

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 14 (146) Warszawa 1979

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl. i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁸,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i naawisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁸ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
5 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
5 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł. Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1979 r. Ark. wyd. 20,13, ark. druk. 17,00

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3600+25 egz.

Cena 90 zł

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. S. Pieniężnego. Zam. 699

INDEKS 35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 02.07.1979 r.

Nr 14 (146) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

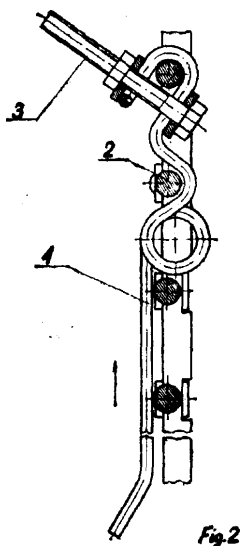
A01D P. 208165 T 03.07.1978

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Stefan Turkowski, Piotr Jarecki, Józef Raczek, Franciszek Wiśniewski, Mieczysław Marcinkowski).

Przenośnik podbierający liście buraków cukrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przenośnika aby miał większą niezawodność działania i równomierności pracy oraz większy okres eksploatacji przy równoczesnym zmniejszeniu natężenia hałasu oraz aby wymiana uszkodzonego elementu była prosta i łatwa.

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik podbierający liście buraków cukrowych, zamocowany na ogławiaczu buraków i przeznaczony do podbierania liści wraz z główkami po ich obcięciu przez przyrządy ogławiające. Przenośnik podbierający według wynalazku charakteryzuje się tym, że do kilku gumowych pasów są zamocowane poprzeczne pręty (2), do których są przykręcone za pomocą śrub (3) sprężyste, podbierające palce (4), przy czym zamocowanie sprężystego palca (4) do poprzecznego pręta (2) w jednym punkcie zabezpiecza palec przed obrotem względem pręta (2). (2 zastrzeżenia)



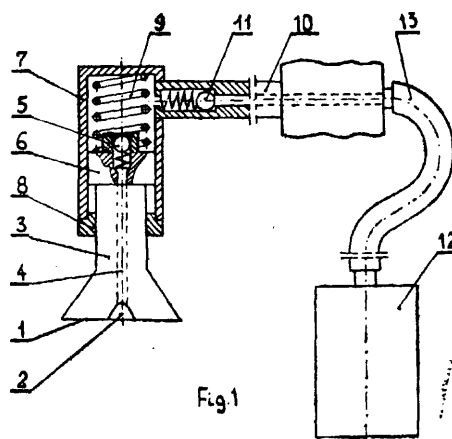
A01G P. 203373 23.12.1977

Spółdzielnia Rzemieślnicza „Budometal”, Szczecin, Polska (Zygmunt Niziński, Andrzej Stachurski, Franciszek Ekiert, Antoni Szałaj, Władysław Grządka).

Przyrząd dozujący do pielęgnacji drzewostanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu, umożliwiającego nacięcie kory i miążgi drzewa z jednoczesnym wtrysnięciem preparatu chemicznego.

Przyrząd według wynalazku składa się z ostrza (1) przy krawędzi którego znajduje się otwór wytryskowy. Nasada ostrza przechodzi w część stanowiącą tłoczyko (3), w którym wydrążony jest otwór (4). W końcu otworu (4) osadzony jest zawór zwrotny (5). Ponadto na końcu tłoczyka umieszczony jest tłok (6) współpracujący z cylindrem (7) zamkniętym nasadą (8) stanowiącą jednocześnie prowadnicę tłoczyka i dławicę. W cylindrze znajduje się sprężyna (9) oparta jednym końcem o dno tego cylindra, a drugim o jedną powierzchnię czołową tłoka. Do cylindra zamocowana jest rękkość (10) drażniona, która w miejscu osadzenia w cylindrze ma zawór zwrotny (11) w układzie przeciwdziałającym do zaworu w końcu otworu tłoczyka. Do rękkości podłączony jest zbiornik (12) z medium wtryskowym. Zbiornik może być połączony bezpośrednio z rękkością lub przez przewód elastyczny (13). (1 zastrzeżenie)



A01K

P. 208949 T

08.08.1978

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska
(Józef Krępa, Waldemar Moderhak, Henryk Czubek).

Sposób i urządzenie do opróżniania worka przy połowach kryla

Celem wynalazku jest uzyskanie kryla bez uszkodzeń mechanicznych i zgniecień.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że włók zabezpiecza się przed przypadkowym zsunięciem się do wody. Wybrane końcówki (8) przewodów (6), (7) dodatkowego wyposażenia worka (2) łączy się z odpowiednimi końcówkami przewodów (9, 10) dodatkowego wyposażenia pokładowego statku i za ich pomocą wypompowuje się zawartość worka (2) na pokład statku, gdzie przeprowadza się rozdział kryla z wody.

Urządzenie wg wynalazku ma zespół podwodny stanowiący wyposażenie worka (2) w postaci leja ssącego (1) połączonego przewodem elastycznym ssącym (4) z ejektorem (5). Ejektor połączony jest drugostronnie z dwoma przewodami (6) i (7) zakończonymi końcówkami (8). Zespół pokładowy urządzenia stanowiący wyposażenie statku zawiera dwa odcinki przewodów zakończonych także końcówkami oraz kierownicę i oddzielacze-sortownice. Oba zespoły łączone są szybkołączącymi końcówkami (8).

(5 zastrzeżeń)

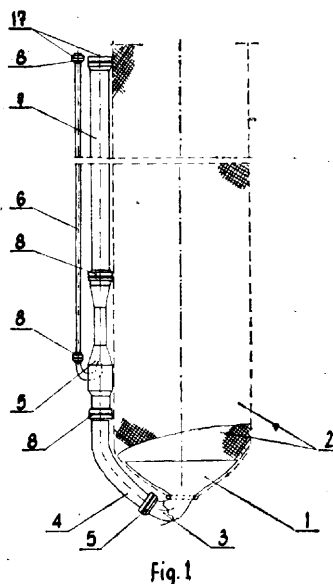


Fig. 1

A01N

P. 203686

31.12.1977

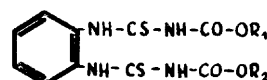
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Edmund Bakuniak, Janina Ptaszewska, Jadwiga Górka-Poczopko, Aniela Chojnka).

Środek grzybobójczy

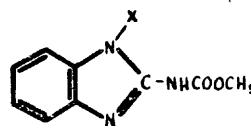
Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy, zawierający jako substancję czynną ester metylowy kwasu benzimidazolokarbaminowego lub związki przechodzące w procesie metabolizmu w roślinach w wymieniony ester takie jak związki o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe i oznaczają grupę metylową lub etylową, względnie o wzorze ogólnym 2, w którym X może oznaczać atom wodoru lub grupę o wzorze 3, w której R_3 oznacza atom wodoru lub jest równe R_4 i oznacza resztę alkilową o 1—10 atomach węgla w mieszaninie z 1-izopropylkarbamyl-3-(3,5-dwuchlorofenyl) hydantoiną (promidion).

Środek wg wynalazku może być stosowany do zwalczania chorób roślin np. truskawek, malin, poziomek i winorośli, wywołanych przez grzyby pasożytnicze, a zwłaszcza te, które uodporniły się na fungicydy z grupy benzimidazoli np. Botrytis cinerea Pers.

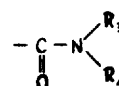
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A01N
C07C

P. 204926

25.02.1978

Pierwszeństwo: 26.02.1977 - RFN (nr P 2708440.8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

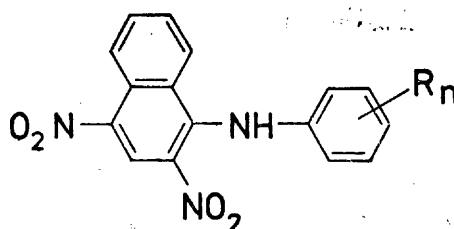
Środek szkodnikobójczy oraz sposób wytwarzania 1-aryloamino-2,4-dwunitronaftalenów

Środek szkodnikobójczy zawiera jako substancję czynną 1-aryloamino-2,4-dwunitronaftaleny o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza jednakowe lub różne podstawniki, takie jak atom wodoru, rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, alkenyloxy, alkinylowy, grupa alkoksylowa, alkilotio, alkilosulfonylowa, sulfonianowa, chlorowco-alkoksylowa, chlorowcoalkilotio, acyloaminowa, alkoksykarbonylowa, fenylazowa, atom chlorowca, grupa cyjanowa lub nitrowa, n oznacza liczbę całkowitą 1—5. Dwa podstawniki R występujące w stosunku do siebie w położeniu orto wraz z dwoma sąsiadującymi atomami C pierścienia fenyloвого mogą tworzyć pierścień 1,3-dioksanu, ewentualnie podstawiony chlorowcem.

Sposób wytwarzania substancji czynnej środka polega na reakcji odpowiednich dwunitropochodnych naftalenu z podstawionymi anilinami. Reakcję prowadzi się w obecności środka wiążącego kwas oraz ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika.

Środek według wynalazku ma zastosowanie do zwalczania owadów i pajęczaków, w rolnictwie, leśnictwie i w magazynowanych materiałach.

(2 zastrzeżenia)



A01N P. 210208 11.10.1978
Pierwszeństwo: 12.10.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 841,450)

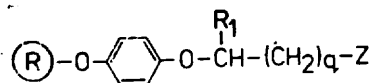
E. I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Dyspersgowalny w wodzie triazynowy środek chwastobójczy

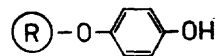
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formy użytkowej środka chwastobójczego, która umożliwia jego stosowanie w wysokich stężeniach bez zatykania dyszy spryskiwacza.

Środek chwastobójczy zawiera 1-metylo-3-cykloheksylo-6-dwumetyloamino-s-triazynodion-2,4(1H,3H) i co najmniej około 2% wagowych, w przeliczeniu na suchą triazynę, środka powierzchniowo-czynnego wybranego z grupy obejmującej kwas izopropylonaftalenosulfonowy i jego sole z metalami alkalicznymi lub metalami ziem alkalicznych.

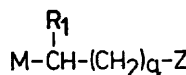
Sposób regulowania wzrostu kryształów środka według wynalazku polega na tym, że do roztworu wodnego o temperaturze niższej od około 37°C, w którym związek triazynowy zdyspersgowany jest w stężeniu większym niż wynosi jego rozpuszczalność, wprowadza się co najmniej 2% wagowych kwasu izopropylonaftalenosulfonowego lub jego soli. (14 zastrzeżeń)



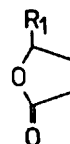
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

A01N P. 210379 T 19.10.1978
Pierwszeństwo: 22.10.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr P.2747531.6)

Basf Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera stały lub ciekły nośnik oraz substancję czynną, którą są podstawione 3-aminopirazole.

Środek według wynalazku stosuje się w postaci proszków zawieszin, granulatów, emulsji oraz roztworów. Znajduje on zastosowanie do selektywnego zwalczania niepożądanych roślin w różnych uprawach.

(1 zastrzeżenie)

A01N P. 210577 28.10.1978
Pierwszeństwo: 29.10.1977 - Republika Federalna Niemiec (P. 2748658.4)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania substancji czynnej

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający jako substancję czynną etery β-naftylo-fenylowe o wzorze 1 oraz sposób wytwarzania substancji czynnej.

Sposób polega na reakcji 4-(β-naftoksy)-fenoli o wzorze 2 ze związkami o wzorach 3 albo 4.

Środek według wynalazku działa skutecznie na chwasty trawiaste. (3 zastrzeżenia)

A21D P. 202992 15.12.1977

Wojskowy Ośrodek Naukowo-Badawczy Służby Żywnościowej, Warszawa, Polska (Irena Waśkiewicz, Henryk Jasek, Andrzej Turek, Jerzy Rakotny).

Sposób wytwarzania chleba mieszanego o przedłużonej przydatności konsumpcyjnej do czterech tygodni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania chleba o przedłużonej przydatności konsumpcyjnej z podwyższoną zawartością białka i polepszonymi właściwościami miękkiszu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w trakcie przygotowania ciasta do kwasu dodaje się wodny roztwór syropu ziemniaczanego i drożdży, a następnie sól, po czym dodaje się mleko odtłuszczone w proszku i standardową serwatke propionową wymieszane z mąką pszenną, następnie uzupełnia pozostałą ilością wody i mąki. Całość starannie miesi się i pozostawia do leżakowania, po czym ciasto odrabia się do form, gdzie przechodzi ono fermentację końcową. Wypieka się w ciągu godziny w temperaturze 250 do 260°C i po ostudzeniu gotowe bochenki zawijają się w papier siarczynowy, po czym zanurza w 2% wodny roztwór propionianu wapnia, a po wyjęciu z kąpieli umieszcza się je w torbach polietylenowych i szczelnie zamyka. (1 zastrzeżenie)

A22C P. 202819 09.12.1977

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Fabisiwicz, Henryk Brett, Waldemar Rączko, Witold Engwert).

Maszyna do oczyszczania mięsa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszania szczelności układu chłodniczego i zwiększenia trwałości urządzenia.

Maszyna według wynalazku składa się z korpusu (1) z ustawioną misą, pod którą znajduje się przenośnik ślimakowy zakończony rurą stożkową (5) umieszczoną wewnątrz rury perforowanej (8). Ślimak połączony jest z wałkiem napędowym (3), a w miejscu połączenia wbudowane jest uszczelnienie izolujące przestrzeń roboczą od napędu. Uszczelnienie składa się z płytki (9) związanej z korpusem (1). Do tej płytki poprzecznie sprężynę (11) dociskany jest pierścień (12) osadzony na wałku ślimaka. Sprężyna (11) opiera się o miseczkę (13), która zamocowana jest na wałku napędowym (3). (1 zastrzeżenie)

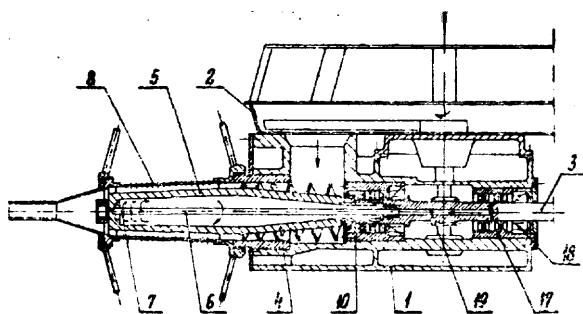


Fig. 1

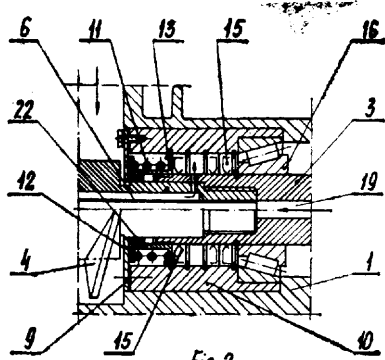


Fig. 2

A22C

P. 203608

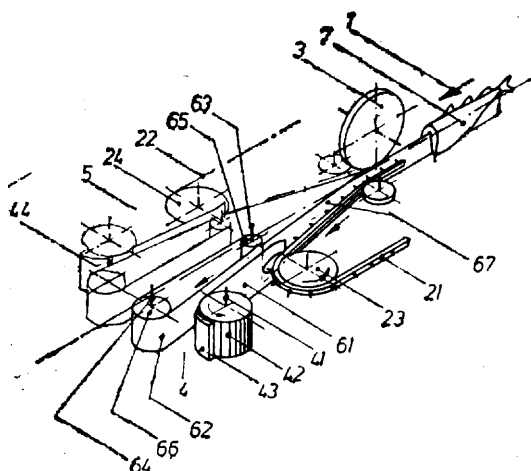
31.12.1977

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GMBH +
+CO KG, Lübeck, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do filetowania ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odskórzania pojedynczych filetów rybnych w sposób pełnoautomatyczny w jednym urządzeniu filetującym.

Urządzenie według wynalazku, w którym ryby (7) usytuowane są podłużnymi osiami wzdłuż toru przenośnika (1), charakteryzuje się tym, że za ostatnim narzędziem filetującym (3), po każdej stronie toru obróbki ryb, usytuowane jest narzędzie do zdejmowania skóry (4, 5) z poszczególnych filetów, posiadające wałek odskórzający (42) obracający się wokół osi (41) oraz przyporządkowany nóż odskórzający (43) skierowany swymi ostrzami tnącymi (44) do toru (1) w kierunku wałków odskórzających (42). Przenośnik dla ryb składa się z dwóch taśm bez końca (21, 22) zaczepiających o zewnętrzne boki ryb, przy czym pomiędzy końcówkami zwrotnymi (23, 24) taśm przenośnikowych (21, 22) i odpowiedniego wałka odskó-



rzającego (42) usytuowana jest prowadnica (61) dla strony odskórzanej każdego filetu, a każdej z tych prowadnic (61) przyporządkowana jest taśma filetowa (62), która biegnie dookoła rolek obrotowych (65, 66) osadzonych na osiach (64, 63) równoległych do osi (41) rolek odskórzających. (8 zastrzeżeń)

A23C

P. 203111

16.12.1977

Instytut Obróbki Plastycznej, **Poznań**, Polska (Andrzej Majchrzak, Walerian Majchrzak, Mikołaj Kaczmarek).

Sposób nakładania warstw azotków metali przejściowych grup IVB—VIB układu okresowego pierwiastków na przedmioty metalowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania procesu odtleniania i osuszania azotu i wodoru, użytych w reakcji syntezy azotków metali przejściowych.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu produktów dysocjacji amoniaku tj. mieszaniny azotu i wodoru do nakładania warstw azotków metali przejściowych (MeN). (1 zastrzeżenie)

A23G

P. 209213 T

25.08.1978

Śląskie Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Siemianowice Śląskie, Polska (Kazimierz Organiściak, Wojciech Łoś, Jan Tabaka).

Sposób otrzymywania makroaglomeratów cukierniczych

Celem wynalazku jest uproszczenie sposobu oraz otrzymanie karmelków o właściwych własnościach plastyczno-mechanicznych w jednofazowym procesie wytwarzania.

Sposób wytwarzania makroaglomeratów cukierniczych zwłaszcza do wytwarzania karmelków prasowanych na drodze łączenia mączki cukrowej, skrobi modyfikowanej, mleka chudego, glukozy, kakao, esencji i barwników spożywczych, polega na tym, że połączone składniki kondycjonuje się wodnym roztworem syropu ziemniaczanego w temperaturze 40°C, utrzymując składniki w intensywnym ciągłym ruchu do czasu ustalenia się zawartości wody od 2 do 5% nawarstwianiu powyższym homogenizatem drobnych kryształków cukru w celu otrzymania kulistych makroaglomeratów o przekroju około 1 mm i prasowaniu na tabletkarkach. (1 zastrzeżenie)

A23J

P. 203341

22.12.1977

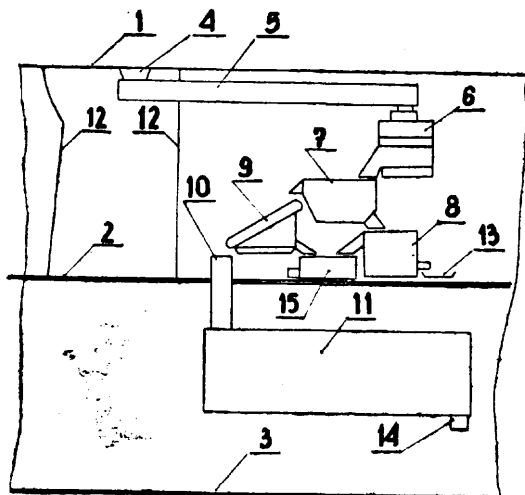
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jan Krzyszewski, Zbigniew Jaśniewicz, Tadeusz Ośrodek, Hieronim Maj).

Układ technologiczny przetwarzania kryła na statku rybackim

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego przekazywania kryła z urządzenia do urządzenia bez udziału transporterów ewentualnie z jak najmniejszym ich wykorzystaniem.

Układ technologiczny według wynalazku zawiera urządzenia przetwórcze kryła, które realizują podwójny stopień oczyszczania białka krylowego i usytuowane są w systemie kaskadowym umożliwiającym przemieszczanie surowca krylowego przez układ w systemie grawitacyjnym. Pierwszy stopień oczyszczania białka zawiera wyprowadzony bezpośrednio z pokładu połowowego (1) cylindryczny parnik (5) pod wlotem (4), którego, bezpośrednio znajduje się urządzenie do wyłuskiwania mięśni kryła (6). Pod nim zamontowane jest urządzenie do zgrubnego rozdziału mięśni i pancerzy kryła (7) współpracujące z urzą-

dzeniem do osączenia (9) kierującym pancerze kryła do suszarki (11) poprzez wlot (10). Drugi stopień oczyszczania białka zawiera urządzenie do wykańczającego rozdziału mięśni i pancerzy (8) współpracujące na wlocie z urządzeniem do zgrubnego rozdziału mięśni i pancerzy (7) pierwszego stopnia oczyszczania oraz na wylocie ze zbiornikiem białka (15) oraz suszarką (11). (2 zastrzeżenia)



A41H

P. 203220

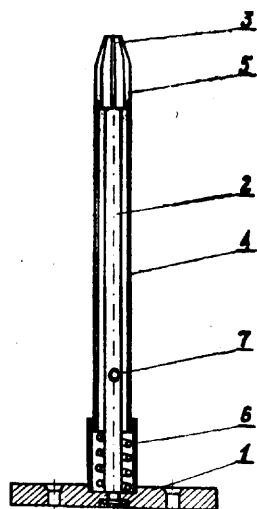
20.12.1977

Zakłady Przemysłu Dziwiarskiego „Morena”, Bartoszyce, Polska (Stanisław Bryszkowski, Józef Wysocki).

Przyrząd do wywracania kołnierzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego wywracania kołnierzy w czasie konfekcjonowania odzieży.

Urządzenie według wynalazku ma płytę (1), na której umocowane jest prostopadłe wrzeciono (2) zakończone w górnej części haczykiem (3), przy czym na wrzeciono (2) umieszczona jest przesuwne tuleja (4) zakończona w górnej części końcówką (5) stożkową i spłaszczoną. Wewnątrz stożkowej końcówki (5) znajduje się otwór na haczyk (3) wrzeciona (2). Tuleja (4) w górnym położeniu na wrzeciono (2) utrzymywana jest przez sprężynę (6) i jednocześnie zabezpieczona jest wkrętem (7), który wraz z wcięciem (8) służy do ustalania górnego i dolnego położenia tulei (4). (1 zastrzeżenie)



Rys. 1 Urządzenie do wywracania kołnierzy

A43B

P. 202766

07.12.1977

Warszawskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Syrena”, Zakład Obuwia, Mława, Polska (Stanisław Pielichowski, Edmund Maćkiewicz, Zygmunt Jakowienko).

Otoczek wzmacniający połączenie cholewki z podeszwą obuwia mokasyнового

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia trwałości połączenia cholewki z podeszwą obuwia mokasyнового.

Otoczek według wynalazku może być wykonany z różnego rodzaju materiałów termoplastycznych stosowanych w przemyśle obudowniczym, jest on przyklejany na powierzchnię cholewki przylegającą do śladu kopyta, a jego zewnętrzne brzegi ułożone są równo z granicą kopyta, przy czym kształt otoczka upodobiony jest do kształtu podkowy. (1 zastrzeżenie)

A61B

P. 208376 T

12.07.1978

Instytut Psychoneurologiczny, Warszawa, Polska (Piotr Siarkiewicz, Bogdan Zacharski).

Fotostymulator

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego fotostymulatora, który rozszerzy granice możliwości badań wzrokowego narządu zmysłu w powiązaniu z odpowiedziami kory mózgowej (wzrokowe potencjały wywołane) na bodźce świetlne.

Przedmiotem wynalazku jest fotostymulator przeznaczony do badań elektrofizjologicznych, przystosowany do współpracy z automatycznymi systemami analizy sygnałów elektrofizjologicznych, który składa się z matrycy luminescencyjnej, w skład której wchodzi układ (7) kluczujący linie x i y, układy (8, 9, 10, 11) i elementy (12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) świeące. Matryca luminescencyjna, na której znajdują się elementy świeące, jest powierzchnią zawierającą źródła światła, przy czym są one rozłożone liniowo, kołowo, promieniście, spiralnie, po krzywych rozety lub tworzą dowolne znaki alfabetów i cyfr. Fotostymulator składa się też z układu (3) generatora przedziałów czasowych, który ma dwa wyjścia, gdzie częstotliwość jednego wyjścia jest układem (2) programatora funkcji, układu (4) programatora kształtu układu (5) programatora formy. Układ (2) i układ (5) sterowane są równolegle przez układ (3), przy czym układ (2) i układ (5) łączą się szeregowo z układem (4), który bezpośrednio steruje układ (7). (4 zastrzeżenia)

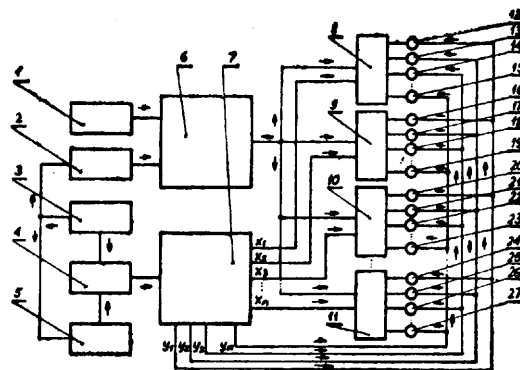


Fig. 1

A61K **P. 199237** 29.06.1977

Pierwszeństwo: 29.06.1976 - Szwecja (nr 7607389-9)
Kommanditbolaget Kockums Chemical AB and CO,
Malmö, Szwecja.

Sposób zmniejszania ilości substancji biologicznie czynnej, wymaganej dla uzyskania określonego działania biologicznego oraz środki o zwiększonym działaniu biologicznym

Wynalazek dotyczy sposobu umożliwiającego zmniejszenie ilości substancji czynnej wymaganej dla uzyskania określonego działania biologicznego, jak i środka o zwiększonym działaniu biologicznym. Zwiększenie aktywności substancji czynnej osiąga się przez naniesienie jej, ewentualnie razem ze znanymi dodatkami, na subtelnie rozdrobniony znany nośnik o powierzchni właściwej co najmniej $50 \text{ m}^2/\text{g}$.

(41 zastrzeżeń)

A61K **P. 200417** 23.08.1977

Andrzej Przyłipiak, Białystok, Polska (Andrzej Przyłipiak).

Sposób sporządzania leku działającego wybiórczo, zwłaszcza przeciwko nowotworom

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wybiórczości działania istniejących leków przeciwnowotworowych.

Sposób według wynalazku polega na połączeniu cząsteczek przeciwciał przeciwnowotworowych o swoistości przeciwnowotworowej z takim, istniejącym lekiem przeciwnowotworowym, którego działanie polega na łączeniu się ze strukturami jądra komórkowego, przy czym zastosowane przeciwciała stanowią nośnik dzięki któremu lek dociera dokładnie do miejsca działania.

(2 zastrzeżenia)

A61K **P. 205489 T** 22.03.1978

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska, (Kazimierz Michalski, Teofil Smażyński, Maciej Klauze, Marek Czerkawski, Maria Siuda, Stefan Przepiera, Zdzisław Majer).

Sposób wytwarzania sypkiego proszku z olejowych roztworów witaminy D_3 dla celów paszowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie zastosowania witaminy D_3 o konsystencji żywicy, bez potrzeby używania postaci krystalicznej, do produkcji rozpuszczalnych preparatów paszowych, zawierających witaminę D_3 jako składnik receptury.

Sposób wytwarzania sypkiego proszku z olejowych roztworów witaminy D_3 dla celów paszowych, stanowiącego mikrokapsułki, polega na sporządzeniu emulsji typu olej w wodzie przez rozpuszczenie w organicznym rozpuszczalniku witaminy D_3 nie wydzielonej z procesu syntezy w postaci krystalicznej, ale o konsystencji żywicy z dodatkiem antyutleniacza, koryzynie butylohydroksytoluenu, następnie przez dodanie oleju roślinnego, zmieszanie, usunięcie z mieszaniny olejowej rozpuszczalnika w atmosferze gazu obojętnego oraz zemułgowanie olejowego roztworu witaminy D_3 wodnym roztworem substancji otaczającej, takiej jak hydrolizat skrobi z dodatkiem emulgatora, zwłaszcza gumy arabskiej. Otrzymaną emulsję suszy się rozpyłowo uzyskując syplki produkt w postaci mikrokapsułek o dowolnej koncentracji witaminy D_3 , oznaczonej w j.m., stosowany jako składnik polfamiksów rozpuszczalnych. (1 zastrzeżenie)

A63B **P. 201023** 22.09.1977

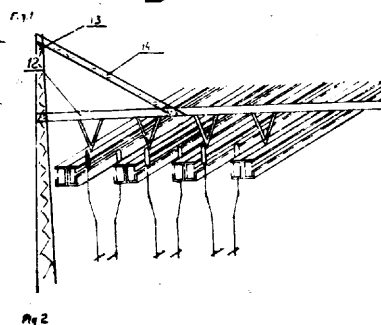
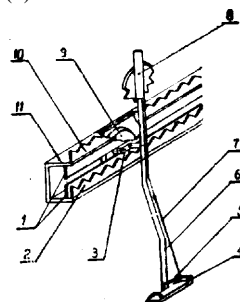
Antoni Krzysik, Wrocław, **Polska** (Antoni Krzysik).

Bieg w powietrzu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przeprowadzania ćwiczeń sportowych podnoszących kondycję sportowców.

Urządzenie według wynalazku ma słupy (13) z poprzeczkami (12) do których przymocowane są prowadnice (11) w kształcie ceowników z listwami prowadzącymi (1) i prowadnicami zębatymi, górną (10) i dolną (3).

Wewnątrz ceownika (11) znajduje się koło (9) połączone z drążkiem (6) poprzez korbę (5). Drążek (6) zakończony jest w części dolnej pedałem (4) do którego mocuje się stopę, a w części górnej zakończony jest blokadą (8). (1 zastrzeżenie)



A63D **P. 197722** 27.04.1977

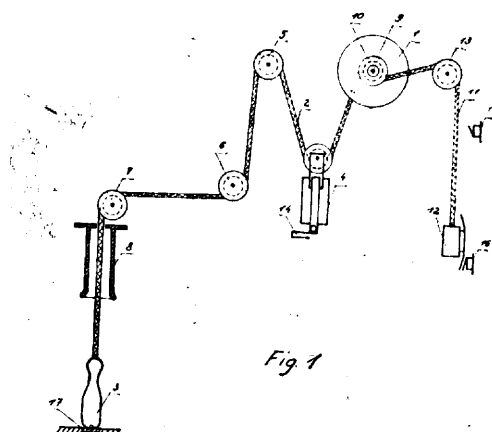
Krzysztof Rolski, Wojciech Rolski, Piotr Jankowiak, Grzegorz Cwojdzinski, Poznań, Polska (Krzysztof Rolski, Wojciech Rolski, Piotr Jankowiak, Grzegorz Cwojdzinski).

Urządzenie do nawijania i odwijania linek do stawiania kręgli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyciszenia urządzenia oraz zwiększenia jego trwałości.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że linki (2) kręgli nawinięte są poprzez krążki pośredniczące (5, 6, 7) na dziewięć szpul (1), przy czym szpule (1), koło napędowe oraz szpula krańcowa (10) zamontowane są nieprzesuwnie na wspólnej osi (9). Ciężarki napinające (4) zawieszono na linkach kręgli (2) oraz ciężarek sterowniczy (12) zawieszony na linie krańcowej (11) zamontowane są przesuwnie na prowadnicach strunowych.

Ciężarek (12) służy do zwierania mikrowyłączników krańcowych (15) i (16) w położeniu górnym i dolnym, zabezpieczając prawidłową pracę silnika przekładni. (2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

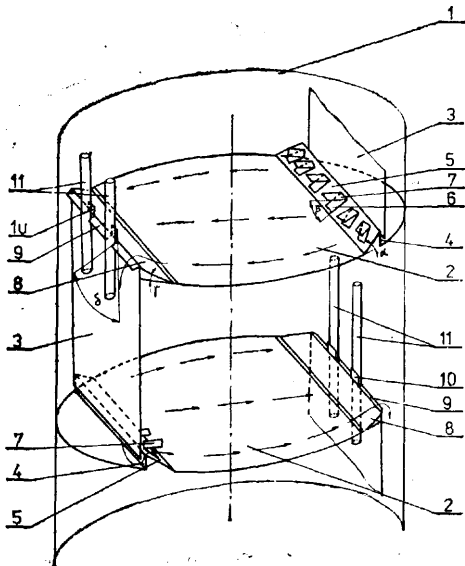
B01D **P. 209173** **T** 21.08.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Kubisa, Janusz Kuźniar).

Zespół przegród przelewowych do półek kolumn absorpcyjnych i destylacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania równomiernego wypływu cieczy na półkę, intensyfikacji pracy początkowej części półki i zmniejszenia przecieków.

Zespół przegród przelewowych do kolumn absorpcyjnych i destylacyjnych w pełnym zakresie obciążeń fazą gazową i cieczą składający się z przegrody wlotowej i przegrody wylotowej, umocowany do półki (2) aparatu kolumnowego, charakteryzuje się tym, że przegrodę wlotową stanowią dwie płyty (4 i 5) połączone ze sobą, przy czym pierwsza płyta (4) usytuowana jest pionowo, a druga płyta (5) nachylona jest względem półki (2) pod kątem (α) = od 30 do 50° i ma nacięte czworokątne otwory (6), a uzyskane wycinki (7) odgięte są pod kątem (β) = od 30 do 60°, natomiast przegroda wylotowa wykonana jest również z dwóch płyt (8 i 9), z których pierwsza płyta (8) nachylona jest względem półki (2) pod kątem (γ) = od 30 do 60° i zamocowana jest do pionowej przelewowej płyty (3) oraz do półki (2), a druga płyta (9) nachylona jest względem półki (2) pod kątem (δ) = 40 do 70° i ma nacięte co najmniej dwa wycinki (10), a w wycięciach umieszczone są odcinki rur (11) odgazowujących fazę ciekłą, przy czym wycinki (10) nacięte w spływowej płycie (9) usytuowane są prostopadle względem półki (2). (2 zastrzeżenia)



B01F **P. 208312** **T** 11.07.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Marian Gałązka, Marian Kajl, Elżbieta Knyt).

Emulgator do emulsji kosmetycznych typu woda w oleju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania emulsji kosmetycznych o dużej stabilności i korzystnych właściwościach dermatologicznych.

Emulgator według wynalazku składa się z 60-90% mieszaniny mono- i dwustrów kwasów tłuszczowych

$C_{14}-C_{18}$ z gliceryną lub glikolami i 10-40% mieszaniny mono- i dwustrów kwasu fosforowego z alkoholami tłuszczowymi, oksyetylenowanymi i zobojętnionych mono- lub dwuetanolaminą i stosowany w ilości 10-25% w stosunku do emulsji. (1 zastrzeżenie)

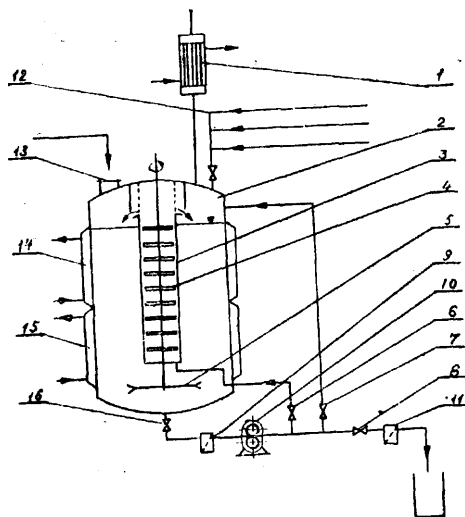
B01F **P. 209037** **T** 12.08.1978

Zakłady Chemiczne „Szczecin”, Polska (Ryszard Ogoński, Lesław Zassowski, Alojzy Szotek).

Urządzenie do wytwarzania dyspersji pigmentów w cieczach, zwłaszcza przy produkcji farb i emalii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego przeprowadzenie wszystkich operacji wytwarzania farb w jednym aparacie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zbiornik cylindryczny (2), w którym jest umieszczony młyn kuleczkowy (3) i mieszadło (5) napędzane za pośrednictwem wspólnego wału jednym silnikiem, przy czym obok wymuszonego obiegu zamkniętego przez młyn kuleczkowy (3) jest oddzielny wymuszony obieg zamknięty z pominięciem młyna kuleczkowego (3). (3 zastrzeżenia)



B01F **P. 209216** 25.08.1978

C02C

Pierwszeństwo: 26.08.1977 - Austria (nr A 6215/77)

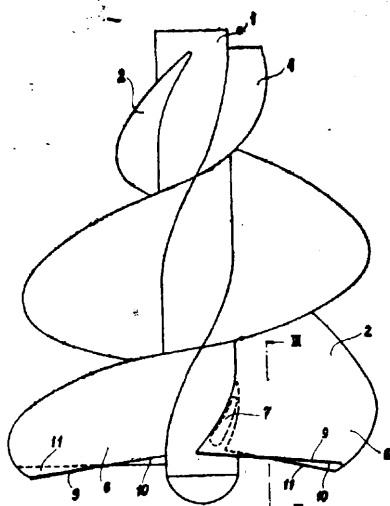
Alfa - Laval Stalltechnik GmbH, Wiedeń, Austria.

Urządzenie do wirowania i magazynowania płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ilości powietrza zasysanego przez urządzenie wirujące w trakcie wirowania płynu.

Urządzenie do wirowania i nagazowywania płynów, zwłaszcza nawozu i ścieków zawierających bakterie, mające napędzany wał drążony (1) ze śrubą napędową i otworami wylotowymi gazu, przy czym śruba napędowa zbudowana jest z przynajmniej jednej łopatki (2, 4) o kształcie śrubowym, charakteryzuje się tym, że łopatką (2, 4) o kształcie śrubowym rozszerza się przy krawędzi dolnej (9, 11), tworząc komorę, połączoną z wałem drążonym (1) przez kanał (7) i tworzącą w kierunku stycznym otwór wylotowy (10). (3 zastrzeżenia)

Fig. 2



B01J P. 208991 T 10.08.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Kieźel, Marian Rutkowski).

Sposób wytwarzania katalizatorów do hydroodsiaarczania wysokomolekularnych frakcji ropy naftowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatorów o zwiększonej aktywności i żywotności nadających się do procesów **hydrorafinacji**, w których z wysokomolekularnych frakcji ropy naftowej lub ropy naftowej o pełnym zakresie wrzenia usuwa się siarkę i azot.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na nośniku porowatym w postaci naturalnych krzemionek lub glinokrzemianów, lub boksytów, lub syntetycznego tlenku glinu osadza się warstwę węglową przez traktowanie nośnika węglowodorami indywidualnymi bądź ich mieszaniną w temperaturze od 423 K do 1200 K, pod ciśnieniem 0,1 MPa do 30 MPa, po czym osadzoną warstwę węglową traktuje się parą wodną lub parą wodną zmieszaną z powietrzem, amoniakiem lub siarkowodorem w temperaturze 373 K do 1000 K, w czasie 1,8 ks do 360 ks, a następnie **na** tak przygotowanym nośniku osadza się metale grup układu **okiesowego** od I do VIII. (6 zastrzeżeń)

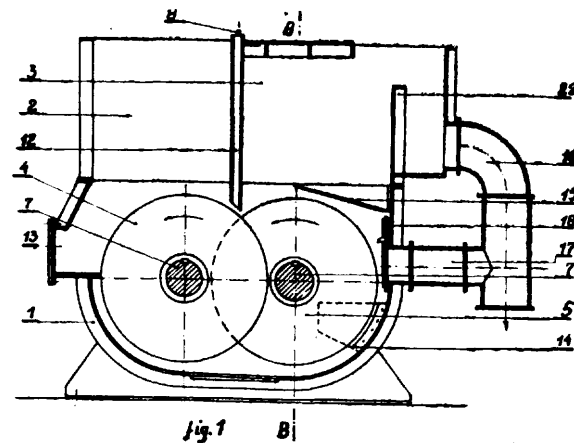
B02B P. 202997 14.12.1977

Kombinat Cementowy „Chełm”, Chełm, Polska (Tadeusz Kempa, Piotr Świątkiewicz, Mieczysław Gackowski, **Eugeniusz Wójcik**, Eugeniusz Momot, Wiesław Piotrowski, Jerzy Hrycak, Julian Huk, Jerzy Dadas).

Szlamator

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia, które nie wymaga wstępnego kruszenia nadawy.

Szlamator według wynalazku przedstawiony na fig. 1 ma obudowę (1) podzieloną na komorę (2) surowca i komorę (3) szlamu. Nadawa naciskając na czołowe powierzchnie tarcz (6) wirnika (4) jest przecierana i następnie szlifowana, a po dostaniu się między wzajemnie się zazębiające tarcze (6) wirników (4) i (5) jest rozcierana. Woda do szlamatora jest podawana przewodem (8) w ścianie (12) w przestrzeni przecierania nadawy. Dla zwiększenia intensywności szlamowania pomiędzy tarczami (6) wirnika (5) jest grzebień (14). (3 zastrzeżenia)



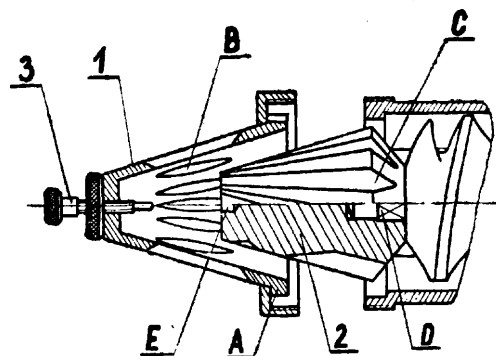
B02C P. 203563 29.12.1977

Zespół Szkół Mechanicznych, Białystok, Polska (Stanisław **Ślusarek**, Zbigniew Saciłowski, Jan Zadykowicz).

Urządzenie do mielenia, zwłaszcza maku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania domowej maszynki do mięsa, zaopatrzonej w odpowiednią przystawkę, do mielenia maku.

Urządzenie według wynalazku składa się ze stożkowej tulei (1) z mocującym kołnierzem zewnętrznym (A) i podłużnymi przecięciami (B), wewnątrz, której umieszczony jest stożkowy trzpień (2) ze spiralnymi nacięciami (C). Trzpień (2) osadzony jest otworem (E) na śrubie (3) a otworem (D) na ślimaku maszynki. (4 zastrzeżenia)



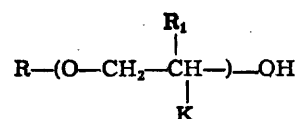
B03D P. 203171 19.12.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Renat **Bortel**, Ryszard **Lamot**, Norbert Hałaburdo, Zbigniew Gortel, Norbert Kubacz, Jan Gramała, Marian Piasecki).

Sposób flotacji kopalin użytecznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozdzielania rudy, zwłaszcza rud miedzi, cynku, ołowiu, żelaza jak również siarki na koncentrat o wysokiej zawartości minerału użytecznego oraz odpad zawierający skałę płonną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do pulpy flotacyjnej wprowadza się jako odczynnik pianotwórczy produkty o ogólnym wzorze:



gdzie $R = C_nH_{2n+1}$
 $R = C_nH_{2n+1}$

$K = 0-8$,

przy $n = 1-8$

przy $n_1 = 1-4$

najkorzystniej $K = 2-5$

powstałe w wyniku etoksyłowania alkoholi lub ich mieszanin w dowolnych stosunkach, przy czym etoksyłowanie prowadzi się najczęściej za pomocą tlenku etylenu i tlenku propylenu.

Oprócz odczynników pianotwórczych do pulpy flotacyjnej wprowadza się również znane odczynniki zbierające i regulujące. (3 zastrzeżenia)

B03D

P. 203496

28.12.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Miroslaw Oktawiec, Andrzej Przybysz, Tadeusz Grabowski, Andrzej Ziaja, Teresa Izdebska).

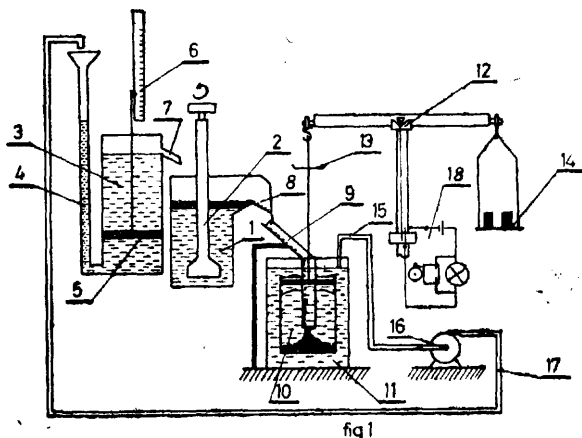
Sposób i urządzenie do prowadzenia flotacji w skali laboratoryjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania jednakowego poziomu mętów w trakcie całego procesu flotacji, co umożliwia określenie zawartości wody w pianie oraz przerwanie procesu w chwili osiągnięcia z góry założonego wychodu koncentratu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że produkt pianowy z celi flotacyjnej kieruje się do co najmniej jednego naczynia wypełnionego wodą z dodatkiem flokulatora. Osadzający się na dnie naczynia koncentrat waży się w trakcie procesu flotacji, a wodę z dodatkiem flokulatora, o objętości odpowiadającej objętości wody wypartej z naczynia, w którym odbierany jest koncentrat, kieruje się w sposób ciągły do naczynia połączonego z cylindrem uzupełniającym, powodując tym samym podniesienie się tłoka w cylindrze uzupełniającym i przelanie się tej samej objętości cieczy znad tłoka do celi flotacyjnej.

Urządzenie według wynalazku składa się z celi flotacyjnej (1), przy której umieszczony jest cylinder uzupełniający (3) połączony w dolnej części z naczyniem (4). Wewnątrz cylindra (3) umieszczony jest tłok (5), a wylot przelewu (7) cylindra uzupełniającego (3) usytuowany jest nad powierzchnią mętów w celi flotacyjnej (1). Przelew (8) celi flotacyjnej (1) usytuowany jest w sposób umożliwiający kierowanie produktu pianowego do naczynia (10) zamocowanego na jednym z ramion wagi (12).

Naczynie (10) zanurzone jest w naczyniu (11). W górnej części naczynia (11) umieszczony jest wlot przewodu ssącego (15), połączony poprzez pompę (1) z przewodem tłoczącym (17), którego wylot usytuowany jest nad naczyniem (4). (4 zastrzeżenia)

**B08B**

P. 203223

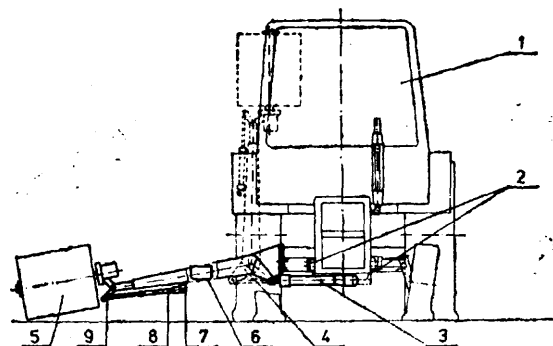
20.12.1977

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska (Janusz Zaręba, Jerzy Gill, Mieczysław Wójcik).

Urządzenie do mycia ochronnych barier i słupów ze znakami drogowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dowolnego położenia zespołu czyszczącego urządzenia w stosunku do przedmiotów czyszczących.

Urządzenie według wynalazku składa się z umieszczonego poniżej dolnej płaszczyzny ciągnika (1) silnika hydraulicznego (3), wysięgnika (4) w postaci dwuramiennej dźwigni i zespołu czyszczącego (5). Siłownik hydrauliczny (3) przytwierdzony jest do ramy (2), a wysięgnik (4) połączony jest obrotowo z zaczepem tej ramy. Krótsze ramie wysięgnika (4) połączone jest z tłokiem siłownika hydraulicznego (3), a do końca dłuższego ramienia wysięgnika (4) jest zamocowany zespół czyszczący (5). (3 zastrzeżenia)

**B08B**

P. 209054 T

14.08.1978

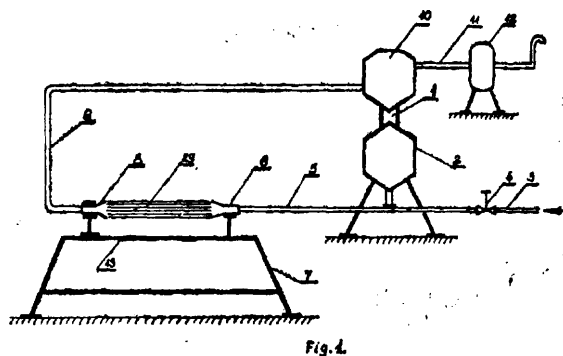
Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Stanisław Zebrowski, Zygmunt Woźniak, Ryszard Kruk).

Sposób i urządzenie do czyszczenia wewnętrznych powierzchni wiązki rur o małych średnicach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia czyszczenia wiązki dłuższych odcinków rur i uzyskanie wyższej jakości czyszczonych powierzchni.

Sposób czyszczenia wewnętrznych powierzchni wiązki rur o małych średnicach za pomocą ścierniwa, polega na tym, że doprowadzonemu do wiązki rur ścierniwa **nadaje** się energię kinetyczną za pomocą wytworzonego na wylocie rur podciśnienia.

Urządzenie według wynalazku składające się z zespołu doprowadzającego ścierniwo, stanowiska mocowania rur i oddzielacza, charakteryzuje się tym, że stanowisko (7) mocowania rur składa się z dyfuzora (6) i ssawnej dyszy (8) przesuwnej względem siebie zamocowanych do podstawy (13), przy czym dyfuzor (6) i dysza (8) wyposażone są w uchwyty. (4 zastrzeżenia)

**B08B**

P. 209114 T

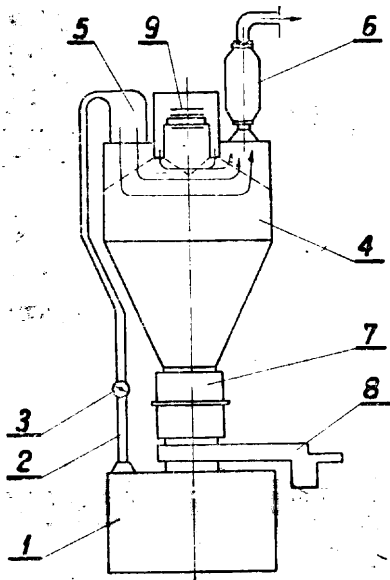
18.08.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni PROBLEW, Warszawa, Polska (Mieczysław Kretkiewicz, Tadeusz Królak).

Sposób odpylania mieszarek materiałów pylistych zwłaszcza mieszarek mas odlewniczych

Sposób wg wynalazku polega na odpylaniu mieszar-ki a następnie oddzieleniu pyłów od powietrza i skierowaniu ich ponownie do produkcji. Istota sposobu polega na tym, że mieszar-ka (1) połączona jest przewodem rurowym (2) ze zbiornikiem (4) obiegowej masy formierskiej, który spełnia rolę pierwszego stopnia odpylania. Zapyłone powietrze przedostaje się rurociągiem, zakończonym komorą (5) rozprężną do zbiornika (4), w którym następuje oddzielenie większości pyłów i opadnięcie ich bezpośrednio do masy obiegowej.

Wstępnie oczyszczone powietrze kierowane jest następnie przez **filtr** dokładnego oczyszczania, usytuowany bezpośrednio na zbiorniku, do atmosfery. Osadzone w filtrze pyły odbierane są cyklicznie bezpośrednio do zbiornika. (1 zastrzeżenie)



B21C

P. 200818

12.09.1977

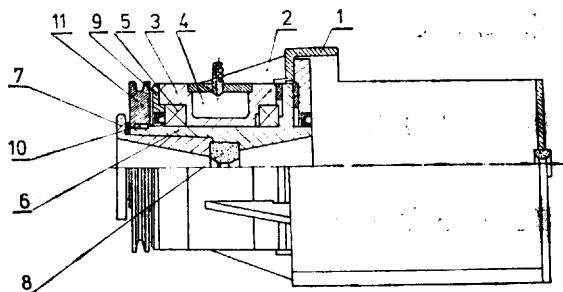
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 77875

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Eugeniusz Filipczyk, Wojciech Górak, Stefan Bakalarz, Henryk Pezowicz).

Głowica ciągadła obrotowego

Przedmiotem wynalazku jest głowica ciągadła obrotowego znajdująca zastosowanie w ciagiarniach drutu. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przekładni zębatej.

Głowica ciągadła według wynalazku ma na wystającej poza korpus (3) części obrotowej tulei (6) zaklinowane pasowe koło (11), przenoszące za pośrednictwem paska klinowego napęd z układu napędowego na ciągadło (8). (1 zastrzeżenie)



B21C

P. 200914

16.09.1977

Łańcucka Fabryka **Śrub**, Łańcut, Polska (Stanisław Pelic).

Uniwersalne ciągadło ciśnieniowe

Przedmiotem wynalazku jest ciągadło ciśnieniowe przeznaczone do ciągnięcia walcówki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości ciągadła, zwiększenia wydajności i poprawy jakości powierzchni drutu.

Ciągadło według wynalazku, składa się z ciągadła roboczego (1), ciągadła oporowego (2) i uszczelki (3) i (6) umieszczonych w cylindrycznej obudowie (4) i zaciskanych przez śrubę dociskową (5) wkręcaną bezpośrednio w obudowę (4).

Śruba dociskowa (5) stanowi tuleję ciśnieniową, z przelotową częścią roboczą, której stożek wejściowy (10) przechodzi w część cylindryczną (11). (1 zastrzeżenie)

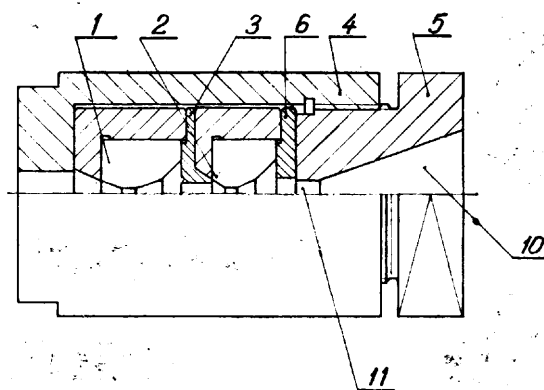


Fig 1

B21C

P. 209118

18.08.1978

Pierwszeństwo: 03.09.1977 - RFN (nr P 2739800.1)

Schloemann - Siemag Aktiengesellschaft, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec (Franz-Josef Zilges, Heinrich Kutz).

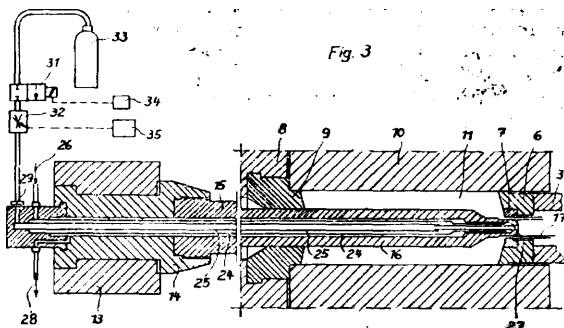
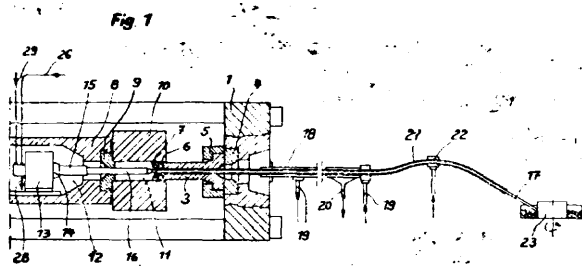
Sposób pośredniego wyciskania rur z miedzi, zwłaszcza za pomocą prasy oraz urządzenie do wyciskania prętów i rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania rur miedzianych w procesie wytłaczania o odpowiednich tolerancjach, wolnych od zanieczyszczeń tlenków na powierzchniach wewnętrznych i zewnętrznych jak i w przekroju poprzecznym.

Przedmiotem wynalazku jest sposób pośredniego wyciskania rur z miedzi lub z podobnych łatwo utleniających się materiałów za pomocą pras, zwłaszcza pras do pośredniego wyciskania wyrobów oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podgrzany blok materiału (11) z otworem centrującym poddaje się w obszarze chwytaka (10) zabiegowi poszerzania tego otworu za pomocą trzpienia (16) wciskanego aż do otworu matrycy (7), a następnie od początku procesu wyciskania wprowadza się wstępnie ustaloną ilość gazu ochronnego przez poosiową rurę (25) umieszczoną wewnątrz trzpienia (16) i przez otwór wykonany w końcówce (27) trzpienia do wnętrza wytwarzającej się rury (17), przy czym gaz ochronny utrzymuje się we wnętrzu rury aż do końca odcinka (18) urządzenia chłodzącego.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że średnica osiowego otworu w końcówce (27) trzpienia (16) jest mniejsza albo równa średnicy centrującego otworu bloku materiału (11). (7 zastrzeżeń)



B21C

P. 209119

18.08.1978

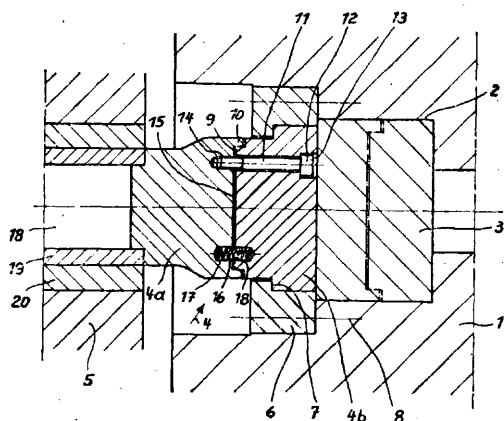
Pierwszeństwo: 05.09.1977 - RFN (nr P 2739904.8)

Schloemann - Siemens Aktiengesellschaft, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec (Wienfried Steyers, Franz-Josef Zilges).

Prasa do pośredniego izotermicznego wyciskania metalowych prętów i rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania równomiernej temperatury na całej drodze procesu wytłaczania, w szczególności zabezpieczenia przed odpływem ciepła z bloku i chwytaka blokowego poprzez element zamykający - do znajdujących się za nim tylnych części maszyny.

Prasa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej element zamykający (4) lub płyta oporowa (3) są podzielone poprzecznie względem osi prasy, a poszczególne części (4a, 4b) nie są w stosunku do siebie przesuwalne wzdłuż osi prasy, wskutek czego tworzy się między nimi szczelina powietrzna (15). Ponadto prasa charakteryzuje się tym, że część (4a) wykonana jest ze stali odznaczającej się złą przewodnością cieplną, a część (4b) ze stali o normalnej przewodności cieplnej. (4 zastrzeżenia)



B21C

P. 209158

21.08.1977

Pierwszeństwo: 22.08.1977 - USA (nr 826586)
Jahns - Manville Corporation, Ken-Caryl Ranch, Denver, Colorado, Stany Zjednoczone Ameryki (David Walter French).

Urządzenie do formowania kielicha połączenia rurowego kielichowego oraz sposób formowania kielicha połączenia rurowego kielichowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu formowania kielicha rury oraz konstrukcji urządzenia do formowania kielicha rury aby uszczelka obwodowa była mocowana w trakcie pogrubiania ścianki kielicha bez konieczności pogrubiania ścianki końcówki rury w trakcie jej wytłaczania lub po uformowaniu rury a połączenie wykonane z tych elementów mogło nadawać się do pracy pod ciśnieniem.

Urządzenie do formowania kielicha połączenia rurowego kielichowego zawiera pierwszy zespół przystosowany do formowania odcinka rury o powiększonej średnicy oraz ścianki czołowej łączącej ten odcinek z pozostałą częścią rury oraz drugi zespół przystosowany do pogrubiania ścianki odcinka rury o powiększonej średnicy na drodze zmniejszania jego długości oraz formowania żeber na wewnętrznej powierzchni ścianki czołowej. Zebra są skierowane promieniowo do wewnątrz względem wewnętrznej powierzchni odcinka rury o powiększonej średnicy, a odcinek rury o pogrubionych ściankach jest przystosowany do osadzenia w nim pierścieniowej uszczelki w pobliżu ścianki czołowej tak, aby co najmniej część uszczelki wchodziła w przestrzeń pomiędzy żebrami. Urządzenie zawiera ponadto trzeci zespół przystosowany do odkształcenia końca odcinka rury o powiększonej średnicy do wewnątrz, w celu zablokowania uszczelki.

Sposób formowania kielicha połączenia rurowego kielichowego polega na tym, że formuje się na końcówce rury odcinek o powiększonej średnicy oraz ściankę czołową łączącą odcinek o powiększonej średnicy z pozostałą częścią rury, pogrubia się odcinek rury o powiększonej średnicy przez zmniejszenie jego długości, przy jednoczesnym formowaniu żeber skierowanych na zewnątrz, na wewnętrznej powierzchni ścianki czołowej. Następnie w odcinku rury o powiększonej średnicy umieszcza się uszczelkę obwodową dociskając ją do ścianki czołowej, przy czym część uszczelki wchodzi w przestrzeń pomiędzy żebrami a następnie odkształca się ściankę czołową blokując uszczelkę we właściwym położeniu. (11 zastrzeżeń)

B21D

P. 201407

08.10.1977

Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „FAMOR”, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Rogowski).

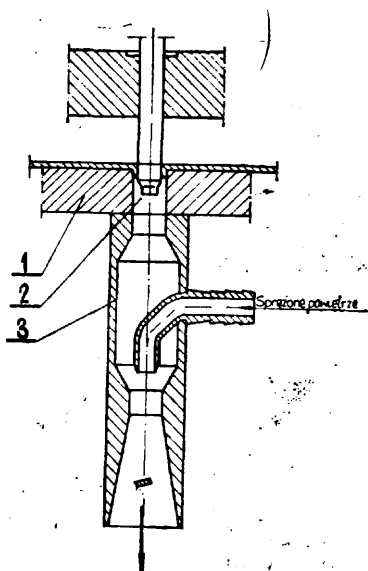
Sposób usuwania odpadów z tłoczni i tłocznik do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia jednoczesnego wykrawania i przewijania otworów w przedmiotach o złożonych kształtach i dużych rozmiarach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że u wylotu otworu roboczego w matrycy wytwarza się podciśnienie, które odrywa odpad od stempla i wyrzuca go na zewnątrz tłoczni.

Podciśnienie wytwarza się w chwili wycięcia przez stempel otworu w obrabianym przedmiocie.

Tłocznik według wynalazku wyposażony jest w strumienicę (3) podłączoną do matrycy (1) u wylotu otworu roboczego (2). (3 zastrzeżenia)



B21D

P. 208801 T

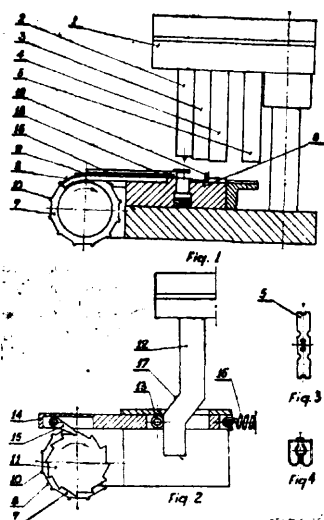
01.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektro-technicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Franciszek Grygierczyk).

Urządzenie do tłoczenia małych detali, a zwłaszcza tulejek stykowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia strat materiałowych na odpady, powstałe podczas wykrawania detali.

Urządzenie wg wynalazku składa się z tłoczni (1) ze stemplami (2, 3, 4, 5) matrycy (6) oraz z bębna obrotowego (7) zaopatrzonego na swej pobocznicy we wnęki (8), dostosowane do kształtu i wielkości detalu (9) i w ząbki (10), przy czym napęd na bęben (7) w ruchu obrotowo-przerywanym jednokierunkowym stanowi układ dźwigni kształtowej (12) oddziaływującej poprzez rolkę (13) i napiętą sprężyną (16) suwak (14) na zapadkę (15), współdziałającą z zębatką kołową (11) bębna (7). W czasie pracy urządzenia detale (9) przesuwają się po płaszczyźnie matrycy (6), popychane przez detal (9) aktualnie opuszczający bęben (7) pod naciskiem ząbków (10), przy czym przesuw detali (9) odbywa się pod płytką prowadzącą (18) i ograniczony jest za pomocą zderzaka (19). (1 zastrzeżenie)



B21D

P. 209198 T

24.08.1978

Zjednoczenie Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa, Polska (Adam Siedlecki, Jan Łowicki, Jan Zawistowski, Jerzy Dobosz).

Sposób i urządzenie do prostowania ram i nadwozi samochodów osobowych

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do prostowania ram i nadwozi różnych modeli samochodów osobowych na jednym stanowisku bez konieczności stosowania odrębnych dla każdego modelu kompletów oprzyrządowania kontrolno-pomiarowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nadwozie mocuje się do ramy urządzenia imadłami szczękowymi (10), prostuje znanym układem siłownika hydraulicznego (15) i sprawdza wynik prostowania kontrolując ustawienie kół samochodu za pomocą wózka pomiarowego (4).

Urządzenie według wynalazku ma ramę (1) umiejscowioną pomiędzy belkami poprzecznymi dźwignika (2) wyposażoną w układ mocujący do niej nadwozie samochodu.

Do ramy (1) mocowana jest belka (12) znanego układu siłownika hydraulicznego. Pod dźwignikiem znajdują się prowadnice wózków (3) oraz wózki pomiarowy (4) i transportowy (5). (5 zastrzeżeń)

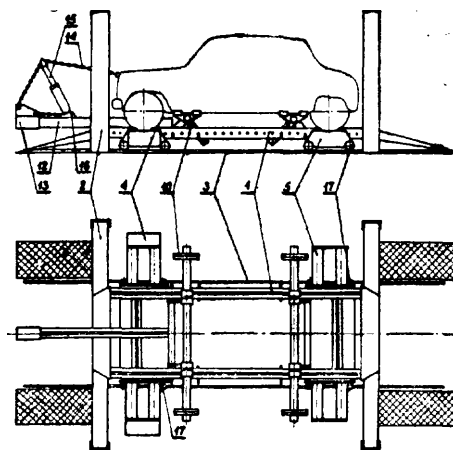


Fig 1

B21F
B23K

P. 200828

13.09.1977

Zakłady Aparatury Spawalniczej „ASPA”, Wrocław, Polska (Wiesław Weremczuk, Stanisław Kozak, Paweł Litwiński).

Urządzenie do gięcia elektrod

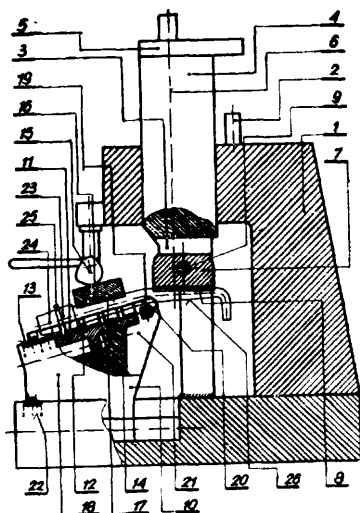
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do gięcia elektrod przeznaczonych do zgrzewania, zwłaszcza w przemyśle motoryzacyjnym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości urządzenia, zwiększenia dokładności gięcia elektrod oraz zapewnienia powtarzalności wymiarów i kształtów giętych elektrod.

Urządzenie ma korpus (1) wyposażony w dwa oddzielne zespoły: gnący (3) i mocujący (10), przy czym zespół mocujący (10) składa się z kostki ustalającej (11), współpracującej z płytą dociskową (16) i mimośrodowo zaciskowym (15), i z kostki wspierającej (19) giętą elektrodą (23) z zaokrągleniem (20), umieszczoną między stemplem gnącym (4) i kostką ustalającą (11), lecz poza strefą ruchu stempla gnącego (4) z płytą gnącą (7) zamocowaną obrotowo i mimośrodowo

względem osi (6) stempla, przy czym płyta gnąca (7) i płyta dociskająca (16) mają kształtowe wybrania (8, 17) o poprzecznym przekroju półkolistym, którego średnica jest nieco większa lub równa odpowiedniej średnicy największej giętej elektrody (23). Kostki: ustalająca (11) i wspierająca (19) mają możliwość zmiany położenia w kierunku do i od osi (6) stempla gnącego (4) co pozwala na gięcie elektrod (23) o różnych wymiarach i kształtach przy tym samym promieniu gięcia elektrody (23) na jednej kostce (19).

(9 zastrzeżeń)



B21F

P. 201376

08.10.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”, Zakłady Materiałów Lampowych im. J. Grimau, Warszawa, Polska (Andrzej Kostkowski, Waldemar Nowak).

Sposób prostowania drutu z metali wysokotopliwych

Przedmiotem wynalazku jest sposób prostowania drutów z metali wysokotopliwych, zwłaszcza o średnicach 0,02—0,4 mm, a w szczególności z wolframu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równomiernego odkształcenia plastycznego drutu oraz wyeliminowania możliwości wystąpienia punktowej kruchości drutu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drut ze szpuli odwijającej przewija się przez krążek pośredni zaopatrzony na obwodzie w co najmniej dwa rowki prowadzące o różnych głębokościach. Drut owija się co najmniej jednokrotnie na obwodzie krążka pośredniego w rowku o większej głębokości, a następnie drut poprzez rolki kierujące wprowadza się i owija co najmniej jednokrotnie na obwodzie krążka pośredniego w rowku o mniejszej głębokości. Korzystne jest, jeśli drut przed wejściem do rowka o mniejszej głębokości prowadzi się przez strefę grzejącą o temperaturze niższej niż temperatura rekryształizacji materiału drutu.

(2 zastrzeżenia)

B21J

P. 202350

22.11.1977

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Tytus Biczowski, Henryk Mróz, Henryk Tarnawski, Jerzy Kotyś, Hubert Kowalczyk).

Sposób montażu młota matrycowego oraz przyrząd do ustalania zaogonowania poduszki względem bijaka młota

Przedmiot wynalazku przydatny jest przy produkcji młotów matrycowych, zwłaszcza w przypadkach gdy występuje potrzeba zmiany zaogonowania bijaka i poduszki młota. Dzięki zastosowaniu wynalazku eliminuje się przy każdej zmianie zaogonowania poduszki i bijaka młota, konieczność dodatkowego jego

montażu i demontażu w celu odwzorowania zaogonowania bijaka na poduszcze młota. Sposób montażu według wynalazku polega na utrwaleniu na powierzchni poduszki znamion charakteryzujących wzajemne położenie poduszki i bijaka w młocie, demontażu młota a następnie wykonaniu właściwego zaogonowania poduszki młota. Przyrząd do ustalania zaogonowania poduszki względem bijaka składa się z szablonu (1) i prowadzącej płytki (2), połączonych szczękami (3).

(4 zastrzeżenia)

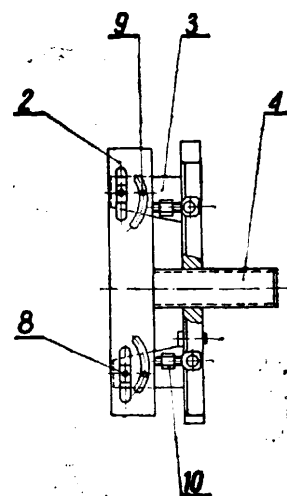


Fig. 1

B21J

P. 209288

30.08.1978

Pierwszeństwo: 01.09.1977 - Szwajcaria (nr 10634/77)

BBC Aktiengesellschaft, Brown, Boveri und Cie, Baden, Szwajcaria.

Narzędzie do kucia izotermicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów materiałowych i produkcyjnych wytwarzania narzędzi do kucia izotermicznego.

Wielokrotnie dzielone narzędzie do kucia izotermicznego wyrobów z metalu składa się z ogrzewanych indukcyjnie i oddzielnych elementów (1, 2) podzielonych galwanicznie przez izolującą elektrycznie warstwę powierzchniową (3), wytworzonych z materiałów stopniowych funkcjonalnie według wymagań cieplno-mechanicznych.

Elementy matrycy, stanowiące oddzielne segmenty (2), są w pozycji roboczej zwrócone na wprost ku odkuwanemu przedmiotowi i mają na swoich krawędziach ukosy, tak, że dwa sąsiednie segmenty (2) tworzą rowek promieniowy. Połączenie mechaniczne segmentów (2) stanowi utrzymujący je pierścień (1).

(23 zastrzeżenia)

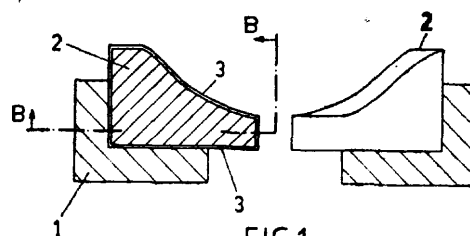


FIG.1

B21K

P. 208876 T

03.08.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Bolesław Szafraniec, Aleksander Majdanik, Jan Lipowczan, Józef Garczyński, Bronisław Hoderny, Bolesław Rybak).

Sposób wykonania odkuwek wykorbień wałów korbowych półskładanych do silników tłokowych i przyrząd do wykonania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego procesu aby zapewniał stosunkowo dużą dokładność wykonania odkuwki za pomocą prostych przyrządów oraz uzyskanie właściwego przebiegu włókien materiału.

Sposób wykonania odkuwek wykorbień wałów korbowych półskładanych do silników tłokowych zwłaszcza okrętowych o stosunkowo dużej mocy polega na tym, że odkuwa się swobodnie na gorąco z wlewka uprzednio spęzonego i wydłużonego na pręcisko, przedkuwkę o kształcie walca z mimośrodowym okrągłym odsądzeniem w środku jej długości i następnie spęcza się ją z równoczesnym zginaniem w matrycy przy pomocy stempla, po czym poddaje się ją obróbce cieplnej i mechanicznej wiórowej.

Przyrząd do wykonania tego sposobu charakteryzuje się tym, że składa się z matrycy (1), stempla (2) i łopaty (3) połączonych ze sobą rozłącznie i tworzących w tym połączeniu pomiędzy sobą komorę o kształcie wykorbień, przy czym matryca (1) ma wewnętrzny kształt zewnętrznego obrysu wykorbień oraz wycięcia na równoczesne prowadzenie stempla (2) i łopaty (3) oraz wycięcia poziome (5) dla wprowadzenia łopaty (3) do matrycy (1), a zewnętrzny kształt dostosowany do zamocowania na prasie hydraulicznej. (2 zastrzeżenia)

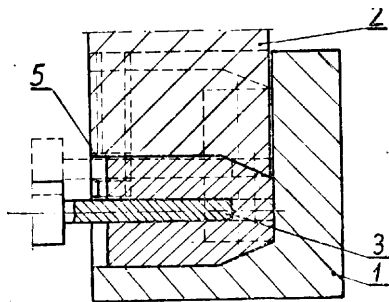


Fig. 1

B22C

P. 201140

28.09.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Lech Lewandowski).
Masa formierska i rdzeniowa oraz sposób utwardzania masy formierskiej i rdzeniowej

Celem wynalazku jest opracowanie składu masy zapewniającego dobre jej własności wytrzymałościowe i technologiczne oraz sposobu utwardzania masy pozbawionego wad znanych sposobów.

Masa formierska i rdzeniowa według wynalazku składa się z osnowy piaskowej i materiału wiążącego, którym jest zamrożona ciecz obojętna, korzystnie woda dodana w ilości 0,5–5% wagowych.

Sposób utwardzania masy formierskiej i rdzeniowej polega na przedmuchiwaniu formy lub rdzenia cieczą lub gazem zamrażającym, najkorzystniej ciekłym azotem lub suchym lodem, doprowadzonym pod ciśnieniem 0,01–0,3 MN/m² w czasie 10–400 sekund, w zależności od wielkości i stopnia skomplikowania formy lub rdzenia. Formę lub rdzeń można też utwardzać w urządzeniu zamrażającym, w temperaturze do –50°C w czasie od 1 do 200 minut w zależności od wielkości formy czy rdzenia. (4 zastrzeżenia)

B22C

P. 202843

10.12.1977

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Grzegorz Chareza, Albin Józefczak).

Kokila odlewnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji kokili z jednoczesnym zabezpieczeniem przed możliwością podnoszenia się części bocznych kokili nad częścią dolną kokili.

Kokila odlewnicza metalowa do odlewania statycznego o podziale mieszanym tworzącym zarys odwroconej litery „T”, zawiera w części dolnej (3) kołki bazujące (4) zaopatrzone w **kołnierze** (8) wykazujące centrujące powierzchnie stożkowe (5), które w stanie zamkniętej kokili współpracują z podobnymi wybraniemi w częściach bocznych (1 i 2) zapewniając wycentrowanie kokili. (2 zastrzeżenia)

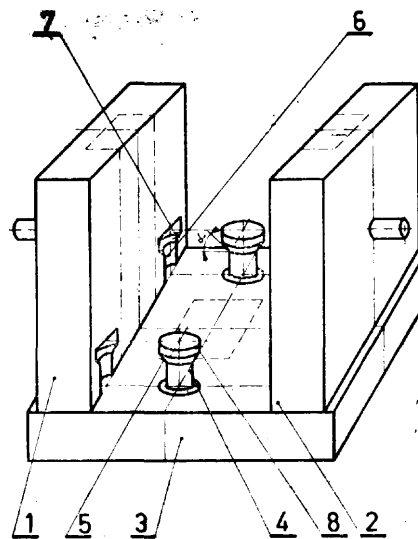


Fig. 1

B22D
B23K

P. 202172

16.11.1977

Ardal og Sunndal Verk a.s., Oslo, Norwegia.

Sposób spawania odlewniczego metali oraz urządzenie do spawania odlewniczego metali

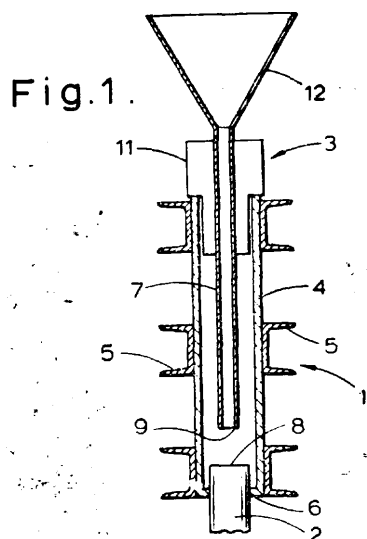
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu, zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności oraz wyeliminowanie obróbki powierzchniowej spawu.

Sposób spawania odlewniczego metali, szczególnie metali lekkich jak aluminium i jego stopy, polega na tym, że metal podczas jego wprowadzania do formy odlewniczej tworzy jeden lub więcej strumieni metalowych, które są kierowane pod kątem możliwie jak najbliższym kąta prostego do powierzchni topionej przedmiotu obrabianego lub przedmiotów obrabianych i są skupiane na tej powierzchni. Wykorzystuje się formę o takiej pojemności i przy takim ustawieniu przedmiotu obrabianego lub przedmiotów obrabianych, w tej formie, że potrzebne topienie tego przedmiotu, lub tych przedmiotów obrabianych, uzyskuje się za pomocą tej ilości metalu, jaka gromadzi się podczas trwania procesu i wypełnia formę, przy czym ta ilość metalu stanowi całość metalu wprowadzanego do formy.

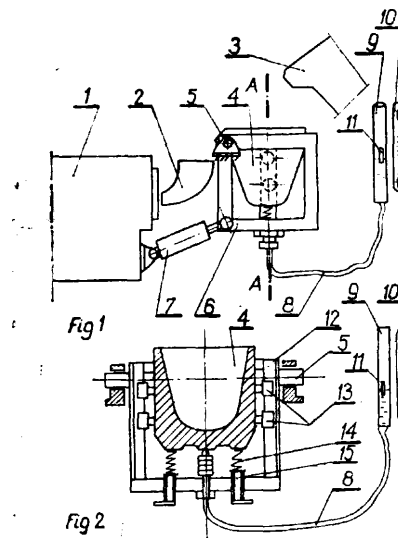
Urządzenie do spawania odlewniczego metali, charakteryzuje się tym, że ma napełniający lejek (12) o pojemności odpowiadającej co najmniej części całkowitej ilości metalu jaka ma być wprowadzana do formy, ponadto ma jedną lub więcej rur dolnych (7), u spodniej części lejka (12), przy czym każda rura (7),

ma jedną lub więcej dysz (9), natomiast każda z dysz (9), ma skierowany strumień metalu na przedmiot obrabiany, lub na przedmioty obrabiane, oraz te rury dolne (7) razem z lejkiem (12), mają takie wymiary, aby tworzyć dla metalu potrzebną wysokość spadania, lub nadlew tworzący ciśnienie przy wprowadzaniu metalu do formy odlewniczej, oraz rury dolne (7) z dyszami (9), są wykonane z materiałów, które dopuszczają zalewanie ich metalem, który gromadzi się w formie w miarę jak postępuje realizacja spawania.

Urządzenie ma także przewodniki (11), ustawione dla koordynowania z formą (1) oraz (lub) przedmiotem obrabianym, albo przedmiotami. (14 zastrzeżeń)



jącej kadzi (4) są umieszczone korzystnie dwie sprężyny (14) oraz najlepiej mieszkowy tłoczek (16) połączony elastycznym węzłem (8) z przezroczystą rurą (9), tworząc układ naczyń połączonych wypełniony cieczą, zaś wzdłuż przezroczystej rury (9) jest przesuwnie umocowana nastawna podziałka (10). Sprężyny (14) są zaopatrzone w regulujące ich położenie śruby (15). (2 zastrzeżenia)



B23B

P. 200918

17.09.1977

Fabryka Materiałów Tokarskich „Ponar-Wrocław” Wrocław, Polska (Bolesław Sereja, Lucjan Mirecki, Zygmunt Nowakowski).

Głowica narzędziowa dla tokarek

Przedmiotem wynalazku jest głowica narzędziowa dla tokarek służąca do mocowania narzędzi, sterowana hydraulicznie, która ma szczególnie zastosowanie dla tokarek sterowanych numerycznie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji głowicy, aby jej wszystkie podzespoły zarówno napędowe jak i sterujące znajdowały się w obrębie głównego zarysu głowicy i nie wystawały przez ten zarys, oraz zagadnienie wyeliminowania niebezpiecznego gromadzenia się wiórów.

Głowica według wynalazku ma stałą podstawę (1) oraz stały trzpień (2) umieszczony centralnie w podstawie (1). Na trzpieniu (2) są suwliwie osadzone części ruchome głowicy służące do mocowania i obracania narzędzi. Ponadto głowica jest zaopatrzona w cylinder podnoszący (12) i tłok podnoszący (11) trwale

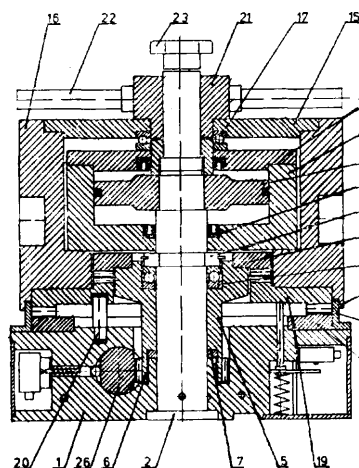


Fig. 1

B22D

P. 202858

10.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Dominik Wajszel).

Zasyпка egrotermicznie-izolacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania grafitu jako składnika zasyпки egrotermicznie-izolacyjnej, który powoduje trwałe jej spęcznie z jednoczesnym wytwarzaniem wysokoognotrwałego materiału o dobrych właściwościach izolacyjnych. Zasyпка egrotermicznie-izolacyjna stosowana w odlewnictwie metali jako środek do zmniejszania strat ciepła, zawierająca w swym składzie sproszkowane metale palne, syplkie materiały ogniotrwałe i izolacyjne, intensyfikatory spalania, środki utleniające, charakteryzuje się tym, że zawiera do 90% wagowych grafitu wermikularnego, impregnowanego alkoksylowymi związkami pierwiastków tworzących tlenki ogniotrwałe. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 209021 T

11.08.1978

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Józef Duda, Leszek Chomicki, Seweryn Mastalerz, Jerzy Dziubiński, Ireneusz Warzyński).

Urządzenie dozujące zwłaszcza ciekłe żeliwo w urządzeniu do odśrodkowego odlewania rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności odmierzania porcji żeliwa.

Urządzenie dozujące, zwłaszcza ciekłe żeliwo, w urządzeniu (1) do odśrodkowego odlewania rur, składające się z przechyłanej ramy (6), w której jest umieszczona dozująca kadź (4), charakteryzuje się tym, że w przechyłanej ramie (6) są umocowane dwie przewodnice (12), w których przesuwnie pionowo są umieszczone prowadzące rolki (13), osadzone w płaszczyźnie dozującej kadzi (4), zaś najlepiej poniżej dozu-

osadzony na stałym trzpieniu (2). Głowica charakteryzuje się tym, że umieszczony w podstawie (1) przesuwny tłok obracający (26) z naciętą na pobocznicę zębatką jest zazębiony z kołem zębatym (6) stanowiącym część tulei (5) nasadzonej na stały trzpień (2) i połączonej z korpusem narzędziowym (16) za pośrednictwem sprzęgła. (3 zastrzeżenia)

B23B

P. 201316

05.10.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Krajewski).

Wytaczadło do dokładnego wytaczania otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wytaczadła umożliwiającego precyzyjną regulację położenia wierzchołka noża dla wytaczania wykańczającego i precyzyjnego otworów o niewielkich średnicach, pozwalającego na bezpośrednie mocowanie noża w trzonie wytaczadła i oznaczającego się lepszą zdolnością tłumienia drgań skrętnych.

Wytaczadło według wynalazku, zaopatrzone w nóż skrawający osadzony bezpośrednio w trzonie charakteryzuje się tym, że w końcowej części trzonu w pobliżu noża skrawającego jest wykonana poprzeczna szczelina (4) o powierzchniach bocznych zbieżnych w kierunku średnicy zewnętrznej trzonu, w której to szczelinie jest osadzony element rozpięający (5) np. rolka, przy czym rolka ta pozostaje w styku z powierzchnią ukośnie ściętego popychacza (3) osadzonego w stałej części wytaczadła za pomocą tulei (2).

(2 zastrzeżenia)

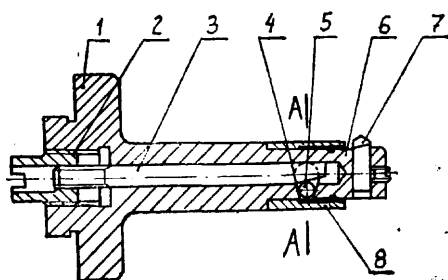


Fig. 1

B23B

P. 201942

05.11.1977

Pierwszeństwo: 12.06.1977 - Polska - Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 12/MTP/77)

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „PONAR-ZAWIERCIE”, Zakład Nr 1 „POREBA”, Zawiercie, Polska (Lucjan Merta, Wiesław Spyra, Janusz Czernicki, Stanisław Kotnis, Leszek Kluch, Leszek Drabek).

Urządzenie przesuwu konika, zwłaszcza tokarek do metali o pochylonych prowadnicach łoża

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji.

Urządzenie przesuwu służy do ręcznego przesuwu wzdłużnego konika o pochylonych prowadnicach łoża.

Urządzenie posiada obrotowo osadzony w korpusie konika (2) wałek napędzający (1), który poprzez sprzęgło odchylne (4) połączony jest z wałkiem uzębionym (5). Wałek uzębiony (5) zazębia się z wałkiem pośrednim (6), który z kolei zazębia się z listwą zębatą (7) przymocowaną śrubami (8) do łoża (9).

(1 zastrzeżenie)

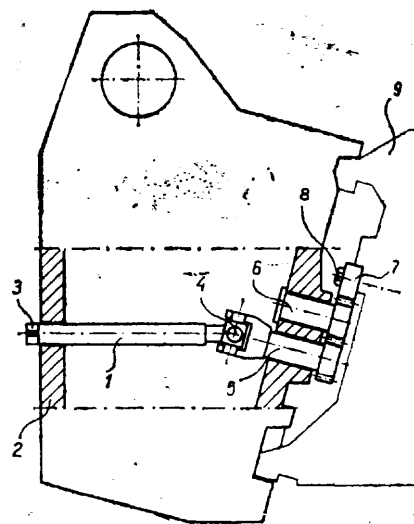


fig 1

B23B

P. 202620

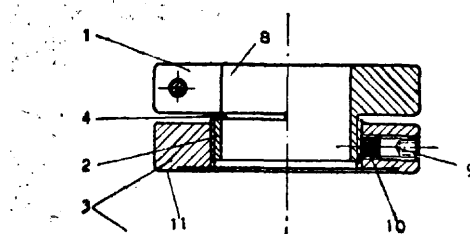
01.12.1977

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis” Pabianicka Fabryka Narzędzi Pabianice, Polska (Miroslaw Łyszkowski, Kazimierz Potakowski).

Pierścień ustawczy wytaczaka przeznaczony do ustawienia wytaczaka przed zamocowaniem w obrabiarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pierścienia ustawczego wytaczaka, która zapewnia sprawne jego funkcjonowanie przy ustawianiu wymiaru i użytkowaniu na obrabiarce.

Pierścień ustawczy wytaczaka przeznaczonego do ustawiania wytaczaka przed zamocowaniem w obrabiarce, składa się z korpusu zawierającego część rozprężno-zaciskową (1) z otworem do mocowania tej części na trzonku wytaczaka i części gwintowej (2) korpusu, przy czym część gwintowa (2) jest oddzielona od części rozprężno-zaciskowej (1) wcięciem poprzecznym (4). (5 zastrzeżeń)

**B23B**

P. 208982

11.08.1978

B23Q

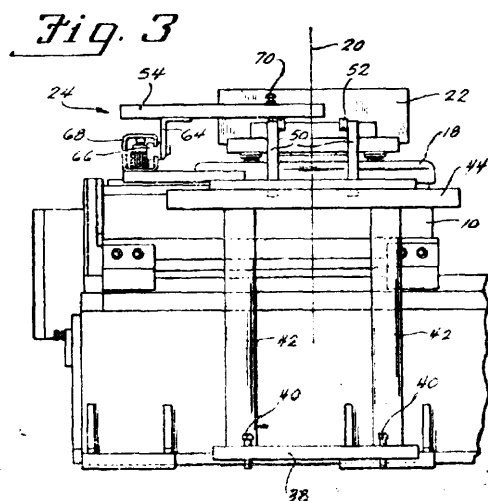
Pierwszeństwo: 24.08.1977 - USA (nr 827232)

Kearney and Trecker Corporation, Milwaukee, Stany Zjednoczone Ameryki).

Obrabiarka ze wspólnym napędem stołu roboczego i zespołu wymiany palet

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z uwzględnieniem wspólnego napędu stołu roboczego i nawrotnego zespołu wymiany palet od jednego silnika.

Obrabiarka ze wspólnym napędem stołu roboczego i zespołu wymiany palet, zawierająca łożę, podstawę (10) stołu suwliwie zamocowaną na tym łożu w celu umożliwienia jej wykonywania ruchu wzdłuż pierwszej osi, stół roboczy (18) osadzony obrotowo na tej podstawie w celu umożliwienia mu wykonywania ruchu obrotowego wokół drugiej osi, prostopadłej do pierwszej osi, **silnik** zamocowany na podstawie oraz zespół napędowy, wprzęgnięty między silnik a stół roboczy w celu umożliwienia wprawiania stołu roboczego w ruch obrotowy, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że ma paletowy suwak nawrotowy (54), zamocowany suwliwie na ramie w celu umożliwienia mu wykonywania ruchu wzdłuż trzeciej osi, prostopadłej do wymienionych pierwszej i drugiej osi, który to paletowy suwak nawrotowy (54) jest przeznaczony w celu nasuwania palet (22) na stół roboczy (10, 18) i zsuwania ich z niego w jednym położeniu tego stołu roboczego (10, 18) a ponadto zespół napędowy, sprzęgający silnik z paletowym suwakiem nawrotowym (54), kiedy stół roboczy (10, 18) znajduje się w położeniu przemieszczania na nim palet, a przez to umożliwiający napędzanie tego suwaka nawrotowego przez silnik. (9 zastrzeżeń)



B23B

P. 209101 T

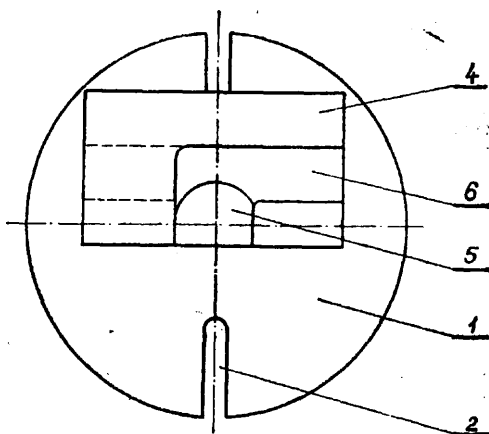
16.08.1978

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Stefan Maślowski, Edward Skorupka, Tadeusz Macełko).

Uchwyt mocujący

Przedmiotem wynalazku jest **uchwyt** mocujący do mocowania śrub kabłąkowych w trakcie nacinania gwintu na tokarce.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności mocowania śrub kabłąkowych.



Uchwyt według wynalazku ma płytę (1), na której znajduje się poprzeczka z elementem mocującym (4). Płyta (1) ma rowki (2) umożliwiające mocowanie jej na suporcje względnie stole obrabiarki. Element mocujący (4) ma w swej środkowej części poprzeczny rowek (5) oraz w osi podłużnej otwór i rowek (6).

