób **według** wynalazku polega na tym, że dokonuje się dwu pomiarów czasu schładzania zorientowanego w pomieszczeniu urządzenia o pewną różnicę temperatur, przy czym drugi pomiar dokonywany jest przy urządzeniu obróconym względem pierwszego **położenia** o kąt płaski równy 11° .

Urządzenie według wynalazku składa się z bryły metalowej, w której środku umieszczono czujnik do pomiaru temperatury. Część powierzchni bryły posiada maksymalny współczynnik absorpcji promieniowania cieplnego, jest poczerniona, a druga część powierzchni posiada minimalny współczynnik absorpcji promieniowania cieplnego i jest wybliszczona. Bryła jest zawieszona lub ustawiona tak, że możliwy jest jej obrót dookoła każdej osi. Najkorzystniejszym kształtem urządzenia jest kula. (5 zastrzeżeń)

G01M

P. 202438

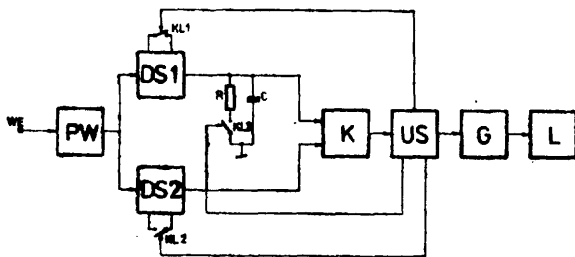
26.11.1977

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Jakubowicz, Waldemar Kupczyk, Kazimierz Towpik, Jan Wojciechowski, Irena Kupczyk, Jan Drzewiecki).

Układ elektroniczny do wyznaczania logarytmicznego dekrementu tłumienia drgań, zwłaszcza podkładów kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji pomiaru i wyeliminowania wykonywania dodatkowych obliczeń.

W układzie wg wynalazku wejście (WE) dla sygnału napięciowego jest połączone jednocześnie poprzez przedwzmacniacz (PW) z dwoma detektorami szczytowymi (DS1 i DS2) zapamiętującymi dwie kolejne wartości maksymalne sygnału wejściowego. Wyjście detektora szczytowego (DS1) jest połączone poprzez układ rozładowujący, złożony z rezystora (R) i kondensatora (C), z jednym z wejść komparatora (K). Drugie wejście komparatora (K) jest połączone z wyjściem detektora (DS2), a wyjście komparatora (K) jest połączone z układem sterowania (US). Wyjścia układu sterowania (US) sterują kluczami (KL1 i KL2) detektorów szczytowych (DS1 i DS2), kluczem (KL3) wspomnianego układu rozładowującego, złożonego z rezystora (R) i kondensatora (C), oraz generatorem (G). Wyjście generatora (G) jest połączone z licznikiem (L) impulsów. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 202101

11.11.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Zbigniew Kozakiewicz, Jerzy Pasiński).

Urządzenie do badania zużycia materiałów ciernych szczególnie do sprzęgieł

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia badań przy modelowanych cyklach obciążeń oraz jednoczesnego badania kilku próbek jednocześnie.

Urządzenie zawiera uchwyty (6) próbek (7) wyposażone w przepony (8) osłaniające zbiorniki (9) cieczy przenoszącej nacisk tych próbek. Zbiorniki (9) połączone są przewodem (10), zaś tarcza (11), w której zamocowana jest przeciwpółka (12) ma pierścieniowy zbiornik (13) płynu utrzymującego stałą temperaturę układu pomiarowego. (3 zastrzeżenia)

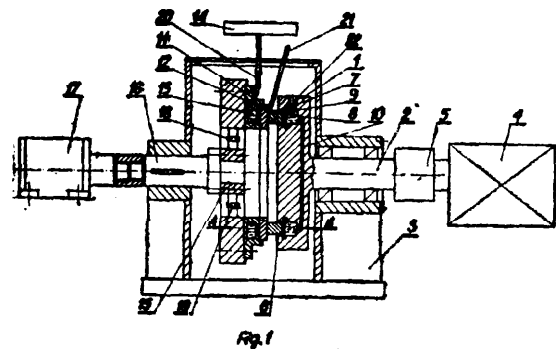


Fig. 1

G01N

P.

202288

21.11.1977

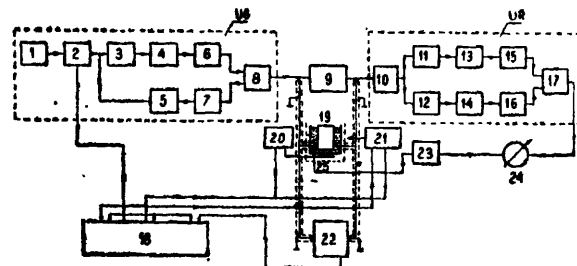
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Wierzbica, Jan Właszczuk).

Urządzenie do automatycznego pomiaru wilgotności materiałów sypkich

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia pozwalającego na uzyskanie dużej dokładności pomiarów, niezawodnego w działaniu.

Urządzenie ma układ (18) sterowania pełnym cyklem pomiarowym z realizacją opóźnień czasowych dla wykonania poszczególnych operacji sterujących pracą bloku wysypu (20), elektronicznego układu pomiarowego i bloku vibracji (21) zapewniającego przed pomiarem wilgotności ujednoludnienie badanej próbki. Próbkę umieszczoną jest w czujniku (19), który włączony jest w pętlę sprzężenia zwrotnego wzmacniacza pomiarowego (9) stanowiąc układ pomiaru modułów impedancji, który zasilany jest z układu generatora (UG) sygnałów sinusoidalnych o dwu częstotliwościach pomiarowych.

Sygnały pomiarowe z wyjścia układu modułów impedancji są doprowadzone do układu redukcji błędów (UR) składający się z proporcjonalnego do stosunku modułów impedancji dla obu częstotliwości jest doprowadzony do układu odczytu (24). Do układu odczytu (24) jednocześnie jest doprowadzony sygnał kompensacji temperaturowej z czujnika temperaturowego (25) będącego w bezpośrednim kontakcie z materiałem badanym. Sygnał z układu sterowania (18) jest doprowadzony do układu generatora (UG) otwierając drogę dla sygnału pomiarowego w czasie pomiaru wilgotności i zamykając ją w czasie etapu vibracji i etapu wysypu. (2 zastrzeżenia)



G01N

P.20285«

10.12.1977

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Czesław Kajdas, Józef Nita, Krzysztof Krawczyk).

Sposób i urządzenie do badania własności smarnych środków smarowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do badania własności smarnych, środków smarowych rozumianych jako własności **przeciwтарыowe**, **przeciwущыowe**, **przeciwzатарowe** umożliwiające określenie rodzaju tarcia oraz dokładny i szybki pomiar wszystkich istotnych parametrów charakteryzujących te **własności**.

Sposób badania własności smarnych środków smarowych polega na tym, że w probierczym wzorcowym węźle tarcia, pracującym w określonych warunkach temperatury i nacisków jednostkowych ewentualnie temperatury i szybkości poślizgu w obecności badanego środka smarowego, dokonuje się zmiany w sposób liniowo-malejący prędkości poślizgu lub odpowiednio w sposób liniowo-narastający nacisków jednostkowych. Równocześnie prowadzi się rejestrację parametrów charakteryzujących te własności.

Szybkość poślizgu obniża się do wartości granicznej minimalnej lub odpowiednio zwiększa się naciski jednostkowe do wartości granicznej maksymalnej, odpowiadających stanowi gdy rezystancja elektryczna i siła tarcia osiągną wartości występujące przy tarcu suchym.

W urządzeniu według wynalazku obrotowa próbka (1) osadzona jest na wałku silnika (2). Dwie przeciwniepróbkki (3) umocowane są w uchwytach (5) umieszczonych w prowadnicach izolacyjnych (6) - osadzonych w korpusie (7) urządzenia, składającego się z komory wewnętrznej (8), zawierającej badany środek smarny (9) oraz z komory zewnętrznej (11) zawierającej ciecz termostatującą (12). Obudowa silnika (2) połączona jest z korpusem (7) za pomocą łóżyska kulkowego (U) oraz elementu sprężystego (14). (3 zastrzeżenia)

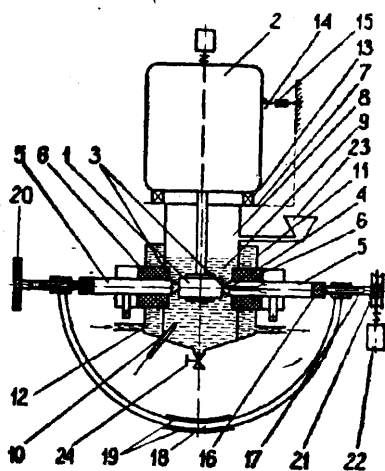


Fig. 2

G01R

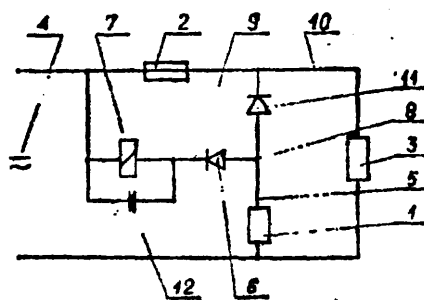
P.201529

14.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Zdzary k/Łodzi, Polska (Wiesław Kwański, Wojciech Szrajda, Stanisław Stańczyk).

Układ do kontroli pracy bezpiecznika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sygnalizującego uszkodzenie bezpiecznika, w którym dobór parametrów przekaźnika niezależny jest od rezystancji odbiornika. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że między punktem złączenia (8) szeregowego połączenia diody (6) z przekaźnikiem (7), włączonych równolegle do bezpiecznika (2) oraz gałęzi (5) rezystora (1), włączonego za bezpiecznikiem (2) równolegle do odbiornika (3), a przewodem (10) łączącym bezpiecznik (2) z odbiornikiem (3), w gałęzi (5) rezystora (1) znajduje się dodatkowa dioda (11) spolaryzowana od punktu złączenia (8) identycznie jak dioda (6) włączona równolegle do bezpiecznika (2). (1 zastrzeżenie)



G01R

P.201552

15.10.1977

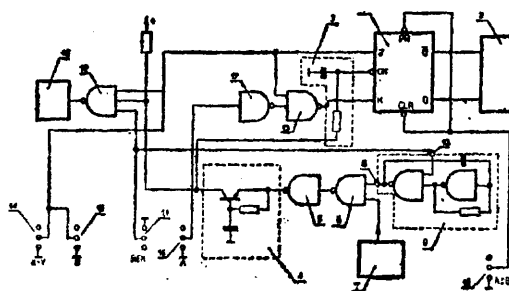
Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”, Zakład Aparatury Elektronicznej „KABiD” - Radiotechnika”, Wrocław, Polska (Marek Dras).

Układ sterowania
przełączaniem kanałów toru odchylania pionowego
w oscyloskopie elektronicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego układu sterowania przełączaniem kanałów, zwłaszcza w oscyloskopie z rodzaju pracy X-Y, odznaczającego się mniejszą ilością elementów niż w układach stosowanych dotychczas.

Układ według wynalazku zawiera dwuwejściową bramkę (6) typu NAND, do której pierwszego wejścia dołączone jest wyjście (8) astabilnego generatora (9), a do drugiego wejścia bramki (6) dołączony jest generator podstawy czasu (7). Wyjście bramki (6) poprzez tranzystorowy różniczkujący układ (4) jest połączone z drugim wejściem trzywejściowej bramki (12) typu NAND i poprzez całkujący układ (3) z zegarowym wejściem bistabilnego przerzutnika (1).

Jedno ustawiające wejście bistabilnego przerzutnika (1) jest połączone z trzecim wejściem bramki (12) i suwakiem przełączników (14 i 15) oraz poprzez bramkę (13) typu NAND jest połączone z drugim ustawiającym wejściem bistabilnego przerzutnika (1). Astabilny generator (9) ma blokujące wejście (10) połączone z pierwszym wejściem bramki (12) i suwakiem dodatkowego przełącznika (11). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 202268

18.11.1977

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Ludwik Kreja, Romuald Wódzki, Wojciech Jerzy Grochowski).

Urządzenie i układ do pomiaru rezystancji folii
z tworzyw sztucznych, zwłaszcza membran
jonowymiennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego urządzenia, zapewniającego równomierny docisk elektrod do badanej folii oraz układu elektronicznego eliminującego konieczność zerowania miernika.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w co najmniej jedną elastyczną elektrodę (25) dociskaną do badanej folii za pomocą działającej na nią różnicy ciśnień. Elektrodę (25) stanowi przewodząca prąd elastyczna przepona lub cienka folia metalowa

połączona z elastyczną przeponą (24), zamocowaną do korpusu zbiornika ciśnieniowego (20) w pobliżu jej zewnętrznej krawędzi. Korpus zbiornika ciśnieniowego (20) połączony jest w sposób regulowany z jednym końcem przegubu (19), którego drugi koniec połączony jest z suwakiem (16) ułożyskowanym w prowadnicach (8) i (9) za pomocą łożysk (14) i (15).

Układ według wynalazku zawiera generator sinusoidalny (29), stabilizator prądu (30), ogranicznik amplitudy (31), wzmacniacz (32), detektor (33) i miernik (34), przy czym miernik (34) połączony jest z detektorem (33) i dzielnikiem stałego napięcia kompensacyjnego (35). (5 zastrzeżeń)

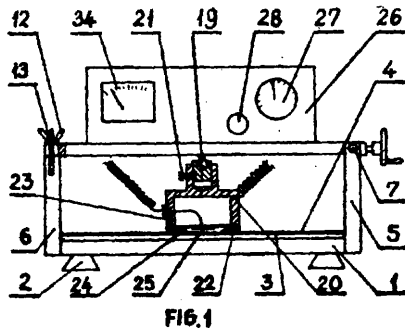


FIG. 1

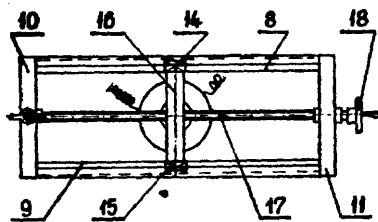


FIG. 2

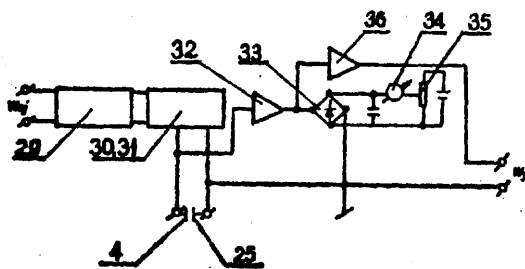


FIG. 3

G01T

P. 211126

21.11.1978

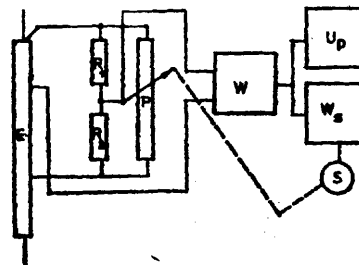
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Ostrowski).

Układ detektora kryzysu **wrzenia**
dla celów badawczych w technice
reaktorów jądrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskanie automatycznej kompensacji mostka rezystancyjnego w stanach przed kryzysem wrzenia oraz eliminującego wpływ zmiany napięcia zasilania elementu doświadczalnego na zadziałanie układu progowego.

Układ zawierający dwa rezystory (R_1 , R^1) połączone z elementem doświadczalnym (E) oraz włączony równolegle do rezystorów potencjometr (P), a ponadto wzmacniacz sygnału rozrównoważenia (W), którego jedno wejście połączone jest z elementem doświadczalnym (E), a drugie wejście połączone jest z su-

wakiem potencjometru (P) oraz przewodem łączącym rezystory (R_1 , R^1), natomiast wyjście wzmacniacza sygnału rozrównoważenia (W) połączone jest z układem progowym (U_n), według wynalazku charakteryzuje się tym, że suwak potencjometru (P) sprzężony jest mechanicznie z silnikiem (S) połączonym z serwo-wzmacniaczem (W_s) o charakterystyce częstotliwościowej typowej dla filtrów dolnoprzepustowych, natomiast wzmacniacz sygnału rozrównoważenia (W) ma zmienny współczynnik wzmocnienia odwrotnie proporcjonalny do napięcia zasilania elementu doświadczalnego (E). (1 zastrzeżenie)

G02F
G03H

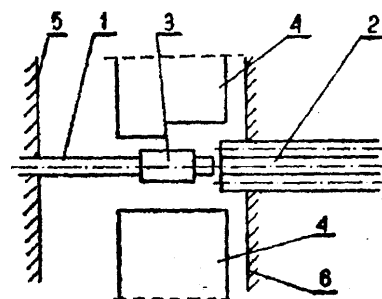
P. 200702

07.09.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Piotr Panecki).

Elektromechaniczny modulator **światła**

Elektromechaniczny modulator światła o dużej niezawodności według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden światłowod (2) nieruchomo umieszczony tak, że dla jednej z założonych wartości prądu sterującego powierzchnie czołowe światłowodu (1) sterowanego i jednego z światłowodów (2) nieruchomych usytuowane są na przeciw siebie. Ponadto światłowod (1) sterowany jest połączony na stałe z elementem (3) ferromagnetycznym usytuowanym w pobliżu swobodnego końca tego światłowodu, oraz asymetrycznie w szczelinie pomiędzy nabiegunkami (4), pomiędzy którymi pole magnetyczne wytworzone przez prąd sterujący jest niejednorodne. (4 zastrzeżenia)



G05B

P. 201978

08.11.1977

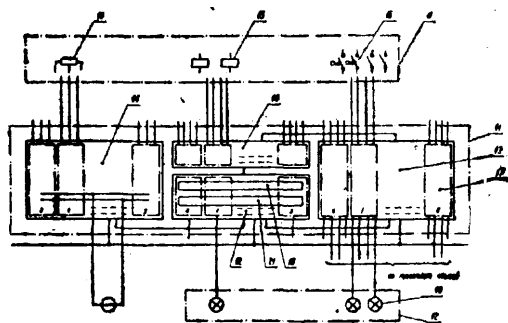
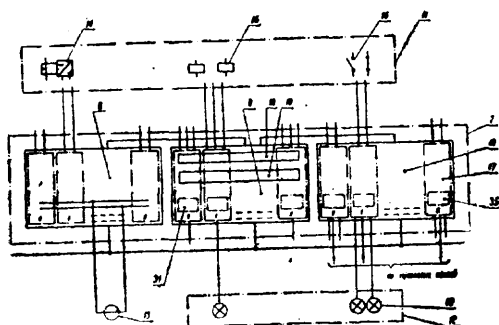
Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Katowice, Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, Polska (Ryszard Ciszewski, Krystyn Madeyski, Józef Szekiet).

Przełącznikowo-diodowy układ sterowania wybiornego

Przełącznikowo-diodowy układ według wynalazku ma operacyjny zespół przełącznikowo-diodowy, zbudowany ze wspólnego zestawu zasilającego oraz powtarzalnych grup modułowych występujących w dwóch odmianach, jednej dla wyłączników i/lub regulacyjnych (41). W ramach grup modułowych (7)

i (41) wyodrębnione są podzespoły rodzajowe wyboru i przekazywania rozkazów (9) i (42), wyboru pomiaru prądu (8), sygnalizacji optycznej lampkowej (10) i (43), sygnalizacji ciągłej położenia zawieradeł regulacyjnych (44) i jednokrotności rozkazów (45).

Podzespoły wyboru i przekazywania rozkazów (45) są zbiorem najkorzystniej w module elementarnych programowych jednostek indywidualnego elementu wykonawczego, połączonych dwoma matrycami jednostkowymi (18) i (19) lub (21), z których jedna (18) wchodzi w zestaw matryc wyboru, a druga (19) lub (21) w zestaw matryc rozkazów całego układu. Obwody sygnalizacji optycznej stanu położenia są galvanicznie rozdzielone od obwodów sygnalizatorów obiektowych i nie wchodzi na obiekt, zaś podzespoły sygnalizacji (10) i (43) mają wyjścia dla celu rejestracji zdarzeń. (4 zastrzeżenia)

G05B
G01D

P. 202025

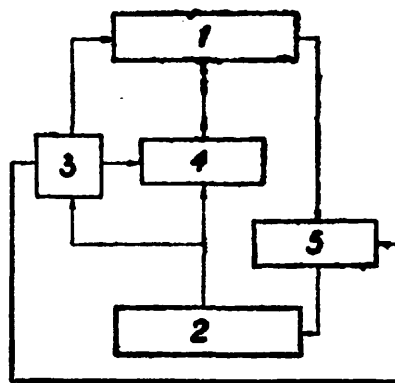
10.11.1977

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Henryk Kózka, Janusz Popko, Waldemar Romaniuk).

Urządzenie do uruchamiania systemów sterowanych mikroprogramowo i otrzymywania danych do zapisu pamięci stałej tych systemów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego uzyskiwania danych do zapisu w pamięci stałej w formie pozwalającej na bezpośrednie sterowanie urządzeniami technologicznymi do zapisu ostatecznej zawartości pamięci stałej.

Urządzenie według wynalazku zawiera system uruchamiający (1), który połączony jest z układem sterowania (3) zęgaTem systemu uruchamiającego, rejestrem buforowym (4) mikroinstrukcji i rejestrem buforowym (5) adresu. Rejestry buforowe (4) i (5) służą do zestawienia słowa mikroinstrukcji ze słów podawanych z systemu uruchamiającego (2) np: minikomputera. (1 zastrzeżenie)



G05B

P. 202256

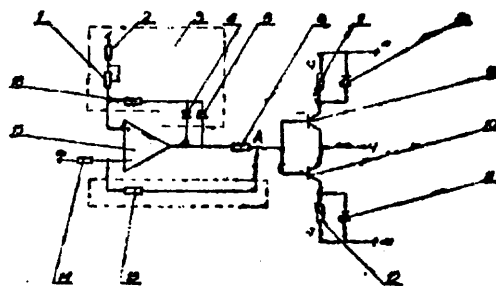
17.11.1977

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniprot”, Łódź, Polska (Stanisław Jachowicz).

Układ trójstawny

Przedmiotem wynalazku jest układ trójstawny mający trzy położenia równowagi. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności działania układu oraz jego uproszczenia.

Układ według wynalazku ma wejście (We) układu połączone poprzez rezystor (14) z wejściem odwracającym wzmacniacza operacyjnego (15) oraz z rezystorem (13) obwodu ujemnego sprzężenia zwrotnego. Obwód (3) dodatniego sprzężenia zwrotnego załączony jest pomiędzy wejście nieodwracające wzmacniacza (15) a jego wyjście. W obwodzie (3) dodatniego sprzężenia zwrotnego znajdują się dwie diody (4) i (5) połączone względem siebie równolegle i przeciwnie, dzięki czemu w pierwszej chwili sprzężenie to nie działa, działa tylko sprzężenie ujemne i układ zachowuje się jako człon liniowy. Kiedy napięcie na wyjściu wzmacniacza (15) przekroczy wartość progu zadziałania diod (4) lub (5), sprzężenie zwrotne dodatnie zaczyna działać. Sygnał od ujemnego sprzężenia zwrotnego przestaje wzrastać i następuje szybki przerzut układu ze stanu „0” do stanu +1 lub -1 w zależności od polaryzacji sygnału wejściowego. (1 zastrzeżenie)



G05B

P. 202420

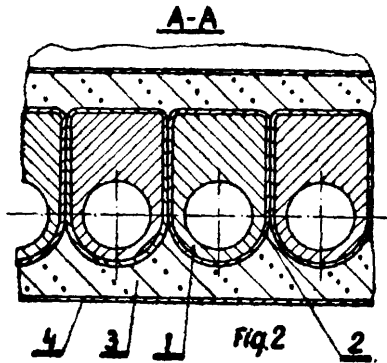
24.11.1977

Biuro Studiów i Projektów i Urzędów Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Stanisław Migdałek, Józef Strzdała, Leon Szostak, Kazimierz Jarmroz).

Wzbudnik indukcyjny

Przedmiotem wynalazku jest wzbudnik indukcyjny, zwłaszcza do indukcyjnych pieców tyglowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia gładkości powierzchni wzbudnika indukcyjnego.

Wzbudnik indukcyjny według wynalazku ma uzwojenie (1), na którego powierzchnię wewnętrzną i zewnętrzną nałożony jest ceramiczny tynk (3). Powierzchnia ceramicznego tynku (3) zabandażowana jest taśmą termooodporną (4), korzystnie szklaną. (1 zastrzeżenie)



G05F

P.202048

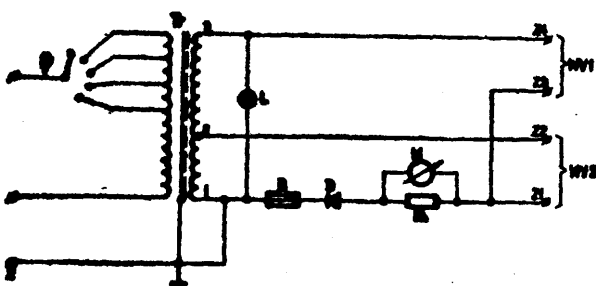
09.11.1977

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG” - Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Benon Halama, Anatol Hatwicz, Roman Grochowski).

Układ zasilacza prostownikowego ze wskaźnikiem prądu obciążenia

Celem wynalazku jest opracowanie takiego układu zasilacza, który umożliwiłby uzyskanie większej liczby napięć wyjściowych bez potrzeby dokonywania przełączeń, uzyskanie odczytu regulacji i odczytu prądu obciążenia oraz uzyskanie skutecznego zabezpieczenia obwodów **wyjściowych** przed porażeniem obsługi prądem elektrycznym.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wtórne uzwojenie transformatora (Tr) posiada co najmniej trzy wyprowadzenia a do dolnego wyprowadzenia (1) przyłączony jest przewód uziemiający sznura sieciowego zakończony zaciskiem uziemiającym (Z) we wtyczce sieciowej oraz szeregową gałąź zawierającą bezpiecznik (B), prostownik (D), miernik obciążenia (M) z bocznikiem (Rb) i **zaciski wyjściowe (Z1) i (Z2)**, wspólne dla każdej pary wyjść (**WY1**) i (**WY2**). Drugi zacisk (Z2) dolnej pary wyjść stanowi zacisk podłączony bezpośrednio do środkowego odczepu wtórnego uzwojenia transformatora. Drugi zacisk (Z4) górnej pary wyjść jest bezpośrednio połączony z górnym odczepem (3) wtórnego uzwojenia transformatora. (3 zastrzeżenia)



G05F

P. 202165

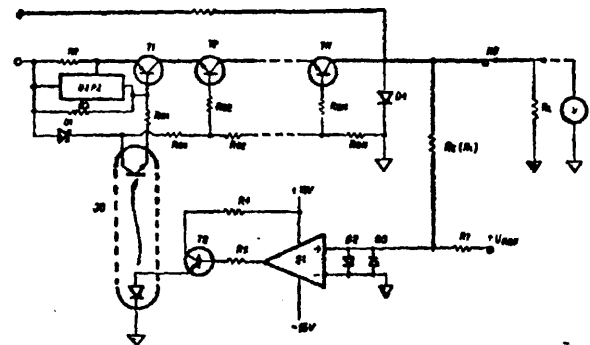
15.11.1977

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Mieczysław Trojanowski, Eugeniusz Siemicki).

Programowany napięciowo-prądowy zasilacz napięciowy z szybkim czasem narastania odpowiedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza napięciowego z szybkim czasem narastania odpowiedzi, o uproszczonej budowie układu elektronicznego i o niższych kosztach budowy. Zasilacz charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z dwóch gałęzi szeregowych i równoległej, a gałąź równoległa zawiera transport (JO) w pętli sprzężenia **zwrotnego**.

Dioda nadawcza transoptora jest sterowana wzmocnionym przez wzmacniacz (**S1**) sygnałem błędny, a fototranzystor steruje tranzystor (**T1**) gałęzi szeregowych. Wynalazek może być **stosowany** w testerach elementów dyskretnych. (1 zastrzeżenie)



G05G

P. 209022

12.08.1978

Olsztyńskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Olsztyn, Polska (Tadeusz Runo, Roman Krzywosz, Adam Krawiński, Ireneusz Ozdarski, Franciszek Waskiewicz, Edmund Reszka).

Mechanizm programujący urządzeń z transporterem łańcuchowym, zwłaszcza sortowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia ciągłości napędu bębna programującego przez wyeliminowanie możliwości rozregulowania się układu: mechanizm programujący - sterowane urządzenie.

Mechanizm programujący według wynalazku ma łańcuch (3) o podziałce takiej samej jak łańcuch transportujący (1), umieszczony na dwóch kołach łańcuchowych (5) i (6) i zaopatrzony w występy (4) przymocowane do jego ogniw i zazębające się jednocześnie z więcej niż jednym ogniwem łańcucha transportującego (1). Jedną z dwóch kół łańcuchowych (5) lub (6) łańcucha (3) jest połączone poprzez znaną przekładnię (7) synchronizującą ruch bębna programującego (2) z ruchem łańcucha transportującego (1), z bębniem programującym (2). Ponadto, na odcinku zazębiania się występow (4) z ogniwami łańcucha transportującego (1), umieszczone są prowadnice (8), (9) utrzymujące łańcuch transportujący (1) w stałej linii ruchu.

Mechanizm według wynalazku można stosować do wszystkich urządzeń zawierających transporter łańcuchowy, a zwłaszcza do urządzeń sortujących kłody drewna w tartakach. (1 zastrzeżenie)

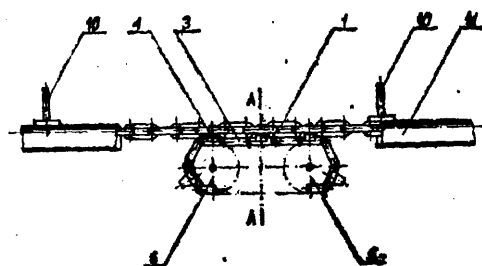


Fig. 1

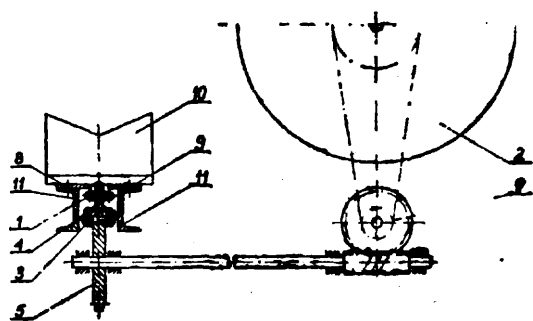


Fig. 2

G06F

P. 201358

06.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „**MERA-LUMEL**”, Zielona Góra, Polska (Adam Antoni, Bernard Baranowski, Jerzy Bolikowski, Waldemar Kwiatkowski, Bogdan Nykiel).

Układ sumatora napięć i prądów stałych

Celem wynalazku jest opracowanie prostego układu małowagarytowego, odznaczającego się wysokimi parametrami metrologicznymi i wykorzystującego właściwości cienkich warstw magnetycznych, stosowanych w urządzeniach do mnożenia dwóch sygnałów.

Układ zawiera zespół cewek wejściowych (**Z1**), - (Zn) oraz cewkę sprzężenia zwrotnego (Zk) wytwarzających pola magnetyczne (Hm) i (Hk) o kierunku zgodnym z kierunkiem osi trudnej cienkowarstwowego elementu magnetycznego (CEM) połączonych w układ mostkowy zasilany ze źródła stałoprądowego (Zz). Na wyjściu cienkowarstwowego elementu magnetycznego (CEM) znajduje się wzmacniacz (W) mający na wyjściu cewkę sprzężenia zwrotnego (Zk) i obciążenie (**Ro**).

Źródłem stabilizującego (Hs) jest cewka (**Zs**) lub magnes stały względnie generator fali prostokątnej (G). W zależności od rodzaju sygnału wyjściowego z cienkowarstwowego elementu magnetycznego oraz dla zapewnienia właściwej pracy układu sumatora między wzmacniaczem wyjściowym (W), a cienkowarstwowym elementem magnetycznym (CEM) mogą znajdować się wzmacniacz fazoczuły (**WF**) i filtr dolnoprzepustowy (F), wzmacniacz prostownikowy i filtr **dolno**-przepustowy (F) względnie sam filtr dolnoprzepustowy (F).

Wynalazek ma zastosowanie w układach, w których konieczne jest oddzielenie galwaniczne między obwodami wejściowymi a wyjściowym oraz między obwodami wejściowym, a wyjściowym. (5 zastrzeżeń)

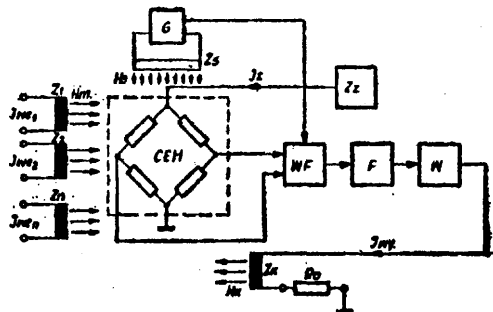


Fig. 9

G06F

P.201719

25.10.1977

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Pruszków, Polska (Zbigniew Milanowski, Tomasz Pa-
welec).

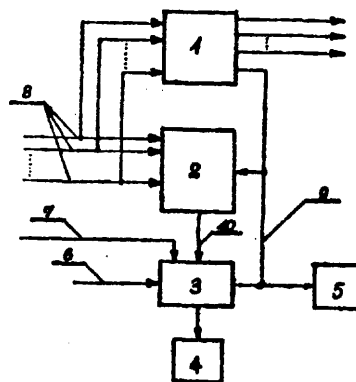
Sposób wyrobu kodu
bloków informacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób pozwalający na wyeliminowanie wpływu operatora na wybór kodu bloków informacyjnych zapisanych w pierwszym lub

drugim kodzie, przekazywanych w postaci słów binarnych o parzystej liczbie jedynek logicznych dla pierwszego kodu i nieparzystej liczby jedynek logicznych dla drugiego kodu wraz z sygnałem strobowania przekazywanych słów binarnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że translator (1) słów binarnych przekazywanych w pierwszym lub drugim kodzie i układ (2) kontroli parzystości słów binarnych (8) sygnalizujący parzystą lub nieparzystą liczbę jedynek logicznych są sterowane sygnałem (9) rodzaju kodu wytwarzanym w układzie (3) wyboru kodu w oparciu o sygnał wyjściowy (10) z układu kontroli parzystości (2) przekazywanego słowa binarnego, strobowany sygnałem (7) strobowania przekazywanych słów binarnych, a w zależności od stanu logicznego sygnału (6) rodzaju pracy następuje albo przełączenie sygnału (9) rodzaju kodu w stan logiczny odpowiedni dla kodu przekazywanego słowa binarnego albo zablokowanie zmian sygnału (9) rodzaju kodu i pobudzenie układu (4) sygnalizacji błędów po odebraniu sygnału wyjściowego (10) z układu (2) kontroli parzystości niewłaściwego dla kodu określonego **przez sygnał (9) rodzaju kodu.**

(1 zastrzeżenie)



G06F

P.202118

14.11.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jadwiga Godlewska, Michał Godlewski).

Przetwornik analogowo-cyfrowy i cyfrowo-analogowy, fewlaszcza do współpracy z minikomputerem

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik analogowo cyfrowy zbudowany w jednym bloku montażowym z przetwornikiem cyfrowo-analogowym.

Przetwornik ma konwerter cyfrowo-analogowy (7) produkcji krajowej serii HRY połączony poprzez wtórnik separujący (8), układ pamiętający (12), układ przesuwu i dzielenia (13), i wtórnik wyjściowy (14)

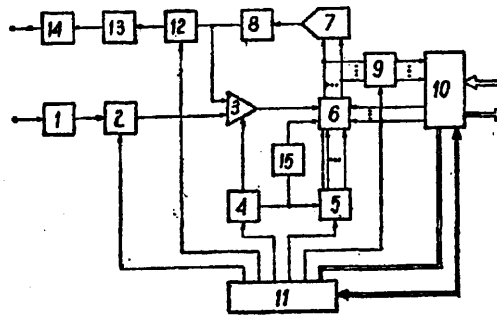


Fig. 1

z wejściem analogowym przetwornika **cyfrowo-analogowego**, który zawiera ponadto układ interface'u(10) i układ sterujący (11), wchodzące łącznie z konwerterem (7) również w skład przetwornika analogowego-cyfrowego. Na wejściu tego przetwornika znajduje

się układ przesuwu i wzmocnienia (1). Ponadto przetwornik zawiera połączony z układem (1) układ próbkująco-pamiętający (2) oraz połączony z wyjściami układu (1) zegar taklujący (4), rejestr przesuwny (5), pamięć cyfrową (9) połączoną z układem (10), konwerterem (7) i rejestrem wyjściowym (6), którego wejścia połączone są z rejestrem (5), komparatorem (3), układem (10) i układem opóźniającym (15). Wynalazek pozwala na uzyskanie małych czasów przetwarzania. (2 zastrzeżenia)

G06F

P.202119

14.11.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jadwiga Godlewska, Michał Godlewski).

Przetwornik **analogowo-cyfrowy** kompensacyjny, zwłaszcza do współpracy z minikomputerem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika pozwalającego na **uzyskanie** małych czasów przetwarzania, przy zastosowaniu konwerterów cyfrowo-analogowych produkcji krajowej, serii HRY.

Przetwornik na wejściu układ przesuwu i wzmocnienia (1), połączony z układem próbkująco-pamiętającym (2) połączonym z komparatorem (3) i układem sterującym (1), którego wyjścia połączone są ponadto z zegarem taklującym (4), z rejestrem przesuwym (5), z pamięcią cyfrową (9) połączoną z układem interface'u (10), konwerterem (7) i rejestrem (6), którego wejścia połączone są z rejestrem przesuwym (5), komparatorem (3) i układem opóźniającym (15). (3 zastrzeżenia)

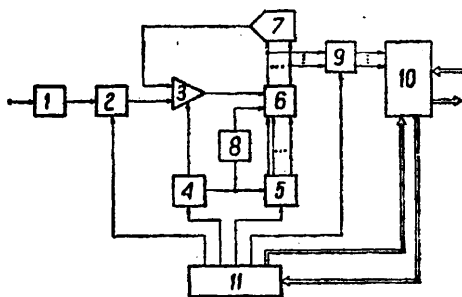


Fig. 1

G06K

P.201965

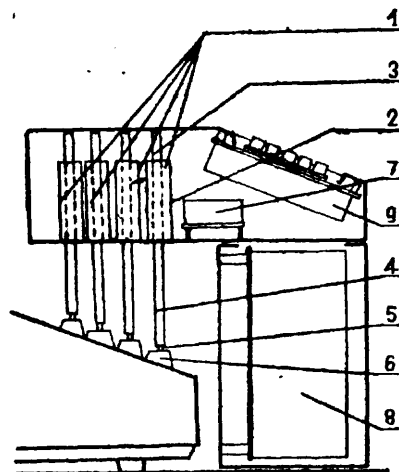
05.11.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Silesia”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Miroslaw Gruska).

Układ sterowania maszyny do liczenia i drukowania wyników na taśmie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania uszkodzeń występujących ze względu na siły działające na klawiaturę maszyny liczącej oraz wyeliminowanie blokowania elektromagnesów.

Układ sterowania według wynalazku ma **elektro-rdzenie** (1) składające się z cewki (2) z rdzeniem (3) przedłużonym rurką duraluminiową (4) zakończoną elastyczną wkładką (5), które **luźno** opierają się o czcionki klawiszy (6). **Elektro-rdzenie** współpracują z elektronicznym przekaźnikiem czasowym (7). Rdzeń (3) ma długość cewki (2) i jest umieszczony w cewce (2) **elektro-rdzenia** (1) do połowy jej wysokości. Elektro-rdzenie są sterowane automatycznie za pomocą dezyfikatora (8) lub ręcznie za pomocą przycisków (9). (2 zastrzeżenia)



G06K

P. 202122

14.11.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Piotrowski, Waldemar Damentko, Ludwik Buczyński).

Urządzenie do selekcji kart kartotekowych

Przedmiotem wynalazku jest wibracyjne urządzenie do selekcji kart kartotekowych, w szczególności kart obrzeźnie perforowanych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia zapewniającego szybkość i cichą selekcję dużej ilości kart.

Urządzenie wg wynalazku ma wibrator zaopatrzone w znane elementy mimośrodowe. Co najmniej dwie mimośrodowe tuleje (9) są umocowane na wałkach z zachowaniem tego samego kierunku i zwrotu. Napęd od zębatach kół (11) i (12) osadzonych na wałku silnika odbywa się za pomocą zębatach pasków (13) i (14), co zapewnia synchronizację obrotów tulei (9) i (14), co zapewnia synchronizację obrotów tulei (9). Całość jest osadzona na sprężystych elementach (7), których główny kierunek działania jest usytuowany pionowo. (1 zastrzeżenie)

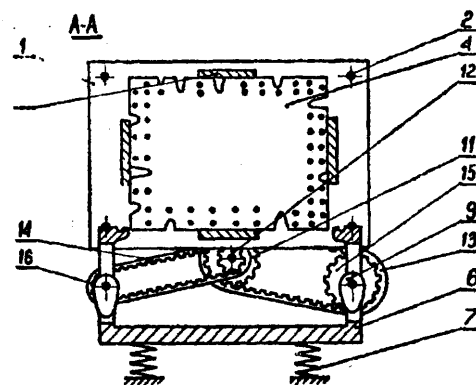


Fig. 2

G06M

P.202138

15.11.1977

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „**Telkom-PZT**”, Warszawa, Polska (Józef Kurlenda, Ryszard Zięciak).

