

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 21 (153) Warszawa 1979

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. CL² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1. **poz.** 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II **edycji** międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. CL¹,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **dat** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie **wystawy** - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo.
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj **zgłaszającego**,
- imię i **nazwisko** wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku **najlepiej obrazującą** wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. CL² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie **mogą**:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 **Al.** Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w **pkt.** 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) **podać** numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały **RSW „Prasa-Książka-Ruch”** oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do 10 czerwca na II półrocze roku bieżącego. Cena prenumeraty półrocznie 1170 zł; rocznie 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1153-201045 Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w **Urzędzie** Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al.** Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ **RZECZYPOSPOLITEJ** LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1979 r. Ark. wyd. 16,57, ark. druk. 13,5

Papier druk. mat. V **kl.** 63 g, 61X86. Nakład 3600+25 egz.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 08.10.1979

Nr 21 (153) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

P. 204438

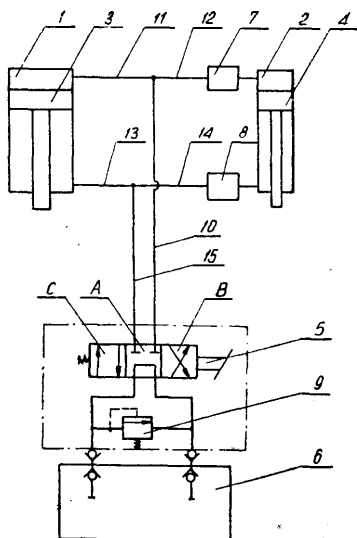
03.02.1978

„AGROMET-ARCHIMEDES” Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław, Polska (Marian Rosiński, Zdzisław Czyżek, Henryk Daszук, Mieczysław Dąbrowski).

Układ hydrauliczny maszyny rolniczej, zwłaszcza wielorzędowego pielnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia operacji sterowania elementami pielącymi i składania oraz rozkładania części zewnętrznych ramy nośnej.

Układ zestawiony jest z dwóch siłowników (1 i 2) hydraulicznych o różnych średnicach tłoków (3 i 4). Siłowniki te połączone są równolegle w stosunku do rozdzielacza (5) hydraulicznego. Do rozdzielacza (5) podawany jest olej z układu hydrauliki zewnętrznej



(6) ciągnika współpracującego. Dopływ oleju do siłownika (2) o mniejszej średnicy tłoka (4) dławiony jest hydraulicznymi elementami dławiącymi (7 i 8). Pomiedzy rozdzielaczem (5) a układem hydrauliki zewnętrznej (6) ciągnika współpracującego włączony jest zawór przelewowy (9). (2 zastrzeżenia)

A01D

P. 210120 T

05.10.1978

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Goleniów, Polska (Józef Bobiarz, Tadeusz Sobolewski).

Nóż do kosiarki rotacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia okresu eksploatacyjnego noża.

Nóż do kosiarki rotacyjnej charakteryzuje się tym, że ma w widoku z góry kształt trapezu a w pobliżu krótszej podstawy ma wytłoczony stożkowy otwór (2) ograniczany kołnierzem (3) wystającym ponad górną powierzchnię noża, przy czym wewnętrzna powierzchnia kołnierza przechodzi łagodnie w dolną po-

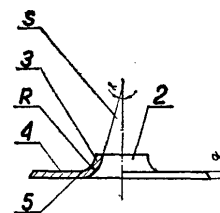


Fig. 1

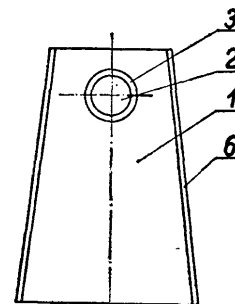


Fig. 2

wierzchnię noża po łuku o promieniu (R) większym od grubości noża, zaś styczna do wewnętrznej powierzchni kołnierza w miejscu najmniejszej średnicy otworu tworzy z osią symetrii otworu kąt większy od 10°.

(1 zastrzeżenie;

A01K

P. 204957

27.02.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Andrzej Stróżyk, Janusz Kryczkowski).

Worek włoka do połowu raczków *Euphausia Superba*

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniknięcia gniecenia raczków podczas operacji holowania włoka.

Worek włoka według wynalazku charakteryzuje się tym, że część wewnętrzna wykonana jest z gładkiej tkaniny o ścisłym splocie. (2 zastrzeżenia)

A01N
C07D

P. 204348

30.01.1978

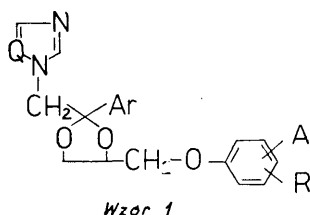
Pierwszeństwo: 31.01.1977 — St. Zjedn. Am. (nr 764263)
21.11.1977 — St. Zjedn. Am. (nr 853728)

Ja rissen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

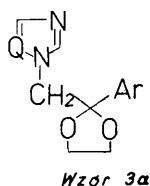
Sposób wytwarzania nowych pochodnych azylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym Q oznacza grupę CH lub atom N, Ar oznacza fenyl lub podstawiony fenyl z 1 do 3 podstawnikami niezależnie takimi jak halogen, niższy alkil i niższy alkiloksyl, A oznacza grupę aminową o wzorze $-N-(R_1)(R_2)$, w którym R₁ i R₂ oznaczają niezależnie atom wodoru lub niższy alkil, oraz oznacza grupę o wzorze 29, w którym X oznacza atom 0 lub S, Y oznacza atom 0 lub grupę NH, m jest liczbą całkowitą 0 lub 1, a R₃ oznacza atom wodoru, niższy alkil, mono- lub dwuhalogeno- (niższy alkil), fenyl lub podstawiony fenyl, przy czym podstawiony fenyl ma 1 lub 2 podstawniki niezależnie takie jak halogen, niższy alkil lub niższy alkiloksyl, przy czym, gdy X oznacza atom S, to Y oznacza grupę NH a m wynosi 1 lub, gdy Y oznacza atom 0 i m wynosi 1, to R₃ jest różne od wodoru, ponadto A oznacza rodnik o wzorze 30, w którym Z oznacza wiązanie pojedyncze, atom 0, grupy CH₂ lub N—R₄, gdzie R₄ oznacza wodór, niższy alkil, (niższy alkiloksyl) niższy alkil, niższy alkanol, niższy alkil-sulfonyl, fenylometylosulfonyl, niższy alkiloksykarbonyl, niższy alkiloksykarbonylometyl, fenoksykarbonyl, aminokarbonyl, mono- i dwu- (niższy alkilo) aminokarbonyl, aminokarbonylometyl, (niższy alkilo) aminokarbonylometyl, (niższy alkilo) aminotiokarbonyl, (niższy alkilotio) tioksametyl, fenyl, fenylometyl, benzoil lub podstawiony benzoil, przy czym podstawiony benzoil ma 1 lub 2 podstawniki niezależnie takie jak chlorowiec, niższy alkil i niższy alkiloksyl, natomiast R oznacza we wzorze ogólnym 1 wodór lub grupę nitrową, przy tym, gdy R oznacza grupę nitrową, to A oznacza grupę aminową.

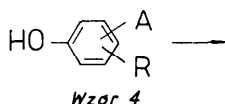
Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze D—CH₂—W, w którym D określa wzór 3a, a W oznacza reaktywną resztę estrową taką jak chlorowiec, metylosulfonyloksyl lub 4-metylofenylosulfonyloksyl, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4. Związki o wzorze 1 są środkami do zwalczania grzybów i bakterii. (9 zastrzeżeń)



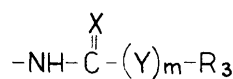
Wzór 1



Wzór 3a



Wzór 4



Wzór 29



Wzór 30

A01N

P. 204529

09.02.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 181031
Celamerek GmbH CO.KG., Ingelheim /Rhein, RFN.

Środek odstraszający zwierzyne

Przedmiotem wynalazku jest środek, który w porównaniu do środka z patentu nr P. 181031 zawiera od 10% do 40% więcej antrachinonu oraz 5—50% więcej dafniny. Ponadto zawiera 5—15% barwnika, który służy do silnego zabarwienia ziarna siewnego. Środek według wynalazku stosowany jest do ochrony roślin i ich nasion przed szkodami powodowanymi przez zwierzyne. (2 zastrzeżenia)

A01N

P. 212865

18.01.1979

Pierwszeństwo: 20.01.1978 - Węgry (nr EA—184)

Északmagyarországi Vegyiművek, Sajóbábony, Węgry (Zsolt Dambay, Ferenc Havelka, Anna Kovásznay, Erzsébet Grega).

Środek do zwalczania chwastów w uprawach zbóż

Przedmiotem wynalazku jest środek do zwalczania chwastów w uprawach zbóż, który zawiera mieszaninę w stosunku jak 1:2 — 1:5 2-IIIrzed-butylamino-4-etyloamino-6-metylotio-1, 3, 5-triazyny i N,N-sześcioletyleno-tiokarbaminianu S-etylowego w ilości 10—80% wraz ze znanymi nośnikami, rozcieńczalnikami i/lub substancjami dyspergującymi. (2 zastrzeżenia)

A22C

P. 204943

25.02.1978

Prochowickie Zakłady Drobiarskie, Prochowice, Polska (Zdzisław Rudolf, Kazimierz Wójcik, Jadwiga Cybulska).

Sposób odkostnienia rozdrobnionej masy mięsnokostnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania całej masy mięsa i tkanki kolagenowej i oddzielnie czyściwych płatków kostnych.

Sposób według wynalazku polega na co najmniej dwukrotnym odkostnieniu masy mięsnokostnej. Odkostnienie początkowe polega na wyciskaniu masy przez perforowaną przeszkodę lub siatkę. Pozostała po początkowym odkostnieniu masę mięsnokostną poddaje się denaturacji termicznej, odparowaniu, schłodzeniu, nawilżeniu i ponownemu odkostnieniu. Korzystne jest odkostnienie trzykrotnie, które polega na odkostnieniu początkowym masy mięsnokostnej, a następnie peklowaniu pozostałej po odkostnieniu masy mięsnokostnej, chłodzeniu, nawilżeniu i odkostnieniu po raz drugi. Pozostała po drugim odkostnieniu masę mięsnokostną poddaje się denaturacji, odparowaniu, schłodzeniu i nawilżeniu, po czym następuje trzecie odkostnienie. (6 zastrzeżeń)

A47B

P. 209931 T

27.09.1978

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Łąbinowice, Polska (Zdzisław Moździerz, Jerzy Brzezina, Marian Mondzelewski).

Szafka do przechowywania map, zwłaszcza geodezyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego wyszukiwania i łatwego wyjmowaniażądanego arkusza map geodezyjnych. Szafka według wynalazku wyposażona jest w ściankę górną (1) podnoszoną na zawiasach (2) oraz drzwiczki (3) odchylane do przodu wzdłuż dolnej krawędzi. Odchylanie drzwiczek (3) umożliwia mechanizm (9) dwuzakresowego otwierania. (3 zastrzeżenia)

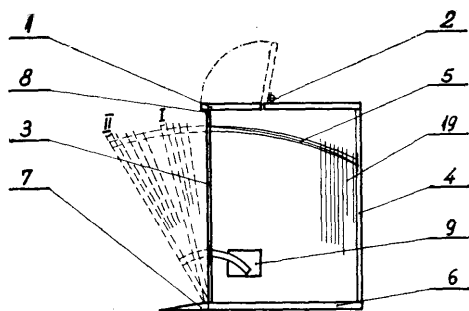


fig.1

A47L
C09K

P. 208227 T

05.07.1978

Krajowy Związek Spółdzielni Piracy Tworzyw Sztucznych i Gumy, Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kalemba, Karol Jasiński, Zenon Grembołyś, Janina Wilk).

Ściereczka do czyszczenia obuwia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia przyczepności kurzu do powłoki środka naniesionego na obuwiu. Ściereczka według wynalazku wykonana jest z tkaniny zawierającej woski syntetyczne twarde, cerezynę, rozpuszczalniki organiczne i kompozycję zapachową oraz - co jest istotą wynalazku - 40—60% wagowych oleju silikonowego i 2—4% wagowych gliceryny. (1 zastrzeżenie)

A81B
A61N

P. 209317 T

30.08.1978

Wojskowy Instytut Medycyny Lotniczej, Warszawa, Polska (Franciszek Skibniewski).

Przyrząd do sygnalizacji przekraczania progowych częstości skurczów serca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu charakteryzującego się dobrą rozróżnialnością sygnałów przy przekroczeniu progu górnego i dolnego. Przyrząd według wynalazku składa się z elektrod do odbioru sygnału elektrokardiograficznego, umieszczonych w miniaturowej obudowie wzmacniacza (1), przerzutnika monostabilnego (2), miernika częstości (3), układu pamięci (4), układów: progu górnego (5 i 7) oraz progu dolnego (6, 8, 9) sterujących generatorem akustycznym (10) powodującym poprzez wzmacniacz (11) włączanie głośnika (12) dla sygnalizacji przekraczania nastawianych przełącznikami (5 i 6) progów częstości. Gdy progowe wartości częstości nie są przekroczone, występuje brak sygnału dźwiękowego, co świadczy o prawidłowości wyniku badania czy prowadzonego treningu. (1 zastrzeżenie)

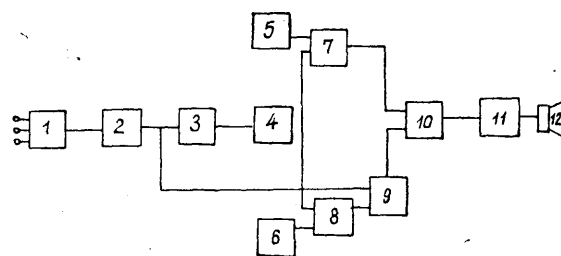


Fig. 2

A61F

P. 211110 T

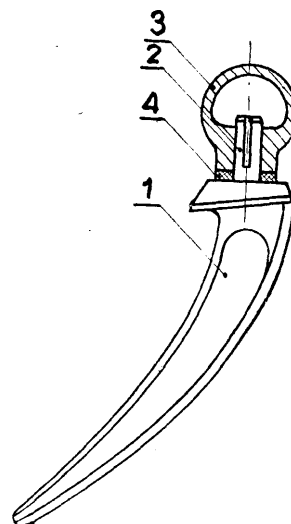
20.11.1978

Huta Baildon, Katowice, Polska (Adam Gierek, Janusz Daab, Aleksander Tuziński, Andrzej Ruszkar-ski, Jerzy Lejawka, Janusz Gajda, Krzysztof Rączka).

Endoproteza stawu biodrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego ustawiania się endoprotezy w przypadku zatarcia się główki w panewce oraz umożliwienia uzyskiwania w jednej endoprotezie różnego rozmieszczenia główki w zależności od wymiarów stawu biodrowego.

Endoproteza ma miec metalowy (1) zakończony szyjką (2), na którą nasadzona jest metalowa główka (3). Na szyjce (2) umieszczona jest podkładka dystansowa (4) wykonana z polietylenu o wysokim ciężarze cząsteczkowym. (1 zastrzeżenie)



A61H

P. 208141 T

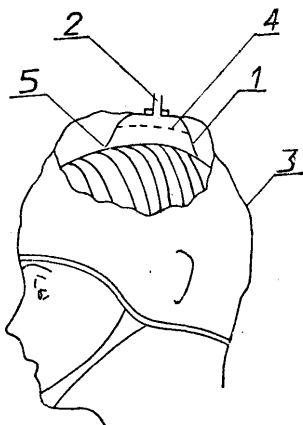
02.07.1978

Krzysztof Emil Kicyło, Warszawa, Polska (Krzysztof Emil Kicyło).

Urządzenie do masażu skóry głowy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie umożliwiające dokonywanie masażu skóry na głowie przez stosowanie (podciśnienia wytworzonego przez użytkownika przy pomocy pompy obsługiwanej ręcznie) lufo nożnie. Urządzenie ma niewielką komorę (1) przylegającą swą otwartą stroną do głowy. Niezbędną szczelność zapewnia elastyczny worek (3) obejmujący górną część czaszki i zamykający w swym wnętrzu między swą szczelną powłoką i czaszką wymienioną wyżej komorę.

Siatka (4) zapobiega przedostawaniu się włosów do przewodu pompy (2). Komora winna mieć miękkie krawędzie (5). (1 zastrzeżenie)

A61K
C11D

P. 204863

22.02.1978

Gdańskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”,
Gdańsk, Polska (Jerzy Kalinowski, Janusz Bołtrukiewicz,
Konstanty Kowalczyk, Władysław Rapicki).

Baza detergentowa do szamponów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu bazy detergentowej, który umożliwia łatwą regulację lepkości gotowych wyrobów.

Baza detergentowa do szamponów charakteryzuje się tym, że składa się z 50—60% wagowych oksyetylenowanego siarczuanu alkil sodowego, 10% wagowych mieszaniny oksyetylenowanych alkoholi laurylowych oraz 1—5% wagowych mleczanu sodu. (1 zastrzeżenie)

A61K

P. 210868 T

09.11.1978

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Henryk Litwinowicz, Marek Szulc, Wiesław Seidler).

Sposób połowu głowonogów zwłaszcza kalmarów

Przedmiotem wynalazku jest sposób poławiania głowonogów, zwłaszcza kalmarów, przy użyciu światła jako czynnika wabiącego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że prowadzi się połów zespołem co najmniej trzech statków, z których dwa pełnią funkcję statków łowczych a co najmniej jeden jest statkiem wabiącym, z którego wystawia się na wodę zamocowane na bojach lampy oświetleniowe, łączy się je szeregiem w jeden podłużny zestaw oświetleniowy za pomocą liny holowniczej z przewodem elektrycznym, którym zasila się lampy z elektrowni okrętowej zapalając je na okres

wabienia obiektów połowu. Gromadzące się w świetlocieniu lamp skupiska organizmów kontrolowane okrętowymi urządzeniami hydrolokacyjnymi zagarnia się w czasie ich maksymalnej koncentracji za pomocą tuki pelagicznej o powierzchni wlotu co najmniej 5000 m² holowanej pod linią zestawu świetlnego wzdłuż jego długości przez dwa wspomniane statki łowcze.

Wynalazek rozwiązuje problem pozyskiwania kalmarów z otwartych wód oceanów, gdzie w warunkach naturalnych żyją one w stanie rozproszonym.

(2 zastrzeżenia)

A62B

P. 212678

08.01.1979

Pierwszeństwo: 10.01.1978 - Wielka Brytania
(nr 00853/78)

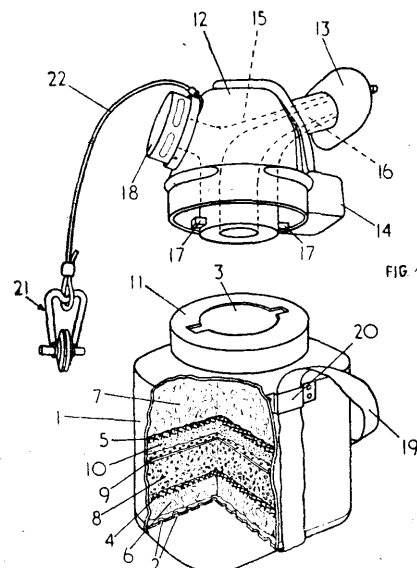
Coal Industry (Patents) Limited, Londyn, Anglia.

Treningowy aparat do oddychania ciepłym powietrzem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania aparatu zapewniającego wierne symulowanie warunków użytkowania prawdziwego aparatu samoratowniczego.

Aparat do oddychania ciepłym powietrzem ma puszkę (1) przez którą użytkownik wdycha i wydycha powietrze i która zawiera reagent (8) wytwarzający ciepło poprzez reakcję z dwutlenkiem węgla i/lub wilgocią podczas wydychania powietrza, przy czym wdychane powietrze pochłania ciepło wytwarzane przy tych reakcjach. Korzystnie puszka (1) ma czynnik absorbujący dwutlenek węgla, najkorzystniej wapno sodowane i oddzielną warstwę (10) reagentu osuszającego, na przykład aktywowanego węgla nasyconego halogenkiem litu.

Puszka (1) jest rozłącznie połączona z ustnikiem (13), który stanowi część obudowy ustnikowej (12), która ma Wkładkę (15) zaopatrzoną w jeden lub więcej elementów łącznikowych (17). (6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 204293

26.01.1978

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska
(Andrzej Gdula, Henryk Czajka).

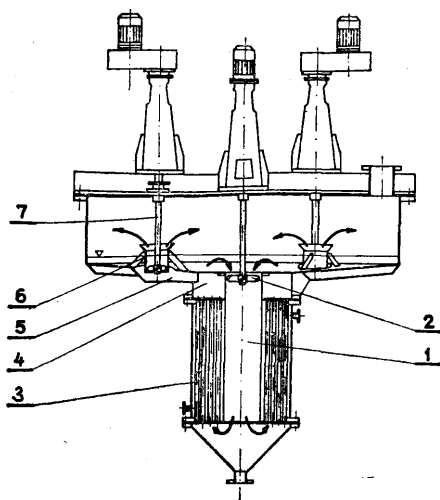
Sposób odparowywania cieczy i urządzenie do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności odparowywania.

Sposób odparowywania cieczy w wyparce z wymuszoną cyrkulacją polega na tym, że ruch cieczy w

górę prowadzony jest ponad lustro cieczy, w wyparce z wytworzeniem przynajmniej trzech ruchomych parasoli cieczy odparowywanej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma dwustopniowy układ pompowy do cyrkulacji cieczy, przy czym pierwsza pompa (2) umieszczona w rurze (1) centralnej wymiennika (3) ciepła, połączona jest poprzez komorę (4) rozdzielczą i promieniowe kanały (5) z pompami (7) wytwarzającymi parasole cieczy. (2 zastrzeżenia)



B01D P. 204635 15.02.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Dionizy Biało, Jerzy Duszczyk, Ireneusz Krążalek).

Sposób regulowania porowatości elementów filtracyjnych wykonanych z proszku żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania elementów filtracyjnych o określonej porowatości.

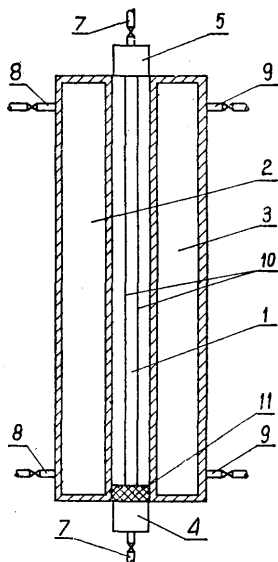
Sposób według wynalazku polega na tym, że elementy filtracyjne wytwarza się pierwotnie o porowatości wyraźnie większej od wymaganej a następnie poddaje się je znanemu działaniu przegrzanej pary wodnej. Jako miernik uzyskiwanego średniego wymiaru stopniowo zmniejszających się porów traktuje się wzrost ciśnienia pary przepuszczanej przez element przed tym elementem lub przyrost masy elementu lub czas trwania wygrzewania. (2 zastrzeżenia)

B01D P. 204742 18.02.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Chylą, Anatol Selecki, Krzysztof Szewczyk).

Urządzenie do rozdzielania mieszanin ciekłych i gazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności jednostkowej produktu z jednostki objętościowej kolumny. Urządzenie do rozdzielania miesza-



nin ciekłych i gazowych metodą termodyfuzji ma roboczą komorę (1), sąsiadującą z jednej strony z grzejną komorą (2) i z drugiej z chłodzącą komorą (3), w której znajduje się nie mniej jak jedna pionowa przegroda (10). W dolnej części komory (1) znajduje się warstwa (11) materiału porowatego, który oddziela przestrzeń komory (1) od dolnego zbiornika (4). W urządzeniu uzyskuje się wydajności jednostkowe znacznie wyższe od tych, jakie mogą być osiągnięte w klasycznej kolumnie termodyfuzyjnej.

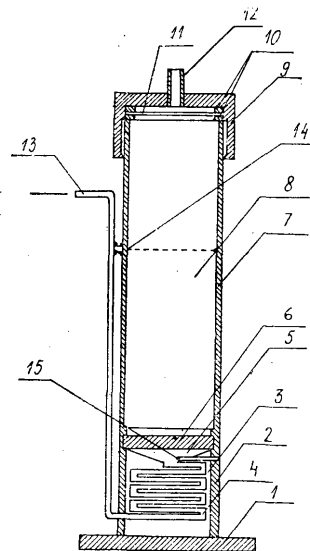
(1 zastrzeżenie)

B01D P. 210152 T 09.10.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Miroslaw Milewski, Roch Kazimierzczuk, Józef Berek).

Sposób otrzymywania wypełnień chromatograficznych oraz fluidyzacyjne urządzenie do otrzymywania wypełnień

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania wypełnień o dużej sprawności bez konieczności późniejszego ich kondycjonowania i straty fazy stacjonarnej z jednoczesnym wyeliminowaniem zagrożenia pożarowego i możliwości zatrucia. Sposób otrzymywania wypełnień chromatograficznych przez nanoszenie na cząstki nośnika fazy stacjonarnej polega na tym, że proces prowadzi się dwuetapowo: w pierwszym etapie nadmiar rozpuszczalnika oddziela się stosując podciśnienie a następnie przez wypełnienie przepuszcza gaz nośny utrzymując produkt w stanie fluidalnym. Urządzenie do otrzymywania tych wypełnień składa się z podstawy (1), komory grzania (3) i komory fluidyzacji (8). Komora grzania jest oddzielona od komory fluidyzacji przy pomocy obwodowego lejka (5) stanowiącego przedłużenie przewodu gazowego (4), przy czym wlot gazu (13) umieszczony jest na poziomie wyższym niż dopuszczalny poziom napełnienia w komorze fluidyzacji (8). (2 zastrzeżenia)



B01D P. 210531 T 25.10.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Sławomir Misztal, Andrzej Kołek, Bogusław Rozmus).

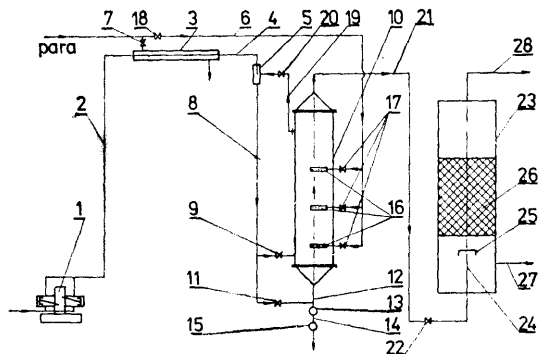
Sposób wysokotemperaturowej krystalizacji z wodnych roztworów oraz aparatura wysokotemperaturowej krystalizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i aparatury umożliwiających otrzymywanie kryształów o dużej jednorodności wymiarowej, dokładniejszą regulacją rozmiarów kryształów i przesylenia roztworu oraz wyeliminowanie osadzania się kryształów na ściankach reakcyjnych rur, jak również wyeliminowanie zatykania się obiegowych rur

aparatury kryształami na drodze samoregulacji uzyskiwanej przez dobór parametrów pracy aparatury.

Sposób wysokotemperaturowej krystalizacji polega na tym, że poddawany krystalizacji roztwór podgrzewa się do temperatury nie przekraczającej temperatury nasycenia, po czym proces krystalizacji prowadzi się w jednej strefie, w której występują kolejno trzy fazy procesu krystalizacji, a mianowicie faza zarodkowania z częściowym wzrostem kryształów, faza głównego wzrostu kryształów i faza rozpuszczania nadmiaru zarodków krystalizacji, przy czym fazę zarodkowania z częściowym wzrostem kryształów i fazę głównego wzrostu kryształów prowadzi się przy dodatkowym dogrzewaniu roztworu do temperatury przesylenia, a fazę rozpuszczania nadmiaru zarodków krystalizacji prowadzi się przy obniżonej temperaturze roztworu, natomiast odbiór kryształów odbywa się z dolnej części strefy krystalizacji, tj. fazy zarodkowania z częściowym wzrostem kryształów, zaś pokryształacyjny roztwór albo poddaje się rozdzielowi na ciecz i opary, lub część pokryształacyjnego roztworu zwraca się do zasilającego roztworu i kieruje do fazy zarodkowania z częściowym wzrostem kryształów, a pozostałą część pokryształacyjnego roztworu poddaje się rozdzielowi na ciecz i opary.

Aparatura do wysokotemperaturowej krystalizacji charakteryzuje się tym, że składa się z pompy (1), przeponowego wymiennika (3) ciepła, strumienicy (5), reakcyjnej rury (10) i wyparki (23), przy czym pompa (1) połączona jest rurą (2) z wlotem przeponowego wymiennika (3) ciepła, którego wylot połączony jest rurą (4) z wlotem strumienicy (5), której wylot połączony jest obiegową rurą (8), poprzez regulacyjny zawór (9) z dolną częścią reakcyjnej rury (10) a poprzez regulacyjny zawór (11) i odcinek rury (12) z dolną dennicą reakcyjnej rury (10), natomiast górna część reakcyjnej rury (10) połączona jest rurą (19) wyposażoną w regulacyjny zawór (20) z ssącym króćcem strumienicy (5), zaś górna dennica reakcyjnej rury (10) połączona jest rurą (21) zaopatrzoną w redukcyjny zawór (22) z wyparką (23). (6 zastrzeżeń)



B01D P. 210532 T 25.10.1978

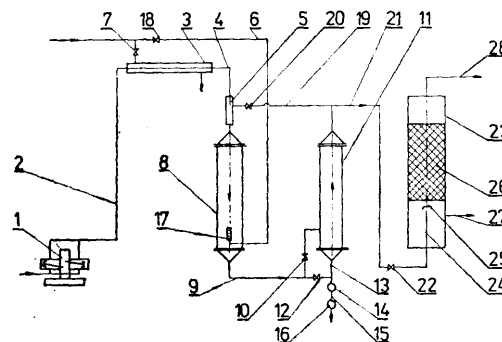
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Sławomir Misztal, Andrzej Kołek, Bogusław Rozmus).

Sposób wysokotemperaturowej krystalizacji z wodnych roztworów oraz aparatura do wysokotemperaturowej krystalizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i aparatury umożliwiających otrzymywanie kryształów o dużej jednorodności, zmniejszenia do minimum rozpuszczania kryształów, dokładniejszą regulację rozmiarów kryształów i przesylenia roztworu, wyeliminowanie osadzania się kryształów na ściankach reakcyjnych rur oraz wyeliminowanie zatykania się obiegowych rur aparatury kryształami na drodze samoregulacji uzyskiwanej przez dobór parametrów pracy aparatury.

Sposób wysokotemperaturowej krystalizacji polega na tym, że poddawany krystalizacji roztwór podgrzewa się do temperatury nie przekraczającej temperatury nasycenia, po czym proces krystalizacji prowadzi się w dwóch odrębnych strefach, w każdej z których

występuje jedna faza procesu krystalizacji, a mianowicie w jednej strefie faza zarodkowania kryształów z częściowym wzrostem kryształów, którą prowadzi się przy dodatkowym dogrzewaniu roztworu do temperatury przesylenia, zaś w drugiej strefie faza głównego wzrostu kryształów, przy czym odbiór kryształów odbywa się ze strefy, w której występuje faza głównego wzrostu kryształów, natomiast część pokryształacyjnego roztworu ze strefy, w której występuje faza głównego wzrostu kryształów zwraca się do zasilającego roztworu i kieruje do strefy, w której występuje faza zarodkowania kryształów z częściowym wzrostem kryształów, a pozostałą część pokryształacyjnego roztworu poddaje się rozdzielowi na ciecz i opary. Aparatura do wysokotemperaturowej krystalizacji charakteryzuje się tym, że składa się z pompy (1), przeponowego wymiennika (3) ciepła, strumienicy (5), dwu reakcyjnych rur (8 i 11) i wyparki (23), przy czym pompa (1) połączona jest rurą (2) z wlotem przeponowego wymiennika (3) ciepła, którego wylot połączony jest rurą (4) z wlotem strumienicy (5), której wylot połączony jest z ssącą dennicą pierwszej reakcyjnej rury (8), której dolna dennica obiegową rurą (8) wyposażoną w regulacyjny zawór (10) połączona jest z dolną częścią drugiej reakcyjnej rury (11), a poprzez regulacyjny zawór (12) i odcinek rury (13) połączona jest z dolną dennicą drugiej reakcyjnej rury (11), natomiast górna dennica drugiej reakcyjnej rury (11) połączona jest z ssącym króćcem strumienicy (5) rurą (19) wyposażoną w regulacyjny zawór (20) oraz rurą (21) zaopatrzoną w redukcyjny zawór (22) z wyparką (23). (5 zastrzeżeń)



B01D P. 210533 T 25.10.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Sławomir Misztal, Andrzej Kołek, Bogusław Rozmus).

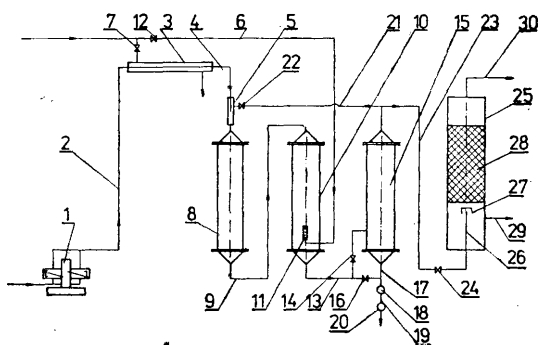
Sposób wysokotemperaturowej krystalizacji z wodnych roztworów oraz aparatura do wysokotemperaturowej krystalizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających otrzymywanie kryształów o dużej jednorodności wymiarowej, zmniejszenie do minimum rozpuszczania się kryształów, dokładniejszą regulację rozmiarów kryształów i przesylenia roztworu, wyeliminowanie osadzania się kryształów na ściankach reakcyjnych rur, wyeliminowanie zatykania się obiegowych rur aparatury kryształami na drodze samoregulacji uzyskiwanej przez dobór parametrów pracy aparatury oraz wyeliminowanie części obrotowych i ich uszczelniania.

Sposób wysokotemperaturowej krystalizacji polega na tym, że poddawany krystalizacji roztwór podgrzewa się do temperatury nie przekraczającej temperatury nasycenia, po czym proces krystalizacji prowadzi się w trzech odrębnych strefach, w każdej z których występuje jedna faza procesu krystalizacji, a mianowicie w jednej strefie faza zarodkowania z częściowym wzrostem kryształów, którą prowadzi się przy dodatkowym dogrzewaniu roztworu do temperatury przesylenia, w drugiej strefie faza głównego wzrostu kryształów, a w trzeciej strefie faza rozpuszczania nadmiaru zarodków krystalizacji, przy czym odbiór kryształów odbywa się ze strefy, w której występuje faza głównego wzrostu kryształów, natomiast część

pokryształizacyjnego roztworu ze strefy w której występuje faza głównego wzrostu kryształów zawraca się do zasila roztworu i kieruje do strefy w której wyst faza rozpuszczania nadmiaru zarodków kryształizacji, a pozostałą część pokryształizacyjnego roztworu poddaje się rozdzielowi na ciecz i opary.

Aparatura do wysokotemperaturowej kryształizacji charakteryzuje się tym, że składa się z pompy (1), przeponowego wymiennika (3) ciepła, strumienicy (5), trzech lub więcej reakcyjnych rur (8, 10 i 15) i wyparki (25), przy czym pompa (1) połączona jest rurą (2) z wlotem przeponowego wymiennika (3) ciepła, którego wylot połączony jest rurą (4) z wlotem strumienicy (5), której wylot połączony jest z górną dennicą pierwszej reakcyjnej rury (8), której dolna dennica połączona jest obiegową rurą (9) z górną dennicą drugiej reakcyjnej rury (10), której dolna dennica obiegową rurą (13) poprzez regulacyjny zawór (14) połączona jest z dolną częścią trzeciej reakcyjnej rury (15), a poprzez regulacyjny zawór (16) i odcinek rury (17) z dolną dennicą trzeciej reakcyjnej rury (15), natomiast górną dennicą trzeciej reakcyjnej rury (15) połączona jest z ssącym króćcem strumienicy (5) rurą (21) wyposażoną w regulacyjny zawór (22) oraz rurą (23) zaopatrzoną w redukcyjny zawór (24) połączona jest z wyparką (25). (5 zastrzeżeń)



B01D

P. 210630 T

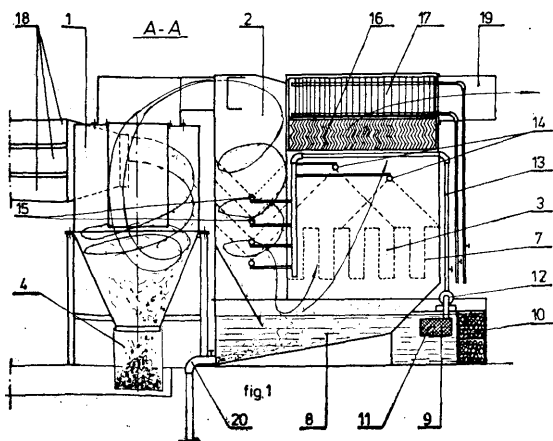
30.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Ryszard Górny, Ryszard Łukianowski, Jan Waszkowski, Antonii Głowienka).

Filtr mokry do pochłaniania pyłu bawełny

Filtr mokry według wynalazku służy do pochłaniania pyłu bawełny w transporcie pneumatycznym odpadów w oddziałach przygotowawczych przędzalni bez przedostawania się do atmosfery wokół filtru rozpylonych cząstek wody.

Filtr zbudowany jest ze znanego cyklonu (1), pod którym umieszczony jest zbiornik (4). W cyklonie (1) powietrze oczyszczane jest z grubych i średnich zanieczyszczeń. Powietrze z cyklonu (1) kierowane jest do komory zraszania (2), w której zanieczyszczenia zosta-



ją nawilżone i opadają do osadczego zbiornika (8). Filtr według wynalazku ma dodatkową komorę (!) przedzieloną przegrodą (7) z włókniny, która zatrzymuje najdrobniejsze zanieczyszczenia. Rozpylacze (14) wypłukują zanieczyszczenia z przegrody (7), powodując ich opadanie do osadczego zbiornika (8). Czyste powietrze kierowane jest poprzez skraplacz (10) i klimatyzacyjną komorę (17) na zewnątrz filtra.

(3 zastrzeżenia)

B01F

P. 210074 T

03.10.1978

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Witold Czastkiewicz).

Mieszalnik statyczny

Mieszalnik statyczny do ciągłego mieszania cieczy oraz sypkich ciał stałych w przewodach rurowych, składający się z jednego lub więcej elementów mieszających połączonych szeregowo i umieszczonych w przewodzie rurowym, oparty na zasadzie działania zbliżonej do mieszalników statycznych typu płytkowego, charakteryzuje się tym, że każdy element mieszający stanowi odcinek przewodu (3) o przekroju ośmiościowym, na obwodzie którego umieszczone są elementy kierujące (1) i (2) rozmieszczone na przemian, przy czym element kierujący (1) ma postać strzałki i nachylony jest do osi mieszalnika, a element kierujący (2) ma postać prostokąta i nachylony jest do wewnętrznej ścianki przewodu rurowego (5) oraz zakończony jest elementem (4) prowadzącym i ustalającym element mieszający w przewodzie rurowym (5).

(1 zastrzeżenie)

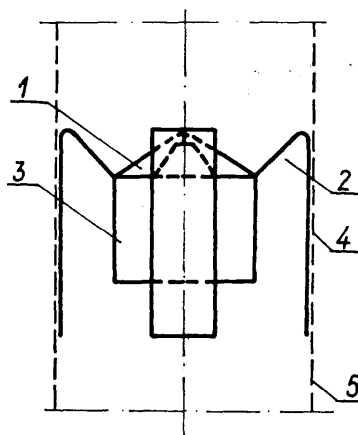


Fig. 1

B01F
A01K

P. 210129 T

06.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Józef Cisek, Andrzej Kleczyński, Jerzy Wichowski, Ryszard Ossowski).

Agregat do mieszania i zadawania pasz

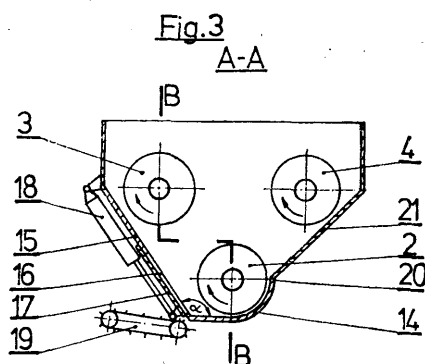
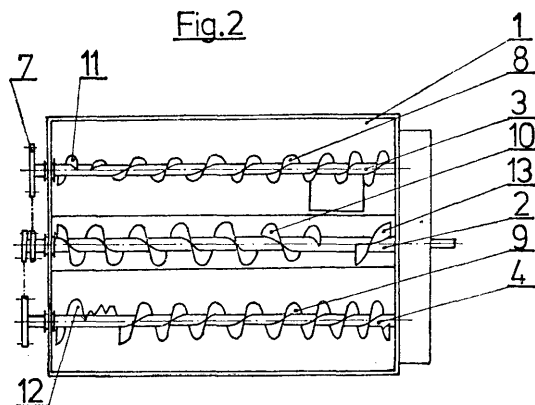
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego przemieszczania paszy w procesie mieszania w obrębie zbiornika oraz równomierne jego opróżnianie.

Agregat do mieszania i zadawania pasz jest przystosowany do mieszania składników pasz i ich zadawania bezpośrednio do koryt lub na urządzenia transportujące wymieszaną paszę.

Agregat składa się ze zbiornika (1), w którym umieszczony jest ślimak dolny (2) oraz symetrycznie nad nim ślimak lewy (3) i prawy (4). Ślimak lewy (3) ma średnicę zmniejszającą się o 20%—30% w kierunku przesuwania paszy, przy czym maksymalna jego średnica jest równa średnicy ślimaka prawego (4) i dolnego (2). Stosunek obrotów ślimaka lewego (3) i prawego (4) do obrotów ślimaka dolnego (2) wynosi

$i = 3-4$. Skok zwojów roboczych (8, 9) ślimaka lewego (3) i prawego (4) jest nierównomierny i wzrasta o 40%—60% w kierunku przesuwania paszy osiągając skok maksymalny zbliżony do skoku zwojów roboczych (10) ślimaka dolnego (2).

W ścianie lewej (15) bocznej zbiornika (1) znajduje się otwór spustowy (16) umieszczony w pobliżu najniższego punktu zbiornika (1). (2 zastrzeżenia)



B01F

P. 210137 T

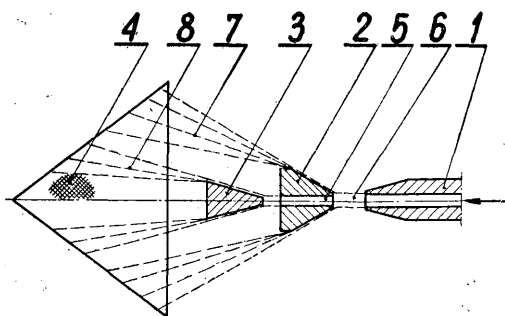
09.10.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 180513

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Adam Nawrotny, Walenty Frydel, Ludwik Piprek, Bronisław Urbanek, Alojzy Mura).

Urządzenie do wytwarzania piany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności energetycznej urządzenia. Urządzenie do wytwarzania piany, stosowane zwłaszcza w górnictwie w celu zapobiegania rozpraszaniu się luźnych pyłów węglowych i kamiennych, charakteryzuje się tym, że ma pomiędzy ściętym stożkiem (2) a siatką (4), na której powstaje piana, stożek (3) usytuowany tak, że jego wierzchołek jest zwrócony w stronę większej podstawy stożka (2). Wszystkie elementy są usytuowane symetrycznie wzdłuż wspólnej osi zgodnej z osią dyszy pompy strumieniowej (1). (1 zastrzeżenie)

B01J
C01B

P. 204601

14.02.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Danuta Kruszkowa, Józef M. Berał, Marek Bo-riak).

Sposób prowadzenia głębokiej wymiany jonowej zeolitu NaY zwłaszcza dla celów wytwarzania wysokoaktywnego katalizatora krakingowego

Sposób prowadzenia głębokiej wymiany jonów sodowych w syntetycznym zeolicie typu fozajytu o stosunku molowym $\text{SiO}_2 : \text{Al}_2\text{O}_3$ 5, zwłaszcza jonami lan-tanowców i/lub amonu, celem uzyskania aktywnej i stabilnej formy zeolitu, wchodzącego w skład katalizatora do krakingu frakcji ropy naftowej, charakteryzuje się tym, że pomiędzy kolejnymi wymianami stosuje się obróbkę termiczną zeolitu w temperaturze 120—220°C, korzystnie 160±20°C. (1 zastrzeżenie)

B01J

P. 204652

14.02.1978

C01B

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Krystyna Lasiewicz, Danuta Łojewska, Piotr Grzesiak, Józef Kończal, Bohdan Zawadzki).

Sposób wytwarzania katalizatorów z popiołów wanadowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania pełnowartościowego katalizatora z popiołów wanadowych.

Sposób wytwarzania katalizatora do utleniania dwutlenku siarki polega na tym, że popiół wanadowy powstały po spalaniu paliw ciekłych, zawierający powyżej 60% V_2O_5 i poniżej 15% Fe_2O_3 w odniesieniu do masy popiołu po odliczeniu zawartych w nim substancji lotnych w temperaturze 900°C, rozdrobniony poniżej 0,1 mm, miesza się z roztworem kwasu siarkowego, węglanem potasu i krzemionką, formuje w kształtki i suszy. (1 zastrzeżenie)

B01J

P. 204678

15.02.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraików, Polska (Anna Walocha, Jerzy Chachulski).

Sposób wytwarzania katalizatorów do izomeryzacji

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest przygotowanie katalizatora do izomeryzacji węglowodorów, w którym możliwe jest eliminowanie lub blokowanie centrów katalitycznych najbardziej aktywnych w reakcjach hydrokrakingowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że usuwa się z syntetycznego zeolitu, będącego bazą katalizatora, jony sodowe przez wymianę jonową z solami amonowymi i po obróbce termicznej wprowadza się sole Ni i/lub Co do uzyskania 3—40% podstawienia jonów wodorowych tymi metalami w centrach katalitycznie aktywnych, a następnie nanosi się na przygotowaną w powyższy sposób bazę 0,05—0,2% wagowych Pt i/lub Pd. (2 zastrzeżenia)

B01J

P. 204688

15.02.1978

Instytut Chemii Nieorganicznej, Warszawa, Polska (Krystyna Lasiewicz, Danuta Łojewska, Piotr Grzesiak).

Sposób wytwarzania katalizatorów z ekstraktów popiołów wanadowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania selektywnego rozdziału składników popiołu korzystnych dla produkcji katalizatora przy dużej wydajności procesu, znacznych efektach ekonomicznych i bezściekowej technologii wytwarzania.

Sposób wytwarzania katalizatora do utleniania dwutlenku siarki przy produkcji kwasu siarkowego polega na tym, że popiół wanadowy spieka się w temperaturze 600°—800°C z wodorotlenkiem potasowym lub węglanem potasowym przy stosunku molowym $K_2O : V_2O_5$ równym co najmniej 3, ekstrahuje wodą, filtruje i/lub zagęszcza do stężenia maksymalnego 170g V_2O_5 w litrze, a następnie miesza się z nośnikiem krzemionkowym, formuje w kształtki i suszy.

(1 zastrzeżenie)

B01J

P. 210224 T

12.10.1978

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Zygmunt Władysław Kornetka, Jan Bartz).

Sposób wytwarzania katalizatora do reakcji addycji wodorosilanów do organicznych związków nienasyconych zawierających grupy funkcyjne

Sposób wytwarzania katalizatora do reakcji addycji wodorosilanów do organicznych związków nienasyconych zawierających grupy funkcyjne, przy użyciu cztero/trójfenylofosfino/platyny/O/, polega na tym, że cztero/trójfenylofosfino/platynę/O/ rozpuszcza się w warunkach beztlenowych w benzenie.

Uzyskany w ten sposób katalizator w postaci roztworu jest bardzo aktywny, nawet w przypadku użycia jako substratu wodorosilanów, zawierających silnie elektroujemne podstawniki.

(1 zastrzeżenie)

B03D

P. 209281 T

29.08.1978

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej MERA-PNEFAL, Warszawa, Polska (Józef Natuniewicz).

Sposób usuwania płynów z drobnych elementów mechanicznych zwłaszcza z mieszkań sprężystych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego usuwania płynów technologicznych bez uszkodzenia elementów.

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu elementów mechanicznych między dwoma ogranicznikami ruchu (m) tak, aby powstał przedział swobody ruchów (AL) po czym element poddaje się wibracjom o wartości amplitudy drgań wibratora równej w przybliżeniu $n \cdot$ wielkość szczeliny ruchów swobody (AL).

(2 zastrzeżenia)

B05B

P. 204695

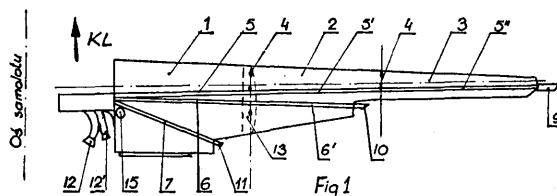
16.02.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Izmailow Ramir Adamowicz, Roman Paweł Nikiforowicz, Krikow Jurij Gawniłowicz, Iwaszczenko Wiktor Iwanowicz, Borowkow Michaił Iwanowicz, Gorbienko Jurij Maksimowicz, Szoraszew Wiktor Pierowicz, Siemionow Aleksander Georgiewicz, Jan Kuroń, Kazimierz Gocyła, Henryk Pilawski, Wit Błaszczak, Stanisław Wójtowicz, Włodzimierz Kornas, Zygmunt Szczeciński).

Wielofunkcyjne urządzenie opylające do rozsiewu z powietrza środków chemicznych i materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie właściwego dawowania z powietrza materiałów sypkich i środków chemicznych. Wielofunkcyjne urządzenie według wynalazku składa się z segmentów (1) stałych do dużych dawek rozsiewanych wąskim pasmem, segmentów (2) doczepnych dla średnich dawek oraz segmentów (3) doczepnych dla małych dawek a rozsiewanych szerokim pasmem.

(5 zastrzeżeń)



B21F

P. 204486

06.02.1976

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników - Zakłady Przemysłu Elektronicznego „Kazel”, Koszalin, Polska (Wojciech Rubinkowski).

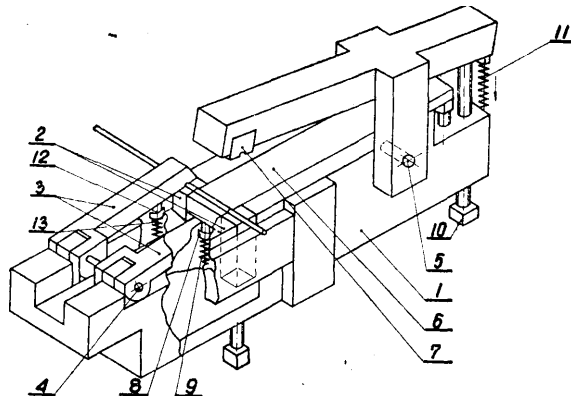
Sposób i przyrząd do cięcia drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania gładkich powierzchni czołowych pociętych odcinków drutu, co eliminuje konieczność dodatkowego ich szlifowania.

Sposób cięcia drutu polega na wycinaniu określonej długości odcinka z drutu uprzednio zaciśniętego promieniowo zarówno na odcinku wycinanym jak i po obydwu stronach odcinka wycinanego.

Przyrząd do cięcia drutu składa się z podstawy (1) wyposażonej w nieruchome matryce tnące (2), nad którymi znajdują się ruchome matryce dociskowe (3) i między którymi znajduje się dolna ruchoma matryca tnąca (6) a nad nią górna ruchoma matryca tnąca (7), przy czym wszystkie matryce ruchome są utrzymywane we właściwym położeniu za pomocą umieszczonych w podstawie (1) elementów sprężynujących (9), (13), (11).

(5 zastrzeżeń)



B22C

P. 204330

28.01.1978

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Andrzej Kudłacik, Grażyna Kubica).

Preparat podwyższający wytrzymałość nie wysuszonych, olejowych mas rdzeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania preparatu, który pozwala na zaoszczędzenie 30 do 50% spoiwa olejowego.

Preparat według wynalazku składający się z 70 do 80% wagowych bentonitu, 14 do 20% wagowych dekstryny, charakteryzuje się tym, że zawiera 6 do 9% wagowych bezwodnika ftalowego oraz łącznie 0,6 do 0,9% wagowych tlenków chromu i żelaza.

(1 zastrzeżenie)

B22C

P. 204331

28.01.1978

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Andrzej Kudłacik, Grażyna Kubica, Waldemar Kaszarek).

Spoivo olejowe do sporządzania mas rdzeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego spoiwa olejowego, które nie zawiera w swym składzie substancji toksycznych lub o przykrym zapachu.

Spoivo olejowe do sporządzania rdzeni odlewniczych, suszonych w temp. 485—505 K, zalewanych żeliwem i staliwem, charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę oleju rzepakowego surowego oraz oleju lnianego o zwiększonej zawartości kwasów tłuszczowych, przy czym stosunek wagowy powyższych składników wynosi około 2:1. (2 zastrzeżenia)

B22C

P. 204877

24.02.1978

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Weronika Peteja, Barbara Śladek).

Ciekły oddzielnik do powlekania modeli i rdzennic odlewniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego oddzielnika, który zapewnia skuteczne obniżenie sił przyczepności między skorupą a płytą modelową, zapobiega korozji płyt, tworzeniu się nagaru na ściankach płyt oraz rdzennic, a tym samym zwiększa czasokres efektywnej pracy płyty i rdzennicy.

Ciekły oddzielnik do powlekania modeli i rdzennic odlewniczych, zwłaszcza w technologii form i rdzeni skorupowych oraz gorącej rdzennicy, charakteryzuje się tym, że zawiera 90—99 części wagowych oleju metylosilikonowego, 0,1—1 części wagowych benzoenu sodu oraz 1—10 części wagowych grafitu koloidalnego. (2 zastrzeżenia)

B23B

P. 202281

18.11.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Świdnica, Polska (Jan Stępień).

Jednostka wiertarska z wkładem wrzecionowym

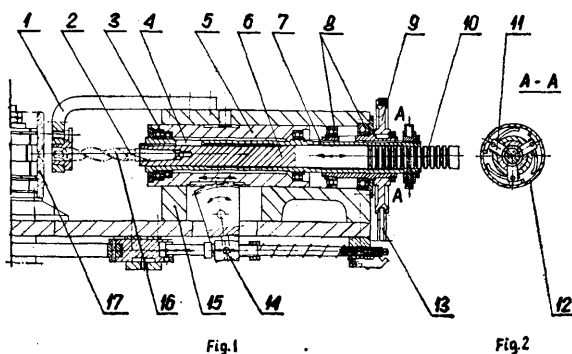
Przedmiotem wynalazku jest jednostka wiertarska z wkładem wrzecionowym zwłaszcza do obróbki otworów w pozycji poziomej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wymiany narzędzia skrawającego bez odsuwania jednostki wiertarskiej od przedmiotu obrabianego, lepszego wykorzystania długości roboczej wiertła oraz uzyskania wyższej dokładności obróbczej.

Jednostka wiertarska z wkładem wrzecionowym według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz tule i posuwu bezstopniowego (5) osadzona jest na łożyskach (3) obrotowa obsada wrzecionowa (7) sprzężona zewnętrznym końcem z kołem napędu obrotowego (9) oraz wpustem obwodowo ograniczającym (4) z wymiwalnym wkładem wrzecionowym (6).

Wkład wrzecionowy (6) zakończony jest od strony roboczej gniazdem chwytym (2) a z drugiej strony ma obwodowe rowki ustalające (10) współpracujące z wysuwymi promieniowo zaczepami (11).

Na zewnętrznym końcu obsady wrzecionowa (7) znajduje się mechanizm zaciskowy (12) ustalający poosiowe położenie wkładu wrzecionowego (6).

(1 zastrzeżenie)



B23F

P. 204738

18.02.1978

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glińnik”, Gorlice, Polska (Stanisław Wszolek).

Uchwyt do mocowania wałków zębatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji uchwytu, która umożliwi poprawę jakości i obniżenie pracochłonności obróbki wałków przy jednoczesnym obniżeniu materiałochłonności i pracochłonności przy wykonawstwie i projektowaniu uchwytów. Uchwyt do mocowania wałków zębatych krótkich oraz wałków o zębach skośnych na frezarkach obwiedniowych, charakteryzuje się tym, że zabierak (18) uchwytu ma kuliste zakończenie zaciskane w szczękach wspornika (13). W gniazdo (10) korpusu wciśnięty jest kiel stały (11) a w zatoczenie (7) wymienna wkładka bazująca <6> uchwyt względem obrabiarki. W rowkach teowych korpusu prowadzone są śruby <15> do mocowania wspornika (13) i podpórki (14). Korpus jest konstrukcji spawanej. (2 zastrzeżenia)

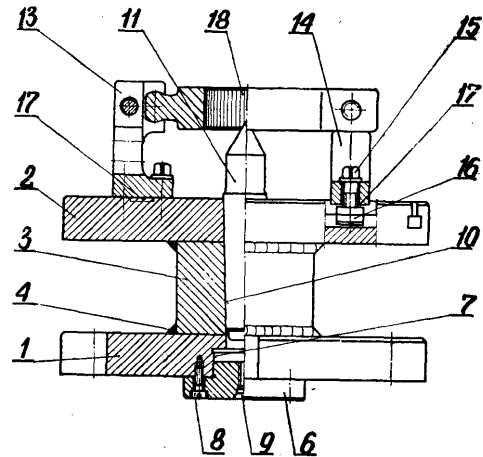


Fig. 1

B23K

P. 213942

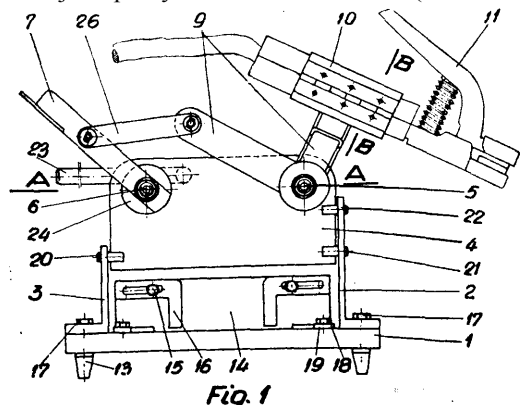
05.03.1979

Płocka Stocznia Rzeczna, Płock, Polska (Ireneusz Wyrzykowski, Zygmunt Klimkiewicz, Tadeusz Piorkowski).

Przystawka do spawania kontaktowego

Przystawka do spawania kontaktowego elektrodami grubootulonymi przy użyciu prądu zmiennego zawiera podstawę (1) wraz z umieszczonymi na niej łożyskiem przednim (2) i łożyskiem tylnym (3), w których jest zawieszona wahliwa płyta (4) wraz z zamocowanymi do niej na osiach (5) i (6) dźwignią (7) sprężyny <8> i dźwignią (9) obejmą (10) uchwytu spawalniczego (11).

Przystawka umożliwia samoczynne wykonywanie spoin pachwinowych ciągłych w pozycji nabocznej, gdyż proces topienia się elektrody odbywa się samoczynnie, a obsługa przystawki polega głównie na zakładaniu elektrod i przestawianiu przystawki na nowe miejsce pracy. (6 zastrzeżeń)



B23P

P. 202915

12.12.1977

Huta Batory, Chorzów, Polska (Norbert Kimel, Zygmunt Chmiel, Jan Krysztafkiwicz, Jerzy Obrebski, Józef Nawara, Wiesław Szwej, Henryk Mildner, Zbigniew Krzemiński, Konrad Richter).

Sposób regeneracji otworu piasty w dużych kołach zamachowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania i dostosowania do konkretnych warunków zabudowy koła zamachowego technologii obróbki i urządzeń do realizacji tej technologii bez potrzeby demontażu koła i usuwanie go z miejsca zabudowy.

Sposób według wynalazku polega na zamocowaniu koła zamachowego (4) w odpowiednich uchwytach służących do manewrowania kołem i wykonaniu operacji przetaczania powierzchni (1) i strugania płaszczyzn bocznych (2) rowka klinowego przy pomocy wytarczarki. Operacje strugania płaszczyzn czołowych (3) rowka Minowego wykonuje się przez wprowadzenie przeciagacza (7), który pod działaniem cylindra hydraulicznego (18) wykonuje ruchy posuwisto-zwrotne, obrabiając te powierzchnie.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z uchwytu do manewrowania kołem, wytaczarki z oprzyrządowaniem oraz z przeciągarki hydraulicznej. Uchwyt do manewrowania kołem złożony jest z czterech podnośników (8) ustawionych po obu stronach koła zamachowego (4), połączonych belkami (9), na których zawieszony jest ściągacz śrubowy (10) a pod belkami (9) przymocowane są do nich śruby (12). Oprzyrządowanie wytaczarki stanowi drąg (13) osadzony w łożyskach (6) za pośrednictwem pierścieni (14), pomiędzy którymi zamocowany jest nóż skrawający (15). Drąg (13) połączony jest z wrzecionem (16) poprzez sprzęgło (17).

Przeciągarka składa się z cylindra hydraulicznego (18), którego tłok połączony jest za pośrednictwem cięgna (19) z korpusem (20) przeciągacza (7). Korpus (20) ukształtowany jest tak, że mieści się on swą szerokością w wykrojach rowków klinowych a na skośnej powierzchni przylega do niego klin przesuwany (22) regulowany śrubą nastawną (23) wkręcaną w korpus (20) i służącą do nastawiania wysokości ostrza (21) przeciągacza (7). (5 zastrzeżeń)

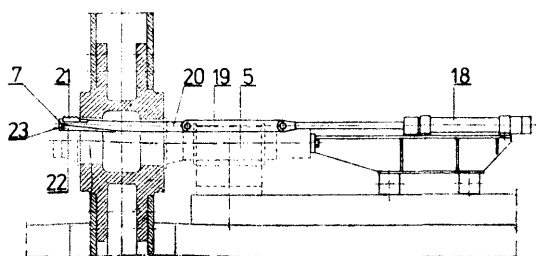
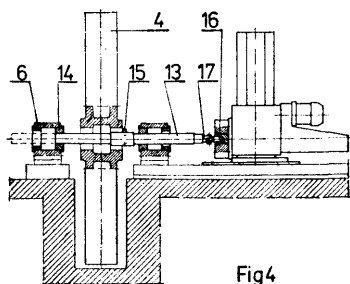
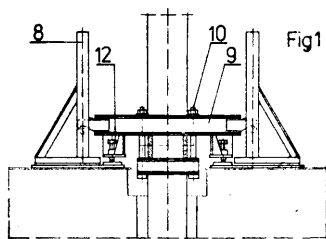


Fig 5

B23P

P. 211773

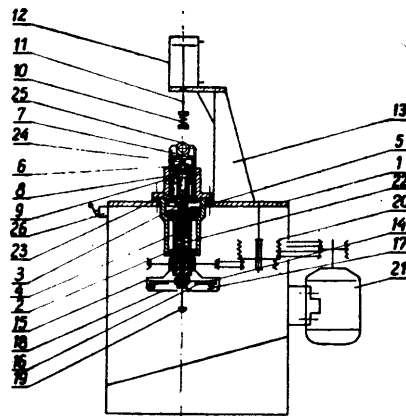
13.12.1978

Krakowskie Zakłady **Armatur**, Kraików, Polaka (Andrzej Kopciński, Emil Dudek, Tadeusz Majcher).

Urządzenie do montażu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego montaż i demontaż kilku zaworów jednocześnie, z automatyczną regulacją docisku oraz z automatycznym uruchamianiem sprzęgła kłowego.

Urządzenie do montażu i demontażu głowicy z korpusem zaworu, zwłaszcza różnej wielkości ma konstrukcję nośną (1), na której zamocowany jest korpus (2), w którym osadzone są wrzeciona (3) i (4) współpracujące ze sobą za pomocą sprzęgła kłowego (5). Szczeka kształtowa (7), w której umieszcza się korpus zaworu (25) zamocowana jest na przesuwniej tulei (8) umieszczonej w nieruchomej obudowie <9>. Po uruchomieniu cylindra pneumatycznego (12), tłoczysko (11) z teleskopem (10) naciska na korpus zaworu (25) dosuwając go do uprzednio założonej głowicy (24) w wymiennej końcówce (6). Wrzeczono górne (3) poprzez sprzęgło kłowe (5) ząbienia się z obracającym się wrzecionem dolnym (4). Napęd z silnika (21) przenoszony jest przekładnią pasową (20) na obudowę (15) ciego przegła tarczowego (14), którego wielkość przenoszonej siły skręcającej regulowane jest pokrywą (18) wkręconą do obudowy (15). Po zmontowaniu głowicy <24> z korpusem zaworu (25) cienne sprzęgło tarczowe <14> wyłącza obroty wrzecion (3) i (4), a po zwolnieniu nacisku teleskopem (10) sprężyna (22) rozłącza sprzęgło kłowe <5>, a sprężyny rozpirające (25) przemieszczają szczękę kształtową (7) z tuleją (8) w położenie pierwotne. (4 zastrzeżenia



B23P

P. 213812

27.02.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 211773

Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska
(Emil Dudek, Andrzej Kopciński).

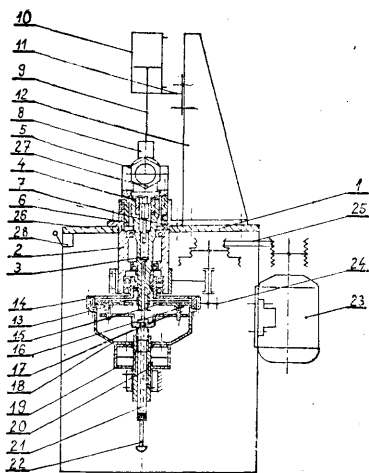
Urządzenie do montażu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do montażu głowicy z korpusem zaworu zwłaszcza wyższych dymensji stosowane w zakładach armaturowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia z jednym ciernym sprzęgłem tarczowym, umożliwiającego montaż zaworów różnej wielkości.

Urządzenie do montażu ma konstrukcję nośną (1), na której zamocowany jest korpus (2), w którym osadzone jest wrzeciono (3) zakończone w górnej części wymienną końcówką montażową (4), a w dolnej części ma przesuwanie osadzoną tarczą sprzęgła (13) dociskaną do obrotowej obudowy (14) obrotowym cylindrem pneumatycznym (19), przy czym siła docisku regulowana jest śrubą (21) wkręconą do tłoczyska (20).

Śruba (21) i wrzeczono (3) mają w swej osi otwór, w którym umieszczony jest popychacz (22). Obrotowa obudowa (14) **połączona** jest z silnikiem elektrycznym (2) poprzez przekładnię **zębata** (24) i wielostopniową przekładnię pasową (25). (1 zastrzeżenie)



B23P

P. 213846 T

02.03.1979

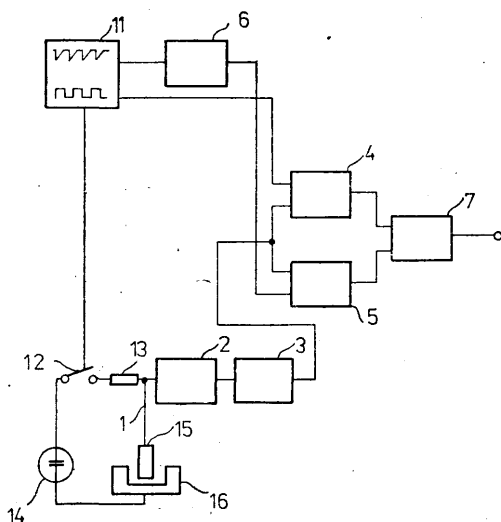
Pierwszeństwo: 06.03.1978 - Czechosłowacja (nr PV 1378-78)

VUMA Výskumný ústav mechanizácie a automatizácie, Nové Mesto nad Váhom, Czechosłowacja.

Układ próbkujący do regulatora szczeliny międzyelektrodowej w obrabiarkach elektroiskrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymywania optymalnej wielkości szczeliny międzyelektrodowej zapewniającej uzyskanie wyznaczanych parametrów technologicznych, niezależnie od zmian wartości parametrów generatora.

Układ próbkujący według wynalazku charakteryzuje się tym, że impulsowe wyjście (1) generatora połączone jest poprzez iloczynujący człon (2) z wejściem pierwszego progowego przerzutnika (3), którego wyjście połączone jest równolegle z pierwszym wejściem pierwszego komparatora (4) i z pierwszym wejściem drugiego komparatora (5). Wyjście obwodu sterującego generatora (11) połączone jest z drugim wejściem pierwszego komparatora (4), a drugie wyjście obwodu sterującego generatora (11) poprzez drugi przerzutnik progowy (6) połączone jest z drugim wejściem drugiego komparatora (5), a wyjścia obydwu komparatorów (4, 5) połączone są z wejściem różnicowego wzmacniacza (7). (2 zastrzeżenia)



B23Q

P. 214177

15.03.1979

Huta Baildon, Katowice, Polska (Stefan Golba).

Stół magnetyczny z magnesami trwałymi

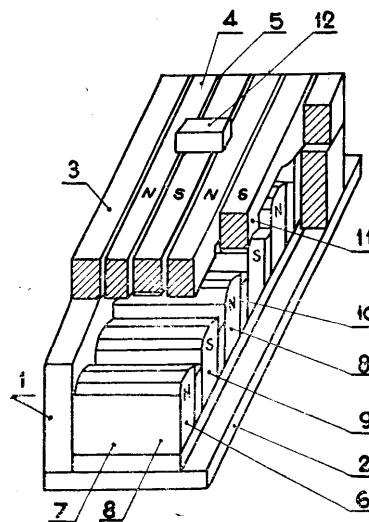
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji płyty stołu, aby miała zmniejszone odległości pomiędzy poszczególnymi segmentami pły-

ty górnej, poniżej wymiaru szerokości magnesu i umożliwiała mocowanie małych przedmiotów.

Stół magnetyczny służący do mocowania małych przedmiotów, ma płytę górną stołu (3), która składa się z listew z żelaza armco (4) przedzielonych wkładkami z brązu (5), ułożonych prostopadle do magnesów (8) i nabiegunków (9).

Listwy (4) mają występy (11) łączące je na przemian z magnesami (8) i nabiegunkami (9).

(1 zastrzeżenie)



B25J

P. 210970 T

16.11.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Zbigniew Rudnicki, Piotr Kozak, Ryszard Sawwa).

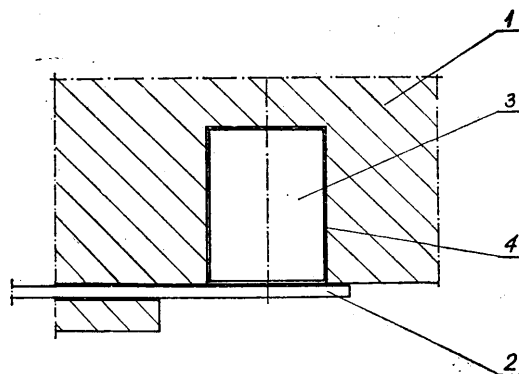
Chwytnak

Przedmiotem wynalazku jest chwytnak przeznaczony do chwytania przedmiotów przenoszonych przez manipulatory w szczególności przez roboty przemysłowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy chwytaka umożliwiającego chwytanie bez deformacji przedmiotów delikatnych wykonanych z materiałów plastycznych.

Chwytnak ma w korpusie (1) gniazdo (4) dla chwytanego przedmiotu (3) oraz element blokujący (2) chwytany przedmiot (3) w gnieździe (4).

(4 zastrzeżenia)



B27B

P. 210511 T

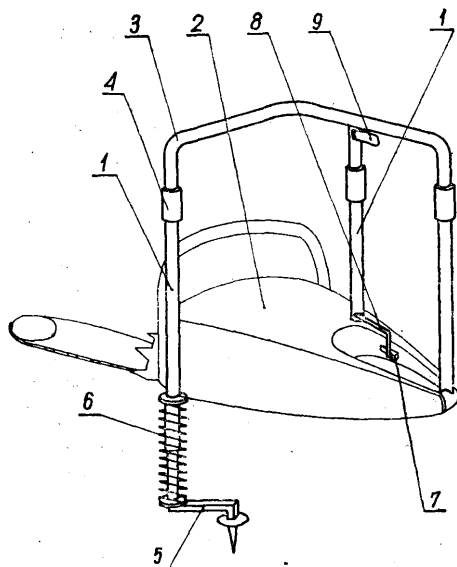
25.10.1978

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Wiktor Lisowicz, Piotr Janos).