(1 zastrzeżenie)

B23B

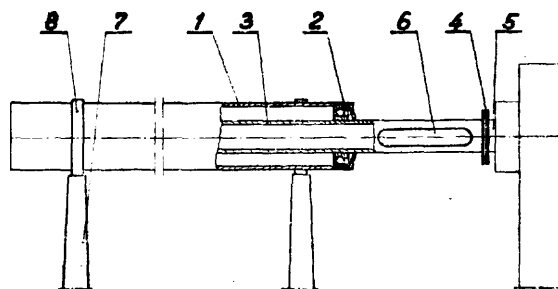
P. 209136 T

18.08.1978

Fabryka Maszyn Budowlanych i Lokomotyw „Bumar-Fablok”, im. Feliksa Dzierżyńskiego, Chrzanów, Polska (Antoni Swistak, Julian Balisz, Kazimierz Kaczmarczyk).

Urządzenie eliminujące drgania i hałas w rurze prowadzącej maszyny tokarskiej

Urządzenie według wynalazku zawiera rurę wewnętrzną (3) umieszczoną obrotowo poprzez łożyska toczne (2) w rurze zewnętrznej (1) i połączoną poprzez sprężę elastyczne (4) z wrzecionem (5) maszyny tokarskiej. Rura wewnętrzna (3) na części wychodzącej poza rurę zewnętrzną (1) ma podłużne wyjęcia (6) umożliwiające przesuwanie obrabianego pręta. (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 209230 T

24.08.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Więclawski, Jan Medoń, Jan Krajewski, Tadeusz Bryk).

Urządzenie do przetaczania kolektorów silników elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przetaczania kolektorów silników elektrycznych bez konieczności demontażu wirnika oraz zapewnia zwiększoną dokładność centryczności obrabianej powierzchni.

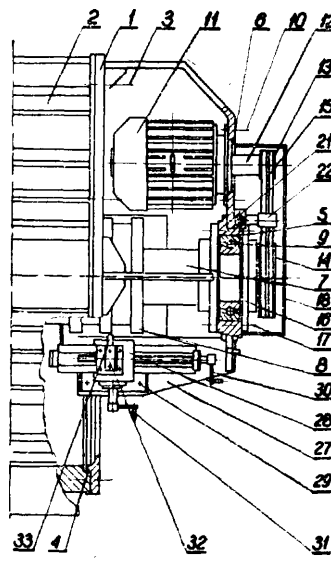


Fig 1

Urządzenie do przetwarzania kolektorów silników elektrycznych, zwłaszcza silników dużej mocy, charakteryzuje się tym, że korpus (1) przytwierdzony do silnika (2) śrubami (3) i usztywniony kołnierzem (4) ma gniazdo łożyskowe (5), w którym jest osadzony remontowany wirnik (7) poprzez łożysko (9), gniazdo silnika (6), w którym jest przytwierdzony silnik napędowy (11) oraz podest (27) zaopatrzony w obrabiarkę (28), przy czym gniazdo łożyskowe (5) i gniazdo silnika (6) leżą w jednej płaszczyźnie. (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 210237

12.10.1978

Pierwszeństwo: 26.10.1977 - RFN (nr P. 2747883.7)

Wilhelm Hegenscheidt GmbH, Erkelenz, Republika Federalna Niemiec (Helmuth Wittkopp, Heinz vom Dorp, Theodor Lindgens).

Sposób wykonywania otworu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania otworu, zwłaszcza otworów piastowych we wstępnie wywierconych kołach kolejowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania otworów o żądanych wymiarach z wysoką precyzją bez konieczności przejściowego składowania przedmiotów obrabianych celem ostygnięcia do temperatury otoczenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że bezpośrednio przed rozpoczęciem obróbki mierzy się temperaturę obrabianego przedmiotu w miejscu gdzie znajduje się otwór oraz wyznacza różnicę temperatur w stosunku do temperatury odniesienia i w zależności od wielkości i znaku tej różnicy koryguje się położenie narzędzia obrabiającego o wartość odpowiadającą przesunięciu ścianki wierconego otworu, spowodowaną różnicą temperatury w stosunku do temperatury odniesienia. (2 zastrzeżenia)

B23C

P. 201592

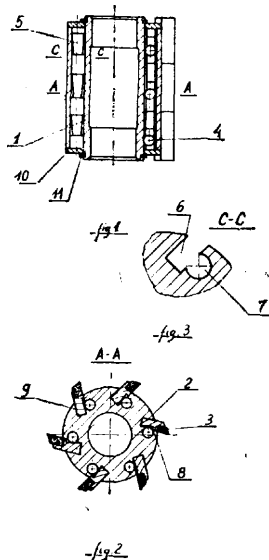
17.10.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków, Polska (Jan Potępski, Stanisław Ptasinski, Stanisław Tabiś, Jerzy Berezowski).

Frez kształtowy składany z ostrzami z węglików spiekanych

Przedmiotem wynalazku jest frez kształtowy składany z ostrzami z węglików spiekanych do obróbki spódów obuwia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji freza która umożliwiałaby wymianę uszkodzonych ostrzy i wykorzystanie wielokrotnie korpusu freza.



Frez według wynalazku ma korpus (1), w którym są wycięte gniazda (6) i otwory cylindryczne (7) w które wkładane są noże skrawające (2) blokowane kulkami łożyskowymi (4) względnie stożkami ściętymi (5). Noże skrawające (2) mają podwójnie skośnie usytuowane płaszczyzny (8) względem powierzchni bazowej (9).

Otwory cylindryczne (7) i gniazda (6) zamykane są pierścieniami (10) i (11). (1 zastrzeżenie)

B23D

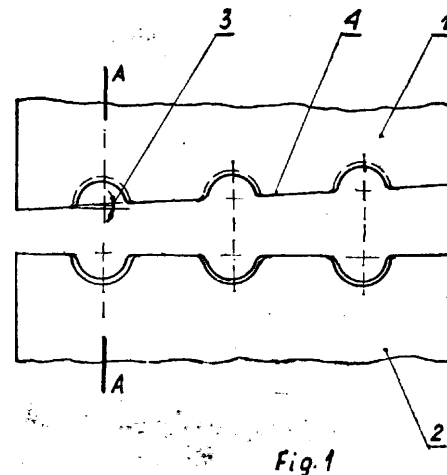
P. 200942

19.09.1977

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Eugeniusz Demiańczuk, Zdzisław Szewczyk).

Układ noży nożycy do cięcia prętów okrągłych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ilości jednocześnie ciętych prętów przy zachowaniu tej samej dopuszczalnej ze względów konstrukcyjnych siły nacisku nożycy. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że nóż górny (1) ma krawędź tnącą (4) nachyloną pod kątem $1-2^\circ$ w stosunku do krawędzi tnącej noża dolnego (2), przy czym wykroje rozstawione są symetrycznie względem środka krawędzi tnących noży, (1 zastrzeżenie)

**B23D**

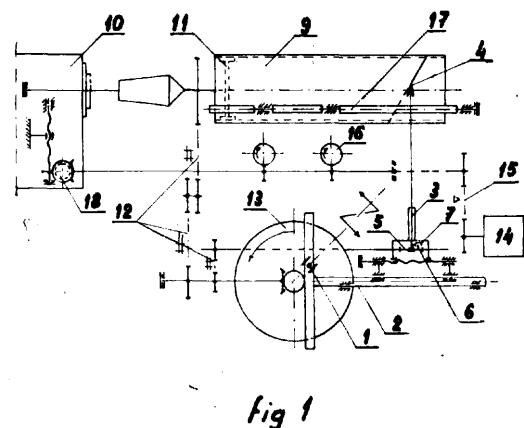
P. 201530

14.10.1977

Zjednoczenie Przedsiębiorstw Budowy Elektrowni i Przemysłu, Warszawa, Polska (Bogdan Śnietura, Tadeusz Zadebny).

Urządzenie do cięcia prostokątnego i pod kątem rur metalowych oraz do ukosowania ich obrzeży

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego cięcia rur metalowych o średnicy od 150 do 2020 mm palnikiem acetylenowo-tlenowym prostopadle oraz pod kątem do osi rury w zakresie 90 do 45° z równo-



czesnym ukosowaniem ich krawędzi. Urządzenie zawiera korbówód przesuwu palników (2) wyposażony w czop (1) przesuwny wzdłuż promienia tarczy (13) umożliwiający uzyskanie odpowiedniego kąta cięcia rury.

Korbówód regulacji nachylenia palników (7) wyposażony jest w oś przesuwną (6) wzdłuż promienia tarczy (5) co umożliwia uzyskanie wymaganego kąta nachylenia palników przy ukosowaniu ciętych krawędzi. (2 zastrzeżenia)

B23D

P. 202845

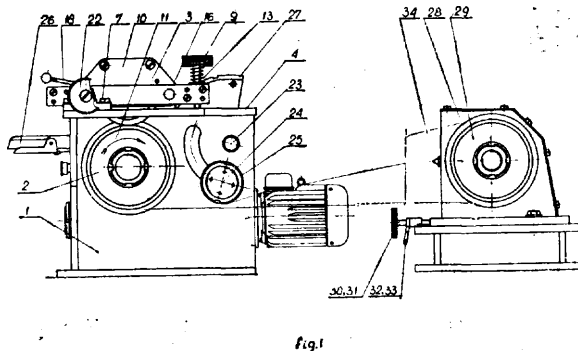
10.12.1977

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych, Nowy Tomyśl, Polska (Władysław Mazurczak).

Urządzenie do cięcia taśm bezkońcowych zwłaszcza taśm ściernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz obniżenia kosztów produkcji urządzenia.

Urządzenie do cięcia taśm bezkońcowych, zwłaszcza taśm ściernych zbudowane z korpusu głównego, w którym umieszczony jest mechanizm napędzający z bębniem napędzającym, mechanizm napinania taśmy z wałkiem napinającym i mechanizm tnący oraz oddalonego od korpusu głównego na odległość odpowiadającą długości taśmy korpusu pomocniczego zaopatrzonego w bęben napędzany i mechanizm regulacji odległości, charakteryzuje się tym, że mechanizm tnący usytuowany na płycie (4) korpusu głównego (1) nad bębniem napędzającym (2) składa się z ramki (3) zamocowanej do płyty (4) i suportu (10) z nożem krążkowym (11) umieszczonego przesuwnie na dwóch wałkach stałym (16) i obrotowym osadzonych w ramce (3) równoległe położonych w stosunku do osi bębna napędzającego (2), a mechanizm napinający składa się z wałka (23) zamocowanego w korpusie głównym (1), przy czym do wystającego spoza korpusu końca wałka ruchomego (23) zamocowana jest na stałe dźwignia (26) z mechanizmem zapadkowym i połączony z nim za pomocą ramienia wałka nieruchomego (24), na którym osadzona jest obrotowo rolka dociskająca (25). (5 zastrzeżeń)



B23D

P. 209059 T

15.08.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 206804

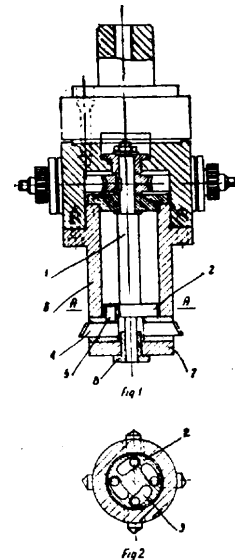
Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład nr 3, Częstochowa, Polska (Wiesław Pałka).

Głowica dłutownicza wielonożowa

Przedmiotem wynalazku jest głowica dłutownicza wielonożowa z mechanicznie sterowanym promieniowym posuwem noża umożliwiającą zwiększenie wydajności dłutowania oraz dokładności wykonania rowków przy zmiennym przekroju warstwy skrawanej.

Głowica wyposażona jest w mechanizm krzywkowy, złożony z tarczy krzywkowej (2) zaopatrzonej w promieniowo usytuowane kanały krzywkowe (3) stanowiące powierzchnie robocze sprzężone z prowadzą-

cymi bolcami (5) oprawek nożowych (4), usytuowany w prowadzącej tulei (6) połączonej z korpusem głowicy, przy czym tarcza krzywkowa (2) usytuowana jest na napędowym wałku (1) odbierającym napęd od przekładni ślimak-ślimacznica. (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 201698

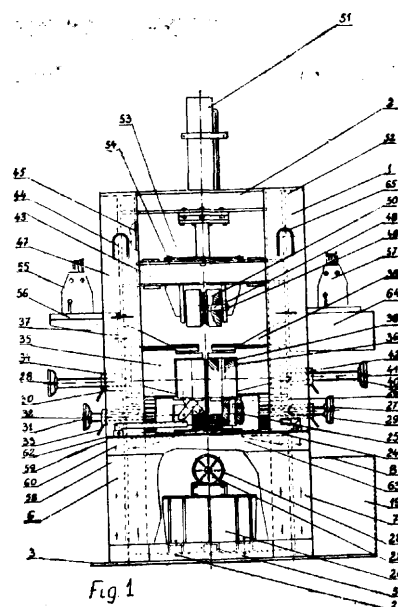
22.10.1977

Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „MOSTOSTAL”, Słupca, Polska (Bogdan Śmigieński).

Urządzenie do spawania belek blachownicowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji urządzenia umożliwiającej symetryczne prowadzenie środka względem pasa dolnego oraz spawanie belek blachownicowych o dowolnych wymiarach zarówno o profilu teowym jak również dwuetowym.

Urządzenie do spawania belek blachownicowych zawiera zespół napędowy, który stanowią dwie poziome równoległe względem siebie i prostopadłe do kierunku spawania, rolki napędzające (8) osadzone obrotowo w konstrukcji wsporczej i napędzane za pomocą silnika hydraulicznego poprzez sprzęgło tulejowe, przekładnię ślimakową oraz przekładnię łańcuchową. Urządzenie wyposażone jest w co najmniej dwa niezależne od siebie zespoły prowadzące pas dolny oraz w co najmniej dwa niezależne od siebie zespoły prowadzące środek spawanej belki (24). Zespół prowadzący pas dolny stanowią dwie rolki prowadzą-



ce (25), ułożyskowane obrotowo w szczękach dociskowych (26) osadzonych w prowadnicach (30) i regulowanych za pomocą śrub pociągowych (31) wyposażonych w **kontrnakrętki** (33).

Zespół prowadzenia środka stanowią dwie rolki (34) ułożyskowane obrotowo w szczękach dociskowych (35) osadzonych w prowadnicach (39) i regulowanych za pomocą śrub pociągowych (40) wyposażonych w kontrnakrętki (42). Środek belki (24) dociskany jest za pomocą rolki dociskowej (50) osadzonej obrotowo w suwaku (43) przesuwanym pionowo za pomocą cylindra hydraulicznego (51). Do konstrukcji wsporczej przygotowane są półki (56), na których ustawione są podajniki drutu (57), natomiast palniki spawalnicze (58) zamocowane są w uchwytach (60) osadzonych przegubowo do ramion (59) zamocowanych odchylnie do konstrukcji wsporczej. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 201834

29.10.1977

Pierwszeństwo: 26.08.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 828204)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób zmniejszenia wydzielania dymu i zapobiegania tworzeniu się **wypływek** wtórnych przy żłobieniu **palnikiem oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób zmniejszenia wydzielania dymu i zapobiegania tworzeniu się **wypływek** przy żłobieniu palnikiem i tworzeniu termochemicznej reakcji oczyszczania ogniowego, charakteryzuje się tym, że kieruje się co najmniej jeden strumień cieczy niereaktywnej tak, aby uformować kurtynę cieczową o kształcie arkusza, która tworzy przykrycie nad strefą reakcji i co **naj**mniej nad tylną częścią jeziora stopionego metalu w taki sposób, że wspomniana kurtyna tworzy kieszeń z powierzchnią przedmiotu obrabianego.

Wspomniany strumień kieruje się z miejsca nad strumieniem tlenu i zasadniczo w tym samym kierunku jak strumień tlenu oraz w dół pod kątem ostrym do powierzchni obrabianej, przy czym kurtyna wypłazuje dym jaki wydobywa się podczas reakcji oczyszczania ogniowego i przy tym w istotnym stopniu zmniejsza ilość dymu wydalanego do otaczającej atmosfery.

Cieczą niereaktywną może być woda, mieszanina gaz-woda, lub para.

Urządzenie do stosowania sposobu zawiera **pojedynczą** dyszę wodną (40), lub kilka dysz, umieszczoną nad zespołem (41) oczyszczania ogniowego, kierującą strumień wysokociśnieniowy wody, który rozgałęzia się i tworzy kurtynę wodną (44), która pada na jezioro żuźłowe (46) w odstępie (e) przed, lub poza przednią krawędzią (42) jeziora. (18 zastrzeżeń)

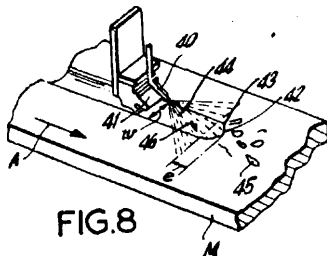


FIG. 8

B23K

P. 205329 T

14.03.1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Zbigniew **Zaczek**, Aleksander **Kowarsch**).

Sposób wykonywania połączeń spawanych, zwłaszcza doczołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego procesu spawania aby uzyskać wzrost wytrzymałości połączeń spawanych na zmęczenie, przy je-

dnoczesnym zmniejszeniu pracochłonności i ma materiałochłonności oraz użycia energii elektrycznej, jak również wyeliminowanie odkształceń plastycznych konstrukcji spawanej.

Sposób według wynalazku, w którym stosuje się przetopienie materiału obu obrzeży nadlewu spoiny za pomocą łuku elektrycznego z elektrodą wolframową w osłonie argonu, polega na tym, że przy jednorazowym przejściu łuku elektrycznego nadaje się przetopienie obu jego obrzeży stosując energię liniową od 140 do 180 procent energii używanej przy układaniu ściegu licowego przy wąskich nadlewach spoin, przy czym przy przetapianiu szerokich nadlewów spoin potrzebną energię liniową uzyskuje się przez nadanie elektrodzie ruchu wahadłowo-postępowego symetrycznie do osi nadlewu spoiny. (2 zastrzeżenia)

B23K

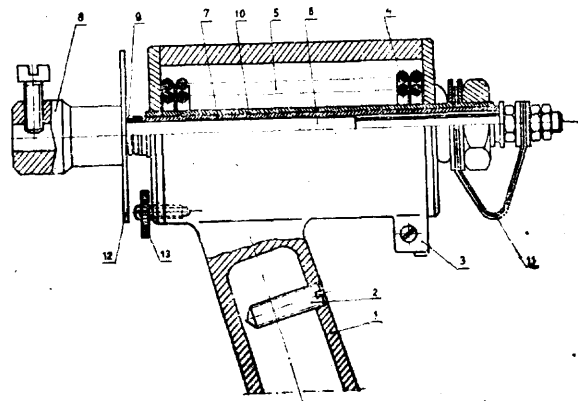
P. 207276 T

01.06.1978

Adam Szaniawski, Warszawa, Polska (Adam Szaniawski).

Spawarka akumulatorowa

Przedmiotem wynalazku jest podręczna spawarka akumulatorowa, mająca zastosowanie przy doraźnych naprawach samochodowych. Spawarka charakteryzuje się tym, że w obwodzie elektrycznym ma połączone uzwojenie (4) elektromagnesu (5), zaopatrzonego w ruchomy rdzeń (6), osadzony suwliwie w łożysku ślizgowym (7). Rdzeń (6) wraz z łożyskiem (7) są odizolowane elektrycznie od korpusu (1), przy czym rdzeń ten jest pod działaniem sprężyny powrotnej (9) i jest on zakończony głowicą (8) służącą do mocowania elektrod. Ponadto spawarka zawiera przerywacz w postaci tarczowego styku (12) oraz styku (13) wkręcane do korpusu (1). Połączenie elektryczne pomiędzy końcem uzwojenia (4) elektromagnesu (5) i ruchomym rdzeniem (6) jest zrealizowane za pomocą elementu podatnego (11). (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 208134 T

03.07.1978

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „POLAM” im. Róży Luksemburg, Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Józef **Figaj**, Antoni Jasiński, Bogdan **Jaźwiński**, Janusz Tyska).

Urządzenie do automatycznego zgrzewania odcinków taśmy lutowniczej z występiami pierścienia kontaktowego żarówki, zwłaszcza halogenowej

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do automatycznego zgrzewania odcinków taśmy lutowniczej do wewnętrznych powierzchni występi pierścienia kontaktowego oraz do automatycznego odcinania zgrzanych odcinków taśmy możliwie blisko krawędzi tych występów.

Urządzenie jest wyposażone w głowicę (1) z uchwytami (2) obracającą się względem stanowisk roboczych ruchem przerywanym. Początkowe stanowisko robocze podające pierścienie jest wyposażone w wibracyjny pojemnik (5) pierścieni, rozdzielacz (6) pierścieni oraz ich podajnik (7). Końcowe stanowisko robocze jest wyposażone w przyrząd zdejmujący pierścienie z uchwytów. Urządzenie ma ponadto dwa stanowiska robocze, kontrolne z czujnikami (20) obecności pierścieni w uchwytach oraz dwa stanowiska robocze zgrzewające taśmę, wyposażone w parę elektrod zgrzewających (24) taśmę, mechanizm (25) ciecía taśmy, mechanizm dociskający (26) taśmę do elektrody dolnej, mechanizm (27) wycofywania nadmiaru taśmy i w szpulę (28) z taśmą. Każdy uchwyt (2) podczas jednego obrotu głowicy (1) wykonuje stopniowo pełny obrót za pomocą czterech rolkowych mechanizmów obrotu uchwytu o 90°. (10 zastrzeżeń)

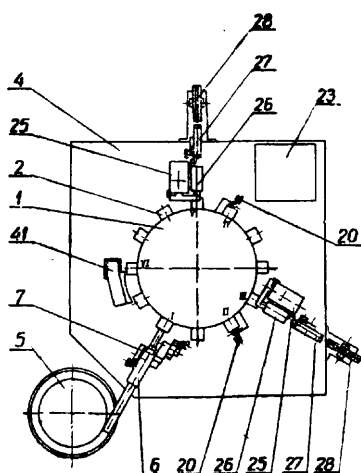


Fig. 1

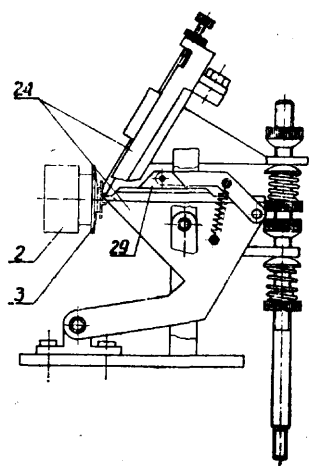


Fig. 5

B23P

P. 201245

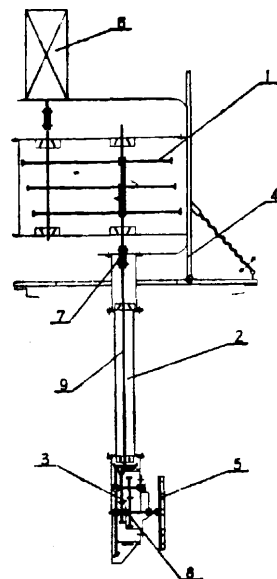
01.10.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Zbigniew Jaworski).

Urządzenie do obróbki pierścieni uszczelniających zasuw

Zadaniem wynalazku jest skonstruowanie takiego urządzenia, które umożliwiałoby obróbkę pierścieni uszczelniających zasuw bezpośrednio w miejscu ich zainstalowania.

Urządzenie według wynalazku składa się z przekładni (1), narzędziowego ramienia (2), przekładni planetarnej (3), płyty nośnej (4) narzędzia (5) i silnika elektrycznego (6) mocowanego do obudowy przekładni (1). Napęd przenoszony jest bezpośrednio z elektrycznego silnika (6) na przekładnię (1) połączoną sprzęgłem przeciążeniowym (7) z ramieniem narzędziowym (2). Wrzeciono (9) ramienia narzędziowego (2) przekazuje obroty na przekładnię planetarną (9) nadającą narzędziu (5) ruch obrotowo-obiegowy. (1 zastrzeżenie)



B23P

P. 202589

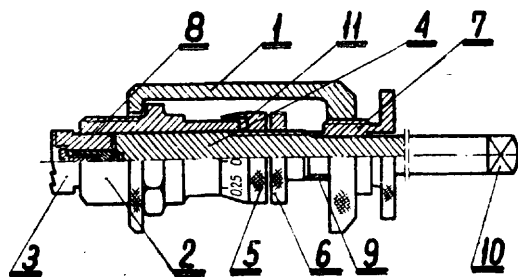
02.12.1977

E03B

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Lech Snuska, Edmund Pajórek, Eugeniusz Walerysiak).

Przyrząd do regeneracji powierzchni uszczelniającej zaworów i złączek kołnierзовych w armaturze sieci wodociągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania regeneracji powierzchni uszczelniającej zaworów i złączek kołnierзовych bez demontażu baterii instalacji wodociągowej. Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że do czoła wrzeciona (4), na którym osadzona jest suwlinie nagwintowana na powierzchni zewnętrznej tulejka prowadząca (2), przymocowany jest za pomocą połączenia wpustowego i wkręta (8) frez czołowy (3), a z drugiej strony wrzeciono (4) zakończone jest uchwytem (10) o przekroju kwadratowym. (2 zastrzeżenia)



B23Q

P. 201955

07.11.1977

Pierwszeństwo: 12.06.1977 - Polska, Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 7/MTP/77)

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie” Zakład Nr 1 „Poręba”, Zawiercie, Polska (Wiesław Spyra, Stanisław Kotnis, Lucjan Merta, Janusz Czernicki, Leszek Drabek).

Urządzenie do odciażania sań suportu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnej regulacji obciążenia sań suportu względem prowadnicy łoża, bez konieczności demontażu.

Urządzenie do odciażania prowadnic sań suportu przesuwanego na prowadnicach łoża skośnego, zwłaszcza obrabiarek do skrawania metali, charakteryzuje się tym, że nakrętka oporowa (1) połączona jest obrotowo z saniami suportu (2), w kanale którego osadzony jest przesuwne suwak (3) połączony z nakrętką oporową (1) śrubą (4), której drugi koniec osadzony jest przesuwnie w gnieździe suwaka (3) poprzez element sprężynujący (5). (1 zastrzeżenie)

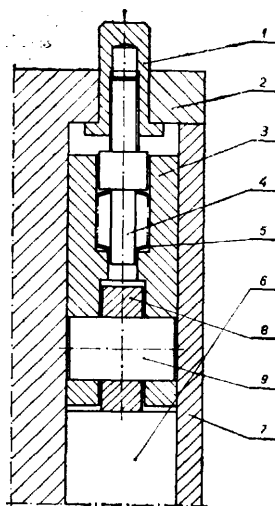


fig 1

B23Q

P. 202200

16.11.1977

Białskie Fabryki Mebli, Biała Podlaska, Polska (Tadeusz Pietruk, Józef Siof, Jan Zydlewski, Tadeusz Kochanowski, Hieronim Oleksiuk, Wojciech Pupiel, Eugeniusz Karwan, Marian Panasiuk, Jan Czyżewski, Franciszek Szostakiewicz, Stanisław Kuźniarski, Marian Korolczuk).

Automatyczna linia do obróbki wiórowej elementów płytowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia linii przed uruchomieniem przez osoby nieuprawnione, zapewnienia wykonania wszystkich operacji technologicznych oraz wyłączenia natychmiastowej linii w przypadkach koniecznych przez operatora na każdym stanowisku.

Automatyczna linia do obróbki wiórowej elementów płytowych, przeznaczonych do produkcji mebli, składa się z zainstalowanych kolejno następujących obrabiarek i urządzeń: automatycznej dwustronnej czopiarki (1), przenośnika (2) napędzanego poprzez przekładnię bezstopniową z napędu posuwu dwustronnej automatycznej oklejarki wąskich płaszczyzn (3), liniowego stanowiska do obracania elementów (4), automatycznej dwustronnej czopiarki (5), przenośnika (6), napędzanego poprzez przekładnię bezstopniową z napędu posuwu automatycznej dwustronnej oklejarki wąskich płaszczyzn (7), przenośnika (8) napędzanego poprzez przekładnię bezstopniową z napędu posuwu automatycznej wiertarki wielowrzecionowej (9). Prze-

nośniki (2), (6), i (8) mają analogiczną budowę. Koniec przenośnika zamontowany jest na wysięgniku obrabiarki ustawionej w linii bezpośrednio po przenośniku, a jego początek poprzez śruby regulacyjne (21) i rolkę jezdnią (22) spoczywa na podporze (19), która jest zamocowana na wysięgniku (23) obrabiarki poprzedzającej. W obwodzie sterowania silnika napędzającego transporter obrabiarki poprzedniej w linii włączony jest styk zwierny stycznika sterującego pracą transportera obrabiarki następnej. Obwody sterowania oklejarek wąskich płaszczyzn (3) i (7) mają wyłączniki krańcowe (12). Wspólny włącznik napięcia obwodów sterowania obrabiarek wyposażony jest w stacyjkę z zamkiem patentowym. Obwody sterowania obrabiarek mają również wspólny wyłącznik awaryjny (10), uruchamiany linką (11). (8 zastrzeżeń)

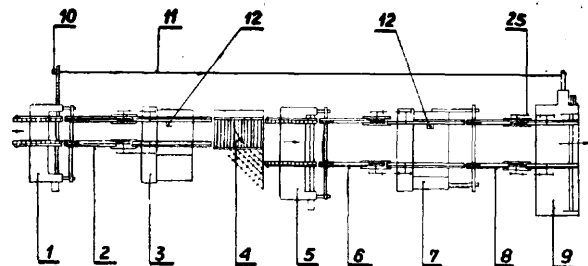


fig. 1

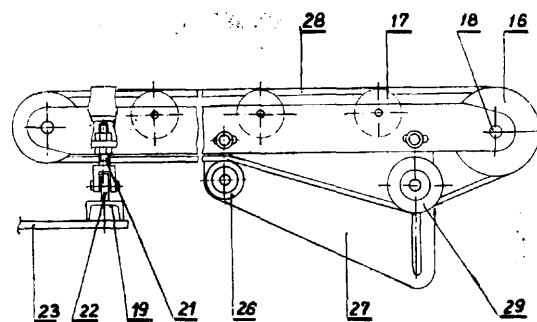


fig. 4

B24B

P. 200653

02.09.1977

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Kazimierz Klusek).

Ośłona bezpieczna szlifierek

Przedmiotem wynalazku jest osłona bezpieczna szlifierek zwłaszcza o ściernicach tarczowych płaskich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zabezpieczenia szlifierek.

Ośłona szlifierek wg wynalazku ma wewnątrz obudowy (1) promieniową prowadnicę (2) z przytwierdzoną do niej na śrubach (10) osłoną.

Prowadnica (2) przytwierdzona jest do obudowy (1) wahlwie sworzniem (3) w uchwycie (4) ponad osią ściernicy i zawieszona na śrubie regulacyjnej (5) regulującej odległość pomiędzy prowadnicą (2) a ściernicą. (1 zastrzeżenie)

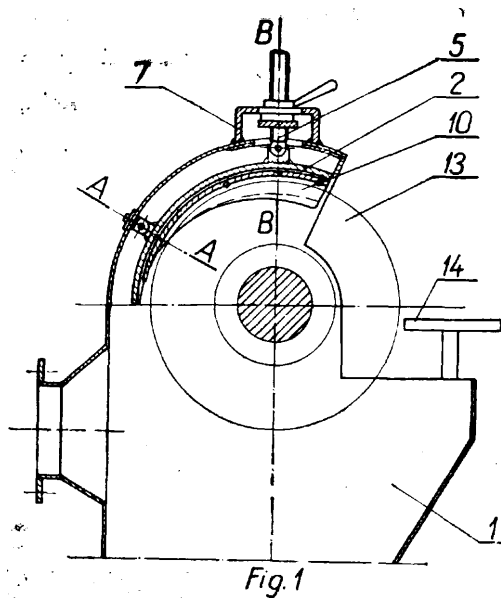


Fig. 1

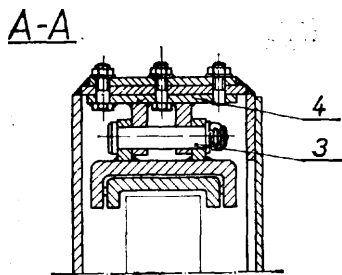


Fig. 3

B24B
B23P

P. 201005

21.09.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Zbigniew Jaworski).

Urządzenie do obróbki pierścieni uszczelniających zaworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonania obróbki pierścieni uszczelniających bezpośrednio w miejscu zainstalowania zaworu bez konieczności jego demontażu.

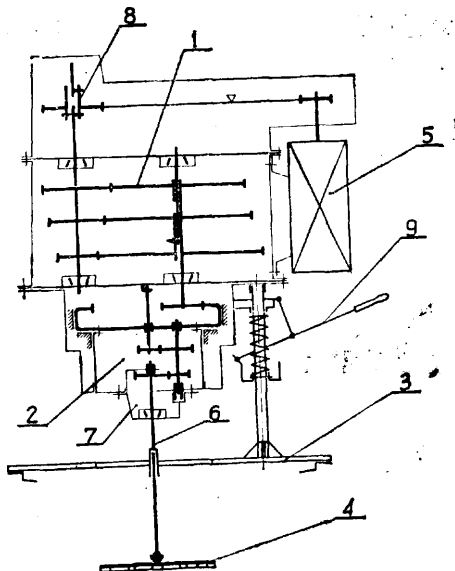


Fig. 2

B24B

P. 208875 T

03.08.1978

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Zakład Podzespołów Radiowych „Omig”, Warszawa, Polska (Wiesław Głęzner, Jerzy Wieladek).

Szlifowanie, zwłaszcza kwarcu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu szlifowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na przeszlifowaną w dowolny sposób płaszczyznę bryły kwarcu nanosi się odchyłki katowe od prostopadłych osi kwarcu oraz ich wypadkowe, przy czym linia prostopadła do wypadkowej stanowi bazę korygującą, po czym szlifuje się płaszczyznę kwarcu jednocześnie od obu tychże osi.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z kątownika o ramionach (1) i (2) zaopatrzonych w podziałkę kątową (7) oraz obrotowego wyskalowanego

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu napędowego (1), wrzeciennika (2), kolumny z płytą nośną (3), narzędzia (4) i elektrycznego silnika (5) mocowanego do obudowy zespołu napędowego (1). We wrzecienniku (2) jest osadzone wrzeciono (6) narzędzia, zmieniające swoje położenie za pomocą zaciskowej płytki (7). Układ napędowy jest zabezpieczony przeciwnowym sprężem (8). Zespół napędowy (1) i wrzeciennik (2) są osadzone na kolumnach z płytą nośną (3) pozwalającą na dokładne ustalenie urządzenia na kołnierzu zaworu. Docisk narzędzia (4) do obrabianej powierzchni pierścienia uszczelniającego jest realizowany za pomocą układu dźwigniowo-sprężynowego (9). (1 zastrzeżenie)

B24B

P. 202810

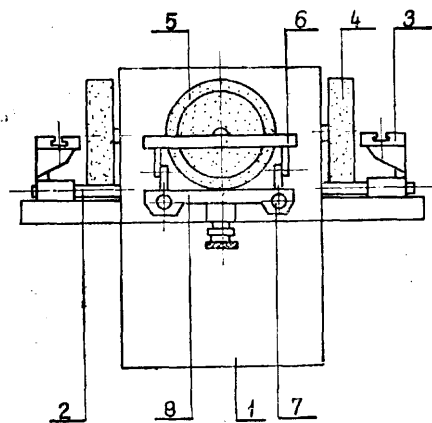
08.12.1977

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Kazimierz Bednarek, Józef Syska).

Układ stolików ostrzarki narzędziowej

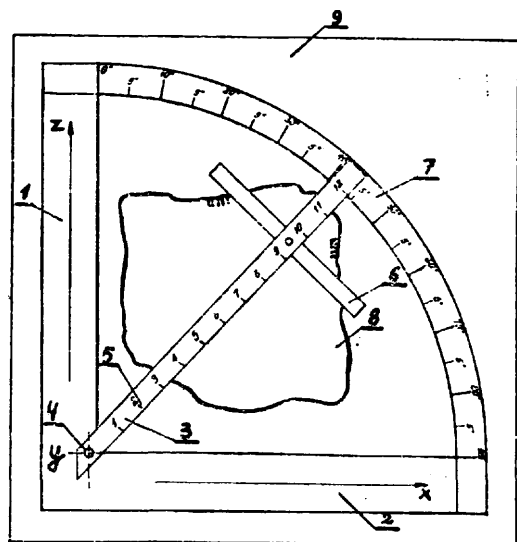
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia precyzyjnego ustawienia żadanego kąta ostrzonej powierzchni noża.

Układ stolików ostrzarki narzędziowej trójwrzecionowej, przeznaczony do ostrzenia nowych i regenerowanych noży tokarskich, charakteryzuje się tym, że zawiera dwie pary znanych stolików (3) z których każdy osadzony jest na jednej walcowej prowadnicy (2) oraz jeden stół (6) osadzony na walcowanych prowadnicach (7) zamocowanych do płyty (8), która ma możliwość przesuwu w płaszczyźnie pionowej. (1 zastrzeżenie)



ramienia (3) osadzonego przesuwnie na trzpieniu (4) tego kątownika, przy czym ramię (3) zaopatrzone jest w podziałkę (5) i przesuwą listwę (6). Urządzenie to usytuowane jest na płycie traserskiej (9).

(2 zastrzeżenia)



B24B

P. 210284

12.10.1978

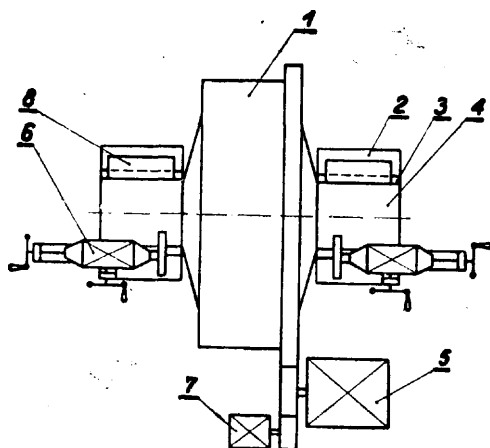
Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Aleksander Basista, Stanisław Walczyk, Kazimierz Cygał).

Sposób regeneracji czopów dużych części maszyn przez szlifowanie w miejscu ich pracy

Sposób regeneracji czopów dużych części maszyn i urządzeń przez szlifowanie w miejscu ich pracy, bez potrzeby demontażu i transportu wymagającej regeneracji części do warsztatu naprawczego, polega na zamontowaniu do konstrukcji wsporczej (2) dwóch szlifierek (6) usytuowanych równolegle do osi względnie obrabianych powierzchni czopów (4) lub tak by powierzchnie pracujące tarcz szlifierskich (6) były równoległe do osi czopów i posiadających wzdłużny i poprzeczny posuw.

Szlifowania czopów (4) dokonuje się na stanowisku ich normalnej pracy, równocześnie obu szlifierkami (6) przy jednoczesnym zastosowaniu przy pomocy napędu (7) zwolnionych obrotów części szlifowanej a powstające w procesie obróbki opiłki są usuwane przy pomocy zgarniacza filcowego (8) względnie wydmychiwane przy pomocy sprężonego powietrza.

(2 zastrzeżenia)



B27B

P. 209142

18.08.1978

Olsztyńskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Olsztyn, Polska (Tadeusz Runo, Roman Krzywosz, Adam Kraziński, Ireneusz Ozdarski, Franciszek Waszkiewicz, Edmund Reszka).

Pilarka tarczowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego ustawiania piły tarczowej pilarki w miejscu przecięcia.

Pilarka tarczowa ma korpus (1) umieszczony na prowadnicach (2) umożliwiających przesuw pilarki prostopadle do płaszczyzny cięcia piły tarczowej (4). Na korpusie (1) umocowana jest przegubowo dźwignia (5), na której umieszczona jest obrotowo piła tarczowa (4) oraz napędzający ją silnik (3). Opuszczanie i podnoszenie dźwigni (5) oraz przesuwanie korpusu (1) po prowadnicach (2) jest realizowane przez siłowniki np. hydrauliczne (7).

(1 zastrzeżenie)

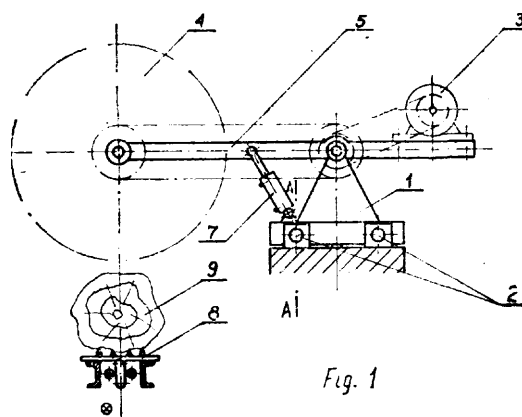


Fig. 1

B27C

P. 201564

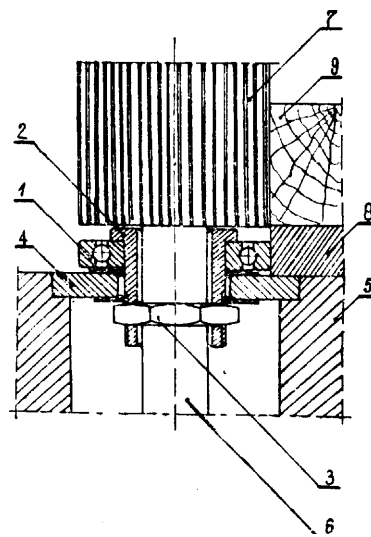
15.10.1977

Zielonogórskie Fabryki Mebli, Zielona Góra, Polska (Józef Wyprzał).

Prowadnik szablonu frezarki dolnowrzecionowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania niepożądanych obrotów elementu bazującego.

Prowadnik szablonu frezarki dolnowrzecionowej charakteryzuje się tym, że element bazujący (1) szablon (8) osadzony na tulejce (2) zamocowanej nakrętką (3) do pierścienia wstawczego (4) i umieszczony z tym pierścieniem centrycznie do osi obrotu wrzeciona w stole (5) nie jest powiązany kinematycznie z trzpieniem (6) wrzeciona frezarki.



Jako element bazujący (1) użyte może być łożysko zwłaszcza łożysko toczne lub jednolity pierścień.

Prowadnik znajduje zastosowanie przy obróbce kształtowej, zwłaszcza drewna w przemyśle meblarskim. (3 zastrzeżenia)

B27L P. 209083 T 15.08.1978

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Marian Wnuk, Zbigniew Rudnicki, Lech Graj).

Sposób wytwarzania profilowanych formatek z forniru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat materiałowych.

Sposób wytwarzania profilowanych formatek z forniru, przeznaczonych szczególnie na wykładziny boazerijne oraz półfabrykaty do produkcji mebli, polega na kształtowaniu przez tłoczenie w formach arkuszy forniru pokrytych klejem, przy czym tłoczenie przebiega w dwóch lub więcej fazach, następujących bezpośrednio jedna po drugiej, a ilość faz zależna jest od wymaganego kształtu formatki. (3 zastrzeżenia)

B28B P. 201952 05.11.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Anna Derdacka, Jerzy Dyczek, Zbigniew Czerwiński, Zbigniew Kowalewicz, Lucyna Westfal, Edward Czapla, Stanisław Podraza).

Sposób wytwarzania lekkich ścian osłonowych i działowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu wytwarzania ścian osłonowych i działowych z równoczesnym poprawieniem właściwości wytrzymałościowych, akustycznych i izolacyjnych.

Sposób wytwarzania lekkich ścian osłonowych i działowych polega na tym, że w formie umieszcza się usytuowane równolegle parami budowlane elementy płytowe, pokryte materiałem hydrofobowym, pomiędzy które wprowadza się zaprawę, zawierającą gips i granulowane szkło piankowe, tworzącą po utwardzeniu rdzenie, ściśle przylegające do elementów płytowych, po czym gotowe ściany wyjmuje się z formy. (6 zastrzeżeń)

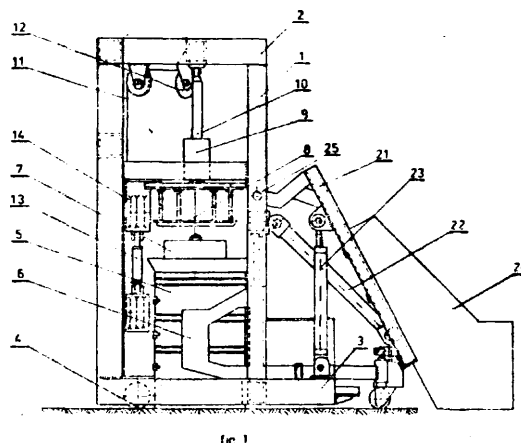
B28B P. 208208 T 04.07.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Wojciech Bełzowski, Bogusław Buziński, Roman Klus, Bolesław Siłka, Henryk Słowiński).

Urządzenie do wytwarzania elementów betonowych zwłaszcza kręgów i rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego całkowitą mechanizację procesu wytwarzania oraz całkowite bezpieczeństwo obsługi.

Urządzenie według wynalazku, zawierające kosz zasypowy formę, mechanizmy podnoszenia i mechanizmy przesuwu, charakteryzuje się tym, że rama nośna urządzenia ma u podstawy kształt zbliżony do litery C, z której wyprowadzone są słupy (1) ramy połączone belkami (2) z przymocowanym w osi formy (5) kołem linowym (12), poprzez które lina (11) podana jest na wielokrążki (14) rozpierane siłownikiem (13) natomiast słupy (1) wiąże oś (25) z osadzonym na niej ramieniem (21), połączonym siłownikiem (23) z belką (3) kosza zasypowego (24), który to kosz (24) i słup (1) łączy przegubowo dźwignia (22) przy czym między słupami (1) w odpowiedni sposób zamocowane są prowadnice formy (5) i połączone z jednej strony z uchwytem formy (6) a z drugiej poprzez cięgna przegubowe z siłownikiem, który przemieszcza się w prowadnicy na skutek działania drugiego siłownika. (2 zastrzeżenia)



B28B P. 209201 24.08.1978

Zgłoszenie dodatkowe zgłoszenia nr P. 198520

Pierwszeństwo: 17.10.1977 - NRD
(nr WPB 28B/201541)

VEB Ziegelwerke Magdeburg, Heyrothaberge, Niemiecka Republika Demokratyczna (Günter Schulz).

Sposób formowania wyrobów z mas plastycznych i urządzenie do formowania wyrobów z mas plastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego procesu formowania oraz konstrukcji urządzenia, aby zlikwidować lub zmniejszyć różnice naprężeń i uzyskać wyrównanie odkształceń sprężystych oraz poprawę trwałości kształtu w czasie suszenia i wypalania.

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do formowania wyrobów z mas plastycznych, w szczególności z mas ceramicznych, korzystnie cegły dziurawki, za pomocą pras ślimakowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że różnice sprężystych sił zwrotnych eliminuje się lub zmniejsza przez przyłożenie siły rozciągającej do masy ceramicznej w tych kwadrantach narzędzia, formującego, w których przeważa ściskanie, a w tych kwadrantach narzędzia formującego, w których przeważa rozciąganie, do masy ceramicznej przykłada się siłę ściskającą, przy czym wartości bezwzględne tych przykładanych sił są nie mniejsze od sił rozciągających działających na obwodzie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że z wzrastającym odstępem od osi wzdłużnej narzędzia formującego, nachylenia naprzeciwległych powierzchni formujących przebiegają w kierunku siły podporowej ślimaka, a kąty nachylenia są różnej wielkości. (3 zastrzeżenia)

B28C P. 202194 15.11.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Sławosław Przybyłowski, Jan Mateja).

Mieszarka do agregatów tynkarskich i betonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji mieszarki podnoszonej i opuszczanej w sposób kontrolowany aby uzyskać łatwy dostęp do mechanizmów, dużą pojemność w stosunku do swego ciężaru i bezpieczną pracę.

Przedmiotem wynalazku jest mieszarka do agregatów tynkarskich i betonowych podnoszona za pomocą układu dźwigniowego. Układ dźwigniowy podnoszenia

mieszarki (1), złożony jest z pary wsporników nośnych (2), usytuowanych od strony czołowej mieszarki, oraz co najmniej jednego wspornika ustalającego (3), zamocowanego w górnej części obrotowo do konstrukcji nośnej (4), w ten sposób, że płaszczyzna przechodząca przez osie obrotowe (5 i 6) wsporników (2 i 3) tworzy z płaszczyzną pionową prostokąt do ścian czołowych mieszarki, kąt ostry (α), zaś w dolnej części wsporniki (2 i 3) usytuowane są obrotowo w konstrukcji wsporczej (7) z tym, że co najmniej jedna para wsporników nośnych (2) lub wsporników ustalających (3), posiada wał (8), do którego są one przymocowane. Konstrukcję nośną (4) stanowi obejmująca mieszarkę (1), co najmniej z trzech stron usytuowana na osiach (5 i 6) sztywna rama, w której mieszarka zamocowana jest w sposób obrotowy, a wał połączony jest z ciągiem (10) poprzez dźwignię (11). Wspornik (2) lub (3) posiada urządzenie do regulacji długości. (3 zastrzeżenia)

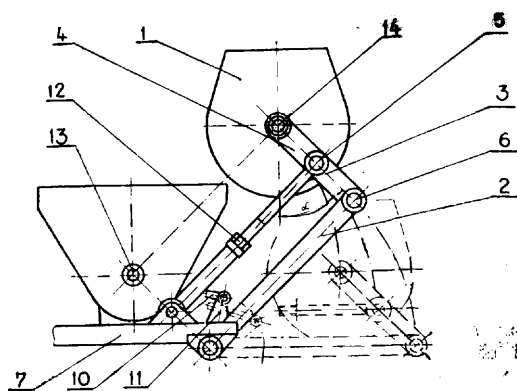


fig. 1

B28D

P. 201367

06.10.1977

Poznańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Poznań, Polska (Kazimierz Balcerek).

Urządzenie do przecinania płyt z kamienia lub materiałów podobnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji urządzenia przenośnego, nadającego się do stosowania w pracach wykończeniowych na budowach.

Urządzenie do przecinania płyt z kamienia lub pochodnych materiałów, zwłaszcza z lastriko, granitowych i betonowych, działające na zasadzie gilotyny, ma prostokątną ramę (1), w której przesuwnie umieszczony jest element tnący (2) przemieszczany za po-

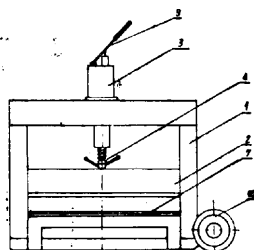


Fig. 1

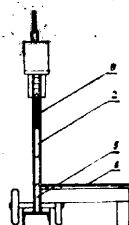


Fig. 2

mocą siłownika hydraulicznego (3) poprzez śrubę regulacyjną (4), przy czym w dolnej części ramy (1) zamocowany jest stały nóż (5), a z boku ruchoma płyta (6) osadzona na sprężynach (7). Element tnący (2) zawieszony jest na sprężynach (8) powodujących jego powrót do pierwotnego położenia. Urządzenie wyposażone jest w kółka (10) pozwalające na łatwe przemieszczanie. (2 zastrzeżenia)

B29B

P. 203226

20.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Joachim Stasiak, Wojciech Michalak, Henryk Konury).

Mieszarka chłodząca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie intensyfikacji procesu chłodzenia suchych mieszanek z tworzyw sztucznych, zmieszanych w mieszarce gorącej w procesie wstępnego przygotowania tworzyw przeznaczonych do formowania.

Przedmiotem wynalazku jest mieszarka chłodząca składająca się z cylindrycznego zbiornika z podwójnym płaszczem chłodzącym, w którego dnie jest osadzony napędowy wał z wielołopatkowym chłodzonym mieszadłem (3), którego łopatki składają się z części (4) płytowej, od strony płaszcza zbiornika oraz części (5) kratowej od strony wału. (1 zastrzeżenie)

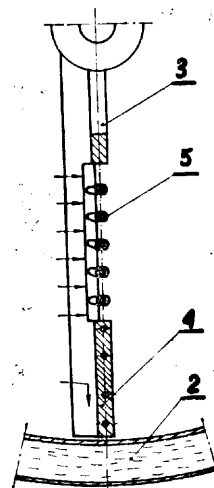


Fig. 2

B29D

P. 203047

15.12.1977

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Maria Tokarzewska, Czesław Kuczmierczyk, Przemysław Iwanowski, Wiesław Drozd, Henryk Tomanek, Stanisław Duraj, Jan Szeląg).

Sposób otrzymywania poliolefinowej folii antyadhezyjnej dwustronnie profilowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania folii antyadhezyjnej z uniknięciem skomplikowanego technicznie układu nagrzewania folii.

Sposób według wynalazku polega na odpowiednim kształtowaniu powierzchni folii poddanej uprzednio procesowi obróbki cieplnej w temperaturze 75°—95°C bezprzeponowo przy użyciu cieczy. Kształt pojedynczego elementu powierzchni profilowanej stanowi ośrodek o podstawie wielokątą, przy czym z jednej strony powierzchnia folii ma fakturę wklęsłą, a z drugiej strony wypukłą, co zapewnia obustronne własności antyadhezyjne. (2 zastrzeżenia)

B29F

P. 203048

15.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń „Metalchem” Toruń, Polska.

VEB Plast - und Elastverarbeitungsmaschinen - Kombinat, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna (Peter Wende, Klaus Schumann, Helmut Rolle).

Urządzenie filtracyjne dla wyciążarek do tworzyw sztucznych

Urządzenie filtracyjne służy do usuwania obcych ciał i niejednorodności z masy stopionego tworzywa sztucznego i jest instalowane między wyciążarką (jedno- lub dwuślismakową), a narzędziem formującym.

Urządzenie według wynalazku jest zbudowane w ten sposób, że w kanale (14) przepływowym korpusu (1) narzędzia formującego wyciążarki (np. dwuślismakowej) między dwoma małymi otworami (2) stożkowymi, zaopatrzonymi w wycięcia (5), oraz jednym dużym otworem (6) stożkowym jest umieszczony obrotowo stożek (10) filtracyjny, który posiada pary elementów (11, 12) filtrujących, umieszczonych w płaszczyźnie wycięć (5), które na przemian łączą się z wycięciami (5) i z kanałami (7) oczyszczającymi.

(5 zastrzeżeń)

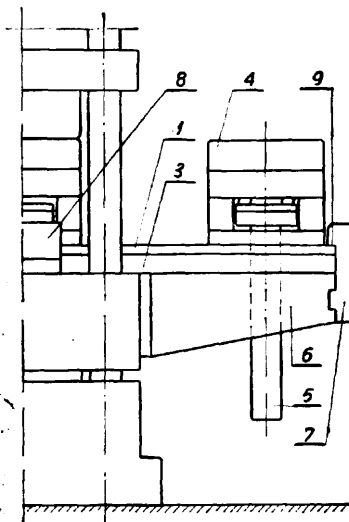
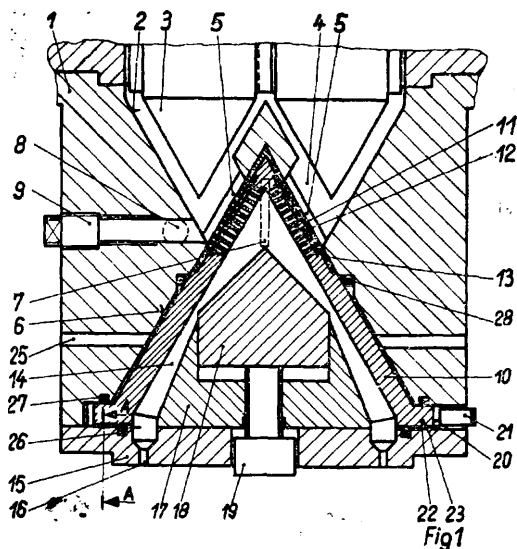


Fig. 1

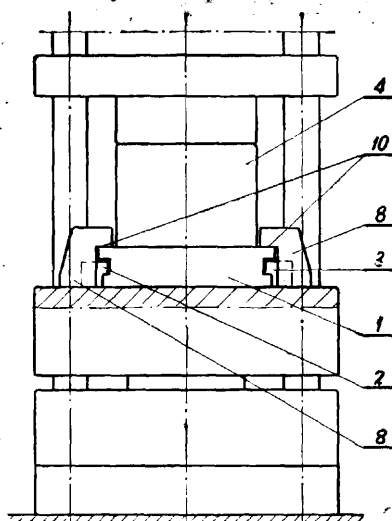


Fig. 2

B29H

P. 203198

21.12.1977

Alf Mathiesen, Lillehammer, Norwegia.

Sposób wytwarzania opon z gumy komórkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania opon odpornych na przebicia w sposób prosty i dający duże oszczędności czasowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w formie umieszcza się jeden lub kilka pasów z niewulkanizowanej gumy z dodatkiem materiału piankowego, o długości równej obwodowi opony, na jednej lub między kilkoma przygotowanymi uprzednio taśmami z tkaniny o długości równej obwodowi opony i szerokości nieco mniejszej od szerokości opony w przekroju poprzecznym między zgrubieniami. Następnie jedną lub kilka taśm umocowuje się wzdłuż ich wzdłużnych krawędzi, formę zamyka się i ogrzewa ją do temperatury zapewniającej uaktywnienie materiału piankowego i wulkanizację gumy. W czasie podgrzewania materiał w pasie lub pasach gumowych przeciska się przez oczka taśmy lub taśm i styka się bezpośrednio ze ściankami formy.

Opony wytwarzane sposobem według wynalazku są stosowane w lekkich pojazdach takich jak rowery, mopedy itp.

(9 zastrzeżeń)

B29F

P. 203476

29.12.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmo”, Warszawa, Polska (Bolesław Wiącek, Mieczysław Szałkiewicz, Kazimierz Maur).

Stół wtryskarki przeznaczony do przemieszczania formy kształtującej wypraski wraz z zapraskami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia skrajnej krawędzi stołu wtryskarki przed odkształceniem lub złamaniem.

Stół według wynalazku wyposażony jest w kształtowe płyty (7) i (8) posiadające od strony blatu (1) występy (9) i (10) przy czym płyty te zamocowane są do podstawy stołu na bokach i skrajnych krawędziach blatu (1).

(1 zastrzeżenie)

B29H P. 203470 29.12.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Barciński, Jerzy Olifierowicz, Mieczysław Sawka).

Masa do wytwarzania elektrod dla **elektroosmotycznej** instalacji osuszającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania elektrod o wysokiej odporności na korozję przy zachowanych parametrach elektrycznych i wyższej wytrzymałości mechanicznej.

Według wynalazku masa do wytwarzania **elektrod** składa się z węgla w różnych postaciach, cementu i wody, przy czym stosunek objętościowy węgla do cementu wynosi od 2 : 1 do 3 : 1. (1 zastrzeżenie)

B29H P. 203471 29.12.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Jerzy Olifierowicz, Mieczysław Sawka).

Sposób wytwarzania elektrod do elektroosmotycznych instalacji osuszających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości mechanicznej i odporności elektrod na korozję przy zachowaniu parametrów elektrycznych na dotychczasowym poziomie.

Osiąga się to poddając ciśnieniowemu prasowaniu mieszaniny 25—35% wagowych grafitu, 25—35% wagowych miedzi lub jej stopów i 35% wagowych smoły węglowej, a następnie prażeniu w temperaturze 2500°C—3000°C bez dostępu powietrza. (1 zastrzeżenie)

B29H P. 203575 29.12.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „**Poltegor**”, Wrocław, Polska (Tadeusz Biełous, Henryk Komander, Czesław Palczak, Józef Nawrocki).

Wulkanizacyjna płyta grzejna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ogrzewania taśm przenośnikowych w procesie ich łączenia i regenerowania przy użyciu płyty o prostej konstrukcji, odpornej na wstrząsy.

Płyta według wynalazku składa się z dwóch blach (1) osłonowych połączonych nierozłącznie. Między blachami (1) osłonowymi od strony wewnętrznej znajduje się element (3) grzejny w postaci płytek wykonany z blachy metalowej. Element (3) grzejny odizolowany jest z obu stron od blachy (1) osłonowej najpierw warstwą (4) odporną na wysoką temperaturę, a następnie warstwą (5) o dobrej izolacji elektrycznej. Przewód (6) zasilający zamocowany jest do zacisku znajdującego się poza częścią użyteczną płyty, składającego się z dwóch pierścieni (7) mosiężnych nałożo-

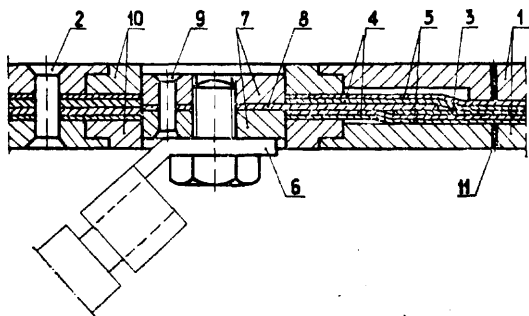


Fig. 3

nych z dwóch stron na końcówkę (8) elementu (3) grzejnego, dzięki czemu temperatura końcówki (8) jest niższa od temperatury elementu (3) grzejnego i zabezpiecza zacisk śrubowy przed przegrzaniem. Wokół pierścieni (7) mosiężnych znajdują się dwa pierścienie (10) teflonowe izolujące zacisk od masy płyty i dzięki specjalnym nacięciom ustalają położenie w płycie (1) wszystkich elementów zacisku śrubowego. W blachach (1) osłonowych znajdują się małe otwory (11) do odparowania pary wodnej. (3 zastrzeżenia)

B29H P. 203617 30.12.1977

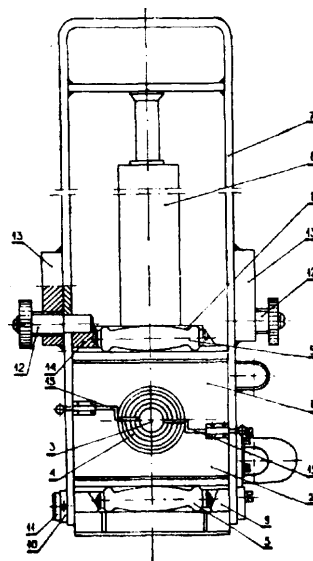
Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych. Katowice, Polska (Zbigniew Grzegorzewski, Jerzy Holland, Zbigniew Skoczek, Antoni Tuchowski, Winicjusz **Baroń**, Robert Chlebowski, Leon Kaczmarek, Jerzy Rabsztyn, Antoni Wnuk).

Urządzenie wulkanizacyjne do naprawy przewodów oponowych

Przedmiotem wynalazku jest przenośne urządzenie wulkanizacyjne, przeznaczone do naprawy przewodów oponowych metodą wulkanizacji termicznej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia charakteryzującego się małym ciężarem i małymi gabarytami umożliwiającymi szybkie i dokładne przeprowadzenie napraw przewodów oponowych oraz dokładne ustalenie położenia form redukcyjnych (4) względem korpusu grzejnego i naprawianego przewodu oponowego.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w korpus grzejny złożony z dwóch części dolnej (2) i górnej (1), konstrukcją dociskową wraz z siłownikiem (6) hydraulicznym, zestaw form redukcyjnych (4), aparaturę elektryczną oraz **kontrolno-pomiarową** temperatury. Urządzenie zawiera śruby (12) związane poprzez opory (13), z dolną obejmą (7) blokującą się swymi niewęzłowanymi częściami z progami oporowymi (14) związanymi z płytą górną (8), utrzymując korpus grzejny w stanie zamkniętym po usunięciu siłownika hydraulicznego (6). (1 zastrzeżenie)



B30B P. 200947 19.09.1977

Zakłady Mechaniczne „**Zamet**”, Tarnowskie Góry, Polska (Piotr Snarski, Jan Mądry, Teodor Waliczek, Antoni Kania, Karol Pliczko, Franciszek Kołodziejczyk, Florian Szczepaniak).

Układ zabezpieczania mechanizmu przebijaka prasy hydraulicznej do wytłaczania rur z metali i ich stopów

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający mechanizm przebijaka prasy hydraulicznej, poziomej do wytłaczania rur metalowych, przed przeciążeniem w czasie pracy przebijania wlewka. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu zabezpieczenia mechanizmu przebijakowego, który umożliwi ciągłą kontrolę obciążenia tego mechanizmu, a w przypadku przekroczenia dopuszczalnego obciążenia, spowoduje samoczynne wyłączenie układu napędu przebijaka.

Układ według wynalazku wyposażony jest w czujniki pomiarowe w postaci pressduktorów (15), usytuowane pomiędzy czołową powierzchnią (12) korpusu cylindra (1) a oporowymi elementami (13) kolumn (14) regulatorów skoku (9) przebijaka (8), które połączone są przewodowo z układem kontrolno-pomiarowym (17) i z układem napędu (18) przebijaka (8).

(1 zastrzeżenie)

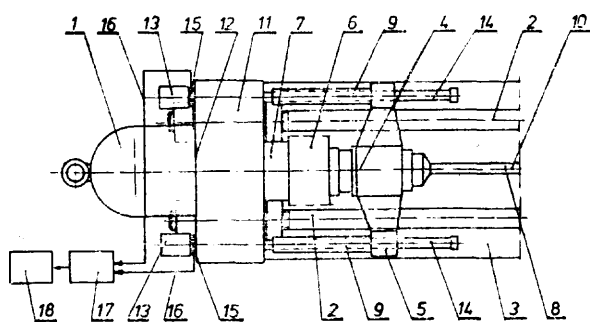


Fig. 1

B30B

P. 209068

15.08.1978

Pierwszeństwo: 23.08.1977 - RFN (nr P2737886.5)

Schloemann - Siemens Aktiengesellschaft, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec (Harry Spielvogel, Winfried Steyvers).

Prasa hydrauliczna o pośrednim nacisku do pośredniego wyciskania rur i prętów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia siły nacisku w prasach do wyciskania prętów i rur z pośrednim naciskiem za pomocą środków dostępnych w normalnych prasowniach bez stosowania dodatkowych środków technicznych.

Prasa hydrauliczna o pośrednim nacisku do pośredniego wyciskania prętów i rur składająca się z poprzecznej głowicy i oporowej poprzecznicy połączonej

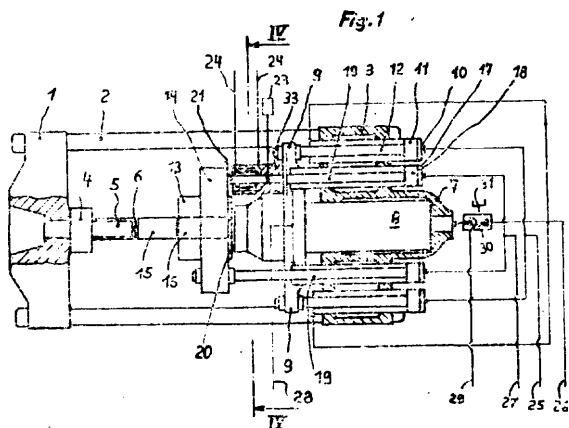


Fig. 1

nych za pomocą słupów, jak również z dociskowego tłoczyska połączonego z ruchomą poprzecznicy i chwytakiem kęsa i każdorazowo, niezależnie od siebie hydraulicznie uruchamianej przesuwnej poprzecznicy, chwytaka kęsa i urządzenia przesuwającego, charakteryzuje się tym, że do zwiększenia siły nacisku w dowolnym miejscu i w dowolnym czasie, przy równoczesnym stałym położeniu ruchomej poprzecznicy (9) i komorowego chwytaka (13) kęsa (15), ruchoma poprzecznica (9) i komorowy chwytak (13) są ze sobą siłowo zesprężone za pomocą elementów zaciskowych, a cylindry (10, 17) urządzenia przesuwającego są podłączone do tłoczyska dociskowego (8).

(6 zastrzeżeń)

B42B

P. 210677 T

03.11.1973

BÍ2C

Pierwszeństwo: 04.11.1977 - Hiszpania (nr 463840)

Luis José Antonio Lopez - Martinez, Madryt, Hiszpania (Luis José Antonio Lopez-Martinez).

Sposób oprawiania książek, czasopism i innych wydawnictw broszurowych bez zszywania niemi lub drutem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości zespolenia wszystkich kartek.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na linii złamu każdego arkusza wykonuje się szereg nacięć, po czym arkusze falcuje się wzdłuż linii złamu zaś wymienione nacięcia tworzą szereg występow a zachodzące na siebie występy sąsiednich kart skleja się ze sobą. Przesunięcie nacięć w sąsiednich kartach wykonuje się o 1/2 do 1 milimetra. Nacięcia wykonuje się jako równo rozstawione wzdłuż linii złamu.

(7 zastrzeżeń)

B60B

P. 201686

22.10.1977

„Polmo-Autosan”, Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok, Polska (Antoni Niemiec, Bożena Tokarska, Felicjan Niemiec).

Układ pneumatyczno-elektryczny zdalnego sterowania drzwi w pojazdach i urządzeniach stacjonarnych, a zwłaszcza w autobusach

Przedmiotem wynalazku jest układ pneumatyczno-elektryczny zdalnego sterowania drzwi składanych, odkładanych w pojazdach i urządzeniach stacjonarnych, a zwłaszcza w autobusach i w szczególności w pojazdach służących do przewozu osób.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu z jednoczesnym uwzględnieniem podwójnego zabezpieczenia drzwi przed otwarciem oraz samoczynnego rewersowania drzwi w przypadku napotkania przeszkody.

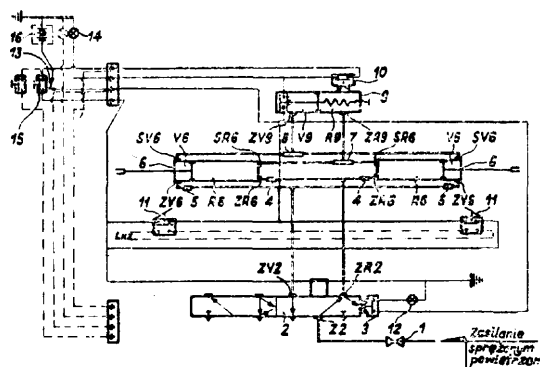


Fig. 1

Układ według wynalazku składa się z zasilania sprężonym powietrzem, zaworu odcinającego (1), zaworu sterującego (2), czujników (3) i (10), dysz dławiających (4), regulacyjnych (5), siłowników (6), zaworu rewersyjnego (9), wyłączników krańcowych (11) lampy oświetlenia stopnia (12) i jej wyłącznika (13), lampki kontrolnej położenia drzwi (14), stycznika kierowcy (15) i źródła prądu (16). Układ ma wspólny dla obu siłowników (6) pneumatyczno-elektryczny obwód rewersyjny, przy czym czujnik pneumatyczno-elektryczny (10) będący elementem obwodu rewersyjnego, steruje obwodem lampki kontrolnej położenia drzwi (14), bądź również stopniem lampy oświetlenia stopnia (12), oraz zewnętrzny obwód sterujący pozwalający kierowcy na przesterowanie układu przy dowolnym położeniu lub ruchu drzwi. (3 zastrzeżenia)

B60B

P. 202210

16.11.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Zdzisław Kazimierzak, Zofia Żak, Wacława Baranowska, Stanisław Kubera).

Koło jezdne i sposób ich wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wytwarzania kół z jednoczesnym polepszeniem ich walorów użytkowych.

Koła mają zastosowanie w transporcie gospodarczym do wózków zwłaszcza ręcznych.

Koła, składające się z piasty otrzymanej na drodze wtrysku poliamidu i obręczy (2) otrzymanej przez obtrysk poliuretanem obrzeża (3), charakteryzują się tym, że mają na obrzeżu (3) piasty biegnący po obwodzie podłużny rowek (4) z naprzemian odchodzącymi od niego na boki poprzecznymi rowkami (5). Obrzeże (3) jest szersze od tarczy (6) piasty i łączy się z nią poprzez kołnierzowy uskok (7), poniżej którego sięga obręcz (2) obejmując od góry i z boku całe obrzeże (3).

Sposób wykonania kół jezdnych, zaopatrzonych w piastę z tworzywa sztucznego z usytuowanym pośredku otworem przelotowym, polega na tym, że najpierw wykonuje się piastę na drodze wtrysku poliamidu wtryskowego a następnie na jej obrzeżu drogą obtrysku poliuretanem wtryskowym formuje się obręcz. (3 zastrzeżenia)

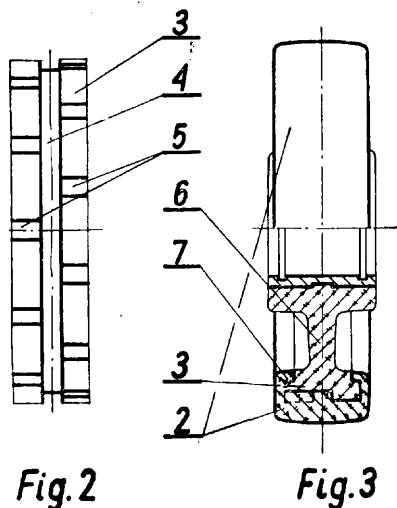


Fig. 2

Fig. 3

B60D

P. 209047

14.08.1978

Pierwszeństwo: 15.08.1977 - Węgry (nr 9871)

Magyar Vagón - es Gepguar, Győr, Węgry (Tibor Horvath).

Sprzęgło przegubowe dla pojazdów przegubowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji sprzęgła, która pozwoliłaby na pewne wychwytywanie, występujących podczas obsługi albo przy kierowaniu pojazdem po nierównej nawierzchni, sił przy ograniczonym zapotrzebowaniu pomieszczeń.

Sprzęgło przegubowe dla pojazdów członowych do połączenia zestawu przedniego z zestawem tylnym pojazdu, które względem siebie mogą się wzajemnie przemieszczać wokół pionowej i wokół poziomej osi, składające się z członu przedniego, z członu tylnego i z członu pośredniego, ułożone skowane w łożyskach obrotowych w członie przednim i w członie tylnym, charakteryzuje się tym, że łożyska obrotowe (66, 63) na wzdlużnej poziomej osi (56) są umieszczone po przeciwnych stronach pionowej osi (54), przy czym pionowa oś (54) i pozioma oś (56) przecinają się w jednym punkcie. Człon pośredni (52) jest połączony drążkiem ciągną (112) z zestawem tylnym (14) pojazdu. (5 zastrzeżeń)

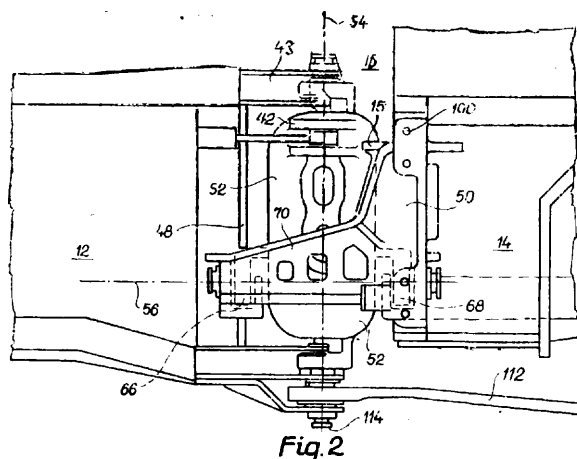


Fig. 2

B60G

P. 208987

11.08.1978

Pierwszeństwo:

13.08.1977 - Wielka Brytania (nr 34078/77)

15.02.1978 - Wielka Brytania (nr 5937/78)

GKN Group Services Limited, Smethwick, Warley, Wielka Brytania (Timothy Selwyn Fry).

Oś zawieszania sztywnego pojazdu

Oś zawieszania sztywnego pojazdu, zawierająca belkę osi (10) o przeciwnie skierowanych ramionach, w kształcie litery V, charakteryzuje się tym, że ma środki utwierdzające środek belki osi przeciwko ruchowi w przód i w tył względem pojazdu, oraz umożliwiające ruch przegubowy belki osi, współosiowe ramiona zwrotnicy (13), osadzone w końcach belki osi poprzeczne względem pojazdu, czopy (33), osadzone na każdym ramieniu zwrotnicy, belkę (16), zamocowaną do każdego ramienia zwrotnicy, oraz co najmniej jeden drążek reakcyjny (32) po każdej stronie pojazdu, połączony z każdą belką (16), w punkcie oddległym od ramienia zwrotnicy (13). (9 zastrzeżeń)

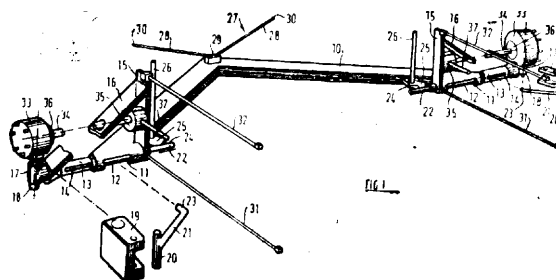


Fig. 1

B60J

P. 202244

18.11.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leon M. Kołodziejczyk).

Drzwi samochodowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji drzwi, która wyeliminowałaby tradycyjne zawiasy i otwieranie drzwi przez odchylenie, lecz która równocześnie byłaby pozbawiona elementów mocowanych na zewnętrznej powierzchni nadwozia lub wystających poza obrys nadwozia w pozycji zamkniętej.

Drzwi mają konstrukcję uchylno-przesuwną a na ich wewnętrznej powierzchni jest umocowana co najmniej jedna prowadnica (2) osadzona przesuwnie w sankach (1). Sanki są przymocowane do korpusu nadwozia (4) w sąsiedztwie jednej z krawędzi otworu drzwiowego. Do połączenia sanek z nadwoziem służy mechanizm prostowodowy wyposażony w dźwignię (3). Otwieranie drzwi odbywa się w dwóch fazach. Najpierw następuje wypchnięcie sanek wraz z drzwiami na zewnątrz obrysu nadwozia, następnie przesunięcie drzwi w sankach w płaszczyźnie w przybliżeniu równoległej do zewnętrznej powierzchni nadwozia. (2 zastrzeżenia)

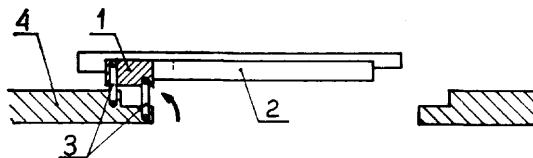


Fig. 4

B60K

P. 201477

11.10.1977

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Czesław Ochwat, Edward Jaworski).

Zespół napędowy, zwłaszcza do maszyn budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji zespołu napędowego dającego dwie różne prędkości robocze elementu napędowego, co zwiększa uniwersalność urządzenia bądź maszyny.

Wynalazek dotyczy zespołu napędowego, zwłaszcza do maszyn budowlanych, jak np. zespołu wciągarki, zespołu mechanizmu obrotu lub jazdy maszyny budowlanej. W zespole według wynalazku silnik (1) napędza przekładnię obiegową poprzez stałe sprzęgło (5), centralny wał (6) i poprzez na przemiennie pracujące sprzęgła (8) i (12). Przekładnia obiegowa ma wspólne jarzmo (22), które jest zarazem obudową (23) sprzęgła (12), w której są osadzone bierne tarcze (24) współpracujące z czynnymi tarczami (11) osadzonymi na wale (6). Od strony silnika (1) na wale (6), są osadzone

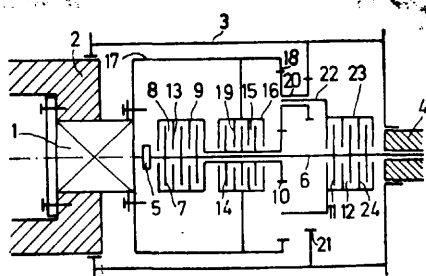


Fig. 1

dzienne czynne tarcze (7) sprzęgła (8), współpracujące z biernymi tarczami (13) osadzonymi w obudowie (9) ułożyskowanej na wale (6) i zakończonej słonecznym kołem (10). Na obudowie (9) są współosiowo osadzone czynne tarcze (14) hamulca (15), współpracujące z biernymi tarczami (19) osadzonymi w korpusie (16) wewnątrz płaszcza (17) większego epicyklicznego koła (18), którego płaszcza (17) jest utwierdzony do nieobrotowego elementu. Słoneczne koło (10) zażębia się z większymi wieńcami podwójnych satelitów (20), a wieńce te zażębiają się z większym epicyklicznym kołem (18), zaś mniejsze wieńce podwójnych satelitów (20) zażębiają się z mniejszym epicyklicznym kołem (21) spełniającym rolę elementu napędowego. Zespół znajduje zastosowanie w urządzeniach bądź maszynach budowlanych, od których wymaga się dwóch różnych prędkości roboczych. (1 zastrzeżenie)

B69K
A01K

P. 202280

18.11.1977

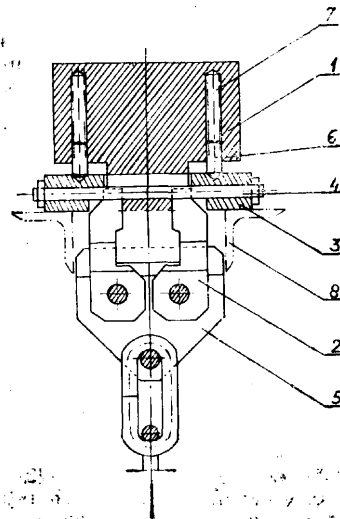
Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Rolniczego, Poznań, Polska (Damian Skóbel).

Zaczep

Przedmiotem wynalazku jest zaczep umożliwiający mechaniczne rozczepianie układów w przypadku gdy przesuwający się element ciągniony przekroczy określony punkt na swej drodze przesuwu.

Zaczep ten składa się z korpusu (1) zaopatrzonego w główkę ze ścięciami pod kątem około 15°, z dwóch szczęk (2) dostosowanych wewnętrznym profilem do kształtu główki korpusu (1) oraz z zestawu usytuowanych na sworzniu (4) dwóch kostek (3), które ustalają wzajemne położenie szczęk (2) w stosunku do główki korpusu (1). Zestaw usytuowanych na sworzniu (4) dwóch kostek (3) w zależności od poosiowego przemieszczenia zabezpiecza sprzężenie względnie rozprężenie układów.

Samoczynne rozłączenie następuje w momencie, gdy na drodze przesuwu kostki (3) natrafiają na elementy oporowe (8). (2 zastrzeżenia)



B60P

P. 202323

21.11.1977

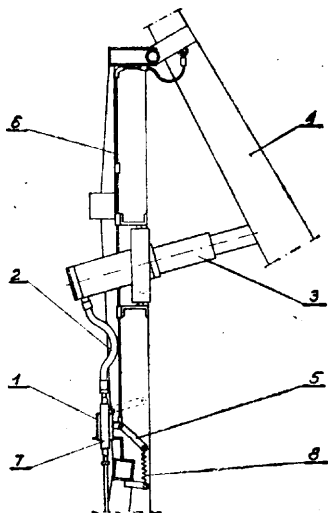
Warmińska Fabryka Maszyn Rolniczych, Dobro Miasto k/Olsztyna, Polska (Jerzy Ryjewski, Jan Rosołowski, Ireneusz Wąsowicz).

Ogranicznik kąta przechylenia skrzyni ładunkowych na boki zwłaszcza w wywrotkach trójkątnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stałego kąta pochylenia skrzyni ładunkowej zarówno do tyłu jak i na boki przy pomocy jednego siłownika bez dodatkowych zabezpieczeń przechyłu bocznego.

Ogranicznik kąta przechylenia skrzyń ładunkowych na boki zwłaszcza do samochodowych wywrotek trójstronnych, ma zawór (1) odcinający dopływ oleju, umieszczony w przewodzie (2) zasilającym siłownik hydrauliczny (3). Dźwignia (5) tego zaworu sterowana jest linką (6) biegnącą wzdłuż osi podłużnej przyczepy i połączonej ze skrzynią ładunkową (4) w pobliżu jej tylnej krawędzi. Sterowanie dopływem oleju do siłownika realizowane jest więc ruchami samej skrzyni.

Powrót skrzyni ładunkowej do pierwotnego położenia jest niezależny od położenia zaworu odcinającego, a zależy tylko od ciśnienia w przewodzie zasilającym, które likwidowane jest przez dodatkowy zawór zwrotny. (1 zastrzeżenie)



B60P

P. 208416 T

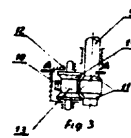
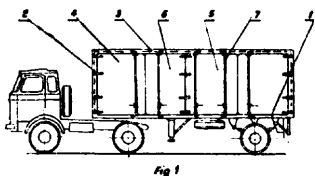
13.07.1978

Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny „Planprojekt”, Gdańsk, Polska (Henryk Tessar).

Nadwozie pojazdu do przewozu ładunków spaletyzowanych

Nadwozie pojazdu według wynalazku, stosowane do przewozu ładunków spaletyzowanych, szczególnie spożywczych, wymagających stałej określonej temperatury, charakteryzuje się tym, że przynajmniej jedna z bocznych ścian (4) nadwozia wyposażona jest w jeden lub wielokrotny zestaw składający się z przesuwanych drzwi (5) i uchylnej płyty (6) zamocowanej zawiasowo do pionowej krawędzi tych drzwi (5), przy czym drzwi (5) i płyta (6) posiadają rygiel (9), którego końcówki zaopatrzone są w zaczep (10) usytuowany między większymi podstawami dwóch ściętych stożków (11) osadzonych na osi rygla (9). Umieszczony w gniaździe (12) tego zaczepu (10) walec (13) o długości nieco mniejszej od grubości zaczepu (10) ograniczony jest obustronnie mniejszymi podstawami ściętych stożków (14). Ponadto dach (3) i przynajmniej jedna z czołowych ścian (2) składają się z symetrycznie złożonych profilowanych blach (7) trapezowych, które w ten sposób tworzą kanały.

(2 zastrzeżenia)



B60R

P. 202139

15.11.1977

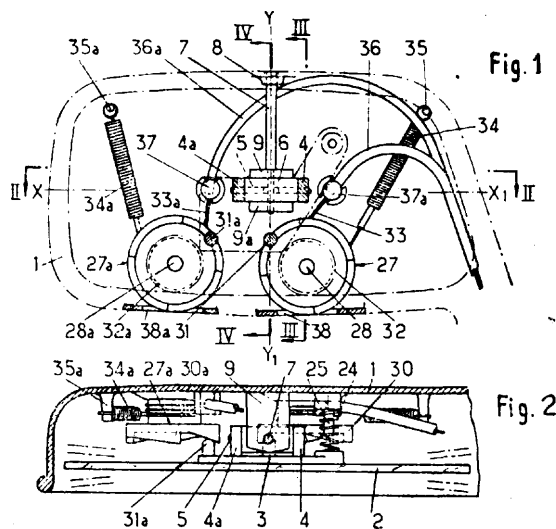
Societe Manzoni - Bouchot, Saint-Claude, Francja.

Urządzenie sterujące lusterkiem wstecznym do pojazdów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie precyzyjnego ustalenia i regulacji lusterka wokół dwóch prostopadłych osi oraz utrzymanie lusterka w ustalonej pozycji niezależnie od działania sił zewnętrznych.

Urządzenie sterujące lusterkiem wstecznym do pojazdów, umieszczone w obudowie (1), w której lusterko (2) zamontowane jest na suporcie (3) wychylnym dookoła dwu prostopadłych do siebie osi ($x-x_1$ oraz $y-y_1$), charakteryzuje się tym, że na dnie obudowy (1) zamontowane są dwie niezależne krzywki dzwonowe (27, 27a) obrotowo na swych osiach (28, 28a) zamocowanych w obudowie (1). Krzywki te mają na swych obwodach wyprofilowane ścianki pierścieniowe (30, 30a), na których oparte są, pod działaniem sprężyny (24), czopy (31, 31a) połączone z suportem (3) lusterka (2), ponadto krzywki (27, 27a) mają cylindryczne powierzchnie (32, 32a) na których nawinięte są linki cięgien sterujących (33, 33a).

Dla wychylenia lusterka (2) dookoła poziomej osi ($x-x_1$) pociąga się prawym ciędnem (33), które obraca prawą krzywkę (27) popychającą profilowanym brzegiem (30) czop (31) umieszczony w osi pionowej ($y-y_1$), powodując wychylenie lusterka dookoła poziomej szpilki (5). Dla wychylenia lusterka (2) dookoła osi pionowej ($y-y_1$) pociąga się lewym ciędnem (33a), które obraca lewą krzywkę (27a) popychającą profilowanym brzegiem (30a) czop (31a) wychylny w stosunku do osi pionowej ($y-y_1$) powodując wychylenie lusterka (2) dookoła pionowo osadzonego pręta (7) jego zamocowania. (19 zastrzeżeń)



B60T

P. 208099 T

01.07.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Jędrzejczak, Ryszard Andrzejewski, Andrzej Szosland, Cezary Szczepaniak).

Urządzenie przeciwblokujące układu hamulcowego pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu z uwzględnieniem optymalnego dostosowania procesu hamowania do zmiennych warunków drogowych maksymalnie wykorzystując aktualną przyczepność nawierzchni.

Urządzenie przeciwblokujące układu hamulcowego pojazdów mechanicznych, zbudowane w oparciu o wykorzystanie rzeczywistej częstotliwości obrotów koła jezdneho oraz wypracowania pożądanej częstotliwości obrotów charakteryzuje się tym, że zawiera połączony z wejściem informacyjnym (WE) nadajnik obrotów (NO) z przyłączonym do jego wyjścia przetwornikiem (PNO) sygnałów z nadajnika obrotów (NO). Jedno wyjście przetwornika (PNO) sygnałów z nadajnika obrotów (NO) jest połączone z układem bramkowania (UB) spełniającym funkcję pamięci i przełącznika sygnału przekazywanego do jednego z wejść bloku (BCP) tworzenia pożądanych częstotliwości obrotów, do którego pozostałych wejść są przyłączone generator (GNZ) zmiennej niezależnej oraz rejestrator (RZN) zmiennej niezależnej, natomiast jedno z wyjść wymienionego bloku (BCP) jest połączone z układem bramkowania (UB), zaś drugie wyjście jest przyłączone do bloku (BPS) porównywania sygnałów, do którego przyłączone jest również drugie wyjście przetwornika (PNO) sygnałów z nadajnika obrotów (NO). Jedno wyjście bloku (BPS) porównywania sygnałów jest przyłączone do wejścia rejestratora (RZN) zmiennej niezależnej połączonego z generatorem (GNZ) zmiennej niezależnej, zaś drugie wyjście bloku (BPS) porównywania sygnałów stanowi wyjście układu (WY).

(2 zastrzeżenia)

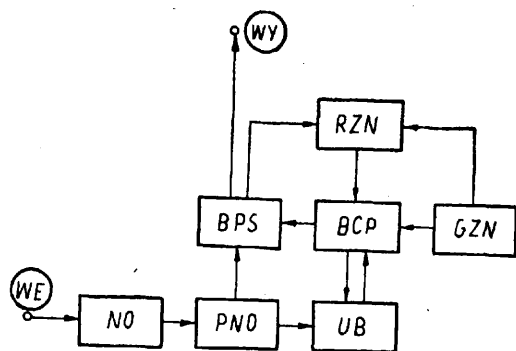


Fig. 1

B60T

P. 208494 T

18.07.1978

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Maciej Okniński).

Automatyczny powietrzny regulator siły hamowania o charakterystyce promieniowej, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia drogi hamowania i ograniczenia niebezpieczeństwa zarzucania pojazdu wskutek zablokowania kół jednej z osi oraz zwiększenia skuteczności hamowania pojazdu z niesprawnym układem hamowania.

Automatyczny powietrzny regulator siły hamowania, według wynalazku stosowany w eksploatowanych pojazdach mechanicznych z różnym obciążeniem ma obudowę (2), w której są dwa tłoki (45 i 30). Tłok (15) połączony z obudową (2) przeponą (5) ma zaporowy element (7) uchylany popychaczem (25) związanym z zawieszeniem pojazdu. Przepona (5) układu się na dwóch stożkowych elementach (3) i (4) gwiaździstych. Tłok (30) osadzony jest swobodnie i pozostaje w równowadze, jeśli do komory (21) podawane jest spod przepony (5) przez kanały (6 i 19) i gniazdo zaporowe

wego elementu (7) ciśnienie, takie jak w przyłączy (23) wyjściowym lub realizując charakterystykę promieniową z załamaniem napiera na tłok (15), jeśli komora (21) jest odpowietrzona przez kanał (19) i dążony tłok (12) podparty sprężyną (11) i obciążony ciśnieniem podanym z obwodu kół przednich przyłącza (10).

(1 zastrzeżenie)

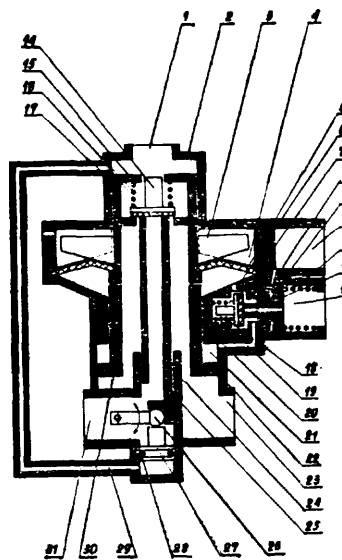


Fig. 1

B61D

P. 202366

23.11.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 175881

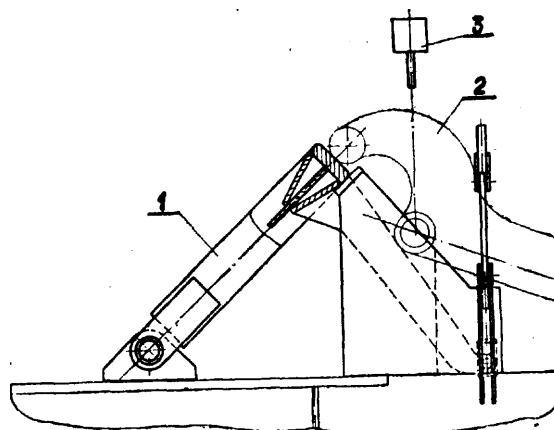
Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Konstal”, Chorzów, Polska (Krzysztof Dubiński, Henryk Bączkowski, Eugeniusz Sieradzoń, Ryszard Klimczak, Fryderyk Kieljan).

