

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 22 (154)

Warszawa 1979

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 28 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203. AL Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
1. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 ~ wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie 1153-20104-139-11 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, AL Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1979 r. Ark. wyd. 13,72. Ark. druk 11,5

Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 3600+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. S. Pieniężnego. Zam. 1512

Warszawa, dnia 22.10.1979r.

Nr 22 (154) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

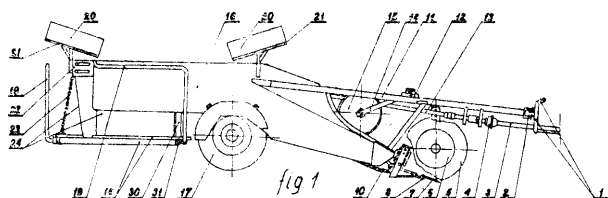
A01B P. 210847 T 09.11.1978

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska
(Ryszard Pióro, Kazimierz Hejduk, Józef Rybczyński,
Bronisław Szukiel).

Wyorywacz z mechanicznym przenoszeniem małych sadzonek leśnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu wyjmowania małych sadzonek leśnych.

Wyorywacz według wynalazku umożliwia robotnikom wyjmowanie sadzonek w pozycji stojącej - bez męczącego skłonu tułowia. Urządzenie to agregowane z ciągnikiem jako maszyna półzawieszana z ramą (11) osadzoną na kołach jezdnych wspomagających (17) napędzanych od wału odbioru mocy ciągnika składa się z dwóch podstawowych zespołów roboczych: zespołu wyorującego i zespołu przenoszącego. W skład zespołu wyorującego wchodzi lemiesz klinowy (7) i pręty podtrzymujące (9) osadzone na belce nośnej (12) oraz kroje tarczowe odcinające (5). Zespół przenoszący stanowi bezwstrząsowy przenośnik prętowy (10), który przenosi wyorane sadzonki wraz z glebą do stanowiska pomostu (18) dla robotników wyjmujących sadzonki i układających je do wymiennych pojemników (20). (7 zastrzeżeń)



A01C P. 206947 T 20.05.1978

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska
(Mieczysław Dudkiewicz, Kazimierz Hejduk, Jerzy Pściuk, Józef Rybczyński, Bronisław Szukiel, Krzysztof Szutkowski).

Sadzarka do szkółkowania małych sadzonek drzew gatunków iglastych i liściastych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sadzarki zapewniającej prawidłowe szkółkowanie sadzonek w wymaganych odległościach w

różnych warunkach glebowych przy występujących prędkościach typowych ciągników rolniczych, agregowanych z sadzarką.

Sadzarka do szkółkowania małych sadzonek drzew gatunków iglastych i liściastych składa się z ramy głównej (1) i zawieszanych do niej przegubowo zespołów sadzących (2). Zespół ramy głównej (1) służy do przegubowego zawieszenia zespołów sadzących (2) oraz do połączenia sadzarki z ciągnikiem. Zespół sadzący (2) składa się z ramy (3) i zespołu glebowego. Na ramie umocowane jest siedzisko przednie (4), siedzisko tylne (5), dwa podnóżki przednie (6) i dwa tylne (7) oraz podajnik (8). Zespół glebowy składa się z redlic (9) z wleczonych zagarniaczy (10) oraz kół dociskowych (11) i paska klinowego (12) przenoszącego napęd z kół dociskowych (11) na podajnik (8). Podajnik (8) składa się z tarczy (13) na obwodzie, której umieszczone są promieniowo po obu jej stronach chwytaki (14). Chwytak (14) otwierany jest za pomocą zderzaka (20). (2 zastrzeżenia)

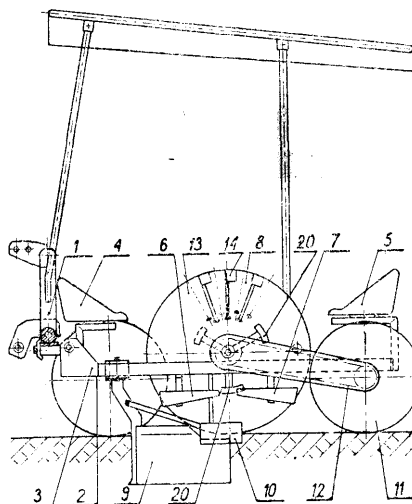


Fig. 1

A01K P. 204766 18.02.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr 201762

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Stanisław Tolpa, Jerzy Pres, Tadeusz Czaplak, Stanisław Kukla).

Sposób otrzymywania biostymulatora torfowego z przeznaczeniem do stosowania w żywieniu zwierząt hodowlanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania biostymulatora torfowego, w którym wykorzystuje się znane sole poekstrakcyjne uzyskane z surowego torfu o popielności 8-30%, stopniu rozkładu 30-70% i pH 3,3-7,0 w procesie według zgłoszenia o patent P. 201762, poprzez poddanie ich ponownej ekstrakcji za pomocą etanolu, kolejne zakwaszenie otrzymanej mieszaniny, sączenie i po oddzieleniu osadu neutralizacji przesączu, który jako produkt końcowy zagęszcza się do sucha. (1 zastrzeżenie)

A01N P. 204838 21.02.1978

Zakłady Chemiczne „Organika-Argon”, Łódź, Polska (Jerzy Frize, Eugeniusz Kulczycki, Edward Olejniczak).

Sposób wytwarzania środka do trwałej fumigacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia czasu skutecznego działania środka.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że kształtkę porowatą tworzywa o otwartych porach i ciężarze właściwym wynoszącym 0,025-0,04 g/cm³ otula się szczelnie przepuszczalną folią tworzywową, której przepuszczalność dla pary wodnej wynosi 10-20 mg/h/m² w temperaturze 25°C, po czym do wnętrza porowatej kształtki wstrzykuje się fumigant ciekły lub w postaci nie mniej niż 70% roztworu w rozpuszczalniku organicznym, z tym, że stosunek objętościowy porowatej kształtki do wstrzykiwanych ciekłych fumigantów lub roztworów fumigantów wynosi 5 : 1-8 : 1. (1 zastrzeżenie)

A01N P. 212563 02.01.1979
C07F

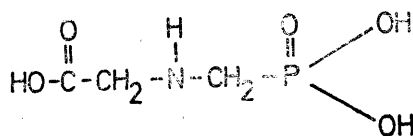
Pierwszeństwo: 03.01.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 866.677)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek użyteczny w rolnictwie oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej

Przedmiotem wynalazku jest środek użyteczny w rolnictwie, zawierający jako substancję czynną sól sodową N-fosfonometyloglicyny o wzorze 3. Sposób wytwarzania tej soli, polega według wynalazku na tym, że N-fosfonometyloglicynę zobojętnia się odpowiednio zasadą. Stosunek molowy kationu sodowego do anionu N-fosfonometyloglicyny wynosi od 1,5 do 1,0.

Środek według wynalazku jest regulatorem wzrostu roślin i ma działanie chwastobójcze. (16 zastrzeżeń)



Wzór 1

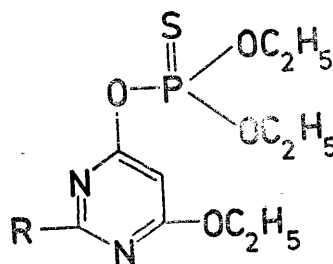
A01N P. 212675 05.01.1979

Pierwszeństwo: 6.01.1978 - Wielka Brytania (nr 489/78)
Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób zwalczania owadów żyjących w glebie oraz środek owadobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy, którego substancją czynną jest związek o wzorze 1, w którym R, oznacza rodnik alkilowy o 2-4 atomach węgla.

Środek według wynalazku służy do zwalczania owadów żyjących w glebie. (11 zastrzeżeń)



Wzór 1

A22C P. 204880 24.02.1978
G01B

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader, Lubeck, RFN.

Maszyna do oprawiania ryb z urządzeniem czujnikowym

Wynalazek dotyczy maszyny do oprawiania ryb z urządzeniem czujnikowym posiadającym w przybliżeniu poziomy tor ruchu dla ryb transportowanych ich płaszczyznami symetrii w płaszczyźnie pionowej, z umieszczonymi powyżej i poniżej toru ruchu i swymi krawędziami przewodnicowymi - do niego zwróconymi brzusznymi i grzbietowymi przewodnicami zaopatrzonymi w szczeliny przewodnicowe określające pionową strefę przewodnicową dla płetwy ogonowej i co najmniej płetw grzbietowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego mierzenia długości ryb w czasie transportu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że urządzenie czujnikowe (4) ma nadajnik (44) do wysyłania i/lub odbiornik (43) do kontrolowania środków nadających impulsy w układzie, który umożliwia pewną kontrolę strefy przewodnicowej (12), przy czym odbiornik (43) jest alternatywnie przygotowany dla kontroli środków nadających impulsy w postaci wysyłanych w sposób impulsowy lub ciągle pneumatycznych lub hydraulicznych strumieni, promieni świetlnych, fal dźwiękowych lub ultrakrótkich fal dźwiękowych. (9 zastrzeżeń)

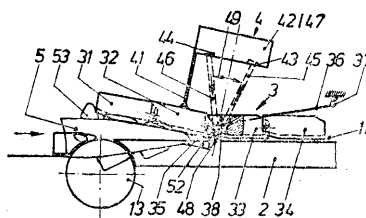


Fig. 1

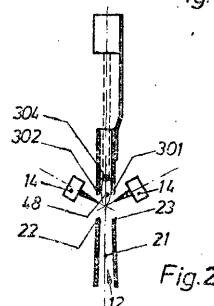


Fig. 2

A23J

P. 212937

23.01.1979

Pierwszeństwo: 23.01.1978 - Szwecja
(nr 78.00776-2).

Tetra Pak Developpement, SA, Pully-Lausanne
Szwajcaria.

Sposób wytwarzania produktów żywnościowych na bazie ryb lub kryła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania produktów żywnościowych na bazie ryb lub kryła, które nadają się do przechowywania i posiadają przyjemny smak.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec w postaci kryła, krewetek lub ich części, oczyszczonych lub nieoczyszczonych ryb lub odpadów po filetowaniu ryb, rozdrabnia się mechanicznie i/lub chemicznie na cząsteczki o średnicy mniejszej od 5 mm, a korzystnie o średnicy mniejszej od 1 mm, do stanu płynnego lub półpłynnego. Następnie podgrzewa się surowiec przed, w czasie, lub po rozdrobnieniu, powodując jego sterylizację i co najmniej częściową koagulację białka, chłodzi się surowiec poniżej temperatury koagulacji, oraz ponownie poddaje się surowiec rozdrabnianiu, w warunkach aseptycznych do stanu płynnego lub półpłynnego. Pakuje się sterylizowany produkt w warunkach aseptycznych, do opakowań, chroniących przed przenikaniem bakterii, oraz ewentualnie dodaje się środki wzmagające koagulację białka lub związki organiczne pochłaniające wodę, zapewniając przejście opakowanego produktu w stan stały lub półstały. (7 zastrzeżeń)

A23L

P. 202494

29.11.1977

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa,
Polska (Jerzy Beer).

Sposób wytwarzania pasty pieprzowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania ekstraktu pieprzowego z papieru naturalnego w postaci pasty co ułatwia zarówno dozowanie jako i późniejsze mieszanie z masą przerabianego mięsa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że uzyskany wyciąg ekstraktu pieprzowego zagęszcza się w obecności tłuszczu zwierzęcego, korzystnie smalcu, który spełnia rolę nośnika dla substancji smakowo-zapachowych wyizolowanych z naturalnego pieprzu. (1 zastrzeżenie)

A23L

P. 209503

09.09.1978

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Halina Pizło,
Bolesław Bach).

Sposób otrzymywania półfabrykatów spożywczych, zwłaszcza z odpadów przemysłu spożywczego z użyciem węglowodanów

Sposób według wynalazku polega na tym, że przeznaczony do przetwarzania materiał dzieli się na dwie części, z czego pierwszą część miesza się z węglowodanem, najkorzystniej sacharozą, w ilości nie mniejszej niż 65% ciężarowych oraz 10 procentowym kwasem organicznym, najkorzystniej cytrynowym, w ilości nie większej niż 2% ciężarowych i mieszaninę ogrzewa, stale mieszając, do temperatury nie niższej niż 125°C, po czym dodaje się drugą część materiału i mieszaninę ogrzewa dalej do temperatury nie niższej niż 115°C. Następnie dodaje się wodę w w takiej ilości, aby po ostygnięciu i wymieszaniu ze spirytusem rektyfikowanym lub surowym uzyskać mieszaninę o mocy nie mniejszej niż 40% objętościowych, po czym pozostawia się do sklarowania i oddzielenia osadu, stanowiącego odpad, który ewentualnie poddaje się po oddestylowaniu alkoholu, fermentacji alkoholowej a powstały alkohol zawiera się do produkcji. (1 zastrzeżenie)

P. 204938

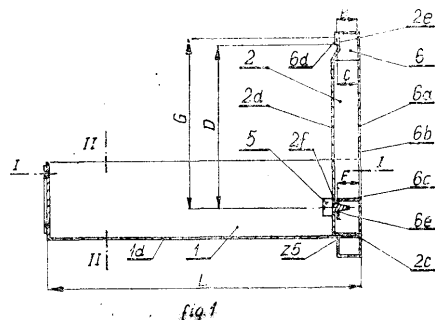
24.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „Predorn-Prebot”, Radom, Polska
(Jerzy Buchacz, Józef Sadal).

Szuflada metalowa zwłaszcza do biurek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości szuflady.

Szuflada według wynalazku charakteryzuje się tym, że mocowanie czoła szuflady (6) ze ścianą przednią (2) w górnej części jest wykonane jako połączenie na zakładkę zaczepu (2e) z zaczepem (6d), natomiast w dolnej części mocowanie jest dokonane przy pomocy wspornika (6c) przykręconego wkrętami (5) do ściany przedniej (2). Wspornik (6c) został wykonany z wycięcia blachy z czoła szuflady (6) wzdłuż trzech boków prostokąta i zagięcia profilowego względem czwartego boku. (6 zastrzeżeń)



A47C

P. 211912

19.12.1978

Pierwszeństwo: 28.12.1977 - Japonia (nr 175714/77)
31.03.1978 - Japonia (nr 37961/78)

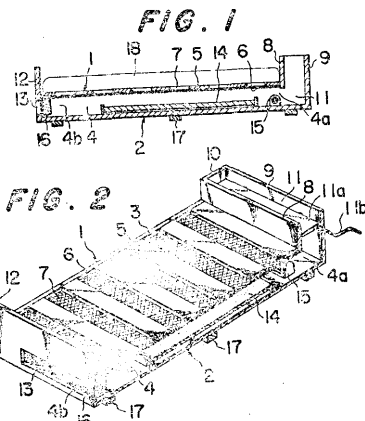
Shigehiko Takahashi, Tokorozawa, Japonia.

Urządzenie stanowiące łóżko

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dostarczenia takiego urządzenia stanowiącego łóżko, które umożliwia utrzymywanie odpowiedniej temperatury ciała podczas upałów i podczas chłodów.

Urządzenie według wynalazku ma podstawę do przesyłania przez nią powietrza, a u dołu podstawy znajduje się komora (4) rozpościerająca się poziomo w celu połączenia z górną powierzchnią materaca lub z przykryciem czy kołdrą. Komora pozioma (4) łączy się z komorą (11) rozciągającą się pionowo do góry na jednym końcu komory poziomej. W komorze poziomej (4) jest otwór wlotowy powietrza w celu zagwarantowania obiegu powietrza poprzez urządzenie i pomieszczenie, w którym urządzenie łóżka się znajduje.

W pionowo rozciągającej się komorze (11) lub w komorze (4) rozciągającej się poziomo jest zainstalowana lampa bakterioobójcza (15) i/lub promiennik ciepła (14) oraz nawilżacz powietrza (19). (12 zastrzeżeń)



A61B

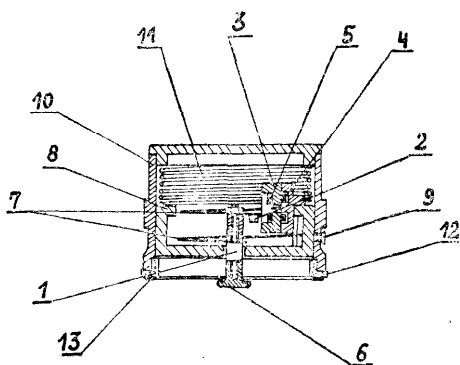
P. 204442

04.02.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Maciej Nałęcz, Roman Maniewski, Antoni Tarłowski, Tadeusz Pasterz).

Przetwornik do rejestracji mechanogramów w organizmach żywych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy przetwornika, w którym możliwe jest automatyczne ustawianie się peloty w zakresie liniowo rejestrowanych przemieszczeń przy praktycznie stałej sile nacisku, niezależnie od konfiguracji klatki piersiowej badanej osoby, oraz możliwa jest kalibracja otrzymywanych przebiegów.



Przetwornik zawiera ruchomy magnes stały (2) przemieszczający się pod wpływem badanych drgań przed głowicą pomiarową składającą się z nabiegunków (3) zaopatrzonych w uzwojenie odbiorcze (5) z umieszczonym w szczelinie nabiegunków elementem magnetoczułym (4) korzystnie hallotronem. Głowica zamocowana jest do podstawy (8) osadzonej przesuwnie w cylindrycznej obudowie (10) a ich wzajemne położenie ustala blokada (9).

Przetwornik znajduje zastosowanie zwłaszcza do rejestracji arteriogramu i uderzenia koniuszkowego serca tzw. apekskardiogramu, umożliwiając jednocześnie bezpośrednią rejestrację pierwszej pochodnej badanych przebiegów oraz przebiegu EKG przedsercowego. (3 zastrzeżenia)

A61K

P. 204902

23.02.1978

Gdańskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Gdańsk, Polska (Agnieszka Demby, Janusz Bołtrkiewicz, Władysław Rapicki, Konstanty Kowalczyk).

Zagęszczony szampon

Przedmiotem wynalazku jest zagęszczająca się pod wpływem elektrolitu kompozycja szamponowa na bazie soli dwusodowej monoestru kwasu sulfobursztynowego i oksyetylenowanego alkoholu laurylowego.

Kompozycję tę uzyskuje się przez wprowadzenie do układu dodatkowo oksyetylenowanego alkoholu laurylowego w ilości 1-4% wagowych oraz dwuetanolamiidu kwasu laurynowego w ilości 2 do 5% wagowych. (2 zastrzeżenia)

Dział B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 205013

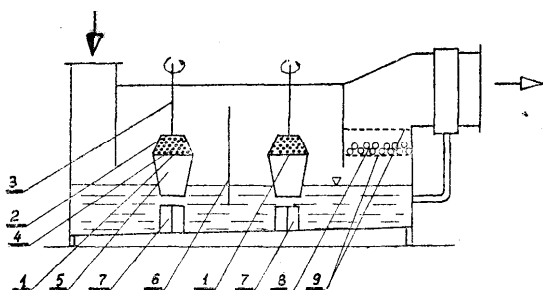
02.03.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Stanisław Krocak, Michał Jarzabek, Jerzy Kobylski, Franciszek Czerw, Bernard Kałuża).

Urządzenie do absorpcji toksycznych składników gazowych z gazów przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności absorpcji składników gazowych oraz zwiększenia skuteczności oczyszczania gazów przemysłowych.

Urządzenie do absorpcji toksycznych składników gazowych z gazów przemysłowych wyposażone jest w zbiornik wody, zanurzone w tym zbiorniku wirniki (1), umieszczone pod nimi łamacze wiru (7) oraz ruchome złożo (8). Wirniki (1) są bryłami obrotowymi wewnątrz pustymi, od dołu otwartymi, a od góry zamkniętymi piastą (2) osadzoną na wale napędowym (3), przy czym górna część powierzchni (4) wirników (1) jest perforowana, zaś dolna część powierzchni (5) wirników (1) jest lita. (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 210812 T

08.11.1978

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Tworzyw Sztucznych i Gumy Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Czesława Krzyżanowska, Mariusz Suliński, Jan Zimerman, Marek Hamulski, Zbigniew Turowiec).

Emulsja do powlekania form, zwłaszcza przy produkcji pianek poliuretanowych

Emulsja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 3,0-7,0 części wagowych wosku syntetycznego twardego o liczbie zmydlenia nie mniej niż 150 g KOH/g, liczbie kwasowej nie więcej niż 55-65 mg KOH/g oraz temperaturze topnienia powyżej 348 K (75°C) i 0,4-0,9 części wagowych eteru polioksyetylenowego kwasu olejowego z 18 molami tlenu etylenu i 0,2-0,5 części wagowych trójetanolamiiny i 0,5-1,1 części wagowych emulsji wodnej oleju metylosilikonowego o stężeniu ok. 30%.

Przeznaczeniem emulsji jest zabezpieczenie przed przywieraniem pianek poliuretanowych do form w trakcie ich wytwarzania. (1 zastrzeżenie)

B01J

P. 211333 T

28.11.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Józef Kępiński, Waldemar Kaleńczuk).

Sposób wytwarzania katalizatora do niskotemperaturowej syntezy amoniaku i katalizator do niskotemperaturowej syntezy amoniaku wytworzony tym sposobem.

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu katalizatora do niskotemperaturowej syntezy amoniaku na bazie trójskładnikowego związku warstwowo, charakteryzującego się korzystnymi własnościami fizyko-chemicznymi i mechanicznymi, w szczególności wysoką odpornością na ścieranie.

Etap pierwszy wytwarzania katalizatora polega na wytworzeniu związku warstwowego typu grafit-chlorek metalu przejściowego - metal alkaliczny znanymi stosowanymi metodami.

W etapie drugim wytworzony związek warstwowy miesza się z rozdrobnionymi tlenkami metalicznymi i po uplastycznieniu zarobionej masy katalitycznej formuje się, suszy i poddaje aktywacji w temperaturze 378-423 K.

Katalizator do niskotemperaturowej syntezy amoniaku z azotu i wodoru zawiera 10-90 części wagowych trójskładnikowego związku warstwowego oraz 90-10 części wagowych tlenków metalicznych korzystnie z I-IV grupy układu okresowego.

(3 zastrzeżenia)

B01J

P. 213336 T

10.02.1979

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Andrzej Grądział, Henryk Kamać, Stanisław Wąsik).

Sposób przygotowania cieczy w procesie monokryształizacji krzemu metodą wzrostu przez wyciąganie z fazy ciekłej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stworzenia możliwości maksymalnego wykorzystania pojemności kwarcowego tygla wobec właściwości krzemu do znacznego zmniejszania swej objętości po stopieniu oraz faktu iż tygiel służy tylko do jednokrotnego użytku.

Według wynalazku rozwiązano to w ten sposób, że równocześnie z załadowaniem tygla przygotowuje się oddzielnie dodatkowy materiał wsadowy w postaci jednej bryły, którą umieszcza się w komorze grzejnej w pobliżu załadowanego tygla, a gdy materiał w tyglu stopi się, wówczas bryłę materiału dodatkowego przenosi się nad tygiel i stopniowo opuszcza nad ciecz odczekując aż bryła osiągnie temperaturę zbliżoną do temperatury cieczy, po czym bryłę materiału dodatkowego zanurza się w cieczy częściowo i stapia część w cieczy zanurzoną uzupełniając w ten sposób zawartość cieczy w tyglu aż do momentu bliskiego samoistnemu oderwaniu się lustra cieczy od części bryły wystającej nad lustrem, następnie niestopioną część bryły podnosi się z cieczy i usuwa z tygla, zaś tak przygotowana ciecz stanowi fazę wyjściową do prowadzenia procesu wyciągania monokryształu.

(1 zastrzeżenie)

B02C

P. 204814

22.02.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr 197593

Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Instal” Katowice, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Lech Narbutt).

Oczyszczalnia biologiczna ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia sprawności procesu oczyszczania niezależnie od wielkości i wysokości zablokowanej oczyszczalni ścieków.

Oczyszczalnia według wynalazku złożona jest ze zbiornika (1), w którym znajdują się komory biosorpcji (2) i biostabilizacji (3) oraz komora osadzenia (4) oddzielone między sobą pierścieniowymi ekranami stałymi (5 i 6) usytuowanymi współśrodkowo. W komorach biosorpcji i biostabilizacji umieszczone są ekrany ruchome (7 i 8), które zawieszone są w obrotowej konstrukcji (9). W ściankach ruchomych ekranów (7 i 8) znajdują się płytki o zmiennej głębokości zanurzenia złożone z pionowych pojemników (15), u dołu otwarte, a u góry połączone z przewodem dopływu sprężonego gazu. (1 zastrzeżenie)

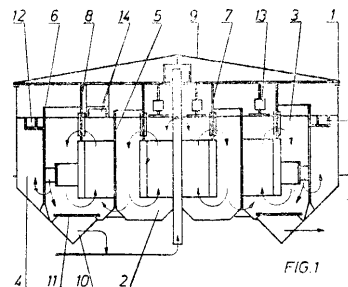


FIG. 1

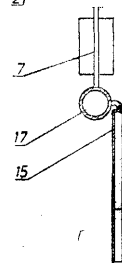


FIG. 2

B03B

P. 210680

03.11.1978

Pierwszeństwo: 03.11.1977 - RFN (nr P.2749143.6)
22.02.1978 - RFN (nr P.2807441.1)

AIO Stahlbau GmbH und Co.KG. Freudenberg - Oberfischbach, RFN.

Sposób odwadniania granulatu, zwłaszcza granulowanego żużla wielkopiecowego i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę zawierającą piasek żużlowy chwyta się w rynny filtrujące, w których pływające i zawieszone w wodzie cząstki granulatu tworzą ponad dnem sitowym warstwę filtracyjną. Żądaną wysokość tej warstwy filtracyjnej uzyskuje się za pomocą przesławnego pionowo urządzenia zgarniającego, przy czym usuwaną za pomocą urządzenia zgarniającego warstwę dostarcza się na przenośnik do transportu ciągłego, a wodę odprowadza się dodatkowo do zbiornika osadowego.

Urządzenie według wynalazku zawiera co najmniej jedną rynnę filtrową (21), umieszczoną na jednym z dłuższych boków wanny (5), z dnem sitowym (28), oraz przestawne pionowo urządzenie zgarniające (25), które jest ukształtowane w postaci taśmy gumowej obiegającej w układzie bez końca, posiadającej sterujące elementy zgarniające (29), i jest przestawne pionowo.

Każdej rynnie filtrowej jest przyporządkowana dodatkowa rynna przelewowa (30), której odpływ (31) znajduje się w komorze (22) zbierania i odprowadzania wody. (19 zastrzeżeń)

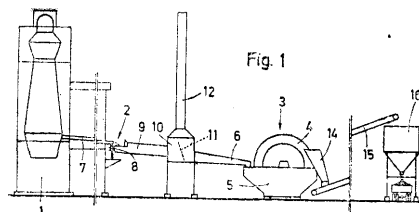


Fig. 1

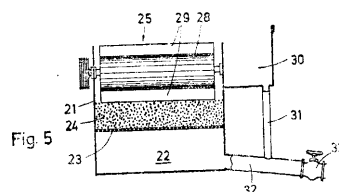


Fig. 5

B03C

P. 204899

23.02.1978

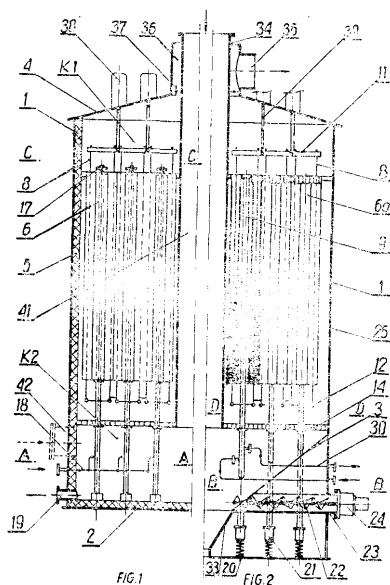
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie - Oddział Kraków, Kraków, Polska (Józef Strzelski).

Elektrofiltr rurowy

Elektrofiltr rurowy, pionowy przeznaczony jest do odpylania gazów z procesów technologicznych w przemyśle chemicznym, hutniczym, energetycznym itp., a zwłaszcza w procesie produkcji kwasu siarkowego. Zestaw odpylający elektrofiltra stanowią oddzielne, monolityczne zespoły (6, 6a) elektrod osadzących (7, 7a) ustawione szczelnie obok siebie. Każdy z tych zespołów osadzony jest na własnej środkowej kolumnie nośnej (9) i zawiera sześć rur sześciobocznych lub okrągłych rozmieszczonych wokół kolumny (9) i połączonych szczelnie ze sobą oraz zaopatrzony jest w indywidualny układ cieczowy do spłukiwania osadu lub w znane urządzenie udarowe (21) do strzepywania pyłu.

W modyfikacji elektrofiltra suchego dolną część zespołu (6a) elektrod osadzących stanowi wymiennik ciepła wykonany z rur (25) zwiniętych śrubowo.

(8 zastrzeżeń)



B21B

P. 204974

27.02.1978

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Janusz Przybyła, Leopold Haczek, Zygmunt Goździewicz, Józef Pieczyk, Andrzej Szal, Paweł Bodynnek, Andrzej Mączyński).

Sposób produkcji rur poprzecznie spiralnie żebrowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zmniejszenie ilości otrzymywanych braków przy jednoczesnym zwiększeniu żywotności narzędzi.

Sposób produkcji rur poprzecznie spiralnie żebrowanych monometalowych przez walcowanie krążkami profilowanymi, charakteryzuje się tym, że jeden z końców odcinka rury ukosuje się wewnątrznie stożkowo tak, aby kąt wierchołkowy zukosowania wynosił 10–40°, a najmniejsza grubość zukosowanej ścianki wynosiła 0,2–0,5 grubości ścianki rury, po czym w znany sposób przeprowadza się walcowanie żeber na rurze rozpoczynając od jej zukosowanego końca. Sposobem według wynalazku otrzymuje się rury stosowane w wymiennikach ciepła. (3 zastrzeżenia)

B21B

P. 205269

10.03.1978

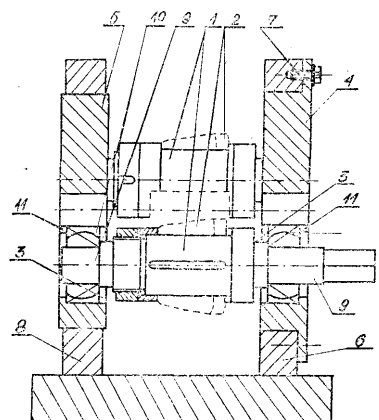
Zgłoszenie dodatkowe do patentu 74971

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Bazan, Jacek Gocał, Stanisław Nowak, Antoni Pasierb, Jan Richert, Zdzisław Urbanik).

Walcarka do rur żebrowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy walcarki i ułatwienia jej obsługi.

Walcarka do rur żebrowanych składa się z klatki walcowniczej połączonej z napędem. Klatka robocza walcarki zawiera co najmniej trzy walce robocze (1) z zespołami wkładek kształtujących (2), ułożyskowanych w gniazdach (3) nieruchomej płyty łożyskowej (4) i ruchomej, najkorzystniej kołowej, płyty łożyskowej (5). Nieruchoma płyta łożyskowa (4) jest osadzona w stojaku (6) i przytwierdzona do niego śrubami (7), a ruchoma płyta łożyskowa jest zaciśnięta w stojaku dzielonym (8). Czopy (9) walców roboczych (1) są osadzone w łożyskach tocznych wahlowych (10), zaciśniętych w gniazdach (3), pomiędzy pierścienionymi powierzchniami czołowymi walców roboczych (1), a krzywami (11), gniazd (3) płyt łożyskowych (4 i 5). (1 zastrzeżenie)



B21B

P. 205561

22.03.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Ryszard Kusak, Jan Piętak, Edmund Radulski).

Sposób wydajnego walcowania żebrowanych prętów stalowych przeznaczonych do zbrojenia betonu

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wstępnym przewalcowaniu kęsa według znanego, dotychczas stosowanego układu kalibrowania, w końcowych kilku przepustach walcuje się profil umożliwiający jednoczesne otrzymanie co najmniej dwóch profili połączonych bliźniaczo ze sobą, które w ostatnim przepuście odpowiadają przekrojom poprzecznym wyrobu gotowego. Po wyjściu z jednego z ostatnich przepustów poszczególne pręty rozcinane są przy pomocy znanych nożyc do cięcia wzdłużnego lub palników. (1 zastrzeżenie)

B21B

P. 207519

09.06.1978

Pierwszeństwo: 11.06.1977 - RFN (nr P.2726473.9-14)
24.05.1978 - RFN (nr P.2822582.3)

Stahlwerke Peine - Salzgitter AG, Peine, Republika Federalna Niemiec (Hans Paulitsch, Constantin Vlad).

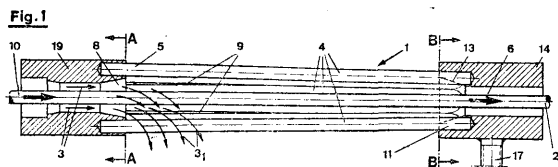
Urządzenie do kierowania chłodziwa i do prowadzenia materiału walcowanego z przerywanym chłodzeniem tego materiału

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania dużej różnicy temperatur pomiędzy temperaturą powierzchni i rdzenia materiału walcowanego.

Urządzenie według wynalazku jest usytuowane współosiowo wokół wzdłużnej osi przemieszczającego się walcowanego materiału i cechuje się tym, że posiada kilka drążków (4) umieszczonych w części wprowadzającej (19) do walców, względnie w części końcowej (14). Zakończenia (5) tych drążków od strony wlotowej urządzenia są rozmieszczone na większej średnicy podziałowej niż ich zakończenia (11) po stronie wylotowej urządzenia.

Urządzenie ma zastosowanie w przemyśle hutniczym, w szczególności w walcownictwie.

(8 zastrzeżeń)



B21B

P. 213311

09.02.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Piotr Zwierzyński, Józef Kisiel, Feliks Klimczak, Roman Bortnowski, Wiesław Brzozowski).

Układ napędowy mechanizmów podnoszenia stołu podnośnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji zakresu podnoszenia konstrukcji nośnej.

Układ napędowy według wynalazku ma mimośrodową tarczę (5), która jest połączona z konstrukcją nośną (1) stołu podnośnego wykonującego ruch wahadłowy o regulowanym zakresie amplitudy.

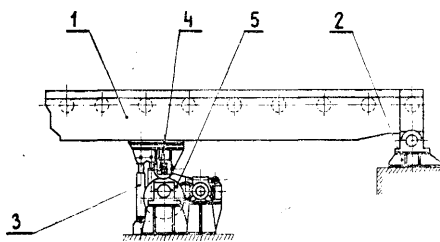


fig. 1

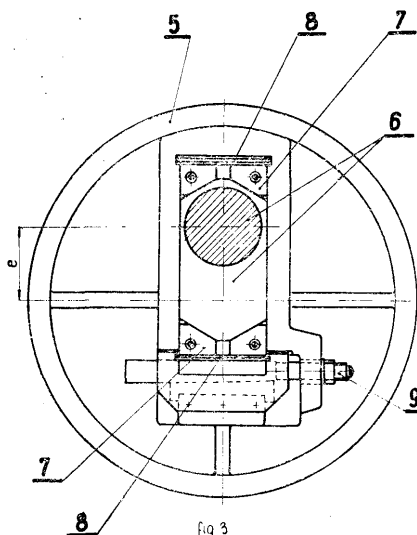


fig. 3

Konstrukcja nośna (1) stołu podnośnego, połączona z podnośnikiem (3), jest oparta na bieżni mimośrodowej tarczy (5) za pośrednictwem rolek (4). Mimośradowa tarcza (5) jest osadzona na czopie wału (6) za pomocą ustalających pryzm (7) i płytek dystansowych (8) docięniętych klinem (9) usytuowanych równolegle lub prostopadle do osi.

Opisany układ napędowy stołu podnośnego znajduje zastosowanie do napędu stołu wahadłowego wprowadzającego materiał między walce klatki walcowniczej.

(3 zastrzeżenia)

B21C

P. 205227

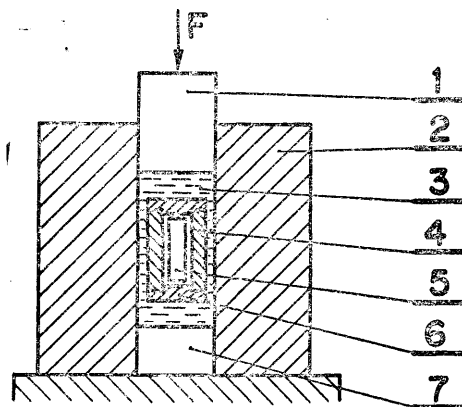
10.03.1978

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wysokich Ciśnień „UNIPRESS”, Celestynów, Polska (Wacław Bujnowski, Stefan Podlesin).

Sposób wykonywania wewnętrznych kształtów w przedmiotach, zwłaszcza metalowych poprzez plastyczne kształtowanie powierzchni

Sposób według wynalazku polega na plastycznym kształtowaniu powierzchni obrabianego przedmiotu (4). Kształtowanie dokonuje się przez obciskanie obrabianego przedmiotu (4) na ukształtowanym trzpieniu (5) za pomocą ciśnienia cieczy znajdującej się w komorze (2).

(2 zastrzeżenia)



B21C

P. 211117 T

20.11.1978

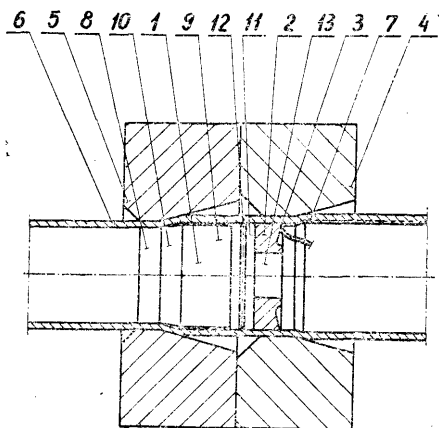
Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Andrzej Zatwardnicki, Józef Ruliński, Bronisław Hoderny, Józef Garczyński, Marian Najwer, Eugeniusz Smuda, Zdzisław Flak, Leon Siudmak).

Trzpień do wycinania wypłytki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji trzpienia, która umożliwia wycinanie wypłytki wewnętrznej bez względu na jej położenie, ciągłość i nierównomierną wysokość.

Trzpień do wycinania wypłytki wewnętrznej z rur ze szwem zwłaszcza wzdłużnym w procesie ciągnięcia rur na cigadłach złożonych posobnie, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch rozłącznych elementów, a mianowicie trzpienia zasadniczego (1) i osadzonego na nim noża pierścieniowego (2) mającego na całym obwodzie krawędź tnącą (3). Trzpień zasadniczy (1) ma sekcję cylindryczną (8) o mniejszej średnicy i sekcję cylindryczną (9) o większej średnicy oraz łączącą je sekcję stożkową (10), przy czym sekcja cylindryczna (9) o większej średnicy ma w swej tylnej części sekcję cylindryczną (11) o największej średnicy, która ma na swej powierzchni na całym obwodzie rowek smarowy (12) oraz zatoczenie (13) na zamocowanie noża pierścieniowego (2), mającego średnicę równą lub mniejszą średnicy sekcji cylindrycznej (11).

(2 zastrzeżenia)



B21C

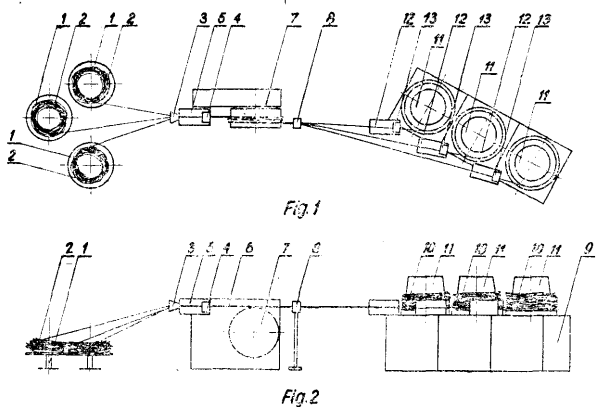
P. 211434 T

01.12.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Kazimierz Oskedra, Tadeusz Prajsnar, Adam Godyń, Edward Zgłobicki, Rajmund Nowak, Franciszek Kołodziejczyk, Henryk Czakon).

Urządzenie do wytwarzania drutów profilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozdzielania drutów do indywidualnego odbioru i nawijania drutów w kręgi profilowanych metodą zwielokrotnionego ciągnięcia. Urządzenie do wytwarzania drutów profilowych sposobem zwielokrotnionego ciągnięcia kilku drutów przez jedno ciągnadło charakteryzuje się tym, że ma jeden odbiorczo-podawczy bęben (7) między zabudowanym w korpusie (5) ciągnadłem (4) a nawijarką (9) jak również ma kilka równocześnie pracujących rozwijaków (1) i nawijaków (11) nawijarki (9). (2 zastrzeżenia)



B21D

P. 210687 T

02.11.1978

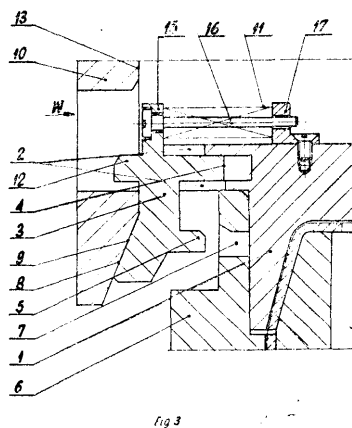
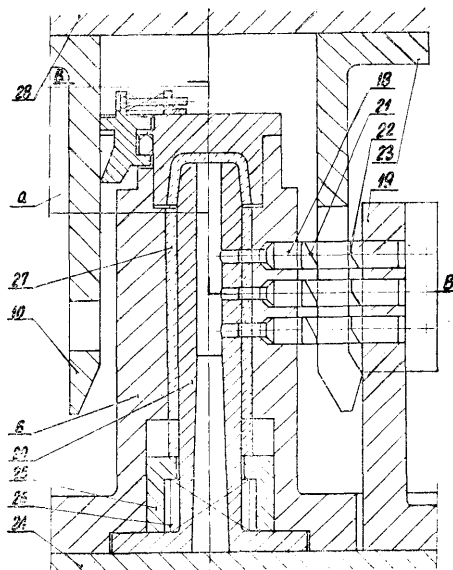
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Dionizy Szyba, Grzegorz Szewczyk).

Urządzenie do kształtowania wyrobów i wycinania otworów na ich powierzchniach bocznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie takiego urządzenia, które umożliwia w jednej operacji kształtowanie wyrobu i wykonanie otworów na jego powierzchniach bocznych.

Urządzenie według wynalazku uruchamiane przez prasę, charakteryzuje się tym, że kształtowanie wyrobów dokonuje matryca kształtująca (1), po czym zostaje ona unieruchomiona zapadkami (3) w celu dokonania operacji wycinania otworów przez matrycę tnącą (20) i stemple (18) napędzane klinami napędowymi (23), przy czym występy (5) zapadki (3) łą-

czą matrycę kształtującą (1) z obsadą wewnętrzną (6) stempli (18), a ruch zapadek (3) w kierunku poziomym wywołują, po przekroczeniu siły oporowej elementów sprężystych (11), kliny napędowe (10) przyłączone do płyty głowicowej (28). (3 zastrzeżenia)



B21F

P. 210837 T

08.11.1978

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Stefan Fordymacki, Michał Kasprzyk, Jerzy Płowucha).

