

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 18 (150)

W a r s z a w a 1 9 7 9

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **póź.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **21 XII 1972** r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (**MP** z 1973 r. nr 1, **pcz.** 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie **klasy** i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi **co** do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. **203, Al. Niepodległości 188**.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1053-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją 1 ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi 1 odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1053-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu **sprzedaży** wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne 1 mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres **prenumeraty** na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i **Instytucje** w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w **Urzędzie** Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, AL **Niepodległości 188**, skr. poczt. 203/00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu w maju 1979 r. Ark. wyd. 13,67. Ark. druk. 12,00
Papier druk. mat. V **kl.** 63 g, 61X86. Nakład 3600+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. S. Pieniężnego. Zam. 1183

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 27.08.1979 r.

Nr 18 (150) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

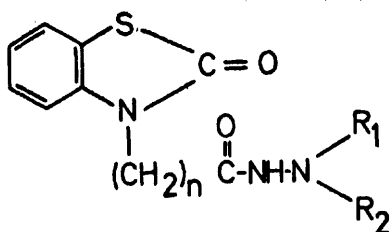
A01N P. 211796 15.12.1978

Pierwszeństwo: 16.12.1977 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 861 479)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone
Ameryki.

Środek regulujący wzrost roślin

Środek regulujący wzrost roślin strączkowych zawiera jako substancję czynną 5—95 części wagowych N-hydrazydów benzotiazolinonu-2 o wzorze 1, w którym R_1 oznacza niższą grupę hydroksyalkilową lub grupę 2-benzotiazoliową, a R_2 oznacza atom wodoru albo R_1 i R_2 tworzą razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, pierścień heterocykliczny zawierający do sześciu atomów węgla, a n oznacza liczbę całkowitą 1—4. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01N P. 212191 T 27.12.1978

Pierwszeństwo: 29.12.1977 - Republika Federalna
Niemiec (nr P 2758784.4)

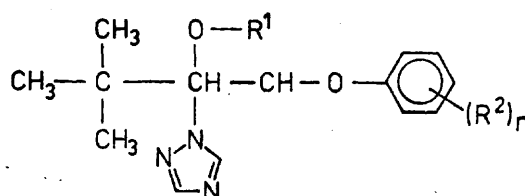
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigschafen, Republika
Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy zawiera stały albo ciekły nośnik, oraz substancję czynną, którą jest eter triazolioglikolowy o wzorze ogólnym 1, w którym R' oznacza grupę alkilową wykazującą do 5 atomów węgla, grupę alkenylową o 3-5 atomach węgla, grupę alkinyłową o 3-5 atomach węgla albo grupę benzyłową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą alko-

ksylową albo grupą trójfluorometylową. R^2 oznacza atom chlorowca, zaś n oznacza liczbę 1 albo 2, oraz jego sole jak również związki kompleksowe z metalami.

Środek grzybobójczy według wynalazku działa skutecznie na Ascomycetes i Basidiomycetes. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01G P. 209273 T 28.08.1978

„Cepelia” Związek Spółdzielni Rękodziela Ludowego i Artystycznego - Ośrodek Zaplecza Technicznego - Rzeszów, Polska (Józef Kurek, Jacek Mackiewicz).

Gilotyna do cięcia sadzonek wikliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego cięcia prętów wikliny przeznaczonych na sadzonki na skalę przemysłową.

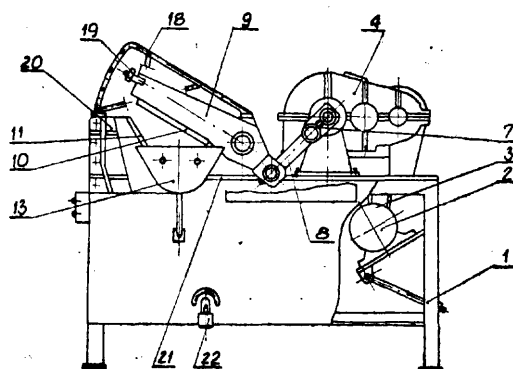


Fig. 1

Gilotyna według wynalazku składa się z korpusu (1) do którego przymocowane są silnik (2) napędzający poprzez przekładnię pasową (3) i reduktor (4) wał korbowy.

Wał korbowy poprzez wykorbienie (7) i łącznik (8) nadaje ruch wahadłowy ramieniu (9) z nożem (10). Nóż ten współpracuje z rynną tnącą (11) przedłużoną z jednej strony rynną podającą a z drugiej strony rynną odbierającą (13). Rynna odbierająca zaopatrzona jest w zderzak o kształcie identycznym z rynną odbierającą (13). (1 zastrzeżenie)

A61B

P. 202326

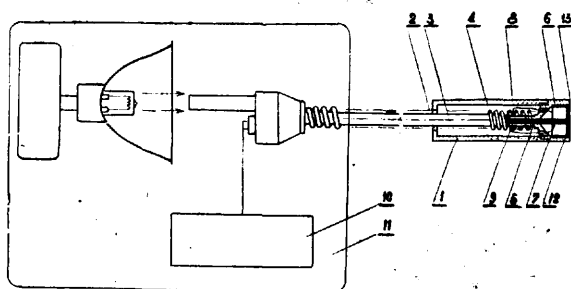
22.11.1977

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Bydgoszcz, Polska (Zenon Skalski, Jan Kalkowski).

Przetwornik pomiarowy, zwłaszcza do encefalowolumentru

Celem wynalazku było opracowanie takiego przetwornika pomiarowego, który umożliwiłby odbiór zmian natężenia światła rozproszonego z większej powierzchni ciała ludzkiego, nie przekraczającej 20 cm².

Przetwornik pomiarowy składający się z obudowy, pierścienia zabezpieczającego oraz elementu fotoelektrycznego, charakteryzuje się tym, że element fotoelektryczny (7) usytuowany jest w obudowie przetwornika (1), tak że jego powierzchnia światłoczuła (12) jest na płaszczyźnie czołowej (13) i ma powierzchnię o dowolnym kształcie nie większą niż 20 cm², zaś w osi poprzecznej tej płaszczyzny umieszczone jest źródło światła. Wynalazek znajduje zastosowanie głównie w medycynie do określania odległości i rozmieszczenia narządów wewnętrznych od powierzchni skóry. (1 zastrzeżenie)



A61B

P. 208087 T

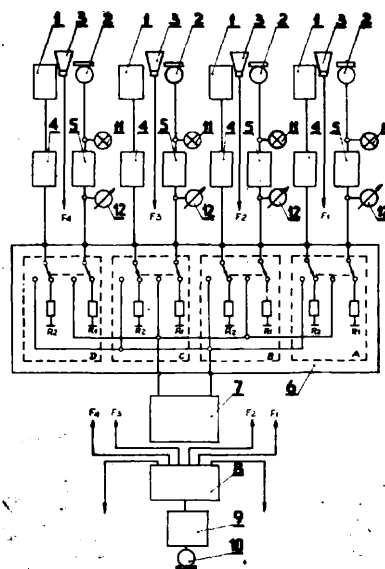
30.06.1978

Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej Urzędu Województwa Wrocławskiego i Miasta Wrocławia, Wrocław, Polska (Felix Jażownik, Roman Adamczyk, Anna Wiśniowska, Kazimierz Adamski, Jan Miłaszewski).

Układ elektroniczny pulpitu elektromedycznego dla intensywnego nadzoru

Celem wynalazku jest wprowadzenie do intensywnego nadzoru nad pacjentem systemu wizyjno-fonicznego, który rozszerza zakres opieki nad pacjentem.

Układ według wynalazku zawiera cztery kamery (1) telewizyjne, mikrofony (2) i głośniki (3) dynamiczne, monitory wizyjne (4) i foniczne (5). Sygnały wizyjne z kamer (1) kierowane są do monitorów (4), a sygnały foniczne z mikrofonów (2) kierowane są do monitorów (5). Na monitorach wizyjnych (4) obserwowane są ruchy pacjentów i ich zachowanie się, zaś na monitorach fonicznych (5) przy pomocy wskaźników optycznych (11 i 12) ich głos. Sygnały wizyjne i foniczne po wyjściu z monitorów wizyjnych (4) i fonicznych (5) kierowane są do przełącznika (6) sygnału wizyjno-fonicznego, skąd wybiera się najbardziej wskazane i kieruje dalej do monitora (7) wyjściowego wizyjno-fonicznego, którego ekran odbiera żądany obraz w powiększeniu, a głośnik kontrolny głos pacjenta. (2 zastrzeżenia)



A61B

P. 208149 T

03.07.1978

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Witold Katkiewicz, Maciej Szlagowski, Włodzimierz Skuza).

Sposób i urządzenie do pomiarów podatności, bezwładności i oporności układu oddechowego

Celem wynalazku jest umożliwienie pomiaru dynamicznej wartości parametrów układu oddechowego oraz zmniejszenie konieczności współpracy z pacjentem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się wielokrotnie pomiaru modułu impedancji układu oddechowego, przy różnych częstotliwościach, w jamie ustnej wyrażonego przez stosunek amplitudy ciśnienia do amplitudy wymuszonego przepływu i z otrzymanych par częstotliwość impedancji wyznacza się na drodze obróbki matematycznej wartości oporności, podatności i bezwładności układu oddechowego. Urządzenie ma głośnik (4) przymocowany do komory wyrównawczej (5), do wylotów której przymocowana jest impedancyjna rura (6) oraz stały opór przepływu (7), a za nim ustnik (8). Głośnik (4) przyłączony jest do wyjścia wzmacniacza mocy (3), sterowanego z przestrajanego generatora (2) napięcia sinusoidalnego, natomiast do wejścia przestrajania generatora (2) dołączony jest przełącznik częstotliwości (1). Opór przepływu (7) połączony jest pneumatycznie z przetwornikami ciśnienia (10) i różnicowym przetwornikiem ciśnienia (9). Za tymi przetwornikami znajdują się człony filtrujące-wzmacniające (11) i (12), do których przyłączone są odpowiednio detektor amplitudy

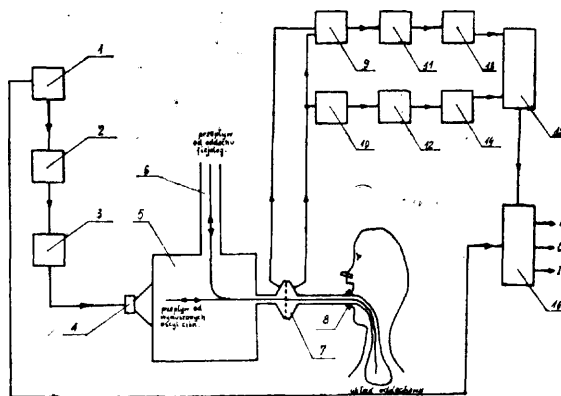


Fig. 2

tudy przepływu i detektor amplitudy **ciśnienia**, których wyjścia połączone są z układem dzielącym (15), który z kolei **dołączony** jest do jednego z wejść bloku obróbki matematycznej danych, natomiast do drugiego wejścia tego bloku doprowadzony jest sygnał z przełącznika częstotliwości (1). (2 zastrzeżenia)

A61B

P. 208489 T

17.07.1978

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Strycki, Zofia Sochacka, Zbigniew Dumański, Stanisław Augustynowicz, Bonifacy Paweł, Włodzimierz Szmurło).

Stolik mikrotonu chłodzony ciekłym azotem

Celem wynalazku jest opracowanie stolika mikrotonu chłodzonego ciekłym azotem, pozwalającego na uzyskanie wysokiej jakości preparatów histologicznych, uzyskiwanie optymalnych temperatur w optymalnym czasie dla każdej tkanki.

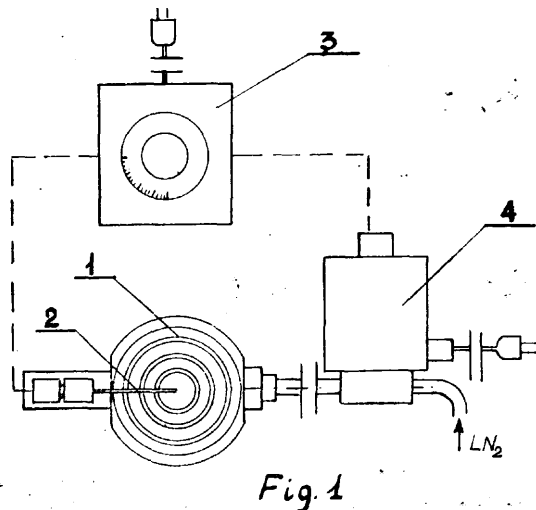


Fig. 1

Stolik mikrotomu chłodzony ciekłym azotem według wynalazku wyposażony jest w termoelektryczny termometr (2) połączony z elektromagnetycznym zaworem (4) zasilania ciekłym azotem za pośrednictwem regulatora (3) temperatury, (1 zastrzeżenie)

A61K

P. 210428 T

21.10.1978

Wojewódzka Stacja Krwiodawstwa, Katowice, Polska (Sław Polak, Zofia Marzec, Kazimierz Ławniczak).

Sposób wytwarzania liofilizowanej surowicy antyglobulinowej zwierzęcej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania zwierzęcej surowicy antyglobulinowej liofilizowanej, która zachowuje swoistość i aktywność serologiczną w czasie 2 lat, może być przechowywana w temp. od +4°C do 20°C i stosowana w diagnostyce konfliktów serologicznych między matką a płodem oraz w chorobach krwi.

Surowicę otrzymuje się drogą immunizowania koni szczepionką sporządzoną własnym sposobem: precipitat z odpornościowej surowicy końskiej (przeciw makroglobulinom i immunoglobulinom klasy G) i surowicy ludzkiej po denaturacji termicznej (+80°C) wstrzykuje się koniom domięśniowo.

Otrzymaną surowicę odpornościową po przesączeniu przez filtr azbestowy ogrzewa się w temperaturze +56°C w czasie 1 godziny, a następnie rozcieńcza się roztworem buforowym o składzie: 13—15 g $\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$; 7-10 g KH_2PO_4 w 1000 ml wody destylowanej i pH 4—8. Następnie rozcieńczoną surowicę rozlewa się do ampulek i poddaje procesowi liofilizacji. (2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 203720

31.12.1977

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Marian Maciejewski, Marian Zając).

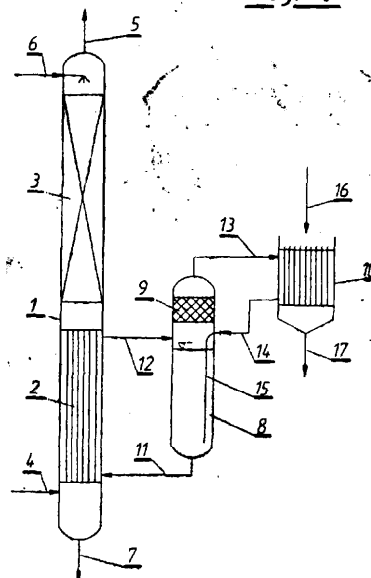
Sposób prowadzenia absorpcji i urządzenie do prowadzenia absorpcji

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia absorpcji i urządzenie do jego realizacji przeznaczony do **absorpcji** gazów w cieczach z równoczesnym wydzielaniem ciepła. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odbioru ciepła absorpcji, niezawodności, elastyczności pracy i minimalizacji kosztów inwestycyjnych oraz eksploatacyjnych.

Sposób prowadzenia absorpcji gazów w cieczach z wydzielaniem ciepła, zwłaszcza amoniaku w wodzie, w którym absorpcję prowadzi się w kolumnie o dwóch strefach, pierwszej izotermicznej, drugiej adiabaticznej polega na tym, że proces prowadzi się w układzie urządzeń, urządzenie do izotermicznej absorpcji (2) stanowiącego fragment kolumny absorpcyjnej (1), zbiornika separatora (8) i kondensatora (10), przy czym stosowany do chłodzenia strefy izotermicznej pośredni czynnik chłodniczy, którym może być amoniak, freon lub jakiegokolwiek inny o zbliżonych właściwościach, krąży w układzie kolumna absorpcyjna - separator - kondensator - separator - kolumna absorpcyjna samoczynnie, bez jakiegokolwiek urządzeń regulacyjnych i podających a wielkość cyrkulacji zależna jest jedynie od ilości ciepła absorpcji

wydzielonego w strefie izotermicznej kolumny absorpcyjnej i ustala się samorzutnie, niezależnie od zmieniających parametrów procesu absorpcji, zapewniając stałą temperaturę absorpcji w strefie izotermicznej.

Fig. 1



Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z kolumny absorpcyjnej (1), zbiornika separatora (8) i kondensatora (10). Kolumnę absorpcyjną (1) stanowi absorber kombinowany będący w części dolnej (2) absorberem izotermicznym - rurowym stanowiącym równocześnie odparowalnik pośredniego czynnika chłodniczego a w części górnej (3) absorberem adiabaticznym półkowym. (5 zastrzeżeń)

B01D

P. 211369

30.11.1978

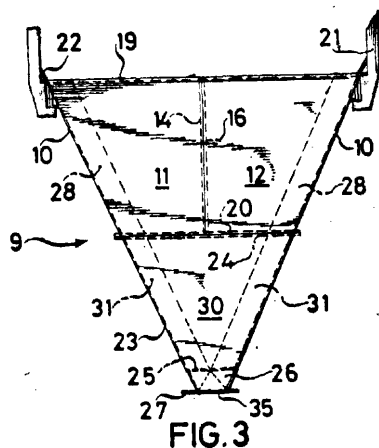
Pierwszeństwo: 02.12.1977 - RFN (nr P 27 53 712.8)

Walther und Cie AG, Kolonia, RFN.

Urządzenie do zbierania i odprowadzania oddzielonych pyłów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które umożliwia ciągły przepływ oddzielonych pyłów.

Urządzenie do zbierania i odprowadzania oddzielonych pyłów, zwłaszcza poniżej pracujących elektrostatycznie filtrów, składające się z jednego lub szeregu lejów zbiorczych, zwężających się ku dołowi w postaci ostrosłupa, charakteryzuje się tym, że leje zbiorcze (9) składają się z dwudzielnej części górnej (10) i części dolnej (23), przy czym obie części (11, 12) górnej części (10) są połączone ze sobą i z częścią dolną (23) za pomocą śrub, zaś poszczególne części (11, 12, 23) leja zbiorczego (9) są po montażu zaopatrzone w lekki spaw uszczelniający. (8 zastrzeżeń)



B01F

P. 209958 T

28.09.1978

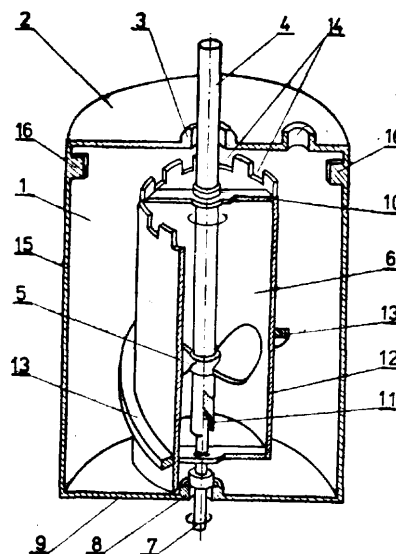
Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Edmund Kierat, Jerzy Kiersnowski, Lucjan Kierat).

Urządzenie do intensywnego mieszania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które powoduje mieszanie masy wsadowej w różnych płaszczyznach i z różną intensywnością umożliwiając szybkie i prawidłowe wymieszanie jej składników.

Urządzenie do intensywnego mieszania, a zwłaszcza mediów wzbogaconych o ciała stałe w postaci zawiesin, składające się ze znanego stabilnego zbiornika z usytuowanymi wewnątrz obrotowym mieszadłem śmigłowym i niezależnie obracającym się w kierunku przeciwnym dyfuzorem oraz umieszczonymi od wewnątrz na wysokości lustra medium w ścianie zbiornika łamaczami wirów, charakteryzuje się tym, że ma na zewnętrznej stronie ścianki dyfuzora (12) mocowane spiralnie płaskowniki (13) w kierunku wznosu zgodnym z obrotem dyfuzora (6), a górna krawędź ścianki dyfuzora (12) wyposażona jest w

segmentowe wyjęcia (14) stanowiące 40 do 70% koła rzutu dyfuzora (6) na płaszczyznę poziomą, zaś granicą górną usytuowania na obwodzie zewnętrznej ścianki dyfuzora (12) spiralnych płaskowników (13) stanowi koło wytyczone przez dolne krawędzie wyjęć (14). (2 zastrzeżenia)



B01J

P. 210658 T

02.11.1978

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „Chemitex”, Łódź, Polska (Józef Kibitlewski, Zdzisław Stasiak, Halina Wichlińska, Longin Ginter).

Reaktor

Przedmiotem wynalazku jest reaktor typu zbiornikowego do przeprowadzenia procesów chemicznych, mający ścianki, których grubość wynika jedynie z parametrów procesu technologicznego odznaczający się małą bezwładnością cieplną.

Reaktor składa się ze zbiornika, wykonanego w postaci pobocznic walca (1) zamkniętej dwoma dennicami elipsoidalnymi (2) i (3), zaopatrzonego w mieszadło (4) i układ grzejny wykonany w postaci pobocznic walca (5) połączonej od góry z dennicą elipsoidalną (6), z którą połączony jest płaszcz (7) otaczający zbiornik reaktora. Od dołu układ grzejny zamknięty jest dennicą elipsoidalną (8). W pobocznicę walca (5) wmontowane są osłony grzałek elektrycznych (10). (3 zastrzeżenia)

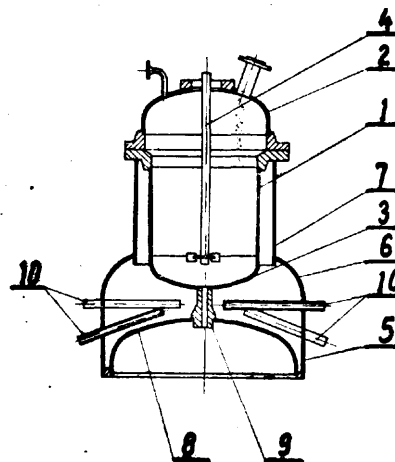


Fig. 1

B01L

P. 206881 T

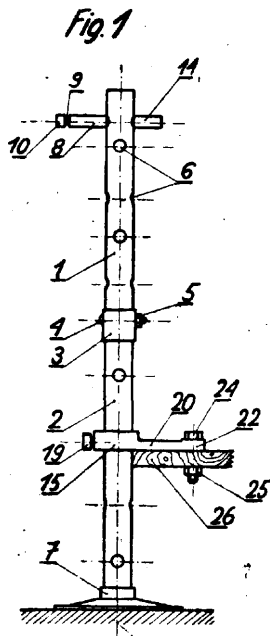
16.05.1978

Adam Bizon, Andrychów, Polska na rzecz Zjednoczenia Przemysłu Pomocy Naukowych i Zaopatrzenia Szkół, Warszawa, Polska (Adam Bizon).

Stojak do rozłącznego mocowania przedmiotów zwłaszcza służących do doświadczeń fizycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojaka o dużej stabilności przeznaczonego do doświadczeń fizycznych i pomiarów wielkości fizycznych oraz do zawieszania plansz, map, lamp itp.

Stojak według wynalazku złożony jest z trzech części (8, 1, 15) połączonych ze sobą połączeniami śrubowymi. Jedną część stanowi śrubowy uchwyt przedmiotów (8) połączony rurą stojaka (1). Rura stojaka (1 i 2) połączona jest z uchwytem stojaka złożonym z dwóch pierścieni (15, 22) połączonych ze sobą uźebrowanym płaskim (20). Uchwyt stojaka połączony jest z blatem (26) połączeniem śrubowym poprzez pierścień łącznika (22), śrubą (24) w miejscu gdzie w blacie wytworzony jest otwór na śrubę. Koniec rury (2) stojaka oparty może być na podłodze lub na blacie. (4 zastrzeżenia)



B06B

P. 201773

27.10.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Gacą, Bohdan Kurella, Jerzy Lemanowicz, Zbigniew Siwkiewicz, Aleksander Skrzynecki).

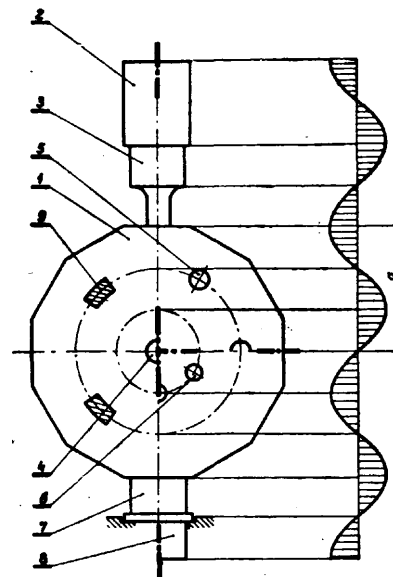
Układ ultradźwiękowy do wzbudzania drgań w komorach roboczych urządzeń technologicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wprowadzenia dużej mocy akustycznej do komory o małej objętości, pobudzonej do synfazowych drgań promieniowych.

Układ ma płytę (1), z której jest usytuowana centralnie jedna robocza komora (4) lub komory (5) lub (6) rozmieszczone na okręgu odpowiednio węzłów lub strzałek przemieszczeń promieniowych płyty (1). Do zewnętrznej powierzchni płyty (1), o grubości powyżej $0,1 \lambda_r$, jest przymocowany co najmniej jeden ultradźwiękowy przetwornik (2) drgań podłużnych, którego czoło znajduje się w odległości $a = (2n-1) \cdot \lambda_r / 4$ od

środku płyty (1), gdzie λ_r jest długością fali drgań promieniowych płyty a n jest numerem kolejnej postaci drgań.

Płyta (1) jest podparta promieniową podporą ćwierć lub półfalową, odpowiednio (7) lub (8) dla obciążeń poprzecznych lub też podporami segmentowymi (9) - w przypadku obciążeń działających wzdłuż osi płyty (1). (7 zastrzeżeń)



B07B

P. 201320

05.10.1977

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Mieczysław Rząca, Eugeniusz Gólik, Kazimierz Niedzielski, Aleksander Murzyn, Adam Mars, Stanisław Wilk, Tadeusz Zdebski, Stefan Mazur).

Przesiewacz vibracyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zakleszczania się sit przesiewacza.

Urządzenie według wynalazku ma powierzchnię przesiewającą o kaskadowym układzie sit, w których rusztowiny (4) przytwierdzone trwale jednym końcem do czołowych ram (5) sit (3) wsparte są o poprzeczne wsporniki (7), a co druga z rusztowin (4) przytwierdzona jest trwale do tych wsporników. Wsporniki (7) usytuowane są bliżej swobodnych końców rusztowin (4) korzystnie w $1/3$ ich długości. (2 zastrzeżenia)

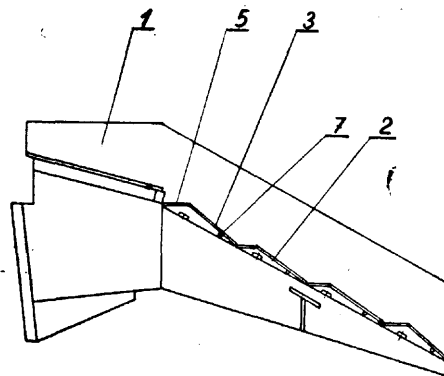
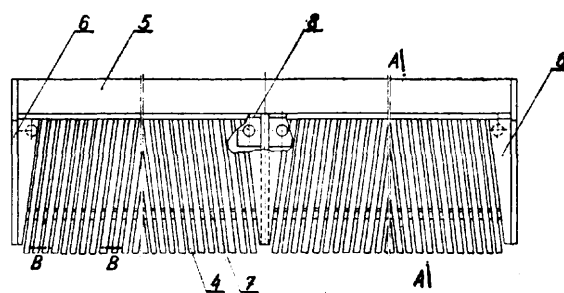


Fig. 1



B21J

P. 210296 T

13.10.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wiesław Weroński, Andrzej Weroński, Marek Klepacki, Józef Czepiński).

Sposób kształtowania i hartowania tulejek rozprężnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie w procesie wykonania tulejek zużycia materiału oraz odchyłń rzeczywistych wymiarów po hartowaniu.

Sposób według wynalazku polegający na podgrzaniu metalu do temperatury obróbki plastycznej 900—960°C, wygięciu materiału w pierwszej fazie na literę „U”, w drugiej fazie do kształtu tulejki, charakteryzuje się tym, że materiał zostaje w matrycach w stanie zaciśniętym poddany hartowaniu poprzez chłodzenie za pomocą medium ciekłego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że obok ruchomych części matryce mają instalację chłodzącą (10), którą medium ciekłe doprowadzane jest do matrycy i detalu obrabianego.

(2 zastrzeżenia)

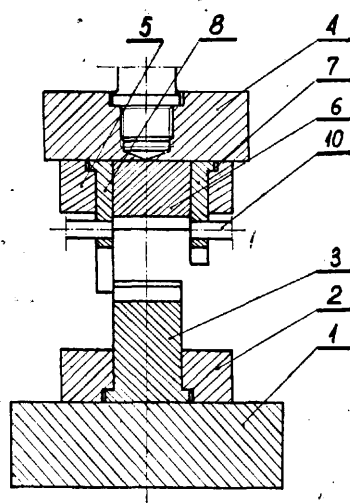


Fig. 1

B21K

P. 198740

07.06.1977

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Ireneusz Wesoly, Andrzej Bielecki, Ryszard Wiegandt, Jerzy Grześkowiak).

Urządzenie do wyciskania i spęczniania wyrobów metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości plastycznego kształtowania w sposób ciągły wyrobów z materiałów trudnoodkształcalnych.

Urządzenie ma dolne i górne narzędzia kształtujące stanowiące układ powiązany płytami i słupami prowadzącymi. Wymienne matryce dolne (2) znajdują się według wynalazku w otworach wykonanych w napędzanym stole obrotowym (1) i mają stożkowo zwężające się czoła (6), które zagłębiają się w stożkowych gniazdach (5) matryc górnych (4) pozwalając na współosiowe ustalenie tych matryc oraz stempli kształtujących (7), suwliwie poruszających się w płycie stemplowej. Płyta matrycy (8) ma połączenie słupowe z płytami prowadzącymi narzędzia kształtujące i sztywno połączona jest z trzpieniem (10) urządzenia wypychającego. Trzpień (10) współpracuje z kołem zębatym (11), zębatką (12) oraz trzpieniem (13).

Urządzenie do wyciskania i spęczniania wyrobów metalowych, zwłaszcza śrub lub sworzni ze stali wysokowęglowych oraz stopowych przeznaczonych jest do współpracy z prasami ogólnego przeznaczenia.

(2 zastrzeżenia)

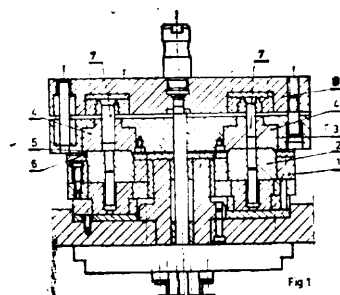


Fig. 2

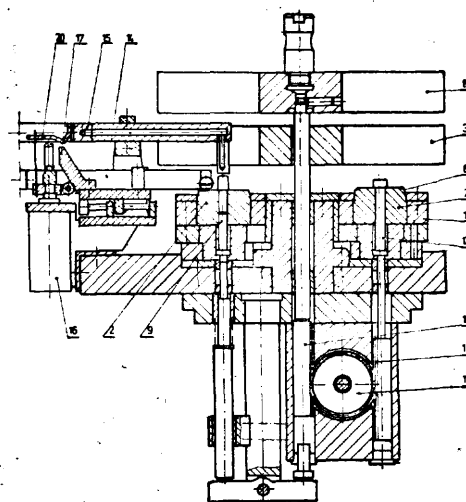


Fig. 3

B22B

P. 211282

27.11.1978

Pierwszeństwo: 28.11.1977 - Finlandia (nr 77 3588)

Outokumpu Oy, A Finnish Joint Stock Company of Outokumpu, Helsinki, Finlandia.

Hydrometalurgiczny sposób obróbki tlenków i ferrytów zawierających żelazo i inne metale

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu obróbki surowca zawierającego żelazo i inne metale.

Hydrometalurgiczny sposób obróbki surowca zawierającego żelazo i inne metale za pomocą roztworu kwasu siarkowego w celu wylugowania (rozpuszczania) metali oraz strącenia i oddzielenia żelaza, charakteryzuje się tym, że oddzielony roztwór siarczanów metali poddaje się odparowaniu w celu wykrystalizowania siarczanów metali i oddzielenia ich od ługu macierzystego, który zawraca się do etapu obróbki przeprowadzonego za pomocą roztworu kwasu siarkowego i uzyskuje się oddzielony siarczan metalu.

(10 zastrzeżeń)

B22C

P. 199388

05.07.1977

PAN, Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze, Polska (Jan Kapala, Edward Bayer, Lucjan Wypich).

Urządzenie do odpylania i odprowadzania pyłów i gazów ze stanowiska wybijania odlewów z form za pomocą krat wstrząsowych

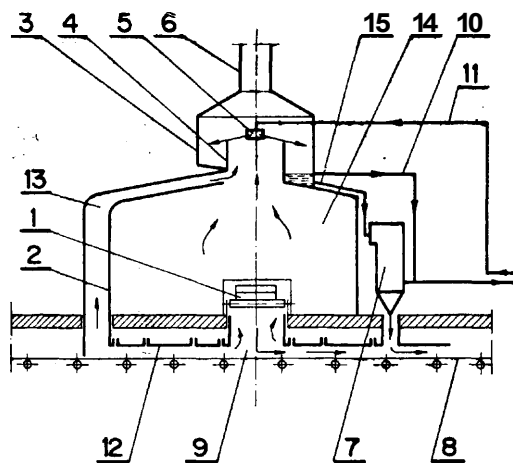
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia drogi odprowadzania zanieczyszczeń ze stanowisk wybijania odlewów z form do zespołu odpylającego.

W tym celu zespół odpylający (3), zaopatrzony w znane elementy wentylacyjne odprowadzania gazów, jest umieszczony w obudowie zamkniętej komory odpylającej (14), w której jest umieszczona krata wstrząsowa (1) do wybijania odlewów z form oraz jest połączony z kanałem (9) przesypów wybitej masy formierskiej, przy czym ściana (2) komory odpylającej (14) ze ścianą (4) tworzy kanał (13) odprowadzający pyły i gazy.

Zespół odpylający jest wyposażony w dyszę (5) umieszczoną koncentrycznie i połączoną rurociągiem (12) doprowadzającym wodę. Woda wraz z pyłem podawana jest do hydrocyklonu (7), skąd szlam kierowany jest na taśmowy przenośnik (8), a woda przewodem odprowadzającym jest kierowana do odстойnika.

Przewód odprowadzający jest połączony z przelewem (10) odprowadzającym nadmiar wody z zespołu odpylającego (3).

Taśmowy przenośnik (8) transportuje wybitą masę formierską oraz szlam z hydrocyklonu (7) do stacji przerobu. Przenośnik (8) wraz z podstawą (12) komory odpylającej (14) tworzy kanał przesypów masy formierskiej. (4 zastrzeżenia)



B22D P. 205493 T 22.03.1978

Pierwszeństwo: 23.03.1977 - RFN (nr P 2712738,4)

Rheinisches Zinkwalzwerk GmbH and Co KG, Datteln, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania blach i taśm ze stopu cynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania blach i taśm odpornych na pęknięcia, dających się zginać do 180° i kształtować na zimno.

Blachy i taśmy wytwarzane są ze stopu cynku, który oprócz cynku zawiera od 1,5 do 5,5% wagowych miedzi od 0,005 do 0,25% wagowych tytanu oraz 0,005 do 0,05% wagowych aluminium, przez odlewania ciągle i walcowanie, podczas gdy na maszynie odlewniczej taśm z krążącą wokół kokilą taśma odlewu o grubości 0,6 do 2,4 cm jest doprowadzana równomiernie do krzepnięcia i wreszcie, przynajmniej w trzech, przeważnie w pięciu przepustach, w danym przypadku z jednym zmniejszeniem przekroju, walcowana jest wykończeniowo do 80% na ciepło.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że krzepnąca objętość stopu na jednostkę czasu o wartości od 250 do mniej niż 900 cm³ na 1 cm szerokości taśmy odlewu jest stała. (2 zastrzeżenia)

B22D P. 211598 09.12.1978

Pierwszeństwo: 14.12.1977 - Szwajcaria (nr 15 360/77)

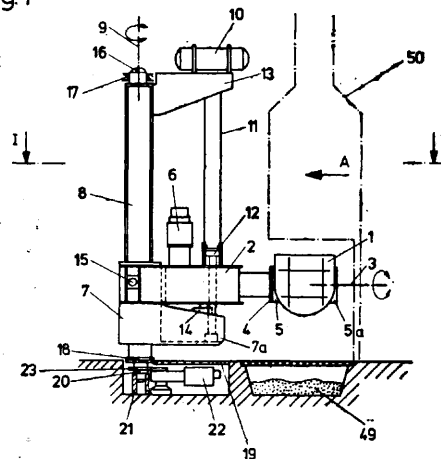
Georg Fischer AG, Schaffhausen, Szwajcaria.

Urządzenie do obrabiania wytopu z odchylną kadzią obróbczą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia o mniejszych gabarytach i mniejszym nakładem środków, zapewniającego większe bezpieczeństwo pracy i ekonomikę procesu przy jednoczesnym zmniejszeniu liczby obsługujących.

Urządzenie do obrabiania wytopu z odchylną kadzią obróbczą, przeznaczone zwłaszcza do wytwarzania żeliwa sferoidalnego, charakteryzuje się tym, że odchylną kadełkę obróbczą (1) jest połączona z wysięgnikiem (2), a ponadto wysięgnik (2) jest osadzony nastawnie co do wysokości położenia wzdłuż pionowej kolumny (8), ruchomo i wychylnie względem niej. Kadełkę obróbczą (1) jest jednostronnie osadzona wychylnie wokół osi (3) wychylania, przy czym ta oś wychylania przecina pionową kolumnę (8). (11 zastrzeżeń)

Fig.1



B22D P. 211754 14.12.1978

Pierwszeństwo: 14.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 860 657)

Southwire Company, Carrollton, St. Zjedn. Ameryki.

Metalowy wyrób odlewany sposobem ciągłym oraz sposób odlewania metalowego wyrobu, zwłaszcza pręta

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie stalowych prętów o jakości powierzchni wystarczającej do bezpośredniego poddania ich obróbce plastycznej.

Sposób ciągłego odlewania metalu, zwłaszcza w celu otrzymania pręta, polega na tym, że do formy wlewa się roztopioną stal o zawartości 0,08—0,80% wagowych węgla i chłodzi się formę, aż stal przynajmniej częściowo zakrzepnie, po czym stalowy pręt wyciąga się z formy przy temperaturze powyżej 1100°C z prędkością większą od 6 m/min. (6 zastrzeżeń)

B22D P. 211755 14.12.1978

Pierwszeństwo: 14.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 860 475)

Southwire Company, Carroll ton, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób ciągłego odlewania stali oraz wyrób odlewany sposobem ciągłym, zwłaszcza lany pręt

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia poddanie uzyskanego wyrobu bezpośredniej obróbce plastycznej.

Sposób ciągłego odlewania stali polega na stopniowym wlewaniu roztopionej stali do łukowej formy w celu otrzymania pręta o kształcie łukowym, stopniowym poruszaniu pręta wzdłuż jego długości i stopniowym prostowaniu pręta wyciąganego z formy. Otrzymany pręt wykazuje zawartość 0,08—0,80% wagowych węgla, średnia wielkość ziaren równoosiowych wynosi poniżej 0,8 mm w przekroju wzdłużnym, zaś średnia długość ziaren słupkowych jest mniejsza od 3,5 mm w przekroju poprzecznym.

(16 zastrzeżeń)

B23K P. 209973 T 30.09.1978

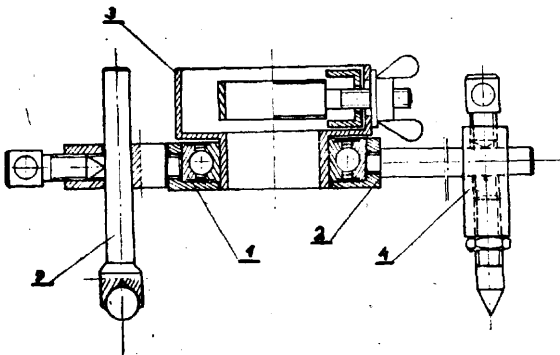
Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Instal”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Piotr Malinowski).

Przyrząd do cięcia palnikiem kołnierzy z blach stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu, który eliminuje przesuwanie się operatora w ślad za prowadzonym ręcznie palnikiem tlenowo-acetylenowym przy operacji wycinania kołnierzy z blach stalowych.

Przyrząd zbudowany jest z łożyska kulowego (1) osadzonego w obudowie zewnętrznej (2) i obudowie wewnętrznej (3), cyrkla z ramieniem (4), tulei zaciskowej mocującej podtrzymkę kulową (7) oraz obejmmy zaciskowej na palnik. Przyrząd ma regulację pionową i poziomą.

(1 zastrzeżenie)

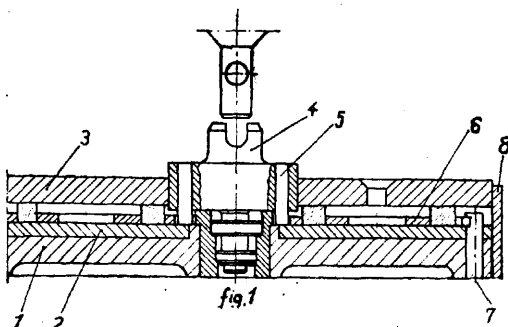


B24D P. 210252 T 11.10.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Kalisz”, Kalisz, Polska (Józef Kocemba).

Urządzenie do docierania, zwłaszcza płytek z węglików spiekanych

Urządzenie do docierania, zwłaszcza płytek z węglików spiekanych, stosowanych w narzędziach skrawających, stanowi korpus (1) oraz umieszczone na nim dwie płyty docierające (2) i (3). Przez otwory w płytach docierających (2) i (3) przechodzi wyposażony w kołki zabierakowe (5), trzpień napędowy (4), osadzony obrotowo w korpusie (1). Pomiedzy płytami docierającymi (2) i (3), znajdują się tarcze zębate (6), mające otwory na umieszczenie docieranych płytek. Tar-



cze zębate (6), zazębiają się z kołkami zabierakowymi (5) z jednej strony oraz z osadzonymi w korpusie (1) kołkami (7), rozmieszczonymi na obwodzie koła w ten sposób, że z tarczami zębatymi (6) i kołkami zabierakowymi (5) tworzą napęd satelitalny.

(1 zastrzeżenie)

B25J P. 202315 21.11.1977

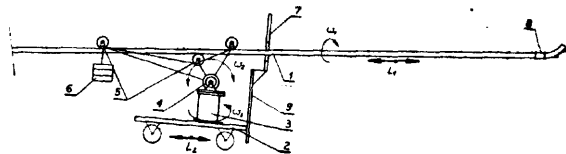
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz, Damian Hoła, Stanisław Długotęcki, Władysław Chrzęszcz, Karol Eisner, Józef Janiszewski).

Manipulator lancy zwłaszcza do torkretowania

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego manipulatora lancy, który mógłby być obsługiwany przez jedną osobę oraz byłby niezawodny w działaniu.

Manipulator lancy zwłaszcza do torkretowania stanowi według wynalazku połączenie wózka platformowego (2) kolumny obrotowej (3) mechanizmu kompensującego (4) z przeciwcieżarem (6) oraz rolek tocznych (5) równocześnie ze sobą współpracujących.

(4 zastrzeżenia)



B26F P. 210505 T 24.10.1978

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „DOLMEL”, Wrocław, Polska (Julian Zych, Kazimierz Nowak).

Sposób i urządzenie do wykrawania z taśmy blach maszyn elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia oszczędności materiału przy wykrawaniu z taśmy blach maszyn elektrycznych zwłaszcza blach bieguna i nabiegunnika trakcyjnych maszyn elektrycznych.

Sposób według wynalazku polega na jednoczesnym wykrawaniu w jednym takcie pracy, podczas jednego suwu prasy, blachy bieguna (27) oraz części zewnętrznego obrysu blachy nabiegunnika (25) przy czym tak powstała krawędź jest wspólna dla obu wytwarzanych blach.

Urządzenie według wynalazku złożone jest ze stempla rozcinającego (3), zakończonego od strony czola listwami oporowymi (4), przytwierdzonego do płyty stemplowej (2), zrzutniki (13) usytuowanego w dociskaczu (12), z osadzonej w płycie matrycowej (17) składowej matrycy (18), której część przednia zakończona jest wkładką ustawczą (21) zaopatrzoną we wkładki oporowe (22) i płytkę nastawczą (23).

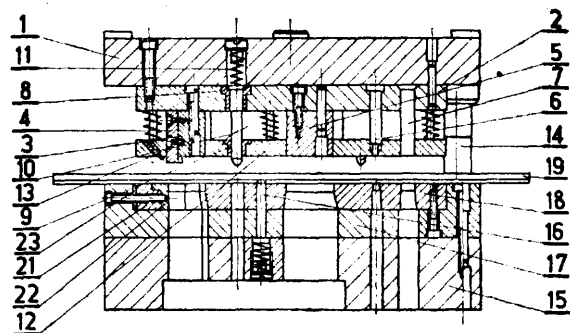


FIG.1

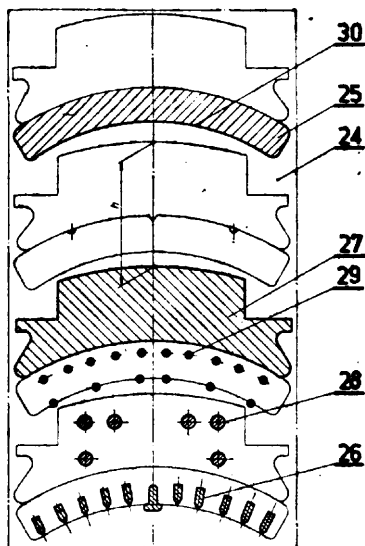


FIG. 3

FIG. 3

Stempel rozcinający (3) w stosunku do składanej matrycy (18) jest ustawiony tak, że jego dłuższa część prowadząca opiera się podczas cięcia o wkładki oporowe (22) zamocowane w składanej matrycy (18) zaopatrzonej w otwór tnący, którego wielkość regulowana jest przy pomocy płytki nastawczej (23).

Sposób i urządzenie do wykrawania według wynalazku ma zastosowanie przy użyciu wielonarzędziowych wykrojników wielotaktowych zainstalowanych na prasie automatycznej. (3 zastrzeżenia)

B28B

P. 203958

11.01.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 184340

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Bronisław Stankiewicz).

Przyrząd do odspajania obrzeży formujących elementów budowlane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zespołu wypychacza przez wprowadzenie dźwigni w postaci łomu, zamiast skomplikowanej krzywki z dźwignią.

Przyrząd ma postać wysuwnej z obrzeża formującego (3) wypychacza, składającego się z dwóch części (12, 13) związanych połączeniem (9). Część wypychana od strony formowanego elementu budowlanego (11) w formie trzpienia (8) ma wystającą poza we-

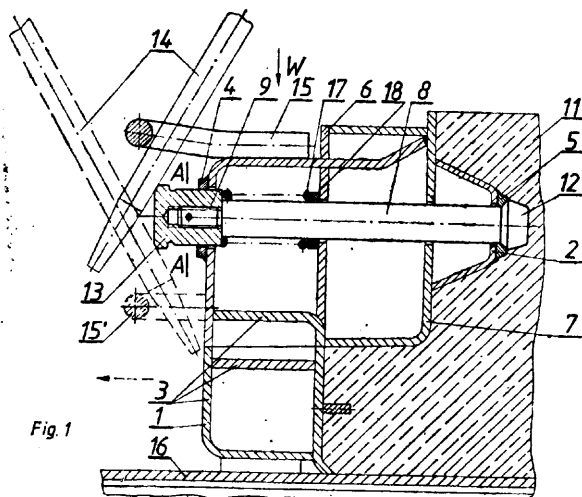


Fig. 1

wewnętrzną płaszczyzną ściany (2) obrzeża formującego (3) i zagłębioną w tym zaformowanym elemencie (11) końcówkę (12). Przeciwległa część wypychacza ma postać końcówki zewnętrznej (13) wystającej poza płaszczyznę obrzeża formującego (3). Do obrzeża formującego (3) przytwierdzony jest przesuwany w płaszczyźnie osi trzpienia (8) zaczep (15, 15') w kształcie ucha, o długości i położeniu wyznaczonym przełożeniem zastosowanej dźwigni w postaci osadzonego w zaczepie (15, 15') i opartego o końcówkę zewnętrzną (13) łomu (14). Sprężyna (17) realizuje powrót trzpienia (8) w położenie wyjściowe, po odsunięciu od elementu budowlanego (11) po podkładzie (16) o wymaganej długości, umożliwiającą rozformowanie wytworzonego prefabrykatu. (2 zastrzeżenia)

B28B

P. 203959

11.01.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych, Wrocław, Polska (Remigiusz Midzio, Waldemar Susdorf).

Obrotnica formy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania oddzielnych urządzeń dźwigowych i czynności transportowych przy produkcji elementów prefabrykowanych oraz pozwala na włączenie stanowiska rozformowywania elementów w ciąg produkcyjny wielkowiarytowych elementów prefabrykowanych.

Rama nośna obrotnicy formy (1) jest połączona poprzez połączenia prowadnicowe (5) z pionowo ustawianymi siłownikami (6), które razem dają możliwość przemieszczania w pionie. Wymienione siłowniki są zawieszone na konstrukcji wsporczej (7), przy czym co najmniej jeden prowadnik (3) jest zaopatrzonej w urządzenie obrotowe (10), które zapewnia możliwość obrotu ramy wokół jednej osi. Rama nośna (1) wyposażona jest w mechanizmy śrubowe (11) mocujące formę (2) i w ściągi (12) mocujące podkład (13). (2 zastrzeżenia)

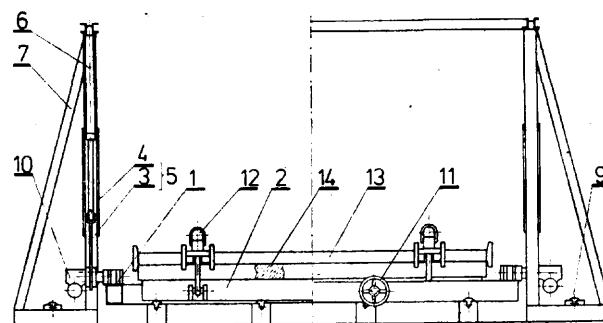


Fig. 1

B28B

P. 210845 T

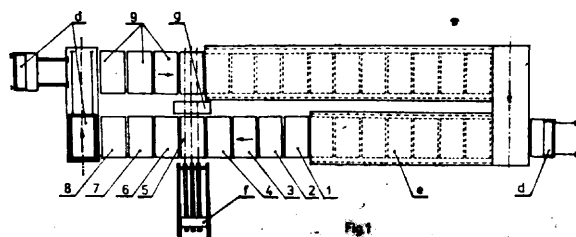
09.11.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Tadeusz Jasiński).

Sposób produkcji taśmowej żelbetowych elementów bloków wentylacyjnych i spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu produkcji taśmowej żelbetowych elementów bloków wentylacyjnych i spalinowych z otworami rozmieszczonymi w kilku płaszczyznach o różnym przekroju.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po okresie wstępnego dojrzewania betonu w formie wyciąga się z niej rdzenie otworowe przy pomocy przeciągarki (f), po czym je myje i smaruje w urządzeniu (g), ustawionym w linii przeciągania, a następnie wprowadza do naprzeciwległej uzbrojonej formy, ustawionej na stanowisku (5), w celu dalszego procesu dojrzewania betonu. (1 zastrzeżenie)



B29D

P. 202398

25.11.1977

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 89445

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski, Bogdan Pietrzak, Czesław Tracewski, Witalis Rumiński, Marek Gnatowski).

Sposób otrzymywanych na folii z politereftalanu etyleno powłok do druku i kreślenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania powłok o dostatecznej przyczepności do podłoża, dobrej chłonności farb poligraficznych i tuszów kreślarskich.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw przygotowuje się 10—25% roztwór poliestru zawierającego oprócz reszty kwasu tereftalowego reszty kwasu sebacynowego i/lub adypinowego i/lub ftalowego i/lub izoftalowego oraz reszty glikolu etylenowego i dwuetylenowego w rozpuszczalniku organicznym, do którego dodaje się wypełniacze mineralne w ilości 10—50 części wagowych w stosunku do 100 części wagowych użytego poliestru, 10—40 części wagowych montmorylonitu modyfikowanego organicznie zawierającego ewentualnie grupy aminowe oraz ewentualnie 6—15% roztwór emulsji winylowej, korzystnie otrzymanej z polioctanu winylu i/lub roztwór akrylowy, korzystnie otrzymany z kopolimeru metakrylanu butylu z kwasem metakrylowym, a następnie mieszaninę tę, po dokładnym zhomogenizowaniu miesza się z 10—40 częściami wagowymi trój funkcyjnego izocyjanianu, po czym otrzymaną w ten sposób kompozycję nanosi się na folię z politereftalanu etyleno otrzymując warstwę o grubości poniżej 0,1 mm i kondycjonuje się w temperaturze 70—110°C przez 5-50 minut. (1 zastrzeżenie)

B29F

P. 201951

05.11.1977

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Stefan Bulik, Eugeniusz Drzymulski, Jan Mertl, Bogdan Mac, Włodzimierz Stawski, Kazimierz Linda, Marinko Wladikow, Henryk Lipecki, Witold Kilbański).

Ruszt płytowy do topienia polimerów włóknotwórczych

Ruszt płytowy służy do topienia polimerów włóknotwórczych przy wytwarzaniu włókien chemicznych metodą stopową. Jest to ruszt składający się z dwóch przylegających do siebie okrągłych płyt - górnej i dolnej, gdzie płyta górna ma na całej powierzchni otwory, a płyta dolna ma na powierzchni przylegania z płytą górną kanały, którymi stopiony polimer spływa poprzez wykonany w niej otwór centralny do przestrzeni podrusztowej, przy czym płyta dolna ogrzewana jest za pomocą urządzenia grzejnego. Według wynalazku, płyta górna rusztu ma otwory zbieżne ku wylotowi, przy czym wielkość powierzchni wylotowej tych otworów jest zróżnicowana i zwiększa się w kierunku od centrum płyty do jej krawędzi, a kanały wykonane w płycie dolnej mają przekrój poprzeczny zwiększający się w kierunku od krawędzi płyty do jej centrum, przy czym łączny przekrój poprzeczny tych kanałów wzrasta proporcjonalnie do łącznej powierzchni wylotowej otworów w płycie górnej, a wylot każdego otworu w płycie górnej leży w obrębie kanału w płycie dolnej rusztu.

(7 zastrzeżeń)

B30B

P. 209930 T

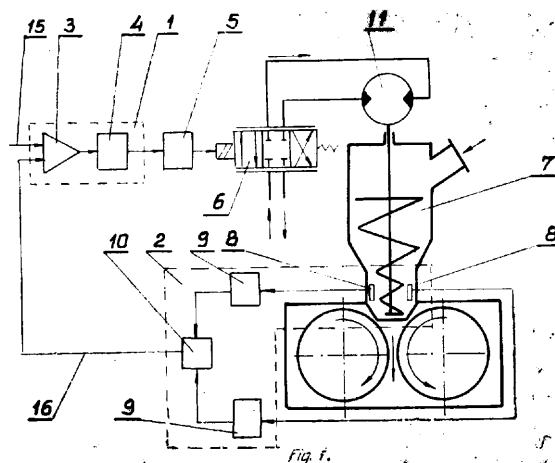
27.09.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszyca, Kraków, Polska (Andrzej Pizoń, Zenon Jędrzykiewicz, Marek Chmiel).

Układ stabilizacji ciśnienia materiału droбноziarnistego urządzenia do brykietowania wyposażonego w urządzenie wstępnie zagęszczające

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który umożliwi polepszenie własności technologicznych wstępnie zagęszczanego materiału droбноziarnistego.

Układ stabilizacji ciśnienia materiału droбноziarnistego urządzenia do brykietowania wyposażonego w urządzenie wstępnie zagęszczające składa się z bloku elektronicznego (1) oraz bloku pomiarowego (2), przy czym blok elektroniczny (1) zawiera człon sumacyjny (3) i człon korekcyjny (4), z których człon korekcyjny (4) jest połączony poprzez wzmacniacz mocy (5) z przetwornikiem elektrohydraulicznym (6), natomiast blok pomiarowy (2) zawiera zabudowane w korpusie urządzenia wstępnie zagęszczającego (7) czujniki (8), połączone poza korpusem, poprzez przynależne im wzmacniacze pomiarowe (9), z członem uśredniającym (10), przy czym człon uśredniający (10) jest połączony z członem sumacyjnym (3) bloku elektronicznego (1), zaś przetwornik elektrohydrauliczny (6) jest połączony z silnikiem hydraulicznym (11) urządzenia wstępnie zagęszczającego (7). (2 zastrzeżenia)



B41B

P. 201078

27.09.1977

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Stanisław Gładka, Zofia Marcinkowska, Antoni Baczewski, Jan Kołodziejczyk, Eugeniusz Krupa).

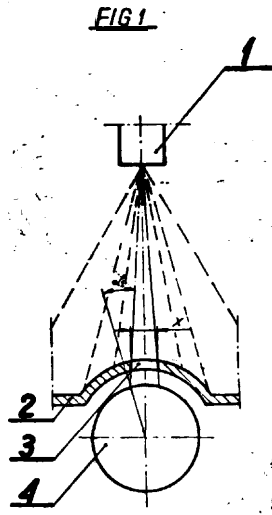
Urządzenie wielogniazdowe do trawienia bębnow drukujących

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego urządzenia do trawienia bębnow drukujących, które umożliwi uzyskanie równomiernego trawienia bębna drukującego zaworów w kierunku tworzącej jak i w kierunku obwodu bębna.

W urządzeniu według wynalazku płytka maskująca (2), sprzężona jest z przynależną jej dyszą natryskową (1). Wykonują one ruch posuwistozwrotny względem tworzącej bębna drukującego (4), który z kolei obraca się wokół swej osi. Możliwe jest również, aby bęben drukujący (4) wykonywał oprócz ruchu obrotowego ruch posuwistozwrotny, przy nieruchomej płytce maskującej (2) i dyszy natryskowej (1). Wzajemne ustawienie płytki maskującej (2) i dyszy natryskowej (1) jest takie, że oś strumienia natryskowego dyszy (1) znajduje się zawsze w osi szczeliny (3) płytki maskującej, która ogranicza pole natrysku na powierzchnię bębna drukującego (4). Długość szczeli-

ny (3) jest taka, aby kąty padania skrajnych strumieni natryskowych w kierunku obwodu i w kierunku tworzących bębna drukującego były jednakowe i nie większe od założonego kąta granicznego dla danej średnicy bębna drukującego.

Urządzenie wielogniazdowe do trawienia bębnow drukujących przeznaczone jest zwłaszcza do równoczesnego trawienia większej ilości bębnow, które wymagają wysokiej precyzji wykonania głębokiego trawienia. (1 zastrzeżenie)



B41B

P. 202291

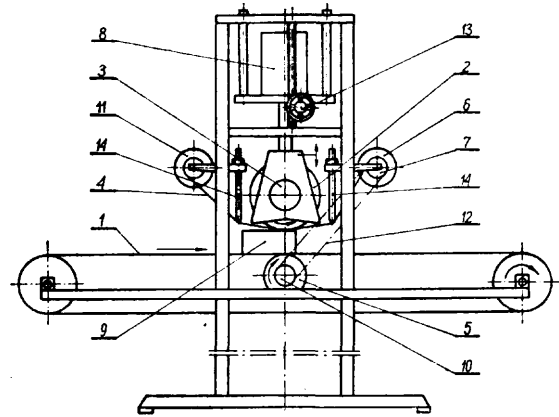
21.11.1977

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa oraz Zakład Mechanizacji i Automatyzacji Montażu, Szczepno, Polska (Bartłomiej Sobota, Mirosław Swierczyński).

Układ mechaniczny do nakładania wzorów z podłoża foliowego na powierzchnie przedmiotów

Zagadnieniem, który rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego układu, który byłby niezawodny w działaniu i umożliwiałby znakowanie przedmiotów o różnych wysokościach i zapewniałby wysoką jakość tego znakowania.

W układzie według wynalazku zastosowano transporter (1) z taśmą gumową bez końca z napędem od silnika z bezstopniową regulacją prędkości jej przesuwu, zespół głowicy z walcem dociskającym (2) z oddzielnym i podobnym napędem, wałek podpierający (5) umieszczony pod transporterem, naprzeciw walcu dociskającego (2), wyposażony w sprzęgło (3) specjalne wyrównujące prędkości obrotowe walca dociskającego (2) i transportera (1), przy czym nacisk tego walca dociskającego (2) przedmiot (9) podlegający oznakowaniu spełnia siłownik pneumatyczny (8) z regulacją docisku. Podawanie folii (4) z podłożem nadrukowanym odpowiednimi wzorami i znakowanie przedmiotu jest realizowane tylko wtedy, kiedy przedmiot przeznaczony do oznakowania znajduje się między walcem dociskającym i wałkiem podpierającym, przy czym wałek ten wyposażony jest dodatkowo w nastawny hamulec (10) zapewniający ślizganie się po nim taśmy transportera nie powodując jego obracania. Natomiast w chwili zachodzenia przedmiotu (9) między ten wałek i wałek dociskający w wyniku wzrostu siły tarcia wałek ten jest wprowadzany w ruch. Dzięki zastosowaniu odpowiednio dobranej przekładni pasowo-klinowej (12) od wałka podpierającego (5) wprowadzany jest w ruch obrotowy wałek z rolką (6) zwijającą folię, przy czym napinanie tej folii następuje poprzez sprzęgło i dodatkowo regulowane jest naprężaczami (14) dla równomiernego jej nawijania w rolkę. (3 zastrzeżenia)



B41B

P. 211135

22.11.1978

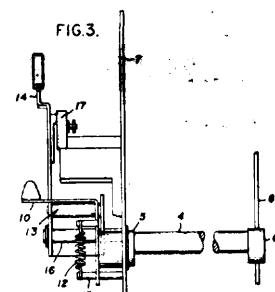
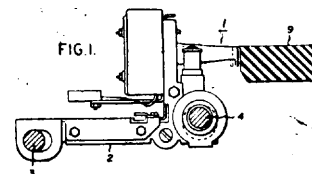
Pierwszeństwo: 25.11.1977 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 855007)

General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Werner Hans Mailer, Cheries Edwin Milliser).

Mechanizm nastawczy drukarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego ustawiania głowicy w określonej odległości od powierzchni zapisowej z zachowaniem prawidłowej wielkości szczeliny.