Sposób blokowania napędu układu dźwigniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego blokowania urządzeń mechanizmu wyładowczego i do-
zującego w położeniu transportowym, niezależnie od ustawionego uprzednio położenia roboczego.

Sposób blokowania napędu układu dźwigniowego polega na zastosowaniu specjalnej zapadki (1), wykonanej w postaci wysięgnika opartego na podwoziu wagonu, która samoczynnie odchyła się przy podnoszeniu urządzenia a w jego górnym skrajnym położeniu opada blokując dalsze ruchy dźwigni (2).

(1 zastrzeżenie)



B61D
B65G

P. 202520

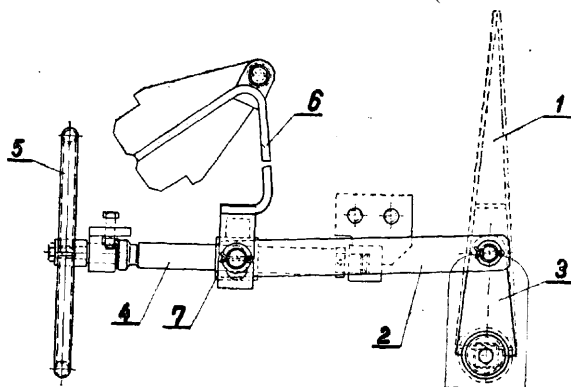
28.11.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 91080

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Konstal”, Chorzów, Polska (Krzysztof Dubiński, Józef Błaszczak, Henryk Bączkiewicz, Eugeniusz Sieradź, Fryderyk Kieljan).

Mechanizm napędu kierownicy w urządzeniach zsypowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji. Mechanizm napędu kierownicy w urządzeniach zsypowych, zwłaszcza w wagonach samowyładowczych, składa się z dźwigni (3), połączonej z ciągłem (2), które z kolei połączone jest z nakrętką (7), przesuwającą się po wrzecionie (4). Obrót wrzeciona (4) uzyskuje się poprzez koło pokrętne (5), a z nakrętką (7) związany jest drążek (6) wskaźnika położenia kierownicy, osadzony obrotowo na wsporniku. (1 zastrzeżenie)



B61D

P. 202522

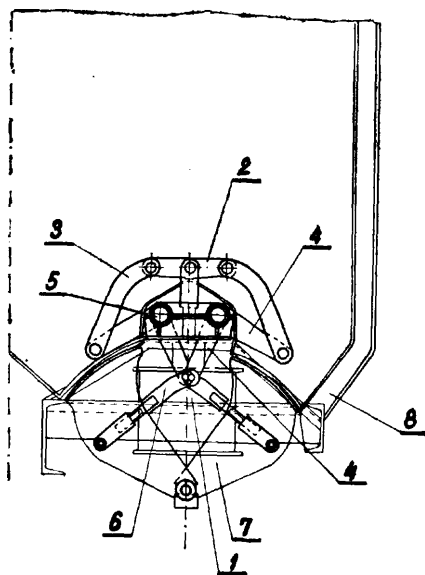
28.11.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 175881

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Konstal”, Chorzów, Polska (Eugeniusz Sieradź, Henryk Bączkiewicz, Józef Błaszczak, Zygmunt Gzel, Ryszard Klimczak).

Układ dźwigni napędzających symetrycznie działający mechanizm, sterowany z jednego cylindra

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otwierania obydwu zasuw jednocześnie przy pomocy jednego źródła napędu.



Układ dźwigni napędzających symetrycznie działający mechanizm, sterowany z jednego cylindra stosowany w urządzeniach zamykających zsypy zwłaszcza w wagonach samowyładowczych, charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi dodatkowa dźwignia pośrednia (2), połączona przegubowo z trzonem tłoka cylindra (1) i przegubowo z dźwigniami napędzającymi (3). (1 zastrzeżenie)

B61G

P. 201406

08.10.1977

Polskie Koleje Państwowe Centralne Biuro Konstrukcyjne, Poznań, Polska (Marian Medwid, Stefan Węclewski, Adam Sienicki, Mieczysław Ofierzyński, Andrzej Michał Zieliński).

Sprzęg międzywózkowy

Przedmiotem wynalazku jest sprzęg międzywózkowy stosowany w lokomotywach, przeznaczony do zmniejszenia sił i kątów nabiegania kół na szyny, szczególnie podczas przejazdu przez łuki torów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji sprzęgu aby był on bardziej elastyczny a dźwignie miały mniejszy przekrój i aby uzyskać możliwie najniższe położenie dyszli.

Sprzęg międzywózkowy charakteryzuje się tym, że na odpowiadających sobie czołach ram sprzęganych wózków, zabudowane są dwa równoległe wały: górny wał (1) i dolny wał (7), w których to wałach osadzone są dźwignie (5) i (9), przy czym górny wał (1) jest zabudowany na ramie wózka w łożyskach, natomiast dolny wał (7) jest osadzony w łożyskach (6) zabudowanych w dźwigniach (5) wału (1), a dźwignie (9) dolnego wału (7) są połączone przegubami z dyszlami. (2 zastrzeżenia)

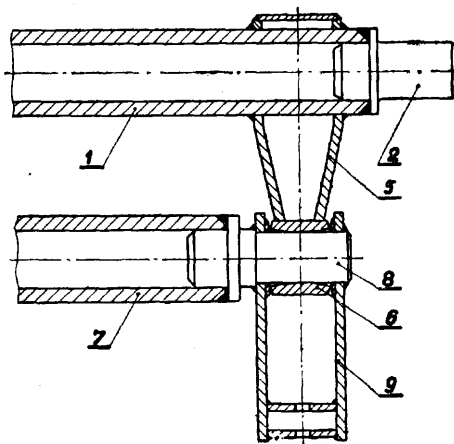


Fig. 3.

B62D

P. 202567

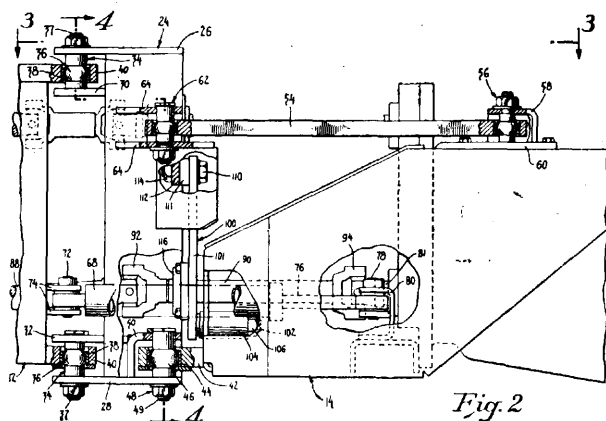
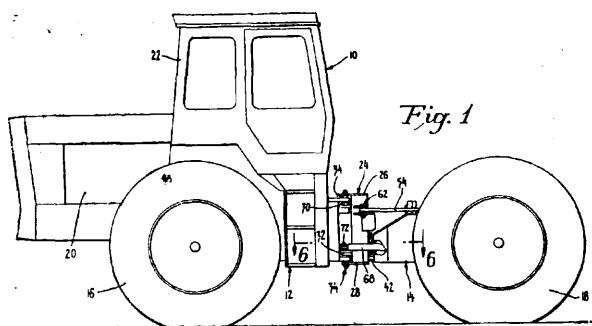
01.12.1977

Massey - Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Pojazd przegubowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pojazdu oraz układu napędowego aby przy skręcaniu ram wał napędowy układu napędowego był prowadzony proporcjonalnie w tę samą stronę, a oś wału napędzanego była utrzymywana w położeniu zapewniającym przecięcie się jej z pionową osią obrotu pomiędzy przednią a tylną ramą tak, aby przemieszczenie kątowe złączy uniwersalnych jednakowo oddalonych od pionowej osi kierowania pozostawało jednakowe i umożliwiało maksymalny stopień ruchu przegubowego oraz zmniejszenie do minimum obciążenia i zużycia.

Pojazd przegubowy zawiera ramę przednią (12) i ramę tylną (14), pomiędzy którymi umieszczona jest rama zawiasowa (24), przy czym ramy te są połączone ze sobą z możliwością ruchu kierowania wokół osi pionowej i z możliwością ruchu skręcania wokół osi poziomej. Na ramie przedniej jest umieszczony zespół napędowy, zaś na ramie tylnej jest umieszczony człon napędzany. Pomiedzy zespołem napędowym a członem napędzanym jest umieszczony układ napędowy, zawierający wał napędzany (90) połączony za pomocą złącza uniwersalnego z członem napędzanym, wał napędowy (88) połączony z przodu za pomocą złącza uniwersalnego (86) z zespołem napędowym, oraz pośrednie połączenie uniwersalne (92) pomiędzy wałem napędowym a wałem napędzanym. Pojazd zawiera ponadto człon montażowy posiadający usytuowane w odstępie od siebie części połączone przegubowo z ramą zawiasową (24) i z ramą tylną (14), oraz ma konstrukcję wsporczą (100) dla wspierania wału napędzanego na członie montażowym po torze, utrzymującym wał napędzany (90) i oś pionową we wspólnej płaszczyźnie podczas ruchu kierowania i ruchu skręcania ram względem siebie. (13 zastrzeżeń)



B63B

P. 202013

08.11.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Henryk Czubek, Józef Krepa, Roman Osmólski, Bernard Bieniecki, Edward Proskura, Stefan Grzywacz, Olgierd Rozwadowski, Marian Pawlak, Marian Szatybełko, Stanisław Pietrzak, Krystyna Drygas, Jan Zalewski).

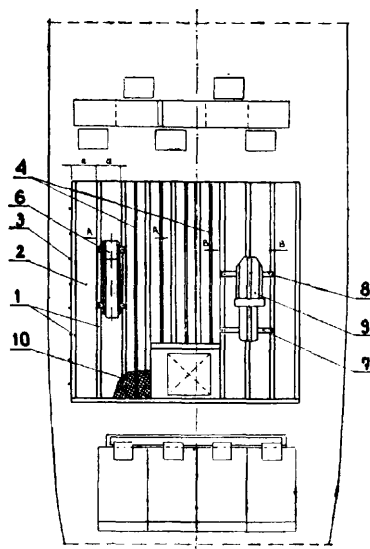
Podstawa do montowania maszyn i urządzeń na statku rybackim

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podstawy pod maszyny i urządzenia przetwórcze w pomieszczeniu technologiczno-przetwórczym aby istniała możliwość dowolnego ustawienia maszyn i grefingów i ich szybkiej wymiany bez konieczności prowadzenia jakichkolwiek prac spawalniczych i związanych z tym zdejmowania izolacji oraz indywidualnych podstaw i wzmocnień pokładu.

Podstawa zawiera szereg głównych dźwigarów wzdłużnych (1) przymocowanych trwale, nierozłącznie do pokładu (2) i wzmocnionych węzłówkami (3). Główne dźwigary wzdłużne (1) usytuowane są równolegle do osi symetrii statku i oddalone są od siebie o jednakową odległość (a), pośrodku, których zainstalowane są dźwigary wzdłużne pomocnicze (4), które są zamocowane rozłącznie do pokładu (2) za pośrednictwem dystansowych wsporników. Dźwigary główne (1) oraz dźwigary pomocnicze (4) tworzą płaszczyznę, na której posadowia się rozłącznie maszyny za pośrednictwem poprzecznych dźwigarów (7).

Podstawa przeznaczona jest do montowania maszyn i urządzeń na statku rybackim szczególnie maszyn i urządzeń technologicznych w pomieszczeniach przetwórczych trawlerów przemysłowych.

(2 zastrzeżenia)



B63B

P. 202156

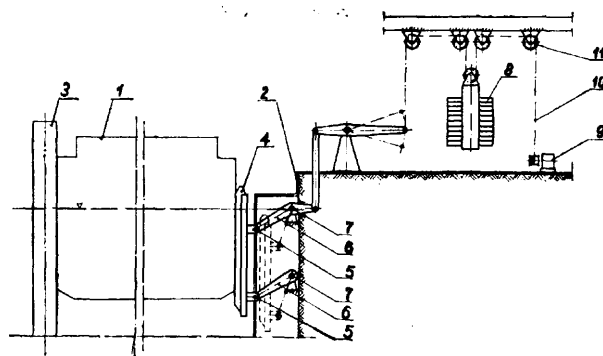
14.11.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Lucjan Pagacz).

Urządzenie do stabilizacji barek przy nabrzeżu portowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia z uwzględnieniem możliwości zapewnienia stałego, równomiernego docisku w każdym położeniu barki w czasie załadunku materiału.

Urządzenie do stabilizacji barek przy nabrzeżu portowym, zawierające pionową dociskową płytę, dociskającą barkę do rzędu słupów lub oporowej ściany,



ma dociskową płytę (4) prowadzoną równolegle za pomocą zespołu dźwigni (6) tworzących układ prostodowody. Do wywierania stałej siły nacisku dociskowej płyty (4) na barkę (1) służy obciążnik (8) sprzężony z zespołem dźwigni (6), korzystnie przy pomocy układu cięgien (10) i kraźników (11). (2 zastrzeżenia)

B63B

P. 208929 T

07.08.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Leszek Stricker, Piotr Wrzecioniarz).

Pokrywa luku statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru pokryw bez obniżania ich sztywności lub wytrzymałości mechanicznej.

Pokrywa utworzona jest z trzech warstw materiału połączonych trwale między sobą, przy czym warstwy zewnętrzne stanowią warstwy lite, zaś warstwa wewnętrzna ma w swym wnętrzu przestrzeń wypełnioną powietrzem lub gazem. Pokrywa może być wytworzona z tworzywa sztucznego, np. poliuretanu, z tym że wewnętrzna warstwa (2) jest porowata zaś zewnętrzne warstwy (1) stanowi zagęszczone tworzywo wewnętrznej warstwy (2). Na górnej zewnętrznej warstwie (1) mogą znajdować się uchwyty (6) do podnoszenia pokrywy oraz zaczepy (7) służące do łączenia pokryw ze sobą lub elementami statku. Dla usztywnienia pokrywy w wewnętrznej warstwie (2) mogą znajdować się kształtowniki (4). Zewnętrzne warstwy mogą być wykonane z blachy a wewnętrzna albo z porowatego tworzywa sztucznego albo z folii np. metalowej czy papierowej jako komórkowa konstrukcja albo też mogą być z blach falistych.

(11 zastrzeżeń)

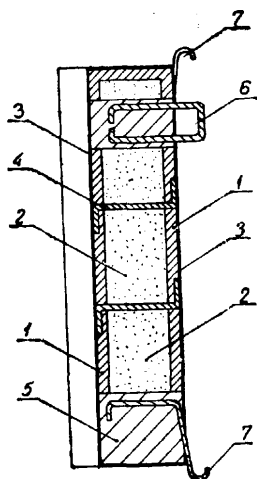


Fig. 1

B63B

P. 208951 T

08.08.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan P. Koźłowski, Krzysztof Ostaszewski).

Sposób formowania usztywniaczy skrzynkowych na laminatowym poszyciu, zwłaszcza okrętu

Sposób formowania według wynalazku polepsza własności techniczne użytkowe usztywniaczy i umożliwia wielokrotne użycie sprężyny nadającej kształt. Sposób ten polega na przyklejeniu dwu prętów giętkich (2) na poszyciu (1) i ułożeniu między tymi prętami sprężyny (3), którą przypina się klamrami (5) do podłoża i izoluje się za pomocą folii adhezyjnej, na której formuje się dachówkowo kątowniki (6) stanowiące podstawę środka usztywniacza. Po wyjęciu sprężyny (3) formuje wewnętrzny ceownik (7), a po zżelowaniu układu się giętki płaskownik (8) i formuje się pas nośny (9). (1 zastrzeżenie)

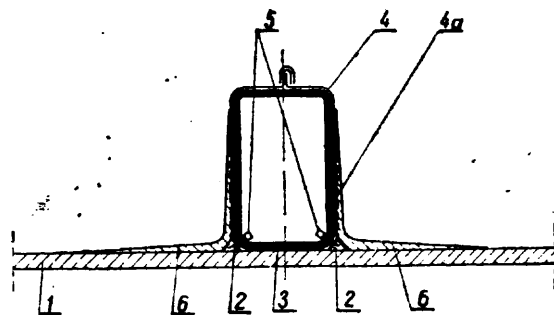


Fig. 1

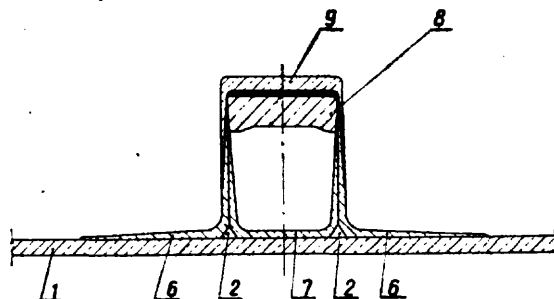


Fig. 2

B63C

P. 202148

14.11.1977

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Stefan Paradowski, Antoni Górny).

Urządzenie do przesuwania i wodowania statków na elementach kulowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stateczności elementów tocznych.

Urządzenie do przesuwania i wodowania statków na elementach kulowych, składa się z dwóch torów o przekroju łukowym, górnego toru (1) i dolnego toru (3), między którymi umieszczone są kulowe segmenty (5) składające się z dystansującej płyty (6), w otworach których umieszczone są obrotowo kule (7). (2 zastrzeżenia)

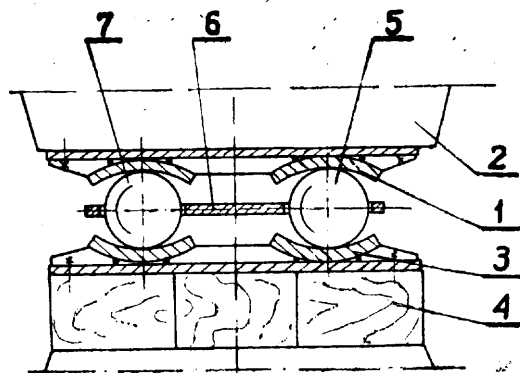


Fig. 1

B63C

P. 209187

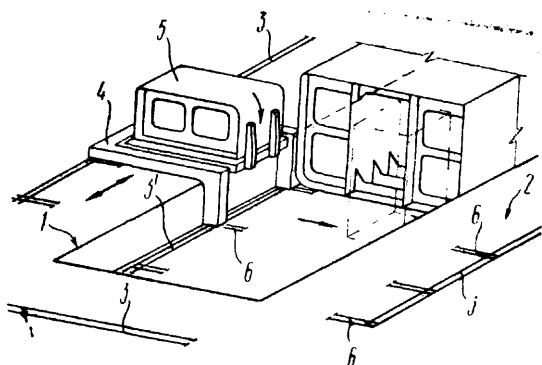
23.08.1978

Pierwszeństwo: 23.08.1977 - ZSRR (nr 2518587)
29.08.1977 - ZSRR (nr 2521530)

Jurij Petrovič Ivanov, Evgenij Aleksandrowič Evstafiev, German Michajłowič Nikiforov, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Jurij Petrovič Ivanov, Evgenij Aleksandrowič Evstafiev, German Michajłowič Nikiforov).

Zespół stoczniowy

Zespół stoczniowy przeznaczony do budowy statków z konstrukcji przestrzennych w suchym doku (1). Charakteryzuje się tym, że ma drogi transport (3, 5) usytuowane wzdłuż krawędzi suchego doku (1) oraz dźwignicę obrotową (4) usytuowaną na tych drogach i przesuwającą się wzdłuż nich. Najkorzystniejsza jest budowa w takich zespołach stoczniowych tankowców, drewnowców, statków do przewożenia rudy, gazów oraz kombinowanych statków różnych typów. Zespół stoczniowy umożliwia znacznie skrócić liczbę operacji transportowych przy przemieszczaniu konstrukcji przestrzennych, a tym samym pozwala skrócić okres montażu statku na pochylni. (5 zastrzeżeń)

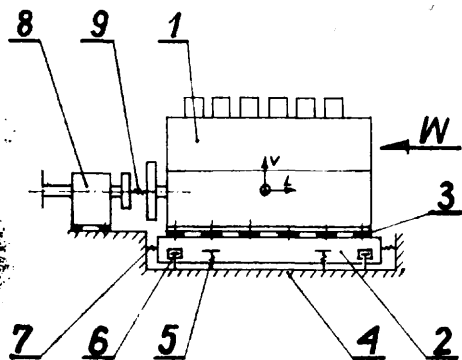
**FIG. 1**

B63H P. 201926 04.11.1977

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych, Gdańsk, Polska (Witold Suska, Eugeniusz Rogalewski, Ryszard Szymczak).

Elastyczne zamocowanie silnika głównego na statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyciszenia hałasu w pomieszczeniach sąsiadujących z siłownią statku. Elastyczne zamocowanie silnika głównego do kadłuba statku jest wykonane w ten sposób, że silnik główny (1) jest zamocowany sztywno do ramy fundamentowej (2) za pomocą śrub i stałych podkładek (3). Rama fundamentowa (2) wraz z silnikiem głównym (1) jest połączona elastycznie z konstrukcją kadłuba statku (4), za pomocą amortyzatorów (5) i (7) oraz stalowych stoperów (6). Silnik główny (1) jest połączony z przekładnią (8) za pomocą sprężyna podatnego (9). (1 zastrzeżenie)

**Fig. 1**

B63H P. 201994 09.11.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Warszawa II”, Warszawa, Polska (Andrzej Matyszcak, Lech Cecot).

Samoczynnie adaptujący się pilot automatyczny, zwłaszcza dla statków morskich

Samoczynnie adaptujący się pilot automatyczny, zwłaszcza dla statków morskich, który przystosowuje sposób swego działania do zmiennych warunków nawigacyjnych, charakteryzuje się tym, że ma układ przystosowujący sterowanie do istniejących chwilowo warunków poprzez wytworzenie sygnału proporcjonalnego do uśrednionej różnicy modułu błędu kursu i modułu pochodnej błędu kursu.

Sygnał ten zależy od warunków nawigacji i użyty jest do determinowania nastaw regulatora kursu. (1 zastrzeżenie)

B64D P. 208452 T 14.07.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jan Kuroń, Gorbenko, Jan Maksimowicz, Zygmunt Szczeciński).

Sposób zabezpieczenia równomiernego i ciągłego wysypu materiałów sypkich

Sposób zabezpieczenia równomiernego i ciągłego wysypu materiałów sypkich, zwłaszcza ze zbiorników agrolotniczych polega na pokryciu powierzchni stożkowych zbiornika w strefie wysypowej oraz powierzchni czynnych urządzeń dozujących warstwą materiału o małym współczynniku tarcia i przylepności. (2 zastrzeżenia)

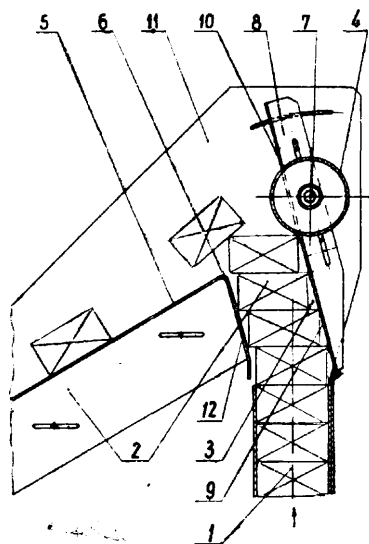
B65B P. 202016 08.11.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Mikołaj Rakowski).

Urządzenie do przemieszczania przedmiotów zwłaszcza prostopadłościennych pudełek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia aby stos przedmiotów w kanale transportu pionowego tworzony narastająco, był szybko i bez zakłóceń przekształcony w równomierny szereg przedmiotów, formowany na płycie ślizgowej do transportu poziomego, bez uszkodzenia pudełek.

Urządzenie do przemieszczania przedmiotów zwłaszcza prostopadłościennych pudełek (2), zaopatrzone jest



w pionowy kanał (1), ukośny lub pionowy szyb (3) oraz przymocowaną do wylotu tego szybu płytę ślizgową (5). Nad wylotem szybu (3) jest umieszczony obrotowy element oporowy (4) w postaci rolki, swobodnie ułożyskowanej na wsporniku (8) ściany (9). Pudełko (2) są kolejno wprowadzone od dołu do pionowego kanału (1) i po jego wypełnieniu przepychane wyżej przez szyb (3), tworząc w nim stos. Element oporowy (4) jest tak umieszczony, że każdorazowo wierzchnie pudełko stosu, unoszone skokowo w górę ponad wylot szybu (3), uderza o walcową powierzchnię tego elementu i wywołując jego obrót, samo ulega poziomemu przemieszczeniu na płytę ślizgową (5). (2 zastrzeżnia)

B65B

P. 208351 T

11.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących Poznań, Polska (Jerzy Bąbski).

Wywrotnica pojemnika zbiorczego zwłaszcza pudła tekturowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wywrotnicy umożliwiającej pakowanie drobnych i lekkich przedmiotów bez ich uszkodzenia w czasie podawania na przenośnik transportowy. Wywrotnica pojemnika zbiorczego, zwłaszcza pudła tekturowego (5), które po nałożeniu do góry dnem na foremny stos przedmiotów, spoczywa na wychylnej platformie (1) i jest odwracalne w płaszczyźnie pionowej razem z zawartością o kąt umożliwiający samoczynne opróżnianie platformy, charakteryzuje się tym, że wychylna platforma (1) ma co najmniej jedną wahliwą dźwignię napędową (9) oraz co najmniej jedno cięgno (10), krzyżujące się ze sobą w każdym położeniu platformy (1) i przyłączone przegubowo z jednej strony do wspornika (3) jej podstawy, a z drugiej strony do nieruchomego korpusu (11), przy czym dźwignia napędowa (9) jest sprężona z urządzeniem napędowym, zwłaszcza siłownikiem pneumatycznym. (4 zastrzeżenia)

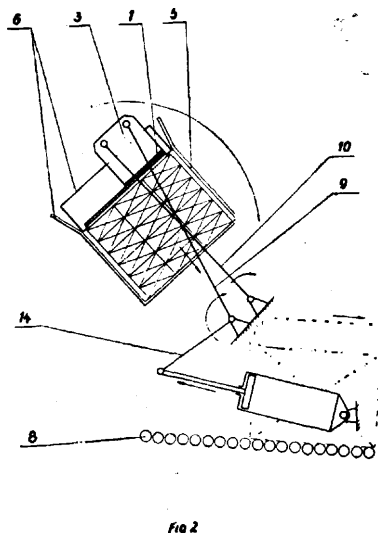


Fig. 2

B65D

P. 201288

03.10.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Erwin Sądaj, Jan Furyk, Andrzej Wardas).

Samooczyszczający się zbiornik kamienia zanieczyszczonego materiałami lepкими

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik kamienia zanieczyszczonego materiałami lepкими samooczyszczający się, przeznaczony szczególnie do gromadzenia i

przetrzymania kamiennych odpadów ze wzbogacania urobku węgla i kamienia dołowego zmieszanego z iłem, szlamem i tym podobnymi lepкими składnikami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zbiornika aby zarówno ściany jak i dno zbiornika oczyszczały się same w czasie normalnego cyklu roboczego bez bezpośredniego udziału obsługi.

Samooczyszczający się zbiornik kamienia zanieczyszczonego materiałami lepкими zbudowany jest jako zbiornik pionowy zamknięty u dołu ustrojem konstrukcyjnym, stanowiącym podporę podbudowy (2) dna skarpowego, umieszczonego wewnątrz zbiornika. Podbudowa (2) dna skarpowego rozparta jest pomiędzy ścianami bocznymi (3) zbiornika, a płaskim dnem (6) zbiornika nad krawędzią wysypu (4) w podbudowie (2) osadzone są rozprężne elementy vibracyjne (1) dna skarpowego. Element vibracyjny składa się z ramy konstrukcyjnej (7) pokrytej z jednej strony blachą stanowiącą ścianę konstrukcyjną (8), na której zamocowana jest wymienna blacha ślizgowa (9), oraz elektrowibratora (11) zamocowanego od spodu ramy (7). Na zewnętrznych ścianach ramy (7) zamocowane są amortyzatory (12) osadzone w gniazdach (13). Amortyzatory współpracują z ceownikami osadczym ustawionym na wsporniku konstrukcji podbudowy (2). Ściany zbiornika powyżej dna skarpowego pokryte są wykładziną dywanową (5) połączoną dolnymi końcami z elementami vibracyjnymi. (3 zastrzeżenia)

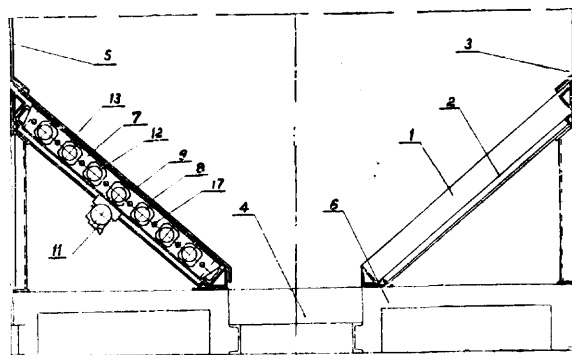


Fig. 2

B65D

P. 201633

19.10.1977

Przedsiębiorstwo Państwowe „POLMOZBYT”, Wrocław, Polska (Rudolf Piss, Jerzy Chaba).

Paleta do składowania i transportu opon pojazdów kołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji aby umożliwiała wysokie składowanie opon, nadawała się również do transportu oraz aby był łatwy dostęp z jednej i drugiej strony dla włożenia opony oraz do umieszczonej opony w palecie.

Przedmiotem wynalazku jest paleta do składowania i transportu opon pojazdów kołowych przeznaczona szczególnie do stosowania w magazynach ogumienia. Paleta według wynalazku ma boczne ściany (1) utworzone z odcinków rur wygiętych w kształcie litery „U”. Każda z dwóch bocznych ścian (1) w połowie swojej wysokości ma poziomo usytuowany odcinek (2) kątownika trwale połączony z ramionami tej ściany. W odcinku (2) obydwu ścian (1) są trwale osadzone trzpień (3, 4), na których są uchylne zamocowane obejmy (5) usytuowane lustrzanie względem siebie, a przechodzące wzdłuż całej palety. U dołu ramiona każdej z bocznych ścian (1) są połączone odcinkiem (6), rury, a te odcinki obydwu bocznych ścian (1) są między sobą połączone dwoma prostokątami od bocznych ścian (1) odcinkami rur tworzącymi pod-

stawę (7), na której spoczywają opony (8). Części obydwu bocznych ścian (1) poniżej podstawy (7) opon (8) są zagięte wzajemnie do siebie tworząc płózy, na których stoi paleta. Od góry każda z dwóch bocznych ścian (1) jest zakończona poziomą rynienką o przekroju w kształcie litery „V”, której oś symetrii wraz z osią symetrii płózy tej ściany wyznacza płaszczyznę równoległą do każdej z wymienionych bocznych ścian (1). (1 zastrzeżenie)

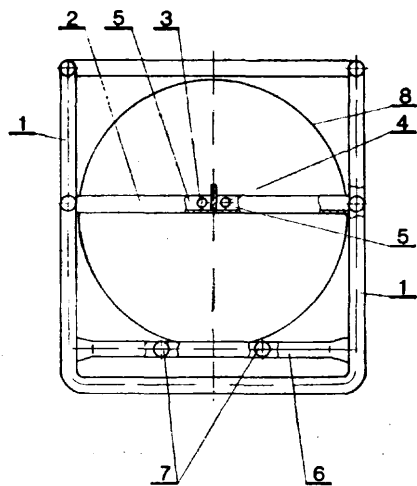


Fig. 1

B65D

P. 208985

11.08.1978

Pierwszeństwo: 11.08.1977 - RFN (nr P2736282.9)

BIER-DRIVE AG, Chur, Szwajcaria.

Sposób transportu i przechowywania napojów zawierających dwutlenek węgla, zwłaszcza piwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pogarszania się jakości i trwałości napoju w czasie transportu oraz przechowywania.

Sposób transportu i przechowywania napojów zawierających dwutlenek węgla, zwłaszcza piwa w samochodzie-cysternie do miejsca zapotrzebowania, gdzie znajduje się co najmniej jeden stacjonarny zbiornik ciśnieniowy, zaopatrzonego w dwa otwory, z których jeden jest połączony z przyłączem gazowym, a drugi z przyłączem do napoju, i posiadający worek foliowy do przyjmowania napoju w zbiorniku ciśnieniowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako gaz pod ciśnieniem stosuje się gaz pozbawiony tlenu i nie wpływający na jakość napoju, korzystnie dwutlenek węgla, a samochód-cysterna (23) jest zaopatrzonego w pompę (46) gazu pod ciśnieniem, którą łączy się z przyłączem (11) do gazu pod ciśnieniem, oraz w zasobnik (47) gazu pod ciśnieniem do pompowania gazu pod ciśnieniem do zbiornika ciśnieniowego (1) przed napełnieniem napojem worka foliowego (40, 42), a przy wypełnianiu worka foliowego (40, 42) do przyjmowania gazu pod ciśnieniem, wytłoczonego ze zbiornika ciśnieniowego (1), oraz do odsysania gazu pod ciśnieniem ze zbiornika ciśnieniowego (1) po opróżnieniu i przed założeniem nowego worka foliowego (40, 42). (8 zastrzeżeń)

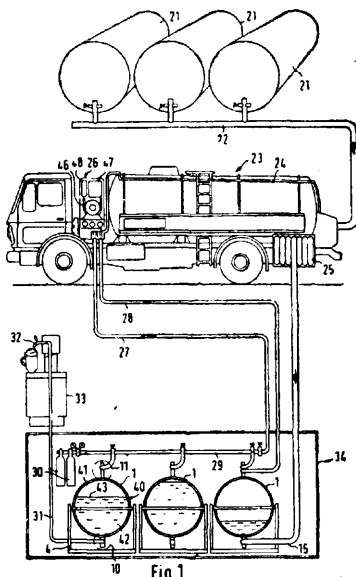


Fig. 1

niowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako gaz pod ciśnieniem stosuje się gaz pozbawiony tlenu i nie wpływający na jakość napoju, korzystnie dwutlenek węgla, a samochód-cysterna (23) jest zaopatrzonego w pompę (46) gazu pod ciśnieniem, którą łączy się z przyłączem (11) do gazu pod ciśnieniem, oraz w zasobnik (47) gazu pod ciśnieniem do pompowania gazu pod ciśnieniem do zbiornika ciśnieniowego (1) przed napełnieniem napojem worka foliowego (40, 42), a przy wypełnianiu worka foliowego (40, 42) do przyjmowania gazu pod ciśnieniem, wytłoczonego ze zbiornika ciśnieniowego (1), oraz do odsysania gazu pod ciśnieniem ze zbiornika ciśnieniowego (1) po opróżnieniu i przed założeniem nowego worka foliowego (40, 42). (8 zastrzeżeń)

B65D

P. 209036 T

12.08.1978

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji „Biprop”, Chorzów, Polska (Norbert Janota, Aleksandra Manasterska, Marian Osowski).

Sposób topienia zestalonej siarki, celem usunięcia jej z cysterny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu topienia siarki.

Sposób topienia zestalonej siarki celem usunięcia jej z cysterny ustawionej na stanowisku topienia siarki polega na tym, że od czoła cysterny (1) po zdjęciu włazu przykręca się do króćca włazu (2) obudowę strumienicy (3), z zabudowaną strumienicą (4), przez którą doprowadza się ciekłą siarkę do cysterny z podgrzewacza siarki (5) za pomocą pompy (6) połączonej od strony tłocznej rurociągiem przegubowym (7) ze strumienicą (4), po czym po całkowitym stopieniu siarki w cysternie, nadmiar jej odprowadza się przez otwór włazowy cysterny do obudowy strumienicy (3) a następnie poprzez króciec odpływowy (8) rurociągiem przegubowym (9) do podgrzewacza siarki (5). (1 zastrzeżenie)

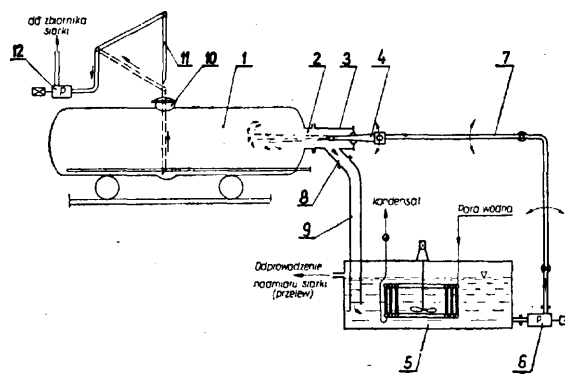


Fig. 1

B65D

P. 209060 T

15.08.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Dzierzkowski, Andrzej Sajkowski).

Paleta z imadłem palet

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pozycjonowania oraz sztywności palety, jak również połączenia palety z imadłem palet. Paleta z imadłem palet, w której imadło palet stanowi jednocześnie płytę stołu obrotowego obrabiarki, charakteryzuje się tym, że w imadle palet usytuowany jest szereg cylindrów hydraulicznych (9) z nurnikami (17) do odciskania listew zaciskowych (10), które wyposażone są w szereg pakietów sprężyn talerzowych (11), szereg unoszących rolek tocnych (14) o poziomej osi obrotu, szereg prowadzących rolek tocnych (15) o pionowej osi obrotu oraz w śruby ograniczające (16). (1 zastrzeżenie)

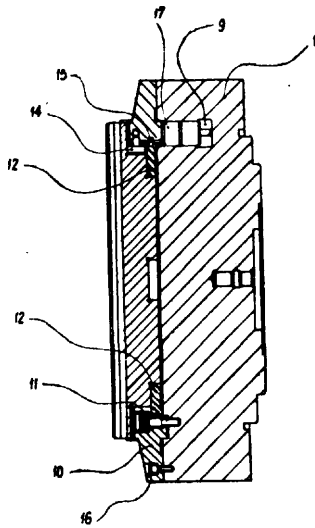


Fig. 2

B65G

P. 201247

01.10.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wawryła).

Komora podawcza dwukierunkowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i wygodnej w eksploatacji konstrukcji umożliwiającej kierowanie materiału w dwóch kierunkach z jednoczesną płynną regulacją wydajności transportu.

Komora podawcza dwukierunkowa ma zastosowanie w instalacjach transportu pneumatycznego i służy do wytwarzania mieszanki materiałowo-powietrznej o odpowiedniej koncentracji.

Komora według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa odpowiednio ukształtowane wyloty (3), w których są współosiowo wstawione przesuwne dysze (7) oraz przestawną klapę (11) i próg (5) ograniczający płaszczyznę usypu materiału w komorze.

(1 zastrzeżenie)

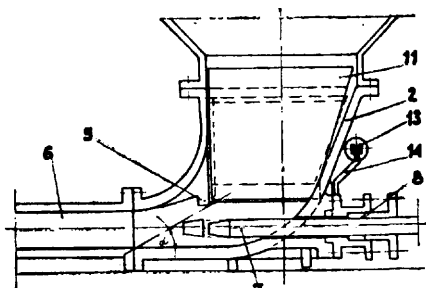


Fig. 1

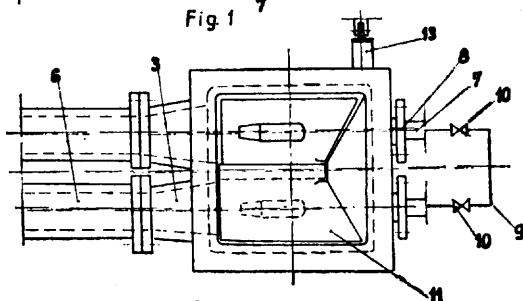


Fig. 3

B65G

P. 201248

01.10.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Aerowane dno zbiornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji dna aby mogła być stosowana do zbiorników cylindrycznych i wielobocznych o różnej pojemności oraz zwiększała efektywną pojemność zbiornika.

Aerowane dno zbiornika z wymuszonym rozładunkiem materiałów sproszkowanych stanowią wbudowane od dołu podłużne leje z poprzecznymi (5) i podłużnymi grzbietami (6), pod którymi są podwieszone denne segmenty (7) z podłużnymi (8) i poprzecznymi aeracyjnymi rynnami (9), na których rozwarstwiony materiał jest dodatkowo spulchniany dmem powietrza z wentylatora (12) i podawany na zewnątrz do transportowych aeracyjnych rynien (11).

(1 zastrzeżenie)

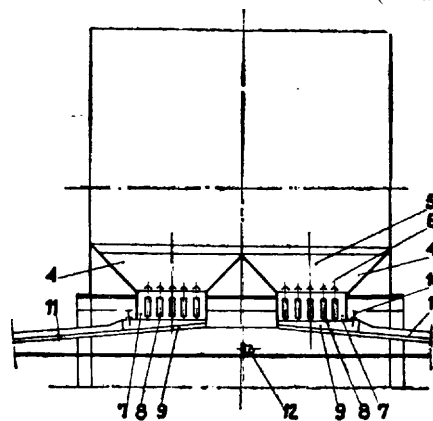


Fig. 1

B65G

P. 201249

01.10.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Sposób podawania materiału pylistego i drobnoziarnistego w transporcie pneumatycznym oraz układ instalacji podajnika komorowego dwukierunkowego w transporcie pneumatycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kierowania materiału z jednego podajnika komorowego na dwa kierunki transportu w sposób ciągły i periodyczny z równoczesnym zwiększeniem wydajności układu.

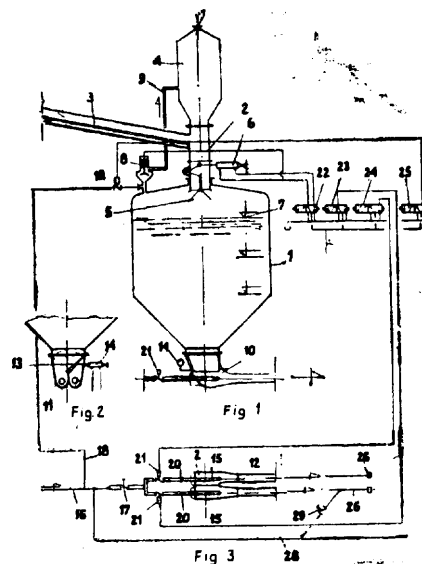


Fig. 2

Fig. 1

Fig. 3

Sposób podawania materiału pylistego i drobnopiękistego w transporcie pneumatycznym polega na tym, że w zależności od położenia kłapy zabudowanej w komorze podawczej podaje się materiał w sposób ciągły na wybrany przewód transportujący tak długi, jak długo poziom napełnienia zbiornika ciśnieniowego utrzymuje się pomiędzy środkowym a górnym wskaźnikiem zasypania.

Układ instalacji podajnika komorowego dwukierunkowego w transporcie pneumatycznym charakteryzuje się tym, że ma zawory (19 i 21) sprężonego powietrza i wydmuchowy zawór (8) połączony z układem zdalnego sterowania, poprzez wskaźnik (7) poziomu zasypania i sygnalizacyjną pomiarową aparaturę (26). (4 zastrzeżenia)

B65G

P. 201339

04.10.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Kazimierz Wróbel, Artur Będkowski, Witold Grochowski, Józef Pieszka, Franciszek Jagła).

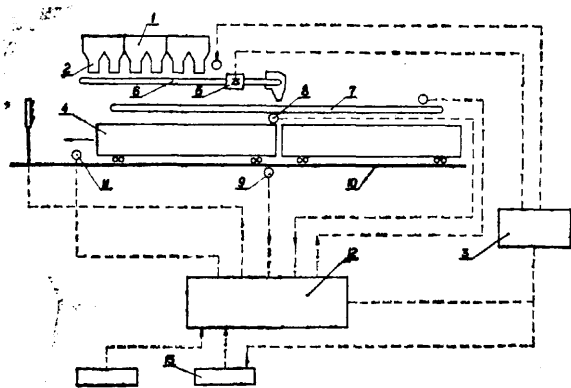
Urządzenie do automatycznego załadunku materiałów ziarnistych do wagonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania wszystkich czynności nadzoru przebiegu procesu załadunku materiałów ziarnistych do wagonów.

Urządzenie do automatycznego załadunku materiałów ziarnistych do wagonów wyposażone jest w zbiornik retencyjny (1) z wylotami (2) umieszczonymi nad przenośnikiem taśmowym (6) wyposażonym w wagę taśmową (5) oraz w przenośnik rewersyjny jezdny (7).

Wyloty (2) włączone są do układu ważenia (3) pełnej automatyki systemu załadunkowego, a przenośnik rewersyjny jezdny (7) połączony jest z układem sygnalizacji położenia krańcowych (8).

Przenośnik rewersyjny jezdny (7) od chwili uruchomienia układu automatycznej sygnalizacji świetlnej (11) poprzez układ programowy taktowy asynchroniczny (12) połączony jest z układem sygnalizacji położenia wagonów (9). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 201370

06.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „METALCHEM”, Toruń, Polska (Andrzej Bartzak, Jerzy Brzozowski, Henryk Dembek, Hieronim Wandzioch).

Urządzenie do orientowania płyt w ciągu produkcyjnym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do orientowania płyt o dużej powierzchni i małej grubości w ciągu produkcyjnym, przeznaczone do pobierania, odwracania i układania w stos oraz eliminowania płyt uszkodzonych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o małych gabarytach, małym poborze mocy oraz prostej obsłudze i dużej niezawodności działania.

Urządzenie do orientowania płyt w ciągu produkcyjnym składające się ze stojaka (1), w którym jest zamontowana obrotowa głowica (2), wyposażona w elementy chwytające charakteryzuje się tym, że w napędzanej w znany sposób głowicy (2) o 180° cyklu pracy, wyposażonej w zderzaki (3) dystansowe, są osadzone przesuwne dwa rzędy prętów (4) o regulowanym rozstawie, napędzane siłownikiem (7) za pośrednictwem ramy, którą stanowi belka (8) łącząca końce listew (9) prowadzących, osadzonych przesuwnie w stojaku (1) i wyposażona w zamocowane obrotowo dźwignie dwuramienne z zabierakami (10 i 11). (3 zastrzeżenia)

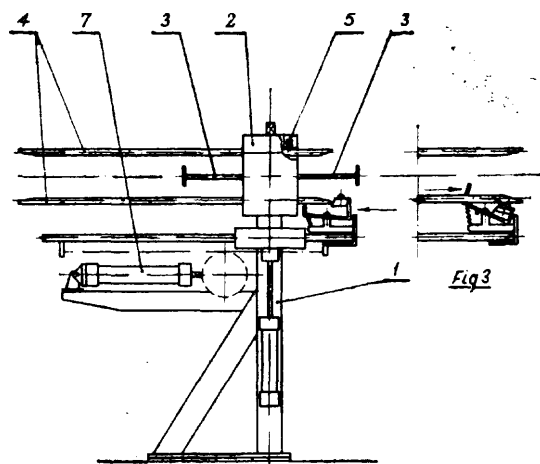
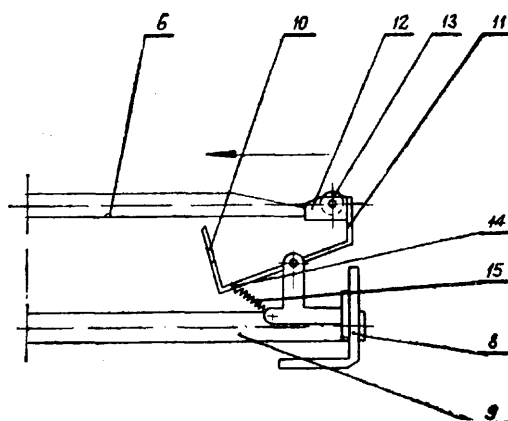


Fig. 2



B65G

P. 201413

08.10.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 167784

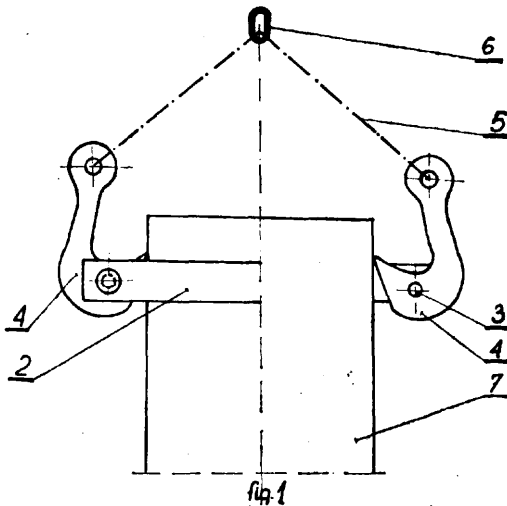
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Henryk Skowerski, Janusz Stolecki).

Urządzenie do transportu przedmiotów zwłaszcza wlewków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie transportu przedmiotów zwłaszcza wlewków z odlewu półciężkiego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zwiększenia niezawodności działania zmniejszenia znacznie pracochłonności przy operacji wyjmowania wlewka z wlewnicy, oraz poprawy wa-

runków bhp. Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie ma zamocowane mimośrodowo za pomocą sworzni (3) w półobjemach (1) i (2) hakowe zaciskające elementy (4) zawieszone na łańcuchu (5) wyposażonym w ogniwo (6) służące do zawieszania urządzenia na haku suwnicy. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 201443

10.10.1977

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Mieczysław Cyrana, Zbigniew Kołtunowicz).

Stopa roolkowa

Przedmiotem wynalazku jest stopa roolkowa, dająca się łączyć w zestawy dostosowane do powierzchni i kształtu, przemieszczanych przedmiotów, zwłaszcza ciężkich. Stopa roolkowa o dużej nośności składa się z korpusu (3) wyposażonego w półki (4) i (5) usytuowane nad sobą, przy czym górna półka (5) przejmie ciężar transportowanego przedmiotu, a dolna półka (4) wspiera się na nośnych rołkach (1) ułożyskowanych w prowadnicach korpusu (3). Pomiedzy nośnymi rołkami (1) umieszczone są dystansowe rolki (2) o mniejszej średnicy niż rolki (1), przy czym każda z nich ma na końcach wgłębienie, w którym osadzone są luźno haki na głębokość mniejszą od ich promienia. (4 zastrzeżenia)

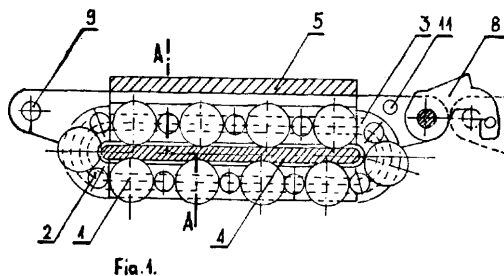


Fig. 1.

B65G

P. 201491

12.10.1977

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Janusz Gajek, Marian Widła, Kazimierz Zukowski).

Hamownik mimośrodowy

Przedmiotem wynalazku jest hamownik mimośrodowy będący elementem układu napędowego podnośników kubełkowych, przenośników taśmowych i wszystkich innych urządzeń, w których niedopusz-

czalny jest ruch wsteczny mechanizmów napędowych, zajmujący mało miejsca oraz nie wymagający dodatkowego urządzenia luzującego.

Istota hamownika mimośrodowego polega na tym, że posiada on co najmniej dwie pary współpracujących ze sobą elementów mimośrodowych składających się z pierścienia mimośrodowego (2) umieszczonego na wałku napędzającym, współpracującego z tuleją mimośrodową (3) oraz pierścieniem zewnętrznym (1) stanowiącym obudowę.

Pomiedzy pierścieniem mimośrodowym (2), a tuleją mimośrodową (3) znajduje się sprężyna (4) wytwarzająca wstępne sprzężenie cierne gwarantujące zahamowanie w przypadku wystąpienia zwrotnego momentu obrotowego. (1 zastrzeżenie)

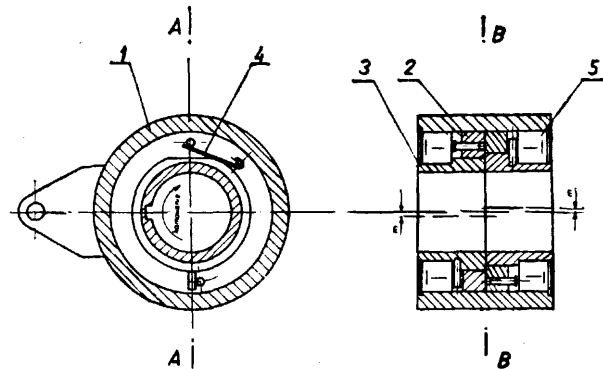


fig. 2

fig. 1

B65G

P. 201563

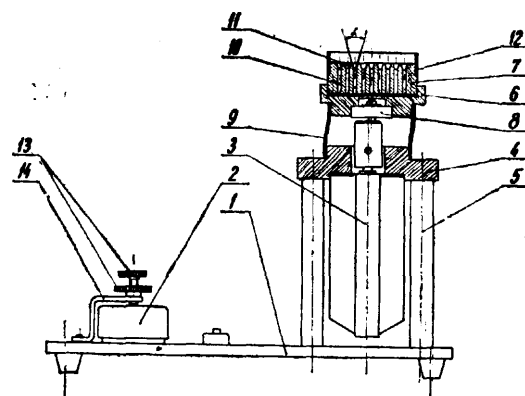
15.10.1977

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki „Mera-Wag”, Gdańsk oraz Zakłady Metalurgiczne „Trzebinia”, Trzebinia, Polska (Eugeniusz Zakrzewski, Jan Dziura, Władysław Bielecki).

Urządzenie do pionowego ustawiania elementów walcowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skróconego czasu wytwarzania wyrobu w postaci magnesu stałego zwłaszcza operacji pomiędzy wykonaniem wypraski i magnesowaniem.

Urządzenie do pionowego ustawiania elementów walcowych, szczególnie wyprasek do magnesowania, zawierające silnik elektryczny połączony z regulatorem obrotów, zamocowany na wspólnej podstawie, charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny (3) zamocowany w obudowie (4) ustawionej na pionowych kolumnach (5) połączony jest z gniazdem (6) pojemnika (7) za pomocą mimośrodów (8) i elastycznej przepony (9) łagodzącej wibracyjne drgania gniazda (6). (4 zastrzeżenia)



BS5G

P. 201674

21.10.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice oraz Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Lech Kosowski, Jerzy Drabarek, Alfred Cichowski, Jan Baranowski).

Obrotnik przedmiotów o konfiguracji prostopadłości- nu, szczególnie rynien przenośników zgrzebłowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie umożliwiające obracanie przedmiotu o konfiguracji prostopadłościenu w celu umożliwienia dostępu do tego przedmiotu ze wszystkich jego stron, szczególnie przydatne do obracania rynien przenośników zgrzebłowych przy operacji spawania zwłaszcza w liniach montażowych o mechanicznych ciągach transportowych.

Obrotnik według wynalazku składa się z dwuczęściowej stałej nośnej konstrukcji (1), przy czym obie części tej konstrukcji wyposażone są w mocujące głowice (18) i (21), między którymi zaciska się rynnę (26). Pomiędzy głowicami (18) i (21) znajduje się przesuwany w pionie stoł (5) podparty przez pneumatyczne cylindry (6) i (7) o różnych skokach a prowadzony przez kolumny (4). Rynnę (26) wprowadza się po rolkach (10) na rolki (15) stołu (5). Następnie stoł (5) wraz z rynną (26) opuszcza się stopniowo w dół przestawiając kolejno cylindry (7) i (6), przy czym rynna (26) zostaje zakleszczona a następnie zawieszona między głowicami (18) i (21). Silnik (17) obracając wał (19) głowicy (18) powoduje obrót rynny (26) o założony kąt. Podniesienie stołu (5) i zwolnienie zacisku głowic pozwala na wysunięcie rynny (26) za pomocą liniowych silników (14) z obrotnika.

(2 zastrzeżenia)

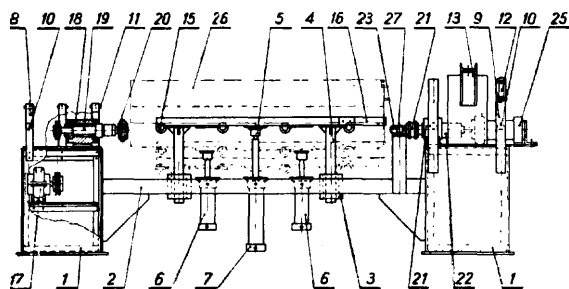


Fig. 1

B65G

P. 201972

08.11.1977

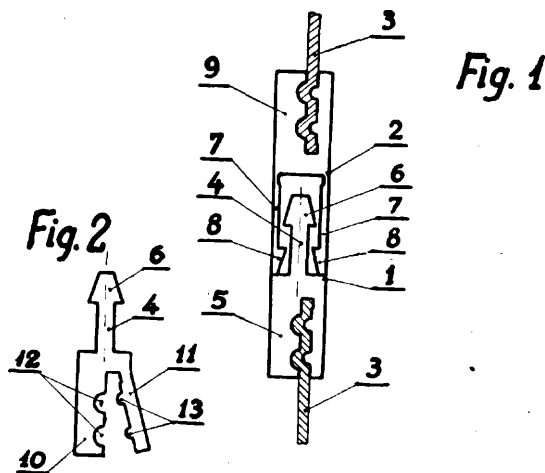
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Wojnowski, Marek Sikorski, Krzysztof Miłaczewski, Janusz Zdanowicz).

Złącze do elementów silosa lub zbiornika bezcisnieniowego, zwłaszcza do materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji złącza umożliwiającego szybkie i dokładne łączenie elementów zbiornika nawet w warunkach polowych bez stosowania dodatkowych urządzeń, wymagających specjalnie przygotowanego miejsca montażu.

Złącze do silosa lub zbiornika bezcisnieniowego, zwłaszcza do materiałów sypkich stanowi łącznik zatraskowy, składający się z wtyku (1) i zatrasku (2), które zamocowane są w sposób trwały przez zawalcowanie do obrzeży elementów (3) silosa lub zbiornika. Wtyk (1) składa się z elementu pasmowego (4) po-

łączonego z zaciskiem (5) oraz z zakończeniem (6) o kształcie trapeza. Zatrask (2) łącznika składa się z dwóch sprężystych pasmowych ramion (7) zaopatrzonych w zaczepowe występy (8). Obydwa pasmowe ramiona (7) połączone są z zaciskiem (9). Każdy z zacisków (5, 9) posiada dwie płytki dociskowe (10) i (11), usytuowane względem siebie pod kątem około 15°. Stała płytką dociskowa (10) posiada co najmniej jedno wzdłużne wgłębienie (12), a doginana dociskowa płytką (11) zaopatrzona jest w co najmniej jeden wzdłużny występ (13). (11 zastrzeżeń)



B65G

P. 202017

08.11.1977

Pierwszeństwo: 12.06.1977 - Polska -
Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 20/MTP/77)

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Mikołaj Rakowski, Grażyna Zglinicka).

Przenośnik przedmiotów zwłaszcza prostopadłościennych pudełek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przenośnika aby przemieszczanie i doprowadzanie przedmiotów do powierzchni oporowych odbywało się wyłącznie za pomocą zabieraków transportowych umieszczonych na obiegowym cięgu, bez ich uszkodzeń i skłonności do zakleszczania.

Przenośnik przedmiotów zwłaszcza prostopadłościennych pudełek, wyposażony jest w prowadnice ślizgowe (1) i (2) oraz obiegowe cięgno (3) z zabierakami transportowymi (6), który przemieszcza w odstępach kolejne przedmioty (15) i doprowadza je do powierzchni oporowej (14), umieszczonej poprzecznie na torze ich ruchu poza zasięgiem działania zabieraków (6). Zarys powierzchni roboczej każdego zabie-

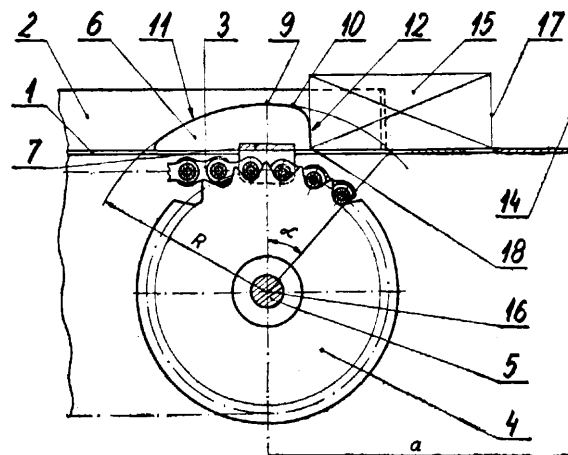


Fig. 2

raka (6) ma tak dobraną krzywiznę, że podczas obiegowego ruchu ciągną (3) i przemieszczania przedmiotu (15) w stronę powierzchni oporowej (14) przedni fragment (12) tej krzywizny opiera się o krawędź (18) przedmiotu i stopniowo przesuwają po niej, aż do najwyższego punktu (9), kiedy przedmiot (15) zetknie się z powierzchnią oporową (14), po czym tylny fragment (11) krzywizny zabieraka (6) swobodnie ślizga się po krawędzi (18) przedmiotu, utrzymując jego stały kontakt z powierzchnią oporową (14).

(2 zastrzeżenia)

B65G

P. 202044

09.11.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Edmund Markowski, Bogdan Stark, Grzegorz Zdziebłowski, Franciszek Bucki, Andrzej Lewandowski, Ryszard Musiał, Jerzy Wawrzonowski, Władysław Burawa, Stanisław Pruffer).

Taśma tkana nośna, zwłaszcza do wyrobu sieci rybackich

Taśma tkana nośna szczególnie do wyrobu sieci rybackich, umożliwiająca jej wzajemne przeplatanie dla tworzenia stabilnych prostokątnych oczek bez dodatkowego łączenia, o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych, charakteryzuje się tym, że zawiera kieszeniowe otwory płaskie, utworzone przez rozwarstwienia taśmy na odcinkach o długości równej szerokości taśmy, w wyniku zbudowania taśmy z tkaniny dwuwarstwowej, w której każda z warstw tkanych oddzielnym wątkiem, połączona jest z drugą warstwą za pomocą nadwiazu, a między odcinkami taśmy związanej, a odcinkiem otwartym, warstwy są wymienione, to jest nitki osnowy górnej warstwy, schodzą w dół i stanowią nitki osnowy dolnej warstwy i odwrotnie, po czym na następnej krawędzi łączenia warstw, o otwartej kieszeni i taśmą związanej nitki osnowy dolnej warstwy przechodzą w górę i stanowią nitki osnowy górnej warstwy i odwrotnie.

(7 zastrzeżeń)

B65G

P. 202088

12.11.1977

Bohdan Pokrasen, Marek Bogucki, Warszawa, Polska (Bohdan Pokrasen, Marek Bogucki).

Sposób dozowania po jednej sztuce przedmiotów kulistych lub walcowych zwłaszcza o małych wymiarach, małej masie i dużych tolerancjach wykonawczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zakleszczania się i uszkodzenia przedmiotów dozowanych, bez względu na tolerancję ich wykonania.

Sposób dozowania po jednej sztuce przedmiotów kulistych lub walcowych zwłaszcza o małych wymiarach, małej masie i dużych tolerancjach wykonawczych polega na tym, że w czasie przemieszczania przedmiotów dozowanych (P) w przewodniku (2) urządzenia dozującego (3) w kierunku urządzenia chwytającego (1) następuje w dowolnie małej od niego odległości (s) wymuszony zanik siły (F_1) blokującej pierwszy z szeregu (P_1) dozowanych przedmiotów (P), przy czym w czasie przemieszczania się przedmiotów dozowanych (P) do urządzenia chwytającego (1) nagromadzonego w przewodniku (2) przedmioty dozowane (P) stykając się między sobą i z przedmiotem bezpośrednio dozowanym (P_1) stanowiącym pierwszy z szeregu przedmiotów dozowanych (P) wywierają na niego siłę poosiową (Q), korzystnie równą sumarycznej sile ciężkości przedmiotów dozowanych (P) nagromadzonych w przewodniku (2) urządzenia dozującego (3) powodującą przemieszczenie całego szeregu przedmiotów dozowanych (P) w kierunku urządzenia chwytającego (1) do momentu umieszczenia pierwszego (P_1) z szeregu przedmiotów dozowanych (P) w urządzeniu chwytającym (1).

(1 zastrzeżenie)

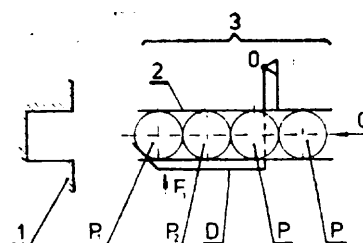


Fig. 1

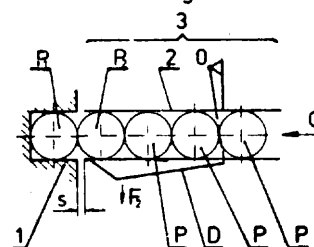


Fig. 2

B65G

P. 202155

14.11.1977

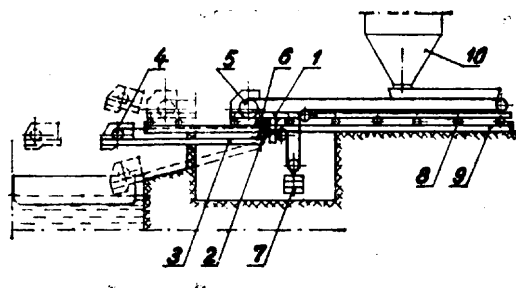
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Lucjan Pagacz, Kazimierz Orzelski).

Przenośnik taśmowy do załadunku barek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ładowania materiału z zasobnika na całą szerokość barki ustawionej wzdłuż nabrzeża portowego z możliwie małą wysokością, niezależnie od poziomu wody i napełnienia barki materiałem.

Przenośnik taśmowy do załadunku barek materiałami sypkimi z zasobnika na nabrzeżu portowym, który jest umieszczony pod zasobnikiem i wysuwany na szynach wzdłuż osi w kierunku nabrzeża charakteryzuje się tym, że jego zrzutowy bęben (4) jest umieszczony na końcu wysięgnikowego ramienia (3), którego drugi koniec umocowany jest za pomocą przegubów (2) do nośnej konstrukcji (1) przenośnika. Podnoszenie ramienia (3) i wysuwanie przenośnika jest napędzane mechanicznie. Przy nośnej konstrukcji (1) w pobliżu przegubów (2) jest umieszczona napędowa stacja z napędowym bębniem (5) i odchylającymi bębnami (6) oraz kompensująca wydłużenia taśmy napinająca stacja, korzystnie z ciężarowym napinaczem (7).

(2 zastrzeżenia)



B65G

P. 202294

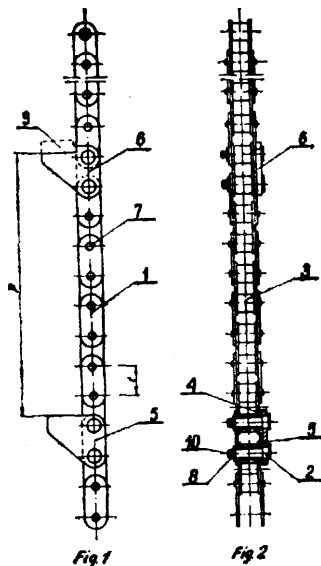
18.11.1977

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Kazimierz Sabak, Jerzy Kułkiewicz, Czesław Giziński).

Łańcuch napędowy z zabierakami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji łańcucha, aby ułatwiała ustawianie dowolnej odległości między zabierakami, która jest ściśle związana i dopasowana do cyklu pracy zamykarki.

Przedmiotem wynalazku jest łańcuch napędowy z zabierakami przeznaczony do transportu puszek w zamykarkach automatycznych. Łańcuch składa się z ogniw (1), do których bezpośrednio mocowane są zabieraki (5 i 6) za pomocą elementu łączącego (2) zawierającego równocześnie płytki boczne (4). Zabieraki posiadają różne kształty geometryczne, a mianowicie bez podcięcia (5), z podcięciem (6) oraz z występem (9). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 202312

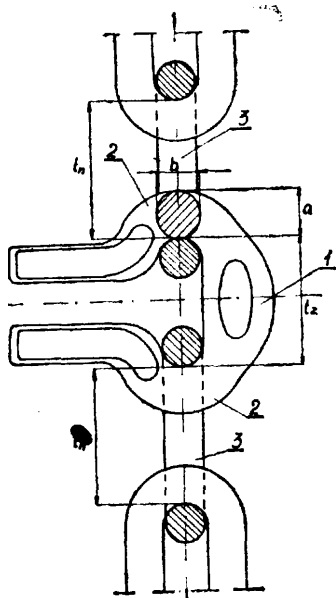
21.11.1977

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Zamek boczny zwłaszcza łańcucha przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zamka o zwiększonej wytrzymałości na rozerwanie i trwałości zmęczeniowej..

Zamek boczny zwłaszcza do łańcucha przenośnika zgrzeblowego charakteryzuje się tym, że ma podziałkę



(tz) mniejszą od podziałki nominalnej łańcucha (l_n) od 1 do 10%, a przekrój elementu (2) stykającego się z ogniwami łańcucha ma kształt owalny, przy czym wzdłużny wymiar (a) jest większy od poprzecznego wymiaru (b) tego przekroju. (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 202339

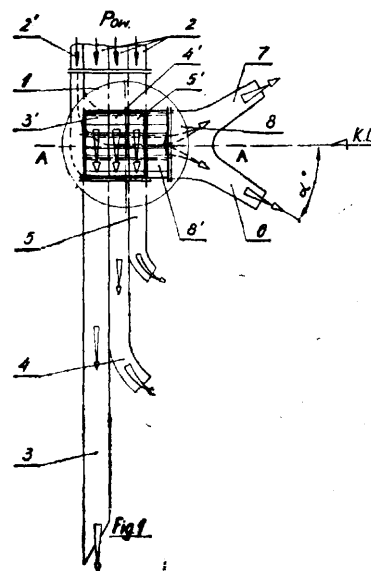
22.11.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Wiktor Iwanowicz Iwaszczenko, Juri Maksimowicz Gorbenko, Michaił Iwanowicz Borowkow, Jan Kuroń).

Urządzenie do transportu pneumatycznego środków chemicznych rozsiewanych z powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, aby uzyskać korzystne rozdzielanie środków chemicznych oraz równomierność rozsiewu na całej szerokości pasma obrabianego pola.

Urządzenie do transportu pneumatycznego środków chemicznych, zwłaszcza w postaci proszkowej i lub granulowanej rozsiewanych z powietrza charakteryzuje się tym, że ma dozownik (1) dwukomorowy, w którym następuje rozdzielanie środków chemicznych na strugi w strefie zerowych prędkości, oraz szereg indywidualnych kanałów (3), (4), (5), usytuowanych wzdłuż skrzydła samolotu i kanałów (6), (7) usytuowanych do tyłu pod kątem (α°) do osi samolotu. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 202383

23.11.1977

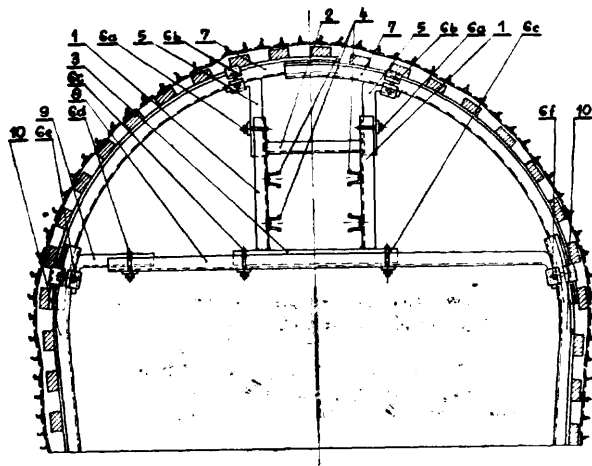
Kopalnia Węgla Kamiennego „Janina”, Libiąż, Polska (Karol Krakowski, Michał Swierz).

Konstrukcja wsporcza przenośnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wsporczy przenośnika, która odporna byłaby na deformację spowodowaną trwałym odkształceniem obudowy jak również spągu górniczego wyrobiska korytarzowego.

Konstrukcja wsporcza przenośnika ma sztywny szkielet utworzony ze słupków (1) związanych trwale z górną poprzeczką (2) i dolną poprzeczką (3) oraz podłużnymi prowadnicami (4). Słupki (1) łączą się za pomocą ciernych zamków (6a) z pionowymi wspornikami (5), które przymocowane są ciernie zamkami (6b) do stropnic obudowy (7).

Dolna poprzeczka (3) posadowiona jest przesuwnie na poziomej podporze (8) wyposażonej w poziomy wspornik (9). Wspornik (9) wraz z poziomą podporą (8) mocowany jest ciernie przy pomocy zamków (6e) i (6f) do stojaków obudowy (10). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 202384

23.11.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Janina”, Libiąż, Polska (Stanisław Malik, Edmund Naglik).

Zbiornik urobku, zwłaszcza **węgla** w kopalniach podziemnych

! Przedmiotem wynalazku jest zbiornik zwłaszcza węgla w kopalniach podziemnych, szczególnie jako zbiornik polowy dla zabezpieczenia ciągłego odbioru urobku z przodków w przypadku postoju urządzenia wyciągowego lub ciągu transportowego oraz zapewnienia ciągłej nadawy do urządzenia wyciągowego w przypadku czasowego braku odbioru urobku z przodków. Zbiornik urobku według wynalazku o kształcie chodnika górniczego (1), ma boczne ściany (3) dołem tak nachylone ku sobie, że na jego dnie obok ścian (3) znajdują się odstawcze przenośniki zgrzebłowe (4), między którymi jest kanał ściekowy (5) nakryty płytami (6). Podający przenośnik zgrzebłowy (9) samoczynnie nagarniający nadawę urobku umieszczony jest pod stropem w osi zbiornika (1) i spoczywa na konstrukcji wsporczej (8), która jest na całej długości zbiornika (1). (1 zastrzeżenie)

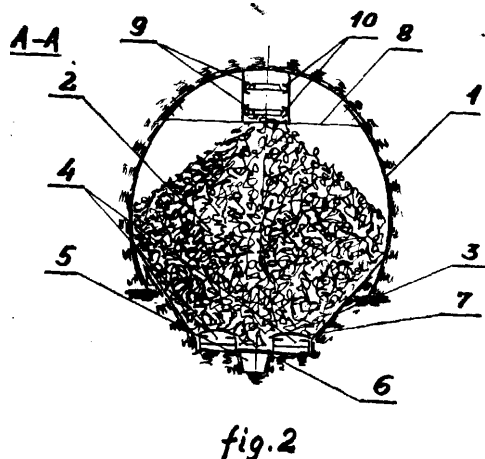


fig.2

B65G

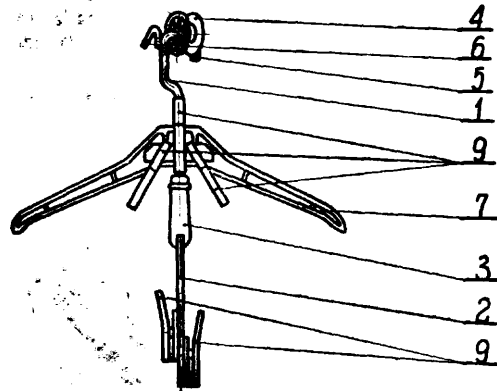
P. 205707 T

30.03.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź, Polska (Stanisław Krawczyk, Grzegorz Kujawski, Tadeusz Pawłowski, Ireneusz Karkulowski).

Wózko-wieszak

Wózko-wieszak współpracujący z przenośnikiem podwieszonym o torowisku rurowym znajduje zastosowanie w odzieżownictwie do międzyoperacyjnego przemieszczania różnych rodzajów odzieży i (lub) jej elementów. Wózko-wieszak składa się z korpusu wyposażonego w rękojeść (3), koła jezdne (4), haka (6), płytki zabezpieczającej (5), wymiennego ramienia (7) wieszaka ubraniowego oraz dwóch do pięciu zapinek (9). (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 206682 T

10.05.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Andrzej Latka, Benedykt Kutkowski, Marian Bienek).

Wielokomorowy zbiornik skarpowy

Przedmiotem wynalazku jest wielokomorowy zbiornik skarpowy do magazynowania urobku na stacjach załadunkowych oddziałów lub sztybów wydobywczych w kopalniach węgla kamiennego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności konstrukcji zbiornika oraz zapobiegania tworzeniu się zatorów i zwiększenia natężenia wpływu urobku.

Wielokomorowy zbiornik skarpowy, charakteryzuje się tym, że ma przegrody (2) zabudowane do ścian bocznych zbiornika (1) wewnątrz których zabudowane są przewody (4) a wylot zbiornika (1) zakończony jest otworem (3) o wymiarze (a), przy czym odległość (X) końca przegrody (2) jest większa od wymiaru (a), natomiast wymiar (y) jest większy lub równy szerokości zbiornika (1). (1 zastrzeżenie)

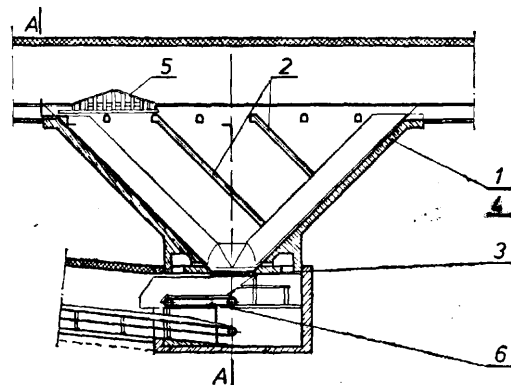


Fig.1

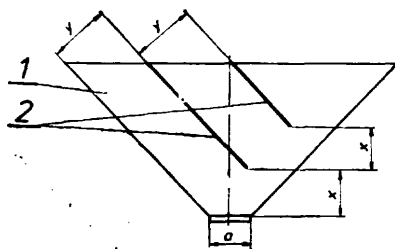


Fig. 4

B65G

P. 207013 T

22.05.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zygmunt Gutowski, Kazimierz Adamaszek, Marian Czajka, Antoni Skwara, Brunon Mańdok).

Urządzenie do załadunku materiałów ziarnistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania kruszeniu się materiałów ziarnistych w czasie zsypywania do głębokich zbiorników oraz spiętrzeniu się zsypywanego materiału.

Urządzenie do załadunku materiałów ziarnistych, zwłaszcza węgla do zbiorników o znacznej wysokości, składa się z taśmy gumowej (2) nawijanej na bęben (1), która po przejściu przez zestaw wielokrążnikowy (3) uzyskuje kształt niecki oraz z blaszanej rynny (8) z nałożoną na niej wykładziną gumową (9). Rynna (8) wyprofilowana jest odpowiednio tak iż z zagłębionej staje się pozioma a następnie przybiera kształt wypukły, co umożliwia swobodne wyładowanie materiału bokami rynny (8). Do drugiego końca rynny zamocowana jest lina (10), która poprzez elementy (20) i linę (13), nawijaną lub odwijaną na bęben jest prowadzona pionowo w górę i w dół przy ścianie zbiornika w prowadnikach (21). Od spodu rynny (8) znajduje się mechanizm (16) służący do sterowania napędem bębna (1) w czasie pracy urządzenia tj. przy opuszczaniu lub podnoszeniu zespołu taśmy i rynny. (3 zastrzeżenia)

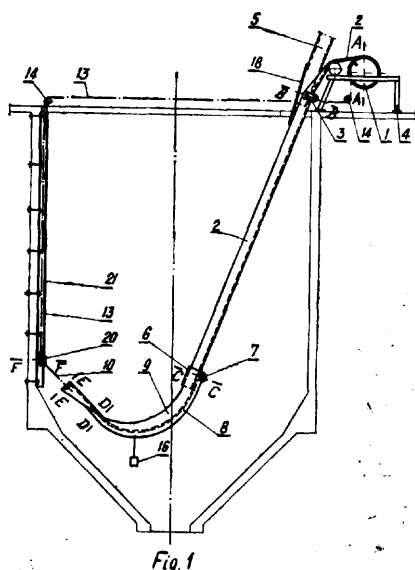


Fig. 1

B65G

P. 208059 T

29.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Transportu Technologicznego i Magazynowania, Radom, Polska (Gustaw Ozimek, Aleksander Jagiełło).

Przenośnik podwieszony niosąco-ciągnący

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik niosąco-ciągnący służący do transportu ładunków na podwieszanych luzem lub w pojemnikach, według tras wy-

znaczonych procesem technologicznym. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przenośnika aby bezpiecznie i niezawodnie spełniał rolę przenośnika **pojedynczego** i podwójnego.

Przenośnik podwieszony niosąco-ciągnący, charakteryzuje się tym, że jego tor jezdny zbudowany z profili o kształcie ceowników (1), zwróconych do siebie półkami poziomymi i rozsuniętych na odległość większą od średnicy rolek prowadzących (5 i 11) ma na swej trasie zmienny przekrój, który z toru podwójnego zbudowanego z czterech profili ceowych przechodzi łagodnie w płaszczyźnie pionowej w tor **pojedynczy** składający się z dwóch ceowników i stanowiący od tego miejsca zarówno bieżnię łańcucha pociągowego jak i wózków nośnych i odwrotnie, z toru **pojedynczego** przechodzi w podwójny, przy czym na odcinkach, na których odbywa się zmiana przekroju toru, poziome dolne półki toru górnego i poziome górne półki toru dolnego mają wycięcia o szerokości większej niż wymiar bieżni kółek bieżniowych (4) wózków nośnych, co stanowi około połowę szerokości tych kółek, zaś kółka bieżniowe (4) wózków nośnych mają mniejsze rozstawienie w płaszczyźnie poprzecznej do kierunku ruchu przynajmniej o dwie grubości tych kółek bieżniowych od rozstawienia rolek tocznych (10) łańcucha pociągowego, ponadto korpus (2) wózka nośnego ma w swej górnej części wycięcie o wymiarach większych od wymiarów zewnętrznych popychacza (3) osadzonego na osi pionowej (12) przegubu krzyżakowego łańcucha pociągowego, a zaczep (6) w swej górnej części ma wycięcie prostokątne o szerokości większej niż grubość ogniwa (8) łańcucha.

(2 zastrzeżenia)

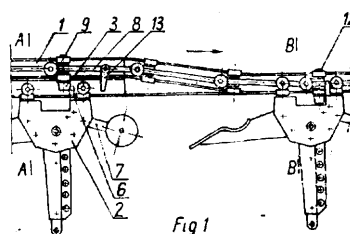


Fig. 1

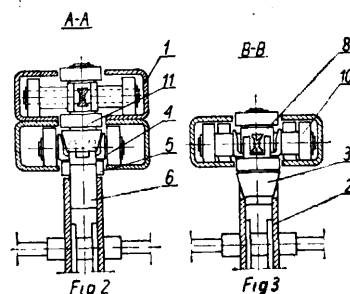


Fig. 2

Fig. 3

B65G

P. 209185

23.08.1978

Pierwszeństwo: 23.08.1977 - USA (nr 827646)

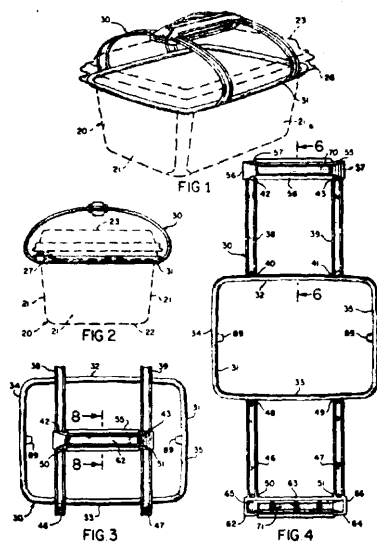
Dart Industries Inc, Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zestaw przenośnikowy oraz uchwyt do zestawu przenośnikowego

Przedmiotem wynalazku jest zestaw przenośny do przenoszenia towarów, a zwłaszcza do podnoszenia i przenoszenia przedmiotów osobistego użytku oraz uchwyt do zestawu przenośnikowego, który jest połączony rozłącznie z pojemnikiem lub innym geometrycznym ciałem stałym i nie powoduje wykrzywiania i odkształcania oraz uszkodzeń naturalnie elastycznych ścian pojemnika.

Zestaw przenośny do przechowywania i przenoszenia towarów ma otwarty od góry pojemnik (20) z dnem (22) i zasadniczo proste ściany boczne (21), kołnierz obwodowy (26) wystający na zewnątrz pojemnika (20) i posiadający powierzchnię dolną (27) zamkniętą obejmą (31) otaczającą pojemnik (20), zabezpieczoną przed przesunięciem w górę za pomocą dolnej powierzchni kołnierza obwodowego (26), pierwszą parę giętkich pasków (38 i 39) odchodzącą od zamkniętej obejmy (31) i posiadającą swobodny koniec (42) i (43), drugą parę giętkich pasków (46) i (47) odchodzącą od zamkniętej obejmy przeciwnie do pierwszej pary giętkich pasków (38) i (39) i posiadającą swobodny koniec (50) i (51), rączkę (55) utrzymywaną blisko swobodnego końca (42) i (43) pierwszej pary giętkich pasków (38) i (39) i dopełniającą rączkę (62) utrzymywaną blisko swobodnego końca drugiej pary giętkich pasków (46) i (47), zaczepianą rozłącznie z rączką pierwszej pary giętkich pasków (38) i (39).

Uchwyt do zestawu przenośnego ma zamkniętą obejmę (31) o wymiarach i kształcie przystosowanych do otaczania pojemnika (20) poniżej kołnierza obwodowego (26), pierwszą parę giętkich pasków (38) i (39) odchodzącą od zamkniętej obejmy i posiadającą swobodny koniec, drugą parę giętkich pasków (46) i (47) odchodzącą od zamkniętej obejmy (31) przeciwnie do pierwszej pary i posiadającą swobodny koniec, rączkę (55) utrzymywaną blisko swobodnego końca pierwszej pary giętkich pasków (38) i (39) i dopełniającą rączkę (62) utrzymywaną blisko swobodnego końca drugiej pary giętkich pasków (46) i (47) zaczepianą rozłącznie z rączką (55) pierwszej pary giętkich pasków (38) i (39). (97 zastrzeżeń)



B65G

P. 209508

09.09.1978

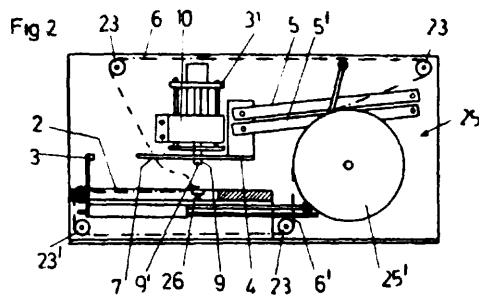
Pierwszeństwo: 12.09.1977 - Austria (nr A6517/77)

Męka - Handelsgesellschaft m.b.H., Salzburg, Austria.

Urządzenie do banderolowania, zwłaszcza paczek banknotów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do banderolowania paczek banknotów o różnej szerokości i wysokości za pomocą taśm łączonych zgrzewaniem.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do przemieszczania paczki banknotów na stanowisko robocze, ma zamontowane z obu stron stałej podkładki (2) przesuwne zderzaki (3), które podczas zgrzewnego łączenia końców taśmy przylegają do paczki banknotów, oraz tym, że przemieszczanie w przód zderzaków (3) sprzężone jest z ruchem stempla naciskowego (4) w dół, przy czym stempel naciskowy (4) jest prowadzony w swoim poziomym ruchu przez prostowód (5, 5'). (5 zastrzeżeń)



B65H

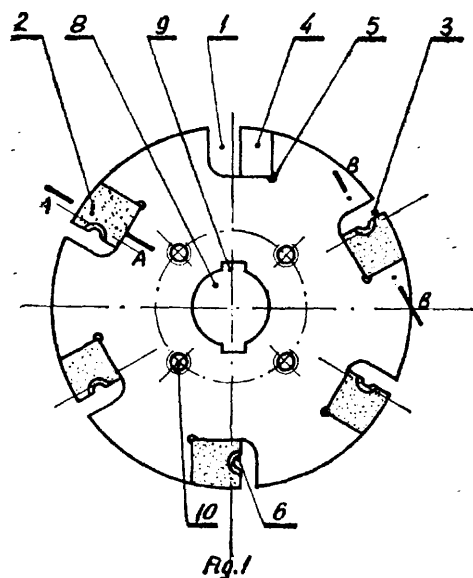
P. 201533

14.10.1977

Wrocławska Fabryka Lin i Drutu „Drumet”, Wrocław, Polska (Jeremi Chyżewski, Marian Sobczyński).

Tarcza urządzenia do wstępnego odkształcania, zwłaszcza splotów cienkich linek stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości tarczy urządzenia do wstępnego odkształcania splotów, w szczególności **cienkich** linek stalowych, przy zwiększonej wydajności tego urządzenia i zwiększonej jakości linki. Istotą wynalazku jest zaopatrzenie tarczy w szereg wkładek odkształcających (2) wytworzonych z węglików spiekanych, osadzonych w wybraniach (1) wykonanych na zewnętrznej średnicy tarczy i zaopatrzonych w koliste rowki (6) do prowadzenia splotów linki, przy czym między jednym bokiem każdego wybrania (1) a wkładką odkształcającą (2) znajduje się szczelina (3) na przejście splotu linki, natomiast **przy** podstawie każdego wybrania (1) tarcza ma próg oporowy (4) zabezpieczający wkładkę odkształcającą (2) przed wypadnięciem. (3 zastrzeżenia)



B65H

P. 201555

15.10.1977

Centrala Zbytu Wyrobów Metalowych „Metalzbyt” w Bytomiu, Oddział Terenowy w Rzeszowie, Rzeszów, Polska (Zygmunt Rączy, Zdzisław Ossowski).

Urządzenie do przewijania lin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego całkowite zmechanizowanie pobierania pełnych bębnow z miejsca składowania, odwijania, mierzenia, nawijania i przycinania liny za pomocą jednego urządzenia.

Urządzenie do przewijania lin według wynalazku składa się z umieszczonej na samojezdnym podwoziu (2) platformy (1), wyposażonej w wychylną podstawę (4) połączoną z hydraulicznym siłownikiem (5) i zaopatrzoną w łańcuchowy podnośnik (6) połączony z siłownikiem (7) oraz obrotową tarczę (8) z pionową osią (9). W drugiej części platformy (1) znajduje się nawojowy kołowrót (11) połączony poprzez przekładnię z elektrycznym układem napędowym, którego podstawa (13), jest także zamocowana wychylnie. Po między kołowrotami odwojowym i nawojowym na platformie (1) zamocowany jest na wsporniku (15) licznik (17) długości liny a całość uzupełnia zespół przecinaka (18). Wszystkie układy elektryczne i elektryczno-hydrauliczne urządzenia są sterowane ze wspólnego sterowniczego pulpitu (19). Dodatkowo wyposażenie urządzenia stanowią podporowe łąpy (20), zabezpieczające platformę (1) przed utratą równowagi przy manipulowaniu dużymi ciężarami.

(3 zastrzeżenia)

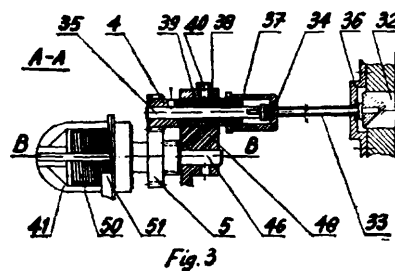
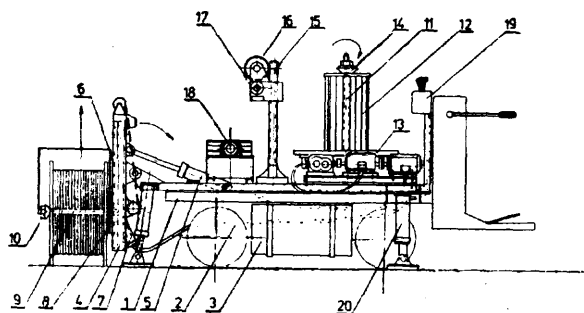


Fig. 3

dwuramienną, szczęki przytrzymujące cewkę (27), popychacz (16) i bezpiecznik w postaci klapki (17), z przeciwcieżarem (18) i sprężyną klapki (19).

Urządzenie nadaje się szczególnie do cewek typu „Northrop”. (3 zastrzeżenia)



B65H

P. 202051

09.11.1977

Kudowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Hanki Sawickiej, Kudowa, Polska (Walenty Małec, Zenon Kurzela, Eugeniusz Topolski, Zygmunt Gaździak, Antoni Szafranski).

Urządzenie do odwijania resztek przędzy wątkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego odwijania resztek przędzy wątkowej w cewki tkackich, bez ich uszkodzenia, stosowania dodatkowej powierzchni oraz obsługi.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że umieszczone jest bezpośrednio na krośnie (59) i napędzane od wałka nicielnicowego (32) krosna (59) za pośrednictwem wałka giętkiego (34) umieszczonego w osłonie (33) i wyposażone jest w obrotowy motak (3), przekładnię zębatą (4, 5), korbę dźwigni

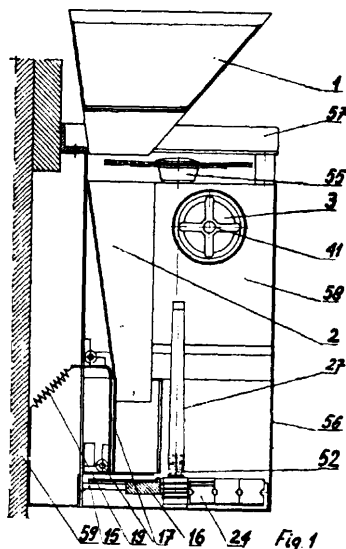


Fig. 1

B65H

P. 202261

18.11.1977

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Andrzej Rzepecki, Zbigniew Pruski, Włodzimierz Torbiński).