Układ liczników o dużej pojemności

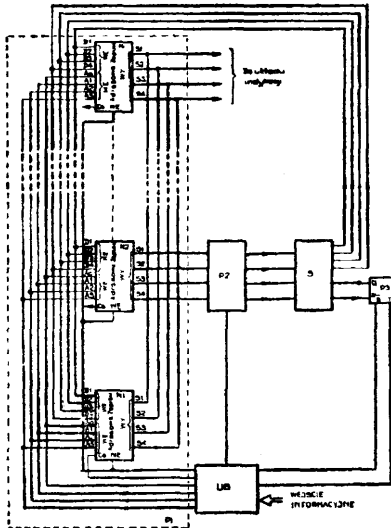
Przedmiotem wynalazku jest układ liczników o dużej pojemności z wykorzystaniem pamięci RAM.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu liczników o dużej pojemności nie wymagającego do budowy dużej ilości układów scalonych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu pamięci RAM (**P1**) w którym

wyjścia pamięci RAM połączone są z wejściami pamięci operacyjnej (P2), wyjścia pamięci operacyjnej (P2) są połączone z odpowiednimi wejściami sumatora dziesiętnego (S) oraz wyjścia sumatora dziesiętnego (S) połączone są z wejściami danych pamięci RAM. Ponadto wyjście przeniesienia sumatora dziesiętnego (S) połączone jest z pamięcią przeniesienia (P3), której wyjście jest połączone z wejściem przeniesienia sumatora (S). Sterowanie układami odbywa się za pomocą układu sterującego (Us), do którego doprowadzone są impulsy zliczane przez liczniki.

(1 zastrzeżenie)



G08B

P.201537

15.10.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Józef Rusinowski, Romuald Nowicki).

Sposób i urządzenie do automatycznej kontroli strefy dozorowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie, do automatycznej kontroli strefy dozorowej przy użyciu promieniowania podczerwonego, pozwalające na uproszczenie urządzenia, zmniejszenie pojemności numerowej centrali oraz na zmniejszenie ilości kabli ekranowych i przewodów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nadajniki i odbiorniki promieniowania podczerwonego umieszcza się w strefie dozorowej i wytwarza się sygnały przetwarzane na sygnał alarmowy w centrali w przypadku braku sygnału w co najmniej jednym odbiorniku. Nadajniki uruchamia się sekwencyjnie według zadanego programu, a sygnały odebrane przez poszczególne odbiorniki promieniowania podczerwonego analizuje się sekwencyjnie według tego samego programu. Sygnał otrzymany w przypadku braku promieniowania na jednym z odbiorników wysyła się do centrali jako kryterium alarmu zewnętrznego w czasie trwania naruszenia któregośkolwiek z torów strefy i jednocześnie zapamiętuje się go jako sygnał alarmu wewnętrznego strefy.

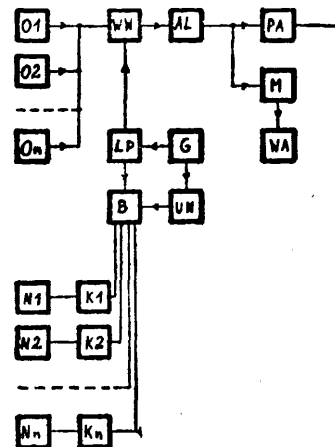
Urządzenie według wynalazku składa się z n torów dozoru liniowego strefy. Każdy tor zawiera nadajnik i odbiornik promieniowania podczerwonego. Każdy nadajnik (N1, N2, ...Nn) dołączony jest poprzez swój klucz (K1, K2, ...Kn) do wspólnego układu bramkowania (B), dołączonego do licznika pierścieniowego (LP), który jest dołączony do układu analizy (AL) i generatora taktującego (G).

Generator połączony jest poprzez uniwbibrator (UN) z układem bramkowania (B). Do układu analizy (AL) dołączone są poprzez jeden blok wzmacniacza wejściowego (WW) wszystkie odbiorniki promieniowania (O1, O2, ...On). Wyjście układu analizy (AL) dołączone

jest do pamięci (M) zaopatrzonej w blok wskaźników alarmu wewnętrznego (WA) i bezpośrednio z układem przekazywania alarmu (PA) do centrali.

Wynalazek jest przeznaczony do wykrywania faktu naruszenia obszaru dozorowego, np. w przypadku włamania.

(2 zastrzeżenia)



G08B

P.202295

21.11.1977

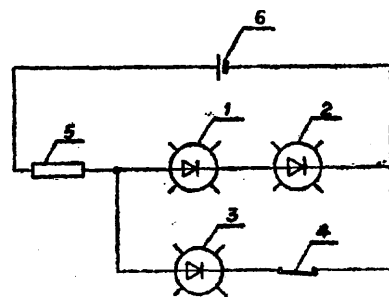
Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Andrzej Jagiełło, Witold Gajewski, Tadeusz Koter).

Układ sygnalizacji stanu styków przy użyciu diod elektroluminescencyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego sygnalizację stanu styków za pomocą diod elektroluminescencyjnych, niezawodnego w działaniu.

Układ według wynalazku złożony jest ze styku biernego (4) i 3 diod elektroluminescencyjnych (1, 2, 3). Styk bierny (4) jest połączony szeregowo z jedną diodą elektroluminescencyjną, a pozostałe dwie diody elektroluminescencyjne połączone szeregowo, dołączone są równolegle do zestawu styk-dioda.

(1 zastrzeżenie)



G08C

P. 201664

20.10.1977

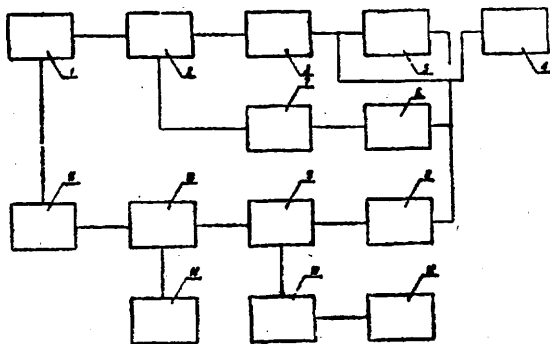
Gdańskie Zakłady Elektroniczne „Unimor”, Gdańsk, Polaka (Stanisław Popławski, Bogdan Klimczak).

Automatyczny odbiornik sygnałów alarmowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odbiornika umożliwiającego odbiór sygnałów alarmowych silnie zakłóconych.

Odbiornik charakteryzuje się tym, że detektor fali nośnej (3) jest połączony z filtrem dolnoprzepustowym, (5) który połączony jest z dwoma komparatorami napięcia. Pierwszy komparator (6) jest komparatorem progu ARW, sterującym układem całkującym (7) połączonym z układem (2) regulacji wzmacnienia toru w. cz.

Drugi komparator (8) jest komparatorem poziomu **czułości** sterującym układem selekcji czasowej (9, połączonym przez licznik (13) ilości odebranych kresiek alarmowych z układem sygnalizacji alarmowej (12). Układ selekcji czasowej (9) połączony jest również z układem częstotliwości wzorcowych, który składa się z wzorcowego generatora kwarcowego (14) dzielników częstotliwości wzorcowej (10). Dzielniki (10) połączone są z układem selekcji czasowej (9) i układem automatycznego testu (11), który jest połączony z układem dopasowania do anteny (1). Odbiornik służy do odbioru sygnałów alarmowych **na** morzu i ich automatycznej sygnalizacji. (3 zastrzeżenia)



G08C

P.202180

16.11.1977

Vsesojuznyj **Naučno-Inssledovatel'skij** Institut Prirodných Gazov, Vidnoe, ZSRR (Kuz'ma Afanas'evič Konev, Vladimir Dmitrievič Sulimin, Jurij Nikolaevič Sčelkunov).

Układ zdalnej kontroli pracy obiektów rozmieszczonych wzdłuż rurociągów magistralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na zdalną kontrolę pracy obiektów liniowych **zainstalowanych** przy kilku nitkach rurociągów magistralnych, odpornego na zakłócenia.

Układ według wynalazku zawiera n urządzeń odbiorczo-nadawczych (4₁...4_n) przyłączonych do kontrolowanych obiektów (3₁...2_m), przy czym jedno z wymienionych urządzeń odbiorczo-nadawczych kształtuje **czasowo-impulsowy** sygnał kontrolny składający się z przerwy, której długość trwania odwzorowuje informację telemechaniczną i z dwuczęstotliwościowego impulsu identyfikującego o częstotliwościach nośnych zawierających się w zakresie od f_1 do f_{2p-1} i od f_2 do f_{2p} , gdzie p oznacza liczbę nitek rurociągu magistralnego, który to sygnał jest przesyłany kanałem rurociągowym metodą kolejnej retransmisji przez wszystkie następne urządzenia odbiorczo-nadawcze do urządzenia odbiorczo-sygnalizacyjnego. (8 zastrzeżeń)

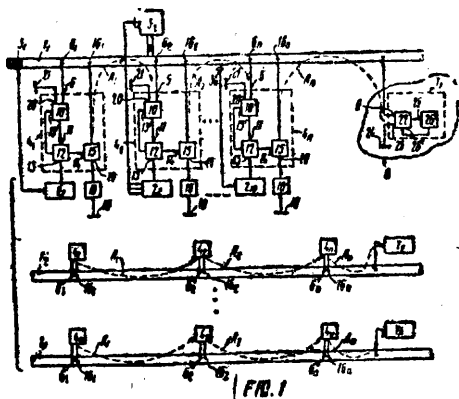


Fig. 1

G10K
E04B

P.201076

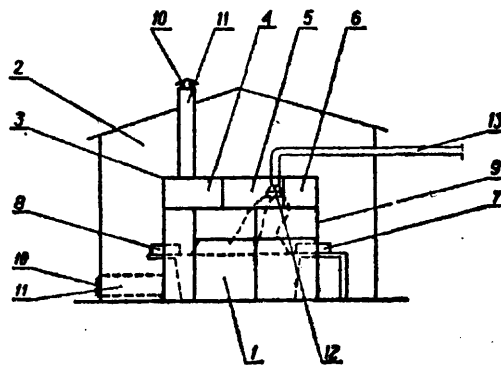
24.09.1977

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Kazimierz Nogalski, Nina Kosińska, Janusz Sułocki, Antoni Sliwinski).

Urządzenie wytłumiające hałas maszyn, zwłaszcza maszyn do obróbki skrawaniem drewna

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji umożliwiającej wyeliminowanie konieczności stosowania nauszników ochronnych.

Urządzenie w postaci zestawu ekranów usytuowanych wokół maszyny według wynalazku stanowi obudowa (3) dźwiękoszczelna, zestawiona z **dźwiękochłonoizolacyjnymi** segmentami (4, 5, 6), wzajemnie połączonych łącznikami. Segmenty (4, 5, 6), płaskie mają takie same wymiary główne, **równe** modułowi. Obudowa (3) otacza jedną maszynę (1). Jest ona zaopatrzona w **dźwiękoszczelne** technologiczne wloty (7) i wyloty (8), a także okna (9) i drzwi. Czerpnia (10) świeżego powietrza jest usytuowana na zewnątrz budynku (2) i połączona ssawnym przewodem (11) z kabiną (3). (3 zastrzeżenia)



G11B

P. 198396

25.05.1977

PAN Zakład Doświadczalny „Aspan” Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Rogożnicki, Edmund Koprowski, Franciszek Krawczyk, Tadeusz Pasterz, Antoni **Tarłowski**).

Sposób i urządzenie do wykonywania zapisu magnetycznego podziałek przetworników

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia do wykonywania zapisu magnetycznego podziałek przetworników przeznaczonych do eksploatacji w warunkach przemysłowych.

Sposób według wynalazku polega na odczycie zapisu podziałki wzorcowej przez co najmniej dwie **halotronowe** głowice odczytujące przesunięte względem siebie, a otrzymany uśredniony sygnał przetworzony na impulsy o przemiennej biegunowości i regulowanej

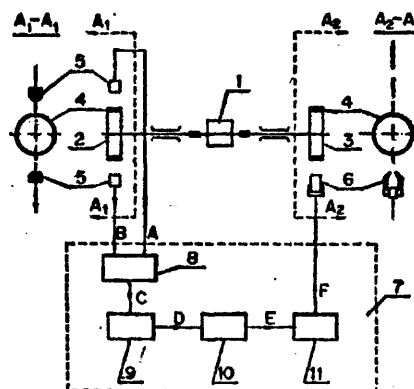


Fig. 1

amplitudzie oraz czasie trwania podaje się do indukcyjnej głowicy zapisującej, przy czym amplituda i czas trwania impulsów podlegają regulacji według określonego programu.

Urządzenie według wynalazku zawiera układ napędowy (1), do którego mocowane są wymienne tarcze: wzorcowa (2) i zapisywana (3). Tarcza wzorcowa (2) zaopatrzona jest w hallotronowe głowice odczytujące (5) połączone z układem elektronicznym (7), którego wyjście połączone jest z indukcyjną głowicą zapisującą (6). (4 zastrzeżenia)

G11B

P.201567

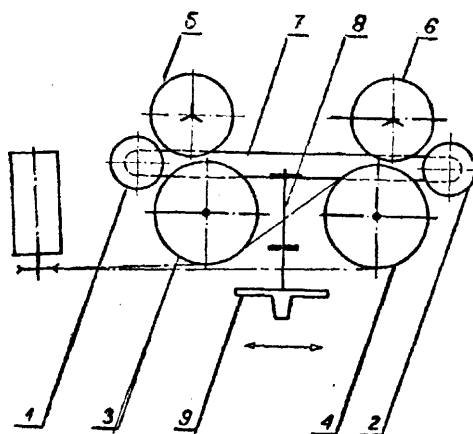
17.10.1977

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Marek Stawiarski, Janusz Makowski, Małgorzata Malewicz, Marek Malewicz, Mira Plutecka).

Układ szybkiego przewijania taśmy, zwłaszcza w magnetofonach kasetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego przeniesienie napędu przy szybkim przewijaniu w obu kierunkach za pomocą tylko jednego elementu pośredniego i zapewniającego stały docisk łącznika.

Układ ma niezależne elementy obrotowe (1) i (2) korzystnie w postaci rolek, przenoszące napęd z koła zamachowego (3) na talerzyk (5) poprzez element obrotowy (1) lub z koła przeciwbieznego (4) na drugi talerzyk (6) poprzez element obrotowy (2). Elementy obrotowe (1) i (2) osadzone są na łączniku (7) połączonym trwale z dźwignią dwuramienną (8) wykonaną z materiału sprężystego, która drugim końcem związana jest trwale z klawiszem funkcji szybkiego przewijania (9), a ponadto dźwignia dwuramienna (8) w punkcie podparcia osadzona jest w nieruchomej płycie. (1 zastrzeżenie)



G11B

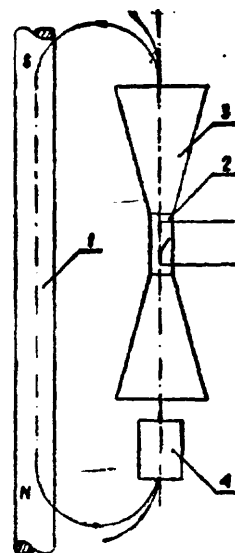
P.201992

07.11.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Aleksander Leszczyński, Grzegorz Kusz, Antoni Buchwald, Tadeusz Zmysłowski, Dionizy Buchcik).

Głowica odczytu znaków magnetycznych na linii wyciągowej

Głowica według wynalazku ma magnetyczny koncentrator (3) z umieszczonym w nim hermetycznym zestykiem (2) oraz stały magnes (4) w osi tego koncentratora (3). Impulsy pochodzące od znaków magnetycznych (N, S) naniesionych na linii wyciągowej (1) wywołują w hermetycznym zestyku (2) ciąg impulsów elektrycznych, przesyłanych do układu logicznego urządzenia kontrolnego maszyny wyciągowej. Głowica według wynalazku nie wymaga stosowania wzmacniaczy. (1 zastrzeżenie)



G11B

P. 202087

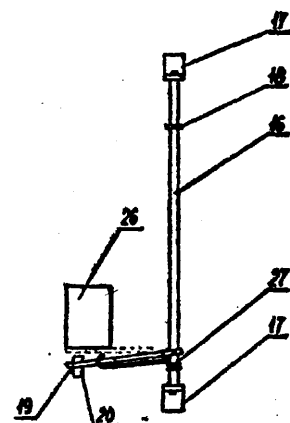
12.11.1977

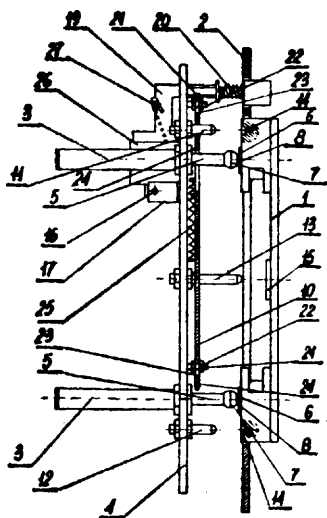
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Informatyki przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Andrzej Chrzanowski, Władysław Gielec, Marek Mueller.).

Układ położenia karetki, jej blokady i zabezpieczenia przed przypadkowym uwolnieniem w szczególności dla taśmowych pamięci kasetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczającego jednoznaczne położenie karetki, a tym samym kasyety względem głowicy zapisującej, głowicy odczytującej, rolek dociskowych i innych elementów pamięci. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że karetką (1) w położeniu statycznym jest wsparta najkorzystniej na trzech bolcach wsporczych (11, 12, 13) o regulowanej wysokości i rozstawieniu tworzącym trójkąt, a bolce (5) prowadnic (3) są blokowane zapadką (10) urządzenia blokującego.

Urządzenie blokujące jest utworzone z pręta (16) osadzonego obrotowo końcami w kątownikach (17) przymocowanych sztywno do płyty montażowej (4) i z dwóch prostopadłych do niego ramion, z których jedno jest połączone przegubowo z zapadką (10), a drugie jest połączone styczniowo lub nie z ramieniem (20) przełącznika „UNLOAD” w zależności od rodzaju pracy pamięci, przy czym pręt (16) jest usytuowany po wewnętrznej stronie płyty montażowej (4), a ramiona przechodzą przez otwory kształtowe na jej zewnętrznej stronie. (7 zastrzeżeń)





G11B

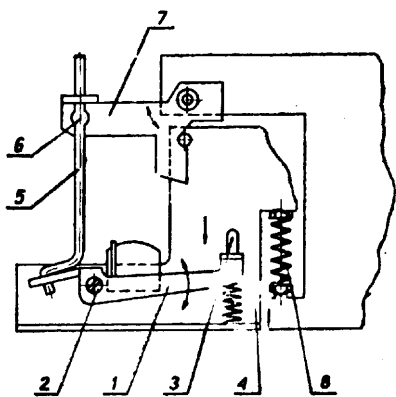
P.202116

14.11.1977

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Marek Stawiarski, Janusz Makowski, Małgorzata Malewicz, Marek Malewicz, Mira Plutecka).

Układ automatycznego wyłącznika przy dojściu taśmy do końca, zwłaszcza w magnetofonach kasetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu wyłącznika, pozwalającego na wyeliminowanie przekładni zębatej. W układzie według wynalazku dźwignia (1) jest zamocowana obrotowo na elemencie mocującym głowicę (2) na suwaku (4), a z drugiej strony połączona jest przegubowo z popychaczem (5), którego drugi koniec jest luźno osadzony w zapadce (7) połączonej obrotowo i posiadającej wycięcie na kołku ustalający znajdujący się na suwaku (4) z głowicami. **Popychacz** (5) posiada występ (6) znajdujący się w odległości od otworu prowadzącego go w zapadce (7) odpowiadającej skokowi suwaka (4) niezbędnemu do usunięcia głowicy z kasety. (1 zastrzeżenie)



G11B

P. 202168

16.11.1977

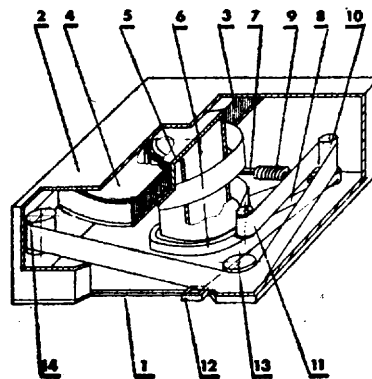
Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Janusz Makowski, Tomasz Król, Marek Malewicz).

Kaseta z taśmą magnetyczną **bez końca** do magnetowidów

„ Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kasety, która zabezpieczałaby taśmę przed pętleniem i ścieraniem, a tym samym pozwalałaby na stosowanie taśm niegrafitowych.

W kasecie według wynalazku taśma nawinięta jest na szpuli (4) ułożyskowanej obrotowo na przewodniku (5), który posiada specjalne przecięcie do wyprowadzenia wewnętrznego zwoju taśmy (3) w kierunku do środka szpuli i jest umieszczony na przewodnicy (6) w kształcie walca pochylonego pod kątem umożliwiającym sprowadzenie taśmy na dolny poziom kasety na rolkę (7).

Z rolki (7) taśma (3) przechodzi na rolkę odbierającą (10) umieszczoną na dźwigni (8) znajdującej się pod działaniem sprężyny zwrotnej (9). Do dźwigni (8) zamocowana jest linka (11) zaopatrzona w zaczep (12) znajdujący się w gnieździe pokrywy kasety (2). Między dnem (1), a pokrywą (2) znajdują się rolki (13) i (14), przy czym rolka (14) posiada bieżnik dla taśmy (3) umieszczony na wysokości szpuli (4). (1 zastrzeżenie)



G11B

P.202169

16.11.1977

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Marek Orzechowski).

Sposób pomiaru parametrów dynamicznych głowic magnetycznych oraz urządzenie do pomiaru parametrów dynamicznych głowic magnetycznych, zwłaszcza uniwersalnych

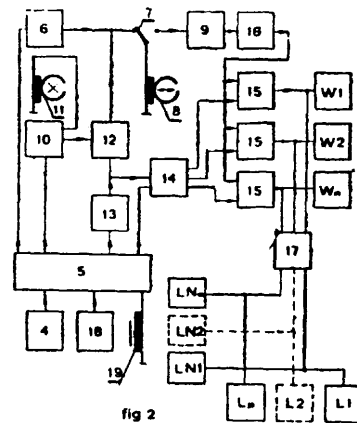
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz urządzenia pozwalających na skrócenie czasu pomiaru parametrów głowic zwłaszcza uniwersalnych.

W sposobie według wynalazku na odcinku taśmy magnetycznej przesuwającej się ze stałą prędkością nagrywa się sygnał przy zmieniającym się napięciu lub prądzie podkładu podawanym z generatora (10) poprzez układ regulacji (12) sterowany impulsem kształtującym z układu (13), który jednocześnie wyzwała w układzie próbkującym (14) impulsy próbkujące przy określonej wartości napięcia lub prądu podkładu. Impulsy próbkujące z układów (14) podaje się w czasie zapisu do wejść strobojących pamięci cyfrowych (15), a w czasie odczytu podaje się w tych momentach, gdy napięcie lub prąd podkładu miały określoną w czasie zapisu. Jednocześnie wartości napięć z wyjścia układu odczytu (9) poprzez układ (16) podaje się do wejść danych pamięci cyfrowych (15), które rejestrują stany napięć odczytu w momencie pojawienia się impulsów próbkujących na wyjściach układu (14) i powodują wyświetlenie wyników na wskaźnikach świetlnych, a poprzez układ kombinacyjny

(17), którego wyjścia sterowane są sygnałami z pamięci cyfrowych (15), steruje się liczniki rejestrujące (LNo) oraz lampki kontrolne (Lp).

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w układ kształtujący (13) na wejściu połączony z układem sterującym (5), natomiast na wyjściu z wejściem sterującym układu regulacji (12) oraz z jednym z wejść układu próbkującego (14). Wyjścia układu (14) połączone są z wejściami strobojącymi pamięci cyfrowych (15), których wejścia danych połączone są z wyjściem układu (16). Natomiast wyjścia pamięci cyfrowych (15) są połączone ze wskaźnikami świetlnymi (W1...Wn), a poprzez układ kombinacyjny (17) z licznikami (LNo) i lampkami kontrolnymi (Lp). Na wejściu układu (5) włączony jest czujnik (4) służący do sterowania pracą całego urządzenia.

Wynalazek znajduje zastosowanie w magnetofonach do zapisu i odczytu sygnałów z taśm magnetycznych. (4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01C

P.202164

15.11.1977

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Krzysztof Witek, Michał Cieź, Jan Kowalski, Roman Rewilak).

Rezystor zmienny

Rezystor zmienny według wynalazku ma warstwę kontaktową (2) wykonaną w kształcie prostokąta z przyłożonym do niego klinem, a warstwy kształtujące (4) w kształcie trójkątów prostokątnych lub/i trójkątów prostokątnych o przeciwprostokątnej krzywoliniowej.

Rezystor zapewnia otrzymanie płynności zmiany charakterystyki. (1 zastrzeżenie)

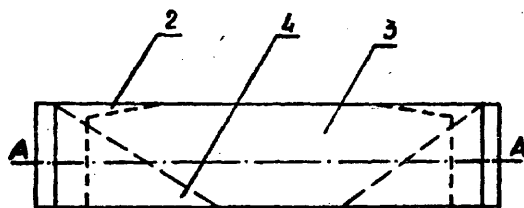


Fig. 1

H01F

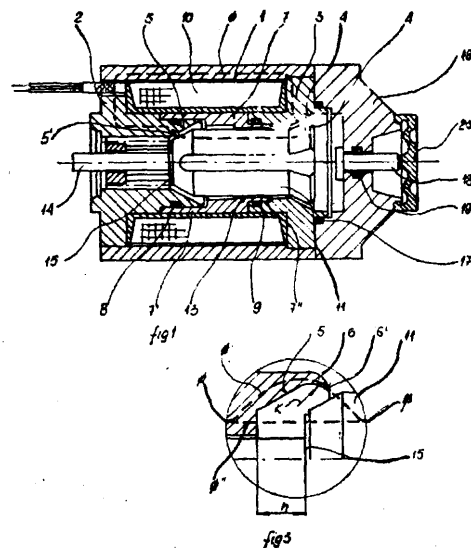
P.202136

15.11.1977

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Krystyna Giża, Janusz Adam Ciszewski, Zbigniew Stanisław Momot, Edward Wasilewski).

Elektromagnes prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest elektromagnes prądu stałego służący do sterowania na przykład rozdzielaczy hydraulicznych, pozwalający na odpowiednie kształtowanie charakterystyki siłowej. Elektromagnes ma niemagnetyczną tuleję (7) ukształtowaną w postaci trzech współosiowych pierścieni, z których dwa zewnętrzne (7') i (7'') połączone są na wcisk z magnetycznymi pierścieniami (2) i (3) i uszczelnione są między sobą pierścieniami (8) i (9), zaś środkowy pierścień (7) usztywnia połączenie promieniowo w stosunku do wywieranego ciśnienia w komorze, w której pracuje zwora (1). Magnetyczna zwora (11) zaopatrzona jest w



dwie stożkowe powierzchnie (4' i 5') oraz trójkątne kanałki olejowe usytuowane symetrycznie bądź asymetrycznie względem osi z wory. (2 zastrzeżenia)

H01G

P.201640

20.10.1977

Fabryka Podzespołów Radiowych „ELWA”, Warszawa, Polska (Bartłomiej Małecki, Paweł Rozdział, Anna Lau).

Sposób formowania folii aluminiowej przeznaczonej na anody do kondensatorów elektrolitycznych wysokonapięciowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób formowania (utleniania elektrolitycznego) folii aluminiowej przeznaczonej na anody do kondensatorów elektrolitycznych wysokonapięciowych. Sposób polegający na dwu lub więcej stopniowym formowaniu folii aluminiowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że formowanie we wszystkich stopniach odbywa się w roztworach kwasu cytrynowego o minimalnym stężeniu. Do roztworów tych dodaje się jeszcze minimalne ilości wodoru i kwasowości.

Wynalazek pozwala uzyskać większe pojemności elektryczne przy znacznie mniejszym zużyciu chemii

kalii i prostszym procesie technologicznym niż przy stosowanych dotąd roztworach formujących bazowanych na kwasie borowym. (3 zastrzeżenia)

H01H P.201711 24.10.1977

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Józef Sobociński, Stefan Maliszewski).

Styk elektryczny pośredni, redukcyjny w szczególności dla wkładek bezpiecznikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania styku, którego konstrukcja umożliwiłaby mocowanie wkładek bezpiecznikowych o różnych średnicach i długościach w stykach sprężystych tej samej podstawy bezpiecznikowej rozłącznika, odłącznika lub innego urządzenia elektrycznego z bezpiecznikami, w zakresie poszczególnych znormalizowanych szeregów napięciowych.

Styk według wynalazku ma dwa wycinkowo cylindryczne elementy stykowe (1) i (2), z których element stykowy (2) o mniejszej średnicy jest usytuowany współosiowo względem elementu stykowego (1), przy czym jest on częściowo wsunięty do **wewnątrz** elementu stykowego (2). (2 zastrzeżenia)

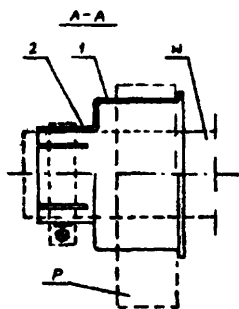


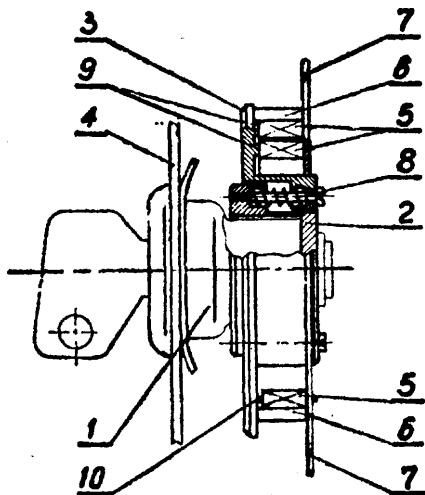
Fig. 1

H01H P.202026 10.11.1977

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jan Jazgarski, Bogdan Margasiński).

Łącznik obwodów elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest łącznik obwodów elektrycznych, zwłaszcza do umieszczania na pulpach sterowniczych urządzeń, w których połączenia wyko-



nane są w formie obwodu drukowanego pewny w działaniu, nie wymagający dużych dokładności wykonawczych, nie utrudniający czynności montażowych i serwisowych. Łącznik składa się z zespołu napędowego (1) wyposażonego w korpus (2), na którym umieszczona jest tarcza (3) z garbami (9) poosiowo ruchoma oraz z **mikroprzełączników** (5). Zespół napędowy przymocowany jest do **plyty** (4) pulpitu sterowniczego, a mikroprzełączniki (5) wraz ze wspornikami (6) umieszczone są na płytce drukowanej (7). (3 zastrzeżenia)

H01H P.202067 11.11.1977

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „Polam-Kontakt”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Emil Karut).

Kaseta wkładki topikowej bezpiecznika aparatu

Przedmiotem wynalazku jest prosta w konstrukcji kaseta, wykonana z tworzywa termoplastycznego, służąca do **osadzania** w podstawie bezpiecznika aparatu i włączania w tor prądowy wkładki topikowej bez potrzeby częściowego demontażu obudowy.

Kaseta w widoku poprzecznym w stanie zwartym tulejki ma postać litery „T”, której podstawa złożona ze stałej i ruchomej poprzecznie części (1, 1'), przedłużona jest nie zamkniętą obwodowo, współosiową rozprężną tulejką (2), stanowiącą obejmę wkładki topikowej, zwieraną zatraskiem, złożonym z otworu (3) i zaczepu (4). (1 zastrzeżenie)

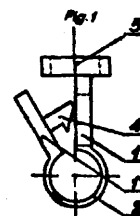
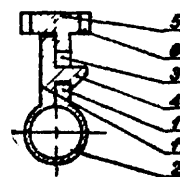


Fig. 3



H01H P. 202134 14.11.1977

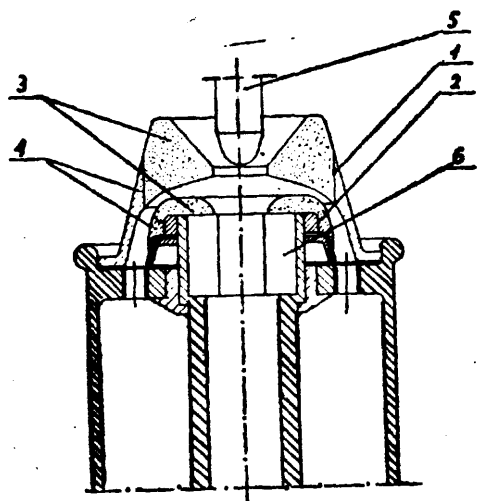
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Piechocki, Wojciech Poniecki, Andrzej Rabajczyk).

Dysza izolacyjna do wyłączników wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej dyszy, która gwarantowałaby zarówno dostateczną wytrzymałość termiczną, jak i mechaniczną, a jednocześnie charakteryzowałaby się brakiem gazowania podczas procesów łączeniowych.

Dysza zawiera część (3) łukoodporną wykonaną z materiału ceramicznego o wysokiej zawartości trójtlenku glinu. Korpus (4) dyszy jest wykonany z materiału izolacyjnego o znacznie niższej wytrzymałości termicznej niż osadzona w nim część **łukoodporna** (3).

Dysza izolacyjna według wynalazku ma zastosowanie w wyłącznikach wysokiego napięcia, zwłaszcza z gasiwem gazowym w postaci sześciofluoru siarki. (1 zastrzeżenie)



H01J

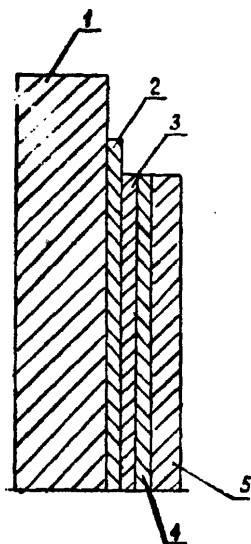
P.201510

13.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Raszczyk, Krystyna Deręgowska).

Elektroda fotoprzewodząca widikonowej lampy analizującej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody, pozwalającej na uzyskanie wysokiej czułości i mniejszej bezwładności widikonowej lampy analizującej. Elektroda składająca się z płytki szklanej z naniesioną na nią przezroczystą warstwą przewodzącą, z porowatej warstwy siarczku antymonu oraz z gładkiej warstwy siarczku antymonu, charakteryzuje się tym, że pomiędzy przezroczystą warstwą przewodzącą (2) i porowatą warstwą (4) siarczku antymonu naniesioną jest warstwa (3) wykonana z materiału z grupy $A^{II} B^{VI}$, zwłaszcza siarczku kadmu. (1 zastrzeżenie)



H01L

P.201622

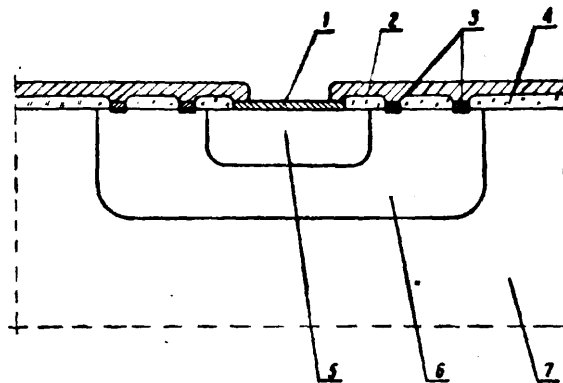
20.10.1977

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Tadeusz Gajos, Jan Kunicki, Jerzy Urbaniak).

Struktura planarna fototranzystora

Przedmiotem wynalazku jest struktura planarna fototranzystora o stabilnej fotoczułości. Fotoczuła powierzchnia bazy (6) tej struktury organiczowana jest po-

za czynnymi obszarami złącz emitera (5) i kolektora (7) złączami $p-p^+$, (3) korzystnie przykrytymi pirolitycznym tlenkiem krzemu (2), domieszkowanym jonami fosforu, wygrzanym w temperaturze $300-600^{\circ}C$ w atmosferze obojętnej lub redukującej. (1 zastrzeżenie)



H01L

P. 202065

11.11.1977

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Andrzej Uszyński).

Sposób wytwarzania krzemowej diody półprzewodnikowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania diody półprzewodnikowej, pozwalający na wykonanie pasywacji aktywnych powierzchni bocznych diody termicznych dwutlenkiem krzemu. Sposób według wynalazku polega na tym, że przed wykonaniem metalowych warstw kontaktowych na obie strony płytki ze strukturami diodowymi nanosi się warstwy maskujące, korzystnie z azotku krzemu, płytkę dzieli się na struktury, po czym powierzchnie boczne struktur trawi się w mieszaninie trawiącej krzem i pasywuje się przez utlenianie termiczne, a następnie strawia się warstwy maskujące i na odsłonięte powierzchnie krzemu nanosi się metalowe warstwy kontaktowe. (5 zastrzeżeń)

H01Q

P.201620

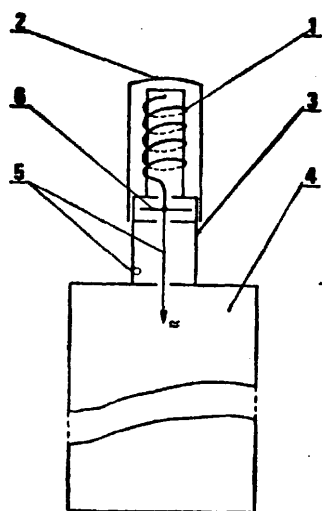
19.10.1977

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jerzy Czyż, Zbigniew Kielbowicz, Wanda Buczkowska).

Antena miniaturowa

Przedmiotem wynalazku jest antena miniaturowa na zakres UKF lub KF, pozwalająca uzyskać wzrost rezystancji promieniowania w porównaniu z anteną solenoidalną o tej samej długości.

Antena według wynalazku charakteryzuje się tym, że część (1) solenoidalną z osłoną izolacyjną (2), która to część (1) jest umieszczona na metalowej cylindrycznej części (3), osadzonej z kolei na metalowej obudowie (4) radiotelefonu, wskutek czego antena jest utworzona przez układ elektryczny połączenia szeregowego: solenoidalnej części (1) oraz zewnętrznej powierzchni metalowej cylindrycznej części (3), przy czym przyległe wzajemnie krawędzie obu części (1 i 3) anteny są połączone elektrycznie z obwodami wyjściowymi radiotelefonu poprzez odcinek linii koncentrycznej (5), a ponadto do tych krawędzi obu części anteny (1 i 3) dołączony jest kondensator (6), utworzony z przynajmniej jednej okrągłej płytki metalowej zamocowanej sztywno na przewodzie wewnętrznym odcinka linii koncentrycznej (5) zasilającej antenę oraz z wewnętrżnych występow metalowej części cylindrycznej (3) anteny, z tym że tak utworzony kondensator płaski ma izolację powietrzną lub pomiędzy jego płytkami umieszczona jest przynajmniej jedna okrągła płytką izolacyjną, osadzona na wewnętrznym przewodzie linii (5) zasilającej antenę. (1 zastrzeżenie)



H01Q

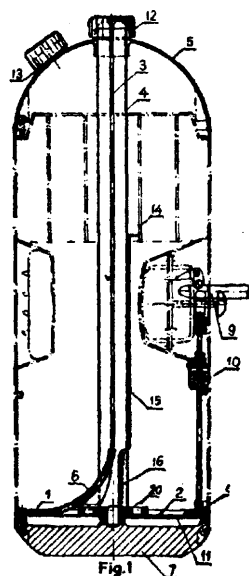
P.202135

14.11.1977

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Ryszard Brzyski, Jan Zadrozny).

Antena teleskopowa radiopławy awaryjnej dużej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania anteny teleskopowej radiopławy o prostej konstrukcji, niezawodnej w działaniu, umożliwiającej zastosowanie do jej budowy ogólnie dostępnych materiałów. Antena charakteryzuje się tym, że jest wykonana z metalowego jednolitego rdzenia sprężystego (1) usztywnionego w pozycji wysuniętej teleskopowo składanymi segmentami z rurek korzystnie wykonanych z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym lub węglowym, a w pozycji wsuniętej nawiniętego na tarczę (2) o osi obrotu pokrywającej się z osią końcowego odcinka rdzenia i osią anteny w pozycji wysuniętej, przy czym wysuwanie rdzenia anteny odbywa się samoczynnie po odblokowaniu zaczepu tarczy (8) i jest wymuszone działaniem sprężystym rdzenia anteny wyprowadzonego z pozycji zwinięcia w zwoje na tarczy do pozycji rozprostowanej po krzywej sferycznej o kształcie śrubowo-spiralnym i jest wspomagane sprężyną spiralną (20) zamocowaną jednym końcem do piasty tarczy, a drugim końcem do walca umocowanego do rury prowadzącej (4) rdzeń anteny. (3 zastrzeżenia)



H01R

P.

201506

12.10.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Wiesław Balikowski).

