

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 19 (151)

W a r s z a w a 1 9 7 9

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272**) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.2 i zgodnie z § 26 ust 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1. **poz. 4**) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji **patentowej**, tj. **Int.Cl.2**.
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo.
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego.
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego.
- imię i nazwisko wynalazcy (**wynalazców**),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figura rysunku najlepiej obrazująca wynalazek lub wzór użytkowy.
- liczbę **zastrzeżeń**.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli **Int.Cl.2** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie **numerowym**.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi **co** do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie **Patentowym**, przy czym **w** zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer **zgłoszenia**, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. **Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie**
konto- 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. **9111 § 77** - opłaty związane z **rejestracją** i ochroną wynalazków wzorów **użytkowych**, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. **Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie**
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. **7811**
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i **mikrofilmowe**
3. **Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie** konto: **1052-2583-139-32** - wpłaty za powołanie **biegłego**

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały **RSW** „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na I półrocze roku **następnego** i na cały **rok** następny: do 10 czerwca na II półrocze roku bieżącego. Cena prenumeraty półrocznie 1170 zł; rocznie 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma **Oddziałów** RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają **prenumeratę** wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1153-201045. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleciennodawców indywidualnych **i** o 100% dla zleciennodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w **Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej**, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1979 r. Ark. wyd. 17,39, ark. druk. 15

Papier druk. mat V **kl.** 63 g, **61×86**. Nakład 3600+25 egz. ,

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. **Zam.** 1626/79

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 10.09.1979

Nr 19 (151) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D P. 209825 T 23.09.1978

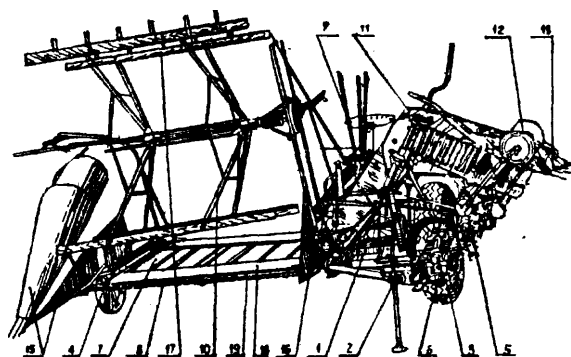
„Cepelia” Związek Spółdzielni Rękodziela Ludowego i Artystycznego, Ośrodek Zaplecza Technicznego, Rzeszów, Polska (Jacek Mackiewicz, Adam Beściak).

Wiązalka ciągnikowa do koszenia i wiązania wikliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania znanej powszechnie wiązałki zbożowej do mechanicznego zbioru wikliny.

Wiązalka do koszenia wikliny ma ramę główną (1) z zaczepem (2) zamontowaną na kole głównym (3) i bocznym (4). Na ramie głównej zamontowane są przekładnia główna (5) napędzana wałem przegubowym (6) poruszająca przenośnik pomostowy (7), przyrząd tnący (8), podnośniki (9), motowidło (10), równacz knowia (11), ubijacz (13) i wiązacz (12). Motowidło (10) ma listwy (17) nagarniające wykonane w kształcie grzebieni a nad przenośnikiem pomostowym (7) zamocowana jest listwa (18).

(1 zastrzeżenie)



A01J A01K P. 210773 T 07.11.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Borowiecki).

Urządzenie do mechanizacji doju i osuwania nawozu w oborach okrągłych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności produkcji mleka i zmniejsza zużycie energii przy usuwaniu nawozu. Urządzenie według

wynalazku składa się z katowej ramy (7), jednym końcem zamocowanej wahliwie do łożyska (6) osadzonego obrotowo na centralnym słupie (5), na którego drugim końcu jest przytwierdzone bieżne koło (8) napędzane silnikiem (9) poruszające się po chodniku (11) obory (1).

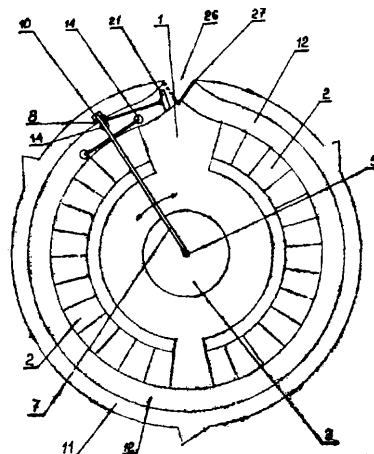


fig. 1

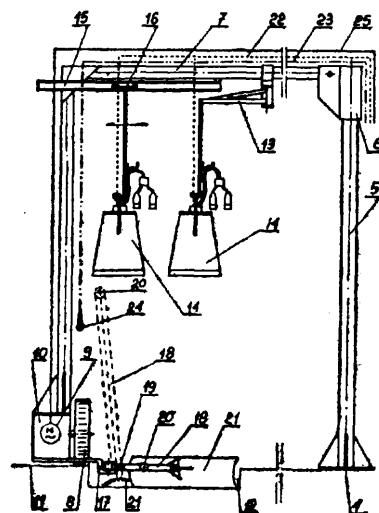


fig 2

Do **ramy** (7) są zamocowane zawiasowo dwa wie-
szaki (13), na końcu których są zawieszone aparaty
udojowe (14) oraz jest przytwierdzony tor jezdny
(15) wózka (16), na którym jest podwieszony trzeci
aparat udojowy (14). Do ramy (7) jest również za-
mocowany **zgarniak** nawozu (21), którego wysięgnik
(18) składa się ze sztywnych elementów połączonych
przegubami (19 i 20). Ponadto wzdłuż ramy (7) jest
ułożony rurociąg (22) podciśnienia, rurociąg (23)
wodny zakończony prysznicem (27) oraz przewody
elektryczne (25). (2 zastrzeżenia)

A01M P. 210846 T 09.11.1978

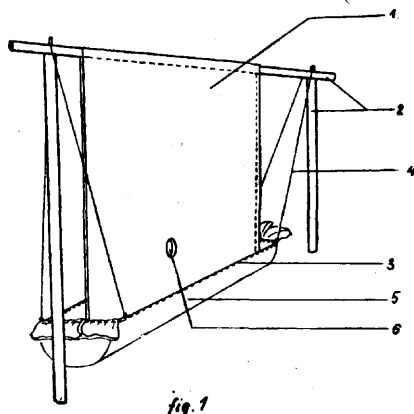
Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska
(Wojciech Janiszewski, Andrzej Kolk, Andrzej Ro-
dziewicz).

Uniwersalna pułapka do odłowu owadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostej kon-
strukcji pułapki o wysokiej skuteczności działania.
Pułapka wykonana jest z odcinka rękawa foliowe-
go (1) przez odpowiednie ułożenie go na stelażu (2)
i ramce wewnętrznej (3) z odciegami (4), tak że two-
rzy on dwie kieszenie (5), które napełnia się wodą
z detergentem.

Woda napina płaszczyznę folii (1) i stanowi śro-
dek niszczący owady wpadające do kieszeni. W dol-
nej części płaszczyzny (1) wycięty jest otwór (6),
w którym umieszcza się substancję nęcącą. Owa-
dy lecące do niej uderzają w płaszczyznę folii (1)
i wpadają do kieszeni (5), gdzie giną.

(1 zastrzeżenie)



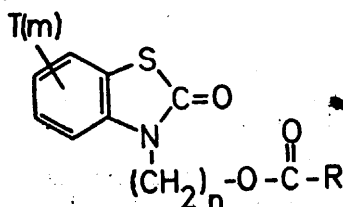
A01N P. 212004 21.12.1978

Pierwszeństwo: 22.12.1977 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 863,498)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone
Ameryki.

Środek do regulowania wzrostu roślin

Środek do regulowania wzrostu roślin strączko-
wych, zawiera **5—95%** wagowych związku o wzorze
ogólnym 1, w którym R oznacza niższą grupę **alki-
lową**, T oznacza atom chloru, grupę nitrową, niższą
grupę alkilową lub niższą grupę alkoksylową, m
oznacza 0 lub 1, oraz n oznacza liczbę całkowitą
1 lub 2. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A01N
C07C

P. 208678

27.07.1978

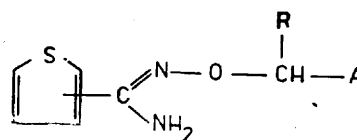
Pierwszeństwo: 28.07.1977 - Francja (nr 7724114)

Zgłoszenie dodatkowe do Zgłoszenia **P-192321**

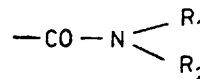
Philagro, Lyon, Francja.

Środek fitohormonalny i chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek fitohormonal-
ny i chwastobójczy, który zawiera jako substancję
czynną związek o wzorze w którym R oznacza atom
wodoru lub rodnik alkilowy zawierający od 1 do 4
atomów węgla, zaś A oznacza grupę cyjanową lub
grupę o wzorze ogólnym 3 w którym **R₁** i **R₂** są
identyczne lub różne i oznaczają każdy z nich atom
wodoru rodnik alkilowy zawierający od 1 do 4
atomów węgla, ewentualnie podstawiony rodnik fe-
nylowy lub ewentualnie podstawianą grupę aminową.
(4 zastrzeżenia)



WZÓR 2



WZÓR 3

A01N

P. 212703

10.01.1979

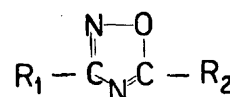
Pierwszeństwo: 12.01.1978 - RFN (nr 2801509.0)

Schering Aktiengesellschaft, **Bergkamen**, Republika
Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

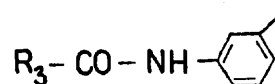
Selektywny środek chwastobójczy

Wynalazek dotyczy selektywnego środka chwasto-
bójczego, zawierającego nośniki i/lub substancje po-
mocnicze oraz substancję czynną.

Cechą środka jest według wynalazku to, że za-
wiera on jako substancję czynną **co** najmniej jedną
nową pochodną 1, 2, 4, - **oksadiazolu** o ogólnym
wzorze 1, w którym **R₁** i **R₂** stanowią jednakowe lub



Wzór 1



Wzór 2

Wzór 3

różne podstawniki i oznaczają rodnik alkilowy o **1—8**
atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o **3—8** atomach
węgla, grupę chlorowcoalkilową o **1—3** atomach wę-
gla, **rodnik** fenylowy, jedno - lub kilkakrotnie pod-
stawiony grupą alkilową o **1—4** atomach węgla i/lub

grupą alkoksylową o 1–4 atomach węgla i/lub grupą trójklorowcometylową i/lub atomem chlorowca i/lub grupą cyjanową rodnik fenlowy lub rodnik fenylalkilowy o 1–3 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, przy czym przynajmniej jeden z symboli R_1 lub R_2 oznacza grupę o wzorze 2, w której R_3 stanowi rodnik alkilowy o 1–8 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3–8 atomach węgla, grupę chlorowco-alkilową o 1–3 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1–6 atomach węgla, grupę alkiloaminową o 1–4 atomach węgla lub grupę dwualkiloaminową o 1–4 atomach węgla w każdym rodniku alkilowym. (35 zastrzeżeń)

Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że komora wypiekowa (4) pieca umieszczona jest we wnętrzu komory wstępnej (2), przy czym wyłącznie komora wstępna (2) osłonięta jest izolacją termiczną (3). Piec charakteryzuje się również **tym**, że komora wypiekowa (4) wyposażona jest w jedną parę czujników temperatury (9'), natomiast druga para czujników (9'') umieszczona jest w komorze wstępnej (2), przy czym obie pary połączone są ze sobą w układzie szeregowo-równoległym. (3 zastrzeżenia)

A01N

P. 212821

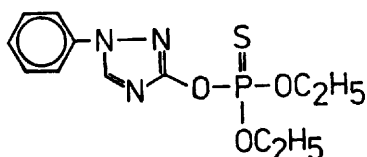
16.01.1979

Pierwszeństwo: 17.01.1978 - RFN (nr P 2801787.0)

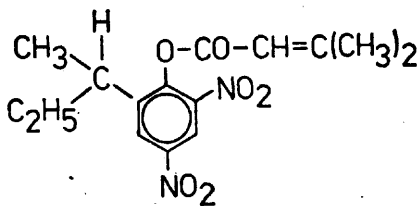
Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad **Menem**,
Republika Federalna Niemiec.

Środek szkodnikobójczy

Środek szkodnikobójczy zawiera jako substancje czynne **0,0-dwuetylo-(1-fenyl-1,2,4-triazol-3-yl)-tio**nofosforan o wzorze 1 w połączeniu z akrylanem **(2-II-rzęd.-butylo-4,6-dwunitrofenilo)-3,3-dwumetylo** o wzorze 2 przy czym stosunek wagowy związku o wzorze 1 do związku o wzorze 2 wynosi 1:10 do 10:1. Środek według wynalazku jest stosowany w szczególności do zwalczania roztoczy we wszystkich stadiach rozwojowych. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

A21B

P. 210556 T

26.10.1978

„Społem" CZSS Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego w Warszawie Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Sadtiewicz, Stefan Zaborowski, **Zdzisław Wasilewski**).

Piec do próbnych wypieków

Przedmiotem wynalazku jest piec do próbnych wypieków chleba, bułek lub pieczywa cukierniczego, przeznaczony do stosowania w zakładach piekarniczych, w których próbne wypieki przeprowadza się przed rozpoczęciem wypieków masowych głównie w celu sprawdzenia użytych surowców lub technologii, w których rozwijane zostanie zagadnienie szybkiego osiągnięcia **wymaganej** temperatury oraz regulowanego dostarczania pary.

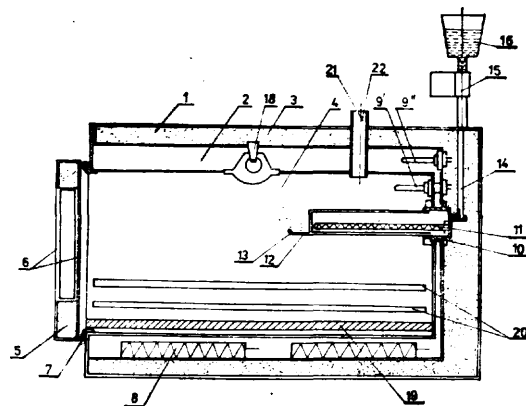


Fig.1.

A 21B

P. 212213

27.12.1978

Pierwszeństwo: 27.12.1977 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 865 041)

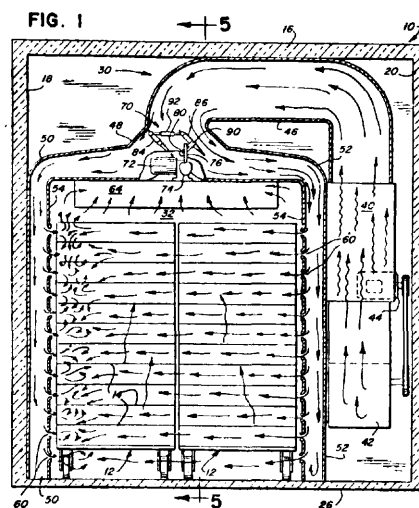
Clarence W. West, Chicago, St. Zjedn. **Ameryki**

Piec o zmiennym przepływie powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełnego wykorzystania komory obróbczej pieca bez strat przestrzeni roboczej na urządzenia do przemieszczania artykułów żywnościowych.

Piec według wynalazku zawiera system cyrkulacji powietrza oraz zespół ogrzewczy (40). Ponadto **piec** zawiera zespół sterujący (70), zapewniający zmianę ciśnienia strumienia gorącego powietrza dochodzących do dysz (60) **rozieszczonych** po bokach komory obróbczej (32) pieca, przy czym zderzenie się strumieni powietrza w punkcie o tej samej prędkości wywołuje zawirowania i mieszanie się gorącego powietrza, którego strumień przemieszcza się z jednej strony komory obróbczej (32) pieca na drugą.

(4 zastrzeżenia)



A22C P. 211601 09.12.1978
 Pierwszeństwo: 09.12.1977 - Holandia (nr 77 13640)

Moba Holding Barneveld B. V., Barneveld, Holandia.

Urządzenie do przemieszczania przedmiotów
 zwłaszcza drobiu

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego urządzenia do przemieszczania przedmiotów, które będzie wyposażone w czujniki prawidłowości usytuowania przemieszczanego przedmiotu, które będą uniemożliwiały normalną pracę urządzenia w wypadku, gdy przedmiot nie będzie prawidłowo usytuowany w elemencie mocującym.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w macką (11) ruchomą między dwoma położeniami w obszarze zespołu zamocowującego (14, 15), przy czym macka (11) gdy przedmiot jest w zespole mocującym (14, 15) jest hamowana przez przedmiot i zajmuje pierwsze z położen zapobiegając normalnemu pobudzeniu urządzenia. Macka (11) współpracuje z zespołem blokującym (7) zapobiegając lub nie ruchowi ramy pomocniczej (6) w stosunku do ramy (1) w zależności od położenia macki (11). Tylko wówczas, gdy macka będzie w swoim drugim położeniu urządzenia może normalnie pracować. (9 zastrzeżeń)

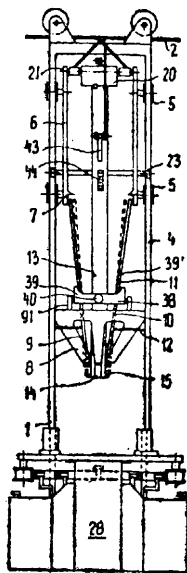


Fig. 1

A22C P. 211602 09.12.1978
 Pierwszeństwo: 09.12.1977 - Holandia (nr 77 13638)

Moba Holding Barneveld B. V., Barneveld, Holandia.

Urządzenie do modelowania drobiu

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wad znanych urządzeń poprzez skonstruowanie urządzenia o prostej budowie, niezawodnej w działaniu oraz zapewniającego pewne i skuteczne modelowanie wtedy, gdy skrzydła odchylone są od korpusu.

Urządzenie do modelowania drobiu wyposażone jest w rurę modelującą zawierającą pierwszy element powłokowy i dalsze elementy powłokowe przygubowo połączone z krawędziami końcowymi pierwszego elementu powłokowego (52), elementy napędzające (63 i 70) dla przegubowego obracania dalszych elementów powłokowych (54) z położenia pierwszego, w którym trzy elementy powłokowe formują otwartą powłokę w kierunku drugiego położenia, w którym formują

one rurę, a także zawierającą elementy zamykające dostosowane do przesuwania z pierwszego położenia, w którym pozostawiają one w stanie swobodnym na wolnej krawędzi końcowe elementy powłokowe (54) formujące otwartą powłokę do położenia drugiego, w którym zamykają one powłokę.

Elementy zamykające (72) wyposażone są w klapy (58), osadzone obrotowo na wałkach (57) usytuowanych blisko krawędzi końcowych dalszych elementów powłokowych przy ustawieniu ich w pierwszym położeniu, zaś elementy napędzające (63, 60, 70) przystosowane są do przemieszczania klapy z położenia rozchylonego, w którym ich swobodne krawędzie są rozsunięte do położenia drugiego, w którym ich krawędzie zbliżone są do siebie. (8 zastrzeżeń)

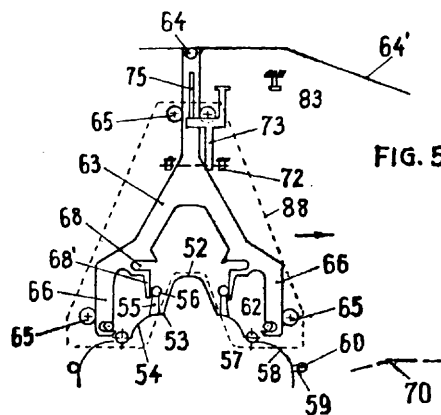


FIG. 5

A23B P. 210537 26.10.1978

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Wronki, Polska (Józef Łoś, Józef Konenc).

Sposób i urządzenie do obróbki termicznej
 ziemiopłodów, zwłaszcza ziemniaków

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia do obróbki termicznej ziemiopłodów zapewniającego maksymalne wykorzystanie energii cieplnej oraz całkowite wyeliminowanie zjawiska parowania, a przez to obniżenie ilości wody potrzebnej do prowadzenia procesu.

Sposób obróbki termicznej ziemiopłodów według wynalazku polega na tym, że surowiec przemieszcza się grawitacyjnie z góry na dół w przestrzeni obróbkowej wypełnionej wodą, którą doprowadza się do tej przestrzeni od dołu i wywołuje jej przemieszczanie ku górze.

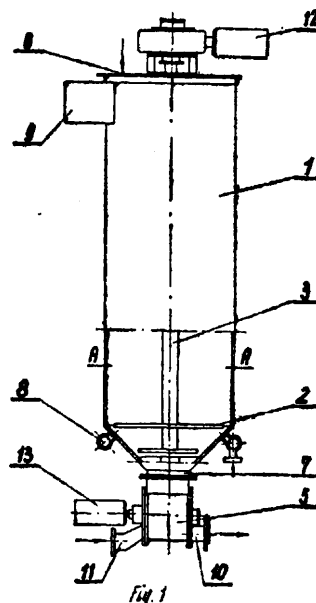


Fig. 1

Urządzenie według wynalazku ma nieruchomy, cylindryczny zbiornik (1) o pionowej osi, **zaopatrzonej** u góry w otwór wysypowy (6) i otwór przelewowy (9), a u dołu w otwór wysypowy (7), do którego przyłączony jest swym kanałem wlotowym podajnik **celkowy** (5) wyposażony w otwór wylotowy (10) utworzony na jego bocznej, czołowej ścianie naprzeciw **otworu** (11) doprowadzającego wodę transportową. **Wewnątrz** zbiornika (1), w dolnej jego części znajduje się mieszadło (2) obrotowe osadzone na pionowym wale (3) biegnącym w osi zbiornika (1), które ma korzystnie postać dwóch równoległych, poziomych, perforowanych tarcz z wycięciami kątowo przemieszczonymi względem siebie.

U dołu zbiornika (1) do jego ściany zewnętrznej przyłączany jest pierścieniowy zespół otworów (8) doprowadzających wodę. (7 zastrzeżeń)

A23C

P. 202267

18.11.1977

Wojewódzka Spółdzielnia Mleczarska, Suwałki, Polska (Bolesław **Frukacz**)

Sposób ciągłego wytwarzania twarogu kazeinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększania zdolności przerobowej procesu oraz eliminuje straty białka przez rozpylanie przez **co** zmniejsza się zanieczyszczenie **środowiska**.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że mleko odtłuszczone podgrzewa się do temperatury 40-50°C, następnie wprowadza dodatek gazu w ilości 1-5% w stosunku do mleka i **prowadzi** strącanie kazeiny w przepływie w znany sposób, po czym wytrącony twaróg kazeinowy odsadza się **od** serwatki a w razie potrzeby dokwasza kwaśną serwatką i po odpowiednim dokwaszeniu zalewa po powierzchni wodą i poddaje ocieknięciu, następnie twaróg rozdrabnia się z wodą i przenosi do perforowanych pojemników gdzie następuje ociekanie i ponowne płukanie poprzez zraszanie wodą, po czym twaróg kazeinowy poddaje się **prasowaniu**, rozdrabnianiu i suszeniu w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

A23C

P. 204314

27.01.1978

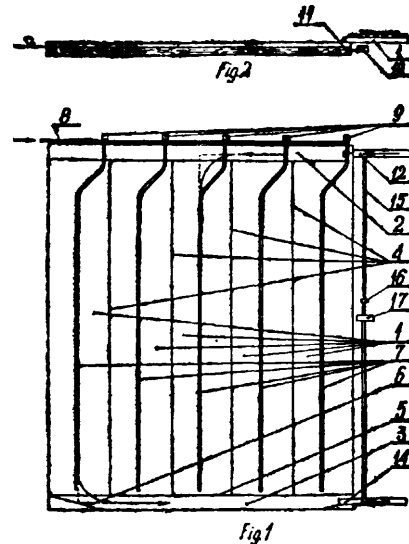
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej w Warszawie, Oddział w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Janusz **Skorek**, Kazimierz **Rozumowicz**).

Sposób i urządzenie do solenia serów w przepływie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego solenia serów.

Sposób według wynalazku polegający na przetrzymaniu serów w roztworze soli w czasie charakterystycznym dla danego asortymentu **sera**, charakteryzuje się tym, że do basenu solankowego doprowadza się sprężane powietrze lub solankę pod ciśnieniem powodujące wzbudzenie **solanki**, a tym samym całkowite zanurzenie serów.

Urządzenie do solenia serów w przepływie stanowiące basen solankowy składa się z komór głównych (1) oddzielonych od siebie ażurowymi przegrodami (4), komory doprowadzającej (2), komory odprowadzającej (3), które oddzielone są od komór głównych (1) nieprzepuszczalnymi ścianami (5) posiadającymi drzwi (6), przy czym komory główne (1) wyposażone są w czynne przewody (7) z otworami o **dowolnym** kształcie, do których przewodami **pomocniczymi** (8) doprowadzane jest w sposób kontrolowany sprężone powietrze lub solanka. Na początku komory doprowadzającej (2) umieszczone jest mieszadło (11) powodujące ruch solanki i serów w kierunku komory głównej (1) oraz transporter (12), natomiast na końcu komory odprowadzającej (3) zainstalowana jest pompa (13) i transporter (14). Komora odprowadzająca (3) połączona jest z komorą doprowadzającą (2) przewodem (15), w którym zainstalowany jest oziębiacz (17) i **filtr** solanki (16). (5 zastrzeżeń)



A23G

P. 212049

22.12.1978

Pierwszeństwo: 22.12.1977 - St. Zjedn. Ameryki (nr 863 079)
05.12.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 964 802)

COORS Food Products Company, Golden, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania namiastki kakao

Sposób według wynalazku polega na tym, że praży się drożdże spożywcze w temperaturze od 100°C do 300°C w czasie od 1 minuty do 50 minut. Uzyskany produkt ma zastosowanie jako dodatek smakowy oraz jako wypełniacz w wyrobach zawierających kakao lub czekoladę. (8 zastrzeżeń)

A23J

P. 202264

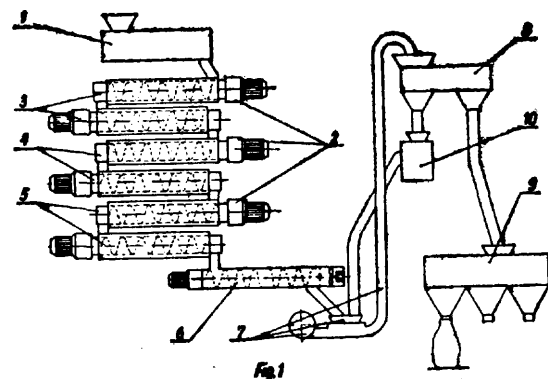
18.11.1977

Instytut **Zootechniki**, Kraków, Polska (Józef **Czacher**).

Albuminowy koncentrat białkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania albuminowego koncentratu paszowego o **praktycznym** i bezpiecznym zastosowaniu w żywieniu zwierząt gospodarskich.

Koncentrat białkowy według wynalazku składa się z albuminy suszonej, w ilości 40-50% wagowych, melasy polaktozowej suszonej, w ilości 20-30% wagowych, suszu z perko w ilości 20% wagowych, mieszanki mineralnej korzystnie **mikroforu** w ilości 6% wagowych i polfamixu w ilości 4% wagowych, przy czym typ polfamixu dobiera się w zależności od typu użytkowego zwierząt. (1 zastrzeżenie)



A23K

P. 202114

14.11.1977

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna w Wiskitnie, Wiskitno, Polska (Ryszard Oskiero, Franciszek Kiełbik, Roman Kulawiński, Tadeusz Ratajczyk, Wiesław Krzyszkowski, Heliodor Parasol, Romuald Srokowski).

Sposób otrzymywania koncentratu **mocznikowo-mineralnego** do karmienia zwierząt przeżuwających oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania koncentratu, w którym mocznik jest właściwie związany ze skrobią co zapewnia powolny jego rozpad w przewodach pokarmowych zwierząt.

Sposób otrzymywania koncentratu polega na wymieszaniu składników koncentratu, obróbce cieplnej otrzymanej mieszaniny, **odsianiu** i rozdrobnieniu nadziarna, przy czym obróbka cieplna składa się z operacji nagrzewania do temperatury $150^{\circ}\text{--}170^{\circ}\text{C}$, wygrzewania w temperaturze $110^{\circ}\text{--}140^{\circ}\text{C}$, stabilizacji w temperaturze $110^{\circ}\text{--}140^{\circ}\text{C}$ i ochłodzenia do temperatury otoczenia. Czas każdej z tych operacji wynosi $90\text{--}120$ sekund a operacje nagrzewania, wygrzewania i stabilizacji prowadzone są przy zastosowaniu **ogrzewania** przepompowego, przy mieszaniu i przemieszczaniu obrabianego koncentratu po gorących ściankach grzewczych.

Urządzenie według wynalazku składa się z połączonych za pomocą przenośników transportowych zespołów mieszarki, schładzacza, odsiewacza, rozdzielacza, workownicy. Cechą charakterystyczną urządzenia jest to, że zawiera pomiędzy mieszarką (1) a schładzaczem (6) nagzewacz (2) składający się z sekcji nagrzewania (3), wygrzewania (4) i stabilizacji (5), przy czym sekcje te są konstrukcyjnie jednakowe i każda z nich składa się z umieszczonego obrotowo w komorze grzewczej (11) ślimaka wstęgowego (15) napędzanego silnikiem elektrycznym (16) poprzez przekładnię zębatą (17). (5 zastrzeżeń)

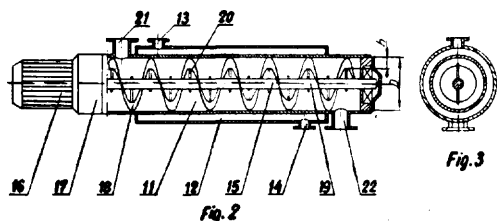


Fig. 3

A23L
A23B

P. 210692 T

03.11.1978

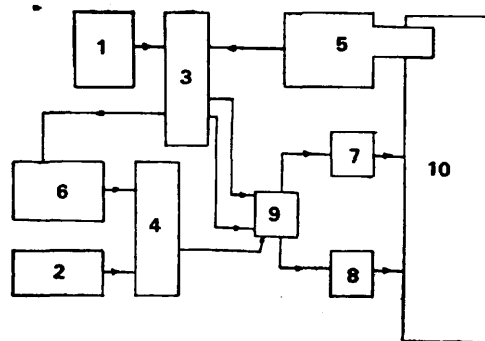
Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Lublin, Polska (Cezary Andrzej Grosicki, Henryk Maciąg).

Sposób i urządzenie do prowadzenia obróbki termicznej, zwłaszcza wyrobów konserwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji temperatury z dużą dokładnością w czasie prowadzenia procesu obróbki termicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że temperaturę i czas prowadzenia obróbki programuje się parametrami temperatury (1) i czasu (2), a następnie zaprogramowane wartości podaje się na komparatory temperatury (3) i czasu (4), gdzie porównuje się ich korzystnie z wartościami mierzonymi termometrem kwarcowym (5) i zegarkiem kwarcowym (6). Wyjścia komparatorów temperatury (3) i czasu (4) sterują pracą zaworów dopływu pary (7) i wody (8) do autoklawu (10) za pomocą regulatora sterującego (9).

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest z komparatora temperatury (3) połączonego na wejściu z programatorem temperatury (1) i termometrem **kwarcowym** (5) a na wyjściu z regulatorem (9) sterującym pracą zaworów dopływu pary (7) i wody (8) do autoklawu (10) w określonych parametrach czasowych poprzez układ złożony z komparatora czasu (4) programatora czasu (2) i zegarka kwarcowego (6). (2 zastrzeżenia)



A46B

P. 210207

11.10.1978

Pierwszeństwo: 12.10.1977 - Szwajcaria nr 12664 (77)

Ennio Brugnoli, Pregassona, Szwajcaria.

Tubowaty pojemnik na pastę do zębów, z dołączoną szczoteczką do zębów

A23K

P. 203996

14.01.1978

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Maria Jarosz, Janusz Milewski).

Sposób otrzymywania koncentratu **drożdżowo-roślinnego** do celów paszowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania koncentratu na bazie soku uzyskanego z wegetatywnych części roślin.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sok roślinny ogrzewa się do temperatury około 90°C , filtruje i dodaje się odpady przemysłu spożywczego, najkorzystniej melasę lub serwatke.

Tak przygotowaną brzeczke zaszczenia się następnie mieszanymi kulturami drożdży zdolnymi do **wykorzystywania** cukrów, kwasów i innych związków redukujących płyny Fehlinga i prowadzi się fermentację aż do osiągnięcia optymalnego drożdżowania po czym całość poddaje się zagęszczeniu w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

Tubowaty pojemnik na pastę do zębów, z dołączoną szczoteczką do zębów, ma rękojeść (1) wykonaną jako wewnątrz pustą, o wielokątnej, a korzystnie czworokątnej powierzchni przekroju poprzecznego, przy czym rękojeść ta ma część końcową, ukształtowaną jako szczoteczkę do zębów, osadzoną w komorze rękojeści część (5) ukształtowaną jak tłok, śrubę pociągową (4), osadzoną w części (5) ukształtowanej jako tłok i nadającą jej ruch posłowy wtedy, gdy obraca się śrubę (4) wokół jej osi, przy czym przeciwna szczoteczce końcówka (2) śruby pociągowej jest wyposażona w brzechwę (2), ułatwiającą wprawianie śruby w ruch obrotowy, kanał (6,6') wykonany jako przelotowy w części pojemnika służącej jako szczoteczka do zębów, i pozostający w połączeniu z komorą pojemnika, oraz ma wiele rzędów szczeciny (3, 3'), z których co najmniej jeden jest usytuowany ukośnie. (2 zastrzeżenia)

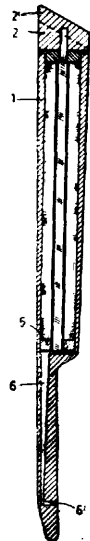
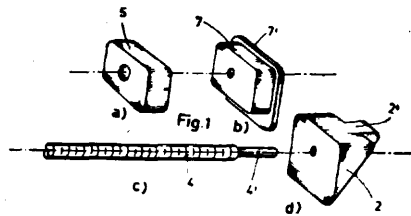


Fig. 5

A47J

P. 203871

05.01.1978

Zakłady Sprzętu Domowego i Turystycznego „**Pre-dom-Prepol**”, Niewiadów, Polska (Marek Jankowski, Andrzej Mazurek, Wiesław Rożkowicz, Krzysztof Łozowski, Edward Sęk, Ryszard Jeż, Henryk Sobański, Henryk Jateczak).

Przystawka mieląca albo młynek do kawy z zabezpieczeniem przed przypadkowym urazem przez nóż mielący

Przystawka mieląca (I) wyposażona jest w zabezpieczenie (4) w formie cylindrycznej osłony (5) zakończonej odwróconym lejkiem (6). Do krawędzi (7) lejka (6) zamocowany jest poprzez ramiona (8) lejek wyspowy (9) przy czym między lejkiem (6) i (9) utworzono szczeliny wyspowe (10). Przystawka według wynalazku znajduje zastosowanie do mielenia kawy, cukru, pieprzu oraz innych nieoleistych produktów. (2 zastrzeżenia)

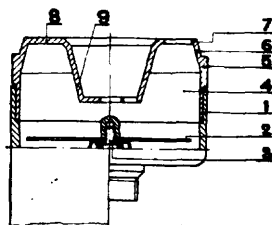


Fig. 1

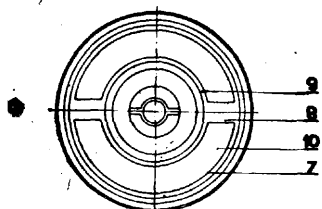


Fig. 2

A61B

P. 203888

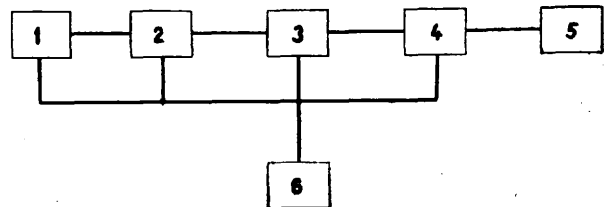
06.01.1978

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Stanisław Poloszyk, Jerzy Brzeski).

Układ elektronicznego stymulatora nerwów czuciowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skuteczności działania układu. Układ według wynalazku zawiera generator (2) impulsów elektrycznych połączony na wejściu z nastawnikiem częstotliwości, zaś na wyjściu połączony z nastawnikiem mocy (3), połączonym na wyjściu z wzmacniaczem mocy (4), który ma wyjścia w postaci elektrod roboczych (5).

Układ generatora (2), nastawnika częstotliwości (1), nastawnika mocy i wzmacniacza mocy (4) zasilane są z wspólnego zasilacza (6). Stymulator nerwów czuciowych służy do leczenia przewlekłych bólów w warunkach szpitalnych. (2 zastrzeżenia)

A61B
G01N

P. 211672

12.12.1978

Pierwszeństwo: 12.12.1977 - RFN (nr P 2755363.5)

Rand Z Vermögensverwaltungsgesellschaft mbH Krefeld, Republika Federalna Niemiec.

Sposób przeprowadzania prób diagnostycznych in vitro w celu stwierdzenia nowotworów złośliwych, zwłaszcza u ludzi i płytka testowa do przeprowadzania prób diagnostycznych in vitro w celu stwierdzenia nowotworów złośliwych, zwłaszcza u ludzi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który nadawałby się do masowych badań realizacji profilaktyki rakowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że badane limfocyty, będące częścią zawiesiny leukocytów, jako komórkowe składniki krwi, poddaje się próbie

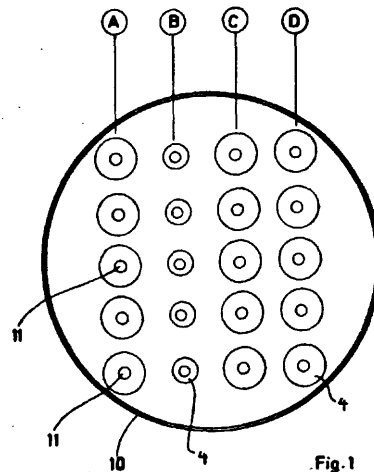


Fig. 1

hamowania wędrówki, w czasie trwania której limfocyty napotykają antygen, inicjujący tworzenie czynnika hamującego wędrówkę (MIF) i następnie podlegają inkubacji, a po pewnym określonym czasie wędrówka leukocytów ulega zahamowaniu i ustaleniu.

Płytkę testową według wynalazku ma płaską płytkę lub miskę nośną (10) z materiału obojętnego, korzystnie szkła, na której jest naniesiona zestawiona warstwa agaru o grubości 2—5 mm, przy czym między płytką lub miską nośną (10), a warstwą agaru znajduje się **włósniczkowa** warstwa wędrująca o grubości 1—20 mm, a warstwa agaru jest zaopatrzona w co najmniej dwa, zasadnicze kołowe otwory wytłaczane (11) o średnicy między 0,5 a 5 mm, korzystnie 2,5 mm. (12 zastrzeżeń)

A61G P. 212214 28.12.1978

Pierwszeństwo: 19.01.1078 - Szwecja (nr 7800695-4)

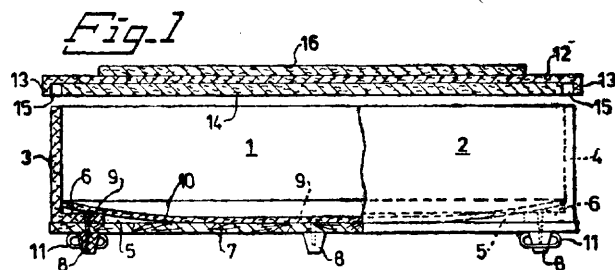
Sven-Olaf Lidholm, **Wällingby, Szwecja.**

Trumna zwłaszcza składana

Przedmiotem wynalazku jest trumna zwłaszcza składana z paru naprzeciwległych ścian bocznych, podłogi i pokrywy, wykonanych z mocnej tektury falistej. Ściany boczne (1, 2, 3, 4) są zagięte do wewnątrz i łączone z częściami podłogowymi (5, 6) ustalone między zewnętrzną płytą podłogową (7), a wewnętrzną płytą podłogową (10), o krawędziach przylegających do wewnętrznej krawędzi ścian bocznych (1, 2, 3, 4).

Elementy mocujące (9) przechodzą przez ochrony wykonane w zewnętrznej płycie podłogowej (7) i częściach podłogowych (5, 6) ścian bocznych (1, 2, 3, 4), oraz listwy zewnętrzne (8) stanowiące podpory. Pokrywa trumny wykonana jest z grubej płyty (12) z tektury falistej wzmocniona z obu stron dodatkowymi warstwami płyt falistych (13) i (16).

(6 zastrzeżeń)



A61K P. 195886 09.02.1977

Instytut **Chemii** Organicznej PAN, **Warszawa**, Polska (Włodzimierz Gustowski, Marian Kocór, Chand Kumar **Atal**, Alicja **Orkiszewska**, Ryszard **Olszewski**, Tadeusz Wrociński).

Sposób wytwarzania substancji aktywnej środka przeciwwamicowego

Sposób wytwarzania substancji aktywnej środka przeciwwamicowego, stosowanego do leczenia **kamicy** nerkowej, polega na tym, że zmielone nasiona fasoli rodzaju *Dolichos* ekstrahuje się rozpuszczalnikami polarnymi, następnie ekstrakt ewentualnie poddaje się hydrolizie kwaśnej, po czym ewentualnie kwaśny hydrolizat ekstrahuje się rozpuszczalnikami nie mieszanymi się z wodą, a następnie neutralizuje i ewentualnie odparowuje.

(17 zastrzeżeń)

A61K P. 207647 15.06.1978

Centralne Laboratorium Surowic i Szczepionek, Warszawa, Polska (Andrzej Bańkowski, Anna Klimek, Michał Korbecki, Zofia Lis, Ewa Stefańska, Jerzy **Witwicki**).

Sposób oczyszczania streptokinazy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **efektywnego** sposobu oczyszczania **streptokinazy** - białka **zewnętrzkomórkowego** wytwarzanego przez paciorkowce **hemolizujące**, stosowanego jako lek.

Sposób oczyszczania streptokinazy, zwłaszcza od zanieczyszczeń **streptolizyną** 0, polega na wprowadzeniu w ciąg technologiczny procesu ogrzewania surowej streptokinazy przed dalszym jej **fakcjonowaniem** siarczanem protaminy, siarczanem **amonowym**, etanolem i chromatografią na żelu **Sephadex G-100**, przy czym korzystne jest prowadzenie procesu ogrzewania na wczesnych etapach oczyszczania streptokinazy, **przy** stężeniu białka **0,5—3,0%**, w temperaturze **25—50°C**, w czasie nie krótszym niż 15 minut.

(1 zastrzeżenie)

A61M P. 204853 23.02.1978

Pierwszeństwo: 12.07.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 815 033)

Alza Corporation, Palo Alto, USA i C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim) Rhein, RFN.

Sposób wytwarzania terapeutycznego układu w postaci plastra skórno

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania terapeutycznego układu w postaci plastra skórno do aplikowania **leku** w sposób ciągły przez skórę z regulowaną prędkością przez określoną powierzchnię skóry.

Sposób według wynalazku polega na tym że miesza się homogenicznie benzaminę z obojętną cieczą organiczną, **niepolarną** i nietłną oraz z mieszaniną poliozobutenów oraz z cieczą nierozpuszczającą benzaminę jednakże będącą rozpuszczalnikiem dla poliozobutenów w takich warunkach, że wielkość cząstek benzaminy w mieszaninie wynosi od około 5 do około 20 mikronów i z mieszaniny tej odlewa się warstwę zbiornikową, a następnie porowatą warstwę membranową nasycą się wyżej wymienioną cieczą i warstwę podtrzymującą, nieprzepuszczalną dla benzaminy i tworzącą górną powierzchnię układu mikroporowatą warstwą **zbiornikową** i **klejącą** warstwę kontaktową przepuszczającą benzaminę łączą się razem. (8 zastrzeżeń)

A63B P. 204287 26.01.1979

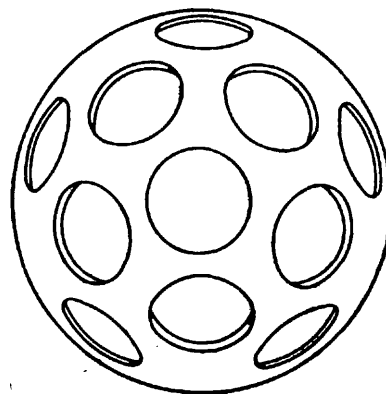
Spółdzielnia Pracy „**Polgal**”, Kraków, Polska (Andrzej **Kozień**, Zbigniew Gawron, Władysław Godyr

Piłka

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie prędkości lotu piłki przy zachowaniu małej podatności na działanie wiatru.

Piłka, pusta wewnątrz, o kulistej sztywnej powłoce ze sprężystego tworzywa, ma równomiernie rozmieszczone przelotowe otwory zajmujące w przybliżeniu połowę powierzchni powłoki kulistej, które zmniejszają masę piłki.

Przeznaczona jest głównie do gier i zabaw rekreacyjnych polegających np. a odbijaniu jej za pomocą znanych rakiet i paletek. (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 212046

22.12.1978

Pierwszeństwo: 05.01.1978 - RFN (nr P 2800425.3)
09.11.1978 - RFN (nr P 2848631.9)

Eduard Küsters, Krefeld, Republika Federalna Niemiec.

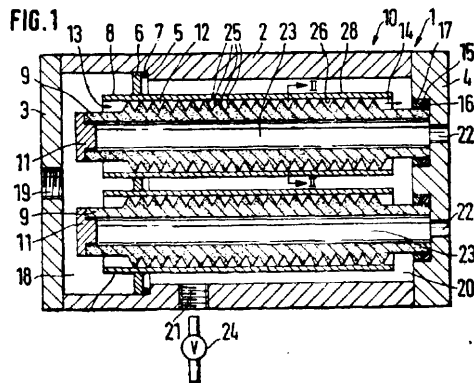
Urządzenie filtracyjne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia filtrującego umożliwiającego nieprzerwaną pracę przy niezmiennym ciśnieniu. Urządzenie filtracyjne przeznaczone jest do oczyszczania ścieków po apreturze tekstyliów oraz chemikaliów przed ich zagęszczeniem.

Urządzenie filtracyjne zawiera obudowę ciśnieniową (1) składającą się z części rurowej (2) zamkniętej szczelnie na obu końcach za pomocą pokryw (3, 4). Część rurowa (2) ma wewnątrz odsadzenie (5), do którego przylega osiowo, ścianka działowa (6) uszczelniona za pomocą pierścieniowej uszczelki (7), oddzielająca komorę (18), do której prowadzi otwór wlotowy (19) od komory (20) połączonej z otworem wylotowym (21) koncentratu.

Ścianka działowa (6) ma otwory, w którym osadzone są rurki (8). W rurkach (8) usytuowane są filtry (9) przylegające powierzchnią zewnętrzną do wewnętrznej powierzchni (26) rurek (8). Na powierzchni zewnętrznej filtrów (9) usytuowany jest śrubowy kanałek (12), tworzący między filtrem (9) i wewnętrzną powierzchnią rurki (8) śrubową przestrzeń dla cieczy, która wpływa przez wlot (13) i wypływa przez wylot (14).

Jeden koniec filtra (9) jest zamknięty za pomocą zaślepki (11) a drugi koniec wystaje z rurki (8) i jest uszczelniony w odpowiednim wybraniu (15) za pomocą uszczelki (16). (21 zastrzeżeń)



B01D

P. 212386

30.12.1978

Pierwszeństwo: 23.01.1978 - Belgia (nr 0/184524)
14.07.1978 - Belgia (nr 0/189270)

Guy Victor Genie, Cheumont-Gistoux, Belgia.

Aparat do ekstrakcji produktów za pomocą cieczy z materiałów stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz polepszenia oddzielania cieczy i materiałów stałych. Aparat do ekstrakcji produktów za pomocą cieczy z materiałów stałych, **przeznaczony** zwłaszcza dla przemysłu cukrowniczego, do ekstrakcji sacharozy z buraków cukrowych lub trzciny cukrowej, zawiera obrotowy bęben zaopatrzony w wewnętrzną ściankę w przybliżeniu helikoidalną zaopatrzoną w elementy (1) podnoszące materiały stałe,

charakteryzuje się tym, że **co** najmniej jeden z elementów ma krzywiznę taką, że podczas obrotu bębna, materiały stałe podnoszone z cieczy przesypują się kolejnymi frakcjami powyżej ścianki poprzecznej w kształcie progu (4) bez ślizgania się na elemencie podnoszącym. (32 zastrzeżenia)

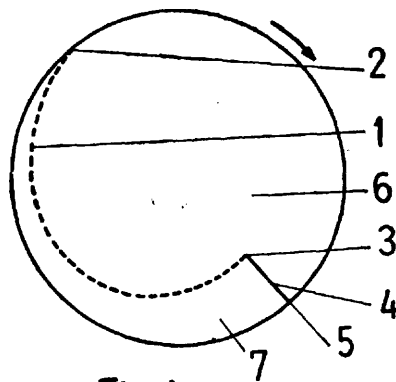


Fig. 1

B01D

P. 212927

22.01.1979

A61M

Pierwszeństwo: 23.01.1978 - USA (nr 871269)
05.05.1978 - USA (nr 903314)

Baxter Travenol Laboratories, Inc., Deerfield, Stany Zjednoczone Ameryki (William R. Bratten, Joel N. Helfer, Walter L. Carpenter, Ludwig Wolf, Jr.).

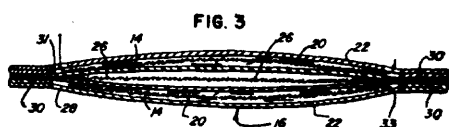
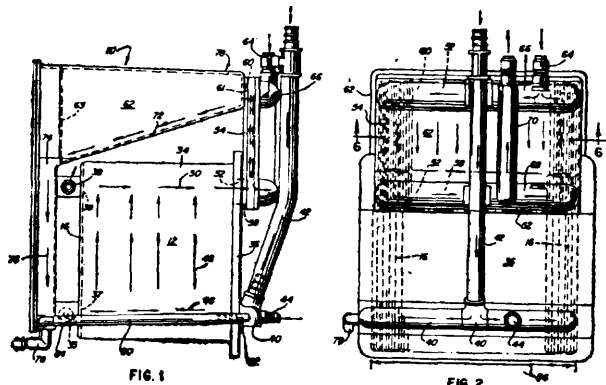
Membranowy układ dyfuzyjny dla krwi i sposób wytwarzania układu dyfuzyjnego ze sztywnego podłoża pokrytego tworzywem termoplastycznym

Membranowy układ dyfuzyjny dla krwi dla utrzymania przepływu krwi pacjenta w czasie operacji serca charakteryzuje się tym, że zawiera membranowy zespół natleniający (12) mający szereg dróg przepływu krwi rozmieszczonych na jednej stronie półprzepuszczalnej przepony (14) odpowiednio do rozmieszczonych na stronie przeciwległej przepony (14) dróg przepływu gazu, przy czym drogi przepływu krwi łączą się z otworem wlotowym krwi (40) oraz z **otworem** wylotowym krwi (52), zaś drogi przepływu gazu łączą się przez otwór wlotowy gazu (37) z wylotem gazu (35), a przez otwór wylotowy gazu (39) z wylotem gazu (38) i układ zawiera także wymiennik ciepła (54) z wlotem (58) i wylotem (60), dalej zawiera połączenie otworu wylotowego krwi (52) z wlotem (58) wymiennika ciepła (54) jak również zawiera nieodkształcalny zbiornik (62) mający wlot zbiornika (61) i wylot zbiornika (78) oraz połączenie wylotu (60) wymiennika ciepła (54) z wlotem zbiornika (61) dla utworzenia obwodu przepływu krwi przez membranowy zespół natleniający (12), wymiennik ciepła (54) i zbiornik (62). Obwód przepływu krwi ma ściśle jednakową szerokość (56) mierzoną prostopadle do kierunku przepływu na całej jego długości.

Sposób wytwarzania układu dyfuzyjnego ze sztywnego podłoża **pokrytego** tworzywem termoplastycznym mającego usytuowane poprzecznie, w zasadzie równoległe linie nacięć i rozstawione elementy otworowe dla ułatwienia przepływu cieczy przez układ dyfuzyjny po pogięciu w układ pozaginany ze sprężystą półprzepuszczalną przeponą polega na tym, że zagina się do wewnątrz krawędzie sztywnego podłoża dla uzyskania nałożonych kłapek na krawędzie pod-

łoża w nałożonym podwójnie grubości układzie podłoża, podgrzewa się do zmięknienia termoplastyczne tworzywo pokrycia kłapek przyległe do krawędzi podłoża i dociska odgięte kłapki do pozostałego podłoża dla spowodowania ścisłego przylegania kłapek do tego pozostałego podłoża tworząc rozstawione kołnierze uszczelniające wzdłuż krawędzi podłoża.

(19 zastrzeżeń)



B02B

P. 204300

28.01.1978

Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska
(Karol Fyda, Bronisław Wawrzeń).

Rozwłókniacz odśrodkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozwłóknienia ścinków żył tytoniowych na małe włókna nadające się do produkcji papierosów posiadające właściwości wiązania i wypełniania wałka papierosowego.

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu z lejem zasypowym (4), wkładką kompresyjną (5) wirnikiem (6) z rozcierakami odśrodkowymi (7) oraz tarczą frakcjonującą (8). Lej zasypowy (4), wkładka kompresyjna (5) oraz wirnik (6) z rozcierakami odśrodkowymi (7) umieszczone są w części stałej (2) korpusu (1) a tarcza frakcjonująca (8) umieszczona jest w części ruchomej (3) korpusu (1).

W części stałej (2) korpusu (1) materiał zostaje rozwłókniony, a odpowiednie frakcje zostają zassane przez tarczę frakcjonującą (8) i wyrzucone do części ruchomej i leja wysypowego (10). (3 zastrzeżenia)

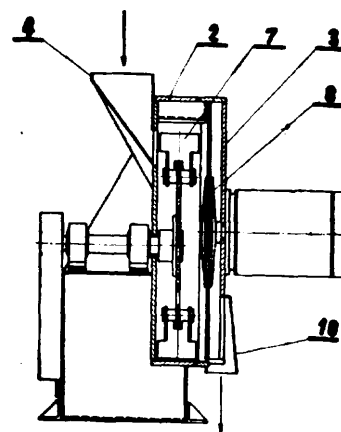
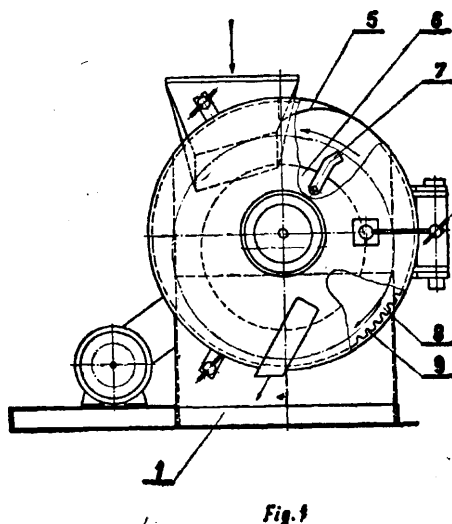


Fig. 2

B03B

P. 203329

22.12.1977

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Antoni Jędo, Wacław Jachna).

Urządzenie do klasyfikowania na mokro mieszaniny części stałych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego urządzenia, które umożliwi uzyskanie dużych wydajności przy klasyfikowaniu mieszanin zawierających drobne ziarna oraz uzyskanie małej prędkości przepływu przy odwadnianiu mieszanin zawierających grube ziarna.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch sitowych powierzchni (1) i (1a) o kształcie odwróconych stoków ściętych, umieszczonych obok siebie. Każda stożkowa powierzchnia ma przy górnej podstawie kołową rynnę (2, 2a). W pobliżu miejsca styku kołowych rynien doprowadzona jest wspólna wlotowa dysza (3), a w ścianach zewnętrznych rynien w tym miejscu utworzony jest otwór rozdzielczy. W otworze rozdzielczym zabudowany jest przestawny działowy klin (6). (4 zastrzeżenia)

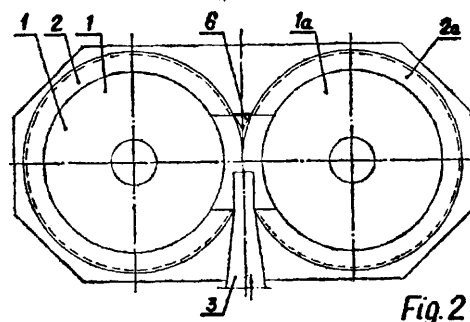


Fig. 2

B03B

P. 211109 T

20.11.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Ryszard Krukiewicz).

Sposób separacji magnetycznej dla rozdziału ziarn o różnej podatności magnetycznej

Wynalazek eliminuje niekorzystne zjawisko tworzenia się flokul magnetycznych i przyczepiania się ziarn do produktu magnetycznego, co pozwala na znaczne ograniczenie ilości separacji magnetycznych.

Sposób wzbogacania magnetycznego według wynalazku polega na tym, że rozdział ziarn odbywa się na sucho lub mokro w ośrodku wytworzonym przez równoczesne działanie zmiennego (o regulowanej w

zależności od potrzeb częstotliwości zmian) i stałego (o regulowanym w zależności od potrzeb natężeniu) pola magnetycznego. Wzajemne działanie tych dwóch pól magnetycznych powoduje drgający ruch wzbogaconego materiału. (1 zastrzeżenie)

B06B

P. 211801

15.12.1978

Pierwszeństwo: 15.12.1977 - Jugosławia (nr P. 2976/77)

Ešref Halilović, Belgrad, Jugosławia.

Wibrator przepływowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności wibratora. Wibrator przepływowy zawiera obudowę (1) z walcowym wytoczeniem zamkniętą z obu stron za pomocą pokryw (5). Obudowa (1) ma bieżnię (1a) obtaczania, wewnątrz której usytuowana jest centralna rura (3) przechodząca przez pokrywy (5) współosiowo z bieżnią (1a).

Rura (3) ma usytuowane między pokrywami (5) wycięcie, w którym osadzona jest z odpowiednim luzem łopatką (4). Wibrator zawiera także korpus pulsujący (2) usytuowany w przestrzeni pomiędzy pokrywami (5), bieżnią (1a) i rurą (3). (3 zastrzeżenia)

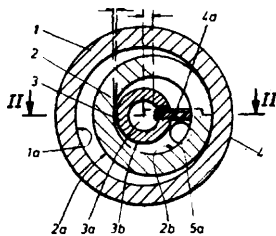


Fig. 1

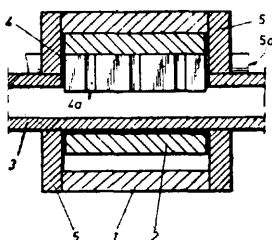


Fig. 2

B06B

P. 211802

15.12.1978

Pierwszeństwo: 15.12.1977 - Jugosławia (P. 2977/77)

Ešref Halilović, Belgrad, Jugosławia.

Wibrator przepływowy

Przedmiotem wynalazku jest wibrator przepływowy, zwłaszcza napędzany za pomocą sprężonego powietrza lub innego płynu pod ciśnieniem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia hałaśliwości wibratora oraz zmniejszenia strat energii spowodowanych niejednostajną pracą pływaków.

Wibrator przepływowy zawiera obudowę (1) zamkniętą za pomocą pokryw (2), mającą cylindryczną komorę i kanał dopływowy (1a), oś (3) osadzoną współosiowo względem komory obudowy (1) oraz pływak (4) mający w przekroju poprzecznym kształt pierścienia, osadzony z luzem osiowym między pokrywami (2). Pokrywy (2) mają szereg otworów odpływowych (2a) usytuowanych na okręgu współosiowym względem cylindrycznej komory obudowy (1).

(3 zastrzeżenia)

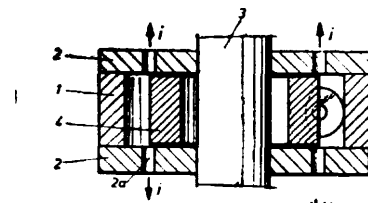


Fig. 2

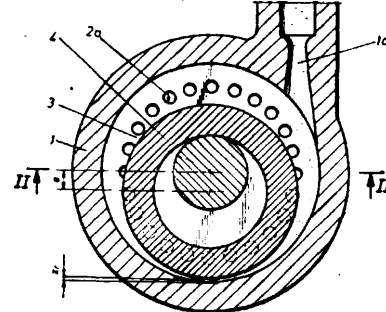


Fig. 1

B08B

P. 204033

16.01.1978

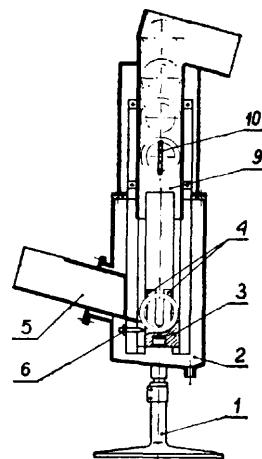
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Technologicznych, Kraśnik, Polska (Józef Marcisz, Tadeusz Koper).

Urządzenie do mycia przedmiotów krążkowych, zwłaszcza pierścieni łożyskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego mycia pierścieni i umożliwia ustalenie czasu mycia w zależności od czasu trwania operacji szlifowania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w komorze mycia pierścień wprowadzany jest do gniazda (3), które w dolnej części posiada kształt wycinka koła, a jego poprzeczny przekrój kształt przekroju zewnętrznej powierzchni mytych pierścieni oraz po obu bokach posiada dwie równoległe powierzchnie (4), natomiast jeden strumień cieczy myjącej doprowadzany jest dyszą (6) w przybliżeniu stycznie do dalszej zewnętrznej powierzchni mytych pierścieni i kołowego wycinka gniazda (3).

(1 zastrzeżenie)



B21B

P. 204220

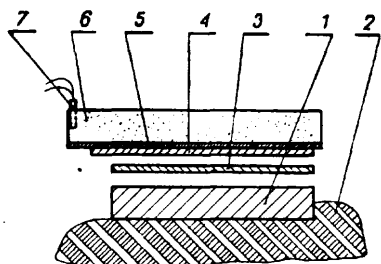
24.01.1978

Politechnika Gdańsk, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Walczak, Henryk Czajkowski, Jacek Bielawski).

Sposób przygotowania kęsiska do walcowania na gorąco w celu uzyskania blachy platerowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania warstwy plateru o dobrej przyczepności i wysokich własnościach mechanicznych.

Sposób według wynalazku polegający na wybuchowym uplastycznieniu łączonych elementów, charakteryzuje się tym, że pomiędzy kęsisko (1) ze stali węglowej i blachę platerującą (4) wkłada się przekładkę niklową (3) zapobiegającą dyfuzji węgla z kęsiska (1) do blachy platerującej (4) i zgrzewa się znany sposób wybuchowy. (1 zastrzeżenie)



B21C

P. 203750

02.01.1978

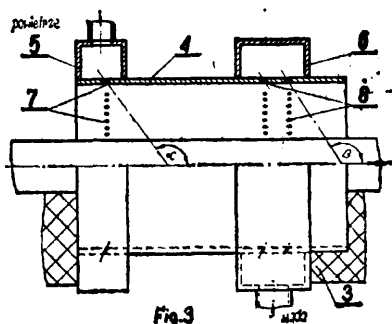
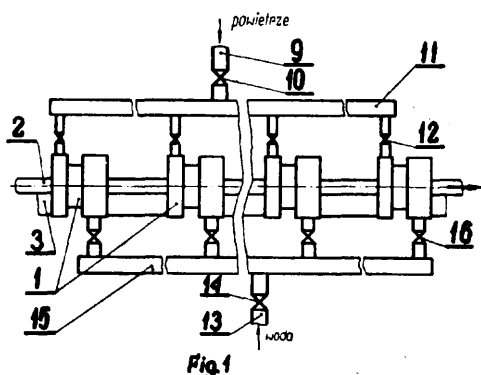
Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty, Polska (Eugeniusz Gugulski, Jacek Chwistek, Zenon Fraszczak, Tadeusz Wielgos, Janusz Gołda).

Sposób chłodzenia lub ulepszania cieplnego wyrobów oraz urządzenie do chłodzenia lub ulepszania cieplnego wyrobów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia chłodzenia oraz obróbki cieplnej pełnego asortymentu wyrobów wyciskanych na prasach, przy czym regulacja intensywności chłodzenia wyrobu jest płynna i bezstopniowa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w zależności od wymaganych parametrów technologii procesu obróbki cieplnej, w poszczególnych komorach (1) wyrób (2) chłodzony jest tylko powietrzem, tylko wodą lub mgłą wodną, przy czym intensywność chłodzenia regulowana jest oddzielnie dla każdej komory (1).

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu kilku komór (1), w których na obwodzie rury (4) zabudowana jest powietrzna sekcja (5) z dyszami (7) oraz wodna sekcja (6) z dyszami (8). Oś światła dysz (7) jest nachylona pod kątem (a), a oś światła dysz (8) jest nachylona pod kątem (b) do poziomej osi rury (4), przy czym kąty (a i b) są większe lub równe 90° i mniejsze od 180°. (9 zastrzeżeń)



B21C

P. 212003

21.12.1978

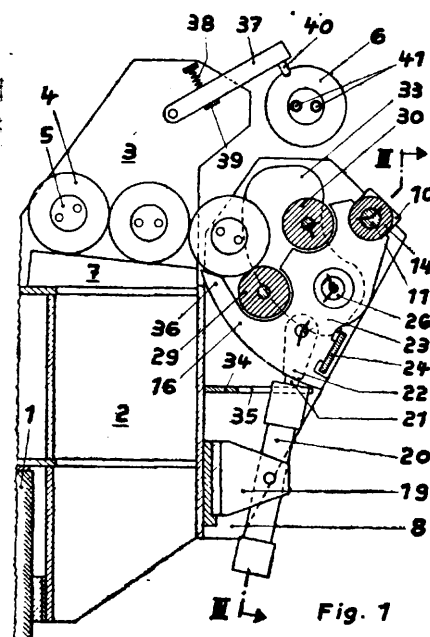
Pierwszeństwo: 24.12.1977 - RFN (nr P 27 57 964.2)

Schloemann-Siemag Aktiengesellschaft, Dusseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do doprowadzania uchwytu matrycowego we właściwe położenie przy drażnionym stemple w prasach poziomych bezpośrednich do wyciskania metalu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do doprowadzania uchwytu matrycowego we właściwe położenie przy drażnionym stemple w prasach poziomych bezpośrednich do wyciskania metalu, zwłaszcza do wyciskania wieloskrętowego przy pomocy ruchów posuwowych osiowych, wychylnych i obrotowych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że cylindryczny uchwyt matrycowy (4) o osi równoległej do osi drażonego stempla podawany jest w kombinowanym urządzeniu wychylno-obrotowym i nasuwającym, które składa się z obrotowo i pionowo względem osi prasy oraz w stałej ramie (2) ułożyskowanego wychylnego ramienia (18) z dwoma, równoległymi do prasy ułożyskowanymi i w jednym kierunku obrotów napędzanymi krążkami (29, 30) o równoległych osiach oraz z zespołu nasuwającego, znajdującego się w ramie (2) i współdziałającego z wychylnym ramieniem równoległe do osi wytłaczania, przy czym w pozycji wychylnego ramienia do przejmowania uchwytu matrycowego (4) spoczywa częściowo na czołowej stronie elementu ramienia wychylnego ukształtowanego w postaci ostrokątnych widel i częściowo na jednym z krążków (29, 30), a po podniesieniu wychylnego ramienia do środkowego punktu stempla podtrzymywany jest on samodzielnie na obydwóch krążkach (29, 30) zaś obracanie krążków (29, 30) jest odłączane przy pomocy zestawu współdziałającego z uchwytem matrycowym (4) i uchwyt matrycowy (4) podawany jest za pomocą zespołu nasuwającego do drażonego stempla (6). (10 zastrzeżeń)

B21F
G01N

P. 203814

03.01.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Andrzej Stołyhwo, Kazimierz Wysokiński, Zenon Skalski, Alfons Stasiek, Adam Ciecholewski).

Sposób wytwarzania cięgna nośnego zwłaszcza przenośnika fazy ruchomej detektora do chromatografu cieczonego i cięgno nośne zwłaszcza przenośnika fazy ruchomej detektora do chromatografu cieczonego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cięgna nośnego zwłaszcza przenośnika fazy ruchomej detektora do chromatografu cieczonego i cięgno nośne wytworzone według tego sposobu, służące do transportu eluatu od wylotu z kolumny chromatograficznej, poprzez odparowalnik, do pirolizatora przetwornika pomiarowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania operacji zespawania lub zgrzewania.

Sposób według wynalazku polega na odmierzeniu odcinka drutu, o długości równej długości cięgna przenośnika, a następnie nawinięciu, z drutu na przedłużeniu tego odcinka, dwóch odcinków sprężyny śrubowej, o średnicy wewnętrznej nieco mniejszej od średnicy drutu i łącznej długości w spoczynku nieco większej od długości odcinka drutu nie zwijanego, po czym nie zwijany odcinek drutu styka się powierzchniami bocznymi końców a odcinki drutu w postaci sprężyn śrubowych oplata się na całej długości drutu nie zwijanego i ich końce zazębiają się co najmniej częścią zwoju.

Cięgno według wynalazku składa się z odcinka drutu (1), którego końce stykają się ze sobą powierzchniami bocznymi oraz dwóch odcinków sprężyn śrubowych (2) i (3) zwiniętych z drutu na przedłużeniu tego odcinka z obu jego końców, przy czym odcinki sprężyn śrubowych (2) i (3) nawinięte są na odcinek drutu nie zwijanego (1), a końce sprężyn śrubowych (2) i (3) zazębiają się co najmniej częścią zwoju. (2 zastrzeżenia)

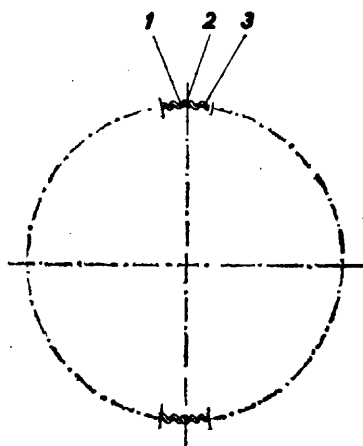


Fig. 1

B21D

P. 201397

07.10.1977

Spółdzielnia Pracy, Okręgowe Warsztaty Samochodowe, Kraków, Polska (Józef Kornaś, Marian Naczyński, Andrzej Antończyk).

Urządzenie do wycinania pierścieni sprężystych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu wycinania pierścieni oraz wyeliminowania pracy ręcznej z procesu wycinania.

Urządzenie według wynalazku składa się z podstawy (1), elementu dociskowego (2), płyty czopowej (3) z klinem (4), sworzniem rozdzielającym (5), połączonym rozłącznikiem za pomocą śrub oraz mechanizmu napędowego suwaka (6).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że mechanizm napędowy suwaka (6) stanowi klin napędowy (4)

współpracujący z dźwignią napędową (21) poprzez rolki, przy czym do włączania napędu i stempla wykrawającego (25) służy wyłącznik (34) ze śrubą regulującą (35). (8 zastrzeżeń)

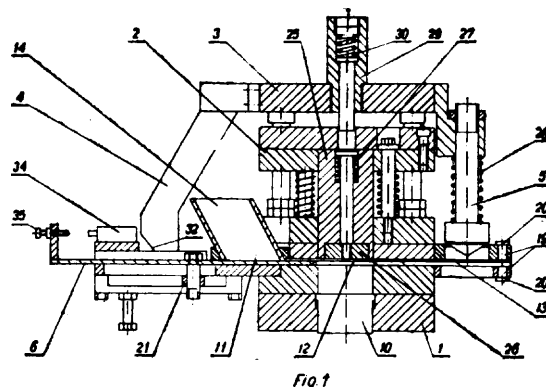


Fig. 1

B21K

P. 204162

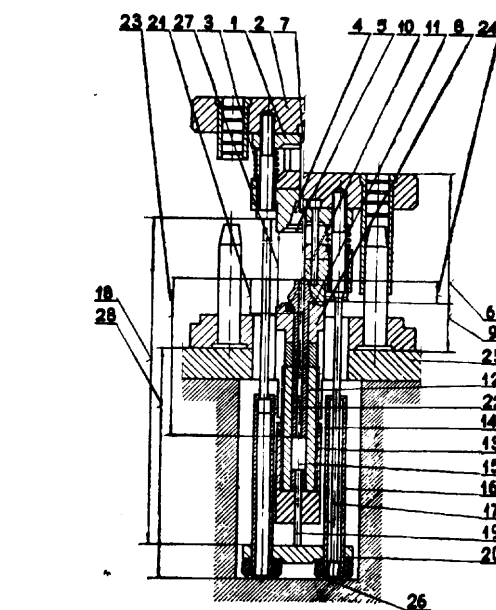
23.01.1978

„ASPA” Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Józef Wolski, Bogdan Grabosz, Henryk Orzechowski, Antoni Sydor).

Sposób kształtowania na zimno końców rur oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia kształtowania na zimno końców rur, także i tych, których średnica wykonana jest z odchyłką plusową spoza pola tolerancji, o różnej lecz ograniczonej długości.

Sposób kształtowania na zimno końców rur przez kalibrowanie i spęczanie lub przez spęczanie polega na spęczaniu końca rury (22) między stemplem (1) i matrycą (8) na prasie, z tym że umieszczony w zespole stempla (1) trzpień zabezpieczający (7) wprowadza się do wnętrza rury (22) od chwili zetknięcia się stempla (1) z rurą aż do zablokowania sprężyn (3) zespołu stempla, przy czym rury o średnicy z odchyłką plusową spoza pola tolerancji najpierw przepycha się przez otwór w wymiennej wkładce kalibrującej (10) matrycy (8) a następnie spęcza wyżej opisanym sposobem.



Urządzenie do realizacji opisanego sposobu składa się z zespołu stempla (1) z częścią kształtującą (4) i trzpieniem zabezpieczającym (7) wchodzącym do wnętrza odształcanej rury (22) na głębokość (21) w przy-

blizeniu równą długości (24) okształcanej końcówki rury oraz z matrycy (8) z tuleją oporową (12) i tuleją regulacyjną (13) zabezpieczaną nakrętką ustalającą (14) i z wyrzutnika teleskopowego (16) podwieszonego na cięgnach (17) do zespołu stempla (1) a na dole mającego belkę (20) podtrzymującą wypychacz (19) podpierający wałek dystansowy (15) na którym opiera się dolnym końcem okształcany półfabrykat rury (22). Do operacji kalibrowania części cylindrycznej półfabrykatu rury (22) matryca (8) jest wyposażona w wymienną wkładkę kalibrującą (10) o odpowiednim otworze pozwalającym na uzyskanie odpowiedniej średnicy okształcanego półfabrykatu rury. Część kształtująca (4) stempla (1) ma stożkowe wybranie (5) współpracujące z analogicznym występem (11) w matrycy (8), przy czym występ (11) i wybranie (5) umieszczone są korzystnie w osi okształcanej rury, (22). (8 zastrzeżeń)

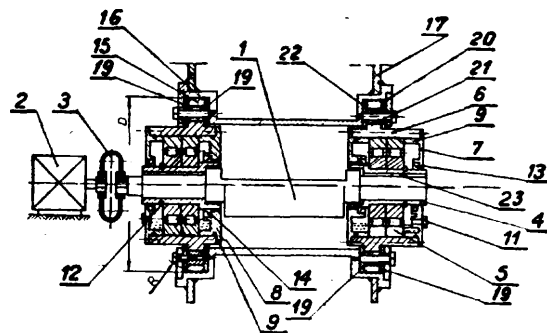


Fig. 2
Fig 2

B22D

09.01.1978

P. 203905

Sergej Georgijewicz Glazunov, Aleksej Michajłowicz Chromov, Wasilij Władimirowicz Merkulov, Igor Borisowicz Krjučkov, Nikolaj Egorowicz Klimov, Dmitrij Aleksandrowicz Filippov, Moskwa, ZSRR (Sergej Georgijewicz Glazunov, Aleksej Michajłowicz Chromov, Wasilij Władimirowicz Merkulov, Igor Borisowicz Krjučkov, Nikolaj Egorowicz Klimov, Dmitrij Aleksandrowicz Filippov).

Urządzenie do ciśnieniowego odlewania półwyrobów z metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia zwiększenie jego wydajności i żywotności, przy jednoczesnym podniesieniu jakości odlewanych półwyrobów.

Urządzenie ma szczelną obudowę z komorami: topienia i odlewniczą połączonymi poprzez komorę tłoczenia (18). W próżniowej komorze topienia (7), uchwyt elektrody (11) umieszczony jest nad tygłem (12), pod którym znajduje się układ Wlewowy, którego jeden z lejów (15) wchodzi w otwór obudowy komory tłoczenia (18).

W próżniowej komorze topienia (7) znajduje się również przyrząd do oczyszczania lejów (15) oraz mechanizm do ich przemieszczania. Przestrzeń robocza komory tłoczenia (18) łączy się z przestrzenią formy ciśnieniowej (38), której jedna połówka (40) przymocowana jest do nieruchomej pionowej płyty (2), druga zaś (41), do ruchomej pionowej płyty (5), przemieszczającej się w płaszczyźnie poziomej. (4 zastrzeżenia)

B22C

P. 199714

16.07.1977

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Weronika Peteja, Henryk Foltyn, Ireneusz Szlenk, Józef Magiera, Barbara Śladek).

Oddzielacz płynny do powlekania modeli i rdzennic odlewniczych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego oddzielnika do powlekania modeli i rdzennic odlewniczych (przeznaczonego w szczególności do mas furanowych, który niweluje przyczepność masy do modelu i rdzennicy i nie wpływa ujemnie na jakość powierzchni form i rdzeni.

Oddzielacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 70—95% wag. korzystnie 90% wag. oleju kostnego i 5 do 30% wag., korzystnie 10% wag. oleju cylindrowego. (3 zastrzeżenia)

B22D

P. 203774

02.01.1978

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Zygmunt Katolik, Eugeniusz Pandel, Bogumił Czekaj).

Sposób zabezpieczenia odlewanych mis zwłaszcza wielopieczowych przed deformacją kształtu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wielu procesów obróbki korekcyjnej oraz możliwości powstawania wybraków.

Sposób według wynalazku polega na jednoczesnym odlaniu wraz z masą pierścienia metalolwego usytuowanego wewnątrz misy w górnej jej części, po czym usuwa się ten pierścień, lecz dopiero po skrzepnięciu odlewu. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 203820

05.01.1978

Falbryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jan Danek, Janusz Gajek).

Wibrator wirowy kraty do wybijania odlewów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia jego pracę zarówno w niskim zakresie częstotliwości jak i w zakresie powyżej 25 Hz. Wibrator wirowy kraty do wybijania odlewów, którego drgania wymuszane są za pomocą wału niewyważonego, charakteryzuje się załóżyskowaniem wału (1) w łożyskach niewahliwych (5) lub ich zestawach, lub też w niewahliwych zestawach łożysk wahliwych (5) umieszczonych w szczelnych oprawach (6) posiadających kołnierze (15), których pobocznicę tworzą kształt przestrzenny części czaszy kulistej o promieniu (R) współpracującej z powierzchnią walcową (D) gniazd walcowych (17) stanowiących część stołu kraty do wybijania odlewów. (3 zastrzeżenia)

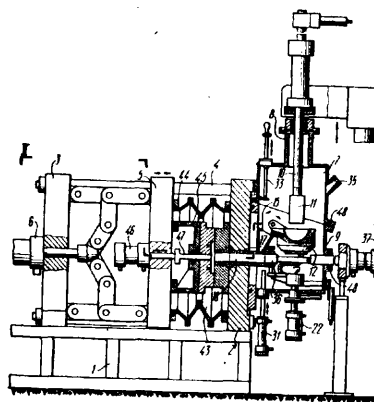


Fig. 1

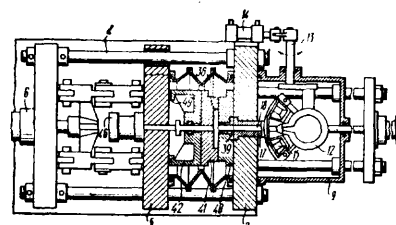


Fig. 2

B22D

P. 204184

24.01.1978

Sergei Georgievich Glazuinov, Alexei Mikhailovich Khromov, Vasily Vladimirovich Merkulov, Igor Borisovich Krjuchkov, Nikolai Egorovich Klimov, Dmitry Alexandrovich Filippov, Moskwa, ZSRR (Sergei Georgievich Glazuinov, Alexei Mikhailovich Khromov, Vasily Vladimirovich Merkulov, Igor Borisovich Krjuchkov, Nikolai Egorovich Klimov, Dmitry Alexandrovich Filippov).

Urządzenie próżniowe do ciśnieniowego wykonywania odlewów metalowych

Wynalazek (rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia poprawę jakości wykonywanych odlewów.