Urządzenie do kształtowania brzegów nawojów wytwarzanych na maszynach włókienniczych, zwłaszcza na przewijarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia aby zapewniało układanie się poszczególnych warstw nawoju na jego brzegach zgodnie z wymogami procesu technologicznego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z przekładni (1) o zmiennym przełożeniu napędzającej wał (2) z korbą (3) połączoną ruchowo, przy pomocy cięgna (4), z obrotowo-wahadłową tarczą (5) zamocowaną na krzykowym wale (8), na którym są spoczynkowo osadzone krzywki (9) współpracujące z popychaczem, na przykład kulistym czopem (10) przymocowanym do dolnej dźwigni (11) przekazującej, za pośrednictwem znanego mechanizmu, ruchy wahlwe krzywki (9) na wodzik nitki (23).

(3 zastrzeżenia)

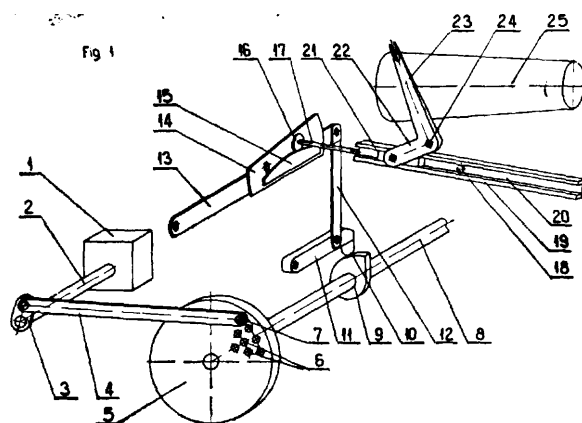


Fig. 1

B65H

P. 202581

30.11.1977

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Kraków, Polska (Stanisław Kubala, Andrzej Pisuła).

Urządzenie ograniczające odwijanie liny z bębna wciągarki o napędzie elektrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia aby wykluczyło możliwość całkowitego odwinienia liny z bębna wciągarki bez

ingerencji obsługi zabezpieczając automatycznie w sposób pewny obsługę wciągarki i zawiesia na linie obciążonego podnoszonym ciężarem przed nieszczęśliwym wypadkiem lub uszkodzeniem.

Urządzenie ograniczające odwijanie liny z bębna wciągarki o napędzie elektrycznym według wynalaku, składającej się z ramy (1), bębna (2), liny nośnej (3) i innych znanych elementów, posiada zabudowaną w wewnętrznej ścianie bębna (2) tuleję (4), w której jest umieszczony przesuwny poziomo sworzень (5) z jednym końcem w kształcie stożka (6) i posiadający w odpowiednim miejscu obwodu pierścieniowe wybranie stożkowe (7) z wierzchołkiem skierowanym do wewnątrz. Położenie sworznia (5) w tulei (4) jest ustalane za pomocą wypychacza (8), umieszczonego luźno w bębnie (2) i sprężyny (9), dociskanej nakrętką (10) wkręconą w tuleję (4). Wypychacz (8) jest zakończony u dołu stożkiem (11) współpracującym z wybraniem stożkowym (7) sworznia (5) i jest zabezpieczony przed wypadnięciem ze ściany bębna (2) za pomocą wkrętu (12). Dla prowadzenia poziomego sworznia (5) w tulei (4) jest przewidziany kołek walcowy (13). Tuleja (4) jest przytwierdzona do wewnętrznej ściany bębna (2) za pomocą nakrętek (14) i kryzy (15) połączonych razem śrubami, a do ramy (1) wciągarki jest przymocowany elektryczny wyłącznik krańcowy (16). (2 zastrzeżenia)

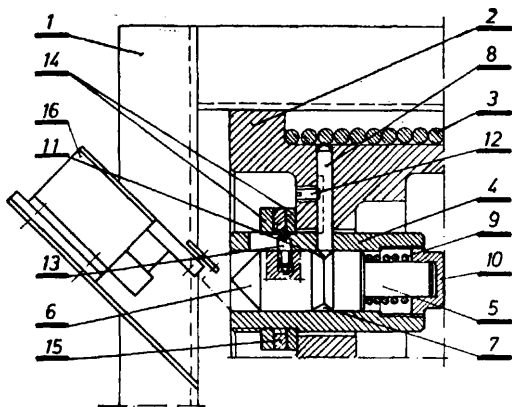


Fig. 1

B65J

P. 202427

25.11.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Andrzej Sowa, Konrad Kobryń, Krzysztof Kieruń).

Zespół blokujący kontener na samochodzie do przewożenia kontenerów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia załadunku kontenera na ramę podwozia oraz jednocześnie blokadę kontenera na tej ramie niezależnie od rodzaju zespołu załadunkowego.

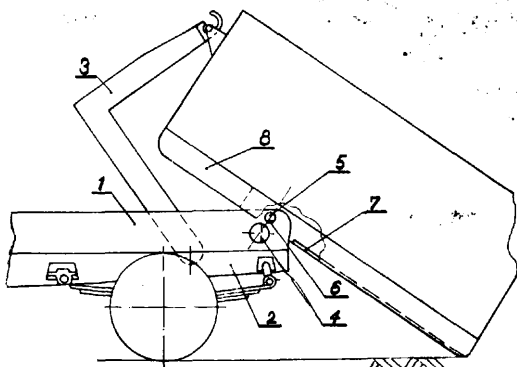


Fig. 2

Zespół blokujący według wynalazku zawiera, usytuowane nad podporowymi rolkami tocznymi (4) w tylnej części ramy podwozia (1), występy blokujące (5), pod które wchodzi w czasie załadunku dolne półki (7) podłużnic (8) zamocowanych do kontenera (9). (4 zastrzeżenia)

B65J

P. 209078 T

16.08.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Władarski, Andrzej Mickiewicz, Michał Komar, Jerzy Buława).

Dno aktywne do odbioru materiału ziarnistego z silosu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia mocy potrzebnej do przesuwania materiału pod przestoną odciążającą.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wibracyjne zwane dnem aktywnym do odbioru materiału ziarnistego z silosu.

Urządzenie składające się z wgłębionego korpusu (1), związanej z nim przestoną odciążającą (3 i 4) uniesioną nad powierzchnią wgłębienia oraz generatora drgań (6), charakteryzuje się tym, że ma mniej dwie szczeliny (7 i 8), przez które materiał ziarnisty przesypuje się do przestrzeni osłanianej od góry przestoną odciążającą. Co najmniej jedna z tych szczelin (7) znajduje się pod przestoną odciążającą przebiegającą wzdłuż jej obrysu oraz co najmniej jedna (8) znajduje się wewnątrz obrysu przestony i tak jest uformowana, że materiał ziarnisty przechodzi przez nią poruszając się po drogach, które są odcinkami dowolnych prostych różnych od pionowych. (4 zastrzeżenia)

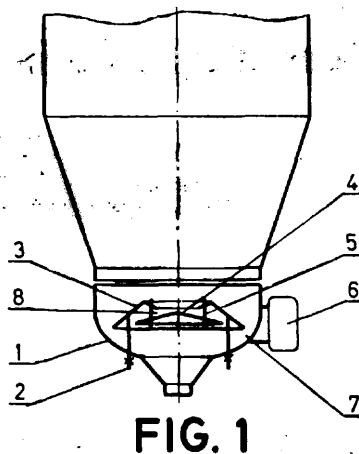


FIG. 1

B65J

P. 209137 T

18.08.1978

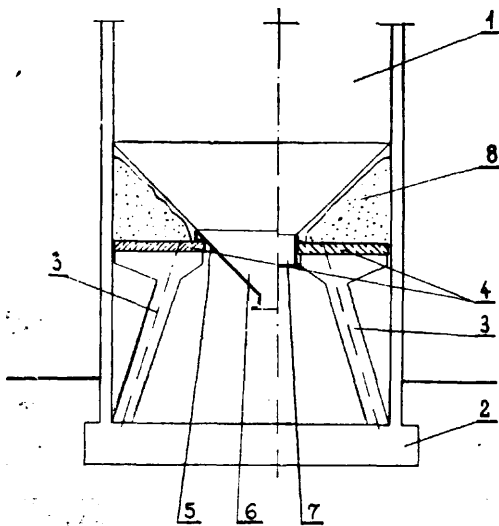
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Władysław Łańczak, Andrzej Tomaszewicz).

Lej komory silosu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii budowy komór i lejów.

Przedmiot wynalazku jest lej komory silosu żelbetowego, przeznaczonego do magazynowania zboża, cementu itp.

Lej według wynalazku charakteryzuje się tym, że konstrukcję nośną i wsporcą leja stanowią podpory (3), wykonane w kształcie litery „T”, rozstawione na obwodzie fundamentowej płyty (2) komory (1), na których to podporach spoczywa płyta (4), złożona korzystnie z segmentów w kształcie wycinków pierścienia kołowego, przy czym w centralnym otworze (5) płyty (4) jest osadzony stalowy lej (6) albo pierścion (7). (1 zastrzeżenie)



B66B

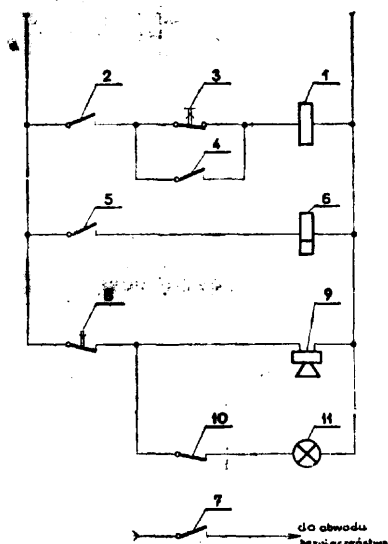
P. 202554

29.11.1977

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Jerzy Kuczera, Roman Szczukiewicz, Otton Bolek, Stanisław Grzymała, Stanisław Boek).

Przełącznikowy układ blokady zwłaszcza blokady sań prowadzących kubeł urobkowy górniczych urządzeń wyciągowych

Przełącznikowy układ blokady, zwłaszcza blokady sań prowadzących kubeł urobkowy górniczego urządzenia wyciągowego zawierający maszynę wyciągową mającą obwód bezpieczeństwa z wykonawczym dla tego obwodu stycznikiem, radiowe urządzenie kontrolujące przyleganie sań do zawiesia kubła, łącznik przesterowywany gdy sanie są na podchwytach, fotoelektryczny przełącznik, którego czujnik zabudowany jest w pomoście bezpieczeństwa, charakteryzuje się tym, że w obwód sterującej cewki pomocniczego bezwłocznego przełącznika (1) włączony jest zwierny styk (2) radiowego urządzenia, połączony z rozwieranym stykiem (3) łącznika sań prowadzących bocznikowany zwiernym stykiem (4) fotoelektrycznego przełącznika (1), przy czym styk **zwierny** (5) bezwłocznego przełącznika (1) jest szeregowo włączony w obwód cewki sterującej zwłocznego przełącznika (6) a zwierny styk (7) jest włączony w obwód bezpieczeństwa maszyny wyciągowej, natomiast **rozwierny** styk (8) zwłocznego przełącznika (6) włączony jest szeregowo w obwód



sterujący cewki alarmowej buczka (9), rozwierny styk (8) poprzez szeregowo z nim połączony rozwierny styk (10) stycznika wykonawczego obwodu bezpieczeństwa maszyny wyciągowej włączony jest w obwód sygnalizacyjnej lampki (11). (1 zastrzeżenie)

B66C

P. 201240

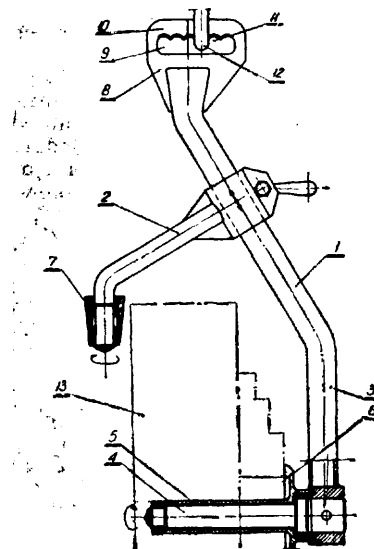
30.09.1977

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Jan Wnuk, Henryk Błądek).

Urządzenie do zakładania i zdejmowania uchwytów tokarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia umożliwiającego poziome usytuowanie otworu uchwytu w czasie montażu i demontażu.

Urządzenie według wynalazku składa się ze sztywnego cięgna (1) będącego na pewnej długości odgięte o kąt ostry w stosunku do odcinka prostego (3), na którym jest zamocowany trzpień (4) z ułożyskową na nim tuleją (5). Na odchylonej części cięgna (1) jest osadzony przesuwnie wspornik (2), który na prostym odcinku ma zamocowaną obrotowo tulejkę (7). Cięgno (1) jest zakończone uchwytem (8), które ma podłużne wyjęcie (9) z wgłębieniem (11) na ucho (12), za które zaczepia się całe urządzenie. (1 zastrzeżenie)



B66C

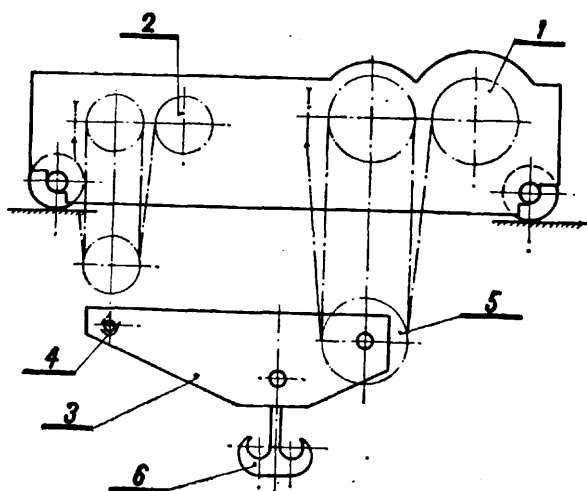
P. 201291

03.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Marian Starosta, Rudolf Pluszczok).

Sposób podnoszenia ładunków o ciężarze większym od udźwigu dźwignicy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że ładunki podnosi się równocześnie za pomocą mechanizmu podnoszenia głównego (1) i mechanizmu podnoszenia pomocniczego (2). Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowią mechanizm podnoszenia głównego (1) i mechanizm podnoszenia pomocniczego (2), na których podwieszona jest trawersa (3). (2 zastrzeżenia)



B66C

P. 202292

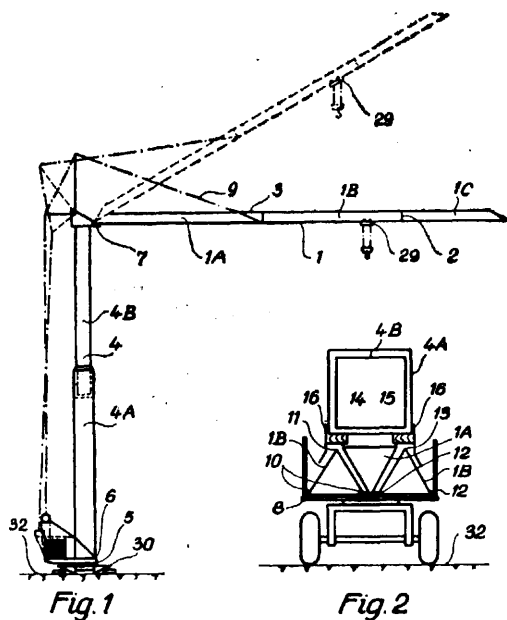
21.11.1977

Epitopegyarto Vallalat, Budapeszt, Węgry.

Samoustawny dźwиг wieżowy

Przedmiotem wynalazku jest samoustawny dźwиг wieżowy, który do każdorazowego miejsca ustawienia jest przemieszczany w stanie złożonym w kształcie jednej jednostki transportowej nie przekraczającej profilu przestrzennego prześwitu ulicy, z wysięgnikiem o dużym wysięgu nadającym się do jazdy wózka podwieszzonego w położeniu poziomym oraz ukośnym wysięgnika.

Samoustawny dźwиг wieżowy charakteryzuje się tym, że jego wysięgnik (1) składa się z **wzajemnie-obrotowych** trzech członów, jednego członu ramienia (1A), jednego członu środkowego (1B) i jednego członu wierzchołkowego (1C), przy czym pomiędzy członem środkowym (1B) i członem wierzchołkowym (1C) usytuowany jest przegub (2) z osią pionową, umożliwiającą obrót względny tych ostatnich w jednej płaszczyźnie, że pomiędzy członem ramienia (1A) i członem środkowym (1B) znajduje się przestrzenny układ przegubowy (3) z pięcioma stopniami swobody, umożliwiającą obrót względny tych członów, że część dolna (4a) kolumny jest połączona z podstawą obrotową (5) dźwigu przez przegub (6) z osią poziomą, umożliwiającą płaski ruch obrotowy, że część górna (4b) kolumny (4) jest połączona z członem ramienia (1A) wysięgnika (1) również przez przegub dopuszczający obrót wokół osi poziomej (7), przy czym dźwиг



wskutek zagwarantowanych stopni swobody przez wymienione przeguby (2, 3, 6, 7) usytuowane pomiędzy podstawą obrotową (5) i kolumną (4), pomiędzy kolumną (4) i wysięgnikiem (1) lub pomiędzy poszczególnymi członami wysięgnika (1A, 1B, 1C) w stanie transportowym złożony jest w ten sposób, że ze zbudowanych o trójkątnym przekroju poprzecznym członów (1A, 1B, 1C) wysięgnika (1) człon środkowy (1B) i człon wierzchołkowy (1C) ze swymi podwójnymi taśmami (10, 12) leżą obok siebie zwrócone ku dołowi, a w przestrzeni korytowatej powstałej w ten sposób między nimi i ścieśniającej się ku dołowi włożono człon ramienia (1A) również trójkątny w przekroju poprzecznym zwrócony swą **podwójną** taśmą do góry, podczas gdy kolumna (4) w stanie zsuniętej jest umieszczona ponad członami wysięgnika (1A, 1B, 1C).

(12 zastrzeżeń)

B66C

P. 208912 T

07.08.1978

Polska Akademia Nauk Zakład Doświadczalny „ASPAN” Instytutu Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Franciszek Krawczyk).

Zacisk dźwigniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego i precyzyjnego zablokowania elementu ruchomego jak również zabezpieczenia go przed obrotem.

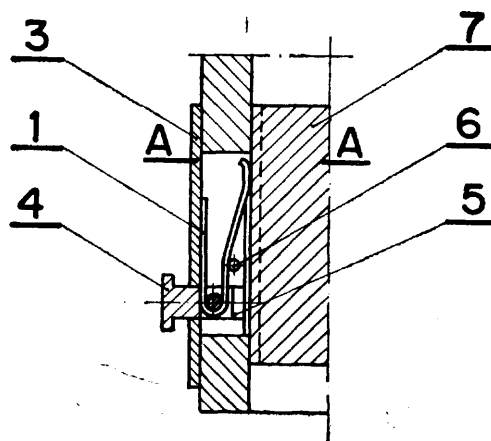
Zacisk służy do blokowania elementu ruchomego osadzonego suwliwie bądź obrotowo.

Zacisk składa się co najmniej z dwóch niezależnych zespołów mocujących, z których każdy jest wyposażony w umieszczoną w kanale korpusu (3) sprężynę (1) w kształcie litery „V” osadzoną pachwiną przegubowo z przyciskiem (4).

Jedno **ramię** sprężyny (1) stanowiące dźwignię jest oparte o element ruchomy, natomiast drugie ramię jest oparte o korpus (3).

Zacisk dźwigniowy nadaje się szczególnie do zastosowania w hallotronowym czujniku ciśnienia tętniczego.

(1 zastrzeżenie)



B66D

P. 201364

07.10.1977

Epitopegyarto Vallalat, Budapeszt, Węgry.

Urządzenie do zmiany stanu napięcia lin napędowych napędzanych bębniem

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zmiany naprężenia lin napędowych napędzanych bębniem, zwłaszcza do naprężania albo luzowania zamkniętych napędowych lin w urządzeniach przenośnikowych i urządzeniach podnoszących, na przykład kolejkach linowych, wyciągach, żurawach itp. z odpowiednio ułożyskowanym środkowo w wykonanym urządzeniu walcowo kołowym bębniem linowym służącym do rezerwowego utrzymywania jak również nawijania i rozwijania liny, napędzanym wałem za pomocą silnika.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że płaszcz bębna linowego jest podzielony na dwie połowy bębna (4, 5) wzdłuż płaszczyzny przekroju (9) prostopadłej do wału napędowego (1), że dwie połowy bębna (4, 5) mają równe średnice, przy czym tak zwana wymuszona ruchowo połowa bębna (4) jest na stałe połączona obrotowo za pomocą na przykład zaklinowania z wałem napędowym (1), oraz że na wale napędowym (1) znajduje się rozłączne połączenie sprzęgłowe pozwalające na to, że druga połowa bębna (5) obraca się razem, ogólnie pozwalające na bieg luzem drugiej części bębna (5) w stosunku do wału napędowego (1). (10 **zastrzeżeń**)

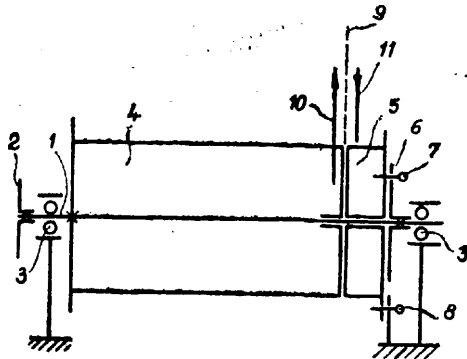


Fig 4

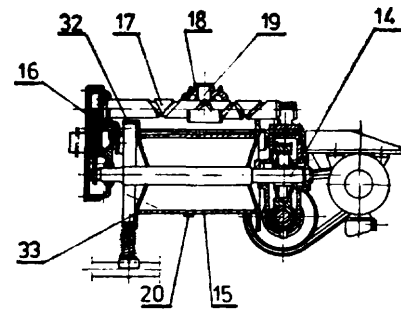


Fig.5

B66D

P. 201675

21.10.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Stanisław Stembalski).

Wciągarka mechaniczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji znanej wciągarki mechanicznej a zwłaszcza wyposażenia jej w dodatkowe mechanizmy ułatwiające eksploatację oraz bezpieczne warunki pracy.

Wciągarka mechaniczna wyposażona w silnik elektryczny napędzający poprzez przekładnię pasową i redukcijną bęben do nawijania liny nośnej połączonej z kabiną lub pomostem, charakteryzuje się tym, że w łańcuch kinematyczny przekładni pasowej (7), (8) i przekładni ślimakowej (12), (13), jest włączony napęd ręczny poprzez tuleję sprzęgłową (10) łączoną z wałkiem sprzęgłowym (23), a ponadto w ten sam łańcuch kinematyczny jest także włączony hamulec taśmowy poprzez pierścień (32) zamocowany do obrzeża tarczy (33) bębna linowego (15), przy czym pierścień (32) jest opasany taśmą lewą (34) i taśmą prawą (37), które to taśmy są sterowane dźwignią (38) zawieszoną przegubowo w widełkach (40) podpory teleskopowej (41). (2 zastrzeżenia)

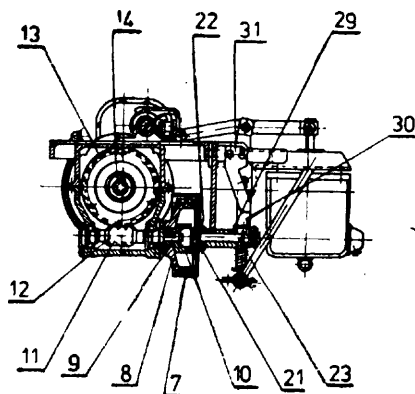


Fig. 3

B66F
B60P

P. 208905 T

04.08.1978

Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Organizacyjno-Technologicznego „ZORPOT”, Warszawa, Polska (Jacek Korol, Augustyn Jachimowicz, Sławomir Chełstowski).

Hydrauliczna obrotownia wózka widłowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu stosowania wózków widłowych np. do transportu i rozładunku pojemników z materiałem sypkim.

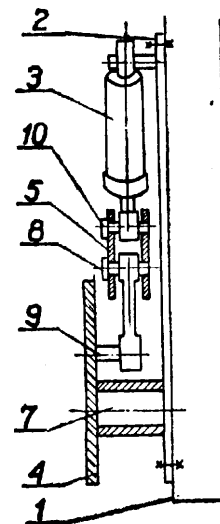


Fig3

Hydrauliczna obrotnica wózka widłowego jest umieszczona pomiędzy masztami (1) układu podnośnikowego wózka a płytą (4), na której jest mocowany typowy lub specjalny osprzęt roboczy.

Obrotnica składa się z płyty nośnej (2), na której jest umocowany siłownik hydrauliczny (S), dźwignia jednoramienna (5) i ciągnio (6) napędzające płytę obrotową (4). Zasilanie obrotnicy odbywa się poprzez dodatkowy rozdzielacz z układu hydraulicznego wózka.

Obrotnica umożliwia wykonywanie dodatkowego ruchu roboczego - obrotu osprzętu o kąt około 135° w płaszczyźnie prostopadłej do osi podłużnej wózka.

Dzięki obrotnicy można wyposażać wózek w samowyładowcze pojemniki do materiałów sypkich i płynnych jak również w łyżkę ładowarkową z bocznym wysypem. (3 zastrzeżenia)

B66T

P. 201638

19.10.1977

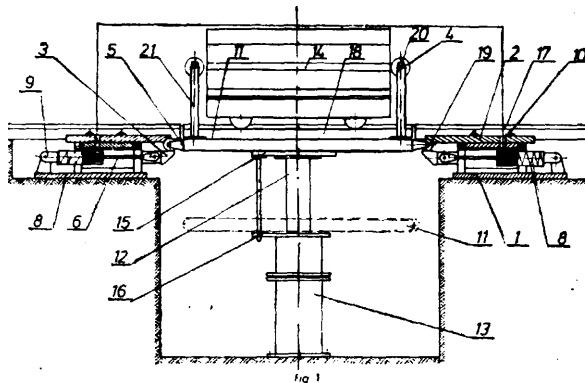
Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Zakłady Artykułów **Sciernych**, Wapienica k/Bielska-Białej, Polska (Józef Rusin, Leon Sowa, Irena Słosarczyk).

Blokada ruchomego pomostu zwłaszcza załadunkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilności pomostu ruchomego osadzonego szczególnie na siłowniku hydraulicznym przed jego obniżeniem względnie obracaniem się w poziomie.

Blokada według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomost (11) **zakończony** jest na co najmniej dwóch końcach łączami (5) oraz rolkami (19) wchodzącymi pomiędzy nastawcze płyty blokujące (2) oraz rygle (3) osadzone na siłownikach jednostronnego działania (9), przy czym rygle (3) łączą co najmniej dwa siłowniki pneumatyczne jednostronnego działania (9) i osadzone są na końcach prowadnic (6) tulejki ślizgowej połączonej ze sprężyną (8), natomiast siłowniki pneumatyczne jednostronnego działania oraz siłowniki pneumatyczno-hydrauliczne (13) połączone są i pracują w znanym układzie roboczym.

Wynalazek nadaje się szczególnie w tych dziedzinach gdzie wymagana jest całkowita stabilność ruchomego pomostu. (2 zastrzeżenia)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 202857

10.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Dominik Wąjszel).

Sposób wytwarzania krzemionki o pokroju włóknistym

Sposób wytwarzania krzemionki o pokroju włóknistym, znajdujący zastosowanie w przemyśle chemicznym np. jako nośnik katalizatorów, polega na tym, że grafit **wermikularny** impregnuje się aloksylowymi związkami krzemu, po czym otrzymany impregnat spala się w powietrzu lub tlenie. (1 zastrzeżenie)

C01B

P. 202984

15.12.1977

Boliden Aktiebolag, Sztokholm, Szwecja.

Sposób ogrzewania roztworu kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi polepszenie przenoszenia ciepła, poprawę bilansu cieplnego oraz uproszczenie stosowanej aparatury.

Sposób bezpośredniego ogrzewania roztworu kwasu siarkowego za pomocą prądu elektrycznego przepływającego pomiędzy elektrodami zanurzonymi w tym roztworze, charakteryzuje się tym, że do ogrzewania roztworu stosuje się elektrody z żelaza lub ze stopów żelaza spasywowanych tak, by opór przepływu między elektrodami a roztworem kwasu siarkowego był co najmniej równy oporowi samego roztworu kwasu. (8 zastrzeżeń)

C01B

P. 210519

26.10.1978

C11D

Pierwszeństwo: 31.10.1977 - RFN (nr P 27 48 783.8)

Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler Frankfurt **n/Menem**, RFN.

Sposób stabilizacji nadwęglanu sodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii otrzymywania nadwęglanu sodowego odpornego na wilgoć, wchodzącego w skład środków piorących lub czyszczących.

Sposób stabilizacji nadwęglanu sodowego za pomocą związków zawierających kwas krzemowy, polega na tym, że nadwęglan **sodowy** o zawartości **1—10%** wagi wody, w przeliczeniu na węgiel, miesza się z kwasem krzemowym o wysokim stopniu dyspersji, a następnie suszy w zwykły sposób. (4 zastrzeżenia)

C01B

P. 210933

15.11.1978

Pierwszeństwo: 16.11.1977 - Finlandia (nr 773471)

Outokumpu Oy, Helsinki, Finlandia.

Palnik przegrzewaniowy do wytwarzania węgla aktywnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania łatwego do regulacji palnika przegrzewaniowego, **umożliwiającego** wykorzystywanie do przegrzewania ciepła zawartego w cieczy lub w gazie, zastosowanych do chłodzenia wytworzonego koksu i/lub aktywnego węgla wraz ze związkami palnymi wytworzonymi w fazie chłodzenia.

Palnik przegrzewaniowy do wytwarzania węgla aktywnego, zawierający przewód (8) doprowadzający mieszaninę paliwa i powietrza do komory przegrzewaniowej (4), usytuowanej zasadniczo wokół tego przewodu, równoległy do niego przewód (9) doprowadzający wtórne powietrze do komory przegrzewaniowej (4), oraz element (10), doprowadzający czynnik przeznaczony do przegrzewania do komory przegrzewaniowej (4), charakteryzuje się tym, że element (10) doprowadzający czynnik przeznaczony do przegrzewania ma postać zasadniczo równoległego przewodu (10), sięgającego do wnętrza komory przegrzewaniowej (4) poprzez co najmniej końcową część przewodu (8) doprowadzającego mieszaninę paliwa i powietrza, przy czym końcówka przewodu (10) znajduje się w pewnej odległości od wylotowej końcówki przewodu (8).

(3 zastrzeżenia)

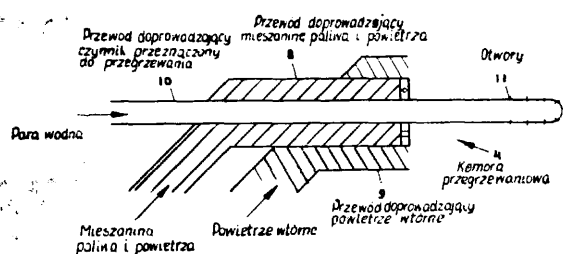


Fig. 2

C01D

P. 202849

10.12.1977

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Jerzy Tomaszewski, Krystyna Domańska).

Sposób otrzymywania siarczanu potasowego z roztworów wodnych zawierających siarczan magnezowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu. Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór soli zawierający siarczan potasowy i siarczan magnezowy, poddaje się wstępnemu odparowaniu do chwili rozpoczęcia krystalizacji siarczanu potasowego, po czym dodaje się mocznik, odparowuje i chłodzi, przesuwając kolejno granicę obszaru krystalizacji siarczanu potasowego w kierunku wyższych stężeń siarczanu magnezowego, przy czym mocznik dodaje się w takich ilościach, aby jego stężenia po odparowaniach wynosiły 70—150 g/100 g wody. Powyższy sposób znajduje zastosowanie w produkcji nawozów potasowych i potasowo-magnezowych.

(2 zastrzeżenia)

C01G

P. 207867 T

22.06.1978

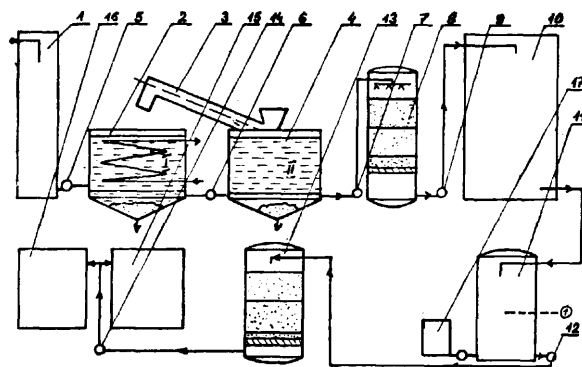
Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Inofama”, Inowrocław, Polska (Józef Kujoth, Henryk Borys, Helena Jagielska, Kazimierz Zachwieja, Kazimierz Pietrzak).

Sposób wytwarzania roztworu chlorku cynku, zwłaszcza do topnikowania w ocynkowniach ogniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi wykorzystanie zużytych roztworów kwasu solnego, cynku zawartego w tych roztworach oraz odpadowego popiołu cynkowego pozostałego po odzysku cynku metalicznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zużyty roztwór kwasu solnego do odcynkowania lub zużyty roztwór pochodzący z procesu trawienia względnie świeży kwas solny techniczny przepompowuje się do zbiornika magazynowania (1), z którego przepompowuje się do reaktora (2) do 2/3 jego pojemności, do którego dozuje się dozownikiem (3) popiół cynkowy. Gdy po dodaniu całkowitej obliczonej ilości popiołu temperatura w reaktorze (2) będzie niższa od 45°C

włącza się ogrzewanie i doprowadza temperaturę do 60°C i w tym stanie utrzymuje się reaktor (2) do zakończenia reakcji kwasu ze składnikami popiołu. Następnie pozostawia się roztwór w reaktorze (2) bez mieszania na okres 1 godziny skąd przepompowuje się do reaktora (4). Do reaktorów (2) i (4) doprowadza się sprężone powietrze oraz ogrzewanie utrzymując temperaturę do 50°C przez okres od 4—8 godzin i po zakończeniu procesu utleniania żelaza oraz usunięciu pozostałości wodoru, pozostawia się roztwór w spokoju na okres 4 godzin. Z kolei roztwór przepompowuje się przez filtr (8) do zbiornika wyrównawczego (10) skąd podaje się do reaktora (11), do którego doprowadza się wodę utlenioną i dalej na filtr (13), z którego pompuje się roztwór chlorku cynku do wanny topnika (15) i (16). (1 zastrzeżenie)



C02C

P. 202888

13.12.1977

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Jerzy Rybiński, Aleksandra Zelechowska, Elżbieta Porczyńska, Romuald Ceglarski, Zbigniew Walaszkowski, Małgorzata Kubista, Halina Jędryś).

Sposób eliminacji azotu ze ścieków w komorze napowietrzania z osadem czynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi równoległy przebieg rozkładu zanieczyszczeń organicznych oraz nityfikacji a następnie denityfikacji i eliminacji wolnego azotu z równoczesnym wykorzystaniem tlenu z procesu denityfikacji na utlenienie zanieczyszczeń organicznych.

Sposób eliminacji azotu ze ścieków w komorze napowietrzania z osadem czynnym w biologicznym oczyszczalniach ścieków przez nityfikację i denityfikację, charakteryzuje się tym, że proces nityfikacji i denityfikacji przebiega we wspólnym reaktorze poprzez nieciągłe napowietrzanie uzyskiwane przez wprowadzanie okresowych przerw w działaniu urządzeń napowietrzających z częstotliwością i czasie trwania zależnego od składu oczyszczanych ścieków i prędkości procesów utleniania i redukcji bez konieczności recyrkulacji ścieków. (4 zastrzeżenia)

C03B

P. 209166

22.08.1978

Pierwszeństwo: 23.08.1977 - Francja (nr 7725690)
19.04.1978 - Francja (nr 7811488)

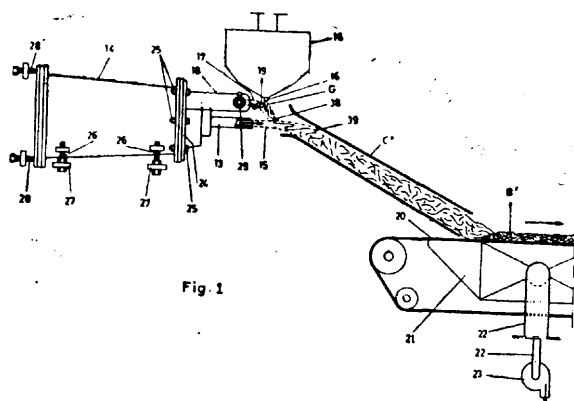
Saint - Gobain Industries, Neuilly Sur Seine, Francja, (Marcel Levecque, Jean A. Battigelli, Dominique Plantard).

Urządzenie do wytwarzania włókien z materiału ciągliwego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia stabilności i regularności zasilania materiałem ciągliwym.

Urządzenie do wytwarzania włókien ze szkła przez wyciąganie za pomocą prądu gazowego w dwóch etapach, zawiera stanowisko rozwłókniania utworzone z generatora (14) prądu głównego, skrzynkę strumieniową (17), zbiornik zasilający (16) oraz deflektor (19) mający powierzchnię, której przekroje równoległe do osi otworu podającego strumienie, mają część wypukłą usytuowaną na drodze przepływu strumienia.

Urządzenie zawiera ponadto środki montażowe zaopatrzone w człony regulacyjne do zmiany względnego położenia i współdziałania różnych członów urządzenia, w celu kompensacji zmian warunków rozwłókniania. (26 zastrzeżeń)



C03C

P. 200915

16.09.1977

„Kamionka” Spółdzielnia Pracy Rękodzieła Artystycznego, Łysa Góra, Polska (Czesław Hajnysz, Józef Gurgul, Andrzej Sztando).

Niskotopliwe szklivo ceramiczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu bezołowiowego szkliva, który umożliwia wypalanie szklawionych wyrobów w temperaturze niższej od 920°C przy jednoczesnej łatwości doboru współczynnika rozszerzalności szkliva do współczynnika rozszerzalności szklawionego czerepu ceramicznego.

Niskotopliwe szklivo ceramiczne bezołowiowe ma następujący skład surowcowy wyrażony w procentach wagowych: piasek 35—38%, potaż 0—6%, kreda 1,5—2,5%, wodorotlenek glinu 1,5—3,5%, biel cynkowa 2,5—5,5%, węglan magnezu 1—2%, boraks 40—47%.

(1 zastrzeżenie)

C03C

P. 201500

11.10.1977

Józef Kalinowski, Ruda Śląska, Polska (Józef Kalinowski).

Lusterko samochodowe

Lusterko samochodowe według wynalazku wykonane jest w postaci warstwowej z tym, że warstwę zewnętrzną stanowi szkło nieorganiczne natomiast warstwa wewnętrzna wykonana jest ze szkła organicznego zabarwionego korzystnie na kolor niebieski i zaopatrzone na obwodzie w źródło światła.

Lusterko według wynalazku na skutek różnicy przewodności między powierzchniami, oraz ze względu na przepływ promieni świetlnych w płaszczyźnie poziomej w stosunku do prostopadłych promieni zmniejsza o około 75% ilość promieni odbitych, przy niezmienianiu obrazu, przez co poprawia bezpieczeństwo i komfort jazdy szczególnie w warunkach nocnych.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 202821

10.12.1977

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Jerzy Szulc, Janusz M. Szymański, Zenon Popławski).

Sposób wytwarzania odlewów gipsowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości mechanicznej odlewów gipsowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wody zarobowej dodaje się ester łańcuchowy kwasu krzemowego o 1—4 atomach węgla w łańcuchu w ilości do 6% w stosunku do suchej masy gipsu a następnie dodaje się gips i wykonuje odlewy znanym sposobem.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie przy wykonywaniu odlewów gipsowych w przemyśle ceramicznym, szklarskim, metalurgicznych, materiałów budowlanych i innych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 202950

13.12.1977

B22F

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Andrzej Kwatera, Maria Buras, Tadeusz Gibas).

Sposób wytwarzania cienkich powłok z węglików metali na węglkach spiekanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu przy równoczesnym uzyskaniu dobrej jakości powłok.

Sposób wytwarzania cienkich powłok z węglików metali na węglkach spiekanych znajdujących zastosowanie jako elementy skrawające do narzędzi, części maszyn itp., polega na tym, że wprowadzone w ruch obrotowy wyroby ogrzewa się indukcyjnie, w temperaturze 1000—1350°C, następnie do reaktora wprowadza się mieszaninę gazową, o temperaturze otoczenia, składającą się z wodoru, par halogenku metalu oraz węglowodoru lub chlorku węgla, w której natężenie przepływu wodoru wynosi 0,1—0,5 mol/min, halogenku metalu $2,5 \cdot 10^{-4}$ — $7,5 \cdot 10^{-4}$ mol/min, węglowodoru $5,5 \cdot 10^{-5}$ — $1,5 \cdot 10^{-4}$ mol/min, a chlorku węgla mniej niż $2 \cdot 10^{-8}$ mol/min, przy czym proces krystalizacji prowadzi się przez 5—10 minut.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 208607 T

21.07.1978

Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz, Polska (Ewa Gębska, Teresa Jeremicz, Józef Gonsior, Tadeusz Kikowski).

Sposób wytwarzania tworzywa grafitowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie tworzywa grafitowego o dużej gęstości i wytrzymałości mechanicznej oraz niskim oporze właściwym.

Sposób wytwarzania tworzywa grafitowego polega na zmieleniu i rozsortowaniu koksu niekalcynowanego o zawartości części lotnych powyżej 3% i zawartości wilgoci maksymalnie 1%, następnie wymieszaniu z lepiszczem, uformowaniu wyrobów na prasach przelotowych, wypaleniu ich w temperaturze 1000—1300°C, i zgrafityzowaniu w temperaturze 2500—3000°C.

(1 zastrzeżenie)

C05C

P. 202886

12.12.1977

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Olgierd Nowosielski, Jan Smoter, Halina Wiśniewska, Michał Owczarek, Maria Owczarek, Andrzej Głuski, Barbara Sawicka, Janina Gajek).

Koncentrat nawozowy

Koncentrat nawozowy będący roztworem rzeczywistym o składzie zrównoważonym wobec potrzeb nawozowych roślin, stosowany do nawożenia roślin z jednoczesnym nawadnianiem w uprawach polowych, szklarniowych, w namiotach z folii, **hydroponicznych**, kontenerowych, jako nawóz płynny, metodą kropelkową, podsiąkową, kontenerową na zasadzie naczyń połączonych hydrotorową itp., charakteryzuje się tym, że stanowi roztwór o stężeniu nie mniejszym od **100-krotnego** względem hydroponicznego oraz zawiera jako związki chelatujące kwas cytrynowy i sole kwasu wersenowego przeciwdziałające wzajemnemu wytrącaniu się składników pokarmowych z roztworu mimo bardzo dużego ich stężenia. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 203235

22.12.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Marian **Kajl**, Ewa Wilińska, Janusz Bońtrukiewicz, Władysław Rapicki, Henryk Argasiński, Izabela Skrzypczak).

Sposób estryfikacji kwasów organicznych

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu estryfikacji kwasów organicznych, który umożliwi osiągnięcie wysokiego stopnia przeestryfikowania nielotnych kwasów tłuszczowych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób estryfikacji kwasów organicznych mono- lub **wiele-karboksylo-**wych o temperaturze wrzenia powyżej 150°C alkoholi jednowodorotlenowymi o temperaturze wrzenia do 120°C i tworzącymi z wodą azeotrop. Proces estryfikacji prowadzi się wobec kwaśnych katalizatorów dozując w sposób ciągły mieszaninę alkoholu z wodą o zawartości wody odpowiadającej stężeniu azeotropowemu lub większej do ogrzanych do temperatury 120–140°C kwasów organicznych lub ich bezwodników. Uchodzące z reaktora opary zawierające wodę i część nieprzereagowanego alkoholu wprowadza się bezpośrednio na kolumnę rektyfikacyjną, z której odbiera się wodę, a wzbogacony do stężenia azeotropowego lub niższego alkohol zwraca do reakcji. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 203291

23.12.1977

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Andrzej Kwiatkiewicz, Roman Jurczak, Dionizy Uchański, Adolf Piwowarczyk, Edmund Boiński).

Sposób rozkładu wysokowrzących produktów kondensacji powstałych w procesie wytwarzania 2-etyloheksenal

Przedmiotem wynalazku jest sposób umożliwiający całkowite odzyskanie **2-etyloheksenal**u z wysokowrzących produktów powstających w czasie **kondensacji** aldolowej butanal w procesie wytwarzania 2-etyloheksenal. Sposób według wynalazku polega na tym, że odpadowe wysokowrzące produkty kondensacji emulguje się przy pomocy pary wodnej w obecności alkaliów, a następnie poddaje destylacji **próżniowej** w temperaturze 80–90°C i pod ciśnieniem absolutnym 450–550 mm Hg, przy czym **2-etyloheksenal** kieruje się do dalszej przeróbki znanym sposobem a butanal zwraca z powrotem do destylacji **próżniowej**. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 203395

24.12.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Ludomir Tokarzewski, Jerzy Borek, Henryk Gęga, Leopold Leonowicz).

Sposób otrzymywania bezwodnego chlorooctanu sodu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu otrzymywania bezwodnego chlorooctanu sodu, który będzie substancją stałą, niehigroskopijną i trwałą do temperatury 200°C.

Sposób według wynalazku polega na tym, że około **33%** roztwór kwasu chlorooctowego w alkoholu metylowym, w temperaturze 0–5°C zobojętnia się, ostrożnie mieszając, za pomocą około 20% metanolewego roztworu wodorotlenku sodu, użytego w stosunku molarne równowagowym.

Po wprowadzeniu całej porcji NaOH zatrzymuje się mieszało i wydzielony osad chlorooctanu sodu odfiltruje się w filtrze próżniowym i suszy na powietrzu. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 203457

27.12.1977

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Stefan Kupiec, Andrzej Tarnowski, Józef Kupiec, Andrzej Bachowski).

Sposób zapobiegania polimeryzacji estrów kwasu akrylowego

Sposób zapobiegania polimeryzacji estrów kwasu akrylowego podczas oczyszczania ich od alkoholu metodą destylacji ekstrakcyjnej z wodą oraz podczas skraplania i rozdziału faz polega na skraplaniu par azeotropu estru akrylowego i wody w strumieniu schłodzonych kroplin tego azeotropu z dodatkiem inhibitora oraz substancji o działaniu synergistycznym w postaci kwasu etylenodwuaminoczworoctowego i jego soli sodowych lub soli sodowej kwasu nitrylotrójoctowego, użytych w stosunku do inhibitora 1:1 do 1:0,7, przy czym stężenie inhibitora oraz substancji synergistycznej w masie cieczy skraplającej wynosi korzystnie 0,01–0,07%. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 203461

29.12.1977

Zakład Tworzyw Sztucznych „**Boryszew-ERG**”, Sochaczew, Polska (Czesław Lato, Andrzej **Pazgan**, Teresa Brzozowska-Janiak, Józef Kargul, Zofia Wiśniewska, Jan Rosiak, Ryszard Michalak).

Sposób otrzymywania past mieszanych mydeł baru i kadmu

Wynalazek oparto na stwierdzeniu, że mieszane mydła baru i kadmu w postaci pasty można otrzymać w bezpośredniej reakcji tlenku lub wodorotlenku kadmu i tlenku lub wodorotlenku baru z kwasami tłuszczowymi w zmiękczacach typu estrów, najkorzystniej ftalanach.

Sposób otrzymywania past mieszanych mydeł baru i kadmu według wynalazku jest dwuetapową syntezą polegającą na tym, że w pierwszym etapie prowadzi się reakcję tlenku lub wodorotlenku kadmu z kwasem tłuszczowym użytym w nadmiarze, w środowisku zmiękczacza, w temperaturze 120–140°C lub wodorotlenku kadmu z kwasem tłuszczowym użytym w nadmiarze w fazie stopniowej i roztwarza się tak otrzymane mydło w **zmiękczaczu**, a następnie w drugim etapie do otrzymanego roztworu mydła kadmu wprowadza się stopniowo tlenek lub wodorotlenek baru w temperaturze przekraczającej co najmniej o 5°C temperaturę wrzenia wody przy żądanej wielkości ciśnienia w przestrzeni reakcyjnej, jednak nie niższej niż 65°C, korzystnie pod zmniejszonym ciśnieniem.

Pasty mieszanych mydeł baru i kadmu otrzymywane sposobem według wynalazku stosowane są jako stabilizatory termiczne w przetwórstwie polichloroku winylu i jego kopolimerów. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 203478

29.12.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa oraz Zakłady Azotowe „PUŁAWY”, Puławy, Polska (Michał Zylbersztein, Tadeusz Vieweger, Wojciech Lubiewa-Wielżyński, Stanisław Ciborowski, Kazimierz Balcerzak, Marek Pochwalski, Jerzy Osoba, Aleksander Uszyński).

Sposób usuwania kwasów i estrów z mieszanin uzyskanych przez utlenienie cykloheksanu zawierających **cykloheksanon i/lub cykloheksanol**

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania kwasów i estrów z mieszanin uzyskanych przez utlenianie cykloheksanu zawierających cykloheksanon i/lub cykloheksanol, nieprzereagowany cykloheksan, estry, kwasy i inne związki zawierające tlen. Wynalazek oparto na stwierdzeniu, że cykloheksanon o wymaganych własnościach można otrzymać używając roztworów węglanów alkalicznych jako czynnika zmydlającego. Sposób według wynalazku polega na przepuszczaniu zdyspergowanych par tych związków pod ciśnieniem 1–10 atm. w temperaturze 100–200°C przez wodny roztwór obojętnego lub kwaśnego węglanu sodowego lub potasowego o stężeniu 1–20% wagowych. Roztwór ten może zawierać również 0,1–15% wagowych siarczanu sodowego lub potasowego.

(6 zastrzeżeń)

C07C

P. 203501

29.12.1977

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Halina Poślińska, Janina Piechaczek, Ryszard Palanowski).

Sposób wytwarzania oksymu **2-chlorocykloheksanonu**

Sposób wytwarzania oksymu **2-chlorocykloheksanonu** o wysokim stopniu czystości, stosowanego jako produkt pośredni w syntezie **1-lizyny**, polega na tym, że **2-chlorocykloheksanon** poddaje się reakcji z solą hydroksyloaminy w obecności środka wiążącego kwas w dwufazowym układzie woda i rozpuszczalnik organiczny, taki jak eter naftowy, benzyna lub nafta lub cykloheksan, który rozpuszcza **2-chlorocykloheksanon**, lecz nie rozpuszcza oksymu **2-chlorocykloheksanonu** i nie miesza się z wodą.

Wynalazek oparty został na stwierdzeniu, że stosując w reakcji oksymowania rozpuszczalnik, selektywnie rozpuszczający **2-chlorocykloheksanon** można osiągnąć wysoki stopień przereagowania i produkt o wysokiej czystości, nie wymagający oczyszczania na drodze krystalizacji. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 206807

16.10.1976

Pierwszeństwo: 17.10.1975 (nr P.2546587.6)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, RFN.

Sposób katalitycznej redukcji monotlenku węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób katalitycznej redukcji monotlenku węgla za pomocą wodoru w podwyższonej temperaturze i pod ciśnieniem atmosferycznym lub nadciśnieniem, w obecności katalizatora, charakteryzujący się tym, że mieszaninę wodoru i monotlenku węgla w stosunku molowym 0,5–3 do 1 w temperaturze 200–500°C pod ciśnieniem 1–100 ata przeprowadza się przez katalizator w ilości 100–10.000 normalnych litrów gazu na litr katalizatora i na godzinę, przy czym stosuje się katalizator o wzorze ogólnym $\text{Me}[\text{Fe}(\text{CN})_6]_x$, w którym Me oznacza jon żelaza i/lub miedzi, x oznacza liczbę 1–4 a y oznacza liczbę 1–3, poddany obróbce wodorem lub mieszaniną wodoru i monotlenku węgla. (6 zastrzeżeń)

C07C

P. 208436

15.07.1978

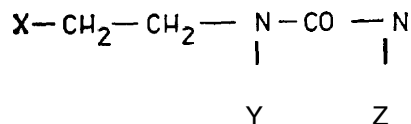
Pierwszeństwo: 29.12.1977 - Węgry (nr G0-1386)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

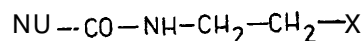
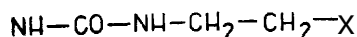
Sposób wytwarzania pochodnych bis-(nitrozoureido)-polioli

Sposób wytwarzania pochodnych bis-(nitrozoureido)-polioli o wzorze ogólnym $\text{B}_1\text{—A—B}_2$, w którym A oznacza polioli o otwartym łańcuchu zawierającym 4–6 atomów węgla albo cykliczny polioli o 6 atomach węgla, a B_1 i B_2 są jednakowe lub różne i są połączone z łańcuchem węglowym A przy dwu różnych jego atomach węgla, zwłaszcza 3–6 atomach węgla i oznaczają grupy nitrozoureidowe o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom chlorowca, a Y i Z oznaczają atom wodoru albo grupy nitrozowe, z tym, że zarówno w B_1 , jak też w B_2 Y i Z równocześnie są zawsze różne, polega na tym, że pochodną dwuureidową o wzorze ogólnym 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, A_1 oznacza polioli o łańcuchu otwartym zawierającym 4–6 atomów węgla albo cykliczny polioli o 6 atomach węgla, albo ich **O-acetalowe** pochodne, a grupy ureidowe są połączone z łańcuchem węglowym A_1 przy jego dwu różnych atomach węgla, nitrozuje się i ewentualnie acetalową grupę albo acetalowe grupy hydrolizuje się działaniem kwasu.

Związki o wzorze $\text{B}_1\text{—A—B}_2$ wykazują korzystniejsze właściwości cytostatyczne i mniejsze działanie toksyczne niż znane związki tego typu. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07C

P. 208496

18.07.1978

Pierwszeństwo: 18.07.1977 - Węgry (nr RI-640)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Rt., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych peptydów

Sposób wytwarzania nowych peptydów o wzorze **X-Arg-Val-Tyr-Ile-Hist-Pro-Y**, w którym X oznacza rodnik alifatycznego kwasu α -aminooksykarboksylowego, a Y oznacza rodnik alifatycznego kwasu α -aminokarboksylowego oraz addycyjnych soli z kwasami i kompleksów tych związków, polega na tym, że na reaktywną pochodną siedmiopeptydu o wzorze **H-Arg(A)-Val-Tyr(B)-Ile-His(E)-Pro-Y-OG**, w którym A oznacza grupę odpowiednią do przejściowej ochrony grupy guanidynowej Arg, B oznacza grupę odpowiednią do przejściowej ochrony aromatycznej grupy wodorotlenowej Tyr, E oznacza grupę odpowiednią do przejściowej ochrony imidazolowej grupy His, G oznacza atom wodoru lub grupę odpowiednią do ochrony grupy karboksylowej **C-terminalnego** alifatycznego

aminokwasu, trwała w środowisku słabo kwaśnym, a odszczepiającą się w środowisku mocnego kwasu lub zasady, a Y ma wyżej podane znaczenie, działa się reaktywną pochodną kwasu aminooksykarkboksylowego o wzorze $W-X-M$, w którym X ma wyżej podane znaczenie, W oznacza grupę ochronną, odszczepialną w warunkach hydrolizy kwasowej, a M oznacza grupę wodorotlenową lub ogólnie znaną grupę aktywującą, odszczepia grupy ochronne z otrzymanych związków o wzorze $W-X-Arg(A)-Val-Tyr(B)-Ile-His(E)-Pro-Y-OG$, w którym W, X, Y, A, B, E i G mają wyżej podane znaczenia, wybiórczo, jedną po drugiej lub równocześnie, w jednej operacji i, jeżeli to jest pożądane, przeprowadza otrzymane związki o wzorze $X-Arg-Val-Tyr, Ile-His-Pro-Y$ w addycyjną sól z kwasem lub w kompleks.

Otrzymany oktapeptyd wykazuje zdolność podwyższenia ciśnienia krwi. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 208497 18.07.1978

Pierwszeństwo: 18.07.1977 - Węgry (nr RI-641)

Richter Gedeon Vegyészeti, Gyar Rt., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania peptydów

Sposób wytwarzania peptydów o ogólnym wzorze $X-Arg-Val-Tyr-Ile-His-Pro-Y$, w którym X oznacza rodnik pochodzący z alifatycznego kwasu α -hydroksykarboksylowego, a Y oznacza rodnik pochodzący z alifatycznego kwasu α -aminokarboksylowego, oraz ich soli addycyjnych z kwasami i połączeń kompleksowych, polega na tym, że reaktywną pochodną heptapeptydu o ogólnym wzorze $X-Arg-(A)-Val-Tyr(B)-Ile-His-(E)-Pro-Y-OG$, w którym A oznacza grupę odpowiednią do okresowej ochrony grupy guanidynowej argininy, B oznacza grupę odpowiednią do okresowej ochrony aromatycznej grupy hydroksylowej tyroniny, E oznacza grupę odpowiednią do okresowej ochrony imidazolowej histydyny, G oznacza grupę odpowiednią do ochrony grupy karboksylowej końcowego węgla aminokwasu, trwała w łagodnie kwasowych warunkach, ale odszczepialną przez silne kwasy lub zasady albo na drodze uwodornienia katalitycznego, a Y ma wyżej określone znaczenie, poddaje się reakcji z reaktywną pochodną kwasu aminokarboksylowego o ogólnym wzorze $W-X'-M$, w którym X' oznacza grupę α -amino-ksyacylową pochodzącą z alifatycznego kwasu karboksylowego, W oznacza grupę ochronną odszczepialną przez hydrolizę kwaśną lub katalityczne uwodornienie, a M oznacza grupę hydroksylową lub aktywującą, odszczepia się grupę ochronną E z otrzymanego związku o ogólnym wzorze $W-X-Arg(A)-Val-Tyr(B)-Ile-His(E)-Pro-Y-OG$, w którym B, W, X, Y, A, E i G mają wyżej określone znaczenia, a następnie pozostałe grupy ochronne łańcucha bocznego i grup końcowych, przy czym te pozostałe grupy usuwa się przez uwodornienie katalityczne, i ewentualnie przekształca tak otrzymane związki o ogólnym wzorze $X-Arg-Val-Tyr-Ile-His-Y$ w sól addycyjną z kwasem lub połączenie kompleksowe.

Nowe peptydy wykazują działanie antagoniczne do angiotenzyny II. (4 zastrzeżenia)

C07C P. 208500 18.07.1978

Pierwszeństwo:

18.07.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 816558)

17.02.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 878834)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób usuwania nitrozoamin z dwunitroanilin

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania nitrozoaminy - działającej rakotwórczo na zwierzęta z wielu związków dwunitroanilinowych o działaniu chwastobójczym.

Sposób według wynalazku polega na kontaktowaniu zawierającej nitrozoaminę dwunitroaniliny takiej jak: trifluralina, izopropalina, benefina, etalfuralina, butralina, **tendimetalina**, fluchloralina, profluralina, dintramina, 4-trójfluorometylo-2,6-dwunitro-3-chloro-N,N-dwuetyloanilina, 4-metylo-2,6-dwunitro-N,N-dwu(2-chloroetylo)anilina, oryzalina lub nitrolina, w fazie ciekłej **20-38%** kwasem solnym lub gazowym HCl, do czasu obniżenia stężenia **nitrozoaminy**, a następnie na odzyskaniu dwunitroaniliny. (20 zastrzeżeń)

C07C P. 208705 28.07.1978

Pierwszeństwo: 29.07.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 820479)

The Standard Oil Company, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób odzyskiwania i oczyszczania akrylonitrylu lub metakrylonitrylu

Celem wynalazku jest znaczne **zmniejszenie** ilości strumieni odpadowych zawierających ciała stałe, otrzymywanych podczas odzyskiwania akrylonitrylu lub metakrylonitrylu.

Sposób odzyskiwania i oczyszczania akrylonitrylu lub metakrylonitrylu, wytwarzanego w reakcji amonoutleniania propylenu lub izobutyleny tlenem cząsteczkowym i amoniakiem, w obecności katalizatorów amonoutleniania przez a) kontaktowanie odcieku z reaktora amonoutleniania, zawierającego akrylonitryl lub metakrylonitryl, acetonitryl, i zanieczyszczenia, z wodną cieczą chłodzącą w układzie chłodzącym, b) absorbowanie w wodzie gazowego odcieku ochłodzonego w układzie chłodzącym, c) wprowadzanie otrzymanego roztworu wodnego na pośrednią półkę **wielopółkowej** kolumny destylacyjnej, do której dla przeprowadzenia wodnej destylacji ekstrakcyjnej doprowadzana jest woda jako rozpuszczalnik, natomiast odprowadzane są z góry kolumny, jako frakcja górna, strumień oparów akrylonitrylu lub metakrylonitrylu z pewną ilością wody, a z dołu kolumny, jako odciek, strumień cieczy zawierającej wodę i zanieczyszczenia, d) odprowadzanie pierwszego strumienia bocznego z dolnej połowy kolumny dla odzyskania acetonitrylu i e) wprowadzanie do układu chłodzącego jako cieczy chłodzącej, co najmniej części odcieku z kolumny, polega na tym, że z dolnej ćwiartki kolumny odprowadza się strumień oparów zawierających wodę.

Sposób można również realizować prowadząc etap a) i b) tak jak wyżej natomiast w etapie c) następuje wprowadzenie otrzymanego roztworu wodnego na pośrednią półkę pierwszej wielopółkowej kolumny destylacyjnej, do której dla przeprowadzenia wodnej destylacji ekstrakcyjnej od góry doprowadzona jest woda jako rozpuszczalnik, natomiast odprowadzane są z góry pierwszej kolumny, jako frakcja górna, strumień oparów aktylonitrylu lub metakrylonitrylu z pewną ilością wody, a z dołu pierwszej kolumny, jako odciek strumień cieczy zawierającej acetonitryl, zanieczyszczenia a w etapie d) następuje wprowadzenie co najmniej części cieczy stanowiącej odciek z pierwszej kolumny destylacyjnej do drugiej kolumny w której przeprowadzana jest destylacja dla odprowadzenia z góry drugiej kolumny, jako frakcji górnej, drugiego strumienia oparów acetonitrylu i wody, a z dołu drugiej kolumny, jako odcieku, drugiego strumienia cieczy zawierającej wodę i zanieczyszczenia oraz w etapie e) wprowadzenie do układu chłodzącego w etapie a), jako wodnej cieczy chłodzącej, co najmniej części drugiego strumienia odcieku. Sposób ten według wynalazku charakteryzuje się tym, że strumień oparów odprowadza się z dolnej ćwiartki drugiej kolumny.

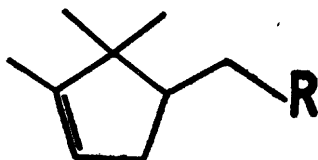
(12 zastrzeżeń)

C07C P. 208970 T 09.08.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krzysztof Derdziński, Czesław Wawrzeniuk, Andrzej Zabża, Józef Góra, Władysław Brud, Wiesław Szelejewski).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych trójmetylocyklopentenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych trójmetylocyklopentenu, o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, na którym R oznacza grupę $\text{CH(OH)CH}_2\text{CH=CH}_2$ albo $\text{COCH}_2\text{CH=CH}_2$ albo COCH=CHCH_2 albo CH(OH)CH=CHCH_2 albo $\text{CH=CHCH(CH}_3\text{)CH}_2\text{COOC}_2\text{H}_5$ albo $\text{CH=CHCH(CH}_3\text{)CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$ albo $\text{CH=CHCH(CH}_3\text{)CH}_2\text{CHO}$. Związki te mają trwałe i przyjemny zapach, znajdują więc zastosowanie jako składniki kompozycji perfumeryjnych. Sposób według wynalazku polega na tym, że 2,2,3-trójmetylo-3-cyklopenten-1-yloacetaldehyd poddaje się reakcji Grignarda z halogenkami allilomagnezowymi albo z halogenkami 1-propenylomagnezowymi. W wyniku powyższych reakcji powstają alkohole allilowe, przy czym alkohol utworzony w pierwszej reakcji utlenia się znanymi sposobami do ketonu, poddaje się izomeryzacji wobec katalizatorów zasadowych, a tak utworzony keton redukuje się do alkoholu allilowego, który jest identycznym związkiem chemicznym, jak związek utworzony w wyniku reakcji Grignarda surowca wyjściowego z halogenkami 1-propenylomagnezowymi. Dalszy sposób postępowania, niezależnie od sposobu utworzenia tego alkoholu allilowego, jest identyczny. Alkohol poddaje się reakcji Claisena z ortoocetanem alkilowym, otrzymując ester alkilowy, po czym ester poddaje się selektywnej redukcji grupy estrowej, a tak utworzony alkohol utlenia się do aldehydu. (20 zastrzeżeń)



C07C

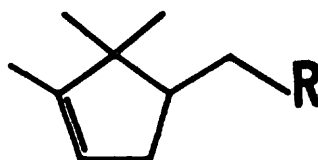
P. 208971 T

09.08.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Krzysztof Derdziński, Andrzej Zabża, Józef Góra, Władysław Brud, Wiesław Szelejewski).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych trójmetylocyklopentenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych trójmetylocyklopentenu o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, na którym R oznacza grupę COCH=CHCH_2 albo CH(OH)CH=CHCH_2 albo $\text{CH=CHCH(CH}_3\text{)CH}_2\text{COOC}_2\text{H}_5$ albo $\text{CH=CHCH(CH}_3\text{)CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$ albo $\text{CH=CHCH(CH}_3\text{)CH}_2\text{CHO}$. Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec w postaci 2,2,3-trójmetylo-3-cyklopenten-1-yloacetonitrylu poddaje się reakcji Grignarda z halogenkami allilomagnezowymi, a następnie izomeryzacji wobec katalizatorów zasadowych, korzystnie trzeciorzędowych amin alifatycznych, w środowisku alkoholi pierwszo rzędowy ch, albo reakcji Grignarda z halogenkami 1-propenylomagnezowymi. Ketony otrzymane w wyniku powyższych reakcji redukuje się do alkoholu allilowego. Następnie alkohol allilowy poddaje się reakcji Claisena z ortoocetanem alkilowym, otrzymując ester alkilowy, po czym ester



poddaje się selektywnej redukcji grupy estrowej. Korzystnie metodą Bouveault-Blanca. Wytworzony tak alkohol utlenia się znanymi sposobami do aldehydu.

Związki utworzone sposobem według wynalazku mają trwałe i przyjemny zapach są więc stosowane jako składniki kompozycji perfumeryjnych.

(19 zastrzeżeń)

C07C

P. 208972 T

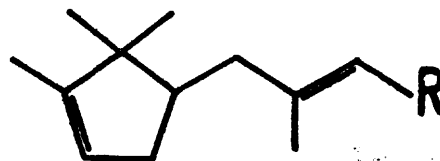
09.08. 1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Krzysztof Derdziński, Andrzej Zabża, Józef Góra, Władysław Brud, Wiesław Szelejewski).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych trójmetylocyklopentenu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych trójmetylocyklopentenu, o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, na którym R oznacza grupę CN lub CH_2OH lub CH_2OCHO lub CHO lub $\text{CH(OCH}_2\text{CH}_2\text{O)}$ albo $\text{CH(OCH}_3\text{)}_2$. Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec w postaci 1-(2,2,3-trójmetylo-3-cyklopenten-1-ylo)propanonu-2- poddaje się reakcji Wittiga-Hornera z cyjanometylofosfoniem dwualkilowym albo z karboalkoksymetylofosfoniem dwualkilowym lub reakcji Reformatskiego z bromooocetanem alkilowym i dehydratacji. Estry powstałe w wyniku dwóch ostatnich reakcji poddaje się selektywnej redukcji grupy estrowej, a następnie estryfikuje się azeotropowo kwasem mrówkowym albo utlenia, otrzymując odpowiednio mrówczan i aldehyd. Aldehyd poddaje się działaniu ortoestru metylowego albo glikolu etylenowego.

Nowe związki chemiczne otrzymane sposobem według wynalazku mają trwałe, przyjemny zapach i przeznaczone są do stosowania jako składniki kompozycji perfumeryjnych. (23 zastrzeżenia)



C07C

P. 209297 T

29.08.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zdzisław Kulicki, Stefan Baj).

Sposób wydzielania dwuwodorotlenku m- lub p-dwuizopropylobenzenu z mieszaniny po utlenianiu m- lub p-dwuizopropylobenzenu w fazie ciekłej tlenem

Sposób według wynalazku polega na tym, że sól sodową dwuwodorotlenku krystalizuje się w obniżonej temperaturze od -10 do $+10^\circ\text{C}$ z roztworu alkalicznego uzyskanego przez ekstrakcję produktów utlenienia m- lub p- dwuizopropylobenzenu roztworem 4—10% wodorotlenku sodu.

Uzyskane po wydzieleniu soli sodowej dwuwodorotlenku ługi pokryształizacyjne mogą być wzbogacone w świeży wodorotlenek sodu i mogą być użyte do dalszych ekstrakcji.

Sposób według wynalazku pozwala na zmniejszenie zużycia surowców pomocniczych, zmniejszenie ilości powstających ścieków i podwyższenie wydajności procesu. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 209540

11.09.1978

Pierwszeństwo: 14.09.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 833 218)

Atlantic Richfield Company, Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób prowadzenia izomeryzacji węglowodorów alkiloaromatycznych

Sposób prowadzenia izomeryzacji węglowodorów alkiloaromatycznych C_8 polegający na kontaktowaniu surowca ze złożonym katalizatorem izomeryzacji w obecności wodoru w warunkach izomeryzacji w celu zizomeryzowania co najmniej części węglowodorów alkiloaromatycznych C_8 z wytworzeniem strumienia, który rozdziela się na gazową frakcję bogatą w wodor, pierwszą frakcję bogatą w węglowodory zawierającą toluen i charakteryzującą się niższym średnim ciężarem cząsteczkowym niż węglowodory alkiloaromatyczne C_8 oraz drugą frakcję wzbogaconą w węglowodory alkiloaromatyczne C_8 w stosunku do wyjściowego strumienia, według wynalazku charakteryzuje się z tym, że co najmniej część pierwszej frakcji bogatej w węglowodor zawiera się do kontaktowania w strefie izomeryzacji zaś z drugiej frakcji wydzielą się co najmniej jeden produkt alkiloaromatyczny C_8 . Sposób według wynalazku pozwala na zwiększenie wydajności wytwarzania pożądanego izomeru węglowodorowego C_8 oraz na bardziej skuteczną i całkowitą izomeryzację węglowodorów alkiloaromatycznych C_8 . (16 zastrzeżeń)

C07D

P. 203173

19.12.1977

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów Polska (Józef Kita, Jan Telega, Józef Szparsi, Magdalena Malinowska, Konstanty Makal).

Sposób wydzielania czystego kaprolaktamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużego stopnia usunięcia zanieczyszczeń z ekstraktu organicznego przy użyciu niewielkiej ilości wody.

Sposób wydzielania czystego kaprolaktamu, w procesie jego wytwarzania z oksymu cykloheksanonu, na drodze ekstrakcji z oleju laktamowego i ługu siarczanowego rozpuszczalnikami organicznymi, następnie reekstrakcji wodą i dalszego oczyszczania z zastosowaniem przed reekstrakcją przemycania ekstraktu organicznego wodą polega na tym, że kierowanemu do reekstrakcji strumieniowi ekstraktu organicznego nadaje się przepływ burzliwy, którego liczba Reynoldsa zawarta jest między 30 000 a 150 000 i do tego strumienia wprowadza się wodę drobnymi, skierowanymi prostopadle do kierunku przepływu ekstraktu strumieniami, następnie mieszaninę się rozdziela i usuwa oddzieloną warstwę wodną z zanieczyszczeniami.

(3 zastrzeżenia)

C07D

P. 203458

27.12.1977

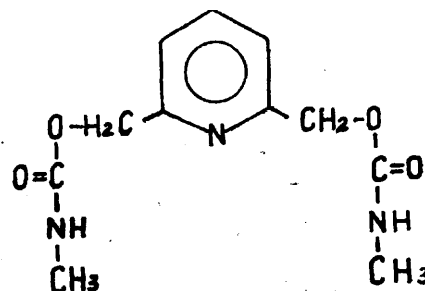
Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar”, Łódź, Polska, (Witold Czerwiński, Jerzy Łuszczewski, Krystyna Józefiak, Andrzej Szletyński, Leszek Ptasiński, Leszek Grabowski, Jan Słowiński, Ewa Machnikowska).

Sposób otrzymywania bismetylokarbaminianu 2,6-pirydynodwumetylu z 2,6-pirydynodwumetanolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i bezpieczeństwa procesu z jednoczesnym jego uproszczeniem.

Sposób otrzymywania bis-metylokarbaminianu 2,6-pirydynodwumetylu o wzorze I polega na reakcji 2,6-pirydynodwumetanolu z co najmniej dwukrotną molowo ilością metylokarbaminianu alfa-naftyliu albo metylokarbaminianu beta-naftyliu w obecności wę-

glanu sodu albo węglanu potasu w środowisku aprotycznych rozpuszczalników organicznych, takich jak węglowodory aromatyczne, niższe ketony alifatyczne albo niższe estry alifatyczne względnie w środowisku ich mieszanin. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07D

P. 203565

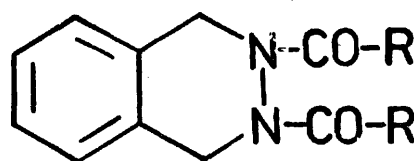
29.12.1977

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Stefan Groszkowski, Barbara Wesołowska).

Sposób otrzymywania nowych 2,3-dwuacylowych pochodnych 1,2,3,4-tetrahydroftalazyny

Sposób otrzymywania 2,3-dwuacylowych pochodnych 1,2,3,4-tetrahydroftalazyny o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę metylową, izopropylową i tert.-butylową na drodze kondensacji jednopotasowych soli 1,2-dwuacylohydrazyn z α,α' -dwuchlorowco-o-ksylenami, przy czym reakcję prowadzi się w środowisku dwumetyloformamidu początkowo w temperaturze $20-80^\circ\text{C}$, a następnie w temperaturze wrzenia roztworu.

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku stosuje się do syntezy chlorowodoru 1,2,3,4-tetrahydroftalazyny (odczynnik do oznaczania formaldehydu oraz produkt pośredni do wytwarzania związków o działaniu farmakologicznym). (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 203570

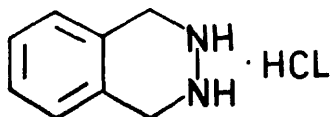
29.12.1977

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Stefan Groszkowski, Barbara Wesołowska).

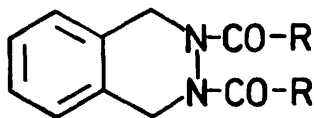
Sposób otrzymywania chlorowodoru 1,2,3,4-tetrahydroftalazyny

Sposób otrzymywania przedstawionego wzorem I chlorowodoru 1,2,3,4-tetrahydroftalazyny w reakcji hydrolizy kwasem solnym w temperaturze wrzenia 2,3-dwuacylowych pochodnych 1,2,3,4-tetrahydroftalazyny o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza grupę metylową, izopropylową lub tert.-butylową.

Sposób według wynalazku rozwiązuje zagadnienie otrzymywania związku o wzorze I o wysokiej czystości, który ma zastosowanie jako odczynnik do oznaczania formaldehydu oraz jako produkt pośredni przy wytwarzaniu związków o działaniu farmakologicznym. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

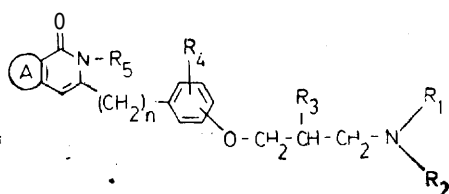
C07D P. 204134 21.01.1978

Pierwszeństwo: 22.01.1977 - RFN (nr P 2702600.2)

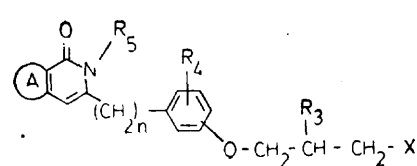
Dr Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminoalkoksyfenyowych

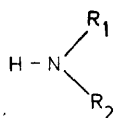
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym A oznacza ewentualnie mono-, dwu- lub trójpodstawioną przez niższe grupy alkoksylowe, aminowe, lub nitrowe grupą fenyłową lub pirydylową, R₁ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R₂ oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub ewentualnie podstawioną przez grupę hydroksylową prostą nasyconą grupę alkilenową o 1—4 atomach węgla, która na końcu łańcucha jest podstawiona przez grupę aminową, karboksylową o 2—6 atomach węgla, grupę fenyłową lub fenoksyłową, które to obie grupy mogą być mono-, dwu- lub trójpodstawione przez grupy alkilowe i/lub alkoksylowe, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, R₄ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub alkoksylową, R₅ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową i n oznacza liczbę 0,1 lub 2, według wynalazku polega na



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

reakcji związków o wzorze 2, w którym A, R₃, R₄, R₅ i n mają wyżej podane znaczenie, X oznacza nukleofilowo wymienialną grupę, taką jak atom chlorowca lub X razem z R₃ stanowią atom tlenu, poddaje się reakcji z aminą o wzorze 3, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwinginoidalne, przeciw arytmii i blokujące β-receptory. (5 zastrzeżeń)

C07D P. 207398 24.02.1978

Pierwszeństwo: 24.12.1977 - Wielka Brytania (nr 53905/77)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

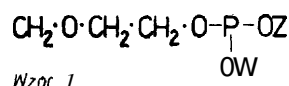
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 9-(2-hydroksyetoksymetylo)guaniny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 9-(2-hydroksyetoksymetylo)guaniny o wzorze 1, w którym W i Z są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub farmakologicznie dopuszczalne kationy.

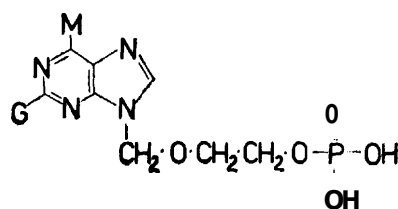
Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o wzorze 2, w którym M oznacza grupę hydroksylową w pozycji 6, a G oznacza atom lub grupę, które można zastąpić grupą aminową lub przeprowadzić w grupę aminową drogą selektywnej amonolizy, albo G oznacza grupę aminową w pozycji 2, a M oznacza atom lub grupę, które można zastąpić grupą hydroksylową lub przeprowadzić w grupę hydroksylową drogą selektywnej hydrolizy, przeprowadza się w związek o wzorze 1, po czym otrzymany związek o wzorze 1, w którym W i Z oznaczają atomy wodoru ewentualnie przeprowadza się drogą reakcji z zawierającą farmakologicznie dopuszczalny kation zasadą lub solc w związek o wzorze 1, w którym jeden z podstawników W i Z oznacza farmakologicznie dopuszczalny kation lub oba te podstawniki oznaczają farmakologicznie dopuszczalne kationy.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwwirusowe. (5 zastrzeżeń)

OH

H₂N

Wzór 1



Wzór 2

C07D P. 210158 09.10.1978

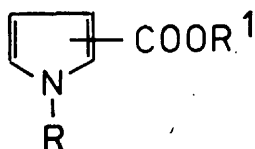
Pierwszeństwo:
10.10.1977 - Wielka Brytania (nr 42105/77)
18.05.1978 - Wielka Brytania (nr 42105/77)

Albert Rolland SA, Paryż, Francja.

Sposób otrzymywania nowych pochodnych pirolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania pochodnych pirolu przydatnych do leczenia nadmiaru kwasu moczowego we krwi. Sposób według wynalazku polega na acylowaniu, za pomocą kwasu o wzorze ArCOOH , chlorku kwasowego, bezwodnika lub estru związku o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 stanowi atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik benzyłowy lub fenyłowy.

(3 zastrzeżenia)



WZÓR 2

C07F

P. 203647

30.12.1977

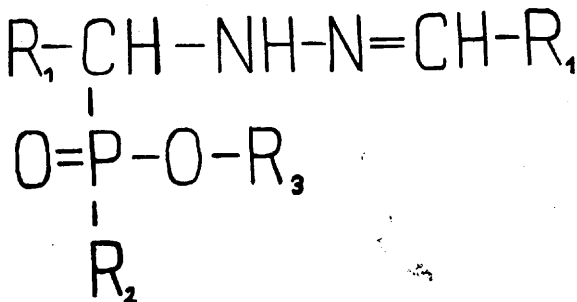
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Kazimierz Antczak, Czesław Wasielewski, Janusz Rachon).

Sposób otrzymywania estrów alkilowych kwasów 1-(N-alkilideno)-hydrazy노alkanoosfinowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania estrów alkilowych kwasów 1-(N-alkilideno)-hydrazy노alkanoosfinowych o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza alkil, izoalkil C1—C6, względnie aralkil, R_2 oznacza alkil, izoalkil C1—C4 lub aryl, zaś R_3 oznacza alkil, izoalkil C1—C4.

Sposób według wynalazku polega na tym, że równomolowe ilości estru alkilowego kwasu alkilo- lub arylofosfonowego i aldehydu miesza się w temperaturze pokojowej, korzystnie w obecności katalizatora, wytworzonego korzystnie in situ, zaś uzyskany produkt izoluje się z mieszaniny poreakcyjnej i oczyszcza znanymi sposobami, np. przez destylację.

Uzyskane pochodne są substratami do syntezy kwasów α -aminofosfinowych oraz α -hydrazy노fosfinowych, które są substratami do syntezy fosforowych analogów peptydów. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C07F

P. 208160

04.07.1978

Pierwszeństwo: 05.07.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 812 761)

M & T Chemicals Inc., Stamford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania fosfin trzeciorzędowych z tlenków odpowiednich fosfin

Celem wynalazku jest wskazanie sposobu wytwarzania fosfin trzeciorzędowych o wysokiej czystości, bardziej wydajnego niż znane sposoby polegające na reakcji tlenków odpowiednich fosfin z chlorowcosilanem.

Sposób wytwarzania trzeciorzędowych fosfin polega na redukcji chlorowcosilanem tlenków trzeciorzędowych fosfin według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję redukcji prowadzi się w obecności stechiometrycznej ilości pierwszo- lub drugorzędowej aminy. (8 zastrzeżeń)

C07F

P. 208915 T

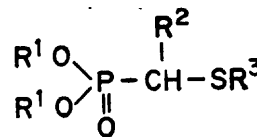
07.08.1978

Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Marian Mikołajczyk, Hanna Chęczyńska, Sławomir Grzejszczak, Andrzej Zatorski).

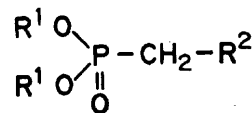
Sposób wytwarzania alfa-fosfonylotioli lub ich pochodnych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie wydajnego, jednoetapowego procesu wytwarzania α -fosfonylotioli lub ich pochodnych opartego o łatwo dostępne substraty.

Sposób wytwarzania α -fosfonylotioli lub ich pochodnych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik alkilozy prosty lub rozgałęziony zawierający 1—4 atomów węgla, R^2 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony zawierający 1—4 atomów węgla lub rodnik aryłowy, R^3 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony, zawierający 1—4 atomów węgla lub rodnik benzyłowy według wynalazku polega na tym, że fosfoniany o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z równo molową ilością siarki elementarnej, w obecności alkilo- lub arylolitu, a pozostałą sól litową α -fosfonylotiolu albo zakwasza się kwasem nieorganicznym, takim jak kwas siarkowy lub solny w celu otrzymania α -fosfonylotiolu, albo działa się na nią halogenkiem benzyłowym lub alkilowym, w którym rodnik alkilowy jest prosty lub rozgałęziony, zawiera 1—4 atomów węgla w celu otrzymania α -fosfonylosiarczku. Reakcję prowadzi się w środku rozpuszczalnika organicznego, takiego jak tetrahydrofuran, dwumetoksyetan lub eter etylowy.



Wzór 1



Wzór 2

Związki otrzymane według wynalazku są półproduktami w syntezie połączeń fosforoorganicznych oraz wykazują działanie insektycydowe. (2 zastrzeżenia)

C08G P. 208401 T 14.07.1978
C08L

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Jeremi Maciejewski).

Sposób otrzymywania lepko-sprężystych kompozycji polisiloksanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie produktu o ściśle określonych własnościach w sposób powtarzalny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do poli-alkilo(alkiloarylo, chlorowco-alkilo) siloksanodiolu wprowadza się napełniacze, pigmenty i inne znane dodatki, dysperguje się mieszaninę w znany sposób, dyspersji ogrzewa się do temperatury niższej od 200°C i dodaje plastyfikatory chemiczne tworzące wiązania koordynacyjne z atomem boru, typu soli cynoorganicznych, a następnie otrzymaną dyspersję kondensuje się z kwasem borowym lub związkami boru hydrolizującymi w środowisku reakcji z wydzieleniem kwasu borowego przez kontynuowanie ogrzewania pod próżnią poniżej hPa w ciągu 5—10 godzin.

Otrzymane kompozycje stosowane są jako media lepko-sprężyste w urządzeniach pochłaniających energię mechaniczną, jako dodatki do elastomerów tłumiących drgania oraz jako szczeliwa przeciwwibracyjne. (5 zastrzeżeń)

C08J P. 202955 13.12.1977

Gdańskie Zakłady Chemiczne „Organika-Fregata”, Gdańsk, Polska (Izydor Erdman, Zbigniew Gołębiowski, Tomasz Martyni, Krzysztof Sadowski).

Sposób wytwarzania gumy piankowej z lateksu naturalnego i syntetycznego butadienowo-styrenowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania gumy piankowej o korzystniejszych własnościach użytkowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do przygotowanej mieszanki lateksowej wprowadza się żywicę wysokostyrenową w postaci dyspersji wodnej w ilości 5—20 części wagowych substancji suchej na 100 części wagowych kauczuku. (2 zastrzeżenia)

C08J B32B P. 202963 13.12.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Krzysztof Rudnicki, Zdzisław Marchwiński, Zenon Obacz, Zofia Kubica, Andrzej Siłowiecki, Janusz Świętosławski, Edward Skotnicki, Andrzej Pazdan, Norbert Trusz).

Sposób wytwarzania trudnopalnych taśm przenośnikowych

Wynalazek rozwiązuje zaagdnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie taśm przenośnikowych o korzystniejszych własnościach w stosunku do taśm dotychczas otrzymywanych.

Sposób wytwarzania trudnopalnych taśm przenośnikowych z kauczuku naturalnego lub syntetycznego zwłaszcza butadienowo-styrenowego oraz wypełniaczy, przyspieszaczy, środków wulkanizujących, zmiekcza-

czy, charakteryzuje się tym, że jako plastyfikator i związek obniżający palność stosuje się trójarylofosforan modyfikowany soami cynku dwu-i trójarylofosforanu oraz fenolanami cynku, przy czym modyfikowany trójarylofosforan zawiera od 9,6—4,7% wagowych soli cynkowej trójarylofosforanu, 3,0—6,0% wagowych soli cynkowej dwuarylofosforanu oraz 1,4—1,3% wagowych fenolanu cynku. (3 zastrzeżenia)

C08K P. 208317 11.07.1978

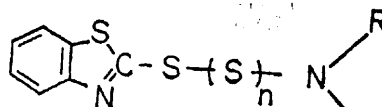
Pierwszeństwo: 11.07.1977 - St. Zjedn. Am.
(nr nr 814601, 814 603)

American Cyanamid Company, Wayne, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób stabilizowania związków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zahamowania lub zmniejszenia stopnia degeneracji związków wystawionych na działanie podwyższonej temperatury i/lub wilgotności bez obniżania ich aktywności, jako przyspieszaczy wulkanizacji stosowanych w przemyśle gumowym.

Sposób stabilizowania N,N'-[(tiokarbonyl)tio] dwumorfoliny lub związku o wzorze 1, w którym R i R' oznaczają, każdy z osobna, grupę alkilową o 1—8 atomach węgla, cykliczną grupę alkilową o 5—6 atomach węgla lub wspólnie, wraz z atomem azotu, pierścień heterocykliczny, a n oznacza 0 lub 1, polega na tym, że do wymienionego związku dodaje się skutecznie stabilizującą ilość pochodnej tlenku etylenu o masie cząsteczkowej przekraczającej 60. (8 zastrzeżeń)



WZOR 1

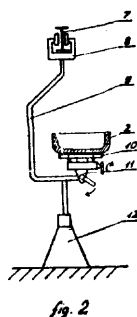
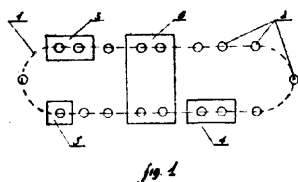
C08L P. 202975 15.12.1977

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Rumiński, Jan Borkowski, Janusz Kaczorowski).

Układ urządzeń do potokowego wytwarzania wyrobów z żywic poliestrowych wzmacnianych włóknem szklanym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu wykonywania wyrobów metodą formowania kontaktowego, zwiększenia wydajności procesu oraz poprawy warunków bhp.

Układ urządzeń do potokowego wytwarzania wyrobów z żywic poliestrowych wzmacnianych włóknem szklanym, produkowanych w stosunkowo dużych seriach metodą formowania kontaktowego, stanowi podwieszony przenośnik transportowy (1) bez końca w kształcie zamkniętej pętli, w skład którego wchodzi prowadnica (7) umocowana nieruchomo w pomieszczeniu produkcyjnym, przy czym część tej prowadnicy ułożona jest w komorze lub komorach o podwyższonej temperaturze (6). Na prowadnicy (7) umieszczone są ruchome wózki (8), których poprzez pionowy, odpowiednio wyprofilowany łącznik (9) przymocowane są formy (2) wyrobów, przesuwane niezależnie od siebie do kolejnych stanowisk (3, 4, 5) bez napędu mechanicznego. Długość prowadnicy (7) jest większa niż łączna długość zawieszonych na niej form (2) wraz z elementami mocującymi, a ilość form (2) większa niż łączna ilość operacji technologicznych i stanowisk pracy (3, 4, 5). (5 zastrzeżeń)



C08L

P. 208481 T

17.07.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Bukowski, Krystyna Piotrowska).

Sposób wytwarzania masy hydroizolacyjnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie łatwego technologicznie sposobu wytwarzania masy hydroizolacyjnej, która odznaczałaby się zespołem optymalnych cech użytkowych tzn. wysoką odpornością termiczną, dobrą wytrzymałością mechaniczną i chemoodpornością w szerokim zakresie temperatur.

Sposób wytwarzania masy hydroizolacyjnej opartej na asfaltach ponaftowych polega na tym, że 20—30% wagowych asfaltu ponaftowego miesza się w temperaturze 190—240°C z 20-30% wagowych polipropylenu izotaktycznego, a następnie tak przygotowaną kompozycję homogenizuje się w temperaturze 140—180°C z oddzielnie sprządną mieszaniną 5—15% wagowych polipropylenu ataktycznego, 5—10% wagowych czynnika plastyfikującego i 15-50% wagowych asfaltu ponaftowego.

Otrzymana masa stosowana jest w budownictwie do bezpośredniej izolacji przeciwwilgociowej fundamentów budynków, jako pokrycia dachowe, jako wykładziny zbiorników wodnych itp. (2 zastrzeżenia)

C08L

P. 209100 T

16.08.1978

Zakład Badawczo-Doświadczalny przy Wojewódzkim Zjednoczeniu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Katowice Polska (Włodzimierz Wichowski, Andrzej Borzemski, Wit Herman, Józef Gonera, Kazimierz Szałapski, Jerzy Matczak, Czesław Śliwiński, Bogdan Trafankowski, Olga Sawicka).

Tworzywo termoizolacyjne zwłaszcza do ocieplania budynków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania tworzywa termoizolacyjnego o cechach konstrukcyjnych, prostej technologii i podwyższonej wytrzymałości termicznej.

Charakteryzuje się tym, że składa się ze 100 jednostek wagowych roztworu w octanie butylu oligomeru poliuretanowego, 5 do 100 jednostek wagowych żywicy poliuretanowej posiadającej grupy izocjanianowe blokowane fenolem, 10 do 150 jednostek wagowych od-

padów poprodukcyjnych materiałów wykonywanych z lnu, zawierających jego włókna oraz elementy krzemionki i parafiny, 20 jednak wagowych dziesięć do osiemdziesięciu procentowego wodnego roztworu urotropiny i 1 do 5 jednostek wagowych alkoholu z wolnymi grupami wodorotlenowymi.

(1 zastrzeżenie)

C09B

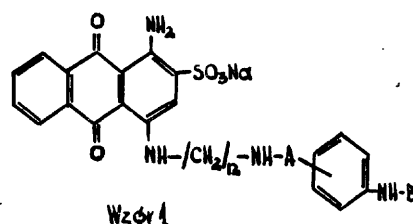
P. 200847 T

14.09.1977

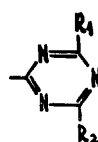
Politechnika Łódzka, Łódź i Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice, Polska (Zdzisław Jankowski, Jan Kraska, Roland Stolarski, Stanisław Pięta).