Urządzenie do wykonywania drutów zabezpieczających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia, które umożliwia wykonanie drutu zabezpieczającego w trakcie jednej operacji. Urządzenie do wykonywania drutów zabezpieczających stosowanych do łączenia elementów stojaków i przesuwników hydraulicznych, składające się z zespołów: napędowego, ciągnącego i prostującego oraz ucinającego i zginającego, charakteryzuje się tym, że zespół tnący ma oczko (15) oraz narzędzie tnące (16), którego ostrze ma półokrągłe wycięcie (17) o promieniu równym promieniowi ciętego drutu, zaś mechanizm zginający ma tarczę (20), w której osadzone są trzpień (23) i (24) tak, że ich rozstawienie równe jest średnicy drutu zabezpieczającego. (1 zastrzeżenie)

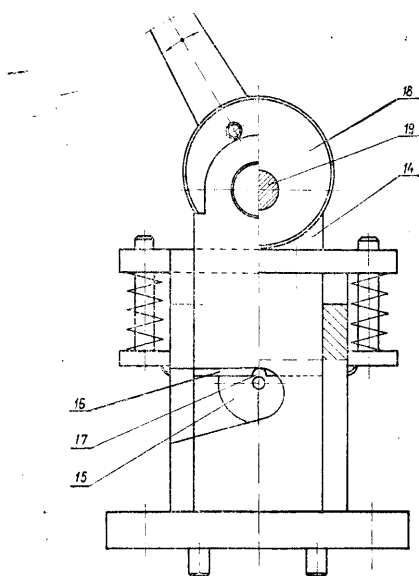


fig. 4

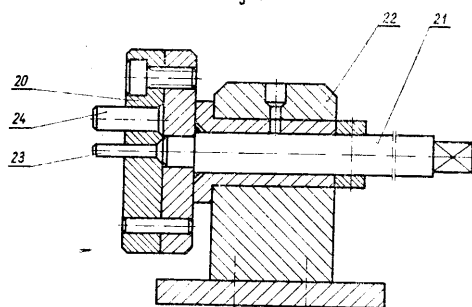


fig. 5

B21J

P. 204414

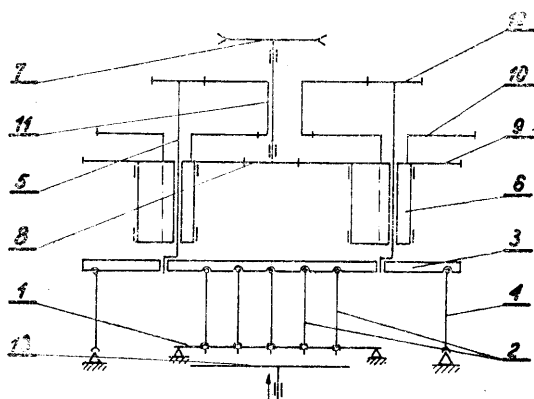
01.02.1978

Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast-Piotrków”, Piotrków, Polska (Jerzy Kropidłowski, Feliks Ortyl).

Urządzenie do wielopozycyjnego nitowania oscylacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która zapewnia powierzchniowe rozwałcowanie materiału bez niszczenia jego struktury wewnętrznej oraz nie powoduje utwardzenia materiału w miejscu nitowania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma nieruchomą płytę prowadzącą (1) i ruchomą płytę dociskową (3), w których są osadzone stemple (2), przy czym płyta dociskowa (3) razem z ele-



mentami przenoszącymi ruch jest napędzana co najmniej jednym obracającym się wałem mimośrodowym (5), który jest przemieszczany po obwodzie koła poprzez obracającą się tuleję mimośrodową (6).

(3 zastrzeżenia)

B22C

P. 204457

03.02.1978

B30B

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET”, Nowa Sól, Polska (Jan Kopec, Krzysztof Makohonko, Mikołaj Stefanowicz, Tadeusz Sopol).

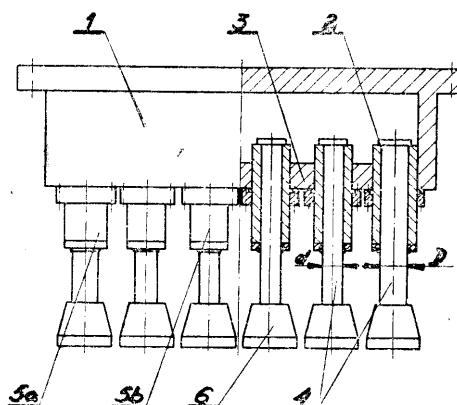
Wielotłoczkowa głowica prasująca maszyny formierskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy o nieskomplikowanej budowie oraz zapewniającej uzyskanie formy o jednakowym stopniu zagęszczenia.

Niniejszy wynalazek dotyczy wielotłoczkowej głowicy prasującej maszyny formierskiej stosowanej do wykonywania form odlewniczych.

Istota wynalazku polega na tym, że cylindry hydrauliczne (5a i 5b) mają różne średnice robocze (D i d).

(2 zastrzeżenia)



B22C

P. 211067 T

18.11.1978

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Zygmunt Grabarczyk, Mikołaj Pokusa, Andrzej Dłuski).

Urządzenie do mieszania materiałów ziarnistych i/lub sypkich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia do mieszania materiałów, w których niezachodziłaby konieczność wymiany wykładziny.

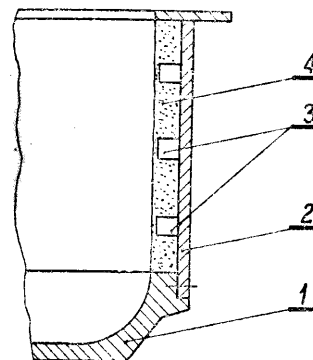


fig 1

Urządzenie do mieszania materiałów ziarnistych i/lub sypkich, zwłaszcza mas formierskich, zawierające ustawioną na dnie misy metalową pobocznice, w której mieści się zespół mieszający, charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej powierzchni pobocznicy (2) są rozmieszczone sztywno z nią połączone elementy (3), których wystające fragmenty znajdują się w wykładzinie (4) utworzonej przez mieszany materiał.

(1 zastrzeżenie)

B22C P. 212072 T 21.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szreniawski, Władysław Grudziecki).

Masa formierska

Masa formierska z nieorganicznym lepiszczem gliniastym przeznaczona na odlewnicze formy i rdzenie, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w skład jej osnowy ziarnowej wchodzi piasek pochodzący z wybitych form i rdzeni wykonanych z masy ze spoiwem organicznym, przy czym udział tego piasku w osnowie stanowi 10—100%.

Użycie piasku pochodzącego z wybitych form i rdzeni czyni bardziej ekonomiczną gospodarkę materiałami formierskimi a także zmniejsza ilość nieużytecznych odpadów.

(1 zastrzeżenie)

B22D B29C P. 205003 28.02.1978

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat” Zakład Nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Józef Czerniak, Hubert Nuszowski).

Urządzenie do napędu płyt wypychaczy w formach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która zapewni równomierny przesuw płyt wypychaczy nawet w przypadku ich nierównomiernego obciążenia.

Urządzenie według wynalazku stanowią osadzone w ruchomej części formy nie leżące w linii prostej, trzpień (1), listwy (2) w postaci równoległoboku i kołki (3), przy czym powierzchnie trzpienia (1) i kołków (3), które stykają się z ukośnymi bokami listwy (2) są ścięte pod kątem ostrym.

(1 zastrzeżenie)

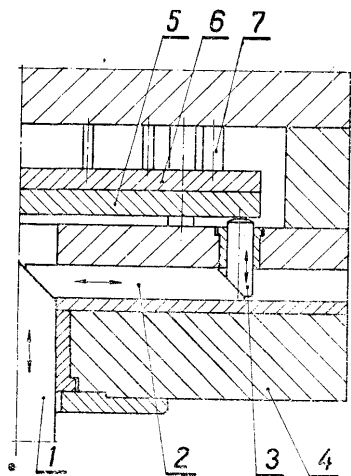


Fig. 1

B22D B29C P. 205004 28.02.1978

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat” Zakład Nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Józef Czerniak, Hubert Nuszowski).

Urządzenie do napędu płyt w formach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i niezawodnego w działaniu urządzenia.

Urządzenie do napędu płyt w formach, zwłaszcza w formach do przetwórstwa tworzyw sztucznych, składa się z korpusu (1) mającego wewnątrz klin (2) i sprężynę (3). Korpus (1) mocowany jest na obwodzie płyty napędzanej (6) i ma wycięcie przez które przechodzą listwy: napędzająca (4) i sterująca (5). Listwy te przytwierdzone są zawsze na przemian do ruchomej lub nieruchomej części formy i są zakończone ukośnie ściętymi główkami, natomiast klin (2) ma ukośne ścięcie od strony tej części formy do której przytwierdzona jest listwa napędzająca (4).

(1 zastrzeżenie)

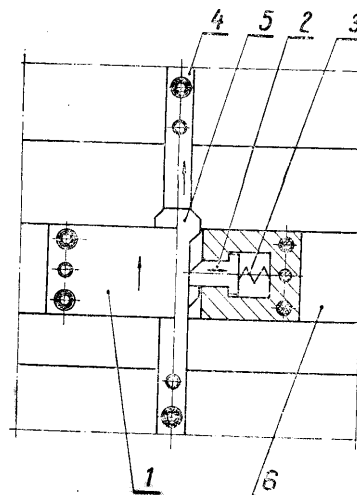


Fig. 1

B22D P. 211463 05.12.1978

Pierwszeństwo: 05.12.1977 - Szwajcaria (nr 14819/77)

Schweizerische Aluminium AG, Chippis, Szwajcaria.

Induktor krystalizatora elektromagnetycznego do ciągłego odlewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji induktora krystalizatora, w którym można wpływać na pole magnetyczne przy pionowym odlewaniu ciągłym i wytwarzać elektromagnetyczne ciśnienie w ciekłym obszarze odlewanej metalu w sposób ciągły, które ilościowo kompensuje ciśnienie metaloplastyczne wzrastające liniowo w kierunku pionowym i uniknąć przy tym wad ekranów elektromagnetycznych względnie zupełnie je wyeliminować.

Induktor krystalizatora elektromagnetycznego do ciągłego odlewania zawiera metalową przewodową pętlę (1) o malejącej ku górze powierzchni przekroju i układy chłodzące (4, 7) służące do chłodzenia przewodowej pętli (1) oraz metalowego pasma (9, 10).

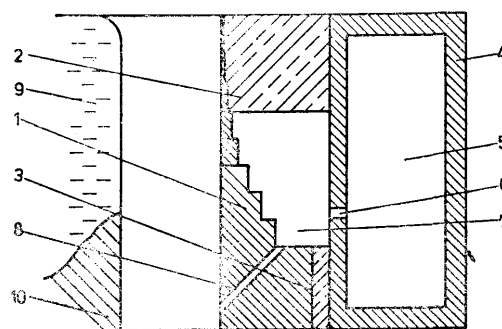


Fig. 1

Przewodowa pętla (1) i układy chłodzące (4, 7) są połączone za pomocą elektrycznie izolujących przekładek (2, 3). Stosunek największego wymiaru poziomego do najmniejszego wymiaru poziomego przewodowej pętli wynosi od 3:1 - 20:1, przy czym największy wymiar poziomy przewodowej pętli (1) stanowi nie więcej niż 1/3 wymiaru pionowego.

(18 zastrzeżeń)

B23B

P. 204419

01.02.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Tadeusz Kraszewski, Tadeusz Czapiewski).

Urządzenie do obróbki czopów korbów wałów silników spalinowych na statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która zapewnia dokładność obróbki i nie wymaga demontażu obrabianych wałów korbów silników spalinowych.

Urządzenie według wynalazku składa się z dzielonego korpusu (1), zamocowanego do ramion korby (8) za pomocą dociskowych śrub (6). Wewnątrz dzielonego korpusu (1) obraca się dwudzielny pierścień (2) napędzany elektrycznym silnikiem (7) poprzez przekładnię ślimakową (5). Do dwudzielnego pierścienia (2) jest zamocowany suport (3) z narzędziem (4). Suport (3) jest napędzany silnikiem elektrycznym poprzez przekładnię zębatą.

(1 zastrzeżenie)

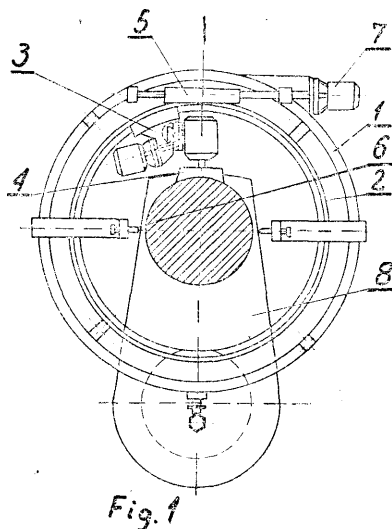


Fig. 1

B23B

P. 210694 T

03.11.1978

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Marian Pałczyński, Krzysztof Izdebski, Tadeusz Kulikowski).

Głowica wytaczarska

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nastawiania bezwzględnej wartości wysunięcia suportu narzędziowego bez dodatkowych urządzeń pomiarowych w głowicy wytaczarskiej.

Głowica zbudowana jest z korpusu (1), w którego części dolnej wykonane są teowe prowadnice suportu narzędziowego (2). Na walcowanej części korpusu (1) osadzona jest za pomocą wpustu (4) i nakrętki (5) tarcza (3) z wieńcem zębatym współpracującą z dwu-wieńcowym kołem zębatym (6) ułożyskowanym w pierścieniu (7). Koło zębate (6) zazębia się wieńcem zębatym tarczy sprzęgła ciernego (9) dociskanego za pomocą sprężyn talerzowych do tarczy (10). Tarcza (10) ma wycięte na powierzchni czołowej rowki o zarysie spirali Archimedesza współpracujące ze spiralnymi występami suportu narzędziowego (2). Na wewnętrznej powierzchni tarczy (10) osadzony jest pierścień (12) z podziałką.

(3 zastrzeżenia)

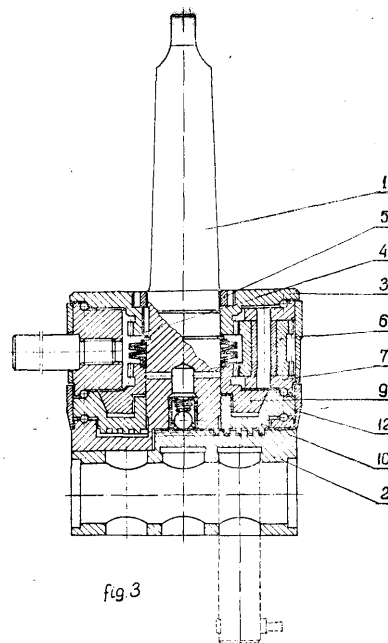


fig. 3

B23B

P. 213344

10.02.1979

Pierwszeństwo: 13.02.1978 - RFN (nr P 28 05 947.4)

TH. Kieserling & Albrecht, Solingen, Republika Federalna Niemiec.

Łuszcarka do rur

Zadaniem wynalazku jest skonstruowanie łuszcarki jednoczącej w sobie małym nakładem środków możliwość wewnętrznego i zewnętrznego obrabiania rur.

Łuszcarka do rur zawierająca dwie głowice nożowe, urządzenie doprowadzające, urządzenie odciągowe oraz w przypadku gdy jest ona niezależną jednostką produkcyjną zawierającą także samotok dolotowy oraz kolbę odbiorczą według wynalazku charakteryzuje się tym, że głowica nożowa (3) ma postać głowicy do wytaczania i zamocowana jest na wytaczadle (21) po jego czołowej stronie.

(4 zastrzeżenia)

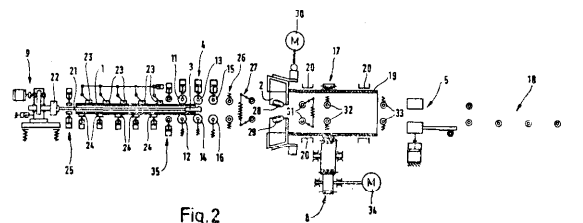


Fig. 2

B23D

P. 205339

14.03.1978

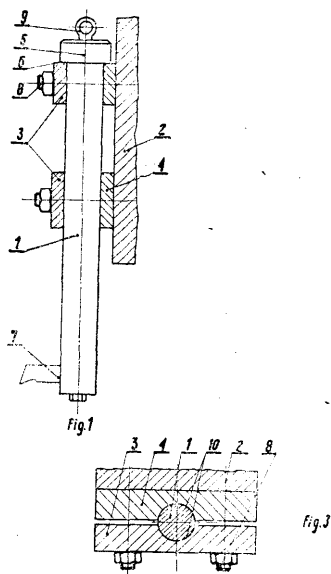
Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Bogusław Karetta, Zdzisław Kaszuba).

Uchwyt oprawy narzędzia skrawającego

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt oprawy narzędzia skrawającego przydatny zwłaszcza do mocowania oprawy z narzędziem do suportu dłutownicy, lub strugarki, umożliwiający ustawienie narzędzia skrawającego w dowolnym położeniu, zabezpieczający oprawę przed jej wysunięciem się z uchwytu po złuzowaniu nakrętek oraz umożliwiający zawieszenie oprawy na haku suwnicy po zakończonej pracy.

Uchwyt charakteryzuje się tym, że oprawa (1) narzędzia (7) mocowana jest do suportu (2) przy pomocy przedniego uchwytu (3) i tylnego uchwytu (4) oraz mocujących śrub (8). Oprawa (1) w górnej części ma poszerzoną końcówkę (5) z odsadzeniem (6) i z uchmem (9).

Na długości mocowania w uchwytach (3 i 4) oprawa (1) ma przekrój okrągły a uchwyty (3 i 4) na tej długości mają wycięcia (10) odwzorowujące przylegającą do nich część oprawy (1) narzędzia (7).
(1 zastrzeżenie)



B23F

P. 210887 T

10.11.1978

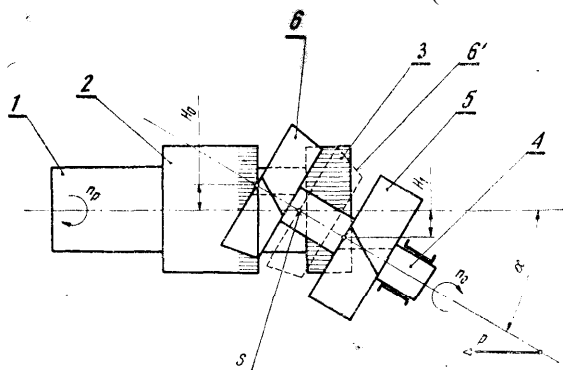
Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Krzeszów, Polska (Janusz Rybak).

Sposób obróbki kół zębatach walcowych i hipoidalno-podobnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi znaczne skrócenie czasu obróbki nacinanego uzębienia oraz eliminuje stosowanie drogich i specjalnych obrabiarek do kół zębatach.

Sposób obróbki kół zębatach walcowych i hipoidalno-podobnych o uzębieniu zewnętrznym i wewnętrznym charakteryzuje się tym, że koło zębate hipoidalno-podobne obrabia się na tokarkach lub innych obrabiarkach o podobnej kinematyce metodą skrawania obwodniowego za pomocą narzędzia (6) o profilu podobnym do noża Fellowsa o zębatach prostych lub śrubowych sprzęgniętego z kołem napędzanym (5) poprzez koło zębate wzorcowe (3). Koło (2) nacinane wraz z kołem wzorcowym (3) mocuje się na trzpieniu (1) we wrzecionie obrabiarki, a koło napędzane (5) oraz narzędzie (6) umieszczone na obrotowym wałku (4) mocuje się w imaku tej obrabiarki i ustawia się zęby koła (5) we wręby koła (3) oraz doprowadza się do styku narzędzia (6) z kołem (2) obrabianym. Następnie uruchamia się wrzeciono obrabiarki i włącza posuw „p” wzdłużny w wyniku czego narzędzie (6) skrawa koło (2) obrabiane.

(2 zastrzeżenia)



B23K

P. 207684

16.06.1978

Pierwszeństwo: 16.06.1977 - Bułgaria (nr 36 657)

ZUV „Progress”, Sofia, Bułgaria (David Albert Samokovliiski, Alfred Emmerich Nemetschek, Emil Assenov Maksimov, Peter Dimitrov Petrov, Ivan Ilia Ivanov).

Podajnik planetarny drutu

Wynalazek umożliwia sprężyste ustawianie rolek doprowadzających zależnie od średnicy drutu.

Podajnik planetarny według wynalazku zawiera między kołnierzem (21) i krzywką (14) sprężynę (13) w postaci spirali Archimedeasa, której koniec wewnętrzny jest przymocowany do korpusu (2), zaś koniec zewnętrzny, do krzywki (14). Podajnik zawiera również kołki (11) o osiach równoległych do drutu elektrodowego (1) współpracujące z wycięciami (211) w kołnierzu (21) oraz zawieszane po jednej stronie kołków (11) obciążniki (12). Na obwodzie kołnierza (21) jest umocowana pokrywa przednia (19), przy czym pokrywa przednia (19) i pokrywa tylna (17) są ze sobą skręcone. W krzywce (14) jest kilka otworów (143) do umocowania sprężyn (13), a na najniższym poziomie profili roboczych (141) każdej krzywki (14) usytuowany jest ząb (142), z którym współpracują zapadki (16) umocowane przegubowo na kołnierzu (21).

(8 zastrzeżeń)

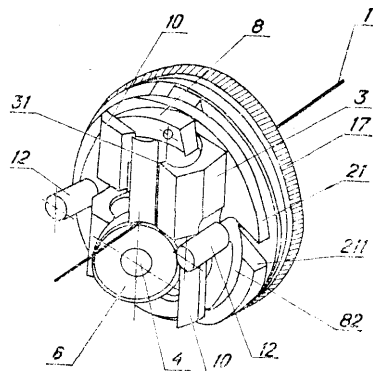


Fig. 3

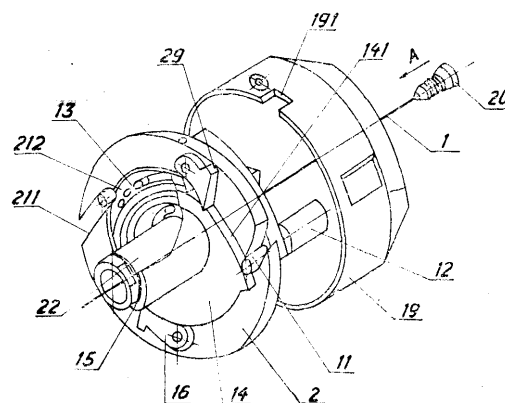


Fig. 4

B23K

P. 210892 T

10.11.1978

Opolskie Zakłady Aparatury Spawalniczej, Opole, Polska, (Franciszek Kościelny, Wojciech Drygała).

Układ do sterowania półautomatów spawalniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego spawanie ciągłe, punktowe i periodyczne oraz zapewniającego wydatek gazu ochronnego przed zajarzeniem łuku elektrycznego i osłonę spoiny wypływającym gazem ochronnym po zakończeniu procesu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że przycisk spawalniczy (PS) połączony jest z wejściem zegarowym przerzutnika dwuktowego (1), przerzutnik monostabilny (2) połączony jest z przełącznikiem czasowym (3) z obwodem załączenia podajnika (6) i z obwodem załączenia stycznika (7) załączającego transformator spawalniczy. Układ służy do sterowania urządzenia podającego drut elektrodowy, obwodu prądowego źródła spawania i dopływu gazu ochronnego. (1 zastrzeżenie)

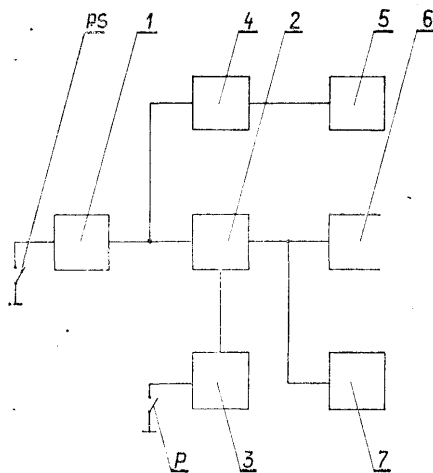


fig.1

B23K

P. 211332 T

28.11.1978

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Tadeusz Kemnitz, Leszek Waliszewski).

Sposób i układ do automatycznej regulacji mocy zwłaszcza podczas zgrzewania oporowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości produktu zgrzewanego oraz wyeliminowanie przestojów maszyny na korektę nastaw parametrów zgrzewania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zastosowano człon automatycznej regulacji, pracującej w pętli sprzężenia zwrotnego między elektrodami a układem zadającym moc, służący do ciągłej regulacji parametrów zgrzewania.

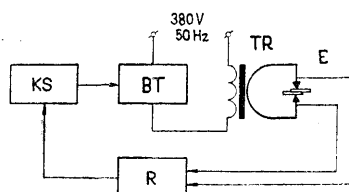


Fig. 1

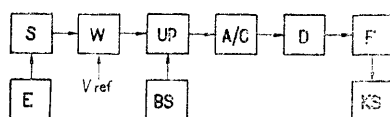


Fig. 2

Układ według wynalazku składa się z regulatora (R), zabudowanego pomiędzy elektrodami (E) a kasetą sterującą (KS).

Regulator (R) połączony na wejściu z elektrodami (E) a na wyjściu z kasetą sterującą (KS) składa się z najkorzystniej zblokowanych po sobie następujących elementów, separatora galwanicznego (S), wzmacniacza różnicowego (W), układu próbkującego z pamięcią (UP), bloku synchronizacji (BS) przetwornika analogowo-cyfrowego (AC), dekodera (D) oraz przetwornika fazowego (F). (3 zastrzeżenia)

B23P

P. 205621

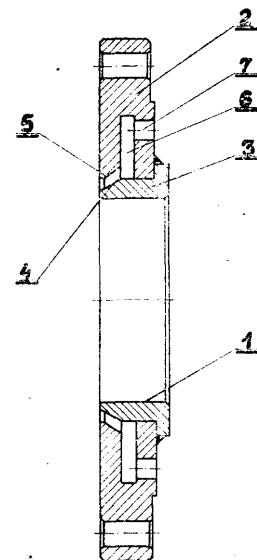
25.03.1979

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „HUTMEN”, Wrocław, Polska (Krzysztof Dobrowolski, Marek Wiatroszek).

Sposób wykonania szczeliny w krystalizatorze z bezpośrednim chłodzeniem wodnym oraz element do kształtowania szczeliny

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wykonania szczeliny równomiernie ukształtowanej na wylocie, która zapewni równomierne rozłożenie przepływu wody na całym obwodzie krystalizatora.

Sposób wykonania szczeliny polega na tym, że w pierwszej fazie wykonuje się dwa pierścienie zawierające skośne ścieżki, a następnie pierścienie te łączy się trwale przez spawanie. Po połączeniu pierścieni obrabia się na gotowo prześwit szczeliny wstępnie uformowanej poprzez skośne ścieżki. Element do kształtowania szczeliny zbudowany jest z pierścieni (1) i (2) trwale ze sobą połączonych. Pierścień (1) ma ścieżki skośne (4), natomiast pierścień (2) ma ścieżki skośne (5) oraz rowek (6) połączony z otworami (7). (2 zastrzeżenia)

B23P
B21D

P. 208748 T

29.07.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice, Polska (Jerzy Chelchowski, Eugeniusz Przyjałkowski, Eugeniusz Chrobak, Tadeusz Frąckiewicz).

Sposób wykonywania metalowych tulejek rozprężnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zmniejszenie pracochłonności przy jednoczesnej poprawie jakości otrzymywanego produktu oraz zmniejszeniu zużycia materiału.

Sposób wykonywania metalowych tulejek rozprężnych, przeznaczonych do łączenia różnych elementów, zwłaszcza elementów maszyn górniczych, polega na tym, że taśmę metalową przeznaczoną na tulejki poddaje się zwińaniu do postaci rury szczelinowej, a następnie tak ukształtowaną rurę tną się na odcinki równe długości tulejki rozprężnej lub na odcinki stanowiące wielokrotność tej długości.

Sposób według wynalazku realizowany jest za pomocą znanego urządzenia do produkcji rur szczelinowych. (1 zastrzeżenie)

B23Q

P. 204454

03.02.1978

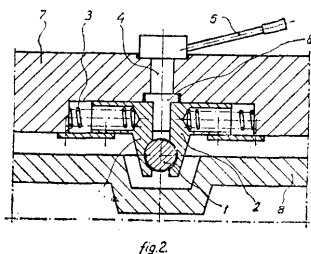
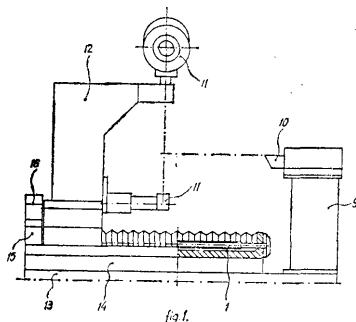
Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie”, Zakład Nr 1 „Poręba”, Zawiercie, Polska (Wiesław Spyra, Lucjan Merta, Janusz Czernicki, Leszek Drabek).

Przyrząd do ustawiania narzędzi poza obrabiarką

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu, która umożliwia znaczne skrócenie czasu ustawiania narzędzi.

Przyrząd do ustawiania narzędzi poza obrabiarką składa się ze stołu (13), na którym umieszczono suport krzyżowy (14) oraz oprawę ustawczą (9).

Support krzyżowy (14) ma układ optyczny (15), (16) do odczytu wartości współrzędnych ustawienia oraz projektor (12) wraz z ekranem (11) służący do obserwacji ostrza ustawianego narzędzia (10). Wzdłużny i poprzeczny przesuw suportu krzyżowego (14) umożliwia śruba ustawcza (1) współpracująca z nakrętką dzieloną (2). Rozpieracz (4) współpracujący z nakrętką dzieloną (2) pozwala na szybki lub powolny przesuw suportu krzyżowego (14). (3 zastrzeżenia)



B23Q

P. 211361 T

30.11.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Zbigniew Milanowski, Jędrzej Kaczyński, Tomasz Pawelec).

Sposób sterowania obróbką przy użyciu cykli stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu wykonywania obróbki otworu.

Sposób sterowania obróbką otworów przy użyciu cykli stałych, zwłaszcza w układach sterowania numerycznego obrabiarek, polega na doprowadzeniu narzędzia ponad wykonywany otwór, doprowadzeniu narzędzia do płaszczyzny odniesienia położonej w małej odległości powyżej powierzchni obrabianego przedmiotu, wykonaniu czynności związanych z obróbką otworu zależnych od rodzaju cyklu stałego i wycofanie narzędzia z otworu. (1 zastrzeżenie)

B23Q

P. 211363 T

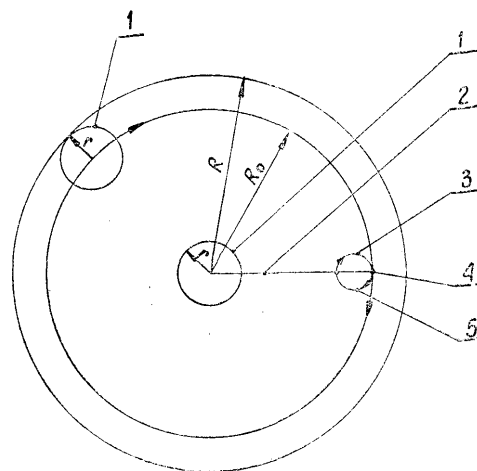
30.11.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Zbigniew Milanowski, Jędrzej Kaczyński, Tomasz Pawelec).

Sposób sterowania rozfrezowywania otworu w cyklu stałym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego dotarcia narzędzia posuwem ustawczym do krawędzi otworu pod obróbkę niezależnie od promienia narzędzia użytego do obróbki oraz skrócenia czasu obróbki.

Sposób sterowania rozfrezowywania otworu w cyklu stałym za pomocą urządzenia do sterowania numerycznego obrabiarek polega na tym, że przesunięcia narzędzia (1) ze środka otworu do krawędzi otworu przed obróbką dokonuje się posuwem ustawczym wzdłuż odcinka linii prostej (2) i posuwem roboczym wzdłuż łuku pierwszego półokręgu (3) do punktu (4), a następnie po przesunięciu narzędzia (1) posuwem roboczym po łuku pełnego okręgu wyznaczającego tor środka narzędzia w trakcie obróbki otworu dokonuje się wycofania narzędzia (1) posuwem roboczym po łuku drugiego półokręgu (5) oraz posuwem ustawczym wzdłuż wymienionego odcinka linii prostej (2) do środka obrabianego otworu. (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 211365 T

30.11.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jędrzej Kaczyński, Zbigniew Milanowski, Tomasz Pawelec).

Sposób sterowania operacji wiercenia głębokich otworów przy użyciu cykli stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu sterowania, aby skrócić do minimum czas obróbki przy jednoczesnym spełnieniu wymagań wynikających z technologii wiercenia otworów głębokich.

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania operacji wiercenia głębokich otworów przy użyciu cykli stałych stosowanych zwłaszcza w układach sterowania numerycznego obrabiarek, wykonywany w kolejnych krokach, w których narzędzie przesuwane jest ruchem ustawczym do obrabianego miejsca przesuwane ruchem roboczym na zaprogramowaną głębokość ZN i wycofane ruchem ustawczym do płaszczyzny odniesienia położonej powyżej powierzchni wierzonego przedmiotu.

Sposób sterowania polega na tym, że w N-tym kroku wiercenia zapamiętuje się zaprogramowaną głębokość wiercenia ZN pomniejszoną o stały wymiar niewielki w stosunku do zaprogramowanej głębokości ZN jako wartość wstępnego przesunięcia narzędzia ruchem ustawczym do obrabianego miejsca dla kroku wiercenia N + 1, a w kroku N + 1 wykonuje się

wstępne przesunięcie narzędzia ruchem ustawczym do obrabianego miejsca o wartość zapamiętaną w poprzednim kroku wiercenia, przesunięcie narzędzia ruchem roboczym na zaprogramowaną głębokość $ZN + 1$, wycofanie narzędzia ruchem ustawczym do płaszczyzny odniesienia oraz zapamiętuje się wartość wstępnego przesunięcia narzędzia ruchem ustawczym do obrabianego miejsca dla kroku $N + 2$, przy czym w pierwszym kroku wiercenia wartość wstępnego przesunięcia narzędzia ruchem ustawczym do obrabianego miejsca jest zerowa. (1 zastrzeżenie)

B24B

P. 205045

03.03.1973

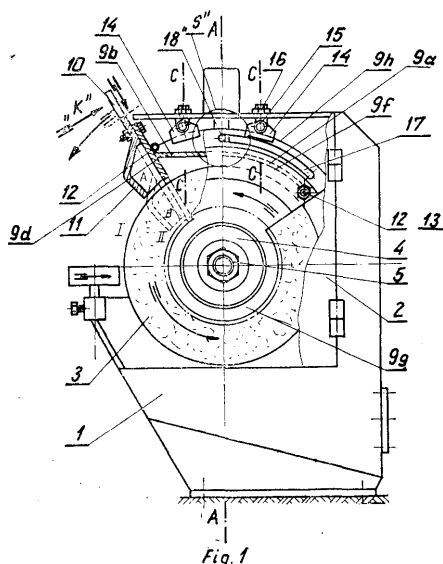
Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jan Danek, Adam Tomczykiewicz).

Szybkobieżna szlifierka odlewnicza z zabezpieczeniem przeciwrozpryskowym

Przedmiotem wynalazku jest szybkobieżna szlifierka odlewnicza z zabezpieczeniem przeciwrozpryskowym w przypadku rozerwania się ściernicy.

Szybkobieżna szlifierka odlewnicza z zabezpieczeniem przeciwrozpryskowym charakteryzuje się tym, że ma wahliwie zawieszoną na sworzniu (18) osłonę przeciwrozpryskową (9) składającą się z osłony właściwej, którą tworzy część walcowa (9a) równoległa do tworzącej pobocznicę ściernicy (3) a prostopadła do płaszczyzny pionowej przechodzącej, przez oś obrotu ściernicy (3) i przechodząca w część płaską (9b), która z kolei przechodzi od strony operatora w część czołową (9d) prostopadłą do osi wirowania wrzeciona i do której zamocowana jest przesuwne w kierunku promieniowym przesłona (10) mająca pionowe wycięcie nieco większe od szerokości ściernicy (3) przesłonięta od strony szlifierza występem (11) oddalonym od powierzchni przesłony (10) o pewną odległość, przy czym występ (11) tworzy płaszczyznę, której przedłużenie przechodzi przez oś obrotu wrzeciona.

(4 zastrzeżenia)



B24B

P. 210814 T

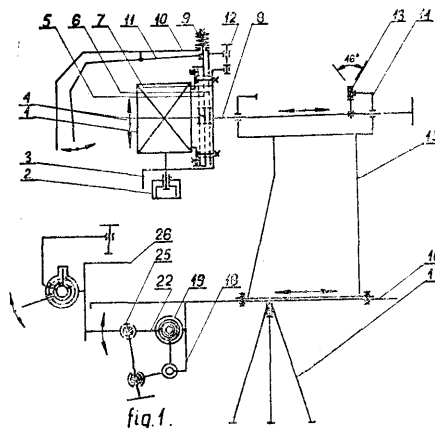
08.11.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Cegiełka, Ryżard Gulik).

Urządzenie do ostrzenia listew nożowych, zwłaszcza kosiarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia ostrzenie wszystkich nożyków listwy nożowej przy jednym ustawieniu uchwytu, co zwiększa wydajność i jakość ostrzy.

Urządzenie do ostrzenia noży listew nożowych kosiarek oraz podobnych urządzeń przeznaczonych do zbioru zbóż i traw, zawiera silnik (1) z tarczą (2) szlifierską, zamocowany na bloku zawieszania. Blok zawieszania ma płytę (4) mocującą silnik (1), równoległą do niej usytuowaną płytę (5) regulacji skokowej i płytę (6) regulacji ciągłej ustawienia wysokości tarczy (2) szlifierskiej oraz płytę (7) mocującą blok do tulei (8) korpusu (14) wspornika (15). Wspornik (15) przytwierdzony jest do stołu (16), na którym zamocowany jest mechanizm przesuwno-wychyłny połączony z korpusem (26) uchwytu. Mechanizm zaopatrzony jest w pociągową śrubę (19) przesuwu poprzecznego i prowadzący sworzeń, na których umieszczony jest wózek połączony z jarzmem (22) regulacyjną śrubą (25). Do jarzma (22) z jednej strony zamocowany jest korpus (26) uchwytu, a z drugiej strony połączony jest ono obrotowo z pociągową śrubą (19). (4 zastrzeżenia)



B24B

P. 211549 T

08.12.1978-

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Szczepan Rybiński, Zbigniew Gawryś, Stanisław Gierałowski).

Sposób oraz urządzenie do szlifowania klinów smukłych i zbieżnych w dwóch płaszczyznach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości szlifowania oraz zwiększenie bezpieczeństwa pracy.

Sposób do szlifowania klinów smukłych i zbieżnych w dwóch płaszczyznach polega na zamocowaniu klina obrabianego na płycie elektromagnetycznej, likwidacji krzywizn w pionie od strony płyty przez podparcie klinami skośnymi oraz regulacji osi poprzecznej i wzdłużnej na żądane kąty ściecia klina obrabianego.

Urządzenie do szlifowania klinów smukłych ma podstawę (1), na której zamocowana jest płyta (20) z elektromagnesem (2) o dwóch osiach obrotu: poprzecznej na wale (4) wzdłużnej (5) na wale (6), krzyżujących się w środku długości podstawy (1) w przegubie dwukierunkowym (7). (5 zastrzeżeń)

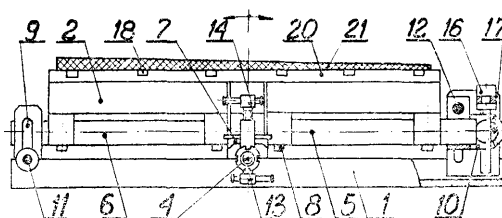


Fig. 1.

B24D

P. 213335 T

10.02.1979

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Elżbieta Otto, Waldemar Brzozowski).

Środek polerski do polerowania elementów z materiałów półprzewodnikowych

Przedmiotem wynalazku jest środek polerski do polerowania elementów z materiałów półprzewodnikowych, a szczególnie z materiałów półprzewodnikowych miękkich, takich, jak german, arsenek galu czy też fosforek galu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia kilkukrotnego skrócenia czasu polerowania, które nie powoduje wad mechanicznych powierzchni w postaci rys bądź mikrorys.

Środek polerski według wynalazku składa się z 1—5% wagowych podchlorynu sodu o zawartości chloru aktywnego, 1—5% wagowych chlorku sodu, 0,1—1% wagowych jednozasadowego fosforanu sodu, 0,5—3% wagowych dwuzasadowego fosforanu sodu, 1—5% wagowych wodorotlenku sodu oraz wody do 100%, kożystnie dejonizowanej. (1 zastrzeżenie)

B28B

P. 205675

29.03.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB” (Tadeusz Jasiński, Stanisław Rojek).

Urządzenie do przemieszczenia podłużnego boku formy w linii potokowej do produkcji wielkowymiarowych elementów prefabrykowanych

Wynalazek rozwiązuje problem odspojenia i przemieszczania podłużnego boku formy poza i w obręb ciągu transportowego linii potokowej do produkcji wielkowymiarowych elementów prefabrykowanych. W tym celu urządzenie to jest zainstalowane na przejezdnej konstrukcji nośnej (1) wyposażonej w platformę (3).

Wymienione urządzenie jest zaopatrzone w napędzane elementy wysuwane (13) dźwigników, sprzęgi (16) do połączenia z uchwytami (17) boku (3) oraz w napęd i układ sterujący do odłączenia napędu do jednego z dźwigników. (3 zastrzeżenia)

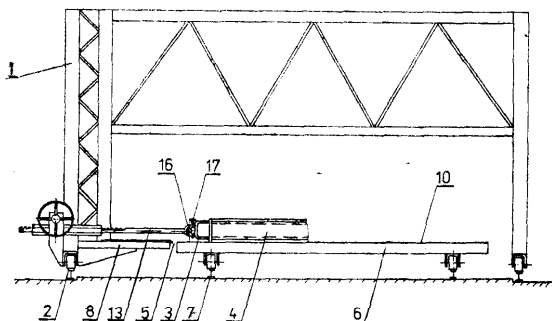


Fig. 2

B28B

P. 212372 T

30.12.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów, „Cebet”, Warszawa, Polska (Tadeusz Kruński).

Sposób wycinania otworów wnek wybrań i cięcia zaformowanych elementów betonowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kształtowania otworów i wnek w elementach betonowych bez użycia pił tarczowych i wkładów do form.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że cięcie elementów zaformowanych lub wycinania otworów, wnek czy wybrań w elementach uzyskuje się przez wytrącanie ziarn z masy świeżo zaformowanych elementów w okresie do 2 godzin od czasu zaformowania w zależności od konsystencji i temperatury mieszanki użytej do formowania elementów.

Składniki betonu wytrąca się będącymi w ruchu elementami (1), poruszającymi się z prędkością obwodową minimum 2 m/sek. Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku ma elementy wytrącające (1) w postaci kołców, płytek lub bolców zamocowane bezpośrednio na osi (2) przenoszącej napęd. Elementy (1) usytuowane są w obudowie tworzącej wkład kanałów (5) którymi dopływa strumień powietrza i wyrzuca rozkruszoną masę betonową na zewnątrz. (6 zastrzeżeń)

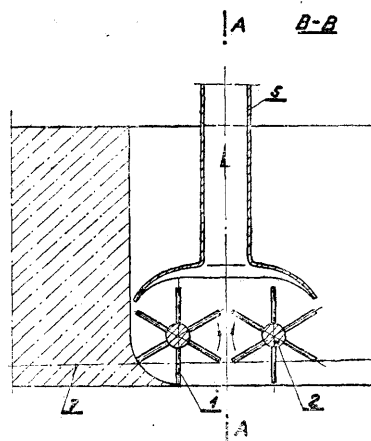


Fig. 3

B28B

P. 212415 T

29.12.1978

Zakład Doświadczalny „Pras-Bet”, Śląskie Zjednoczenia Budownictwa Miejskiego, Gliwice, Polska, (Grzegorz Chowaniec, Jerzy Mazurek).

Sposób pokrywania środkiem antyadhezyjnym form zwłaszcza budowlanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie pracochłonnego ręcznego sposobu nanoszenia powłoki ochronnej na powierzchnię formy.

Sposób pokrywania środkiem antyadhezyjnym form zwłaszcza budowlanych według wynalazku polega na selektywnym pokrywaniu powierzchni formującej za pomocą urządzenia wyposażonego w dysze z samostworowymi zaworami działającymi na zasadzie różnicy poziomów powierzchni formy.

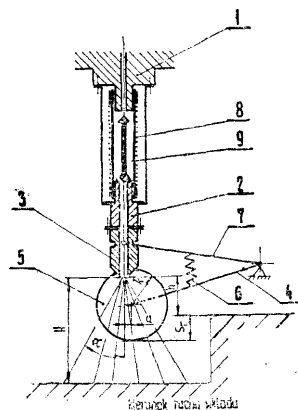


fig. 1

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się odpowiednią konstrukcją dysz (3) wyposażonych z zawory samosterowne. Samosterowność uzyskano przez zastosowanie dwuramiennych dźwigni (6) i (7) w kształcie trójkąta prostokątnego, którego jedno ramię (7) przytwierdzono do obudowy dyszy (3) a na drugim wolno zawieszonym na sprężynie siłowej (6) usytuowano rolkę obrotową (5).

Impuls włączenia lub wyłączenia z pracy zaworów dysz powoduje obrotowa rolka, która przesuwając się zmienia wysokość położenia i powoduje zamknięcie lub otwarcie zaworu. (3 zastrzeżenia)

B29C
B29F

P. 205628

28.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych, Toruń, Polska (Albin Odrowski, Lech Zduński, Ryszard Szczuka).

Urządzenie do wytwarzania tub z tworzyw sztucznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wydajności urządzenia przy uproszczeniu jego budowy i zmniejszeniu odpadu technologicznego surowca przy produkcji tub.