Urządzenie próżniowe zawiera osadzone na podstawie dwie pionowe płyty (2, 3), między którymi na prowadnicach osadzona jest płyta ruchoma (5). Połówka (20) formy ciśnieniowej (14) przymocowana jest sztywno do ruchomej płyty (5) za pośrednictwem uchwyty (21) formy, który połączony jest z korpusem (7) próżniowej komory odlewania (8), przymocowanym sztywno do płyty nieruchomej (3) podtrzymującej połówkę (19) formy ciśnieniowej (14). W miejscach połączenia korpusu stosowane są hermetyzujące uszczelnienia (22), a korpus zaopatrzony jest w okienka wizerunkowe i urządzenia pomocnicze do oczyszczania wnętrza (13) formy. (2 zastrzeżenia)

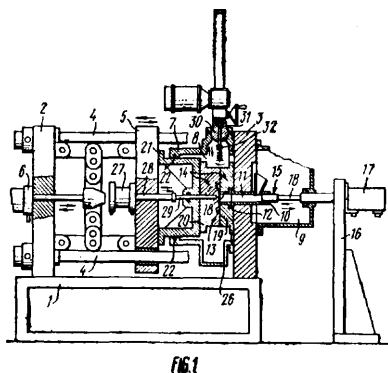


Fig. 1

B22D

P. 212211

28.12.1978

Pierwszeństwo: 29.12.1977 —RFN ((nr P 2758653.4)

Metacon AG, Zurych, Szwajcaria.

Urządzenia do poruszania hydraulicznych mechanizmów tłoko wo-cylindrycznych oraz sposób kalibrowania pozycyjnego układu pomiarowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie elektrycznego sterowania do prowadzenia i kontroli procesu odlewania z uwzględnieniem zużycia się elementu zamykającego.

Urządzenie do poruszania hydraulicznych mechanizmów tłokowo-cylindrowych charakteryzuje się tym, że hydrauliczny mechanizm (7) zawiera pozycyjny układ pomiarowy składający się z przyrządu elektrycznego z dwoma względem siebie przesuwalnymi elementami, z których jeden połączony jest z umocowanym na stałe cylindrem hydraulicznego mechanizmu tłokowo-cylindrowego (7), rozciągając się w głąb wydrążonego tłoczyska (6), które to elementy stanowi cylindryczna cewka (16) indukcyjna dołączona do elektrycznego obwodu sterującego zawierającego przetwornik sygnału (9), pulpit klawiszy (10) ze wskaźnikiem (10a) oraz pisak (11). Wewnątrz cewki (16) znajduje się magnes stały (18) połączony sztywno z tłoczyskiem (6). Każdemu wzajemnemu położeniu obydwu elementów odpowiada określony sygnał wyjściowy.

Urządzenie korzystnie stosuje się do obsługi dennego zamknięcia pojemnika zawierającego stopiony me-

tal. Sposób kalibrowania pozycyjnego układu pomiarowego polega na tym, że zdejmując się charakterystykę napięcia w zależności od drogi dla całego skoku tłoka, porównuje się tę charakterystykę z teoretycznym przebiegiem dla konstrukcyjnego modelu cewek i magnesu stałego, a następnie dokonuje się względnego przesunięcia cewki i magnesu stałego celem uzyskania zgodności obu charakterystyk. (20 zastrzeżeń)

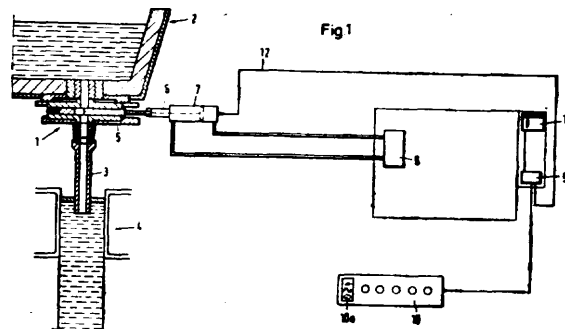
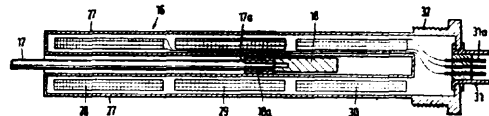


Fig. 3



B23B

P. 203816

03.01.1978

Zakłady Przemysłu Maszynowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Bogdan Brust, Stanisław Bis, Andrzej Ogórkiewicz).

Kieł samonastawny i samoblokujący się, zwłaszcza do obrabiarek sterowanych numerycznie

Kieł samonastawny i samoblokujący się, zwłaszcza do obrabiarek sterowanych numerycznie, mający kieł obrotowy (4) współosiowo usytuowany z tuleją (1), wewnątrz której umieszczona jest sprężyna (3), charakteryzuje się tym, że zaopatrzony jest w zacisk blokujący (8) umieszczony Współosiowo na zewnętrznej ścianie tulei kła (5) obejmującej swym stożkowym wewnętrznym wybraniem kieł obrotowy (4) oraz w kołki naciskowe (12) najkorzystniej cztery, usytuowane suwliwie w korpusie (3) połączonym rozłącznie z tuleją (1) i obejmujący zewnętrznie tuleję kła (5). (2 zastrzeżenia)

3-3

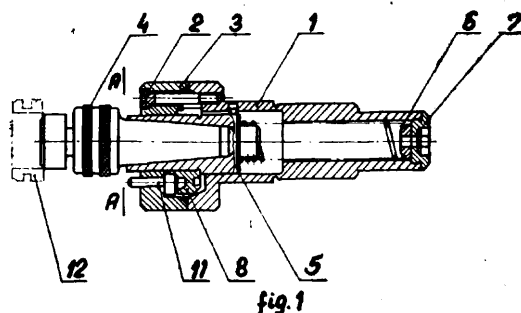


fig. 1

B23B

P. 204006

13.01.1978

Zakład Remontowy Energetyki, Katowice, Polska (Jerzy Kurzak, Józef Wolo).

Urządzenie do wiercenia i rozwiercania otworów w tarczach wirników turbin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia uzyskanie płynnego i łatwo regulowanego ruchu promienio-

wego **wrzciona** oraz dokładne i szybkie ustawienie wrzciona w osi kołka i opatki.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zamocowane **na** przewodnicy dolnej (2) **przekładnie** ślimakowe (7) pracujące równolegle i śruby pociągowe (9), po których porusza się w płaszczyźnie pionowej prowadnica górna (4) z zamocowaną na niej wiertnicą (5), przy **czym** równoległy **ruch** przewodnicy (4) i wrzciona wiertniczego zapewniają słupki (8) zamocowane w **dolnej** przewodnicy (2), a obroty przekładni (7) realizowane są za **pomocą** pokrętła (10). (1 zastrzeżenie)

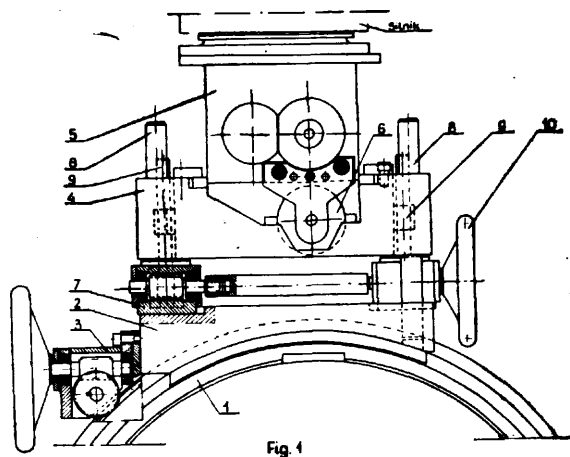


Fig. 1

B23B

P. 212290

29.12.1978

Pierwszeństwo: 02.01.1978 - RFN (nr P 2800078.4)

TH. **Kieserling** und Albrecht, **Solingen**, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i maszyna do łuszczenia wewnętrznego długich rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zamocowania przedmiotu obrabianego, aby wyeliminować drgania występujące w procesie obróbki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **promieniowo** zamocowanie (12, 13) rury (25) i skrawanie przeprowadza się w jednej płaszczyźnie poprzecznej rury (25). Rurę (25) zamocowuje się w obszarze płaszczyzny skrawania **co najmniej** dwukrotnie (12, 13; 14, 15), a w **fazie** rozpoczęcie i zakończenia **obróbki** łuszczenia obrotowego płaszczyzną skrawania przesuwają się zawsze jeden raz nieznacznie do kierunku posuwu, przy czym skrawanie rozpoczyna się **poza** obydwoma zamocowanymi (12, 13; 14, 15), następnie odbywa się na prawie całkowitej długości rury, poprzez pierwsze przesunięcie w płaszczyźnie jednego zamocowania i ostatecznie kończy się poprzez drugie przesunięcie, na krótko przed zakończeniem obróbki przed przednim zamocowaniem, patrząc w kierunku posuwu przedmiotu obrabianego.

Maszyna do **wytaczania** wewnętrznego długich rur charakteryzuje się tym, że środkami zaciskowymi do **rury** (25) są **co najmniej** dwa elementy zaciskowe (12, 13), umieszczone nad nią wzajemnie przeciwległe i że wytaczadło (1) jest tak długie, że głowica wytaczająca (7) jest umieszczona wewnątrz elementów zaciskowych (12, 13), korzystnie jest gdy jako środki zaciskowe dla rury (25), są umieszczone w bezpośredniej bliskości głowicy wytaczającej (7) trzy pary rolek (10) do (15), przy czym głowica wytaczająca (7) jest umieszczona w przybliżeniu w płaszczyźnie środkowej pary rolek (12, 13). Rolki (10) do (15) są na **swym** obwodzie odpowiednio profilowane do przekroju poprzecznego rury (25), a ich osie obrotów (22) do (24) są umieszczone prostopadle do osi **wzdłużnej** (26) rury (25) i, że zamocowany koniec wytaczadła (1) jest sprzęgnięty z silnikiem (3). (9 zastrzeżeń)

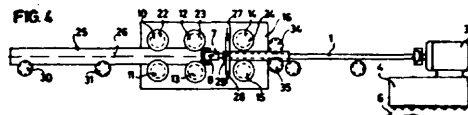


Fig. 4

B23G
B24G

P. 203837

04.01.1978

Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda”, Świętochłowice, Polska (Leon Kupryś).

Narzędzie do wygniatania i dogniatania gwintów wewnętrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji narzędzia, która zabezpiecza prawidłowe położenie elementów wygniatających przy różnych ich ustawieniach. Narzędzie do wygniatania i dogniatania gwintów **wewnętrznych**, drogą obróbki plastycznej na **zimno**, składa się z korpusu (1), w którym osadzone są nieruchomo **co najmniej** dwa elementy **wygniatające** (2) umieszczone w tulejkach mimośrodowych (3) z wycięciem lub tulejkach stożkowych z wycięciem. Elementy (2) unieruchamiane są za pomocą wkładki (4) ustawczej i kołków samohamownych (6). Narzędzie według wynalazku można stosować do wygniatania i dogniatania gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych oraz w detalach o różnych kształtach zewnętrznych.

(2 zastrzeżenia)

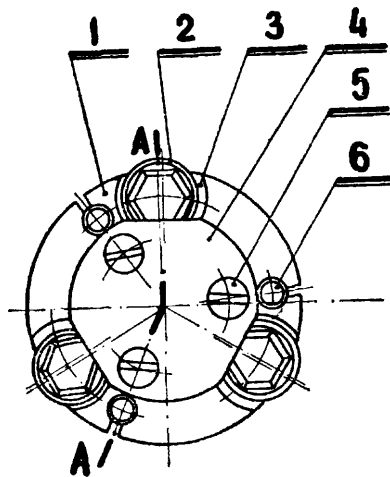


Fig. 1

Fig. 1

B23K

P. 203801

03.01.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL - Mielec”, Mielec, Polska (Tadeusz Polański, Tadeusz Romanek).

Lutowanie kształtek z węglików spiekanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która nie powoduje zmian strukturalnych i własności **mechanicznych** posiadanych przez przedmiot przed lutowaniem.

Lutowanie kształtek z węglików spiekanych polega na tym, że przedmiotową kształtkę (1) w celu uzyskania chropowatości powierzchni (2) poddaje się obróbce, a następnie po nałożeniu na tą powierzchnię powłoki z materiału **lutowalnego** (3) łączy się je lutem miękkim (4) z elementem lutowanym. (1 zastrzeżenie)

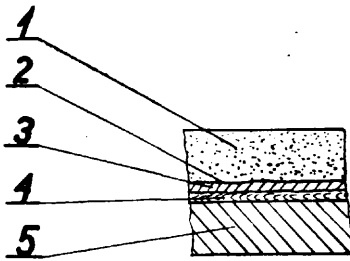


Fig. 3

B23K

P. 203941

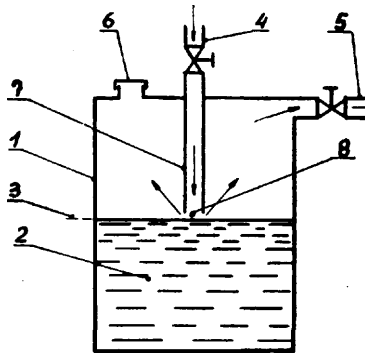
10.01.1978

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Tadeusz Kuzio, Jan Kowalówka, Stanisław Bryś).

Dozownik lotnego topnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji dozownika, która umożliwia zwiększenie bezpieczeństwa jego obsługi przy jednoczesnym zmniejszeniu oporów przepływu gazu przez dozownik.

Dozownik lotnego topnika mający roboczą komorę wyposażoną w króciec wlotowy, wylotowy i wlew oraz wypełnioną płynnym topnikiem lotnym najwyżej do oznaczonego poziomu maksymalnego, charakteryzuje się tym, że wlot (8) gazu palnego na przykład acetylen do wnętrza roboczej komory (1) usytuowany jest powyżej maksymalnego poziomu (3) płynnego topnika (2). (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 203991

14.01.1978

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „Polam-Pila”, Piła, Polska (Henryk Misiomy).

Topnik do lutowania aluminium i innych metali

Przedmiotem wynalazku jest topnik do lutowania aluminium i innych metali, zwłaszcza do automatycznego przylutowywania doprowadników prądu do aluminiowych trzonek lamp elektrycznych. Topnik ten stanowi mieszanina o zawartości wagowej: 78–85% trójetanoloaminy, 8–13% fluoroboranu kadmu, 6–9% wodorofluorku amonu (kwaśny fluorok amonu) i 0,1–3% kwasu organicznego, korzystnie kalafonii. (2 zastrzeżenia)

B23K

P. 212047

22.12.1978

Pierwszeństwo: 23.12.1977 - Włochy (nr 31263 A/77)

STO - Società per l'Industria dell'Ossigeno e di altri gas S.p.A., Mediolan, Włochy (Augusto Bottiglia).

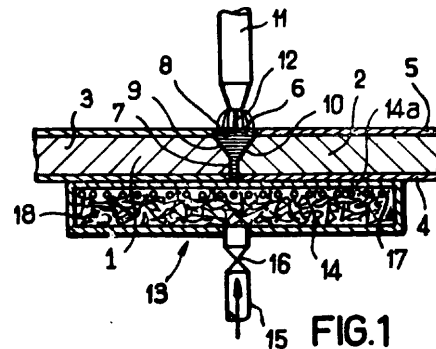
Sposób i urządzenie do spawania części metalowych pokrytych warstwą ochronną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia spawania części metalowych pokrytych warstwą ochronną łatwo ulatniającą się, nie niszcząc tej warstwy, znajdującej się na co najmniej jednej ze stron części metalowej.

Sposób spawania części metalowych pokrytych warstwą ochronną z materiału ulatniającego się w temperaturze niższej od temperatury spawania, charakteryzuje się tym, że oziębia się okolice miejsca spawania za pomocą płynu oziębiającego, wyłącznie w pobliżu warstwy ochronnej w strefie leżącej po przeciwnej stronie strefy spawania, przy czym jako płyn oziębiający stosuje się płynny azot.

Urządzenie według wynalazku zawiera po przeciwległej stronie spawanych blach (1) i (2), w stosunku do palnika (11), pokrytych warstwą ochronną (4) i (5), oziębiający klocek przesuwany (13), utworzony przez pudło (14) zawierające płynny azot i wyposażone w przewód zasilający (15) z zaworem (16).

Wynalazek znajduje zastosowanie przy łączeniu drogą spawania kształtowników lub blach pokrytych materiałem typu cynk lub żywice syntetyczne. (12 zastrzeżeń)



B23K

P. 212048

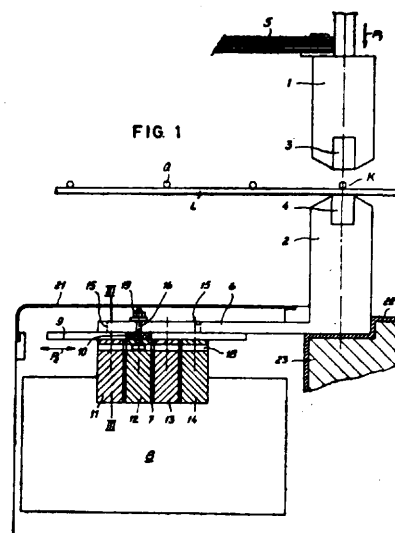
22.12.1978

Pierwszeństwo: 20.01.1978 — Austria (nr A 436/78)

EVG Entwicklung - u. Verwertung - Gesellschaft m.b.H., Graz, Austria (Hans Gött, Josef Ritter, Klaus Ritter, Gerhard Ritter).

Urządzenie do wyborczego zasilania elektrod wielopunktowej zgrzewarki do krat przez szyny zbiorcze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która zapobiega zanieczyszczeniu płaszczyzn stykowych szyn zbiorczych przez odpryski spoiwa. Urządzenie do wyborczego zasilania elektrod wielopunktowej zgrzewarki do krat przez co najmniej dwie szyny zbiorcze umieszczone poprzecznie względem szerokości zgrzewarki, które ma od strony zwróconej do szyn zbiorczych uchwyty elektrody połączone z przestawnym elementem łączeniowym, który łączy selektywnie uchwyt elektrody z jedną z szyn



zbiorczych, charakteryzuje się tym, że płaszczyzny styku szyn zbiorczych (11, 12, 13, 14) są przesunięte względem płaszczyzn podporowych uchwytów elektrody (2), przy czym każdy z uchwytów (2) zaopatrzony jest w zestyk (6) wystający poza bezpośredni obszar zgrzewania, obejmujący płaszczyzny styku wszystkich szyn zbiorczych (11, 12, 13, 14) współpracujący z przyporządkowanym mu przestawnym elementem łączeniowym, umieszczonym pomiędzy zestykiem (6) a płaszczyznami styku szyn zbiorczych. (4 zastrzeżenia)

B23K
B21C

P. 204004

13.01.1978

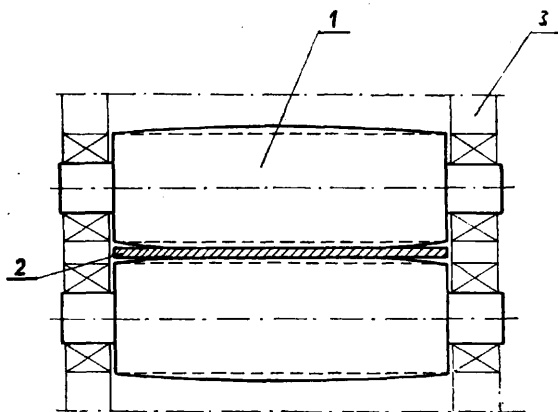
Huta „Ferrum”, Katowice, Polska (Lucjan Kochański, Jerzy Jarzabek, Czesław Łubina, Elżbieta Razowska, Tomasz Bonek).

Urządzenie do spiralnego spawania rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia zwiększenie szerokości stosowanych taśm do produkcji stałego zakresu średnic rur oraz zlikwidowanie występowania wad spawalniczych typu pęknięć wzdłużnych i rozformowań produkowanych rur.

Urządzenie według wynalazku mające zespół formujący, walce podające, głowice frezowe, prostownicę, zespół spawania i cięcia taśm, zespół rozwijania kręgów taśm, wózek do kręgów, zespół prowadzenia taśm, charakteryzuje się tym, że część robocza walców podających (1) ma kształt boczki i w czasie pracy urządzenia styka się z taśmą (2) podawaną do zespołu formującego jedynie na określonej długości w części środkowej walców podających (1).

(1 zastrzeżenie)



B23P

P. 203960

11.01.1978

Jaorzničko- Mikołowieckie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Edward Żak, Franciszek Staniczek).

Sposób wykonania lub regeneracji noży ołówkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie zwiększonej wytrzymałości na ścinanie oraz ekonomiczne wykorzystanie kształtki z węglików spiekanych.

Sposób wytwarzania lub regeneracji noży ołówkowych do wirujących organów urabiających, stosowanych w kombajnach górniczych, charakteryzuje się tym, że kształtka (1) z węglików spiekanych osadzona w stalowej końcówce (2) mająca boczne powierzchnie (3) pokryte warstwą niklu z fosforem o grubości do 160 μm, jest poddana razem z końcówką (2) zabiegowi azotonawęglania lub nawęglania a następnie hartowania i odpuszczania, po czym końcówka (2) zostaje połączona z korpusem narzędzia (4) za pomocą spoiny (5) wykonanej za pomocą jednej ze znanych metod spawalniczych. (2 zastrzeżenia)

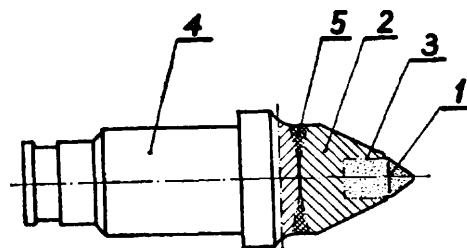


Fig. 1

B23Q

P. 203932

11.01.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Stanisław Araszkiewicz, Mieczysław Ptaszyński).

Przyrząd mocujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu mocującego, która umożliwia zamocowanie w sposób automatyczny przedmiotu obrabianego bez wywierania nań sił nierównoważonych przed zamocowaniem.

Przyrząd mocujący przedmioty obrabiane na obrabiarkach do metali, sterowany automatycznie, charakteryzuje się tym, że podpora (2) w części środkowej ma gniazdo (8), w które wsunięty jest jeden koniec dźwigni dwuramiennej, mającej oś wahan (5), przy czym drugi koniec dźwigni łączy się z tłoczyskiem (1) siłownika Sterowanego automatycznie za pomocą układu sterującego.

Dolna część podpory (2) połączona jest ze sprężyną rozprężną (6) regulowaną wkrętem (7), natomiast pomiędzy dolną częścią podpory (2) oraz górną częścią tłoczyska (1) umieszczony jest wałek rozprężający (4) o symetrycznie ściętych końcach odpowiednio do ścięć bocznych podpory (2) i tłoczyska (1), w celu blokowania podpory (2) w pozycji dosuniętej do przedmiotu obrabianego. (3 zastrzeżenia)

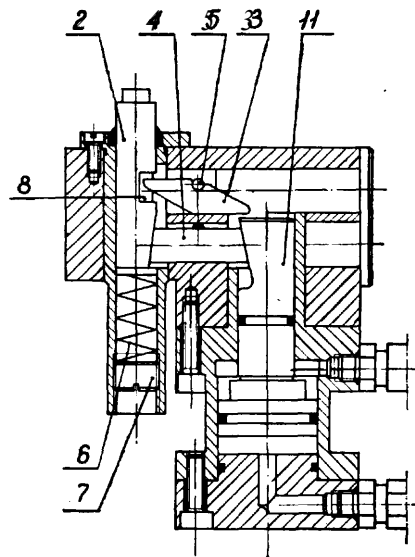


fig. 1

fig. i

B23G
B23G

P. 204051

16.01.1978

„ASPA” Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Jan Łukijaniuk, Zbigniew Kaczmarek, Paweł Litwiński).

Urządzenie zabezpieczające przyrządy wiertarskie i gwinciarne przed obrotem i/lub poderwaniem, zwłaszcza przy nieuporządkowanym rozmieszczeniu obrabianych otworów

Urządzenie według wynalazku składa się z podstawy (1) o ramionach; swobodnym (3) i stałym (4) oraz z obrotowej kolumny (5) z obejmą (6), umieszczonej

na końcu swobodnego ramienia (3) podstawy (1). Ramię stałe (4) podstawy (1) ma występy (2) do mocowania z płytą roboczą (19) stołu (18) obrabiarki.

W obrotowej (6) jest umieszczony przesuwne trzpień (7), którego swobodny koniec (8) wchodzi do gniazda (13) w zabezpieczonym przyrządzie (12) unieruchamiającym obrabiany przedmiot, z tym że przed niepożądanym wysunięciem trzpienia (7) z gniazda (13) zabezpiecza go końcówką (15) wkręta (14) lub kulka (16) dociskana sprężyną (17) do rowka (10) w końcu (8) trzpienia. Odpowiednio dobrana długość przesuwnego trzpienia (7) oraz obrotowa kolumna (5) zabezpieczają przyrząd (12) przed obrotem i/lub poderwaniem oraz pozwalają na jego swobodne przemieszczanie na płaszczyźnie (22) płyty roboczej (19) stołu obrabiarki.

(6 zastrzeżeń)

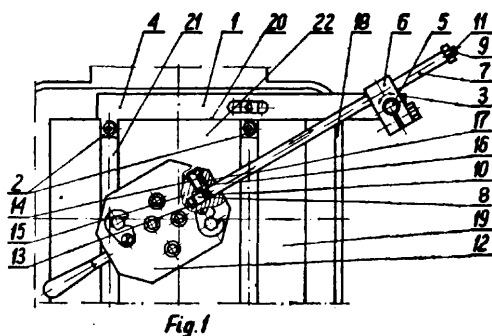


Fig. 1

B23Q

P. 204058

18.01.1978

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Antoni Misiak).

Tuleja zaciskowa rozprężna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tulei, która umożliwia łatwą wymianę wkładek mocujących w przypadku ich zużycia.

Tuleja zaciskowa rozprężna ma szczęki (3) wyposażone w gniazda (4), w których umieszczone są mocujące wkładki (5) zabezpieczone przed wypadnięciem wkrętami (9) współpracującymi z płaskim ścięciem (12) na wkładkach.

Wkładki (5) mocujące zaopatrzone są w wybranie (6) o promieniu odpowiadającym mocowanemu przedmiotowi, przy czym na ich powierzchni wykonane są nacięcia (7) tworzące zęby (8). Tuleja zaciskowa rozprężna jest stosowana do uchwytów lub opravek zwłaszcza samocentrujących.

(3 zastrzeżenia)

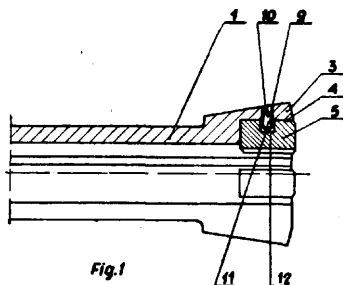


Fig. 1

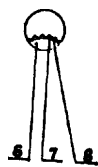


Fig. 3

B23Q

P. 212038

22.12.1978

Pierwszeństwo: 22.12.1977 - USA (nr 863435)

Kearney and Trecker Corporation, West Allis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Obrabiarka automatyczna i sposób sprawdzania narzędzi we wrzecionie obrabiarki automatycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obrabiarki automatycznej, która mogłaby pracować bez nadzoru ze strony operatora przez całą zmianę roboczą lub dłużej.

Obrabiarka automatyczna (10), mająca podporę (16) przedmiotu obrabianego, wrzeciono (40) do mocowania narzędzia skrawającego, mechanizm powodujący względny ruch między podporą a wrzecionem, magazynek narzędziowy (48) oraz zmieniający narzędzi (50), charakteryzuje się tym, że ma magazynek (52) przedmiotów obrabianych, mechanizm zwrotny (60) do przenoszenia obrabianych przedmiotów z magazynka (52) na podporę (16) i z powrotem do magazynka (52), urządzenie do sprawdzania narzędzia we wrzecionie oraz urządzenie do automatycznego zastępowania narzędzia złamanego lub niewłaściwego innym narzędziem tego samego typu z magazynka narzędziowego.

Sposób sprawdzania narzędzi we wrzecionie obrabiarki automatycznej według wynalazku polega na tym, że na obrabiarkę montuje się czujnik zbliżeniowy przy drodze ruchu narzędzia we wrzecionie, przy czym ten czujnik zbliżeniowy wytwarza sygnał wyjściowy przy obecności metalowego przedmiotu w określonej odległości od tego czujnika, następnie porusza się wrzeciono tak, aby część zamocowanego w nim narzędzia znalazła się w określonej odległości od czujnika zbliżeniowego dla określenia, czy część narzędzia usytuowana w określonej odległości od czujnika zbliżeniowego jest obecna, czy też nie.

(13 zastrzeżeń)

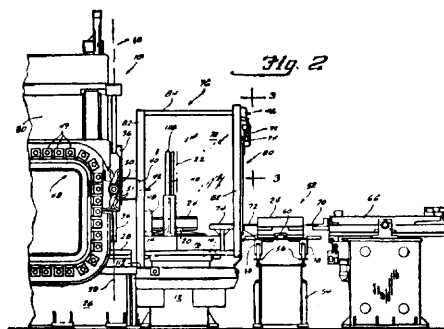


Fig. 2

B24B

P. 203817

03.01.1978

Zakłady (Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Jerzy Matuszewski, Bernard Paszkiewicz).

Ustawiak wiertel

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji ustawiaika, która gwarantuje jednoznaczne ustalenie położenia wiertła względem ściernicy przed operacją ostrzenia tego wiertła na ostrzarce.

Ustawiak wiertel zbudowany jest w ten sposób, że do płaszczyzn bocznych korpusu ustawiaika (1) przylegają, z jednej strony tarcza ustalająca (2), a z drugiej strony tarcza ustawcza (3). W wybraniach prostopadłych do osi podłużnej korpusu ustawiaika (1) osadzone są obejmy (4) i (5) prowadzące suwlik w swych wewnętrznych wybraniach płytki, dociskową (6) podlegającą działaniu elementu sprężystego (10) oraz dociskową (7) podlegającą działaniu elementu sprężystego (U).

(3 zastrzeżenia)

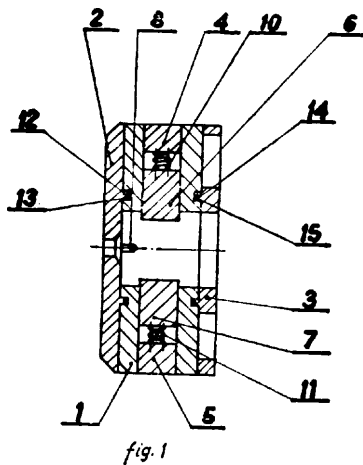


fig. 1

B24B

P. 204095

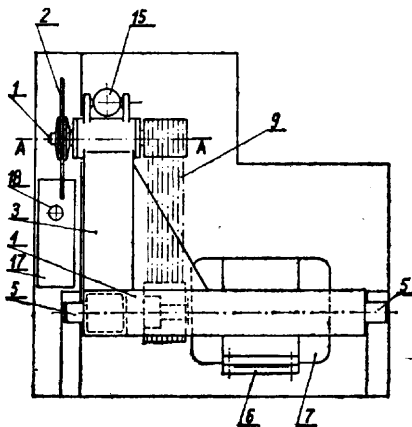
18.01.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Horiszny, Franciszek Lach).

Przecinarka ściernicowa do prętów i rur

Wynalazek rozwiązuje (zagadnienie opracowania zwartej i sztywnej konstrukcji **przecinarki** o stabilnej strukturze zespołu **napędowo-przesuwowego**).

Przecinarka **ściernicowa** według wynalazku charakteryzuje się tym, że wrzeciono (1) ze **ściernicą** (2) jest usytuowane na wysięgniku (3) połączonym z **ramą** (4) **obrotową**, usytuowaną na **dwoch** czopach (5), a napędowy silnik (7) jest osadzony **współosiowo** na odchylnej płycie (6) ramy (4), zaś nad wrzecionem (1) umieszczony jest siłownik (15) dociskający ściernicę (2) do materiału przecinanego. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 204218

23.01.1978

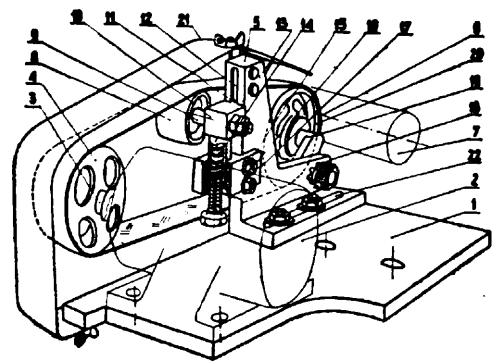
B23B

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jerzy LunarSKI).

Szlifierko-polerka raportowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie możliwie prostej i taniej konstrukcji małej **szlifierko-polerki** taśmowej mocowanej w suporcie poprzecznym tokarki uniwersalnej w miejsce imaka nożowego lub w tylnej części tego suportu.

Szlifierko-polerka suportowa charakteryzuje się tym, że jej zespół napinający taśmę (6) składa się z koła (8) pasowego, osadzonego na wałku (9) ułożyskowanym w obudowie (10) zaopatrzonej w prowadnicę (11) przesuwającą się w rowku (12) wspornika (5). Do obudowy (10) przytwierdzona jest tuleja (13), w której umieszczona jest sprężyna (14) napinająca. Do dolnej części wspornika (5) przymocowana jest śrubami (15) podstawa (16) ze śrubą (17) regulującą napięcie sprężyny (14). Zespół dociskający taśmę (6) stanowi **dźwignia** (19) korbowa zamontowana w otworze (18) wielowypustowym wspornika (5) oraz ułożyskowane w niej koło (20) dociskające taśmę (6) do przedmiotu (7) obrabianego. (2 zastrzeżenia)

B25B
B23B

P. 202342

22.11.1977

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Bernard Rudka).

Uniwersalny przyrząd do wybijania narzędzi z uchwytów stożkowych i szybko mocujących

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego urządzenia, które umożliwi łatwe i wygodne wybijanie narzędzi z uchwytów bez narażania ich na uszkodzenie i zabezpieczy pracowników przed urazami.

Przyrząd według wynalazku stanowi stojak (1), w którego górną część (2) są zakładane **kołnierzone tuleje** (8) o różnych średnicach otworów, opierające się kołnierzem na listewkach (5), przymocowanych do górnej części (2) stojaka (1) po obu stronach otworu (4) i tworzących równoległe prowadnice szufladkowe, do których wsuwa się klinowe wkładki (2).

(3 zastrzeżenia)

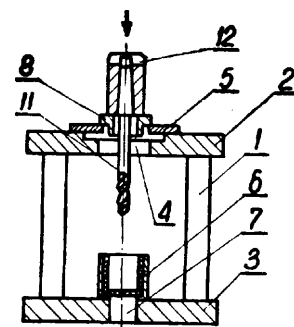


fig. 1

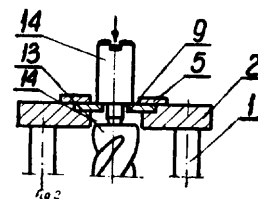


fig. 2

B25B

P. 207215 T

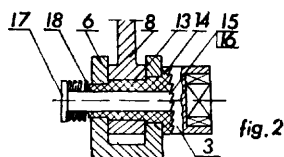
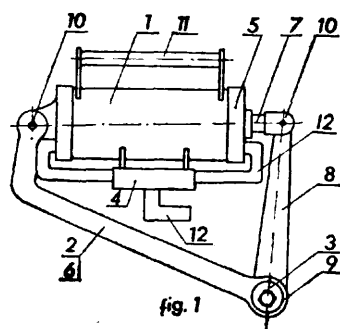
29.05.1973

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Lubin, Polska (Franciszek Peplowski, Marian Chrzastek Feliks Urban).

Nasadowy klucz

Wynalazek dotyczy nasadowego klucza, zwłaszcza do odkręcania z określonym manometrem obrotowym nakrętek o dużej średnicy gwintu. Klucz składa się z silnika, korzystnie pneumatycznego siłownika (1) dwustronnego działania, przekładni dźwigniowej (2),

elementu wykonawczego (3) - nasadki oraz rozdzielacza (4). **Przekładnię** dźwigniową (2) tworzą: dźwignia (6) połączona z korpusem (5) siłownika (1), dźwignia (8) połączona z elementem ruchomym (7) siłownika (1) oraz płaski przegub (9) łączący dźwignie (6 i 8), wewnątrz którego umieszczony jest mechanizm zapadkowy (15). (2 zastrzeżenia)

B25B
B22C

P. 202413

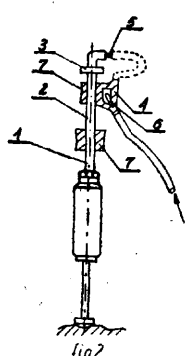
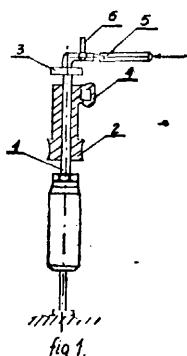
24.11.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Helena Łopata, Stanisław Kasprzyk, Antoni Łopata).

Uchwyt do ubijaków mas formierskich

Celem wynalazku jest skonstruowanie zmniejszającego do minimum szkodliwego oddziaływania drgań na człowieka uchwytu do ubijania masy formierskiej.

Uchwyt do ubijania mas formierskich **stanowi** osadzoną na rurze (1), ślizgowa tuleja (2), powyżej której jest zamocowany kołnierz (3), ograniczający ruch tulei (2). Tuleja (2) ma z jednego końca wklęsłość ukształtowaną część pobocznicę a do drugiego końca tulei (2) jest zamocowana rękojeść (4). Uchwyt stanowi także osadzone na rurze (1) dwie tuleje ślizgowe (7), powyżej których jest osadzony na rurze (1) kołnierz (3) ograniczający ruch górnej tulei (7). Jedna z tulei (7) ma wklęsłość ukształtowaną część pobocznicę, a do drugiej tulei (7) jest zamocowana rękojeść (4). (4 zastrzeżenia)



B26B

P. 207782 T

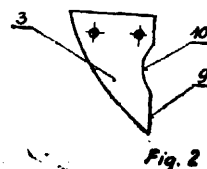
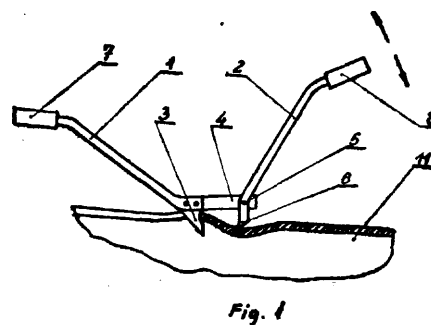
19.06.1978

Politechnika Rzeszowska, im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Józef **Leś**).

Narzędzie do ręcznego krojenia opon samochodowych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest skonstruowanie narzędzia usprawniającego proces cięcia opon samochodowych na odpowiedniej wielkości kawałki.

Narzędzie według wynalazku ma dwa ramiona (1 i 2) usytuowane względem siebie pod kątem rozwartym i połączone ze sobą obrotowo, przy czym ramię (1) zaopatrzone jest na swym końcu w nóż tnący (3), a ramię (2) w ostrze (6) zaczepowe. Nóż tnący (3) w widoku z przodu ma kształt wylinka koła zawierającego ostrze (9) tnące zakończone promieniom wybraniem (10). (2 zastrzeżenia)



B27K

P. 211835

16.12.1978

Pierwszeństwo: 16.12.1977 - Wielka Brytania (nr 52415/77)

Borax Holdings Limited, **Londyn**, Wielka Brytania (Denis Boocock, Barbara Mary **Kimber**).

Środek do konserwacji drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania substancji rozpuszczalnej w wodzie, nie stwarzającej zagrożenia toksycznego dla wytwórców, użytkowników i otoczenia oraz skutecznie konserwujący świeżo ścięte lub przepiłowane drzewo.

Środek zawiera jako substancję czynną mieszaninę boranu metalu alkalicznego i **dwukarbaminianu** o wzorze $(R_1-(R_2-N-C)=S)-S-M$, w którym R_1 i R_2 , jednakowe lub różne, oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-5 atomach węgla, zaś M oznacza atom metalu alkalicznego, grupę amonową lub podstawioną grupę amonową. Ponadto może on zawierać inne składniki jak sól alkaliczną, antyutleniacz i środek żelujący. Środek zapobiega infekcji materiałów drzewnych grzybami powodującymi barwienie biału drewna, pleśń i gnicie. (13 zastrzeżeń)

B28B

P. 211402 T

16.11.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Tomasz Dziadek, Ewelina Switońska, Aleksander Switoński).

Sposób wykonywania budowlanych elementów **monolitycznych** i prefabrykowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności produkcji elementów budowlanych oraz poprawienia cech fizyko-chemicznych formowanych elementów betonowych.

W formie lub deskowaniu układu się uprzednio wymieszane suche komponenty, odpowiednio je zagęszcza i następnie nasycy wodą, parą wodną w trakcie procesu **zagęszczania** lub **po** jego zakończeniu. Nasylenie wodą lub parą wodną odbywa się za pomocą układu rurek umieszczonych wewnątrz elementu, przez które zostaje ona rozprowadzona do mieszaniny powodując uwodnienie spoiwa. (2 zastrzeżenia)

B29J P. 212705 10.01.1979
Pierwszeństwo: 10.01.1978 - Szwecja (nr 7800275-5)

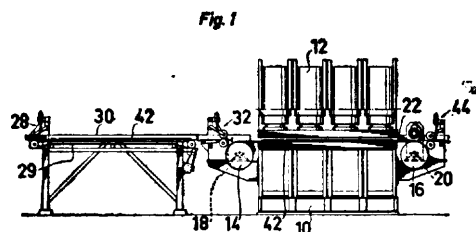
Defibrylator **Aktiebolag, Sztokholm**, Szwecja (**Willard Falkinger**).

Urządzenie doprowadzające do prasy półfabrykaty płyt, zwłaszcza z materiału **roślinnego**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie doprowadzające półfabrykaty płytowe, zwłaszcza z materiału roślinnego do prasy złożonej z części górnej i dolnej, które względem siebie poruszają się pionowo i pomiędzy którymi półfabrykat płytowy składający się z cząstek jest poddawany **działaniu** ciepła i dociskowi w kierunku do płyty prasującej korzystnie o wygrzewanej powierzchni. Doprowadzenie półfabrykatów płytowych do położenia roboczego w szczelinie pomiędzy częściami prasy i wyprowadzenie go stamtąd jest dokonywane przy pomocy tkaniny sitowej. **Zagadnieniem**, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego urządzenia doprowadzającego, które umożliwi korzystniejsze niż w znanych rozwiązaniach, szczególnie z punktu widzenia wytrzymałościowego, ukształtowanie pras, a szczególnie ich dolnych części a także umożliwi skrócenie czasu potrzebnego dla dokonania każdego cyklu roboczego oraz umożliwi dokładne ustalenie położenia półfabrykatów względem płyty prasującej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że tkanina sitowa (22) jest skończona a swoimi odcinkami końcowymi jest nawinięta **co** najmniej na część zwoju na umieszczoną po obu stronach walce (14, 16), które są indywidualnie napędzane przez zespoły napędowe dla uzyskania posuwisto-zwrotnego ruchu tkaniny sitowej. Tkanina sitowa (22) utrzymana jest w stanie naprężonym przez siły ciągnące, przyłożone do niej po obu stronach szczeliny.

(7 zastrzeżeń)



B43K P. 203930 11.01.1978

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze **sp. z o. o.**, Warszawa, Polska (Bartosz Deczkowski, Juliusz Bogdan Deczkowski).

Sposób wytwarzania końcówek do pisaków

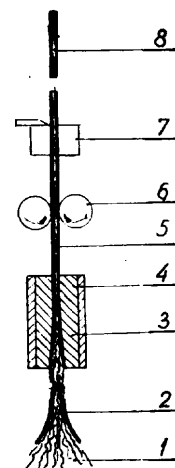
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu produkcji końcówek do pisaków z włókien termoplastycznych przy zastosowaniu prostych urządzeń produkcyjnych.

Sposób wytwarzania końcówek do pisaków charakteryzuje się tym, że na końcówki **do** pisaków zastosowano taśmę z włókien termoplastycznych lub zawierającą również włókna z tworzyw termoplastycznych. Twarzywo termoplastyczne (1) przeciąga się przez lejkowatą prowadnicę (2), a następnie przez ogrzane oczko (3) o otworze wylotowym większym od otworu wylotowego.

Stopiona, zewnętrzna warstwa przeciąganej taśmy włókien przenika częściowo pomiędzy włókna oraz tworzy sztywną otoczkę ukształtowanego precika (5) zawierającego wewnątrz przestrzenie kapilarne.

Otrzymywany precik jest cięty przyrządem (7) na odpowiednie odcinki. Odcinki precika ostrzy się korzystnie metodą szlifowania. (2 zastrzeżenia)

Fig. 1



B60N P. 211298 28.11.1978

Pierwszeństwo: 29.11.1977 - RFN (nr P 2753105.1)

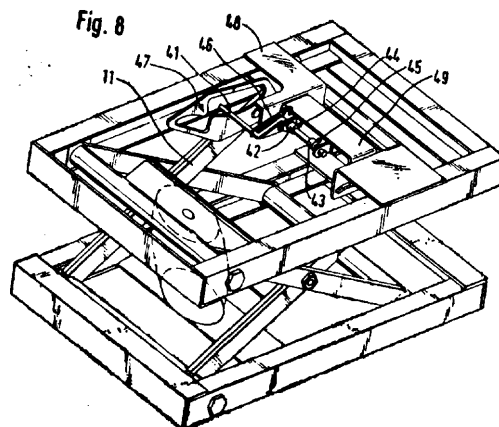
Helge Pietsch, Detmold-Lossbruch oraz Gerd Lange, Minden, Republika Federalna Niemiec.

Usprężynowane siedzenie pojazdu

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** automatycznej regulacji wysokości statycznej w zależności **od** ciężaru użytkownika siedzenia amortyzowanego pneumatycznie, reagując natychmiast na zmiany obciążenia i pracującej spokojnie i bez większego obciążenia **hałasem**.

Usprężynowane siedzenie pojazdu pneumatycznie amortyzowane, w którym rama jest podparta na podwoziu pojazdu za pomocą wodzika i amortyzatora pneumatycznego, w którym robocze ciśnienie jest utrzymywane przez jeden ogranicznik do otwierania zaworu wydechowego i przez drugi ogranicznik do otwierania zaworu dopływowego powietrza, charakteryzuje się tym, że mechanizmy łączeniowe (41) po otwarciu zaworu (44, 55) utrzymywane są w dalszym położeniu **krańcowym**, oraz, że urządzenie sprzęgające ma odcinek doholowania x tak, że ruch mechanizmów łączeniowych, **po** otwarciu zaworu pozostaje w tyle poza ruchem drgania **siedzenia** o wielkość x odcinka doholowania, który stanowi odstęp między położeniem włączania zaworów (44, 45) i wysokością statyczną siedzenia. (9 zastrzeżeń)

Fig. 8



B62D

P.211532

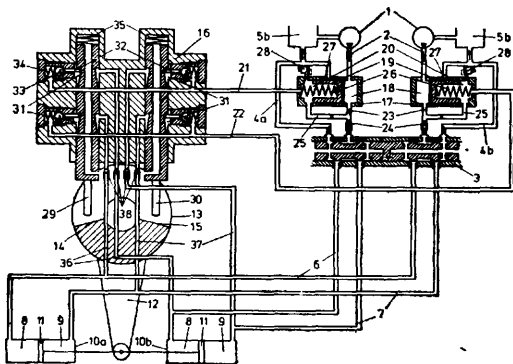
07.12.1978

Pierwszeństwo: 13.12.1977 - RFN (nr P 2755420.7)

Zahnradfabrik **Friedrichshafen** Aktiengesellschaft,
Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.Hydrauliczne urządzenie **ogranicznikowe**
do kierowniczego urządzenia wspomagającego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji hydraulicznego urządzenia **ogranicznikowego**, niezawodnego w działaniu i nadającego się do zastosowania również do wieloobwodowego układu kierowniczego.

Wynalazek dotyczy hydraulicznego urządzenia ogranicznikowego do kierowniczego urządzenia wspomagającego, stosowanego do pojazdów samochodowych. Urządzenie to charakteryzuje się tym, że ma popychacze (29, 30), które są zaopatrzone na obwodzie we wręby (31), których głębokość maleje w kierunku przeciwnym do kierunku uruchamiania. W zakresie wrębów (36, 37) wyposażonych w zawory zwrotne (38) i połączonych z komorami ciśnieniowymi (8, 9) siłowników (10a, 10b), przy czym do każdego z wrębów wystaje kołek (32), uruchamiający zawór odcinający (33, 34) obciążony sprężyną. Za zaworem odcinającym znajdują się zawsze przewody sterownicze (21, 22), odchodzący od zaworu wyrównawczego (17). (5 zastrzeżeń)



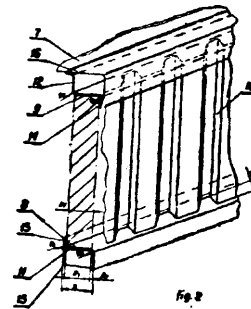
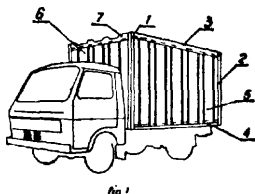
B62D

P.212875 T

17.01.1979

Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny „Planprojekt”,
Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Henryk Tessar).Pojazd **poiadający** nadwozie wykonane
z blach profilowanych

Pojazd według wynalazku, w którym blachy profilowe stanowią ściany **nadwozia** oraz osłonę drzwi mocowane są do konstrukcji szkieletu nadwozia spoinami przerywanymi, przy czym wewnątrz nadwozia zabezpieczone jest **przed** przedostawaniem się opadów atmosferycznych do wnętrza, charakteryzuje się tym, że do górnej (9) i dolnej krawędzi (8) blachy profilowej (10) przymocowane są spoiną przerywaną kształtowniki (11, 12) o kształcie zbliżonym do zetownika, przy czym dolny kształtownik (11) obejmuje blachę profilowaną (10) swym ramieniem (13) od wnętrza **nadwozia**, a górny (12) od strony zewnętrznej nadwozia. Długość środka (S) **kształtownika** (11 i 12) jest większa **od** wysokości (W) profilu blachy profilowanej (10), przy czym obejmujące ramiona (13 i 14) są dołączone do styku z blachą profilową (10) i do niej przymocowane w miejscu **styku**. (3 zastrzeżenia)



B65B

P. 211605

09.12.1978

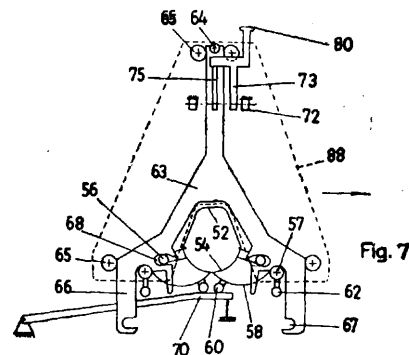
Pierwszeństwo: 09.12.1977 -
Holandia (nr 7713639)

Moba Holding Barneveld B. V., Barneveld, Holandia.

Urządzenie do modelowania lub pakowania
przedmiotów zwłaszcza drobiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia pracującego niezawodnie nawet przy zróżnicowanych kształtach lub rozmiarach pakowanych przedmiotów, przy czym znacznie większa tolerancja rozmiarów nie **powoduje** uszkodzeń urządzenia.

Urządzenie dla modelowania lub pakowania przedmiotów, stosowane w przemyśle lekkim, przetwórczym itp., wyposażone w pojemnik ściśle otaczający przedmiot pakowany, elementy napędzające przesuwające pojemnik (52, 54) z pierwszego położenia, w którym jest on uformowany w pierwszą swą postać do drugiego położenia, w którym jest on przekształcony w swą drugą postać, przy czym przekrój poprzeczny drugiej postaci jest mniejszy niż przekrój pierwszej postaci pojemnika (52, 54), charakteryzuje się tym, że elementy napędzające zawierają elementy sprężyste (70) dostosowane do unieruchomienia pojemnika (52, 54) przed osiągnięciem przez niego drugiego położenia. (11 zastrzeżeń)



B65J

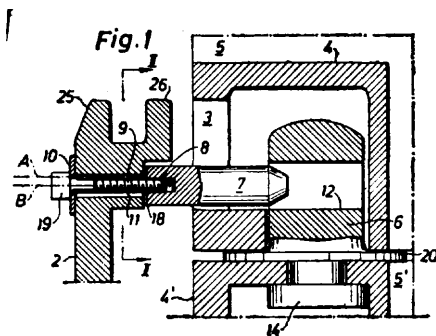
P. 212893

19.01.1979

Pierwszeństwo: 20.01.1978 - Szwecja
(nr 78-00735-8)Orsa **Kättingfabrik** AB, Orsa, Szwecja (Elis Kallaes,
Karl-Erik Starell).Pręt mocujący **zwłaszcza** dla kontenerów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia kontenerów **przed** przesuwaniem się podczas transportu. Pręt mocujący, zwłaszcza dla kontenerów, mający ustalającą głowicę (1) dla łączenia z narożnym wzmocnieniem (4) kontenera przez boczny otwór (3) dostosowany do ustalającej głowicy (1), umiejscowiony w narożnym wzmocnieniu (4), przy czym ustalająca głowica (1) ma możliwość obrotu w bocznym

otworze (3), przez co ustalający kołek (26) na ustalającą głowicę (1) ma możliwość obrotu w bocznym ru (3), zaś narożne wzmocnienie (4) ma otwór dolny, przez który łącznik dociera do narożnego wzmocnienia (4), a łącznik ma poziomy otwór (12) dla ustalającej przetyczki (7) dostosowanej do wprowadzenia przez boczny otwór (3), przy czym oś otworu łącznika jest usytuowana **mimośrodowo** w stosunku do osi przegubu ustalającej głowicy (1) w bocznym otworze (3), charakteryzuje się tym, że ustalająca przetyczka (7) jest połączona z ustalającą głowicą (1), **przy** czym oś (B) ustalającej przetyczki jest ściśle równoległa z osią (A) przegubu głowicy, zaś ustalająca przetyczka (7) jest przesuwnie umieszczona w otworze (12) łącznika i może być wysuwana przez pręt mocujący, zaś pręt mocujący (2) ma swobodę obrotu dla podłączenia głowicy ustalającej (1) z narożnym wzmocnieniem (4) bez blokowania przez ustalającą przetyczkę (7). (2 zastrzeżenia)



B65J

P. 212894

19.01.1979

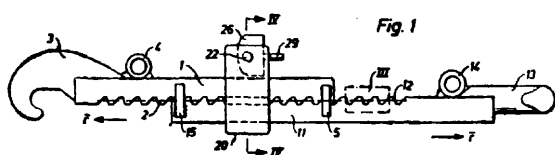
Pierwszeństwo: 20.01.1978 - Szwecja
(nr 78-00734-1)

Orsa Kättingfabrik AB, Orsa, Szwecja (Elis Kallaes, Karl-Erik Starell).

Łącznik zwłaszcza dla kontenerów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **łącznika**, którego działanie byłoby pewne, eliminujące możliwości rozłączenia kontenerów w czasie transportu, zwłaszcza statkiem, zaś mocowanie łącznika i **jego** zwalnianie byłoby łatwe i szybkie.

Łącznik zwłaszcza dla ustalania kontenerów zawierający dwa człony naprężające mające współdziałające zęby (2, 12) i zaciskający człon dla utrzymania naprężających członów w zazębieniu, charakteryzuje się tym, że jedna krawędź zębów (2, 12) jest nachylona pod kątem 95° do 110° do kierunku działania naprężenia (r) naprężających członów, **przy** czym druga krawędź zębów jest nachylona **pod** kątem β w zakresie 30° do 50° do kierunku działania naprężenia (r), zaś zaciskający człon ma formę **mimośrodowego** zaciskającego kołnierza (20) otaczającego płaskie pręty (1, 11) w ich części uzębionej i jest dostosowany do utrzymania prześwitu pomiędzy górnymi powierzchniami płaskich prętów (1, 11), odpowiednio do głębokości zębów w pozycji zwolnionej, zaś w roboczym położeniu zablokowanym zaciskający kołnierz (20) utrzymuje zęby (2, 12) w zazębieniu oraz każdy pręt zawiera rurowy króciec (4, 14) dla zamocowania naprężacza (30), korzystnie naprężacza hydraulicznego, zaś zaciskający kołnierz (20) zawiera mimośrodową roboczą dźwignię (29), której wychylenie katowe wskazuje pozycję zwolnioną lub położenie robocze zaciskającego kołnierza (20). (4 zastrzeżenia)



B66C

P. 203789

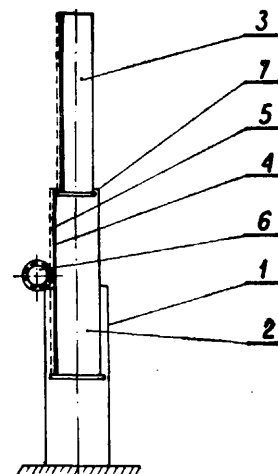
04.01.1978

Kombinat Napraw Maszyn Budowlanych „ZREMB”, Zakład Napraw Maszyn Budowlanych, Radom, Polska (Grzegorz Giżycki, Wiktor Gałek, Wiesław Kowalczyk, Lech Jaworski, Ryszard Zelewski, Zbigniew Grochala).

Sposób wysuwania członów, zwłaszcza masztu teleskopowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów rozwiązania, związanych z koniecznością wykonywania długich listew zębatach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napina się znormalizowany łańcuch sworzniowy (5), na listwie (4) mocowanej do członów wysuwanych (2 i 3) wzdłuż ich osi. Listwa uniemożliwia obrót jednego członu względem drugiego. Wysuwanie następuje po zazębieniu koła napędowego wciągarki (6) z łańcuchem (5). Utrzymanie stałej dowolnej wysokości gwarantuje znane urządzenie ryglujące (7). (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 210612

30.10.1978

Pierwszeństwo: 31.10.1977 - Holandia
(nr 7711930)

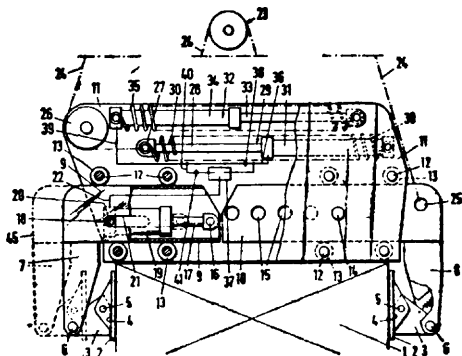
Jannes Reinders, Loppersum (Gr.), oraz Noord-Nederlandsche Machinefabriek B. V., Winschoten, Holandia (Jannes Reinders).

Urządzenie podnośnikowe
z chwytykiem ładunków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie podnośnikowe z chwytykiem przeznaczone do załadowywania i wyładowywania worków, rur, zwojów papieru i innych podobnych ładunków, podczas którego ich ciężar **zostaje** wykorzystany do **wywarcia** wymaganej siły zaciskowej.

Urządzenie podnośnikowe z chwytykiem ładunków, w skład którego wchodzi hak lub ucho nośne, łączące podnośnik z urządzeniem dźwigowym, oraz **co** najmniej dwa umieszczone naprzeciw siebie ramiona zaciskowe (7), z przesuwными w stosunku do siebie szczękami zaciskowymi, połączenie ucha (23) nośnego za pośrednictwem cięgien z ramionami zaciskowymi celem docięnięcia tych ramion ku sobie podczas operacji podnoszenia, charakteryzuje się tym, że **co** najmniej jedno cięgło jest połączone z jednym końcem pierwszego **siłownika** (29) hydraulicznego, wyposażonego w element sprężynujący, który odprowadza ten siłownik w położenie wyjściowe, poza tym drugi siłownik (17) hydrauliczny, połączony mechanicznie z jednym z ramion zaciskowych (7), zaś przewodem hydraulicznym z pierwszym cylindrem hydraulicznym, wskutek czego podczas podnoszenia podnośnika olej,

wytłaczany z pierwszego cylindra, przepływa do drugiego cylindra i dociska szczęki zaciskowe ku sobie, wreszcie co najmniej jeden zawór zwrotny (38) w przewodzie hydraulicznym, łączącym pierwszy cylinder z drugim cylindrem oraz sterowane urządzenie zaworowe między drugim cylindrem i odpływem oleju. (7 zastrzeżeń)



B66C

P. 212209 T

28.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 - Czechosłowacja
(nr 9110-77)

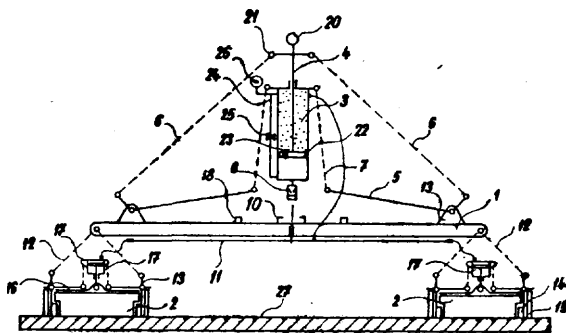
Institut **manipulacyjnych**, **dopravních**, **obalových** a **skladovacích** systému, Praga, Czechosłowacja.

Podnośnik magnetyczny z centralnym sterowaniem jednostek magnetycznych za pomocą liniowego silnika hydraulicznego

Podnośnik magnetyczny ma jednostki magnetyczne (2) sterowane silnikiem **hydraulicznym** zapewniającym dwa różne **ciśnienia**. Jednostki magnetyczne (2) za-

wieszane są na ramie nośnej (1) i wyposażane w rdzenie magnetyczne (13) z ruchomymi ramami (15). Silnik hydrauliczny zawiera główny cylinder hydrauliczny (3) w dolnej części przymocowany do ramy nośnej (1) teleskopowym wałem (9), z elementem sterującym (8) do przymocowania za uchwyty (10).

Cylinder (3) jest przymocowany pomocniczym zawieszeniem (7) do dłuższych ramion dźwigni dwuramiennych (5) wahlwie zamocowanych w nośnych czopach do ramy nośnej (1). Tłocznisko (4) głównego cylindra hydraulicznego (3) jest przymocowane do nośnego oka tłoczyska (20) oraz głównym zawieszeniem (6) przymocowane do krótszych ramion dwuramiennych dźwigni (5). Przestrzeń nad tłokiem (22) jest połączona hydraulicznym przewodem (11) z górną częścią roboczych cylindrów (17) hydraulicznych. (2 zastrzeżenia)



Rz. 1

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 204075

19.01.1978

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Zdzisław Kowalewski, Grzegorz Skrocki, Bogumił Łojek, Waldemar Pieprzyk).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego przez wielostopniowe utlenianie dwutlenku siarki do trójtlenku siarki w gazach powstałych z prażenia pirytu, blendy cynkowej i kamienia miedziowego

Sposób otrzymywania kwasu siarkowego na drodze wielostopniowego utleniania dwutlenku siarki do trójtlenku siarki w gazach powstałych z prażenia pirytów, blendy cynkowej i kamienia miedziowego w aparatach kontaktowych z międzystopniową absorpcją lub kondensacją wytworzonego SO_3 , charakteryzuje się tym, że dogrzewanie gazów podawanych na pierwszą półkę prowadzi się za pomocą gazów opuszczających drugą półkę pierwszego stopnia kontaktowania i ostatnią drugiego stopnia kontaktowania, natomiast gazy podawane na drugi stopień kontaktowania po pierwszej absorpcji dogrzewane są gazami opuszczającymi pozostałe półki lub ich część, przy czym pierwsza półka pierwszego stopnia kontaktowania jest napełniona katalizatorem o optymalnej temperaturze zapłonu $390^\circ\text{--}430^\circ\text{C}$, a druga półka katalizatorem o optymalnej temperaturze zapłonu $440\text{--}480^\circ\text{C}$ i korzystnie jest jeżeli katalizatory są w formie pierścieni **Raschiga**. (1 zastrzeżenie)

C01B

P. 204280

27.01.1978

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „**Biprotkwas**”, Gliwice, Polska (Czesław Szumilas).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zmniejszenie gabarytów stosowanych urządzeń do wymiany ciepła.

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego metodą podwójnej konwersji z międzystopniową absorpcją, w którym gazy zawierające SO_2 i tlen kontaktuje się z katalizatorem wanadowym w podwyższonej temperaturze w wielopółkowym aparacie kontaktowym, w którym co najmniej trzy półki stanowią pierwszy stopień konwersji, a pozostałe drugi, charakteryzuje się **tym**, że ciepło reakcji utleniania SO_2 do SO_3 na pierwszej półce wykorzystuje się do podgrzania gazów kierowanych na drugi stopień konwersji, ciepło reakcji na drugiej półce wykorzystuje się do przegrzania pary wodnej, a ciepło gazów po trzeciej półce kierowanych do absorpcji międzystopniowej wykorzystuje się najpierw do podgrzania gazów po absorpcji końcowej schładza się w drugim podgrzewaczu wody, przy czym woda do tych podgrzewaczy doprowadzana jest równolegle. (3 zastrzeżenia)

C01G F. 203955 11.01.1978

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Tadeusz **Rybotycki**, Leon Rzepka, Jerzy **Anczakowski**).

Sposób otrzymywania cynianu metalu alkalicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiej i o małych stratach technologii procesu.

Sposób otrzymywania cynianu metalu alkalicznego o podwyższonym stopniu czystości polega na tym, że do zawiesiny **cynawego** tlenku w roztworze wodnym wodorotlenku metalu alkalicznego dodaje się w dwóch częściach wody utlenionej: 2/3 ilości w temperaturze do 323 K, a pozostałą ilość w temperaturze do 363 K, po czym wytrąca się produkt i użytkuje ługi macierzyste w następnej syntezie.

(1 zastrzeżenie)

C01G P. 204224 24.01.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Janusz **Wójtowicz**, Leszek Gotfryd, Zbigniew Śmieszek, Zbigniew Szolomicki, Andrzej Madejski, Mirosława **Wójtowicz**).

Sposób odzysku wanadu z roztworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie produktu końcowego o wysokiej czystości przy jednoczesnym wyeliminowaniu ze ścieków toksycznych związków wanadu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór zawierający związki wanadu poddaje się **ekstarkcji** cieplem wymiennicem jonowym, którego aktywnym składnikiem są aminy II lub III rzędu z rodnikami węglowodorowymi zawierającymi od 4 do 12 atomów węgla w łańcuchu węglowodorowym, przy czym aminy wprowadza się do procesu ekstrakcji w roztworze rozpuszczalnika nie mieszającego się z wodą, a pH roztworu ekstraktowanego utrzymuje się w granicach **1,5—6**, zaś wanad, który w czasie procesu ekstrakcji przechodzi do fazy organicznej, reekstrahuje się roztworem wodnym zawierającym amoniak lub jego sole, z którego to roztworu wykryształizowuje się amonowe sole wanadu.

(3 zastrzeżenia)

C01G P. 204225 24.01.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Janusz **Wójtowicz**, Leszek Gotfryd, Zbigniew Śmieszek, Zbigniew Szolomicki, Andrzej Madejski, Mirosława **Wójtowicz**).

Sposób odzysku wanadu z roztworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie produktu końcowego o wysokiej czystości przy jednoczesnym wyeliminowaniu ze ścieków toksycznych związków wanadu.

Sposób odzysku wanadu z roztworów o odczynie obojętnym lub alkalicznym, zawierających związki wanadu i sodu otrzymanych zwłaszcza przez ługowanie stałych materiałów wanadonośnych, w których uprzednio spowodowano związanie wanadu w postaci wanadanu sodu, polega na tym, że roztwór zawierający związki wanadu poddaje się ekstrakcji cieplem wymiennicem jonowym, którego aktywnym składnikiem jest wodorotlenek czteroalkiloamoniowy mający rodniki alifatyczne zawierające od jednego do dwunastu węgli w łańcuchu węglowodorowym, przy czym wodorotlenek czteroalkiloamoniowy wprowadza się do procesu ekstrakcji w roztworze rozpuszczalnika węglowodorowego, którego temperatura wrzenia jest wyższa do 390 K, a pH roztworu ekstrahowanego utrzymuje się nie wyżej od 13, zaś wanad, który w czasie procesu ekstrakcji przechodzi do fazy organicznej, reekstrahuje się roztworem wodnym zawierającym wodorotlenek metalu alkalicznego, po czym przez dodanie amoniaku powoduje się wytrącenie wanadu amonowego.

(5 zastrzeżeń)

C04B P. 198930 15.06.1977

Dolnośląskie Zakłady Magnetyczne, Świdnica, Polska (Roman Kielar, Leon Łukwiński, Karol Elsner, Zygmunt Guldán, Ryszard Krukiewicz).

Sposób wzbogacania magnezytu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie magnezytu o zawartości dwutlenku krzemu poniżej 4%.

Sposób według wynalazku polega na dekarbonizacji magnezytu surowego w temperaturze od 673 K do 1173 K w piecach do wypalania surowców, a następnie rozdrobnieniu zdekarbonizowanego magnezytu i poddaniu go wzbogaceniu znanymi metodami.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 203806 03.01.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Halina Wałęga-Chwastek, Irena Olbrychtowicz, Wacław Szymborski, Barbara Rychlicka, Jurand Boćian).

Masa cyrkonowa do napraw obmurzy pieców szklarskich

Masa cyrkonowa do napraw obmurzy pieców szklarskich, szczególnie skorodowanych obmurzy stref ogniowych, charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi złom (kruszywo) wyrobów cyrkonowych piasek cyrkonowy i pył cyrkonowy, przy czym dobiera się odpowiednie frakcje ziarnowe i odpowiednie ich ilości. Masa wiązana jest chemicznie na przykład wiązaniem fosforanowym.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 204026 16.01.1978

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Henryk Pieczarowski, Zbigniew Syska, Bogdan Traczyk, Ryszard Bernardelli, Zdzisław Dziób, Zygmunt Strzeszewski, Janusz Onyszczyk).

Sposób wytwarzania porcelany termo- i chemoodpornej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania **termo-** i chemoodpornej porcelany bez użycia związków litu - drogiego i trudnodostępnego surowca.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do zestawu podstawowych surowców ceramicznych dodaje się w czasie wspólnego mieszania frytę **borowo-oliwową** w ilości **0,5—4,0%** wagowych, zawierającą PbO w ilości **40—65%** wagowych i **B₂O₃** w ilości **5—15%** wagowych w stosunku do masy fryty, przy czym stosunek molowy PbO : **B₂O₃** w składzie fryty wynosi od **1:1,7** do **1:2,5**.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie przy produkcji porcelanowych żaroodpornych wyrobów, zwłaszcza tygli laboratoryjnych oraz porcelanowych wyrobów chemoodpornych, np. rur do wanien galwanizerskich.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 204139 19.01.1978

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Roman Kielar, Justyn Stachurski, Janusz Suszczyński, Jan **Reciak**, Władysław Bieda, Marian Chreszczyk, Otton Przegendza, Stefan Śliwiński, Krzysztof Cader).

Sposób wytwarzania ogniotrwałego topionego klinkieru **magnezowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej technologii procesu, która nie wymaga stosowania specjalnych pieców i współpracujących z nimi urządzeń chłodniczych.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu walczaka stalowego i stapianiu w nim wsadu, składającego się z surowego magnezytu lub spiekane go klinkieru **magnezj** owego, tylko w środkowej jego części, za pomocą łuku elektrycznego między elektrodami na całej wysokości słupa wsadu, przy czym zabezpieczeniem walczaka i płaszczyzny, na której on został ustawiony przed działaniem bardzo wysokich temperatur stosowanych przy topieniu wsadu jest niestopiona skrajna warstwa wsadu przylegająca do ścian walczaka. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 204140 19.01.1978

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Roman Kielar, Justyn Stachurski, Janusz Suszczyński, Jan Re"oiak, Wiesław Piątkowski, Marian Chreszczyk, Edward Kajl, Stefan Sliwiński, Jan **Heryan**).

Sposób wytwarzania ogniotrwałego topionego klinkieru **magnezjo wo-chromito wego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej technologii **procesu**, która nie wymaga użycia specjalnych pieców i współpracujących z nimi urządzeń chłodzących.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu walczaka stalowego i stapianiu w nim wsadu, składającego się z surowego magnezytu i rudy chromowej lub spiekane go klinkieru **magnezj** owo-chromitowego, tylko **w** środkowej jego części, za pomocą łuku elektrycznego między elektrodami na całej wysokości słupa wsadu, przy czym zabezpieczeniem walczaka i płaszczyzny na której został on ustawiony przed działaniem bardzo wysokich temperatur stosowanych przy topieniu wsadu jest niestopiona skrajna warstwa wsadu przylegająca do ścian **walczaka**. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 204141 19.01.1978

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Justyn Stachurski, Janusz Suszczyński, Władysław Bieda, Stefan Sliwiński, Edward Kajl, Zbigniew Wolak, Jan Mazur, Zygmunt Guldán, Krzysztof Cader, Jan Heryan).

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów **magnezytowo-chromito wy ch** dla pieców do wytapiania stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii **procesu**, która umożliwia uzyskanie wyrobów o dużej **odporności** na korozyjny wpływ żużla i erozyjne działanie stali.

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów **magnezytowo-chromitowych** przeznaczonych od budowy **ubmurza** pieców służących do wytapiania stali o dużym obciążeniu termicznym polega na tym, że przygotowuje się mieszając masę sypką o wilgotności **2—6%** w skład której wchodzi:

20—40% klinkieru magnezytowego o zawartości **94—97%** MgO, 0,5-2% SiO₂, 2-4% Fe₂O₃ o granulacji **0—0,1** mm lub **0—3** mm,

20—40% klinkieru peryklazowo-spinelowego o zawartości **70—90%** MgO, 0,5-2% SiO₂, 3-10% Cr₂O₃, **2—4%** Fe₂O₃ o granulacji 0-2 mm lub 0-3 mm, lub **0,5—3** mm, lub 1-3 mm,

20—40% klinkieru peryklazowo-spinelowego o zawartości **70—90%** MgO, **0,5—2%** SiO₂, **3—10%** Cr₂O₃, **2—4%** Fe₂O₃ o granulacji 0-0,1 mm, lub **0—3** mm, lub **0,5—3** mm, lub 1-3 mm, 1-3% ługu posulfitowego lub innego lepiszcza.

Z masy tej formuje się prostki lub kształtki o wilgotności 2-6% za pomocą pras hydraulicznych pod ciśnieniem 800-1000 **kG/cm²**, a następnie otrzymane półfabrykaty suszy się do wilgotności poniżej 1% i wypala się w piecach tunelowych w temperaturze powyżej 1650° C. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 204142 19.01.1978

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Roman Kielar, Justyn Stachurski, Janusz **Suszczyński**, Wiesław Piątkowski, Marian Chreszczyk, Stefan Sliwiński, Zygmunt Guldán, Jan Heryan).

Sposób wytwarzania ogniotrwałego topionego klinkieru magnezowo-wapiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej technologii procesu która nie wymaga użycia specjalnych pieców i współpracujących z nimi urządzeń chłodzących.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu walczaka stalowego i stapianiu w nim wsadu, składającego się z surowego magnezytu i wapienia lub prażonego magnezytu i wapienia palonego lub prażonego dolomitu, tylko w środkowej jego części, za pomocą łuku elektrycznego między elektrodami na **całej** wysokości słupa wsadu, przy czym zabezpieczeniem walczaka i płaszczyzny na której został on ustawiony przed działaniem bardzo wysokich temperatur stosowanych przy topieniu wsadu jest niestopiona skrajna warstwa wsadu przylegająca do ścian walczaka. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 204290 26.01.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marian Robakowski, Mieczysław Dyczkowski).

Tworzywo styrogipsowe i sposób jego wykonania

Tworzywo styrogipsowe charakteryzuje się tym, że zawiera **6,4—11,5** części wagowych gipsu i **6,8—9,4** części wagowych wody na 1 część wagową granulek styrenu.

Sposób wytwarzania tworzywa **styrogips** owego polega na tym, że gips granulki styrenu i wodę miesza się w mieszalniku szybkoobrotowym powyżej 600 obrotów/minutę.

Tworzywo styrogipsowe według wynalazku nadaje się do wytwarzania elementów stropowych, dyli ściennych izolacyjnych oraz do wykonania monolitycznych izolacji termicznych. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 211256 T 25.11.1978

Instytut Przemysłu Wiążących Materiałów Budowlanych w Opolu, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Czesław Ostrowski, Józef Pietroń, Zofia Polak).

Tworzywo wiążące na bazie gipsu półwodnego alfa do wytwarzania form odlewniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takich form odlewniczych, które ulegają samoistnemu rozpadowi na drobne ziarna pod wpływem gwałtownego schłodzenia w wodzie, dzięki czemu odlewane w formach przedmioty mają czystą i dokładnie odwzorowaną powierzchnię.

Tworzywo wiążące według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w procentach wagowych: 20-40 gipsu półwodnego odmiany alfa, **80—60 krysto-balitu** oraz **0,5—1,0** w stosunku do masy gipsu dodatku mineralnego, kompensującego termiczne zmiany liniowe tworzywa, stanowiącego mieszaninę związków jakie występują w cementach hydraulicznych, korzystnie jako biały cement.

Tworzywo służy do wytwarzania form mających zastosowanie przy sporządzaniu precyzyjnych odlewów metalowych, zwłaszcza jubilerskich. (3 zastrzeżenia)

C05C P. 211964 20.12.1978

Pierwszeństwo: 22.12.1977 - W. Brytania (nr 53384/77)

Fisons Limited, Londyn, W. Brytania.

Kompozycja do użyźniania ziemi,
środek nawożący i sposób zmniejszania strat
amoniaku w ziemi

Straty amoniaku powstającego w wyniku hydrolizy mocznika w glebie zmniejsza się stosując mocznik w połączeniu z niektórymi solami, tlenkami i/lub wodorotlenkami, na przykład żelaza i/lub glinu. Połączenie to korzystnie stanowi mieszaninę mocznika i kompleksu albo soli addycyjnej mocznika z solą żelaza lub glinu, zawierającą co najmniej jedną część molową metalu na 40 części molowych mocznika. Możliwe jest jednak stosowanie fizycznej mieszaniny mocznika i soli lub tlenku metalu bezpośrednio do gleby i wytworzenie kompleksu bezpośrednio w glebie. (16 zastrzeżeń)

C07C P. 210753 T 07.11.1978

Instytut Chemii **Przemysłowej**, Warszawa, Polska
(Lesław Szozda, Sławomira Porada, Kazimierz Zięborak).

Sposób wydzielania fenoli z olejów smołowych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wydzielania fenoli, który umożliwi wydzielenie czystych produktów.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania fenoli, głównie **fenolu**, krezoli i ksilenoli z fenolonośnych frakcji olejów smołowych pochodzenia karbochemicznego, takich jak oleje: karbolowy, naftaleny i wyciekowe, które zawierają zwykle poniżej 50% jedno- i wielowodorotlenowych fenoli, znaczne ilości składników obojętnych - głównie węglowodorów aromatycznych - i mniejsze ilości zasad pirydynowych.

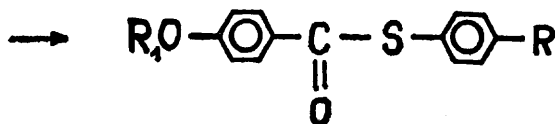
Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji fenoli za pomocą wodnego roztworu **etanolamin**, najkorzystniej **monoetanolo aminy**, o stężeniu 5 do 20% wagowych w ilości 1 do 6 części wagowych etanolamin w przeliczeniu na bezwodną na jedną część fenoli zawartych w **surowcu**. Z roztworów wodnych ekstrahuje się następnie fenol za pomocą lotnego rozpuszczalnika i poddaje destylacji (2 zastrzeżenia)

C07C P. 210912 T 14.11.1978

Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, Siedlce, Polska (Alina **Suszko-Purzycka**, Krzysztof Lipiński, Mirosława Ossowska-Chruściel, Janusz Chruściel).

Sposób otrzymywania
p-alkilo-p'-alkoksytiobenzoesanów

Sposób wytwarzania **p-alkilofenylo-p'-alkoksytiobenzoesanów** o ogólnym wzorze 1, w którym R i R₁ oznaczają grupy alkilowe, przez kondensację **p-alkilofenoli** z chlorkami kwasu **p-alkoksytiobenzoesowych** według wynalazku polega na tym, że kondensację prowadzi się w środowisku trójetyleaminy i rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze od 0°C do temperatury wrzenia rozpuszczalnika i w czasie od 0,5 godziny do 3 godzin. Otrzymane związki wykazują własności ciekłokrystaliczne.



wzór 1

Stwierdzono, że prowadzenie reakcji sposobem według wynalazku pozwala na łatwe wyodrębnienie produktu reakcji o dużej czystości. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 211567 08.12.1978

Pierwszeństwo: 08.12.1977 -
Stany Zjednoczone Ameryki
(nr nr 858487, 858588, 858589, 858504,
858580, 858579)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone **Ameryki**.

Sposób wytwarzania związku optycznie
czynnego

Niniejszy wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych prostaglandyny, w których łańcuch a zakończony jest ketonową grupą hydroksymetylową lub ich acylowych albo zabezpieczonych pochodnych termin „łańcuch a” oznacza ten z bocznych łańcuchów prostaglandyny, który w naturalnych prostaglandynach pochodzenia zwierzęcego ma kwasową grupę karboksylową.

Nowe związki według wynalazku można wytwarzać nowym sposobem sprężonego podstawiania w pozycjach 1, 4, polegającym na poddaniu zablokowanego grupą eterową odpowiedniego cyklopentanu reakcji z odczynnikami Htłomiedzanowym.

(4 zastrzeżenia)

C07D P. 197138 01.04.1977

Pierwszeństwo: 11.03.1977 - Francja
(nr 77 - 07307)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 195504.