Złącze przewodów zasilających

Przedmiotem wynalazku jest złącze przewodów zasilających, umożliwiające w prosty i bezpieczny sposób połączenie, zwłaszcza wysokoprądowych, mają zastosowanie szczególnie w przypadku zasilania trzonów wysuwanych elektrycznych pieców oporowych. Złącze te stanowią dwa współpracujące ze sobą zespoły: ruchomy zasilany i nieruchomy zasilający.

Zespół zasilający (1) osadzony jest na głowicach kulowych (11), natomiast rolę amortyzatorów w momencie połączenia go z zespołem zasilanym (6) pełnią elastyczne najkorzystniej sprężynowe zawiesia (3). Połączenie obu zespołów następuje poprzez wprowadzenie łącznika (8) zakończonego wyprofilowanym ostrzem zespołu zasilanego do gniazda zasilającego zespołu zasilanego przy pomocy naprowadzających odpowiednio wyprofilowanych przewodnic (12). (3 zastrzeżenia)

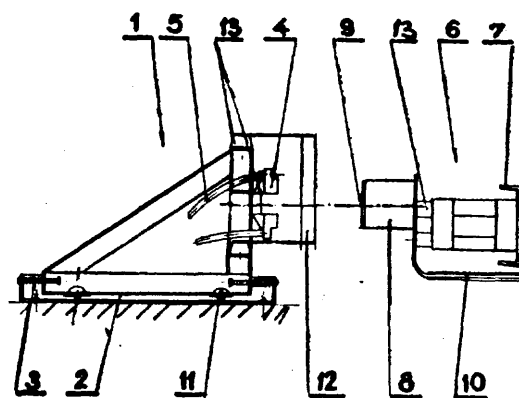


fig.1.

H02B

P. 202296

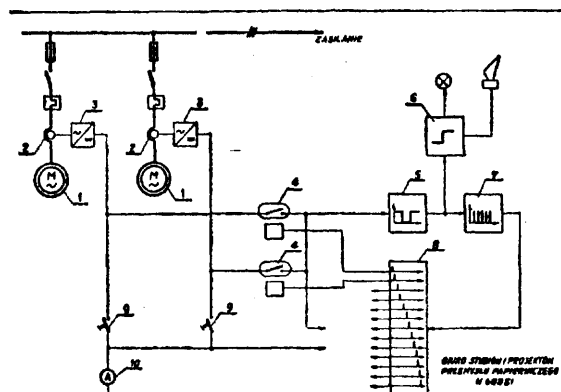
21.11.1977

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Andrzej Jagiełło, Witold Gajewski, Tadeusz Koter).

Elektroniczny układ kontroli pracy dla grupy silników **asynchronicznych**

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ pozwalający na kontrolę pracy grupy silników asynchronicznych prądu przemiennego, poprzez kontrolę wartości ich prądów, przeznaczony w szczególności dla grupy silników obsługujących złożony proces technologiczny.

Układ charakteryzuje się tym, że do wyjścia komparatora (5) dołączone jest wejście blokujące generatora taktu. (1 zastrzeżenie)



H02G

P.201658

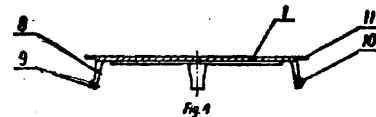
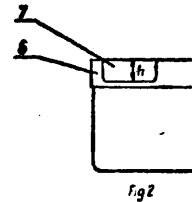
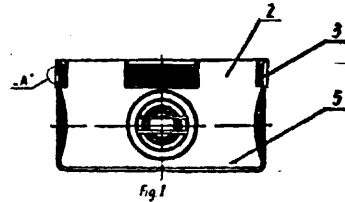
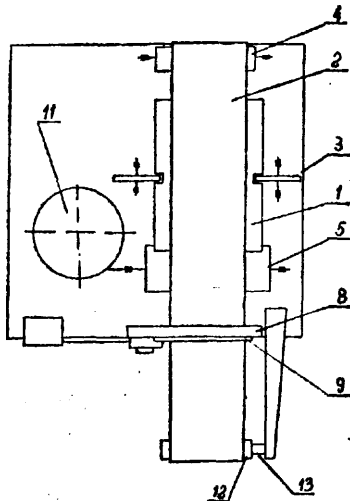
20.10.1977

Zakłady Transformatorów Radiowych, Teresin, Polska (Tadeusz **Bartosik**).

Urządzenie do samoczynnego nacinania i cięcia taśmy izolacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nacinania obrożnego taśmy, zwłaszcza taśmy izolacyjnej z jednoczesnym cięciem na odcinki oraz zwijaniem na bęben, z możliwością szybkiej regulacji długości cięcia taśmy izolacyjnej oraz szybkiego przystosowania do zmiany szerokości taśmy. Urządzenie zawiera prowadnice (1) z tarczami nacinającymi (3) i nożem tnącym (9) oraz zespół zwijający, zawierający rolkę zwijającą (12) współdziałającą z przekładnią cierną (13).

Opisane urządzenie nadaje się szczególnie do stosowania w przemyśle elektronicznym do produkcji transformatorów małej mocy. (5 zastrzeżeń)



H02G

P.202098

11.11.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Kania).

Uchwyt jednoczęściowy do przewodów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu umożliwiającego łatwe zaciśnięcie przewodów o różnych wymiarach poprzecznych w instalacjach z przewodami prowadzonymi na wierzchu.

Uchwyt w postaci korpusu (5) i elastycznie połączonej z nim opaski (1) charakteryzuje się tym, że ma na elemencie opasującym (1) przewód, na jego powierzchni zewnętrznej, zęby (2), których ścianka (3) tworzy z powierzchnią opaski (1) kąt co najwyżej 90°, większy od kąta nachylenia drugiej ścianki (4) zęba (2). Korpus (5) ma w miejscu mocowania opaski (1) zamek w postaci wzmocnienia (6), w którym wykonany jest otwór (7) do wprowadzania opaski (1) i elastyczna zapadka (8) wraz ze szczeliną (9), służącą do luzowania opaski (1) za pomocą narzędzia. (1 zastrzeżenie)

H02G

P.202097

11.11.1977

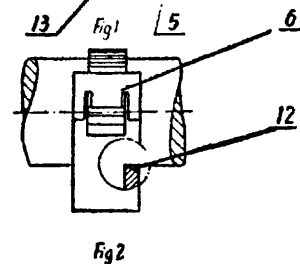
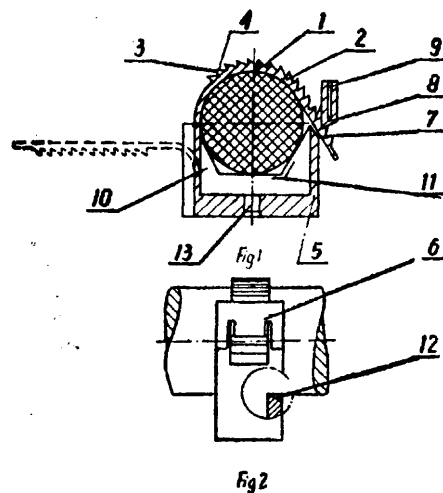
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Tadeusz Strządała, Eugeniusz Janowski, Władysław Witek, Edward Biłko).

Puszka izolacyjna do instalacji elektrycznych

Celem wynalazku jest opracowanie puszki, której budowa uwzględnia i koryguje niedokładności występujące przy instalowaniu dotychczas stosowanych puszek tj. zagłębienie się puszki w ścianie poniżej powierzchni tynku, nierównoległości krawędzi puszki w stosunku do powierzchni tynku itp.

Puszka izolacyjna składająca się z pokrywy (1) i korpusu (2), zaopatrzonego u wylotu w wewnętrzne występy (3), charakteryzuje się tym, że występy (3) mają postać pierścieni lub gwintu o kształcie niesymetrycznego trójkąta, nachylonego w kierunku dna puszki (5). Na zewnętrznej cylindrycznej powierzchni korpusu (2) jest wykonany segmentowy kołnierz (6), którego wybrania (7) na wysokości (h) od wylotu korpusu (2) są usytuowane między występami (3). Natomiast pokrywa (1) ma na obwodzie sprężynujące łapki zatraskowe (8) w ilości odpowiadającej liczbie występow (3), nachylone na zewnątrz i zakończone zaczepami (9) o skośnych płaszczyznach (10), współpracujących odpowiednio z występami (3), a nadto średnica pokrywy (1) jest większa od średnicy korpusu (2) i swoim obrzeżem (11) wystaje poza gabaryt korpusu (2), a grubość ścianki obrzeża (11) jest mniejsza od grubości pozostałej części pokrywy (1).

(2. zastrzeżenia)



H02G
B65H

P.203521 T

30.12.1977

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław, Polska (Zenon Wystouch, Włodzimierz Pruszyński, Sławomir Chelstowski, Jan Kaczmarekiewicz).

Sposób zasilania kołowych ładowarek górniczych o napędzie elektrycznym w **wyrobiskach** eksploatacyjnych i pomocniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do zasilania ładowarek górniczych, umożliwiających zarówno pracę ładowarek w wyrobiskach eksploatacyjnych, jak i dojazdy transportowe w chodnikach dojazdowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się dwa bębny kablowe, z których jeden (2) mocuje się na stałe na maszynie, a drugi (3) łączy kablem dalekiego zasięgu (4) ze stałą siecią elektryczną kopalni i następnie przewozi za pomocą podnośnika transportowego (11) do miejsca pracy, ustawiając go w odległości nie większej niż zasięg kabla (5) umieszczonego na bębnie (2).

Urządzenie według wynalazku ma dwa bębny kablowe (2, 3), z których jeden mieszczący kabel (5) zasięgu roboczego wbudowany jest na stałe w tylnej części ramy (13) ładowarki, a drugi (3) mieszczący kabel (4) dalekiego zasięgu współpracuje z podnośnikiem transportowym (11) napędzanym przez siłowniki hydrauliczne (12). (2 zastrzeżenia)

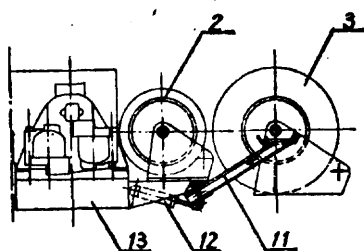
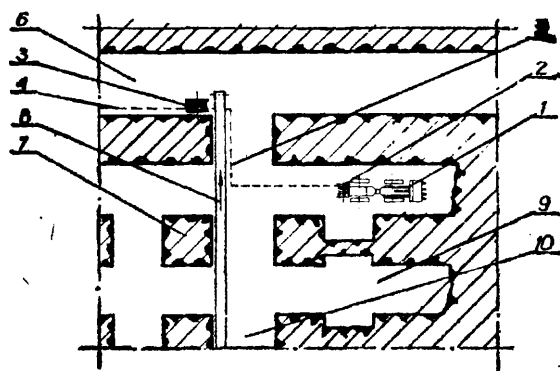


Fig. 5

H02H

P.201560

15.10.1977

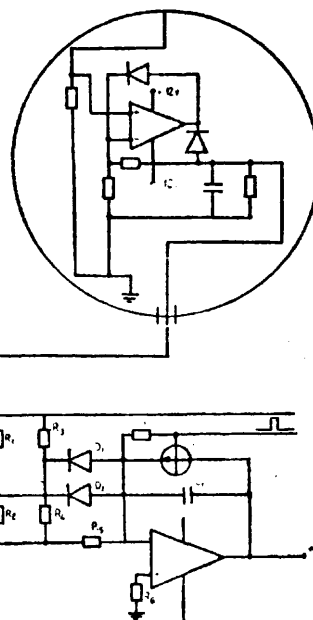
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 198623

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Stefan Wieczorek, Bernard Baron, Franciszek Machnik, Paweł Kowalski, Bartłomiej Francisz, Andrzej Krzycki, Marian Groszko).

Układ indywidualnego dawkomierza pola elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego pomiar dawki pola elektrycznego z dużą dokładnością.

Układ mający sondę do pomiaru natężenia pola elektrycznego według wynalazku charakteryzuje się tym, że sonda wykonana jest w postaci czaszy kulistej połączonej rezystancją z masą układu pomiarowego. (1 zastrzeżenie)



H02H

P.201736

25.10.1977

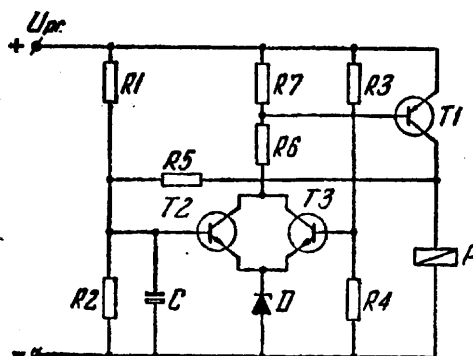
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Ignacy Siemiradzki, Sławomir Aleszkiewicz, Wiesław Januszewski).

Układ **zabezpieczenia** nadnapięciowego prądnic prądu stałego, zwłaszcza prądnic lotniczych

Celem wynalazku jest opracowanie układu umożliwiającego dopasowanie charakterystyki napięciowo-czasowej do odpowiednich wymagań przy zachowaniu dużej niezawodności układu.

Układ zawiera człon opóźnionego działania składający się z tranzystora sterującego (T2), którego baza przyłączona jest do dzielnika napięcia (R1, R2, R5, P) oraz z kondensatora (C) włączanego między bazę tranzystora sterującego (T2), a biegun ujemny źródła napięcia. Ponadto układ ma człon natychmiastowego działania, który stanowi tranzystor sterujący (T3), którego baza przyłączona jest do dzielnika napięcia (R3, R4).

Tranzystory sterujące (T2 i T3) połączone są równolegle, a ich połączone kolektory sterują poprzez dzielnik napięcia (R6 i R7) bazę tranzystora wykonawczego (T1), uruchamiającego element wykonawczy (P). Między połączonymi emiterami tranzystorów sterujących (T2 i T3), a biegunem ujemnym źródła napięcia włączony jest stabilizator (D) dający napięcie odniesienia. Człon wykonawczy (P) w zależności od rozwiązania może przerywać obwód wzbudzenia prądnic, powodować otwarcie stycznika głównego sieci bądź też w przypadku alternatora - zwiierać obwód wyjściowy. (1 zastrzeżenie)



H02J

P.202012

08.11.1977

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Stefan Pejas).

Sposób zmniejszania pól elektromagnetycznych w otoczeniu przewodów zasilających odbiorniki trójfazowe symetryczne

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania pól elektromagnetycznych rozproszonych w obszarze położonym od przewodu w odległości znacznie przekraczającej jego średnicę. Sposób według wynalazku polega na tym, że źródło zasilania łączy się odbiornikiem energii przewodem o liczbie żył równej wielokrotności sześciu, a poszczególne żyły przewodu łączy ze sobą tak, aby zapewnić maksymalne ograniczenie pola elektromagnetycznego wokół przewodów zasilających. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza na okrętach oraz w specjalnych układach elektroenergetycznych. (2 zastrzeżenia)

H02K

P.201659

20.10.1977

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Bogdan Ciesielski).

Silnik mocy ułamkowej

Celem wynalazku jest opracowanie silnika o konstrukcji zapewniającej równomierność cyklu obrotowego oraz trwałość jakościową pracy silnika niezależnie od upływu czasu użytkowania. Silnik mocy ułamkowej jest zbudowany z wirnika w postaci tarczy (1) oraz stojana (2), na którego słupy (12) są nałożone cewki (3) elektromagnesów. Słupy (12) stojana (2) są rozstawione niesymetrycznie, najkorzystniej co $50^\circ - 50^\circ - 80^\circ - 50^\circ - 50^\circ - 80^\circ$, a w środku stojana (2) jest osadzone łożysko (10), w którym jest ułożony wał (11) tarczy (1) wirnika. Prostopadłe do tarczy (1) są wykonane magnetyczne zwory (4), a na ich obwodzie osadzona jest tarczowa przysłona (5) z otworami (6) stanowiącymi przysłonę komutacji i otworami (7) stanowiącymi przysłonę stabilizacji obrotów. Wynalazek służy do bezpośredniego napędu talerza gramofonu. (1 zastrzeżenie)

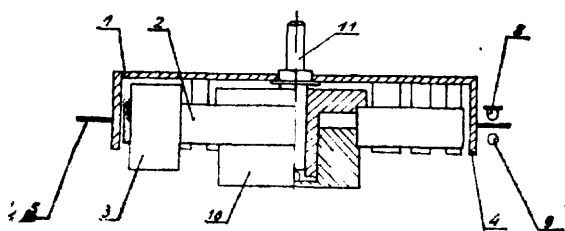
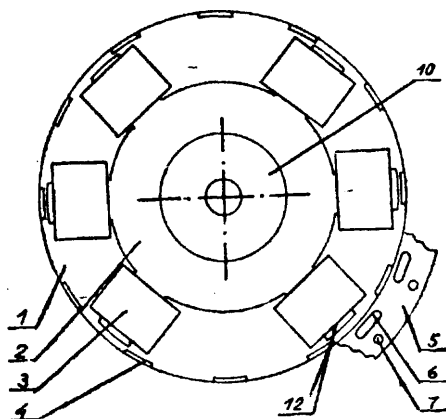


Fig. 1



H02K

P.202153

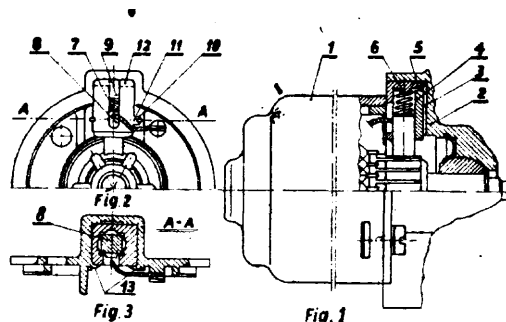
14.11.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Duszniki-Zdrój, Polska (Sylwester Filipiak).

Maszyna elektryczna

Trzymadło szczotkowe maszyny według wynalazku, składające się ze szczotkotrzymacza (4) i płytki (5) osadzone jest w gnieździe (3) pokrywy lub korpusu (2) i zabezpieczone jest przed wypadnięciem z gniazda (3) poprzez wywiniecie przynajmniej dwóch zagniotów (13) uformowanych z materiału korpusu lub pokrywy (2).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trzymadła szczotkowego silnika mocy ułamkowej, które nadawałoby się do silników o małych gabarytach i które zapewniałoby dobre odprowadzenie ciepła oraz cichą pracę silnika. Wynalazek przeznaczony jest do wyposażenia pojazdu mechanicznego. (3 zastrzeżenia)

H02K
G01R

P.202182

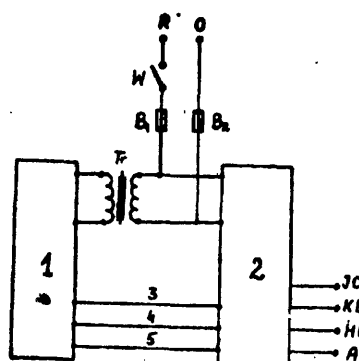
14.11.1977

Łomżyńskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „NAREW”, Łomża, Polska (Henryk Fronczek).

Układ do diagnostyki silników elektrycznych prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nośnego układu, umożliwiającego w sposób prosty sprawdzenie silników tak na stanowisku roboczym, jak i kontrolnym.

Układ według wynalazku składa się z układu sterowania (1) i układu prostowniczo-pomiarowego (2), mającego wyjściowe zaciski (1C, KD, HB, A), służące do podłączania do odpowiednich zacisków wyjściowych badanego silnika. Układ sterowania (1) zasilany z wtórnego uzwojenia transformatora (Tr), obniżającego napięcie, steruje układem prostowniczo-pomiarowym (2) połączonym z nim w sposób trwały przewodami (3, 4, 5). (3 zastrzeżenia)



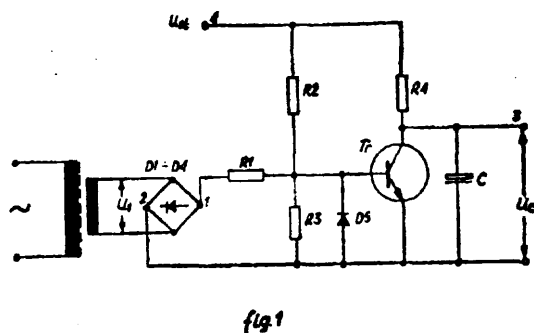


fig. 1

H03K
G08B

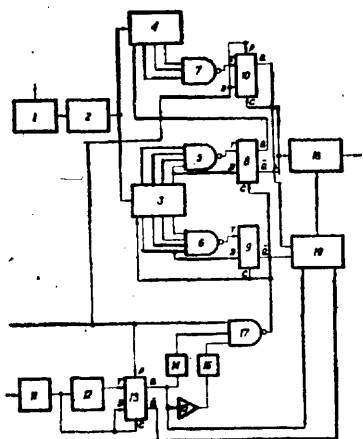
P. 202028

10.11.1977

Przemysłowy Instytut Komunikacji, Warszawa, Polska (Witold Kaszuba).

Układ połączeń selektora czasowego impulsów,
zwłaszcza do autoalarmu morskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który umożliwi niezawodne działanie selektora w szerokim zakresie temperatur otoczenia, przewidzianym dla urządzeń okrętowych, przy jednoczesnym znacznym uproszczeniu konstrukcji i sprawdzeniu do minimum wymaganej regulacji w produkcji oraz wyeliminowaniu jakiegokolwiek korekcji w warunkach eksploatacji. Układ charakteryzuje się tym, że wyjście generatora kwarcowego (1) dołączone jest poprzez niekasowany dzielnik impulsów (2) do wejść sterujących binarnych liczników impulsów (3) i (4), połączonych odpowiednio z bramkami deszyfrującymi (5, 6, 7) typu NAND, których wyjścia dołączone są do odpowiednich wejść sterujących przerzutników (8, 9, 10) typu „D”, przy czym wejścia kasujące binarnego licznika impulsów (3) i przerzutników (8) i (9), wyznacza-



jących bramki czasowe odpowiednio dla kreski minimalnej i maksymalnej impulsów selekcyjowanych, dołączone są do wejścia bramki sumującej kasowania (17), natomiast wejścia kasujące binarnego licznika impulsów (4) i przerzutnika (10), wyznaczających bramkę czasową dla przerwy maksymalnej między kreskami trwania kreski i przerw mieszczącym się w ramach czasowych, zaprogramowanych przez odpowiednie połączenie wyjść binarnych liczników impulsów (3) i (4) z bramkami deszyfrującymi (5, 6, 7).

(2 zastrzeżenia)

H03K

P. 202085

11.11.1977

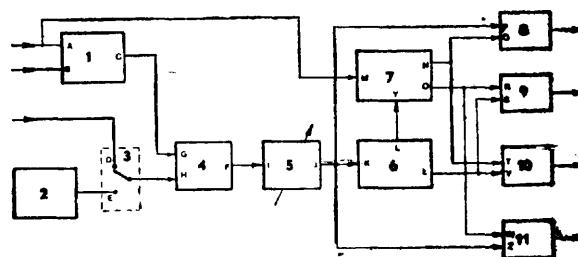
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Narkis Muchamediarowa, Jerzy Czerwiński).

Układ sterowania zliczaniem impulsów taktowych
i uruchamiania przetwornika analogowo-cyfrowego

Przedmiotem wynalazku jest prosty układ sterowania zliczaniem impulsów taktowych i uruchamiania przetwornika analogowo-cyfrowego, zwłaszcza typu całkującego, w systemach centralnej rejestracji danych wykorzystywanych do automatyzacji procesów pomiarowych i badawczych, szczególnie przy wykorzystaniu woltomierzy cyfrowych nie przystosowanych do pracy w wielokanałowych systemach centralnej rejestracji danych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że z ciągu impulsów taktowych doprowadzonych do wejścia (H) bramki wejściowej (4) wydzielony jest pierwszy impuls następujący po sygnale start, przeznaczony do zerowania i ustawiania licznika kanałów. Kolejne impulsy taktowe służą do wytwarzania impulsów przepisywujących wynik pomiarowy do układów pamięci przetwornika analogowo-cyfrowego oraz impulsów sterujących przełączaniem kanałów. Impulsy uruchamiające i zliczane uzyskiwane są przez podanie na wejście kasujące (M) przerzutnika sterującego (7) impulsu start, a na wejście ustawiające (Y) ciągu impulsów taktowych z wyjścia (U układu opóźniającego (6), poprzez układ dzielnika częstotliwości (5) i bramkę wejściową (4). Bramka (8) wytwarza impulsy odczytu, bramka (9) impulsy ustawiania kanału początkowego, bramka (10) impulsy sterujące przełącznikiem kanałów, a bramka (11) jest źródłem impulsów kasowania licznika kanałów.

(1 zastrzeżenie)

H03K
H01S

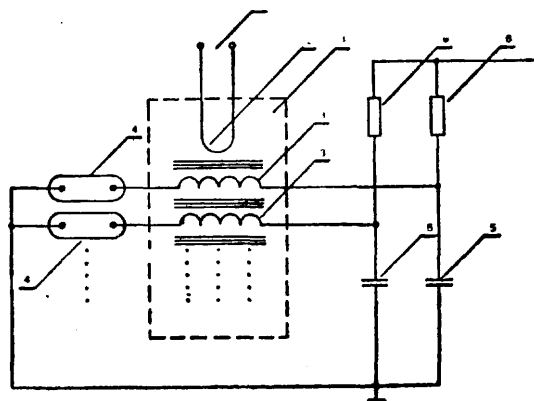
P. 202133

14.11.1977

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Jan Terlecki, Wojciech Niedzielski, Adolf Krasuski).

Układ impulsowy do zapłonu i zasilania lamp
pompujących laserów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na jednoczesny zapłon i zasilanie kilku lamp pompujących ciągłą laserową. Układ składający się z kondensatorów, rezystorów i transformatora charakteryzuje się tym, że **uzwoje-**



nie pierwotne (2) transformatora (1) jest nawinięte na środkowym ramieniu rdzenia w kształcie podwójnego „E”, a wtórne uzwojenia (3) transformatora (1), których może być kilka, są nawinięte przeciwnie względem siebie na skrajnych ramionach rdzenia, przy czym całość łącznie z uzwojeniem pierwotnym (2) w postaci pojedynczego zwoju, umieszczona jest w jednorodnej zalewie izolacyjnej.

(3 zastrzeżenia)

H04B

P. 201549

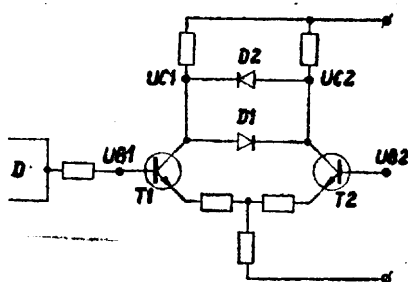
14.10.1977

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Piotr Tworz).

Układ wskaźnika

Przedmiotem wynalazku jest układ wskaźnika, stosowany do dokładnego dostrojenia odbiornika radiowego, pozwalający na zastąpienie przyrządu magnetoelektrycznego, elektronicznym układem wskaźnika. Wskaźnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy kolektorami tranzystorów (T1) oraz (T2) wzmacniacza różnicowego ma włączone świecące diody (D1) i (D2) połączone ze sobą przeciwnie.

(1 zastrzeżenie)

H04B
H03H

P. 209489

08.09.1978

Pierwszeństwo: 09.09.1977 - Szwecja (nr 7710116-0)

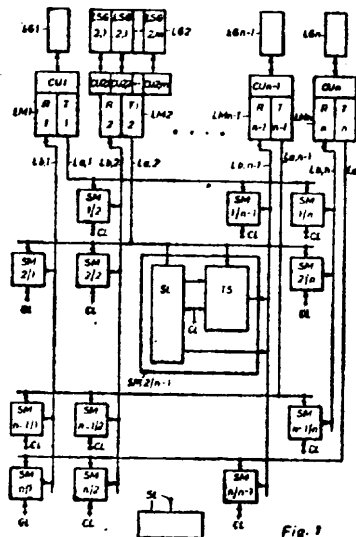
Telefonaktiebolaget LM Ericsson, Sztokholm, Szwecja.

Zintegrowana sieć przełączania i transmisji

Celem wynalazku jest zapewnienie łatwej obsługi i łatwego rozbudowywania zintegrowanej sieci przełączania i transmisji, stosowanej w telekomunikacji. Wynalazek charakteryzuje się tym, że każdy z pierwszych przełączających modułów (SM) jest połączony z dwoma łączącymi modułami (LM), jego wejście jest poprzez łącze (La, Lb) połączone z nadajnikiem (T) jednego ze skojarzonych łączących modułów (LM) i (LM), a jego wyjście jest dołączone do odbiornika (Ry) innego z łączących modułów. Każdy pierwszy przełączający moduł (SM) zawiera znany czasowy stopień (TS) zapewniający czasowe wymiany przesyłowej informacji przełączanej pomiędzy skojarzonym nadajnikiem, a skojarzonym odbiornikiem.

Każdy pierwszy przełączający moduł (SM) zawiera ponadto układ logiki sygnalizacji (SL) przetwarzający operacyjne sygnały odebrane ze skojarzonego nadajnika, jak również sygnałów przeznaczonych dla skojarzonego odbiornika. Ponadto każdy łączący moduł (LM) zawiera sterujący zespół (CU) ustalający przesyłowy tor w obrębie dołączonej własnej grupy linii (LG) i we współdziałaniu ze sterującymi zespołami innych grup linii, aby sterować przełącznikiem przy ustalaniu połączeń pomiędzy własną grupą linii i innymi grupami linii.

(2 zastrzeżenia)



H04L

P. 201556

15.10.1977

Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze, Polska (Ludwik Stępkowski, Stanisław Wróblewski, Kazimierz Powierża, Witold Borkowski, Andrzej Brzeziński, Eugeniusz Hącel).

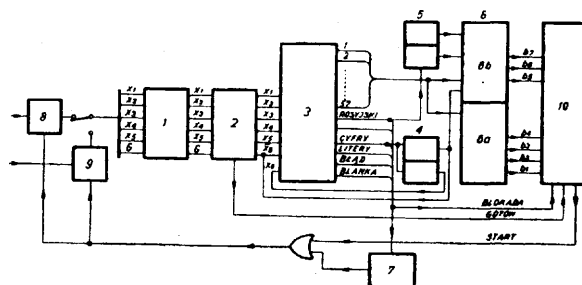
Transkoder

Przedmiotem wynalazku jest transkoder realizujący zmianę kodu dalekopisowego nr 2 na kod 5 stosowany w drukarkach znakomoznakowych, pracujących w kodzie ISO, pozwalający na zwiększenie szybkości wydruku. Transkoder składa się z układu reprezentacji (1), układu buforowego (2), dekodera (3), przerzutników „CYFRY” (4), „ROSYJSKI” (5), kodera (6) oraz układu startu pomocniczego (7).

Przerzutniki „CYFRY” (4) i „ROSYJSKI” (5) realizują zmianę stanów wyjściowych kodera (6) na odpowiadające cyfrom lub literom albo alfabetowi łacińskiemu lub rosyjskiemu.

Algorytm współpracy urządzenia transmisji danych (8) lub czytnika (9) z drukarką (10) wymaga sygnałów sterujących „GOTOW” i „START”, które są wypracowywane odpowiednio w urządzeniu transmisji danych (8) lub czytniku (9) i w drukarce (10).

(6 zastrzeżeń)

H04L
G06F

P. 201725

25.10.1977

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Stanisław Karpiński, Zbigniew Kowalczyk, Andrzej Król, Czesław Syc).

Układ stacji telegraficznej do współpracy z komputerem

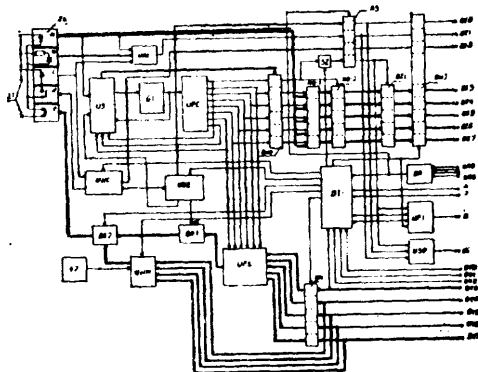
Przedmiotem wynalazku jest układ stacji telegraficznej do współpracy z komputerem, służącej do bezpośredniego odbioru i nadawania informacji teleksowych lub telegramowych, analizowanych i opracowywanych przez komputer obsługujący szereg stacji podłączonych do jego linii sygnałowych.

Układ stacji zawiera pierwszy rejestr odbiorczy znaku (RO-1) o ilości elementów pamięciowych rów-

nej ilości elementów impulsowych tworzących znak. Wejścia rejestrujące tego rejestru są połączone z wyjściem członu przekazującego sygnały z linii (ZLa) w zespole liniowym (ZL). Wejścia umożliwiające wpis podanych stanów elektrycznych do poszczególnych elementów rejestru są sterowane kolejno z poszczególnych wyjść układu programowo-czasowego (UPC).

Wyjścia pierwszego rejestru odbiorczego (RO-1) są połączone z odpowiednimi wejściami rejestrującymi drugiego rejestru odbiorczego (RO-2), do którego są w sposób równoległy przepisywane stany impulsowe odebranego znaku pod wpływem sterowania z następnego stopnia układu programowo-czasowego (UPC). Z drugiego rejestru odbiorczego (RO-2) znak jest podawany na linię sygnałowe komputera (BE3-r-÷BE7), gdzie jest dostępny w okresie odbierania znaku następnego. Linie sygnałowe przekazywania informacji do komputera o najbardziej znaczących bitach informują za pomocą rejestru słowa stanu (RS) o stanie stacji telegraficznej.

Linie sygnałowe o najbardziej znaczących bitach dla przekazywania informacji z komputera (BY0÷BY3) są połączone z dekodern instrukcji (DI) dla przesyłania instrukcji sterujących. Natomiast linie (BY3÷BY7) są połączone z rejestrem nadawczym (RN) znaku i układem wybierania numerów. Wyjścia rejestru nadawczego (RN) są doprowadzone do układu formowania szeregowego (UFS), gdzie znak podany z komputera w postaci równoległej kombinacji impulsów zostaje przekształcony na szeregową kombinację impulsów nadawanych przy pomocy linii telegraficznej za pomocą komputera, co stwarza niezbędne warunki techniczne dla operatywnego zarządzania wieloma dziedzinami gospodarki narodowej. (1 zastrzeżenie)



H04L P. 201937 04.11.1977

H04M

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Mieczysław Kaszyński).

Sposób jednoczesnej transmisji sygnałów telefonicznych i telegraficznych oraz układ do jednoczesnej transmisji sygnałów telefonicznych i telegraficznych

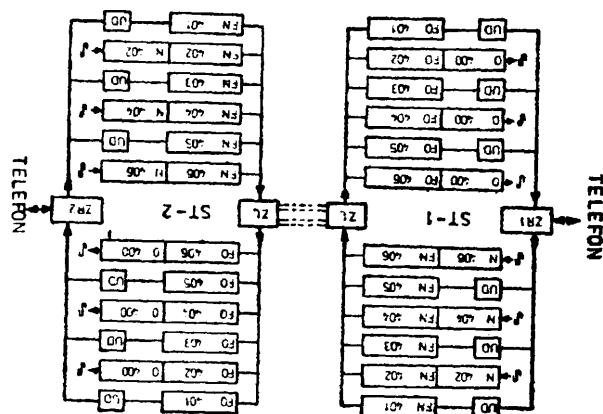
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu pozwalających na jednoczesną transmisję sygnałów telefonicznych i telegraficznych przy nieznacznym pogorszeniu zrozumiałości i wyrazistości prowadzonych rozmów telefonicznych.

Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu urządzeń telegrafii wielokrotnej, połączonych łączem telefonicznym, przy czym kanały telegraficzne zajmujące częstotliwości należące do pierwszych pasm formantowych łączy się równolegle poprzez układy dopasowujące i tak wykonany zestaw zakańczają zespołami rozmównymi, zaś pozostałe kanały, wykorzystując się do przesyłu sygnałów binarnych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układy dopasowujące włączone między wyjścia nadawcze pierwszego zespołu rozmównego (ZR1), a wyjścia filtrów nadawczych (FN 401, FN 403, FN 405) w torach obejmujących częstotliwości należące do trzech pierwszych pasm formantowych oraz włączone również między wyjścia filtrów odbiorczych (FO401, FO403, FO405) tych samych otworów, a wej-

ście odbiorcze drugiego zespołu rozmównego (ZR2).

Wynalazek ma zastosowanie w wydzielonych sieciach łączności zwłaszcza w sieciach kierowania dyspozytorskiego, w których oprócz łączności telefonicznej potrzebne są dodatkowe kanały łączności telegraficznej dla potrzeb telegrafii, telemechaniki lub transmisji danych. (3 zastrzeżenia)



H04N

P. 201969

07.11.1977

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jerzy Rychlik, Wiesław Klembowski, Janusz Kłosiński).

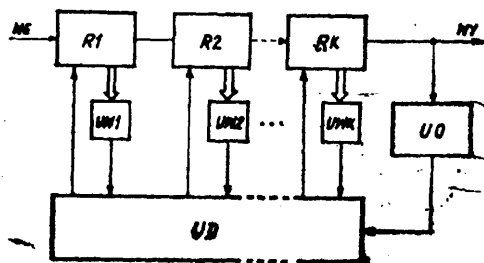
Sposób rozciągania sygnału wizyjnego w czasie oraz układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu pozwalających na rozciągnięcie sygnału wizyjnego w czasie, tylko w tych przedziałach czasu, w których sygnał osiąga dostatecznie duży poziom spełniający kryterium wykrycia, przy możliwie małej stracie informacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że N kolejnych wartości próbek wejściowego sygnału wizyjnego sprawdzanych jest na brak wykrycia sygnału w M kolejnych okresach próbkowania, przy czym jeśli niewykrycie sygnału wystąpiło w mniej niż M okresach, to jeden z tych okresów próbkowania jest przedłużany, tak aby suma jego czasu trwania i pozostałych sąsiadujących okresów, w których nie było spełnione kryterium wykrycia była zawsze równa M okresom próbkowania, dzięki czemu uzyskuje się zawsze stałą odległość czasową, pomiędzy dwoma wartościami sygnału spełniającymi kryterium wykrycia.

Układ według wynalazku ma K rejestrów pamięciowych (R1...RK) połączonych szeregowo o długości N elementów, do których wyjść równoległych podłączone są wejścia K układów wykrycia sygnału (UW1...UWK), natomiast do wyjścia ostatniego rejestru (RK) w szeregowym połączeniu, dołączony jest układ obliczania wydłużania okresu próbkowania (UO), przy czym wyjście tego układu dołączone jest do wejścia układu decyzyjnego (UD), do którego pozostałych wejść podłączone są wyjścia wszystkich (K) układów wykrycia (UW1...UWK). Do wejść sterujących rejestrów (R1...RK) dołączone są wyjścia układu decyzyjnego (UD).

Wynalazek znajduje zastosowanie we wskaźnikach z lampami elektronopromieniowymi dla zwiększenia rozróżnialności na ekranie. (3 zastrzeżenia)



H. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKU

A01C

W. 60077

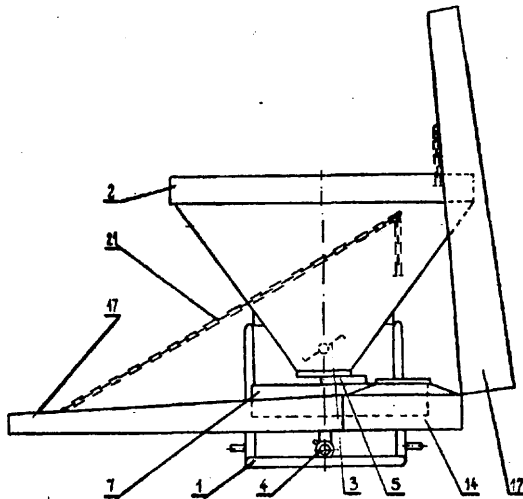
17.08.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Zbyszko Tuchółka, Edmund Talarowski, Stefan Pacanowski, Henryk Swiniarek, Kazimierz Olszewski).

Rozsiewacz

do powierzchniowego rozsiewania nawozów

Wzór rozwiązuje zagadnienie równomiernego wysiewu różnych **na** wozów na całej szerokości roboczej. Rozsiewacz do powierzchniowego rozsiewania nawozów, stanowiący ramę, w której osadzony jest zbiornik nawozu z wewnętrznym mieszadłem z którego nawóz transportowany jest na drodze pneumatycznej do belek wysiewających zaopatrzonych w dysze, charakteryzuje się tym, że w dnie zbiornika ma otwór regulacyjny (5) połączony z wlotem komory górnej wentylatora (7), na wyjściu której umieszczona jest kierownica, natomiast do wlotu komory dolnej doprowadzone jest powietrze, zaś w komorze znajduje się wirnik z dwustronnymi łopatkami, przy czym wyjścia obu komór wentylatora (7) połączone są z rozdzielaczem, który dalej łączy się z rurami wysiewającymi (17). (3 zastrzeżenia)



A01C

W. 60081

17.08.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Stanisław Kopyński, Roman Czuba, Franciszek Iwanek).