Sposób wytwarzania nowych reaktywnych barwników antrachinonowych

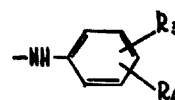
Sposób wytwarzania nowych reaktywnych barwników antrachinonowych o wzorze ogólnym 1, w którym n oznacza 2 do 6 atomów węgla w prostym lub rozgałęzionym łańcuchu alifatycznym, A oznacza grupę karbonylową lub sulfonylową umiejscowioną w dowolnym położeniu reszty fenylovej, zaś B oznacza resztę: α -chloroacetylową, β -chloropropionylową, α,β -dwuchloropropionylową, α,β -dwubromopropionylową, akroilową, α -bromoakroilową, β -chlorowinylosulfonylową, β,β -dwuchloroetylosulfonylową, 3-(β -chloroetylosulfonylo)-benzoylową, 4-(α -chloroacetyloamino)-sulfonylową, N-(β -chloroetylosulfonylo)-anilino-benzoylową, 3-(α -chloroakroiloaminometleno)-4-metylobenzoylową, 2-chlorobenzoksazoylową-6, 2-chlorobenzotiazoylową-6, 1,4-dwuchloroftalazoylową-6, 2,3-dwuchlorochinoksalinoilową-6, 2-sulfonmetylo-5-chloro-6-metylopirimidynylową, 2,4-dwuchloropirimidyno-5-sulfonylową, 2,4-dwuchloropirimidynylową, 2,4,5-tróchloropirimidynylową, 2,4-dwufluoropirimidynylową, 2,4-dwufluoro-5-chloropirimidynylową lub resztę o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ oznaczają atom chloru, fluoru, resztę alkoksylową, aryloksylową, aminową, aryloaminową, aryloaminosulfonylową, α -chloroacetylohydrazynylową lub resztę przedstawioną wzorem 3, w którym R₃ oznacza atom wodoru, chloru, grupę alkylową, alkoksylową, sulfonylową, sulfonamidową lub karboksylową, zaś R₄ oznacza układ reaktywny zdolny do reakcji z barwionym włóknem, polega na tym, że antrachinonowe barwniki kwasowe o wzorze ogólnym 4, w którym A i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji redukcji siarczkami metali alkalicznych w środowisku wodnym w temperaturze 40—100°C, a wydzielony produkt redukcji podaje się: acylowaniu związkami o wzorze 5, w którym B ma wyżej podane znaczenie. X oznacza atom chloru, bromu, fluoru, grupę amoniową, tiolową, tiosiarczanową, aryloksylową, alkoksylową lub tioalkylową, w środowisku wodnym lub wodno-organicznym, na przykład wodno-acetonowym, w temperaturze 0—60°C, w obecności środków wiążących kwasy, na przykład wodorotlenków czy węglanów metali alkalicznych dodawanych w takich ilościach, aby reakcja przebiegała przy pH=6—10, po czym wydziela się ze środowiska reakcji barwnik ogólnie następującymi sposobami.



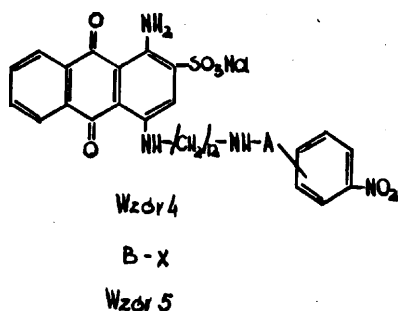
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Nowe barwniki antachinonowe otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się do barwienia i drukowania włókien celulozowych lub zwierzęcych na różnym odcieniu błękitu. (1 zastrzeżenie)

C09B

P. 201642

20.10.1977

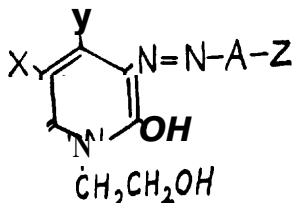
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Czesław Sosnowski, Jan Gmał, Krzysztof Kopeć, Andrzej Drabik-Drabicki).

Sposób otrzymywania reaktywnych barwników azowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania reaktywnych barwników azowych rozpuszczalnych w wodzie o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym A oznacza resztę benzenu lub naftalenu, zawierającą co najmniej jedną grupę sulfonową, X oznacza atom wodoru albo grupę cyjanową lub aminokarbonylową, Y oznacza atom wodoru, grupę metylową, fenyłową lub karboksylową, a Z oznacza grupę reaktywną.

Sposobem według wynalazku prowadzi się syntezę **monoazowych** barwników reaktywnych, zawierających jako grupy reaktywne reszty alifatyczne, **cyklo**-alifatyczne lub heterocykliczne, pochodnych fenyleno- lub naftylenodwuamin albo dwuaminodwufenyłu, -dwufenyloeteru, -dwufenylosiarczku, -dwufenylosulfonu, -dwufenylolecznika, -dwufenylolecznika itp., stosując jako składnik bierny reakcji sprzęgania nowe pochodne **dwuhydroksazolopirydonu-6**, które przed reakcją sprzęgania poddaje się alkalicznej hydrolizie.

Otrzymane sposobem według wynalazku barwniki stanowią wartościowe żółcienie do barwienia włókien wełnianych poliamidowych i celulozowych. (5 zastrzeżeń)



C09B

P. 203376

23.12.1977

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Kazimierz, Eugeniusz Gerejczyk, Romuald Klimaszewski, Ryszard Czołpiński, Krystyna Wielgus, Wiesław Pawłowski).

Sposób otrzymywania barwników azowych wywołujących na włóknie

Celem wynalazku jest wskazanie takich dwuazozwiązków, które po zmieszaniu z naftoelanami typu AS wywołują się na włóknie w środowisku obo-

jętnym bez dodatku czynnika hydrolizującego lub wywołują się na włóknie na powietrzu w temperaturze 20—35°C. Cel ten osiągnąć jest wtedy, gdy stosuje się kwas **N-metyloantroanilowy** do stabilizacji używanych dwuazozwiązków.

Przedmiotem wynalazku jest zatem sposób otrzymywania barwników azowych wywołujących na włóknie, który polega na mieszanii dwuazozwiązków, o ogólnym wzorze 1 w którym v, y, w, z, x oznaczają —H, —Alkil, —OAlkil, —NHCOC₆H₅, —NHC₆H₄OCH₃, —NHC₆H₅, —NHC₆H₄CH₃, otrzymanych przez kondensację soli sodowej kwasu **N-metyloantroanilowego** z dwuazozwiązkami amin o ogólnym wzorze 2, w którym podstawniki v, w, x, y, z mają wyżej podane znaczenie, z naftoelanami AS o ogólnym wzorze 3, w którym B oznacza pierścień naftalenowy, karboksylowy, benzenokarboksylowy lub antracenowy, R oznacza wodór, chlor, rodnic —CH₃, —OCH₃, —NO₂, —OC₂H₅. Z otrzymanej mieszaniny tworzy się farby drukarskie którymi napawa się włókna.

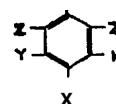
Naniesiony na włókno, przez napawanie, barwnik wywołuje się przez parowanie w temp. 102—105°C lub przez działanie powietrza o temperaturze 20—35°C. (1 zastrzeżeń)

r z

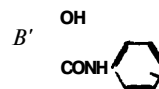
w z

COONa

Wzór 1



Wzór 2



C09B

P. 208363 T

11.07.1978

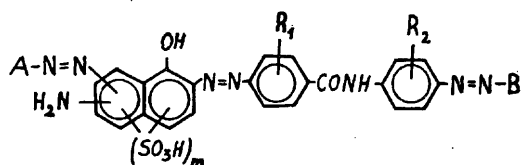
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Andrzej Gawłowski, Lucjan Szuster, Jerzy Jabłoński).

Sposób otrzymywania nowych niesymetrycznych barwników poliazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych niesymetrycznych barwników poliazowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym A oznacza resztę aminy aromatycznej lub heterocyklicznej, R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru lub chloru, a B oznacza grupę metylową, metoksyową, etoksyową albo hydroksylową, m oznacza 1 lub 2, a B oznacza resztę składnika biernego lub barwnika monoazowego.

Sposobem według wynalazku tetrazuje się 4,4'-dwuaminobenzanilid lub jego pochodną i sprzęga jednostronnie z barwnikiem monoazowym zawierającym jako składnik bierny kwas aminonaftolosulfonowy, a następnie sprzęga uzyskany barwnik disazowy, zawierający zdwuazowaną grupę aminową, ze składnikiem biernym lub z barwnikiem monoazowym względnie najpierw ze składnikiem **bierno-czynnym**, a następnie, po zdwuazowaniu - ze składnikiem biernym

Otrzymuje się barwniki tris- lub tetrakisazowe nadające się do barwienia włókien pochodzenia roślinnego, zwierzęcego albo poliamidowych lub włókien mieszanych ewentualnie skór na kolory granatowy, fioletowy, błękitny, zielony, turkusowy, czarny i oliwkowy. (4 zastrzeżenia)



C09D P. 202999 14.12.1977

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Wanda Szporek-Dybowska, Ewa Grąbczewska, Maria Jakubowska).

Termoutwardzalne lakiery do zamknięć metalowych

Termoutwardzalne lakiery bezbarwne do zamknięć metalowych według wynalazku, dające cienkie powłoki o odpowiedniej odporności mechanicznej i wysokich własnościach poślizgowych, charakteryzują się tym, że w swoim składzie obok żywic akrylowych, epoksydowych, epoksydowych, melaminowych, winylowych oraz ich kombinacji rozpuszczonych w mieszaninie rozpuszczalników organicznych, zawierają środek pomocniczy na bazie modyfikowanego związku silikonowego. Lakiery przeznaczone są do stosowania jako powłoki zabezpieczające zamknięcia metalowe do butelek. (1 zastrzeżenie)

C09D P. 203122 19.12.1977

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jan Froelich, Włodzimierz Lipniacki, Jan Kraft, Stanisław Jedliński, Helena Wasilewska, Leon Koczur, Zdzisław Parocki).

Emulsyjny lakier nitrocelulozowy do skór

Wynalazek oparto na stwierdzeniu, że możliwe jest uzyskanie lakieru dającego powłoki o wysokim połysku na bazie nisko- i średniowrzących rozpuszczalników, jeżeli do rozpuszczania nitrocelulozy użyty zostanie acetylooctan etylu w mieszaninie z innymi organicznymi rozpuszczalnikami.

Emulsyjny lakier nitrocelulozowy do skór według wynalazku zawiera oprócz znanych składników takich jak: rozpuszczalniki, rozcieńczalniki, emulgatory i plastyfikatory acetylooctan etylu w ilości co najmniej 25% wagowych w stosunku do użytej nitrocelulozy. Lakier może ponadto zawierać chlorowane węglowodory w ilości do 125% wagowych w stosunku do użytej nitrocelulozy. (2 zastrzeżenia)

C09D P. 203515 29.12.1977

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Danuta Leśniak-Wójcicka, Joanna Gandurska, Olgierda Sztaba).

Pasta izolacyjna

Pasta izolacyjna składająca się z żywicy i wypełniaczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 30—70 części wagowych żywicy a zwłaszcza fenolowoformaldehydowej, 70—30 części wagowych wypełniacza który składa się z 15—75 części wagowych tlenków o własnościach izolacyjnych o uziarnieniu po-

niżej 0,06 mm, 5—25 części wagowych tlenków o własnościach izolacyjnych a zwłaszcza krzemionki o rozdrobnieniu koloidalnym, do 45 części wagowych proszku szklanego w postaci kulek o uziarnieniu poniżej 0,06 mm. Pasta według wynalazku jest trwalsza niż znane pasty izolacyjne. (1 zastrzeżenie)

C09K P. 203091 16.12.1977

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Jan Ruprich).

Pasta ścierna do docierania

Pasta ścierna do docierania zwłaszcza zaworów, zawierająca proszek ścierny i jego nośnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że nośnikiem pasty jest wodny roztwór niejonowego środka powierzchniowo czynnego w ilości od 5 do 12% wag., anionowego środka powierzchniowo-czynnego w ilości od 3 do 5% wag., spirytusu w ilości od 0,8 do 2% wag., octanu butylu w ilości od 0,06 do 0,1% wag. oraz fluoresceiny w ilości do 0,001% wag. Pasta zmywalna jest wodą bez konieczności wykonywania dodatkowych zabiegów. (3 zastrzeżenia)

C09K P. 203555 29.12.1977

„POLMO” Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Ireneusz Burzawa, Eugeniusz Kukułowicz, Leonard Tratkowski).

Kit

Przedmiotem wynalazku jest kit, który składa się wagowo z 60—80% kredy oraz od 20 do 40% roztworu oleju rzepakowego z odpadami kwasowymi o zawartości 20—40% oleju rzepakowego i od 60 do 80% odpadów kwasowych. Mieszanina oleju z odpadami kwasowymi może zawierać dodatkowo od 2 do 15% ftalanu butylu. Kit przeznaczony do uszczelniania szyb w ramach metalowych zawiera ponadto od 8 do 15% minii. (3 zastrzeżenia)

C09K P. 203715 31.12.1977

Lubelskie Zakłady Okrętowe „Lubmor”, Trzcianka, Polska (Wincenty Tomys, Maciej Ławniczak, Elżbieta Kitkiewicz).

Masa ekspandująca pod wpływem podwyższonej temperatury i sposób wytwarzania masy ekspandującej

Celem wynalazku jest określenie składu i sposobu wytwarzania masy ekspandującej z ogólnodostępnych materiałów i surowców krajowych, charakteryzującej się odpornością na działanie wilgoci i nie wydzielającą lotnych, szkodliwych substancji w czasie działania wysokiej temperatury.

Masa ekspandująca pod wpływem podwyższonej temperatury według wynalazku składa się z 30—50 części wagowych fosforanu amonu, 10—20 części wagowych dekstryny, 2—6 części wagowych kwasu szczawiowego, 20—40 części wagowych żywicy mocznikowo-formaldehydowej i 5—10 części wagowych żywicy epoksydowej.

Sposób wytwarzania masy ekspandującej polega na tym, że do zbiornika wsypuje się fosforan amonu i dekstrynę, a następnie dodaje się kwas szczawiowy. Składniki te miesza się w celu zhomogenizowania, po czym do powstałej substancji dodaje się 20—40 części wagowych żywicy mocznikowo-formaldehydowej wraz z utwardzaczem i ponownie poddaje się zmieszaniu. (2 zastrzeżenia)

C09K

P. 209176 T

21.08.1978

Zakład Badawczo-Doświadczalny przy Wojewódzkim Zjednoczeniu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Katowicach, Katowice, Polska (Włodzimierz Wichowski, Andrzej Borzemski, Marek Koba, Zygfryd Nowak, Herman Wit, Kazimierz Szałapski).

Tworzywo termoizolacyjne o cechach konstrukcyjnych zwłaszcza do izolowania sieci ciepłej w systemie bezkanałowym

Tworzywo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera na każde 100 części wag. 55% roztworu w octanie butylu oligomeru poliuretanowego 1—20 części wagowych mikrosfer, 1—10 części wagowych alkoholu o aktywnych grupach wodorotlenowych, 0,1—0,5 części wag. co najmniej 20% wodnego roztworu urotropiny technicznej. (1 zastrzeżenie)

C10B

P. 209335 T

30.08.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Włodzimierz Tuszyński, Mieczysław Głanowski).

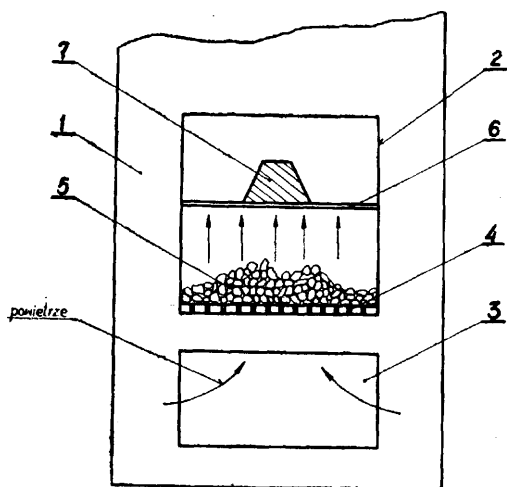
Sposób i urządzenie do wytłewania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia adaptacji palenisk domowych pieców indywidualnego ogrzewania i centralnego ogrzewania do wytworzenia w nich spieku opałowego a następnie spalania go w tych piecach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drobnoziarnisty węgiel odpowiednio przygotowany do procesu wytłewania ogrzewa się bezprzeponowo w cieple pochodzącym z żarzącego się węgla grubego w temperaturze niższej od 550°C w czasie około 1 godziny.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w komorze paleniskowej (2) w górnej części zabudowane w dowolnej ilości i w optymalnym rozmieszczeniu półki wytłewnicze (6) w położeniu poziomym w stosunku do rusztu (4).

(2 zastrzeżenia)



C10G

P. 210275

13.10.1978

Pierwszeństwo: 19.10.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 843 462)

Pullman Incorporated, Chicago, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób chłodzenia gazów pokrakowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii szybkiego chłodzenia gazów pokrakowych z jednoczesnym odzyskiem ciepła z tych gazów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gazy pokrakowe, otrzymane przez parowy kraking frakcji węglowodorowej w strefie pirolizy prowadzony w celu wytworzenia olefin, chłodzi się w strefie chłodzenia przez pośrednią wymianę ciepła z parą wodną zwiększając stopień jej przegrzania, a następnie zmniejsza się stopień przegrzania tej pary w strefie zmniejszania przegrzania przez pośrednią wymianę ciepła z wodą odzyskując ciepło w postaci pary o zwiększonym ciśnieniu. (12 zastrzeżeń)

C10L

P. 209552

12.09.1978

Pierwszeństwo: 13.09.1977 - RFN (nr P 2741075.9)

Firma Carl Still, Recklinghausen, RFN.

Sposób wytwarzania formowanego koksu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia stosowanie węgla o dużej zawartości części lotnych bez konieczności prowadzenia kosztownej obróbki wstępnej.

Sposób wytwarzania formowanego koksu, nadającego się do stosowania np. w hutnictwie jako koks wielkopiecowy i w zakładach elektrometalurgicznych, przez mieszanie kilku drobnoziarnistych składników węglowych, z których co najmniej jeden stanowi nie spiekający się węgiel podstawowy i co najmniej jeden inny składnik stanowi spiekający się węgiel kamienny, koksowanie i brykietowanie na gorąco, przy czym otrzymaną mieszaninę poddaje się przed sprasowywaniem procesowi odgazowywania przy użyciu węgla o dużej zawartości części lotnych, charakteryzuje się tym, że jako nie spiekający się węgiel podstawowy stosuje się węgiel o dużej zawartości części lotnych, wynoszącej co najmniej 35% i przed zmieszanieniem tego węgla z węglem spiekającym się usuwa się z niego w znacznej mierze składniki lotne drogą koksowania. (9 zastrzeżeń)

C11D
C07C

P. 204793

21.02.1978

C10M

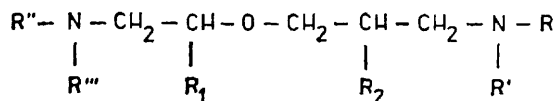
Pierwszeństwo: 22.02.1977 - Francja (nr 77.05006)

Société OROGIL, Courbevoie, Francja.

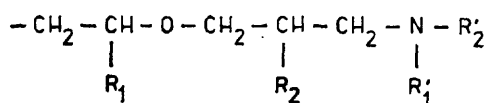
Nowe alkenyloaminowe środki detergentowodyspergujące do smarów i paliw

Środki wg wynalazku zawierają co najmniej jedną alkenyloaminę o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkenylową zawierającą od 20 do 350 atomów węgla, R' oznacza atom wodoru lub rodnik R_1 i R_2 , które to rodniki są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub rodnik metylowy, R'' oznacza rodnik o wzorze 2, w którym R_1 i R_2 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik R lub rodnik o wzorze 3, R''' oznacza rodnik o wzorze 4, w którym R_3 i R_4 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik R, rodnik o wzorze 3, lub rodnik 5, w którym R_5 i R_6 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik R, grupę alkilową, o 1 do 4 atomach węgla lub grupę fenylową.

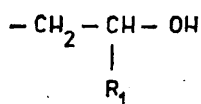
Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania alkenyloamin, który polega na działaniu halogenowym związkiem poliolefinowym na poliaminę z grupą eterową taką jak tris/amino-6-oksa-3-heksyloamina, NN-bis(amino-6-oksa-3-heksyno)etanoloamina, lub N-etylo-N,N-bis(amino-6-oksa-3-heksyloamina). (10 zastrzeżeń)



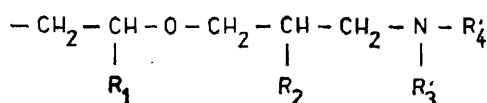
WZÓR 1



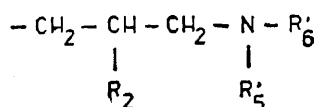
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

C12C

P. 203152

20.12.1977

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska, Zakłady Piwowarskie, Poznań, Polska (Zbigniew Koźliński, Tadeusz Kaczmarek, Ferdynand Kądziański, Józef Wajs, Lucja Dubiel, Konstaty Ziętkiewicz, Jerzy Oleksiak).

Sposób wytwarzania słoju i innych wzbogaconych w enzymy surowców zbożowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia długotrwałego procesu słodowania ziarna bez użycia chemicznych inhibitorów i stymulatorów.

Sposób według wynalazku polega na moczeniu ziarna w wodzie aż do osiągnięcia nawilżenia koniecznego do pobudzenia intensywnych przemian biochemicznych, poddawaniu go procesowi kiełkowania do odpowiedniego stadium oraz ewentualnie procesowi suszenia, przy czym proces moczenia i/lub kiełkowania prowadzi się pod podwyższonym ciśnieniem, najkorzystniej pod ciśnieniem 2–6 atmosfer. Dzięki temu proces moczenia przeprowadzany w temperaturze 10–30°C trwa 3–10 godzin, a proces kiełkowania prowadzony w temperaturze 10–35°C trwa 24–90 godzin.

Otrzymany surowiec zbożowy wzbogacony w enzymy po rozdrobnieniu kieruje się bezpośrednio do produkcji brzożki zbożowej lub syropu, albo też wysusza się go w znany sposób w celu otrzymania słoju.

(4 zastrzeżenia)

C12D

P. 207755

19.06.1978

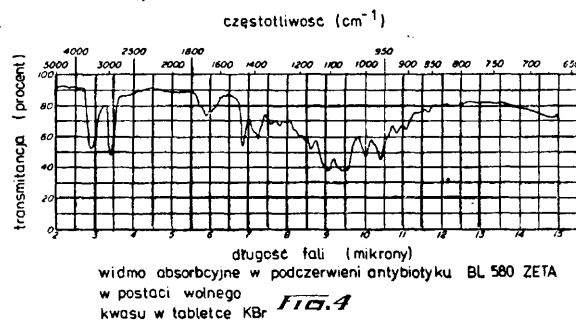
Pierwszeństwo: 20.06.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 807.867)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku

Sposób wytwarzania antybiotyku BL 580 ZETA o widmie absorpcyjnym w podczerwieni przedstawionym na rys. 4, polega na tym, że prowadzi się podpowierzchniową napowietrzaną hodowlę drobnoustroju *Streptomyces hygroscopicus*, uzyskanego w wyniku działania na wyizolowaną na drodze selekcji naturalnej pojedynczą kolonię *S. hygroscopicus*, lub jego rautantów w podłożu wodnym zawierającym przyswajalne źródła węglowodanu, azotu i soli nieorganicznych aż do momentu, gdy zasadnicza część aktywności antybiotycznej znajdzie się w podłożu, a następnie wyodrębnia się antybiotyk z podłoża.

Antybiotyk, otrzymany sposobem według wynalazku jest czynnikiem antykokcydizującym. (1 zastrzeżenie)



C12D

P. 211027

17.11.1978

Pierwszeństwo: 18.11.1977 - Japonia (nr 139384/77)

Takeda Chemical Industries Ltd., Osaka, Japonia (Eiji Higashide, Kazunori Hatano, Mitsuko Asai).

Sposób wytwarzania antybiotyku C-15003-P4

Nowy antybiotyk C-15003 P-4 jest wytwarzany wybiórczo, w drodze hodowli mikroorganizmu rodzaju *Nocardia* w pożywce zawierającej leucynę i/lub jej pochodne.

Antybiotyk C-15003 P-4 jest użyteczny jako czynnik przeciwgrzybowy, przeciwprwotniakowy i przeciwnowotworowy. (3 zastrzeżenia)

C14B

P. 203522

30.12.1977

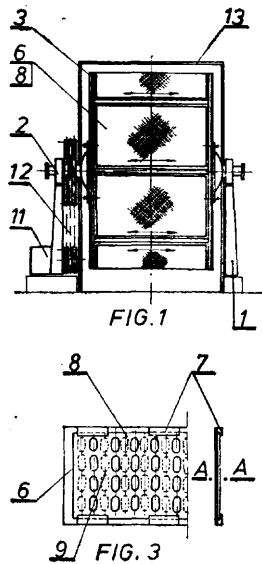
Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Adam Wójcik, Franciszek Cyran).

Urządzenie do trocinowania i siatkowania skór futerkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie efektywniejszego wykorzystywania powierzchni roboczej sita oraz wyeliminowania konieczności wymiany segmentów sit oraz segmentów płyt blaszanych przy zmianie przeprowadzonych operacji trocinowania lub siatkowania skór.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że cała pobocznica (3) obrotowego bębna posiada ażurowe blachy (6) o oczkach najkorzystniej owalnych oraz założone przesuwne w prowadnicach (7) ażurowe blachy (8) o identycznych oczkach, przy czym nasuwanie blachy (8) nad blachą (6) o długość równą szerokości oczka tworzy się na całej pobocznicy (3) wymagana płaszczyzna szczelna lub ażurowa.

(1 zastrzeżenie)



C21B P. 209048 14.08.1978
 Pierwszeństwo: 15.08.1977 - Węgry (nr BE-1305)
 Endre Breznay, Budapeszt, Węgry.

Sposób niszczenia odpadów gumowych, w szczególności zużytych opon samochodowych, z wtórnym przemysłowym wykorzystaniem ich składników i produktów rozpadu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej metody niszczenia odpadów gumowych aby zawarte w gumie wartościowe składniki były wykorzystane jako surowiec wtórny w procesie produkcyjnym.

Sposób niszczenia odpadów gumowych, według wynalazku polega na tym, że odpady gumowe dodaje się do wsadu hutniczego wielkiego pieca, a następnie wprowadza się wraz z tym wsadem do wielkiego pieca. Korzystnie odpady gumowe przed dodaniem do wsadu rozrywa się na części o ciężarze nie większym niż 2 kg. Ilość odpadów gumowych nie przekracza 20% w stosunku do produkowanej ilości surowki.

(5 zastrzeżeń)

C21B P. 210475 24.10.1978
 Pierwszeństwo: 26.10.1977 - Szwajcaria (nr 130-50/77)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri und Cie, Baden, Szwajcaria.

Sposób izotermicznego kucia przedmiotu obrabianego

Wynalazek rozwiązuje zaagdnienie uzyskania wysokiej odporności na ścieranie, zdolności poślizgu oraz optymalnej lepkości nanoszonej warstwy smaru w temperaturze panującej podczas obróbki, szczególnie przydatnego w przypadku używanych po raz pierwszy, świeżo obrobionych, nowych narzędzi.

Sposób izotermicznego kucia przedmiotu obrabianego w matrycy kuźniczej, przy którym nanosi się warstwę smaru wysokotemperaturowego na przedmiot obrabiany, charakteryzuje się tym, że smar rozpryskuje się na powierzchnię narzędzia w postaci proszku o wielkości cząstek 0,6 do 1,5 μ za pomocą piaszczarki - z dużą prędkością, odpowiadającą ciśnieniu gazu od 4 do 5 barów, i zagęszcza się go do postaci zwartej powłoki a jednocześnie powierzchnię przedmiotu wygładza się przez natryskiwanie smaru, utwardza się ją i doprowadza do stanu wstępnego na-

prężenia ściskającego, przy czym jako smar stosuje się sproszkowany azotek boru lub mieszaninę od 95% do 5% wagowych sproszkowanego azotku boru i 5% do 95% wagowych sproszkowanego kwasu ortoborowego. (8 zastrzeżeń)

C21C P. 199409 06.07.1977

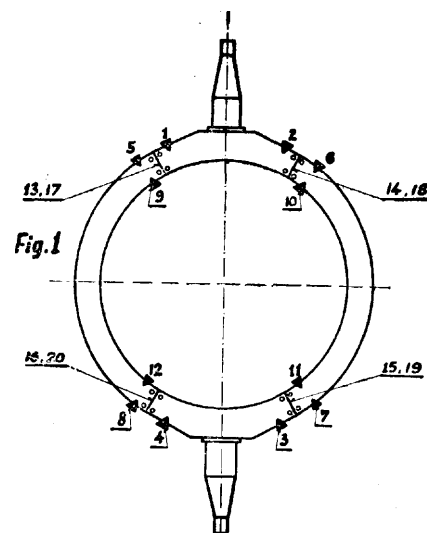
Będzińskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Będzin, Polska (Zdzisław Gaszewski, Witold Piechocki, Ryszard Malik, Wojciech Bukowski).

Sposób scalania pierścieniowych konstrukcji skrzynkowych o dużych wymiarach, zwłaszcza oporowych pierścieni nośnych konwertyorów stalowniczych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu scalania pierścienia nośnego konwertyora, który umożliwiłby uzyskanie prawidłowej geometrii pierścienia po zakończeniu prac spawalniczych oraz nie powodowałby powstawania naprężeń w gotowym wypawianym już pierścieniu.

Postawiony cel osiąga się stosując sposób według wynalazku, którego istota polega na tym, że równocześnie z wykonywaniem czterech spoin promieniowych (13, 14, 15, 16) w pozycji podolnej, wykonuje się cztery, usytuowane po drugiej stronie pierścienia, spoiny promieniowe (17, 18, 19, 20) w pozycji sufitowej.

(1 zastrzeżenie)



C22B P. 201211 30.09.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
 ca, Kraków, Polska (Henryk Fik, Władysław Ptak,
 Maksymilian Sukiennik, Jan Mądry).

Sposób odzysku arsenu

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu usuwania arsenu z gazów redukcyjnych kierowanych do atmosfery.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz redukcyjny podgrzany do temperatury co najmniej 800°C poddaje się w kolumnie, działaniu przeciwbieżnego strumienia ciekłego ołowiu, o temperaturze do 600°C, albo poddaje się je procesowi kondensacji, najkorzystniej poprzez schłodzenie do temperatury nieprzekraczającej 626°C. Gaz wychodzący z kolumny kieruje się do drugiej kolumny, w której zrasza się go wodnym roztworem wodorotlenku sodowego.

(2 zastrzeżenia)

C22B P. 202807 08.12.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Paweł Lichota, Tadeusz Piwowarczyk, Henryk Postalek, Józef Szymański, Adam Śluz, Stanisław Rządowski, Ireneusz Zep, Michał Zborowski, Marian Kucharski).

Srodek rafinująco-modyfikująco-odtleniający brązy i mosiądze krzemowe

Wynalazek rozwiązuje uzyskanie środka, który umożliwia jednoczesne przeprowadzenie procesu rafinacji, odtleniania i modyfikacji.

Srodek rafinująco-modyfikująco-odtleniający brązy i mosiądze krzemowe charakteryzuje się tym, że zawiera sole tytanu w ilości od 50 do 80% wagowych, fluorokrzemian sodu w ilości od 5 do 30% wagowych, boraks w ilości od 0 do 30% wagowych i węgiel sodu w ilości od 0 do 30% wagowych. Pozostałość stanowi takie składniki jak chlorek potasu, chlorek sodu i grafit. (2 zastrzeżenia)

C22B P. 202971 15.12.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Leszek Judycki, Tadeusz Ciosek, Adam Łukasik, Roman Nitka, Stanisław Musiał, Seweryn Pluciński, Lucjan Pierewicz, Zbigniew Śmieszek, Stefan Szeibel, Rufin Uszok, Jerzy Stec, Grażyna Martula).

Sposób odtleniania miedzi i jej stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie wysokiego stopnia odtlenienia metalu przy optymalnym wykorzystaniu czynnika redukcyjnego w stosunkowo krótkim czasie.

Proces odtleniania miedzi i jej stopów przez redukcję rozpuszczonego w niej tlenku miedziowego prowadzony w piecu przemysłowym, zwłaszcza stacjonarnym lub obrotowym piecu anodowym, polega na tym, że do kąpieli metalu oprócz gazów redukcyjnych wprowadza się dodatkowo gazy obojętne uprzednio zmieszane z gazami redukcyjnymi, przy czym gazy te wprowadza się pod powierzchnię kąpieli metalu pod określonym ciśnieniem. Jako gazy redukcyjne stosuje się jeden z gazów takich jak tlenek węgla, wodór, metan, propan, butan lub ich mieszniny z dodatkiem lub bez dodatku pary wodnej, a jako gaz obojętny stosuje się w szczególności azot lub argon. (4 zastrzeżenia)

C22B P. 210034 02.10.1978

Pierwszeństwo:

04.10.1977 - NRD (nr WP C22B (201327)

05.06.1978 - NRD (nr WP C22B (206981)

VEB Mansfeld Kombinat Wilhelm Pieck, Lutherstadt Eisleben, NRD (Günter Schubert, Horst Dammköhler, Hans Eckstein, Jürgen Siodlaczek).

Sposób hydrometalurgicznej obróbki pyłów lotnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia kompleksowości odzyskiwania metali zawartych w pyłach lotnych, przy jednoczesnym uproszczeniu procesu.

Sposób hydrometalurgicznej obróbki pyłów lotnych uzyskiwanych w piecach szybowych przy wytopianiu kamienia miedzanego w celu odzyskania zawartych w nich metali, zwłaszcza ołowiu, cynku, renu i molibdenu, polega na tym, że pyły lotne ołowiuowo-cynkowe o zawartości bitumów 6% wagowych, przy stosunku substancja stała - ciecz wynoszących 1 : 5, zadaje się środkiem roztwarzającym zawierającym 100 g/l NaOH

albo 45 g/l NaOH i 80 g/l Ca(OH)₂, łąguje w ciągu około 120 minut przy temperaturze rozruchu 120°C i początkowym ciśnieniu cząstkowym tlenu 1,0 MPa i stałym ciśnieniu całkowitym 1,2—1,5 MPa, i oddziela się znanym sposobem roztwór od pozostałości. (5 zastrzeżeń)

C22C P. 201322 05.10.1977

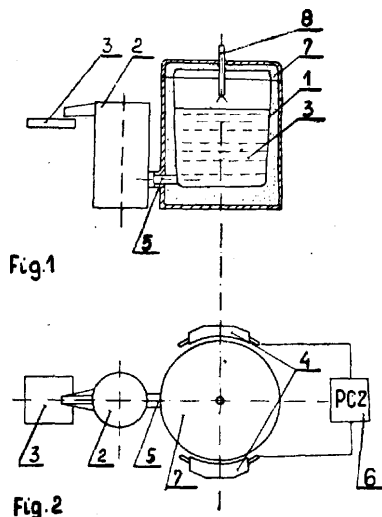
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Franciszek Fikus, Czesław Sajdak, Romuald Kazimierz).

Urządzenie do mieszania i dozowania ciekłych metali a zwłaszcza do otrzymywania stopów metali nieżelaznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mieszania i dozowania ciekłych metali, a zwłaszcza do otrzymywania stopów metali nieżelaznych, które ulegają silnej segregacji grawitacyjnej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wymieszania składników stopowych i wyeliminowania pracy ręcznej przy mieszaniu.

Urządzenie według wynalazku zawiera podgrzewany, zamknięty od góry zbiornik (1), umieszczony między wytwarzającymi biegnące pole magnetyczne wielofazowymi wzbudnikami (4) i połączony podgrzewanym kanałem (5) z dozownikiem elektromagnetycznym (2). Korzystnie wielofazowe wzbudniki (4) zasilane są z przemiennika częstotliwości (6), o regulowanych wartościach częstotliwości i napięcia wyjściowego, dobieranych w zależności od rodzaju składników stopu oraz wymaganej intensywności mieszania. (2 zastrzeżenia)



C22C P. 202854 10.12.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Józef Bator, Marian Tomczyk, Jacek Trzcionka, Witold Miśkiewicz).

Stop żaroodporny na bazie niklu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stopu o wysokiej wytrzymałości i odporności na korozję gazową, a szczególnie na utlenianie.

Stop żaroodporny jednofazowy składa się z niklu w ilości 55—65% wagowych, manganu w ilości do 0,6% wagowych, krzemu w ilości do 0,3% wagowych, siarki i fosforu w ilości do 0,03% wagowych, molibdenu w ilości do 0,3% wagowych, węgla w ilości do 0,16% wagowych, żelaza w ilości 12—18% wagowych, chromu w ilości 22—26% wagowych, aluminium w ilości 1—2% wagowych oraz tlenu i azotu w ilości do 300 Ppm.

Stop według wynalazku przeznaczony jest głównie do budowy koszy hartowniczych do obróbki cieplnej różnych wyrobów przemysłu maszynowego oraz może być stosowany jako tworzywo żaroodporne w konstrukcjach różnych urządzeń termicznych oraz z uwagi na dużą odporność korozyjną może być stosowany w przemyśle chemicznym. (2 zastrzeżenia)

C22C

P. 202959

13.12.1977

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Janusz Dziemiątko, Marian Sadowski, Ludwik Czechowski, Krzysztof Durst).

Sposób wytwarzania stopów srebra z miedzią zawierających dodatek litu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wytwarzania stopów srebra z miedzią zawierających dodatek litu przy równoczesnym zapewnieniu szczelności tygla i jego trwałości podczas procesu stapiania w nim materiałów wsadowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że składniki stopowe topi się w piecu próżniowym w tyglu metalicznym wykonanym z materiału zawierającego nie mniej niż 75% wagowych żelaza, przy czym w pierwszej kolejności w tyglu umieszcza się przewidzianą ilość srebra i miedzi, a po zamknięciu pieca wytwarza się próżnię rzędu 10^{-2} – 10^{-1} Tr, topi wprowadzony materiał z równoczesnym jego odgazowaniem, a po roztopieniu i odgazowaniu do komory pieca wprowadza się gaz obojętny, korzystnie argon, podnosi ciśnienie do wartości rzędu 100 Tr i przy tym ciśnieniu dodaje się przewidzianą ilość litu, zaś po roztopieniu dodatku i wymieszaniu się kąpieli stop odlewa się do wlewnicy. Tygle przeznaczone do topienia składników stopowych mogą być wykonane z żelaza armco lub ze stopu żelaza zawierającego dodatki łącznie lub oddzielnie chromu w ilości do 20% wagowych, niklu w ilości do 10% wagowych, aluminium w ilości do 7% wagowych przy zawartości innych pierwiastków występujących jako zanieczyszczenia w ilości do 0,5% wagowych.

Otrzymane stopy przeznaczone są na lutowie mające zdolność beztopnikowego spajania elementów ze stali i metali nieżelaznych. (3 zastrzeżenia)

C22C

P. 208327 T

10.07.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ferdynand Romankiewicz, Stanisław Zochniak).

Modyfikator miedzi i jej stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania modyfikatora, który powoduje rozdrobnienie makrostruktury miedzi wpływając korzystnie na jej własności mechaniczne i ułatwia obróbkę plastyczną przy zachowaniu wysokiej przewodności elektrycznej miedzi.

Modyfikator miedzi i jej stopów, charakteryzuje się tym, że zawiera 40–50% wagowych wapnia i 50–70% wagowych boru oraz jest dodawany do ciekłej kąpieli metalowej w ilości 0,02–0,12% wagowych w stosunku do masy stopu. (3 zastrzeżenia)

C22C

P. 209311 T

29.08.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 187396

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szreńiawski).

Żeliwo stopowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania żeliwa przydatnego do odlewania przedmiotów o cienkich ściankach i nie powodującego powstawania zabielen.

Żeliwo stopowe zawierające wagowo: 2,00–4,50% C, 1,00–5,00% Si, 0,25–2,50% Al, 0,00–1,00% Mn, 0,01–1,00% P, 0,01–0,1% S, 0,51–5,00% Cr, 0,00–2,5% Sb i ewentualne dodatki stopowe Sn $\leq$ 0,10%, Cu $<$ 2,00%, Ni $\leq$ 2,00%, V $\leq$ 1,00%, W $\leq$ 1,00%, Ti $\leq$ 0,10% i B $\leq$ 0,10%, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo molibden w ilości 0,00–0,50% i ewentualne dodatki stopowe Mg $<$ 0,2%, Ce $<$ 0,1% i Ca $<$ 0,1%. (1 zastrzeżenie)

C22D

P. 200925

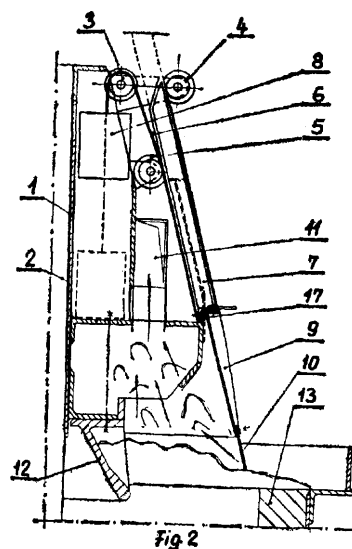
17.09.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 77420

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Hieronim Konieczniak).

Człon osłony odcigu gazów przemysłowych

Osłony utworzone z członów według wynalazku stosowane są do hermetyzacji procesów technologicznych, zwłaszcza procesów wytwarzania aluminium w elektrolizerach z anodami ciągłymi. Osłona elektrolizera składa się z członów, których stalowa płyta (9) osłona ma u dołu elastyczny fartuch (10) azbestowy, a u góry dwa nośne trzony (7). Do dolnego końca każdego trzonu (7) przymocowane jest taśmowe cięgno (6), przewieszone przez nośną rolkę (3) i obciążone na drugim końcu przeciwcieżarem (8). Rolki (4 i 5) stanowią prowadnice trzonów (7). Rolki (5) podpierają trzony od tyłu, a rolki (4) utrzymują te trzony (7) w pozycji ukośnej. Między trzonami (7) każdy człon osłony ma sprężysty zaczep, który służy do zawieszania podniesionego członu na haku przyspawanym do żebra płaszczu (1). Człony osłony podnosi się okresowo zawiera w górnych ich położeniach na czas dokonywania obróbki wanny elektrolizera młotami pneumatycznymi i dozowania tlenu glinu. (1 zastrzeżenie)



C23C

P. 203186

21.12.1977

Zakłady Mechaniczne PZL Wola im. M. Nowotki, Warszawa, Polska (Stefan Kowal, Jerzy Filar, Stanisław Chmielewski, Mirosław Wiechecki).

Obróbka powierzchniowa stali, szczególnie stali narzędziowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia twardości, żaroodporności i własności trybologicznych stali.

Obróbka powierzchniowa stali, prowadzona sposobem wg wynalazku polega na tym, że proces azotowania i pasywowania prowadzi się w dwóch fazach. (1 zastrzeżenie)

C23C

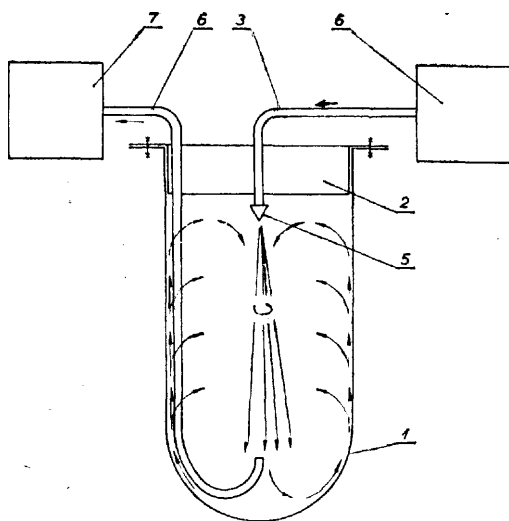
P. 209190 T

22.08.1973

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Haś, Piotr Kula, Tadeusz Niemirowski).

Retorta do prowadzenia procesów obróbki cieplno-chemicznej

Retorta do prowadzenia procesów obróbki cieplno-chemicznej, szczególnie azotowania przy obniżonym ciśnieniu, w postaci cylindrycznego, pionowego zbiornika zamkniętego od góry pokrywą, charakteryzuje się tym, że dno zbiornika (1) ma kształt czaszy lub powierzchni stożkowej, zaś wylot przewodu (3) doprowadzającego gaz, zakończony dyszą (5), jest usytuowany w górnej części zbiornika (1). Wlot przewodu (6) odprowadzającego gaz jest umieszczony w dolnej części zbiornika (1), korzystnie na wspólnej osi geometrycznej z wylotem przewodu (3) doprowadzającego gaz. (1 zastrzeżenie)



C23F

P. 203592

31.12.1977

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Grzegorz Wieczorek, Wacław Tuszyński).

Powłoka antykorozyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia przyczepności i wytrzymałości mechanicznej powłoki.

Powłoka zawiera dodatkowo wypełniacze takie jak roztwór wodny krzemianu sodu, potasu, litu, rubidu i/lub cezu. Stosuje się dwie do czterech wagowych części krzemionki z jedną częścią sodu, potasu litu, rubidu i/lub cezu.

Powłoka zawiera dodatkowo wypełniacze takie jak krzemionka koloidalna, róż polerski, minia ołowiana i/lub szkło mielone. (2 zastrzeżenia)

C23F

P. 203714

31.12.1977

Zakłady Elektroniczne Unitra-Toral, Toruń, Polska (Jan Osiński).

Sposób regeneracji roztworu trawiącego zawierającego amoniakalne kompleksy chlorku miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ponownego wykorzystania roztworu trawiącego do procesu trawienia zwłaszcza do stosowania w produkcji obwodów drukowanych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z roztworu zawierającego amoniakalne kompleksy chlorku miedzi, wytrąca się pod działaniem kwasu solnego wodorotlenki miedzi, a pozostały w roztworze chlorek amonu wykorzystywany jest ponownie do procesu trawienia.

Wytrącanie wodorotlenków miedzi prowadzi się korzystnie kwasem solnym, najkorzystniej z dekapowań.

Dla oddzielenia wodorotlenków miedzi od roztworu stosuje się sedymentację. (3 zastrzeżenia)

C25D

P. 209084 T

15.08.1978

Politechnika Świętokrzyska w Kielcach, Kielce, Polska (Czesław Kajdas, Dariusz Dzimn).

Sposób obróbki powierzchni metalowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki powierzchni metalowych przez nanoszenie trwałych, stałych powłok smarowych poprawiających własności zużyciowo-tarciowe obrabianych powierzchni.

Sposób wg wynalazku polega na poddawaniu obrabianej powierzchni metalowej procesowi elektroforezy w suspensji sproszkowanego smaru stałego w organicznym rozpuszczalniku. Do tego celu stosuje się zawiesiny sproszkowanego dwusiarczku molibdenu, dwusiarczku wolframu, azotku boru oraz ich mieszaniny. Obrabiany przedmiot łączy się z dodatnim biegunem wysokonapięciowego zasilacza stałoprądowego-anodą; natomiast katodę stanowi element z materiału przewodzącego prąd. Stosowane napięcia robocze nie mogą być mniejsze od 1000 V.

Za pomocą procesu elektroforezy prowadzonego w czasie od 30 do 600 sekund uzyskuje się powłoki smaru o strukturze płytkowej grubości od 1,0 do 10,0 m równomiernie i dobrze przylegające do powierzchni obrabianego metalu. (5 zastrzeżeń)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06M

P. 202833

09.12.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Józef Gibas, Gerard Bekierz, Kazimierz Pyżalski, Benedykt Szkoła, Zygmunt Zamora, Walerian Dworżański, Anna Wierzbička, Jadwiga Pawlak, Tadeusz Bień, Józef Morawiec).

Srodek do preparowania ciągłych włókien chemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia stosowania wody o wysokiej twardości do sporządzania środka o wyżej podanym zastosowaniu.

Srodek według wynalazku składa się z 65—80 części wagowych oleju wazelinowego, 10—15 części wa-

gowych estru fosforowego produktu przyłączenia 4 lub 10 moli tlenku etylenu do 1 mola alkoholu laurylowego, 3—7 części wagowych produktu przyłączenia 3—4 moli tlenku etylenu do 1 mola nonylofenolu, 2—6 części wagowych produktu przyłączenia 5—8 moli tlenku etylenu do mieszaniny nasyconych i nienasyconych alkoholi o $C_{16}-C_{18}$, 1—1,8 części wagowych produktu przyłączenia 6—12 moli tlenku etylenu do 1 mola kwasu stearynowego, 0,8—1,3 części wagowych produktu przyłączenia 4 moli tlenku etylenu do 1 mola amidu kwasu stearynowego oraz 1,2—3,3 części wagowych wody. (1 zastrzeżenie)

D06M

P. 203202

19.12.1977

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Gęga, Leodimir Tokarzewski, Leopold Leonowicz, Zofia Wójcik).

Sposób uodpornienia wyrobów wełnianych na palność i środki do tego celu stosowane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nadania wyrobom wełnianym cech trudnopalności, przy jednocześnie dobrej odporności na pranie w roztworach wodnych i rozpuszczalnikach organicznych.

Sposób według wynalazku polega na impregnacji wyrobów wełnianych jednocześnie kwasem czterobromodianoksydwuociowych i sześciofluorotynianem potasowym lub sześciofluorocyrykonianem potasowym. (4 zastrzeżenia)

D06N

P. 208978 T

11.08.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Maria Kosińska, Piotr Penczek, Zofia Kłosowska-Wołkowicz).

Sposób wytwarzania tworzyw skóropodobnych

Celem wynalazku jest poprawienie własności higienicznych wytworzonych tworzyw skóropodobnych.

Sposób wytwarzania poromerycznego materiału skóropodobnego o korzystnych własnościach higienicznych polega na impregnacji podłoża włóknistego roztworem wodnym poliestru nienasyconego i monomeru nienasyconego, a następnie kopolimeryzację z wytworzeniem polimeru hydrofilowego z odparowaniem wody oraz przesylenie materiału polimerem hydrofobowym. Poliester składa się z reszt kwasu maleinowego i/lub fumarowego poli(tlenku etylenu) o średniej masie cząsteczkowej od 200 do 10 000 oraz ewentualnie glikolu i niezdolnego do kopolimeryzacji kwasu dwukarboksylowego. Jako monomer nienasycony stosuje się związek o wzorze ogólnym $CH_2=CR-C(=O)R_1$, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R_1 oznacza grupę wodortlenową, grupę o wzorze ogólnym $-OMe$ (w którym Me oznacza grupę NH_4 , atom sodu lub atom potasu), grupę aminową lub grupę o wzorze ogólnym $-NHR_2$, w którym R_2 oznacza grupę alkilową lub hydroksyalkilową, zawierającą od 1 do 3 atomów węgla. Ponadto stosuje się związki o wzorze ogólnym $[CH_2=CR-C(=O)-]_2A$, w którym R ma podane powyżej znaczenie, a A oznacza grupę $-O-Mg-O-$ lub $-O-Ca-O-$, grupę $-NH-CH_2-NH-$ lub $-NH-CH_2-CH_2-NH-$. (8 zastrzeżeń)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 202367

23.11.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Marian Spaleniak, Zygmunt Majchrzak, Tadeusz Danielak, Florian Wawrzyniak, Zbigniew Koralewski).

Urządzenie do dozowania podsypki na podtorze

Przedmiotem wynalazku jest automatyczne urządzenie do równomiernego dozowania podsypki na podtorze w czasie wolnej jazdy wagonu samowyładowczego.

Urządzenie według wynalazku, umożliwiające układanie podsypki o dowolnej grubości bez zasypywania szyn i śrub stopowych, ma pod dnem pojemnika wagonu samowyładowczego podwieszoną skrzynię rozdzielczą (1). Skrzynia ta jest prowadzona w czterech

pionowych prowadnikach (2) i wyposażona w osłony (7) szyn torowych ustalone za pomocą ślizgów (8), a wysokość jej nad główką szyny jest regulowana w zależności od potrzebnej warstwy układanej podsypki. Ruch pionowy skrzyni rozdzielczej (1) zarówno w dół do pozycji roboczej jak i w górę do pozycji transportu powoduje mechanizm ciągnowo-dźwigniowy. Mechanizm ten jest powiązany z zaczepami (14), które zabezpieczają skrzynię rozdzielczą (1) przed samoczynnym opadaniem w czasie jazdy wagonu. (3 zastrzeżenia)

E01B

P. 209117

18.08.1978

Pierwszeństwo: 19.08.1977 - Austria - (nr A-6030/77)

Vereinigte Oesterreichische Eisen-und Stahlwerke-Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Hubert Augustin, Alfred Moser).

Sposób łączenia krzyżownic ze staliwa Hadfielda z szynami ze stali węglowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego procesu łączenia, aby w szynie nie wystąpiło zwiększenie twardości, natomiast w krzyżownicy zwiększenie kruchości oraz aby w miejscu łączenia wkładki pośredniej nie wystąpiło odkształcenie powierzchni tocznej podczas eksploatacji.

Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia krzyżownic z austenitycznego staliwa Hadfielda, znajdujących się na skrzyżowaniach lub rozjazdach torów kolejowych, z szynami wykonanymi ze stali węglowej, za pomocą zgrzewania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw zgrzewa się wkładkę pośrednią (3) z szyną znormalizowaną (2) lub z szyną bocznicową, zwłaszcza

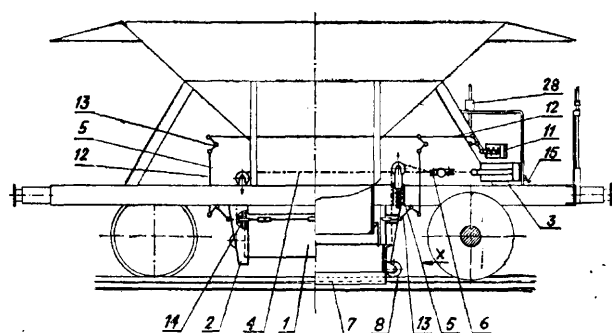


Fig. 1

cza za pomocą doczołowego zgrzewania oporowego, przy czym długość połączonej zgrzewaniem ze znormalizowaną szyną wkładki pośredniej (3) wynosi co najwyżej od 20 do 25 mm, korzystnie od 15 do 20 mm. W drugiej operacji zgrzewania łączy się krzyżownicę ze staliwa Hadfielda z wkładką pośrednią, przy czym chłodzenie po drugiej operacji zgrzewania odbywa się szybciej niż chłodzenie po pierwszej operacji ugrzewania. (6 zastrzeżeń)

FIG. 1

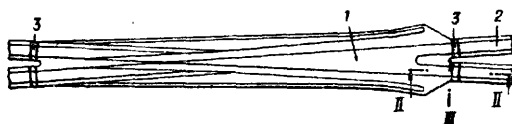
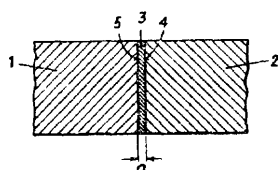


FIG. 2



E01C

P. 202423

24.11.1977

Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „MADRO”, Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków, Polska (Jerzy Preis, Andrzej Ingar-den, Ryszard Papież).

Palnik olejowo-powietrzny z układem kontroli płomienia, zwłaszcza do maszyn drogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia elementu kontrolnego przed przegrzaniem oraz zanieczyszczeniem.

Palnik olejowo-powietrzny z układem kontroli płomienia zwłaszcza do maszyn drogowych charakteryzuje się tym, że ma fotoelement (16) umieszczony w tulei (15), przy czym tuleja (15) umieszczona jest w przewodzie powietrznym (14) i posiada na swojej pobocznicie otwory (18), przez które przytłaczające powietrze zabezpiecza fotoelement (16) przed zabrudzeniem spalinami. (1 zastrzeżenie)

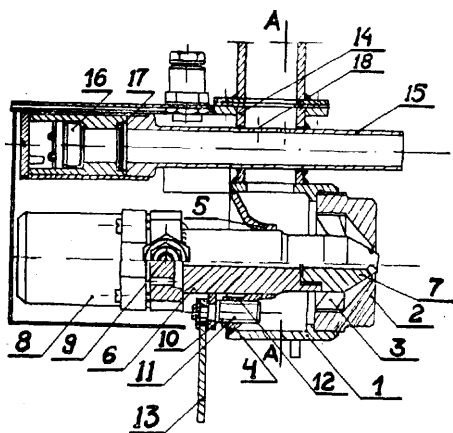


Fig. 1

E01D
E04B

P. 208373 T

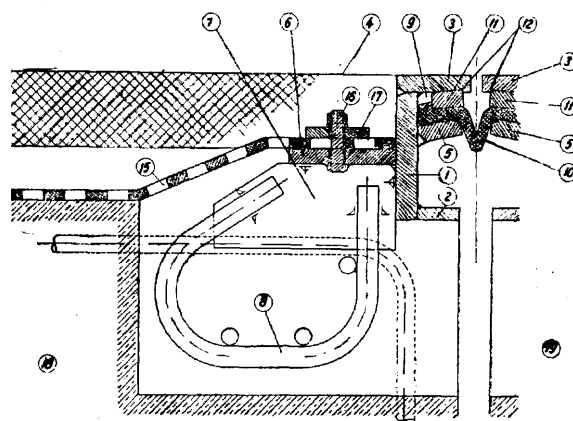
12.07.1978

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Witold Witkowski, Stanisław Makar).

Dylatacja mostowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego przejazd między przęsłami mostu i z przęsła na przyczółek przy zachowaniu szczelności i równości powierzchni jezdni.

Dylatacja mostowa charakteryzuje się tym, że ramie (1) połączone jest z jezdnią blachą poziomą (3) usytuowaną na poziomie jezdni (4) oraz skośnie z blachą (5), przy czym ramie (1), blachy (3) i (5) stanowią jedno z symetrycznych gniazd (9) w przęśle (18) i przyczółku (19), w których to gniazdach (9) mocowana jest wkładka (10) poprzez kliny (11) we wrębach (1) jezdni blachy poziomej (3). (1 zastrzeżenie)



E01F

P. 209069

15.08.1978

Pierwszeństwo: 17.08.1977 - Węgry (nr 9967)

Ut - Vasutervezo Vallalat, Budapeszt, Węgry (Ferenc Janoshegyi, Istvan Kozary, József Moricz, Geza Toth).

Bariera energochłonna jezdni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji bariery aby była prosta do zakładania, łatwa do naprawy, nie uszkadzała blach nadwozia oraz była antykorozyjna.

Przedmiotem wynalazku jest bariera energochłonna jezdni, którą stanowi co najmniej jeden kształtownik usytuowany w kierunku poprzecznym, składający się z członów zamocowanych do zakotwiczonych słupków. Bariere według wynalazku wykonaną z metalu lekkiego i/lub z tworzywa sztucznego, stanowi kształtownik (6) zawierający człony (5), które w przekroju poprzecznym mają kształt sklepienia lub/i wie-

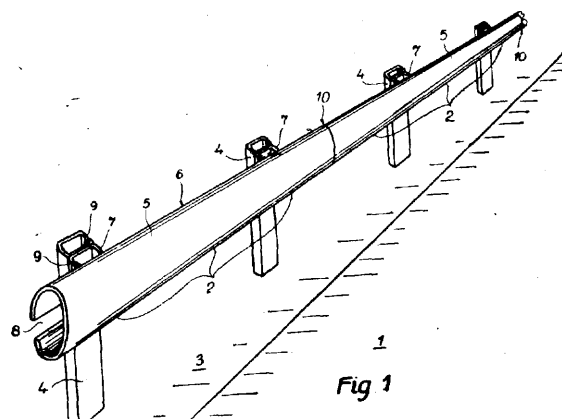
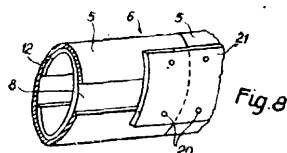


Fig 1



loboku ukształtowanego na zarysie obwiedzionym. Człony (5) są wzajemnie połączone na styk w jednej linii poprzez wkładki rurowe (12) lub/i taśmy (21) oraz złącza, a zwłaszcza połączenia śrubowe (20), które są usytuowane co najmniej w obszarach węzłów stanowiących wzajemne połączenie ze słupkami (4) w miejscu usytuowania szczeliny (8), w której wszystkie elementy złączne umieszczone są po stronie odwróconej od jezdni (1). (14 zastrzeżeń)

E01G

P. 201236

30.09.1977

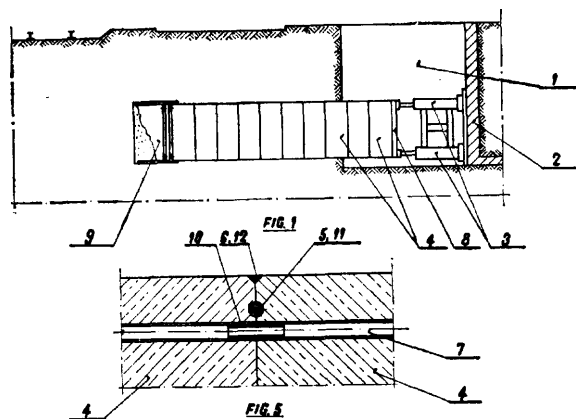
Katowicki Kombinat Inżynierii Miejskiej, Katowice, Polska (Bogumił Janus, Leon Grzeszuchna, Henryk Mika).

Sposób budowy tunelowego przejścia dla pieszych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego procesu, aby zapewnił wykonywanie przejścia tunelowego bez zamykania normalnej eksploatacji arterii komunikacyjnej, krótki okres wykonywania robót, wyeliminowanie konieczności podwieszania i przykładania istniejącego uzbrojenia, osiadanania arterii komunikacyjnej, a także trudnego i uciążliwego wykonywania ciężkiej izolacji przeciwwodnej.

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy tunelowego przejścia dla pieszych, zwłaszcza pod arteriami komunikacyjnymi, jak drogi, tory i pod różnymi budowlami, nadający się do stosowania nawet w warunkach szkód górniczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że prefabrykowane segmenty żelbetowe (4) w kształcie czołostianu, stanowiące gotową obudowę tunelowego przejścia, posiadające na płaszczyznach czołowych obwodowe wybrania (5) (6), a w narożach otwory przelotowe (7), przeciska się jeden za drugim z komory (1) wykonanej w pobliżu budowanego tunelowego przejścia za pomocą siłowników hydraulicznych (3), przy czym po przecięnięciu głowicy prowadzącej (9) i pierwszego segmentu (4), przeciskanie każdego kolejnego segmentu (4) poprzedza osadzanie go na rurkach (10) mocowanych w otworach przelotowych (7) poprzedniego segmentu (4) z równoczesnym zakładaniem uszczelnień (11), (12) w obwodowych wybraniach (5), (6), zaś po przecięnięciu ostatniego segmentu (4) wszystkie segmenty tunelowego przejścia ściąga się za pomocą ściąągów, które przewleka się przez otwory przelotowe (7) i mocuje się na płaszczyznach czołowych pierwszego i ostatniego segmentu (4). (1 zastrzeżenie)



E01G

P. 202052

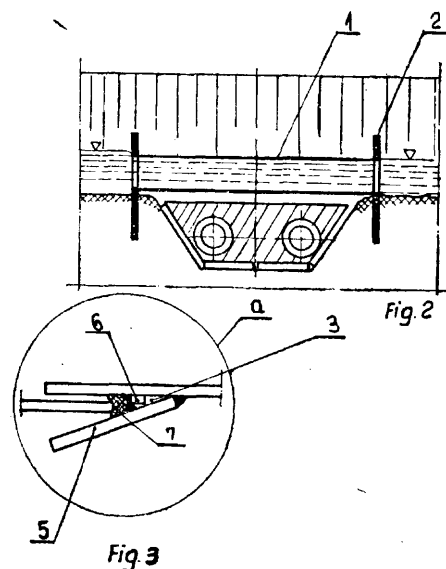
09.11.1977

Rejonowe Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Strzelin, Polska (Eugeniusz Pławucki).

Urządzenie do przepustu wody w cieku naturalnym, zwłaszcza dla umożliwienia wykonania przejścia po-przecznego siecią podziemnego uzbrojenia

Urządzenie do przepustu wody według wynalazku składa się z przewodów przepustowych (1), na końcach których przymocowane są trapezowe ścianki (2), zaopatrzone przy krawędziach bocznych w kieszeniowe prowadnice (3), w których z kolei umieszczone są zastawki. Kieszeniową prowadnicę stanowi płaszczyzna boczna trapezowej ścianki (2) z przyspawaną do niej listwą (5), i wkładem (6).

Wody cieku naturalnego kierowane są do przewodów przepustowych (1), co umożliwia prowadzenie pod nimi prac ziemnych w dnie cieku. (2 zastrzeżenia)



E02B

P. 202271

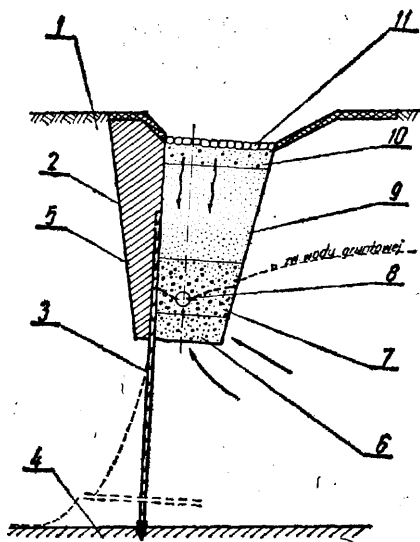
18.11.1977

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Eugeniusz Rudzik).

Sposób wykonania poziomego drenażu ochronnego do ujęcia wód gruntowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed napływem wody na osuwiska, odcięcie napływu wody na obszary chronione w terenach zadrzewionych lub wykorzystywanych rolniczo, jak również zapewnienia ujęcia wody na terenach pochyłych przy warstwach nieprzepuszczalnych występujących na głębokościach 1,5–10 metrów.

Sposób wykonywania drenażu według wynalazku polega na tym, że w obszarze (1) chronionym wykonuje się rów (2) o głębokości 1–1,5 metra, w którego dno wbija się ściankę (3) szczelną do stropu warstw (4) nieprzepuszczalnych, a następnie uszczelnia się skarpe rowu (2) od strony obszaru (1) chronionego ekranem (5 z gliny lub iłu). Z kolei na dno rowu (1) kładzie się warstwę (6) piasku o grubości 10–20 cm filtracyjną oraz warstwę (7) żwirową o grubości 20–40 cm, w której umieszcza się drejny (8) wykonane z perforowanych sączków, na którą kładzie się warstwę (9) ziemi piaszczystej oraz warstwę (10) żużla i kamienia (11). (1 zastrzeżenie)



E02B

P. 202517

28.11.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Silesia”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Ryszard Podio, Edward Kućwicz, Kazimierz Belowski, Zofia Olma).

Sposób badania zmian wewnętrznej struktury budowli ziemnych zwłaszcza obwałowań rzecznych i osadników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłej kontroli zmian konsystencji gruntu budowli bez niszczenia jej struktury wewnętrznej.

Sposób kontroli wewnętrznej struktury budowli ziemnych zwłaszcza obwałowań rzecznych i osadników, polega na tym, że dokonuje się pomiaru oporności pozornej w linii podłużnej budowli w różnych okresach czasu, po czym porównuje się różnicowe wartości oporności pozornej z wykresów zależności oporności pozornej wzdłuż linii pomiarowej. (1 zastrzeżenie)

E02D

P. 201682

22.10.1977

E01C

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Raniszewski, Ryszard Kontorski, Tadeusz Roznowski, Jan Olszaniecki).

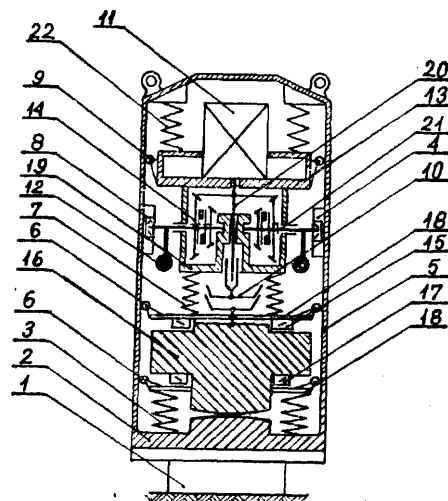
Urządzenie wibracyjno-uderzeniowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wibracyjno-uderzeniowe o działaniu pionowym i obrotowo-zmiennym przeznaczone do zagęszczania lub wyrównania z gruntów elementów o dowolnym kształcie przekroju poprzecznego, bez montażu konstrukcji prowadzącej.

Urządzenie według wynalazku składa się z zamkniętej od dołu ogranicznikiem (2), obudowy (5), wewnątrz której umieszczona jest masa uderzeniowa oraz zespół wibracyjny.

Masę uderzenia stanowi oddzielny element (16) ułożyskowany obrotowo pomiędzy dwiema płytami (18) prowadzonymi pionowo w obudowie (5) urządzenia i wykonującymi wraz z tą obudową ruch obrotowo-zmienny względem masy uderzeniowej. Masa uderzeniowa (16) wraz z płytami (18) połączona jest z wibratorem zespołem sprężyn (7) oraz podparta względem ogranicznika (2) zespołem sprężyn (3). Moment obrotowo-zmienny przekazywany jest na obudowę (5) poprzez związane z nią na stałe prowadnice (4), w których ułożyskowane są końce wałków (21) przekładni zębataj (14). Ponadto urządzenie posiada sprzęgło (10) przekazujące jednokierunkowy ruch obrotowy z wału silnika (11) poprzez przekładnię zębatą (14) na masę uderzeniową (16).

(3 zastrzeżenia)



E02D

P. 202270

18.11.1977

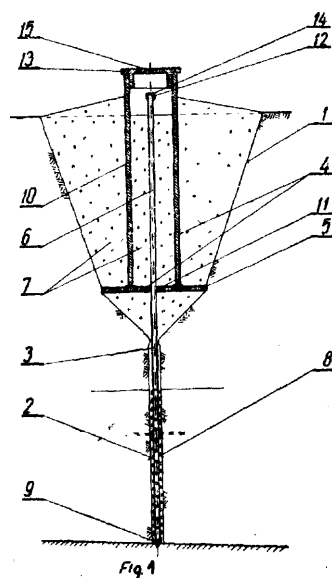
G01F

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Eugeniusz Rydzik, Jacek Strożecki).

Sposób wykonania studzienki do obserwacji wód gruntowych i piezometr do dokonywania tych obserwacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu wykonania studzienki oraz zmniejszenia zużycia materiałów niezależnie od warunków terenowych.

Sposób wykonywania studzienki według wynalazku polega na wykonaniu w ziemi wykopu (1) w kształcie leja, wywierceniu w jego dnie otworu (2) i umieszczeniu w nim piezometru (3) wraz z jego obudową (4), której podstawa (5) opiera się o dno wykopu (1), oraz na obsypaniu rury (6) piezometru i rury (10) obudowy (4) tłustą gliną lub iłem (7). Piezometr stanowią rura (6) oraz jej obudowa (4) wykonane z tworzywa sztucznego, przy czym perforowany koniec rury (6) owinięty jest siatką (9) z włókna szklanego, która w dolnej części zawinięta jest do wnętrza tej rury i przytrzymywana korkiem (9), zaś w górnej części powyżej odcinka perforowanego jest trwale połączona z rurą (6). (2 zastrzeżenia)



E02F

P. 207866 T

21.06.1978

Zgorzeleckie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węgla Brunatnego, Zgorzelec, Polska (Kazimierz Janicki, Waclaw **Sapkowski**, Norbert Wocka).

Hydrauliczny układ wsporczy, zwłaszcza nadwozi koparek **wieloczerpakowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji przecieków czynnika hydraulicznego z podpór hydraulicznych konstrukcji podpartych wielopunktowo w sposób zapewniający statyczną wyznaczalność rozkładu obciążenia podpór.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwa sprężyste, szczelne naczynia hydrauliczne (1) o zmiennej pojemności połączone wzajemnie co najmniej jednym przewodem (2).

Hydrauliczny układ wsporczy znajduje zastosowanie w ciężkich konstrukcjach podpartych wielopunktowo, przesuwnie i/lub obrotowo względem podłoża, a zwłaszcza nadwozi koparek wieloczerpakowych.

(1 zastrzeżenie)

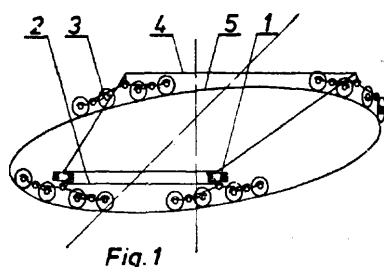


Fig. 1

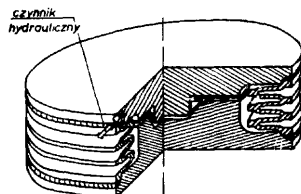


Fig. 2

E03B

P. 201455

11.10.1977

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jerzy Styś, Stefan Opaliński).

Sposób zabezpieczenia hydroforów przed odpływem z nich sprężonego powietrza i zawór do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wewnętrznym końcu króćca (1) odpływowego hydroforu (2) montuje się zawór (3) pływakowy, którego pływak (4) zmienia swoje położenie wraz ze zmianą

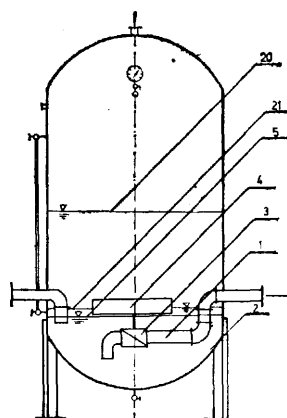


Fig. 1

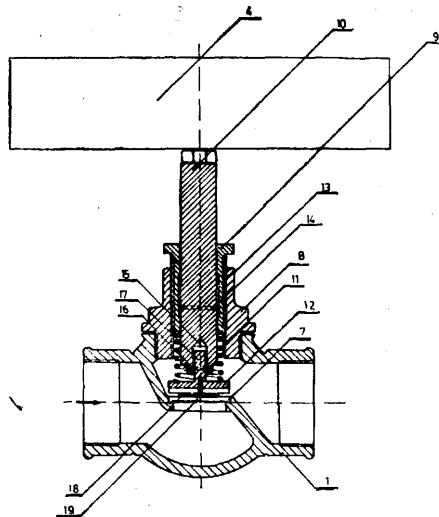


Fig. 2

poziomu wody w hydroforze (2), a przy najniższym poziomie (5) zwierciadło wody zamyka ten zawór odpływ sprężonego powietrza z tego hydroforu.

Zawór pływakowy do stosowania tego sposobu składa się ze znanego korpusu w kształcie trójkąta przełotowego połączonego gwintem z głowicą (8), która z kolei połączona jest gwintem **drobnozwojowym** z tulejką (9) prowadzącą wrzeciono (10) bezgwintowe, zaopatrzone w górnej części w pływak, (4) a u dołu w sprężynę (11) i grzybek (12) zaworu. (5 zastrzeżeń)

E03B

P. 209086 T

15.08.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stefan Dawid, Ewa Nych).

Sposób akumulacji energii w sieci wodociągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaopatrzenia w wodę w godzinach jej największego poboru oraz zmniejszenie zużycia energii elektrycznej w okresach szczytu energetycznego.

Sposób akumulacji energii polega na włączeniu w istniejącą lub nowoprojektowaną sieć wodociągową komunalną lub przemysłową, zbiorników wieżowych o takiej pojemności i wysokości aby było możliwe wyłączenie pompowni z ruchu w okresach szczytu energetycznego, który trwa przeważnie od 2 do 4 godzin i zasilanie w tych okresach użytkowników wodą **zretencjonowaną** w zbiornikach w okresach pozaszczytowych, głównie w godzinach nocnych.

Opracowany sposób budowy, względnie rozbudowy, instalacji wodociągowej znajduje szczególnie korzystne warunki zastosowania w terenach pagórkowatych, gdzie dla lokalizacji zbiorników retencyjnych można wykorzystać naturalne wzniesienia terenu położone powyżej użytkowników wody.

W budownictwie komunalnym sposób akumulacji energii może być realizowany przez lokalizację szeregu mniejszych zbiorników retencyjnych na górnych kondygnacjach wysokich budynków mieszkalnych.

(2 zastrzeżenia)

E03F

P. 202211

16.11.1977

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-ściekowej „Hydrosan”, Gliwice, Polska (Gerard Wrazidło).

Komora wielofunkcyjna do oczyszczania i odolejania ścieków lub do uzdatniania wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji aby gwarantowała większą pewność ruchową komory i pozwalała na przeprowadzenie re-

montu napędu zgarniaka bez konieczności wyłączania pomp - mieszadeł i zatrzymywania procesów technologicznych komory.

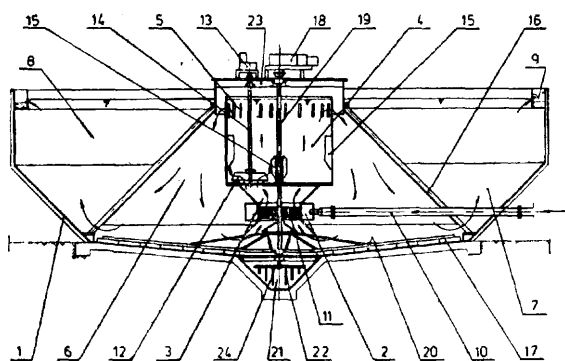
Przedmiotem wynalazku jest rozwiązanie konstrukcyjne komory wielofunkcyjnej do oczyszczania i odolejania ścieków lub do uzdatniania wody przemysłowej metodą koagulacji lub osadu aktywnego.

Komora według wynalazku wyposażona jest w trzy lub cztery pompy mieszadła z wirnikami (12) umieszczonymi ekscentrycznie w komorze mieszania (4) oraz w obrotowy zgarniacz osadu (17) z napędem indywidualnym zainstalowanym na zbiorniku (1) komory wielofunkcyjnej.

Pompy mieszadła posiadają napędy indywidualne, niezależne od siebie pod względem mechaniczno-konstrukcyjnym i instalacji zasilania i sterowania.

Napęd zgarniacza osadu (17) wraz z swym wałem napędowym (19) nie koliduje z napędami i wałami mieszadeł.

Zespoły zgrzeblowe zgarniacza osadu połączone są wahliwie z wałem napędowym przy równoczesnym ich wzajemnym podwieszeniu. (4 zastrzeżenia)



E04B

P. 201579

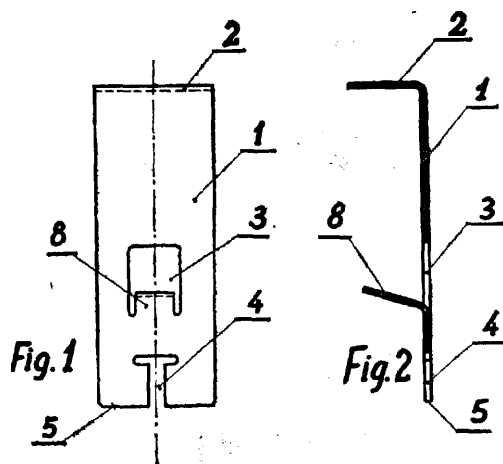
17.10.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Tadeusz Tylek).

Element wieszakowy i nośny do mocowania sufitów podwieszonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu wieszakowego umożliwiającego stabilizację sufitu w dwóch kierunkach oraz bezstopniową regulację odległości sufitu od stropu.

Element wieszakowy i nośny do mocowania sufitów podwieszonych ma kształt prostokątnej płytki (1) posiadającej na jednym końcu zagięcie (2) pod kątem prostym, tworzące ramię wieszakowe, przy czym mniej więcej pośrodku płytki znajduje się szczelinowy otwór ceowy (3). Na przeciwległym końcu płytki (1) znaj-



duje się szczelinowy otwór teowy (4). Dolna część płytki (1) wraz z otworem teowym (4) tworzy zaczep dla dźwigarka (6) wykładziny sufitowej. Dźwigarek składa się z dwóch profili ceowych, które przylegają do siebie swoimi środkami, tworząc razem profil dwuteowy. Element (8) płytki (1) objęty ceowym otworem (3), odgięty jest pod pewnym kątem na zewnątrz tej płytki. (6 zastrzeżeń)

E04B

P. 202064

11.11.1977

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Tadeusz Domański).

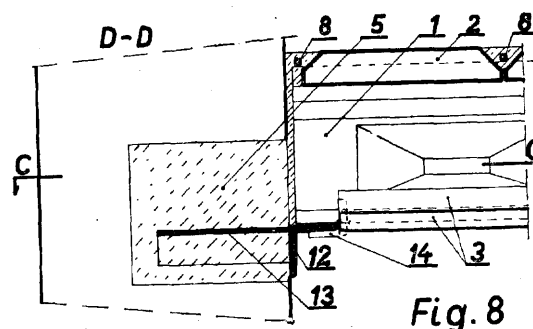
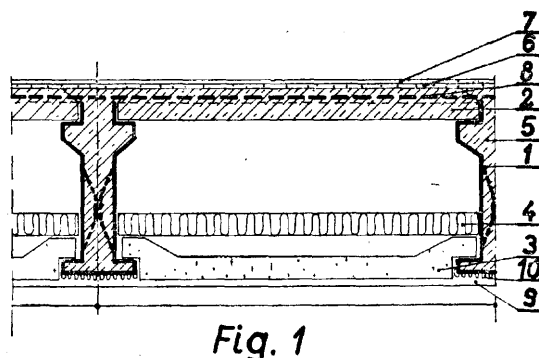
Strop prefabrykowany z elementów **drobnowymiarowych** i sposób mocowania stropu prefabrykowanego z elementów drobnowymiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji stropu oraz sposobu jego mocowania aby uzyskać łatwość montażu bez stosowania sprzętu montażowego, przy jednoczesnej możliwości szybkiego postępu robót bez czekania na stwardnienie betonu wypełniającego.

Strop według wynalazku ma konstrukcję nośną z belek stalowych (1) wykonanych z blach stalowych zinnogiętych. Belki w przekroju poprzecznym mają kształt zbliżony do dwuteowego. W ściankach bocznych belek znajdują się wgłębienia usztywniające. Na półkach belek opierają się dowolne elementy drobnowymiarowe (2, 3). Belki w trakcie montażu są puste, pracując jako belki stalowe, a w fazie użytkowej wypełnione, pracując jako belki żelbetowe dwuteowe.

Sposób mocowania stropu, zwłaszcza przy wymianie stropu w robotach remontowych, polega na oparciu belek na kształtowniku przymocowanym do ściany odporowej za pomocą kształtowników wpuszczonych w otwory po starych belkach, następnie belki nośne (0) stabilizuje się za pomocą bolców (14), przytwierdzonych do kształtownika (12) i wchodzących w otwory w stopkach belki (1).

Strop może być stosowany zarówno w nowych obiektach jak i podczas remontów. (5 zastrzeżeń)



E04B
E01D

P. 202497

29.11.1977

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Magdalena Jasakow, Krzysztof Germaniuk).

Urządzenie do zakrywania przerwy dylatacyjnej budowli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji aby uzyskać szczelność urządzenia dylatacyjnego niedopuszczającą, do przenikania wody w głąb konstrukcji płyty pomostu oraz do powstawania ogniska korozji w obszarze dylatacji.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zakrywania przerwy dylatacyjnej budowli, zwłaszcza mostowej.

Urządzenie składa się z zakotwionego w konstrukcji przęsła lub przyczółka (2) przy pomocy armatury kotwiącej (3) elementu (1) ochraniającego krawędź przerwy dylatacyjnej oraz wypełnionego masą zalewową (16) elementu dociskającego (7), pomiędzy które wchodzi izolacja (4) konstrukcji (2) oraz taśma (6) uszczelniająca przerwę dylatacyjną. Górna powierzchnia (5) elementu (1) znajduje się na jednym poziomie z górną powierzchnią konstrukcji (2). Elementy (1) i (7) są połączone śrubami (8) i (9) ustawionymi w dwóch rzędach. Podkładki (13) mają grubość mniejszą od grubości taśmy (6) i izolacji (4). Element dociskający (7) wykonany jest z walcowanego lub spawanego kształtownika, na przykład ceownika lub kątownika o wysokości półki równej wysokości łącznej warstw nawierzchni. (3 zastrzeżenia)

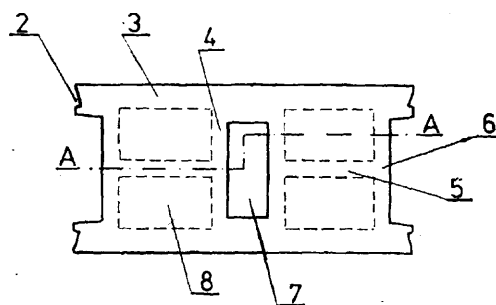
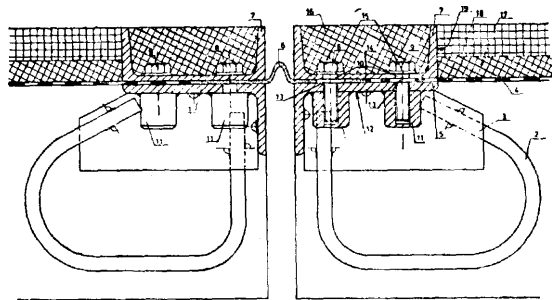


fig. 2

E04B

P. 208493 T

17.07.1978

Przedsiębiorstwo Robót Termoizolacyjnych i Antykorozyjnych „Termokor”, Warszawa, Polska (Romuald Gronkiewicz, Kazimierz Skrobik).

Sposób zakładania płaszczy termoizolacyjnych stosowany na powierzchniach zwłaszcza płaskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności montażu, uproszczenia poszczególnych operacji oraz polepszenia wartości termoizolacyjnej płaszcza.

Sposób według wynalazku, w którym stosuje się jednolitą konstrukcję nośną dla izolacji i listew płaszcza blaszanego, polega na tym, że na szpilkach karbowanych (3) spawanych z zastosowaniem podkładek jonizujących zawieszają się przy pomocy tulejek dystansowych (7) i podkładek samozakleszczających (4), pręty (8) stanowiące stelaż poduszki powietrznej łączone wzdułuż między sobą tulejkami (9), następnie nakładają się maty izolacyjne przyciskając je listwami zatrzaskowymi (1) i podkładkami, przy czym w zatrzasku (2) wkładka azbestowa (6) wraz z osłonką z blachy (5) stabilizuje listwy zatrzaskowe (1) na końcu szpilki (3) w trzech płaszczyznach.

Wynalazek ma zastosowanie w budownictwie energetycznym przy zakładaniu płaszczy termoizolacyjnych blaszanych na powierzchniach zwłaszcza płaskich. (3 zastrzeżenia)

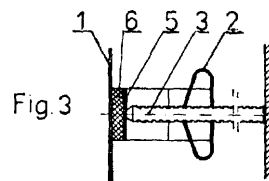


Fig. 3

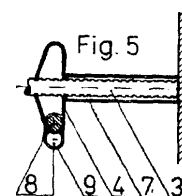


Fig. 5

E04B

P. 208108 T

01.07.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Paweł Hennek, Jerzy Denkwicz).

Sposób wznoszenia ścian z pustaków gipsobetonowych oraz pustek do wznoszenia ściany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości i izolacji ściany oraz zmniejszenia materiałochłonności i pracochłonności.

Sposób wznoszenia ścian z pustaków gipsobetonowych, które układają się na sucho z przesunięciem, polega na tym, że sąsiednie warstwy przesuwają się względem siebie w ten sposób, że żebra tworzące kanał stanowią przedłużenie ścian czołowych a przestrzenie utworzone przez żebra, przegrody komory i ściany czołowe wypełniają się poprzez zalanie do kanałów, co piątej warstwy pustaków, gipsobetonem.

Pustak według wynalazku wykonany w kształcie prostopadłościanu ma przepony poziome, z których wyprowadzone są żebra (4), przegrody (5), ściany czołowe (6), oraz kanały (7) wypełnione gipsobetonem, które tworzą przestrzenny układ nośny ściany. (2 zastrzeżenia)

E04C

P. 201629

20.10.1977

Fonderia Elettrica Alluminio e Leghe F.E.A.L. S.p.A., Milano, Włochy (Giovanni Varlonga).

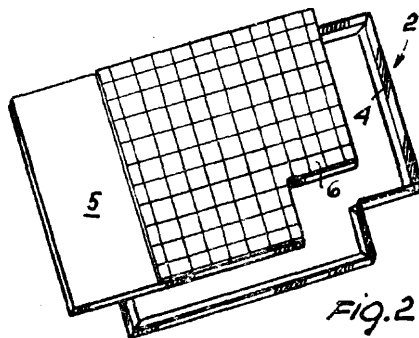
Sposób wytwarzania prefabrykowanej konstrukcji pokoju oraz prefabrykowana konstrukcja pokoju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takich elementów konstrukcyjnych składowych pokoju aby były lekkie, łatwe do kompletowania oraz zestawienia w całe bloki metodą przemysłową bez stosowania dźwigów o bardzo dużej nośności.

Sposób wytwarzania prefabrykowanej konstrukcji pokoju dla instalowania w ostatecznej postaci w budynku polega na tym, że ściany, podłogę i sufit kompletuje się oddzielnie i łączy się za pomocą śrub lub/i spawania w jednej operacji do postaci skrzynkopodobnego członu, który w ten sposób jest gotowy do instalowania jako zespół.

Prefabrykowana konstrukcja pokoju dla instalowania w ostatecznej postaci w budynku charakteryzuje się tym, że podłoga (2) zawiera ramę (4) z elementów w kształcie litery „L” oraz płytę (5), przy czym jedno ramię elementu skierowane jest do góry i tworzy z płytą przestrzeń biegnącą wzdłuż całego obwodu podłogi dla pomieszczenia i łączenia ścian.

(10 zastrzeżeń)



E04C

P. 201939

04.11.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Tadeusz Puczniewski, Andrzej Puczniewski, Lesław Puczniewski, Gabriel Kaczmarek, Witold Kaczmarek).

Składane z kształtowników elementy konstrukcyjne zwłaszcza budowlane do zabudowy wewnątrz

Przedmiotem wynalazku są składane z kształtowników elementy zwłaszcza budowlane, służące głównie do zabudowy wewnątrz i wyposażenia takich obiektów jak pomieszczenia handlowe, szkolne, mieszkalne, hale targowe i wystawowe oraz magazyny, zaopatrzone w szczeliny montażowe do osadzania części łączących albo mocujących.

Istotą wynalazku jest rozwiązanie techniczne składanego elementu konstrukcyjnego, polegające na łączeniu ze sobą w sposób rozłączny i przesuwny tylko dwóch albo więcej rodzajów kształtowników (1 i 2) o różnych kształtach ich przekrojów oraz różnej ilości. Zewnętrzne kształtowniki (2) stanowią łączniki kształtowników wewnętrznych (1) i jednocześnie obudowę gotowego elementu składanego.

W zależności od kształtu przekroju oraz ilości kształtowników (3, 4 i 5) uzyskuje się elementy o różnej wytrzymałości i różnorodnym zastosowaniu. Elementy w zależności od użytych do ich montażu kształtowników mogą być zaopatrzone w cztery albo mniej wzdłużnych szczelin montażowych. Konstrukcja elementów umożliwia proste i sztywne ich łączenia wzdłużne, bez dodatkowych części łączących i bez ograniczenia długości tych połączonych elementów, przez odpowiednie wzajemne przesunięcia kształtowników wewnętrznych oraz łączników.

Elementy składane podstawowe można łączyć szeregowo i prostopadle do osi wzdłużnej szeregu przy pomocy łączników zbiorczych, w większe zestawy równoległych do siebie elementów konstrukcyjnych.

(4 zastrzeżenia)

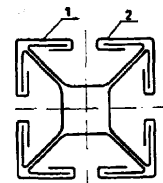


Fig 1

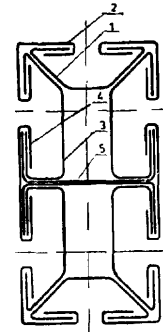


Fig 2

E04C
E04F

P. 201958

07.11.1977

Hiatt-Larson Corporation, Roxbury Lane, Stany Zjednoczone Ameryki (Carl Chester Hiatt, Nils Fredrick Larson).

Element budowlany

Przedmiotem wynalazku jest element budowlany w kształcie płyty lub kolumny, mający wysoką wytrzymałość na ściskanie oraz niewielki ciężar i dobre właściwości izolacyjne oraz tłumiące.

Element budowlany zawiera matrycę (3) o strukturze komórkowej i dużej gęstości oraz bloki wypełniające matrycę (3) o gęstości mniejszej niż gęstość matrycy (3). Matryca (3) jest wykonana z kompozycji fazy ciągłej z materiału na bazie cementu oraz pierwszej fazy nieciągłości z materiału wykonanego z grupy obejmującej kruszywa, włókna organiczne, włókna nieorganiczne i ich mieszaniny, a blok (5) wypełniający zawiera kompozycję fazy ciągłej z materiału na bazie cementu oraz drugiej fazy nieciągłej z materiału wypełniającego o gęstości mniejszej od gęstości materiału na bazie cementu. Materiał wypełniający jest wybrany z grupy obejmującej perlit, wermikulit, polimery ekspansywne i ich mieszaniny. (24 zastrzeżenia)

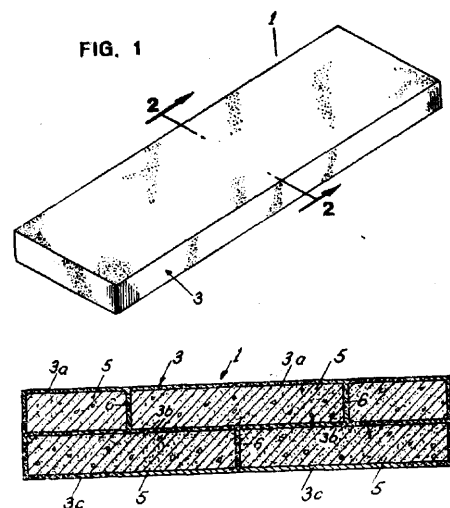


FIG. 1

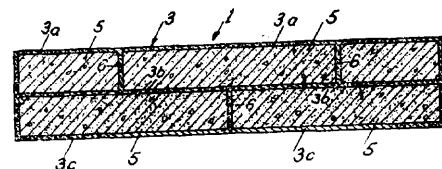


FIG. 2

E04C
04G

P. 202171

16.11.1977

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, **Warszawa**, Polska (Juliusz Cieśla, Krzysztof Alexandrowicz).