Urządzenie składa się z zespołu plastyfikującego (1), głowicy (2) katowej z akumulatorem (3) i zespołu formującego, w którym ustnik (14) głowicy (2) katowej jest wyposażony w przesuwany rdzeń (5) z kanałem (6) i współpracuje z zespołem formującym. Zespół formujący składa się z niedzielonej formy (7) z osadzonym w jej wnętrzu stemplem (8) kształtującym główkę tuby (12). (3 zastrzeżenia)

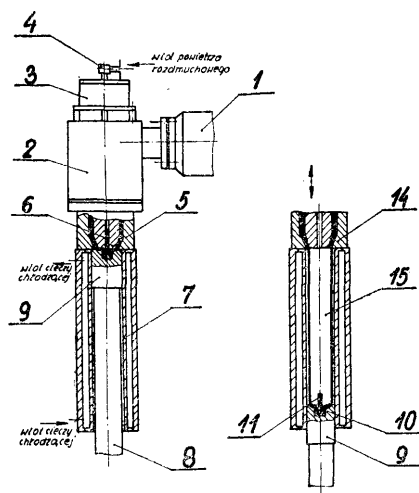


Fig. 1

Fig. 2

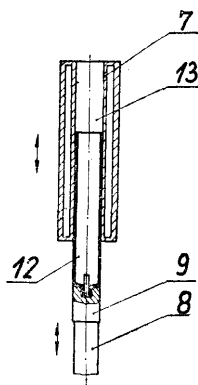


Fig. 4

B60C

P. 213419

14.02.1979

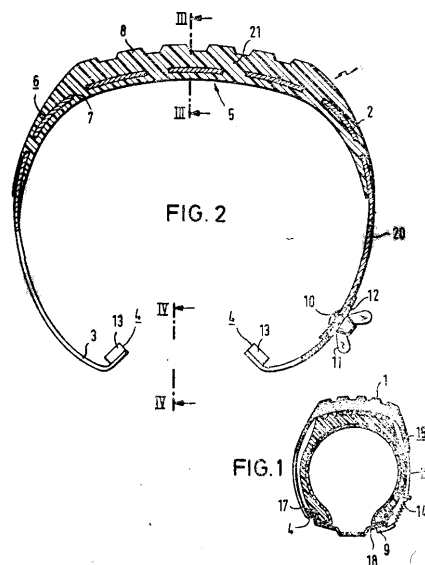
Pierwszeństwo: 15.02.1978 - RFN (nr P 28 06 419.9)
19.07.1978 - RFN (nr P 28 31 809.4)

Walter Landsrath, Saarbrücken, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do zabezpieczania pojazdów mechanicznych przed poślizgiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nieskomplikowanej konstrukcji urządzenia przeciwoślizgowego na warunki śniegowe, które można szybko zamontować i które również podczas obciążenia pozostaje mocno osadzone na oponie koła.

Urządzenie według wynalazku ukształtowane jest w postaci kabłąka (1) i zakłada się go na oponę (15) koła pojazdu mechanicznego, przy czym na końcach (3) tego kabłąka znajdują się zaczepy (4, 9), które są wyposażone w magnesy przyczepne (13). Urządzenie to stanowi wyposażenie zastępcze zamiast łańcuchów przeciwoślizgowych dla warunków śniegowych, zwłaszcza do stosowania w takich przypadkach, kiedy pojazd mechaniczny ugrzęźnie w śniegu i na skutek tego nie może ruszyć. (18 zastrzeżeń)



B80V

P. 205078

03.03.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Edmund Brzoska, Andrzej Rogalski, Krzysztof Paul, Mieczysław Krężelewski).

Oslona elastyczna poduszkowca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie doszczelnienia dziobowej części poduszki powietrznej w miejscu przylegania segmentów do ścian bocznych kadłuba.

Oslona elastyczna poduszkowca, której segmenty części dziobowej, przylegające do sztywnych ścian bocznych kadłuba są w postaci jak gdyby ściętych stożków, zwężających się ku podłożu, otwarte z góry i od dołu, których tylne ścianki wszystkich lub niektórych segmentów zaopatrzone są w otwory, charakteryzuje się tym, że co najmniej dwa segmenty (7) przylegające do każdej ściany bocznej (2) połączone są przednim górnym końcem (12) ze ścianą boczną (2) kadłuba (1) i/lub z elastycznym zbiornikiem powietrza (5), przy czym są one ustawione pod kątem (β) względem płaszczyzny symetrii (10) i są nachylone pod kątem (α) do podłoża, zaś kąt (β) znajduje się w przedziale od 75° do 105° , a kąt (α) jest nie mniejszy niż 90° . (1 zastrzeżenie)

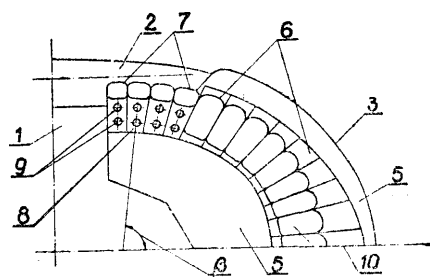


Fig. 2

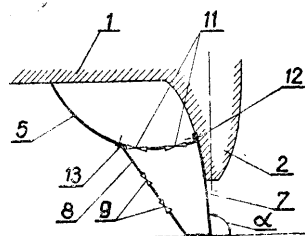


Fig. 3

B61B

P. 211168 T

22.11.1978

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Stanisław Borkowski, Alain Pałgan, Zbigniew Marciniak, Kazimiera Mikocka).

Bęben linowy

Bęben linowy służący do napędu kolejki linowej, charakteryzuje się tym, że powierzchnia płaszcza (3) bębna jest wyłożona wykładziną składającą się z pierścieni utworzonych z segmentów ciernych (5), które są oddzielone pierścieniami z segmentów mocujących (6). Segmenty mocujące (6), wykonane z materiałów odpornych na obciążenia dynamiczne, są osadzone wnękami (8) na występach (7) segmentów ciernych (5), wykonanych z materiałów odpornych na ścieranie i dociskają je do płaszcza (3) bębna za pomocą śrub (11) osadzonych w otworach (10). (2 zastrzeżenia)

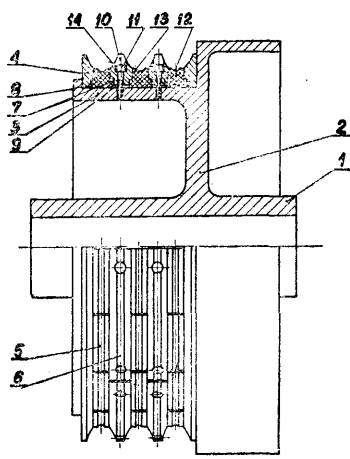


Fig. 1

B63B

P. 205077

03.03.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Norbert Gawroniak, Włodzisław Augustyniak, Seweryn Wyganowski, Marian Kolago).

Elektromagnes na prąd stały do montażu konstrukcji stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania elektromagnesu umożliwiającego montaż sekcji kadłuba statku bez konieczności korygowania uprzednio ustawionej długości urządzenia montażowego.

Elektromagnes na prąd stały do montażu konstrukcji stalowych ma korpus elektromagnesu (1) połączony ze sztywnym wspornikiem (2) o zmiennej długości za pomocą przegubu kulistego, którego element wklęsły (4) styka się z powierzchnią wypukłą czopa (3), a element wypukły (5) styka się z powierzchnią wklęsłą czopa (3).

Wklęsłe i wypukłe krzywizny gniazda (7) są współśrodkowymi powierzchniami kulistymi, a ich środek obrotu, znajduje się na powierzchni (6) czynnej elektromagnesu. (1 zastrzeżenie)

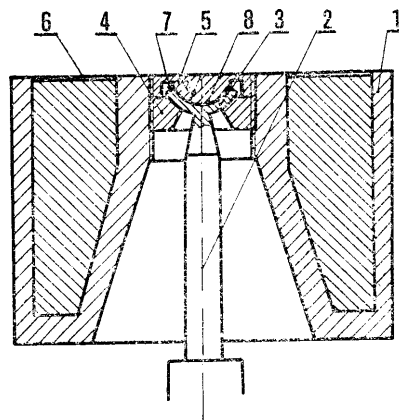


Fig. 4.

B63B

P. 210947 T

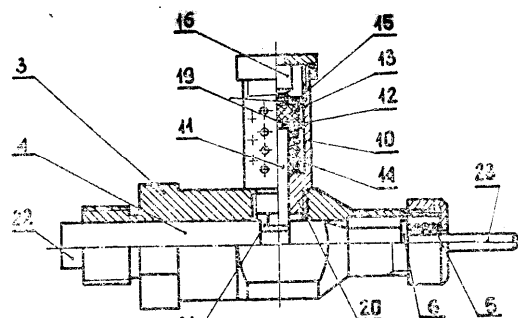
14.11.1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Jerzy Nawęłowski, Jerzy Mindowicz).

Urządzenie stopujące zwłaszcza w mechanizmach kotwicznych wiech trawowych

Urządzenie stopujące w urządzeniach zwłaszcza w mechanizmach kotwicznych wiech trawowych, ma korpus zatrzasku (3), który zawiera przesuwany trzpień (4) podlegający działaniu sprężyny (5) dociskanej do kołnierza oporowego (6) trzpienia (4) przez nakrętkę nakręconą na króciec oraz korpus wyzwalacza (10) wkręcony w korpus zatrzasku (3), który zawiera podlegający działaniu sprężyny (14) trzpień (11) zakończony tarczką (12), na której znajduje się tabletką (13) dociskana przez tarczkę (15) i trzpień (16) z nakrętką nakręconą na korpus wyzwalacza (10).

Zastopowanie tarczy bębna mechanizmu kotwicznego przez trzpień (4) następuje w chwili, gdy rozpuści się tabletką (13) umożliwiając cofnięcie się rowka (21) trzpienia (4) dolnego końca trzpienia (11) pod wpływem rozprężającej się sprężyny (14).



Urządzenie stopujące według wynalazku w zastosowaniu do wiech trałowych zapobiega nadmiernemu lub niedostatecznemu wyluzowaniu linki kotwicznej wiechy, dzięki czemu uzyskuje się większą dokładność oznakowania obszaru przetrąlowania i eliminuje niebezpieczeństwo zatopienia wiechy. (5 zastrzeżeń)

B63B P. 211049 T 17.11.1978

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Krępa, Ryszard Stec, Henryk Czubek, Roman Osmólski).

Statek rybacki

Przedmiotem wynalazku jest statek rybacki średniej wielkości do połowów trałowych, okrężnicowych, hakowych i zestawami sieci zastawnych na otwartym oceanie, nawet przy sztormowej pogodzie.

Statek rybacki o długości 30 do 60 m, ma bezpochylniowy pokład. Wyposażony jest on w wyciągarke trałową (1), dwa bębny sieciowe (2), wyciągarki pomocnicze (3), zlokalizowane w tylnej części pokładu, oraz w wyciągarke kablową (4), wyciągarki kalmarowe (10) i wyciągarke (8) liny głównej. Statek ma dodatkową ładownię (9) alternatywną, na produkty mrożone, lodowane oraz zbiorniki kadłubowe (8) na składowanie ryb. (2 zastrzeżenia)

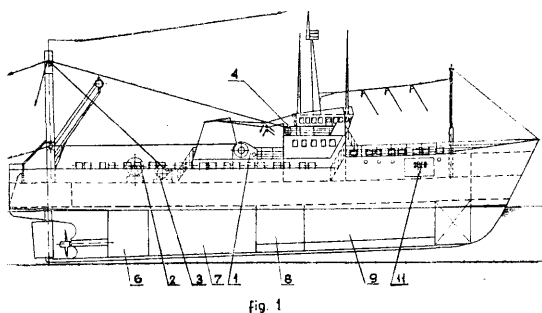


Fig. 1

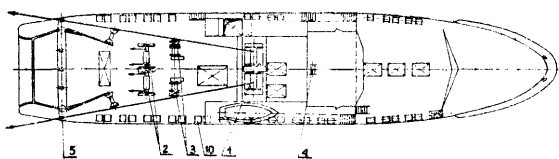


Fig. 2

B63B P. 211113 T 20.11.1978
B83C

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Marek Filipecki, Witold Zawadzki).

Urządzenie do przesuwania barki wzdłuż nabrzeża

Urządzenie do przesuwania barki wzdłuż nabrzeża przy nieruchomym stanowisku rozładunkowym ma dwie przeciągające liny (6), (7), które tworzą wielobok zamknięty, przy czym lina (6) jest przewinięta przez bloki (8), (9) znajdujące się w części rufowej barki (1), a lina (7) jest przewinięta przez bloki (11), (12) usytuowane w części dziobowej barki (1). Obie liny (6), (7) są zamocowane do odpowiednich pachołów (3), (4) osadzonych na pływającym pontonie (2), a z przeciwnych stron są nawinięte na bębny wciągarki (5), umieszczonej również na pontonie (2). (2 zastrzeżenia)

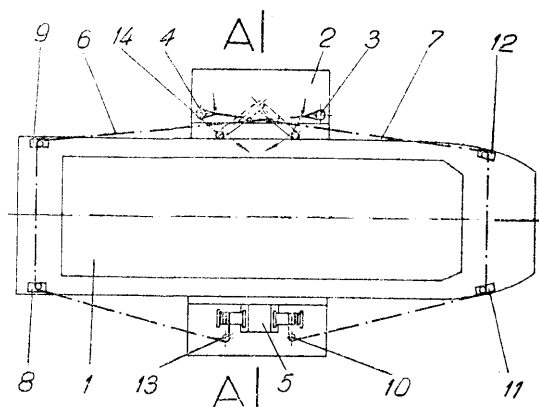


Fig. 1

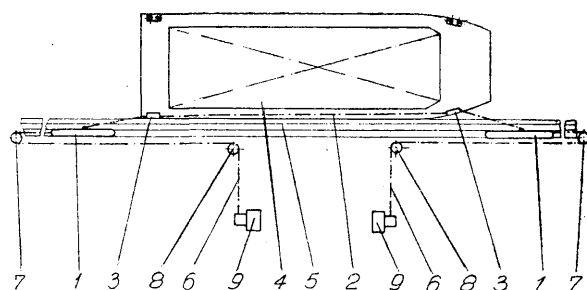
B63B P. 211141 T 21.11.1978
B63C

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Marek Filipecki, Bogdan Tomaszewski).

Urządzenie do przeciągania barki wzdłuż nabrzeża

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnego przesuwania barki i automatycznego przyciągania barki do nabrzeża w przypadku jej poprzecznego przemieszczania się oraz automatycznej kompensacji przegłębień.

Urządzenie do przeciągania barki wzdłuż nabrzeża, podczas jej rozładunku, zawiera dwa jezdne wózki (1), wzajemnie sprzężone liną (2) przewiniętą przez zaczepy (3) osadzone na pachołach cumowniczych, przy czym każdy wózek (1) jest połączony za pomocą pociągowej liny (6), z bębniem kołowrotu (9) z automatyczną regulacją siły uciągu i napięcia w linie. (1 zastrzeżenie)



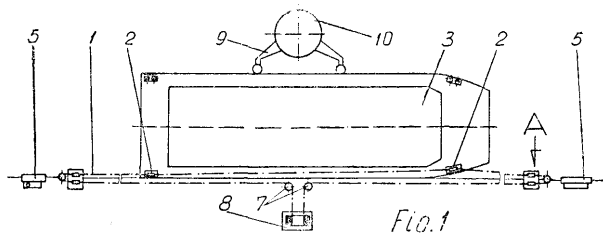
B63B P. 211178 T 22.11.1978

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej Wrocław, Polska (Marek Filipecki).

Urządzenie do przeciągania barki wzdłuż nabrzeża

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia kompensacji przegłębień barki.

Urządzenie do przeciągania barki wzdłuż nabrzeża, podczas jej rozładunku charakteryzuje się tym, że ma przeciągającą liną (1), która tworzy układ zamknięty i jest przewinięta przez kierujące rolki znajdujące się w amortyzujących urządzeniach (5), które stanowi cylinder z hydroakumulatorem. (1 zastrzeżenie)



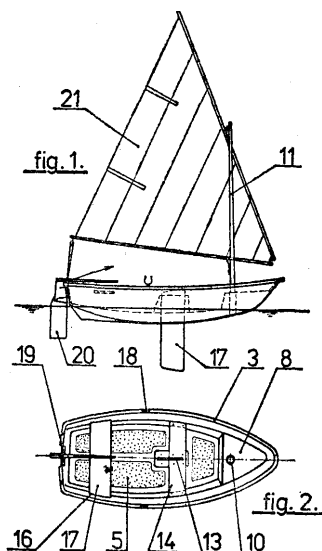
B63B P. 211336 T 28.11.1978

„FOTO-PAM”, Zakład Produkcyjny PTTK, Augustów, Polska (Jacek Centkowski).

Lódź wielozadaniowa

Przedmiotem wynalazku jest łódź wielozadaniowa przystosowana do pływania na wiosłach, pod żaglem lub silnikiem przyczepnym i przeznaczona do rekreacji, turystyki, wędkowania. Łódź składa się z kadłuba utworzonego z dwóch kształtek, zewnętrznej i wewnętrznej połączonych na kołnierzu (3).

Kształtka wewnętrzna ma uformowany kokpit, którego boczne ścianki nachylone pod odpowiednimi kątami zapewniają wygodne oparcie dla załogi i właściwe rozmieszczenie komór pływalnościowych. Ponadto kształtka wewnętrzna ma podwyższenie dziobowe (8), które tworzy dziobową komorę pływalnościową, w której umieszczone jest wodoszczelne gniazdo (10) dla masztu (11). Łódź wyposażona jest w ruchomą ławkę (17), która spełnia także rolę miecza, ławkę stałą (14), maszt (11), żagiel (21), ster (20) i gniazda (18) dla wiosel. (3 zastrzeżenia)



B63B P. 213289 08.02.1979

Pierwszeństwo: 08.02.1978 - Węgry (nr TA-1474)

Tatabanyai Szénbányák, Tatabánya, Węgry.

Pływająca konstrukcja nośna, korzystnie do powierzchniowego napowietrzania cieczy, zwłaszcza wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej uniwersalnej pływającej konstrukcji nośnej, która będzie miała dużą stateczność pływania w każdych warunkach atmosferycznych, będzie lekka i prosta w budowie przy znacznie mniejszych kosztach montażowych, eksploatacyjnych i konserwacyjnych.

Pływająca konstrukcja nośna według wynalazku składa się z ramy nośnej (1), dźwigarów wsporczych (2), łączników (3) oraz pływaków (5).

Cechą charakterystyczną pływającej konstrukcji nośnej jest to, że rozmieszczone wzdłuż krawędzi ostrosłupa ściętego dźwigary nośne (2) są połączone sztywno z ramą nośną (1) w punktach węzłowych (4), a łączniki (3) są połączone w punktach węzłowych (4) na końcach dźwigarów wsporczych (2).

Punkty węzłowe (4) są utworzone na przecięciu się osi dźwigarów wsporczych (2) i łączników (3). (9 zastrzeżeń)

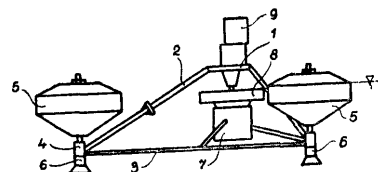


Fig. 1

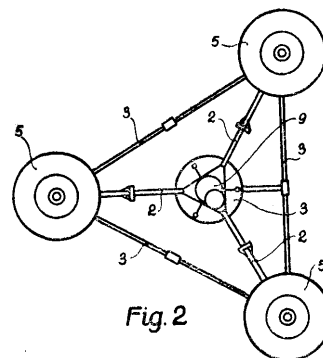


Fig. 2

B63H P. 210949 T 14.11.1978
F01P

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Edward Pawlik, Jerzy Mindowicz).

Chłodziwo do silników spalinowych zwłaszcza okrętowych silników wyposażonych w dwustopniowy system chłodzenia

Istota wynalazku polega na zastosowaniu do chłodzenia silników spalinowych zwłaszcza okrętowych silników spalinowych wyposażonych w dwustopniowy system chłodzenia, chłodziwa wodnego zawierającego wielofunkcyjny dodatek mieszaniny inhibitorów zapobiegający skutecznie korozji metalicznych tworzyw konstrukcyjnych tego systemu (tuleje i głowice cylindrowe, blok cylindrowy, rurociągi). Dodatek składa się z krzemianu sodu (0,2 do 1,2 cz. wag.), azotynu sodu (0,07 do 0,42 cz. wag.), fosforanu pirydyny (0,03 do 0,30 cz. wag.), benzoesu cykloheksyloaminy (0,02 do 0,06 cz. wag.), oraz z 0,006 do 0,018 cz. wag. wersenianu sodu w przeliczeniu na 100 cz. wagowych chłodziwa wodnego. (1 zastrzeżenie)

B64C P. 211125 T 21.11.1978

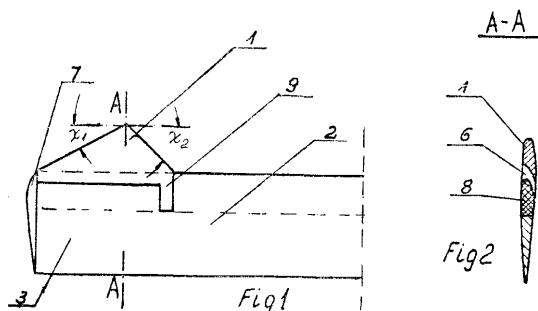
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Świdnik, Polska (Stanisław Trębacz, Waldemar Kwaśniewski, Marek Błaszczak, Władysław Kowala, Kazimierz Włas).

Lopata wirnika nośnego śmigłowca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania łopaty, zwłaszcza jej końcówki, aby wyeliminować występowanie barier ograniczających prędkość lotu śmigłowca oraz powodujących nadmierne drgania łopat i całego śmigłowca.

Łopata według wynalazku ma końcówkę (3) zaopatrzoną w slot (1) o kształcie wieloboku, którego krawędzie natarcia tworzą linie proste względnie krzywe

o pochyleniu (X_1 , X_2). Przestrzeń między powierzchnią wewnętrzną slotu (1) a powierzchnią końcówki (3) tworzy szczelinę (6). Element mocujący slot (1) do końcówki (3) od strony zewnętrznej stanowi zaślepka (7), zaś z drugiej opaska (9). (2 zastrzeżenia)



B64C

P. 211212 T

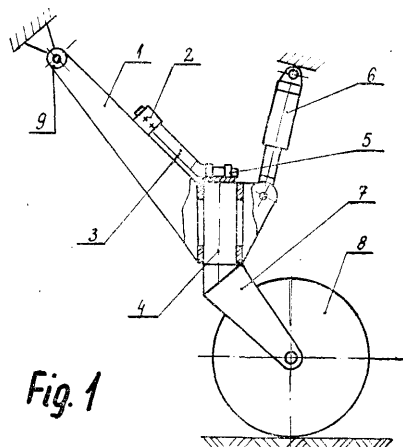
23.11.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Kita, Zygmunt Szczeciński).

Urządzenie do ustalania koła w osi wzdłużnej aparatu latającego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i zwiększenia jej niezawodności działania.

Urządzenie do ustalania koła w osi wzdłużnej aparatu latającego charakteryzuje się tym, że na wahacz (1) podwozia ma zamocowaną przynajmniej jedną parę sprężyn płytkowych (3) obejmujących drugimi końcami, ze wstępnym napięciem, rozpierek (5) zamocowany trwale na czole osi (4) widełek (7), a usytuowany bokami dłuższymi w położeniu neutralnym koła w osi wzdłużnej aparatu latającego. (2 zastrzeżenia)



B64D

P. 210889 T

10.11.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Słabocha, Andrzej Nosek).

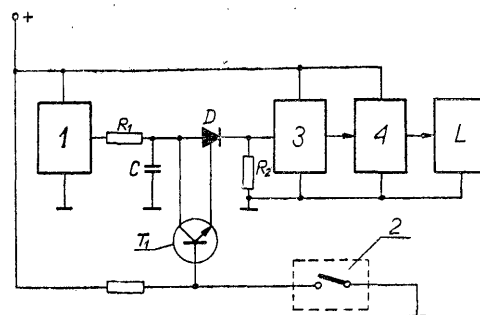
Licznik liczby lądowań statku powietrznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który pewnie zliczy lądowania i będzie odporny na drgania podwozia na skutek nierówności terenowych lądowiska.

Licznik liczby lądowań statku powietrznego składający się ze stabilizatora napięcia, układu opóźniającego złożonego z rezystora i kondensatora, rezystora rozładowującego połączonych z wejściem przerzutnika Schmitta, wzmacniacza mocy i liczydła elektromechanicznego, charakteryzuje się tym, że pomiędzy układem opóźniającym (R_1C) a rezystorem (R_2)

włączony jest tyrystor (D), który rozładowuje kondensator (C) do określonego napięcia, niepozwalającego na ponowne zadziałanie układu przy podawaniu na tranzystor (T_1) serii impulsów krótkotrwałych.

(1 zastrzeżenie)



B65B

P. 211342 T

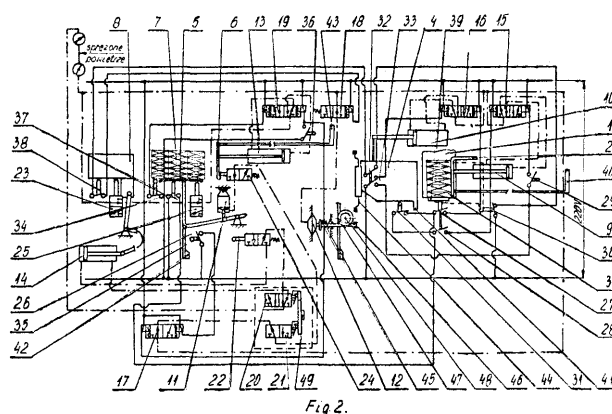
30.11.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 200686

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Jerzy Bąbski).

Pakowarka zbiorcza prostopadłościennych przedmiotów zwłaszcza pudełek

Pekowarka zbiorcza prostopadłościennych przedmiotów, zwłaszcza pudełek (3), mająca mechanizmy napędzane siłownikami pneumatycznymi od (9) do (14), zasilanymi sprężonym powietrzem poprzez system zaworów rozdzielczych od (20) do (25), sterowanych za pośrednictwem ruchomych elementów pakowarki, charakteryzuje się tym, że siłownik pneumatyczny (12) skokowego napędu stołu zbiorczego (5) jest sterowany zaworem rozdzielczym (18), sprężonym z płytą ślizgową (4), a w układzie zasilania siłownika pneumatycznego (14) wychylnej platformy (8) jest zainstalowany zawór rozdzielczy (22), sprężony ze stołem zbiorczym (5). (1 zastrzeżenie)



B65B

P. 211417 T

30.11.1978

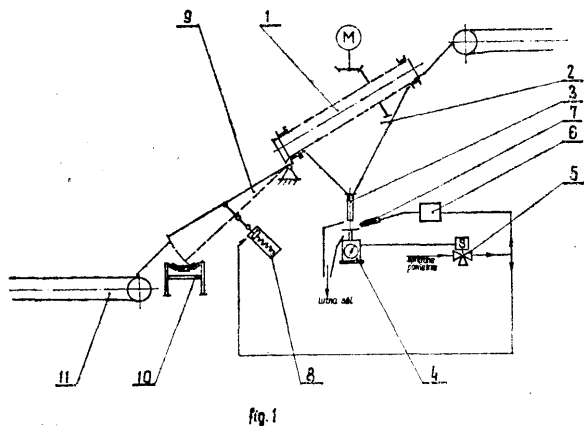
„BIPROKOM” Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Chorzów, Polska (Michał Goździk).

Urządzenie do eliminacji uszkodzonych worków z materiałem sypkim, przy wyjściu ich z pakowaczki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu sortowania worków z pakowaczki.

Urządzenie do eliminacji uszkodzonych worków z materiałem sypkim, przy wyjściu ich z pakowaczki, składa się z rury obrotowej (1) mającej układ wzdłużnych i poprzecznych szczelin, zsypu (2) zabudowanego

poniżej rury obrotowej, zakończonego rurą spustową (3), pod którą usytuowana jest waga (4) zaopatrzona w nastawny włącznik kontaktowy, połączony z zaworem elektromagnetycznym (5), regulującym dopływ sprężonego powietrza poprzez zbiornik opóźniający (6) do dyszy (7), oraz do siłownika pneumatycznego (8) połączanego z uchylną zsuwnią (9). (1 zastrzeżenie)



B65D

P. 205110

06.03.1978

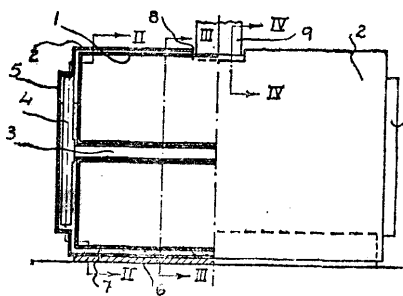
Enrique Pedro Palomer, Barcelona, Hiszpania
(Enrique Pedro Palomer).

Układ zawieszenia obrotowego

Przedmiotem wynalazku jest układ zawieszenia obrotowego platformy ładunkowej, umożliwiający przesuwanie platformy przy użyciu silników o niewielkiej mocy, mający zastosowanie przy przesuwaniu linowym lub wprowadzaniu w ruch instalacji z własnym napędem lub ciągniętych przez odpowiednie maszyny.

Układ zawieszenia obrotowego zawiera dwa wydrążone zbiorniki (1 i 2), umieszczone jeden wewnątrz drugiego, oraz ciecz (7) wypełniającą przestrzeń pomiędzy zbiornikami. Jeden ze zbiorników jest osadzony na stałe, zaś drugi zbiornik ma zdolność wykonywania ruchu obrotowego oraz poosiowego względem zbiornika nieruchomego, a oś obrotu ma zdolność zmiany swego położenia. Zbiorniki mają postać cylindrów, przy czym obrotowy, wewnętrzny cylinder (1) zanurzony w cieczy jest przystosowany do obracania się na wale (3), którego końce są osadzone w pionowych prowadnicach (5) i jest połączony z platformą ładunkową poprzez otwór w zewnętrznym cylindrze (2). (15 zastrzeżeń)

FIG. 1



B65D

P. 210838 T

08.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej w Warszawie Oddział w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Ryszard Połubiński, Ryszard Kołodziejczyk).

Kontener, zwłaszcza do serów

Wynalazek dotyczy kontenera, zwłaszcza do serów, który służy do obracania i transportu w procesie ich dojrzewania i wyposażony jest w górną i dolną paletę umożliwiającą transport wózkami widłowymi bez potrzeby przeładowywania.

Kontener według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się ze stosu prostopadłościennych skrzyniowych segmentów osłonowych (2) połączonych rozdzielnie płytami zamykającymi (3), przy czym wewnątrz segmentu osłonowego (2) znajdują się segmenty kratowe (4) i płyty przekładkowe (5).

(4 zastrzeżenia)

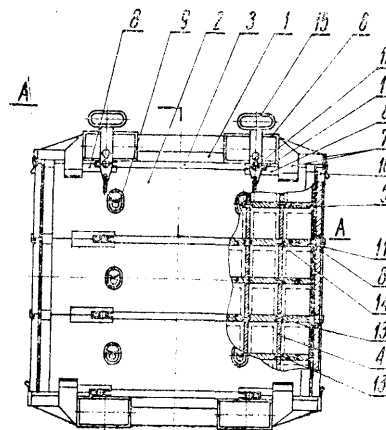


Fig. 1

B65D

P. 211255 T

25.11.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina, Zielona Góra, Polska (Mikołaj Kłapoć, Stanisław Miszał, Waldemar Krzeszewski).

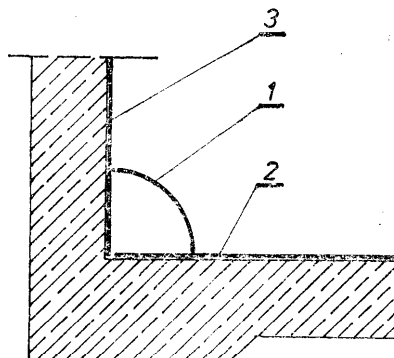
Zbiornik

Wynalazek dotyczy metalowego zbiornika o ścianach szczelnie połączonych z dnem.

Zbiornik charakteryzuje się tym, że elementem łączącym powierzchnie ścian bocznych z płytą (2) dna jest sprężysty element (1) o przekroju poprzecznym w kształcie łuku, którego wypukłość skierowana jest do wnętrza zbiornika.

Konstrukcja zbiornika z elementem sprężystym według wynalazku eliminuje pękanie spoin występujące na skutek rozwarcia się kąta zejścia powierzchni dna i ścian zbiornika po jego napełnieniu.

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 205028

01.03.1978

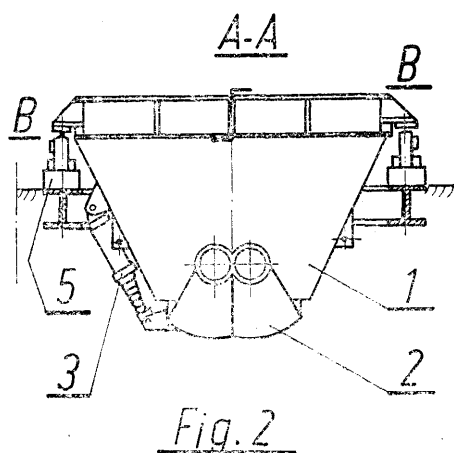
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 192032

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Szpotowski).

Zaladownia pociągu szynowego materiałem **sypkim**, jak **rudą**, węglem, tłuczniem, **piaskiem** itp.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania napełniania wagonów odmierzoną ilością materiału, jak również załadunku całego pociągu jednocześnie.

Załadownię pociągu stanowi zbiornik odmiarowy wykonany z szeregu wagowych dozowników (1) ustawionych swymi dwuskrzydłowymi zamknięciami kłapowymi (2) nad torem jezdny. Dozowniki są wsparte swymi obrzeżami, każdy niezależnie na co najmniej jednym czujniku wagowym (5) kontrolującym ilość dozowanego materiału sypkiego, przy czym każdy dozownik (1) połączony jest szeregowo stabilizującym wahaczem z sąsiadującym z nim pojemnikiem. (1 zastrzeżenie)



B65G

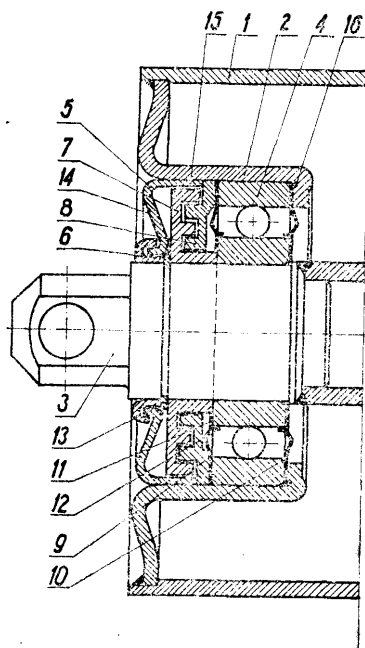
P. 205064

02.03.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Jak Rosochacki, Andrzej Grzeszek, Zdzisław Gendek, Zdzisław Murzyński, Kazimierz Janicki).

Krażnik nośny do przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji krażnika nośnego, który przy małych oporach ruchu oraz skutecznym uszczelnieniu węzłów łożyskowych, zapewniałby dużą trwałość i niezawodność eksploatacyjną w trudnych warunkach kopalń odkrywkowych.



Krażnik nośny ma od zewnątrz trójstopniowy układ uszczelniający, w którym pierwszy stopień stanowi wciśnięta w piastę (2) pokrywa (5) z otworem o wywinętej krawędzi oraz osadzona na końcówce osi (3) przykrywa (6), drugi stopień stanowi labiryntowy pierścień (7) osadzony na osi (3) i labiryntowy pierścień (8) osadzony w piastce (2), trzeci stopień stanowi łożyskowa uszczelka (9) z przestrzenią smarową i kołowym otworem, przylegająca płaszczyzną zewnętrznego okręgu do czołowej płaszczyzny zewnętrznego pierścienia łożyska (4) oraz swą płaszczyzną (11) przy otworze z czołową płaszczyzną wewnętrznego pierścienia łożyska (4) i swym kołowym występem (12) z zewnętrzną cylindryczną powierzchnią tego pierścienia, zaś od wewnątrz krażnik ten ma jednostopniowe uszczelnienie w postaci łożyskowej uszczelki (10) identycznego kształtu jak uszczelka (9). (3 zastrzeżenia)

B65G

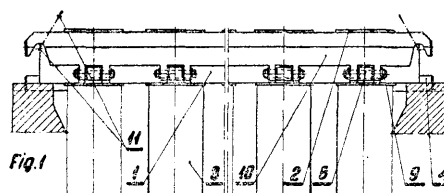
P. 205202

08.03.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Tadeusz Czuwaj).

Nosidło prętów i rur

Nosidło przeznaczone jest do przemieszczania materiałów prętowych, zwłaszcza wlewków metali nieżelaznych, z odlewu półciężkiego, w pozycji pionowej po kilka lub kilkanaście sztuk jednocześnie, bez wysuwania się ich z wiązki. Nosidło ma belkowy korpus (1), w którym znajdują się przelotowe gniazda (2) służące do uchwycenia górnych końców poszczególnych sztuk (3) przemieszczanego materiału. Końce sztuk (3) zaciskane są w gniazdach (2) za pomocą dwuramiennych dźwigni (6) przymocowanych przegubowo do korpusu (1) i połączonych również przegubowo z nośną belką (10) sworzniami (9). Belka (10) zawieszona jest na haku dźwigni za pomocą cięgien (11). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 205206

08.03.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego im. „XXX-lecia PRL”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Leopold Łukosz, Józef Mura).

Układ hamulcowy przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozdzielania układu hamulca od sprzęgła hydraulicznego w celu wyeliminowania możliwości powstania pożaru w przypadku wycieku gorącego oleju ze sprzęgła oraz zabezpieczenie układu hamulcowego przed uszkodzeniem.

Układ hamulcowy przenośnika taśmowego składa się z tarczy hamulcowej (1) osadzonej na czopie (2) wałka szybkobieżnego (3), szczęk hamulcowych (7, 8) połączonych cięgłem nastawczym (9), dźwigni poziomej (16), cięgna pionowego (18), dźwigni ruchomej (20), wraz z ciężarkiem nastawczym (24) połączonej za pomocą przegubów sworzniowych ze zwalniaikiem (23) i łącznika podtrzymującego (21).

Elementy układu hamulcowego współpracują w jednej płaszczyźnie - prostopadłej do osi wałka szybkobieżnego (3), który zamocowany jest do przekładni zębatej (4) po stronie przeciwnej aniżeli sprzęgło hydrauliczne.

Ruchome elementy układu obudowane są osłoną skrzynkową.

Układ według wynalazku służy do wyhamowania taśmy transportowej załadowanej urobkiem w szczególności na trasach transportowych o nachyleniu powyżej 5°.

(2 zastrzeżenia)

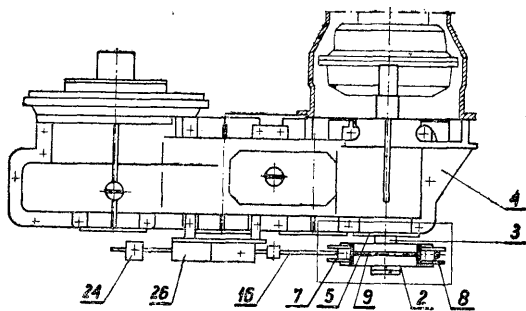


Fig. 1

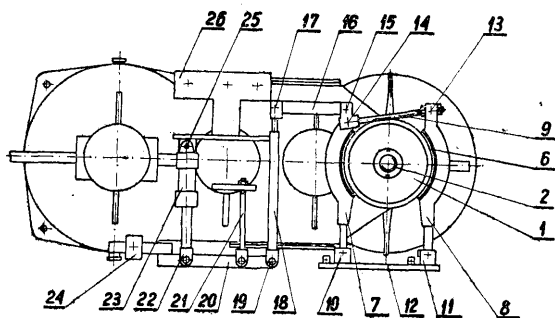


Fig. 2

B65G

P. 210906 T

13.11.1978

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych PL „Uniprot”, Łódź, Polska (Andrzej Utnicki, Henryk Olszówka, Mirosław Miśkiewicz).

Przenośnik z urządzeniem wznoszącym do przemieszczania w poziomie i pionie wózków wieszakowych

Przenośnik składa się z toru roboczego (10) połączonego z torem powrotnym (1) za pośrednictwem urządzenia wznoszącego składającego się z toru wznoszącego (5) oraz cięgna (3) wchodzącego w kontakt ze zderzakami wózków wieszakowych (2). Odcinek toru roboczego (10) łączący się z torem wznoszącym (5) pochylony jest względem poziomu pod kątem ostrym tak dobranym, aby zapewnić grawitacyjne zasilanie

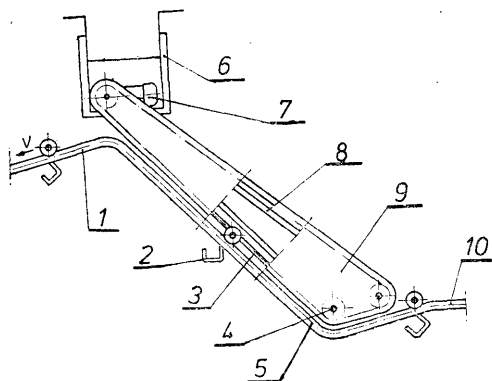


fig. 3

wózkami wieszakowymi. Ciegno (3) otrzymuje ruch roboczy z zespołu napędu (7) poprzez zestaw kół prowadzących (4) umieszczony na konstrukcji nośnej (8).

Przenośnik według wynalazku zapewnia mechaniczny transport wózków wieszakowych z ostatniego stanowiska technologicznego kończącego cykl produkcyjny na początek toru roboczego wyznaczającego początek cyklu.

(2 zastrzeżenia)

B65G

P. 211213 T

23.11.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Marian Kopacz).

Urządzenie do równomiernego ładowania materiałów sypkich w zbiorniku statku powietrznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowego załadunku spalającego wsadu oraz zwiększenia bezpieczeństwa lotu. Urządzenie do równomiernego ładowania materiałów sypkich w zbiorniku statku powietrznego charakteryzuje się tym, że w zbiorniku (1) znajduje się element (3) w kształcie stożka ściętego, zwróconego wierzchołkiem (7) ku górze pod gardzielą zasypową (5) i ściętego ukośnie dostosowanego do kształtu zbiornika (1).

(1 zastrzeżenie)

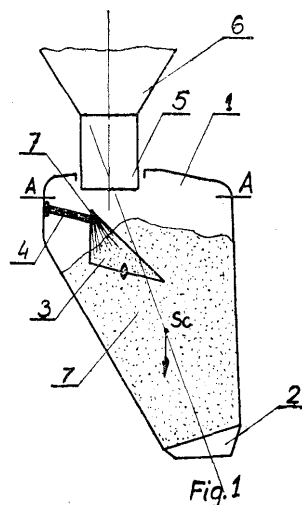


Fig. 1

B65G

P. 211307 T

27.11.1978

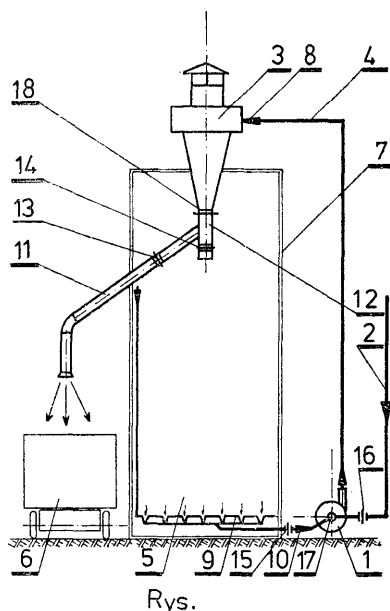
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne „WUTEH” Oddział w Szczecinie, Szczecin, Polska (Żygmunt Cisko).

Urządzenie samowyladowcze zbiornika odpadów drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów i ciężaru konstrukcji nośnej, obniżenia położenia zasobnika, łatwego do zwiększenia pojemności zasobnika oraz zmniejszenia zapylenia otoczenia.

Urządzenie samowyladowcze zbiornika odpadów drewna zawiera zasobnik (5) z osadzonym na nim cyklonem (3), którego wylot (18) ma ujście do wnętrza zasobnika (5) poprzez przewód wylotowy (12) oraz wentylator (1) do wlotu, którego doprowadzony jest główny przewód ssący odpady (2) a do wylotu przewód tłoczący odpady (4) do cyklonu (3). Do wlotu wentylatora (17) dołączony jest wylot dodatkowego przewodu ssącego (10), którego wlot przyłączony jest do rusztu ssącego (9) usytuowanego ponad dnem zasobnika. Z wylotu cyklonu (18) wyprowadzony jest przewód spustowy (11) dla rozładunku odpadów. W głównym przewodzie ssącym (2), dodatkowym przewodzie ssącym (10) przewodzie spustowym (11) oraz na ujściu przewodu wylotowego (12) umieszczone są zasuwy (13) (14), (15) i (16) zamykające światło przewodu.