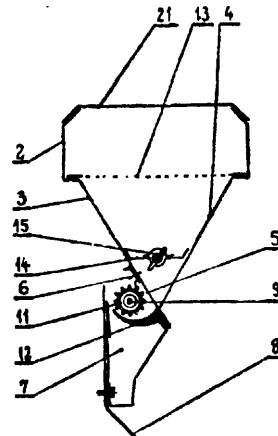
Przystawka do rozsiewu
granulowanych nawozów sztucznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji

z uwzględnieniem zwiększenia równomierności poprzecznej i podłużnej wysiewu.

Przystawka **do** rozsiewu granulowanych nawozów sztucznych zawieszana do części przedniej ciągnika stanowiąca poprzeczny zbiornik nawozowy wyposażony w mieszadło oraz kółka wysiewające otrzymujące napęd z wału odbioru mocy ciągnika, w którym dolna część zbiornika **nawozowego** ma zwężenie tak, że ściana przednia oraz ściana tylna tworzą kąt ostry, zaś w ścianie przedniej u dołu zbiornika znajdują się symetrycznie rozmieszczone otwory wysypowe z klapkowymi zasuwami, przy których zamocowany jest rząd zespołów wysiewających, charakteryzuje się tym, że zespół wysiewający stanowi pudło (7) **zwężone** ku dołowi zakończone płytką rozpryskową (8), przy czym w równoległych ścianach bocznych pudła (7) znajdują się wybrania, w których umieszczony jest wał (9) ułożyskowany w czterech podporach, zaś na wale (9) osadzone są kółka wysiewające (11), tak, że kółka te wchodzą w pudła (7) zamykające je od góry, natomiast wewnątrz każdego pudła (7) poniżej dolnej krawędzi otworu wysypowego (5) osadzona jest krzywka kierująca (12).

(2 zastrzeżenia)



A01K

W. 59960

21.07.1978

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Olesno, Polska (Stanisław Żołyński).

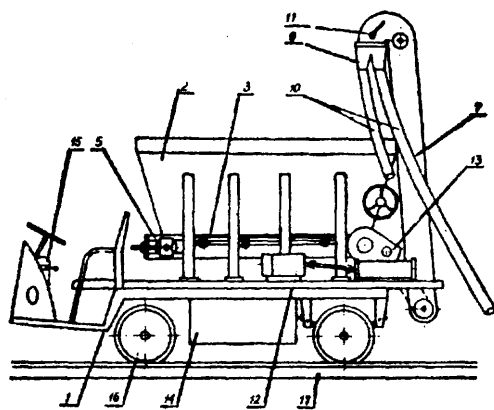
Wóz paszowy

Przedmiotem wzoru jest wóz paszowy przeznaczony do zadawania pasz sypkich i granulowanych po obu stronach korytarza paszowego przy piętrowym baterijnym chowie drobiu i trzody chlewnej.

Wóz według wzoru składa się z akumulatorowego wózka (1) oraz zbiornika (2) paszy, osadzonego na platformie wózka (1). Dno zbiornika (2) stanowi pas

nośny (3), rozpięty pomiędzy bębnem napędowym a bębmem napinającym (5). W tylnej części wozu, poniżej pasa nośnego (3), umieszczony jest zsymp, połączony z pochyło usytuowanym przenośnikiem zgaraniakowym (7).

Ilość paszy zsypującej się do przenośnika regulowana jest zasuwą. W górnej części przenośnika zgaraniakowego (7) znajduje się rozdzielacz (9), zakończony zsypowymi rękawami (10) w postaci giętkich rur, wykonanych przykładowo z polichloru winylu. Rozdzielacz (9) zaopatrzony jest w przesłonę (11), służącą do przemykania i otwierania otworów wlotowych do rękawów (10), których wyloty znajdują się na różnych poziomach. Bęben napędowy i przenośnik zgaraniakowy (7) napędzane są elektrycznym silnikiem (12) prądu stałego za pośrednictwem przekładni (13). Silnik (12) zasilany jest z baterii akumulatorów (14) wózka (1). (1 zastrzeżenie)



A47B

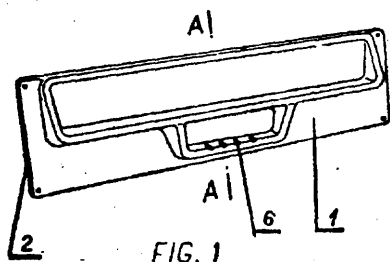
W. 59952

19.07.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Aleksander Lerche, Justyn Przybył, Henryk Taiber, Irena Wientritt, Marian Ślabik, Leszek Olejniczak).

Półka

Przedmiotem wzoru jest półka wykonana korzystnie z tworzywa sztucznego przeznaczona do mocowania nad wannami kąpielowymi. Półka według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi ją prostokątna konstrukcja **wręgowa** (1) z wywinięciem (2) wzdłuż całego obwodu. Wywinięcie (2) wzdłuż górnej krawędzi przechodzi w żebro. Żebro po łuku uskokiem przechodzi we wręgę stanowiącą płaszczyznę półki i płaszczyznę mydelniczki. Mydelniczka znajduje się pod środkową częścią półki wyposażoną w rowki (6). (1 zastrzeżenie)



A47C

W. 59886

10.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Wojciech Gimzicki, Ludwik Hybza).

Kanapa

Przedmiotem wzoru jest kanapa przeznaczona do rozkładania za pomocą automatów sprężynowych, mająca luźne poduszki siedzenia i oparcia dzielące ją

poprzecznie na dwa segmenty. Kanapa ma boki o konstrukcji pudełkowej, z poszerzonymi podłokietnikami.

Kanapa według wzoru składa się ze szkieletu (2), z którym są połączone za pomocą łamanego okucia (5) 1 śrub (6) o dwu długościach skrzynkowe boki (3). Boki te stanowią skrzynki, które mają równolegle umieszczone górne wzdłużne listwy (9), i dolne listwy (10) o poziomie przesunięciem o jedną szerokość. Utworzone z listew wzdłużnych i listwy czołowej boku ramy są pokryte płytami (7) pilśniowymi lub ze sklejki. Skrzynia boku jest pokryta na zewnątrz warstwą (8) elastycznego tworzywa i obciągnięta materiałem pokryciowym. Na umocowanym w górze skrzyni podłokietniku (4), zawsze szerszym o co najmniej 50% od grubości skrzyni, znajduje się poduszka (15) z elastycznego tworzywa pokryta materiałem, skórą lub jej substytutami.

(2 zastrzeżenia)

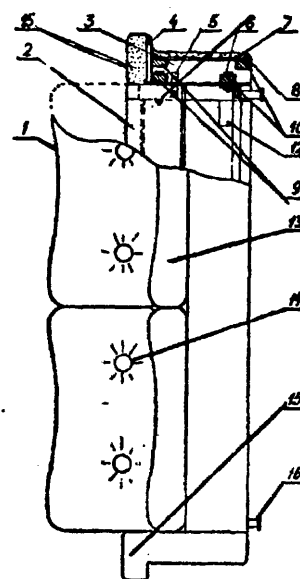


Fig. 2

A47C

W. 59924

15.07.1978

Przedsiębiorstwo Chemii Gospodarczej „PRODRYN”, Chorzów, Polska (Ryszard Kalinowski, Kazimierz Cieślak, Michał Herczak).

Fotel pneumatyczny z folii ze zmiękzonego polichloru winylu

Przedmiotem wynalazku jest fotel pneumatyczny wykonany metodą zgrzewania folii ze zmiękzonego polichloru winylu, stosowany jako fotel turystyczny.

Fotel pneumatyczny według wzoru składa się z trzech zgrzanych komór: siedzenia, oparcia dolnego i oparcia górnego, zaopatrzonych wentylami, które umożliwiają napełnienie ich powietrzem.

W środkowej części siedzenia znajduje się cylindryczna, nienadmuchiwana komora z otworem w podstawie, umożliwiającym przyssanie się fotela do gładkiego podłoża np. podłogi, co zapobiega jego przypadkowemu przesunięciu. (3 zastrzeżenia)

A47C

W. 59997

27.07.1978

Warszawskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Ryszard Żurawski, Ryszard Woźniakowski, Henryk Muczarek, Marianna Marciniak, Czesław Jagura).

Fotel rozkładany

Fotel **rozkładany** przystosowany do przekształcania w leżankę do spania, stanowi połączone ze sobą stelaże: stelaż (1) tworzący podstawę siedziska oraz stelaż (2)

tworzący **szkielet** oparcia, wyposażony w poduchy (15), (14), (16), (17), (18). Fotel charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowy stelaż (4) zamocowany przegubowo lub zamocowany alternatywnie rozłącznie do stelaża (1), przy czym do przeciwnych boków stelaży (1), (2), (4) zamocowane są za pomocą klamer z zaczepami krzyżujące się pasy.

Oparcie fotela **tworzą** trzy połączone ze sobą poduchy: prostokątne poduchy (16), (17) oraz poducha (18) o kształcie klina. **Poducha** (16) oparcia zamocowana jest rozłącznie do poduchy (13) siedziska, natomiast do boków stelaży (1), (2) przytwierdzone są obejmmy (19), w których zamocowane są rozłącznie za pomocą zatyczek (20) trójboczne ramy (21) stanowiące podłokietniki. Ponadto d> dłuższych boków trójbocznych ram (21) zamocowane są prostokątne tkaninowe płyty (22) ukształtowane w kieszenie (23).

(1 zastrzeżenie)

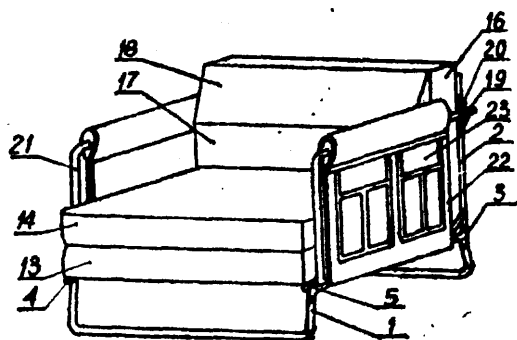


fig 1

A47G

W. 59907

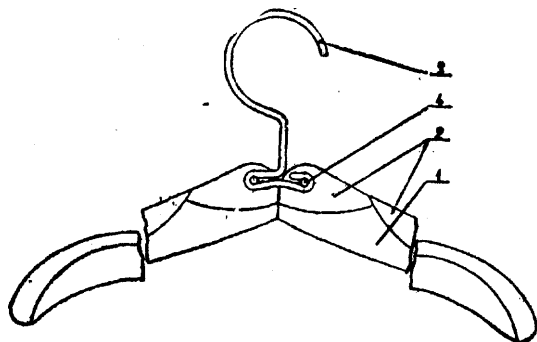
12.07.1978

Spółdzielnia Inwalidów „Winiplex”, Oświęcim, Polska (Tadeusz Wojda).

Wieszak składany

Przedmiotem wzoru jest wieszak składany przeznaczony do wieszania odzieży szczególnie przydatny w czasie podróży charakteryzujący się dużą wytrzymałością na obciążenie oraz łatwością użycia. Wieszak według wzoru stanowią ramiona (1) z wybraniemi (2) połączone przegubowo haczykiem (3) poprzez elementy nierozłączne (4).

(1 zastrzeżenie)



A47G

W. 59961

21.07.1978

Zakład Doświadczalny RZSJ, Łódź, Polska (Janusz Podciechowski, Agnes Iwonoska).

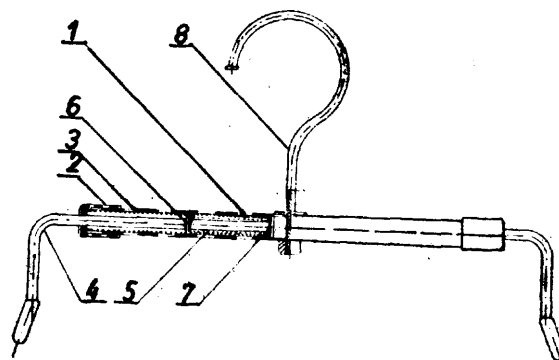
Wieszak ramieniowy rozsuwalny do odzieży

Celem wzoru jest zmniejszenie rozmiarów i ciężaru wieszaka oraz zabezpieczenie ramion wieszaka przed wypadaniem z kadruba.

Wieszak wg wzoru składa się z haka (8), ramion (4) i kadruba (1) w kształcie rury z tworzywa sztucznego, mającej wewnątrz wpasowane dwie dodatkowe rury (3) metalowe. W rurach tych są umieszczone niezależne ramiona (4) z nasadzonymi na końcach śrubowymi sprężynami (5) zabezpieczonymi na tych ramionach z jednej strony ustalającymi kołkami (6) i po przeciwnej stronie oporowymi kołkami (7), przy czym obydwie ramiona są **prześciśnięte** przez nasadki (2) z tworzywa sztucznego zaciśnięte na końcach kadruba (1).

Wieszak wg wzoru ma zastosowanie w garderobach domowych i innych jak teatralnych, biurowych itd., a także w szatniach.

(2 zastrzeżenia)



A47G

W. 59907

12.07.1978

Spółdzielnia Inwalidów „Winiplex”, Oświęcim, Polska (Tadeusz Wojda).

Wieszak składany

Przedmiotem wzoru jest wieszak składany przeznaczony do wieszania odzieży szczególnie przydatny w czasie podróży charakteryzujący się dużą wytrzymałością na obciążenie oraz łatwością użycia. Wieszak według wzoru stanowią ramiona (1) z wybraniemi (2) połączone przegubowo haczykiem (3) poprzez elementy nierozłączne (4).

(1 zastrzeżenie)

A63F
A63H

W. 59632

02.06.1978

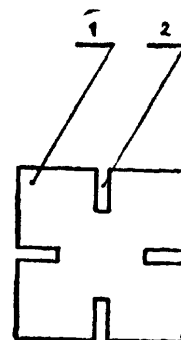
Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr Ru - 27021

Zabawkarsko-Kaletnicza Spółdzielnia „Unia”, Warszawa, Polska (Kryspin Trych).

Zabawka w postaci układanki

Zabawka w postaci układanki według wzoru użytkowego zawiera dodatkowo płaskie kwadraty (1) z wycięciami (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02B

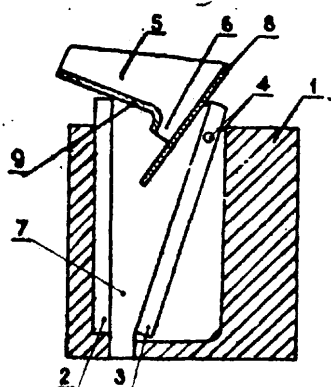
W. 59895

11.07.1978

Huta Baildon, Katowice, Polska (Daniel Kurek, Waldemar Białecki).

Kruszarka szczękowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania kruszarki, która zapobiegałaby wylatywaniu rozdrabnianych kawałków na zewnątrz. Kruszarka wg wzoru ma pomiędzy szczękami (2, 3) zamocowaną do korpusu (1) rynnę zsypową (5) z wylotem (6) oddzielonym od komory kruszenia (7) przegrodą (8). (1 zastrzeżenie)

**B02C**

W. 59942

18.07.1978

Olkuska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Olkusz, Polska (Henryk Pietraszewski, Andrzej Płowiec).

Młyn kulowy

Celem wzoru jest szybsze i dokładniejsze rozdrobnienie masy emaliarskiej.

Przedmiotem wzoru jest młyn kulowy stosowany do produkcji mas emaliarskich. Młyn wg wzoru ma korpus (1) osadzony na wale obrotowym (2). Wewnętrzne ściany korpusu (1) wyłożone są na całej powierzchni wykładziną (3) zbudowaną z nieregularnych kształtek krzemowych, łączonych zaprawą cementową. (1 zastrzeżenie)

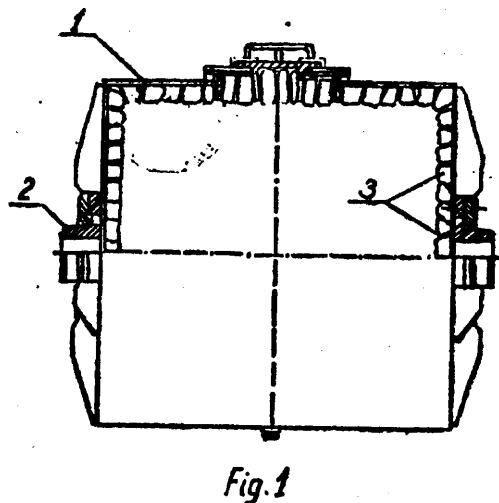


Fig. 1

B03C

W. 60081

19.08.1978

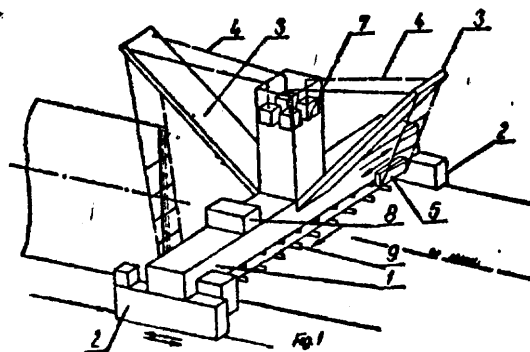
Przedsiębiorstwo Projektowania Inwestycji i Realizacji Przemysłu Cementowego Wapiennictwa i Gipsowego, Kraków, Polska (Andrzej Orell, Ludwik Gólik, Jan Sowa).

Urządzenie wybierające do uśredniania materiałów sypkich

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na uzyskanie dobrego uśredniania i spulchniania materiału, pobieranego równocześnie z całego przekroju poprzecznego składowanej przymy.

Urządzenie wybierające do uśredniania materiałów sypkich ma ramę (1) z przytwierdzonymi po jej obydwóch stronach wysięgnikami (3) prowadzącymi liny skrawające (4), zamocowane z jednego końca do wózków przesuwanych (5) osadzonych na ramie (1).

Liny (4) przechodzą przez układ krążków i zakończone są obciążnikami (7) napinającymi liny (4). Wózki (5) wraz z linami (4) sprzęgnięte są z wciągarką linową (8). Pod ramą (1) usytuowany jest przenośnik zgarniakowy (9). (1 zastrzeżenie)

**B07B**

W. 58213

07.10.1977

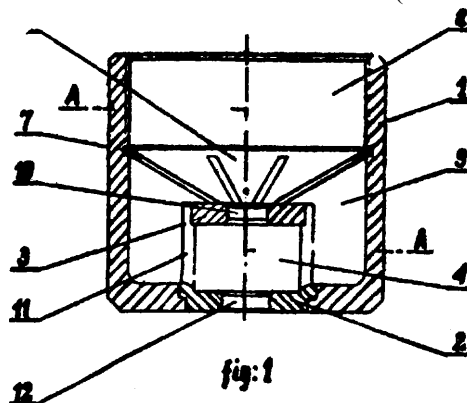
Tomasz Stefański, Rafał Stefański, Chorzów, Polska (Rafał Stefański).

Osiowa dysza rozpylająca

Celem wzoru użytkowego jest wyeliminowanie zatykania kanałów dolotowych bądź filtra przez zanieczyszczenia.

Dysza przeznaczona jest do rozpylania cieczy, zwłaszcza zanieczyszczonych zawiesiną ciał stałych.

Dysza według wzoru użytkowego ma pomiędzy komorą dolotową (8) i komorą zbiorczą (9) zainstalowany wkład (5), stanowiący odwrócony stożek kołowy ścięty z wzdłużnymi kanałami przelotowymi, usytuowanymi na jego tworzącej i skierowanymi do osi stożka. (2 zastrzeżenia)



B07B

W. 59742

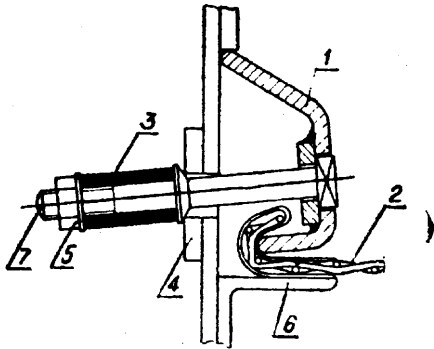
20.06.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Zygmunt Śmiejek, Teofil Żogała).

Sprężysty napinacz sit z drutu

Celem wzoru użytkowego jest uzyskanie równomiernego napięcia sit i zwiększenia ich trwałości.

Sprężysty napinacz sit z drutu ma wygiętą podłużną listwę (1) zaczepioną na całej długości o koniec uzbrojonego sita (2). Sito (2) wspiera się o półkę (6). Listwa (1) jest połączona z rzeszotem za pomocą skośnie usytuowanych śrub (7). Między podkładką (4) a nakrętką (5) znajduje się element sprężysty w postaci gumowej tulejki (3) wykonanej z twardej gumy nasadzonej na śrubie (7). (1 zastrzeżenie)



B08B

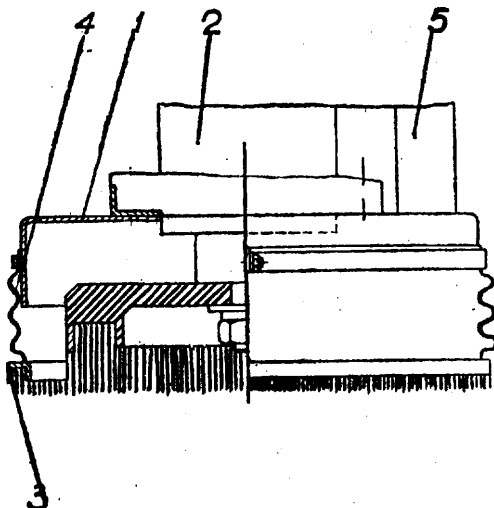
W. 59912

13.07.1978

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Bolesław Rybarczyk, Zbigniew Ziółek, Stanisław Józwiak).

Narzędzie do bezpyłowego czyszczenia powierzchni

Przedmiotem wzoru jest narzędzie do bezpyłowego czyszczenia powierzchni, zwłaszcza elementów konstrukcji stalowych oraz kadłubów statków rzecznych. Narzędzie wg wzoru mające obudowę (1) z podłączonym do niej elastycznym przewodem (6) odprowadzającym zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że pierścieniowa szczotka (3) jest połączona z obudową (1) poprzez sprężyny (4), umieszczone w kołnierzu (5), trwale zamocowanym do obudowy (1). (1 zastrzeżenie)



B08B

W. 59913

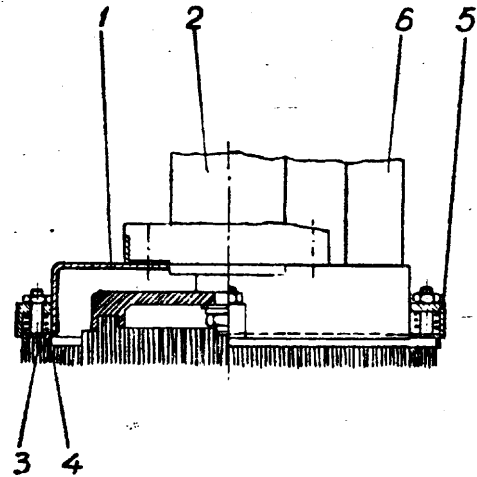
13.07.1978

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Bolesław Rybarczyk, Zbigniew Ziółek, Stanisław Józwiak).

Narzędzie do bezpyłowego czyszczenia powierzchni

Przedmiotem wzoru jest narzędzie do bezpyłowego czyszczenia powierzchni, zwłaszcza elementów konstrukcji stalowych oraz kadłubów statków rzecznych.

Narzędzie według wzoru mające obudowę (1) z podłączonym do niej elastycznym przewodem (5) odprowadzającym zanieczyszczenia i pierścieniową szczotkę (3), charakteryzuje się tym, że pierścieniowa szczotka (3) jest połączona z obudową (1) poprzez fałsty pierścieni (4), wykonany z elastycznego materiału. (1 zastrzeżenie)



B08B

W. 59951

19.07.1978

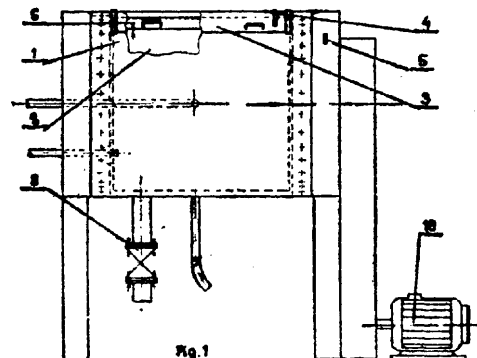
Zakłady Mięsne, Gliwice, Polska (Henryk Krakowiak, Alicja Dytko).

Mechaniczne urządzenie do mycia kijów wędzarniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechaniczne urządzenie do mycia kijów wędzarniczych mające zastosowanie przy produkcji wędlin i wyrobów wędliniarskich w zakładach przetwórstwa mięsnego, usprawniające i przyspieszające proces mycia i płukania kijów wędzarniczych.

Urządzenie według wzoru napędzane jest silnikiem i składa się z dwóch bębnow osadzonych współosiowo. Bęben zewnętrzny (1) wyposażony we właz (6) jest nieruchomy a bęben wewnętrzny (2) wyposażony we właz (3) jest ruchomy a jego boczne dennice mają otwory perforowane. Do bębnow doprowadzana jest para wodna i woda usuwana następnie przez zawór spustowy (8).

Urządzenie wyposażone jest w wyłącznik krańcowy (4) oraz hamulec ręczny (5), usprawniające i przyspieszające proces mycia i płukania kijów wędzarniczych. (2 zastrzeżenia)



B21D

W. 59829

05.07.1978

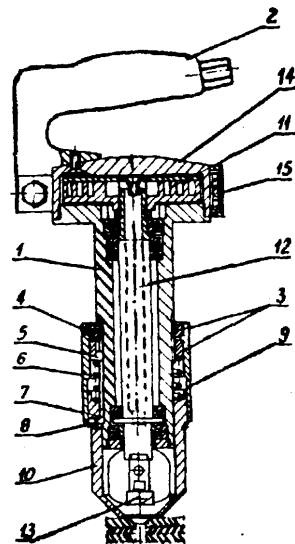
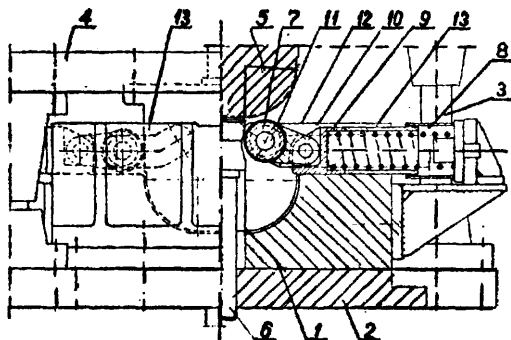
Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Maciej Śmigas).

Tłocznik do gięcia kształtowników

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tłocznik do gięcia kształtowników, których proces gięcia odbywa się przez obciążanie rolką, zabezpieczający przemieszczanie się rolek, czy też wałków w przypadku pokrywania się ich osi obrotów z odpowiadającymi im wyobraźnymi liniami równoległymi do kierunku przesuwu wzornika-stempla i przechodzącymi przez właściwe dla nich punkty zaczepienia promieni gięcia kształtownika.

Tłocznik złożony z typowych dla niego części składowych zaopatrzony jest dodatkowo w dwie profilowe rolki (7) połączone wahlwie z przesuwym prowadnikiem (9) za pomocą wodzików (10). Rolki (7) są umieszczone nad matrycą (1) po przeciwnych bokach jej wzdłużnego profilu i są podparte sprężynami za pomocą naciskowych sprężyn (8) śrubowych, w kierunku poprzecznym do ruchu sempla (5).

Każdy wodzik (10) z osadzoną w nim na sworzniu (11) rolką (7) jest prowadzony w wybraniach (12) wykonanych w płytach (13) bocznych za pomocą łożysk tocznych ustalonych na zakończeniach sworznia (11) wystających poza obrys wodzika (10). Wybrania (12) w płytach (13) bocznych mają postać płóz o prostym odcinku poziomym i pochyłym, przy czym odcinek pochyły jest zwrócony skosem do góry w stronę pionowej osi tłocznika. (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 59964

21.07.1978

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Konrad Richter, Henryk Mildner).

Urządzenie przenośne do regeneracji otworów ciężkich układów hamulcowych, zwłaszcza maszyn wyciągowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia regeneracji otworów ciężkich układów hamulcowych bez potrzeby demontażu ciężkich elementów.

Urządzenie ma wrzeciono (1) w kształcie wałka tokarskiego z rowkiem klinowym, które łożyskowane jest w dwóch łożyskach (3) przymocowanych do płyty posadowej (11). Wrzeciono (1) z jednej strony ma wydrążony otwór, wewnątrz którego umieszczona jest śruba posuwu (2) łożyskowana w dzielonym stojaku (4) przytwierdzonym do płyty posadowej (11). Na wrzecionie (1) osadzone jest suwliwie koło pasowe (5) z klinem połączone za pomocą paska klinowego (13) i mniejszego koła pasowego (8) z silnikiem (14) umieszczonym na płycie posadowej (11). (4 zastrzeżenia)

B23B
B25B

W. 59947

18.07.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Tadeusz Ortyl, Józef Zięba).

Urządzenie do planowania główek nitów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego wykonywanie obróbki na częściach wypukłych, eliminującego powstawanie rys w wyniku przesuwu narzędzia oraz usprawniającego proces eksploatacji. Urządzenie ma stopkę (10) z powierzchnią stykową w kształcie pierścienia i pogłębacz (13) z osiową regulacją położenia przy pomocy sprężyna (3). Do korpusu (1) przymocowana jest rękojeść (2). Obudowa (14) turbinki posiada tłumnik hałasu (15).

Urządzenie według wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie zwłaszcza do planowania główek nitów jednostronnych na pokryciach zewnętrznych, zwłaszcza aparatów latających. (1 zastrzeżenie)

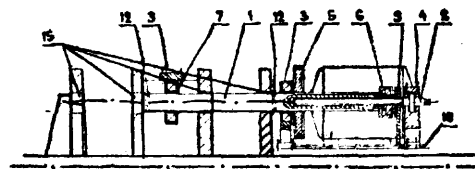


FIG. 2

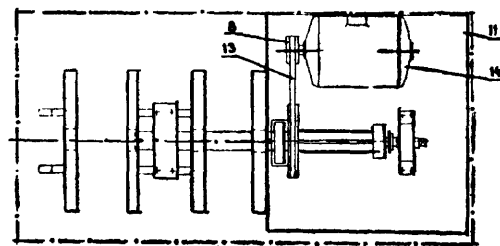


FIG. 1

B23B

W. 59987

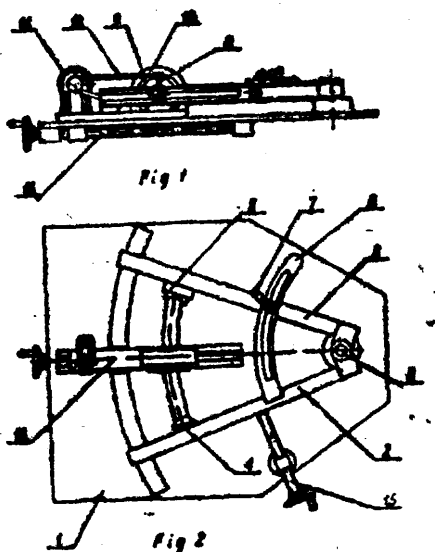
27.07.1978

Fabryka Urządzeń Odlewniczych „FUMOS”, Skiernewice, Polska (Ryszard Rokicki).

Przyrząd do toczenia rur i walców zakrzywionych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy przyrządu umożliwiającego obróbkę przedmiotów z krzywiznami, w szerokim zakresie średnic krzywizn. Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do toczenia rur i walców zakrzywionych, w których krzywizna tworzy łuk będący wycinkiem koła.

Przyrząd ma podstawę (1), na której umieszczone są dwa ruchome ramiona (2), osadzone na wspólnej osi (3), z których jedno wyposażone jest w grzybek podporowy (4) a drugie w uchwyt szczękowy (5). Po zamocowaniu obrabianego przedmiotu, ramiona unieruchamiane są względem siebie za pomocą krzywki (6) i zacisku (7). Nóż tokarski (8) zamocowany jest na obrotowym pierścieniu (9), przy czym wspólnie wykonują ruch obrotowy wokół przedmiotu obrabianego, przesuwającego się poprzecznie do noża (8). Ruch poprzeczny przedmiotu nadawany jest od śruby posuwu poprzecznego (14), przymocowanej przegubowo do jednego z ramion (2). (2 zastrzeżenia)



B23B

W. 60022

04.08.1978

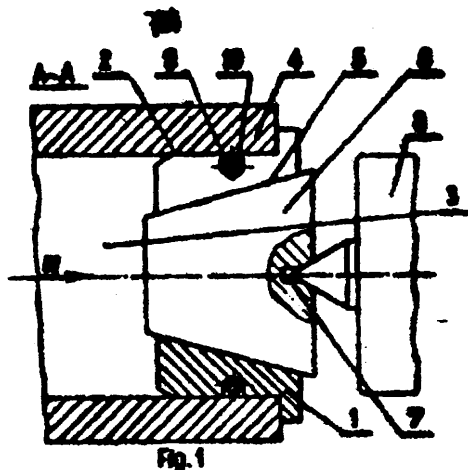
Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Jerzy Ślaskowski, Edward Tyc).

Przyrząd do podtrzymywania i centrowania końcówki zamocowanego w głowicy obrabiarki długiego przedmiotu wydrążonego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia łatwości i pewności mocowania wkładki w wydrążeniu przedmiotu obrabianego oraz zapewnienia samocentrowania końcówki przedmiotu obrabianego.

Przyrząd według wzoru ma trójdzielną wkładkę (1) osadzoną swą zewnętrzną cylindryczną powierzchnią (2) w wydrążeniu (3) obrabianego przedmiotu (4). Wkładka (1) opasana jest rozprężnym pierścieniem (9) umiejscowionym w obwodowym rowku (10) zewnętrznej powierzchni (2). Wkładka (1) ma w swej osi stożkowy otwór (5), w którym mieści się stożkowy rozprężacz (6) nasadzony za pośrednictwem známego nakielka (7) na obrotowym kłie (8) obrabiarki.

W celu zapobieżenia niepożądanemu zakleszczeniu się rozprężacza (6) w otworze (5), kąt pochylenia tworzącej stożka styku pomiędzy rozprężaczem (6) i wkładką (1) jest większy od kąta tarcia między nimi. Przyrząd według wzoru może mieć zastosowanie do produkcji seryjnej długich przedmiotów wydrążonych, poddawanych toczeniu. (1 zastrzeżenie)



B23G

W. 59831

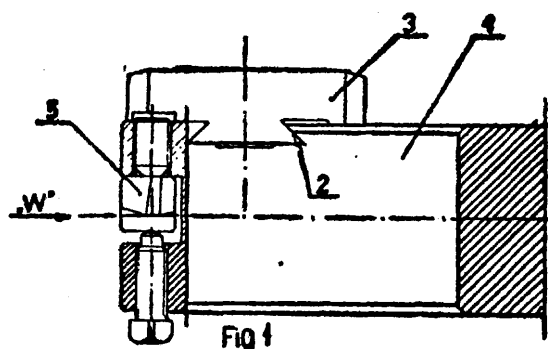
06.07.1078

Kombinat Metalurgiczny „Huta Katowice”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Czesław Kopiński).

Wytaczadło do nacinania gwintów

Wytaczadło według wzoru służy do nacinania gwintów w otworach, a zwłaszcza gwintów o dużych skokach i w głębokich otworach zarówno na prawych, jak i lewych obrotach. Wytaczadło zaopatrzone jest w prowadnicę (2) o kształcie jaskółczego ogona zapewniającą przesów w kierunku równoległym do ruchu poprzecznego narzędzia.

W prowadnicy (2) osadzona jest wkładka podpierająca (3) o kształcie półksiężyca, której zewnętrzna powierzchnia przylega do wewnętrznej powierzchni gwintowanego otworu. Rozwiązanie według wzoru eliminuje występowanie drgań wytaczadła i narzędzia. (1 zastrzeżenie)



B23G

W. 59891

11.07.1978

Fabryka Silników Elektrycznych „Tamel”, Tarnów, Polska (Janusz Flek, Jacek Stach).

Gwintownik specjalny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest gwintownik specjalny stosowany do maszynowego gwintowania otworów odlanych w ciśnieniowych odlewach ze stopów aluminium mających zbieżność odlewniczą. Celem wzoru użytkowego jest opracowanie gwintownika który wykonuje dwie operacje tj. powiercanie i gwintowanie podczas jednego cyklu skracając znacznie czas obróbki.

Gwintownik według wzoru składa się z części chwytowej (1), części roboczej (2) i części czołowej skrawającej z ostrzami (3) i (4) przy czym ostrza te wykonane jak w znanym wiertle mają kont wierzchołkowy $140^{\circ} \pm 3^{\circ}$ oraz kąt przyłożenia 6° .

(2 zastrzeżenia)



B23G

W. 59894

11.07.1978

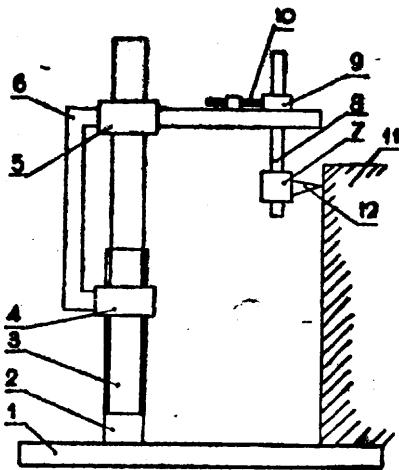
Huta Baildon, Katowice, Polska (Stefan Golba).

Narzędzie do nacinania linii śrubowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest narzędzie do nacinania linii śrubowej na powierzchni ceramicznej formy odlewniczej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bezpośredniego nacinania linii śrubowej na powierzchni ceramicznej formy odlewniczej.

Narzędzie według wzoru ma element tnący (12) zamocowany nastawnie w ramieniu obrotowym (6), które jest osadzone przesuwnie na nagwintowanej częściowo belce (2), umieszczonej na płycie (1). Część nagwintowana belki (3) jest wymienna, a ramię (6) osadzone jest na belce (2) za pomocą nakrętki (4) i kamienia ślizgowego (5). (3 zastrzeżenia)



B23P

W. 59977

25.07.1978

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Zdzisław Chrzan, Włodzimierz Neukirch, Bolesław Rybarczyk).

Urządzenie do montażu kołnierzy odcinków rurociągów okrągłych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia montażu kołnierzy na prostych odcinkach rurociągu i na odcinkach rurociągów giętych w jednej płaszczyźnie, przy czym odcinki rurociągów mogą mieć kołnierze wzajemnie równoległe, wzajemnie prostopadłe lub mogą mieć kołnierze usytuowane pod kątem względem siebie.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się ze stołu (6) i zespołów mocujących (1) i (2), z których każdy zawiera imadło (3) i głowicę (4), wyposażoną w przesuwnie osadzoną płytkę (5) w kształcie trapezu, którego boki stanowią tworzące stożka o kącie wierzchołkowym równym 90° .

(1 zastrzeżenie)

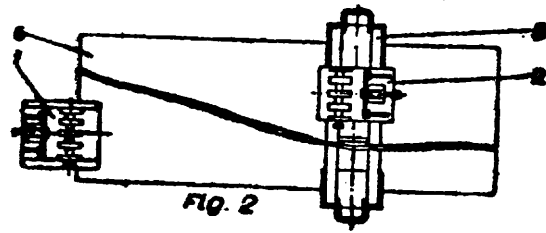


FIG. 2

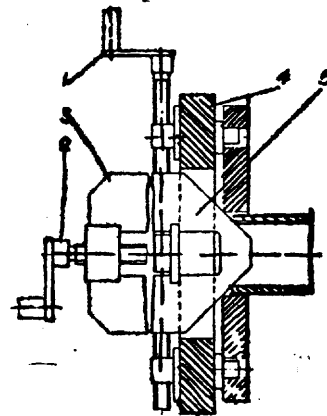


Fig. 3

B23P

W. 59989

27.07.1978

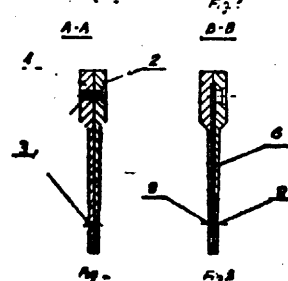
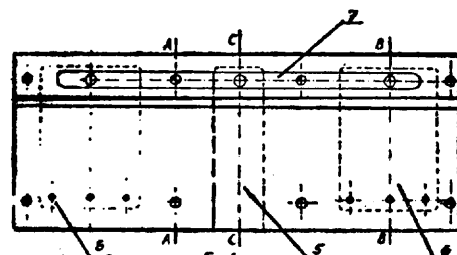
Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Ryszard Kurpiós, Wojciech Fórmaniak).

Elektroda do elektrodrażarek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektroda do elektrodrażarek zwłaszcza do drażarek wąskich i głębokich gniazd i otworów. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji elektrody która umożliwiłaby łukowanie zarówno dna jak i boków drażanego otworu.

Elektroda według wzoru składa się z dwóch części (1) i (2) połączonych nitami (3). Części te mają wytłoczenia, które po złożeniu tych części tworzą szczelinę (5) i komory (6). Szczelina (5) i komory (6) połączone są z kanałem (7) doprowadzającym dielektryk. Komora (6) ma w bocznych ścianach otwory (8).