Sposób wyłączania cięgien sprężających ze współpracy z betonem w elementach strunobetonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania naprężeń przekraczających naprężenia dopuszczalne w betonie oraz uproszczenia technologii produkcji elementów prefabrykowanych strunobetonowych.

Sposób polega na tym, że na powleczone smarem stałym cięgno nakłada się rozciętą wzdłużną rurkę, najlepiej z tworzywa sztucznego, której krawędzie zakładają się na siebie po zabetonowaniu elementu tak, że jest możliwy swobodny przesuw cięgna wewnątrz rurki. (1 zastrzeżenie)

E04F

P. 201687

22.10.1977

Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Budownictwa Komunalnego „PESOP” w Katowicach Pion **Badawczo-Wdrożeniowy**, Czechowice-Dziedzice, Polska (Bogdan Mista, Rufin Szafron).

Urządzenie do tynkowania

Urządzenie do tynkowania jest przeznaczone zwłaszcza do tynków gipsowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie maksymalnego uproszczenia konstrukcji urządzenia do tynkowania i zapewnienia mu maksymalnej sprawności i wydajności. Urządzenie do tynkowania składa się ze sprężonego ze zbiornikiem korpusu nadajnika (1), w którym osadzony jest obrotowo przenośnik ślimakowy (2) mający na dolnej cylindrycznej części zawór krążkowo-szczelinowy (3) oraz z końcówki narzutowej. Korpus nadajnika (1) ma dodatkowe gniazdo zaworu (4), wlot sprężonego powietrza (6) umieszczony poniżej zaworu krążkowo-szczelinowego (3), oraz wylot suchej mieszanki gipsowej i sprężonego powietrza (7) w górnej części poboczniczy gniazda (4). Zawór krążkowo-szczelinowy (3) ma na swej poboczniczy walcowej szczeliny (5) rozmieszczone co 90°. Końcówka narzutowa jest dwukomorowa i składa się z korpusu (8) wewnątrz którego obrotowo osadzono wał (9) mający gniazdo sprężenia z napędem (10), układ zasilania w wodę (11), sterowany zawór dozujący (13), mieszadło (15) które dzieli wnętrze korpusu (14) na dwie komory (16) i (17) wlot suchej mieszanki gipsowej (7) oraz

Fig.2.

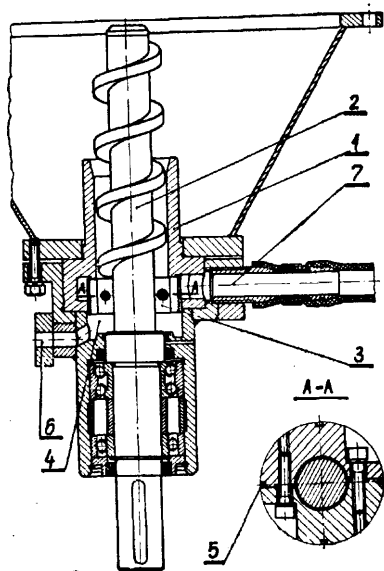
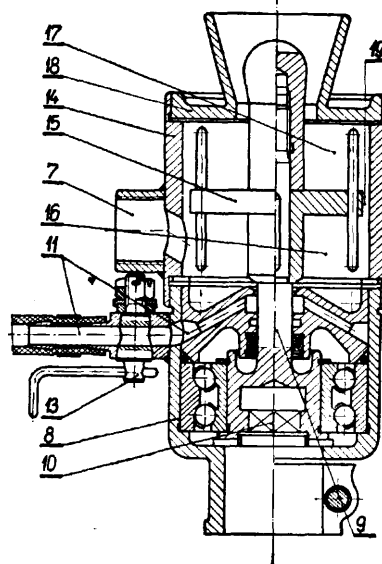


Fig.3.



końcówkę kielichową (18) ograniczającą komorę (17). Mieszadło (15) z wałem (9) oraz korpus (8) z korpusem komór (14) i końcówką kielichową (18) sprężone są rozłącznie. Pomiedzy mieszadłem (15) a korpusem (14) jest szczelina obwodowa 19. (5 zastrzeżeń)

E04G

P. 201311

04.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Stefan Lubański, Jan Mateja, Edward Kramarczyk).

Sposób pneumatycznego transportu pionowego masy betonowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób pneumatycznego transportu pionowego masy betonowej oraz praw wapiennych gęstoplastycznych na znaczne wysokości, przy stosowaniu przewodów rurowych oraz węży o niewielkich wytrzymałościach.

Istotą wynalazku jest zabudowanie w pionowym odcinku rurociągu transportującego masę betonową, dodatkowych dysz koncentrycznych, którymi doprowadza się sprężone powietrze wspomagające transport masy betonowej. Stosunek odległości pomiędzy dodatkowymi dyszami do średnicy przewodu rurowego

wynosi $\tau = 100 \div 500$.

(1 zastrzeżenie)

E04G

P. 201990

07.11.1977

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Plajnsnar, Maksymilian Szuścik, Adam Godyń, Kazimierz Chmielewski, Tadeusz Topolski).

Klin dystansowego ściągacza

Przedmiotem wynalazku jest klin dystansowego ściągacza oraz sposób wytwarzania klina.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz procesu jej wytwarzania. Klin dystansowego ściągacza do spinania deskowania drobnomiarowego konstrukcji budowlanych, charakteryzuje się tym, że jego jedno ramię (1) w poprzecznym przekroju ma kształt zbliżony do litery Z a drugie ramię (2) ma kształt będący lustrzanym odbiciem kształtu pierwszego ramienia, przy czym ramiona te są zbliżone do siebie tak, że tworzą szczelinę (5) o szerokości (a) mniejszej od średnicy karbowanego pręta ściągacza i większej od grubości spłaszczeń tego pręta,

natomiast po stronie wklęsłej klina jego ramiona (1 i 2) tworzą rozwarście, którego szerokość na całej lub prawie całej długości (6) szczeliny (5) jest większa od średnicy karbowanego pręta. Sposób wytwarzania klina polega na tym, że ramiona (1 i 2) klina wykonuje się drogą matrycowego wytłaczania, szczelinę (5) wraz z otworem (6) drogą matrycowego wykrawania a stopę (3) i nakładkę (8) głowy (4) klina wykonuje się drogą gięcia z jednego płaskiego formatu materiału wykrojonego z płaskownika, taśmy lub blachy. (6 zastrzeżeń)

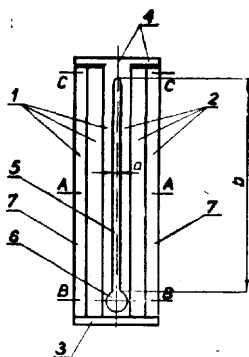


Fig. 1

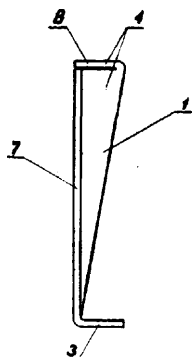


Fig. 2

E04G
E04C

P. 202373

24.11.1977

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Adam Pyrżakowski, Juliusz Cieśla, Jan Piaskowski).

Sposób i urządzenie do badań zmęzeniowych cięgien a zwłaszcza lin i kabli sprężających oraz ich zakotwień

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu badania wytrzymałościowego i konstrukcji urządzenia oraz zmniejszenia jej ciężaru.

Sposób badania zmęzeniowego cięgien sprężających polega na tym, że naprężania wstępne badanego cięgna, wywołuje się za pomocą naciągarki, które przenoszone są przez cięgna odciążające a badanie zmęzeniowe przeprowadza się pulsatorem obciążającym go tylko siłą w zakresie jej zmienności, lecz nie całą siłą działającą w badanym cięgnię.

Badane cięgno (7) i cięgna odciążające (12) mocowane są jednymi końcami do trawersy (6) przesuwnej w belkach bocznych (4) samonośnej ramy (1), a drugimi końcami odpowiednio do przeciwnych be-

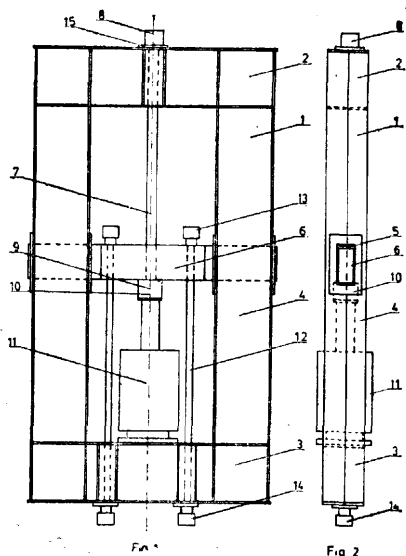


Fig. 2

Fig. 2

lek (2 i 3) ramy (1), przy czym cięgno badane (7) napinane jest wstępnie do górnej wartości założonej siły rozciągającej, a trawersa (6) wprowadzana w ruch pulsujący w płaszczyźnie cięgien (7 i 12) przez wstawiony między cięgna (12) pulsator hydrauliczny (11).

Urządzenie do badań zmęzeniowych cięgien sprężających posiada ramę (1) utworzoną z belek bocznych (4) połączonych sztywno z belką górną (2) i belką dolną (3) oraz ma prowadzoną w belkach bocznych (4) przesuwną trawersę (6) i oparty swą podstawą o belkę (3) pulsator hydrauliczny (11). W otworach belek (2 i 3) oraz trawersy (6) umieszczone są kotwy (8, 9, 13 i 14) do mocowania cięgna badanego (7) i cięgien odciążających (12). (3 zastrzeżenia)

E04G

P. 202374

24.11.1977

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Jan Piaskowski, Marek Mistewicz, Juliusz Cieśla).

Sposób demontażu formy wewnętrznej dla prefabrykowanych dźwigarów strunobetonowych o przekroju skrzynkowym i forma wewnętrzna dla tych dźwigarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i konstrukcji formy aby wszystkie czynności związane z demontażem formy wewnętrznej odbywały się na zewnątrz prefabrykatu bez wchodzenia pracownika do jego wnętrza.

Sposób demontażu formy wewnętrznej składającej się z szeregu ram, opartych na nich lin podtrzymujących rozmieszczonych na obwodzie ram i tworzących po okryciu ich folią, formę wewnętrzną prefabrykatu, polega na tym, że wszystkie klipy blokujące (22) ram (10) w czasie wykonywania prefabrykatu łączy się dwoma cięgnami (11 i 12), wywołującymi przy ciągnięciu za nie, jednoczesne obrócenie klinów (22) ramki (15 i 16), a przez to zmniejszenie gabarytów ram (10) i przy dalszym ciągnięciu obrót wydobyć wszystkich ram (10) z wnętrza prefabrykatu.

Forma wewnętrzna ma ramę (10) składającą się z dwóch symetrycznych zamkniętych ramek (15 i 16) przesuwnych względem siebie w prowadnicach (17) przyspawanych do ramki (15), połączonych sworzniami (18) ze sprężynami (19), rozpiętanymi klinami (22), zamontowanymi na sworzniach (18), obracających cięgnami (11 i 12). (2 zastrzeżenia)

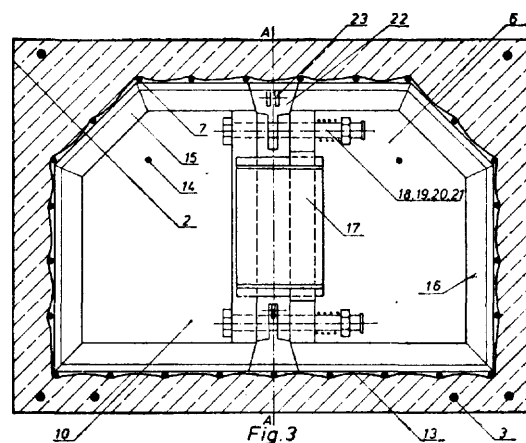


Fig. 3

E04H

P. 208793 T

02.08.1978

Zjednoczenie Budowy Pieców Przemysłowych, Gliwice, Polska (Franciszek Garus, Stanisław Piecuch, Jerzy Tenerowicz, Leon Miera).

Silos wieżowy, wielokomorowy na kisonki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji aby zapewnić kisonie różnych kisoniek jednocześnie lub przechowywania innych materiałów oraz zajmowała małą powierzchnię przy dużych gabarytach.

Silos wieżowy wielokomorowy przeznaczony do sporządzania kiszonek, oraz do przechowywania ziarna zbóż, lub innego sypkiego materiału ma pionowy kanał (1) komunikacyjno-wentylacyjny utworzony z komór budowanych w formie wycinka pierścienia koła (2), albo z komór o przekroju kołowym, w ilości najczęściej sześciu, przylegających do siebie wzajemnie bokami tak, aby stanowiły zwartą całość silosu wieżowego wielokomorowego, przy czym pionowy kanał (1) od góry ma świetlik (7), umożliwiający oświetlenie światłem dziennym kanału (1), zaś jego wentylacja odbywa się poprzez otwory wentylacyjne górne wywiewne (8) i rury nawiewne (9), usytuowane na dole silosu.

Pionowy kanał (1) wentylacyjno-komunikacyjny przedzielony jest ażurowymi pomostami ułatwiającymi przepływ świeżego powietrza (4), pomiędzy którymi umieszczone są drabinki (5) dla obsługi silosu.

Przedśionek (10), służy do odbioru i dostawy kiszonki, za pomocą urządzeń transportowych (12), poprzez otwory wyładunkowe (13).

Pionowy kanał (1) zakończony jest zbiornikiem (14) soków kiszonkowych, a w ścianie kanału (1) rozmieszczone są proporcjonalnie otwory kontrolne (15), umożliwiające również awaryjny wyładunek kiszonki.

W pionowym kanale (1) zabudowana jest rura (16) dla dostawy zielonki do komór (2) od góry silosu. Końcówka jej jest tak wygięta i zabudowana w osi pionowego kanału (1), aby umożliwiony był załadunek komór (2), poprzez otwory załadunkowe (17) w stropie (18).

Pionowe komory (2) posiadają dna (19), pochyłe przy mniejszych średnicach silosów i wyładunku ręcznym lub płaskie przy średnicach i wyładunku mechanicznym.

Czyszczenie i konserwacja ścian komór ułatwia wciągnik (21) jezdny, który umożliwia w szczególnym przypadku wyładunek kiszonki od góry z komór (2), poprzez otwory załadunkowe (17).

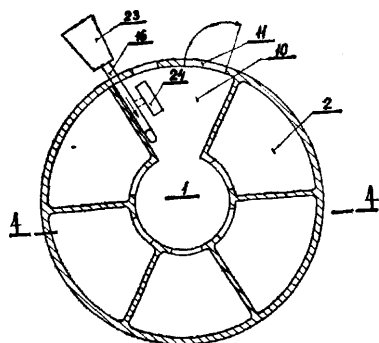
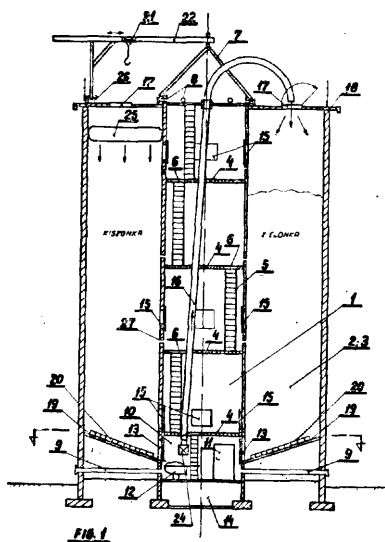


FIG. 2

Do rury (16) zabudowana jest dmuchawa (23) oraz w razie potrzeby nagrzewnica (24) powietrza, służące do podsuszania zielonki lub zboża. Do ugniatania zielonki służy prasa wodna (25).

Odprowadzenie soków kiszonkowych z komór (2) odbywa się za pomocą rurek (27) wbudowanych w ścianie kanału (1) przy otworach kontrolnych (15).

(5 zastrzeżeń)

E21C

P. 201351

05.10.1977

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Andrzej Kędziora, Zenon Wasyleczko, Jan Parafiniewicz, Eryk Chrobak, Maurycy Siwczyk, Artur Bęben).

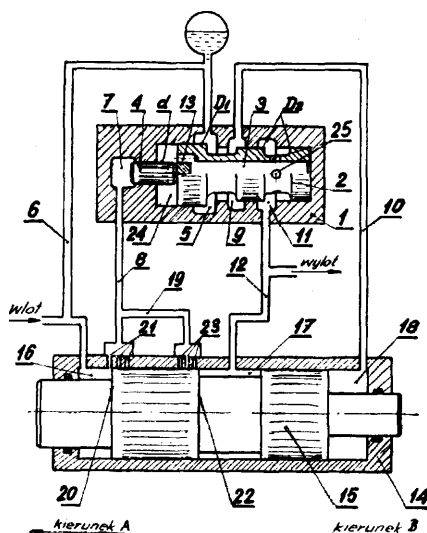
Zawór sterujący hydraulicznego mechanizmu udarowego

Przedmiotem wynalazku jest zawór sterujący do maszyn hydraulicznych o posuwisto-zwrotnym ruchu organu wykonawczego, zwłaszcza do hydraulicznych mechanizmów udarowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zaworu, która przy możliwie małej powierzchni czynnej suwaka i krótkim skoku pozwalałaby na wymagane duże otwarcie kanałów przepływowych.

Zawór sterujący według wynalazku ma obudowę (1), wewnątrz której znajduje się suwak (2) z wydrążeniem (3) i o dwustopniowej średnicy zewnętrznej (D1), (D2). Różnica powierzchni wyznaczonych średnicami (D1) i (D2) jest mniejsza od powierzchni wyznaczonej średnicą (d) współpracującego z nim tłoczka sterującego (4). Zawór sterujący ma ponadto komory: wlotową (5), sterowania (7), zasilającą (9) i spływu (11). Komora zasilająca (9) w zależności od położenia suwaka (2), wymuszonego działaniem tłoczka sterującego (4) doprowadza medium do mechanizmu udarowego w czasie ruchu pracy bądź odprowadza medium do przewodu wylotowego (12) w czasie ruchu powrotnego.

(1 zastrzeżenie)



E21C

P. 201405

08.10.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze Polska (Wiesław Zadcki, Jerzy Stanek, Bronisław Podgórski).

Sposób urabiania lub urabiania i odprężania skał, zwłaszcza calizny węglowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zagrożeń pożarowych w czasie urabiania.

Sposób urabiania lub urabiania i odprężania skał, zwłaszcza calizny węglowej, polega na tym, że do wy-

konanego w caliznie węglowej lub górotworze otworu wprowadza się ciekły gaz grawitacyjnie lub pod zwiększonym ciśnieniem, po czym otwór zamyka się. Ilość skroplonego gazu licząc na 1 metr otworu nie może przekraczać 5 litrów, a ciśnienie wprowadzanego skroplonego gazu nie może być wyższe od 300 atn.

(2 zastrzeżenia)

E21C

P. 208713 T

27.07.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec - **Niwka**, Polska (Emil Wyrobek, Paweł Stanek, Stanisław Piłat, Mieczysław Nowak, Aleksander Dyrda).

Urządzenie górnicze do wykonywania kanałów ściekowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie górnicze do wykonywania kanałów ściekowych w wyrobiskach chodnikowych w podziemiach kopalń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia które wykonywałoby kanały równe szerokości czerpaka, a przebiegające poza zarysem podwozia.

Urządzenie ma łożysko podsiębierne (5) osadzoną ruchomo na podwoziu (2) a pionowy sworzeń (13) obrotu łożyska (5) jest poprzecznie przesuwany względem ciągnika (1). Odcinek wzdłuż którego przesuwa się sworzeń (13) leży co najmniej w części swojej długości poza obrębem ciągnika (1). Urządzenie wyposażone jest w belkę (14) osadzoną przesuwnie w prowadnicy usytuowanej poprzecznie względem wzdłużnej płaszczyzny symetrii ciągnika, przy czym belka (14) i prowadnica są wzajemnie połączone siłownikami, a pionowy sworzeń obrotu (13) łożyska podsiębiernej (5) jest usytuowany w belce (14). (10 zastrzeżeń)

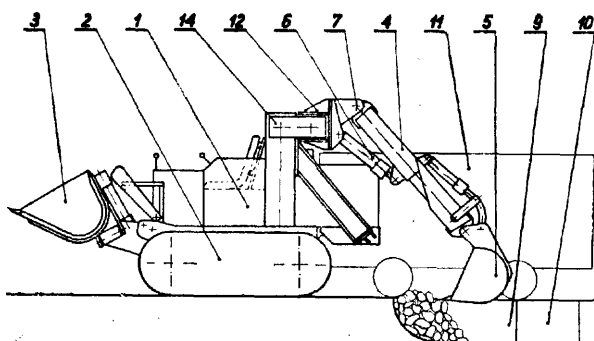


Fig. 1

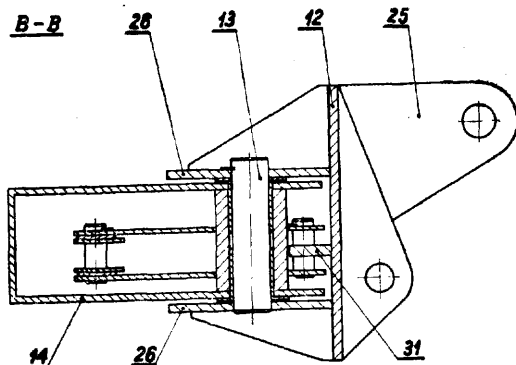


Fig. 6

E21C

P. 208835 T

02.08.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Szczurowski, Józef Łojas, Bolesław Lech, Zdzisław Kowalski, Bernard Miś, Wojciech Skoczyński, Gerard **Golda**).

Sposób wybierania pokładów silnie nachylonych oraz urządzenie do wybierania pokładów silnie nachylonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eksploatacji pokładów silnie nachylonych pod kątem od 35° do 60°.

Sposób według wynalazku polega na tym, że eksploatację prowadzi się z góry na dół, z likwidowaniem wybranej przestrzeni za pomocą zawalów lub podsadki suchej, przy czym **wykonuje** się zabioły o głębokości około 1,0 metra systemem ścian poprzecznych, wybierając je kolejnymi pasami w kierunku upadu pokładu, poniżej poziomu usytuowania odstawczego przenośnika, który systematycznie z postępowaniem eksploatacji opuszcza się samoczynnie na głębokość każdego zabiołu przy jednoczesnym opuszczaniu tamy zawalowej lub podsadzkowej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma w części dolnej kombajn (6) z urabiającym organem (7) poniżej poziomu (P1) przenośnika (4) i przenoszący urobek na część tego przenośnika opuszczoną o głębokość zabiołu na niższy poziom (P2). W górnej części urządzenia znajduje się tama w postaci osłonowych mat (8), ustawionych prostopadle względem upadu pokładu. Każda mata jest połączona z zestawem zmechanizowanej obudowy, składającym się z co najmniej trzech sekcji (10, 11, 12) oraz zaopatrzona na całym obwodzie w fartuchy (9) odwiniete w stronę zawalę (2) lub podsadki suchej. (4 zastrzeżenia)

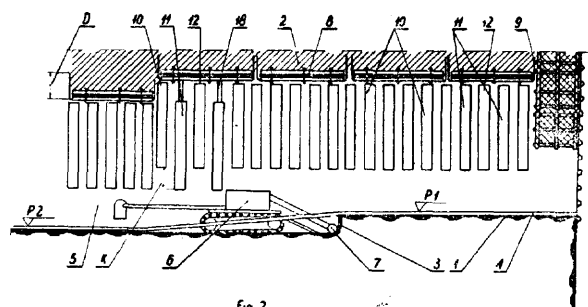


Fig. 2

E21D

P. 201244

01.10.1977

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Andrzej Sniegowski, Stanisław Zimowski, Karol Mazur, Julian Roman, Jerzy Laszczak).

Głowica zaworowa hydraulicznego przesuwaka kopalnianego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zasilania siłownika hydraulicznego dwustronnego działania i siłownika hydraulicznego jednostronnego działania ze wspólnej magistrali zasilającej.

Głowica według wynalazku mająca w korpusie dwa kanały zasilająco-spywowe oraz jeden kanał odprowadzający w rozdzielaczu płytkowym, płytkę z dwoma otworami zasilająco-spywowymi oraz jednym otworem odprowadzającym charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma trzeci kanał zasilający (3) połączony z komorą (10) rozdzielacza płytkowego (5) poprzez trzeci otwór zasilający (8) umieszczony w płytce (6) rozdzielacza płytkowego (5). (1 zastrzeżenie)

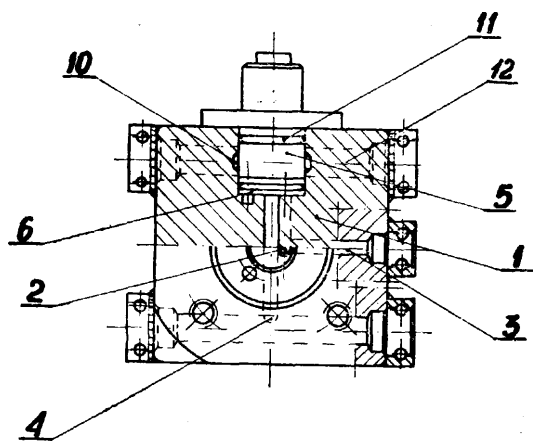


Fig. 1

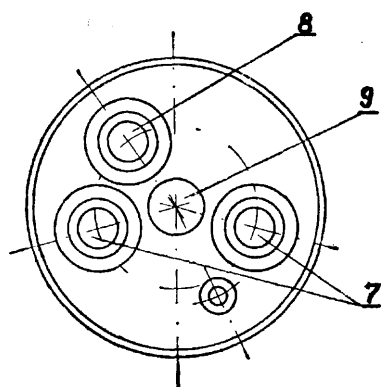


Fig. 2

E21D

P. 201253

01.10.1977

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „Tagor”, Tarnowskie Góry, Polska (Eugeniusz Osowski, Jan Dęboń, Błażej Hyla).

Urządzenie do montowania pokrycia stropnic

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do montowania pokrycia stropnic zmechanizowanych obudów ścianowych, stosowanych w podziemiach kopalń do zabezpieczenia stropów w wyrobiskach ścianowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia jednolitości wymiarowej poszczególnych stropnic.

Urządzenie ma konstrukcję nośną (1), w której umieszczona jest przesuwana za pomocą siłownika hydraulicznego (7) rama (2) wyposażona w rolki toczne.

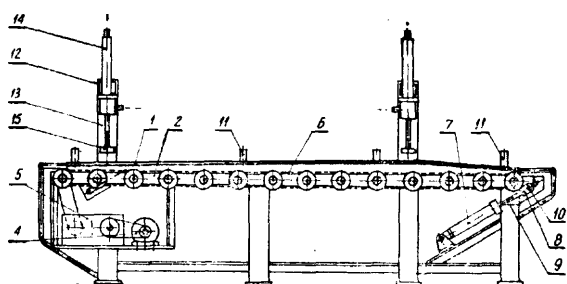


Fig. 1

Rolki toczne napędzane są silnikiem (4) poprzez przekładnię (5) łańcuchem (6). Po obu stronach konstrukcji nośnej znajdują się prowadniki (11), a jarzma (13) w swych belkach poprzecznych (12) mają umieszczone siłowniki hydrauliczne (14), których rdzenniki zakończone są przyciskami (15). (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 201309

04.10.1977

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLI-NIK”, Gorlice Polska (Bronisław Wielgosz, Józef Ferus, Jan Chramęga).

Korpus zaworu zwłaszcza przesuwaka hydraulicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości korpusów zaworów. W korpusie zaworu według wynalazku wmontowany jest rozdzielacz płytkowy przeznaczony do sterowania przepływem emulsji pod i nad tłokiem przesuwaka oraz na przelew. Doprowadzenie i odprowadzenie emulsji odbywa się wysokociśnieniowymi przewodami gumowymi, których końcówki osadzone są w gniazdach korpusu zaworu.

Kostka (1) korpusu zaworu ma równe ściany bez występow. Gniazda wtykowe (3) i (6) pod końcówki przewodów i otwory (5) na przetyczki znajdują się bezpośrednio w kostce (1). Otwory (5) na przetyczki są równoległe do osi korpusu zaworu.

(2 zastrzeżenia)

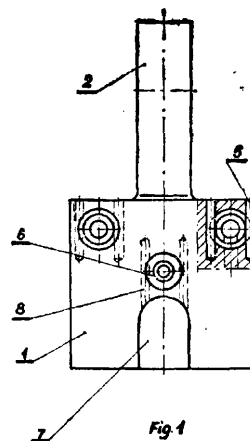


Fig. 1

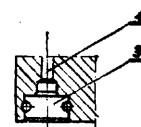


Fig. 2

E21D

P. 201354

05.10.1977

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Kubicek).

Stropnica tylna górniczej zmechanizowanej obudowy ścianowej

Przedmiotem wynalazku jest stropnica tylna górniczej zmechanizowanej obudowy ścianowej stanowiąca element obudowy podtrzymujący strop i przeznaczona do zabezpieczenia stropu w wyrobiskach ścianowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy oraz zmniejszenia kosztów wytwarzania stropnicy.

W stropnicy według wynalazku płaszcz dolny (9) styka się z osłoną (5) na całej szerokości w jej części pochyłej, a płaszcz tylny (10) połączony jest z płaszczem dolnym (9) i stanowi jego podporę. Srodek tylny (12) ma połączenie spawane z osłoną (5) w jej części poziomej i pochyłej. (2 zastrzeżenia)

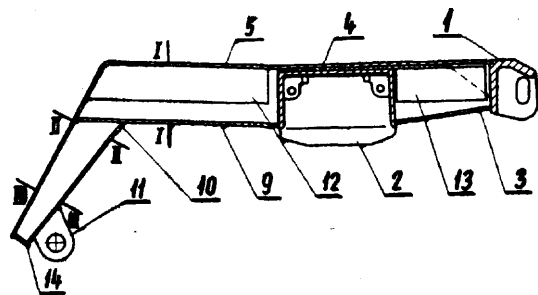


fig. 2

E21D

P. 208975 T

09.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Rudolf Krawczyk, Antoni Gołaszewski, Piotr Krupanek, Emil Słota).

Sposób zabezpieczenia spływu wody szczególnie w pionowych wyrobiskach skalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia rynien przed przepadającym z naczynia wyciągowego urobkiem.

Sposób według wynalazku polega na zabudowaniu powyżej rynien na obudowie równoległe do osi tych rynien osłon, które korzystnie ukształtowane są w przekroju poprzecznym jako wycinek kołowy, elipsy, paraboli lub o takim przekroju, którego najniższy punkt przylega do ścian obmurza, po którym spływająca woda ścieka do znanych rynien odwadniających. Drobnny urobek stanowiący przepad jest w części przejmowany przez osłonę a po utworzeniu skarpy kierowany bezpośrednio w dół do rzepia szybu.

(1 zastrzeżenie)

E21D

P. 209035 T

12.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice-Brynów, Polska (Felix Kempny, Zygmunt Jaromin, Ryszard Han, Stanisław Zajac).

Urządzenie do zabezpieczenia obudowy górniczej przed skutkami tąpnięć i wzmożonym ciśnieniem górotworu

Urządzenie według wynalazku ma odpowiednio połączone gniazda (2) i (3) z komorą podtłokową stojaka (19) oraz z otworami (6) i (15) spływu medium, przy czym gniazdo (2) wyposażone jest w tłoczek sterujący (7) prowadzony na części cylindrycznej i zakończony stożkiem (8) przechodzącym w krótką część walcową, na której osadzony jest pierścień uszczelniający współpracujący z gniazdem ruchomym (9). Powstające w komorze podtłokowej stojaka (19) ciśnienie wykorzystane jest jako sygnał sterujący tłoczkiem (7). Gniazdo ruchome (9) wyposażone jest w kapturek ochronny (10) i dociskany do stożka (4) poprzez gniazdo ruchome (9) i sprężynę (11) przy czym zachowany jest odpowiedni luz między sprężyną (11) a gniazdem (9). Gniazdo (3) wyposażone jest w tłoczek podstawowy (16) mający dławik (17). Tłoczki (7 i 16) mają odpowiednie uszczelnienia na powierzchni cylindrycznej gniazda (2 i 3). (4 zastrzeżenia)

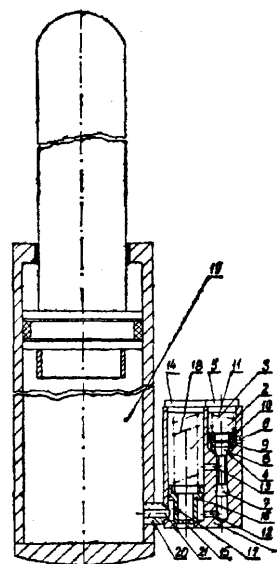


Fig. 1

E21D

P. 209309 T

29.08.1978

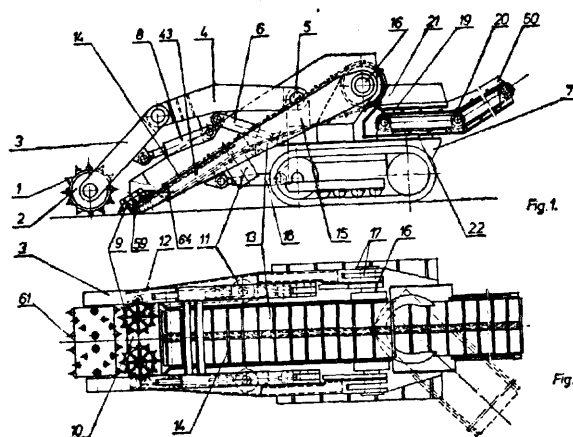
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Janina Majewska, Roman Ogrodniczek).

Urządzenie do wyrównywania i czyszczenia chodników kopalnianych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do czyszczenia z urobku i wyrównywania spągu chodników kopalnianych, zwłaszcza tych w których poruszają się samojezdne maszyny robocze. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznego czyszczenia tras transportowych.

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest z następujących głównych zespołów: zespołu (13) urabiająco-czyszczącego, zespołu (43) zbierająco-przenoszącego urobek oraz zespołu podwozia jeźdnego (7). Organ roboczy (1) narzędzia urabiającego jest usytuowany ruchomo i wyprzedzająco względem podbieraka urobku (59) zespołu zbierająco-przenoszącego. Lemiesz podbieraka jest umieszczony między organem roboczym a przenośnikiem podnoszącym (14) zespołu zbierająco-podnoszącego (13), pod przeciwnym końcem którego jest usytuowany obrotowo i wychylnie względem podwozia (7) przenośnik zrzutowy (20).

(7 zastrzeżeń)



E21F

P. 201448

10.10.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Zaplecza Górniczego, Pszczyna, Polska (Jan Pagacz, Jan Klimala).

Napęd wrót

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania napędu wrót **uruchamianego** zarówno ręcznie jak i energią elektryczną. Przedmiotem wynalazku jest napęd wrót służący do mechanicznego lub **ręcznego** otwierania dużych wrót.

Napęd wrót według wynalazku charakteryzuje się tym, że koło jezdne napędowe (3) osadzone sztywno na wale (4) uruchamiane jest motoreduktorem (7) poprzez wał (8), sprzęgło (9) i wał (4), lub ręcznie dźwignią (16), która przy odpowiednim położeniu zapadki (15) współpracuje z uzębieniem, znajdującym się na obwodzie sprzęgła (9). Koło (13), mające na swym obwodzie wycięcie, w które wchodzi **sworzeń** (18) jest osadzone sztywno na wspólnej osi z zapadką (15) i **zabezpiecza** zapadkę (15) przed współpracą z uzębieniem sprzęgła (9), gdy sprzęgło nie jest odłączone od napędu motoreduktora (7). Do odłączania sprzęgła (9) od motoreduktora (7) służy dźwignia (10), której uruchomienie powoduje przesuw sprzęgła (9) po zakończonych wielowypustach wałkach (4 i 8). (3 zastrzeżenia)

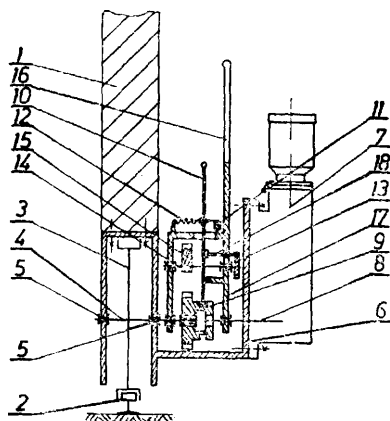


Fig 1

E21F

P. 201454

10.10.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Wiesław Zadęcki, Jerzy Stanek, Bronisław Podgórski, Andrzej Rychlicki)

Środek do zwalczania zapylenia, zwłaszcza w wyrobiskach górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka powodującego wytrącanie pyłów z mieszaniny pyłowo-powietrznej, neutralizację elektrostatyczną oraz wiązanie drobnych frakcji pyłowych, uniemożliwiające pylenie wtórne. **Środek** według wynalazku stanowi mieszanina wynikająca z **ujednorodnienia** mocznika ze związkami obniżającymi napięcie powierzchniowe, korzystnie z dodatkiem związków adhezyjnych w postaci polimerów akrylowych i/lub soli sodowych pochodnych celulozy z dodatkiem helioforów, przy czym ilość mocznika nie może być mniejsza od ilości helioforów, a związki obniżające napięcie powierzchniowe nie mogą przekraczać **80%** całości masy, natomiast ilość związków adhezyjnych waha się w zakresie od **0,5%** do 25%. (1 zastrzeżenie)

E21F

P. 209240 T

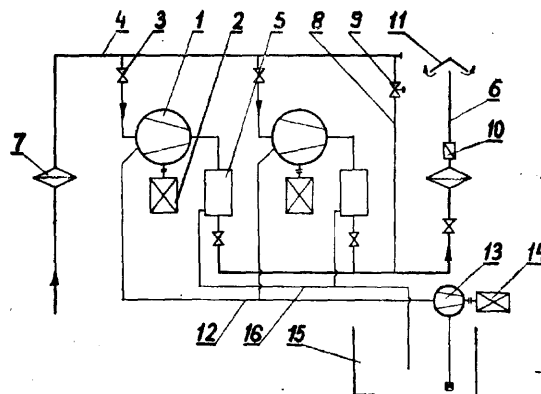
25.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wawel”, Ruda Śląska, Polska (Zdzisław Farmas, Wiktor Maciejewski, Zdzisław Ciaś, Jarosław Malec, Jerzy Szatek, Tadeusz Czartoryski, Eugeniusz Zak, Edward Macheta, Leszek Łunarszewski).

Górnicza przewoźna stacja odmetanowania

Przedmiotem wynalazku jest przewoźna stacja odmetanowania przeznaczona dla odgazowania górotworu, zwłaszcza w przypadku występowania nagłych zagrożeń gazowych w pojedynczych pokładach lub rejonach kopalni.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji **stacji**, która umożliwiałaby szybką zabudowę stacji w dowolnym wyrobisku górniczym lub na powierzchni kopalni. Stacja według wynalazku ma dwie pompy próżniowe (1), które wraz z silnikiem (2) i odwadniaczami (5) są zabudowane na wspólnej ramie nie wymagającej fundamentowania. W skład tej stacji wchodzi również pompa wodna (13) wraz z przynależnym zbiornikiem wody (15), która razem z pompami próżniowymi (1) i odwadniaczami (5) pracuje w obiegu zamkniętym wody. Poza tym obie pompy próżniowe (1) są połączone z jednej strony z kolektorem ssącym (4), a z drugiej z kolektorem tłocznym (6). Kolektory te są wyposażone w przerywacze płomieni (7) i są ze sobą połączone przewodem (8) poprzez zasuwę (9) umożliwiającą regulację wielkości depresji. (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 210546

27.10.1978

Pierwszeństwo: 28.10.1977 - RFN (nr P. 27 48 396.1)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

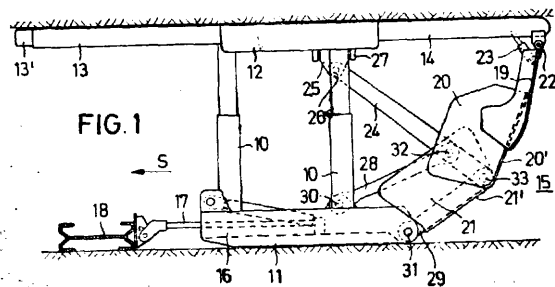
Ostona podsadzkowa o zmiennej wysokości, zwłaszcza dla eksploatacji z podsadzką wdmuchiwaną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska obsypywania się czoła podsadzki na dużym obszarze przy przesuwaniu ostony do przodu.

W **oślonie** podsadzkowej według wynalazku składającej się z wielu elementów oślonowych, elementy oślonowe (19, 20, 21) w każdym położeniu wysokościowym, to jest przy każdej wysokości ostony, tworzą przegrodę podsadzkową nachyloną w tym samym kierunku co stok czoła materiału podsadzkowego. Co najmniej jeden element (19) jest zaopatrzony w urządzenie odchylające (23) do zmieniania jego nachylenia.

Ostona ma urządzenie nastawcze, które przy zwiększającej się wysokości przegrody podsadzkowej ustawia samoczynnie elementy oślonowe (19, 20, 21) na bardziej płaski kąt nachylenia stoku czoła podsadzki.

Górny element osłony (19), jest zamocowany przegubowo do stropnicy i jest nastawiany względem elementu osłonowego (20) prowadzonego układem dźwigni i łączników za pomocą urządzenia odchylającego (23) mającego korzystnie postać cylindra hydraulicznego. Korzystnie jest gdy osłona ma trzy elementy osłonowe (19, 20, 21), z których tylko dwa dolne elementy osłonowe (20, 21) są prowadzone przez układ dźwigni i łączników (24 do 33), mających postać mechanizmu prostowodowego. (14 zastrzeżeń)



Dział F

MECHANIKA: OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBRÓJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01D

P. 202083

11.11.1977

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Andrzej Piechota).

Układ łopatkowy turbiny parowej osiowej wysokoprężnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opanowania zjawiska mocy progowej w stopniach turbiny osiowej w części wysokiego ciśnienia, starannie uszczelnionych o dowolnej reakcyjności.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że uszczelnienia kanału parowego od strony głów łopatek składają się z promieniowych dławików ostrzowych dwu typów, a mianowicie takich, w których część dławika typu pierwszego znajduje się wewnątrz części nieruchomej, a typu drugiego część wirująca dławika znajduje się na zewnątrz części nieruchomej, przy czym dławiki obu typów występują w układzie łopatkowym grupy stopni lub jednego stopnia w równej (w przybliżeniu) ilości.

Ukształtowania uszczelnień labiryntowych według wynalazku mogą być kojarzone z różnymi znanymi sposobami konstrukcji i wykonania ostrzy labiryntowych. (6 zastrzeżeń)

F01K

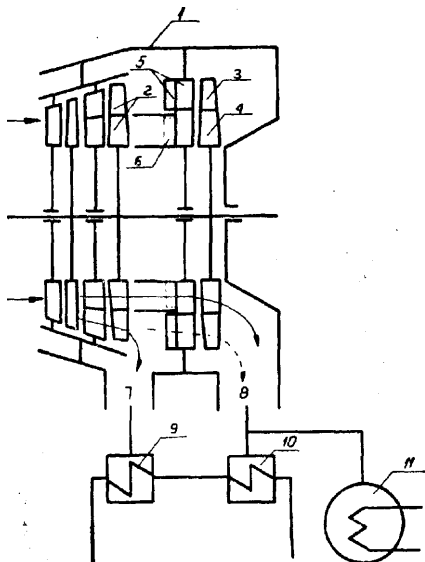
P. 202454

25.11.1977

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Kamil Czwiertnia).

Turbina przeciwpężna, ciepłownicza z regulowanym przepływem pary

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego rozdziału obciążenia na oba stopnie podgrzewu wody sieciowej przy jej różnych temperaturach i różnych ilościach pary dopływającej do turbiny przeciwpężnej, ciepłowniczej z regulowanym przepływem pary.



Turbina według wynalazku jednostrumieniowa o jednym stopniu lub stopniach bezpośrednio zabudowanych przed ostatnim upustem, patrząc w kierunku przepływu pary, charakteryzuje się tym, że w ostatnim lub w dwu ostatnich stopniach turbiny, usytuowanych między ostatnim upustem (7), a wylotem (8) turbiny zastosowane są stopnie znanej konstrukcji rozdzielonym przepływie pary (3) i (4) w kanałach między łopatkowych w kierunku promieniowym, z ruchomą regulacyjną przesłoną (5) lub (5,6), regulującą przepływ strumienia pary, przez część zewnętrzną (3), lub przez obie części (3,4) kanału międzyłopatkowego do wymiennika ciepłowniczego (10) i/lub do kondensatora (11), podłączonego równolegle do wylotu turbiny (8), usytuowanych względem stopnia (2) tak, że para z części zewnętrznej kanału tego stopnia przepływa do upustu turbiny i/lub poprzez tarczę regulacyjną (5), do wylotu turbiny (8) poprzez część zewnętrzną (5), a z części zewnętrznej (2) poprzez część zewnętrzną (4). (1 zastrzeżenie)

F01N

P. 201898

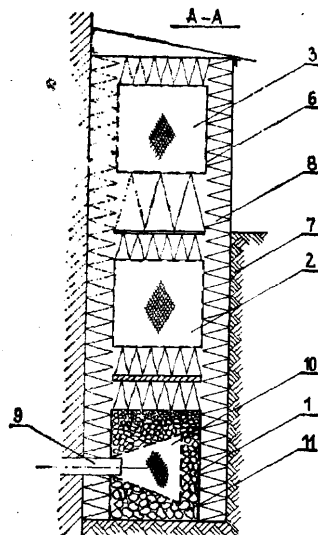
02.11.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Rybnik-Niedobczyce, Polska (Stefan Sołtysiak, Zygfryd Wieczorek).

Układ wytłumiania hałasu dla wypustów gazu o dużym natężeniu wypływu

Układ wytłumiania hałasu dla upustów gazów o dużym natężeniu wypływu jest przeznaczony głównie dla sprężarek głównych obsługujących kopalnie węgla kamiennego.

Układ składa się z trzech komór przelotowych (1, 2 i 3) o dużym przekroju połączonych między sobą w ten sposób, że tworzą dla przepływu gazów ograni-



czony siatką metalową (6) kanał w kształcie litery S. Pierwsza komora (1), połączona z rurociągiem upustowym (9) zawiera wykonany z blachy perforowanej stożek ścięty (10), którego oś przebiega prostopadle w stosunku do płaszczyzny przekroju podłużnego kanału. Wierzchołek stożka (10) jest przeznaczony do przyłączenia rurociągu upustowego (9), a przestrzeń pomiędzy stożkiem (10) i siatkowymi ścianami komory (1) jest wypełniona rozdrobnionym materiałem (11) o dużym ciężarze właściwym, korzystnie kamieniami. Przestrzeń pomiędzy siatkowymi ścianami (6) kanału a obudową (7) całego układu jest wyłożona materiałem dźwiękochłonnym (8). (1 zastrzeżenie)

F01N
F04C

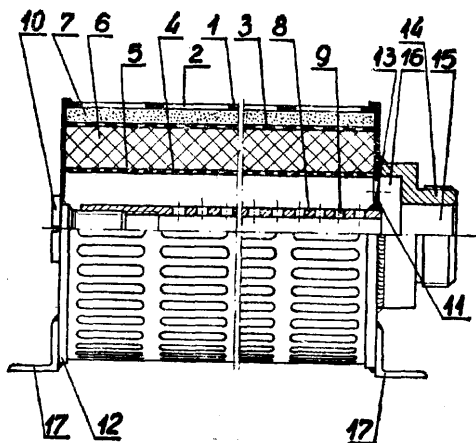
P. 201989

07.11.1977

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Mirostaw Chriń, Ryszard Koczkodan, Albert Woźniak, Henryk Leszczyński).

Tłumik

Przedmiotem wynalazku jest tłumik o zwiększonej skuteczności tłumienia hałasu powstającego przy wylocie powietrza z silników, **urządzeń** i narzędzi o napędzie pneumatycznym. Tłumik składa się z obudowy (1) i przewodu doprowadzającego (4), które mają otwory, a pomiędzy którymi znajdują się dwie warstwy materiałów tłumiących dźwięk oddzielone od siebie siatką lub blachą perforowaną (3). Warstwę wewnętrzną (6) stanowi materiał włóknisty, a warstwę zewnętrzną (7) materiał mikroporowaty. W przewodzie doprowadzającym (4) znajduje się przegroda (11) i zamknięty z jednego końca przewód rurowy (8) z otworami, który łączy przestrzenie znajdujące się po obydwu stronach przegrody (11). (4 zastrzeżenia)



F02B

P. 202330

23.11.1977

Zbigniew Widacha, Charsznica, Polska (Zbigniew Widacha).

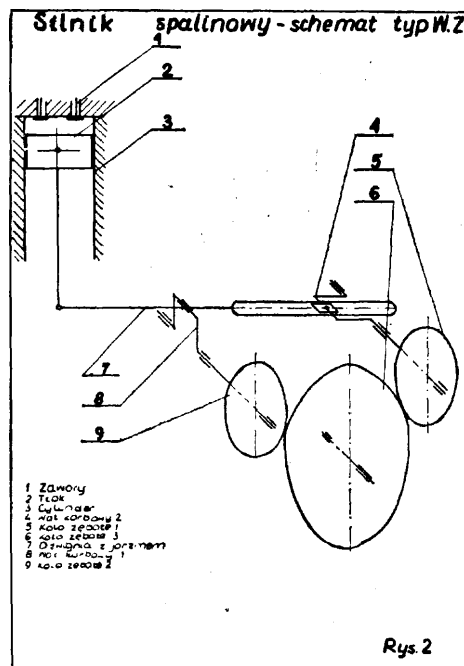
Silnik spalinowy typ W.Z.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności silnika z jednoczesnym zmniejszeniem jego masy w stosunku do mocy.

Silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa wały korbowe (4 i 8) zazębiane ze sobą poprzez trzecie koło zębate (6). Płaszczyzny przechodzące przez osie głównych wałów korbowych a jednocześnie prostopadłe do osi cylindra są przesunięte względem siebie o promień wykorbienia jednego z wałów korbowych. Wykorbenia wałów są ustawione pod kątem 90°, przy czym płaszczyzna przechodząca przez oś główną wału korbowodowego (8) znajdującego się bliżej osi cylindra (3) jest bardziej oddalona

od płaszczyzny prostopadłej do osi cylindra przechodząca przez oś główną drugiego wału korbowego równoległą do wyżej wymienionych płaszczyzn. Wały (4 i 8) współpracują z dźwignią (7), której część środkowa lub jeden koniec ma jarzmo aby czop wykorbenia jednego z wałów mógł przesuwac się wzdłuż osi dźwigni, drugi koniec dźwigni przystosowany jest do współpracy przegubowo z korbowodem.

(1 zastrzeżenie)



F02B

P. 209096

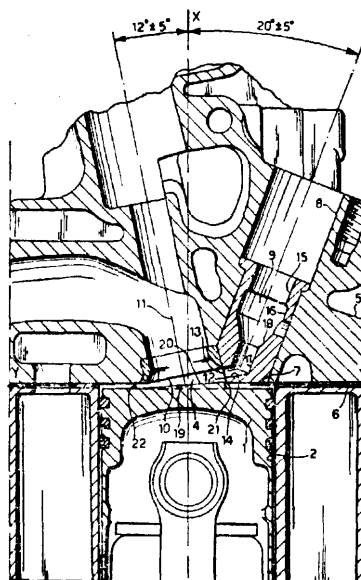
17.08.1978

Pierwszeństwo: 23.09.1977 - Włochy (nr 69101-A/77)

Fiat Societa per Azioni, Turyn, Włochy (Antonio Burgio)

Silnik wysokoprężny wyposażony we wstępną komorę spalania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji komory spalania silnika spalinowego aby zapewniała równomierne i całkowite spalanie paliwa oraz równomierne przemieszczanie frontu płomienia.



Silnik wysokoprężny wyposażony w wstępną komorę spalania mający zawory ssące i wydechowe, których osie leżą na jednej płaszczyźnie, charakteryzuje się tym, że główna część komory spalania co najmniej jednego cylindra (2) ma postać wybrania (4), o trójkątnym przekroju poprzecznym, wykonanego w głowicy cylindrów (5), którego górna powierzchnia (10) jest prostopadła do osi (11) zaworów, zaś na powierzchni czołowej tłoka (1) znajduje się występ (19) mający górną **powierzchnię** (20), nachyloną względem powierzchni (10) wybrania (4), oraz powierzchnię boczną (21), **przy** czym główna część komory spalania jest ograniczona dolną powierzchnią (7) głowicy cylindrów (5) oraz płaską powierzchnią czołową (22) tłoka (1), prostopadłą do osi cylindra (2), leżącą po przeciwnej stronie względem wstępnej komory spalania (9), **przy** czym powierzchnia boczna (21) występu (19) tłoka (1) leży tuż przy powierzchni bocznej (12) wybrania (4) w głowicy cylindrów (5), gdy tłok (1) znajduje się w zwrotnym położeniu odkorbowym.

(4 zastrzeżenia)

F02B P. 209097 17.08.1978

Pierwszeństwo: 23.09.1977 - Włochy (nr 69100-A/77)

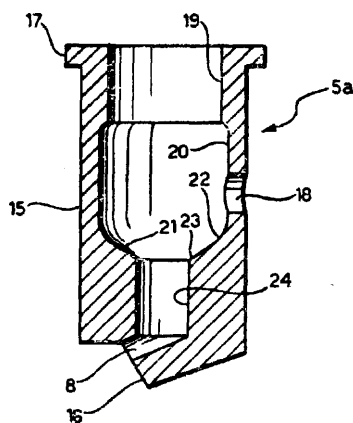
Fiat Societa per Azioni, Turyn, Włochy (Antonio Bargo)

Silnik wysokoprężny wyposażony
we wstępną komorę spalania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji komory spalania aby uzyskać zwiększenie gradientu prędkości frontu płomienia, który zapewnia powstanie zaburzeń przepływu na obrzeżu cylindra oraz umożliwia całkowite spalanie w strefie komory spalania oddalonej od wtryskiwaczy.

Silnik wysokoprężny wyposażony we wstępną komorę spalania w postaci **wybrania** w metalowej wkładce (5a) osadzonej w głowicy cylindrów (4), charakteryzuje się tym, że wstępna komora spalania (6) składa się z dwóch komór (20 24), **przy** czym pierwsza z tych komór (20) ma kształt cylindryczny i jest zakończona od dołu częścią (22) w kształcie stożka ściętego, połączoną z drugą komorą (24) o kształcie cylindrycznym oraz kanałem (8) odprowadzającym gazy powstające w wyniku procesu spalania we wstępnej komorze spalania (6).

(6 zastrzeżeń)



F02C P. 208395 T 13.07.1978

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Janusz Szymczak).

Sposób ochrony silnika turbinowego
przed zasysaniem ciał obcych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska powstawania wirów wciągających ciała obce w dyszy głównej bez pogarszania **parametrów** przepływu powietrza.

Sposób ochrony lotniczego silnika turbinowego przed zasysaniem ciał obcych polega na tym, że na górnej **i/lub** bocznej powierzchni poszycia płatowa i tuż w pobliżu wlotu do sprężarki silnika umieszcza się dodatkowy wlot powietrza, powodujący zanik wiru w strumieniu głównym. Dodatkowy wlot o powierzchni **30—200%** powierzchni wlotu głównego, otwiera się lub przysłania w funkcji jednego z parametrów ruchu samolotu.

(1 zastrzeżenie)

F02D
G05D

P. 201566

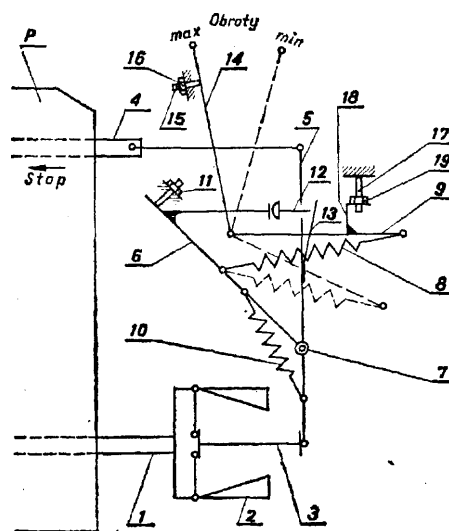
17.10.1977

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL-WZM”,
Warszawa, Polska (Andrzej Krański, Jerzy Wewiór,
Andrzej Łojek).

Odśrodkowy regulator do silnikowych
pomp wtryskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia silnika przed szkodliwym działaniem użytkownika w kierunku zwiększenia maksymalnych dopuszczalnych obrotów silnika. Odśrodkowy regulator do silnikowych pomp wtryskowych, mający co najmniej jedną sprężynę napinaną za pomocą dźwigni obrotów, której maksymalne wychylenia w kierunku wzrostu obrotów silnika wyznacza zderzak w postaci śruby wkręconej w korpus regulatora po jego zewnętrznej stronie, charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy regulowany zderzak (17) ograniczający maksymalną prędkość silnika, który to zderzak usytuowany jest wewnątrz korpusu regulatora.

(3 zastrzeżenia)



F02F

P. 208809 T

01.08.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Wojciechowski, Zbigniew Krzykowski, Jerzy Grabowski).

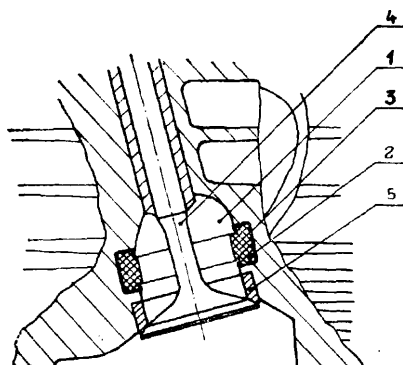
Głowica cylindrów zwłaszcza silnika spalinowego
o zapłonie iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia toksyczności **spalin**.

Głowica cylindrów, zwłaszcza silnika spalinowego czterosuwowego o zapłonie iskrowym zawiera umieszczoną w przewodzie ssącym (1) cylindryczną wkładkę (2) wykonaną z materiału absorpcyjnego korzystnie

filcu, zamkniętą od stron czołowych i od zewnątrz pierścieniem (3). Wkładka (2) umieszczona jest bezpośrednio nad zaworem ssącym (4) w specjalnie wykonanym gnieździe przewodu ssącego (1).

(2 zastrzeżenia)



F02F

P. 208810 T

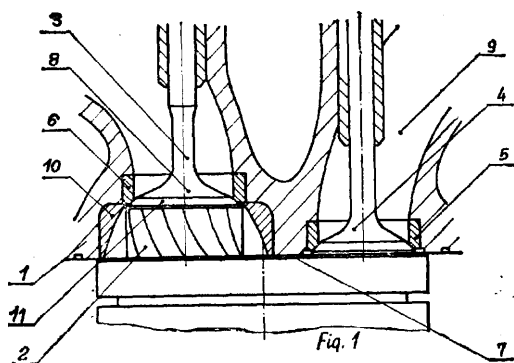
01.08.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Wojciechowski, Zbigniew Krzykowski, Jerzy Grabowski).

Głowica cylindrów silnika spalinowego
zwłaszcza silnika tłokowego z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji głowicy aby zapewniła wysoką jednorodność mieszanki paliwowej, dobre chłodzenie, stosowanie wysokich stopni sprężania $E > 10$, umożliwiała spalanie ubogich mieszanek oraz uzyskanie niskich zawartości składników toksycznych w spalinach.

Głowica według wynalazku ma komorę spalania (2), która wykonana jest w postaci cylindrycznej i ma rozmieszczone promieniowo na obwodzie przegrody korzystnie spiralne (10) o ostrych krawędziach. Komora (2) usytuowana jest pod zaworem ssącym (3) w głowicy cylindrów (1). (4 zastrzeżenia)



F02M

P. 201371

06.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Wiesław Wiatrak, Ryszard Szott, Ryszard Machnowski).

Sposób i urządzenie do przygotowywania
wielopaliwowych mieszanek paliwowo-powietrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przygotowania wielopaliwowych mieszanek paliwowo-powietrznych oraz prawidłowego ich spalania niezależnie od rodzaju pracy silnika spalinowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najmniej dwa różne paliwa podawane są i zasysane w sposób ciągły z różnych komór paliwowych do oddzielnych dysz wielostopniowego rozpylacza, przez

powietrze lub inny gaz o ciśnieniu wyższym od ciśnienia otoczenia, skąd rozpylone przez tenże gaz mieszaniny wypływając zderzają się ze sobą i strumieniami gazu z kolejnych stopni rozpylacza ujednoludniając i rozdrabniając coraz bardziej, aby jako ujednoludniona mieszanka ekspansywnie wypłynąć do przewodu ssącego silnika nad przepustnicą, gdzie miesza się w znany sposób, raz jeszcze, z powietrzem zasysanym przez silnik.

Urządzenie do przygotowywania wielopaliwowej mieszanki paliwowo-powietrznej charakteryzuje się tym, że wielostopniowy rozpylacz (1) ma co najmniej dwie oddzielone od siebie dysze rozpylacza (4, 4'), z których każda połączona jest kanikiem (5, 5') z odrębną komorą paliwową (6, 6') połączoną kanałem (7, 7') z przewodem (8) doprowadzającym sprężone powietrze albo inny gaz np. spaliny, o regulowanych w znany sposób parametrach, do dysz rozpylacza (1) umieszczonego w przewodzie ssącym (2) silnika jak najbliżej nad przepustnicą (3). (6 zastrzeżeń)

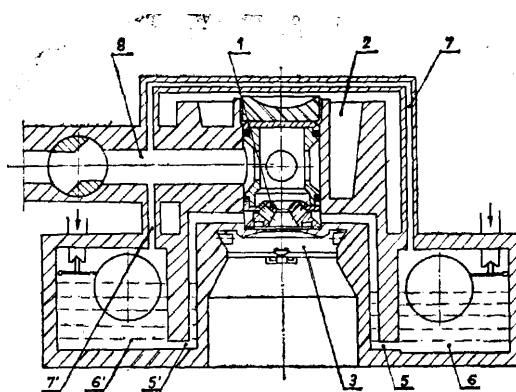


Fig. 1

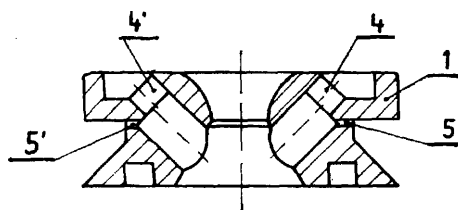


Fig. 2

F02M

P. 201450

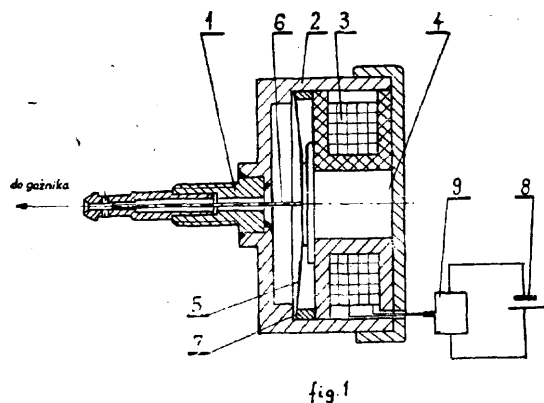
10.10.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Ludwik Matuszak).

Urządzenie do dławienia przepływu paliwa
przez dyszę gaźnika silnika spalinowego

Urządzenie do dławienia przepływu paliwa przez dyszę gaźnika silnika spalinowego mające iglicę osadzoną przesuwnie w podłączanym do gaźnika korpusie, która wsuwa się w otwór dyszy gaźnika w celu zmiany jej przekroju czynnego, a tym samym w celu zmiany składu mieszanki paliwowo-powietrznej, charakteryzuje się tym, że iglica (6) stanowiąca zawiera dło dyszy wolnych obrotów gaźnika jest poprzez podatną przeponę (5) połączona ze zworą (4) elektromagnesu (3), w którego obwodzie prądowym są włączone zestyki czujnika położenia przepustnicy i ewentualnie również zestyki czujnika temperatury silnika.

(2 zastrzeżenia)



F02M

P. 201451

10.10.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Ludwik Matuszak).

Urządzenie do dławienia przepływu paliwa przez dyszę gaźnika spalinowego

Urządzenie do dławienia przepływu paliwa przez dyszę gaźnika silnika spalinowego mające iglicę osadzoną przesuwnie w podłączonym do gaźnika korpusie, która wsuwa się w otwór dyszy gaźnika w celu zmiany jej przekroju czynnego, a tym samym w celu zmiany składu mieszanki paliwowo-powietrznej, charakteryzuje się tym, że iglica (5) stanowiąca zawieszona dyszy wolnych obrotów gaźnika jest sprężyste dociskana do podatnej przepony (4), za którą znajduje się popychacz (8), na który naciska ramię (9) połączone z cięgnem (10), które z kolei jest za pomocą sprężystego elementu (11) połączone z dźwignią (18) przypiętnika. Cięgno (10) jest zaopatrzone w rygiel (16) połączony z sterowanym ręcznie cięgnem (17).

(1 zastrzeżenie)

A-A

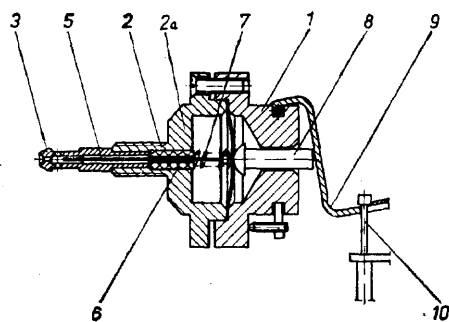


Fig. 1

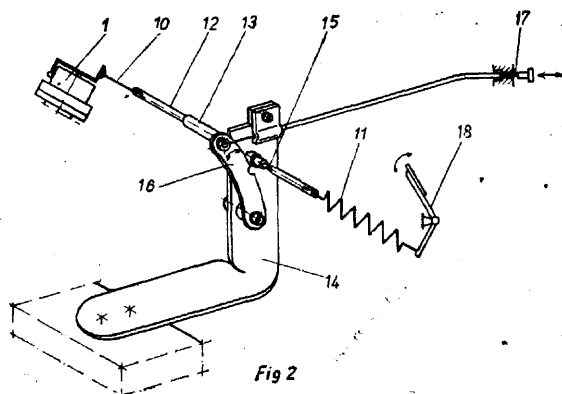


Fig. 2

F02M

P. 202552

29.11.1977

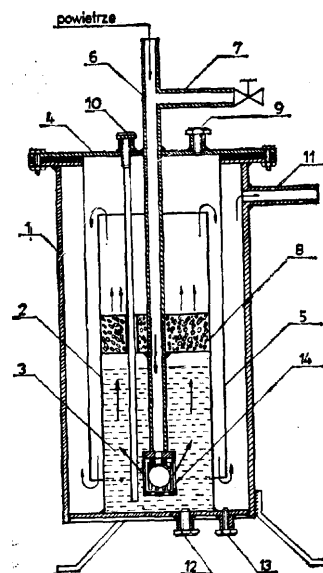
Przedsiębiorstwo Geofizyki Morskiej i Lądowej Górnictwa Naftowego, Toruń, Polska (Zbigniew Wasylkowski, Henryk Słupczyński, Kazimierz Iciek).

Filtr do oczyszczania powietrza zasysanego przez silnik autocysterny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji filtra dla silników zasysających powietrze do wytworzenia mieszanki paliwowo-powietrznej z wnętrza cysterny, w celu przedłużenia żywotności silnika.

Filtr do oczyszczania powietrza zasysanego przez silnik autocysterny przewożącej płyn, zwłaszcza płuczkę wiertniczą składa się z cylindra zewnętrznego (1) i umieszczonego w nim cylindra wewnętrznego (2) spełniającego rolę zbiornika oleju (3), w którym zanurzona jest wkładka oczyszczająca (8) oraz z pokrywą (4) z przymocowaną do niej przegrodą cylindryczną (5) wchadzącą od góry między ścianki cylindra zewnętrznego (1) i cylindra wewnętrznego (2).

(1 zastrzeżenie)



F03G

P. 208990 T

10.08.1978

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Józef Flaszka).

Ekran do wykorzystania energii słonecznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektu wykorzystania energii słonecznej.

EkTan wg wynalazku zbudowany jest z płyt panelowych (3), korzystnie pokrytych od strony słonecznej powłoką o wysokim współczynniku absorpcji, umieszczonych w obudowie (1) i ustawionych pod pewnym kątem (a) do poziomu, przy czym wielkość kąta

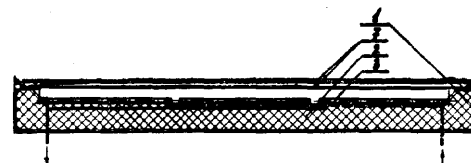


Fig. 1.

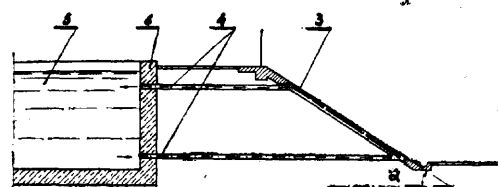


Fig. 2.

jest zależna od szerokości geograficznej. W celu ograniczenia promieniowania własnego ekranu do otoczenia, płyty panelowe (3) są osłonięte od strony słonecznej warstwami szkła (7), a od spodu i z boków są izolowane.

Wynalazek ma zastosowanie do ogrzewania wody, zwłaszcza w basenie. (3 zastrzeżenia)

F04B

P. 201703

22.10.1977

Ośrodek Badawczy Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Antoni Darłak).

Regulator wydajności sprężarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji regulatora dwuczynnikowego systemu regulacji aby uzyskać zaczęte uproszczenie konstrukcji sprężarki w zakresie jej mechanizmów odciążenia przy zachowaniu wysokiej dokładności i stabilności regulacji.

Regulator wydajności sprężarki składający się z członu regulacyjnego (1) i rozdzielczego (2) charakteryzuje się tym, że człon regulacyjny (1) i człon rozdzielczy (2) osadzone są we wspólnym gnieździe (3) usytuowanym na przykład w karterze (4) sprężarki, przy czym człon regulacyjny (1) znajduje się od strony wejścia do gniazda (3) i ma kanały: dopływowy (19) i odpływowy (20) płynu regulacyjnego włączone w oddzielony obieg tego płynu, zaś człon rozdzielczy (2) wpuszczony jest w głąb gniazda (3) i ma kanał dopro-

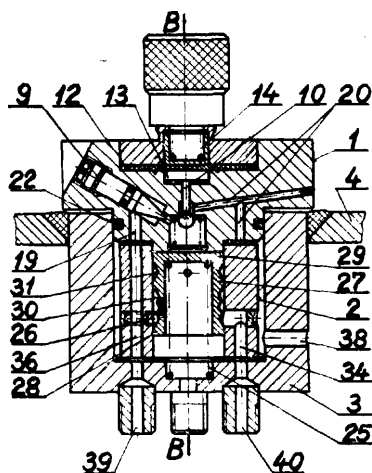


Fig.2

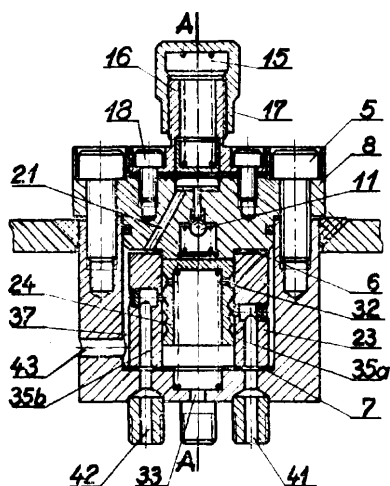


Fig.1

wadzący (34) i kanały odprowadzające (35a, 35b) płyn roboczy do mechanizmu odciążenia sprężarki, włączone w obieg tego płynu, oddzielonego od biegu płynu regulacyjnego. (5 zastrzeżeń)

F04B

P. 208173 T

04.07.1978

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „Chemitex”, Łódź, Polska (Leszek Łuchniak, Kazimierz Grzesik).

Układ minimalizacji jednocześnie pracujących równoległe źródeł, zwłaszcza pomp

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ustalenia minimalnej ilości pracujących równoległe pomp przy współpracy z siecią o nieokreślonej charakterystyce oporów.

Układ według wynalazku składa się z przetwornika wydajności (F), przetwornika ciśnienia (P) zabudowanych na wyjściu z pracujących równoległe źródeł (Z0), (Z1), (Z2),..., (ZN) oraz wzmacniaczy liniowych (K0), (K1),..., (K(N-1)), wyłączników (A1), (A2),..., (AN), sumatora (D) i sygnalizatorów granicznych (S1), (S2),..., (SN). (1 zastrzeżenie)

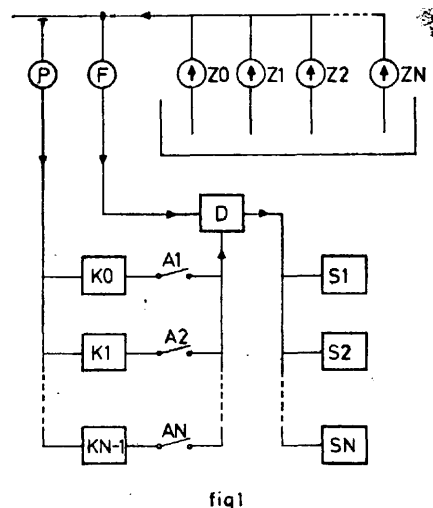


fig1

F04B

P. 208997 T

10.08.1978

Główny Instytut Górniczy, Katowice, Polska (Jan Gwiazda).

Wysociściennowa pompa hydrauliczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania strat cieczy roboczej oraz zmniejszenia tarcia pomiędzy współpracującymi częściami.

Pompa ma kadłub (1) z cylindrem (2) i tłokiem (3) napędzanym mimośrodowo (22) oraz zawór tłoczący i ssący. Ponadto w kadłubie osadzony jest zwrotny

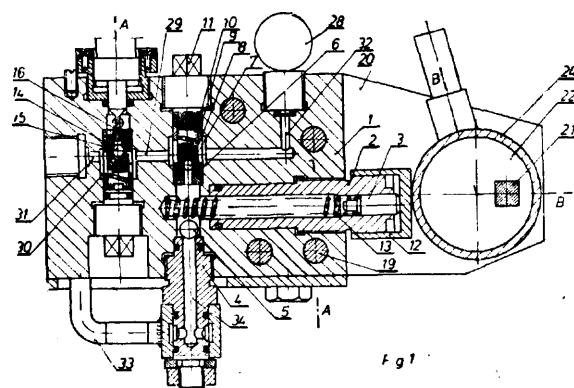


Fig.1

zawór (14) połączony z jednej strony z wylotowym otworem (31) pompy a drugostronnie z zasilającym zbiornikiem cieczy. Na wystającej z kadłuba (1) części cylindra (2) jest osadzony suwliwie kołpak (12). Kołpak ten opiera się drugostronnie na obrotowym pierścieniu (24) mimośrod (22). Mimośród (22) jest osadzony pomiędzy osłonowymi płytami (20) połączonymi z kadłubem (1) pompy. (1 zastrzeżenie)

F04B

P. 209247

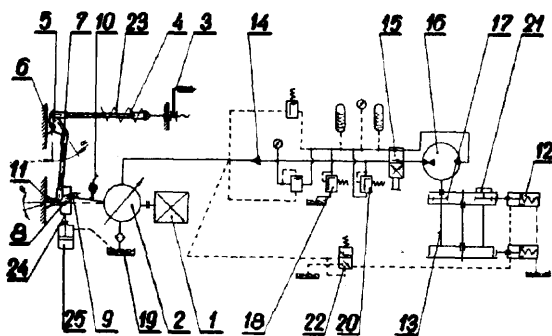
26.08.1978

Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Aleksander Dysda, Stanisław Piłat, Janina Budna, Aleksander Kurdziel, Mieczysław Nasiek, Czesław Kwiatkowski, Juliusz Sabaturski, Stanisław Kostka).

Sposób sterowania wydajnością pompy i układ do stosowania wydajnością pompy w hydraulicznym kołowrocie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stosowania jednego kołowrotu do różnego przeznaczenia np. do transportu bądź do zabezpieczania maszyny urabiającej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że eliminuje się sprzężenie zwrotne automatycznej regulacji pompy poprzez wyłączenie przewodu (24) między pompą a siłownikiem oraz, że demontuje się sprężynę (23) ustalającą maksymalną wydajność pompy, a następnie włącza się układ dźwigni do ręcznego sterowania. Układ charakteryzuje się tym, że ma dźwignię (5) podpartą obrotowo w wsporniku (6), do ramienia której przyłączone jest sztywne ciągnio (4) z ręczną korbą (3). Drugie ramię dźwigni (5) poprzez popychacz (7) połączone jest z obrotowym wodzikiem (8) wychylającym część (9) korpusu pompy (2). Sposób sterowania wydajnością pompy i układ do sterowania wydajnością pompy przeznaczony jest do przystosowania hydraulicznego kołowrotu współpracującego z maszyną urabiającą w przypadku, gdy zachodzi potrzeba zastosowania kołowrotu do transportu. (4 zastrzeżenia)



F04D

P. 208471 T

15.07.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Paweł Zworski, Henryk Szmyd, Tadeusz Tyzenhaus).

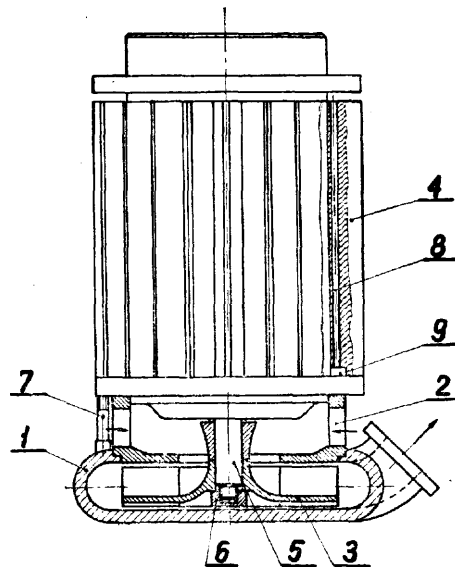
Zatapialna pompa wirowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z uwzględnieniem zwiększenia intensywności chłodzenia silnika.

Przedmiotem wynalazku jest zatapialna pompa wirowa mająca zastosowanie do pompowania cieczy zamulonych, ze zbiorników o miękkim podłożu.

Pompa według wynalazku składa się ze zbiorczego kanału (1) otwartego od strony silnika i umieszczonego pod ssawnym koszem (2), który wykonany jest w postaci odlewu z otworami wlotowymi na obwodzie oraz z otworem w dnie na wirnik (3). Dno ssawnego kosza (2) stanowi równocześnie wkładkę oddzielającą komorę ssawną pompy od komory tłoczenia w zbior-

czym kanale (1). Ssawny kosz (2) stanowi równocześnie łącznik między korpusem (4) silnika a zbiorczym kanałem (1). Wirnik (3) o przepływie wymuszonym lub swobodnym, w którym wlot wykonany jest na czopie wału (5) i zabezpieczony nakrętką (6). W zbiorczym kanale (1), stanowiącym równocześnie podstawę pompy, wykonane są gwintowane otwory pod śruby (7) łączące zbiorczy kanał (1) i ssawny kosz (2) z korpusem (4) silnika. Ponadto w żebrach korpusu (4) wykonane są piezometryczne pionowe przelotowe otwory (8) wzdłuż żeber na całej ich długości. W dolnej części żeber wykonane są kanały (9) doprowadzające ciecz do otworów (8). (3 zastrzeżenia)



F22B

P. 209038 T

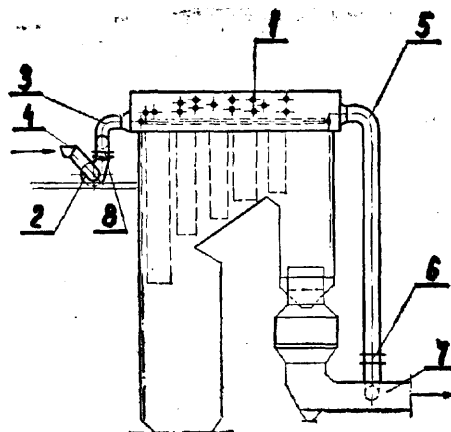
14.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Miroszewski, Józef Michalik, Jerzy Wejcman, Jerzy Reinstein, Jerzy Plewiński).

Sposób wychłodzenia skrzyni nad stropem kotła oraz instalacja do wychłodzenia skrzyni nad stropem kotła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności i skrócenia czasu wychłodzenia skrzyni.

Sposób wychłodzenia skrzyni nad stropem kotła polega na doprowadzeniu do skrzyni (1) zimnego powietrza z otoczenia i odprowadzeniu ze skrzyni (1) gorącej mieszaniny pyłowo-powietrznej, z której powietrze po wytrąceniu pyłów w filtrze odprowadza się do atmosfery. Instalacja do stosowania sposobu zawiera wentylator (2) z napędem, przewodem ssawnym (4) oraz przewodem tłocznym (3) połączonym ze skrzynią (1), na którym zabudowana jest kłapa regulacyjno-



odcinająca (8). Przewód odprowadzający (5), na którym zabudowana jest kłapa odcinająca (6) połączony jest jednym końcem ze skrzynią (1) a drugim końcem z przewodem spalin (7) w miejscu usytuowanym przed filtrem odpylającym. (5 zastrzeżeń)

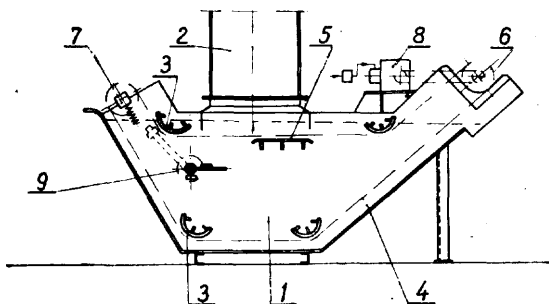
F23J P. 202105 12.11.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kottów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Pałiga, Kazimierz Pietrowski).

Odżużlacz zgrzeblowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz przystosowanie jej do okresowej pracy.

Odżużlacz zgrzeblowy do okresowego usuwania popiołu i żużla z kotłów ciepłowniczych ma szczelnie zamocowany do żużlowego leja (2) żużlowy zbiornik (1) wewnątrz którego zabudowanego są ślizgi (3) utrzymujące dystans między dolną i górną gałęzią zgrzeblowego łańcucha (4), którą podpira prowadnica (5). Odżużlacz zgrzeblowy zaopatrzony jest w urządzenie (9) wskazujące ilość żużla w żużlowym zbiorniku (1). (1 zastrzeżenie)



F23J P. 202201 16.11.1977

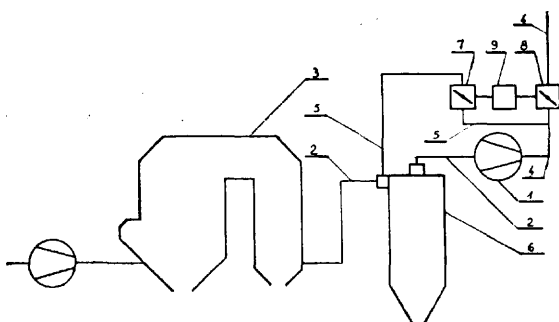
Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Jarosław Rębowski, Henryk Kierszenkiern, Wincenty Witos, Zbigniew Gawęda, Zdzisław Ocipka).

Układ regulacji dla instalacji wyciągowo-odpylającej

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji dla instalacji wyciągowo-odpylającej stosowanej w parowych i wodnych kotłach opalanych węglem, wyposażonej w odpylacz cyklonowy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy układu oraz zwiększenia skuteczności pracy odpylacza z jednoczesnym zwiększeniem jego trwałości.

Układ regulacji dla instalacji wyciągowo-odpylającej, zawierający zespół regulacyjny i przesłony regulacyjne, charakteryzuje się tym, że przesłona (7) regulacyjna zamontowana na rurociągu (5) sprzężona jest poprzez zespół (9) regulacyjny z przesłoną (8) regulacyjną zamontowaną na rurociągu (4). (2 zastrzeżenia)

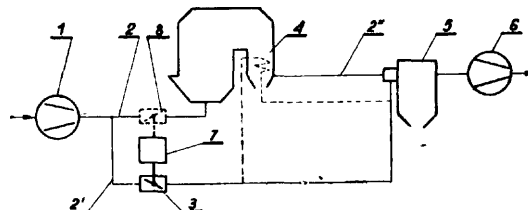


F23J P. 202202 16.11.1977

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Kierszenkiern, Jarosław Rębowski, Sławomir Sienicki, Zdzisław Ocipka, Tadeusz Duk).

Układ regulacji dla instalacji podmuchowo-wyciągowej i odpylającej

Układ regulacji dla instalacji podmuchowo-wyciągowej i odpylającej stosowanej w parowych i wodnych kotłach opalanych węglem, wyposażonej w odpylacz cyklonowy zawierający zespół regulacyjny i przesłony regulacyjne charakteryzuje się tym, że przesłona (3) regulacyjna zamocowana na rurociągu (2) sprzężona jest poprzez zespół (7) regulacyjny z przesłoną (8) regulacyjną zabudowaną w rurociągu (2). Układ regulacji według wynalazku pozwala na zastąpienie baterii odpylaczy pojedynczym odpylaczem cyklonowym, przy czym praca odpylacza przebiega w warunkach nominalnych, przy optymalnej prędkości przepływu spalin a praca wentylatorów przy największej sprawności bez konieczności instalowania aparatów kierowniczych. (2 zastrzeżenia)



F23J P. 208699 T 28.07.1978

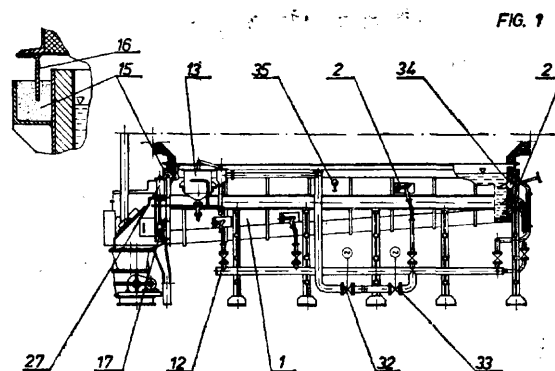
Biuro Projektów Budownictwa Elektrowni i Przemysłu „ELPRO” Warszawa, Polska (Tadeusz Jurkowski, Lech Warachowski, Mieczysław Kaczmarek, Stanisław Poręba, Eugeniusz Król).

Urządzenie do odprowadzania pozostałości spalania z chłodnego leja kotła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego utrzymywania poziomu wody w wannie urządzenia.

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczne urządzenie do odprowadzania pozostałości spalania z chłodnego leja kotła spalającego pył węglowy.

Urządzenie według wynalazku ma wannę (1) połączoną z korpusem chłodnego leja (16) poprzez korytowo pierścieni uszczelniający wypełniony materiałem sypkim (15). Do wanny doprowadzona jest woda dyszami (2) z regulowanym kierunkiem i szybkością wypływu. Uzupełnianie wody w wannie regulowane jest zaworem pływakowym (13), który ma dyszę spłukującą. Część spustowa wanny zamknięta jest zasuwą uruchamianą siłownikiem pneumatycznym (27). Zasuwa



ma dwa niezależne zespoły uszczelniające: klinowy i pneumatyczny. Proces odprowadzania pozostałości spalania odbywa się automatycznie i jest sterowany elektrycznym przełącznikiem czasowym. Z tyłu wanny znajduje się monitor wodny (34) sterowany ręcznie. (11 zastrzeżeń)

F24D

P. 202445

26.11.1977

Orszagos **Koolaj** -es Gazipari Troszt Gaztechnikai Kutato -es Vizsgalo Allomas, Budapest, Węgry.

Urządzenie sterujące do zależnego od stanu pogody automatycznego sterowania ciepłowni złożonej z wielu urządzeń wytwarzających ciepło

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że obwodem wytwarzającym sygnał sterujący układu automatycznego sterowania ciepłowni jest dzielnik złożony ze stałego rezystora (47) i czujnika (5) temperatury ogrzanego nośnika ciepła, którego punkt wspólny jest połączony z punktem wspólnym dzielnika utworzonego ze stałego rezystora (47) i mierzącego temperaturę zewnętrzną czujnika (6), przy czym połączenie tych punktów stanowi człon proporcji (25, 29) w postaci rezystora o zmiennej wartości rezystancji, oraz ma dalszy dzielnik złożony ze stałego rezystora (48) i członu (33) tworzącego sygnał zapotrzebowania ciepła w stanie ustalonym oraz następny dzielnik złożony ze stałego rezystora (49) i urządzenia (37) tworzącego podstawowy sygnał zapotrzebowania ciepła wzmacniacz liniowy (38, 39) jest połączony z wyjściem członu proporcji (25, 29) oraz z jednym dzielnikiem (48, 33) jednym swym wejściem. Drugim swym wejściem wzmacniacz ten jest połączony poprzez człon proporcji (50) z członem (37) do tworzenia podstawowego sygnału zapotrzebowania ciepła. Wyjście (74) wzmacniacza liniowego (38, 39) jest połączone z pierwszym jego wejściem poprzez układ sprzężenia zwrotnego zawierający kondensator (51).

(4 zastrzeżenia)

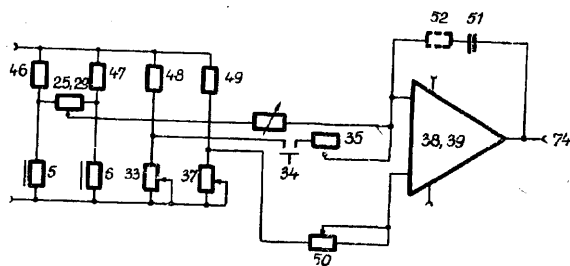


Fig. 5a

F24F

P. 201534

14.10.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia dodatkowego nr P. 200925.

Biuro Projektów Przemysłu Metali **Niezależnych „Bipromet”**, Katowice, Polska (Hieronim Konieczniak).

Człon osłony odciągu gazów przemysłowych

Osłony utworzone z członów według wynalazku stosowane są do hermetyzacji procesów technologicznych, zwłaszcza procesu wytwarzania aluminium w elektrolizerach.

Osłona elektrolizera składa się z czterech członów, których osłonowa płyta (5) ma u dołu elastyczny fartuch (10) azbestowy, a u góry dwa nośne trzony (7). Do górnego brzegu płyty (5) przymocowane są dwa taśmowe ciągną (4), przewieszone przez rolki (3) i obciążone na drugim końcu przeciwcieżarami (6). Trzony (7) połączone są z żebrami płaszcza (1) przegubowo za

pomocą dwóch par dystansowych ramion (8 i 9). Dolne ramiona (9) są krótsze od górnych ramion (8). Między trzonami (7) znajduje się sprężysty zaczep, który służy do zawieszania podniesionego członu na haku przyspawanym do żebra płaszcza (1). Człon podnosi się i zawiesza w górnym ich położeniu na czas dokonywania obróbki wanny elektrolizera młotami pneumatycznymi i dozowania tlenu glinu. (1 zastrzeżenie)

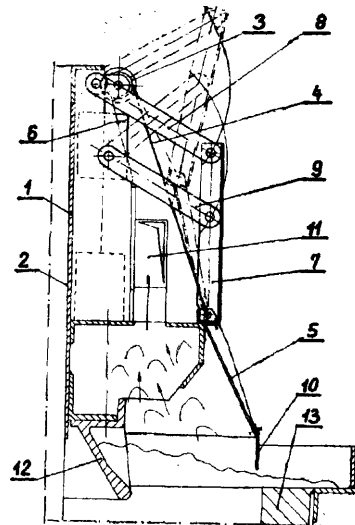


Fig. 2

F24F

P. 201557

15.10.1977

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Tadeusz Szymański, Jacek Antonowicz, Jan Janiec, Edward Głowacki, Andrzej Wajs, Jerzy Góra).

Urządzenie do odprowadzania gazów i pyłów spawalniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia nadającego się do uchwytów spawalniczych oraz zapewniającego możliwość regulacji stopnia odsysania gazów z miejsca spawania bezpośrednio przy uchwycie spawalniczym.

Urządzenie według wynalazku ma obejmę (3) na uchwyt spawalniczy (1), na której są zamocowane tuleja stała (2) i tuleja przesuwna (8). Tuleja stała (2) jest połączona z kątową końcówką rurową (11) mają-

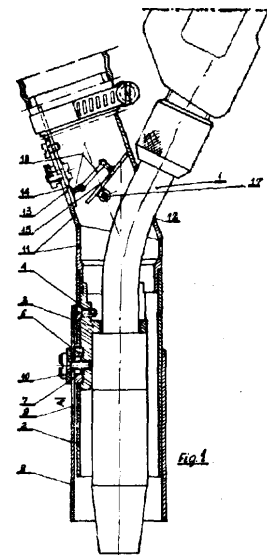


Fig. 1

ca otwór (12), przez który przechodzi rurka uchwyty (1). W kątowej końcówce rurowej (11) jest osadzona prowadnica (14) połączona z przesłoną (15) poprzez układ **dźwigiennik (16)**, służąca do regulacji siły ssania urządzenia ssącego. Urządzenie ma zastosowanie do półautomatycznego spawania w osłonie gazów ochronnych, szczególnie w miejscach trudnych do zapewnienia wystarczającego odprowadzania gazów i pyłów powstających przy spawaniu. (2 zastrzeżenia)

F24F

P. 209124 T

17.08.1978

Biuro Projektów Klimatyzacji i Wentylacji „Pro-went”, Wrocław, Polska (Karol Jędrzejkowski, Barbara Wachel, Stanisław Pietkiewicz).