Uchwyt do pilarki łańcuskowej

Uchwyt do pilarki łańcuskowej przeznaczony jest do stosowania przy ścinie drzew w trzębieżach i umożliwia on pracę pilarką w pozycji stojącej. Uchwyt

ma konstrukcję wsporczą (1) mocowaną do korpusu pilarki (2), do której w górnej części jest dołączona teleskopowo rękojeść (3) ustalona w dowolnym punkcie wysunięcia zaciskami (4). Umożliwia to dostosowanie wysokości uchwytu do wzrostu pilarza. Ramię wsporcze (5) jest połączone teleskopowo i obrotowo z konstrukcją wsporczą (1) i wysuwane jest w dół sprężyną (6). Pozwala to na ustawienie prowadnicy pilarki na żadaną wysokość. Sterowanie dźwignią gazu (7) odbywa się dźwignią (8) połączoną teleskopowo wewnątrz rury wsporczej z dźwignią (9), która jest poruszana kciukiem dłoni pilarza. (3 zastrzeżenia)



B27K

P. 210314 T

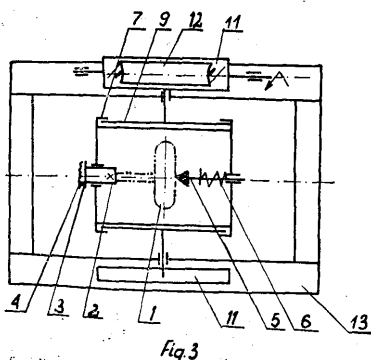
14.10.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Tadeusz Mikolajczyk, Leszek Serwiński, Piotr Doberstein, Marek Lipowski).

Urządzenie podziałowe **zwłaszcza** do nacinania ostrzy tarników obrotowych

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalne półautomatyczne urządzenie podziałowe, zwłaszcza do nacinania ostrzy tarników obrotowych o różnym kształcie tworzącej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z tulejki mocującej (2) ułożyskowanej w kołyszce (7), która zawieszona jest na ścianach bocznych z czopami (9), na których jest ona łożyskowana w korpusie umieszczonym na prowadnicach podstawy (13), przy czym na podstawie ułożyskowany jest ślimak (12), współpracujący ze ślimacznica (11) umocowaną na jednym czopie (9), a na korpusie umieszczony jest element blokujący. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle narzędziowym. (1 zastrzeżenie)



B28B

P. 205294

14.03.1978

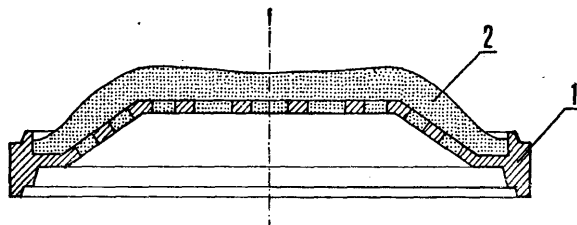
Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Janusz Szymański, Eugeniusz Mazurek).

Forma robocza (do **wyrobów** ceramicznych)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości i zmniejszenia zużycia gipsu form roboczych do wyrobów ceramicznych.

Forma robocza do wyrobów ceramicznych według wynalazku składa się ze sztywnego podkładu z wyprofilowanym obrzeżem (1), wykonanego z porowatego materiału lub perforowanego i naniesionej na niego warstwy gipsu (2), stanowiącej powierzchnię roboczą.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie zwłaszcza przy produkcji ceramicznych naczyń stołowych. (3 zastrzeżenia)



B28B

P. 205761

31.03.1978

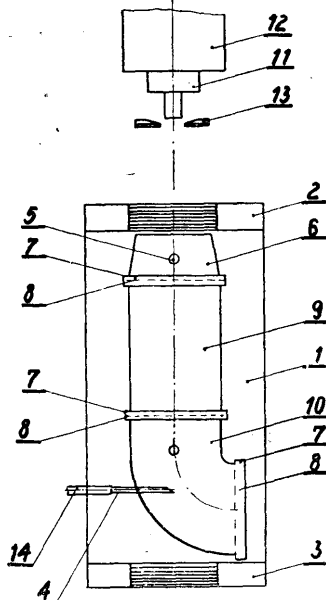
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Lech Zduński, Albin Odrowski).

Forma do wytwarzania elementów złącznych dla rur drenarskich

Forma według wynalazku służy do wytwarzania pełnego zestawu elementów niezbędnych do układania rurociągów drenarskich dla określonej średnicy rury.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie zużycia surowca do produkcji elementów złącznych w stosunku do znanych form.

Forma (1) współpracuje z wytłaczarką i składa się z dwóch symetrycznych części i jest wyposażona w szczęki (2 i 3) do odrywania odpadów technologicznych, otwór (4) wydmuchowy oraz wyrzutniki (5). Niecka formująca z jednej strony ma część (6) stożkową oraz wybrania (7) pierścieniowe, w których są osadzone występy (8) ograniczające części (9 i 10) cylindryczną i łukową. Stosowanie formy według wynalazku zapewnia dużą wydajność przy stosunkowo niskim zużyciu surowca. (2 zastrzeżenia)



B29C

P. 204942

25.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Bronisław Subotowicz).

Przecinarka obiegowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **bezawaryjności** pracy przecinarki.

Przecinarka według wynalazku jest wyposażona w wykonujące dwukierunkowy **ruch** obiegowy narzędzie (14) tnące, zamocowane na **wychylnym** ramieniu (13) z rolką (11), po układzie dwóch torów (3 i 4) kołowych, zaopatrzonym w dwie **kierownice** (6 i 7) **uchyłne**, których osie obrotu są usytuowane między torami (3 i 4). (3 zastrzeżenia)

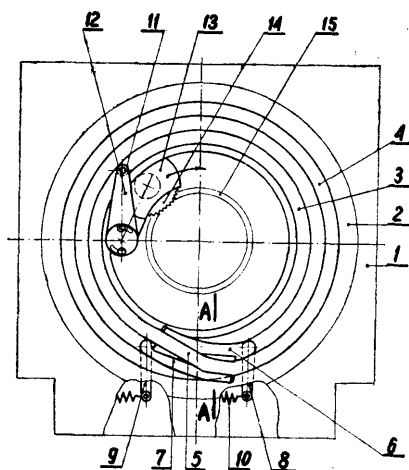


Fig. 1

B29F

P. 205005

28.02.1978

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat” Zakład nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Roman Dąbrowski, Robert Sikora).

Uniwersalna forma wtryskowa o zmienionym kierunku doprowadzenia materiału, szczególnie do tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **kierowania** materiału w prosty sposób dożądanego gniazda formy.

Forma wtryskowa według wynalazku ma tuleję sterującą (5), w której od **strony** tulei wlewowej (1) wykonane jest gniazdo kształtowe o przekroju sześciokątnym oraz kanał (3) **doprowadzający** materiał do kanałów w płycie formującej (6).

Wybór gniazd formujących do **których** ma być doprowadzany materiał odbywa się przez obracanie tulei sterującej (5) za pomocą klucza osadzonego w jej gnieździe kształtowym. (1 zastrzeżenie)

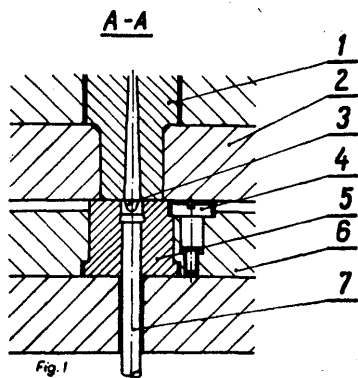


Fig. 1

B29H
F16H

P. 204618

13.02.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi, Warszawa, Oddział w Zabrzu, Polska (Marian Grabowski, Eugeniusz Niemczyk, Leopold Nowak).

Sposób Wytwarzania **wibroizolatorów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania wielowarstwowych wibroizolatorów w sposób taśmowy.

Sposób według wynalazku polegający na oddzielnym wycinaniu warstw w postaci krążków z różnych materiałów i układaniu tych krążków jeden nad drugim charakteryzuje się tym, że w metalowej formie na jej dnie układa się **jeden** na drugim dwa gumowe krążki o grubości od 4,5–5,5 mm i średnicy 5–10 mm mniejszej od średnicy wewnętrznej komory metalowej formy, następnie na tak przygotowaną warstwę nakłada się dystansowo **krążek** metalowy o takiej samej grubości i średnicy, na **który** nakleja się od góry, krążek z folii aluminiowej, po czym nakłada się gniazdo śruby regulacyjnej w postaci krążka metalowego o mniejszej średnicy niż średnica krążków poprzednich a następnie na krążku z folii wokół gniazda śruby regulacyjnej układa się dwa pierścienie z gumy o grubości i średnicy zewnętrznej równej krążkom gumowym ułożonych uprzednio a średnicy wewnętrznej większej od średnicy zewnętrznej gniazda śruby, przy czym na narożach pierścieni gumowych osadza się kołnierz metalowy w kształcie talerza bez dna, następnie zamyka się metalową formę pokrywą, podgrzewa do temperatury 120–130°C, po czym poddaje się ściskaniu do obniżenia wysokości formy a po wychłodzeniu otwiera formę, wyjmując **wibroizolator** **wkręcając** do jego gniazda w postaci górnego metalowego krążka, śrubę regulacyjną.

(1 zastrzeżenie)

B29J

P. 204498

08.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa, Oddział Olsztyn, (Waldemar Resznia, Łarisa Smirnowa).

Kompozycja o dużej **wytrzymałości** mechanicznej i właściwościach izolacyjnych cieplnych i akustycznych oraz sposób jej otrzymywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania taniego materiału o wielostronnym zastosowaniu dla budownictwa.

Kompozycja według wynalazku składa się z pyłów **dymnicowych** w ilości 10–80% stosunku objętościowego, trocin w ilości 10–80% stosunku objętościowego oraz żywicy **fenolowo-formaldehydowych** lub mocznikowych w ilości 10–80% stosunku objętościowego stanowiących lepiszcze dla wyrobu w postaci płyt lub innych kształtowników albo stanowiących wypełniacz.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że trociny w ilości 10–80% stosunku objętościowego, pyły dymnicowe w ilości 10–80% stosunku objętościowego i żywice **fenolowo-formaldehydowe** typu rezolowego lub mocznikowe w ilości 10–80% stosunku objętościowego łączy się pod ciśnieniem w celu największego nasycenia przy możliwie najmniejszym udziale żywicy. Następnie uzyskaną masę w zależności od przeznaczenia poddaje się prasowaniu w temperaturze 60–140°C dla materiałów **konstrukcyjnych** i płytowych o dużej wytrzymałości, a dla uzyskania materiałów izolacyjnych jak i cieplnych i akustycznych masę podgrzewa się do temperatury 20–80°C bez prasowania i pozostawia w tej temperaturze do chwili całkowitego utwardzenia. W celu uzyskania kompozycji **typowo-izolacyjnej** o dużej porowatości masę o konsystencji syropu nasycza się gazem pod ciśnieniem ciągle mieszając lub stosując **porfory** organiczne wydzielające gaz, który pozostaje w żelującej masie w postaci pęcherzyków. (3 zastrzeżenia)

B32B

P. 212294

29.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 - Holandia (nr 7714571)

STAMICARBON B. V., Geleen, Holandia (Jan Martinus Josef Maria Bijen).

Sposób wytwarzania wyrobów z **materiału** twardniejącego w wodzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania wyrobów z materiału twardniejącego w wodzie wzmocnionego warstwami zwłókniowych powłok organicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że formuje się dużą ilość szkieletów ze zwłókniowych powłok organicznych, które przemieszcza się do kontaktu z materiałem twardniejącym w wodzie, w celu utworzenia warstwy złożonej ze szkieletów impregnowanych materiałem twardniejącym w wodzie. Otrzymaną w ten sposób warstwę poddaje się zagęszczeniu, formując dożądanego kształtu i odkłada się do stwardnienia. (21 zastrzeżeń)

B41B

P. 210578

28.10.1978

Pierwszeństwo: 06.04.1978 - Węgry (nr IO-261)

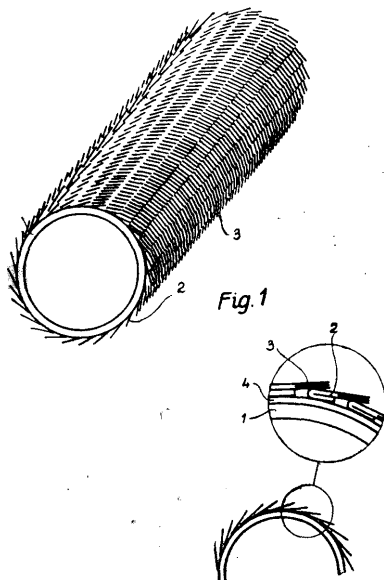
Irodagépípari és Finommechanikai Vállalat, Budapest, Węgry.

Szczotka, zwłaszcza do kopiarki **elektrofotograficznej**, wywołującej obraz pośrednio poprzez sproszkowaną farbę

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy szczotki, która charakteryzowałaby się korzystną szerokością pasma, trwałością, łatwością wykonania oraz nie uszkodzeniem warstwy światłoczułej.

Szczotka, zwłaszcza do kopiarki **elektrofotograficznej**, wywołującej obraz pośrednio poprzez sproszkowaną farbę czyszczącą światłoczuły element kopiowany po przeniesieniu obrazu, charakteryzuje się tym, że na kołnierzu rury nośnej (1), w kierunku linii kołnierza lub w postaci linii śrubowej, zamocowane są płytki czyszczące (2), umieszczone w przybliżeniu stycznie do powierzchni kołnierza, następujące po sobie okresowo i zaopatrzone na wolnych końcach we frendzle (3).

Płytki czyszczące (2) są zszyte na dwuigłowej maszynie do szycia i za pomocą urządzenia składającego się z prowadnic, mocowane na elementach nośnych (4) i umieszczane na rurze nośnej (1). (3 zastrzeżenia)



B41J

P. 209343 T

31.08.1978

Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki Ministerstwa Obrony Narodowej, Warszawa, Polska (Edmund Zabielski).

Mechanizm piszący linii pionowych w maszynie do pisania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kreślenia linii pionowych za pomocą napędu elektrycznego bez wyjmowania maszynopisu z maszyny.

Mechanizm piszący według wynalazku charakteryzuje się tym, że martwy klawisz (1) zamiast stałego występu ograniczającego jego wciśnięcie ma dwustopniowy kołek ograniczający (2) ze sprężyną oporową (3), a dźwignia mechanizmu piszącego sterowana martwym klawiszem (1) ma czcionkę ze znakiem kreśki pionowej (8). (1 zastrzeżenie)

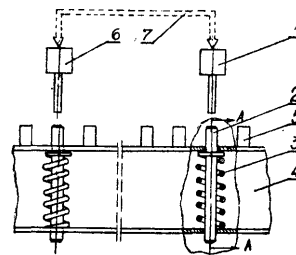


Fig. 1.

B60B

P. 210151 T

09.10.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Boiska (Eugeniusz Gilowski).

Sposób S **urządzenia do przygotowania** kół samochodowych do wyważania statycznego i dynamicznego

Sposób przygotowania kół samochodowych do wyważania statycznego i dynamicznego polega na wprowadzeniu koła w ruch obrotowy z prędkością 10—15 km/godz. pod obciążeniem korzystnie 175kG w czasie 60—120 sekund korzystnie 120 sekund.

Urządzenie według wynalazku składa się z ramy (1) na której podstawie (2) znajdują się rolki (3, 4) przy czym rolka (4) jest napędzana silnikiem, a w prowadnicach (5) umieszczona jest płyta (6) z poziomą rolką (7), śrubą dociskową (8), pionowymi rolkami (9, 10) o regulowanym rozstawie i zabezpieczone gałkami (11).

Sposób i urządzenie umożliwia prawidłowe wyważanie kół samochodowych. (2 zastrzeżenia)

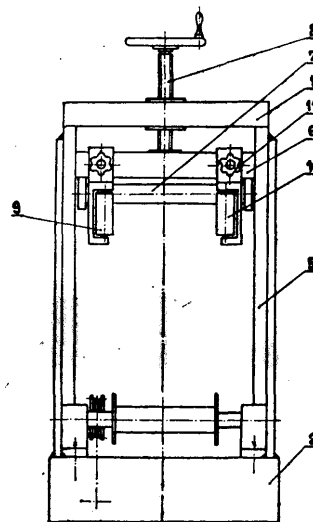


Fig. 1

B60D P. 210130 T 06.10.1978

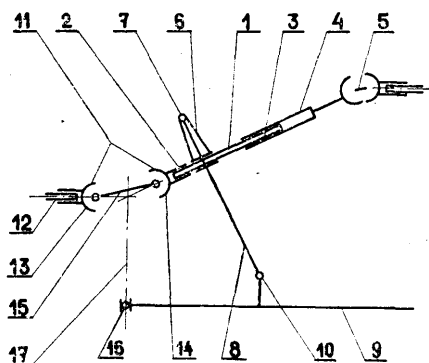
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Zbigniew Skrukwa).

Układ przesuwne go wału przyjęcia mocy dla jednoosiowych przyczep, zwłaszcza rolniczych

Przedmiotem wynalazku jest układ przesuwne go wału przyjęcia mocy dla jednoosiowych przyczep, zwłaszcza rolniczych przeznaczonych do sprzęgania z ciągnikiem przy użyciu dolnego zaczepu transportowego i napędzanych krótkim wałem przegubowym.

Układ ten charakteryzuje się tym, że pomiędzy wielowypustową końcówką (2) wału (1) przyjęcia mocy a wewnętrzną teleskopową częścią (3) wału (1) znajduje się prowadnik (6) połączony w przegubie (7) z wahaczem (8) przymocowanym do dyszla (9) przyczepy za pośrednictwem dolnego przegubu (10). Wahacz (8) jest prostopadły do osi wału (1) a odległość od przegubu (7) do przegubu (10) jest większa niż odległość od przegubu (10) do osi wału (1) a jednocześnie oś wału (1) przechodzi przez punkt przecięcia osi wału (12) odbioru mocy i pionowej osi (17) obrotu przyczepy w sprzęgowym punkcie (16).

(1 zastrzeżenie)



B60J P. 205001 28.02.1978

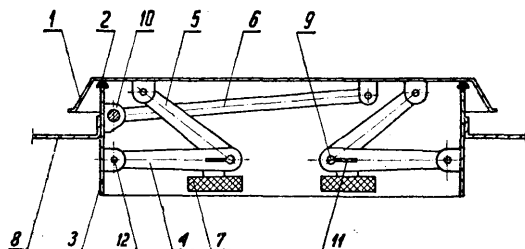
Fabryka Samochodów Dostawczych, Nysa, Polska (Andrzej Orzamko, Wiktor Korona).

Uchylny wywietrznik nadwozia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zwiększenia jej sztywności.

Wywietrznik wychylny nadwozia, zwłaszcza autobusów i samochodów dostawczych składa się z pokrywy (1) podpartej w dwóch (punktach dźwigniach nośnych (4 i 5) oraz prowadnicy (6) w kształcie litery „U”.

(1 zastrzeżenie)



B60M P. 204344 30.01.1978

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Kamiński, Ryszard Lepianka).

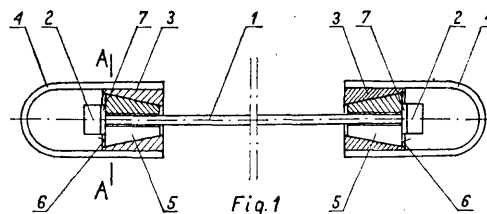
Cięgło linowe, zwłaszcza do urządzeń naprężających przewody trakcyjnej sieci kolejowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości i bezpieczeństwa stosowania cięgła.

Cięgło linowe zawiera linę (1) i dwa urządzenia do mocowania końców tej liny (1). Każde z końców liny

<1> jest zakończony łbem (2), a każde z urządzeń do mocowania końców tej liny (1) zawiera korpus (3) z otworem stożkowym, w którym to otworze jest umieszczona dzielona wkładka stożkowa (5) z otworem o kształcie walcowym, obejmującym linę (1) swoją powierzchnią zaopatrzoną w występy, przy czym każdy łeb (2) liny <1> znajduje się od strony większej powierzchni czołowej (6) dzielonej wkładki stożkowej (5). Pomiedzy łbem (2) liny (1) a dzieloną wkładką stożkową (5) jest umieszczona podkładka (7).

(2 zastrzeżenia)

B60P P. 210162 T 10.10.1978
B62D

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Mieczysław Skibiński, Jerzy Walasek, Helena Kościak, Czesław Puka, Henryk Gieryłło).

Układ skretu dla pojazdów trójkołowych zwłaszcza wózków podnośnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sprawniejszego, prostszego i trwalszego układu skretu dla pojazdów trójkołowych, zwłaszcza wózków podnośnikowych, w których z tyłu w osi wzdłużnej wózka usytuowane jest napędzane elektrycznie i również sterowane jedno koło a z przodu dwa koła nienapędzane.

Układ skretu według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z płyty skrętnej (3), jarzma (5) i cięgien <1, 2> połączonych za pomocą przegubów (7, 8, 9 i 10) tak, że tworzą czworokąt przegubowy. W rozwiązaniu tym płyta skrętna (3) jest połączona nieruchomo z wałem wyjściowym (4) przekładni kierowniczej (6) w swym punkcie (11) położonym środkowo względem przegubów przednich (7, 8) a poziome jarzmo (5) jest nieruchomo (połączone z zespołem (12) również tak, że przeguby tylne (9, 10) są usytuowane symetrycznie po jednym z każdej strony względem osi wzdłużnej (13) wózka i koła (17). <3 zastrzeżenia

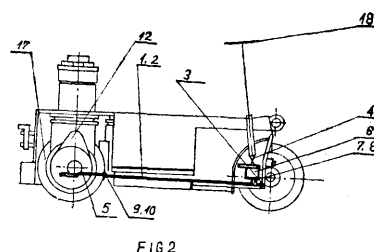


FIG 2

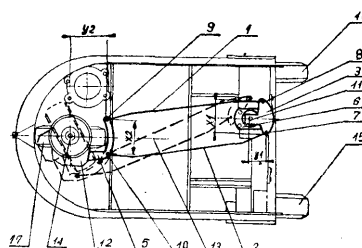


FIG 1

B60P

P. 210671 T

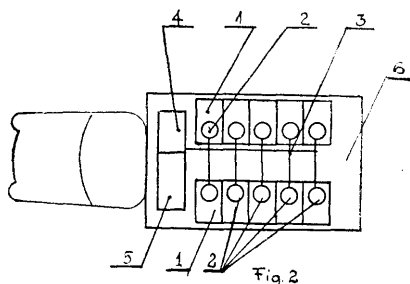
02.11.1978

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Michałów - Regionów, Polska (Wacław Kowalski, Edward Kossakowski).

Układ napędowy instalacji smarowniczej stosowany w szczególności w warsztatowych pojazdach mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny układ napędowy instalacji smarowniczej, stosowany w szczególności w warsztatowych pojazdach mechanicznych.

Układ ten stanowi szereg olejowych napędzających (1) napędzanych energią elektryczną z silnika (2) połączonego przewodami (3) z prądnicą (4) napędzaną spalinowym silnikiem (5). Całość układu umieszczona jest na mechanicznym pojeździe (6). (1 zastrzeżenie)



B60R

P. 204644

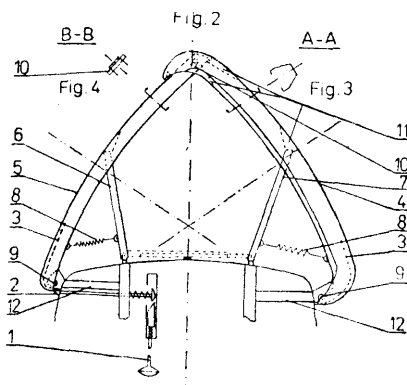
14.02.1978

Adam Hasiak, Gliwice, Polska (Adam Hasiak).

Samochodowy zderzak bezpieczeństwa

Przedmiotem wynalazku jest samochodowy zderzak bezpieczeństwa, który w stanie złożonym, zamkniętym i zabezpieczonym przed ewentualnym lub przypadkowym otwarciem spełnia zadanie wzmocnionego zderzaka tradycyjnego, natomiast w stanie rozłożonym ma za zadanie w (przypadku zetknięcia się z przeszkodą odepchnięcia samochodu od przeszkody względnie przesunięcia od samochodu napotkanej przeszkody oraz bezpiecznej jazdy we mgle.

Samochodowy zderzak bezpieczeństwa ma dwa ruchome ramiona (4) i (5), przy czym jedno ramie (4), (5) są połączone przegubami (9), a drugie końce ramion (4), (5) są połączone ze sobą przegubem korzystnie utworzonym z dwóch czopów (10) podpartych stopkami (11) i ramieniem (4) w układzie sprężynowym. (2 zastrzeżenia)



B60R

P. 210154 T

09.10.1978

Zjednoczenie Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa, Polska (Janusz Gołaszewski).

Sposób zabezpieczenia śrubowych mechanizmów podnoszenia oraz mechanizm zabezpieczający śrubowe mechanizmy podnoszenia

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania śrubowych mechanizmów podnoszenia oraz mechanizm zabezpieczający śrubowe mechanizmy podno-

szczenia, uniemożliwiające pracę urządzenia przy odpowiednio dużym zużyciu gwintu w nakrętce nośnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zużyciu lub zerwaniu się gwintu nakrętki nośnej towarzyszy jej przemieszczenie w kierunku nakrętki zabezpieczającej, które to pomieszczenie wykorzystuje się do sterowania wyłącznika elektrycznego za pośrednictwem elementu liniowego, który podwieszony jest do obudowy kolumny i połączony z nakrętkami.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma na śrubie nośnej (3) mechanizmu podnoszenia osadzoną poniżej nakrętki nośnej (1) odpowiednio uformowaną nakrętkę zabezpieczającą (2) wyposażoną w dźwignię sterującą (4) połączoną linką (9) z wyłącznikiem (10). Dźwignia sterująca (4) reagując na zużycie się gwintu w nakrętce nośnej, przy ustalonej wielkości tego zużycia, działa za pośrednictwem linki (9) na wyłącznik (10), powodując wyłączenie silnika elektrycznego napędzającego mechanizm śrubowy. (4 zastrzeżenia)

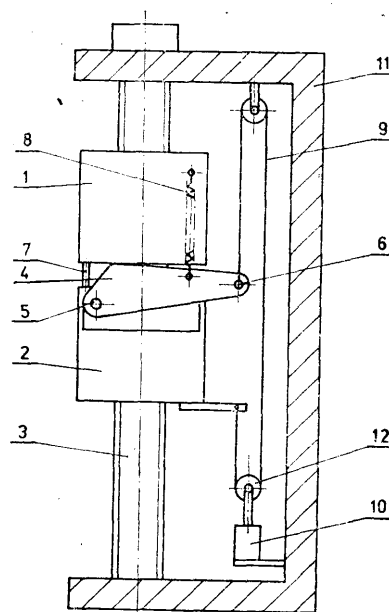


fig. 1

B60R

P. 210155 T

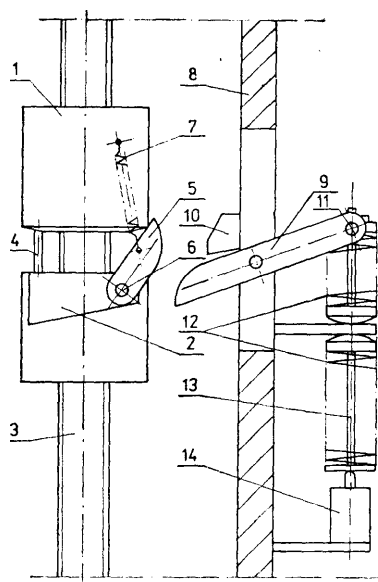
09.10.1978

Zjednoczenie Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa, Polska (Janusz Gołaszewski).

Zabezpieczający imiechanizm dźwigniowy

Przedmiotem wynalazku jest zabezpieczający mechanizm dźwigniowy do śrubowych mechanizmów podnoszenia uniemożliwiający pracę urządzenia w przypadku odpowiednio dużego zużycia się gwintu w nakrętce nośnej.

Mechanizm według wynalazku stanowi umieszczoną na śrubie nośnej (3) nakrętka nośna (1) sprzężona suwliwie za pomocą zabieraka (4) z odpowiednio uformowaną nakrętką zabezpieczającą (2) wyposażoną w zapadkę (5). Zapadka (5) reagując na zużycie się gwintu w nakrętce nośnej, przy ustalonej wielkości tego zużycia działa za pośrednictwem dźwigni oporowej (9) na wyłącznik (14) i wyłącza sterowanie napędem silnika blokując jeden kierunek ruchu nośnika ciężaru. (3 zastrzeżenia)



B60T

P. 204495

07.02.1978

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Famarol”,
Słupsk, Polska (Grzegorz Sarnatowicz).

Zespół blokujący hamulce

Przedmiotem wynalazku jest zespół blokujący hamulce ciągnionych maszyn roboczych, zwłaszcza maszyn o zmiennym rozstawie kół jezdnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji jednolitego zespołu blokady hamulców układów ręcznego i pneumatycznego, niezależnie stosowanych za pomocą tych samych elementów, umożliwiających użycie układu hamulca pneumatycznego, sterowanego przez kierownicę ciągnika w czasie jazdy, przy jednoczesnym pominięciu działania elementów hamulca ręcznego, jak również uruchomienie hamulca ręcznego, niezbędnego na postoju maszyny roboczej odłączonej od ciągnika.

Zespół blokujący hamulce jest zestawiony z prowadnicy (6), trwale połączonej z konstrukcją wsporcą (1), zaopatrzoną w płytę (5), do której jest zamocowany pneumatyczny siłownik (26). Prowadnica (6) jest zamknięta pokrywami (7 i 8), w których jest ułożyskowana śruba pociągowa (9) zaopatrzona w nakrętkę (10). Pokrywa (8) dodatkowo ma otwory (12 i 13), w których suwliwie są umieszczone ramiona (14 i 15) prowadzącego cięgna (11), w jednym końcu wyposażonego w suwak (11) przemieszczany

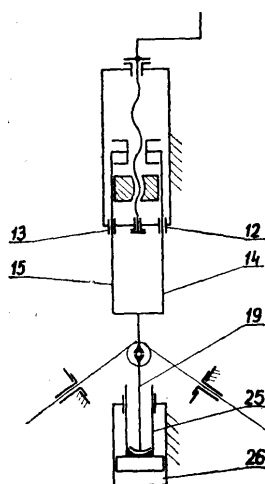


Fig. 1

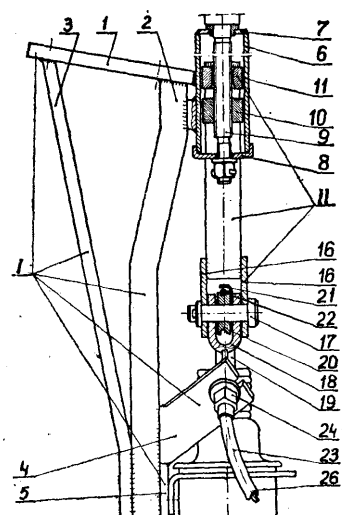


Fig. 2

ruchem prostoliniowym w prowadnicy (6), a przeciwny koniec jest zaopatrzony w ucha (16). Hamulcowa linka (22) jest przewinięta przez rolkę (20) nałożoną wspólnie z rozwidleniem (18) i uchami (16) na sworzeń (17). Wspornik (4) stanowi punkty mocowania końcówek (24) pancerza (23).

(2 zastrzeżenia)

B60T

P. 210293 T

13.10.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Kieżun, Franciszek Romanów).

Hamulec przeciwpślizgowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym przystosowaniem jej do założenia na wszystkie koła.

Istota wynalazku polega na tym, że hamowany człon (1) hamulca jest przymocowany nieruchomo do wspornika osi (2) koła przedniego pojazdu lub do osi (2) koła tylnego, natomiast hamujący człon (3) hamulca jest zamocowany do piasty (5) koła. W rozwiązaniu takim efekt hamowania uzyskuje się na skutek działania sił bezwładności na hamujący człon (3). Siły te maleją w momencie zablokowania koła, powodując odblokowanie.

Hamulec według wynalazku jest przeznaczony do stosowania w pojazdach trakcyjnych, a zwłaszcza w pojazdach samochodowych.

(1 zastrzeżenie)

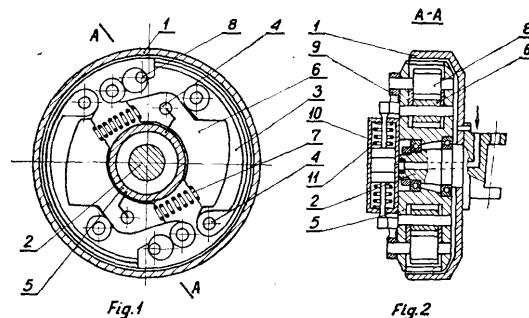


Fig. 1

Fig. 2

B60Q

P. 213956

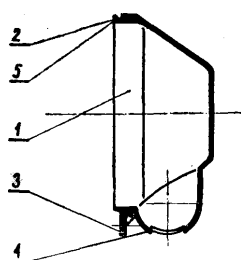
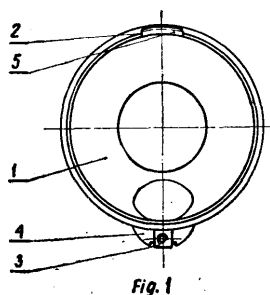
07.03.1979

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZEL-MOT”, Warszawa, Polska (Antoni Rudziński, Ryszard Szóstak, Marian Popis).

Reflektor do mechanicznych pojazdów drogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości reflektora.

Reflektor do mechanicznych pojazdów drogowych, przeznaczony zwłaszcza do zabudowy zewnętrznej, charakteryzuje się tym, że obudowa reflektora (1) wraz z zaczepami mocującymi ramkę układu optycznego (2 i 3) oraz stopą przegubu mocującego (4) stanowią jednolity, nierozłączny element konstrukcyjny reflektora ukształtowany w czasie jednego wtrysku tworzywa sztucznego, przy czym na zewnętrznej powierzchni obrzeża obudowy reflektora (1), do którego przylega wewnętrzna powierzchnia ramki układu optycznego, znajduje się wypukłość (5), usytuowana w pionowej osi symetrii zaczepów (2, 3), pozwalająca przy połączeniu obudowy reflektora (1) z ramką układu optycznego na wzajemne zowalizowanie się tych elementów. (2 zastrzeżenia)



B61B

P. 210447 T

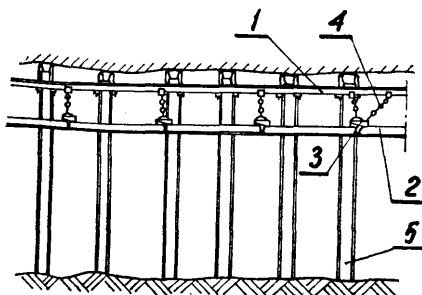
21.10.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Roman Jabłoński, Sylwester Frączek, Janusz DREWNIĄK, Aleksander Kurdziel, Mieczysław Nasiek).

Tor górniczej kolejki wiszącej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji toru składającego się z segmentów, w którym nie występowałyby praktycznie siły wzdłużne powodujące wzajemne przesunięcia wzdłużne segmentów, tworzące nieciągłość toru, bądź poprzeczne - tworzące uskoki, a zatem nie występowałyby zmiany podziałki zębaki.

Tor górniczej kolejki wiszącej składa się z segmentów (2) łączonych za pomocą przegubów (3) w linię łamaną. Do przegubów (3) są zamocowane ciąga (4). Ciągna (4) są drugim końcem zamocowane do szyny (1), która z kolei jest zamocowana do obudowy (5) wyrobiska górniczego. Ciągna (4) są usytuowane prostopadle do szyny (1) i w zasadzie prostopadle do segmentów (2). Prostopadłe położenie ciągów (4) zapobiega pojawianiu się składowej siły działającej wzdłuż segmentów (2), co zapewnia równość podziałki zębaki, w którą zaopatrzone są segmenty. (1 zastrzeżenie)



B61F

P. 210387 T

18.10.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Paczkowski, Henryk Habryka).

Podwozie wozów trakcji szynowej o zmiennym rozstawie kół

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany rozstawu kół kopalnianych wozów szynowych do transportu urobku i materiałów pomocniczych.

Podwozie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma łamaną ramę składającą się z pary równoległych kształtowników środkowych (1) połączonych przegubami z dwoma parami kształtowników pociągowych (2), o końcach dołączonych do przegubowych uchwytów zderzaków (3). Każdy kształtownik środkowy (1) jest zaopatrzony w co najmniej dwie poprzeczne półki (5) z ustalającymi nakładkami (7) oraz dwa łożyska (8) półosi (10), połączonych dystansowymi tulejami (12) zestawu kołowego. Do każdego kształtownika (1) mogą być również dołączone dwa podwójne łożyska półosi kół niezależnych zestawu kołowego. (<3 zastrzeżenia)

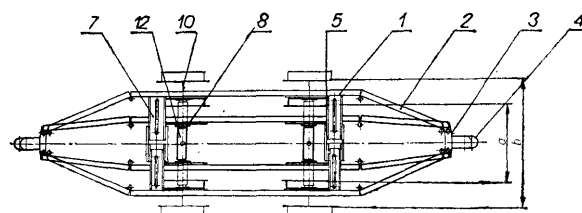


Fig. 1

B61G

P. 210652 T

31.10.1978

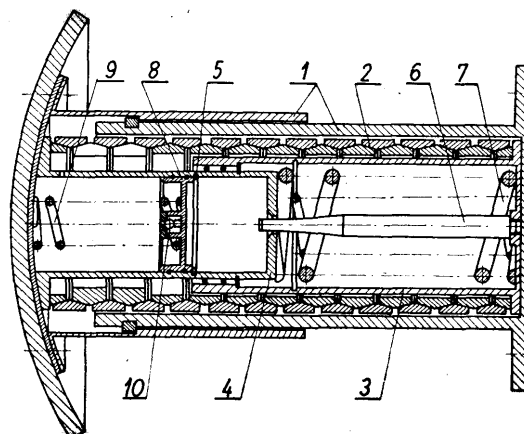
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Gałąż, Henryk Chrostowski, Mirosław Chrobot).

Zderzak

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zderzaka o charakterystyce siłowej niezależnej od zmian warunków zewnętrznych, w których pracuje.

Zderzak, składający się z obudowy (1), wewnątrz której są umieszczone: cylinder (3) współpracujący z murnikiem (4) i wypełniony cieczą hydrauliczną, tłok (8) umieszczony w murniku (4), profilowany trzpień (6) i co najmniej jedna sprężyna robocza, charakteryzuje się tym, że tłok (8) jest zawieszony na sprężystym elemencie (9), natomiast sprężyna robocza (7) jest osadzona na profilowanym trzpieniu (6). Dzięki temu uzyskuje się kompensację wpływu zmian warunków otoczenia na charakterystykę siłową zderzaka.

Zderzak według wynalazku znajduje zastosowanie w wagonach różnego przeznaczenia oraz w urządzeniach do obróbki plastycznej. (2 zastrzeżenia)



B61L

P. 204515

07.02.1978

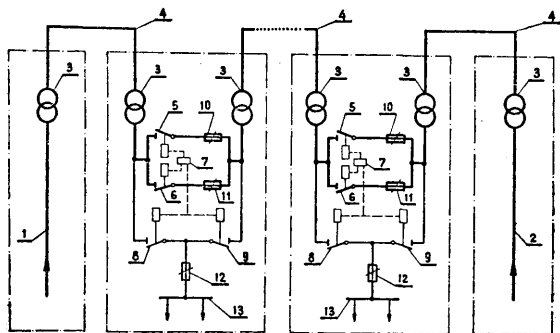
Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Henryk Kuzia).

Sposób zasilania odbiorów szczególnie samoczynnej blokady liniowej i układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia do minimum przerw w zasilaniu odbiorów. Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do zasilania w energię elektryczną odbiorów w szczególności samoczynnej blokady liniowej stosowanej w urządzeniach zabezpieczenia ruchu pociągów i układ do stosowania tego sposobu. Sposób polega na tym, że linię STedniego napięcia zasilaną na krańcach z niezależnych źródeł (1 i 2) dzieli się na odcinki (4) połączone szeregowo przez podwójną odwrotną transformację (3) oraz poprzez niezależne dla każdego źródła zasilania bezpieczniki (10 i 11) zabezpieczenia wzdłużnego i styczniki (5, 6, 8, i 9), których cewki połączone są z elementami samoczynnego załączania rezerwy (7).

Układ do stosowania tego sposobu mający transformatory, styczniki, bezpieczniki niskiego napięcia i elementy samoczynnego załączania rezerwy charakteryzuje się tym, że w punkcie zasilania odbiorów (13) transformatory mocy (3) połączone są między sobą po stronie niskiego napięcia szeregowo przez układ równoległy, w którym jedną gałąź stanowi połączenie bezpieczników (10) dobranych wybiórczo ze stycznikiem (5) przynależnym do źródła zasilania (1) a drugą gałąź tego układu stanowi połączenie bezpieczników (11) dobranych wybiórczo ze stycznikiem (6) przynależnym do źródła zasilania (2), natomiast odbiory (13) połączone są z transformatorami mocy (3) przez bezpieczniki główne (12) oraz styczniki (8 i 9), przy czym cewki wszystkich styczników (5, 6, 8 i 9) połączone są z elementami samoczynnego załączania rezerwy (7).

Wynalazek może być stosowany we wszystkich urządzeniach wymagających podwójnego zasilania z dwóch niezależnych źródeł. (2 zastrzeżenia)



B61L

P. 204923

25.02.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Grochowski, Andrzej Gogolewski, Mirosława Dąbrowa-Bajon).

Układ wykrywania kierunku ruchu zwłaszcza dla licznika osi

Przedmiotem wynalazku jest układ wykrywania kierunku ruchu, zwłaszcza dla licznika osi, stosowany przy automatycznej kontroli kierunku ruchu pociągów kołowego, zwłaszcza szynowego. Układ wykrywania kierunku ruchu zwłaszcza dla licznika osi sterowany sygnałem z dwóch czujników szynowych (G1) i (G2) charakteryzuje się tym, że sygnał (JG1) z czujnika (G1) podawany jest na wejście (D) i (R) przerzutnika (A1) typu D, a sygnał (JG2) z czujnika (G2) podawany jest na wejście (D) i (R) przerzutnika (C1) typu D, przy czym wejścia (D) i (R) przerzutnika (A1) połączone są z wejściami funkora (B1), a wejścia (D) i (R) przerzutnika (C1) połączone są z wejściami funkora (B'1). Połączone między sobą funkory stanowią przerzutnik bistabilny. (1 zastrzeżenie)

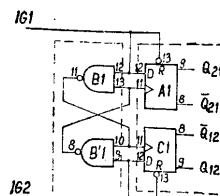


Fig. 1

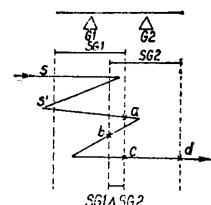


Fig. 2

B61L

P. 204924

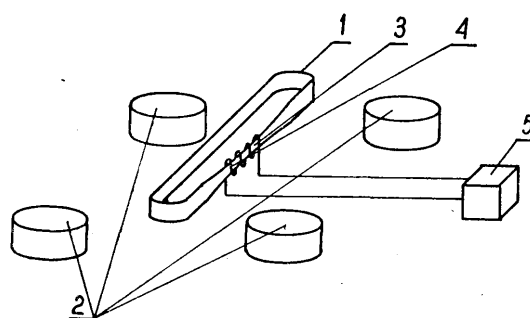
25.02.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 180809

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Wolfenburg).

Bezstykowy czujnik szynowy zwłaszcza do elektronicznego licznika osi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu czujnika oraz zwiększenia niezawodności działania. Bezstykowy czujnik szynowy mający rdzeń ferromagnetyczny (1) z co najmniej jednym przewężeniem (3), który umieszczony jest w polu magnetycznym (2) charakteryzuje się tym, że na przewężeniu (3) rdzenia (1) umieszczone jest co najmniej jedno uzwojenie (4) dołączone do układu wykrywania zmiany indukcyjności (5). (1 zastrzeżenie)



B62B

P. 211669

12.12.1978

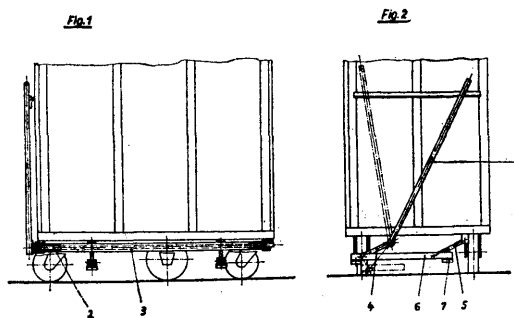
Pierwszeństwo: 12.12.1977 - NRD
(nr WPB62B/202551)

Instituts für Post - und Fernmeldwesen, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie blokujące dla ręcznie napędzanych wózków z niezależną od ciężaru siłą uruchamiającą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia blokującego, w którym siła ręczna lub nożna wymagana dla jego uruchomienia jest niezależna od masy ręcznie napędzanego wózka lub kontenera rolkowego i nie przekracza maksymalnej dopuszczalnej wartości.

Istotą wynalazku stanowi to, że pomiędzy dźwignią ręczną (1) i tuleją hamującą (3) umieszczony jest dźwignik skrętny (2), połączony z nimi przetyczkami. (3 zastrzeżenia)



B63B

P. 204380

01.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Jerzy Korchow, Ireneusz Durlik, Jan Kowalczyk).

Katamaran turystyczny

Przedmiotem wynalazku jest katamaran turystyczny przystosowany do transportu na lądzie na własnym układzie jezdnym. Katamaran charakteryzuje się tym, że ma dzielony pomost (X) utworzony z trzech sztywnych ram, z których środkowa stanowi części stałą (9), a boczne zwane wahaczami (13) i (14) są zamocowane przegubowo do części stałej.

Wahacze (13 i 14) mają koła (23 i 24) osadzone obrotowo, które w fazie pływania spełniają rolę obijaczów, a w fazie transportu są kołami jezdny. (4 zastrzeżenia)

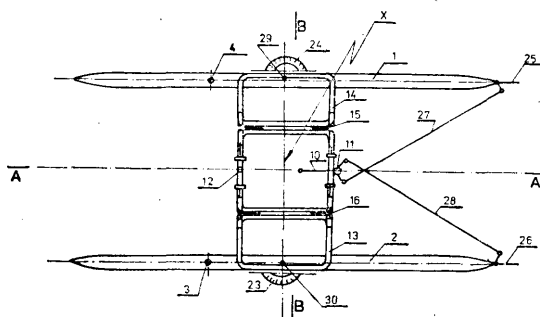


Fig. 1.

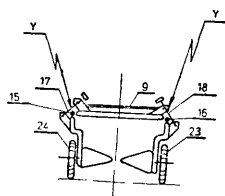


Fig. 4.

B63B

P. 204685

15.02.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Tadeusz Ormiński).

Urządzenie do hydrodynamicznego czyszczenia kadłuba statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia czyszczącego ażeby dysze czyszczące poszycie kadłuba statku stałe znajdowały się w stałej odległości od kadłuba i powodowały równomierne jego czyszczenie.

Urządzenie do hydrodynamicznego czyszczenia kadłuba statku zamontowane na wodzącym ramieniu

(2) podnośnika samochodowego (1), charakteryzuje się tym, że na ramieniu (2) znajduje się przesuwница (3) mająca ruch posuwisto zwrotny, na końcu przesuwicy (3) znajduje się kolektor (4) z dyszami (5). Do kolektora (4) są zamontowane jezdne koła (6) i elektromagnesy (7), które utrzymują w stałej odległości kolektor od poszycia kadłuba statku.

(1 zastrzeżenie)

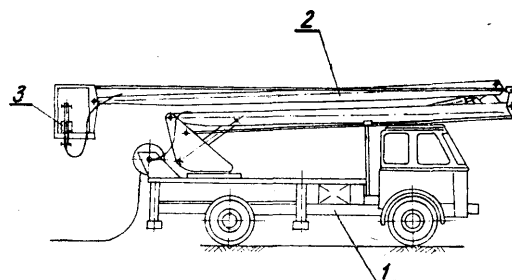


Fig. 1

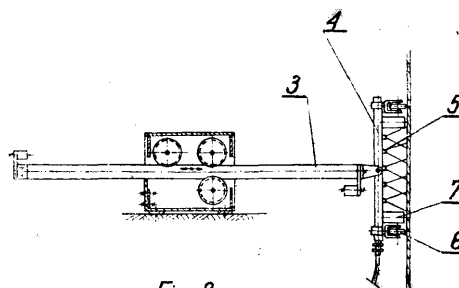


Fig. 2

B63B
B24C

P. 204753

17.02.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „PROREM”, Gdańsk, Polska (Walentý Branicki).

Urządzenie do strumieniowego czyszczenia ścierniwem kadłuba statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu czyszczenia oraz zlikwidowania zapylenia otoczenia. Urządzenie do strumieniowego czyszczenia ścierniwem kadłuba statku składa się z komory (1) z gumową uszczelką (2) i elektromagnesami (3) oraz filtrami (9). Wewnątrz komory (1) jest prostowód (4) z dyszami (5). Prostowód (4) jest zamocowany do mechanizmu napędu (6) na zewnętrznej ścianie komory (1). W ścianie komory (1) są szczeliny z uszczelkami (10) służące do mocowania prostowodu (4) z mechanizmem napędu (6). Mechanizm napędu (6) ma pneumatyczny siłownik (7), który nadaje wahadłowy ruch prostowodowi (4) i jednocześnie sam przesuwa się wzdłuż komory (1) po prowadnicach (8). Zmiana kierunku jazdy mechanizmowi (6) odbywa się za pomocą zderzaków (11). Do komory (1) jest zamontowany uchwyt (12) do zawieszenia urządzenia na podnośniku lub dźwigu.

(2 zastrzeżenia)

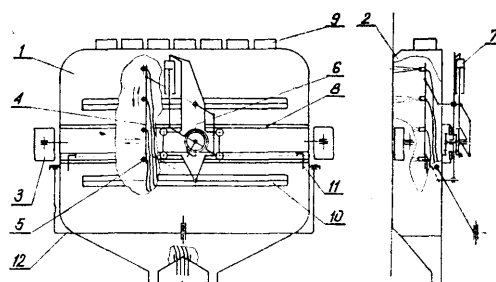


Fig. 1

Fig. 2

B63B

P. 204818

22.08.1978

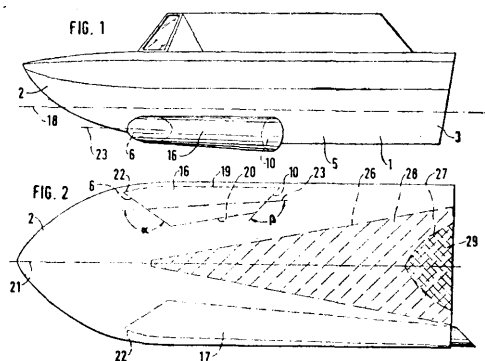
Pierwszeństwo: 23.02.1977 - RFN (nr P. 2707631.9)

Eckhardt Müller, Bad Vilbel, Republika Federalna Niemiec (Eckhardt Müller).

Kadłub łodzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji stabilizatorów kadłuba łodzi, zwłaszcza dla jazdy ślizgowej po niespokojnym morzu aby nie dopuszczała do spowodowanego ruchem fali zbyt dużego odrywania się łodzi od powierzchni wody lub zmniejszała to odrywanie tak aby uniknąć silnych uderzeń o grzbiety fali oraz dawała jednocześnie możliwość uproszczenia sylwetki kadłuba. Kadłub łodzi z osadzonymi między dziobem a rufą rurami stabilizacyjnymi, charakteryzuje się tym, że po zewnętrznej stronie kadłuba (1) poniżej jego wodnicy konstrukcyjnej, wzdłuż obu burt (5) ma umieszczone symetrycznie do linii stępkowej po jednej lub kilka rur (16, 17) albo/ oraz pół rur stabilizacyjnych tak, aby ich osie podłużne (23) biegiły równolegle do linii stępkowej. Przekrój rur jest u wlotu (6) i u wylotu (10) eliptyczny a oś przekroju eliptycznego biegnie u wlotu (6) równolegle do wodnicy, zaś oś wylotu (10) prostopadłe do niej.

(19 zastrzeżeń)



B63B

P. 21028 T

13.12.1978

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jan Sołowski, Henryk Murawski, Roman Osmólski, Henryk Czubek).

Układ połowowy statku rybackiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu zmiany rozpornic z jednego typu na drugi oraz umożliwienia wystawienia ich za burtę w czasie prowadzenia połowów. Układ połowowy statku rybackiego zawiera pomosty (11) kozłów trałowych (13) wciągarek lewej i prawej burty zaainstalowane w odległości 0,3 m przed nadburciem pochylni rufowej do 0,5 m nad pochylnią za nadburcie. Każdy z koz-

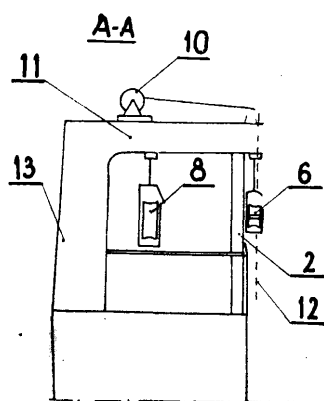


Fig. 2

łów trałowych (13) ma zblocze (8) liny trałowej i zblocze pomocnicze (6) wypinania i zapinania zastawu trałowego. Zblocze pomocnicze (6) najkorzystniej otwierane, jest podwieszane nad nadburciem pochylni ewentualnie w jego sąsiedztwie. Do głównego stojaka (13) kozłów trałowych symetrycznie z lewej i prawej burty zamocowane są ramy z wspornikami (2) i uchwyty do mocowania rozpornic. Zblocze liny trałowej (8) jest typu otwartego zamocowane jako stałe ewentualnie przesuwne.

(3 zastrzeżenia)

B63B

P. 210715 T

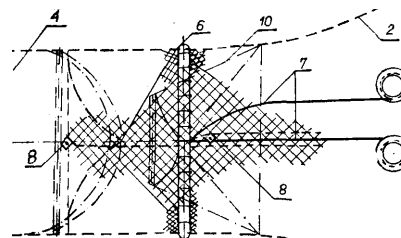
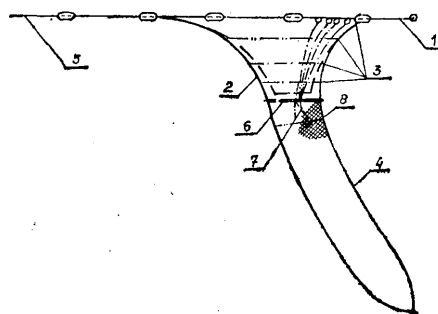
04.11.1978

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska {Jan Zadrożny, Ryszard Brzyski, Józef Świniarski}.

Narzędzie połowu r- okężnica

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie połowu - okężnica, dla trawlera - okężnicowca lub okężnicowca, umożliwiającego wybieranie na pokład złapanych ryb w sposób identyczny jak przy włokowej lub łukowej metodzie połowów. Okężnica wyposażona jest w serce (10) sieciowe oraz worek sieciowy (4), zamykane linkami ściągającymi (7), zamocowanymi do wzmocnionych oczek [sieciowych (8)]. Linki te są przewleczone przez oczko worka sieciowego (4) i serca (10) równoległe do obrzeża otworu a następnie przez wzmocnione oczko sieciowe (8), po czym przechodzą przez worek sieciowy (4) i zamek łączący (6) na zewnątrz sieci (5). Lina ściągająca (7) ma węzeł utrzymujący stan zamknięcia worka sieciowego (4).

(1 zastrzeżenie)



B65B

P. 204914

24.02.1978

B65D

Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Adam Janczewski).

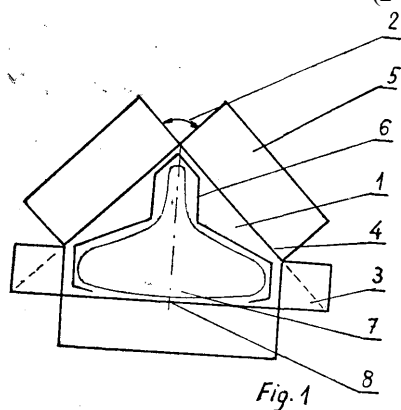
Sposób pakowania kineskopów oraz opakowanie tych kineskopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania opakowania kineskopów z wykorzystaniem maksymalnej pojemności pakiowania przy użyciu minimalnej ilości materiału opakowaniowego.

Sposób pakowania kineskopów polegający na tym, że dwa lub cztery jednostkowe opakowania wiązane są w pary opakowaniowe, które łączone są w

rzędy szeregi i warstwy charakteryzuje się tym że w podwójnej parze opakowaniowej kineskopy umieszczone są symetrycznie lub symetrycznie z poślizgiem szyjkami zwróconymi na zewnątrz lub do wewnątrz opakowania, ewentualnie szyjki następują po sobie, zaś w poczwórnej parze opakowaniowej kineskopy są ułożone symetrycznie szyjkami zwróconymi do środka, przy czym pary opakowaniowe tworzą dowolną bryłę opakowaniową przez łączenie tych par opakowaniowych. Jednostkowe opakowanie kineskopu charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z kartonu w kształcie prostopadłościanu o podstawie trójkąta równoramiennego prostokątnego ze ściętymi wierzchołkami (3) utworzonymi z równych ramion trójkąta (4) i przeciwprostokątnej (8).

(2 zastrzeżenia)



B65C

P. 204451

03.02.1978

Zakłady Aparatury Spawalniczej „ASPA” Zakład Metalowy, Gorlice, Polska (Wiesław Kózłowski, Aleksander Gębała, Antoni Olszowski, Michał Kozłowski).

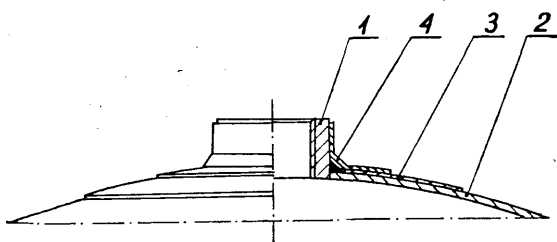
Sposób mocowania tabliczki znamionowej do zbiorników zwłaszcza do zbiorników powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności oraz zautomatyzowania całego procesu wytwarzania zbiorników.

Sposób mocowania tabliczki znamionowej wykonanej z blachy aluminiowej lub cynkowej, do zbiorników zwłaszcza do zbiorników powietrza polega na tym, że na króciec (1) wspawany do jednej z dennic (2) zbiornika wkłada się tabliczkę znamionową (3). Następnie na króciec (1) nakłada się kołnierz (4), który dociska tabliczkę znamionową (3) do powierzchni dennicy (2), po czym kołnierz (4) zgrzewa się punktowo na obwodzie z krótcem (1).

Sposób mocowania tabliczki znamionowej według wynalazku znajduje szerokie zastosowanie w produkcji zbiorników powietrza w przemyśle maszynowym.

(1 zastrzeżenie)



B65D

P. 204901

23.02.1978

Dolnośląskie Zakłady Magnetyzowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner, Janusz Niemczynowicz, Ewa Ząbek, Bolesław Łopat, Michał Eisner).

Urządzenie do transportowania materiałów sypkich

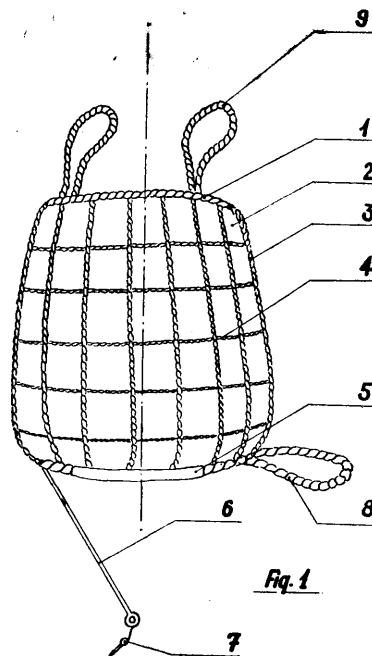
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportowania materiałów sypkich, zwłaszcza do wielokrotnego obiegowego przemieszczania na stojąco

i/lub wisząco stałych lub zmiennych ilości surowców mineralnych, nawozów zbóż, pasz i innych przeznaczonych do napełnienia, przemieszczania i częściowego lub całkowitego wypóżniania grawitacyjnego, przy równoczesnym zabezpieczeniu transportowanego materiału przed działaniem wilgoci oraz ograniczeniu szkodliwej emisji materiału do otoczenia.

Urządzenie składa się z dwóch elastycznych elementów: siatkowej części nośnej (1) oraz wkładu (2). Siatkowa część nośna (1) zaopatrzona jest w urządzenie zamykające zabezpieczające transportowany materiał przed wysypaniem z urządzenia, oraz linę zawieszania (9) umożliwiającą przemieszczanie urządzenia.

Wkład (2) wykonany jest w kształcie rękawa z zamocowanym doń zasypem i wysypem.

(4 zastrzeżenia)



B65D

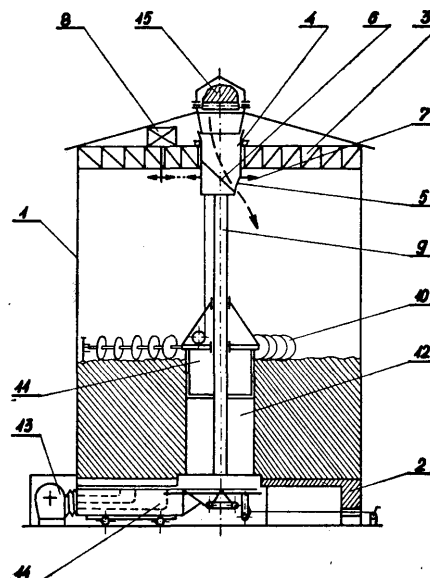
P. 210772 T

07.11.1978

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Ryszard Gulik, Michał Olczak).

Zbiornik wieżowy dla materiałów łodygowych

Wynalazek dotyczy konstrukcji zbiornika wieżowego dla materiałów łodygowych, zapewniającej zmechanizowane załadunek a następnie równomierne dozowanie materiału. Zgodnie z wynalaz-



kiem zbiornik jest wyposażony w kosz zasypowy (4), który stanowi górną część masztu centralnego (9). Kosz (4) ma kształt rury o znacznej średnicy, otwartej od góry i zaopatrzonej w dolnej części w boczny otwór (5). Dno kosza zasypowego (4) stanowi owalna płyta (6) przytwierdzona skośnie wewnątrz rury w taki sposób, aby stykała się z dolną krawędzią bocznego otworu (5). Ponadto na powierzchni kosza zasypowego (4), powyżej bocznego otworu (5), jest osadzone koło (7) służące do napędu masztu centralnego (9). (3 zastrzeżenia)

B65G

P. 204310

26.01.1978

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Kazimierz Zukowski, Marian Widła, Janusz Gajek).

Człon łukowy przenośników rolkowych napędzanych jedno- lub dwurzędowych

Przedmiotem wynalazku jest człon łukowy przenośników rolkowych napędzanych jedno- lub dwurzędowych stosowanych w układach linii formierskich w przemyśle odlewniczym stanowiący połączenie pomiędzy dwoma odcinkami prostych członów przenośników ustawionych w stosunku do siebie pod dowolnym kątem.

Człon łukowy przenośników rolkowych napędzanych jedno- lub dwurzędowych składający się z zespołu rolek nośnych ustawionych pod pewnym kątem, charakteryzuje się tym, że ma napęd rolek zrealizowany za pomocą przekładni łańcuchowych składających się z koła łańcuchowego (6) mającego dwustronne zępsprzężenie kłowe z jednej strony z rolką nośną (2), z drugiej z kołem łańcuchowym (7).

Moment obrotowy z rolki nośnej (2) przekazywany jest poprzez koło łańcuchowe (6) na koło łańcuchowe (7) a dalej moment obrotowy przenoszą łańcuchy (8) współpracujące z bliźniaczymi, symetrycznymi układami kół łańcuchowych (6) i (7). (2 zastrzeżenia)

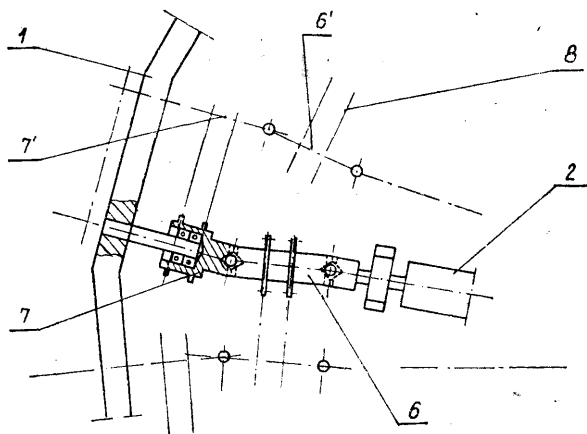
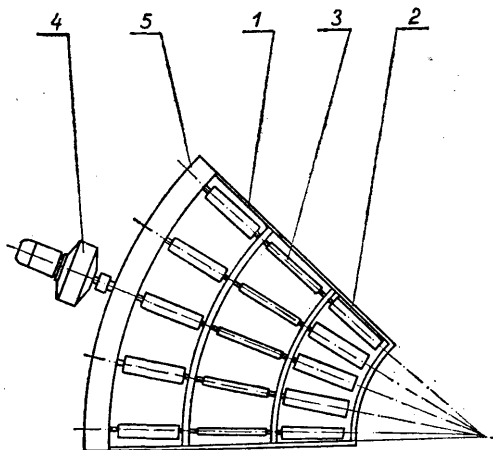


fig. 2

B65G

P. 204418

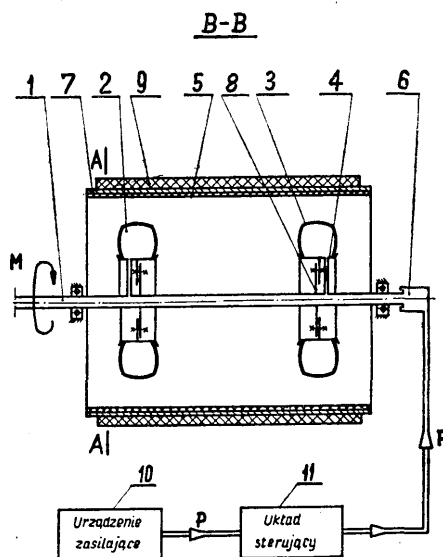
01.02.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Andrzej Cwięczek, Czesław Dembiński).

Przenośnik taśmowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezstopniowej zmiany prędkości przenośnika w zależności od obciążenia nadawcy.

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik taśmowy, którego taśma transporterowa przewija się przez co najmniej dwa bębny z prędkością zmieniającą się bezstopniowo w zależności od jej obciążenia nadawcy, przy czym prędkość taśmy przenośnika narasta przy zwiększonej ilości nadawcy a maleje gdy ilość nadawcy jest mniejsza. Przenośnik taśmowy według wynalazku napędzany jest przekładnią cierną, którą to przekładnię tworzą napędowy bęben (7) taśmy przenośnika i napędowe koło (2), przy czym napędowe koło (2) ma na obwodzie elastyczny płaszcz (3) wypełniony płynem. Wnętrze elastycznego płaszcza (3) połączone jest z urządzeniem zasilającym (10), za pomocą którego zmienia się wypełnienie płynem elastycznego płaszcza, a przez to zmienia się promień pary czarnej a zarazem jej przełożenie. (16 zastrzeżeń)



B65G

P. 204465

04.02.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz, Henryk Szluczyk, Henryk Olejniczak).

Rynna fluidyzacyjna do transportu materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności masowej materiału przy mniejszym zużyciu energii.

Rynna fluidyzacyjna do transportu materiałów sypkich ma kanał powietrzny (4) podzielony na wzdluzne komory powietrzne (5) zasilane niezależnie przez otwory wlotowe (7).

W rozwiązaniu alternatywnym rynna ma wkładkę porowatą (3) o mniejszej przepuszczalności w środkowej części i większej przepuszczalności przy bocznych ścianach kanału transportowego (2).

(2 zastrzeżenia)

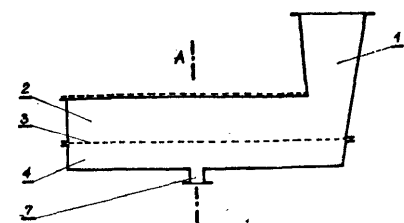


Fig. 1.

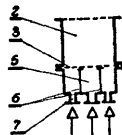


Fig. 2.

B65G

P. 204517

08.02.1978

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Ryszard Klimek).

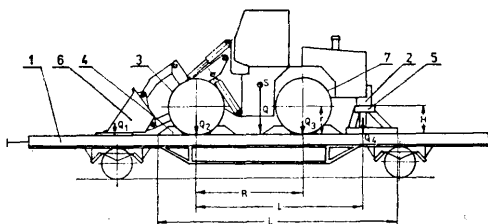
Układ posadowienia ładowarki lub podobnych kołowych maszyn roboczych i pojazdów na platformie kolejowej lub innej transportowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania do transportu platform o jak najmniejszej nośności, racjonalnie dostosowanych do ciężaru przesyłki.

Układ posadowienia ładowarki lub podobnych kołowych maszyn roboczych i pojazdów na platformie kolejowej lub innej transportowej, charakteryzuje się tym, że przednie koła (3) maszyny lub pojazdu spoczywają na podłodze (1) wagonu a tył (2) pojazdu lub maszyny jest podparty kozłem lub saniami ładunkowymi (5) o wysokości „H” takiej, że koła tylne (7) są obciążone siłą (Q_3) o wielkości spełniającej nierówność

$$0 \leq Q_3 \leq Q_1 + Q_2 - Q_4$$

dzięki czemu możliwe jest transportowanie tych maszyn na wagonach platformowych o obniżonej nośności. (2 zastrzeżenia)



B65G

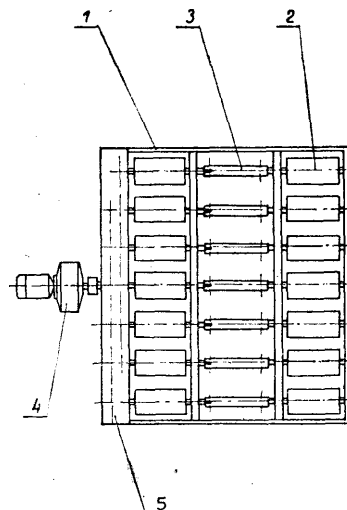
P. 204617

13.02.1978

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Marian Widła, Kazimierz Żukowski).

Człon prosty przenośników rolkowych napędzanych dwurzędowych

Przedmiotem wynalazku jest człon prosty przenośników rolkowych napędzanych dwurzędowych, stosowanych w układach linii formierskich w przemyśle odlewniczym, nadający się do przenoszenia dużych płyt. Istota wynalazku polega na tym, że moment obrotowy przenoszony jest przez zespół przekładni łańcuchowych (5) usytuowanych po jednej stronie członu, napędzając bezpośrednio jeden rząd rolek. Moment obrotowy na drugi rząd rolek przenoszony jest przez sprzęgło kulowe (3). Zespół przekładni łańcuchowych (5) pracuje w kąpiel olejowej i znajduje się w osłonie (6) będącej zarazem zbiornikiem oleju. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 204677

15.02.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Henryk Dawid, Marek Dawid, Jerzy Dawid, Elżbieta Dawid, Zdzisław Dudek, Edward Dudek, Wiktor Ginko).

Taśma przenośnikowa o konstrukcji siatkowej

Przedmiotem wynalazku jest taśma przenośnika o konstrukcji siatkowej mająca wzdłużne elastyczne żebra na powierzchni współpracującej z elementami przenośnika, znajdująca zastosowanie do przenośników, w tunelach grzewczych, zwłaszcza do obróbki termicznej materiałów płaskich, np. wykładzina z tworzywa sztucznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej taśmy aby zapewniała optymalną osiowość jej biegu na bębnach przenośnika i miała obrzeża o zwartej budowie.