Roussel - **Uclaf**, Paryż, Francja.

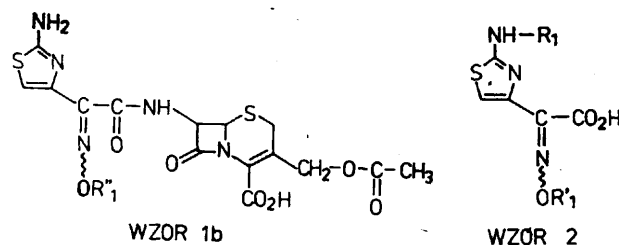
Sposób wytwarzania nowych oksymów
pochodnych kwasu

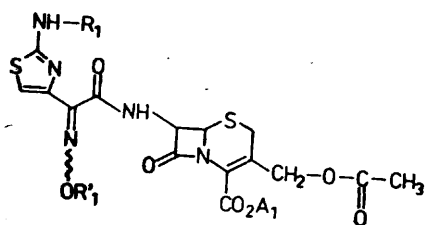
7-amino~tiazoliloacetamido-cefalosporanowego

Sposób wytwarzania nowych oksymów pochodnych kwasu **7-amino-tiazolilo-acetamido-cefalosporanowego** o wzorze **1b**, w którym R₁'' oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, nasycony lub nienasycony, mający od 1 do 4 atomów węgla, polega na tym, że pochodną kwasu **7-amino-cefalosporanowego** o wzorze 13a, w którym A₁ oznacza grupę dającą się łatwo usunąć przez hydrolizę kwasową lub przez hydrogenolizę, poddaje się reakcji z kwasem o wzorze 2 lub z pochodną funkcyjną tego kwasu o wzorze 2, w którym R₁ oznacza resztę dającą się łatwo usunąć przez hydrolizę kwasową lub przez hydrogenolizę lub rodnik **chloroacetylowy**, zaś R₁' oznacza grupę dającą się łatwo usunąć przez hydrolizę kwasową lub przez hydrogenolizę, rodnik chloroacetylowy lub rodnik alkilowy, nasycony lub nienasycony mający od 1 do 4 atomów węgla, otrzymany w wyniku tej reakcji związek o wzorze 11 traktuje się następnie środkiem **hydrolizującym** kwasowo lub **hydrogenolizującym** lub tiomocznikiem.

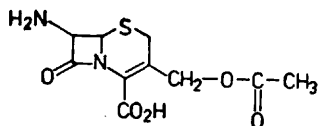
Związki o wzorze **1b** wykazują aktywność antybiotyczną w stosunku do bakterii Gram-dodatnich oraz w stosunku do bakterii Gram-ujemnych.

(2 zastrzeżenia)





WZOR 11



WZOR 13a

C07D

P. 203911

10.01.1978

Mitsui **Toatsu** Chemicals, Incorporated, **Tokio**, **Japonia**.

Sposób wydzielania **m-dwuchlorowcowanego** benzenu z mieszaniny chlorowcowanego benzenu

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę chlorowcowanego benzenu zawierającą **m-dwu-chlorowcowany** benzen poddaje się sulfonowaniu kwasem siarkowym o stężeniu **100%** lub poniżej, a po oddzieleniu warstwy zawierającej nieprzereagowaną substancję, warstwę zawierającą sulfonowany produkt poddaje się hydrolizie pod ciśnieniem z **użytkaniem** m-dwuchlorowcowanego benzenu o wysokiej czystości. (4 zastrzeżenia)

C07D

P. 204460

04.02.1978

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Henryk Speichert, Maksymilian Ciesielski, Jerzy Lutomski, Piotr **Gorecki**, Stefan Popiołek).

Sposób otrzymywania alkaloidów z liści *Peumus boldus* (Monimiaceae)

Sposób według wynalazku polega na tym, że sproszkowane liście *Peumus boldus* ekstrahuje się wodnym roztworem kwasu solnego, wyciąg wodny **alkalizuje** a następnie reekstrahuje rozpuszczalnikiem organicznym. W dalszym ciągu po podgrzaniu roztwór alkaloidów w rozpuszczalniku organicznym reekstrahuje się wodnym roztworem kwaśnego siarczanu a ten po zalkalizowaniu reekstrahuje się rozpuszczalnikami organicznymi. Roztwór alkaloidów w rozpuszczalniku organicznym podgrzewa się i przez właśnie **podgrzane** roztworu do kilkakrotnie większej objętości rozpuszczalnika organicznego niepolarnego wytrąca zasady alkaloidów o dużej czystości. (7 zastrzeżeń)

C07D

P. 206901

18.05.1978

Pierwszeństwo 18.05.1977 - Węgry (nr **CI** - 1739)

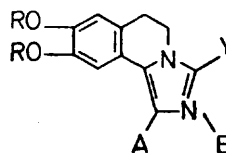
Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termekek **Gyára** R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **5,6-dwu-wodorimidazo (5,1-a)** - izochinolininy

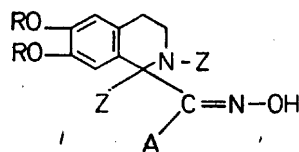
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik **C1-4** alkilowy, A oznacza grupę nitylową lub karbamylową, B oznacza parę elektronową lub atom tlenu, a Y oznacza atom wodoru, rodnik **C1-5** alkilowy, fenyłowy, hydroksyfenylowy, aminofenyłowy, ewentualnie podstawiony furyłowy, alkoksyfenylowy, chlorowcofenylowy, ewentualnie

podstawioną podstawionym rodnikiem fenyłowym grupę **C2-4**alkilenową lub, gdy B nie oznacza atomu tlenu, grupę wodorotlenową oraz sold tych związków z zasadami lub **kwasami**, które wykazują wybiórczą czynność oskrzelową bez oddziaływania na mięsień sercowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R i A mają wyżej podane znaczenie, a oba symbole Z oznaczają atomy wodoru lub dalsze wiązanie między atomem węgla a atomem azotu, poddaje się reakcji wobec rozpuszczalnika z aldehydem o wzorze **Y-CHO**, w którym Y ma wyżej podane znaczenie w temperaturze **60-120°C**. (3 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

C07D

P. 208342

12.07.1978

Pierwszeństwo: 13.07.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 815.340)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

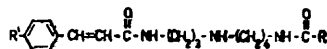
Sposób wytwarzania nowych antybiotyków

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym podwójne wiązanie jest w konfiguracji cis lub trans, **R1** oznacza grupę o wzorze 2 lub o wzorze 3 i R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, m niższą grupę alkilową podstawioną atomem chlorowca, nierozgałęzioną grupę alkilową o **5-9** atomach węgla, grupę cykloalkilową o **3-6** atomach węgla, niższą grupę alkilową podstawioną grupę fenoksyłową, niższą grupę karboalkoksyłową, niższą grupę **alkoksymetylową**, grupę styrylową, pięciochlorofenyłową, pięciofluorofenyłową, 2, 3, 6-trójklorofenyłową, 3, 4, 5-trójetoksyfenylową, 4 - karbetoksy - 3,5 - dwumetoksyfenylową, 1-naftyłową, 4-fluoro-1-naftyłową, 8-bromo-1-naftyłową, 2-naftyłową, 3-metoksy-2-naftyłową, 1-naftyloksymetylową, 2-naftyloksymetylową, trójklorometylową, chlorodwufenyłometylową, 2-pirydylo-N-tlenkową, 2-tienylową, 2-furyłową, 1,4-tiapiranyłową-2, 4-oksy-4 **H-tiapiranyłową-2**, 4-oksy-4 **H-tiapiranyłową-3**, 4-etylo-3, 3-dwuketopiperazynyłową-1, lub grupę o wzorze 6 lub 7, w których **R1** oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, grupę nitynową, cyjanową, hydroksyłową, merkaptu, formylową, trójfluorometylową, trójfluorometoksyłową, fenyłową, benzylową, benzoilową, **sulfomylową**, 4-chlorofenylosulfonową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkilotio, niższą grupę alkanoiloksyłową, niższą grupę alkanoilaminową lub dwualkiloaminową i **R2** i **R3** są takie same i oznaczają atom fluoru, chloru, bromu, grupę nitrową, metylową lub metaksyłową.

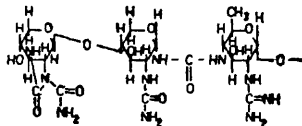
Sposób według wynalazku polega na tym, że amine o wzorze 4, w którym podwójne wiązanie i R' mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z aktywnym estrem o wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie w obojętnym rozpuszczalniku w temperaturze pokojowej.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują aktywność przeciwbakteryjną.

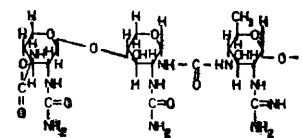
(1 zastrzeżenie)



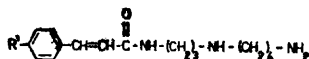
WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3



WZOR 4



WZOR 5

C07D

P. 209858

26.09.1978

Pierwszeństwo: 26.09.1977 - Węgry (nr CI - 1771)

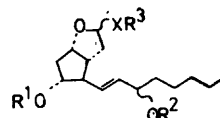
Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych O-i S-glikozydowych pochodnych dwupierścieniowych laktoli

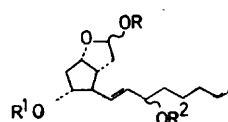
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R¹ i R² niezależnie jeden od drugiego oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkanoilową o 1-6 atomach węgla albo ewentualnie podstawioną grupę aroilową albo arylo-alkanoilową, X oznacza atom tlenu lub siarki, R³ oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, alkenilową, alkinilową lub cykloalkilową o 2-40 atomach węgla ewentualnie podstawione lub niepodstawione grupami wodorotlenowymi, karboksylowymi, karboalkoksylowymi, acyloksylowymi grupy karboksamidowe albo aminowe ewentualnie również podstawione grupami keto, cyjanowymi, nitrowymi lub epoksydowymi i/lub atomami chlorowców tylub przerwany jednym lub kilkoma heteroatomami lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, aralkilowy lub heteroaryłowy, ~ oznacza położenie egzo lub endo w stosunku do pierścienia lub położenie α lub β (S lub R) w łańcuchu bocznym, a w przypadku, gdy X oznacza atom siarki, R³ oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy oraz mieszaniny epimerów tych związków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na racemiczny lub optycznie czynny związek o wzorze ogólnym 2, w którym R¹, R² i ~ mają wyżej podane znaczenie a R oznacza atom wodoru lub grupę C1-5 alkanoilową albo aroilową działa się związkiem o wzorze R³ - XH, w którym X i R³ mają wyżej podane znaczenie. Związki otrzymane sposobem według wynalazku mają działanie przeciwnowotworowe, inhibują agregację trombocytów i kurczenie mięśni gładkich.

(7 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2

C07D

P. 210739 T

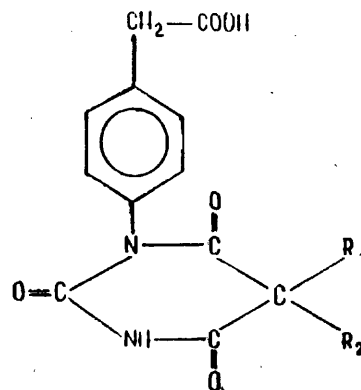
06.11.1978

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Jerzy Gieldanowski, Krystyna Stankiewicz, Stefania Halina Kowalczyk).

Sposób wytwarzania kwasu N-barbiturylofenylooctowego i jego pochodnych

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1 w którym R¹ i R² oznaczają albo atom wodoru albo rodniki alkilowe lub aryłowe, polega na reakcji kondensacji kwasu p-ureidofenylooctowego z dwu-esterem kwasu melonowego lub jego pochodnymi wobec etoksyłanu sodu. Następnie z mieszaniny reakcyjnej oddestylowuje się etanol i pozostałość zakwasza rozcieńczonym kwasem solnym dla wydzielenia produktu, który odsącza się i oczyszcza przez krystalizację. Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwwzapalne porównywalne bądź silniejsze od butapirazolu.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07D

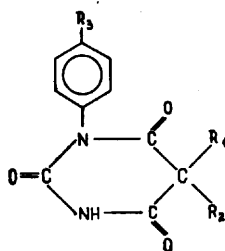
P. 210740 T

06.11.1978

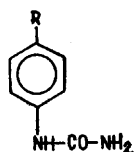
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Jerzy Giedanowski, Krystyna Stankiewicz, Stefania Halina Kowalczyk-Bronisz).

Sposób wytwarzania kwasów
N-barbiturylofenyloalkanokarboksylowych

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają albo atom wodoru albo rodniki alkilowe lub aryłowe, R_3 zaś resztę kwasu alkanobarboksylowego związaną w położeniu α , β lub γ , polega na tym, że najpierw odpowiedni kwas **p-aminofenyloalkanokarboksylowy** kondensuje się z cyjanianem potasowym w środowisku kwaśnym po czym otrzymany kwas **p-ureidofenyloalkanokarboksylowy** o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza resztę kwasu alkanokarboksylowego związaną z pierścieniem aromatycznym węglem α , β lub γ , poddaje się reakcji kondensacji z dwuestrem kwasu **malonowego** lub jego alkilo, **arylo** albo **alkilo-arylo** pochodnymi wobec **etoksylanu** sodu, a następnie z mieszaniny reakcyjnej oddestylowuje się etanol i pozostałość **zakwasza** rozcieńczonym kwasem solnym dla wydzielenia produktu, który odsącza się a następnie oczyszcza przez krystalizację. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwpalne porównywalne bądź silniejsze od **butapirazolu**. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 211919

19.12.1978

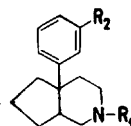
Pierwszeństwo: 27.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 864899)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

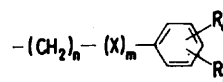
Sposób wytwarzania nowych
trans-4a-fenilo-2,3,4,4a,5,6,7,7a-oktahydro-1H-2-piryndyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych **trans-4a-fenilo-2,3,4,4a,5,6,7,7a-oktahydro-1H-2-piryndyny** o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—8 atomach węgla, grupę o wzorze CH_2R_3 , w którym R_3 oznacza grupę alkenyloową o 2—7 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3—6 atomach węgla, grupę furyloową lub grupę tetrahydrofuryloową, albo grupę o wzorze 2, w którym R_4 i R_5 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe o 1—3 atomach węgla lub atomy chlorowców, n oznacza liczbę całkowitą od zera do 3, m oznacza zero lub 1, przy czym gdy m oznacza zero, to wówczas n nie oznacza zera, X oznacza grupę karbonylową, grupę **hydroksymetylową**, grupę winylenową, atom siarki lub atom tlenu, przy czym gdy n oznacza zero, to wówczas X nie oznacza atomu siarki lub tlenu, a R_2 oznacza atom wodoru, grupę **hydroksyloową**, grupę **alkoksyloową** o 1—3 atomach węgla lub grupę **alkanoiloksyloową** o 1—3 atomach węgla a także addycyjnych soli tych związków z farmakologicznie dopuszczalnymi **kwasami**.

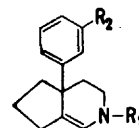
Cechą tego sposobu jest to, że związek o ogólnym wzorze, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—8 atomach węgla, grupę o wzorze CH_2R_3 lub o wzorze 4, w którym R_3 oznacza grupę cykloalkilową o 3—6 atomach węgla, grupę furyloową lub grupę tetrahydrofuryloową, albo grupę o wzorze 2 lub 5, w którym R_4 , R_5 , n, m i X mają wyżej podane znaczenie, przyczem gdy m oznacza zero lub 1, to wówczas n nie oznacza zera i gdy n oznacza zero, to wówczas X nie oznacza atomu siarki lub tlenu, albo grupę alkilokarbonylową o 1—7 atomach węgla w rodniku alkilowym, a R_2 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z wodorem w obecności tlenku platyny, a następnie, jeśli reakcji tej poddaje się związek o wzorze 3, w którym R_1 oznacza atom wodoru, wytworzony związek alkiluje się w celu otrzymania związku o wzorze 1, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie lecz nie oznacza atomu wodoru, przy czym jeśli w związku o wzorze 1 R_2 oznacza grupę **alkoksyloową** o 1—3 atomach węgla, to związek ten ewentualnie poddaje się odeterifikowaniu w celu otrzymania związku o wzorze 1, w którym



Wzór 1



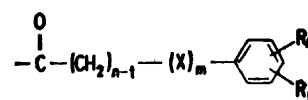
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

C07D

P. 210813 T

08.11.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Moszczyński, Rita Pyć).

Sposób otrzymywania kompleksu tiaminy z glutenem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania preparatu który jest stosowany do witaminizacji mąki nie **zmieniaj** acego własności organoleptycznych produktów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **tio-**lową formę tiaminy poddaje się reakcji z utlenionym glutenem pszennym w temperaturze 5—37°C w czasie 1—24 godzin w środowisku zasadowym, którego pH = 8—10. Wytworzony kompleks wytrąca się z roztworu reakcyjnego oraz oddziela się na drodze wirowania, przemywania i suszenia. (2 zastrzeżenia)

R₂ oznacza grupę hydroksylową, który to związek ewentualnie acyluje się w celu otrzymania związku o wzorze 1, w którym **R₂** oznacza grupę alkaniloksylo-ową o 1—3 atomach węgla, po czym ewentualnie związek o wzorze 1 przeprowadza się znanym sposobem w sól addycyjną farmakologicznie dopuszczalnego kwasu.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwbólowe. (4 zastrzeżenia)

G13K

P. 210709 T

03.11.1978

Cukrownia Janikowo, Janików, Polska (Jerzy Fraszczak, Henryk Kalka, Andrzej Pras, Marcin Pachnowski).

Sposób przerobu na cukier biały cukrów surowych **trzciniowych** oraz żółtych mączek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ciężkich i pracochłonnych prac z jednoczesnym zapewnieniem produkcji cukru o dobrej jakości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cukier surowy i mączki rozpuszcza się w wodzie tworząc klarówkę o gęstości **25—30°Bx** i oczyszczając ją przez dodatek CaO w ilości **5—12%**, najdogodniej **8—10%** w temperaturze nie wyższej od 95°C, najdogodniej 90°C, a następnie **minimum** po 20 minutach odsatrurowuje się CO₂ i odfiltruje osad na filtrze pośpiesznym z ruchomą przeponą **filtracyjną**, zagęszcza filtrat w znany sposób i krystalizuje w warnikach z zastosowaniem gospodarki czterorzutowej na **produktowni** z utrzymaniem pH produktów nie mniejszego niż 7,5 i z intensywnym wygotowaniem odcieków macierzystych do cukrzycy I i do cukrzycy II przy wstępnym wirowaniu cukrzycy **IV-tej**.

(1 zastrzeżenie)

C08F

P. 203937

11.01.1978

Hercules Incorporated, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób przekształcania polipropylenu **stereoregularnego** lub jego mieszanin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie produktu o korzystniejszych **własnościach** użytkowych w zakresie rozpuszczalności

Sposób obróbki polimeru propylenu zawierającego polipropylen stereoregularny, w którym 00 najmniej część polipropylenu stereoregularnego zostaje przekształcona w formę ataktyczną, charakteryzuje się kontaktowaniem polimeru z katalizatorem uwodorniania w temperaturze podwyższonej do **ponad 200°C**, korzystnie **pod** ciśnieniem wodoru. (28 zastrzeżeń)

C08J

P. 204032

16.01.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 97474

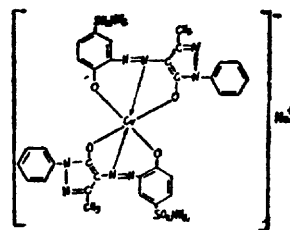
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy . Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Zbigniew Olszewski, Mariola **Kaźmierska**, Marian Nalewajko, Zbigniew Zaremba).

Środki barwiące polimery **włóknotwórcze**

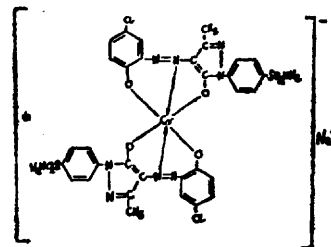
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **umożliwienia** uzyskania kolorów wypadkowych barwnych koncentratów zgodnie z założoną recepturą kolorystyczną tzn. o odpowiednim odcieniu i intensywności barwy.

Środki barwiące polimery włóknotwórcze, otrzymane na drodze barwienia krajanki poliamidowej w wodnej kąpieli farbiarskiej barwnikami kwasowymi i metalokompleksowymi typu 1:2, charakteryzują się tym, że na 100 części wagowych krajanki poliamidowej zawierają odpowiednie ilości barwników o wzorach 1, 2, 3 oraz o wzorze ogólnym 4. W którym symbole **R₁** i **R₃** oznaczają grupę metylową lub atom wodoru, **R₂** oznacza grupę metylową, butylową, **me-**

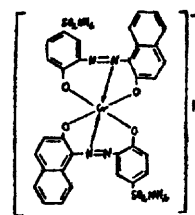
tylokarboamidową lub atom wodoru i o wzorze ogólnym 5, w którym symbol **R** oznacza grupę sulfonamidową lub atom wodoru. (8 zastrzeżeń)



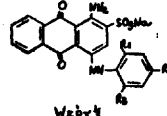
Wzbr 1



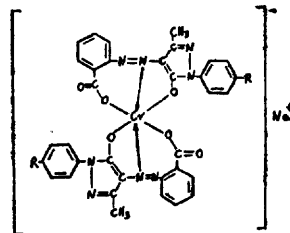
Wzbr 2



Wzbr 3



Wzbr 4



Wzbr 5

C08L

P. 203809

03.01.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Ferdynand Niśkiewicz, Piotr Rembowski, Wojciech Swat, Kazimierz Klonowski, Mieczysław Stegenta, Wiesław Smureczyk, Wojciech Prokowski, Edward Krajewski, Antoni Koszański, Leszek Stolarski).

Sposób wytwarzania surowca do produkcji węży

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie węży do maszyn deszczujących pasowo o korzystniejszych właściwościach użytkowych (wyższa wytrzymałość, mniejszy ciężar).

Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem do produkcji jako surowca bazowego kopolimeru propylenowo-etylenowego o zawartości **co** najmniej **30%** molowych etylenu lub polietylenu **wysokociśnieniowego** oraz sadzy w ilości 0,1 do 3% i antyutleniaczy w ilości 0,3 do **1%**. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 212042 22.12.1978

Pierwszeństwo: 22.12.1977 - Szwajcaria (nr 15884/77)
08.03.1978 - Szwajcaria (nr 2518/78)
18.09.1978 - Szwajcaria (nr 9723/78)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Kompozycja fotopolimeryzująca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu kompozycji, który powoduje szybką polimeryzację.

Kompozycja fotopolimeryzująca zawierająca **co** najmniej jeden nienasycony związek fotopolimeryzujący i ewentualnie znane substancje dodatkowe, **charakteryzuje** się tym, że jako inicjator fotopolimeryzacji związków nienasyconych lub fotochemicznego sieciowania poliolefin zawiera **co** najmniej jeden aromatyczno-alifatyczny keton podstawiony w położeniu **a**.

Kompozycja według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w drukarstwie. (12 zastrzeżeń)

C09K P. 210858 T 10.11.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza dm. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Janusz Beres, Danuta Bielewicz, Stanisław Stryczek, Stanisław Wilk, Lucja Kraj, Lucyna Czekaj, Genowefa Chmura, Stanisław Boguszeński, Zygmunt Holański, Jarosław Bałasz, Tadeusz Michalik, Tadeusz Zygmunt).

Środek do zwiększania efektywności oczyszczania płuczki wiertniczej z nieużytecznej fazy stałej

Środek do zwiększania efektywności oczyszczania płuczki wiertniczej z nieużytecznej fazy stałej stanowi kopolimer **akryloamidu** z akrylanem sodu i z akrylanem magnezu otrzymany jako proszek lub żel w temperaturze **20—30°C** w wodnym środowisku. Kopolimeryzację przeprowadza się w obecności układu inicjatorów, złożonego z **monomaleinianu gliceryny** zobojętnionego **trójetanoloaminą** oraz nadsiarczanu amonu, przy czym zawartość wszystkich składników w roztworze wodnym poddanym kopolimeryzacji wynosi 15 - 30 **cz. w.** Stosunek wagowy akryloamidu do akrylanu sodu do akrylanu magnezu do monomaleinianu gliceryny zobojętnionego **trójetanoloaminą** do nadsiarczanu amonu wynosi **60—80 : 20—40 : 1-20 : 5-10 : 0,5-2**. (2 zastrzeżenia)

C09K P. 210923 T 13.11.1978

Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz, Polska (Ewa Gębska, Piotr Stiebler, Józef Gonsior, Bogusław Rybicki, Władysław Siwek).

Masa **aretująca** dla złącz grafitowych

Masa aretująca stosowana dla zwiększenia wytrzymałości połączenia elektroda - złącze według wynalazku zawiera pak wysokotemperaturowy o temperaturze mięknięcia **co** najmniej 100°C - w ilości **94—50%**, **elektrografit** - w ilości **5—25%** oraz środek puchnący - w ilości **1—25%**. (2 zastrzeżenia)

C10B P. 204104 18.01.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Kombinat Metalurgiczny „Huta Katowice” - Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzieszowice, Polska (Piotr Dybała, Piotr Wasilewski, Kazimierz Wnęk, Ryszard Głab, Rudolf Cieślars, Tadeusz Kapala, Roman Swierczek, Andrzej Mianowski).

Sposób wytwarzania koksu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia efektywnego i ekonomicznego zwiększenia zdolności produkcyjnej baterii koksowniczych oraz zmniejszenia emisji pyłów przy transporcie i załadunku.

Sposób wytwarzania koksu, zwłaszcza koksu wielkopieczowego, z zastosowaniem wsadu węglowego zagęszczonego przez częściowe lub całkowite zbrzyktowanie lub grudkowanie mieszanki węglowej, charakteryzuje się tym, że uformowane brykiety lub grudki powleka się nierozpuszczalnymi w wodzie substancjami, korzystnie ciężką smołą lub pakiem węglowym w ilości **co** najmniej 0,5 części wagowych na 100 części wagowych brykietów w stanie świeżym. Korzystnie mieszanke węglową nawilża się przed brykietowaniem lub grudkowaniem roztworami wodnymi substancji będących donorami elektronów jak amoniak, mocznik, tiomocznik, roztwory alkaliczne oraz niektóre aminy, aldehydy i kationoaktywne środki powierzchniowo czynne w ilości do 15 części wagowych na 100 części wagowych brykietów. (4 zastrzeżenia)

C10B P. 204163 23.01.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Tadeusz Kapcia, Włodzimierz Montewski, Edward Peschak).

Sposób przygotowania wsadu surowcowego dla wytwarzania koksu elektrodowego

Sposób przygotowania wsadu surowcowego do wytwarzania koksu elektrodowego polega na mieszaniu surowej smoły koksowniczej z frakcją benzyną z komorowego koksowania o zakresie wrzenia **50—120°C** w stosunku wagowym **1:0,5—3** i poddaniu ciągłemu procesowi oddzielania składników niegrafityzujących od fazy olejowej **rozpuszczalnej** w frakcji benzyny. (3 zastrzeżenia)

C10G P. 204265 25.01.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Włodzimierz Montewski, Stanisław Ligęza, Franciszek Steinmec, Tomasz Szczurek).

Sposób wytwarzania olejów o dużej zawartości węglowodorów aromatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania z produktów ubocznych i odpadkowych, wytwarzanych w przemyśle rafineryjnym i petrochemicznym, produktów o wysokich walorach jakościowych, zastępujących deficytowe produkty uzyskiwane innymi metodami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się mieszaninę: smoły popirolitycznej otrzymanej przez termiczny rozkład w temperaturze 700 do 900°C frakcji naftowych wrzących do 250°C, a następnie wydzielenie ciężkich składników smoły od lekkich produktów pirolizy wrzących do temperatury 180°C w ilości 20 do 80% wagowych i olejów pokrakingowych o temperaturze początku wrzenia powyżej 220°C w ilości od 0 do 80% wagowych, ekstraktu po selektywnej rafinacji olejów mineralnych, zawierającego **co** najmniej 30% atomów węgla o strukturach aromatycznych w ilości 20% do 80% wagowych, pozostałości po oddestylowaniu etylobenzenów lub propylobenzenów z mieszaniny poalkilacyjnej, wytworzonej w procesie alkilacji benzenu etylenem lub propylenem o temperaturze początku wrzenia powyżej 180°C w ilości od 0 do 30% wagowych, a następnie uzyskaną mieszaninę poddaje się destylacji korzystnie z parą wodną i/lub pod obniżonym ciśnieniem, wydzielając frakcję lekką wrzącą najlepiej do 240°C, frakcję średnią wrzącą najlepiej w granicach 220 do 410°C, frakcję ciężką wrzącą najlepiej w granicach od 400 do 580°C i pozostałość podestylacyjną o początku wrzenia najlepiej 550°C. (3 zastrzeżenia)

C10G**P. 204266**

25.01.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Franciszek Steinmec, Włodzimierz Montewski, Stanisław Ligęza, Tomasz Szczurek, Stanisław Jagodziński).

Sposób otrzymywania oleju
do usuwania osadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie oleju o dobrej rozpuszczalności spolimeryzowanych węglowodorów oraz produktów utlenienia i kondensacji zalegających w różnych częściach instalacji, dobrych właściwościach dyspergująco-myjących i zdolności zawieszania składników stałych, a ponadto nie działa toksycznie na organizm ludzki.

Olej do wymywania osadów zwłaszcza z olejowych układów grzewczych uzyskuje się z pozostałości po **oddestylowaniu** etylobenzenów **i/lub** propylobenzenów z mieszaniny poalkilacyjnej wytworzonej w procesie alkilacji benzenu etylenem lub propylenem o temperaturze wrzenia powyżej 180°C, którą poddaje się destylacji, odbierając frakcję o temperaturze wrzenia 220 do 360°C **i/lub** pozostałość o temperaturze wrzenia powyżej 250°C, korzystnie poddaje się rafinacji kwasem siarkowym **i/lub** ziemią aktywną **i/lub** wodorem, a następnie komponuje w ilości 40 do 95 części wagowych z 3 do 50 częściami wagowymi estrów dwukarboksylowych kwasów alifatycznych **i/lub** aromatycznych **i** jednowodorotlenowych alkoholi alifatycznych o 2 do 12 atomach węgla w cząsteczce, 0,2 do 10 częściami wagowymi alkiloarylosulfonianów **i/lub** naftosulfonianów metali ziem alkalicznych o rezerwie alkalicznej do 400 mg KOH/g, 0,1 do 5 częściami wagowymi **imidów** alkenobursztynowych o zawartości azotu powyżej 0,7% i 0,001 do 0,1 częściami wagowymi olejów metylopolisiloksanowych **i/lub** metylofenylopolisiloksanowych o lepkości 100 do 500 cP w temperaturze 20°C. (1 zastrzeżenie)

C10G**P. 212184**

27.12.1978

Pierwszeństwo: 12.01.1978 - Włochy (nr 19203 A/78)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Sergio Antonelli, **Michele** Borza).

Sposób regeneracji zużytych olejów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zmniejszenie ilości ciepła niezbędnego do prowadzenia procesu oraz uproszczenie konstrukcji nagrzewalnika.

Sposób regeneracji zużytych olejów, zwłaszcza silnikowych polega na tym, że zużyty olej pozbawia się początkowo wody i lekkich węglowodorów, następnie poddaje pierwszej ekstrakcji z rozpuszczalnikiem, którym korzystnie są niższe parafiny, ogrzewa się olej pozbawiony rozpuszczalnika, destyluje się go w warunkach obniżonego ciśnienia dla rozdzielania lekkich, średnich i ciężkich frakcji smarowych, ogrzewa się cięższą frakcją smarową, którą następnie poddaje się ponownej ekstrakcji z tym samym rozpuszczalnikiem, a rozdzielone frakcje smarowe wprowadza się **pojedynczo** do etapu uwodorniania.

(9 zastrzeżeń)

C11D**P. 210700 T**

04.11.1978

Nowodworskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pol-lena”, Nowy Dwór Mazowiecki, Polska (Jan Łuszcz, Włodzimierz Pięta, Janina Deręgowska, Elżbieta Rożek-Kunc, Henryk Sikorski).

Sposób wytwarzania kompozycji piorących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania proszku do prania o większej odporności na zbrzydlanie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek powierzchniowoczynny zawierający grupę -SO₃H,

grupę -COOH lub mieszaninę tych związków neutralizuje się w jednym cyklu w czasie mieszania z wypełniaczami aktywnymi i objętościowymi stosując nadmiar związków alkalicznych. (4 zastrzeżenia)

C12C**P. 204081**

19.01.1978

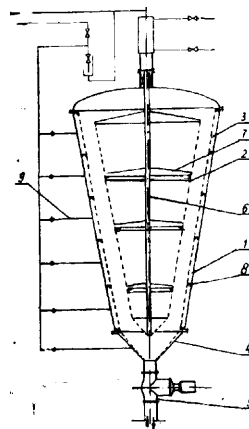
Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Zbigniew Koźliński, Tadeusz Mozga, Władysław Janczura, Konstanty Ziętkiewicz, Stanisław Szkudlarek, Michał Robaczek).

Sposób prowadzenia procesu filtracji
zacieru zbożowego, zwłaszcza zacieru
słodowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas formowania złoża filtracyjnego oddziela się gruboziarniste części zawiesiny, z których tworzy się cylindryczne złożo filtracyjne, a następnie przez złożo to, radialnie przepuszcza się pod ciśnieniem 1,1 - 3,0 atm. brzeczkę przednią i wody wymywające ekstrakt z wysłodzin. Podczas formowania złoża filtracyjnego ciecz tworzącą wraz z drobnoziarnistymi częściami zawiesiny mętną brzeczką gromadzi się na zewnątrz oraz wewnątrz cylindrycznego złoża filtracyjnego, a w czasie filtracji prowadzi się jednocześnie proces sedymentacji mętnej brzeczkę. Ilość cieczy przepływającej przez złożo filtracyjne reguluje się przez dławienie przepływu w instalacji rurowej odprowadzającej brzeczkę z kadzi. Grubość złoża filtracyjnego ustala się przed rozpoczęciem procesu formowania tego złoża **i/lub** reguluje się podczas prowadzenia tego procesu.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi ciśnieniowy zbiornik (1) wyposażony w umieszczone w nim centryczne sito naporowe (2) oraz sito filtracyjne (3), przy czym sito filtracyjne (3) jest zamocowane do ściany zbiornika (1). Do dolnej części zbiornika (1) jest zamocowany króciec (5) doprowadzający zacier i odprowadzający wysłodziny ze zbiornika. Wewnątrz sita (2) jest osadzona rura (6) doprowadzająca wodę ługującą. Ponadto wewnątrz sita (2) są umieszczone **przegrody** (7), a między sitem (3) a ścianą zbiornika (1) są umieszczone przegrody (8) dzielące każdą filtracyjną na segmenty z oddzielnymi odprowadzeniami z poszczególnych segmentów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prowadzenia procesu filtracji zacieru zbożowego ze stałą lub regulowaną szybkością i otrzymania filtratu o dużym stopniu klarowości. (9 zastrzeżeń)

**C21D****P. 203773**

02.01.1978

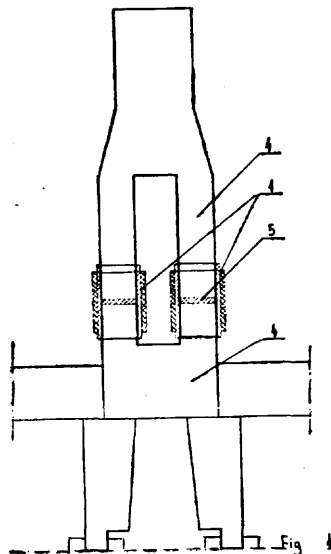
Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Teodor Czarnaś, Rudolf Krawczyk, Zygmunt Siola).

Sposób prowadzenia obróbki cieplnej
złącz spawanych oraz urządzenie do obróbki
cieplnej **złącz** spawanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia łatwej i skutecznej obróbki cieplnej złącz spawanych dużych i ciężkich elementów, poza piecami żarzakami.

Sposób polega na otuleniu matą grzewczą złącza, przez którą przepuszcza się prąd elektryczny, po czym złącze się wyżarza, nagrzewając je najpierw do temperatury 600 - 700°C i utrzymując ją w czasie od 8 - 10 godzin, a następnie do temperatury 900°C utrzymując ją przez kilkanaście godzin, po czym złącze się studzi.

Urządzenie według wynalazku składa się z grzewczej maty (1) połączonej ze źródłem prądu elektrycznego poprzez sterowniczą szafę. (5 zastrzeżeń)



C21D

P. 204211

25.01.1978

C23C

Sergej Zinovievic **Vasiliev**, Lidija Fedorovna **Korotkova**, Marina Nikolaevna **Leonidova**, Leonid **Aleksandrowicz** Michajlov, Moskwa, ZSRR (Sergej Zinovievic **Vasiliev**, Lidija Fedorovna **Korotkova**, Marina Nikolaevna **Leonidova**, Leonid **Aleksandrowicz** Michajlov).

Sposób obróbki cieplnej blach rdzeni magnetycznych ze stali o stosunkowo dużej zawartości węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi wykorzystanie pieca bez specjalnych układów zapobiegających nie gromadzącemu się wybuchom eksplozji.

Sposób według wynalazku polega na nagrzaniu blach w atmosferze odwęglającej, zawierającej nie więcej niż 2,0% tlenku węgla (CO), od 1,5 do 4,0 % wodoru (H₂), reszta azot (N₂), do temperatury powyżej 750°C, przy zawartości wilgoci w atmosferze odpowiadającej temperaturze punktu rosy 7 - 10°C, po czym wygrzewa się je w tej temperaturze w ciągu okresu czasu wystarczającego do usunięcia nadmiaru węgla i wytworzenia ziarna o zadanym wymiarze, w takiej samej atmosferze, jednak przy zawartości wilgoci odpowiadającej temperaturze punktu rosy 30 - 40°C, a następnie chłodzi się obrabiane blachy w podobnej atmosferze, lecz przy zawartości wilgoci odpowiadającej temperaturze punktu rosy 70 - 80°C, wskutek czego na powierzchni obrabianej blachy tworzy się cienka powłoka tlenkowa. (1 zastrzeżenie)

C21D

P. 204258

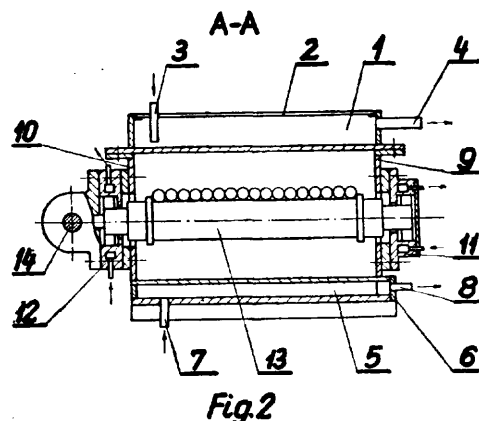
25.01.1978

Huta „Jedność”, Siemianowice Śląskie, Polska (Marian Lisek, Henryk Hepa, Jerzy Jagiełło, Józef Czernek, Brunon Radwański).

Mufla chłodząca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które umożliwi łatwe jego czyszczenie zapobiegając wytrącaniu się mułu i kamienia kotłowego, co wpływa na przedłużenie żywotności urządzenia jak również na poprawę jakości otrzymywanych przedmiotów.

Mufla chłodząca stosowana w tunelu muflowym za piecami samotokowymi, w celu schładzania rur i prętów w atmosferze ochronnej, charakteryzuje się tym, że komora wymiany ciepła utworzona jest przez płaszcz górny bezciśnieniowy (1) ze swobodnie nałożoną pokrywą (2) i płaszcz dolny z odchyloną pokrywą (6) oraz przez dwie pokrywy boczne (9) i (10), których umocowane są po dwie pokrywy łożyskowe (11 i 12) chłodzone w znany sposób, w których ułożyskowane są rolki samotoku otrzymujące ruch obrotowy od napędu (14). (1 zastrzeżenie)



C21D

P. 207623

14.06.1978

Pierwszeństwo: 16.06.1977 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 807092)

Allegheny Ludlum Industries, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (James Gordon **Benford**, Harry Logan Bishop).

Sposób wytwarzania elektromagnetycznej stali krzemowej o teksturze daszkowej

Wynalazek umożliwia wytwarzanie stali elektromagnetycznej o dobrych właściwościach magnetycznych, której przenikalność magnetyczna wynosi co najmniej 1820G/Oe przy 10 erstedach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z kąpieli roztopionej stali krzemowej zawierającej w stosunku wagowym do 0,07% węgla, 0,015 - 0,024% manganu, 0,01 - 0,09% siarki i selenu, do 0,0080% boru, do 0,05% glinu, do 0,0200% azotu, do 1,0% miedzi i 2,5 - 4,0% krzemu odlewa się taśmę o grubości 3,8 - 25,4 mm, walcuje się ją na gorąco i na zimno do ostatecznej grubości wynoszącej powyżej 0,5 mm, przy czym stosuje się najwyżej dwa zabiegi walcowania na zimno z pośrednim wyżarzaniem, następnie odwęglają się wyżarza dając ostateczną teksturę.

(7 zastrzeżeń)

C22B

P. 203925

09.01.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Janusz **Wójtowicz**, Leszek Gotfryd, Zbigniew Szolomicki, Zbigniew Myczkowski, Zbigniew Smieszek, Andrzej Madejski, Mirosław **Wójtowicz**).

Sposób odzysku związków wanadu z materiałów stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która eliminuje powstawanie trudnych do zagospodarowania i szkodliwych dla otoczenia odpadów przy jednoczesnym uzyskaniu produktu końcowego o wyższej czystości.

Sposób odzysku wanadu z rud, żużli, popiołów i pyłów, polegający na tym, że materiał stały poddaje się w znany sposób procesowi prażenia z dodatkiem związków sodu, a następnie procesowi ługowania w wyniku czego wanadowe sole sodowe przechodzą do

roztworu, charakteryzuje się tym, że roztwór powstały w wyniku ługowania nasycza się dwutlenkiem węgla powodując wytrącenie kwaśnego węglanu sodu, który po oddzieleniu od roztworu dodaje się do stałego materiału wanadonośnego kierowanego do prażenia, a z pozostałego roztworu wydzielą się wanad.

(5 zastrzeżeń)

C22B
C21C
F27D

P. 204009

13.01.1978

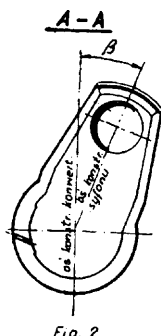
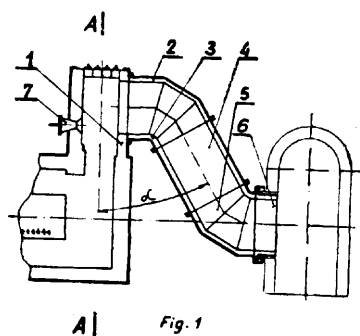
Biuro Projektów Przemysłu **Metali** Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Bernard Węgrzynek, Jan Cieślak, Witold Kowal, Roman Nitka, Zbigniew Pstraś).

Kanał syfonowy odprowadzający gazy z konwertora miedziowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kanału syfonowego, która umożliwia zmniejszenie tworzenia się uciążliwych narostów z cząstek kąpieli żużlowo-metalowej, jak również pozwala na szybkie przeprowadzenie prac remontowych.

Kanał syfonowy odprowadzający gazy z konwertora miedziowego ma rozłączne segmenty zabudowane do wewnętrznej ściany (I) progu syfonu, których oś symetrii nachylona jest w stosunku do pionowej ściany progu syfonu pod kątem α (alfa) około 30° , a oś konstrukcyjna syfonu nachylona względem osi konstrukcyjnej konwertora pod kątem β (beta) $10 \div 30^\circ$.

(5 zastrzeżeń)



C22B

P. 204044

16.01.1978

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Jan Ciurlok, Marian **Koźma**, Tadeusz Torz, Roman Komenda).

Sposób rafinacji żelazokrzemu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi obniżenie zawartości Al w żelazokrzemie poniżej 0,5% Al, bez zanieczyszczania atmosfery dwutlenkiem krzemu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do żelazokrzemu odlewane do kadzi z pieca wprowadza się węglan żelaza, w ilości **5–20%** wagowych żelazokrzemu, następnie usuwa się utworzony żużel i przelewa się żelazokrzem do drugiej kadzi na dnie której umieszcza się odpady krzemu technicznie czystego w ilości 2 - 10% wagowych ilości żelazokrzemu. W czasie przelewania do kadzi dodaje się mieszaninę rafinacyjną w ilości 5 - 15% wagowych ilości żelazokrzemu, następnie całą zawartość kadzi przelewa się do oczyszczonej pierwszej kadzi, odczekuje się do chwili zakrzepnięcia żużla, dodając w tym czasie piasek kwarcytowy w ilości 2% wagowych żelazokrzemu na powierzchnię żużla, po czym metal rozlewa się do kadzi.

(2 zastrzeżenia)

C22B

P. 204102

18.01.1978

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zofia Dołęńska, Zygmunt Dołęński, Janusz Stryjski, Irena Torowa).

Sposób rafinacji stopów żelaza z węglem, zwłaszcza żeliwa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podwyższenie własności mechanicznych stopów żelaza, z grafitem płatkowym lub kulkowym.

Sposób polega na wprowadzeniu na powierzchnię ciekłego metalu, w ustalonej kolejności oraz ilościach składników rafinujących, przy intensywnym mieszaniu, którego łączy czas wynosi około 3 - 10 minut.

Jako składniki rafinujące stosuje się takie materiały jak: karbid, aluminium, tlenek wapnia, tlenek glinu, fluorek wapnia lub: karbid, aluminium, wapniokrzem, żelazomangan, fluorek wapnia. Powyższy sposób znajduje zastosowanie w przemyśle metalurgicznym i **odlewniczym**.

(1 zastrzeżenie)

C23C

P. 203993

14.01.1978

Kombinat Produkcji i Montażu Obiektów Budownictwa Ogólnego w Lekkich Konstrukcji Stalowych „Metalplast”, Oborniki **Wlkp.**, Polska (Ryszard **Mel**lerowicz).

Topnik do cynkowania ogniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia chlorków do topnikowania oraz zmniejszenia ilości odpadów cynku i oporów popiołu powstających w czasie cynkowania.

Topnik według wynalazku stanowi rozcieńczony wodny roztwór chlorku cynkowego o gęstości poniżej 12 g/dcm³ i zawiera dodatkowo 1 - 10 g/l inhibitora korozji żelaza korzystnie urotropiny oraz 1 - 10 g/l środka powierzchniowo czynnego korzystnie etoksylovanego alkilofenolu o nazwie handlowej rokafenol N-8.

(1 zastrzeżenie)

C23C

P. 210792 T

07.11.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Edwin Makarewicz, Zygfryd Gawrich, Stanisław Frąckiewicz, Mieczysław Pytlik, Sławomir Duliński).

Topnik do cynowania ogniowego miedzi i jej stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cynowania miedzi i jej stopów w wyniku którego otrzymuje się gładką powierzchnię o dobrej odporności na korozję.

Topnik według wynalazku zawiera benzoesan cynkowy w ilości od 5 do 80% wag. w kompozycji rozpuszczalników organicznych, składającej się z octanu etylu w ilości od 20 do 60% wag., ketonu metylo-etylowego lub alkoholu izopropylowego w ilości od 20 do 60% wag. i sulfotlenku dwumetylu w ilości od 0 do 30% wag. Przedmiot wynalazku ma zastosowanie w przemyśle elektronicznym.

(1 zastrzeżenie)

C23F

P. 203973

13.01.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Gdańskie Zakłady Rafineryjne, Gdańsk, Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bogdan Filanowicz, Tadeusz Szauer, Jacek Bordziłowski, Jerzy Tkaczyk, Andrzej Szyprowski, Danuta Waligórska, Romana Bykowska, Herman Jodko).

Sposób ochrony przed korozją instalacji odprowadzania odpadowych wód kwaśnych w rafineriach ropy naftowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydłużenia czasu bezawaryjnej pracy instalacji strippera służącej do usuwania głównie siarkowodoru i węglowodorów ze ścieków naftowych.

Sposób według wynalazku polega na dodawaniu inhibitora stanowiącego produkt kondensacji **poliamin** i kwasów naftenowych ewentualnie w mieszaninie z kwasami tłuszczowymi przy stosunku wagowym poliamin do kwasów od 1:1 do 1:6 oraz stosunku kwasów naftenowych do kwasów tłuszczowych od 1:0 do 1:2. (2 zastrzeżenia)

C23F

P. 204035

17.01.1978

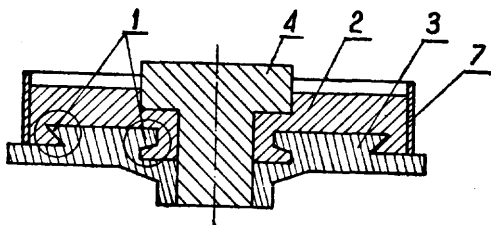
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Irma Gruin, Barbara Kamińska, Wiesław Lubas, Jerzy Dmoch, Józef Liszka).

Sposób zwielokrotniania użyteczności elementów maszyn i wykładzin ochronnych ulegających zużyciu erozyjnemu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia odporności na zużycie elementów maszyn i wykładzin ochronnych z powierzchniami roboczymi z elastomerów poliuretanowych.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że zużyte fragmenty elementów (3), maszyn i wykładzin (6) ochronnych regeneruje się za pomocą mieszanin (2) składników służących do otrzymywania elastomerów poliuretanowych, które wlewa się do otwartych form pełnych i częściowych lub wlewa się pod ciśnieniem do form szczelnych. Regenerowane elementy (3), maszyn oraz wykładziny (6) ochronne regeneruje się w stanie utwardzonym, a zawarta w nich wilgoć i lotne składniki nie przekraczają 5%. Ponadto w regenerowanych elementach (3), maszyn oraz wykładzinach (6) ochronnych wykonuje się zamki (1) utrudniające oddzielenie elastomeru od materiału podłoża.

Wariant sposobu polega na tym, że powierzchnie podlegające regeneracji pokrywa się **międzywarstwą**, korzystnie z żywicy epoksydowej czystej lub modyfikowanej. (8 zastrzeżeń)



C23F

P. 204311

27.01.1978

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Andrzej Adamiec, Anna Piegza).

Sposób obróbki chemicznej powierzchni rur ze stali wysoko stopowych **kwaso-** i żaroodpornych przed procesem przeróbki plastycznej na zimno

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowego odłuszczenia powierzchni rur i poprawienia jakości powierzchni rury bez potrzeby szlifowania wykańczającego powierzchnie rur.

Sposób według wynalazku stosowany w **ciagarstwie** rur składa się z następujących zabiegów: trawienie rur w roztworze soli stopionych o składzie wodorotlenku **sodu**, azotanu sodu i chlorku sodu, płukaniu w wodzie, trawieniu w roztworze kwasu siarkowego i solnego oraz inhibitora LHW, płukaniu w wodzie bieżącej, szczawianowaniu w roztworze kwasu szczawowego, chlorku sodu, fluorku sodu, tiosiarczuanu **sodu**, chlorku żelazowego, płukany w wodzie, neutralizowaniu w roztworze boraksu i w końcowym etapie emulgowany w emulsji mydłano boraksowej z dodatkiem azotu sodu. (1 zastrzeżenie)

C23F

P. 211051 T

17.11.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. **St. Staszica**, Gliwice, Polska (Janusz **Madejski**, Gerd Liszka).

Kąpiel do wytrawiania z dodatkiem inhibitora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności wytrawiania.

Sposób **według** wynalazku polega na tym, że dla zwiększenia skuteczności działania inhibitora wprowadza się do kąpeli wytrawiającej kationy Na, przy czym dodawana ilość substancji dysocjujących z wytworzeniem tych kationów odpowiada stężeniu normalnemu w zakresie 0,2-0,8 w zależności od stosowanego inhibitora. (1 zastrzeżenie)

C25D

P. 203961

11.01.1978

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze PW, Katowice, Polska (Edward Żak, Wiesław Święch, Gerard **Wróbel**, Franciszek Staniczek).

Sposób nakładania powłoki galwanicznej ze stopu miedziowo-cynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowego nakładania warstw miedziowo-cynowych przez zmianę składu **chemicznego** kąpeli. Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu poniżej **11 g/l** cyny do kąpeli zawierającej **15-72 g/l** miedzi, **5-12 g/l** wolnego wodorotlenku sodowego, **12-26 g/l** wolnego cyjanku sodowego oraz w ilości do **0,5 g/l** trójeta-noloaminy lub monoetanoloaminy.

Jako dodatki wpływające na zmniejszenie współczynnika tarcia dodaje się do kąpeli do **200 g/l** grafitu lub siarczków. W celu podwyższenia odporności na ścieranie dodaje się do kąpeli do **250 g/l** węglików, borków, azotków lub tlenków. (6 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01B

P. 203891

06.01.1978

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, **Poznań**, Polska (Włodzimierz **Mueller-Czarnek**, Władysław **Rynduch**).

Urządzenie do oczyszczania włókna łykowego odpadkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia znacznego oczyszczenia włókna odpadowego przy jednoczesnych małych stratach **włókna**.

Urządzenie według wynalazku zawiera zespoły wytrząsające składające się z sita (1) oraz ugiętych grzebieni (2, 3), między którymi znajdują się walce (4, 5) miękące, przy czym igły grzebieni (2, 3) są przesunięte w fazie działania, w stosunku do sąsiednich grzebieni, zaś **co** druga para walców miękących ma zęby w kształcie pierścieni prostopadłych do osi walców, przedzielonych rowkami usytuowanymi równoległe do osi **walców**. (3 zastrzeżenia)

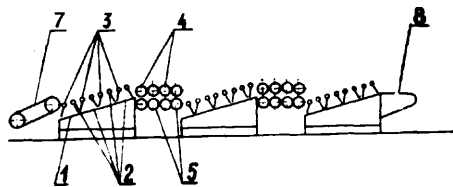


fig - 1

D01G

P. 211673

12.12.1978

Pierwszeństwo: 12.12.1977 - RFN (nr P 2755380.6-26)

Temafa Textilmaschinenfabrik Meissner, Morgner und Co. GmbH, Bergisch Gladbach, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do rozluźniania i oczyszczania odpadków bawełny

Wynalazek dotyczy urządzenia do rozluźniania i oczyszczania odpadków bawełny, w szczególności **strip-su**, pyłu włóknistego i materiału trzepakowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia do rozluźniania i oczyszczania odpadków bawełny, przy pomocy którego możliwa jest również obróbka wstępna i oczyszczanie względnie rozluźnienie materiału trzepakowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w kierunku obrotu bębna **piłowego** zębatego (1) za przestrzenią oddzielającą usytuowany jest walec oddzielający włókna (8), który wiruje w odwrotnym kierunku niż bęben piłowy zębaty (1) i że do walca oddzielającego włókna (8) przyłączony jest przewód prowadzący do zbiorczego pojemnika materiału włóknistego.

Walec oddzielający włókna (8) otoczony jest ponad łukiem koła **podziałowego** przez łukokształtną blachę prowadzącą (22), której przednia swobodna krawędź (22') leży w odstępnie naprzeciw tworzącej bębna piłowego zębatego (1). (19 zastrzeżeń)

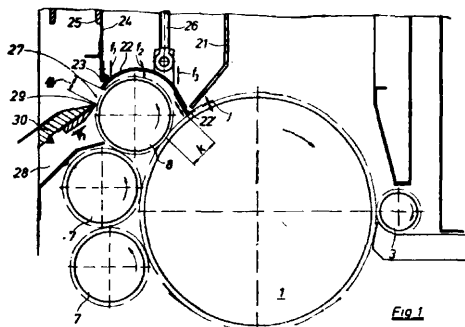


Fig 1

D01H

P. 211301

28.11.1978

Pierwszeństwo: 24.12.1977 - RFN (nr P 2758064.9)

Schubert und Salzer Maschinenfabrik Aktiengesellschaft, Ingolstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób likwidowania nieregularności występujących w nitce i urządzenie do likwidowania nieregularności występujących w nitce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu likwidowania nieregularności występujących w nitce bez zmniejszenia widoczności nitki i utrudniania dostępu do niej.

W sposobie według wynalazku, nitce na odcinku pomiędzy **walkami** odbierającymi nadaje się kierunek przebiegu o ukształtowaniu litery N, a skośny odcinek nitki w tym przebiegu, łączący oba równoległe odcinki nitki, utrzymuje się z dala od miejsca pracy urządzenia do wiązania węzłów, doprowadzanego na to miejsce prostopadłe do przebiegu nitki w kształcie litery N.

Urządzenie do likwidowania nieregularności występujących w nitce w którym pomiędzy wałkami odbierającymi (11) a cewką (13) są usytuowane elementy odchylające (2, 3; 2, 30; 21, 30) nitkę, posiadające przynajmniej w chwili wiązania węzła położenie, w którym przebieg nitki (1) ma kształt litery N, a urządzenie do wiązania węzłów jest ruchome w kierunku prostopadłym do przebiegu nitki (1) oraz ma prowadnice (40, 41) nitki dla ukośnego odcinka (14) o kształcie litery N łączącego oba równoległe odcinki (15-16) nitki, które można przeprowadzać poza miejsce pracy urządzenia do wiązania węzłów. (14 zastrzeżeń)

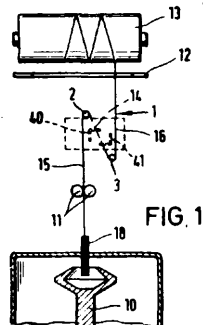


FIG 1

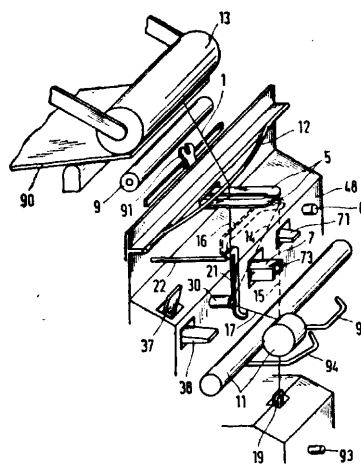


FIG 5

D06B

P. 204452

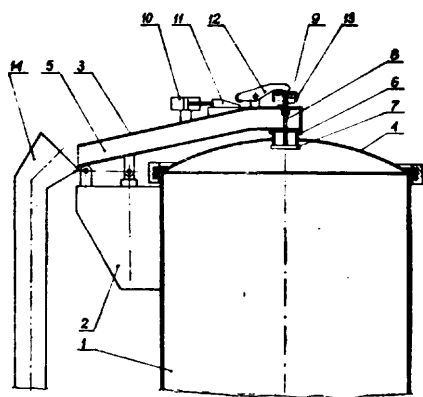
03.02.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych Łódź, Polska (Marian Markowski, Leszek Gałąj, Paweł Siurek).

Zbiornik aparatu farbiarskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego odpowietrzania i napowietrzania zbiornika oraz odprowadzenia zanieczyszczeń podczas płukania z przelewem.

Zbiornik według wynalazku przeznaczony do barwienia, bielienia oraz innej obróbki, zwłaszcza wyrobów włókienniczych, charakteryzuje się tym, że ramie (3) zawiasy (2) przymocowanej do zbiornika (1), służące do podnoszenia pokrywy (4), stanowi jednocześnie odprowadzający kanał (5), połączony jednym końcem z tuleją (6). Tuleja (6) stanowiąca gniazdo zaworu odpowietrzającego osadzona jest w pokrywie (4). (1 zastrzeżenie)



D06B

P. 211230

25.11.1978

Pierwszeństwo: 25.11.1977 - Australia (nr PD. 2565/77)

Commonwealth Scientific and Industrial Research Organization, Campbell, Australia.

Sposób dostarczania płynu do przędzy i urządzenie do dostarczania płynu do przędzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dostarczania płynu do przędzy tak, aby był rozprowadzany równomiernie i aby jego ilość była kontrolowana.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zmiana kierunku ruchu przędzy jest gwałtowna przez co nadmiar płynu, który nie zmienia całkowicie kierunku ruchu jednocześnie z przędzą, jest usuwany do przestrzeni sąsiadującej z przędzą.

Urządzenie do dostarczania płynu do przędzy zawiera zespół kierujący (15) przystosowany do nadania przędzy (5) nagłej zmiany kierunku ruchu dla usunięcia nadmiaru płynu do przestrzeni (33) sąsiadującej z przędzą (5), ponieważ nadmiar płynu nie zmienia całkowicie kierunku ruchu jednocześnie z przędzą (5). (15 zastrzeżeń)

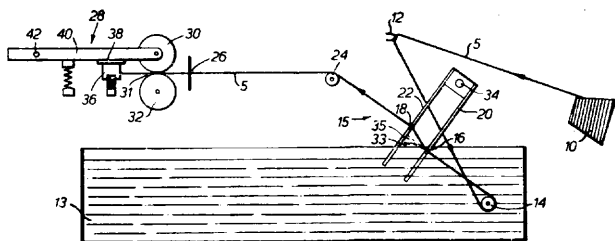


Fig. 1.

D06P

P. 204014

14.01.1978

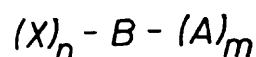
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego Łódź Polska (Małgorzata Salarz, Włodzimierz Szczepaniak, Stefan Paliga, Stanisław Wybuch).

Sposób ciągłego barwienia lub drukowania wytworów z włókien celulozowych lub ich mieszanek z włóknami poliamidowymi

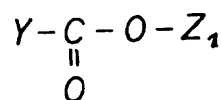
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wybarwień i wydruków na wyrobach zarówno z włókien celulozowych jak i ich mieszanek z włóknami poliamidowymi i jednoetapowym procesie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w barwiącej kąpieli lub drukarskiej paście stosuje się barwnik o wzorze 1, w którym B oznacza resztę barwnika azowego, korzystnie monoazowego, atrachinowego lub ftalocyjaninowego. X oznacza ugrupowanie β -chlorowinylosulfonylowe lub β , β -dwuchloroetylosulfonylowe, m oznacza cyfrę 1, 2 lub 3, natomiast A oznacza aminową grupę, jak: $-\text{SO}_3\text{Z}$, $-\text{COOZ}$, gdzie Z oznacza atom wodoru lub atom metalu alkalicznego, n oznacza cyfrę od 1 do 4, korzystnie 1, oraz związek o wzorze ogólnym 2, w którym Y oznacza atom H lub grupę $-\text{CH}_3$, $-\text{CCL}_3$, CHCl_2 , $-\text{CH}_2\text{Cl}$, Z_1 oznacza atom metalu alkalicznego lub Z_1 oznacza HNR_3 , gdzie R oznacza grupę $-\text{CH}_3$ $-\text{CH}_2$

$-\text{CH}_3$, $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_3$ lub Z_1 oznacza $\text{HN} \begin{matrix} \langle & \rangle \end{matrix}$, a następnie wyrób poddaje się procesowi suszenia i procesowi obróbki termicznej w temperaturze od 130 do 160°C, w czasie od 1 do 6 minut. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

D21F

P. 204013

14.01.1978

Zakłady Uszczelnień i Wytrobów Azbestowych „Polonit”, Łódź, Polska (Jerzy Godycki, Genowefa Banaszczyk, Longina Czernicha).

Sposób wytwarzania tektury azbestowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tektury o gładkiej powierzchni i równomiernej grubości zawierającej 40% wagowych sypkich napelnaczy nieorganicznych w stosunku do suchej masy.

Takie zatrzymanie napelnaczy uzyskuje się przez dobre rozwłóknienie azbestu, które prowadzi się w roztworze wodnym siarczanu glinu w ilości 0,5 do 20% wagowych w stosunku do suchej masy użytych składników. Pozostałe operacje w procesie technologicznym wykonuje się znanym sposobem. (zastrzeżenie)

D21H

P. 210398 T

18.10.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Jadwiga Jagłowska, Jerzy Gaca, Kazimierz Szydło, Barbara Matulewska).

Sposób uzdatniania papieru na podłoże fotograficzne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzdatniania papieru zwykłego dla celów fotograficznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że papier poddaje się obróbce polizocyjaniami takimi jak TDI, TDI-80, PTW w rozpuszczalnikach jak aceton, dioksan, metanol, etanol, propanol, a następnie nadmiar grup izocyjaninianowych działaniem alkoholu etylowego przeprowadza się w grupy uretanowe. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B **P. 211750** 14.12.1978

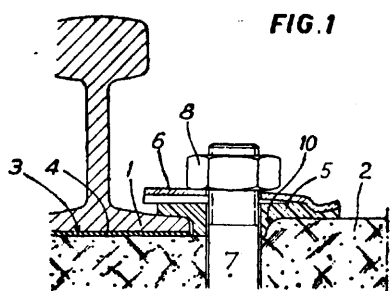
Pierwszeństwo: 16.12.1977 - Francja (nr 7738124)
26.05.1978 - Francja (nr 7815770)

Ressorts Industrie, **Paryż**, Francja.

Złącze elastyczne szyny z podkładem

Przedmiotem wynalazku **jest** złącze szyny kolejowej ze sztywnym podkładem, zwłaszcza szyny długiej spawanej, tzw. bezстыkowej z podkładem betonowym, spełniające swoją funkcję w każdych warunkach temperaturowych bez wywoływania naprężeń w szynie na skutek **dylatacji**.

Złącze elastyczne szyny z podkładem **betonowym**, zawiera wkładkę elastyczną (4) umieszczoną pomiędzy szyną (1), a podkładem (2) oraz umieszczone z każdej strony szyny elementy mocujące, które stanowią: giętką podkładkę (5) opartą na szynie (1) i na podkładzie (2), a przedłużoną ponad stopą szyny, śrubę ściskającą (7) przechodzącą poprzez podkładkę oraz sprężyste pióro (6), przykrywające podkładkę ale wychodzącą poza nią co najmniej nad stopą szyny i mającej jeden bok wzdłużny równoległy do szyny, które w stanie odpiętym jest wygięte równoległe do szyny podczas gdy w stanie ściśniętym jest spłaszczona i znajduje się w niewielkiej odległości ponad stopą szyny. (8 zastrzeżeń)



E01B **P. 211803** 15.12.1978

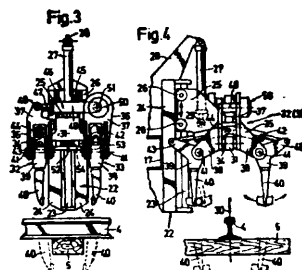
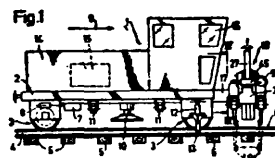
Pierwszeństwo: 23.01.1978 - Austria (nr A 477/78)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H. Wiedeń, Austria.

Maszyna do podbijania podkładów torów kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maszyny do podbijania torów o prostej konstrukcji, małych rozmiarów i ciężaru, mającej jedno źródło napędu, taniej eksploatacji oraz dającej dobre wyniki podbijania zarówno pod względem ilościowym jak i jakościowym.

Maszyna według wynalazku charakteryzuje się tym, że wszystkie narzędzia podbijające (18), których kształt podobny jest do widełek, mają tylko jeden wspólny napęd (45) zwierania i rozwierania, przy czym ramiona wychylne (37) obu dźwigni wsporczych (35, 36) narzędzi podbijających są połączone ze sobą ruchowo za pośrednictwem tego wspólnego napędu (45) zwierania i rozwierania. (7 zastrzeżeń)



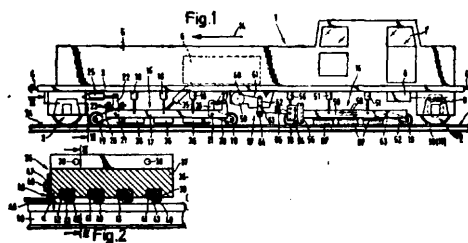
E01B **P. 212187** 27.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 - Austria (nr A 94551/77)

Franz Plasser Behnbaumaschinen-Industriegesellschaft mbH, Wiedeń, Austria.

Samojezdna maszyna torowa do obróbki ubytkowej zniekształceń górnej powierzchni główek szyn, zwłaszcza ich wyłobień oraz sposób usuwania drogą obróbki ubytkowej zniekształceń górnej powierzchni szyn

Maszyna według wynalazku charakteryzuje się tym, że wspornik narzędziowy (17), ukształtowany jako niepodatny na zginanie, **ma** co najmniej jedną głowicę frezową (36) uzbrojoną w **co** najmniej jedno narzędzie skrawające (40) do obróbki wiórowej, dla wykonywania ciągłego ruchu posuwu następującego wzdłuż powierzchni szyny, zwłaszcza razem z ruchem jazdy maszyny do przodu.



Sposób według wynalazku polega na tym, że odkształcenie górnej powierzchni główek szyn usuwa się za pomocą głowicy frezowej (36) podczas ciągłego ruchu maszyny do przodu z prędkością od 2 do 6 km na godzinę i przy założonej głębokości skrawania do 0,3 mm. Powierzchnię głowki szyn obrabia się w jednej operacji obróbki zgrubnej i podczas tego samego przejazdu roboczego maszyny obrobioną zgrubnie górną powierzchnię głowki szlifuje się wstępnie względnie gładzi za pomocą narzędzi ściernych (67). (16 zastrzeżeń)

E01C P. 212892 T 19.01.1979

Pierwszeństwo: 24.02.1978 - RFN (nr P 2808065.1)

Otto Brentzel, Fischbach, **Kaiserslautern**, Republika Federalna Niemiec.

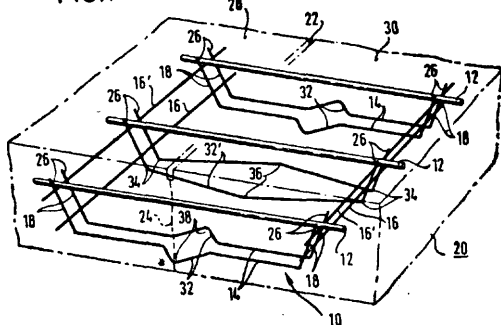
Uchwyty kolka

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji prostej, łatwej do umieszczenia w obszarze szczeliny dylatacyjnej i nie wpływającej jednocześnie na tworzenie się pęknięć i względnych przesunięć nawierzchni w obszarze szczeliny dylatacyjnej.

Konstrukcję uchwyty stanowią przekładane przez siebie pręty wzdłużne i poprzeczne tworzące kosz, podtrzymujący kołek w obszarze szczeliny dylatacyjnej i poprzecznie do niej.

Wewnątrz nawierzchni (20) pręty poprzeczne są uformowane w sposób sprężysty poprzecznie do szczeliny (22, 24), i zaopatrzone w **pojedyncze** pętle dylatacyjne (32). Uchwyt koła stosuje się do nawierzchni z poprzecznymi szczelinami dylatacyjnymi. (11 zastrzeżeń)

FIG.1



E02F P. 212206 28.12.1978

Pierwszeństwo: 29.12.1977 - RFN (nr nr P 27 58 661.4 i P 27 58 663.6)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Mechanizm kroczący do hydraulicznej obudowy kroczącej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania mechanizmu kroczącego, aby zapewnił pewne prowadzenie i ustawienie obudowy kroczącej także przy silnych spadkach spągu.

Mechanizm kroczący ma drągi prowadzące (19, 20) zaopatrzone w odsądnienia (32), skierowane w przeciwnie strony, które tworzą elementy ustawiające dla **dzielonych spągnic** (13), które są zaopatrzone w odpowiadające elementy ustawiające (31, 34).

Odsądnienia (32) są zaopatrzone w powierzchnie ustawiające (33), rozbieżne do siebie w kierunku kroczenia (R). **Celowym** jest, gdy elementy ustawiające dla dzielonych spągnic (13) składają się lub mają powierzchnie ustawiające (34), rozbieżne do siebie w kierunku kroczenia (R), odpowiadające powierzchniom ustawiającym (33) odsądzeń (32). (12 zastrzeżeń)

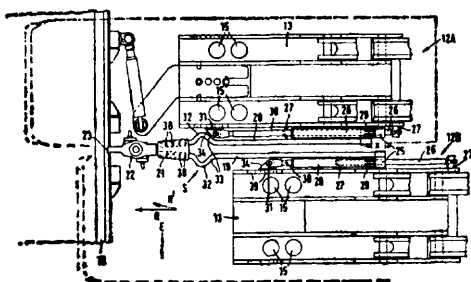


FIG.2

E02F P. 212807 15.01.1979

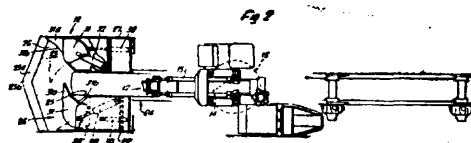
Pierwszeństwo: 17.01.1978 - Wielka Brytania (nr 01738/78)

Coal Industry (Patents) Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Ładowarka łapowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostej ładowarki łapowej do stosowania w wyrobiskach wybierakowych jako **pojedynczy** zespół jednofunkcyjnej lub w połączeniu z innym osprzętem.

Ładowarka **łapowa**, zawiera pomost z powierzchnią roboczą, łapą nagarniającą (29, 31), zamocowaną dla nagarniania urobku na pomost oraz zespół napędowy (30, 32) dla nadawania łapie nagarniającej (29, 31) ruchu. Łapa nagarniająca (29, 31) jest zamocowana przesuwnie i obrotowo, zaś zespół napędowy (30, 32) wywołuje kolejno ruch przesuwny i obrotowy. (9 zastrzeżeń)



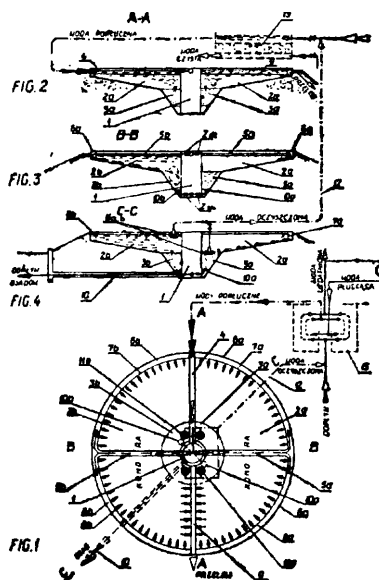
E03F P. 211076 T 20.11.1978

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Gdańsk, Polska (Kazimierz **Pętlicki**).

Odstojnik wód popłucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przyjęcia krótkotrwałych dopływów dużej ilości wody zanieczyszczonej, zatrzymania jej na okres sedymtacji oraz spustu wody dla poziomu zalegania osadów.

Odstojnik wód popłucznych z komorą centralną z zasuwami sterowania odpływem i dopływem cieczy charakteryzuje się tym, że **ma** półkoliste komory (2a, 2b) odstawiania na przemian przyjmujące wody **popłuczne** i na przemian opróżniające się, zaopatrzone w pompy (11a, 11b) pływające oraz usytuowane pod nimi komory osadowe (3a, 3b) stożkowe o kącie nachylenia ścian bocznych **50-60°**. Odstojnik jest przeznaczony zwłaszcza dla stacji wodociągowych. (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 204435

02.02.1979

Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Kraków, Polska (Tadeusz Halik, Ferdynand Nowak, Teodor Nowakowski, Ireneusz Kmiecik, Lech Grzeszkowiak, Kazimierz Konieczny).

Element ścianki przestawnej

Wynalazek mający zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym, przemysłowym i obiektach użyteczności publicznej jako ścianka działowa rozwiązuje zagadnienie ułatwienia mocowania elementów ścianki działowej.

Element ścianki przestawnej składa się z prostokątnego obramowania wykonanego z kształtownika o przekroju kapeluszowym okładzin (7) wykonanych z płyt gipsowych lub wiórowych oraz rdzenia izolacyjnego (6) np. z wełny mineralnej.

Obramowanie z kształtownika w postaci poziomych i pionowych belek pozwala na mocowanie na wcisk okładzin. Dla łączenia elementów belki pionowe mają szczeliny a belki poziome zaczepy motylkowe (5). (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 210879 T

10.11.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Juchniewicz).

Sposób wykonywania zakotwienia przekrojów częściowych w płytkach zespolonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania profilowanej blachy nie tylko jako straconego deskowania lecz i jako element zwiększającego sztywność zespolonej płyty.

Sposób wykonania zakotwienia przekrojów częściowych w płytkach zespolonych, blacha profilowana warstwa betonu, polega na tym, że na powierzchnię profilowanej blachy nanosi się warstwę spoiwa, kleju na bazie żywicy epoksydowych a następnie warstwę drobnoziarnistego wypełniacza np. żwiru o drobnej granulacji. (3 zastrzeżenia)

E04B

P. 212220

28.12.1978

Pierwszeństwo: 29.12.1977 - Francja (nr 7739653)

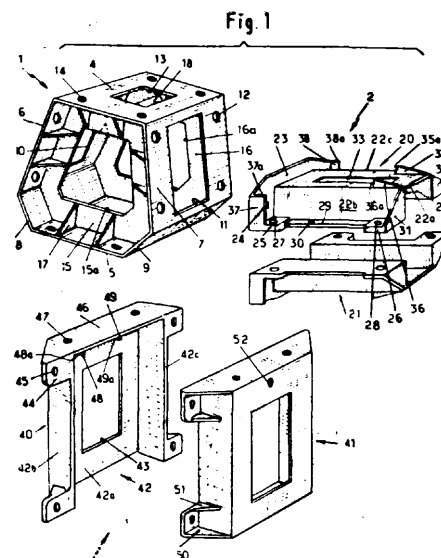
Societe Anonyme de Recherche et d'Etudes Techniques - S.A.R.E.T., Le Pontet, Francja (Robert Augier, Jean - Pierre Carbonari, Jean Eliche).

Szkielet budowli

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest takie konstrukcyjne opracowanie połączeń elementów szkieletu z betonu zbrojonego, żeby szkielet był łatwy do

wykonania i montażu, a jego wytrzymałość była co najmniej taka jak szkieletów znanych.

Szkielet według wynalazku jest wykonany z kształtowników z betonu zbrojonego połączonych za pomocą łączników. Łącznik zawiera korpus (1), z którym są połączone obejmy (2, 3) do obejmowania końców łączonych kształtowników. Rozwiązanie według wynalazku szczególnie nadaje się do budowy hangarów. (28 zastrzeżeń)



E04G

P. 210018 T

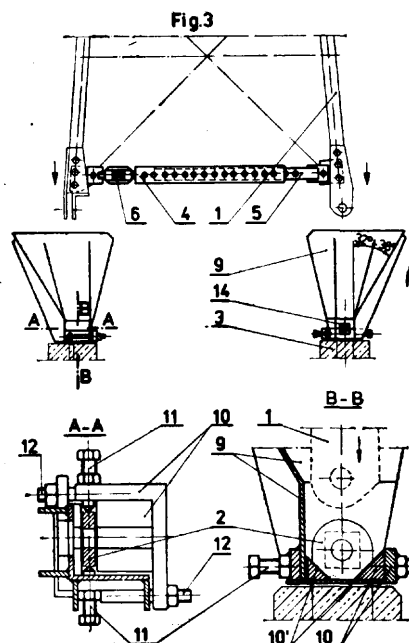
30.09.1978

E04H

Zjednoczone Zakłady Budownictwa Elektroenergetycznego „ELBUD”, Kraków, Polska (Władysław Bodoź, Emil Drzazga).

Sposób stawiania masztów stalowych, zwłaszcza dla linii elektroenergetycznych, szczególnie przy użyciu śmigłowca i oprzyrządowanie do stosowania tego sposobu

Sposób stawiania masztów stalowych według wynalazku polega na tym, że maszty, po stężeniu odnoży belkami (4, 5, 6), przenoszone są śmigłowcem w pozycji pionowej na stanowiska, gdzie po wstępnym naprowadzeniu są ustawiane na fundamentach, przy czym dokładne naprowadzenie masztu na kotwy dokonuje się samoczynnie przy pomocy prowadnic (9, 10, 11, 12), uprzednio zamocowanych do kotew.



Oprzrządkowanie do stosowania tego sposobu stanowią **belki** stężące, złożone z części stałej (4), części **wysuwnej** (5) i śruby regulacyjnej (6), oraz prowadnice, **składające** się z kierownic (9), zamków (10) wraz z odpowiednio ukształtowanymi dolnymi częściami prowadzącymi (10), oraz **śrub** ustalających (11) i mocujących (12). (4 zastrzeżenia)

E04H

P. 204387

31.01.1978

Zjednoczenie Budownictwa Przemysłowego „Budo-stal-3”, **Kaków**, Polska (Jarosław Ranczakowski).

Ogrodzenie

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie materiałochłonności ogrodzenia z zachowaniem jego dostatecznej sztywności.

Ogrodzenie według wynalazku ma ekran (1) z blachy **ciężko-ciężniejszej** usztywniony żebrami (3) i wsuwany bocznymi krawędziami w słupki (4) wykonane z dwóch półzamkniętych ceowników, połączonych ze sobą środknikami. (1 zastrzeżenie)



E05B

P. 203800

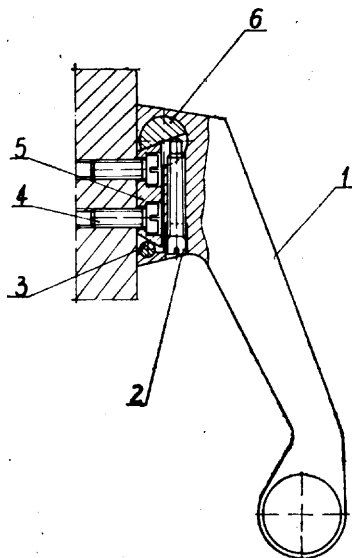
03.01.1078

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL - Mielec”, Mielec, Polska (Czesław **Midura**, Czesław Jemioło, **Jerzy**, Domański).