Mechanizm nastawczy drukarki zawiera wózek (2) do przesuwania drukującej głowicy (1) przez linię druku na środku zapisowym, zamontowany na szynach (3, 4) umieszczonych w mimośrodkowych końcowych łożyskowych tulejach (5, 6) podtrzymywanych w bocznych ścianach (7, 8) drukarki, układ do odsuwania drukującej głowicy (1) od płyty dociskowej mającej obciążoną sprężyną (12) dźwignię (10) zamocowaną do tulei (5) dla przemieszczania drukującej głowicy (1) wokół środka tulei (5), układ do automatycznego ponownego ustawiania drukującej głowicy (1) mający ruchome zapadkowe ramię (14) obrotowe wokół kołka (16) zamontowanego na jednym jego końcu i mające zapadkowe zęby na drugim końcu, wiele zapadkowych zębów usytuowanych na pierwszym zapadkowym zespole (17) i współpracujących z zębami zapadkowego ramienia (14) oraz popychacz (13) zamocowany na zapadkowym ramieniu (14) pomiędzy jego obydwoma końcami. Dźwignia (10) ma część krzywkową współpracującą z popychaczem (13), której ukształtowanie i usytuowanie względem środka tulei (5, 6) jest takie, że współpraca zapadkowego ramienia (14) z kolejnymi zębami zespołu (17) powoduje ruch drukującej głowicy (1) o odpowiednio stałym przyroście odległości względem płyty dociskowej. (6 zastrzeżeń)



B43K

P. 210431

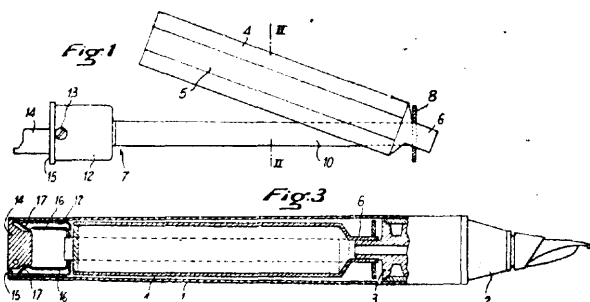
21.10.1978

Pierwszeństwo: 26.10.1977 - Francja (7732194)
Interlight S.A., Villars-Sur-Glane (Fribourg, Szwajcaria (Robert Hocq).

Pióro z wkładem atramentowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy pióra z wkładem atramentowym, które mogłoby mieć przekrój o kształcie nie kołowym, np. spłaszczonym, owalnym lub wielokątnym.

Pióro z wkładem atramentowym zawiera sztywny korpus (1) głowicy piszącej (2) oraz wkład (4) umieszczony i przytrzymywany w przyrządzie do ładowania (7), wprowadzony do korpusu (1) przez górny koniec pióra, oraz środki do zamykania tego końca. Przyrząd do ładowania (1) ma podstawę (8) zaopatrzoną w otwór centralny i dwie równoległe sprężyny płytkowe (10), w celu umieszczenia i przytrzymywania między nimi wkładu (4), przy czym sprężyny płytkowe są połączone ze sobą na końcu przeciwnym do podstawy (8). (11 zastrzeżeń)



B60F

P. 204961 T

27.02.1978

Jerzy Cegielski, Warszawa, Polska (Jerzy Cegielski).

Urządzenie do poruszania się pojazdów mechanicznych śniegu i/lub po lodzie lub po innych śliskich nawierzchniach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do poruszania się po śniegu i/lub lodzie oraz po innych śliskich nawierzchniach pojazdów jedno- lub wielośladowych, jak rowery, motocykle, samochody itp., przeznaczone zwłaszcza do uprawiania sportów zimowych. Urządzenie według wynalazku stanowi element nośno-ślizgowy tj. nartowy, łyżwowy lub nartowo-łyżwowy oraz napędowe koło zębate. Element nośno-ślizgowy wykonany jest w postaci narty wyposażonej w uchwyty do mocowania do podwozia pojazdu, przy czym narta przeznaczona dla koła napędowego ma wycięcie podłużne dla umieszczenia w nim koła napędowego. Koło napędowe stanowi koło pojazdu mające oponę wyposażoną w elementy zębate lub w taśmę zębatą. Elementy zębate wykonane są z płaskownika z wystającym grzbietem ostro zakończonym w linii prostej lub najlepiej tworzącej zębate uskoki oraz rozciętego u dołu i rozchylonego bocznie w formie odnoży wspierających do osadzania w oponie lub taśmie. (11 zastrzeżeń)

B60J

P. 210009 T

30.09.1978

Jerzy Stasiak, Katowice, Polska (Jerzy Stasiak).

Pokrowiec dachowy samochodów osobowych

Przedmiotem wynalazku jest pokrowiec dla zabezpieczenia samochodów osobowych parkujących pod gołym niebem przed niekorzystnymi wpływami atmosferycznymi, zwłaszcza samochodów „Fiat 125p”. Istota wynalazku polega na umieszczeniu pokrowca dosto-

sowanego do wymiarów samochodu w specjalnym pojemniku na dachu samochodu za pomocą konstrukcji wsporczej typu bagażnik samochodowy bądź przez fabryczne wbudowanie w dach samochodu.

W stanie złożonym pokrowiec dachowy stanowi płaski bagażnik, który dzięki sztywnej konstrukcji dna pojemnika i zastosowaniu obrzeża z rurki $\varnothing 16$ może być wykorzystywany jako bagażnik dla przewozu nart bądź lżejszego bagażu mocowanego do obrzeża pasami. (2 zastrzeżenia)

B62H

P. 208142 T

03.07.1978

Kszysztof Emil Kicyło, Warszawa, Polska (Krzysztof Emil Kicyło).

Pojazd jednośladowy zachowujący równowagę zarówno w czasie jazdy jak i postoju

Przedmiotem wynalazku jest pojazd jednośladowy poruszający się na kołach, pływakach, płozach lub wózkach wielokołowych czy też gąsienicowych, wyposażony w urządzenie automatyczne lub półautomatyczne pozwalające na zachowanie równowagi zarówno w czasie jazdy jak i postoju.

Pojazd charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie wymuszające reakcję stosowanych baków (żyroskopów) proporcjonalnie do kombinacji liniowej, złożonej z kąta odchylenia od aktualnego położenia równowagi i pierwszej pochodnej tego kąta względem czasu, przy czym baki te, których reakcje prostują pojazd nie są przewidziane do śledzenia stanu równowagi. (8 zastrzeżeń)

B66C

P. 207626 T

12.06.1978

Ryszard Poznański, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Ryszard Poznański).

Dźwigar skrzynkowy dźwignicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji dźwignicy aby miała mniejszy ciężar, większą sztywność oraz nie występowały w niej drgania poprzeczne miejscowe oraz wzdłużne całego dźwigara.

Dźwigar skrzynkowy dźwignicy, w przekroju pionowym, składa się z równoległych pasów (1 i 2) o szerokości „s”, dwóch prostokątnych do nich środników (3) o wysokości „w”, połączonych wąskim kształtowym uezbrowaniem (4) na długości blachownicy, oraz umieszczonym asymetrycznie na przekroju torem jezdny (5) na pasie górnym <1> w osi symetrii środnika (3), Y_1-Y_1 , Y_2-Y_2 . (5 zastrzeżeń)

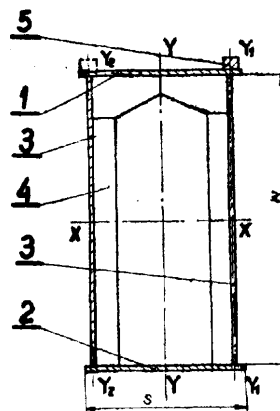


Fig. 2

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B **P. 211405** 01.12.1978
Pierwszeństwo: 02.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 856 881)

The **Corborundum** Company, Niagara Falls, St. Zjedn. Ameryki (Hari N. Murty).

Sposób wytwarzania granulowanego węgla aktywnego z węgla brunatnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie granulowanego węgla aktywnego z taniego węgla brunatnego zastępującego droższy węgiel bitumiczny, z pominięciem operacji zwęglania koniecznej przy przerobieniu węgla bitumicznego oraz przy zwiększeniu wydajności procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że formuje się granulki węgla brunatnego, które traktuje się rozcieńczonym wodnym roztworem nieorganicznego kwasu, suszy do zawartości wilgoci poniżej 25% wagowych i rozdrabnia na proszek, następnie proszek sprasowuje się w kształtki, rozdrabnia do reformowanych granulek, z których odpęcza się części lotne, bez zwęglania, przez bezpośrednie ogrzewanie w temperaturze przewyższającej temperaturę zwęglania, w atmosferze beztlenowej, oraz aktywuje się uzyskane granulki przez ogrzewanie w temperaturze przewyższającej temperaturę odpędzania części lotnych, w atmosferze zawierającej gazowy czynnik aktywujący.

Uzyskany granulowany węgiel aktywny jest odpowiedni do stosowania w obróbce wody i ścieków. (25 zastrzeżeń)

C01B **P. 211804** 15.12.1978
Pierwszeństwo: 16.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 861 182)
20.10.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 953010)

E.I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania trójtlenku siarki i kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznej i efektywnej technologii procesu, nie wymagającej stosowania katalizatora oraz wpływającej na obniżenie zanieczyszczenia środowiska naturalnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że źródło siarki oraz strumień obiegowy zawierający dwutlenek węgla poddaje się w reaktorze utlenianiu za pomocą tlenu, w temperaturze 500—2000°C i pod ciśnieniem 35-351 kG/cm², wytworzony gaz zawierający tlen, dwutlenek siarki i trójtlenek siarki ochładza się, a następnie skroplony trójtlenek siarki oddziela się od gazowego tlenu i gazowego dwutlenku siarki, które jako strumień obiegowy zwraca się do reaktora, po czym trójtlenek siarki wprowadza się do aparatu destylacyjnego, z którego jako gazowy produkt górny odbiera się oddzielone od trójtlenku siarki resztkowe ilości tlenu i dwutlenku siarki, a jako ciekły produkt dolny odbiera się trójtlenek siarki i kwas siarkowy, przy czym co najmniej część produktu górnego zwraca się do reaktora. (9 zastrzeżeń)

C03B **P. 211466** 05.12.1978
Pierwszeństwo: 09.12.1977 - Wlk. Brytania (nr 51390/77)

Pilkington Brothers Limited, St. Helens, Wlk. Brytania (Geoffrey M. Ballard, Peter Ward).

Sposób termicznego hartowania płyty szklanej i urządzenie do termicznego hartowania płyty szklanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zmniejszenia występowania pęknięć szkła, zwłaszcza płyt szklanych.

Sposób termicznego hartowania płyty szklanej, w którym płytę szklaną ogrzewa się do temperatury bliskiej jej temperatury mięknięcia, a następnie opuszcza się do sfluidyzowanej gazem warstwy drobnopłynnego materiału, charakteryzuje się tym, że tworzy się pusty obszar poniżej dolnej krawędzi płyty szklanej na początku jej zanurzania w sfluidyzowanej warstwie.

Urządzenie do termicznego hartowania płyty szklanej, zawierające pojemnik dla sfluidyzowanej gazem warstwy drobnopłynnego materiału i układ do zawieszania płyty szklanej i opuszczania jej do pojemnika, charakteryzuje się tym, że zawiera układ zmieniający przepływ gazu usytuowany w odległości poniżej dolnej krawędzi płyty (1) dla tworzenia pustego obszaru (11) poniżej dolnej krawędzi szklanej płyty (1) przy jej zanurzeniu w sfluidyzowaną warstwę (5), przy czym układ zmieniający przepływ gazu zawiera wydłużony osłonowy człon (9) usytuowany poniżej i rozciągający się równolegle do dolnej krawędzi szklanej płyty (1). (7 zastrzeżeń)

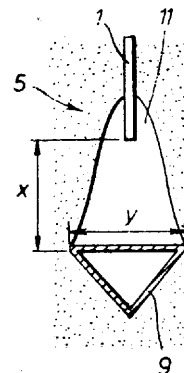


Fig.2.

C03C **P. 209908 T** 28.09.1978

Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno, Polska (Lucyna Wierzbowska, Wojciech Maślankiewicz).

Szkliwo do pokrywania przedmiotów ceramicznych, zwłaszcza na elementy próżniuszczelnych połączeń ceramicznych z metalem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania szkliwa, które nie wymaga frytowania, ma niską temperaturę topnienia i nie ulega redukcji w procesie metalizacji izolatora ceramicznego i jego lutowania z elementami metalowymi. Szkliwo według wynalazku jest szkliwem surowym, którego składniki występują w następujących proporcjach wagowych: SiO₂ - 65—75%, Al₂O₃ - 12-14%, CaO - 5-8%, MgO - 1-5%, Na₂O+K₂O - 5—10%, przy czym tlenki sodu i potasu wprowadzane są całkowicie w postaci glinokrzemianu sodowo-potasowego, zaś Al₂O₃ częściowo w postaci skalenia. (3 zastrzeżenia)

C04B

P. 210121 T

15.07.1978

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Białystok”, Białystok, Polska (Jerzy Kuropatwa).

Masa do wypełniania porów na powierzchniach betonowych i sposób przyrządzania masy do wypełniania porów na powierzchniach betonowych

Przedmiotem wynalazku jest masa **cementowo-klejowa** do wypełniania porów i kawern pozostających na powierzchniach między innymi po pęcherzykach powietrza betonów wykonywanych w formach i szalunkach, która przy rozprowadzaniu po powierzchni betonowej wypełnia tylko te wgłębienia.

Masa zawiera w stosunku wagowym: 10—13 części cementu wysokiej marki, 0,02—0,05 części kleju kazeinowego oraz 3,25—3,90 części wody.

Sposób według wynalazku polega na zarobieniu cementu z wodą do konsystencji wilgotno-plastycznej, a następnie na wymieszaniu z uprzednio przygotowanym roztworem kleju kazeinowego do uzyskania plastycznej konsystencji. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 210279 T

12.10.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Szczurowski, Józef Łojas, Andrzej Gieżyński, Cezary Szwarec).

Sposób wykonywania zaprawy do konsolidacji gruzu skalnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiej zaprawy konsolidującej, która umożliwia jej hydrauliczny transport i skuteczne wiązanie brył skalnych, zwłaszcza przy wybieraniu grubych pokładów węgla warstwami, z tworzeniem sztucznego stropu.

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu najpierw z częścią wody zarobowej roztworu wodnego aktywizatora o małym stężeniu, dodawanego w ilości 0,5 do 2% wagowych w stosunku do ciężaru całej zaprawy, dozując suchy aktywizator, korzystnie w postaci aktywnego kwasu krzemowego otrzymywanego z roztworu wodnego trójkrzemienu sodowego przez **wytrącanie** kwasem siarkowym, a następnie roztwór wraz z resztą wody zarobowej w łącznej ilości 25 do 35% wagowych w stosunku do ciężaru całej zaprawy miesza się z popiołami lotnymi suchymi lub nawilżonymi w ilości 63 do 74% wagowych w stosunku do ciężaru całej zaprawy. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 210393 T

18.10.1978

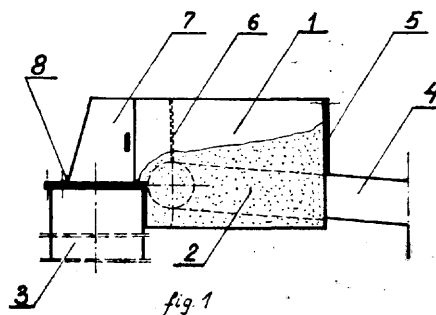
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Zieliński, Andrzej Korzeniewski).

Śluza akustyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy śluzy akustycznej stosowanej szczególnie przy rębakach do drewna instalowanych w przemyśle papierniczym, która umożliwia obniżenie poziomu natężenia hałasu w rębalni przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności rębaka.

Śluza akustyczna według wynalazku stanowi komora (1) zamocowana do rynny zsuwowej (3) rębaka, wyposażona materiałem dźwiękochłonnym (2), wyposażona w dwie zasłony (5 i 6) z elastycznego materiału, korzystnie z gumy, z których jedna (5) stanowi tylną ścianę komory (1), a druga (6) znajduje się wewnątrz komory (1) w odległości 1-2 m od pierwszej zasłony, przy czym odległość ta jest uzależniona od długości transportowanego drewna. Ściana boczna komory (1) jest zaopatrzona w uszczelnione odsuwane drzwiczki (7) zezwalające na obserwację procesu zachodzącego

w rębaku. Nadto służa w swojej dolnej części jest zaopatrzona w zawiasy (8) umożliwiające odchylenie całej komory, na przykład w przypadku zakleszczenia się drewna. (1 zastrzeżenie)



C07C

P. 202399

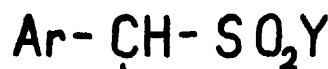
25.11.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Goliński, Mieczysław Mąkosza).

Sposób wytwarzania heterocyklicznych sulfonów i sulfonamidów

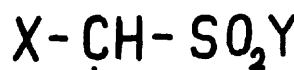
Sposób wytwarzania heterocyklicznych sulfonów i sulfonamidów o wzorze ogólnym 1, w którym Y oznacza grupę aryłową lub dwualkiloaminową, R oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub aryłową, Ar oznacza aromatyczne ugrupowanie heterocykliczne o jednym do trzech pierścieni, zawierające jeden lub więcej heteroatomów takich jak atom azotu, siarki lub tlenu, niepodstawione lub podstawione jedną lub więcej grupami takimi jak grupa alkoksylowa, **cyjanowa**, estrowa, sulfonowa, karbonylowa, amidowa, aminowa, karboksylowa, alkilowa, aryłowa, chlorowcowa, nitrowa, polega na reakcji α -chlorowcosulfonów i sulfonamidów o wzorze ogólnym 2, w którym R i Y mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca z aromatycznymi związkami heterocyklicznymi o wzorze ogólnym 3, w którym Ar ma wyżej podane znaczenie, w obecności środków zasadowych, w rozpuszczalnikach organicznych.

Związki o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik fenyłowy stanowią produkty wyjściowe stosowane w syntezach leków uspokajających. (6 zastrzeżeń)



R

WZÓR 1



R

WZÓR 2



WZÓR 3

C07C

P. 203906

09.01.1978

Zakłady Przemysłu Barwników „Organika-Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zgierz, Polska (Krzysztof Marszał, Stanisław Otrebski, Maria Szczepaniak, Henryk Mikołajczyk).

Sposób wytwarzania 1-aminoantochinonu

Wynalazek opiera się na stwierdzeniu że 1-aminoantrachinon - bez izomeru 2-aminoantrachinonu - można otrzymać z wydajnością 94% jeżeli jako substrat użyje się kwas 0-benzoilbenzoesowy lub antrachinon.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas 0-benzoilbenzoesowy poddaje się cyklizacji w 5–10% oleum w temperaturze 70–90°C, powstały antrachinon wytrąca się przez dodanie wody, tak aby temperatura nie przekroczyła 45°C i aby stężenie kwasu siarkowego wynosiło 50%–70%. Na antrachinon działa się mieszaniną kwasu azotowego i siarkowego zawierającą 70–90% kwasu azotowego tak, aby temperatura nie była wyższa od 30°C i czas dodawania nie dłuższy niż 30 minut oraz zawartość wody na początku nitrowania w całej masie reakcyjnej nie była większa od 20%. Otrzymany nitroantrachinon redukuje się siarczkiem sodu. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 204167

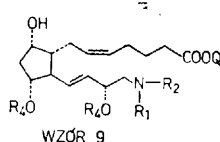
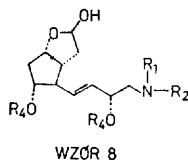
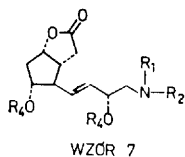
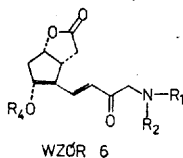
23.01.1978

Chinoin Gyogyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 17-aza-PGF_{2α}

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania racemicznych lub optycznie czynnych pochodnych 17-aza-PGF_{2α} wzoru 9, w którym R₁ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkanoilową lub trójchlorowcoal-kanoilową, ewentualnie podstawioną grupę benzoilową, niższą grupę alkoksycarbonylową albo trójchlorowcoaloksycarbonylową, ewentualnie podstawioną grupę fenoksycarbonylową albo grupę benzyloksycarbonylową, R₂ oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1–4 atomach węgla, a R₃ oznacza atom wodoru albo stosowaną w chemii prostaglandyn grupę zabezpieczającą, zaś Q oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1–4 atomach węgla albo nietoksyczny kation.

Według wynalazku związki o wzorze 9 wytwarza się w ten sposób, że związki o wzorze 8, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z fosforanem sporządzonym z soli trójfenylo-(4-karboxybutylo)-fosfoniowej, albo związki o wzorze 7, w którym R₁, R₂, R₃ mają wyżej podane zna-



czenie, redukuje się kompleksowymi wodorkami metali i otrzymane związki o wzorze 8 poddaje się reakcji z fosforanem sporządzonym jak wyżej, albo związki o wzorze 6, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji kompleksowym wodorkiem borowym, otrzymane w wyniku tej reakcji związki o wzorze 7 przeprowadza się następnie w związki o wzorze 9 w taki sposób jak to wyżej podano.

Związki o wzorze 9 wykazują łącznie działanie prostaglandyny i α-adrenergiczne działanie pobudzające. (17 zastrzeżeń)

C07C

P. 204279

27.01.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wiesław Moszczyński, Joanna Bobowska, Juliusz Łotocki, Franciszek Dziński).

Sposób wytwarzania soli metali alkalicznych kwasu 2-naftoksyoctowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania soli kwasu 2-naftoksyoctowego na drodze kondensacji kwasu chlorooctowego z 2-naftolem w środowisku wodno-alkalicznym.

Według wynalazku proces prowadzi się etapami. W pierwszym etapie używa się stężone roztwory surowców, a w drugim etapie masę reagującą rozcieńcza się wodą w ilości co najmniej 1 cz. wody na 1 cz. wyjściowej masy reagującej przy zachowaniu pH powyżej 9.

Sposób według wynalazku umożliwia wytworzenie produktu o dużej czystości.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są stosowane jako regulatory wzrostu roślin. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 204334

30.01.1978

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Jerzy Nowakowski).

Sposób wytwarzania nowego 1,1,1-trójchloro-2,2-bis(3-chlorosulfo-4-chlorofenyl)etanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego 1,1,1-trójchloro-2,2-bis(3-chlorosulfo-4-chlorofenyl)etanu polegający na tym, że 1,1,1-trójchloro-2,2-bis(4-chlorofenyl)etan poddaje się reakcji z co najmniej 20-krotnym nadmiarem kwasu chlorosulfonowego w temperaturze 40–70°C, korzystnie w temperaturze 50°C.

Aromatyczne dwusulfochlorki tego typu mają szerokie zastosowanie w przemyśle środków powierzchniowo czynnych, tworzyw sztucznych, farmaceutycznych oraz środków ochrony roślin. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 204336

30.01.1978

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Jerzy Nowakowski).

Sposób wytwarzania nowego izocyjanianu 4,4'-dwuchlorodwufenylometylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego izocyjanianu 4,4'-dwuchlorodwufenylometylu na drodze przegrupowania Curtiusa polegający na tym, że azydek 4,4'-dwuchlorodwufenyloacetylu poddaje się pirolizie w roztworze inertnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie w roztworze toluenu.

Otrzymany sposobem według wynalazku izocyjanian łatwo tworzy pochodne kwasu karbaminowego i mocznika. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 204358

31.01.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Mazowieckie Zakłady Rafinerijne i Petrochemiczne, Płock oraz Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „PROSYNCHEM”, Gliwice, Polska (Kazimierz Zieborak, Wanda Bogdaniak-Sulińska, Włodzimierz Rataj czak, Roman Czerniewski, Ryszard Galbfach, Mieczysław Kozłowski, Włodzimierz Rędziński, Andrzej Rościszewski, Przemysław Turowski, Janusz Urbański, Władysław Wawak, Lucjan Franek, Maciej Lachmirowicz).

Sposób usuwania kwasu mrówkowego i jego homologów z fenolu surowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania kwasu mrówkowego i jego homologów z instalacji destylacji fenolu surowego otrzymanego metodą kumenu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w trakcie destylacji próżniowej fenolu wprowadza się jako orosienie wodę, następnie w temperaturze 50–52°C pod próżnią 80–140 tor odbiera się jako destylat heteroazeotrop węglowodorów i wody. Po rozwarstwieniu faz z fazy wodnej usuwa się kwasy organiczne przepuszczając ją przez złożo anionitów. Wyciek ponownie kieruje się na orosienie w procesie destylacji próżniowej fenolu surowego. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 208508 T

17.07.1978

Hieronim Kopiński, Ostrów Wlkp., Polska (Hieronim Kopiński).

Sposób otrzymywania chlorowodoru semikarbazydu na drodze kondensacji wodzianu hydrazyny z mocznikiem

Sposób według wynalazku polega na reakcji stałego siarczianu hydrazyny z alkoholowym roztworem wodorotlenku sodu i usunięciu z otrzymanego produktu części stałych. Uzyskany alkoholowy roztwór wodzianu hydrazyny poddaje się następnie kondensacji z mocznikiem i zobojętnieniu otrzymanej zasady kwasem solnym.

Otrzymany w ten sposób semikarbazyd jest wolny od zanieczyszczeń takich jak: hydrazodowukarbamid oraz sole nieorganiczne. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 209049

14.08.1978

Pierwszeństwo: 16.08.1977 - Wielka Brytania (nr 34346/77)

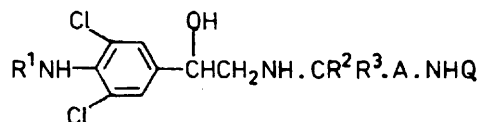
Imperial Chemical Industries, Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-fenyletanolaminy

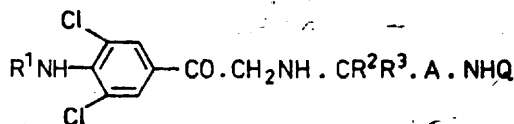
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych 1-fenyletanolaminy o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, R^2 i R^3 niezależnie oznaczają atom wodoru lub rodnik C_{1-4} -alkilowy, A oznacza rodnik C_{1-4} -alkilenowy, a Q oznacza rodnik C_{1-12} -alkanoilowy, fenyloacetylowy fenoksyacetylowy lub fenyloaminokarbonylowy, ewentualnie w postaci soli addycyjnych z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że aryloketon o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 A i Q mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji redukcji.

Związki o wzorze 1 są użyteczne do miejscowego stosowania w stanach zapalnych. (6 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2

C07C

P. 212223

28.12.1978

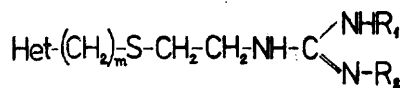
Pierwszeństwo: 28.12.1977 - Szwajcaria (nr 16126/77)
07.12.1978 - Szwajcaria (nr 12477/78)

Laboratoires Om Société Anonyme, Meyrin, Szwajcaria (Pierre Baudet, Jean-Paul Ricard, Adrian Schult-hess).

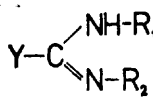
Sposób wytwarzania pochodnych guanidyny

Celem wynalazku było opracowanie nowego, dogodnego sposobu wytwarzania pochodnych guanidyny blokujących receptory histaminy H2.

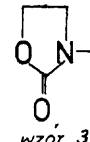
Przedmiotem wynalazku jest zatem sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Het oznacza grupę heterocykliczną podstawioną lub niepodstawioną zawierającą 1 lub 2 atomy azotu i ogółem 5 lub 6 atomów w cyklu, np imidazoli, m jest liczbą zawartą między 1 a 4, R_1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1–4 atomach węgla, R_2 oznacza grupę $-C\equiv N$ lub $-NO_2$, który polega na tym, że związek o wzorze Het-(CH₂)_m-SM, w którym M oznacza atom wodoru lub metalu alkalicznego, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 2, w którym Y oznacza resztę o wzorze 3 lub 4 lub o wzorze Hal-CH₂-CH₂-NH-, w którym Hal oznacza atom chlorowca. (6 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3



WZOR 4

C07C
C07D

P. 212295

29.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 - Luksemburg (nr 78.804)

Byk Gulden Lomberg Chemische Fabrik, GmbH, Konstanz, Republika Federalna Niemiec (Alter Krastinat, Erich Rapp, Richard Riedel).

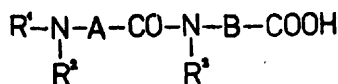
Sposób wytwarzania nowych N-podstawionych kwasów ω-aminoalkanoilo-ω-aminoalkanokarboksylowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych N-podstawionych kwasów ω-aminoalkanoilo-ω-aminoalkanokarboksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza alifatyczny lub alicykliczny rodnik węglowy

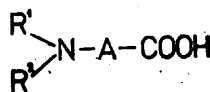
wodorokarbonylowy, ewentualnie podstawioną grupę **benzoilową**, grupę **furoilową**, grupę **tienoilową** lub grupę **nikotynilową**, R^2 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony niższy rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, R^3 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony niższy rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, przy czym R^* i R^3 nie mogą równocześnie oznaczać atomu wodoru oraz R^2 i R^3 nie mogą równocześnie oznaczać prostofenylowego niższego rodnika alkilowego, A oznacza grupę $-(CH_2)_m-$ lub grupę $-CH(R^4)-$, B oznacza grupę $-(CH_2)_n-$ lub grupę $-CH(R^5)-$, m i n są jednakowymi lub różnymi liczbami i oznaczają dodatnią liczbę całkowitą 1—5, R^4 i R^5 są jednakowymi lub różnymi podstawnikami i oznaczają grupę metylową, grupę benzyłową, grupę hydroksymetyłową, grupę hydroksyetyłową, grupę metylotiometyłową lub grupę 2-metylotioetyłową, albo R^4 i R^5 razem tworzą grupę trój metylenową, oraz ich soli.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że kwas ω -aminoalkanokarboksylowy o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 , R^2 i A mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie po przeprowadzeniu w odpowiednią pochodną kwasową, np. w chlorek kwasowy, w azydek, azolid, bezwodnik lub ester kwasu, poddaje się reakcji z kwasem ω -aminoalkanokarboksylowym o ogólnym wzorze 3, w którym R^3 i B mają wyżej podane znaczenie, i ewentualnie przeprowadza w sól.

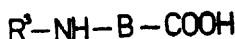
Związki o wzorze 1 wykazują działanie żółciopędne oraz podwyższają wydzielanie trzustki. (4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

C07C
A01N

P. 212966

24.01.1979

Pierwszeństwo: 30.01.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 873190)

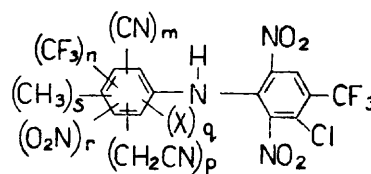
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **3-chloro-2,6-dwunitro-4-trójfluorometyloaniliny** oraz środek grzybobójczy

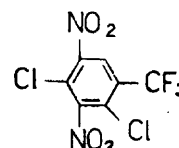
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych **3-chloro-2,6-dwunitro-4-trójfluorometyloaniliny** o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru, fluoru lub bromu, m, p i s są jednakowe lub różne i oznaczają zero lub 1, n oznacza zero, 1 lub 2, q i r są jednakowe lub różne i oznaczają zero, 1, 2 lub 3, a suma m, n, p, q, r i s wynosi 1, 2 lub 3, przy czym gdy n oznacza 2, to wówczas m, p, q, r i s oznaczają zera, a w pozycjach 3 i 5 muszą znajdować się grupy trójfluorometyłowe, gdy s oznacza 1, to wówczas m i p oznaczają zera, a suma n, q i r nie jest równa zero, oraz gdy suma m, n, i s nie jest równa zero, to tylko wówczas q oznacza 1, a także środek grzybobójczy.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym X, m, n, p, q, r i s mają wyżej podane znaczenie, w obecności środka wiążącego kwas.

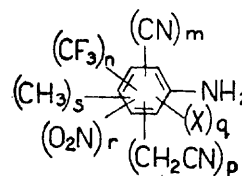
Cechą środka grzybobójczego według wynalazku jest to, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1. (13 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P. 199798

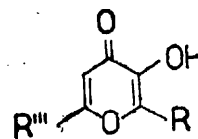
21.07.1977

Pierwszeństwo: 02.08.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 710901)
09.09.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 721885)

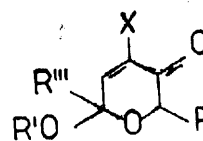
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania γ -

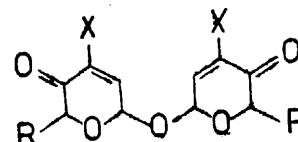
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania γ -pironów o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla albo rodnik fenyłowy lub benzyłowy, a R" oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla.



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Zgodnie z wynalazkiem związki o wzorze 1 wytwarza się przez kwaśną hydrolizę związków o wzorze 2, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, X oznacza atom chloru lub bromu i R' oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla albo grupę o wzorze —COR'', w którym R'' oznacza rodnik metylowy, etylowy lub fenyłowy, albo przez kwaśną hydrolizę nowych związków o wzorze 3, w którym R i X mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 stosuje się jako dodatki wzbogacające właściwości smakowe i zapachowe różnych środków żywności oraz jako dodatki do środków zapachowych. (8 zastrzeżeń)

C07D
A61K

P. 205323

15.03.1978

Pierwszeństwo: 17.03.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 778,536)

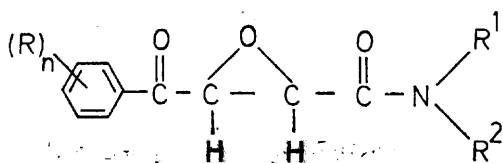
Shell Internationale Research Maatschappij B. V. Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania 3-(benzoilo)-oksyanokarboksyamidów i środek zawierający te związki

Sposób według wynalazku wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym n oznacza 0, 1, 2 lub 3, R oznacza chlorowec, grupę nitrową, fluorometylową albo alkilową, alkoksy, alkanolo lub alkiloamino zawierające od 1 do 6 atomów węgla, albo grupę metylosulfonylo, metylosulfonyloamino lub chlorowcobenzoilo, a R¹ i R² niezależnie oznaczają wodór lub grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową do 16 atomów węgla, albo R¹ i R² razem oznaczają —(CH₂)_n—, —(CH₂)_n— lub —C₂H₄—O—C₂H₄—, polegający na utlenianiu nadtlaniem wodoru, w obecności zasady, odpowiedniego akrylamidu.

Przedmiotem wynalazku jest również środek, hamujący wytwarzanie się tłuszczu u zwierząt, którego substancją aktywną są związki o wzorze 1, środek według wynalazku jest podawany zwierzętom hodowlanym dla uzyskania lepszego jakościowo mięsa.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C07D

P. 208872 T

03.08.1978

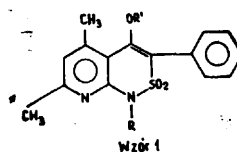
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Zawisza, Anna, Milian, Tadeusz Jakóbiec, Jerzy Giedunowski).

Sposób wytwarzania pochodnych 1,1-dwutlenku, 2H-2-alkilo(alkeno)-4,6-dimetylo-7-hydroksy-8-fenylpirydo(2,3-c)-1,2-tiazyny podstawowych przy atomie tlenu w położeniu 7

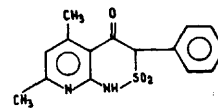
Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1 w którym R i R' oznaczają grupę alkilową lub alkilenową na tym, że ester kwasu 2-amino-4,6-dimetylonikotynowego o wzorze 3 kondensuje się z chlorkiem benzylosulfonowym, a otrzymany ester kwasu 2N-benzylosulfonamido-4,6-dimetylonikotynowego o wzorze 4 w którym R'' oznacza alkil cyklizuje się do 1,1-dwutlenku 2H-4,6-dimetylo-8-fenyl-7,8-dihydro-

pirydo-(2,3-c)-1,2-tiazyn-7-onu o wzorze 2. Otrzymany związek o wzorze 2 poddaje się reakcji w rozpuszczalnikach organicznych w obecności alkoholanów z halogenkami alkilowymi lub alkilenowymi.

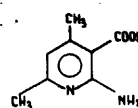
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują aktywność immunosupresyjną i immunostymulującą przy równoczesnym działaniu przeciwzapalnym (1 zastrzeżenie)



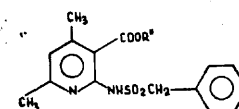
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

C07D

P. 211885

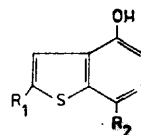
18.12.1978

Pierwszeństwo: 19.12.1977 - Francja (nr 7738308)
Parcor, Paryż, Francja.

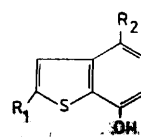
Sposób wytwarzania pochodnych tieno-[2,3-c] i [3,2-c]-pirydyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych tieno-(2,3-c)- i -(3,2-c)-pirydyn odpowiednio o wzorach 1 i 2, w których R₁ i R₂ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, jak też ich soli złożonych z farmaceutycznie dozwolonymi kwasami, który polega na tym, że:

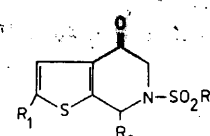
a) kondensuje się związek o wzorze 7 lub 8 z chlorkiem sulfonylu o wzorze CISO₂R₃, w którym R₃ oznacza niższy rodnik alkilowy lub rodnik fenyłowy,



WZÓR 1



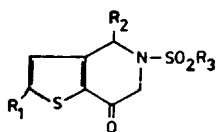
WZÓR 2



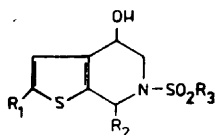
WZÓR 3

ewentualnie podstawiony atomem chlorowca lub niższą grupą alkilową, w dwufazowym układzie rozpuszczalników w obecności węgla sodowego,

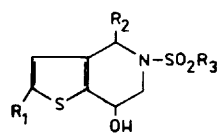
b) następnie utlenia w środowisku rozpuszczalnika otrzymane alkohole o wzorach, odpowiednio, 5 i 6,



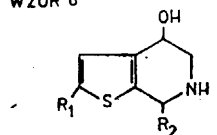
WZÓR 4



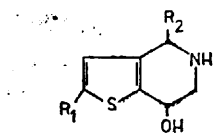
WZÓR 5



WZÓR 6



WZÓR 7



WZÓR 8

WZÓR 8

c) i traktuje otrzymane ketony o wzorach 3 lub 4 związkiem zasadowym o wzorze $RO-M^+$, w którym M^+ oznacza kation metalu alkalicznego. Reakcję przeprowadza się w alkoholu o wzorze ROH jako rozpuszczalniku w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej pod chłodnicą zwrotną.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają zastosowanie jako półprodukty w syntezie związków przydatnych zarówno w przemyśle chemicznym jak i farmaceutycznym. (4 zastrzeżenia)

C07D

P. 211890

18.12.1978

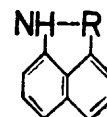
Pierwszeństwo: 19.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 861732)
21.09.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 944434)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

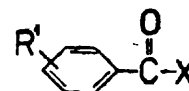
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-arylo-1H-perimidyny

Sposób wytwarzania pochodnych 2-arylo-1H-perimidyny, o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze 2 lub 3, w którym R^1 oznacza znajdującą się w pozycji meta lub para grupę o wzorze $-CF_3$, $-OCF_3$, $-SCF_3$ lub $-OCF_2$, polega na kondensacji 1,8-dwuaminonafталenu o wzorze 4 z pochodną acylową o wzorze 5 w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie a X oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub wodoru.

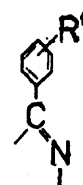
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie jako środki immunosupresyjne. (9 zastrzeżeń)



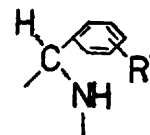
WZÓR 1



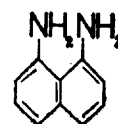
WZÓR 5



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

C07F

P. 209406

04.09.1978

C07C

Pierwszeństwo: 27.10.1977 - W. Brytania (nr 44767/77)

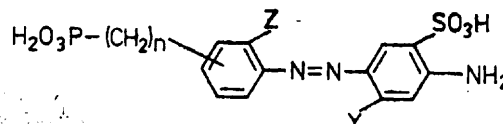
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania związków azowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków aminoazowych o wzorze 1, w którym n oznacza 0 lub 1, Z oznacza H, CH_3 , OCH_3 , SO_3H lub $COOH$, Y oznacza H, CH_3 , C_2H_5 lub OCH_3 , a grupa $H.O.P-(CH_2)_n-$ znajduje się w położeniu meta lub para względem grupy azowej.

Powyższe związki wytwarza się przez sulfonowanie odpowiedniego, nie zawierającego grupy sulfonowej związku aminoazowego.

Związki według wynalazku stanowią półprodukty do wytwarzania barwników. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C07F

P. 211969

20.12.1978

Pierwszeństwo: 23.12.1977 - Włochy (nr 31191 A/77)
23.12.1977 - Włochy (nr 31190 A/77)

Montedison S.p.A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania estrów fosforowych i tiofosforowych **5(3)-hydroksypirazoli** podstawionych w pozycji 1 i 3(5)

Sposób wytwarzania estrów fosforowych i **tiofosforowych 5(3)-hydroksypirazoli** podstawionych w pozycji 1 i 3(5) o właściwościach owadobójczych, rozczobójczych i niceniobójczych według wynalazku polega na tym, że (A) podstawioną hydrazynę poddaje się reakcji z chlorkiem kwasu **β -chloroakrylowego** i otrzymany produkt poddaje się reakcji z zasadą wytwarzając sól metalu **alkalicznego 5(3)-hydroksypirazolu** albo (B) octan **etyloakrylonitrylu** poddaje się reakcji z hydrazyną **•z** wytworzeniem **5(3)-hydroksypirazolu**, który w reakcji z zasadą przekształca się w odpowiednią sól z metalem alkalicznym a następnie sole metali alkalicznych otrzymane w reakcji (A) lub (B) poddaje się reakcji z halogenkiem kwasu fosforowego lub **tiofosforowego**. (1 zastrzeżenie)

C07G

P. 202204

17.11.1977

Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska (Mieczysław Sokołowski, Barbara Iwanicka).

Sposób wykrywania inhibitorów z grupy cholinesteraz na podłożach chłonnych

Inhibitory enzymów z grupy cholinesteraz stanowią składnik czynny wielu środków ochrony roślin. Związki te charakteryzują się wysoką toksycznością spowodowaną inhibicyjnym działaniem w stosunku do cholinesteraz.

W związku z tym istnieje konieczność szybkiej detekcji inhibitorów zarówno w miejscu ich stosowania jak i w wodach, ściekach oraz na stanowiskach pracy w zakładach produkujących te środki.

Sposób detekcji za pomocą reakcji enzymatycznej według której traktuje się podłoże chłonne preparatem enzymatycznym powodującym hydrolizę estrów, substratem będącym estrem i wskaźnikiem stopnia hydrolizy estru, polega według wynalazku na tym, że stosuje się preparaty enzymatyczne zawierające cholinesterazy szczególnie preparaty fabryczne tioestry, a zwłaszcza estry tiocholiny i substancje barwne dające w reakcji z tiolem bezbarwne produkty, co powoduje powstawanie chromatogramów pozytywnych. (1 zastrzeżenie)

C07H

P. 212593

03.01.1979

Pierwszeństwo: 03.01.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 866722)
29.08.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 937640)

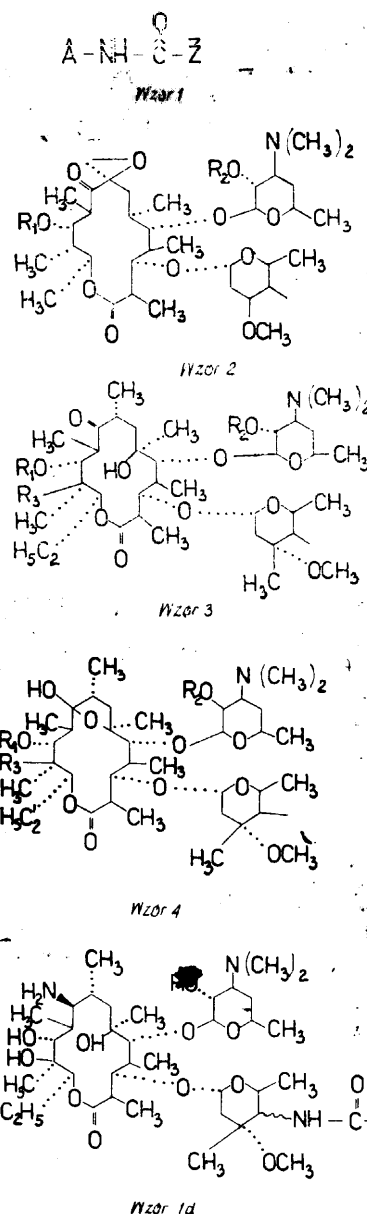
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych oleandomycyny, erytromycyny A lub B, erytromycyloaminy albo węglanu erytromycyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych oleandomycyny, erytromycyny A lub B, erytromycyloaminy lub węglanu **erytromycyny** mających w pozycji 4" grupę acyloamidową. Związki te mają właściwości bakterioobójcze.

Zgodnie z wynalazkiem wytwarza się związki o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza grupę o wzorze 2, w którym **R₁** i **R₂** oznaczają atomy wodoru albo grupy alkonoiłowe o 2 lub 3 atomach węgla albo A oznacza grupę o wzorze 3, w którym **R₁** i **R₂** mają wyżej podane znaczenie, a **R₃** oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, lub też A oznacza grupę o wzorze 4, w którym **R₄** i **R_t** mają wyżej podane znaczenie, a **R₄** oznacza grupę alkonoiłową o 2 lub 3 atomach węgla, przy czym **R₁O—** razem z podstawnikiem **R₁** we wzorze 3, jak również grupa **R₁O—** razem z podstawnikiem **R₁** we wzorze 4, mogą tworzyć grupę o wzorze **—O—C(O)—O—**, a Z we wzorze 1 oznacza grupę o wzorze **—(CH₂)_m—C(CH₃)₃**, w którym m oznacza liczbę zero lub 1, albo Z oznacza grupę o wzorze 5 lub 6, w których to wzorach X oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub fluoru, albo rodnik alkilowy lub alkoksyłowy o 1—4 atomach węgla, a Y ma znaczenie podane wyżej dla podstawnika X lub oznacza grupę trójfluorometylową lub grupę karboalkoksyłową o 2—5 atomach węgla, zaś **R₄** we wzorze 5 oznacza atom wodoru lub chloru, grupę hydroksylową, metylową lub grupę alkoksyłową o 1—4 atomach węgla, albo też Z oznacza grupę o wzorze **—(CH₂)_m—Het**, w którym m ma wyżej podane znaczenie, a Het oznacza rodnik tienylowy, pirazynylowy, pirydylowy, furylowy, imidazoliowy, tiazoliowy, izotiazoliowy, oksazoliowy, **izoksazoliowy**, pirolilowy, tiadiazoliowy lub jednometylowe pochodne tych rodników.

Cechą sposobu według wynalazku, jest to, że aminę o wzorze **A—NH₂**, w którym A ma wyżej podane znaczenie acyluje się w środowisku obojętnego rozpuszczalnika zdolną do reakcji pochodną kwasu o wzorze **Z—COOH**, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, po czym otrzymany produkt o wzorze 1, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, a A oznacza grupę o wzorze 3, w którym **R₁**, **R₂** i **R₃** oznaczają



atomy wodoru, ewentualnie przeprowadza się w związek o wzorze **1d**, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, przeprowadzając w znany sposób grupę 9-ke-tonową w grupę hydrazonową i następnie działając kwasem azotawym i redukując otrzymany produkt wodorkiem borosodowym, albo przeprowadzając w znany sposób związek z grupą 9-ke-tonową w oksym i redukując go w obecności niklu Raneya lub dwutlenku platyny, albo traktując otrzymany oksym trój-chlorkiem tytanu, a następnie wodorkiem borosodo-wym, po czym otrzymany związek o wzorze **1d** wy-osobnia się w postaci wolnej zasady lub jej soli addy-cyjnej z kwasem. (4 zastrzeżenia)

C08F P. 210861 10.11.1978

Pierwszeństwo: 11.11.1977 - Japonia (nr 136137)

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Ja-ponia.

Sposób oczyszczania homopolimerów lub kopolimerów propylenu

Sposób oczyszczania homopolimerów lub kopolime-rów propylenu nadający się do stosowania przemy-słowego polega na tym, że:

a) propylen poddaje się procesowi polimeryzacji lub kopolimeryzacji z innym nienasyconym monomerem węglowodorowym w ciekłym propylenie, w obecności katalizatora składającego się z aktywowanego trój-chlorku tytanu, otrzymanego drogą redukcji czterochlorku tytanu związkiem glinoorganicznym i następ-nie aktywowanego, oraz ze związku glinoorganiczne-go;

b) otrzymaną zawiesinę polimeru wprowadza się do górnej części **przeciwwprądowej** płuczki wieżowej, w której spotyka się on w przeciwprądzie z alkoholem o **3—8** atomach węgla i **ciekłym** propylenem, w wy-niku czego katalizator ulega dezaktywacji a homo-polimery lub kopolimery rozpuszczone w zawieszinie polimeru są przez płukanie usuwane, przy czym al-kohol stosuje się w ilości od 0,1 do 50 moli w sto-sunku do związku glinoorganicznego i wprowadza się do płuczki poniżej miejsca wprowadzania zawiesiny polimeru, a ciekły propylen również wprowadza się do dolnej części płuczki;

c) po usunięciu lotnych monomerów drogą odparowa-nia, sproszkowane **homopolimery** lub kopolimery propylenu poddaje się zetknięciu z gazowym epoksy-alkanem w temperaturze niższej od temperatury to-pnienia homopolimeru **lub** kopolimeru. (9 zastrzeżeń)

C08F P. 211226 25.11.1978

Pierwszeństwo: 25.11.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 854831)

Standard Oil Comany, Chicago, St. Ziedn. Ameryki (Glen R. Hoff, John L. Melquist, Peter Fotis).

Sposób polimeryzacji olefin w fazie gazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu na skalę przemysłową.

Sposób polimeryzacji olefin w fazie gazowej obej-muje: wprowadzenie **nieaktywnego** składnika wysoko-wydajnego tytanowego katalizatora do reaktora poli-meryzacji w fazie gazowej z cieczą zawierającą za-wracaną ciecz chłodzącą, reaktywowanie w reaktorze nieaktywnego składnika **wysokowydajnego** tytanowe-go katalizatora alkilometalicznym środkiem redukują-cym i polimeryzowanie olefin w warunkach noli-me-rizacji w fazie **gazowej** z **reaktywowanym** **wysoko-wydajnym** katalizatorem, **wytwarzając żywcowaty** polimer olefinowy o małej zawartości pozostałości ka-talizatora. (22 zastrzeżenia)

C08G P. 198562 31.05.1977

Pierwszeństwo: 01.06.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 691749)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjed-noczone Ameryki.

Sposób wytwarzania produktu reakcji estryfikacji polimeru

Sposób wytwarzania stałego, absorbowlanego na drodze biologicznej, zdolnego do hydrolizy polime-rycznego produktu polega na tym, że ogrzewa się w temperaturze topnienia kompozycję kwasu **poligliko-lowego** (A) taką jak kopolimer kwasu poliglikolowego lub kopolimer, w którym glikolid jest skopolimery-zowany z ilością do 15% **laktidu** o ciężarze cząstecz-kowym **co** najmniej 30000, dodaje się do stopionej kompozycji kwasu poliglikolowego poliester (B) za-wierający **2—50%** wagowych w przeliczeniu na cał-kowitą wagę (A) i (B), wytworzony przez reakcję kwa-su dwuglikolowego i wolnego glikolu, a następnie kontynuuje się ogrzewanie mieszaniny **w/lub** powy-żej temperatury topnienia kwasu poliglikolowego **do** momentu zakończenia reakcji **transestryfikacji**.

Uzyskany produkt można przekształcić w samo-nośną błonę lub materiały włókniste, znajdujące za-stosowanie w chirurgii zarówno jako jałowe mate-riały chirurgiczne takie jak nici lub jako środki do kontrolowanego, ciągłego wprowadzania określonej dawki leku do żywego organizmu. (1 zastrzeżenie)

C08L
C04B
B01F P. 208986 11.08.1978

Pierwszeństwo: 20.02. 1978 - Francja (nr 7804683)

Labofina S. A., Bruksela, Belgia, Screg Routes et Travaux Publics,- Paryż, Francja (Frans Defoor).

Wodna emulsja bitumiczno-kauczukowa i sposób wy-twarzania emulsji bitumiczno-kauczukowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wod-nej emulsji bitumiczno-kauczukowej o zwiększonej stabilności.

Wodna emulsja bitumiczno-kauczukowa charakte-ryzuje się tym, że zawiera składnik bitumiczny, ko-polimer blokowy o konfiguracji radialnej sprzężone-go dienu ze związkiem winyloaromatycznym, emul-gator stanowiący sól alifatycznej lub alicyklicznej aminy zawierającej **co** najmniej 10 atomów węgla oraz wodę.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mie-sza się składnik bitumiczny z kopolimerem bloko-wym o konfiguracji radialnej sprzężonego dienu ze związkiem winyloaromatycznym, do mieszaniny tej dodaje się część całkowitej ilości aminy i emulguje się otrzymaną mieszaninę w fazie wodnej zawierają-cej pozostałą część aminy i kwas w ilości **co najmniej** stechiometrycznej potrzebnej do zneutralizowania aminy.

Otrzymana emulsja znajduje zastosowanie jako na-wierzchnia dróg, lepiszcze lub pokrycia dachowe. (12 zastrzeżeń)

C08L P. 209915 28.09.1978

Pierwszeństwo: 30.09.1977 - Włochy (nr 28138A/77)

Snia Viscosa Societa Nazionale Tndustria Applica-zioni Viscosa Sp.A., Mediolan, Włochy (Giorgio Lam-bertini, Gianfranco Sala).

Sposób wytwarzania syntetycznych polimerów z dodatkiem addendów i aparatura do wytwarzania syntetycznych polimerów z dodatkiem addendów

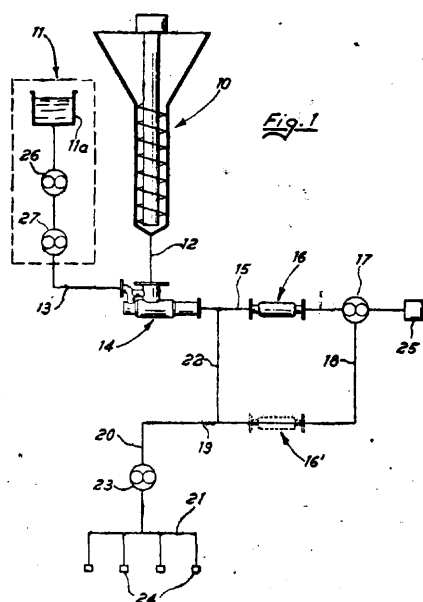
Sposób wytwarzania syntetycznych liniowych po-limerów z dodatkiem addendów polega na tym, że do-daje się addendy- antystatyki lub substancje w sta-

nie stałym składające się z sadzy, czynników matujących i pigmentów, do polimeru będącego w stanie płynnym, następnie otrzymaną mieszaninę ujednoludnia się, po czym część ujednoludnionej mieszaniny zawraca się do procesu, a część podaje się do użytkowania.

Aparatura do wytwarzania syntetycznych liniowych polimerów z dodatkiem addendów zawiera połączone ze środkami (10) do doprowadzania polimeru w stanie płynnym środki (14) do mieszania addendów z polimerem dla wytworzenia płynnego strumienia mieszaniny addendów i polimeru, środki (16) do ujednoludnienia tej mieszaniny oraz środki (22) do zawracania części strumienia mieszaniny do obszaru przed środkami (16) do ujednoludniania i środki (20), (23), (21) do przenoszenia pozostałej części do układu użytkowego (24).

Uzyskane polimery mają duży ciężar cząsteczkowy, są termoplastyczne i przystosowane zwłaszcza do wytwarzania włókien poprzez przedzenie ze stopu.

(12 zastrzeżeń)



C08L P. 210357 T 18.10.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wojciech Siemiaszko, Henryk Staniak).

Sposób wytwarzania kompozycji epoksydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kompozycji epoksydowych odznaczających się dobrymi własnościami mechanicznymi i dobrą odpornością na wodę i alkalia.

Sposób wytwarzania kompozycji z żywic epoksydowych i utwardzaczy poliaminamidowych, charakteryzuje się tym, że jako utwardzacze poliaminamidowe stosuje się produkty kondensacji mieszaniny dimeryzowanych kwasów tłuszczowych i jednonakarbonylowych kwasów tłuszczowych z polialkilenopoliaminami zawierające aktywowaną glinę bentonitową, szczególnie glinę wprowadzoną w procesie dimeryzacji.

(2 zastrzeżenia)

C08L P. 211968 T 20.12.1978

Pierwszeństwo: 22.12.1977 - Czechosłowacja (nr PV 8718-77)

Koh-I-Noor Hardtmuth, oborowy podnik, Czeskie Budziejowice, Czechosłowacja.

Przyrząd do pisania modyfikowany materiałem termoplastycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do pisania, którego ślad na podłożu może być później zamazany za pomocą wody lub innych rozpuszczalników.

Przyrząd do pisania modyfikowany materiałem termoplastycznym składa się z mieszaniny 0,5 do 60 części wagowych polietylenu, materiału termoplastycznego nierozpuszczalnego w wodzie i 0,5 do 80 części wagowych poliglikolu etylenowego, lub niejonotwórczych, syntetycznych, rozpuszczalnych w wodzie wosków, lub niejonotwórczych, addytywnych związków tlenu etylenu z kwasami tłuszczowymi wyższego rzędu i/lub ich mieszaninami, 1 do 40 części wagowych wosków, 1 do 30 części wagowych barwnika i 0,5 do 60 części wagowych wypełniaczy, takich jak kaolin, kreda, talk itp.

(1 zastrzeżenie)

C09C P. 203995 14.01.1978

Polska Akademia Nauk, Zakład Petro i Karbochemii, Gliwice, Polska (Zdzisław Pyzik, Włodzimierz Kisielow, Tadeusz Szurek, Ryszard Grzyb).

Sposób otrzymywania sadzy aktywnej

Celem wynalazku było opracowanie metody pozwalającej na wykorzystanie oleju popirolitycznego do produkcji sadzy aktywnej, nadającej się przede wszystkim do stosowania w przemyśle gumowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do surowca węglowego pochodzenia karbo- i/lub petrochemicznego wprowadza się frakcję ciężkich węglowodorów aromatycznych wrzącą w zakresie 250—400°C, oddestylowaną z oleju popirolitycznego otrzymanego w procesie etylenowej pirolizy węglowodorów. Uzyskaną mieszaninę przerabia się w znany sposób, metodą piecową na sadze.

(2 zastrzeżenia)

C09D P. 210659 T 02.11.1978

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Józef Janczur, Józef Bogucki, Alicja Szem, Henryk Stańkowski).

Sposób otrzymywania smoły lakierniczej

Sposób otrzymywania smoły lakierniczej do modyfikacji żywicami syntetycznymi według wynalazku polega na zmieszaniu w temperaturze 150—300°C paku węglowego o temperaturze mięknięcia wg KS nie niższej niż 60°C zawierającego nie więcej niż 25% składników nierozpuszczalnych w benzenie oraz nie więcej niż 8% składników nierozpuszczalnych w chinolinie z wysokowrzącym olejem smołowym o początku wrzenia powyżej 240°C, zawierającym nie więcej niż 4% antracenu, nie więcej niż 1% naftalenu i nie więcej niż 0,5% składników kwaśnych. W tak otrzymanej mieszaninie 40—70% wag. stanowi pak węglowy a 30—60% wag. wysokowrzący olej smołowy.

(1 zastrzeżenie)

C09D P. 212385 30.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 - Szwajcaria (nr 16297/77)
28.04.1978 - Szwajcaria (nr 4651/78-0)

Ciba-Geigy, AG, Bazylea, Szwajcaria.

Lakier piecowy

Lakier piecowy, zwłaszcza o efektach metalicznych, na bazie sieciowanych na gorąco żywic alkidowych lub akrylowych, odporny na działanie światła, wilgoci i tlenu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako stabilizatory zawiera związki 2,2,6,6-czterohydro-2H-pyridynowe, ich sole addycyjne z kwasami lub kompleksy ze związkami metali oraz inne stabilizatory i substancje dodatkowe.

(17 zastrzeżeń)

C09F
C10G

P. 210599 T

30.10.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janina Cygańska, Jan Iwiński, Barbara Chmielarz, Józef Życzynski, Tomasz Paprocki, Zdzisław Oziemie- wicz, Elżbieta Panasiuk, Hanna Szczepańska, Tadeusz Czarnota, Waldemar Kaszarek, Danuta Defée).

Sposób modyfikacji olejów roślinnych dla celów lakierniczych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego wytwarzanie oleju lakierniczego z olejów roślinnych typu oleju sojowego, o wymaganej lepkości tj. w zakresie 65 do 100 cp, co odpowiada zawartości nienasyconych kwasów tłuszczowych (izolowanych) w konfiguracji trans w wysokości 10 do 25% i polimerów max. 10%.

Sposób modyfikacji olejów roślinnych, typu oleju sojowego na drodze izomeryzacji przestrzennej w obecności katalizatora według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się wobec 0,3—1,5% wagowych katalizatora niklowego o zawartości 25-45% Ni osadzonego na krzemionce lub tlenku glinu w temperaturze 260—280°C w czasie 2 godzin przy ciągłym mieszaniu w atmosferze gazu obojętnego.

(2 zastrzeżenia)

C09K

P. 210635 T

30.10.1978

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Leonard Mężyński, Aldona Klawiter).

Spoiwo do sklejanie warstw papieru a zwłaszcza tekstury falistej

Spoiwo do sklejanie warstw papieru a zwłaszcza tekstury falistej składa się z suchej mieszaniny 80—88 części wagowych nieskleikowanej skrobi, 6—15 części wagowych nośnika skrobiowego w postaci skrobi o zwiększonym na skutek usieciowienia ciężarze cząsteczkowym, posiadającej podstawione hydrofilowe grupy karboksylowe i fosforanowe, otrzymanej na drodze równoczesnego prowadzenia procesu eteryfikacji, estryfikacji i następnie odpowiedniej obróbki termicznej oraz 2—4 części wagowych boraksu. Jako skrobię nieskleikowaną stosuje się skrobię ziemniaczaną, kukurydzianą lub ich mieszaninę.

Spoiwo według wynalazku, ze względu na to, że ma postać proszku, nadaje się do dłuższego przechowywania.

(2 zastrzeżenia)

C09K

P. 210635 T

30.10.1978

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Tworzyw Sztucznych i Gumy, Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Krystyna Ciesielska, Janusz Niedbalski).

Środek do konserwacji wyrobów gumowych zwłaszcza opon pojazdów mechanicznych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego środka do konserwacji wyrobów gumowych, zwłaszcza opon pojazdów mechanicznych, który będzie charakteryzował się dobrą przyczepnością do podłoża i będzie dawał elastyczną powłokę, odporną na duże naprężenia, skutecznie zapobiegającą starzeniu się gumy. Środek do konserwacji wyrobów gumowych według wynalazku stanowi mieszanina 6 do 20 części wagowych chlorosulfonowanego polietylenu, 0 do 80 części wagowych solvent - nafty, 30 do 90 części wagowych dwumetylobenzenu, 0 do 3 części wagowych alkoholu butylowego, 0,8 do 1,8 części wagowych tlenku magnezu, 0,05 do 0,15 części wagowych dwusiarczku merkaptobenzotiazolu, 0 do 0,89 części wagowych pigmentu, 0 do 3,1 części wagowych tlenku tytanu, 30 do 60 części wagowych chloroparafiny.