Taśma tkana na osnowie elastycznych linii stalowych przeplatanych poprzecznie, przemiennie wątkiem z drutów spłaszczonych z wygięciami w kształcie siodełek, dostosowanych do grubości linii w odległościach odpowiadających podwójnej podziałce osnowy, charakteryzuje się tym, że skrajne linki (1) mają znacznie większą średnicę od linii wewnętrznych (2) i na ich obwodzie zawnięte są końcówki poprzecznych elementów (3), tworząc obrzeża taśmy o zwartej budowie. (2 zastrzeżenia)

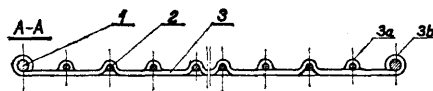


Fig. 1

B65G

P. 204686

15.02.1978

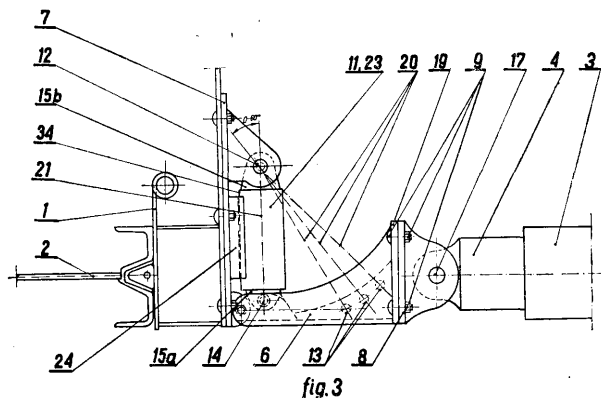
Kopalnia Węgla Kamiennego im. XXX-lecia PRL, Jastrzębie Zdrój, Polska (Leopold Łukasz, Alojzy Ucher, Jerzy Jankowski, Jan Dziony).

Urządzenie do regulacji położenia przenośnika zgrzeblowego w górniczych wyrobiskach eksploatacyjnych

Urządzenie do regulacji położenia przenośnika zgrzeblowego w górniczych wyrobiskach eksploatacyjnych stanowi człon pośredni pomiędzy przenośnikiem zgrzeblowym (2) lub przenośnikiem (2) z zastawką (1) a cylindrem (3) lub drągiem tłokowym (4) przesuwającym poziomo przesuwania i służy do nachylania trasy przenośnika zgrzeblowego (2) razem z maszyną urabiającą w płaszczyźnie prostopadłej do jego osi lub do podnoszenia trasy przenośnika zgrze-

blowego równoległe do spodka wyrobiska, eksploatacyjnego; wykonane jest w dwóch odmianach dla pokładów płaskich i słabo nachylonych oraz w odmianie dla pokładów o dużym nachyleniu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na podstawę (6) wsporczą z elementem (8) przegubowym oraz płytą (7) przyłączową zastawki (1), a także przekątnie i/lub pionowo połączony z podstawą wsporczą (6) i płytą przyłączową (7) siłownik regulacyjny (11), poprzez gniazda (12, 13) wsporczo-przegubowe mocowania lub gniazda (13, 14) wsporczo-przegubowe pionowego mocowania siłownika regulacyjnego (11). (5 zastrzeżeń)



B65G

P. 210140 T

09.10.1978

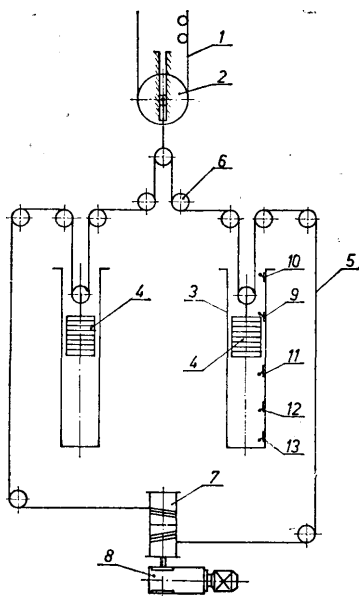
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Józef Brylowski, Jan Brzeski).

Urządzenie napinające taśmę przenośnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu regulacji napięcia taśmy przenośnika.

Urządzenie zawiera pięć przełączników rozmieszczonych na drodze przemieszczania się obciążnika (4) w wieży (3) napinającej mieszczącej się w normalnym wyrobisku górniczym.

Każdy przełącznik jest połączony z obwodem wciągarki (8). Najwyżej w wieży (3) usytuowany jest przełącznik (10) połączony z urządzeniem uruchamiającym wciągarkę (8) w kierunku przy którym obciążnik (4) jest przemieszczany w dół. Pod nim jest usytuowany przełącznik (9) unieruchamiający wciągarkę (8). Następne kolejne przełączniki (11), (12) włączają wciągarkę (8) w kierunku, przy którym obciążnik (4) jest przemieszczany w górę. Przy dnie wieży (3) napinającej znajduje się wyłącznik krańcowy wyłączający ruch taśmy (1) przenośnika. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 210214 T

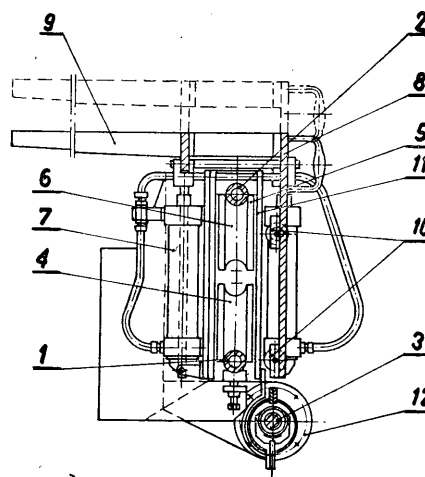
10.10.1978

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Leopold Gajda, Tadeusz Słowik, Lech Karolczyk, Edmund Wychoła, Władysław Lipiński).

Podajnik do zdejmowania palet z przenośnika i/lub podawania na przenośnik

Przedmiotem wynalazku jest podajnik do zdejmowania palet z przenośnika i/lub podawania na przenośnik w zamkniętym obiegu palet, zwłaszcza na przenośnik o ruchu skokowym, stosowany w odlewniach do transportu gorących odlewów.

Podajnik według wynalazku składa się z wózka (5) osadzonego pomiędzy prowadnicą dolną (1) i prowadnicą górną (2) a napędzanego śrubą napędzającą (3) poprzez nieruchomą nakrętkę (12). Na korpusie wózka (5) w prowadnicach bocznych (11) jest osadzony przesuwne podnośnik (8), wyposażony z jednej strony w widły (9) służące do podnoszenia palet. Do korpusu wózka, po obu jego stronach, są przymocowane przegubowo siłowniki (7), których tłoczyska są połączone z podnośnikiem (8). (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 210247 T

11.10.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Tadeusz Wrona, Janusz Janczewski).

Sposób wykonywania elastycznej warstwy na rolkach transportowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ogólnodostępnego i łatwiejszego w wykonaniu, zapewniającego większą wytrzymałość warstwy, zmniejszającej drgania i hałas oraz zwiększającej współczynnik tarcia rolek transportowych taśmociągów, zwłaszcza linii technologicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na oczyszczoną powierzchnię nośną rolki nawija się, najlepiej zwój obok zwoja, co najmniej jedną warstwę elastycznego sznura zanurzonego uprzednio w uelastycznionym kleju, a minimalnie naciągnięte końce przytwierdza się do rolki na czas schnięcia kleju. (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 210526

25.10.1978

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Krzysztof Grzegorzczak, Włodzimierz Knast, Stefan Janus).

Sposób załadunku i wyładunku słomy włóknistej i urządzenie do tego sposobu

Sposób załadunku i wyładunku słomy włóknistej polega na tym, że słomę (1) ładuje się na płaską paletę (2) i wciąga się całość na pochyło usytuowaną platformę (7) środka transportowego (3).

Urządzenie do załadunku i wyładunku słomy włóknistej zawierające środek transportu, charakteryzuje się tym, że składa się z palety (2) płaskiej i elastycznej oraz ze środka transportu (3) mającego platformę (7) pochyło usytuowaną do podłoża i urządzenia do wciągania palety (2).

Sposób i urządzenie służy do załadunku i wyładunku słomy włóknistej, zwłaszcza w celu transportowania słomy z pola na miejsce magazynowania, lub przerobu słomy. (6 zastrzeżeń)

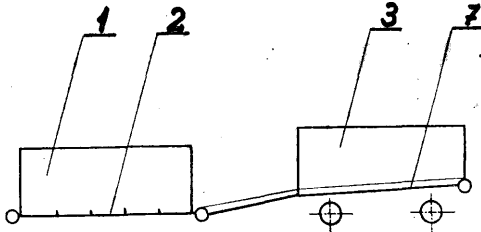


Fig. 1

B65G

P. 210638 T

30.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych „ZEMAK-DETRANS”, Bytom, Polska (Alojzy Wojtas, Ryszard Turlej).

Napęd przenośników wałkowych na odcinkach łukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania napędu przenośnika wałkowego na odcinkach łukowych, niezawodnego w działaniu i prostej budowy.

Napęd zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że ma koła zębate stożkowe (1), osadzone na czopach poszczególnych wałków (2), zazębiające się z kołami zębatymi stożkowymi (3) osadzonymi na wałkach (4), na których osadzone są również krążki (6), przy czym poszczególne wałki (2) sprzęgnięte są za pomocą ciągła bez końca (8) przewijającego się dodatkowo przez krążki kierunkowe (7) lub sprzęgnięte są parami za pomocą krótkich ciągła bez końca. (1 zastrzeżenie)

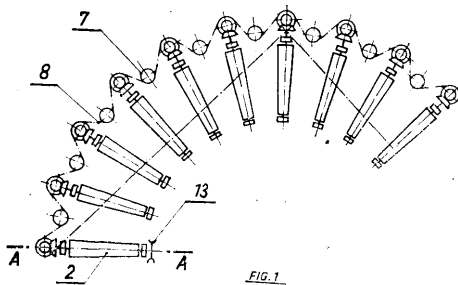


FIG. 1

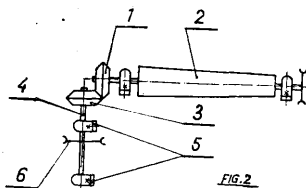


FIG. 2

B65G

P. 210726 T

04.11.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Napędowe koło gniazdowe zwłaszcza do przenośników zgrzeblowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania koła o uproszczonej konstrukcji zębów i gniazd, eliminujących zakleszczanie się ogniw w gniazdach dając

im całkowitą swobodę przemieszczania się w gniazdach i umożliwia bezzakłócenie wyjście ogniw z koła przy wyzębieniu i nie wymaga stosowania wyrzutnika łańcucha.

Napędowe koło gniazdowe zwłaszcza do przenośników zgrzeblowych charakteryzuje się tym, że ma zęby (1) o kształcie asymetrycznym, przy czym środki (2) i (3) przegubów ogniw (4) i (5) usytuowane są na różnych kołach (6) i (7) podziałowych a kąty obrotu (α_1) i (α_2) ogniw (4) i (5) względem siebie na dwóch kolejnych przegubach są różne i ich suma $\alpha_1 + \alpha_2 =$

$$\frac{2\pi}{z}, \text{ gdzie „} z \text{” jest liczbą zębów. Powierzchnie den}$$

gniazd (9) przylegają do ogniw czynnych (4) na całej ich długości. Powierzchnie robocze (8) zębów (1) są wycinkami powierzchni bocznej walca lub stożka ściętego. (4 zastrzeżenia)

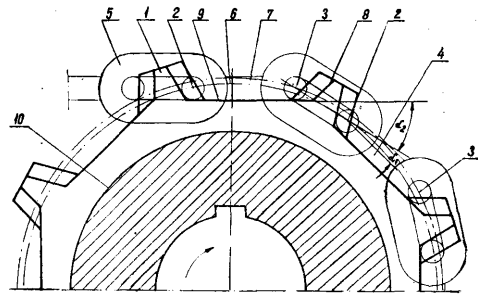
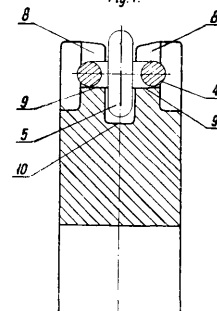


Fig. 1.



B65G

P. 210767 T

06.11.1978

Kopalnia Węgla Brunatnego „Konin”, Kleczew k/Konina, Polska (Henryk Huebner, Lech Noga).

Sposób wykonywania konstrukcji przestrzennej bębnow przenośników taśmowych oraz materiał do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia okresu bezawaryjnej eksploatacji taśmociągu.

Sposób według wynalazku dotyczący bębnow napędowych, napędzających i zwrotnych zwłaszcza przenośników taśmowych wielogabarytowych, polega na tym, że na znane wały lub osie bębnow za pośrednictwem elementów mocujących nakłada się jednokomorowe lub wielokomorowe elementy w postaci podatnej na zmianę kształtu. Następnie elementy te wypełnia się określonym medium, aż do uzyskania wymaganego kształtu i parametrów zapewniających prawidłową współpracę z taśmą.

Materiał do stosowania tego sposobu stanowi materiał podatny na zmianę kształtu i parametrów pod wpływem wypełnienia go określonym medium. Powierzchnia robocza tego materiału w części współpracującej z przenośnikiem taśmowym posiada wypięty i zagłębienia lub jest gładka. (3 zastrzeżenia)

B65G

P. 210768 T

06.11.1978

Kopalnia Węgla Brunatnego „Konin”, Kleczew k/Konina, Polska (Zbigniew Worutowicz, Henryk Huebner, Lech Noga).

Konstrukcja przestrzenna bębnow przonośników taśmowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego zabezpieczenia powierzchni roboczej bębnow przed uszkodzeniami przez wystające części zbrojenia taśmy.

Konstrukcja według wynalazku składająca się z jednokomorowych lub wielokomorowych elementów osadzonych na osiach lub wałach bębnow i wypełnionych określonym medium aż do uzyskania wymaganego kształtu i parametrów zapewniających prawidłową współpracę z przonośnikiem taśmowym, charakteryzuje się tym, że na elementy (3) nałożony jest pancierz (5) wykonany w postaci dzielonej lub ciągłej, współpracujący z taśmą, przy czym pod pancierzem (5) pozostawiona jest część przestrzeni (6) wolnej od jednokomorowych lub wielokomorowych elementów podatnych na zmianę kształtu. (1 zastrzeżenie)

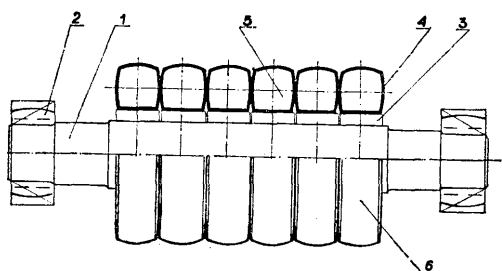


FIG. 2

B65G

P. 210810 T

07.11.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Michalik, Kazimierz Speczyk, Edward Sobalak, Fryderyk Poloczek).

Obrotnica

Obrotnica według wynalazku przeznaczona jest do obracania w płaszczyźnie poziomej ciężkich elementów. Instalowana jest na skrzyżowaniach, zakrętach i rozjazdach wyrobisk górniczych, którymi transportuje się ciężkie elementy lub maszyny.

Obrotnica charakteryzuje się tym, że mechanizm obrotowy składa się z koła łańcuchowego (15) osadzonego na czopie (3) pomiędzy górną płytą (2) i dolną płytą (1). Koło łańcuchowe (15) połączone jest za pomocą kołnierza mocującego (16) z górną płytą (2), zaś końce łańcucha (17) opasujące część koła łańcuchowego (15) są przymocowane za pomocą uchwyty (20) do tłoczków siłowników (22 i 23), przy czym siłowniki (22 i 23) są usytuowane po obu stronach koła łańcuchowego (15) równolegle do końców łańcucha (17) obok części łańcucha (17) wychodzących poza koło łańcuchowe (15). Poza tym górna płyta (2) obrotnicy wspiera się na ślizgach (8) przymocowanych swą podstawą do dolnej płyty (1). (7 zastrzeżeń)

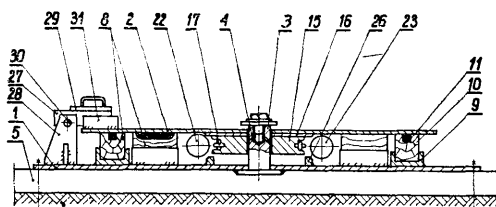


fig 1

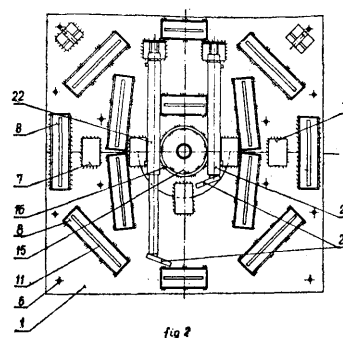


fig 2

B65G

P. 212996

25.01.1979

Pierwszeństwo: 25.01.1978 - USA (nr 872244)
17.01.1979 - USA (nr 3964)

C. L. Forst and Son, Inc., Grand Rapids, Stany Zjednoczone Ameryki.

Podpora wózka ze wzmocnionymi podporami łańcuchowymi oraz sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania lepszej podpory wózka, stosowanej w podwieszanych przonośnikach, bardziej ekonomicznej w wytwarzaniu, zwłaszcza podpory o zwiększonej wytrzymałości.

Podpora wózka według wynalazku jest wytłaczana z blachy i zawiera wkładkę łańcuchową (32 a, b, c i d) wystającą poprzecznie po drugiej stronie podpory (10) w celu szczepienia i podparcia jednego ogniwa łańcuchowego (18) przonośnika, kiedy jest mocowane na podporze (10). Wzmocniająca część jest uformowana z jednego kawałka i wygięta z blachy podpory (10) i przeciwstawia się oraz zapobiega wyginaniu się wkładki łańcuchowej (32) pod wpływem uderzenia.

Sposób wytwarzania podpory według wynalazku polega na wytłaczaniu obwodowego zarysu podpory z blachy cienkiej, wyginaniu wkładki łańcuchowej i wzmocnianiu jej jako części integralnej podpory wykonanej z jednego kawałka z blachy. (55 zastrzeżeń)

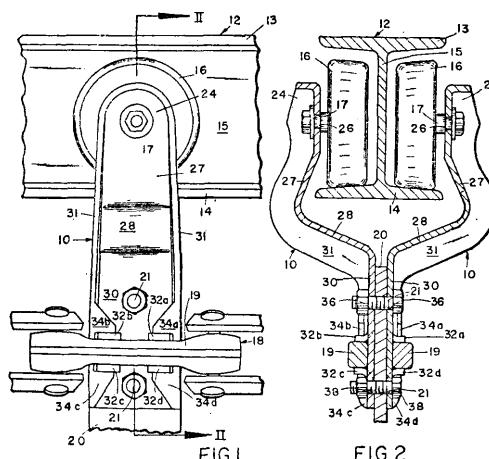


FIG 1

FIG 2

B65H

P. 204490

06.02.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Edmund Ku-biak, Tadeusz Basiński).

Cewka nawojowa

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja jednocześnie cewki nawojowej wykonanej jako wypraska wtryskowa z termoplastycznego tworzywa sztucznego.

zapewniającą wysokie walory wytrzymałościowe przy minimalnej złożoności budowy cewki.

Cewka nawojowa ma piastę (4) do osadzania na rdzeniu nawijarki, która jest połączona w jedną niepodzielną całość z zewnętrzną nawojową częścią cylindryczną (1), przez korzystnie ukształtowane ze względów wytrzymałościowych i technologicznych uźebrowanie (3, 5 i 6). Uźebrowanie poprzeczne (5) jest umieszczone w miejscu występowania największego momentu gnącego cewki od sił promieniowych. Tulejki zabierakowe (8) przebiegające przez całą długość cewki są dodatkowymi elementami usztywniającymi cewkę. Tarcze (2) cewki na swoich obrzeżach mają wykonane pierścieniowe wcięcia (11 i 12) służące do zabezpieczenia przed przesunięciem się względem siebie ułożonych w stos cewek. W tarczach cewki wykonane są otwory w kształcie zbliżonym do klina co umożliwia zakleszczanie początku i końca nawijanego materiału. (1 zastrzeżenie)

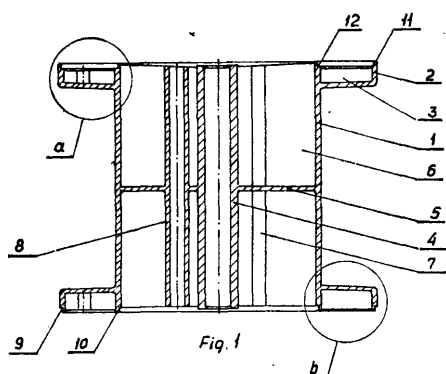


Fig. 1

B65H
B65G

P. 204536

08.02.1978

Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjno-Montażowych Budownictwa Rolniczego, Legnica, Polska (Jerzy Piśmienny, Józef Spyra, Mieczysław Cisło, Ryszard Bazan).

Zespół urządzeń do wykonywania czynności roboczych z ciężkimi elementami liniowymi osadzonymi na bębnach

Wynalazek dotyczy zespołu urządzeń do wykonywania czynności roboczych takich, jak transportowanie, nawijanie, rozwijanie, przewijanie i układanie, z ciężkimi elementami liniowymi osadzonymi na bębnach, zwłaszcza z kablami energetycznymi, bez stosowania siły fizycznej pracowników.

Zespół urządzeń według wynalazku składa się z przyczepy (1) transportowej, stojaka (2) stałego i stojaka (3) pomocniczego. Wszystkie urządzenia zespołu są wyposażone w rampy (4, 5, i 6) w widoku z góry w kształcie litery U i w uchwyty dla bębnow (11) kablowych. Uchwyty te składają się z ramion (9) podnoszących i listew (10) z wycięciami na oś bębna. Ramiona (9) opierają się na ramach za pomocą przegubów (7) i siłowników (8) hydraulicznych. Przyczepa

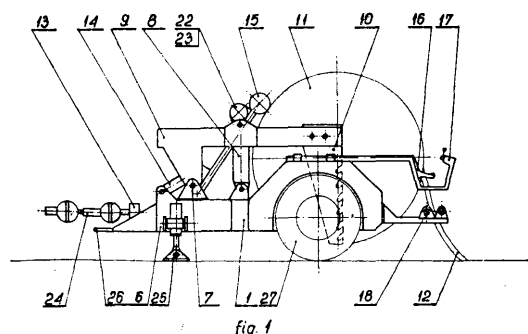


fig. 1

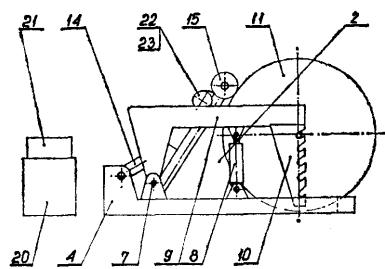


fig. 3

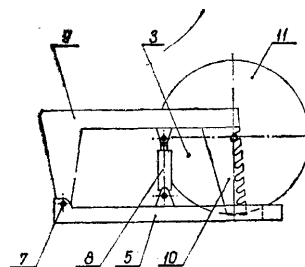


fig. 4

pa (1) transportowa ponadto jest wyposażona w: zespół (15) rolek napędzających bęben 11, siłownik 14 hydrauliczny dociskowo-regulacyjny, podnośniki 25 hydrauliczne, stanowisko (16) operatora, zestawu (17) zaworów sterujących, mechanizm (18) prowadniczy dla kabla (12) i prowadniki (19) umożliwiające osiowe wprowadzania bębnow (11) kablowych. Wszystkie silniki zespołu urządzeń są zasilane z bloku (13), albo bloku (20) zasilającego. (4 zastrzeżenia)

B65H

P. 204706

16.02.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Mieczysław Stegenta, Leszek Stolarski, Adam Jagielski, Andrzej Jądzewski, Bronisław Kwiatkowski).

Urządzenie do nawijania węży

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu napędowego oraz ułożyskowanie szpul aby zapobiegał awarii w przypadku przeciążenia i nie wymagał stosowania sprzęgieł przeciążeniowych, zapewniał dużą rozpiętość przełożeń oraz umożliwiał samonastawność połączeń ruchomych i zapewniał prawidłową pracę elementów mimo ewentualnych niedokładności ich wykonania i montażu.

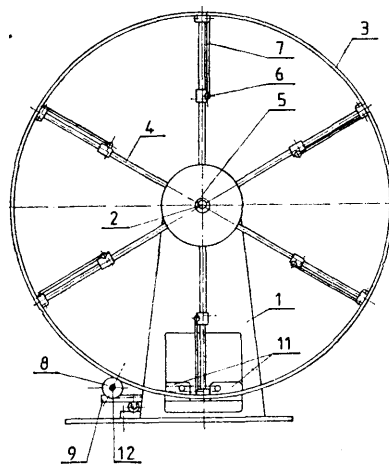


Fig. 1

Urządzenie według wynalazku składa się z trzech zasadniczych zespołów to jest: korpusu (1), szpuli i układu napędowego. W górnej części korpusu (1) znajduje się ułożyskowana oś (2), na której osadzona jest szpula. Obręcz szpuli (3) wykonana jest z ceownika i stanowi bieżnię rolki napędowej (8) urządzenia. Na szprychach (4) łączących obręcz szpuli (3) z piastą (5) umieszczone są przesuwne ramiona (6) wyposażone w ograniczniki (7). Obroty z umiejscowionego na belce nośnej (9) silnika elektrycznego przenoszone są na szpulę poprzez przekładnię pasową dwie sprzężone ze sobą przekładnie bezstopniowe (11), przekładnię łańcuchową oraz przekładnię cierną. (2 zastrzeżenia)

B65H

P. 211026

17.11.1978

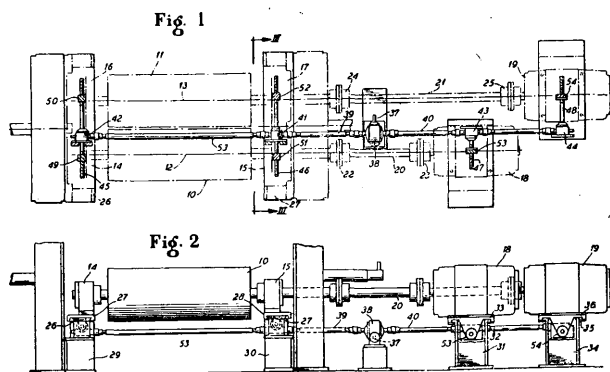
Pierwszeństwo: 31.03.1978 - USA (nr 892216)
Beloit Corporation, Beloit, Stany Zjednoczone Ameryki (Jere Wilmot Crouse).

Nawijarka bębnowa do tkaniny papierowej oraz sposób nawijania ciągle przesuwającej się tkaniny arkusowego materiału na rdzeń

Nawijarka bębnowa do nawijania ciągle przesuwającej się tkaniny materiału arkusowego na rdzeń, charakteryzuje się tym, że w układzie są pierwsze i drugie bębny (10, 11) umieszczone w równoległym obok siebie ustawieniu obrotowo na równoległych poziomych osiach (12, 13) w celu zapewnienia pionowego podtrzymania dla zwijającej rolki (9) materiału arkusowego i dostosowanych do obrotu w tym samym kierunku, środki podtrzymujące dla bębnow (10, 11) wykorzystujące względne przesunięcie osi dla zmiany poprzecznego rozstawiania bębnow (10, 11), środki umiejscawiające bęben przesuwające rolki poprzecznie od siebie jako funkcję wzrostu rozmiaru nawijanej rolki (9) dla redukcji amplitudy uderzeń nawijanej rolki i oddziaływania na częstotliwość uderzeń dla korzystnego nawijania.

Sposób nawijania ciągle przesuwającej się tkaniny arkusowego materiału na rdzeń nawijarki polega na tym, że umieszcza się pierwszy i drugi bęben równolegle obok siebie na równoległych poziomych osiach dla zapewnienia pionowego podtrzymania dla zwijającej rolki arkusowego materiału i obracania bębnow w tym samym kierunku, po czym przesuwają się bębny poprzecznie od siebie zmniejszając amplitudę uderzeń rolki zwijającej i oddziaływania na częstotliwość uderzeń dla korzystniejszego zwijania.

(10 zastrzeżeń)



B65K

P. 210076 T

03.10.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Tadeusz Golisz, Gerard Fabian, Stanisław Dynaś, Bernard Zemanek).

Zgarniacz obrotowy

Przedmiotem wynalazku jest zgarniacz obrotowy przeznaczony do czyszczenia taśmy transportowej przenośnika. Istota tego zgarniacza polega na zastosowaniu konstrukcji nośnej (1) wyposażonej w zaczepy

(2) z podłużnymi otworami lub zamocowanej do elementów przenośnika za pomocą dźwigni przegubowych (4). Na konstrukcji tej jest zamocowana część obrotowa (6) w kształcie koła, którego oś symetrii jest, usytuowana w odległości od 2 do 10 cm od osi taśmy. Część obrotowa (6) jest połączona z konstrukcją nośną (1) za pomocą sworznia (5), na którym jest umieszczona cylindryczna sprężyna (8).

Zgarniacz według wynalazku nadaje się do stosowania wszędzie tam, gdzie istnieją ciężkie warunki pracy przenośników taśmowych. (2 zastrzeżenia)

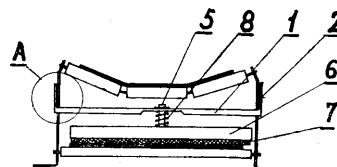


Fig. 1

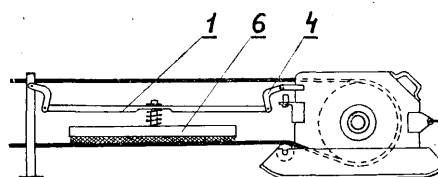


Fig. 2

B66B

P. 210139 T

09.10.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Piotr Królikowski, Edward Kotuła, Manfred Pardela, Aleksander Pustelny).

Urządzenie umożliwiające ciągłą kontrolę stanu stacji nawrotu lin wyrównawczych w szybach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie umożliwiające ciągłą kontrolę stanu stacji nawrotu lin wyrównawczych w szybach pionowych w celu niedopuszczenia do uszkodzenia lub nadmiernego zużycia lin wyciągowych oraz przewodników szybowych.

Istotą urządzenia według wynalazku jest umieszczenie przewodu elektrycznego (3) w postaci pętli na wewnętrznych krawędziach okienek ramy drewnianej (1) stanowiącej główny element stacji nawrotowej lin wyrównawczych. Końce przewodu elektrycznego (3) wyprowadzone są do puszek rozdzielczej, a następnie linią teletechniczną do układu sygnalizacyjnego umieszczonego w pomieszczeniu maszynisty wyciągowego. Przetarcie ramy (1) i przewodu elektrycznego (3) przez nieprawidłowo przemieszczającą się linię wyrównawczą (2) spowoduje uruchomienie układu sygnalizacyjnego i wyłączenie maszyny wyciągowej.

(1 zastrzeżenie)

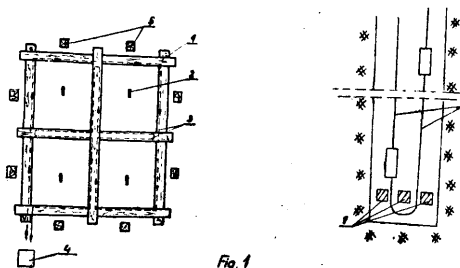


Fig. 1

B66B

P. 210374 T

19.10.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Kazimierz Parkosz, Józef Turczyński, Rudolf Solik, Adam Kl ich, Henryk Najda).

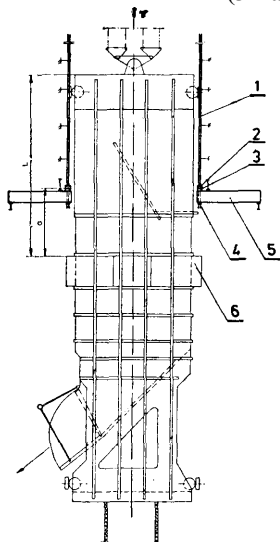
Sposób awaryjnego hamowania naczyń wyciągowych w wieży i rzapiu oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób awaryjnego hamowania naczyń wyciągowych w wieży i w rzapiu w przypadku przejechania skrajnych poziomów oraz urządzenie do realizacji tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że naczynie wyciągowe poruszające się z określoną prędkością, w przypadku przejechania swoich skrajnych poziomów w wieży lub w rzapiu szybu, poddaje się działaniu siły hamującej przyłożonej do pojemnika urobku naczynia przez zaczepienie pazurami (6) o płyty ruchome (3) stykające się z ciągadłami (2), wskutek czego płyty ruchome (3) z ciągadłami (2) poruszają się dalej razem z naczyniem i powodują przeciąganie prętów (1) na swojej drodze hamowania, przy czym siła przeciągania prętów w tej fazie skierowana jest przeciwnie do kierunku ruchu naczynia i wyhamowuje rozpędzoną masę.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z prętów przeciąganych (1), ciągadeł (2), płyty ruchomej (3), elementów (4) mocujących pręty (1) do belek wsporczych (5) oraz pazurów (6) zamocowanych na naczyniu, zabierających płyty ruchome (3).

(3 zastrzeżenia)



B66C

P. 204837

21.02.1978

Kombinat Urzędów Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego g o Urzędów Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Stanisław Młynarczyk).

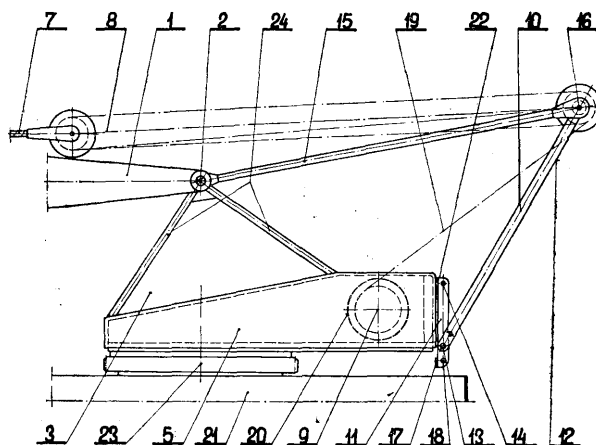
Układ zawieszenia wysięgnika

Przedmiotem wynalazku jest układ zawieszenia wysięgnika na platformie żurawia jezdniowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu zawieszenia aby miał zwartą konstrukcję w położeniu transportowym i właściwą rozpiętość w położeniu roboczym oraz mniejszy ciężar platformy obrotowej przy zwiększonej sztywności.

Układ zawieszenia według wynalazku ma wysięgnik (1) osadzony obrotowo poprzez sworzeń (2) na przestrzennym ustroju prętowym (3) o kształcie pięciokąta- nu o podstawie prostokątnej, którego dwie przeciwległe ściany (24) mają kształt trapezów stężonych po przekątnej prętem (4). Ustrój prętowy (3) związany jest sztywno z skorupowym kadłubem (5) i płytą platformy (6). Wysięgnik (1) zawieszony jest na odciągu linowym (7) z zbloczem linowym (8) zmiany wysięgu

uruchomionym wciągarką linową (9). Odcąg linowy (7) związany jest z kadłubem platformy (5) poprzez składany odcąg przegubowy (10) złożony z ogniów: dolnego (11) i górnego (12) powiązanych sworzniem (13) oraz pomiędzy kadłubem (5) sworzniem (14) i z wspornikiem (15) sworzniem (16) przy czym jedno z ogniów (11) posiada ogranicznik obrotu (17) oraz możliwość sworzniowej blokady z kadłubem (5) i z pozostałym ogniwnem (12) poprzez otwory (18). (4 zastrzeżenia)

B66F
F15B

P. 205002

28.02.1978

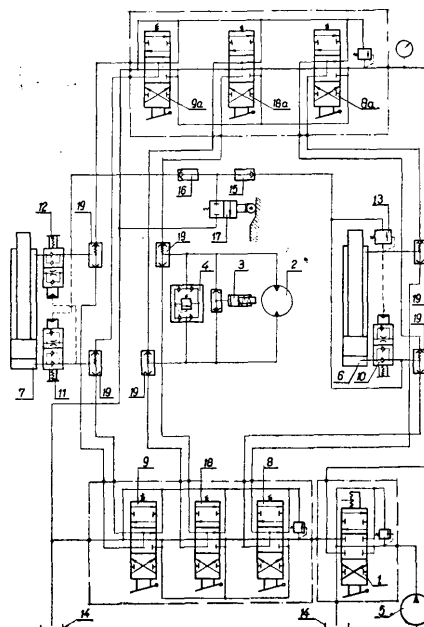
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 91002

Fabryka Maszyn Budowlanych, Koszalin, Polska (Jan Kukielka, Sylwester Kopania, Józef Siwek).

Układ hydrauliczny do napędu urządzenia dźwigowego

Układ hydrauliczny do napędu urządzenia dźwigowego przeznaczony jest zwłaszcza do podnośników montażowych i stanowi ulepszenie rozwiązania według patentu nr 91002.

Układ zawiera główne (8, 9, 18) i pomocnicze (8a, 9a, 18a) rozdzielacze do sterowania siłownikami (6 i 7) i silnikiem (2) z głównego i pomocniczego stanowiska sterowania. Rozdzielacze połączone są z pompą (5) poprzez sterujący zawór kierunkowy (1). Każdy obszar roboczy siłowników (6 i 7) i silnika (2) połączony jest z rozdzielaczami poprzez odcinający zawór kierunkowy (19). (1 astrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 204501

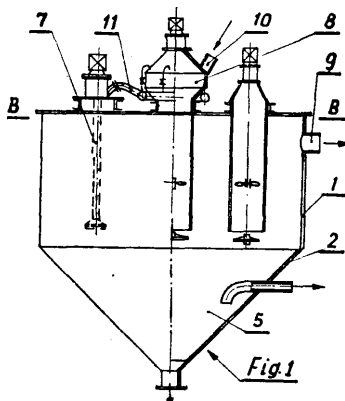
08.02.1978

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polaka (Michał Rudnicki, Zdzisław Czelný, Stanisław Dudek).

Topielnik siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia zwiększenie jego wydajności. Topielnik siarki według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa lub więcej symetrycznie rozmieszczonych mieszadeł, z których jedno umieszczone jest w leju zasypowym (8). W osi topielnika umieszczona jest przegroda pionowa (5), dzieląca topielnik na dwie komory, przy czym na jednym końcu przegrody (5) wycięty jest otwór, umożliwiający przepływ siarki z jednej komory do drugiej. W jednej komorze umieszczony jest lej zasypowy (8) z mieszadłem a w drugiej pompa cyrkulacyjna (7). Dla podawania siarki płynnej do leja zasypowego (8), topielnik ma rurociąg (11) łączący pompę cyrkulacyjną (7) z lejem zasypowym (8).

(4 zastrzeżenia)



C01G

P. 204786

21.02.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Tadeusz Wiśniewski, Józef Markiewicz, Stefan Fulde, Jerzy Banaś, Stanisław Malina, Stefan Mosiński, Lucyna Walcerz).

Sposób wytwarzania tlenochlorku miedziowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu przy jednoczesnym wzroście wydajności i czystości otrzymywanego produktu.

Sposób wytwarzania tlenochlorku miedziowego metodą ciągłą, charakteryzuje się tym, że proces utleniania chloru miedziawego prowadzi się oddzielnie od procesów chlorowania i redukcji, przy czym proces chlorowania i redukcji prowadzi się w temperaturze 60–100°C w aparacie chlorująco-redukcyjnym wypełnionym miedzią metaliczną o rozwiniętej powierzchni, do którego od góry wprowadza się zawrótcony wodny roztwór chloru miedziowego i chloru sodowego, stanowiący przesącz po wytrąceniu tlenochloru miedziowego, oraz chlor gazowy pod powierzchnią roztworu, tak by nie następowało przebiecie przez warstwę cieczy. Z aparatu chlorująco-redukcyjnego odbiera się roztwór kompleksowej soli miedziowej, w którym stężenie chloru miedziawego zawiera się w granicach 4–20% wag./obj. i kieruje się go do reaktorów utleniających, gdzie wprowadza się tlen prowadząc utlenianie w temperaturze 40–80°C. Wytworzony tlenochlorek miedziowy wydziela się przez filtrację a przesącz zwraca do aparatu chlorująco-redukcyjnego.

(2 zastrzeżenia)

C02C

P. 204812

22.02.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 197593.

Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Instal”, Katowice, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Lech Narbutt).

Oczyszczalnia biologiczna ścieków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie wysokich parametrów hydraulicznych zapewniających sprawny przebieg procesu oczyszczania niezależnie od wielkości i wysokości zblokowanej oczyszczalni ścieków.

Oczyszczalnia biologiczna ścieków pracująca w oparciu o metodę osadu czynnego, złożona ze zbiornika, w którym znajdują się komory biosorbcji i biostabilizacji oraz komora osadzania oddzielone między sobą pierścieniowymi ekranami stałymi usytuowanymi współśrodkowo, charakteryzuje się tym, że w komorach biosorbcji i biostabilizacji umieszczone są ekrany ruchome (7 i 8), które zawieszone są w obrotowej konstrukcji. W ekranach ruchomych znajdują się łopatki (15) ułożone w linii śrubowej, której kąt (α) utworzony między osią obrotu ekranu jest proporcjonalny do promienia pierścienia ekranu ruchomego (r).

(2 zastrzeżenia)

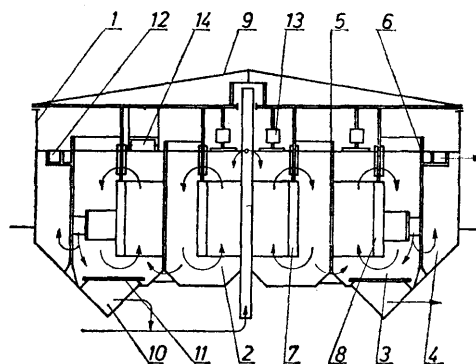


FIG. 1

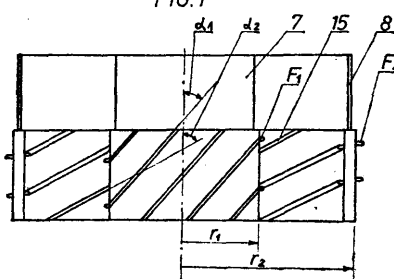


FIG. 2

C02C

P. 204813

22.02.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 197593

Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowej „Instal”, Katowice, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Lech Narbutt).

Oczyszczalnia biologiczna ścieków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie parametrów hydraulicznych zapewniających wysoką sprawność procesu oczyszczania niezależnie od wielkości i wysokości zblokowanej oczyszczalni ścieków.

Oczyszczalnia biologiczna ścieków pracująca w oparciu o metodę osadu czynnego, złożona ze zbiornika, w którym znajdują się komory biosorpcji i biostabilizacji oraz komora osadzania, oddzielone między sobą pierścieniowymi ekranami stałymi usytuowanymi współśrodkowo, przy czym w komorach biosorpcji i biostabilizacji umieszczone są ekrany ruchome zawieszane w obrotowej konstrukcji, charakteryzuje się tym, że na powierzchni zewnętrznej i wewnętrznej ekranów stałych (5 i 6) znajdują się żebra (15, 16, 17, 18) ustawione pod kątem ostrym do pionowej osi zbiornika. (1 zastrzeżenie)

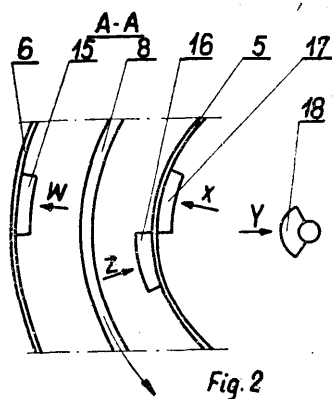


Fig. 2

C02C

P. 204826

21.02.1978

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Wrocław, Polska (Janusz Mikła, Jan Rydosz).

Ruszt napowietrzający dla oczyszczalni ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonania rusztu napowietrzającego i materiałów odpornych na korozję przy jednoczesnym zapewnieniu właściwych parametrów napowietrzania. Ruszt napowietrzający z tworzyw sztucznych mający przewód zasilający połączony z kolektorem głównym (2), do którego z dwóch stron dołączone są przewody rozpraszające (3), charakteryzuje się tym, że otwory (6) wykonane wzdłuż przewodu rozpraszającego (3) umieszczone są w porządku wyznaczonym przez linię śrubową charakteryzującą się pełną liczbą śróbków na każdym przewodzie (3), przy czym linie śrubowe na poszczególnych przewodach rozpraszających (3) są obrócone względem siebie o pewien kąt, którego wartość zależy od ilości przewodów rozpraszających (3) w ruszcie z każdej strony kolektora (2) w ten sposób, że iloczyn ilości przewodów rozpraszających i wartości kąta stanowi kąt pełny. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

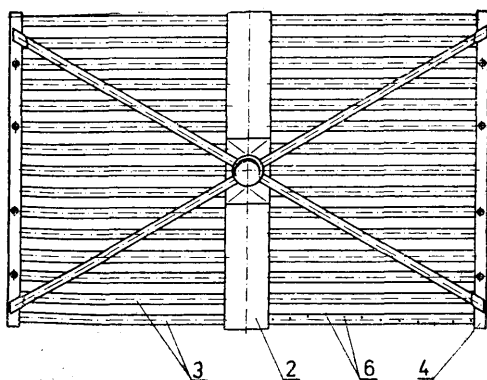


FIG. 1

C03B

P. 204670

16.02.1978

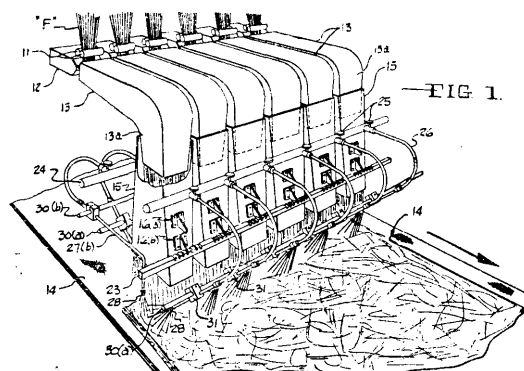
Johns-Manville Corporation, Denver, St. Zjedn. Ameryki (Romain E. Loeffler).

Sposób wytwarzania matowej warstwy z włókien szklanych i urządzenie do wytwarzania matowej warstwy z włókien szklanych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie warstwy o żądanym rozkładzie włókien szklanych i grubości utrzymywanej w wąskich tolerancjach.

Sposób wytwarzania matowej warstwy z włókien szklanych polega na tym, że wytwarza się włókna w strumieniach gazowych prowadzonych w kierunku zasadniczo poziomym i zmienia się ich kierunek na zasadniczo pionowy w dół, ku ruchomej powierzchni osadczą, przy czym zmienia się kierunek jednego lub więcej strumieni gazowych na niewspółliniowy z kierunkiem pozostałych strumieni dla uzyskania określonego rozkładu włókien na powierzchni osadczą, a następnie osadza się włókna z gazowych strumieni na powierzchni osadczą dla utworzenia matowej warstwy.

Urządzenie do wytwarzania matowej warstwy z włókien szklanych zawiera wytwornice włókien w strumieniach gazowych podawanych zasadniczo w kierunku poziomym, powierzchnię osadczą (14) usytuowaną poniżej wytwornic, ruchomą w kierunku do nich prostopadłym, stałe przewody (13) połączone z wytwornicami, wyprowadzające strumienie włókien z wytwornic zmieniające ich kierunek i prowadzące je poprzez wystające w dół części (13a) ku ruchomej powierzchni osadczą (14), otwarte z jednego końca rury formujące (15) połączone z wystającymi w dół częściami (13a) stałych przewodów (13), przy czym dolne części rur formujących (15) mają zakończenia otwarte w kierunku ruchomej powierzchni osadczą (14) oraz elementy dla mocowania rur formujących (15) w różnych połączeniach kątowych w płaszczyźnie poziomej prostopadłej do kierunku ruchu powierzchni osadczą (14). (17 zastrzeżeń)



C03B

P. 204835

21.02.1978

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępiński).

Głowica automatu do produkcji baniek szklanych, zwłaszcza ozdób choinkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia eliminację operacji czyszczenia urządzenia w czasie eksploatacji przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności i zmniejszeniu ilości braków.

Głowica automatu według wynalazku charakteryzuje się tym, że między pokrywą (1) a stołem karuzelowym (2), umieszczony jest pierścień stalowy (3) mający górną powierzchnię (8) wykonaną w kształcie stożka i wspartą na amortyzatorze (4). (1 zastrzeżenie)

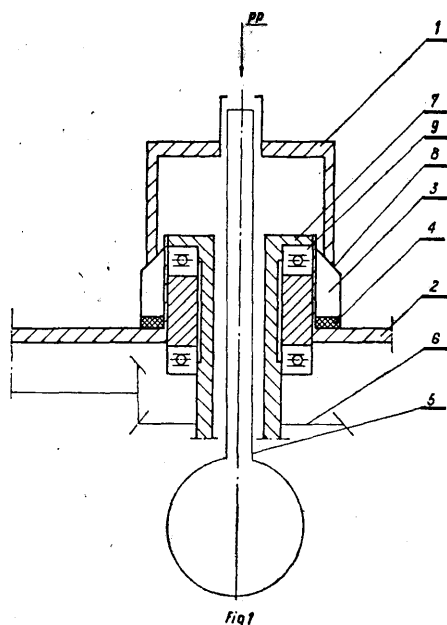


fig 1

C03C

P. 204326

28.01.1978

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska Jan Stępowski, Zygmunt Bujnowicz).

Sposób i urządzenie do srebrzenia baniek szklanych zwłaszcza ozdób choinkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu, zapewnienia odpowiednich warunków bezpieczeństwa i higieny pracy, racjonalnego gospodarowania surowcami deficytowymi (azotan srebra) oraz zwiększenia wydajności pracy.

Sposób srebrzenia baniek szklanych, zwłaszcza ozdób choinkowych, przy użyciu znanych roztworów azotanu srebra i reduktora, metodą ssąco-tłoczącą, charakteryzuje się tym, że w wyniku wytworzenia podciśnienia w bańce szklanej (5), przez wyssanie powietrza ze zbiornika (2), roztwór azotanu srebra zostaje zassany przez szyjkę bańki (5) kubka (3) powietrza zassany, następnie pompując powietrze do zbiornika z reduktorem (2), pompą tłoczącą przez króciec (11), zawór trójdrogowy (9) i przewód ssąco-tłoczący (8) uzyskuje się nadciśnienie, w wyniku czego reduktor ze zbiornika (2), zostaje wtłoczony przez rurkę (4) do bańki (5), przy czym roztwór azotanu srebra ze zbiornika (1) do kubków (3) przepływa przez otwory (13) metodą grawitacyjną.

Urządzenie według wynalazku ma zbiornik (1) z amoniakalnym roztworem azotanu srebra, zbiornik (2) z reduktorem, przy czym zbiornik (1) umieszczony jest nad zbiornikiem (2) i spawany do zbiornika (2), kubki (3) korzystnie w ilości około 70 sztuk, rurki (4) przymocowane do dna zbiornika (1), przy czym jeden koniec rurki (4) wystaje ponad krawędzie kubków (3), a drugi koniec rurki (4) zanurzony jest w zbiorniku (2).

Sposób i urządzenie znajdują zastosowanie przy srebrzeniu ozdób choinkowych i innych wewnętrznych powierzchni sferycznych. (4 zastrzeżenia)

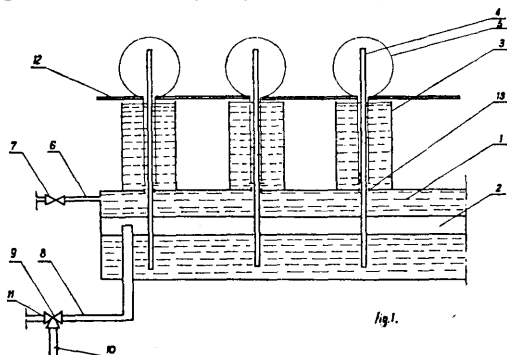


fig. 1.

C03C

P. 204663

16.02.1978

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Halina Badyoczek, Michał Hnatyszak, Ryszard Bernardelli, Stefania Olszewska, Zbigniew Syska).

Sposób wytwarzania ceramicznej farby selenowo-kadmowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania ceramicznej farby selenowo-kadmowej o wysokiej kwasoodporności do naszkliwanej dekoracji wyrobów, zwłaszcza z porcelany, w gamie kolorów od żółci do czerwieni.

Sposób według wynalazku polega na tym, że topnik borowo-cynowy miele się, następnie dodaje pigmenty selenowo-kadmowe w ilości 3—15% wagowych, miesza, po czym spieka w temperaturze 300—500°C, przy czym tlenkowy skład molowy topnika wynosi: 2,6-3,4 SiO_2 , 0,25-0,35 Al_2O_3 , 0,6-0,9 B_2O_3 , 0,1-0,2 ZnO , 0,4-0,55 Na_2O , 0-0,1 K_2O , 0,2-0,35 PbO , 0-0,02 ZrO_2 , 0-0,02 SnO_2 i 0-0,02 CuO .

(2 zastrzeżenia)

C04B

P. 204321

27.01.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Stefan Drabik, Janusz Hoffman, Janusz Kriegel, Leszek Król, Wacław Szymborski).

Izolacyjna masa ogniotrwała

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu masy ogniotrwałej o wymaganych właściwościach fizycznych oraz odporności na wymywające działanie wody.

Izolacyjna masa ogniotrwała do wypełniania przestrzeni między płytami chłodzącymi a pancierzem wielkiego pieca składa się z 50—80% wagowych szamotu mielonego, 5—10% wagowych gliny surowej mielonej, 5—15% wagowych cementu glinowego, 10—20% wagowych azbestu mielonego lub 5—20% wagowych włókna kaolinowego i 5—15% wagowych perlitu. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 208263

06.07.1978

Grzegorz Nowacki, Warszawa, Polska (Grzegorz Nowacki).

Sposób otrzymywania lekkich cegieł

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej technologii procesu z zastosowaniem dostępnych i tanich surowców.

Sposób według wynalazku polega na tym, że suche igliwie zalewa się wodą, miesza, a następnie odciedza na znanym separatorze, po czym oczyszczone igliwie nasycone wodą miesza się z cementem, najlepiej marki „250” w stosunku wagowym: cement 30%—50%, suche igliwie 5%—10%, woda 65%—40%, następnie uzyskaną masę wlewa się do form i po stwardnieniu wyjmuje się gotowe cegły, które się po tym suszy, aż do stwardnienia.

Cegły otrzymane sposobem według wynalazku mają zastosowanie w budownictwie, a w szczególności w wykonawstwie ścian działowych. (1 zastrzeżenie)

C06B

P. 211787

15.12.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leon Lewicki, Zdzisław Szczotka, Jan Dąbski, Stanisław Brzózka).

Sposób sporządzania materiału wybuchowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie bezpiecznego w użyciu materiału wybuchowego, o zadawalającej w danych warunkach geologiczno-górnich zdolności urabiania górotworu i umiarkowanej przy tym emisji tlenków azotu i tlenku węgla do atmosfery wyrobiska.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw gruntownie powleka się powierzchnię sproszkowanego glinu całą ilością lub częścią oleju mineralnego przewidzianego w danej ilości materiału wybuchowego, a następnie miesza się z saletrą amonową kompozycję olej mineralny - sproszkowany glin, przy czym w przypadku użycia tylko części oleju mineralnego do pokrywania glinu, pozostała jego ilość rozprowadza się po saletrze amonowej lub po mieszaninie wybuchowej w końcowej fazie jej przygotowania. (3 zastrzeżenia)

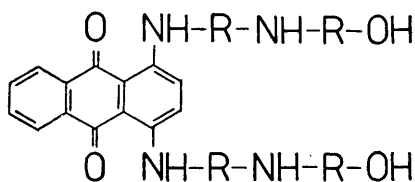
C07C P. 200896 17.09.1977

Allied Chemical Corporation, Morris County, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert C. Hoare).

Sposób wytwarzania nowej grupy antrachinonów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowej grupy antrachinonów o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilenową o 1—4 atomach węgla, polegający na poddaniu reakcji N-aminoalkiloalkanolaminy z leukochinazyną w proporcji molowej jak: 2:1 i utlenieniu otrzymanego produktu.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują skuteczną aktywność wobec różnych form białaczki i nowotworów u zwierząt i ludzi. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07C P. 204862 22.02.1978

Gdańskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena” Gdańsk, Polska (Władysław Rapicki, Agnieszka Demby, Konstanty Kowalczyk, Janusz Bołtrukiewicz).

Sposób otrzymywania soli dwusodowej monoestrów kwasu **sulfobursztynowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania soli dwusodowej monoestrów kwasu «sulfobursztynowego» alkoholi alifatycznych na drodze estryfikacji alkoholi bezwodnikiem maleinowym i sulfonowania powstałych monoestrów siarczynem sodu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję estryfikacji prowadzi się przy nadmiarze molowym bezwodnika maleinowego, po czym nadmiar bezwodnika rozkłada się alkoholem o maksymalnej długości łańcucha C₆, glikolem propylenowym lub poliglikolem, po czym sulfonuje się otrzymany monoester wodnym roztworem siarczyny sodu, w wyniku czego otrzymuje się detergenty o dobrych właściwościach dermatologicznych i użytkowych. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 204994 01.03.1978

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób **hydroformylowania α-olefin**

Przedmiotem wynalazku jest sposób **hydroformylowania α-olefin** z wytworzeniem odpowiednich aldehydów, w obecności kompleksowego katalizatora rodowego, w skład którego wchodzi zasadniczo rod skompleksowany z tlenkiem węgla i **trójarylofosfiną**, w którym wewnętrzna dezaktywacja katalizatora jest zahamowana lub zasadniczo wyeliminowana przez **ustalenie** i korelowanie warunków **reakcji**, w tym **temperatury**, cząstkowego ciśnienia **tlenku** węgla i sto-

sunku **molowego** wolna **trójarylofosfina/aktywny** katalitycznie metaliczny rad.

Sposób według wynalazku polega na tym, że hydroformylowanie prowadzi się w temperaturze od okło 90°C do okło 130°C, przy cząstkowym ciśnieniu tlenku węgla poniżej okło 3,87 atmosfery technicznej, cząstkowym ciśnieniu wodoru poniżej 14,06 atmosfery technicznej, całkowitym ciśnieniu wodoru, tlenku węgla i olefiny poniżej 28,12 atmosfery technicznej i stosunku co najmniej okło 100 moli wolnej trójarylofosfiny na mol aktywnego katalitycznie metalicznego rodzaju. (37 zastrzeżeń)

C07C P. 213094 30.01.1979

Pierwszeństwo: 31.01.1978 - Francja (nr 78 - 02621)

Roussel - Uclaf, Paryż, Francja.

Sposób otrzymywania podstawionego, optycznie czynnego alkoholu benzylowego

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania alkoholu (S)-α-cyano-3-fenoksybenzylowego polegającego na działaniu **laktanu** kwasu **cis-2,2-dwumetylo-3S-(dwu-hydroksymetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1R** na racemiczny alkohol w środowisku kwaśnym, rozdzielaniu mieszaniny otrzymanych eterów i hydrolizie kwasowej eteru tzn. (1R, 5S)-6,6-dwumetylo-4R[(S)-cyano-3-(3'-fenoksyfenilo)-metoksy]-3-oksadwucyklo(3.1.0)heksanonu-2.

Otrzymany alkohol stosowany jest do otrzymywania estru z kwasem 1R-cis-2,2-dwumetylo-3-(2',2'-dwubromowinylo)-cyklopropanokarboksylowym-1.

Ester alkoholu (S)-α-cyano-3-fenoksybenzylowego i kwasu 1R-cis-2,2-dwumetylo-3-(2',2'-dwubromowinylo)-cyklopropanokarboksylowego-1 jest znanym związkiem o działaniu owadobójczym. (5 zastrzeżeń)

C07C P. 213122 31.01.1979
C07J

Pierwszeństwo: 31.01.1978 - Japonia (nr 9652/1978)

Kureha Kagaku Kogyo **Kabushiki** Kaisha, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **prostaglandyn**

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **prostaglandyn**, które są połączeniami **prostaglandyny** i hormonu **sterydowego**, zawierającego w pozycji 3 grupę **hydroksylową**, **acetoksyłową**, **propionylooksyłową**, **benzylooksyłową** lub grupę **keto** zawierających lub nie grupę wiążącą, polega na tym, że **prostaglandynę** lub **acetylenowaną prostaglandynę** poddaje się reakcji z **hormonem sterydowym**, przy czym połączenie między tymi związkami następuje w ich bezpośredniej reakcji lub poprzez związek wiążący o wzorze **X(CH₂)_nCOOH** lub **X(CH₂)_nCOX**, lub **HOOC(CH₂)_nCOOH**, lub **XOC(CH₂)_nCOX**, w których to wzorach n oznacza liczbę 1 lub 2, **X** oznacza atom chlorowy i otrzymany produkt ewentualnie poddaje się **acetylowaniu**.

Otrzymane sposobem według wynalazku pochodne **prostaglandyny** wykazują aktywność fizjologiczną, zwłaszcza w zakresie wywoływania poronienia, lepszą niż znane **prostaglandyny**, przy zmniejszonym **działaniu** ubocznym. (10 zastrzeżeń)

C07D P. 197629 25.04.1977

Pierwszeństwo: 26.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 680 302)
08.11.1976 — St. Zjedn. Am. (nr 739 923)

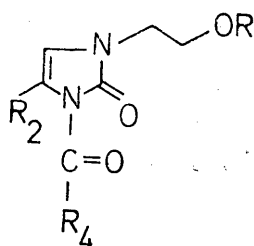
American **Cyanamid** Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **1,4-dwupodstawionych imidazolidynonów** i **1,4-dwupodstawionych imidazolidynonów-2**

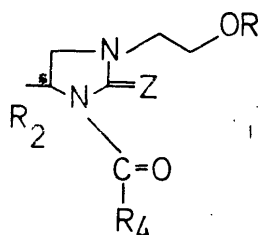
Przedmiotem wynalazku jest nowy, **prostszy** od znanych sposobów sposób wytwarzania optycznie czynnych związków o wzorze 17, w którym Z oznacza atom

siarki, R oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę fenylową lub grupę o wzorze COR_3 , w której R_3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, chlorowcoalkilową o 1—6 atomach węgla, grupę fenylową, atom chlorowca lub grupę trójfluorometylową, R_2 oznacza grupę fenylową lub fenylową podstawioną najwyżej dwiema grupami takimi jak grupa alkilowa o 1—6 atomach węgla, alkoksylowa o 1—6 atomach węgla atom chlorowca lub grupa trójfluorometylową, R_4 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, cykloalkilową o 5—10 atomach węgla, fenylową lub fenylową podstawioną najwyżej czterema grupami takimi jak grupa alkilowa o 1—6 atomach węgla, alkoksylowa o 1—6 atomach węgla, atom chlorowca lub grupa trójfluorometylową, polegający na tym, że imidazolidon o wzorze 13, w którym, R , R_2 i R_4 mają wyżej podane znaczenie poddaje się redukcji przez uwodornienie w obecności chiralnego katalizatora, w rozpuszczalniku organicznym, w temperaturze 25—80°C, a następnie uzyskany związek hydrolizuje się w obecności źródła jonów wodorotlenowych albo z wody albo z alkoholu w temperaturze 70—100°C, uzyskany związek ogrzewa się pod chłodnicą zwrotną w rozpuszczalniku, w temperaturze 80—200°C, z czynnikiem zdolnym do wymiany atomu tlenu na atom siarki.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 13



WZÓR 17

C07D

P. 197763

30.04.1977

Pierwszeństwo: 03.05.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 682 876)

Merck &Co., Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

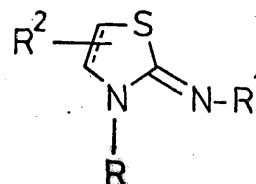
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-iminotiazolidyny

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych pochodnych 2-iminotiazolidyny i 2-iminotiazolidyny o wzorze 1, w którym R oznacza niższy alkil, zwłaszcza alkil o 1—3 atomach węgla, o łańcuchu prostym bądź rozgałęzionym, alkenyl o 3 do 5 atomach węgla niższy alkynyl, zwłaszcza alkynyl o 3 do

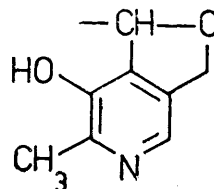
II

5 atomach węgla, R^1 oznacza grupę o wzorze $-C-R^3$, w którym R^3 oznacza niższy alkil, zwłaszcza alkil o 1—5 atomach węgla podstawiony jedną lub większą ilością grup takich jak grupa: aminowa, niższa alkanooaminowa, zwłaszcza o 2—4 atomach węgla, fenylowa, karboksylowa, niższa alkoanoolowa, zwła-

szcza o 2 do 4 atomach węgla lub karboksamidowa taka jak grupa o wzorze 2, pirydylowa, R^1 może ponadto oznaczać grupę o wzorze 3, w którym R^8 oznacza wodór niższy alkil, zwłaszcza o 1—5 atomach węgla, fenyl podstawiony lub nie przez jedną lub więcej niskocząsteczkowych grup alkoksylowych zwłaszcza o 1 do 3 atomach węgla oraz grupę pirydylową, R^4 oznacza wodór lub niższy alkil, zwłaszcza o 1 do 3 atomach węgla, zaś R^5 oznacza niższy alkil zwłaszcza o 1 do 3 atomach węgla, grupę o wzorze $-COOR^7$, w którym R^7 oznacza niższy alkil, zwłaszcza o 1 do 5 atomach węgla, fenyl lub R^4 i R^5 wraz z azotem do którego są przyłączone oznaczają grupy o wzorach: 4, 5, 6, R^2 oznacza wodór, niższy alkil, zwłaszcza o 1 do 3 atomach węgla lub trójfluorometyl. Związki o wzorze 1 wykazują zdolność tłumienia indoloamino-N-metylotransferazy i w związku z tym są przydatne w leczeniu takich schorzeń psychicznych jak np. schizofrenia. (9 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 6

C07D

P.203159

20.12.1977

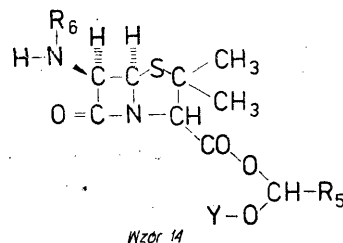
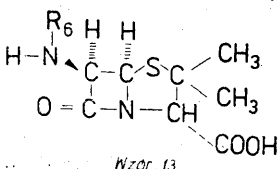
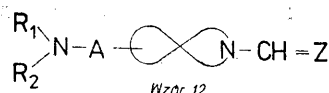
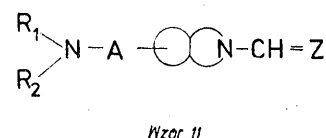
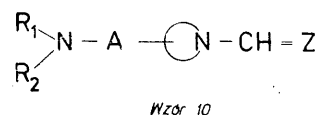
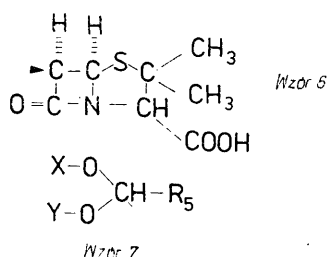
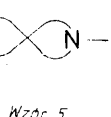
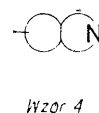
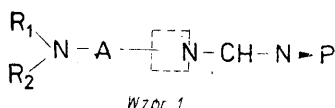
Leo Pharmaceutical Products Ltd. A/S; Lovens Kemiske Fabrik Produktionsaktieselskab, Ballerup, Dania, (Ernst Tarndal Binderup).

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu penicylanowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych kwasu penicylanowego o wzorze 1, w którym grupa o wzorze 2 oznacza ugrupowanie o wzorze 3 lub wzorze 4 lub wzorze 5, A oznacza nasycony lub nienasycony rodnik alifatyczny ewentualnie podstawiony rodnikiem aminowym, R oznacza atom wodoru lub niższy alkil, R_2 oznacza atom wodoru, niższy alkil lub rodnik jednoacylowy wywodzący się z kwasu jedno- lub dwuzasadowego lub R_2 oznacza niepodstawiony lub podstawiony rodnik karbamylowy, amidynowy lub amidynokarbamylowy lub R i R_2 razem z atomem azotu oznaczają pierścień monocykliczny lub R i R_2 razem tworzą grupę o wzorze (R_3) (R_4) $N-CH=$, w którym R_3 i R_4 każde oznacza atom wodoru, niższy alkil, fenyl lub niższy fenylalkil lub R_3 i R_4 razem z atomem azotu tworzą nasycony pierścień monocykliczny, ugrupowania o wzorze 3, 4 i 5 oznaczają nasycony układ pierścieniowy odpowiednio jedno-, dwu- lub spirocykliczny, P oznacza rodnik kwasu penicylanowego o wzorze 6, oraz soli związków o wzorze 1 z farmaceutycznie dozwolonymi kwasami lub zasadami i łatwa hydrolizujących, farmaceutycznie dozwolonych estrów pochodnych kwasu penicylanowego o wzorze 1, łącznie z dwu- i trój- w wzorze 7, w którym X i Y są takie same lub różne

i oznaczają rodnik acylowy jednego ze związków o wzorze 1 lub rodnik acylowy innego, znanego antybiotyku β -laktamowego, R_5 oznacza atom wodoru lub alkil albo fenyl i soli takich estrów z farmaceutycznie dozwolonymi kwasami lub zasadami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reaktywną pochodną amidu lub tioamidu o ogólnym wzorze 10 lub wzorze 11 lub wzorze 12, w których to wzorach R_1 , R_2 , A i ugrupowania odpowiednio o wzorze 3, 4 i 5 mają wyżej podane znaczenie lub grupa $(R_1)(R_2)N$ ewentualnie jest zabezpieczona lub wymieniona grupą nitrową lub azydową lub atomem chlorowca, a Z oznacza atom tlenu lub siarki, poddaje się reakcji z pochodną kwasu 6-aminopenicylanowego o ogólnym wzorze 13, w którym R_6 oznacza atom wodoru lub grupę trójalkylsilidową lub sól tej pochodnej, lub z pośrednim estrem o wzorze 13 lub takim jak zwłaszcza ester o wzorze 14 w którym R_5 , R_6 i Y mają wyżej podane znaczenie i w przypadku kiedy grupa $(R_1)(R_2)N$ jest zabezpieczona podczas reakcji taką grupą ochronną usuwa się w znany sposób i ewentualnie, otrzymany ester rozszczepia się na wolny kwas i ewentualnie przetwarza się na farmaceutycznie dozwoloną sól lub łatwo hydrolizujący ester lub sól tego estru. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 204675

13.02.1978

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Ośrodek Badawczo-Produkcyjny, Poznań, Polska {Henryk Marciniak, Tadeusz Witkowski, Joachim Kajzerski, Stefan Palacz}.

Sposób wytwarzania

1-trans cynamylo-4-dwufenylometylopiperazyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 1-trans cynamylo-4-dwufenylometylopiperazyny z cynamylopiperazyny i chlorku benzhydrylu umożliwiającego prowadzenie reakcji bez dodatkowych środków kondensujących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję prowadzi się stosując znaczny nadmiar, optymalnie 100% cynamylopiperazyny w temperaturze wyższej niż 135°C, w obecności rozpuszczalnika lub bez jego udziału, przy czym nadmiar cynamylopiperazyny odzyskuje się przez jej ekstrakcję z roztworu poreakcyjnego. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 204511

07.02.1978

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Andrzej Kościelniak, Edward Świeszek, Franciszek Ludwik, Bernard Chwaliszewski).

Sposób uzdatniania **przekondensowanych** żywic **alkidowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia do minimum strat żywic alkidowych. Sposób uzdatniania przekondensowanych żywic alkidowych polega na obniżeniu ich lepkości przez dodanie 0,2–1,5 mola alkoholu jednowodorotlenowego lub eteroalkoholu jednowodorotlenowego na każdy kilogram żywicy. (2 zastrzeżenia)

C08L

P. 204683

15.02.1978

Śląskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Otmęt”, Krapkowice, Polska (Anzelm Wieniec, Teobald Janc, Robert Szpitalak).

Sposób otrzymywania gumy na spody obuwia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie gumy o dobrej wytrzymałości na rozciąganie i ścieranie a jednocześnie dużej elastyczności przy obniżonej twardości i gęstości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że masę zawierającą 100 części wagowych kauczuku butadienowo-styrenowego, 20–60 części wagowych napelnacza krzemionkowego, 2–5 części wagowych bieli cynkowej, 1–4 części wagowych glikolu etylenowego, 3–15 części wagowych zmiękczaczy, 2–6 części wagowych stearyny, 1,5–3 części wagowych siarki, 0,5–2 części wagowych przyspieszaczy, 1–6 części wagowych kwaśnego węglanu sodowego poddaje się wulkanizacji w ciągu 10–25 minut, przy czym po upływie 1–4 minut od rozpoczęcia wulkanizacji formę otwiera się na 0,5–3 minut i zamyka. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 204773

20.02.1978

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Lech Cacha, Bolesław Jakowlew, Franciszek Rozpłoch, Andrzej Szymański, Władysław Włosński).