Uchwyt do drzwi pancernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji uchwytu który ma niewidoczne z zewnątrz zamocowanie do drzwi pancernych.

Uchwyt do drzwi pancernych, zwłaszcza do ciężkich ognioodpornych kas lub skarbów, składa się z rękojeści (1) z **wewnętrzny** wyjęciem w którym z jednego boku zabudowany jest nierozłącznie kołek (3), a równoległe do niego po przeciwnej stronie zabudowana jest obrotowo wkładka walcowa (6). Wkładka ta zaciska rękojeść uchwytu (1) na wkładce przysmowej (5) w miarę wkręcania wkręta zaciskającego (2). (1 zastrzeżenie)



E05B

P. 211752

14.12.1978

Pierwszeństwo: 17.12.1977 - Węgry (nr EE-2538)

ET.ZETT MÜVEK, Budapeszt, Węgry

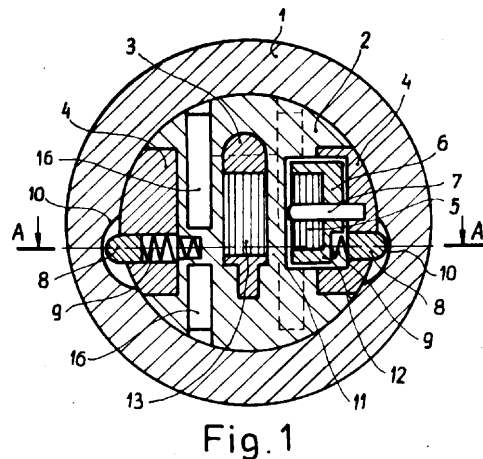
Zamek bębnowy z elementami magnetycznymi

Przedmiotem wynalazku jest zamek bębnowy, uruchamiany elementami magnetycznymi, wytwarzany jako wymienny podzespół. Zamek bębnowy przeznaczony jest do wybudowania do zamków budowlanych, zatrasków i zamków meblowych, klódek i innych urządzeń zamykających.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy zamka charakteryzującego się dużą pewnością zaryglowania.

Zamek bębnowy ma klucz magnetyczny, korpus zamykający obrotowy w położeniu zamkniętym i otwartym oraz bębenek umieszczony w korpusie. Zamek ten ma wirniki (6) zawierające elementy magnetyczne (5) sterowane magnetycznie kluczem (3) oraz wyposażone w gniazda obwodowy wirników (4) służące do obracania wirników (4). Obudowy wirników (4) wraz z wirnikami (6) są umieszczone na bokach płaszcza wewnętrznego cylindra (2).

W celu zapobiegania obrotowi wewnętrznego cylindra są umieszczone listwy (8) wirnikowe, które podczas ruchu do położenia zamknięcia lub otwarcia są prowadzone w obudowie wirnika. W korpusie zamka (1) znajdują się wgłębienia zatraskowe (10) przyjmujące listwy wirnikowe (8). Wirniki (6) mają stopniowaną powierzchnię (12) stanowiącą przy otwarciu podparcie listew (8) wirnikowych, przyjmowanych w obudowach wirnikowych (4), podpierając je zarówno w położeniu otwartym jak i zamkniętym. (8 zastrzeżeń)



E05D

P. 203889

06.01.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Boiska (Czesław **Midura**, Czesław Jemioło, **Jerzy** Domański).

Zawiasy do drzwi pancernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zawiasów do drzwi w których ciężar skrzydła przenoszony jest równomiernie przez zawias górny i dolny.

Zawiasy do drzwi pancernych o ciężkiej konstrukcji, oraz do drzwi mających zastosowanie do zamykania hal fabrycznych, charakteryzują się tym, że skrzydło drzwi zawieszone jest w zawiasie górnej stałej (3) przy pomocy podkładki kulistej (11), łożyska **oprowego** (10) i nakrętki okrągłej niskiej (8). Czo-py zawiasy górnej (18) i dolnej posiadają możliwość przemieszczania się wzdłuż swojej osi. Czop (18) zabezpieczony jest wkładką dwudzielną (19) i nakrętką **okrągłą** średnią (20) w zawiasie górnej ruchomej (4). Do przenoszenia sił promieniowych zastosowano w zawiasach stałych - górnej (3) i dolnej łożyska **igielkowe** (12). (1 zastrzeżenie)

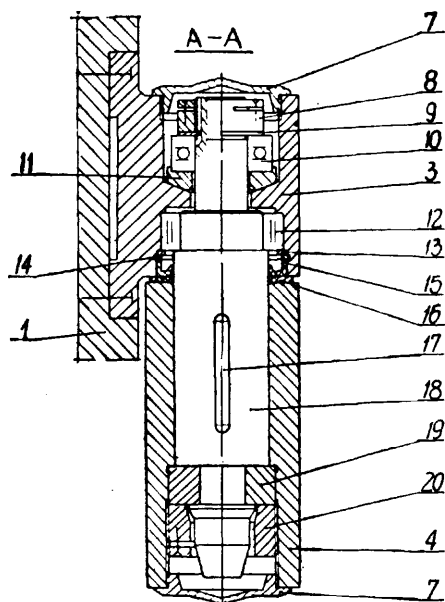


Fig. 3.

E05D

P. 207266 T

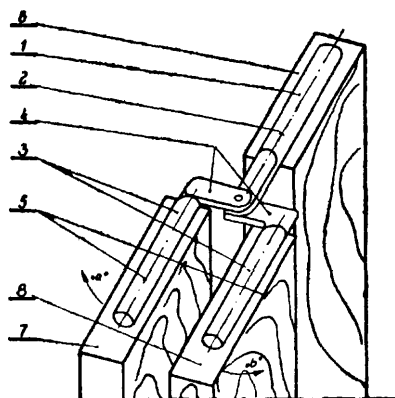
31.05.1978

Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska
(Ryszard Różewicki, Ryszard Soroka, Zygfryd Spich).

Zawiasa kołkowa

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalna zawiasa kołkowa łącząca drzwi z oskrzynią szafy.

Zawiasa kołkowa według wynalazku składa się z kołka środkowego (1), spłaszczonego na jednym końcu, symetrycznie względem osi podłużnej (2) kołka i z kołków bocznych (3), zakończonych na jednym końcu płaskim odczepem (4). Odczep (4) przesadzony jest jednostronnie względem osi podłużnej (5). Nitowane końce kołków (1) i (3) są tak ukształtowane, że po zmontowaniu osie podłużne (2) i (5) kołków leżą w jednej płaszczyźnie. (1 zastrzeżenie)



E06B

P. 202353

22.11.1977

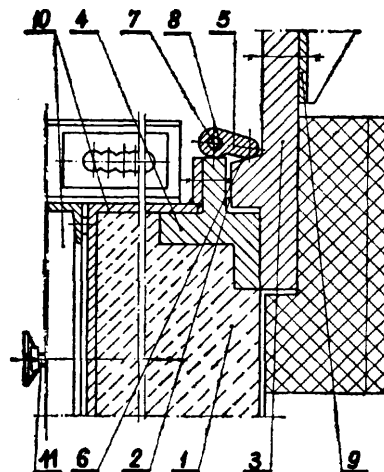
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Antoni Nowok, Józef Wojnar, Helmut Kołodziej).

Uszczelnienie drzwiowe

Uszczelnienie drzwiowe zwłaszcza drzwi pieców komorowych grzewczych lub pieców do obróbki cieplnej, zaś szczególnie pieców z poziomo otwieranymi drzwiami, pozwala na dokładne zasłonięcie od zew-

trzonej strony pieca szczeliny powstałej po zamknięciu drzwi wsadowych między płytami lub ramami uszczelniającymi drzwi i okna.

Uszczelnienie według wynalazku stanowi samounstawna listwa uszczelniająca (15) umocowana w górnej części ramy (4) drzwi (1), za pomocą zawiesz (7) i otworu (8). Listwa (5) wsparta jest na osadzeniu (6) płyty (3). Odsunięcie uszczelniającej drzwi płyty (4) od uszczelniającej okno płyty (3) w momencie otwierania drzwi, a tym samym umożliwienie swobodnego ich otwierania zapewnia mechanizm (11) do- (4 zastrzeżenia)



E21C

P. 210745

06.11.1978

Pierwszeństwo: 08.11.1977 - RFN (nr P-2749830.2)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Nóż strugowy oraz strug wyposażony w noże strugowe

Przedmiotem wynalazku jest nóż strugowy dla struga, poruszanego wzdłuż ściany, do urabiania węgla lub innych minerałów oraz strug wyposażony w noże strugowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania noża strugowego odznaczającego się wysokim działaniem rozdzielającym oraz struga gwarantującego wysoką wydajność urabiania.

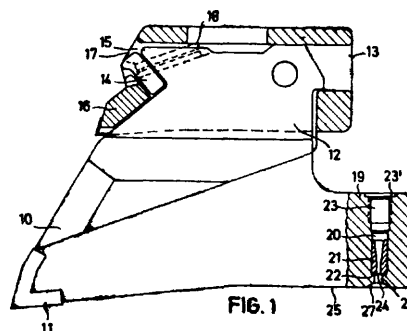


FIG. 1

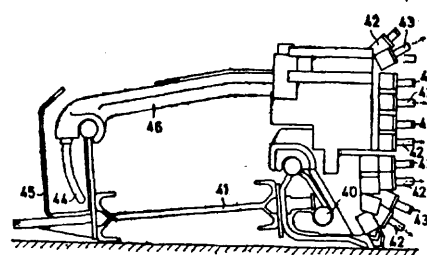


FIG. 3

Nóż strugowy **ma co** najmniej jedną dyszę tnącą (21) wodą pod wysokim ciśnieniem. Celowym jest, gdy nóż strugowy ma dodatkowo do dyszy (21) ostrze (11) ze stropu twardego. Dysza (21) składa się z wkładki z otworem **dyszowym**, umieszczonej wymiennie w otworze noża (20), której wylot leży w pewnej odległości od powierzchni zewnętrznej noża (25), **przy** czym nóż ma na przedłużeniu otworu dyszowego otwór wylotowy (26) wychodzący na powierzchnię zewnętrzną noża (25), którego średnica jest **co** najmniej w przybliżeniu dwa do dziesięciu **razy** większa od średnicy otworu dyszowego w jego najwęższym miejscu. Celowym jest, gdy otwór wylotowy (26) **rozszerza** się **stożkowo** w kierunku powierzchni zewnętrznej noża (25).

Oś otworu dyszy przebiega ukośnie do ściany, lub w przybliżeniu prostopadle do ściany. Strug ma dodatkowo do noży strugowych (42) zaopatrzonych w **ostrza** noże hydrauliczne (43) pracujące hydrodynamicznie. Noże hydrauliczne (43) są umieszczone oddzielnie pomiędzy **nożami** strugowymi (42), zaopatrzonymi w ostrza, umieszczonymi **stopniami**.
(15 zastrzeżeń)

E21C

P. 211490

06.12.1978

Pierwszeństwo: 07.12.1977 - RFN (nr P. 2754381.3)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie urabiające do pracy górniczej, zwłaszcza do **urabiania** węgla

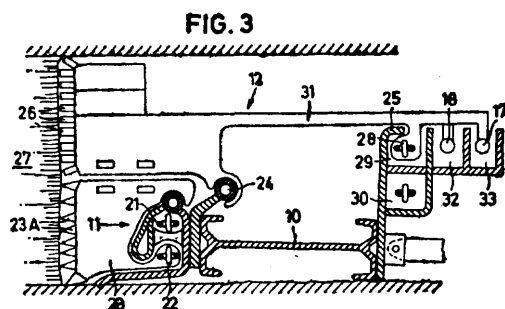
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności urabiania.

Urządzenie urabiające, dodatkowe do hydraulicznej maszyny urabiającej (12) jest zaopatrzone w **co** najmniej jedną maszynę urabiającą, zwłaszcza strug (23), poruszającą się wzdłuż ściany, wrabiającą się mechanicznie w ścianę.

Hydrauliczna maszyna urabiająca (12) i mechaniczna maszyna urabiająca (23) są przejezdne wzdłuż ściany, za pomocą własnego napędu jazdy i są prowadzone każdorazowo na oddzielnej prowadnicy (11, 24, 25) i są przejezdne koło siebie.

Celowym jest, gdy hydrauliczna maszyna urabiająca (12) i mechaniczna maszyna urabiająca (23) są prowadzone na tej samej prowadnicy i są sprzęgnięte w jeden zespół maszynowy, poruszany wzdłuż ściany, jako jednostka konstrukcyjna, a mechaniczna maszyna urabiająca (23) dodatkowo do swoich mechanicznych narzędzi oddzielających jest zaopatrzona w dysze tnące (26) zasilane pompą wysokociśnieniową hydraulicznej maszyny urabiającej (12).

Mechaniczna maszyna urabiająca (23) **i/lub** hydrauliczna maszyna urabiająca (12) jest zaopatrzona, względnie są zaopatrzone w urządzenie załadunkowe. Hydrauliczna maszyna urabiająca (12) jest ukształtowana jako część zasilająca, sprzęgnięta rozłączna z mechaniczną maszyną urabiającą (23), dla zasilania wodą pod wysokim ciśnieniem dysz tnących (26) umieszczonych na mechanicznej maszynie urabiającej.
(12 zastrzeżeń)

E21C
F42D

P. 211856

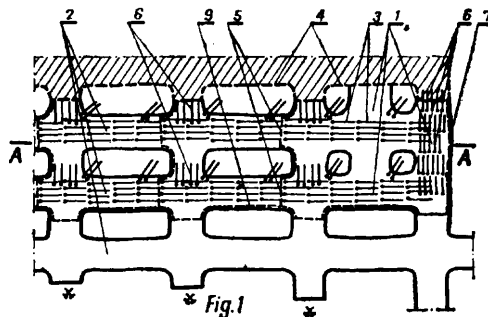
16.12.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Lubin”, Lubin, Polska (Antoni Bober, Zygmunt Wróblewski).

Sposób wykonywania **zawału** stropu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania tworzenia się wspornika stropu bezpośrednio nad zrabowaną przestrzenią i ograniczenia do minimum zagrożenia tapaniami w przestrzeni eksploatacyjnej.

Sposób wykonywania zawału stropu przy eksploatacji **filarowo-komorowej** złóż rud polega na tym, że roboty strzałowe prowadzi się za pomocą zasadniczych otworów (3) strzałowych odwierconych w stropie równoległe do krawędzi (4) zawału w rzędach usytuowanych w odstępach mniejszych od połowy ich zasięgu pionowego na całej długości odcinka (5) frontu eksploatacyjnego obejmującego jeden lub więcej pasów (2) eksploatacyjnego oraz długich pomocniczych otworów (6) strzałowych odwierconych w stropie prostopadle do krawędzi zawału na początku pierwszego odcinka frontu przy skrzydle pola eksploatacyjnego oraz na końcu pierwszego i kolejnych odcinków frontu eksploatacyjnego. (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 203752

31.12.1971

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Osowski, Andrzej Kubiczek).

Gniazdo podparcia stropnicy górniczej obudowy zmechanizowanej i przyrząd do wykonywania gniazda podparcia stropnicy górniczej obudowy zmechanizowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności wykonania gniazda.

Gniazdo podparcia stropnicy ma po obu stronach belki nośnej (1) po cztery elementy ustalające (4) w kształcie prętów przyspawanych na powierzchniach bocznych stropnicy.

Przyrząd do wykonywania gniazda podparcia stropnicy ma ramię ruchome (10) z płytą ustawczą (11) i ramię stałe (9). Płyta ustawczą (11) ramienia ruchomego (10) ma wycięcia ustalające (16) rozmieszczone w odległości odpowiadającej rozmieszczeniu elementów ustalających na belce nośnej (1), przy czym długość wycięcia ustalającego (16) równa jest **co** powyżej połowie długości elementu ustalającego (4).

Przyrząd jest przykładany do boku stropnicy i następnie w wycięcia ustalające (16) zostają włożone elementy ustalające (4), które są wstępnie szczepiane z belką nośną (1).
(5 zastrzeżeń)

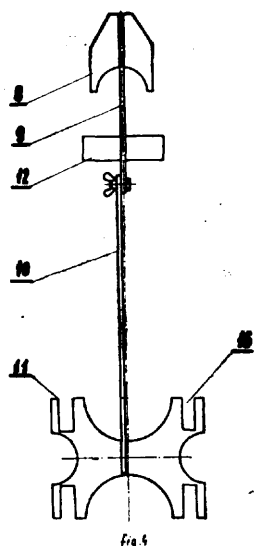
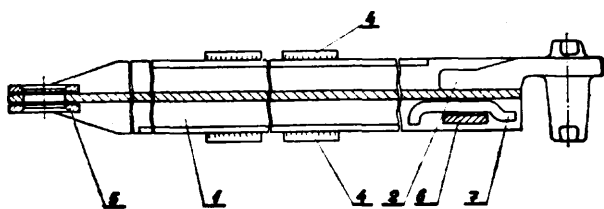


fig. 5

E21D

P. 203753

31.12.1977

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „Targor”, Tarnowskie Góry, Polska (Hubert Anczok, Szczepan Korzeniowski, Lesław Pindelski, Henryk Giełma, Jan Osowski).

Stropnica tylna zmechanizowanej obudowy górniczej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie stropnicy o prostej budowie, mniej pracochłonnej i energochłonnej w wykonaniu.

Stropnica ma żebra wzdłużne (2) znajdujące się wewnątrz obrysu pokrycia (1), które zamykają z dwu stron siodło głowicy (12) tworząc przestrzeń stanowiącą osadzenie stojaka. Część żeber wzdłużnych (2) wychodząca poza obrys pokrycia (1) stanowi łącznik stropnicy. (2 zastrzeżenia)

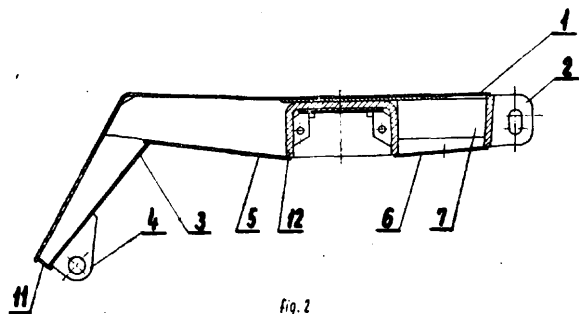


fig. 2

E21D

P. 204073

17.01.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłówice, Polska (Jan Musiał, Kazimierz Rułka, Teofil Pałucki, Jacek Podgórski).

Obudowa połączeń wyrobisk korytarzowych

Przedmiotem wynalazku jest obudowa połączeń wyrobisk korytarzowych w górnictwie. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest takie konstrukcyjne opracowanie obudowy połączeń wyrobisk korytarzowych, która daje jednakową wysokość połączeń wyrobiska na całej długości połączenia i taką samą jak w wyrobisku przelotowym, przy zastosowaniu minimalnej ilości typów elementów giętych obudowy.

Obudowa według wynalazku składa się z elementów giętych oraz prostych wstawek stropnicowych, połączonych ze sobą przy pomocy strzemion. Elementy gięte (1) i (2) posiadają jednakowe promienie gięcia dla wszystkich odrzwi połączenia wyrobisk korytarzowych, korzystnie jak w wyrobisku przelotowym. Długość prostych wstawek stropnicowych (3), zależna jest od szerokości wyrobiska w danym miejscu. Połączenie łuków ze sobą oraz z prostymi wstawkami uzyskuje się przez zastosowanie strzemion.

(1 zastrzeżenie)

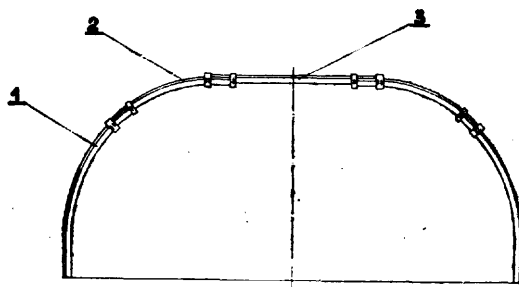


fig. 1

E21D

P. 204226

24.01.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłówice, Polska (Wiesław Pieczonka, Jerzy Godziek, Marek Fularski).

Sposób zamrażania górotworu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu zamrażania górotworu przy pomocy czynnika chłodzącego oraz rur mroźniowych, nadającego się do jedno i wieloodcinkowego zamrażania górotworu przy zachowaniu jednakowej średnicy zewnętrznej rur mroźniowych.

Sposób zamrażania górotworu według wynalazku polega na tym, że do otworów mroźniowych zapuszczane są na odcinkach nie wymagających mrożenia, rury o podwójnych ściankach z wolną przestrzenią, korzystnie z próżnią, natomiast na odcinkach mroźniowych zapuszczane są znane rury mroźniowe. Do tak wykonanej instalacji tłoczy się znanymi sposobami czynnik chłodzący. (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 206237 T

19.04.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Zabrze, Polska (Stanisław Gajewski, Alfons Cichoń, Edward Śladowski).

Górnicza obudowa osłonowa o zwiększonym zakresie podnoszenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu regulacji podnoszenia stropnicy. Obudowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy

stropnicą (4) i osłoną (3) ma klinowy przedłużacz (13) mocowany sworzniem do stropnicy (4) od strony spągownicy i drugim sworzniem do osłony (3).
(2 zastrzeżenia)

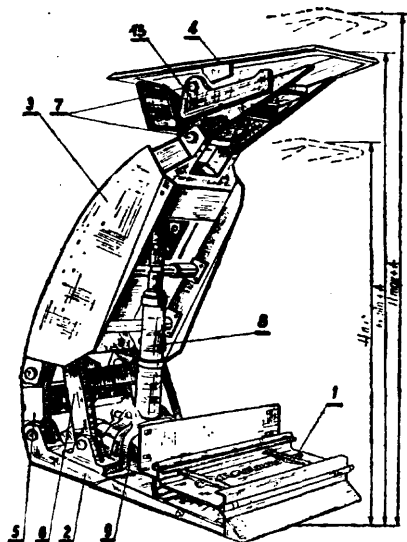


Fig 2

E21D

P. 209248 T

26.08.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Narzędzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Franasik, Roman Ogrodniczek, Stefan Kulczak).

Hydrauliczna obudowa kopalniana o regulowanej sile rozparcia

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczna obudowa o regulowanej wielkości rozparcia wstępnego, pracująca w kopalniach podziemnych przy eksploatacji złóż minerałów.

Obudowa ma układ hydrauliczny rozwiązany w ten sposób, że stojaki (3) obudowy zasilane są emulsją o ciśnieniu niższym od ciśnienia jakie panuje w przewodach zasilających siłowniki mechanizmów kroczenia (6). Osiągnięto to przez włączenie na linii ciśnienia, przed rozdzielaczami sterującymi rozpięciem obudowy, jednego lub kilku urządzeń (7), regulujących ciśnienie, którymi obniża się ciśnienie emulsji zasilającej stojaki (3).
(3 zastrzeżenia)

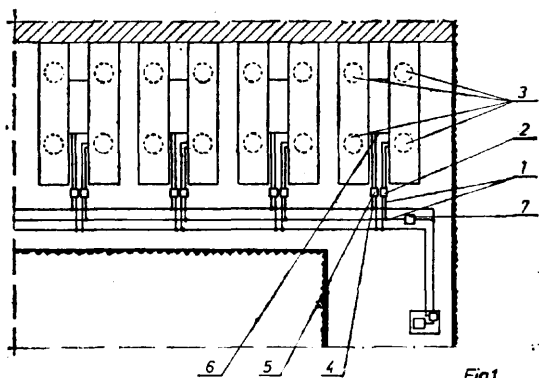


Fig 1

E21D

P. 209515 T

08.09.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Maciej Zaremba, Eugeniusz Brachaczek, Zbigniew Słomka, Rudolf Gottlieb, Zygmunt Jabłoński).

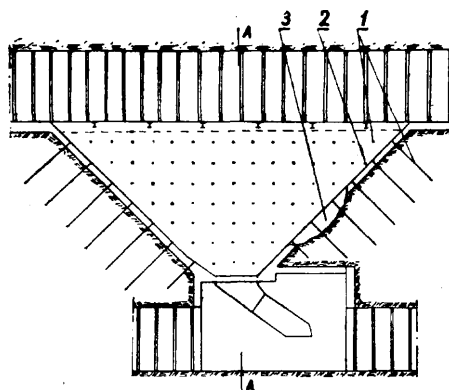
Sposób wzmocnienia obudowy murowej zbiorników wyrównawczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wzmocniania i naprawy obudowy murowej lub betonowej zbiorników wyrównawczych stosowanych powszechnie do magazynowania urobku w podziemiach kopalń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu naprawy zbiorników.

Sposób polega na tym, że na całej powierzchni obudowy zbiornika wierce się otwory (1) rozmieszczone w regularnych odstępach, najkorzystniej na rogach siatki kwadratowej o boku równym 1 m. Następnie w tych otworach osadza się kotwie wklejane tak, aby ich końce nie wystawały poza płaszczyznę obudowy (2). Na koniec zaś pustki i wyrwy powstałe w obudowie zbiornika wypełnia się betonem aż do uzyskania jednolitej płaszczyzny ścian zbiornika.

Sposób według wynalazku nadaje się do stosowania zarówno przy naprawie zbiorników typu skarpowego jak i typu szybowego zwłaszcza w warunkach, gdy zbiornik nie może być wyłączony z ruchu na dłuższy okres czasu.
(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 209637 T

15.09.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Hieronim Chmielewski, Roman Ogrodniczek).

Złącze do mocowania stojaka ze spągnicą w obudowie kopalnianej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regulowania zacisku elementów chwytnych na kuli wsporczej spągnicy. Złącze wykonane jest w postaci kuli (1), stanowiącej integralną część spągnicy (2) oraz wklęsłej czaszy kulistej (3) przytwierdzonej do dna stojaka (4). Wklęsła czasza (3) kulista ma dwa ucha (5) do których są wahliwie zamocowane ramiona (6) cylindrycznych półpięści (7), najkorzystniej wycinków czaszy kulistych. Każdy cylindryczny półpięść (7) ma dodatkowo dwa ucha (8), z których każde łączy się z uchem identycznym, sąsiednim drugiego półpięścia za pośrednictwem śruby (9) i nakrętki (10). Ucha te są ściągnięte śrubami na odległość zapewniającą styk elementów chwytnych z kulą (1) spągnicy (2).
(3 zastrzeżenia)

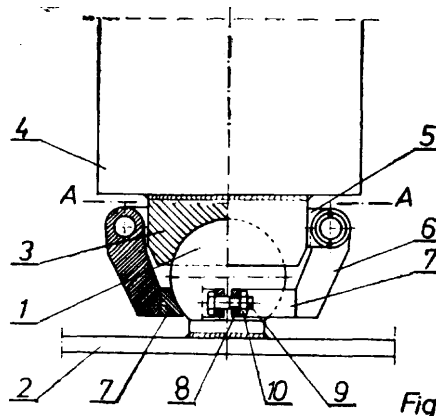


Fig 1

E21D

P. 209640 T

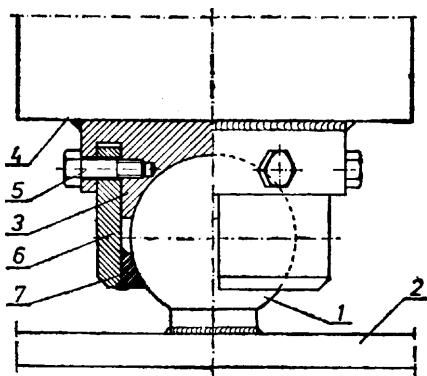
15.09.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Hieronim Chmielewski, Roman Ogrodniczek).

Połączenie stojaka ze spągnicą w obudowie kopalnianej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości połączenia.

Połączenie składa się z kuli (1) od spodu zakończonej walcem przymocowanym do spągnicy oraz ze złączonej ze stojakiem wklęsłej czaszy kulistej (3) spoczywającej na wymienionej kuli spągnicy. Korpus czaszy kulistej (3) połączony jest za pomocą sworzni lub śrub (5) z półpięściami cylindrycznymi (6), zaopatrzonymi u dołu od strony wewnętrznej w pierścieniowe wycinki czasz kulistych (7). Połączenie stojaka (4) ze spągnicą (2) według wynalazku pozwala na wychylenie się stojaka (4) w dowolnym kierunku przy zachowaniu zawsze pełnego sprzężenia elementów przegubu. (3 zastrzeżenia)



E21D

P. 211202

24.11.1978

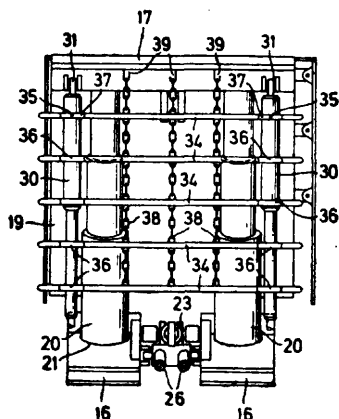
Pierwszeństwo: 25.11.1977 - RFN (nr P 2752650.7)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Oslona pola jazdy samoczynnie nastawiana w wysokości, dla podziemnej pracy wydobywczej, umieszczona na obudowie kroczącej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy wytrzymałej i stabilnej osłony charakteryzującej się nieznacznym zapotrzebowaniem miejsca tak, aby nie następowało zwężenie pola jazdy.

Oslona składa się z elementów zmiennych w długości, zwłaszcza rur teleskopowych, sprzężonych naciagowych lub tp., umieszczonych pomiędzy stropnicą (17)

FIG 2

a podparciem dolnym, które są połączone według rodzaju zaaluzji przez równoległe łączniki poprzeczne (34) o zmiennym odstepie, przy czym łączniki poprzeczne (34) są ze swojej strony przyłączone do co najmniej jednego podatnego pasa rozciąganego (38). Korzystnie jest, gdy pas rozciągniony (38) stanowi odcinek łańcucha. Celowym jest jeżeli łączniki poprzeczne (34) są połączone pomiędzy dwoma rurami teleskopowymi (30) przez szereg pasów rozciągniętych (38), które są przyłączone na górnym końcu do stropnicy (17). Łączniki poprzeczne (34) składające się z prętów metalowych, korzystnie rur są prowadzone przesuwnie na rurach teleskopowych (30) za pomocą pierścieni ślizgowych (36) lub tp. (11 zastrzeżeń)

E21D

P. 211706

13.12.1978

Pierwszeństwo: 24.12.1977 - RFN (nr P 2757885.4)

Thyssen Industrie AG., Essen, Republika Federalna Niemiec.

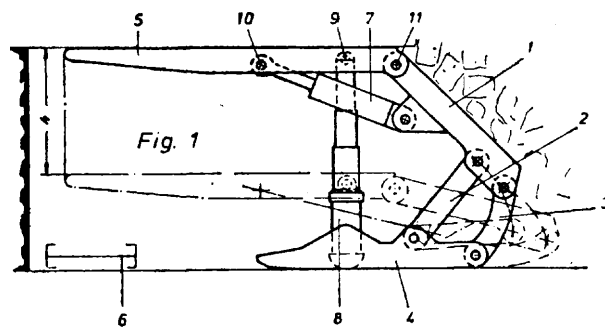
Górnicza obudowa osłonowa

Przedmiotem wynalazku jest górnicza obudowa osłonowa z płozą poziomą.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania obudowy o dużym zakresie zastosowania zależnie od wysokości pokładu, przy praktycznie jednakowej nośności w każdym ustawieniu wysokościowym.

W obudowie według wynalazku osłona zawalowa (1) jest połączona przegubowo za pośrednictwem dwóch prowadnic lemniskowatych (2) i (3) z płozą (4). Z wolnym końcem osłony zawalowej (1) jest połączona przegubowo sztywna stropnica (5), wystająca dość znacznie poza koniec płozy (4) dla zabezpieczenia stropu również nad przenośnikiem (6).

Stropnicę (5) i osłonę zawalową (1) łączy ze sobą siłownik tłokowy (7), zwany również podporowym, usztywniający dodatkowo stropnicę (5) przy osłonie zawalowej (1). Do podparcia stropnicy (5) służy potrójny stojak teleskopowy (8), ułożyskowany na płozie (4) pionowo. (6 zastrzeżeń)



E21F

P. 201503

12.10.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Barbara-Chorzów”, Chorzów, Polska (Paweł Kopyciak, Franciszek Płomecki, Alfred Rusin, Maria Odrobina).

Urządzenie ratownicze do ewakuacji załogi górniczej uwięzionej w klatce szybowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru i uproszczenia konstrukcji urządzenia, oraz takiej jego budowy aby możliwe było ewakuowanie uwięzionej załogi niezależnie od położenia osi klatki w stosunku do przedziału drabinowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma elastyczną obudowę (1) kształtu walcowego rękawa do której w skrajnych częściach długości umocowane są metalowe pierścienie (7) zaopatrzone w uchwyty (8) umożliwiające umocowanie jednego końca obudowy (1) wokół otworu pokrywy (4) klatki (3) zaś końcem drugim natomiast do elementów konstrukcyjnych przedziału drabinowego (5). (1 zastrzeżenie)

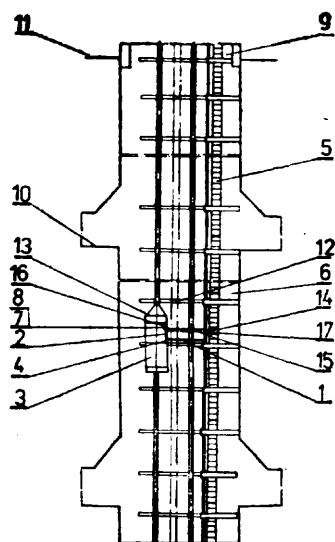


fig. 1

E21F

P. 204201

25.01.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „1-Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Alojzy Krzempek).

Sposób kontroli szczelności tam wentylacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób kontroli szczelności pojedynczej i podwójnej górniczej tamy wentylacyjnej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności kontroli szczelności tam.

Sposób według wynalazku polega na tym, że czujnik podciśnienia (2) o działaniu progowym lub czujnik nadciśnienia (4) o działaniu progowym instaluje się na tamie wentylacyjnej (1), (5) względnie (6), których

tamy (5) i (6) stanowią podwójną tamę wentylacyjną, tak aby czujnik (2) zawsze był w strudze powietrza o większym ciśnieniu P_1 , zaś czujnik (4) w strudze powietrza o mniejszym ciśnieniu P_2 , a zza tam (1), (5), względnie (6) powietrze doprowadza się do czujnika (2) lub (4) za pośrednictwem rurki (3), przy czym wlot rurki (3) połączonej z czujnikiem podciśnienia (2) znajduje się zawsze w strudze powietrza o mniejszym ciśnieniu P_2 , natomiast wlot rurki (3) połączonej z czujnikiem nadciśnienia (4) w strudze powietrza o większym ciśnieniu P_1 . (1 zastrzeżenie)

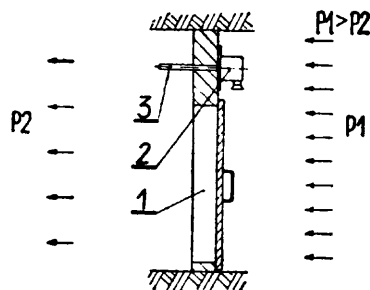


fig. 2

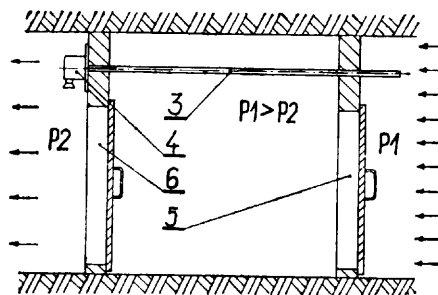


fig. 4

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02C

P. 212218

28.12.1978

Pierwszeństwo: 03.01.1978 - Holandia (nr 7800077)

Thomassen Holland B. V., De Steeg, Holandia

Turbina gazowa

Przedmiotem wynalazku jest turbina gazowa, a zwłaszcza turbina gazowa o mocy 6.000 - 10.00 KW, mająca wieloczęściową obudowę, w której zamocowane są turbina i kompresor ośrodkowy, przy czym wały, na których zamocowane są te oba zespoły usytuowane są współosiowo, i która stanowiłaby uzupełnienie istniejących turbin gazowych i podobnej konstrukcji do zwiększenia mocy założonej urządzenia bez zbędnego podniesienia kosztów.

Turbina gazowa mająca sekcje kompresora i sekcje turbiny osłonięte wieloczęściową obudową posiadającą wały wszystkich sekcji umieszczone współosiowo, charakteryzuje się tym, że sekcja kompresora zawiera dwustronny promieniowy kompresor (5) niskociśnieniowy, radialny kompresor (22) wysokociśnieniowy i chłodnicę (23), natomiast turbina (4) ma pierwszy stopień turbiny (6) zamocowany na wale wspólnym z kompresorem i co najmniej jeden dalszy stopień turbiny (7) a także wymiennik ciepła lub regenerator umieszczony przy wylocie turbiny (6, 7).

(7 zastrzeżeń)

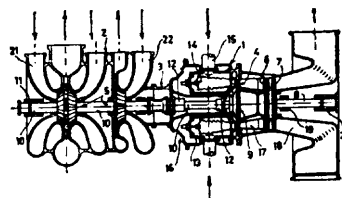
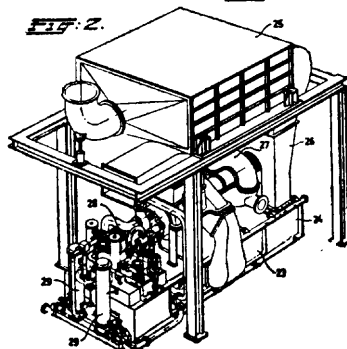


Fig. 1



F02M
F02C

P. 211407

01.12.1978

Pierwszeństwo: 05.12.1977 - USA (nr 857218)

Avco Corporation, Greenwich, Stany Zjednoczone Ameryki (William M. O'Connor).

Układ filtrujący powietrze wlotowe silnika turbinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwej do zmontowania i obsługi konstrukcji układu filtrującego, zapewniającej wysoką sprawność filtrowania powietrza, zwłaszcza nad powierzchnią ziemi przy pracach agrolotniczych.

Układ filtrujący powietrze wlotowe silnika turbinowego, zwłaszcza do samolotu rolniczego, charakteryzuje się tym, że zawiera obudowę (4) osłaniającą i podtrzymującą silnik turbinowy (1), kanał usytuowany w obudowie (4) z oknem wylotowym (5) dopuszczającym powietrze do kanału, okno (5) o małym oporze aerodynamicznym dla powietrza przepływającego wokół obudowy, cylindryczny zaporowy zespół filtrujący (6) zamontowany w kanale z osią wzdłużną usytuowaną poprzecznie do kierunku przepływu powietrza, które przepływa przez filtr w kierunku promieniowym, kanał przechodzący przez filtr osiowo, który zbiera napływające promieniowo powietrze i kieruje je do silnika turbinowego, przewód łączący połączony z kanałem filtra i bezpośrednio z wyjściem (10) silnika, kołnierz (16) uszczelniający zamontowany na filtrze i który wraz z przewodem łączącym (9) tworzy szczelny kanał przepływowy do silnika, przegrodę (22) zamontowaną w obudowie (4) która izoluje zespół filtra (6) od silnika turbinowego, oraz kanał boczny (21) połączony do wejścia (10) silnika i skonstruowany tak, że otwiera przepływ powietrza do silnika w przypadku zatkania filtra. (2 zastrzeżenia)

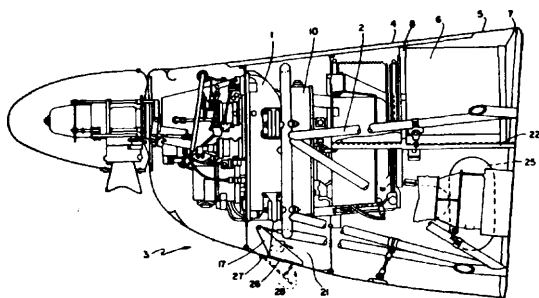


Fig. 2.

F04C

P. 209573 T

12.09.1978

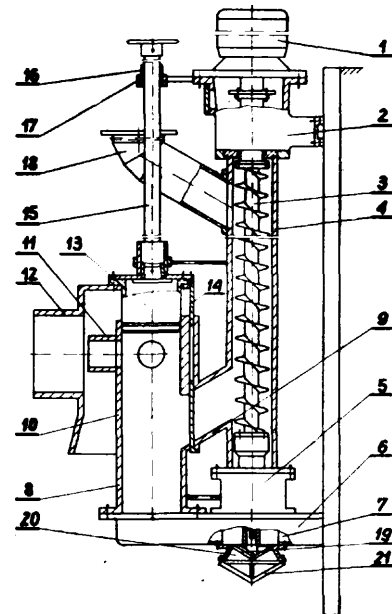
Jan Bożyński, Brzeg, Polska (Jan Bożyński).

Pompa wirowo-śrubowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pompownia cieczy zanieczyszczonych z dużą wydajnością i pod dużym ciśnieniem. Jednocześnie rozwiązywane jest zagadnienie wymieszania cieczy w zbiorniku i płynnego sterowania rodzajem pracy.

Istota wynalazku polega na tym, że wałek (3) o powierzchni śrubowej, umieszczony w rurze tłocznej (4) związany jest z wirnikiem (7) łopatkowym a korpus (6) wirnika (7) poprzez wylot (8) rozgałęźny łączy się jednym końcem z rurą tłoczną (4) a drugim przechodzi do króćca (10) z dyszami (11). Zamykanie otworów dysz (11) skierowanych do iniektorów (12) oraz otwieranie wlotu (9) dokonywane jest za pomocą pokrętła (15) sterowania tłokiem (13) i zasuwa (14).

(2 zastrzeżenia)



F04C

P. 209649

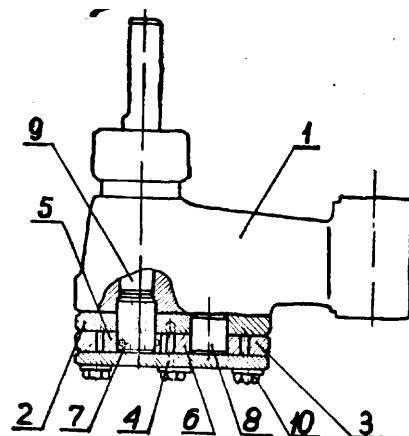
16.09.1978

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral” Wrocław, Polska (Janusz Rudze, Włodzimierz Plewako, Wiktor Chudzik).

Pompa zębata przedziałnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego ułożyskowania wałka napędowego aby uzyskać zwartą konstrukcję obudowy oraz centryczne ustawienie wałka bez stosowania specjalnych przyrządów ustawczych.

Pompa zębata przedziałnicza przeznaczona do dokładnego dozowania wiskozji w maszynach przedziałniczych, zawierająca zespół pompujący zamknięty z jednej strony płytką górną i korpusem charakteryzującą się tym, że oś (8) z obrotowo osadzonym kołem zębatym pędzonym (6), wykonana jest w postaci czopa obrotowo ułożyskowanego w otworze wykonanym w płytce górnej (2), przy czym w kierunku wzdłużnym ruch osi (8) jest ograniczony uszczelniającą powierzchnią korpusu (1). (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 202433

26.11.1977

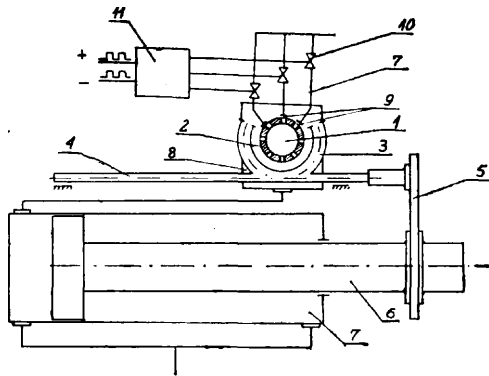
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, **Kraków**, Polska (Andrzej Pizoń, Marek Gasiński, Krzysztof Skwarczyński).

Hydrauliczny siłownik skokowy

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest uproszczenie konstrukcji hydraulicznego siłownika skokowego.

Hydrauliczny siłownik skokowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na wspólnym wale (1) osadzony suwak sterujący (2) i koło zębate (3) współpracujące z zębatką (4), połączoną łącznikiem (5) z tłoczyskiem (6), cylindra hydraulicznego (7). Suwak (2) ma szczeliny nacięte promieniowo z jednakową podziałką kątową. Suwak (2) umieszczony jest w korpusie (8), w którym wykonane są okna (9) połączone poprzez zawory odcinające (10) z kanałem spływowym. Ilość okien (9) równa jest ilości faz siłownika, wynoszącej co najmniej trzy, a oś symetrii każdego następnego okna jest przesunięta względem

K
krawędzi szczeliny suwaka (2) o - podziałki kątowej
 n
szczeliny suwaka, przy czym K oznacza numer kolejnego okna i jest określona zależnością $0 \leq K \leq n-1$, zaś n oznacza ilość okien.
(1 zastrzeżenie)



F15B

P. 202521

28.11.1977

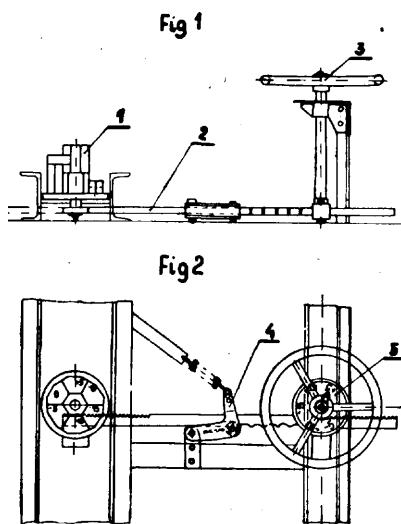
Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Konstal”, Chorzów, Polska (Henryk Bączkiewicz, Zygmunt Gzel, Eugeniusz Sieradź, Krzysztof Dubiński, Józef Błaszczyk).

Mechanizm do regulacji skoku tłoka cylindra

W mechanizmie do regulacji skoku tłoka cylindra według wynalazku zastosowano blokującą schodkową tarczę (1), której ruch obrotowy powoduje listwa zębata (2), napędzana poprzez pokrętne koło (3), przy czym listwa (2) zaopatrzona jest w kątową zabezpieczającą dźwignię (4).

Zastosowanie takiego rozwiązania pozwala na scentralizowanie układu regulacji skoku tłoka.

(1 zastrzeżenie)



F15B

P. 207322 T

02.06.1978

Michał Włodzimierz Połubiński, Warszawa, Polska (Michał Włodzimierz Połubiński).

Multiplikator do zwielokrotniania ciśnienia ośrodka sprężystego

Przedmiotem wynalazku jest multiplikator do zwielokrotniania ciśnienia ośrodka sprężystego lub dwóch różnych ośrodków sprężystych gazów lub cieczy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej obudowy multiplikatora która zapewniałaby łatwy montaż i konstrukcję urządzenia. W multiplikatorze według wynalazku komora wysokociśnieniowa (1) z tłokiem (2) jest umieszczona wewnątrz cylindra niskociśnieniowego (3). Komora wysokociśnieniowa (1) spełnia rolę tłoka. W korzystnym wykonaniu komora wysokociśnieniowa (1) jest połączona z oddzielnym tłokiem w sztywny zespół.
(6 zastrzeżeń)

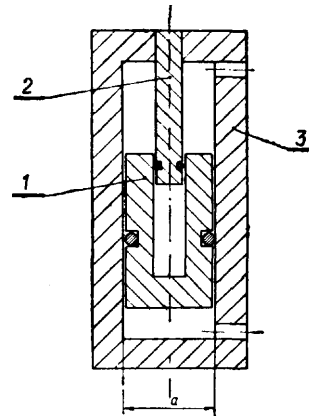


Fig. 1.

F15B

P. 207780 T

19.06.1978

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma”, Wrocław, Polska (Tadeusz Kret, Jerzy Stefanik).

Hydrauliczny układ skrotu samobieźnych maszyn

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny układ wspomaganie skrotu z rozdzielaczami obrotowymi w samobieźnych maszynach. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania różnic w czasie przestawiania obu rozdzielaczy a tym samym wyeliminowania konieczności stosowania dwóch źródeł zasilania, oddzielnych dla każdego rozdzielacza.

Hydrauliczny układ skrotu samobieźnych maszyn ma dwa rozdzielacze obrotowe (6 i 7) zasilane ze wspólnego źródła, a sterowanie obu rozdzielaczy odbywa się za pomocą przekładni sprzęgającej (2) w której koło pośrednie (3) jest osadzone na wałku koła kierowniczego i napędza dwa koła zębate (4 i 5) osadzone na wałkach rozdzielaczy.
(2 zastrzeżenia)

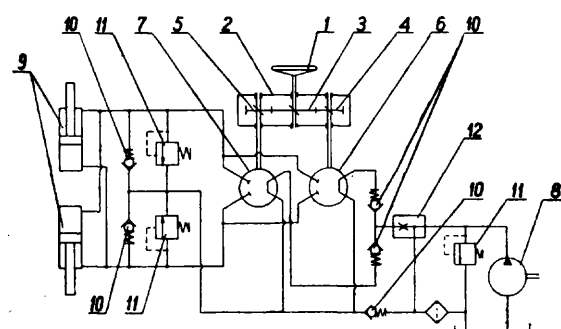


Fig. 1

F16B

P. 203768

02.01.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Bronisław Motak).

Pierścień zaciskowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji obejmy, która zapewnia docisk na całym obwodzie i jest prosta w stosowaniu.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pierścień zaciskowy przeznaczony do uszczelniania złącz przewodów, zwłaszcza przewodów elastycznych z elementami takimi jak: króćce rur, elementy maszyn osłonięte mieszkaniami gumowymi, skórzanymi lub z tworzyw sztucznych.

Pierścień zaciskowy **stanowi** pierścieniową obejmę (1) opasującą złącze o kąt większy od 360° , której obydwie końce są odginane. Jeden koniec (2) odgięty o kąt 90° w stosunku do pobocznic obejmy ma zakończenie w kształcie okrągłego odgiętego ucha (3).

Drugi koniec (4) odgięty o około 180° w stosunku do pobocznic obejmy ma gwintowane, wchodzące do otworu utworzonego, przedłużenie (5) w odgiętym uchu. Na przedłużeniu (5) znajduje się nakrętka (7), która powoduje zaciskanie pierścienia zaciskowego na złączu. (1 zastrzeżenie)

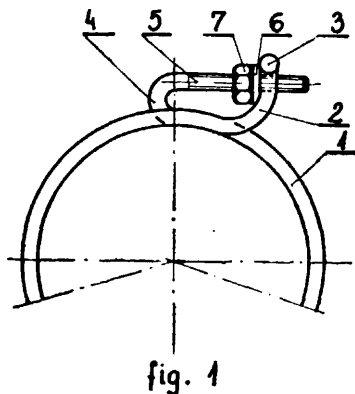


fig. 1

F16B

P. 204144

20.01.1978

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa, **Poznań**, Polska (Mieczysław Foedke, Jarosław **Kelma**, Józef Myszczyński).

Kołek kotwiący do różnych podłoży

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji **kołka**, który daje możliwość mocowania elementów konstrukcyjnych zarówno na podłożach twardych (beton, cegła pełna), jak również na podłożach kruchych (cegła dziurawka, gazobeton).

Zasadniczym elementem kołka kotwiącego jest zestaw rozporowo-zaciskowy nasadzany na śrubę maszynową (3) z łbem sześciokątnym. W skład zestawu wchodzi: tulejka rozporowo-zaciskowa (1) zakończona stożkiem ściętym oraz cylindryczna tulejka rozporowa (2). Ilość zestawów **rozporowo-zaciskowych** osadzanych na śrubie (3) jest zależna od rodzaju podłoża, w którym będzie zamocowany kołek, oraz **od** potrzebnej siły kotwienia. (3 zastrzeżenia)

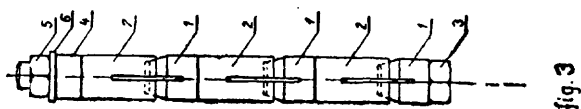


fig. 3

F16C

P. 203922

09.01.1978

Kombinat Maszyn Elektrycznych „EMA-KOMEL”, Katowice, Polska (Kazimierz **Warzeszkiewicz**, Zenon Kopacz, Edward Broda, Antoni Gołuch, Antoni Czernek, Zygmunt **Kempny**, Stanisław Kwaśnicki).

Walek, zwłaszcza do silników i reduktorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochłonności i ciężaru wałka.

Walek według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykonany jest z rury metalowej poprzez plastyczne kształtowanie np. walcowanie poszczególnych średnic zewnętrznych (Dz) wałka, tak że po kształtowaniu na skutek zmian średnic zewnętrznych (Dz), grubości ścianki (g) i własności materiału, wytrzymałość na skręcanie i zginanie w przekrojach niebezpiecznych (x-x) jest przynajmniej równa lub większa od wytrzymałości wałków pełnych ze stali w stanie surowym, a którego końcówki (k) mają nakieł (n) i/lub otwór gwintowany (Og) w zależności od średnicy zewnętrznej (D'z) końcówek (k), **wykonany** w otworach wynikłych z procesu kształtowania plastycznego lub w nakładkach (N) założonych na końcówkach (k) wałka np. przez zgrzewanie lub zawalcowanie. (2 zastrzeżenia)

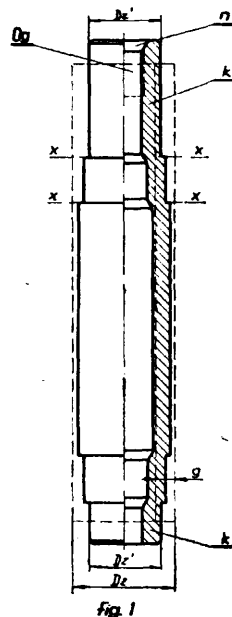


fig. 1

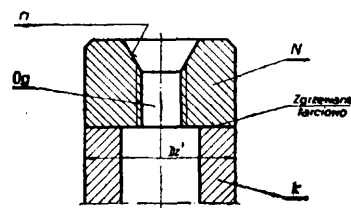


fig. 2

F16C

P. 212185

27.12.1978

Pierwszeństwo: 14.01.1978 - RFN (nr **P 2801617.3-12**)

WABCO FAHRZEUGBREMSSEN GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

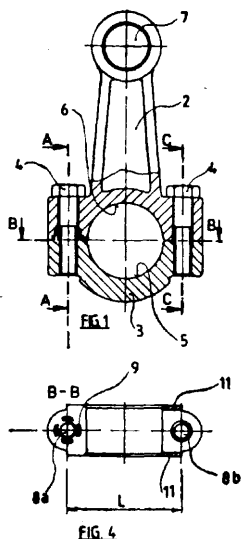
Odlewane ciśnieniowe korbowody

Przedmiotem wynalazku jest odlewany ciśnieniowo korbowód z dzielonymi dolnymi łbami korbowodowymi. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy korbowodu, którego powierzchnie centrujące byłyby wytwarzane zarówno w części górnej jak i **dolnej** bez obróbki skrawaniem.

Korbowód według wynalazku składa się z górnej części korbowodu (2) i z dolnej części korbowodu (3), które są skrecone śrubami (4). Połówki (5) i (6) tworzą łożysko korbowodu, a górny niedzielony otwór (7) stanowi łożysko dla czopa tłoka.

Centrowanie składa się z nadlanych na powierzchni podziałowej jednej części korbowodu (2) lub (3) stożkowych żeber (9, 11), oraz z odlanych w powierzchni podziałowej drugiej części korbowodu, przyjmujących te żebra, **stożkowo** przebiegających powierzchni.

(5 zastrzeżeń)



F16D

P. 202490

26.11.1977

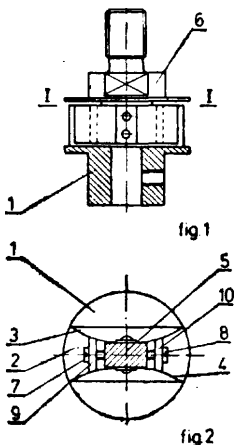
Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie” Zakład nr 1 „Poręba”, Zawiercie, Polska (Adam Płazak).

Sprzęgło kompensacyjne

Sprzęgło kompensacyjne sterowane umożliwia kompensację przemieszczeń jednego z łącznych wałów względem drugiego przy niewielkich pochyleniach osi tych wałów względem siebie.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest uproszczenie konstrukcji sprzęgła kompensacyjnego.

Sprzęgło według wynalazku ma człon napędzający (6) zakończony kostką (5), do której przymocowane są elementy sprężynujące (3) i (4) naprężane przez wkładki (9) i (10) śrubami (7) i (8). Elementy sprężynujące (3) i (4) umieszczane są w rowku (2) członu napędzanego (1) i stykają się z powierzchniami bocznymi rowka. (2 zastrzeżenia)



F16D

P. 207412 T

05.06.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Antoni Budzyński, Bogdan Wawrzyniak).

Sprzęgło przegubowe zwłaszcza do wałów wymagających dużej dokładności ruchowej

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie nowej konstrukcji sprzęgła przegubowego, które to sprzęgło pozbawione będzie niedogodności związanych ze znanymi sprzęgłami oraz będzie mogło spełniać rolę sprzęgła przeciążeniowego i przenosić siły wzdłużne.

Sprzęgło według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wale (1) osadzony jest pierścień **wewnętrzny** (2) łożyska tocznego wahlowego lub jednorzędowego kulowego, a **na** wale (4) pierścień zewnętrzny (5) tegoż łożyska, przy czym moment obrotowy z wału (1) na wał (4) przenoszony jest za pomocą pierścieni zębatych (7 i 9) powiązanych z wałami (1 i 4) elementów tocznych (8) oraz pracującego na ścianie kołka (10). Siły wzdłużne działające na sprzęgło przenoszone są za pomocą omawianego łożyska tocznego oraz pierścieni sprężynujących osadcznych (3). (1 zastrzeżenie)

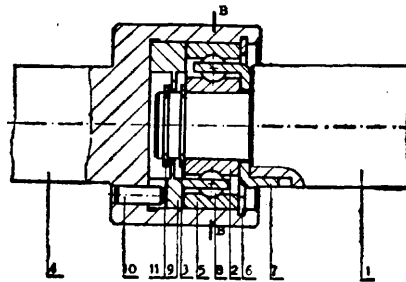


fig. 1

fig. 1

F16D

P. 210609

30.10.1978

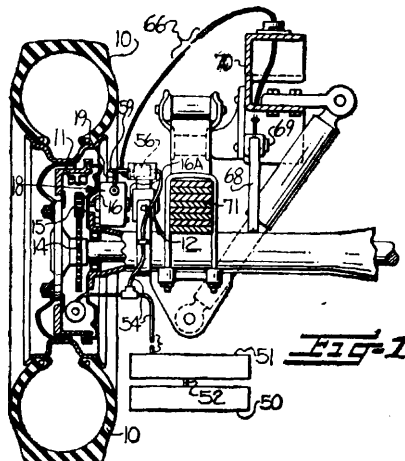
Pierwszeństwo: 01.11.1977 - Szwecja (nr 7712342-0)

Folke Ivar Blomberg, Lidingö, Szwecja.

Urządzenie hamulcowe z czujnikiem zmian prędkości obrotowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osiągnięcia optymalnej charakterystyki czujnika. Urządzenie hamulcowe z czujnikiem zmian prędkości obrotowej, sprzęganym z członem obrotowym i sygnalizującym wystąpienie nadmiernej wartości opóźnienia członu obrotowego charakteryzuje się tym, że zawiera element sprzęgający umieszczony pomiędzy czujnikiem (12) a członem obrotowym (10), przy czym ten element sprzęgający służy do zmieniania czułości czujnika pod wpływem zmian określonego parametru.

Element sprzęgający stanowi przekładnia (18) o regulowanym przełożeniu wyposażona w dźwignię (19) za pomocą której można według wyboru zmieniać położenie elementu sprzęgającego (18). (12 zastrzeżeń)



F16D

P. 211914

19.12.1978

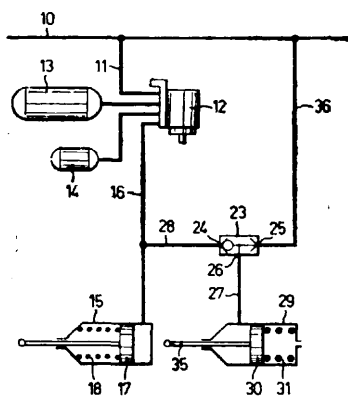
Pierwszeństwo: 21.12.1977 - Szwajcaria (nr 15787/77)

Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon - Bihle AG, Zurych, Szwajcaria.

Hamulec pneumatyczny pośredniego działania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hamulca z cylindrem hamulcowym i cylindrem hamulcowym z zasobnikiem sprężynowym, z których każdy może wytworzyć całkowitą siłę hamowania.

Hamulec pneumatyczny pośredniego działania, zwłaszcza do pojazdów szynowych ma przewód powietrza głównego, dołączony do niego pośrednio działający zawór sterujący, przyłączony do niego cylinder hamulcowy i cylinder hamulcowy z zasobnikiem sprężynowym i charakteryzuje się tym, że zawiera podwójny zawór zwrotny (23), którego jeden wlot (24) jest połączony z zaworem sterującym (12), drugi wlot (25) jest połączony z przewodem (10) powietrza głównego, a jego wylot (26) - z cylindrem hamulcowym (29) z zasobnikiem sprężynowym. (2 zastrzeżenia)



F16J

P. 207458 T

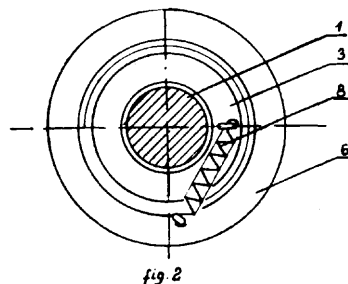
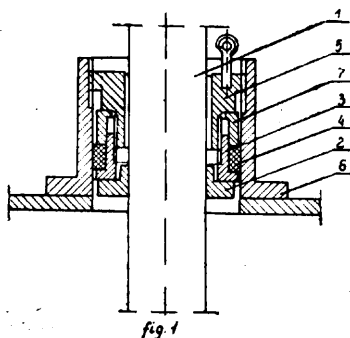
07.06.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Urbanowicz).

Dławnica

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie dławnicy, odpornej na ścieranie elementów roboczych bez stosowania drogich materiałów na pasy cierne.

Dławnica przeznaczana do uszczelniania wirujących części maszyn ma trwale osadzony na uszczelnionym wale (1) ślizgowy pierścień (2), o którego czoło jest oparte czoło tulei (3), na której zewnętrznym odsadzeniu jest oparte azbestowe uszczelnienie (4). Na końcu tulei jest nacięty wewnętrzny drobnozwojowy gwint z wkręconym weń końcem wielostopniowej tulei (5), na której drugim końcu jest nacięty wieloskokowy gwint wkręcony w korpus (6) dławnicy. Nadto o jedno z odsadzeń tulei jest oparta tuleja (7) dociskająca azbestowe uszczelnienie (4), a do jej czoła jest przymocowany koniec sprężyny (8), której drugi koniec jest złączony z korpusem (6) dławnicy. (1 zastrzeżenie)



F16H

P. 211748

14.12.1978

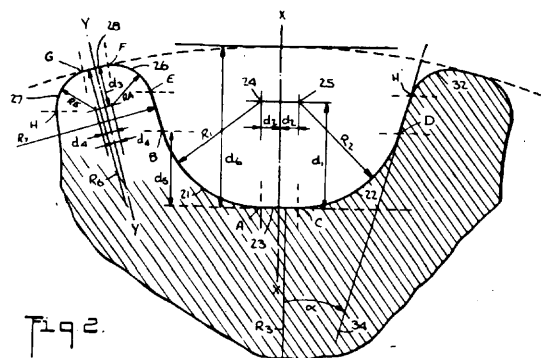
Pierwszeństwo: 14.12.1977 - Wielka Brytania (nr 51992/77)

UNIROYAL INC., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Koło pasowe, stosowane w układzie napędowym i układ napędowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i zmniejszenia hałaśliwości układu napędowego.

Koło pasowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że wierzchołek zęba koła ma w przekroju zarys utworzony częściowo z dwu kołowych łuków (26, 27), połączonych prostym lub lekko zakrzywionym odcinkiem liniowym (28). Długość odcinka liniowego (28) stanowi od 2 do 100% szerokości zęba pasa, a korzystnie mniej niż około 7% szerokości zęba pasa. Głębokość (d6) wrębu koła pasowego może być mniejsza niż wysokość zęba pasa, a ponadto wręb ma w przekroju zarys utworzony częściowo z dwu kołowych łuków (21, 22), połączonych prostym lub lekko zakrzywionym odcinkiem liniowym (23). Układ napędowy według wynalazku stanowi uzębiony pas, współpracujący z tego rodzaju kołem pasowym. (39 zastrzeżeń)



F16K

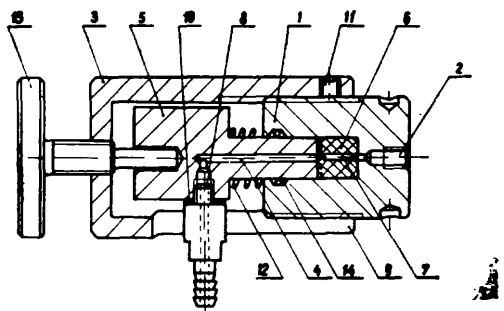
P. 202361

22.11.1977

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Marian Kamiński, Jerzy Kowalczyk, Andrzej Paźewicz, Zdzisław Duh-Imbor, Wincenty Łukajtis, Jan Klawiter).

Mikrozawór o znikomej objętości martwej do wysokociśnieniowej chromatografii cieczowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności procesu badawczego i niezawodności urządzenia. W tym celu w korpusie (1) mikrozaworu osadzono sprężysty element (6) odcinający przepływ medium, który ma otwór (7) usytuowany w osi kanału (4) wylotowego znajdującego się w stemple (5) ściskającym ten element przy zamkniętym przepływie. (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 203931

11.01.1978

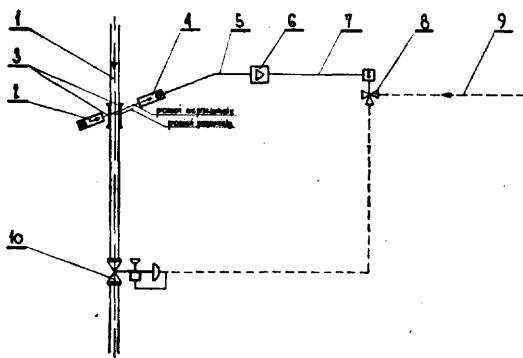
Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Michał Godzik).

Sposób samoczynnego zatrzymywania cieczy w rurociągu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji zatrzymywania przepływu cieczy w rurociągu, która przekraczana jest za pomocą gazu. Podczas przepływu cieczy przez rurociąg (1) promień świetlny kierowany z naświetlacza (2) pod kątem na dwa równoległe, po przeciwnych stronach względem siebie, zamocowane na rurociągu wzniesienia (3), ulega przesunięciu, omijając zainstalowany czujnik fotometryczny (4), po przeciwległej stronie naświetlacza.

Z chwilą zakończenia przetłaczania cieczy, gdy między wzniesieniami znajduje się gaz przetłaczający, promień świetlny nie ulega załamaniu i padając na czujnik fotometryczny (4) powoduje przekazanie obwodem (5) sygnału elektrycznego do wzmacniacza (6), który poprzez obwód (7) uruchamia zawór elektropneumatyczny (8) otwierający dopływ sprężonego powietrza osobnym przewodem (9) powodując zamknięcie zaworu pneumatycznego (10), a tym samym zatrzymanie gazu przetłaczającego ciecz w rurociągu.

(1 zastrzeżenie)



F16K

P. 204128

19.01.1978

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Janusz Olejarsz, Bogusław Kupiec, Bolko Dudek, Zbigniew Piątkiewicz).

Zawór przeponowy rurowy

Przedmiotem wynalazku jest zawór przeponowy rurowy przeznaczony do zamykania przewodów rurowych, gdzie elementem zamykającym jest rurowy gumowy wkład a czynnikiem wykonującym pracę jest sprężone powietrze doprowadzone pomiędzy korpus a rurowy gumowy wkład.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zastąpienie specjalnej gumowej wkładki zakończonej obustronnie kołnierzami przez rurowy wkład, który jest prostym odcinkiem gumy o przekroju rurowym.

Istota wynalazku polega na tym, że zawór przeponowy rurowy ma stożkowe pierścienie (3) i (4) do montowania rurowego gumowego wkładu (5) w dzielonym korpusie (1). Gumowy wkład (5) jest montowany w korpusie (1) ze wstępnym nacięciem.

(2 zastrzeżenia)

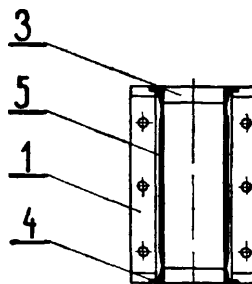


Fig. 1

F16K

P. 206466 T

28.04.1978

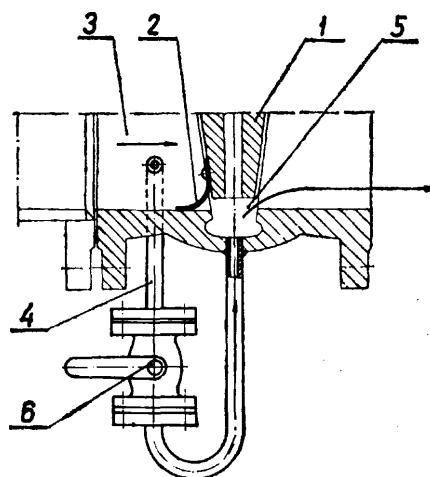
Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel, Wojciech Mróz).

Zawór zasuwowy zwłaszcza dla cieczy zanieczyszczonych o podwyższonym ciśnieniu i temperaturze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy zaworu w którym w trakcie zamykania następowałoby oczyszczanie gniazda kadłuba zaworu z zanieczyszczeń wytwarzanych z cieczy i zapewnienia szczelnego zamknięcia zaworu.

Zawór zasuwowy według wynalazku ma kadłub (3), w którym klin (1) od strony wlotu zaopatrzony jest w przesłonę (2), zaś kadłub (3) w przewód (4), którego jeden koniec usytuowany jest przed przesłoną (2), a drugi pod gniazdem (5) kadłuba (3). Przewód (4) ma zawieradło (6).

(1 zastrzeżenie)



F16K

P. 211329

29.11.1978

Pierwszeństwo: 19.12.1977 - Luksemburg (nr 78 708)

SIDEPAL S.A., Societe Industrielle de Participations Luxembourgeoise, Luksemburg, Luksemburg.

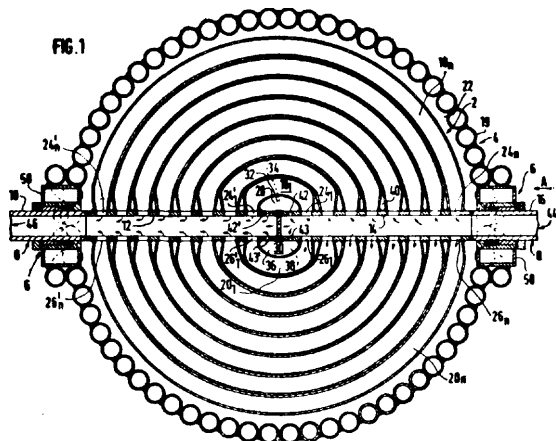
Chłodzony zawór klapowy dla regulacji przepływu gorącego gazu

Przedmiotem wynalazku jest chłodzony zawór klapowy dla regulacji przepływu gorącego gazu, zwłaszcza zamontowany na chłodzonych przewodach gorącego gazu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania powstawania zawirowań i pęcherzyków pary w czasie przepływu czynnika chłodzącego oraz zwiększenia wydajności chłodzenia.

Zawór według wynalazku ma klapę (2) w postaci płaskiej konstrukcji z rur (18, 20) przylegających do siebie nawzajem i wygiętych w kształcie zbliżonym do półokręgu.

Rury (18, 20) dla przepływu czynnika chłodzącego mają na swoich końcach otwory wlotowe i wylotowe (24, 26, 24', 26') szczelnie przyspawane do rury osiowej (8) osadzony przestawnie obrotowo wraz z klapą (2).



F16L

P. 203895

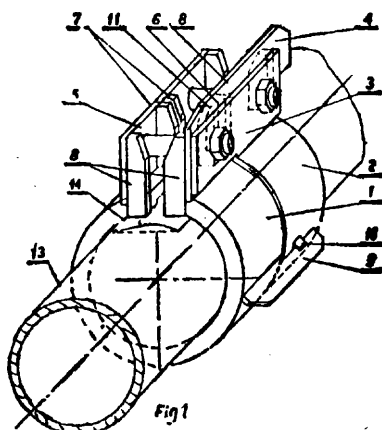
06.01.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Józef Matla, Marian Łopuszyński, Piotr Wierchowski).

Złącze rur bezkoleńcowych

Zagadnieniem, które zostało rozwiązane jest opracowanie złącza rur bezkoleńcowych, o różnych średnicach zewnętrznych, zapewniające wymaganą szczelność połączenia, stosowane w chłodnicach ociekowych instalacji kwasu siarkowego. Złącze składa się z dwóch niezależnych, cylindrycznych obejm (1) i (2) przeciętych wzdłużnie i zaopatrzonych w zębra (7) i (8). Obejma (1) jest wyposażona w zawias (9) oraz poprzeczki (4) i (5), natomiast obejma (2) posiada prowadnicę (10) oraz poprzeczki (3) i (6).

Cylindryczne obejmy (1) i (2) mają na krawędziach podcięcie typu wpust-wypust z luzem w płaszczyźnie pionowej. Wystające na zewnątrz obejmy (1) i (2) zębra (8) współpracują z wycięciami (14) w łączonych rurach (13). Poprzeczka (4) ma wycięcia pod zębra (7) i (8), a jej długość jest równa w przybliżeniu długości całego złącza. Tak skonstruowane złącze umożliwia wymianę uszkodzonej chłodnicy ociekowej rury bez potrzeby demontażu innych rur oraz stosowanie różnego rodzaju uszczelnień o małym współczynniku tarcia, jak na przykład tarflen. (3 zastrzeżenia)



F16N

P. 207062 T

24.05.1978

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Grzegorz Łoniewski).

Sposób i urządzenie do smarowania par trących, silnie obciążonych nierozbieralnych lub trudno dostępnych, zwłaszcza resorów pionowych i drabinkowych łańcuchów napędowych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie wydajnego, dobrego jakościowo i bezpiecznego smarowania par trących silnie obciążonych, nierozbieralnych lub trudno dostępnych i wyeliminowanie z procesu smarowania bezpośredniego udziału człowieka oraz oddziaływania czynnika smarującego na człowieka i na otoczenie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w zbiorniku głównym (1) umieszcza się przeznaczone do smarowania pary trące (9), korzystnie podgrzane do temperatury równej lub nieco wyższej od temperatury czynnika smarującego, następnie ze zbiornika głównego (1) odprowadza się powietrze i zanieczyszczenia gazowe za pomocą pompy próżniowej (7) wytwarzając w zbiorniku głównym (1) stan podciśnienia, korzystnie wysokiej próżni, po czym w tym stanie zbiornik główny (1) napełnia się czynnikiem smarującym, korzystnie podgrzanym, w ilości zapewniającej całkowite zanurzenie par trących (9), przez zasysanie czynnika smarującego ze zbiornika (2) czynnika smarującego pod wpływem podciśnienia wytworzonego w zbiorniku głównym (1), a następnie w przestrzeni nad lustrem czynnika smarującego w zbiorniku głównym (1) podwyższa się ciśnienie, korzystnie powyżej ciśnienia atmosferycznego.

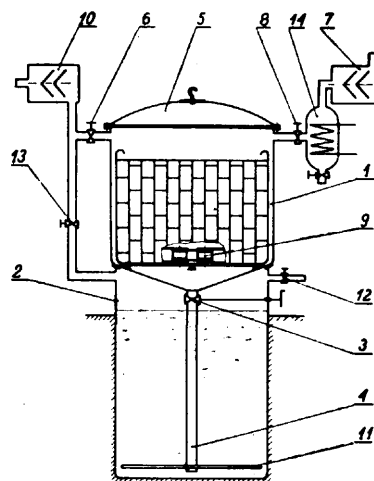


Fig 2

Urządzenie ma zbiornik główny (1), który jest umieszczony nad zbiornikiem (2) czynnika smarującego i połączony z tym zbiornikiem (2) za pomocą przewodu (4) z zaworem odcinającym (3), tak że koniec przewodu (4) jest usytuowany blisko dna zbiornika (2) czynnika smarującego, przy czym zbiornik główny (1) jest połączony poprzez zawór (8) i skraplacz (14) par czynnika smarującego z pompą próżniową (7) oraz również poprzez zawór (6) z urządzeniem (10) dostarczającym sprężone powietrze, a zbiornik (2) czynnika smarującego ma zawór (12) umożliwiający połączenie przestrzeni nad lustrem czynnika smarującego w zbiorniku (2) czynnika smarującego z atmosferą. Korzystnie jest, gdy zbiornik (2) czynnika smarującego połączony jest przez zawór (13) z urządzeniem (10) dostarczającym sprężone powietrze.

(7 zastrzeżeń)

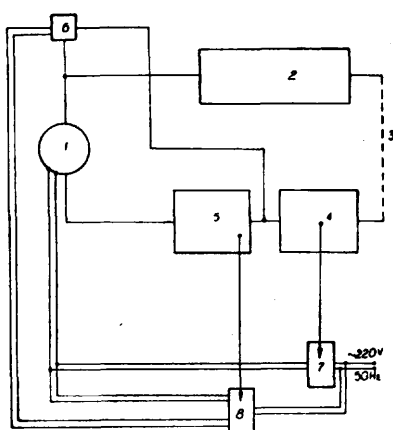
F25B P. 208839 T 02.08.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jacek Kulesza, Zbigniew Wiejacki, Jerzy Podfilipski).

Układ **dwutemperaturowej** chłodziarki domowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **uproszczenia** konstrukcji parownika wysokotemperaturowego przez wyeliminowanie elementu grzejącego oraz umożliwienia samoregulacji przepływu par czynnika chłodniczego przez parownik wysokotemperaturowy.

Układ dwutemperaturowej chłodziarki domowej wyposażony w połączone szeregowo: silnikosprężarkę, **skraplacz**, parownik niskotemperaturowy i parownik wysokotemperaturowy przy czym każdy z parowników posiada termostat połączony z **silnikosprężarką**, charakteryzuje się tym, że wylot z silnikosprężarki (1) jest dodatkowo połączony, za pośrednictwem elektromagnetycznego zaworu (6), z parownikiem wysokotemperaturowym (5), którego termostat (8) jest dodatkowo załączony z elektromagnetycznym zaworem (6). (1 zastrzeżenie)

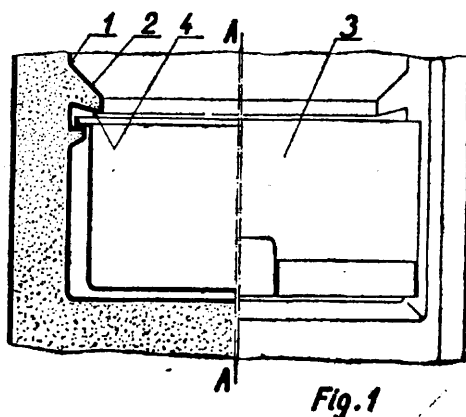


F25D P. 203969 11.01.1978

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Kazimierz Bożek, Teofil Moskal, Wiesław Łakowski).

Sposób zbierania skroplin z odszraniania w domowych urządzeniach chłodniczych a zwłaszcza w zamrażarkach **szafkowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbierania skroplin z odszraniania wewnątrz **urządzenia** chłodniczego a więc bez stosowania do tego celu naczyń zewnętrz-



nych. Zamrażalkę wyposażono w pojemnik, wsuwany w dolnej części zamrażarki w specjalne występy uformowane w komorze zamrażarki lub stawiany na dnie komory.

W czasie odszraniania woda z powierzchni parownika spływa po ściankach komory (1) i na specjalnie uformowanych przetłoczeniach daszkowych (2) w dolnej części komory skrapla się i ścieka do pojemnika (3). W celu ułatwienia odrywania się kropli wody przetłoczenie daszkowe komory (2) posiada dolną płaszczyznę (4) odchyloną do góry od poziomu o kilka stopni w kierunku ścianki komory (1).

(3 zastrzeżenia)

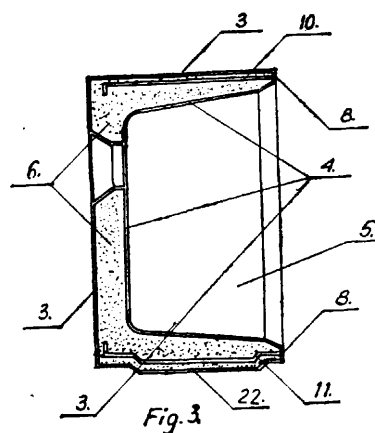
F25D P. 204025 16.01.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polska (Zygmunt Musiał, Zygmunt Stelmach, Jan Wiecezorek, Karol Maciąg).