(1 zastrzeżenie)

C09K
E21B

P. 210718 T

04.11.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Wilk, Janusz Bereś, Stanisław Strzyżek, Danuta Bielewicz, Lucja Kraj, Lucyna Czeka).

Płuczka skrobiowa do wykonywania odwiertu studziennego oraz sposób oczyszczania strefy wodonośnej odwiertu studziennego wykonanego przy użyciu płuczki skrobiowej

Płuczka skrobiowa do wykonywania odwiertu studziennego jest roztworem wodnym zawierającym 3-15% wagowych hydrolizowanej skrobi oraz 0,03-0,3% wagowych benzoenu sodu lub formaliny. Sposób oczyszczania strefy wodonośnej otwórtu studziennego wykonanego przy użyciu płuczki skrobiowej polega na tym, że po przewierceniu strefy wodonośnej odwiertu przeprowadza się degradację lepkości płuczki i rozpuszczanie osadu pozostałego z płuczki na ścianie odwiertu. Dokonuje się tego przemysławianiem strefy przyodwiertowej roztworem wodnym utleniacza, najkorzystniej wodą utlenioną w ilości 5 litrów na 1 mb odwiertu, którą zatłacza się do odwiertu na okres 24 godzin, a następnie wykonuje się pompowanie oczyszczające.

(2 zastrzeżenia)

C10B

P. 210903

13.11.1978

Pierwszeństwo: 11.11.1977 - RFN (nr P. 2750414.9)

Projektierung chemische Verfahrenstechnik GmbH, Ratingen, RFN.

Sposób wytwarzania koksu i urządzenie do wytwarzania koksu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania koksu, zwłaszcza koksu wielkopieczowego, przy zastosowaniu słabiej spiekającego się węgla kamiennego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na materiał wsadowy podczas jego prasowania wywiera się nacisk zarówno w kierunku przemieszczania się tego wsadu jak też w kierunkach innych, przez co zwiększa się zwartość i spoiwość cząstek wsadu. Ponadto do materiału wsadowego podczas jego prasowania doprowadza się ciepło oraz dodaje się pewną ilość wysokotopliwych węglodorów.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że jego matryca (21) do kształtowania wyprasek posiada kanały (22, 23) o różnej średnicy (D1, D2) i o różnej długości.

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle koksowniczym.

(15 zastrzeżeń)

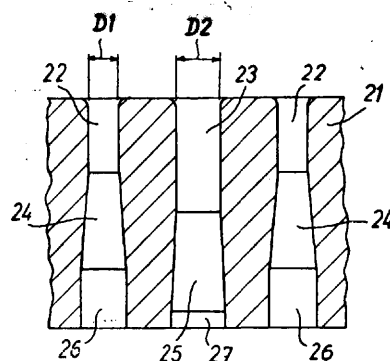


FIG. 6

C10J
F23N

P. 211759

14.12.1978

Pierwszeństwo: 16.12.1977 - RFN (nr P 27 56 138.2)

Dr. C. Otto und Comp. GmbH, Bochum, RFN, Saarbergwerke AG, Saarbrücken, RFN.

Urządzenie zapłonowe do generatora fluidalnego zgazowania pyłu węglowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia wytrzymującego warunki panujące w komorze zgazowania.

Urządzenie zapłonowe (16), do generatora fluidalnego zgazowania pyłu węglowego pracującego pod ciśnieniem, znajduje się w rurze (15) wprowadzanej do komory ciśnieniowej i składa się z palnika zapłonowego (32), świecy zapłonowej (27), przewodu (24) doprowadzającego paliwo i palnika pilotującego (31). Urządzenie (16) jest doprowadzane za pomocą urządzenia przestawiającego (20) w położenie robocze, w jakim palnik (32) wychodzi w pobliżu wylotu (14) rury lub w położenie spoczynkowe. (6 zastrzeżeń)

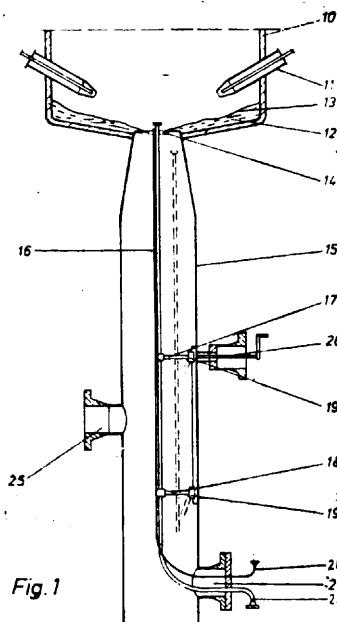


Fig. 1

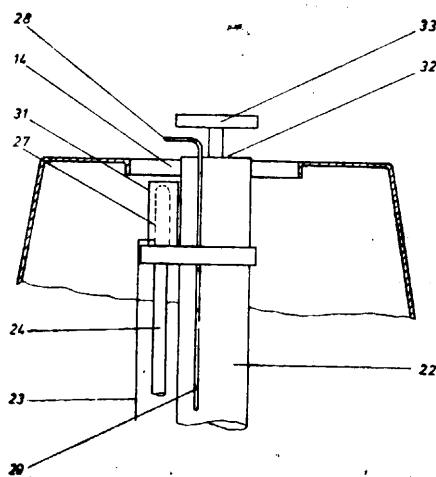


Fig. 2

C10J

P. 211975

20.12.1978

Pierwszeństwo: 21.12.1977 - RPA (nr 77/7585)

South African Coal, Oil and Gas Corporation Limited, Sasolburg, Republika Południowej Afryki (Leonard J. Dry, Cornelius Kleynjan, Quintin J. Beukes).

Sposób upłynniania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która prowadzi do przetworzenia wszystkich dających się upłynnić części składowych węgla na dające się destylować produkty, zaś z nie dających się destylować pozostałości można uzyskać wysokogatunkowy koks-surowiec do wytwarzania elektrod grafitowych.

Sposób upłynniania węgla polega na tym, że jako rozpuszczalnik, względnie olej do wytwarzania pasty z węglem stosuje się układ rozpuszczalnikowy o zawartości co najmniej 20% wag. stosunkowo niskowrzącej frakcji, ciekłej w temperaturze pokojowej, o temperaturze wrzenia nie wyższej niż 200°C, więcej niż 10% wag. a nie więcej niż 30% wag. wysokowrzącej frakcji zestalającej się w temperaturze pokojowej, ale ciekłej w temperaturze procesu o temperaturze wrzenia 200—450°C, przy czym stosuje się temperaturę obróbki powyżej temperatury krytycznej składników niskowrzącej frakcji, uzyskaną mieszaninę składającą się z układu rozpuszczalników i produktów przekształcenia frakcjonuje się na drodze destylacji, przy czym usuwa się ciekłe węglowodory o zakresie wrzenia 200—450°C w ilości nie mniejszej niż 50% licząc na całkowitą ilość uzyskanych węglowodorów, a materiał wrzący poniżej 200°C i frakcję stanowiącą pozostałość w operacji frakcjonowania zwraca się do operacji wytwarzania szlamu. (28 zastrzeżeń)

(28 zastrzeżeń)

C21C

P. 205588

25.03.1978

Pierwszeństwo: 25.03.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2713 171.1)

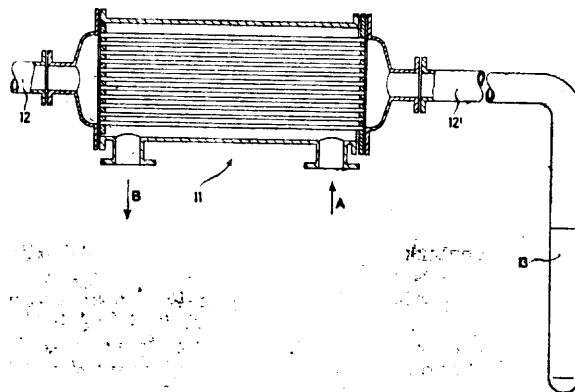
Hoesch Werke Aktiengesellschaft, Dortmund, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wstępnego nagrzewania gazowego nośników tlenu w procesie świeżenia stali oraz urządzenie do wstępnego nagrzewania gazowego nośnika tlenu w procesie świeżenia stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nagrzewania gazowego nośnika tlenu, a więc dmuchu lub wdmuchiwanego tlenu w sposób bardziej ekonomiczny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gazowy nośnik tlenu nagrzewa się wstępnie za pomocą pary wytworzonej z gazu odlotowego, powstałego w procesie świeżenia. Urządzenie według wynalazku ma wymiennik ciepły (11), osadzony w przewodzie tlenowym (12, 120, zasilającym lancę dmuchawą (13). (5 zastrzeżeń)

(5 zastrzeżeń)



C21C

P. 211603

09.12.1978

Pierwszeństwo:
10.12.1977 - RFN (nr P 27 55 165.1)
07.09.1978 - RFN (nr P 28 38 983.5)

Eisenwerk - Gesellschaft Maximilianshütte mbH, Sulzbach - Rosenberg, RFN (Karl Brotzmann).

Sposób poprawy bilansu cieplnego podczas świeżenia stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu poprawy bilansu cieplnego podczas świeżenia stali, a tym samym zwiększenia ilości złomu jako wsadu do konwertora.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas znacznej części okresu świeżenia, od 20 do 80% całkowitej ilości tlenu zużywanego w procesie świeżenia jest doprowadzana na powierzchnię kąpieli metalu w postaci kilku lub jednego strumienia, które to strumienie w gazowej przestrzeni konwertora działają jako strumienie swobodne, a reszta tlenu jest wdmuchiwana pod powierzchnię kąpieli metalu, przy czym ilość wdmuchiwanego tlenu na powierzchnię kąpieli metalu jest zmienna w czasie.

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle hutniczym. (12 zastrzeżeń)

C21D

P. 211104

21.11.1978

Pierwszeństwo: 22.11.1977 - Wlk. Brytania
(nr 48596/77)

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 95 198

British Steel Corporation, Londyn, Wlk. Brytania
(Graham C. Smith).

Sposób wytwarzania taśmy ze stali krzemowej
o teksturze Gossa

Sposób wytwarzania taśmy ze stali krzemowej o teksturze Gossa, stosowanej w elektrotechnice, w którym walcuje się na gorąco wlewki zawierający wagowo oprócz żelaza i przypadkowych zanieczyszczeń od 2% do 4% krzemu, od 0,05% do 0,1% manganu, od 0,02% do 0,035% siarki, od 0,02% do 0,06% węgla, od 0,002% do 0,01% azotu i od 0,01% do 0,1% wanadu, walcuje się taśmę na zimno, odwęglą się taśmę, a następnie prowadzi się ostateczne wyżarzanie nadające stali teksturę Gossa, charakteryzuje się tym, że taśmę walcuje się na zimno osiągając zgniot równy co najmniej 70%, przed wyżarzaniem odwęglającym w temperaturze 900°C—1050°C.

(22 zastrzeżenia)

C21D

P. 211199

24.11.1978

Pierwszeństwo: 25.11.1977 - St. Zjedn. Am.
(nr 855093)

Allegheny Ludlum Industries, Inc., Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki (Raymond L. Southern).

Sposób nagrzewania zwoju metalowej taśmy
oraz urządzenie do nagrzewania zwoju
metalowej taśmy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zabezpieczenie przed przegrzewaniem się zewnętrznych zwojów taśmy przy jednoczesnej poprawie wydajności procesu.

Sposób nagrzewania zwoju metalowej taśmy, zwłaszcza ze stali krzemowej, mającego osiowy otwór, polega na tym, że zwoj taśmy układa się na podstawie z otworem usytuowanym pionowo, doprowadza się ciepło do górnej powierzchni zwoju taśmy przy pomocy elementów grzejnych usytuowanych nad zwojem taśmy oraz doprowadza się ciepło do dolnej powierzchni zwoju przy pomocy elementów, grzejnych usytuowanych pod zwojem taśmy.

Urządzenie do nagrzewania zwoju metalowej taśmy obejmujące piec mający podstawę, na której układa się zwoj taśmy, ściany otaczające podstawę podtrzymujące dach oraz elementy grzejne, charakteryzuje się tym, że elementy grzejne (40), (42) są usytuowane ponad zwojem taśmy (C) oraz w pobliżu podstawy Pieca. (10 zastrzeżeń)

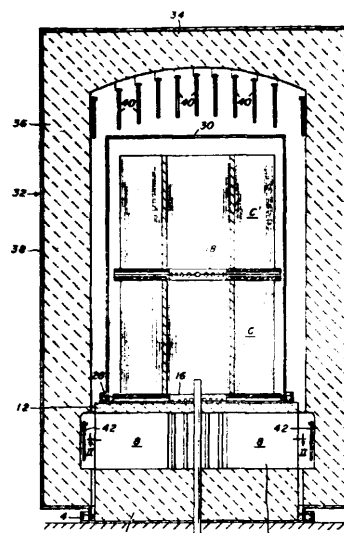


FIG. 1.

C22C

P. 210215 T

10.10.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Andrzej Bydałek, Ferdynand Romankiewicz, Jerzy Mutwil, Zygmunt Jocz, Maria Brzózka, Paweł Lichota).

Żuźłowy rafinator do topienia stopów metali nieżelaznych oraz sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania żuźłowego rafinatora do topienia stopów metali nieżelaznych na podstawie miedzi, niklu lub kobaltu, który powoduje wzrost jakości topionych stopów nie powodując wtórnego ich zanieczyszczenia.

Rafinator zawiera 30-60% SiO_2 , 3-20% Al_2O_3 , 3-10% CaO , 5-15% MgO , 0-20% Na_2O , 0-30% B_2O_3 , 0-10% CaF_2 i sumaryczną zawartość Sn , Cu , Pb , Ni , Co , Fe mniejszą od 5% oraz 10-50% technicznego karbidu w stosunku do całkowitej masy żuźła.

Rafinator wytwarza się w ten sposób, że odpowiedni surowiec mineralny lub hutniczy surowiec odpadowy o odpowiednim składzie chemicznym poddaje się stapianiu z czynnikami korygującymi w postaci sody, boraksu, B_2O_3 lub CaF_2 i po ostudzeniu rozdrabnia do granulacji 2-8 mm i przed zabiegiem rafinacyjnym miesza z dodatkiem 10-50% technicznego karbidu rozdrobnionego również do granulacji 2-8 mm. (2 zastrzeżenia)

C22B

P. 210918

14.11.1978

Pierwszeństwo: 14.11.1977 - St. Zjedn. Am.
(nr 851098)

OUP Inc., Des Plaines, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania tytanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi odzyskanie tytanu z dużą wydajnością z rud o stosunkowo niskiej zawartości tytanu przy zastosowaniu prostej aparatury.

Sposób wytwarzania tytanu z surowca tytanonośnego zawierającego inne metale, polega na tym, że pierwszy surowiec tytanonośny poddaje się redukcjonemu prażeniu w podwyższonej temperaturze, ługuje się otrzymany zredukowany surowiec roztworem chlorowodoru w strefie ługowania, a drugi surowiec tytanonośny zawierający żelazo utlenia się aby przekształcić zawarte w nim żelazo w tlenek żelaza i wytrąca się wylugowany surowiec tytanonośny przez kontaktowanie roztworu z ługowania co najmniej z

częścią utlenionego surowca **tytan** onośnego zawierającego tlenki żelaza, oddziela się i odzyskuje wytrącony z roztworu tytan, a roztwór zawierający rozpuszczone metale poddaje się obróbce aby odzyskać inne metale poza tytanem oraz roztwór chlorowodoru i otrzymany roztwór chlorowodoru zwraca się do strefy ługowania.

Sposób według wynalazku może być stosowany w procesie produkcji tytanu metalicznego metodą **hydro-**
metalurgiczna. (11 zastrzeżeń)

C23C

P. 211917

19.12.1978

Pierwszeństwo: **27.12.1977** - St. Zjedn. Am.
(nr 864363)

Allegheny Ludlum Industries, Inc. Pittsburgh, Sta-
ny Zjednoczone Ameryki (Clarence Lake Miller Jr).

Sposób wytwarzania stali krzemowej
o strukturze Gossa oraz stal krzemowa

Wynalazek umożliwia zastąpienie dwutlenku manganu siarczanem manganu, który dostarcza zgorzeline stali krzemowej tlenu i jest łatwo rozpuszczalny w powłoce.

Sposób według **wynalazku** polega na tym, że wytapia się stal krzemową zawierającą wagowo od 0,02% do 0,06% węgla od 0,0006 do 0,0080% boru, do 0,010% azotu, do 0,008% glinu, od 2,5% do 4,0% krzemu oraz resztę żelaza, odlewa się, walcuje się na gorąco, następnie walcuje się na zimno, poddaje się wyżarzaniu normalizującemu i odwęglaniu, nakłada się na stal powłokę na bazie tlenku trudno topliwego, oraz prowadzi się ostateczne wyżarzanie nadające stali teksturę Gossa. Na stal nakłada się powłokę mającą wagowo 100 części **co** najmniej jednego związku z grupy obejmującej tlenki, wodorotlenki, węglany i związki boru z magnezem, wapniem, glinem i tytanem, do 100 części **co** najmniej **jednego** związku z grupy obejmującej **bor** i jego związki, przy czym powłoka zawiera wagowo **co** najmniej 0,1% boru, od 0,5 do 50 części siarczano manganu, do 50 części tlenków mniej trwałych niż SiO_2 w temperaturach do 1180°C , przy czym są to tlenki pierwiastków różnych od boru, do 40 części SiO_2 , do 20 części substancji ograniczają-

cych rozrost ziaren, lub ich związków, oraz do 10 części topników. Następnie prowadzi się ostateczne wyżarzanie stali wraz z powłoką, nadające stali strukturę Gossa.

Stal krzemowa, po wyżarzaniu rekrytalizującym, której wytop zawiera wagowo od 0,02% do 0,06% węgla, od 0,015% do 0,15% manganu, od 0,01% do 0,05% siarki i selenu łącznie, od 0,0006% do 0,0080% boru, do 0,0100% azotu, od 2,5% do 4,0% krzemu, do 1,0% miedzi, do 0,008% glinu, oraz resztę żelaza, jest pokryta powłoką mającą wagowo 100 części **co** najmniej jednego związku z grupy obejmującej tlenki, wodorotlenki, węglany i związki boru z magnezem, wapniem, glinem i tytanem, do 100 części **co** najmniej jednego związku z grupy obejmującej **bor** i związki boru, przy czym powłoka zawiera wagowo **co** najmniej 0,1% boru, oraz od 0,5 do 50 części siarczanu manganu. (13 zastrzeżeń)

C23P

P. 210111

06.10.1978

Pierwszeństwo: **06.10.1977** —St. Zjednoczone Ameryki
(nr 840.037)

RCA Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (George Simon Gadbois, John Joseph Moscony).

Sposób wytwarzania **ciągu** elementów z pasa cienkiej blachy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytrawiania otworów o wartościach krytycznych niezależnie od zmian grubości pasa metalu.

Sposób według wynalazku jest szczególnie korzystny do wytwarzania płaskich masek z otworami, następnie kształtowanych i montowanych w lampach obrazowych telewizyjii kolorowej.

Sposób według wynalazku polega na przesuwaniu pasa metalu po określonej drodze i wytrawianiu otworów w określonych obszarach pasa, przy czym operacja wytrawiania zawiera co najmniej jeden zmienny parametr procesu oddziałujący na stopień wytrawiania. Mierzy się grubość pasa wzdłuż kierunku ruchu, a zmienny parametr procesu zmienia się zależnie od zmierzonej grubości. Im grubszy jest pas, tym wolniej przechodzi przez stanowisko trawienia.

(7 zastrzeżeń)

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

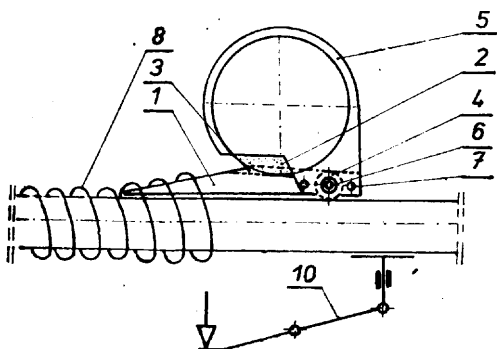
P. 202109

12.11.1977

Zakłady Przemysłu Welnianego im. T. Rychlińskiego „**RYTEX**”, Bielsko-Biała, Polska (Alfons Elke, Henryk Fulbiszewski, Michał Noga).

Urządzenie do usuwania resztek nawojów niedoprzędu z wałków niedoprzedowych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego urządzenia, które w czasie czyszczenia nie będzie **powodowało** uszkodzeń powierzchni wałków niedoprzedowych.



Urządzenie składa się z suportu, prowadnic, silnika elektrycznego, tarczy (2) ściernej, stopki (1) z rolką (4) osadzoną w osłonie (5) tarczy ściernej. Stopka (1) w postaci stożka ma rowek (3) mieszczący odcinek tarczy (2) ściernej.

Urządzenie ma **mechanizm** (10) dociskowy, przy czym stopka (1) z rolką (4) umieszczone są pomiędzy tarczą (2) a powierzchnią wałka **niedoprzód** owego podlegającego oczyszczaniu z niedoprzodu (8). (2 zastrzeżenia)

D01H

P. 202019

09.11.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Karol Łuczak, Ryszard Nowak).

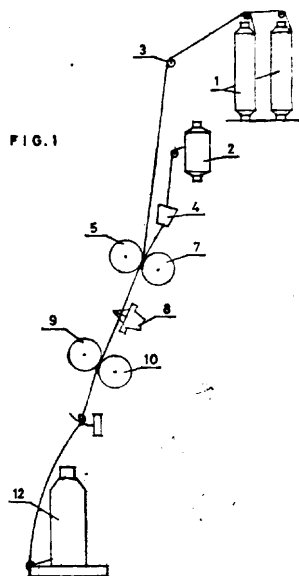
Urządzeni« do wytwarzania fantazyjnych przedz

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest przystosowanie znanych przedzarek do wytwarzania fantazyjnych przedz nitkowych typu płomienistego.

Urządzenie do wytwarzania fantazyjnych przedz wyposażone jest zatem w rozciągowy aparat, w którym są dwa współpracujące ze sobą wydajace walki (9), (10) o ruchu ciągłym i dwa współpracujące ze sobą zasilajace walki (5), (7) o ruchu okresowym, napędzane poprzez przekładnię, przy czym dociskowy zasilajacy wałek (5) ma na swym obwodzie rowki. Po-

między tymi zasilającymi i wydającymi wałkami usytuowany jest zbierający przewód (8) składowych przędz i niedoprzędz, a przed zasilającymi wałkami (5), (7) usytuowane są nieruchome przewody (3) składowych przędz i nieruchomy przewód (4) niedoprzędz. Dolny zasilający wałek (7) napędzany jest za pośrednictwem zębatej przekładni, która zawiera zębate koło pozbawione zębów na części swojego obwodu. Przędzarka zawiera uchwyty dla nawojów przędzy (1) i uchwyty dla nawojów niedoprzędz (2).

(3 zastrzeżenia)



D03D

P. 210590 T

28.10.1978

Centralne Laboratorium Przemysłu Włnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Wnuk, Urszula Gawor).

Tkanina odzieżowa czesankowa wełniana z przędz rdzeniowych

Przedmiotem wynalazku jest tkanina czesankowa typu wełnianego z przędz rdzeniowych manipulowanych z włókien ciągłych i włókien wełnianych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania tkaniny o wysokich zewnętrznych efektach estetycznych, właściwościach fizyko-mechanicznych i użytkowych.

Tkanina według wynalazku wykonana jest z przędz rdzeniowej, w której rdzeń stanowi włókno ciągłe poliamidowe, natomiast na oplot zastosowano taśmę ze sparalizowanych włókien wełnianych czesankowych otulających rdzeń.

Udział poszczególnych składników wynosi:

- włókna ciągłego poliamidowego średnio 13-16%,
- włókien wełnianych średnio 84-87%

(3 zastrzeżenia)

D03J

P. 202111

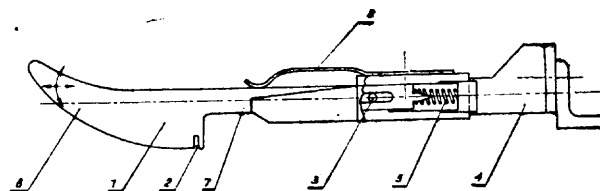
12.11.1977

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wiktor Michalski, Kazimierz Pałka, Bolesław Witkoś, Eugeniusz Oczadły, Tadeusz Cieślik).

Urządzenie do zabezpieczania płaskiej różgi w krośnię przed przechyleniem się

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego urządzenia, które będzie zabezpieczało różgę przed przechyleniem się w znacznie wyższym stopniu niż to ma miejsce w dotychczas znanych urządzeniach oraz będzie zapewniało poprawne formowanie okrywy w wyrobie.

Urządzenie do zabezpieczania płaskiej różgi w krośnię przed przechyleniem się jej w przesmyku w czasie procesu wytwarzania wyrobu z okrywą składającą się z chwytaka (1) mającego postać listwy zamocowanej w jednym końcu uchylnie w zacisku mocującym i przyciskowej sprężyny według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w chwytaku (1) zaczep (2) o postaci żłobka. Dla wprowadzania różgi do tego zaczepu chwytak (1) ma wycięcie (7) wyprofilowane pod kątem prostym, które znajduje się tuż przy zaczepie (2) od strony wyprowadzenia z niego różgi. Chwytak (1) osadzony jest suwliwie w poziomie za pomocą sprężyny dociskowej (5). (1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

P. 203810

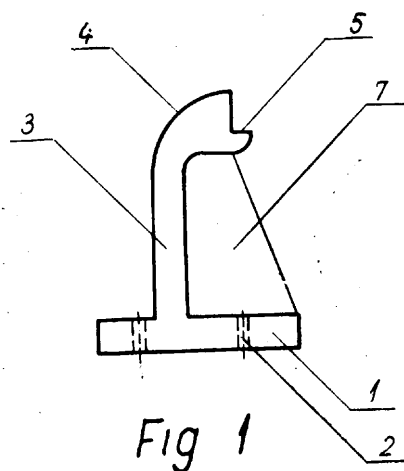
03.01.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Bernard Rzeczyński, Aleksander Szymt, Romuald Maciejewski).

Krawężnik uliczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie wykorzystania odpadów materiałów gumowych oraz obniżenie ciężaru krawężników, w stosunku do stosowanych dotychczas elementów betonowych. Krawężnik uliczny wykonany z tworzywa gumowego stanowi monolityczny, elastyczny element uformowany w postaci cienkościennego kształtownika z występem (5) zapewniającym przytrzymanie płyty chodnikowej oraz stopką (1) z otworami (2) służącymi do przymocowania krawężnika do ławy betonowej za pomocą gwoździ. Dla usztywnienia konstrukcji krawężnik ma poprzeczne ścianki (7) łączące podstawę (1) ze ścianką czołową (3).

(3 zastrzeżenia)



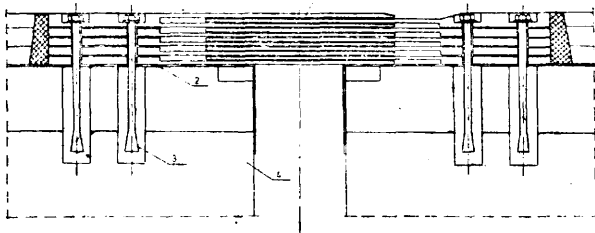
E01D P. 203875 05.01.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Głomb, Janusz Kłowan).

Sposób wykonania dylatacji w konstrukcjach mostowych na terenach szód górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia elastyczności i odkształcalności dylatacji oraz odporności na działanie środków chemicznych przy zachowaniu dużej wytrzymałości na ściskanie i rozciąganie.

Konstrukcję dylatacji wykonuje się z utwardzonych żywic syntetycznych, zbrojonych włóknem szklanym, w postaci płyt konstrukcyjnych ułożonych warstwowo i pracujących na zasadzie belki złożonej. Płyty (1) układają się bezpośrednio na izolacji (2) i przytwierdza do elementów konstrukcji mostów (4) za pomocą śrub (3). (1 zastrzeżenie)



E01H P. 203882 06.01.1978

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Szczecinek, Polska (Jerzy Żebrowski).

Urządzenie zgarniające zwłaszcza do gałęzi

Wzór rozwiązuje zagadnienie mechanicznego usuwania gałęzi ściętych drzew poza teren przeznaczony do zalesienia.

Urządzenie stanowi rama (3) montowana na ciągniku, na której to ramie znajduje się oś rurowa (17) z osadzonymi na niej wahliwie zgarniakami (14). Poszczególne zgarniaki (14) są zamocowane uchylnie za pomocą sprężyn (12) przymocowanych jednym końcem do poprzeczki (10) a drugim końcem do odciągów (13). (3 zastrzeżenia)

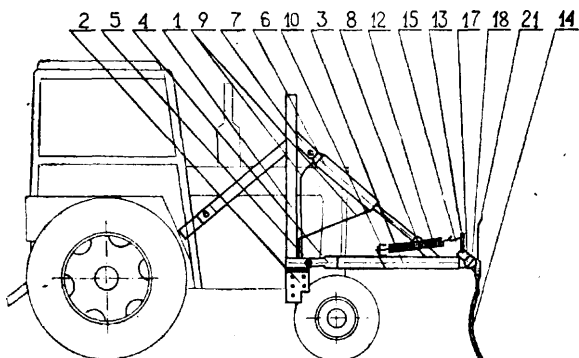


fig 1

E04B E04C P. 208834 T 02.08.1978

Daniel Makara, Tarnów, Polska na rzecz Wytwórni Podkładów Strunobetonowych w Bogumiłowicach k/Tarnowa, Polska (Daniel Makara).

Sposób wznoszenia budynków zwłaszcza bloków mieszkalnych z wielkowymiarowych elementów prefabrykowanych oraz elementy do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na uprzednio przygotowanych ścianach fundamentowych (1 i 2), układają się przestrzenne elementy **stropowo-ścienne** (3) w każdej parzystej działce. Następnie w niezabudowanych działkach nieparzystych montuje się elementy **stropowo-ścienne** (4) tak, że elementy te opierają się swoimi krawędziami na sąsiednich ściankach elementów (3), po czym montuje się elementy balkonowo-ścienne (5), przy czym montaż odbywa się w ten sposób, że w pionie każdej działki **które** stanowią przestrzeń pomiędzy ścianami piwnic, jest zawsze jeden rodzaj prefabrykowanego elementu.

Czynności te powtarza się do uzyskania wymaganej wysokości budynku.

Przestrzenne, wielkowymiarowe elementy do wznoszenia budynków według wynalazku charakteryzują się tym, że elementy przestrzenne stropościenne (3 i 4) mają kształt ceowników, przy czym element (3) ma ścianki boczne niższe a element (4) ma ścianki boczne, wyższe natomiast element (5) ma kształt kątownika. (2 zastrzeżenia)

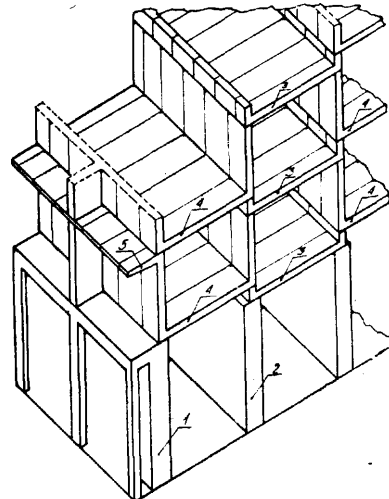


Fig. 1.

E04F P. 204106 18.01.1978

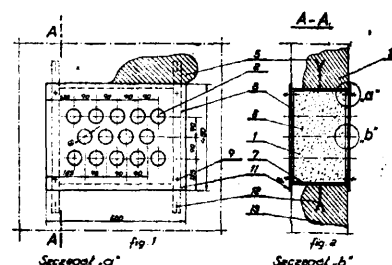
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Alfred Święty).

Przepust izolatorowy kabli przez ścianę lub strop

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie przepustu skutecznie zabezpieczającego przed pożarem i nadającego się do przeprowadzania różnych ilości kabli.

Przepust izolatorowy składa się z dwóch metalowych ram (7) połączonych rozłącznie z dwoma trójwarstwowymi izolatorami płytami (8) ustawionymi prostopadle względem ram (7).

W płytach (8) wykonuje się każdorazowo otwory (2) przez które przeciąga się kable uszczelnione sznurem azbestowym. Celem zabezpieczenia przed pożarem płyty (8) pokrywa się farbą ognioochronną, a przepust wypełnia się piaskiem. (7 zastrzeżeń)



E04G

P. 203940

10.01.1978

Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa w Katowicach, Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt-Slask”, Katowice, Polska (Stanisław Dyduch).

Ściągacz do desekowań robót budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji ściągacza, zapewniające dokładne ustalenie żądanej odległości między płytami szalunkowymi zależnie od wymaganej grubości murów oraz umożliwiającej całkowity odzysk wszystkich elementów ściągacza.

Ściągacz składa się z głównej śruby (1) przechodzącej przez obydwie płyty (2) oraz dwóch głowic (3) umieszczonych na końcówkach śrub wystających poza płyty (2). Każda głowica składa się ze sworznia (4) z pokrętkiem (5) zamocowanego trwale w tulei (6) z zewnętrznym podwójnym kołnierzem (7), oraz z prowadniczego tulejowego uchwyty (11) zamocowanego z jednej strony za pomocą sworznia (12) do kratownicy (13) płyty (2), a z drugiej strony osadzonego czołowym pierścieniem (14) pomiędzy kołnierzami (7).

Śruba (1) jest wewnętrznie wydrążona i zaopatrzona w gwint (8), do którego wkręca się z obu stron sworznie (4) ustalające właściwą odległość (9) pomiędzy płytami (2), gdzie wlewa się beton (10).

(2 zastrzeżenia)

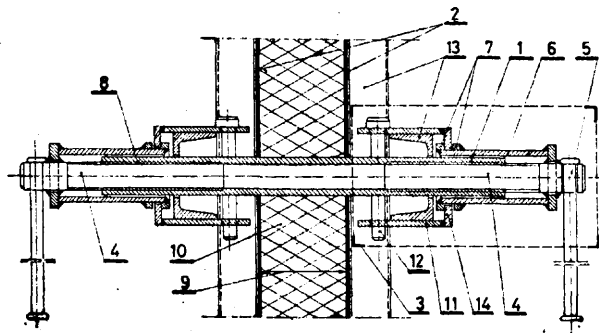


Fig. 1

E05B

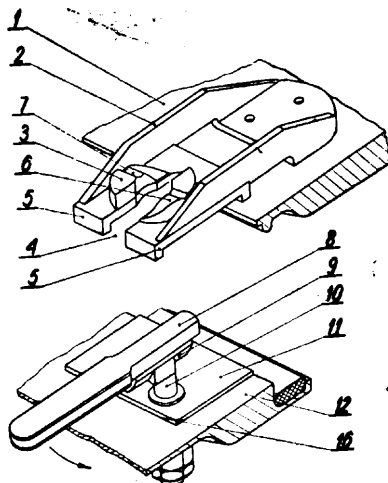
P. 201110

27.09.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Józef Przetocki).

Zamek krzywkowy szybkozłączny, zwłaszcza pokrywy zbiornika samolotu rolniczego

Celem wynalazku było opracowanie zamka przenoszącego siły w dwóch wzajemnie prostopadłych kierunkach, pewnego w działaniu i prostego w obsłudze.



Zamek krzywkowy szybkozłączny, zwłaszcza pokrywy zbiornika samolotu rolniczego według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pokrywie (1) umocowana jest łapa (2), na końcu której znajduje się para krzywek (3) ze spiralnym wzniosem (6) i blokującym położenie zamknięte pokrywy (1) rowkiem (7), występ (5) oraz wyjęcie (4) do wprowadzenia w niego rączki (8) z występami (9) zabudowanej w obrzeżu płaszcza zbiornika. Rączka (8) osadzona jest obrotowo na sworzniu (10) w płytce (11) i zamocowane nakrętkami. Krawędź (16) płytki (11) służy jako opór przed odkształceniem się zbiornika w płaszczyźnie przylegania. (2 zastrzeżenia)

E05B

P. 201613

18.10.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marian Dudziak, Bolesław Partyka, Michał Urbański, Henryk Standar).

Urządzenie identyfikujące głębokość nacięć zarysu klucza do zamknięć bębnowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie identyfikujące głębokości nacięć zarysu klucza do zamknięć bębnowych, znajdujące zastosowanie zwłaszcza w produkcji zamków.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu operacji montażu środka bębna.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w kadłubie (1) urządzenia jest zabudowany uniwersalny środek (2) oraz zestaw przewodzących płytek (8) oddzielonych od siebie izolacyjnymi płytkami (11), przy czym przez zestaw tych płytek przechodzą wałeczki (3) identyfikujące, osadzone z jednej strony sprężyste w kadłubie a z drugiej strony w otworach środka, które to wałeczki są zaopatrzone w kontaktowe pierścienie (5) zamykające, w zależności od głębokości i podziałki nacięć na grani klucza, odpowiednie obwody elektryczne, połączone z zespołem deszyfracji i z cyfrowym wskaźnikiem świetlnym wyświetlającym wielkość dobieranych wałeczków.

(1 zastrzeżenie)

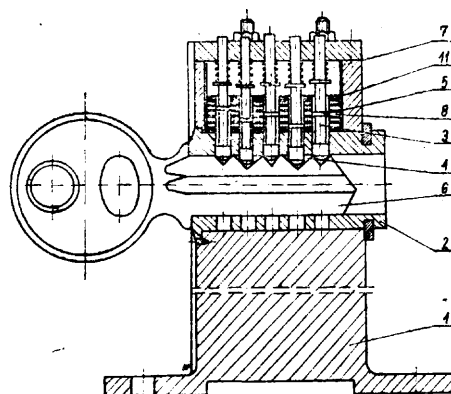


Fig. 1

E06B

P. 201932

04.11.1977

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Budostal-3”, Kraków, Polska (Ryszard Marian Gwiżdż).

Żaluzja jednostronnie uchylna

Zadaniem, które rozwiązuje wynalazek jest skonstruowanie pozbawionej wad znanych żaluzji, żaluzji o małej liczbie samoczyszczających się elementów ruchomych.

Żaluzja według wynalazku charakteryzuje się tym, że ramy (1) ekranów (2) są osadzone na osiach (3), przy czym górny ekran (2) ma od wewnętrznej strony dźwignię (4) połączoną przegubowo za pośrednictwem łącznika (5) z uchylnym ramieniem (6) osadzo-

nym na osi (7). Dolny ekran (2) ma od zewnętrznej strony dźwignię (8) połączoną przegubowo z łącznikiem (9) z drugim końcem ramienia (6). Do wolnego końca łącznika (5) przytwierdzone jest cięgło (10), a do zewnętrznej strony dolnego ekranu (2) przymocowany jest ręczny uchwyt (11). (1 zastrzeżenie)

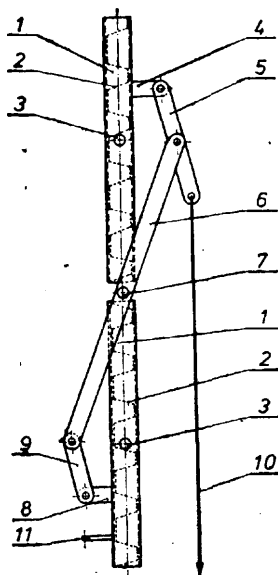


fig. 1

E06B

P. 201933

04.11.1977

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Budostal-3”, Kraków, Polska (Ryszard Marian Gwiżdż).

Żaluzja dwustronnie uchylna

Przedmiotem wynalazku jest żaluzja dwustronnie uchylna dźwigniowo-cięgłowa, szczególnie dla okien hal przemysłowych i świetlików dachowych, która charakteryzuje się tym, że ma dwa ekrany (2) umocowane obrotowo na osiach (3) i wyposażone w sworznie (5) umieszczone w podłużnych otworach (6) prowadnicy (7) poruszane cięgłami (10) i powodujące poprzez nacisk na sworznie (5) uchylanie ekranów (2) równoległe i odpowiednio dożądanego kierunku wymiany powietrza. Żaluzji może mieć także przymocowany do dolnego ekranu (2) dodatkowy ręczny uchwyty (11). (2 zastrzeżenia)

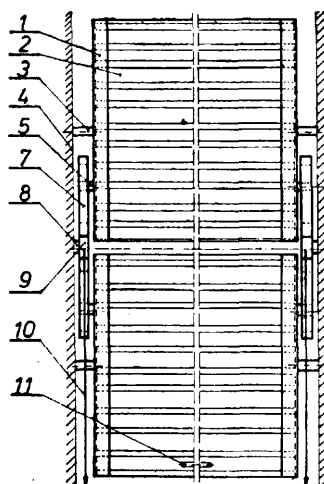


fig. 1

E06B

P. 203799

03.01.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Czesław Midura, Czesław Jemioła, Jerzy Domański).

Drzwi dwuskrzydłowe samoryglujące się

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości mechanizmu blokującego i zmniejszenie oporów ryglowania.

Drzwi dwuskrzydłowe samoryglujące się w obudowie w czasie zamykania, posiadają w jednym skrzydle (2) przesuwany rygiel (4) z zabudowaną w jego części klinowej obrotową rolką (8), a w części cylindrycznej sprężynę (5) rozprężną wycofującą rygiel z otworu obudowy (1).

W drugim skrzydle (3) zabudowane są na wysokości rolki współpracujące klipy (9), które przy zamykaniu obydwu skrzydeł drzwi naciskając na rolkę powodują przesuwanie się rygli w kierunku otworów obudowy i blokadę drzwi dwuskrzydłowych. Drzwi mogą mieć zastosowanie zwłaszcza we wszelkiego rodzaju zamknięciach bankowych i kasach pancernych. (1 zastrzeżenie)

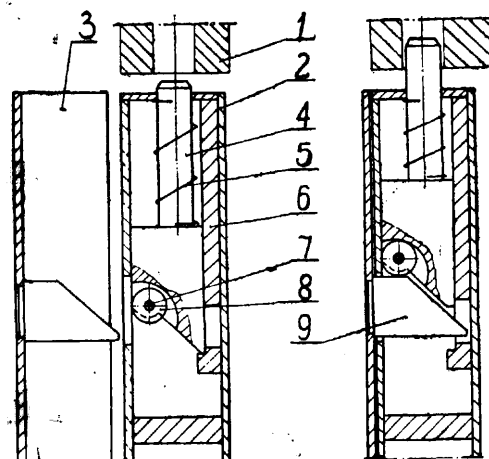


Fig 2

Fig 3

E06B

P. 203878

05.01.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Zaplecza Górniczego, Pszczyna, Polska (Jan Pagacz).

Żaluzja z napędem mechanicznym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania żaluzji o dużej sztywności oraz małym oporze zamykania i otwierania, stosowanej do zasłaniania otworów zwłaszcza w budynkach przemysłowych.

Żaluzja składa się z ramy, w której zamocowane są prowadnice czołowa (2) oraz tylna (3). W prowadnicach (2) i (3) poruszają się rolki prowadzące (12) osadzone na sworzniach zawiasowych obrotowo do elementów przesłonowych (4). Przesuw sztywnych elementów przesłonowych (4) odbywa się za pomocą łańcucha drabinkowego (13) łączącego wałek napędowy z elektrycznym mechanizmem napędowym.

(1 zastrzeżenie)

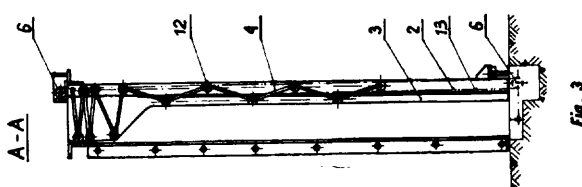


Fig. 3

E06B

P. 204316

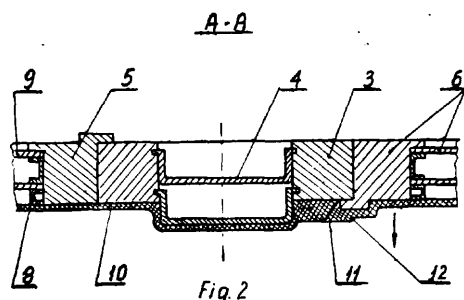
30.01.1978

Fabryka Lin i Drutu „Drumet” im. Rewolucji Październikowej, Włocławek, Polska (Tadeusz Joachimiak).

Zespół okienny budynku, zwłaszcza z metalowymi ościeżnicami i ramami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ubytku energii cieplnej z budynku oraz przenikania drgań akustycznych do wnętrza budynku poprzez zespoły okienne.

Istotą wynalazku jest nałożenie izolacyjnej warstwy (10) z materiału dźwiękochłonnego o niskim współczynniku przewodności cieplnej, korzystnie z elastomeru na co najmniej jedną zewnętrzną stronę metalowych ościeżnic i ram (5), przy czym w obszarze styku ościeżnic z ramami (5) okien (6) przeznaczonych do otwierania warstwa (10) ma przecięcie (11) wykonane ostrym i cienkim narzędziem pod kątem ostrym tak, aby przy otwieraniu i zamykaniu okna (6) nie następowało oddzieranie warstwy (10), która ma we wspomnianym obszarze usztywniające zgrubienie (12). (2 zastrzeżenia)



E21C

P. 210489 T

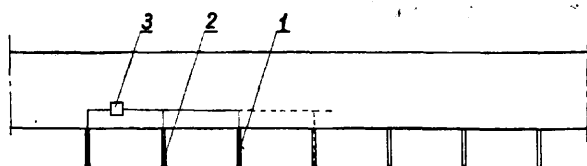
25.10.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Tadeusz Sokoła, Paweł Smoczek, Henryk Gil, Antoni Goszcz, Janusz Dworak).

Sposób wyznaczania miejsc zagrożonych tapaniami

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania miejsc najbardziej zagrożonych tapaniami w spągu górniczych wyrobisk korytarzowych.

Sposób polega na tym, że najpierw za pomocą metody geoelektrycznej wyznacza się obszary o największym prawdopodobieństwie wystąpienia zagrożenia. Następnie w tych obszarach wzbudza się fale sprężyste i rejestruje się ich przebieg za pomocą geofonów (2) umieszczonych w otworach (1) w wierconych w spągu wyrobiska korytarzowego w odstępach od 2 do 8 m na odcinku nie mniejszym niż 20 m. Na podstawie tych pomiarów określa się prędkości propagacji podłużnych i poprzecznych fal sprężystych oraz oblicza wartości modułów sprężystych. Na koniec przez porównanie wartości tych modułów ustala się miejsca najbardziej zagrożone tapaniem, w których moduł sprężystości liniowej E przewyższa wartość przeciętną, a moduł Poissona przyjmuje wartości niskie. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 210592 T

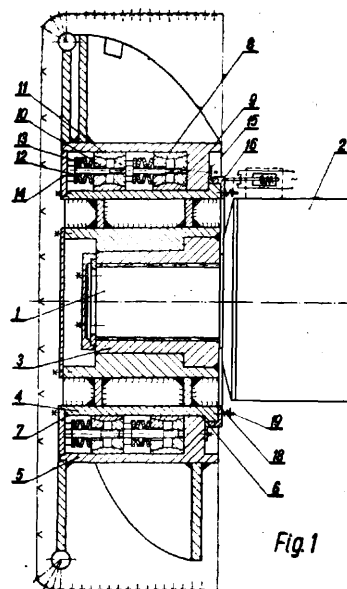
28.10.1978

Piotrowicka Fabryka Maszyn „FAMUR”, Katowice, Polska (Tadeusz Woźniak, Zbigniew Korecki, Stefan Ułczok, Zygmunt Jaromin, Bolesław Szymczyk, Paweł Paszek).

Organ urabiający górniczych kombajnów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia górniczego kombajnu przed przeciążeniem.

Organ urabiający według wynalazku składa się z dwóch zespołów połączonych sprzęgłem ciernym, które stanowią opaski sprężynujące (8) i (9), pierścienie (10) i (11), sprężyny (13) i śruby (12). Mechanizmem wyłączenia jest pierścień (16) osadzony przesuwnie na zespole skrawającym (5) i wyłącznik. (5 zastrzeżeń)



E21C

P. 210937

15.11.1978

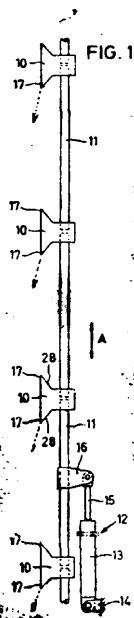
Pierwszeństwo: 16.11.1977 - RFN (nr P 27 51 199.5)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie strugowe dla hydraulicznego urabiania pod wysokim ciśnieniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy wydajnego urządzenia strugowego dla hydraulicznego urabiania pod wysokim ciśnieniem, które można stosować także w złożach o nieznacznej grubości i/lub w złożach zaburzonych.

Urządzenie ma szereg korpusów strugowych (10) wyposażonych w dysze wysokociśnieniowe (17) połączonych w zespół strugowy, ruchomy wzdłużnie na ścianie. Wszystkie korpusy strugowe (10) wyposażone w dysze wysokociśnieniowe (17) są przyłączone do wspólnego źródła wysokiego ciśnienia, dla doprowadzenia medium wysokociśnieniowego i są połączone w zespół strugowy przez przewód wysokociśnieniowy (11), służący do doprowadzenia medium wysokociśnieniowego. Przewód wysokociśnieniowy (11) jest ukształtowany jako przewód rurowy i prowadzony w prowadnicy. Napęd zespołu strugowego następuje przez przewód wysokociśnieniowy (11), łączący korpusy strugowe (10). (16 zastrzeżeń)



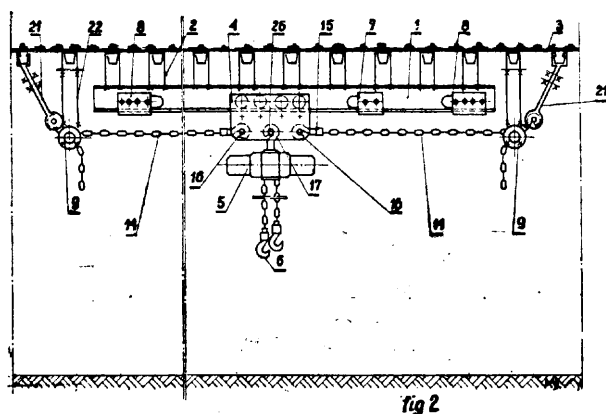
E21D P. 210632 T 30.10.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Michalik, Kazimierz Speczyk).

Belka montażowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji belki montażowej umożliwiającej podnoszenie do miejsc możliwie najbliższych stropowi i jednocześnie pozostawiająca spąg wolny od wszelkich urządzeń.

Belka montażowa przeznaczona do wyrobisk górniczych zawiera tor jezdny (1) zawieszony u stropu (3) wyrobiska oraz wózek (4) zamocowany przesuwnie wzdłuż jezdni toru (1) a służący do zawieszania na nim przedmiotów transportowanych. Jezdny wózek (4) jest napędzany za pomocą cięgna (14) zamocowanego jednym końcem do wózka (4), a z drugiej strony, do mechanizmu napędowego umieszczonego poza jezdny wózek (4). Cięgno (14) rozciąga się w zasadzie równoległe do jezdni toru (1). Mechanizmem napędowym cięgna (14) jest co najmniej jeden wciągnik (9) zawieszony u stropu (3) i zakotwiczony skośnie cięgnem (21), przy czym pneumatyczny wciągnik (9) jest samohamowny. (6 zastrzeżenia)

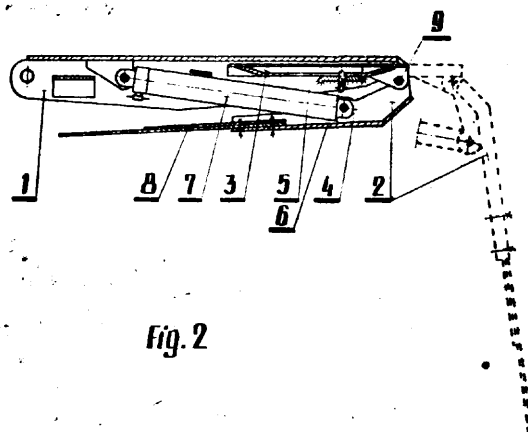


E21D P. 210633 T 30.10.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty Preter, Henryk Zych, Jan Dziuk, Adolf Drewniak, Kornel Olender).

Obudowa górnicza

Obudowa górnicza według wynalazku ma stropnicę (1) z belką pośrednią (3) wsuwaną do tej stropnicy (1). Do belki pośredniej (3) za pomocą sworznia (9) jest przymocowana tarcza osłonowa (2), obsługiwana przez siłownik (9). (1 zastrzeżenie)



E21D P. 210634 T 20.10.1978

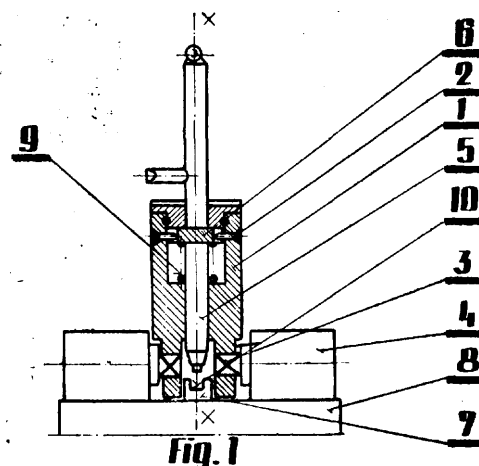
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Adolf Drewniak, Wincenty Pretoer, Henryk Zych, Teodor Gałąska).

Rozdzielacz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy rozdzielacza, w którym jedną dźwignią steruje się zarówno położenie zaworów odcinających jak również przepływ cieczy hydraulicznej między odbiornikiem a tarczą rozdzielczą rozdzielacza.

Rozdzielacz hydrauliczny obrotowy zawierający obrotową tarczę rozdzielczą umieszczoną w cylindrycznym kadłubie ma tuleję (1) z obrotowym trzpieniem (5) nasadzoną współosiowo na pokrętło (7) tarczy rozdzielczej (8), a zabudowaną wraz z zaworami odcinającymi (4) na kadłubie rozdzielacza. Trzpień (5) sprzężony jest z dźwignią zaworów odcinających (4), które są tak względem siebie przestawione, że gdy jeden z nich jest otwarty, to drugi jest zamknięty.

Wewnątrz tulei (1) jest sprężyna (9) utrzymująca koło (6) z trzpieniem (5) w pozycji zablokowanej korkami (2). (3 zastrzeżenia)



E21F P. 210458 T 23.10.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Szczurowski, Włodzimierz Sikora, Józef Łojas, Józef Ziebur, Cezary Szware, Franciszek Hanzlik, Wojciech Skoczynski, Władysław Konopko).

Sposób przygotowania i dostarczania mieszaniny konsolidującej rumowisko zawalowe lub podsadzkę w podziemiach kopalni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności wykonywania mieszaniny w podziemiach kopalni.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw na powierzchni sporządza się porcję mieszaniny konsolidującej do hydraulicznego transportu, w ilości wystarczającej na wykonanie jednego, pełnego cyklu konsolidacji w ścianie. Porcję mieszaniny transportuje się rurociągiem zapewniającym grawitacyjny przepływ z szybkością 0,5 do 2,0 m/s do wyrobisk górniczych, wprowadzając do rurociągu bezpośrednio za porcją mieszaniny wodę zapewniającą napór hydrauliczny i równocześnie płuczącą ciąg technologiczny. Następnie na poziomie wydobywczym wtłacza się mieszaninę pod ciśnieniem od 2 do 4 atm do rumowiska zawalowego lub podsadzki, przygotowując jednocześnie na powierzchni kolejną porcję mieszaniny do drugiego cyklu konsolidacji. Mieszaninę konsolidującą wtłacza się prostopadłe do rumowiska zawalowego lub podsadzki, przy kącie rozrzutu od około 60° do około 120°, bądź też ukośnie przy kącie rozrzutu od około 90° do około 120°. (4 zastrzeżenia)

E21F

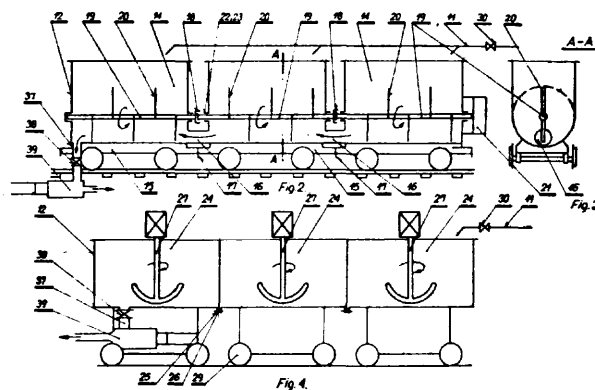
P. 210540 T

27.10.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Włodzimierz Sikora, Wojciech Skoczyński, Andrzej Gieżyński, Eugeniusz Bąk, Edward Janik, Stanisław Walikiewicz, Stanisław Batko, Ryszard Jurek, Tadeusz Bromek).

Urządzenie do przygotowania i transportu mieszaniny konsolidującej rumowisko skalne lub podsadzkę w podziemiach kopalni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeniesienia instalacji do przygotowania mieszaniny konsolidującej na powierzchnię kopalni oraz transport



tej mieszaniny rurociągiem do miejsca przeznaczenia, i wyeliminowaniu trudności wynikających z lokalizacji tej instalacji na dole kopalni.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w dwa bliźniacze zbiorniki (8, 12) z mieszałkami (9, 13), z których jeden jest umieszczony na powierzchni, najkorzystniej na zrębie szybu, a drugi na dole kopalni. Zbiornik (8) umieszczony na powierzchni jest połączony z jednej strony z baterią (1) dozowników (2, 3, 4) wypełnionych materiałami stanowiącymi składniki mieszaniny konsolidującej rumowisko skalne lub podsadzkę, a z drugiej poprzez transportujący rurociąg (12) ze zbiornikiem (12) umieszczonym na dole kopalni. Transportujący rurociąg (11) jest ponadto połączony z rurociągiem (7) doprowadzającym wodę do baterii (1) dozowników i/lub ze zbiornikiem (34) magazynującym wodę. Zbiornik (12) jest połączony z pompą (39) tłoczącą mieszaninę w stronę rumowiska skalnego lub podsadzki, a ponadto może być wyposażony w stanowisko (42) zagęszczania mieszaniny konsolidującej. (5 zastrzeżeń)

Dział F MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

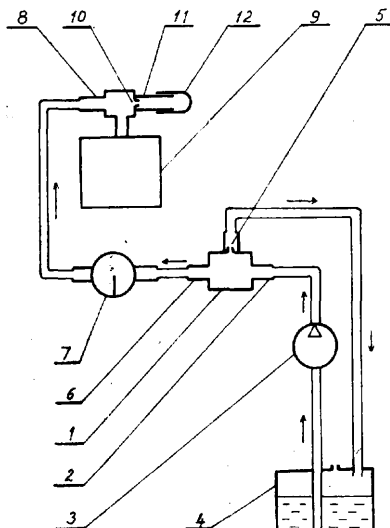
P. 212115 T

25.09.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Sylwin Osipow).

Układ zasilania paliwem silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru przepływu paliwa przy gaźniku przelewowym za pomocą tylko **jednego** czujnika przepływu.



Układ zasilania paliwem silnika spalinowego, z przelewem i z czujnikiem przepływu paliwa, znajdujący zastosowanie zwłaszcza przy gaźnikach przelewowych, charakteryzuje się tym, że ma dodatkowe urządzenia przelewowe (1) z dyszą przelewową (5), przy czym jego wlot (2) połączony jest z pompą paliwową (3), a wylot (6) połączony jest z czujnikiem przepływu (7) oraz że wylot przelewowy (11) gaźnika (9) zamknięty jest zaślepką (12). (1 zastrzeżenie)

F04B

P. 212024 T

22.12.1978

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Adolf Szczesny, Stanisław Morzyński, Stanisław Krzyżowski, Wiesław Kańtoch).

Pompa czerpakowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy o różnych charakterystykach przepływu przy stałej prędkości obrotowej.

Pompa czerpakowa działająca na zasadzie rurki Pitota ma wygięty pod kątem rozwartym czerpak (4), którego część z wlotowym otworem (7) ma kształt opływowy w stosunku do płaszczyzny prostopadłej do osi wirowania komory (3), a druga część o dowolnym przekroju najkorzystniej okrągłym jest skośna do osi wirowania komory (3) i przechodzi przez wlotową rurę (8) z osłoną (9) oraz komorę (12). Na części czerpaka (4) wystającej z komory (12) zamocowany jest pierścieniowy zacisk (16). Wlotowy otwór (7) czerpaka (4) ma kształt prostokąta o zaokrąglonych narożach, umieszczony pod kątem 5° do kierunku promienia ko-

mory (3), przechodzący w otwór **dyfuzorowy** stale rozszerzający się o przekroju sześciobocznym, przebiegającym według krzywizny wyznaczonej łukami i przechodzący w otwór o stałym przekroju najkorzystniej cylindrycznym skierowanym skośnie do komory (3). W **dyfuzorowej** części czepaka (4) jest umieszczone promieniowo usztywniające żebro nie dochodzące do części o stałym przekroju. (2 zastrzeżenia)

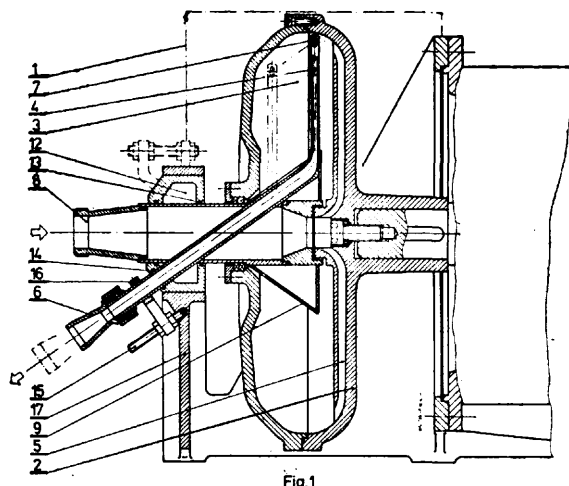


Fig. 1

F15B

P. 201296

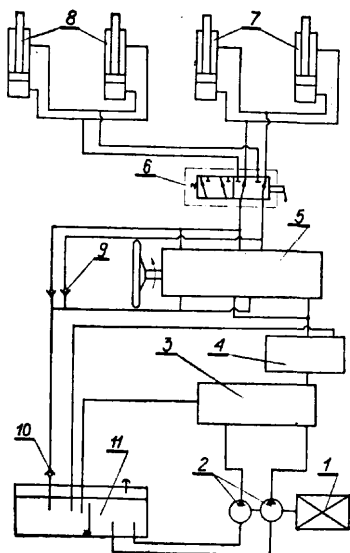
03.10.1977

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Waldemar Gabryś, Jan Lebek).