Sposób wytwarzania zeszkłonego polimeru monopierwiastkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie produktu końcowego o korzystniejszych walorach eksploatacyjnych niż dotychczas stosowane tworzywa tlenkowe lub węglkowe, a przede wszystkim o większej odporności na wysoką temperaturę i korozję chemiczną.

Sposób wytwarzania zeszkłonego polimeru monopierwiastkowego, stosowanego do wyrobu detali odpornych na działanie kwasów i wysokich temperatur, z polikondensatu żywicy fenolowo-formaldehidowej z dodatkiem alkoholu **furfurylowego**, polega na tym, że żywicę poddaje się całkowitemu odwodnieniu próżniowemu w temperaturze do 80°C przez 3–4 godzin. Następnie odwodnioną żywicę przelewa się do **form**, utwardza się w temperaturze 80–90°C do stanu przezroczystości i poddaje się powolnemu zwęglaniu w piecu gazoszczelnym w przepływie gazu obojętnego w temperaturze 1000–2600°C.

(1 zastrzeżenie)

C09B

P. 201073

24.09.1977

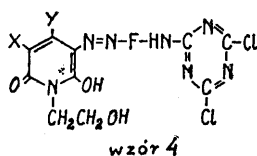
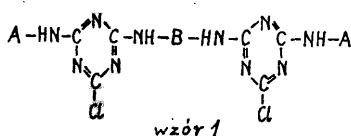
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Jan Gmaj, Czesław Sosnowski, Jerzy Granosik, Wiktoria Byczyńska, Anna Przybysz).

Sposób wytwarzania nowych barwników reaktywnych disazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych disazowych barwników reaktywnych o ogólnym wzorze 1, w którym B oznacza wiązanie bezpośrednie lub rodnik alkilenowy, fenyłowy, **naftylenowy**, dwucykliczny z grupy benzenu lub dwurodnik o ogólnym wzorze 2, w którym Z oznacza atom tlenu, siarki lub grupę sulfonową, aminową, $-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}=\text{CH}-$, $-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O}-$, $-\text{NHCO}-$, $-\text{NHCONH}-$, Q i Q1 oznaczają niezależnie od siebie atomy wodoru lub grupy sulfinowe, a A oznacza resztę barwnika monosazowego o ogólnym wzorze 3, w którym F oznacza rodnik benzenowy lub naftalenowy, zawierający co najmniej jedną grupę sulfonową, X oznacza atom wodoru lub grupę cyjanową, **aminokarbonylową**, Y oznacza atom wodoru, grupę metylową lub fenyłową, przeznaczonych do barwienia i drukowania włókien celulozowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 2 mole barwnika dwuchlorotriazynowego o ogólnym wzorze 4, w którym F, X i Y mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji kondensacji z 1 molem dwuaminy o wzorze $\text{H}_2\text{N}-\text{B}-\text{NH}_2$, w którym B ma wyżej podane znaczenie.

(1 zastrzeżenie)



C09B

P. 204534

07.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Jan Gmaj, Czesław Sosnowski, Bernard Graczyk, Antoni Maciejewski).

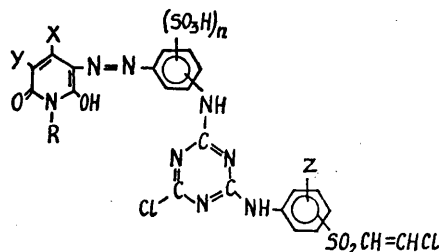
Sposób wytwarzania nowych barwników reaktywnych rozpuszczalnych w wodzie

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych barwników reaktywnych rozpuszczalnych w wodzie o ogólnym wzorze przedstawionym na **rysunku**, w którym X oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub fenyłowy, Y oznacza atom wodoru, grupę **cyjanową** lub karbonamidową, Z oznacza atom wodoru lub chloru albo rodnik metylowy lub metoksyłowy, R oznacza atom wodoru, **niższy** rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony grupą hydroksylową lub metoksyłową lub rodnik fenyłowy, **tolilowy** lub metoksyfenilowy, a n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2.

Sposobem według wynalazku odpowiedni barwnik **dwuchlorotriazynowy** poddaje się reakcji kondensacji z aminą o ogólnym wzorze $\text{H}_2\text{N}-\text{C}_6\text{H}_5/\text{Z}/-\text{SO}_2\text{CH}=\text{CHCl}$ lub $\text{H}_2\text{N}-\text{C}_6\text{H}_5/\text{Z}/-\text{SO}_2\text{CH}_2\text{CHCl}_2$, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, a grupę $-\text{SO}_2\text{CH}_2\text{CHCl}_2$ - poddaje się reakcji **winylowania** do grupy $-\text{SO}_2\text{CH}=\text{CHCl}$.

Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są do barwienia i drukowania materiałów celulozowych, poliamidowych i proteinowych oraz materiałów z włókien mieszanych, zwłaszcza **poliesterowo-celulozowych**, ewentualnie w mieszkach z innymi barwnikami.

(5 zastrzeżeń)

C09B
D06P

P. 205148

07.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Romualda Matysiak, Włodzimierz Sekuła, Irena Podkowińska, Elżbieta Rybak, Waldemar Gajda).

Preparaty pigmentowe

Celem wynalazku jest otrzymanie pasty pigmentowej o **wysokim** stopniu **zdyspersgowania** przeznaczonej do barwienia pianek **poliuretanowych elastycznych**, sztywnych i półsztywnych, która będzie się **łatwo** mieszać ze **składnikami** pianek poliuretanowych oraz nie będzie powodować zakłóceń procesu spieniania ani zmian własności fizyko-mechanicznych i struktury pianek.

Preparat pigmentowy przeznaczony do barwienia w masie tworzyw poliuretanowych szczególnie pianek zawierający według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 10–30 części wagowych pigmentu organicznego, nieorganicznego lub **sadzy**, 50–90 części wagowych nośnika poliesterowego korzystnie **poliadypinianu** glikolu propylenowego modyfikowanego alkoholem **oktylowym** oraz 0–10 części wagowych **dyspergatora** niejonowego i ewentualny dodatek **barwnika** tłuszczowego lub zawieszinowego. (1 zastrzeżenie)

C09D P. 205197 09.03.1978

COBR Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, **Wołomin** oraz Instytut Badań Jądrowych, Świerk, Polska (Hanna Józwiak, Mirosław Głogowski, Teresa Achmatowicz-Szmajko, Teresa Zielińska, Cezary Góralski, Jan Bogusz, Roman Janowski).

Lakier, zwłaszcza do pokrywania drewnianych powierzchni oraz sposób jego utwardzania

Lakier według wynalazku obok nienasyconych żywic poliestrowych rozpuszczonych w styrenie zawiera od 1—5% wagowych alkoholu alifatycznego, korzystnie butanolu.

Sposób utwardzania lakieru według wynalazku polega na tym, że skierowaną na lakierowaną powierzchnię wiązkę elektronów ogranicza się płytkami wykonanymi z materiału zawierającego pierwiastki o wysokiej liczbie porządkowej, korzystnie z wolframu ustawionymi pod kątem 30°—45° w stosunku do osi wiązki elektronów w odległości nie większej niż 2 mm od krawędzi **polakierowanej powierzchni**.

(2 zastrzeżenia)

C09K C04B C07D P. 205724 31.03.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Bronisław Dąbrowski, Mieczysław Walkowicz, Jan Czarnecki, Maria Gil, Antoni Polak, Antoni Paprocki, Jan Skrzypek, Alicja Grodzicka, Małgorzata Polubiec, Hanna Kozak).

Środek plastyfikujący mieszanke betonową i sposób wytwarzania środka plastyfikującego mieszanke betonową

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania środka **plastyfikującego**, który umożliwi wytworzenie trwałego i stabilnego produktu.

Środek plastyfikujący mieszanke betonową składa się z melaminy w ilości 1 części wagowej, formaldehydu w ilości 0,95—1,75 części wagowych, związków sulfonowych, zwłaszcza siarczynu sodowego w ilości 0,60—1,50 części wagowych, alkoholi w ilości 1,0—3,0 części wagowych, katalizatorów aminowych, zwłaszcza etanolamin w ilości 0,90—1,20 części wagowych, oraz korzystnie środków antypieniących w postaci silikonów, zwłaszcza oleju silikonowego w ilości 0,005—0,02 części wagowych.

Sposób otrzymywania środka plastyfikującego polega na tym, że kondensację melaminy i formaldehydu prowadzi się w obecności katalizatorów aminowych, alkoholi i związków sulfonowych oraz korzystnie środków antypieniących, trójstopniowo do osiągnięcia tolerancji wodnej w pierwszym stopniu w granicach 1:4 ÷ 5,5, w drugim stopniu do osiągnięcia tolerancji wodnej w granicach 1:5 ÷ 7 i w trzecim stopniu do osiągnięcia całkowitej tolerancji wodnej, przy czym alkohole, związki sulfonowe oraz środki antypieniące dodaje się po drugim stopniu kondensacji.

(2 zastrzeżenia)

C09K P. 213083 29.01.1979

Pierwszeństwo: 30.01.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 873251)

Amchem Products, Inc., Ambler, Stany Zjednoczone Ameryki.

Kompozycja wodna do powlekania powierzchni metalu, sposób jej wytwarzania i sposób uodporniania powierzchni metalu na korozję

Sposób wytwarzania trwałej, wodnej kompozycji do powlekania powierzchni metalu w celu zwiększenia odporności tej powierzchni na korozję oraz zwiększenia przyczepności lakieru, zawierającej jako składniki powłokotwórcze sześciowartościowy chrom, trójwartościowy chrom, kwas fosforowy, kwas poliakrylowy, emulsję polimeru akrylowego, według wynalaz-

ku polega na tym, że wytwarza się wodny roztwór trójtlenku chromu i kwasu **fosforowego**, redukuje **około 40 do 60%** sześciowartościowego chromu do trójwartościowego, w warunkach dostosowanych do całkowitego rozpuszczenia wszystkich produktów reakcji następnie do roztworu częściowo zredukowanego chromu dodaje się kwas **poliakrylowy**, w warunkach dostosowanych do (zapewnienia całkowitego **przereagowania** obecnych w roztworze **reagentów**, następnie do tego roztworu wprowadza się emulsję polimeru akrylowego.

Trwały wodny roztwór do powlekania powierzchni metalu według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera około 10 części wag. trójtlenku chromu, z czego około 40 do 55% poddawane jest redukcji do chromu trójwartościowego, około 3 do 4 części wag. kwasu fosforowego, w przeliczeniu na 100% H_3PO_4 , około 17 do 20 części wagowych stałych składników emulsji polimeru akrylowego, **około 4 do 5 części** wag. kwasu poliakrylowego i wodę w ilości potrzebnej do uzyskania od 200 do 4000 części wag. roztworu.

Z roztworem tym kontaktuje się obrabiane powierzchnie metalu, następnie suszy się je i utwardza cieplnie.

(11 zastrzeżeń)

C10G P. 204312 27.01.1978

Instytut Technologii Nafty, **Kraków**, Polska (Franciszek **Steinmec**, Włodzimierz Montewski, Alfred Bednarski, Janusz Buszek, Tomasz Szczurek, Roman **Ząbkowicz**).

Olej zbiornikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** takiego składu oleju do uszczelniania **zbiorników** gazowych, który zapewnia dobre własności eksploatacyjne, szczególnie w warunkach zimowych.

Olej według wynalazku zawiera 30—80% wagowych olejów ze smoły powęglowej, 20—40% wagowych pozostałości z destylacji smoły pokumenowej i/lub poetylobenzenowej, 3—20% wagowych estrów dwukarboksylogowych kwasów aromatycznych, 0,5—10% wagowych asfaltów i/lub paków powęglowych, 0—10% wagowych polizobutylenu i/lub **polimetakrylanów**, 0,1—1% wagowych dwualkilodwutiofosforanów i/lub alkiloarylotiofosforanów cynku, 0—5% wagowych rozpuszczalnych w oleju soli metali ciężkich oraz 0,001—0,01% wagowych olejów silikonowych. (1 zastrzeżenie)

C12D A01N A23L P. 204986 01.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska Akademia Nauk Oddział w Krakowie, Polska (Wiktor Miehałowicz Injusz, Julian Aleksandrowicz, Jan Dąbrowski).

Sposób zwiększania biologicznej aktywności mikroelementów przez napromieniowanie laserem

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór wodny wybranych mikroelementów, którego spektrum zgodne jest ze spektrum mikroelementów, których niedobór stwierdzono w organizmach, naświetla się laserem, po czym w roztworze tym umieszcza się przeznaczone do działania substancje, bądź przygotowuje się do działania nim w innej formie.

(1 zastrzeżenie)

C14C P. 204956 27.02.1978

Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego „**Chełmek**”, Chelmek, Polska (Władysław Nowicki, Jan Bednarski, Wandalin Kremky, Jacek Godziszewski, Jan Kraft).

Sposób natłuszczania skór o wysokiej miękkości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie efektywnego wykorzystania tłuszczów z kąpieli oraz równomiernego, rozłożenia tłuszczu w przekroju skóry. Sposób według wynalazku polega na **prowadzeniu** procesu

natłuszczania w bębnie w temperaturze 18–40°C, korzystnie 20–25°C, przy współczynniku kąpielowym 0–30% wody w stosunku do masy skór struganych oraz przy użyciu środka natłuszczającego którego fazą rozproszoną jest mieszanina węglowodorów alifatycznych i związków organicznych, z rodnikiem alifatycznym o co najmniej dwunastu atomach węgla w łańcuchu i z grupami funkcyjnymi takimi jak: hydroksylowe, karboksylowe, aminowe, amido- we lub sulfonowe występującymi w różnych lub tylko w jednym związku.

Sposób natłuszczania według wynalazku znajduje zastosowanie w wyprawie miękkich skór garbowania chromowego jak odzieżowe i rękawiczkowe.

(1 zastrzeżenie)

C21C P. 204606 14.02.1978

Będzińskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Będzin, Polska (Andrzej Hann, Witold Piechocki, Zdzisław Gąszewski, Roman Bereszko, Andrzej Zygan, Marian Kułak).

Sposób montażu konwertora do produkcji stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii montażu, która by pozwoliła na skrócenie cyklu montażu konwertora jak również całej stalowni.

Sposób montażu konwertora o dużej wydajności polega na tym, że na uprzednio przygotowanych na poziomie zerowym stanowiskach, wyposażonych w ramy montażowe, scala się oddzielnie dolną i górną część płaszcza konwertora, przy czym jednocześnie scala się również na uprzednio przygotowanym stanowisku na poziomie zerowym oporowy pierścień nośny tego konwertora. Na ochłodzone przy pomocy sztucznego lodu czopy pierścienia nakłada się łożyska nośne konwertora. Następnie dolną część płaszcza odwraca się za pomocą suwnicy i osadza na niej górną część płaszcza i scala się obydwie części, po czym na tak scalony płaszcza nasadza się oporowy pierścień nośny konwertora a na tak złożoną całość, umieszczoną na remontowozie, zamontowuje się reduktory napędową po czym całkowicie zmontowany konwertor przewozi się na remontowozie na miejsce przeznaczenia i osadza na uprzednio przygotowanym fundamencie.

(3 zastrzeżenia)

C21C P. 207757 19.06.1978

Pierwszeństwo: 21.06.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2727896.2)

Werner Kessl, Bärnwinkel, Republika Federalna Niemiec.

Dodatek w postaci wypraski z węgla krzemu

Przedmiotem wynalazku jest dodatek w postaci wypraski z węgla krzemu do bezwykładzinowego żeliwiaka do stapiania żeliwa o wysokiej zawartości złomu stalowego rzędu 40% w przeliczeniu na całość wsadu żelaznego.

Dodatek według wynalazku zawiera 25–60% wagowych SiC, 20–50% wagowych mieszaniny Al_2O_3 , SiO_2 i CaO (włącznie z cementem jako środkiem wiążącym, w ilości 10–25% wagowych) o zawartości, w przeliczeniu na tkanki, 2–30% wagowych Al_2O_3 , 7–30% wagowych SiO_2 i 5–25% wagowych CaO, oraz zawiera 3–35% wagowych grafitu, resztkową wodę krystalizacyjną i zwykle zanieczyszczenia.

(2 zastrzeżenia)

C22B P. 211127 T 21.11.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Piotr Kapias, Stanisław Sobierajski, Witold Kowal, Michał Kurtyś, Władysław Wroński, Józef Warczok, Zygmunt Andrzejko, Józef Gargul, Tadeusz Nalewajek).

Sposób otrzymywania ołowiu i koncentratu renowego z materiałów ołowionośnych zawierających związki organiczne

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu przerobu materiałów ołowionośnych zawierających znaczną ilość węgla organicznego, który umożliwi intensywne spalanie zawartego we wsadzie węgla.

Sposób według wynalazku polega więc na tym, że do wsadu złożonego wyłącznie z materiału zawierającego ołów, siarkę i węgiel organiczny lub jego mieszaniny z pyłami ołowioowymi bezwęglowymi wprowadza się związki chemiczne łatwo rozkładające się w podwyższonych temperaturach z wydzielaniem tlenu, (korzystnie tlenu atomowego, także jak saletra sodowa $NaNO_3$, saletra potasowa KNO_3 , nadmanganian potasu $KMnO_4$, braunsztyń MnO_2 oraz znane dodatki technologiczne w postaci żelaza i ewentualnie węglanu sodu. Otrzymaną mieszaninę wsadową przerabia się w piecu hutniczym zwłaszcza w piecu obrotowo-wahadłowym.

(3 zastrzeżenia)

C23C P. 211050 T 17.11.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi „Legnica”, Legnica, Polska (Tadeusz Śnieżek, Bronisław Dąbrowski, Jerzy Krynicki, Gustaw Pilich, Andrzej Rapacz, Konstanty Petrykowski, Zdzisław Maciejewski).

Sposób wytwarzania antykorozyjnej wykładziny do wanien elektrolitycznych z elastomeru poliuretanowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania antykorozyjnej wykładziny do wanien elektrolitycznych z elastomeru poliuretanowego, zabezpieczającej betonową lub wykonaną z innego materiału ceramicznego wannę przed korozją. Wannę elektrolityczną według wynalazku zabezpiecza się od wewnątrz warstwą wykładziny o grubości od 1 do 25 mm, korzystnie od 5 do 10 mm, natomiast dno wanny zabezpiecza się wykładziną o grubości 15 mm, która ewentualnie jest jeszcze wzmocniona innymi materiałami odpornymi na uszkodzenia mechaniczne. Jako wykładzinę stosuje się elastometr poliuretanowy z wypełniaczami kwasoodpornymi.

Elastometr poliuretanowy otrzymuje się przez zmieszanie stabilizowanego prepolimeru zawierającego nadmiar grup izocyjanowych w przeliczeniu na toluilenodwuiizocyjanian od 15 do 75%, najlepiej od 25 do 45% licząc na wolny toluilenodwuiizocyjanian, z liniowym lub korzystnie rozgałęzionym niskocząsteczkowym polieterem zawierającym w swej cząstce pierścienie aromatyczne, o liczbie hydroksylowej od 100 mg KOH/g do 500 mg KOH/g lub lepiej od 150 mg KOH/g do 300 mg KOH/g, użytych w takich ilościach, ażeby na grupę izocyjanianową przypadła grupa hydroksylowa $\pm 5\%$ i zawierającym od 0,01% do 5% wagowych lub korzystnie od 0,1 do 2% wagowych inicjatora reakcji wiążącego podczas mieszania 2 prepolimerem stabilizator, powodujący trwałość prepolimeru w przechowywaniu i tym samym umożliwiający prawidłowe działanie katalizatorów cyno- lub ołwioorganicznych, dodawanych w ilości od 0,01 g do 1 g na 100 g polioliu, ponadto do mieszaniny dodaje się kwasoodpornego wypełniacza w ilości od 10 do 150% wagowych, najlepiej od 50 do 100% wagowych w przeliczeniu na sumę związków organicznych.

Tak uzyskaną masę nanosi się na podłoże wanny znanymi metodami.

(5 zastrzeżeń)

C25B

P. 212221

28.12.1978

Pierwszeństwo: 03.01.1978 - St. Zjedn. Am.
(nr 866557)

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany
Zjednoczone Ameryki.

Sposób przekształcania anody skrzynkowej w anodę
rozprężną

Celem wynalazku jest wskazanie prostego i taniego sposobu przekształcania anody skrzynkowej w anodę rozprężną, umożliwiającego wykorzystanie materiału istniejących anod skrzynkowych.

Sposób przekształcania anody skrzynkowej w anodę rozprężną polega według wynalazku na tym, że płyty anodowe (14, 16) anody skrzynkowej, mającej pręt (12), do którego są przyspawane po przeciwnych stronach dwie równoległe względem siebie płyty anodowe (14, 16), oddziela się od pręta (12) w pobliżu spoin (18). Następnie do pręta (12) mocuje się parę e-

lastycznych elementów rozprężnych (32), zaś do końców elementów rozprężnych (32) mocuje się płyty anodowe (14, 16), leżące w płaszczyznach pionowych, równoległych względem siebie, ruchomych względem siebie oraz pręta (12). (9 zastrzeżeń)

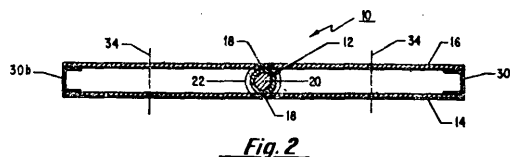


Fig. 2

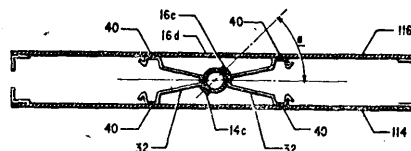


Fig. 6

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01F

P. 203807

03.01.1978

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”,
Gorzów Wielkopolski., Polska (Alicja Michalak, Bronisław Fryc, Zbigniew Płonka, Jan Tomczyk, Irena Kulesza).

Sposób modyfikowania włókien polikaproamidowych
w masie przednej

Przedmiotem wynalazku jest nowy, mniej kłopotliwy niż znany, sposób modyfikowania włókien i/lub przędzy polikaproamidowych, zwłaszcza w celu podwyższenia ich powinowactwa do rozpuszczalnych w wodzie organicznych barwników kationowych i silnie obniżonego lub całkowitego zredukowanego powinowactwa do barwników kwasowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że granulaty wielkocząsteczkowego, włóknotwórczego poli-ε-kaproamidu o lepkości względnej w 96% H₂SO₄ w zakresie 2,60 - 3,00, zawierającego 40 - 60 gramorównoważników wolnych grup końcowych karboksylowych i nie więcej jak 20 - 30 gramorównoważników grup końcowych aminowych na 10⁻⁶ gramów całego poliamidu, poddaje się reakcji z wodnym roztworem soli sodowej i/lub potasowej ewentualnie wapniowej, kwasu 5 - sulfoizof talowego, d/lub kwasu 2 - sulfotereftalowego, o stężeniu 0,5 - 30% wagowo, w zakresie 90—100°C, w czasie od 5 godzin, przy zachowaniu stosunku roztworu do granulatu jak 1 do 1 - 1,5 wagowo, po czym roztwór poreakcyjny oddziela się od granulatu zmodyfikowanego poliamidu, a zmodyfikowany poliamid poddaje się odwodnieniu do zakresu 0,09% wagowo wilgoci, i w końcu ze zmodyfikowanego poliamidu formuje się włókna metodą z termostopu oraz je wykańcza. (2 zastrzeżenia)

D01H

P. 211420 T

30.11.1978

B65H

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź,
Polska (Bogdan Waclawski, Tadeusz Taubwurcel, Andrzej Szulc, Jerzy Cascanino).

Uchwyt do cewek stożkowych
i cylindrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osadzania cewek stożkowych i cylindrycznych, różniących się wymiarami i konstrukcją, na uchwytach ustawianych w określonym położeniu w stosunku do przewodników odwojowych maszyn włókienniczych.

Uchwyt według wynalazku ma tuleję (1) z umieszczonym w niej ruchomym sworzniem (2) zakończonym nasadką górną (3) oraz u dołu kołnierzem (4), współpracującym ze śrubową sprężyną (5), opierającą się swym drugim końcem o osadzany u dołu tulei (1) wałek (6), obejmowany przez dzielony zacisk (13), mający prostopadły do jego osi wzdłużnej, otwór (7) z przełkniętym w nim zaciskowym sworzniem (8) zaopatrzonym w półkoliste wycięcie (9) przylegające do rury (10) obejmowanej przez obsadę (11). Wałek (6), dzielony zacisk (13), zaciskowy sworznień (8) z gwintem i nakrętką (14), łącząco tworzą mechanizm przegubowo-zaciskowy do mocowania i przemieszczania uchwytu w dwóch, prostopadłych do siebie płaszczyznach. W uchwycie tym, elastyczny pierścień (20) umieszczony w cylindrycznym rowku (21c) nasadki dolnej (21) ma kształt kołowy o średnicy (A) z trzema, rozmieszczonymi na obwodzie co 120°, symetrycznymi o wymiarach (B), ścięciami (20a) następującymi po sobie w przemiennej kolejności z łukami. (4 zastrzeżenia)

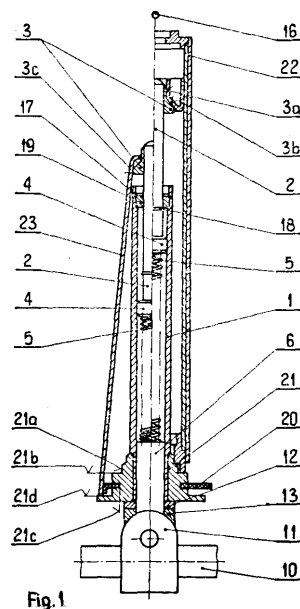


Fig. 1

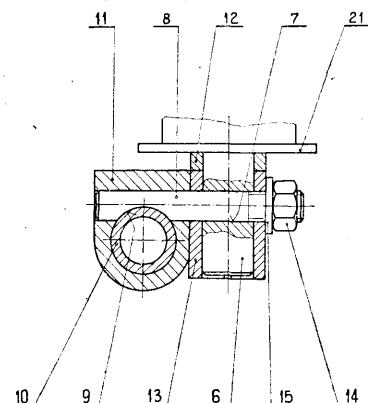


Fig. 2

D06M

P. 210944 T

13.11.1978

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Tworzyw Sztucznych i Gumy, Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Jan Zimmerman, Edward Kokoszyński, Alfred Grosman).

Środek apreturowy do tkanin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia rozpuszczalności środka w zimnej wodzie i odporności na wysoką temperaturę (do 230°C) bez żółknięcia i brunatnienia na tkaninach.

Środek według wynalazku stosowany do pralek automatycznych zawiera 99,0—99,8 części wagowych karboksymetyloskrobiai, 0,1—0,5 części wagowych soli sodowych aromatycznych wielopierścieniowych kwasów sulfonowych, z dodatkiem 0,1—0,5 części wagowych ultramaryny lub innego wybielacza optycznego nieorganicznego. (1 zastrzeżenie)

D06P

P. 204979

28.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujala, Mirosław Graliński, Jan Jędrzejowski, Józef Morawiec, Eugenia Łazuchiewicz).

Środek pomocniczy stosowany w procesach barwienia

Środek pomocniczy o działaniu rezerwującym, stosowany w procesach barwienia barwnikami bezpośrednimi mieszanek włókien poliamidowych i celulozowych, zawiera 65—90 części wagowych technicznego produktu kondensacji formaldehydowej sulfonu fenolowego i kwasów arylosulfonowych oraz 10—35 części wagowych technicznego alkilobenzenosulfonianu sodowego. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D

P. 205093

03.03.1978

Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Bolesław Piątek).

Fundament pod maszty i słupy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie objętości wykopów i zwiększenie możliwości przenoszenia momentów od sił poziomych zewnętrznych.

Przedmiotem wynalazku jest fundament pod maszty i słupy stosowany w budowie sieci elektroenergetycznych i trakcyjnych, w których występują znaczne siły poziome.

Fundament wykonany jest z prefabrykowanych pierścieniowych elementów zewnętrznych (1) i wewnętrznych (2) pomiędzy którymi znajduje się zbrojenie (3) zalane betonem (4), przy czym całość zwieńczona jest głowicą (6) z kanałem kablowym (8).

(3 zastrzeżenia)

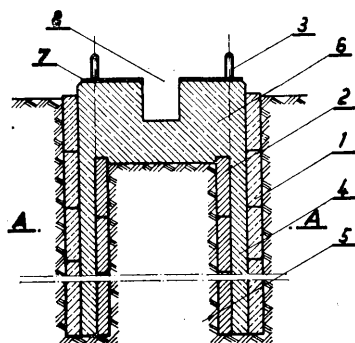


Fig. 1

E02D

P. 205509

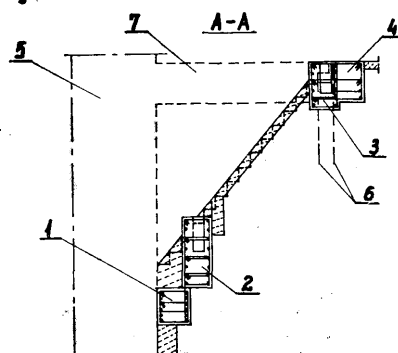
21.03.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Marek Pieczara, Stanisław Kiich).

Fundament pod zbiornik odmiarowy w komorze skipowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie pracochłonności i zużycia materiałów do wykonania fundamentu. Fundament pod zbiornik odmiarowy w komorze skipowej składa się z dwóch bloków żelbetowych (2) i (3) posadowionych w górotworze. Jeden z bloków stanowiący dolną część fundamentu usytuowany jest przy belce żelbetowej (1) stanowiącej czołowe zamknięcie komory przy czym zbrojenie belki i bloku fundamentowego są wzajemnie powiązane. Drugi blok stanowiący górną część fundamentu usytuowany jest wewnątrz poziomej ramy przy jej ryglu (4), przy czym zbrojenia ich są również powiązane. Górna część fundamentu jest ponadto związana z górotworem kotwiami wklejanymi (6). (2 zastrzeżenia)

Fig. 1



E04B

P. 205697

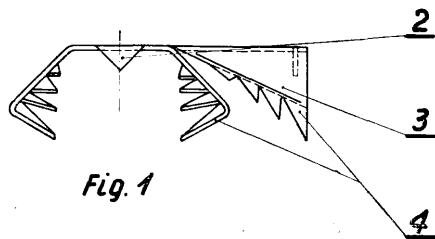
29.03.1978

Zjednoczenie Przemysłu Meblarskiego, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Edward Borowicz, Wacław Czarnota, Janusz Handke, Mieczysław Rzeszczak, Bolesław Usarowicz).

Złącze kolcowe

Złącze kolcowe służy do łączenia elementów drewnianych jak ramy tapczanów, foteli, itp. pod kątem prostym. Wynalazek rozwiązuje ■zagadnienie wyeliminowania specjalnego przygotowania elementów łączonych (np. strugania, czopowania, klejenia) zapewniając wysoką wytrzymałość złącza na zginanie i skręcanie.

Złącze kolcowe jest wykonane z blachy w kształcie kątownika płaskiego ze ściętym wierzchołkiem, posiadające na krawędziach czołowych kolce ustalające (2). Cztery boczne powierzchnie w kształcie trójkątów (3) są usytuowane prostopadłe lub prawie prostopadłe i mają kolce mocujące (4). W płycie kątownika znajdują się otwory. (3 zastrzeżenia)



E04G

P. 205212

08.03.1978

Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Rolniczego, Poznań, Polska (Stanisław Jaroński, Jerzy Jałyński, Dionizy Kujawa).

Urządzenie do ślizgowego formowania elementów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ślizgowego formowania długich elementów budowlanych na placu budowy, zwłaszcza żłobów dla bydła i trzody chlewnej. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie szalunków drewnianych z procesu betonowania elementów budowlanych.

Urządzenie składa się z przejezdnej ramy (3) oraz przesuwnie zamocowanego do niej rdzenia wygładzającego i formującego (5). Ramę stanowią jednocześnie boki farmy (1), (2), która zamontowana na nogach transportowych (4) opiera się na rolkach. W celu zapewnienia prostoliniowego prowadzenia urządzenie jest przesuwane wzdłuż rozpiętej struny, linii narysowanej na posadzce lub położonego kształtownika. (3 zastrzeżenia)

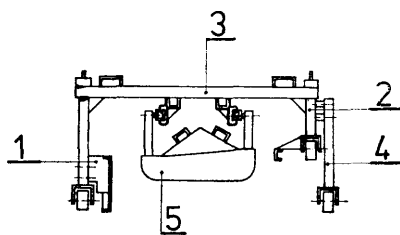


FIG. 2

E04H

P. 205065

02.03.1978

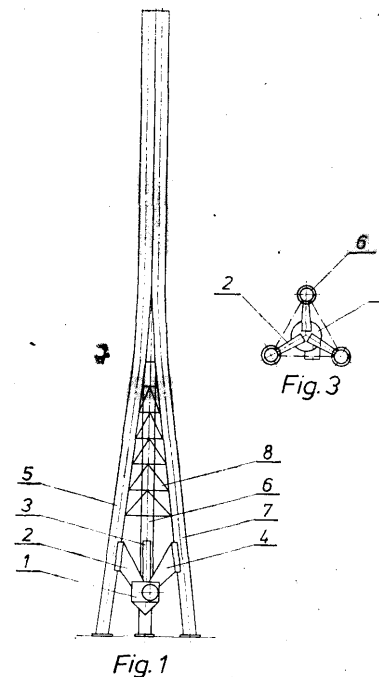
Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Janusz Słowik).

Komin stalowy wieloprzewodowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie ciężkiej szkieletowej konstrukcji nośnej oraz uproszczenie montażu kominu.

Przedmiotem wynalazku jest komin stalowy wieloprzewodowy nadający się do zastosowania w elektrociepłowniach, kotłowniach i mniejszych elektrowniach.

Komin ten posiada komorę rozdzielczą (1) połączoną za pomocą przewodów rozdzielczych (2), (3), (4) ze stosowną liczbą przewodów kominowych (5), (6), (7) stanowiących zarówno przewody przewodzące spaliny jak i elementy konstrukcji nośnej kominu. Przewody kominowe (5), (6), (7) połączone są ze sobą w górnej części bezpośrednio, w dolnej zaś rozmieszczone w określonym rozstawie, zakotwiczone w fundamentach i stężone między sobą stężeniami (8). W ten sposób zapewnione jest wyprowadzenie spalin wszystkimi przewodami równocześnie, niezależnie od obciążenia źródła ciepła. (1 zastrzeżenie)

E04H
B65D

P. 205407

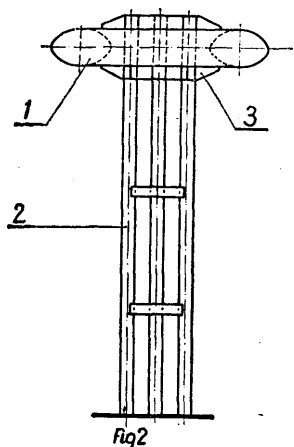
18.03.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Bogusław Hejdukiewicz, Antoni Sokołowski, Zbigniew Antoszewski, Zbigniew Bubik).

Zbiornik wieżowy zwłaszcza wodny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie zbiornika z powtarzalnych elementów łatwych w montażu i transporcie.

Zbiornik wieżowy zwłaszcza wodny ma stojący na podporze zbiornik właściwy. Właściwy zbiornik (1) jest wykonany z prostych rurowych elementów, najlepiej metalowych i tworzy zamkniętą powłokę zaś osie prostych odcinków rur tej powłoki tworzą wielokąt, korzystnie trójkąt. Powłoka ta jest wsparta na słupie wykonanym najlepiej z trzech rur (2) korzystnie metalowych, który w rzucie mieści się w otworze jaki tworzą rury powłoki zbiornika. (1 zastrzeżenie)



E05B

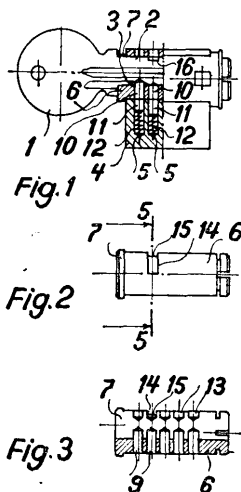
P. 202217

16.11.1977

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Leszno, Polska (Włodzimierz Sosnowski, Kazimierz Szyszkowiak, Czesław Kwintkiewicz).

Wkładka bębnowa do zamknięć bębnowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności zamknięć bębnowych przed możliwością ich otwarcia przez niepowołane osoby. Wkładka według wynalazku składająca się z klucza (1), korpusu (4), bębna (6) i z szeregu par zastawek (10), (11) wspartych na sprężynach (12) charakteryzuje się tym, że jej bębenek (6) ma jeszcze drugi szereg cylindrycznych przelotowych otworków (13) o analogicznej małej średnicy, które to otworki (13) są połączone z profilowym przelotowym otworem (8) dla klucza (1) od strony grzbietu (2), klucza (1) i są rozmieszczone współosiowo z pierwszym szeregiem cylindrycznych przelotowych otworków (9) o małej średnicy rozmieszczonych równoległe od strony nacięć (3) klucza (1), a nadto



bębenek (6) ma jeden, dwa albo szereg poprzecznych rowków (14), przyporządkowanych jednemu, dwom albo całemu drugiemu szeregowi cylindrycznych przelotowych otworków (13), które to rowki (14) są rozmieszczone równoległe każdy na mniej więcej połowie długości obwodu zewnętrznej powierzchni bębna (6), symetrycznie względem tego drugiego szeregu przelotowych otworków (13), natomiast jej klucz (1) na grzbiecie (2) ma jedno, dwa albo szereg nacięć (16), które to nacięcia (16) w roboczym położeniu klucza (1) mają identyczny profil i są rozmieszczone identycznie jak przyporządkowane im kolejne poprzeczne rowki (14), bębna (6) (2 zastrzeżenia)

E05B

P. 205240

09.03.1978

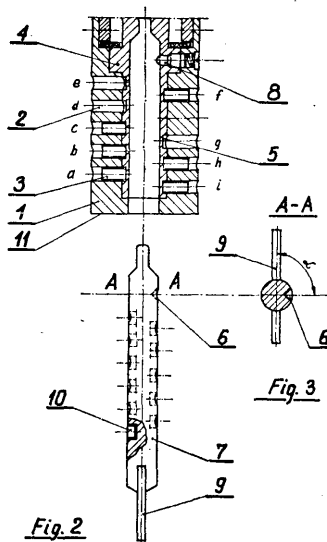
Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki „Mera-Wag”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Kibort, Bogdan Cejko).

Magnetyczny zamek drzwiowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niepowtarzalności kluczy w zamkach drzwiowych.

W tym celu zastosowano niepowtarzalne układy montażu ruchomych magnetycznych zapadek (3) w otworach (2) bębna (1) i stałych magnesów (10) w kluczu (7). (4 zastrzeżenia)

Fig. 1



E05B

P. 212823

16.01.1979

Pierwszeństwo: 17.01.1978 - RFN (nr G 7801223.4)

26.07.1978 - RFN (nr P 2832973.7)

07.07.1978 - RFN (nr G 7820507.9)

27.10.1978 - RFN (nr P 2846961.6)

Walter Landsrath, Saarbrücken, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do podgrzewania kluczyka

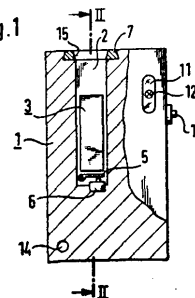
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podgrzewania kluczyka do zamka drzwiowego, zwłaszcza pojazdu.

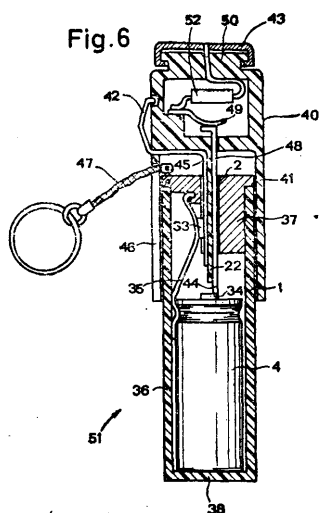
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które umożliwi w krótkim czasie i w prosty sposób nagrzanie kluczyka do stopnia wystarczającym do wprowadzenia go do zamrożonego zamka.

Urządzenie do podgrzewania kluczyka zawiera obudowę (1) mającą szczelinę (2) dla pomieszczenia bródki płaskiego kluczyka oraz elementy grzejne (3) dołączone do akumulatora elektrycznego (4) umieszczonego w obudowie (1).

Urządzenie może zawierać zasilacz (40) do ładowania akumulatora (4). (16 zastrzeżeń)

Fig. 1



E05B
E05C

P. 214382

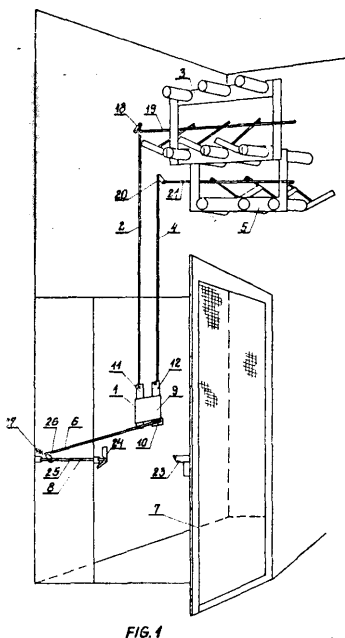
24.03.1979

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-
projekt”, Poznań, Polska (Marian Marszałek, Wie-
sław Włodarczyk, Jan Graj, Zygmunt Olejniczak, Zby-
szko Chmielewski, Józef Świderski, Edmund Czwoj-
drak).

Mechaniczna blokada drzwi w celkach wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia drzwi w celkach rozdzielni wysokiego napięcia również w przypadkach braku napięcia w przewodach.

Mechaniczna blokada według wynalazku, posiadająca zamek (1) zamocowany na konstrukcji ścianki pola ma przesuwne pionowe zasuwki (11 i 12) oraz przesuwany poziomo rygiel blokujący z występami współpracującymi z wycięciami w zasuwkach (11 i 12). Jedna zasuwka (11) zamka (1) jest połączona za pomocą cięgna (2) i dźwigni (18) z wałkiem napędowym (19) odłącznika liniowego (3). Natomiast druga zasuwka (12) zamka (1) posiada w swojej dolnej części wycięcie, w które po uprzednim otwarciu najpierw odłącznika liniowego (3), a potem szynowego (5) wsuwa się wygięty koniec cięgna rygla drzwi siatkowych. (1 zastrzeżenie)



E06B

P. 205577

25.03.1978

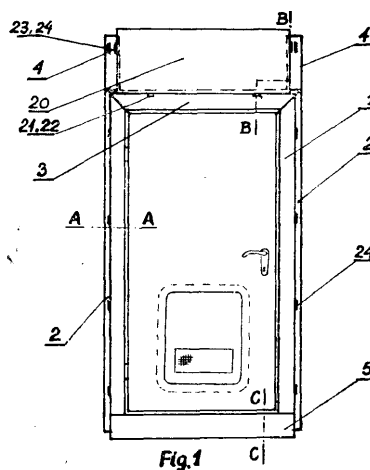
Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Anosowicz, Marceł Figurski, Kazimierz Chudziński, Lech Lisowski, Mikołaj Biały, Janusz Wołkowski, Jerzy Kiser, Zbigniew Kempkiewicz, Florian Grzybowski, Józef Wołoszczuk, Ksawery Mężyk, Bronisław Polański, Michał Kowalski, Edward Kilian, Czesław Jankowski, Wincenty Tomys, Edwin Klessa).

Ścienny segment drzwiowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji **kompletnego** ściennego segmentu drzwiowego, o wymiarach i kształtach odpowiadających modułowej koordynacji wymiarowej pomieszczeń.

Przedmiotem wynalazku jest ścienny segment drzwiowy, do wyposażenia wnętrza, zwłaszcza okrętowych, który składa się z metalowej ramy (1) zaopatrzonej na bocznych obrzeżach w występ. Taki sam występ ma poprzeczna belka nadbrzwiowa (3). Na końcach belki przytwierdzone są pionowo, rurowe słupki nadbrzwiowe (4), stanowiące przedłużenie występów bocznych obrzeży. Poziomy dolny brzeg ramy ma uformowany w materiale izolacyjnym kanał, zaś w górnym poziomym brzegu ramy, kanał utworzony jest pomiędzy dwiema krawędziami odgiętych obrzeży ściennych płyt nadbrzwiowych (20), które swymi zaczepami (21 i 23) osadzone są w podłużnych otworach (22 i 24) wykonanych w poprzecznej belce i rurowych słupkach nadbrzwiowych.

Pionowe słupki nośne (2) ramy i poprzeczna belka nadbrzwiowa (3) utworzone są z dwóch niesymetrycznych profili ceowych, trwale ze sobą złączonych krótszymi wyprofilowanymi półkami. Dłuższe półki tych profili są ze sobą złączone bocznymi powierzchniami, poprzez sztywną wkładkę izolacyjną (12). Końce tych półek nie stykają się ze środkami profili, tworząc szczeliny. Przestrzeń pomiędzy profilami wypełniona jest mineralną wełną. (3 zastrzeżenia)

E06B
E01C

P. 205619

25.03.1978

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Anosowicz, Marceł Figurski, Kazimierz Chudziński, Zbigniew Wierzbicki, Lech Lisowski, Mikołaj Biały, Janusz Wołkowski, Jerzy Kiser, Zbigniew Kempkiewicz, Florian Grzybowski, Józef Wołoszczuk, Ksawery Mężyk, Bronisław Polański, Michał Kowalski, Edward Kilian, Wiesław Jankowski, Wincenty Tomys, Edwin Klessa).

Segment ścienny okienny, przeznaczony zwłaszcza dla pomieszczeń okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji głębokości i usytuowania wnęki okiennej w zależności od usytuowania okna.

Segment ścienny przyokienny, przeznaczony zwłaszcza dla pomieszczeń okrętowych, złożony jest z dobranych według podziału modułowego izolowanych płyt metalowych, wnek oraz elementów łączących, uszczelniających i maskujących. Wnęk okienna (3) z umocowaną od czoła płytą wnękową (4) połączona jest teleskopowo z wnęką ścienną (5), ponadto wnęk okienna (3) połączona jest trwale z obramowaniem (2) lub stalową ścianą nośną statku. Wnęk ścienna (5) zawieszona jest na nośnikach pionowych (10) lub innych elementach wsporczych.

Płyta wnękowa (4) ma ponadto zagięte obrzeże, w którym jest zagłębienie rowkowe (12) oraz elastyczny element uszczelniający (18). (3 zastrzeżenia)

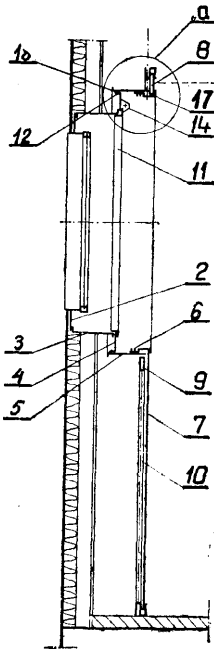


Fig. 3

E21C

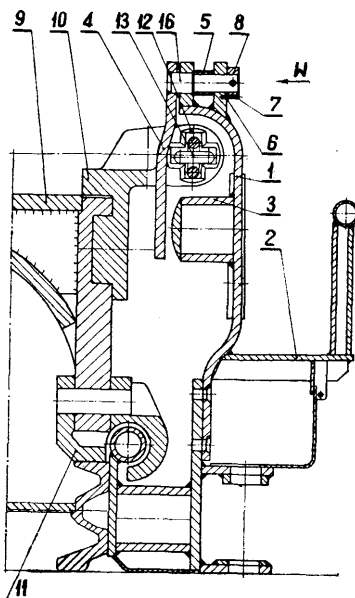
P. 210250 T

11.10.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Klemens Pilarski, Stanisław Walkiewicz, Walter Krupa, Joanna Kuźnik).

Urządzenie osłaniające łańcuch kombajnu górniczego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie osłaniające łańcuch kombajnu rozciągnięty wzdłuż ścianowego przodka eksploatacyjnego.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa pracy załogi przodka oraz zmniejszenia uszkodzeń urządzeń pracujących w przodku.

Oslonę łańcucha (13) kombajnu (9) stanowią od góry i strony zrobów blachy (1) zamocowane do zastawek (2) przenośnika, od dołu wsporniki (3) a od strony kombajnu uchylne elementy (4).

Urządzenie ogranicza amplitudę drgań łańcucha i zapewnia samoczynne wprowadzenie łańcucha w osłonę i wyprowadzenie z niej. (5 zastrzeżeń)

E21C

P. 211705 T

13.12.1978

Pierwszeństwo: 14.12.1977 - Czechosłowacja (PV 8364-77)

Ostravsko-karvinské doly, koncern, Ostrava, Czechosłowacja.

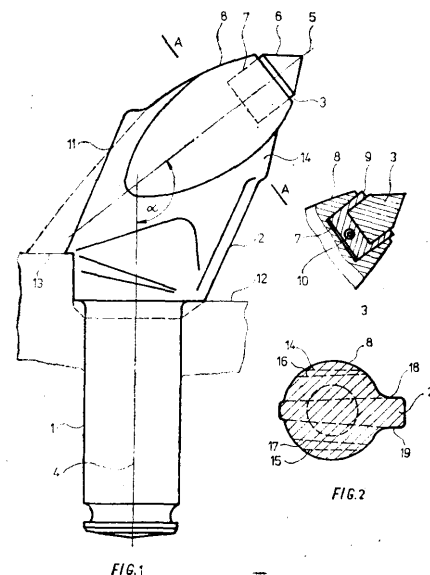
Dłuto do maszyn górniczych

Wynalazek dotyczy dłuta do maszyn górniczych, zaopatrzonego w cylindryczny trzon, do którego przylega łeb nitowy płaski z wkładką uciosową, którego oś tworzy z osią trzono cylindrycznego kąt rozwarty.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności i trwałości dłuta.

Dłuto charakteryzuje się tym, że wkładka uciosowa (3) umieszczona jest w rozszerzeniu (8), które przynajmniej częściowo ma kształt korpusu obrotowego, wystającego w kierunku powierzchni przyłożenia dłuta (11) do płaskiego łba nitowego (2).

Powierzchnia przyłożenia (11) zaopatrzona jest w nasadkę (13) w kierunku cylindrycznego trzono (1), a wkładka uciosową (3) umieszczona jest w wymiennej tulei (9). (5 zastrzeżeń)



E21C

P. 212293

29.12.1973

Pierwszeństwo: 31.12.1977 - RFN (nr P 2759223.0)

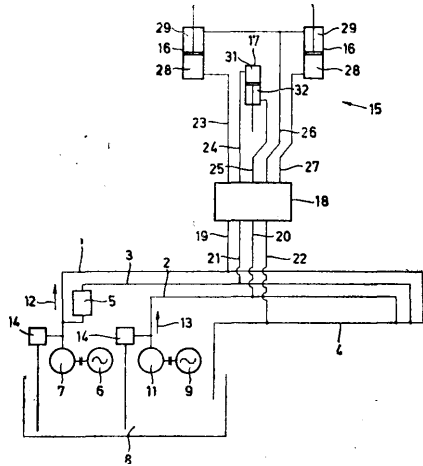
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Hydrauliczny układ sterowania dla urządzeń urabiających minerały, zwłaszcza zespołu struga ślizgowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwie jednakowego docisku trasy rynny przenośnika do ociosu węglowego.

Układ sterowania ma przewód - NC (2, 3) tak utworzony, że ma on przy ilości cieczy około 60 l/min, i poziomie ciśnienia pomiędzy 100 a 200 bar granicz-

ny spadek ciśnienia w przybliżeniu do 5 bar, przy czym przekrój poprzeczny przewodu - WC (1) jest równy lub mniejszy od przekroju poprzecznego przewodu - NC (2, 3), a przekrój poprzeczny przewodu przepływu powrotnego (4) wynosi co najmniej 1,5 raza większy od przekroju poprzecznego przewodu - WC (1). Korzystnym jest, gdy są przewidziane dwa przewody - NC (2, 3), z których jeden przewód (3) jest połączony przez zawór redukujący ciśnienie (5) z przewodem - WC (1), a dla drugiego przewodu (2) jest przewidziana osobna pompa (11), przy czym pierwszy przewód - NC (3) jest używany do rabowania siłownika obudowy (16) oraz jako serwo sterowanie, a drugi przewód (2) do zasilania siłownika powrotnego (17). (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 204329

28.01.1978

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom, Polska (Joachim Głombik, Konrad Kuczyński, Stefan Lala, Rudolf Makiołka, Andrzej Sobejko).

Sposób obudowywania górniczych wyrobisk szybów

Przedmiotem wynalazku jest sposób obudowywania górniczych wyrobisk szybów wykonywanych metodą wiertniczą.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metody obudowy wyrobisk szybów o znacznych długościach i średnicach przy jednoczesnym zwiększeniu wytrzymałości obudowy stalowo-betonowej.

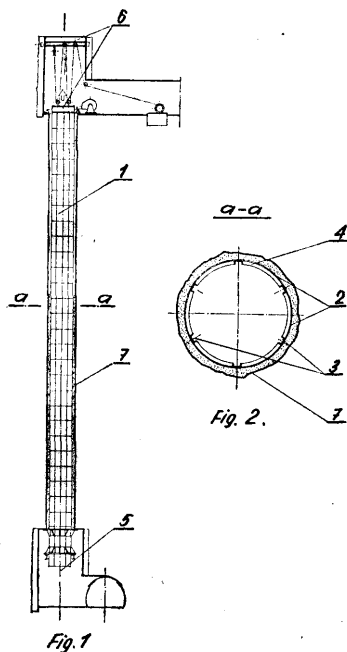


Fig. 1

Fig. 2.

Sposób polega na tym, że metalowy walec (1) obudowy montuje się w wyrobisku nadszybia lub podszybia z powtarzalnych skorupowych elementów (2).

Skorupowe elementy (2), stanowiące pobocznicę walca (1) tworzącego obudowę szybów, mocuje się na wyprzedzająco tworzonej konstrukcji wiązanych pierścieniami (4) podłużnych kształtowników, którą stanowią równoległe do osi wyrobiska posadowione ceowniki (3) na obwodzie metalowego walca (1) obudowy. Każdy z ceowników (3) łączony jest z następnym, kontynuującym jego ciąg. Walec (1) obudowy wprowadza się w otwór szybowy, posadawia trwale w wyrobisku (5) podszybia, a następnie napręża walec (1) obudowy i utrzymuje to naprężenie w czasie wypełniania masą betonową przestrzeni (7) między jego zewnętrzną powierzchnią, a górotworem. (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 205698

29.03.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębia, Polska (Engelbert Woźnica, Krystian Zajac).

Sposób drażenia powierzchni ścianowych o powiększonym przekroju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego drażenia powierzchni ścianowych i bezpiecznego manewrowania w nich sekcjami obudowy zmechanizowanej wprowadzonej do ściany.

Sposób według wynalazku polega na dwustopniowym drażeniu powierzchni ścianowej przy zastosowaniu kombajnu chodnikowego. Najpierw draży się korytarz o szerokości około 4,5 m i obudowuje go przy pomocy obudowy podatnej złożonej z łuku ociosowego (2) połączonego kabłąkowymi śrubami (3) z łukowo wygiętym końcem stropnicy (4) podbudowanej z drugiej strony poprzez sprężystą podkładkę (5) stojakiem (6). Następnie przy pomocy robót strzelniczych prowadzonych w pewnej odległości od przodka poszerza się korytarz do szerokości 6 m, umożliwiającej bezpieczne manewrowanie sekcjami wielkogabarytowej obudowy zmechanizowanej wprowadzanej do ściany. Przybierkę obudowuje się stropnicą (7) połączoną kabłąkowymi śrubami (8) z łukiem stropnicowym (4) i podpira na końcach stojakami (9). (1 zastrzeżenie)

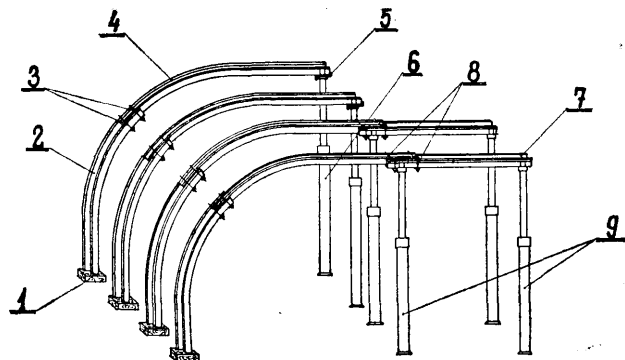


Fig. 1

E21D

P. 206131 T

14.04.1978

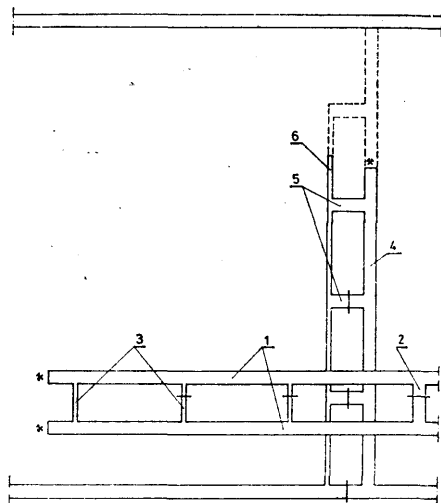
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Józef Wojnowski, Barbara Wojnowska, Romuald Drzemicki).

Sposób prowadzenia górniczych korytarzowych wyrobisk udostępniających i przygotowawczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia górniczych korytarzowych wyrobisk udostępniających i przygotowawczych dla potrzeb prowadzenia podziemnej eksploatacji złóż kopalin użytecznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wyeliminowania drażenia niektórych przecinek (2) i wyrobisk prowadzonych przede wszystkim w celu poprawy warunków wentylacyjno-klimatycznych. Sposób polega na tym, że dwa lub więcej drążonych równoległe wyrobisk korytarzowych (1) łączy się za pomocą otworów wielkośrednicowych (3). W przypadku drażenia jednego wyrobiska korytarzowego (4) z przecinek (5) wykonanych z tego wyrobiska (4) wierci się równoległe do niego otwory wielkośrednicowe (6).

(2 zastrzeżenia)



E21D

P. 210143 T

09.10.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wacław Warachim, Lucjan Jagoda, Bernard Tomula, Jan Dębiec).

Układ zraszający dla kombajnów chodnikowych

Przedmiotem wynalazku jest układ zraszający dla kombajnów przeznaczony do zwalczania zapylenia powstającego wskutek mechanicznego urabiania skał kombajnem chodnikowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zwalczania zapylenia.

Układ zawiera wysokowydajne, wielkośrednicowe dysze (5) o regulowanym kącie rozwarcia strumienia rozpylanej cieczy zamocowane z lewej i prawej strony ramienia (1) kombajnu na kolektorze (2) częściowo opasującym ramię kombajnu. Dysze (5) są tak usytuowane naprzeciwko stref (7) powstawania i rozprzestrzeniania się pyłu, że w płaszczyźnie pionowej oś stożka rozpylanej cieczy przechodzi przez zarys organu (6) urabiającego w połowie jego promienia po stronie wyjścia organu z calizny. Natomiast w płaszczyźnie poziomej oś stożka jest styczna do zarysu organu urabiającego. (3 zastrzeżenia)

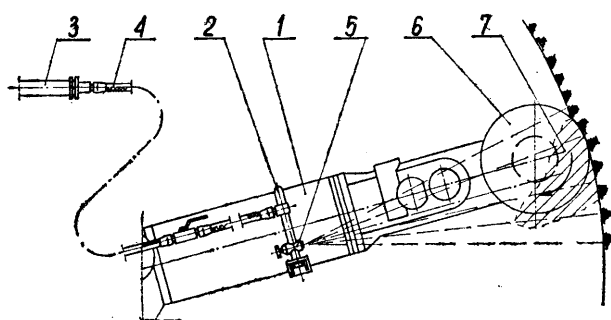


fig. 1

E21D

P. 210927 T

15.11.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Szczurowski, Anna Pękalska, Andrzej Gieżyński, Jan Radziszewski, Władysław Chlebik).

Sposób tworzenia skalnej płyty nośnej, zwłaszcza sztucznego stropu przy wybieraniu grubych pokładów warstwami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania lub znacznego ograniczenia dowozu surowców do tworzenia mas konsolidujących spoza terenu kopalni.

Sposób polega na hydraulicznym podawaniu na spąg warstwy grubego pokładu zaprawy emulsyjnej, składającej się z kruszywa łamanego, korzystnie dołowych skał odpadowych, o uziarnieniu od 0 do 4 mm i/lub piasku naturalnego w ilości od 60 do 80% ciężarowego z emulsji asfaltowej anionowej lub kationowej w ilości od 10 do 15% ciężarowo w stosunku do zawartości cząstek mineralnych w zaprawie oraz wody w ilości od 10 do 25% ciężarowo w stosunku do ciężaru całej zaprawy. Alternatywnie, na spąg warstwy grubego pokładu można podawać od strony zrobów kruszywo łamane, korzystnie dołowe skały odpadowe o uziarnieniu od 0 do 30 mm, najkorzystnie od 2 do 30 mm i jednocześnie powyższą zaprawę emulsyjną w ilości od 15 do 25% objętościowo w stosunku do objętości kruszywa, zawierającą emulsję asfaltową kationową. W tym drugim przypadku, jednocześnie z podawanym kruszywem można również podawać hydraulicznie samą emulsję asfaltową kationową w ilości od -6 do 9% ciężarowo w stosunku do ciężaru kruszywa.

(3 zastrzeżenia)

E21D

P. 212387

30.12.1978

Pierwszeństwo: 02.01.1978 - RFN (nr P 2800004.6)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Zestaw kasztowy dla podziemnego górnictwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania zestawu kasztowego, aby mógł on przyjmować duże siły podpierające.

Zestaw ma co najmniej jeden stojak (2) pochylony do ociosu i jeden stojak (3) pochylony w kierunku do podsadzki, który chwyta stropnicę (4), z tym, że punkt (5) połączenia przegubowego stojaka (3) pochylonego w kierunku do podsadzki jest umieszczony od podsadzki strony punktu (6) połączenia przegubowego, pomiędzy tarczą zawałową (7) a stropnicą (4). Stojak (3) przechodzi przez otwór w tarczy zawałowej (7). Celowym jest, gdy stojak (3) pochylony w kierunku do podsadzki i stojaki (2) pochylone w kierunku do ociosu krzyżują się. Stojaki (2) pochylone do ociosu chwytają stropnicę (4) w przybliżeniu pionowo nad końcem spągowej (9) od strony ociosu. Punkty połączenia przegubowego, każdorazowo jednoznacznie pochylonych stojaków (2, 3) na płoście spągowej (9), względnie na stropnicy (4) leżą w linii przebiegającej w kierunku wzdłużnym ściany. (9 zastrzeżeń)

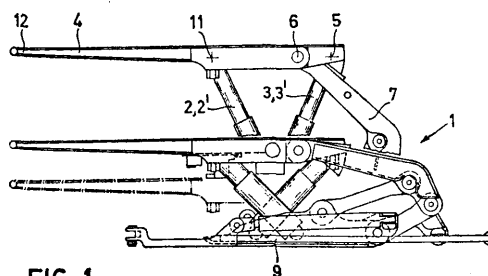


FIG. 1

E21D

P. 212671

08.01.1979

Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Eugeniusz Bieniasz, Władysław Ortemski).

Sztywne połączenie przewodników szybowych

Przedmiotem wynalazku jest sztywne połączenie przewodników szybowych, przeznaczonych do prowadzenia naczyń wyciągowych w pionowych szybach górniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności utrzymania w czasie eksploatacji równych płaszczyzn na stykach przewodników oraz zmniejszenia zużycia stali na połączenie.

W połączeniu według wynalazku na końcach przewodników (1) i (2) przyspawane są mocujące nakładki (4).

Miedzy dźwigarem (3) a mocującymi nakładkami (4) po obydwóch stronach przewodników (1) i (2) wzdłuż ich osi znajdują się dystansowe podkładki (5) służące do wyrównania niedokładności montażowych.

W celu usztywnienia połączenia przewodniki (1) i (2) złączone są z szybowymi dźwigarami (3) poprzez dociskowe nakładki (7) śrubami (6).
(1 zastrzeżenie)

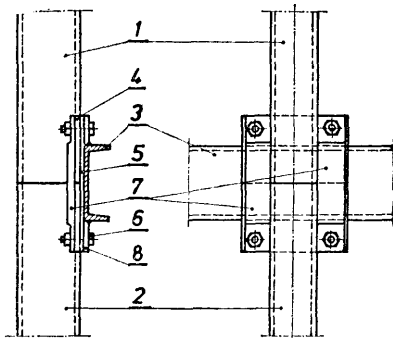


Fig. 1

Fig. 2

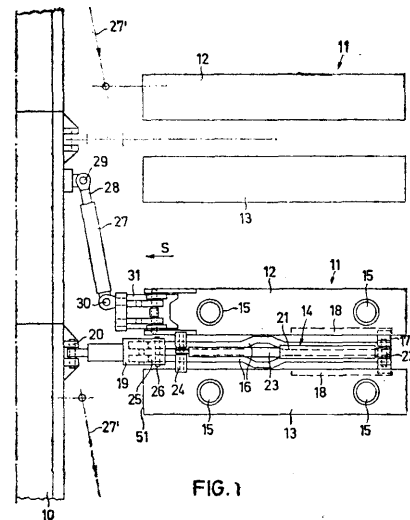


FIG. 1

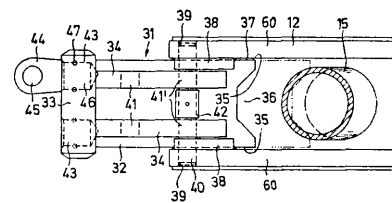


FIG. 3

E21F

P. 205749

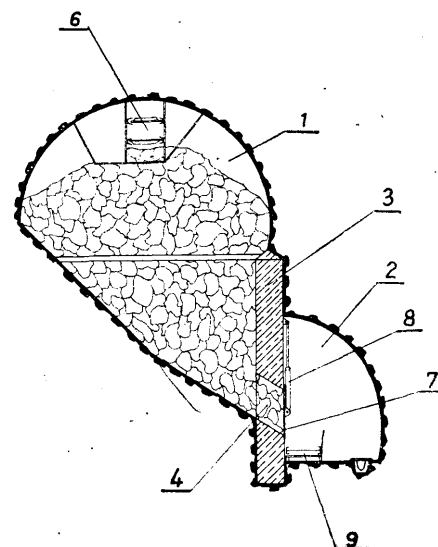
01.04.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Lenin”, Mysłowice-Wesoła Polska (Cezary Szwarz, Ernest Szpek, Stanisław Batko, Witold Kosiarek, Franciszek Hanzlik).

Dolowy zbiornik akumulacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie czasowego gromadzenia urobku z oddziałów wydobywczych kopalń głębinowych.

Dolowy zbiornik akumulacyjny dla czasowego gromadzenia urobku z oddziałów wydobywczych kopalń głębinowych, wykonany jest jako dwa równoległe wyrobiska korytarzowe, przesunięte względem siebie w płaszczyźnie pionowej. Górne wyrobisko (1), o zwiększonym przekroju, stanowi przestrzeń magazynową i jest oddzielone od wyrobiska dolnego (2) grodzia murową (3), mającą okna spływowe (4). Okna te od strony wyrobiska dolnego, transportowego uzbrojone są w zasuwę regulowane urządzeniami hydraulicznymi (8), regulującymi spływ urobku na przenośnik odstawy (9).
(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 212684

05.01.1979

Pierwszeństwo: 07.01.1978 - RFN (nr P. 2800619.1)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie przełączeniowe dla przegubowego sprzęgnięcia siłownika mocującego, służącego do mocowania zwrotnego przenośnika i/lub zespołu urabiającego z krocącym zestawem obudowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania urządzenia przyłączeniowego dla siłowników mocujących, które umożliwi szybkie i bezproblemowe nastawianie wsporników i dzięki temu proste dopasowanie położenia ukośnych siłowników mocujących do każdorazowych warunków pracy.

Urządzenie ma wspornik (31), który jest umieszczony przestawnie, w kierunku kroczenia, na przednim końcu spągnic (12, 13) i ustalany w każdym położeniu. Spągnica (12, 13) ma na swoim przednim końcu prowadnicę (37) w rodzaju szuflady dla wsuwnego wspornika (31), który składa się z płyty dolnej (32), która jest zaopatrzona w wystające, wzajemnie równoległe żebra prowadzące (34). Płyta dolna (32) podchwytuje boczne listwy prowadzące (38) prowadnicy (37) i jest prowadzona bocznie, za pomocą swoich powierzchni bocznych (35) na żebrach zewnętrznych (60) spągnicy. Korzystnie jest, gdy płyta boczna (32) jest zamocowana do wzmocnionej części głowicowej (33) wspornika (31), która ma co najmniej jeden organ przyłączeniowy (44) dla siłownika mocującego (27). Na wsporniku (31), względnie na jego części głowicowej (33) są umieszczone dwa uchwyty (43) dla wtykowego organu przyłączeniowego (44), umieszczane w pewnym odstępie od siebie.

(13 zastrzeżeń)

E21F

P. 209810 T

22.09.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Pomkowski, Zdzisław Szczówka, Gabriel Kędzierski).

Sposób utrzymywania określonego ciśnienia sprężonego powietrza w sieci kopalnianej oraz zbiornik takiego powietrza

Sposób według wynalazku polega na tym, że zbiornik z którego pobiera się sprężone powietrze łączy się z siecią dysponowaną w kopalni wody, którą doprowadza się do tego zbiornika pod ciśnieniem wyższym od ciśnienia technologicznego pobieranego zeń powietrza.

Zbiornik sprężonego powietrza według wynalazku charakteryzuje się tym, że tworzą go dwie komory (A, B) w układzie tandem, przy czym każda z komór zbiornika jest z drugą komorą połączona co najmniej dwoma tymi samymi rurociągami powietrznymi (11, 12) oraz każda z komór zbiornika jest z drugą komorą połączona co najmniej dwoma tymi samymi rurociągami wodnymi (13, 14). (4 zastrzeżenia)

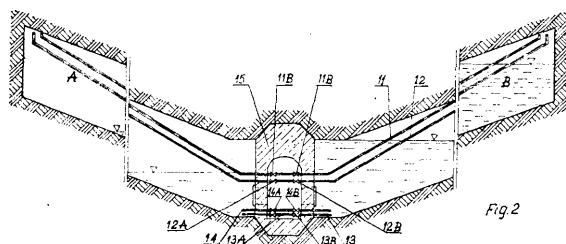


Fig. 2

E21F

P. 211834

16.12.1978

Pierwszeństwo: 20.12.1977 - Wielka Brytania (nr 53099/77)

31.05.1978 - Wielka Brytania (nr 25975/78)

Perard Engineering Limited, Ripley, Derbyshire, Wielka Brytania (Terence Hubbard, Eric Jackson).

Urządzenie kroczące do usuwania gruzu skalnego z chodników kopalni

Urządzenie kroczące do usuwania gruzu skalnego z chodników kopalni zawiera pojazd (12), zamontowany na przenośniku (11), mający zespół napędowy do przemieszczania pojazdu względem przenośnika. Pojazd (12) zawiera wysuwane wsporniki (62) zaopatrzone w siłowniki, przystosowane do unoszenia pojazdu (12), co umożliwia przemieszczanie przenośnika (11). (8 zastrzeżeń)

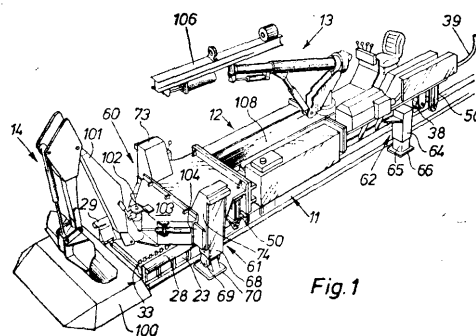


Fig. 1

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N

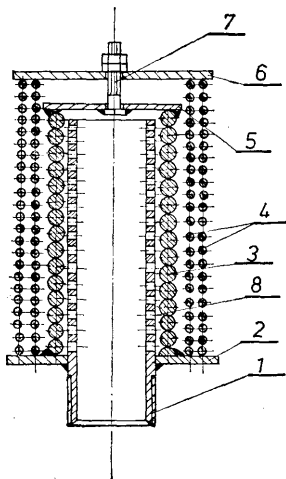
P. 204416

01.02.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Aleksandra Wędrychowicz, Tadeusz Wrona).