(1 zastrzeżenie)



B23Q
B23D

W. 59842

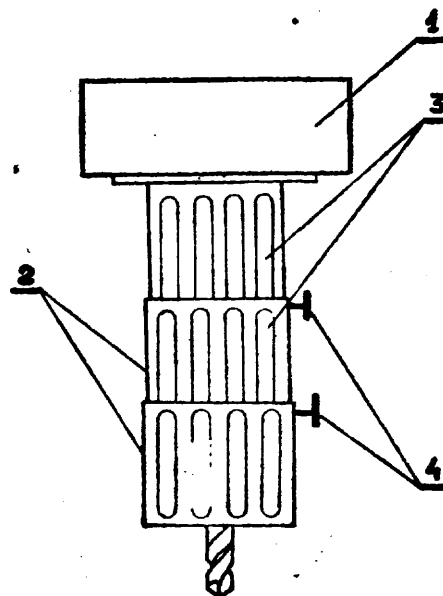
07.07.1978

Kombinat Maszyn Rolniczych, Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, **Poznań**, Polska (Stefan Błaszowski).

Urządzenie sprzęgające oś kopiału z osią obrabianego przedmiotu zwłaszcza w strugarko-kopiarce

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego stałe przekazywanie kąta obrotu kopiału na przedmiot obrabiany. Urządzenie ma wałek (1) połączony jednym końcem z kopiałem, a drugim z kołem ślimakowym (2), które zazębione jest ze ślimakiem (3) osadzonym przy jednym końcu wałka sprzęgającego (4). Przy drugim końcu wałka sprzęgającego (4) osadzony jest identyczny ślimak (5) o takim samym kierunku linii śrubowej, zazębiony z kołem ślimakowym (6) osadzonym na kłie obrotowym do mocowania przedmiotu obrabianego.

Przekładnie złożone z koła (2) i ślimaka (3) oraz ślimaka (5) i koła (6) posiadają takie samo przełożenie. Na drugim swym końcu wałek (4) posiada korbę napędową (7). Wałek sprzęgający (4) oraz koniec wałka (1) jest przytrzymywany konstrukcją składającą się z przystawki, kształtownika, podstawy (11) i łącznika (12). (2 zastrzeżenia)



B21B

W. 59821

01.07.1971

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Labedy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Karol Kondracki).

Ostrzarka do narzynek gwintowych o różnej wielkości

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy prostej ostrzarki pracującej niezależnie od uniwersalnej maszyny szlifierskiej.

Ostrzarka według wzoru ma ręczną, elektryczną bądź pneumatyczną szlifierkę (1) osadzoną pionowo nieprzesuwnie w tulei (2), która jest suwliwie osadzona w tulei (3) osadzonej na wcisk w pierścieniowym korpusie (4) zaopatrzonego od dołu w trójkąt (5). Na korpusie (4) osadzony jest wymienny stół (11) z otworem (16) na trzpieniową średnicę (17), zamocowaną we wrzecionie szlifierki (1). Korpus (4) od dołu ma wycięcie (12), a do górnej powierzchni tego wycięcia (12) są utwierdzone dwa ramiona (11), których poziomo osadzony jest sworzeń (10), na którym osadzona jest obrotowo kątowna dwuramienna dźwignia (9).

Krótkie ramie dźwigni (9) ma płaskie zakończenie (8) i styka się ono liniowo z walcowym zakończeniem (7) wystającego dolnego końca wpustu (6), osadzonego na wcisk w rowku tulei (2), i osadzonego suwliwie w rowku tulei (3), a długie ramie dźwigni (9) zakończone jest rękojeścią (13). Ostrzarka znajduje zastosowanie w ostrzałniach narzędzi skrawających, nie posiadających specjalistycznych maszyn do tego celu.

(1 zastrzeżenie)

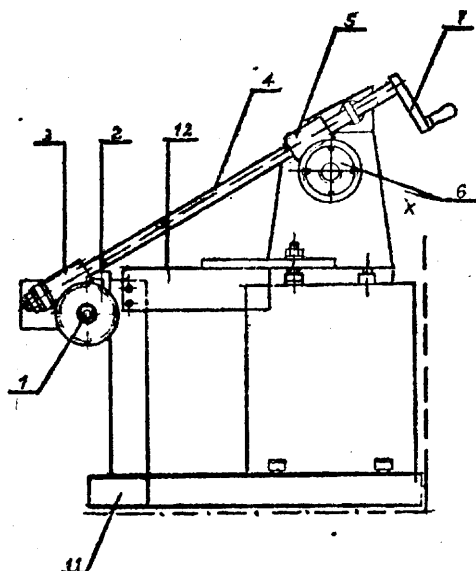


Fig. 1

B23Q

W. 60014

31.07.1978

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego, Bydgoszcz, Polska (Marian Sliwiński, Heliodor Mroziewicz).

Ośłona wiertła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa przy obsłudze wiertarki.

Ośłona wiertła wiertarki składa się z tulei cylindrycznych (2) o różnych średnicach, składających się teleskopowo, przy czym tuleja (2) o najmniejszej średnicy jest przymocowana rozłącznie do wrzecionnika. Regulację wysokości osłony umożliwiają śruby motylkowe (4), a obserwację procesu wiercenia podłużne otwory (3) w tulejach (2). Brzoża otworów (3) w dolnej tulei (2) stanowią równocześnie łamacz wióra. (2 zastrzeżenia)

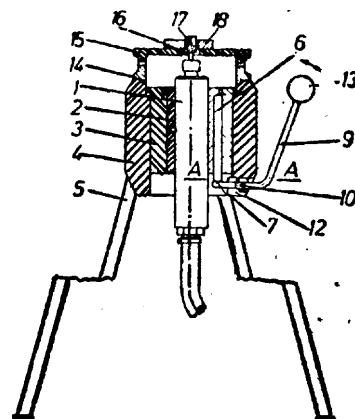


Fig. 1

B24B

W. 59973

24.07.1978

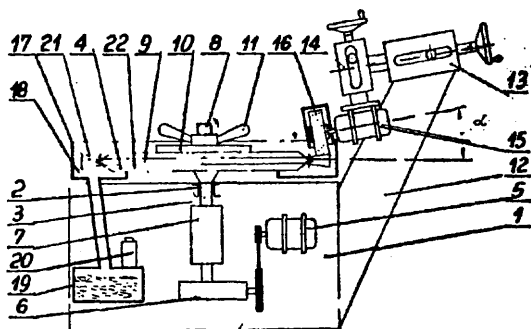
Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Kluz, Karol Kopala, Bogusław Król).

Urządzenie do szlifowania regenerowanych segmentowych pił tarczowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego szlifowanie tarcz pił segmentowych pod dowolnym kątem ostrym zarówno ściernicami tarczowymi jak i ściernicami kształtowymi.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma poziomy stół obrotowy (4) oraz na wsporniku (12) przytwierdzonym do ramy (1) stołu obrotowego (4) ma zamocowany suport (13) posuwu wzdłużnego i połączony z nim prostopadły suport poprzeczny (14). Suport (13) przesuwu wzdłużnego ma zamocowanie pozwalające ustalić go, pod kątem ostrym (a) w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny stołu obrotowego (4). Do suportu poprzecznego (14) przytwierdzony jest elektryczny silnik (15) ze ściernicą (16).

(1 zastrzeżenie)



B24B

W. 60012

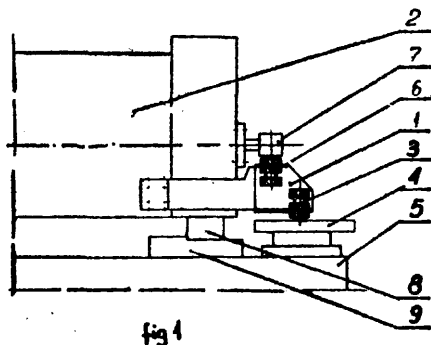
01.08.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Kazimierz Lutek, Bogusław Opaliński, Stanisław Płaska).

Urządzenie do oceny efektywności wibroizolacji szlifierek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia określenia skuteczności wibroizolacji w sposób bezpośredni.

W urządzeniu według wzoru czujniki umieszczone są w specjalnym uchwycie (1) zamocowanym na korpusie szlifierek najkorzystniej na wrzecionniku (2) przy czym bezdotykowy czujnik (3) zbliżony jest do płyty wzorcowej (4) związanej trwale ze stołem szlifierek (5) natomiast czujnik (6) zbliżony jest do rolki wzorcowej (7) związanej trwale z wrzecionem i umieszczonej na jego osi. (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 59781

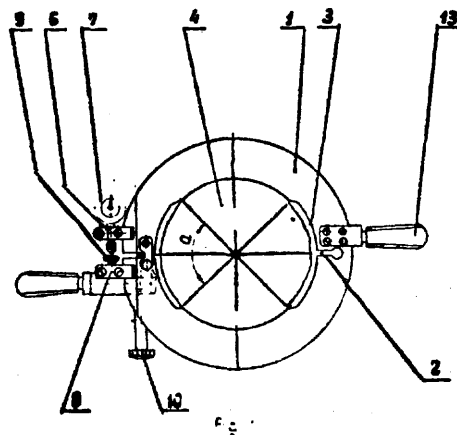
26.06.1978

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Emil Gajek, Kazimierz Zawiliński, Jan Mosio).

Przyrząd do montażu łożysk tocznych na czopy stożkowe wałów

Przyrząd umożliwiający określanie wielkości wymaganych luzów tocznych według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że sprężysty pierścień (1) ma dwa przeciwległe rowkowe wycięcia (2) na całej szerokości pierścienia (1), usytuowane w osi symetrii tego pierścienia, a naprzeciw rowkowych wycięć (2) znajdują się dwie promieniowe powierzchnie (3) na całej szerokości pierścienia (1), powiększające średnicę bazowego otworu (4) pierścienia (1) o wymiar od 0,05 do 0,1 mm, przy czym długość promieniowych powierzchni (3) określona jest kątami (a) o wartości po 90°.

(1 zastrzeżenie)



B28C

W. 60006

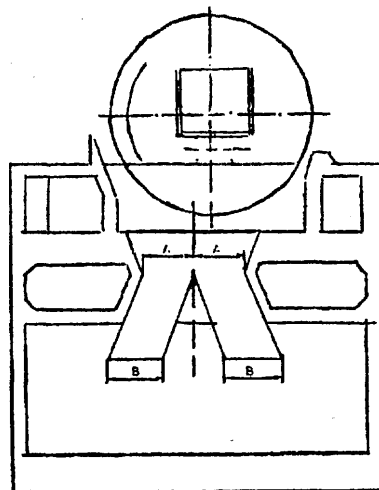
29.07.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania Inwestycji i Realizacji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Andrzej Konik).

Lej zsypany wywrotnicy bębnowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania samoczynnego zagęszczania się lub zasklepiania materiału plastycznego spływającego w dół.

Lej zasypowy wywrotnicy bębnowej charakteryzuje się tym, że ma wymiar szerokości otworu wylotowego (B) większy od wymiaru szerokości otworu wlotowego (A), przy czym rozszerzenie otworu wynosi 1 cm na 10 cm długości leja. (1 zastrzeżenie)



B40B

W. 60082

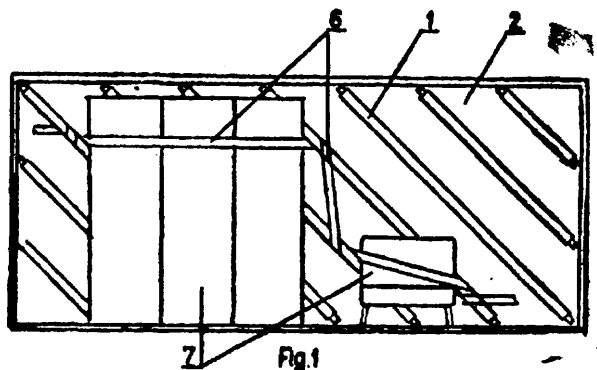
18.08.1978

Sanocka Fabryka Autobusów „Autosan”, Sanok, Polska (Jan Posadzki).

Wykończenie wewnętrzne ścian skrzyni ładunkowej zwłaszcza furgonu do przewozu mebli

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykończenie wewnętrzne ścian skrzyni ładunkowej zwłaszcza furgonu do przewozu mebli zapewniające zabezpieczenie ich przed uszkodzeniem w trakcie transportu.

Wykończenie wewnętrzne ścian (2) furgonu stanowią przemienne listwy (1) dwustronnego działania usytuowane skośnie i mocowane rozłącznie. Przemienne listwy (1) stanowi kształtownik stalowy mający z jednej strony miękką wykładzinę tapicerską a na obu końcach gniazda do szybkiego i rozłącznego ich mocowania. (5 zastrzeżeń)

B60J
B60H

W. 59957

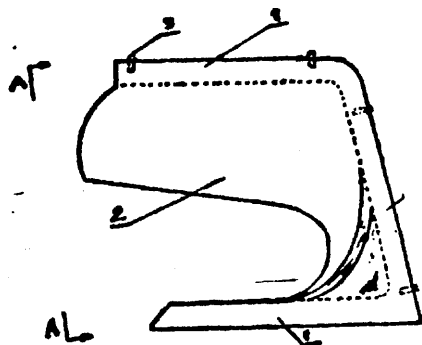
20.07.1978

Józef Kalinowski, Ruda Śląska, Polska (Józef Kalinowski).

Owiewka samochodowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest owiewka samochodowa stanowiąca osłonowy element zewnętrzny, szczególnie przednich drzwi samochodowych, przeznaczona do poprawy klimatyzacji i wentylacji wnętrza samochodu w warunkach szczególnie letnich z równoczesnym zapewnieniem stabilności trakcyjnej, szczególnie przy dużych prędkościach.

Owiewka samochodowa wykonana z tworzywa sztucznego przezroczystego ma dwie płaszczyzny równoległe do siebie, których krawędzie górne, czołowa i dolna mają kolnierze (1) równoległe do powierzchni ramy drzwi, na którym są umocowane metalowe zaciski (3) mocujące całość z obramowaniem drzwi. Powierzchnia zewnętrzna ma wyprofilowany garb (2) mający aerodynamiczne wycięcie dochodzące do 3/4 długości w kierunku powierzchni czołowej. (1 zastrzeżenie)



B60P

W. 59911

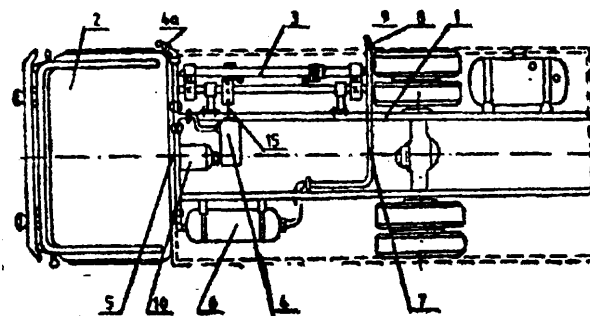
13.07.1978

Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania, Łódź, Polska (Andrzej Bednarek, Krzysztof Nowacki).

Ruchomy warsztat naprawczy

Ruchomy warsztat naprawczy, przeznaczony zwłaszcza do dokonywania napraw i konserwacji pojemników na śmieci, ma samochodowe podwozie z osadzoną nań zamkniętą skrzynią zaopatrzoną w warsztatowy stół, magazynową szafę oraz urządzenia spawalnicze i urządzenie podnośnikowe (3), które jest zamocowane do przedniej części ramy pojazdu (1), za kabiną (2) kierowcy i napędzane silownikiem (4) przyłączonym ciśnieniowym przewodem (5) do zbiornika (6) instalacji pojazdu, korzystnie pneumatycznej. Do przystawki skrzyni biegów pojazdu przyłączona jest prądnicą (10) do zasilania odbiorników elektrycznych.

Podnośnikowe urządzenie (3) ma belki nośne zamocowane przegubowo w płaszczyźnie poziomej dla ich chowania pod skrzynię pojazdu i są one zaopatrzone w wysięgniki zamocowane przegubowo w płaszczyźnie pionowej, przeznaczone do zrównoważenia miniosrodowego położenia trzpieni podnoszonych pojemników na śmieci. (2 zastrzeżenia)



B60P

W. 59916

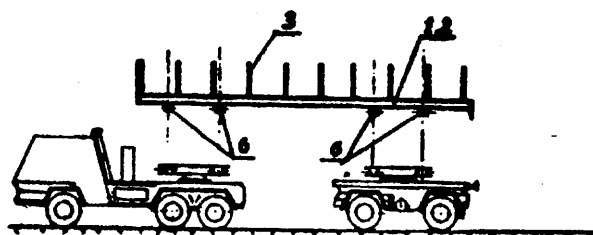
13.07.1978

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „TRANSBUD - Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Alfred Cichy, Paweł Biały, Antoni Ilgiewicz, Tadeusz Hartman).

Platforma pojazdu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest platforma do pojazdu ciężarowego o konstrukcji stalowej przystosowana do połączenia zestawu składającego się z samochodem ciężarowym lub ciągnikiem oraz przyczepy do przewozu dłużej.

Platforma składa się z podłużnic (1, 2) połączonych poprzecznikami oraz kłonic (3), zamocowanych do podłużnic (1, 2) przy pomocy sworzni. Do podłużnic (1, 2) zamocowane są, w pewnych odległościach od końców tych podłużnic po dwie stopy mocujące (6), służące do połączenia platformy z zestawem jezdny. (6 zastrzeżeń)



B60P
B62D

W. 60053

11.08.1978

„Agromet” Kombinat Maszyn Rolniczych w Poznaniu, Zakład Produkcji Kosiarek w Opalenicy, Opalenica, Polska (Jerzy Sieg, Franciszek Woźniak).

Przyczepa samozaładowcza

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wielofunkcyjnej konstrukcji przyczepy o dużej zwrotności, zwiększonej stabilności statycznej oraz zapewniającej bezpieczniejszy rozładunek.

Przyczepa samozaładowcza rolnicza zaopatrzona w znane urządzenia podbierające ścięty plon z powierzchni pola, która charakteryzuje się tym, że posiada podłączony do głównej ramy (4) mostek (11), na którym na czopach (13) wahlwie osadzone są wahacz (12) z czterema kołami (14) jezdnyimi wózka tandemowego. Punkt zawieszenia wahacza wózka wraz z mostkiem przesunięty jest w stronę tylną przyczepy tak aby środek ciężkości przypadł w miejscu usytuowanym między tym punktem a urządzeniem podbierającym (5) przyczepy.

Przyczepa ma podnoszoną ku górze klapę tylną (7) sprężoną z zespołem otwierającym (8) oraz uchylne części boków (9) przytwierdzone do łączników (10). (4 zastrzeżenia)

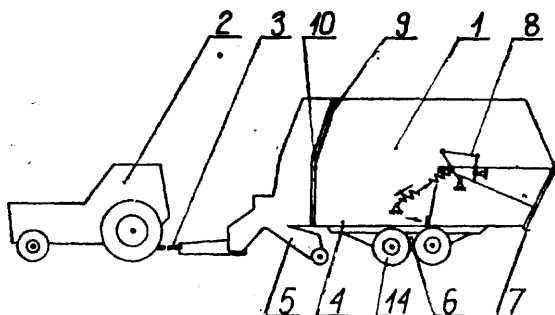


Fig. 1

B60R

W. 59893

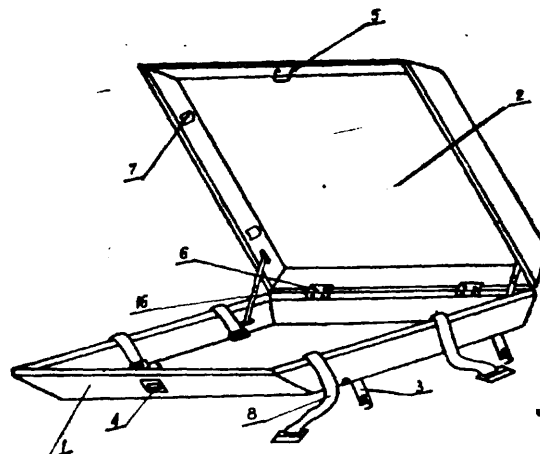
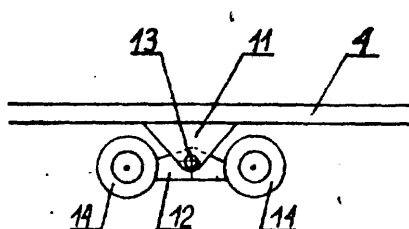
11.07.1978

Adam Danielczyk, Roman Danielczyk, Jacek Nahajski, Warszawa, Polska (Adam Danielczyk, Roman Danielczyk, Jacek Nahajski).

Walizkowy bagażnik dachowy do Fiata 126p

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przedmiotów przed wpływami atmosferycznymi, kradzieżą oraz zmniejszenia oporów powietrza.

Walizkowy bagażnik dachowy do Fiata 126p wykonany z laminatu polistrowo-szklanego składa się z dna (1) i wieka (2) połączonych z jednego боку zawiasami (6) i zamykany szczelnie na zamek (4). Całość montowana jest na dachu samochodu przez osadzenie nóżek (3) bagażnika na gumowych podkładkach w rynienkach dachu samochodu i dokręcenie haczyków nakrętki od wewnątrz bagażnika. Zawiasy (6) są rozbielalne co umożliwia wykorzystywanie wieka (2) jako stolika turystycznego. (1 zastrzeżenie)



B60R

W. 59945

18.07.1978

Techniczna Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Jan Gołąbek).

Łącznik bagażnika samochodowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącznika prostej w wykonaniu i trwałej w eksploatacji, nie wymagającej konserwacji oraz umożliwiającej łatwy montaż i demontaż bagażnika.

Łącznik elementów bagażnika samochodowego, wykonany z tworzywa sztucznego, stanowiący połączenie rusztu podłogowego bagażnika z umieszczoną nad nim ramą ochronną, ma ramię (1) o kształcie teownika zakończone tulejami (2 i 3), usytuowanymi prostopadłe do siebie. Tuleja (2) ma na zewnętrznej powierzchni nadlewy (4) z otworami (5) na śruby (6) łączące, a w tulei (3) wykonane są otwory (7) na wkręty (8). (1 zastrzeżenie)

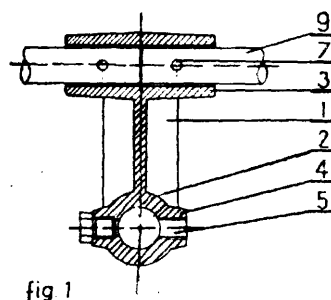


fig 1

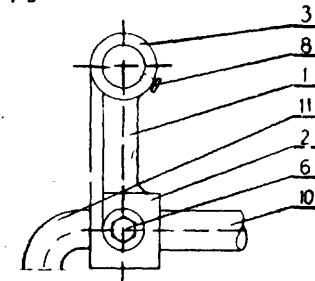


fig 2

B60R
B29D

W. 59959

20.07.1978

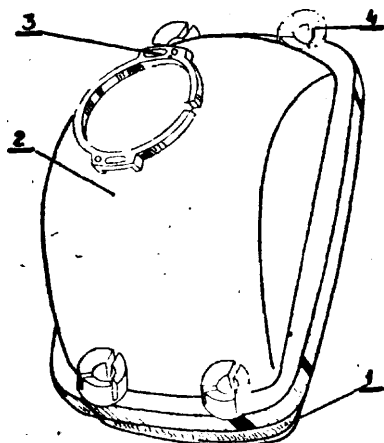
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Tworzyw Sztucznych „PLASO-PROPLAST”, Poznań, Polska (Stefan Ciachowski).

Lustro odbłaskowe do głównych lamp pojazdów mechanicznych odporne na korozję

Lustro według wzoru wykonane z tworzywa sztucznego ma ogólny wygląd zewnętrzny nie zmieniony, co zapewnia możliwość montowania w pojazdach me-

chanicznych zarówno lamp wykonanych w dotychczasowy sposób jak i lamp z lustrem według wzoru.

Lustro odbłaskowe charakteryzuje się tym, że pierścień (3) mocujący oprawkę żarówki z lustrem oraz wsporniki (4) służące do zabudowy lamp w pojazdach mechanicznych wykonane są integralnie z korpusem odbłyśnika lampy (2). (1 zastrzeżenie)



B60R

W. 60007

29.07.1978

Piotr Szopa, Tychy oraz Michał Woźniczko, Mikołów, Polska (Piotr Szopa, Michał Woźniczko).

Bagażnik transportowy zwłaszcza dla samochodów osobowych

Bagażnik transportowy, zwłaszcza dla samochodów osobowych posiada konstrukcję sztywną, składającą się z pokrywki (1) połączonej z pojemnikiem (2) zawiasami (3) i zamkiem, przy czym do dna (5) pojemnika (2) zamocowane są rynnowe uchwyty (6).

Bagażnik umożliwia bezpieczne transportowanie przedmiotów, bez ich jednostkowego mocowania, jak również zabezpiecza je przed szkodliwym działaniem czynników atmosferycznych. (3 zastrzeżenia)

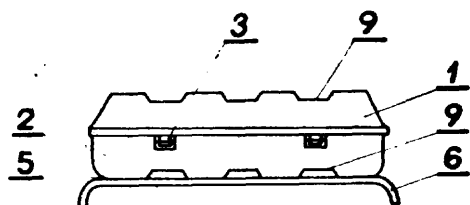


Fig. 4

B60R

W. 60037

08.08.1978

Rudolf Minda, Maciej Kapuściński, Radom, Polska (Rudolf Minda, Maciej Kapuściński).

Lusterko wsteczne-zewnętrzne, zwłaszcza do samochodu

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności ustawienia lusterka w dowolnym położeniu. Lusterko wsteczne - zewnętrzne, zwłaszcza do samochodów charakteryzuje się tym, że ma dwa niezależne przeguby osiowe, jeden w płaszczyźnie lusterka, a drugi w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny lusterka oraz element (5) łączący oprawkę lusterka (1) z uchwytem mocującym (7). (1 zastrzeżenie)

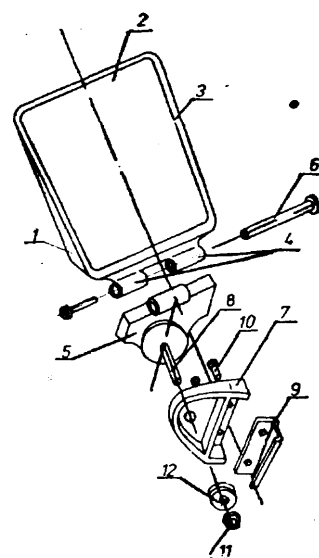


fig. 1

B60S

W. 59828

04.07.1978

„POLMO” Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Duszniki-Zdrój, Polska (Tadeusz Pszeniczny, Sylwester Filipiak).

Pióro wycieraka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pióra i uchwyty aby zapewniała prosty i łatwy montaż i pewne zabezpieczenie gumy przed wysunięciem z uchwyty oraz umożliwia transport i przechowywanie piór bez połączenia z wieszakiem.

Pióro wycieraka, przeznaczone do szyb płaskich pojazdów mechanicznych, składające się z uchwyty (1) i gumy (2), charakteryzuje się tym, że uchwyt (1) ma dwa podłużne otwory (12) do umieszczenia w nich występów 22 gumy (2). (1 zastrzeżenie)

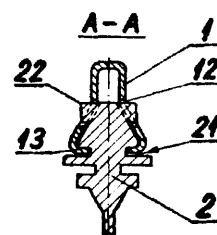


Fig. 3

B60S

W. 60098

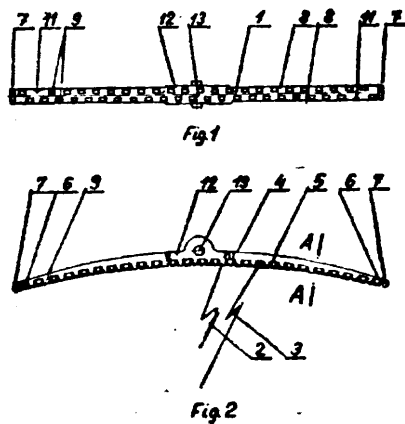
21.08.1978

Jerzy Juszczyk, Kraków, Polska (Jerzy Juszczyk).

Uchwyt piórka wycieraczki samochodu

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z uwzględnieniem elastycznego osadzenia pióra i całkowitego jego przylegania do wypukłości szyby.

Uchwyt piórka wycieraczki samochodu charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma kształt wycinka łuku wyznaczony promieniami (2) i (3) tworząc powierzchnie łukowe (4) i (5) wyznaczając grubość korpusu (1) zmniejszającą się w kierunku końców (7). Powierzchnia łukowa (5) wzdłuż bocznych krawędzi (8) ma na przemian utworzone zaczepy (9) tworzące zamki (10) umożliwiające elastyczne osadzenie piórka wycieraczki wprowadzanego przestrzenią (11). (1 zastrzeżenie)



B61D

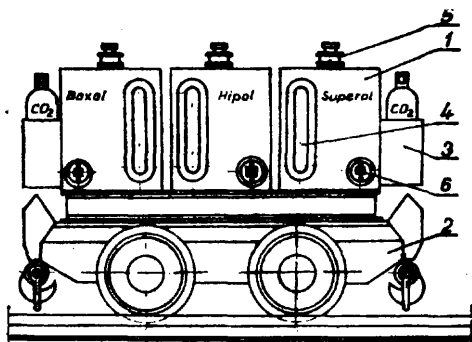
W. 60013

31.07.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Franciszek Krzempek, Marian Słomczyński, Ryszard Brudny).

Wóz zbiornikowy do transportu olejów smarujących do lokomotyw spalinowych trakcji kołowej w wyrobiskach górniczych o **zagrożeniu** metanowym

Wóz zbiornikowy według wzoru użytkowego składa się z 3 pojemników (1) do poszczególnych rodzajów olejów smarujących. Pojemniki zabudowane są na podwoziu (2) małego wozu kopalnianego. Na skrajnych pojemnikach znajdują się kieszenie (3) służące do założenia gaśnic przeciwpożarowych. Każdy pojemnik posiada w ścianie bocznej zabudowany wskaźnik poziomu oleju (4) i korek (6) a w górnej ścianie otwór z zaworem zwrotnym (5). (1 zastrzeżenie)



B61F

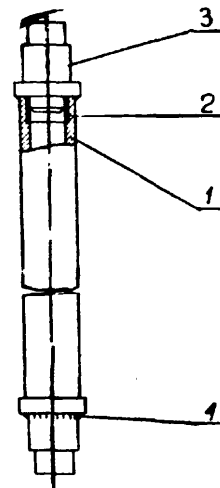
W. 60019

02.08.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Wojciech Dubiel, Leszek Szajówka).

Oś zestawu kołowego wozu kopalnianego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia współosiowości czopów oraz zautomatyzowanie procesu wykonania osi oraz montażu zestawów kołowych. Oś zestawu kołowego wozu kopalnianego, obustronnie zaopatrzona w czopy, charakteryzuje się tym, że stanowi ją rurowy element (1) mający na swoich końcach wewnętrznych, nieobrotowe i nieprzesuwalne, wykonane z miękkiej stali tuleje (2), w których osadzone są czopy (3) wykonane na gotowo. (1 zastrzeżenie)



B62B

W. 59980

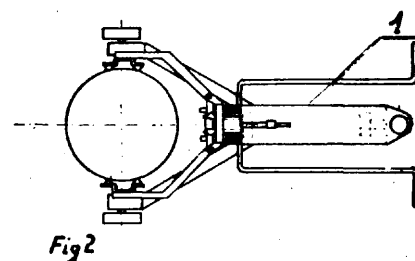
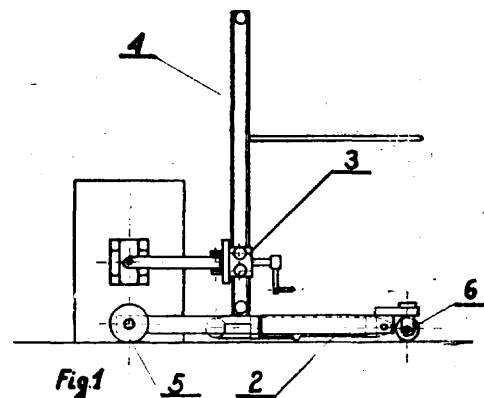
27.07.1978

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Jan Piaskowski, Andrzej Kołnierzak, Tomasz Kula, Mirosław Wielga, Zygmunt Sochman).

Ręczny wózek transportowy do beczek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wózka, aby zapewnić szybki i bezpieczny transport poziomy i pionowy beczek przez jednego pracownika oraz umożliwić zmianę położenia beczki w trakcie transportu.

Ręczny wózek do transportu poziomego i pionowego beczek metalowych ma podstawę (1) w kształcie litery Y z umocowanym do niej cylindrem hydraulicznym (2) w położeniu poziomym oraz przesuwną głowicę zaciskowo-obrotową (3) umożliwiającą mocowanie beczek w położeniu pionowym i poziomym. (1 zastrzeżenie)



B62B

W. 59981

27.07.1978

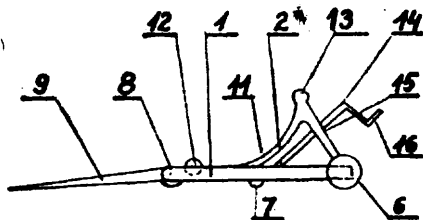
Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Jan Piaskowski, Tomasz Kula, Mirosław Wielga, Andrzej Kołnierzak, Zygmunt Sochman).

Wózek z podnośnikiem do beczek z cieczami

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek z podnośnikiem do przewożenia beczek z cieczami na krótkie odległości i wylewanie z nich zawartości do

mniejszych pojemników bez zanieczyszczenia stowiska oraz bez zagrożenia wypadkiem, zwłaszcza przy cieczeniach aktywnych.

Wózek z podnośnikiem do beczek z cieczami składa się z płaskiej ramy (1) opartej na dwóch kołach jezdnych przednich (6) i tylnym kole skrętnym (7), na której zamocowany jest obrotowo kątowy dwuramienny wspornik (11) wyposażony w rolki (12) i (13), podnoszony śrubą (14) opierającą się o ramę (1) i przechodzącą przez nakrętkę (15) zamocowaną w ramieniu wspornika (11). Beczka wtaczana jest na ramę (1) i wspornik (11) znajdujący się w dolnym położeniu, a następnie unoszona ze wspornikiem do góry śrubą (14) i opróżniana z cieczy, która spływa do podstawianych pojemników. (1 zastrzeżenie)



B62B

W. 59992

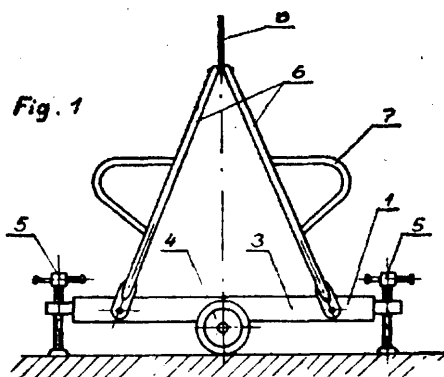
27.07.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Andrzej Molenda, Tadeusz Jasiński).

Wózek transportowy do przewożenia ładunków w transporcie poziomym i pionowym

Wózek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wysokości podnoszenia wózka bez zwiększenia wysokości konstrukcji urządzenia dźwigowego.

Wózek transportowy do przewożenia ładunków w transporcie poziomym i pionowym składa się z ramy nośnej (1), dwóch kół jezdnych (4) usytuowanych w osi poprzecznej oraz z nastawnych podpórek (5) zamocowanych do belek czołowych (2). Do belek bocznych (3) są zamocowane przegubowo dwa odchylne ramiona (6) w kształcie odwróconej litery „U” z uchwytami (7). W położeniu podniesionym są one połączone uchem (8), służącym do zaczepiania haka urządzenia dźwigowego. (2 zastrzeżenia)



B62B

W. 60067

16.08.1978

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Rzeszów, Polska (Wacław Kuźniar).

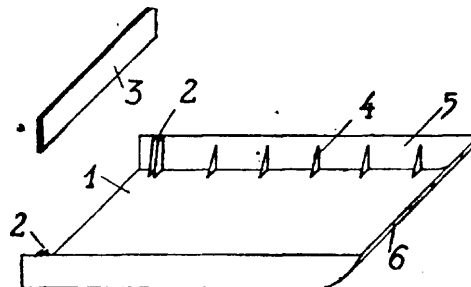
Sanie transportowe z blachy

Sanie transportowe wg wzoru użytkowego przeznaczone są zwłaszcza do transportu materiałów i drobnego sprzętu po placu budowy i umożliwiają

ręczny załadunek i wyładunek nawet względnie ciężkich materiałów jak np. rury i kręgi betonowe i sprzętu - pompy, spawarki itp. w sposób bezpieczny.

Sanie mają powierzchnię załadunkową (1) na poziomie terenu, wygiętą część przednią (6) oraz burty (5) i zastawkę tylną (3) zakładaną w gniazdo (2) co umożliwia przewóz materiałów sypkich i półpłynnych (betony, zaprawy).

Usztywnienia (4) służą do stężenia burt. Sań można używać w każdych warunkach gruntowych, a szczególnie korzystnie stosować je w warunkach śnieżnych i błotnistych. (1 zastrzeżenie)



B63B

W. 59823

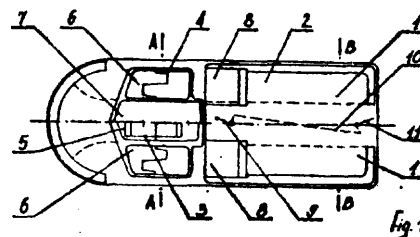
03.07.1978 i

Henryk Arciszewski, Radzyń Chełmiński, Polska (Henryk Arciszewski).

Rower wodny dwukadłubowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji roweru wodnego o lekkiej i estetycznej budowie z możliwością wielofunkcyjnego wykorzystania.

Rower wodny zbudowany z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że górne powierzchnie pływaków (1) przykryte są na całej długości pokładem (2) stanowiąc jedną sztywną konstrukcję. Koło (3) napędowe łopatkowe znajduje się pomiędzy pływakami (1) w ich wzdluznej osi symetrii i obraca się na wspólnej osi z układem (4) korbowym pedałów. (3 zastrzeżenia)



B63B

W. 59850

10.07.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Edmund Brzós, Andrzej Rogalski, Mieczysław Kręzelewski).

Kadłub statku

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kadłub statku wypornościowego, przeznaczony do eksploatacji w zakresie prędkości odpowiadającej liczbom Froudea 0,4—0,7, zwłaszcza jako jednostka pomocnicza lub specjalna.

Kadłub statku według wzoru użytkowego zapewniający korzystne charakterystyki hydromechaniczne statkowi przy zwiększonej jego szybkości eksploatacyjnej, charakteryzuje się tym, że powierzchnie denne (1) są zbieżne w kierunku dziobu i przechodzą uskokiem w powierzchnie boczne (3), tworzące dwie symetryczne powierzchnie uskoku (6) i dwie linie załamania (7), które wznoszą się od rufy w kierunku dziobu, przecinają wodnicę pływania (8) w punkcie (9) leżącym w odległości 0,20—0,75 całkowitej długości

ci (Lc) kadłuba od skrajnego punktu dziobu (10), przy czym linie załamania (7) wznoszą się względem wodnicy pływania (8) pod kątem (a), który wynosi $3-10^\circ$, zaś najniższy punkt (11) tej linii leży w odległości 0,20-0,70 zanurzenia całkowitego (Tc) od wodnicy pływania (8). (1 zastrzeżenie)

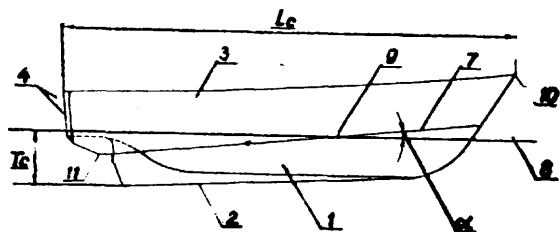


Fig. 1

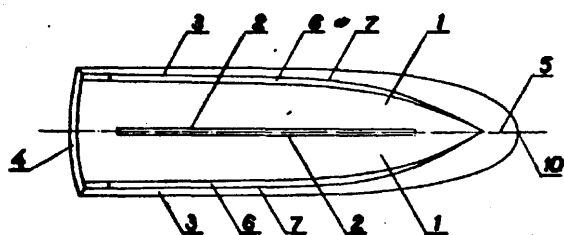


Fig. 2

B63B

W. 60123

31.08.1978

Boris Vasilievic Barakin, Gennadij Jurievic Saprunov, Jurij Semenovic Nikulin, Evgenij Aleksandrovic Novikov, Ravil Abdulaevic Enikeev, Leningrad, ZSRR (Boris Vasilievic Barakin, Gennadij Jurievic Saprunov, Jurij Semenovic Nikulin, Evgenij Aleksandrovic Novikov, Ravil Abudualevic Enikeev).

Skrajnik rufowy trawlera

Wzór rozwiązuje zagadnienie lepszego zabezpieczenia przed zniszczeniem lin trałowych łodami przy trałowaniu w warunkach lodowych.