Układ zabezpieczający mechanizmy wykonawcze hydraulicznych maszyn roboczych, zwłaszcza maszyn przegubowych przed niepożądanym uruchomieniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia maszyny roboczej posadowionej na podporach przed włączeniem mechanizmu skreću.

W układzie według wynalazku na wejściu rozdzielacza (1) włączony jest zawór elektromagnetyczny (5). Obwód zaworu elektrycznego (6) jest zwierany dwoma łącznikami elektrycznymi (7) i (8). Łącznik elektryczny (7) rozwiera obwód (6) zaworu elektromagnetycznego (5), co powoduje odcięcie dopływu czynnika roboczego do układu. Ponowne zwarcie obwodu (6) i podanie czynnika roboczego można dokonać tylko po przesterowaniu zaworu przełączającego (2). Suwak (10) tego zaworu przenosząc zasilanie z cylindrów mechanizmu skreću (4) na cylindry mechanizmów roboczych (3) równocześnie poprzez łącznik (8) zwiera obwód zaworu elektromagnetycznego (5) i umożliwia wtlaczanie czynnika roboczego do układu. (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 202316

21.11.1977

Kombinat Maszyn dla Fabryk Domów ZREMB, Zakład Budowy Maszyn w Gliwicach, Zakład Wiodący, Gliwice, Polska (Gerard Klytta, Tadeusz Zoszak, Edward Smyk).

Hydrauliczny rozdzielacz jazdy zwłaszcza do samojedznych maszyn budowlanych

Hydrauliczny rozdzielacz jazdy zwłaszcza do samojedznych maszyn budowlanych według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma korpus rozdzielacza (1), w którym zamontowany jest zawór przelewowy (5), zawór hamulcowy (2), rozdzielacz suwakowy (6).

Dopływające medium przez gniazdo zasilające (7) przepływa w jednym kierunku przez zawór przelewowy (5) do gniazda zasilającego przekładnię hydrokinetyczną (10), a w drugim kierunku poprzez zawór hamulcowy (2) do rozdzielacza suwakowego (6), a następnie do jednego z gniazd zasilających zespoły robocze (8). Podczas pracy układu hydraulicznego hamulcowego zadziała zawór (2) i zamknie doprowadzenie medium do rozdzielacza suwakowego (6), a połączy je z kanałem zlewowym. Po odjęciu ciśnienia w układzie hamulcowym tłoczek wraca w położenie pierwotne i następuje przepływ medium do rozdzielacza suwakowego, który z kolei przekazuje je do zespołów roboczych.

Zastosowanie rozdzielacza hydraulicznego według wynalazku przedłuża żywotność zespołów hamulcowych oraz zespołów napędowych. (2 zastrzeżenia)

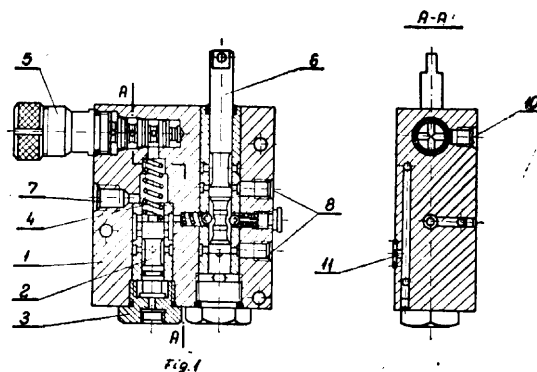


Fig. 1

F15B

P. 207086 T

23.05.1978

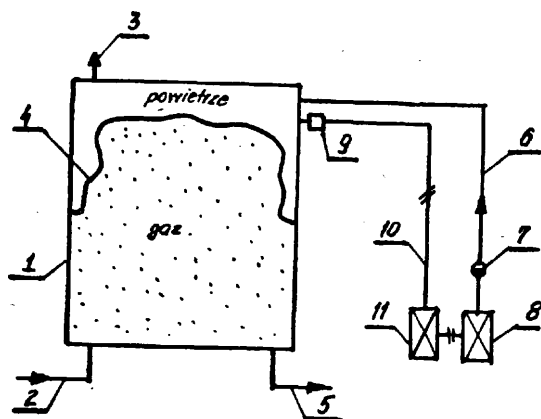
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Sposób i układ instalacji do utrzymywania stałego ciśnienia gazu w suchym zbiorniku gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu do utrzymywania stałego ciśnienia gazu, pozwalających na wyeliminowanie stosowania ciężkiego metalowego tłoka i skomplikowanego jego uszczelnienia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na elastyczną przeponę oddzielającą w zbiorniku gaz od powietrza wywiera się odpowiednie stałe ciśnienie powietrza, utrzymywane przy pomocy sprężarki powietrza i zaworu redukcyjnego.

Układ według wynalazku ma obudowę (1) zbiornika gazu połączoną z rurą (2) doprowadzającą gaz do zbiornika, z zaworem redukcyjnym (3), z elastyczną przeponą (4) z folii lub gazoszczelnej tkaniny, z rurą (5) odprowadzającą gaz ze zbiornika oraz poprzez rurę (6) sprężonego powietrza zaopatrzoną w zawór zwrotny (7) ze sprężarką powietrza (8) i poprzez wyłącznik ciśnieniowy (9) oraz kabel elektryczny (10) z silnikiem elektrycznym (11) sprężarki powietrza (8). (2 zastrzeżenia)

F15B
F16J

P. 208898 T

04.08.1978

„Agromet-Pilmet” Kombinat Maszyn Rolniczych, Zakład Doświadczalny Aparatury Ochrony Roślin i Zespołów Specjalizowanych, Wrocław, Polska (Bogdan Jopp, Maciej Stefański, Zbigniew Warzała).

Teleskopowy cylinder hydrauliczny

Teleskopowy cylinder hydrauliczny jednostronnego działania ma każdą z tulei nurnikowych (1, 1', 1'', 1''') prowadzoną odpowiednio w tulei cylindra (2), względnie w tulejach nurników (1, 1', 1''), tylną tuleją prowadzącą (3, 3', 3'', 3''') ustaloną poprzez dwa dzielone pierścienie rozprężne (4, 4', 4'', 4''') i pierścienie pośredni (5, 5', 5'', 5''') z zachowaniem określonego luzu współosiowego (6, 6', 6'', 6''') oraz przednią tuleją prowadzącą (7, 7', 7'', 7''') ustaloną jednym dzielonym pierścieniem rozprężnym (8, 8', 8'', 8''') i doszczelnioną od wewnątrz uszczelką (9, 9', 9'', 9''') oraz od zewnątrz pierścieniem uszczelniającym (10, 10', 10'', 10''') z zachowaniem współosiowego luzu (11, 11', 11'', 11'''). W poszerzonej na wewnętrznej średnicy części przedniej tulei nurnika (1'') osadzony jest trójkątny czop (12) elementu mocującego (13) umiejscowiony trzema dzielonymi pierścieniami rozprężnymi (14) oraz pierścieniem pośrednim (15) i doszczelniony pierścieniem uszczelniającym (16). Połączone gwintem z tylną częścią tulei nurnika (1, 1', 1'', 1''') pierścienie oporowe (18, 18', 18'', 18''') zabezpieczone są przed odkręceniem poprzez punktowe odgięcie w kierunku rowka (21, 21', 21'', 21''') sąsiadujących z sobą ścianek brzegowych (22, 22', 22'', 22''') i (23, 23', 23'', 23'''). Dno (17) tulei cylindra (2) wyposażone jest w usytuowany na przedłużeniu średnicy podziałowej gwintu łączącego pierwszą od zewnątrz tuleję nurnika (1) z pierścieniem oporowym (18) wkręt (24) oraz współosiowo zamocowaną i wystającą do wewnątrz rurkę odpowietrzającą (25), przy czym jej zewnętrzny otwór wylotowy zamyka wkręt (26).

Rozwiązanie według wynalazku, przy zachowaniu typowych ciśnień roboczych pozwala na wykorzystanie mniejszych różnic kolejnych średnic nurników oraz umożliwia, szczególnie w położeniu pionowym, łatwy demontaż całego cylindra oraz jego całkowite odpowietrzenie. (5 zastrzeżeń)

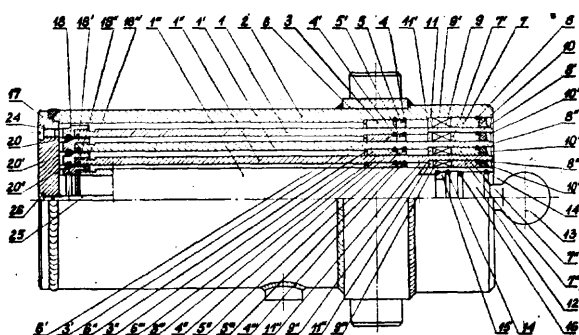


Fig. 1

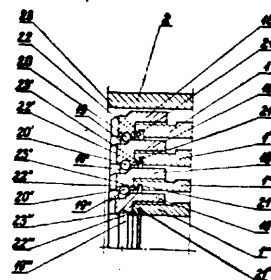


Fig. 2

F15B

P. 209074 T

14.08.1978

„Agromet-Pilmet” Kombinat Maszyn Rolniczych, Zakład Elementów Hydrauliki Siłowej, Luboń Śląski, Polska (Jan Chmiel, Bohdan Orpiszewski).

Połączenie tłoka z tłoczyskiem w cylindrach hydraulicznych

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego połączenia tłoka z tłoczyskiem w cylindrach hydraulicznych, które umożliwi szybki montaż i demontaż połączenia oraz zapewni wysoką trwałość samego połączenia.

Połączenie tłoka z tłoczyskiem w cylindrach hydraulicznych według wynalazku charakteryzuje się tym, że element łączący stanowi zagłębiony w rowku (6) wewnętrznego otworu korpusu tłoka (7) i rowku (5) tłoczyska (1) jednostronnie dzielony pierścień rozprężny (8) o przekroju kołowym, lub o przekroju wieloboku.

Wkręt (11) zagłębiając się w otwór (3) przemieszcza w otworach (4) kulki (9), które odpowiednio rozprężają jednostronnie dzielony pierścień (8) aż do oporu o ścianki rowka (6).

Wkręt (11) zabezpieczony jest przed samoczynnym odkręceniem usytuowaną wewnątrz, w jego gwintowanej powierzchni obwodowej, elastyczną wkładką pierścieniową (12). Połączenie wyposażone jest dodatkowo w usytuowany od strony komory tłoczyska (1) pierścień uszczelniający (13). (3 zastrzeżenia)

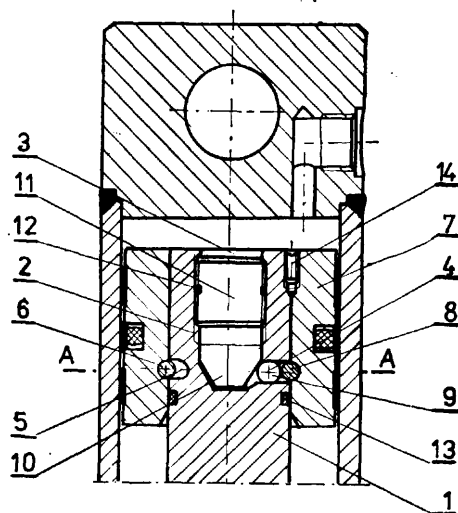


Fig. 1

F15B

P. 210465

21.10.1978

Zakłady Metali Lekkich ", Kęty, Polska (Stanisław Korczyk, Marian Lazar).

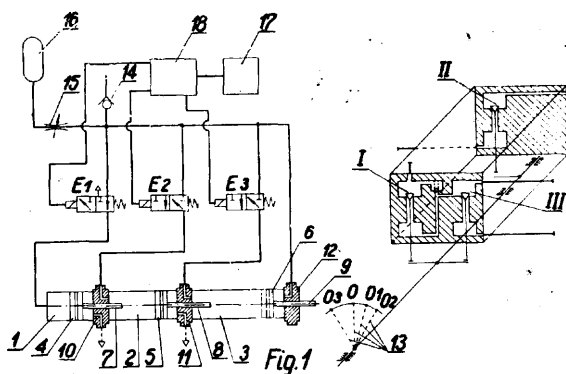
Urządzenie do pneumatycznego wielostopniowego sterowania rozdzielaczy hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pneumatycznego, wielostopniowego sterowania rozdzielaczy hydraulicznych, zwłaszcza kierujących dopływ cieczy pod ciśnieniem do cylindrów pras hydraulicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia pozwalającego na dowolną i wielostopniową regulację prędkości przesuwu napędzanego cylindra prasy hydraulicznej lub innego urządzenia w zależności od wymaganych parametrów procesu technologicznego.

Urządzenie według wynalazku ma zespół pneumatycznych cylindrów, w tym dwa zewnętrzne cylindry (1 i 3) i dowolną ilość wewnętrznych cylindrów (2). Zespół pneumatycznych cylindrów (1, 2 i 3) wyposażony jest w niezależnie od siebie przesuwające się tłoki (4, 5 i 6) z tłoczkami (7, 8 i 9) o zróżnicowanej długości. Cylindry (1, 2 i 3) mają niejednakowy skok roboczy, z tym, że każdy następny jest większy od poprzedniego. Tłoczek (9) tłoka (6) wyprowadzone jest na zewnątrz przez dławnicę w pokrywie (12) i połączone przegubowo z dźwignią (13) rozdzielacza hydraulicznego. Sprężone powietrze doprowadzane jest do zewnętrznego cylindra (1) poprzez rozdzielający zawór (E1), do zewnętrznego cylindra (3) poprzez rozdzielający zawór (E3) i przewodem bezpośrednio z sieci przemysłowej, a do wewnętrznych cylindrów (2) poprzez rozdzielające zawory (E2). W układzie zasilania zainstalowano zwrotny zawór (14), oraz dławicę zawór (15) i powietrzną butlę (16).

Urządzenie według wynalazku stosowane jest zwłaszcza do wielostopniowego sterowania rozdzielaczy hydraulicznych kierujących dopływ cieczy pod ciśnieniem do cylindrów pras hydraulicznych. (5 zastrzeżeń)



F16B

P. 210829

09.11.1978

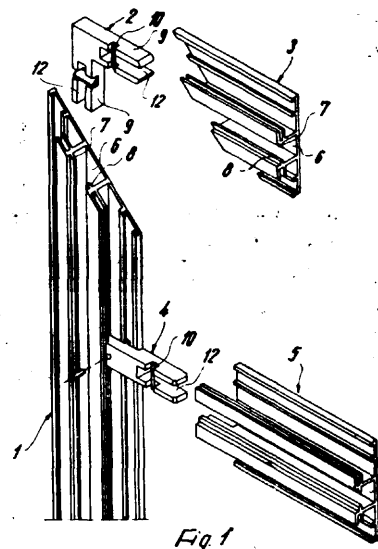
Pierwszeństwo: 10.11.1977 - RFN (nr P 2750 307.7)

Schüco Heinz Schürmann GmbH and Co., Bielefeld, Republika Federalna Niemiec (Eitel - Friedrich Höcker).

Połączenie kątowe lub teowe dwóch profili

Wynalazek ułatwia montaż dwóch profili o półotwartej komorze. Połączenie według wynalazku charakteryzuje się tym że ramiona (9) łącznika kąowego (2) lub łącznik teowy (4) mają wpust (10, 24) umieszczony poprzecznie w stosunku do osi podłużnej ramion lub łącznika teowego i służący do mocowania zacisku (11, 23). Podczas nasuwania profili (1, 3, 5) na łącznik, zacisk (11, 23) znajduje się w całości we wpuszczeniu i jest przesuwany w kierunku styku między profilami, a na zewnątrz w kierunku poza próg wystających progów bocznych (7, 8) komory mocowania (6) profili, przy czym może on być wprowadzany w progi boczne (7, 8) przynajmniej jedną krawędzią.

(11 zastrzeżeń)



F16C

P. 201107

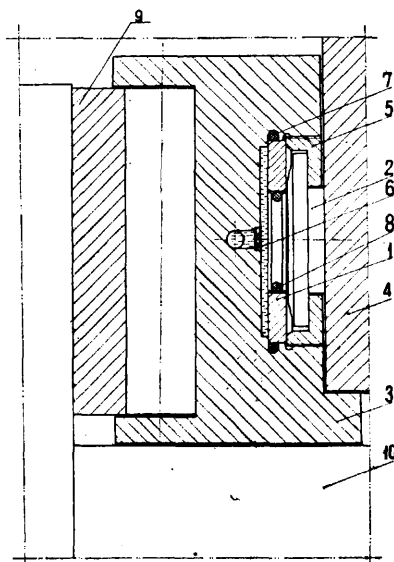
27.09.1977

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Jan Ryszard Szymczak, Kazimierz Majewski, Andrzej Oleksiak).

Łożysko oporowe o zmiennej dwustopniowo sztywności wzdłużnej

Celem wynalazku jest zapewnienie poprawnej pracy układu napędowego, w którym występuje rezonans drgań wzdłużnych w obszarze obrotów eksploatacyjnych. Zadaniem wynalazku jest zatem opracowanie takiego łożyska, w którym zapewniona będzie wysoka sztywność dla obrotów niskich (przed rezonansem) oraz niska sztywność dla obrotów wysokich (za rezonansem).

Łożysko oporowe o zmiennej dwustopniowo sztywności wzdłużnej składające się z korpusu (4) i oporowego pierścienia (3), na którym opierają się klocki łożyska oporowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w gniazdach cylindrycznych oporowego pierścienia (3), na powierzchni czołowej od strony korpusu (4) zamocowane w kierunku osiowym pokrywami (5), tarczowe sprężyny (1) oraz oporowe tłoki (2). Oporowy tłok (2) jest oparty z jednej strony na tarczowej sprężynie (1), z drugiej zaś na korpusie (4). Usytuowany w oporowym pierścieniu (3) lub oporowym tłoku (2) otwór dolotowy oleju blokującego podatność tarczowej sprężyny (1) ma zwężkę



(6) i jest połączony z przestrzenią utworzoną przez powierzchnię czołową tarczowej sprężyny (1) oporowego tłoka (2) i gniazda. Cylindryczne powierzchnie tarczowej sprężyny (1) zarówno wewnętrzna jak i zewnętrzna są wyposażone w uszczelki (7), (8).
(2 zastrzeżenia)

F16C

P. 201177

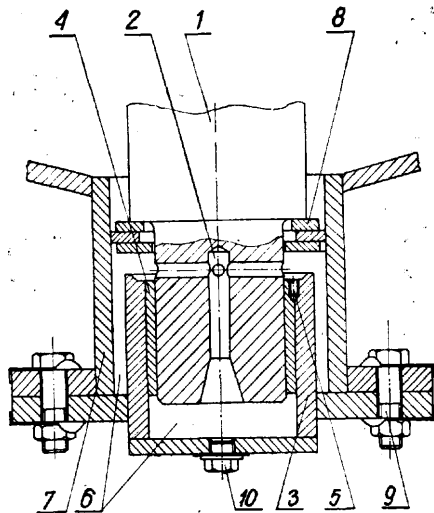
29.09.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zbigniew Kozakiewicz, Mikołaj Wójcik, Bogusław Siwek).

Łożysko ślizgowe **zwłaszcza** do pracy w środowisku agresywnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony powierzchni ślizgowych łożyska przed penetracją medium agresywnego. W tym celu przestrzeń łożyskowa (6) utworzona między korpusem panwi (3) a obudową łożyska (7) i samonastawnymi pierścieniami uszczelniającymi (8) oraz korpusem panwi (3) a końcem wału (1) wypełniona jest smarem mazistym wykonanym na bazie substancji stałej nie wykazującej powinowactwa z agresywnym medium, na przykład na bazie dwusiarczku molibdenu lub grafitu.

Łożysko ma zastosowanie w wolnoobrotowych urządzeniach chemicznych na przykład w mieszalnikach i innych urządzeniach wirujących. (3 zastrzeżenia)



F16C

P. 201258

01.10.1977

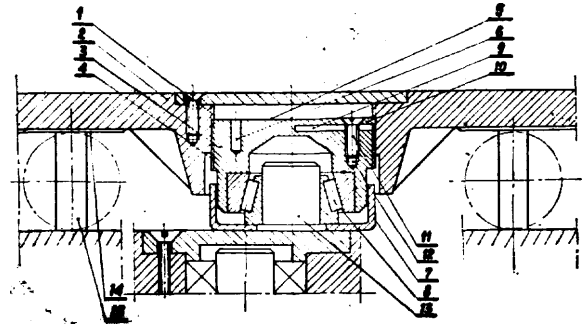
Toruńskie Zakłady Urządzeń Młyńskich, „Spomasz”, Toruń, Polska (Aleksander Derkowski, Edwin Lemański, Zygfryd Szymecki, Tadeusz Zytkowski).

Sposób ustawienia właściwego luzu wzdłużnego w łożysku stożkowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, stosowany zwłaszcza w dzielarko-zaokrąglarkach do bułek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności oraz uproszczenia procesu ustawienia właściwego luzu.

Sposób ustalenia właściwego luzu w łożysku stożkowym w stosunku do płaszczyzny osadzenia płyty na rolkach polega na tym, że pokręca się obudową (3) w płycie (2) aż do uzyskania lekkiego oporu pierścienia zewnętrznego łożyska stożkowego o ruchome elementy znajdujące się w pierścieniu wewnętrznym łożyska.

Urządzenie do stosowania sposobu stanowi obudowa (3) w kształcie walca, która jest wkręcona w przełotowy otwór wykonany w środku płyty. Obudowa ma podtoczenie (7) dla osadzenia pierścienia zewnętrznego łożyska stożkowego (8). (3 zastrzeżenia)



F16C

P. 207342 T

02.06.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Michał Ploch).

Łożysko toczne zwłaszcza do przekładni zębatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy łożyska umożliwiającego korygowanie położenia osi elementów wirujących w przekładni zębatej.

Łożysko toczne (5) według wynalazku ma zewnętrzną powierzchnię pierścienia zewnętrznego łożyska przesuniętą mimośrodowo w stosunku do bieżni elementów tocznych. (1 zastrzeżenie)

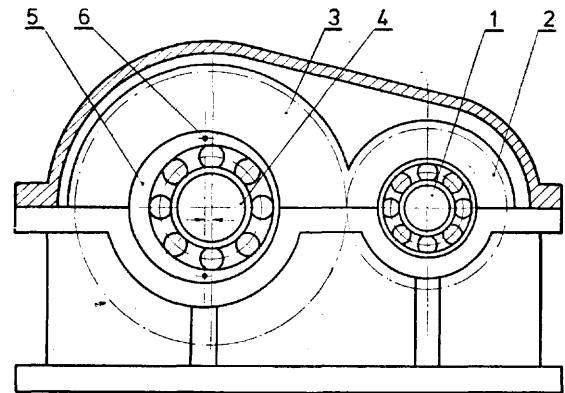


Fig. 1

F16D

P. 201551

15.10.1977

Zakłady Urządzeń Komputerowych „MERA-ELZAB”, Zabrze, Polska (Bogdan Brandt, Teodor Janus).

Sprzęgło

Przedmiotem wynalazku jest odwracalne rozruchowo-przeciążeniowe, dwukierunkowe sterowane podatne rozłączne sprzęgło, złożone z dwu sprzęgieł, ciernego tarczowego płaskiego jednostylowego rozłącz-

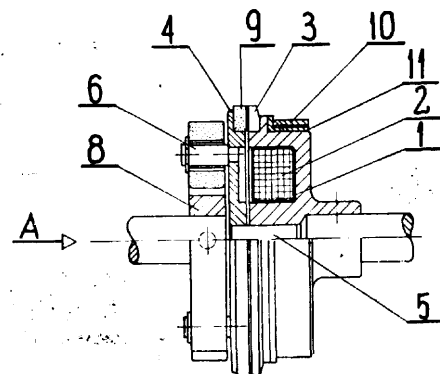


Fig. 1

F16D

P. 210935

15.11.1978

Pierwszeństwo: 17.11.1977 - Francja (nr 77-34537)

Societe Anonyme D.B.A., Clichy, Francja.

Hamulec tarczowy oraz wkładka prowadząca do tego hamulca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu elementów ciernych hamulca.

Hamulec tarczowy ma ramę lub ruchome jarzmo (10) zmontowane przegubowo, za pomocą np. dwu szpilek (12) na stałym elemencie podtrzymującym.

Srodki sterujące utworzone są przez napęd (14) hamulca, zespolone z jarzmem (10) i usytuowane w sposób dociskający bezpośrednio element cierny (16) do pierwszej strony (18) tarczy cierniej (20) złączonej z kołem pojazdu. Na skutek reakcji po włączeniu napędu (14) hamulca, jarzmo (10) dociska element cierny (22) do drugiej strony (24) tarczy (20). Jarzmo (10) w swej górnej części zachodzącej na tarczę (20) ma prostokątny promieniowy otwór (26), którego krawędź ma skośnie rozchylone brzegi (28) i (30) podtrzymujące elementy cierne (16) i (22) w taki sposób, że jarzmo (10) stanowi dla nich suport sprzegający.

Wkładka prowadząca (32) hamulca jest umiejscowiona pomiędzy elementami ciernymi (16) oraz (22) i brzegiem (30) otworu (26). Oba ramiona (40) i (42) wkładki (32) tworzą kąt ostry. (11 zastrzeżeń)

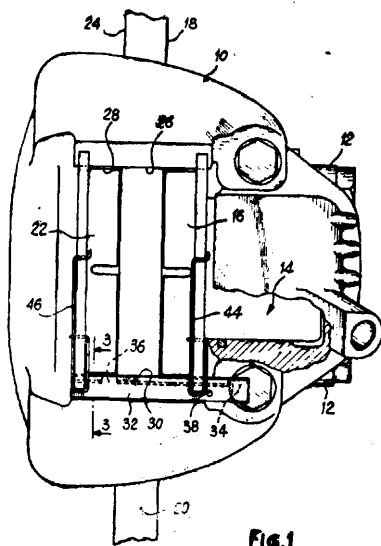


Fig. 1

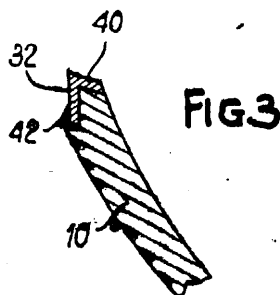


Fig. 3

F16F

P. 201038

23.08.1977

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Jerzy Pietrzak, Andrzej Borsuk).

Sprężyna dociskowa pokrywki oraz sposób montażu do chłodziarek

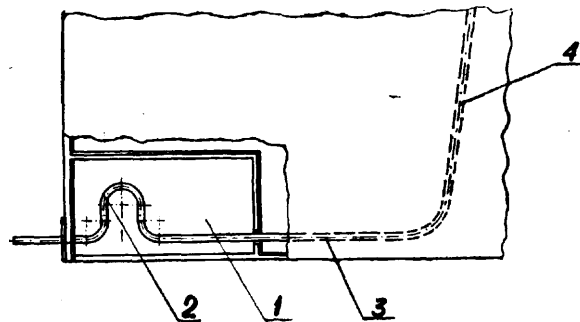
Sprężyna według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pobliżu jej ruchomego końca, w tej samej płaszczyźnie co ramię (4) ma wykonane przegięcie (2). Prze-

gięcie (2) umieszczone jest w gnieździe (1) pokrywki. Gniazdo (1) otwarte jest z dolnej strony w celu umożliwienia dostępu do przegięcia (2).

Sposób montażu sprężyny w chłodziarce następuje poprzez wycofanie przegięcia (2) odpowiednim narzędziem poprzez otwartą stronę gniazda (1), aż do schowania się końca sprężyny wystającej poza pokrywę.

Rozwiązanie według wynalazku ułatwia montaż pokrywki i zmniejsza jego pracochłonność.

(2 zastrzeżenia)



F16F

P. 207213 T

29.05.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar-Bipron”, Oddział w Zabrze, Zabrze, Polska (Aleksander Szczurko).

Masa wibroizolacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy wibracyjnej o zwiększonej odporności na starzenie się i na utratę właściwości wibroizolacyjnych.

Masa wibroizolacyjna według wynalazku, służy zwłaszcza do wytwarzania wibroizolatorów do posadawiania maszyn, charakteryzuje się tym, że składa się z materiału o wartości modułu Younga $E=0,1 \cdot 10^2 - 10,0 \cdot 10^2$ kG/mm² i porowatości 5—80%, do którego wprowadzono w ilości 5—60% wagowych cząstki innego materiału o wartości modułu Younga $E=0,1 \cdot 10^4 - 5,0 \cdot 10^4$ kG/mm² o średnicy w przedziale 0,1—5,0 mm przy czym masę tę poddaje się wysyceniu cieczą dylatacyjną wykazującą zjawisko reopksji. (1 zastrzeżenie)

F16G

P. 210575

28.10.1978

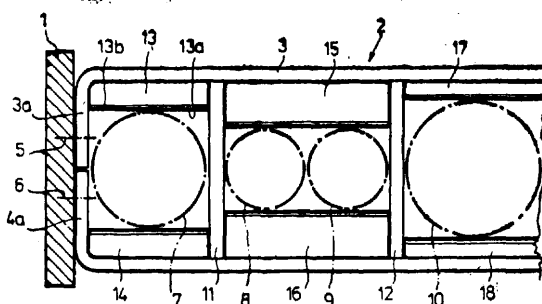
Pierwszeństwo: 03.11.1977 - RFN (nr P 2749 248.4);
03.11.1977 - RFN (nr G 77 33812.6);
30.05.1978 - RFN (nr G 78 16146.3)

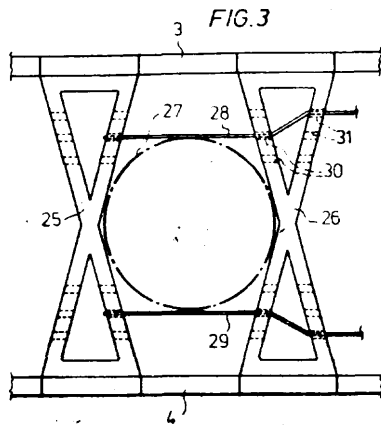
Gerb, Hennig GmbH, Ismaning RFN (Kurt Henning, Manfred Klein, Albert Stöhr).

Łańcuchowa prowadnica energetyczna

Przedmiotem wynalazku jest łańcuchowa prowadnica energetyczna, odznaczająca się prostym wykonaniem i łatwym montażem żeber poprzecznych, zapewniająca prawidłowe ułożenie przewodów energetycznych.

Fig. 1





nych o różnej średnicy. Prowadnica według wynalazku charakteryzuje się tym, że w celu podparcia przewodów energetycznych w otworach łączących zeber znajdują się nakładki (13—18), których powierzchnia (13a) zwrócona do przewodu energetycznego przebiega równoległe do poprzecznic (3, 4) i ma zmienną wysokość położenia. (9 zastrzeżeń)

F16H

P. 202300

21.11.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Wojciech Michalak).

Urządzenie do napinania zespołu pasków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania jednakowego naciągu każdego paska przekładni niezależnie od ich długości początkowej oraz stopnia trwałego wydłużenia podczas pracy.

W tym celu korpus (1) ma zamknięty układ ciśnieniowy, który stanowią połączone kanałami (6) cylindry (2) o jednakowej średnicy, w których są osadzone przesuwne tłoki (3) z przytwierdzonymi jarzma-
mi (4) rolek (5) oraz korek (8) regulacyjny.

(1 zastrzeżenie)

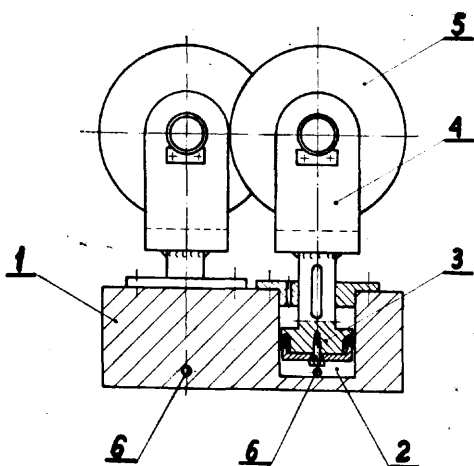


Fig. 1

F16H
D01H

P. 208073 T

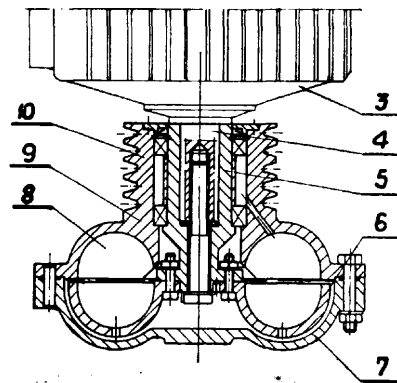
01.07.1978

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Dofama”, Kamienna Góra, Polska (Jan Macias, Kazimierz Burek, Kazimierz Helka, Marian Czaplą).

Sprzęgło hydrokinetyczne, zwłaszcza do włókienniczej wirówki pionowej podpartej wahadłowo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wskaźnika sztywności mającego wpływ na występowanie drgań i płynności zmian obrotów wirujących kosza.

Sprzęgło według wynalazku charakteryzuje się tym, że łopatki osadzone w wewnętrznej obudowie czaszy wirnika (6) i turbiny (8) są w przekroju podłużnym w kształcie elipsy spłaszczonej w kierunku wzdłuż osi obrotu, a wirnik turbiny (8) ma korpus (9), który stanowi jednolity blok z kołem (10) napędzającym przekładnię paskową (11). (1 zastrzeżenie)



F16J

P. 201447

10.10.1977

Słupskie Przedsiębiorstwo Instalacji Budownictwa, Słupsk, Polska (Jerzy Popławski).

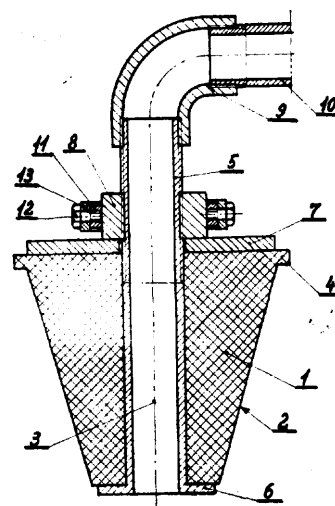
Urządzenie uszczelniająco-przepływowe

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia uszczelniająco-przepływowego o prostej budowie i nadającego się zarówno do otworów gładkich jak i gwintowanych.

Urządzenie uszczelniająco-przepływowe według wynalazku jest zestawione z elastomerowego korka (1) o zewnętrznej powierzchni w kształcie ściętego stożka (2), w którego osi symetrii jest wydrążony otwór (3), z umieszczonym w tym otworze (3) rurkowym elementem (5), z jednego końca zakończonym trwale połączonym kołnierzem (6), a drugi koniec ma zaopatrzone w gwint. Na rurkowy element (5) jest nałożona nakrętka (8), dociskająca podkładkę (7) do podstawy stożka (2) korka (1).

Urządzenie jest przeznaczone do uszczelniania zwłaszcza nieskociśnieniowych instalacji gazowych i hydraulicznych przy jednoczesnym umożliwieniu doprowadzania medium kontrolnego przy przeprowadzaniu prób szczelności.

(1 zastrzeżenie)



F16J
B22C

P. 201532

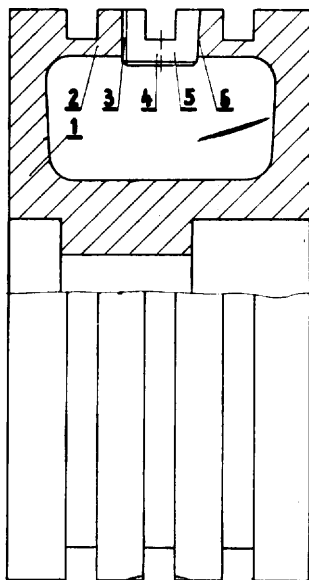
14.10.1977

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Stanisław Kulig).

Tłok

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości przypadkowego wykręcenia się korków odlewniczych umieszczonych w ścianach czołowych tłoków.

Tłok odlewniczy budowy skrzynkowej, zwłaszcza do sprężarek zawiera korki odlewnicze gwintowane (4) lub korki odlewnicze (5) osadzone w zewnętrznej ścianie walcowej (2) tłoka (1). (1 zastrzeżenie)



F16J

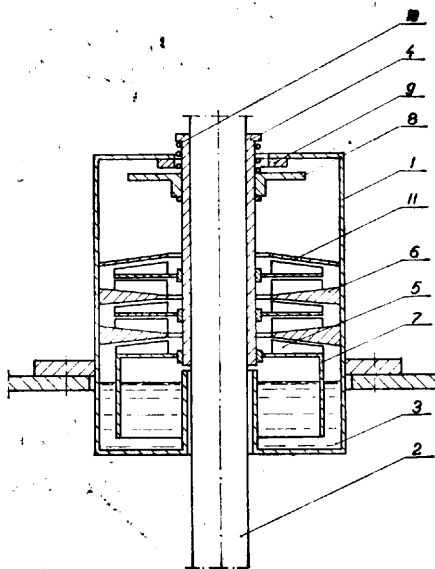
P. 207543 T

09.06.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błański, Tadeusz Urbanowicz).

Dławnica hydrodynamiczna

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie dławnicy zapewniającej skuteczność uszczelnienia w dłuższym okresie czasu niż w znanych rozwiązaniach.



Dławnica hydrodynamiczna według wynalazku wyposażona jest w cylindryczny pojemnik (1), którego oś leży w osi geometrycznej uszczelnionego wału (2). Z dnem pojemnika (1), wokół otworu przez który przechodzi wał (2), jest monolitycznie złączona tuleja, której krawędź sięga ponad lustro cieczy (3) w części wypełniającej pojemnik (1). Na wale (2) jest osadzona tuleja (4), do której są przymocowane łopatki wirnikowe (5), między którymi są kierownice (6) przymocowane do wewnętrznych ścian pojemnika (1), dolny szereg łopatek (5) jest połączony z przegrodą (7) w kształcie otwartego od dołu cylindra. W górnej części tulei (4) jest osadzona przesuwne tarcza (8) umieszczona naprzeciw pierścienia ślizgowego (9) złączonego z pojemnikiem (1), przy czym o czoło tarczy (8) jest oparta sprężyna (10) odpychająca tarczę (8) ku dołowi.

Wynalazek jest przeznaczony szczególnie do uszczelniania obracających się wałów umieszczonych częściowo w zbiornikach, w których panuje nadciśnienie. (1 zastrzeżenie)

F16K

P. 201479

11.10.1977

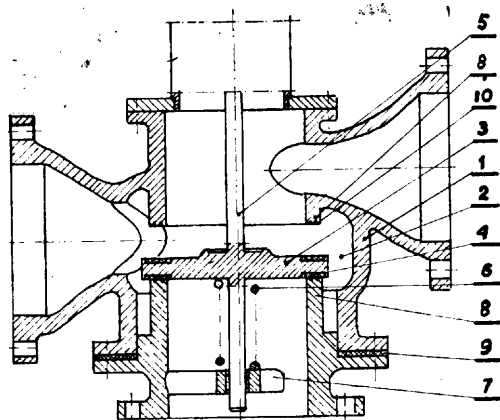
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Witold Lewandowski, Witold Stankiewicz, Henryk Bieszk).

Zawór trójdrożny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu **sterowanego** elektromagnetycznie, umożliwiającą uzyskanie małego skoku siłownika elektromagnetycznego.

Zawór zawiera tarczę (3) umieszczoną w kierunkowej komorze przepływu i uszczelnioną dwustronnie. Tarcza (3) osadzona jest na przesuwającym trzpieniu (5) przesuwającym tarczę (3) zamykającą lub otwierającą króćce (8) o dużej średnicy, przy czym ruch powrotny tarczy uzyskuje się za pomocą sprężyny (6).

(1 zastrzeżenie)



F16K

P. 201692

22.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Jerzy Szydziak, Jerzy Pożoga, Ludwik Salata, Marek Muszyński).

Zasuwa do czynników gęstopłynnych, zwłaszcza płynnej siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skuteczniejszego zapobiegania krzepnięciu czynników gęstopłynnych, zwłaszcza płynnej siarki w komorze zasuw.

Zasuwa według wynalazku wyposażona jest w komorę grzewczą (9) utworzoną z płaszcza (8) i pokrywy (3), obejmującą komorę zadławienia z szczeliwem (10).

Komorę grzewczą (9) połączona jest otworami (15) z komorą (5) obejmującą korpus zasuw (1).

Czynnik przepływając przez komorę (9) zapobiega krzepnięciu siarki w szczeliwie (10) w czasie zamykania zasuw. (2 zastrzeżenia)

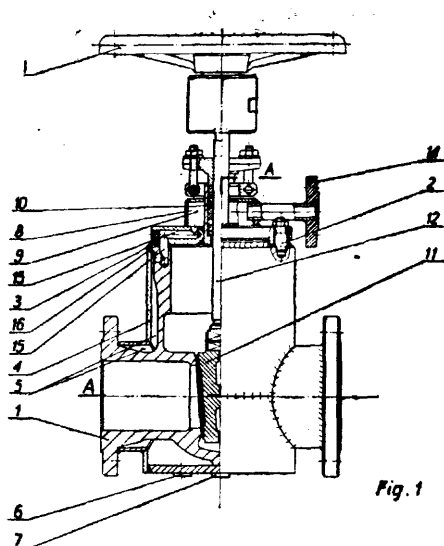


Fig. 1

F16K

P. 201738

24.10.1977

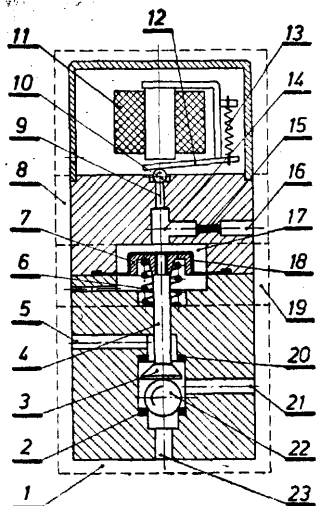
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniprot”, Łódź, Polska (Jacek Pokój, Jerzy Nagórski, Roman Małecki, Ryszard Szumiński, Paweł Czerwiński).

Zawór elektropneumatyczny trójdrożny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu umożliwiającego przełączanie sygnałów pneumatycznych dużej mocy za pomocą sygnałów elektrycznych małej mocy.

Zawór ma elektromagnes (11) z ruchomą zworą (12) dociskającą kulkę (10) wzmacniacza (8) do dyszy (9). Wzmacniacz (8) połączony jest z siłownikiem pneumatycznym (1), w którym do przepony (18) przylega sztywnik (7) odpychany sprężyną (6). Do sztywnika wkręcone jest wrzeciono (4) zakończone grzybkem (3) zamykającym górne elastyczne siedzenie (20) właściwego zaworu (1). Grzybek (3) jest jednocześnie elementem dociskającym kulkę (22) do dolnego elastycznego siedzenia (2) zaworu.

Zawór przeznaczony jest do sterowania siłownikami pneumatycznymi. (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 201912

03.11.1977

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Piotr Rudny, Edward Bąba, Iwan Watuliew, Jan Kuroń).

Zawór odcinający, zwłaszcza dla gazowego czynnika przepływowego

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest skonstruowanie takiego zaworu odcinającego, który mógłby być sterowany ciśnieniem czynnika przepływowego.

Zawór odcinający, zwłaszcza dla gazowego czynnika przepływowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tłok sterujący (5) z końcówką (10) podtrzymywany wstępnie napięciem sprężyny (7), w którym znajduje się komora sterująca (11) o przekroju czynnym poprzecznym większym od przekroju wlotowym króćca (1). (1 zastrzeżenie)

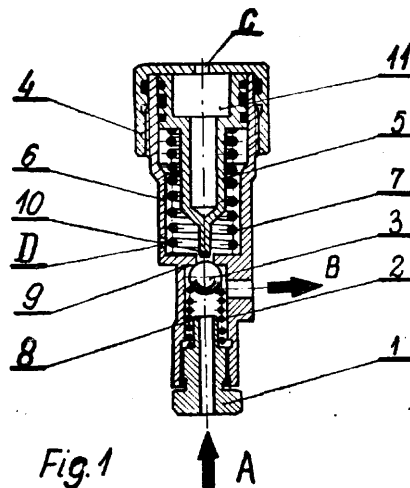


Fig. 1

F16K

P. 202057

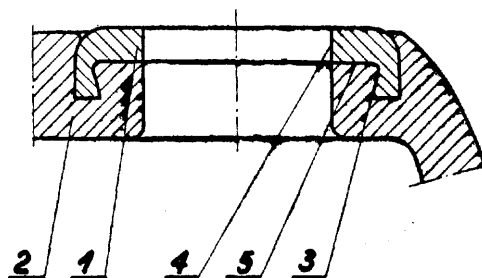
10.11.1977

Zakłady Automatyki „Mera-Polna”, Przemysł, Polska (Władysław Cieleń, Marian Latos).

Gniazdo zaworu utwierdzone na stałe w korpusach zaworów żeliwnych

Zadaniem wynalazku jest zapewnienie szczelności połączenia między korpusem i osadzonym w nim gniazdem.

Gniazdo (1) zaworu według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go wstawka zalewana w korpusie (2) żeliwnym. Gniazdo wykonane w kształcie miseczki z boczną powierzchnią stożkową (S) tworzącą kąt ostry z dnem (5) jest utwierdzone w korpusie zaworu (2) w procesie formowania i zalewania odlewu. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 208375 T

12.07.1978

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Krzysztof Głowacki).

Zawór regulacyjny do dozowania cieczy

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia dla kontrolowanego dozowania, w którym strugi w czasie dozowania nie będą oddziaływały na siebie.

Zawór regulacyjny do dozowania cieczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że grzyb (2) wykonany jest w kształcie walca z wycięciem (7) w postaci ostrosłupa. Powierzchnia wycięcia (8) grzyba (2) w płaszczyźnie gniazda (3) jest zmienna w zależności od położenia grzyba (2) w stosunku do gniazda (3).

(1 zastrzeżenie)

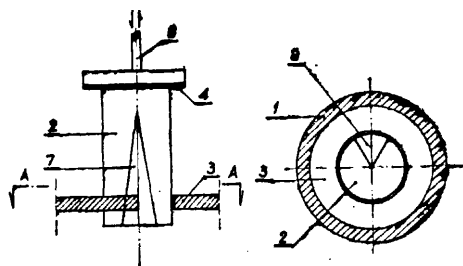


Fig. 2.

Fig. 3.

F16K

P. 208522 T

12.07.1978

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Żnin, Polska (Henryk Zbytniewski, Tadeusz Bogdański).

Zawór zwłaszcza do umywalki

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiej konstrukcji zaworu, która umożliwi jednoczesną regulację temperatury i natężenia wypływu wody.

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego iglica (5) ma wybranie (6) będące w geometrycznej zależności z dwoma równymi w przekroju kanałami dopływowymi (6) o takiej wysokości, która pozwala na odsłanianie kanałów dopływowych (6) przy przemieszczaniu iglicy zaworu (1) wzdłuż jej osi i takiej głębokości, która pozwala na zmianę stosunku

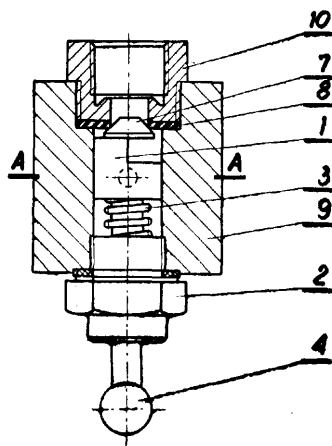
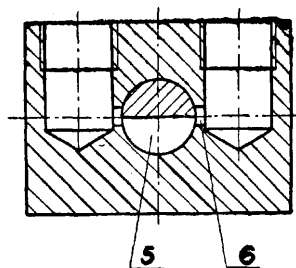


fig. 1



5 6

odsłanianych przekrojów kanałów dopływowych (6) przy przemieszczaniu iglicy zaworu (1) wokół jej osi a suma przekrojów odsłanianych przy przemieszczaniu ma wartość stałą. Iglica (1) osadzona jest w korpusiku (2) i napięta sprężyną (3) oraz przemieszczana jest poprzez zaczep (4) wzdłuż i wokół swej osi niezależnej. Część stożkowa (7) styka się z uszczelką (8) umocowaną w korpusie (9) poprzez łącznik (10).

(1 zastrzeżenie)

F16K

P. 210919

14.11.1978

Pierwszeństwo: 16.11.1977 - Belgia (6/46232/P.860.888)

Institut National des Industries Extractives, Liege, Belgia.

Zawór sterowany cieplnie do samoczynnej regulacji wydatku cieczy chłodzącej gazy otrzymywane przez podziemną gazyfikację złóż paliw stałych lub przez spalanie na miejscu złóż ropy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnej regulacji wydatku cieczy chłodzącej, w ten sposób, żeby temperatura mieszaniny gazu i pary, która przepływa ku górze poprzez odwiert utrzymywana była w dowolnie wybranym zakresie temperatur.

W zaworze według wynalazku element reagujący na temperaturę jest utworzony przez metalową rurę (4) kilkumetrowej długości, umieszczoną w rurze (1) doprowadzającej ciecz, i przez współosiowy trzpień (6) z metalu o małym współczynnikiem rozszerzalności cieplnej, którego górny koniec jest połączony z częścią górną metalowej rury (4), a którego koniec dolny jest połączony z zaworem (8, 9) za pośrednictwem elementu łączącego mającego regulowany luz.

(4 zastrzeżenia)

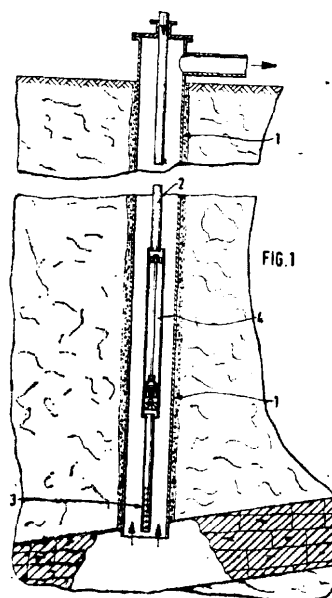


FIG. 1

16K
B29G

P. 210942

15.11.1978

Pierwszeństwo: 17.11.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 85S182)

Milwaukee Valve Company, Inc., Milwaukee, Stany Zjednoczone Ameryki.

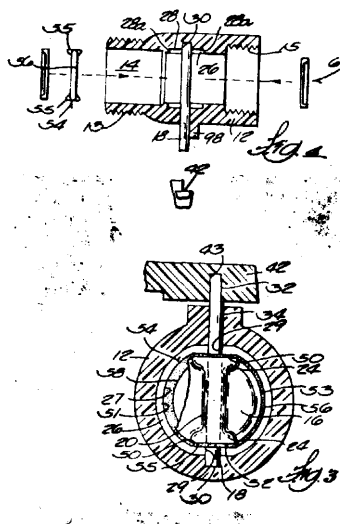
Zawór motylkowy oraz sposób wytwarzania zaworu motylkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wytwarzania zaworu.

Zawór motylkowy zawiera korpus (12) mający cylindryczny otwór przelotowy (14), leżący w osi wzdłużnej korpusu, sworzeń (18), zamocowany obrotowo w

co najmniej jednym otworze korpusu, kołową tarczę (16), mającą na obrysie pierścień uszczelniający (54), zamocowaną do sworznia (18). Ponadto zawór zawiera cylindryczną tuleję (26), wtopioną w korpusie (12) wykonanym z tworzywa sztucznego, mającą otwór przelotowy (27), współosiowy z otworem przelotowym (14) korpusu (12), stanowiący gniazdo pierścienia uszczelniającego (54).

Sposób wytwarzania zaworu motylkowego polega na tym, że w formie, której komora wtryskowa odpowiada zewnętrznemu kształtowi korpusu zaworu, umieszcza się zmontowany zespół tarczy, sworznia oraz cylindrycznej tulei, zaciska się tarczę pomiędzy parą rdzeni, w płaszczyźnie prostopadłej do osi wzdłużnej rdzeni i tulei, umieszcza się co najmniej jeden koniec sworznia w tworze wykonanym w ściance formy, oraz wtryskuje się tworzywo sztuczne w stanie termoplastycznym. (7 zastrzeżeń)



F16L

P. 201388

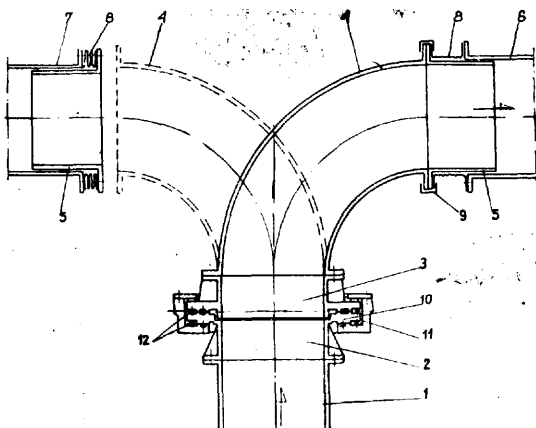
07.10.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Układ złączny w instalacjach rurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu złącznego nadającego się do zmiany strumienia podawanego czynnika w dowolnym kierunku, odpornego na utratę szczelności i łatwego w obsłudze.

Układ złączny według wynalazku składa się z doprowadzającego przewodu (1), z zamontowanym stałym króćcem (2), do którego zabudowany jest obrotowy króciec (3), na którym osadzony jest łukowy segment (4) połączony za pomocą teleskopowego złącza (5) z odpowiednimi kierunkowymi przewodami (6) lub (7), uszczelnionymi elastycznym materiałem (8) przy pomocy zacisków (9). (1 zastrzeżenie)



F16L

P. 201808

27.10.1977

Wytwórnia Sprzętu Górniczego „DEHAK”, Mysłowice, Polska (Alojzy Mura, Zbigniew Skrzypiec, Bronisław Urbanek, Zygmunt Karwicki, Ludwik Piprek).

Przylącze do węży wysokociśnieniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia długości połączeń przy jednoczesnym zachowaniu prawidłowej wytrzymałości i szczelności przylączy.

Przylącze do wysokociśnieniowych węży znajdujących zastosowanie w hydraulicznych układach siłowych, zwłaszcza w górniczych obudowach hydraulicznych składające się ze złączki na której końcówkę nasunięty jest wąż zaciśnięty od zewnątrz stalową oprawką, przy czym zarówno końcówka złączki jak i oprawka zaopatrzone są w obwodowe nierówności cechujące się tym, że w stanie swobodnym podziałka (t) rozstawienia występow (10) usytuowanych na wewnętrznej cylindrycznej powierzchni (9) oprawki (8) wynosi od 0,85 do 0,95 wielkości podziałki (T) wzniesień (4) na końcówce (2) złączki (1). W stanie naprężonym po zaciśnięciu oprawki (8) i jej plastycznym odkształceniu obydwie podziałki (t) i (T) są sobie równe, a szczyty występow (10) i wzniesień (4) leżą ściśle naprzeciw siebie. Tak wzniesienia (4) jak i występy (10) mają kształt niesymetryczny, najkorzystniej jednostronnie trapezowy i zwrócone są bardziej stroną ścianką (11) w stronę złączki (1). (2 zastrzeżenia)

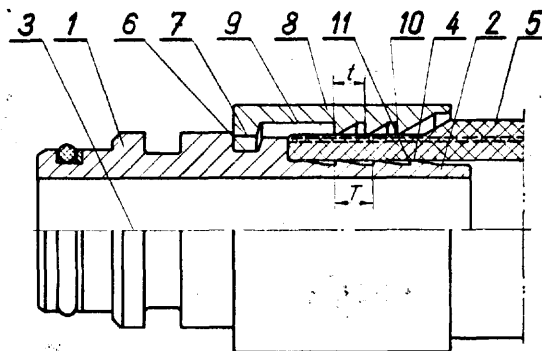


Fig. 1

F16L

P. 210430

22.10.1978

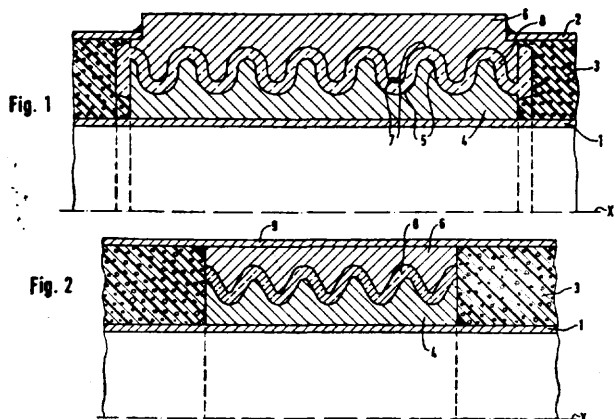
Pierwszeństwo: 24.10.1977 - Szwajcaria (nr 12 934/77)

Arthur Meier-Schenk, Regensdorf, Szwajcaria.

Podpora stała do stabilizacji ułożonego w ziemi rurociągu ciepłowniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia izolacyjności cieplnej i elektrycznej podpory.

Podpora według wynalazku do stabilizacji ułożonego w ziemi rurociągu ciepłowniczego złożonego z rury przenoszącej czynnik grzewczy i z płaszcza rurowego oddzielonego warstwą piankowego materiału izolacyjnego, charakteryzuje się tym, że odsłonięta rura (1) do przenoszenia czynnika grzewczego otoczona jest pierścieniem rozdzielającym (8) z masy zalewowej przenoszącej siły, stabilnej mechanicznie, izolującej elektrycznie i cieplnie, w której zatopione są elementy zbrojące lub która oddziela elementy zbrojące od siebie w kierunku promieniowym od rurociągu. (6 zastrzeżeń)



F16M

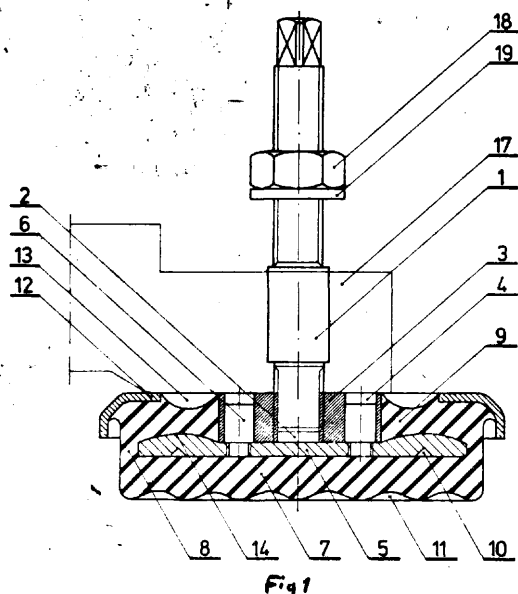
P. 201655

20.10.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „PONAR-BIBRON”, Zabrze, Polska (Marian Grabowski, Eugeniusz Niemczyk, Leopold Nowok).

Wibroizolator dla bezfundamentowego posadowiania maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wibroizolatora, który pozwoliłby na wyeliminowanie gniazda na regulacyjną śrubę w metalowej pokrywie oraz elastycznej warstwy na nakrętce wypełniającej to gniazdo. Wibroizolator składający się z korpusu i regulacyjnej śruby, przy czym korpus ma metalową tarczę usytuowaną w elemencie z elastomeru, charakteryzuje się tym, że korpus ma w górnej swojej części metalowy krążek (3) z nagwintowanym otworem (2) usytuowany w jego pionowej osi symetrii i otworami (4) wspierający się na metalowej tarczy (5), prowadzony przez otwory (4) i sworznie (6), przy czym zarówno metalowy krążek (3), jak i metalowa tarcza (5) usytuowane są wewnątrz elementu z elastomeru w postaci krążka z tym, że metalowa tarcza (5) połączona jest na stałe na przykład przez zwulkanizowanie z jego dolną i górną warstwą (7 i 8), zaś krążek (3) tylko swoją cylindryczną boczną powierzchnią i górną warstwą (9) elementu z elastomeru, a dolną powierzchnią metalowego krążka (3) wraz z wewnętrzną powierzchnią metalowej tarczy w sposób rozłączny. (4 zastrzeżenia)



F21L

P. 210426 T

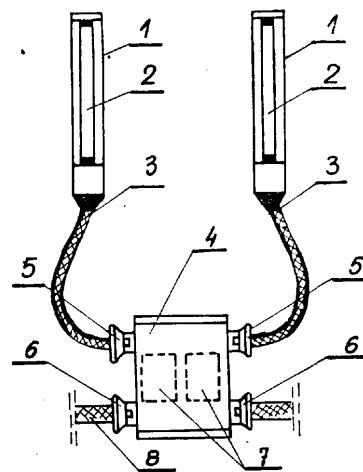
21.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Władysław Kulig, Adam Peretiatkowicz, Bogdan Szparaga).

Górnicy zestaw oświetleniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu oświetleniowego o prostej konstrukcji, łatwego do naprawy w warunkach kopalnianych. Górniczy zestaw oświetleniowy zawiera skrzynkę rozgałęźną (4) połączoną odcinkami giętkich przewodów (3) z co najmniej dwoma lampami górniczymi (1). Odcinki przewodów (3) są nierozłącznie połączone z lampami (1), a rozłącznie ze skrzynką (4) poprzez wpusty kablowe (5). Źródło światła w lampach stanowią świetlówki (2) zasilane za pośrednictwem stateczników (7) zlokalizowanych w skrzynce (4). W przypadku zastosowania w miejsce świetlówek (7) miniaturowych żarówek, w skrzynce rozgałęźnej (4) jest umieszczony transformator obniżający napięcie lampy (1).

(2 zastrzeżenia)



F25B

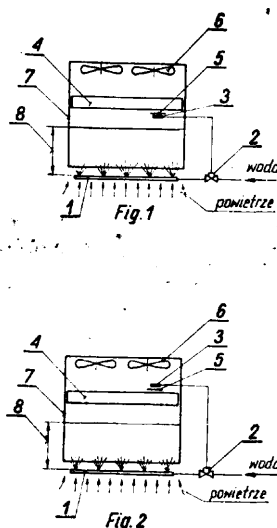
P. 210600 T

30.10.1978

Eugeniusz Malicki, Warszawa, Polska (Eugeniusz Malicki).

Skrapłacz powietrzny

Przedmiotem wynalazku jest skrapłacz powietrzny stosowany w instalacjach chłodniczych i klimatyzacyjnych.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia powierzchni skraplacza oraz zmniejszenia jego zapotrzebowania na wodę. Skraplacz według wynalazku ma urządzenie (1) do rozpylania wody umieszczone w strumieniu powietrza czepianego z zewnątrz dla potrzeb chłodzenia skraplacza. Urządzenie (1) wyposażone jest w regulacyjny termostatyczny zawór (2) utrzymujący nastawioną temperaturę powietrza w miejscu usytuowania czujnika (3), znajdującego się między strefą (8) nawilżania powietrza i wymiennikiem (4) ciepła lub za wymiennikiem (4) ciepła w strumieniu powietrza odlotowego. (2 zastrzeżenia)

F25B P. 210651 T 31.10.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Mieczysławski, Janusz Eichler).