Blokowa centrala klimatyzacyjna systemu dwuprzewodowego

Przedmiotem wynalazku jest blokowa centrala klimatyzacyjna systemu dwuprzewodowego wyposażona w blok rozdzielczy służący do ogrzewania i chłodzenia powietrza z jego rozdzieleniem na strumień ciepły i zimny, a także do tłumienia hałasu powstającego przy pracy centrali klimatyzacyjnej. Kompletna centrala klimatyzacyjna systemu dwuprzewodowego (15) utworzona jest ze znanej blokowej centrali klimatyzacyjnej jednoprzewodowej (16) i bloku rozdzielczego (17). Blok rozdzielczy (17) posiada pionową przegrodę (5) umieszczoną na przeciw króćca wlotowego (2) i jest wyposażony w skośnie ustawioną przegrodę perforowaną (7), zaś komora rozdzielu powietrza jest wyposażona w przegrodę poziomą (10) i posiada wbudowaną znaną nagrzewnicę powietrza (9) oraz znaną chłodnicę powietrza (11) z **odkrapaczem (12)**, przy czym komora wlotowa (6) i komora rozdzielu posiada wewnętrzną wykładzinę dźwiękochłonną (14).

(1 zastrzeżenie)

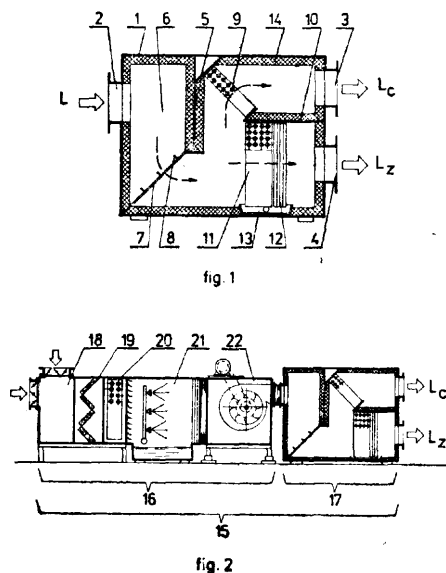


fig. 2

F24H

P. 201911

03.11.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Bolesław Piskor, Ryszard Grzybek).

Regulator temperatury powietrza

Regulator temperatury powietrza służy do ręcznej regulacji temperatury podgrzewanego powietrza w wymiennikowych spalinowych podgrzewaczach poprzez sterowanie procesem spalania. W skład regulatora wchodzi przesłona stała (12) zamontowana w rurze ssącej (11) powietrze do spalania, przesłona ru-

choma (14) umocowana na ruchomym czopie (18) przy pomocy nakrętki regulacyjnej (13) i dociskana z przeciwnej strony sprężyną (19) oraz tuleją stałą (20) umieszczoną w tulei podtrzymującej. Czop ruchomy (18) sprzęgnięty wielowypustem z przesłoną ruchomą posiada osiowy nieprzełotowy otwór cylindryczny i połączony z nim otwór promieniowy (16). Tuleja stała (20) posiada otwór promieniowy (15) połączony przewodem pneumatycznym z górną częścią komory pływakowej gdzie panuje podwyższone ciśnienie powietrza. Przez wzajemne kojarzenie otworów (15) i (16) co następuje w wyniku skręcania czopa ruchomego (18) przesłoną (14) zmniejsza się lub zwiększa wpływ powietrza z komory pływakowej a jednocześnie zmienia się dopływ powietrza do komory spalania. Wstępne nastawienia regulatora dokonuje się nakrętką regulacyjną (13). (2 zastrzeżenia)

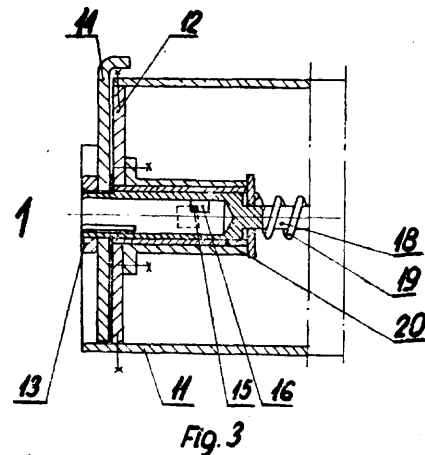


Fig. 3

F24J

P. 201701

22.10.1977

Spółdzielnia Pracy Morskiego Sprzętu Ratunkowego i Żaglowego „Zagiel”, Gdynia-Chylonia, Polska (Stanisław Dobrodziej, Wiktor Paszkiewicz).

Sposób wykonania przewodu powietrznego i przewód powietrzny wykonany tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia elastyczności przewodu i wyeliminowania pofałdowań tkaniny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po uformowaniu przewodu powietrznego (1) nakłada się na rękaw obręcze (2 i 3), które zgrzewa się jednym brzegiem z rękawem (1) a pomiędzy obręcze (2 i 3) wkłada się pierścień (4) i zgrzewa drugi brzeg obręczy (2 i 3). Przewód wykonany tym sposobem ma nałożo-

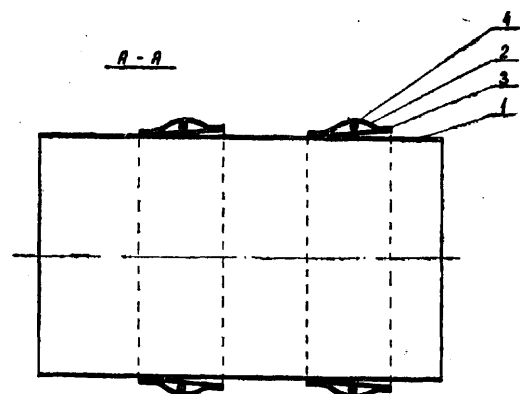


Fig. 2

ne w równych odstępach obręcze (2 i 3), pomiędzy którymi znajduje się pierścień metalowy (4), który usztywnia rękaw (1). Wynalazek ma zastosowanie do transportu powietrza w układach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych. (4 zastrzeżenia)

F26B

P. 201310

04.10.1977

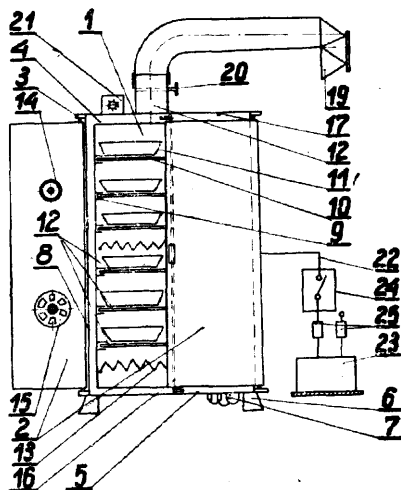
Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Alojzy Sikora, Józef Kuzior, Witold Dronsejko).

Suszarka do elektrod spawalniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i wydajności suszarki.

Suszarka według wynalazku ma kształt szafy (1) prostopadłościenną, przy czym jedna ze ścian tworzy drzwi (2) zamocowane na zawiasach (3). **Ścianki** i drzwi (2) wypełnione są masywnym (4). Do dolnej ścianki (5) szafy (1) zamocowane są nogi (6) oraz dławnice (7). Z bocznymi ściankami (8) związane są prowadnice (9), w których przesuwnie osadzone są półki (10) wykonane z perforowanej blachy. Trzy półki (10) tworzą półkową grupę (12).

Szafa (1) wyposażona jest w komin (18) podłączony do wentylacyjnego systemu (19). Pod półkowymi grupami (12) umieszczone są oporowe grzałki (13) na bezpieczne napięcie. (3 zastrzeżenia)



F26B

P. 209228 T

24.08.1978

F24B

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „Hutamaszprojekt” Katowice, Polska (Franciszek Gajewski).

Sposób opalania urządzeń ciepłych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu opalania urządzeń ciepłych przez wytworzenie odpowiedniego podciśnienia w komorze paleniskowej, które umożliwia wyeliminowanie wentylatorów tłoczących powietrze pierwotne i wtórne w czasie pracy urządzenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do spalania gazu w komorze spalania zasysa się samoczynnie z otoczenia powietrze dla palników iniekcyjnych pod ciśnieniem od 0,2 atn do 1,0 atn w zależności od wartości opałowej gazu, a w palenisku jest utrzymywane odpowiednie podciśnienie dzięki sprzężeniu regulatora ciśnienia z urządzeniem zmiany przekroju rurociągu przed kominem.

Wynalazek ma zastosowanie w procesach suszenia koncentratów metali, w przemyśle ceramicznym i rolno-spożywczym. (3 zastrzeżenia)

F27B

P. 208235 T

05.07.1978

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „Hutamaszprojekt”, Katowice, Polska (Piotr Biela, Edward Samek, Piotr Kozłowski, Zdzisław Wiczorek).

Wykładzina ogniotrwała indukcyjnego pieca kanałowego i sposób jej wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiej wykładziny ogniotrwałej jednostki indukcyjnej, która jest odporna na korozyjne i erozyjne działanie metali i ich stopów a jednocześnie jest łatwa do wykonania. Wykładzina ogniotrwała indukcyjnego pieca kanałowego składa się z izolacyjnej wymurówki, wypalanej ceramicznej kształtki, wokół której ubita jest ogniotrwała masa, oraz z termicznej izolacji umiejscowionej między kształtką a osłoną cewki. Sposób wykonania wykładziny ogniotrwałej polega na tym, że do korpusu jednostki indukcyjnej wprowadza się najpierw rdzeń wraz z cewką i osłoną z blachy żaroodpornej, na której nałożona jest termiczna izolacja oraz wypalona ceramiczna kształtka, wokół której ubija się potem ogniotrwałą masę. Wynalazek znajduje zastosowanie w piecach indukcyjnych kanałowych do topienia i odlewania stopów agresywnych. (2 zastrzeżenia)

F27B

P. 208923 T

08.08.1978

Pierwszeństwo: 09.08.1977 - RFN (nr P 2735808.3)

i

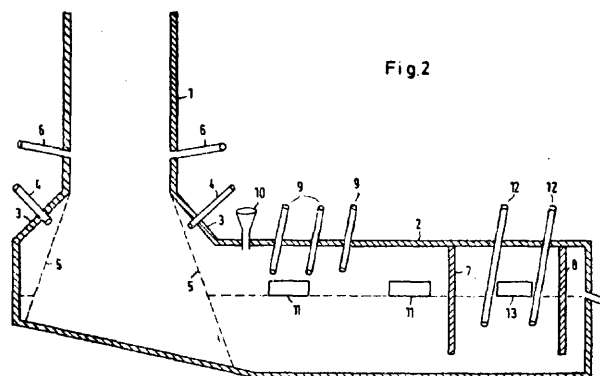
Norddeutsche Affinerie, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do topienia i rafinacji miedzi surowej lub miedzi czarnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia aby wymurówka pieca nie była narażona na wypalenie od kontaktu z gorącym agresywnym żużlem i aby **przenikalność** gazu w zakresie wytapianego słupa miedzi była równomierna.

Urządzenie do topienia i rafinacji miedzi surowej lub miedzi czarnej, zawierające zwłaszcza piec szybowy z umieszczonym jako urządzenie służowe urządzeniem podajnikowym dla wsadu i piec topniskowy do rafinowania miedzi, charakteryzuje się tym, że piec szybów (1) tworzy jednostkę umieszczony na piecu topniskowym (2) i jest umieszczony na piecu topniskowym (2) w ten sposób, że po wypełnieniu urządzenia, na dnie pieca topniskowego może się tworzyć podpierający i wznoszący się słup miedzi (5), przynajmniej w kierunku komory pieca topniskowego, leżący na zewnątrz pieca szybowego (1) i że w obszarze przejściowym pieca topniskowego (2) na zboczu (5) słupa miedzi są umieszczone dające się regulować palniki (1), przy czym piec topniskowy (2) posiada znane niezbędne do wytapiania części urządzenia (9, 12).

(9 zastrzeżeń)



F27D

P. 202424

24.11.1977

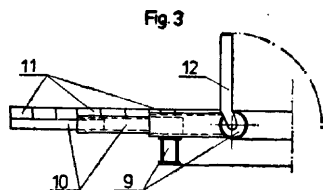
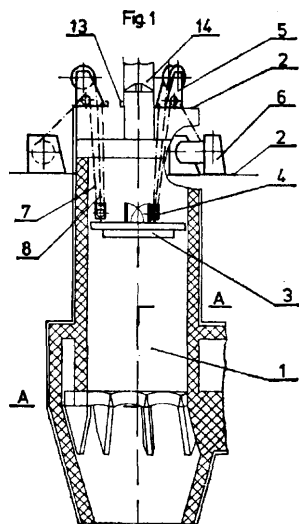
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Tadeusz Buchacz, Stanisław Sasiadek, Franciszek Ignasiak, Mieczysław Gruszka, Jerzy Brzoza, Stanisław Góral).

Sposób remontu wymurówki pieca szybowego i zestaw urządzeń do remontu wymurówki pieca szybowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu remontowego pieca oraz zwiększenia bezpieczeństwa wykonywanych operacji.

Sposób remontu wymurówki pieca szybowego polega na tym, że po wyłączeniu palników i opróżnieniu pieca z gorącego wsadu napełnia się go przez przewód zasypowy zimnym wsadem do poziomu nieco poniżej poziomu całkowitego napełnienia. Na powierzchni zimnego wsadu montuje się z segmentów dostarczonych przez właz montażowy - pomost, który zawieszamy na linach wciągarek, następnie opróżniony piec ze zimnego wsadu, a z pomostu przeprowadza się remont wymurówki opuszczając pomost przy pomocy wciągarek na remontowany poziom.

Zestaw urządzeń do remontu wymurówki pieca stanowi rozbieralny pomost (3) złożony z ramp (9), wysuwnych ramion (10), z segmentów pokrycia (11) oraz kłapy (12). Pomost (3) zawieszony jest poprzez zblocza (4) na trzech linach podnoszenia (7) przenośnych wciągarek (6) oraz na trzech linach kotwowych (8) zespołów przewijania (5). Piec w górnej części posiada właz montażowy (13). (2 zastrzeżenia)



Narzucarka rotacyjna

Przedmiotem wynalazku jest narzucarka rotacyjna służąca do regeneracji wymurówki ogniotrwałej pieców hutniczych i kadzi lejniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności pracy urządzenia.

Narzucarka rotacyjna ma silnik elektryczny (1) umieszczony w osłonie termicznej (2) wykonanej w kształcie walca. Ściana boczna (3) osłony termicznej (2) zbudowana jest z wewnętrznej ścianki osłonowej (4) płyty azbestowej (5) i ekranu odbłaskowego (6). Osłona termiczna (2) ma także podstawę (7) i pokrywę (8). Narzucarka rotacyjna w wykonaniu do regeneracji obmurzy pieców hutniczych ma dodatkowo w osłonie termicznej (2) chłodnicę spiralną (10) umieszczoną pomiędzy wewnętrzną ścianką osłonową (4) a zewnętrzną ścianką osłonową (9). Wylot chłodnicy (10) połączony jest przewodem (11) z mieszalnikiem (12). Czynnik chłodzący przepływający przez chłodnicę jest wykorzystywany do zwilżania masy ogniotrwałej.

(5 zastrzeżeń)

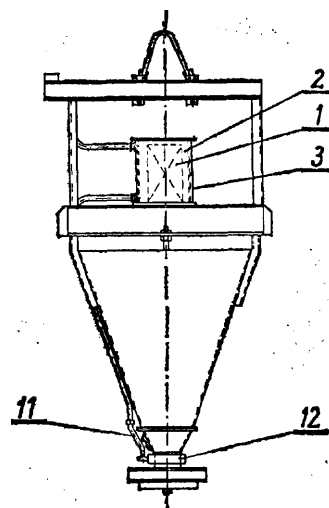


fig. 1

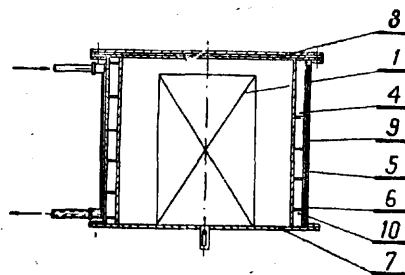


fig. 3

F28D

P. 201401

08.10.1977

Fabryka Urządzeń Okrętowych „RUMIA”, Rumia, Polska (Wojciech Zdzenicki, Jerzy Mierzejewski, Henryk Jagoda, Władysław Wanżel).

Wymiennik ciepła wysokiej szczelności, zwłaszcza do freonu

Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła wysokiej szczelności, zwłaszcza do freonu, mający szczególne zastosowanie w okrętowych systemach chłodniczych i klimatyzacyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wysokiej szczelności w miejscach połączenia elementów wykonanych z materiałów stalowych i stopów miedzi.

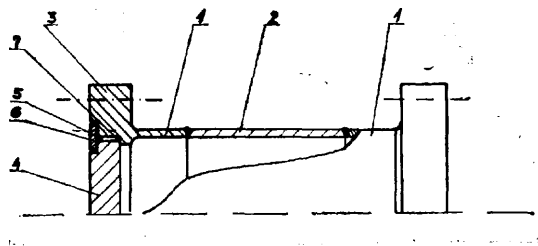
F27D

P. 208117 T

30.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych, Bytom, Polska (Konrad Strumpf, Zbigniew Handkiewicz, Stanisław Kałdonek, Zygmunt Gorol).

W wymienniku według wynalazku, **zbudowanym z** trój elementowego stalowego płaszcza zaopatrzonego w kołnierze, wykonane ze stopów miedzi, ściany sitowe (4) są osadzone w gniazdach osadczych kołnierzy (3), przy czym szczelina między ścianą sitową, a gniazdem osadczym kołnierza wypełniona jest spoiwem (7), najkorzystniej stopem srebra, zabezpieczona uszczelką (5) i pierścieniem dociskowym (6). (3 zastrzeżenia)



F28D

P. 208641 T

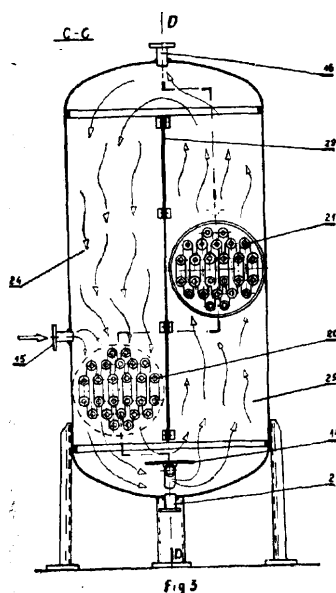
26.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Jerzy Kwapisz).

Dwustopniowy pionowy pojemnościowy wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia, która umożliwia zwiększenie stopnia wymiany i akumulacji ciepła oraz demontaż węzownic grzejnych w celu kontroli ich zużycia, oczyszczenia, naprawy względnie wymiany.

Dwustopniowy pionowy pojemnościowy wymiennik ciepła zawiera układy węzownic grzejnych (20) i (21), które wypełniają całkowicie pole przekroju poprzecznego zbiornika i znajdują się w cyrkulacyjnych kanałach - **opadowym** (24) i wznoszącym (25), utworzonych przez przegrodę poprzeczną (22). Króciec czynnika podgrzanego (14) usytuowany jest pod pionową przegrodą (22), zaś króciec cyrkulacyjny (15) ciepłej wody znajduje się w kanale opadowym (24). Przegroda (22) usytuowana jest najkorzystniej pionowo w osi **zbiornika** i oddziela od siebie węzownice pierwszego (20) i drugiego (21) stopnia. (3 zastrzeżenia)



F28F

P. 201693

22.10.1977

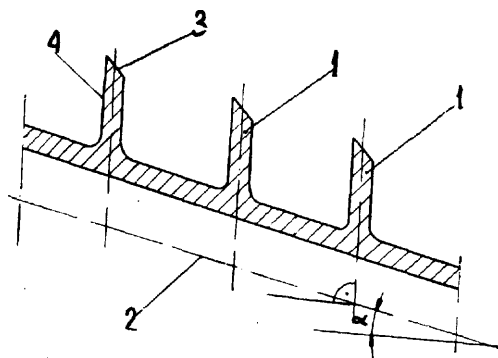
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Andrzej Nowak).

Rura żebrowana do wymiennika ciepła zwłaszcza do skraplacza freonowego **płaszczowo-rurowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności skraplania.

Rura według wynalazku ma żebra (1) usytuowane pionowo lub odchylone nieznacznie od pionu, niezależnie od pochylenia rury a kąt zawarty pomiędzy osią żebra i osią rury jest mniejszy od 90°.

Wierzchołek każdego żebra jest ścięty korzystnie pod kątem ostrym w stosunku do bocznej powierzchni (4) żebra. (1 zastrzeżenie)



F28F

P. 208856 T

04.08.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Jerzy Kwapisz).

Cienkościenna głowica zespołu **węzownicy** pojemnościowych wymienników ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy pozwalającej na zmniejszenie ciężaru, polepszenie cech wytrzymałościowych zespołu i uproszczenie technologii wykonania.

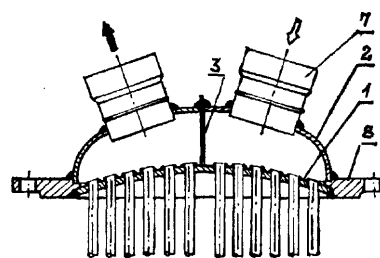


Fig. 1

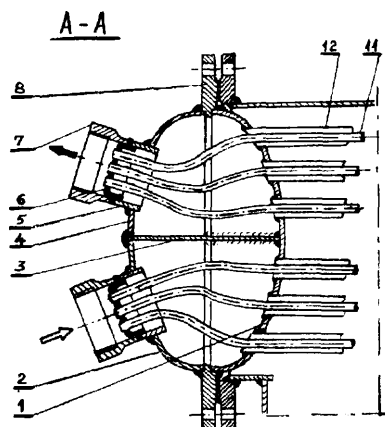


Fig 3

Sonda nadszyna do pomiaru stopnia napełnienia zbiornika

Przedmiotem wynalazku jest sonda nadszyna do pomiaru stopnia napełnienia zbiornika materiałem sypkim.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ciągłej obserwacji zmian zasobu materiału w zbiorniku. Sonda nadszyna do pomiaru stopnia napełnienia zbiornika ma czujnik (1) mający korpus (2) zakończony od dołu wyprofilowanymi rowkami (3), a wewnątrz którego jest osadzona sprężyna prowadnica (4), zakończona wyłącznikiem krańcowym (5). Wyłącznik (5) jest sprzęgnięty przewodem (6) poprzez elektroniczny układ sterowania ruchem czujnika (1) z układem dekodującym i wyświetlającym aktualne położenie czujnika (1). Przewód (6) jest osadzony na lince (7) nawiniętej na bębnie (8), połączonym poprzez sprzęgło (9) z silnikiem (10). Silnik (10) jest sprzęgnięty poprzez układ sterowania ze zgarniaczem przenośnika.

(1 zastrzeżenie)

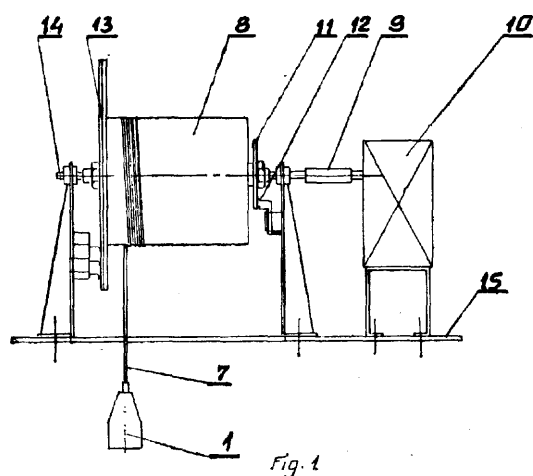


Fig. 1

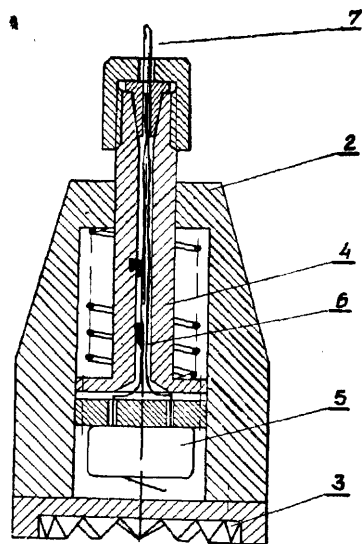


Fig. 2

G01F

P. 209191 T

22.08.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 190844

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Jerzy Mirski).

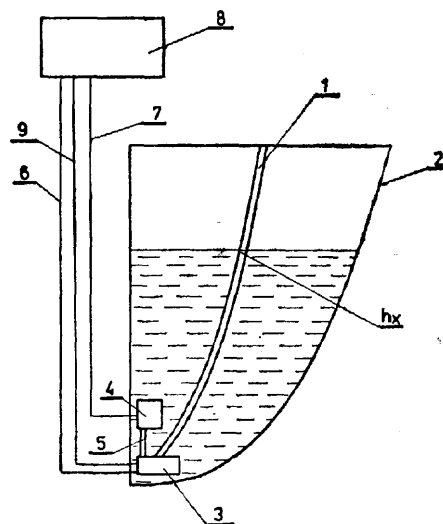
Algorytm i urządzenie do zdalnego pomiaru poziomu cieczy w zbiornikach okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia pomiaru poziomu cieczy w zbiornikach i zwiększenia dokładności pomiarów.

Sposób zdalnego pomiaru poziomu cieczy w zbiornikach okrętowych, wzdłuż wyznaczonej analitycznie trajektorii swobodnych powierzchni cieczy, charakterystycznej dla danego zbiornika, polega na tym, że wyznacza się pojemność początkową i końcową czujnika pomiarowego (1) napełnionego odpowiednio powietrzem i cieczą zawartą w zbiorniku (2) a następnie wyznacza charakterystykę pojemnościową czujnika pomiarowego, natomiast charakterystykę kształtu tego czujnika wyznacza się empirycznie dla danego zbiornika (2) w warunkach normalnych. Przy częściowym napełnieniu zbiornika (2), po zmierzeniu pojemności czujnika z wyznaczonych charakterystyk odczytuje się poziom cieczy h_x wypełniającej zbiornik (2).

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że czujnik pomiarowy (1) wykonany jest jako wydłużony, walcowy kondensator koncentryczny o dwóch izolowanych elektrodach, wyprofilowany i zamocowany w zbiorniku (2), przy czym na dolnym końcu czujnika pomiarowego (1) zamocowany jest zawór (3) połączony rurą (5) ze zbiornikiem napełniającym - przepływającym (4) a całość jest sterowana w znany sposób łączami (6), (7) ze zdalnym stanowiskiem (8).

(2 zastrzeżenia)



G01F

P. 209314 T

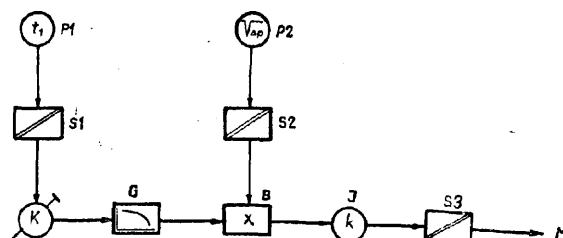
29.08.1978

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Wincenty Boroń, Edward Szkulciecki, Bronisław Wyczalkowski).

Sposób pomiaru natężenia przepływu wody w kanałach zwężkowych oraz układ do pomiaru natężenia przepływu wody w kanałach zwężkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających bezpośrednio wyznaczanie rzeczywistej wartości natężenia przepływu wody.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wejście członu funkcyjnego (G) podawany jest sygnał



napięciowy temperatury wody (t_1) przed zwężką, a wychodzący z członu funkcyjnego (G) sygnał podawany jest na wejście członu mnożącego (B). Na drugie wejście członu mnożącego (B) podawany jest sygnał napięciowy pierwiastka z ciśnienia różnicowego $\sqrt{\Delta p}$ mierzonego na zwężce. Wyjściowy sygnał z członu mnożącego (B), stanowiący iloczyn obu sygnałów napięciowych, mnożony jest w inwerterze (I) przez wartość stałą, a następnie zamieniany jest w separatorze wyjściowym (S3) na sygnał prądowy, proporcjonalny do rzeczywistego masowego natężenia przepływu wody.

W układzie według wynalazku człon funkcyjny (G) składa się z uniwersalnych przetworników nieliniowych, przy czym w członie tym zaprogramowano zależność pierwiastka z gęstości wody od temperatury wody przed zwężką. (4 zastrzeżenia)

G01J
G01R

P. 209085 T

15.08.1978

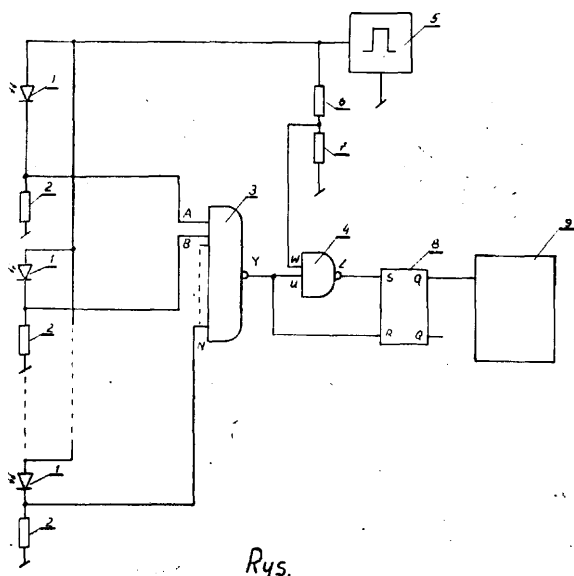
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Jacek Przygodzki, Józef Lichnowski, Tadeusz Klimek, Krzysztof Barwicki, Józef Kuśmierz).

Układ do kontroli stanu naświetlenia detektorów promieniowania oświetlanych jednocześnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który kontrolowałby stan naświetlenia detektorów promieniowania pracujących w układach zabezpieczających obsługę urządzeń przed wypadkiem lub innych urządzeniach zawierających detektory promieniowania oświetlane jednocześnie oraz wytwarzałby na wyjściu jednoznaczny sygnał elektryczny, zmieniający się jedynie w przypadku przesłonięcia któregośkolwiek detektora.

W układzie według wynalazku generator fali prostokątnej (5) zasilający detektory (1) połączony jest z wejściem (W) układu logicznego (4) typu NAND. Do drugiego wejścia (U) układu (4) dołączone jest wyjście (Y) układu wielowejsciowego (3) typu NAND, realizującego iloczyn sygnałów wszystkich detektorów (1). Wyjścia (Y) i (Z) układów (3) i (4) dołączone są do wejść przerzutnika (8) typu RS powodując zmianę jego stanu, gdy przynajmniej jeden z detektorów (1) jest naświetlony. Zmiana stanu przerzutnika (8) powoduje wysterowanie organu wykonawczego (9) w zależności od stanu oświetlenia detektorów (1).

(1 zastrzeżenie)



Rys.

G01K

P. 208873 T

03.08.1978

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Wincenty Boroń, Edward Szkulteciki, Bronisław Wyczałkowski).

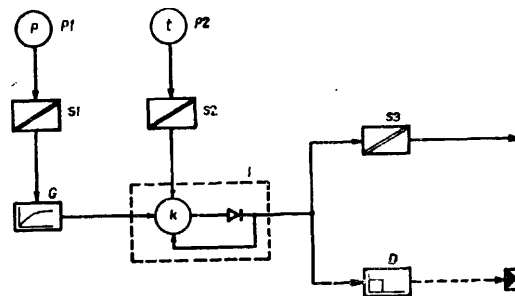
Sposób pomiaru przegrzania pary wodnej i układ do pomiaru przegrzania pary wodnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na dokładny pomiar przegrzania pary wodnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał napięciowy ciśnienia pary po przejściu przez przetwornik nieliniowy (G) podawany jest na jedno wejście inwertera (I), a na drugie wejście inwertera (I) podawany jest sygnał napięciowy temperatury pary. Wyjściowy napięciowy sygnał z inwertera (I) przechodzi przez separator wyjściowy (S3), w którym jest zamieniony na sygnał prądowy proporcjonalny do przegrzania pary.

Układ według wynalazku zawiera przetwornik nieliniowy (G), połączony z inwerterem (I), którego wyjście jest dołączone do separatora wyjściowego (S3) i do sygnalizatora (D).

Układ umieszczony jest na dopływie pary z kotła do turbiny. (4 zastrzeżenia)



G01L

P. 208840 T

03.08.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Tomasz Piech).

Sposób wyznaczania przestrzennych rozkładów naprężeń lub własności mechanicznych w materiałach ferromagnetycznych i układ do stosowania tego sposobu

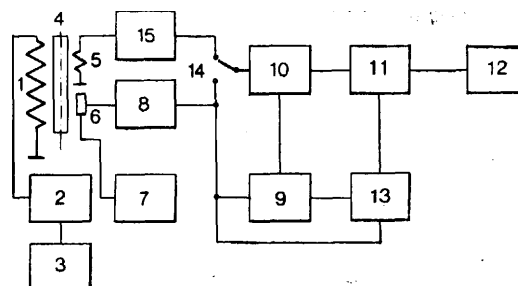
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających otrzymanie informacji o przestrzennym rozkładzie naprężeń lub własności mechanicznych próbki bez jej niszczenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonuje się pomiary chwilowych wartości strumienia indukcji magnetycznej w próbce (4) w momencie przejścia składowej stycznej natężenia pola magnesującego przez maksimum, przy różnych częstotliwościach pola magnesującego próbkę.

Układ według wynalazku zawiera układ dwóch cewek jedną magnesującą (1), a drugą pomiarową (5), czujnik (6) do pomiaru składowej stycznej pola magnesującego na powierzchni badanej próbki (4), generator (3) ze wzmacniaczem mocy (2), układ sterowania (9) urządzeniem odczytującym i układ (12) do pomiaru wartości chwilowej strumienia indukcji i natężenia pola magnetycznego.

Wynalazek daje możliwość sterowania niektórymi procesami technologicznymi, jak np. plastyczna i termiczna obróbka metali w celu osiągnięcia żądanych własności wytrzymałościowych, związanych z istnieniem pola naprężeń wewnętrznych w materiale.

(4 zastrzeżenia)



G01M

P. 208304 T

10.07.1978

G01P

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Czesław Moroz, Helena Moroz).

Sposób pomiaru długości drogi hamowania pojazdu mechanicznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru długości drogi hamowania pojazdu mechanicznego umożliwiającego bezpośredni odczyt natychmiast po zatrzymaniu się pojazdu, przeznaczony do zastosowania w miernikach drogi hamowania pojazdów, które to mierniki stanowią wyposażenie stacji diagnostycznych do atestowania sprawności hamulców pojazdu lub przeznaczonych do zastosowania w układach pomiarowych długości drogi hamowania, instalowanych na samochodach do okresowego sprawdzenia sprawności hamulców pojazdu.

Sposób pomiaru długości drogi hamowania pojazdu mechanicznego, wykorzystujący zależność drogi od prędkości początkowej i przyspieszenia zgodnie ze

wzorem $S_h = \int_0^{v_0} \frac{v^2}{2a} dv$ polega na tym,

że sygnał proporcjonalny do chwilowego przyspieszenia pojazdu $[a(t)]$, otrzymany z przetwornika przyspieszenia, całkuje się w pierwszym integratorze (2), sterowanym przez układ sterowania (7) wyzwalany w chwili włączenia urządzenia hamulcowego, z warunkiem początkowym odpowiadającym prędkości początkowej v_0 pojazdu w chwili włączenia urządzenia przez układ sterowania (7), a sygnał wyjściowy integratora pierwszego (2) poddaje się ponownemu całkowaniu w integratorze drugim (3), sterowanym również przez układ sterowania (7) a sygnał wyjściowy integratora drugiego (3) mierzy się miernikiem (4), którego wskaźnik wyskalowany w jednostkach długości wskazuje długość drogi hamowania (S_h) po zatrzymaniu się pojazdu. W drugim wariantcie rozwiązania.

Sposób pomiaru długości drogi hamowania pojazdu mechanicznego, wykorzystujący zależność drogi od przyspieszenia i czasu zgodnie z wzorem polega na

$$S_h = \int_0^t v dt = \int_0^t \int_0^t a(\tau) d\tau dt = \int_0^t \frac{1}{2} a(\tau) \tau^2 d\tau$$

tym, że sygnał proporcjonalny do chwilowego przyspieszenia pojazdu ($a(t)$), otrzymany z przetwornika przyspieszenia (1) całkuje się w pierwszym integratorze (2), sterowanym przez układ sterowania (8) wyzwalany w chwili włączenia urządzenia hamulcowego, a jednocześnie włącza się generator (9) napięcia liniowego, którego sygnał wejściowy oraz sygnał wyjściowy integratora pierwszego (2) mnoży się w układzie mnożącym (20), z którego to sygnał sumuje się we wzmacniaczu różnicowym (14) z sygnałem wyjściowym drugiego integratora (13) całkującego sygnał wyjściowy integratora pierwszego (2), a sygnał

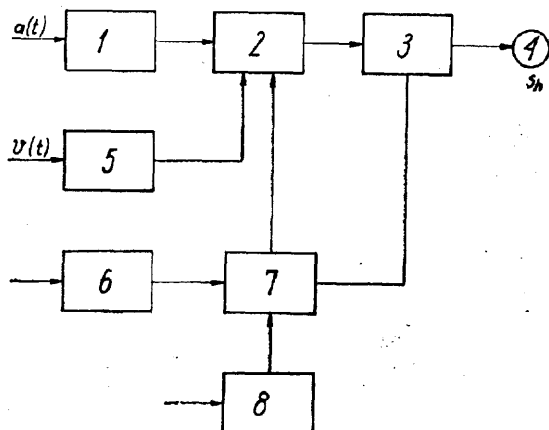


Fig 1

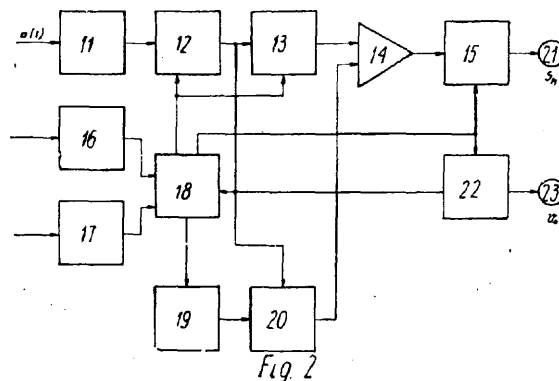


Fig 2

wyjściowy wzmacniacza różnicowego (14) podaje się do pierwszej pamięci (15), w której pod wpływem działania układu sterowania (18) następuje zapamiętanie wartości tego sygnału występującego w chwili zatrzymania się pojazdu, po czym wartość sygnału przechowywanego w pierwszej pamięci (15) mierzy się miernikiem (21), którego wskaźnik wyskalowany w jednostkach długości wskazuje długość drogi hamowania po zatrzymaniu się pojazdu, ponadto pod wpływem sygnału z układu sterowania (18) następuje zapamiętanie sygnału wyjściowego pierwszego integratora (12) w drugiej pamięci (22) w chwili zatrzymania się pojazdu, a sygnał z drugiej pamięci (22) mierzy się miernikiem (23), którego wskaźnik wyskalowany w prędkości wskazuje prędkość początkową pojazdu, występującą w chwili włączenia układu hamulcowego. (2 zastrzeżenia)

G01M

P. 209197 T

24.08.1978

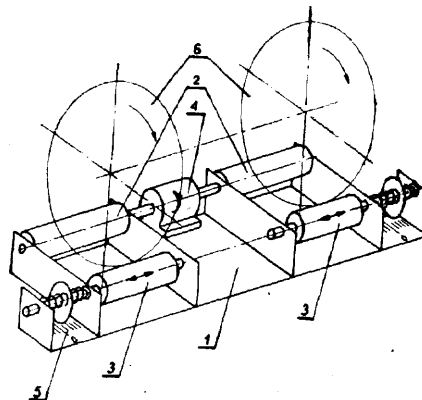
G01B

Zjednoczenie Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa, Polska (Adam Siedlecki, Jan Łowicki, Jerzy Dobosz).

Sposób oraz urządzenie do kontroli ustawienia kół samochodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia kontroli ustawienia kół samochodu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się przemieszczenie poosiowe rolki pomiarowej (3), która napędza badane koło. Urządzenie do stosowania sposobu ma na ramie (1) rozmieszczone rolki napędowe (2) połączone silnikiem napędowym (4) przy czym przed każdą rolką napędową umieszczona jest rolka pomiarowa (3) połączona z układem pomiarowym (5). (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 201261

03.10.1977

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Andrzej Drescher, Edward Głaska).

Urządzenie do badania własności mechanicznych materiałów ziarnistych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania własności mechanicznych materiałów ziarnistych, w szczególności spójności, kątów tarcia **wewnętrznego** i modułów ścisłości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności badań. Urządzenie do badania własności mechanicznych materiałów ziarnistych ma **wymienny pojemnik** (6,9) na badany materiał współpracujący z miernikiem siły ścinającej (3) połączonych sztywno z układem napędowym (2), lub też współpracujący z miernikiem przemieszczeń pionowych (5) opartym o płytę dociskającą badany materiał do pojemnika (9). (3 zastrzeżenia)

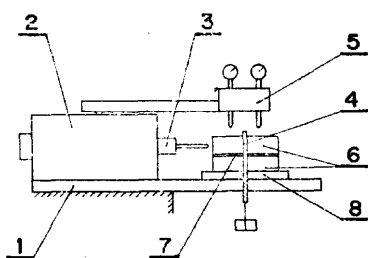


Fig. 1

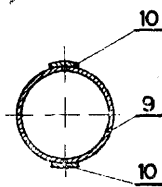


Fig. 2

G01N P. 208186 T 05.07.1978

Centralne Laboratorium Surowic i Szczepionek, Warszawa, Polska (Barbara Dollar, Michał Korbecki, Elżbieta Łysakowska, Maria E. Robaczewska, Wanda Rudnicka, Barbara Schiller).

Sposób przygotowania podłoża do badań bakteriologicznych krwi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania z tanich i dostępnych na rynku krajowym surowców uniwersalnego podłoża do badań bakteriologicznych krwi, które **umożliwia** uzyskanie wzrostu szerokiego spektrum bakterii spotykanych w pasocznicach u ludzi.

Sposób przygotowania **podłoża** do badań bakteriologicznych krwi, w skład którego wchodzi oczyszczony wyciąg **namoku** kukurydzianego, wyciąg drożdży piekarniczych, heparyna i dwutlenek węgla, charakteryzuje się tym, że wyciąg **namoku** kukurydzianego oczyszcza się przez dwukrotne ogrzewanie go z węglem aktywnym i każdorazowe usuwanie powstającego osadu przez sączenie przez filtry bakteryjne.

(2 zastrzeżenia)

G01N P. 208879 T 03.08.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Ciba, Henryk Stec).

Wskaźnik do wykrywania i pół ilościowego oznaczania nadtlenu a zwłaszcza nadtlenu wodoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika charakteryzującego się dobrą rozdzielczością barwy, szczególnie przy wyższych stężeniach nadtlenu oraz dużą odpornością na inne utleniacze.

Wskaźnik według wynalazku zawiera kompozycję o składzie w procentach wagowych **3—26%** związków kobaltu, **10—62%** wersenianu sodowego, **3—55%** buforu o pH > 10, 0,01–0,5% detergentu, 1–3% mocznika, **1—5%** tiosiarczanu sodu i **5—25%** polimeru ochronnego. Kompozycja naniesiona jest na materiale chłonnym lub wymienniaczu jonowym. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 208880 T 03.08.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zbigniew Gregorowicz, Jerzy Ciba, Henryk Stec).

Kompozycja do wykrywania i pół ilościowego oznaczania glukozy w płynach fizjologicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości wskaźnika.

Kompozycja wg wynalazku składa się w procentach wagowych z **0,1—5%** 3,3 **dwumetylonaftydyny**, i/lub fenyloldwuaminy i/lub 4' metoksy 4 aminodwu-fenyloaminy, **3—50%** buforu o pH = 4–9, **4—15%** oksydazy glukozy, **0,1—2,0%** peroksydazy lub 0,3–30% jodku potasowego i **0,1—10%** molibdenianu amonu, sodu, lub potasu, przy czym kompozycja osadzona jest w materiale chłonnym lub wymienniaczu jonowym i zabezpieczona polimerem ochronnym. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 208881 T 03.08.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Ciba, Henryk Stec).

Wskaźnik do wykrywania i pół ilościowego oznaczania nadtlenu wodoru

Wskaźnik do wykrywania i pół ilościowego oznaczania nadtlenu wodoru zawierający molibdenian sodu, jodek potasu lub peroksydazę zawiera kompozycję o składzie w procentach wagowych **0,01—5%** 3,3' dwumetylonaftydyny i/lub fenyloldwuaminy i/lub 4' metoksy 4 aminodwu-fenyloaminy, **0,1—5%** peroksydazy bydlęcej lub **0,3—10%** molibdenianu sodu, potasu lub amonu, **0,3—30%** jodku potasowego, **3—75%** buforu pH = 2—9, **0,01—1%** detergentu niejonowego, **1—15%** substancji ochronnych i zabezpieczonego polimerem ochronnym, przy czym kompozycja naniesiona jest na materiale chłonnym lub wymienniaczu jonowym.

(1 zastrzeżenie)

G01N P. 208882 T 03.08.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Ciba, Henryk Stec).

Wskaźnik do wykrywania i pół ilościowego oznaczania jonów kobaltu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika charakteryzującego się dużą trwałością, dużą selektywnością i wykrywalnością już od 2 ppm jonów kobaltu.

Wskaźnik według wynalazku zawiera kompozycję składającą się w procentach wagowych z **3—70%** wersenianu sodowego, **5—50%** buforu o pH > 10, **0,05—0,5%** detergentu niejonowego, **3—68%** nadtlenu organicznego lub nieorganicznego zdyspergowanego w gumie arabskiej i/lub zabezpieczonego polimerem ochronnym w postaci folii oraz jako substancje maskujące zawiera **1—3%** mocznika, **1—5%** tiosiarczanu sodu. Kompozycja naniesiona jest na materiale chłonnym lub wymienniaczu jonowym. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 209138 T

18.08.1978

Główny Instytut **Górnictwa**, Katowice, Polska (Marek Rogoż, Elżbieta Adamska-Kawalec).

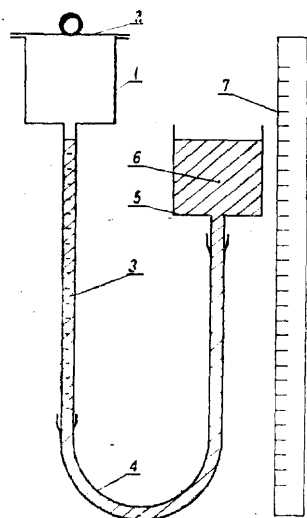
Sposób oznaczania porowatości otwartej skał zwięzłych oraz urządzenie do oznaczania porowatości otwartej skał zwięzłych

Wynalazek umożliwia zwiększenie dokładności oznaczeń porowatości otwartej skał zwięzłych, z jednoczesnym skróceniem czasu prowadzenia badań.

Sposób według wynalazku polega na tym, że równocześnie mierzy się zmiany objętości i ciśnienie powietrza w otoczeniu próbki w zamkniętym naczyniu, powstałe na skutek zmiany położenia menisku cieczy w kalibrowanej biurecie. Tym samym oznacza się objętość **szkieletu** skalnego próbki, przy czym porowatość otwartą stanowi stosunek różnicy objętości próbki i objętości szkieletu skalnego do objętości próbki.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma kalibrowaną biuretę (3) wypełnioną cieczą (6). Biureta jest połączona ze szczelnym pojemnikiem (1) na badaną próbkę i stanowi część różnicowego manometru umożliwiającego równoczesny pomiar zmian ciśnienia i objętości powietrza w tym pojemniku.

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 209200 T

24.08.1978

Barbara Łucka, Andrzej Siuda, Warszawa, Polska (Andrzej Siuda, Barbara Łucka).

Sposób ilościowego oznaczania nieorganicznych radioaktywnych zanieczyszczeń w roztworach znakowanych preparatów białkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wymaganej precyzji i dokładności oznaczeń ilościowych w **roztworach** zawierających białko w ilościach od 10^{-3} g/cm³ do 10^{-7} g/cm³ oraz skrócenia czasu trwania analizy.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu jako roztworu rozwijającego w chromatografii bibulowej wodnego roztworu siarczanu amonowego o stężeniu od 10 do 50% wagowych, wartości pH powyżej 6 i przy migracji czoła roztworu powyżej 2 cm.

Sposób według wynalazku (nadaje się szczególnie do bieżącej kontroli produkcyjnego procesu otrzymywania i oczyszczania znakowanych radioizotopami preparatów białkowych, stosowanych w medycynie.

(3 zastrzeżenia)

G01N

P. 209227 T

24.08.1978

Główny Instytut **Górnictwa**, Katowice, Polska (Krystyna **Smietana**, Roman Zakolski, Jerzy Morawa).

Sposób nieniszczącego badania stanu technicznego obudów szybów oraz urządzenie do nieniszczącego badania stanu technicznego obudów szybów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **nieniszczącego** badania stanu technicznego obudów szybów, z wykorzystaniem rejestracji zmian prędkości fal sprężystych na sejsmicznych profilach pomiarowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zakłada się na ociosie (1) **obmurza** szybu podłużne profile pomiarowe, rozstawiając geofony co 5—9 metrów, a następnie wzbudza na tych profilach energię w odstępach **1-go** metra, z jednoczesnym analizowaniem zmian prędkości propagacji dwóch składowych fal sprężystych. Spadek prędkości i **obniżenie** częstotliwości fali oraz silne wytłumienie impulsów świadczą o obniżeniu parametrów wytrzymałościowych obmurza.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z młotka, sejsmicznej aparatury pomiarowej i sprzężonych geofonów (3, 4), z których jeden odbiera składową podłużną, a drugi poprzeczną wzbudzonej fali sejsmicznej. Geofony (3, 4) są osadzone na nastawnym pierścieniu (7) połączonym z ociosem (1), tak aby ich osie symetrii tworzyły pomiędzy sobą kąt 90°.

(4 zastrzeżenia)

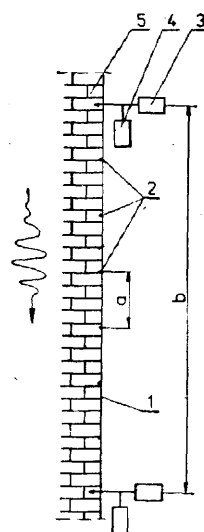


Fig. 1.

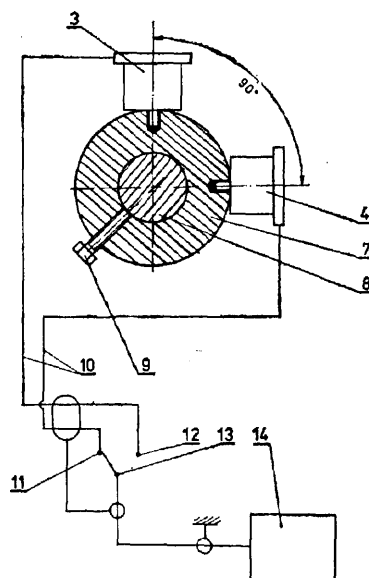


Fig. 3

G01R

P. 201767

25.10.1977

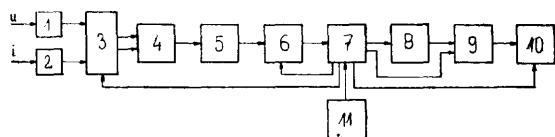
Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Zbigniew Mantorski, Andrzej Szumiński).

Sposób pomiaru współczynnika mocy, zwłaszcza w układach o przebiegach odkształconych i miernik do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu i miernika, pozwalających na szybkie i dokładne dokonywanie pomiaru w układach o przebiegach odkształconych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cykl pracy analogowego układu (3) przetwarzania sygnałów wejściowych składa się z trzech etapów, w których wytwarza się na wyjściach układu sygnały proporcjonalne w pierwszym etapie do napięcia i prądu wejściowego, w drugim do napięcia wejściowego, w trzecim do prądu wejściowego, lub w drugim etapie sygnały proporcjonalne do prądu wejściowego, a w trzecim do napięcia wejściowego.

Miernik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ dzielnicy (9). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 201829

29.10.1977

G06F

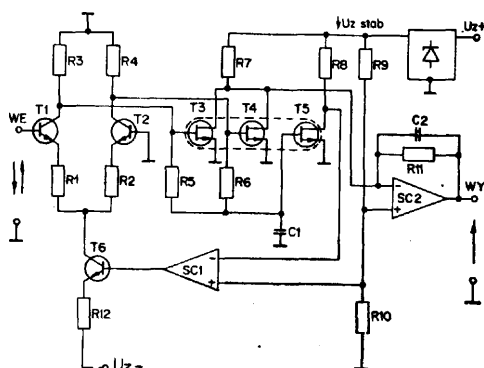
Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Zakład Aparatury Naukowej „UNIPAN”, Warszawa, Polska (Maciej Karwowski, Andrzej Godziszewski).

Elektroniczny układ kwadratujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu realizującego kwadratową funkcję napięcia w szerokim zakresie częstotliwości, odpornego na wszelkie wpływy termiczne.

Elektroniczny układ kwadratujący ma trzy tranzystory unipolarne (T_3 , T_4 , T_5), przy czym bramki dwóch tranzystorów (T_3 , T_4) sterowane są w przeciwfazie napięciem z wyjścia tranzystorowego symetrycznego wzmacniacza różnicowego, a zmiany prądu z drenów tranzystorów (T_3 , T_4) przenoszone są na zmiany napięcia przez wzmacniacz operacyjny (SC_2).

Bramka trzeciego tranzystora unipolarnego (T_5) połączona jest poprzez rezystor (R_5) z bramką tranzystora unipolarnego (T_3), a poprzez rezystor (R_6) z bramką tranzystora unipolarnego (T_4). Zmiany napięcia drenu tranzystora (T_5) podawane są na odwracającą fazę wejścia operacyjnego wzmacniacza (SC_1) sterującego źródłem prądowym zrealizowanym na bipolar-



nym tranzystorze (T_6), włączonym pomiędzy ujemny biegun zasilający i emiter tranzystorów (T_3 , T_4) w symetrycznym wzmacniaczu różnicowym. Stabilizowane napięcie zasilania podawane z jednego źródła polaryzuje oba wejścia **nieodwracające** fazy wzmacniaczy operacyjnych (SC_1 , SC_2) i poprzez rezystor (R_7) dreny tranzystorów (T_3 , T_4), a poprzez rezystor (R_8) dren tranzystora (T_5).

Układ wynalazku jest podstawowym członem aparatury pomiarowej do pomiaru wartości skutecznej napięć zmiennych. (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 209129 T

18.08.1978

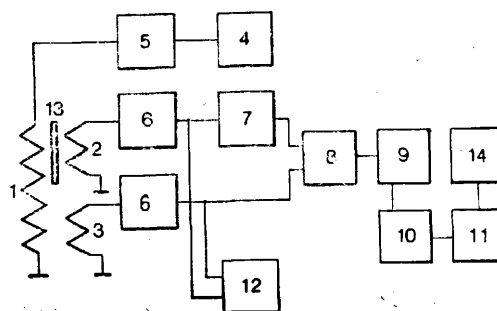
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Tomasz Piech, Piotr Kurant, Urszula Piech, Julian Banach).

Miernik parametrów charakterystycznych obiegu histerezy próbek materiałów magnetycznych

Przedmiotem **wynalazku** jest urządzenie do mierzenia parametrów charakterystycznych obiegu histerezy próbek materiałów magnetycznych, znajdujące zastosowanie zwłaszcza przy badaniu własności pokryć galwanicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy miernika umożliwiającego pomiar parametrów próbek grubowarstwowych, powyżej jednego mikrometra, zwłaszcza naniesionych elektrochemicznie i ferromagnetycznie pokryć galwanicznych.

Miernik według wynalazku zawiera integrator (9) i układ sygnalizacji zrównoważenia wstępnego (12) oraz układ pomiaru wartości chwilowej wybranego parametru (11) a uzwojenia pomiarowe (2) i kompensacyjne (3) połączone są przeciwobnie poprzez przesuwniki fazowe (6) i regulator amplitudy (7). (1 zastrzeżenie)



G01V

P. 208163 T

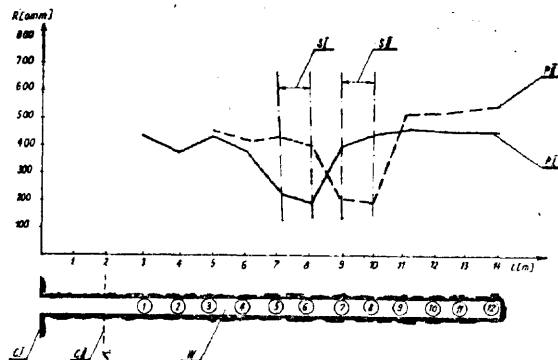
03.07.1978

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Roman Zakolski, Witold Gębała, Józef Nowak, Józef Łojas).

Sposób wyznaczania zasięgu i intensywności stref wzmoczonych naprężeń w górotworze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia określenia zasięgu i intensywności strefy wzmoczonych naprężeń z dużą dokładnością bez względu na warunki górniczo-geologiczne. Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonuje się w ociosie (C) wyrobisk co najmniej 6-cio metrowe otwory **małośrednicowe** (W), wiercone w płaszczyźnie równoległej do stropu i/lub spagu pokładu oraz umieszcza w nich co **najmniej** dwie elektrody (1... 12) oddalone od siebie o około od 1-go do 3-ch metrów oraz cyklicznie mierzy oporność elektryczną górotworu. Pomiary rozpoczyna się w odległości co najmniej, 3-ch metrów od ociosu wyrobisk, wyznaczając zasięg stref SI, SII maksymalnych **naprężeń** przez określenie miejsc, którym odpo-

wiada zmiana ekstremalnej wartości oporności przekraczająca wartość średnią tła oporowego oraz wyznaczając stosunek ekstremalnej wartości oporu i tła oporowego, stanowiący o intensywności wpływu tych stref. (3 zastrzeżenia)



G05B

P. 201307

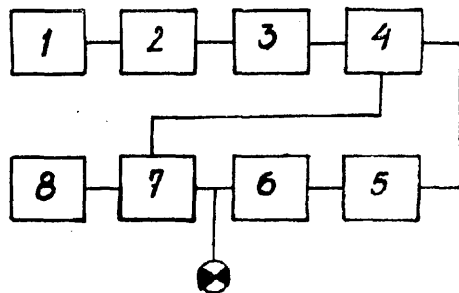
04.10.1977

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Niedzielskiego „Welux”, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Małek, Józef Krywult).

Elektroniczny układ cyfrowy sterujący cyklem smarowania, zwłaszcza maszyny dziewiarskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności układu oraz umożliwienia płynnej zmiany **zarówno** czasu trwania impulsu smarowania jak i odstępu czasu pomiędzy kolejnymi działaniami.

Układ według wynalazku składający się z zasilacza stabilizowanego, inicjatora impulsów start-stop, przerzutnika Schmitta, generatora impulsów oraz licznika impulsów charakteryzuje się tym, że ma generator (3) z bramkowaniem start-stop a między licznikiem (5) impulsów smarowania ma bramkę (4) końca impulsów smarowania sprzężoną z układem (7) opóźniającym, który z kolei umieszczony jest za dekodern (6) stanu licznika. Za układem opóźniającym znajduje się układ (8) końcowy wykonawczy z zaworem elektropneumatycznym smarującym maszynę cyklicznie mgłą olejowo-powietrzną. (1 zastrzeżenie)

G05B
F16P

P. 201409

08.10.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Łukasz Węsierski, Tomasz Witkowski).

Układ zabezpieczenia obrabiarek do obróbki drewna przed uszkodzeniami

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczenia obrabiarek do obróbki drewna przed uszkodzeniem w trakcie obróbki drewna, w którym **mogą** się znajdować przedmioty metalowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zastosowania hamulców elektromechanicznych w obrabiarkach o dużej bezwładności mas wirujących.

Układ zawiera dwa generatory (1 i 2), połączone z mieszaczem (3), którego wyjście jest połączone poprzez filtr (4) z przełącznikiem (5). Styki przełącznika są włączone w obwód silnika i hamulca. (3 zastrzeżenia)

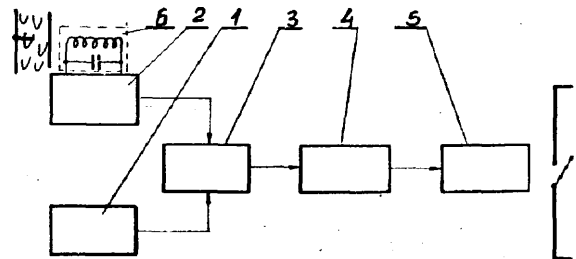


Fig. 1.

G05B

P. 201598

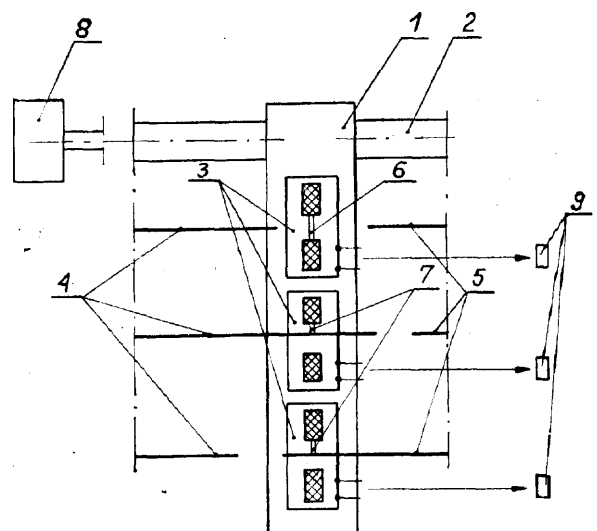
19.10.1977

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Miroslaw Bąk, Jerzy Bihałowicz, Tadeusz Rytel, Maciej Sobczak, Arkadiusz Wroński, Andrzej Zanuszkiewicz).

Urządzenie sterujące przebiegiem powtarzalnych procesów technologicznych

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja urządzenia sterującego przebiegiem powtarzalnych procesów technologicznych, szczególnie przy produkcji półprzewodników, poprzez włączanie i wyłączanie określonych urządzeń - obiektów sterowania w zadanych momentach czasowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia **nie**zawodności i funkcjonalności urządzenia. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że bieg czasu sterowania procesem odwzorowany jest przez ruch zespołu karetki (1) % automatycznym powrotem do stanu zerowego po **wykonaniu** programu, a momenty przełączania wyznacza położenie nastawnych przesłon włączających (4) i wyłączających (5) szczeliny optycznej **transceptorów** (3) karetki. (2 zastrzeżenia)



G05B

P. 201696

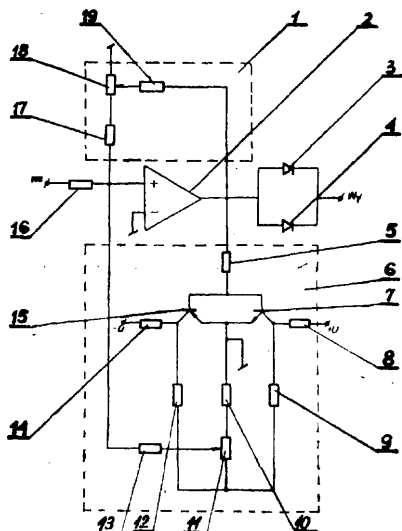
22.10.1977

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniport”, Łódź, Polska (Stanisław Jachowicz, Andrzej Rajczak).

Układ trójpołożeniowy

Przedmiotem wynalazku jest układ trójpołożeniowy z wyjściowym sygnałem w postaci jednego z trzech stanów stabilnych +1,0, -1. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności działania układu oraz uniezależnienia charakterystyki układu do zmian temperatury.

Układ według wynalazku ma wzmacniacz operacyjny (2) obwieszony **obwodami** (1) dodatniego i (6) ujemnego sprzężenia zwrotnego w ten sposób, że obwody te z jednej strony połączone są ze sobą, z wejściem nieodwracającym wzmacniacza (2) oraz poprzez rezystor (16) z wejściem układu, a z drugiej strony **obwody** (1) i (6) połączone są ze sobą i z wyjściem wzmacniacza operacyjnego (2), natomiast wejście odwracające wzmacniacza (2) połączone jest z masą układu. (1 zastrzeżenie)

G05B
G01R

P. 208855 T

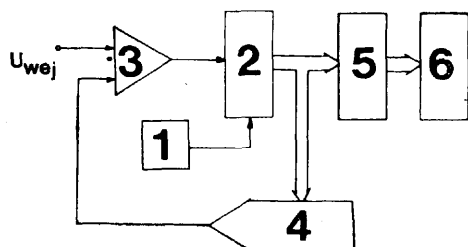
04.08.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Zdzisław Rudzki).

Układ sterowania diodowego wskaźnika szczytowego miernikaysterowania

Przedmiotem wynalazku jest układ do sterowania diodowego wskaźnika szczytowego miernikaysterowania przeznaczony do jednoczesnej kontroli poziomuysterowania studyjnych urządzeń fonicznych, przy czym wskaźnikiem miernika jest słupek świecących się diod elektroluminescencyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia poboru prądu przez układ.



Układ wg wynalazku zawiera generator taktujący (1), którego sygnał jest zliczany przez licznik (2). Licznik jest zerowany zmianą stanu komparatora (3), występującą podczas zównania się wartości sygnału mierzonego z wartością sygnału wyjściowego licznika (2), przetworzonego w przetworniku **cyfrowo-analogowym** (4). Każdorazowy stan licznika (2) jest dekodowany przez dekodery (5) połączony z zespołem diod elektroluminescencyjnych (6). (1 zastrzeżenie)

G05D

P. 201512

14.10.1977

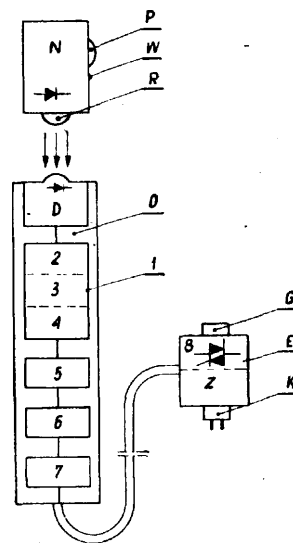
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa, Polska (Leszek Stanisławski, Bohdan Zagórski).

Sposób zdalnego i bezprzewodowego sterowania załączaniem i wyłączaniem elektrycznych obwodów zwłaszcza zasilających źródła światła i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wzmacniacza impulsów elektrycznych pochodzących od obcych, zakłócających źródeł podczerwieni oraz uzyskania maksymalnej sprawności energetycznej diod elektroluminescencyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytworzoną w nadajniku (N) podczerwień moduluje się impulsami prostokątnymi o częstotliwości 11,5 kHz i czasie trwania 10 μ s, natomiast wytworzone w przetworniku (D) podczerwieni odbiornika (O) impulsy prostokątne o tych samych parametrach wzmacnia się rezonansowo, wydziela się z nich składową stałą, którą wprowadza się na wejście uni wibratora (6) sterującego za pośrednictwem wtórnika emiterowego (7) pracą przenośnego wyłącznika (8) dowolnego obwodu elektrycznego.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że we wspólnej obudowie odbiornika (O) podczerwieni oprócz przetwornika (D) podczerwieni umieszczony jest rezonansowy wzmacniacz (1) wytworzonych w przetworniku (D) impulsów, detektor (5) składowej stałej tych impulsów, uni wibrator (6) sterujący poprzez wtórnika emiterowego (7) wyłącznikiem (8) obwodów elektrycznych oraz wymieniony wtórnika emiterowy (7). (5 zastrzeżeń)



G05D

P. 208939 T

08.08.1978

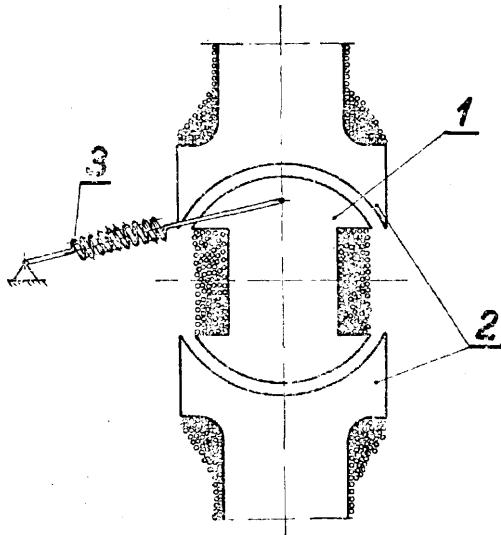
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Kobosko, Iwo Paszkowski, Jan Banasiewicz).

Elektromagnetyczny siłownik **wahliwy**

Przedmiotem wynalazku jest elektromagnetyczny siłownik wahliwy, stosowany w układach regulacji prędkości obrotowej i mocy silników spalinowych, powodujący zmiany dawkowania paliwa w zależności do chwilowego stopnia obciążenia silnika.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy elektromagnetycznego siłownika nadającego się do stosowania do silników spalinowych o mniejszej mocy to jest poniżej 100 kW.

Siłownik według wynalazku ma wirnik (1) z doprowadzonym elektrycznym napięciem sterującym i uzwojone bieguny stojana (2), przy czym wirnik (1) jest połączony funkcjonalnie ze sprężyną (3) powrotną.
(1 zastrzeżenie)



G05D

P. 209302 T

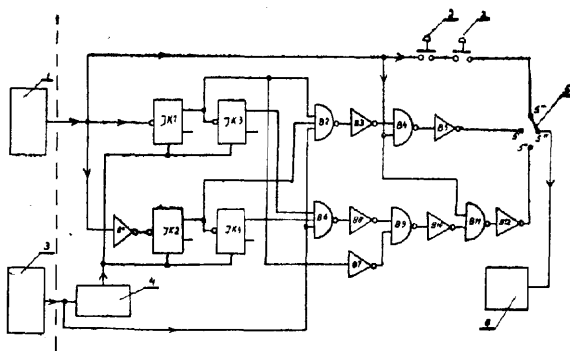
29.08.1978

Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce, Polska (Jacek Przygodzki, Tadeusz Klimek, Krzysztof Barwicki, Józef Kuśnierz).

Układ automatycznego bezstykowego sterowania urządzeniami mechanicznymi za pomocą zabezpieczających osłon zwłaszcza **fotoelektrycznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa obsługi urządzeń mechanicznych, zwłaszcza pras hydraulicznych. Układ według wynalazku ma osłonę fotoelektryczną (1) połączoną z wejściem przerzutnika (JK1), **negato** rą (**B1**) oraz z jednym z wejść bramki (B4) bramki (**B11**) i z przyciskiem sterowania ręcznego (2), a inicjator położenia (3) połączony jest z układem kasowania (4) i z wejściami bramek <B2> i <B6>, przy czym wyjście układu kasowania (4) połączone jest z wejściami (**R**) wszystkich przerzutników.

Układ może pracować według następujących programów: jednotaktowo, dwutaktowo lub przyciskami ręcznymi albo umieszczonymi w pedale.
(1 zastrzeżenie)



G06F

P. 197563

21.04.1977

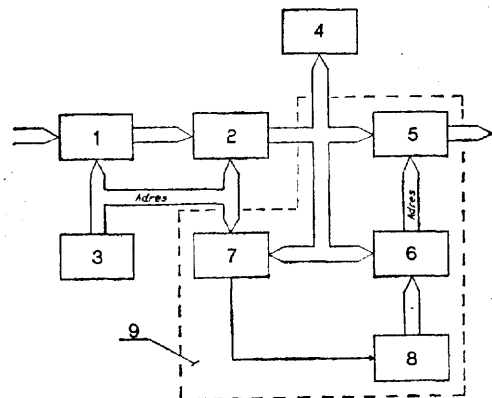
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Janusz **Paterman**, Bogusław Zyborski).

Sposób sterowania i wyprowadzania danych wyjściowych do interfejsu równoległego bitowego i **szeregowo-bajtowego** i układ generacji bloku danych interfejsowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania i wyprowadzania danych wyjściowych z urządzenia do interfejsu **równoległego-bitowego** i szeregowo-bajtowego i układ generacji bloku danych interfejsowych, mający zastosowanie w dziedzinie informatyki, a zwłaszcza w interfejsie elektronicznych przyrządów pomiarowych, systemów pomiarowych i przetwarzania danych.

Sposób sterowania według wynalazku polega na tym, że informację w postaci równoległej wprowadza się na przetwornik równoległo-szeregowy, skąd przekazuje się ją do odpowiednich komórek bloku pamięci o swobodnym dostępie, kolejno zaś w dwóch cyklach odczytuje się pamięć tak, że w pierwszym cyklu odczytu zawartości pamięci wprowadza się informację do bloku pola odczytującego, zaś w drugim cyklu informację tę modyfikuje się przy pomocy układu budowy formatu danych wyjściowych do interfejsu i tak zmodyfikowaną informację przekazuje się na linię danych interfejsu.

W układzie według wynalazku wyjścia bloku (2) pamięci o dostępie swobodnym są połączone na odpowiednie wejścia bloku (4) pola odczytowego i dalej na wejście bloku (5) pamięci stałej, bloku (6) adresowego multiplexera oraz na wejście bloku (7) kwalifikatora, natomiast wyjścia bloku (6) są połączone na wejścia adresowe bloku (5) kolejno zaś blok (8) modyfikacji adresu z jednej strony jest połączony z wyjściem bloku (7) kwalifikatora, a z drugiej strony z odpowiednimi wejściami bloku (6), wyjścia zaś bloku (5) są odpowiednio połączone z nadajnikiem linii interfejsowych.
(3 zastrzeżenia)



G06F

P. 204660 T

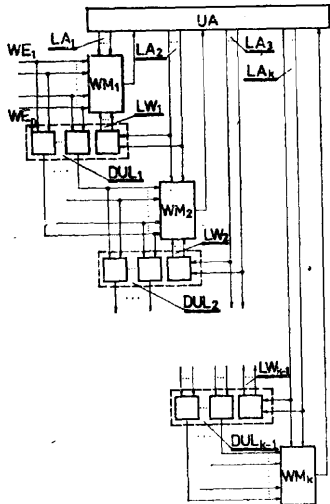
16.01.1897

Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce, Polska (Adam Postula, Ireneusz Smolewski).

Sposób i układ szybkiej identyfikacji wejść o wyróżnionym stanie logicznym

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ szybkiej identyfikacji wejść o wyróżnionym stanie logicznym, znajdujący zastosowanie w systemach kontroli dużej ilości zabezpieczeń. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu identyfikacji. Sposób według wynalazku polega na tym, że do układu identyfikującego wprowadza się sygnał wytwarzany przez dodatkowe układy logiczne określający w hierarchicznych warstwach tylko te grupy, w których znajdują się wejścia o wyróżnionym stanie logicznym, a które załącza się w celu identyfikacji wejść o wyróżnionym stanie logicznym.

Układ do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że multipleksery wyznaczające grupy wejść zgrupowane są w hierarchicznych warstwach ($WM_1 \dots WM_k$), przy czym wejścia ($WE_1 \dots WE_n$) są wejściami warstwy (WM_1) najniższej w hierarchii, z kolei wejścia grup podłączone są do dodatkowych układów logicznych ($DUL_1 \dots DUL_{k-1}$), których wejścia ($LW_1 \dots LW_{k-1}$) podłączone do warstw ($WM_1 \dots WM_{k-1}$) służą do wyboru grupy w ramach warstwy na podstawie stanu linii adresowych warstwy nadrzędnej, a pozostałe wyjścia układów ($DUL_1 \dots DUL_{k-1}$) połączone są z wejściami warstw nadrzędnych ($WM_2 \dots WM_k$), natomiast wyjścia warstw ($WM_1 \dots WM_k$) podłączone są do wejść układu adresowania (UA), który za pomocą linii adresowych ($LA_1 \dots LA_k$) adresuje warstwy, przy czym układ adresowania (UA) jest zrealizowany układowo ewentualnie programowo. (2 zastrzeżenia)



Rys.

G06F

P. 209147 T

19.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocznych, Kielce, Polska (Zbigniew Szczęśniak, Władysław Szczęśniak).

Cyfrowy układ realizacji opóźnień, zwłaszcza do dróg transportowych linii technologicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który umożliwiałby kontrolę każdej sekwencji sygnału wejściowego i realizowanie zadanych opóźnień.

Układ składa się z układu pamiętającego (13) oraz dwóch analogicznych układów opóźnienia połączone są z odpowiednimi wejściami układu pamiętającego, przy czym wejście jednego z układów opóźnienia połączone jest z wyjściem bramki pierwszej układu dru-

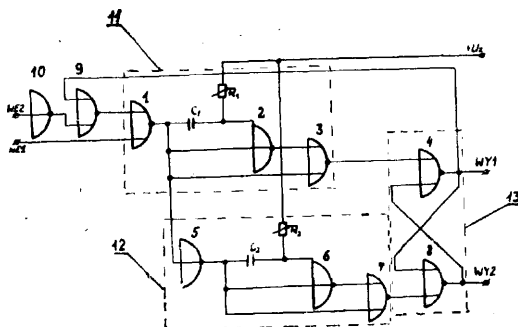


fig.1.

giego. Układy (11 i 12) zawierają kondensatory (C_1, C_2), które połączone są z jednej strony z wejściem bramek (2, 3, 6, 7) oraz z wyjściem bramek (1, 5). Natomiast z drugiej strony połączone są z rezystorami (R_1, R_2) i wejściem bezpośrednim bramek (2, 6), których wyjścia połączone są z drugim wejściem bramek (3, 7).

Układ można stosować do różnych technologii, wszędzie tam, gdzie wymaga się adaptacyjnego wydłużenia czasu. (3 zastrzeżenia)

G06K

p. 209108 T

17.08.1978

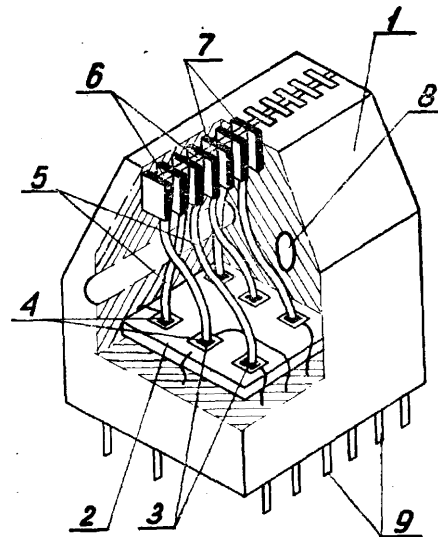
Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Helena Bruj-Wayda, Eugeniusz Nowak, Eugeniusz Szydłowski, Wojciech Wiśniewski).

Głowica do wydruku obrazu

Przedmiotem wynalazku jest głowica do wydruku obrazu, znajdująca zastosowanie między innymi w drukarniach optycznych współpracujących z elektroniczną maszyną cyfrową.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia kontrastu obrazu i lepszego wykorzystania strumienia świetlnego diody elektroluminescencyjnej.

Głowica wg wynalazku ma korpus (1), w którym jest umieszczona płytką (2) z mikrostrukturami diod elektroluminescencyjnych (3) oraz światłowody (5), przy czym każdej diodzie (3) jest przyporządkowany jeden światłowod (5). Koniec (4) światłowodu (5) jest odpowiednio dopasowany do obszaru promieniującego diody (3) i może posiadać płaską płaszczyznę czołową lub o kształcie mikrosoczewki względnie mikroreflektora. Zewnętrzne końce (6) światłowodów (5) są ułożone wzdłuż linii prostej oraz oddzielone od siebie nieprzezroczystymi przekładkami (7). Korpus (1) ma otwory bazujące (8) dokładnie zorientowane w stosunku do linii utworzonej przez zewnętrzne końce (6) światłowodów (5). Krańcowe, zewnętrzne końce (6) światłowodów (5) są odpowiednio usytuowane tak, aby w przypadku łączenia wielu głowic uzyskać nie zmienioną podziałkę zewnętrznych końców (6) światłowodów (5) styku sąsiednich głowic. (2 zastrzeżenia)



G06M

P. 201300

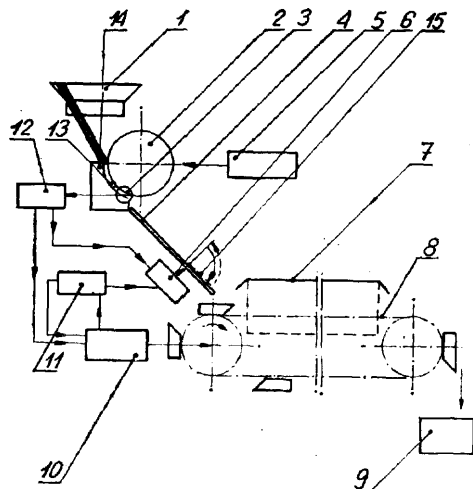
05.10.1977

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Andrzej Wrona, Marek Taut).

Urządzenie do automatycznego liczenia elementów elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania urządzenia oraz umożliwienia odliczania elementów w ściśle określone ilości (partie).

W urządzeniu według wynalazku zastosowano automatyczne liczenie elementów elektronicznych (13) w czasie procesu znakowania ich obudów, gdzie po uzyskaniu nadruku element elektroniczny przemieszczając się po prowadnicy (14) przechodzi przez czujnik fotoelektryczny (3) sprzężony przez układ elektromechaniczny z licznikiem (12) wyposażonym w program, układem blokującym (6), kasującym (11), ze specjalną zastawką (15) oraz z napędem transportera (8). Licznik wyposażony w program pozwala na nastawianie



określonych ilości liczonych elementów, które zsuwając się po prowadnicy zsypanej (4) składowane są w określonych ilościach (partiach) w pojemniki umieszczone rozłącznie na transporterze i doprowadzone przez ten transporter ruchem przerywanym o określonej długości taktu przez suszarkę (7) do pakowarki (9) i tam ilości te (partie) są automatycznie pakowane oddzielnie w torebki z tworzyw sztucznych lub pudełka. (3 zastrzeżenia)

G11B

P. 209912

28.09.1978

Pierwszeństwo: 28.09.1977 - St. Zjed. Am. (nr 837,420)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Leonard Joseph Levin, Fred William Spong).

Środek rejestracji optycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego środka rejestrującego sygnały wizyjne, pozwalającego na wysoką jakość ich odtwarzania. Optyczny środek rejestracji zawiera podkład pokryty warstwą materiału, który wypełnia nierówności i defekty powierzchni plastikowego podkładu oraz twardnieje w niskich temperaturach, tworząc lśniącą, gładką, chemicznie obojętną, twardą i trwałą powłokę. Na warstwie podkładu znajduje się powłoka odbijająca światło wytwarzane przez laser, a na niej powłoka absorbująca światło o danej częstotliwości. (7 zastrzeżeń)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01H

P. 208803 T

01.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudełko, Tadeusz Lemański).

Automatyczny wyłącznik górniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika o wysokiej zdolności zwarciowej wyłączania prądów i dużej wytrzymałości elektrodynamicznej.

Automatyczny wyłącznik górniczy ma w torze głównym odłącznik (1) z widocznymi przez wizerunek z zewnątrz przerwanymi izolacyjnymi, wyłącznik zamkowy (2) z wyzwalaczami nadprądowymi (3), zanikowym wyzwalaczem napięciowym (4) oraz napędem silnikowym (5) z zabudowaną tarczą sprzęgłową umożliwiającą z zewnątrz obudowy ręczne przestawienie wyłącznika śrubą w dowolnym jej położeniu. Ponadto ma przełącznik blokady (11) i przełącznik blokujący (18) wzajemnie mechanicznie zablokowane dźwigniami, przy czym przełącznik blokady (11) w przypadku mechanicznego zwolnienia zwojuje blokuje układ elektroniczny wyłącznika przed załączeniem i wymaga otwarcia pokrywy i mechanicznego odblokowania. Ma to miejsce w przypadku zadziałania wyzwalacza nadprądowego (3). W stanie spoczynkowym przełącznik blokujący (18) podpira mechanicznie zwoję przełącznika blokady (11), a po załączeniu napięcia do jego obwodu przestaje podpira zwoję przełącznika blokady (11), który w razie braku napięcia zwolnia zwoję i zablokuje układ sterowania. Sterowanie manewrowe i zabezpieczeniowe przełącznikiem sterującym (15) jest uzależnione od prawidłowości działania przełącznika sterującego metanometrii (22). Czynności wyłączania są realizowane przy pomocy wyzwalacza napięciowego, zamkowego (4) podtrzymywanego przy krótkotrwałych zanikach napięcia przepływem prądu z kondensatorów (16) i (26). Po wyłączeniu wyłącznika zamkowego (2), obwód z napędem silnikowym (5), ze-

stykiem zwiernym stycznika sterującego (9) i zestym rozwiernym stycznika sterowania czasowego (10) jest przygotowany do załączenia, po zazbrojeniu wyłącznika zamkowego (2) przy pomocy napędu silnikowego (5). Ilość przestawień wyłącznika zamkowego (2) rejestruje licznik cykli przestawieniowych (29).

(2 zastrzeżenia)

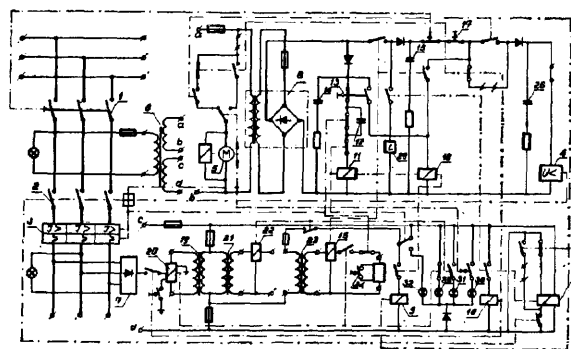


Fig 1

H01L
H03K

P. 201730

25.10.1977

Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Rustem Zakanovič Erzanov, Aleksandr Prokop'evič Markov, Valerij Vasil'evič Lebedev, Moskwa, ZSRR (Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Rustem Zakanovič Erzanov, Aleksandr Prokop'evič Markov, Valerij Vesil'evič Lebedev).

Iniekcijny układ logiczny, zrealizowany w technologii układów scalonych

Celem wynalazku jest zmniejszenie mocy pobieranej, zwiększenie szybkości działania i obciążalności scalonego układu logicznego.

Układ logiczny zrealizowany w technologii układów scalonych, zawierający przełączający tranzystor (1) n-p-n (**p-n-p**), którego baza jest połączona z generatorem prądu i elektrodą wejściową (3) układu, kolektor, - z elektrodą wyjściową układu, a **emiter** - uziemiony według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera połowy tranzystor (2) z **kanalem** o przewodnictwie typu n (p) z bramką w postaci p-n, którego dren połączony jest z elektrodą wyjściową (5) układu, bramka - z elektrodą wejściową (3) układu, a źródło jest uziemione.

Układ według wynalazku jest przeznaczony do zastosowania w dużych scalonych zespołach mikroprocesorów, zegarów elektronicznych, w pamięciach operacyjnych o dużych pojemnościach. (4 zastrzeżenia)

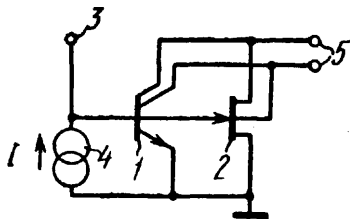


FIG. 1

H01L
H03K

P. 201731

25.10.1977

Vlačeslav Jakovlevič Kremlev, **Rustem Zakanovič Erzanov**, Vil'jam Nikolaevič Kokin, Evgenij Sergeevič Ljubimov, Nikolaj Michajlovič Manza, **Moskwa, ZSRR** (Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, **Rustem Zakanovič Erzanov**, Vil'jam Nikolaevič Kokin, Evgenij Sergeevič Ljubimov, Nikolaj Michajlovič Manza).

Element przełączający zrealizowany w technologii układów scalonych

Celem wynalazku jest zwiększenie szybkości działania elementu przełączającego.

Element przełączający zrealizowany w technologii układów scalonych wykonany na podstawie tranzystora bipolarnego z rozmieszczonymi na podłożu (1) o pierwszym typie przewodnictwa, kolejno jeden na drugim, obszarem kolektorowym (2) o drugim typie przewodnictwa, obszarem bazy (3) o pierwszym typie przewodnictwa i obszarem **emiter** owym (4) o drugim typie przewodnictwa charakteryzuje się tym, że obszar bazy (3) i podłoże (1) są połączone kanałem (5) o pierwszym typie przewodnictwa. Szerokość kanału (5) jest współmierna z podwojoną maksymalną grubością warstwy (14) ładunku objętościowego złącza p-n między obszarem kolektorowym (2), a kanałem (5).

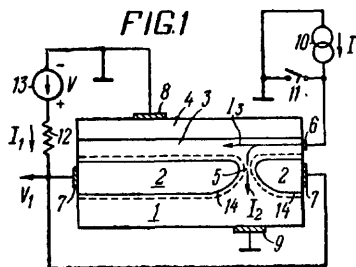
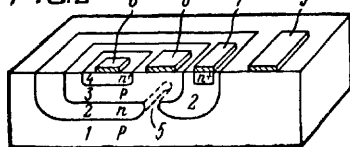


FIG. 2



Element przełączający według wynalazku jest przeznaczony do zastosowania w różnorodnych układach przełączających i logicznych. (1 zastrzeżenie)

H01L

P. 201776

27.10.1977

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Bohdan Mroziewicz).

Dioda luminescencyjna wielobarwna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tańszej i uniwersalnej diody, umożliwiającej uzyskanie wielu barw.

Dioda ma co najmniej dwie struktury (2) zmontowane na azurze (1) składającym się z więcej niż dwóch elektrod. Dioda jest zamknięta w obudowie plastikowej.

Dioda służy jako element sygnalizacyjny, ujawniający przychodzący do niego sygnał elektryczny **za** pośrednictwem barwy świecenia. (1 zastrzeżenie)

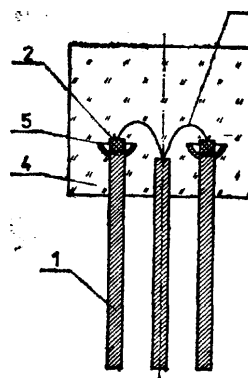


fig. 1

H01L

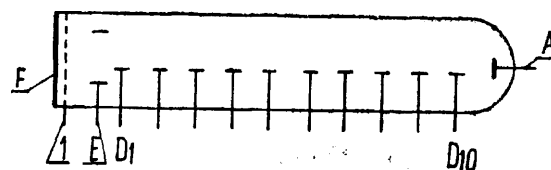
P. 201820

29.10.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Kotoński).

Powielacz fotoelektronowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania powielacza, eliminującego wpływ szumów termicznych fotokatody na poziom tła rejestrowanego na anodzie. **Powielacz** fotoelektronowy ma dodatkową elektrodę osłoną (1) umieszczoną w pobliżu fotokatody (F) i ujemnie względem niej spolaryzowaną, która eliminuje szumy termiczne fotokatody (F). Wynalazek służy do detekcji jednofotonowych impulsów świetlnych w badaniach **luminescencji**. (1 zastrzeżenie)



H01L

P. 209325 T

31.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Waldemar Brzozowski, Andrzej Hruban, Tomasz Wartanowicz).

Element stosu termoelektrycznego,
zwłaszcza do mikrogeneratora termoelektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu stosu odznaczającego się małymi stratami cieplnymi.

Element stosu termoelektrycznego stanowi rurka kwarcowa (1), w której umieszczony jest materiał półprzewodnikowy (2). Rurka kwarcowa pełni rolę elementu konstrukcyjnego, izolacji elektrycznej i cieplnej. (1 zastrzeżenie)

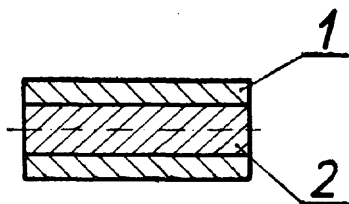


Fig. 1

H01R
H02K

P. 210047

03.10.1978

Pierwszeństwo: 03.10.1977 - RFN (nr P 2744419.5)

Siemens Aktiengesellschaft Monachium, RFN i Berlin Zachodni (Rolf Rohloff).

Silnik elektryczny z komutatorem hakowym

Przedmiotem wynalazku jest silnik elektryczny z komutatorem hakowym, w którym na każdym haku można opasać więcej niż jeden drut uzwojenia, kontaktujący z wycinkiem.

W silniku hak (4) na powierzchni czołowej (31) końca wycinka (3) od strony uzwojenia uformowany jest poniżej krawędzi zewnętrznej powierzchni czołowej (31) i jest on zagięty w kierunku krawędzi zewnętrznej powierzchni czołowej (31) w odstępie od niej odpowiednim do wgłębienia między hakiem (4), a powierzchnią czołową (31) wycinka (3) dopasowanego do średnicy pierwszego drutu uzwojenia (6) w ten sposób, że przy wciągnięciu następnego drutu uzwojenia (8) układa on się również, bezpośrednio kontaktując się z hakiem (4), przymusowo promieniowo nad pierwszym drutem (6) leżącym przynajmniej częściowo poniżej krawędzi zewnętrznej powierzchni czołowej (31).