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 211414 T

30.11.1978

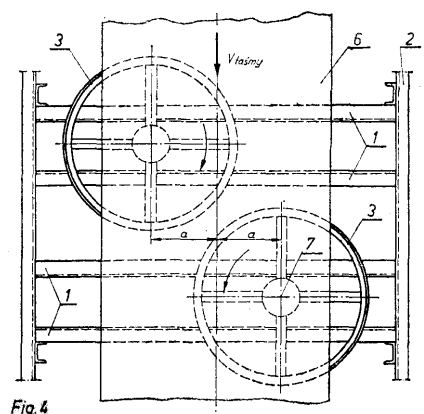
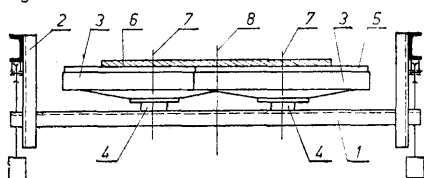
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leszek Gajosiński, Zbigniew Krzyżanowski, Janusz Surdyk).

Urządzenie czyszczące taśmę przenośnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności czyszczenia taśmy oraz zmniejszenie zużycia elementu skrobącego.

Urządzenie stanowią jeden lub dwa obrotowe skrobaki talerzowe (3) osadzone w przesuwnej do konstrukcji (2) przenośnika ramie (1). Skrobaki talerzowe (3) są przesunięte od osi (8) podłużnej taśmy (6). Odległość ich środka obrotu (7) od osi (8) podłużnej taśmy jest korzystnie co najmniej równa 1/4 szerokości, zaś średnica zewnętrzna każdego talerza jest mniejsza od całkowitej szerokości taśmy (6) ale większa od połowy jej szerokości. Skrobaki talerzowe (3) dociskane są do oczyszczanej powierzchni taśmy (6) stałą siłą. (3 zastrzeżenia)

Fig. 3



B65G

P. 213282

08.02.1979

Pierwszeństwo: 09.02.1978 - RFN (nr P2805431.1)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Linen, Republika Federalna Niemiec.

Przenośnik zgrzeblowy łańcuchowy dla pracy górniczo-urabiającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego konstrukcyjnego ukształtowania krzywki rolkowej pierścieniowej, aby osiągnąć jednocześnie działanie podpierające strop w obszarze krzywizny.

Przenośnik według wynalazku ma rolki pierścieniowe (15, 16) przyporządkowane górnemu przedziałowi i dolnemu przedziałowi przenośnika zgrzeblowego łańcuchowego, które są ułożyskowane obrotowo we wspólnej obudowie łożyskowej (14), która ma otwór wewnętrzny (21) dla przyjęcia obudowy stojakowej (20) przekładalnej w kolejnych kroczeniach, niezależnie od obudowy łożyskowej i przenośnika zgrzeblowego łańcuchowego. Obudowa stojakowa (20) umieszczona w przelotowym otworze wewnętrznym (21) obudowy łożyskowej (14), składa się z jednostek stojaków (22, 23) przekładalnych w kroku dociągania. Stojaki (22, 23) są podwieszone do stropnicy teleskopowej lub są prowadzone przesuwnie wzdłużnie wobec stropnicy. Obudowa stojakowa (20) oparta na spagu, jest zaopatrzona w urządzenie podtrzymujące (27), utrzymujące obudowę łożyskową (14), na spagu. Urządzenie podtrzymujące (27) składa się z przytrzymaczy, leżących od góry na obudowie łożyskowej (14) umieszczonych na stojakach (22, 23) obudowy stojakowej (20). Obudowa łożyskowa (14) jest zaopatrzona w organ przyłączeniowy (29) dla urządzenia przekładającego i/lub mocującego. (10 zastrzeżeń)

FIG. 1

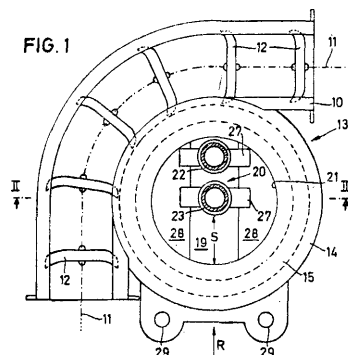
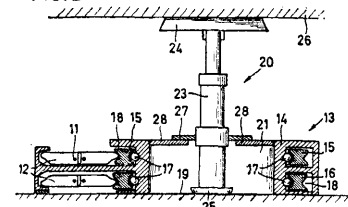


FIG. 2



B65H

P. 210983

16.11.1978

Pierwszeństwo: 12.04.1978 - USA (nr 895598)

Beloit Corporation, Beloit, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłego nawijania papieru na rolkę oraz nawijarka zwłaszcza dla maszyny papierniczej do nawijania ciągłego papieru na rolkę

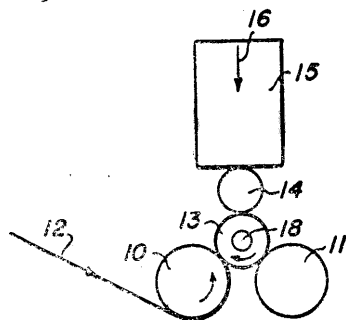
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonej konstrukcji nawijarki papieru przystosowanej do pracy ciągłej z dużą prędkością, z równoczesnym wyeliminowaniem w maksymalnym stopniu szkodliwych efektów nawijania powodowanych przez wahanie niestabilnego układu.

Sposób ciągłego nawijania papieru na rolkę, w którym papier nawija się na rdzeń, przy jego ciągłym podawaniu z prędkością przesuwu 1220—1830 m/min, polega na tym, że rolkę nawijającą podtrzymuje się na pierwszym i drugim cylindrycznym bębnie nawijarki, z których każdy osadzony jest na poziomej równoległej osi, a podczas procesu nawijania do obwodu rolki nawijającej dociska się rolkę dociskową w kierunku do dołu oraz zmienia się położenie rolki dociskowej podczas procesu nawijania kompensując zmianę stałej sprężystej rolki nawijającej.

Nawijarka, zwłaszcza dla maszyn papierniczych do nawijania ciągłego papieru na rolkę, charakteryzuje się tym, że osadzone na poziomych równoległych osiach oba cylindryczne bębny (10, 11) podtrzymujące rolkę nawijającą (13) mają ten sam kierunek obrotu, natomiast ponad bębnami (10, 11) jest zamontowana rolka dociskowa (14) wywierająca nacisk w kierunku do dołu na powierzchnię zewnętrzną rolki nawijającej (13). Rolka dociskowa (14) zamontowana jest w belkowym zespole (15) podtrzymującym zawierającym mechanizm do zmiany położenia rolki dociskowej (14) na obwodzie rolki nawijającej (13) dla zmiany jej stałej sprężystej oraz ograniczenia zakresu vibracji.

(16 zastrzeżeń)

Fig. 1



B68B

P. 205105

06.03.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Erwin Wolny).

Sposób wymiany nośnych lin szybowych a zwłaszcza lewoskrętnych na prawoskrętne lub odwrotnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania jednostronnego zużywania wieńców kół linowych oraz wykładziny tarczy pędnej oraz rozkręcania lin różnoskrętnych.

Sposób wymiany nośnych lin szybowych a zwłaszcza lewoskrętnych na prawoskrętne i odwrotnie, polega na przeciwdziałaniu naturalnej tendencji do odwrócenia wymienianej nowej liny o przeciwnym skręcie w stosunku do liny dotychczas pracującej w szybie. Najpierw zabezpiecza się nowowprowadzoną linę w czasie splatania jej z liną starą dotychczas pracującą w szybie przez założenie na końcach obu lin ułożonych naprzeciw sobie obwiązek z drutu, za które zaplata się poszczególne splotki lin przeciwnych. Tuż za połączeniem na obu linach wykonuje się następne obwiązki. W czasie wprowadzania liny nowej do szybu wiąże się co 20 m na linie nowej dodatkowe obwiązki do momentu gdy połączenie obu lin ukaże się w czasie zbiegania z drugiego koła linowego. W chwili, gdy połączenie obu lin znajdzie się na wysokości zrębu szybu na nową linę zakłada się przyrząd prowadniczy wyposażony w dwie prowadnice w jednym poziomie.

Od momentu, gdy połączenie obu lin osiągnie głębokość 40 m w szybie na nową linę, na wysokości zrębu zakłada się drugi przyrząd prowadniczy powszechnie stosowany. Dalszy przebieg wymiany odbywa się w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

B66B

P. 210896 T

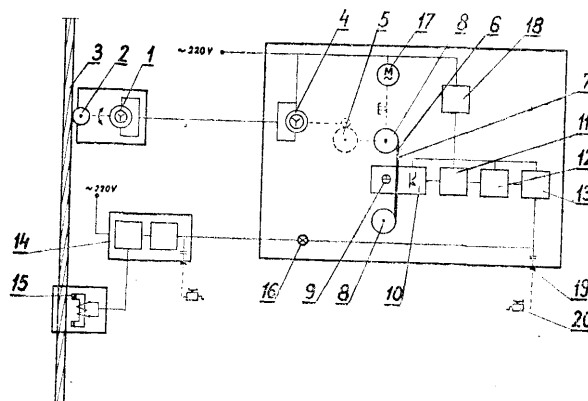
13.11.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Bogdan Sobczak, Joachim Poledniok, Klaudiusz Kacy, Rajnold Sokołowski).

Urządzenie do nanoszenia i likwidowania znaków magnetycznych na linie urządzenia wyciągowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do automatycznego nanoszenia i likwidowania znaków magnetycznych na linie górniczego urządzenia wyciągowego, niezbędnych dla potrzeb układu kontroli prędkości jazdy. Istota tego urządzenia polega na zastosowaniu zaczernionej taśmy filmowej (6) wyposażonej w otwórki (7) rozmieszczone w odstępach odpowiadających odległościom między znakami magnetycznymi na linie wyciągowej (3). Jedną z rolek (8) tej taśmy jest napędzana poprzez przekładnię wirnikiem selsynu odbiorczego (4), którego stojan jest połączony elektrycznie ze stojanem selsynu nadawczego (1). Natomiast wirnik selsynu nadawczego (1) jest połączony mechanicznie z krążnikiem (2), toczącym się po linie wyciągowej (3). Pomędzy rolkami (8) taśmy filmowej (6) jest umieszczony czujnik (9) przełącznika fotoelektrycznego (10). Przełącznik ten jest połączony poprzez wzmacniacz (11), układ formujący (12) i przełącznik wykonawczy (13) z przełącznikiem odbiorczym (14) zasilacza magnetycznego (15). Urządzenie według wynalazku nadaje się do nanoszenia znaków na liny dowolnego typu urządzenia wyciągowego.

(2 zastrzeżenia)



B66C

P. 205074

02.03.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Leonard Denkowski, Bolesław Pilny).

Trawersa kleszczowa, zwłaszcza do transportu kęsisk gorących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trawersy sterowanej zdalnie, umożliwiającej transport i wysokie składowanie gorących kęsisk.

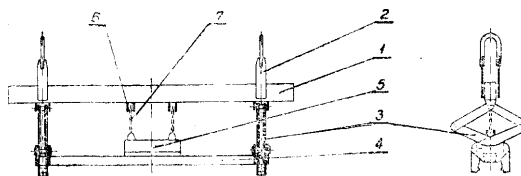


Fig 1

Fig 2

Trawersa według wynalazku składa się z głównej belki (1) z dwoma jarzmami (2) dla zawieszenia na hakach suwnicy, a z dołu ma dwie pary nożycowych kleszczy (3) sprzężonych w dolnej części pomocniczą belką (4). W osi trawersy z dołu głównej belki (1) zawieszony jest za pomocą uch (6) i łańcuchów (7) elektromagnetyczny chwytak (5) współpracujący z pomocniczą belką (4). (1 zastrzeżenie)

B36C

P. 205190

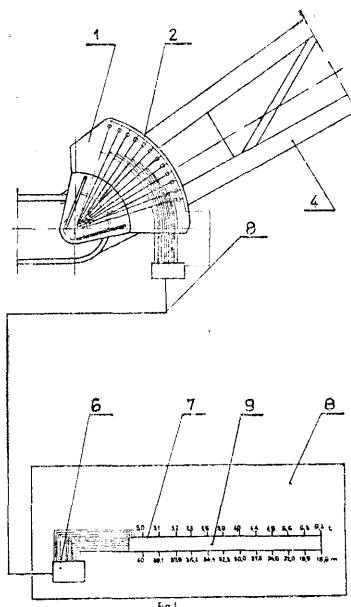
09.03.1978

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Jan Jasiulek, Szesław Honorowicz, Eugeniusz Balia-rib).

Wskaźnik wysięgu i udźwigu w żurawiach z wysięgnikami wychylnymi

Przedmiotem wynalazku jest wskaźnik wysięgu i udźwigu dla żurawi z wysięgnikami wychylnymi, który za pomocą elementów magnetyczno-elektrycznych odwzorowuje ruch wysięgnika bezpośrednio w kabinie operatora.

Wskaźnik wysięgu i udźwigu według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w tarczę (1) z rozmieszczonymi na niej kontaktronami (2), po której toczy się magnetyczny element (3) mocowany do wysięgnika (4), przy czym tarcza (1) połączona jest poprzez zespół (6) przekładników z sygnalizującymi elementami (7) zabudowanymi w kabinie (8) operatora, a wielkości wysięgu i udźwigu odczytywane są na świetlnej tablicy (9). (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 211266 T

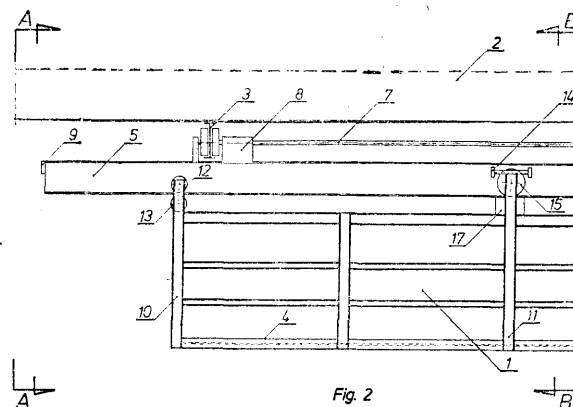
27.11.1978

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Gerard Kowal, Witold Witkowski, Bolesław Korsak).

Wózek rewizyjny, zwłaszcza dla mostów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia jezdnego umożliwiającego na jego ruch wzdłuż i w poprzek budowli, zapewniającego dostęp od dołu do każdego miejsca konstrukcji, zwłaszcza mostowej.

Wózek rewizyjny, zwłaszcza dla mostów składa się z pomostu (4) i ramy nośnej (5) i zaopatrzony jest w niezależne tory jazdy (3) i (5) wzajemnie prostopadłe, przy czym tor podłużny stanowią szyny (3) mocowane do konstrukcji mostu (2), a tor poprzeczny jest w postaci ramy nośnej (5) podwieszanej przesuwnie na szynie (3). Rama nośna wózka (1) zaopatrzona jest w odboje (9). Rama nośna (5) jest równocześnie torem jazdy pomostu (4), który zaopatrzony jest w skrajne wieszaki (10) z rolkami (12) i (13) i wieszak środkowy (11) z buforem (14) i rolkami (15). (2 zastrzeżenia)



B66C

P. 211392 T

30.11.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Olgiard Turlski, Jan Gieruszczyk).

Chwytak linowy, zwłaszcza dla maszyn do robót ziemnych

Chwytak linowy według wynalazku ma korpus (1), którego jeden koniec jest połączony z żerdzią (2) maszyny, z drugiej strony ma osadzone przegubowo szczękę (3), a wewnątrz - ma osadzoną suwliwie głowicę (4) połączoną przegubowo cięgłami (5) z bokami szczęk (3). Głowica (4), od strony szczęk poprzez krążek (6) zmiany kierunku a od strony żerdzi (2) bezpośrednio, jest połączona linami (7, 8) z bębni (10, 11) wciągarek maszyny.

Chwytak linowy jest przewidziany do maszyn do robót ziemnych wyposażonych w żerdź i linowy napęd mechanizmów podnoszenia, a przeznaczony do drażenia w gruncie wąskich otworów o dużej głębokości. (3 zastrzeżenia)

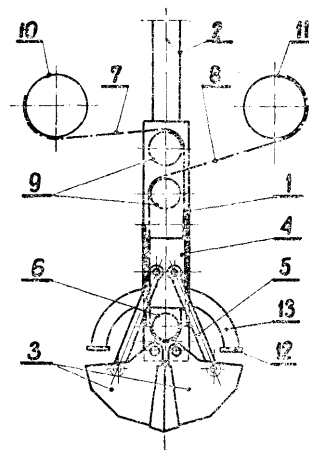


Fig. 1

B66F

P. 211000 T

15.11.1978

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Józef Adam Ledwoń, Marek Nita).

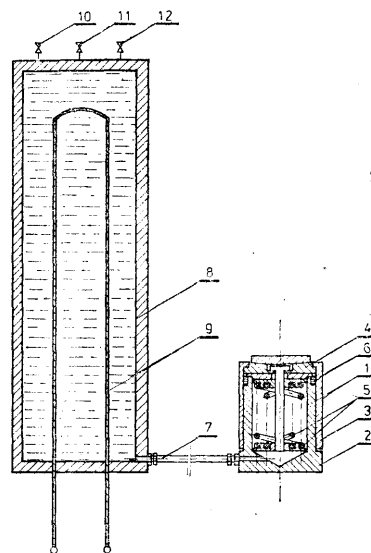
Podnośnik hydrauliczny

Podnośnik hydrauliczny składa się z tłoka (1) w postaci tulei połączonej z podstawą (2) oraz z cylindra (3) w postaci tulei zaopatrzonej z jednej strony w pokrywę (4), która od wewnętrznej strony cylindra (3) zaopatrzone jest w gniazdo, w którym osadzony jest jeden koniec sprężyny śrubowej (5), a drugi koniec osadzony jest w podstawie (2) podnośnika. Komora boczna podnośnika połączona jest ze zbiornikiem (8) czynnika roboczego, wyposażonego w elementy grzejne (9).

Dzięki elementom grzejnym (9) uzyskuje się rozszerzenie czynnika roboczego z dowolną regulowaną szybkością, co zapewnia bezstopniowe podnoszenie w określonym zakresie ciężaru, a ponadto umożliwia podnoszenie tego ciężaru z różną szybkością.

Stosowanie podnośnika jest szczególnie korzystne przy rektyfikacji obiektów budowlanych.

(1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 204417

01.02.1978

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska,
(Piotr Hassa, Maria Klimek, Kazimierz Łach).

Sposób wytwarzania kwasu fosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która zapobiega lokalnym przesyceniom jonami SO_4 , przeciwdziała spontanicznemu zarodkowaniu i wytrącaniu nadmiernej ilości mikrokryształów siarczanu wapniowego, co ułatwia proces rozkładu surowca fosforowego i krystalizacji fosfogipsu oraz proces filtracji.

Sposób otrzymywania kwasu fosforowego przez rozkład surowca fosforowego kwasem siarkowym, charakteryzuje się tym, że surowiec fosforowy i kwas siarkowy wprowadza się do dwóch różnych obiegów cyrkulacyjnych, przy czym surowiec fosforowy po wymieszaniu z pierwszym obiegiem pulpy dojrzałej kieruje się do strefy rozkładu surowca w reaktorze a kwas siarkowy po wymieszaniu z drugim obiegiem pulpy dojrzałej kieruje się do strefy krystalizacji siarczanu wapniowego.

Przedstawiony sposób nadaje się do stosowania w układach jedno- i wieloreaktorowych. (4 zastrzeżenia)

C01F

P. 204954

27.02.1978

C04B

Instytut Przemysłu Wiązających Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Juliusz Błoński, Jerzy Duda, Władysław Peciak, Andrzej Sandecki, Bronisław Weryński, Ryszard Wyszynski).

Sposób mieszania pyłu o własnościach wiążących z roztworem alkalicznym zwłaszcza w procesie ekstrakcji glinianów sodu ze spieków glinowych oraz układ urządzeń do stosowania tego sposobu

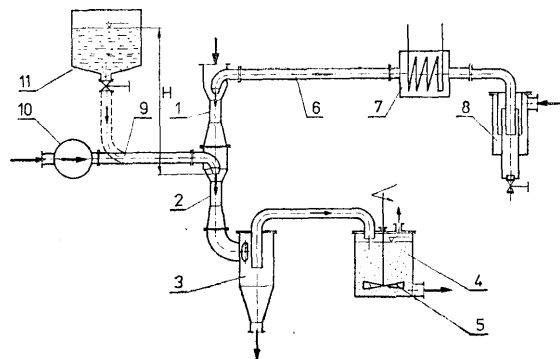
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zintensyfikowanie procesu oraz podwyższenie niezawodności jego przebiegu, a także opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającego intensywne mieszanie i segregowanie ziaren na drobniejsze i grubsze.

Sposób mieszania pyłu o własnościach wiążących z roztworem alkalicznym, zwłaszcza w procesie ekstrakcji glinianów sodu ze spieków glinowych, rozpoczyna się od zassania pyłu przez aerującą strumienicę za

pomocą strumienia powietrza o temperaturze 105°C , skąd mieszanka jest zasysana do mieszalnika strumienicowego przez strumień roztworu alkalicznego w ilości powyżej 60% wagowych w stosunku do suchego pyłu, a następnie mieszaninę roztworu, pyłu i powietrza rozdziela się w hydrocyklonie na strumień o grubszej frakcji i strumień zawiesiny pyłu, który kieruje się do mieszalnika mechanicznego dla wyługowania glinianów sodu.

Układ urządzeń według wynalazku składa się z aerującej pył strumienicy (1) i dynamicznego mieszalnika strumienicowego (2), kolejno połączonych i podłączonych do hydrocyklonu (3), do którego jest również podłączony mechaniczny mieszalnik (4).

(5 zastrzeżeń)



C02C

P. 204898

23.02.1978

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Franciszek Niezborala, Bolesław Nowicki, Ginter Kaleta, Edward Mrocheń, Andrzej Kuchar).

Sposób oczyszczania wysokoobciążonych ścieków fenolowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej technologii oczyszczania ścieków fenolowych.

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji fenoli ze ścieków za pomocą surowej smoły koksowniczej użytej w stosunku 20 części wagowych smoły na 1 część wagową ścieku, w temperaturze $60-80^\circ\text{C}$.

Ekstrakcja zachodzi w pierwszym stopniu w pompie podającej oba składniki do dna zbiornika, i w drugim stopniu ekstrakcja zachodzi przy przejściu mieszaniny obu faz przez warstwę smoły, znajdującą się w zbiorniku. Po tym przejściu mieszanina faz rozdziela się na warstwę wodną i warstwę smoły, którą po oddzieleniu kieruje się do procesu ciągłej destylacji. (1 zastrzeżenie)

C02C

P. 205006

28.02.1978

Stocznia Szczecińska, im. A. Warskiego, Szczecin
Polska (Ludwik Kwietniowski).

Biochemiczna oczyszczalnia ścieków sanitarnych

Biochemiczna oczyszczalnia według wynalazku przeznaczona jest do oczyszczania ścieków sanitarnych na statkach morskich, a jej budowa dostosowana jest do wykorzystywania mieszanego procesu oczyszczania, w którym podstawowy cykl procesu polega na przemianach biologicznych zachodzących w osadzie czynnym.

Oczyszczalnia składa się z komory akumulacyjnej (1), komory osadu czynnego (2) zawierającej wewnątrz wstawkę osadczą (10), komory osadowej (3) i komory chlorowania (4) z umieszczonym nad nią zbiornikiem środka chlorującego (13). W układzie cyrkulacji ścieków komory akumulacyjnej (1) włączona jest strumienica (17), zasysająca powietrze z przewodu odpowietrzającego (22). Komora osadowa (3) ma górną część poszycia nachyloną do poziomu pod kątem ostrym od 10° do 80° i z wierzchołka tej części poszycia wyprowadzony jest przewód przelewowy (11) biegnący do komory akumulacyjnej (1) lub komory osadu czynnego (2). Przewód odprowadzający (11') ma wlot umieszczony poniżej górnej części poszycia komory osadowej (3), a jego wylot w komorze chlorowania (4) umieszczony jest bezpośrednio nad płytą zaworu klapowego (12). (5 zastrzeżeń)

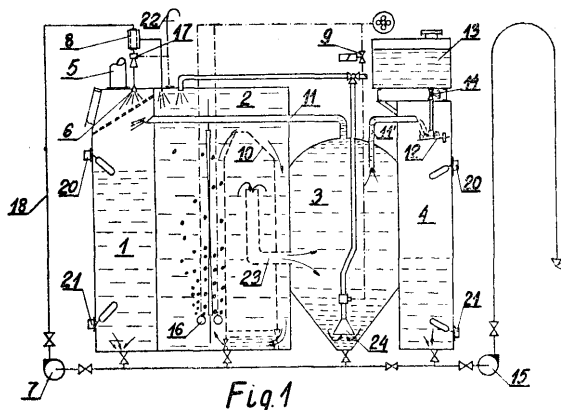


Fig. 1

C03B

P. 210880 T

10.11.1978

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Zygmunt Kubicki, Stefan Pawłowski, Adam Karkoszka, Jadwiga Skirgajło, Jan Klimmek, Tadeusz Pięta, Andrzej Stefańczyk, Andrzej Cała, Michał Bartuła).

Sposób chłodzenia taśmy szklanej formowanej metodą ciągnięcia oraz urządzenie do chłodzenia taśmy szklanej formowanej metodą ciągnięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie intensyfikacji chłodzenia taśmy szklanej formowanej metodą ciągnięcia, co umożliwia zwiększenie efektywności i jakości produkcji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w szybie ciągarki, w zakresie temperatur od 700°C do górnej temperatury odprężania szkła, skierowuje się na taśmę szklaną strumień lub strumienie gazu o tem-

peraturze niższej niż temperatura taśmy szklanej, przy czym intensywność chłodzenia taśmy szklanej regulowana jest ilością i/lub ciśnieniem, i/lub temperaturą gazu, a ponadto parametry gazu korzystnie są zróżnicowane na szerokości taśmy szklanej.

Urządzenie według wynalazku składa się ze źródła tłoczenia gazu (4) umieszczonego poza szybem ciągarki (1) i podłączonego do kolektora (5), który łączy się z co najmniej jednym, a korzystnie z trzema, z każdej strony taśmy szklanej (3) przewodami rurowymi (6) zakończonymi dyszami (8) usytuowanymi wewnątrz szybu ciągarki (1) korzystnie poziomo, równoległe do powierzchni bocznych taśmy szklanej (3), przy czym w układ wmontowana jest centralnie na kolektorze (5) i/lub indywidualnie na przewodach rurowych (6) albo dyszach (8) aparatura (7) do regulacji tłoczonego gazu. (15 zastrzeżeń)

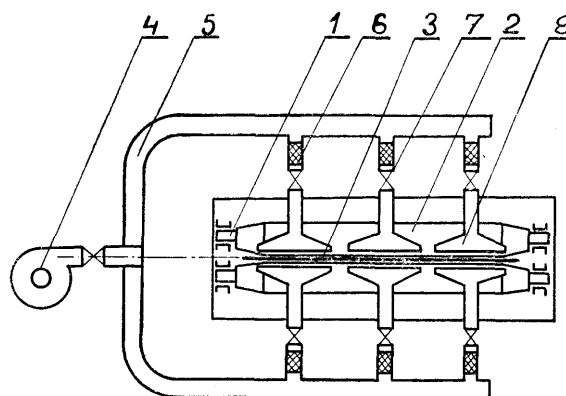


Fig. 1.

C03C

P. 211143 T

21.11.1978

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Władysław Kapera, Zygmunt Strzeszewski, Roman Tymoszek, Małgorzata Feill, Eugeniusz Mazurek, Maciej Rybka).

Fryta ceramiczna maconą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu fryty, który umożliwia obniżenie temperatury jej wytopu.

Fryta do wyrobu szkliv ceramicznych maconych zawiera SiO_2 w ilości od 52 do 68% wagowych, B_2O_3 w ilości od 12 do 20% wagowych, ZrO_2 w ilości od 7 do 12% wagowych, Na_2O w ilości od 3 do 10% wagowych, Al_2O_3 w ilości od 3 do 8% wagowych, CaO w ilości od 6% wagowych, K_2O w ilości od 4% wagowych, MgO w ilości do 3% wagowych, BaO w ilości do 3% wagowych, ZnO w ilości do 2% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C03C

P. 211144 T

21.11.1978

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Władysław Kapera, Zygmunt Strzeszewski, Zdzisław Dżób, Roman Tymoszek, Małgorzata Feill, Zbigniew Sadowski, Maciej Rybka).

Fryta ceramiczna transparentowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu fryty, który ogranicza stosowanie deficytowych surowców takich jak B_2O_3 i PbO .

Fryta do produkcji szkliv na wyroby ceramiczne a w tym szkliv i dekoracji o barwach intensywnych, składa się z SiO_2 w ilości 60–70% wagowych, B_2O_3 w ilości 5–12% wagowych, Al_2O_3 w ilości 5–10% wagowych, $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$ w ilości 4–9% wagowych, PbO w ilości 3–9% wagowych, CaO w ilości do 5% wagowych, BaO w ilości do 4% wagowych, MgO w ilości do 2% wagowych, ZnO w ilości do 1% wagowego. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 204904

23.02.1978

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebi-
nia, Polska (Mieczysław Mularczyk, Edward Kajl, Ro-
man Kielar, Justyn Stachurski, Bolesław Jackiewicz,
Władysław Straś, Teodor Piechota).

Sposób przeróbki łupku kwarcytowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzdat-
nienie łupku kwarcytowego do stosowania w produkcji
materiałów i wyrobów ogniotrwałych.

Sposób przeróbki łupku kwarcytowego przez krusze-
nie i mielenie urobku z kopalni na miewa lub kru-
szenie i mielenie z gliną na zaprawy, charakteryzuje
się tym, że urobek z kopalni kruszy się, wydziela się
z kruszywa przydatną do wypalania klasę ziarnową,
którą następnie wypala się w temperaturze powyżej
1500°C na produkt użyteczny dla dalszych potrzeb.
(2 zastrzeżenia)

C04B

P. 204915

24.02.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Antoni Paprocki, Jarosław Młodecki, Aleksander Ma-
ciaszek, Anna Maksimczuk, Tadeusz Rojewski).

Środek przyspieszający twardnienie betonów i za- praw cementowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
środka przyspieszającego twardnienie betonów i za-
praw cementowych, wprowadzanego do mieszanki
przystosowanego do bezpośredniego użycia.

Środek składa się z dwóch komponentów A i B,
najkorzystniej w postaci 50% roztworów wodnych,
dozowanych kolejno do mieszanki betonowej, z któ-
rych komponent A zawiera mocznik krystaliczny w
ilości 15—35 części wagowych, lignosulfonian wapnio-
wy w ilości 4—10 części wagowych i bezwodny chlo-
rek wapniowy w ilości 40—75 części wagowych, nato-
miast komponent B zawiera osiemnastowodny siar-
czan glinowy.
(3 zastrzeżenia)

C04B

P. 204935

24.02.1978

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych,
Rogożnik k. Będzina, Polska (Justyn Stachurski, Ste-
fan Płatek, Józef Dudka, Andrzej Szaciłło, Leopold
Zalewski, Edward Kajl, Józef Marusiński, Jan Bart-
nik, Adam Kopcik).

Sposób produkcji ogniotrwałej masy do budowy koryt spustowych wielkich pieców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
technologii produkcji ogniotrwałej masy do budowy
koryt spustowych wielkich pieców, odznaczającej się
zwiększoną trwałością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza
się następujące składniki: 50—70% - palonki wyso-
koglinowej o zawartości 50—90% tlenku glinu lub
boksytu prażonego o zawartości 60—80% tlenku gli-
nu, o granulacji 0—2, 0—3 lub 0—4 mm, w tym 20-
40% frakcji o granulacji poniżej 0,09 mm i 20—50%
frakcji powyżej 1 mm, 5—30% - antracytu, grafitu
lub innej substancji węglowej o zawartości powyżej
80% C, o granulacji 0-1 lub 0-2 mm, 5-20% - paku
lub innych substancji chemicznych, o temperaturze
topnienia poniżej 300°C, o granulacji 0—1 lub 0—2
mm, 0,5—4% - magnezytu kaustycznego, klinkieru
magnezytowego lub polifosforanu sodu, tlenku baru
lub substancji chemicznych o temperaturze topnienia
300—1250°C i o granulacji poniżej 1 mm, 5-25% -
bentonitu lub ogniotrwałej gliny surowej, o ognio-
trwałości zwykłej 165—175 sP, o granulacji poniżej 2
mm lub najlepiej w postaci gęstwy, następnie miesza-
ninę tę nawilża się przy dalszym mieszaniu roztwo-
rem chlorku wapnia, boraksu, kwasu bornego, fosfo-

ranu lub polifosforanu sodu, siarczaniu glinu celem
uzyskania wilgotności masy 8—14%, przy czym masę
tę ubitą w korytach wielkich pieców suszy się i na-
grzewa przed spustem surowki do temperatury powy-
żej 400°C.
(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 210501 T

29.03.1978

Jaroszowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych,
Jarosów, Polska (Justyn Stachurski, Roman Kielar,
Mieczysław Małkiewicz, Mieczysław Mularczyk, Cze-
sław Łój, Aleksander Strubel, Krystyna Rajtar).

Ogniotrwała masa do budowy obmurza kadzi stalowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
składu masy ogniotrwałej, z której wykonane obmurza
kadzi stalowniczych mają zwiększoną żywotność.

Ogniotrwała masa według wynalazku charakteryzu-
je się tym, że zawiera: 65—95% piasku lub miesza-
niny piasków surowych lub prażonych o zawartości
powyżej 90% SiO₂, o granulacji poniżej 2 mm, 1 mm
lub 0,5 mm, 5—30% jednego lub dwóch gatunków
ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej
163—173 sP lub bentonitu o granulacji poniżej 2 mm
lub poniżej 1 mm, 1—10% jednego lub mieszaniny
dwóch lub więcej następujących składników: zendry,
żelazistych pyłów odpadowych z elektrowni, tlenku
boru, boraksu, polifosforanu sodu, barytu, magnezytu
prażonego, chlorku wapnia, dolomitu surowego, dolo-
mitu prażonego lub wapna, o granulacji poniżej 1 mm,
w postaci roztworu lub zawiesiny wodnej, przy czym
masę nawilża się do wilgotności 7—12%, a obmurza
z niej wykonane suszy się w temperaturze powyżej
300°C.
(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 210719 T

04.11.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Sta-
szcza, Kraków, Polska, Stanisława Wilk, Janusz Bereś,
Stanisław Stryczek, Danuta Bielewicz, Łucja Kraj,
Lucyna Czekaj).

Sposób otrzymywania betonu o zwiększonej wodo- szczelności oraz beton o zwiększonej wodoszczelności

Sposób otrzymywania betonu o zwiększonej wodo-
szczelności polega na tym, że do rozpuszczonych w wo-
dzie zarobowej kopolimeru akryloamidu z akrylanem
wybranego metalu lub poliakryloamidu i plastyfika-
tora, takiego jak na przykład lignosulfonian wapnio-
wy, dodaje się hydrauliczny materiał wiążący korzy-
stnie z wypełniaczami.

Beton o zwiększonej wodoszczelności stanowi miesza-
nina zestalonego zaczynu o następującym składzie:
60—100% wag. cementu, 40—0% wag. wypełniaczy,
35—60% wag. wody, 01—2,5% wag. kopolimeru akry-
loamidu z akrylanem wybranego metalu lub polia-
kryloamidu, 0,01—2% wag. lignosulfonianu wapnio-
wego.
(2 zastrzeżenia)

C07C
A01N

P. 208226

06.07.1978

Pierwszeństwo: 14.02.1978 - Japonia (nr 15654/78)

Kumiai Chemical Industry Co. Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu trójfluorometylofenoksy-fenoksykrotonowego

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania
związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom wo-
doru lub chlorowca, a R oznacza grupę alkilową,
chlorowcoalkilową, alkenylową, chlorowcoalkenylową
lub alkinylową.

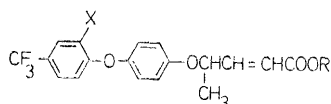
Według wynalazku związki o wzorze 1 wytwarza się w ten sposób, że:

a) poddaje się reakcji związki o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie ze związkami o wzorze 3, w którym X1 oznacza atom chlorowca, a R ma wyżej podane znaczenie, w obecności zasady i gdy R oznacza atom wodoru postać kwasową przekształca się w odpowiednią postać estrową;

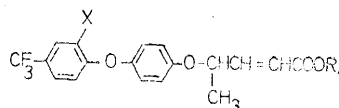
b) związki o wzorze 4, w którym X ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę hydroksylową lub atom chlorowca poddaje się reakcji z alkoholem o wzorze ROH, w którym R ma wyżej podane znaczenie;

c) związki o wzorze 1a, w którym R1 jest różne od R i oznacza grupę alkilową, chlorowcoalkilową, alkenylową, chlorowcoalkenylową lub alkinyłową, a X ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z alkoholem o wzorze ROH, w którym R ma wyżej podane znaczenie.

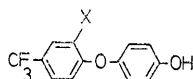
Związki o wzorze 1 wykazują działanie chwastobójcze. (5 zastrzeżeń)



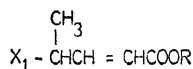
WZÓR 1



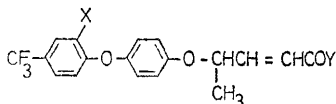
WZÓR 1a



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

C07C

P. 211482 T

06.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Podlejski, Anna Konieczna, Krystyna Kowal).

Sposób otrzymywania 2-metoksy-4-chlorofenolu

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie wydajniejszego i prostszego niż znane sposoby sposobu otrzymywania 2-metoksy-4-chlorofenolu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że o-metoksyfenol poddaje się chlorowaniu chlorkiem siarkowym przy zachowaniu stosunku molowego 0,5—1,5

moła chlorku siarkowego na 1 mol o-metoksyfenolu, w środowisku rozpuszczalników organicznych typu węglowodorów aromatycznych, alifatycznych, cyklicznych, w temperaturze -10—70°C. Następnie mieszaninę po reakcji neutralizuje się węglanem sodowym lub potasowym, względnie przedmuchuje powietrzem, a wyodrębniony surowy 2-metoksy-4-chlorofenol poddaje się, po odpedzeniu rozpuszczalnika, destylacji pod zmniejszonym ciśnieniem. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 211539 T

06.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Podlejski, Anna Konieczna, Krystyna Kowal).

Sposób otrzymywania eteru 2-hydroksy-4,2',4'-trójchlorodwufenyloвого

Sposób otrzymywania eteru 2-hydroksy-4,2',4'-trójchlorodwufenyloвого według wynalazku polega na reakcji kondensacji 2-metoksy-4-chlorofenolu z 3,4-dwuchloronitrobenzenem w środowisku benzenowym lub toluenu. Następnie otrzymany w wyniku kondensacji eter 2-metoksy-4,2'-dwuchloro-4'-nitrodwufenyloвого poddaje się katalitycznemu uwodornieniu niklem Raney'a pod ciśnieniem 20—100 atmosfer, korzystnie 20 atmosfer w temperaturze 20—140°C, korzystnie 60°C w środowisku dioksanu w ciągu 2—20 godzin, przy czym stosuje się 10% wagowych niklu w stosunku do ilości substancji poddawanej redukcji. Otrzymany w ten sposób eter 2-metoksy-4,2'-dwuchloro-4'-amindwufenyloвого poddaje się kolejno reakcji dwuazowania 4N roztworem azotynu sodowego w środowisku kwasu octowego stosując korzystnie 5 moli kwasu solnego na 1 mol eteru i reakcji Sandmayera z roztworem CuCl w kwasie solnym. Następnym etapem jest odalkilowanie eteru 2-metoksy-4,2',4'-trójchlorodwufenyloвого za pomocą chlorku glinowego w rozpuszczalnikach typu benzen, toluen, ksylen, korzystnie w benzenie w temperaturze 80—90°C w ciągu 0,5—1 godziny, korzystnie w ciągu 0,5 godziny, przy czym stosuje się 1,2—4, korzystnie 2 mole chlorku glinowego na 1 mol eteru 2-metoksy-4,2',4'-trójchlorodwufenyloвого. Proces wyodrębnienia czystego eteru 2-hydroksy-4,2',4'-trójchlorodwufenyloвого polega na dodaniu rozcieńczonego kwasu solnego w ilości 130 cm³ stężonego kwasu solnego na 1 mol eteru 2-metoksy-4,2',4'-trójchlorodwufenyloвого, następnie ekstrakcji produktu dealkilacji rozpuszczalnikami aromatycznymi, na przykład benzenem, dodaniu 5% roztworu ługu sodowego w celu przeprowadzenia eteru 2-hydroksy-4,2',4'-trójchlorodwufenyloвого w sól sodową, z której, po odpedzeniu z parą wodną rozpuszczalnika i zanieczyszczeń, wyodrębnia się drogą zakwaszenia kwasem solnym do pH ≈ 3 surowy eter 2-hydroksy-4,2',4'-trójchlorodwufenyloвого, poddawany następnie krystalizacji z eteru naftowego z dodatkiem węglu aktywnego.

Eter 2-hydroksy-4,2',4'-trójchlorodwufenyloвого wykazuje aktywność bakteriostatyczną przeciw bakteriom gram - dodatnim i gram - ujemnym.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 211544 T

06.12.1978

Instytut Ochrony Roślin, Poznań, Polska (Janusz Świętosławski, Zdzisław Żerkowski, Bożena Rycaj).

Sposób wytwarzania 1,1-dwuchloro-2,2-dwufenyloetyleny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 1,1-dwuchloro-2,2-dwufenyloetyleny stosowanego jako półprodukt w syntezie N,N-dwumetylo-2,2-dwufenyloacetamidu.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest uproszczenie sposobu wyodrębniania produktu reakcji.

Sposób według wynalazku polega na reakcji 1,1-dwufenylo-2,2,2-trójchloroetanu w obecności niemieszkającego się z wodą rozpuszczalnika organicznego,

z wodnym roztworem wodorotlenku metalu alkalicznego, w obecności katalizatora w postaci czwartorzędowych związków amoniowych. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 211721 T 12.12.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jolanta Maślińska-Solich, Zbigniew Jedliński).

Sposób otrzymywania optycznie czynnych aldehydów, alkoholi, kwasów i ich estrów

Wynalazek oparto na stwierdzeniu, iż reakcja dysproporcjonowania racematu optycznie czynnych aldehydów wobec optycznie czynnych alkoholów glinu jako katalizatorów ma charakter stereoselektywny.

Sposób otrzymywania optycznie czynnych aldehydów, alkoholi kwasów i ich estrów według wynalazku polega na tym, że poddaje się stereoselektywnej reakcji dysproporcjonowania racemat aldehydu wobec optycznie czynnych alkoholów glinu, które stosuje się korzystnie w ilościach 0,005—0,2 mola na 1 mol aldehydu. Konfiguracja utworzonych w tej reakcji diastereoizomerycznych estrów i nieprzereagowanego aldehydu zależy od konfiguracji absolutnej optycznie czynnej reszty alkoksylowej katalizatora. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 211942 T 19.12.1978

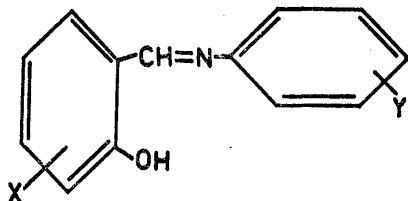
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Leszek Konapski, Krzysztof Zwierzyński).

Sposób wytwarzania azometinowych pochodnych aldehydów aromatycznych

Celem wynalazku jest opracowanie bezpiecznego i prostego technologicznie sposobu wytwarzania azometinowych pochodnych aldehydów aromatycznych, pozwalającego na zwiększenie wydajności reakcji redukcji.

Sposób wytwarzania azometinowych pochodnych aldehydów aromatycznych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Y oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, chlorowec a X oznacza atom wodoru, grupę acetaminową, nitrową, chlorowec albo pierścień benzenowy, ewentualnie podstawiony grupą nitrową, acetaminową lub chlorowcem, polega na redukcji amalgamatem metalu alkalicznego o stężeniu 0,05—0,3%, wytworzonym w oddzielnym elektrolizerze, odpowiedniego aromatycznego o-hydroksykwasu w obecności kwasu borowego, węglanu i chlorku sodowego a także odpowiedniej I-rzędowej aminy aromatycznej.