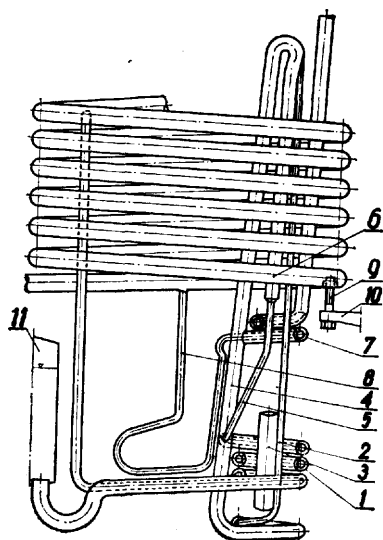
Urządzenie absorpcyjno-desorpcyjne do agregatów absorpcyjnych z gazem obojętnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego dostosowywania parametrów pracy desorbera do zmiennych warunków zewnętrznych oraz zwiększenia intensywności rektyfikacji.

Urządzenie według wynalazku ma absorber (6), którego górna część jest połączona z dolną częścią wymiennika ciepła (1) połączony z drugiej strony z desorberem (4, 5, 2, 3) wyposażonym w rektyfikator (7). Dolny zawór absorbera (6) jest połączony zasilającym przewodem (8) z rektyfikatorem (7), przy czym wlot przewodu umieszczony w absorberze (6) jest usytuowany powyżej jego wylotu w rektyfikatorze (7). Korzystne jest wyposażenie dolnego zwoju absorbera (6) w element (9) do regulacji położenia zwoju.

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie w domowych chłodziarkach absorpcyjnych.

(5 zastrzeżeń)



F27B P. 211889 18.12.1978

Pierwszeństwo: 19.12.1977 - Luksemburg (nr 78 707)

Sidepal S.A. Société Industrielle de Participations Luxembourggeoise, Luksemburg, Luksemburg.

Chłodzona obudowa pieca łukowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji obudowy pieca, która zapewni skuteczne chłodzenie przy jak największej wytrzymałości mechanicznej.

Chłodzona obudowa pieca łukowego zawiera szereg rozmieszczonych na obudowie pieca segmentów (16)

rurowych w kształcie płyt złożonych z zespalanych jedna do drugiej rur (22), w zasadzie cylindrycznych, które tworzą drogę przepływu czynnika chłodzącego w postaci serpentyny, przy czym te segmenty rurowe umieszczone są w ogniotrwałej wykładzinie.

(12 zastrzeżeń)

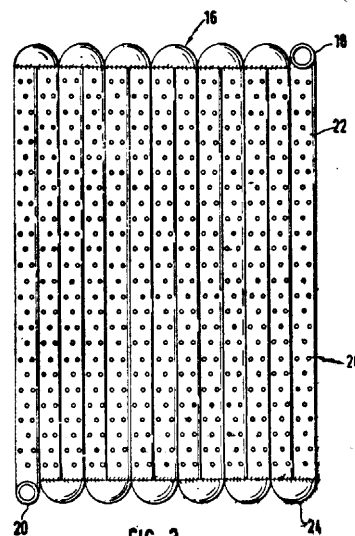


Fig. 3

F28D P. 209893 27.09.1978

Pierwszeństwo: 03.10.1977 - NRD (nr WP F28D/201312)

VEB Kombinat Forschritt, Landmaschinen, Neustadt im Sachsen, NRD (Bodo Hille, Gerd Ebeling).

Wymiennik ciepła ze szczelinami pierścieniowymi z dwóch albo więcej koncentrycznych rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wymiennika ciepła, która umożliwia zwiększenie zdolności przenoszenia ciepła przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia materiałów.

Wymiennik ciepła ze szczelinami pierścieniowymi wykonany z dwóch albo więcej koncentrycznych, cienkościennych rur do przepływu ciekłego, zmieniającego ciepło, wielokrotnie przepływającego, zagęszczanego medium, charakteryzuje się tym, że usytuowane jedna w drugiej, koncentryczne rury (1, 5, 6) mają ukształtowane pierścieniowo albo spiralnie karby (4) przy czym rury (1, 5, 6) z ukształtowanymi pierścieniowo albo spiralnie karbami (4) są ze sobą odpowiednio zestawione albo mogą być połączone i dopasowane do rur (7) z gładkimi ściankami a odległość (2) między rurami (1, 5, 6) jest większa niż wysokość (3) karbów (4). (8 zastrzeżeń)

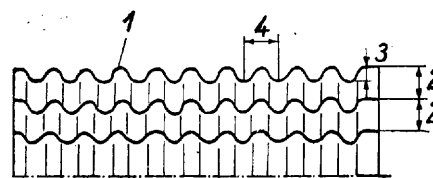


Fig. 1

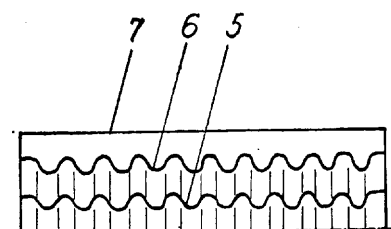


Fig. 2

Dział G FIZYKA

G01D

P. 210494 T

25.10.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**MERA-PIAP**” Warszawa, Polska (Wacław Jaśkowski, Grzegorz Swiderski).

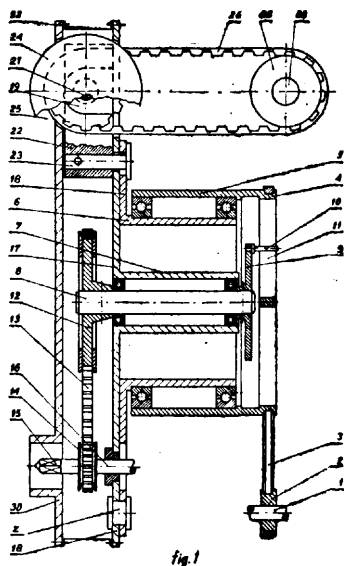
Oscylujący układ napędowy

Przedmiotem wynalazku jest oscylujący układ napędowy mający zastosowanie w laboratoryjnych badaniach wartości tłumienia drgań wskazówek przyrządów wychyłowych, zwłaszcza prędkościomierzy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów układu oraz zwiększenia czytelności podzielnika.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz zewnętrznej tulei (5), która jest zakończona dużym transmisyjnym kołem (4) jest ułożyszowana duża tuleja (6). W dużej tulei (6) jest usytuowana mała tuleja (7), w której jest ułożyszowany pierwszy wałek (8), którego pierwszy koniec jest zakończony zabierakową tarczą (9), z której wystaje wodzący kołek (10). Wodzący kołek (10) jest wprowadzony w szczelinę (11), znajdującą się w płaszczyźnie dużego transmisyjnego koła (4), na przeciw której to szczeliny jest wykonana druga szczelina, a drugi koniec pierwszego wałka (8) jest zakończony dużym kołem (12). Duże koło (12) za pośrednictwem pierwszego bezpośredniego elementu (13) jest połączone z małym kołem (14), które z jednej strony jest sprzężone z napędową końcówką (15) a z drugiej, za pomocą drugiego wałka (16) umieszczone jest w nośnej płycie (17). W punkcie „Z” z nośną płytą (17) jest związany wydłużony kołnierzyk (18), który jest związany z dużą tuleją. Nad nośną płytą (17) po przeciwnej stronie punktu „Z” za pomocą wsporników (19), jest osadzony gwintowany wałek (21), na którym jest przesuwana wodząca nakrętka (22), która jednym końcem jest związana za pomocą drugiego kołka (23) z wydłużonym kołnierzykiem (18). Na końcu gwintowanego wałka (21) jest umieszczone pokrętło (24) za którym jest wspornik (19), a następnie jest trwale osadzone zębate koło (25), na które jest nałożony drugi bezpośredni element (26), który jest napinany przez napinające koło (28), przy czym drugi bezpośredni element (26) ma na swej powierzchni podzielnę.

(1 zastrzeżenie)

**G01K**

P. 212182

27.12.1978

Pierwszeństwo: 26.12.1977 - ZSRR (nr 2558811);
29.12.1977 - ZSRR (nr 2562050)
06.04.1978 - ZSRR (nr 2594201)

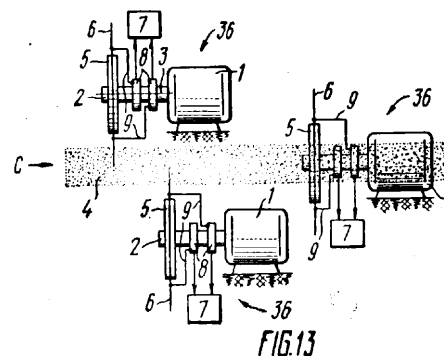
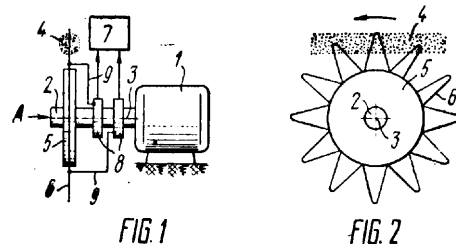
Evgenij **Ivanowič** Lunëv, Aleksandr **Petrovič** Leonov, Nina Pavlovna Kosyreva, Feliks **Konstantinovič** Kosyrev, Valerij **Aleksandrovič** Timofeev, Anatolij Kirillovič Pech, Aleksej **Sergeevič** Kononnychin, **Aleksej** Vladimirovič Artamonov, Moskwa, ZSRR (Evgenij Ivanovič Lunëv, Aleksandr Petrovič Leonov, Nina Pavlovna Kosyreva, Feliks Konstantinovič Timofeev, Antolij Kirillovič Pech, Aleksej Sereevič Kononnychin, Aleksej Vladimirovič Artamonov).

Miernik mocy promieniowania cieplnego i układ do pomiaru mocy promieniowania cieplnego

Celem wynalazku jest opracowanie miernika i układu do pomiaru mocy promieniowania cieplnego pozwalających na dokładny pomiar promieniowania cieplnego.

Miernik mocy promieniowania cieplnego charakteryzuje się tym, że element czujnikowy usytuowano z możliwością przemieszczania ze stabilizowaną prędkością w strumieniu (4) promieniowania cieplnego. Miernik ma rejestrator (7) zmian temperatury elementu czujnikowego pod wpływem promieniowania cieplnego. Miernik ma napęd (1) z wałem wyjściowym (2), którego oś (3) obrotu usytuowana jest poprzecznie lub wzdłużnie do strumienia (4) promieniowania cieplnego i na którym jest zamocowany element czujnikowy.

Układ do pomiaru mocy promieniowania cieplnego według wynalazku, zawiera co najmniej trzy mierniki (36) promieniowania cieplnego. (14 zastrzeżeń)

**G01M**

P. 210587 T

27.10.1978

Wojskowe Biuro Projektów Budowlanych, Gdynia, Polska (Bogdan Idziaszek, Waldemar Swito).

Podstawa wahadłowa o wymuszonym kołysaniu

Przedmiotem wynalazku jest podstawa wahadłowa o wymuszonym kołysaniu w dwóch płaszczyznach prostopadłych do siebie symulujących kołysanie na fali morskiej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwi zmianę amplitudy wychyleń w czasie pracy.

Podstawa wahadłowa o wymuszonym kołysaniu w dwóch płaszczyznach prostopadłych do siebie z wykorzystaniem płynów zwłaszcza hydrauliki siłowej do uzyskiwania ruchu roboczego i sterowania charakteryzuje się tym, że na nieruchomym słupie (1) poprzez łożyska (2) osadzony jest pośredni pierścień (3), w którego łożyskach (4) o osiach prostopadłych do łożysk (2) osadzona jest robocza platforma (5) poruszana siłownikami (6) połączonymi przegubowo z roboczą platformą (5) i podłożem, usytuowanymi w osiach prostopadłych na przedłużeniu których znajdują się mechanizmy zwrotne zamocowane do podłoża.

(2 zastrzeżenia)

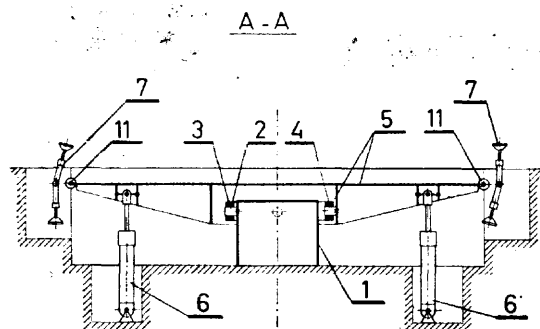


FIG1

G01N

P. 210264 T

13.10.1978

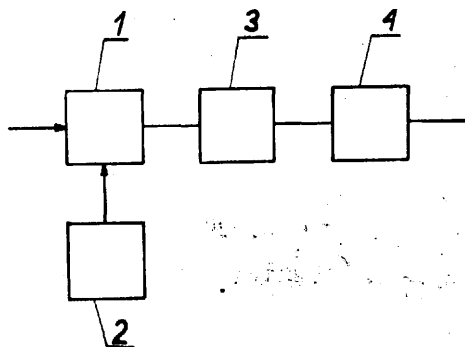
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Solnica, Stanisław Piskorski, Maciej Owsiany).

Układ do znakowania wadliwych elementów, zwłaszcza odcinków drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego automatyzację badań i szybką identyfikację odcinków drutu pozbawionych wad.

Układ otrzymujący z defektoskopu współpracującego z przetwornikiem pomiarowym informację o wykryciu wady według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na wejściu rejestr przesuwany (1) opóźniający przekazanie tej informacji o odstęp czasu zależny od odległości przetwornika pomiarowego od urządzenia znakującego (4) badany element w miejscach wadliwych, które jest uruchamiane przez klucz elektroniczny (3) dołączony do wyjścia rejestru przesuwającego (1) sterowanego na swoim drugim wejściu z generatora taktującego (2) wytwarzającego impulsy o liczbie proporcjonalnej do długości badanego elementu przesuwającego się od przetwornika do urządzenia znakującego (4).

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 210267 T

13.10.1978

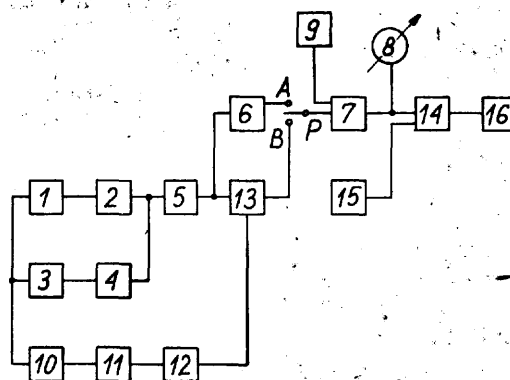
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Solnica, Anna Lewińska-Romicka, Krzysztof Dydyński, Stanisław Piskorski, Maciej Owsiany).

Defektoskop do badania elementów ferromagnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania defektoskopu umożliwiającego pomiar i badanie elementów ferromagnetycznych pod kątem pęknięć i zmian średnicy, bez niszczenia próbki.

Defektoskop, wyposażony w generator połączony z przetwornikiem pomiarowym, charakteryzuje się tym, że zawiera sterowany z generatora (1) tor kompensacji napięcia wyjściowego przetwornika pomiarowego (2) wywołanego przez element pozbawiony wad, składający się z regulowanego wzmacniacza prądu zmiennego (3) dla kompensacji amplitudy tego napięcia połączonego szeregowo z regulowanym przesuwnikiem fazy (4) dla kompensacji jego fazy oraz zawiera sterowany z generatora (1) tor kompensacji wpływu zmian średnicy i przenikalności magnetycznej badanego elementu składający się ze wzmacniacza prądu zmiennego (10) połączonego szeregowo przez regulowany przesuwnik fazy (11) z przerzutnikiem monostabilnym (12). Sygnał z toru kompensacji napięcia zaindukowanego przez element pozbawiony wad, poprzez różnicowy wzmacniacz prądu zmiennego (5), którego drugie wejście połączone jest z przetwornikiem pomiarowym (2), steruje detektor międzyszybowy (6) dołączony przez przełącznik (P) w położeniu (A), przy którym odbywa się kompensacja przetwornika (2), do wejścia różnicowego wzmacniacza prądu stałego (7), którego drugie wejście jest połączone z układem regulacji zera (9). Sygnał z toru kompensacji wpływu zmian średnicy i przenikalności magnetycznej steruje dołączony do wyjścia różnicowego wzmacniacza prądu zmiennego (5) detektor próbujący (13), którego wyjście poprzez przełącznik (P) w położeniu (B), przy którym odbywa się cechowanie i kontrola badanych elementów, jest dołączone do wejścia różnicowego wzmacniacza prądu stałego (7) połączonego z miernikiem odchyłowym (8) i poprzez komparator (14) z układem sygnalizacji wad (16).

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 211884

18.12.1978

Pierwszeństwo: 19.12.1977 - RFN (nr P 27 566 59.2)

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie do określania rozkładu absorpcji

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia, za pomocą którego można wykonać pomiar rozkładu absorpcji danego materiału przy mniejszych kosztach produkcyjnych i kosztach eksploatacyjnych. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma element detekcyjny mający jedynie jeden wzmacniacz dla wielu sąsiednich wiązek promieniowania, albo dla wszystkich wiązek promieniowania (5). Urządzenie ma również urządzenie modulatoryjne (3) oraz urządzenie przetwarzające (7, 8).

Wynalazek znajduje zastosowanie w aparatach rentgenowskich.

(10 zastrzeżeń)

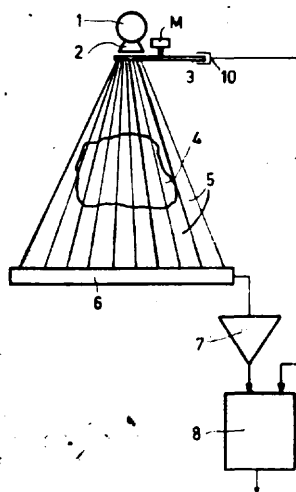


FIG. 1

G01P

P. 210572 T

28.10.1978

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Kaczorowski, Zbigniew Figaszewski, Jan Kotowski, Katarzyna Lisowska).

Roztwór elektrolitu do przyspieszeniomierza

Przedmiotem wynalazku jest roztwór elektrolitu do przyspieszeniomierza elektrokapilarnego przeznaczonego do pomiarów przyspieszeń, zwłaszcza ruchu drgającego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie doboru takiego składu chemicznego elektrolitu, który ma zdolność stabilności przy szerokim zakresie częstotliwości, od 0,1 do 1000 Hz.

Roztwór elektrolitu według wynalazku, zawierający sole i kwasy mineralne charakteryzuje się tym, że ma trwałe w czasie stężenie jonów rtęci, pozostającej w reakcji z roztworem elektrolitu, w granicach od 10^{-8} do 10^{-5} gramojonu w 1 dm³, zaś roztwór elektrolitu składa się z siarczynu, kwasu siarkowego i substancji aktywnej powierzchniowo, korzystnie alkoholu amylowego, w ilości do 0,1 mola w 1 dm³, a siarczyn jest w nadmiarze w stosunku do kwasu siarkowego. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 210265 T

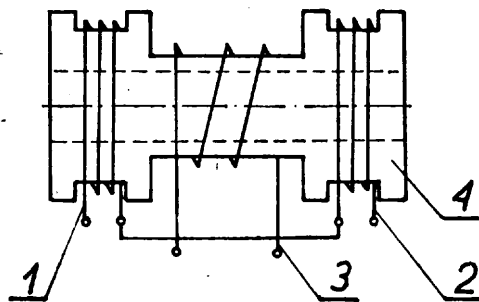
13.10.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Solnica, Anna Lewińska-Romicka, Krzysztof Dydyński, Maciej Owsiany).

Przetwornik pomiarowy do badania elementów ferromagnetycznych

Przetwornik wg wynalazku wyposażony w uzwojenie transformatorowe i karkas z materiału odpornego na ścieranie, w którym istnieje roztwór przelotowy dla przeprowadzenia badanego elementu wzdłuż jego osi, charakteryzuje się tym, że ma dwa jednakowe uzwojenia wejściowe (1, 2) połączone szeregowo tak, że strumienie magnetyczne wytworzone przez przepływający przez nie prąd sumują się, które są umieszczone symetrycznie po bokach uzwojenia wyjściowego (3), nawinięte na karkasie (4) o zróżnicowanej średnicy, możliwie małej w miejscu nawinięcia uzwojenia wyjściowego (3).

Przetwornik przeznaczony jest do zastosowania w defektoskopie, do ciągłego nieniszczącego wykrywania i rejestracji wad elementów ferromagnetycznych. (1 zastrzeżenie)

G01R
H01L

P. 211560

08.12.1978

Pierwszeństwo: 23.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 863,696)

Burroughs Corporation, Detroit, St. Zjedn. Ameryki (Raymond C. Yuen, Mark A. Menezes, Herbert Stopper).

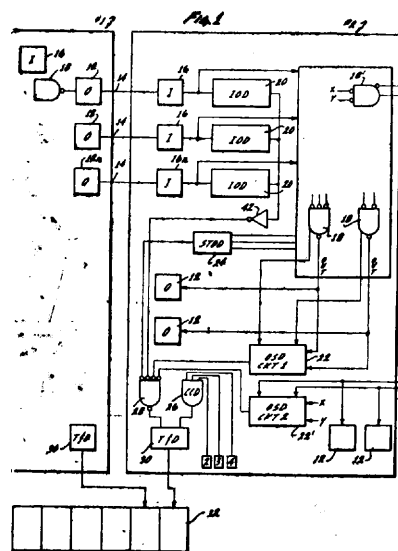
Sposób badania układu scalonego i układ scalony

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i układu do badania ciągłości doprowadzeń i wyprowadzeń płytki z układem scalonym, jak również ciągłości funkcji logicznej płytki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się poziomy prąd i napięcia na wyjściu płytki, dostarcza się prąd o pierwszej polaryzacji do elementów wyjściowych i dostarcza się sygnały logiczne na doprowadzenia płytki do chwili osiągnięcia przez napięcie danej wartości dla określenia klasy płytki.

Układ scalony według wynalazku na płytce (1) ma wyprowadzenie (12) dołączone poprzez przewód (14) do doprowadzenia (16) drugiej płytki (2). Wyprowadzenie (12) jest dołączone do układu logicznego (18) o sterowaniu prądowym, a doprowadzenie (16) do detektora (20) wejściowego rozwarcia. Do wyprowadzeń (12) płytki (2) są dołączone detektory (22) i (22'). Układ zawiera też detektor (24) kontroli podpisu i detektor (26) kodu klasy. Detektory (20), (22), (22'), (24) są dołączone poprzez pamięć buforową (28) do wtyku (30) kontrolnego, dołączonego do elementu wskaźnikowego (32).

Układ znajduje zastosowanie przy ustalaniu rozwarć na wejściu i zwarć na wyjściu oraz identyfikowaniu płytek z błędną funkcją logiczną. (23 zastrzeżenia)



G01R

P. 211978

20.12.1978

Pierwszeństwo: 22.12.1977 - NRD (nr G01R/202867)

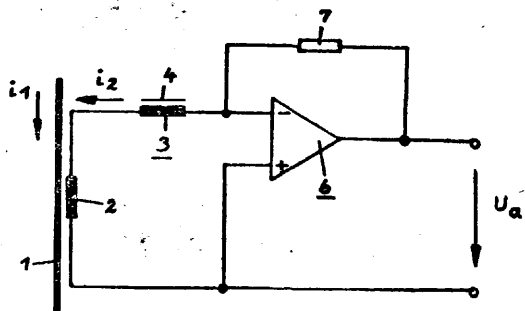
Institut „Prüffeld für elektrische Hochleistungstechnik“, Berlin - Lichtenberg, NRD (Jochen Ermisch, Karl-Heinz Kunckel).

Układ do pomiaru prądu za pomocą magnetycznego miernika napięcia

Układ zawiera magnetyczny miernik napięcia (2), przeznaczony do pomiaru prądu w przewodzie (1) magnetycznie sprzężonym z miernikiem (2). Na wyjściu miernika magnetycznego (2) załączony jest dławik (3) z rdzeniem magnetycznym (4). Drugie wyprowadzenie dławika (3) dołączone jest do wejścia odwracającego wzmacniacza operacyjnego (6), do którego wejścia **nieodwracającego** dołączone **jest** drugie wyprowadzenie miernika (2). Między wyjściem wzmacniacza operacyjnego (6), a jego wejściem odwracającym załączony jest rezystor (7) sprzężenia zwrotnego. Napięcie wyjściowe (U_a) układu jest proporcjonalne do prądu przepływającego w przewodzie (1).

Układ według wynalazku odznacza się dużą dokładnością pomiaru i większą niezawodnością działania w porównaniu ze znanymi rozwiązaniami.

(1 zastrzeżenie)



G05F

P. 210099 T

06.10.1978

Marek Sowała, Kalisz, Polska (Marek Sowała).

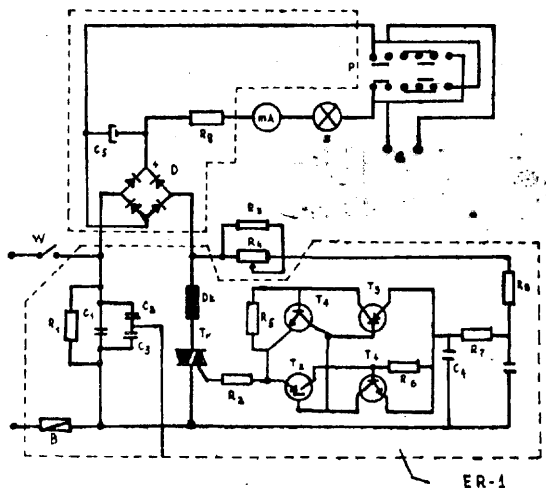
Stabilizator, zwłaszcza do **immuno**elektroforezy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilizatora mającego płynną regulację napięcia.

Stabilizator ma regulator napięcia (**ER-1**), połączony z prostownikiem (D), kondensatorem (C_5), rezystorem (R_1), oraz miliamperomierzem (mA), żarówką (Z) i przełącznikiem zmiany biegunów (P).

Stabilizator służy do badań immunoserologicznych.

(2 zastrzeżenia)



G05F

P. 210114 T

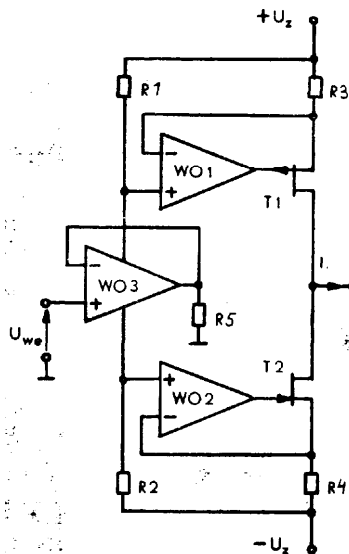
05.10.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Lesław Isalski, Grzegorz Ciesielski).

Dwubiegunowe sterowane źródło prądowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dwubiegunowego źródła prądowego, umożliwiającego sterowanie wartością różnicy obu sygnałów sterujących od wartości dodatnich do ujemnych, zapewniającego uniezależnienie wartości różnicy obu sygnałów sterujących od zmian napięcia zasilania.

Dwubiegunowe sterowane źródło prądowe według wynalazku zawiera w obwodzie sterowania **jedno**-biegunowych źródeł prądowych wzmacniacz operacyjny (**WO3**), którego wejście **nieodwracające** stanowi wejście źródła dwubiegunowego, wejście odwracające jest połączone z jego wyjściem, obciążonym rezystorem (R_5), dołączonym do masy. Natomiast w obwodzie zasilania zawiera dwa rezystory (**R1** i **R2**), z których jeden (**R1**) jest włączony od strony dodatniego napięcia zasilania (**+U_z**), a drugi (**R2**) od strony ujemnego napięcia zasilania. Przy czym spadki napięcia na rezystorach (**R1** i **R2**) są doprowadzone do wejść **nieodwracających** wzmacniaczy operacyjnych (**WO1** i **WO2**) źródeł jednobiegunowych i sterują prądami obu jednobiegunowych źródeł prądowych. (1 zastrzeżenie)



G05F

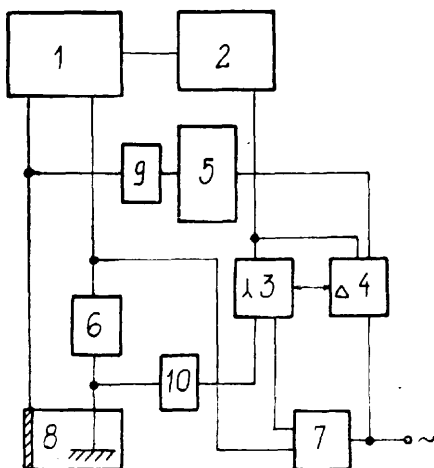
P. 210372 T

18.10.1978

Kombinat Gospodarki Parkiem Obrabiarkowym „Ponar-Remo”, Zakład Remontowy Obrabiarek, Żyrardów, Polska (Włodzimierz Mirowski, Marian Robaczewski).

Urządzenie sterujące zasilaniem spawarki elektrycznej

Urządzenie według wynalazku ma układ włączający automatycznie zasilanie silnika trójfazowego (2) w pozycję gwiazdy, złożony z elektrod (8), transformatora bezpieczeństwa (7), prądnicy (1), stycznika układu prądu spawania (6) i stycznika gwiazdy (3). Sterowany napięciem wzbudzenia prądnicy (1) układ zmieniający **zasilanie** silnika (2) z pozycji gwiazdy na pozycję trójkąta zbudowany jest z nastawnego wyłącznika czasowego (5), układu prądu spawania (6) i stycznika trójkąta (4). Oba układy **połączone** są w ten sposób, że wzajemnie wykorzystują poszczególne elementy urządzenia. W układy wmontowano diody zwrotne (9) i (10) zapobiegające przed niewłaściwą eksploatacją spawarki. Urządzenie eliminuje pobieranie energii przez spawarkę podczas przerw w spawaniu. (2 zastrzeżenia)



G06F

P. 210190 T

10.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocznych, Kielce, Polska (Zbigniew Szcześniak, Władysław Szcześniak).

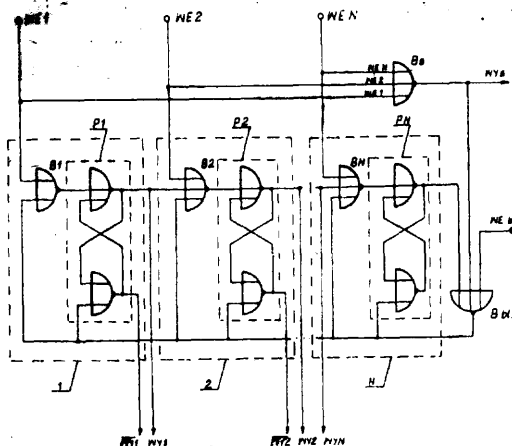
Sekwencyjny wybierak sygnału binarnego

Przedmiotem wynalazku jest sekwencyjny wybierak sygnału binarnego zawierający elementy logiczne typu NOR oraz przerzutniki statyczne RS, umożliwiający wybieranie wejścia z jedynek logicznych w momencie impulsu ustawiającego.

Sekwencyjny wybierak sygnału binarnego składa się z (N) jednakowych bloków kontroli, z których każdy posiada **przerzutnik statyczny (P1, P2... PN)** oraz bramkę **ustawiającą (B1, B2... BN)**. Wyjście i wejście bramki ustawiającej połączone jest z odpowiednimi wejściami przerzutnika. Punkt połączeń wejść bramki ustawiającej i wejścia przerzutnika każdego z bloków kontroli (1, 2... N), tworzą wspólny węzeł. Węzeł jest połączony z wyjściem (**WYN**) przerzutnika (PN) poprzez bramkę blokującą (Bbl).

Wyjścia (**WY1... WYN**) pozostałych przerzutników połączone są z wejściem bramek ustawiających następnych bloków kontroli. Wyjście bramki NOR sumującej sygnały wejściowe (**WE1... WEN**) jest dostępne oraz połączone z drugim wejściem bramki blokującej (**Bbl**), która posiada dodatkowe wejścia blokujące (**WEbl**). Sygnały wejściowe podawane są na wejścia odpowiednich bramek ustawiających.

(2 zastrzeżenia)

G06F
G01R

P. 210223 T

10.10.1978

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Waldemar Klimiński).

Układ do kontroli danych i stanów logicznych elektronicznych maszyn cyfrowych

Układ rozwiązuje zagadnienie kontroli danych i stanów logicznych elektronicznych maszyn cyfrowych, zarówno jednostki centralnej jak również pamięci dyskowej i taśmowej oraz innych urządzeń peryferyjnych. Pozwala kontrolować pracę maszyny w sposób ciągły, w czasie normalnej pracy maszyny. Układ składa się z trzech rejestrów (1, 2, 3) pamiętających, które są synchronizowane przez zespół sterujący (4). Zespół sterujący (4) zawiera generator (9) pojedynczego impulsu o długości regulowanej, który wyzwała generator (8) pojedynczego impulsu o stałej długości, a impuls jego synchronizuje pracę rejestru pierwszego (1). Rejestr drugi (2) i rejestr trzeci (3) są wyzwalane impulsem pobranym z elektronicznej maszyny cyfrowej. Impulsy te są zliczane przez licznik (5).

(2 zastrzeżenia)

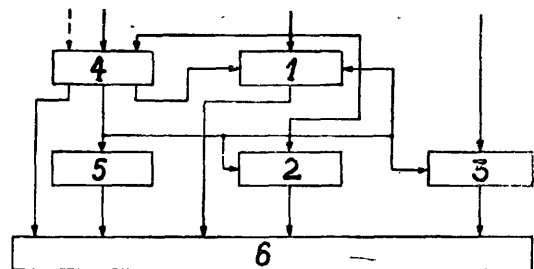


fig 1

G07C

P. 208371 T

12.07.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Małecki, Stanisław Pietrzykowski).

Układ dźwigniowy mechanizmu ręcznego odbijania karty zegarowej

Celem wynalazku jest opracowanie pozbawionego niedogodności znanych rozwiązań nowego rozwiązania konstrukcyjnego układu dźwigniowego mechanizmu ręcznego odbijania karty zegarowej przeznaczonego zwłaszcza dla zegarów kontrolnych drukujących automatycznie.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że rękojeść (1) zegara połączona jest z co najmniej jedną dźwignią prowadzącą (2), która ma podłużne wycięcie umożliwiające jej ruch obrotowy i posuwisty względem osi (8) trzpienia cylindrycznego zamocowanego na wsporniku (5) w wycięciach którego umieszczony jest kołek ustalający (4) przymocowany do dźwigni (2). Kołek (4) wraz ze sprężyną (6) ustala skrajne położenia dźwigni (2), przy czym kołek ustalający (4) współpracując z kołkiem zabierakowym (7) stanowi element przenoszący ruch obrotowy dźwigni (2) i rękojeści (1) na obrót osi młotka drukującego (9).

(1 zastrzeżenie)

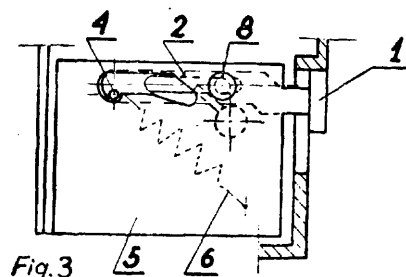


Fig. 3

G08B

P. 210320 T

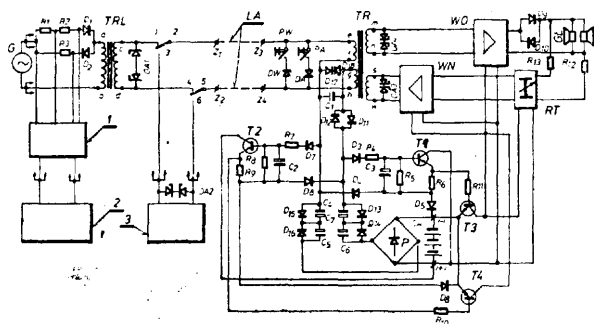
16.10.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Grzegorz Wyrostkiewicz).

Iskrobezpieczny alarmowy sygnalizator akustyczny

Przedmiotem wynalazku jest iskrobezpieczny alarmowy sygnalizator akustyczny zasilany z miejscowego akumulatora, eliminujący niedogodność związaną z częstą wymianą miejscowej baterii, poprawiający jakość przeprowadzanych rozmów, przeznaczony do nadawania sygnałów wywoławczych i alarmowych oraz do simpleksowej łączności głośnomówiącej. Sygnalizator charakteryzuje się tym, że miejscowy akumulator jest doładowywany z generatora prądu dozorującego poprzez transformator liniowy. Miejscowa bateria akumulatorów (BA) jest połączona poprzez mostek diodowy (P), kondensatory elektrolityczne (C4...C7), diody (D13...D16) i dzielone uzwojenia transformatora (TR) z linią dozorową (LA). Równolegle do dzielonych uzwojeń transformatora dopasowującego poprzez separujące diody (D5, D6) i filtry dolnoprzepustowe RC, włączone są wejścia wtórników emiterowych (T1, T2), które sterują tranzystorami (T3, T4) włączonymi w obwody zasilania wzmacniacza (WO, WN) oraz układu zmieniającego tłumienie (RT). Wynalazek ma zastosowanie w kopalniach głębinowych, zwłaszcza o zagrożeniach metanowych.

(4 zastrzeżenia)



G09B

P. 208019 T

28.06.1978

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Zygfryd Dyrszlag, Mieczysław Malczak).

Przyrząd ilustrujący diagram Venna

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd ilustrujący diagram Venna, służący jako pomoc naukowa do nauczania matematyki w zakresie zbiorów.

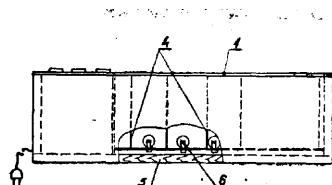


Fig. 1

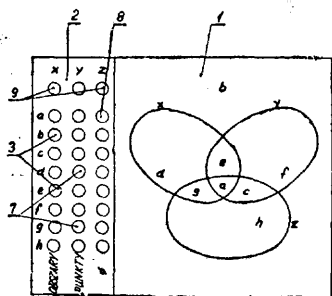


Fig. 2

Przyrząd ilustrujący diagram Venna, ma kształt prostopadłościanu, którego przednia ściana (1) jest przezroczysta. Na ścianie przezroczystej naniesione są trzy przecinające się parami zamknięte kontury, reprezentujące trzy zbiory w podstawowym układzie diagramu Venna. Na dnie obudowy, w poszczególnych obszarach od a do h zamontowano kolorowe żarówki (6). Celem odgraniczenia poszczególnych obszarów i nieprzenikania światła z innych, przyrząd zawiera ścianki działowe (4) biegnące wzdłuż konturów diagramu Venna. Po lewej stronie przedniej ściany (1) zamontowano pulpit sterowniczy (2) z wyłącznikami (3), (7) i (9) do żarówek (6). (1 zastrzeżenie)

G10K

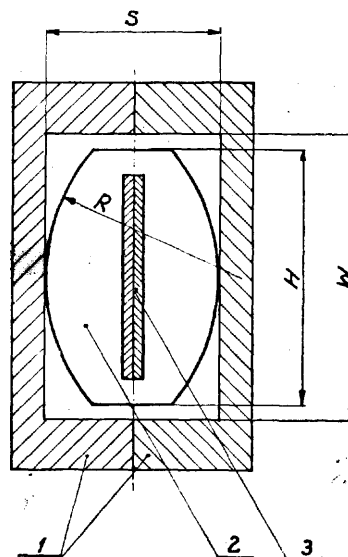
P. 201940

04.11.1977

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Julian Meller, Andrzej Stodolny, Kazimierz Choderek).

Tłumik bimorfu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tłumika, która zmniejszyłaby szkodliwe rezonanse bimorfu. Tłumik bimorfu obejmujący bimorf (3) na całym obwodzie ma kształt beczkowaty utworzony promieniem (R), tworzącym z wysokością (H) tłumika (2) stosunek wyrażony wartością 0,8—2,0, a tłumik ten jest osadzony w połowie wysokości (W) otworu wewnętrznego korpusu (1) obudowy przetwornika elektroakustycznego i styka się z tym korpusem tylko dwoma punktami połowy wysokości (H) tłumika (2), przy czym wysokość (W) otworu w korpusie (1) jest większa od wysokości tłumika (2) o tyle, aby w trakcie maksymalnych drgań bimorfu (3) tłumik ten nie dotykał swą górną i dolną część korpusu (1) przetwornika elektroakustycznego. (1 zastrzeżenie)

G12B
05K

P. 202011

08.11.1977

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Jan Dobkowski, Wojciech Darski).

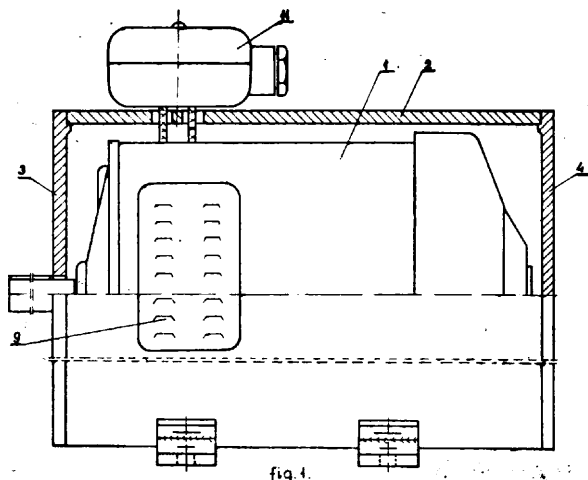
Sposób i układ technicznego ograniczenia pól zewnętrznego rozproszenia maszyn elektrycznych prądu stałego

Sposób według wynalazku polega na zmniejszeniu obszaru występowania pól zewnętrznego rozproszenia maszyn elektrycznych prądu stałego poprzez zainstalowanie na maszynie ekranu magnetycznego wykonanego z materiałów ferromagnetycznych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że maszyna elektryczna (1) umieszczona jest wspólnie w rurze ferromagnetycznej (2) zamkniętej od czoła i tyłu osłonami (3) i (4).

Sposób i układ według wynalazku mają zastosowanie wszędzie tam, gdzie należy zmniejszać wpływ zakłócającego działania pól rozproszeniowych maszyn elektrycznych prądu stałego na inne urządzenia techniczne, zwłaszcza w przemyśle okrętowym.

(4 zastrzeżenia)



G12B

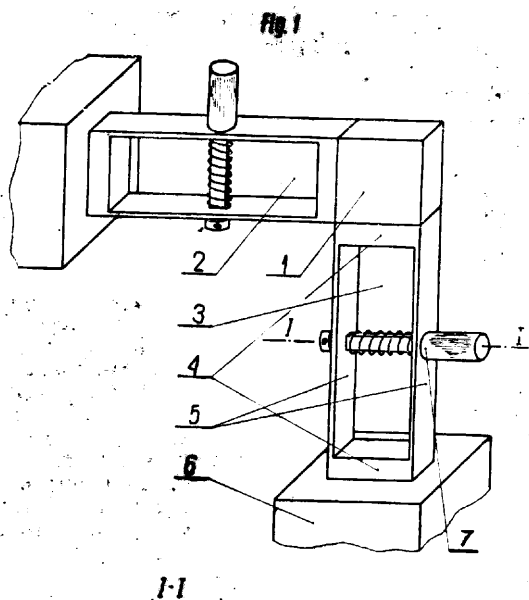
P. 202243

18.11.1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Paprocki, Józef Zadara).

Mechanizm ruchu stolika krzyżowego

Rozwiązanie umożliwia precyzyjną realizację mikropresuwów. Dla uzyskania ruchu postępowego w każdym kierunku stolik (1) ma ramki (2) i (3). Prosto-



I-I

kątna ramka ma dwa sztywne krótsze boki (4) i sprężyste dłuższe boki (5). Jeden z krótszych boków (4) jest przytwierdzony do podstawy, drugi jest związany ze stolikiem (1). W środku długości boków (5) jest umieszczony zespół napędowy służący do symetrycznego zbliżania i/lub oddalania od siebie tych boków, co powoduje mikropresuw stolika (1). Blok zbudowany z kilku stolików może być korzystnie zastosowany do justowania drobnych i precyzyjnych układów optycznych.

(1 zastrzeżenie)

G21G

P. 210404 T

20.10.1978

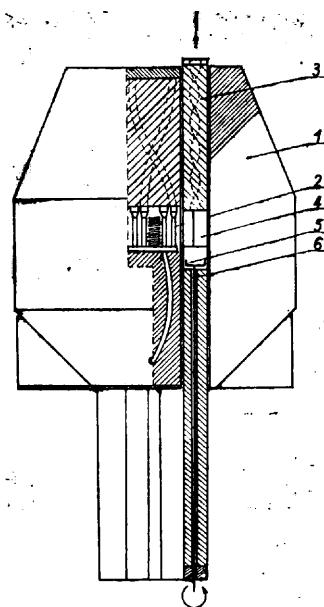
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 207289

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Bogus, Zbigniew Rychlewski).

Urządzenie do napromieniania promieniowaniem gamma

Urządzenie do napromieniania promieniowaniem gamma stanowiące pojemnik z umieszczonymi wewnątrz źródłami promieniowania, osadzonymi na dwóch koncentrycznych kregach, na zewnątrz których umieszczone są pionowe walce robocze, wykonujące ruch posuwisto-zwrotny, zawierające komorę naświetleń na próbki, charakteryzuje się tym, że dno komory naświetlań (4) stanowi obrotowy stolik w postaci tarczy (5) osadzonej na osi (6). Drugi koniec osi (6) połączony jest za pomocą cięgna z silnikiem umieszczonym poza polem promieniowania. Próbką umieszczona jest wewnątrz komory naświetleń (4) na tarczy (5) obrotowego stolika.

Urządzenie zapewnia równomierne zaabsorbowanie w próbce dawki promieniowania. (1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

01B

P. 210113 T

05.10.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Mirosław Pietrzak, Władysław Pękala, Andrzej Brzostowski).

Sposób wytwarzania izolacji lub hermetyzacji na elementach elektrycznych

Sposób wytwarzania izolacji lub hermetyzacji na elementach elektrycznych polegający na zalewaniu form z zamocowanymi w nich elementami elektrycznymi masą izolującą lub hermetyzującą poddawaną

następnie utwardzaniu, charakteryzuje się tym, że formy z zamocowanymi w nich elementami elektrycznymi zalewa się mieszaniną zawierającą 70—95% wagowych żywicy poliestrowej, 5-30% wagowych żywicy epoksydowej zmodyfikowanej przez wprowadzenie wiązań podwójnych oraz napelniając mineralny w ilości co najmniej 1 : 1 w stosunku do ilości obydwu żywic, oddzieloną uprzednio od grudek wypełniacza i zanieczyszczeń mechanicznych oraz odpowietrzoną pod ciśnieniem 2,66—5,33 hPa w ciągu 1—5 godzin. Po zalaniu formy, mieszaninę poddaje się ponownie odpowietrzeniu pod ciśnieniem 2,66—5,33 hPa w cza-

sie 1—5 godzin i następnie radiacyjnemu utwardzeniu dawką promieniowania γ ^{60}Co równą $0,5-4 \times 10^4$ Gy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia odporności na starzenie, poprawienia własności dielektrycznych i mechanicznych oraz zmniejszenia chłonności wody izolacji w stosunku do izolacji wykonanych znanymi sposobami. (3 zastrzeżenia)

H01F P. 210090 T 04.10.1978

„ASPA” Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Wieżyczysław Grudziński, Wiesław Weremczuk, Stanisław Kozak, Henryk Matuszczak).

Sposób wytwarzania zwoju uzwojenia wtórnego transformatora **zgrzewarki** oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i przyrząd do wytwarzania zwoju uzwojenia wtórnego transformatora zgrzewarki, umożliwiające zwiększenie czasu przepływu wody chłodzącej niż w zwojach otrzymywanych znanymi sposobami.

Sposób wytwarzania zwoju polega na tym, że rurę miedzianą o grubości ścianki równej połowie żądanej grubości zwoju i o odpowiedniej średnicy gnie się na żądany kształt np. litery U i spłaszcza się na brzegach do grubości zwoju w przyrządzie kształtującym, a następnie **sfrezowuje** się wypukłości z obu stron tak otrzymanego półfabrykatu zwoju.

Przyrząd do kształtowania zwoju według wynalazku składa się z matrycy (1) i stempla (5), mających identyczne kształtowe wybrania (2, 6) o odpowiedniej głębokości (3, 7) i szerokości (4, 8) mniejszej niż wewnętrzna średnica (18) rury (16), oraz z wypychacza (9) i innych elementów, przy czym głębokości (3, 7) wybrań (2, 6) w stemplu (5) i w matrycy (1) są sobie równe i są równe połowie wysokości (14) otworu (13) dla chłodziwa w zwoju. (2 zastrzeżenia)

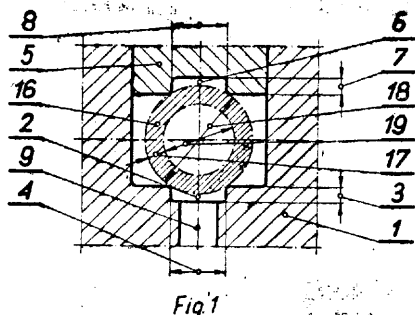


Fig. 1

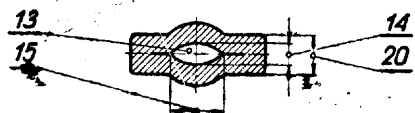


Fig. 2

H01H P. 210294 T 13.10.1978

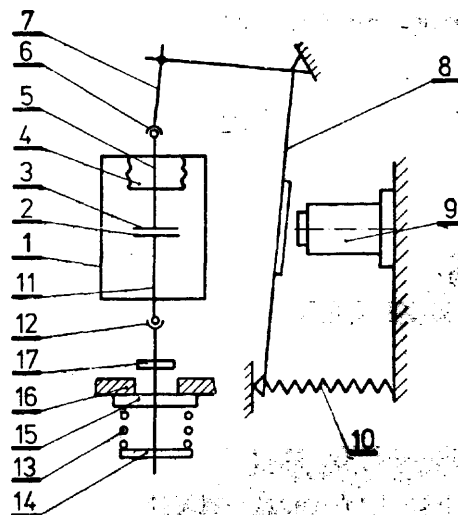
Ośrodek ada wczor-Rozwoj owy Aparatury **Mane-**wrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Wojciech **Płatak**, Wojciech Roszuk, Zbigniew Wierchniewski).

Łącznik **próżniowy**, w szczególności stycznik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika próżniowego, w którym układ odciażający nie, oddziaływałby na próżniową komorę gaszeniową podczas całego cyklu łączeniowego.

Łącznik próżniowy mający w każdym biegunie, próżniową komorę gaszeniową, zawieszoną w korpusie łącznika w sposób przesuwany oraz zaopatrzoną w układ odciażający, charakteryzuje się tym, że człon

odciażający (13) jest umieszczony pomiędzy oporowym elementem **nieruchowym** (14), połączonym sztywno z wyprowadzeniem (11) styku nieruchomego (2), a oporowym elementem ruchomym (15), ułożonym przesuwnie na tym wyprowadzeniu, który w stanie otwarcia łącznika próżniowego opiera się o część stałą (16) tego łącznika, przy czym **do** wyprowadzenia (11) styku nieruchomego (2) jest przymocowany element redukcyjny (17) tak usytuowany, że w momencie zestyku styków przylega do oporowego elementu ruchomego (15). (2 zastrzeżenia?)



H01H

P. 210349

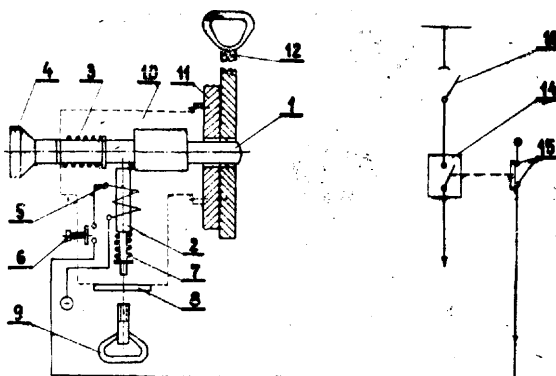
16.10.1978

Zakład Energetyczny „Wrocław”, Wrocław, Polska (Czesław Witecki).

Blokada elektromagnetyczna odłącznika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania blokady umożliwiającej bezbłędne dokonywanie manipulacji łączeniowych, zapewniającej pełne bezpieczeństwo człowieka.

Blokada elektromagnetyczna odłącznika składająca się ze sworznia blokującego i sworznia głównego charakteryzuje się tym, że sworzeń blokujący (2) ma sprężynę (7), a w obwodzie uzwojenia elektromagnetycznego (5) przycisk (6). Sworzeń główny (1) ma sprężynę (3) i zakończony jest uchwytem (4). Obudowa blokady wykonana jest z tworzywa sztucznego. Końcówka sworznia blokującego (2) ma nagwintowany otwór do wprowadzenia płytki (9). Otwór osłonięty jest obrotowo osadzoną płytką (8) zaopatrzoną w kołek przystosowany do zakładania plomb. (1 zastrzeżenie)



H01H

P. 212002

21.12.1978

Pierwszeństwo: 23.12.1977 - Wielka Brytania
(nr 53640/77)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Derek Thornley).

Przekaznik elektromagnetyczny

Celem wynalazku jest opracowanie przekaznika łatwego w montażu, w którym mogą wystąpić w czasie montażu przemieszczenia szkieletu względem co najmniej jednej innej części przekaznika.

Przekaznik elektromagnetyczny zawiera podstawę z materiału izolacyjnego, szkielet, na którym jest nawinięte uzwojenie elektromagnesu, połączony z podstawą co najmniej w części za pomocą końcówki elektrycznej, która przechodzi przez otwór w szkielecie i przez podstawę tak, że jest dostępna od czoła podstawy oddalonej od szkieletu, charakteryzuje się tym, że w celu ułatwienia ustawiania położenia szkieletu (19) względem podstawy (11) w czasie montażu, otwór (31), przez który przechodzi końcówka (13), ma większy wymiar co najmniej w jednym kierunku, od wymiaru końcówki (13), która przechodzi przez ten otwór (31), tak, że w czasie montażu szkieletu (19) i podstawy (11), szkielet może być przesuwany względem podstawy w żądanym kierunku.

(3 zastrzeżenia)

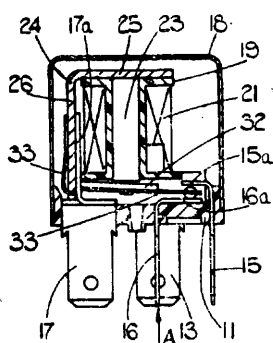


FIG. 1.

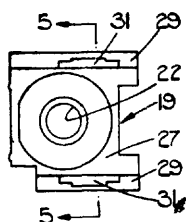


FIG. 4.

H01J

P. 210586 T

27.10.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Łatko).

Urządzenie do obwodowego spawania lamp elektronowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego precyzyjne spawanie obwodowe, zwłaszcza długich lamp elektronowych.

Urządzenie ma stałą płytę (2) i przesuwalną płytę (4) z wrzecionem (5) sprzężonym z obrotowym napędem (6). Na wrzecionie (5) zamocowana jest elektronowa lampa (11), zaś do stałej płyty (2) zespół (20, 21, 22) do mocowania palnika (23) i regulacji jego położenia poziomego i pionowego. Przesuwalna płyta (4), zamocowana na prowadzących tulejach (8), osadzona jest na pionowych prowadnicach (7) opartych o podłoże (1) i przymocowanych przy obrzeżach wyjęcia (3) stałej płyty (2). Wokół wyjęcia (3) przymocowana jest rama (12), wyposażona w elementy (13, 14, 15, 16, 17) do centrowania lampy (11). Jest korzystne, gdy elementy do centrowania stanowią trzy dociskowe rolki (15), rozstawione co 120°, zamocowane przesuwnie w płaszczyźnie poziomej oraz, gdy urządzenie ma np. lupę (27) z pionową i poziomą regulacją położenia względem palnika (23).

(4 zastrzeżenia)

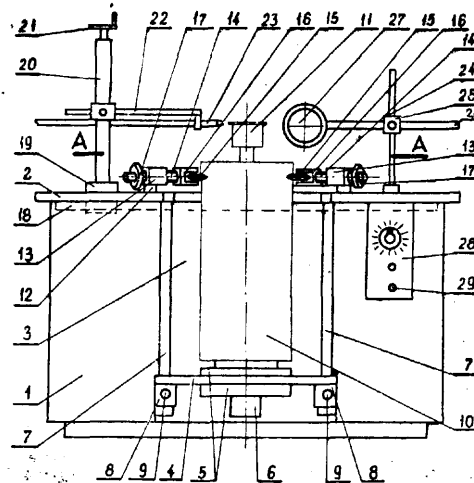


Fig. 1

20.12.1978

H01J

P. 210192 T

10.10.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Iwo Pollo, Marek Dobrucki, Krystyna Hoffmann-Fedeńczuk, Leon Fedeńczuk).

Katoda do plazmotronu z utleniającym gazem roboczym

Katoda plazmotronu, składająca się z korpusu, końcówki miedzianej chłodzonej intensywnie wodą, zamocowanej rozłącznie na korpusie i wciśniętej lub wciśniętej i zalutowanej w końcówce wkładki cyrkonowej, która jest obudowana końcówką charakteryzuje się tym, że wkładka na swojej roboczej stronie posiada wgłębienie, najkorzystniej w postaci czaszy kulistej. Rozwiązanie według wynalazku zwiększa żywotność wkładki.

(2 zastrzeżenia)

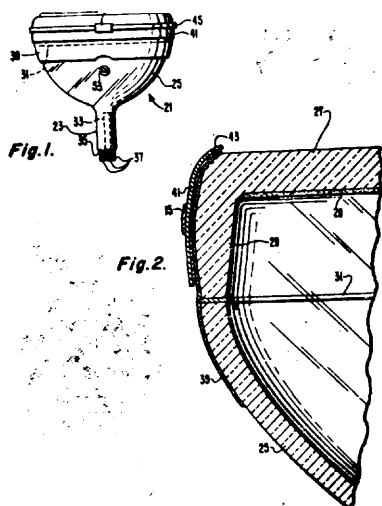
Pierwszeństwo: 27.12.1977 - St. Zjedn. Am.
(nr 864,763)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Richard Addison Nolan).

Kineskop z zabezpieczeniem antyimpozyjnym

Przedmiotem wynalazku jest kineskop z ulepszonym zabezpieczeniem antyimpozyjnym. Kineskop zawierający bańkę szklaną składającą się ze szklanej płyty czołowej i przyległego stożka szklanego, hermeticznie spojenego z elastomeryczną cienką powłoką składającą się praktycznie z poliuretanu i przylegającą do płyty czołowej charakteryzuje się tym, że ma zamkniętą wokół płyty czołowej metalową konstrukcję wzmacniającą (41, 45, 47, 49) przylegającą do cienkiej powłoki (39).

(6 zastrzeżeń)



H01J

P. 212044

22.12.1978

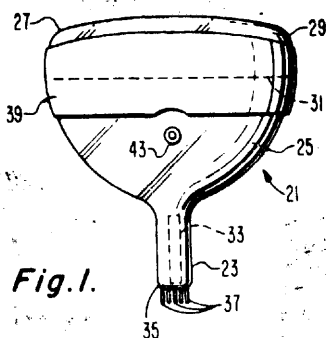
Pierwszeństwo: 27.12.1977 - St. Zjedn. Am.
(nr 864,762)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Donald Walter Barch, Samuel Broughton Deal).

Kineskop z zabezpieczeniem antyimplozyjnym
i sposób jego wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zabezpieczenia antyimplozyjnego prostego i taniego, przy zachowaniu wymaganego stopnia bezpieczeństwa w przypadku implozji.

Kineskop z zabezpieczeniem antyimplozyjnym zawierającym bańkę mającą szklaną płytę czołową i przylegający stożek szklany przytwierdzony do tej płyty według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma elastyczną powłokę (39) z poliuretanu, przyklejoną do zewnętrznej powierzchni (29) bańki. Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu powłoki (39) przez naniesienie, wysuszenie i utwardzenie wodnej emulsji poliuretanu na pożądaną powierzchnię (29) zewnętrznej kineskopu. Powłoka jest położona począwszy od płyty czołowej na pożądaną głębokość na przylegającym stożku i tak daleko do przodu na ściankach bocznych i oknie wizyjnym jak to jest potrzebne. Ponadto powłoka poliuretanowa może być zastosowana równocześnie z metalową taśmą napinającą. (9 zastrzeżeń)



H10Q

P. 211103 T

21.11.1978

Pierwszeństwo: 21.11.1977 - Czechosłowacja
(nr PV 7630-77)

TESLA, národní podnik, Praga, Czechosłowacja.

Zespół antenowy złożony z co najmniej dwóch - szeroko-pasmowych dipoli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu antenowego o prostej konstrukcji i niskich kosztach wytwarzania.

Zespół antenowy zawiera sprzężone szerokopasmowe dipole. Połowa każdego dipola (1, 1') ma postać wycinka koła ograniczonego częścią okręgu o zadanym promieniu (r) i dwoma ramionami (11, 12). Ramiona (11, 12) tworzą z pionową osią dipola (1, 1') zadane kąty (α, β) o punkty przecięcia kierunków obu ramion (11, 12) jest oddalony od osi podłużnej dipola (1, 1') o określoną odległość (d). (2 zastrzeżenia)

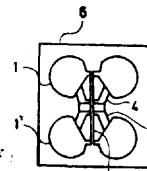


FIG. 1

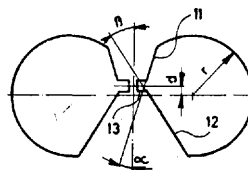


FIG. 3

H02G

P. 210115 T

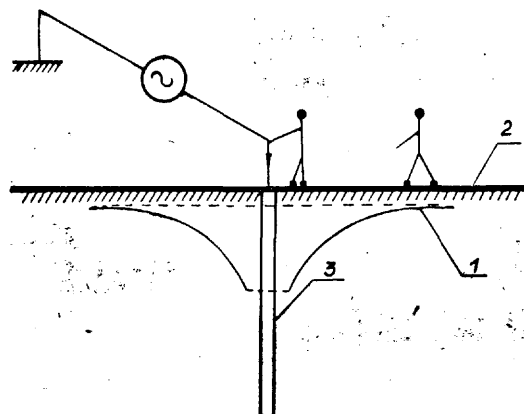
05.10.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Artur Jałocha).

Dodatkowy środek ochrony przeciwporażeniowej
w urządzeniach elektroenergetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka ochrony przeciwporażeniowej, taniego i łatwego do stosowania, zapewniającego zmniejszenie gradientów potencjału na powierzchni ziemi oraz zwiększenie rezystancji w obwodzie przepływu prądu przez ciało istoty rażonej.

Dodatkowy środek ochrony przeciwporażeniowej w urządzeniach elektroenergetycznych, charakteryzuje się tym, że stanowi go przegroda elektroizolacyjna (1) usytuowana pod powierzchnią gruntu (2) w pobliżu uziomu energetycznego (3) sztucznego lub naturalnego. (1 zastrzeżenie)



H02G

P. 212554

31.12.1978

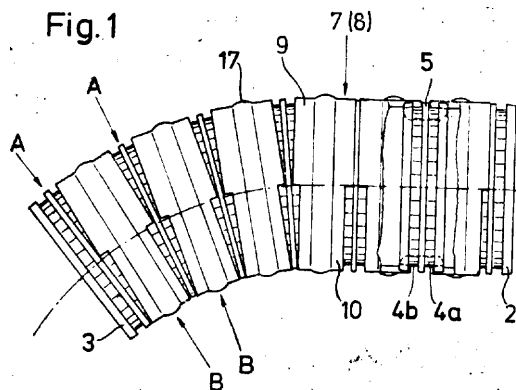
Pierwszeństwo: 11.02.1978 - RFN (nr P2805832.4)

Kabelschlepp GmbH, Siegen, RFN.