Wynalazek jest zwłaszcza korzystny dla, dwusilnikowego napędu pralki automatycznej o wspólnym pakiecie blach i o kombinowanym, dyskretnie nawiniętym uzwojeniu twornika silnika indukcyjnego i/albo silnika uniwersalnego. (5 zastrzeżeń)

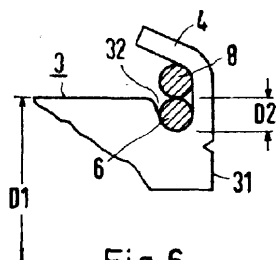


Fig. 6

H02G

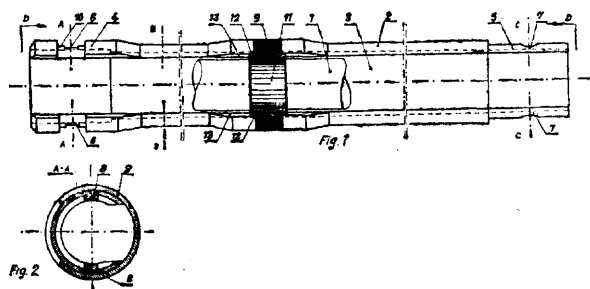
P. 208953 T

08.08.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Paweł Ożana, Zbigniew Hładysz, Jan Filipczyk, Antoni Zydek).

Zerdź do prowadzenia giętkich kabli
lub rurowych przewodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zerdzi ułatwiającej prowadzenie giętkich kabli lub rurowych przewodów, zwłaszcza wewnątrz długich otworów wiertniczych. Zerdź składa się z segmentów (2) o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery „C”. Segmenty (2) są zakończone z jednej strony obwodowym występnym (4), a z drugiej obwodowym wybraniem (5), z otworami (6, 7) dla spinających sworzni (8). Obwodowy występnym (4) ma gniazdo (10) ze sprężynującą nasadką (9), zabezpieczającą sworznię (8) i prowadzącą giętkie kable lub przewody (1) przed wysuwaniem się z wnętrza segmentu (2). Ponadto pomiędzy występnym (4) i wybraniem (5) segmentu (2) może znajdować się co najmniej jedno dodatkowe gniazdo dla sprężynującej nasadki zabezpieczającej przewodzone giętkie elementy. (2 zastrzeżenia)



H02G
H01R

P. 209057 T

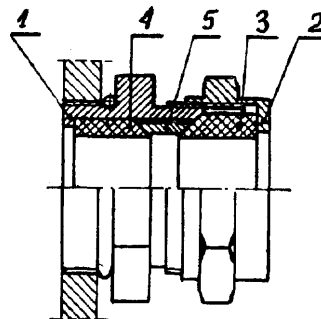
15.08.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Janusz Cieszewski, Henryk Wawrzyniak).

Dławik

Przedmiotem wynalazku jest dławik, utrzymujący kabel w określonej pozycji spełniając jednocześnie rolę uszczelniającą.

Dławik ma dwie elastyczne tulejki (3) i (4) osadzone w korpusie (1), pomiędzy którymi umieszczony jest metalowy pierścień (5). (1 zastrzeżenie)



H02G
H01R

P. 209058 T

15.08.1978

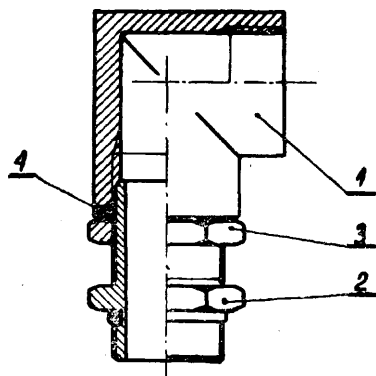
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Janusz Cieszewski, Henryk Wawrzyniak).

Przyłeczka kolankowa do kabli elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyłeczki o mniejszej ilości detali, mającej większy przełot na kabel elektryczny przy niezmiennym ga-

barycie. Przyłączka ma złączkę (2) z gwintem zewnętrznym na obu końcach, z których jeden jest wkręcany w przegrodę korpusu obrabiarki, a na drugi nakręcony jest korpus (1) i ustalony w położeniu kątowym za pomocą nakrętki kontrolującej (3).

Przyłączka służy do przeprowadzania kabla przez przegrodę i dowolnego ustawienia go w stosunku do niej, w szczególności w odniesieniu do przegrody korpusu obrabiarki. (1 zastrzeżenie)



H02G

P. 209174 T

21.08.1978

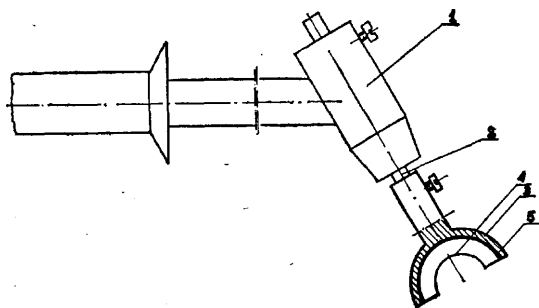
Biurowy Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Janusz Janczewski, Tadeusz Wrona, Leszek Chomicki).

Sposób i przyrząd do przytwierdzania przewodów, zwłaszcza do płaskich powierzchni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i przyrządu, pozwalających na szybkie i bezpieczne przytwierdzanie przewodów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że porcję kleju, przez którą przechodzi przewód dociska się do podłoża i w tym czasie podgrzewa się klej.

Przyrząd według wynalazku stanowi lutownica (1) z grzewczą końcówką (2), na której osadzona jest robocza końcówka (3) w kształcie czaszy. Końcówka (3) ma przelotowe wycięcia (4) dla pomieszczenia przytwierdzanego przewodu i wyłożona jest od wewnątrz wykładziną (5). (2 zastrzeżenia)



H02J

P. 201858

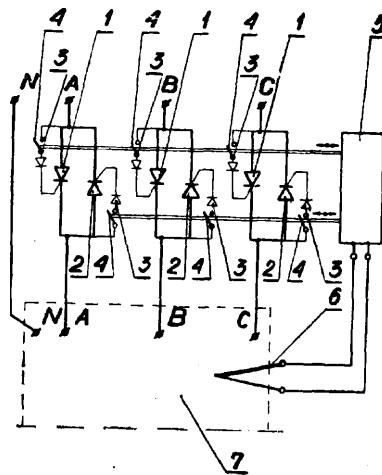
29.10.1977

Zakłady Sprzętu Grzejnego „Predom-Wromet”, Wronki, Polska (Stanisław Grynhoff, Leszek Bartol).

Łącznik tyrystorowy do rezystancyjnych odbiorników prądu zmiennego

Przedmiotem wynalazku jest prosty i niezawodny w działaniu łącznik tyrystorowy do rezystancyjnych odbiorników prądu zmiennego, szczególnie pieców grzewczych dużej mocy.

Łącznik charakteryzuje się tym, że w obwód zasilanej napięciem sieciowym bramki każdego z tyrystorów (1) i (2) są włączane szeregowo element prostownikowy, najkorzystniej dioda półprzewodnikowa (3) oraz dowolny łącznik, zwłaszcza łącznik wykonawczy (4) znanego regulatora temperatury (5). Każdy z połączonych przeciwsobnie - równolegle tyrystorów (1) i (2) jest załączany pojedynczymi sygnałami sterującymi, powstającymi wskutek wyprostowania napięcia sieciowego przez diody (3) na początku właściwych półokresów. (1 zastrzeżenie)



H02K

P. 201737

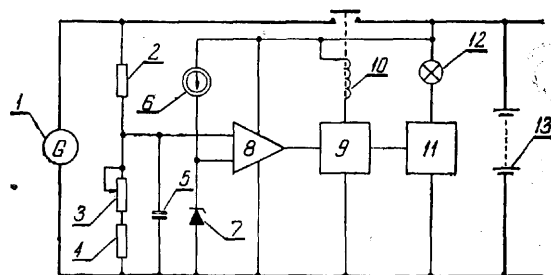
25.10.1977

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Henryk Kaczorek, Sławomir Aleszkiewicz).

Urządzenie do włączania i odłączania prądnicy prądu stałego od sieci z jedną prądnicą i akumulatorem a zwłaszcza sieci pokładowej statków powietrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o dużej żywotności, umożliwiającego odłączenie prądnicy od sieci niezależnie od wartości prądu zwrotnego, nie reagującego na krótkotrwałe impulsy obniżające napięcie prądnicy, nie powodującego dodatkowego spadku napięcia i straty mocy w linii.

Urządzenie według wynalazku zawiera dwuwejściowy scalony wzmacniacz operacyjny (8) podłączony jednym wejściem do prądnicy (1) poprzez regulowany rezystancyjny dzielnik napięcia (2, 3, 4) i układ opóźniający RC (2, 3, 4, 5), a drugim wejściem do wzmacniacza mocy (9). Z akumulatora (13) zasilany jest bezpośrednio wzmacniacz operacyjny (8), a poprzez cewkę stycznika głównego (10) - wzmacniacz mocy (9). (2 zastrzeżenia)



H02K

P. 201847

28.10.1977

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Maciej Bernadt, Maria Graczyk, Jan Pencakowski, Gustaw Knoppek, Jan Hajduk).

Układ chłodzenia silników elektrycznych budowy przewietrzanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu **zapewniającego** skuteczne odprowadzanie ciepła z uzwojeń i pakietów blach stojana.

Układ charakteryzuje się tym, że otwory wlotowe (1, 2, 11, 12) powietrza chłodzącego usytuowane są w kadłubie (7) w bezpośredniej bliskości czoł uzwojeń (4, 5), w miejscu gdzie kończy się pakiet blach (6) po obu stronach kadłuba (7) i rozłożone są na całym obwodzie tego kadłuba, przy czym pakiet blach (6) osadzony jest bezpośrednio w kadłubie (7), a zimne powietrze **zasysane** przez otwory wlotowe (1, 2, 11, 12) przepływa wzdłuż bocznych, czołowych powierzchni (9) pakietu blach (7) w kierunku dośrodkowym.

(1 zastrzeżenie)

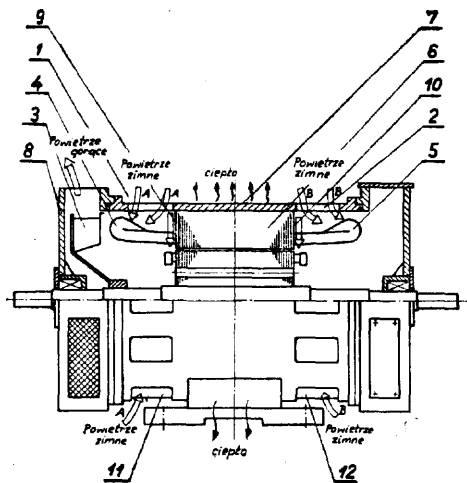


Fig. 1

H02M

P. 208900 T

04.08.1978

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zbigniew Goryca).

Układ sterowania jednofazowego falownika

Układ sterowania jednofazowego falownika według wynalazku przeznaczony jest szczególnie do sterowania pracą falowników, stosowanych do zasilania odbiorników prądu **przemiennego** w wypadku zaniku napięcia w sieci energetycznej. Umożliwia on dokładną regulację częstotliwości napięcia wyjściowego falownika i zapewnia ochronę tyrystorów przed uszkodzeniem.

Układ według wynalazku składa się z szeregowo połączonych: generatora fali protokątnej, przerzutnika, generatora pojedynczego impulsu i wzmacniacza mocy.

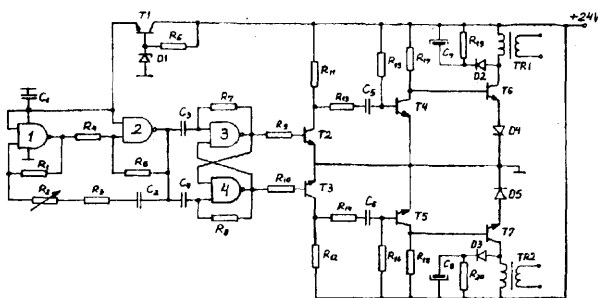


Fig. 2

W generatorze fali protokątnej znajduje się szeregowo połączone elementy (R_2 , R_3 , C_2) umożliwiające regulację częstotliwości. Do wyjścia generatora podłączony jest przełącznik zbudowany z bramek NAND (8 i 14). Do wyjść przerzutników dołączone są generatory pojedynczych impulsów. Impulsy te wzmacniane są przez wzmacniacz mocy, w skład którego wchodzi element (C_7 , R_{19} , D2) chroniący tranzystor (T6). (4 zastrzeżenia)

H02P

P. 208053 T

23.03.1978

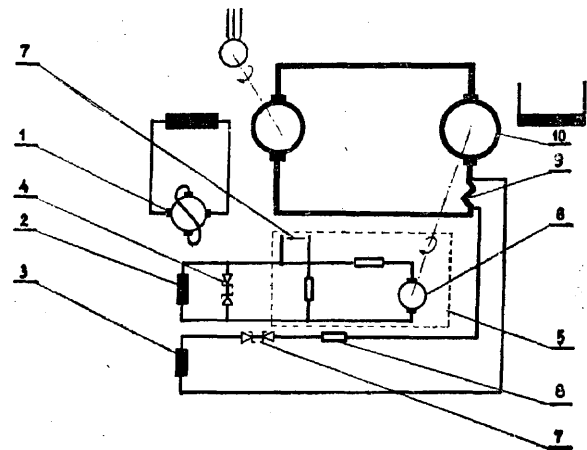
Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Bogumił Pawelczyk, Jan Gremlowski, Klaudiusz Kacy, Stanisław Ciszynski).

Układ ograniczenia prądu maszyn wyciągowych prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest układ ograniczenia prądu obwodu głównego maszyn wyciągowych prądu stałego, nie zakłócający prawidłowości dojazdu **maszyn** wyciągowej.

Układ wg wynalazku zawiera amplitdynę (1) mającą dwa uzwojenia sterujące (2, 3). Do uzwojeń sterujących (2, 3) podłączone są układy progowe (4), składające się z przeciwsobnie połączonych diod Zenera. Obwód jednego uzwojenia sterującego (2) włączony jest do układu zadawania prędkości (5), natomiast obwód drugiego uzwojenia sterującego (3) włączony jest do uzwojenia kompensacyjnego (9) silnika wyciągu (10). Z chwili, gdy prąd w obwodzie głównym przekroczy określoną wartość, układy progowe (7, 4) zaczynają przewodzić, ograniczając tym samym wypadkowy strumień sterujący amplitdyny (1).

(1 zastrzeżenie)



H03H

P. 209034 T

12.08.1978

H03B

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam Krzywaźnia).

Sposób i układ do skracania czasu trwania stanów przejściowych w generatorach **samowzbudnych** RC

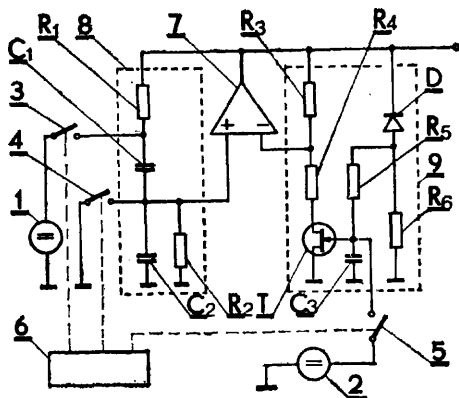
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na znaczne skrócenie czasu trwania stanów przejściowych generatora, przy jednoczesnym zachowaniu dobrych parametrów generatora w stanie ustalonym przebiegu wyjściowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że od chwili rozpoczęcia się stanu nieustalonego przebiegu drgań generatora, kondensatory wchodzące w skład obwodów sprzężeń zwrotnych generatora zasilane są napięciami równymi co do wartości i znaku napięciom jakie występują na tych kondensatorach w dowolnej, wybranej chwili stanu ustalonego przebiegu wyjściowego generatora, a po upływie czasu równym

co najmniej trzem stałym czasowym tego obwodu kondensatora i jego źródła zasilania, który ma największą stałą czasową, zasilanie kondensatorów odłącza się.

Układ według wynalazku składa się ze źródeł (1, 2) napięć stałych, które z jednej strony są połączone poprzez klucze (3, 5) z kondensatorami obwodów sprzężeń zwrotnych generatora, sterowane przez człon (6), a z drugiej strony są połączone z masą układu.

(2 zastrzeżenia)



H03K

P. 208818 T

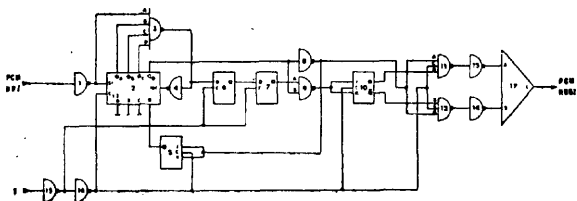
02.08.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Kazimierz Tomaszewski, Eugeniusz Morzyński, Stanisław Kwaśniewski).

Układ kodera sygnałów w kodzie binarnym NRZ na sygnały w kodzie liniowym HDB3

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na kodowanie przy użyciu minimalnej liczby elementów elektronicznych i którego działanie byłoby niezależne od wprowadzonych przez układy logiczne opóźnień.

Układ kodera według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ **decydujący** o wpisaniu do **czterostopniowego** rejestru przesunowego (2) odpowiedniej sekwencji sygnału wyjściowego 000V lub B00V przy wystąpieniu na wejściu sekwencji 0000 składa się z jednego tylko przerzutnika (5). Natomiast układ decydujący o odpowiedniej zmianie polaryzacji impulsów wyjściowych zbudowany został w postaci dwustopniowego rejestru, składającego się z przerzutników (6, 7), współpracującego z przerzutnikiem (10) zmieniającym polaryzację impulsów wyjściowych. (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 209276 T

28.08.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Dobrowolski).

Układ przetwornika **analogowo-cyfrowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na znaczne skrócenie czasu przetwarzania.

Układ przetwornika analogowo-cyfrowego wyposażony w zespół komparatorów o wyjściach połączonych z koderem oraz w przetwornik **cyfrowo-analogowy**, do

którego są doprowadzane starsze bity sygnału wyjściowego, a analogowy sygnał wejściowy jest doprowadzany do **jednoimiennych** wejść komparatorów, zaś wejścia przeciwnego znaku tych komparatorów są połączone z węzłami drabinki oporowej złożonej z rezystorów o jednakowej wartości, charakteryzuje się tym, że jeden koniec drabinki oporowej złożonej z rezystorów (R) jest połączony, za pośrednictwem przełącznika analogowego (KL) sterowanego przez układ taktujący (T) z jednym ze źródeł prądowych (I_1 lub I_2). Natomiast drugi koniec drabinki oporowej jest dołączony do wyjścia przetwornika cyfrowo-analogowego (DA) o wejściu połączonym z wyjściem pamięci buforowej (B1) przechowującej starsze bity sygnału wyjściowego i połączonej z wyjściem kodera (KD), do którego jest przyłączona także druga pamięć buforowa (B2) przechowująca młodsze bity sygnału wyjściowego. Wyjścia obydwu pamięci buforowych (B1 i B2) stanowią wyjście układu przetwornika

(2 zastrzeżenia)

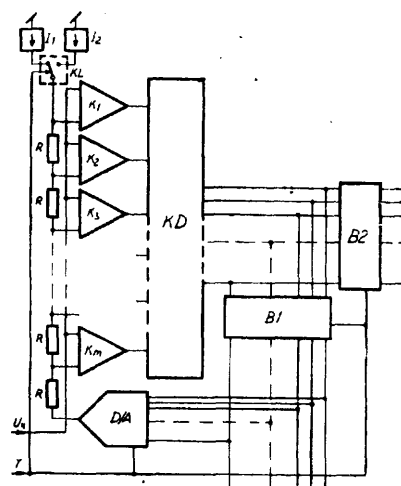


Fig. 1.

H04L

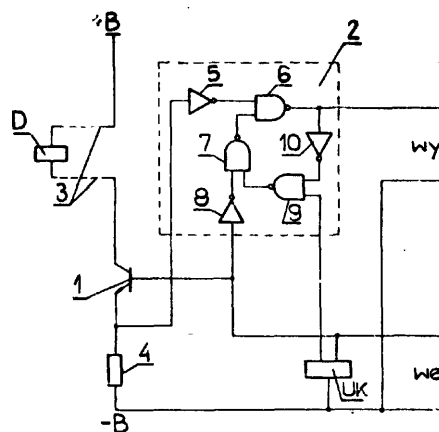
P. 201807

27.10.1977

Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego „TELKOM-TELETRA”, Poznań, Polska (Jerzy Bulski, Henryk Pawlicki).

Układ rozdziału kierunków transmisji w translacji dalekopisowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o małych gabarytach, dużej prędkości informacji umożliwiającego zamianę dwukierunkowej naprzemiennej transmisji informacji jaka odbywa się w jednokierunkowym łączu dalekopisowym na dwukierunkową transmisję w dwutorowym łączu telegraficznym w każdym torze w innym kierunku z jednoczesną blokadą transmisji zwrotnej w łączu **dwutorowym**.



Układ według wynalazku zawiera tranzystor kluczujący (1) oraz zespół blokady transmisji sygnałów wysyłanych do stacji przeciwległej (2), zbudowany z cyfrowych podzespołów logicznych i zawierający trzy inwertery (5, 8, 10) oraz trzy dwuwęściowe elementy NAND (6, 7, 9). (2 zastrzeżenia)

H04M

P. 206287 T

20.04.1978

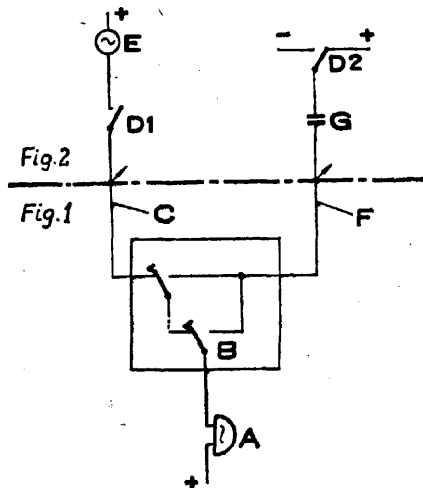
Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Tel-mor”, Gdańsk, Polska (Jarosław Pietrzak).

Układ do sygnalizacji wywołań przychodzących z telefonicznej centrali miejskiej w aparacie pośredniczącym lub na stanowisku pośredniczącym telefonicznych central abonenckich i resortowych, zwłaszcza małej pojemności

Celem wynalazku jest opracowanie układu sygnalizacji wywołań, który zapewniałby dużą głośność i duży zasięg sygnalizacji w przypadku przywołania oraz cichą sygnalizację przynaglającą.

W układzie według wynalazku zastosowano dzwonek polaryzowany (A) uruchomiany w stanie swobody telefonistki prądem przemiennym małej częstotliwości, pochodzącym ze źródła (E), a w stanie zajętości impulsami prądu ładowania i rozładowania kondensatora (G) poprzez zwojnicę dzwonka.

(2 zastrzeżenia)



H04M

F. 209300 T

29.08.1978

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin, Polska (Wojciech Hermanowski, Ryszard Płecha, Janusz Krawczyk).

Układ połączenia aparatu telefonicznego inkasującego z jego wyposażeniem centralowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zmniejszenie ilości wyposażenia centralowych aparatów telefonicznych inkasujących.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że między aparat telefoniczny inkasujący (A), a wyposażenie centralowe aparatu inkasującego (B) włączony jest zespół komutacyjny (ZK), którego współczynnik przejścia określany jako stosunek ilości wyposażenia centralowych (B) do ilości aparatów telefonicznych inkasujących (A) jest mniejszy od jedności.

Wywołanie z aparatu telefonicznego inkasującego (A) uruchamia zespół liniowy (ZL), który z kolei podaje start do zespołu sterującego (ZS). Zespół sterujący (ZS) zestawia połączenie między alarmującym aparatem inkasującym (A), a wolnym wyposażeniem centralowym (B) przezysterowanie łącznik (W).

(2 zastrzeżenia)

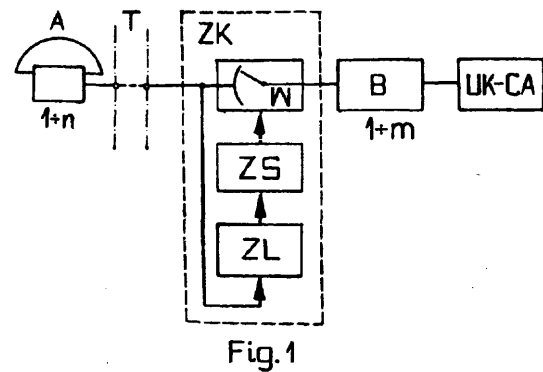


Fig. 1

H04M

P. 209719

20.09.1978

Pierwszeństwo: 21.09.1977 - Francja (nr 7728444)

Le Materiel Telephonique, Boulogne - Billancourt, Francja.

Centrala telefoniczna zawierająca układy komunikacji z drążkami krzyżowymi oraz system aparatów rejestrujących z procesorami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania centrali o większej niezawodności niż centrale stosowane dotychczas. Centrala charakteryzuje się tym, że system aparatów rejestrujących jest utworzony z jednostek rejestrujących (UE) składających się z procesora (PC), współpracującego z obwodami granicznymi (PED), łączącymi procesor z szukaczami (CE) i umożliwiającymi połączenie poszczególnych obwodów pomocniczych z szukaczami wolnego łącza.

(12 zastrzeżeń)

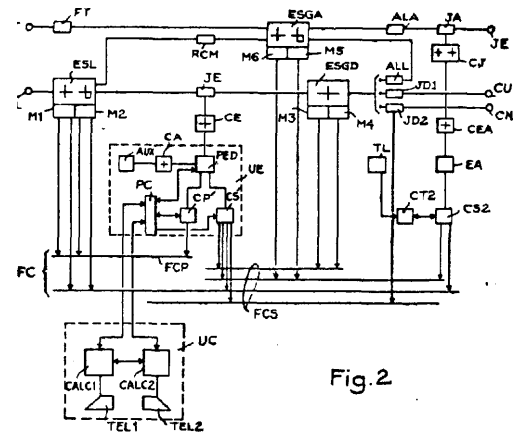


Fig. 2

H04N

P. 209715

20.09.1978

Pierwszeństwo: 26.09.1977 - St.Zjedn.Am. (nr 836,509)

RCA Corporation, Nowy Jork, St.Zjedn.Am. (Dalton Harold Pritchard).

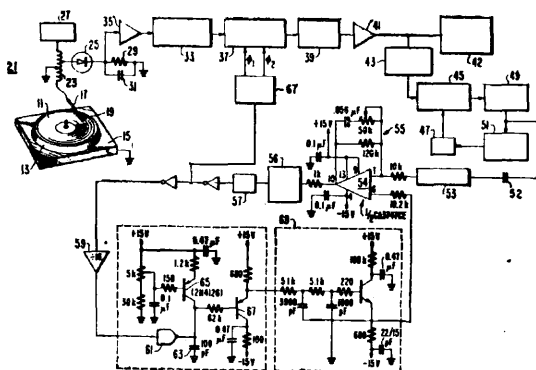
Układ korekcji błędów podstawy czasu

Przedmiotem wynalazku jest układ, przeznaczony do wykrywania zmian prędkości względnej przetwornika wizyjnego urządzenia płytowego i ścieżki informacyjnej płyty wizyjnej względem uprzednio ustalonej wartości, umożliwiający wprowadzenie dużej korekcji, wymaganej dla skutecznej stabilizacji podstawy czasu.

Układ ma linię opóźniającą (37), zrealizowaną z wykorzystaniem elementów półprzewodnikowych, działających na zasadzie przenoszenia ładunków.

Nieliniowość zależności opóźniania, wprowadzanego przez linię opóźniającą, od sygnału wyjściowego wytwarzanego przez detektor, która dzięki dużym zmia-

nom częstotliwości sygnału wyjściowego generatora (57), sterowanego napięciowo, wykorzystywana do sterowania pracą linii opóźniającej (37), jest kompenсована w układzie generatora. (4 zastrzeżenia)



H04N

P. 209838

25.09.1978

Pierwszeństwo: 26.09.1977 - St.Zjedn.Am. (nr 836,712)

RCA Corporation, Nowy Jork, St.Zjedn.Am. (Leopold Albert Harwood, Willem Hendrik Groeneweg, Alois Vaclav Tuma).

Układ identyfikacji systemu PAL

Przedmiotem wynalazku jest układ identyfikacji systemu PAL układu sterującego w dekodерze urządzenia telewizji kolorowej systemu PAL lub systemu SECAM do korekcji nieprawidłowego przełączania z linii na linię.

W układzie źródło (10) dostarcza sygnał reprezentujący obraz kolorowy do wzmacniacza (12), z którego wydzielona składowa chrominancji jest wzmacniana przez wzmacniacz (14) i następnie opóźniana przez układ opóźniający i macierzowy (15). Do układu (15) są dołączone demodulatory (16) i (18) dostarczające sygnały różnicowe łączone w układach macierzowych (19) i (22).

Wydzielona składowa synchronizacji kolorów ze wzmacniacza (12) i sygnał z generatora (26) są doprowadzane do detektora (25) fazy, którego sygnał jest doprowadzany do generatora (26) i detektora (30) zawierającego przełączniki (32) i (34) próbkowania oraz filtr (35). Na sygnał filtru (35) odpowiada detektor poziomu (40), który dostarcza sygnałów do układu (43) eliminatora barwy i do przerzutnika (50) dołączonego do układu sterującego (54) i do przełącznika PAL (58).

Układ znajduje zastosowanie w urządzeniach systemu PAL, a także w połączeniu z detektorami systemu SECAM. (8 zastrzeżeń)

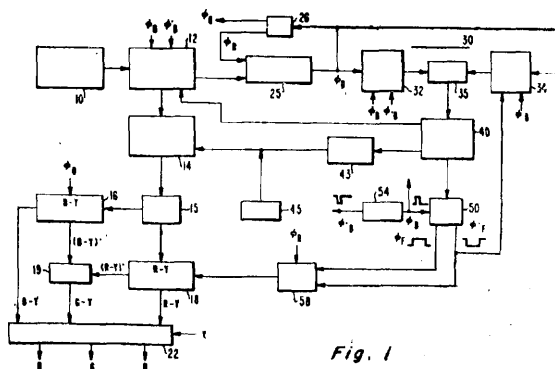


Fig. 1

H04N

P. 209913

28.09.1978

Pierwszeństwo: 29.09.1977 - St.Zjedn.Am. (nr 837,854)

RCA Corporation, Nowy Jork, St.Zjedn.Am. (Jahn Walter Mirsch).

Cewka odchylająca odbiornika telewizyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cewki odchylającej, której konstrukcja pozwoliłaby na powracanie z położenia końcowego jednej warstwy przewodu do położenia początkowego następnej w sposób szybki i prosty

Cewka odchylająca zawierająca rdzeń i co najmniej dwie warstwy zwojów przewodu nawiniętych na rdzeniu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni rdzenia ma umieszczone co najmniej trzy występy (104, 105, 106) dla zapewnienia punktów zaczepienia dla poprzecznego przewodu powrotnego. Pierwszy występ (104) umieszczony jest przy początkowym zwoju przewodu jednej z warstw, drugi występ (105) umieszczony jest przy końcowym zwoju przewodu, a trzeci występ (106) umieszczony jest między występami (104, 105) dla zabezpieczenia poprzecznego przewodu powrotnego przed zsuwaniem się poza koniec rdzenia (103). (8 zastrzeżeń)

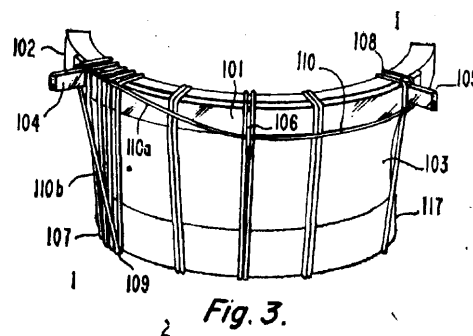


Fig. 3.

H05B

P. 209834

25.09.1978

Pierwszeństwo: 29.09.1977 - Bułgaria (nr 37378)

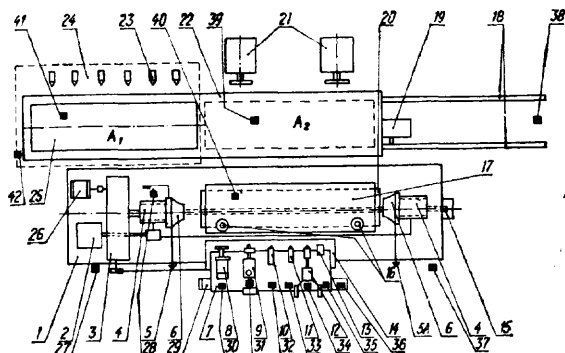
DSO „TSCHERNA METALURGIA”, Sofia, Bułgaria (Todor Jankov Kojtscher, Georgi Metev Georgiev, Ljuben Kostov Lasov, Alexander Jordanov Valtshev, Vassil Georgiev Peev).

Urządzenie zautomatyzowane do nakładania powłoki ochronnej na elektrody grafitowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na automatyzację procesu, zmniejszenie pracochłonności i poboru mocy.

Urządzenie ma poziomy korpus z usytuowanymi na nim narzędziami roboczymi do nakładania powłoki. Z jednej strony poziomego korpusu (1) są usytuowane równoległe prowadnice, na których jest umieszczony suport (14), a na przeciwległej stronie korpusu (1) są usytuowane inne równoległe prowadnice, na których są nałożone dwa elementy nośne (4) połączone z napędem (15). Między elementami nośnymi (4) jest usytuowany wspornik (20) dla elektrody, a powyżej korpusu (1), na przeciwnych końcach obu elementów nośnych (4), są ułożyskowane współosiowo dwa uchwyty stykowe (6), z których jeden jest połączony z przekładnią redukcijną (3), napędzaną silnikiem (26) ze stabilizowaną i regulowaną prędkością obrotową, a oba są napędzane zespołem napędzającym (2) dla ich odsuwania od siebie. Na suporcie (14) jest zamocowany ruchomy stół (7), wspólny dla wszystkich narzędzi roboczych (8, 9, 10, 11, 12, 13), a suport (14) jest połączony z przekładnią redukcijną (3). Każdy uchwyt stykowy (6) jest połączony z odprowadzeniem (5, 5A), przy czym między uchwytami stykowymi (6) jest zaściśnięta elektroda (17). Za korpusem (1) usytuowany jest pomocniczy wózek (22) mieszczący kilka elektrod,

połączony z zespołem przesuwającym (19), przy czym jego połowa (**A**) jest usytuowana w strefie (24) ogrzewania elektrody, a druga połowa (**A₂**), naprzeciw obszaru działania uchwytów stykowych (6). Za wózkiem (22) jest umieszczony zespół (21) podawania elektrod, a poniżej, pod jego osią, zespół (16) wyrzucający elektrody. (4 zastrzeżenia)



H05H

P. 208726

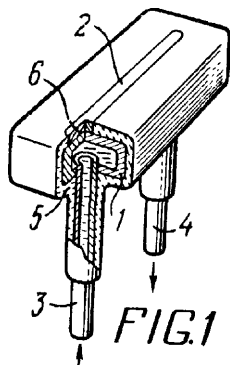
29.07.1978

Pierwszeństwo: 08.12.1977 - ZSRR (nr 2547951)

Evgenij **Ivanovič**, Lun'ev, Vladislav Michajlovič **Nesterenko**, Naum Abramovič Iofis, Zanna Anatoljevna **Lavrova**, Aleksander **Ivanovič** Bondarenko, Feliks Konstantynovič Kosyrev, Valerij Aleksandrovič **Timofeev**, Nina Pavlovna Kosyreva, Vladimir **Ivanovič** **Blokin**, Sergej Vasilievič Paškin, Moskwa, ZSRR (Evgenij **Ivanovič** Lub'ev, Vladislav Michajlovič **Nesterenko**, Naum Abramovič Iofis, Zanna Anatoljevna **Lavrova**, Aleksander **Ivanovič** Bondarenko, Feliks Konstantynovič Kosyrev, Valerij Aleksandrovič **Timofeev**, Nina Pavlovna Kosyreva, Vladimir **Ivanovič** **Blokin**, Sergej Vasilievič **Paškin**).

Elektroda komory z wyładowaniem w gazie

Przedmiotem wynalazku jest elektroda lasera gazowego o poprzecznym strumieniu gazu. Celem wynalazku jest zwiększenie niezawodności i uproszczenie technologii wytwarzania elektrod. Elektroda zawierająca wydrążony element metalowy z odcinkiem emi-



tującym i łączniki rurowe do przetłaczania czynnika chłodzącego charakteryzuje się tym, że wydrążony element metalowy (1) jest pokryty z zewnątrz, z wyjątkiem powierzchni emitującej (2), warstwą (5) dielektryka wysokotemperaturowego. (8 zastrzeżeń)

H05K

P. 201739

24.10.1977

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Ireneusz Czyżewski, Jan Matuszewski).

Podwójny modułowy łącznik stykowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji modułowej, która umożliwiałaby składanie dowolnych zestawów **łączników** i uzyskanie płaskich klawiatur, i która byłaby **tania**, prosta w montażu i demontażu.

Łącznik ma konstrukcję modułową, przy czym w jednym korpusie (5) i przy pomocy jednej płaskiej sprężyny (1) realizowane są niezależnie dwa połączenia stykowe. Punkty kontaktujące (2) wytłoczone są na obu ramionach stykowych sprężyny (1), po obu stronach rozcięć tych ramion. Przez przyciśnięcie główki klawisza (11) zwarcie pól stykowych (10), nadrukowanych na płycie drukowanej (7), jest realizowane już przy bardzo małym kącie ugięcia ramienia stykowego sprężyny (1), a ruch posuwisty punktów kontaktujących (2) po polach stykowych (10) zapewnia uzyskanie kontaktu **samoczyszczącego**. Sprężyna (1) jest mocowana w korpusie (5) modułu łącznika przy podkładki zatrzaskowej (6), wykonanej w kształcie litery H o ramionach wstępnie rozchylonych, oraz dzięki skosom wykonanym na bokach podkładki zatrzaskowej (6) i na **wewnętrznych** ściankach korpusu (5).

Łącznik według wynalazku przeznaczony jest do stosowania we wszelkiego rodzaju klawiaturach i układach wymagających chwilowego włączenia impulsu prądu elektrycznego małej mocy. (1 zastrzeżenie)

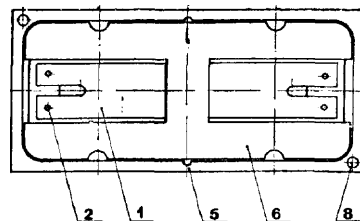


fig.1

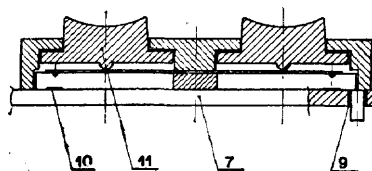


fig.2

H. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A45D

P. 60057

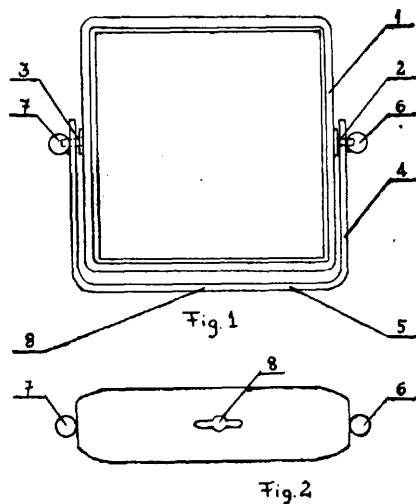
14.08.1978

Anna Wróblewska, Warszawa, Polska (Anna Wróblewska)

Lusterko

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy lusterka umożliwiającej w zależności od potrzeb na ustawienie go lub zawieszenie w dowolnej pozycji.

Lusterko ma ramę (1) wyposażoną z dwu stron w bolce (2) i (3) na których osadzony jest wspornik (4) w kształcie ceownika stanowiący monolit z podstawą (5) mającą otwór (8), przy czym na wystające bolce (2) i (3) poza obrys wspornika (4) wciśnięte są elementy chwytne w postaci gałek (6) i (7). (2 zastrzeżenia)



A62C

W. 60099

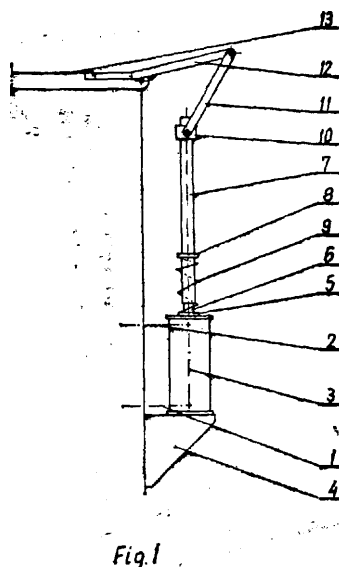
21.08.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Projekt”, Łódź, Polska (Jerzy Zasada, Wiesław Środa).

Urządzenie zapobiegające rozprzestrzenianiu się pożaru

Urządzenie rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności działania urządzenia oraz wyeliminowania dodatkowego zagrożenia pożarowego spowodowanego możliwością iskrzenia elektromagnesów.

Urządzenie ma cylinder (3) z jednej strony podparty na wsporniku (4), a na drugim końcu ma osadzony pierścień oporowy (5). Do tłoczyska (6) zamocowany jest pręt (7) stanowiący jego przedłużenie. Na pręcie (7) od strony tłoczyska zamocowany jest talerzyk (8). Pomiędzy talerzykiem (8), a pierścieniem oporowym (5) znajduje się sprężyna (9). Na pręcie (7) umieszczony jest także suwak (10) połączony układem dźwigni (11 i 12) z pokrywą (13) urządzenia, w którym występuje zagrożenie pożarowe. (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

W. 60142

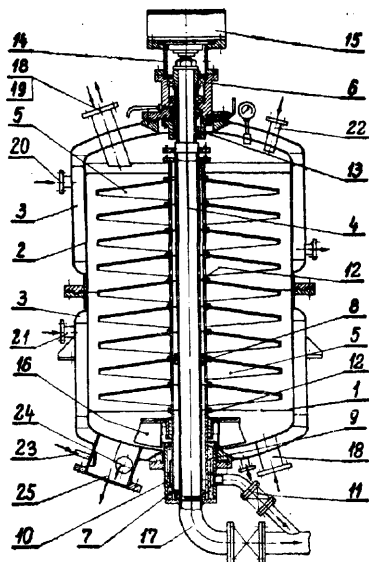
04.09.1978

Ciśnieniowy filtr tarczowy

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA” Kraków, Polska (Janusz Skrzypek).

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ciśnieniowy filtr tarczowy przeznaczony do stosowania w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym lub spożywczym.

Ciśnieniowy filtr tarczowy jest wyposażony w rurowy wał (4) ułożyskowany i ustalony w zespole (6) górnego łożyskowania oraz prowadzony za pośrednictwem tulei (9) w dolnym oczkowym łożysku (10) ślizgowym. Ślizgowe łożysko (10) ma w swojej obudowie stały króciec (11) do odprowadzania filtratu II pochodzącego z filtracji resztek oraz tuleję ślizgową (7) współpracującą z tuleją (9), która stanowi przedłużenie rurowego wału (4). W górnej części tulei (9) jest zamocowany turbinowy wygarniacz (16) osadu o geometrii łopatek dostosowanej do profilu dna części dolnej (1) zbiornika. Tuleja (9) stanowi równocześnie komorę filtratu II oraz bieżnię dla ślizgowej tulei (7). Ciśnieniowy filtr tarczowy według wzoru użytkowego pozwala na zwiększenie niezawodności działania filtra, eliminuje przecieki stwarza możliwość prowadzenia filtracji resztkowej oraz możliwość usunięcia z dna zbiornika bardzo lepkich osadów. (2 zastrzeżenia)



B22D

W. 57597

08.06.1977

Pierwszeństwo: 09.12.1976 - Krajowa Giełda
Projektów Wynalazczych i Licencji

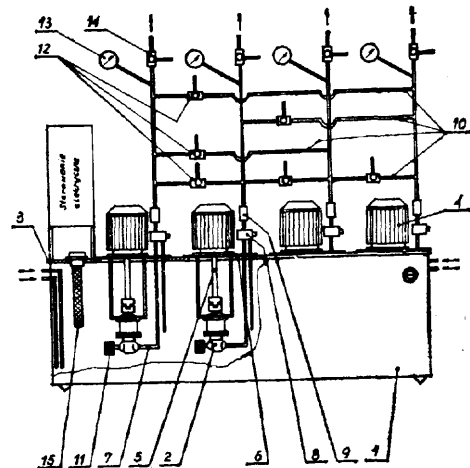
Fabryka Mechanizmów Samochodowych „POLMO”,
Szczecin, Polska (Zdzisław Woźniak).

Agregat hydrauliczny napędowo-sterowniczy,
zwłaszcza do napędu kokilowych maszyn
odlewniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zasilania
przez pojedynczy agregat kilku maszyn roboczych je-
dnocześnie, z możliwością szerokiej regulacji wydaj-
ności i ciśnienia podawanej cieczy.

Agregat ma zbiornik (1) zamknięty płytą (3) w któ-
rym umieszczone są **najmniej** dwie pompy (2) sprężo-
ne z silnikami elektrycznymi (4) zamocowanymi na
płyty (3). Na przewodach tłocznych (7) pomp, powy-
żej płyty (3), umieszczone są zawory przelewowe (8), a
ponad nimi zawory zwrotne (9). Powyżej tych zawo-
rów przewody tłoczne (7) poszczególnych pomp połą-
czone są wzajemnie ze sobą parami, każdy z każdym,
za pomocą dodatkowych przewodów (10) wyposażo-
nych w zawory odcinające (12). Zewnętrzne wyjście
przewodów tłocznych (7) zakończone są zaworami od-
cinającymi (14). (2 zastrzeżenia)

Fig. 1

B25B
F16K

W. 60104

23.08.1978

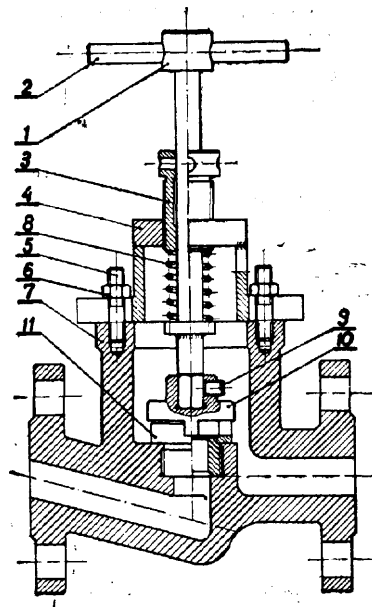
Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Bogdan
Bednarczyk, Witold Łuczuk).

Przyrząd do odkręcania i **zakręcania** gniazd
w korpusach zaworów zwłaszcza regulacyjnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **zmniejszenia**
trudności związanych z odkręceniem gniazda z kor-
pusu zaworu.

Przyrząd według wzoru zawiera nakładany na kor-
pus zaworu mechanizm odkręcająco-zakręcający skła-
dający się ze wspornika (4), połączonego śrubą (5) z
korpusem, sprężyną dociskową (8), wymienną wkładką
(10) i pokrętło (1).

Poprzez wkładkę (10) i obrót pokrętła (1) gniazdo
zaworu zostaje odkręcone bądź wkręcone w jego kor-
pus. Siła docisku wkładki potrzebna do tego aby wkrę-
cić lub wykręcić gniazdo, a także aby umożliwić jego
przesuw w górę - przy wykręcaniu lub w dół -
przy wkręcaniu, regulowana jest przez śrubę docisko-
wą (3). (2 zastrzeżenia)



B25J

W. 60073

18.08.1978

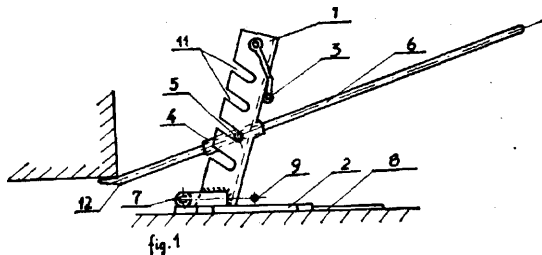
Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Mieczysław Cyrana).

Bezpieczne podparcie dla drążków montażowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest bezpieczne podparcie dla drążków montażowych przeznaczone do przemieszczania elementów ciężkich przy użyciu dźwigni prostej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego i bezpiecznego operowania drążkami montażowymi przy przemieszczaniu ciężkich elementów.

Podparcie ma płytę (2) stanowiącą podstawę, na której oparty jest skośnie pod kątem 15° do pionu wspornik (1) w kształcie ceownika z podłużnym wycięciem w części grzbietowej oraz skośnymi wycięciami (11) na powierzchniach bocznych. W jednym ze skośnych wycięć (11) umieszczony jest za pomocą czopów (5) prowadnik (4), wewnątrz którego przewleczony jest drążek montażowy (6) zakończony z jednej strony stopką (12). Wspornik (1) jest zawiasowo połączony z płytą (2) podstawy za pomocą przegubu (7). Wspornik (1) oraz płyta (2) podstawy wyposażone są w uchwyty (3, 8, 9). Płyta (2) podstawy ma dwa podłużne wycięcia do mocowania w podłożu. (4 zastrzeżenia)



B26D

W. 60078

17.08.1978

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Pile, Zakład w Chodzieży, Chodzież, Polska (Jan Jabłoński).

Przyrząd do wycinania uszczelek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest (przyrząd do wycinania uszczelek z arkusza gumy, skóry i tworzyw sztucznych itp. materiałów).

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy prostego przyrządu umożliwiającego, w warunkach terenowych, szybkie i łatwe wycięcie uszczelki mającej dokładnie kołowo obrobione krawędzie.

Przyrząd ma listwę (1) zaopatrzoną w podziałkę metryczną, spełniającą funkcję ramienia prowadzącego, zakończoną końcówką (6) o przekroju najkorzystniej kwadratowym. W końcówce wykonany jest otwór (4) spełniający funkcję prowadnicy dla noża (7), przy czym nóż (7) w otworze końcówki mocowany jest zaciskiem gaikowym (2). Na ramieniu listwy (1) umieszczony jest suwak (9) z uchwytem gaikowym (3) i trzpieniem, zakończony ostrzem (8), dociskany do listwy najkorzystniej śrubą motylkową (5).

(1 zastrzeżenie)

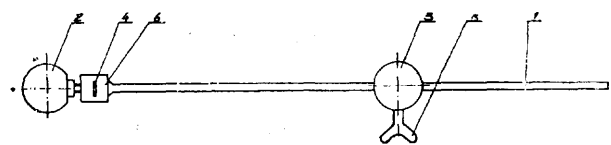
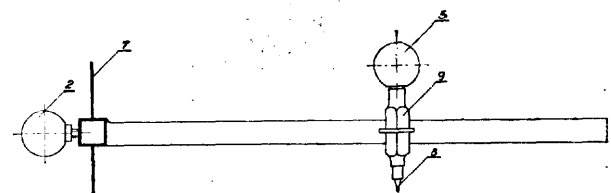


Fig. 2



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04B

W. 59915

13.07.1978

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „TRANSBUD-Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Czesław Gromadowski, Tamerlan Połtorzycki, Kazimierz Kowalewski, Kazimierz Andrzej Drzazgowski, Ryszard Rakowski, Andrzej Grenda, Aleksander Szycik, Zbigniew Żabiński).

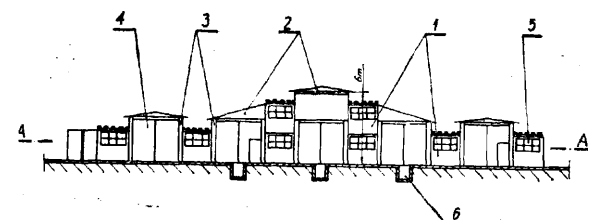
Przenośny obiekt zaplecza magazynowo-naprawczego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pozwalającej na łatwy montaż i demontaż obiektu oraz na jego bezawaryjny transport w kontenerach.

Przenośny obiekt zaplecza magazynowo-naprawczego zestawiony jest z kontenerów (1), na których oparte są elementy stropodachu (2) i do których przymocowane są ściany przybramowe (3) z bramami wyjazdowymi (4), przy czym kontenery (1) stanowią konstrukcję wsporczą dla całości obiektu. W środkowej części obiektu kontenery (1) ustawione są jeden na drugim w celu podwyższenia całości konstrukcji. Kontenery (1) pełnią funkcję pomieszczeń warsztatowych, magazynowych i biurowych i są zaopatrzone w okna (5). Elementy stropodachu (2) oraz ściany przybramowe

wę (3) z bramami wyjazdowymi (4) są połączone z kontenerami (1) w sposób rozłączny a ich gabaryty są tak dobrane, aby mieściły się w kontenerach (1). W prefabrykowanej płycie żelbetowej stanowiącej fundament obiektu wykonane są kanały obsługowo-naprawcze (6).

Obiekt według wzoru użytkowego dzięki swoim gabarytom i funkcjonalności może znaleźć zastosowanie jako stacja obsługi samochodów różnych typów i ciężkiego sprzętu budowlanego. (2 zastrzeżenia)



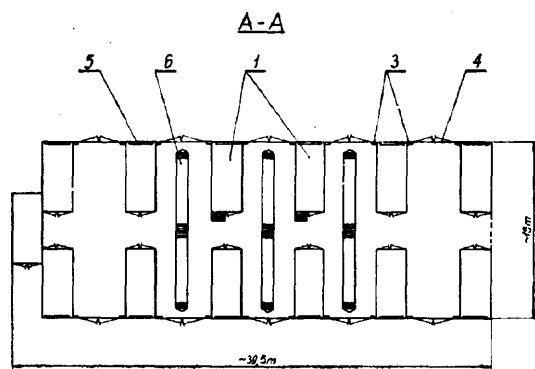


Fig. 2

E06B

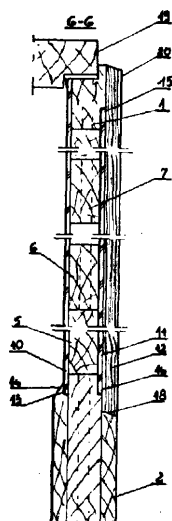
W. 59650

06.06.1978

Zakłady Stolarstwa Budowlanej, Gorzów Wielkopolski, Polska (Henryk Wieczorek, Marian Nawrocki, Janusz Szydłowski, Zdzisław Olendzki).

Drzwi wejściowe do budynku,
szczególnie **małokubaturowego**

Drzwi według wzoru charakteryzują się **tym**, że skrzydło drzwiowe od strony wewnętrznej ma element płytowy (10), a od strony zewnętrznej klepkę (12) osadzoną we wrębie (18) ramiaka poziomego dolnego (2) oraz przylegającą do płaszczyzny ramiaka poziomego górnego (1), ramiaków pionowych i elementu płytowego (11). Element płytowy (10) osadzony jest w wyżłobieniu (13) ramiaka poziomego dolnego (2), a element płytowy (11) we wrębach (15), (16), o szerokości odpowiadającej grubości elementów płytowych (10) i (11). (3 zastrzeżenia)



E06C

W. 60027

04.08.1978

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego OI Chorzów, Polska (Miroslaw Cyrana).

Urządzenie zabezpieczające drabinę
przed poślizgiem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zabezpieczenia drabiny przed poślizgiem przy różnym ustawieniu drabiny.

Urządzenie według wzoru składa się z obejmy (1) zaciśniętej na **podłużni** cy drabiny i stopki (2) w kształ-

cie odwróconej i zaokrąglonej litery „T” zamocowanej w sposób **luźno-obrotowy** na zewnętrznej stronie obejmy (1). Stopka (2) ma część roboczą (3) ząbkowaną lub pokrytą materiałem zwiększającym współczynnik tarcia. (2 zastrzeżenia)

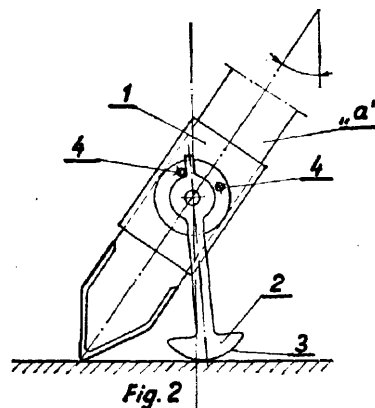


Fig. 2

E06C

W. 60072

18.08.1978

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego (Mieczysław Cyrana).

Samonastawcza stopka bezpieczeństwa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samonastawcza stopka bezpieczeństwa dla drabin przenośnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skutecznego zabezpieczenia drabiny przenośnej przed poślizgiem na podłożu twardym i gładkim.

Stopka bezpieczeństwa składa się z dwóch jednakowych zestawów o kształcie trójkąta wykonanych z twardej gumy (1), które ujęte są obustronnie w metalowe okładki (2) spięte ze sobą nitami (3).

Zestawy osadzone są na wspólnym trzpieniu (5) i zamocowane obrotowo do bocznych wsporników (4) drabiny. (1 zastrzeżenie)

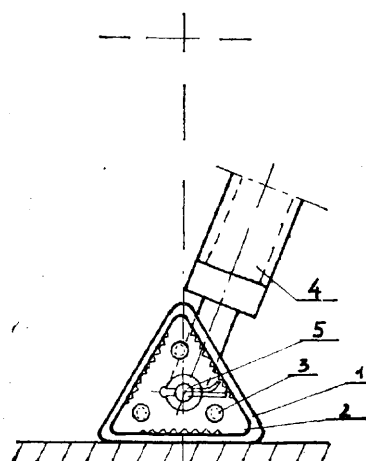


fig. 1

E21D

W. 60010

31.07.1978

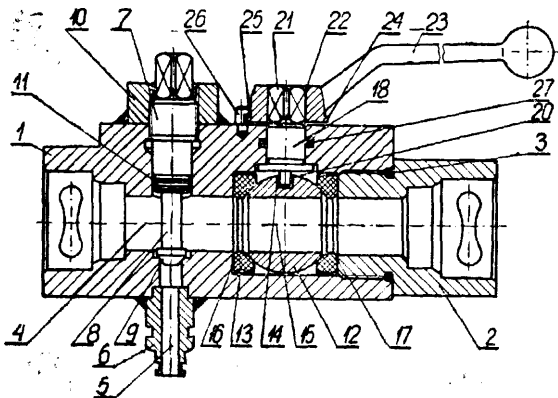
Fabryka Urządzeń Górniczych „GEORYT”, Kraków, Polska (Władysław Wołek, Henryk Wojnar).

Kostka rozdzielcza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kostka rozdzielcza przeznaczona do zmechanizowanych obudów górniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** uproszczenia budowy kostki oraz zwiększenia niezawodności działania.

Kostka rozdzielcza według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zawiera obrotowy czop (12), najkorzystniej w kształcie kuli, który ma rowek (14) usytuowany na obwodzie oraz otwór (15) usytuowany współśrodkowo względem przepływowego kanału (4), przy czym czop (12) osadzony jest między siedziskami (13) stanowiącymi łożysko uszczelniające. Obrotowy czop (12) połączony jest rozdzielnie ze sterującą dźwignią (23) za pomocą obrotowego zabieraka (18) ułożyskowanego w korpusie (1), przy czym obrót czopa (12) jest ograniczony kołkiem (26) osadzonym w korpusie (1). Zabierak (18) ma z jednej strony występ (20) a z drugiej strony uchwyt (21) o kształcie korespondującym z piastą (22) wykonaną w sterującej dźwigni (23). Sterująca dźwignia (23) ma kołnierz (24) który na określonej części obwodu ma wyprofilowaną powierzchnię w kształcie krzywki (25) służącej do współpracy z kołkiem (26) oraz do zakładania i zdejmowania sterującej dźwigni (23) w bezpiecznym położeniu krańcowym. (3 zastrzeżenia)



E21D

W. 60070

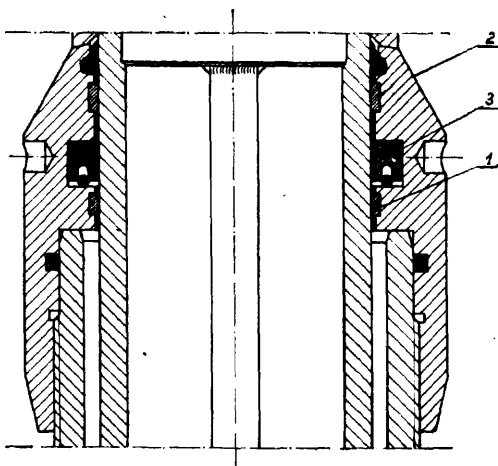
16.08.1978

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Władysław Maluciak, Zbigniew Dudziński, Bolesław Adamek, Stefan Masłowski, Edward Skorupka, Tadeusz Macełko).

Nakrętka stojaka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakrętka stojaka hydraulicznego zmechanizowanej obudowy ściągowej stosowanej w podziemiach kopalni do zabezpieczenia stropu.

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia trwałości nakrętki.



Nakrętka według wzoru ma dwa rowki o przekroju prostokątnym, w których znajdują się pierścienie prowadzące z tworzywa, przy czym rowek (2) znajduje się od rowka (3), w którym umieszczony jest pierścień uszczelniający, w czterokrotnie większej odległości od odległości rowka (1) do rowka (3).

(1 zastrzeżenie)

E21D

W. 60129

30.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „ANNA”, Wodzisław Sl.-Pszów, Polska (Jerzy Lipka).

Zaczepek samozaciskowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **zaczepek** samozaciskowy zapory pyłowej stosowanej w korytarzowych wyrobiskach górniczych o wzmożonym ciśnieniu służący do zaczepiania pomostu zapory na zawieszonych wzdłuż wyrobiska linach.

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** budowy zaczepu zakleszczającego się na linie na skutek działania sił ciężkości zapór pyłowych.

Zaczepek ma układ dźwigniowy złożony z dwóch najlepiej płaskich elementów (4) z odgiętymi końcami (5) i (6), zamocowanych obrotowo w środkowej części do dłuższego ramienia (2) półobejmy (3).

(1 zastrzeżenie)

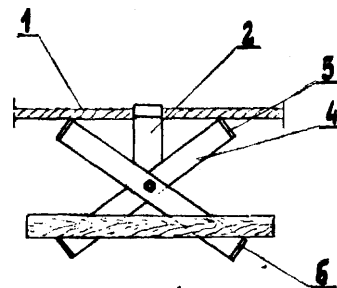


Fig. 1

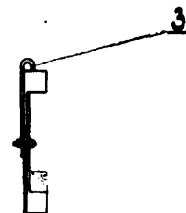


Fig. 2

E21F

W. 60130

30.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „ANNA”, Wodzisław Sl.-Pszów, Polska (Jerzy Lipka).

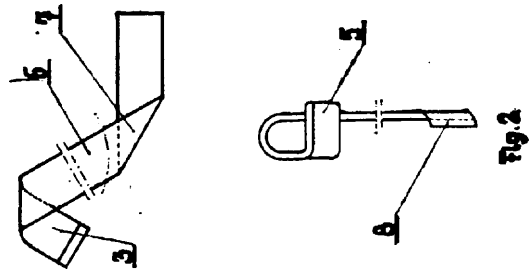
Zaczepek samozakleszczający

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **zaczepek** samozakleszczający zapory pyłowej stosowanej w korytarzowych wyrobiskach górniczych o wzmożonym ciśnieniu, służący do zaczepiania pomostu zapory na zawieszonych wzdłuż wyrobiska linach.

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** budowy zaczepu zakleszczającego się na linie na skutek działania zapór pyłowych.

Zaczep według wzoru ma element dźwigniowy wygięty korzystnie w górnej części (3) w kształcie zwoju spirali zakończonej poprzecznym odgięciem (5). Ramię (6) elementu dźwigniowego jest odchylone od wygiętej górnej części (3) o kąt nieprzekraczający 90° i zakończone poziomym odgięciem (8) skierowanym wzdłuż lub w poprzek wygięcia górnej części (3).

(1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16L W. 60041 08.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych i Hydrauliki „Wifamatex”, Łódź, Polska (Miroslaw Hochlinger).

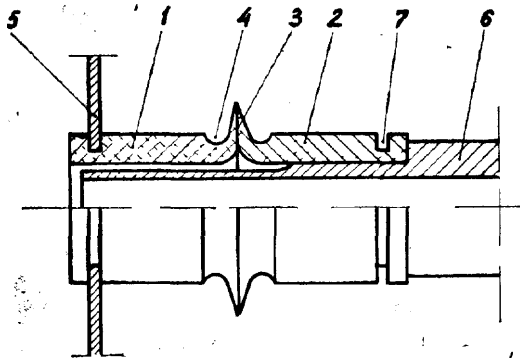
Złącze węzowe

Przedmiotem wzoru **użytkowego** jest złącze węzowe, stosowane o osprzęcie zbiorników o ujemnym ciśnieniu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu łączenia dwóch odcinków węża.

Złącze węzowe, składające się z dwóch elastycznych części (1) i (2) ma czołowe powierzchnie stykowe, uformowane na zewnątrz w kształcie przyssawek (3) i obwodowe wybrania (4), przy czym przyssawki (3) podczas pracy wzajemnie do siebie przylegają. Natomiast wolne końce części (1) i (2) złącza, są zamocowane z jednej strony w otworze ścianki (5) zbiornika a z drugiej osadzone na odgałęzieniu odbiornika (6).

(1 zastrzeżenie)



F16L W. 60106 23.08.1978

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Wrocław, Polska (Zygmunt Magdziarski, Adam Peplowski, Józef Sołowi).

Podpora wahaczowa rurociągów o dużej średnicy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podpora wahaczowa rurociągów o dużej średnicy, prowadzonych napowietrznie i wymagających swobody przemieszczeń wywołanych rozszerzalnością cieplną. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i zmniejszenia ciężaru podpór, tak aby wymagały one lżejszych i mniej skomplikowanych fundamentów.

Podpora według wzoru ma słup wahaczowy (2) wraz z zastrzałem (3) połączony z podstawą (1) i łóżem (4) rurociągu przegubami sworzniovymi (5) umożliwiającymi swobodne wychylenia słupa (2), przemieszczenia

łoża (4) i połączonego z nim rurociągu w kierunku równoległym do osi rurociągu, a jednocześnie zabezpieczającymi rurociąg od przemieszczeń w innych kierunkach. Podpora według wzoru ma zastosowanie w szczególności dla rurociągów magistralnych sieci ciepłowniczych.

(2 zastrzeżenia)

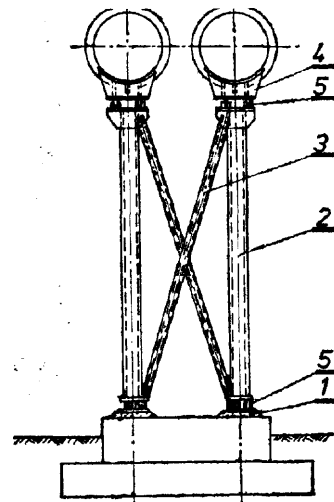


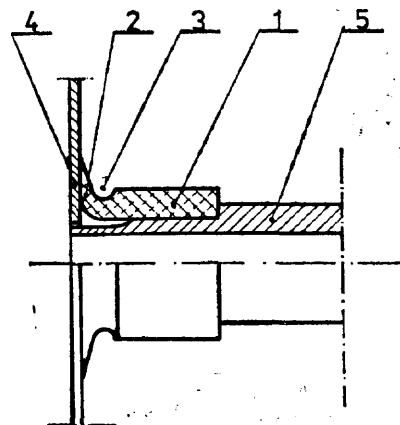
Fig. 1

F16L W. 60111 26.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych i Hydrauliki „Wifamatex”, Łódź, Polska (Miroslaw Hochlinger).

Złącze węzowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze węzowe, stosowane w osprzęcie zbiorników o ujemnym ciśnieniu.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy złącza charakteryzującego się łatwością wykonania i prostotą obsługi.

Złącze węzowe według wzoru składające się z jednej elastycznej części (1) ma czołową powierzchnię styku, uformowaną na zewnątrz w kształcie przysawki (2) którą obejmuje jedną stronę ścianki (4) zbiornika a drugą odgałęzienie (5), odbiornika powietrza. (1 zastrzeżenie)

F22D

W. 60063

16.08.1978

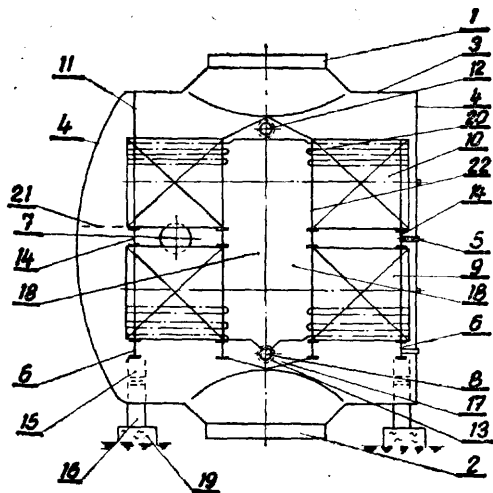
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kottów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Rudzki).

Podgrzewacz wody na wysokie ciśnienie gazów technologicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podgrzewacz wody na wysokie ciśnienie gazów technologicznych stosowany zwłaszcza w fabrykach kwasu siarkowego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości podgrzewacza oraz polepszenia jego funkcjonalności.

Podgrzewacz według wzoru użytkowego ma kształt cylindra (3) zamkniętego dnami (4) mającego od góry wlotowy króciec (1) a od dołu wylotowy króciec (2). Wewnątrz cylindra (3) są zamontowane pęczki (9 i 10) wymiennika ciepła w postaci obżeliwionych, żebrowanych rur połączonych między sobą kolankami (20). Pęczki (9 i 10) są zabudowane na wspordziej konstrukcji (15) i rozdzielone przegrodą (21). Dla rozdzielenia i regulacji gazu jest zabudowany remontowy kanał (18) uszczelniony blachami (17) a do kanału (18) dołączone są komory (12 i 8) przechodzące przez cylin-



der (3) i uszczelnione kompensacyjnymi przejściami (13). Z płaszcza cylindrycznego (3) wyprowadzone są również króćce (7) obejściowe, wykorzystane do regulacji przepływu gazu. Całość podgrzewacza jest ustawiona na łożyskach (16) wspartych na fundamentach (19). (2 zastrzeżenia)

F22D
H05B
G05D

W. 60977

15.03.1978

Zakłady Sprzętu Elektrogrzebnego „PREDOM-SELFA”, Szczecin, Polska (Józef Majda, Jerzy Mizuła, Roman Meller).

Przepływowy podgrzewacz wody ze zbiornikiem akumulacyjnym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przepływowy podgrzewacz wody ze zbiornikiem akumulacyjnym służący do dostarczania w zależności od potrzeb niewielkiej ilości wody o określonej temperaturze albo umożliwiający ciągły pobór wody o określonej temperaturze.

Podgrzewacz według wzoru użytkowego ma zbiornik akumulacyjny (4) wykonany w formie walca z jednej strony zakończonego włazem a z drugiej strony dennicą. W zbiorniku zainstalowane są trzy elementy grzejne rurkowe (1, 2, 3) połączone w szereg przy poborze ciepłej wody w sposób ciągły oraz połączone równolegle przy poborze małej ilości wody okresowo. Podgrzewacz wyposażony jest w ogranicznik temperatury (15) oraz regulator temperatury (17).

(2 zastrzeżenia)

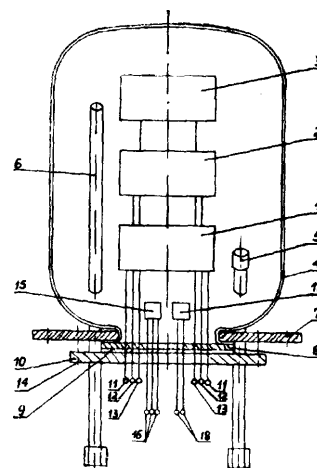


Fig. 1

Dział G FIZYKA

G01B

W. 60055

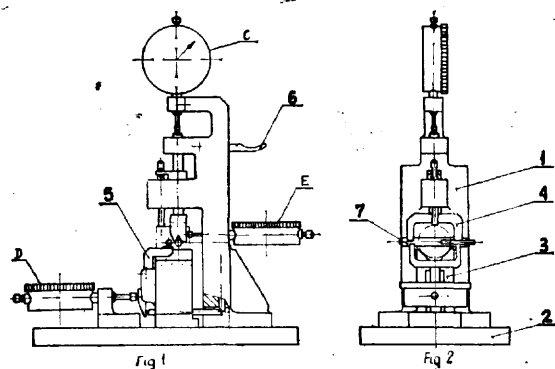
12.08.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIELEC”, Mielec, Polska (Zdzisław Gach, Marian Wójcik).

Sprawdzian czujnikowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprawdzian czujnikowy do dokładnego pomiaru prostokątności i symetryczności części o przekroju okrągłym z otworem osiowym i otworami poprzecznymi usytuowanymi prostopadle i symetrycznie w jednej płaszczyźnie przechodzącej przez oś walca.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru oraz zapewnienia powtarzalności wyników pomiaru. Sprawdzian według wzoru ma korpus (1) z podstawą (2), stałą pryzmą (3) czujniki zegarowe (C), (D) i (E) sprzężone z ustalaczami: obrotowym (4) i dźwigniowym (5) mającymi za pomocą dźwigni (6), możliwość oddalania i zbliżania się do stałej pryzmy (3), które po obróceniu mierzonej części połączonej z trzpieniami selekcyjnymi (7) o 180°, wskazują jednocześnie wynik pomiaru trzech wymiarów. (1 zastrzeżenie)



G02B

W. 60105

24.08.1978

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Stefan Majewski, Zygmunt Twardo).

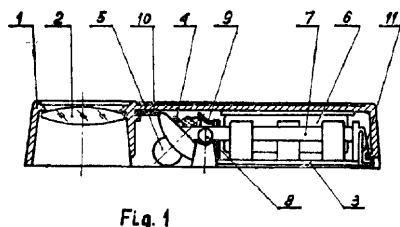
Lupa z oświetlaczem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lupa z oświetlaczem przeznaczona do obserwacji powiększonych obrazów przedmiotów niezależnie od zewnętrznych warunków oświetlenia.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy lupy oraz zmniejszenia jej wymiarów i ciężaru.

Lupa z oświetlaczem ma korpus (1), którego przednia część stanowi oprawę soczewki (2) a pozostała zwężona część korpusu (1) tworzy uchwyt z wewnętrzną zamykaną od spodu płytą oświetlacza (3). Na płycie oświetlacza (3) osadzone są: oprawa (4) żarówki (5), suche ogniwo (6), sprężyna stykowa (7) z przyciskiem (8) i styk (9) łączący żarówkę (5) z ogniwem (6). Sprężyna stykowa (7) zamocowana jest między występami płyty oświetlacza (3) i stanowi docisk ogniwa (6) i jego elektryczne połączenie z oprawą (4) żarówki (5). Płyta oświetlacza (3) ma w przedniej części zaczep (10) wchodzący we wnękę korpusu (1) a w tylnej części sprężysty język (11) tworzący zatrzask z tylną ścianką korpusu. Lupa według wzoru ma zastosowanie w filatelistyce, numizmatyce, włókiennictwie itp.

(1 zastrzeżenie)



G03B

W. 60084

21.08.1978

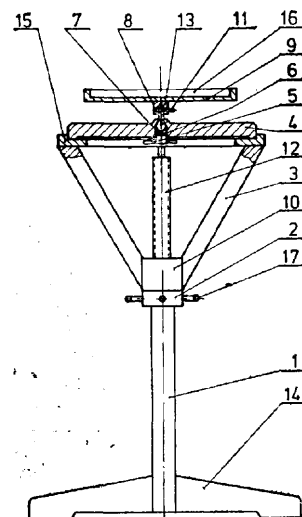
Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Julian Chorab).

Statyw

Przedmiotem wzoru użytkowego jest statyw pod grafoskop.

Statyw według wzoru użytkowego ma trójnog z końcówką gwintową (12), wspornik (3) zakończony pierścieniem (15), mający odpowiedni wpust i podstawkę (9) zamocowaną rozłącznie z płytą (4). Trójnog (1) ma na swej górnej części gwint (12) np. płaski i pokrętło (2) zaopatrzone w rączki (17). Na końcówkę (12) jest osadzony suwliwie wspornik (3) składający się z tulei (10), przyspawanych do niej wsporników

(3) i pierścienia (15) zamocowanego na stałe do wspornika (3). Pierścień (15) ma wpust w którym jest umieszczona płyta (4). Płyta (4) ma odpowiedni otwór przelotowy w którym jest umieszczony przegub (8), podkładka metalowa (7) najkorzystniej z materiału kolorowego zaopatrzone z jednej strony w gniazdo odpowiadające główce przegubu (8) i podkładka elastyczna (6). Wszystkie te części są dociśnięte śrubą metylkową (5). Na końcówce przegubu (8) jest umieszczona rozłącznie przy pomocy tulejki (13) i kołka (11) podstawka (9). (5 zastrzeżeń)



G09D

W. 60071

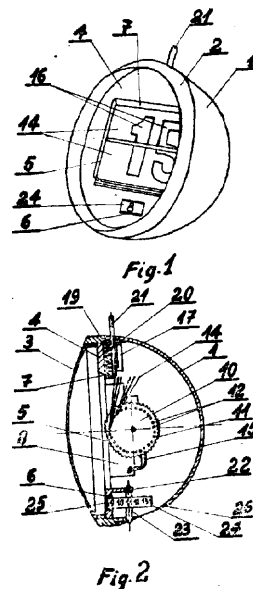
16.08.1978

Edmund Lityński, Łódź, Polska (Edmund Lityński).

Kalendarz biurkowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy kalendarza biurkowego charakteryzującego się prostotą obsługi.

Kalendarz biurkowy stanowiący półkolistą czaszę (1) zakrytą od przodu ramką (2) z przezroczystą wkładką (3) charakteryzuje się tym, że wewnątrz czaszy (1) umieszczona jest kolistą płytką (4) mającą dwa prostokątne otwory: większy otwór (5) wykonany pośrodku płytki (4) oraz mniejszy otwór (6) wykonany u dołu płytki (4), przy czym wzdłuż górnej krawędzi większego otworu (5) jest usytuowana ukośnie ścianka (7), w prześwicie zaś tego otworu jest zamocowany obrotowo wałek z dwiema tarczami (10), z których jedna ma trójkątne wycięcia (11) na obwodzie zazę-



biające się zapadkowo ze sprężyną (15), ponadto w tarczach (10), w pobliżu ich obwodu, są wykonane otwory (12), w których zamocowane są obrotowo występami prostokątne płytki (14) z wydrukowanymi cyframi (16) kolejnych dni miesiąca z tym, że część każdej cyfry (16) jest wydrukowana po jednej stronie jednej płytki (14), część zaś po drugiej stronie sąsiedniej płytki (14), natomiast w prześwicie dolnego mniejszego otworu (6) zamocowana jest obrotowo tar-

cza (24) z wydrukowanymi na obwodzie cyframi (25) kolejnych miesięcy roku, w górnej zaś części kołistej płytki (4) zamocowana jest przesuwnie dźwignia z wystającym poza obręb czaszy (1) trzpieniem (21), dolna natomiast powierzchnia dźwigni styka się z górną krawędzią płytki (14) znajdującej się w górnym położeniu. Ponadto półkolista czasza (1) w obszarze obrotowo zamocowanej tarczy (24) ma spłaszczenie oraz wycięcie. (2 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01K

W. 60402

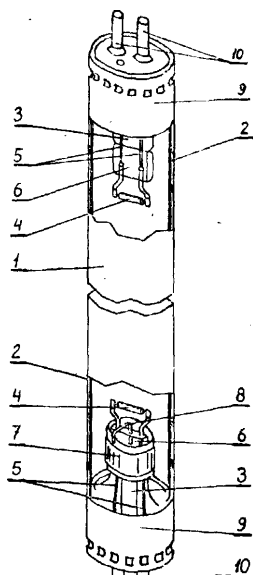
18.11.1977

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „POLAM”, Warszawa, Polska (Bogusław Grochowski, Bogdan Mulinec, Januarey Konopka, Mirosław Dziadkiewicz, Zdzisław Ignatowicz, Stanisław Łukasiewicz, Wojciech Gołaszewski, Jan Mittlener, Henryk Babut).

Świetlówka z generatorem rtęci

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania świetlówki pozwalającej na wyeliminowanie ciemnych plam na bańce i intensywnej obwódki oraz zapewniającej wymaganą trwałość lampy przy mniejszym zużyciu taśmy.

Świetlówka z generatorem rtęci, zwłaszcza świetlówka miniaturowa zawiera generator rtęci w postaci pierścienia (7) z taśmy metalowej, na której z jednej strony jest naniesiony międzymetaliczny związek rtęci i tytanu, a z drugiej strony getter cyrkonowo-aluminiowy. Pierścień ze wspomnianej taśmy jest zamocowany wokół spłaszcza (6) nóżki (3) jednego z zestawów katodowych lampy i jest podtrzymywany przez izolowany elektrycznie wspornik (8) w postaci drutu, wtopiony jednym końcem w spłaszcz nóżki (3). (2 zastrzeżenia)

**H01R**

W. 60139

31.08.1978

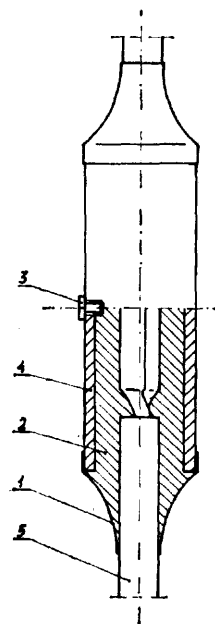
Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Zakład Energetyczny, Gliwice, Polska (Alfred Topola, Stanisław Majka).

Mufa kablowa przelotowa jednokomorowa

Celem wzoru użytkowego jest zastąpienie kosztownych i praoochłoinnych w eksploatacji muf żeliwnych mufami z tworzyw sztucznych.

Mufa kablowa przelotowa jednokomorowa ma korpus rurowy (4) wykonany z tworzywa sztucznego, zaopatrzony w zaślepiiony korkiem otwór wlewowy (3) zamknięty z obu stron gumowymi kołnierzami uszczelniającymi (1). Łączony kabel znajduje się w części środkowej korpusu rurowego. Przez otwór (3) wewnętrzne korpusu wypełnia się zalewą kablową (2).

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w **BUP**
Nr 14/79

Nr zgłoszenia	Int. Cl.2	Strona
1	2	3
197563	G06F	111
197722	A63D	6
199237	A61K	5
199409	C21C	70
200417	A61K	6
200653	B24B	22
200818	B21C	10
200828	B21F	12
200847 T	C09B	65
200914	B21C	10
200915	C03C	56
200918	B23B	15
200925	C22D	72
200942	B23D	18
200947	B30B	28
201005	B24B	23
201023	A63B	6
201140	B22C	14
201211	C22B	70
201236	E01G	76
201240	B66C	51
201244	E21D	85
201245	B23P	21
201247	B65G	40
201248	B65G	40
201249	B65G	40
201253	E21D	86
201261	G01N	105
201270	F42B	102
201288	B65D	38
201291	B66C	51
201300	G06M	112 j
201307	G05B	109
201309	E21D	86
201310	F26B	99
201311	E04G	82
201316	B23B	16
201322	C22C	71
201339	B65G	41
201351	E21C	84
201354	E21D	88
201364	B66D	52
201367	B28D	26
201371	F02M	92
201370	B65G	41
201376	B21F	13
201401	F28D	100
201405	E21C	84
201406	B61G	34
201407	B21D	11
201409	G05B	109

Nr zgłoszenia	Int. Cl.1	Strona
1	2	3
201413	B65G	41
201443	B65G	42
201448	E21F	88
201450	F02M	92
201451	F02M	93
201454	E21F	88
201455	E03B	78
201459	G01F	102
201477	B60K	31
201491	B65G	42
201500	C03C	56
201512	G05D	110
201530	B23D	18
201533	B65H	48
201534	F24F	97
201555	B65H	48
201557	F24F	97
201563	B65G	42
201564	B27C	24
201566	F02D	91
201579	E04B	79
201592	B23C	18
201598	G05B	109
201629	E04C	80
201633	B65D	38
201638	B66T	54
201642	C09B	66
201674	B65G	43
201675	B66D	53
201682	E02D	77
201686	B60B	29
201687	E04F	82
201693	F28F	101
201696	G05B	110
201698	B23K	19
201701	F24J	98
201703	F04B	94
201730	H01L	113
201731	H01L	114
201737	H02K	116
201739	H05K	121
201767	G01R	108
201776	H01L	114
201807	H04L	118
201820	H01L	114
201829	G01R	108
201834	B23K	20
201847	H02K	116
201858	H02J	116
201898	F01N	89
201911	F24H	98

1	2	3	1	2	3
201926	B63H	37	202766	A43B	5
201939	E04C	81	202807	C22B	71
201942	B23B	16	202810	B24B	23
201952	B28B	25	202819	A22C	3
201955	B23Q	22	202821	C04B	56
201958	E04C	81	202833	D06M	7;3
201972	B65G	43	202843	B22C	14
201989	F01N	90	202845	B23D	19,
201990	E04G	82	202849	C01D	55
201994	B63H	37	202854	C22C	71,
202013	B63B	35	202857	C01B	54
202016	B65B	37	202858	B22D	15
202017	B65G	43	202886	C05C	56
202044	B65G	44	202888	C02C	55,
202051	B65H	49	202950	C04B	56
202052	E01G	76	202955	C09J	64
202064	E04B	79	202959	C22C	72
202083	F01D	89	202963	C08J	64
202088	B65G	44	202971	C22B	71
202105	F23J	96	202975	C08L	64
202139	B60R	32	202984	C01B	54
202148	B63C	36	202992	A21D	3
202155	B65G	44	202997	B02B	i
202156	B63B	35	202999	C09D	67
202171	E04C	82	203047	B29D	26
202172	B22D	14	203048	B29F	27
202194	B28C	25	203091	C09K	67
202200	B23Q	22	203111	A23C	4
202201	F23J	96	203122	C09D	67
202202	F23J	96	203152	C12C	69
202210	B60B	30	203171	B03D	8
202211	E03F	78	203173	C07D	61
202244	B60J	31	203186	C23C	72
202261	B65H	49	203198	B29H	27
202270	E02D	77	203202	D06M	74
202271	E02B	76	203220	A41H	5
202280	B60K	31	203223	B08B	9
202292	B66C	52	203226	B29B	26
202294	B65G	44	203235	C07C	57
202312	B65G	45	203291	C07C	57
202323	B60P	31	203341	A23J	4
202330	F02B	90	203373	A01G	1
202339	B65G	45	203376	C09B	66
202350	B21J	13	203395	C07C	57
202366	B61D	33	203457	C07C	57
202367	E01B	74	203458	C07D	61
202373	E04G	83	203461	C07C	57
202374	E04G	83	203470	B29H	28
202383	B65G	45	203471	B29H	28
202384	B65G	46	203476	B29F	27
202423	E01C	75	203478	C07C	58
202424	F27D	100	203496	B03D	9
202427	B65J	5Q	203501	C07C	58
202445	F24D	97	203515	C09D	67
202454	F01K	89	203522	C14B	69
202497	E04B	80	203555	C09K	67
202517	E02B	77	203563	B02C	8
202520	B61D	34	203565	C07D	61
202522	B61D	34	203570s	C07D	61
202552	F02M	93	203575	B29H	28
202554	B66B	51	203592	C23F	73
202567	B62D	34	203608	A22C	4
202581	B65H	49	203617	B29H	29
202589	B23P	21,	203647	C07F	63
202620	B23B	16	203686	A01N	2

1	2	3
203714	C23F	73
203715	C09K	67
204134	C07D	62
204660 T	G06F	111
204793	C11D	68
204926	A01N	2
205329 T	B23K	20
205489 T	A61K	6
205707? T	B65G	46
206287 T	H04M	119
206682 T	B65G	46
206807	C07C	58
207013 T	B65G	47.
207276 T	B23K	20
207398	C07p	62
207755	C12D	69
207866 T	E02F	78
207867 T	C01G	55
208053 T	H02P	117
208059 T	B65G	47,
208099 T	B60T	32
208108 T	E04B	80
208117 T	F27D	100
208134 T	B23K	20
208160	C07F	63
208163 T	G01V	108
208165 T	A01D	1
208173 T	F04B	94
208186 T	G01N	106
208208; T	B28B	25
208235 T	F27B	99
208304 T	G01M	105
208312 T	B01F	7
208317	C08K	64
208327 T	C22C	72
208351 T	B65B	38
208363 T	C09B	66
208373 T	E01D	75
208376 T	A61B	5
208395 T	F02C	91
208401 T	C08G	64
208416 T	B60P	32
208436	C07C	58
208452 T	B64D	37
208471 T	F04D	95
208481 T	C08L	65
208493 T	E04B	; 80
208494 T	B60T	33
208496	C07C	58
208497,	C07C	59
208500 ,	C07C	59
208607 T	C04B	56
208641 T	F28D	101
208699 T	F23J	96
208705	C07C	59
208713 T	E21C	85
208726	H05H	121
208793 T	E04H	83
20880,1 T	B21D	12
208803 T	H01H	113
208809 T	F02F	91'
208810 T	F02F	92
208818 T	H03K	118
208835 T	E21C	85

1	2	3
208840 T	G01L	104
208855 T	G05B	110
208856 T	F28F	101
208873 T	G01K	104
208875 T	B24B	23
208876 T	B21K	14
208879 T	G01N	106
208880 T	G01N	106
208881 T	G01N	106
208882 T	G01N	106
208900 T	H02M	117
208905 T	B66F	53
208912 T	B66C	52
208915 T	C07F	63
208923 T	F27B	99
208920 T	B63B	36
208939 T	G05D	110
208949 T	A01K	2
208951 T	B63B	36
208953 T	H02G	115
208970 T	C07C	59
208971 T	C07C	60
208972 T	C07C	60
208975 T	E21D	87
208978 T	D06N	74,
208982	B23B	16
208985	B65D	39
208987	B60G	30
208990 T	F03G	93
208991 T	B01J	8
208997 T	F04B	94
209021 T	B22D	15
209034 T	H03H	117
209035 T	E21D	87
209036 T	B65D	39
209037 T	B01F	7
209038 T	F22B	95
209047	B60D	30
209048	C21B	70
209054 T	B08B	9
209057 T	H02G	115
209058 T	H02G	115
209059 T	B23D	19
209060 T	B65D	39
209068	B30B	29
209069	E01F	75
209078 T	B65J	50
209083 T	B27L	25
209084 T	C25D	73
209085 T	G01J	104
209086 T	E03B	78
209096	F02B	90
209097	F02B	91
209100 T	C08L	65
209101 T	B23B	17
209108 T	G06K	112
209114 T	B08B	9
209117	E01B	74
209118	B21C	10
209119	B21C	11
209124 T	F24F	98
209129 T	G01R	108
209136 T	B23B	17
209137 T	B65J	50
209138 T	G01N	107

1	2	3
209142	B27B	24
209143 T	G01C	102
209147 T	G06F	112:
209158	B21C	11
209166	C03B	55'
209173 T	B01D	7
209174 T	H02G	116
209176 T	C09K	68
209185	B65G	47
209187	B63C	36
209190 T i	C23C i	73
209191 T	G01F	103
209197 T	G01M	105
209198 T	B21D	12
209200' T	G01N	107
209201	B28B	25
209213 T	A23G	4
209216	B01F	7
209227 T	G01N	107
209228 T	F26B	99
209230 T	B23B	17
209240 T	E21F	89
209247	F04B	95
209276 T	H03K	11\$
209288	B21J	13
209297 r	C07C	60
209300 T	H04M	
209302 T	G05D	111
209309 T	E21D	87

1	2	3
209311 T	C22C	72
209314 T	G01F	103
209325 T	H01L	114
209335 T	C10B	68
209508	B65G	48
209540	C07C	61
209552	C10L	68
209715	H04N	119,
209719	H04M	119
209834	H05B	120
209838	H04N	120
209912	GUB	113
209913	H04N	120
210034	C22B	71'
210047	H01R	115
210158	C07D	62
210208	A01N	3
210237	B23B	18
210253	F42C	102
210275	C10G	68
210284	B24B	24*
210379 T	A01N	3
210475	C21B	70
210519	C01B	54
210546	E21F	88
210577	A01N	3
210677 T	B42B	29
210933	C01B	54
211027	C12D	69

**Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów opublikowanych w
BUP Nr 14/79**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
57597	B22D	123
59650	E06B	125
59915	E04B	124
60010	E21D	125
60027	~~E08C~~	125
60041	F16L	127
60055	G01B	~~128~~
60057	A45D	122
60063	F22D	~~129~~
60070	E21D	126
60071	~~G09D~~	129
60072	E06C	125
60073	B25J	124
60078	B26D	124
60084	G03B	129
~~60099~~	A62C	122
60104	B25B	~~123~~
60105	G02B	129
60106	F16L	127
60111	~~F16L~~	~~127~~
60129	E21D	126
~~60130~~	E21F	130
60139	H01R	130
60142	B01D	~~122~~
60402	H01K	~~130~~
60977	~~F22D~~	128

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.7
Dział C - Chemia i metalurgia	.64
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.73
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.74
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.89
Dział G - Fizyka	.102
Dział H - Elektrotechnika	<u>.113</u>
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	.131

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.122
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.122
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.124
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.127
Dział G - Fizyka	<u>.128</u>
Dział H - Elektrotechnika	.130
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	.135