Skrajnik rufowy trawlera zawiera wyciąg (1) i pochylane ku niemu belki (4) z blokami (5) lin trałowych. W bocznych ściankach (2) wyciągu (1) są wykonane nisze. W tych niszach są usytuowane pochylane belki (4) z blokami (5) lin trałowych. Powyżej nisz na stopkach usytuowane są dodatkowe bloki lin trałowych. (2 zastrzeżenia)

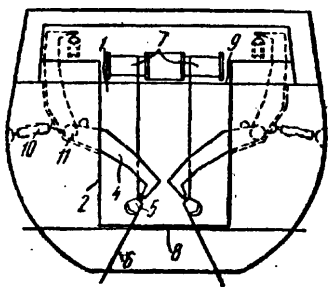


Fig. 1

B64C

W. 59836

06.07.1978

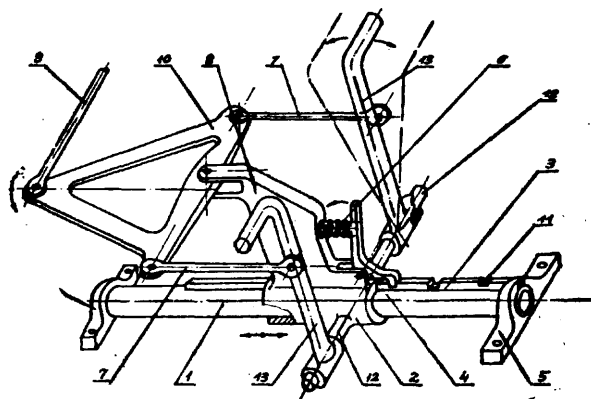
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Świdnik, Polska (Stanisław Wrona).

Sterownica nożna śmigłowca

Wzór opracowuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o dużym zakresie regulacji bez zmiany pochylenia dźwigni pedałów z zachowaniem stałej odległości stopek pedałów od powierzchni podłogi a tym samym zachowania niezmienniej pozycji nóg pilota.

Sterownica nożna ma zastosowanie w konstrukcjach lotniczych, zwłaszcza śmigłowcach.

Sterownica nożna śmigłowca jest zestawiona z prowadnicy (1) osadzonej końcami we wspornikach (5) oraz suwaka (2) osadzonego suwliwie na prowadnicy (1), przy czym położenie suwaka (2) ustala się przy pomocy blokującego mechanizmu (4). Suwak (2) ma w bocznej swojej powierzchni wystające ramiona (12) dla osadzenia dźwigni, zaś w górnej wspornik (8) dla połączenia układu dźwigniowego sterownicy. (1 zastrzeżenie)



B64C

W. 59902

13.07.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik, Polska (Stanisław Wrona, Piotr Kobus).

Sterownica w układzie zdwojonym statku powietrznego zwłaszcza śmigłowca

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sterownica w układzie zdwojonym statku powietrznego, zwłaszcza śmigłowca przystosowanego do lotów szkoleniowych, umożliwiające szybkie i łatwe przechodzenie z wersji podstawowej na szkoleniową i odwrotnie.

Sterownica jest zestawiona z dwuczęściowego wału (3) i (4), które to części są połączone przy pomocy sprzęgła (13). Na części wału (3) jest osadzona główna dźwignia sterująca (1), zaś druga część wału (4) jest zaopatrzona w dodatkową dźwignię sterującą (2). (1 zastrzeżenie)

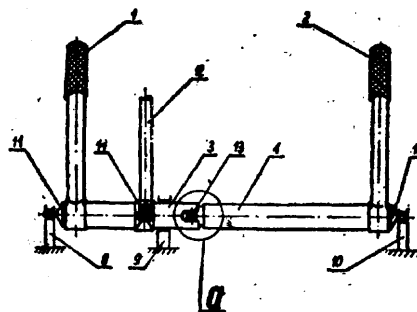


Fig. 1

B64D

W. 60002

29.07.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich „PZL-Warszawa”, Warszawa, Polska (Leopold Szuba).

Zbiornik podwieszony

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik na ciecz agrotechniczną lub paliwo podwieszony pod kadłubem samolotu, przeznaczony do samolotów posiadających umieszczoną pod kadłubem chłodnicę oleju lub inny zespół chłodzony strumieniem powietrza.

Zbiornik ten charakteryzuje się tym, że ukształtowany jest w części przylegającej do kadłuba (2) w taki sposób aby między kadłubem (2) a zbiornikiem (1) powstał tunel (3), którym przepływa strumień powietrza omywający chłodnicę oleju (4) lub inny chłodzony zespół. Zbiornik ma przegrodę (7) dzielącą go na przedział agregatów (6) i pojemnik cieczy (3 zastrzeżenia)

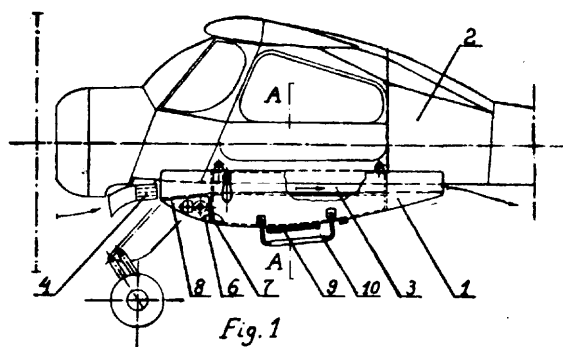


Fig. 1

B65D
B65B

W. 59925

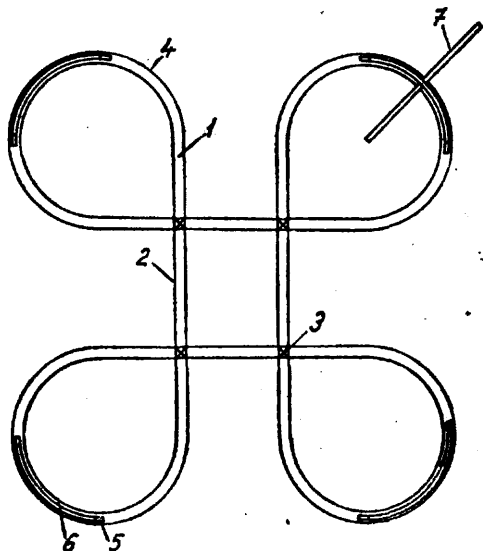
15.07.1978

Bielskie Zakłady Lin i Pasów „BEZALIN”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Szkuta, Kazimierz Totoń, Włodzimierz Bąkowski, Tadeusz Rychlik, Bogdan Gil, Aleksandra Szkuta, Stanisław Tomkiewicz).

Zawiesie dla materiałów workowanych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zawiesia umożliwiającego łatwe składowanie materiałów workowanych bez potrzeby przeładowywania w czasie transportu i utrzymywania stabilności worków od czasu jego załadunku do rozładunku oraz nadające się do wielokrotnego użycia.

Zawiesie dla materiałów workowanych wykonane jest z tkaniny taśmy z tworzywa sztucznego w ten



sposób, że jego podstawę stanowią z taśmy (1) utworzone boki kwadratu (2) mającego na narożnikach (3) pętle (4). Na końcach tych pętli końcami (5) naszyte są odcinki tasemek (6) spinających ładunek przez związanie oddzielną tasemką (7), przyszytą do jednej z tasemek spinających. (1 zastrzeżenie)

B65D

W. 59943

18.07.1978

Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Czesław Wirkowski, Zdzisław Myga, Włodzimierz Wojnowski, Marek Sikorski, Andrzej Uniejewski, Stanisław Chodałowski).

Metalowy zbiornik wieżowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zbiornika aby był łatwy do składania i rozbierania a tym samym łatwy do przenoszenia z miejsca na miejsce oraz aby można było zmieniać jego pojemność w zależności od zapotrzebowania.

Zbiornik ma kształt foremnej bryły obrotowej w formie walca, zakończonego dwoma ściętymi stożkami. Jego część cylindryczna (4) składa się z jednakowych prefabrykowanych segmentów (5), z których każdy ma kształt pobocznic walca a obydwie części stożkowe (1, 2) składają się także z jednakowych prefabrykowanych segmentów (3), z których każdy ma kształt wycinka pobocznic stożka ściętego. Segmenty (5) tworzące część cylindryczną (4) zbiornika mogą mieć różną wysokość. Do krawędzi poszczególnych segmentów (3, 5) zamocowane są obrzeża (8), w których znajdują się otwory (9) służące do łączenia odpowiednich segmentów ze sobą przy pomocy złączy śrubowych. (4 zastrzeżenia)

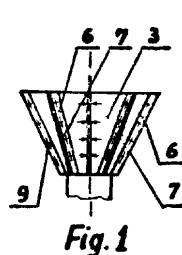


Fig. 1

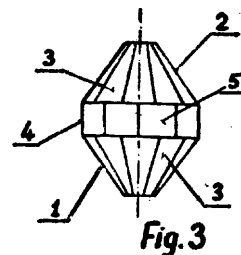


Fig. 3

B65D

W. 60076

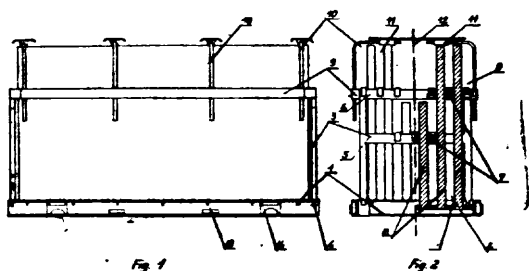
18.08.1978

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Stolarstwa Budowlanego „Stolbud”, Wołomin, Polska (Zygmunt Hareża, Roman Przybysz, Marian Turliński, Józef Pańkowski).

Paleta do transportu i składowania elementów budowlanych, zwłaszcza z drewna i materiałów drewnopodobnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności uformowanych pakietów oraz zmniejszenie przestrzeni składowanych palet w stanie złożonym.

Paleta do transportu i składowania elementów budowlanych, zwłaszcza z drewna i materiałów drewnopodobnych, przeznaczonych dla budownictwa obiektów małokubaturowych, składa się z płyty (1), do której zamocowane są odchylne dwie ramy czołowe (3) z poprzeczkami (5 i 6) usytuowanymi ponad środkiem ciężkości elementów przewożonych. Na poprzeczkach tych mocowane są belki dystansujące (7), a całość dodatkowo łączą belki wzdłużne (9) i obejmmy (10). (2 zastrzeżenia)



B65D

W. 60113

28.08.1978

Kopalnia Węgla -Kamienno „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Franciszek Krzempek, Ryszard Brudny).

Cysterna do transportu olejów emulgujących, do sporządzania emulsji olejowo-wodnej w wyrobiskach górniczych o zagrożeniu metanowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest cysterna do transportu olejów emulgujących, do sporządzania emulsji olejowo-wodnej do hydraulicznych obudów górniczych, w wyrobiskach górniczych o zagrożeniu metanowym.

Cysterna składa się ze zbiornika cylindrycznego (1), który położony jest na uchwytych podpórkowych (2), jest lekko pochylony i spoczywa na podwoziu (3) dużego wózka kopalnianego do transportu urobku. W górnej partii zbiornika znajduje się otwór wlewowy (4) zamykany wręcanym korkiem a w najwyższym jego punkcie zabudowany jest odpowietrznik (5), który posiada wkład siatkowy tkany o drobnych oczkach 0,45X0,22 mm.

Na ścianie czołowej cylindrycznego zbiornika, wyżej położonej, zbudowany jest optyczny wskaźnik poziomu cieczy (6). Na drugiej ścianie czołowej w jej dolnej partii zabudowany jest zawór (7) z wyprowadzonym węzłem zlewowym. Na obu ścianach czołowych zabudowane są pojemniki (8) do pomieszczenia gaśnic przeciwpożarowych. Na powierzchni bocznej zbiornika zabudowane są uchwyty (9) do zdejmowania zbiornika z podwozia. {1 zastrzeżenie}

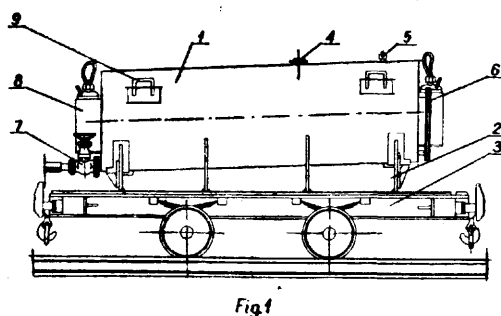


Fig. 1

B65G

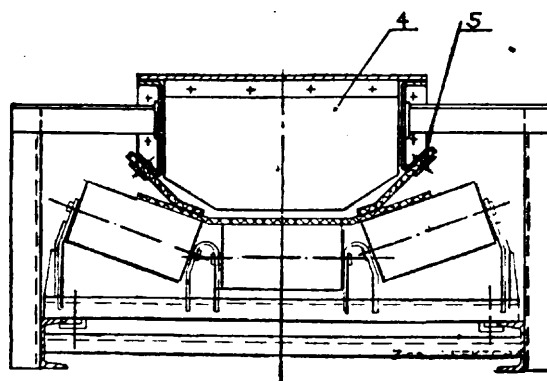
W. 59803

30.06.1978

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Waldemar Marek).

Przenośnik taśmowy

Przenośnik według wzoru użytkowego ma zastosowanie przy pochylonym przemieszczaniu materiałów zwłaszcza sypkich, w warunkach występowania drgań i wstrząsów taśmy transportowej. Przenośnik składający się ze znanej konstrukcji wsporczej, taśmy transportowej ułożonej na rolkach, charakteryzuje się tym, że ma nad taśmą zawieszone w odstępach poprzecznie do osi taśmy fartuchy (4) oraz elastyczne boczne osłony (5) zabudowane wzdłuż taśmy transportowej. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 59845

07.07.1978

Rybnicka Fabryka Maszyn „RYFAMA”, Rybnik, Polska (Bogdan Paszcenda, Alfons Wałach, Mieczysław Juźwa).

Zaczepek do zawieszania łańcucha ogniowego, zwłaszcza do złącza trasy górniczego przenośnika zgrzeblowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia naprężeń wewnętrznych i zakresu obróbki wiórowej i cieplnej oraz zapewnienia prawidłowości łączenia podstawy z elementem współpracującym.

Zaczepek do zawieszania łańcucha ogniowego, zwłaszcza do złącza trasy górniczego przenośnika zgrzeblowego, które to złącze składa się z odcinka łańcucha rozpiętego pomiędzy zaczepami charakteryzuje się tym, że dolna powierzchnia (3) podstawy (1) ma w miejscach swego styku z współpracującym elementem (5) płaskie wgłębienia (4), jak również, że boczne ścianki (6 i 7) równoległe do osi (8) zawieszono na wsporniku (2) łańcucha (9) mają odciążające wnęki (10) zapewniające bardziej równomierne rozłożenie materiału podstawy (1). (1 zastrzeżenie)

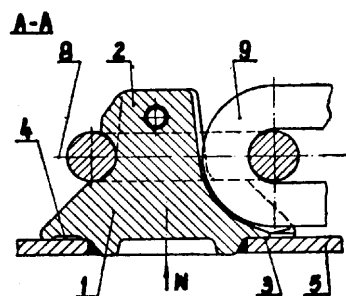


Fig. 1

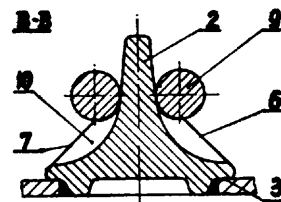


Fig. 2

B65G

W. 60107

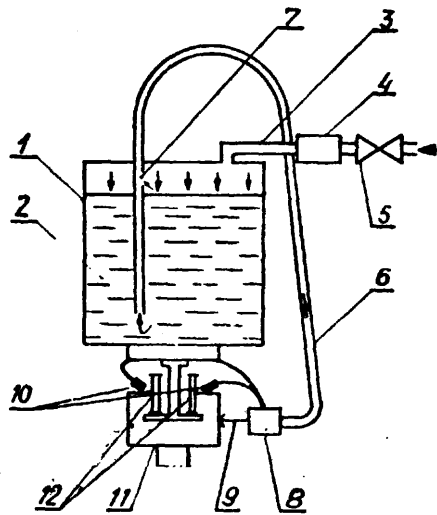
24.08.1978

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM POLAR”, Wrocław, Polska (Jarosław Ciołek).

Urządzenie do ciągłego smarowania, zwłaszcza wózków jezdnych łańcucha przenośnika

Urządzenie do ciągłego i automatycznego smarowania, zwłaszcza wózków jezdnych łańcucha przenośnika podwieszonego stosowanego do transportu detali skła-

da się ze zbiornika (1) napełnionego mieszaniną olejową (2), doprowadzenia sprężonego powietrza (3) poprzez **zawór elektropneumatyczny** (4) i zaworu redukcyjnego (5), oraz przewodu odprowadzającego (6) z otworem (7), na końcu którego osadzony jest zawór (8) z dźwignią (9) i dyszami (10). (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 60120

28.08.1978

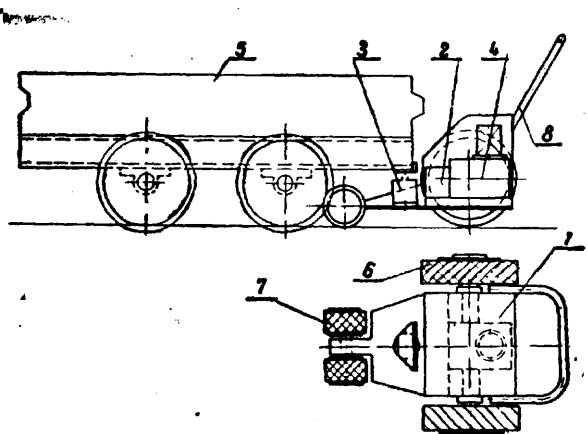
Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Janusz Kot, Jan Gruszkowski, Piotr Nocon, Janusz Pieńkowski, Marian Sałata).

Wieloczynnościowe urządzenie samojezdne do transportu wózków transportowych, zwłaszcza wózków piecowych

Konstrukcję urządzenia stanowi wózek (1) o ogumionych kołach jezdnych napędowych (6) i kierowniczych (7), przy czym na podwoziu wózka (1) zamontowany jest układ napędowy (4) z silnikiem prądu stałego zasilanym z baterii akumulatorów (2) oraz podnośnik hydrauliczny (3), obsługiwany pompą ręczną, a ponadto pałak (8) do manewrowania wózkiem (1).

Podnośnik (3) służy do unoszenia transportowego wózka (5) celem dociążenia kół napędowych (6) lekkiego wózka (1), z wykluczeniem poślizgu na torach, natomiast z efektem zmniejszenia ciężaru wózka (5) a przez to zmniejszenia sił niezbędnych do transportowania wózka (5). Konstrukcja urządzenia (1) umożliwia pchanie, ciągnięcie uniesionych wózków (5) a także ich unoszenie dla wymiany zawieszenia kół wózka (5) lub korekty położenia wózka (5) na torze.

(2 zastrzeżenia)

B65G
B65D

W. 59946

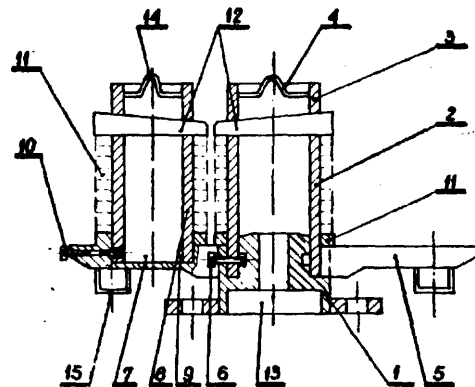
18.07.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów **Przemysłu** Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Józef Wojnar, Michał Sprencki).

Jednostka transportowo-magazynowa
zwłaszcza dla pierścieni

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej transportowanie poszczególnych partii pierścieni w sposób uszeregowany, nie narażając ich na uszkodzenia.

Jednostka transportowo-magazynowa, zwłaszcza dla pierścieni przeznaczona jest do zastosowania w zakładach produkcyjnych do transportu pomiędzy stanowiskami roboczymi. Jednostka transportowo-magazynowa złożona jest z podstawy (1), w której osadzony jest cylindryczny słup (2). W dolnej części słupa (2) zamocowany jest obrotowo gwiaździsty wysięgnik (5) zabezpieczony mocującym zatrzaskiem (6). W wysięgniku (5) wykonane są gniazda (7) dla osadzenia w nich słupów (8) podjednostek (9). Słupy (8) zabezpieczone są w gnieździe (7) zatrzaskiem (10), natomiast zabezpieczenie pierścieni (11) osadzonych na słupie (2) jednostki i słupach (8) podjednostek stanowią kliny (12). (4 zastrzeżenia)



B65G

W. 59984

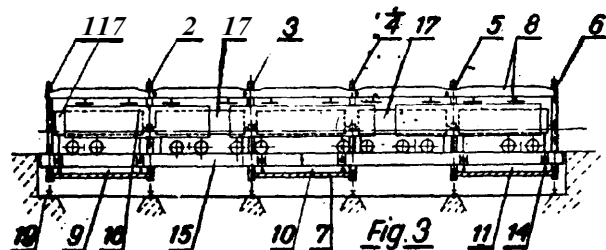
26.07.1978

Biuro Studiów i Projektów Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Józef Opyrchal, Jerzy Lach, Teofil Ryś).

Wywrotnica wielowagonowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wywrotnica beczkowa **wielowagonowa**, przeznaczona do opróżniania z materiałów sypkich lub bryłowych dwóch lub więcej wagonów towarowych o nośności co najmniej 60 T netto każdy.

Wywrotnica wielowagonowa składa się z pierścieni tocznych (1 i 2; 3 i 4; 5 i 6) połączonych poziomo belkami (7, i 8), które stanowią beczki (9, 10, 11), przy czym górna belka (8) jest belką oporową wagonów. Wewnątrz beczek (9, 10, 11) jest zawieszona jezdnia wagonów (15) wraz z kołyskami (14) i belkami materacowymi (17). (2 zastrzeżenia)



B66C

W. 59898

11.07.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Tadeusz Jasiński).

Zuraw montażowy zwłaszcza do prac budowlanych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji żurawia montażowego z **wyciągnikiem** ręcznym, lekkiego i łatwego w montażu, mocowanego na konstrukcji wznoszonego budynku.

Żuraw montażowy, stacjonarny, zwłaszcza do prac budowlanych składa się ze słupa (1) z podstawą (2) i ramienia (6) stanowiącego tor jezdny dla wciągnika ręcznego (3). Słup (1) składa się z co najmniej dwóch belek połączonych ze sobą, przy zachowaniu prześwitu między nimi, w płaszczyźnie prostopadłej do ramienia (6), większego od szerokości wciągnika ręcznego (7). Na górnym końcu słupa (1) ma wysięgnik (3), na końcu którego jest osadzony poziomo sworzeń (4), na którym jest zaczepione ucho (5) zamocowane trwale do ramienia (6). Z drugiej strony ramię (6) jest zamocowane do słupa (1) śrubami (8).

(1 zastrzeżenie)

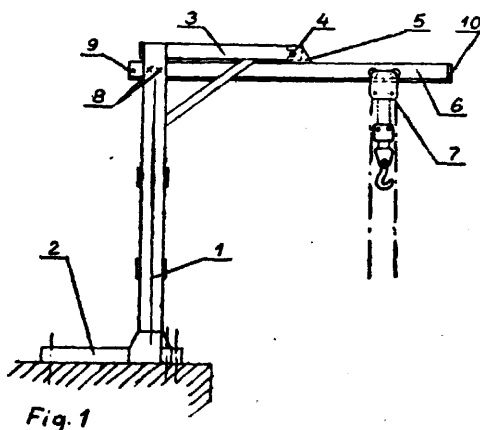


Fig. 1

B66C

W. 60109

26.08.1978

Josif Moiseevich Berchin, Robert Avgustovich Gudze, Daniil Sergeevich Polchenko, Sewastopol, ZSRR
Josif Moiseevich Berchin, Robert Avgustovich Gudze, Daniil Sergeevich Polchenko).

Urządzenie podporowo-obrotowe podnośnikowe dźwignicy

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym zapewnieniem stałego kontaktu rolki z szyną.

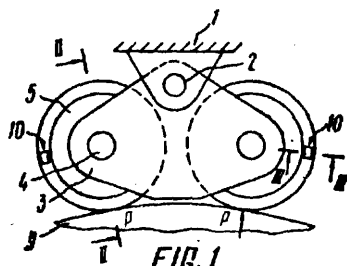


FIG. 1

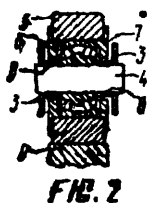


FIG. 2

Urządzenie podporowo-obrotowe podnośnikowe dźwignicy mające ramę (1), niosącą zmontowane na osiach oporowe rolki, znajdujące się w liniowym **kontakcie** z szyną (9), zamocowaną na podstawie, charakteryzuje się tym, że każda oporowa rolka (5) jest zmontowana na swojej osi (4) za pośrednictwem kulistego łożyska (6), zabezpieczającego samonastawność podporowej rolki (5) i jej stałą wielkość liniowego kontaktu z szyną (9), co jest ogranicznikiem obrotu podporowej rolki dla utrzymania jej w płaszczyźnie toczenia.

(2 zastrzeżenia)

B66F

B60P

W. 59963

21.07.1978

Widzewskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „1-go Maja”, Łódź, Polska (Lech Nowak, Andrzej Kleinschmidt).

Wózek do przewożenia palet

Wzór rozwiązuje zagadnienie łagodnego opadania części nośnej wózka w przypadku przewożenia palet z bardzo ciężkimi ładunkami. Wózek do **przewożenia** palet zawierający widły (1) zaopatrzone w jezdne rolki (24), połączone z korpusem (2) mającym głowicę (5) i zblokowane jezdne kółka (6), charakteryzuje się tym, że górna część korpusu (2) jest osadzona na tłoku (3) cylindra (4) o podwójnych ściankach zamocowanego do głowicy (5) z wykonanym w dolnej części wycięciem (7) i zamocowaną w tym wycięciu dźwignią (8), przy czym do głowicy (5) w pobliżu cylindra (4) o podwójnych ściankach zamocowany jest drugi cylinder (9), którego tłok (10) połączony jest z zamocowanym wychylnie **drażkiem** (U) z tym, że przestrzeń cylindra (9) jest połączona kanałem (13) wydrążonym w głowicy (5) z przestrzenią pomiędzy ściankami cylindra (4) oraz z przestrzenią wewnętrzną tego cylindra, ponadto przestrzeń wewnętrzną cylindra (4) połączona jest wydrążonym w głowicy (5) pianowym kanałem (14) z przestrzenią wycięcia (7).

W miejscach połączeń wydrążonych w głowicy (5) kanałów (13) i (14) z przestrzenią pomiędzy ściankami cylindra (4) oraz z wewnętrzną **przestrzenią** tego cylindra są usytuowane kulkowe zawory (15), w kanale zaś (14) łączącym wewnętrzną przestrzeń cylindra (4) z przestrzenią wycięcia (7) znajduje się trzpień (16), którego górny koniec opiera się o kulkę zaworu (15), dolny natomiast koniec opiera się o krótsze ramię dźwigni (8).

(2 zastrzeżenia)

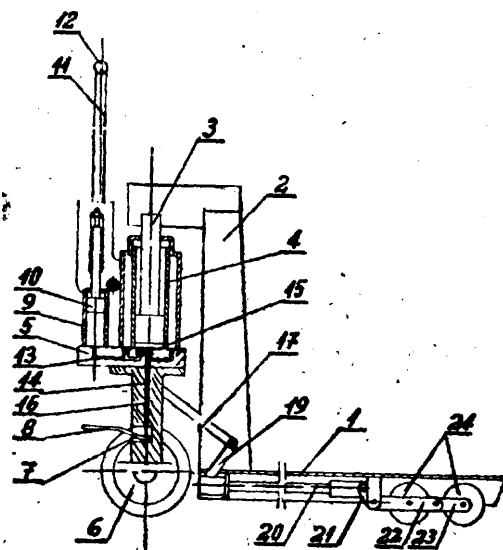


Fig. 1

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C02C

W. 60101

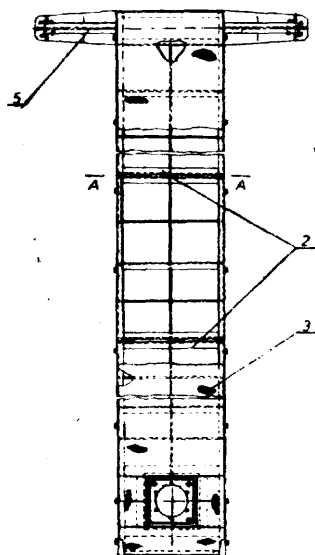
21.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „Powogaz”, Poznań, Polska (Zygmunt Tomczak, Michał Raczyński).

Pomost zgarniacza obrotowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie równomiernego obciążenia elementów pomostu siłami zgarniania osadu.

Pomost zgarniacza obrotowego zwłaszcza do osadników radialnych oczyszczalni ścieków i zagęszczaczy wykonany w postaci ramy z podłużnych belek nośnych oraz belek poprzecznych (2) charakteryzuje się tym, że czopy mocowania cięgien zgrzebel osadu usytuowane są w osi symetrii pałeczki belek poprzecznych (2). (1 zastrzeżenie)



C11C

W. 59908

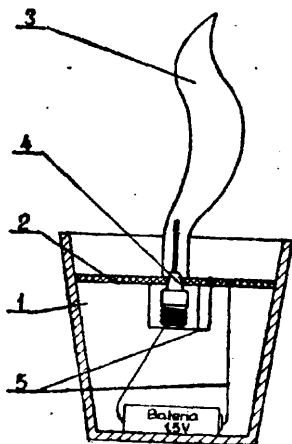
12.07.1978

Spółdzielnia Inwalidów „Winiplex”, Oświęcim, Polska (Tadeusz Wojda).

Znicz

Przedmiotem wzoru jest znicz przeznaczony zwłaszcza do oświetlenia nagrobków, działający w każdych warunkach atmosferycznych, nadający się do wielokrotnego użycia.

Znicz wg wzoru składa się z pojemnika (1) o kształcie odwróconego stożka ściętego, którego górna część stanowi rozłącznik w nim połączona płytka (2), w której zamocowano przezroczysty element (3) o kształcie płomienia z wewnątrz zamocowaną żarówką (4).



połączoną z układem elektrycznym (5) wewnątrz pojemnika (1). (1 zastrzeżenie)

C13G

W. 59824

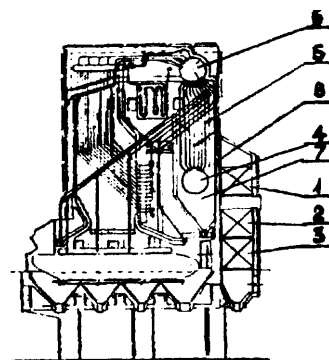
03.07.1978

Cukrownie Mazowieckie, Cukrownia „Guzów”, Guzów, Polska (Leszek Gawart, Romuald Wrześniowski, Mieczysław Cyrań, Marek Kadela, Zbigniew Sutkowski, Stanisław Soporowski).

Kocioł opromieniowany dla zmiennych obciążeń

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kocioł opromieniowany dla zmiennych obciążeń, w którym pod walczykiem kotła (6) umieszczony jest drugi walczyk (4) zawieszony swobodnie na rurach (5) rozmieszczonych równomiernie w kanale (7) o przekroju prostokątnym. Na rurach (5) zawieszono są metalowe płyty (8) wykonane jako lewe i prawe na hakach usytuowanych asymetrycznie w stosunku do płyty i stanowiących jej integralną część.

Kocioł wg wzoru stosuje się szczególnie w przemyśle cukrowniczym. (2 zastrzeżenia)



C23D

W. 59929

17.17.1978

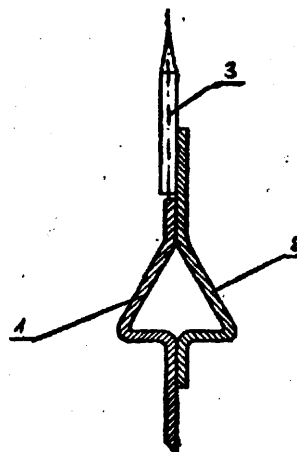
Olkuska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Olkusz Polska (Stanisław Wąs, Lucjan Ryś, Zenon Kłapciński, Eugeniusz Kajda).

Rusztownica emalierska

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania rusztowni wytrzymałej na zginanie w płaszczyźnie pionowej i poziomej.

Przedmiotem wzoru jest rusztownica emalierska służąca do wypalania wyrobów emaliowanych w piecach tunelowych.

Rusztownica wg wzoru ma profil (1, 2) przekroju poprzecznego w kształcie trójkąta równoramiennego. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06F

W. 59918

14.07.1978

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń Pralniczych „Pralfa-Wutech”, Zakład Nr 2, Kielce, Polska (Konrad Zaczek, Leon Koniorczyk, Andrzej Lućko, Władysław Maj, Marian Gumuła, Waldemar Copiak, Witold Kamiński, Stefan Olczyk).

Urządzenie zwalnające dozowniki środków piorących

Urządzenie wg wzoru składa się z dźwigni (1) z zaczepem (2) podtrzymującym górną krawędź dozownika (3). Dźwignia (1) wyprowadzona jest na zewnątrz obudowy dozownika (5) poprzez sprężysty element uszczelniający (6), który stanowi jednocześnie oś obrotu dźwigni (1) połączonej przegubem (10) z trzpieniem (9) elektromagnesu (8). Zwolnienie zaczepu (2) następuje w wyniku zadziałania elektromagnesu (8) od impulsu z układu programującego maszyny pralniczej. (3 zastrzeżenie)

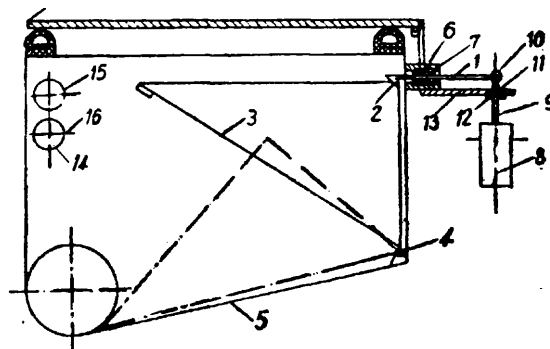


Fig. 1

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

W. 60021

03.08.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Kraków Polska (Janusz Marx).

Studnia przelewowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji studni przelewowej o małej pracochłonności i materiałochłonności umożliwiającej łatwe dojście obsługi bez stosowania pomostów.

Studnia przelewowa do spiętrzania i odprowadzania wody ze zbiorników ziemnych ogroblowanych, osadników lub mokrych składowisk składa się z kanału poziomego (3) przechodzącego przez groble (4), do wlotu którego przyłączony jest wylot kanału (1) spiętrzającego wodę w zbiorniku, przy czym kanał ten nachylony jest w stosunku do poziomu o kąt mniejszy od 80° najkorzystniej o kąt równy kątowi pochylenia grobli. W tym przypadku kanał (1) spiętrzający wodę w zbiorniku ułożony jest na skarpie grobli (4). (1 zastrzeżenie)

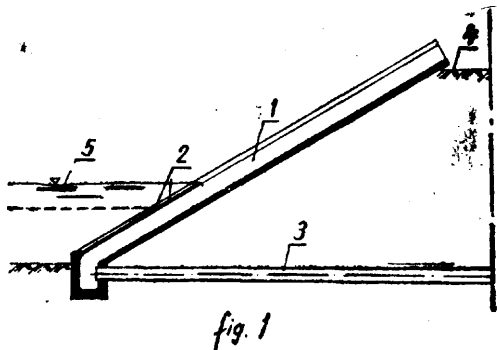


fig. 1

Cięgno kotwowe, utwierdzone w otworze górotworu za pomocą żywicy szybkopolimeryzującej i którego wystająca na zewnątrz górotworu końcówka zawiera środki spinające zabezpieczający górotwór, charakteryzuje się tym, że koniec cięgna przeciwny względem wystającego z górotworu, na odcinku w przybliżeniu równym połowie jego długości, uformowany jest w kształt wydłużonej spirali (5). (1 zastrzeżenie)

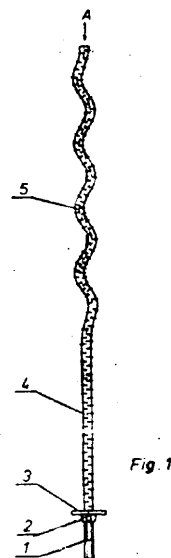


Fig. 1

E02D

W. 60049

10.08.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Ireneusz Sapota, Czesław Kajda, Jerzy Tecz, Józef Fudali).

Cięgno kotwowe, zwłaszcza dla górniczej kotwi wklejanej

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności, wklejania kotwi.

E02F

W. 59976

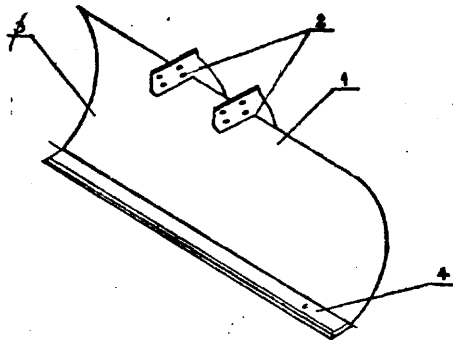
25.07.1978

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Michał-Reginów, Polska (Witold Tępczyk, Stanisław Mikołajczyk, Sławomir Rygadzki).

Zgarniak do skarpowania i **odmulania** rowów drenarskich

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zgarniaka stanowiącego jeden z elementów roboczych stosowanych koparek, pozwalającego jednocześnie za jednym przejściem narzędzia odmulić rów oraz przeprowadzić prawidłowe skarpowanie boku rowu.

Zgarniak do skarpowania i odmulniania rowów drenarskich charakteryzuje się tym, że stanowi go lemiesz (1) bez bocznych ścianek, przy czym jego wewnętrzny obrys (3) ma kształt wycinka koła, którego dolna krawędź (4) stanowi nóż. (1 zastrzeżenie)



E03C
E03F
F16K

W. 60018

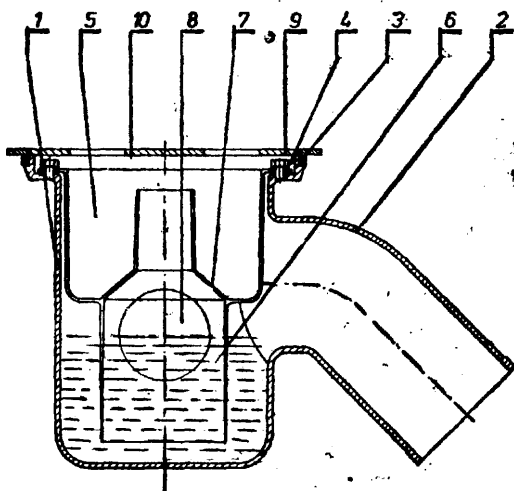
01.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Wyrobów** Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Witold Wietrak, Krzysztof Kozubek, Krzysztof Kilanowski).

Wpust podłogowy z zaworem zwrotnym

Wzór **rozwiązuje** zagadnienie zabezpieczenia pomieszczenia przed wypływem wody z sieci kanalizacyjnej.

Wpust podłogowy z zaworem zwrotnym kulowym (1) zamknięciem wodnym, charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) zaopatrzonym w boczną rurę (2) odpływową, usytuowaną w górnej jego części i zamkniętą kratką ściekową (9) zaopatrzoną w przysłonę (10), zamocowana jest wkładka w kształcie otwartego od góry naczynia (5) z przenikającą przez jego dno rurą (6) przechodzącą wewnątrz naczynia w stożek (7), w której umieszczona jest pływająca kula (8). (1 zastrzeżenie)



E04B

W. 59966

21.07.1978

Rybnickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego „PEBEROW”, Rybnik, Polska (Zygmunt Lange, Władysław Tomica).

Prefabrykowana ścianka działowa

Prefabrykowana ścianka działowa złożona ze słupów rozporowych i elementów wypełniających przeznaczona jest zwłaszcza dla obiektów budownictwa przemysłowego. Słup rozporowy (1) wyposażony jest

dwustronnie w metalowe uchwyty (2) z ceowników, na których zawieszane są przy pomocy zawiesi (4) z kątowników, prefabrykowane warstwowe płyty (3).

Płyty (3) składają się z dwóch jednakowych elementów związanych z sobą, z których każdy stanowi szkielet drewniany (6) utworzony z listew pionowych (9) i poziomych (10, 11) oklejonych jednostronnie azbestocementową płytą (7) typu „acekol” i wewnątrz wypełniony styropianem (8). Do pionowych listew (9) szkieletu drewnianego (6) przymocowane są zawieszki (4), które wchodzą w metalowe uchwyty (2).

(4 zastrzeżenia)

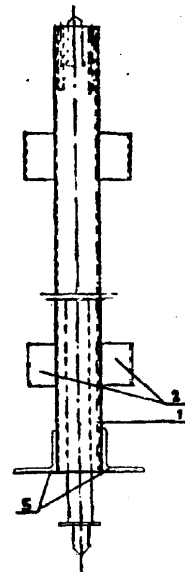


FIG. 1

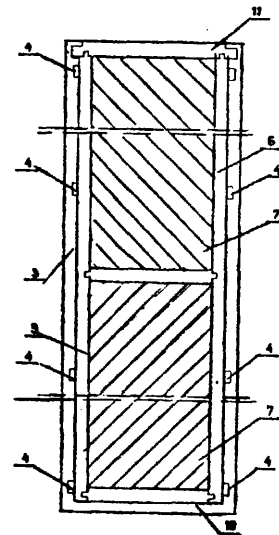


FIG. 2

E04B

W. 60122

29.08.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Czesław Kogut, Eugeniusz Długosz).