Nośnik linii zasilającej

Przedmiotem wynalazku jest nośnik linii zasilającej, umieszczony między ruchomym odbiornikiem, a nieruchomym przyłączem służący do prowadzenia giętkich kabli lub giętkich rur nie powodujący zjawiska zgniatania i zaciskania.

Nośnik linii zasilającej charakteryzuje się tym, że każdy szeroki człon rurowy (B) w obszarze połowy przekroju poprzecznego jest skrócony w przybliżeniu o szerokość rynny, która jest umieszczona między ogranicznikami ruchu (2, 3) każdego wąskiego członu rurowego (A). Każdy człon rurowy (B) składa się z dwóch połówek członu rurowego (7, 8) o przekroju poprzecznym w kształcie litery U. Każda połówka (7, 8) członu rurowego w obszarze połowy przekroju poprzecznego jest skrócona o szerokość rynny (4). Połączenie obydwu połówek (7, 8) członu rurowego leży w płaszczyźnie prostopadłej do włókna obojętnego. Połówki (7, 8) szerokiego członu rurowego (B) są zaopatrzone w wystające na zewnątrz występy (17) i są wykonane z cienkiej blachy. Wąskie człon rurowe (A) są zaopatrzone w uchwyty dla linii zasilających, które wystają do wewnątrz. Członki (A) są wykonane z materiału izolacyjnego, korzystnie z tworzywa sztucznego. (13 zastrzeżeń)



H02H

P. 210092 T

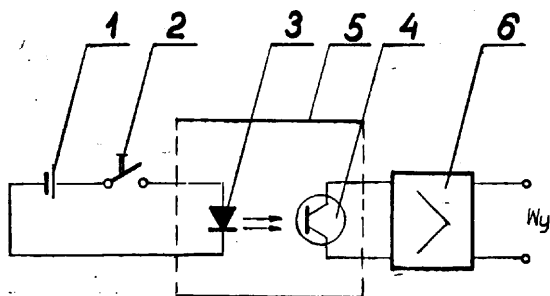
04.10.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Aleksander Bicz, Zdzisław Budzyński, Edward Poloczek, Franciszek Darda, Edward Kubański).

Urządzenie do zamiany obwodu iskrobezpiecznego na nieiskrobezpieczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia bardziej sprawnego, o zmniejszonych gabarytach i ciężarze.

Urządzenie ma obwód iskrobezpieczny zawierający sterowniczy przycisk (2) i elektroluminescencyjną diodę (3) sprzężoną strumieniem świetlnym z foto-



tranzystorem (4) włączonym na wzmacniacz (6) zasilający nieiskrobezpieczny obwód sterowania lub sygnalizacji.

Wynalazek służy do sterowania dołowych maszyn górniczych. (2 zastrzeżenia)

H02J

P. 210348 T

16.10.1978

Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej, Wrocław, Polska (Tadeusz Kaczmarek).

Układ do samoczynnej regulacji rozplywu mocy między dwoma zespołami prądowórczymi

Wynalazek rozwiązuje problem samoczynnej regulacji rozplywu mocy między dwoma pracującymi równolegle zespołami prądowórczymi tego samego typu i mocy (do 200 kW).

Układ według wynalazku zawiera dwa przekładniki prądowe (P1, P2) zasilające prostowniki (PR1, PR2) obciążone rezystorami (R1, R2). Różnica napięć powstała na rezystorach jest podawana na układ sterowniczy (US), który steruje układem (UD) regulacji momentu napędowego silnika (S2).

Wynalazek eliminuje obsługę ręczną. (1 zastrzeżenie)

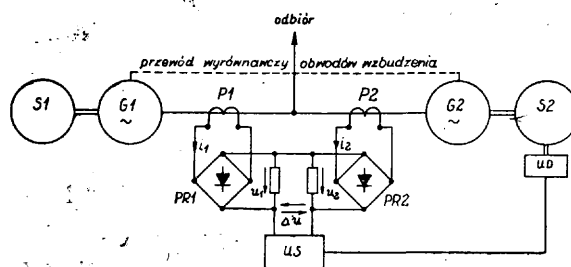


Fig. 1

H02M

P. 210400 T

18.10.1973

B06B

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Kochański).

Przekształtnik częstotliwości, zwłaszcza do zasilania wibratora elektromagnetycznego podajnika drutu półautomatu spawalniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekształtnika o częstotliwości wyjściowej regulowanej płynnie w zakresie od 50 do 100 Hz.

Przekształtnik charakteryzuje się tym, że wibrator (1) zasilany jest z układu przekształtnika tyrystorowego, zasilanego napięciem stałym z zasilacza składającego się z prostownika (7) i transformatora (8), a sterowanego z układu sterowania (19) zapewniającego optymalną, regulowaną potencjometrem (16) w zależności od rodzaju napawania częstotliwość wyjściową. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

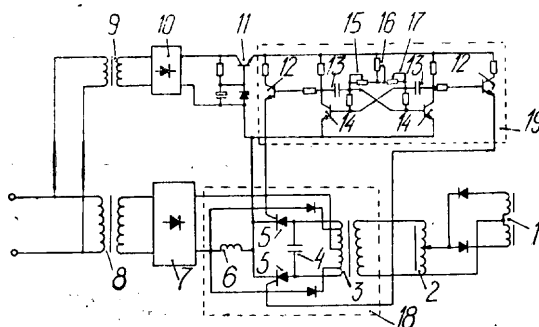


Fig. 1

H03B

P. 210307 T

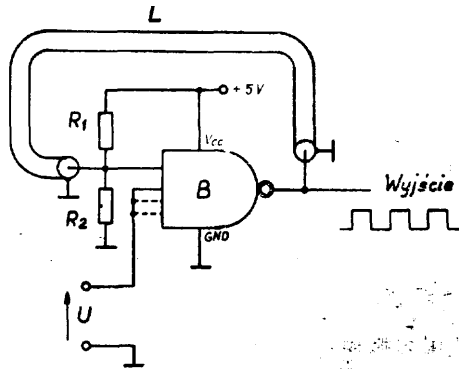
14.10.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Andrzej Błonarowicz).

Generator fali prostokątnej z linią długą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora fali prostokątnej, pozwalającego na płynną regulację częstotliwości generowanego przebiegu w niewielkim zakresie.

Generator fali prostokątnej z bramką logiczną TTL lub TTL-S i linią długą w obwodzie sprzężenia zwrotnego charakteryzuje się tym, że do wejścia bramki (B), do którego dołączona jest linia opóźniająca (L) dołączone są dwa rezystory (R1) i (R2), z których jeden dołączony jest do masy, a drugi do napięcia zasilania bramki, natomiast napięcie przestrajające generator o wartości od 2 do 5 V przykładane jest na pozostałe wejścia bramki (B). (1 zastrzeżenie)

H03D
G01N

P. 210266 T

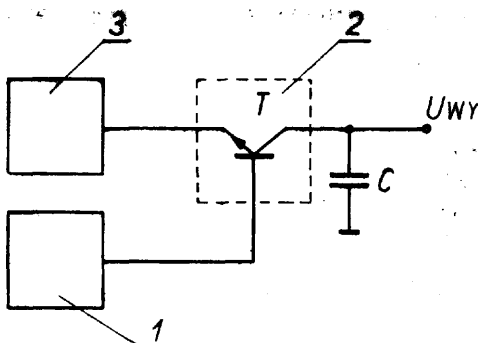
13.10.1978

PColitechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Solnica, Anna Lewińska-Romicka, Stanisław Piskorski).

Sposób detekcji fazy oraz detektor fazy, zwłaszcza do defektoskopu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu detekcji i detektora fazy, pozwalających na uproszczenie układów sterujących, a tym samym na zwiększenie niezawodności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięcie pomiarowe o amplitudzie i fazie zależnej od parametrów badanego w defektoskopie elementu próbkuje się w ściśle określonych momentach czasowych, dobieranych eksperymentalnie w zależności od badanego parametru, a następnie zapamiętuje się wartość chwilową tego napięcia przypadającą na moment próbkowania aż do momentu następnego próbkowania dla uzyskania stałego napięcia proporcjonalnego do przesunięcia fazy. Detektor według wynalazku wyposażony jest w sterowany z przerzutnika monostabilnego (1) klucz elektroniczny (2) włączony między wyjściem układu wykrywania wad (3), a kondensator (C). (2 zastrzeżenia)



H03K

P. 210402 T

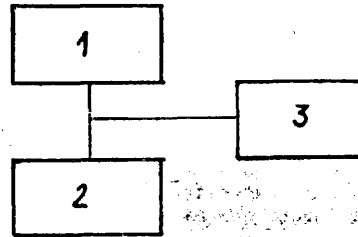
18.10.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Władysław Chojnacki).

Układ przetwornika fotoelektrycznego zwłaszcza impulsowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przetwornika pozwalającego na zwiększenie wzmocnienia fototranzystora. Układ ma fototranzystor (1) połączony szeregowo z tranzystorem (2) w układzie źródła prądowego, który stanowi obciążenie dynamiczne dla fototranzystora (1), a z rezystancją dynamiczną fototranzystora (1) stanowi dzielnik napięcia, które steruje w znany sposób wejście wzmacniacza lub komparatora (3).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle elektronicznym. (1 zastrzeżenie)



H04N

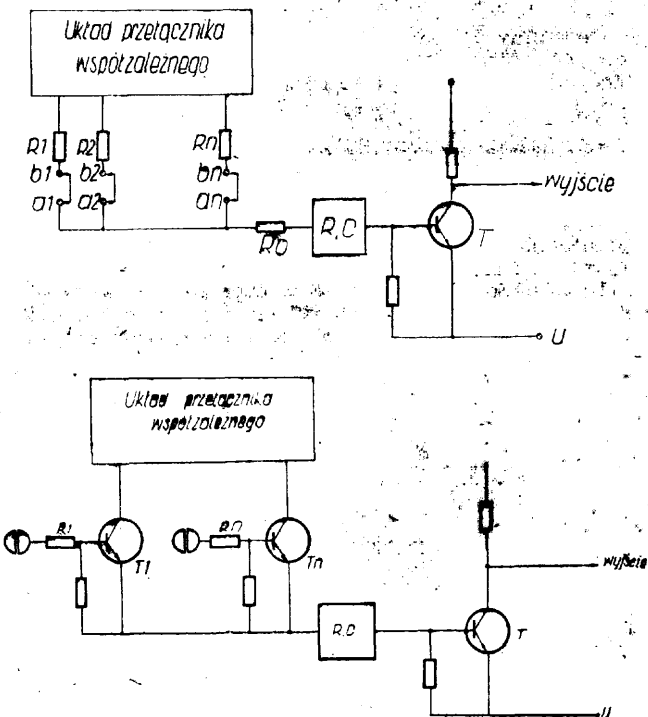
P. 210485 T

24.10.1978

Zakład Podzespołów Telewizyjnych „Unitra-Polcolor”, Białystok, Polska (Stanisław Dawidowicz).

Układ wytwarzający impuls sterujący podczas przełączania programów w odbiorniku radiowym lub telewizyjnym

Przedmiotem wynalazku jest prosty układ wytwarzający impuls sterujący, przeznaczony do uzyskania pożądaných stanów elektrycznych niektórych układów radiowych lub telewizyjnych podczas przełączania kanałów.



Układ według wynalazku pobudzany we współzależnym przełączniku elektronicznym za pośrednictwem manipulatorów dotykowych lub przycisków monostabilnych, charakteryzuje się tym, że w obwód elektryczny, którego jeden koniec stanowi punkt wspólny elektrod ($a_1 \dots a_n$) lub emiterów tranzystorów ($T_1 \dots T_n$) wzmacniaczy prądowych, a drugi koniec - jeden z biegunów zasilania (**U**), jest włączone złącze baza-emiter tranzystora (T). (2 zastrzeżenia)

H04N
H03H

P. 213100

30.01.1979

Pierwszeństwo: 31.01.1978 - Francja (nr 78 02663)

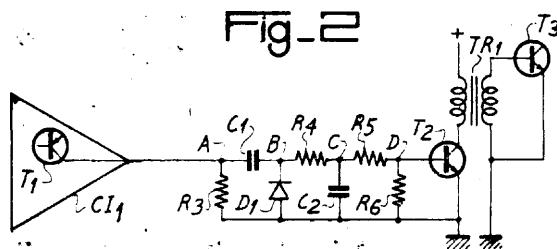
Thomson-Brandt, Paryż, Francja (Philippe Lauret, Gérard Rilly).

Układ sprzęgający pomiędzy układem oscylatora, a układem wejściowym stopnia wyjściowego odchylenia linii tranzystorowego odbiornika częstotliwości wizyjnych i odbiornik wyposażony w taki układ

Układ sprzęgający według wynalazku złożony jest z układu (R_1, C_1, D_1) dostarczającego ujemne napięcie odniesienia dodawane do sygnału oscylatora i obniżającego w ten sposób napięcie odniesienia zerowe do wartości ujemnej oraz z układu całkującego (R_2, C_2), zapewniającego zwiększenie czasu trwania sygnału, dzięki czemu do układu wejściowego podawany jest sygnał o większym czasie trwania i większym stosunku czasu trwania sygnału do okresu.

Odbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ sprzęgający według wynalazku, umieszczony pomiędzy oscylatorem, a tranzystorem.

Układ sprzęgający pozwala na zastosowanie elementów, bez uprzedniego ich sortowania, w układzie odchylenia linii odbiornika sygnałów o częstotliwości wizyjnych, takiego jak odbiornik telewizyjny lub terminal wideo. (6 zastrzeżeń)



H05B

P. 212190

27.12.1978

Pierwszeństwo: 27.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 864,578)

General Electric Company, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (John Martin Davenport).

Sposób i urządzenie do sterowania miniaturowej lampy wyładowczej z parą metalu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do sterowania miniaturowej lampy wyładowczej, pracującej przy wielkich częstotliwościach i wysokich ciśnieniach, mającej bardzo małą objętość wyładowczą.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dostarcza się do elektrod napięcie przemienne o częstotliwości zawartej w zakresie wolnym od rezonansu, leżącym powyżej zakresu słyszalnego i poniżej zakresu o nadmiernej interferencji elektromagnetycznej.

W urządzeniu według wynalazku lampą (1) zawiera bankę określającą objętość wyładowczą nie przekraczającą w przybliżeniu 1 cm³ i ma parę zatopionych w niej elektrod (4, 5). Urządzenie zawiera elementy ($t_1, t_2, BR, R_1-R_3, C_1-C_3, D_1, D_2, S_1, S_2, P$) do

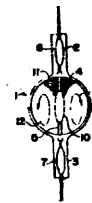


FIG. 1

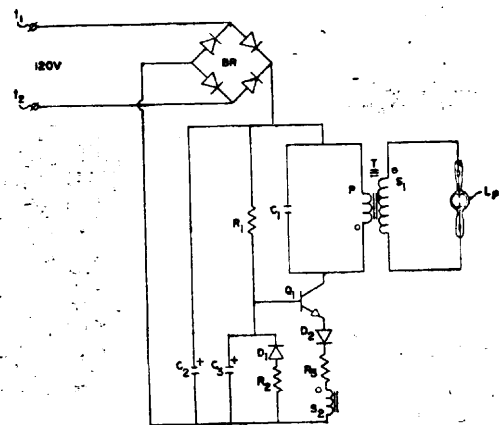


FIG. 10

zasilania lampy, zawierające źródło prądu przemiennego, dołączane do elektrod (4, 5), przy czym częstotliwość źródła leży w zakresie wolnym od rezonansu leżącym powyżej zakresu słyszalnego i poniżej zakresu o nadmiernej interferencji elektromagnetycznej. (17 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A41D

W. 60024

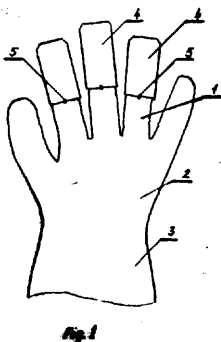
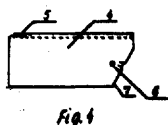
04.08.1978

Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Tychy, Polska (Joachim Wrożyna, Krystyna Lubońska).

Rękawice ochronne

Rękawica ochronna służy, zwłaszcza dla ochrony rąk brukarzy przy układaniu i zabudowywaniu krawężników drogowych.

Rękawica ochronna zaopatrzona jest na palcach (1) w osłony (4) w przekroju poprzecznym w kształcie litery „C” niezamkniętej w pełni obwodu cylindra. Osłona (4) od strony dłoni (2) wyposażona jest w osiowo usytuowany otwór (5), a z drugiej strony na końcu palca (1) osłona (4) zaopatrzona jest w dwa otwory (6) usytuowane naprzeciwległe i prostopadłe do płaszczyzny pionowej przechodzącej przez otwór (5), przy czym otwory (5) i (6) służą do przyszycia lub zaczepienia osłony (4) do palca (1) rękawicy ochronnej. (2 zastrzeżenia)



A41D

W. 60052

11.08.1978

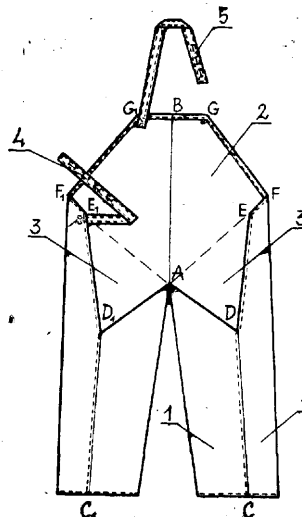
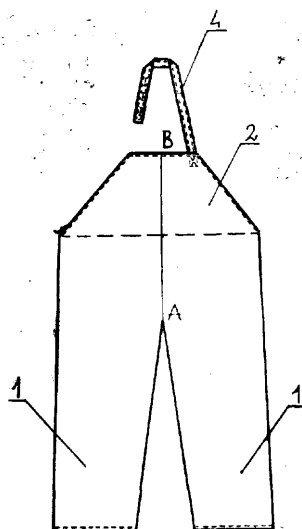
A62B

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź oraz Zakłady Konfekcji Technicznej „Gumownia”, Trzebinia, Polska (Krystyna Dudek, Grażyna Kubala, Franciszek Jargus, Maria Sokół, Alina Jaśko, Emilia Szklarczyk, Jadwiga Chmielewska).

Półkombinezon chroniący przed kwasami i wodą

Przedmiotem wzoru użytkowego jest półkombinezon chroniący przed działaniem kwasów rozcieńczonych i stężonych wykonany z syntetycznego materiału po-

wlekanego dwustronnie lub z przód z włókien naturalnych powlekanych jednostronnie polichlorkiem winylu, przy czym konstrukcja półkombinezonu i szczelność szwów zapewnia funkcjonalność ubioru, zaś przedłużone nogawki (1) w kształcie trapezu (2) oraz wycięcie (3) umożliwiają maksymalny dopływ powietrza do ciała i swobodę ruchów. (2 zastrzeżenia)



A43B

W. 60449

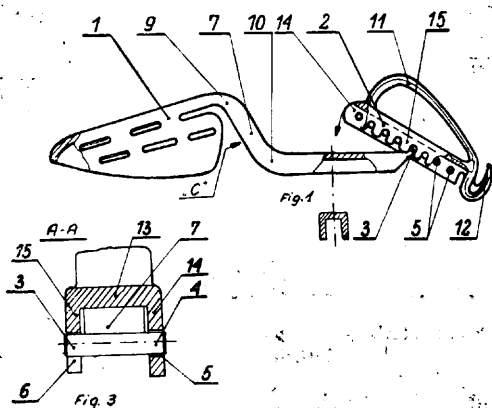
04.11.1978

Stanisław Baran, Milanówek, Polska (Stanisław Baran).

Prawidło do obuwia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prawidła o budowie umożliwiającej pełne odzorowanie kształtu wewnętrznego buta i dostosowanie prawidła do wielkości obuwia.

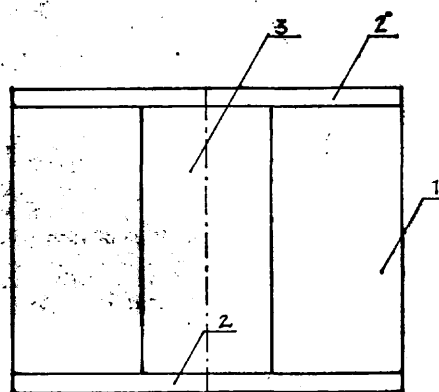
Prawidło według wzoru ma część przednią (1) o budowie dostosowującej się do kształtu buta, wykonaną z cienkiej, elastycznej warstwy, na przykład polipropylenu, połączoną rozłącznie z częścią tylną (2) za pomocą przegubu złożonego z dwóch czopów (3 i 4) uformowanych na końcu elastycznej listwy (7). Na bocznych ścianach (14 i 15) korpusu (13) są wykonane dwa rzędy otworów zaczepowych (5) i pół-otwartych (6). Część tylna (2) ma również uchwyt (11) w kształcie kabłąka połączonego po obu stronach z korpusem (13) wykonanym w kształcie odwróconego korytka, otwartego od strony części przedniej (1), zaś z drugiej strony zamkniętego napiętką (12) uformowaną w kształcie wygiętego języka i wypukłego od strony zewnętrznej. (2 zastrzeżenia)

**A62B
A41D****W. 59988****28.07.1978**

Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych „Agromet”,
Poznań, Polska (Czesław Makiela).

Narękawnik

Narękawnik do prac gorących wykonany z materiału impregnowanego niepalnie w sposób trwały składa się z rury (1) zakończonej w dolnej i górnej części tunelami (2) do wciągania gumy, oraz z umieszczonej wzdłużnie na rurze (1) nakładki (3). Nakładka (3) wykonana z materiału impregnowanego niepalnie w sposób trwały umieszczona jest wzdłużnie na rurze (1). Nakładka (3) naszyta jest na 1/3 obwodu rury (1) i ma długość równą odległości między szwami tuneli (2). (1 zastrzeżenie)

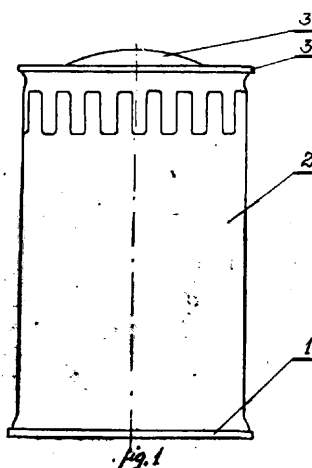
**Dział B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT****B01D
F01M****W. 60213****16.09.1978**

Bolesław Włodarkiewicz, Stanisław Włodarkiewicz,
Kościan, Polska (Bolesław Włodarkiewicz, Stanisław
Włodarkiewicz).

Filtr olejowy typu bocznikowego silników spalinowych
z ciśnieniowym układem smarowania

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji filtra nadającej się do regeneracji bez zmniejszania jego właściwości użytkowych.

Filtr olejowy typu bocznikowego silników spalinowych z ciśnieniowym układem smarowania, zwłaszcza



do silników samochodowych i ciągnikowych ma dwuczęściową obudowę. Obudowa składa się z pierścieniowej podstawy (1) trwale połączonej z cylindryczną tuleją (2). Zamknięciem tulei (2) jest odrębna pokrywa (3) o kształcie czaszy kuli o dużym promieniu, szczelnie zamocowana na obwodzie tulei (2). (1 zastrzeżenie)

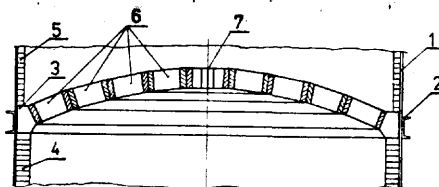
B01J**W. 60269****28.09.1978**

Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa, Polska
(Antoni Karwan, Krzysztof Żyglowicz, Tadeusz Powąska, Michał Bukowiec, Tadeusz Bartosz).

Ceramiczny ruszt absorbera

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru konstrukcji rusztu.

Ruszt ceramiczny kopułowy absorberów składa się z środkowej kształtki (7) i szeregu kopułowych pierścieni (6) utworzonych z rusztowych kształtek (8). Ruszt kopułowy jest wsparty na pierścieniu utworzonym z oporowych kształtek (3). (1 zastrzeżenie)

**Fig.1**

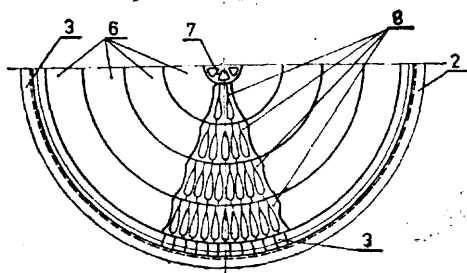


Fig. 2

B07B

W. 59995

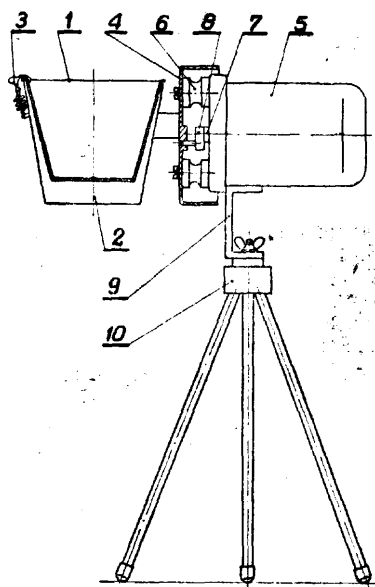
28.07.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Maciej Jończak, Jan Misiura, Marek Adamski).

Sito wibracyjne

Sito wibracyjne według wzoru zestawione jest z sita (1) osadzonego rozłącznie w leju (2) zamocowanym do płyty (4) połączonej z obudową (5) silnika za pomocą sprężystych elementów (6). Wał (7) silnika jest wyposażony w mimośród (8), który jest ułożyskowany w płycie (4). Obudowa (5) silnika jest wyposażona w uchwyt (9), za pomocą którego połączona jest rozłącznie do stojaka (10).

Sito przewidziane jest do cedzenia farb malarskich przeznaczonych do natrysku mechanicznego. (2 zastrzeżenia)



B21B

W. 60238

23.09.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Jan Piśkoń, Czesław Wąsowski).

Urządzenie do wymiany rolek prostujących w prostarkach dwurołkowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego w krótkim czasie wymianę rolek w prostarce, przy minimalnej pracochłonności i wyeliminowaniu zagrożeń BHP.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do szybkiego montażu i demontażu rolek prostujących w prostarkach dwurołkowych.

Urządzenie według wzoru składa się z wózka (1) zaopatrzonego w jezdnię (2) jednostronnie umocowaną na stałe do podstawy (3), zaś drugostronnie wsuwaną w wycięcia w korpusie (4) prostarki. Wózek (1) ma w widoku z góry kształt litery C a jego wysokość jest tak dobrana, że po opuszczeniu górnej rolki (7) na wózek (1) obie rolki (6) i (7) nie stykają się ze sobą. (1 zastrzeżenie)

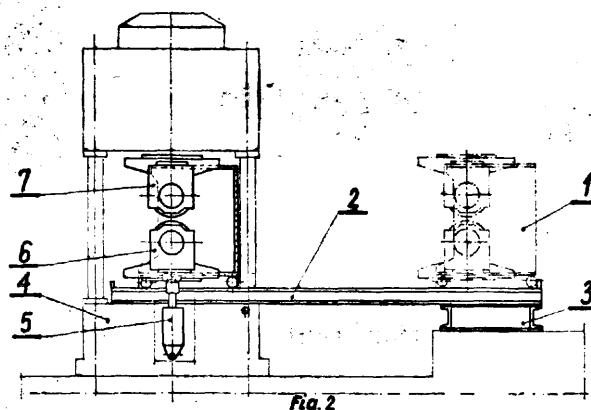


Fig. 2

B21B

W. 60327

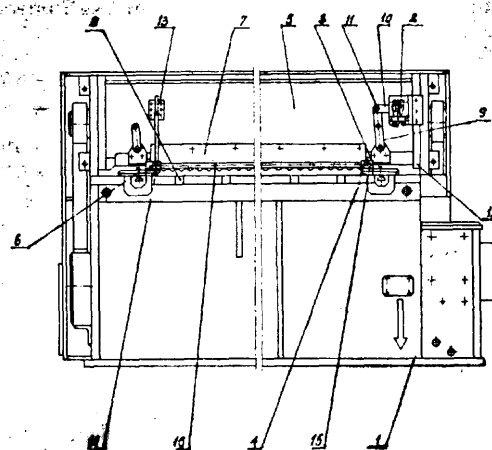
09.10.1978

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Binstal”, Bydgoszcz, Polska (Marian Wygonowski, Włodzimierz Wierzbicki).

Urządzenie gilotynowe do produkcji siatki Leduchowskiego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie gilotynowe do produkcji siatki, zwłaszcza rozciąganej typu Leduchowskiego. Urządzenie składające się z typowych nożyc gilotynowych, mechanizmu przestawczego ruchu roboczego noża oraz podajników i charakteryzuje się tym, że mechanizm przesławnny ruchu roboczego noża (2) usytuowany jest na korpusie nożyc gilotynowych (1) i połączony jest z zespołem mocowania noży (3), zaś na stole nożyc (1) usytuowane są podajniki (14) i (15) połączone wałkiem napędowym (16) i które sterowane są krzywką sterującą (13) mocowaną na belce tnącej (5) nożyc (1).

(1 zastrzeżenie)



B22D

W. 59302

11.04.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Augustyn Wajzer, Werner Szczesny, Józef Jachemczyk, Bernard Buczek).

Krystalizator do odlewania miedzi i jej stopów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest krystalizator do odlewania miedzi i jej stopów, mający zastosowanie w urządzeniach do ciągłego poziomego odlewania metali.

Krystalizator składa się z płyty czołowej (1) i chłodnicy (2), które dociśnięte są z sobą na powierzchni (3). W płycie czołowej (1) znajduje się rowek okrągły (4) wypełniony smarem (5), który doprowadzony jest otworem (6). Znajdujący się w rowku okrągłym (4) smar (5) doprowadzony jest przez promieniowo wykonane rowki trójkątne (8) na wewnętrzną powierzchnię krystalizatora (7). (2 zastrzeżenia)

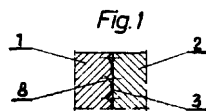
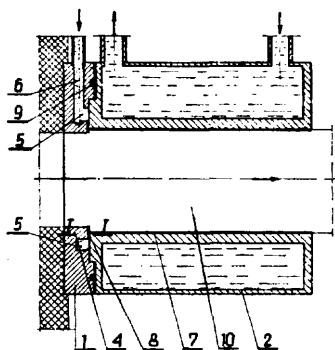


Fig. 2

B23K

W. 59307

12.04.1978

Zakłady Aparatury Spawalniczej „ASPA” we Wrocławiu Zakład Metalowy w Gorlicach, Gorlice, Polska (Mieczysław Tumidajewicz, Wiesław Kozłowski, Wojciech Ciuliś).

Podkładka spawalnicza

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podkładki, która pozwoliłaby na jej kilkakrotną regenerację. Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkładka spawalnicza do automatów spawalniczych, przeznaczona do podkładania pod gran spoiny dla zapobiegania wyciekaniu spoiwa w procesie spawania doczołowego zbiorników.

Podkładka spawalnicza składa się z korpusu (1) wykonanego ze stali, zawierającego kanał (2) z przegrodami dla przepływu czynników chłodzących, nakładki (5) z rowkiem (6) wykonanej z materiału o dobrej przewodności cieplnej. Pomiędzy korpusem (1), a nakładką (5) z rowkiem (6) założona jest uszczelka (4) służąca do uszczelnienia kanału (2). Nakładka (5) z rowkiem (6) mocowana jest do korpusu (1) za pomocą śrub (7) wpuszczonych w otwory (8). (1 zastrzeżenie)

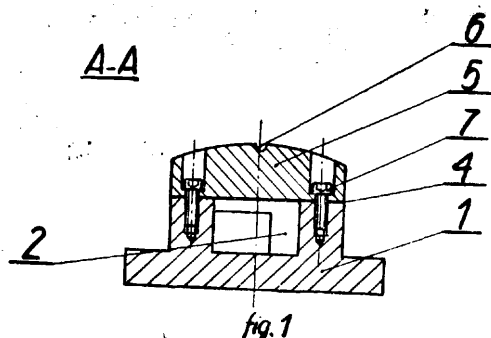


fig. 1

B23Q
B23B

W. 59253

U6.04.1978

Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne** Obrabiarek Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Marek Dybalski, Zygmunt Korczak).

Oprawka narzędziowa szybkozmienna

Oprawka narzędziowa szybkozmienna służy do łączenia narzędzi skrawających z końcówką wrzeciona.

Oprawka narzędziowa składa się z korpusu (9), na którego części gwintowanej jest nakrętka (1). Wkręt (2) wraz z blokiem (3) wkręcony jest w nakrętkę promieniową ustalając wzajemne położenie nakrętki (1) i korpusu (9) oprawki narzędziowej. W dolnej części nakrętki (1) znajduje się gniazdo z kulą (5) oraz na bocznej powierzchni końcówki wrzeciona (11) kanał (12), które razem tworzą zatrzask blokowany i zwalniany przez nasuwaną tuleję (7). Kołek (6) ograniczający działanie sprężyny (4) zamocowany w tulei (7) swym drugim końcem wsunięty jest w otwór łezkowy (10). (1 zastrzeżenie)

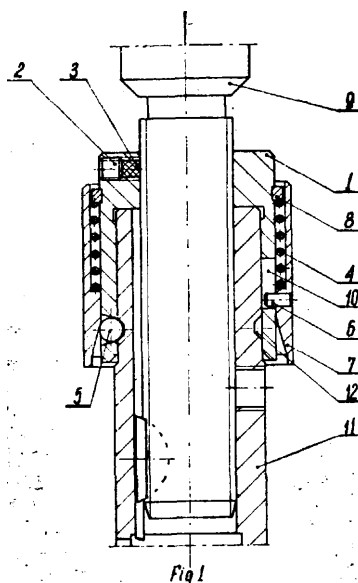


Fig. 1

B25B

W. 60023

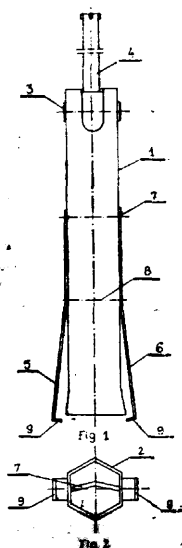
04.08.1978

Sosnowieckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Sosnowiec, Polska (Tadeusz Depukat).

Klucz nasadowy, zwłaszcza do świec zapłonowych

Klucz nasadowy przeznaczony jest szczególnie do odkręcania i wyjmowania świecy zapłonowej z jej gniazda w samochodzie „Fiat 126p”, gdzie dostęp do zapłonowych świec silnika spalinowego jest utrudniony osłonami kanałów powietrza chłodzącego.

Klucz nasadowy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że do zewnętrznej części cylindrycznej rury (1) przymocowane są naprzeciw siebie taśmy sprężynujące (5 i 6) za pomocą nitiów (7 i 8) przechodzących przez ścianki rury (1), przy czym taśmy sprężynujące (5 i 6) mają końcówki (9) zagięte na wysokość oraz w kierunku do środka otworu (2) pod kątem 90° i przylegają do naprzeciwległe usytuowanych boków otworu (2), podczas gdy same końcówki (9) w przekroju poprzecznym mają szerokość równą szerokości boku sześciokąta utworzonego w otworze (2), a długość zagiętej końcówki (9) jest co najmniej 1,5 raza większa od grubości ścianki rury (1), przy czym na rurze (1) i taśmach sprężynujących (5 i 6) usytuowana jest przesuwana tuleja mająca w przekroju poprzecznym kształt owalny. (1 zastrzeżenie)



B27B

W. 60260

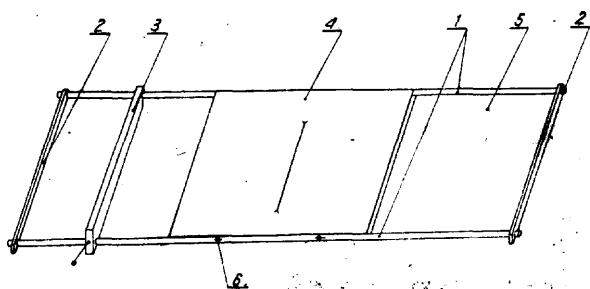
26.09.1978

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Jan Nowak).

Urządzenie do podtrzymywania płyt na pilarsce tarczowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które zamocowane do stołu roboczego pilarki tarczowej zwiększy jego powierzchnię i pozwoli na swobodne ułożenie płyty w jednej płaszczyźnie względem narzędzia roboczego.

Urządzenie do podtrzymywania rozpiłowywanych wielkowymiarowych płyt aglomerowanych na pilarsce tarczowej, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch metalowych rur (1), dwóch płaskowników (2) zamykających ramę oraz ruchomej prowadnicy (3), mocowanych na bocznej krawędzi stołu roboczego pilarki. (1 zastrzeżenie)



B27B

W. 60282

29.09.1978

Kombinat Maszyn Włókienniczych, „Polmatex-Wifama”, Łódź, Polska (Michał Młodecki).

Urządzenie prowadzące materiał w maszynach stolarskich

Urządzenie według wzoru użytkowego ma zastosowanie zwłaszcza do pilarek tarczowych wzdłużnych z jedną lub dwoma piłami oraz do jednorzeczionowych strugarek-wyrówniarek z posuwem ręcznym.

Urządzenie składa się z pojedynczej rolki (13) posuwu podającego i rolki (15) posuwu odbierającego, umieszczonych we wspólnym korpusie (8) przenośnym z zamocowanym do niego pionowym wspornikiem (1) kolumnowym zawierającym łącznik dwuzaciskowy poziomy.

Korpus (8) jest połączony z podstawą (5), na której znajduje się silnik elektryczny (6) połączony z rolkami (13, 15) za pośrednictwem ślimakowej przekładni (7) sprzężonej z łańcuchową przekładnią (11).

(1 zastrzeżenie)

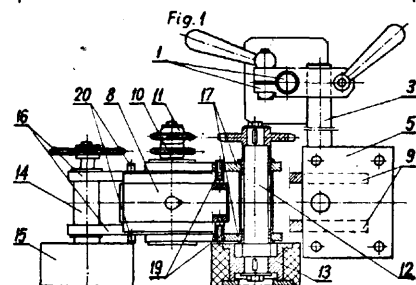
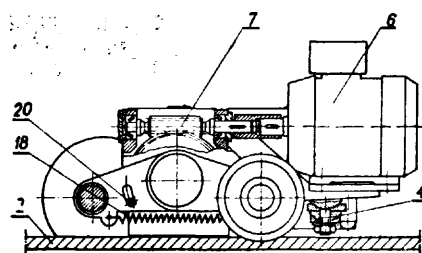


Fig. 2

B27B

W. 60288

02.10.1978

Zakłady Stolarstwa Budowlanego, Gorzów Wielkopolski, Polska (Stefan Krzyżak, Kazimierz Walczak, Ryszard Rychlik, Edward Wiśniewski, Stanisław Tokarek).

Urządzenie do formatowania i podcinania ramiaków, zwłaszcza drzwi

Urządzenie według wzoru, dostosowane jest do formatowania i podcinania ramiaków drzwiowych przy jednorazowym przesunięciu elementu przez zespół obrabiający, składa się z dwóch wrzecion poziomych (3) mających na zewnątrz piły tarczowe formatujące

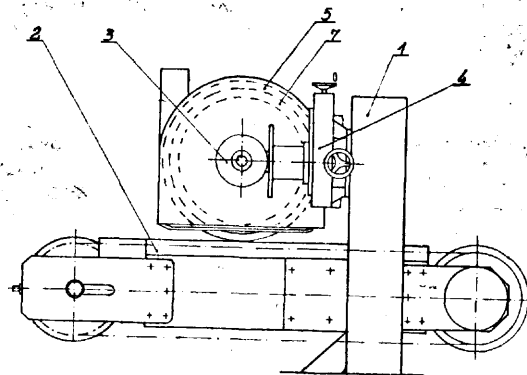


Fig. 1

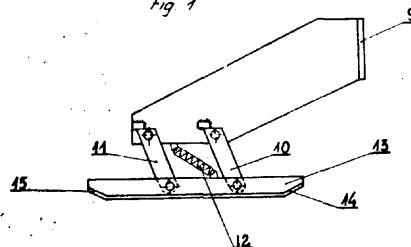


Fig. 3

(5), a od strony wewnętrznej piły tarczowe podcinające (7). Pomiedzy tymi zespołami znajduje się zespół dociskający, który składa się z ramienia (9) osadzonego na korpusie (1), do którego przymocowane są wahacze (10, 11), sprężyna dociskowa (12) i listwa dociskowa (13) w kształcie kątownika nierównoramiennego ściętego po obu końcach (14 i 15).

(2 zastrzeżenia)

B30B

W. 59292

10.04.1978

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „DOLMEL” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Ignacy Oracz).

Czteroblokowa prasa hydrauliczna

Prasa hydrauliczna według wzoru użytkowego ma cztery bloki cylindrów (13), z których każdy składa się z dwóch płyt: lewej (15) i prawej (16), oddzielonych od siebie klockami dystansowymi oraz gniazdem cylindrycznym, przystosowanych do zawieszania przegubowo dwóch siłowników skrajnych (21) z dźwigniami dociskowymi (26) i jednego siłownika środkowego (22), usytuowanych suwliwie na cylindrycznych prowadnicach (7) i przemieszczanych za pomocą sprzężonych z przekładnią zębatą (8) i przekładnią łańcuchową (9) specjalnych śrub (10).

Blok cylindrów (13) ma osadzoną w cylindrycznym gnieździe pochylnię (32), której dwie płyty usytuowane wahlwie względem korpusu pochylni (34) są ustawiane pod żądanym kątem przy pomocy suwliwie osadzonych w nim dwóch krzywek (37) przemieszczanych za pomocą śrub regulujących (38) zabezpieczanych dodatkowo dwoma klinami (39) zaciśniętymi w obsadach klinów (40).

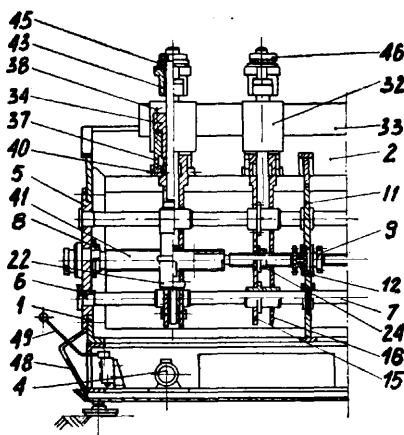


FIG. 1

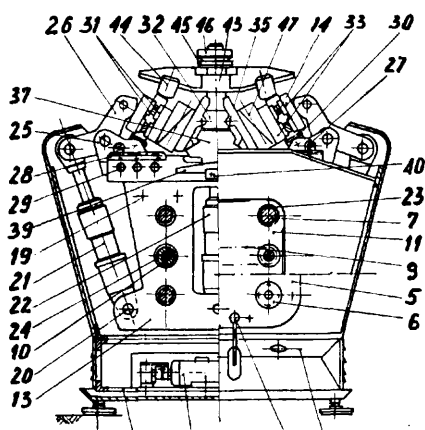


FIG. 2

Suwak (25) osadzony suwliwie w prowadnicach, wykonanych w kształcie połowy jaskółczego ogona, bloku cylindrów (13) jest w nich przemieszczany poprzez obrót koła zębatego z wałkiem (27) po zębatce (28), przy czym położenie robocze suwaka (25) ustalane jest za pomocą przetyczki (29) przechodzącej przez płyty: lewą (15) i prawą (16) oraz suwak (25).

Prasa hydrauliczna umożliwia jednocześnie prasowanie oraz zapiekanie dwóch boków cewek maszyn elektrycznych o cięciu od 350 do 200 mm przy części prostej o różnych długościach. (3 zastrzeżenia)

B31B

W. 59990

27.07.1978

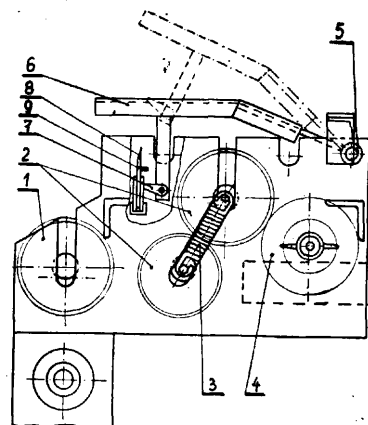
Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Marian Ambrozek, Edward Bielski, Jan Fiedzeń, Eugeniusz Jezela).

Urządzenie do oklejania kartonów taśmą

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności oklejania kartonów taśmą.

Urządzenie do oklejania kartonów taśmą zawiera rolkę kierującą (1), rolki dociskowe (2), rolkę zwilżającą (4), ramię sprężynujące z dźwignią (6) i zabierakiem (7), samozamykacz sprężynujący (5) i nóż przecinający (8) z zaczepem (9) obracający się wokół osi. Wszystkie części urządzenia zamocowane są do sztywnej ramy.

Urządzenie znajduje zastosowanie do oklejania kartonów taśmą samoklejącą. Urządzenie podwieszone jest pod przenośnikiem rolkowym i pracuje w linii pakującej. (1 zastrzeżenie)



B43K

W. 60017

01.08.1978

Częstochowskie Zakłady Materiałów Biurowych, Częstochowa, Polska (Eugeniusz Kołodzki, Eugeniusz Helm, Józef Kotlarczyk, Ryszard Stolarczyk, Jan Stawiec, Henryk Pawliczak, Dionizy Pudło).

Pióro wieczne

Pióro wieczne ze zbiornikiem na atrament ze stalówką i spływakiem według wzoru charakteryzuje się tym, że część górna (1) zakończona jest wgłębieniem w kształcie stożka ściętego (4), a stożkowa część dolna (2) powierzchnią ściętą (8) pod kątem ostrym do tworzącej stożka, naprzeciw której nad stalówką (6) znajduje się wgłębienie (5). Na początku części dolnej znajduje się niesymetrycznie umieszczony otwór (9). Część dolna (2) ma średnicę mniejszą od części górnej (1), a pomiędzy nimi jest umieszczony kołnierzyk cylindryczny (3) na stałe połączony z łącznikiem. Połączenie stalówki i spływaka z częścią dolną tworzy łagodną linię opływającą co wpływa na podniesienie wartości użytkowej pióra według wzoru.

(2 zastrzeżenia)

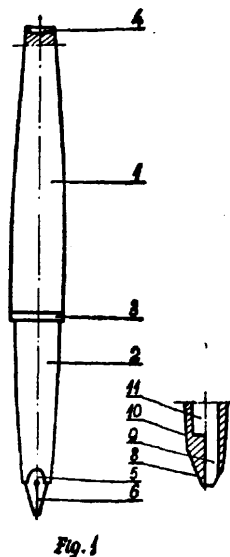


Fig. 1

B60K

W. 60315

04.10.1978

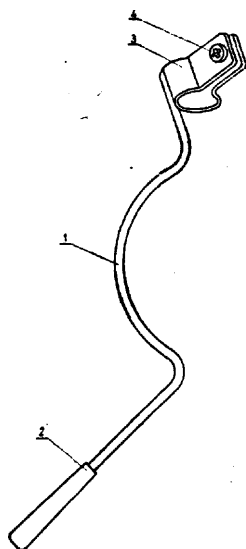
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Edward Błahut, Stanisław Hawlena, Czesław Zajac).

Dźwignia pośrednia przełącznika

Dźwignia pośrednia przełącznika składa się z pręta stalowego (1) uformowanego w postaci bardzo rozwartej litery „W” z partią środkową wykonaną promieniem niemal równym promieniowi kolumny kierownicy. Pręt ten po stronie sprawnej ręki posiada końcówkę (2) a po drugiej stronie zakończony jest obejmą zaciskową (3).

Dźwignia według wzoru użytkowego ma zastosowanie w wersji samochodu „Fiat 126” przeznaczonej dla osób z dysfunkcją jednej kończyny górnej.

(2 zastrzeżenia)



B60P

W. 60181

07.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Rolniczych, Lublin, Polska (Kazimierz Pieńkowski, Andrzej Suchorowski, Włodzimierz Górecki, Witold Szczepanowicz).

Wóz do transportu okrągłych bel słomy i siana

Wóz do transportu okrągłych bel słomy i siana ma wychylaną bocznie za pomocą siłowników platformę (7) wspartą na podporach wysięgników (6) przymocowanych do dźwigara (1) wspartego na poprzecznej osi (2). Wóz ma dźwigar (1) dłuższy od platformy. Dźwigar wyposażony jest w zaczep transportowy (4) i wychylną podporę (5) usytuowaną pomiędzy zaczepem (4) a przednim skrajem platformy (7).

(5 zastrzeżeń)

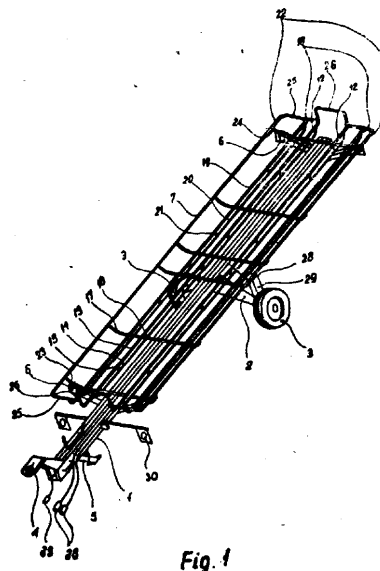


Fig. 1

B60P

W. 60204

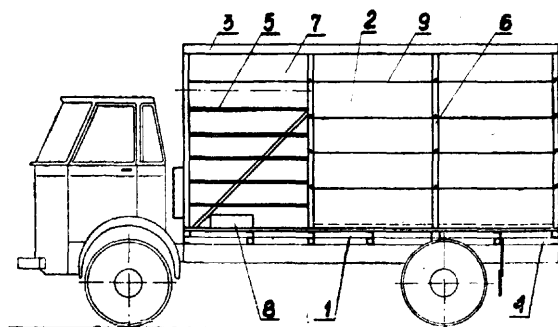
12.09.1978

Kombinat Przemysłowo-Rolny „Igloopol”, Dębica, Polska (Alfons Czyżewski, Marian Basara, Jan Wróbel, Adam Regner).

Pojazd samochodowy do przewożenia pojemników, zwłaszcza pojemników z butelkami

Pojazd samochodowy do przewożenia pojemników, zwłaszcza pojemników z butelkami, stanowiący otwarte z dwóch stron nadwozie (2) z pionowymi przegrodami (5) i (6) charakteryzuje się tym, że podłoga (4) nadwozia (2) złożona jest z dwóch części usytuowanych ukośnie pod niewielkim kątem w kierunku podłużnej osi pojazdu, w przedniej zaś części nadwozia (2), w przestrzeni pomiędzy pionowymi przegrodami (5) usytuowanym równoległe do podłużnej osi pojazdu zamocowany jest grzejny agregat (8). Do pionowych przegród (6) usytuowanych prostopadle do podłużnej osi pojazdu zamocowane są łańcuchy (9). Ponadto w górnej części nadwozia (2) zamocowane są samowijające się pokrowce (10).

(3 zastrzeżenia)



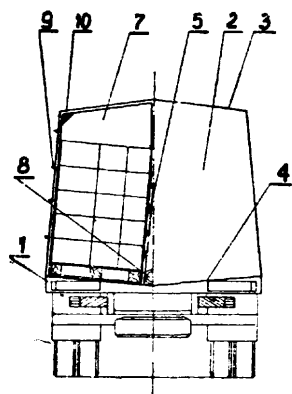


Fig. 3

B60P

W. 60205

14.09.1978

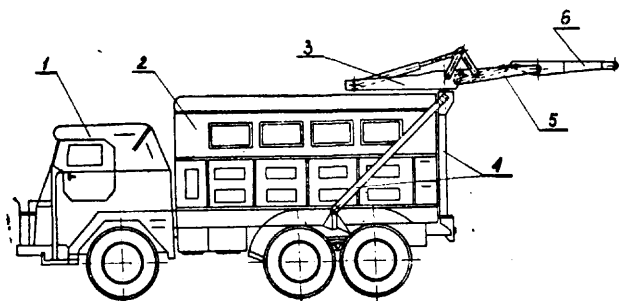
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Józefów k/Błonia, Polska (Henryk Brudnich).

Pogotowiec techniczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojazd pogotowia technicznego znajdującego zastosowanie przy usuwaniu awarii ciężkich maszyn rolniczych jak kombajn zbożowy. Pogotowiec składa się z samochodu ciężarowego terenowego (1) oraz z umieszczonego we wnętrzu nadwozia (2) tego samochodu wyposażenia specjalistycznego.

Na dachu nadwozia (2) w tylnej jego części nbudowany jest ładowacz hydrauliczny (3). Nadwozie (2) w miejscu nabudowania ładowacza (3) wzmocnione jest ramą (4) przykręconą do ramy samochodu (1). Ładowacz hydrauliczny (3) ma wysięgnik (5), który z ramieniem (6) w skrajnym górnym położeniu tworzy linię prostą, a zaś w dolnym położeniu, ramię (6) tworzy z wysięgnikiem (5) kąt około 135° , dzięki czemu ładowacz (3) ma możliwość podnosić demontowany przedmiot i wkładać go do wnętrza nadwozia (2). Wysięgnik (5) wraz z ramieniem (6) ma możliwość obrotu w płaszczyźnie poziomej o kąt około 30° .

(2 zastrzeżenia)



B60P

W. 60209

13.09.1978

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Włodzimierz Piechota, Andrzej Rożyński, Romuald Przychodny).

Wiertnica samojezdna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wiertnica samojezdna zabudowana na platformie pojazdu samochodowego, zaopatrzona w głowicę wiertniczą napędzaną hydraulicznie, maszt z prowadnicami głowicy oraz wciągarkę cięgową napędzaną obrotowym silnikiem hydraulicznym.

Wiertnica według wzoru charakteryzuje się tym, że ma indywidualne źródło napędu pompy hydraulicznej w postaci spalinowego silnika (2) z przekładniową skrzynką rozmieszczoną w przedniej części platformy samochodu, na którym wiertnica jest zabudowana oraz ma maszt (8) w postaci walcowej kolumny, zaopatrzony w dwie ceowe prowadnice (9) rolek (10) wózka (11) wiertniczej głowicy (12, rozmieszczone naprzeciwległe i równoległe do wzdłużnej osi masztu. (4 zastrzeżenia)

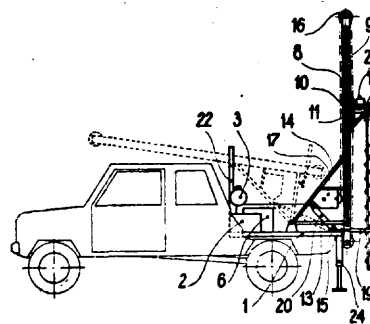


Fig. 1

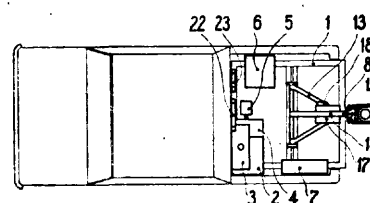


Fig. 2

B60R

W. 59750

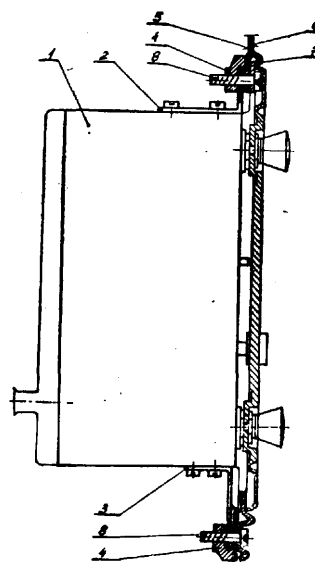
21.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Eugeniusz Trzopek, Stefan Chwalik).

Zamocowanie radioodbiornika w samochodzie

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu do zamocowania radioodbiornika uwzględniającego zmiany wprowadzane w ukształtowaniu deski rozdzielczej samochodu.

Zamocowanie radioodbiornika w samochodzie, zwłaszcza radioodbiornika „Tramp” w samochodzie „Fiat 126” odbiany BB charakteryzuje się tym, że do boków obudowy (1) radioodbiornika przykręcone są różnymi bokami nierównoramiennie kątowniki (2) i (3) utworzone ze znanej listwy uniwersalnej, a na końce



kątowników (2) i (3) nasunięte są znormalizowane kostki (4) z otworem dla śrub samogwintujących (8), które przechodząc przez otwory w osłonie (7), wykładzinie (6) i blasze deski rozdzielczej (5) są wkręcone w kostki (4) tworząc samohamowne połączenie radioodbiornika z nadwoziem samochodu. (1 zastrzeżenie)

B60R

W. 60214

16.09.1978

Antoni Mościcki, Przasnysz, Polska (Antoni Mościcki).

Bagażnik samochodowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest bagażnik samochodowy mocowany na dachu samochodu za pomocą przyssawek mimośrodowych, łatwy do mocowania i zdejmowania i umieszczania w kufrze bagażnika, jak również do dostosowania do kształtu przewożonego ładunku, zapewniający wystarczająco bezpieczne zamocowanie ładunku na dachu samochodu. Bagażnik samochodowy złożony jest przynajmniej z dwóch uchwytów, z których każdy składa się z podstawy (1) ścianek oporowych (3 i 4) oraz z umieszczonej pod podstawą przyssawki mimośrodowej służącej do zamocowania uchwytu na dachu samochodu. Przyssawka składa się z cylindra (5) połączonego od dołu z podstawą (1) uchwytu oraz z zamykającej ten cylinder od dołu elastycznej płytki ssącej (6), połączonej za pomocą występów (8) z osią mimośrodową (10), ułożyskowaną w podłużnych otworach (12) cylindra (5). Oś mimośrodowa (10) jest zakończona z jednej strony dźwignią, z drugiej zaś zaopatrzona w zawleczki tarczowe (13) zabezpieczające je przed wysunięciem z cylindra.

Podstawa uchwytu jest korzystnie zaopatrzona w wypukłości (2) umożliwiające punktowe podparcie dna przewożonego ładunku. Poszczególne uchwyty bagażnika umieszcza się w ten sposób, aby dno ładunku opierało się na wypukłościach (2), zaś naroża były dociskane ściankami oporowymi (3 i 4), po czym w tym położeniu mocuje się je na dachu samochodu przez obrót dźwigni (11), powodując powstanie komór próżniowych między płytkami ssącymi (6) i powierzchnią dachu (24) samochodu. W celu dodatkowego zabezpieczenia ładunku przed przesunięciem, stosuje się zna-

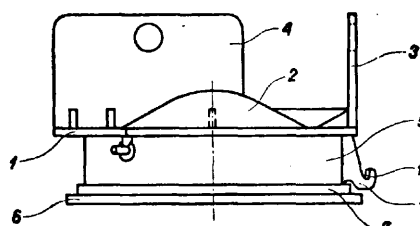


Fig 2

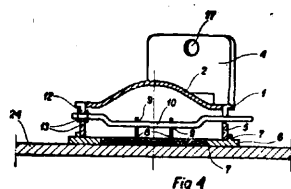


Fig 4

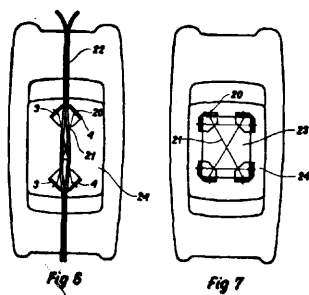


Fig 5

Fig 7

ne cięgła elastyczne (21) z zaczepami (20), mocowanymi w otworach (17) ścianek oporowych (3 i 4) uchwytów. Po przewiezieniu ładunku, uchwyty bagażnika zdejmują się z dachu i umieszczają w kufrze bagażnika samochodu. (7 zastrzeżeń)

B60Q

W. 60256

25.09.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Zdzisław Jużków, Albert Bajor).

Sygnal ostrzegawczy szynowej kolejki podwieszanej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest akustyczno-optyczny sygnal ostrzegawczy o pracy ciągłej, szynowej kolejki podwieszanej stosowane w podziemiach kopalń do transportu pomocniczego.

Sygnal według wzoru charakteryzuje się tym, że ma trwale zamocowany na powierzchni przedniej wózka zestawu transportującego dystansowy element (3) połączony przegubowo z dwuramienną dźwignią (4), której jeden koniec jest zaopatrzonej w kowadełko (5), a drugi wygięty w kształcie litery „Z”, w skośnie ściętą końcówkę (8). Poza tym na przednim kole (9) czołowego wózka jest zamocowany wypust (10) w kształcie trapezu, którego większa podstawa jest usytuowana od strony osi koła. Natomiast na powierzchniach bocznych wózka z jednej strony jest zamocowana metalowa czasza (6) umieszczona na sworzniu (7), a z drugiej strony źródło światła (1) o zmiennym natężeniu jasności. (1 zastrzeżenie)

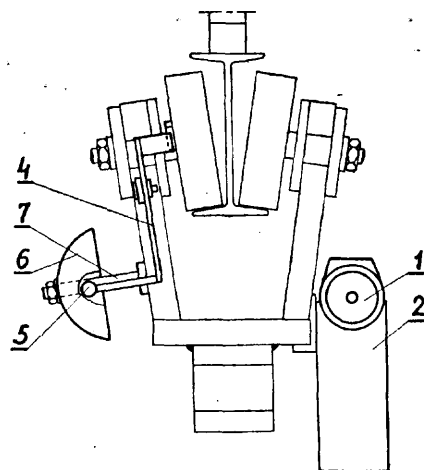


Fig.1

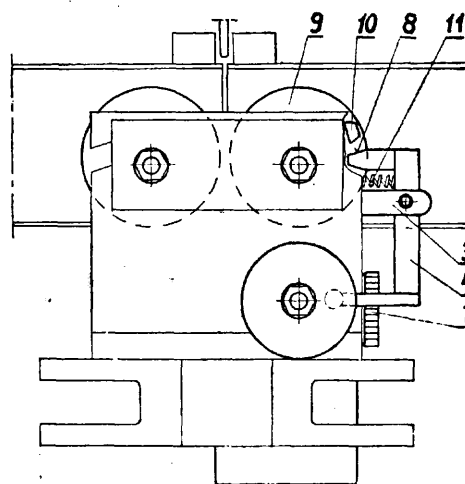


Fig.2

B63B

W. 60176

08.09.1978

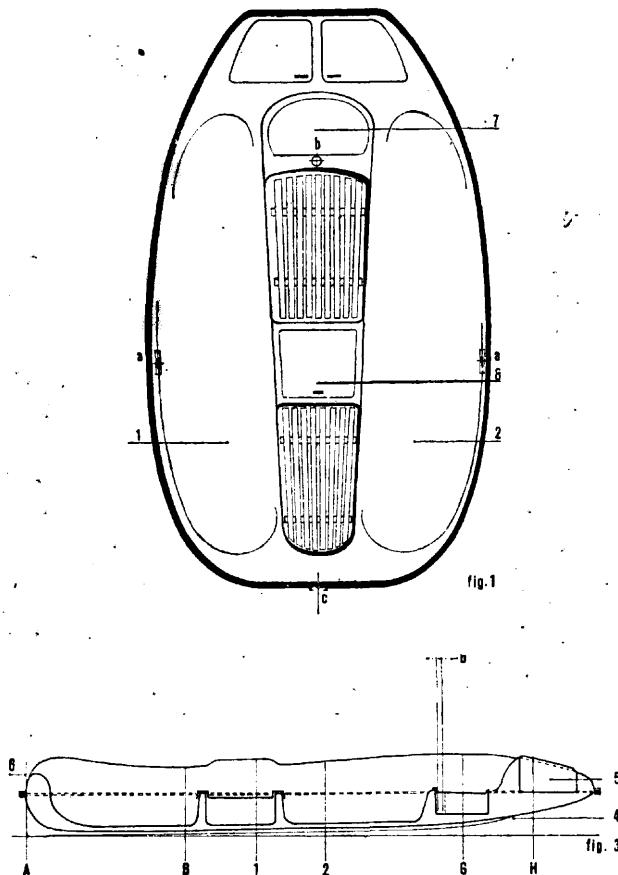
Janusz Małanicz, Warszawa, Polska (Janusz Małanicz).