Urządzenie chłodnicze zwłaszcza domowa i turystyczna chłodziarka i zamrażarka

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie sztywności i odporności na uderzenia powierzchni chłodziarki.

Urządzenie jest utworzone z monolitycznego, zbrojonego bloku szafki i z monolitycznego zbrojonego bloku drzwi. Zbrojenie bloku szafki stanowi przestrzenna rama (10), której czołowa część spełnia również rolę uszczelnienia komory chłodniczej. Zbrojenie bloku drzwi jest wykonane z płaskownika. Blok szafki i blok drzwi są wykonane ze strukturalnej twardej pianki poliuretanowej w formach zamkniętych, w których ułożono zbrojenie. (3 zastrzeżenia)



F27D P. 203983 12.01.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Franciszek Lewicki, Leon Szostak, Grażyna Magiera).

Urządzenie do wylewu płynnego metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia wymianę ceramicznej wykładziny bez demontażu łożyska oraz zapobiega pękaniu **tulei** obrotowej.

Urządzenia do wylewu płynnego metalu, zwłaszcza z obrotowego pieca indukcyjnego kanałowego, umieszczone w osi obrotu pieca (6) na podporowym słupie (3) zaopatrzonym u góry w łożysko (2), wewnątrz którego umieszczony jest wylew płynnego metalu mający ceramiczną wykładziną (7), której powierzchnię zewnętrzną otacza osłona (8), a dalej kolejno warstwa izolacyjna (9) i obrotowa tuleja, charakteryzuje się tym, że obrotową tuleję stanowi zewnętrzna tuleja (11) i wewnętrzna tuleja (10) zakończona od strony wylewu kołnierzem (21) zaopatrzoną w uchwyty (22), przy czym tuleje (10) i (11) połączone są od strony wylewu nierozłącznie ze sobą, a także z kołnierzem (21) i oporowym kołnierzem (25) tulei (4) przedniej ramy (5) pieca (6). (6 zastrzeżeń)

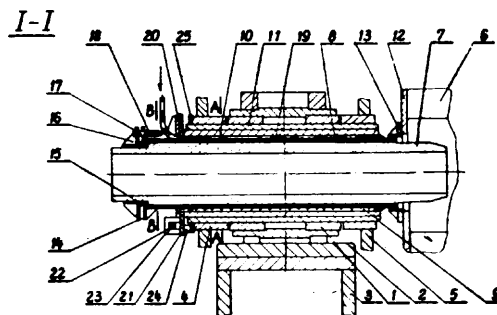


Fig. 1

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

P. 211123 T

20.11.1978

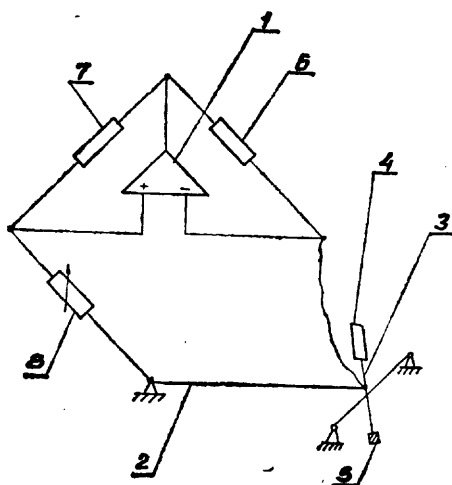
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Teresa Stasicka).

Układ do **zadawania** mikropresunięć

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, pozwalającego na precyzyjne zadawanie mikropresunięć, układu niezależnego od zmian temperatury otoczenia oraz od warunków oddawania ciepła przez element.

Układ jest zbudowany w postaci mostka **Wheatstone'a** ze wzmacniaczem błędów (1), którego wejście jest przyłączone do jednej przekątnej mostka. Wyjście wzmacniacza błędów (1) jest połączone z drugą przekątną mostka. **Pierwszą** gałąź mostka stanowi element (8) o oporności **elektrycznej** zmieniającej się **monotonicznie** ze zmianą jego temperatury, połączony mechanicznie z przedmiotem, w którym ma być dokonane **mikropresunięcie**.

Układ znajduje zastosowanie w urządzeniach pomiarowych optycznych oraz w urządzeniach mechaniki precyzyjnej. (1 zastrzeżenie)



G0 1C

P. 209246 T

26.08.1978

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin, Polska (Julian Niebyski).

Urządzenie do pomiarów geodezyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wykonywania pomiarów.

Urządzenie do pomiarów geodezyjnych ma trójnożny statyw (2), do głowicy którego zamocowany jest krzyżowy suport (6) (9). Do górnych sań (10) krzyżowego suportu zamocowane są dwie obsady (11), (13) przyrządów geodezyjnych. Obsada (13), służąca do osadzenia pionownika optycznego lub teodolitu, ma rektyfikacyjne śruby (12) za pomocą których ustawia się położenie osi przyrządu geodezyjnego, osadzonego w tej obsadzie (13). Nogi statywu (2) zaopatrzone są w ustawcze śruby.

Urządzenie to ma zastosowanie do prac pomiarowych, prowadzonych w procesie budowy statków lub na różnych konstrukcjach, których położenie ulega zmianom. (4 zastrzeżenia)

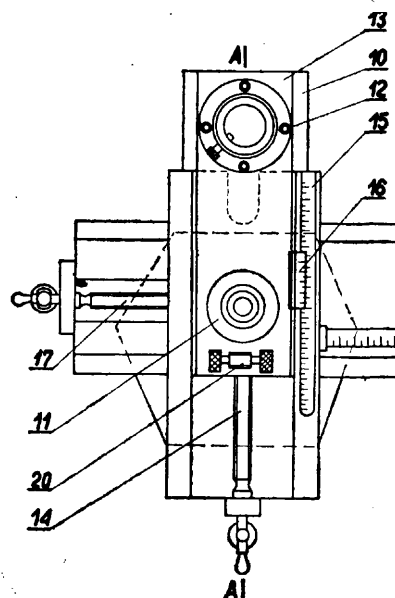


Fig. 1

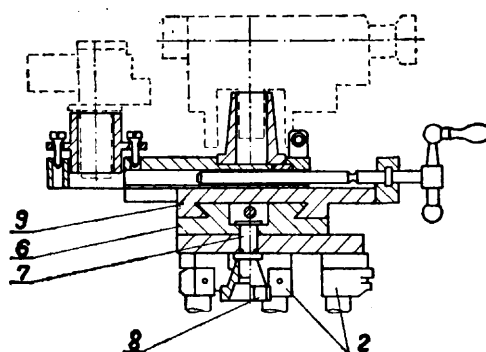


Fig. 2

G01D

P. 208936 T

08.08.1978

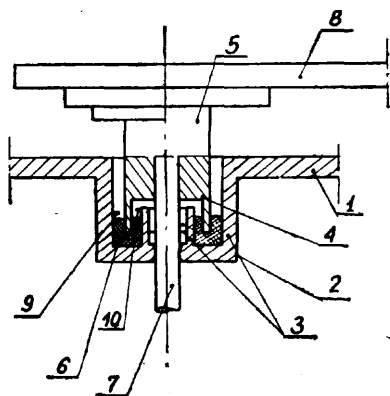
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Piskorz, Jan Winiecki, Dariusz Swinarski, Witold Biskup).

Tłumik cieczowy

Przedmiotem wynalazku jest tłumik cieczowy do tłumienia drgań wskazówki przyrządów pomiarowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wysokiego współczynnika tłumienia i zabezpieczania tłumika przed utratą własności tłumiących.

Tłumik cieczowy charakteryzuje się tym, że składa się z elementu pierścieniowego zewnętrznego (4) i elementu pierścieniowego (3) o osiach wzajemnie do siebie równoległych i równoległych do osi (7) wskazówki (8), a szczeliny (9 i 10) w których znajduje się ciecz tłumienia (6) utworzone są pomiędzy ścianami elementów pierścieniowych (4 i 3), przy czym jeden z elementów pierścieniowych (4 i 3), jest trwale połączony z osią (7) wskazówki (8) natomiast drugi element pierścieniowy (3 i 4) jest trwale połączony z płytą w której znajduje się łożysko osi (7) wskazówki (8).

(5 zastrzeżeń)



G01F

P. 210589 T

28.10.1978

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Wincenty Boroń, Edward Szkulciecki, Bronisław Wyczałkowski, Zbigniew Wierzbicki).

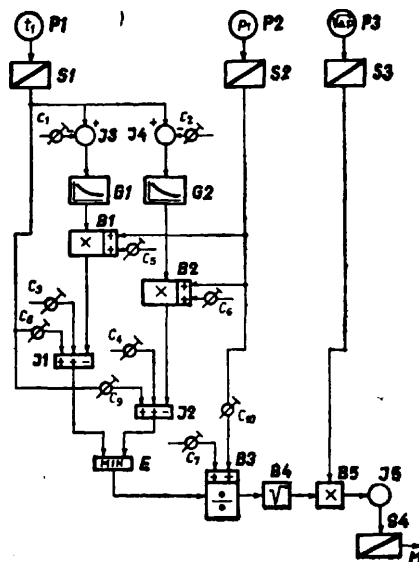
Sposób pomiaru natężenia przepływu pary przegrzanej w kanałach zwężkowych i układ do pomiaru natężenia przepływu pary przegrzanej w kanałach zwężkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na bezpośredni pomiar natężenia przepływu pary przegrzanej w kanałach zwężkowych.

Sposób według wynalazku polega na wyznaczeniu pierwiastka z gęstości pary przegrzanej na podstawie pomierzonego ciśnienia (p_1) i temperatury (t_1) tej pary przed zwężką, a następnie na przemnożeniu tej wartości przez sygnał napięciowy pierwiastka z różnicy ciśnień ($\sqrt{\Delta p}$) na zwężce.

Układ według wynalazku ma dwa tory liczące, z których każdy zawiera połączone szeregowo: przetwornik nieliniowy (G1, G2), człon mnożący (B1, B2) i człon sumujący (I1, I2), przy czym wyjścia członów sumujących (I1, I2) połączone są z blokiem wyboru minimum (E), którego wyjściowy sygnał wprowadzany jest na wejście toru złożonego z połączonych szeregowo członów dzielenia (B3), pierwiastkowania (B4) i mnożenia (B5).

Sposób i układ według wynalazku mają zastosowanie w kotłach parowych bloków energetycznych. (3 zastrzeżenia)



G01F

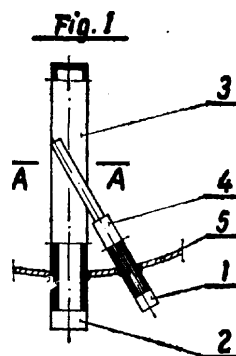
P. 210696 T

04.11.1978

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „Chemitex”, Łódź, Polska (Zdzisław Stasiak, Józef Kibitewski, Marian Wrześniewski).

Czujnik poziomu cieczy, zwłaszcza ogrzewanego lub wrzącego dowthermu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika pozwalającego na pomiar poziomu cieczy wrzącej w zamkniętym naczyniu pod ciśnieniem. Czujnik składa się z termorezystora (1) w obudowie (3) i układu elektrycznego reagującego na zmianę oporności termorezystora (1). (3 zastrzeżenia)

G01F
G08B

P. 210843 T

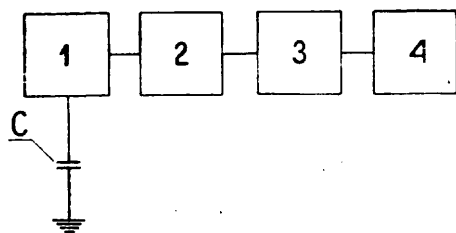
08.11.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania w Katowicach, Zakład Urządzeń Automatyki Przemysłowej, Sosnowiec, Polska (Andrzej Gibasiewicz, Kazimierz Drobnik, Ryszard Müller, Leszek Pawlik, Sabina Włoszczowska).

Tranzystorowy sygnalizator poziomu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sygnalizatora o dużej czułości, do detekcji poziomów granicznych ciał ciekłych lub sypkich w dowolnego rodzaju zbiornikach.

Sygnalizator ma pojemnościową sondę pomiarową (C) połączoną z masą sygnalizatora poziomu i z generatorem (1), który połączony jest poprzez komparator częstotliwości (2), detektor (3) z zespołem wykonawczym (4). (1 zastrzeżenie)



G01G

P. 203901

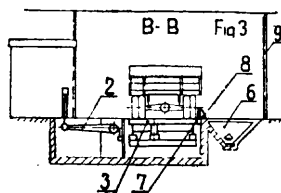
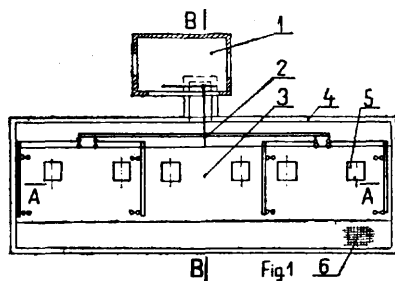
09.01.1978

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Czesław Juchniewicz, Henryk Kędzierski).

Urządzenie do **ważenia i rozładunku** samochodów załadowanych materiałami sypkimi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia spełniającego jednocześnie funkcje wyrotnicy i wagi.

Urządzenie według wynalazku składa się z pomieszczenia obsługi urządzenia (1), układu dźwigniowego wagi (2), płyty wyrotnicy (3), stanowiącej jednocześnie pomost wagi, fundamentu (4), siłowników hydraulicznych (6) osadzonych w konstrukcji nośnej (7), płyty wyrotnicy (3) oraz fartuchów gumowych (8). Urządzenie jest zmontowane obok kosza wysypowego (6) i osłonięte przed wpływami atmosferycznymi osłoną stalowo-blaśzaną (9). (1 zastrzeżenie)



G01K

P. 203340

22.12.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zbigniew Bielik, Jerzy Rokosz, Leszek Piechowski, Kazimierz Bagiński, Andrzej Jaeske, Paweł Banaszkiewicz).

Sposób automatycznego wielopunktowego pomiaru temperatury warstwy powierzchniowej wody morskiej i innych parametrów termicznych statku i układ do automatycznego wielopunktowego pomiaru temperatury warstwy powierzchniowej wody morskiej i innych parametrów termicznych statku

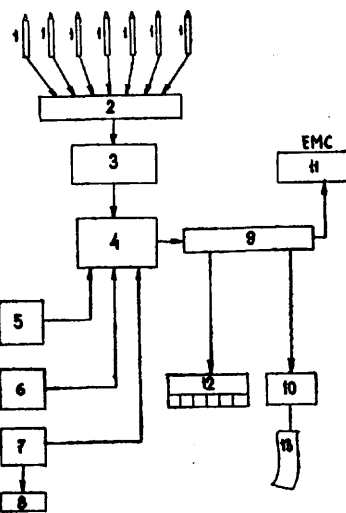
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu i układu do automatycznego wielopunktowego pomiaru temperatury warstwy powierzchniowej wody morskiej i innych istotnych parametrów termicznych pracy statku rybackiego, umożliwiające cyfrowy (8) **czasu** astronomicznego. Komutator źródeł informacji (4) jest połączony na wyjściu z interfejsem cyfrowym (9), który współpracuje równolegle z trzema układami elektronicznymi, to jest z drukarką (10) najkorzystniej wierszową danych wynikowych, emitującą wydruk na nośniku papierowym (13), cyfro-

wym panelem odczytowym (12) oraz z pamięcią buforową (11) elektronicznej maszyny cyfrowej (EMC).

Uzyskanie wydruku na nośniku papierowym najkorzystniej na taśmie papierowej w odpowiedniej sekwencji skorelowanych danych o pozycji geograficznej statku (to jest jego długości i szerokości geograficznej), roku, miesiąca, dnia i godziny pomiaru temperatury, miejscu i czasie **trwania** pomiaru, oraz jego częstotliwości w jednostce czasu z równoległym i jednocześnie zabezpieczeniem możliwości dowolnie długo trwającego bezpośredniego odczytu cyfrowego wymienionych danych na cyfrowym panelu odczytowym, oraz jednocześnie i równoległą transmisją wymienionych danych do pamięci buforowej elektronicznej maszyny cyfrowej.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się zasadniczo z n czujników temperatury (1), współpracujących łączami kablowymi indywidualnymi z jednym wspólnym komutatorem analogowym (2), który jest połączony z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (3), podającym w drodze kablowej sygnał cyfrowy do komutatora źródeł informacji (4), który jest połączony na wejściu z układem danych pozycji geograficznej statku (5), współpracującym z odbiornikiem nawigacji satelitarnej (ONS), oraz równoległe z cyfrowym zegarem czasu astronomicznego (6) i generatorem (7) programu częstotliwości pomiarów temperatury, mającym dodatkowo wyświetlacz.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że dokonuje się więcej niż jednopunktowego pomiaru temperatury w wielu kolejno lub jednocześnie miejscach pomiaru, przy użyciu odpowiedniej ilości czujników temperatury w powiązaniu z jednocześnie rejestracją i zapisem aktualnego czasu astronomicznego oraz jednocześnie rejestracją i zapisem aktualnej pozycji geograficznej statku na podstawie wskazań (ONS) (odbiornika nawigacji satelitarnej). (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 210823 T

09.11.1978

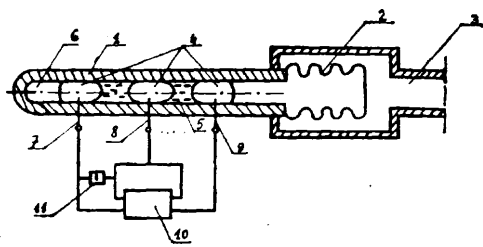
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Koczorowski, Zbigniew Figaszewski).

Układ i sposób pomiaru ciśnień

Przedmiotem wynalazku jest **układ** i sposób mierzenia ciśnień, zwłaszcza stałych, przeznaczony do stosowania zwłaszcza w przypadkach, kiedy potrzebna lub wskazana jest miniaturyzacja przyrządów pomiarowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzoną ciśnieniem zmienia się objętość tłoczka sprężystego (6), sztywność wewnętrzną **wypełnienia** kapilary (1), a w konsekwencji częstotliwość rezansową rezonatora i mierzy się tą częstotliwość miernikiem częstotliwości, co daje informację o wartości ciśnienia, jakie w źródle (3) panuje w danej chwili.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w **jeden** z obwodów generatora **drgan** (10) ma włączony miernik częstotliwości (11). (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 210994 T

15.11.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Potocki, Iwo Paszkowski, Andrzej Kobosko, Tomasz Marszałek, Stanisław Siekierski, Mieczysław Królikowski).

Wskaźnik przeciążenia

Wynalazek dotyczy układu połączeń wskaźnika przeciążenia oraz konstrukcji układu sygnalizacyjnego. Wskaźnik przeciążenia jest wyposażony w n -tą liczbę kanałów (101, 102, ..., n), z których każdy ma czujnik indukcyjny (1, 6), układ formujący (2, 7) oraz układ porównujący (3, 8). W pierwszym kanale (101) związanym z głównym mechanizmem napędowym, sygnały elektryczne z czujnika indukcyjnego (1), po ukształtowaniu w układzie formującym (2), są przekazywane do układu porównującego (3), gdzie są porównywane z sygnałem wzorcowym zadawanym z układu nastawczego (4).

Układ porównujący (3) jest ponadto połączony z podzespołem (5) umożliwiającym nastawienie z odpowiednią znaną tolerancją wartości progowej, po której przekroczeniu pojawia się sygnał na wyjściu układu porównującego (3). Pozostałe jednakowe kanały (102, ..., n), posiadają układy porównujące (8) połączone z wyjściem układu formującego (2) pierwszego kanału (101) oraz z wyjściem układu formującego (7) odpowiedniego kolejnego kanału (102, ..., n). Układ sygnalizacyjny (12), wspólny dla wszystkich kanałów (101, 102, ..., n) jest wyposażony w płytki z graficznymi elementami obrazującymi kontrolowane mechanizmy, które są podświetlane źródłami światła.

Wskaźnik przeciążenia może znaleźć zastosowanie w maszynach rolniczych, roboczych i pojazdach, a także w obrabiarkach, prasach i innych, w których przeciążenie jednego zespołu powoduje uszkodzenie lub unieruchomienie innych zespołów lub całej maszyny. (2 zastrzeżenia)

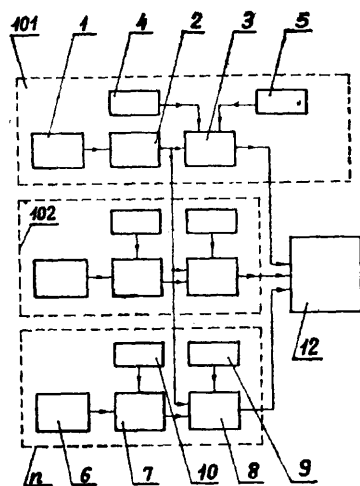


Fig. 1

G01M

P. 204402

02.02.1978

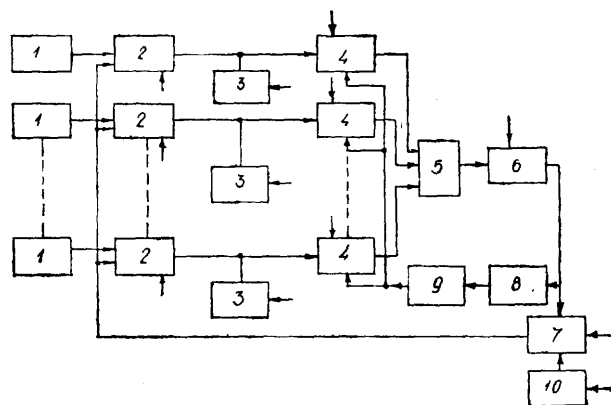
PK „RESPROM”, Sofia, Bułgaria (Vesselin Lukov Valčanov, Vesselin Christov Gradinarov, Aleksander Savelevič Kasurko, Jurij Ivanowic Fedorov).

Urządzenie do automatycznej kontroli zespołów roboczych maszyny rolniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na automatyczne wykrycie nieprawidłowo pracującego zespołu maszyny w określonym czasie.

Urządzenie zawiera tyle kanałów kontroli, ile kontrolowanych zespołów zawiera maszyna rolnicza. Każdy z kanałów zawiera załączone szeregowo nadajnik (1), pierwszą bramkę (2), obwód RC (3) i wskaźnik poziomu (4). Wyjścia wskaźników poziomów wszystkich kanałów są dołączone do odpowiednich wejść elementu logicznego LUB (5), którego wyjście jest dołączone do wejścia przełącznika czasowego (6).

Wyjście przełącznika czasowego (6) jest dołączone do wejścia obwodu różniczkującego (8) oraz do wejścia drugiej bramki (7). Wyjście obwodu różniczkującego (8) jest dołączone do wejścia obwodu całkującego (9), którego wyjście jest połączone z drugimi wejściami wskaźników poziomu (4) wszystkich kanałów. Do drugiego wejścia bramki (7) jest dołączony generator impulsów (10), a do wyjścia drugiej bramki (7) są dołączone drugie wejścia pierwszych bramek (2). (1 zastrzeżenie)



G01M

P. 210871 T

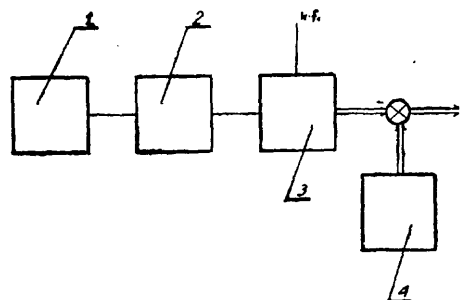
09.11.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Wiesław Smiałkowski).

Sposób pomiaru poślizgu silników asynchronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpośredniego sposobu pomiaru poślizgu silników asynchronicznych. Sposób ten polega na tym, że impulsy z przetwornika obrotowo-impulsowego (1) są powielane w układzie (2) i zliczane w liczniku (3) w czasie określonym poprzez częstotliwość sygnału o częstotliwości proporcjonalnej do częstotliwości napięcia lub prądu strojenia silnika asynchronicznego.

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 210716 T

04.11.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Jerzy Matysik, Andrzej Persona, Zbigniew Skórzyński).

Urządzenie do automatycznego pomiaru zależności czasu trwania kropli kroplowej elektrody rtęciowej **KER** od **potencjału**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego szybki i automatyczny pomiar czasu trwania kropli kroplowej elektrody rtęciowej w roztworach elektrolitów.

Urządzenie według wynalazku składa się z czterech współpracujących ze sobą bloków funkcyjnych: zadawania i okresowej stabilizacji potencjału (I), pomiaru czasu (II), cyfrowej rejestracji wyniku (III) i wykreślenia analogowej wartości wyniku (IV).

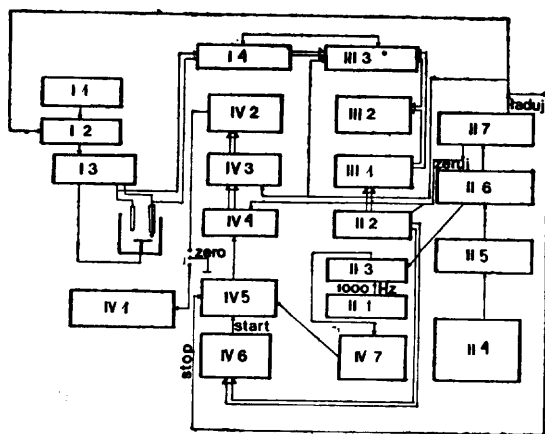
Blok (I) zawiera generator liniowo narastającego napięcia (I 1) połączony z wejściem pamięci analogowej (I 2), której wyjście poprzez potencjostat (I 3) utrzymuje wartość potencjału wyjścia generatora (I 1), zapamiętaną w momencie spadku ostatniej kropli poprzedniej grupy kropli, na KER.

Blok (II) ma układ uśredniający czas trwania kropli zawierający licznik o nastawianej zewnętrznie pojemności zliczania, umiejscowiony pomiędzy wzmacniaczem formującym (II 5), a układem sterowania (II 7), mający automatyczne sprzężenie z nastawnikiem podziału zawartym w dzielniku częstotliwości (II 3).

Blok (III) zawiera pamięć cyfrową (III 1), wyświetlacz cyfrowy (III 2) i drukarkę (III 3). Blok (IV) ma rejestrator (IV 1) połączony z konwerterem C/A, którego wejście połączone jest z wyjściem pamięci (IV 3) ładowanej sygnałem „ładuj” z układu sterowania (II 7) stanem licznika (IV 4).

Ilość impulsów zliczonych przez licznik (IV 4) określona jest przez zadajnik poziomu przesunięcia linii zerowej wykresu (IV 6) otwierający bramkę (IV 5) i częstość generatora (II 1) podawana poprzez dzielnik częstotliwości (II 3) i (IV 7).

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 210888 T

10.11.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Mrocza).

Sposób i układ pomiaru mętności cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu pozwalających na jednoznaczne określenie mętności badanej cieczy.

Sposób według wynalazku, oparty na metodzie nefelometrycznej pomiaru mętności cieczy, polega na tym, że badaną ciecz oświetla się wiązką światła monochromatycznego o dobranej długości fali i dodatkowo mierzy się średnią wartość wielkości cząstek zawartych w cieczy. Pomiaru średniej wielkości cząstek dokonuje się mierząc kąty co najmniej dwóch strumieni świetlnych rozproszonych przez ciecz pod

różnymi kątami. Następnie przetwarza się zmierzone wielkości na sygnał proporcjonalny do średniej wielkości cząstek.

W układzie według wynalazku stosuje się barwny filtr (12) umieszczony pomiędzy źródłem światła (9), a badaną cieczą, a pomiarowy detektor (1) wprowadza się w ruch za pomocą napędowego członu (2). Pomiarowy detektor (1) jest połączony z miernikiem elektronicznym, składającym się z analogowo-cyfrowego przetwornika (5), pamięci (6) i kalkulatorowego układu (7). Wszystkie podzespoły układu są połączone ze sterującym członem (3), do którego są doprowadzane impulsy z taktującego członu (4).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do pomiaru mętności wody przy kontroli procesów jej uzdatniania. (5 zastrzeżeń)

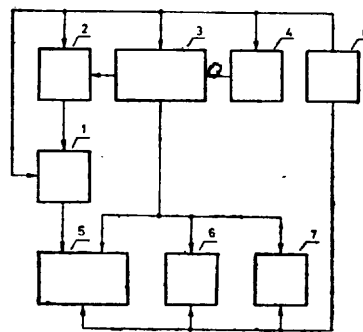


FIG. 1

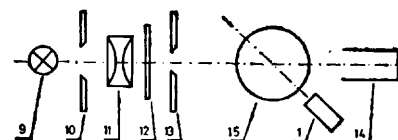


FIG. 2

G01N

P. 210969 T

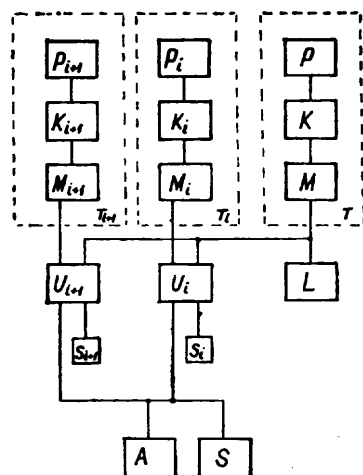
16.11.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Adam Łukaszewicz, Jan Goska, Jan Kielczewski, Bronisław Urbanik, Grzegorz Swiderski, Ryszard Bukowski, Henryk Konador, Wojciech Hanula).

Urządzenie do kontroli i sygnalizacji poślizgów pasów napędowych przekładni pasowych

Urządzenie według wynalazku ma tor odniesienia (T) składający się z przetwornika (P) prędkości obrotowej silnika napędowego na sygnał impulsowy, połączony z układem (K) kształtowania impulsów, do którego wyjścia dołączony jest generator (M) o ustalonym iloczynie szerokości i amplitudy impulsów oraz ma „n” kanałów pomiarowych (Ti), z których każdy składa się z przetwornika (Pi) prędkości obrotowej kontrolowanych kół pasowych na sygnał elektryczny, połączony z układem (Ki) kształtowania impulsów, do którego wyjścia dołączony jest generator (Mi) impulsów o ustalonym iloczynie szerokości i amplitudy impulsów.

Wyjścia kanału odniesienia (T) i kanału pomiarowego (Ti) dołączone są do układu detekcji i porównania (Ui), którego wyjście dołączone jest do wejścia układu (Si) sygnalizacji i alarmu kanałowego oraz do wejścia wspólnego dla wszystkich kanałów układu (S) sygnalizacji i alarmu, i równolegle do układu (A) automatycznego sterowania. Urządzenie pozwala na zwiększenie dokładności pomiaru poślizgu, co ma istotne znaczenie dla automatycznego sterowania kombajnem. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 211493

06.12.1978

Pierwszeństwo: 07.12.1977 - RFN (nr P 2754345.9)

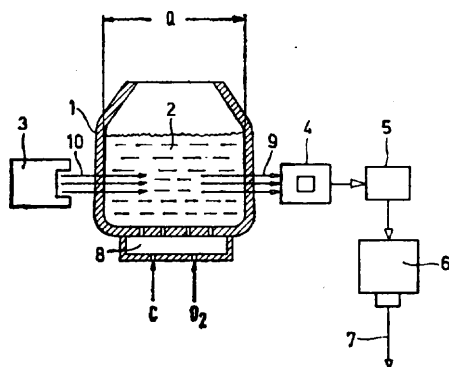
Klöckner-Humboldt-Deutz Aktiengesellschaft, Köln, Republika Federalna Niemiec (Roland Pfeiffer, Friedel Isenhardt, Chatty Rao).

Sposób i urządzenie do ciągłego pomiaru zawartości węgla w substancjach nośnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności pobierania próbek jak również wyeliminowania niebezpieczeństwa promieniowania radioaktywnego oraz zwiększenia dokładności pomiaru.

Sposób polega na tym, że określony przekrój substancji poddaje się działaniu źródła szybkich neutronów w ten sposób, że w zależności od zawartości węgla w substancji wywołuje się przemianę szybkich neutronów w neutrony termiczne i mierzy się wychodzący z substancji strumień neutronów termicznych za pomocą właściwego urządzenia pomiarowego.

Urządzenie zawiera reaktor (1) zawierający płynne żelazo (2). Generator neutronów (3) wytwarza strumień (10) szybkich neutronów, który w postaci termalizowanych neutronów jest mierzony przez licznik (4) dołączony do wzmacniacza wstępnego (5) i głównego wzmacniacza (6), który dostarcza wzmocniony sygnał (7). W czasie procesu węgiel i tlen są wdmuchiwane przez zespół dysz dennych (8). (4 zastrzeżenia)



G01V

P. 210882 T

10.11.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Wojcieszak, Marian Jabłoński).

Sposób i urządzenie do samoczynnego określania energii wstrząsów sejsmicznych oraz ich zliczania

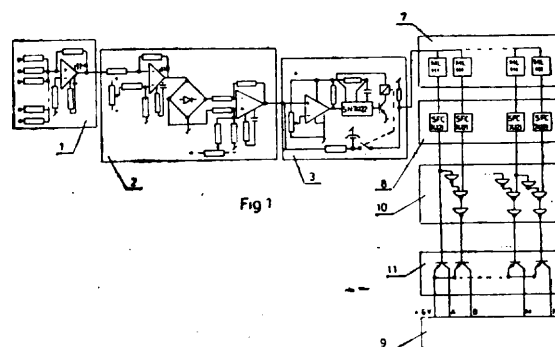
Sposób według wynalazku polega na tym, że podany na wejście urządzenia (1) zarejestrowany przez rejestrator systemu obserwacji sejsmicznych wstrząs

sejsmiczny w postaci przebiegu napięciowego poddany jest obróbce, w wyniku której zostaje w urządzeniu (3) określona energia tego wstrząsu.

Wskaźnikiem wielkości energii zawartej we wstrząsie sejsmicznym jest wygenerowany impuls napięciowy o amplitudzie, której wartość jest proporcjonalna do energii wstrząsu sejsmicznego. Impuls ten podany jest na wejście bloku komparatorów (7), które mają progi zadziałania ustawione na żądane wartości progowe energii wstrząsów sejsmicznych. Następnie wybiera się jedynie maksymalne wartości, spośród przekroczonych wartości progowych energii i rejestruje się je za pomocą analizatora rozkładu (9).

W efekcie końcowym każdy wstrząs sejsmiczny zostaje zliczony w odpowiednim przedziale progowym energii, w zależności od energii jaką posiada.

Urządzenie według wynalazku stanowią: sumator (1), wzmacniacz i analizator modułu (2), układ do określania energii (3), blok komparatorów (7), blok multiwibratorów monostabilnych (8), układ blokady (10), układ sterujący oraz analizator rozkładu (9). Wynalazek zmniejsza pracochłonność oraz skraca czas przygotowania wyników. (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 203094

17.12.1977

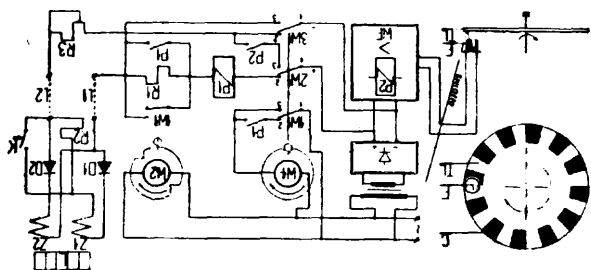
Fabryka Samochodów Dostawczych, Nysa, Polska « (Józef Kaczmarzyk).

Układ pomiaru mocy mierzonej za pośrednictwem liczników energii elektrycznej

Układ według wynalazku ma oznakowaną na obwodzie, przez określoną ilość ciemnych punktów, tarczę licznika (TL), na którą skierowana jest wiązka światła w taki sposób, aby po odbiciu od niej trafiła na czujnik fotoelektryczny (F), który w wypadku dostatecznego naświetlenia reaguje i poprzez wzmacniacz (WF) powoduje zadziałanie przekaznika (P2), który z kolei powoduje wysłanie impulsu elektrycznego i zarejestrowanie go przez licznik impulsów (L). Intensywność naświetlenia czujnika fotoelektrycznego jest zależna od intensywności wiązki światła odbitej od tarczy, ta natomiast od współczynnika odbicia światła, który jest duży dla płaszczyzny metalicznej tarczy i mały dla ciemnych punktów.

Układ jest tak wyregulowany, że reaguje gdy pod czujnikiem znajduje się czysta powierzchnia metaliczna tarczy i nie reaguje gdy znajduje się płaszczyzna ciemnego punktu. Zarejestrowana w ten sposób w ściśle określonym czasie przez licznik impulsu (L) ilość impulsów jest proporcjonalna do średniej mocy mierzonej w tym czasie.

Układ według wynalazku, ze względu na prostą budowę i możliwość instalowania dowolnej ilości wskaźników mocy w dowolnych miejscach, znajduje zastosowanie jako uzupełniający pomiar mocy w sieciach elektroenergetycznych, gdzie stosowany jest pomiar energii za pomocą liczników, a szczególnie w zakładach przemysłowych jako pomiar korzystnie usprawniający organizację pracy w warunkach występujących deficytów energii elektrycznej. (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 203589

31.12.1977

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka k/Warszawy, Polska (Żbyszek Bielecki, Jerzy Błaszowski, Mieczysław Kurek).

Czujnik pola elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika o małych gabarytach, umożliwiającego wymianę elementów uszkodzonych. Czujnik pola elektrycznego zmiennego, budowy geometrycznie zwartej, stosowany zwłaszcza w układach przeciwporażeniowych, złożony z odcinków krzywoliniowych połączonych elektrycznie szeregowo, charakteryzuje się tym, że każdy odcinek krzywoliniowy stanowi łuk okręgu zbliżony do 180°, a odcinki rozłożone są południkowo na powierzchni kulistej.

W wyniku połączenia elektrycznego ich końców jest utworzona linia łamana zbliżona w rozwinięciu do kształtu piłowego. Końcówki odcinków, zabezpieczone metalicznie przeciwko korozji, łączone są śrubami i umieszczone następnie w plastikowej zalewie ochronnej. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 203783

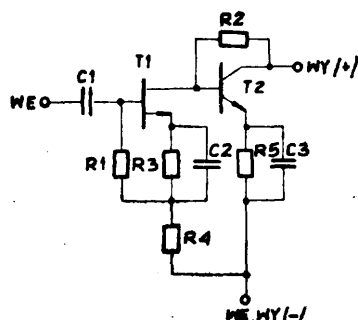
03.01.1978

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Wiesław Gucman, Wiesław Mulak).

Układ elektryczny aktywnej sondy pomiarowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na zasilanie sondy za pomocą kabla współosiowego.

Układ elektryczny aktywnej sondy pomiarowej zbudowany na dwóch tranzystorach charakteryzuje się tym, że wejście (WE) sondy poprzez kondensator (C1) dołączone jest do bramki tranzystora polowego (T1), którego dren dołączony jest do bazy tranzystora bipolarnego (T2), a kolektor tranzystora bipolarnego (T2) dołączony jest do wyjścia (WY2) sondy oraz poprzez rezystor (R2) do drenu tranzystora polowego (T1), przy czym wspólna końcówka wejścia i wyjścia (WE, WY) trójnika elektrycznego realizowanego przez sondę dołączona jest do emitera tranzystora bipolarnego (T2) za pomocą rezystora (R5), z bocznikowanego kondensatorem (C3), oraz do źródła tranzystora polowego (T1) za pomocą dwóch szeregowo połączonych rezystorów (R4, R5), przy czym punkt połączenia tych rezystorów (R4, R3) ze sobą dołączony jest poprzez rezystor (R1) do bramki tranzystora polowego (T1), a rezystor (R3), dołączony do źródła tranzystora polowego (T1) zabocznikowany jest kondensatorem (C2). (1 zastrzeżenie)



G01R

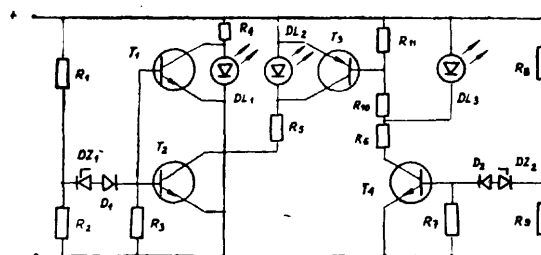
P. 209169 T

21.08.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Polmo”, Świdnica, Polska (Czesław Hubisz).

Układ do kontroli wartości napięcia przy pomocy wskaźników świetlnych

Układ według wynalazku przy pomocy wskaźników świetlnych (DL1, DL2, DL3) wskazuje trzy stany napięcia, niższe od założonej dolnej granicy lub wyższe od założonej granicy górnej napięcia. Układ zawiera dzielniki napięcia (R1, R2), (R8, R9) i (R6, R10) do regulacji napięć granicznych oraz przełączniki lub potencjometry pozwalające stosować układ do pomiarów napięć o różnych wartościach. Układ przeznaczony jest głównie do kontroli stanu naładowania akumulatorów w pojazdach samochodowych. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 210733 T

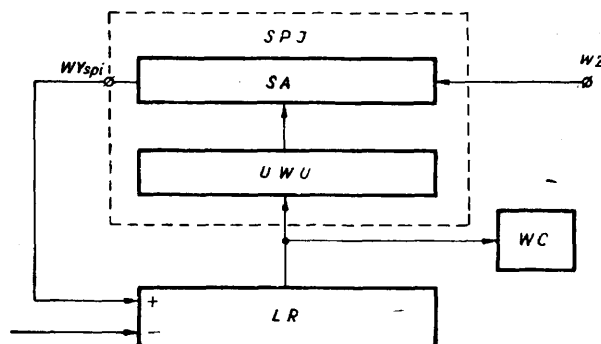
04.11.1978

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Włodzimierz Semkowicz, Roman Maksymowicz).

Miernik sprawności kanału transmisji danych

Miernik sprawności kanału transmisji danych umożliwia określanie stopnia przydatności kanału transmisji danych do pracy przez ciągły pomiar współczynnika sprawności.

W mierniku według wynalazku sumator akumulacyjny (SA) jest połączony bezpośrednio z wejściem (W2) impulsów odpowiadających wszystkim przesłanym blokom i z układem wytwarzania uzupełnień (UWU) oraz licznikiem rewersyjnym (LR), przy czym licznik rewersyjny (LR) połączony jest bezpośrednio z wejściem (W1) impulsów odpowiadających błędnym blokom oraz układem wytwarzania uzupełnień (UWU), natomiast wskaźnik cyfrowy (WC) jest połączony bezpośrednio z licznikiem rewersyjnym (LR). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 210854 T

10.11.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Wołoszyk).

Przetwornik kąta przesunięcia fazowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika kąta przesunięcia fazowego selektywnego na znak kąta, o prostej budowie.

Przetwornik zawiera **człon** separująco-formujący (I), którego zaciski wejściowe (1) stanowią wejście pierwsze przetwornika, a zaciski wyjściowe (3) połączone są ze sobą poprzez zespół szeregowy złożony z diody (D), rezystora (**R₁**) i kondensatora (C). Każda z okładek kondensatora (C) połączona jest z jednym z zacisków wyjściowych (7) sterowanego układu rozładowczego (III), do którego zacisków wejściowych (5) dołączone jest wyjście (4) członu separująco-formującego (II) toru drugiego. Zaciski wejściowe członu separująco-formującego (II) stanowią drugie wejście przetwornika, natomiast zaciski wyjściowe (8) dołączone są do okładek kondensatora (C), przy czym średnia wartość napięcia na zaciskach wyjściowych (8) jest proporcjonalną miarą przetwarzanego kąta przesunięcia fazowego.

W zależności od charakteru sygnałów wejściowych można stosować w torze pierwszym i drugim człony **separująco-formujące** typu napięciowego lub w jednym torze człon napięciowy, a w drugim prądowy bądź też w obu torach człony typu prądowego.

(3 zastrzeżenia)

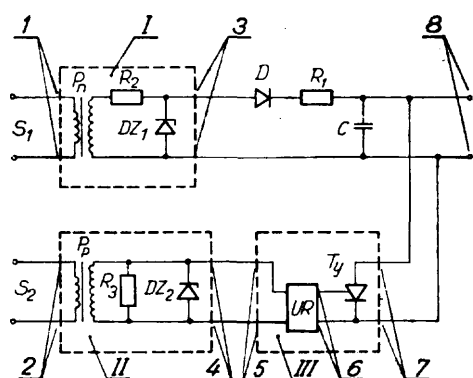


Fig. 1.

G01R P. 210874 T 09.11.1978

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Stanisław **Zemla**, Adam Panasiewicz, **Roman** Zyguła).

Sposób pomiaru mocy czynnej, zwłaszcza mocy traconej w kondensatorach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru mocy czynnej, a w szczególności pomiaru strat mocy pochodzących od odkształconych przebiegów napięcia zasilania kondensatora, których pomiar odbywałby się w warunkach bliskich pracy znamionowej kondensatora.

Sposób ten polega na tym, że zadaje się dowolną temperaturę wewnątrz kalorymetru, a następnie wprowadza się do jego wnętrza mierzony element i dokonuje się pomiaru mocy doprowadzonej do kalorymetru w celu utrzymania zadanej temperatury. Następnie podłącza się napięcie odkształcone i mierzy się moc doprowadzoną do kalorymetru. Różnica mocy grzania termostatu przed i po włączeniu zasilania kondensatora wyznacza traconą w nim moc.

(1 zastrzeżenie)

G01R P. 210989 T 15.11.1978

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „PONAR-POZNAN”, Zakład nr 2 „JAFO”, Jarocin, Polska (Zenon Gościński, Zenon **Kierczyński**).

Sposób sprawdzania zadziałania przekazników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu sprawdzania zadziałania przekazników bez potrzeby wyjmowania ich z układu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na przekaznik nakłada się sondę, a sygnał z sondy kształtuje się w zespole kształtujących, a po ukształtowaniu przekazuje się go do włącznika elektronicznego, który po zanalizowaniu go odblokowuje generator i wzmacniacz akustyczny wyzwalając sygnał dźwiękowy. Równocześnie zostaje odblokowany uniwersalny wibrator, który włącza i impulsuje żarówkę.

(1 zastrzeżenie)

G01R P. 211120 T 20.11.1978

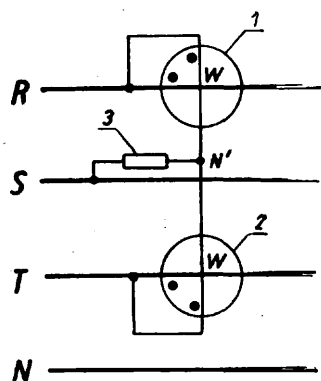
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Stefan **Kubisa**).

Sposób pomiaru mocy czynnej trójfazowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru mocy czynnej trójfazowej, pozwalający na zmniejszenie błędów pomiaru mocy czynnej złączy trójfazowych, wywołanego **niezrównoważeniem** prądów w przewodach fazowych.

Sposób pomiaru mocy czynnej trójfazowej według wynalazku polega na tym, że do każdego z dwóch bloków mnożących realizujących funkcję iloczynu skalarnego, doprowadza się sygnał proporcjonalny do napięcia tej fazy, z której doprowadzono do danego bloku mnożącego sygnał proporcjonalny do prądu w przewodzie fazowym, najkorzystniej do napięcia tej fazy określonego względem punktu sztucznego zera. Sygnał wyjściowy, proporcjonalny do mocy czynnej, tworzy się jako sumę sygnałów wyjściowych bloków mnożących.

(1 zastrzeżenie)



G01R P. 211670 12.12.1978

Pierwszeństwo: 12.12.1977 - ZSRR (nr 2553561)

Leonid **Valentinovič** Duchovskoj, Leonid **Michajlovič** Popel, Vladimir **Grigorievič** Reznakov, Viktor Borisovič Soloviev, Pavel **Ivanovič** Ivaakin, Aleksandr **Georgievič** Trošin, Ljudmila Nikolaevna Skvortsova, Moskwa, ZSRR (Leonid **Valentinovič** Duchovskoj, Leonid **Michajlovič** Popel, Vladimir **Grigorievič** Reznikov, Viktor Borisovič Soloviev, Pavel **Ivanovič** Ivaakin, Aleksandr **Georgievič** Trošin, Ljudmila Nikolaevna Skvortsova).

Urządzenie do kontroli elektrycznych parametrów schematów elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na zwiększenie efektywności chłodzenia oraz umożliwiającego podłączenie więcej niż jednego bloku kontaktowego. Urządzenie zawiera podstawę, na której są umieszczone drukowane płytki z elektronicznymi elementami i kontaktami połączeń z podstawowym blokiem kontaktowym usytuowanym w pobliżu drukowanych płytek, cha-

rakteryzuje się tym, że na podstawie (1) na obwodzie przelotowego otworu ustawione są płaszczyzny podziału (6) dla drukowanych płytek (2) i płytek kierujących (7) z kontaktami (8), a w podstawie (1) pod płaszczyznami podziału (6) wykonane są wgłębienia (9), zamykane montażową przykrywką (10) i otwory (11), usytuowane w pobliżu płaszczyzn podziału (6). Nad płytkami drukowanymi (2) jest usytuowana pokrywka (12) płytki z otworami (13) dla przenoszenia powietrza z podstawy (1) do odprowadzeń (14) pochodzącego z elektronicznych elementów (3) płytek drukowanych (2).

Prostopadle do podstawy (1) we właściwych płaszczyznach podziału (15) usytuowane są płytki drukowane (16) sterowania, na rdzeniowej części podstawy (1) usytuowane są płaszczyzny podziału (17) połączeń i wykonane otwory odprowadzenia ciepła, na pokrywie (12) usytuowana jest dodatkowa płytka (20) z kontaktami (21), podłączona do uzupełniających elementów (22), połączonych z płaszczyznami podziału (19), obciążen, usytuowanymi na pokrywie (12) płytki i usytuowanymi razem z dodatkową płytką (20) pod osłoną (23) **hermetyzacji**, zaś między płytkami kierującymi (7) usytuowana jest z możliwością połączenia z kontaktami (8) zdejmowana wstawka (24 lub 38).

(3 zastrzeżenia)

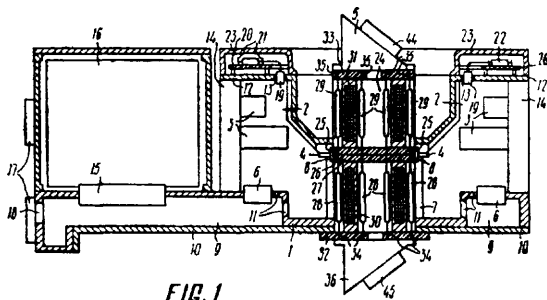


FIG. 1

G02B

P. 204196

24.01.1978

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska
(Tadeusz Kryszczyński, Jan Łuczak).

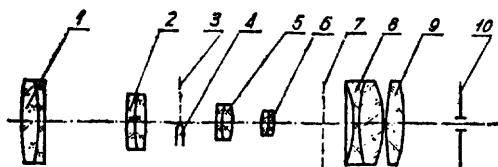
Pankratyczna luneta celownicza

Przedmiotem wynalazku jest pankratyczna luneta celownicza o ciągłej zmianie powiększenia kąowego, stosowana w szczególności w myślistwie i strzelnicztwie sportowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pankratycznej lunety celowniczej o ciągłej zmianie powiększenia kąowego charakteryzującej się dużą trwałością i sprawnością działania.

Układ optyczny pankratycznej lunety celowniczej ma obiektyw (1), który łącznie z kolektywem (2) skupia w płaszczyźnie obrazowej (3) promienie świetlne wychodzące z przedmiotu. W płaszczyźnie obrazowej (3) umieszczony jest znak celowniczy (14). Utworzony tam obraz przedmiotu jest z kolei odwzorowany przez układ zmiennego powiększenia (5) i (6). W wyniku tego prosty obraz przedmiotu wraz z obrazem znaku celowniczego tworzy się w płaszczyźnie przedmiotowej (7) okulara, składającego się ze składników (8) i (9). Promienie świetlne po wyjściu z okulara wpadają do oka umieszczonego w zrenicy wyjściowej (10). Obiektyw (1), kolektyw (2) i składnik (8) okulara są klejonymi zespołami **dwusoczewkowymi**.

(4 zastrzeżenia)



G05B

P. 203879

05.01.1978

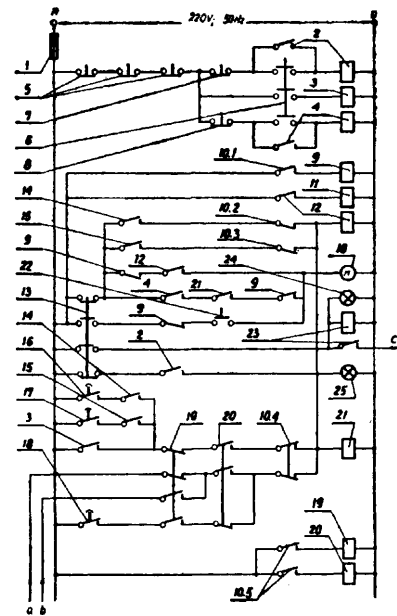
Zakłady Urzędów Galwanicznych i Lakierniczych, Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni, Łódź, Polska (Zdzisław Hartwich, Andrzej Engler, Kazimierz Kubiak).

Układ z samoczynnym wybieraniem programu w galwanizerskich automatach programowo-sterowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności segregacji wsadów według programów. Układ z samoczynnym wybieraniem programu w galwanizerskich automatach programowo sterowanych zawiera kombinację kodową łączników magnetycznych, umieszczonych na ruchomych wózkach do przenoszenia wsadów, oraz magnesy trwałe, umieszczone na nośnikach wsadu.

Łączniki magnetyczne przekazują informację do układu sterowania, zawierającego układ impulsowania urządzenia programującego, wyposażony w blokujące styki przekazywników wyboru programu (14, 15) połączone szeregowo ze stykami urządzenia programującego (10.2, 10.3) i ze stykiem łącznika rodzaju pracy (13), zaś poszczególne obwody wyboru i realizacji programu podłączono równolegle do cewki przekazywnika impulsującego urządzenie programujące (12) i do cewki przekazywnika startu i powtórzenia cyklu (21).

(4 zastrzeżenia)



G05B

P. 210548

27.10.1978

Pierwszeństwo: 27.10.1977 - Stany Zjedn. Ameryki
(nr 846196)

RCA CORPORATION, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ zabezpieczający odbiornika telewizyjnego

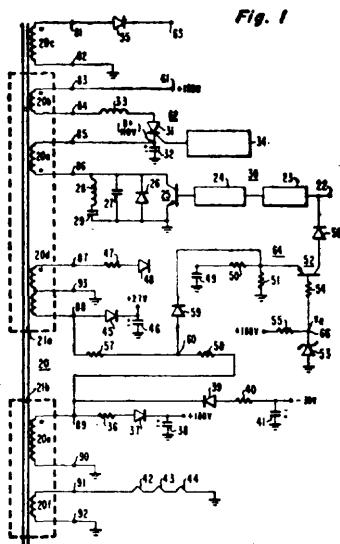
Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający wysokiego napięcia dla odbiornika **telewizyjnego**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczającego, który dostarczy sygnału wyłączającego w warunkach uszkodzenia, gdy wzrośnie wysokiego napięcia nie towarzyszy wzrost amplitudy impulsów powrotu.

Układ odchylający zawiera pierwszą (88) i drugą (89) końcówkę, na których występują pierwsze i drugie napięcie odchylające o częstotliwości odchyłania. Pierwsze napięcie o częstotliwości odchyłania zawiera, w warunkach uszkodzenia, składową uszkodzeniową napięcia występującą **co** najmniej podczas części

okresu odchylania. Składowa uszkodzeniowa napięcia **nie** występuje w drugim napięciu o częstotliwości odchylania.

Układ zabezpieczający zawiera środki łączące (57, 58, 59, 209) połączone z pierwszą (88) i drugą (89) końcówką dla łączenia pierwszego i drugiego napięcia o częstotliwości odchylania dla wytworzenia sygnału uszkodzenia na trzeciej końcówce (22) w warunkach uszkodzenia. Układ reagujący na napięcie występujące na trzeciej końcówce (22) dostarcza sygnału usterki dla wyłączenia działania odbiornika telewizyjnego podczas występowania sygnału uszkodzenia. (8 zastrzeżeń)



G05D

P. 203868

06.01.1978

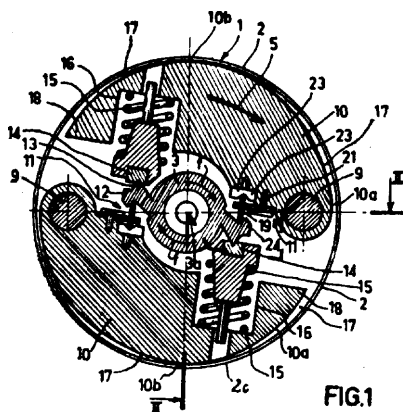
Lucien Trappo, **Clair**, Francja.

Regulator odśrodkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności uszczelnienia obudowy i zwiększenia dokładności regulacji. Regulator odśrodkowy (1) ma obudowę (2) zawierającą rtęć, napędzaną przez wał (6) osadzony w piasku (3).

Regulator charakteryzuje się tym, że środki oparcia (11) dla mas (10) są dwoma sztywnymi nożami, każdy o podwójnym ostrzu (19), opierającymi się każdym ze swoich dwóch ostrzy na panewce (23) podtrzymywanej przez masę (10) oraz na panewce (24) podtrzymywanej przez ramię (12).

Środki uszczelniające są utworzone przez dwie przepony mające każdy kształt zamkniętego wieńca kołowego o przekroju poprzecznym w kształcie M, której dwie skrajne wolne części kołowe stanowiące pierścienie są zaciśnięte w dwóch rowkach obwodowych usytuowanych odpowiednio w obudowie i w piasku. (9 zastrzeżeń)



G05D

P. 203896

06.01.1978

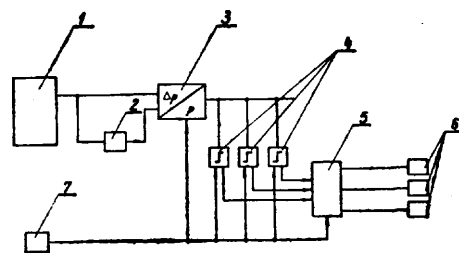
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „**CEBEA**”, Kraków, Polska (Kazimierz Syrkiewicz, Janusz Kobosko, Zbigniew Miduch, Władysław Skoupy).

Układ do regulacji wydajności

Przedmiotem wynalazku jest układ do regulacji wydajności maszyn i urządzeń, szczególnie zaś wydajności sprężarek dwu lub wielostopniowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności regulacji wydajności sprężarek. Układ jest wyposażony w zbiornik (1) sprężonego gazu, nastawnik (2) wartości ciśnienia progu regulacji, przetwornik (3) różnicy ciśnień, przełącznik (4) amplitudy ciśnienia, blok logiczny (5), elementy wykonawcze (6) oraz blok zasilający (7).

Przetwornik (3) różnicy ciśnień usytuowany w obwodzie pomiarowym układu jest połączony z nastawnikiem (2) progu regulacji ciśnienia, z którego otrzymuje sygnał wyjściowy i który jest zainstalowany w obwodzie regulacyjnym układu. (1 zastrzeżenie)



G05D

P. 209852 T

26.09.1978

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Longin Glijer, Stanisław Krakowiak, Maciej Steczowicz, Bogusław Bajkowski, Janusz Opitka, Michał Domański, Marek Osiński, Tadeusz Aleksandrowicz).

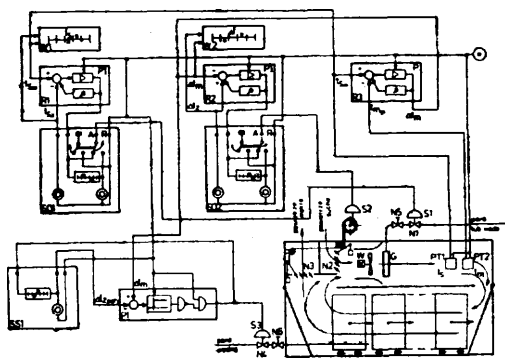
Układ pneumatycznej regulacji parametrów suszenia drewna w suszarniach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu tak aby nie wymagał on od obsługi wysokich kwalifikacji oraz **wyeliminowania** wpływu temperatury na obwód regulacji wilgotności powietrza.

Układ pneumatyczny regulacji parametrów suszenia drewna w suszarniach składa się z urządzeń pneumatycznych tworzących trzy niezależne obwody regulacji, w tym obwód regulacji temperatury powietrza t_s w suszarni stanowiący typowy blok pneumatyczny regulacji stałowartościowej, złożony z regulatora (R_1) stacyjki operacyjnej (SO_1) i wskaźnika (W_1) lub rejestratora oraz z przetwornika monometrycznego temperatury (PT_1), tak zwanego termometru suchego umieszczonego wewnątrz suszarni oraz z siłownika membranowego prostego (S_1) napędzającego zawór (N_1) w przewodzie czynnika grzejnego zasilającego grzejniki (G) w suszarni.

Drugi obwód regulacji wilgotności powietrza stanowi blok regulacji stałowartościowej złożony z regulatora (R_2), stacyjki operacyjnej (SO_2) i wskaźnika (W_2) lub rejestratora oraz z siłownika membranowego prostego (S_2) napędzającego żaluzje wlotowe (N_2) i wylotowe (N_3) oraz trzeci niezależny obwód dwustawnej regulacji wilgotności przez naporowywanie złożony z przełącznika ciśnienia (P_1), stacyjki sterowniczej (SS_1) oraz z siłownika membranowego prostego (N_3) napędzającego zawór w przewodzie pary, doprowadzany wprost do wnętrza suszarni.

(3 zastrzeżenia)



G08B

P. 203771

02.01.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektronicznych „Promel”, Gliwice, Polska (Gerard Jarosz).

Instalacja elektromechaniczna do gaszenia pożaru w komorach transformatorowych

Przedmiotem wynalazku jest instalacja elektromechaniczna do gaszenia pożaru w komorach transformatorowych, zwłaszcza przemysłowych wewnątrzoddziałowych z transformatorami o mocy powyżej 1000 KVA.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania instalacji umożliwiającej stałą kontrolę stanu zagrożenia pożarowego, jak również samoczynną, bezzwłoczną likwidację zaistniałego pożaru.

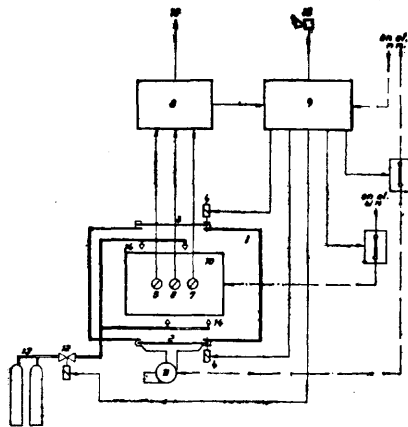


Fig. 1

W komorze transformatorowej (1) zainstalowane są na suficie trzy różne czujniki przeciwpożarowe: dymowa-jonowa czujka (5), temperaturowa nadmiarowa-różnicowa czujka (6) oraz płomieniowa czujka (7). Czujki te współpracują z centralą (8) sygnalizacji pożarowej, umieszczonej w pobliżu transformatorowej komory (1). W przypadku zaistnienia stanu zagrożenia i wzbudzenia się jednej z czujek przeciwpożarowych, następuje przekazanie impulsu elektrycznego z centrali (8) do zestawu (9) układu sterowniczo-zasilającego, który powoduje przerwanie dopływu energii elektrycznej do transformatora (10) i wentylatora (11), zamknięcie zasłon (2) i (3) i otworów wentylacyjnych, otwarcie zaworu (12) przy butlach (13) CO₂, skierowanie czynnika gaszącego poprzez wylotowe dysze (14) na źródło pożaru, uruchomienie buczka (15) akustycznej sygnalizacji oraz przekazanie sygnału alarmowego do głównej centrali (16) sygnalizacji pożarowej. (3 zastrzeżenia)

G09F

P. 209346 T

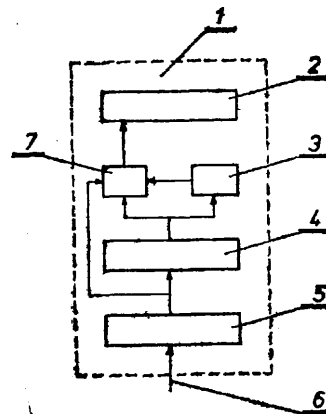
31.09.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Henryk Orłowski, Piotr Chojnacki, Ryszard Langer, Wojciech Nowak, Stanisław Szwałgis, Józef Kłuciński).

Urządzenie do wyświetlania informacji

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyświetlania informacji umożliwiające jednocześnie wyświetlanie sekwencji znaków numerycznych tworzących liczbę lub grupę liczb. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wyświetlania informacji z błędem formatu.

Urządzenie według wynalazku ma układ (3) kontroli formatu liczb dziesiętnych umożliwiający wyświetlanie jedynie takich sekwencji znaków numerycznych (6) w których między dwoma kolejnymi znakami kropek dziesiętnych oprócz znaków cyfr występują znaki wartości plus albo minus lub wybrane znaki separacji liczb dziesiętnych, włączony pomiędzy układ (4) dekodowania znaków a układ (7) sterowania wyświetlaniem informacji na tablicy świetlnej (2). (1 zastrzeżenie)



G11B

P. 204323

27.01.1978

Zakład Elektronicznej Techniki Obliczeniowej, Katowice, Polska (Marek Łakomik, Jerzy Anders, Piotr Trzcionka).

Wieszak do taśmy magnetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wieszaka do przechowywania taśm magnetycznych, o prostej konstrukcji, łatwego do zamocowania.

Wieszak składa się z połączonych rozłącznie elementów: belki nośnej (1), uchwyty wieszaka (2) i elementów zawieszania (3), przy czym belkę (1) stanowi kształtownik mający dwie płaszczyzny ślizgowe (4), na które nasuwane są również rozłącznie połączone elementy zawieszania (3), a uchwyty wieszaka (2) nałożone są na końcówki belki (1). (1 zastrzeżenie)

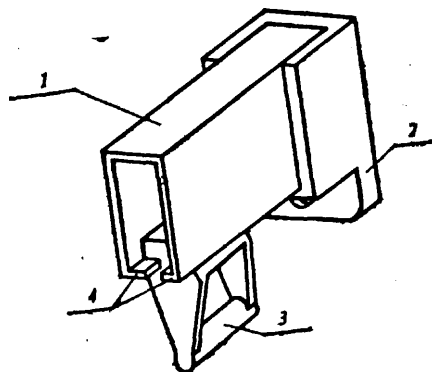


fig. 1

G11C

P. 210766 T

06.11.1978

Kopalnia Węgla Brunatnego „Konin”, Konin, Polska
(Henryk Pliszki).

Układ elektroniczny do bezprzewodowej kontroli parametrów elementów wirujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego przekazywanie dwóch lub więcej informacji o stanie kontrolowanych parametrów elementów wirujących.

W układzie według wynalazku po stronie nadajnika znajduje się przyłączający generator (1), który powoduje okresową zmianę częstotliwości generatora (2) przy czym w części wirującej znajdują się sprzężone poprzez transformator (26) selektywne obwody rezonansowe (27) połączone ze wzmacniaczami różnicowymi (28), na wejściach których znajdują się układy zmiany potencjału (29), połączone z czujnikami kontrolowanych parametrów (30), przy czym wejścia wzmacniaczy (28) połączone są do wspólnego wzmacniacza sumującego (31), którego wyjścia połączone są ze źródłami prądowymi (32), połączonymi z przerzutnikiem astabilnym (33), którego wyjście steruje zwierzchniczą anteną odbiorczą (34).

Zasilanie części wirującej odbywa się poprzez układ stabilizatorów napięcia (25), połączonych z anteną odbiorczą (23) poprzez transformator (24), natomiast w części stacjonarnej zasilacz (5) połączony jest ze wzmacniaczem mocy (3) poprzez układ kontroli obciążenia (6), który połączony jest z układami dyskryminatorów momentu zmiany obciążenia (7), których wyjścia połączone są z przerzutnikiem bistabilnym (8), którego wyjścia połączone są z kluczami tranzystorowymi (9) dołączonymi równolegle do kondensatorów (10) ładowanych ze źródeł prądowych (11). Kondensatory (10) połączone są poprzez wtórnik tranzystorowy (12) z kondensatorami pamiętającymi (13), które połączone są z wejściami różnicowego wzmacniacza (14), na wyjściu którego znajdują się dyskryminatory poziomu napięcia (15), których wyjścia połączone są z scalonymi bramkami (16), które są jednocześnie połączone z generatorem (1), natomiast wyj-

ścia bramek (16) połączone są z bramką NAND (17), która połączona jest z wejściem bramki NAND (18), przy czym drugie wejście bramki (18) połączone jest z układem generatora (1) poprzez przerzutnik monostabilny (19), natomiast wyjście bramki (18) połączone jest z wejściem bramki (21) poprzez bramkę (20), przy czym drugie wyjście bramki (21) połączone jest z wyjściem bramki (18) poprzez przerzutnik monostabilny (22).

(1 zastrzeżenie)

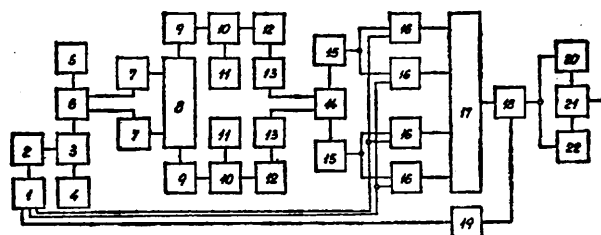


Fig. 1 Schemat blokowy części stacjonarnej.

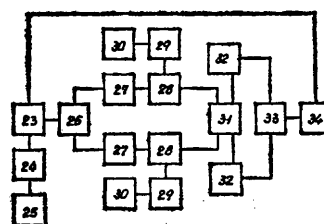


Fig. 2 Schemat blokowy części wirującej.

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01F
H01H

P. 210628 T

30.10.1978

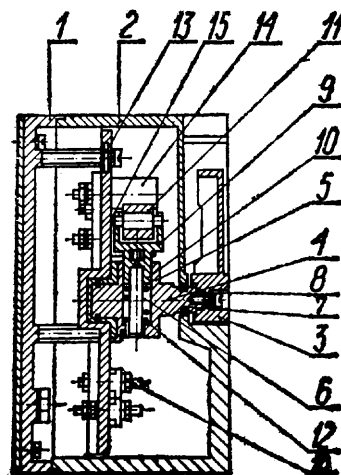
„ASPA” Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Eugeniusz Kołodziejczyk, Marcei Bujakiewicz, Bohdan Wilczyński, Janusz Czarnecki, Roman Pysko).

Przełącznik zaczepek do transformatora zgrzewalniczego o znamionowym prądzie ciągłym do 250A

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik zaczepek transformatora zgrzewalniczego o znamionowym prądzie ciągłym do 250 A, prosty i łatwy w obsłudze, niezawodny w działaniu, przeznaczony zwłaszcza do transformatorów według modułu CNOMO.

Przełącznik wyposażony jest w mechanizm przełączający (4) umieszczony między podstawą (1) i pokrywą (2) z rękojścią nastawczą (3), przy czym na ruchomym końcu w gnieździe (6) korpusu (5) tego mechanizmu umieszczona jest przesuwająca stopa (10) uchwyty izolacyjnego (9) podparta sprężyną (12) dociskającą, przy czym w uchwycie (9) znajduje się obrotowa rolka (11) zwierająca styki stałe (14) połączone z zacze-

pami transformatora i styki stałe (15) połączone z szyną zasilającą (13), i zamyka obwody prądowe na poszczególnych zaczepek transformatora. (1 zastrzeżenie)



H01H

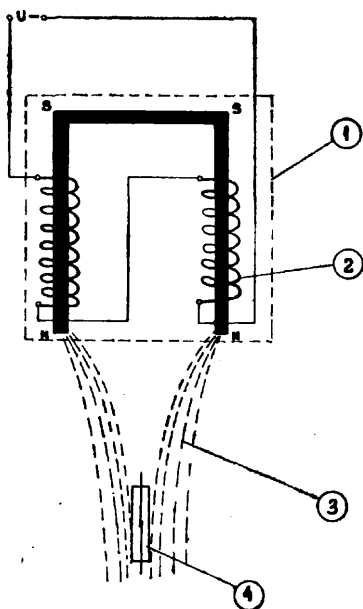
P. 211119 T

20.11.1978

Wojew Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Poznań, Polska (Marian Dyba, Antoni Grzegorzewski, Bolesław Dziurla).

Układ elektromagnetyczny do sterowania **kontaktronu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do sterowania kontaktronu, który eliminowałby możliwość niekontrolowanego zadziałania kontraktronu. W układzie według **wynalazku** elektromagnes (1) w kształcie litery U wywołuje pole magnetyczne (3) **jednoimienne** oddziałujące na kontaktron (4) umieszczony równolegle do linii sił pola magnetycznego, równocześnie eliminując oddziaływanie innych pól magnetycznych. Układ nadaje się szczególnie do stosowania przy sterowaniu zwrotnic torowych z wagonu tramwajowego. (1 zastrzeżenie)



H01J

P. 204406

26.01.1978

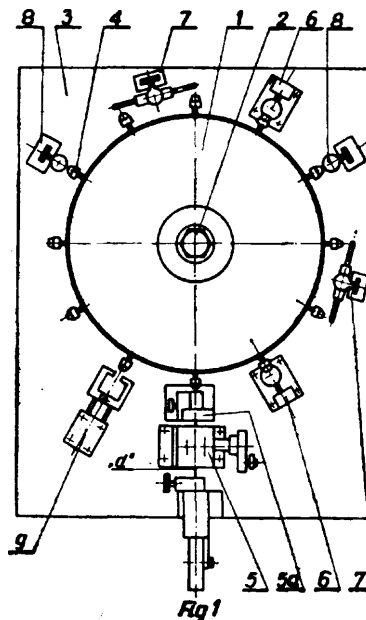
Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „POLAM”, Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Jan Pietrzak, Wojciech Wielgo, Józef Figaj).

Urządzenie do automatycznego wytwarzania **próżniuszczelnych** przepustów do lamp elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania urządzenia do automatycznego wytwarzania próżniuszczelnych przepustów do lamp elektrycznych, pozwalającego na zmniejszenie pracochłonności i na zwiększenie wydajności.

Urządzenie zawiera podajnik (5) drutu wraz z zespołem (5a) **tnąco-krepującym**, zamocowany na pozycji wejściowej do podstawy (3) urządzenia w regulowanej odległości od tarczy (1), oraz **co** najmniej dwa zestawy szklące składające się z zespołu (6) do nanoszenia płynnego szklwa pokrywającego część odcinka drutu (d), zespołu (7) stapiającego naniesioną warstwę szklwa z drutem (d) i zespołu (8) chłodzącego naniesioną warstwę szklwa z drutem (d). Zespoły każdego zestawu roboczego szklącego zamocowane są na kolejnych pozycjach roboczych urządzenia do wspólnej podstawy (3) w regulowanej odległości od tarczy (1).

(4 zastrzeżenia)



H01K

P. 210689 T

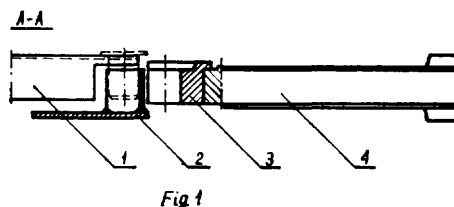
02.11.1978

Pabianicka Fabryka **Żarówek „POLAM-Pabianice”**, Polska (Mieczysław Grzejszczak, Zbigniew Filipowski, Stanisław Zieliński, Roman Berner).

Dozownik trzonków z kołnierzem

Przedmiotem wynalazku jest dozownik trzonków z kołnierzem służący do przenoszenia i dozowania trzonków w zautomatyzowanej linii do **produkcji** żarówek, zwłaszcza **miniaturowych**.

Dozownik trzonków z kołnierzem zawiera rynnę doprowadzającą (1), element blokująco-dozujący (2) i gniazdo trzonka (3). Trzonki doprowadzane są rynną doprowadzającą (1) w kierunku promieniowym stołu obrotowego (4). (1 zastrzeżenie)



H01L

P. 210549

25.10.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Witold Rosiński, Waldemar Wroński).

Sposób stabilizacji parametrów przyrządów polowych typu MOS

Celem **wyna'azku** jest zapewnienie stabilnej pracy przyrządów polowych typu MOS poprzez wyeliminowanie wpływu kationów występujących w warstwie tlenkowej **SiO₂**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do warstwy tlenkowej wprowadza się chlor implantacyjnie, przy czym dawka jonów chloru jest nie mniejsza niż **10¹⁴cm⁻²**, energia jonów nie większa niż 65keV.

Wynalazek znajduje zastosowanie w technologii wytwarzania przyrządów półprzewodnikowych.

(1 zastrzeżenie)

H01L P. 210657 T 02.11.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Wacław Śmiałkowski).

Sposób oświetlania fotoelementu, zwłaszcza **przy** małej średnicy otworu **w** przysłonie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oświetlania fotoelementu, zwłaszcza przy małej średnicy otworu w przysłonie, nie wymagającego stosowania źródeł światła o dużej jasności. **Sposób** ten polega na tym, że fotoelement oświetla się przy pomocy stożkowej strugi światła, której punkt skupienia znajduje się w otworze przysłony. (1 zastrzeżenie)

H01L P. 212822 16.01.1979

Pierwszeństwo: 18.01.1978 - Holandia (nr 7800582);
24.07.1978 - Holandia (nr 7807835)

N.V. Philips 'Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Przyrząd półprzewodnikowy

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania przyrządu półprzewodnikowego zawierającego, bipolarny, wysokonapięciowy element półprzewodnikowy z wyspowym obszarem jednego typu przewodnictwa, w którym napięcia przebicia złącza kolektor - baza nie ulega zmniejszeniu przez powierzchniowy rozkład pola i w którym powierzchnia półprzewodnikowa jest zupełnie płaska.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że koncentracja domieszek w pierwszym obszarze (1) oraz jego grubość są tak małe, że po przyłożeniu między pierwszy obszar (1), a trzeci obszar (3) napięcia wstecznego, strefa zubożona przynajmniej między obszarem (4) kontaktowym, a trzecim obszarem (3) rozciąga się od pierwszego złącza p-n (5) do powierzchni (8), przy napięciu przyłożonym między obszary pierwszy i drugi, niższym od napięcia przebicia drugiego złącza p-n (6). (17 zastrzeżeń)

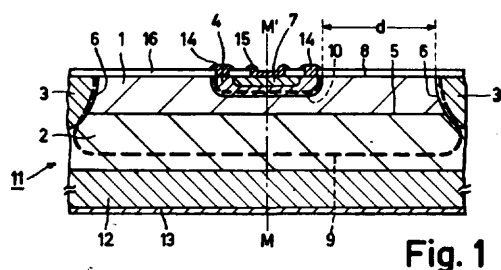


Fig. 1

H01M P. 211008 T 16.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Adam Peretiatkiewicz, Marian Śmyk).

Sposób wymiany baterii ogniów rezerwowych w urządzeniu elektrycznym

Przedmiotem wynalazku jest iskrobezpieczny sposób wymiany baterii ogniów rezerwowych w urządzeniu elektrycznym, zwłaszcza w urządzeniu przenośnym pracującym w pomieszczeniu zagrożonym wybuchem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyłącza się obwód przepływu prądu w urządzeniu oraz opróżnia się baterię i pojemnik z elektrolitu przez odblokowanie otworu, którego wlot jest zanurzony w elektrolicie wewnątrz pojemnika na poziomie poniżej 1/3 wysokości baterii, po czym otwiera się pojemnik, odłącza przewody elektryczne baterii w złączu i wyjmuje się baterię z pojemnika oraz zabezpiecza baterię przed dostępem wody lub wilgoci. Nową baterię

w stanie suchym wkłada się do pojemnika, łączy przewody elektryczne baterii z przewodami elektrycznymi urządzenia, zamyka się pojemnik i otwiera odpowietrznik umiejscowiony w górnej części pojemnika, a następnie wlewa się elektrolit, zablokowuje otwór wlewowy i zamyka odpowietrznik oraz włącza obwód przepływu prądu w urządzeniu. (2 zastrzeżenia)

H01R P. 210884 T 10.11.1978
B23K

Opolskie Zakłady Aparatury Spawalniczej, Opole, Polska (Zygmunt Bienias).

Złącze, zwłaszcza do uchwytów spawalniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza, które zawiera kilka łączników. Złącze ma wtyk gniazda (6), osadzony w izolowanej rękojeści (8) osłaniającej wszystkie przyłącza od strony przewodów.

W środkowej części tulei (6a) znajduje się zaczep (3) wykonany w postaci kołka. Zaczep (3) przechodzi przez wybranie (10) w tulei gniazda (13) i powoduje **poprzez** obrót, rękojeścią (8) trwałe połączenie wtyku (2) z gniazdem (1) wskutek zazębienia się zaczepu (3) ze spiralnie naciętym kanałem (20) w tulei (13). (4 zastrzeżenia)

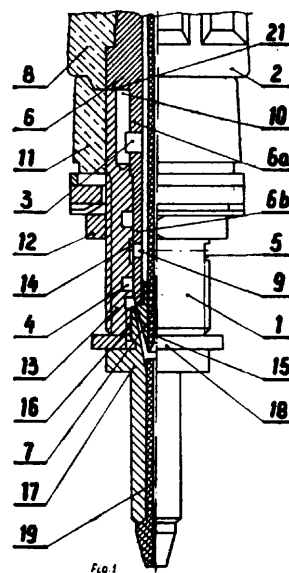


Fig. 1

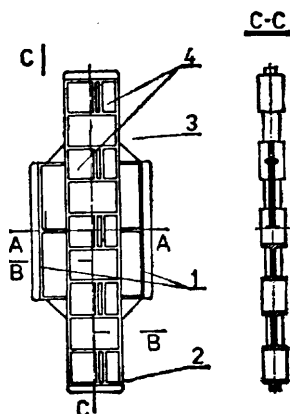
H02B P. 201416 10.10.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Wiesław Pijewski, Lucyna Szczepańska, Marian Michalak).