Azometinowe pochodne wytworzone sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie przy produkcji rozjaśniaczy optycznych. (1 zastrzeżenie)



C07C P. 213379 12.02.1979

Pierwszeństwo: 13.02.1978 - RFN (nr P 28 05 915.6)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do utleniania w fazie ciekłej związków alkiloaromatycznych gazem zawierającym tlen

Zadaniem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia pozbawionego wad znanych urządzeń, do których zaliczane są: duże straty ciśnienia, długa droga transportu ciepła i zły jego przepływ, mała wydajność z pojemności w odniesieniu do czasu, duże koszty inwestycyjne, duże zapotrzebowanie powierzchni, energii i występowanie niebezpieczeństwa „wykipiania”.

Zadanie to rozwiązano w ten sposób, że w urządzeniu według wynalazku w cylindrycznym zbiorniku (1) znajduje się szereg komór reakcyjnych, przez które sukcesywnie przepływa mieszanina reakcyjna, przy czym komory reakcyjne zaopatrzone są w paki poziomo zainstalowanych rur chłodzących (2), tworzących układ chłodzący i w układ doprowadzający gaz utleniający (3), a część komór reakcyjnych zaopatrzona jest w doprowadzenie p-ksylenu (12), katalizatora (13), i estru metylowego kwasu p-metylobenzoesowego (14) oraz w przewody oparów (7) i układ odprowadzania produktu utleniania. (15). (13 zastrzeżeń)

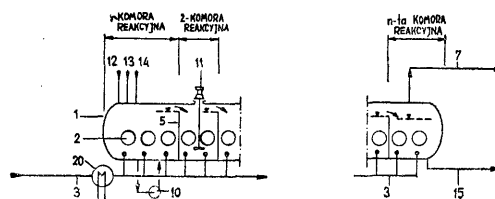


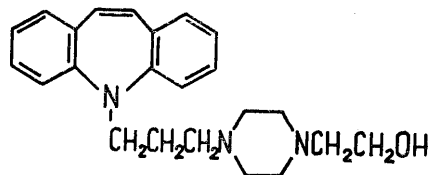
FIG. 1

C07D P. 204647 14.02.1978

Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Starogard Gdański, Polska (Stanisław Magielka, Bernadeta Sadowska, Jan Krzykowski, Anna Adam).

Sposób wytwarzania 5-[Y-(4'-hydroksyetylopiperazyno)-propylo]-dwubenzo (b, f) azepiny o wysokiej czystości

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na reakcji dwubenzo (b, f) azepiny z 1-chloro-3-bromopropanem i N-[3-(hydroksyetylo)-piperazyną w obecności amidku sodowego. Wytworzoną w wyniku tej reakcji 5-[Y-(4'-hydroksyetylopiperazyno)-propylo]-dwubenzo (b, f) azepinę w stanie wilgotnym wprowadza się następnie do roztworu organicznego aromatycznego, poddaje się rafinacji wodą, po czym wydziela się w stanie czystym, przez oddestylowanie rozpuszczalnika, najkorzystniej pod zmniejszonym ciśnieniem. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07D P. 206903 18.05.1979

Pierwszeństwo: 23.05.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr P. 206903)

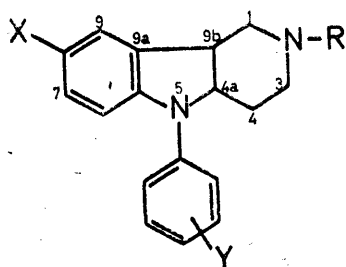
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych w pozycji 2-4a, 9b-trans-5-arylo-2,3,4, 4a, 5a, 9b-sześciowodoro-1H-pirydo (4,3-b) indoli

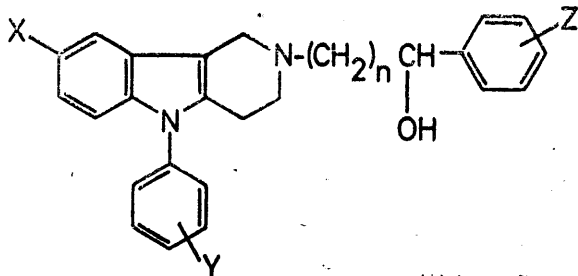
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X i Y są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru lub fluoru, R oznacza rodnik o wzorze 15,

w którym M oznacza grupę o wzorze 18 lub rodnik o wzorze 16, n oznacza liczbę 3 lub 4, m oznacza liczbę 2 lub 3, a Z oznacza atom wodoru, atom fluoru lub grupę metoksyłową oraz dopuszczalnych w formacji soli tych związków, polega na tym, że na związek o wzorze 5, w którym X, Y i Z i n mają wyżej podane znaczenie działa się wodorkiem boru w obojętnym w warunkach reakcji rozpuszczalniku, a następnie kwasem.

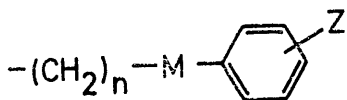
Związki otrzymywane sposobem według wynalazku wykazują działanie uspokajające. (7 zastrzeżeń)



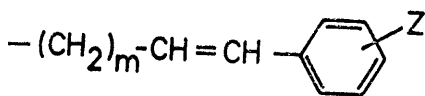
Wzór 1



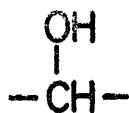
Wzór 5



Wzór 15



Wzór 16



Wzór 18

C07D

P. 207947

27.06.1978

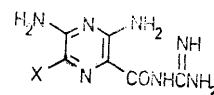
Pierwszeństwo: 29.06.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 811011)

Merck and Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

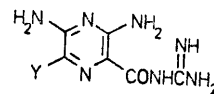
Sposób wytwarzania N-amidyno-3,5-dwuamino-2-pirazynekarboksamidów, podstawionych w pozycji 6

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom chloru, grupę cyjanową, grupę CH_3S , CF_3S lub $\text{C}_6\text{H}_5\text{S}$, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 3, w którym Y oznacza atom jodu lub bromu poddaje się reakcji ze związkiem CuX , w którym X ma wyżej podane znaczenie.

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku mają właściwości moczopędne. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 3

C07D

P. 211647

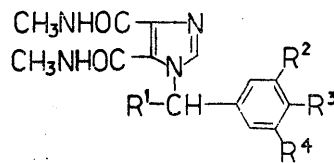
02.03.1978

Pierwszeństwo: 04.03.1977 - Wielka Brytania (nr 9277/77)

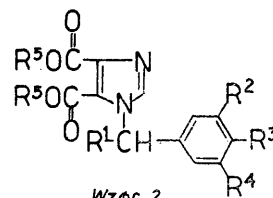
May and Baker Limited, Dagenham, Wielka Brytania (William George Leeds, Dennis Warburton, Edgar William Parnell, Leskie Roy Hatton, James Gilmour)

Sposób wytwarzania pochodnych imidazolu

Sposób wytwarzania pochodnych imidazolu o wzorze 1 w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1—10 atomów węgla, grupę alkenylową lub alkinylową zawierającą 2 do 10 atomów węgla a R^2 , R^3 , R^4 takie same lub różne oznaczają atom wodoru lub chlorowca, grupę trójtfluorometoksyłową lub grupę metylową, etylową, propylową lub izopropylową ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami fluoru bądź też jeden z podstawników R^2 , R^3 i R^4 oznacza grupę metoksyłową, a co najmniej jeden z pozostałych podstawników R^2 , R^3 i R^4 oznacza grupę metoksyłową, a co najmniej jeden z pozostałych podstawników R^2 , R^3 i R^4 oznacza atom chlorowca, grupę trójtfluorometoksyłową lub grupę metylową, etylową, propylową lub izopropylową, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami



Wzór 1



Wzór 2

fluoru, przy czym co najmniej jeden z opdstawników R^1 , R^2 , R^3 i R^4 ma inne znaczenie iż atom wodoru, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie a R^5 oznacza grupę alkilową zawierającą 1 do 6 atomów węgla poddaje się reakcji z metyloaminą w obecności obojętnego rozpuszczalnika organicznego w temperaturze 0–100°C.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie chwastobójcze. (6 zastrzeżeń)

C08F

P. 204455

03.02.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 72255

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Edmund Rączka, Marian Pawłowski, Dorota Junga, Eugeniusz Tyrka, Maria Tokarzewska, Edward Płatek, Stanisław Jędryka).

Sposób otrzymywania stężonych dyspersji kopolimerów addycyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu. Sposób według wynalazku polega na tym, że zemulgowaną mieszaninę wodną składającą się z 35–55 części wagowych styrenu, 45–65 części wagowych estrów akrylowych o reszcie alkoholowej zawierającej 2–6 atomów węgla w łańcuchu, 0,5–3 części wagowych kwasu akrylowego lub metakrylowego, 1–4,5 części wagowych akrylamidu lub metakrylamidu jako monomeru sieciującego, w obecności nadsiarczanu amonowego jako inicjatora i emulgatora jakim są sole sulfokwasów tłuszczowych zawierające 12–18 atomów węgla w łańcuchu lub wodnych roztworów soli sodowej siarczanowanego adduktu tlenku etylenu i alkoholu laurylowego, poddaje się kopolimeryzacji w sposób ciągły w temperaturze 80–90°C.

Otrzymane produkty stanowią składnik mieszanin do impregnacji, farb emulsyjnych oraz mas tynkarskich. (1 zastrzeżenie)

C08F

P. 204955

27.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kaucuków i Tworzyw Winyłowych, Oświęcim, Polska (Ludwika Własińska, Karol Mitoraj, Kazimierz Miłoś, Adam Byrdziak, Ludwik Szczeszek, Tadeusz Krawczyk).

Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów estrów kwasu metakrylowego i akrylowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie prowadzenia kontrolowanego procesu polimeryzacji bez wzrostu temperatury w tak zwanym punkcie żelu.

Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów akrylowych metodą polimeryzacji suspensyjnej, w obecności merkaptanu alkilowego jako regulatora masy cząsteczkowej oraz inicjatora polimeryzacji, charakteryzuje się tym, że polimeryzację monomeru lub mieszaniny monomerów prowadzi się w temperaturze 77–85°C do przereagowania wynoszącego 85–90%, w obecności jednego lub więcej inicjatorów z grupy nad-tlenków organicznych lub związków azowych, których czas połowicznego rozkładu w temperaturze polimeryzacji nie przekracza 2 godzin, użytych w takiej ilości, by stosunek molowy inicjatorów (ów) do monomeru lub sumy monomerów nie był wyższy niż $9,0 \cdot 10^{-4}$ mola/mol monometru(ów), a następnie temperaturę reakcji podnosi się stopniowo do około 110°C i prowadzi dalszą polimeryzację aż do uzyskania stopnia przereagowania wynoszącego powyżej 99%. (2 zastrzeżenia)

C08F

P. 210839 T

08.11.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Irena Gancarz, Danuta Żuchowska).

Sposób wytwarzania polielektrolitów amfoterycznych

Sposób według wynalazku polegający na modyfikacji chemicznej przez chlorometylowanie i aminowanie, charakteryzuje się tym, że kopolimery styrenu i bezwodnika maleinowego lub estry niższych alkoholi alifatycznych kopolimerów styrenu i bezwodnika maleinowego, o masie cząsteczkowej od 20 000 do 180 000, chlorometyluje się eterem monochlorometylowym w temperaturze od 303K do 332K, stosując jako katalizator chlorek cynku, a następnie aminuje się III-rzędowymi aminami, najkorzystniej pirydyną, trójmetyloaminą lub trójetyloaminą, w temperaturze od 283K do 318K.

Polielektrolity uzyskane tą drogą znajdują zastosowanie szczególnie jako czynniki flokulacyjne.

(6 zastrzeżeń)

C08G

P. 211112 T

20.11.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia, Zbigniew Konarzewski).

Sposób otrzymywania zdolnych do polimeryzacji lub kopolimeryzacji samogasnących nienasyconych żywic poliestrowych

Sposób otrzymywania zdolnych do polimeryzacji lub kopolimeryzacji samogasnących nienasyconych żywic poliestrowych o zwiększonej odporności chemicznej, szczególnie przydatnych w warunkach zagrożenia pożarowego, polega na reakcji addycji chlorowcowych pochodnych związków i/lub żywic epoksydowych oraz kwasu o wzorze $\text{CHR}_1=\text{CR}_2-\text{COOH}$, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę metylową, fenylową lub α -naftylową, a R_2 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę metylową lub grupę nitrylową, przy czym proces prowadzi się w temperaturze 130–160°C, korzystnie w atmosferze tlenku azotu w obecności katalizatora, a następnie uzyskany addukt rozpuszcza się na gorąco w monomerze winylowym lub alilowym, zwłaszcza w styrenie i utwardza się w znany sposób lub poddaje się reakcji z izocyjanianem zawierającym co najmniej dwie grupy NCO w cząsteczce i utwardza w znany sposób. (4 zastrzeżenia)

C08G
C08J

P. 211189 T

24.11.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zbigniew Sztabert, Zofia Grzelczyk, Zbigniew Leszczyński, Irena Biała, Czesław Szczotkowski, Hanna Kaszuba).

Sposób odwadniania politereftalanu etylenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie politereftalanu etylenu o zawartości wody odpowiadającej wymogom technologii przędzenia włókna (poniżej 0,01% wagowego), przy znikomej degradacji struktury poliestru.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się dwustopniowo pod ciśnieniem zbliżonym do atmosferycznego, przy czym w pierwszym etapie przez złożę polimeru przepuszcza się gaz (powietrze, azot, CO_2) ogrzany do temperatury 80–140°C w czasie od 2÷1 godziny przy stosunku strumienia gazu do politereftalanu 2÷8 kg/kg, następnie w drugim etapie złożę polimeru wprowadza się w ruch drgający i przepuszcza się gaz o temperaturze 160÷220°C ruchem pulsującym w czasie 0,2÷1 godziny przy stosunku strumienia gazu do politereftalanu 3–720 kg/kg. (3 zastrzeżenia)

C08L P. 204395 01.02.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska, Polski Związek Kęglarski, Poznań, Polska (Zbigniew Rydz, Grzegorz Cwojdzinski, Karol Mracny).

Nawierzchnia toru kęglarskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nawierzchni toru kęglarskiego o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, dużej gładkości i równości powierzchni.

Nawierzchnia toru kęglarskiego charakteryzuje się tym, że stanowi ją warstwa o grubości 2—10 mm składająca się z mączki kwarcowej i piasku filtracyjnego o **uziarnieniu 0,06—0,8 mm**, w łącznej ilości 20—500 części wagowych, żywicy otrzymywanej przez kondensację bezwodnika maleinowego, bezwodnika ftalowego i glikolu propylenowego, o lepkości 400—800 cP, zmieszanej z żywicą otrzymywaną przez kondensację bezwodnika maleinowego, bezwodnika ftalowego i glikolu dwuetylenowego, o lepkości 300—700 cP, w proporcji 15 : 1 do 0,5 : 1, najkorzystniej 10 : 2, w łącznej ilości 10—100 części wagowych, układu utwardzającego, najkorzystniej wodoronadtlenku cykloheksanonu i naftianu kobaltu w łącznej ilości 0,02—10 części wagowych oraz pigmentu, korzystnie mineralnego w ilości 0,1—20 części wagowych.

(4 zastrzeżenia)

C08L P. 204427 03.02.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jeremi Maciejewski).

Sposób otrzymywania kompozycji polisiloksanowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, którą uzyskuje się produkt finalny podczas jednej operacji przy jednoczesnym umożliwieniu precyzyjnej i płynnej regulacji jego własności lepko-sprężystych.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu zdyspergowanej mieszaniny poli-alkilo-(arylo-alkenyl)-siloksanodiolu ze znanymi dodatkami jak: napelnia-cze, plastyfikatory itp., polikondensacji z kwasem borowym lub związkami boru w postaci roztworu w alkoholach alifatycznych w temperaturze 100—250°C pod próżnią poniżej 20 mm Hg.

Kompozycje te stosowane są jako kity termoodporne oraz jako media tłumiące drgania.

(6 zastrzeżeń)

C08L P. 204464 04.02.1978
C08K

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-wo-Energetycznej, Katowice, Polska (Henryk Karol-czuk, Grażyna Sobieszczyk, Kazimierz Sosin).

Sposób wytwarzania piankowego tworzywa fenolo-wo-formaldehadowego o podwyższonej odporności termicznej

Sposób wytwarzania piankowego tworzywa fenolo-wo-formaldehadowego o podwyższonej odporności termicznej przez dodanie do płynnej żywicy typu rezolowego przed spienianiem modyfikatorów, kwaśnych utwardzaczy, środków powierzchniowo-czynnych oraz ewentualnie wypełniaczy i pigmentów, charakteryzuje się tym, że stosuje się popioły lotne z węgla i/lub produkty przeróbki tych popiołów jako środek podwyższający odporność termiczną tworzywa oraz ewentualnie modyfikujący inne jego właściwości fizyko-chemiczne, przy czym popioły i/lub produkty ich przeróbki korzystnie jest wymieszać z żywicą przed spienianiem.

Otrzymane tworzywo stosowane jest w budownictwie jako izolacja cieplna. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 204975 27.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Marta Machnicka-Hławiczka, Witold Siwek, Stanisław Makarski, Stefania Rzymelka).

Tworzywo elektroizolacyjne do hermetyzacji urządzeń elektrycznych i elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania tworzywa o dobrych własnościach elektroizolacyjnych i mechanicznych, a ponadto o dużej elastyczności i ściśliwości oraz dobrej przyczepności do płytki obwodu drukowanego i elementów elektronicznych.

Tworzywo elektroizolacyjne do hermetyzacji urządzeń elektrycznych i elektronicznych stanowi mieszaninę 100 części wagowych komponentu składającego się z 30 części wagowych poliestru na bazie kwasu adypinowego i trójmetylopropanu lub gliceryny o liczbie hydroksylowej 200—250, 10 części wagowych glikolu etylowego, 10 części wagowych ftalanu dwubutylo lub dwuoktylu oraz 42,5—43 części wagowych mączki kwarcowej, do którego wprowadza się 28—30 części wagowych prepolimeru, stanowiącego mieszaninę utwardzacza izocyjanianowego na bazie poliglikolu propylenowego o ciężarze cząstkowym 2000 w ilości 40 części wagowych, oraz mieszaniny dwuizocyjanianu toluilenowego i metylenodwuiizocyjanianu fenyloвого po 30 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 204976 27.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Marta Machnicka-Hławiczka, Maria Śmieszna, Stefania Rzymelka).

Masa zalewowa do czujników temperaturowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy zalewowej o dobrych właściwościach izolacyjnych i wystarczającej przewodności cieplnej.

Masa zalewowa do czujników temperaturowych stanowi mieszaninę 100 części wagowych komponentu składającego się z 30 części wagowych poliestru na bazie kwasu adypinowego i glikolu etylowego częściowo usieciowanego o liczbie hydroksylowej 50—60, 7—7,5 części wagowych poliestru na bazie kwasu adypinowego i trójmetylopropanu lub gliceryny o liczbie hydroksylowej 200—250, 10 części wagowych glikolu etylowego, 10 części wagowych ftalanu dwubutylo, oraz 42,5—43 części wagowych mączki kwarcowej, do którego wprowadza się 28—30 części wagowych prepolimeru stanowiącego mieszaninę utwardzacza izocyjanianowego na bazie poliglikolu propylenowego o ciężarze cząstkowym 2000 w ilości 40 części wagowych oraz mieszaniny dwuizocyjanianu toluilenowego i metylenodwuiizocyjanianu fenyloвого w ilości po 30 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 210955 T 14.11.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Władysław Jańczak, Grzegorz Zemanek, Andrzej Michalak, Bronisław Jędrzejczak).

Sposób wytwarzania wyrobów z napelnionego zmiekczonego polichlorku winylu lub jego kopolimerów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu otrzymywania wyrobów o podwyższonej jakości z polichlorku winylu. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że usunięcie części lotnych z mikroporów występujących na powierzchni napelnia-czy oraz z wnętrza ich trwałych aglomeratów przeprowadza się, przed właściwym procesem przetworstwa, z zawiesiny napelnia-cza w zmiekcza-

czu w temperaturze do 200°C, a odgazowanie przeprowadza się z zawiesziny napełniacza w **zmiękczaczu** o stosunkowo niskiej lepkości w porównaniu do lepkości stopu polimeru, przed zmieszaniem zawiesziny z polimerem, przy czym odgazowanie najlepiej przeprowadza się w cienkiej warstwie.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle tworzyw sztucznych. (2 zastrzeżenia)

C09B P. 213342 10.02.1979

Pierwszeństwo: 14.02.1978 - Wielka Brytania

(nr 5818/78)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania zawiesziny wodnej związku azowego

Sposób wytwarzania zawiesziny wodnej nierozpuszczalnego w wodzie związku azowego polega na mieszanii razem, systemem ciągłym, w strefie reakcyjnej dwóch strumieni, z których pierwszy zawiera związek dwuazonowy, powstały w wyniku dwuazowania w środowisku kwaśnym aminy heterocyklicznej lub słabo zasadowej aryloaminy i określany jako składnik dwuazowy, a drugi zawiera związek, określany jako składnik sprzęgający się, który w warunkach istniejących w strefie reakcyjnej może sprzęgać się ze składnikiem dwuazowym, tworząc nierozpuszczalny w wodzie związek azowy, przy ciągłym usuwaniu wytworzonej zawiesziny ze strefy reakcyjnej.

(9 zastrzeżeń)

C09D P. 211698 T 12.12.1978

Zakłady Urządzeń Galwanicznych i Lakierniczych, Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni, Łódź, Polska (Aleksander Stolarz, Janina Butkiewicz, Aleksandra Grzegorzewska).

Sposób wykonywania poprawek powłoki malarskiej

Sposób wykonywania poprawek powłoki malarskiej, nałożonej z suchej farby proszkowej metodą elektrostatyczną polega na zmieszaniu na 15–20 minut przed wykonywaniem poprawek 70 części wagowych składnika podstawowego z 30 częściami utwardzacza poliamidowego do farb epoksydowych, przy czym składnik podstawowy jest sporządzony z 4,5 części wagowych cykloheksanonu zmieszanego z 43,5 częściami wagowymi octanu etylu, podgrzanych do temperatury 35±2°C i zmieszanych z 52 częściami wagowymi farby proszkowej odpowiedniego koloru, stosowanej do elektrostatycznego napyłania. Tak sporządzoną farbę poprawkową jest nakładana na uszkodzoną powierzchnię za pomocą pędzla lub pistoletu pneumatycznego, po uprzednim przetarciu uszkodzonej powłoki papierem ściernym i odtuszczeniu rozpuszczalnikiem organicznym.

(1 zastrzeżenie)

C10G F16L P. 204425 03.02.1978

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Kazimierz Konowski, Zbigniew Konstler).

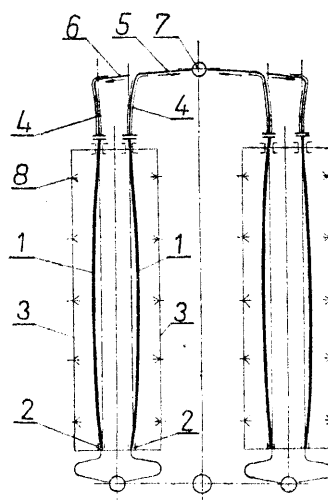
Sposób eliminowania wyboczeń pionowych rur w piecach reformingu i krakingu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia kilkakrotnego żywotności rur katalitycznych pieców reformingu i krakingu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do rur doprowadza się dodatkowo naprężenia skierowane w kierunku przeciwnym do tych naprężeń, które powodują wyboczenie rur (1), przy czym dodatkowe naprężenia uzyskuje się przez napinanie wzmocnionych uprzednio sprężystymi nakładkami (4), pionowych odcinków rur doprowadzających (5) i (6) przed ich podłączeniem do kolektora doprowadzającego (7).

Sposób według wynalazku może być stosowany zarówno w piecach nowych jak i tych, które były już eksploatowane i wykazują trwałe wyboczenie rur.

(1 zastrzeżenie)



C12D P. 210410 20.10.1978

Pierwszeństwo: 20.10.1977 - St. Zjedn. Ameryki (nr 844087)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kompleksu nowych antybiotyków dezoksynarasynowych

Sposób wytwarzania kompleksu antybiotyków dezoksynarasynowych, składającego się z 20-dezoksymarasyny i 20-dezoksy-epi-17-narasyny, polega na tym, że poddaje się fermentacji podpowierzchniowej z napowietrzaniem *Streptomyces aureofaciens* NRRL 11181, 20-dezoksynarasynę i 20-dezoksy-epi-17-narasynę oddziela się i izoluje chromatograficznie. Kompleks antybiotyków dezoksynarasynowych, składający się z 20-dezoksynarasyny i 20-dezoksy-epi-17-narasyny, jest czynnikiem przeciwbakteryjnym i przeciwkokcydizującym a także zwiększa wykorzystanie pokarmu u zwierząt przeżuujących.

(6 zastrzeżeń)

C21B P. 205234 08.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Ryszard Benesch, Stanisław Cichocki, Andrzej Koziół, Walter Krzywoń, Stanisław Czosnyka).

Sposób trwałej ochrony dolnej części, zwłaszcza dna gara wielkiego pieca

Dno gara wielkiego pieca chroni się, zgodnie z wynalazkiem, osłaniając je tzw. wilkiem czyli warstwą zakrzepniętego metalu, tworzoną celowo i utrzymywaną na drodze kontrolowanego odbioru ciepła za pomocą szeregu siłowników (4) do poziomu, a przestrzeń powierzchni chronionych.

Wymiennik stanowi część składową znanej instalacji chłodniczej.

(2 zastrzeżenia)

C21C P. 207750 19.06.1978

Pierwszeństwo: 21.06.1977 - Finlandia (nr 771947)

Outokumpu Oy, Helsinki, Finlandia.

Sposób rafinowania stopu za pomocą sproszkowanego ciała stałego i/lub gazu oraz urządzenie do rafinowania stopu za pomocą sproszkowanego ciała stałego i/lub gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie efektywnego mieszania sproszkowanego reagentu i/lub gazu z gorącym stopem.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że miesza się sproszkowany reagent i gaz ze stopem, wykorzystując energię kinetyczną stopu, jaką uzyskuje on podczas spadania. Osłabia się zaburzanie powierzchni stopu przez powodowanie zderzania się ze sobą wdmuchiwanego, sproszkowanego reagentu ze strumieniem stopu, płynących z przeciwnych stron w reaktorze.

Urządzenie według wynalazku do rafinowania stopu zawiera kadź, urządzenie do zalewania stopem tej kadzi oraz dyszę opuszczaną z góry do kadzi pod powierzchnię stopu, przy czym dolna końcówka (4) dyszy (3) jest przystosowana lub może być przystosowana do wdmuchiwania sproszkowanego reagentu w kierunku równoległym do dna (6) kadzi (1) w przeciwnym kierunku względem strumienia stopu.

(10 zastrzeżeń)

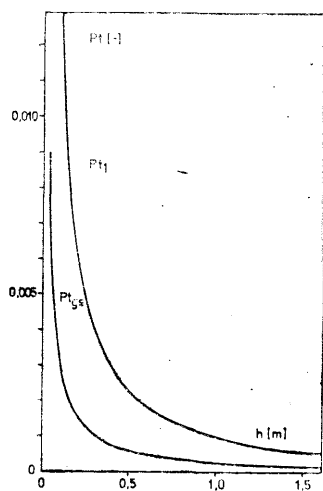


Fig. 1

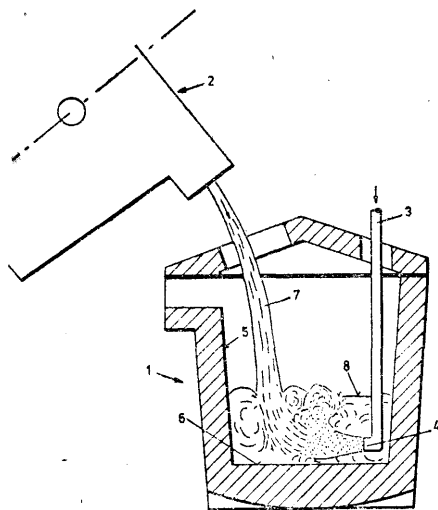


Fig. 2

C21C

P. 211553

08.12.1978

Huta Baildon, Katowice, Polska (Witold Miśkiewicz, Henryk Chodziński, Aleksander Tuziński, Marian Tomczyk, Stanisław Jastrzębski).

Sposób wytwarzania stali austenitycznej żarowytrzymałej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie stali o ściśle określonym składzie chemicznym i o zwiększonych własnościach wytrzymałościowych.

Sposób według wynalazku polega na wytapianiu stali w piecu próżniowym indukcyjnym i przetopieniu otrzymanej elektrody w piecu próżniowym łukowym.

(1 zastrzeżenie)

C21D

P. 204900

23.02.1978

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Edward Zak, Franciszek Staniczek, Marian Gryc).

Sposób zwiększania trwałości powierzchni roboczych elementów hydrauliki górniczej

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnie robocze elementów hydrauliki górniczej przed wykonaniem pokrycia powłoką metalową, poddaje się obróbce cieplnej w taki sposób, że powierzchnia posiada zróżnicowaną twardość powtarzającą się w sposób okresowy, przy czym różnice twardości między powierzchniami o maksymalnej i minimalnej twardości wynosi do 30 HRC.

(1 zastrzeżenie)

C22B

P. 205623

25.03.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 89969

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Sobierajski, Józef Czernecki, Zbigniew Śmieszek, Witold Kowal, Stanisław Musiał, Paweł Ofman, Stanisław Bratek, Tadeusz Pomianek, Wojciech Cis, Seweryn Pluciński, Rafał Borowiec).

Sposób otrzymywania miedzi czarnej ze stopu metalicznego

Stop metaliczny zawierający głównie miedź, ołów i żelazo według patentu nr 89969 poddaje się świeżeniu w dwóch etapach w konwertorze opalanym palnikiem.

Pierwszy etap obejmuje głównie utlenienie żelaza i innych metali, o dużo większym od miedzi powinowactwie do tlenu, a drugi etap głównie rafinację miedzi od ołowiu.

W celu zapobieżenia postawania magnetytu i obniżenia lepkości tworzącego się na powierzchni stopu żużla według wynalazku utlenianie żelaza prowadzi się w obecności kwaśnych dodatków żużłotwórczych, które wprowadza się do konwertora w odpowiedniej ilości na początku pierwszego etapu, a po utlenieniu całej ilości żelaza żużel zlewa się z konwertora, po czym do konwertora wprowadza się zasadowe i/lub kwaśne dodatki technologiczne oraz reduktor i proces świeżenia prowadzi się do czasu otrzymania w świeżonym stopie zawartości ołowiu 0,5—3% wagowych.

Drugi etap świeżenia prowadzi się w obecności kwaśnych dodatków żużłotwórczych i reduktora do czasu uzyskania w otrzymanej miedzi czarnej zawartości tlenu 0,2—1,0% wagowych.

(6 zastrzeżeń)

C22B

P. 207331

02.06.1978

Pierwszeństwo: 03.06.1977 - Hiszpania (nr 459468)

Edwardo Diaz Nogueira, Jose Manuel Regife Vega, Daniel Martin San Lorenzo, Madryt, Hiszpania (Edwardo Diaz Nogueira, Jose Manuel Rgife Vega, Daniel Martin San Lorenzo).

Sposób ługowania alkalicznych związków cynku

Przedmiotem wynalazku jest sposób ługowania alkalicznych związków cynku dla elektrolitycznego procesu otrzymywania tego metalu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że alkaliczne związki cynku takie jak tlenki, wodorotlenki, węglany itd., rozpuszcza się w roztworze, zawierającym kwas alkilofosforowy zwłaszcza kwas dwu (2-etyloheksylo) fosforowy, stosowany jako czynnik solubilizujący. (7 zastrzeżeń)

C22B

P. 210953 T

14.11.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Władysław Mułak, Janusz Laskowski, Andrzej Łuszczkiewicz).

Sposób ługowania niklu, kobaltu i miedzi z koncentratu siarczkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia wysoki uzysk w roztworze po ługowaniu niklu, kobaltu i miedzi przy niewielkim przejściu do roztworu żelaza.

Sposób ługowania niklu, kobaltu i miedzi z koncentratu siarczkowego, a zwłaszcza z koncentratu wydzielonego w formie półproduktu w przeróbce rud tytanomagnetytowych, polega na tym, że koncentrat ługuje się roztworem kwasu siarkowego o stężeniu powyżej 5% wagowych z dodatkiem chromu IV w postaci dwuchromianu sodu lub potasu, w ilości od 10 do 50 kg/m³, w temperaturze od 323K do 353K, w czasie od 1,8 do 3,6Ks, przy stosunku fazy stałej do ciekłej od 1 : 2 do 1 : 4, a po ługowaniu wydzielą się z roztworu metale znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 199189

27.06.1977

International Harbester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Theodore M. Clarka, Gordon H. Walter).

Talerz narzędziowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia właściwości talerza takich jak odporność na pęknięcie.

Talerz narzędziowy według wynalazku przeznaczony jest dla maszyn rolniczych do kultywacji gleby. charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej 0,65% węgla i najwyżej 0,025% siarki o twardości zawartej w granicach 35—46 HRC oraz czynnik regulujący kształt inkluzji siarczkowych dobrany z pośród pierwiastków ziem rzadkich, mischmetal i dodatków zawierających wapń. Powyższy czynnik regulujący obecny jest w ilości dostatecznej do uzyskania co najmniej 40% zachowanych inkluzji siarczkowych o kształcie kulistym. (8 zastrzeżeń)

C22C

P. 205188

08.03.1978

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Fabisiwicz, Henryk Brett, Stanisław Bliziński, Ryszard Kret).

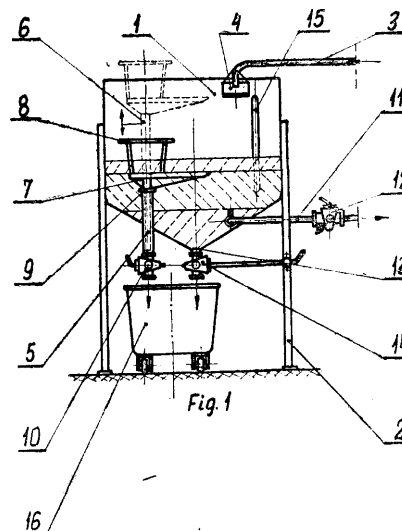
Sposób oddzielania frakcji z gorącego wywaru kostnego, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest usprawnienie procesu odzysku składników konsumpcyjnych z kości poubojowych.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu sedymentacji wywaru kostnego w zbiorniku oraz zbieraniu kolejnych frakcji począwszy od górnej warstwy aż do dolnej.

Urządzenie składa się ze zbiornika (1) ze stożkowym dnem zakończonym zaworem (14) zaś wewnątrz zbiornika umieszczony jest lej teleskopowy, lub lej

pływakowy do zbierania poszczególnych frakcji, począwszy od góry do dołu. W górnej części zbiornika znajduje się przewód dopływowy (3), zaś pod zbiornikiem umieszczony jest pojemnik (16). (3 zastrzeżenia)



C22C

P. 205267

10.03.1978

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „HUTMEN”, Wrocław, Polska (Zdzisław Piotrowski, Krzysztof Dobrowolski, Marian Buczma, Henryk Kleczek, August Wowra, Jan Tybor, Jan Maczuga, Józef Sliwa).

Sposób wykonywania przetopu rafinującego otoczki brązalowej

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wyrafinowania z otoczki brązalowej tlenków glinu, obecności w stosunku do znanych elementów żelbeto-materiale.

Sposób wykonywania przetopu polega na tym, że do roztopionego i dogrzanego wsadu złożonego z otoczki brązalowej i topnika dodaje się wapno lub czysty wapń i powoduje wzmieszanie oraz umożliwia wypływanie produktów odtlenienia. Następnie usuwa się żużel i metal odlewa do form. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 205683

30.03.1978

Polska Akademia Nauk Zakład Podstaw Metalurgii, Kraków, Polska (Tadeusz Pełczyński, Wojciech Truszkowski, Tadeusz Andrzej Pełczyński, Kazimierz Wolski, Ryszard Ciach, Józef Grodzki, Andrzej Mickiewicz).

Stop srebra o zwiększonej odporności na czernienie

Stop o zwiększonej odporności na czernienie oparty na stopie srebrowo-miedziowym o zawartości 80—94% Ag według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 0,1—5% Al.

Ze stopu według wynalazku wytwarzane są zwłaszcza wyroby jubilerskie. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 212067 T

21.12.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Ryszard Kozłowski, Adolf Maciejny, Henryk Pohl, Eugeniusz Chrobak).

Stal austenityczna, spawalna, o podwyższonej żarowytrzymałości dla energetyki i chemii

Stal austenityczna, spawalna o podwyższonej żarowytrzymałości dla energetyki i chemii, chromowo-niklowomolibdenowa żarowytrzymała i żaroodporna do temperatury 750°C., zawierająca wagowo: 0,04% C, 0,2–0,7% Si, 1–2% Mn, 15–17% Cr, 11,5–14% Ni, 2,0–2,5% Mo, 0,25–0,40 V, 0,003–0,006 B, domieszki siarki i fosforu po maksimum 0,020% i 0,025%, reszta Fe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo azot w ilości, 0,08–0,2%.

(1 zastrzeżenie)

C23C

P. 204873

23.02.1978

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Żygunt Prus, Witold Wiktorowicz, Zofia Zalewska).

Sposób bezprądowego miedziowania dielektryków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania gładkich i dobrze przyczepnych do podłoża warstw miedzianych.

Sposób według wynalazku miedziowania w kąpeli z wodnego roztworu siarczanu miedziowego, w werse-nianu sodowego, wodorotlenku sodowego oraz formaldehydu polega na dodatkowym wprowadzeniu do kąpeli soli sodowej kwasu gliceryloborowego w ilości 0,2 do 5 g/l oraz podczas miedziowania jak i w czasie przerw mieszaniu kąpeli lekko powietrzem.

(1 zastrzeżenie)

C23F

P. 204784

20.02.1978

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Wojciech Bąk, Henryk Foltyn, Paweł Lichota).

Sposób zabezpieczenia galanterii odlewniczej przed korozją atmosferyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania na powierzchni stalowej ochronnej warstwy tlenkowej o dużej odporności na czynniki atmosferyczne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytworzenie na powierzchni stalowej warstwy ochronnej następuje poprzez: odtłuszczenie tej powierzchni w wodnym roztworze oleinianu trójetanolaminy z dodatkiem adduktów tlenku etylenu do alkilofenoli; płukanie jej w wodnym roztworze trójetanolaminy, przeprowadzenie pasywacji w wodnym roztworze wodorotlenku sodowego, fosforanu dwusodowego, chlorku potasu i wodosiarczanu sodu, końcowym etapem jest stabilizacja wytworzonej warstwy tlenkowej w wodnym roztworze dwuchromianu potasu.

(5 zastrzeżeń)

C23F

P. 215445

08.05.1979

Stanisław Teofilak, Warszawa, Polska (Stanisław Teofilak).

Sposób zabezpieczenia przed korodującym działaniem mgły roztworów kwasu siarkowego wydzielającego się z akumulatorów ołowianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia pojazdu mechanicznego przed korodującym działaniem roztworu kwasu siarkowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nad odpowietrzonym zamknięciem komór elektrolitu poszczególnych cel zamontowana jest nakładka wykonana z blachy aluminiowej lub innej szybko reagującej z parami kwasu siarkowego. Nakładka wmontowana jest w specjalny uchwyt umożliwiający łatwy montaż i demontaż akumulatora.

(3 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01B
D01G

P. 204872

23.02.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Henryk Szyszka, Jan Kwaszewski, Cezary Dąbrowski).

Układ automatycznej regulacji wydajności zasilarki materiałów sypkich i włókien luźnych, zwłaszcza zasilarki podającej wełnę potną pralnicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego podawania wełny potnej do pralnicy.

Układ według wynalazku ma czujnik (1) masy wełny, do którego podawane jest napięcie z generatora (2) sygnału sinusoidalnego. Czujnik (1) połączony jest poprzez detektor (3) fazoczuły, wzmacniacz (4) i filtr

dolnoprzepustowy z sumatorem (6), do którego podawany jest przez przełącznik (9) rodzaju pracy sygnał z zadajnika (10) wydajności zasilarki. Sygnał wyjściowy z sumatora (6) przekazywany jest poprzez integrator (11) i przełącznik (9) do układu (12) tyrystorowego, sterującego prędkością obrotową silnika (13) prądu stałego. Sygnał wyjściowy z filtru (5) dolnoprzepustowego podawany jest także poprzez wzmacniacz (7) odwracający na wejście urządzenia (8) rejestrującego wydajność zasilarki.

(1 zastrzeżenie)

D03C

P. 204450

03.02.1978

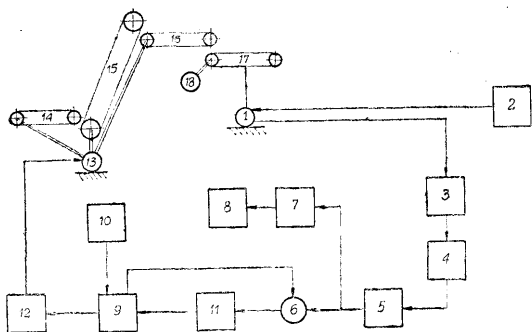
Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Andrzej Wojciechowski, Joanna Lewartowska, Bożenna Pieczara, Henryk Uzdowski, Piotr Dryński, Andrzej Nowak, Janusz Miechowicz, Mikołaj Iwaniuk).

Ustalacz przebiegu taśmy przedziałniczej

Przedmiotem wynalazku jest ustalacz przebiegu taśmy przedziałniczej przeznaczony do prowadzenia prób na nierównomierność produktu włókienniczego w czasie ruchu maszyn, a zwłaszcza zgrzeblarek i ciągarek bawełniarskich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności ustalacza w technologii włókienniczej i wyeliminowania zakleszczania włókien taśmy przedziałniczej w dociskarce szczeliny pomiarowej.

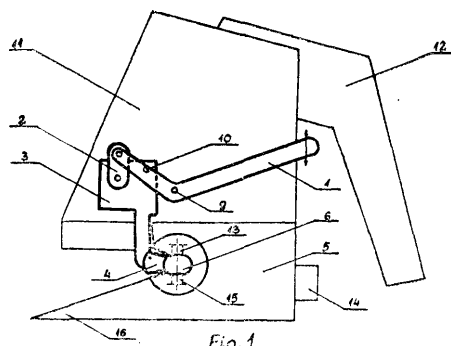
Ustalacz ma szczelinę pomiarową (6), usytuowaną w jednoczęściowym członie (5) łącznie z odpowiednio ukształtowanym klinem (16) wprowadzającym taśmę



przędzalnicą oraz ma o określonym kształcie przesuwany dociskacz (4), mający zamierzony luz pomiędzy ściankami szczeliny pomiarowej, przy czym dociskacz jest sterowany ręcznie za pomocą układu dźwigni. Dociskacz (4) ma przesuw poziomy w pierwszej fazie wycofywania ze szczeliny, a następnie jego droga przebiega po łuku.

Ustalacz ma obudowę, a szczelina pomiarowa uzbrojona jest w komorę jonizującą, przekazującą impuls do części elektronowej miernika izotopowego.

(4 zastrzeżenia)



D06F

P. 204865

22.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom-Dezamet”, Nowa Dęba, Polska (Henryk Milczuk, Tadeusz Pawłowski, Czesław Zdieszyski).

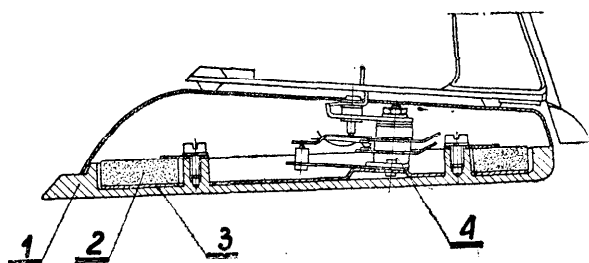
Żelazko elektryczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia bezwładności zadziałania nastawnego regulatora temperatury.

Żelazko elektryczne według wynalazku składa się z nastawnego regulatora temperatury (4), stopy żelazka (1) i osadzonego w niej w specjalnym kanale elementu grzejnego (2).

Między elementem grzejnym (2), a stopą żelazka (1) znajduje się element pośredni (3), na którym osadzony jest nastawny regulator temperatury (4).