Pływadełko

Przedmiotem wzoru użytkowego jest jednostka pływająca niezatapialna i niewyrotna służąca do wszechstronnego rekreacyjnego przebywania na wodzie, umożliwiająca wygodne opalanie na słońcu dla dwóch dorosłych osób w pozycji leżącej, wykonana z żywicy poliestrowych o małej wadze i gabarytach umożliwiających transport na dachu samochodu osobowego, przystosowana do trzech rodzajów siły napędowej, wiosła - żagiel **gaflowy** - silnik o małej mocy.

Jednostkę pływającą według wzoru stanowi kadłub dwuczęściowy z dwoma stanowiskami (1 i 2) do leżenia, które tworzą jednocześnie **dwie** komory pływakowe rozdzielone kokpitem.

Część dziobowa (4) kadłuba wyprofilowana jest tak, że umożliwia maksymalne wejście na ląd przy dobijaniu do płaskiego lub płytkiego brzegu. W części dziobowej usytuowane są dwa luki bagażowe (5) oraz podobne luki bagażowe znajdują się pod dwoma siedziskami (7 i 8) przeznaczone na namiot, żagiel i inny sprzęt turystyczny. (4 zastrzeżenia)



B63B

W. 60316

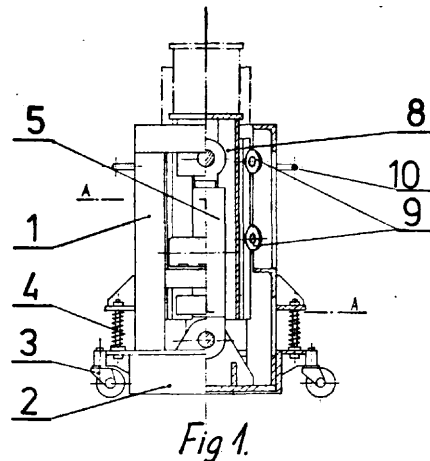
04.10.1978

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Marian Pluta, Eugeniusz Malinowski, Jerzy Krawczuk).

Przesuwna podpora

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przesuwna podpora o zmiennej wysokości, szczególnie przydatna w grupowym zastosowaniu do przeładunku sekcji okrętowych na stanowisku odstawczym linii prefabrykacji w stocznich produkcyjnych.

Przesuwna podpora składa się z korpusu (1), osadzonego suwliwie w ramie (2) podwozia, mającego wewnątrz umieszczony hydrauliczny siłownik (5), zasilany pompą i zakończony wysuwaną głowicą (8), prowadzoną rolkami (9). (1 zastrzeżenie)



B64C

W. 60253

25.09.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich „PZL-Warszawa”, Warszawa, Polska (Stefan Nazarewski).

Narta do samolotu

Narta wg wzoru użytkowego umieszczona na podwoziu samolotu celem przystosowania go do startu i lądowania na śniegu, charakteryzuje się tym, że ma wymienny ślizg (1) składający się z ramy metalowej (2), będącej jednocześnie ochroną krawędzi ślizgu (1), do której przynitowane jest pokrycie (3) z tworzywa sztucznego o różnym współczynniku tarcia po obu stronach. Ślizg (1) przykręcany jest do narty (9) wkrętami (7), przez otwory w ramie (2). (3 zastrzeżenia)

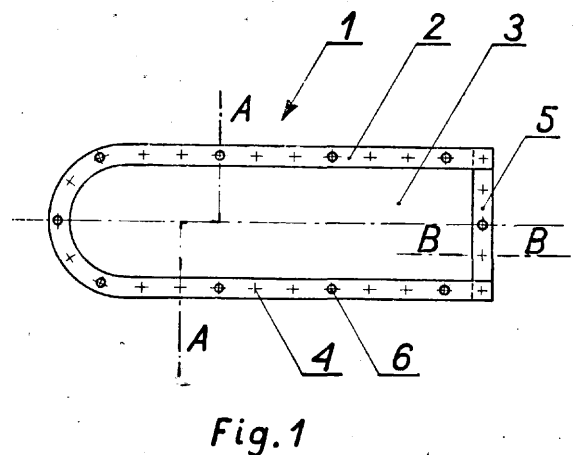


Fig. 1

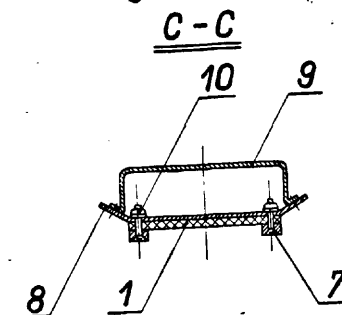


Fig. 5

B65D
B60N

W. 60264

27.09.1978

Marek Podlecki, Wejherowo, Piotr Hryniewicz, Gdynia, Polska (Marek Podlecki, Piotr Hryniewicz).

Pojemnik do przechowywania i transportu przedmiotów **pod** przednim siedzeniem samochodu, zwłaszcza samochodu „Fiat 126 P”

Pojemnik do przechowywania i transportu przedmiotów pod przednim siedzeniem samochodu zwłaszcza samochodu „Fiat 126 P” o kształcie prostopadłościennym, konstrukcji ażurowej z metalu lub tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że ma dwie komory (A) i (B), których naprzeciwległe ścianki (6), (7) są usytuowane w pewnej odległości od siebie tworząc szczelinę o szerokości równej lub nieco większej od szerokości poprzeczki (12) ramy siedzenia.

(4 zastrzeżenia)

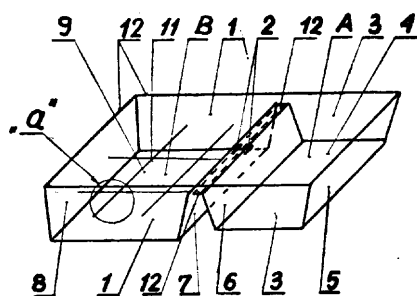


FIG. 1

B65G
F21F

W. 60170

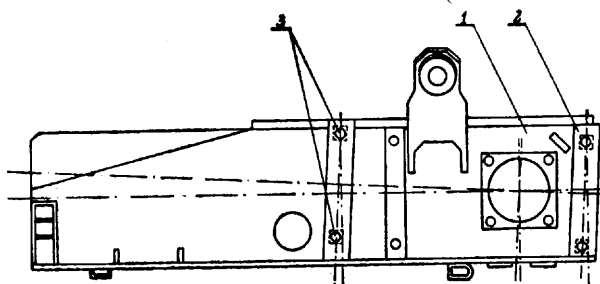
06.09.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „BOBREK”, Bytom, Polska (Edmund Hajda, Eugeniusz Mazur, Tadeusz Chrzan, Bolesław Gabzdyl).

Obudowa napędu przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa napędu przenośnika zgrzeblowego stosowanego w podziemiach kopalń do odstawy urobku. Istotą obudowy napędu polega na tym, że żeberka płaskie (2), w których znajdują się otwory (3), są tak usytuowane na korpusie (1), że wspólna oś pionowa otworów (3) jest odchylona od pionu o 3° a pozioma również o 3° od poziomej osi korpusu (1) umożliwiając przesunięcie położenia silnika w górę obudowy napędu.

(1 zastrzeżenie)

B65G
B21D

W. 60175

07.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych oraz Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Ryszard Dudek, Adam Suplicki).

Urządzenie podajnikowe połączone z automatem do cięcia rur

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia podajnikowego, które będzie podawało pojedyncze rury z dużych wiązek dostarczonych przez hutę, eliminując pracę fizyczną przy nakładaniu długich rur na automat.

Urządzenie podajnikowe do rur połączone z automatem do cięcia rur długich na odcinki krótsze zbudowane z zespołów sterowanych jednym układem sterowniczym charakteryzuje się tym, że ma zasobnik (1) do rur przechylany siłownikami hydraulicznymi (2), podajnik wstępny (4) zawierający wyłącznik (6) sterujący siłownikami hydraulicznymi (2), urządzenie dosuwające (10) rury do listwy czołowej (13), pochylnię (9) zawierającą wyłącznik (16) sterujący podajnikiem wstępnym (4), oraz podajnik dozujący (15) podający rury do urządzenia tnącego (17).

(1 zastrzeżenie)

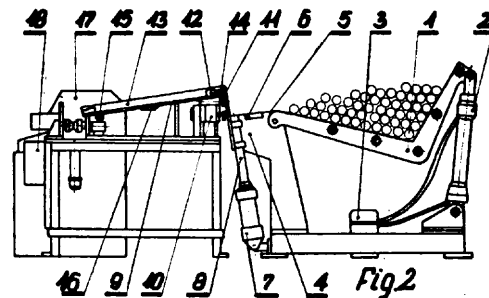


Fig. 2

B65G

W. 60199

13.09.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Ślusarek, Jan Wajman, Bohdan Stasiak, Wojciech Zyniewicz).

Wykładzina elastyczna, zwłaszcza dla przenośnika ślimakowego lub klasyfikatora wstęgowego

Wzór rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia odporności na ścieranie i zadzieranie z jednoczesnym zmniejszeniem ciężaru.

Wykładzina wykonana w postaci płyt ma powierzchnię pokrytą prostopadłymi wgłębieniami (1), zagłębione w przestrzeni płyty korzystnie na głębokość $3/4$ jej grubości, usytuowane w rzędach tak, że w co drugim rzędzie są przesunięte o pół podziałki.

Wgłębienia (1) o kształcie cylindrycznym lub stożkowym mają zaokrąglone dno (2). (2 zastrzeżenia)

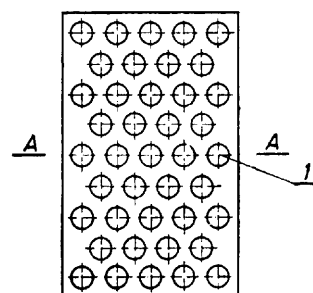


Fig. 1

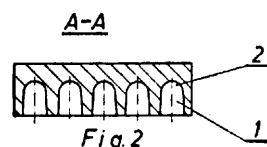


Fig. 2

B65G

W. 60230

20.09.1978

Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Rurociągów Energetycznych „EnerGOPOL-7”, Poznań, Polska (Stanisław Gawroński, Roman Zychliński, Kornel Białobłocki, Kazimierz Majchrzak, Zbigniew Myśliński, Marian Mendelak, Georgiadis Wasilis, Tadeusz Dubik).

Zmiana konstrukcji i technologii taśmociągu PTG-50/1000

Przedmiotem wzoru użytkowego jest taśmociąg do transportu sypkich mas, zwłaszcza ziemi, zawierający podpory z osadnymi na nich rolkami, na których znajduje się taśma bez końca.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji taśmociągu umożliwiającej łatwe jego przedstawianie oraz łatwy transport.

Taśmociąg według wzoru charakteryzuje się tym, że konstrukcję nośną taśmociągu stanowią odcinki rur (2) usytuowane równoległe do osi taśmociągu, do których przyspawane są podpory (1), w których osadzone są rolki (3) podtrzymujące taśmę (4) bez końca.

Taśmociąg służy do transportu sypkich mas, zwłaszcza w warunkach kiedy zachodzi potrzeba częstego przestawiania taśmociągu. (3 zastrzeżenia)

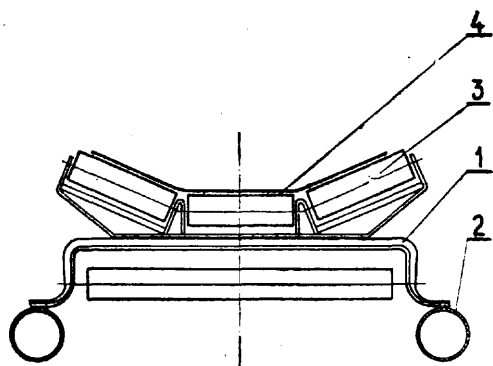


Fig. 2

B65G

W. 60244

22.09.1978

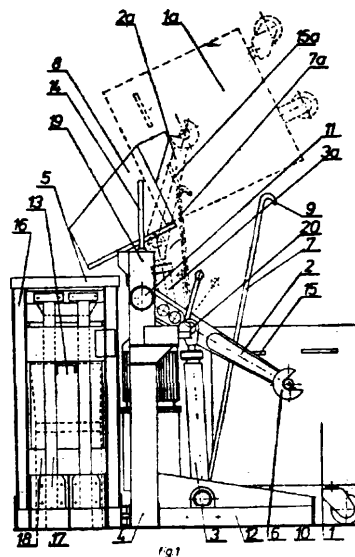
Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Zakłady Artykułów Ściernych, Bielsko-Biała, Polska (Józef Rusim, Irena Słosarczyk).

Urządzenie do sortowania materiałów luzem zwłaszcza mas do artykułów ściernych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, aby zajmowało niewielką przestrzeń, zapewniało wysoką czystość i jakość sortowanej masy oraz eliminowałoby uciążliwą pracę i zapewniało bezpieczeństwo w czasie przeładunku masy.

Urządzenie składa się z korpusu pionowego (4), w którym osadzone jest ruchomo ramię (2) napędzane siłownikami hydraulicznymi (3), a w części górnej korpusu (4) znajduje się lej zsypany (8) usytuowany skośnie w stronę sita (5). Sito (5) znajduje się po przeciwnej stronie korpusu (4) niż ruchome ramię (2). Przechylony wózek (1) zabezpiecza hak (7) na wysokości leja zsypany (8) wchodząc w poziome uchwyty wózka (15). Ramiona (2) zakończone są gniazdami (6) w kształcie zbliżonym do litery C, do których odpowiednio dostosowany jest czop (10) wózka (1).

(2 zastrzeżenia)



B65G

W. 60247

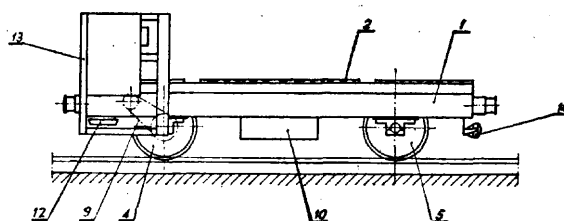
22.09.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Ryszard Trzaskalski).

Platforma samobieźna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samobieźna platforma szynowa napędzana silnikiem prądu stałego, przeznaczona do transportu bliskiego przedmiotów o znacznych ciężarach oraz wymiarach.

Platforma ma ramę (1) umieszczoną na dwóch zestawach szynowych kół (4), (5), przy czym zestaw kół (4) połączony jest z mechanizmem jazdy umieszczonym pod ramą (1) oraz sterowanym z kabiny (13) przymocowanej do jednego z podłużnych boków ramy (1). (3 zastrzeżenia)



B65G

W. 60258

27.09.1978

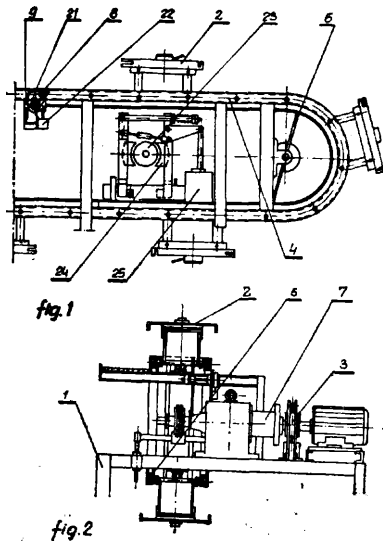
Ośrodek Rozwoju Techniki, Wrocław, Polska (Ryszard Dąbrowski, Ryszard Lichwa, Ryszard Wiśniewski, Jan Serafinowicz, Józef Andrzejewski).

Przenośnik montażowy zwłaszcza do montażu taktowego wózków dziecięcych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośnik montażowy, zwłaszcza do montażu taktowego wózków dziecięcych, umożliwiający indywidualne sterowanie cyklem montażu lub prowadzenie montażu według ustalonego cyklu montażowego.

Przenośnik według wzoru użytkowego składa się z metalowej o rozłącznych segmentach podstawy (1), na której osadzone jest o zamkniętym obwodzie tor jazdy (5) dla tocznych elementów segmentowej taśmy transportującej (4), na której osadzone są w stałych odstępach montażowe platformy (2) przesuwane na odległość o ustalonym module wraz z taśmą (4).

wprawiana w ruch za pomocą obracających się **zabieraków (6)** napędzanych elektrycznym silnikiem poprzez elektromagnetyczne sprzęgło (3) i **zębato-pasową przekładnię (7)**. Zatrzymanie taśmy i utrzymanie jej w **żądanym** położeniu jest realizowane przez sprzęgło (3), **hamulcowe** szczęki (24) zatrzymujące bęben cierny (23) oraz hakowy zaczep (8) sterowany elektromagnetycznym siłownikiem (22) i spiralną sprężyną (21). (5 zastrzeżeń)



B65G

W. 60295

02.10.1978

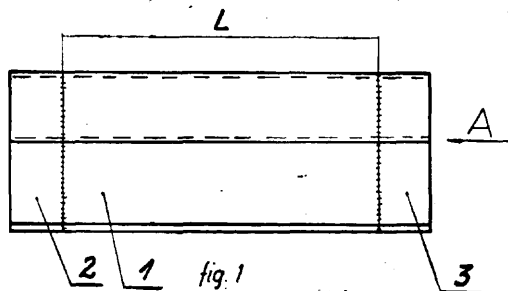
Centralny Ośrodek **Projektowo-Technologiczny** Przemysłu Maszyn Górniczych „**ORTEM**”, Katowice, Polska (Piotr Lwowicz).

Rynna przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rynna stanowiąca powtarzalny element bocznego przenośnika zgrzeblowego przeznaczonego do transportu urobku lub materiałów górniczych wykonana ze stali przeznaczonej do gięcia na zimno i stali nadającej się do ulepszenia cieplnego.

Rynna jako element boczny składa się z środkowej części (1) nierozłącznie połączonej z końcówkami (2) i (3), z których każda ma długość mniejszą lub równą jednej trzeciej długości (L) środkowej części (1). Część środkowa (1) wykonana jest ze stali przeznaczonej do gięcia na zimno, a końcówki (2) i (3) - ze stali przeznaczonej do ulepszenia cieplnego.

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 60333

09.10.1978

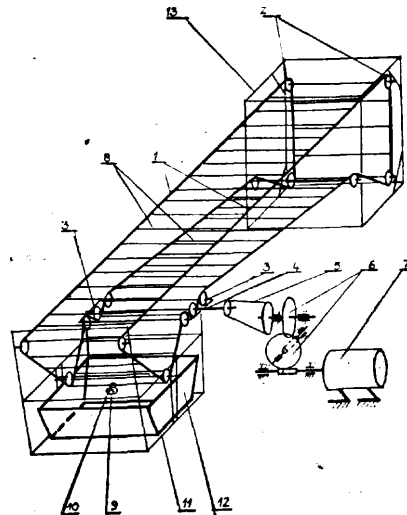
Przedsiębiorstwo Transportu Samochodowego Łączności, **Olsztyn** Polska (Ryszard Kopacz).

Przenośnik łańcuchowy

Wzór użytkowy dotyczy przenośnika łańcuchowego znajdującego zastosowanie w takich procesach technologicznych jak kąpiele galwaniczne, lakiernicze, suszenie w piecach, zwłaszcza przy regeneracji reflektorów samochodowych do wykonywania lakierowania i suszenia po lakierowaniu.

Przenośnik łańcuchowy składający się z pary łańcuchów podwieszonych na obrotowo zamocowanych zębatkach napędzanych silnikiem elektrycznym poprzez przekładnię ślimakową i mający pręty nośne, charakteryzuje się tym, że pręty nośne (8) połączone są rozłącznie z łańcuchami napędowymi (1).

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 60342

12.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Jerzy **Bąbski**, Zdzisław Kaźmierczak)

Grawitacyjny przenośnik rolkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wsporczej umożliwiającej różne ustawienie pochylenia bieżni oraz zmianę kierunku ustawienia.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest grawitacyjny przenośnik rolkowy, zwłaszcza do przemieszczania skrzynek, pudeł lub podobnych pojemników w pakowarkach zbiorczych.

Przenośnik ma pochyłą **bieżnię** w postaci ramy (1), wyposażonej w zespół swobodnie ułożyskowanych rolek (2) oraz dwie przegubowo umocowane kolumny wsporcze (7), osadzone przestawnie w gniazdach mo-

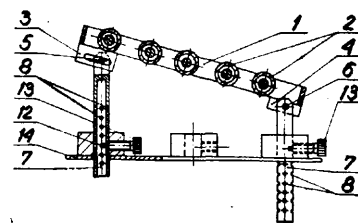
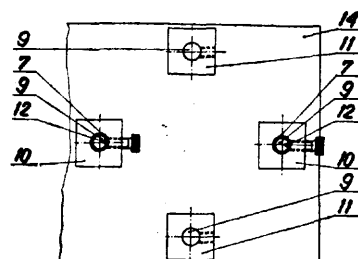


Fig. 1



cujących (10) albo (11). Każda kolumna wsporcza (7) ma zespół otworów ustalających (8), z którymi współpracuje kołek ustalający (12) odpowiedniego gniazda mocującego. (2 zastrzeżenia)

B65G

W. 60477

06.11.1978

Centrum **Naukowo-Produkcyjne** Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „**EM AG**” Zakład Komplektacji i Montażu Systemów Automatyki „**Carboautomatyka**”, Tychy, Polska (Alfred Polko, Andrzej Naglik, Andrzej Sobolewski, Bronisław Prochwicz).

Urządzenie wyłączające bieg taśmy przenośnika

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności wyłączania taśmy i zadziałania odchylenia ramienia wyłącznika o kąt 30°.

Urządzenie wyłączające bieg taśmy przenośnika składa się z poprzecznie nachylonej do przenośnika osi (5), na której jest zamocowane ramię (11) ukształtowane w swej dolnej części zgodnie z profilem niecki taśmy (7). Na osi (5) jest osadzona krzywka (8) wykonana w kształcie krążka mającego na obwodzie

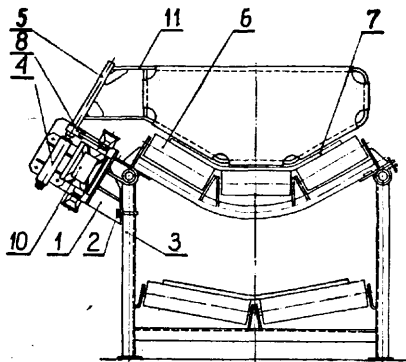


Fig. 1

koła wycięcie do przełączania wyłącznika (10). Oś (5) jest zamocowana w tulei (4) przytwierdzonej do wspornika (1) przykręconego śrubami (2) do nośnej konstrukcji przenośnika (3). (1 zastrzeżenie)

B66C

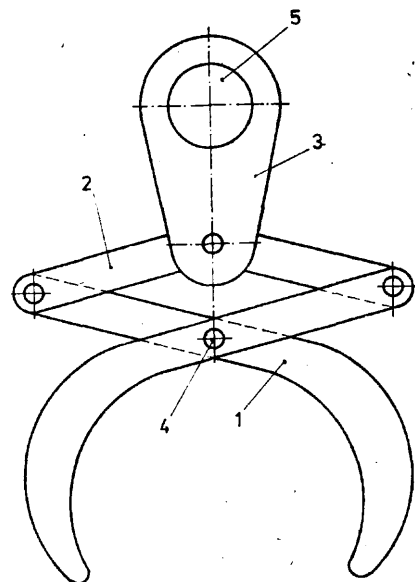
W. 60184

08.09.1978

Kombinat Maszyn Włókienniczych „**Polmatex-Wifama**”, Łódź, Polska (Adam Kupisz, Piotr Barański).

Chwytnik szczękowy

Chwytnik szczękowy do podnoszenia i przemieszczania cylindrycznych przedmiotów, składający się z wygiętych łukowo szczęk, charakteryzuje się tym, że ma ruchome szczęki (1), ramiona (2), oraz podwieszający człon (3), przy czym elementy te są połączone ze sobą przegubami (4). (1 zastrzeżenie)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C21D

W. 60308

03.10.1978

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Kazimierz Kumór, Adam Stefańczyk, Ryszard Galos, Andrzej Luty).

Pierścień stykowy

Pierścień stykowy według wzoru stanowi wymienną zewnętrzną część koła kontaktowego wyżarzarki w linii ciągniczej z ciągłym wyżarzaniem drutu.

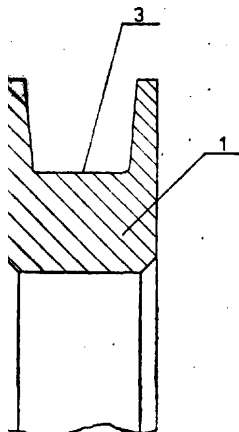


FIG. 2

Pierścień (1) charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej części obwodu ma rowek o kształcie odwróconego otwartego trapezu, którego podstawa (3) jest bieżnią dla ciągniętego i wyżarzającego drutu. (1 zastrzeżenie)

C23C

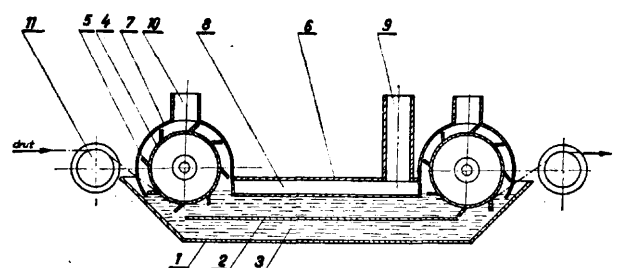
W. 60100

21.08.1978

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Józef Łucek).

Wanna do **patentowania** drutu

Celem wzoru użytkowego st uzyskanie cyrkulacji kąpieli ołowianej w wannie bez konieczności stosowania specjalnych pomp.



Przedmiotem wzoru użytkowego jest wanna do patentowania drutu, w której cyrkulację ciekłego ołowiu wywołuje ruch obrotowy bębnowych zagłębiaczy (4), drutu, wyposażonych na obwodzie w turbinowe łopatkę (5). Wewnątrz kąpiel (3) umieszczona jest

pozioma przegroda (2) przymocowana do bocznych ścian wanny (1) a nie sięgająca do ścian czołowych wanny. Powierzchnia kąpeli (3) i zagłębiacze (4) są przykryte pływającą pokrywą (6) z komorami (7) zaopatrzonymi w odciągowe króćce (10). (1 zastrzeżenie)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 59808

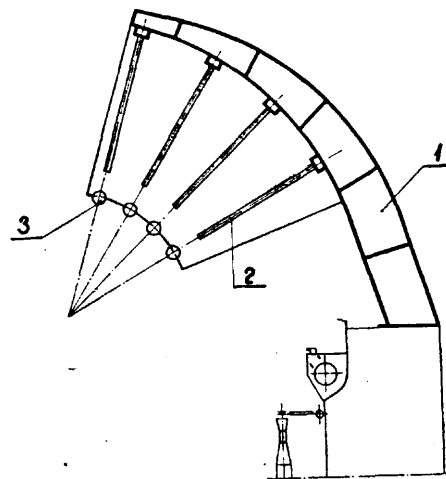
01.07.1978

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Zbigniew Janoszek, Piotr Kulawik, Franciszek Piątek).

Rama natykowa maszyny włókienniczej, zwłaszcza skreczarki

Rama natykowa maszyny włókienniczej, zwłaszcza skreczarki, składa się z blachownicy (1), która w części mocowania natykowych kołków (2) ma kształt łuku, a odległość końców natykowych kołków (2) w stosunku do naprężacza (3) jest stała. Zespół naprężacza (3) ma również kształt łuku, który jest współśrodkowy z łukiem blachownicy (1).

Taka konstrukcja ramy natykowej umożliwia utrzymanie stałych i jednolitych parametrów w wszystkich obciążanych przędz. (1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01F
E04G

W. 60251

25.09.1978

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Leszek Mikołajków).

Kotwa **podpowierzchniowa** dla słupów, barier ochronnych, **słupów** znaków drogowych i słupów sygnalizatorów wiatru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kotwa podpowierzchniowa dla słupów barier ochronnych, słupów znaków drogowych i **słupów** sygnalizatorów uderzeń wiatru, montowanych na drogowych obiektach inżynierskich, wykonanych z betonu.

Kotwa składa się z tulei (1) ze śrubami poziomującymi (2). Tuleje (1) połączone są ze sobą łącznikami (3) w zestaw o odpowiedniej liczbie otworów gwintowanych (4) dla śrub mocujących słupy odpowiednich urządzeń drogowych. (1 zastrzeżenie)

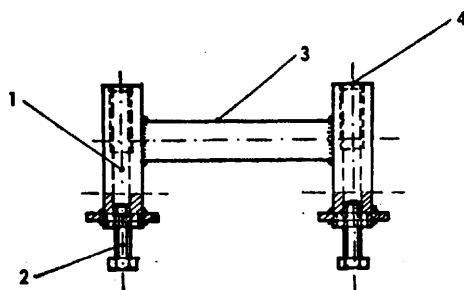


Fig. 1

E02B

W. 60188

08.09.1978

Centrum **Badawczo-Projektowe** Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Władysław Bigaj, Witold Pawlik, Tadeusz Jaślikowski).

Zamknięcie jazowe z miękkiej szczelnej powłoki

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zamknięcia, aby była możliwość wykonania zamknięcia piętrzącego w bardzo krótkim okresie czasu oraz możliwość uzyskania przesła manewrowego do sterowania przepływami, przez zmianę wysokości piętrzenia.

Zamknięcie jazowe z miękkiej szczelnej powłoki charakteryzuje się tym, że miękka szczelna powłoka

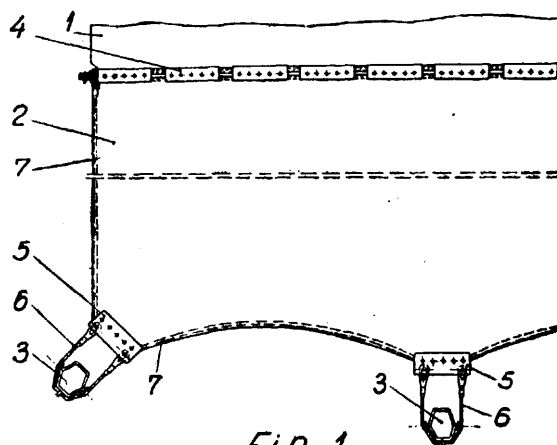


Fig. 1

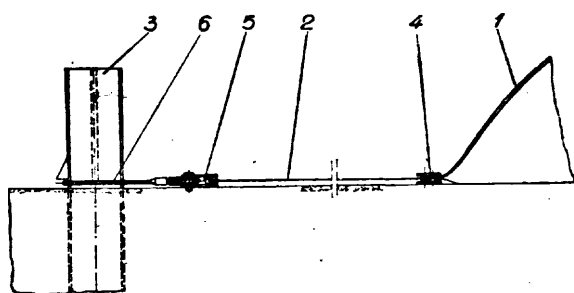


Fig. 2

(1) jest połączona z kotwiącym fartuchem (2), który z przeciwległej strony jest zakotwiony, poprzez łączniki (5) i linowe jednocierne zawiesia (6) do pali (3) wbitych w dno rzeki. (1 zastrzeżenie)

E02B

W. 60189

08.09.1978

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Władysław Bigaj, Witold Pawlik, Tadeusz Jaślikowski).

Zamknięcie **jazowe** z miękkiej szczelnej powłoki

Zamknięcie jazowe z miękkiej szczelnej powłoki charakteryzuje się tym, że miękka szczelna powłoka (1) jest zakotwiona do wbitej w poprzek rzeki szczelnej ścianki (2) z brusów larssena, poprzez linowe jednocierne zawiesia (3), przy czym każde zawiesie (3) z jednej strony jest zamocowane do odcinków brusów larssena (2) za pomocą sworznia (4), a z dru-

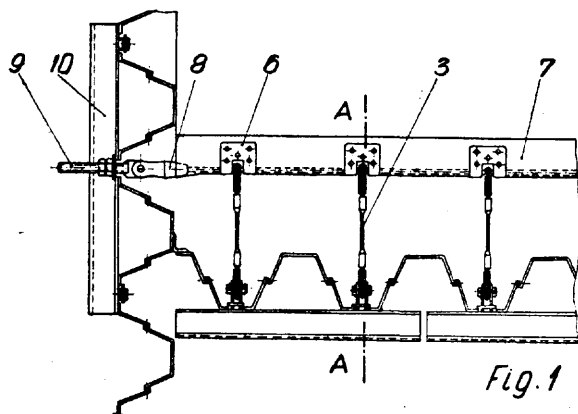


Fig. 1

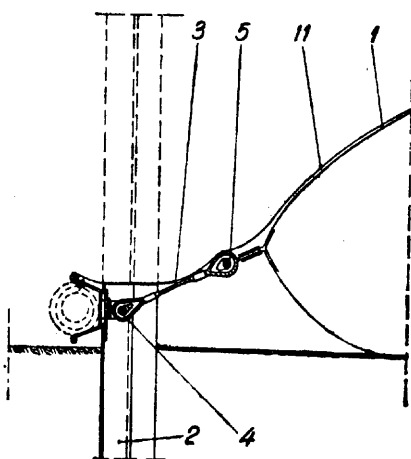


Fig. 2

giej strony jest nawleczone na linę (5) przymocowaną do powłoki (1) mającej zaczepy (6), przez które przebiega linę (7), połączoną z dwóch przeciwnych końców ze śrubami (9) osadzonymi w ściankach szczelnych (10) przyczółków. (1 zastrzeżenie)

E04B

W. 60218

16.09.1978

Łódzkie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Łódź, Polska (Henryk Chojnowski, Mirosław Stępnik).

Płyta ścienna osłonowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta ścienna osłonowa wykonana jako element prefabrykowany, żelbetowy dwupanwiowy z wkładką izolacji termicznej, do zastosowania w budynkach administracyjno-socjalnych wielokondygnacyjnych o konstrukcji ramowo-wspornikowej lub słupowo-ryglowej.

Prefabrykowana płyta mająca wnęki na umieszczenie przewodów instalacyjnych oraz kształt umożliwiający łatwy montaż okien i parapetów, charakteryzuje się tym, że skrajne żebra poziome (4 i 6) są odsunięte od krawędzi płyty tworząc występy (8), natomiast poziome wewnętrzne żebro (5) ma przelotowy otwór (7). (1 zastrzeżenie)

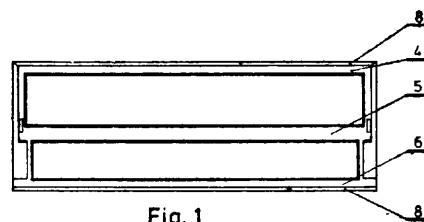


Fig. 1

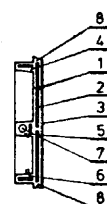


Fig. 2

E04B

W. 60325

06.10.1978

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa „Miastoprojekt-Budopol”, Warszawa, Polska (Stanisław Boznański).

Łącznik mocujący lekkie elementy budowlane, zwłaszcza ramki ze szkłem hartowanym stanowiące okładzinę elewacyjną ścian

Łącznik mocujący lekkie elementy budowlane, zwłaszcza ramki ze szkłem hartowanym stanowiące okładzinę elewacyjną ścian osłonowych i monolitycznych, składa się z odcinka kształtownika (1) o profilu

A-A

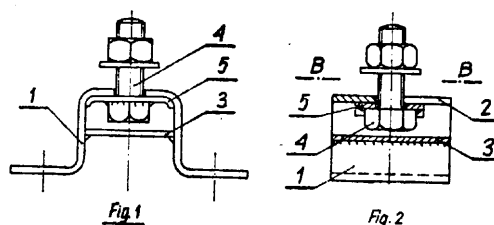


Fig. 1

Fig. 2

zblizonym do litery „omega” zaopatrzonego w podłużne wycięcie (2) i wewnętrzną przegrodę zabezpieczającą (3) oraz śruby mocujące (4) z przytwierdzoną do/ba podkładką stabilizującą (5). (1 zastrzeżenie)

E04B

W. 60340

11.10.1978

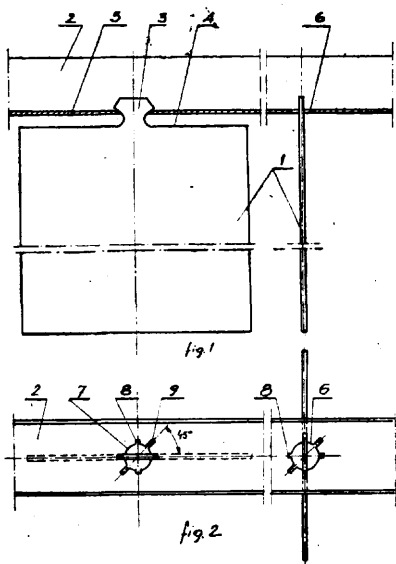
Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast-Bielsko”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Kubica).

Sufit podwieszony płytkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zaczepu, aby miał prosty kształt, był łatwy do wykonania oraz zapewniał zawieszenie płytki bez stosowania dodatkowego łączenia.

Sufit podwieszony płytkowy składa się z dźwigarów (2) nośnych i płytek (1), które to płytki mają na jednej krawędzi (4) płaski zaczep (3) w kształcie litery greckiej Ω (omega).

Dźwigar (2) nośny w kształcie ceownika grzbietem zwrócony jest do podwieszonych na nim płytek (1) i ma na płaszczyźnie (5) grzbietowej otwory (6), na których obwodzie (7) znajdują się cztery rowki (8) rozmieszczone na osiach prostopadłych i dwie głębokie szczeliny (9) rozmieszczone naprzeciwko siebie pod kątem 45° względem osi dźwigara (2) nośnego. Szerokość rowków i szczelin jest równa grubości płytki (1). (1 zastrzeżenie)



E04C

W. 60217

15.09.1978

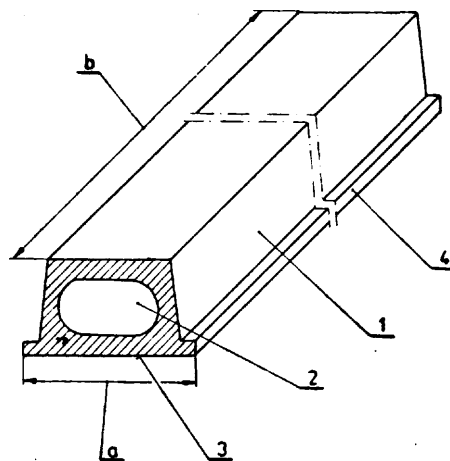
Mieczysław Poślad, Tychy, Polska (Mieczysław Poślad).

Pustak stropowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pustak stropowy wykonany z węgla drzewnego i cementu za pomocą prostych form i narzędzi przez niewykwalifikowaną obsługę, ułatwiający montaż stopu oraz eliminujący całkowicie konieczność stosowania jakiejkolwiek izolacji dźwiękowej i termicznej.

Pustak stropowy jest zbliżony kształtem do prostopadłościanu (1) z wewnętrzną, pojedynczą przelotową komorą (2) o eliptycznym przekroju poprzecznym. Podstawowa płyta (3) pustaka wraz z bocznymi odsadzeniami (4) ma stosunek szerokości (a) do długości (b) wynoszący około 1 : 3.

Pustak jest przeznaczony zwłaszcza dla indywidualnego budownictwa mieszkaniowego i gospodarczego. (2 zastrzeżenia)



E04G

W. 60338

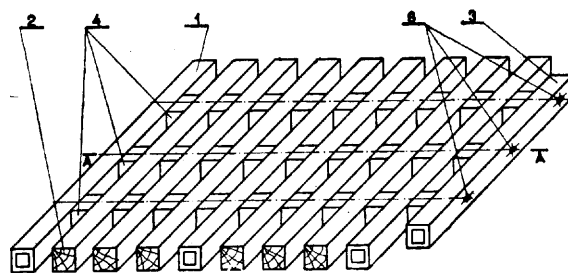
12.10.1978

Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Budownictwa Komunalnego „PESOP”, w Katowicach Pion Badawczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska (Eugeniusz Samek, Rufin Szafron, Jan Szafron).

Podest rusztowania

Podest rusztowania przeznaczony jest zwłaszcza do układania podłogi na rusztowaniach segmentowych wielofunkcyjnych przez jednego pracownika.

Podest rusztowania stanowią osadzone elementy nośne (1) i elementy wypełniające (2) oraz element zabezpieczający (3), przy czym elementy przedzielone są przekładkami dystansowymi (4), a całość połączona jest ze sobą w miejscach otworów łącznikami (6). (2 zastrzeżenia)



E04H

W. 60273

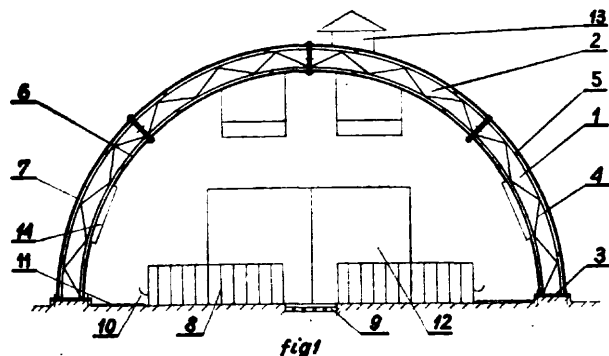
28.09.1978

Ferma Przemysłowego Tuczcu Trzody Chlewniej Państwowych Gospodarstw Rolnych, Zalesie, Polska (Jerzy Sobota, Zuzanna Janik, Andrzej Jaskulski).

Obiekt inwentarski, zwłaszcza do hodowli trzody

Obiekt inwentarski, zwłaszcza do hodowli trzody zbudowany jest w postaci tunelu o półpiersiściowym przekroju poprzecznym. Tunel zbudowany jest z ram nośnych (1) składających się z elementów łukowych (2) opartych na fundamencie (3). Elementy (2) zbudowane są z prętowej kratownicy (4) i połączone są z sobą poziomymi łącznikami (5). Na ramie mocowane są płyty ściano-stropu (6) wzmocnione płaskownikiem (7). Obiekt ma dwa rzędy kocy (8) oddzielone kanałem kanalizacyjnym (9), które wyposażone są w poidła (10) usytuowane przy drogach paszowych (11). Na ścianach szczytowych obiekt ma wrota wjazdowe (12) oraz drzwi wejściowe, a ponadto ma komin wentylacyjny (13) oraz nagrzewnicę powietrza (14), a poza tym wyposażony jest w instalację wodociągową, oświetleniową i kanalizacyjną.

Obiekt według wzoru użytkowego jest rozwiązaniem łatwym w montażu i demontażu, możliwym do zrealizowania w każdych warunkach fermy tuczu trzody Chlewnej. (3 zastrzeżenia)



E06B
H05B

W. 50791

30.06.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Józef Misztela, Wacław Tuszyński, Jan Klimek, Zygmunt Kubicki).

Drzwi grzejne

Przedmiotem wzoru użytkowego są drzwi grzejne przeznaczone do stosowania w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej, rekreacyjnym i bu-

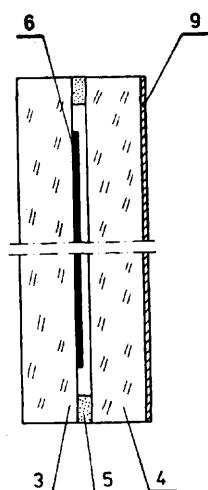


fig. 3

downictwie ogólnym. Drzwi wyposażone są w szklany zestaw grzejny w postaci dwóch szyb (3 i 4), połączonych trwale ze sobą za pomocą błony klejącej (5). Na powierzchni jednej z tych szyb (3) nałożony jest trwale-dyf użyj nie element grzejny (6). Na powierzchni drugiej szyby (4) nałożona jest powłoka refleksyjna (9) kierująca ciepło w stronę pomieszczenia. (1 zastrzeżenie)

E26B

W. 60448

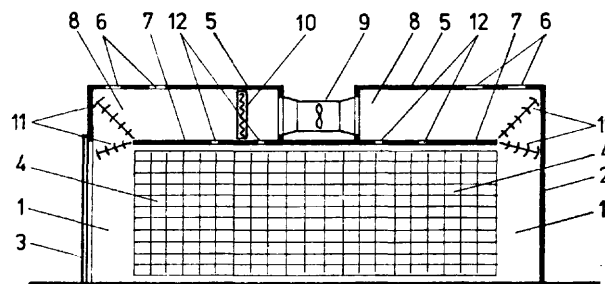
02.11.1978

Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej „Cerroprojekt” w Warszawie, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Stefan Kotliński).

Suszarnia komorowa zwłaszcza do suszenia półwyrobów ceramiki budowlanej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest suszarnia komorowa ze stropem pozornym kształtującym kanał recyrkulacyjny czynnika suszącego. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skorygowanie przepływu czynnika suszącego przez komorę, tak aby zapewnione było równomierne suszenie półwyrobów ceramicznych.

Zagadnienie to rozwiązano przez wykonanie w stropie pozornym (7) otworów wyrównawczych (12) o korzystnie regulowanym przekroju. (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F03C

W. 60332

09.10.1978

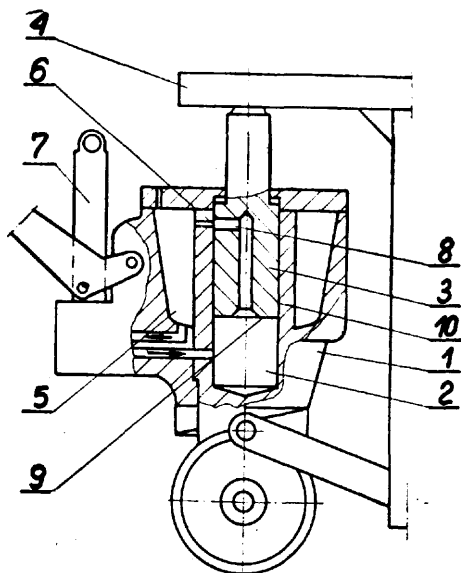
Szczecińskie Zakłady Papiernicze „SKOLWIN”, Szczecin, Polska (Franciszek Pietras, Bolesław Grzyl).

Hydrauliczny silnik tłokowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji silnika z zabezpieczeniem przed nadmiernym wzrostem ciśnienia.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest hydrauliczny silnik tłokowy przeznaczony do stosowania w urzą-

dzeniach transportu bliskiego lub w napędach hydraulicznych. Silnik ten ma zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia czynnika roboczego w układzie, które to zabezpieczenie stanowi przelotowy otwór (8) w tłoku (3), którego komora cylindrowa (2) połączona jest ze zbiornikiem (5) czynnika roboczego kanałem (6), którego wylot do komory cylindrowej (2) i wylot przelotowego otworu (8) w tłoku (3) leżą w jednej płaszczyźnie, przechodzącej przez oś wzdłużną tłoka. W krańcowym położeniu tłoka następuje odpływ czynnika roboczego spod tłoka (3) do zbiornika (5) czynnika roboczego. (2 zastrzeżenia)



F04B

W. 60174

07.09.1978

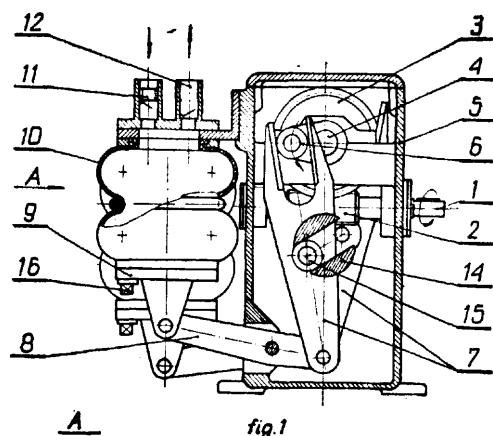
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Bogusław Kuligowski, Leszek Gałąj).

Pompa dozująca

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszko do-
zująca pompa służąca do przetłaczania agresywnych
chemicznie płynów, zwłaszcza środków piorących w
agregatach do prania wełny potnej.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej
konstrukcji pompy, aby zapewniała oddzielny wymu-
szony ruch mieszków, oddzielną regulację wydajności
każdego z mieszków dokonywaną w sposób płynny w
czasie pracy urządzenia oraz pozwalała przetłaczać je-
nocześnie w każdym z mieszków inny płyn, w ilości
odpowiednio dobranej do wymogów technologicznych.

Pompę dozującą według wzoru użytkowego stano-
wią mieszki sprężyste (10) z zamocowanymi do ich po-
wierzchni czołowych płytami dociskowymi (9) z kor-
kiem spustowym (16). Płyty dociskowe (9) połączone
są poprzez dźwignie (8) z dźwigniami widelkowymi (7)
współpracującymi z rolkami (6) osadzonymi w wykor-
bieniach wału (4) rozmieszczonych systematycznie
względem koła ślimacznicy (3). Każda z dźwigni wi-
delkowych (7) ma palec prowadzący (15) przesuwają-
jący się w prowadniku (14) zamocowanym w ścianie
obudowy (5) i współdziałającym z dźwignią regulacji
wydatku. (1 zastrzeżenie)



F15B

W. 60015

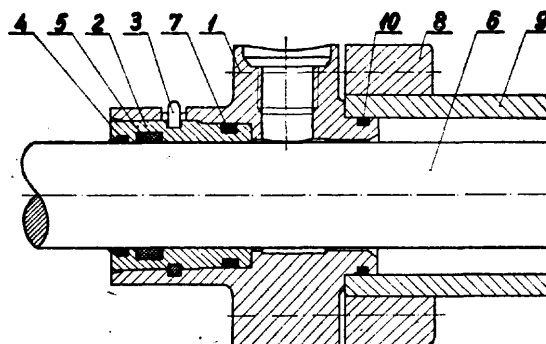
31.07.1978

Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA” im. M. No-
wotki, Sosnowiec, Polska (Stanisław Piłat, Roman
Służalek).

Dławnica siłownika hydraulicznego

Dławnica siłownika hydraulicznego z pierścieniami
uszczelniającymi i otworami do łączenia z kołnier-
zem cylindra, według wzoru charakteryzuje się tym,
że w stalowym korpusie (1) ma tulejkę (2) z brązu
o długości w przybliżeniu równej połowie długości
korpusu (1). Korpus (1) i tulejka (2) mają rowki na
przeteczkę (3). Ponadto w tulejce (2) wykonane są
rowki na uszczelniające pierścienie (4, 5, 7).

Dławnica przeznaczona jest do siłowników górniczej
ładownarki hydraulicznej. (1 zastrzeżenie)



F16B

W. 59839

06.07.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”,
Mielec, Polska (Stanisław Pezda).

Nit jednostronny ogólnego stosowania

Nit jednostronny ogólnego stosowania, przeznaczony
do bezudarowego, nierozłącznego łączenia elementów
w konstrukcjach jednostronnie dostępnych, oraz w
trudno dostępnych miejscach, charakteryzuje się tym,
że ma zmniejszoną jednolicie średnicę (6) otworu (5)
nita rurkowego (1) w końcowej części trzonka, od wy-
sokości grubości łączonych elementów konstrukcyj-
nych (7), co pozwala na uzyskanie maksymalnego
naddatku materiału, na należyte uformowanie za-
kewki (8) nita w czasie procesu nitowania, przy uży-
ciu trzpienia (2) z głowicą (3) stożkową (4). (1 zastrzeżenie)

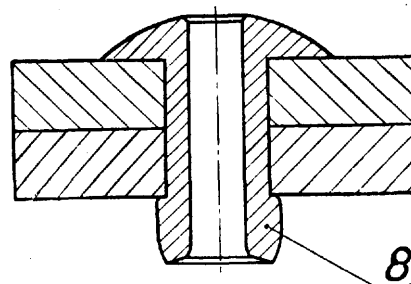


Fig 2

F16K

W. 59777

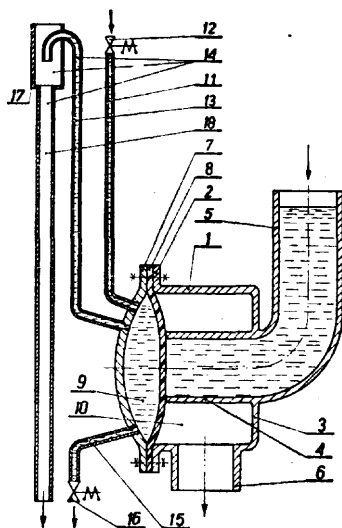
27.06.1978

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń
Pralniczych „Pralfa-Wuteh”, Zakład nr 1, Warszawa,
Polska (Bogdan Puchała, Stanisław Bielski).

Zawór spustowy przeponowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji zaworu do odprowadzania zużytej kąpieli piorącej umożliwiającego włączenie tej czynności do automatycznego programu sterowania pracą pralnicowo-wirówki.

Zawór spustowy przeponowy do odprowadzania zużytej kąpieli piorącej z bębna pralnicowo-wirówki ma korpus (1) wytłoczony w kształcie naczynia cylindrycznego w którego dnie (3) jest osadzona końcówka (4) przewodu (5), a w pobocznicy korpusu (1) osadzona jest rura spustowa (6). Korpus (1) zakończony jest na obrzeżu kołnierzem (2). Korpus (1) jest zamknięty pokrywą wypukłą (7), która razem z przeponą (8) jest przymocowana do kołnierza (2). Przepona (8), zamykająca otwór w przewodzie (5), jest sterowana wodą poprzez zawory elektromagnetyczne (12) i (16) oraz układ odpowietrzający (14). (4 zastrzeżenia)



F16K

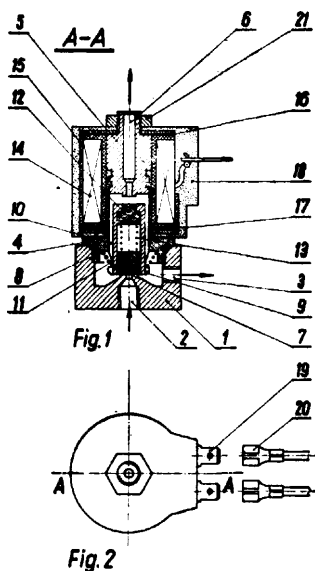
W. 59815

30.06.1978

Spółdzielnia Pracy, Zakład Elektromechaniki Samochodowej „Zelmos”, Warszawa, Polska (Wincenty Koński, Mieczysław Kalinowski, Zbigniew Kuczyński).

Elektromagnetyczny zawór powietrzny

Celem wzoru użytkowego jest uproszczenie konstrukcji zaworu, polepszenie jego parametrów elektrycznych oraz zwiększenie jego trwałości i niezawodności.



Elektromagnetyczny zawór powietrzny ma jednolitą, szczelną obudowę (18), którą stanowi warstwa tworzywa termoutwardzalnego, w której są zaprasowane stały rdzeń (15), cewka (14), zwora (5), miedziane wkładki (16, 17) oraz końcówki (19) przystosowane do konektorowych nasadek (20). Miedziane wkładki (16, 17) umieszczone są pomiędzy czołami cewki (14), a stałym rdzeniem (15).

Zawór przeznaczony jest do sterowania siłownikami pneumatycznymi w pojazdach mechanicznych i urządzeniach mających źródło prądu stałego o niskim napięciu. (2 zastrzeżenia)

F16K

W. 59846

07.07.1978

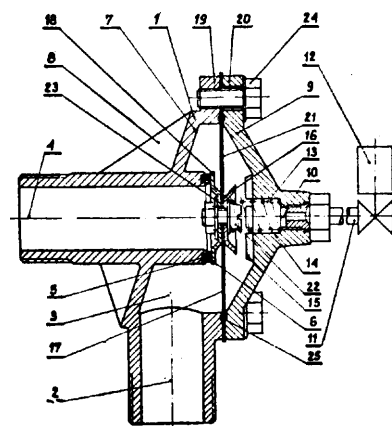
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Krystian Kosz, Ireneusz Domański).

Zawór membranowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór membranowy służący do szybkiego otwierania i zamykania dopływu sprężonego gazu do miejsca przeznaczenia, zwłaszcza do filtrów z workami regenerowanymi pulsacyjnie.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie takiej budowy zaworu, aby elementy ulegające szybszemu zużyciu, takie jak membrana i uszczelka, mogły być łatwo wymieniane.

Zawór membranowy ma rozłączny zespół membranowy, który stanowi uszczelniający talerz (18), wykonany z materiału jednorodnego, elastyczna membrana (17) oraz odbojnica (16). W gnieździe (15) na obwodzie wylotowego króćca (4) znajduje się gumowa uszczelka (6). Na kołnierzach (19, 20) w pobliżu wewnętrznych krawędzi znajduje się rowek (25), który po skręceniu korpusu (1) z pokrywą (9) wypełnia się materiałem elastycznej membrany (17) i w związku z tym uzyskuje się lepsze uszczelnienie oraz przedłużenie trwałości elastycznej membrany (17). (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 59985

26.07.1978

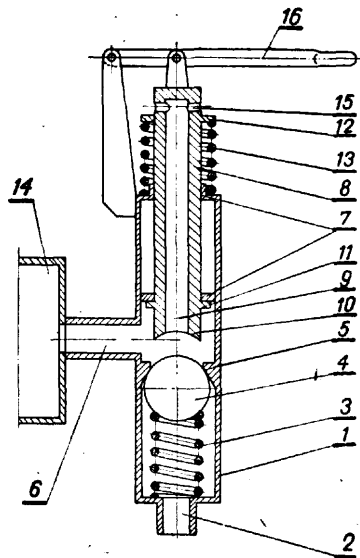
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Janusz Łoś, Zdzisław Noga, Marek Wolak, Jan Staniewski).

Zawór kulowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór kulowy przeznaczony do uzyskiwania kompresji i dekompresji zbiorników ciśnieniowych zwłaszcza powietrznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości działania zaworu.

Zawór kulowy ma obudowę (1) wewnątrz której, w dolnej części nad kanałem (2) doprowadzającym sprężone powietrze, jest umieszczona sprężyna (3), która służy do dociskania kuli (4) gniazda kulowego (5). Nad kulą (4), powyżej kanału bocznego (6) w prowadnicy (7) jest umieszczony popychacz (8), który ma wewnątrz otwarty kanał (9) i dno (10) o powierzchni kuli. Wokół górnej części popychacza (8) jest umieszczona z opornikiem (12), sprężyna (13), powyżej której w popychaczu (8) są wykonane co najmniej, dwa otwory (15). (1 zastrzeżenie)



F16L

W. 59830

06.07.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Marian Raduj).

Zacisk do elastycznych przewodów rurowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk służący do łączenia elastycznych przewodów rurowych, stosowany w instalacjach wymagających używania tego rodzaju przewodów, zwłaszcza w przemyśle chemicznym i motoryzacyjnym. Zacisk według wzoru ma taśmę (6) opasującą na całym obwodzie elastyczny rurowy przewód (5), przy czym końce taśmy (6) wygięte są w kierunku zewnętrznej powierzchni elastycznego rurowego przewodu (5). Regulowanie docisku taśmy (6) do powierzchni przewodu (5) odbywa się przy pomocy ściągającego wkrętu (4) umieszczonego w otworach sworzni (2) i (3).

Zacisk według wzoru charakteryzuje się tym, że ma prostą konstrukcję oraz tym, że daje pewne zaciśnięcie przewodu. (1 zastrzeżenie)

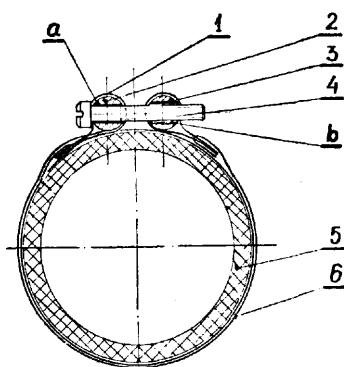


Fig. 1

F16L

W. 59928

17.07.1978

Zjednoczenie Przedsiębiorstw Budowy Elektrowni i Przemysłu, Warszawa, Polska (Kazimierz Skrobik).

Łącznik konstrukcji nośnej płaszczy termoizolacyjnych dla rurociągów gorących o temperaturze ponad 160°C

Wybór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat ciepła w izolowanych rurociągach.

Łącznik według wzoru charakteryzuje się tym, że obejma (1) przymocowana jest do pierścienia (4) zgrzewaniem punktowym a końcówką łączącego odstępnika (3) otoczona jest dookoła azbestem (2). (1 zastrzeżenie)

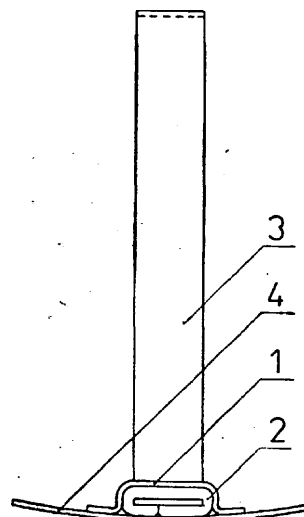


Fig. 1

F21L

W. 60553

20.11.1978

Janusz Grzechowiak, Poznań, Polska (Janusz Grzechowiak).

Lampka

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania kieszonkowej lampki, której konstrukcja nie wymaga trzymania ręką lampki w trakcie oświetlenia.

Lampka według wzoru składa się z obudowy i klosza. Obudowa (1) w swej tylnej części zakończona jest ustnikiem (6), od spodu posiada wzdłuż płaską listwę (11), natomiast w jej górnej części są dwa kwadratowe otwory 4, 4' oraz sprężysty przycisk (10) z guzikiem. Wewnątrz obudowy znajduje się bateria, sprężyna spiralna oraz płaski przewód prądowy.

Klosz, w którym osadzona jest żarówka posiada na swym obwodzie noskowy zaczep (9) jednostronnie skośnie ścięty. Zapalenie lampki odbywa się przez przesunięcie klosza w kierunku obudowy.