Wspornik szynowy do rozdzielnic skrzynkowych niskiego napięcia, wykonany z tworzywa sztucznego

Przedmiotem wynalazku jest wspornik szynowy, pracujący jako izolator przepustowy szyn zbiorczych rozdzielnic elektrycznej skrzynkowej niskiego napięcia, przystosowany konstrukcyjnie do zaklinowania się w przestrzeni między dwoma ściankami bocznymi obudów skrzynek szynowych rozdzielnic, a tym samym pozwalający na pełne wykorzystanie wolnych przestrzeni między zestawionymi skrzynkami lub skrzynką, a pokrywą boczną.

Wspornik ma wypusty (1, 2) przystosowane konstrukcyjnie do wymiarów okienek bocznych skrzynki rozdzielczej oraz ścianki wypustowe (4), przytrzymujące szynę. Wolna przestrzeń (3) pozostająca pomiędzy obrysem okienka skrzynek, a ramką wspornika pozwala na umieszczenie pomocniczych obwodów elektrycznych. (2 zastrzeżenia)



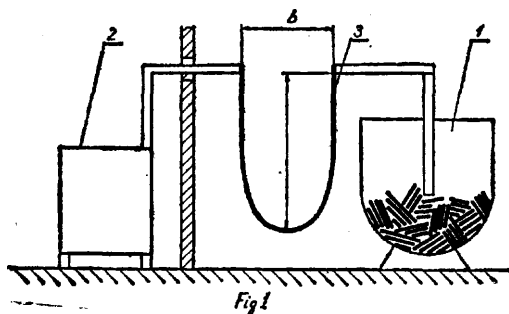
H02G P. 210910 T 13.11.1978

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Antoni Kępka, Jerzy Jaroszewicz).

Sposób montażu kabli wieloprądowych, zwłaszcza do zasilania pieców łukowych

Wynalazek dotyczy sposobu montażu kabli wieloprądowych zwłaszcza do zasilania elektrod pieców łukowych, który w znacznym stopniu wpływa na podwyższenie żywotności tych kabli. Sposób według wynalazku polega na tym, że skręca się żyły z zachowaniem właściwego skoku skrętu, układa kabel na odpowiednim stanowisku montażowym i nadaje mu się wymagany kształt, według krzywej łańcuchowej, a przed przystąpieniem do zamontowania drugiego złącza na wolnym końcu kabla ucina się poszczególne żyły prostopadle do osi kabla.

Dzięki wprowadzeniu powyższej technologii uzyskuje się zmniejszenie wstępnych naprężeń montażowych kabli. (1 zastrzeżenie)



H02G P. 212813 15.01.1979

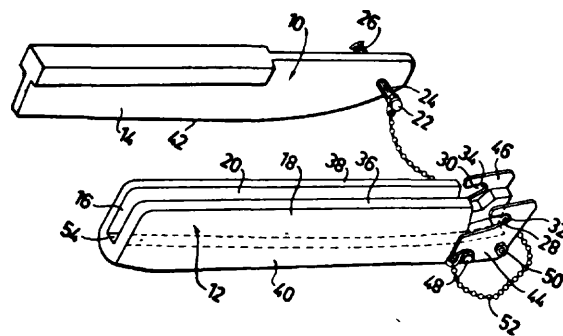
Pierwszeństwo: 16.01.1978 - Szwecja (nr 7800498-3)

Karl-Henning Larsson, Alnö, Szwecja (Karl-Henning Larsson).

Narzędzie ręczne do ciągnięcia przewodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia do chwytania sprężyny naciągającej lub podobnego środka pomocniczego do ciągnięcia przewodów i/lub drutów, ułatwiającego instalatorowi wsunięcie sprężyny do wąskiego przepustu, jak rura, względnie wyciągnięcie jej z niego.

Narzędzie złożone z dwu wzajemnie przegubowo połączonych części zaciskowych charakteryzuje się tym, że ma dopasowaną do sprężyny przestrzeń (16) między częściami zaciskowymi (10, 12), obejmującą sprężyny do wąskiego przepustu, jak rura, względnie części zaciskowych (10, 12), z przeciwnych stron, są usytuowane pomiędzy przegubem (22), a miejscem przeznaczonym do uchwycenia ręką wywierającą siłę dociskową. (9 zastrzeżeń)



H02P P. 210891 T 10.11.1978

Opolskie Zakłady Aparatury Spawalniczej, Opole, Polska (Franciszek Kościelny, Wojciech Drygała).

Układ do hamowania silników prądu stałego, zwłaszcza do silników w urządzeniach spawalniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego szybkie i skuteczne hamowanie oraz eliminujące elementy stykowe w obwodzie hamowania. W układzie według wynalazku otwarcie wyłącznika (1) powodujeysterowanie bazy tranzystora (3) przez rezystor (2). Powstały spadek napięcia na rezystorze (4) wywołany jest przepływającym prądem przez tranzystor (3).

Tranzystor (6) może byćysterowany tylko wówczas, gdy napięcie przemienne z transformatora (7) wyprostowane w prostowniku (8) jest tak małe, że tranzystor (10) nie jestysterowany przez rezystor (9), a tym samym baza tranzystora (6) nie jest zwarta tranzystorem (10).

Impuls rozładowania kondensatora (11) poprzez tranzystor (6) podany jest na bramkę tyrystora hamującego (13) zabezpieczoną rezystorem (14). (1 zastrzeżenie)

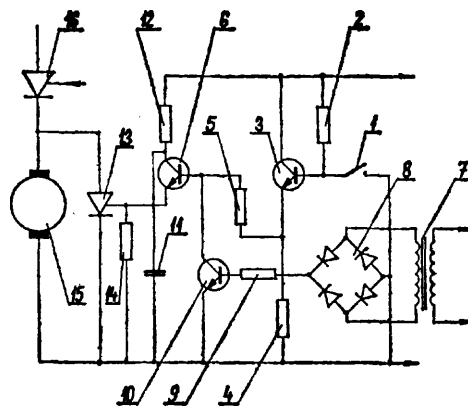


fig.1.

H03H P. 210922 T 13.11.1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Stanisław Grabowski).

Filtr częstotliwościowy o nieskończonej dużej tłumienności poza pasem przenoszenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtru o dużej selektywności i nieskończonej dużej tłumienności poza pasem przenoszenia. Filtr zawiera obwód rezonansowy i przesuwnik fazowy dołączone do układu logicznego zbudowanego na dwóch tranzystorach (2, 3) spolaryzowanych przepustowo.

Zamiast obwodu rezonansowego możemy stosować dowolne filtry dolno i górno przepustowe o odpowiednich charakterystykach amplitudowo-fazowych. (3 zastrzeżenia)

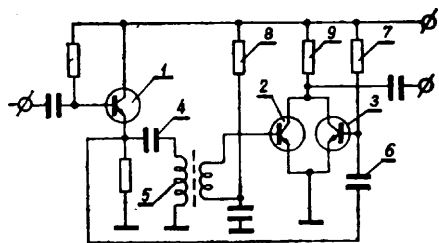


fig. 1

H03K

P. 213101

30.01.1979

Pierwszeństwo: 30.01.1978 — St. Zjedn. Am. (nr 873,610)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Adel Abdel Aziz Ahmed).

Układ sterowania tranzystorem w stanie nasycenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu polepszania charakterystyk tranzystora.

Układ według wynalazku zawiera impedancję (20) dołączoną do złącz **bazoemiter** transformatora (10). **Źródło** polaryzacji (30) dołączone do impedancji zapewnia właściwe przewodnictwo tranzystora. Drugi tranzystor (40) o przeciwnym typie przewodnictwa względem pierwszego, włączony jako wtórnik pomiędzy kolektor i bazę pierwszego tranzystora, staje się aktywny, gdy pierwszy tranzystor (10) przewodzi w **wysokim** stopniu. Wtórnik emiterowy zamyka pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego, zmniejszając wpływ źródła polaryzacji przy wywoływaniu zwiększonego przewodnictwa pierwszego tranzystora (10).

(11 zastrzeżeń)

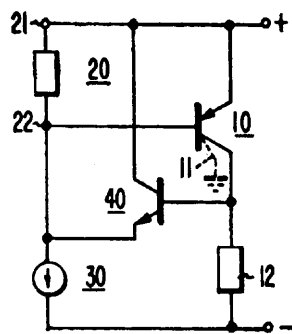


Fig. 1a

H04B

P. 212189

27.12.1978

Pierwszeństwo: 27.12.1977 - Węgry (nr 15489)

Telefongyár, Budapeszt, Węgry (Tamás Schnürmacher, Miklós Guttermuth).

Układ synchronizacji dla zespołów nadajnik - odbiornik, zwłaszcza układów techniki teletransmisji

Układ według wynalazku ma wejście sygnałowe (A) synchronizacji połączone z wejściem układu (2) sumowania częstotliwości i wejście (B) - z wejściem drugiego układu (4) sumowania częstotliwości. Wyjście częstotliwościowe (F₁) generatora podstawowego (1) z wejściem (V) jest połączone z drugim wejściem układu (2) sumowania częstotliwości, a jego wyjście częstotliwościowe (F₂) - z drugim wejściem układu (4). Wyjścia układów (2), (4) są połączone z wejściami układu (3) odejmowania częstotliwości, którego wejście jest połączone z wyjściem sygnałowym (K) synchronizacji.

Układ umożliwia pomiar charakterystyk przenoszenia i **znieszczenia** układów częstotliwości.

(4 zastrzeżenia)

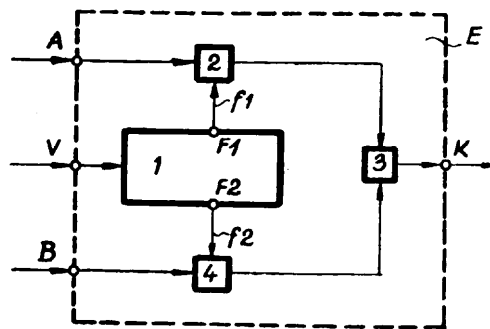


Fig. 1

H04M

P. 203781

03.01.1978

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Stanisław Karpiński, Zbigniew Kowalczyk, Andrzej Król).

Układ do automatycznej realizacji zleceń telefonicznych **zarejestrowanych** w pamięci komputera

Przedmiotem wynalazku jest układ do automatycznej realizacji zleceń telefonicznych zarejestrowanych w pamięci komputera, realizujący przekazanie w określonym czasie informacji zamówionej przez abonenta sieci telefonicznej i zarejestrowanej w jednostce pamięci komputera, pozwalający na zmniejszenie czasu pracy komputera.

Układ według wynalazku ma jednostkę sterującą (JS), podłączoną do szyn linii sygnałowych kanału komputera, stanowiącą dwuadresowy zestaw. Pierwszy człon tej jednostki stanowi licznik czasu (LC) mający wejście połączone z urządzeniem zegarowym (Z), wysyłającym impulsy w określonych odstępach czasu, natomiast jego wielobitowe wyjście jest podłączone do linii sygnałowych przekazujących informacje do komputera, gdzie informacje dotyczące stanu jego pracy są przekazywane do linii (BEo), a dotyczące aktualnej jednostki czasu do linii (BEi). Drugi człon jednostki sterującej (JS) o innym adresie stanowi rozdzielnik informacji (RI) połączony z częścią linii sygnałowych przekazywania informacji do komputera (BEo) oraz do linii przekazywania sygnałów z komputera dotyczących instrukcji sterujących przekazywanych liniami (BYo) i kodów cyfr numeru abonenta przekazywanych liniami (BYi).

Rozdzielnik informacji (RI) jest połączony z układami liniowymi (UL) zawierającymi wielosekcyjne zespoły pamięciowe dla rejestracji numeru abonenta, przekazanego z rozdzielnika (RI) za pomocą zespołu linii wyjściowych dla przekazywania informacji (LJ).

Poszczególne zespoły układy liniowe (UL) automatycznie wybierają numer abonenta zarejestrowany w ich pamięci i po nawiązaniu połączenia i przekazaniu zamówionej informacji sygnalizują stan gotowości do realizacji następnego zlecenia.

Przedstawiony układ ma szczególne zastosowanie w systemie automatycznego budzenia abonentów sieci (telefonicznej).

(2 zastrzeżenia)

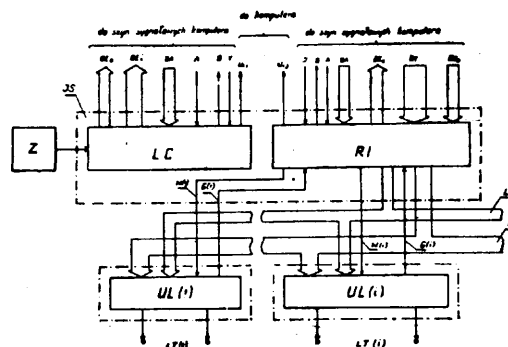


Fig. 1

H04M

P. 203782 T

03.01.1978

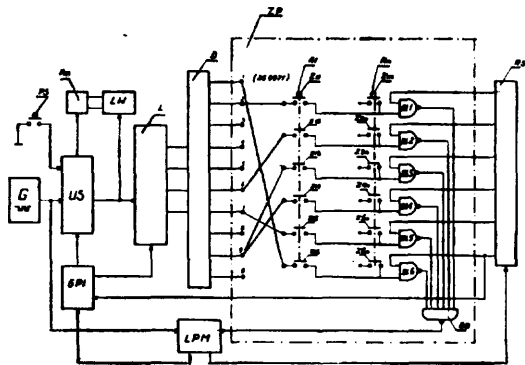
Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Stanisław Karpiński, Zbigniew Kowalczyk, Andrzej Król, Jacek Skóra, Tadeusz Zyszkowski).

Układ do automatycznej realizacji połączeń telefonicznych

Przedmiotem wynalazku jest układ do automatycznej realizacji połączeń telefonicznych pozwalający na uzyskiwanie połączeń telefonicznych z wybranymi **uprzednio** zaprogramowanymi abonentami sieci telefonicznej w sposób uproszczony przez wciśnięcie odpowiedniego przycisku programującego i uruchomienie układu przyciskiem startowym.

Układ ma układ programujący (ZP) w postaci wielozestykowych łączników stabilnych ($A1 \div An$) o ilości zestyków ($zn1 \div zn6$) równej ilości cyfr w programowanych numerach. Zestyki te są łączone jedną stroną do szyn serii ($S1 \div S6$) zaś drugą do odpowiednich pozycji dekodera (D) odpowiadających wartością cyfrowym programowanego numeru abonenta. Szyny serii ($S1 \div S6$) wraz z poszczególnymi wyjściami rejestru serii (RS) wyznaczającymi kolejność serii doprowadzone są do bramek iloczynowych ($BL1 \div BL6$), których wyjścia połączone są z bramką decyzji (BD), uruchamiającą licznik przerw międzyseryjnych (LPM). Licznik przerw międzyseryjnych (LPM) zmienia sygnał podawany na generator pojedynczego impulsu (GP1), który generuje impuls do układu sterującego (US) dla zablokowania lub odblokowania impulsów wybierczych podawanych do urządzeń (UW) linii telefonicznej. Impulsy wybiercze podawane do linii telefonicznej są zliczane przez licznik (L) połączony z dekodrem (D), którego wyjścia odzwierciedlające ilość wydanych impulsów są doprowadzone do zespołu programującego (ZP).

Układ ma zastosowanie dla usprawnienia prac dyspozytorów, sekretarek i tym podobnych stanowisk. (1 zastrzeżenie)

H04M
H03K

P. 211124 T

2.11.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marcin Lipiński, Andrzej Wolczko).

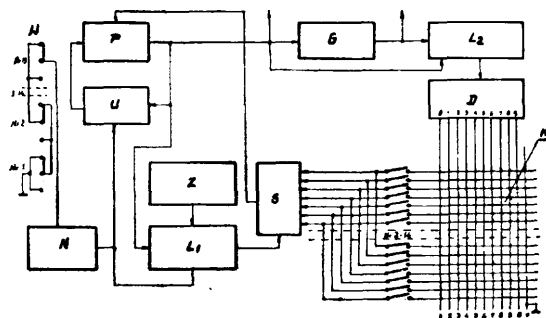
Sposób generacji impulsów sekwencji telefonicznej oraz układ elektroniczny do generacji impulsów sekwencji telefonicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i prostego układu do generacji impulsów w centralach pracujących w systemie impulsowo-czasowym o długości numeru od 1 do 7 cyfr z możliwością prostego programowania dowolnych numerów.

Sposób polega na tym, że impulsami telefonicznymi steruje się licznik binarny tak, że kolejno w takt impulsów generatora na poszczególnych wyjściach dekodera pojawia się sygnał logiczny, który podaje się poprzez przełącznik do selektora, w momencie gdy

została zaprogramowana liczba impulsów dla danej cyfry. Wówczas sygnałem z selektora blokuje się generator i uruchamia się uniwbator, wyznaczający przerwę międzyserijną oraz zmienia się stan licznika cyfr na kolejną cyfrę.

Końcowym zboczem impulsu uniwbatora ponownie uruchamia się cykl wybierania kolejnej cyfry numeru. Układ według wynalazku ma matrycę kodową (M), której wejście jest połączone z dekodrem (D), a wyjście z selektorem (S), którego drugie wejście jest połączone z licznikiem cyfr (L_1). Licznik cyfr (L_1) łączy się z blokiem startowym (N) i z uniwbatorem (U) oraz z **przerzutnikiem** (P). Uniwbator (U) złączony z przerzutnikiem (P) jest połączony z generatorem (G) i z licznikiem binarnym (L_2), który łączy się z dekodrem (D). (2 zastrzeżenia)



H04M

P. 211751

14.12.1978

Pierwszeństwo: 14.12.1977 - Francja (nr 77 37650)

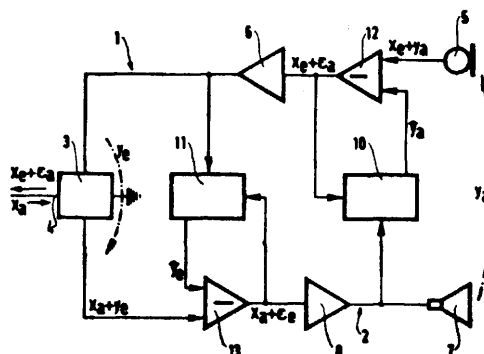
Compagnie Industrielle des Telecommunications Cit - Alcatel, **Paryż**, Francja.

Zestaw telefoniczny z głośnikiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu telefonicznego, w którym nie występowałby efekt Larsena.

Zespół telefoniczny z głośnikiem charakteryzuje się tym, że między kanałem emisyjnym (1), a kanałem odbiorczym (2) włączone są dwa filtry poprzeczne (10, 11) o paśmie przepustowym **300—3400 Hz**, przy czym wejście pierwszego filtra (10) włączone jest do kanału odbioru (2), a jego wyjście do wejścia obwodu różnicowego (12) w kanale emisyjnym (1), wejście drugiego filtra (11) włączone jest do kanału emisyjnego (1), a jego wyjście do **wejścia** obwodu różnicowego (13) w kanale odbioru (2); wejścia regulacyjne obu filtrów (10, 11) połączone są z wyjściami odpowiednich obwodów różnicowych (12, 13). (11 zastrzeżeń)

FIG.1



H04N

P. 212900

19.01.1979

Pierwszeństwo: 19.01.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 871, 038)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Wolfgang Friedrich, Wilhelm Dietz).

Regulowany układ odchyłania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulowanego układu odchyłania, który mógłby być zastosowany w tranzystorowych układach odchyłania.

Układ ma sterowany przełącznik (33) połączony ze źródłem energii (B+) i z pierwszą końcówką (44) układu (24) odchyłania. Drugi przełącznik (34) jest połączony równolegle ze sterowanym przełącznikiem (33). Sterowany przełącznik jest spolaryzowany tak, aby przewodzić prąd roboczy, podczas gdy drugi przełącznik jest tak spolaryzowany aby przewodził prąd powrotny do źródła.

Układ (37) sterujący, steruje czasem trwania przewodzenia sterowanego przełącznika (33) dostarczając regulowanej ilości energii do układu (24) odchyłania. Napięcie o częstotliwości odchyłania występujące na pierwszej końcówce (44) komutuje sterowany przełącznik (33) wyłączając, podczas gdy drugi przełącznik (34) przewodzi prąd powrotny do źródła (B+) energii. (5 zastrzeżeń)

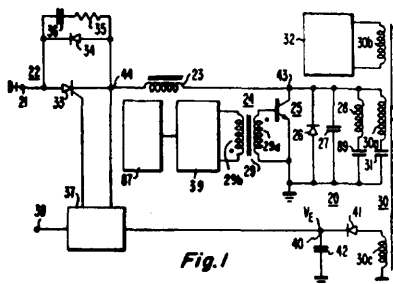


Fig. 1

H04N

P. 212941

23.01.1979

Pierwszeństwo: 23.01.1978 - Wielka Brytania (nr 02658/78)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Walter Bohringer).

Regulowany układ odchyłania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na zmniejszenie kosztów wytwarzania.

Układ według wynalazku ma transformator (26), którego uzwojenie pierwotne (26a) jest połączone szeregowo ze źródłem nieregulowanego napięcia i z dwukierunkowym przełącznikiem (27), a wtórne uzwojenie (26b) jest połączone z przełącznikiem (42) układu odchyłającego poprzez drugi przełącznik (36). Indukcyjność rozproszenia (37) transformatora stanowi impedancję wejściową.

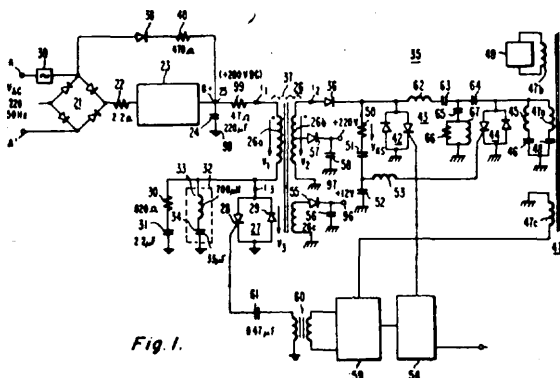


Fig. 1.

Uzwojenia transformatora i drugi przełącznik są tak spolaryzowane, że powodują jednoczesne przewodzenie przełączników (27, 36). Regulacja jest uzyskiwana przez zmianę czasu włączania dwukierunkowego przełącznika (27) w czasie okresu wybierania. Dwukierunkowy przełącznik (27) jest dołączony do obwodu rezonansowego (32). (7 zastrzeżeń)

H05H

P. 212694

09.01.1979

Pierwszeństwo: 09.01.1978 - ZSRR (nr 2559301); 31.05.1978 - ZSRR (nr 2616102)

Institut Elektrosvarki imeni E.O. Patona Akademii Nauk Ukrainy, Kijów, ZSRR (Boris Evgenievič Paton, Gary Aleksandrowič Melnik, Jurij Vadimovič Lataš, Oleg Semenovič Zabarilo, Vasilij Arsenievič Tkalič, Sergej Evgenievič Gedzun, Ljudmila Grigorjevna Odinsona, Gavril Dmitrievič Agarkov, Vladislav Valentinovič Tetjuchin, Nikolaj Alekseevič Tulin, Gennadij Georgievič Vedernikov, Nikolaj Pavlovič Pozdeev, Valerij Dmitrievič Azbukin, Georgij Nikolaevič Okoroičkov, Nikolaj Vasilievič Letnikov).

Sposób wytwarzania plazmy w plazmowo-łukowym generatorze oraz urządzenie do wytwarzania plazmy w plazmowo-łukowym generatorze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do wytwarzania plazmy, umożliwiając uzyskanie podstawowego łuku o wysokiej stabilności oraz zmniejszających erozję drążonej elektrody i dyszy.

Sposób wytwarzania plazmy w plazmowo-łukowym generatorze, polegający na tym, że w strumieniu roboczego gazu powoduje się najpierw zapłon wspomagającego łuku, a potem zapłon łuku podstawowego, charakteryzuje się tym, że gaz przed podaniem do obszaru przyelektrodowego podstawowego łuku nagrzewa się wspomagającym łukiem przy temperaturze, dostatecznej dla jego jonizacji, przy czym natężenie prądu wspomagającego łuku jest nie mniejsze niż 0,05 natężenia prądu podstawowego łuku.

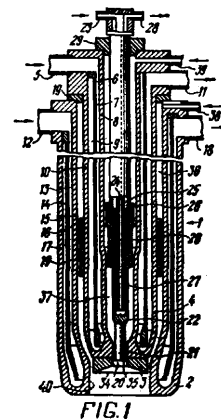


FIG. 1

Urządzenie według wynalazku zawierające chłodzoną wodą korpus z dyszą i elektrodę drążoną z metalu trudnotopliwego, mającą centralny przewód i zamontowaną w korpusie z Tadiálną szczeliną, charakteryzuje się tym, że w centralnym przewodzie (20) drążonej elektrody (3) jest zamontowana rama z radialną szczeliną, wspomagająca elektrodą (21) z materiału podobnego do materiału drążonej elektrody, przy czym obie elektrody drążona (3) i wspomagająca (21) włączone są do obwodu elektrycznego. Robocze końcówki (34 i 35) odpowiednio drążonej elektrody (3) i elektrody wspomagającej (21) są usytuowane w odległości jedna od drugiej wynoszącej 0,1 do 0,5 zewnętrznej średnicy drążonej elektrody, mierzonej wzdłuż osi jednej z elektrod.

Wynalazek znajduje zastosowanie w elektrometalurgii. (7 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

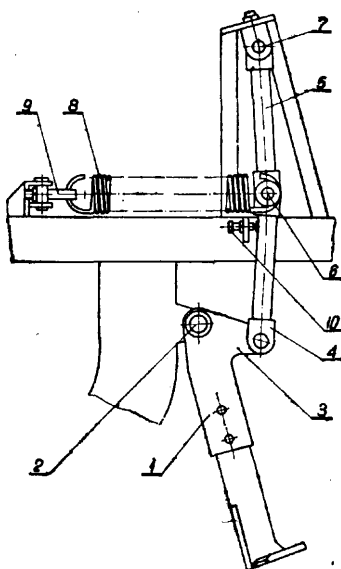
A01B W. 60350 16.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Leon Pawłowski).

Pogłębiacz pługa leśnego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pogłębiacz odchylny pługa leśnego ciągnikowego zawieszanego, nie powodujący wynurzenia się korpusu pługa przy przechodzeniu przez nieustępliwą przeszkodę.

Cechą istotną pogłębiacza według wzoru jest przegubowo-sprężynowa jego konstrukcja (2, 3, 6, 7, 8), która umożliwia wychylanie się pogłębiacza (1) po natrafieniu na nieustępliwą przeszkodę i powrócenie do położenia pierwotnego po minięciu przeszkody wymuszającej to wychylanie, nie zmieniając położenia korpusu pługa. (1 zastrzeżenie)



A01D W. 60577 22.11.1978

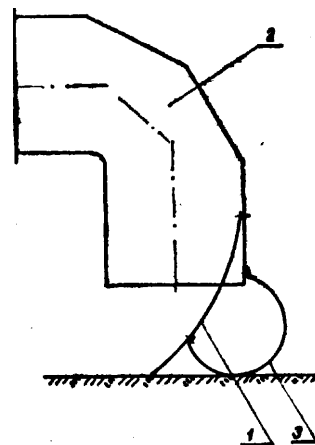
Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn-Kortowo, Polska (Leszek Mieszkalski).

Podbieracz do urządzenia transportującego materiał łodygowy na środki transportu

Wzór użytkowy dotyczy podbieracza do urządzenia transportującego materiał łodygowy na środki transportu mającego zastosowanie w rolnictwie do zbierania ułożonych na polu w wałach materiałów łodygowych takich jak: siano, słoma a następnie przekazywanie drogą pneumatyczną na środki transportu.

Podbieracz według wzoru składa się z szeregu sprężystych pasków (1), które zamocowane są z jednej strony w górnej części tylnej ściany kanału ssącego

(2) a z drugiej strony do sztywnego pręta (3) wygiętego w kształcie półokręgu, przy czym sztywny pręt (3) zamocowany jest do tylnej ściany kanału ssącego (2) w jego dolnej części. (1 zastrzeżenie)



A01G W. 60121 30.08.1978

Stowarzyszenie Naukowe Inżynierów i Techników Ogrodnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Cwalina).

Urządzenie do przerabiania przyzm obornika

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mechanicznego rozdrabniania obornika z jednoczesnym wzbogaceniem jego składu. Urządzenie według wzoru znajduje zastosowanie w ogrodnictwie zwłaszcza w hodowli pieczarek. Urządzenie ma bęben tarczowy (1) połączony poprzez przekładnię łańcuchową z silnikiem elektrycznym (11) głównym zamocowanym na osi obrotu ramy (13) bębna tarczowego, oraz połączony ponadto z rozdzielaczem hydraulicznym (4), przy czym rama (13), bęben tarczowy (1) jest osadzona w łożyskach połączonych z układem hydraulicznym (3) napędzana pompą hydrauliczną zasilaną osobnym silnikiem elektrycznym (5).

Urządzenie posiada ponadto mieszacz-odrzutnik (2) połączony regulowaną przekładnią z silnikiem elektrycznym (12), przy czym pod mieszaczem-odrzutnikiem (2) jest zamocowany zgarniacz (10). Napęd na przednie koła (14) jest podawany z silnika (6), za pomocą przekładni łańcuchowej, a tylne koła (15) posiadają zwrotnice. Całość urządzenia obudowana jest blachą w kształcie tunelu, który formuje przyzmę. (1 zastrzeżenie)

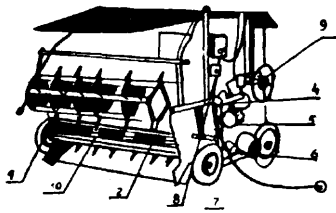


Fig. 1

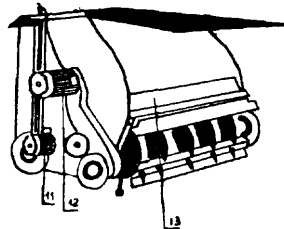


Fig. 2

A23B

W. 60579

22.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego, Wrocław, Polska (Piotr Szarski, Tadeusz Switlik).

Ręczny -wózek transportowy zwłaszcza węzarniczo-parzelniczy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest przystosowanie wózka do umieszczania wyrobów wędzarniczych zarówno na kijach jak i na tacach.

Wózek według wzoru przeznaczony jest do umieszczania na nim wyrobów mięsnych, wędlin ryb i konserw zawieszonych na kijach (6), lub tacach (8). Kije (6) mocowane są w wózku na półkach z wycięciami (5), natomiast tace (8) utrzymywane są przez półki posiadające część płaską (7). Półki (5) i (7) leżą w płaszczyznach ścian bocznych (3). Dolna rama składająca się z dwóch równoległych belek (1) i belki łączącej (2) wyposażona jest w sześć kółek jezdnych (9) mocowanych do belek (1) obrotowo względem osi poziomej. (5 zastrzeżeń)

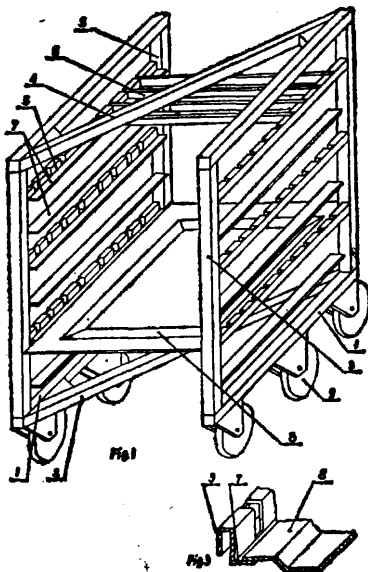


Fig. 1

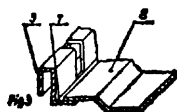


Fig. 2

A23N

W. 60586

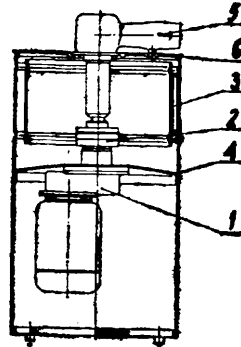
24.11.1978

Nakielskie Zakłady Mechaniczne i Odlewnia, Nakło, n/Notecia, Polska (Jan Borus, Damian Borzyszkowski).

Maszyna do obierania ziemniaków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odpadów powstających przy obieraniu ziemniaków.

Maszyna według wzoru składa się z zespołu napędowego (1), sprzęgła (2), bębna skrawającego (3), obudowy (4) w kształcie walca. Wyposażona jest dodatkowo w głowicę napędową (5), która połączona jest z obudową (4) pierścieniem mocującym (6) przy pomocy połączenia bagnetowego oraz niezależny osadnik do wychwytywania odpadów (7). Głowica napędowa kątowna (5) połączona jest poprzez sprzęgło (2) z zespołem napędowym maszyny (1). (4 zastrzeżenia)



A44B

W. 60198

12.09.1978

Henryk Kwiecień, Warszawa, Polska (Henryk Kwiecień).

Zamek zawieszki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek zawieszki, szczególnie do kluczy.

Wzór użytkowy Tożwazuje zagadnienie wyeliminowania możliwości otwarcia się kółka zawieszki i zgubienia kluczy.

Zamek zawieszki według wzoru składa się z kółka mającego w części górnej przerwę w obwodzie, a w dolnej otwór do zamocowania łańcuszka, a ponadto z zamocowanego obrotowo na wewnętrznym obwodzie kółka (1) pierścienia (2) mającego w przekroju poprzecznym kształt ceownika z odgiętymi na wewnątrz półkami (6) i (7) i przerwę (4) w obwodzie. (1 zastrzeżenie)

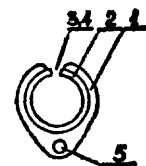


Fig. 5

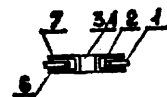


Fig. 7

A45C

W. 60031

07.08.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „NITRON-ERG”, Krupski Młyn, Polska (Zygmunt Kurantowski, Ireneusz Lewandowski, Sykstus Bomba).

Neseser podróżny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości nesesera.

Neseser podróżny wykonany z tworzywa sztucznego składa się ze szkieletu, który stanowią rama dolna (5) i rama górna (2) oraz z wieka i dna przynitowanych

odpowiednio do tych **ram**. Ramy te na krawędziach mają wycięcia **schodkowe** (12, 13), które ściśle do siebie przylegają podczas zamknięcia nesesera. Część górna i część dolna nesesera połączone są ze sobą zawiasami (6) i ogranicznikami otwarcia (7). Neseser jest wyposażony w zamek (8, 8a) i w uchwyt (9).
(1 zastrzeżenie)

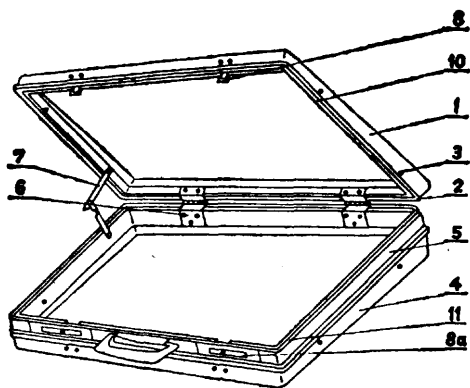


Fig. 1

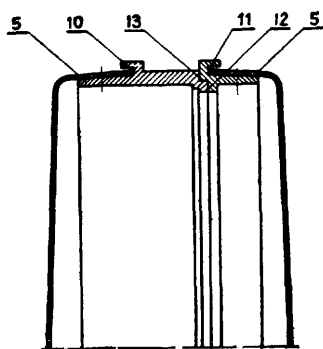


Fig. 2

A45F

W. 60183

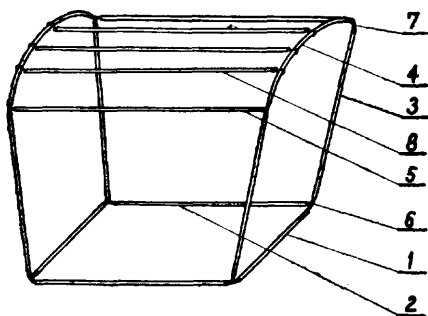
08.09.1978

Spółdzielnia Inwalidów „Częstochowianka”, Częstochowa, Polska (Władysław Mrozek, Marek Pachol, Andrzej Dziewiątkowski).

Stelaż do **namiotu**, zwłaszcza dziecięcego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stelażu który umożliwi przesuwanie namiotu - zabawki bez zmiany jego kształtu.

Stelaż do namiotu zwłaszcza dziecięcego składa się z rurek lub prętów (1), (2), (3), (4) i (5) połączonych przy pomocy łączników (6) i (7), a dla zachowania wymaganego kształtu dachu ma elementy sprężyste (8).
(1 zastrzeżenie)



A45F

W. 60485

30.10.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Maria Palinska, Adam Mazur, Emil Betleja).

Wiadro turystyczne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy wiadra o zmiennej objętości.

Wiadro według wzoru stanowi zestaw trzech luźnych segmentów (1, 2, 3), utworzonych przez podział prostopadłe do osi symetrii monolitycznego pojemnika wiadra w kształcie obrotowego stożka ściętego.
(2 zastrzeżenia)

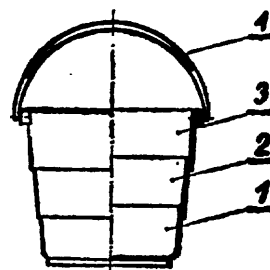


Fig. 1

A46B

W. 60241

23.09.1978

Bolesław Ostachowski, Gdańsk, Polska.

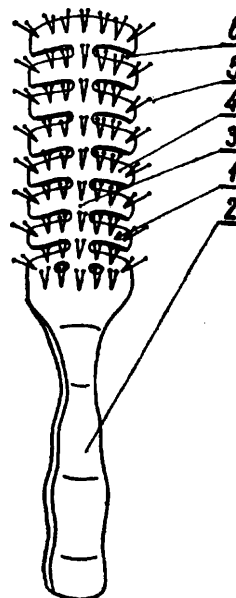
Szczotka do włosów

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiego skonstruowania szczotki do włosów, która podczas czesania redukuje nacisk na naskórek głowy i utrzymuje kolce w odpowiedniej odległości od skóry głowy.

Szczotka składa się zasadniczo z części szczotkującej (1) i uchwytu (2). Część szczotkująca (1) ma trzon (3) współosiowy z uchwytem (2) oraz większą liczbę segmentów (4). Segmenty (4) są dołączone do trzonu (3), stanowiąc jego boczne odgałęzienia, wzajemnie oddzielone szczelinami (6).

W zewnętrznej poboczniczy segmentów (4) są osadzone zespoły szczotkujących kolców (5). Każdy zespół tworzy para prętów, z których jeden jest dłuższy, a drugi krótszy. Każdy z nich jest zakończony spłaszczonym łbem.

Szczeliny, rozmieszczone w równych odstępach, leżą każda w płaszczyźnie prostopadłej do osi szczotki, a ich robocza powierzchnia jest około pięciokrotnie mniejsza niż robocza powierzchnia segmentów (4) części szczotkującej.
(1 zastrzeżenie)



A46B

W. 60242

22.09.1978

Bolesław Ostachowski, Gdańsk, Polska (Bolesław Ostachowski).

Zespół kołców szczotkujących

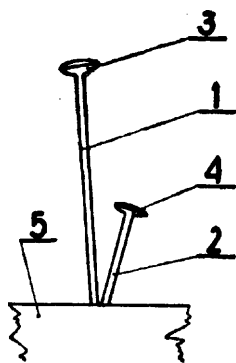
Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół kołców szczotkujących mocowany w podłożu szczotki do włosów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kołców które nie powodują uszkodzania naskórka głowy.

Zespół kołców szczotkujących składa się z pary kołców, osadzonych w podłożu (5) części szczotkującej, zawierającej na swej roboczej stronie większą liczbę takich zespołów.

Pierwszy pręt (1) kolca jest dłuższy niż drugi pręt (2) drugiego kolca szczotkującego. Oba pręty (1) i (2) są zakończone łbami (3) i (4). Łby (3) i (4) są silnie spłaszczone, mając średnice korzystnie około dwukrotnie większe niż średnice prętów (1) i (2).

(2 zastrzeżenia)



A46B

W. 60243

22.09.1978

Bolesław Ostachowski, Gdańsk, Polska.

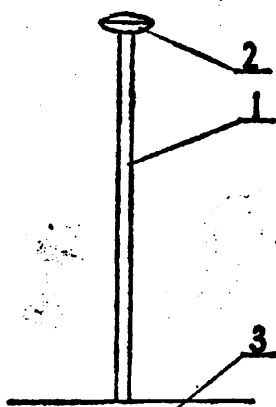
Kolec szczotkujący

Kolec szczotkujący jest roboczym elementem szczotki, **zwłaszcza** damskiej szczotki do włosów.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania kolca, który podczas czesania zmniejsza nacisk na naskórek, tym samym eliminuje możliwość zadrapań i utrzymuje się w warstwie włosów na ustalonej głębokości.

Kolec tworzy odcinek walca kołowego, stanowiący prętek (1), zakończony łbem (2). Łeb jest spłaszczony. Drugim swym zakończeniem prętek (1) osadzony jest w podłożu (3) roboczej strony części szczotkującej damskiej szczotki do włosów.

(1 zastrzeżenie)



A47B

W. 60291

02.10.1978

Przedsiębiorstwo Wystaw i Targów Zagranicznych „**Polexpo**”, Warszawa, Polska (Andrzej Nyc, Leon Rosowski, Marian Karwowski).

Segmentowa meblowa szafa biurowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania segmentowej meblowej szafy biurowej przystosowanej do łatwego i szybkiego montażu oraz demontażu.

Szafa według wzoru ma ramę konstrukcyjną (4), której ściany boczne posiadają wzdłuż krawędzi umieszczony zawias taśmowy (5), do którego umocowany jest blat górny (1), ściany boczne (3), ściana dolna (7). Ściana tylna (6) jest obsadzona w rowkach wpustowych ścian bocznych (3) a ściana dolna (7) i boczne (3) oraz blat (1) i ściana tylna (6) połączone ze sobą są nierozłączne przy pomocy elementów blokujących.

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie w wystawiennictwie jako sprzęt wyposażeniowy.

(1 zastrzeżenie)

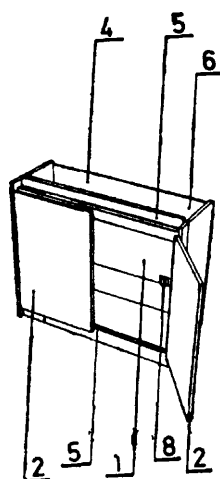


fig. 1

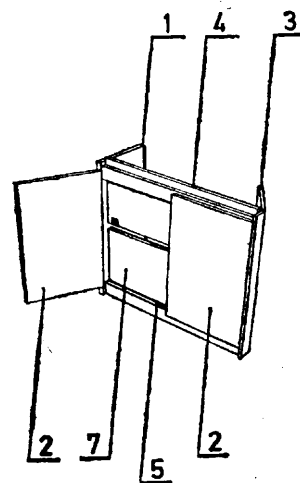


fig. 2

A47B

W. 60202

03.10.1978

Przedsiębiorstwo Wystaw i Targów Zagranicznych „**Polexpo**”, Warszawa, Polska (Andrzej Nyc, Leon Rosowski, Marian Karwowski).

Segmentowa szafka kuchenna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania segmentowej szafki kuchennej przystosowanej do łatwego i szybkiego montażu oraz demontażu.

Szafka według wzoru ma ramę konstrukcyjną (4), przy czym wzdłuż krawędzi ścianek bocznych i tylnych oraz krawędzi ściany dolnej ramy jest zamocowany na całej ich długości zawias taśmowy (5). Do zawiasu taśmowego (5) są zamocowane drzwi szafki (2), ściany boczne (3) oraz ściana dolna (7). Błat kryty (8) lub w postaci zlewozmywaka (9) jest nałożony na krawędzie ścian bocznych (3) i krawędź górna ramy (4) przy pomocy wpustu wykonanego w spodzie blatu (8).

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie w wystawiennictwie w charakterze sprzętu **wyposażeniowego**.
(1 zastrzeżenie)

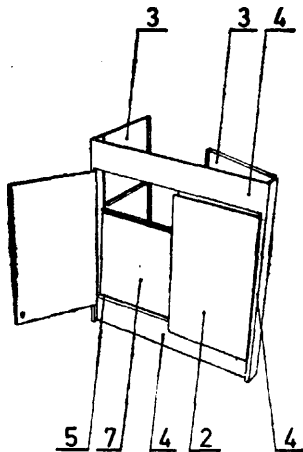


fig. 1

A63H

W. 60343

13.10.1978

Ryszard Brzostowski, Warszawa, Polska (Ryszard Brzostowski).

Magiczna twarz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest magiczna twarz - zabawka do formowania owłosienia głowy człowieka lub zwierzęcia.

Zabawka według wzoru ma płytkę (1) na której jest umieszczony wizerunek przedstawiający żywą istotę (3) osłoniętą przykrywką (2) o dowolnym kształcie i wysokości kilku milimetrów z materiału przezroczystego, szczelnie przylegającą do podstawy (1), a pod przykrywką (2) znajdują się opłuki metalowe (4). Zabawka zaopatrzona jest w magnes (5) najlepiej w kształcie ołówka.
(1 zastrzeżenie)

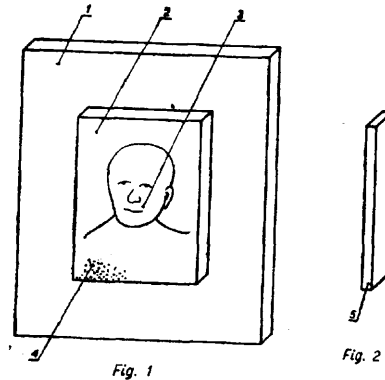


Fig. 1

Fig. 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

W. 60351

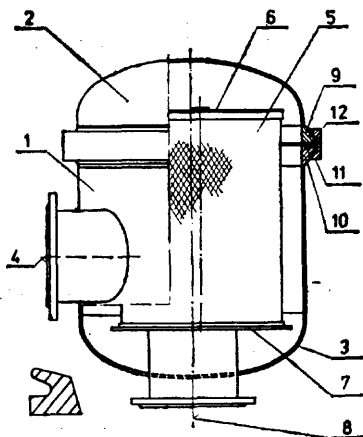
27.05.1978

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „CHEMITEK”, Łódź, Polska (Antoni Jankowski, Paweł Ogiński).

Filtr zwłaszcza do wody zawierającej dużą ilość zanieczyszczeń mechanicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkołącznego połączenia korpusu z dennicą umożliwiającą łatwy dostęp do wkładu filtracyjnego oraz jego wymianę.

Filtr składa się z korpusu (1), dennicy elipsoidalnych (2) i (3), wkładu filtracyjnego (5) z pokrywami (6) i (7), króćców: dopływowego (4) i odpływowego (8), kołnierzy (9), (10), pierścienia (11) i uszczelki wargowej (12).
(1 zastrzeżenie)



poz.12

B01D

W. 60381

21.10.1978

Władysław Łuczak, Łódź, Polska (Władysław Łuczak).

Obudowa filtra olejowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej do montażu obudowy filtra nadającego się do regeneracji.

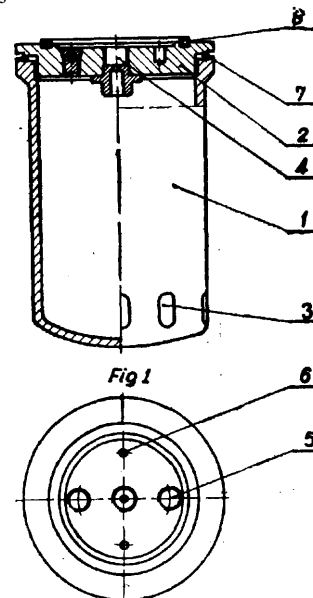


Fig 1

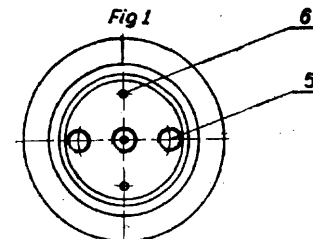


Fig 2

Obudowa filtra olejowego (1) ma **kształt** cylindryczny i z jednej strony jest zamknięta trwale denkiem, a z drugiej ma wkręconą pokrywę (2).

W tpokrywie (2) znajdują się trzy przelotowe nagwintowane otwory, przy czym otwór (4) jest w środku pokrywki, a pozostałe dwa otwory **usytuowane** są symetrycznie na wspólnej średnicy pokrywki, a w nich są zamocowane zaworki (5).

Pokrywa (3) ma wewnątrz uszczelkę (7), a na zewnątrz uszczelkę (8), oraz dwa otwory nieprzelotowe (6) do wykręcania za pomocą **klucza**. (1 zastrzeżenie)

B01J

W. 60619

27.11.1978

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Danuta Niedzielska, Anna Pierzyna, Ryszard Ancerowicz, Ryszard **Zelechowski**).

Rama do mocowania prętów rusztowych, szczególnie w wieżach absorpcyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji ramy aby zapewniała łatwe i dobre mocowanie prętów rusztowych i była odporna na korozję.

Rama do mocowania prętów rusztowych, szczególnie w wieżach absorpcyjnych charakteryzuje się tym, że ramę stanowi odcinek rury (1) wykonanej z tworzywa termoplastycznego korzystnie z polipropylenu z wzdłużnym wycięciem umożliwiającym wprowadzenie rusztowych prętów (4) z nasadkami dystansującymi (5), zakończonej z obydwu stron jarzmami (3) i wzmocnionej usytuowaną na zewnętrznej powierzchni rury (1) obejmą lub obejmami (2) o przekroju poprzecznym zbliżonym do przekroju poprzecznego **rury** (1).

(1 zastrzeżenie)

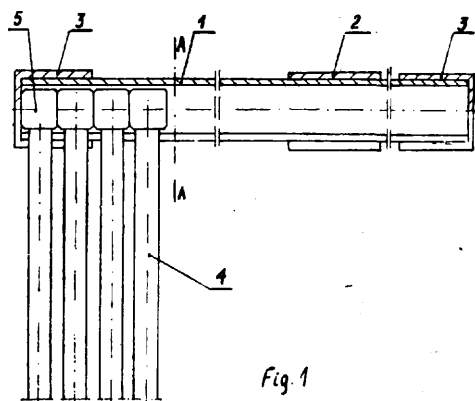


Fig. 1

B04B

W. 60590

23.11.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Grozik).

Wirówka filtracyjna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szczelności komory odciekowej w wirówce o pracy ciągłej do rozdzielania mieszanin ciał stałych i cieczy, zwłaszcza cukrzycy, dzięki czemu efekty filtracyjne wirówki są lepsze.

Wirówka według wzoru składa się ze stożkowego bębna (4) umieszczonego w stożkowo-walcowej odciekowej komorze (10) znajdującej się w cylindrycznej obudowie (5).

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że uszczelniający pierścień (14) ma część cylindryczną, którą nałożony jest na górne obrzeże odciekowej komory (10), przy czym część cylindryczna pierścienia (14) opasana jest opaską (15), natomiast wewnętrzne obrzeże uszczelniającego pierścienia (14) usytuowane jest nad cienkim kołnierzem **górnego** obrzeża (7) bębna (4), przy czym wirówka wyposażona jest w odprowadzający przewód (13) i doprowadzający przewód

(16), zaś w górnej części odciekowej komory (10) między długimi prowadnicami (11) odcieku umieszczone są krótkie prowadnice (12) odcieku, a w górnym obrzeżu (7) bębna (4) uformowane jest demontażowe wgłębienie (8) usytuowane nad dociskowym elementem (9). (3 zastrzeżenia)

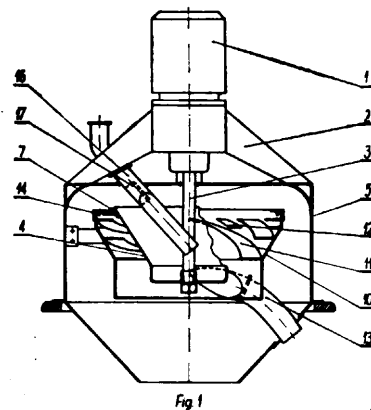


Fig. 1

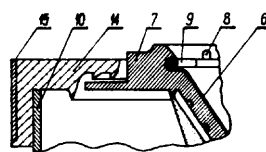


Fig. 2

B08B

W. 60568

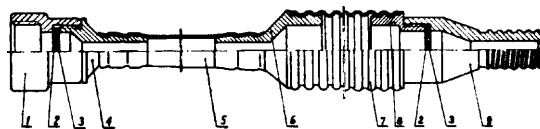
21.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Janusz Kołodziejczyk, Rita Strzelecka, Gerard Jarzombek, Marek Młynarczyk, Maria Denotek, Adam Pieda).

Wąż samozasysający do mycia samochodów i szyb wystawowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zintensyfikowania poboru wody przez zawór.

Wąż według wzoru ma końcówkę (4), stanowiącą przedłużenie korpusu (1) zaworu ssącego, na której osadzony jest wąż **elastyczny** (5), którego drugi koniec połączony jest poprzez łącznik (6) z członem wspomagającym (7). Człon wspomagający (7) osadzony jest swoim drugim końcem na profilowanym korpusie (8) zaworu tłoczącego, zakończonym końcówką przyłączeniową (9). Kończówka (9) ma gwint dla osadzenia szczotki do mycia. (1 zastrzeżenie)



B08B

W. 60569

21.11.1978

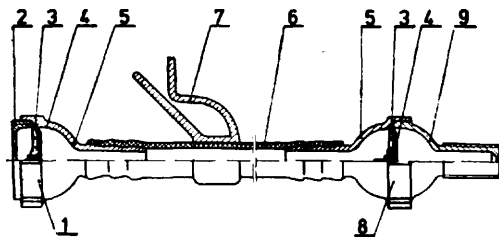
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Mateusz Kowala, Józef Fober).

Wąż samozasysający do mycia samochodów i szyb wystawowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy zaworu i zmniejszenia jego gabarytów.

Wąż według wzoru ma dwa zawory, ssący (1) i tłoczący (8), połączone węzłem **elastycznym** (6), na którym osadzony jest uchwyt (7) dla zamocowania węża na obrzeżu wiadra z wodą. Zawory (1) i (8) wypo-

sażone są w krążek (3) i zaworek (4) umieszczone w korpusie (5). Zawór (1) wyposażony jest od przodu w nakrętkę (2). Korpus (5) zaworu tłoczącego (8) ma obсадę dla osadzenia szczotki do mycia. (1 zastrzeżenie)



B21B

P. 60426

27.10.1978

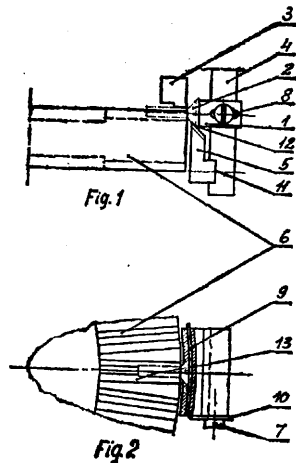
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Swidnik, Polska (Henryk Soszka, Konstanty Krzyżanowski).

Urządzenie do gratowania łba wkręta

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego prawidłowe gratowanie łba niezależnie od stanu zużycia się pilnika.

Urządzenie do gratowania łba wkręta po jego rowkowaniu składające się z przesuwnej płytki pilnika, tarczy podającej i obrotownika, charakteryzujące się tym, że ma dociskową sprężynę (1) w kształcie kątownika, którego pozioma półka (9) jest wygięta po promieniu zbliżonym lub równym promieniowi podającej tarczy (6) zaś pionowa półka (10) jest zaopatrzona w wzdłużne wybranie (8) stanowi regulację odległości półki (9) od obwodu podającej tarczy (6).

(2 zastrzeżenia)



B21D

W. 60487

06.11.1978

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Paweł Czapliński, Eugeniusz Kopczyński).

Przyrząd do wyginania prętów na kształt litery S

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wyginania prętów na kształt litery S, użytkowanych w hutnictwie.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szybkiego i bezpiecznego wygięcia pręta na kształt litery S.

Przyrząd stanowi rama (1) unieruchomiona względem podłoża, z poziomą poprzeczką (3) do której przytwierdzone są rozłącznie dwa cylindryczne trzpienie (4) o zróżnicowanej średnicy. Na górną część trzpienia (4) o mniejszej średnicy nałożone jest ramie (7) zaopatrzone od dołu w rolkę (10) osadzoną od osi trzpienia (4) w odległości co najmniej równej sumie

połowy średnic trzpienia (4) i rolki (10) oraz średnicy wyginanego pręta. Pozioma poprzeczka (3) ma pionowe otwory do mocowania trzpieni (4) usytuowane na jednej prostej. Pomiedzy trzpieniami (4) do poprzeczki przytwierdzona jest podkładka (5) zaopatrzona w boczne oporowe płyty (6). (4 zastrzeżenia)

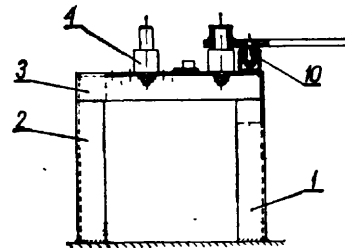


Fig. 1

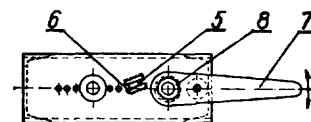


Fig. 2

B21B

W. 60372

19.10.1978

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych Warszawa, Polska (Jerzy Pełczyński, Jan Nowak).

Walcarka do wytwarzania tasiemek z metali

Przedmiotem wzoru użytkowego jest walcarka do wytwarzania cienkich tasiemek metalowych stosowanych w przemyśle precyzyjnym szczególnie elektro-nicznym, która ma możliwość regulacji szerokości szczeliny międzywalcowej. Walcarka według wzoru użytkowego ma obudowę (1) połączoną za pomocą wkrętów (2) z podstawą (3).

W obudowie (1) znajduje się uchwyt (15), w którego dolnej części umieszczona jest oś (4), na której osadzony jest wałek (5) z walcem (7), który ustawiony jest w osi pionowej walcarki za pomocą tulei dystansowej (6). W dolnej części walcarki znajduje się wałek (11) osadzony na wałku (12) ułożyskowanym trwale za pomocą łożysk (13). Przy niezmienniej pozycji walca dolnego (11) istnieje możliwość ruchu pionowego walca górnego (7) przez ustawienie klina ustalającego (8) unieruchomionego dociskiem nakrętki kontrującej (10). Precyzyjne ustalenie wielkości szczeliny między walcami dokonywane jest śrubami (14). (1 zastrzeżenie)

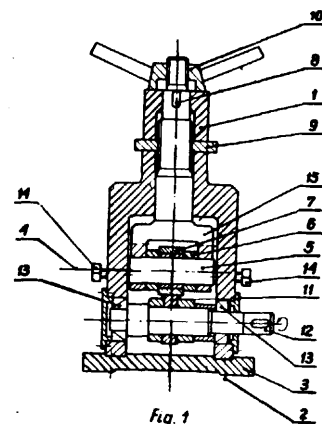


Fig. 1

B21D

W. 60346

13.10.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Wiesław Weroński, Andrzej Weroński).

Urządzenie do lokalnego zmniejszania przekroju rur metalowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia nadającego się do miejscowego zmniejszania przekroju rur o znacznej długości i zapewniającego uzyskanie równomiernej grubości ścianek i współosiowości i nie powodującego skrzywień obrabianej rury.

Urządzenie składa się z zespołu górnego mocowanego na suwaku prasy i zespołu dolnego mocowanego na stole prasy.

Zespół górny składa się z korpusu (1) do którego zamocowanych jest obrotowa osiem segmentów matrycy (2) za pomocą łączników (3) i sworzni (4), co zapewnia podczas pionowego suwu prasy przesuw segmentów w kierunku poprzecznym. Zespół dolny składa się z podstawy (10) i tulei oporowej (9).

Powrzechnie pracujące ruchomych segmentów matrycy (2) mają kształt w górnej części odcinka tworzącej rury do której należy rurę obrobić, w dolnej części odcinka tworzącej rury o średnicy rury obrabianej, a w środkowej części łagodne przejście od jednej powierzchni do drugiej. (1 zastrzeżenie)

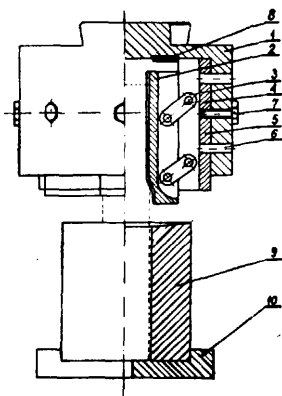


Fig. 1

B21J

W. 60259

27.09.1978

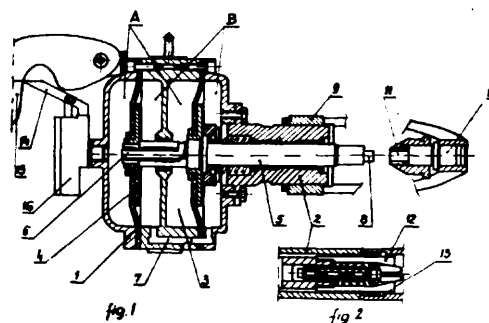
Ośrodek Rozwoju Techniki, Wrocław, Polska (Ryszard Dąbrowski, Ryszard Lichwa, Ryszard Wiśniewski, Jan Serafinowicz, Stefan Kozak, Damian Szychowiak).

Nitownica pneumatyczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nitownica pneumatyczna przeznaczona do zagławiania nitów pełnych i drążonych oraz tulejowo-trzpieniowych zagławianych w wyniku odkształcenia tulei i zerwania wystającego z niej trzpienia.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy nitownicy pracującej cicho i mogącej pracować zarówno na docisk jak i na ciągnięcie.

Nitownica według wzoru użytkowego ma cylindryczną obudowę (1) w której utworzone są co najmniej dwie pneumatyczne komory (3) rozdzielone elastycznymi membranami (4) z którymi połączone jest tłoczysko (5) zaopatrzone w roboczy element (8) wykonany w postaci trzonu mającego na płaszczyźnie czołowej półkoliste wgłębienie lub w postaci zaciskowych szczęk umieszczonych w ruchomej tulei (12), której ruch posuwisto-zwrotny jest ograniczony wypustkami (13) w kanale wzdlużnym przelotowej tulei (2). Nitownica jest zaopatrzona ponadto w rękojeść (15), pneumatyczny zawór (16) oraz sterującą tym zaworem dźwignię (14). (3 zastrzeżenia)



B22D

W. 60432

30.10.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Stanisław Gustab, Franciszek Tomczykiewicz).

Narzucarka do formowania wyłożenia ogniotrwałego kadzi metalurgicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie podwyższenia trwałości termicznej wyłożenia kadzi oraz zmniejszenia mocy silnika napędowego poprzez odpowiednie ukierunkowanie i zapewnienie jednorodności strumienia masy narzucanej.

Narzucarka służy do wykonania wyłożenia kadzi przez wirnikowe, z kierunku pionowego narzucanie masy ogniotrwałej w szczelinę utworzoną między płaszczem kadzi (18) a wstawiony w nią rdzeń (17) odzworywujący wewnętrzną powierzchnię. Posiada ona łożyskowane wychylnie w płaszczyźnie poziomej ramie (3) z zamocowaną na jego końcu głowicą narzucającą (A). Wzdłuż ramienia (3) prowadzony jest przenośnik (7) masy.

Płaszczyzna narzucania głowicy (A) pokrywa się z osią przenośnika (7), a jednocześnie jest styczna do krzywizny kadzi osadzonej na stole obrotowym (19). Z rdzeniem (17) połączona jest krzywka oddziałująca poprzez prowadnik rolkowy na położenie ramienia (3). Masa na wirnik (9) podawana jest z kierunku promieniowego, tuż ponad kierownicę (13) za pośrednictwem taśmowego podajnika przyspieszającego (14). Konstrukcja ramienia (3) umożliwia ustawienie płaszczyzny narzucania jako stycznej do powierzchni rdzenia (17). (5 zastrzeżeń)

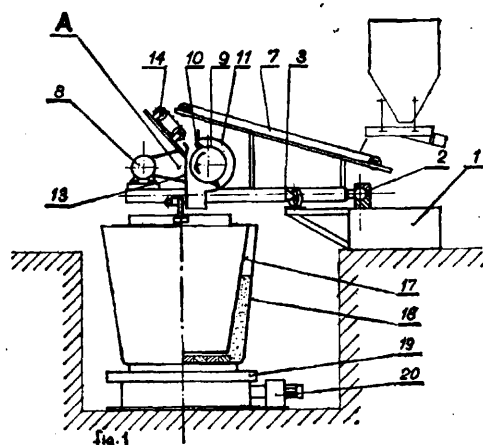


Fig. 1

B23B

W. 60046

09.08.1978

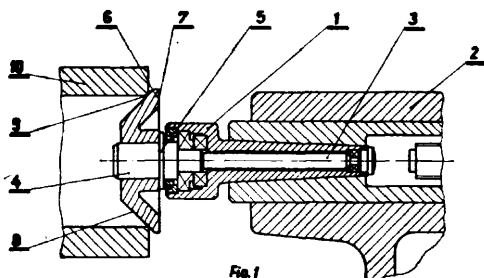
Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Jerzy Śladkowski, Edward Tyc).

Kiel obrotowy do toczenia rur i tulei

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kiel obrotowy do przytrzymywania w czasie toczenia końcówki rury lub tulei zamocowanej w głowicy obrabiarki.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia łatwości i bezpieczeństwa obsługi. Kieł obrotowy według wzoru ma obudowę (1) zamocowaną w kąniku (2), w której ułożyskowany jest obrotowy wałek (3). Na wystającym czopie (4) wałka nasadzona jest aż do styku z oporowym kołnierzem (5) tarcza (6) mająca kształt ściętego stożka zwróconego szerszą podstawą (7) w stronę kąnika (2). Tarcza (6) swoją stożkową powierzchnią (8) dociskana jest do wewnętrznej krawędzi (9) czołowej powierzchni obrabianego przedmiotu (10).

Kieł według wzoru może mieć zastosowanie przy toceniu długich przedmiotów wydrążonych, zwłaszcza przy wykonawstwie jednostkowym. (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 60215

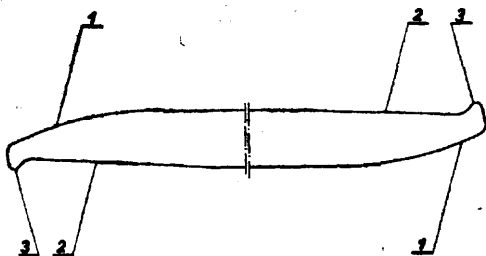
15.09.1978

Pabianickie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Bojowników Rewolucji 1905 r. „PAMOTEX”, Pabianice, Polska (Eugeniusz Rzepiński).

Przyrząd do wypychania wiertła lub tulei redukcijnej z gniazda wrzeciona obrabiarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i ułatwienia czynności wypychania wiertła.

Przyrząd ma postać dźwigni, wykonanej ze stalowego płaskownika, którego krawędź (1) zbiega się łukowo a krawędź (2) jest zakończona uwypukleniem (3) w kształcie garbu o profilu kołowym. Drugi koniec przyrządu ma także krawędź (1) zbieżającą się łukowo i krawędź (2) zakończoną uwypukleniem (3) w kształcie garbu, przy czym oba ramiona tego przyrządu, w zależności od potrzeby, są częścią roboczą albo rękojeścią. (2 zastrzeżenia)



B23B

W. 60413

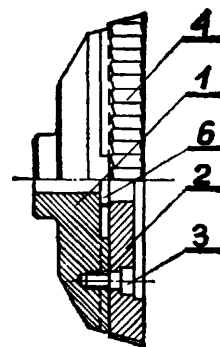
25.10.1978

Fabryka Wagonów „Pafawag”, Wrocław, Polska (Edward Brylewski, Józef Gola).

Nóż obwiedniowy

Nóż obwiedniowy przeznaczony jest do ukosowania blach na fázowarce firmy Pullmax. Nóż ten składa się z osady (1) i pierścienia skrawającego (2), połączonych ze sobą przy pomocy śruby (3). Na wewnętrznej powierzchni osady (1) rozmieszczone są występy (6), które wchodzą we wręby pierścienia skrawającego (2), mającego na obwodzie nacięte uzębienie (4).

(3 zastrzeżenia)



B23C

W. 60255

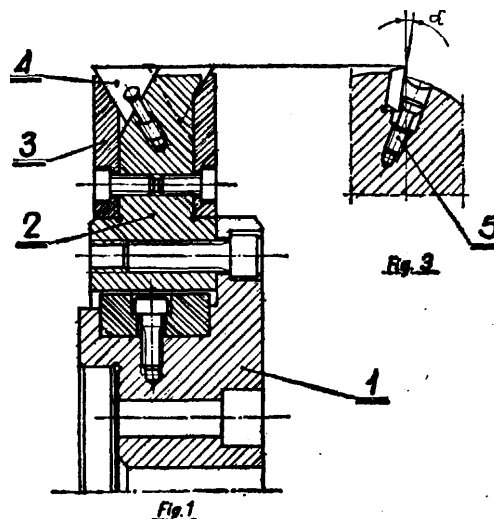
26.09.1978

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Janusz Firaza, Jerzy Kręcik, Tadeusz Dąbrowski, Janusz Hetman).

Głowica frezerska

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy frezerskiej w której ustalanie i mocowanie płytki skrawającej jest proste i pozwala na szybką wymianę zużytej lub uszkodzonej płytki a kształt płytki umożliwia wykorzystanie wszystkich krawędzi skrawających płytki.

Głowica składa się z typowej piasty (1), korpusu (2), tarcz bocznych (3), trójkątnych płytek skrawających (4) oraz wkrętów mocujących (5). Płytki skrawające (4) podparte są w wycięciach korpusu (2) oraz na ścięciach tarcz (3) i mocowane przy pomocy wkrętów (5). (1 zastrzeżenie)



B23C

W. 60263

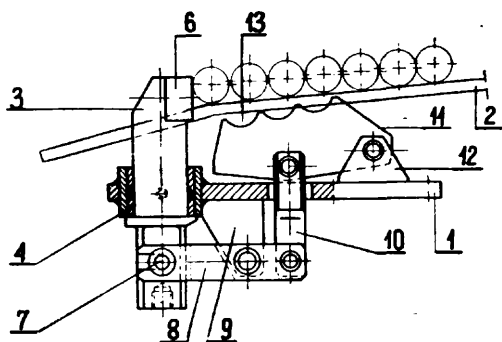
30.03.19 8

Huta Batory, Chorzów, Polska (Norbert Kimmel, Zygmunt Chmiel, Jerzy Obrebski, Stanisław Kowalczyk).

Rozdzielacz prętów okrągłych lub rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozdzielacz prętów okrągłych lub rur nadający się do zabudowy w urządzeniach transportowych i podawczych związanych z produkcją lub składowaniem tych wyrobów.

Rozdzielacz według wzoru jest zamontowany w płycie podstawowej (1), umiejscowionej w ruszcie (2), przy czym suwaki (3) umieszczone suwliwie w łożyskach (4), połączone są z trawersą na którą działa siłownik i mają w górnym końcu osadzone wkłady (6), natomiast w dolnym końcu, sworzniami (7) połączone są z dłuższymi ramionami dźwigni (8), podpartymi we wspornikach (9), a krótsze ramiona połączone są poprzez łącznik (10) z segmentami (11), osadzonymi obrotowo we wspornikach (12) przyspawanych do płyty podstawowej (1). (2 zastrzeżenia)

B23D
B26D

W. 60221

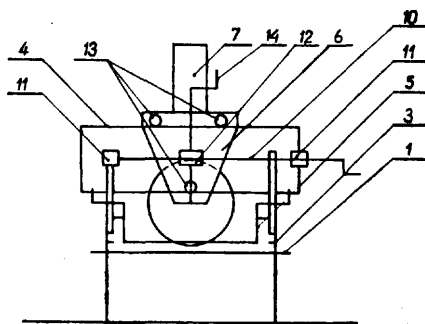
15.09.1978

Opolskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 1, Opole, Polska (Joachim Botor, Ernest Broy, Gerard Malik, Henryk Kondla).

Urządzenie do cięcia blach falistych i fałdowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania dokładnych krawędzi ciętej blachy oraz wyeliminowania opalania antykorozyjnego zabezpieczenia blachy.

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi zespół przyrządów zamocowanych do stołu roboczego (1), a jego główne elementy to rama (3) stanowiąca podstawę dla podłużnej bramowej prowadnicy (4) oraz posuwowe mechanizmy tnące: pionowy i poziomy. Mechanizmy te znajdują się w korpusie (6), który ma trzy jezdne kółka (13) opierające się na bramowej prowadnicy (4). Elementem przesuwным w poziomie i pionie stanowią śruby pociągowe, w poziomie (10), a w pionie (14). (2 zastrzeżenia)



B23D

W. 60672

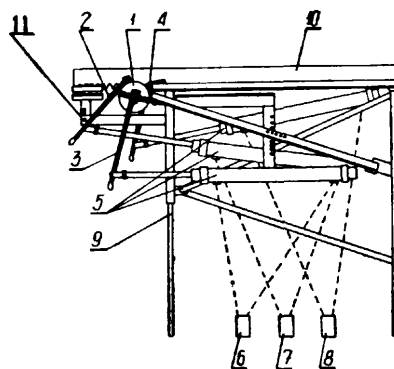
09.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Drzewnego „ORED”, Poznań, Polska (Stefan Bąkowski, Tadeusz Lipiński, Józef Gendaszyk).

Urządzenie do zgrubiania i egalizacji zębów pił traktowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia do zgrubiania i egalizacji pił traktowych z przeznaczeniem dla mniejszych tartaków.

Urządzenie składa się ze zgrubiacza (1) i egalizatora (4) zmontowanych równolegle na specjalnym, demontowanym stelażu (9) z wysięgnikiem (11), na którym zamocowane są dwie rowkowe prowadnice wykonane z tworzywa sztucznego lub innego materiału. Urządzenie wyposażone jest w pneumatyczne siłowniki (5) do wywierania nacisku przy zamocowaniu piły (10), zgrubianiu zębów za pomocą sworznia zgrubiacza (1) oraz ich egalizacji przez zaciśnięcia w szczękach egalizatora (4). (2 zastrzeżenia)



FIGURA

B23G

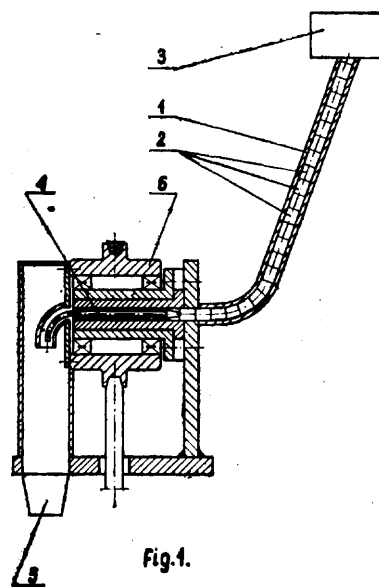
W. 59680

07.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM-DEZAMET”, Nowa Dęba, Polska (Stanisław Łęgowski, Józef Klejnborg, Stanisław Kruczek, Piotr Palacz, Stanisław Piechota, Stanisław Turbierz).

Urządzenie do ciągłego gwintowania gwintu wewnętrznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na wyeliminowanie strat czasu, potrzebnego do mocowania i zwalniania detalu. Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że detale (2) z pojemnika (3) przechodzą przez rurę podajnika (1) na gwintownik (4), a po nagwintowaniu przelatują przez część cylindryczną gwintownika (4) do pojemnika (5). (1 zastrzeżenie)



B23G

W. 60274

29.09.1978

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Edward Chmura, Henryk Nowicki).

Narzędzie do gwintowania i kształtowania gniazd zaworów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia gwintowania i kształtowania gniazd zaworu w kształcie stożka przy pomocy jednego narzędzia.

Narzędzie według wzoru charakteryzuje się tym, że robocza część (1) ma kształtujący stożek (4) usytuowany współosiowo względem skrawających ostrzy (2) roboczej części (1). (1 zastrzeżenie)

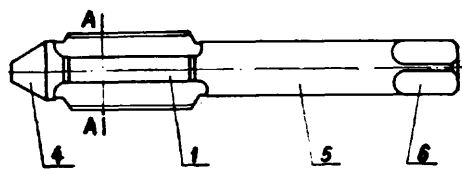


Fig. 1



Fig. 2

B23Q

W. 60428

28.10.1978

Piotrowicka Fabryka Maszyn „Famur”, Katowice, Polska (Ewald Pilarczyk, Edward Kowalski).

Chwytnik elektromagnetyczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usuwania wiórów z trudno dostępnych części obrabianych elementów. Chwytnik elektromagnetyczny ma rdzeń (1), który na jednym końcu jest przedłużony o końcówkę (2) mającą czołowy nieprzelotowy otwór gwintowy (3) a na drugim końcu rdzenia (1) osadzona jest cewka (4), która wraz z wyłącznikiem (6) i przewodami łączącymi (7) umieszczona jest w uchwycie składającym się z dwóch połówek skręconych wkrętami (9). Wypukłe powierzchnie (10) uchwytu są zbieżne ku jego dołowi oraz odchylone w kierunku przeciwnym do kierunku wyprowadzenia rdzenia (1) i końcówki (2) z uchwytu. Powierzchnie (12) poszerzają uchwyt od dołu. (4 zastrzeżenia)

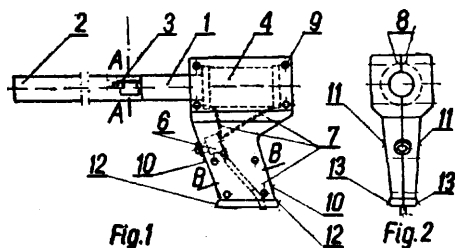


Fig. 1

Fig. 2

B23Q

W. 60496

08.11.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Swidnik, Polska (Henryk Soszka, Konstanty Krzyżanowski).

Urządzenie podające wkręty

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie podające wkręty do obróbki łbów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania blokowania wkrętów przez wkręty podane nieprawidłowo.

W urządzeniu według wzoru listwa podająca wkręty do nacinania rowków w łbach ma ścięcia (3) wykonane pod kątem 45° i skierowane na zewnątrz listew (1, 2) rozbieżnie na zewnątrz. Ścięcia (3) są usytuowane za występem (4) odbierającym wkręty. Długość „L” ścięcia (3) jest większa od długości podawanego wkręta.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego ma zastosowanie w obrabiarkach do rowkowania łbów wkrętów. (1 zastrzeżenie)

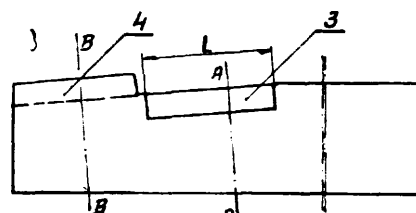


Fig. 1

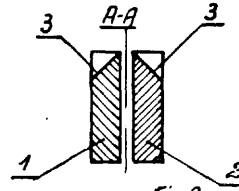


Fig. 2

B24B

W. 60475

06.11.1978

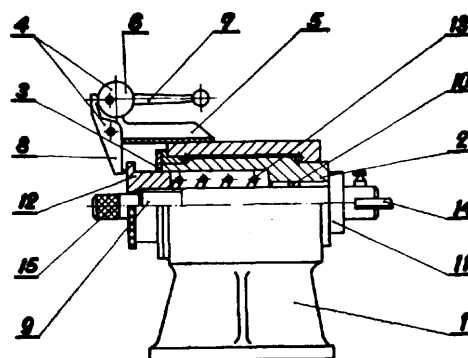
Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Henryk Kacperczyk, Jan Płończyk).

Urządzenie do ustawienia kąтового wiertła

Urządzenie służy do kąowego ustawienia wiertła przeznaczonego do ostrzenia na szlifierce.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu potrzebnego na ustawienie trzpienia w położeniu roboczym.

Urządzenie składa się z korpusu (1) wewnątrz którego jest osadzona tuleja (2), połączona z korpusem (1) poprzez podzielnicę (3). Wewnątrz tulei (2) jest osadzony przesuwany trzpień (9), którego kołnierz (11) jest dociskany do tulei (2) przez sprężynę (13). Do korpusu (1) jest przymocowany docisk mimośrodowy (4) składający się z obejmy (5) w której jest osadzona tarcza mimośrodowa (6) i dźwignia dwustronna (8), wspierająca się jednym końcem na obwodzie tarczy mimośrodowej (6) a drugim końcem na płaszczyźnie czołowej nakrętki (12), osadzonej na trzpieniu (9). (1 zastrzeżenie)



B25H

W. 60438

30.10.1978

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Andrzej Owczarek, Kazimierz Zygmunt, Wojciech Mardeusz).