(1 zastrzeżenie)



D06M

P. 205158

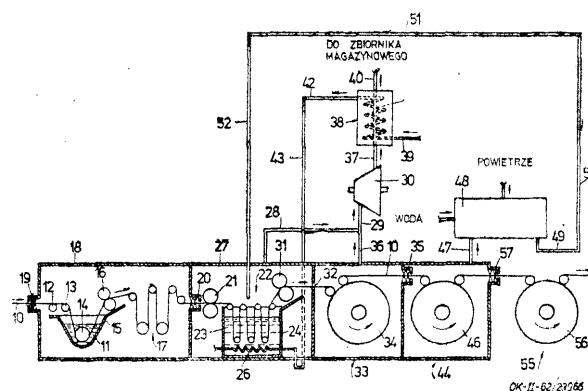
08.03.1978

Pierwszeństwo: 15.12.1977 - St. Zjedn. Ameryki (nr 860921)

Cluett, Peabody & Co., Inc., New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Jackson Lawrence, Harry A. Webb).

Sposób i urządzenie do usuwania amoniaku z układu obróbki tkaniny ciekłym amoniakiem

Sposób do usuwania amoniaku z tkaniny poddanej uprzednio obróbce ciekłym amoniakiem, polega na poddaniu tkaniny działaniu wodnego nasyconego roztworu amoniaku, w temperaturze wystarczająco wysokiej do odparowania amoniaku z tkaniny, bez konieczności technicznie nieekonomicznego wprowadzania energii cieplnej. W dalszych etapach usuwa się resztki amoniaku i wody zatrzymanej w tkaninie, w układzie pozwalającym w zasadzie na całkowite odzyskanie amoniaku, przy znacznie zmniejszonym wydatku energii cieplnej.



Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że w zamkniętej komorze zaopatrzonej w elementy do odprowadzania oparów jest zbiornik (24) z kąpielą złożoną z wodnego roztworu amoniaku. Przez komorę przechodzi tkanina poddawana do komór suszenia (33, 44). Komora z kąpielą wodno-amoniakalną i komorą suszenia (33) połączone są ze sprężarką (30) oparów amoniaku oraz znajdującym się za nią wymiennikiem ciepła (38), korzystnie połączonym z wymiennikiem ciepła (26) znajdującym się w kąpeli wodno-amoniakalnej. Komora (44) połączona jest ze skrubierem (48) do wykraplania oparów wody i amoniaku.

(9 zastrzeżeń)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01G

P. 212284 T

29.12.1978

Biuro Projektowo Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Jacek Sielczak).

Przedni człon roboczy urządzenia do poziomego przeciskania rur, zwłaszcza rur żelbetowych

Przedni człon roboczy wchodzi w skład urządzenia do poziomego przeciskania rur, zwłaszcza rur żelbetowych, zestawionego z agregatu napędowego, zespołu wciskającego i płyty oporowej, służącego do wciskania rur o dużych średnicach pod jezdniami, nasypami,

torami itp. bez konieczności usuwania lub niszczenia tych obiektów.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest całkowite wyeliminowanie obsługi ręcznej przy odprowadzaniu urobku.

Przedni człon roboczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tnący pierścień (3) osadzony obrotowo w korpusie (2) napędzany zdalnie sterowanym silnikiem (14).

Tnący pierścień jest od czoła wyposażony w promieniowo rozstawione nożowe listwy (4) do skrawania gruntu od strony przeciskanej rury zaopatrzone w ukształtowane śrubowo lemiesze (6) do rozdrabniania i przemieszczania do tyłu urobku.

(5 zastrzeżeń)

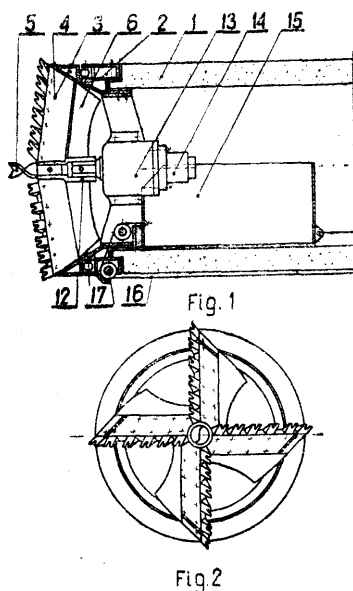


Fig. 2

E02D

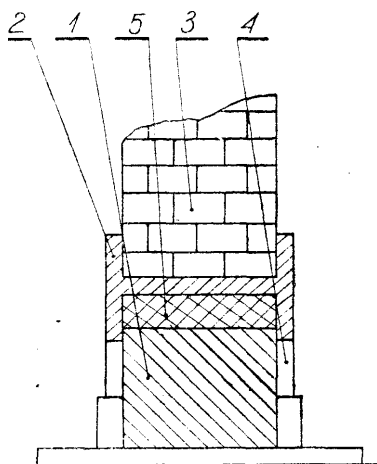
P. 212457 T

29.12.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Antoni Motyczka, Stanisław Stałęga, Wiesław Motyczka, Wiesław Skrynicki).

Sposób przywracania pozycji pionowej obiektów o niewielkiej kubaturze zwłaszcza na terenach objętych eksploatacją górnictw

Istota sposobu według wynalazku polega na budowaniu obiektu na tradycyjnych fundamentach (1), na których umieszcza się dookoła dwuteownik (2). Na dwuteowniku (2) spoczywają mury obiektu (3), przy czym grubość muru jest równa odległości między ramionami dwuteownika. W przypadku pochylenia budynku podnosi się go wraz z dwuteownikiem za pomocą wymiennika ciepła umieszczonego w sąsiedztwie (5) pomiędzy dwuteownikiem a fundamentem zabetonowuje się lub wypełnia kształtkami stalowymi. (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 212125 T

22.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ryszard Peła, Czesław Malinowski, Joanna Bogusławska-Kozłowska, Jan Jeruzal).

Ściana konstrukcyjna nośna przeznaczona szczególnie do budownictwa jednorodzinnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia materiałów na elementy ściennie i poprawia mikroklimat pomieszczeń zabudowanych tymi elementami.

Ścianę konstrukcyjną nośną przeznaczoną szczególnie do budownictwa jednorodzinnego stanowią płaskie żelbetowe ramy (1) połączone ze sobą śrubami sprężającymi (3). W ramach bocznych ścian znajdują się przełotowe otwory o osiach geometrycznych równoległych do płaszczyzny ramy. (1 zastrzeżenie)

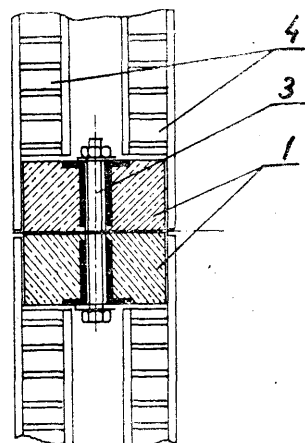


fig. 2

E04B

P. 212427 T

30.12.1978

Kieleckie Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Budowlanych „Prelbud”, Kielce, Polska (Ryszard Zająkowski, Marek Olszewski, Stanisław Wilkoński, Zdzisław Zając, Jan Skiba, Kazimierz Masłowski, Stanisław Syrek, Marian Rejmer, Bogdan Łaskowski).

Zestaw elementów prefabrykowanych i konstrukcja ich połączeń dla budownictwa jednorodzinnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie realizacji budynków jednorodzinnych metodami uprzemysłowionymi z elementów prefabrykowanych przy pomocy dźwign samojedznych.

Zestaw według wynalazku składa się z prefabrykowanych elementów tworzących szkieletowy układ przestrzenny oparty na siatce modularnej. Zestaw ten tworzy żelbetowy słup (1) osadzony w stopie fundamentowej (2) posiadający wsporniki zewnętrzne (3), oraz wsporniki wewnętrzne (4) na których osadzone są rygle (5) mocowane w złączach (6). Na wspornikach zewnętrznych (3) oraz ryglach (5) układa się prefabrykowane płyty stropowe (7).

Rygle (5) mają odpowiednio wykształcone gniazda (10) z wystającymi prętami zbrojenia (11). Wsporniki wewnętrzne (4) mają wystające pręty (12) zbrojenia, które w czasie montażu wchodzi w gniazda ryglów i po zabetonowaniu tworzą złącze zapewniające stałość układu. (2 zastrzeżenia)

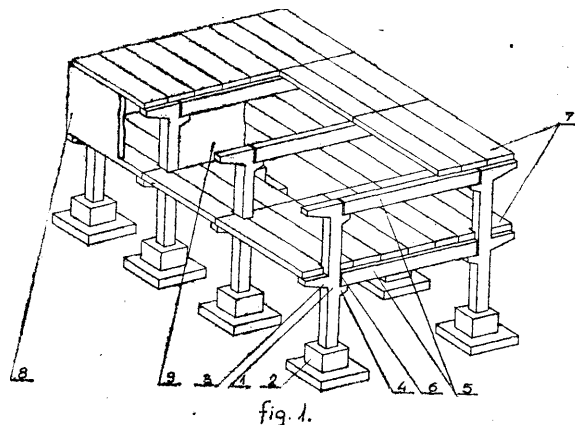


fig. 1.

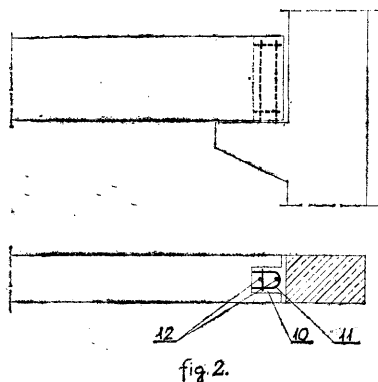


fig. 2.

E04C
E04B

P. 204471

06.02.1978

Kombinat Produkcji Montażu Obiektów Budownictwa Ogólnego z Lekkich Konstrukcji Stalowych, „Metalplast”, Oborniki Wlkp., Polska (Eugeniusz Wiczorek, Antoni Wojcieszyn).

Element ściany osłonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania elementu ściany osłonowej dla budynków mieszkalnych i użyteczności publicznej o wysokości do 100 m charakteryzuje się łatwością montażu i wysokimi parametrami wytrzymałościowymi.

Stalowa konstrukcja nośna szkieletowa jest zbudowana z segmentów (1). Znajduje się ona na zewnątrz ściany osłonowej i przykryta jest okładziną elewacyjną (2) z blachy fałdowej. Poszczególne segmenty (1) są zbudowane z belek górnych (4), dolnych (5) oraz słupków (6) wykonanych z kształowników zimnogiętych o przekroju ceowym stężonych żebrami (7).

Segmenty szkieletu (1) mają w słupkach (6) otwory pozwalające na skrócenie segmentów. Kompletny szkielet (1) jest dodatkowo połączony belką górną i dolną elementu. Belka górna (8) i dolna (9) elementu równa jest sumie szerokości poszczególnych segmentów, posiada rowek montażowy służący do zamocowania elementu do stropu budynku, a belka górna (8) posiada dodatkowo uchwyty transportowo-montażowe umieszczone w tymże rowku. Blacha fałdowa elewacyjna (2) mocowana jest od góry listwami ceowymi (12), a od dołu ceowymi listwami wraz z okapnikiem zamocowanymi do konstrukcji szkieletowej. Pakiet izolacyjny elementu (3) utrzymywany jest przez segmentowy szkielet wewnętrzny (1), do którego z kolei zamocowana jest okładzina wewnętrzna (11) korzystnie z płyt gipsowo-kartonowych. (1 zastrzeżenie)

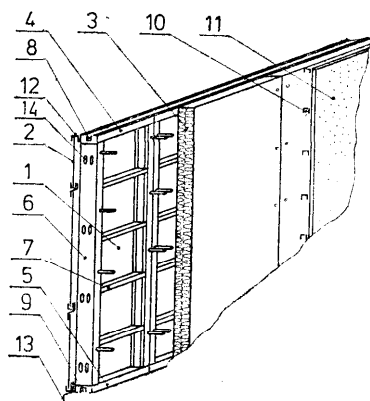


fig. 1

E04C

P. 212070 T

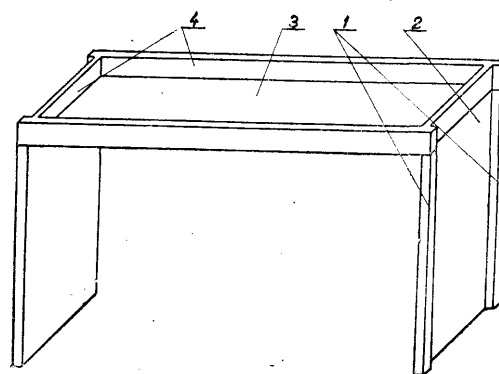
21.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Artemiusz Czkwianianiec, Maria Kamińska).

Element budowlany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania elementu budowlanego o mniejszej materiałochłonności w stosunku do znanych elementów żelbetowych.

Element budowlany według wynalazku, przeznaczony szczególnie dla budownictwa jednorodzinnego, stanowi jednoprzęsłową żelbetową ramę pasmową o sztywnych węzłach. Ściany boczne w kształcie ceownika, mają dwa żebra nośne (1), skierowane na zewnątrz elementu, połączone z sobą płytą (2). Łącząca



ściany boczne korytkowa płyta stropowa (3), ma na swych obrzeżach żebra skierowane ku górze.

Płyty ścian bocznych są ewentualnie zaopatrzone w otwory okienne i drzwiowe oraz otwory instalacyjne. Korytkowa płyta stropowa (3) nakryta jest od góry zespołem żelbetowych płytek opartych na żebrach. (2 zastrzeżenia)

E04F

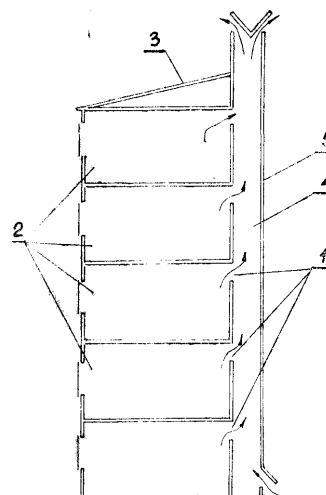
P. 212316 T

28.12.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Edward Wojnar).

Główny kanał wentylacyjny budynku mieszkalnego

Wynalazek rozwiązuje zaagdnienie poprawienia ciągu w kanałach wentylacyjnych, szczególnie w wysokich budynkach i eliminuje prąd wentylatora wciągowego o napędzie elektrycznym.



Główny kanał wentylacyjny budynku mieszkalnego połączony kanałami rozgałęzionymi (1) z poszczególnymi pomieszczeniami (2) budynku (3) stanowi wykonana w południowej ścianie budynku pionowa wnęk obudowana blachą. Powierzchnia ściany zewnętrznej (5) kanału (4) jest pomalowana farbą antykorozyjną, najkorzystniej czarną. (1 zastrzeżenie)
E04F P. 212414 T 29.12.1978

E04H

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Jan Rozbrój, Jerzy Michna, Kazimierz Suchy).

Kłapa przeciwpożarowa kanału dymowego

Przedmiotem wynalazku jest kłapa przeciwpożarowa kanału dymowego zainstalowana w halach fabrycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego odprowadzania gazów z budynku w przypadku powstania pożaru. Kłapa (1) posiada urządzenie do samoczynnego otwierania kanału dymowego, w przypadku powstania pożaru i wzroście temperatury do 70°C poprzez termostat komorowy (5), zamykający obwód transformatora dzwonkowego (6) oraz uniwersalnego elektromagnetycznego zamka ryglowego (7), który po zadziałaniu otwiera kłapę (1). (1 zastrzeżenie)

Funkcjonalnie składa się z podstopnia (1) ścianki oporowej (2) płyty siedzeniowej (3) oraz stopki (4), wymienione elementy tworzą monolityczną całość oporowo-siedzeniową. (5 zastrzeżeń)

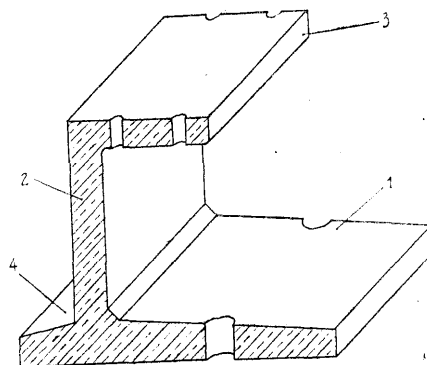


FIG. 1

E05B

P. 202216

16.11.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wypożyczenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Marian Pribe, Kazimierz Skrzypczak, Włodzimierz Sosnowski, Kazimierz Szyszko-
wiak, Czesław Kwintkiewicz).

Wkładka bębnekowa do zamknięć bębnekowych i sposób wytwarzania wkładki bębnekowej do zamknięć bębnekowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczania zamknięć bębnekowych przed możliwością ich otwarcia przez osoby niepowołane.

Wkładka bębnekowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej bębenek (8) ma co najmniej dwa poprzeczne rowki (17), (18), z których każdy jest rozmieszczony na części długości obwodu zewnętrznej powierzchni bębna (8) i przechodzi w poprzek albo tylko dochodzi do profilowego otworu (11), dla klucza (1), od strony grzbietu (2), klucza (1), oraz jest przyporządkowany innej co najmniej jednej zastawce (13) znajdującej się w korpusie (4), przy czym linie przedłużenia den (19), (20) co najmniej dwóch z tych rowków (17), (18), w obrębie profilowego otworu (11), dla klucza (1), od strony grzbietu (2), klucza (1), są rozmieszczone skośnie w przeciwnych do siebie kierunkach, a najkorzystniej są rozmieszczone pod kątami równymi od 30° do 45° względem płaszczyzny symetrii (16), profilowego otworu (11), dla klucza (1), od strony grzbietu (2), klucza (1), natomiast jego klucz (1), na grzbiecie (2), ma co najmniej dwa nacięcia (23), (24), które to nacięcia (23), (24), w roboczym położeniu klucza (1), mają identyczny profil i są rozmieszczone identycznie jak przyporządkowane im kolejno poprzeczne rowki (17), (18), bębna (8), przy tym dna (25), (26), co najmniej dwóch z tych nacięć (23), (24), są rozmieszczone skośnie w przeciwnych do siebie kierunkach, a najkorzystniej są rozmieszczone pod kątami równymi od 30° do 45° względem płaszczyzny symetrii (16), klucza (1).

Sposób wytwarzania bębnekowej wkładki według wynalazku polegający na skrawaniu poprzecznych rowków na zewnętrznej powierzchni bębna oraz przyporządkowanych im nacięć na grzbiecie klucza charakteryzuje się tym, że po wykonaniu w bębnie przynajmniej profilowego otworu dla klucza umieszcza się klucz w tym otworze bębna, przytrzymuje nieruchomo bębenek i klucz oraz skrawa jeden, dwa albo kilka rowków na zewnętrznej powierzchni bębna i równocześnie jedno, dwa albo kilka nacięć mających znajdować się na ich przedłużeniu na grzbiecie klucza. (4 zastrzeżenia)

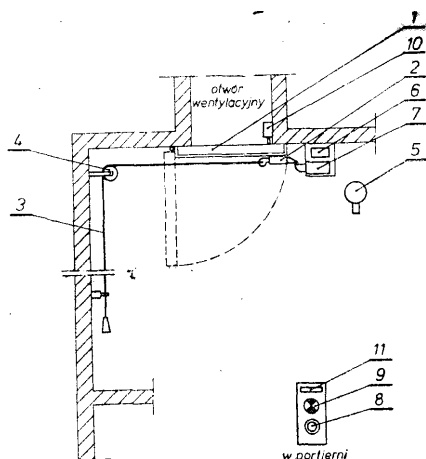


Fig. 1

E04H

P. 205207

08.03.1978

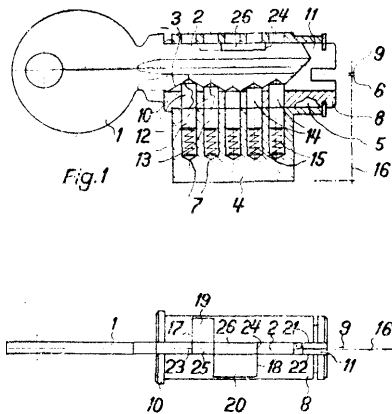
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Władysław Leszek Walczowski).

Sposób wykonywania widowni trybun terenowych z prefabrykowanych elementów modułowych oraz prefabrykowany element modułowy stosowany w tym sposobie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania trybun terenowych bez konieczności prowadzenia głębokich wykopów i zabezpieczenia przed osiadaniem i obsuwaniem gruntu.

Sposób wykonywania widowni trybun terenowych polega na tym, że zbocze widowni kształtuje się schodkowo i układa się na stopniach zbocza, poczynając od dolnego, prefabrykowane elementy modułowe według wynalazku oraz płaskie płyty, które pełnią funkcję pasm ruchu. Elementy modułowe łączą się ze sobą, a wolną przestrzeń między ścianką oporową prefabrykatu i pionową ścianką stopnia zbocza wypełnia się znanym wypełniaczem. Wypełniona przestrzeń spełnia rolę poduszki amortyzującej i zabezpiecza przed osiadaniem i obsuwaniem gruntu.

Prefabrykowany element modułowy jest wykonany w kształcie ceownika z przedłużonym podstopniem poza ścianką oporową.



E21B P. 205392 16.03.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Lubin”, Lubin, Polska (Zygmunt Sułkowski, Zbigniew Unicki, Kazimierz Majka).

Sposób usuwania zwiercin

Wynalazek dotyczy sposobu usuwania zwiercin z otworów przepłuczkowych żerdzi wiertniczych, stosowanych do wiercenia długich otworów w skałach.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest znaczne skrócenie czasu udrożnienia otworów przepłuczkowych żerdzi wiertniczych.

Sposób ten polega na wierceniu z małą prędkością obrotową 50–90 l/min, z niewielkim naciskiem 20–100 N i posuwem uzależnionym tylko od nacisku. Jednocześnie z wierceniem podawana jest woda przepłuczkowa o ciśnieniu 1000–4000 Pa. Po przewierceniu zamulonego otworu żerdzi, otwór ten przemywa się czystą wodą o ciśnieniu wyższym od 40 000 Pa.

(1 zastrzeżenie)

E21C P. 205365 15.03.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice-Brynów, Polska (Kajetan Leśniowski, Henryk Nawrat, Alfred Przebindowski).

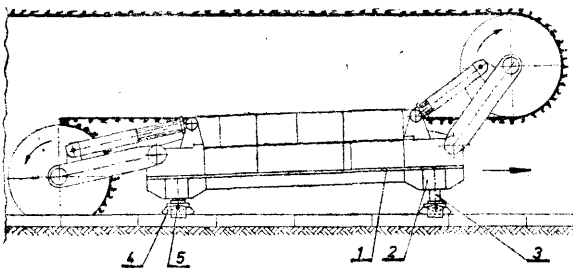
Sanie kombajnowe podnoszone hydraulicznie zwłaszcza dla wysokich ścian wyrobisk górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji w stosunku do znanych saní kombajnowych.

Sanie kombajnowe wykonane są z jednej ramy (1), która ma stałe prowadnice (2), z umieszczonymi wysuwными stopami (3) zaopatrzonymi w występy wchodzące w rowki wzdłużne prowadnic.

Stopy połączone są przegubowo (5) z płozami prowadzącymi sanie, wraz z kombajnem po trasie przeznaczonej.

Wewnątrz każdej stopy (3) umieszczony jest siłownik hydrauliczny. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 205634

28.03.1978

Guthhoffnungshütte Sterkrade Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

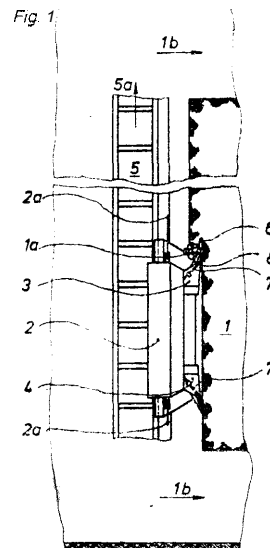
Sposób eksploatacji przeważnie twardych surowców mineralnych i urządzenie dla kombinowanego hydraulicznego mechanicznego urabiania, zwłaszcza twardych surowców mineralnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest stworzenie właściwego sposobu i odpowiedniego do stosowania tego sposobu urządzenia, w którym współdziałanie hydraulicznej części tnącej z napędzaną mechanicznie częścią odłupującą, powoduje że podzielony na procesy cząstkowe - cięcie odłupywanie, proces urobku jest dostrajalny do twardości minerału i dostarcza maksimum uzyskanego urobku przy minimum nakładów energii.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pozostający w stałym związku minerał odcina się przy pomocy urabiarki pracującej strumieniem cieczy o maksymalnym ciśnieniu, przeważnie strumieniem wody o maksymalnym ciśnieniu.

Urobek odłupuje się ze złoża mineralnego przez narzędzie kruszące umieszczone w urabiarce i ściśle z nią związane, następnie podaje na środek transportu, którym odprowadza się w założonym kierunku.

Urządzenie dla kombinowanego mechanicznego urabiania, zwłaszcza twardych surowców, charakteryzuje się tym, że urabiarka (2) przynajmniej po jednej stronie posiada głowicę tnącą i kruszącą (3, 4), w której są umieszczone, jeden zestaw dysz (7) jako narzędzie cięcia do odcinania i jedno narzędzie kruszące (8) do odłupywania urabianego pokładu. (22 zastrzeżenia)



E21D

P. 205310

13.03.1978

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń, Rud, Lubin, Polska (Stefan Kozioł, Tadeusz Janiczak).

Sposób i urządzenie do odrywania i rozpierania wewnętrznego deskowania ślizgowego zwłaszcza w szybach głębinowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do odrywania i rozpierania deskowania ślizgowego stosowanego do wewnętrznych deskowań o przekrojach kołowych i innych łukowych.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie pracochłonnej czynności rozkręcania śrub rzymskich i zniekształcenia deskowania przez gwałtowne odrywanie się i opadanie podwieszonych na linach deskowania. Na wewnętrznej stronie elementu płaszcza szalunku zabudowany jest układ hydrauliczny napędzający ruchome złącze elementów sprężystych przez zastosowanie siłowników dwustronnego działania, które działając obwodowo powodują ściąganie lub rozsunięcie się elementów deskowania.

Siłowniki o dwustronnym działaniu (1) przymocowane są przegubowo (2) do elementów pionowych deskowania o profilu łukowym (3) w miejscu połączenia na zakład (4) elementów płaszcza. Siłowniki (1) napędza się z urządzenia hydraulicznego (5) poprzez przewody wysokociśnieniowe (6). Dla zablokowania deskowania (3) po rozparciu zabudowano śruby rozporowe (7), które zabezpieczają deskowanie przed parciem betonu (8). (3 zastrzeżenia)

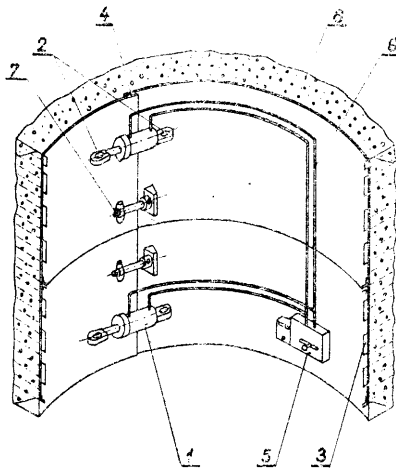


Fig. 1

E21D

P. 205409

18.03.1978

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom, Polska (Józef Małoszewski, Mieczysław Cieślik, Joachim Głombik, Stanisław Grzymała, Ryszard Katat, Antoni Kandzia, Rudolf Kliber, Adam Klich, Konrad Kuczyński, Jerzy Lis, Rudolf Makiołka, Władysław Sacher, Andrzej Sobejko).

Sposób wykonywania podziemnych wyrobisk górniczych oraz urządzenie do wykonywania podziemnych wyrobisk górniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania podziemnych wyrobisk górniczych i urządzenie do wykonywania sposobu, szczególnie w nowobudowanych zakładach górniczych.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skrócenie czasu udostępniania złoża.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że z nadszuby wyposażonego w tymczasową wieżę szybową do głębienia, wysyp wolnostojący i tymczasowe urządzenia wyciągowe do głębienia wykonuje się roboty górnicze

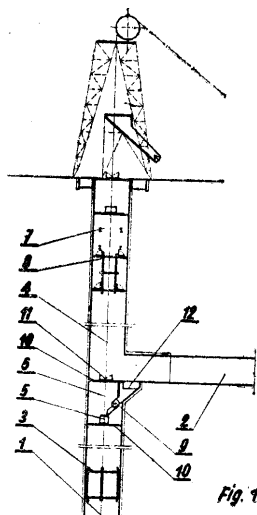


Fig. 1

wyrobiskiem (1) pionowym do miejsca udostępnienia złoża kopaliny użytecznej. Z postępowaniem przodku opuszczany jest pomost (3) przemieszczany - rama napinająca prowadniki (4) linowe dla naczyń (5) wyciągowych. Następnie wykonuje się równocześnie wyrobisko (1) pionowe oraz co najmniej jedno wyrobisko (2) poziome z wyprzedzająco wykonanego wyrobiska (1) pionowego powyżej jego dna, przy użyciu węzła (6) przeładunkowego zasypowo-dostawczego, naczyń (5) wyciągowych do dostawy urobku oraz pojemników materiałowych do dostawy materiałów wsadowych. Równocześnie montuje się zbrojenie (7) wyrobiska (1) pionowego z niezależnie zawieszonym pomostem (8) przemieszczanego. (3 zastrzeżenia)

E21D

P. 205530

21.03.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Sosnowiec, Polska (Zygmunt Skimina, Zbyszko Szymczyk, Henryk Bojanowski).

Sposób zabezpieczenia stropu przy szybkościowym popędzie chodników i urządzenie do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest stworzenie wstępnego zabezpieczenia stropu w strefie przodkowej chodnika w rejonie pracy kombajnu, która zapewni lepsze wykorzystanie kombajnu do urabiania calizny.

Sposób zabezpieczenia stropu według wynalazku, polega na tym, że najpierw w strefie przodkowej wykonuje się obudowę tymczasową, którą stanowi opinkowa siatka sznurkowa odwijana stopniowo z bębna, a następnie rozpinana na stropie i przyciskana do stropu kilkoma urządzeniami dociskowymi. Na koniec tę samą siatkę rozpiętą pod stropem poza strefę przodkową podpira się stopniowo obudowę ostateczną.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z pojazdowej konstrukcji bramowej (a) obejmującej kombajn (k), która bęben (6) z siatką (8) oraz urządzenia dociskowe (7) oraz z doczepowego (b) lub wspornikowego (w) zestawu pomostów roboczych służących do mechanizacji czynności stawiania obudowy ostatecznej. (11 zastrzeżeń)

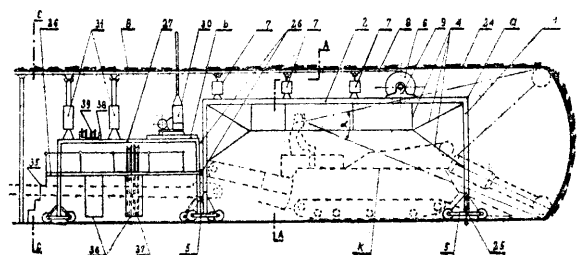


Fig. 1

E21D

P. 211489

06.12.1978

Pierwszeństwo: 11.02.1978 - RFN (nr P.2805791.2)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH und Co, Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Podatna obudowa korytarzowa, zwłaszcza do korytarzy kopalni podziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności obudowy oraz wyeliminowania nakładów robocizny na zakładanie ściągów sworzniowych i okładzin.

Podatna obudowa korytarzowa, zwłaszcza do korytarzy kopalni podziemnych, zawiera wieloczęściowe odrzwia (6) umieszczane, jedno za drugim, w kierunku wzdłużnym korytarza, rozparte względem siebie wytrzymałe na rozciąganie i ściskanie, zestawiane każ z co najmniej jednego elementu ociosowego (7, 7a),

umieszczonego w zakresie każdego z ociosów (3) korytarza oraz z elementu stropnicowego, również wieloczęściowego, umieszczonego w zakresie stropu i rozłącznie sprzęganego z elementami ociosowymi, które podobnie jak element stropnicowy we wszystkich odrzwiach mają postać segmentów korytkowych o jednakowym lub w przybliżeniu jednakowym zarysie w przekroju poprzecznym, zaopatrzonych w półki (11, 12) i umieszczonych w jednakowym zwróceniu względem siebie.

Segmenty korytkowe są w poszczególnych odrzwiach wsparte o siebie zachodzącymi na siebie na zakładkę i do wewnątrz siebie ich końcówkami, i są w zakresie zakładowym połączone ze sobą podatnie w kierunku obwodowym za pomocą łączników zaciskowych. Zgodnie z wynalazkiem segmenty korytkowe (7, 7a, 8) w końcowym zakresie swych średnic (10) w każdym przypadku mają co najmniej dwie półki (11, 11a) umieszczone w pewnej odległości względem siebie zwrócone na zewnątrz, na boki, w kierunku wzdłużnym x—x korytarza, przy czym co najmniej jedna z tych półek umożliwia nasadzanie w znany sposób elementów mocujących (15, 16, 17), połączeń zaciskowych w zakresie zakładkowym, natomiast dalsza, wielokrotnie dłuższa od nich półka (12) służy do wytrzymałego na rozciąganie i ściskanie sprzęgania z elementem ociosowym lub stropnicowym (7, 7a, lub 8) następujących w kolejności odrzwi obudowy.

(10 zastrzeżeń)

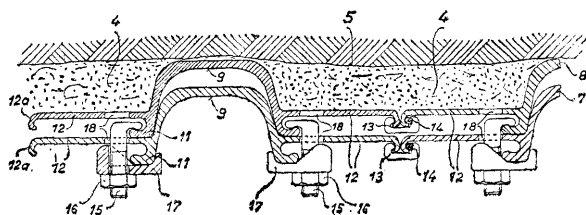
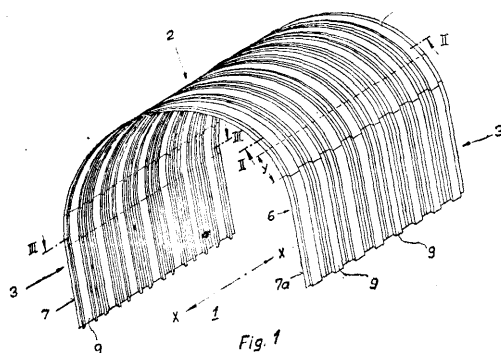


Fig. 3

E21D
F16B

P. 212388

30.12.1978

Pierwszeństwo: 02.01.1978 - RFN (nr P. 2800049.9)

Ulrich Krug, Hagen, RFN.

Złącze mocujące dla leżących jedno w drugim przesuwnych profili rynnowych

Wynalazek dotyczy złącza mocującego dla leżących jedno w drugim, przesuwnych profili rynnowych, stosowanego w dogiętych ramownicach obudów, z półciskami, leżącymi na zewnątrz, na kołnierzach każdego profilu rynnowego i do nich przyrządkowanymi śrubami hakowymi z nakrętkami mocującymi. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie złączy mocujących o dużej wytrzymałości, które mają za zadanie przenieść zwiększone siły mocujące dla wysokowartościowych profili rynnowych. Trzon (41) śruby hakowej (40) przylega do każdego kołnierza (21) zewnętrznego profilu rynnowego (20) i

w przekroju poprzecznym jest większy od przekroju części gwintowej (43). Pomiędzy trzonem (41) i częścią gwintową (43) znajduje się część wydłużona (44) o średnicy mniejszej lub równej średnicy rdzenia gwintu.

Linie środkowe (m-m) w obszarze części gwintowej (43) i części wydłużonej (44) przebiegają prawie równolegle do osi profilu rynnowego i w obszarze trzonu (41) są lekko wygięte na zewnątrz, prawie równolegle do pochylonej płaszczyzny kołnierza (21) zewnętrznego profilu rynnowego (20). (2 zastrzeżenia)

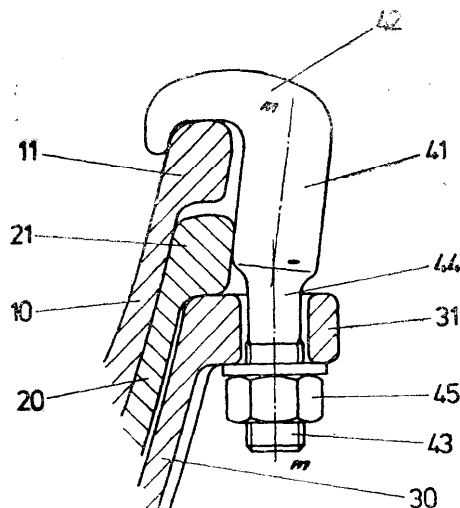


FIG. 2

E21F

P. 205433

20.03.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „1-Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Alojzy Krzempek, Władysław Subbentin).

Sposób kontroli pracy lutniociągów wentylacyjnych oraz czujnik do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób kontroli pracy lutniociągów wentylacyjnych z wentylatorami zasilanymi energią elektryczną lub sprężonego powietrza stosowanych do przewietrzania pomieszczeń zwłaszcza wyrobisk górniczych oraz czujnik do stosowania tego sposobu.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie skuteczności kontroli stanu technicznego lutociągów, a zwłaszcza szczelności trasy.

Sposób kontroli pracy lutniociągu polega na tym, że na lutni (2) montuje się czujnik ciśnieniowy nadciśnienia (3) względnie podciśnienia o działaniu progowym, odpowiednio dla lutniociągów tłoczących lub ssących, którego sondę (4) wprowadza się do wnętrza lutniociągu, a czujnik nastawia na określoną wielkość nadciśnienia lub podciśnienia zadziałania o wartości odpowiednio mniejszej od wielkości jaka wystąpi podczas pracy lutniociągu o dobrym stanie technicznym. Do tego sposobu użyto czujników membranowych nadciśnieniowych o działaniu progowym, z układem sko-

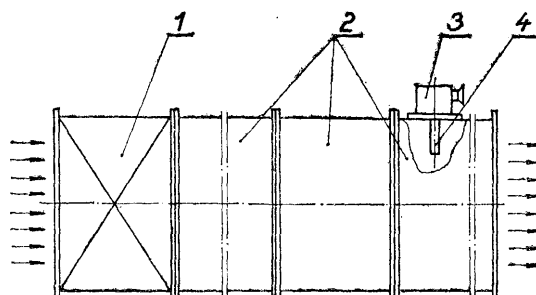


Fig. 1

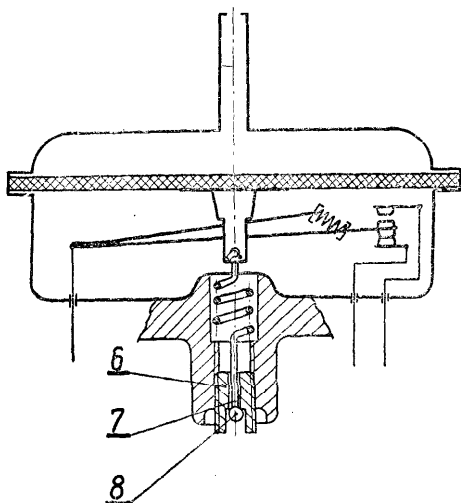


Fig. 3

kowym zestawków elektrycznych i sprężyną wraz z wkrętem regulacyjnym oraz podciśnieniowym tego samego typu. Sprężyna napinająca membranę posiada jeden z końców (7) przewleczony przez współosiowy i przelotowy otwór we wkręcie regulacyjnym (6) i zakończony spęceniem (8) tworząc połączenie obrotowe i oporowe z wkrętem. (3 zastrzeżenia)

E21F

P. 205475

20.03.1978

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom, Polska (Józef Małoszewski, Mieczysław Cieślak, Joachim Głombik, Stanisław Grzymała, Ryszard Kałat, Antoni Kandzia, Rudolf Kliber, Adam Klich, Konrad Kuczyński, Jerzy Lis, Rudolf Makiołka, Władysław Sacher, Andrzej Sobejko).

Sposób skonteneryzowanego transportu materiałów dla udostępniających podziemnych robót górniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób skonteneryzowanego transportu materiałów dla udostępniających podziemnych robót górniczych, szczególnie przy użyciu tymczasowych urządzeń wyciągowych zainstalowanych do głębienia szybów.

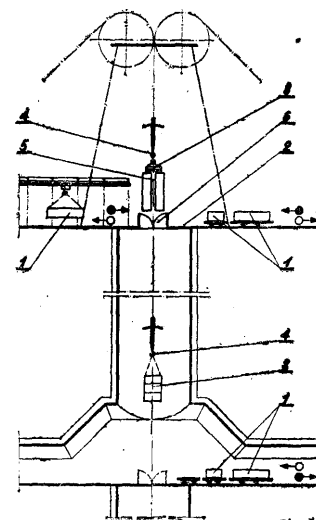


Fig. 1

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02D

P. 210992 T

15.11.1978

Wytwórnia Silników Wysokopiętnych „PZL-Andrychów”, Andrychów, Polska (Andrzej Fryś).

Sposób oraz układ do zabezpieczania przed rozbieganiem się silnika spalinowego z wtryskiem paliwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed rozbieganiem się silnika spalinowego z wtryskiem paliwa, w przypadku uszkodzenia lub przykład regulatora obrotów lub pompy wtryskowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do przestrzeni zasilania pompy wtryskowej doprowadza się sprężony gaz, na przykład powietrze lub spaliny z układu wylotowego silnika. Układ zabezpieczający silnik przed rozbieganiem się zawiera trójdrożny zawór sterujący (3) połączony przewodem (2) i poprzez zawór zwrotny (4) z przestrzenią zasilania pompy wtryskowej (1).

Ponadto zawór sterujący (3) połączony jest przewodem (6) ze źródłem sprężonego gazu (5) oraz przewodem (7) z przestrzenią nad paliwem w zbiorniku paliwa (8). Sterowanie układem według wynalazku odbywa się przez przestawianie zaworu sterującego (3). (9 zastrzeżeń)

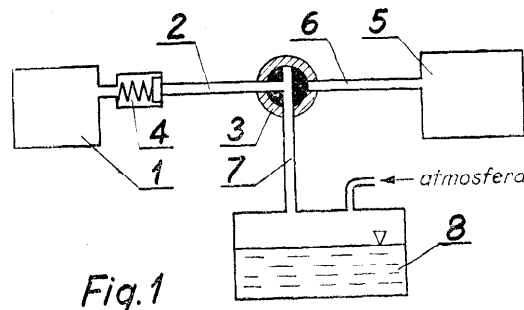


Fig. 1

F02D

P. 213231

06.02.1979

Pierwszeństwo: 07.02.1978 - Włochy (nr 3325 A/78)

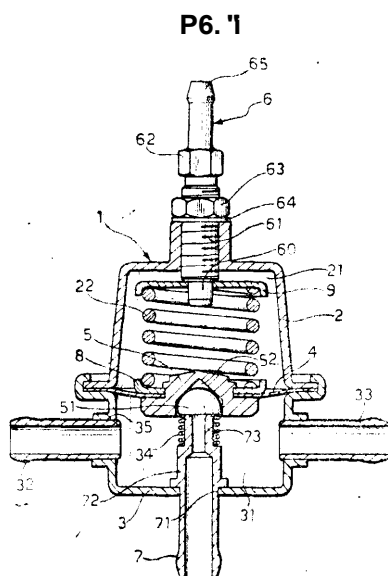
Edoardo Wober S.p.A. Fabbrica Italiana Carburatori, Bologna, Włochy (Roberto de Concini, Rino Bolelli, Francesco Bellicardi).

Regulator ciśnienia paliwa układu wtryskowego silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego regulatora, w którym element zamykający przyjmuje zawsze położenie równoległe względem powierzchni czołowej dyszy wlotowej przewodu odprowadzającego nadmiar paliwa.

Regulator ciśnienia układu wtryskowego silnika spalinowego zawiera obudowę (1), podzieloną na dwie komory (21), (31), przy pomocy membrany (4). Na jedną powierzchnię membrany (4) działają siły sprężystości oraz siły pneumatyczne, zaś na drugą powierzchnię działają siły hydrauliczne. Pierwsza komora (21) jest połączona z przewodem wlotowym powietrza, zaś druga komora (31) jest połączona z pompą paliwa, wtryskiwaczami oraz zbiornikiem paliwa, za pomocą odpowiednich przewodów. Regulator zawiera element zamykający (51) w kształcie półkuli, osadzony w wybraniu (52) tarczy (5), zamocowanej do membrany (4), dociskanej przy pomocy sprężyny (34).

(5 zastrzeżeń)



P6. '1

F04B

P. 211315 T

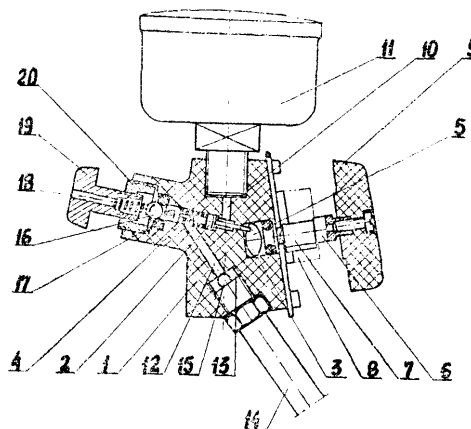
27.11.1978

Koszalińskie Zakłady Naprawcze Samochodów, Koszalin, Polska (Tadeusz Wasylczuk, Kazimierz Orłowski).