(1 zastrzeżenie)

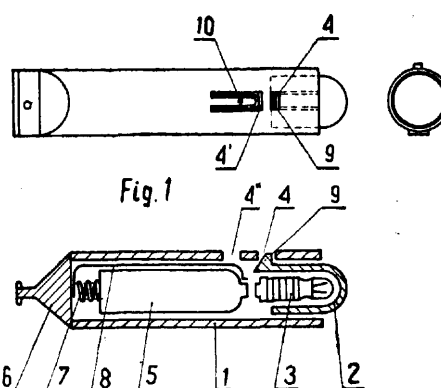


Fig. 2

F21V

W. 60443

31.10.1978

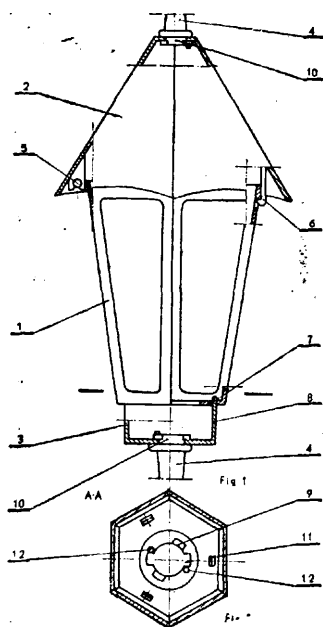
Stanisław Grosman, Jerzy Kaniewski, Henryk Lubiński, Alfred Szal, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Grosman, Jerzy Kaniewski, Henryk Lubiński, Alfred Szal).

Lampa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa składana z rozbiernalnych elementów, która może przybierać różne postacie w zależności od życzenia użytkownika. Lampa składa się z obudowy (1), daszka (2), podstawy (3) i elementów dekoracyjnych (4).

Obudowa (1) i daszek (2) połączone są zawiasami (5) i zaczepem (6). W dnie obudowy (1) ma trzy otwory, a pobocznicą podstawy (3) wyposażona jest w trzy ramiona (8) z zaczepami. Sufit daszka (2) i dno podstawy (3) mają identyczne otwory z wycięciami (9).

Elementy dekoracyjne (4) natomiast zakończone są trzpieniami (10) z ramionami (11). (2 zastrzeżenia)



F24F

W. 60398

24.10.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Poznań, Polska (Kalikst Grabiec, Andrzej Skonieczny, Bogdan Staroń, Jan Rędziniak).

Blok wentylacyjno-spalinowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształt bloku wentylacyjno-spalinowego (1), wykonanego z betonu o masie wypełnianej glinoporytem. Blok (1) ma kształt prostopadłościanu z dwoma rzędami kanałów przelotowych (2) o równym przekroju okrągłym, rozstawionych w równych odstępach równoległe do jego najdłuższego boku. (1 zastrzeżenie)

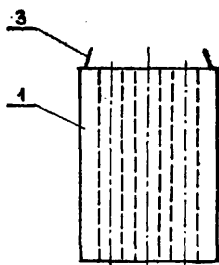


Fig. 1

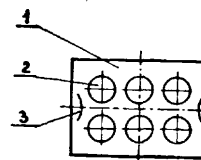


Fig. 2

F27B

W. 60128

30.08.1978

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Edward Kula, Piotr Nocoń, Zbigniew Sira, Edward Książek).

Piec tunelowy elektryczny do wypalania dekoracji na kryształach i przedmiotach szklanych

Piec tunelowy (1) elektryczny złożony ze strefy podgrzewania, wypalania (3) i studzenia (9) jest wyposażony w strefy i wypalania w kasety grupujące drutowe zespoły grzejne sklepieniowe (4) i trzonowe (5), zapewniające dwustronne ogrzewanie wsadu.

Wsad przemieszcza się przez strefy pieca na przenośniku siatkowym (2), pod którym znajdują się żeliwne płyty kratowe (10), stabilizujące pozycję wsadu na siatce przenośnika (2).

Daszki (6) umieszczone nad kasetami trzonowymi (5) zabezpieczają ich zespoły grzejne przed zanieczyszczeniem z góry z przenośnika siatkowego (2). (4 zastrzeżenia)

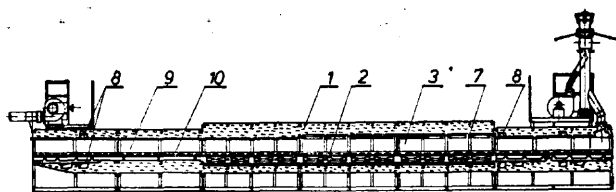


Fig. 1

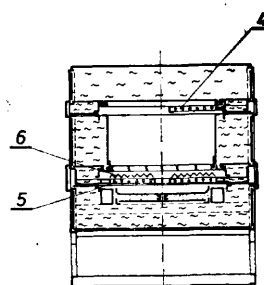


Fig. 2

F28D

W. 59357

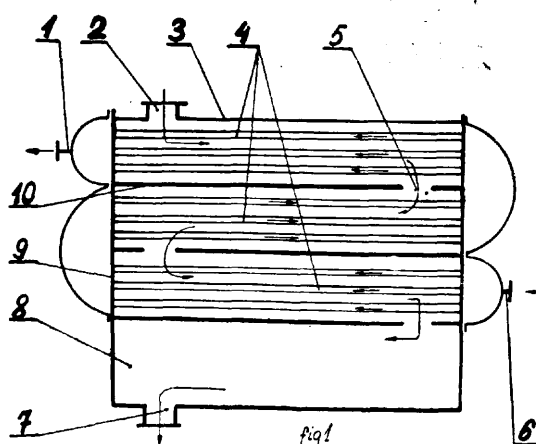
19.04.1978

Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjnych, Łódź, Polska (Bronisław Hillebrand, Tadeusz Lalak, Franciszek Komorowski).

Przeciwpądowy wymiennik ciepła z zasobnikiem

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów węzła cieplnego oraz zmniejszenia strat ciśnień przepływu czynnika ogrzewanego.

Urządzenie stanowi płaszcz (3), w którym przegrody (10) dzielą przestrzeń wewnątrz płaszcza na sekcje, w których usytuowane są wiązki rurek grzewczych (4) umocowanych w dnach sitowych (9). Jedna z sekcji nie posiadająca wiązek rurek stanowi zasobnik (8) do retencjonowania czynnika ogrzewczego. (1 zastrzeżenie)



F28D

W. 60216

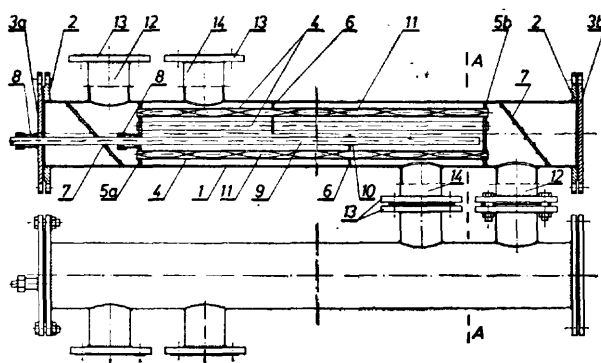
15.09.1973

Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjnych,
Poznań, Polska (Bogdan Majchrzak).

Wymiennik ciepła

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wodo-wodnego wymiennika z wymuszoną burzliwością wody ogrzewanej i wody grzewczej o lepszej wydajności cieplnej wymiennika przy jednoczesnym utrzymaniu nie zwiększonych gabarytów oraz uproszczeniu montażu wymiennika.

Wymiennik ciepła o sztucznej, podwyższonej burzliwości przepływu składa się z cylindrycznego płaszcza (1), wewnątrz którego jest węzownica z równoległo ułożonych rur (4) osadzonych w sitach (5a i 5b) i segmentowych przegrodach (6), które są ustawione naprzemiennie legie w odstępach zbliżonych do średnicy płaszcza (1), a każda z nich ma wysokość równą połowie średnicy płaszcza. W rurach (4), dla nadania wodzie grzewczej ruchu wirowego, są osadzone turbolizatory (11) wykonane z spiralnie skręconego płaskownika, przy czym skok spirali wynosi 1 : 12. Celem zabezpieczenia antykorozyjnego stalowych elementów wymiennika stykających się z wodą, w dennicy 3a i sicie 5a są osadzone anody (9). W komorach powstałych pomiędzy sitami (5a i 5b) a dennicami (3a i 3b) są pod kątem 45° osadzone przegrody (7), nakierowujące wodę grzejącą. (2 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01B

W. 60382

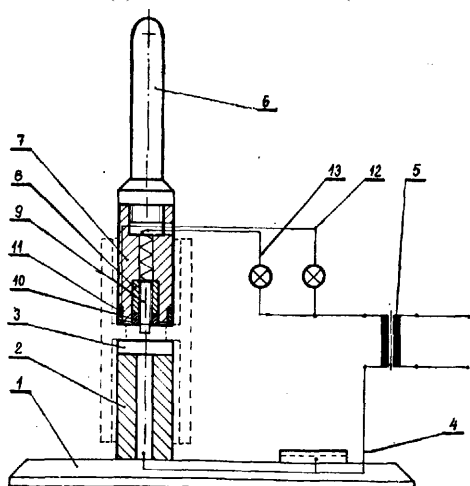
20.10.1978

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego (Jerzy Płowucha, Emil Förster).

Przyrząd pomiarowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd pomiarowy przeznaczony do dokładnej selekcji osłon zaworów gazowych stosowanych w indywidualnych górniczych stojakach hydraulicznych.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma na podstawie (1) umieszczony trzpień (2) z kowadełkiem (3) połączone przewodem ze źródłem zasilania, natomiast ruchoma część przyrządu ma kształt uchwytu (6), w którym znajduje się wymienna końcówka (9) osadzona we wkładce (8), na której nasadzona jest tulejka (7) z pierścieniem (11). Pierścień (11) połączony jest przewodem, a wymienna końcówka (9) przewodem ze źródłem zasilania (5). (1 zastrzeżenie)



G02B

W. 59999

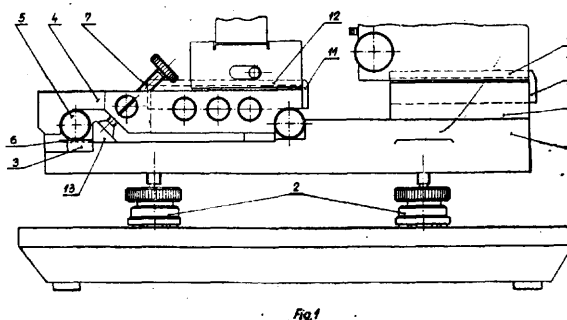
28.07.1978

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”,
Świebodzice, Polska (Stefan Kotkowski).

Uniwersalny przyrząd do sprawdzania autokolimatorów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności sprawdzania.

Przyrząd według wzoru ma podstawę (1) zaopatrzoną w gniazdo płytek wzorcowych (3). Na podstawie (1) ustawiony jest liniał sinusowy (4). Z podstawą (1) związana jest podpora lunety autokolimatora (10), do której zamocowane są płytki oporowe czołowe (11) i boczne (12) związane jednocześnie z liniałem sinusowym (4). (1 zastrzeżenie)



G02C

W. 59978

25.07.1978

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp.Z.O.O.,
Warszawa, Polska (Justyn Norek, Andrzej Skąpski).

Okulary sportowe

Okulary stanowiące przedmiot wzoru użytkowego składają się z miękkiego korpusu (1) wykonanego metodą wtrysku. Korpus (1) w części przedniej ma ukształtowane obrzeże (2), w którym osadzona jest rozłącznie szybka (3), która połączona jest z korpusem (1) za pośrednictwem zatrzasków. Górne zatrzaski (4) osadzone są w występie obrzeża (2) natomiast dolne zatrzaski (5) przytwierdzone są do szybki (3). Korpus (1) w części tylnej ma uformowaną listwę (9) z przyklejoną gąbką (10). W dolnej części korpusu (1) znajdują się wyloty powietrza (12). Na wysokości zaczepów (11) usytuowane są otwory boczne (13) natomiast w górnej części korpusu (1) znajdują się wloty powietrza (14).

Okulary według wzoru użytkowego przystosowane są do łącznego noszenia z kaskami ochronnymi. (3 zastrzeżenia)

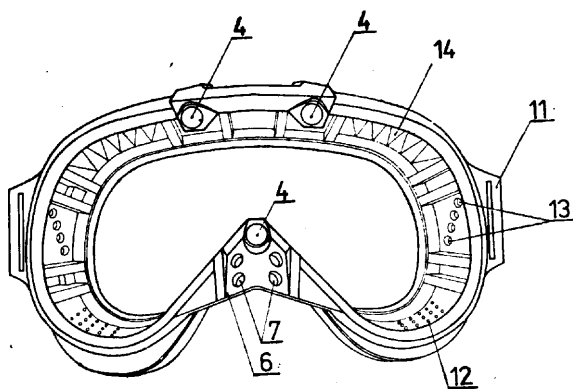


Fig. 2

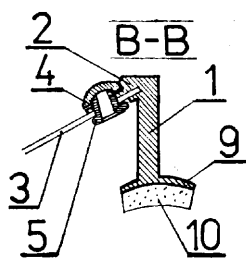


Fig. 5

G02C

W. 59991

27.07.1978

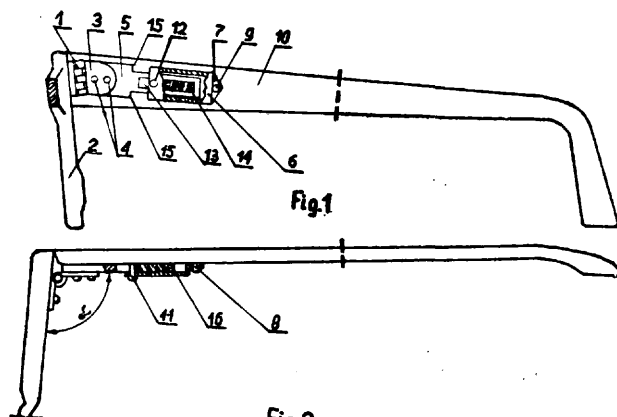
Krystian Biel, Orzesze-Jaśkowice, Polska (Krystian Biel).

Oprawka okularowa

Zagadnieniem które rozwiązuje wzór użytkowy jest opracowanie takiej oprawy okularnej, która nie będzie ulegała trwałemu odkształceniu w trakcie użytkowania okularów.

Oprawka okularowa składająca się z ramki (2), dwóch zauszników (10) oraz dwóch zawiasów (1), których jedno ramiono połączone jest z ramką (2) a drugie ramiono (3) połączone jest za pomocą nitów (4) z listwą prowadzącą (5) usytuowaną jednym końcem suwliwie w obsadzie (6), które ma na jednym końcu ucho (7) z otworem (8), przez który przetknięty jest wkręt (9) mocujący obsadę (6) z zausznikiem (10). Na drugim końcu obsada (6) ma otwór (11), przez który

przetknięty jest wkręt oporowy (12) suwliwie przechodzący przez gniazdo o kształcie prostokąta (13), mocując obsadę (6) z zausznikiem (10). Płaszczyzna cylindryczna wkrętu oporowego (12) jest jednocześnie ograniczeniem dla sprężyny spiralnej (14) umieszczonej wewnątrz gniazda o kształcie prostokąta (13) wykonanego w listwie prowadzącej (5), która ma po obydwu stronach na swej szerokości występy (15) ustalające położenie obsady (6) względem listwy prowadzącej (5). (1 zastrzeżenie)



G02C

W. 59993

28.07.1978

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp.Z.O.O., Warszawa, Polska (Andrzej Skąpski, Justyn Norek, Wiesław Kamiński).

Okulary sportowe

Okulary sportowe dwudzielne z wymiennymi szybami charakteryzują się tym, że korpus (1) w przedniej części ma ukształtowane obrzeża (2) z występami (3), w które są wciśnięte szybki, które na obwodzie mają ukształtowane wycięcia, natomiast w części tylnej znajduje się listwa (7) z przyklejoną gąbką. W korpusie (1) znajdują się otwory wylotowe (9) i trójkątne otwory (10). W bocznej ścianie są otwory boczne (11), natomiast w górnej części ukształtowane są trójkątne wloty (12). (2 zastrzeżenia)

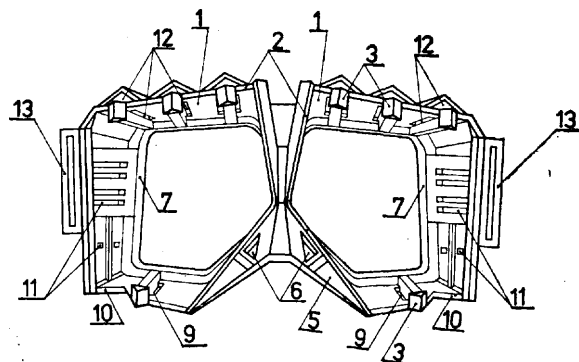


Fig. 2

G03B

W. 59938

17.07.1978

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze Zakład Produkcyjny „FOTO-PAM”, Warszawa, Polska (Bogusław Biały, Feliks Leja, Krystyna Maciaszek, Alina Kielesińska).

Przeglądarka do przezroczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przeglądarka do filmów, slajdów a zwłaszcza do przezroczy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy przeglądarki, w której światło włącza się tylko na czas obserwacji wzrokowej przeglądanej filmu a tym samym uzyskuje się oszczędność zapasu energii elektrycznej oraz zagadnienie polepszenia jakości uzyskiwanego obrazu.

Przeglądarka według wzoru ma dwudzielną obudowę (1), której uchylne wieko (6) podtrzymywane jest w położeniu pracy podpórką (5). Do wieka (6) przymocowana jest ramka (7), w której znajduje się soczewka (8).

W lewej, dolnej części obudowy (1) znajduje się komora ogniw galwanicznych i żarówka przykryta pokrywą (4) z przyciskiem (3) służącym do włączania oświetlenia na czas obserwacji. W prawej, dolnej części obudowy nad żarówką umieszczona jest szybka (9) z tworzywa sztucznego, a pod żarówką znajduje się wkładka z białego kartonu. (3 zastrzeżenia)

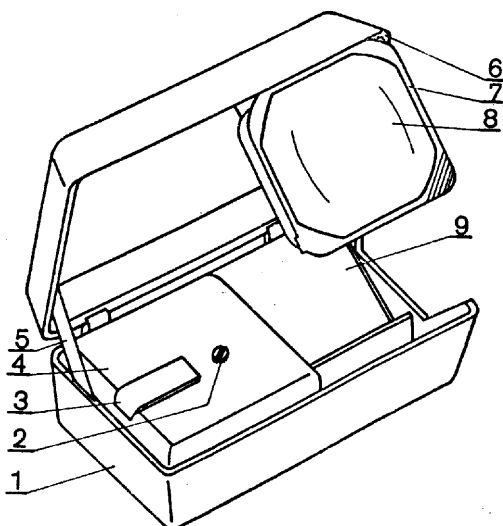


Fig. 1

G09B

W. 59982

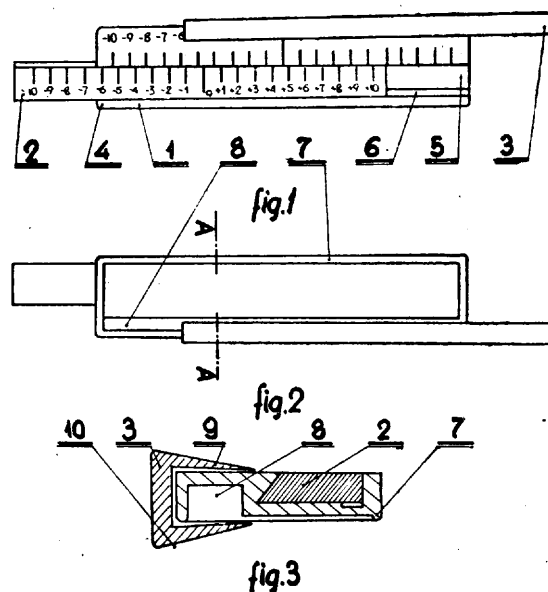
26.07.1978

Czesław Kwaśniak, Gdynia; Henryk Wojtaś, **Polin**, Polska (Czesław Kwaśniak, Henryk Wojtaś).

Suwak szkolny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest suwak służący do nauczania zasad arytmetyki opartych o teorię osi liczbowej. Suwak według wzoru użytkowego składa się z podstawy (1) i przymiaru (2), na których licu jest naniesiona trwale skala z cyfrowymi oznaczeniami osi liczbowych oraz z maskownicą (3). Podstawa (1) jest ukształtowana w postaci płaskiej linii z zaokrąglonymi narożami (4), mającej zagłębienie (5) o kształcie jednostronnego jaskółczego ogona z rowkiem (6). Na spodniej części podstawa ma wykonane obrzeże (7) o obustronnie zaokrąglonych krawędziach, przechodzące w wąski rowek (8) o kształcie prostokątnym. W zagłębieniu (5) podstawy jest osadzony przymiar (2), mający postać płaskiej linijki o długości odpowiadającej długości całkowitej podstawy (1). Kształt przekroju poprzecznego przymiaru (2) odpowiada kształtowi przekroju poprzecznego zagłębienia (5) i ma wysokość równą głębokości tego zagłębienia. Maskownica (3) ma długość odpowiadającą długości całkowitej podstawy (1) i przymiaru (2). Jest ukształtowana w postać korytka, którego ramiona (9 i 10) są sobie równe, mają krawędzie ostro ścięte na zewnątrz, stanowiąc naturalny element sprężynujący. Zakrywają

one sobą rząd cyfr oznaczonych trwale na skali lica podstawy (1). Podstawa (1), przymiar (2) i maskownica (3) są wykonane z tworzywa sztucznego termoplastycznego wysokoudarowego. Podstawa (1) i przymiar (2) są wykonane w kolorze najkorzystniej białym, a maskownica w czarnym. Na powierzchni zewnętrznej ramion (9 i 10) maskownicy (3) są wykonane liczne drobnoworkowe nacięcia poprzeczne przeciwpoślizgowe. (6 zastrzeżeń)



G10K

W. 60322

06.10.1978

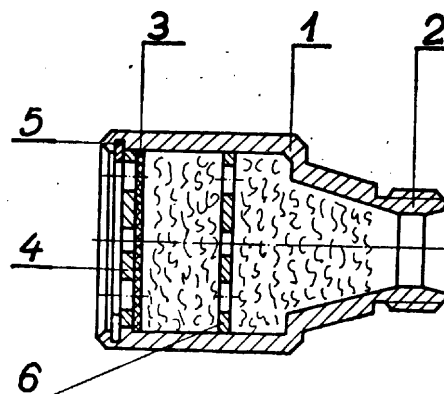
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Stanisław Pragłowski, Stanisław Sączawa).

Tłumik dźwięku wylotu sprężonego powietrza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tłumik dźwięku wylotu sprężonego **powietrza** w układach zasilania urządzeń pneumatycznych.

Tłumik według wzoru ma cylindryczny korpus (1) z nagwintowaną zwężką (2), zamknięty na wylocie wypływającego powietrza siatką (3) zabezpieczoną krążkiem (4) i pierścieniem (5). W środkowej części korpusu (1) osadzony jest krążek (6).

Warstwy tłumiące tłumika stanowią wióry PCV, przy czym wióry w komorze pomiędzy krążkiem (3) a krążkiem (6) mają przekrój poprzeczny większy od przekroju poprzecznego wiórów pomiędzy krążkiem (6) a zwężką (2). (1 zastrzeżenie)



G11B

W. 60387

23.10.1978

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Stanisław Gerlach).

Rolka dociskowa, zwłaszcza do przesuwu taśmy magnetycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rolka dociskowa, zwłaszcza do przesuwu taśmy magnetycznej w magnetofonach z nakładką gumową, odznaczająca się prostą konstrukcją i **technologicznością** wykonania.

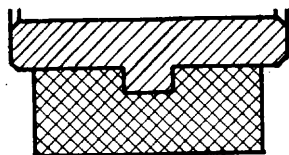


fig.1.

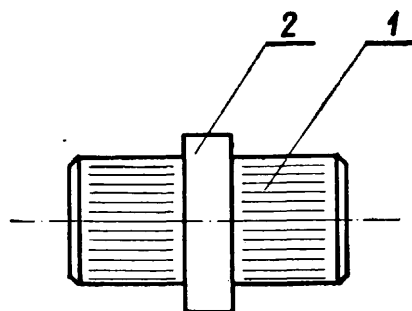


fig2

Rolka ma tulejkę (1) z tworzywa sztucznego w kształcie walca, który na średnicy zewnętrznej ma występ (2) w postaci pierścienia, natomiast po obu stronach tego pierścienia powierzchnia walca jest radełkowana (1 zastrzeżenie)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

W. 59484

15.05.1978

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Wojciech Niedzielski, Adolf Krasuski).

Transformator impulsowy wysokiego napięcia do zasilania lamp pompujących laserów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania transformatora o małych gabarytach, małym ciężarze i dobrych właściwościach izolacyjnych.

Transformator składający się z kilku par rdzeni ferrytowych w kształcie podwójne E, złożonych przeciwsobnie i z uzwojenia pierwotnego w postaci pojedynczego zwoju oraz nawiniętego na nim uzwojenia wtórnego, charakteryzuje się tym, że uzwojenie pierwotne (3) wykonane z folii lub taśmy miedzianej o szerokości dobranej do wymiarów rdzenia, jest nawinięte na środkowym ramieniu rdzenia (10), który ma kilka, najkorzystniej dwie szczeliny powietrzne w części rdzenia objętej uzwojeniem pierwotnym, natomiast **uzwojenie** wtórne (5) nawinięte jest na całą długość uzwojenia pierwotnego (3). (2 zastrzeżenia)

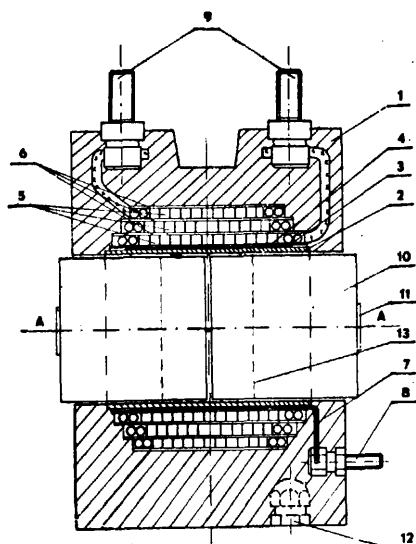


fig.1

H01H

W.60506

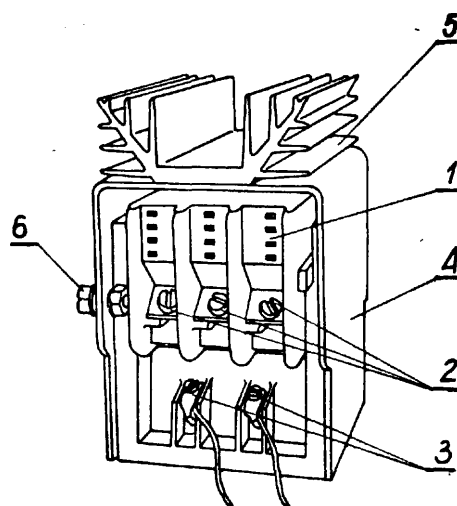
09.11.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zbigniew Woynarowski, Wiesław Ryl).

Łącznik tyrystorowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika odznaczającego się łatwością montażu w układach automatyki przemysłowej.

Łącznik tyrystorowy według wzoru **użytkowego** ma konstrukcję nośną w postaci korpusu izolacyjnego (1) korzystnie korpusu stycznika elektromagnetycznego, do której z jednej strony przymocowane są zaciski torów głównych (2) oraz zaciski zasilania (3). Natomiast z drugiej strony korpusu izolacyjnego (1) przymocowane są zaciski odpływu torów głównych. Obudowa łącznika tyrystorowego wykonana jest w postaci płaszcza metalowego, na którego jednym boku umieszczony jest dodatkowy radiator (5). (3 zastrzeżenia)



H01R

W. 60335

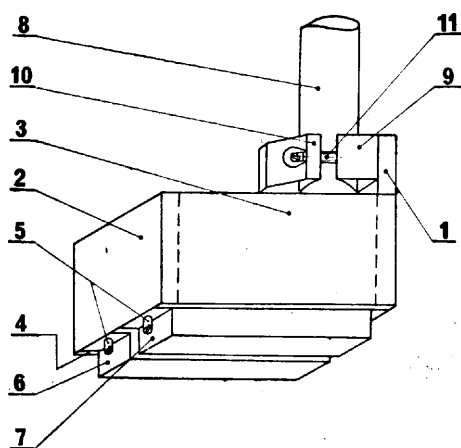
11.10.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Tadeusz Stępień).

Oslona na dwa wielokontaktowe gniazda szufladowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona na dwa wielokontaktowe gniazda szufladowe, zabezpieczająca kabel przed zginaniem w miejscu wprowadzenia go do osłony oraz usztywniająca zamocowanie kabla.

Oslona zbudowana jest z jednej wyższej płytki wsporczej (1), z drugiej niższej płytki wsporczej (2) oraz z płytek osłonnych (3 i 4), mocujących i utrzymujących wymienione płytki wsporcze w połączonym wzajemnie równoległym, przy czym do płytek wsporczych: wyższej (1) i niższej (2) przymocowane są z jednej strony za pomocą wkrętów (5) dwa wielokontaktowe gniazda szufladowe, natomiast do górnej części wyższej płytki wsporczej (1) przymocowany jest uchwyt kabla (8), składający się z dwu elementów konstrukcyjnych, z których jeden element (9) jest związany trwale z wyższą płytką wsporczą (1), a element drugi (10) jest elementem ruchomym, dociskającym poprzez kabel (8) do elementu pierwszego (9) przy pomocy wkrętów (11). (1 zastrzeżenie)



H01R

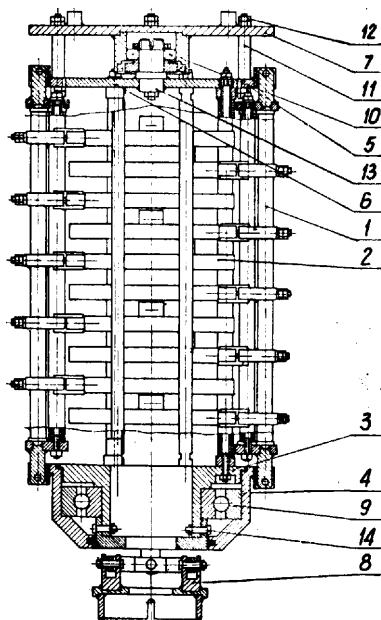
W. 60429

28.10.1978

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „Towimer”, Toruń, Polska (Stanisław Żołądek).

Zbieracz prądu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbieracz prądu zapewniający poprawną i niezawodną pracę służącą do przesyłania energii elektrycznej z części obrotowej do części stałej lub odwrotnie, przeznaczony szczególnie do zainstalowania w żurawach okrętowych.



Zbieracz według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zawiera płytę górną (7) zamocowaną do podstawy górnej (5) zestawów segmentów szczotkowych (1) oraz podstawę zbieracza (3) zamocowaną do zestawu pierścieni zbierających (2). Płyta górna (7) połączona jest obrotowo z pokrywą (6) zestawu pierścieni zbierających (2) za pośrednictwem łożyska tocznego (10). Podstawa zbieracza (3) zamocowana do zestawu pierścieni zbierających (2) połączona jest obrotowo z koszem podstawy zbieracza (4) za pośrednictwem łożyska tocznego (9) oraz z przegubem krzyżowym (8). (1 zastrzeżenie)

H01R

W. 60512

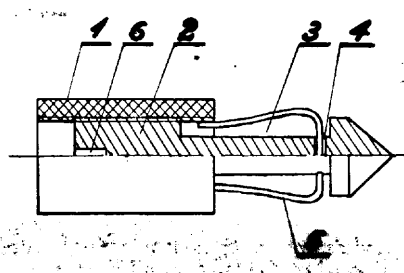
11.11.1978

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Józef Knych, Stefan Ciebień).

Wtyczka do programów sterujących pracę urządzeń

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wtyczek do programatorów sterujących pracą urządzeń, łatwej do naprawy.

Wtyczka zawierająca trzpień o zaokrąglonym końcu oraz tulejkę charakteryzuje się tym, że tulejka (1) jest wewnątrz nagwintowana i ma wkręcony trzpień (2) z przewężeniem (3) w środkowej części wystający poza obręb tulejki (1) z tym, że w przewężeniu (3), w pobliżu zaokrąglonego końca trzpienia (2), jest wykonany przelotowy otwór (4), w którym jest umieszczona sprężyna (5) stanowiąca odcinek stalowego drutu zagięta łukowo poza obrębem trzpienia (2), końce zaś sprężyny (5) opierają się o wewnętrzną powierzchnię tulejki (1). (1 zastrzeżenie)



H01S

W. 60323

06.10.1978

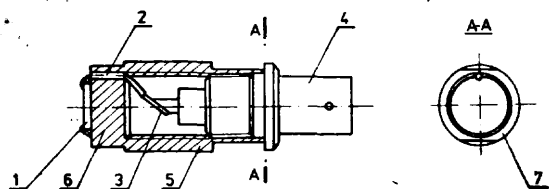
Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Józef Piotrowski, Wiesław Galus, Tadeusz Persak, Zenon Nowak).

Głowica detekcyjna

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiego kształtu głowicy detekcyjnej, która nawet przy dużych prądach polaryzacji nie wymagałaby dodatkowych elementów niezbędnych do chłodzenia i której kształt zapewniałby odpowiednią wartość impedancji charakterystycznej.

Głowica detekcyjna, wykonana w postaci metalowego walca z wymierzonymi otworami charakteryzuje się tym, że walec (9) ma dwa otwory (2 i 7), jeden o dużej średnicy wywiercony współosiowo, w którym jest zamocowane gniazdo wyjściowe BNC (4) i drugi (2) o małej średnicy wywiercony od czoła (6) ze strony przeciwnej względem pierwszego, równoległe z osią walca, ale z przesunięciem w bok, przy czym czoło (6) walca (5) jest wypolerowane i ma naklejony fotodetektor (1), który jest jednocześnie połączony z przewodem wewnętrznym (3) gniazda BNC (4) przez drugi otwór (2).

Głowica służy do detekcji subnanosekundowych impulsów laserowych dużej mocy pracujących w paśmie podczerwieni. (3 zastrzeżenia)



Urządzenia strefy drugiej, stanowiące łączniki bezpieczeństwa pracy, zainstalowane są na tablicy mieszczącej się za tablicą strefy pierwszej, natomiast urządzenia strefy trzeciej, realizujące funkcje zadane manipulacją elementami strefy pierwszej i drugiej, zainstalowane są na tablicy za drzwiami w dolnej części przedniej ściany szafy oraz z tyłu szafy za drzwiami z siatki ochronnej.

Szafa według wzoru zwiększa bezpieczeństwo obsługi. (4 zastrzeżenia)

H02B

W. 60526

14.11.1978

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Wrocław, Polska (Jan Skoczylas, Zbigniew Zoń, Jan Kądziołka, Irena Skoczylas, Zbigniew Kotyrba, Marian Rozumek, Bronisław Łuba, Jan Hendrysiak, Halina Iwaszko, Jan Zminkowski, Mieczysław Mrugała, Stanisław Iwaszko, Zenobia Kotyrba).

Szafa sterująca siłowni gwarantowanego prądu przemiennego wyposażonej zwłaszcza w przetwornice tyrystorowe

Szafa sterująca charakteryzuje się tym, że zabudowane w niej urządzenia i elementy są osłonięte i rozmieszczone w zależności od potrzeb eksploatacyjno-ruchowych z podziałem na trzy strefy dostępności dla personelu eksploatacyjno-ruchowego. Urządzenia strefy pierwszej, przeznaczone do bieżącej obsługi siłowni, zainstalowane są na tablicy mającej postać drzwi, znajdującej się w górnej części przedniej ściany szafy.

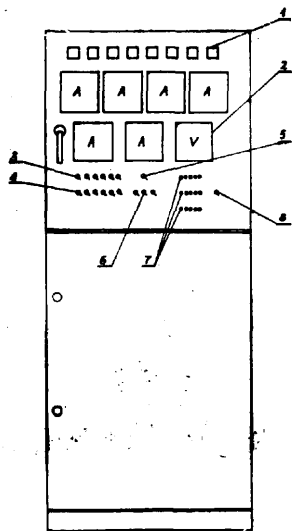


Fig. 1

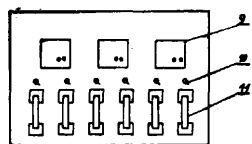


Fig. 2

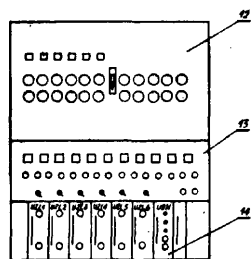


Fig. 3

H02G
B65H

W. 60446

03.11.1978

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Zbyszek Bielecki, Jerzy Błaszowski, Mieczysław Kurek).

Instalacja przewodowa o zmiennej długości

Przedmiotem wzoru użytkowego jest instalacja przewodowa o zmiennej długości ze złączem bezzakłóceńowym, zwłaszcza do przekazywania sygnałów elektrycznych ze sfery zagrożenia napięciowego, stosowana szczególnie w obiektach o zmiennej długości na przykład w żurawach teleskopowych.

Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że bęben ma wewnątrz, obok siebie sprężyny spiralne (6) i (7) połączone szeregowo, które przy rozwijaniu przewodu ekranowanego zostają skrecone oraz bezzakłóceńowe złącze elektryczne w postaci spirali oraz bezzakłóceńowe złącze elektryczne w postaci spirali z taśmą brązowej (10) umieszczonej w osłonie izolacyjnej (11). (1 zastrzeżenie)

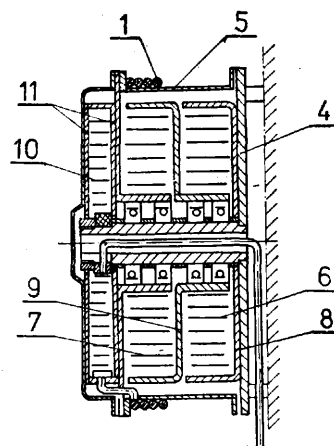


Fig. 2.

H02H

W. 60575

22.11.1978

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Witold Woyke, Marian Lipiński, Kazimierz Marchlewski).

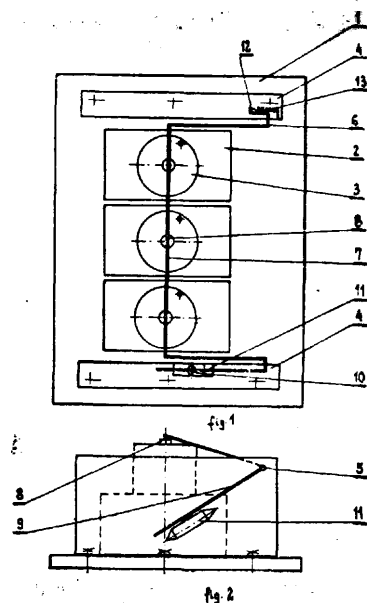
Urządzenie do zabezpieczania silnika trójfazowego przed skutkami pracy dwufazowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego niezawodne zabezpieczenie silnika trójfazowego przed skutkami pracy dwufazowej. Urządzenie zbudowane na typowej tablicy bezpiecznikowej z trzema gniazdami, w których zainstalowane są wkrętne wyłączniki nadmiarowe charakteryzuje się tym, że po obu stronach zespołu gniazd (2) zamocowane są listwy wspornikowe (4), w których otworach (5) osadzona jest dźwignia kształtowa (6).

Środkowa część tej dźwigni ma wygięcie korbowe, a jej element roboczy (7) spoczywa na załączających przyciskach (8) nadmiarowych wkrętnych wyłączników (3). Ramię boczne (9) dźwigni kształtowej (6) spo-

czywa na przycisku (10) mikrowyłącznika (11) zamocowanego na odpowiadającym mu wsporniku (4), a swobodny koniec drugiego ramienia ustalającego (12) łączy dźwignię ze wspornikiem (4) za pomocą elementu elastycznego (13) tak, aby dźwignia kształtowa (6) utrzymywała zawsze położenie spoczynkowe.

(1 zastrzeżenie)



H02J
H01M

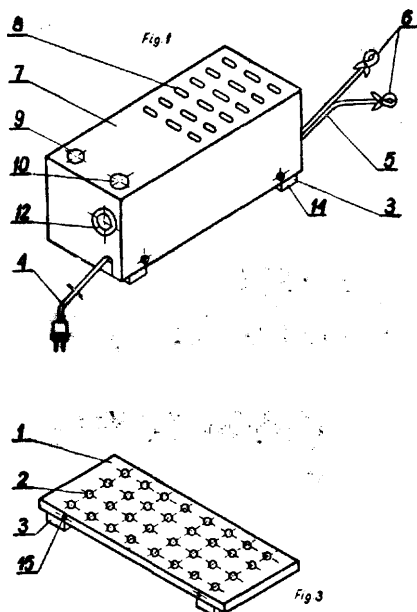
W. 60048

11.08.1978

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Michał Panas, Andrzej Szejter, Jan Zaręba).

Przyrząd do ładowania akumulatorów

Przedmiotem wzoru jest obudowa przyrządu do ładowania akumulatorów, o prostej konstrukcji, zapewniająca łatwą obsługę. Obudowę stanowi podstawa (1) i osłona (7). Podstawa (1) ma otwory wentylacyjne (2) i cztery otwory gwintowane (15), oraz amortyzatory (3). Osłona (7) ma w swojej górnej ścianie otwory wentylacyjne (8) oraz duże lampki sygnalizacyjne (9, 10). Na ścianie szczytowej osłony (7) umieszczony jest bezpiecznik (12). (1 zastrzeżenie)



H02K

W. 60339

11.10.1978

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Alfred Hoppe, Jerzy Paprotny).

Głowica pierścieniowa silnika elektrycznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy, pozwalającej na wyeliminowanie zwarć międzypierścieniowych i na łatwą wymianę pierścieni uszkodzonych bez potrzeby demontażu głowicy.

Głowica charakteryzuje się tym, że na cylindryczną część (2) znanego korpusu (1) ma nasuniętą izolacyjną tuleję (3), na której nasadzone są naprzemian dystansowe pierścienie (4) i ślizgowe pierścienie (5), zaś cały zestaw tych pierścieni (4) i (5) dociśnięty jest do kołnierza (6) korpusu (1) za pośrednictwem nakrętki (7) osadzonej na nagwintowanej końcówce (8) cylindrycznej części (2) korpusu (1). Dystansowe pierścienie (4) mają większą średnicę zewnętrzną niż ślizgowe pierścienie (5).

Głowica według wzoru może mieć zastosowanie w silnikach elektrycznych o powolnym rozruchu, zwłaszcza w napędach suwnic i dźwignów.

(2 zastrzeżenia)

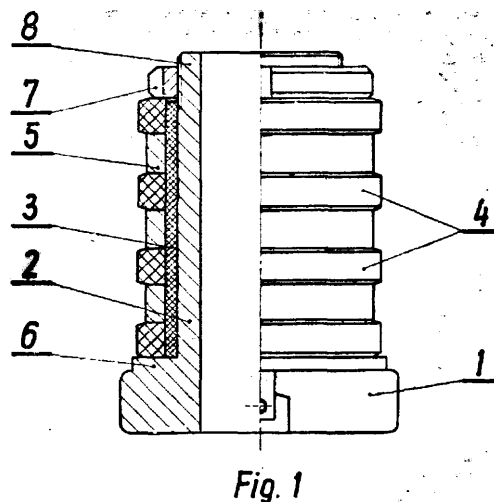


Fig. 1

H02K

W. 60439

30.10.1978

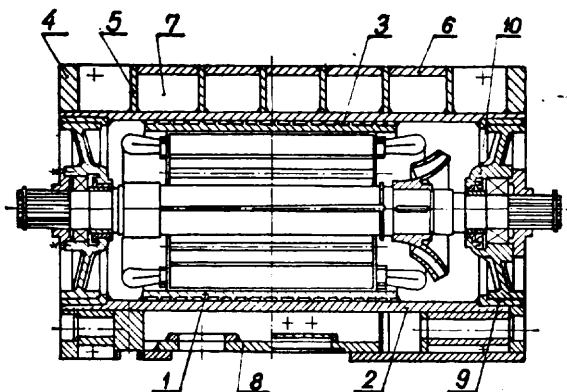
Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA”, im. M. Nowotki, Sosnowiec, Polska (Henryk Giemza, Feliks Jabłoński, Stanisław Piłat, Aleksander Dyrda, Adam Basista).

Silnik elektryczny przeznaczony do kombajnu ściannego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji silnika, która pozwalałaby na lepsze chłodzenie i na prawidłową pracę silnika.

Silnik według wzoru charakteryzuje się tym, że ma kadłub utworzony przez dwie współśrodkowe rury (1 i 2) połączone nierozłącznie. Jedna z rur (1) ma na zewnętrznej powierzchni obrobione kanały (3) dla obiegu chłodzącego, a druga rura (2) ma do zewnętrznej powierzchni spawane kołnierze (4) i zęba (5) z nakładkami (6) tworzące drugi obieg chłodzący. Oprócz tego do rury (2) spawane są różnej wielkości nakładki (8) z otworami tworzące z rurami (1 i 2) kadłub na znane elementy silnika. Silnik według wzoru przeznaczony jest do kombajnu ściannego.

(1 zastrzeżenie)



H04H

W. 60380

20.10.1978

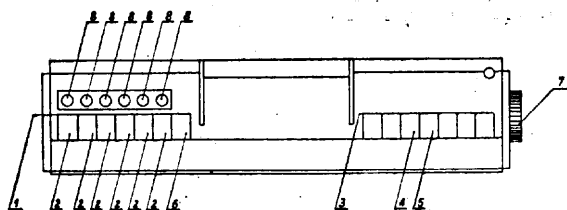
Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Jan Meler).

Zestaw przełączający w odbiorniku radiowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw przełączający w odbiorniku radiowym wyposażonym w zakres fal krótkich i UKF z programowaniem.

Zestaw **przełączający** ma przełącznik (1) wyposażony w klawisze (2) służące do wyboru stacji zarówno w paśmie UKF, jak i fal krótkich, przy czym wybór zakresu uzyskuje się za pomocą przełączania dwóch współzależnych klawiszy (4) i (5), w które wyposażone jest drugi przełącznik (3).

Dzięki rozwiązaniu według wzoru uzyskuje się zwłaszcza w przenośnym odbiorniku radiowym typu miniaturowego, dodatkową przestrzeń do zabudowy innych podzespołów. (2 zastrzeżenia)



H05B

W. 60349

17.10.1978

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Janusz Godlewski).

Elektryczna nagrzewnica sprężonego powietrza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektryczna nagrzewnica sprężonego powietrza z wymiennymi elementami grzejnymi, umożliwiającą grzanie sprężonego powietrza w różnych zakresach temperatur.

Nagrzewnica według wzoru użytkowego ma obudowę (1) w kształcie prostopadłościanu osłoniętą osłoną termiczną (2) przykrytą osłoną metalową (3), wewnątrz której umieszczone są trzy komory grzewcze oddzielone od siebie przegrodami międzysekcyjnymi (13).

W komorach grzewczych umieszczone są przegrody-sita (12) tworząc labirynt, przez które przechodzą poziomo rury ochronne (6), wewnątrz których umieszczone są wymienne elektryczne elementy grzejne (7). (3 zastrzeżenia)

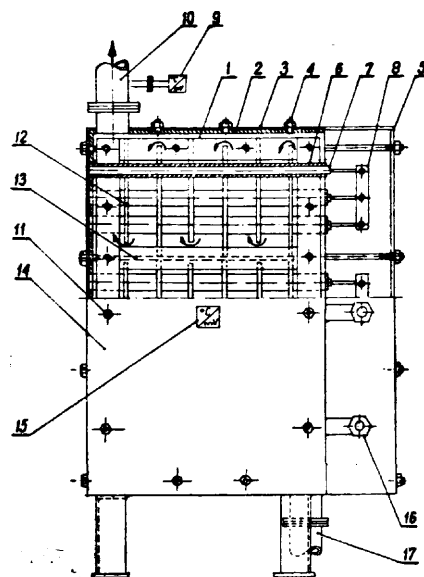


Fig. 1

H05B

W. 60423

27.10.1978

Biuro Studiów i Projektów Urzędów Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Adam Mańkowski, Halina Mańkowska).

Indukcyjny zespół grzejny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania indukcyjnego zespołu grzejnego, pozwalającego na przeprowadzanie wymiany cewek bez operacji odpalania oraz na wielokrotne użycie magnetycznych boczników.

Indukcyjny zespół grzejny składa się z indukcyjnych cewek (1) opasujących poziomo zbiornik (2) i za-

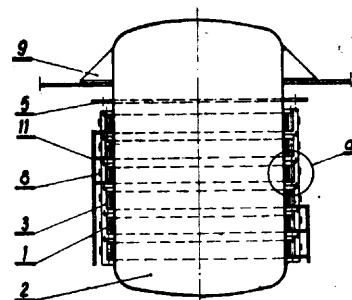


Fig. 1

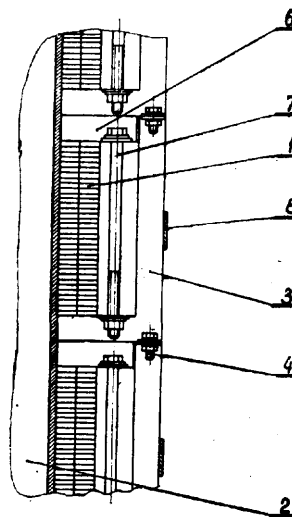


Fig. 3

opatrzonych w magnetyczne boczniki (3), które połączone są w pionie śrubami i podwieszone rozłącznie do kołnierza (5). Magnetyczne boczniki (3) posiadają ruchome ramiona (6), które od góry dociskają indukcyjne cewki (1) za pomocą śrub (7), łączących ruchome ramiona (6) z podstawami magnetycznych boczników (3). Na zewnątrz znajdują się obręcze (8) zabezpieczające magnetyczne boczniki (3) przed odsuwaniem się od powierzchni zbiornika (2). Zespół grzejny według wzoru użytkowego stosowany jest głównie do ogrzewania reaktorów chemicznych. (3 zastrzeżenia)

05K
G12B

W. 60427

28.10.1978

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Benedykt Hadyński, Jan Gujo, Jerzy Wołowicz, Stefan Musiał).

Obudowa zespołu prostownikowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa zespołu prostownikowego odznaczająca się tym, że przewody zasilające oraz, przyłączeniowe usytuowane są wewnątrz obudowy i są mocowane bez wkrętów, mająca zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym, jako element konstrukcyjny urządzenia do ładowania akumulatorów. Obudowa według wzoru składa się z osłony (1), pokrywy (2) i wspornika (3) połączonych w funkcjonalną całość przy pomocy wkrętów.

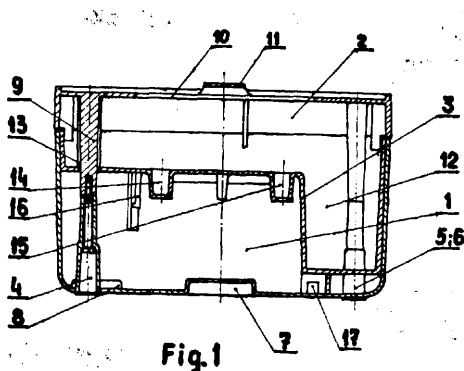


Fig. 1

W środkowej i narożnej dolnej części osłony (1) są wykonane wnęki (7 i 8), zaś w nawierzchniej części pokrywy (2) jest usytuowany otwór (10) podzielony w środkowej części uchwytem (11) wystającym nad powierzchnię tej pokrywy.

Z kolei zaś wspornik (3) ukształtowany w postaci kątownika przestrzennego, posiada w górnej części wgłębienie (12) w postaci kieszeni, natomiast w dolnej części jest zaopatrzony w zespół zatrzasków (16) oraz w system szczelin (17) zabezpieczających przewody przed wyciągnięciem. (1 zastrzeżenie)

H05K

W. 60455

04.11.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych OMAG², Gliwice, Polska (Aleksander Bicz, Andrzej Szczurek, Edward Poloczek, Zdzisław Budzyński, Wincenty Rudnicki, Edward Kubański).

Skrzynia aparatury elektrycznej do kombajnów węglowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji skrzyni, która umożliwiałaby łatwy dostęp do tylnej płyty montażowej.

Skrzynia aparatury elektrycznej ma w jednej (3) ze swoich komór zespół aparatury zabezpieczająco-sterowniczej, zainstalowany na pionowej płycie montażowej (11) zamocowanej na zawiasach (13).

Po zdjęciu bocznej pokrywy (14) istnieje możliwość wychylenia płyty montażowej na zewnątrz skrzyni (1). (1 zastrzeżenie)

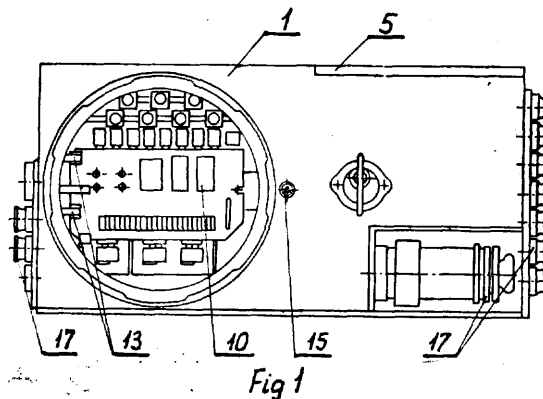


Fig. 1

Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP
Nr 18/79

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3	1	2	3
198562	C08G	21	203958	B28B	9
198740	B21K	6	203959	B28B	9
199388	B22C	6	203995	C09C	22
199798	C07D	17	204106	E04F	28
201033	F16F	39	204167	C07C	15
201078	B41B	10	204279	C07C	15
201107	F16C	36	204316	E06B'	31
201110	E05B	29	204334	C07C	15
201177	F16C	37	204336	C07C	15
201258	F16C	37	204358	C07C	16
201296	F15B	34	204961 T	B60F	12
201320	B07B	5	205323	C07D	18
201388	F16L	44	205493 T	B22D	7
201447	F16L	40	205588	C21C	24
201479	F16K	41	206881 T	B01L	5
201532	F16J	41	207086 T	F15B	34
201551	F16D	37	207213 T	F16F	39
201613	E05B	29	207342 T	F16C	37
201655	F16M	45	207543 T	F16J	41
201692	F16K	41	207626 T	B66C	12
201738	F16K	42	208019 T	G09B	52
201773	B06B	5	208073 T	F16H	40
201808	F16L	44	208087 T	A61B	2
201912	F16K	42	208142 T	B62H	12
201932	E06B	29	208149 T	A61B	2
201933	E06B	30	208180 T	F16D	38
201940	G10K	52	208371 T	C07C	51
201951	B29F	10	208375 T	F16K	42
202008	F16D	38	208489 T	A61B	2
202011	G12B	52	208508 T	C07C	16
202019	D01H	26	208522 T	F16K	43
202057	F16K	42	208834 T	E04B	28
202109	D01G	26	208872 T	C07D	18
202111	D03J	27	208898 T	F15B	35
202204	C07G	20	208986	C08L	21
202243	G12B	53	209049	C07C	16
202291	B41B	11	209074 T	F15B	35
202300	F16H	40	209273 T	A01G	1
202315	B25J	8	209406	C07F	19
202316	F15B	34	209893	F28D	46
202326	A61B	2	209908 T	C03C	13
202398	B29D	10	209915	C08L	21
202399	C07C	14	209930 T	B30B	10
203720	B01D	3	209958 T	B01F	4
203799	E06B	30	209973 T	B23K	8
203810	E01C	27	210009 T	B60J	12
203875	E01D	27	210090 T	H01F	54
203878	E06B	30	210092 T	H02H	57
203882	E01H	28	210099 T	G05F	50
203906	C07C	15	210111	C23F	26
203940	E04G	29	210113 T	H01B	53

1		3
210114 T	G05F	50
210115 T	H02G	56
210121 T	C04B	14
210190 T	G06F	51
210192 T	H01J	55
210215 T	C22C	25
210223 T	G06F	51
210252 T	B24D	8
210264 T	G01N	48
210265 T	G01R	49
210266 T	H03D	58
210267 T	G01N	48
210279 T	C04B	14
210294 T	H01H	54
210296 T	B21J	6
210307 T	H03B	58
210320 T	G08B	52
210348 T	H02J	57
210349 T	H01H	54
210357 T	C08L	22
210372 T	G05F	50
210393 T	C04B	14
210400 T	H02M	57
210402 T	H03K	58
210404 T	G21G	53
210426 T	F21L	45
210428 T	A61K	3
210430 T	F16L	44
210431 T	B43K	12
210458 T	E21F	32
210465 T	F15B	36
210485 T	H04N	58
210489 T	E21C	31
210494 T	G01D	47
210505 T	B26F	8
210540 T	E21F	33
210572 T	G01P	49
210575 T	F16G	39
210586 T	H01J	55
210587 T	G01M	47
210590 T	D03D	27
210592 T	E21C	31
210599 T	C09F	23
210600 T	F25B	45
210617 T	C09J	23
210632 T	E21D	32
210633 T	E21D	32
210634 T	E21D	32
210635 T	C09K	23
210651 T	F25B	46
210658 T	B01J	4
210659 T	C09D	22

1	2	3
210718 T	C09K	23
210829 T	F16B	36
210861 T	C08F	21
210845 T	B28B	9
210903 T	C10B	23
210918 T	C22B	25
210919 T	F16K	43
210934 T	F16D	38
210935 T	F16D	39
210937 T	E21C	31
210942 T	F16K	43
211103 T	H01Q	56
211104 T	C21D	25
211135 T	B41B	11
211199 T	C21D	25
211226 T	C08F	21
211282 T	B22B	6
211369 T	B01D	4
211405 T	C01B	13
211466 T	C03B	13
211560 T	G01R	49
211598 T	B22D	7
211603 T	C21C	24
211754 T	B22D	7
211755 T	B22D	7
211759 T	C10J	23
211796 T	A01N	1
211804 T	C01B	13
211884 T	G01N	48
211885 T	C07D	18
211889 T	F27B	46
211890 T	C07D	19
211917 T	C23C	26
211968 T	C08L	22
211969 T	C07F	20
211975 T	C10J	24
211977 T	H01J	55
211978 T	G01R	50
212002 T	H01H	55
212024 T	F04B	33
212044 T	H01J	56
212115 T	F02M	33
212182 T	G01K	47
212190 T	H05B	59
212191 T	A01N	1
212223 T	C07C	1C
212295 T	C07C	16
212385 T	C09D	22
212554 T	H02G	57
212593 T	C07H	20
212966 T	C07C	17
213100 T	H04N	59

**Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów opublikowanych w
BUP Nr 18/79**

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	1	2	3
59253	B23Q	63	60230	B65G	71
59292	B30B	65	60238	B21B	62
59302	B22D	62	60244	B65G	71
59307	B23K	63	60247	B65G	71
59357	F28D	81	60251	E01F	74
59484	H01F	85	60253	B64C	69
59750	B60R	67	60256	B60Q	68
59777	F16K	78	60258	B65G	71
59791	E06B	77	60260	B27B	64
59808	D01H	74	60264	B65D	70
59815	F16K	7»	60269	B01J	61
59830	F16L	80	60273	E04H	76
59839	F16B	78	60282	B27B	64
59846	F16K	79	60288	B27B	64
59928	F16L	80,	60295	B65G	72
59938	G03B	83	60308	C21D	73
59978	G02C	82	60315	B60K	66
59982	G0*9B	84	60316	B63B	69
59985	F16K	79	60322	G10K	84
59988	A62B	61	60323	H01S	86
59990	B31B	65	60325	E04B	75
59991	G0(2C	83	60327	B21B	62
59993	G02C	83	60332	F03C	77
59996	B07B	62	60333	B65G	72
59999	G02B	82	60335	H01R	85
60015	F15B	78	60338	E04G	76
60017	B43K	65	60339	H02K	88
60023	B25B	63	60340	E04B	76
60024	A41D	60	60342	B65G	72
60048	H02J	88	60349	H05B	89
60052	A41D	60	60380	H04H	89
60100	C23C	73	60382	G01B	82
60128	F27B	81	60387	G11B	85
60170}	B65G	70	60398	F24F	81
60174	F04B	78	60423	H05B	89
60175	B65G	70	60427	H05K	90
60176	B63B	69	60429	H01R	86
60181	B60P	66	60439	H02K	88
60184	B66C	73	60443	F21V	81
60188	E02B	74	60446	H02G	87
60189	E02B	75	60448	E26B	77
60199	B65G	70	60449	A43B	60
60204	B60P	66	60455	H05K	90
60205	B60P	67	60477	B65G	73
60209	B60P	67	60506	H01H	85
60213	B01D	61	60512	H01R	86
60214	B60R	68	60526	H02B	87
60216	F28D	82	60553	F21L	80
60217	E04C	76	60575	H02H	87
60218	E04B	75			

SPROSTOWANIE

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
25/1978 str. 12	B28B P. 193201 Kazimierz Urbanowicz, Olsztyn, Polska (Kazimierz Urbanowicz) Sposób i urządzenie do formowania w prasie ślimakowej cegły pełnej i płyto-cegły odpornej na pękanie w 180°C.	B28B P. 193201 Kazimierz Urbanowicz, Olsztyn, Polska (Kazimierz Urbanowicz) Sposób i urządzenie do formowania w prasie ślimakowej surówki cegły pełnej i płyto-cegły odpornej na pękanie w 180°C
7/1979 str. 47	F21C P. 206662 T 05.05.1978	E21B P. 204941 T 25.02.1978
21/1977 str. 11	B03B P. 194476 Andrzej Grodzieki	B03B P. 194476 Andrzej Grodzieki
6/1979 str. 49	C12G P. 200472 Instytut Przemysłu Farmaceutycznego Warszawa, Polska	C12G P. 200472 Instytut Przemysłu Fermentacyjnego Warszawa, Polska
24/1978 str. 49	E21C P. 205244 T Jan Mikos, Wiesław Galeut	E21C P. 205244 T Jan Mikoś, Wiesław Galent

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B — Różne procesy przemysłowe; transport	3
Dział C — Chemia i metalurgia.	13
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	26
Dział E — Budownictwo; Górnictwo.	27
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	33
Dział G — Fizyka.	47
Dział H — Elektrotechnika.	53
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	91

II. Wzory użytkowe

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie.	60
Dział B — Różne procesy przemysłowe; transport	61
Dział C — Chemia i metalurgia.	73
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo.	74
Dział E — Budownictwo; Górnictwo.	74
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	77
Dział G — Fizyka	82
Dział H — Elektrotechnika.	86
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	93

KOMUNIKAT

CENTRALNY OŚRODEK INFORMACJI PATENTOWEJ URZĘDU PATENTOWEGO PRL

i n f o r m u j e

że są jeszcze do nabycia następujące wydawnictwa dotyczące klasyfikacji patentowej

1. Tablice przejść z Narodowej Klasyfikacji Patentowej na Międzynarodową Klasyfikację Patentową: (I edycja) rok wyd. 1973; cena 30 zł.
2. Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa skrócona (I edycja) rok wyd. 1974; cena 45 zł.
3. Indeks haseł do Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej: (I edycja) wyd. 1974; cena 60 zł.

Wydawnictwa te można nabyć w gmachu Urzędu Patentowego PRL, III piętro, pokój 301 - płacone bezpośrednio gotówką, na rachunek lub przelewem (nr konta w NBP: Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej —NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz.77 rozdz. 7811 § 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictwa).