Tłumik wydmuchu gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tłumika aby była możliwość dostosowania tłumika do ciśnienia i ilości wypływającego gazu oraz aby sam się dostosowywał w określonym zakresie do różnych ilości i ciśnień gazu tak aby wpływ gazu był wyciszony i jednostajny nawet wtedy gdy gaz do tłumika doprowadzany jest impulsowo.



Tłumik do stosowania na wylotach przewodów, z których wyprowadzany jest gaz pod ciśnieniem, składa się z rurowego króćca (1), na którym osadzony jest kołnierz (2), do którego przymocowana jest jednym końcem rozciągowa sprężyna (3) zamknięta z drugiej strony dnem (5). O kołnierz (2) opierają się dwie ściskowe sprężyny (4), które drugimi końcami opierają się o podkładkę (6). Dno (5) i podkładka (6) połączone są za pomocą regulacyjnej śruby (7).

(1 zastrzeżenie)

F01N

P. 210230 T

12.10.1978

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Jerzy Bonecki, Krzysztof Cybulski).

Tłumik wydechu z oddzielaczem iskiei

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tłumika, która zapewni skuteczne oddzielanie iskiei, ich dopalanie się wewnątrz tłumika oraz łatwe ich usuwanie, bez zmniejszenia czynnego przekroju poprzecznego rury. Tłumik wydechu z oddzielaczem iskiei (2) obejmującym kierownicę (6) nadającą spalynom ruch wirowy, pierścień oddzielający (8) osadzony na przedłużeniu rury wylotowej (9) oraz pojemnik iskiei utworzony przez komorę wyjściową (5) jest zaopatrzony w cyklon (3) osadzony na przegrodzie wyjściowej (4) tłumika wewnątrz komory wyjściowej (5), składający się z kierownicy (6) umieszczonej wewnątrz pierścienia (7), oraz w wymiwalny pierścień oddzielający (8) osadzony na przedłużeniu rury wylotowej (9) komory wyjściowej (5). Kierownica (6) składa się z łopatek (10), których płaszczyzny krzyżują się ze sobą pod kątem prostym

wzdłuż linii równoległej do osi tłumika a końce łopatek (10) o zarysie trójkątnym mają w rozwinięciu kąt nachylenia zarysu od 50° do 75° i są wygięte po powierzchni walcowej prostopadłej do osi tłumika tworząc kierownicę (6) o zmiennym kącie zejścia spalin z łopatek (10) płynnie malejącym od środka kierownicy (6) w kierunku promieniowym od 90° do 30° .
(4 zastrzeżenia)

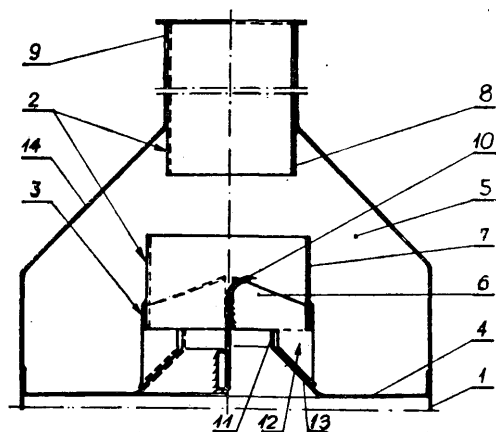


Fig. 1

F02N P. 210282 T 12.10.1978

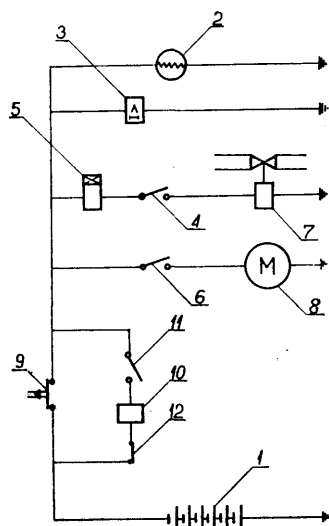
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Kazimierz Golec, Jan Kunicki).

Układ rozruchu wysokoprężnego silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego włączania i wyłączania w odpowiedniej kolejności świec żarowych, dopływu gazu do palników oraz włączeniu we właściwym momencie rozrusznika elektrycznego, oraz samoczynnego wyłączenia układu po uruchomieniu silnika.

Układ rozruchu ma baterię akumulatorów (1) połączoną z masą silnika oraz poprzez wyłącznik przyciskowy (9) z cewką stycznika podtrzymującego (10), którego styki (11) podtrzymują zasilanie układu. Ze stykami (11) stycznika (10) i masą silnika połączone są równolegle świece żarowe (2), przełącznik nadmiarowo-prądowy (3), zawór elektromagnetyczny (7) poprzez styki (4) przełącznika nadmiarowo-prądowego (3), oraz wyłącznika elektromagnetycznego (8) rozrusznika, poprzez styki (6) przełącznika czasowego (5) włączonego szeregowo z zaworem elektromagnetycznym (7). W szeregu ze stykami (11) stycznika (10) połączone są styki (12) odłącznika odśrodkowego lub ciśnieniowego przerywającego obwód zasilania układu po uruchomieniu silnika spalinowego.

(1 zastrzeżenie)



F03G

P. 205551 T

24.03.1978

Andrzej Piotuch, Szczecin, Polska (Andrzej Piotuch).

Sposób gromadzenia i przechowywania energii słonecznej oraz instalacja do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w reakcji endotermicznej z substancji A, zwłaszcza koksu i substancji B, zwłaszcza tlenku wapnia, która może krążyć w zamkniętym cyklu, powstaje z wykorzystaniem energii słonecznej związek AB będący węglikiem metalu, zwłaszcza wapnia, z którego w znany sposób otrzymuje się węglowodory zwłaszcza acetylen, które bezpośrednio lub po dalszym przetworzeniu przechowuje się dowolnie długo.

Instalacja do stosowania tego sposobu składa się z układu zwierciadeł (1 i 2) o powierzchniach wklęsłych połączonych sztywno ze sobą oraz ze zwierciadła (3) płaskiego, które zamocowane jest w ten sposób do zwierciadła (1), że możliwy jest jego ruch wzdłuż głównej osi optycznej układu (4) oraz obrót w dwóch niezależnych płaszczyznach wzajemnie do siebie prostopadłych, układu chłodzenia zwierciadeł (2 i 3), najkorzystniej wodą oraz z pieca (6), który stanowi zamknięte ogniotrwałe naczynie posadowione nieruchomo względem podłoża. Piec (6) od góry ma szkło (8) chłodzone oraz zwierciadło (7) wykonane w kształcie ściętego stożka, zbiorniki (9) substancji A i B, które dostarczane są do wnętrza pieca. Piec (6) ma ponadto otwory do wydalenia związków AB na zewnątrz oraz zawory do odprowadzania powstających w czasie reakcji gazów, zwłaszcza tlenku węgla.

(5 zastrzeżeń)

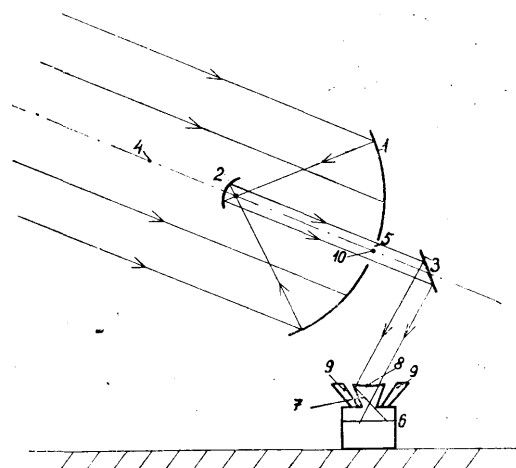


fig. 1.

F04B

P. 204304

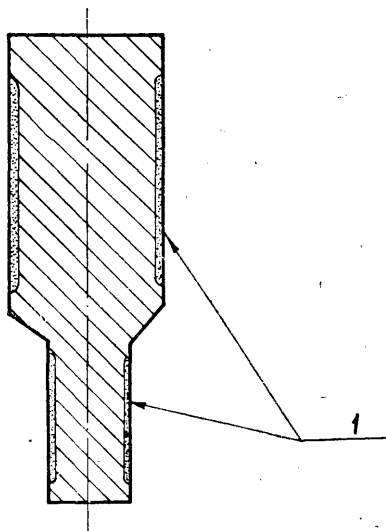
28.01.1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jacek Sosnowski, Aleksy Kuszczak).

Nurnik pompy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości nurnika.

Nurnik pompy, zwłaszcza do materiałów malarskich, składający się z dwóch połączonych walców, charakteryzuje się tym, że powierzchnie boczne pokryte są warstwą elektrokorundu (1). Warstwy elektrokorundowe (1) korzystnie nakłada się na powierzchnie nagwintowane.
(2 zastrzeżenia)



F04B

P. 204840

21.02.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Józef Niegoda, Andrzej Osiecki).

Tłok bezprzegubowy do wielotłokowych pomp osiowych i silników hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tłoka aby uzyskać zmniejszenie do minimum strat tarcia mechanicznego i objętościowego na powierzchni współpracy stopki z tarczą oraz uzyskać dużą sprawność i trwałość pompy w szerokich granicach parametrów pracy.

Tłok według wynalazku charakteryzuje się tym, że stopka (3) tłoka ma co najmniej dwie komory hydrostatyczne (5) usytuowane na powierzchni ślizgowej i rozdzielone odpływowym kanałem (6), przy czym komory te połączone są z dopływem oleju poprzez otwory (9) oraz szczeliny dławiące (10) ukształtowane promieniowo na trzpieniach (11) osadzonych suwliwie w podstawie (12) stopki i podpartych sprężyną (13). (2 zastrzeżenia)

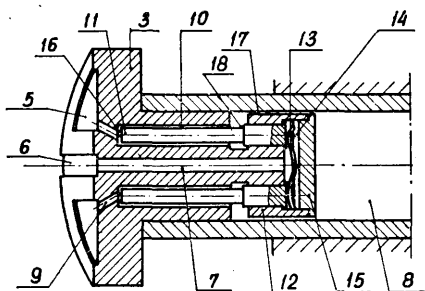


Fig.2

F04B
F04F

P. 210128 T

06.10.1978

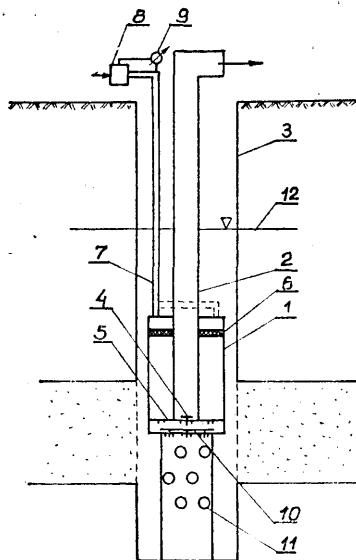
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica Kraków, Polska (Stefan Miska, Tadeusz Solecki, Stefan Łaciak, Józef Łuka, Józef Barabaszy).

Urządzenie do wydobywania wody z otworów studziennych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pneumatycznego wydobywania wody z otworów studziennych, znajdujące zastosowanie do wydobywania wód zwykłych i mineralnych oraz zgazowanych, jak również przy prowadzeniu prac odwodnieniowych np. (kopaliń odkrywkowych).

Urządzenie do wydobywania wody z otworów studziennych ma wewnątrz cylindra (1) umieszczoną osiowo rurę wydobywczą (2), której część wystająca poza cylinder (1) sięga po zamocowaniu urządzenia w otworze studziennym <3> ponad powierzchnię terenu. Dolna część rury jest wyposażona w zawór

zwrotny (4), umieszczony wewnątrz pierścienia (5) z otworami, stanowiący zawór zwrotny, korzystnie zamknięty znajdującym się wewnątrz cylindra (1) pływającym tłokiem (6), w postaci pierścienia obejmującego rurę wydobywczą (2). Od góry cylinder (1) jest połączony z rurą roboczą (7), służącą do wprowadzenia płynu roboczego do cylindra (1), a koniec rury (7), wystający ponad powierzchnię terenu jest zaopatrzony w zawór wielodrogowy (8) i czujniki ciśnienia (9). Do dolnej części cylindra (1), zakończonego zaworem zwrotnym (10) jest wprowadzona perforowana rura (11). (1 zastrzeżenie)



F04B

P. 210530 T

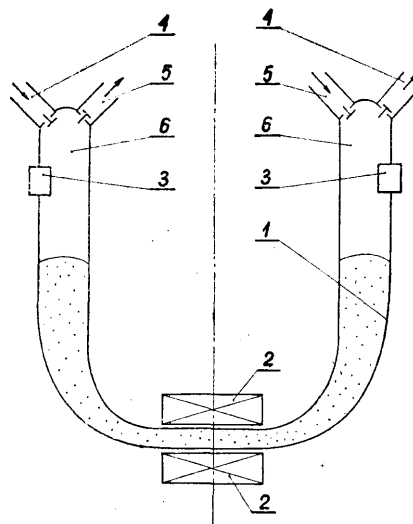
26.10.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Włodzimierz Gajewski, Paweł Zworski).

Pompa tłokowa dwustronnego działania

Wynalazek dotyczy pompy tłokowej dwustronnego działania, zbudowanej z korpusu (1), wewnątrz którego jest umieszczony tłok współpracujący z urządzeniem napędzającym, przy czym w korpusie są zainstalowane ssawne zawory (4) i tłoczne zawory (5). Istota wynalazku polega na tym, że wewnątrz korpusu (1) jest umieszczona ciecz przewodząca prąd elektryczny, spełniająca rolę tłoka, a urządzenie napędzające ten tłok stanowią elektromagnetyczne induktory (2), umieszczone wokół korpusu (1) i sterowane za pośrednictwem czujników (3), zainstalowanych w korpusie (1) i ograniczających ruch cieczy.

Pompa według wynalazku znajduje zastosowanie do pompowania cieczy, a zwłaszcza cieczy agresywnych. (3 zastrzeżenia)



F04B

P. 210555 T

26.10.1978

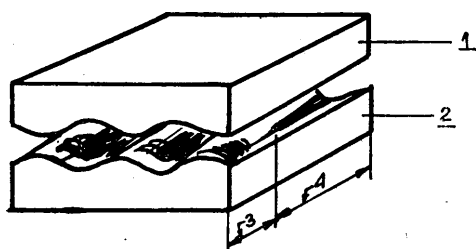
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Bursa, Leonard Kowalczyk).

Sposób wykonywania rotorów do pomp mimosirowo-śrubowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i łatwego do wykonania sposobu nie wymagającego skomplikowanych narzędzi i urządzeń, nadającego się do kształtowania rotorów w szerokim zakresie wymiarów, z różnych materiałów i w różnych warunkach temperaturowych.

Sposób kształtowania powierzchni rotora polega na tym, że rurę lub pręt (2) umieszcza się między dwoma szczękami (1) i toczy, przy czym szczęki (1) mają powierzchnie ukształtowane w ten sposób, że mają część wstępną (3) oraz kalibrującą (4).

(1 zastrzeżenie)



F04C

P. 210552 T

26.10.1978

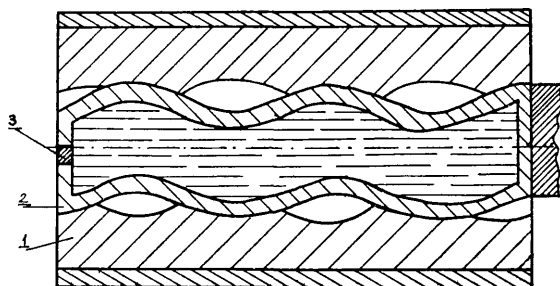
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Bursa, Leonard Kowalczyk).

Pompa mimosirowo-śrubowa odporna na działanie agresywnych czynników chemicznych w szerokim zakresie temperatur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności, a tym samym przedłużenia okresu eksploatacyjnego pompy.

Pompa mimosirowo-śrubowa odporna na działanie agresywnych czynników chemicznych w szerokim zakresie temperatur wykonana z teflonu ma stator (1) i rotor (2), który ma w bocznej lub czołowej powierzchni zawór umożliwiający wtłoczenie do rotora płynu pod ciśnieniem przez co możliwa jest kompensacja zużycia statora (1) i rotora (2), przez co pompa może być wielokrotnie doszczelniana.

(2 zastrzeżenia)



F04C

P. 210554 T

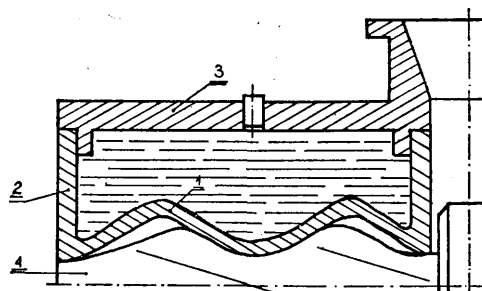
26.10.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Bursa, Leonard Kowalczyk).

Stator do pompy mimosirowo-śrubowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji statora odpornego na działanie agresywnych czynników chemicznych w całym zakresie temperatur.

Stator do pompy mimosirowo-śrubowej ma powłokę (1) odpowiadającą zewnętrznemu kształtowi statora i kołnierza (2) do mocowania do obudowy pompy (3). Powłoka (1) i kołnierze (2) wykonane są z teflonu. (3 zastrzeżenia)



F04D

P. 204396

02.02.1978

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-HYDRAL”, Wrocław, Polska (Zbigniew Kasznia, Ryszard Ciesielski).

Pompa łopatkowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa łopatkowa do przetwarzania paliw i olejów w układach zasilania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia zespołu łopatki i bieżni, bez powiększenia ich masy.

Pompa łopatkowa zawiera korpus <1>, wirnik z przemieszczającymi się w nim łopatkami (5) wykonanymi ze stopu glinu utwardzone galwanicznie metodą twardego anodowania oraz ślizgowy element (6), zaś między łopatkami umieszczona jest rozpięająca rolka (4) mająca postać cienkościennej rurki odkształcającej się sprężysto. (3 zastrzeżenia)

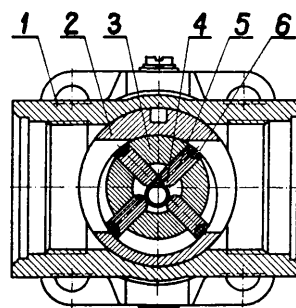


Fig.1

F04D

P. 204499

08.02.1978

Malborska Fabryka Wentylatorów „Mawent”, Malbork, Polska (Jerzy Kruczkowski, Henryk Kil, Antoni Rogiński).

Wieniec łopatkowy otwartego wirnika wentylatora promieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia do minimum strat w kanałach międzyłopatkowych wentylatora promieniowego przy przekazywaniu energii czynnikowi przemieszczanemu.

Wieniec wirnika według wynalazku stanowią łopatki (1) wirnika, które mają krawędź wlotową zwinęta na odcinku (1-4) pod kątem 30° w kierunku powierzchni czynnej łopatki, przy czym krawędź wlotu łopatki na odcinku zwinienia jest ukształtowana ukośnie do łuku łopatki promieniem równym 0,05 średnicy wirnika. Ustawienie łopatek (1) w wieńcu jest styczne

do mniejszej średnicy stożka nośnego (4). Natomiast krawędź wlotu łopatki (1) na odcinku (3—4) osadzona jest w przestrzeni martwej obudowy wentylatora, a w punkcie (3) ograniczona jest promieniem króćca wlotowego wentylatora. (2 zastrzeżenia)

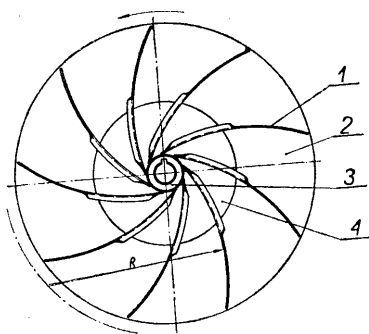


Fig. 1

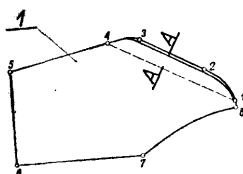


Fig. 2

F04D

P. 210142 T

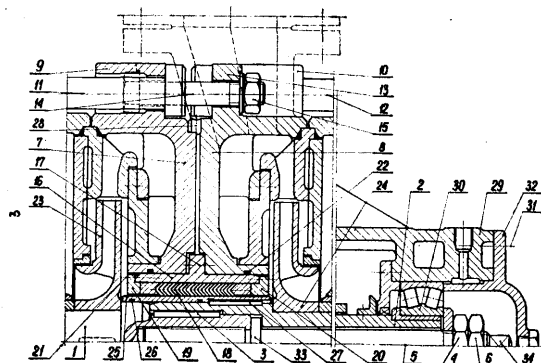
09.10.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAH”, Gliwice, Polska (Jan Dębiec, Andrzej Korczak).

Pompa wirowa odśrodkowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pomp z symetrycznymi układami wirników o dopływie po przeciwnej stronie, pozwalającej na znacznie prostszą i szybszą wymianę uszczelnienia w kadłubie tłocznym. Pompa wirowa odśrodkowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wał pompy składający się z dwóch części (1, 2) łączonych ze sobą za pomocą śruby wkręcanej w jedną część a osadzoną wewnątrz drugiej wydrążonej części (2). Kadłub pompy jest podzielony w płaszczyźnie prostopadłej do osi wału na kadłub pompy średnicosiłniowej (7) i wysokociłniowej (8).

Podział pompy na dwie osobno montowane sekcje z odwrotnymi układami wirników pozwala na zróżnicowanie wytrzymałości ścianek kadłubów średnio i wysokociłniowego oraz na zróżnicowanie wytrzymałości głównych śrub ściągawych obu sekcji. Zaś uszczelnienie na zewnętrznej powierzchni walcowej komory dławicy w kadłubie tłocznym ogranicza powierzchnię działania ciśnienia uzyskiwanego w pompie i pozwala na złączenie obu sekcji pompy śrubami o mniejszej wytrzymałości od śrub ściągawych. (1 zastrzeżenie)



F16C

P. 211214 T

23.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Stosowania i Obróbki Tworzyw Sztucznych „PROPLAST”, Poznań, Polska (Eugeniusz Poplewski, Andrzej Gadulski).

Łożysko z tworzywa sztucznego, zwłaszcza do ułożyskowania koła jezdnego w przenośnikach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy lekkiego i taniego łożyska mogącego pracować niezawodnie w środowisku o dużym zapyleniu.

Łożysko według wynalazku składa się z dwóch koncentrycznych tulei (1) i (4) o różnej średnicy, połączonych ze sobą układem zębowym (2) i wspornikiem (3) umieszczonym w połowie długości tulei. Żebra (2) oraz wspornik (3) o grubości 0,5—2 mm, są możliwe podatne, co zapewnia prawidłową pracę łożyska również przy minimalnie nieosiowym ustawieniu osi elementu obrotowego. (2 zastrzeżenia)

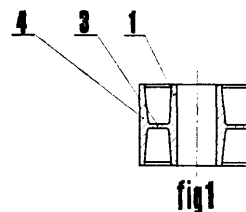


fig1

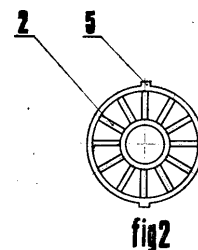


fig2

F16D

A47I

P. 210869 T

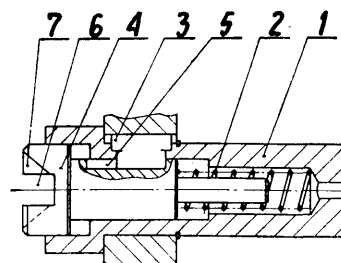
09.11.1978

Nakielskie Zakłady Mechaniczne i Odlewnia, Nakło n/Not., Polska (Damian Borzykowski, Kazimierz Kowalewski).

Sprzęgło maszyny kuchennej wieloczynnościowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia czynności łączenia przystawki obróbczej z motoreduktorem maszyny kuchennej. W rozwiązaniu według wynalazku końcówka sprzęgłowa (4) z wycięciem (6) i sprężyną (2) jest umieszczona w otworze wałka (1). Końcówka (4) zabezpieczona jest przed obrotem na przykład przy pomocy wpustu (3). Ścianki boczne wycięcia (6) na części ich długości są ukośne, zbieżne w kierunku dna wycięcia pod kątem ostrym do jego osi symetrii.

Zgodnie z wynalazkiem w miejscu końcówki sprzęgłowej (4) z wycięciem (6) może być umieszczona końcówka sprzęgłowa z płetwą. (2 zastrzeżenia)



F16D

P. 212925

22.01.1979

Pierwszeństwo: 23.01.1978 - Francja (nr 78-01801)

Societe Anonyme D.B.A., Clichy, Francja.

Hamulec bębnowy

Przedmiotem wynalazku jest hamulec bębnowy zawierający automatyczne urządzenie regulujące do kompensowania zużycia wykładzin ciernych w celu utrzymania skoku pedału hamulcowego na poziomie w przybliżeniu stałym i o niewielkiej wartości. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie podatności hamulca na przeregulowanie i zwiększenie sprawności hamulca.

Istotę wynalazku stanowi to, że środki regulujące zawierają łącznik (78) przesuwalny wzdłuż kierunku w przybliżeniu prostopadłym do osi elementu wydłużalnego (64), pod wpływem działania przeciwnika utrzymywanego w stałym styku z **rozpórką** (44) za pomocą środków elastycznych, w celu wprawienia w ruch obrotowy drugiej części elementu wydłużalnego za pośrednictwem sprzęgła jednokierunkowego. Hamulec jest przeznaczony zwłaszcza do pojazdu samochodowego. (15 zastrzeżeń)

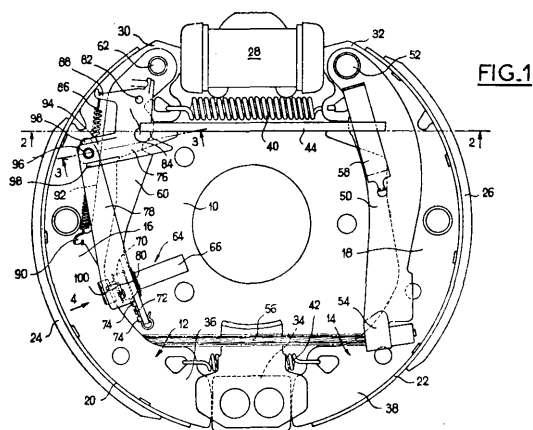


FIG. 1

F16H

P. 204870 T

23.02.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Henryk Papko, Henryk Komsta).

Urządzenie do ciągłej regulacji napięcia wstępnego pasa klinowego w funkcji jego prędkości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnej, automatycznej regulacji dla uzyskania stałego napięcia pasa bez względu na jego wydłużenie i zmianę szybkości. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jedno z kół pasowych składa się z dwóch części, z których jedna (2) jest przesuwna w wyniku działania ciężaru (3) unoszącego się pod wpływem siły odśrodkowej i układu dźwigniowego (4) oraz elementu sprężystego (5). (1 zastrzeżenie)

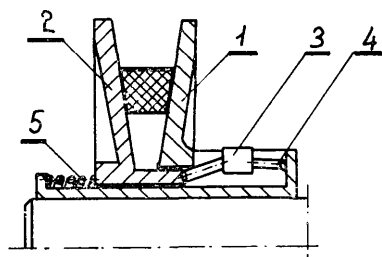


fig. 1

F16H

P. 212040

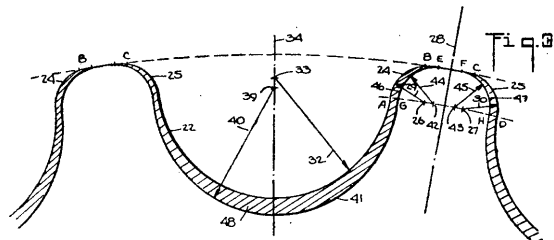
22.12.1978

Pierwszeństwo: 23.12.1977 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 864045)

Uniroyal In., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ napędowy zawierający koło pasowe współpracujące z uzębionym pasem pędniącym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia powierzchni prowadzącej pomiędzy zębami pasa. Układ napędowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zęby koła są utworzone z wierzchołków połączonych wgłębieniami (22), przy czym każdy wierzchołek ma w przekroju podłużnym zarys utworzony częściowo z dwóch zasadniczo kołowych łuków (24, 25), których środki krzywizny (26, 27) są przemieszczone względem siebie, zaś każdy środek krzywizny leży po tej samej stronie linii środkowej (28), co odpowiadający mu łuk, natomiast zewnętrzną część wierzchołka zęba, łączącą te dwa łuki stanowi odcinek Miniowy (31), którego długość wynosi od 5 do 100% szerokości zęba pasa z którym ma współpracować to koło pasowe. (17 zastrzeżeń)



F16H

P. 212679

08.01.1979

Pierwszeństwo: 06.01.1978 - Włochy (nr 19057 A/78)
12.05.1978 - Włochy (nr 23335 A/78)

Dino Dinelli, Albano Laziale (Roma), Włochy (Dino Dinelli).

Urządzenie do zmiany ruchu obrotowego na ruch postępowo-zwrotny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia, które można stosować do przenoszenia dużych mocy.

Urządzenie do zmiany ruchu obrotowego na ruch postępowo-zwrotny zawiera wał obrotowy, oraz dźwąż (11) o ruchu postępowo-zwrotnym. Połączenie pomiędzy wałem a dźwazem (11) uzyskuje się za pomocą sworznia (10) połączonego ze środkiem ramie-

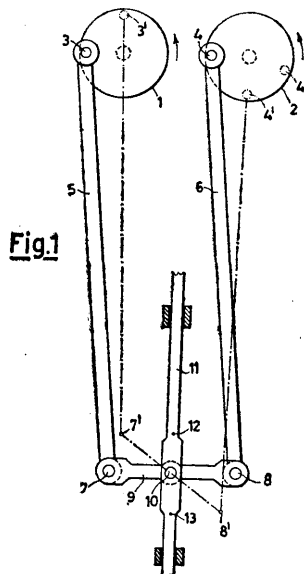


Fig. 1

nia wahlowego (9) zaopatrzonego na końcach w sworznie (7, 8) rozmieszczone w równej odległości od sworzni (10). Sworznie (7, 8) są zamocowane do łączników (5, 6) połączonych ze sworzniami (3, 4) zamocowanymi mimośrodowo do dwóch tarcz (1, 2) obracających się z tą samą prędkością obrotową. Urządzenie zawiera ponadto środki do przesuwania w fazie sworzni (3, 4) obrotowych tarcz (1, 2). (9 zastrzeżeń)

F16L

P. 209077 T

16.08.1978

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Rzeszów, Polska (Wacław Kuźniar).

Układania rurociągów poniżej poziomu wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie układania rurociągów poniżej poziomu wody gruntowej bez pompowania wody, lub układania rurociągów w wykopach o ścianach umacnianych przez stosowanie zawieszin tiksotropowych.

W tym celu należy wykonać wykop ok. 20 cm głębszy od projektowanego dna rurociągu a następnie zmontować rurociąg na powierzchni terenu i zatopić go w wykopie podwieszając dla zapewnienia odpowiedniej rzędnej. Po zatopieniu rurociągu należy obsypać go materiałem sypkim np. żwirem na wysokość ok 20 cm ponad wierzch rurociągu a następnie zasypać wykop ziemią. Rurociąg najkorzystniej układać z rur PCV lub stalowych. (1 zastrzeżenie)

F21C

P. 211380 T

29.11.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rybnik).

Oslona dla liny kołowrotu bezpieczeństwa zwłaszcza dla kombajnów węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa pracy załogi przodka ścianowego oraz zmniejszenia zakłóceń w pracy urządzeń.

Oslona dla liny kołowrotu bezpieczeństwa zwłaszcza do kombajnów węglowych wyposażona jest w linę (1) umocowaną do kombajnu węglowego (2), umieszczoną w przestrzeni osłoniętej ograniczonej blachami bocznymi (3) i (4), blachą dolną (5) i elementami zamykającymi (6), przy czym elementy zamykające (6) otwierane są powierzchnią oporową uchwytu

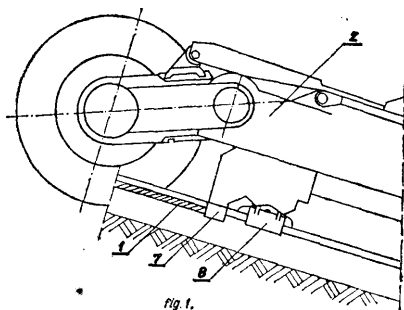


Fig. 1.

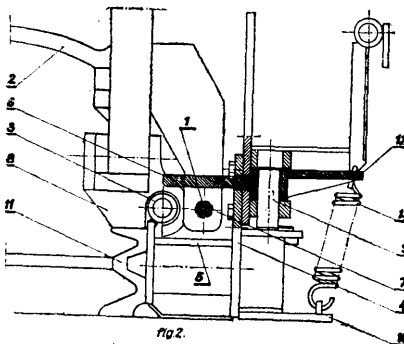


Fig. 2.

tu (7) liny (1). Oslona ma linę (1), która wprowadzona jest za pomocą uchwytu (7) umocowanego przy jednej z płoz (8) kombajnu węglowego (2), a element zamykający (6) w postaci dźwigni obrotowej osadzonej na sworzniu (9) przymocowany jest do kadłuba zastawki (10) przenośnika (11), przy czym dźwignia oporowa (12) elementu zamykającego (6) przymocowana jest do sprężyny naciągowej (13), której drugi koniec jest przytwierdzony do kadłuba zastawki (10). (3 zastrzeżenia)

F23D

P. 210598 T

30.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Lubas, Jan Cwiąg, Andrzej Pogodziński, Tadeusz Szulc).

Ściana działowa między komorami paleniska fluidalnego

Przedmiotem wynalazku jest ściana działowa między komorami paleniska fluidalnego kotła parowego podzielonego na kilka oddzielnych sekcji, umożliwiająca rozpalanie łoża fluidalnego w kolejnych komorach paleniska przez przenoszenie ciepła i drogą wymiany masy w krótkim czasie.

Ściana działowa między komorami (1), (2), (3), (4) paleniska fluidalnego kotła parowego w górnej części utworzona jest z rur (6) połączonych szczelnie płaskownikami (5), a od poziomu statycznego łoża fluidalnego (7) w dół utworzona jest z samych rur (6). Na całej wysokości komór (1), (2), (3), (4) paleniska fluidalnego rury (6) usytuowane są w jednej płaszczyźnie, lub poniżej poziomu łoża statycznego część rur (6), a korzystnie co druga rura (6), ma wygięcie wykonane w kierunku jednej z komór (1), (2), (3), (4), paleniska fluidalnego i w dolnej części usytuowana jest w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny górnej części ściany działowej. (3 zastrzeżenia)

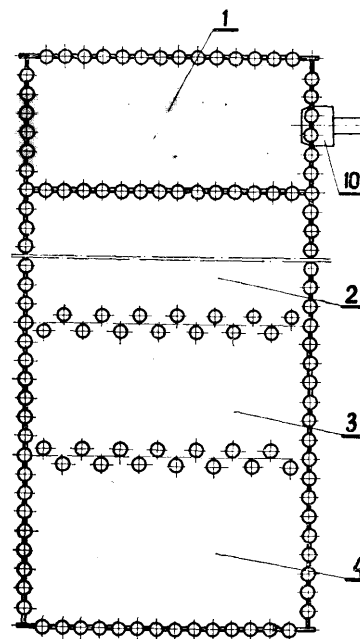


Fig. 1.

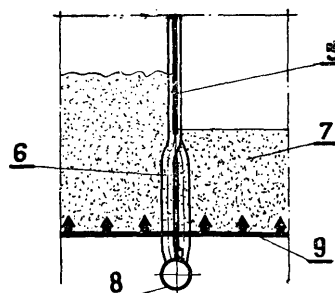


Fig. 3

F23H

P. 204699

16.02.1978

Zakłady Urządzeń Kotłowych „Stąporków”, Stąporków, Polska (Adolf Kaplan, Andrzej Ziemiszewski).

Pokład rusztowy rusztów typu Rtp, Rtp, Rtw i Rl

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zwiększenia szczelności międzystrefowej. Pokład rusztowy rusztów typu Rtp, Rtw i Rl ma rolę jezdnią (1), osadzoną na rurce dystansowej (2) toczonej się po jezdni (3), która stanowi element nośny pokładu rusztowego spełniający podstawową funkcję ruchu (przesuwania się) pokładu rusztowego, oraz tuleję dystansową (5). Odpowiedni luz umożliwiający swobodne toczenie się rolki jezdnej (1) zapewnia pierścień dystansowy (4) połączony z rurką dystansową (2) osadzoną na ściągaczu (7). Tuleja uszczelniająca (5) osadzona jest na pierścieniach dystansowych (4) i przesuwając się wzdłuż kierunku ruchu pokładu rusztowego wtacza się na płytę pokrywającą (6) spełniając podstawową funkcję uszczelnienia międzystrefowego. (2 zastrzeżenia)

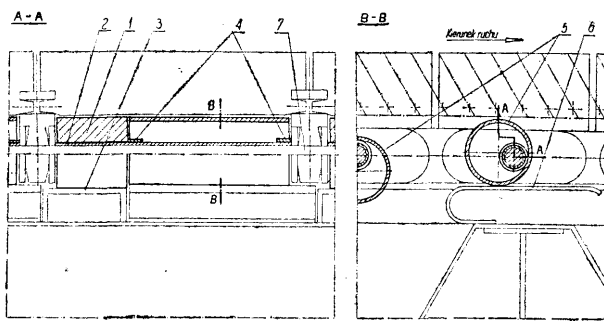


Fig. 1

Fig. 2

F24B
F23N

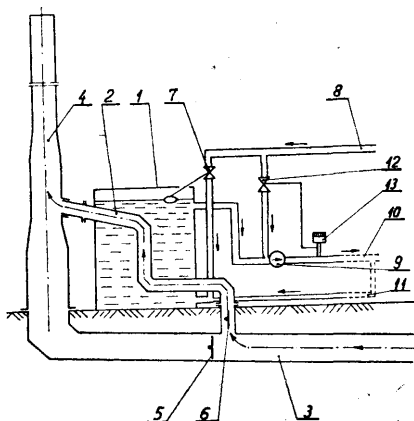
P. 204704

16.02.1978

Fabryka Maszyn Budowlanych i Lokomotyw „Bumar-Fablok” im. Feliksa Dzieżyńskiego, Chranów, Polska (Zenon Spyra, Władysław Kura, Stefan Dąbrowa, Mieczysław Obrok).

Układ ogrzewania wody ciepłem spalin ulatujących do komina

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz zbiornika (1) umieszczony jest przewód grzejny (2) połączony z kanałem (3) przepływu spalin i kominem (4). Zbiornik (1) połączony jest rurociągiem w dolnej części poprzez zawór pływakowy (7) z siecią wodociagową (8) oraz w górnej części poprzez pompę (9) z siecią ciepłej wody (10), przy czym sieć wodociagowa (8) jest również połączona poprzez zawór (12) z pompą (9), a końcowe odcinki sieci ciepłej wody (10) przewodem cyrkulacyjnym (11) z dolną częścią zbiornika (1).



Układ daje znaczne oszczędności energetyczne i można go łatwo dostosować do istniejących ciągów spalinowych zwłaszcza w zakładach mających piece grzewcze opalane gazem, z których spaliny o temperaturze powyżej 200°C ulatują do komina.

(3 zastrzeżenia)

F24D

P. 204482

07.02.1978

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „ENERGOPROJEKT”, Katowice, Polska (Paweł Łatko, Jerzy Mierzejewski, Marian Żmija, Waldemar Nikodem).

Sposób przebudowy elektrowni na elektrociepłownię

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciśnienie nominalne kotłów starych obniża się najkorzystniej o 10—30% i parą z tych kotłów zasila się wymienniki ciepła zabudowane w nowy układ technologiczny elektrowniany, bądź przebudowuje się dotychczasowe kotły parowe na kotły wodne a gorącą wodę uzyskiwaną z tych kotłów odprowadza się do sieci ciepłowniczej. Turbiny parowe przebudowane na turbiny pracujące z pogorszoną próżnią zasila się parą z inowowybudowanych kotłów parowych, które przejmują tym samym dotychczasową funkcję kotłów starych oraz mają parametry pary zabezpieczające produkcję energii elektrycznej i ciepłej.

(1 zastrzeżenie)

F24D

P. 210281 T

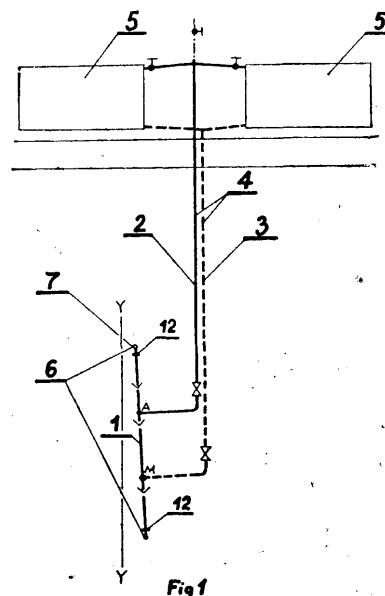
12.10.1978

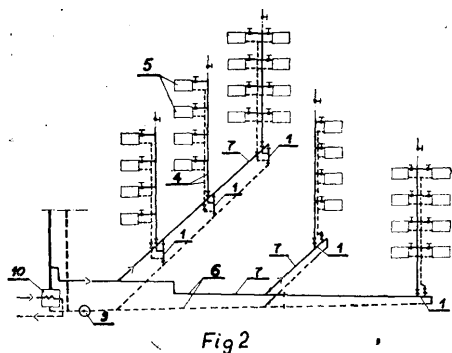
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Matras).

Układ ogrzewania wodnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności ogrzewania, wyeliminowania efektów akustycznych oraz zakłóceń w ogrzewaniu pionów wynikłych z błędów wykonawstwa sieci.

Układ ogrzewania wodnego ma instalację wewnętrzną budynku połączoną z siecią zewnętrzną poprzez wymiennik ciepła (10), a krążenie wody w sieci rozdzielczej (6) wymuszone jest pompą (9). Przewody zasilające (2) i powrotne (3) pionów ogrzewania (4) połączone są z siecią rozdzielczą (6), a między sobą połączone są przy pomocy przewodów zwierających (1) łączących miejsca połączenia przewodów zasilających (2) i powrotnych (3) pionów (4) z przewodami zasilającymi (7) i powrotnymi (12) sieci rozdzielczej (6). (5 zastrzeżeń)





F24D

P. 210310 T

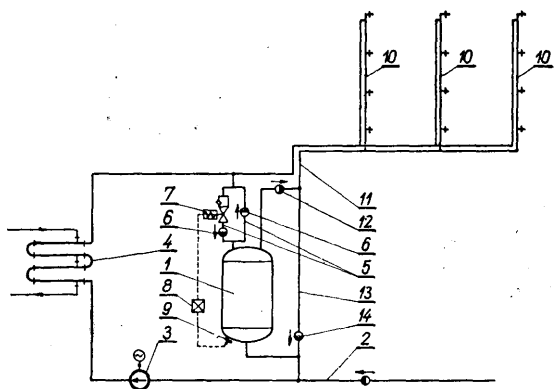
14.10.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Danuta Brydak-Jeżowiecka, Janusz Jeżowiecki).

Układ instalacji ciepłej wody użytkowej

Wynalazek dotyczy układu instalacji ciepłej wody użytkowej, w którym dolna część ciśnieniowego zasobnika (1) jest połączona z zasilającym rurociągiem (2) oraz poprzez ładująco-cyrkulacyjną pompę (3) i wymiennik ciepła (4) z górną częścią zasobnika (1). Górna część zasobnika (1) jest ponadto połączona oddzielnym przewodem z dolnymi częściami pionów (10) sieci rozbiorczej. Istota wynalazku polega na tym, że górna część zasobnika (1) dołączona do wymiennika ciepła (4) jest połączona z górnymi częściami pionów rozbiorczych (10), natomiast dolne części pionów (10), są połączone z dolną częścią zasobnika (1) przewodem (13) wyposażonym w zwrotny zawór (14). Dzięki temu przy większych i maksymalnym rozbiorze ciepłej wody sieć rozbiorcza jest zasilana zarówno od dołu, jak i od góry, a przy niedużych rozbiorach lub braku rozbioru sieć rozbiorcza jest zasilana od dołu i spełnia jednocześnie rolę sieci cyrkulacyjnej.

Układ instalacji według wynalazku przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej. (1 zastrzeżenie)



F24J

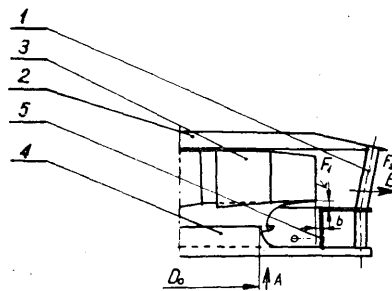
P. 204829

21.02.1978

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego, Łódź, Polska (Antoni Piątkowski).

Wentylator dachowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji wentylatora dachowego. Wentylator dachowy, składający się z podstawy, **tarczy przedniej wirnika**, łopatek, tarczy tylnej, obudowy, prętów nośnych oraz silnika, w którym to wentylatorze tarcie przednie ma kształt lemniskaty, charakteryzuje się tym, że ma wokół wirnika na wysokości wienca dodatkowy pierścień kierujący (5) z wygięciem od środka do dołu pod kątem prostym kołnierzem. (2 zastrzeżenia)



F26B

P. 204320

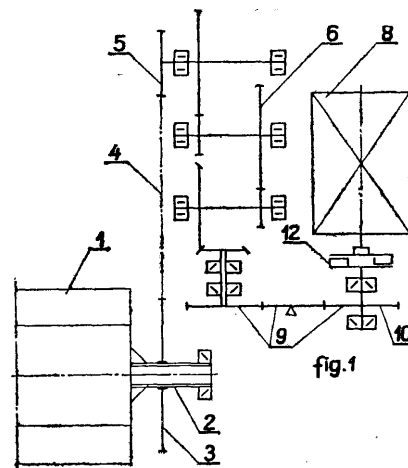
27.01.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Norbert Kowacki, Gerard Czempik, Jerzy Skorupa).

Układ napędowy bębna suszarek, zwłaszcza materiałów drobnoziarnistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i sprawnego układu napędowego bębna suszarek, nie powodującego nadmiernej vibracji bębna.

Układ napędowy bębna suszarek, zwłaszcza materiałów drobnoziarnistych, ma osiowo osadzone na centrującej rurze (2) bębna (1) suszarek dwudzielne napędowe koło (3) o podwójnym zębatym wieniec (4), połączone pojedynczym lub podwójnym drabinowym łańcuchem (5) z jedno, dwu względnie trzystopniową przekładnią (6) o sumarycznym przełożeniu „i” równym lub prawie równym wartości 32 pomiędzy napędowym silnikiem (8) a podwójnym zębatym kołem przekładni (6), połączonej z napędowym silnikiem (8) poprzez pasową przekładnię (9) oraz przeciążeniowe sprzęgło (12) i/lub obiegową przekładnię, korzystnie osadzoną w pasowym kole (10). (4 zastrzeżenia)



F27B

P. 204876

24.02.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Cieślak, Bernard Węgrzynek, Witold Kowal, Zbigniew Pstraś).

Konstrukcja wymurowania syfonowego konwertora miedziowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przerobu większej ilości wsadu na jeden cykl roboczy, przy jednoczesnym wydłużeniu żywotności wymurówki.

W konstrukcji wymurowania syfonowego konwertora miedziowego stosowana jest cieńsza zewnętrzna warstwa (1) wymurówki na całym obwodzie walczyka w granicach od 0 do 65 mm, a osie otworów dyszowych kształtek (2) są nachylone względem poziomej osi konstrukcyjnej konwertora pod kątem

od 22° do 27°. Palnikowy otwór (4) w dennicy (5) jest przemieszczony do położenia osi konstrukcyjnej syfonu oraz odsunięty poza dennicę (5) na zewnątrz, a w strefie dyszowej, pancierz walczaka ma otwory dla założenia zamykających kształtek (3) klinowych. (4 zastrzeżenia)

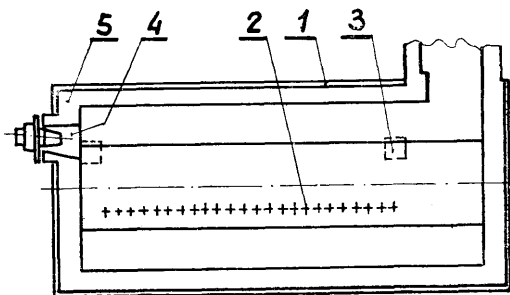


Fig. 2

F27B

P. 205648

29.03.1978

Kombinat Remontowo-Budowlany Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego w Wierzbicy, Zakład w Rudnikach, Rudniki k. Częstochowy, Polska (Grzegorz Gruszeński, Zdzisław Mucha, Jan Gołąbek, Jan Iwaszko, Józef Korsak).

Sposób wyburzenia wymurówki i narostu w piecach obrotowych, zwłaszcza do wypalania klinkieru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyburzenia wymurówki i powstałych na niej narostów w piecach obrotowych o różnych rozmiarach. Po ostudzeniu warstwy narostów (2) i wymurówki (3) do temperatury 333°K—353°K wykonuje się na ich powierzchni siatkę otworów strzałowych (5). Do otworów tych wprowadza się zabezpieczone ładunki wybuchowe, których elektryczne przewody łączy się szeregowo i po obróceniu pieca tak, by ładunki wybuchowe znalazły się w położeniu górnym - odpala je. Dalszy zawał warstwy wymurówki i narostów następuje po wprowadzeniu pieca w ruch obrotowy. (4 zastrzeżenia)

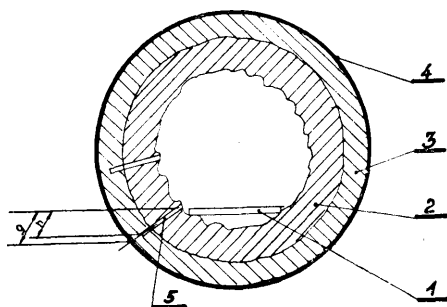


Fig. 4

F28D

P. 204661

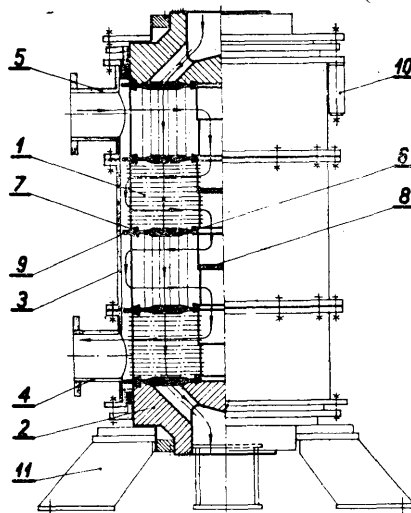
16.02.1978

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Antoni Sasak, Włodzimierz Tarasek, Michał Fic, Tadeusz Nowosiński, Edward Mirocha, Zdzisław Brożek).

Wymiennik ciepła z węgla lub grafitu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wymiennika ciepła, która umożliwia dowolne zestawienie segmentów o różnych powierzchniach wymiany ciepła w zależności od istniejących potrzeb. Wymiennik ciepła z węgla lub grafitu przeznaczony do ogrzewania lub chłodzenia czynników chemicznie agresywnych, stosowany w

przemśle chemicznym, charakteryzuje się tym, że między grafitowymi segmentami środkowymi (1) i zewnętrznymi (2) dla oddzielenia od siebie czynników przepływających ma założone uszczelki wewnętrzne (6) o przekroju trapezu z wyciętym rowkiem na całym obwodzie zewnętrznym, w który wkłada się półpięście (9) umożliwiające zabudowanie wymiennika ciepła w różnych położeniach, natomiast do kompensowania różnic rozszerzalności liniowej segmentów grafitowych (1, 2) i stalowego pancierza (3), ma kompensatory, które zakładane są przy skręceniu grafitowych segmentów zewnętrznych (2) z obudową stalowego pancierza (3). (2 zastrzeżenia)



F42B

P. 210573 T

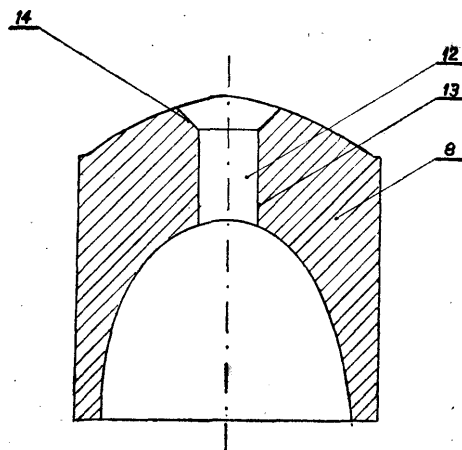
28.10.1978

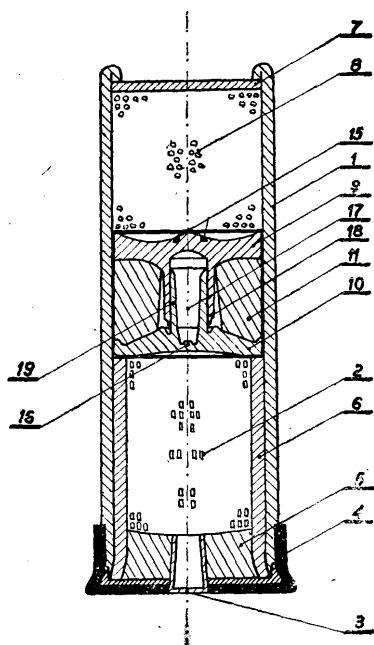
Aleksander Olak, Warszawa, Polska (Aleksander Olak).

Nabój myśliwski zwłaszcza do broni z gładkimi przewodami luf

Przedmiotem wynalazku jest nabój myśliwski z pociskiem jednolitym i mnogim, który ma gabaryty dotychczas produkowanej amunicji, ale zapobiega uszkodzeniu broni jeśli w wyniku jakichkolwiek czynników zwiększy się ciśnienie gazów prochowych w komorze naboju ponad dopuszczalną normę.

Nabój według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego cylindryczna przybitka oddzielająca ładunek prochowy od pocisku, składa się z elementu pociskowego (9) i prochowego (10), pomiędzy którymi znajduje się element amortyzujący (11), przy czym połączenie centralne tych elementów jest tulejowe (18, 19), w układzie teleskopowym oraz ma komorę awaryjną (17), w postaci połączonych ze sobą cylindrycznych zwężeń pola osłabione wytrzymałościowo na powierzchni prochowej (16) i pociskowej (15), a stosowany pocisk jednolity (8) ma kanał osiowy (13), w którym jest osadzony zawór bezpieczeństwa (12). (3 zastrzeżenia)





F42C

P. 210541 X

27.10.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Roman Dworok, Paweł Krzystolik, Jerzy Hawlicki).

Układ elektryczny ograniczający czas trwania impulsu strzałowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania gwałtownych dodatnich skoków napięcia anoda - katoda tyrystora członu magazynującego układu,

w chwili jego łączenia z wyjściowymi zaciskami zapalarki obwodu strzałowego.

Układ według wynalazku ma zespół (A) formowania impulsu strzałowego, składający się z połączonych szeregowo magazynującego członu (1), ograniczającego prąd zwarcia członu (8), odpalającego członu (3) zawierającego członu (2), do którego są

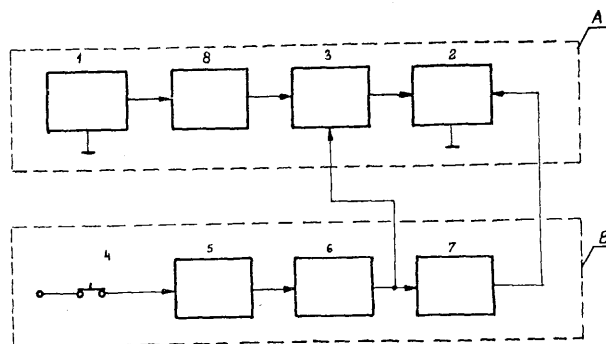


fig. 1

dołączone równoległe zaciski strzałowe całego układu oraz zespołu (B) sterowania czasowego tych członów. Zwierający człon (2) ma dwie równoległe gałęzie, z których jedna zawiera tyrystor i diodę, a druga kondensator oraz jest połączony z wyjściem ograniczającego prąd zwarcia członu (8) poprzez kolejną diodę.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

P. 203071

17.12.1977

Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa, Polska (Henryk Zenon Kowalski, Jan Juliusz Galiński, Mieczysław Smółka, Mieczysław Kołodziejczyk, Andrzej Marcin Skirmunt).

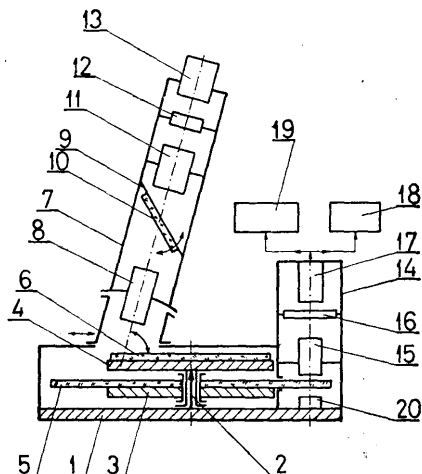
Urządzenie do wykonania radialnej podziałki na kręgu podziałowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do wykonywania podziałki radialnej o dużym zagęszczeniu i wysokiej rozdzielczości.

Urządzenie ma osadzone obrotowo i niezależnie na osi (2) dwie podstawy (3) i (4) do ustawiania kręgu wzorcowego (5) i kręgu podziałowego (6) zaś pod za-

danym kątem jest ustawiony uchylnie i przesuwnie projektor (7) wyposażony w układ optyczny (8), uchyloną płytę przedmiotową (9) z podziałką liniową (10), kondensator (11), migawkę (12) i oświetlacz (13). Nad kręgiem (5) umieszczony jest układ kątomierczy (14) mający obiektyw (15) i ekran (16) z podziałką, nad którą znajduje się detektor promieniowania (17) sprzężony z licznikiem (18) i miernikiem elektrycznym (19) a pod kręgiem (5) umieszczony jest oświetlacz (20).

(1 zastrzeżenie)



G01B

P. 211245 T

25.11.1978

G01M

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Stanisław Grzywacz, Bolesław Kuźniewski, Romuald Szamkiewicz).

Przyrząd do pomiaru stopnia zużycia tulei cylindrycznych tłokowych silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonania pomiaru zarówno w warunkach lądowych jak i podczas pływania okrętu na wodzie.

Przyrząd według wynalazku ma cylindryczną obudowę (1), do której są zamocowane obrotowo stałe ramię pomiarowe (4) i prowadnica (5) z przesuwным ramieniem pomiarowym (8), a wewnątrz cylindrycznej obudowy jest osadzony suwliwie rurowy ustalacz (11). Ustalacz jest połączony obrotowo ze wspornikami (19) połączonymi również obrotowo ze stałym ramieniem pomiarowym i prowadnicą. Ruch przesuwny ustalacza względem cylindrycznej obudowy powoduje poprzez wsporniki składanie lub rozwieranie ramion pomiarowych przyrządu.

(1 zastrzeżenie)

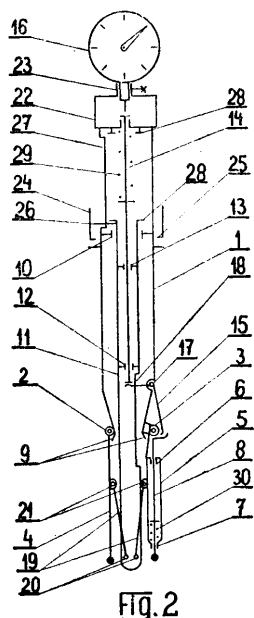


Fig. 2

G01F

P. 204249

26.01.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Jan Stępniewski, Jerzy Lubański, Bogusław Galas, Stanisław Załuga).

Urządzenie do pomiaru poziomu i parametrów fizycznych wody, zwłaszcza podziemnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, umożliwiającego bezpośredni pomiar rezystancji właściwej i temperatury wody bez konieczności pobierania próbki wody oraz pomiar głębokości.

Urządzenie składające się z sondy, mającej prądowe elektrody, pomiarowe elektrody i rezystancyjny czujnik temperatury, połączonej wielożyłowym przewodem

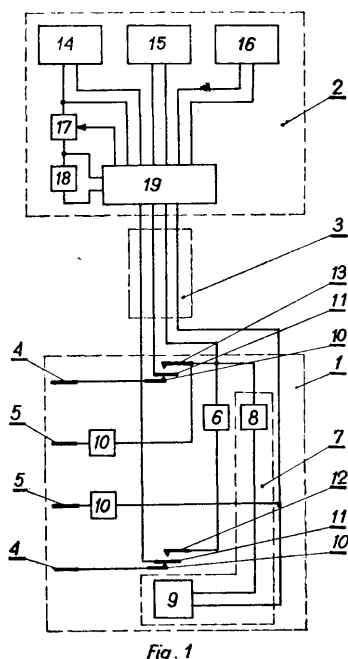


Fig. 1

z naziemnym urządzeniem pomiarowym charakteryzuje się tym, że sonda (1) zaopatrzona jest w dwójnik (7) złożony z półprzewodnikowej diody (8) i uzwojenia przełącznego przekaźnika (9) połączonych szeregowo. Dwójnik (7) dołączony jest poprzez kondensatory do pomiarowych elektrod (5). Przełączny przekaźnik (9) ma dwa komplety styków, przy tym nieruchome styki

(10) zawarte z ruchomymi stykami (11), są połączone z elektrodami (4), a nieruchomy styk (12) jest połączony z jednym końcem rezystancyjnego czujnika (6) temperatury, zaś nieruchomy styk (13) jest połączony z drugim końcem rezystancyjnego czujnika (6) temperatury i z jednym końcem dwójnika (7). Obydwa ruchome styki (11) oraz oba końce dwójnika (7) są połączone z żyłami czterożyłowego przewodu (3). Naziemne urządzenie pomiarowe (2) ma generator (14) prądu przemiennego, napięciowy wzmacniacz (15), rezystancyjny mostek (16), którego jedną gałąź stanowi rezystancyjny czujnik (6) temperatury umieszczony w sondzie (1), wzorcowy potencjometr (17) i rezystor (18) połączone poprzez zespół przełączników (19) z żyłami czterożyłowego przewodu (3). (1 zastrzeżenie)

G01F

P. 210674 T

03.11.1978

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Władysław Kolbrecki, Tadeusz Bogumił, Witold Niedziela).

Tensometryczny czujnik prędkości i natężenia przepływu cieczy lub gazu

Przedmiotem wynalazku jest tensometryczny czujnik prędkości i natężenia przepływu cieczy lub gazu zwłaszcza do przepływów nieustalonych, również w podwyższonych temperaturach mierzonego płynu.

Tensometryczny czujnik prędkości i natężenia przepływu cieczy lub gazu w rurociągu zbudowany na zasadzie sprężystej belki zginanej jednostronnie utwierdzonej z naklejonymi tensometrami charakteryzuje się tym, że element sprężysty (4) wraz z naklejonymi tensometrami (5) osłonięty jest szczelnie elastycznym mieszkem (8), z którego wystaje jedynie część (7) omywana przez przepływający płyn, sztywno związana z elementem sprężystym. Tensometry naklejone na elemencie sprężystym są wewnętrznie skompensowane temperaturowo w układzie pełnego mostka Wheatstone'a. Element sprężysty z tensometrami jest oddzielony komorą powietrzną lub olejową ograniczaną mieszkem (8) elastycznym od przepływającego płynu, co pozwala uzyskać bardzo mały współczynnik temperaturowy czujnika. (4 zastrzeżenia)

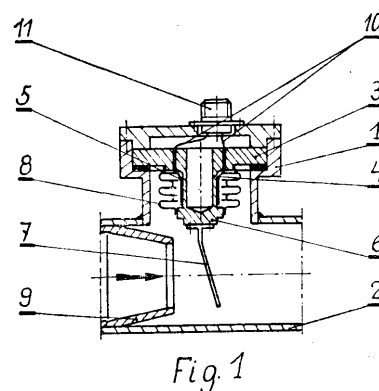


Fig. 1

G01F

P. 210972 T

16.11.1978

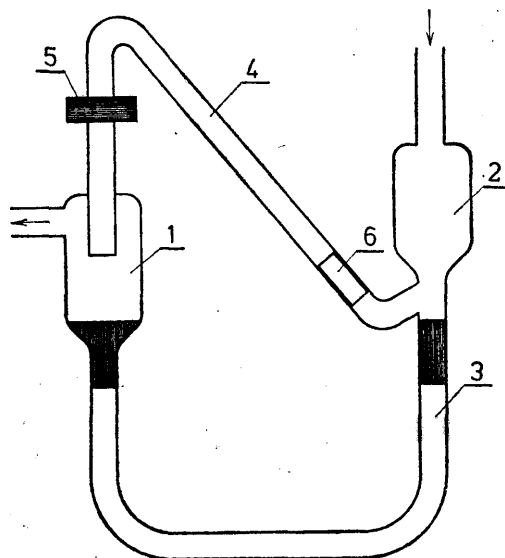
Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Zbigniew Kowalik).

Porcjomierz gazu do pomiaru wydzielonego lub pochłoniętego gazu w procesach fizykochemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonania automatycznego pomiaru zużycia lub wydzielania gazu bez stosowania pompy.

Porcjomierz według wynalazku ma dwie bańki (1) i (2), których dna połączone są przepustowo rurką (3) wypełnioną rtęcią. Bańka (2) mająca wlot u góry ma wyprowadzoną z boku rurkę (4), która w formie kolanki przechodzi w górę i nad bańką (1) tworząc dru-

gie kolanko, poniżej którego przymocowana jest fotokomórka (5), wprowadzona od góry do wnętrza bańki (1). W rurce (4) znajduje się korek (6) z rtęci, który w miarę zapotrzebowania na gaz w reaktorze (7), przesuwa się w górę i przechodząc przez pole działania fotokomórki (5), daje sygnał poprzez zegar elektroniczny drukarce, wymuszając tym samym wydruk drukarki. (1 zastrzeżenie)



G01K

P. 210356 T

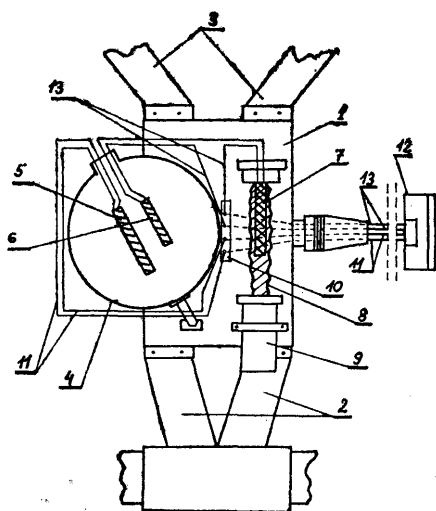
18.10.1978

Instytut Medycyny Pracy w Przemśle Węglowym i Hutniczym, Sosnowiec, Polska (Franciszek Spioch, Ewa Stadnicka, Józef Kosz).

Przyrząd do pomiaru temperatury otoczenia, zwłaszcza w pomieszczeniach gorących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnego przyrządu, pozwalającego na stałe i bieżące dokonywanie pomiarów tzw. mikroklimatu w pomieszczeniach o wysokich temperaturach.

Przyrząd ma obudowę (1), zaopatrzoną w mocujące szelki (2, 3) i dwa o różnej rezystancji termoelementy (5, 6) umieszczone w kulistej osłonie oraz w termoelement (7) do pomiaru temperatury zależnej od wilgotności powietrza. Termoelement (5) o większej rezystancji jest połączony samodzielnie przewodami (11) rejestratora (12) przez zaciskową listwę (10), a pozostałe termoelementy szeregowo. (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 204207

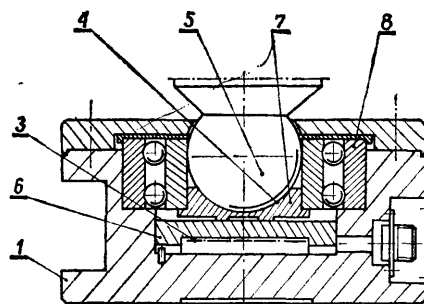
25.01.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Władysław Folbrecki).

Samoustawny dynamometr tensometryczny, zwłaszcza do pomiaru reakcji w podporach urządzeń przewoźnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego dynamometru umożliwiającego pomiar rzeczywistej wartości siły w osi podpory z minimalnym błędem, przy małej wrażliwości na siły poziome (prostopadłe do osi podpory).

Dynamometr składający się z korpusu, z elementu pomiarowego z naklejanym tensorem oraz z czopu kulistego podpory charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) dynamometru umieszczony jest element pomiarowy w postaci grubej płyty kołowej (6), która z jednej strony ma naklejaną membranowy tensometr (3), a na drugiej stronie, która jest płaska, umieszczony jest element pośredni (7) osadzony w łożysku (8), przy czym ten pośredni element (7) jest wyposażony w gniazdo (4) do umieszczania czopu kulistego podpory (5). (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 211388 T

30.11.1978

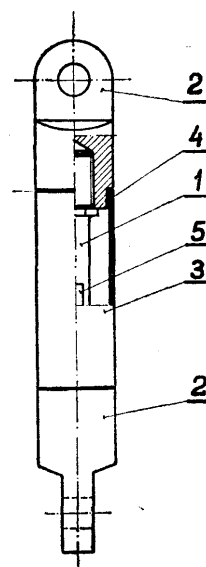
Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Kraków, Polska (Adam Rocznik, Kazimierz Bobek).

Dynamometr tensometryczny

Przedmiotem wynalazku jest dynamometr tensometryczny do pomiaru siły, momentu i ciśnienia, stosowany zwłaszcza przy pomiarach wymagających stosowania toru zasilającego o dużych długościach, pozwalający na zwiększenie dokładności pomiaru.

W dynamometrze według wynalazku zastosowano czujnik tensometryczny <1> ze stopu aluminium.

Obudowa (3) z tworzywa sztucznego z uszczelnieniem uszczelkami gumowymi (4) chroni czujnik tensometryczny (1) z naklejanymi tensometrami (5) przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz wpływem warunków atmosferycznych. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 204217

23.01.1978

Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Andrzej Zdzienicki).

Sposób ustalania **współczynnika** przepuszczalności pary przez materiały budowlane oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalających na ciągły pomiar przyrostu ciężaru pochłaniacza w dowolnych odstępach czasu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że próbkę (10) badanego materiału budowlanego umieszcza się w ścianie (2) pomiędzy komorą (3) mokrą i komorą (4) suchą i po ustaleniu się temperatury komory (3) mokrej dokonuje się pomiaru ciężaru pochłaniacza (11) bezpośrednio na wadze analitycznej, po czym oblicza się współczynnik przepuszczalności pary ze wzoru:

$$\delta = \frac{G \cdot d}{(P_1 - P_2 - 0,399 \text{ G} / \cdot F)} \text{ g/mhmbars}$$

gdzie:

G - oznacza ustalony przyrost ciężaru pochłaniacza w ciągu 1 godz.,

d - grubość próbki w metrach,

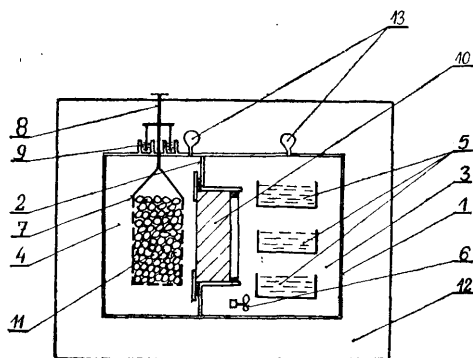
F - powierzchnię próbki w M^2 ,

P₁ - ciśnienie cząstkowe pary po stronie mokrej,

P₂ - ciśnienie cząstkowe pary po stronie suchej.

Urządzenie według wynalazku stanowi pojemnik (1) przedzielony ścianką (2) tworzącą komorę (3) mokrą i komorę (4) suchą, przy czym w komorze (3) mokrej umieszczone są naczynka (5) z wodą lub roztworami soli oraz wentylator, natomiast w komorze (4) suchej umieszczona jest siatkowa szalka (7) zawierająca na ramieniu (8) wagi analitycznej, w której znajduje się podstawiacz (11), przy czym całość umieszczona jest w komorze (12) termostатовanej.

(3 zastrzeżenia)



G01N

P. 204707

16.02.1978

G01R

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Stefan Bialik, Anatol Hatwicz, Maciej Gadomski, Roman Mańkowski, Leonard Pelczyński).

Metanomierz indywidualny z odczytem cyfrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metanomierza pozwalającego na rozszerzenie zakresu pomiarowego, na większą dokładność pomiaru oraz na łatwiejszy odczyt mierzonej wielkości.