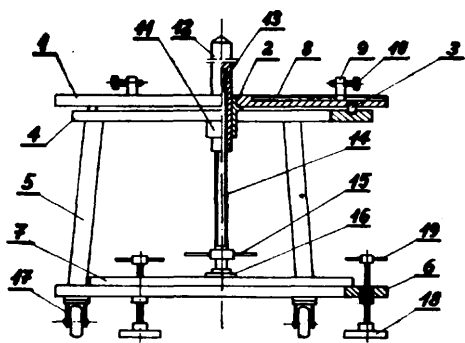
Stół do obróbki wykończeniowej form wulkanizacyjnych do opon

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stołu ruchomego, umożliwiającego obracanie formy wokół jej osi.

Stół charakteryzuje się tym, że zawiera kolistą płytę (1) z wykonanym pośrodku otworem (2) spoczywającą na kulkach (3) rozmieszczonych w zagłębieniach pierścienia (4) usytuowanego pod płytą (1), przy czym

do pierścienia (4) przytwierdzone są wsporniki (5) połączone końcami z drugim pierścieniem (6) zawierającym poziomą belkę (7), na górnej zaś powierzchni płyty (1) zamocowane są przesuwne mocujące uchwyty (9), w otworze natomiast (2) płyty (1) zamocowana jest tuleja (11), a w niej umieszczony jest wysuwne trzpień (12) z nagwintowanym otworem (13), w którym wkręcona jest jednym końcem **śruba** (14) z pokrętłem (15), drugi zaś koniec śruby (14) osadzony jest w gnieździe (16) zamocowanym do poziomej belki (7). Ponadto do pierścienia (6) zamocowane są zwrotne jezdne kółka (17) oraz stopki (18) z pokrętłami (19).

(2 zastrzeżenia)



B28B

W. 60394

23.10.1978

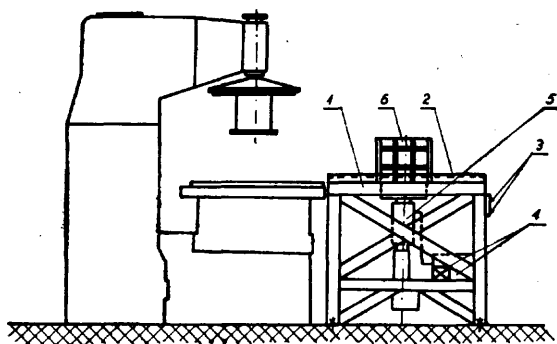
Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Edmund **Kosmański**, Jerzy Marcinowski, Wiesław Dobrowolski).

Wypycharka hydrauliczna kształtek i bloków z form

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wypycharka hydrauliczna kształtek i bloków z form nierozbieralnych, szczególnie dla formierek wibracyjnych z dociskiem zagęszczanej masy.

Wypycharka hydrauliczna kształtek i bloków z form nierozbieralnych charakteryzuje się tym, że ma prowadniki (2), które formę (6) z masą zabezpieczającą przed ruchem w górę na ramie stole (1) wypycharki oraz siłownik hydrauliczny (5) połączony z pompą hydrauliczną, której silnik (4) włączany jest przyciskami sterującymi (3).

(1 zastrzeżenie)



B28B

W. 60518

14.11.1978

Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „**Chemadin**”, Kielce, Polska (Andrzej Gołębiowski).

Forma zespolona stalowa na biegunach zwłaszcza do produkcji krawężników ulicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji formy, która wykluczy konieczność ręcznego przenoszenia zawilbrowanej masy betonowej i w znacznym stopniu zmniejszy wysiłek fizyczny przy produkcji krawężników.

Forma stalowa na biegunach zwłaszcza do jednoczesnej (produkcji dwóch krawężników ulicznych) składa się z biegunów stalowych (2) przymocowanych do boków formy stalowej (1) mającej uchwyty robocze (4) **oraz zamocowany** do dolnej części podstawy **elektrowibrator** (3). Bieguny (2) mają dodatkowe usztywnienia (5) pozwalające na zmianę położenia całej konstrukcji formy względem podłoża na odpowiedniej wysokości.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1

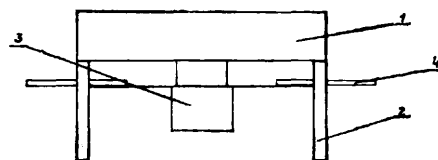
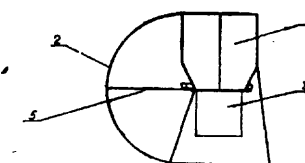


Fig. 2



B30B

W. 59526

18.05.1978

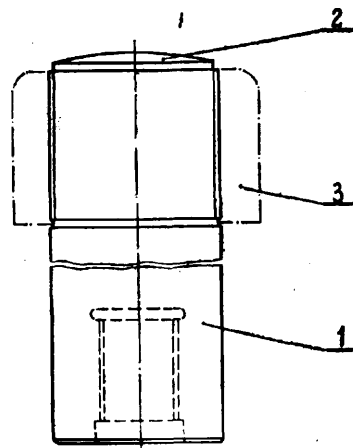
Huta im. gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Adam Trzaska).

Przebijak do prasy dziurującej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **przebijak** prasy dziurującej używany do wytłaczania **tulei** rurowych przeznaczonych do produkcji rur walcowanych na gorąco. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania działania momentów gnących na przebijak.

Przebijak według wzoru charakteryzuje się tym, że **część** służąca do jego mocowania w suwaku pracy ma zakończenie w postaci czaszy (2) umożliwiające swobodne ustawianie się przebijaka w pionie oraz ma gwint dla nakręcenia nakrętki (3) przy pomocy której umocowany jest w **suwaku** prasy.

(1 zastrzeżenie)



B30B

W. 60194

11.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „**Plasomet**”, Warszawa, Polska (Ryszard Stępnik, Jerzy **Kierzkowski**, Jan Sternik).

Przesuwna osłona pulpitu sterującego pras

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **takiego** zamocowania osłon, które umożliwi łatwą regulację ich położenia względem przycisków pulpitu.

W rozwiązaniu według wzoru do korpusu pulpitu (5) jest rozłącznie mocowane jarzmo zębate złożone z tylnej płyty (1) i bocznych ramion (2) zaopatrzonych na dolnych krawędziach we wgłębienia. Ruchome osłony (9) mają na bokach kołki (10) wprowadzane do wgłębień.

Po opuszczeniu jarzmo jest blokowane za pomocą zamka (7) współpracującego ze sworzniem (6). Położenie osłon (9) względem przycisków (8) może być regulowane w dostosowaniu do nastawionej ilości skoków prasy i wielkości narzędzia. Samowolna zmiana ustawienia osłon (9) jest wykluczona. (1 zastrzeżenie)

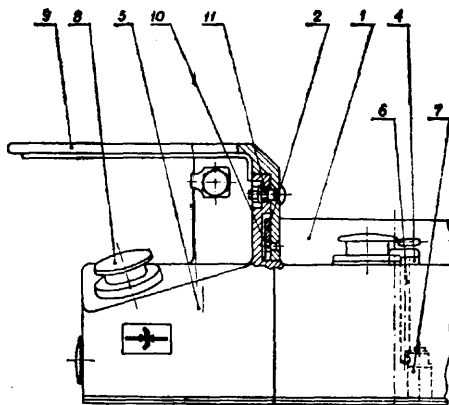


Fig. 3

B42F

W. 60283

25.09.1978

Spółdzielnia Inwalidów „Warta”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Andrzej Nowicki).

Kartka klaseru numizmatycznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kartka klaseru numizmatycznego przeznaczonego do usystematyzowania przechowywania zbiorów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania klaseru umożliwiającego oglądanie awersu i rewersu numizmatów bez konieczności ich przemieszczania.

Kartka klaseru numizmatycznego według wzoru użytkowego ma gniazda na numizmaty rozmieszczone w rzędach poziomych i pionowych. Gniazda (2) zamknięte są od dołu, wpracowaną między warstwy papieru, płytką celuloidową (3) a od góry, umieszczonymi w prowadnicach (4), przesuwanymi płytkami (5). (1 zastrzeżenie)

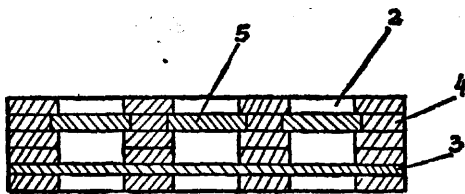


Fig. 2

B43K

W. 60233

22.09.1978

Zakłady Przemysłu Bawełnianego „NAREW”, Łomża, Polska (Jan Rutkowski, Jan Cwalina, Stanisław Górecki).

Długopis do opisywania tkanin

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia piszącego w którym nie następuje zbędne wyciekanie cieczy piszącej.

Długopis do opisywania tkanin ma rurkę (1) wykonaną z metalu lub tworzywa sztucznego o długości i średnicy dobranej do potrzeb, z jednego swego końca zamkniętą piszącą główką (2), mającą kształt wydłużonego wewnątrz stożka, którego podstawa połączona jest z otwartym końcem rurki (1) zaś wierzchołek zamknięty jest kulkową smarownicą (3), dobraną wielkością do wymaganej grubości pisma. Drugi otwarty koniec rurki (1) zamknięty jest korkiem (4), mającym otwór (5) zamknięty klapkowym zaworem (6), umieszczonym na wewnętrznej czołowej stronie korka (4). Długopis napełniany jest cieczą piszącą, która spływa na tkaninę po naciśnięciu kulki smarownicy (3). (1 zastrzeżenie)

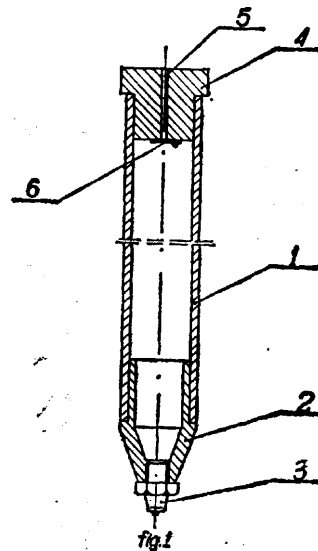


Fig. 1

B44B
B23Q

W. 60080

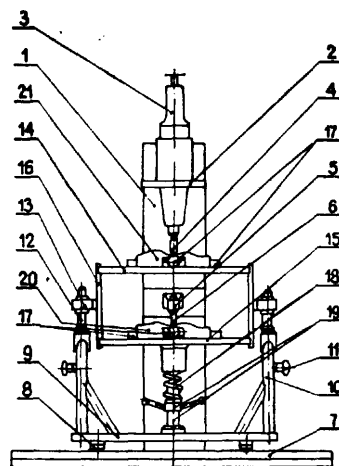
18.08.1978

„Cepelia”, Związek Spółdzielni Rękodzieła Ludowego i Artystycznego, Ośrodek Zaplecza Technicznego, Rzeszów, Polska (Józef Kurek, Władysław Gierlak).

Frezarko-kopiar-ka do płaskorzeźb

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności odwzorowania, zwłaszcza w przypadku skomplikowanych profili powierzchni. Frezarko-kopiar-ka według wzoru użytkowego jest przeznaczona do serijnego odwzorowywania przedmiotów z istniejących modeli płaskorzeźb lub innych wzorców płaskich.

Frezarko-kopiar-ka ma ikorpus (1) z wysięgnikiem (2), na którym zamocowany jest silnik (3) elektryczny z frezem palcowym (4). Na wysięgniku (5) przymocowanym do korpusu (1) znajduje się palec kopijący (6) umieszczony nad płytą dolną (15) stołu górnego związaną sztywno za pomocą wsporników (16) z płytą górną (14) stołu górnego.



Stół górny zawieszony jest nad stołem dolnym (9) za pomocą tulei (13) i kolumn prowadzących (12). Kolumny prowadzące (12) zamocowane są na podporach (10) do których przymocowane są również uchwyty (11). Stół górny dociskany jest do palca kopiującego (6) oraz frezu palcowego (4) za pomocą sprężyny (18). Siła docisku regulowana jest mechanizmem śrubowym (19) umocowanym na stole dolnym (9). (1 zastrzeżenie)

B60B

W. 60064

16.08.1978

Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej, Łódź, Polska (Jerzy Augustowski, Jerzy Broniecki, Ludwik Depczyński, Stanisław Niedźwiecki, Jan Ogiński).

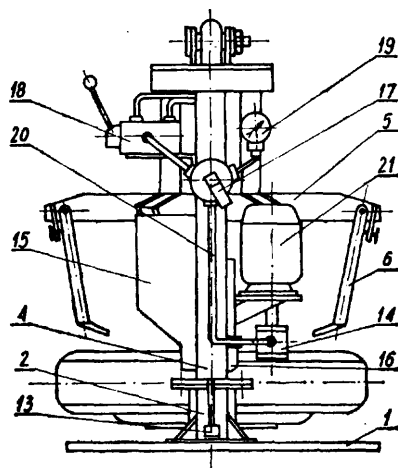
Urządzenie do wyciągania obręczy z opon kół samochodów ciężarowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do mechanicznego wyciągania obręczy z opon kół samochodów ciężarowych oraz zakładania jej.

Urządzenie do wyciągania obręczy z opon kół samochodów ciężarowych wyposażone w układ hydrauliczny, napędzany silnikiem elektrycznym składa się ze stalowej podstawy (1), do której przymocowane jest gniazdo (2) łożysk z osadzonym czopem, z którym kołnierzowo połączony jest wspornik (4). Na ramionach wspornika (4) zawieszony jest zespół naciskowy (5) z zamontowanymi sześcioma łapami (6) naciskowymi o regulowanym położeniu.

W osi zespołu naciskowego (5) osadzony jest cylinder (7) hydrauliczny dwustronnego działania, na którego tłoczysku umocowany jest mechanizm zapadkowy. Do podstawy (1) przymocowany jest ustawiak koła, na którym spoczywa obsada koła, wraz z zabierakiem, usytuowanym w osi cylindra. Ruch obrotowy wspornika (4) z czopem wokół osi gniazda (2) łożysk ogranicza rygiel (13) z możliwością ustalania położenia wspornika (4) w pozycji pracy urządzenia lub w pozycji umożliwiającej założenie koła na urządzenie.

(2 zastrzeżenia)



B60C

W. 60352

16.10.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Stanisław Ossoliński).

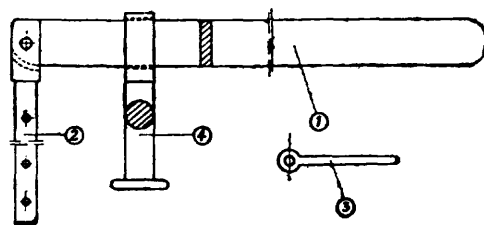
Przyrząd do demontażu opon samochodowych

Przyrząd do demontażu opon samochodowych, zwłaszcza samochodów osobowych, ma dźwignię (1), z zamocowanym obrotowo sworzniem (2) do połączenia z obręczą za pomocą kołka (3) i stopkę (4).

Przyrząd według wzoru użytkowego może być wykorzystany w pierwszej fazie demontażu w celu przemieszczenia krawędzi opony w środkową strefę obręczy koła.

Przedmiotowy przyrząd według wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie do demontażu opon samochodowych w warunkach garażowania i na trasie.

(1 zastrzeżenie)



B60R

W. 60451

03.11.1978

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Leszno, Polska (Kazimierz Szyszkowski, Jerzy Grzesiak, Czesław Kwintkiewicz, Andrzej Lewandowski).

Urządzenie zabezpieczające samochód przed kradzieżą

Przedmiotem wzoru jest mechaniczne urządzenie zabezpieczające samochód przed kradzieżą.

Urządzenie według wzoru użytkowego składające się z pręta (1) wspornika (2), korpusu (3), zakrzywionego pręta (4) i bębnowego zamknięcia (5), charakteryzuje się tym, że ma wspornik (2) w kształcie mniej więcej trójkąta z przelotowym otworem (6) w przybliżeniu w kształcie litery „T” analogicznym do kształtu poprzecznego przekroju pedału, rozmieszczonym na jego powierzchni, który to wspornik (2) jest połączony sztywno z jedną końcówką (7) podłużnego pręta (1) oraz ma korpus (3) w kształcie mniej więcej spłaszczonego prostopadłościanu z trzema otworami (8), (9), (10) rozmieszczonymi na jego jednej z wąskich ścian (11), z których dwa zewnętrzne otwory (8), (9) są przelotowe, a trzeci otwór (10) jest nieprzelotowy i w którym to nieprzelotowym otworze (10) jest umieszczona obrotowo druga końcówka (12) podłużnego pręta (1) i zabezpieczona przed wypadnięciem najlepiej za pomocą kołków (13) przechodzących styecznie przez pierścieniowy rowek (14) wykonany na końcówce (12) pręta (1) znajdującej się w obrębie korpusu (3), a nadto ma dodatkowo zakrzywiony pręt (4) w kształcie wydłużonej litery „U” do łączenia z kołem kierownicy, którego ramiona (15), (16) są umieszczone suwliwie w przelotowych otworach (8), (9) korpusu (3) i którego jedno z ramion (16) jest zaopatrzone w szereg następujących po sobie nacięć (17) i zapadek (18), przy czym bębnowe zamknięcie (5) jest zamocowane prostopadle na jednej z szerszych ścian korpusu (3) najlepiej śrub, a jego zabierak we wnętrzu korpusu (3) współpracuje z co najmniej jednym nacięciem (17) i zapadką (18) zakrzywionego pręta (4) za pośrednictwem zasuwki (22) wspartej na sprężynie (23). (2 zastrzeżenia)

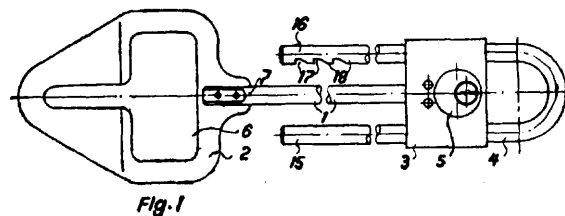


Fig. 1

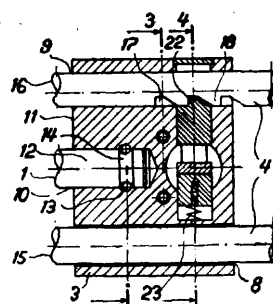


Fig. 2

B60R

W. 60484

08.11.1978

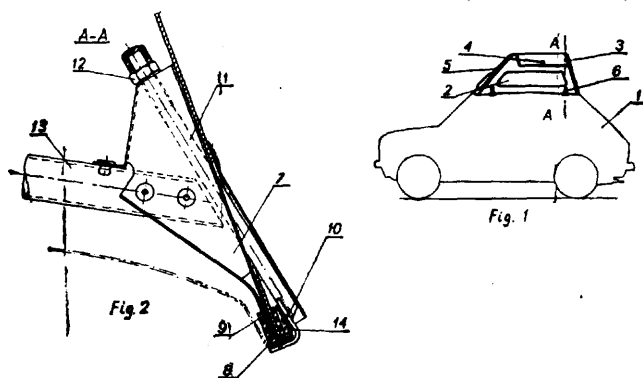
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Jerzy Kowal).

Samochodowy **bagażnik** dachowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samochodowy bagażnik dachowy, zabezpieczający bagaż przed wpływami atmosferycznymi oraz przed kradzieżą.

Istotą wzoru użytkowego jest to, że samochodowy bagażnik dachowy (2) wykonany z laminowanej żywicą tkaniny szklanej ma pokrywę (3) mocowaną na zawiasach, która ma zamek (4) otwierany kluczem. Bagażnik mocowany jest do rynienek dachu samochodu uchwytami (19), których nakrętki napinające (12) dostępne są do wnętrza bagażnika.

Przednia ścianka bagażnika stanowi przedłużenie płaszczyzny szyby przedniej samochodu, a ścianki boczne bagażnika (przedłużenie płaszczyzn bocznych nadwozia). (2 zastrzeżenia)



B60S

W. 60572

22.11.1978

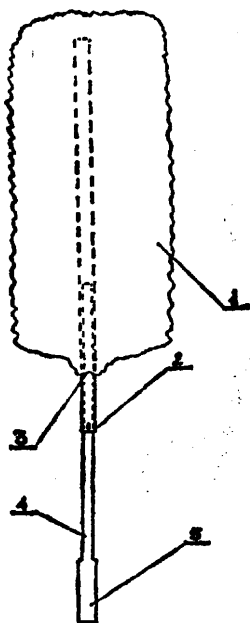
Zdzisław Lech, Warszawa, Polska (Zdzisław Lech).

Kiść do zmiatania kurzu, w szczególności z karoserii samochodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest miękka i delikatna kiść do zmiatania kurzu, w szczególności z karoserii samochodowych umożliwiająca dostanie do każdego miejsca karoserii i zajmująca mało miejsca.

Kiść składa się z części czyszczącej (1) w kształcie walca i pręta (2) składającego się z dwóch rurek (3) i (4) połączonych teleskopowo i wyposażonego w rękojeść (5). Część czyszcząca (1) wykonana jest z bardzo delikatnego materiału najkorzystniej poliamidu.

(1 zastrzeżenie)



B61B

W. 60108

25.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Mieczysław Baciński, Marcin Jarosz).

Kolejka szynowa do przewożenia ludzi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kolejka szynowa przeznaczona do przewożenia ludzi w podziemnych wyrobiskach górniczych, a zwłaszcza w nachylonych wyrobiskach korytarzowych.

Kolejka według wotu charakteryzuje się tym, że jej poszczególne wózki jezdne (1) są połączone ze sobą sztywnymi ciągnami (4) i (5) o różnej długości. Ponadto każdy wózek (1) jest wyposażony w sztywne zawiesie (6) w kształcie trójkąta równobocznego o kącie wierzchołkowym a równym najkorzystniej 17°. U dołu ramiona zawiesi (6) są połączone ze sobą poprzeczkami (7), na których są umieszczone ławy (8) zamocowane nieruchomo za pomocą obejm (9). (1 zastrzeżenie)

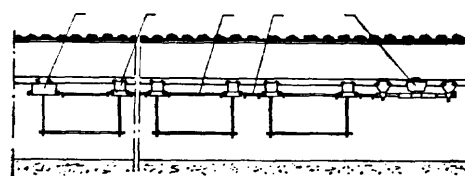


Fig. 1

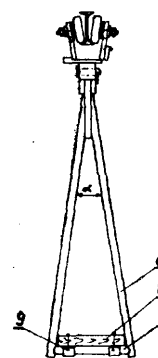


Fig. 3

B61G

W. 60407

24.10.1978

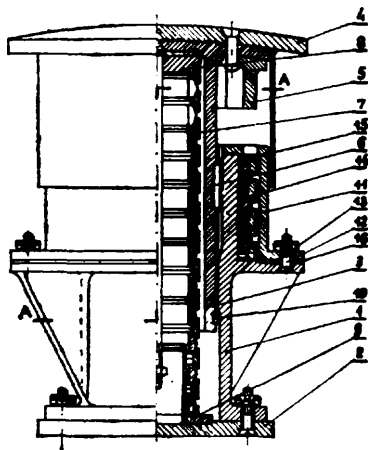
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Stefan Waczyński, Zdzisław Kita, Włodzimierz Baranowski, Władysław Sytniewski).

Zderzak do pojazdów szynowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zderzaka zapewniającej przenoszenie większych sił oraz przejmowanie i pochłanianie energii powstającej przy najeżdżaniu pojazdów szynowych na siebie lub przeszkodę stałą.

Zderzak do pojazdów szynowych zawiera tuleję (3) połączoną nierozłącznie z tarczą zderzaka (4) osadzoną przesuwnie poosiowo na wpustach (6) usytuowanych wzdłuż tworzących cylindrycznej części pochwy (1), która połączona jest rozłącznie z płytą oporową (8).

Wewnątrz tulei (3) oraz pochwy (1) znajduje się zespół elementów sprężystych (7). Na zewnątrznej części pochwy (1) znajduje się kołnierz oporowy, z którym połączony jest rozłącznie cylinder (11) zaopatrzony na czołowej powierzchni w wycięcia stanowiące odzworowanie poprzecznego przekroju kłków, usytuowanych obwodowo na czołowej powierzchni tulei (5). Tuleja (5) połączona jest nierozłącznie z tarczą zderzaka (4). Wewnątrz cylindra (11) osadzony jest zespół elementów sprężystych (14). (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 60353

17.10.1978

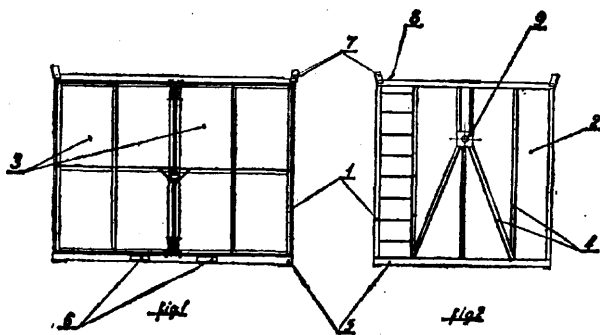
Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańska, Polska (Stanisław Hildebrand, Władysław Tkaczyk).

Pojemnik do styropianu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego pojemnika by umożliwić przewożenie i magazynowanie płyt styropianowych, zabezpieczając ich przed wpływami atmosferycznymi i miał lekką konstrukcję.

Pojemnik do transportu i przechowywania styropianu w postaci płyt izolacyjnych jest zbudowany w kształcie prostokątnego pojemnika o lekkiej konstrukcji, (którego wymiary dostosowane są do znormalizowanych wielkości płyt a drzwi umiejscowione są w polu większego boku. (Konstrukcja pojemnika wykonana jest z ciężkiej (blachy (2) wzmacniającej kształtownikami (1) oraz dostosowana do przemieszczania pojemnika przy pomocy wózków zawierających podnośniki widłowe, dźwigów i naczep samochodowych.

(1 zastrzeżenie)

B66D
B63B

W. 60356

18.10.1978

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Marian Władyka, Bogdan Barwiejuk).

Wciągarka linowa z ręcznym napędem

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia mechanizmów wciągarki przed wpływami atmosferycznymi oraz wyeliminowania obciążeń tych mechanizmów siłami wynikającymi z naciągu liny.

Wciągarka linowa z ręcznym napędem charakteryzuje się tym, że sprzęgłowy wał (4) jest obrotowo umieszczony w wydrążonym wale (1) linowego bębna (2), a dociskowa sprzęgłowa tarcza (5) jest przesuwnie osadzona na gwincie naciętym na wale (4). Sprzęgło cierne i mechanizm zapadkowy służący do napędu wciągarki, znajdują się wewnątrz wodoszczelnej obudowy (17).

(2 zastrzeżenia)

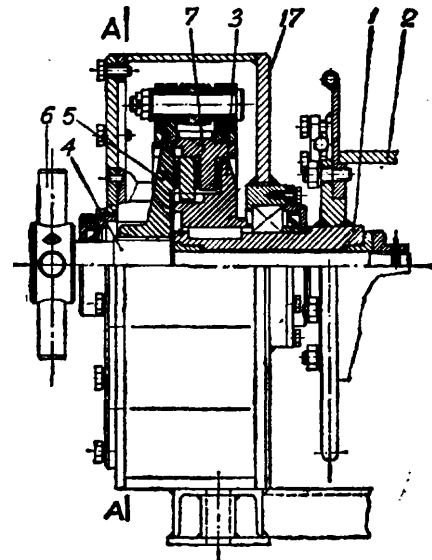


Fig. 1

B66C

W. 60132

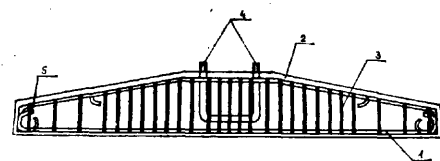
01.09.1978

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego nr 2, Wrocław, Polska (Ryszard Zieliński).

Podkład betonowy pod ciężkie żurawie wieżowe

Przedmiotem wzoru jest podkład betonowy stosowany do budowy podtorzy pod ciężkie żurawie wieżowe. Podkład ten wykonany jest jako prefabrykat w postaci podwójnego symetrycznego trapezu, którego podstawa (1) i wierzchołek mają kształt prostokątny, a szerokość podstawy (1) w stosunku do wierzchołka (2) równa się co najmniej połowie podstawy (1). Zbrojenie podkładu stanowi układ strzemion (3) gęstniejący w kierunku do środka, przy czym w części środkowej podkład ma dwie śruby mocujące (4) wykonane z jednego pręta wygiętego w kształcie litery „U”. W bocznych częściach podkład ma zbrojenie podłużne (5).

(2 zastrzeżenia)



B66C

W. 60355

18.10.1978

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Marian Władyka).

Mechanizm podnoszenia i opuszczania wysięgnika urządzenia dźwigowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie prostoliniowego przemieszczania ładunku w płaszczyźnie poziomej podczas zmiany wysięgu, przy unieruchomionym mechanizmie podnoszenia oraz wyeliminowania działania na wysięgnik momentu gnącego, pochodzącego od ciężaru ładunku.

Mechanizm podnoszenia i opuszczania wysięgnika urządzenia dźwigowego charakteryzuje się tym, że hydrauliczny cylinder (2) znajduje się w obrotowej części (3) żurawia, poza wysięgnikiem i ma tłoczyko (4) połączone z ruchomym linowym krążkiem (5), przez który jest przewinięta lina (8), jednym końcem zamocowana do obrotowej części (3) żurawia, a drugim końcem połączona z ruchomym krążkiem (9), do którego jest również zamocowana lina (103); przewinięta przez krążek (9) i krążek (12) znajdujący się na wysięgniku (1).

(1 zastrzeżenie)

B65B

W. 60490

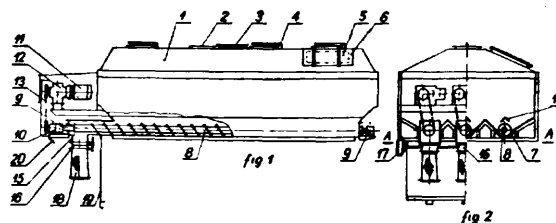
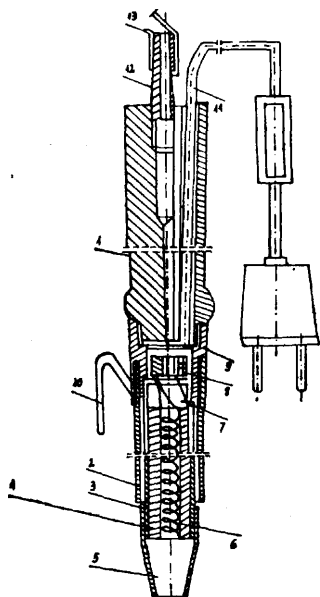
07.11.1978

Zakład Telewizyjnego Sprzętu Profesjonalnego „Unitra-Polkolor”, Warszawa, Polska (Jolanta Lech-Kozłowska, Jerzy Zawadzki).

Przyrząd do podgrzewania gorącym powietrzem termokuczliwych izolacyjnych rurek z tworzyw sztucznych

Przyrząd do pogrzewania gorącym powietrzem, termokuczliwych izolacyjnych rurek z tworzyw sztucznych ma rękojeść (1) z otworami wzdłużnymi, która połączona jest poprzez okrągłą teflonową tulejkę (9) z rurką (3), osłaniającą wkład grzejny (4).

Wewnątrz teflonowej tulejki (9), znajduje się tulejka azbestowa (8), która ma trzy otwory zbieżne w rozstawieniu z otworami w rękojeści (1). Rurka osłaniająca (3), wkład grzejny (4), umieszczona jest wewnątrz okrągłej perforowanej rurki (2), która jednym końcem połączona jest z teflonową tulejką (9), za pomocą gwintu. Na drugim końcu rurki osłaniającej (3), znajduje się nasadka w postaci rurki (5) na jednym końcu spłaszczonej odpowiednio, w celu ukształtowania strumienia ogrzanego powietrza. (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 60552

20.11.1978

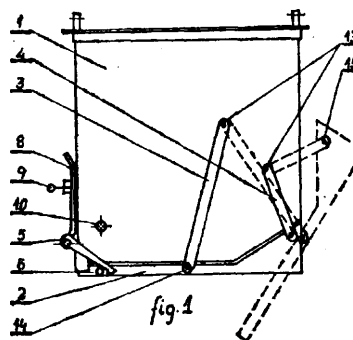
Fabryka Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych „KLIMATOR”, Świebodzice, Polska (Jerzy Malczewski).

Pojemnik transportowy z uchylnym dnem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik transportowy z uchylnym dnem przeznaczony do składowania i transportu materiałów i surowców pylistych, ziarnistych i kawałkowych.

Pojemnik wykonany jest w postaci prostopadłościanu, którego górne krawędzie ścian zakończone są kątownikami, na których umieszczone są hakowe uchwyty a od spodu ma uchylnie dno.

Uchylnie dno pojemnika jest połączone z bocznymi ścianami (1) za pomocą dwóch par cięgieł (3) i (4) osadzonych przegubowo na sworzniach (13) przytwierdzonych do bocznych ścian (1) oraz na sworzniach (14) i (15) przytwierdzonych do bocznych płaszczyzn dna (2) zlokalizowanych w pobliżu osi środka ciężkości i oddalonych od tej osi. W przedniej dolnej części pojemnika usytuowany jest mechanizm zamykająco-ryglujący, który składa się z haków (5) osadzonych na stałe na końcach włka wyposażonego w dźwignię (8) unieruchomioną usytuowaną na przedniej ścianie pojemnika ryglującą blokadą (9). (12 zastrzeżeń)



B65D

W. 60551

20.11.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Jerzy Ziaja, Paweł Kubica).

Pojemnik do transportu materiałów pylistych drobnoziarnistych i granulowanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik do transportu materiałów pylistych, drobnoziarnistych i granulowanych, zwłaszcza blendy cynkowej, przystosowany do współpracy z samochodem ciężarowym o dużej ładowności.

Istota rozwiązania polega na tym, że pojemnik ma nad korytami (7) znajdującymi się wewnątrz stalowego zbiornika (1) zabudowane kątownikowe elementy (14), których dolne krawędzie wraz z powierzchniami stykowymi koryt (7) tworzą szczeliny zasypowe ślimakowych przenośników (8), przy czym koryta (7) mają wyspy (15) znajdujące się poza stalowym zbiornikiem (1), wyposażone w poziome zasuw (16) otwierane i zamykane za pomocą dźwigni (17). (1 zastrzeżenie)

B65D

W. 60509

10.11.1978

Fabryka Kosmetyków „Pollena Lechia”, Poznań, Polska (Krzysztof Jurasz).

Zatyczka redukcyjna do butelek szklanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zatyczka redukcyjna do butelek szklanych stosowanych w przemyśle kosmetycznym. Wzór użytkowy rozwiązuje zadanie zmniejszenia średnicy otworu wypływowego butelki zatyczką redukcyjną przy dużych odchyłkach średnicy otworu butelki.

Zatyczka według wzoru użytkowego wykonana w całości z tworzywa termoplastycznego ma zewnętrzną średnicę mniejszą od otworu szyjki butelki i zaopatrzona jest w kilka cienkościennych pierścieni o średnicy zewnętrznej większej od otworu szyjki butelki. Pierścienie te dzięki swej elastyczności umożliwiają łatwe wprowadzanie zatyczek redukcyjnych do otworów butelek i trwałe zamocowanie ich w otworach o szerokim zakresie odchylek. (1 zastrzeżenie)

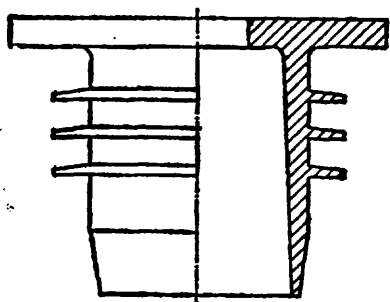


Fig. 2

B65D

W. 60567

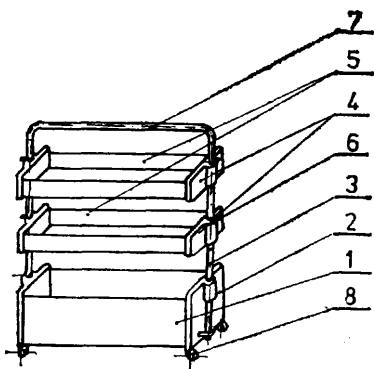
21.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Adam Pida, Rita Strzelecka, Maria Donotek, Janusz Kołodziejczyk, Marek Młynarczyk, Gerard Jarzombek).

Pojemnik segmentowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik segmentowy przeznaczony do stosowania w gospodarstwie domowym, garażu lub kąciach majsterkowania, w ogródkach działkowych oraz w halach fabrycznych i wydzielach narzędziowni i prototypowni.

Pojemnik segmentowy ma od dołu pojemnik głęboki a nad nim kilka pojemników płytszych. Pojemniki, dolny i następne, mają postać rynienek (1) i (5) zamkniętych rozłącznymi ściankami bocznymi (2) i (4) i osadzone są na kabłąku zbudowanym z rurek pionowych (3) połączonych od góry obejmą (7). Rurki (3) są łączone między sobą za pomocą śrub i nakrętek. Położenie pojemników na kabłąku jest ustalane za pomocą wkładek blokujących (6). W ściankach bocznych (2) pojemnika dolnego osadzone są cztery kółka (8). (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 60414

25.10.1978

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Wojciech Stelmasczyk, Eugeniusz Oleński).

Czerpak widłowy do bel zwijanych zwłaszcza z siana i słomy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czerpak widłowy do bel zwijanych zwłaszcza z siana i słomy, przeznaczony do ładowarek czołowych służących do zbioru bel z pola, do ich załadunku na przyczepy i rozładunku z przyczep oraz do układania w sterty. Czerpak widłowy charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch poprzecznych belek, dolnej belki (1) o przekroju poprzecznym w kształcie zbliżonym do prostokąta, zaopatrzonej w dwa dolne, długie palce (5) i górnej belki (2) o przekroju poprzecznym w kształcie nieregularnego ceownika, zaopatrzonej w jeden górny, krótki palec (6).

Poprzeczne belki (1 i 2) są połączone dwiema bocznymi ściankami (3) oraz środkową ścianą (4). Dwa dolne, długie palce (5) na całej swej długości wykazują zmienną wielkość przekroju poprzecznego, zbliżonego do kształtu krzyża i na końcu są zastrzone. Górny, krótki palec (6) na całej swej długości jest okrągły a jego przekrój poprzeczny jest stały. Na końcu palec

ten jest również zastrzony. Końce palców (5 i 6) tworzą wierzchołki trójkąta zbliżonego do równobocznego. (3 zastrzeżenia)

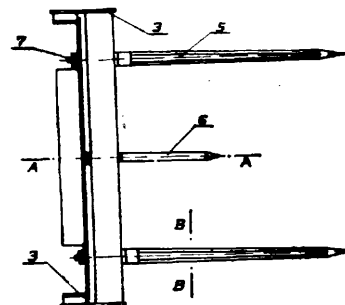


Fig. 1

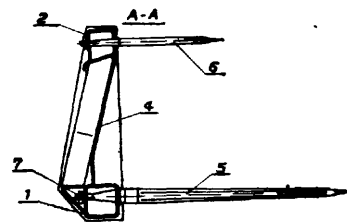


Fig. 2

B65G

W. 60425

27.10.1978

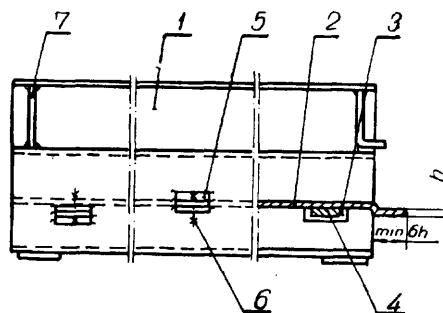
Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr Ru-27214

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Zdzisław Grzanka, Stanisław Piłat, Aleksander Dyrda, Kazimierz Koźbiał).

Rynna przenośnika zgrzeblowego

Rynna przenośnika zgrzeblowego, składająca się z dwóch blach bocznych i blachy ślizgowej, które tworzą połączenie rozłączne przez to, że na bocznych blachach są wykonane wycięcia, a nad lub pod nimi przyspawane są kształtowniki skręcane z nakładkami przyspawanymi do ślizgowej blachy charakteryzuje się tym, że ma ślizgową blachę (2) ulepszoną cieplnie z zachowaniem dobrej spawalności oraz twardości na całej powierzchni w granicach 277—400HB.

Po obróbce cieplnej koniec ślizgowej blachy (2) jest odginany na całej szerokości o wielkości h co najmniej równą grubości blachy, a długość odgięcia jest nie mniejsza od 6-krotnej grubości (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 60523

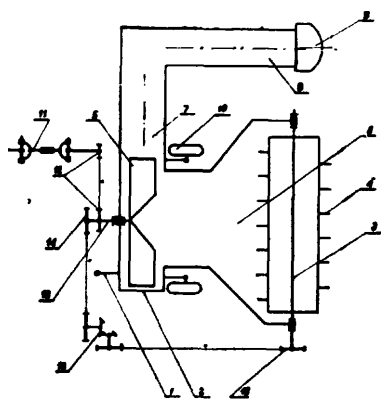
15.11.1978

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn-Kortowo, Polska (Leszek Mieszkalski).

Urządzenie do załadunku materiałów łodygowych na środki transportu

Wzór użytkowy dotyczy urządzenia do załadunku materiałów łodygowych takich jak: zielonka, siano, słoma na środki transportu, przekazujące materiał pneumatycznie.

Urządzenie według wzoru stanowiące dmuchawę mającą kanał wlotowy, wirnik i kanał wylotowy z kierownicą, charakteryzuje się tym, że u wlotu dmuchawy (2) do jej obudowy zamocowany jest obrotowy podbieracz (3) o sprężystych palcach (4), nad którym znajduje się komora ssąca (6). (1 zastrzeżenie)

B65G
B21C

W. 60525

14.11.1978

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „DOLMEL”, im. Feliksa Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Ignacy **Oracz**, Stanisław Wyrwiński).

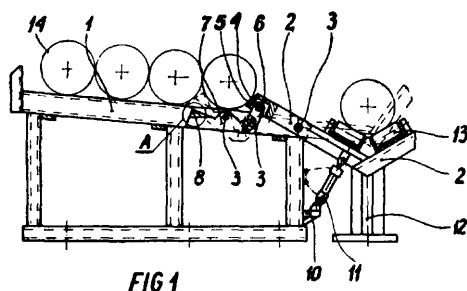
Urządzenie dozująco-podające przedmioty okrągłe, **zwłaszcza** rury i/lub pręty o przekroju kołowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia pewnego w działaniu oraz łatwego w obsłudze, do dozowania oraz podawania pojedynczych przedmiotów walcowych o dużych średnicach i długościach oraz o dużych masach własnych.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma łapy podające (2) zakończone zderzakami (4) oraz dźwignie (7) zaopatrzone w zaczepy (8) połączone przy pomocy cięgien (6) przegubowo względem siebie oraz pochyłych belek szkieletowej pochylni (1).

Podnoszenie oraz opuszczanie łap podających (2) następuje w wyniku działania siłowników hydraulicznych (11) przytwierdzonych do wsporników (10) i połączonych przegubowo, za pomocą sworzni (3), z łapami (2).

Dźwignie (7) zaopatrzone są w zaczepy (8) o zmiennym położeniu nastawianym, w zależności od średnic podawanych rur lub prętów (14), za pomocą śrub regulacyjnych (9). (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 60565

21.11.1978

Zakłady **Hutniczo-Przetwórcze** Metali Nieżelaznych „Hutmen” Wrocław, Polska (Zygmunt **Pyrchla**, Teodor Bareła).

Wózek do przewozu prasówki w kręgach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek przeznaczony do bezpiecznego przewozu prasówki w kręgach, bezpośrednio ze zwijarki bez jej uszkodzania.

Wózek według wzoru charakteryzuje się tym, że jego rama (1) ma w przedniej części poziomy trójkątny wspornik (5), którego wierzchołek jest połączony prętem (6) z tylną częścią ramy (1), przy czym pręt (6) jest usytuowany powyżej wspornika (5) i ma garb (7) w pobliżu wierzchołka wspornika (5). Rama (1) jest zaopatrzona w metalowe osłony (8) dla kół (3), zaś w dolnej części ma metalowe podpórki (9, 10). (3 zastrzeżenia)

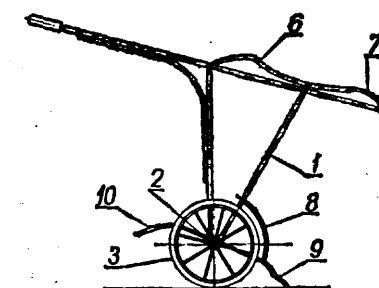


Fig.1

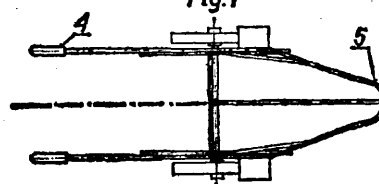


Fig.2

B65G

W. 60605

25.11.1978

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Antoni Kukielka).

Pas gumowy płaski o złączy stopniowym, zwłaszcza dla przenośników prętowych maszyn rolniczych

Pas gumowy płaski o złączy stopniowym przeznaczony zwłaszcza dla przenośników prętowych maszyn rolniczych charakteryzuje się tym, że jeden koniec pasa ma zewnętrzne, stopniowe wycięcie (2) a drugi koniec pasa wewnętrzne, stopniowe wycięcie (3). Początek i koniec każdego stopnia jest przesunięty o pół **podziałki** czyli (0,5 t) względem otworów w pasie przeznaczonych do mocowania prętów.



Fig.2

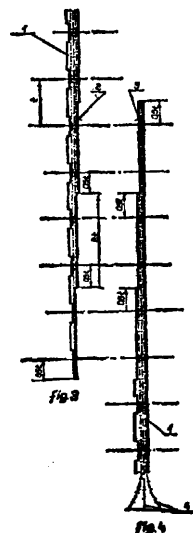


Fig.3

Wycięcia zewnętrzne i wewnętrzne mają trzy stopnie o długości dwóch podziałek (2 t) różniące się liczbą tkaninowych przekładek (4) tak, że pierwszy stopień ma jedną przekładkę, drugi stopień dwie przekładki i trzeci stopień trzy przekładki. Obydwa końce pasa z wycięciami zewnętrznymi i wewnętrznymi nałożone na siebie tworzą złącze o grubości w przy-

blizni równiej grubości pasa. Powierzchnie wycięt są pokryte klejem gumowym. W miejscu mocowania prętów (5) na złączu końców pasa znajdują się cztery tkaninowe przekładki (4) a na początku i końcu połączenia tych końców znajdują się trzy przekładki (4) jak na długości całego pasa. (3 zastrzeżenia)

B66C

W. 60547

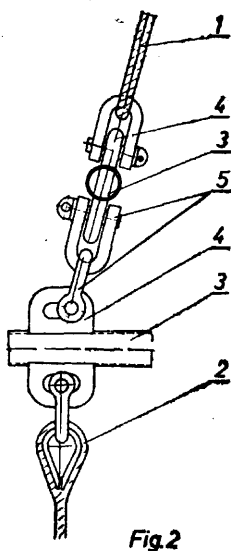
17.11.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych „PROREM”, Gdańsk, Polska (Jan Zdzisław Kusio, Jan Miodek, Augustyn Szymkiewicz, Leonard Jabłoński, Roman Szlędak).

Urządzenie do podnoszenia dźwigiem bloków kadłuba statku lub małych jednostek pływających

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zawiesia aby był łatwy i prosty montaż i demontaż układu rozpornic wykonanych z rur.

Urządzenie do podnoszenia dźwigiem kadłuba statku lub małych jednostek pływających charakteryzuje się tym, że składa się z zawiesi górnych (1) i dolnych (2) oraz układu rozpornic (3). Rozpornice (3) mają na końcach uchwyty (4) i są połączone między sobą za pomocą szaki (5). (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 60631

30.11.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Henryk Białas, Franciszek Ignasiak).

Suwnica półmostowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji osadzenia rolek w czołownicy aby suwnica pracowała poprawnie nawet wtedy gdy odległości pomiędzy szynami jezdnyymi dla czołownicy górnej przekraczają granice tolerancji.

Suwnica półmostowa przydatna do transportu bliskiego w halach przemysłowych, charakteryzuje się tym, że rolki oporowe (3) osadzone są w górnej czołownicy (4) poprzez oś (10) i wahacz (7), przy czym wahacz (7) jedną stroną jest osadzony wahliwie na osi (8) w czołownicy górnej (4), a drugą stroną połączony jest poprzez sworzeń (9) z amortyzatorem (11) o regulowanej sile nacisku i skoku, osadzonym w czołownicy (4). (1 zastrzeżenie)

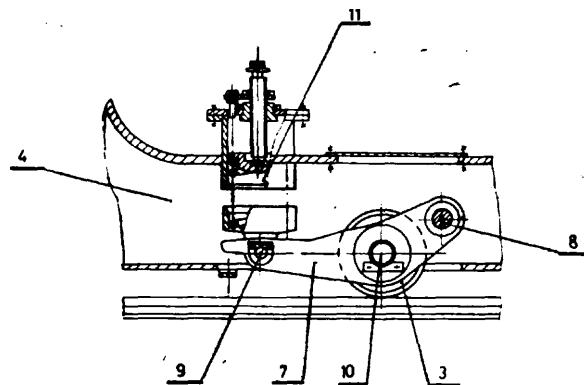


Fig 2

B66C

W. 60632

30.11.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Henryk Białas, Franciszek Ignasiak, Eugeniusz Kalinowski).

Suwnica pomostowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest suwnica pomostowa stosowana do rozładunku złomu np. z wagonów kolejowych, umożliwiająca podłączenie i zawieszenie na tym samym haku elektromagnetycznego chwytaka lub szczękowego elektrohydraulicznego chwytaka.

Suwnica pomostowa charakteryzuje się tym, że każde z dwu hakowych zbloczy (3) niezależnych mechanizmów podnoszenia ma jeden hak oraz jedno przyłącze dostosowane do zawieszenia i podłączenia elektrycznego szczękowego elektrohydraulicznego chwytaka (4) lub elektromagnetycznego chwytaka (5). (1 zastrzeżenie)

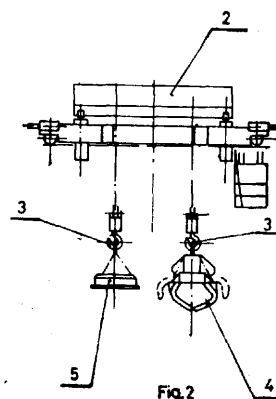


Fig. 2

B66D

W. 60452

03.11.1978

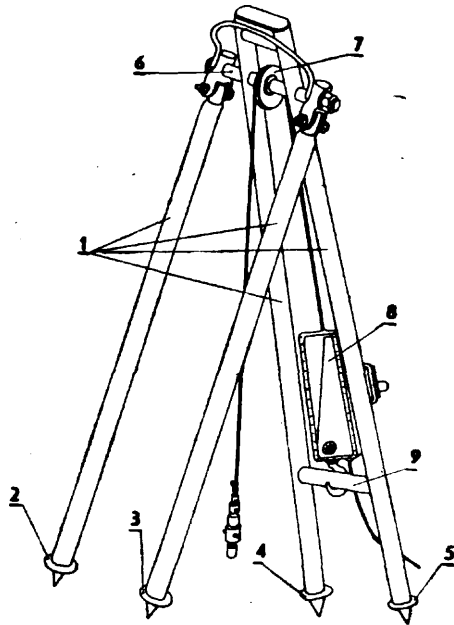
Przedsiębiorstwo Zagospodarowania Odpadów Elektrowni, Katowice, Polska (Bogdan Mikołajczyk, Fryderyk Szweja, Andrzej Kołodziej, Zbigniew Zakrzewski).

Urządzenie wyciągowe do sondy udarowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i prostej konstrukcji urządzenia łatwego do montażu i demontażu i transportu oraz zapewniającego bezpieczną pracę i ułatwiającego wykonanie sądowni.

Urządzenie wyciągowe do sondy udarowej złożone z ruchomej konstrukcji nośnej oraz układu linowego, charakteryzuje się tym, że składa się z ramy nośnej (1) zaopatrzonej w dolnej części w stopy oporowe (2-5), zespolonej przegubowo na sworzniu (6), który ma pionowe koło linowe (7), a wyciąg linowy (8) zamocowany jest do poprzeczki (9) ramy nośnej (1).

(1 zastrzeżenie)



B66F

W. 60573

22.11.1978

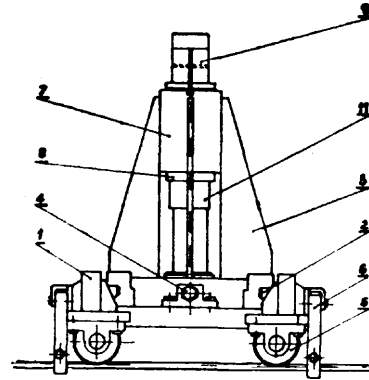
Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Stefan Kabziński, Stanisław Florczak, Jan Jałmużna, Bronisław Ambroziak).

Podnośnik jezdny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podnośnik jezdny służący do podnoszenia i przemieszczania wałów oraz ich centrycznego ustawiania, zwłaszcza do

montażu bębnow o dużych gabarytach, stosowanych w przenośnikach taśmowych kopalń odkrywkowych.

Podnośnik według wzoru użytkowego składa się z ramy (1), na której prowadnicach poprzecznych (2) jest przesuwnie osadzony wspornik (3). W górnej części wspornika (3) w tulei prowadzącej (7) znajduje się czop (8) pryzmy (9).



Pomiędzy czopem (8) a podstawą wspornika (3) znajduje się siłownik (11). Natomiast po obu stronach wspornika (3) są osadzone zderzaki regulowane (4) przymocowane do ramy (1). Podnośnik jest wyposażony w koła jezdne (5) przystosowane do poruszania się po torach szynowych. Na zewnątrz każdego koła jezdne (5) znajduje się zacisk szczękowy (6), przymocowany do ramy (1) i dociskający koło jezdne (5) do szyny. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

C03C

W. 61554

21.04.1979

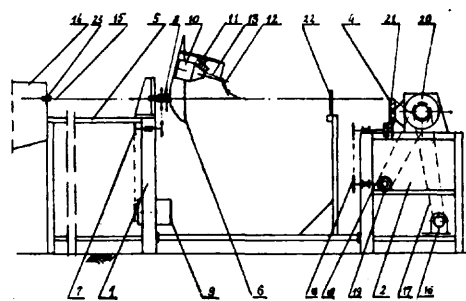
Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno w Wistokiem, Polska (Krzysztof Hrycaj, Marek Wołoszyn, Henryk Wais, Małgorzata Waniek, Adam Cygan, Stanisław Prugar, Wiesław Węklar).

Urządzenie do produkcji pasma rowingu przesycanego żywicą

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do automatycznej produkcji owiniętego nitką pasma rowingu przesycanego żywicą oraz do nawijania pasma na cewkę. Celem wzoru użytkowego jest poprawa jakości pasma oraz automatyzacja pracy urządzenia.

Urządzenie według wzoru użytkowego mające wannę (14) z oczkiem (23), oplatkę (1) oraz nawijarkę (2), charakteryzuje się tym, że oplatka (1) ma konstrukcję nośną (5), przynajmniej dwa wrzeciona na bębnie (6) napędzanym przez zespół przekładni (7)

i sprzęgieł (8) z silnika (9) oraz elementy prowadzące (12), przy czym na wrzecionach z naprężaczami szczotkowymi (11) założone są cewki (10) z nitką (13) oplatającą pasmo rowingu (15). Urządzenie przeznaczone jest do produkcji preimpregnatów z włókna szklanego i żywicy. (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 60285

30.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Andrzej Młynarczyk).

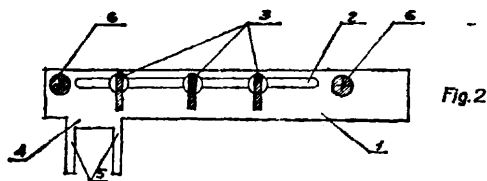
Urządzenie do regulacji rozstawienia górnych wałków rozciągających w niedoprzędzarce

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która pozwalałaby na dokonywanie regulacji rozstawienia górnych

wałków rozciągających w niedoprzędzarce bez konieczności każdorazowego wyjmowania dociskowych wałków.

Urządzenie ma kształt prostokątnej ramy, której wykonane z płaskownika boczne ścianki (1) mają podłużne wycięcia (2), w których przesuwnie są zamocowane ustalające oporowe płytki (3). Ścianki (1) połączone są ze sobą dystansowymi prętami (6) i mają z jednego końca uchwyt (4) w kształcie widełek, których występy (5) są skierowane prostopadle do tych bocznych ścianek (1). Odległość pomiędzy wystę-

pami (5) uchwytu (4) jest równa średnicy pierwszego dolnego wałka rozciągowego niedoprzędzarki.
(2 zastrzeżenia)



D06F

W. 60532

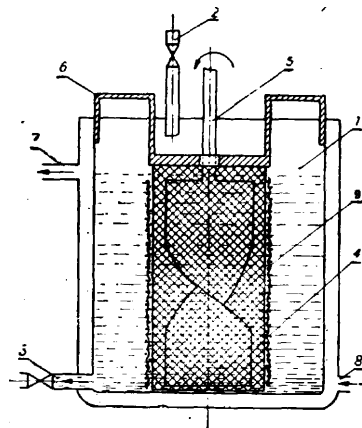
15.11.1978

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jan Polański, Scholastyka Urbanowicz, Gizela Szyszow, Krystyna Basińska, Jerzy Zawadzki).

Urządzenie do prania próbek tkanin i przędzy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do prania próbek tkanin i przędzy, które to pranie prowadzone jest w celu dokonywania badania wielkości naniesienia i spieralności naniesionej na próbkę preparacji.

Urządzenie według wynalazku składa się z termostatowego pojemnika (1) zaopatrzonego w doprowadzający kanał (2) i odprowadzający kanał (3) kąpieli piorącej, ażurowej tulejki (4) i obrotowego mieszadła (5) o napędzie mechanicznym osadzonego wewnątrz ażurowej tulejki (4) i umieszczonego wraz z tą tulejką (4) w zbiorniku (1).
(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

W. 60328

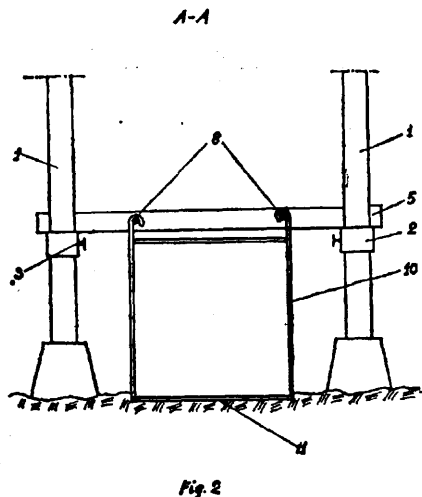
09.10.1978

Mysiadło - Kombinat Państwowych Gospodarstw Ogrodniczych w Mysiadle - Piaseczno, Polska (Wojciech Smoliński, Edward Głowinka).

Urządzenie do poziomowania powierzchni gleby w szklarni

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które pozwala na wypoziomowanie dna koryta ziemnego na całej długości nawy szklarni. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do poziomowania powierzchni gleby w szklarni dla celów hydrotorfowej uprawy roślin, zwłaszcza pomidorów.

Urządzenie składa się z uchwytów (2), zamocowanych przesuwnie na podporowych słupach (1) nawy. Ich położenie, wyznaczające poziom odniesienia, jest ustalane zaciskowymi śrubami (3). Na uchwytach (2) są ułożone poprzeczki (5), zaś między nimi są rozpięte i naprężone stalowe linki (8). Na linkach (8) jest przesuwnie osadzona ramka (10), przenosząca poziom odniesienia na dno (11) korytka ziemnego.
(1 zastrzeżenie)



E01C

W. 60368

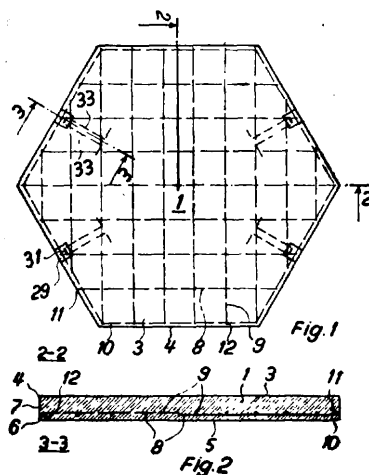
17.10.1978

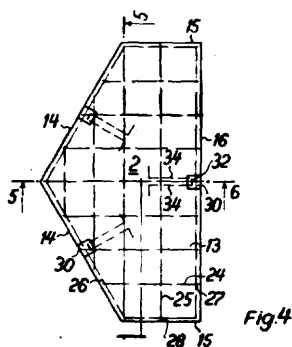
Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Ryszard Klitkowski, Aleksander Skoracki).

Zestaw żelbetowych płyt do budowy ulepszonych nawierzchni dróg, placów i tym podobnych zwłaszcza dla celów rolniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu żelbetowych płyt do budowy taniej i łatwej w montażu płyty drogowej.

Zestaw żelbetowych płyt według wzoru składający się z dwóch płyt analogicznych kształtem jak płyty zwane trylinkami, charakteryzuje się tym, że każda z zestawu płyt (1), (2) ma zbrojenie rozmieszczone w pobliżu jej dolnej ściany (5) najlepiej w odległości od niej równej mniej więcej 1/4 grubości płyty (1), (2), które to zbrojenie składa się z siatki w przybliżeniu o kwadratowych oczkach utworzonej z prętów (8), rozmieszczonych równoległe do naprzeciwległych równoległe rozmieszczonych krawędzi (6), dolnej ściany (5), i z położonych prostopadłe na tych prętach (8),





dotychczasowych rozmieszczonych równolegle prętów (9), oraz z przyobwodowego pręta (10), (26) rozmieszczonego w pobliżu bocznych ścian (7), płyty (1), (2), z którym to przyobwodowym prętem (10), (26) jest połączona siatka prętów (8), (9), (24), (25) najlepiej za pośrednictwem ich zgiętych końcówek (11), (12), (27), (28).
(4 zastrzeżenia)

E03C

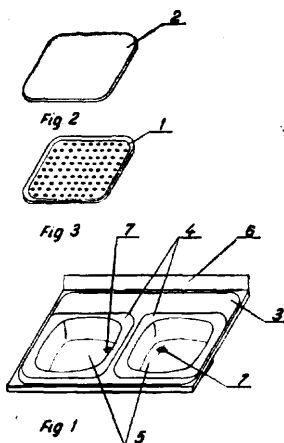
W. 60397

27.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Stanisław Litak).

Zlewozmywak wielofunkcyjny

Zlewozmywak wielofunkcyjny oprócz dotychczasowych funkcji, spełnia dodatkowo rolę suszarki do naczyń oraz płyty do dowolnych prac kuchennych. Zlewozmywak ma płytę poziomą (3), w której są dwie komory (5), których górne **obrzeża** mają wytłoczenia (4). W te wytłoczenia (4) wsadza się, według potrzeby użytkownika, płytę ociekową (1) lub płytę roboczą (2).
(1 zastrzeżenie)



E04B

W. 60588

24.11.1978

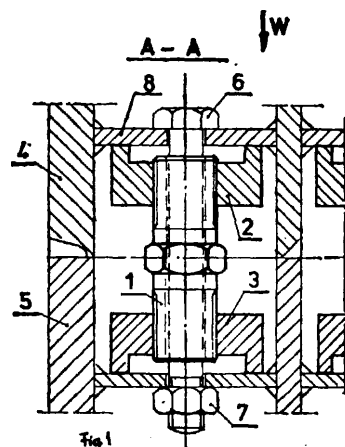
Kombinat Produkcji Kotłów i Urządzeń Kotłowych „Rafako” Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Racibórz, Polska (Jerzy Nowak, Edward Wieland).

Urządzenie do pionowego ustawienia słupów konstrukcji nośnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do pionowego ustawienia odcinka słupa na innym odcinku słupa spełniającemu jednocześnie funkcję sztywnego łącznika odcinków słupów na okres niezbędny do trwałego połączenia odcinków słupów.

Urządzenie ma śrubę (6) z nałożoną tuleją (1) z gwintami: lewym i prawym w wkręconymi elementami naciskowymi (2) i (3). Elementy naciskowe przez pokręcenie tuleją naciskają na żebra (8) łączonych

słupów powodując pionowe ustawienie odcinka słupa (4) wobec wcześniej ustawionego odcinka słupa (5). Ponadto elementy naciskowe (2) i (3) mają na brzegach występy dla naciskania na żebra (8) w miejscach bliskich ich połączenia z pasami i środkami odcinków (4) i (5) słupa konstrukcji. Urządzenie według wzoru jest przeznaczone zwłaszcza do ustawiania słupów konstrukcji nośnych kotłów. (2 zastrzeżenia)



E04B

W. 60611

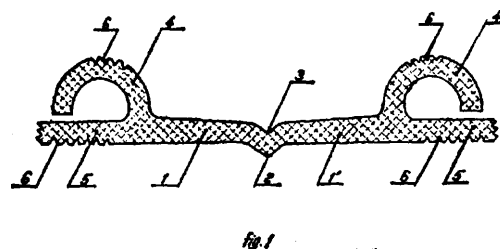
27.11.1978

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Stanisław Macar, Witold Witkowski).

Dylatacyjna uszczelka

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania elastycznego złącza dylatacyjnego do połączenia przęseł mostów, o przekroju otwartym bez urządzeń mocujących.

Dylatacyjną uszczelkę stanowią proste płaskie elementy (1) i (1') zaopatrzone w występ (2) oraz wspólny wręb (3). Przeciwległe końce elementów (1) i (1') zaopatrzone są w sprężyste ramiona (4) i (5). Ramię (4) jest w kształcie **półkolistym**, a ramię (5) jest przedłużeniem elementu (1) lub (1'), przy czym powierzchnie zewnętrzne tych ramion posiadają nacięcia (6).
(1 zastrzeżenie)



E04B

W. 60612

27.11.1978

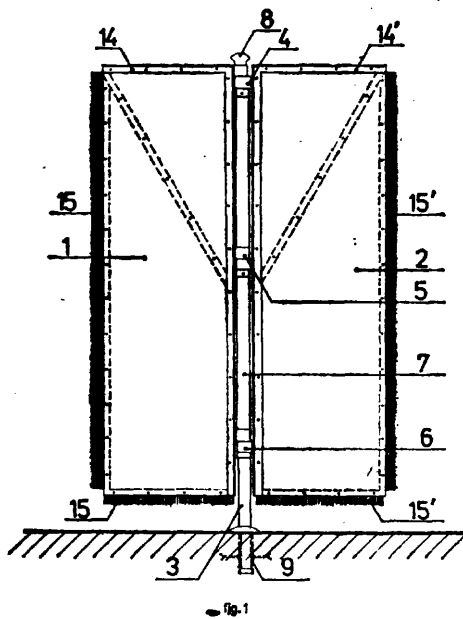
Miejskie Biuro Projektów „Warcent” Warszawa, Polska (Tadeusz Pokora).

Ekran dźwiękochłonna-izolacyjny

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiego konstrukcyjnego - opracowania ekranu żeby mógł być dostosowany stosowanie od potrzeby do ekranowania przed hałasem wysoką temperaturą lub iskrzeniem.

Ekran dźwiękochłonna-izolacyjny składa się z obrotowych skrzydeł (1) i (2) połączonych ze słupem (3) zawiasami (4), (5), (6). Słup (3) stanowi przewód rurowy (7) zaopatrzone u góry w odejmowany bolec (8), zaś u dołu w nagwintowanie (9). Zawias (4) składa się z zawiasowych pierścieni usytuowanych na bolcu (8) i oporowego pierścienia usytuowanego na słupie (3) nad zawiasowymi pierścieniami.

Skrzydła (1) i (2) zaopatrzone są w ramy (14) i (14') dla zamocowania dowolnego materiału dźwiękochłonnego izolacyjnego. Ramy (14) i (14') wyposażone są w uszczelnienia typu szczątkowego (15) i (15'). (1 zastrzeżenie)



E04C
E04B

W. 60450

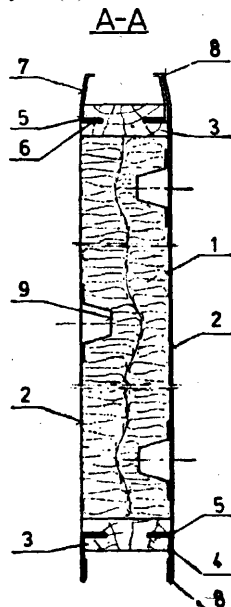
03.11.1978

Biuro Projektów Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Andrzej Ratajczak, Edward Smoczyk, Jan Kubica).

Warstwowa płyta osłonowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płyty osłonowej ścian obiektów budowanych o lepszych parametrach **ciepłno-wilgotnościowych**.

Warstwowa płyta osłonowa składająca się z rdzenia (izolacyjnego (1), okładzin metalowych (2) i obrzeża wykonane jest z listew izolacyjnych (3) na stronach przyległych do okładzin metalowych w rowki (4) i kształtowników metalowych (5) symetrycznie rozmieszczonych względem osi płyty. Krótsze ramiona (6) kształtowników (5) są osadzone w rowkach (4) listew (3), a dłuższe (7) są połączone z brzegami (8) okładzin metalowych-(2). (2 zastrzeżenia)



E04F

W. 60348

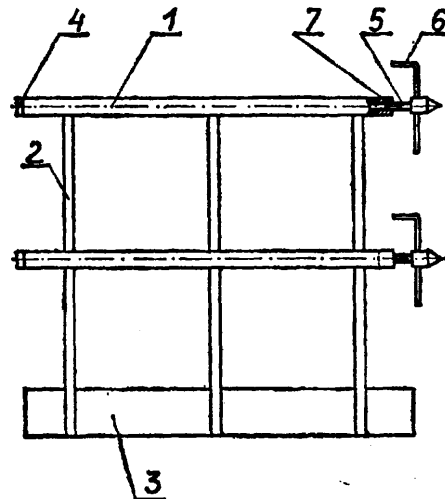
13.10.1978

Bydgoski Kombinat Budowy Domów, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Popiel, Zygmunt Makowski, Ludwik Suligowski).

Barierka zabezpieczająca przed upadkiem z wysokości

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji barierki pozwalającej na szybkie wmontowanie jej w dowolne otwory, zwłaszcza okienne i drzwiowe, w szczytach montowanych budynków.

Barierka zabezpieczająca przed upadkiem z wysokości jest płaską ramą stalową składającą się z dwu poziomych rur (1) połączonych kształtownikami spełniającymi rolę słupków (2) w dolnej części połączonych blachą (3). Poziome rury (1) stanowią rozpory mające z jednej strony stopy (4) a z drugiej rozpięające śruby (5) z pokrętłami (6). (1 zastrzeżenie)



E04F

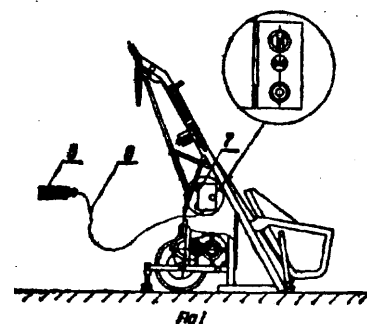
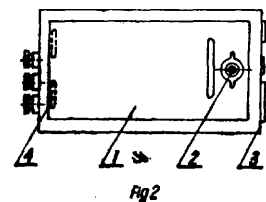
W. 60384

21.10.1978

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu Zakład Produkcyjny w Poznaniu, Poznań, Polska (Kazimierz Ratajczak, Leon Adamski, Włodzisław Niklasiewicz).

Kosz zasypowy sterowany elektrycznie, zwłaszcza do agregatów tynkarskich

Kosz zasypowy sterowany elektrycznie, zwłaszcza do agregatów tynkarskich charakteryzuje się tym, że zespół przycisków sterowniczych (5) połączony jest przewodem elektrycznym (6) ze skrzynką sterowniczą (7), przy czym skrzynka sterownicza (7) ma uchylną płytę czołową (1) osadzoną na prętach (4) i mocowaną za pomocą zamka (2) do płyty tylnej (3). (1 zastrzeżenie)



E04F

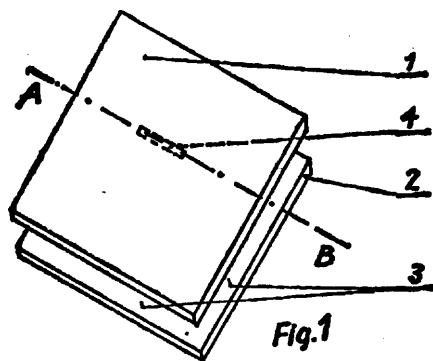
W. 60457

04.11.1978

Jerzy Sikora i Paulina Sikora, Skoczów, Polska (Jerzy Sikora i Paulina Sikora).

Płytki podłogowa przeciwreumatyczna

Płytki wykonana z materiałów drewnopodobnych, drewnopochodnych lub z tworzywa sztucznego w postaci jednowarstwowego elementu lub składająca się z dwóch lub więcej warstw, charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz umieszczoną miedzianą wkładkę (4).
(1 zastrzeżenie)



E04F

W. 60478

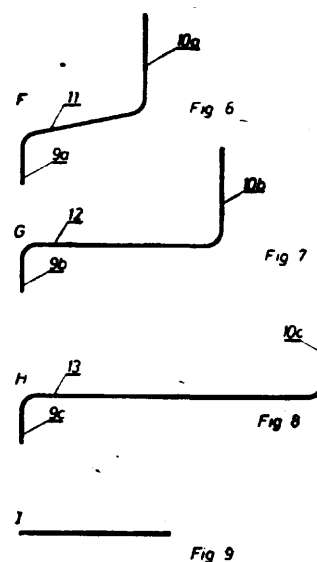
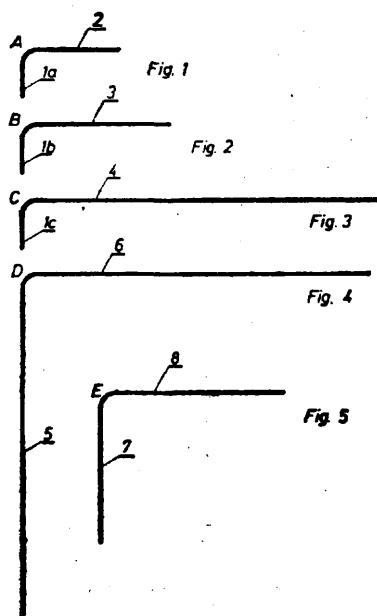
06.11.1978

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt - Poznań”, Poznań, Polska (Bohdan Kowalczyk).

Zestaw elementów wykończeniowych do okładzin elewacyjnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw uzupełniających elementów wykończeniowych do okładzin elewacyjnych z tworzywa syntetycznego jak polichlorek winylu (PCW) składający się z elementów w formie listew o przekrojach zbliżonych do kątownika, zetownika i szerokiego płaskownika, przy czym wspólną cechą tych elementów jest moduł 3 będący wielokrotnością ogólnie stosowanego modułu w budownictwie.

Elementy (A, C, D, E, F) są elementami kątowymi, których ramiona mają długość równą wielokrotności modułu. Elementy (F, G, H) są elementami w kształcie zerownika, którego średnik ma długości równą wielokrotności modułu. Jeden element (I) ma kształt szerokiego płaskownika, którego szerokość jest równa trzem modułom. Wszystkie elementy, w każdym przekroju mają tą samą grubość.
(3 zastrzeżenia)



E04G

W. 60434

30.10.1978

Bydgoski Kombinat Budowy Domów, Bydgoszcz, Polska (Janusz Zaręba, Andrzej Bochużyński).

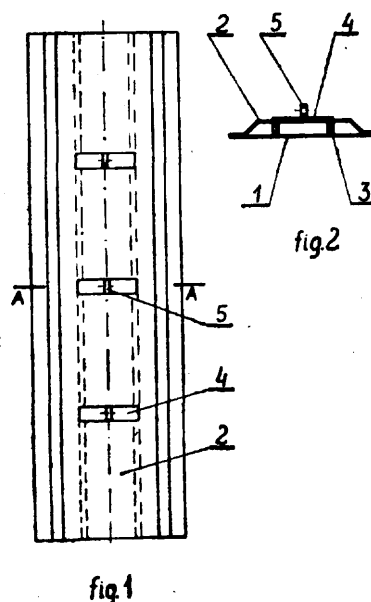
Szalunek montażowy płaski

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szalunek montażowy płaski służący do zalewania betonem węzłów montażowych w miejscu łączenia czołowych ścian przy realizacji budynków w systemie wielkopłytyowym.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szalunku o dużej trwałości, małym ciężarze ułatwiającym manipulację oraz poprawiającym jakość wykonywanych węzłów.

Szalunek montażowy płaski, stosowany w miejscu czołowego łączenia ścian, ma konstrukcję skrzynkową wykonaną z tworzywa sztucznego zbrojonych włóknom szklanym o przekroju zbliżonym do spłaszczonej litery D. Czołowa ścianka (1) połączona jest z rynną (2) a wewnątrz wmontowane są drewniane usztywniające listwy (3). Na zewnątrz rynny (2) przymocowane są metalowe płaskowniki (4) z uchwyty (5) umożliwiającymi podparcie szalunku rozporościami.

(1 zastrzeżenie)



E04G

W. 60435

30.10.1978

Bydgoski Kombinat Budowy Domów, Bydgoszcz, Polska (Janusz Zaręba, Andrzej Bochużyński).

Szalunek montażowy kątowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szalunek montażowy kątowy służący do zalewania betonem węzłów montażowych w miejscu łączenia prostopadłego ścian przy realizacji budynków w systemie wielopłytyowym.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szalunku o dużej trwałości, małym ciężarze ułatwiającym manipulację oraz poprawiającego jakość wykonywanych węzłów montażowych.

Szalunek montażowy kątowy stosowany w miejscu prostopadłego łączenia ścian ma konstrukcję skrzynkową wykonaną z tworzyw sztucznych zbrojonych włóknem szklanym, o przekroju w kształcie litery A. Ramiona (1) połączone są pod kątem prostym poprzeczną płaszczyzną (2), na której przytwierdzone są dodatkowe wzmocnienia (3) z uchwytami (5) na płaskownikach (4). (1 zastrzeżenie)

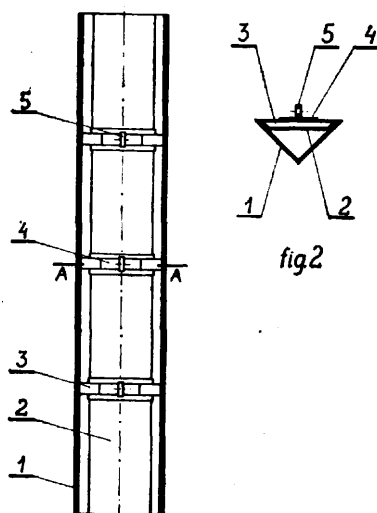


fig.1

E04G

W. 60580

22.11.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Władysław Domin).

Stolik tynkarski składany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stolik tynkarski składany stosowany przy wykonywaniu prac tynkarskich malarskich i instalacyjnych, zwłaszcza na klatkach schodowych.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że odchylne teleskopowe nogi (2) połączone są przegubowo z pomostem (1), a na poprzecznych belkach łączących parami teleskopowe nogi (2) osadzone są obrotowo odchylne zastrzałowe belki (8), przy czym ich zagięte górne końce umocowane są rozłącznie we wsporniku (3) pomostu (1). (2 zastrzeżenia)

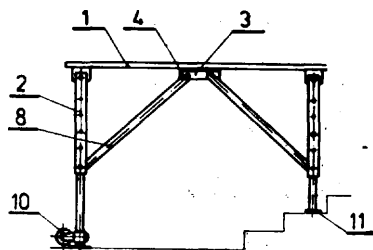


Fig 1

E05B

W. 60326

06.10.1978

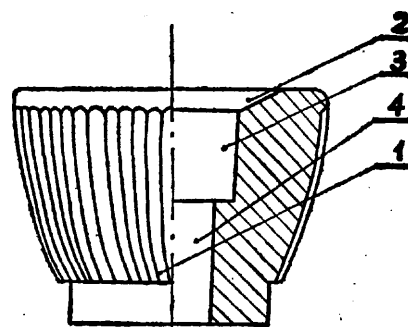
Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast-Częstochowa”, Częstochowa, Polska Henryk Vogt, Jerzy Sypek, Henryk Majorek, Jerzy Mączka, Ireneusz Nabiałek.

Uchwyt do otwierania drzwi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt wykonany ze szkła, porcelany, porcelitu lub tworzywa sztucznego przeznaczony do otwierania drzwi wewnętrznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności uchwytu przez wyeliminowanie możliwości poślizgu ręki podczas pokonywania oporu zamka.

Uchwyt na prawie całej wysokości ma kształt odwróconego stożka ściętego, przy czym stożkowa powierzchnia boczna pokryta jest wzdłuż jego tworzących symetrycznie rozmieszczonymi garbkami (1), zaś od strony większej podstawy ma wewnątrz stożkowy otwór (2) który przechodzi w otwór okrągły (3) i w otwór kwadratowy (4), natomiast otwór okrągły (3) i otwór kwadratowy (4) są zbieżne. (1 zastrzeżenie)



E05D

W. 60208

14.09.1978

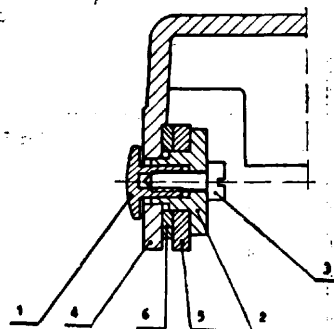
Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Tadeusz Kurowski).