Prefabrykowana płyta ścienna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prefabrykowana płyta ścienna przeznaczona do odbudowy ścian zewnętrznych wysokich obiektów budowlanych, a zwłaszcza do obudowy zakładów przeróbki węgla, nie wymagająca do montażu stosowania zewnętrznych rusztowań.

Prefabrykowana płyta ścienna składa się z blachy kasetowej (1) wypełnionej wełną mineralną (2) i bla-

chy trapezowej (3) łączonych ceownikiem (4) i płaskownikami (5) w prefabrykowaną płytę na obrzeżu wneki (6) o kształcie ceowym.

Płyty według wzoru użytkowego pokrywają jednocześnie duże powierzchnie ścian i są przystosowane do szklenia profilowanymi płytami szklanymi.

(1 zastrzeżenie)

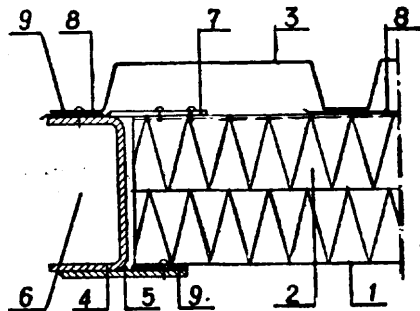


Fig. 2

E04C

W. 59968

24.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Jerzy Dymaczewski, Maria Dajerling, Jacek Krotoski, Stanisław Przychodzki, Tadeusz Szczepański).

Wkładka dystansowa do ustalania położenia prętów stalowych w elementach żelbetowych w trakcie ich wytwarzania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka dystansowa do ustalania położenia prętów stalowych w elementach żelbetowych w trakcie ich wytwarzania, która to wkładka umożliwia w szczególności osiągnięcie położenia prętów w stałej ściśle określonej odległości od dna i od boków formy.

Wkładka według wzoru użytkowego wykonana z tworzywa sztucznego w postaci monolitu charakteryzuje się tym, że składa się z pierścienia (1) mającego rozmieszczone wycięcie (7) i z dwóch półpierścieni (2) o mniejszej średnicy umieszczonych współosiowo w tym pierścieniu (1) w ten sposób, że rozdzielające półpierścienie (2), szczeliny (8) i wycięcie (7) pierścienia (1) są rozmieszczone symetrycznie względem płaszczyzny symetrii tego układu, a nadto posiada szereg, a najlepiej dziesięć żeber (3) połączonych z pierścieniem (1) i rozmieszczonych promieniowo na jego zewnętrznej powierzchni, przy czym dwa sąsiadujące ze sobą żebra (3) w pobliżu wycięcia (7) mają większą długość od pozostałych i przechodzą w kierunku osi układu, gdzie są połączone z półpierścieniami (2), które na zewnętrznej powierzchni półpierścienia (2) posiadają garbiki (4), natomiast pierścień (1) ma oporową listwę (5) rozmieszczoną naprzeciw jego wycięcia (7). Żebra (3) są połączone łącznikami (6) rozmieszczonymi w pobliżu ich wolnych końców.

Wzór użytkowy ma zastosowanie w produkcji elementów dla budownictwa. (3 zastrzeżenia)

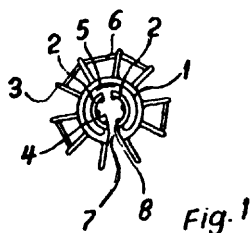


Fig. 1



Fig. 2

E04C

W. 59969

24.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażania Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Jerzy Dymaczewski, Maria Dajerling, Jacek Krotoski, Stanisław Przychodzki, Grzegorz Dorocha, Krzysztof Kodym).

Wkładka dystansowa do ustalania położenia prętów stalowych w elementach żelbetowych w trakcie ich wytwarzania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka dystansowa do ustalania położenia prętów stalowych w elementach żelbetowych w trakcie ich wytwarzania, która to wkładka umożliwia w szczególności osiągnięcie położenia prętów w stałej ściśle określonej odległości od dna formy.

Opracowana wkładka według wzoru użytkowego, wykonana z tworzywa sztucznego w postaci monolitu, charakteryzuje się tym, że składa się z półki (1) w kształcie prostokąta i z czterech łączników (2) połączonych z półką (1) w jej narożach i rozmieszczonych najkorzystniej wzdłuż przekątnej półki (1), i z czterech nóżek (3) połączonych na mniej więcej $1/3$ ich wysokości z łącznikami (2) oraz z czterech łap (4) połączonych z nóżkami (3) na ich wolnych końcach oddalonych od łączników (2) i półki (1) w odległości równej mniej więcej $2/3$ wysokości nóżek (3), a nadto z czterech par łapek (5) połączonych również z nóżkami (3) i rozmieszczonych pomiędzy łapami (4), a łącznikami (2) najkorzystniej w połowie odległości między nimi, przy czym łapy (4) i łapki (5) oraz połączone z nimi części nóżek (3) wystające ponad łączniki (2) i półkę (1) od strony wewnętrznej są rozmieszczone mniej więcej stycznie do powierzchni bocznej walca odpowiadającego kształtem końcówkom prętów stalowych zbrojenia elementów żelbetowych o średnicy równej długości jednej z przekątnej półki (1) i dwóch łączników (2) rozmieszczonych wzdłuż tej przekątnej półki (1), przy tym te łapy (4) i łapki (5) mają sprężyste końcówki skierowane ku powierzchni bocznej wspomnianego walca. (3 zastrzeżenia)

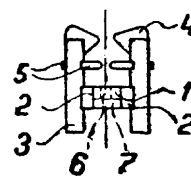


Fig. 1

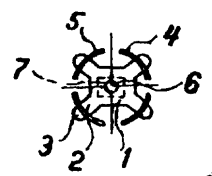


Fig. 2

E04G

W. 59892

11.07.1978

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński).

Ruchomy podest, zwłaszcza do kabin lakierniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest Ruchomy podest zwłaszcza do kabin lakierniczych, który dzięki możliwości składania i rozkładania daje swobodny dostęp do elementów kabin stwarzając możliwość ochrony głowicy i kolumn oraz innych urządzeń kabiny przed zabrudzeniem od elektrostatycznego rozpylenia farby.

Ruchomy podest według wzoru użytkowego ma obrotową ławę (6) i składaną ławę (7) obrotową oraz drabinę (10). Ławy (6 i 7) osadzone są na osi (5), która przy pomocy ruchomych ramion (3) połączona jest

ruchomo z osią (4). Z ławą (6) poprzez zawias (11) połączona jest drabinka (10). W pozycji złożonej podest znajduje się nad kolumną (2) w osi (9) a drabinka (10) spoczywa na pomoście, natomiast w pozycji rozłożonej podest znajduje się w osi przedmiotu malowanego (14) a drabinka (10) opiera się na posadzce kabiny. Ława (7) obracająca się na osi (12) może przyjąć **położenie** poprzeczne do osi kabiny (13) i wówczas dla pełnej stabilizacji opiera się na wspornikach (8). (1 **zastrzeżenie**)

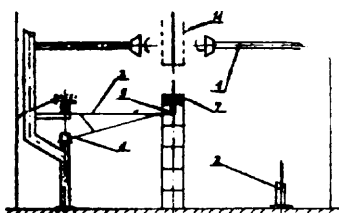


Fig. 1

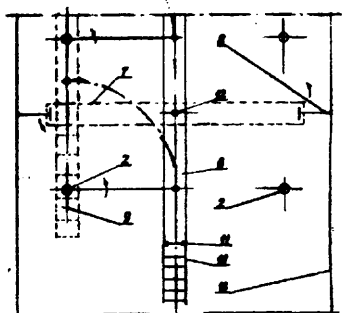


Fig. 2

E04G
E04B

W. 59921

14.07.1978

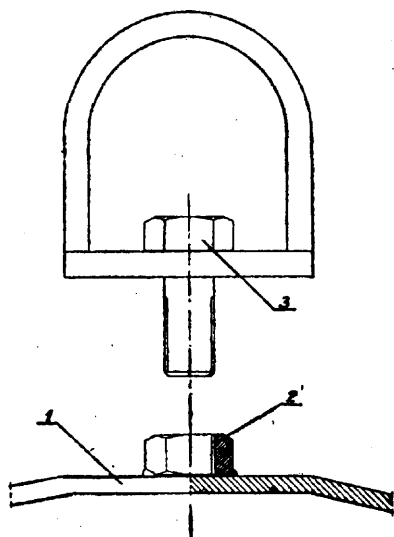
Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa Zakład Budowlano-Remontowy, Koszalin, Polska (Zdzisław Niepoń, Henryk Brzozowski, Marek Kęsik, Bolesław Pinikasiewicz).

Uchwyt montażowy płyt betonowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt montażowy łatwy do montowania w wykonywanej budowlanej płycie żelbetowej, umożliwiający przemieszczanie płyt na miejsce przeznaczenia oraz montaż płyt ściennych lub stropowych.

Uchwyt montażowy płyt budowlanych charakteryzuje się tym, że stanowią go metalowa belka lub taśma (1) wyposażona w nakrętkę (2) służącą do wkręcania w nią zaczepu (3) do podnoszenia.

(1 zastrzeżenie)



E04G
E03B

W. 60066

16.08.1978

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Rzeszów, Polska (Wacław Kuźniar).

Lina samozaciskowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lina samozaciskowa służąca głównie do ustawiania betonowych kręgów studziennych nie posiadających haków montażowych, umożliwiającą dokładne wyważenie i zawieszenie kręgu w **pozycji** poziomej oraz ustawienie go i zdjęcie liny przy użyciu łąt nastawczych.

Lina ta ma na końcach dwie pętle, z których jedna nałożona jest na linę tak, że powoduje zaciskanie się utworzonego z liny pierścienia, a druga założona jest na ten pierścień tak, że ma możliwość przesuwania się po nim ułatwiając dokładne wyważenie przedmiotu zawieszonego. (1 zastrzeżenie)

E04F

W. 59887

10.07.1978

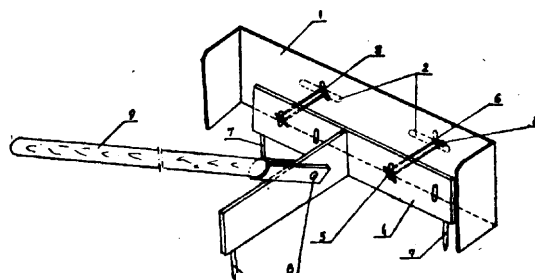
Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wrocław, Polska (Witold Szyszko).

Przyrząd do rozgarniania i wyrównywania mas posadzkowych

Przyrząd według wzoru umożliwia ułożenie równomiernej warstwy wykonanej z żywicy sztucznych masy posadzkowej na **podłożu** betonowym w pomieszczeniach, gdzie wymagana jest czystość, szczelność i chemoodporność posadzki.

Przyrząd zaopatrzony jest w zgarniacz (1) składający się z dwóch blach zagiętych na jednym końcu pod kątem prostym. W niezagiętej części blach zgarniacza (1) wykonane są poziome podłużne otwory (2), w których umieszczone są śruby (3) łączące zgarniacz (1) z ramą (4), w której wykonane są pionowe **podłużne** otwory (5), co pozwala na regulację szerokości rozstawu blach zgarniacza (1) i ustalenie wymaganej jego wysokości względem podłoża. Do dolnej części ramy (4) przymocowane są nóżki (7), a w jej części prostopadłej do zgarniacza (1) wykonany jest otwór (8), w którym przegubowo osadzony jest dyszel (9).

(2 zastrzeżenia)



E04F

W. 59896

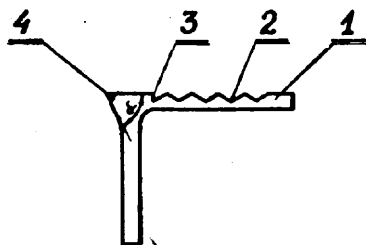
11.07.1978

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Zbigniew Lubos, Józef Śliwa, Eugeniusz Snowyda, Jan Wyczyński).

Osłona krawędziowa stopni

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona krawędziowa stopni przeznaczona zarówno dla stopni drewnianych jak i betonowych uniemożliwiająca ślizganie się buta.

Osłona charakteryzuje się tym, że przebiegające wzdłużne rowki (2) mają kształt kątów rozwartych o równych długościach ramion. Naroże osłony od strony zewnętrznej ma garb (4) o płaskich bocznych powierzchniach, z których jedna jest pozioma a druga tworzy z nią kąt ostry (a). (1 zastrzeżenie)



E04F

W. 59897

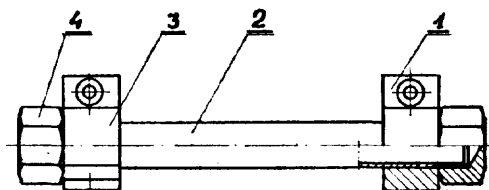
11.07.1978

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Aleksander Sałaga, Zbigniew Lubos, Jan Wyczyński, Józef Śliwa, Eugeniusz Snowyda).

Trzymacz dla chodników ułożonych na schodach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest trzymacz dla chodników ułożonych na schodach o konstrukcji drewnianej jak i betonowej, zapewniający pewne i prawidłowe ułożenie chodnika bez jego niszczenia.

Trzymacz stanowią dwa kątowniki (1) połączone rurą (2). Kątowniki (1) są wyposażone w piastę (3) dla rury (2), usytuowaną w osi symetrii przekroju poprzecznego kątownika (1). Końce rury (2) są gwintowane i zaopatrzone w nieprzelotowe sześciokątne nakrętki (4). Ramiona kątowników (1) mają otwory dla wkrętów mocujących. (4 zastrzeżenia)



E04F

W. 59962

21.07.1978

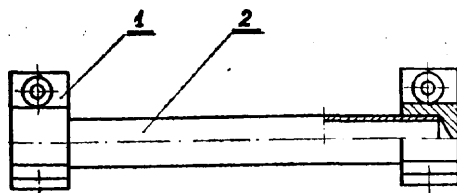
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 59897

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Aleksander Sałaga, Zbigniew Lubas, Jan Wyczyński, Józef Śliwa, Eugeniusz Snowyda).

Trzymacz dla chodników ułożonych na schodach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest trzymacz dla chodników ułożonych na schodach o konstrukcji drewnianej lub betonowej, ograniczonych z obydwu stron pionowymi powierzchniami, gdzie nie ma możliwości wyciągnięcia rury bez demontażu kątowników.

Trzymacz stanowią dwa kątowniki (1) połączone rurą (2), przy czym kątowniki (1) są wyposażone w nieprzelotową piastę (3) dla rury (2) usytuowaną w osi symetrii przekroju poprzecznego kątownika (1). Ramiona kątowników (1) mają otwory dla wkrętów mocujących. (1 zastrzeżenie)



E21B

W. 59917

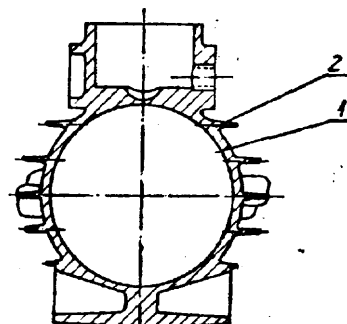
13.07.1978

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko, Jan Sus, Franciszek Kompała, Alojzy Kubista).

Korpus wiertarki elektrycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus wiertarki elektrycznej przeznaczonej zwłaszcza do obrotowych wierceń w górnictwie węglowym. Celem wzoru użytkowego jest nadanie takiego kształtu korpusowi wiertarki aby mógł on być wykorzystany metodą odlwania kokilowego lub skorupowego.

Korpus (1) wiertarki według wzoru ma żebra (2) które usytuowane są względem siebie równolegle. (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 60430

28.10.1978

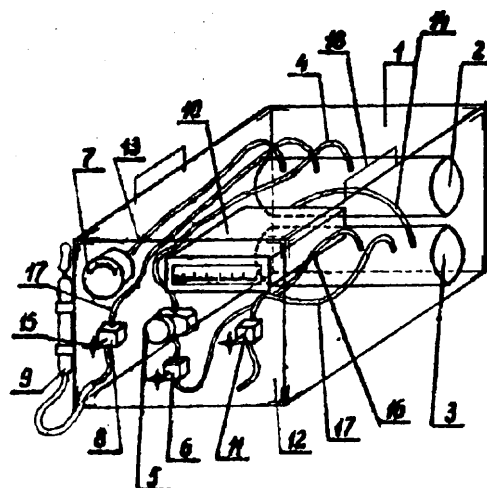
Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Krzysztof Gawliński, Zdzisław Kostarz, Paweł Siedlaczek, Henryk Matyjas, Michał Wójcik).

Aparat do kontroli zaworów szybkozamykających

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i łatwości przeprowadzania kontroli zaworów oraz umożliwienia dokonywania kontroli podczas ruchu kotłów.

Aparat według wzoru ma obudowę (1) w której zamocowane są zbiornik pierwszy (2) i zbiornik drugi (3) połączone ze sobą przewodem (4) poprzez reduktor ciśnienia (5) i zawór odcinający (6).

Zbiornik pierwszy (2) wyposażony jest w manometr (7) oraz zawór odcinający (8) napełniania zbiornika, do którego podłączona jest pompka (9). Zbiornik drugi (3) wyposażony jest w manometr (10) i zawór rozładowujący (11). (1 zastrzeżenie)



E21F

W. 59926

17.07.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Łaboński, Waldemar Stanik, Krystian Albrecht).

Siatka do wykonywania sztucznego stropu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania siatki charakteryzującej się stałością parametrów wymiarowo-wytrzymałościowych przystosowanej do nowoczesnych zmechanizowanych obudów osłonowych i podporowych umożliwiającej uproszczenie procesu budowy sztucznego stropu.

Siatka do wykonywania sztucznego stropu według wzoru składa się z równoległych prętów (1), które pomiędzy sobą są łączone drutem (2) w postaci spirali, a końcówki dwóch siatek są wyposażone w złącza (3) łączone z siatką za pomocą nitów (4). Przez złącza (3) dwóch siatek jest przetkany łącznikowy pręt (5) przeznaczony do trwałego, a jednocześnie elastyczno-wadliwego łączenia siatek.

Siatka po zwinięciu tworzy zwarte zasobniki (6), które podwieszane są obrotowo pod stropnicą przy czole ściany osłonowej obudowy (8) lub pod tylnym wysięgnikiem podporowej obudowy. (1 zastrzeżenie)

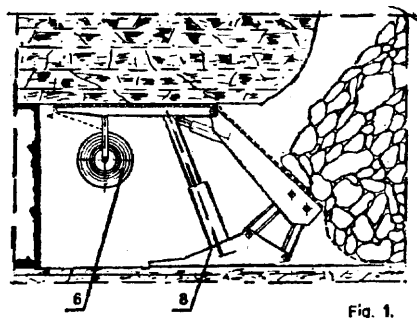


Fig. 1.

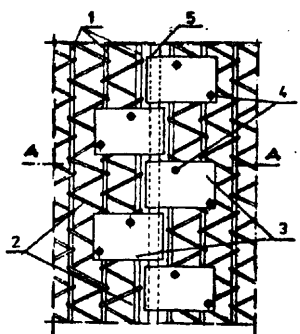


Fig. 3.

Końce rur są dołączone do komór dolnych (13, 15) oraz do komór górnych (17, 19). Komory są połączone obejściową rurą dla uzyskania przepływu wody współprądowego lub przeciwpądowego.

Każdy pakiet jest podobny do siebie w celu uzyskania pełnej wymienności. Pod każdym pakietem zabudowane są w konstrukcji (6) blachy (7) pochylone w kierunku rynny (9), do której dołączony jest przewód (3) zakończony zaworem (20). Nieszczelności wężownicy (14) jakie powstaną w czasie pracy spowodują przeciek wody na blachę (7) i z rynny (9) do przewodu (8). (1 zastrzeżenie)

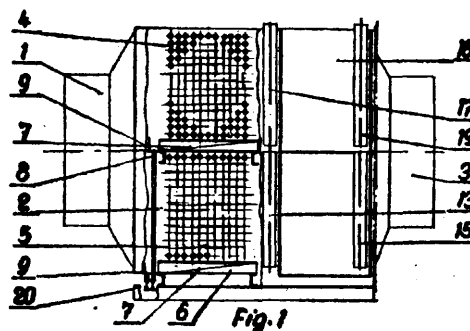


Fig. 1

E65D

W. 59971

25.07.1978

Stefan Pawłowski, Pruszków, Polska (Stefan Pawłowski).

Korek do spustu płynów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest korek do spustu płynów z miękkich elastycznych opakowań w szczególności mleka.

Korek do spustu płynów ma postać stożka z iglicą zaopatrzonego w kołnierz z częścią spustową wyposażoną w cylindryczny spustowy otwór (5) zamykany zatyczką, zaś na swej zewnętrznej powierzchni zaopatrzonego w gwint ukształtowany na tworzącej stożka w postaci podłużnych ramion (7), między którymi, a nitkami gwintu ukształtowane są przelotowe okienka (8) dla przepływu płynu z opakowania (16) do cylindrycznego spustowego otworu (5).

(2 zastrzeżenia)

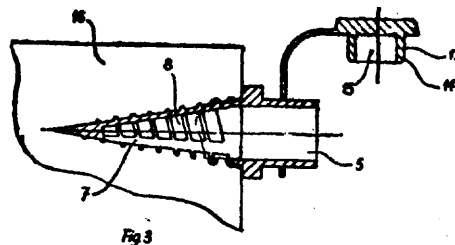


Fig. 3

E24H

W. 59967

24.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Rudzki, Klaudiusz Sośnica).

Podgrzewacz wody

Podgrzewacz wody jest zbudowany jako prostokątna konstrukcja wsporcza stalowa, w której znajdują się górne i dolne pakiety (5, 6) wykonane z wężownicy rur.

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; **OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

F01N

W. 59888

10.07.1978

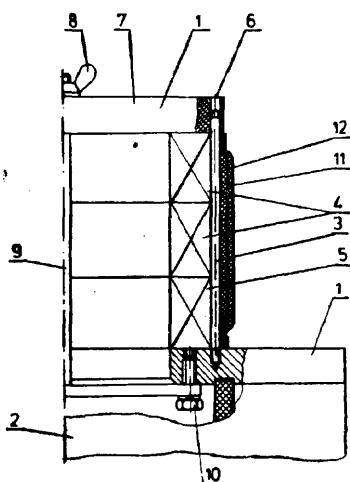
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Edward Szulaczkowski).

Zespół tłumika hałasu z baterią filtrów

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności wyciszenia hałasu oraz wyeliminowania zjawiska wzajemnego przemieszczania się wkładów filtrów a tym samym zabezpiecza przed przedostawaniem się zanieczyszczonego powietrza.

Zespół tłumika hałasu z baterią filtrów wyposażony jest w filtry i tłumik hałasu. Na zewnętrznej ścianie pokrywy (1) tłumika (2) hałasu umieszczone są prowadnice (3) między którymi znajdują się co najmniej dwa filtry (4) tworząc baterię filtrów (5).

Każda prowadnica (3) zakończona jest stożkiem ściętym o wierzchołku skierowanym ku pokrywie (7) baterii filtrów (5) i wpuszczonym do otworów (6) pokrywy (7), która szczelnie dociska baterię filtrów (5) do ścianki pokrywy (1) tłumika (2) hałasu za pomocą znanych elementów łączących (8) i wspornika (9) utwierdzonego za pomocą elementów łączących (10) do wewnętrznej ścianki pokrywy (1). Zespół tłumika, hałasu z baterią filtrów przeznaczony jest do maszyn cieplnych, zwłaszcza sprężarek tłokowych. (2 zastrzeżenia)



F01N

W. 60003

29.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Cichy, Stanisław Piela).

Tłumik wydechu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji łatwej do wykonania, mającej mniejsze opory przepływu oraz zwiększony efekt tłumienia.

Tłumik wydechu składa się z dwóch znanych połówek płaszcza (5 i 6) połączonych na obrzeżu i podzielony jest wewnętrznie na trzy komory (8, 9 i 10), z których komory boczne (8, 9) posiadają doprowadzone rury wlotowe (1, 2) a rura **odlotowa** (3) spalin wyprowadzona jest z komory środkowej (10). Komory (8, 9, 10) skomunikowane są ze sobą za pomocą odpowiednio perforowanej rury (7) umieszczonej wzdłuż osi symetrii tłumika. Tłumik znajduje zastosowanie do silnika samochodu „Fiat 126”. (1 zastrzeżenie)



F01N

W. 60051

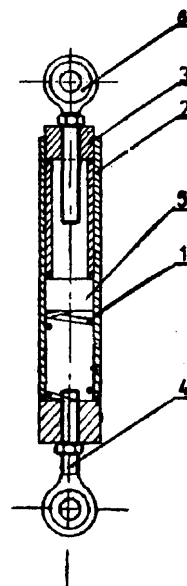
12.08.1978

Morski Instytut Rybacki Gdynia, Polska (Jerzy Stachura).

Wspornik kolektora wydechowego silnika spalinowego

Przedmiotem wzoru jest wspornik utrzymujący kolektor wydechowy na żądanej wysokości, nie dopuszczający do uszkodzeń kompensatorów wydłużeń cieplnych, mocowany do bloku cylindrowego silnika.

Wspornik kolektora wydechowego silnika spalinowego zawiera obudowę (2) w kształcie tulei zakończonej połączonym z nią elementem mocującym (4) z uchem i nakrętką kontruującą, wewnątrz której suwliwie usytuowany jest element ruchomy (3) w kształcie tulei zakończonej z jednej strony klockiem oporowym (5) a z drugiej strony - elementem mocującym (6) z uchem i nakrętką kontruującą. We wnętrzu obudowy (2) pomiędzy dnem tulei a klockiem oporowym (5) elementu ruchomego (3) zainstalowany jest element sprężysty (1) w postaci sprężyny spiralnej. (1 zastrzeżenie)



F04F

W. 59919

13.07.1978

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górnictwa, Katowice, Polska (Aleksander Kłapiński).

Pompka podająca do aparatów **przenośnych**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pompka tłokowo-nurnikowa, z pierścieniem na tłoku z polamidu zbrojonego włóknem szklanym, pełniącym rolę zaworu zwrotnego i uszczelki, napędzana silnikiem powietrznym, zapewniająca podawanie czynnika w sposób ciągły, nadająca się do używania w **pomieszczeniach**.

niach zagrożonych gazami wybuchowymi, do zasila-
nia pistoletów natryskowych lub aparatów do wytwa-
rzania spienionych tworzyw sztucznych.

Pompka według wzoru charakteryzuje się tym, że
ma drąg tłokowy (3) o powierzchni przekroju równej
połowie powierzchni przekroju cylindra (2) oraz
uszczelkę na tłoku wykonaną jako pierścień (6), naj-
lepiej z poliamidu zbrojonego włóknem szklanym, w
formie krążka z wywiniętym do góry obrzeżem.

(1 zastrzeżenie)

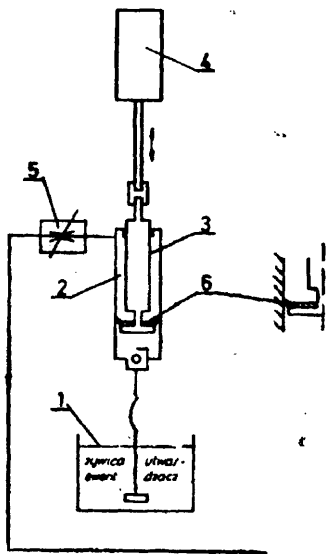


Fig. 1

F16F

W. 59773

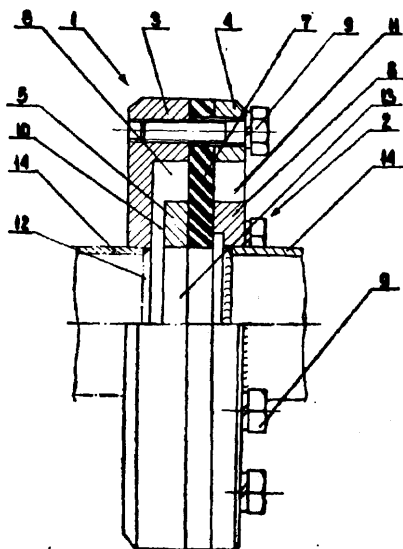
24.06.1978

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalo-
wa Wola, Polska (Wojciech Szota, Zdzisław Domire-
cki).

Amortyzator drgań dla rurociągu tłocznego sprężarki

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie trwałej
i odpornej na wyższą temperaturę konstrukcji.

Amortyzator drgań dla rurociągu tłocznego agrega-
tu sprężarkowego, według wzoru użytkowego ma dwie
usytuowane współosiowo części kołnierzowe (1 i 2), z
których każda składa się z dwóch połączonych za po-
mocą śrub (9) pierścieni odpowiednio (3, 4) i (5, 6)
oraz pierścienia gumowego (7) z tym, że część kołnierzowa



(2) jest usytuowana z luzem osiowym (10) i luzem
promieniowym (10) w wybraniu (8) części kołnierzo-
wej (1), a pierścień gumowy (7) znajduje się między
pierścieniami (3, 4) i (5, 6) obydwu części kołnierzo-
wych (1, 2), do których otworów (12) i (13) przyspawa-
ne są też końce przewodu tłocznego (14).

(1 zastrzeżenie)

F16L

W. 59638

02.06.1978

Huta Baildon, Katowice, Polska (Józef Gansty).

Złącze wtykowe przewodu pneumatycznego

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie kon-
strukcji umożliwiającej wielokrotne wyjmowanie **lub**
wkładanie wtyczki do gniazda bez obniżenia szczel-
ności i pewności połączenia.

Złącze wtykowe przewodu pneumatycznego z za-
worem zwrotnym przerywającym przepływ gazu w
czasie wyjęcia wtyczki i z zatraskiem do zamocowa-
nia wtyczki w gniazdku, według wzoru użytkowego,
ma w zapadce zatrasku (9) umieszczony element
przesuwany (10), dociskany do zapadki (9) sprężyną
(11).

(1 zastrzeżenie)

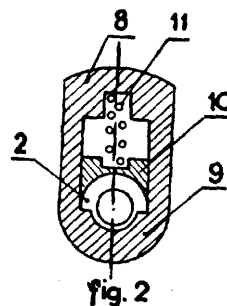


fig. 2

F16L

W. 59683

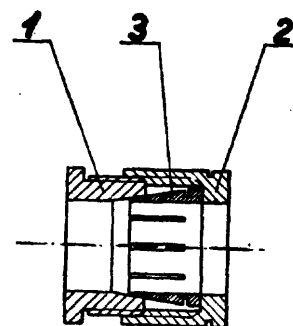
08.06.1978

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Roman
Kabaj).

Złącze rurowe

Złącze rurowe wielokrotnego użycia według wzoru
użytkowego składa się z tulei stożkowej z gwintem
zewnątrznym (1), nakrętki (2) i wkładki sprężystej
(3). Złącze znajduje zastosowanie w rurociągach hy-
draulicznych i pneumatycznych niskiego ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)



F21V

W. 60068

15.08.1978

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-FA-
REL”, Kętrzyn, Polska (Jerzy Kordowski, Władysław
Rokicki).

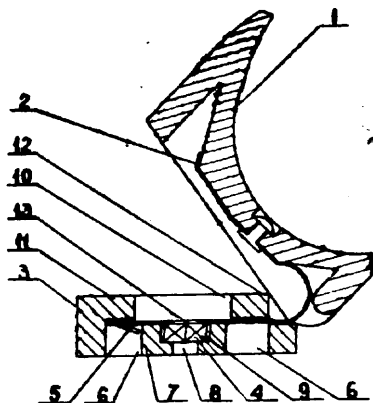
Wspornik do świetlówek, zwłaszcza kołowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wspor-
nika, pozwalającego na zmniejszenie zużycia materia-
łów, zmniejszenie pracochłonności oraz na ułatwienie
montażu.

Wspornik do świetlówek zawiera połączoną z podporą (1) sprężynę (2), mocowaną zatraskowo w prowadnicy podstawy (3) i zabezpieczającą przed wypadnięciem nakrętkę (4).

Podstawa (3) ma w dolnej części gniazda (6) oddzielone mostkiem (7) zawierającym otwór (8) na wkręt mocujący wspornik do oprawy i gniazdo (9) na nakrętkę (4), a w górnej części nad mostkiem (7) ma gniazdo (10), przy czym szerokość gniazd (6) i (10) jest większa od szerokości sprężyny, a suma głębokości gniazd (6) i (10) jest większa od wysokości podstawy (3) o grubość sprężyny (2) i luz niezbędny dla jej wprowadzenia do podstawy.

Sprężyna (2) ma w ramieniu mocowanym w podstawie elastyczny zaczep (5) wycięty z materiału sprężyny (2) oraz otwór (13) na wkręt mocujący wspornik do oprawy oświetleniowej. (3 zastrzeżenia)



F21V

W. 60069

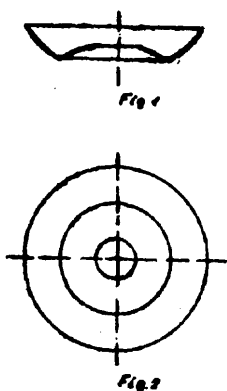
14.08.1978

Grażyna Olczak, Krzysztof Olczak, Częstochowa, Polska (Grażyna Olczak, Krzysztof Olczak).

Odbłyśnik latarki elektrycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest odbłyśnik do latarki elektrycznej, którego konstrukcja umożliwia uzyskanie skupionego strumienia światła przy bardzo małej wysokości latarki elektrycznej.

Odbłyśnik charakteryzuje się tym, że ma łamany kształt paraboliczny lub kulisty. (1 zastrzeżenie)



F24F

W. 60039

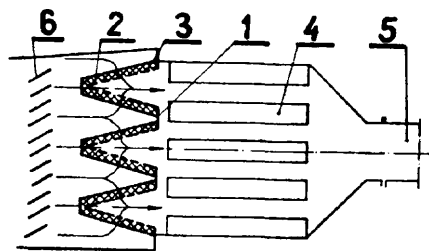
02.01.1978

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Tadeusz Bartosz, Andrzej Franz, Włodzimierz Rotowicz, Jerzy Ehrlich, Oskar Stefek).

Urządzenie do filtracji powietrza lub gazu z mechanicznych zanieczyszczeń

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zmniejszenia jej ciężaru oraz rozmiarów.

Urządzenie do filtracji powietrza lub gazu z mechanicznych zanieczyszczeń charakteryzuje się tym, że do szkieletu nośnego (1) w postaci płyty przymocowana jest siatka (2) ukształtowana w formie szeregu stożków, na które mocuje się rozłączne elementy filtracyjne (3) z tworzywa sztucznego w postaci stożków, przy czym elementy filtracyjne ze względu na mały ciężar może być zabudowane wprost na urządzeniu do zasysania powietrza lub gazu poprzez króciec lub tłumik i króciec. (2 zastrzeżenia)

F25D
F25B

W. 59711

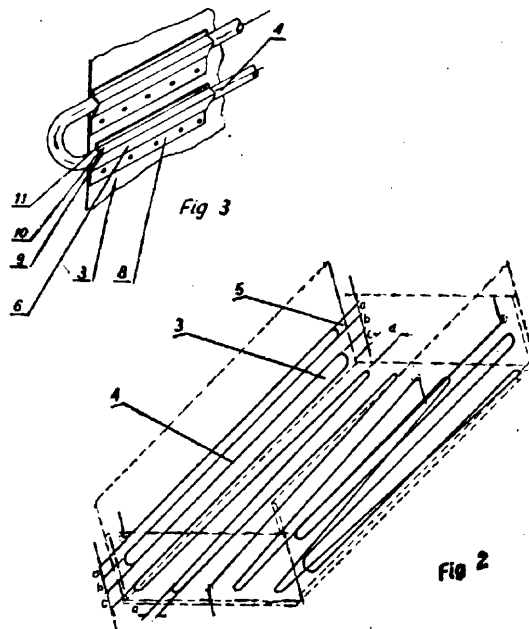
16.06.1978

Bydgoska Fabryka Urządzeń Chłodniczych „Promer”, Bydgoszcz, Polska (Witold Pukrop, Feliks Dworski, Jan Wawrzyniak, Mieczysław Matuszyński).

Otwarta lada chłodnicza z wnętrzem w postaci parownika płaszczowo-wężownicowego

Celem wzoru użytkowego jest zagwarantowanie trwałego styku wężownicy na całej jej długości do płaszcza parownika. Otwarta lada chłodnicza według wzoru użytkowego ma wewnątrz w postaci parownika płaszczowo-wężownicowego o asymetrycznym układzie rur wężownicy (4) zagęszczonym stopniowo ku górze płaszcza (5) według zależności matematycznej (a:b:c:d) zbliżonej najkorzystniej do wartości 1:1, 2:1, 5:2. Wężownica (4) jest wstępnie mocowana zaciskowo do płaszcza (3) parownika za pomocą zaczepów mocowanych z płaszczem (3).

Zaczepy (6) ukształtowane w postaci pryzmy mają ramię (8) mocowane do płaszcza (3), a wierzchołek (9) oddalony jest od płaszcza o wielkość mniejszą od średnicy rury wężownicy (4), przy czym drugie ramię (10) ma czołowe zaokrąglenie (11). Zaczepy ukształtowane w postaci wygiętego płaskownika mocowane są do płaszcza (3) swoją środkową podstawą, a końce zachodzące na rury wężownicy (4) mają półkoliste przekrępowania w płaszczyźnie zbliżonej maksymalnie do poprzecznej względem środkowej podstawy. (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

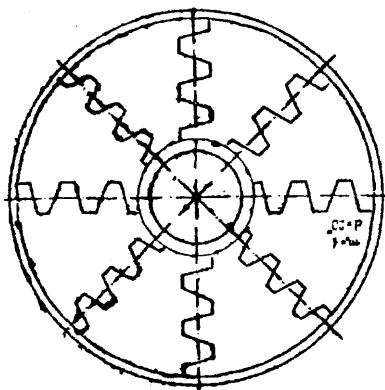
G01B W. 59923 15.07.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Chajda).

Płytkę okularową do mikroskopowego sprawdzania kół zębatach o małych modułach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płytka okularowa do mikroskopowego sprawdzania kół zębatach, mająca zastosowanie w miernictwie warsztatowym do sprawdzania kół zębatach o małych modułach. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego sprawdzania współpracy jednostronnej kół zębatach o małych modułach.

Płytkę według wzoru użytkowego stanowiąca wyposażenie głowic okularowych mikroskopów warsztatowych ma wytrawione zarysy zębatek odniesienia o modułach 0,05 do 1,5 mm i odpowiednich kątach przyporu, przy czym zarysy te są usytuowane promiennie. (1 zastrzeżenie)



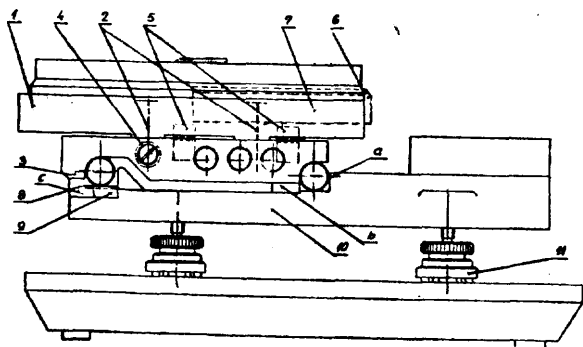
G01B W. 59998 28.07.1978

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Stefan Kotkowski).

Przyrząd do sprawdzania poziomic

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do sprawdzania poziomic liniowych ramowych oraz koincydencyjnych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności sprawdzania poziomic.

W przyrządzie według wynalazku na poziomowanej podstawie (10) umieszczony jest liniał sinusowy (3) wyposażony w podpory dystansowe (5). Na górnej powierzchni liniału sinusowego (3) spoczywa podpora poziomic (1) umocowana do płyty liniału sinusowego (3). Podstawa (10) ma gniazdo (9) na płytce wzorcowej (8) i poziomowana jest trzema regulacyjnymi podpórkami (11). (1 zastrzeżenie)

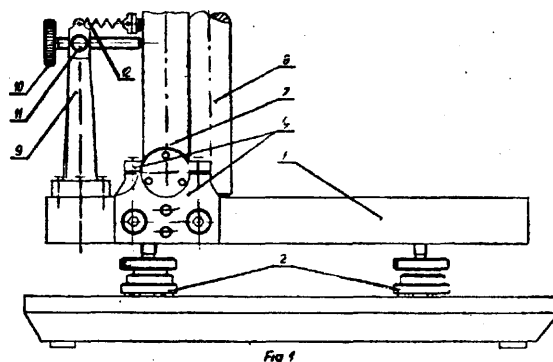


G01B W. 60000 28.07.1978

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Stefan Kotkowski).