Układ sterowania sprężarki zwłaszcza sprężarki do pompowania kół pojazdów mechanicznych

Układ sterujący sprężarki do pompowania zwłaszcza kół pojazdów mechanicznych, przeznaczony jest do sterowania pracą sprężarki z możliwością pomiaru ciśnienia. Układ ma zawór odcinający umieszczony w stopniowanym otworze układu sprężonego powietrza. Element ruchomy zaworu składa się z uszczelniającego elementu odcinającego (2) zaworu z wystającymi obustronnie trzpieniami (3 i 4). Pierwszy trzpień (3) współpracuje z krzywką czołową (5) osadzoną na wspólnej osi z krzywką (7) sterującą układem zasilającym (8) silnika sprężarki. Drugi trzpień (4) współpracuje z elementem odcinającym (16) zaworu regulacyjnego ciśnienia. Część przewodu stopniowanego od strony wspomnianego pierwszego trzpienia (3) połączona jest z miernikiem ciśnienia (11). Natomiast część, w której znajduje się drugi trzpień (4) i sprężyna dociskająca połączona jest przewodem (12) ze sprężarką i odbiornikiem. (2 zastrzeżenia)

czona jest z miernikiem ciśnienia (11). Natomiast część, w której znajduje się drugi trzpień (4) i sprężyna dociskająca połączona jest przewodem (12) ze sprężarką i odbiornikiem. (2 zastrzeżenia)



F04C

P. 213350

10.02.1979

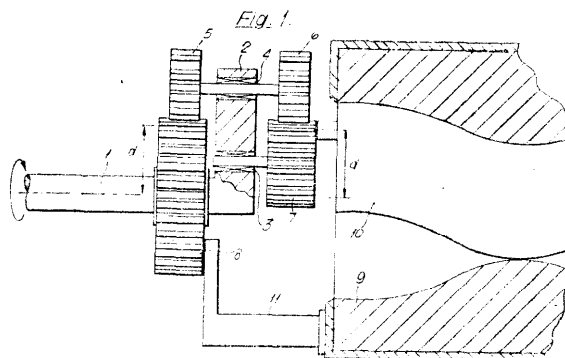
Pierwszeństwo: 10.02.1978 - Wielka Brytania (nr 5542/78)

E.T. OAKES Limited, Macclesfield Cheshire, Wielka Brytania (Donald Ernest Baker, David William Bouette).

Pompa zębata o zębach śrubowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy nadającej się do pracy przy wyższych temperaturach, przy bardzo dużych obrotach a ponadto mogącej pracować na sucho jako sprężarka.

Pompa zębata o zębach śrubowych zawiera wirnik (10), z uzębieniem zewnętrznym o $n \pm 1$ zębach, zespół podtrzymujący człon zewnętrzny (9) oraz zespół napędowy, wywołujący względny ruch obrotowy pomiędzy wirnikiem (10) i członem zewnętrznym (9). Zespół napędowy zawiera koło zębate (7) zamocowane do wirnika (10), koło zębate (8) zamocowane do członu zewnętrznego (9) oraz układ synchronizujący kół zębatach (5, 6), współpracujący z kołami zębatymi (7, 8) wirnika i członu zewnętrznego w celu zsynchronizowania ruchu obrotowego wirnika (10) względem członu zewnętrznego (9). (8 zastrzeżeń)



F04D

P. 205123

06.03.1978

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Miroslaw Ptaszyński).

Zamek łopatki maszyny wirnikowej

Przedmiotem wynalazku jest zamek łopatki maszyny wirnikowej, zwłaszcza szybkoobrotowej wielo-stopniowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zamka mocującego łopatkę aby była łatwa wymiana pojedynczej łopatki lub ich dowolnej liczby z wirnika, wykonanie stopki łopatki nie nastręczało żadnych trudności i mogło być wykonane wielorakimi sposobami, oraz aby był korzystny rozkład i przebieg sił z łopatki na zamek oraz z zamka na wirnik a także prawidłowe wpisywanie się zamka w strukturę konstrukcji bębna czyniąc ją znacznie lżejszą oraz zapewniał samonastawność łopatki.

Zamek łopatki maszyny wirnikowej, zwłaszcza szybkoobrotowej charakteryzuje się tym, że stopa (1) łopatki jest utworzona z odcinka (2) bryły obrotowej (3) powstałej poprzez obrót figury płaskiej (ABC) o szerokości zmniejszającej się w kierunku osi obrotu (0) tej bryły. Pióro (6) łopatki jest usytuowane na powierzchni odcinającej (4) odcinek (2) od bryły obrotowej (3). (1 zastrzeżenie)

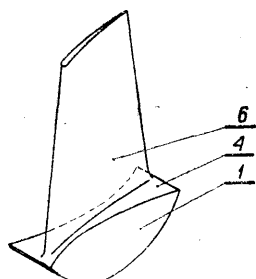


Fig. 1

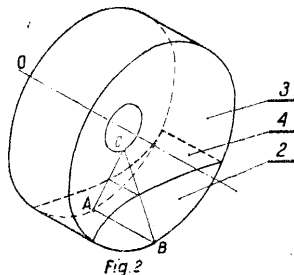


Fig. 2

F04F

P. 211006 T

16.11.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Bogdan Goluch, Jan Staśkiewicz, Antoni Kwiatkowski).

Pompa próżniowa dyfuzyjna, zwłaszcza olejowa

Pompa próżniowa dyfuzyjna, zwłaszcza olejowa, według wynalazku charakteryzuje się tym, że umieszczony wewnątrz obszaru roboczego pompy grzejnik (2) o bezpośrednim, powierzchniowym grzaniu. Grzejnik ten stanowi cienką, przezroczystą warstwę elektroprowadzącą o jednorodnym rozkładzie oporności naniesioną na podłoże szklane o zwiększonej odporności termicznej. Warstwa elektroprowadząca naniesiona jest na podłoże szklane w ten sposób, że tworzy odizolowane elektrycznie od siebie pierścienie (8) zasilane poprzez elektrody (9) i kontakty (10). (2 zastrzeżenia)

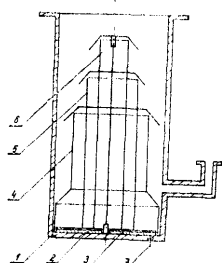


Fig. 1

F05F

E04H

P. 207808 T

20.06.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Michał Spronecki, Bronisław Gładysz, Włodzimierz Kołkowski, Bogusław Majewski).

Urządzenie do otwierania i zamykania zadaszania przesuwne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia do zadaszania przesuwne segmentowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden z segmentów (2) zadaszania przemieszczającego się na jezdnych kołach (1) po torze (3) wspartym na konstrukcji nośnej (4) zawiera przymocowany do wspornika (8) co najmniej jeden zespół indukcyjnego silnika liniowego składający się z induktora (7), ustalających rolek (6), mimośrodowego wałka (5) regulującego szczelinę powietrzną pomiędzy induktorem (7), a suwnikiem (9) ustaloną rolkami (6), przy czym induktor (7), ustalające rolki (6) i wałek mimośrodowy (5) jako zespół umieszczony jest symetrycznie względem osi segmentu zadaszania. (2 zastrzeżenia)

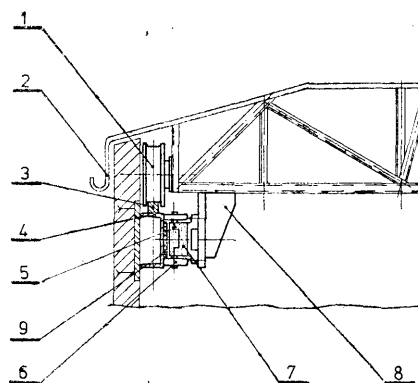


Fig. 2

F15B

F15D

P. 204462

04.02.1978

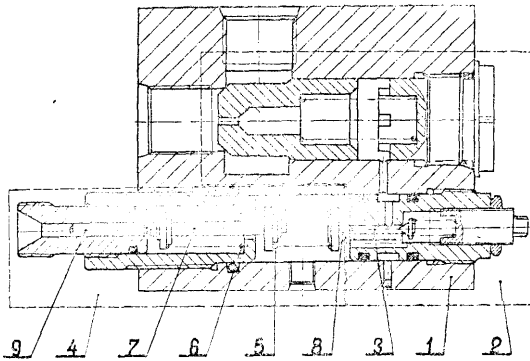
Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedznych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Edward Hyrlik, Jerzy Gałas).

Sposób multiplikacji ciśnienia i regulator multiplikacji ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu proporcjonalnej multiplikacji ciśnienia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do chwili, gdy ciśnienie na wylocie pompy multiplikatora jest nie większe od nominalnego, ciśnienie na wlocie jest utrzymywane na poziomie normalnym, a w miarę wzrostu ciśnienia na wylocie pompy multiplikatora przeprowadza się proporcjonalny wzrost ciśnienia na wlocie. Multiplikację przeprowadza się przy użyciu regulatora multiplikacji ciśnienia mającego korpus (1) z zamontowanym seryjnym dwustopniowym zaworem przelewowym (2) z wyjściem (3) do sterowania dodatkowego. Wyjście (3) połączone jest z zespołem (4) regulującym wartość ciśnienia otwarcia zaworu (2) za pomocą dwóch sprężyn (5 i 6) wraz z trzpieniem łącznikowym (7), grzybka (8) i tłoczka sterującego (9). Przestrzeń nad grzybkiem (8) połączona jest ze zbiornikiem, zaś pod grzybkiem (8) - z otworem wyjścia (3). Sprężyna (5) opiera się jednym końcem o grzybek (8) a drugim o trzpień łącznikowy (7) zaś sprężyna (6) opiera się jednym końcem o korpus (1) a drugim również o trzpień łącznikowy (7). O trzpień łącznikowy (7) opiera się też tłoczek sterujący (9).

Wynalazek ma zastosowanie w układach hydraulicznych żurawi samochodowych i samojezdnych, zawierających średnociśnieniowe pompy hydrauliczne. (3 zastrzeżenia)



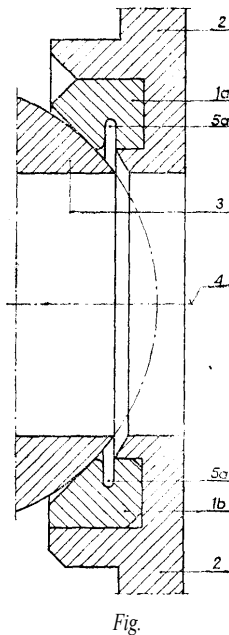
F16J P. 214755 T 05.04.1979

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Szymański).

Pierścień uszczelniający zamknięcie przepływu w kulowym zaworze kurkowym

Przedmiotem wynalazku jest pierścień uszczelniający zamknięcie przepływu w kulowym zaworze kurkowym, służącym do odcinania lub/ oraz regulacji przepływu w rurociągach bądź innych instalacjach.

Pierścień według wynalazku ma wewnętrzny, pierścieniowy rowek (5a) a zarazem pomiędzy zawieradłem (3) a obrotową powierzchnią roboczą pierścienia (1a, 1b) istnieje pierścieniowo-klinowa szczelina. W wyniku tego pierścień (1a, 1b) jest podatny w kierunku wzdłużnym, co zapewnia z jednej strony właściwą szczelność odcinania przepływu, a z drugiej - swobodne manipulowanie (obracanie) zawieradłem (3). Pierścień (1a, 1b) wykonuje się z tworzyw elastycznych, np. polichloroetyleny. (8 zastrzeżeń)



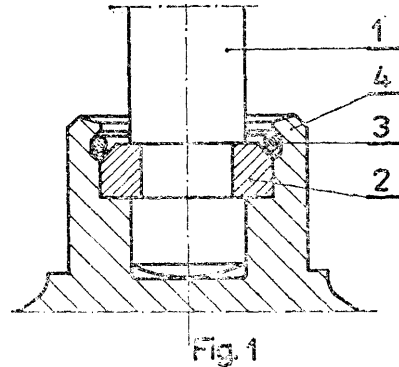
F16K P. 214756 T 05.04.1979

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Kolber, Leopold Szczypka, Stanisław Szela).

Rozłączne, obrotowe połączenie wrzeciona z zawieradłem, zwłaszcza w armaturze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania połączenia jak najbardziej uniwersalnego, to jest nadającego się do stosowania w różnorodnych zaworach oraz charakteryzującego się prostotą budowy i wykonania.

W połączeniu według wynalazku pierścień oporowy (2), umieszczony w rowku wrzeciona (1), jest zabezpieczony od góry bezpośrednio pierścieniem rozprężnym (3), osadzonym w wewnętrznym rowku, wykonanym w otworze zawieradła (4). Połączenie ma zastosowanie przede wszystkim w różnego rodzaju zaworach grzybkowych. (14 zastrzeżeń)

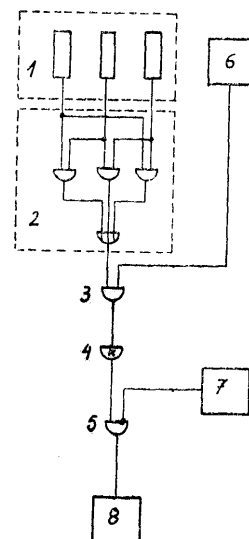


F23N P. 205139 06.03.1978
G05B

Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”, Racibórz, Polska (Zdzisław Trzemişiech).

Układ zabezpieczenia przed wybuchowym paleniem pyłu węglowego w komorze paleniskowej kotła pyłowego

Układ zabezpieczenia przed wybuchowym paleniem pyłu węglowego w komorze paleniskowej kotła pyłowego charakteryzuje się tym, że ma element logiczny (5) „i” z negacją, w którym impuls wyłączający urządzenia (8) podające pył węglowy do komory paleniskowej kotła, wychodzący z elementów układu (1, 2, 3, 4 i 6) identyfikujących za niskie obciążenie cieplne komory paleniskowej, jest przerywany w elemencie (5) impulsem z elementu (7) stwierdzającym stan płomienia w komorze paleniskowej od paliwa rozpalowego zapewniający bezwybuchowe palenie pyłu węglowego. (1 zastrzeżenie)



F23Q
G05B

P. 211211 T

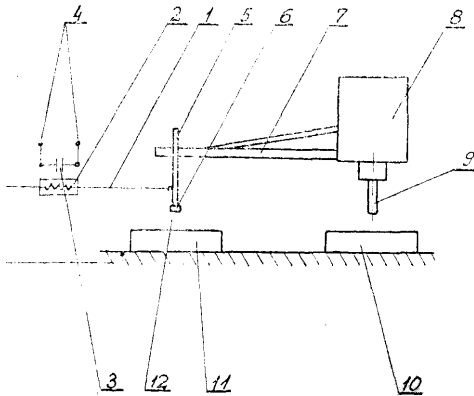
23.11.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Janusz Chodorowski, Bogusław Kotulski, Henryk Kozłowski).

Urządzenie kontrolno-blokujące do obrabiarek sterowanych numerycznie

Urządzenie kontrolno-blokujące do obrabiarek sterowanych numerycznie, zwłaszcza w przypadkach obróbki części o długim cyklu lub o dużym koszcie półfabrykatu, ma narzędzie skrawające (8) sprzężone z czujnikiem elektrycznym (5) współpracującym z wzorcem części obrabianej (11). Kontrola obróbki według ustalonego programu i blokada pracy obwodu sterowania posuwem (4) realizowane są przez otwarty obwód elektryczny (1) z przerwą (12).

Urządzenie według wynalazku jest łatwe do wykonania, proste w obsłudze i może znaleźć zastosowanie do obrabiarek sterowanych numerycznie, zwłaszcza do obróbki części w przemyśle lotniczym. (1 zastrzeżenie)

**F24D**

P. 205102

06.03.1978

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stefan Opaliński, Jan Opaliński).

Sposób opróżniania z wody instalacji centralnego ogrzewania podłączonych do wodnych sieci ciepłych oraz układ instalacji wodnej węzła cieplnego do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ponownego wykorzystania do dalszego użytkowania usuwanej uzdatnionej wody z instalacji centralnego ogrzewania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę z instalacji centralnego ogrzewania przepompowuje się za pomocą pompy strumieniowej (20) wykorzystującej ciśnienie dyspozycyjne panujące w sieci ciepłej i przewodu obejściowego (19) zamontowanych w węźle cieplnym instalacji.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przewód obejściowy (19) z zamontowaną w nim pompą strumieniową (20)

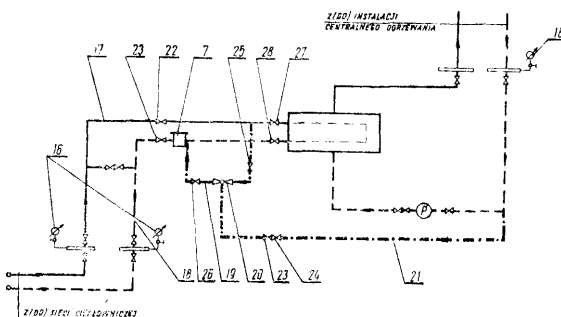


Fig. 2.

włączony pomiędzy przewód (17) zasilający i przewód (18) powrotny przed odmulaczem (7), natomiast do pompy strumieniowej (20) podłączony jest przewód (21) zasysający łączący instalację z węzłem. (3 zastrzeżenia)

F24F

P. 210968 T

16.11.1978

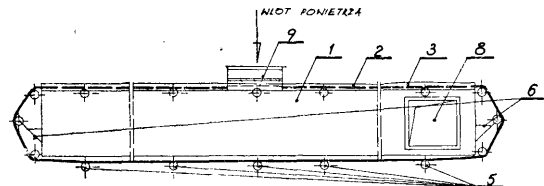
Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Maszyn i Urządzeń Energetycznych, Bydgoszcz, Polska (Krystian Skarwecki).

Kanał wentylacyjny z ruchomą szczeliną

Przedmiotem wynalazku jest kanał wentylacyjny z ruchomą szczeliną, umożliwiający usuwanie powietrza z ruchomych kabin malarskich.

Kanał wentylacyjny stanowi prostokątny kanał (1) zbiorczy o trzech bokach i dwóch szczytach wykonany z blachy, mający czwarty bok zasłonięty gładką taśmą (2) gumową z wmontowanym króćcem (9) w formie szczeliny. Taśma (2) przesuwana się na rolkach (5) prowadzonych w dwóch ceownikach (3).

Kanał (1) zbiorczy ma króciec (8) do połączenia z instalacją wyciągową. (1 zastrzeżenie)

**F24F**

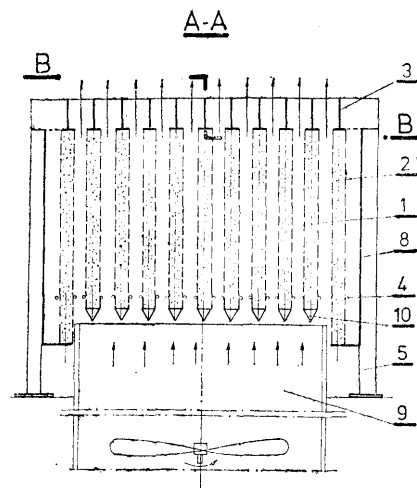
P. 211319 T

29.11.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Tadeusz Wrona, Krystyna Budryk, Janina Grochowska, Jerzy Wójcikowski).

Urządzenie tłumiące hałas zwłaszcza dużych otworów wentylacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o małych oporach przepływu, małych wymiarach gabarytowych i ciężarze pozwalające uzyskać wymagane zmniejszenie poziomu hałasu.



Urządzenie według wynalazku ma wewnętrzne pochłaniacze dźwięku (1) rozmieszczone w pewnych odstępach oraz zewnętrzne pochłaniacze dźwięku (2) rozmieszczone w niewielkich odstępach od siebie, przy czym pochłaniacze te górną zamkniętą częścią przytwierdzone są do podtrzymującej kratownicy (3), a od dołu połączone są siatką (4). Kratownica podtrzymująca (3) spoczywa na kolumnach nośnych (5) umocowanych na niezależnym fundamencie, zaś pochłaniacze obudowane są na zewnątrz osłoną (8) połączoną z kolumnami nośnymi (5). Wewnętrzne pochłaniacze dźwięku (1) i zewnętrzne (2) stanowi blacha perforowana (6) wypełniona materiałem dźwiękochłonnym (7), a od dołu wewnętrzne pochłaniacze (1) zamknięte są stożkiem opływowym (10). Osie pochłaniaczy (1) i (2) są równoległe lub pochyłe w stosunku do głównej osi otworu wentylacyjnego (9).

(2 zastrzeżenia)

F26B

P. 205196

09.03.1978

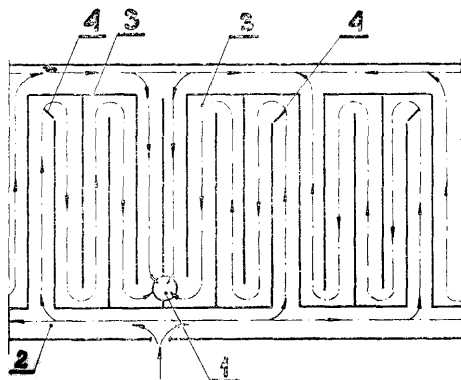
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 61676

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drzewnego „Biprodukt”, Warszawa, Polska (Tadeusz Borkowski).

Suszarnia segmentowa ogrzewana spalinami

Suszarnia segmentowa ogrzewana spalinami będąca ulepszeniem suszarni według patentu nr 61676 według wynalazku charakteryzuje się tym, że w każdej sekcji kanałów grzejnych (3) ma regulowaną przepustnicę (4), pozwalającą na osiągnięcie optymalnego rozkładu ciepła w suszarni.

(1 zastrzeżenie)



F26B

P. 205487

22.03.1978

Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego „Chełmek”, Chełmek, Polska (Miroslaw Romuzga, January Zajac, Henryk Pisarek, Emil Celarek, Jan Pędrys, Czesław Łupina).

Suszarnia wtórnej skóry

Suszarnia wtórnej skóry służy do odparowania wody z wstęgi wtórnej skóry wychodzącej z suszarni wstępnej.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest skonstruowanie takiej suszarni wtórnej skóry, którą będzie cechowała większa niż znanych suszarni sprawność techniczna oraz będzie charakteryzowała się dużą niezawodnością i sprawnością działania.

Suszarnia według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dolne i górne wały (10) i (4), których pionowe osie znajdują się w niewielkiej odległości od siebie, przy czym dolne wały napędowe (10) są napędzane przez główny napędowy wał (3) poprzez krzyżową przekładnię (8) pasową.

Suszarnia ma także boczne i dolne przewody (14) i (15) doprowadzające gorące powietrze pomiędzy płaszczyzny (16) wstęgi wtórnej skóry ustawiane w ten sposób, że tworzą strumienie powietrza prostopadłe do siebie po obu stronach wstęgi.

(3 zastrzeżenia)

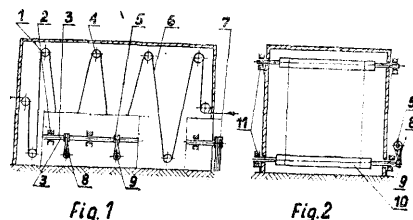


Fig. 1

Fig. 2

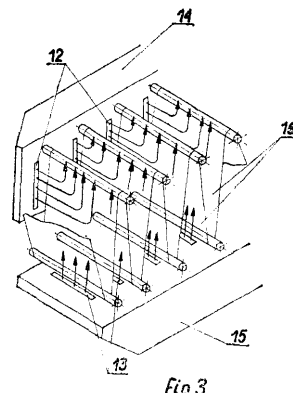


Fig. 3

F26B

P. 205576

23.03.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Centaro”, Łódź, Polska (Marian Niwicki, Jadwiga Lemke, Zenon Bogusz, Janusz Jalmużna).

Suszarka bębnowo-sitowa do obróbki materiałów włókienniczych

Przedmiotem wynalazku jest suszarka bębnowo-sitowa do obróbki materiałów włókienniczych, szczególnie do suszenia tkanin i dzianin obrabianych w rozpuszczalnikach organicznych.

Suszarka według wynalazku wyposażona jest w bębny (1) i (2) z przesłonami (3) i w wentylatory (4), (5), grzejniki (6), i w prowadzące wyrób włókienniczy wałki (7), przy czym wentylator (4) na pierwszym bębnie (1) ma odpowiednio ukształtowaną osłonę (8).

Suszarka według wynalazku umożliwia szybsze niż w znanych suszarkach suszenia wyrobów włókienniczych.

(1 zastrzeżenie)

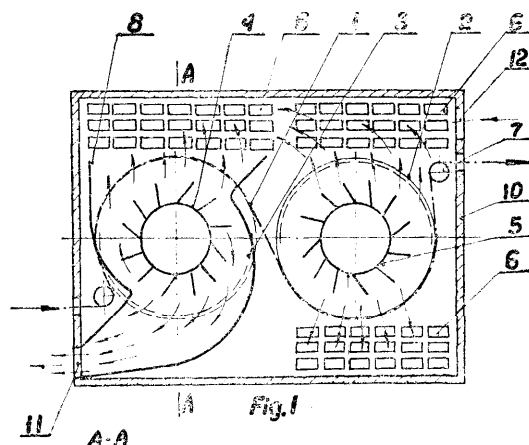


Fig. 1

F26B

P. 211514 T

06.12.1978

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „BIPROMOG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Wędrychowicz).

Sposób zaniknięcia obiegu gorącego powietrza w suszarniach

Sposób według wynalazku polega na tym, że gorące powietrze z oparami z suszarni kierowane jest do jednego lub kilku wymienników ciepła.

Wykorzystano tu zjawisko bardzo złego wnikania ciepła z powietrza do ścianek wymiennika, przy równoczesnym doskonałym wnikaniu ciepła z kondensującej pary wodnej do ścianek wymiennika, gdzie następuje selektywne wychłodzenie i kondensacja pary wodnej, przy nieznacznym tylko obniżeniu temperatury całej masy powietrza.

Po osuszeniu cała masa powietrza jest ponownie dogrzewana i kierowana do suszenia.

Sposób według wynalazku pozwala na wyeliminowanie strat ciepłych. (3 zastrzeżenia)

F27B

P. 204468

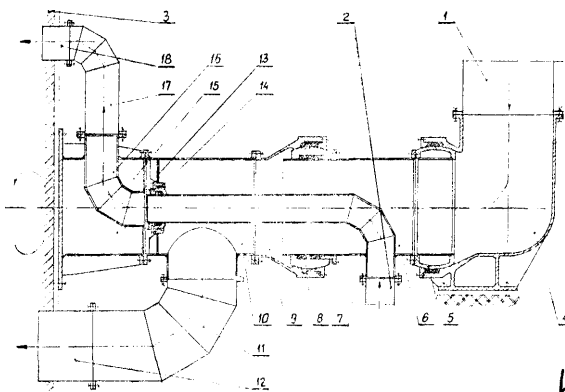
06.02.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Piotr Linke, Roman Nitka, Jan Cieślak).

Układ przewodów doprowadzających do pieca obrotowego dwa czynniki energetyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sprawnego i bezawaryjnego układu przewodów doprowadzających czynniki energetyczne do pieca.

Układ według wynalazku stosowany, zwłaszcza do pieca poziomego, który ma obydwa lub jeden otwór wlotowy poza osią obrotu dla czynników energetycznych ciekłych lub gazowych, charakteryzuje się tym, że przewód o większej średnicy składa się z trzech odcinków (4, 6, 9), przy czym wlotowy odcinek (4) jest nieruchomy i połączony z rurociągiem (1) złączem kołnierзовym, środkowy odcinek (6) połączony jest z odcinkiem (4) za pomocą przegubowego łożyska (5), a z odcinkiem (9) za pomocą przegubowo-obrotowego łożyska (8). Ponadto za pomocą przegubowo-obrotowego łożyska (14) połączony jest z odcinkiem (9) odcinek (7) przewodu o mniejszej średnicy. Odcinki końcowe (9 i 16) przewodów obracają się wraz z piecem. (1 zastrzeżenie)



F27B

P. 205575

23.03.1978

Huta „Będzin”, Będzin, Polska (Janusz Stryjewski, Zdzisław Kwiek, Stanisław Bartosz, Zygmunt Morys, Alfons Wieczorek, Witold Chmielarski).

Piec obrotowy do wytwarzania bieli cynkowej

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest takie ulepszenie konstrukcji pieca obrotowego, a zwłaszcza wymurówki ogniotrwałej pieca obrotowego do wytwarzania bieli cynkowej z cynku blokowego, które umożliwi zwiększenie odparowania cynku z pieca obrotowego w przeliczeniu na m² powierzchni i godzinę oraz zwiększenie samej wymurówki.

Piec obrotowy do wytwarzania bieli cynkowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wymurówkę metalowego płaszcza (1) składającą się z warstwy bezpośrednio lub pośrednio przylegającej do metalowego pancerza z materiału termoizolacyjnego albo szamotowego oraz wykładziny wewnętrznej wykonanej z materiału karborundowego, zwłaszcza azotowanego karborundu. Wymurówka wewnętrzna zło-

żona jest w części cylindrycznej z leżących klinów (9), w gardzieli tylnej (5) z niskich klinów (8) ułożonych jednowarstwowo, w gardzieli przedniej (4) z niskich klinów (8) ułożonych jednowarstwowo, w części stożkowej od strony gardzieli przedniej (4) nachylonej w stosunku do wykładziny części cylindrycznej pod kątem około 45° ze ściętych klinów stojących (10) i (11) oraz w części stożkowej od strony gardzieli tylnej (5) nachylonej w stosunku do wykładziny części cylindrycznej pod kątem około 30° ze ściętych klinów stojących (12), (13), (14; i (15). (4 zastrzeżenia)

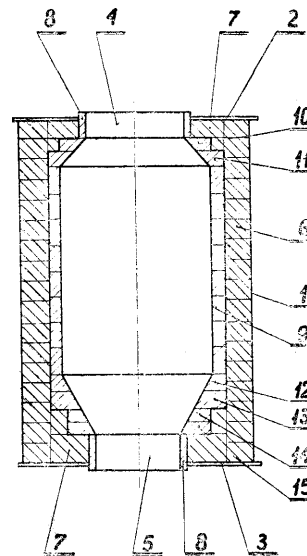


Fig. 1

F28D

P. 204951

25.02.1978

Fabryka Urządzeń Wentylacyjno-Klimatyzacyjnych „Konwektor”, Lipno, Polska (Miroslaw Szczepański).

Wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia powierzchni wymiany ciepła wymiennika ciepła, przy prostej budowie i małych gabarytach wymiennika.

Wymiennik ciepła przeznaczony zwłaszcza do odzyskiwania energii cieplnej powietrza wentylacyjnego lub klimatyzacyjnego, charakteryzuje się tym, że przestrzeń (1) doprowadzenia energii cieplnej i przestrzeń (2) odprowadzenia energii cieplnej, są oddzielone od siebie metalową przeponą (3) w kształcie harmonijki, umieszczoną w obudowie (4) i przyklejoną do ścian obudowy (4), przy czym otwory wlotowe (5) i otwory wylotowe (6) nośnika energii cieplnej są umiejscowione po przeciwległych stronach grzbietu (7) przepony (3). (3 zastrzeżenia)

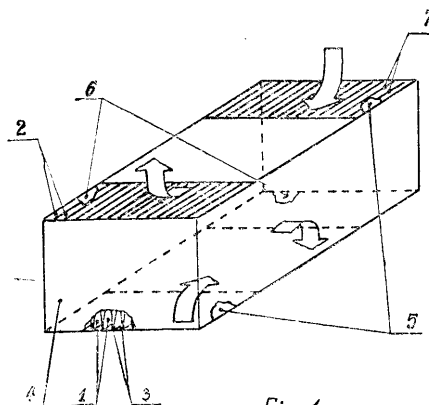


Fig. 1

F28D

P. 205606

24.03.1978

Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska
(Ryszard Olak).

Przeponowy wymiennik ciepła, zwłaszcza do odzysku energii cieplnej

Celem wynalazku jest skonstruowanie wymiennika ciepła, który mógłby być z łatwością stosowany, zarówno w nowych jak i w istniejących obiektach do odzysku energii cieplnej z usuwanych czynników, zwłaszcza gazów. Wymiennik ten powinien charakteryzować się przenoszeniem dużych strumieni cieplnych, przy niewielkich różnicach temperatur obu przepływających czynników, dużym stopniem rozwinięcia powierzchni wymiany ciepła, zawartością, małymi gabarytami i małą masą oraz możliwością regulacji wydajności cieplnej.

Przeponowy wymiennik ciepła według wynalazku ma przeponę, którą stanowi bateria równoległych, cylindrycznych elementów (1), gładkich lub żebrowanych, wypełnionych czynnikiem pośredniczącym, osadzonych w otworach płyty termoisolacyjnej (2), dzielącej wymiennik na strefę doprowadzania energii cieplnej i strefę odprowadzania tej energii. Do końców poszczególnych elementów (1) są zamocowane dwie boczne płyty oporowe (3) i (4), które są połączone dwiema ścianami górną ścianą (5) i dolną ścianą (6). Cylindryczne elementy (1) mają wewnętrzne powierzchnie ścianek wyłożone materiałem kapilarno-porowatym i/lub w ściankach tych wykonane są rowki. Wzdłuż osi podłużnej elementów (1) umieszczone są rurki, które tworzą kanały. Wymiennik ma otwór spustowy, znajdujący się w jego dolnej ścianie (6) i jest dodatkowo wyposażony w siłownik do wychylania wymiennika z pozycji poziomej w górę lub dół względem osi obrotu wymiennika (5 zastrzeżeń)

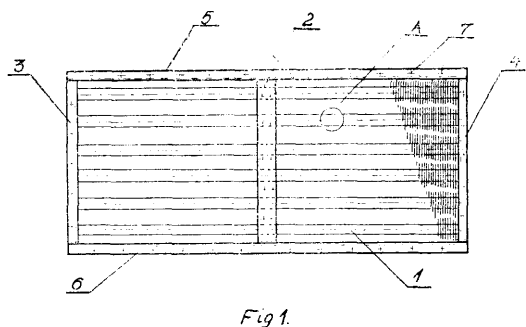


Fig. 1.

F28D

P. 210472 T

24.10.1978

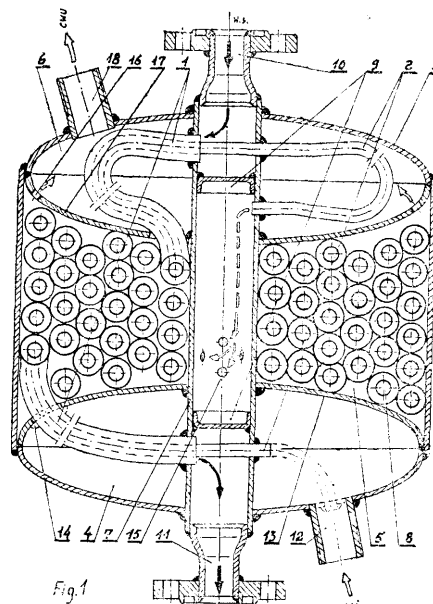
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Jerzy Kwapisz, Jerzy Dobrzański).

Przepływowy wymiennik ciepła typu rura w rurze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wymiennika, o stosunkowo małych gabarytach i ciężarze przy równoczesnym wysokim wskaźniku wymiany ciepła.

Wymiennik ciepła według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego zbiornik (3) składa się z trzech niskociśnieniowych komór (4), (5), (6), przedzielonych sprężystymi cienkościennymi przegrodami (13), (17) i połączonych centralną rurą wzmacniającą (7), oraz węzownicami (8). Węzownice (8) stanowią nawinięte na rurę (7) współśrodkowo umieszczone przewody (1) i (2), znajdujące się w przestrzeni środkowej komory (5). Końce przewodów (1) i (2) węzownic (8) połączone są z trzema oddzielnymi od siebie, przegrodami (9), odcinkami centralnej rury (7). W środkowym odcinku centralnej rury (7) znajdują się otwory (15).

(2 zastrzeżenia)



F28D
F25B

P. 211020 T

17.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Łukasiewicz, Włodzimierz Szymański).

Wymiennik ciepła w urządzeniach chłodniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wymiennika o zwiększonym współczynniku wymiany ciepła.

Wymiennik ciepła wyposażony jest w mieszkadła (2) napędzane silnikami elektrycznymi (3), umieszczone w przestrzeni między rurami (5) na całej jego długości w obrębie parownika (1) w miejscach o najmniejszej sprawności żeber (4). Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w urządzeniach chłodniczych, w których nie można zastosować wymuszenia powietrza przez wentylatory. (1 zastrzeżenie)

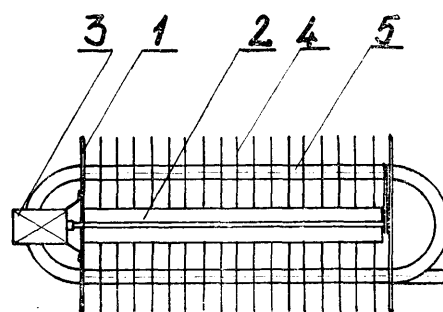


Fig. 1

F42D

P. 211401 T

16.11.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Oswald Mateja, Janusz Cieślík, Tadeusz Dąbrowski, Franciszek Szendzielorz).

Sposób rozbiórki wysokich budowli żelbetowych zwłaszcza kominów żelbetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu dającego możliwość bezpiecznej pracy i wykonanie prac sprzętem o wysokim stopniu mechanizacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w dowolnej części budowli żelbetowej wykonuje się otwory na całym jej obwodzie i wypełnia się je murem,

a w nim umieszcza się odpowiednią ilość materiału wybuchowego który po detonacji powoduje wywrocenie budowli, którą następnie rozbiera się znanymi metodami. (1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01G

P. 204776

20.02.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 187310

Polska Akademia Nauk, Zakład Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków, Polska (Andrzej Kowal).

Sposób pomiaru stężenia jonów **ksantogenianowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metody takiej obróbki elektrody, w wyniku której elektroda ta zastosowana w ogniwie działa jako układ redoksy o stałym stężeniu formy utlenionej $x-(x_0 \text{ nasyc. } x^- - \text{jony ksantogenianowe, } x_2 - \text{dwuksantogen})$.

Sposób pomiaru prowadzony metodą potencjometryczną za pomocą ogniwa składającego się z elektrody pomiarowej oraz elektrody odniesienia w obecności dwuksantogenu wokół elektrodowo czynnej elektrodowo czynnej elektrody pomiarowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako elektrodę pomiarową stosuje się przewodnik, który wstępnie pokrywa się elektrochemicznie warstwą dwuksantogenu, a następnie po odmyciu nadmiaru jonów ksantogenianowych zanurza w badanym roztworze.

(1 zastrzeżenie)

G01L

P. 210824 T

09.11.1978

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Koczorowski, Elżbieta Kucharska Giziewicz, Zbigniew Figaszewski).

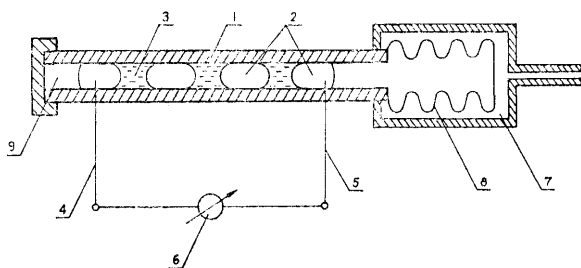
Manometr **elektrokapilarny**

Przedmiotem wynalazku jest manometr elektrokapilarny, przeznaczony zwłaszcza do pomiaru ciśnień zmiennych działających w zakresie małych częstotliwości rzędu 10^{-1} do 10^{-3} Hz.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia amplitudowego zakresu pomiarowego a także trwałości i odporności na działanie zewnętrznych czynników agresywnych.

Manometr ma kapilarę (1) wypełnioną wewnątrz słupkami rtęci (2) przedzielonymi słupkami (3) roztworu elektrolitu. Skrajne słupki (2) rtęci mają wyprowadzenia przewodów (4) i (5) do zacisków miernika (6) sygnałów elektrycznych. Jeden koniec kapilary (1) jest połączony ze źródłem (7) ciśnienia poprzez mięszek (8) elastyczny, zaś drugi koniec kapilary (1) jest zamknięty sprężynującym tłoczkiem (9).

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 204585

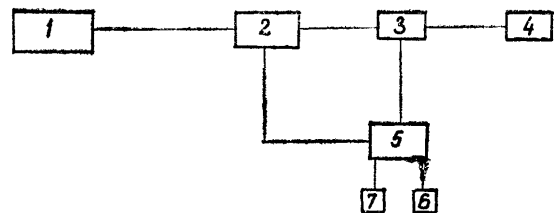
10.02.1978

Wrocławski Kombinat Ogrodniczy, Wrocław, Polska (Tadeusz Janus).

Elektroniczny układ wykrywacza freonu

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ wykrywacza freonu, pozwalający na dokładny pomiar szczelności urządzeń chłodniczych wypełnionych freonem.

Elektroniczny układ wykrywacza freonu ma źródło zasilania (4) połączone z przetwornicą (2) prądu stałego na prąd zmienny poprzez napięciowy stabilizator (3) połączony również z multiwibratorem (5) i przetwornicą (2), przy czym przetwornica ta połączona jest z sondą (1) wzbudzającą multiwibrator (5) połączony z sygnalizatorami akustycznym (6) i świetlnym (7) wytwarzającymi efekty akustyczne i świetlne przy wprowadzeniu sondy (1) w środowisko gazu o zwiększonej wytrzymałości dielektrycznej. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 204844

22.02.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Juchniewicz, Jan Szukalski, Jezmar Jankowski, Elżbieta Stankiewicz).

Sposób kompleksowej oceny zagrożenia korozyjnego metalu pokrytego jedno- lub wielowarstwową powłoką metalową, zwłaszcza ocynkowanych rur stalowych w instalacjach wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego równoległą realizację szybkości korozji metalu pokrytego powłoką metalową i skłonności do korozji galwanicznej w warunkach użytkowania wyrobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z badanego wyrobu wycina się co najmniej dwa fragmenty, które łącznie z pozostałą częścią wyrobu tworzą elektrody pomiarowe, po uprzednim usunięciu z przynajmniej jednego fragmentu jednej lub większej ilości warstw powłoki metalowej oraz połączeniu ich z pozostałą częścią wyrobu w sposób zapewniający izolację elektryczną i zasadniczo nie zmieniający warunków użytkowania i korozji wyrobu, przy czym elektroda w stanie niezmiennym służy do oceny szybkości korozji sposobami bazującymi na pomiarach jej polaryzacji, zaś pozostałe elektrody o częściowo lub całkowicie usuniętej powłoce metalowej służą do oceny zagrożenia korozyjnego wyrobu, wynikającego z korozji galwanicznej poprzez pomiar generowanego w utworzonym ogniwie galwanicznym prądu, którego kierunek i wielkość określają odpowiednio biegunowość ogniwa oraz intensywność korozji galwanicznej. (3 zastrzeżenia)

G01N

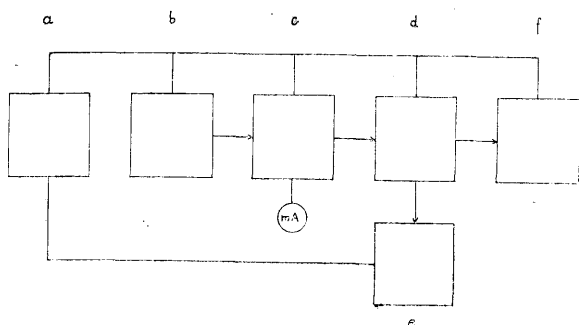
P. 204849

23.02.1978

Centralne Laboratorium Przemysłu Paskowego, Lublin, Polska (Stanisław Matyka, Zbigniew Pliszczynski, Stanisław Kleniewski).

Zestaw do biamperometrycznego oznaczania azotu

Zestaw według wynalazku zbudowany jest z przyrządu podstawowego oraz z mikropompy dozującej z rejestratorem lub biurety automatycznej z zaworem elektromagnetycznym. Przyrząd podstawowy zestawu charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z zasilacza zestawu (a), zasilacza elektrod wskaźnikowych (b), wzmacniacza prądu stałego (c) z możliwością podłączenia przyrządu kontrolnego, detektora punktu końcowego miareczkowania (d), sygnalizatora optyczno-dźwiękowego końca miareczkowania (e) oraz układu sterującego (f). Zestaw pozwala na szybkie przeprowadzenia biamperometrycznego miareczkowania jonów amonowych podbromianem sodowym, po zwykłym zmineralizowaniu prób wg metody Kiejdahla. (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 204659

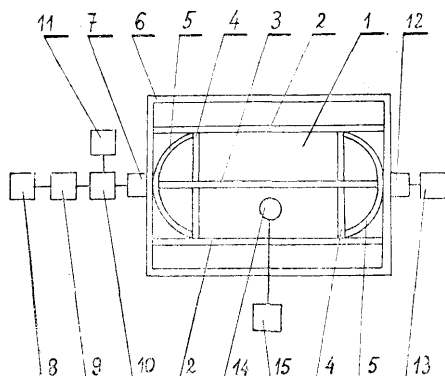
16.02.1978

Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Antoni Skibiński, Henryk Kerniewicz, Edmund Kuźniak, Zygmunt Grabarczyk).