Metanomierz według wynalazku przeznaczony jest do cyfrowego pomiaru zawartości metanu w badanej atmosferze, zwłaszcza w kopalniach węgla kamiennego. Metanomierz zawiera przetwornik pomiarowy „zawartość metanu - napięcie” (M/V) połączony z przetwornikiem „napięcie-częstotliwość” (V/F) o liniowej

charakterystyce w przyjętym zakresie pomiarowym oraz detektorem inwersji (DJ) służącym do detekcji zmiany biegunowości sygnału wyjściowego z przetwornika pomiarowego, a także przycisk pomiarowy (PP) połączony z wejściem zerującym (h) licznika impulsów. (LJ). (1 zastrzeżenie)

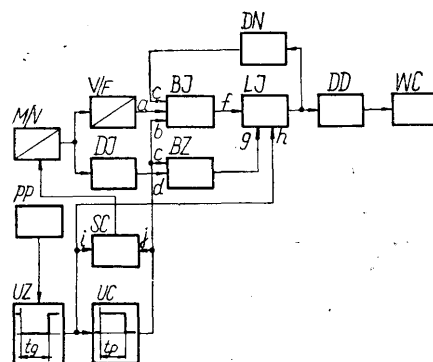


Fig. 1

G01N

P. 210808 T

07.11.1978

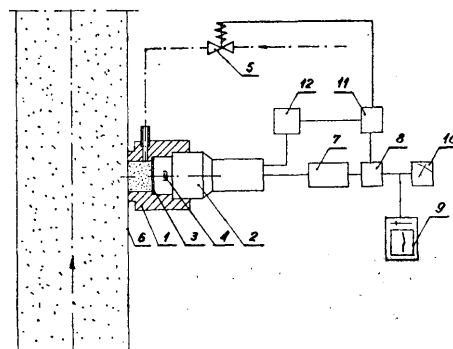
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Lech).

Radioizotopowe urządzenie do ciągłego pomiaru zawartości składnika w substancji wieloskładnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania pomiaru zawartości żadanego składnika w sposób ciągły oraz wyeliminowania konieczności specjalnego przygotowania próbki.

Urządzenie według wynalazku zawiera źródło promieniowania (4), współpracujące z detektorem promieniowania (2), który jest połączony z pomiarowym układem (7). Istota wynalazku polega na tym, że detektor (2) i źródło promieniowania (4) są umieszczone w pomiarowej głowicy (1), wyposażonej w otwartą komorę pomiarową, która jest połączona z przewodem doprowadzającym na przykład powietrze pod ciśnieniem i wyposażonym w autentyczny zawór (5). Pomiarowy układ (7) ma na wyjściu układ pamięci (8). Urządzenie jest wyposażone w sterujący człon (11), spełniający rolę progmatora pracy urządzenia, który jest połączony z układem pamięci (8) i z zaworem (5). Głowicę (1) umieszcza się na rurociągu (6), którym jest transportowana badana substancja. Zasada pomiaru polega na wykorzystaniu zależności ilości rozproszonego wiązki promieniowania od średniej liczby atomowej próbki, która na skutek zawirowań osadza się w komorze pomiarowej głowicy (1).

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do pomiaru zawartości popiołu w pyłe węglowym transportowanym pneumatycznie. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 212693

09.01.1979

Pierwszeństwo: 10.01.1978 - Finlandia (nr 780069)

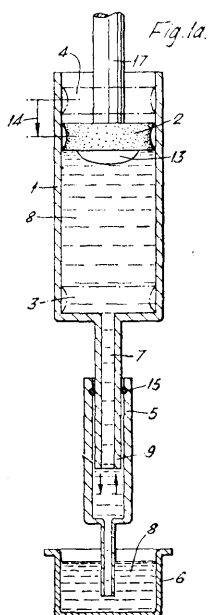
Kommandütiyhtio Finnipipette Osmo A. Suovanen, Helsinki, Finlandia.

Urządzenie do precyzyjnego wzajemnego rozcieńczania i dozowania płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości i dokładności rozcieńczania i dozowania płynów.

Urządzenie do precyzyjnego wzajemnego rozcieńczania i dozowania płynów, zawierające zespół rozcieńczający i dozujący, składający się z dwu cylindrów (1, 5) o różnej objętości i przekroju poprzecznym, podłączonych do wspólnej końcówki wlotowej i wylotowej, oraz z tłoków (2, 9) wewnątrz tych cylindrów, charakteryzuje się tym, że w każdym zespole rozcieńczania i dozowania dolna część mniejszego cylindra (5) tworzy końcówkę wlotową i wylotową, zaś tłok (9) mniejszego cylindra (5) stanowi element rurowy, którego górna część jest otwarta do dolnej części większego cylindra (1), przy czym w każdym zespole rozcieńczającym i dozującym część rurki wlotowej do większego cylindra (1) działa jako tłok (9) mniejszego cylindra.

(3 zastrzeżenia)



G01P

P. 204607

14.02.1978

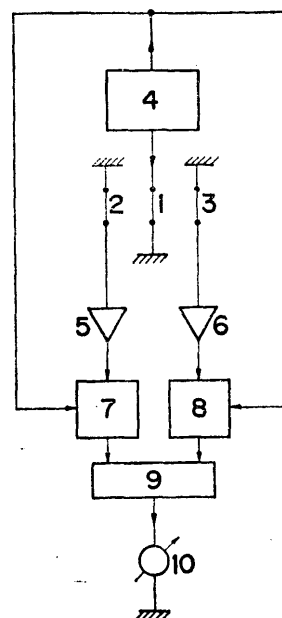
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 164020

Polska Akademia Nauk, Instytut Techniki Górniczej, Kraków, Polska (Gerard Meier, Bolesław Stasiński).

Anemometr do pomiaru małych prędkości przepływu płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania anemometru, umożliwiającego pomiar wartości prędkości z równoczesnym określeniem zwrotu wektora prędkości. Anemometr składający się z nadajnika sygnału temperaturowego zasilanego z generatora zmiennego, dwóch detektorów sygnału temperaturowego i dwóch wzmacniaczy połączonych z tymi detektorami, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto dwa synchroniczne układy prostujące-uśredniające sterowane napięciem prowadzącym, pochodzącym z generatora sygnału zmiennego (4), włączone pomiędzy wzmacniacze (5, 6) i układ dzieląco-logarytmujący (9) zaopatrzonego w miernik (10).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 204801

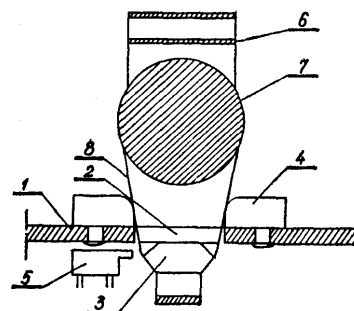
20.02.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ludwik Spiralski, Zenon Zdybel, Brunon Westfal).

Urządzenie pomiarowe do badań elementów elektronicznych w obudowach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sprawdzania elementów scalonych, szczególnie w fazie produkcji. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma w laminatowej płycie (1) wykonane pomiarowe gniazdo (2), którego styki (4) połączone są ze źródłem prądu. Nad gniazdem (2) zamocowany jest na wychylnej dźwigni (6) walec (7) rozpierający końcówki (8) elementu scalonego (3).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 214176

15.03.1979

Huta Baildon, Katowice, Polska (Steian Golba).

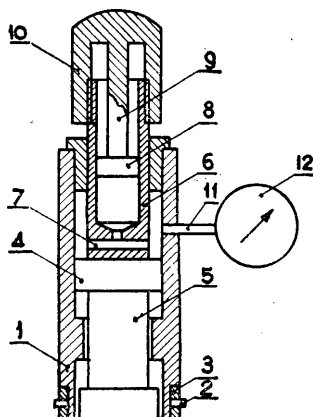
Przyrząd do określania siły przyciągania ferromagnetyka

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do określania siły przyciągania ferromagnetyka drogą pomiaru siły zrywającej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytu przyrządu, tak aby można go było przenosić ręcznie.

Przyrząd ma końcówkę pomiarową (3) zamocowaną do obudowy (1) przekładni hydraulicznej, napędzającej stempel z tworzywa niemagnetycznego (5), umieszczony wewnątrz końcówki pomiarowej (3) i odrywający ją od ferromagnetyka.

Siłę potrzebną do oderwania wykazuje włączony w przekładnię hydrauliczną (7) wskaźnik ciśnienia (12). (1 zastrzeżenie)



G02B
G03B

P. 210850 T

09.11.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Jachimowski).

Sposób otrzymywania filtru przepuszczającego światło i odbijającego promieniowanie podczerwone

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania własności silnego odbijania promieniowania podczerwonego przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej przepuszczalności dla światła widzialnego.

Sposób otrzymywania szerokopasmowego filtru przepuszczającego światło i odbijającego promieniowanie podczerwone na podłożu ze szkła polega na tym, że powierzchnie metaliczne katody, z której nanoszone są warstwy z tlenków metali poddaje się procesowi formowania przez jej katodowe rozpylanie stałoprądowe w atmosferze reaktywnej zawierającej tlen w ciągu czasu do 18 minut. Część czasu formowania katody wykorzystuje się do nałożenia pierwszej warstwy z tlenu metalu na podłoże. Następnie po nałożeniu warstwy srebra w atmosferze argonu, nanosi się kolejną warstwę tlenu metalu poprzez stałoprądowe rozpylanie katodowe w argonie, z uprzednio uformowanej katody. (1 zastrzeżenie)

G05B
G06F

P. 202627

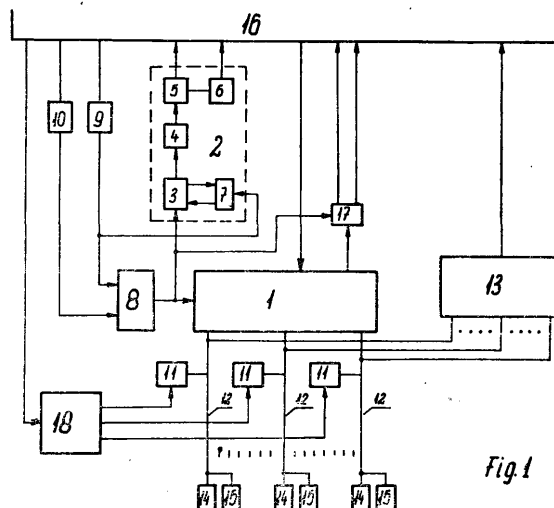
02.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Bolesław Firganek, Zdzisław Karolczak, Władysław Mironowicz, Aleksander Pańków, Jerzy Pilch-Kowalczyk, Romuald Podawca, Krystian Zymelka, Stefan Słupski).

Urządzenie do komunikacji przy pomocy maszyny cyfrowej z torami telemetrycznymi

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do komunikacji przy pomocy maszyny cyfrowej z torami telemetrycznymi, w systemach transmisji bezpośredniej, w których toru telemetrycznej służą do sterowania, centralnego zasilania nadajników informacji i odbiorników sterujących, pracujących w systemie. Urządzenie według wynalazku składa się z komutatora (1) wybierania toru telemetrycznego (12), układu przetwarzania sygnału (2), maszyny cyfrowej (16), stałoprądowego generatora sterującego (8), generatora impulsów sterowniczych (18), nadajników (14) i odbiorników (15) telemetrycznych. Urządzenie pośredniczy między maszyną cyfrową (16), a torami telemetrycznymi (12) i umożliwia określoną programem maszyny cyfrowej komutację torów: włączanie i wyłączanie nadajników informacji, odbiór sygnałów pomiarowych i generowanie standardowych sygnałów

sterujących. Ponadto realizuje zasilanie, kontrolę uszkodzeń torów telemetrycznych oraz kontrolę poprawności i transformację sygnałów do standardu „wejście—wyjście” maszyny cyfrowej. (6 zastrzeżeń)



G05D

P. 210894

10.11.1978

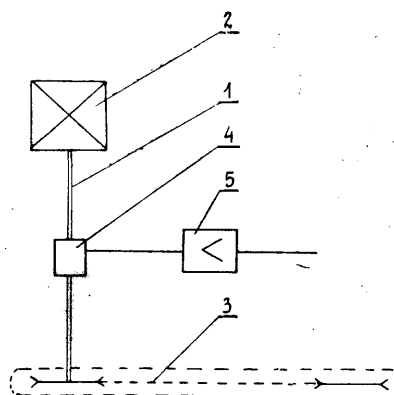
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Hieronim Kobiński, Zdzisław Kośmicki, Tadeusz Pawlicki).

Urządzenie do regulacji obciążenia rolniczych maszyn żniwnych

Wynalazek dotyczy urządzenia do regulacji obciążenia masą roślinną maszyn rolniczych, przeznaczonych do zbioru zbóż i zielonek.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności regulacji.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na napędowym wale (1) tnącego przyrządu (3), jest zabudowany czujnik (4) przekazywanego momentu obrotowego, którego impulsy w zależności od chwilowego zapotrzebowania mocy tnącego przyrządu (3), oddziałują przez wzmacniacz (5) na organy sterujące obciążeniem maszyn masą roślinną. (1 zastrzeżenie)



G05D

P. 212591

03.01.1979

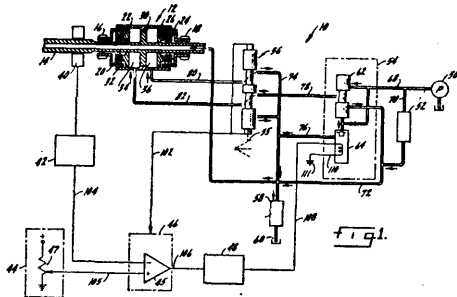
, Pierwszeństwo: 03.01.1978 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 866.431)

Borg - Wamer Corporation, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Alan Leonard Miller).

Elektroniczny układ sterujący do sterowania układami napędowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu napędowego zapewniającego szybkość i maksymalną sprawność zmianę przełożenia. Elektroniczny u-

kład sterujący do sterowania układami napędowymi, zwłaszcza zmianą przełożenia przekładni, zawiera element włączający (20, 24) włączany celem ustalenia przełożenia przekładni (12), mechanizm sterujący (48, 64, 62, 54) przeznaczony do sterowania załączaniem elementu załączającego (20, 24), wał (14) napędowy przekładni, czujnik momentu obrotowego (40) sprzężony z wałem (14) i przystosowany do wytwarzania sygnału odwzorowującego moment obrotowy przekazywany na wał napędowy, regulowany ogranicznik (44) momentu obrotowego regulatora elektronicznego (46), dołączony do ogranicznika (44) momentu obrotowego, elementy (106—108) łączące regulator i mechanizm sterujący tak, aby przełożenie było regulowane przez regulator zgodnie z wartością momentu obrotowego wału i aby moment obrotowy nie przewyższał wartości ustalonej przez ogranicznik. (15 zastrzeżeń)



G05F

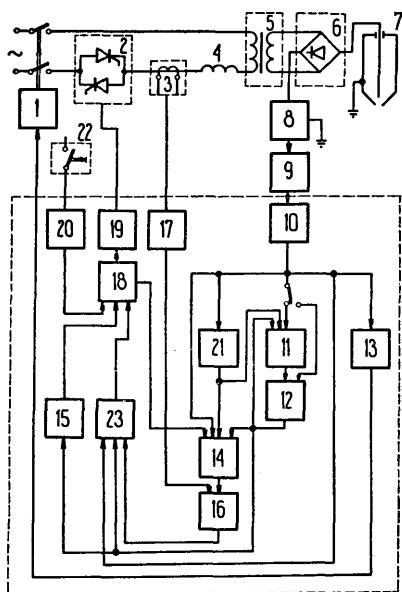
P. 204193

23.01.1978

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „BELOS”, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Nowiński, Adam Pilarz, Jacek Studziński, Walenty Wycisk).

Układ połączeń regulatora napięcia, zwłaszcza do zasilaczy filtrów elektrostatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania* układu o dużej stabilności pracy, dużej czułości na zmiany warunków fizyko-chemicznych w komorze filtru oraz o dużej skuteczności odpylania gazów.



Układ zaopatrzony w czasowy przekazywacz, układ ograniczania prądu, układ sumujący, układ blokady według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma detektor zaników napięcia (10) połączony poprzez detektor łuku elektrycznego (11) oraz układ formowania pojedynczych impulsów (12) z układem uśredniającym (14), który jest sprzężony poprzez układ sterowania kątem przewodzenia tyrystorów (18) z ge-

neratorem impulsów zapłonowych (19) oraz układem bezprądowego wyłączania zasilacza (20), przy czym detektor zaników napięcia (10) stanowi bistabilny układ progowy, którego strefa histerezy ma szerokość równą połowie wartości amplitudy sygnału wejściowego, natomiast detektor łuku elektrycznego (11) jest wyposażony w generator impulsów szpilkowych oraz kluczący funkcyj negacji sumy logicznej sygnałów. (4 zastrzeżenia)

G05F

P. 214086

13.03.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Michał Gryziński).

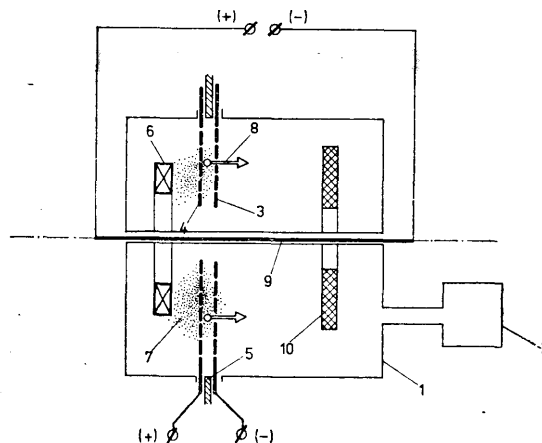
Sposób i urządzenie do sterowania wielkich prądów, zwłaszcza impulsowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnej regulacji wielkich prądów, jak również zagadnienie kształtowania impulsu prądowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kontroluje się zmiany gęstości gazu pomiędzy dwoma elektrodami, przy czym kontrolę zmian gęstości gazu prowadzi się skierowując w obszar tych elektrod strugę gazu.

W urządzeniu według wynalazku we wnętrzu komory próżniowej (1) znajdują się elektrody w postaci katody (3) i anody (4). We wnętrzu komory próżniowej jest umieszczane ponadto impulsowe źródło gazu (6) oraz korzystnie uzwojenie (9).

(6 zastrzeżeń)



G06F

P. 204117

20.01.1978

Valerij Fedorovič Gusev, Gennadij Nikolaevič Ivanov, Genrich Isaevič Krengel, Mansur Zakirovič Sagivaliev, Azat Usmanovič Jarmuchametov, Gleb Markovič Persov, Vladimir Jakovlevič Kontarev, Jurij Ivanovič Ščetinin, Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Kazań, Moskwa, ZSRR (Valerij Fedorovič Gusev, Gennadij Nikolaevič Ivanov, Genrich Isaevič Krengel, Mansur Zakirovič Sagivaliev, Azat Usmanovič Jarmuchametov, Gleb Markovič Persov, Vladimir Jakovlevič Kontarev, Jurij Ivanovič Ščetinin, Vjačeslav Jakovlevič Kremlev).

Elektroniczna maszyna cyfrowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maszyny cyfrowej, o większej szybkości działania.

Elektroniczna maszyna cyfrowa zawiera trzy łączące danych, (3, 6, 7), do których dołączone są informacyjne wejścia i wyjścia urządzenia pamięci (9) do przechowywania danych w czasie wykonywania jednego rozkazu, urządzenie pamięci do przechowywania informacji programowej (1), blok rejestrów sterujących (10), blok obliczeniowy (11), urządzenie przesuwania danych (12), blok pamięci informacji sterującej (18), blok odbierania i przekazywania danych (15), blok adresu danych (14) i blok maskowania (13). Maszyna zawiera również blok kształtowania adresu następnego mikrorozkazu (16) dołączony

do bloku rejestrów sterujących (10) i do bloku pamięci informacji sterującej (18), dołączonego do bloku maskowania (13), urządzenia pamięci (9) do przechowywania danych w czasie wykonywania jednego rozkazu, urządzenia pamięci do przechowywania informacji programowej (1) i bloku obliczeniowego (11). Blok pamięci informacji sterującej (18) jest dołączony również do bloku sterowania (8), do którego są dołączone wejścia sterujące urządzenia pamięci (9) do przechowywania danych w czasie wykonywania jednego rozkazu, urządzenia pamięci do przechowywania informacji programowej (1), bloku rejestrów sterujących (10), bloku obliczeniowego (11) i urządzenia przesuwania danych (12), których wyjścia analizy są dołączone do łącza analiz (30). Blok sterowania (8) jest dołączony również do wejść sterujących bloku odbierania i przekazywania danych (15), bloku adresu danych (14), bloku maskowania (13), a również bloku kształtowania adresu następnego mikrorozkazu (16), którego wejście i wyjście analizy są dołączone do łącza analiz (30).

Wynalazek jest wykorzystywany w uniwersalnych maszynach cyfrowych oraz w urządzeniach sterowania procesami technologicznymi i realnymi obiektami. (8 zastrzeżeń)

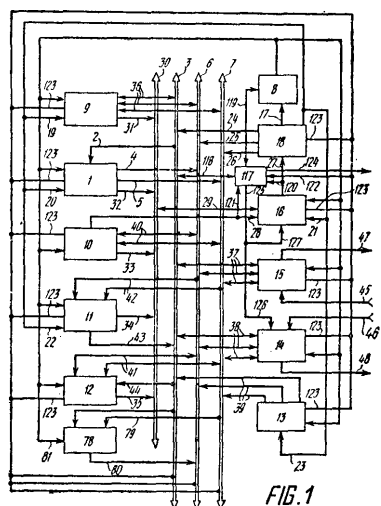


FIG. 1

G06F
G01R

P. 204199

24.01.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Miron Gawełski).

Sposób wytwarzania sygnału elektrycznego o czasie trwania proporcjonalnym do ilorazu czasów trwania dwóch wejściowych impulsów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie dużej dokładności dzielenia przez siebie dwóch dowolnych impulsów elektrycznych, przy prostej realizacji technicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się pierwszy elektryczny sygnał pomocniczy o wartości proporcjonalnej do czasu trwania impulsu dzielonego a także wytwarza się drugi elektryczny sygnał pomocniczy o wartości proporcjonalnej do czasu trwania impulsu będącego dzielnikiem, a następnie zapamiętuje się otrzymane wartości przetwarzania, rozpoczynający się w chwili zakończenia ostatniego z impulsów. W czasie przetwarzania wytwarza się trzeci sygnał elektryczny o wielkości proporcjonalnej do całki czasowej z drugiego pomocniczego sygnału elektrycznego aż do momentu zrównania się wartości trzeciego i pierwszego sygnału pomocniczego. Czas przetwarzania jest proporcjonalny do ilorazu czasu trwania obu impulsów.

(1 zastrzeżenie)

G06F
G06B

P. 204795

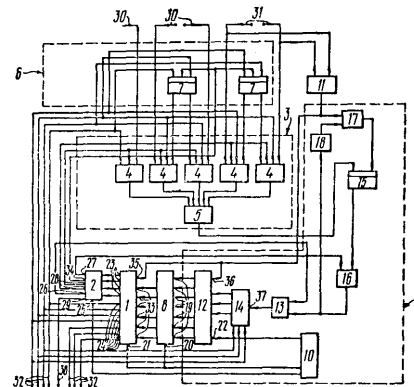
21.02.1978

Alexander Dimitriewiç Davidjak, Anatolij Andreeviç Kosevoj, Viktor Juriewiç Lapij, Vasilij Nikolaewiç Frankov, Kijów, ZSRR (Alexander Dimitriewiç Davidjak, Anatolij Andreeviç Kosevoj, Viktor Juriewiç Lapij, Vasilij Nikolaewiç Frankov).

Urządzenie do wprowadzania danych ze źródeł sygnałów dyskretnych

Celem wynalazku było opracowanie urządzenia do wprowadzania informacji ze źródeł sygnałów dyskretnych, umożliwiającego przeglądanie stanu źródeł zgodnie z niezbędnym w każdym konkretnym przypadku programem.

Urządzenie do wprowadzenia informacji ze źródeł sygnałów dyskretnych zawiera rejestr (1), dekodery (2), do którego wejść dołączone są wyjścia (23) pierwszej grupy rejestru, blok (8) pamięci rozkazów ze swobodnym dostępem, którego wyjścia dołączone są do wejść rejestru, blok (6) pamięci poprzedniego stanu źródeł złożony z komórek (7) pamięci w postaci przerzutników, układ (3) wytwarzający sygnał zmiany stanu źródeł z układami logicznymi „I” (4) i układem logicznym „LUB” (5), do którego wejść dołączone są wyjścia układów „I”, układ (11) wytwarzający sygnał przerwania na podstawie sygnału ze źródeł o wyższym priorytecie, którego wyjścia dołączone są do wyjść źródeł, oraz blok sterujący (9). Do wejść każdego układu logicznego „I” (4) dołączone są wyjścia komórek (7) pamięci, wyjścia drugiej grupy rejestru dołączone również do wejść komórek pamięci, wyjścia pierwszej grupy dekodera, w którym wyjścia drugiej grupy dołączone są do wejść komórek pamięci i wyjścia źródeł. Blok sterujący (9) zawiera licznik (12), którego wyjścia dołączone



są do wejść bloku (8) pamięci rozkazów, demultiplexer (14) dołączający wyjścia drugiej grupy rejestru do wejść licznika i przerzutnik statyczny, którego wyjście poprzez układ logiczny „I” i pierwszy układ logiczny „LUB” bloku sterującego dołączony jest do wejścia zezwalającego demultiplexera, zerowe wejście przerzutnika statycznego (15) poprzez drugi układ logiczny „LUB” bloku sterującego (9) dołączone jest do wejścia układu wytwarzającego sygnał przerwania, a wejście jedynkowe przerzutnika statycznego (15) połączone jest z wyjściem układu logicznego „LUB” układu wytwarzającego sygnał zmiany stanu źródeł, przy czym wyjście układu wytwarzającego sygnał przerwania dołączony jest do wejść ustawiających stan początkowy rejestru i licznika, a pomiędzy wyjściem układu logicznego „I” bloku sterującego i jednym wejściem drugiego układu logicznego „LUB” tego bloku włączony jest układ opóźniający.

Wynalazek może być stosowany w różnych systemach sterowania i kontroli, w których stan czujników określony jest przez sygnały dyskretne.

(1 zastrzeżenie)

G07B

P. 211190 T

24.11.1978

Zbigniew Krawczyk, Andrzej Galicki, Warszawa, Polska (Zbigniew Krawczyk, Andrzej Galicki).

Taksometr elektroniczny

Przedmiotem wynalazku jest taksometr elektroniczny, stosowany jako wyposażenie pojazdów mechanicznych eksploatowanych zarobkowo.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności i zmniejszenia wymiarów taksometru.

Taksometr zawiera przetwornik obrotu (1) usytuowany korzystnie bezpośrednio na szybkościomierzu pojazdu połączony z układem licznika (3), do którego dołączony jest generator impulsów czasu (5), zespół sterujący (4) oraz zespół wyświetlaczy (2). Zespół sterujący (4) ma przyciski uruchamiające taksometr, wybierające rodzaj taryfy oraz sterujące pracą licznika i innych podzespołów taksometru. Wyświetlacz (2) może być umieszczony w oddzielnej obudowie i usytuowany w dowolnym miejscu pojazdu. (4 zastrzeżenia)

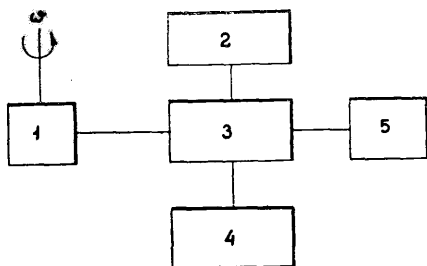


Fig. 1

G09F

P. 211187 T

24.11.1978

Jolanta Almakiewicz-Kulczycka, Warszawa, Polska (Jolanta Almakiewicz-Kulczycka).

Fotogram

Przedmiotem wynalazku jest fotogram wykonany na błonie fotograficznej białą-czarnej lub kolorowej, stosowany do celów informacyjnych, zdobniczych bądź reklamowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia gamy kolorystycznej fotogramu oraz zwiększenia jego trwałości. Fotogram według wynalazku stanowi błonę fotograficzną białą-czarną lub kolorową, stanowiącą kopię z utrwalonym na niej napisem, rysunkiem lub obrazem, która jest powleczone na jednej z powierzchni, odpowiednio do wymaganego koloru, warstwą sproszkowanego stopu miedzi, cynku, żelaza i glinu, o odpowiednim składzie procentowym poszczególnych metali, względnie warstwą sproszkowanej macicy perłowej naturalnej lub sztucznej, zmieszanych ze spoiwem z żywicy syntetycznych lub naturalnych, lub z tworzyw sztucznych termoplastycznych bądź z elastomerów, lub pochodnych celulozy, względnie z substancji białkowych, z dodatkiem odpowiednich rozpuszczalników i zmiękczaczy. W zależności od tego czy utrwalony na błonie fotograficznej napis, rysunek lub obraz jest rzeczywisty czy odwrotny, warstwę mieszaniny spoiwa ze sproszkowanym stopem miedzi, cynku, żelaza i glinu lub sproszkowaną macicę perłową naturalną lub sztuczną nakłada się na błonę postronnie z warstwą światłoczułą lub po stronie przeciwnej. (1 zastrzeżenie)

G11B

P. 204353

30.01.1978

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Józef Żmija, Wiesław Wardzyński, Tadeusz Łukasiewicz).

Odwracalny, optyczny nośnik informacji oraz sposób zapisu, odczytu i kasowania informacji w tym nośniku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i wierne zapisu informacji oraz odczytu w postaci dowolnego płaskiego przestrzennego obrazu, przy łatwym i nieograniczenie długim okresie przechowywania. Nośnikiem informacji według wynalazku jest monokrystaliczny lub polikrystaliczny tlenek bizmutowo-germanowy $\text{Bi}_{12}\text{GeO}_{20}$ lub bizmutowo-krzemowy $\text{Bi}_{12}\text{SiO}_{20}$ domieszkowany pierwiastkiem z grupy metali przejściowych lub pierwiastkiem ziem rzadkich w ilości 10^{-5} —1% wagowo.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w celu zapisu informacji nośnik naświetla się światłem o długości fali krótszej od długości fali progowej nośnika, a tak zapisaną informację odczytuje się naświetlając nośnik światłem o długości fali mieszczącej się w tym zakresie, w którym nastąpiła zmiana pochłaniania w procesie zapisu jednakże o długości fali dłuższej od progowej, natomiast w celu skasowania informacji nośnik wygrzewa się w temperaturze 150 — 200°C lub naświetla długofalowym światłem podczerwonym. (5 zastrzeżeń)

G12B

P. 210793 T

07.11.1978

G01N

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Felicja Wysocka).

Układ do kompensowania wpływu temperatury na wskazania psychometru termistorowego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że mostek pomiarowy (5) jest od strony zasilania połączony z wyjściem układu samoczynnej regulacji napięcia (4) w funkcji temperatury otaczającego powietrza lub przy stałym napięciu zasilania mostka. Zaciski wyjściowe mostka pomiarowego są połączone z zaciskami wejściowymi układu o transmitancji zależnej od temperatury otaczającego powietrza.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym. (2 zastrzeżenia)

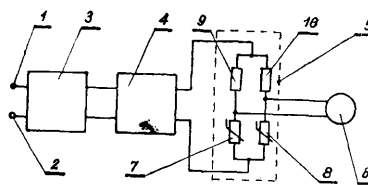


Fig. 1

ELEKTROTECHNIKA

DZIAŁ H

H01B

P. 204147

20.01.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Wąbrzeźno, Polska (Kazimierz Biernacki, Andrzej Brachaczek, Stanisław Tybura, Zenon Korcz, Andrzej Mączyński, Bernard Gadziński).

Masa z polichlorku winylu przeznaczona do izolowania kabli telefonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania masy zawierającej duży udział wypełniacza, a niski - zmiękczaczy.

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 100 części wagowych suspensyjnego polichlorku winylu, 20—40 części wagowych wypełniacza mineralnego, 10—20 części wagowych zmękczacza ftalanowego, 3—5 części wagowych stabilizatorów i smarów ołowiowych oraz 0,1—1,0, korzystnie 0,3 części wagowych wosku polietylenowego o ciężarze cząsteczkowym 2000—5000. (2 zastrzeżenia)

H01H

P. 204283

26.01.1978

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Stanisław Sokół).

Złącza z bezpiecznikiem rurkowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złączki umożliwiającej sygnalizację bezpiecznika rurkowego.

Złączkę z bezpiecznikiem rurkowym stanowi korpus, mający komorę górną i dolną. W komorze górnej (2) umieszczony jest bezpiecznik rurkowy (Bz) wciśnięty w sprężyste gniazda (6) z materiału przewodzącego prąd, a w komorze dolnej umieszczony jest elektryczny układ sygnalizacyjny, zawierający diodę elektroluminiscencyjną (D1), diody krzemowe (D2, D3) rezystor (R1) i wtyki nożowe (A, B, C) lub zaciski śrubowe, z których dwa mają połączenie z gniazdami (6), w których znajduje się bezpiecznik (Bz).

Złączka według wynalazku służy do zabezpieczenia obwodów prądu stałego i zmiennego. (3 zastrzeżenia)

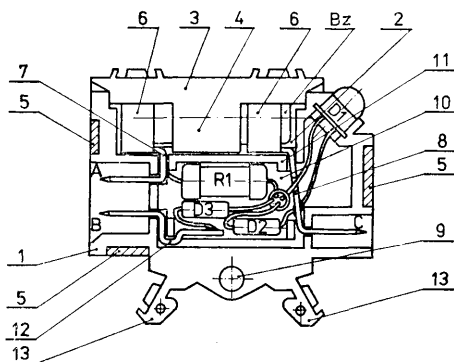


Fig. 1

H01L

P. 211398 T

01.12.1978

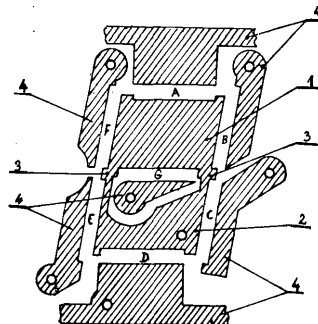
Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jarosław Jaromiński, Krzysztof Kaźmierski).

Metalizacja na podłożu PCW

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania podłoża prostego do wykonania i taniego. Podłoże według wynalazku charakteryzuje się tym, że ścieżka metalizacji łącząca elektrodę wspólną (1) górnych seg-

mentów (A, B, F) z elektrodą wspólną (2) dolnych segmentów (C, D, E) cyfry leży na tym samym poziomie metalizacji co elektrody wspólne. Przechodzi ona z prawej i/lub lewej strony środkowego segmentu (G).

Podłoża takie stosuje się do montażu bezdrutowego zwłaszcza zegarkowych lub kalkulatorowych PCW. (1 zastrzeżenie)

H01S
G01R

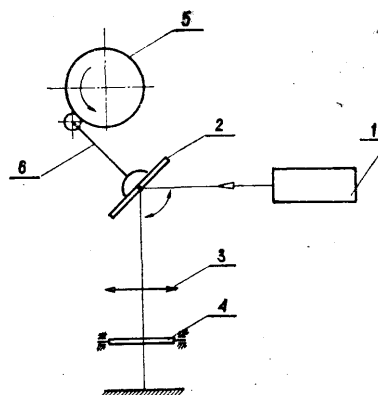
P. 204361

31.01.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Lemanowicz, Zdzisław Drozd, Lech Boruc, Leszek Strawiński, Janusz Ziętek).

Urządzenie do prowadzenia wiązki laserowej, zwłaszcza do korekcy elementów warstwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego wymaganą dokładność obróbki korekcyjnej. Urządzenie to charakteryzuje się tym, że na drodze optycznej wiązki laserowej, emitowanej z lasera (1), umieszczone jest obrotowo-zwrotne zwierciadło (2) napędzane od symetrycznej krzywki (5), poprzez sztywno związany z tym zwierciadłem (2), układ dźwigni (6). Za zwierciadłem (2) znajduje się skupiający obiektyw (3), a za nim płasko-równoległa wychylna płytką (4), która przemieszcza równoległe wiązkę promieniowania laserowego. (2 zastrzeżenia)

H02B
H01H

P. 204303

28.01.1978

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Zdzisław Kupiec, Jerzy Chmielewski).

Blokada mechaniczna w rozdzielnicach elektrycznych, zwłaszcza pól łącznika sekcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania blokady prostej w budowie, zapewniającej właściwe wykonanie przełączeń elektrycznych.

Blokada według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma prowadnicę (1), osadzoną w osłonie (4), która połączona jest z konstrukcją nośną (7), pola łącznika, przy czym prowadnica (1) z jednej strony zakończona jest skrzydełkami (2), które umieszczone są pod wózkiem z wyłącznikiem (5), a z drugiej strony dźwignia (3) blokująca wózek ze zwieraczem (10).

(1 zastrzeżenie)

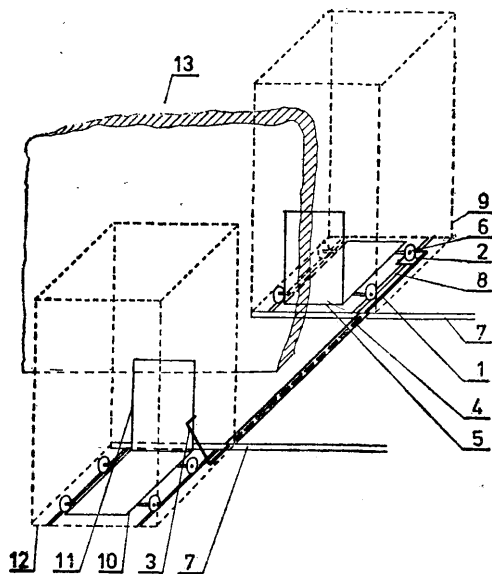


Fig. 1

H02K

P. 204372

30.01.1978

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Kazimierz Szymańda).

Sposób wykonania mostków **zamykających** żłobki w pakiecie wirnika silnika indukcyjnego z aluminiowym odlewaniem uzwojeniem kłatkowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wykonywania żłobków z mostkiem zamykającym, przy utrzymaniu wymaganych tolerancji wymiarów promieniowych mostka zamykającego i zabezpieczeniu mostka przed uszkodzeniem przy toczeniu centrującym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że blachy do pakietu wycina się ze żłobkami zamkniętymi mostkiem, który swoją zewnętrzną stroną uzupełnia kołowy obrys zewnętrzny blach, a następnie po zmontowaniu blach w pakiet, wgniata się mostek do wnętrza pakietu, przy czym żłobki pogłębione są tak, aby przekrój uzwojenia pozostał bez zmian w stosunku do wymaganego po wgnieceniu mostków zamykających żłobki.

(1 zastrzeżenie)

H02M

P. 204260

25.01.1978

Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Romuald Borek, Mieczysław Fień, Benedykt Rząsa).

Prostownik z płynną regulacją prądu

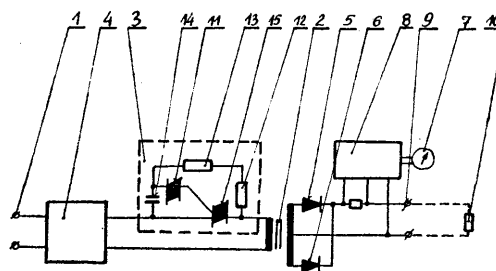
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostownika, o małych wymiarach, niewielkim ciężarze, dużej sprawności prostowania, realizowanego po stronie pierwotnej transformatora zasilającego.

Zgodnie z wynalazkiem, w obwodzie pierwotnym transformatora zasilającego (2) włączony jest szeregowo sterownik mocy prądu przemiennego (3) oraz kaskadowo do tego uzwojenia filtr przeciwzakłóceń (4), zaś do uzwojenia wtórnego tego transformatora dołączony jest **dwupołkowy** układ, prostu-

jący. W układzie fazowego sterownika mocy prądu przemiennego (3) znajduje się potencjometr (13) umożliwiający płynną regulację prądu. Prostownik zaopatrzony jest we wskaźnik (7), umożliwiający pomiar napięcia na jego zaciskach wyjściowych (9) lub natężenie prądu płynącego przez obciążenie (10).

Prostownik z płynną regulacją prądu, przeznaczony jest do ładowania akumulatorów.

(3 zastrzeżenia)



H02M

P. 204359

31.01.1978

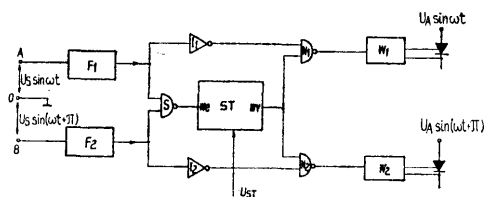
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Klemens Stańkowski, Antoni Dmowski, Henryk Supronowicz).

Elektroniczny sterownik tyrystorów dla **układów n-fazowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sterownika tyrystorów, nie wrażliwego na zniekształcenia napięcia zasilania.

Elektroniczny sterownik posiada na wejściu każdej fazy sygnału synchronizacji dyskryminator (F) napięcia sinusoidalnego połączony ze wspólnym dla wszystkich faz przesuwnikiem (ST) impulsów sterujących tyrystory poprzez sumator (S). Wyjście dyskryminatora (F) podłączone jest również w torze każdej fazy sygnału synchronizacji poprzez inwertor (I) z jednym z wejść elementu NAND (N), a jego drugie wejście **połączone** jest z wyjściem przesuwnika (ST) impulsów sterujących tyrystory. Wyjście elementu NAND (N) w torze każdej fazy sygnału synchronizacji połączone jest z bramką tyrystora poprzez układ formujący impulsy zapłonowe (W).

(1 zastrzeżenie)



H02P

P. 204133

21.01.1978

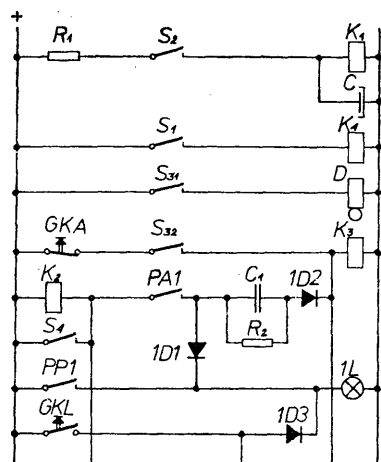
G08B

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Stanisław Cieślak).

Układ elektryczny sygnalizacji optycznej i akustycznej stanu pracy urządzeń, zwłaszcza napędów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu, o dużej niezawodności działania, pozwalającego na kontrolę prawidłowej pracy urządzeń, zwłaszcza napędów elektrycznych, układ charakteryzuje się tym, że styk awarii napędu (**PA1**) jest połączony z jednej strony poprzez diodę (1D1) z lampą sygnalizacyjną (**1L**), a z drugiej z przekaźnikiem kontaktronowym (K2) czynnym w czasie awarii, którego styk (S2) za pośrednictwem kontaktronu (**K1**) generatora światła migowego powoduje zadziałanie przekaźnika (K4) obwodu światła migowego, przy czym styk (S4) przekaźnika (K4) obwodu światła migowego jest włączony do napięcia, zasilającego równolegle z przekaźnikiem kontaktronowym (K2) czynnym w czasie **awarii**.

(1 zastrzeżenie)



H02P
~~H02H~~

P. 204176

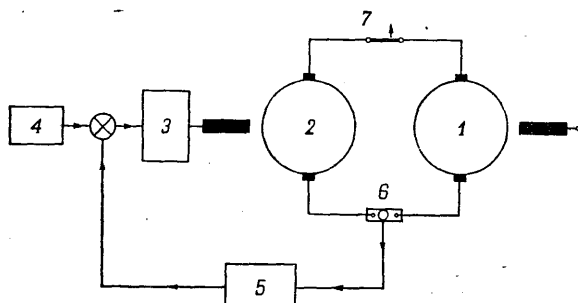
24.01.1978

Kuta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Emil Orechwo, Wojciech Pawlak, Mieczysław Stec, Zbigniew Ciula).

Układ elektronicznego zabezpieczenia ciężkiego napięcia elektrycznego Leonarda od przeciążeń prądowych

Układ według wynalazku eliminuje awaryjne wyłączenie wyłącznika szybkiego w obwodzie głównym napędu Leonarda, spowodowane przeciążeniami eksploatacyjnymi napędu wskutek zgodnego nałożenia się składowej statycznej i dynamicznej prądu silnika, przez bezzwłoczne wyłączenie napięcia zadającego i forsującego w obwodzie wzbudzenia prądnicy zasilającej silnik. Kontrolę stanu obciążenia silnika sprawuje elektroniczny przełącznik (5), zbudowany na trzech scalonych wzmacniaczach operacyjnych, z których jeden pełni funkcję symetrycznego wzmacniacza liniowego, zaś dwa pozostałe - funkcję dyskryminatorów napięciowych.

Przełącznik (5) połączony jest z czujnikiem hallotro-
nowym (6), który jest umieszczony w obwodzie głów-
nym napędu. Sygnał wyjściowy z przełącznika (5) do-
prowadzany jest do obwodów wzbudzenia (3) prądnicy
(2), zasilającej silnik (1). (1 zastrzeżenie)

II03B
H01P

P. 204362

31 01 1978

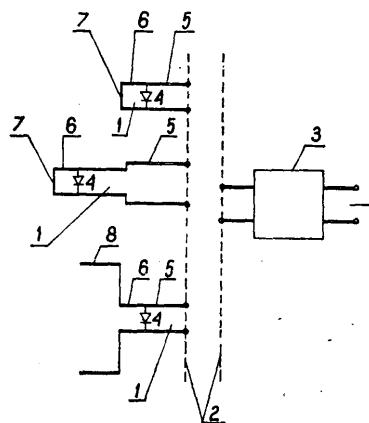
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Galwas, Henryk Kołtuniak, Wojciech Lipka, Andrzej Szymczak).

Generator mikrofalowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora, pozwalającego na uzyskanie szerszych zmian reaktancji, przy jeszcze korzystnych wartościach modułu współczynnika odbicia obwodu przestrajania.

Generator wyposażony w element aktywny wytwarzający ujemną rezystancję w płaszczyźnie wejściowej obwodu przestrajania, zawierającego diodę waraktoro-

wą (4), wytwarzającego zmienną reaktanację w paśmie częstotliwości wyróżnia się tym, że dioda waraktora (4) włączona jest równolegle wzdułuż prowadnicy falowej zwartej na końcu (7) lub przechodzącej w prowadnicę falową (8) o znacznie mniejszej impedancji charakterystycznej. (1 zastrzeżenie)

H03H
G05B

P. 204198

24.01.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Miron Gallewski).

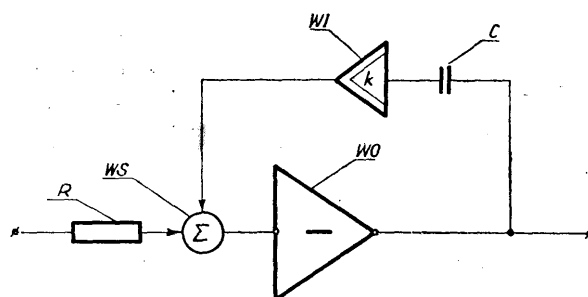
Sposób zwiększania stałej czasowej **integratora**
lub układu inercyjnego zbudowanego
na wzmacniaczu operacyjnym ,

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na **k-krotne** zwiększenie stałej czasowej, zapewniającego dużą dokładność operacji całkowania.

Sposób według wynalazku polega na k-krotnym wzmacnieniu prądu sprzężenia zwrotnego wpływającego do węzła i sumującego (WS) wzmacniacza operacyjnego (WD).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w maszynach analogowych, układach automatyki oraz metrologii elektrycznej.

(1 zastrzeżenie)



H03K
G01R

P. 204164

23 01 1978

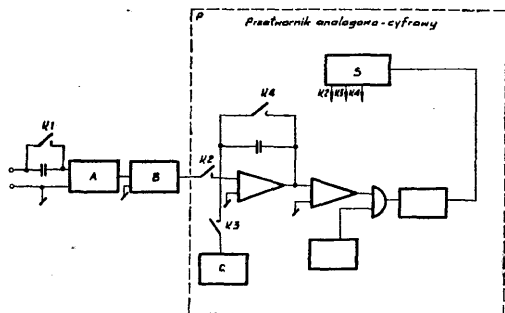
Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Roman Bankiewicz, Bogdan **Dzienie**).

Sposób przetwarzania napięć o dowolnej polaryzacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wyeliminowanie jednego źródła napięcia odniesienia w przetworniku analogowo-cyfrowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięcia zmienne i stałe podaje się do układu prostownika

operacyjnego (A), który dla napięć stałych stanowi generator wartości bezwzględnej, a dla napięć zmiennych dokładny prostownik dwupółprzewodnikowy, uzyskując jednobiegunowość napięcia na wejściu przetwornika analogowo-cyfrowego (P). (1 zastrzeżenie)



H03K
G06K

P. 214394

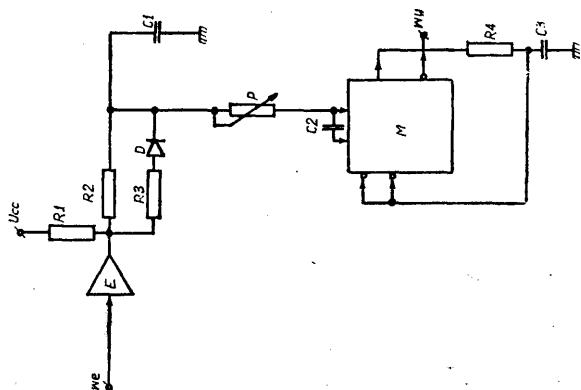
26.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Kazimierz Bujnowski, Krzysztof Kochański, Maciej Stańczyk).

Generator nadajny układu odczytu informacji kodowanej metodą PE dla urządzeń wejścia - wyjścia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora niezawodnego w działaniu, pozwalającego na uzyskanie dużej liniowości przestrajania, zapewniającego powtarzalność charakterystyk przy wymianie elementów.

W generatorze według wynalazku wejście inwertera (E) jest połączone z przewodem doprowadzającym sygnał wejściowy, a wyjście inwertera (E) jest połączone, poprzez pierwszy rezystor (R1) z dodatnim biegunem (U_{cc}) źródła napięcia zasilania, poprzez drugi rezystor (R2) z katodą diody (D), a poprzez trzeci rezystor (R3) z anodą diody (D). Katoda diody (D) jest połączona z pierwszą elektrodą pierwszego kondensatora (C1), poprzez potencjometr (P), z dwoma wejściami, wyznaczającymi długość impulsu uniwibratora scalonego monostabilnego (M), rozdzielanymi drugim kondensatorem (C2). Proste wyjście uniwibratora (M) jest połączone, poprzez pętlę sprzężenia zwrotnego utworzonego z trzeciego kondensatora (C3) i czwartego rezystora (R4), z dwoma wejściami wyzwalającymi tego uniwibratora (M). Wyjście zanegowane uniwibratora (M) jest połączone z przewodem odprowadzającym sygnał wyjściowy. (1 zastrzeżenie)



H04M

P. 204352

25.01.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śl., Polska (Alojzy Krzempek, Karol Szafarczyk).

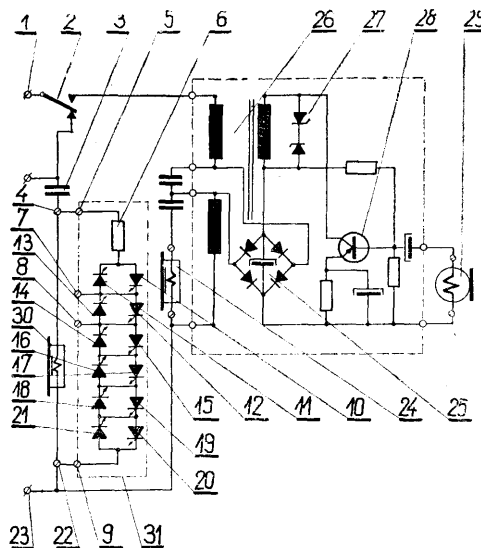
Układ połączeń iskrobezpiecznego aparatu telefonicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ iskrobezpiecznego aparatu telefonicznego, przeznaczonego do pracy w podziemiach kopalń zagrożonych wybuchem ga-

zów, w miejscach o znacznym natężeniu hałasu, wyposażony w obwód wywoływania optycznego.

Układ iskrobezpiecznego aparatu telefonicznego zawiera akustyczny (30) i optyczny (31) obwód wywoławczy. Obwód wywoławczy optyczny (31) jest przyłączony równolegle do odbiornika (30) akustycznych sygnałów wywoławczych i składa się z rezystora (6) oraz układu diod elektroluminescencyjnych (10÷21), połączonych parami, przy czym diody w parach ze sobą połączone są równolegle i przeciwsobnie.

(1 zastrzeżenie)



H05K

P. 204219

23.01.1978

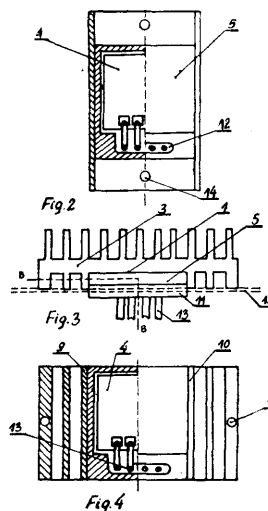
Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Romuald Borek, Benedykt Rząsa, Bogdan Polak, Jacek Worsztynowicz).

Obudowa elektronicznych mikroukładów mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy odprowadzającej ciepło wydzielone w mikroukładzie do otoczenia, zapewniającej hermetyzację oraz izolacyjność mikroukładu względem otoczenia.

Przedmiotem wynalazku jest obudowa elektronicznych mikroukładów mocy, zwłaszcza mikroukładów montowanych w urządzeniach powszechnego użytku. Zgodnie z wynalazkiem obudowa jest zaopatrzona w metalowy wymiennik ciepła w kształcie korytka lub elementu uzębowanego (3), do którego przytwierdzony jest między dwoma żebrami (9) i (10) mikroukład (4) zakryty pokrywą z tworzywa sztucznego (5) w kształcie wydłużonego prostopadłościanu, którego dno od zewnątrz ma kołnierz (11) z wykonanym podłużnym wycięciem (12), z którego wychodzą wyprowadzenia (13) podłączone do mikroukładu (4).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A23N

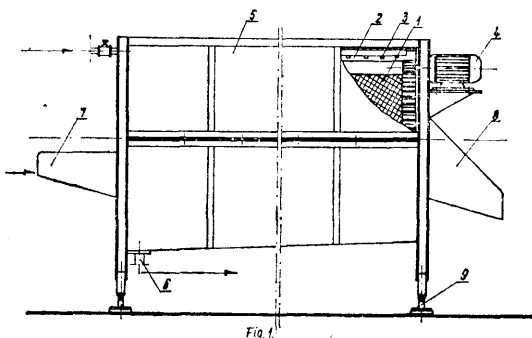
W. 60709

15.12.1978

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Krystyna Krajewska, Leszek Dobosz, Jerzy Pluta).

Urządzenie do mechanicznego usuwania skórki z dyń

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechaniczne urządzenie do usuwania skórki z dyń po uprzednim jej rozluźnieniu metodami fizycznymi lub chemicznymi. Urządzenie według wzoru składa się z osadzanego na konstrukcji nośnej obrotowego bębna (1) obciągniętego siatką z drutu, nad którym usytuowany jest natrysk wodny w postaci przewodu (2) doprowadzającego wodę z wieloma dyszami (3) przy czym całość urządzenia osłonięta jest obudową o pochylonym dnie, w którym znajduje się otwór spustowy (6). (3 zastrzeżenia)



A45B

W. 60309

03.10.1978

Fabryka Wagonów Pařawag, Wrocław, Polska (Zbigniew Tomys).

Laska, zwłaszcza dla myśliwych i wędkarzy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest laska, zwłaszcza dla myśliwych i wędkarzy, która może spełniać funkcję stołka lub podpórki.

Laska ma nóżkę (1) o regulowanej długości, która składa się z nóżki zewnętrznej (4) zakończonej stopką (20) oraz nóżki wewnętrznej (3) zabezpieczonej przed samoczynnym wysuwaniem lub opadaniem elementem blokującym (7, 15). Rękojeść (11) laski w górnej części posiada wgłębienie do podparcia strzelby wykonane w występie (12) i ukształtowane w postaci rozwartej litery U. (5 zastrzeżeń)

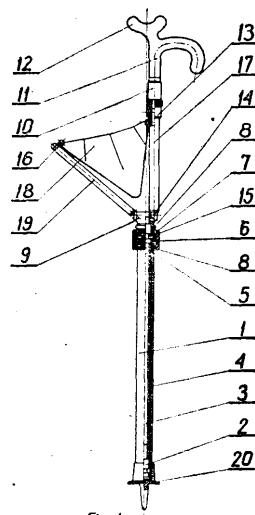


Fig. 1

A45D

W. 60354

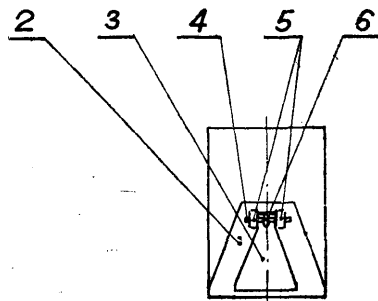
18.10.1978

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Bogdan Kitaszewski).

Lusterko kieszonkowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lusterko kieszonkowe, które może być stosowane również jako lusterko wolnostojące.

Lusterko kieszonkowe składa się z właściwego lusterka, uchwyty (2), podpórki (3) oraz kołka (4). Uchwyt (2) połączony jest przegubowo z podpórką (3) przy pomocy kołka (4), którego gniazdo stanowią w uchwycie (2) uszy (5) oraz w podpórce (3) ucho (6). (2 zastrzeżenia)



A46B

W. 60313

05.10.1978

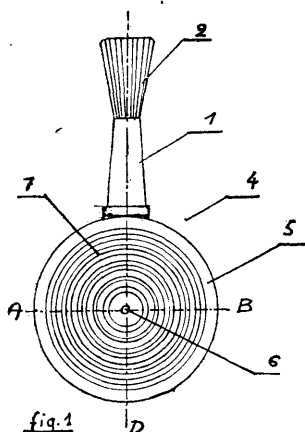
Halina Kaczmarek, Legionowo, Polska (Halina Kaczmarek).

Pędzel do usuwania kurzu z powierzchni optycznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie skutecznego usuwania cząstek kurzu z powierzchni szkieł optycznych również w miejscach trudno dostępnych.

Istota wzoru polega na zaopatrzeniu pędzla w ręczną pompkę powietrzną (4), którą tłoczy się strumień powietrza, kierowany rurką umieszczoną w stożkowej tulei (1) spełniającej rolę rękojeści. Tuleja (1) swym węższym końcem jest zakończona kiścią włosów (2). Pompka (4) ma kształt dwu spłaszczanych półkół, połączonych ze sobą pierścieniem (5) i ma otwór (6) oraz liczne rowki (7) w kształcie kół.

(5 zastrzeżeń)



A47B

W. 60461

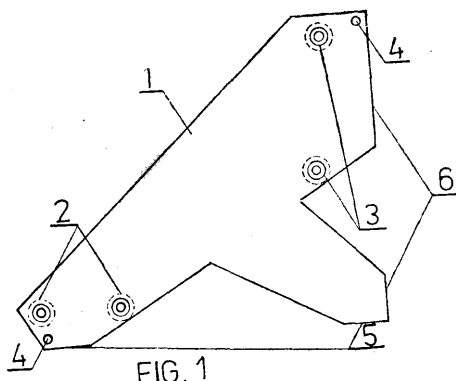
06.11.1978

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o., Warszawa, Polska (Andrzej Sariusz-Skąpski, Wiesław Kamiński, Maria Mazur, Włodzimierz Stoiński).

Regalik na kasety magnetofonowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest regalik na kasety magnetofonowe złożony z dowolnej ilości segmentów, który według wzoru charakteryzuje się tym, że poszczególne segmenty mają korpus (1), z którego bocznych ścianek wystają cztery tulejki (2), a z przeciwnej strony wychodzą koncentrycznie bolce (3) o średnicy zewnętrznej odpowiadającej rozmiarom średnicy wewnętrznej tulejkom (2), natomiast na zewnętrznym obrysie ukształtowane są płaszczyzny (5) i (6) służące do ustawiania regalika. Na wewnętrznych obrysach korpusu (1) rozmieszczone są po dwa otwory (4), w które można ewentualnie zakładać pręty przeznaczone do mocowania regalika na ścianie.

(1 zastrzeżenie)



A47B

W. 60681

09.12.1978

Spółdzielnia Pracy „Skala”, Wytwórnia Urządzeń dla Wyświetlań Biur Konstrukcyjnych, Warszawa, Polska (Maciej Cwierzyński, Tadeusz Izbiński).

Techniczny stół kreślarski

Wzór użytkowy umożliwia zamianę typowej rysownicy na zwykły stół techniczny, wykorzystywany do różnych celów.

Stół kreślarski według wzoru ma blat (1), do którego od spodu jest zamocowana rysownica (2) oraz dwa zaczepy obrotowe (3) osadzone w wycięciach kształtowych (17) o dwóch położeniach (17a, 17b), usytuowanych na obu bokach (11) zespołu nóg (7), oraz dwa zaczepy podpierające (4), wprowadzane do kształtowych wycięć dwóch prawych zaczepów (18) ze sworzniami cylindrycznymi (19). Ponadto conajmniej jeden z boków (11) zawiera kanał (12) przesłonięty częściowo listwą górną (13) i listwą dolną (14) z trzema zagłębieniami (15), z którymi współpracuje rolka (16) podpórki (5) osadzonej na zaczepie obrotowym (3).

(2 zastrzeżenia)

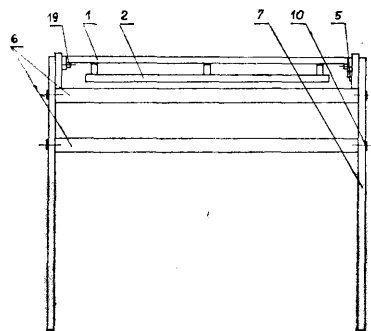


Fig. 2

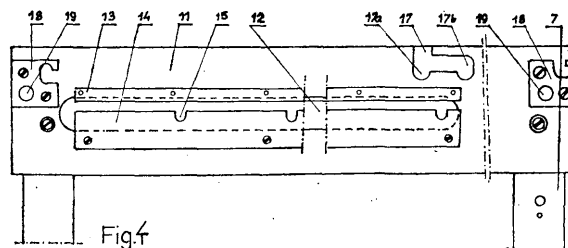


Fig. 4

A47B

W. 60711

14.12.1978

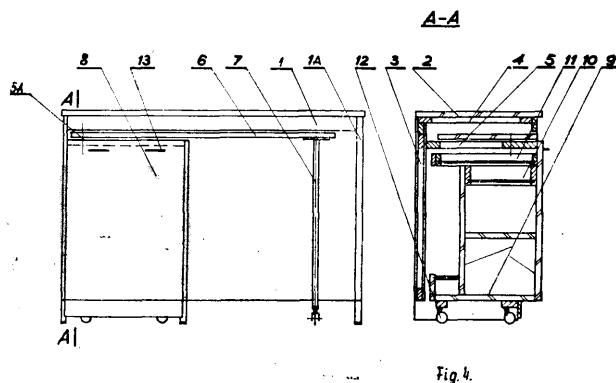
Krajowy Związek Spółdzielni Meblarskich, Warszawa; Meblarski Ośrodek Pomocy Technicznej, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Ast).

Szafka kuchenna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wielofunkcyjnej szafki kuchennej o lekkiej konstrukcji i estetycznym wyglądzie.

Szafka według wzoru składa się z trzech elementów w postaci: płytowego szkieletu szafki (1), płyty stołu (6) i barku (8). Płytowy szkielet szafki (1) składa się z boków (1A), które stanowią konstrukcję nośną szkieletu szafki i połączone są z sobą na kołki i klej poprzez ramę (4) i (5) oraz ścianę tylną (3) i płytę wierzchnią (2). Płyta stołu (6) z jednej strony umocowana jest do ramy (5) śrubą (5A) a z drugiej zaś oparta jest na wsporniku (7) ustawionym na kołku jezdny. Barek (8) wolnostojący na kołkach jezdnych (12) posiada płytową konstrukcję szkieletową (9), na górze której umieszczona jest taca (11), pod którą znajduje się szuflada (10) dwustronnie dostępna.

(1 zastrzeżenie)



A47C

W. 60724

15.12.1978

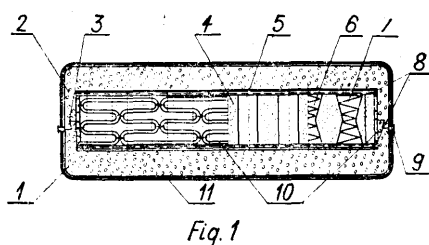
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Edward Borowicz, Wacław Czannota, Janusz Handke, Stanisław Nowakowski, Jerzy Swiderski, Janusz Tabaczyński, Edward Wojciechowski).

Wkład tapicerski

Wzór użytkowy umożliwia zastosowanie wkładu tapicerskiego jako luźnej poduszki tapicerskiej lub jako zestawu wkładów w tapczanie, do montowania stałego.

Wkład według wzoru jest zbudowany z 3 elementów elastycznych w postaci bryły, przy czym korpus stanowi dwie pokrywy: dolna (1) i górna (2) z gąbczastego tworzywa zczepione w środku obwodu występnymi (3) o kształcie połowy jaskółczego ogona. We wnętrzu pokryw znajduje się elastyczna formatka (4) z pustymi, przelotowymi otworami o kształcie walca (5) oraz otworami o kształcie podwójnego stożka (6) przeznaczonymi na sprężyny (7) i rozmieszczanymi przemiennie. Formatka jest od góry i dołu oddzielona od pokryw (1) i (2) siatkami (8) o średnich oczkach, natomiast na bokach jest otoczona, obwodowo, uginając się w pionie sprężyną (10). Między sprężyną (10) a pokrywą (1) i (2) znajduje się płytka z gąbczastego tworzywa. Całość bryły wkładu otacza pokrowiec (11) zamykany zamkiem błyskawicznym (9).

(3 zastrzeżenia)



A47D

W. 60045

10.08.1978

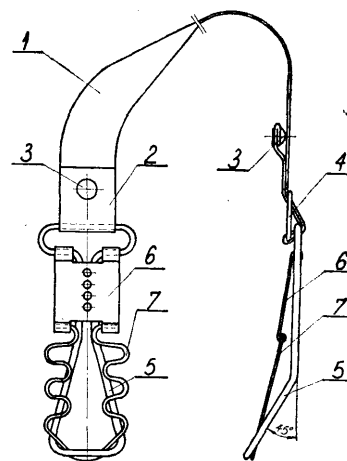
Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów, Zakład Usług Technicznych, Warszawa, Polska (Wojciech Grabski, Zbigniew Czapski).

Szelki do przytrzymania okrycia dzieci

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia dzieci przed odkrywaniem się podczas leżakowania zwłaszcza podczas snu.

Szelki według wzoru zawierają elastyczną taśmę tekstylną (1) zakończoną z obu stron zaczepami (5) na których umocowane są obrotowo łączniki blaszane (6) z dwuramiennymi sprężynami (7). Jeden koniec szelki przewleczony jest przez ramkę (4) za pomocą której reguluje się długość taśmy (1).

(2 zastrzeżenia)



A61F

W. 60235

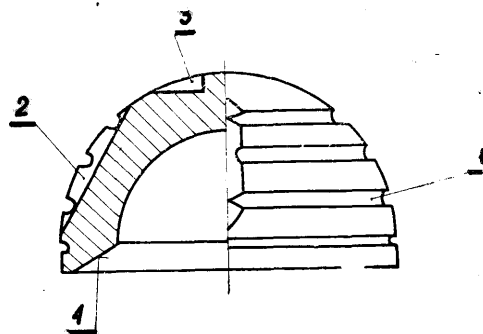
21.09.1978

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Jerzy Brańka, Zbigniew Bryła, Jerzy Józefoski, Józef Kania, Janusz Daab).

Panewka do całkowitej endoprotezoplastyki stawu biodrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia panewki.

Panewka według wynalazku składa się z wewnętrznej czaszy kulistej oraz zewnętrznej, na obwodzie której umieszczone są kształtowe wybrania kotwio-we (1) oraz dodatkowo wybrania (2 i 3) zwiększające powierzchnię przyczepności panewki. (1 zastrzeżenie)



A61F

W. 60236

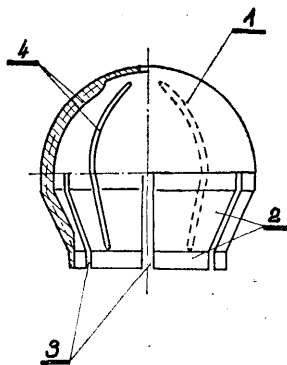
21.09.1978

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Jerzy Brańka, Zbigniew Bryła, Jerzy Józefoski, Józef Kania, Janusz Daab).

Kapturek ochronny głowy endoprotezy stawu biodrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kapturka zabezpieczającego głowę endoprotezy stawu biodrowego przed uszkodzeniami mechanicznymi łatwego w wykonaniu.

Kapturek ochronny według wynalazku składa się z części kulistej (1) oraz części stożkowo-cylindrycznej (2). Część stożkowo-cylindryczna ma nacięcia (3) służące do łatwego zakładania i zdejmowania kapturka. Wewnętrzna strona kapturka wyposażona jest w żeberka (1) umożliwiające całkowitą penetrację czynnika wywołującego przy założonym kapturku na głowę endoprotezy. (1 zastrzeżenie)



A61M

W. 60195

11.09.1978

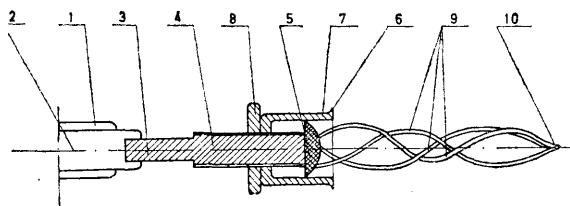
Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Stanisław Krzysztoporski).

Dylator

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dylator przeznaczony do rozwierania kanału szyjki macicy, zwłaszcza dla przeprowadzania badań wnętrza macicy oraz dla przeprowadzania zabiegów usuwania jaja płodowego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia bardziej przestrzennego rozciągania szyjki macicy, a nie wzdłuż linii prostej.

Dylator według wzoru ma uchwyt (1) w postaci tulei, w którym obrotowo jest osadzona końcówka (2) giętkiego wału niewidocznego urządzenia napędowego. Do końcówki (2) jest rozłącznie przymocowany trzpień (3) nagwintowanego wrzeciona (4), które na drugim końcu ma czop (5). Na wrzecionie (4) jest nakręcona tuleja (7) zaopatrzona w oporowy kołmierz (6), oraz kontrująca nakrętka (8), przy czym tuleja (7), na części swej długości od strony kołnierza (6) jest rozwiercona, a do czopu (5) są przymocowane jedne końce co najmniej trzech pałkowato wygiętych prętów (9), których drugie końce są ze sobą połączone i uformowane w tępa końcówkę (10). (1 zastrzeżenie)



A62C

W. 60479

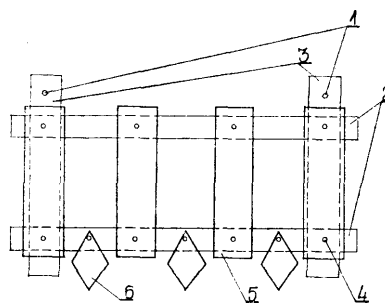
07.11.1973

Wytwórnia Wyrobów Tytoniowych, Kościan, Polska (Jan Kołodziejczyk).

Punkt sprzętu gaśniczego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie konstrukcji i zmniejszenie wymiarów punktu gaśniczego w stosunku do dotychczas stosowanych.

Punkt sprzętu gaśniczego według wzoru użytkowego składa się z czterech płaskowników (2, 3) tworzących wydłużony w poziomie prostokąt, posiadający otwory (4). Płaskowniki (2) mają co najmniej długość 70 cm, szerokość 15 cm, grubość 0,1 cm, a płaskowniki (3) mają co najmniej długość 40 cm, szerokość 2 cm, grubość 0,2 cm. Podstawowym wyposażeniem punktu jest gaśnica halonowa (5) oraz koc gaśniczy (6). (2 zastrzeżenia)



A63B

W. 60495

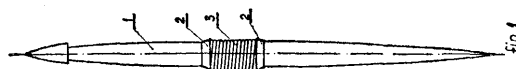
08.11.1978

Stefan Kaczorowski, Tuszyńska, Polska (Stefan Kaczorowski).