Urządzenie do sprawdzania prostopadłości poziomice ramowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu sprawdzania i zwiększenia jego dokładności. Urządzenie składa się z dwu płyt mierniczych poziomej (1) i pionowej (7), połączonych obrotowo. Powierzchnie miernicze obu płyt są ryflowane. Na płycie poziomej (1) przykręcony jest wspornik (9) z wkrętem regulacyjnym (10). Na płycie mierniczej pionowej (7) zamocowany jest wałek mierniczy (8). (1 zastrzeżenie)



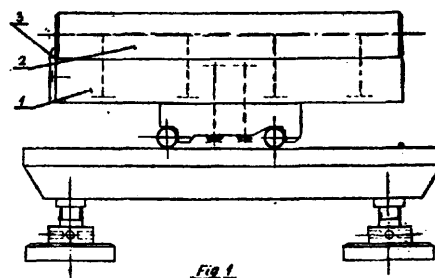
G01B W. 60001 28.07.1978

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Stefan Kotkowski).

Przyrząd do sprawdzania równoległości poziomic

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do sprawdzania równoległości podstawy dolnej względem przysmowej dolnej poziomicy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności sprawdzania równoległości poziomic. W przyrządzie według wzoru na ryflowanej płycie mierniczej (1) zamocowany jest wałek mierniczy (2). Do czołowej powierzchni płyty mierniczej (1) przytwierdzona jest czołowa płytka oporowa (3). Przyrząd połączony jest ze znormalizowanym liniałem sinusowym, spoczywającym na poziomowanej płycie mierniczej. (1 zastrzeżenie)



G01F

W. 59826

03.07.1978

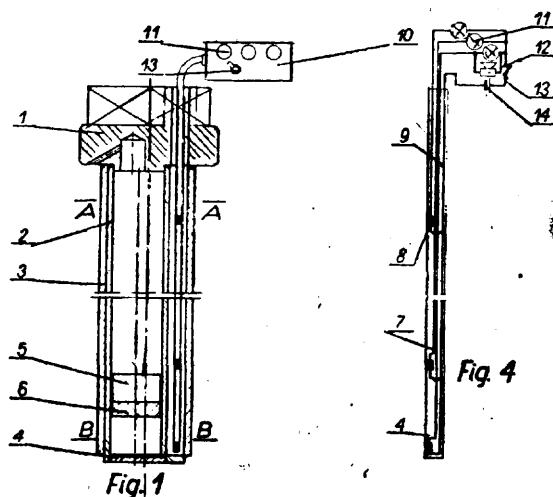
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Paczkowski, Antoni Kozik, Edward **Wolf**).

Wskaźnik poziomu cieczy w zbiornikach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania **wskaźnika**.

Wskaźnik według wynalazku ma dodatkową rurę (2) z niemagnetycznego materiału, umieszczoną mimosłowo w wykonanej z niemagnetycznego materiału rurze zewnętrznej (3), zawierającej szereg kontraktów (8).

Dodatkowa rura (2) stanowi prowadnicę dla umieszczonego w jej wnętrzu pływaka (5) z magnesem (6), zwierającym styki (8), zabezpieczonego przed wypadnięciem za pomocą płytki (4). Obie rury (2, 3) są połączone od góry korkiem (1) dołączonym do króćca obudowy zbiornika. (1 zastrzeżenie)



G01F

W. 59848

07.07.1978

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stanisław Korybut-Daszkiewicz).

Dozownik laboratoryjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik laboratoryjny, służący do pomiaru objętości cieczy, zwłaszcza przy seryjnych oznaczeniach laboratoryjnych oraz przy seryjnym odmierzeniu ampulek, butelek itp. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności dozowania cieczy.

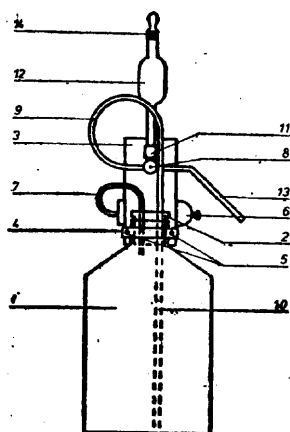


Fig. 2

Dozownik charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) zamknięty korkiem (2) połączony jest z płytą montażową (3) za pomocą obejmy (4) i śrub (5), przy czym na płycie montażowej (3) zamontowana jest elektryczna pompa membranowa (6) połączona giętym przewodem (7) przez korek (2) ze zbiornikiem (1), a w górnej części płytki (3) znajduje się kran trójdrogowy (8), który połączony jest giętym przewodem (9) z rurką szklaną (10) przechodzącą przez korek (2) i sięgającą dna zbiornika (1), a za pośrednictwem tulei (11) z elementem dozującym (12) oraz odpływem (13).

(1 zastrzeżenie)

G01F

W. 59927

17.07.1978

Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „MADRO” - Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków, Polska (Antoni Ciećkiewicz).

Członowy dozownik materiałów sypkich zwłaszcza kruszywa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy dozownika o takich wymiarach i takiej konstrukcji przestrzennej aby zapewniały one łatwy transport i składowanie.

Dozownik według wzoru użytkowego ma zbiorniki kruszywa (1), które stanowią konstrukcję samonośną w kształcie odwróconych ostrosłupów ściętych, których górne części wzmocnione są obrzeżami (2) a ściany boczne żebrami usztywniającymi (3), przy czym do obrzeży (2) przytwierdzone są od dołu słupy wsporcze (9) a od góry blachy boczne (4) i wzdłużne (5) stanowiące nadstawkę (8).

(2 zastrzeżenia)

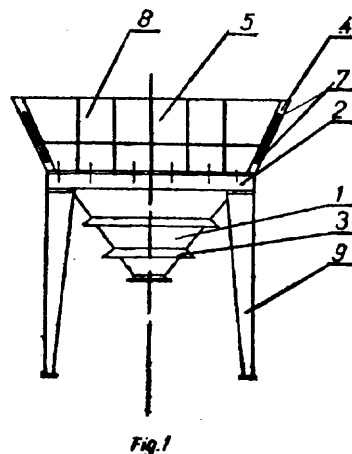


Fig. 1

G01L

W. 59843

07.07.1978

Fabryka Armatury, Olesno, Polska (Bogusław Grzebalski, Jan Sadek, Jerzy Skuła, Arkadiusz Stępiński, Bronisław Kobierecki).

Miarkownik ciągu z czujnikiem hydrauliczno-płynowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest miarkownik ciągu z czujnikiem hydrauliczno-płynowym regulujący dopływ powietrza do paleniska kotła centralnego ogrzewania.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości miarkownika.

Miarkownik według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) umieszczona jest pochwa gumowa (15) z tłoczkiem (17) wypieranym pod wpływem ogrzewania wody w kotle. Tłoczek (17) oddziałuje na popychacz (12), który działa na układ dźwigni (4) powodując napięcie sprężyny (13) przesunięcie podstawy dźwigni (3) i obrót ramienia powodującego zamknięcie kłapy kotła, dającą płynną regulację dopływu powietrza do paleniska.

(2 zastrzeżenia)

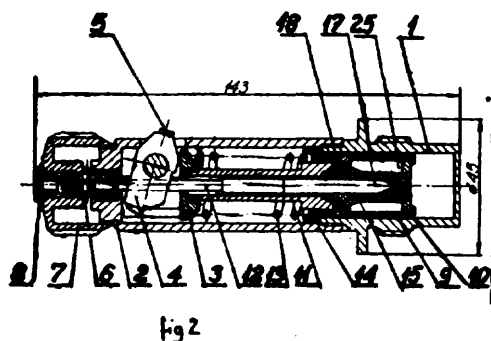


Fig. 2

G01L
B63C

W. 59910

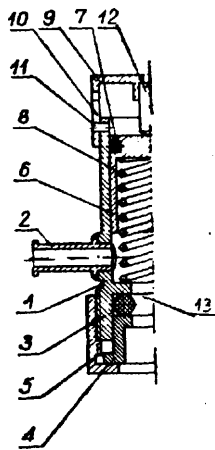
13.07.1978

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Janusz Jankowski, Józef Kunecki).

Łącznik do pomiaru ciśnienia gazu w komorze pneumatycznego urządzenia ratunkowego z zaworem dopłniająco-zwrotnym

Celem wzoru użytkowego jest umożliwienie połączenia pneumatycznej komory kamizelki ratunkowej ze źródłem sprężonego gazu oraz urządzeniem do pomiaru ciśnienia bez konieczności demontażu zaworu dopłniająco-zwrotnego.

Łącznik według wzoru składa się z cylindrycznego korpusu (1) z końcówkami (2), zespołu uszczelniającego w postaci pierścieniowej uszczelki (3), dławika (4) i nakrętki (5) oraz tłoczka (6), dociskanego sprężyną (8) do wkrętu oporowego (12), osadzonego w tulejce (9), zazębiającej się znajdującymi się na jej tworzącej wycięciami (10) w kształcie litery L z osadzonymi w ścianie korpusu (1) kołkami (11). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 59835

06.07.1978

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Wojciech Trojanowski, Zdzisław Wieczorek).

Przyrząd do badania odporności na tarcie wybarwionych i powłok skór wyprawionych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy lekkiego i małego przyrządu umożliwiającego badanie odporności na tarcie mokre, suche lub z udziałem potu.

Przyrząd według wynalazku w którym tarcie odbywa się ruchem posuwisto-zwrotnym, składa się z podstawy z prowadnicami (3), suwaka (2), który umieszczony jest przesuwnie w prowadnicach podstawy (3) oraz z obciążnika ze stopką (1). Obciążnik ze stopką (1) umieszczony jest suwliwie w otworze suwaka (2). Stopka obciążnika (1) wyposażona jest we wkładkę gumową (4). Obciążnik ze stopką (1) ma uchwyt (6). Pionowe przemieszczenie suwaka (2) uniemożliwiają nakładki (5) prowadnic podstawy (3), zaś ruch poziomy suwaka (2) regulowany jest przez dwa krańcowe ograniczniki ruchu suwaka (2). (1 zastrzeżenie)

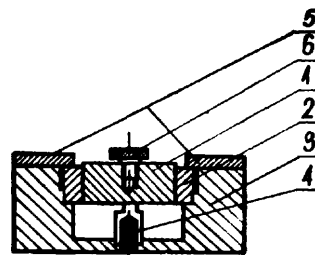


Fig. 4

G01N

W. 59954

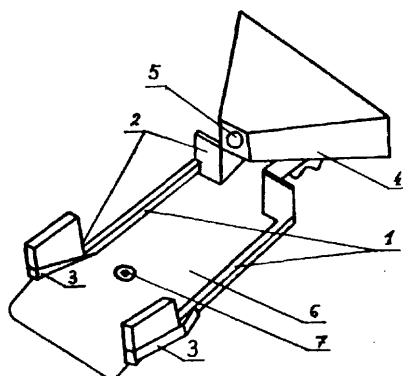
20.07.1978

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Andrzej Wojciechowski, Joanna Lewartowska, Bożena Pieczara, Sławomir Folnarczyk, Leon Polankowski).

Prowadnica do miernika izotopowego na rozciąganie taśm włókiennicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prowadnica do miernika izotopowego na rozciąganie typu Globe, umożliwiająca dokonywanie pomiarów średniej masy liniowej taśmy włókien w czasie ruchu maszyny.

Prowadnica według wzoru użytkowego, zawierająca zagęszczacz i metalowe ramiona charakteryzuje się tym, że ramiona (1) mają nacięcia (2) odpowiadające wymiarom podstawy ustalacza przebiegu taśmy włókien, przy czym końcówki ramion (1) są wyposażone w izolatory (3). Ramiona (1) są przymocowane do zagęszczacza (4) z zachowaniem dotychczasowej pozycji kątowej. (2 zastrzeżenia)



G01N

W. 59955

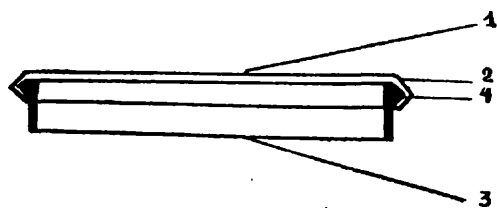
21.07.1978

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Marek Niemiałowski).

Płytki do prowadzenia hodowli komórkowych i tkankowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie zamykanych hermetycznie płytek wykonanych z polistyrenu, które umożliwiłyby prowadzenie prac badawczych w laboratoriach nie mających termostatów z regulowanym przepływem dwutlenku węgla.

Płytką według wzoru użytkowego składa się z dwóch części, wieczka (1) z występem (2) oraz denka (3) z występnym (4). (1 zastrzeżenie)

G01R
F21V

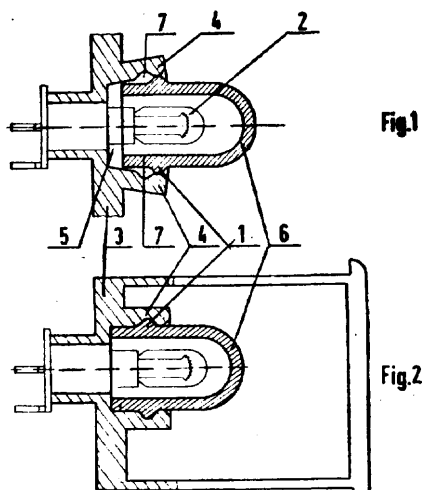
W. 59920

14.07.1978

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Metrologii Elektrycznej „**Mera-Lumel**”, Zielona Góra, Polska (Zdzisław Tarnowski, Jerzy Dobrzyński, Norbert Jagowski).

Oślona żarówki w obudowie przyrządu pomiarowego

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej osłony żarówki w obudowie przyrządu pomiarowego aby umocowanie następowało bez stosowania dodatkowych elementów mocujących. Osłona żarówki w obudowie przyrządu pomiarowego według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na swojej walcowej części ma pierścień (1) umożliwiający zatrzaskowe połączenie jej z obudową (3) przez elastyczne odkształcenie bocznych występów (4) gniazda (5) i wejście we wgłębienia (7) obudowy (3). (1 zastrzeżenie)



G06K

W. 59833

06.07.1978

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „**Elektroprojekt**”, Warszawa, Polska (Jerzy Król, Jerzy Plebański, Stanisław Leśnik).

Wielopozycyjny wyświetlacz cyfrowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji wielopozycyjnego wyświetlacza cyfrowego zbudowanego w oparciu o segmentowe wskaźniki cyfrowe.

Wielopozycyjny wyświetlacz cyfrowy według wzoru zawiera prostokątną ramkę (1), za którą umieszczona jest płytka filtra (2) przykrywająca zespół segmentowych wskaźników cyfrowych (5). Segmentowe wskaźniki cyfrowe (5) zamontowane są na płytce drukowanej (3), która w tylnej części zaopatrzona jest za po-

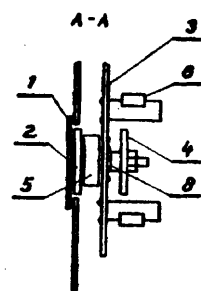


fig. 2

średnictwem tulei dystansowej (8), w płytkę izolacyjną (4). Od strony połączeń zewnętrznych na płytce drukowanej (3) umieszczono diodę oraz rezystory wyrównawcze (6). Wielopozycyjny wyświetlacz cyfrowy przeznaczony jest do zabudowy w pulpitych lub bezpośrednio w płytkach czołowych bloków elektronicznych. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01H

W. 59939

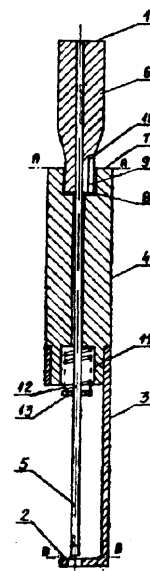
17.07.1978

Stocznia Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Goliszewski, Piotr **Kryszan**, Zenon Kasper).

Przyrząd do regulacji szczeliny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu pozwalającego na szybkie i dokładne przeprowadzenie regulacji szczeliny w przekątnych central telefonicznych.

Przyrząd składa się z wkrętaka (1) oraz klucza (2), który znajduje się na wsporniku (3) przytwierdzonym do tulejki (4), osadzonej obrotowo na trzpieniu (5) wkrętaka (1). Tulejka od strony rękojeści (6) zaopatrzona jest w skalę (7) z podziałką odpowiadającą składowi gwintu, a rękojeść (6) w części cylindrycznej (9) zaopatrzona jest w wskaźnik (10) w postaci kreski. Przyrząd ma zastosowanie przy regulacji szczeliny antymagnetycznej w przekątnych central telefonicznych, a szczególnie przekątnych usytuowanych w miejscach trudno dostępnych. (2 zastrzeżenia)



H01H

W. 59940

17.07.1978

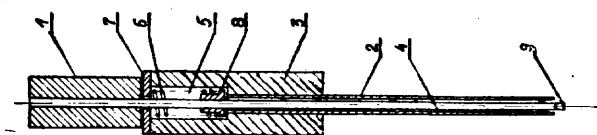
Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Wojciech Goliszewski, Piotr Kryszan, Zenon Kasper).

Przyrząd do regulacji wybieraków w centralach telefonicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu o prostej konstrukcji, umożliwiającego dokonanie precyzyjnej regulacji położenia ośki wybieraka.

Przyrząd składa się z wkrętaka (1) i klucza do nakrętek okrągłych (2) przytwierdzonego do rękojeści (3). Trzpień (4) wkrętaka (1) osadzony jest wewnątrz klucza do nakrętek okrągłych (2) i rękojeści (3). Rękojeść (3) zaopatrzona jest w gniazdo (5), w którym znajduje się sprężyna (6) osadzona pomiędzy pierścieniem zabezpieczającym (7), a tulejką oporową (8).

(1 zastrzeżenie)



H01R

W. 59930

18.07.1978

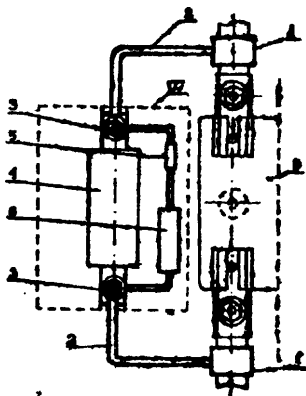
Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Tadeusz Tełuk, Bogumił Dudek, Andrzej Sielski, Witold Wiśniewski).

Zwierka do bocznikowania obwodów prądowych z bezpiecznikiem przed ich rozłączeniem, zwłaszcza w urządzeniach rozdzielczych niskiego napięcia

Zwierak według wzoru ma założone na fragment obwodu prądowego z bezpiecznikiem (B) izolowane zaciski (1) połączone izolowanymi przewodami (2) z bezpiecznikiem i rozłącznikiem (4) poprzez przyłączowe zaciski (3), z którymi łączy się także bocznik zawierający rezystor (3) i sygnalizator dźwiękowy lub świetlny. Elementy (3, 4, 5, 6) znajdują się w przezroczystej osłonie izolacyjnej (01).

Rozwiązanie pozwala stwierdzić w sposób absolutnie bezpieczny dla obsługi istnienie przyczyny zakłócenia, powodującego konieczność wymiany bezpiecznika.

(1 zastrzeżenie)



H01R

W. 60103

23.08.1978

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Danuta Klementowska).

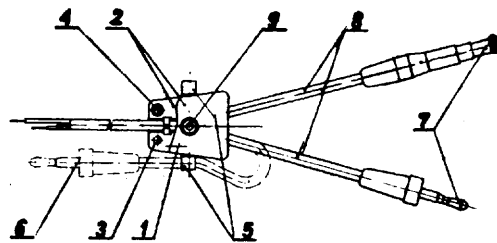
Sznur zasilający

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sznur zasilający, którego konstrukcja nie wymaga zaprasowania wnętrza rozgałęźnika z korpusem, przeznaczony

do łączenia **zasilaczy-prostowników** ze sprzętem elektronicznym powszechnego użytku, jak kalkulatory elektroniczne i przenośne odbiorniki radiowe, które są wyposażone w odpowiednie lecz na ogół odmienne gniazda zasilania.

Sznur wyposażony jest w dzielony rozgałęźnik (1), który utworzony jest przez dwie jednakowe osłony (2), wyposażone w otwory (3) i czopiki (4), pozwalające na odwrotne oraz zatraskowe łączenie osłon (2) oraz w elementy sprężyste (5), które po zamontowaniu osłon (2) stanowią zatraski do unieruchomienia wtyczki nie pracującej (6), przy czym poszczególne wtyczki połączone są z rozgałęźnikiem (1) odcinkami giętkiego przewodu (8).

(2 zastrzeżenia)



H02K

W. 59941

17.07.1978

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Rajmund Topolski, Roman Tuleja).

Urządzenie do nawijania cewek elektrycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalające na łatwe i szybkie dostosowanie go do żądanych wymiarów cewki, bez konieczności wymiany całego szablonu.

Urządzenie ma przekładnię zębatą (2) z licznikiem obrotów (3), zamocowaną na kolumnie (1). Oś (5) przekładni napędzana jest korbą (4). Na osi (5) zamocowana jest prowadnicowa tarcza (7), na której osadzone są przesuwne dwie płytki (9) mające po dwa podłużne otwory, usytuowane względem siebie pod kątem najkorzystniej prostym. W każdym podłużnym otworze osadzona jest przesuwne jedna z czterech formujących kształtek (13).

Urządzenie służy do nawijania cewek silników elektrycznych, charakteryzujących się stosunkowo niewielką ilością zwojów.

(4 zastrzeżenia)

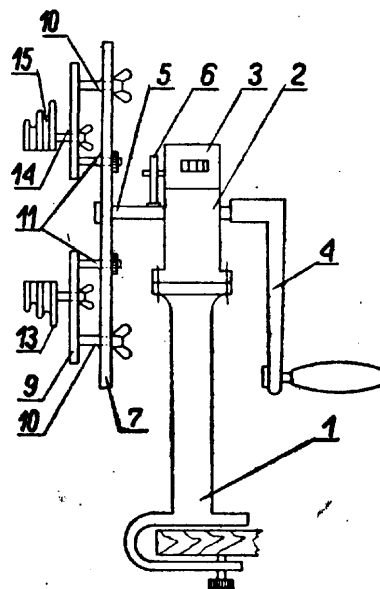


Fig. 1

H03J

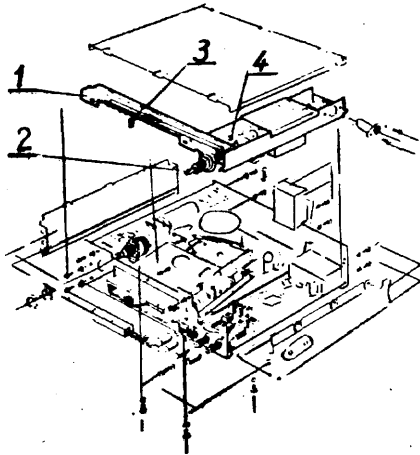
W. 59948

18.07.1978

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Zdzisław Nowak).

Odchylany napęd strojeniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest napęd strojeniowy, umożliwiający łatwy dostęp do wnętrza odbiornika, bez konieczności demontażu linki wraz ze wskazówką skali. Napęd charakteryzuje się tym, że w odchylanej części (1) korpusu odbiornika ma umieszczony ułożyskowany napędowy wałek (2) wraz z linką i strojeniową wskazówką (3). Napędowy wałek (3) jest jednocześnie śrubą napędzającą zespół strojeniowy (4) radioodbiornika. (1 zastrzeżenie)



H04M
H01R

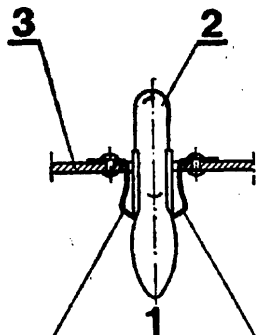
W. 60102

23.08.1978

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Jerzy Peciak, Zdzisław Czaja, Zdzisław Nowicki).

Uchwyt do mocowania żarówki telefonicznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt zapewniający łatwą i szybką wymianę zamocowanych w nim żarówek. Uchwyt utworzony jest przez dwie jednakowe płaskie sprężyny (1) stanowiące połączenia elektryczne i mechaniczne żarówki (2) z płytką drukowaną (3), na której znajduje się układ elektryczny sterowania żarówki (2). Jeden koniec każdej z tych płaskich sprężyn (1) zamocowany jest do płytki drukowanej (3), a drugi podtrzymuje żarówkę (2). (1 zastrzeżenie)



H04N

W. 60075

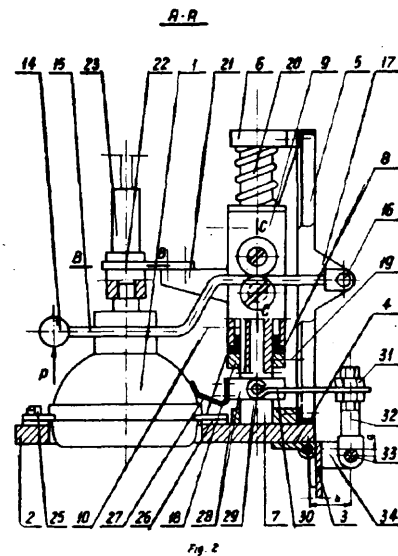
18.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Maciej Narewski, Edward Modzelewski).

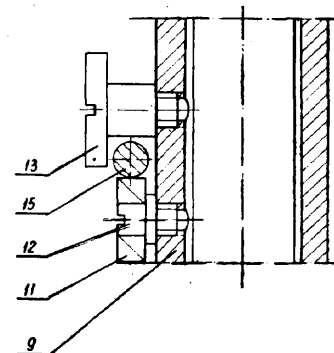
Urządzenie do mocowania i rozładowywania kineskopu TVC

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia odznaczającego się prostą konstrukcją mechanizmu naprowadzania wymiennego gniazda na końcówki wyprowadzeń kineskopu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że kłapa komory (2) ma kształtowy otwór o wymiarach nieco większych od gabarytów ekranu kineskopu oraz parę zaczepów (25) zaopatrzonych w promieniowe półwycięcia o szerokości nieco większej od grubości uchwytów kineskopu (1) i parę talerzyków wsporczych (26),



C-C



a do ramy wsporczej (5) w osi symetrii kineskopu (1) zamocowano prowadnicę (7) wykonaną w kształcie rurki, współpracującą suwliwie z korpusem (9), którego jednoznaczne położenie katowe w płaszczyźnie poziomej ustalają dwie pary wkrętów z przeciwnymi kierunkami (10), wchodzących w podłużne wyfrezowanie w prowadnicy (7).

Podnoszenie korpusu (9) wyposażonego w jarzmo dźwigni mocującej, które stanowią: łożysko kulkowe (11) osadzone na trzpieniu (12) oraz talerzyk (13), realizowane jest za pomocą siły P przyłożonej do końca (14) dźwigni mocującej (15) ułożyskowanej drugim

końcem na osi (16) związanej z ramą wsporczą (5), a ruch powrotny korpusu (9), po zwolnieniu nacisku dźwigni, ograniczony pierścieniowym ogranicznikiem (18) osadzonym na prowadnicy (7), wymuszony jest przez sprężynę powrotną (20) nawleczoną na prowadnicę (7), co powoduje nasunięcie wymiennego gniazda (23) na końcówki wyprowadzeń kineskopu mocowanego i jednocześnie ustalonego w uchwycie mocującym (22), związanym z korpusem (9), za pomocą widlastego wycięcia z fazami naprowadzającymi, współpracującego z podtoczeniem wykonanym w gnieździe (23) o szerokości nieco większej od grubości uchwytu (22) i średnicy nieco mniejszej od wycięcia. (2 zastrzeżenia)

H05B

W. 60065

16.08.1978

Tadeusz Łoń, Krzysztof Łoń, Warszawa, Polska (Tadeusz Łoń, Krzysztof Łoń).

Grzejnik **elektroczny** wulkanizatora turystycznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i nieskomplikowanego w obsłudze grzejnika elektrycznego wulkanizatora turystycznego na niskie napięcie.

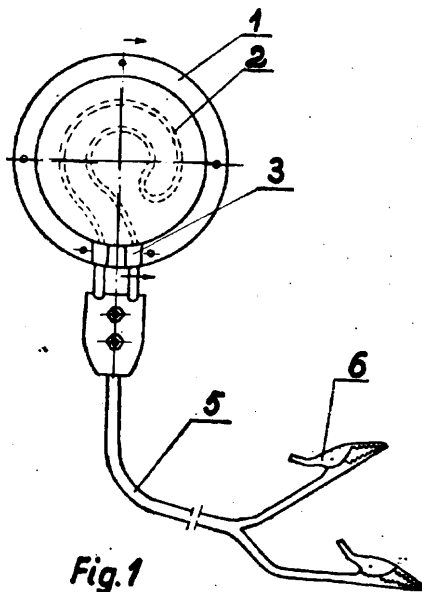


Fig. 1

Grzejnik składa się z obudowy w postaci dwóch identycznych płaskich miseczek (1)łączonych trwale na obrzeżach, przy czym na obrzeżu każdej miseczki znajdują się dwa równoległe do siebie półwalcowe wgłębienia (3) dla wypustów spirali grzejnej (2). Wypust dla przewodu (5) spirali grzejnej (2) składa się z dwóch giętkich rurek (7, 8) z materiału izolacyjnego i obejmującej je z luzem rurki metalowej (9) z wywiniętymi kołnierzami, spoczywającej we wgłębieniach (3) na obrzeżu miseczek (1) obudowy. (2 zastrzeżenia)

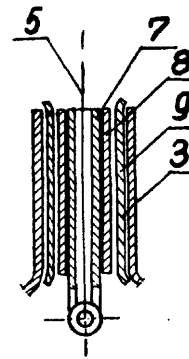


Fig. 3

H05K

W. 59837

06.07.1978

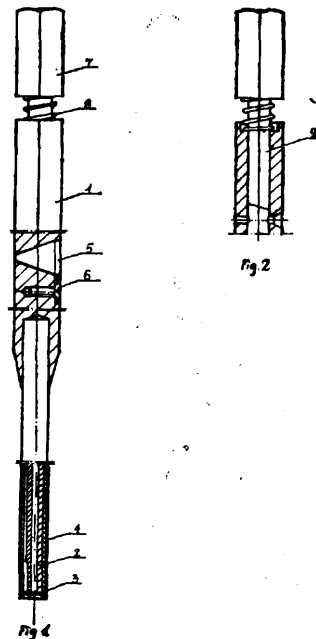
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Włocławek, Polska (Romuald Masłyka).

Przyrząd do wykonywania **połączeń** nawijanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalny przyrząd do wykonywania połączeń nawijanych, mający zastosowanie w elektronice do ręcznego szycia panelowego.

W przyrządzie według wzoru nawijak (2) w dolnej części roboczej ma wycięty kanał (3), prostopadły do jego osi, zaś w górnej części korpusu (1) jest zamocowany ruchomy gilotynowy obcinak (7) ukształtowany w postaci sześciokątnej nakrętki bez przelotowego otworu, osadzony na zwrotnej sprężynie (8), z kolei zaś wewnątrz korpusu (1) pod zwrotną sprężyną (8) jest usytuowany ruchomy gilotynowy nóż (9).

Rozwiązanie według wzoru umożliwia usunięcie błędnego połączenia bez potrzeby stosowania dodatkowego odwijaka. (1 zastrzeżenie)



**Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 13/1979**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁸	Strona
1	2	3
194794	B02C	11
196505	C07D	33
197186	C07J	40
197372	C07D	34
197547	C07C	28
198110	C07D	34
198396	G11B	72
198993	E21B	51
199461	B21D	12
199740	C07C	29
199916	B21B	12
200275	F16N	58
200628	B25J	18
200702	G02F	66
200721	F27B	60
200723	E06C	50
200745	F16G	57
200748	C09D	43
200754	C22C	46
200820	B07B	11
200821	C09D	43
200870	C09B	40
200871	C09B	41
200881	F42D	62
200926	C09B	41
200948	E04F	49
200996	B60S	20
201009	B65G	22
201030	F16J	58
201052	F16L	58
201062	B07B	12
201070	F16F	58
201076	G10K	72
201085	B01J	9
201086	F16J	58
201088	B22C	14
201115	B21D	13
201146	F24D	59
201194	B66B	23
201195	B66F	24
201214	E26B	60
201215	F03C	56
201216	B61J	21
201220	B65G	22
201226	B23K	14
201230	B66C	23
201235	B23K	15
201358	G06F	69

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁸	Strona
1	2	3
201368	B22F	14
201506	H01R	78
201510	H01J	77
201529	G01R	65
201537	G08B	71
201549	H04B	84
201552	G01R	65
201553	H03K	82
201556	H04L	84
201560	H02B	80
201567	G11B	73
201594	E21B	51
201620	H01Q	77
201621	H03K	82
201622	H01L	77
201626	C07D	34
201640	H01G	75
201658	H02G	79
201659	H02K	81
201664	G08C	71
201708	C02C	24
201709	G01D	63
201711	H01H	76
201719	G06F	69
201720	B23Q	16
201725	H04L	84
201736	H02H	30
201937	H04L	85
201943	B23Q	16
201944	B23Q	16
201946	B24B	17
201965	G06K	70
201969	H04N	85
201978	G05B	66
201992	G11B	73
201995	B23C	14
202012	H02J	81
202025	G05B	67
202026	H01H	76
202027	C08L	40
202028	H03K	83
202048	G05F	68
202065	H01L	77
202067	H01H	76
202085	H03K	83
202087	GUB	73
202097	H02G	79
202098	H02G	79
202100	E21F	53

1	2	3
202101	G01N	64
202103	H02P	82
202115	F22B	59
202116	G11B	74
202118	G06F	69
202119	G06F	70
202122	G06K	70
202133	H03K	83
202134	H01H	76
202135	H01Q	78
202136	H01F	75
202138	G06M	70
202149	H02P	82
202151	C07C	29
202157	H01C	27
202153	H02K	81
202154	E21F	53
202164	C04B	75
202165	G05F	68
202168	G11B	74
202169	G11B	74
202178	A22C	3
202179	A22C	4
202180	G08C	72
~~202182~~	H02K	81
202186	E21C	52
202187	B30B	19
202193	C07D	35
202199	A01N	3
202221	A23K	5
202226	B01D	6
202227	E21D	53
202229	B29D	19
202234	C22B	46
202256	G05B	67
202268	G01R	65
202288	G01N	64
202295	G08B	71
202296	H02B	78
202305	C07D	35
202311	C07D	35
202318	E21F	54
202340	B01J	10
202343	E21B	51
202359	E21C	52
202420	G05B	67
202438	G01M	64
202439	B01K	11
202457	C23D	48
202472	C07D	35
202476	E21F	54
202477	E21C	52
202491	E21C	53
202505	E21D	53
202532	C07D	35
202558	C08L	40
202562	C07C	29
202563	G01C	62
202593	C07D	36
202594	C07C	30
202621	C13L	46
202629	C04B	28
202634	C09D	44
202636	C22B	46
202637	C04B	47

1	2	3
202645	C02C	30
202648	C23C	31
202649	C07C	46
202650	C07C	6
202652	C10L	43
202653	C10L	28
202687	A23K	25
202698	C09C	45
202707	C22C	46
202709	B24B	17
202712	C04B	28
202718	C02C	25
202719	C02C	25
202724	B21D	13
202741	C04B	28
202758	B24B	18
202763	D01F	48
202765	C02B	26
202770	F28D	61
202777	C06C	28
202778	B23K	15
202788	C04B	28
202790	C12C	46
202801	B01D	6
202816	A22C	4
202817	A22C	4
202818	A23B	5
202830	C25D	48
202832	C07D	36
202856	G01N	64
202862	C07C	31
202865	C11C	46
202866	C23G	48
202873	C07D	36
202906	C09K	45
202910	B08B	12
202927	C09J	44
202948	C23C	47
202951	C09D	44
202960	C23C	47
202972	C23C	48
203025	C07D	37
203026	C07D	37
203028	C07D	37
203521 T	H02G	80
204098 T	B01J	10
204583 T	F02B	56
205131 T	C07D	37
206559 T	F41G	61
206830	B29J	19
206986 T	E05C	50
207001 T	C09B	42
207098 T	C22C	47
207152 T	E05B	50
207164 T	C09D	44
207204 T	C07C	31
207240	C07C	31
207547 T	B01F	8
207550 T	E04B	49
207557 T	C07F	39
207558 T	C07F	39
207561 T	B61D	20
207563 T	E03B	49
207564 T	B01F	8
207588 T	C07C	31

1	2	3
207589 T	C07C	31
207590 T	C09B	42
207617 T	B60R	20
207629 T	C07C	32
207632 T	F04B	56
207642 T	F23H	59
207662 T	F04B	56
207672 T	B63B	21
207694 T	F02D	56
207697 T	B01F	9
207709 T	B64D	21
207710 T	B64C	21
207720 T	B01D	6
207724 T	C07C	32
207735 T	F04B	56
207736 T	B01J	10
207744 T	E02D	49
207798 T	B01D	7
207815 T	A01D	2
207816 T	A01D	2
207818 T	A01B	1
207819 T	A01D	2
207828 T	C07C	32
207869 T	E01D	49
207891 T	B62D	21
207894 T	F04D	56
207898 T	B01J	10
207928	C07D	38
207935 T	A01B	1
207952 T	B65G	22
207989 T	B01D	7
207994 T	F04D	57
207997 T	B01F	9
208183 T	B24B	18
208222	F27B	60

1	2	3
208430	A22C	4
208504 T	F27B	61
208704	C07G	39
208746 T	G01K	63
208832 T	C07D	38
208924	B01D	7
209010	C02C	26
209011	C02C	26
209022	G05G	68
209168	C03B	27
209435	F16C	57
209489	H04B	84
209492	E05B	50
209555	B01D	8
209688	C10J	45
210030	C07D	38
210031	C09C	43
210045	C07C	32
210059	B01J	10
210358	C09J	44
210433	C09K	45
210359	A23G	5
210619	C07C	33
210683	C07C	33
210982	C07D	38
211033	G01B	62
211045	A01N	3
211046	A01N	3
211082	B23Q	17
211126	G01T	66
211137	C07C	33
211163	C09B	43
211460	B23K	15
211546	B65K	23

**Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 13/1979**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
58213	B07B	89
59632	A63F	88
59638	F16L	114
59683	F16L	114
59711	F25D	115
59742	B07B	90
59773	F16F	114
59781	B25B	95
59803	B65G	103
59821	B24B	94
59823	B63B	100
59824	C13G	106
59826	G01F	117
59828	B60S	98
59829	B21D	91
59831	B23G	92
59833	G06K	119
59835	G01N	118
59836	B64C	101
59837	H05K	122
59842	E23Q	94
59843	G01L	117
59845	B65G	103
59848	G01F	117
59850	B63B	100
59886	A47C	87
59887	E04F	110
59888	F01N	113
59891	B23G	92
59892	E04G	109
59893	B60R	97
59894	B23G	93
59895	B02B	89
59896	E04F	110
59897	E04F	111
59898	B66C	105
59902	B64C	101
59907	A47G	88
59908	C11C	106
59910	G01L	118
59911	B60P	96
59912	B08B	90
59913	B08B	90
59916	B60P	96
59917	E21B	111
59918	D06F	107
59919	F04F	113
59920	G01R	119
5992i	E04G	110

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
59923	G01B	116
59924	A47C	87
59925	B65D	102
59926	E21F	112
59927	G01F	117
59929	C23D	106
59930	H01R	120
59939	H01H	119
59940	H01H	120
59941	H02K	120
59942	B02C	89
59943	B65D	102
59945	B60R	97
59946	B65G	104
59947	B23B	91
59948	H03J	121
59951	F08B	90
59952	A47B	87
59954	G01N	118
59955	G01N	118
59957	B60J	96
59959	B60R	97
59960	A01K	86
59961	A47G	88
59962	E04F	111
59963	B66F	105
59964	B23B	91
59966	E04B	108
59967	E24H	112
59968	E04C	109
59969	E04C	109
59971	E65D	112
59973	B24B	95
59976	E02F	107
59977	B23P	93
59979	A47C	87
59980	B62B	99
59981	B62B	99
59984	B65G	104
59987	B23B	92
59989	B23P	93
59992	B62B	100
59998	G01B	116
60000	G01B	116
60001	G01B	116
60002	B64D	102
60003	F01N	113
60006	B28C	95
60007	B60R	98

1	2	3
60012	B24B	95
60013	B61D	99
60014	B23Q	94
60018	E03C	108
60019	B61F	99
60021	E02B	107
60022	B23B	92
60037	B60R	98
60039	F24F	115
60049	E02D	107
60051	F01N	113
60053	B60P	97
60065	H05B	122
60067	B62B	100
60066	E04G	110
60068	F21V	114
60069	F21V	115
60075	H04N	121

1	2	3
60076	B65D	102
60077	A01C	86
60081	A01C	86
60082	B60B	96
60083	B03C	89
60098	B60S	98
60101	C02C	106
60102	H04M	121
60103	H01R	120
60107	B65G	103
60109	B66C	105
60113	B65D	103
60120	B65G	104
60122	E04B	108
60123	B63B	108
60430	E21D	111

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.6
Dział C - Chemia i metalurgia	24
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	48
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	49
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	55
Dział G - Fizyka	62
Dział H - Elektrotechnika	75
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.123

II. WZORY UŻYTKOWE

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.86
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.89
Dział C - Chemia i metalurgia	.106
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.107
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.107
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	.113
Dział G - Fizyka	.116
Dział H - Elektrotechnika	.119
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	.126

Cena 90 zł