Zawias cierny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawias cierny stosowany do pokryw z tworzyw sztucznych w urządzeniach elektroakustycznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy zawiasu w którym możliwa jest regulacja docisku ramion.

Zawias cierny z ramionami połączonymi za pomocą wkrętu charakteryzuje się tym, że ma dwie tulejki (1, 2) zakończone kołnierzami i osadzone suwliniwe jedna w drugiej tak, że kołnierze tulejek (1, 2) umieszczone są po przeciwnych stronach, przy czym do tulejki wewnętrznej (1) nagwintowanej na średnicy wewnętrznej wkręcany jest wkręt (3) od strony kołnierza tulejki o większej średnicy (2), natomiast na tulejkach (1, 2) między kołnierzami osadzone są ramiona zawiasu (4, 5) przedzielone podkładką (6). (1 zastrzeżenie)



E06B
E04F

W. 60211

15.09.1978

Andrzej **Muzecki**, Zbigniew Muzecki, Warszawa, Polska (Andrzej Muzecki, Zbigniew Muzecki).

Roleta okienna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest roleta okienna służąca do przesłaniania okien w budynkach mieszkalnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyposażenia rolety w mechanizm umożliwiający rozwinięcie i zatrzymanie rolety na żądanej wysokości.

Roleta według wzoru zawiera mechanizm mający trzpień (1) którego jeden koniec jest połączony kołkiem (8) z trzpieniem (10) sprężyny (9) a drugi koniec **zablokowany** jest w wieszaku (2). Do wałka rolety (11) przymocowana jest płytką (3), na której znajdują się ruchome zapadki (4) na osiach (5).

(3 zastrzeżenia)

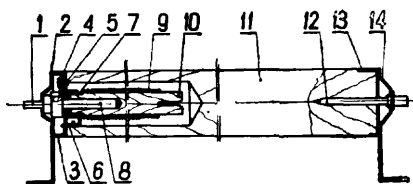
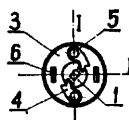
Fig. 1.
I-I

Fig. 2.



E06B

W. 60622

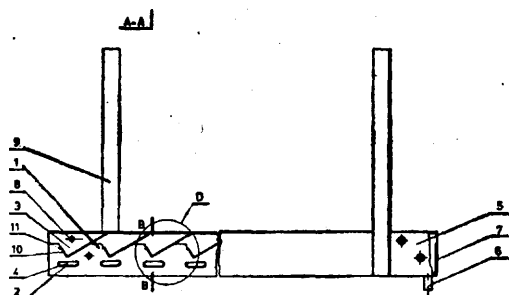
30.11.1978

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „**Metropjekt**”, Warszawa, Polska (Jędrzej Kozłowski, Radosław Łysakowski).

Taca ociekowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest taca ociekowa do parownika podsufitowego. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie tacy z odejmowanymi rynnami.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest taca ociekowa, w której krótszy bok (10) górnej żaluzji (1) o kształcie kątownika ma przegięcie (11), zaś oba jej końce zaopatrzone są w wycięcia. Żaluzja (2) na obu swych końcach ma wycięcia. Głowice (5), w których mocowane są żaluzje (1) i (2), stanowią jednocześnie rynnę, przy czym głowice te połączone są rozłącznikami (8).



Skropliny z parownika ściekają na żaluzję górną (1) i stamtąd do głowic (5). Ewentualne przecieki skroplin odbierane są przez żaluzję dolną (2) również do głowic (5), skąd końcami (6) wyrzucane są na zewnątrz. (1 zastrzeżenie)

E06C

W. 60543

16.11.1978

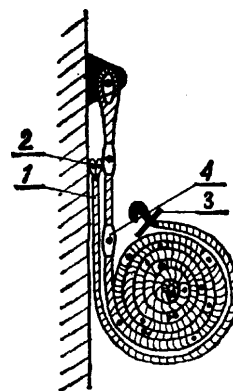
Huta „Zygmunt” - **Bytom**, Polska (Edward Wróbel, Stanisław Nowacki, Daniel Piwoński).

-Jarzmo drabiny sznurowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie szybkiego i łatwego rozwijania drabiny sznurowej zawieszanej ponad terenem dla sytuacji awaryjnych.

Jarzmo składa się z lin (1) wyposażonych na jednym końcu w zaczepy (2), a na **drugim** końcu w hak (4). Zaczepy (2) obejmują najwyżej usytuowany szczebel drabiny sznurowej, zaś hak (4) zaczepiony jest o jeden z niżej usytuowanych szczebli drabiny. W razie konieczności rozwinięcia drabiny sznurowej odzienia się hak (4).

(1 zastrzeżenie)



E21C

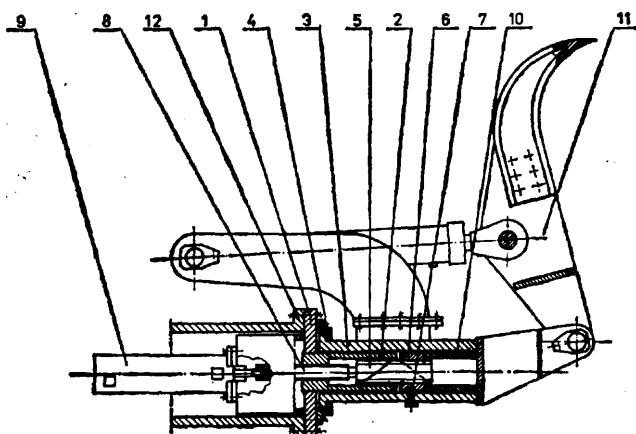
W. 60272

28.09.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakład Doświadczalny „Cuprum”, **Lublin**, Polska (Stanisław Drewniak, Marek Jaglarz, Ireneusz **Bujak**, Zbigniew Buczek).

Wysięgnikowy mechanizm obrotu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wysięgnikowy mechanizm obrotu, przeznaczony do zmiany położenia narzędzia roboczego zamontowanego na wysięgniku maszyny górniczej. Mechanizm ma tuleję (2) stałą połączoną z płytą (1) montażową mocowaną do końca wysięgnika (12) maszyny górniczej. Na **tulei** (2) osadzona jest tuleja (3) obrotowa, wewnątrz której usytuowana jest i zablokowana z nią nakrętka (6) o dużym skoku. Nakrętka połączona jest ze śrubą (5), która prowadzona jest w tulei (2) stałej bez możliwości obrotu. (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 60187

08.09.1978

Bydgoskie Biuro **Projektowo-Badawcze** Budownictwa **Przemysłowego**, Bydgoszcz, Polska (Grzegorz Kubiak, Adam **Ligarski**).

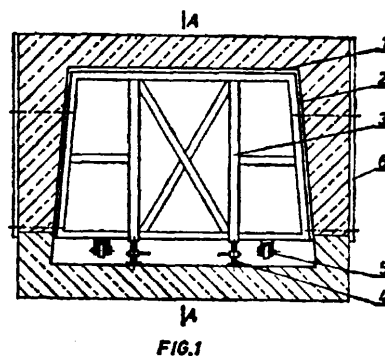
Deskowanie tunelu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest deskowanie tunelu stosowane szczególnie do wykonywania podziemnych kanałów zbiorczych instalacji.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności demontażu deskowania przy przesuwaniu na nowe miejsce.

Deskowanie tunelu składa się z deskowań bocznych i deskowania stropowego przy czym ściany boczne (2) pochylone są w stosunku do pionu pod kątem od 5° do 15° i umocowane do konstrukcji (3)

a całość stanowi rdzeń formy opuszczany lub podnoszony na podnośnikach (4) i przesuwany na jezdnych kołach (5).
(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;

F01M

W. 60476

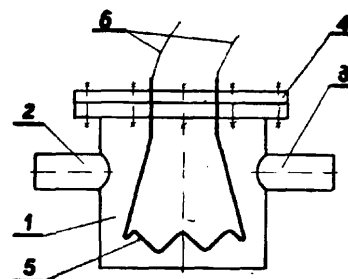
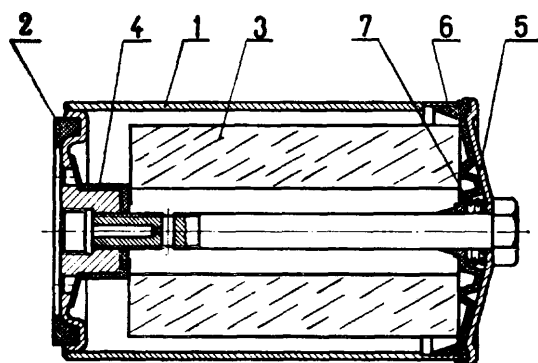
06.11.1978

B

Władysław **Głuma**, Poznań, Polska (Władysław **Głuma**).

Obudowa filtra oleju silnika samochodowego lub ciągnikowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania rozbiernalnej obudowy filtra nadającego się do regeneracji. Obudowa rozbierna filtra oleju silnika samochodowego lub ciągnikowego składa się z korpusu (1) zamocowanego do silnika i z pokrywy (5) ze śrubą przykręcaną do korpusu obudowy (1). Między pokrywą (5) a korpusem (1) umieszczona jest uszczelka gumowa (6) uszczelniająca części składowe obudowy oraz równocześnie czoło wkładu filtracyjnego (3) od strony pokrywy (5).
(1 zastrzeżenie)



F02M

W. 60416

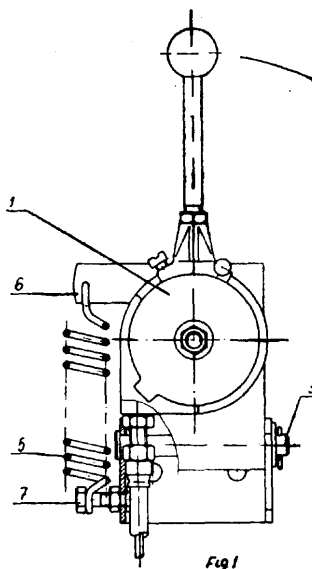
26.10.1978

Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych „**Agromet**”, Poznań, Polska (Edward Klim, Leszek Liszczyński).

Dźwignia sterująca pompą wtryskową silników wysokoprężnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które pozwoliłoby jednym mechanizmem sterować dwiema dźwigniami pompy wtryskowej.

Dźwignia sterująca pompą wtryskową silników wysokoprężnych posiada mechanizm sterowania (1) osadzony w górnej części elementu obrotowego (2), który w swej dolnej części osadzony jest obrotowo na



F01P

W. 60520

13.11.1978

Przedsiębiorstwo Usług Technicznych Państwowych Gospodarstw **Rolnych**, Jastrzębie Śląskie, Polska (Andrzej Radomski, Zygmunt **Nizialek**, Jerzy Bury).

Urządzenie do podgrzewania płynu, zwłaszcza w układzie chłodzenia silnika

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi szczelny zbiorniczek (1) wyposażony w element grzewczy (5) zasilany z zewnętrznego źródła energii elektrycznej, w króćce (2 i 3) do podłączenia z przewodami grzewczymi układu chłodzenia oraz w pokrywę (4), przez którą wyprowadzone są na zewnątrz przewody elektryczne i podłączone do gniazda wtykowego.
(2 zastrzeżenia)

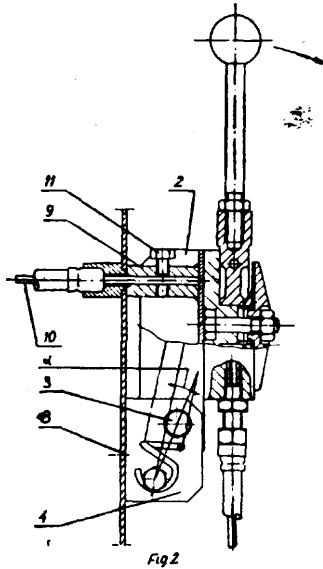


Fig. 2

sworzniu (3) w **nieruchomej** podstawie (4). Oś sworznia (3) usytuowana jest poziomo oraz **równolegle** do płaszczyzny obrotu mechanizmu sterowania (1), natomiast mechanizm obrotu utrzymywany jest w położeniu pionowym przez sprężynę naciagową (5). Sprężyna naciagowa (5) **jedym** końcem zahaczona jest w zaczepie górnym (6) umocowanym do mechanizmu sterującego (1). Drugim końcem zahaczona jest w zaczepie dolnym (7) umocowanym do nieruchomej podstawy (4).

Zaczep dolny (7) usytuowany **jest** w nieruchomej podstawie (4) poniżej sworznia (3) oraz między tym sworzniem (3) a płaszczyzną mocowania całej dźwigni sterującej (8). W górnej części elementu obrotowego (2) ukształtowane jest gniazdo (9) mocowania linki Bowdena (10), która zaciskana jest śrubą (11). Oś sprężyny naciagowej (5) tworzy z prostą łączącą oś zaczepu dolnego (7) z osią sworznia (3) kąt w granicach $5^\circ - 15^\circ$. (2 zastrzeżenia)

F04D

W. 60510

10.11.1978

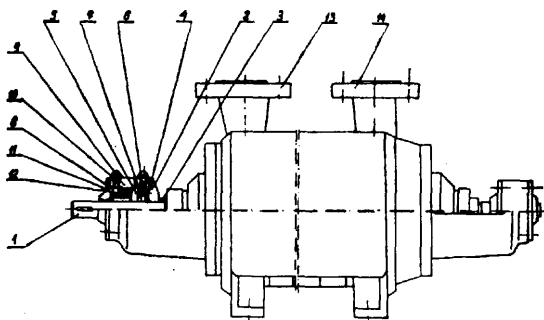
Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów Budownictwa Rolniczego, **Miedzyrzecz**, Polska (Andrzej Juszkiewicz, Florian Ostrowski, Tadeusz Klus, Zdzisław Fli-gier).

Wielostopniowa pompa wirowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej **konstrukcji ułożys** kowania i uszczelnienia aby wyeliminowała przesuwanie się osiowe wału i nadmierne zużywanie tarczy odciążającej i wirników.

Pompa według wzoru użytkowego składająca się z zespołu ssawnego (13) i tłocznego (14) **ma** dodatkowo osadzone na wale (1) od strony ssawnej łożysko oporowe (7) z uszczelką (4).

Łożysko (7) i uszczelka (4) mają obudowę (5) i od strony korpusu pompy pokrywę (2) osłaniającą. Obudowa (5) jest połączona rozłącznie z korpusem pompy (9) i pokrywą (11) śrubami (8). Siła osiowa pompy według wzoru przenosi się przez tuleję (3), pokrywę (2) i łożysko oporowe (7) na obudowę i korpus. (1 zastrzeżenie)



F04D

W. 60610

27.11.1978

Władysław **Skobelski**, Tychy, Polska (Władysław Skobelski).

Rotor pompy ślimakowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz technologii wykonania rotora.

Rotor pompy ślimakowej wykonany jest z **rury** stalowej (1) wyprofilowanej na zarys śrubowy, połączonej z członem przegubu (2) i krążkiem (3) za pomocą spawania lub **zgrzewania**. Spawanie lub zgrzewanie członu przegubu (2) wykonane jest doczołowo. Średnica (d_2) półfabrykatu członu przegubu (2) jest mniejsza od średnicy walca utworzonego przez obrót rury **ślimakowej** (1). (6 zastrzeżeń)

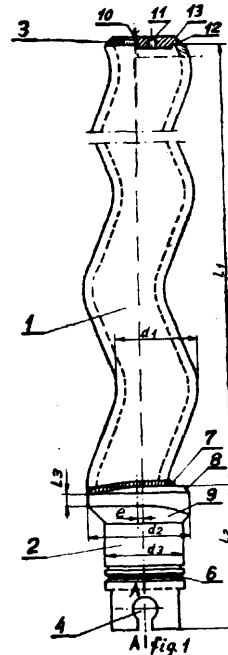


Fig. 1

F16B

W. 60223

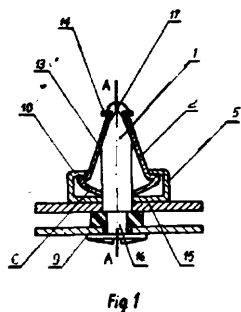
18.09.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „**PZL-Swidnik**”, Swidnik, Polska (Zbigniew Czajka, Waldemar Kwaśniewski).

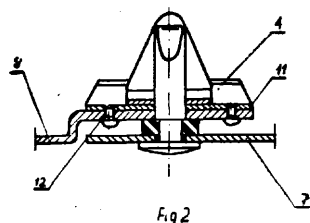
Zamek do łączenia elementów, zwłaszcza płaskich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu zamka.

Zamek według wzoru charakteryzuje się **tym**, że ma prowadnicę (4) wykonaną w kształcie przelotowego **korytka**, którego boczne ścianki (5) w górnej części są zagięte ku środkowi, tworząc krawędzie (10) dla osadzenia w niej suwliwie zacisku sprężynowego (2). Połączenie płyt (7, 8) odbywa się za pomocą cylindrycznego trzpienia (1) osadzonego we współosiowym otworze wspólnym dla płyt (7, 8), prowadnicy (4) oraz zacisku sprężynowego (2). Zamek może mieć zastosowanie w wyrobach przemysłu drobnej wytwórczości, elektromaszynowego i lotniczego. (2 zastrzeżenia)



A-A



F16K

W. 60334

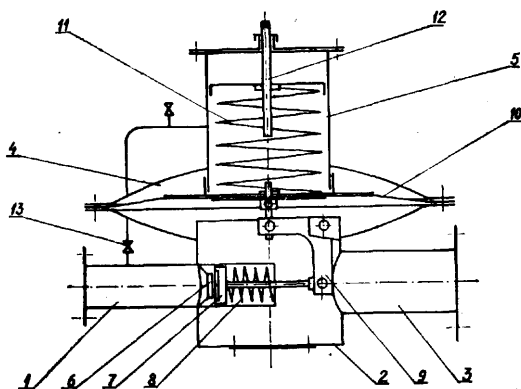
09.10.1978

Przedsiębiorstwo Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska (Kazimierz Wrzuszcak).

Reduktor ciśnienia gazu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest reduktor ciśnienia gazu mający zastosowanie na stacjach redukcyjno-pomiarowych kopalń gazu i ropy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy reduktora. Reduktor ma korpus składający się z dzielonych elementów (1, 2, 3, 4, 5) złączonych najkorzystniej za pomocą spawania oraz ma wewnątrz sprężynowy niwelator drgań (8) usytuowany przez dyszy wlotowej (6). Nad membraną (10) znajdują się sprężyny (11) regulujące wielkość zadawanego ciśnienia. Ponadto, reduktor zawór nastawczy (13) ciśnienia wstępnego. (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 60347

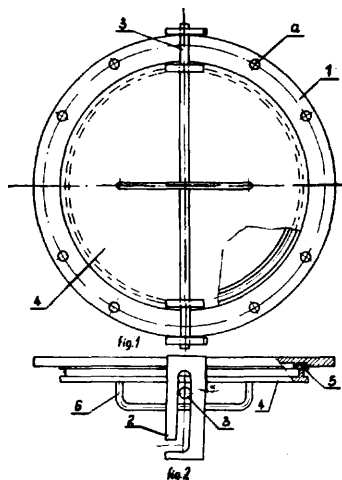
13.10.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Wiesław Palka, Ireneusz Domański).

Króciec bezpieczeństwa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest króciec stosowany do zabezpieczenia urządzeń a zwłaszcza zbiorników, w których panuje podciśnienie do 100 Pa wzwyż, przed nadmiernym i niekontrolowanym wzrostem poziomemu cieczy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności zabezpieczenia zbiornika przed przeciążeniem. Króciec ma pokrywę (4) wyposażoną w prowadzące elementy (3), osadzone przesuwnie w prowadnicach (2) kołnierza (1), których kąt pochylenia „a” wynosi od 1 do 3°, przy czym pomiędzy kołnierzem (1) a pokrywą (4) znajduje się elastyczna uszczelka (5). (1 zastrzeżenie)



F16L

W. 60158

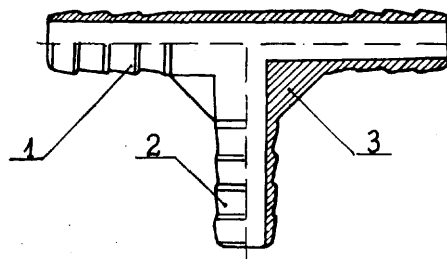
04.09.1978

Jan Mizia, Bielsko-Biała, Polska (Jan Mizia).

Kształtka rurowa o trzech końcówkach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtka którą można łączyć z węzami elastycznymi bez elementów pośredniczących.

Kształtka ma końcówki (1) wyprofilowane na powierzchni zewnętrznej jako uszeregowane obok siebie jednakowe stożki ścięte (2). Dodatkowo między końcówkami (1) znajdują się wzmacniające żebra (3). (2 zastrzeżenia)



F16L

W. 60178

08.09.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Warszawa, Polska (Apolinary Zmysłowski, Adam Widomski).

Trójnik do rozprowadzania wody chłodzącej w kondensatorze turbiny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równomiernego przepływu wody przez połówki kondensatora.

Trójnik według wzoru jest instalowany równocześnie na doprowadzeniu oraz odprowadzeniu wody. Ma on korpus (1), wewnątrz którego zamocowana jest na przedłużeniu ścianki odgałęzienia (2) perforowana kierownica (3) o powierzchni prostopadłej do płaszczyzny symetrii trójnika. Oś odgałęzienia (2) nachylna jest do osi głównej trójnika najkorzystniej pod kątem 45°.

W trójkniku zainstalowanym na odprowadzeniu wody kierownica (3) zaikńczona jest **po** strone części strumienia o mniejszych oporach przepływu elementem spiętrzącym (4). Trójknik jest ponadto wyposażony w konfuzor lub **dyfuzor** (5) umożliwiający rozprowadzenie wody na połówki kondensatora dwoma rurociągami (6) o jednakowej średnicy.

(1 zastrzeżenie)

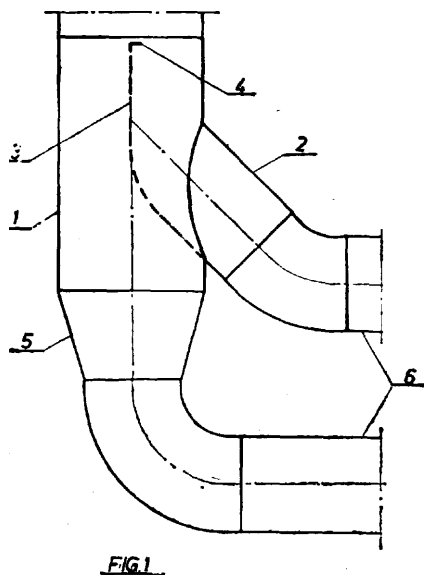


FIG. 1

F16L

W. 60261

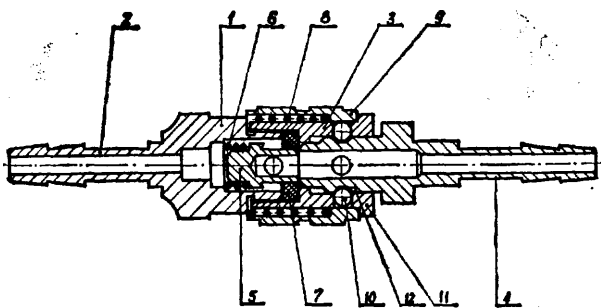
29.09.1978

Kozielska Fabryka Maszyn, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Jerzy Bugalski, Jerzy Jelito).

Złączka do narzędzi pneumatycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania złączki umożliwiającej szybkie i proste podłączenie i odłączenie źródła powietrza zasilającego.

Złączka według wzoru użytkowego ma zawór samozamykający (1), połączony trwale z końcówką (2) łączoną z węzeł z zasilałym powietrzem, przy czym w korpusie zaworu (1) osadzona jest tulejka (3) łącząca, do której wchodzi końcówka rozłączna (4).
(5 zastrzeżen)

**F16L**

W. 60431

30.10.1978

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska
(Kazimierz Kucharski, Antoni Suchodolski).

Urządzenie do zaciskania tulei i złączy obrotowych węży hydraulicznych

Urządzenie według wzoru użytkowego ma wymieniane szczęki (14) zaciskające mocowane na uchylnych ramionach (12), które połączone są ruchowo z kołnierzem (7) prowadzącej pokrywy (6). Uchylne ra-

miona (12) połączone są ruchowo z kołnierzem (7) prowadzącej pokrywy (6) i umieszczone w tulei (8) zakończonej pierścieniem (9) **prztywierdzonym** do tłoczyska (3) hydraulicznego siłownika (2). W pierścieniu (9) wykonane są przelotowe otwory (10) dla śrub (5) łączących prowadzącą pokrywę (6) z kołnierzem (4) prztywierdzonym do siłownika (2).

Urządzenie według wzoru użytkowego pozwala na szybkie, trwałe i bezpieczne łączenie tulei oraz złączy obrotowych węży hydraulicznych wysokiego ciśnienia dla wszystkich używanych w hydraulicie średnic. Może być również wykorzystanie do zaciskania końcówek na kablach elektrycznych lub do wykonywania przewężeń na przewodach rurowych. (2 zastrzeżenia)

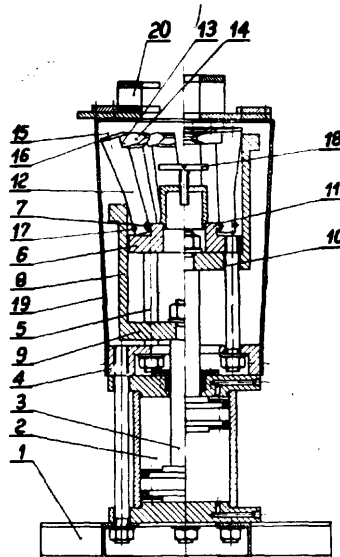


fig. 1

F21S

W. 60197

11.09.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Poznań, Polska (Andrzej Gucewicz, Joanna Szymańska, Tadeusz Puczniewski).

Belka świetlna, zwłaszcza do ekspozycji targowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania belki świetlnej, pozwalającej na umieszczenie całej instalacji elektrycznej wewnątrz jednej oprawy.

Belka świetlna składa się z oprawy nośnej, którą stanowią cztery uformowane z blachy stalowej kształtowniki oraz z wewnętrznego wyposażenia elektrycz-

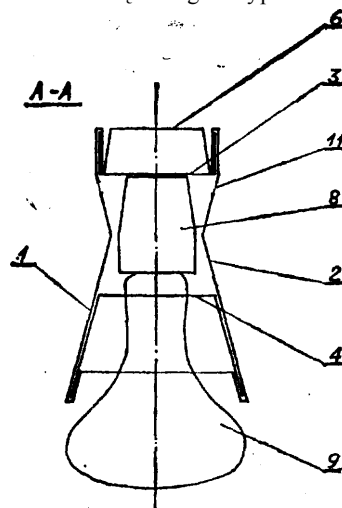


Fig. 3

nego. Dwa z kształtowników w postaci zbliżonej do stożka są usytuowane względem siebie symetrycznie tworząc w ten sposób ściany boczne (1) i (2) oprawy, natomiast dwa pozostałe w postaci ceowników, ścianę górną (3) i dolną (4).

Kształtowniki te są połączone w jedną całość suwliwie poprzez wsunięcie ramion ceowników ściany górnej (3) i dolnej (4) w uformowane w tym celu zagięcia krawędzi ścian bocznych (1) i (2). Do ściany górnej (3) zamontowane jest wyposażenie elektryczne, zabezpieczone od zewnątrz pokrywą (6). Ściany boczne (1) i (2) w niewielkiej odległości od ściany górnej (3) zaopatrzone są w otwory wentylacyjne (11). (2 zastrzeżenia)

F22B

W. 60177

08.09.1978

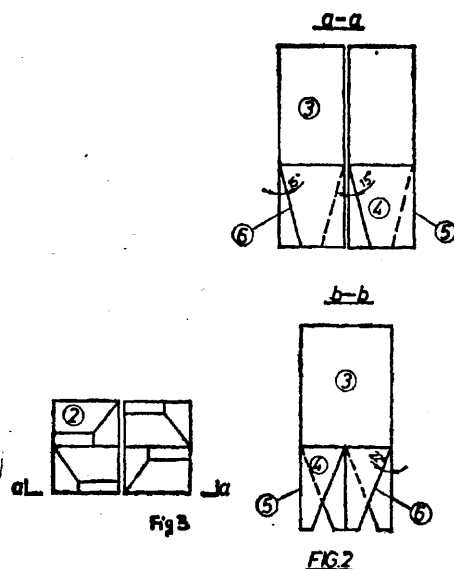
Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Warszawa, Polska (Apolinary Zmysłowski).

Zespół prostopadłościennych zasobników węglowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół prostopadłościennych zasobników węglowych, przeznaczony dla energetycznych kotłów wodnych i parowych pracujących na węglu brunatnym.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy zasobnika zapewniającego optymalny spływ węgla. Zespół stanowią dwa zblokowane i usytuowane z tyłu kotła zasobniki (2), z których każdy składa się z dwóch komór górnych (3) i czterech lejów ssypowych (4). Każdy lej (4) ma dwie ściany pionowe (5) oraz dwie ściany ukośne (6), o kątach **pochylenia** 15 i 22°.

Zespół zasobników według wzoru jest przystosowany do punktowego nawęglania w układzie podłużnych **wygarniaczy** łańcuchowych. (1 zastrzeżenie)



F23D

W. 60415

26.10.1978

Wojskowy Ośrodek Naukowo-Badawczy Służby Żywnościowej MON, Warszawa, Polska (Sylwester Dylewski, Krzysztof Socha, Stanisław Twardy, Andrzej Stefan Bukowski).

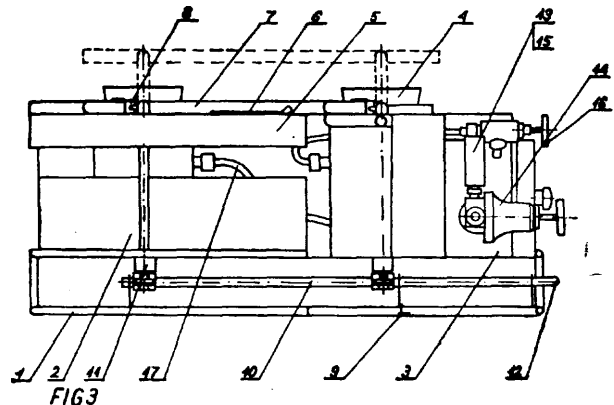
Zestaw grzewczy palników ciśnieniowych

Zestaw według wzoru użytkowego składa się z podwójnej ramy nośnej (1), do której zamocowany jest zbiornik powietrza (2) i paliwa (3), między którymi rzędowo ustawione są dwa palniki ciśnieniowe (4), które mają przepychacze (11), których cieżno (10) mocowane jest do poprzeczek (9) ramy nośnej (1) i za-

kończone dźwignią sterującą (12) wychodzącą na czoło zestawu. Na górze ramy (1) zamocowany jest ekran cieplny (5) z klapą do rozpalania palników (6) oraz składany ruszt (7) blokowany w pozycji pionowej blokadą (8).

Na przedzie zestawu znajduje się zespół regulacji pracy palników (4) składający się z regulatora ciśnienia powietrza (14), manometru ciśnienia w zbiorniku powietrza (13), manometru ciśnienia paliwa (15) oraz z zaworów paliwowych (16) rozmieszczonych na przewodach paliwowych (17), przy czym każdy palnik (4) ma swój zawór (16).

Zestaw przeznaczony jest do przenośnych kucherek polowych lub jako samoistne źródło ciepła do ogrzewania indywidualnych kotłów. (1 zastrzeżenie)



F23D

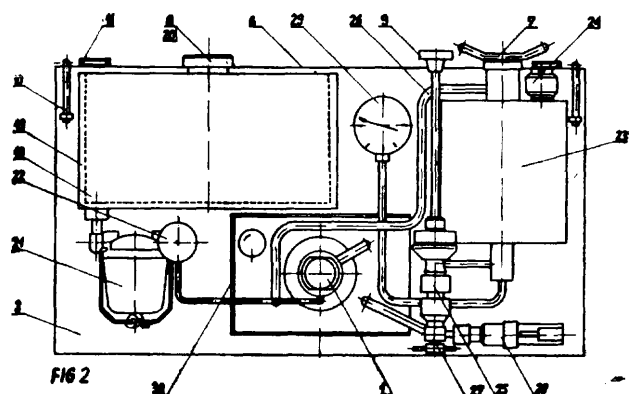
W. 60418

26.10.1978

Wojskowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Służby Żywnościowej MON, Warszawa, Polska (Bogumił Sędziak, Sylwester Dylewski, Stanisław Twardy, Andrzej Głowacki, Krzysztof Socha, Stefan Bukowski, Włodzimierz Małanowski).

Palnik parowo-olejowy zwłaszcza do małych kuchni polowych

Palnik według wzoru użytkowego składa się z obudowy, palnika, układu wodnego i paliwowego. Obudowa ma kształt **prostokąta**, którego ściana tylna (3) jest izolowana i ma elementy łączące obudowę z **kuchnią** polową. Ściana wierzchnia (6) ma otwory, przez które wystają wlewy wody (7), paliwa (8), pokrętki (9) oraz uchwyty transportowe (10) i zatrzaski (11). Układ paliwowy zawiera zbiornik paliwa (18) z izolacją cieplną (19) i filtrami paliwa na wlocie (20) i spusie (21), przy czym filtr na spusie ma zawór paliwowy (22).



Układ wodny zawiera ciśnieniowy zbiornik (23) z umocowanym od góry membranowym zaworem bezpieczeństwa (24), a od dołu zaworem regulacji przepływu wody (25) połączonym z palnikiem (1) rurkami **parowo-wodnymi** (26). Zawór (25) ma spust wody (27)

z poziomo umocowanym sprężynowym zaworem bezpieczeństwa (28). Do zbiornika (23) dołączony jest manometr (29). Palnik (1) osłonięty jest ekranem (30) i umieszczony w dole ściany tylnej (3). Palnik przeznaczony jest do przygotowywania całodziennych posiłków w małych kuchniach polowych dla **10—30** osób. (1 zastrzeżenie)

F23Q

W. 60539

17.11.1978

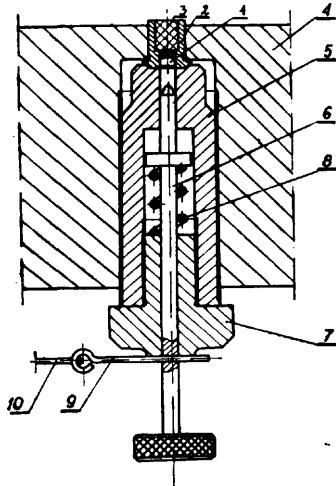
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Wrzesiński, Zbigniew **Pączkowski**, Leonard Wolski, Marek Radomski).

Urządzenie wywołujące zapłon w bombie manometrycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie wywołujące zapłon ładunku w bombie manometrycznej, stosowanej do określania cech fizyko-chemicznych materiałów miotających.

Urządzenie według wzoru ma w otworze pasowym korka zapłonowego (4) zamocowaną łuskę zapłową (2) ze spłonką (1) i podsypką z prochu czarnego (3), oraz iglicę (6) umieszczoną w otworze korpusu (5) mechanizmu uderzeniowego, który wkręcony jest w część otworu korka zapłonowego, znajdującą się od strony zewnętrznej bomby manometrycznej. Na iglicę (6) między jej występ a śrubę (7) wkręconą w otwór korpusu (5) mechanizmu uderzeniowego, nałożona jest sprężyna (8) mechanizmu uderzeniowego.

(1 zastrzeżenie)

**F24C**

W. 60365

17.10.1978

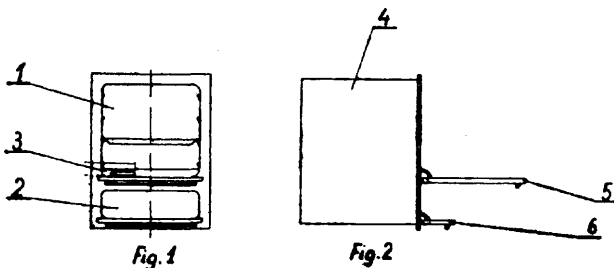
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Czesław Niemiec, Barbara Domin, Władysław Derkacz).

Segment piekarnika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest segment piekarnika kuchennego przeznaczony do zamontowania w szafkę kuchenną.

Segment piekarnika posiada obudowę (4) izolacyjną, w której zawarta jest komora piekarnika (1) z drzwiami (5), a bezpośrednio pod nią komora schowka (2) z drzwiami (6). W dolnej części komory piekarnika (1) umieszczony jest element grzejny (3).

(1 zastrzeżenie)

**F24F**

W. 60623

30.11.1978

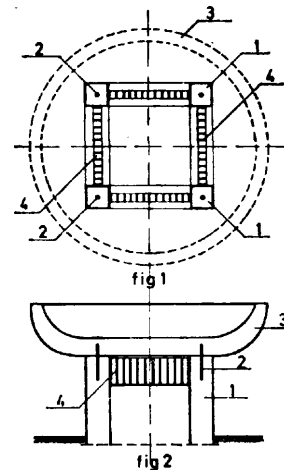
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „**Metroprojekt**”, Warszawa, Polska (Jerzy **Blancar**, Teresa Nowakowska).

Czerpnia — wyrzutnia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czerpnia - wyrzutnia służąca do czerpania lub wyrzucania powietrza z układów wentylacyjnych, zwłaszcza dla przejść podziemnych i tuneli drogowych, stanowiąca jednocześnie misę na rośliny ozdobne, łatwa w montażu oraz nadająca się do usytuowania w każdej konfiguracji terenu.

Czerpnia - wyrzutnia składa się z prefabrykowanych słupków (1) z bolcem (2), na których osadzone jest zadaszenie (3) w formie misy na rośliny ozdobne, przy czym między słupkami (1) usytuowane są kratki wentylacyjne (4).

(1 zastrzeżenie)

**F24H**

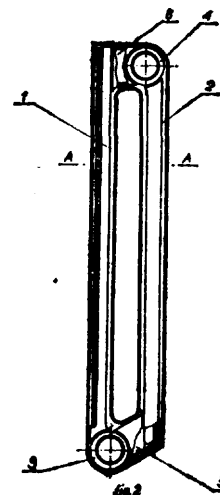
W. 60562

21.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Antoni Kwiatek, Włodzimierz Pietraś, Andrzej Kruszyna, Marek Matuszkiewicz).

Człon grzejnikowy

Człon grzejnikowy według wzoru stanowi jednolity ciałem dwóch równoległych względem siebie przewodów rurowych (1 i 2), połączonych ze sobą poprzez złącze (3 i 4) głowicowe i kanały (5, 6) łączące. Złącze (3) jest wpisane w powierzchnię obwodową zewnętrzną przewodu rurowego (1) i w powierzchnię obwodową zewnętrzną kanału (5) łączącego, natomiast złącze (4) jest wpisane w powierzchnię obwodową zewnętrzną przewodu rurowego (2) i w powierzchnię obwodową zewnętrzną kanału (6) łączącego. Konstrukcja członu grzejnikowego charakteryzuje się małą głębokością budowlaną. (4 zastrzeżenia)



F27B
B22C

W. 60458

04.11.1978

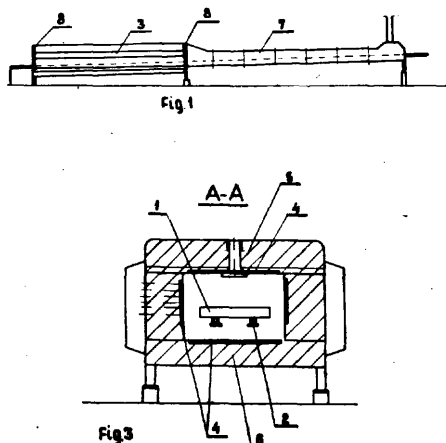
Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tune-
lowych, Kraków, Polska (Kazimierz Grodzicki, Ta-
deusz Krzyżanowski, Piotr Nocon).

Elektryczny piec tunelowy do utwardzania rdzeni
odlewniczych metodą wysokich temperatur
-thermoshock

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pieca tu-
nelowego ogrzewanego energią elektryczną nadającego
się do prowadzenia procesu thermoshock, przeznaczo-
nego dla zakładów ceramicznych nie dysponujących
gazem.

Piec tunelowy składa się ze strefy grzania (3) i strefy
studzenia (7), przy czym oś podłużna pieca ma spa-
dek w kierunku od wylotu pieca ku jego wlotowi. Strefa
grzejna (3) ma zabudowane w ścianach tune-
lu, w jego stropie (5) i trzonie (6) elektryczne ele-
menty grzejne (4), które działają równocześnie ze
wszystkimi stron na wsad (1) przemieszczany przez
piec na transporterze (2). Elementy grzejne (4) stropu
(5) i trzonu (6) są wymienne podczas pracy pieca.

Strefa grzejna (3) jest na obu końcach zamknięta
przesłonami (8), a strefa chłodzenia (7) jest częściowo
otwarta u dołu. (5 zastrzeżeń)



F41C

W. 60626

29.11.1978

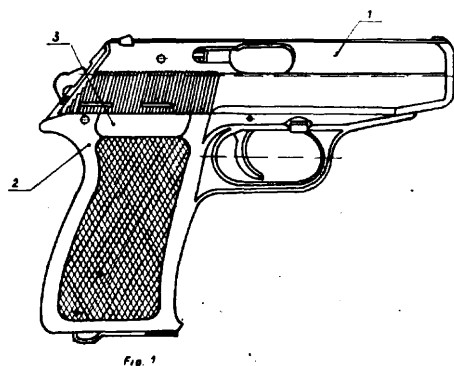
Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielon-
ka k/Warszawy, Polska (Zbigniew Zaborowski, Hen-
ryk Adamczyk, Ryszard Szydłowski, Jerzy Okraszew-
ski, Andrzej Kowalczyk).

Pistolet

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstruk-
cji oraz technologii wykonania pistoletu.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pistolet, w
którym zastosowano nowe materiały konstrukcyjne i
ekonomiczne uzasadnioną technologię wytwarzania.
Pistolet ma zamek (1) wykonany w kształcie korytka,
do którego przylutowane są na miedź łożysko lufy i
trzon zamkowy. Szkielet pistoletu (2) wykonany jest
całkowicie z tworzywa sztucznego metodą wtrysko-
wą. Na bocznych zewnętrznych ściankach chwytu
szkieletu (2) wykonane są radełkowane nacięcia usy-
tuowane prostopadle względem siebie tworząc po-
wierzchnię radełkowaną. W prawej ścianie szkieletu
(2) znajduje się wybranie zamykane płytką (3) rów-
nież wykonaną z tworzywa sztucznego.

Górna część szkieletu (2) jest zwężona w stosunku
do chwytu o około dwie grubości ścianek zamka (1).
Chwyt szkieletu (2) w przekroju poprzecznym ma za-
rys elipsy, w której znajduje się przelotowe wybra-
nie w kształcie dwóch prostokątów połączonych
mniejszymi podstawami przybierając postać litery
„T”, w którym umieszczone są magazynek i mecha-
nizmy spustowo-uderzeniowe pistoletu. (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G FIZYKA

G01C

W. 60193

11.09.1978

Spółdzielnia Pracy „Elektromet Podhalańska”, Ma-
ków Podhalański, Polska (Edward Nitoń).

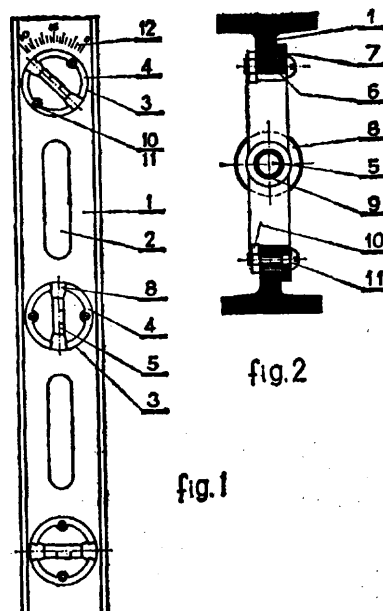
Poziomica

Przedmiotem wzoru użytkowego jest poziomica, ma-
jąca zastosowanie w pracach budowlanych oraz przy
montażu maszyn i urządzeń technologicznych.

Poziomica według wzoru ma korpus w kształcie
dwuteownika wykonanego ze stopu lekkich metali.

W środku (1) dwuteownika wykonane są otwory
(2) podłużne i otwory (3) okrągłe, w których osa-
dzone są oprawy (4) ampułek (5) cylindrycznych.

Oprawy (4) z tworzywa sztucznego mają kształt
pierścienia (6) z kołnierzem (7) i stożkowymi wypusta-
mi (8) z cylindrycznymi kanalikami (9), w których
osadzona jest szklana ampułka (5), napęczniona cie-
czą. W pierścieniu (6) wykonane są dwa otwory na
śrubę (10) z nakrętką (11). Przy jednej z opraw (4),
na środku (1), umieszczona jest podziałka (12) ką-
towa. (1 zastrzeżenie)



G01F

W. 60159

05.09.1978

Włocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Budownictwa Przemysłowego, Włocławek, Polska (Bogdan Strzelecki, Kazimierz Leszko).

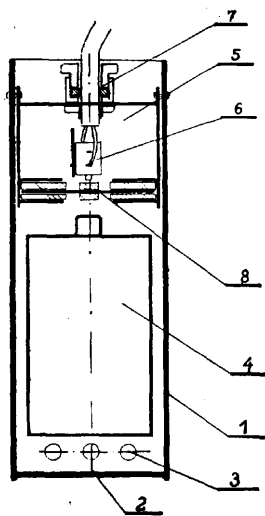
Czujnik poziomu cieczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czujnik poziomu cieczy stosowany szczególnie do pomp przy odwodnieniach budowlanych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia utrzymania prawie stałego poziomu wody w wykopach i wyeliminowania biegu jałowego pomp.

Czujnik poziomu cieczy, składający się z pływaka i wyłącznika ma obudowę (1) wykonaną z rury mającej dno (2) a nad nim otwory (3), w której wmontowany jest luźno pływak (4), nad którym umocowana jest szczelna komora (5), w której umieszczony jest mikrowyłącznik (6). Przewody od mikrowyłącznika (6) wyprowadzone są za pośrednictwem przejścia dławiowego (7), przy czym nacisk pływaka (4) na mikrowyłącznik (6) możliwy jest dzięki gumowej przeponie (8) która stanowi dno szczelnej komory. (5).

(1 zastrzeżenie)



G01F

W. 60281

29.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Henryk Rozwadowski, Henryk Płatek).

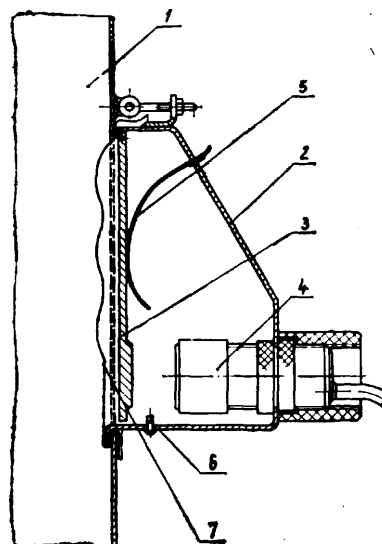
Sygnalizator poziomu napełnienia zbiornika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sygnalizator poziomu napełnienia zbiornika, zwłaszcza materiałami sypkimi i granulowanymi.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości membrany.

Sygnalizator według wzoru zamocowany jest do ściany zbiornika (1). Sygnalizator ma obudowę (2), zamkniętą od strony czołowej prostokątną płytką (3), wahlwie zawieszoną względem stałej osi obrotu. Naprzeciw płytki (3) w obudowie (2) umocowany jest przesuwne czujnik indukcyjny (4).

Sygnalizator wyposażony jest w sprężynę (5), usytuowaną pomiędzy płytką (3), a obudową (2) oraz w zderzak oporowy (6), osadzony w obudowie (2) pomiędzy płytką (3), a czujnikiem indukcyjnym (4). Obudowa (2) oddzielona jest od wnętrza zbiornika (1) giętą, luźną przeponą (7). Sygnalizator może służyć także do włączania i wyłączania urządzenia napełniającego zbiornik materiałem. (4 zastrzeżenia)



G01L

W. 60201

13.09.1978

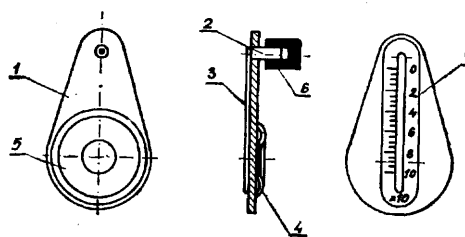
Janusz Lewandowski, Anna Nagłowska, Warszawa, Polska (Janusz Lewandowski, Anna Nagłowska).

Manometr

Przedmiotem wzoru użytkowego jest manometr do pomiaru niskich ciśnień.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności działania manometru oraz zmniejszenia jego wymiarów.

Manometr według wzoru składa się z korpusu (1), końcówki (2) kanałka wypełnionego płynem (3), membrany (4), dekla (5) zabezpieczającego membranę przed przeciążeniem i mechanicznym uszkodzeniem oraz skali (7). Do zabezpieczenia płynu przed wylaniem w czasie transportu służy zaślepka (6). Ciśnienie mierzone przetłacza płyn z kanałka (3) pod membranę (4). (2 zastrzeżenia)



G01N

W. 59825

09.02.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Zdzisław Buchwald, Andrzej Poloczek).

Miniaturowe urządzenie do pobierania próbek powietrza dla oznaczenia w nich pyłów i toksycznych gazów

Przedmiotem wzoru jest miniaturowe urządzenie do pobierania próbek powietrza dla oznaczenia w nich pyłów i toksycznych gazów. Urządzenie może być osobistym wyposażeniem pracownika podczas badania warunków zapylenia na stanowisku pracy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia oznaczania w próbkach powietrza nie tylko zawartości pyłów ale również gazów toksycznych oraz uproszczenia budowy i zwiększenia trwałości urządzenia. Urządzenie składa się z zespołu zasilającego, napędowego, ssąco-filtrującego-absorbującego i rejestrującego.

Charakterystyczną cechą zespołu ssąco-flirtującego jest to, że jego pompka (18) membranowa ma pomiędzy korpusem a denkiem uszczelkę (26) z kłapkami zaworowymi nad otworami kanałów. Kłapki zaworowe powstały w wyniku nacięć (27), (28) w uszczelce (26). Na końcówce przewodu ssącego znajduje się głowica z gniazdem na filtr. Płat filtru umieszczony jest w ochroniaczu, który z jednej strony jest płaski i ma na całej powierzchni otwórki zaś z drugiej strony ma centryczne wycięcie i odgięcie wewnętrznych krawędzi na **zewnątrz**. Zabezpiecza to wkładkę filtracyjną przed dotknięciem i rozerwaniem.

Do przewodu ssącego pompki (18) może być włączony minicyklon (43) którego zadaniem jest oddzielenie niewdychalnej frakcji pyłów. Ma on rozłącznie łączoną z korpusem cyklonu pokrywę **co** ułatwia jego czyszczenie i konserwację. Pokrywa zaś jest na obwodzie zewnętrznie nagwintowana **co** pozwala na łączenie cyklonu (43) z głowicą filtrującą (36). Do przewodu ssącego w bezpośrednim sąsiedztwie pompki (18) zabudowany jest rotometr (32) wskazujący szybkość zasysania badanego powietrza i wydajność pompki. Rotometr (32) umożliwia ustalenie wielkości przepływu powietrza wymaganego dla oznaczenia absorpcji poszczególnych gazów toksycznych zawartych w badanym powietrzu. (3 zastrzeżenia)

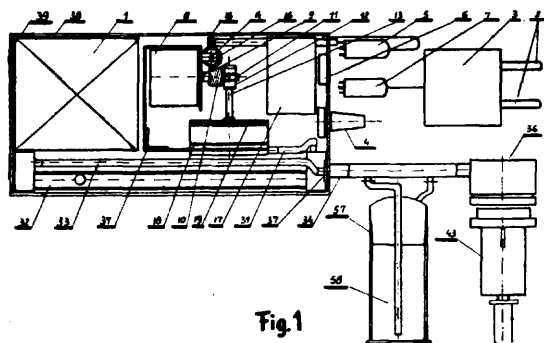
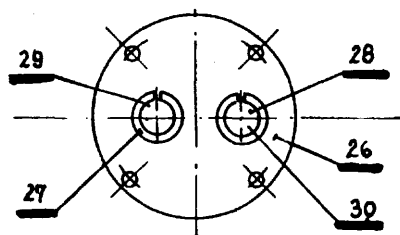


Fig. 1



G01N

W. 60200

13.09.1978

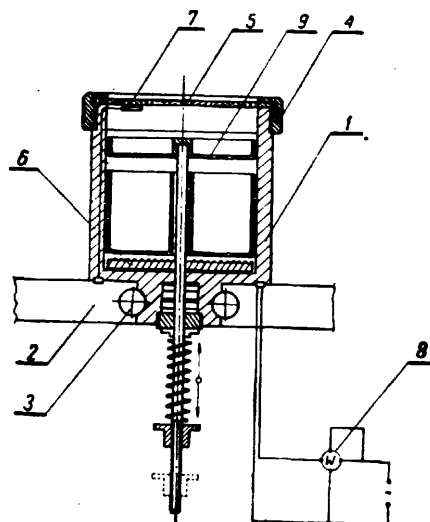
Akademia Ekonomiczna, Kraków, Polska (Ignacy Duda, Ewa Marcinkowska).

Aparat do prowadzenia jednostronnego pomiaru sorpcji, desorpcji i przepuszczalności pary wodnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów oraz umożliwia przeprowadzenia pomiaru izolacyjności cieplnej materiału.

Aparat ma pojemnik (1) umieszczony na podstawie (2) wewnątrz którego znajduje się podgrzewacz (6) wody połączony z termistorem (7) i rejestratorem mocy prądu (8). Wewnątrz pojemnika znajduje się również tłok (9) wywołujący zmienne ciśnienie pary wodnej na badany materiał (5), który stanowi wieczko pojemnika.

Aparat według wzoru ma zastosowanie zwłaszcza do badania materiałów obuwowych. (1 zastrzeżenie)



G01R

W. 60267

29.09.1978

Huta „Zabrze”, Zabrze, Polska (Ryszard Wróbel, Józef Sobel).

Latarka ze wskaźnikiem elektrycznym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest bezpieczna i wygodna do stosowania latarka ze wskaźnikiem do badania ciągłości połączeń obwodów elektrycznych takich jak: uzwojenia silników, cewek, przekaźników, styczników, a ponadto elementów elektronicznych tj. diody, tranzystory, lampy elektronowe, obwody scalone itp.

Latarka ma gniazdo wtykowe (1) połączone ze znanym układem (2) do badania ciągłości połączeń obwodów elektrycznych, umieszczone w wolnej części latarki elektrycznej, wychodzące na zewnątrz obudowy. Latarka wyposażona jest w przewody próbnikowe z wtyczką podłączoną do gniazda wtykowego (1). (1 zastrzeżenie)

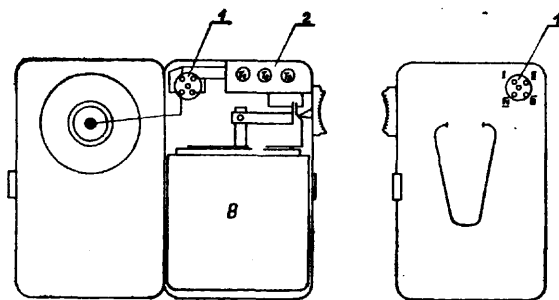


Fig. 1

Fig. 2

G03B

W. 60043

09.08.1978

Biuro Studiów i Projektów Handlu Wewnętrznego i Usług, Warszawa, Polska (Ryszard Hektus, Stanisław Górecki, Władysław Pozowski, Andrzej Wiśniewski).

Stół do projektowania makietowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół do projektowania makietowego, zwłaszcza wielowariantowego i rejestrowania ich na papierze światłoczułym.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości płyty roboczej, polepszenia jakości odbitek i skrócenia czasu naświetlania. Stół według wzoru ma szybę roboczą (1) na której naniesione są warstwy przewodzące prąd.

Dolna warstwa jest naniesiona przez napylenie, natomiast górna warstwa wykonana jest metodą sitodruku tworząc siatkę modułową ze srebra koloidalnego. Bezpośrednio pod szybą (1) umieszczone są świetlówki (4), które przenoszą obraz na papier światłoczuły. Pod świetlówkami - w lewej części stołu - usytuowany jest pojemnik (9), w którym znajduje się tablica sterująca. Poniżej pojemnika znajduje się szafka (7) z zasilaczem (11) i szafka (8).

(1 zastrzeżenie)

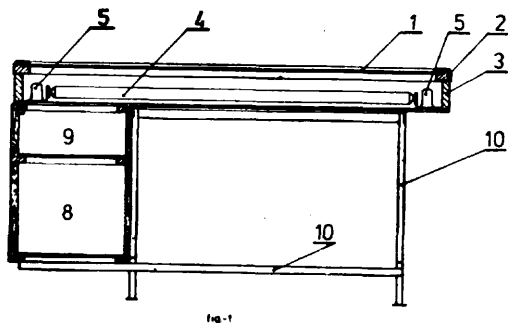


Fig. 1

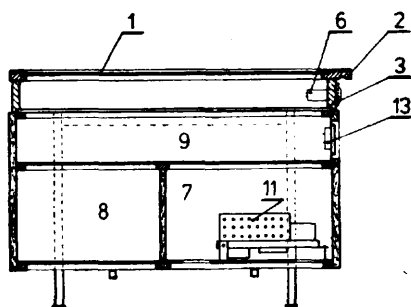


Fig. 2

G03B

W. 60225

18.09.1978

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Juliusz Bielski, Wiesław Borkowski, Irena Jabłońska, Tadeusz Kryszczyński, Janusz Jirowiec, Elżbieta Szewczyk, Elżbieta Zuchowicz).

Czytnik mikrofilmowy przenośny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czytnik mikrofilmowy przenośny, przeznaczony do wytwarzania metodą projekcji tylnej na ekranie czytnika powiększonych obrazów z mikrofonu, głównie z mikrofisz i kart kieszonowych formatu A6 lub odcinków taśmy 16 mm.

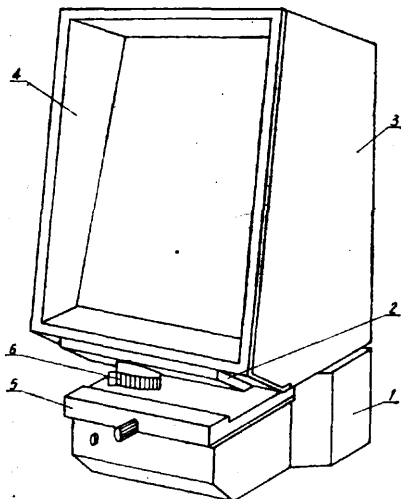


Fig. 1

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy czytnika o małych gabarytach i małym ciężarze a jednocześnie charakteryzującego się wysokimi parametrami pracy.

Czytnik według wzoru składa się z podstawy (1), zespołu wspornika (2), kopuły (3), ekranu w ramce (4), stolika do mikroform (5) oraz obiektywu mikrofilmowego (6). W podstawie czytnika wyodrębnione są trzy komory (21) dla układu oświetlającego (22) dla transformatora i (23) dla stolika do mikroform.

Czytnik ma wysokowydajny układ oświetlający z żarówką halogenową małej mocy (7), zimne zwierciadło, filtr cieplny oraz elementy optyczne.

(7 zastrzeżeń)

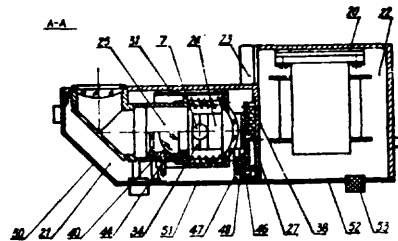


Fig. 4

G05D

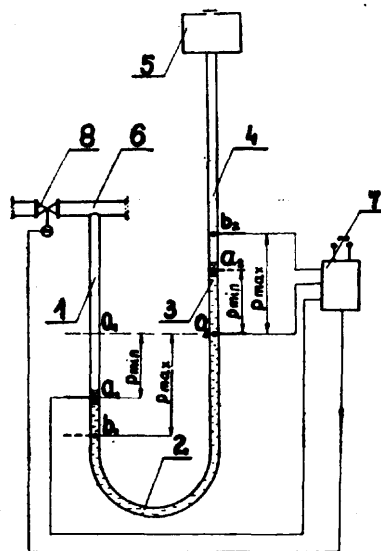
W. 60083

22.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Michał Krańcow, Marian Dojka, Jan Homel, Jan Kossowski).

Urządzenie do sygnalizacji i regulacji ciśnienia gazu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do sygnalizacji minimalnej i maksymalnej wartości nadciśnienia, przekształcające sygnał różnicy ciśnienia na sygnał elektryczny. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia płynnej regulacji wartości progowych mierzonego poziomu nadciśnienia.



Urządzenie składa się z U-rurki o nieruchomym lewym ramieniu z zabudowanymi w określonych miejscach elektrodami (a₁), (0₂) i (b₂). Elektrody te połączone są z układem zasilająco-sterującym oraz z zaworem wyposażonym w urządzenie regulujące (8).

(2 zastrzeżenia)

G10K

W. 60210

13.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających „Batorowent”, Katowice, Polska (Zbigniew Kurpisz, Eugeniusz Szabat).

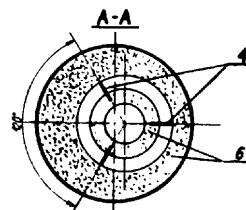
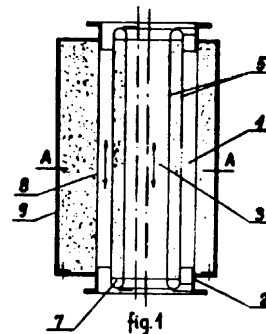
Tłumik hałasu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tłumik hałasu przeznaczony do tłumienia hałasu wentylatorów ogólnego przeznaczenia, a zwłaszcza do tłumienia hałasu, którego źródłem są wentylatory morskie.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy tłumika umożliwiającego wyciszenie hałasu w granicach do 30 dB.

Tłumik hałasu według wzoru użytkowego ma rdzeń tłumika (3) składający się z dwóch perforowanych rur (5), zakończony z obu stron opływowymi owiewkami (7), a korpus tłumika (1) składający się z rury perforowanej (8) i obudowy (9) jest równolegle przesunięty względem osi rdzenia tłumika (3), przy czym pokrywy tłumika (2) wyposażone są we wsporniki (4) rozmieszczone co 120 stopni, a materiał dźwiękochłonny (6) wypełniający tłumik jest pokryty gęstą tkaniną z włókna sztucznego.

Tłumik hałasu według wzoru użytkowego może być stosowany do różnych wentylatorów, jak również sieci wentylacyjnych. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01H
H01R

W. 60548

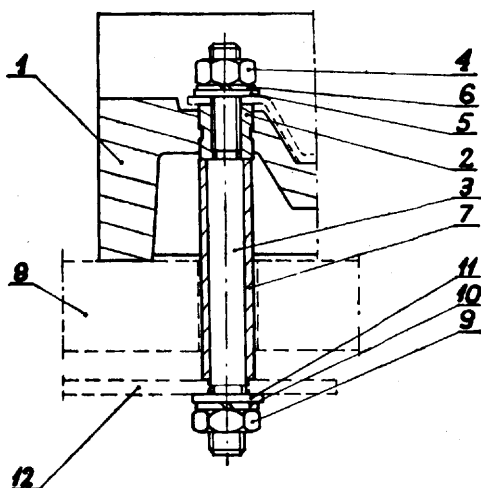
17.11.1978

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Elester”, Łódź, Polska (Jerzy **Kaźmierczak**, Jan Mądry, Andrzej Sobczyński).

Zacisk przyłączowy łącznika elektrycznego, w szczególności wyłącznika, do podłączania przewodów lub szyn przyłączowych od tyłu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zacisku przyłączowego łącznika elektrycznego, o dużej wytrzymałości mechanicznej, przy małych gabarytach i małym ciężarze.

Zacisk zawierający trzpień nagwintowany obustronnie charakteryzuje się tym, że ma tulejkę (7) o dużej przewodności elektrycznej, wewnątrz której znajduje się trzpień dociskowy (3) o małej przewodności elektrycznej lecz o dużej wytrzymałości mechanicznej, przy czym oba te elementy są połączone ze sobą rozłącznie. (1 zastrzeżenie)

H01H
H02B

W. 60635

30.11.1978

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jerzy Fischer, Jerzy Komosa).

Diodowy wskaźnik stanu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest diodowy wskaźnik stanu o dużej niezawodności i funkcjonalności, mający zastosowanie w układach kontroli i sygnalizacji elektronicznej.

Wskaźnik charakteryzuje się tym, że na cylindrycznej podstawie korpusu (1) ma usytuowanych pięć wnek (7) ukształtowanych w postaci brył czworoboków foremnych, ułożonych symetrycznie w kształcie dwuramiennego krzyża, przy czym w środku wnek (7) są

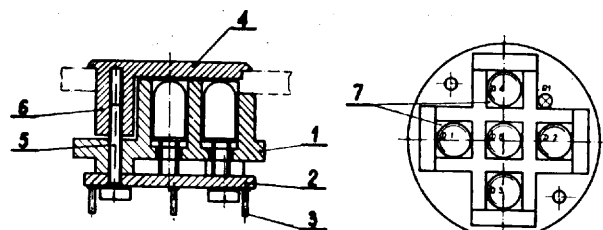


Fig. 1

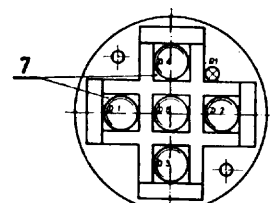


Fig. 2

umieszczone świeące diody (D1-D5), zaś w jednym narożu krzyżujących się wnek (7) w przetłoczonej podstawie korpusu (1) jest zamocowany rezystor (R1), natomiast na powierzchni pokrywy (4) w przeciwnych jej narożach są usytuowane dwa cylindryczne słupki (6) z otworami nagwintowanymi przylegające czołowo do wewnętrznej podstawy korpusu (1). (2 zastrzeżenia)

H01M

W. 59670

12.07.1977

Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne „CENTRA” - Zakład Remontu i Dozoru Akumulatorów, Warszawa, Polska (Zdzisław Izyski, Ryszard Marcinkowski, Zdzisław Mitas, Franciszek Jasica, Karol Raczyński).

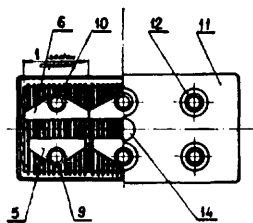
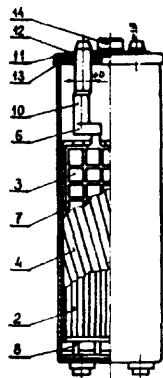
Ogniwo stacyjne gotowozmontowane i zamknięte z płyt dodatnich pancernych i ujemnych pastowanych, o pojemności znamionowej $Q_{10} \geq 1900$ Ah, dostosowane do wyładowań prądami **1-godzinnymi**

Ogniwo według wzoru użytkowego zbudowane jest z trzech zestawów częściowych (1) wstawionych do naczynia akumulatorowego (7). Zestawy częściowe składają się z 6÷7 płyt dodatnich pancernych (2) i z 7÷8 płyt ujemnych pastowanych (3) typu TT, rozdzielonych izolacją międzypłytową z separatorów mikroporowatych (4). Płyty jednoimienne w zestawach częściowych są przyspawane do mostków dodatnich (5) i ujemnych (6) wyposażonych w bieguny (9) i (10) o średnicy D wyprowadzone ponad wieczko (11) przez otwory uszczelnione uszczelkami (12).

Bieguny dodatni (9) i ujemny (10) zakończone są stożkami umożliwiającymi **samozakleszczające** się złączenie z połączeniami międzyogniwowymi. Połączenia naczynia akumulatorowego (7) z wieczkiem (11) uszczelnione jest w zagłębieniu labiryntowym (13). Do napełniania ogniwa elektrolitem służy otwór w wieczku (11) zamykany korkiem odpowietrzającym (14). Sumaryczny przekrój trzech biegunów jednoimiennych pozwala na wyładowywanie ogniwa prądem **1-godzinnym**.

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie w montażu ogniw elektrycznych kwasowych stacyjnych o dużej pojemności znamionowej ($Q_{10} \geq 1900$ Ah).

(2 zastrzeżenia)



Urządzenie składa się z szyny zasilającej (1) i łącznika (2) wykonanych z materiału przewodzącego elektrycznie i połączonych ze sobą i z odpowiednimi ścieżkami przewodzącymi (7) płytki drukowanej (3) za pomocą lutowania (8). Szyna (1) ma na jednym z dłuższych boków prostokątne wypusty (4) zakończone końcówkami lutowniczymi (5). Szyna (1) ma również na dłuższym boku wycięcia kształtowe (6), służące do umieszczania i lutowania końcówek elementów elektrycznych. (4 zastrzeżenia)

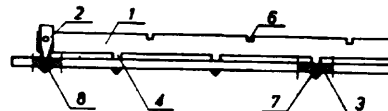


Fig. 1

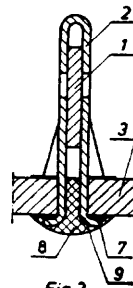


Fig. 2

H05K

W. 60620

28.11.1978

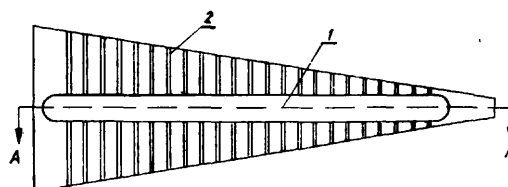
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Jacek Szczerbik).

Wzorcownica do zaginania końcówek **elementów**, diod i kondensatorów osiowych, przeznaczonych do montażu w obwodach drukowanych

Wzorcownica ma kształt symetrycznego klina o dwóch równoległych, wzdlużnych powierzchniach, z których co najmniej jedna ma wyżłobienia (1) wzdluż osi symetrii klina oraz rowki (2) poprzeczne, prostopadłe do wyżłobień.

Wymiary poprzeczne wyżłobień są odpowiednio dobrane do wymiarów elementu kształtowanego, przy czym szerokość wyżłobienia umożliwia umieszczenie elementu wewnątrz wyżłobienia, a głębokość wyżłobienia pozwala na podparcie końcówki elementu na całej jej długości do miejsca zagięcia.

Wzorcownica jest prosta w obsłudze, umożliwia natychmiastowy dobór długości zagięcia końcówki elementu. (2 zastrzeżenia)



H05K

W. 60008

01.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERAMAT” przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Przemysław Piechowski).

Układ doprowadzający napięcie zasilania do elementów elektrycznych pakietów

Wzór rozwiązuje **zagadnienie** opracowania urządzenia doprowadzającego napięcie zasilania do elementów elektrycznych pakietów, pozwalającego na zmniejszenie zagęszczenia ścieżek przewodzących na pakietach.

**Wykaz numerowy
zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP 19/1979**

Nr zgłoszenia	Int CL»	Strona
1	2	3
195886	A61K	8
197138	C07D	28
198930	C04B	26
199714	B22C	14
201397	B21D	13
201416	H02B	71
201503	E21F	48
202114	A23K	6
202264	A23J	5
202267	A23C	5
202342	B25B	20
202353	E06B	44
202361	F16K	54
202413	B25D	21
202433	F15B	50
202490	F16D	53
202521	F15B	54
203094	G01R	63
203329	B03B	10
203340	G01K	60
203589	G01R	64
203750	B21C	12
203752	E21D	45
203753	E21D	46
203768	F16B	52
203771	G08B	68
203773	C21D	34
203774	B22D	14
203781	H04M	73
203782 T	H04M	74
203783	G01R	64
203789	B66C	24
203800	E05B	43
203801	B23K	16
203806	Ć04B	26
203809	C08L	32
203814	B21F	12
203816	B23B	15
203817	B24B	19
203820	B22D	14
203837	B23G	16
203868	G05D	67
203871	A47J	7
203879	G05B	66
203888	A61B	7
203889	E05D	43
203891	D01B	37
203895	F16L	56
203896	G05D	67

Nr zgłoszenia	Int. CL»	Strona
1	2	3
203901	G01G	60
203905	B22D	14
203911	C07D	29
203922	F16C	52
203925	C22B	35
203930	B43K	22
203931	F16K	55
203932	B23Q	18
203937	C08F	32
203941	B23K	17
203955	C01G	26
203960	B23P	18
203961	C25D	37
203969	F25D	57
203973	C23F	36
203983	F27D	57
203993	C23C	36
203996	A23K	6
203991	B23K	17
204004	B23K	18
204006	B23B	15
204009	C22B	36
204013	D21F	39
204014	D06P	39
204025	F25D	57
204026	C04B	26
204032	C08J	32
204033	B08B	11
204035	C23F	37
204044	C22B	36
204051	B23Q	18
204058	B23Q	19
204073	E21D	46
204675	C01B	25
204081	C12C	34
204095	B24B	20
204102	C22B	36
204104	C10B	33
204128	F16K	55
204139	C04B	26
204140	C04B	27
204141	C04B	27
204142	C04B	27
204144	F16B	52
204162	B21K	13
204163	C10B	33
204184	B22D	15
204196	G02B	66
204201	E21F	49

1	2	3
204211	C21D	35
204218	B24B	20
204220	B21B	11
204224	C01G	26
204225	C01G	20
204226	E21D	46
204258	C21D	35
204265	C10G	33
204266	C10G	34
204280	C01B	25
204287	A63B	8
204290	C04B	27
204300	B02B	10
204311	C23F	37
204314	A23C	5
204323	G11B	68
204387	E04H	43
204402	G01M	61
204406	H01J	70
204435	E04B	42
204452	D06B	38
204460	C07D	29
204853	A61M	8
206237 T	E21D	46
206466 T	F16K	55
206901	C07D	29
207062 T	F16N	56
207215 T	B25B	20
207266 T	E05D	44
207322 T	F15B	51
270412 T	F16D	53
207458 T	F16J	54
207623	C21D	35
207647	A61K	8
207780 T	F15B	51
207782 T	B26B	21
208342	C07D	29
208678	A01N	2
208839 T	F25B	57
208936 T	G01D	58
209169 T	G01R	64
209246 T	G01C	58
209248 T	E21D	47
209346 T	C09F	68
209515 T	E21D	47
209573 T	F04C	50
209637 T	E21D	47
209640 T	E21D	48
209649	F04C	50
209823 T	A01D	1
209852 T	G05D	67
209858	C07D	30
210018 T	E04G	42
210207	A46B	6
210398 T	D21H	39
210537	A23B	4
210548	G05B	66
210549	H01L	70
210556 T	A21B	3
210589 T	G01F	59
210609	F16D	53
210612	B66C	24
210628 T	H01F	69
210657 T	H01L	71

1	2	3
210689 T	H01K	70
210692 T	A23L	6
210696 T	G01F	59
210700 T	C11D	34
210709 T	C13K	32
210716 T	G01N	62
210733 T	G01R	64
210739 T	C07D	30
210740 T	C07D	31
210745	E21C	44
210753 T	C07C	28
210766 T	G11C	69
210773 T	A01J	1
210792 T	C23C	36
210813 T	C07D	31
210823 T	G01L	60
210843 T	G01F	59
210846 T	A01M	1
210854 T	G01R	64
210858 T	C09K	33
210871 T	G01M	61
210874 T	G01R	65
210879 T	E04B	42
210882 T	G01V	63
210884 T	H01R	71
210888 T	G01N	62
210891 T	H02P	72
210910 T	H02G	72
210912 T	C07C	28
210922 T	H03H	72
210923 T	C09K	33
210969 T	G01N	62
210989 T	G01R	
210994 T	G01L	61
211008 T	H01M	71
211051 T	E03F	37
211076 T	B03B	41
211109 T	H01H	10
211119 T	G01R	70
211120 T	G01B	65
211123 T	H04M	58
211124 T	E21D	74
211202	D06B	48
211230	C04B	39
211256 T	B60N	27
211298	D01H	22
211301	F16K	38
211329	B28B	55
211402 T	F02M	21
211407	C23F	50
211490	E21C	45
211493	G01N	63
211532	B62D	23
211567	C07C	28
211601	A23C	4
211602	A22C	4
211605	E65B	23
211670	G01R	65
211672	A61B	7
211673	D01G	38
211706	E21D	48
211748	F16H	54
211750	E01B	40
211751	H04M	74

1	2	3
21175a	H05B	43
211801	B06D	11
211802	B06B	11
211803	E01B	40
211835	B27K	21
211856	E21C	45
211914	F16D	54
211919	C07D	31
211964	C05C	28
212003	B21C	12
212004	A01N	2
212038	B23Q	19
212042	C08L	33
212046	B01D	9
212047	B23K	17
212048	B23K	17
212049	A23G	5
212184	C10G	34
412185	F16C	52
212187	E01B	40
212189	H04B	73
212206	E02F	41
212209	B66C	25

1	2	3
212211	B22D	15
212213	A21B	3
212214	A61G	8
212218	F02C	49
212220	E04B	42
212290	B23B	16
212386	B01D	9
212694	H05H	75
212703	A01N	2
212705	B29J	22
212807	E02F	41
212813	H02G	72
212821	A01N	3
212822	H01L	71
212875 T	B26D	23
212892 T	E01C	41
212893	B65J	23
212894	B65J	24
212900	H04N	75
212927	B01D	9
212941	H04N	75
213101	H03K	73

**Wykaz numerowy
zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 19/1979**

Nr zgłoszenia	Int. Cl.2	Strona
1	2	3
59526	B30B	87
59670	H01M	115
59680	G01N	111
59825	B23G	84
60008	H05K	115
60031	A45C	77
60043	G03B	112
60046	B23B	83
60064	B60B	89
60080	B44B	88
60108	B61B	90
60121	A01G	76
60132	B66C	91
60158	F16L	106
60159	G01F	111
60177	F22B	108
60178	F16L	106
60183	A45F	78
60187	E21D	104
60193	G01C	110
60194	B30B	87
60197	F21S	107
60198	A44B	77
60200	G01N	112
60201	G01L	111
60208	E05D	102
60210	G10K	114
60211	E06B	103
60215	B23B	84
60221	B23D	84
60223	F16B	105
60225	G03B	113
60233	B43K	88
60241	A46B	78
60242	A46B	79
60243	A46B	79
60255	B23C	84
60259	B21J	83
60261	F16L	107
60263	B23C	84
60267	G01R	112
60272	E21C	103
60274	B23G	84
60281	G01F	111
60283	B42F	88
60285	D01H	97
60291	A47B	79
60292	A47B	79
60326	E05B	102

Nr zgłoszenia	Int. Cl.2	Strona
1	2	3
60328	E01B	98
60334	F16K	106
60343	A63H	80
60346	B21D	83
60347	F16K	106
60348	E04F	100
60350	A01B	76
60351	B01D	80
60352	B60C	89
60353	B65D	91
60355	B66C	91
60356	B66D	91
60365	F24C	109
60368	E01C	98
60372	B21B	82
60381	B01D	80
60384	E04F	100
60394	B28B	87
60397	E03C	99
60407	B61G	90
60413	B23B	84
60414	B65G	94
60415	F23D	108
60416	F02M	104
60418	F23D	108
60420	B64D	92
60425	B65G	94
60426	B21B	82
60428	B23Q	86
60431	F16L	107
60432	B22D	83
60434	E04G	101
60435	E04G	102
60437	B63H	92
60438	B25H	86
60450	E04C	100
60451	B60R	89
60452	B66D	96
60457	E04F	101
60458	F27B	110
60475	B24B	86
60476	F01M	104
60478	E04F	101
60484	B60R	89
60485	A45F	78
60487	B21D	82
60490	B65B	93
60496	B23Q	86
60509	B65D	93

1	2	3
60510	F04D	105
60518	B28B	87
60520	F01P	104
60523	B65G	94
60525	B65G	95
60532	D06F	98
60539	F23Q	109
60543	E06C	103
60546	B63B	92
60547	B66C	96
60548	H01H	114
60551	B65D	93
60552	B65D	93
60562	F24H	109
60565	B65G	95
60567	B65D	94
60568	B08B	81
60569	B08B	81
60572	B60S	90
60573	B66F	97
60577	A01D	76

1	2	3
60579	A23B	77
60580	E04G	102
60586	A23N	77
60588	E04B	99
60590	B04B	81
60605	B65G	95
60610	F04D	105
60611	E04B	99
60612	E04B	99
60619	B01J	81
60620	H05K	115
60622	E06B	103
60623	F24F	109
60626	F41C	110
60631	B66C	96
60632	B66C	96
60635	H01H	114
60672	B23D	84
60803	G05D	113
61554	C03C	97

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	9
Dział C - Chemia i metalurgia	25
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	37
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	40
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	49
Dział G - Fizyka	58
Dział H - Elektrotechnika	69
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	116

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	76
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	80
Dział C - Chemia i metalurgia	97
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	98
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	98
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	104
Dział G - Fizyka.	110
Dział H - Elektrotechnika	114
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	119