Oszczep sportowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie aerodynamiki oszczepu i stworzenie ochrony dla osznurowania w części środkowej.

Oszczep sportowy metalowy według wzoru użytkowego jest wyposażony w pierścienie (2) wykonane z tworzywa termoplastycznego, umieszczone bezpośrednio przed i za częścią osznurowaną oszczepu (3), o powierzchni bocznej opływowo wklęsłej, zbieżnej w kierunku końców oszczepu, o grubości przy podstawie równej średnicy sznura. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

Myjka komorowa

Myjka komorowa do mycia cieczami różnych przedmiotów, szczególnie części maszyn według wzoru charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w wirującą szybę (5) umożliwiającą stałą obserwację przebiegającego w niej procesu mycia detali. (1 zastrzeżenie)

B08B

W. 60374

20.10.1978

Zakłady Mechaniczne „PZL-Wola” im. Marcelego Nowotki, Warszawa, Polska (Alina Borowa).

jak: wałki, wielokliny, płaskowniki o przekroju kwadratowym lub prostokątnym z zachowaniem warunków z dziedziny bezpieczeństwa i higieny pracy.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podstawka teleskopowa przeznaczona do ustawiania na stołach obrabiarek detali, elementów i odlewów szczególnie przed przystąpieniem do ich obróbki skrawaniem lub przy ustawianiu ich do trasowania na płytach traserskich.

Podstawka według wzoru jest wyposażona w wymienną nakładkę (7) z wycięciem dowolnego kształtu korzystnie z pryzmą o krawędziach nachylonych w stosunku do podstawy pod kątem 45° oraz w tuleję (3) środkową z gwintem.

Tuleja (3) środkowa jest zabezpieczona za pomocą pierścienia (4) osadzonego oraz wkładu (6).

Regulacja wysokości podstawki teleskopowej odbywa się za pośrednictwem tulei (3) środkowej oraz śruby (5) regulacyjnej. (2 zastrzeżenia)

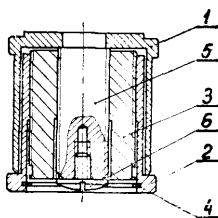


fig. 1

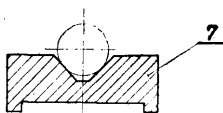


fig. 2

B23B

W. 60772

20.12.1978

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Jan Mosio, Kazimierz Zawiliński).

Narzędzie do wiercenia i rozwiercania otworów

Zagadnieniem, które rozwiązuje wzór jest dokonanie takich zmian w konstrukcji znanych narzędzi, które umożliwią dokładnie współosiowo prowadzenie wiertła względem rozwiertaka w wykonywanym otworze.

Narzędzie według wzoru charakteryzuje się tym, że średnica wiertła (1) ma dwie dodatkowe cylindryczne łysinki (6) tworzące z dwoma znanymi cylindrycznymi łysinkami (7) dodatkowe współosiowe prowadzenie wiertła (1) względem rozwiertaka (3), przy czym dodatkowe łysinki (6) są przesunięte na średnicy (d) wiertła (1) względem znanych łysinek (7) o kąt (a) wynoszący od 75° do 80° .

Narzędzie to szczególnie korzystnie nadaje się do wiercenia i rozwiercania otworów w przedmiotach wykonanych z metali nieżelaznych. (1 zastrzeżenie)

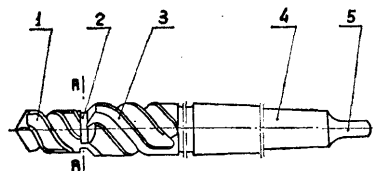


Fig. 1

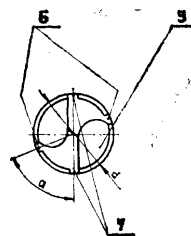


Fig. 2

B23D

W. 60669

07.12.1978

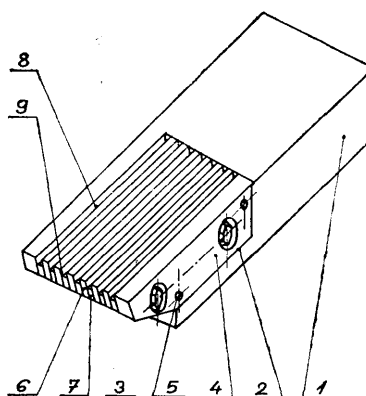
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Szadkowski, Józef Matuszek).

Nóż dłutowniczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nóż dłutowniczy do obróbki rowków wiórowych, zwłaszcza w wiórkownikach krążkowych.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wzór jest opracowanie takiej konstrukcji noża, która umożliwi wymianę uszkodzonej części noża na nową.

Nóż dłutowniczy składa się według wzoru z korpusu (1) z gniazdem (2), do którego mocowane są śrubami (3) poprzez obejmę (4) i ustalone kołkami (5), odpowiednio względem siebie ustawione płytki (6) i przekładki (7) tworzące rowki wiórowe (8). Linie przecięcia się płaszczyzn płytek (6) tworzą krawędzie skrawające (9). (1 zastrzeżenie)



B23D

W. 60784

21.12.1978

Lubelskie Zakłady Przemysłu Skórzanego im. Mariana Buczka, Lublin, Polska (Albin Siwek, Ryszard Klęczek, Marcin Chodowski, Zbigniew Zaworski).

Przystawka do piły tarczowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka do piły tarczowej, umożliwiająca poprzeczne cięcie desek przeznaczonych do produkcji bębnow garbarskich. Przystawka wyposażona jest w ruchomy stół usytuowany poprzez rolki jezdne (9) na prowadnicach (3), zamontowanych do ramy przystawki (1), która umieszczona jest na nogach (11) o regulowanej wysokości. Do boku ramy (2) ruchomego stołu zamontowana jest rura (4), w której umieszczony jest wysięgnik (5) z płytą oporową (6), którego długość ustalana jest za pomocą śrub dociskowych (7).

Przystawka według wzoru umożliwia dokładne wykonanie cięcia materiału oraz zapewnia łatwą i bezpieczną obsługę. (1 zastrzeżenie)

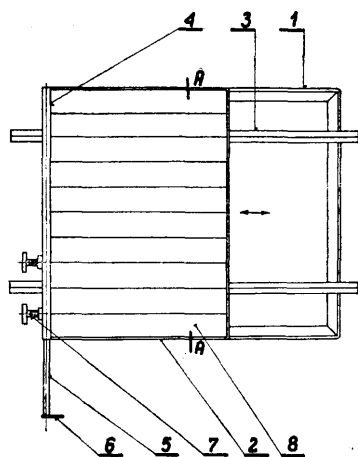


Fig. 1

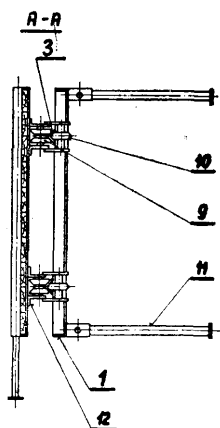


Fig. 2

B23D

W. 60789

21.12.1978

Lubelskie Zakłady Przemysłu Skórzanego im. Mariana Buczka, Lublin, Polska (Zbigniew Walencik, Ryszard Klęczek, Zbigniew Zaworski).

Urządzenie pomocnicze
do obcinania den bębnow garbarskich

Urządzenie pomocnicze do obcinania den bębnow garbarskich wyposażone jest w krzyżak (2), przymocowany do tarczy (1), która osadzona jest na wałku

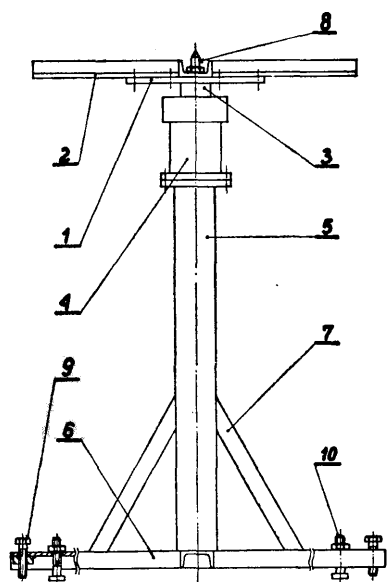


Fig. 1

(3), ułożyskowanym tocznie w korpusie (4) i zaopatrzonym w kiel centrujący (8). Korpus (4) przymocowany jest do rury (5), która zamontowana jest na krzyżaku (6), wyposażonym w śruby (9) do regulacji poziomu i wysokości oraz w śruby (10) służące do mocowania urządzenia do podłoża.

Urządzenie według wzoru ułatwia obcinanie den bębnow garbarskich piłą taśmową. (1 zastrzeżenie)

B23F

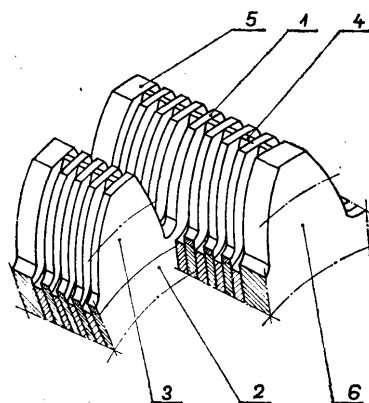
W. 60785

21.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Szadkowski, Józef Matuszek).

Wiórkownik składany

Wiórkownik składany zestawiony z szeregu krążków lub krążków i przekładek w postaci kół zębatach odpowiednio względem siebie przestawionych, według wzoru charakteryzuje się tym, że krążki (1) wiórkownika składają się z piasty (2) i wienca (3). Nadto piasta (2) i wieniec (3) wykonane są z różnych materiałów, przy czym tylko części skrawające wykonane są ze stali narzędziowej, co pozwala na zmniejszenie zużycia stali narzędziowej. (2 zastrzeżenia)

B23K
F16P

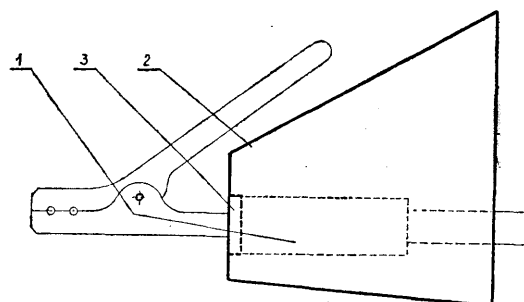
W. 60701

14.12.1978

Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Chemadin”, Kielce, Polska (Jan Martyniszyn).

Uchwyt spawalniczy
wraz z fartuchem ochronnym

Uchwyt spawalniczy z fartuchem ochronnym według wzoru charakteryzuje się tym, że do typowego uchwytu spawalniczego (1) ma za pośrednictwem obejm (3) w sposób trwały lub ruchomy przymocowany fartuch zabezpieczający (2), ze skóry lub innego materiału, wykonany w kształcie stożka ściętego lub walca (1 zastrzeżenie)



B23K

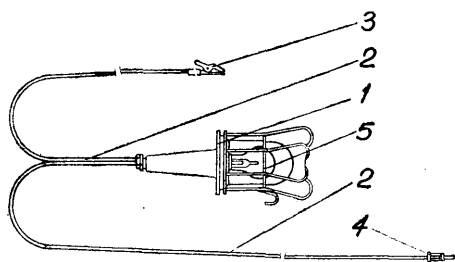
W. 61116

09.02.1979

Płocka Stocznia Rzeczna, Płock, Polska (Teodor Malesa, Czesław Włodarczyk).

Oświetlenie pomocnicze stanowiska pracy spawacza

Oświetlenie pomocnicze stanowiska pracy spawacza stanowi przenośna oprawa (1), do której są podłączone dwa jednożyłowe kable (2). Koniec jednego kabla jest zaopatrzony w zacisk (3), za pomocą którego jest on połączony z konstrukcją spawaną, a koniec drugiego kabla jest zaopatrzony w rozłączny łącznik (4), za pomocą którego jest on połączony ze spawalniczym uchwytem. W przenośną oprawę jest wkręcona warsztatowa żarówka (5), o napięciu dostosowanym do napięcia biegu jałowego spawarki (7). Podczas spawania żarówka żarzy się, a w czasie przerwy w spawaniu świeci w pełni i oświetla miejsce pracy spawacza. (1 zastrzeżenie)



B23Q

W. 60743

18.12.1978

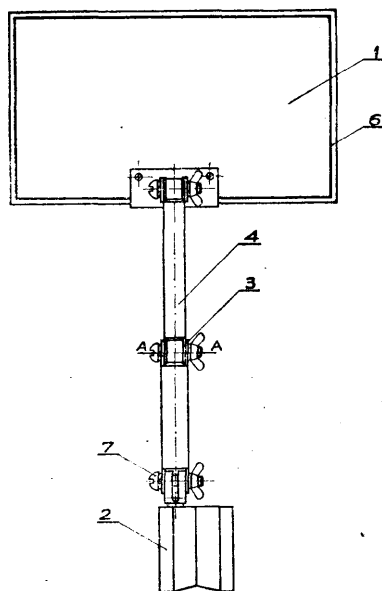
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Leopold Płaski, Jan Szczeciński).

Ośłona przed odpryskami zwłaszcza przy obróbce skrawaniem

Zagadnieniem, które rozwiązuje wzór, użytkowy jest zaprojektowanie takiej osłony, którą można będzie łatwo mocować na dowolnej obrabiarce i która będzie cechowała się estetycznym wyglądem.

Ośłona według wzoru użytkowego wykonana jest w postaci ekranu (1) ze szkła organicznego. Ekran (1) połączony jest przy pomocy przegubowego wysięgnika (4) z uchwytem magnetycznym (2).

Na obwodzie ekranu (1) w pobliżu jego krawędzi nacięty jest rowek (6) wypełniony cieczą barwiącą. Oznaczenie barwnej obwódki pozwala dokładnie ustawić ekran w celu zabezpieczenia przed odpryskami. (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 60376

20.10.1978

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Legionowo, Polska (Wacław Kowalski).

Przyrząd do zdejmowania pierścieni tłokowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie prostego przyrządu, który nie powoduje uszkodzenia pierścieni sprężynujących podczas zdejmowania ich z tłoka. Wzór stanowi dwa odcinki pasków (1) i (2) wykonanych ze sprężystej blachy, połączonych ze sobą przegubowo nitami, mogących zmieniać położenie do 360°. (1 zastrzeżenie)

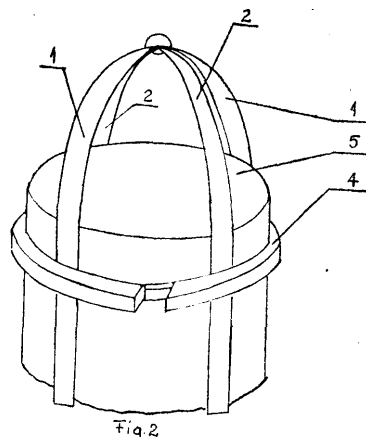


Fig. 2

B25B

W. 60447

02.11.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Mieczysław Gacek).

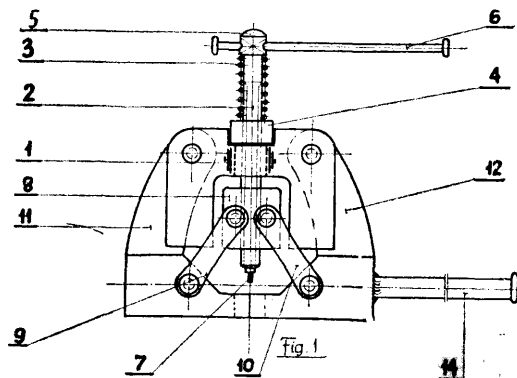
Przyrząd do wyciskania sworzni z łańcucha rolkowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wyciskania sworzni z łańcucha rolkowego w celu np. skrócenia łańcucha czy wymiany elementów uszkodzonych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wyciskania sworzni bez piłowania łańcucha i bez demontażu łańcucha z układu napędowego oraz wyeliminowania uszkodzeń łańcucha podczas tego procesu.

Przyrząd do wyciskania sworzni z łańcucha rolkowego według wzoru użytkowego, ma śrubę (1) z elementem wyciskającym (7), powodującym na skutek działania siły osiowej, wycisnięcie sworznia. Szczęki oporowe (11) i (12) przeznaczone są do ściskania rolki łańcucha w czasie wyciskania sworzni.

Przyrząd według wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie do wyciskania sworzni z łańcuchów rolkowych napędzających taśmociągi transportowe, stosowanych w obrabiarkach, środkach transportowych np. rowerach, motorowerach, motocyklach, samochodach i innych. (1 zastrzeżenie)



B26B W. 60411 25.10.1978

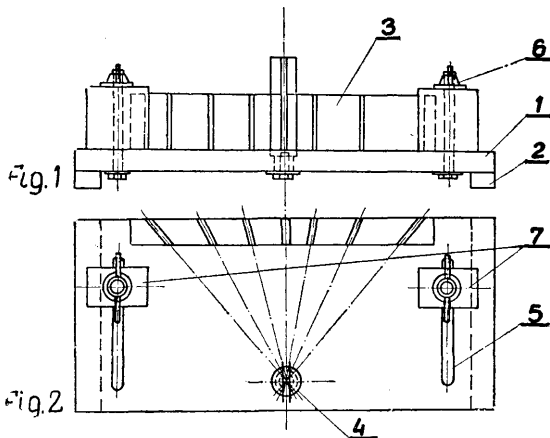
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Tomaszewski).

Przyrząd do cięcia pod kątem kształtowników i listew

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest ułatwienie zmiany kąta cięcia oraz wyeliminowanie konieczności przytrzymywania ręką obrabianych elementów.

Przyrząd według wzoru użytkowego służy do cięcia pod kątem kształtowników i listew.

Na podstawie (1) przyrządu wzdłuż dłuższych krawędzi zamocowana jest prowadnica (3), centralnie na podstawie (1) usytuowany jest prowadzący element (4). Wzdłuż krótszych boków podstawy w wycięciach (5) zamocowane są dociskowe elementy (7), przy czym prowadzący element (4) zamocowany jest obrotowo, a dociskowe elementy (7) przesuwnie wzdłuż wycięć (5). (1 zastrzeżenie)



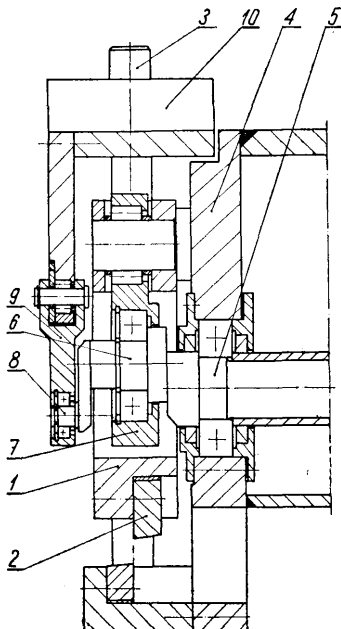
B26F W. 60408 26.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Stanisław Czarski).

Mechanizm napędu wolnostojącego odcinaka ażuru

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania drgań od ruchu posuwisto-zwrotnego zespołu tnącego.

Mechanizm według wzoru charakteryzuje się tym, że na wale (5) obok mimośrod (6) połączonego kor-



bowodem (7) z zespołem tnącym umieszczony jest drugi mimośród (8) przesunięty o 180°. Mimośród (8) jest połączony za pomocą korbowodu (9) z przeciwcieżarem (10) o masie równoważnej masie zespołu tnącego. Ruchy jednakowych mas w przeciwnych kierunkach eliminują drgania. (2 zastrzeżenia)

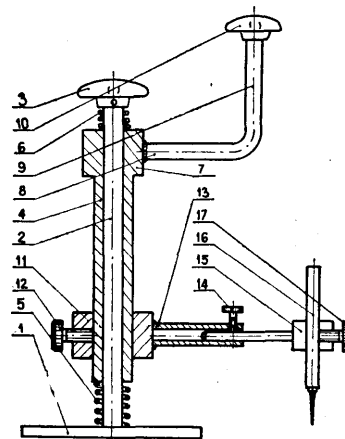
B29C W. 60796 22.12.1978

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne „Geokart”, Rzeszów, Polska (Józef Wrona).

Wykrojnik krążków z folii

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wycinania krążków z folii, kartonów lub innych materiałów papieropochodnych bez konieczności dziurawienia papieru.

Wykrojnik według wzoru ma podstawę (1) z przymocowaną ośką (2) zakończoną uchwytem (3). Na ośce (2) znajduje się obrotowo umieszczona tulejka (4) pomiędzy sprężynami dolną (5) i górną (6). Do kołnierza (7) tulei (4) przymocowana jest korba (8) z wygięciem do góry ramieniem (9) zakończonym uchwytem (10). W dolnej części tulei (4) znajduje się pierścień (11) z wysięgnikiem (13) rurkowym wewnątrz którego zamocowany jest uchwyt (15) noża (16). (1 zastrzeżenie)



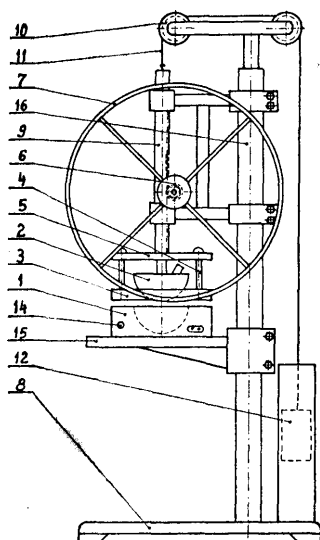
B30B W. 60640 01.12.1978

Chodakowskie Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex”, Chodaków, Polska (Jan Szrama, Józef Maciejewski, Stanisław Gałach, Jerzy Wyrzykowski, Waldemar Flis).

Prasa ręczna do formowania siatki na cedzaki

Prasa ręczna do formowania siatki na cedzaki, składająca się z przesuwnej stołu, matrycy oraz stempla osadzonego na trzpieniu i sprzężonego z układem dwóch współosiowych kół: kołem zębatym i dźwigniowym oraz z poziomym układem rolkowym z przeciwwagą, charakteryzuje się według wzoru tym, że ma dociskową płytę (3) z dwoma dystansującymi bolcami (4) zamocowaną na trzpieniu (9) stempla (2) za pomocą belki (5) z otworami, w których przesuwają się dystansujące bolce (4), przy czym w płycie (3) wykonany jest otwór odpowiadający kształtowi obrzeża formowanej siatki, a płyta (3) dociska własnym ciężarem formowaną siatkę do matrycy (1), przy czym matryca (1) oraz stempel (2) wyposażone są w elektryczne grzałki zasilane oddzielnie.

Dociskowa płyta własnym ciężarem dociska formowaną siatkę do matrycy i zapobiega w ten sposób pofałdowaniu się obrzeży siatki w czasie formowania. (2 zastrzeżenia)



(4') jest umieszczona **odejmowalnie** lub trwale **we** wgłębieniu (6) lub (6'), **zewnątrznej** warstwy gipsowej (3) lub (3') i służy po jej stopieniu do ponownego, kilkakrotnego jej użycia do innej formy.
(2 zastrzeżenia)

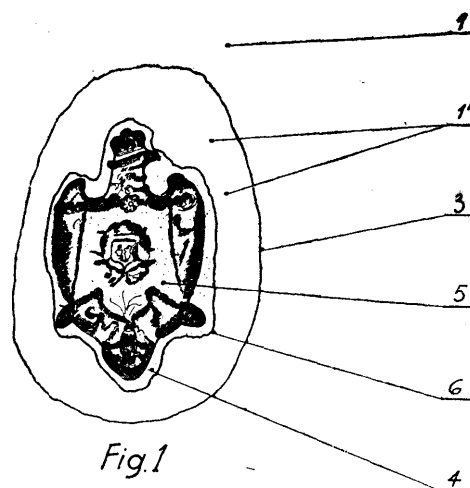


Fig. 1

B44B
B44C

W. 60483

08.11.1978

Grażyna Juśkiewicz-Kłobukowska, Warszawa, Polska (Grażyna Juśkiewicz-Kłobukowska).

Forma do dokładnego odwzorowywania artystycznych przedmiotów użytkowych i/lub zdobniczych o różnych kształtach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania formy do wielokrotnego użytku.

Forma według wzoru składa się z cięższej części górnej (1) i z lżejszej części dolnej (2), których asymetryczna powierzchnia podziałowa (1') i (2') stanowi powierzchnie stykowe obu części (1) i (2), które składają się z zewnętrznej warstwy gipsowej (3) lub (3'), stanowiącej usztywniający płaszcz ochronny formy i z wewnętrznej warstwy termoplastycznej (4) lub (4'), stanowiącej gniazdo (5) lub (5') formy i wierny negatyw odwzorowywanego w niej przedmiotu, przy czym wewnętrzna warstwa termoplastyczna (4) lub

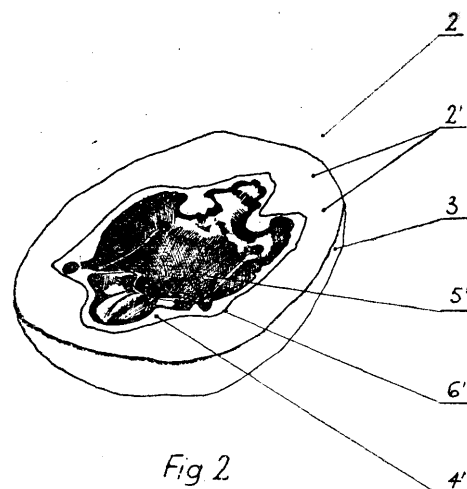


Fig. 2

DZIAŁ D WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

W. 60383

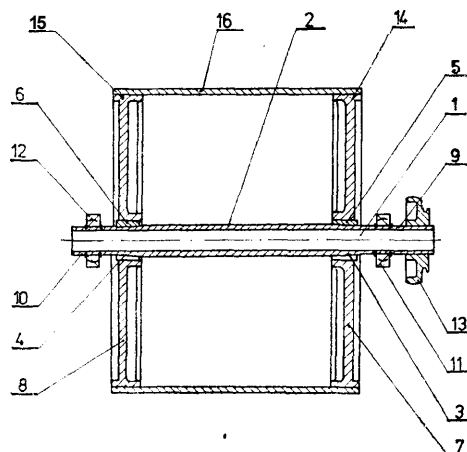
20.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przedziałniczych „Polmatex” - „Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Ryszard Skowroński, Bolesław Dąlewski).

Wał bębna głównego zgrzeblarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie izapewnienia wymaganej sztywności wału oraz wyeliminowania zmian tej sztywności w czasie eksploatacji.

Wał bębna głównego zgrzeblarki według wzoru użytkowego jest **wykonany** z jednolitej rury (1), której środkowa część (2) jest cylindryczna, a części (3 i 4) na odcinku, gdzie wał połączony jest za pomocą zaciskowych tulei (5 i 6) z piastami (7 i 8) mają kształt stożka, natomiast końcówki (9 i 10) są cylindryczne.
(1 zastrzeżenie)



D01H

W. 60366

17.10.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Henryk Bojanowski, Karol Luczak).

Urządzenie do hamowania i unieruchamiania wrzeciona maszyny włókienniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do hamowania i unieruchamiania wrzeciona maszyny włókienniczej, zwłaszcza wrzeciona przedzarki, przy wykonywaniu czynności zaprzędzania lub likwidowania zrywów przędzy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, które umożliwiałoby wyhamowanie i unieruchomienie wrzeciona przedzarki na pewen okres czasu bez konieczności ciągłego przytrzymywania dźwigni hamulcowej.

Urządzenie ma korpus, którego prostokątna podstawa (1), zamocowania do ławy wrzecionowej oprawką wrzecioną, jest połączona z prowadnicą (2) mającą trapezowe wycięcie na trapezowy prowadnik (3) i płaski tor prowadzący kłockowy hamulcowy wkład (4). Czołowa powierzchnia hamulcowego wkładu (4) ma półkoliste wycięcie o średnicy równej średnicy dolnego kołnierza bączka (5) wrzeciona (6). Hamulcowy wkład (4) przesuwając się na trapezowym prowadniku (3), po płaskim torze prowadzącym, napotyka na opór, zamocowanego w szczelinach prowadnicy (2), sprężystego łącznika (7) i jest dociskany do dolnego kołnierza bączka (5) wrzeciona (6) dociskową śrubą (8) zakończoną prętowym pokrętle (10).

(1 zastrzeżenie)

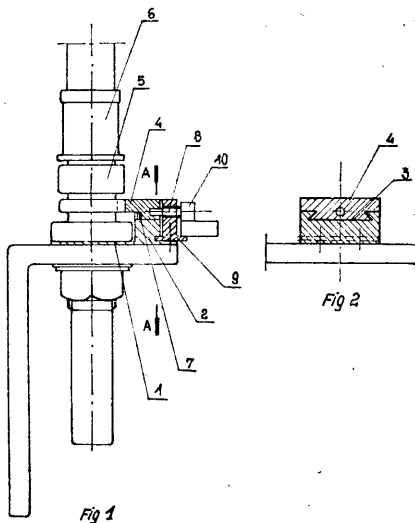


Fig. 1

D01H

W. 60396

23.10.1978

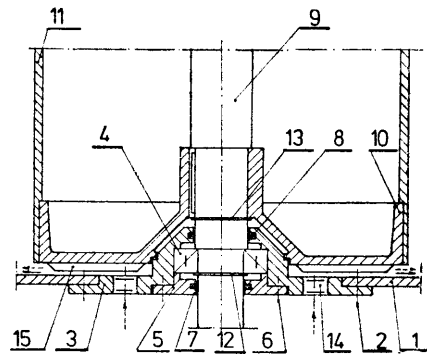
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Ryszard Górny, Jerzy Woźniak, Jan Bagiński).

Bęben szybkoobrotowy w maszynach włókienniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania piasty bębna i korpusu łożyska aby nie zachodziła możliwość nawijania się surowca włókienniczego na wał bębna. Bęben według wzoru charakteryzuje się tym, że piasty (10) na swej powierzchni czołowej mają żeberka (15) a korpus (3) łożyska (4) ma otwory (14).

Żeberka (15) razem z piastą (10) tworzą wirnik wentylatora. Powietrze zasysane jest otworami (14), a następnie tłoczone w kierunku zewnętrznej średnicy bębna porrywając ze sobą pęczki surowca włókienniczego, a tym samym uniemożliwiając nawijanie się surowca na wał (9) bębna.

(1 zastrzeżenie)

D03J
B25B

W. 60570

22.11.1978

Zakłady Przemysłu Lniarskiego im. Rewolucji 1905 r. „Żyrardów”, Żyrardów, Polska (Adolf Madera, Kazimierz Kowalski).

Klucz do regulacji krzywek nicielnicowych krosna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i uproszczenia procesu regulacji krzywek.

Klucz do regulacji krzywek nicielnicowych znajdujących się w trudno dostępnych miejscach wewnątrz krosna zbudowany jest z dwóch płaskowników (1) i (2) biegnących równolegle względem siebie i w pewnej odległości od siebie. Płaskowniki te przytwierdzone do wspólnej rękojeści (3) mają na swym drugim zaokrąglonym końcu (4) wzdłużne wycięcia (5) i (6) o różnej długości i różnej szerokości. Wymiary wycięcia (5) i (6) odpowiadają wymiarom średnic regulowanych krzywek nicielnicowych.

(1 zastrzeżenie)

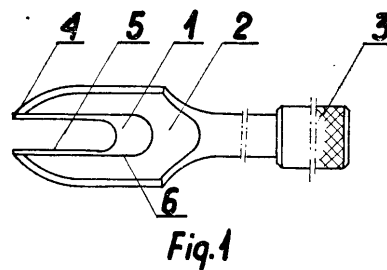


Fig. 1

D04B

W. 60417

26.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Płóciennik, Jan Tarczewski).

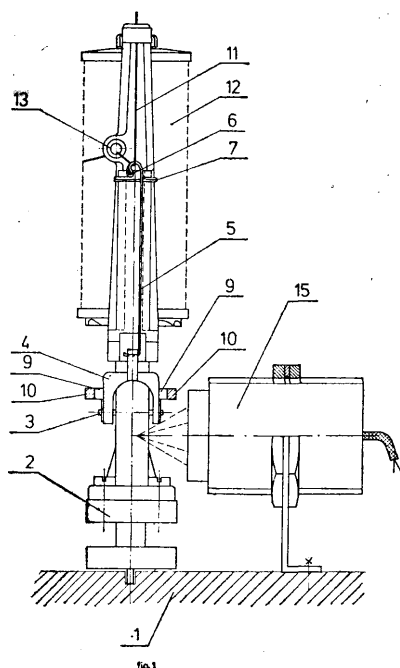
Czujnik zrywu oplotu do plecionkarek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czujnik zrywu oplotu do plecionkarki służący do spowodowania wyłączenia napędu plecionkarki w wypadku zerwania się przędzy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności działania czujnika.

Czujnik zrywu oplotu według wzoru użytkowego ma dźwignię (4) mocowaną obrotowo na wrzecionie (2) i połączoną z cięgnem (5) zakończonym haczykiem (6). Przez haczyk (6) przechodzi przędza (11), która utrzymuje dźwignię (4) w górnym położeniu. W wypadku zerwania się przędzy (11) rozpręża się sprężyna powodując przesunięcie się dźwigni (4) w dolne położenie. Mocowanie do zębów (9) dźwigni (4) metalowe nakładki (10) przesuwając się przez strefę działania bezdotykowego czujnika (15) powodują zadziałanie tego czujnika (15) i wyłączenie napędu plecionkarki.

(1 zastrzeżenie)



D05B

W. 60369

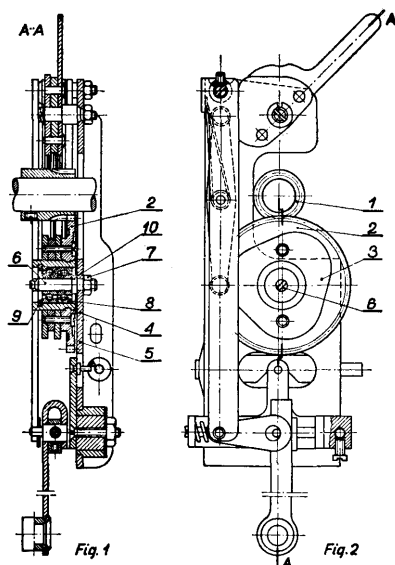
18.10.1978

„Predom-Łucznik” Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Stefan Krupa).

Mechanizm napędu transportera w maszynie do szycia

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowej współpracy zębatego koła napędzanego z kołem napędowym.

Mechanizm napędu transportera według wzoru ma napędowe koło zębate (1) oraz napędzane koło zębate (2), które jest połączone na stałe z krzywkami sterującymi (3) i osadzone z nimi na tulei (4) zamocowanej obrotowo do podstawy mechanizmu (5) za pomocą trzpienia (6) i nakrętki (7). Pomiedzy trzpieniem (6) i tuleją (4) znajdują się dwa łożyska kulkowe (8) osadzone jedno obok drugiego i wciśnięte pierścieniami zewnętrznymi w otwór tulei (4) do oporu pierścienia osadczego (9), a pierścieniami wewnętrznymi do oporu kołnierza (10) na trzpieniu (6). (1 zastrzeżenie)



D05B

W. 60515

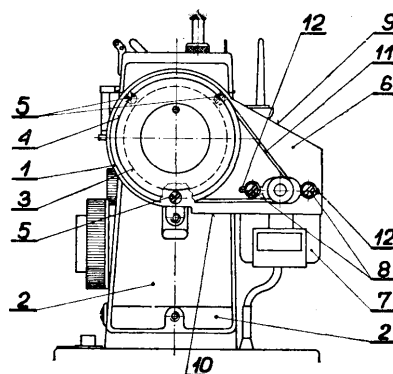
13.11.1978

Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera „Predom-Łucznik”, Radom, Polska (Stefan Krupa).

Uchwyt przyczepnego silnika elektrycznego w maszynie do szycia

Uchwyt przyczepnego silnika elektrycznego w maszynie do szycia według wzoru ma dwie zasadnicze części (1) i (6). Część (1) mocowana do korpusu, jest większa na swym obwodzie od średnicy koła napędowego (4) i ma otwór (3) obejmujący wewnątrz koło napędowe. Część (6) wystaje poza korpus maszyny i ma boki (9) i (10) ukształtowane odpowiednio na zewnątrz obwodu paska napędowego. W ten sposób uchwyt osłania całkowicie pasek napędowy od strony korpusu a od strony koła napędowego pasek jest osłonięty pokrywą maszyny do szycia.

Uchwyt według wzoru zapewnia łącznie z pokrywą całkowite osłonięcie paska napędowego. Uchwyt ma zastosowanie we wszystkich maszynach do szycia z napędem elektrycznym z silnikiem przyczepnym i nie ma ujemnego wpływu na warunki chłodzenia silnika. (1 zastrzeżenie)



D06B

W. 60668

07.12.1978

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Bogdan Wacławski, Tadeusz Taubwurel, Andrzej Szulc).

Urządzenie ucinająco-kompensująco-olejące maszyn włókienniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów maszyny włókienniczej, uproszczenia jej obsługi i zmniejszenia ilości zmian kierunku przebiegu przędzy.

Urządzenie składa się z jednolitego korpusu (1) łączącego w jedną całość ucinacz (2) przędzy (4), urządzenie kompensujące (5) i urządzenie olejące (10) oraz sygnalizującą lampkę (12). (4 zastrzeżenia)

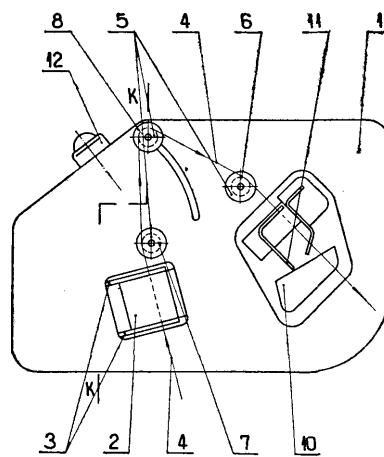


Fig. 1

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

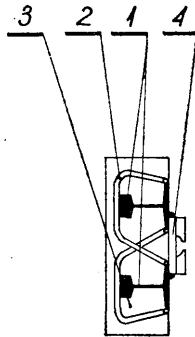
E01B W. 60716 14.12.1978

Politechnika Lubelska, im. J. Dąbrowskiego, Lublin, Polska (Arnold Kawczyński, Edward Michalik, Jan Góra, Jerzy Turzański).

Podkłady kolejowe na duże obciążenia osiowe, zwłaszcza do torów transportu wewnętrznego w hutach

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości podkładów na duże obciążenia osiowe torów.

Podkłady kolejowe według wzoru użytkowego składają się z dwóch odcinków szyn (1) najkorzystniej typu S49 ustawionych równolegle, na odległość większą od szerokości stopki szyny i mniejszą od długości podkładki podszynowej (4). Każda z szyn objęta jest drutem stalowym (2) od jednej krawędzi stopki szyny, pod główką skośnie do drugiej krawędzi, do których końce drutów są przyspawane. Szyny wraz z drutami są zalane betonem w bryłę prostopadłościenną, a do podstaw stoppek szyn pozostających na powierzchni podkładu przyspawane są podkładki podszynowe (4). Ponadto każda z szyn (1) objęta jest co najmniej dwoma przyspawanymi do niej odcinkami drutów (2) z każdej strony podkładki podszynowej (4). (2 zastrzeżenia)



E01B W. 60798 23.12.1978

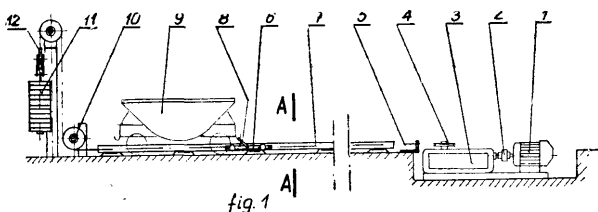
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Stanisław Kuczera, Rajmund Machoń).

Urządzenie do dwukierunkowego przetaczania wózków

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do dwukierunkowego przetaczania wózków, zwłaszcza wózków przewożących kładzie z płynnym metalem.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie możliwości zatrzymania wózka w zaprogramowanym miejscu.

Istota rozwiązania według wzoru polega na tym, że urządzenie ma wózkowe prowadniki (6), przesuwane ogniwowym łańcuchem (5) wewnątrz dwuskrzynkowej jezdni (7), które poprzez wystające zaczepy (8) zabierają wózki (9). (1 zastrzeżenie)



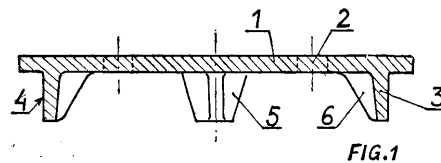
E03C W. 60683 11.12.1978

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Mieczysław Banasik).

Pokrywa rury wywiewnej

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji pokrywy rur wywiewnych stosowanych w domowych instalacjach kanalizacyjnych.

Pokrywa rury wywiewnej ma postać płaskiej płyty (1) korzystnie o kształcie okrągłym. Od strony wewnętrznej pokrywa ma dwa występy klinujące (3) usytuowane symetrycznie na średnicy, których przynajmniej boczna zewnętrzna powierzchnia klinująca (4) jest w przybliżeniu prostopadła do płyty (1). W płycie (1) znajdują się dwa otwory (2) do wkładania końcówek przyrządu montażowego. Ponadto pokrywa ma dodatkowo dwa występy ustalające (5) do centrowania pokrywy w wywietrzniku rury wywiewnej. (4 zastrzeżenia)



E03C W. 60756 19.12.1978

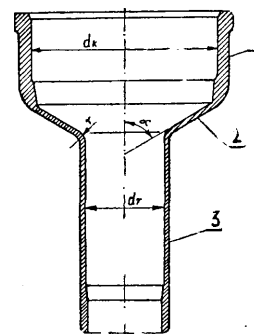
Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Józef Dąbrowski, Marian Łyczek).

Łącznik kanalizacyjny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie łącznika kanalizacyjnego stosowanego w domowej sieci kanalizacyjnej, o prostej konstrukcji i kształcie nie powodującym zaburzeń przepływu cieczy.

Łącznik kanalizacyjny, wykonany jako odlew żeliwny składa się z kielicha (1), przewodu rurowego (3) i stożka (2) łączącego kielich (1) z przewodem rurowym (3).

Między wewnętrznymi średnicami kielicha „dk” i przewodu rurowego „dr” zachodzi zależność: $dk/dr = 1,5 - 3$. Poboczna stożka (2) nachylona jest do osi przewodu pod kątem $\alpha = 45^\circ - 65^\circ$. (2 zastrzeżenia)



E04B W. 60653 06.12.1978

„Społem” Centralny Związek Spółdzielni Spożywców Biuro Projektów, Katowice, (Andrzej) Ajdukiewicz, Zygmunt Krzysica, Józef Sakrejda, Adam Si-biga, Adam Wyka, Leon Zapart).

Element elewacji sufitowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie **pracochłonności** montażu elementów.

Element elewacji ściennej ma ramię (1) ceowej płyty (2) odgięte na zewnątrz pod kątem prostym na jednej trzeciej swojej wysokości. Ramie (3) ceowej płyty (2) odgięte jest pod kątem prostym do wewnątrz i dwukrotnie wykępowane w kierunku przeciwnym tworząc ceowy **profil** (4), którego oś symetrii pokrywa się z wysokością odgięcia ramienia (1). (1 zastrzeżenie)

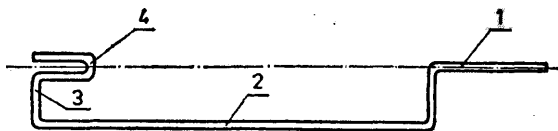


Fig. 1

E04C

W. 60667

07.12.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Edward Zagół).

Belka amortyzująca

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie prefabrykowanej belki amortyzującej o wymaganych **właściwościach** wytrzymałościowych zapobiegającej przenoszeniu drgań na elementy budowli i zmniejszającej hałas spowodowany pracą maszyn.

Belka amortyzująca składa się z **dźwigara** stalowego o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery H oraz wkładek amortyzujących (3) i (4) umieszczonych po obu stronach **środnika** (5) dźwigara. Wkładki amortyzujące wystają ponad ściany boczne dźwigara i połączone są ze sobą poprzecznym **środnikiem** (5) śrubami (7) wpuszczonymi w element drewniany (4) zestawu wkładek amortyzujących. Dźwigar zaopatrzony jest na krańcach ścian bocznych w półki (2), z których górne półki służą do zamocowania silnika do belki amortyzującej, a dolne do zamocowania belki na konstrukcji fundamentu. (2 zastrzeżenia)

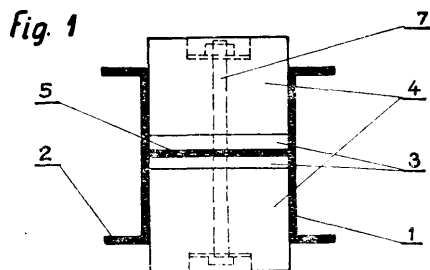


Fig. 1

E04F

W. 60698

12.12.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Zygmunt Szczeciński, Stanisław Gieraltowski, Antoni Polak, Jan Sobczak).

**Raster sufitowy,
zwłaszcza w wysokich korytarzach**

Wzór ma zastosowanie w wysokich korytarzach i służy do **pozornego** obniżenia pomieszczenia. Raster **y** mocowany do konstrukcji nośnej bezpośrednio do ścian korytarza jest utworzony do listew **ścianowych** (2) w wygięcia **przeźroczystych** (1), mocowanych do **przekroju** profilu. (2 zastrzeżenia)

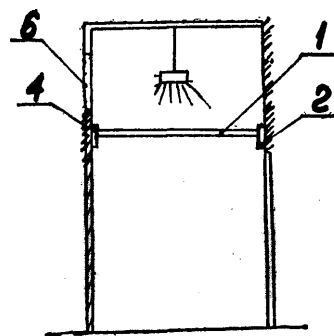


Fig. 2

E04G

W. 60712

14.12.1978

Specjalistyczne Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Przemysłu Chemicznego „Budoerg”, Bytom, Polska (Józef Lip).

Rusztowanie przestawne

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego rusztowania, łatwego w montażu i demontażu.

Rusztowanie przestawne przeznaczone do prowadzenia robót tynkarskich i wykończeniowych składa się z dwóch podstaw i pomostu roboczego. Podstawę rusztowania tworzą dwie podpory (2), z których każda wykonania jest z dwóch nóg połączonych sztywno poprzeczkami (7, 8, i 9) o różnej długości. Pomiędzy najwyższymi usytuowanymi poprzeczkami (8 i 9) umieszczona jest drewniana belka kontrująca (11). Każda z nóg (3) podpory (2) składa się z odcinka poziomego, łukowatego i odcinka pochylego. Poprzeczki (8) i (9) zaopatrzone są w kolce **zaciśkające** (10). (2 zastrzeżenia)

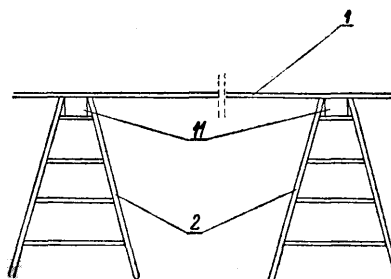


Fig. 1

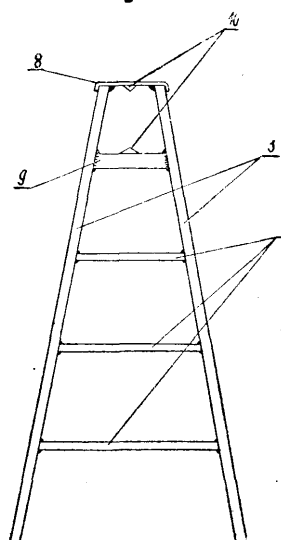


Fig. 3

E04G

W. 60782

21.12.1978

Kombinat Budowlany, Radom, Polska (Wiesław Górski).

Przyrząd do przytrzymywania prefabrykowanych płyt ściennych podczas montażu

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pracy dźwigu ciężarowego do podtrzymywania elementów prefabrykowanych podczas przyspawania płyt do marek stalowych w słupach.

Przyrząd do przytrzymywania prefabrykowanych płyt ściennych podczas montażu, zwłaszcza podczas przyspawania ich do marek stalowych w słupie składa się z dwóch ramion (1) i (2) połączonych ze sobą obrotowo za pomocą otworów (5) w ramionach i śruby (4), które można rozstawiać. Dla zabezpieczenia przed samoistnym przesunięciem przyrządu względem podtrzymywanej płyty i słupa ma on drugie końce połączone ze sobą giętym ciędnem (3) zakończone sprężystym zaczepem (7). (2 zastrzeżenia)

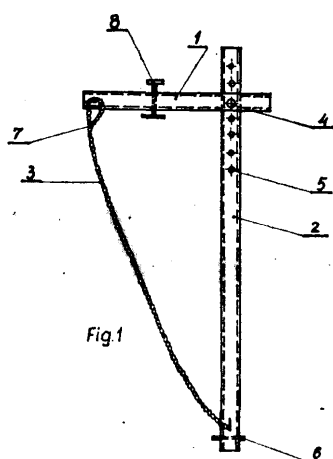


Fig. 1

E05C

W. 60491

07.11.1978

Zbigniew Fundiakowski, Jasło*, Polska (Zbigniew Fundakowski).

Zamek zatrzaskowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie pewnego i elastycznego zamykania i otwierania drzwi meblowych.

Zamek przeznaczony jest do mebli i składa się z korpusu (1), w którym umocowane są przesuwne rygle (3) dociskane sprężynami (4) i zatrzasku (5), posiadającego kolistę zgrubienie (7) i obsadę (6).

Zamek wykonany jest z tworzywa sztucznego w dowolnym kolorze. (3 zastrzeżenia)

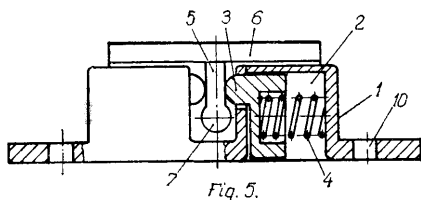


Fig. 5.

E05C

W. 60521

13.11.1978

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 4 „FORMET”, Bydgoszcz, Polska (Joachim Makowski, Edward Chudziński, Janusz Ząderecki).

Zatrzask

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia rozbiieralności zatrzasku.

Zatrzask składa się z obudowy (1), podstawy (2), kulki (3) i sprężyny (4). Obudowa (1) ma otwory (5), w które wchodzi zaczepy (6) podstawy (2). (2 zastrzeżenia)

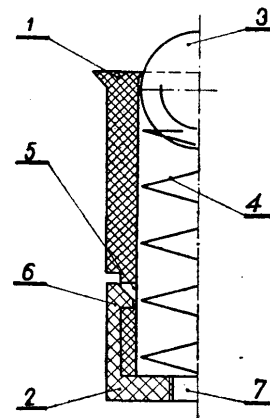


Fig. 1

E21B

W. 60404

23.10.1978

Zakład Doświadczalny Instytutu Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Stanisław Szramel, Marek Piwowarczyk).

Stanowisko do pomiaru parametrów płuczki wiertniczej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zgruzowania podstawowych przyrządów przeznaczanych do pomiaru parametrów płuczki wiertniczej w jednym pojemniku.

Stanowisko do pomiaru parametrów płuczki wiertniczej składa się z rozkładanego na części symetryczne pojemnika w którym jako w statywie zamocowana jest prasa filtracyjna (6), lejek połowy Marsha (7) oraz lejek do pomiaru zasarczenia (13). Ponadto pojemnik dodatkowo ma wagę do pomiaru ciężaru właściwego płuczki (8), kwarty (9), zestaw menzurek (10), (11), (12), mikser (16), wycior (14) i sziometr (15).

Stanowisko ma zastosowanie w wiertnictwie naftowym. (1 zastrzeżenie)

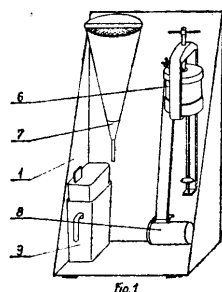


Fig. 1

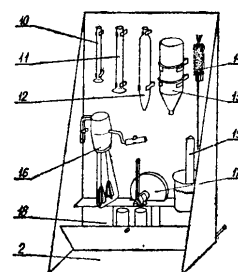


Fig. 2

E21B

W. 60405

23.10.1978

Zakład Doświadczalny Instytutu Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Stanisław Szramel, Marek Piwowarczyk).

Przyrząd do badania wytrzymałości płuczki wiertniczej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest poprawienie pod względem ergonomicznym naczynia, do którego wbudowany jest element z podziałką i zaopatrzenie przyrządu w dodatkową podziałkę wyskalowaną w Układzie Jednostek Miar SI, co wymaga stosowania przeliczników.

Przyrząd do pomiaru wytrzymałości strukturalnej płuczki wiertniczej składa się z naczynia (1) posiada-

jącego zaokrąglone brzegi, do którego wbudowano element (2) z podziałką (4) wyskalowaną w Układzie Jednostek Miar SI, która jest odpowiednikiem podziałki (3) wyskalowanej w mierze angielskiej.

(1 zastrzeżenie)

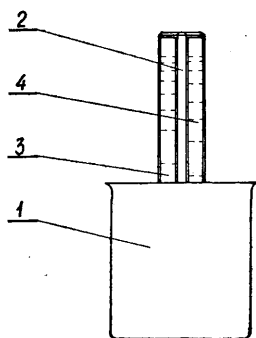


Fig. 1

E21C

W. 60336

10.10.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Władysław Jaxa - Rożen, Roman Górski, Czesław Rozbicki).

Ostrze elementów urabiających maszyn górniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ostrze elementów urabiających maszyn górniczych zwłaszcza czerpaków koparek.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia napawania ostrza bez użycia podkładek.

Ostrze według wzoru charakteryzuje się tym, że jego krawędź tnącą (2) stanowi płaskownik połączony nierozłącznie z pozostałą częścią ostrza (1). Krawędź tnącą (2) może być usytuowana tak by jej boczna płaszczyzna stanowiła przedłużenie bocznej płaszczyzny ostrza (1) lub też tak by jej oś symetrii stanowiła przedłużenie osi symetrii ostrza (1).

(3 zastrzeżenia)

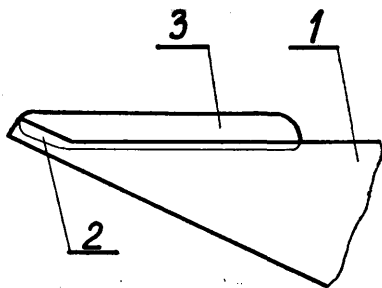


Fig. 1.

E21C

W. 60395

23.10.1978

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Gliwice, Polska (Stefan Kwinta, Kazimierz Jaworski, Ludwik Wanchuch).

Oprawka puszk z materiałem wybuchowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawa zamka puszk z materiałem wybuchowym do górniczych robót strzałowych, przeznaczona do stosowania w górnictwie podziemnym i odkrywkowym przy urabianiu skał techniką strzelniczą.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej konstrukcji oprawy zamka, która pozwoli na maksymalne zabezpieczenie przed otwieraniem puszk przez osoby nieupoważnione.

Oprawka zamka puszk z materiałem wybuchowym ma w górnej części ścianki puszk dospawaną ściankę z wygiętej blaszki z otworem (3) na zakładany rozłącznik zamek (5), przy czym ucho (1) wieka puszk zamocowane jest nierozłącznie zawiasem (2) z wiekiem puszk.

(1 zastrzeżenie)

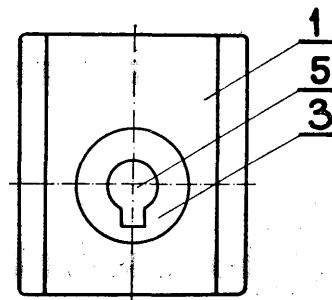


fig. 1

E21C

W. 60592

23.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Edmund Bednarczyk, Wiesław Onderka).

Urządzenie do rozrywania prób skalnych o dowolnym kształcie

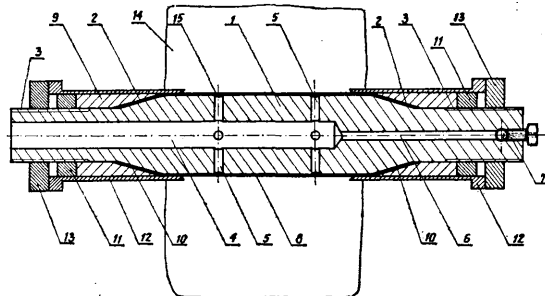
Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rozrywania prób skalnych o dowolnym kształcie celem określenia wytrzymałości na rozciąganie badanych skał.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności dokonywania obróbki zewnętrznej prób skalnych i umożliwienia rozrywania prób o nieregularnym kształcie.

Urządzenie do rozrywania prób skalnych składa się z rdzenia (1), przepony (8), tulei (9) dociskowej, tulei (11) ograniczającej i nakrętek (11) i (13).

Rdzeń (1) ma stożkowe ścięcia (2), część (3) gwintowaną oraz kanał (4) z otworami (5) i otworem (6) zamkniętym zaworem (7) odpowietrzającym. Tuleje (9) mają stożkowe ścięcia (10).

(1 zastrzeżenie)



E21D

W. 60412

25.10.1978

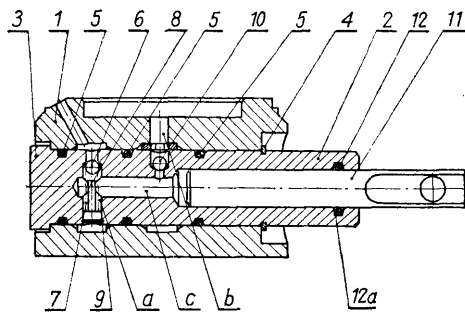
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Władysław Zembok, Kazimierz Pawlak, Zbigniew Jarosz, Tadeusz Drynikowski).

Pompa podciągająca hydraulicznego do rozpierania stojaków ciernych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy pompy pod względem wykonawczym.

Pompa ma postać tulei (2) osadzonej w podstawie podciągacza (1) i stanowiącej cylinder nurnika (11). W tulei (2) wykonany jest kanał ssący (a) wraz z gniazdem zaworu ssącego (6), kanał ssąco-tłoczny (c) i kanał tłoczny (b) wraz z gniazdem zaworu tłocznego (10) oraz rowek (12a) z pierścieniem uszczelniającym (12) nurnik (11) pompy.

(1 zastrzeżenie)



E21F

W. 60025

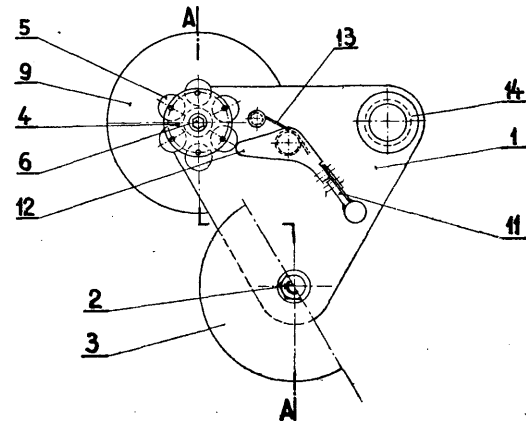
04.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Barbara-Chorzów”, Chorzów, Polska (Alfred Rusin, Jan Bednarczyk, Jan Sikora, Jerzy Uriga).

Akustyczne urządzenie ostrzegawcze do podwieszanych kolejek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagrożenie zwiększenia skuteczności ostrzegania o nadjeżdżającym zestawie transportowym kolejki.

Urządzenie według wzoru składa się z takich elementów jak: kłosz dzwonkowy (3), element uderzeniowy (11) i napędowy, które umocowane są do montażowej płyty (1) mającej kształt zbliżony do równobocznego trójkąta. Płyta (1) umocowana jest do korpusu wózka zestawu transportowego tak, że krążek (9) elementu napędowego dociśnięty jest do jezdnej szyny kolejki. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; **OGRZEWANIE**; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N

W. 60252

25.09.1978

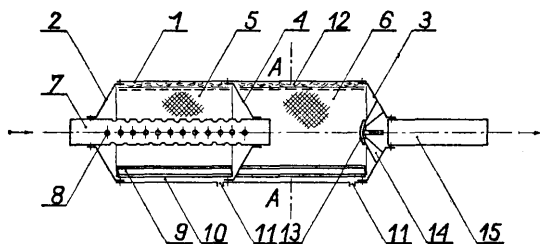
Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich „PZL-Warszawa”, Warszawa, Polska (Krzysztof Wiśniewski).

Tłumik wydechu zwłaszcza do silników lotniczych

Wzór rozwiązuje zagrożenie opracowania konstrukcji tłumika skutecznie tłumiącego hałas wydechu, o możliwie najmniejszych gabarytach i ciężarze, przeznaczonego do tłokowego silnika lotniczego.

Tłumik wydechu do silników spalinowych, zwłaszcza do silników lotniczych charakteryzuje się tym, że we wspólnym płaszczu zewnętrznym (1) ma komorę rezonansową (5), przez którą przechodzi perforowana rura wlotowa (7) oraz komorę tłumiącą (6), do której z jednej strony doprowadzona jest rura wlotowa (7) a z drugiej strony wyprowadzona jest rura wylotowa (15). Przy czym wewnątrz komory tłumiącej (6) przed otworem prowadzącym do rury wylotowej (15) wstawiona jest przesłona (13) o kształcie sferycznym, skierowana wypukłością do wnętrza komory (6).

(3 zastrzeżenia)



F15B

W. 60480

07.11.1978

F16J

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Aleksander Nienartowicz, Witold Mędryk, Jerzy Gross).

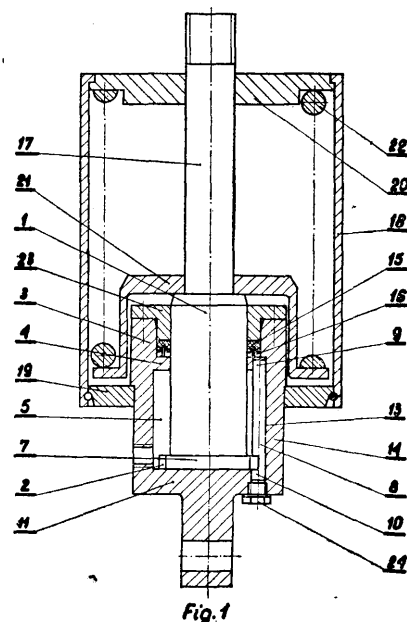
Cylinder hydrauliczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagrożenie zwiększenia trwałości i niezawodności elementów stanowiących zabezpieczenie przed obrotem nurnika względem cylindra.

Cylinder hydrauliczny nurnikowy do napinania i zwalniania hamulca ma nurnik (1) z kołnierzem (2) osadzony, przesuwnie w cylindrze (3) z oporowym kołnierzem (4) przy czym wprowadzenie kołnierza (2) do roboczej komory (5) cylindra (3) umożliwia wybrania w oporowym kołnierzu (4) i ścieżcia (7) kołnierza (2) stanowiące połączenie bagnetowe.

W roboczej komorze (5) cylindra (3) osadzony jest kołek (8), którego końce są osadzone w otworze (9) oporowego kołnierza (4) i w otworze (10) dna (11) cylindra (3), a środkowa część kołka (8) jest objęta z jednej strony wybraniem w kołnierzu (2) nurnika (1), a z drugiej strony walcową powierzchnią (13) w ścianice (14) cylindra (3). Od strony uszczelki (15) cylindra hydraulicznego otwór (9) jest połączony z komorą (16) uszczelki (15).

Cylinder (3) z wystającą częścią (17) nurnika (1) umieszczony jest w obudowie (18) z dnem (19) i pokrywą (20) przy czym część (17) nurnika (1) jest napinana poprzez pokrywę (21) sprężyną (22). (1 zastrzeżenie)



F16B

W. 60400

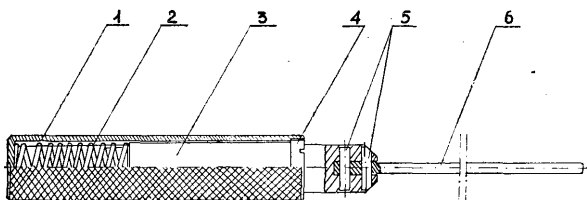
24.10.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Zdzisław Mroczek).

Przyrząd do wybijania tulei redukcyjnych i narzędzi skrawających zakończonych chwytami stożkowymi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i usprawnienia procesu wybijania tulei redukcyjnych i narzędzi skrawających.

Przyrząd według wzoru stanowi rękojeść (1), wewnątrz której osadzona jest sprężyna (2) i trzpień (3) zakończony klinem (6) osadzonym na trzpieniu za pomocą kołków (5). Sprężyna (2) i trzpień (3) zabezpieczone są nakrętką (4) w rękojeści (1). (1 zastrzeżenie)



F16B

W. 60481

07.11.1978

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Aleksander Nienartowicz, Witold Mendryk, Jerzy Gross).

Zamknięcie śrubowe

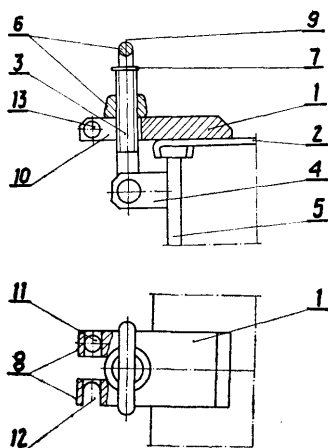
Przedmiotem, wzoru użytkowego jest zamknięcie śrubowe stosowane zwłaszcza jako zamknięcie skrzynki z urządzeniami sterującymi mechanizmami okrętowymi.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania optymalnego docisku pokrywy do korpusu przez nakrętkę oraz wyeliminowania elementów ruchomych podlegających korozji.

Zamknięcie śrubowe składa się z widełek (1) połączonych na stałe z pokrywą (2) i śruby (3) osadzonej przechylnie we wsporniku (4) połączonym na stałe z korpusem (5) skrzynki.

Na śrubę (3) nakręcona jest nakrętka (6) zabezpieczona przed skróceniem ze śruby (3) kołnierzem (7). Widełki (1) mają na końcach (8) równoległe do osi (9) śruby (3) po jednej stronie otwartego wybrania (10) otwór (11), a po drugiej otwarte wyjęcie (12) i prostopadły do osi (9) śruby (3) otwór (13) przelotowy.

Założona przez otwór (11) i wyjęcie (12) lub przez przelotowy otwór (13) kłódka zabezpiecza zamknięcie śrubowe przed możliwością odchylenia z otwartego wybrania (10) śruby (3), a więc możliwością otwarcia zamknięcia śrubowego. (1 zastrzeżenie)



F16D

W. 60419

26.10.1978

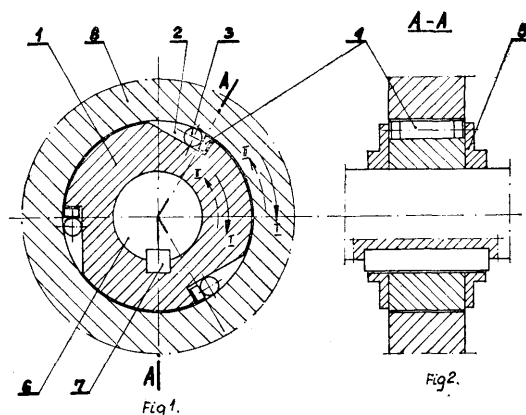
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Wiktor Bem, Konrad Mync).

Sprzęgło jednokierunkowe rolkowe, z wymuszonym prowadzeniem rolek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprzęgło jednokierunkowe rolkowe z wymuszonym prowadzeniem rolek, stosowane w zasilarkomieszarkach do surowców włóknistych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności sprzęgi a.

Sprzęgło wg wzoru ma piastę (1) z wycięciami (2), w których umieszczone są rolki (3) i sprężynki (4). Sprężynki (4) mają kształt rozwartej litery „U” z wygiętymi na zewnątrz końcami, opierającymi się na brzegach rolek (3). Wypukła część sprężynki (4) opiera się na ściankach wycięć (2). Do współpracującej z bieżnią (8) piasty (1) przylegają boczne tarcze (5), osadzone na wałku (6) przenoszącym moment obrotowy na piastę (1) poprzez wpust (7). (1 zastrzeżenie)



F16F

W. 60386

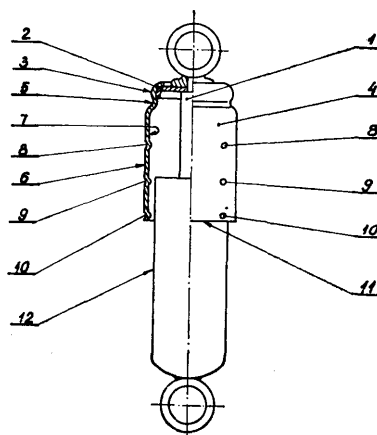
23.10.1978

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Fabryka Amortyzatorów „POLMO”, Krosno, Polska (Adam Matysiak, Józef Szydło, Stanisław Matusik, Ryszard Michalski, Kazimierz Cholewiński).

Kołpak ochronny z tworzywa sztucznego do hydraulicznych amortyzatorów teleskopowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ocierania się kołpaka o obudowę na dużej części obwodu.

Kołpak według wzoru charakteryzuje się tym, że dolna wewnętrzna cylindryczna powierzchnia (7) kołpaka (4) ma punktowe występy (8, 9, 10). Są one rozmieszczone w odległościach kątowych około 120° i w co najmniej trzech różnych odległościach od obrzeża (11). (1 zastrzeżenie)



F16H

W. 60321

05.10.1978

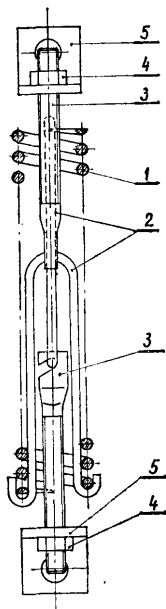
Ośrodek Badań i Rozwoju Maszyn Zgrzewnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Adam Kosibor).

Naprężacz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest naprężacz stosowany w napędach maszyn włókienniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności naprężacza.

Naprężacz według wzoru stanowi sprężyna (1), wewnątrz której umieszczone są dwa uchwyty (2) w kształcie kabłąka, połączone ze skrajnymi zwojami sprężyny (1) i gwintowanymi prętami (3). Uchwyty (2) spełniają jednocześnie rolę prowadnic sprężyny (1). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 60492

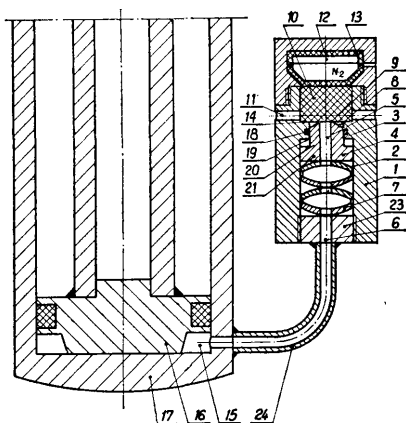
07.11.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Adolf Drewniak, Stanisław Romanowicz, Henryk Gaćławski).

Zawór

Zawór hydrauliczny upustowy, przeznaczony do pracy w warunkach pulsacji ciśnienia o dużej amplitudzie i częstotliwości oraz dużych chwilowych natężeń przepływu znajduje zastosowanie w obudowach górniczych w pokładach tąpających.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania zaworu aby był on szczelny przy dużych ciśnieniach, a jednocześnie był zdolny reagować na szybkie zmiany ciśnienia.



W zaworze dopływowy kanał (3) jest oddzielony od odpływowego kanału (11) zespołem grzybka (10) i tulei (21) wzajemnie dociskanych sprężynami (7 i 12). Powierzchnią (19) ogranicza ruch tulei (21), przez co przy wzroście ciśnienia ponad określoną granicę następuje odsunięcie grzybka (10) od powierzchni (19) tulei (21). Następuje otwarcie kanału (5) przy całkowicie otwartych kanałach (11). (1 zastrzeżenie)

F16L

W. 60314

04.10.1978

Odlewnia Żeliwa „Węgierska Górka”, Węgierska Górka, Polska (Jan Wiewióra).

Kompensator dławnicowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności wykonania kompensatora.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kompensator dławnicowy kołnierzowy nieodciążony, przeznaczony do wody, pary, oleju i innych czynników obojętnych o temperaturze do 325°C, stosowany w budowie rurociągów ogólnego przeznaczenia oraz w budowie rurociągów okrętowych w celu kompensowania wpływów rozszerzalności liniowej pochodzenia cieplnego oraz naprężeń montażowych rurociągu.

Kompensator dławnicowy ma pierścienie ślizgowe (1) i (2) wykonane z mosiężnego płaskownika o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta, przez zwinięcie płaskownika na zwijarce na średnicę wewnętrzną rowka w kadłubie (3) i dławiku (4) kompensatora, które po zmniejszeniu średnicy przez zaciągnięcie końców i po wprowadzeniu do wewnątrz kadłuba (3) i dławika (4) i przemieszczeniu osiowym na odpowiednią głębokość zostają samorzutnie rozprężone w rowkach tak, że oba końce pierścienia zetkną się czołowo, tworząc okręgi o średnicy wewnętrznej nieco większej od średnicy zewnętrznej tulei kompensującej (5). Między kadłubem (3) a tuleją (5) umieszczone jest szczeliwo (6) zaciskane dławikiem (4) za pomocą śrub z nakrętkami. (1 zastrzeżenie)

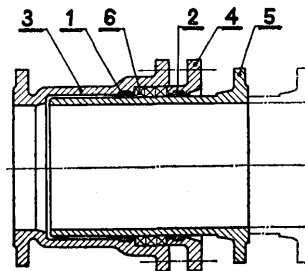


FIG. 1

F17D

W. 60644

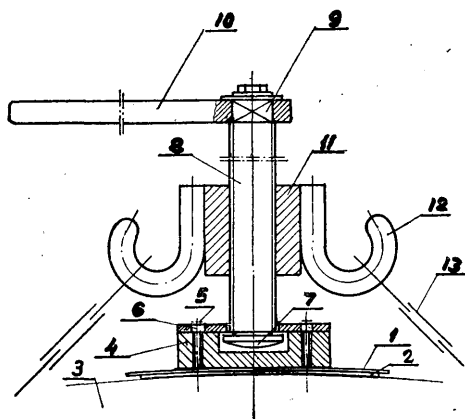
04.12.1978

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Józef Smagacz).

Urządzenie do awaryjnego zaślepiania otworów w zbiornikach i rurociągach

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia, które umożliwia skuteczne i bezpieczne zapobieganie wynikowi czynnika z otworu w zbiorniku lub rurze.

Urządzenie do awaryjnego zaślepiania otworów w zbiornikach i rurociągach składa się z wydrążonego bloku cylindrycznego (4) we wnętrzu którego osadzona jest ruchomo stopka (7) śruby (8) na łbie której znajduje się klucz (10). Śruba (8) przechodzi przez gwintowaną tuleję (11), posiadającą po obu stronach ucha (12), za które zaczepione są ogniwa łańcucha (13). (1 zastrzeżenie)



F17D

W. 60673

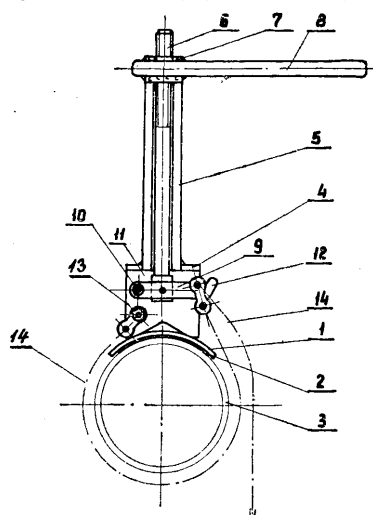
09.12.1979

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Józef Smagacz).

Przyrząd do awaryjnego zaślepiania nieszczelności w rurociągach

Wzór rozwiązuje zagadnienia skonstruowania przyrządu, który w sposób skuteczny i bezpieczny zabezpiecza nieszczelności w rurociągach zwłaszcza o małych przekrojach.

Przyrząd do awaryjnego zaślepiania nieszczelności w rurociągach składa się z kształtki w postaci ceownika (4), którego boczne ścianki mają krawędzie wcięte pośrodku w kierunku poprzecznej ścianki. Na ściance tej osadzona jest w otworze tuleja (5) ze znajdującym się w jej osi prętem (6) zakończonym u góry gwintem i nakrętką (7) opartą na krawędzi tulei i wyposażoną w ramię (8). Dolny koniec pręta (6) połączony jest przegubowo z dźwignią (9) zakończoną hakiem (12) i osadzoną na osi (10), obok której na sworzniu (13), zamocowanym między ściankami (11) kształtki, zaczepiony jest łańcuch (14). (1 zastrzeżenie)



F21V

W. 60654

06.12.1978

„Społem” Centralny Związek Spółdzielni Spożywców, Biuro Projektów, Katowice, Polska (Andrzej Ajdukiewicz, Zygmunt Krzysica, Józef Sakrejda, Adam Sibiga, Adam Wyka, Leon Zapart).

Oprawa oświetleniowo-wentylacyjna

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy pozwalającej na poprawę sprawności odprowadzania nagzanego powietrza, na pełniejsze wykorzystanie punktów świetlnych oraz łatwej w montażu.

Oprawa oświetleniowo-wentylacyjna do pomieszczeń biurowych lub sklepowych składa się z korpusu (1) w kształcie koryta, którego ramiona są symetrycznie

i odcinkowo odchylone od podstawy i mają zakończenia jedno w postaci ceowego wyprofilowania (2) zaś drugie w postaci półki (3) oraz z bocznych pokryw (4, 5) w kształcie litery „L” połączonych trwale z korpusem (1). W osi symetrii korpusu (1) nad otworem (6) zamocowany jest cylindryczny króciec (7) do przewodu wentylacyjnego oraz symetrycznie rozmieszczone otwory (8) do mocowania montażowej belki (9) świetlówek. Do bocznych pokryw (4, 5) zamocowany jest owiewo-odbłyśnik (10). (1 zastrzeżenie)

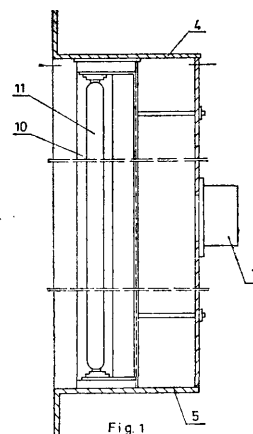


Fig. 1

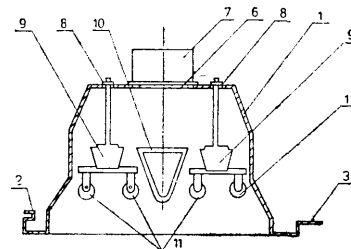


Fig. 2

F26B

W. 60630

01.12.1978

Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowywania Zboż, Warszawa, Polska (Krystyna Strutyńska, Wojciech Górniak, Jerzy Kowalewski).

Suszarka do suszenia nasion rzepaku

Celem wzoru użytkowanego jest takie zmodyfikowanie znanych suszarek do suszenia ziarna zbóż i kukurydzy, które umożliwi suszenie w tych suszarkach nasion rzepaku.

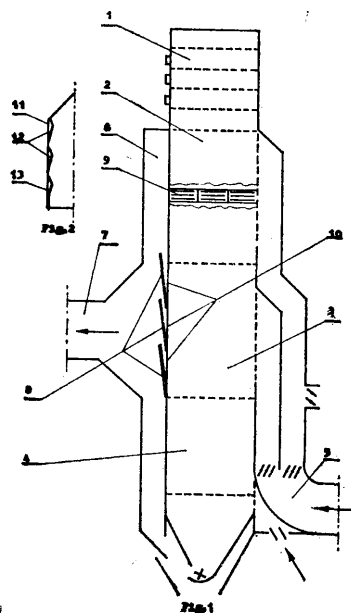


Fig. 1

W suszarce według wzoru wprowadzono wkładki blaszane (12 i 13) luźno osadzone w otworach bocznych ścian (11) daszków (9) osłaniających kanały odpływu powietrza, dopasowane wielkością i kształtem do tych otworów. Na wprost przewodu (7) doprowadzającego powietrze z suszarki do cyklonu umieszczono sita zaluzjowe (8), których celem jest wyrównanie przepływu powietrza w kanałach poddaszkowych oraz zapobieżenie porywaniu nasion.

(1 zastrzeżenie)

F27D

P. 205347

16.03.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 82463

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Hieronim Konieczniak, Józef Machinek).

Urządzenie do hermetycznego podawania wsadu

Urządzenie stosowane jest zwłaszcza do pieców obrotowych o poziomej osi obrotu. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia pracującego bezawaryjnie również w warunkach podwyższonych temperatur, występujących przy urządzeniach piecowych.

Głównym zespołem roboczym urządzenia jest ruchomy w kierunku pionowym lej (1) wsadowy. Do przesuwania leja (1) w kierunku do góry urządzenie

ma dźwigniowe przeciwcieżary (13), których dźwignie (11) połączone są z podestem (8) za pomocą wahliwych cięgna (12). Cięgna (12) umożliwiają końcom roboczym dźwigni (11) przesuwanie się po linii prostej.

(1 zastrzeżenie)

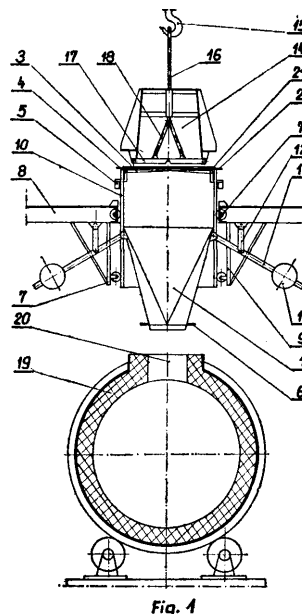


Fig. 1

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

W. 60379

20.10.1978

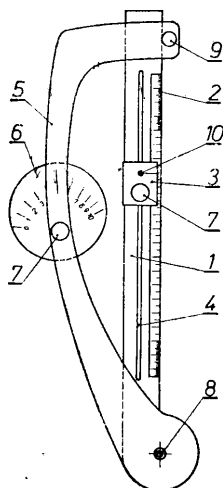
Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Miroslawa Kozłowska).

Przyrząd do odmierzania i wykreślania podziałek skali na łuku koła

Przyrząd służy do łatwego i dokładnego odmierzania i wykreślania podziałki na łuku koła, przy czym jest prosty w konstrukcji i łatwy w obsłudze.

Przyrząd składa się z dwóch ramion (1, 5) spiętych tulejką (8), pozwalającą na rozwieralność tych ramion w ograniczonym zakresie. Przedział rozwieralności mieści się w granicach od zera do 10 stopni i ogranicza go zaczep (9) na końcówce łukowatego ramienia (5). Odmierzanie i wykreślanie odbywa się cyklicznie przez manipulacje ręczne.

(3 zastrzeżenia)



G01B

W. 60385

23.10.1978

Pierwszeństwo: 09.10.1978 - wystawa „Problem węzłow 05.1 - Prezentacja 1978”

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Krzysztof Ostrowski).

Maszyna pomiarowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest maszyna pomiarowa trójkoordynatowa współpracująca z minikomputerem przeznaczona do przeprowadzania bezwzględnych pomiarów długości w układzie trzech osi współrzędnych prostopadłych w operacjach kontroli wymiarów części maszyn.

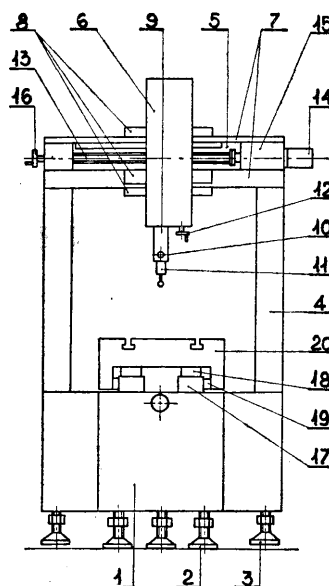


Fig. 1

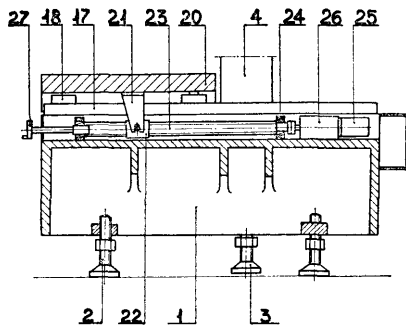


Fig. 2

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów. W maszynie według wzoru użytkowego korpus (1) posadowiony na regulowanych podporach (2) ma nieruchomy portal złożony z dwóch sztywno połączonych z korpusem (1) słupów (4), na których jest poprzeczna belka (5) zaopatrzona w przesuwny wózek (6). Przesuwny wózek (6) ma układ napędu złożony z silnika (14) i przekładni (15) oraz pokrętki (16) oraz jest zaopatrzony w przesuwny pionowy trzpień (9) z końcówką pomiarową (11). Po między słupami (4) na korpusie (1) jest posadowiony przesuwny stół (20) poprzez prowadnice aerostatyczne (18) i (19) zaopatrzony w napędową śrubę (23). Śruba (23) ma napęd złożony z silnika (25) i przekładni (26) oraz pokrętki (27). (1 zastrzeżenie)

G01B

W. 60582

22.11.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Mních).

Przyrząd do pomiaru zmiany odległości pomiędzy dwoma punktami

Przyrząd umożliwia dokładny i ekonomiczny pomiar zmiany odległości pomiędzy dwoma punktami, w warunkach dostępnych w wyrobiskach górniczych, bądź też pomiar zmian odległości różnych elementów konstrukcyjnych i obiektów budowlanych.

Przyrząd ma przekładnię (4) łączącą półos (5) bębna (2) z półosią (6) zakończoną pierwszym mechanicznym wskaźnikiem (7) i tę półos (5) z drugim mechanicznym wskaźnikiem (8). Wskaźnik (7) stanowi obrotowa tarcza ze skalowym podziałem, a wskaźnik (8) obrotowy pierścień, również ze skalowym podziałem. Po między wskaźnikami (7, 8) jest umieszczony pierścień ze stałym indeksem (9). Bęben (2) ma napędową sprężynę (3) i jest umieszczony obrotowo w kadłubie (1) połączonym z jednym pomiarowym punktem, a nawinięta na jego pobocznicy lina (11) jest połączona z drugim punktem. (2 zastrzeżenia)

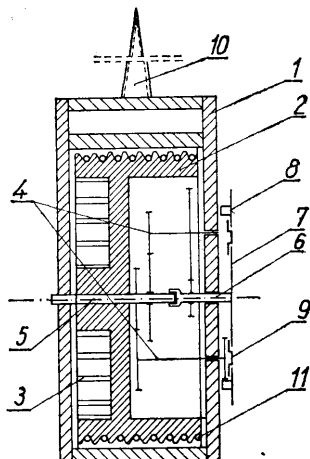


Fig. 2

G01F

W. 60311

05.10.1978

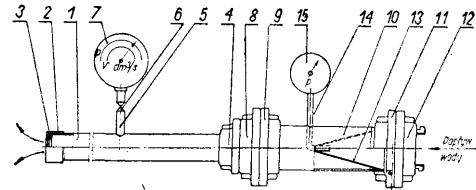
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Paczkowski).

Przyrząd do określania jakości oraz przepływu wody w rurociągach, zwłaszcza w rurociągach przeciwpożarowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie przyrządu o prostej budowie składającego się z detali powszechnie stosowanych w pożarnictwie.

Przyrząd stanowi dwudzielny przewód rurowy o wylotowej części w postaci zakończonej kryzą (3) rury (1) z zainstalowanym miernikiem ciśnienia (7), wyposażonym w dodatkową skalę pomiaru objętości strumienia wody. Wlotowa część przewodu ma postać tulei (10) mieszczącej stożkowy filtr siatkowy (13), do którego wnętrza jest wprowadzony perforowany przewód (14) zakończony kolejnym miernikiem ciśnienia (15). Przyrząd może być przyłączony do punktu czerpalnego zainstalowanego na rurociągu przeciwpożarowym lub w dowolnym miejscu do łącznika węży strażackiego, bądź też do nasady rozdzielacza strażackiego. Przyrząd znajduje również zastosowanie jako symulator czerpania wody do urządzeń gaśniczych.

(1 zastrzeżenie)

G01F
G01D

W. 60399

24.10.1978

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Zdzisław Prończuk).

Wkrętka wziera

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkrętka wziera służąca do kontrolowania poziomu cieczy w zbiorniku lub do kontrolowania procesu przebiegającego w szczelnie zamkniętym zbiorniku lub rurociągu. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie wkrętki o prostej budowie, lekkiej i nadającej się do zunifikowania.

Wkrętka wziera składa się z dwóch części połączonych ze sobą trwale, a mianowicie ze stożkowego szkła refleksyjnego (1) oraz z metalowej oprawy (2) z gwintem zewnętrznym stożkowym lub cylindrycznym (3). (2 zastrzeżenia)

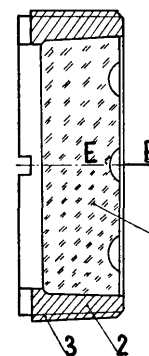


Fig. 1

G01F

W. 60561

20.11.1978

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Zdzisław Wilczyński).

Przyłącze kątowe dla pływakowo-magnetycznych czujników poziomu cieczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyłącze kątowe dla pływakowo-magnetycznych czujników poziomu cieczy, stosowanych w układach sygnalizacji, blokad, zabezpieczeń i automatycznej regulacji poziomu cieczy zawierających zanieczyszczenia ferromagnetyczne. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania czujników.

Przyłącze ma korpus (1) w kształcie prostego kolana zakończony z jednej strony kołnierzem (2) służącym do zamocowania korpusu (9) czujnika a z drugiej strony kołnierzem (3) umożliwiającym zamontowanie zestawu złożonego z czujnika i przyłącza kątego na typowym króćcu przyłączowym (4). Nawet przy bardzo znacznych zmianach poziomu cieczy w zbiorniku ciecz ta nie wypełnia pionowej części przyłącza kątego dzięki czemu w szczelinie pomiędzy obudową (6) magnesu (N-S) pływaka (5) a korpusem (9) czujnika nie mogą przedostać się zawarte w cieczy zanieczyszczenia ferromagnetyczne.

Głównym zastosowaniem przyłącza kątego będą układy sygnalizacji, blokad i zabezpieczeń poziomu wody w zbiornikach zasilających kotłów energetycznych (1 zastrzeżenie)

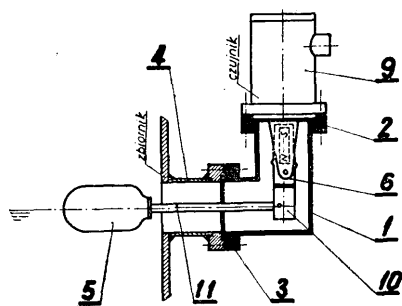


Fig. 2

G01G

W. 60406

23.10.1978

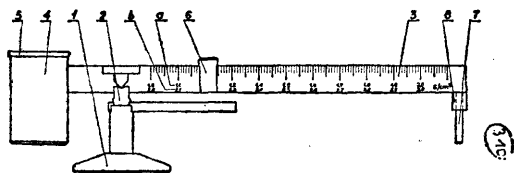
Zakład Doświadczalny Instytutu Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Marek Piwo-warczyk, Stanisław Szramel, Marek Mróz).

Waga do pomiaru ciężaru właściwego płuczki wiertniczej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest przystosowanie wagi do zwiększonego zakresu pomiarowego ciężaru właściwego bez konieczności każdorazowego jej cechowania.

Waga do pomiaru ciężaru właściwego cieczy, zwłaszcza płuczki wiertniczej, posiada pojemnik na płuczkę (4), podstawę (1) zakończoną łożyskiem (2), dźwignię dwuramienną (3) z naniesioną na niej skalą (a) i (b) i przesuwającym się po niej suwakiem (6). Na końcu dźwigni dwuramiennej (3) umieszczona jest przeciwwaga (7) do której dołączono wymienną przeciwwagę dodatkową (8).

Waga ma zastosowanie w górnictwie naftowym. (1 zastrzeżenie)



G01L

W. 60318

05.10.1978

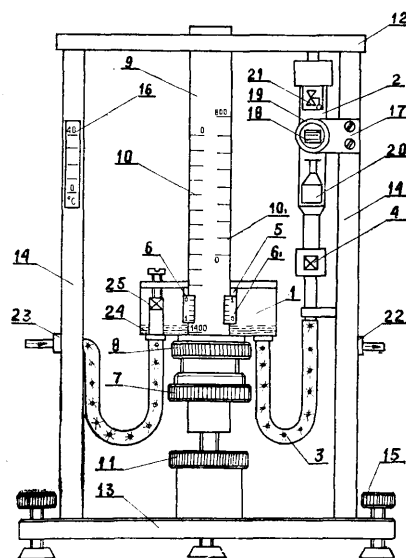
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Zbigniew Kaczmarczyk, Henryk Gontarczyk)

Manowakuometr hydrostatyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest manowakuometr hydrostatyczny, stosowany zwłaszcza do sprawdzania lotniczych przyrządów pokładowych w warunkach polowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru oraz umożliwienia szczelnego zamknięcia przestrzeni wypełnionej cieczą na czas transportu manometru.

Manowakuometr składa się z naczyń (1) i (2) połączonych poprzez przewód (3) i zawór (4), przy czym naczynie (1), za pomocą prowadnicy (5) z naniesionymi na niej noniuszami (6) i (6'), osadzone jest przesuwnie nastawnie na zaopatrzoną w dwie podziałki (10) i (10') przymiarze kreskowym (9). Przezroczyste naczynie (2), w którym umieszczony jest pływak (20) i zawór pływakowy (21), ma przeciwwagę (18'), nad którym w celu zwiększenia dokładności ustalenia położenia pływaka (20), umieszczona jest lupa (19). Aby wyeliminować możliwość wylewania się cieczy manometrycznej (24) podczas transportu manowakuometru ma dwa zawory odcinające (4) i (25). (1 zastrzeżenie)



G01L

W. 60331

08.10.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex - Cenaro”, Łódź, Polska (Mieczysław Grocholiński, Stanisław Kędzia, Jerzy Sasin, Janusz Dowgiel).

Urządzenie do mierzenia nacisku nawoju na wałek nawojowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Urządzenie do mierzenia nacisku nawoju na wałek nawojowy charakteryzuje się tym, że zawiera jako element pomiarowy płaską sprężynę (2) wyciętą w kształcie litery „V”. Jeden z końców sprężyny (2) jest zamocowany do sztywnej podstawy, (4) a drugi do sztywnego górnego ramienia (6) wychylającego pod wpływem zacisku sprężyny (2) między wałkiem nawojowym (1) i nawojem (7). (1 zastrzeżenie)

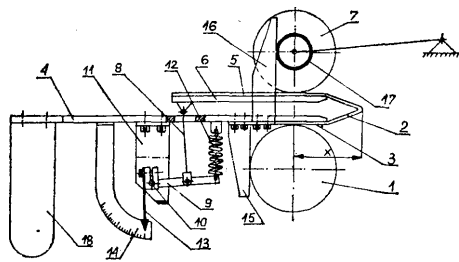


Fig. 1

G01L

W. 60422

27.10.1973

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt” Katowice, Polska (Stanisław Knapik, Dariusz Kalita, Józef Nycz, Józef Gasidło).

Manometr hydrostatyczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania indywidualnego wzorcowania każdego manometru hydrostatycznego.

Manometr hydrostatyczny ma zbiornik (1) z cieczą manometryczną, do którego za pomocą obrotowego czopa (2) przymocowana jest pomiarowa rurka (3) połączona ze zbiornikiem (1) poprzez przewody (7) i (8). Zbiornik (1) zamocowany jest do podstawy (9) zaopatrzonej w podporowy kołek (10) i poziome śruby (11). Prostopadle do powierzchni podstawy (9) przymocowana jest prosta listwa (13) z otworami, służąca do ustawiania pomiarowej rurki (3) w odpowiednich położeniach. W pokrywie (16) zbiornika (1) znajduje się śruba (17), otwór z korkiem (18) oraz rozdzielczy kurek (19), który ma obrotowy stożek mocowany w rozdzielczym kurku (19) za pomocą sprężyny.

Manometr hydrostatyczny ma zastosowanie przy pomiarach nadciśnienia, podciśnienia i różnicy ciśnień w laboratoriach i w warunkach przemysłowych. (2 zastrzeżenia)

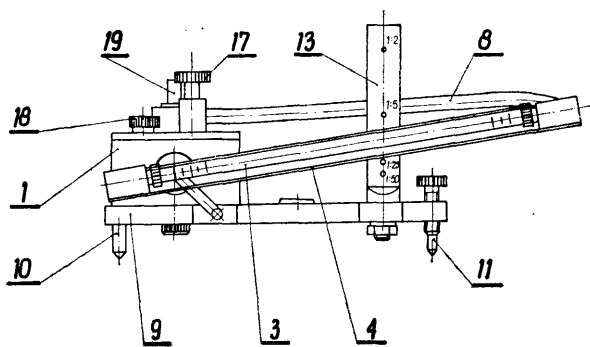


Fig. 1

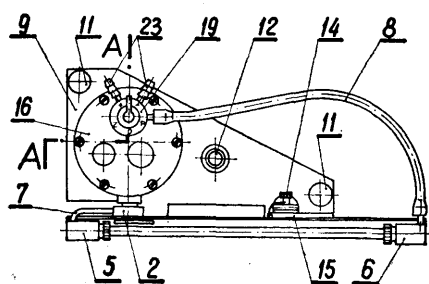


Fig. 2

G01M

W. 60293

03.10.1978

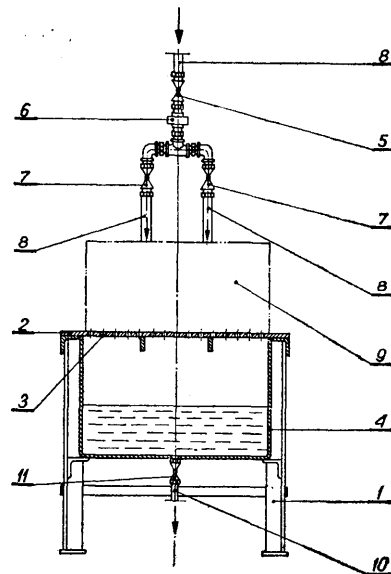
Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Leszek Wodzyński).

Urządzenie do sprawdzania szczelności układu chłodzenia form ciśnieniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia sprawdzania szczelności układu chłodzenia form ciśnieniowych przed założeniem formy na maszynę do odlewania ciśnieniowego.

Urządzenie ma stół (1) z blatem (2), w którym znajdują się otwory (3) oraz ma zbiornik (4). Do urządzenia doprowadzona jest woda przez zawór (5), manometr (6), zawory (7) i przewody gumowe (8).

Zbiornik (4) wyposażony jest w odpływ (10) zamknięty zaworem (11). (1 zastrzeżenie)



G01M

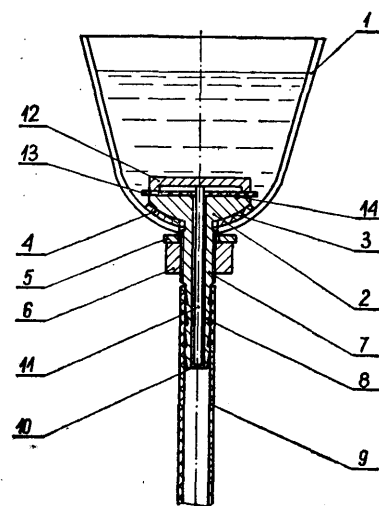
W. 60375

19.10.1975

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Franciszek Gołąbek, Wiesław Tarnawski).

Urządzenie do wskazywania szczelności zamknięcia zaworów podczas prób szczelności

Wzór użytkowy umożliwi umieszczenie urządzenia do wskazywania szczelności w położeniu dogodnym do obserwacji i rozwiązuje zagadnienie zabezpieczania przed przedostawaniem się cieczy do przewodu.



Urządzenie składa się z przezroczystego zbiornika (1) zamkniętego od dołu dławikiem (2), którego kuliasta powierzchnia (3) docięnięta jest do uszczelki (4) poprzez umieszczone poza zbiornikiem podkładkę (5) i nakrętkę (6).

W otworze (10) dławika osadzony jest suwliwie trzpień (11) zakończony obciążnikiem (12) spoczywającym na płaskiej uszczelce (13) zabezpieczający przed przedostawaniem się cieczy do badanej przestrzeni. Na zakończeniu (8) przedłużenia (7) dławika osadzony jest przewód (9) łączący zbiornik z badaną przestrzenią zaworu poza zamkniętym grzybkim. (2 zastrzeżenia)

G01M

W. 60557

20.11.1978

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Stanisław Bąk, Bernard Trzęsimiech).

Urządzenie do badania odporności mielników na rozkruszalność

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do badania odporności mielników na rozkruszalność, wykonanych ze stopów żelaza a zwłaszcza z żeliw.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu i zwiększenia dokładności badania.

Urządzenie ma stojak rurowy (2) w którym prowadzony jest bijak (1) połączony z ciągnem giętkim (5), które poprzez rolę kierującą (6) jest nawijane lub rozwijane z bębna (7) napędzanego za pomocą układu napędowego.

Badanie odporności mielników na rozkruszalność przeprowadza się w ten sposób, że bijak (1) spada pod działaniem swojego ciężaru z odpowiedniej wysokości na badany mielnik (13). (2 zastrzeżenia)

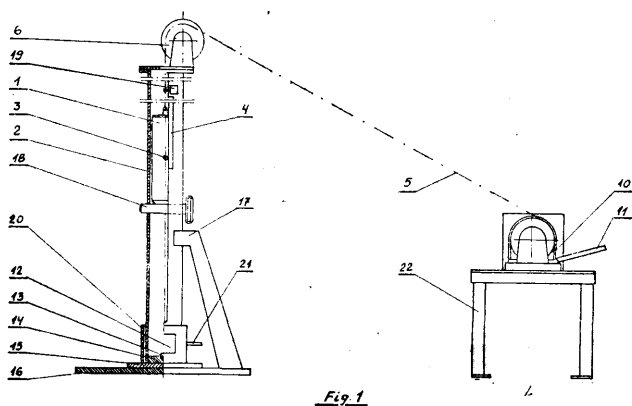


Fig. 1

G01N

W. 60300

04.10.1978

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Andrzej Szugajew, Jerzy Czuraj, Jan Wróbel, Robert Gaczyński, Bogdan Jankowski, Bogdan Felczak).

Urządzenie do oznaczania trudnopalności materiałów metodą wskaźnika tlenowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwiejszego dostępu do badanej próbki oraz zapewnienia dokładnego wymieszania gazów.

Urządzenie do oznaczania trudnopalności materiałów metodą wskaźnika tlenowego składa się z komory, w której następuje spalanie materiału oraz układu zasilającego i pomiarowego.

Komora składa się z dwóch części, dolnej stanowiącej metalowy cylindryczny pojemnik (2) przedzielony siatką (3) i górnej (9) stanowiącej dzieloną przezroczystą rurę osadzoną na tym pojemniku.

Pod siatkę metalowego cylindrycznego pojemnika styecznie do obwodu doprowadzane są dwa przewody (7 i 8), na których zainstalowane są po dwa szeregowo usytuowane rotometry. (1 zastrzeżenie)

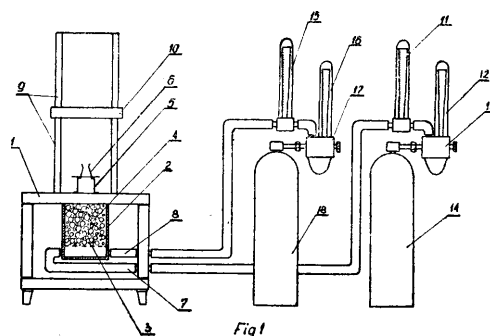


Fig. 1

G01N

W. 60486

30.10.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Garnrat-Erg”, Jasło, Polska (Aleksander Bałon).

Czujnik jonizacji gazu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czujnik jonizacji gazu, zwłaszcza dla kontroli palników w piecach przemysłowych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy czujnika mającego stałą charakterystykę dla danego układu.

W czujniku według wzoru elektrody (2) rozmieszczone są względem siebie równolegle i na znacznej długości w ich środkowej części osłonięte wspólną izolacją ceramiczną (3) oraz obudowane tuleją (1) stalową, na której osadzona jest znana główica (4) czujnikowa z zaciskami (6) mocującymi elektrody (2) i zaciskami (7) do połączenia czujnika z układem sterowania i zabezpieczeń.

Izolacja (3) zakończona jest kształtką (4) o zwiększonej odporności na temperaturę, ustalającą odległość pomiędzy elektrodami (2). (2 zastrzeżenia)

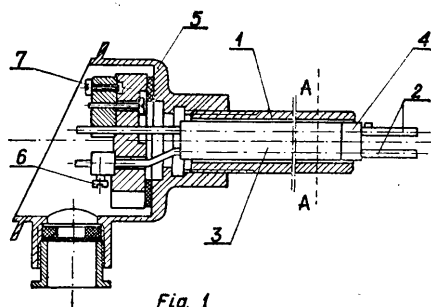


Fig. 1

G01N

W. 60587

24.11.1978

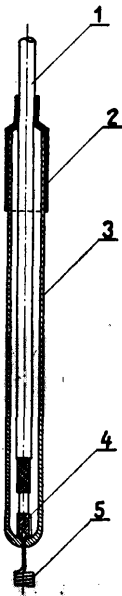
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Halina Gwiner, Andrzej Zieliński, Ludwik Lorens, Stanisław Janas, Krystyna Wróblewska).

Elektroda siarczkowo-srebrowa typu Ag/Ag₂S

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektroda siarczkowo-srebrowa używana do miareczkowania potencjometrycznego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy elektrody nadającej się do regeneracji.

Elektroda według wzoru ma rurkę szklaną (3), do której w dolnym końcu wtopiony jest drut srebrny (5), tworzący na zewnątrz rurki szklanej (3) spiralę pokrytą warstwą siarczku srebra, a do wystającego do wewnątrz końca srebrnego drutu (5) przyłączony jest przewód elektryczny (1). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 60603

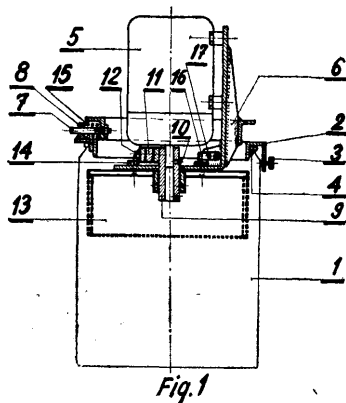
25.11.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Józef Kuśmirek).

Wieloczynnościowe urządzenie laboratoryjne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia, które wykonywałoby wiele czynności takich jak przesiewanie, sortowanie, odwirowywanie, mieszanie, mielenie i rozdrabnianie substancji chemicznych.

Urządzenie ma pojemnik (1) z umieszczoną na nim obręczą (2), do której zamocowane są nierozłącznie 3 prowadnice (8). Każda z prowadnic (8) ma otwór o przekroju zbliżonym do eliptycznego, w którym osadzony jest sworzeń (7) z nagwintowanym końcem, przy czym na sworzniu (7) umieszczana jest sprężyna amortyzacyjna (15). Sworzeń (7) wkręcony jest w korpus (6), do którego zamocowany jest silnik (5). Na wale silnika (5) osadzona jest tuleja (9). Do tulei zamocowany jest element wykonawczy, którym może być sito (13), sito (13) z obciążnikami (11) i zderzakiem (16), mieszadło lub lej wyspowy z dwoma tarczami mielącymi. (5 zastrzeżeń)



G01N

W. 60615

28.11.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Aleksandra Przelęcka, Kazimierz Myszkowski, Ewa Perkowski).

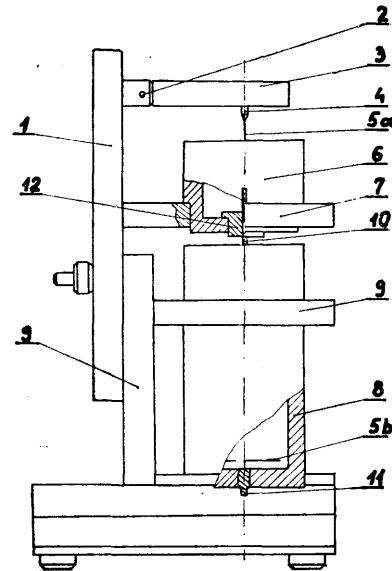
Przyrząd do elektromikroforezy systemem słupkowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do elektromikroforezy systemem słupkowym do rozdzielania mieszanin białkowych przy analizie ilościowej

małych zawartości białka lub kwasów nukleinowych rzędu 0,001 mg.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskania znacznych oszczędności badanego materiału.

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z dwuczęściowych zestawów pojemników umieszczonych w dzielonym statywie. Do podstawy (9) statywu jest zamocowana rama (1) mająca półki (7) z otworami. Do ramy (1) na osi (2) są zamocowane uchwyty (3) uchylne o kąt zawierający się od 0° do 90° mocujące platynowe elektrody (5a) z gniazdami (4). W płycie dolnej podstawy (9) znajdują się nieprzelotowe otwory w których są ustawiane dolne naczynka (8). W dnie tych naczynek (8) od strony wewnętrznej jest zamontowana druga elektroda (5b). Elektrody (5a) i (5b) są połączone równolegle. (5 zastrzeżeń)



G01N

W. 60658

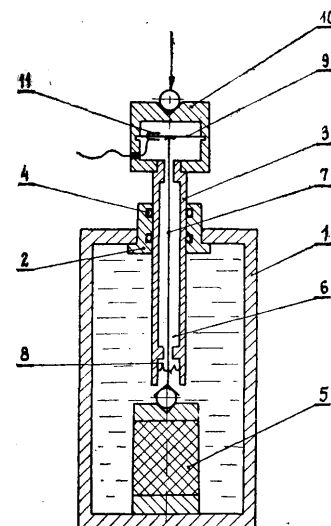
05.12.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Krajewski, Zbigniew Młynarek).

Przyrząd do pomiaru naprężeń w próbkach gruntów budowlanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pomiaru naprężeń w próbkach gruntów budowlanych o różnej nośności poddawanych trójosiowemu ściskaniu. Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że obciążający trzpień (3) przyrządu ma wydrążony wzdłużny otwór (6) zamknięty od dołu membraną (8) uszczeln-



niającą. Umieszczony w tym otworze reakcyjny popychacz (7) połączony jest z pomiarową sprężystą płytką (9) osadzoną w głowicy (10) zamocowanej na górnym końcu trzpienia (3). Sprężysta pomiarowa płytką (9) jest zaopatrzona w tensometryczne czujniki (11) połączone z pomiarowym mostkiem tensometrycznym. (1 zastrzeżenie)

G01N

W. 60666

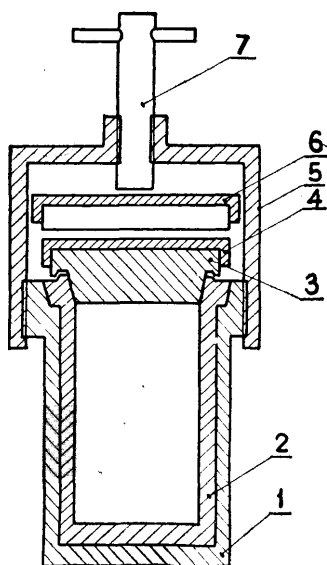
08.12.1978

Huta Baildon, Katowice, Polska (Stefan Matysik, Zygmunt Janeczka, Wojciech Wyszomirski).

Autoklaw do rozpuszczania próbek stali i stopów do analizy chemicznej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie równomiernego nacisku na pokrywę i poprawienie szczelności zamknięcia.

Autoklaw składa się z osadzonego w skręconej metalowej obudowie (1) naczynia z polichlorofluoretynu (2), zamykanego pokrywą (3) dociskaną do naczynia (2) za pomocą krążka z gumy silikonowej (5). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 60740

18.12.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Jacek Kuźnicki, Zenon Grabarek, Krzysztof Koronowski).

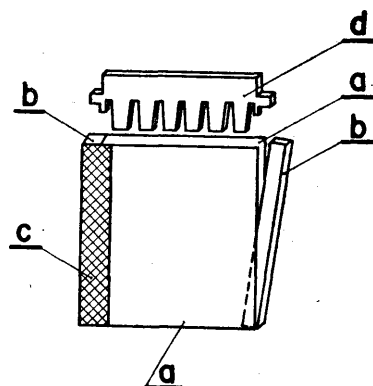
Płytką szklaną do elektroforetycznego rozdzielania mieszaniny białek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania płytki szklanej zapewniającej utrzymanie jednakowych warunków elektroforezy prowadzonej jednocześnie w kilku zestawach oraz umożliwiającej wykonanie wielu analiz w jednym aparacie zapewniając zachowanie tych samych parametrów dla każdej.

Płytką składa się z zestawu szyb (a) tworzących płaskorównoległą komorę. Pomiędzy szybami (a) na przeciwnych bokach umieszczone są sztywne przekładki (b) połączone z elastyczną obejmą (c) w postaci cienkiej taśmy naklejonej w pobliżu krawędzi szyb (a).

W jednym z dwóch otwartych boków powstałej komory jest umieszczony rozłącznik grzebiń (d) z występami do formowania gniazd w warstwie żelu.

(2 zastrzeżenia)



G01R

W. 60747

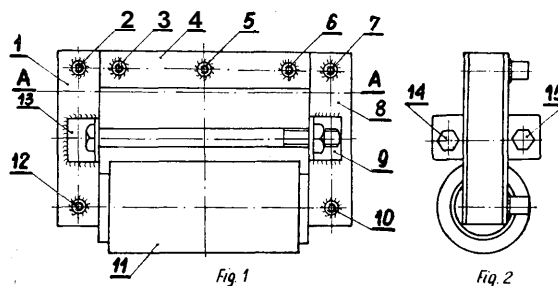
19.12.1978

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM” Warszawa, Polska (Jerzy Rudziński, Zbigniew Majewski).

Przyrząd do badania blach transformatorowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu o prostej konstrukcji, pozwalającego na przeprowadzenie pomiarów blach w prosty sposób.

Przyrząd do badania blach transformatorowych ma trzy obejmy (1, 4, 8) z blachy niemagnetycznej o kształcie ceownika, z których dwie krótsze (1, 8) mają przyspawane po dwie płytki blaszane (9, 13) z materiału niemagnetycznego i mają przyspawane po dwie tulejki metalowe (2, 7, 10, 12) z materiału niemagnetycznego z otworem gwintowanym w środku. Dłuższa obejma ma przyspawane trzy tulejki (3, 5, 6) z materiału niemagnetycznego z otworem gwintowanym w środku.



Przyrząd ma cewkę indukcyjną (11), której rdzeń stanowią badane kształtki z blachy transformatorowej, ściskane przez obejmy (1, 4, 8), które są wzajemnie dociskane śrubami dociskowymi (14, 15). (1 zastrzeżenie)

G09B

W. 60409

26.10.1978

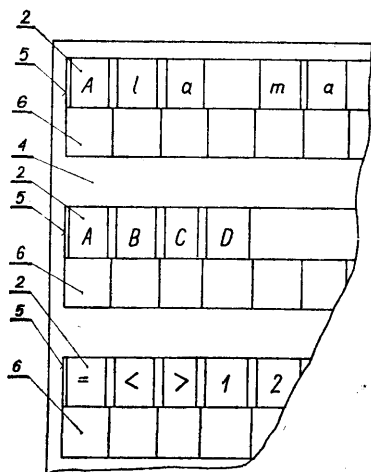
Spółdzielnia Pracy „Introdukt”, Warszawa, Polska (Tadeusz Pietraszek, Józef Olejarka, Andrzej Głęda).

Układanka do nauczania początkowego z zastosowaniem znaków pisarskich i matematycznych

Układanka ma arkusze podzielone na przeznaczone do wycinania prostokąty (2), z których każdy na stronie ma dwa znaki (3) zwrócone podstawami ku sobie. Dalej układanka ma arkusz (4) z umocowanymi na powierzchni poziomymi rzędami (5) kieszonek (6) wykonanych korzystnie z nieprzezroczystego tworzywa. Co najmniej jeden rząd (5) służy do rozmieszczania pojedynczych prostokątów (2) w ramach realizacji

ćwiczeń. Pozostałe kieszonki (6) pełnią rolę zasobników dla prostokątów (2) zawierających te same znaki lub zestawy znaków. Rozmieszczenie prostokątów (2) w kieszonkach (6) zabezpiecza wykonane ćwiczenie przed przypadkowym naruszeniem układu, umożliwia kontrolę i dokonanie poprawek.

(1 zastrzeżenie)



G09D

W. 60371

18.10.1978

Adam Kaliński, Warszawa, Polska (Adam Kaliński).

Kalendarz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kalendarz służący do oznaczania dowolnej daty do roku 2013.

Kalendarz według wzoru użytkowego stanowią dwa współśrodkowe krążki, wierzchni (1) i spodni (2). Wierzchni krążek (1) podzielony jest na cztery części (7), (8), (9) i (10) z tym, że części (7) i (9) naprzemiennie są wycinkami koła po 120°, a (8) i (10) wycinkami koła po 60°. Wycinki (7) i (9) mają w górnej swej części wybrania (11) i (12). Spodni krążek (2) na

zewnątrznym swym pasie (3) ma wyznaczone lata (4), na wewnętrznym pasie (5) dni tygodnia (6). Pod wybraniem (11) wycinka (7) krążka (1) wyznaczone są miesiące (13), a pod wybraniem (12) wycinka (9) wyznaczone dni miesiąca (14).

(1 zastrzeżenie)

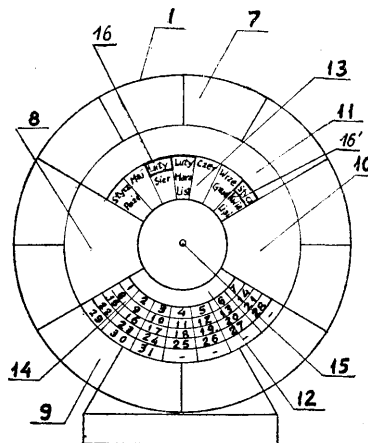


fig. 3

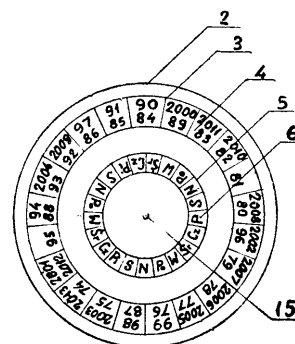


fig. 5

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01H

W. 60706

15.12.1978

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Marek Sobociński).

Uchwyt do bezpieczników mocy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu do bezpiecznego zakładania i wyjmowania bezpieczników mocy. Uchwyt składa się z obudowy, zatrzasku blokującego (1), zaczepów mocujących (3, 2, 5, 4) oraz przycisku izolacyjnego (6, 7, 8) umożliwiającego odblokowanie bezpiecznika.

(1 zastrzeżenie)

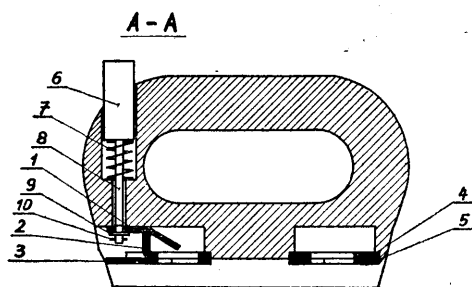


Fig. 2

H01M

W. 60755

19.12.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Ryszard Kidoń, Alina Szloch, Jerzy Miemczok, Andrzej Szczurek, Mieczysław Nasiek, Wiktor Dubik).

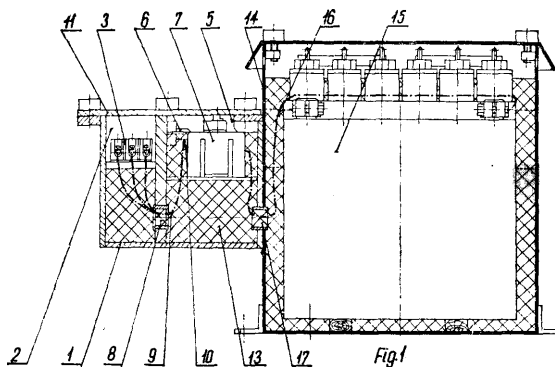
Ognioszczelny akumulator

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania akumulatora, którego konstrukcja umożliwiałaby jego wykorzystanie, w niebezpiecznych pod względem wybuchu gazów dołowych w warunkach górniczych, do zasilania obwodów elektrycznych lamp reflektorowych i lamp tylnych lokomotyw dołowych.

Akumulator ma przyłączową skrzynkę (1) złożoną z przyłączowej komory (2) i z bezpiecznikowej komory (5), które są ze sobą połączone otworem (8) dla przeprowadzenia elektrycznych przewodów (9) łączących zaciskową listwę (3) z topikowymi bezpiecznikami (6). Ponadto między bezpiecznikową komorą (5) i komorą obudowy (14) jest otwór (17) dla przeprowadzenia elektrycznych przewodów (16) łączących baterię ogniw akumulatorowych (15) z ognioszczelnymi łącznikami elektrycznymi (7).

Komory (2, 5) są zalane izolacyjną masą (13) do poziomu zacisków, umieszczanych w nich urządzeń.

(1 zastrzeżenie)



H01R

W. 60T52

19.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „MERA-LUMEL”, Zielona Góra, (Norbert Jąkowski, Teresa Mróz, Stanisław Szymkowiak, Zdzisław Tarnowski).

Konektorowe złącze prądniczek tachometrycznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza, zapewniającego niezawodne i łatwe podłączenie uzwojenia prądniczki i przewodów zewnętrznych oraz zabezpieczającego szczelność wnętrza prądniczki przed przedostaniem się pyłu, kurzu i wody.

Złącze ma kostkę izolacyjną (1) z zaciskami konektorowymi (2), umieszczoną w gnieździe korpusu prądniczki.

Kostka izolacyjna (1) ma na swoim obrzeżu sfazowane wycięcia (3), w które wchodzi uszczelka (4), natomiast w górnej części jest dociskana nakrętką (5) lub zawalcowaną płytką (6).

Kostka izolacyjna w części dolnej (7) ma kształt wielokąta, który zabezpiecza ją przed niepożądanym obrotem podczas montażu.

Złącze jest stosowane do podłączenia uzwojenia elektrycznego znajdującego się wewnątrz prądniczki oraz zewnętrznych przewodów elektrycznych.

(1 zastrzeżenie)

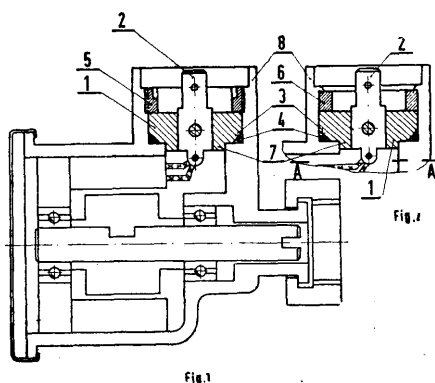


Fig. 1

H02G

W. 60700

14.12.1978

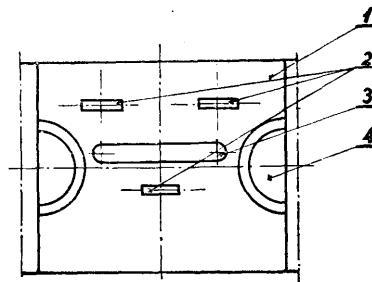
Południowe Zakłady Przemysłu Elektronicznego w Czechowicach-Dziedzicach, Zakład nr 4, Wierbka (Marian Mach, Eugeniusz Wójcikiewicz, Jerzy Szlachetka, Mieczysław Górka).

Korpus do łączników osprzętu elektroinstalacyjnego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania korpusu umożliwiającego zastosowanie w montażu łączników wyposażonych w zaciski bezwkrętowe do mocowania przewodów elektrycznych.

Korpus według wzoru charakteryzuje się tym, że podstawa płaszczyzny korpusu (1) jest wyposażona w trzy przelotowe otwory (2) w postaci prostokąta, rozmieszczone w kształcie trójkąta równobocznego.

(1 zastrzeżenie)



H02N

W. 60742

18.12.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Jasicki, Jerzy Kosik, Stanisław Ibek, Zygmunt Janeczek).

Kanał generatora magnetyczno-hydro-dynamicznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania kanału zapewniającego zmniejszenie strat cieplnych oraz optymalną aerodynamikę przepływu.

Kanał ma na wlocie (2) przekrój kołowy, a na wylocie (3) przekrój eliptyczny. Kanał (1) wykonany jest z czterech elementów wzdłużnych (4), połączonych rozłącznie.

(1 zastrzeżenie)

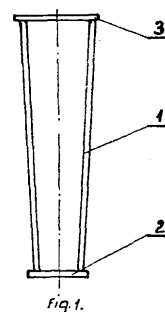


Fig. 1.

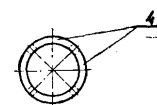


Fig. 2.

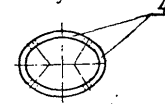


Fig. 3.

H04N
H05K

W. 60793

22.12.1978

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polcolor”, Warszawa, Polska (Czesław Głosek).

Obudowa przedniej części odbiornika telewizyjnego, zwłaszcza typu turystycznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy ułatwiającej czynności montażowe i pozwalającej na oszczędności materiałowe.

Obudowa ma po wewnętrznej stronie na mniejszej podstawie w rogach cztery uchwyty mocujące kineskop (1) z zaprasowanymi końcówkami (2). Obok czterech uchwytów mocujących kineskop (1) obudowa ma cztery cylindryczne występy (3) z zaprasowanymi wkrętami (4), które połączone są z występami ustalającymi (6) poprzez ściankę (5). Występy ustalające (6) mają otwory (7) na powierzchniach czołowych. W rogach mniejszej podstawy obudowa ma cztery otwory prostokątne (8) z wystającymi zaczepami (9). Prostopadłe do mniejszej podstawy po obu stronach kineskopu obudowa ma ścianki ustalające kineskop

(10) oraz prostokątną półkę (11) wspartą o ściankę perforacji głośnikowej, na krańcach której są otwory (12), przy czym ścianka (wzmocniona jest dwoma nadlewami (13). W górnej płaszczyźnie obudowa ma występy (14) korzystnie o kształcie kwadratowym, z których cztery krótkie są w środku zaś dwa dłuższe na krańcach oraz półkę ustalającą wkładkę uchwytu (15) korzystnie płaską i uźebrowaną. Boczne ścianki obudowy mają rowki prowadzące (16), w kształcie litery „C” oraz co najmniej dwa żebra ustalające uchwyt (17) zaś jedna ze ścianek bocznych ma uchwyt (18) wystający poza obudowę o kształcie litery „V” z wycięciem prostokątnym (19).

Obudowa przeznaczona jest dla odbiorników o przekątnej lampy kineskopowej 6". (4 zastrzeżenia)

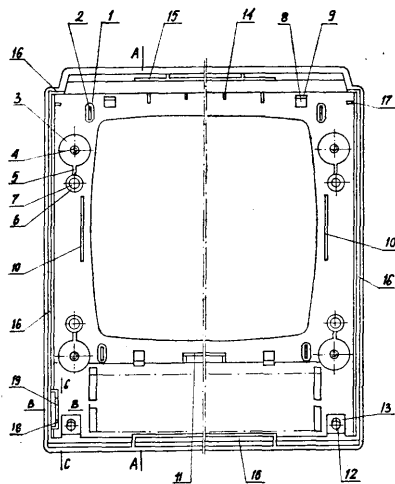


Fig. 1

II05K
H01R

W. 60639

01.12.1973

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Tadeusz Neustein).

Wielowarstwowa łączówka teletechniczna

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania łączówki zapewniającej dobry dostęp do złącz mających końcówki lutownicze, jak też umożliwiającej wygodne nałożenie nasadek wtykowych na złącza zakończone wtykami.

Łączówka składająca się z podstawy elektroizolacyjnych listew z osadzonymi w nich płaskimi złączami i oznaczeniowej listwy charakteryzuje się tym, że pomiędzy listwami (3) umieszczone są elektroizolacyjne przekładki (4) dostosowane gabarytami do listew (3), a płaskie złącza (2) mają jednakowe długości dla danej wersji końcówek. Wszystkie te elementy są połączone ze sobą mocującymi wkrętami (7).

Łączówka przeznaczona jest do tablic dyspozytorskich i synoptycznych oraz łącznic telefonicznych. (1 zastrzeżenie)

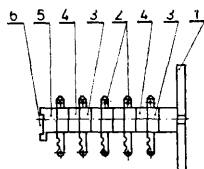


Fig. 1

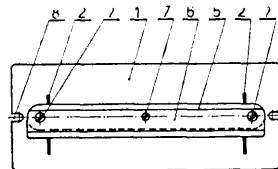


Fig. 2

H05K

W. 60762

21.12.1978

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Stanisław Miąsko, Jan Charzewski, Andrzej Olejnik).

Obudowa dla przyrządów elektronicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy zapewniającej łatwość przenoszenia i obsługi zabudowanych przyrządów elektronicznych.

Obudowa dla przyrządów elektronicznych charakteryzuje się tym, że składa się ze szkieletu wewnętrznego o niewielkiej sztywności i osłony zewnętrznej również o niewielkiej sztywności.

Szkielet wewnętrzny (1) składa się z płyty przedniej (3) i płyty tylnej (4) połączonych łącznikami (5), a osłona (2) w postaci rękawa składa się z dwóch nierozłącznych rynien (8, 9) wykonanych w kształcie litery „U”, których boczne ścianki zachodzą na siebie. (2 zastrzeżenia)

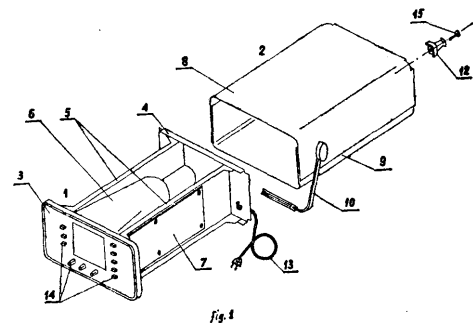


Fig. 1

H05K

W. 60787

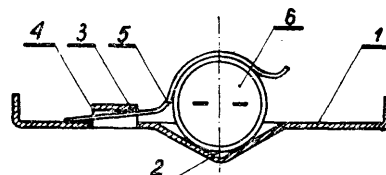
21.12.1973

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Jan Krzyżelewski, Wiktor Loch).

Płyta montażowa osprzętu elektrycznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty montażowej prostej do wykonania pozwalającej na uproszczenie czynności montażowych, przeznaczonej zwłaszcza do opraw oświetleniowych lub rozdzielnic elektrycznych.

Płyta montażowa ma przetłoczone wgłębienie (2) i przedmiot (3) ze szczeliną (4), w której jest osadzone ramię sprężystej obejmy (5) kondensatora (6). (1 zastrzeżenie)



H05K

W. 60788

21.12.1978

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Jan Krzyżelewski, Wiktor Loch).

Płyta montażowa osprzętu elektrycznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty montażowej, prostej do wykonania pozwalającej na uproszczenie czynności montażowych, przeznaczonej zwłaszcza do opraw oświetleniowych lub rozdzielnic elektrycznych.

Płyta montażowa ma prostokątny otwór (2) i hakowy zaczep (3), przy czym w otworze jest osadzony jeden koniec, a na zaczepie drugi koniec obejmy (4) kondensatora (5). (2 zastrzeżenia)

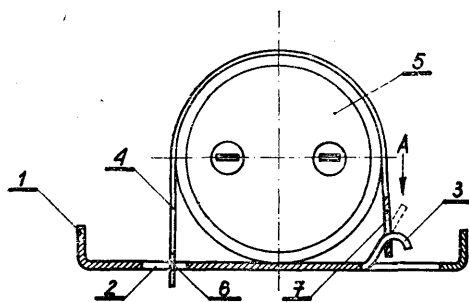


Fig. 2

HOK

W. 60792

22.12.1978

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polcolor”, Warszawa, Polska (Czesław Głosek).

Ramka do mocowania płytek z obwodami drukowanymi

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ramki pozwalającej na szybkie, **zatrzaśkowe** mocowanie płytek z obwodami drukowanymi, zmniejszającej prędkość.

Ramka, której **korpus** ma kształt prostokątny o przekroju ścianek, zbliżonym do litery „T” charakteryzuje się tym, że dłuższe ścianki boczne (1) mają na jednym końcu występ (3), stanowiący płaską płytkę prostopadłą w poziomie do ścianki (1). Każda płytka (3) ma kształt klina zwężającego się ku końcowi. Na drugim końcu płytki posiadają półowalne zakończenie zaopatrzone w otwór (23). Ponadto ścianki ramki w części środkowej pod płytką (3), mają półowalny ścięty występ (23), zaś obok półowalne

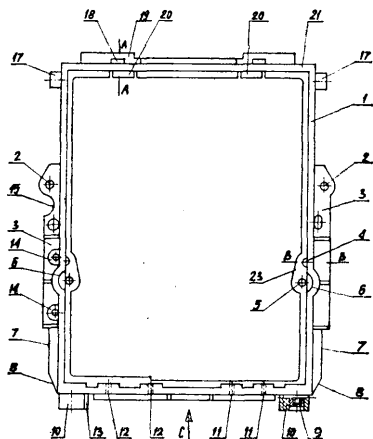


Fig. 1

wybranie (6) oraz osiowy półeliptyczny występ (5), a także na końcu bocznej płaszczyzny ścianki (3) znajduje się półeliptyczny występ (17). Krótsza ścianka boczna (21) ma prostopadłą listwę (19), zaopatrzoną w otwór (18). Wewnątrz w części krótszej ścianki (2) znajdują się dwa prostokątne wybrania, zaś druga krótsza ścianka w każdym rogu ramki, ma cylindryczne występy (11, 12), z otworami po osi wzdłużnej ścianki. Ponadto wszystkie ścianki ramki mają uźebrowanie wzmacniające. (1 zastrzeżenie)

H05K

W. 60794

22.12.1978

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polcolor”, Warszawa, Polska (Czesław Głosek).

Wspornik do mocowania ramek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wspornika do mocowania ramek z obudową urządzeń elektronicznych, dzięki któremu montowane ramki mogłyby się obracać i przesuwąć względem obudowy.

Wspornik ma cztery płaszczyzny, (1, 2, 3, 4) wzajemnie do siebie prostopadłe. W płaszczyźnie mocującej (1) wspornik ma otwory (5) i (11). Płaszczyzna (2) ma kształt kwadratu z zaokrąglonym wierzchołkiem oraz wycięciem (6) w przeciwnym wierzchołku. Płaszczyzna (3) ma otwór (7) zakończony eliptycznym wybraniem (8) oraz na przeciwnych krańcach ma co najmniej po jednym prostokątnym wycięciu (9). Płaszczyzna (4) ma zaokrąglone czoło oraz otwór (10). (1 zastrzeżenie)

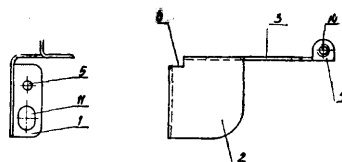


Fig. 2

Fig. 3

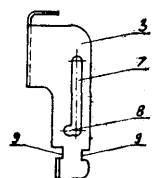


Fig. 1

Uwaga: Zgłoszenie nr 205347 w klasie F27D jest zamieszczone w części „Wzory użytkowe” na stronie 93.

Wykaz numerowy
zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP Nr 21/1979

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
197629	C07D	35
197763	C07D	36
200896	C07C	35
201073	C09B	38
202217	E05B	44
202281	B23B	10
202627	G05B	65
202915	B23P	11
203071	G01B	60
203159	C07D	36
203807	D01F	41
204117	G06F	66
204133	H02P	70
204147	H01B	69
204164	H03K	71
204176	H02P	71
204193	G05F	66
204198	H03H	71
204199	G06F	67
204207	G01L	62
204217	G01N	63
204219	H05K	72
204249	G01F	61
204260	H02M	70
204283	H01H	69
204293	B01D	4
204303	H02B	69
204304	F04B	51
204310	B65G	24
204312	C10G	39
204320	F26B	58
204321	C04B	34
204326	C03C	34
204329	E21D	47
204330	B22C	9
204331	B22C	9
204344	B60M	16
204348	A01N	3
204352	H04M	72
204353	G11B	68
204359	H02M	70
204361	H01S	69
204362	H03B	71
204372	H02K	70
204380	B63B	21
204396	F04D	53

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
204416	F01N	50
204418	B65G	24
204438	A01B	1
204451	B65C	23
204465	B65G	24
204482	F24D	57
204486	B21F	9
204490	B65H	28
204495	B60T	18
204498	B29J	14
204499	F04D	53
204501	C01B	32
204511	C08L	37
204515	B61L	20
204517	B65G	25
204529	A01N	2
204534	C09B	38
204536	B65H	29
204604	B01J	8
204606	C21C	40
204607	G01P	64
204617	B65G	25
204618	B29H	14
204635	B01D	5
204644	B60R	17
204652	B01J	8
204661	F28D	59
204663	C03C	34
204670	C03B	33
204675	C07D	37
204677	B65G	25
204678	B01J	8
204683	C08L	37
204685	B63B	21
204686	B65G	25
204688	B01J	8
204695	B05B	9
204699	F23H	57
204704	F24B	57
204706	B65H	29
204707	G01N	63
204738	B23F	10
204742	B01D	5
204753	B63B	21
204773	C08L	38
204786	C01G	32

1	2	3
204795	G06F	67
204801	G01R	64
204812	C02C	32
204813	C02C	32
204818	B63B	22
204826	C02C	33
204829	F24J	58
204835	C03B	33
204837	B66C	31
204840	F04B	52
204862	C07C	35
204863	A61K	4
204870 T	F16H	55
204876	F27B	58
204877	B22C	10
204901	B65D	23
204914	B65B	22
204923	B61L	20
204924	B61L	20
204942	B29C	14
204943	A22C	2
204956	C14C	39
204957	A01K	2
204979	D06P	41
204986	C12D	39
204994	C07C	35
205001	B60J	16
205002	B66F	31
205005	B29F	14
205065	E04H	43
205093	E02D	42
205148	C09B	38
205197	C09D	39
205212	E04G	43
205240	E05B	44
205294	B28B	13
205347	F27D	93
205407	E04H	43
205509	E02D	42
205551 T	E03G	51
205577	E06B	45
205619	E06B	45
205648	F27B	59
205697	F04B	43
205698	E21D	47
205724	C09K	39
205749	E21F	49
205761	B28B	13
206131 T	E21D	47
207757	C21C	40
208141 T	A61H	3
208227 T	A47L	3
208263	C04B	34
209077 T	F16L	56
209281 T	B03D	9
209317 T	A61B	3
209343 T	B41J	15
209810 T	E21F	50
209931 T	A47B	3
210074 T	B01F	7
210076 T	B65K	30
210120 T	A01D	1
210128 T	F04B	52

1	2	3
210129 T	B01F	7
210130 T	B60D	16
210137 T	B01F	8
210139 T	B66B	30
210140 T	B65G	26
210142 T	F04D	54
210143 T	E21D	48
210151 T	B60B	15
210152 T	B01D	5
210154 T	B60R	17
210155 T	B60R	17
210162 T	B60P	16
210214 T	B65G	26
210224 T	B01J	9
210230 T	F01N	50
210247 T	B65G	26
210250 T	E21C	46
210281 T	F24D	57
210282 T	F02N	51
210286 T	B63B	22
210293 T	B60T	18
210310 T	F24D	58
210314 T	B27K	13
210356 T	G01K	62
210374 T	B66B	21
210387 T	B61F	19
210447 T	B61B	19
210511 T	B27B	12
210526	B65G	26
210530 T	F04B	52
210531 T	B01D	5
210532 T	B01D	6
210533 T	B01D	6
210541 T	F42C	60
210552 T	F04C	53
210554 T	F04C	53
210555 T	F04B	53
210573 T	F42B	59
210578	B41B	15
210598 T	F23D	56
210630 T	B01D	7
210638 T	B65G	27
210652 T	B61G	19
210671 T	B60P	17
210674 T	G01F	61
210715 T	B63B	22
210726 T	B65G	27
210767 T	B65G	27
210768 T	B65G	28
210772 T	B65D	23
210793 T	G12B	68
210808 T	G01N	63
210810 T	B65G	28
210850 T	G02B	65
210868 T	A61K	4
210869 T	F16D	54
210894 T	G05D	65
210927 T	E21D	48
210944 T	D06M	42
210970 T	B25J	12
210972 T	G01F	61
211026	B65H	30
211050 T	C23C	40

1	2	3
211110 T	A61F	3
211127 T	C22B	40
211187 T	G09F	68
211190 T	G07B	68
211214 T	F16C	54
211245 T	G01B	60
211380 T	F21C	56
211388 T	G01L	62
211398 T	H01L	69
211420 T	D01H	41
211669	B62B	20
211705 T	E21C	46
211773	B23P	11
211787	C06B	34
211834	E21F	50
212040	F16H	55
212221	C25B	41
212293	E21C	46
212294	B32B	15
212387	E21D	48
212591	G05D	65

1	2	3
212671	E21D	49
212678	A62B	4
212679	F16H	55
212684	E21D	49
212693	G01N	64
212823	E05B	44
212865	A01N	2
212925	F16D	55
212996	B65G	28
213083	C09K	39
213094	C07C	35
213122	C07C	35
213812	B23P	11
213846 T	B23P	12
213942	B23K	10
213956	B60Q	18
214086	G05F	
214176	G01R	64
214177	B23Q	12
214382	E05B	45
214394	H03K	V2

Wykaz numerowy
zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 21/1979

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
60025	E21F	89
60045	A47D	75
60195	A61M	76
60235	A61F	75
60236	A61F	75
60252	F01N	89
60293	G01M	96
60300	G01N	97
60309	A45B	73
60311	G01F	94
60313	A46B	74
60314	F16L	91
60318	G01L	95
60321	F16H	91
60331	G01L	95
60336	E21C	88
60354	A45D	73
60366	D01H	83
60369	D05B	84
60371	C09D	100
60374	B08B	76
60375	G01M	96
60376	B25B	80
60379	G01B	93
60383	D01G	82
60385	G01B	93
60386	F16F	90
60395	E21C	88
60396	D01H	83
60399	G01F	94
60400	F16B	90
60404	E21B	87
60405	E21B	87
60406	G10G	81
60408	B26F	95
60409	G09B	99
60411	B26B	81
60412	E21D	88
60417	D04B	83
60419	F16D	90
60422	G01L	96
60447	B25B	80
60461	A47B	74
60479	A62C	76
60480	F15B	89
60481	F16B	90

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
60483	B44B	82
60486	G01N	97
60491	E05C	87
60492	F16K	91
60495	A63B	76
60515	D05B	84
60521	E05C	87
60557	G01M	97
60561	G01F	95
60570	D03J	83
60582	G01B	94
60587	G01N	97
60592	E21C	88
60603	G01N	98
60615	G01N	98
60630	F26B	92
60639	H05K	102
60640	B30B	81
60644	F17D	91
60653	E04B	85
60654	F21V	92
60658	G01N	98
60666	G01N	99
60667	E04C	86
60668	D06B	84
60669	B23D	78
60673	F17D	92
60676	B08B	77
60681	A47B	74
60683	E03C	85
60696	B23B	77
60698	E04F	86
60700	H02G	101
60701	B23K	79
60706	H01H	100
60709	A23N	73
60711	A47B	74
60712	E04G	86
60716	E01B	85
60724	A47C	75
60740	G01N	99
60742	H02N	101
60743	B23Q	80
60747	G01R	99
60749	B23B	77
60752	H01R	101

1	2	3
60755	H01M	100
60756	E03C	85
60761	B21D	77
60762	H05K	102
60772	B23B	78
60782	E04G	86
60784	B23D	78
60785	B23F	79
60787	H05K	102

1	2	3
60788	H05K	102
60789	B23D	79
60792	H05K	103
60793	H04N	101
60794	H05K	103
60796	B29C	81
60798	E01B	85
61116	B23K	80

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

						Str.
Dział	A	-	Podstawowe	potrzeby	ludzkie.....	1
Dział	B	-	Różne	procesy	przemysłowe;	Transport.....
Dział C	- Chemia i metalurgia					32
Dział D	- Włókiennictwo i papiernictwo.					41
Dział E	- Budownictwo; Górnictwo.					42
Dział F	- Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska					50
Dział G	- Fizyka					60
Dział H	- Elektrotechnika					69
	Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.					104

II. WZORY UŻYTKOWE

					Str.
Dział A	- Podstawowe potrzeby ludzkie.				73
Dział B	- Różne procesy przemysłowe; Transport				76
Dział D	- Włókiennictwo i papiernictwo.				82
Dział E	- Budownictwo; Górnictwo.				85
Dział F	- Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska				89
Dział G	- Fizyka				93
Dział H	- Elektrotechnika.				100
	Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.				107