Sposób wzorcowania mierników natężenia pola magnetycznego wielkiej częstotliwości oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, pozwalających na szybkie i dokładne określenie wartości pola wzorcowego.

Sposób wzorcowania polega na tym, że antenę wzorcowego miernika umieszcza się w obszarze pomiarowym, linii paskowej tak, aby powierzchnia czynna tej anteny była równoległa do kierunku propagacji fali elektromagnetycznej i prostopadła do powierzchni pasków, przy czym jako pierwotne wzorcowe pole magnetyczne wykorzystuje się składową magnetyczną fali elektromagnetycznej biegnącej wzdłuż linii.



Urządzenie do wzorcowania mierników według wynalazku ma linię paskową (1) zbudowaną z taśm zewnętrznych (2) i środkowej (3), przy końcach których umieszczone są przegrody izolacyjne (4). Wewnątrz są reflektory (5), a na zewnątrz ekran (6). Linia paskowa (1) połączona jest na wejściu z generatorem (8) poprzez separator (9) i reflektometr (10), a na wyjściu z rezystorem (13). (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 204676

13.02.1978

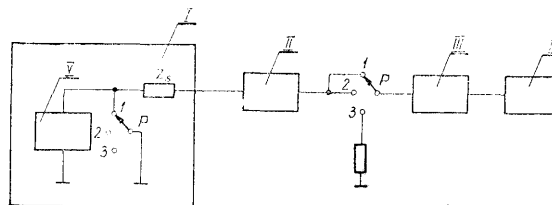
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ludwik Spiralski).

Sposób pomiaru współczynnika szumów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru współczynnika szumów zapewniającego pełną eliminację wpływu szumów własnych toru pomiarowego.

Sposób według wynalazku polega na wyznaczaniu współczynnika szumów na podstawie rejestracji mocy szumów uzyskanych z trzech etapów pomiarowych. W pierwszym etapie pomiaru rejestruje się poziom mocy α_1 odpowiadający kaskadowemu połączeniu generatora szumów (I) przy wyłączonym jego aktywnym źródle szumów (V) badanego czwórnika (II), wzmacniacza pomiarowego (III) i wskaźnika mocy (IV). W drugim etapie pomiaru rejestruje się poziom mocy α_2 odpowiadający kaskadowemu połączeniu generatora szumów (I), przy włączonym jego aktywnym źródle szumów (V) o poziomie odpowiadającym rozporządzalnej gęstości widmowej mocy $n \cdot kT_0$, badanego czwórnika (II), wzmacniacza pomiarowego (III) i wskaźnika mocy (IV). W trzecim etapie pomiaru rejestruje się poziom mocy α_3 odpowiadający kaskadowemu połączeniu wzmacniacza pomiarowego (III) i wskaźnika mocy (IV), gdy na wejście tego wzmacniacza dołączona jest impedancja równa impedencji wyjściowej badanego czwórnika (II) i współczynnik szumów toru pomiarowego złożonego ze wzmacniacza pomiarowego (III) i wskaźnika mocy (IV) ma wartość mniejszą o $1 kT_0$ w porównaniu z jego wartością w dwóch poprzednich etapach pomiaru. Współczynnik szumów FB badanego czwórnika (II), określa się na podstawie zależności. (1 zastrzeżenie)

$$F_B = n \cdot \frac{\alpha_1 - \alpha_2}{\alpha_2 - \alpha_1}$$



G01R

P. 204698

16.02.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zenon Zdybel, Ludwik Spiralski).

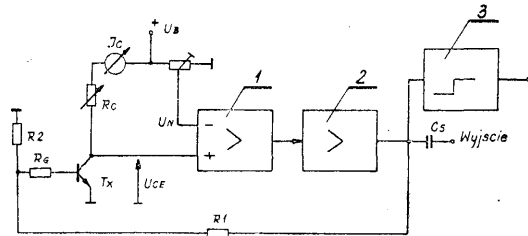
Układ testowy tranzystorów, zwłaszcza dla pomiaru ich parametrów szumowych w zakresie małych i bardzo małych częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego w prosty sposób odtworzyć stałe i zmiennoprądowe warunki pracy dla każdego badanego tranzystora.

Układ testowy zawiera wzmacniacz różnicowy (1), którego wejście nieodwracające połączone jest z kolektorem badanego tranzystora (Tx), a wejście odwracające polaryzowane jest napięciem odniesienia (UN).

Wyjście wzmacniacza różnicowego (1) połączone jest poprzez wzmacniacz prądu stałego (2) spełniający rolę transformatora składowej stałej i rezystywny dzielnik sprzężenia zwrotnego (R_1 , R_2) z bazą tranzystora badanego (T_x), przy czym cały układ wraz z pętlą sprzężenia zwrotnego ma sprzężenie wyłącznie galwaniczne.

Ponadto do wyjścia wzmacniacza prądu stałego (2) dołączony jest dodatkowo układ progowy (3), który służy do sygnalizacji braku kontaktów badanego tranzystora (T_x) z gniazdem pomiarowym. (1 zastrzeżenie)

G01R
G36F

P. 204714

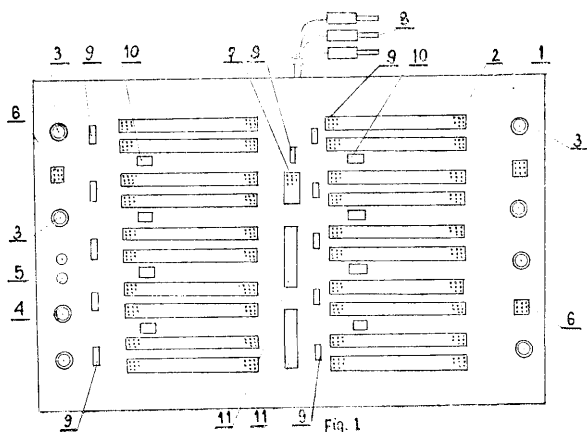
17.02.1978

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Stanisław Kwaśniewski, Ryszard Nieziorawski, Edward Proskura).

Matryca do badania układów elektronicznych z obwodami scalonymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej matrycy do szybkiego badania obwodów scalonych o dowolnym typie i o dużej ilości wyprawań.

Matryca zawiera płytę drukowaną (1), do której zamocowane są gniazda wielostykowe (2) usytuowane parami w odległościach między skrajnymi stykami pary równymi odstępowi wyprowadzeń typowych obwodów scalonych. Między parami gniazd (2) zamontowane są kondensatory (10) elektrolityczne, a na zewnątrz par - kondensatory (9) bezindukcyjne, blokujące zasilanie każdej pary gniazd (2). W środkowej części płyty (1) szeregowo usytuowane są kondensatory (11) elektrolityczne blokujące ujemne i dodatnie zasilanie płyty (1) oraz gniazdo (7) napięć zasilających. Na skrajach płyty - również szeregowo zamocowane są gniazda (3) pomiarowe oraz gniazda (4) dodatkowych napięć, jak również gniazda (6) kontaktów gniazd pomiarowych. (2 zastrzeżenia)



G01R

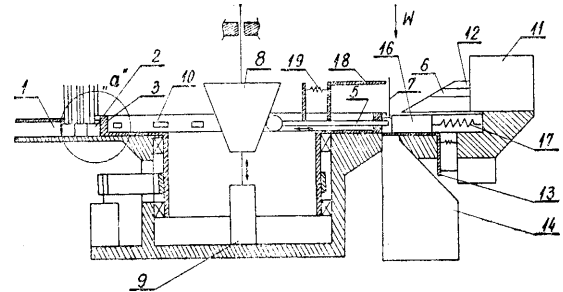
P. 204802

20.02.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ludwik Spiralski, Zenon Zdybel).

Urządzenie do równoczesnego pomiaru wielu tranzystorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru tranzystorów w obudowach TO - 92 w sposób automatyczny i masowy. Urządzenie charakteryzuje się tym, że podajnik wibracyjny (1) sprzężony jest z pierścieniowym zabierakiem (3), który połączony jest z układem testowym (11) i sortownikiem (13). (3 zastrzeżenia)

G01R
H03K

P. 204913

24.02.1978

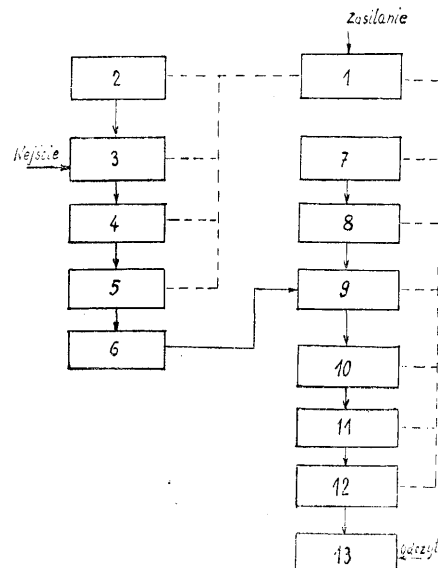
Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Andrzej Galiński).

Sposób dokładnego przetwarzania wielkości elektrycznych na wielkości cyfrowe oraz układ elektryczny do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na przetwarzanie wielkości elektrycznych pojemności i indukcyjności na wielkości cyfrowe przy częstotliwościach powyżej 1 MHz w zakresie dokładności 0,01%.

Sposób polega na przestrajaniu mierzoną wielkością elektryczną przetwornika piezoelektrycznego między jego rezonansem szeregowym, a równoległym w układzie generatora „LC”, przy czym przestrajanie kwarcu odbywa się w sposób płynny do momentu zerwania drgań między rezonansem szeregowym, a równoległym kwarcu.

Układ elektryczny ma przetwornik piezoelektryczny (3), połączony z regulatorem liniowości (2) oraz mieszaczem (9) poprzez I wzmacniacz selektywny (5) i automatyczny regulator (6), zaś mieszacz (9) połączony jest z generatorem kwarcowym (7) oraz II wzmacniaczem selektywnym (11) i częstotściomierzem (13). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 204917

25.02.1978

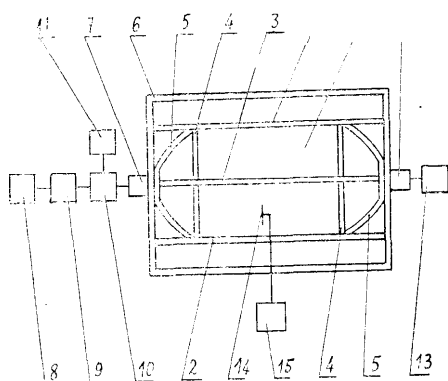
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 182509

Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Antoni Skibiński, Hanna Szumska, Henryk Korniewicz, Henryk Majczyński, Andrzej Koperski).

Urządzenie do wzorcowania mierników natężenia pola elektrycznego wielkiej częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na zwiększenie dokładności wzorcowania mierników natężenia pola elektrycznego.

Urządzenie złożone z pojemnika pola elektrycznego zbudowanego z dwóch taśm zewnętrznych i jednej taśmy środkowej przy końcach, których umieszczone są przegrody izolacyjne, charakteryzuje się tym, że wewnątrz pojemnika (1) umieszczone są reflektory (5), zaś na zewnątrz pojemnik (1) obudowany jest ekranem (6). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 204920

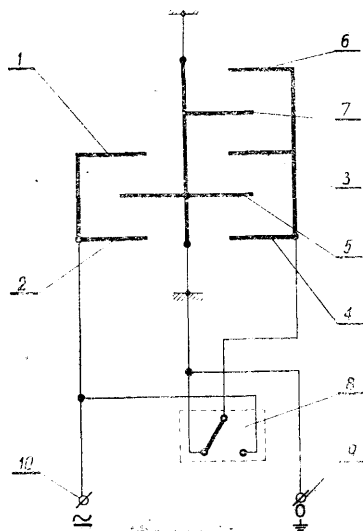
25.02.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Zakłady Systemów Minikomputerowych „Mera-ZSM”, Warszawa, Polska (Jan Skonecki, Mieczysław Szczepaniak).

Wielozakresowy **woltomierz** elektrostatyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wielozakresowego woltomierza elektrostatycznego, w którym wskazania nie byłyby zależne od zmian częstotliwości.

Woltomierz elektrostatyczny mający elektrody stałe i ruchome charakteryzuje się tym, że ma przynajmniej jeden niesymetryczny układ elektrody ruchomej (5, 7) i stałej (3, 6), przy czym przy pomiarze na niższym zakresie elektrody stałe (1, 2, 3, 4, 6) połą-



zione są równolegle za pośrednictwem przełącznika (8), natomiast przy pomiarze na wyższym zakresie elektrody stałe (3, 4, 6) zwarte są z masą, a elektrody stałe (1, 2) połączone są z zaciskiem pomiarowym (10) poprzez przełącznik (8). (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 204922

25.02.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Chojceki, Adam Fiok).

Sposób pomiaru parametrów **dwójników rezonansowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na eliminację błędu pomiaru wywołanego zmianami amplitudy sygnału, zależnymi od chwilowej wartości częstotliwości.

Sposób pomiaru parametrów dwójników rezonansowych polega na tym, że sygnał pomiarowy po przejściu przez czwórnik pomiarowy poddaje się operacji mnożenia z sygnałem lokalnym, którego częstotliwość jest modulowana przebiegiem zależnym od chwilowej wartości częstotliwości sygnału pomiarowego. Parametry tego przebiegu tak się dobiera, aby uzyskać maksymalne zmniejszenie dewiacji sygnału na wyjściu. Wynalazek znajduje zastosowanie do masowych pomiarów produkcyjnych rezonatorów kwarcowych. (2 zastrzeżenia)

G05F

P. 204631

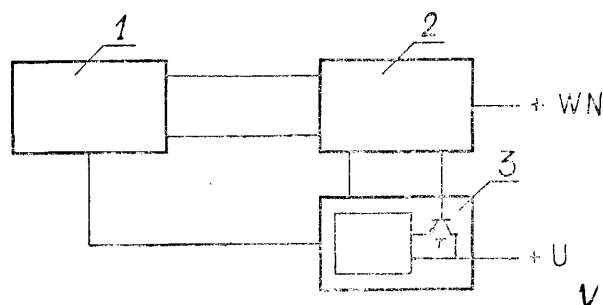
15.02.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Tadeusz Dąbek).

Sposób zasilania powielacza oraz **stabilizowany mikrozasilacz** wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilizowanego zasilacza wysokiego napięcia, o zmniejszonych gabarytach i zmniejszonej ciężarze oraz sposobu zasilania powielacza.

Sposób zasilania powielacza według wynalazku, polega na tym, że sygnał napięcia wejściowego o wartości stałej zamienia się na sygnał o przebiegu piłowym, a następnie przetwarza się go na impuls prostokątny, po czym impulsami tymi wytwarza się na wyjściu przetwornicy sygnał o przebiegu relaksacyjnym. Stabilizowany mikrozasilacz wysokiego napięcia według wynalazku zawiera powielacz (2), którego wejście jest połączone z przetwornicą drgań relaksacyjnych (1). Wyjście powielacza (2) jest połączone z bazą tranzystora (T), którego kolektor i emiter są połączone z wejściem regulatora napięcia (3). Wyjście regulatora (3) jest połączone z przetwornicą drgań relaksacyjnych (1). (2 zastrzeżenia)



G05F

P. 204726

17.02.1978

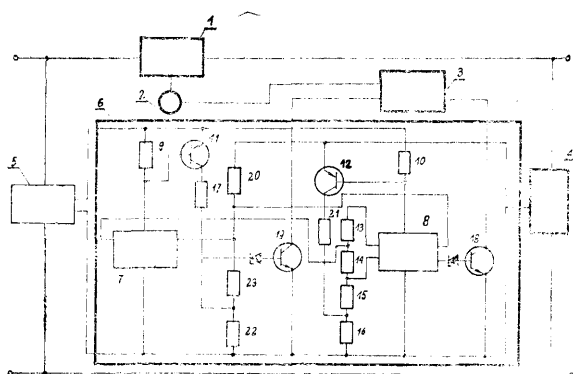
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Andrzej Borkowski).

Stabilizator napięcia prądu przemiennego, zwłaszcza do układów dużej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilizatora, umożliwiającego dokładne ustawienie wartości napięć, przy których następuje włączenie i wyl-

łączenie silnika napędzającego regulator dla obydwu kierunków obrotów silnika, jak również ustawienie strefy nieczułości układu regulacyjnego, odpowiadającej założonej tolerancji napięcia wyjściowego, przy której silnik napędowy nie obraca się.

Stabilizator napięcia przemiennego, zwłaszcza do układów dużej mocy z wykonawczym członem regulacyjnym w postaci autotransformatora o regulowanej przekładni lub regulatora indukcyjnego, sterowany wyposażonym w silnik lub siłownik elektryczny układem sterującym, zawierającym człon do określenia chwilowej wartości uchybu regulacyjnego, stanowiącego sygnał różnicy chwilowej wartości napięcia stabilizowanego i poziomu napięcia odniesienia, charakteryzuje się tym, że układ sterujący zawiera dwa scalone regulatory napięcia (7, 8), w których kolektory tranzystorów wyjściowych są zasilane ze źródła napięcia stałego (5) poprzez rezystory (9, 10) połączone równolegle ze złączami emiter-baza tranzystorów (11, 12), sterowanymi sygnałami zależnymi od wielkości prądu płynącego przez scalone regulatory napięcia (7, 8), przy czym kolektor pierwszego z tych tranzystorów (11) jest połączony przez rezystor (17) z punktem wspólnym rezystora (22) i połączonych szeregowo rezystorów (20, 23) tworzących podwójny dzielnik napięcia wyjściowego przekształtnika (4), przekształcającego napięcie przemiennego prądu wyjściowego stabilizatora na napięcie stałe, proporcjonalne do wartości średniej tego napięcia prądu przemiennego, kolektor zaś drugiego z tych tranzystorów (12) jest połączony przez rezystor (21) z punktem wspólnym rezystora (16) i rezystora (15) włączonych w postaci dzielnika napięcia pomiędzy ujemnym biegunem źródła napięcia stałego (5), połączonego z ujemnym biegunem wyjścia przekształtnika (4) i wejściem drugiego regulatora napięcia (8), przy czym wejście to jest połączone z biegunem źródła napięcia odniesienia tego regulatora napięcia (8) poprzez dzielnik napięcia w postaci szeregowo połączonych rezystorów (13, 14), których punkt wspólny jest połączony z wejściem pierwszego regulatora (7). (1 zastrzeżenie)



G06F
G01R

P. 204648

14.02.1978

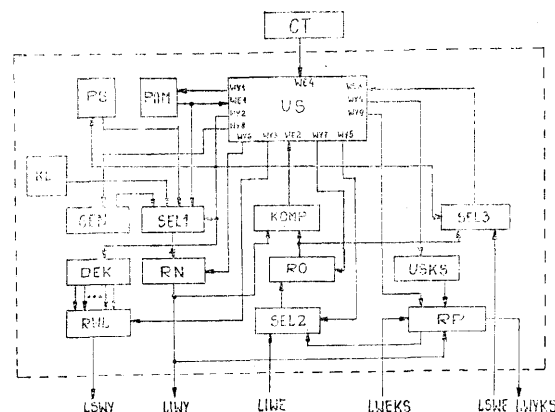
Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Zbigniew Gałgański).

Programowany przyrząd do testowania urządzeń peryferyjnych maszyn cyfrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego przyrządu do testowania szerokiego asortymentu urządzeń pracujących w kanałach o różnej organizacji. Przyrząd ten zawiera pamięć programów (PAM), pamięć stałych (PS), generator kodów (GEN), klawiaturę (KL), trzy selektory (SEL1, SEL2, SEL3), dekodery (DEK), rejestr nadawczy (RN), rejestr odbiorczy (RO), rejestr przesuwany (RP), rejestr wyjściowych linii sterujących (RWL), komparator (KOMP), układ sterowania kanałem szeregowym (USKS), układ sterowania (US), czynniki taśmy perforowanej (CT). Przyrząd łączy się z testowanym urządzeniem za pośrednictwem linii sterujących wejściowych (LSWE),

linii sterujących wyjściowych (LSWY), linii informacyjnych wejściowych (LIWE), linii informacyjnych wyjściowych (LIWY), wejściowej linii informacyjnej kanału szeregowego (LWEKS) i wyjściowej linii informacyjnej kanału szeregowego (LWYKS).

(2 zastrzeżenia)



G06F
G01R

P. 204712

17.02.1978

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Stanisław Kwaśniewski, Ryszard Nieziorawski, Edward Proskura).

Próbnik stanów logicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania próbniaka umożliwiającego w prosty sposób badanie prawidłowości przebiegów impulsów oraz stanów logicznych w elektronicznych układach cyfrowych.

Próbnik stanów logicznych ma układ elektroniczny usytuowany w obudowie zaopatrzonej w ostrze pomiarowe (2). W szczelinie obudowy (1) wykonanej z tworzywa półprzezroczystego, zamontowany jest wskaźnik stanów logicznych oraz wskaźnik zasilania (3) próbniaka. Wewnątrz obudowy znajduje się wskaźnik nieprawidłowego zasilania (4) oraz płytka drukowana z elementami układu elektronicznego, w którym ostrze pomiarowe (2) połączone jest z detektorem stanu wysokiego i detektorem stanu niskiego. Detektory stanów detekcji połączone są z segmentami wskaźników logicznych (3) bezpośrednio, jak i poprzez układ alternatywy detekcji stanów i generator pojedynczego impulsu, który też połączony jest z segmentem wskaźnika. (1 zastrzeżenie)

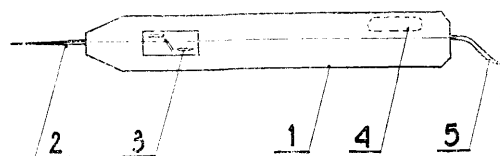


Fig. 1

G06F
G01R

P. 20474

18.02.1978

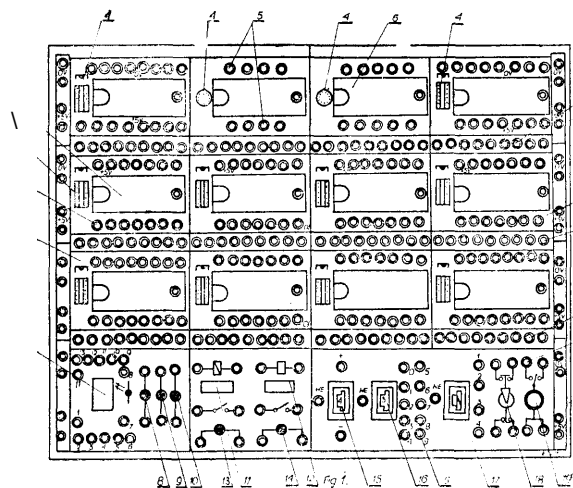
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Bogumił Pijawski, Wojciech Pokropek, Jacek Biernacki).

Symulator modułowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania symulatora modułowego umożliwiającego w prosty sposób badanie parametrów elementów scalonych oraz budowanie układów logicznych stosowanych w układach sterowania numerycznego obrabiarek.

Symulator ma część górną (1) podzieloną na dwa-
naście pól (3) zawierających każde podstawkę (4) dla
elementu scalonego i gniazdka radiowe (5) rozmiesz-
czone w dwóch rzędach wokół karty katalogowej (6)
danego elementu scalonego oraz część dolną (2) za-
wierającą wskaźnik elektroluminescencyjny (7), trzy
diody elektroluminescencyjne (8, 9, 10), dwa sześci-
woltowe przekaźniki-kontaktrony (11) i (12), dwie
lampki sygnalizacyjne (13) i (14), trzy nastawniki-zna-
ku (15), dekadowy (16) i kodu 8421 (17) oraz przełą-
cznik błyskawiczny (18) i mikrowyłącznik (19), przy
czym wszystkie wejścia i wyjścia wymienionych ele-
mentów podłączone są do gniazdek radiowych (5).

(1 zastrzeżenie)



G08F

P. 204770

20.02.1978

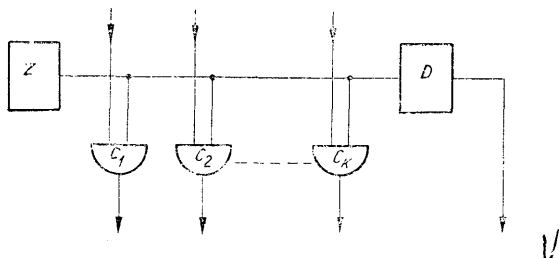
Institut Łączności, Warszawa, Polska (Zbigniew
Szkłarczyk, Tadeusz Skowyrą).

Układ do realizacji sumy logicznej w układach TTL
z jednoczesną identyfikacją składników tej sumy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
układu o mniejszej liczbie elementów i o większej
niezawodności.

W układzie według wynalazku wyjście typu „otwar-
ty kolektor” źródła (Z) cyfrowego sygnału sterujące-
go jest połączone z drugimi wejściami bramek lo-
gicznych typu „i” ($C_1 \dots C_K$) oraz z wejściem detekto-
ra poziomu (D). Pierwsze wejście każdej bramki jest
przeznaczone do wprowadzenia jednego ze składni-
ków sumy. Natomiast na wyjściu detektora poziomu
(D) otrzymuje się wynik operacji logicznej, a wyj-
ścia bramek ($C_1 \dots C_K$) niosą informacje o składnikach
podlegających sumowaniu.

Układ znajduje zastosowanie przy projektowaniu
złożonych sieci logicznych, zwłaszcza w układach kon-
troli i sygnalizacji. (1 zastrzeżenie)



G06F

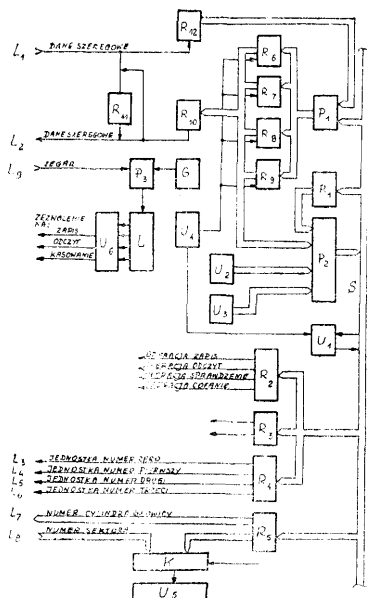
P. 204789

21.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Informa-
tyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Marek Ka-
zoń, Edward Nowosielski, Wojciech Nowosielski, Ta-
deusz Pawłowski, Adam Stanisławski).

Układ połączeń jednostki sterującej pamięcią dyskową

Układ połączeń jednostki sterującej pamięcią dys-
kową, współpracujący z procesorem, według wynal-
azku jest utworzony następująco. Jedno z wejść pier-
wszej przełącznicy elektronicznej (P_1), wejście rejestr-
u (R_1) ADRESY PAO, wyjście drugiej przełącznicy
elektronicznej (P_2), wejście/wyjście układu (U_1) ZA-
DANIE OBSŁUGI, wejście rejestru (R_2) OPERACJA
I DEKODER, wejście rejestru (R_3) TRYB I DEKO-
DER, wejście rejestru (R_4) NUMER JEDNOSTKI I DE-
KODER i wejście rejestru (R_5) BLOK są połączone
z szyną (S) procesora. Wyjście przełącznicy (P_1) jest
połączone z pierwszymi wejściami czterech rejestrów
(R_6, R_7, R_8, R_9) DANYCH, wejścia drugie tych rejestr-
ów (R_6, R_7, R_8, R_9) są połączone z pierwszym wy-
jściem układu (U_1) STEROWANIE BUFOREM, nato-
miast wyjścia tych rejestrów (R_6, R_7, R_8, R_9) są po-
łączone z wejściem pierwszego rejestru przesuw-
nego (R_{10}) i z drugim wejściem przełącznicy (P_2), przy
czym drugie wyjście układu (U_4) jest połączone z wejściem
układu (U_1). Wyjście rejestru (R_1) jest połączone z pier-
wszym wejściem przełącznicy (P_2). Trzecie wejście
przełącznicy (P_2) jest połączone z układem (U_2) STA-
TUSY, a czwarte wejście tej przełącznicy (P_2) jest po-
łączone z układem (U_3) ADRES DLA INTA. Drugie
z wejść przełącznicy (P_1) jest połączone z wyjściem
drugiego rejestru przesuw-
nego (R_{12}). Na wejście re-
jestru (R_{12}) i wejście rejestru kontrolnego (R_{11}) są do-
prowadzane DANE SZEREGOWE z pamięci dysko-
wej za pomocą pierwszej linii długiej (L_1), natomiast
z wyjścia rejestru (R_{10}) i z wyjścia rejestru (R_n) DA-
NE SZEREGOWE są odprowadzane do pamięci dysko-
wej za pomocą drugiej linii długiej (L_2), przy czym
wyjście rejestru (R_{10}) jest połączone z wejściem re-
jestru (R_{11}) i tym samym z wejściem rejestru (R_{12}).
Z wyjść rejestru (R_2) są odprowadzane do pamięci
dyskowej sygnały OPERACJA ZAPIS, OPERACJA
ODCZYT, OPERACJA SPRAWDZENIE i OPERACJA
COFANIE. Wyjścia rejestru (R_3) są połączone z pier-
wszym wejściem komparatora (K) oraz z innymi częściami
jednostki sterującej, pracującymi w dwunastosektor-
owym lub dwudziestosektorowym trybie. Z wyjść
rejestru (R_4) są odprowadzane do pamięci dyskowej sy-
gnały JEDNOSTKA NUMER ZERO, JEDNOSTKA NU-
MER PIERWSZY, JEDNOSTKA NUMER DRUGI, JE-
DNOSTKA NUMER TRZECI, odpowiednio za pomocą
linii długich (L_3, L_4, L_5, L_6). Z pierwszego wyjścia re-
jestru (R_5) jest odprowadzany do pamięci dyskowej
sygnał NUMER CYLINDRA GŁOWICY za pomo-
cą linii długiej (L_7). Drugie wyjście rejestru (R_2)
jest połączone z drugim wejściem komparatora (K),
przy czym na trzecie wejście tego komparatora (K)
jest doprowadzony z pamięci dyskowej sygnał NU-



MER SEKTORA za pomocą linii długiej (L_d). Wyjście komparatora (K) jest połączone z układem (U_3) SYNCHRONIZACJA. Poza tym układ jednostki jest wyposażony w generator (G), którego wyjście jest połączone z pierwszym wejściem trzeciej przełącznicy elektronicznej (P_3), przy czym drugie wejście tej przełącznicy (P_3) jest połączone z pamięcią dyskową za pomocą linii długiej (L_d) doprowadzającej sygnał ZEGAR a wyjście tej przełącznicy (P_3) jest połączone z wejściem licznika (L). Wyjścia licznika (L) są połączone z wejściami układu (U_6) STEROWANIE FORMATEM SEKTORA. Z wyjść układu (U_6) są odprowadzane do pamięci dyskowej sygnały ZEZWOLENIE NA ZAPIS, ODCZYT, KASOWANIE. (1 zastrzeżenie)

G11B

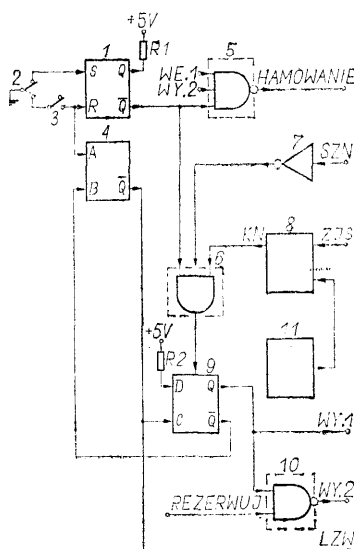
P. 204639

15.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Marek Mueller, Stanisław Karaszewski).

Układ zabezpieczenia nośnika informacji przed uszkodzeniem w szczególności dla taśmowych pamięci kasetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego prawidłowy naciąg taśmy magnetycznej i uniemożliwiającego przyjęcie niewłaściwych sygnałów, jakie mogą powstać na wyjściach jednostki sterującej w czasie nieodpowiednich wartości jej napięć zasilających. Układ zawiera przerzutnik (1) RS, którego wejścia przełączające (S i R) współpracują z czujnikiem (2) zakładania kasety i z łącznikiem (3) ŁADOWANIE, wyjście zanegowane (Q) jest połączone z pierwszym wejściem układu (5) sterowania naciągami taśmy magnetycznej i z pierwszym wejściem układu (6) kontroli zasilania, wyjście niezanegowane (Q) jest połączone poprzez pierwszy rezystor (R_1) z dodatnim biegunem źródła napięcia zasilającego wewnętrzne układy TTL. Układ zawiera również przerzutnik (9) typu D, którego wejście zerujące jest połączone z wyjściem układu (6), wyjście niezanegowane (Q) jest połączone z pierwszym wejściem układu (10) zezwalającego na odblokowanie odbiorników sygnałów wejściowych i z przewodem odprowadzającym sygnał wyjściowy (wy1) do innych układów, a na wejście przygotowujące (D) jest podany poziom wysoki. Układ zawiera też uniwibrator (4), którego wejście (A) jest połączone z wejściem (R) przerzutnika (1), wejście (B) jest połączone z wyjściem zanegowanym (Q) przerzutnika (9), a wyjście zanegowane (Q) jest połączone z wejściem (C) syn-



chronizacji tego przerzutnika (9) i z linią (LZW) zerowania wstępnego. Ponadto układ zawiera inwerter (7), którego wejście jest połączone ze źródłem sygnału (SZN) zaniku napięć zasilania pamięci kasetowej, a wyjście jest połączone z drugim wejściem układu (6), oraz zawiera komparator (8) napięcia, którego pierwsze wejście jest połączone ze źródłem (ZJS) napięcia zasilającego zewnętrzną jednostkę sterującą, drugie wejście jest połączone ze źródłem (11) napięcia odniesienia, a wyjście jest połączone z trzecim wejściem układu (6), przy czym drugie i trzecie wejście układu (5) są połączone ze źródłami sygnałów wejściowych (we1 i we2) z układów automatyki pamięci kasetowej, wyjście układu (5) jest połączone z przewodem odprowadzającym sygnał wyjściowy (HAMOWANIE) włączający naciąg taśmy, drugie wejście układu (10) jest połączone z przewodem doprowadzającym sygnał (REZERWUJ), a wyjście układu (10) jest połączone z przewodem odprowadzającym sygnał wyjściowy (wy2). (1 zastrzeżenie)

G11B

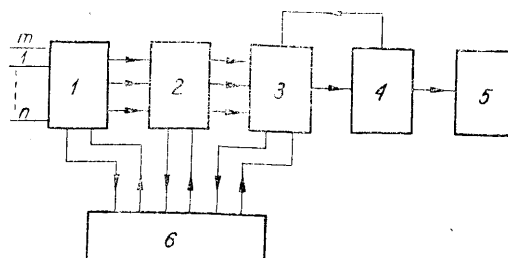
P. 204769

20.02.1978

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Zbigniew Szklarczyk).

Sposób sterowania zapisem informacji zawartych w danych przesyłanych z wielu źródeł, zwłaszcza ze stanowisk pomiarowych

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu zapisu informacji, aby przy optymalnym wykorzystaniu nośnika danych, zarejestrować jedynie tę część materiału doświadczalnego, która ma istotne znaczenie dla analizy wyników pomiarów oraz dopasować zmienną w czasie liczbę nadsyłanych danych do stałej przepustowości kanału wyjściowego. Sposób według wynalazku polega na tym, że dane przesyłane z wielu źródeł doprowadza się do wejść (1n) przetwornika analogowo-cyfrowego (1) mającego pamięć buforową, a do wejścia (m) wprowadza się przez manipulację, dane uzupełniające lub dodatkowe instrukcje dotyczące zmiany programu sterowania zapisem w czasie przesyłania informacji. Po przekształceniu danych analogowych na postać dyskretno-cyfrową i zapisie ich w kodzie binarnym dane poddaje się wstępnej obróbce arytmetyczno-logicznej w bloku (2), a następnie przesyła się je do bloku (3) sortującego i wybierającego informacje. Dane porządkuje się według przyjętych kryteriów ustalania ważności poszczególnych informacji, po czym w tak przyjętym porządku przesyła się poprzez blok sterujący przepływem informacji (4) do urządzenia rejestrującego (5) tylko te liczby wysortowanych informacji, która może być zarejestrowana przez urządzenie (5). Kolejność wykonywania poszczególnych operacji jest nadzorowana przez centralną jednostkę sterującą (6). Wynalazek ma zastosowanie w układach sterujących zapisem informacji dotyczących kontroli emisji radiowych i telewizyjnych. (3 zastrzeżenia)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B **P. 204946** 25.02.1978

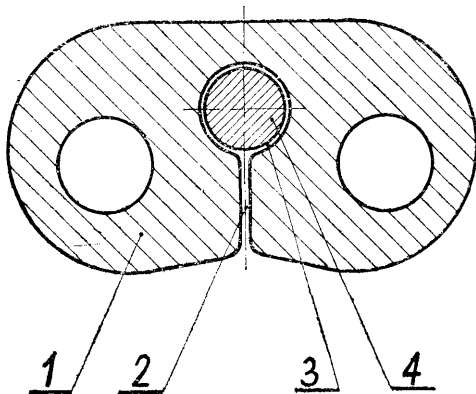
Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „POLAM - KONTAKT”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Tomasz Krzempek, Alfons Mynarski, Witold Gwóźdź, Emil Dziech, Eugeniusz Maroszek).

Elektryczny przewód jedno lub wielożyłowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przewodu o prostej konstrukcji, łatwego do wykonania, pozwalającego na obniżenie kosztów procesu wytwarzania.

Przewód charakteryzuje się tym, że przewód w izolacyjnej powłoce (1) ma wykonaną symetrycznie wzdłużną szczeliną (2), zakończoną otworem (3), w którym osadzony jest swobodnie metalowy drut (4), usztywniający przewód i/lub nadający mu własności sprężyste.

Przewód ma zastosowanie przede wszystkim w sufitowych oprawach oświetleniowych, zaopatrzonych w mechanizm zmiany wysokości zawieszenia oprawy. (2 zastrzeżenia)



H01H **P. 204658** 15.02.1978

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Piechocki, Andrzej Rabajczyk).

Wieńcowy układ stykowy wyłącznika napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wieńcowego układu stykowego wyłączników średnich i wysokich napięć, odznaczającego się małymi gabarytami, podwyższoną trwałością oraz prostym montażem.

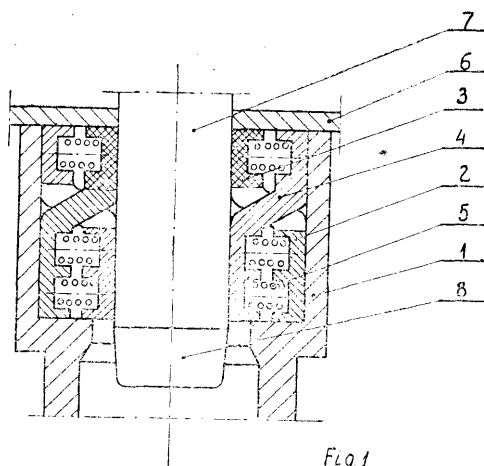


Fig 1

Wieńcowy układ stykowy jest utworzony z działek (2) i (4), ułożonych w pary i tworzących układy nożycowe. Działki (2 i 4) w każdej parze układu nożycowego są rozpierane sprężynami (5) i dociskane do gniazda (1) oraz styku prętowego (7). (2 zastrzeżenia)

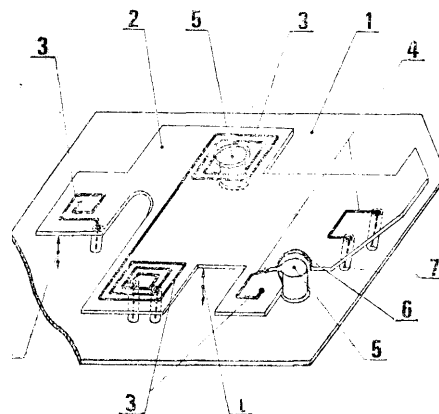
H01P **P. 204544** 09.02.1978
H03H

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Stefan Czerkas, Waław Wiśniewski).

Układ połączeń elementów podzespołu mikrofalowego na półprzewodnikach, zwłaszcza heterodyny na pasmo „L”

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o małych gabarytach, pozwalającego na uzyskanie powtarzalności wykonania obwodów rezonansowych oraz ich połączeń z innymi elementami.

Układ według wynalazku składa się z dwu równolegle zestawionych jedna nad drugą płytek (1 i 2), z których jedna co najmniej górna płytka (2), odpowiednio ukształtowana z wycięciami i otworami, jest wykonana z materiału izolacyjnego, z tym że na tej płytce (2) naniesione są płaskie cewki spiralne (3) lub odcinki takich cewek (4), natomiast na dolnej płytce (1) są zainstalowane elementy czynne i inne elementy biernie. Płytki (1 i 2) są umieszczone jedna nad drugą z odległości (1), równej wysokości strojonych kondensatorów (trymerów) (5) lub przepustowych izolatorów (7), które to elementy (5 i 7) są zmontowane prostopadle pomiędzy wymienionymi płytkami (1 i 2) tak, że łączą bezpośrednio płaskie spiralne cewki (3) lub ich odcinki (4) z odpowiednimi elementami czynnymi i biernymi, zmontowanymi na zewnętrznej powierzchni dolnej płytki (1). (1 zastrzeżenie)



H02B **P. 204638** 15.02.1978

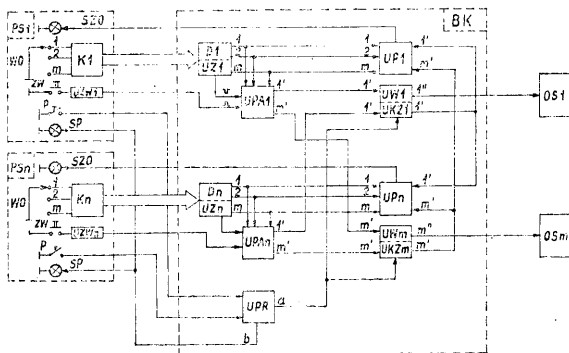
Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Andrzej Duszyński, Sławomir Henig).

Sposób komutacji grupy pulpitów sterowniczych z grupą obiektów sterowanych oraz urządzenie do komutacji grupy pulpitów sterowniczych z grupą obiektów sterowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, pozwalających na minimalizację sieci połączeń oraz eliminację przy realizacji funkcji komutacyjnych elementów stykowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że funkcje komutacyjne przekazuje się od każdego pulpitu ($PS1, \dots, PSn$) oddzielnym torem przewodowym w postaci kodu BCD, a następnie po zdekodowaniu na końcu toru w pierwszej fazie komutacji wykorzystuje się te funkcje do kontroli zajętości ($UKZ1, \dots, UKZn$) obiektu sterowanego ($OS1, \dots, OSm$), przy czym informację o stanie obiektu przekazuje się do pulpitu sterowniczego ($PS1, \dots, PSn$) oddzielnym torem przewodowym w postaci stanu logicznego „0” lub „1”, a w drugiej fazie komutacji przesyła się z pulpitu sterowniczego ($PS1, \dots, PSn$) oddzielnym torem przewodowym krótkotrwały impuls prądu stałego, który wpisuje do układu pamięci ($UPA1, \dots, UPA_n$) funkcje komutacyjne umożliwiając realizację zadanej funkcji komutacyjnej pulpitu sterowniczego ($PS1, \dots, PSn$) z wybranym do współpracy obiektem sterowanym ($OS1, \dots, OSm$).

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pulpity sterownicze ($PS1, \dots, PSn$) wyposażone w przetworniki kodu ($K1, \dots, Kn$) oraz układy zerowolenia wpisu ($UZW1, \dots, UZWn$), połączone są torami przewodowymi z układami dekodatorów ($D1, \dots, Dn$), układami zerowania pamięci ($UZ1, \dots, UZn$) i układami pamięci ($UPA1, \dots, UPA_n$) znajdującymi się w bloku komutacji (BK), w skład którego wchodzi również układy porównania ($UP1, \dots, UP_n$), których wejścia ($1, \dots, m$) połączone są odpowiednio z wyjściami ($D1, \dots, Dn$) i wejściami układów pamięci ($UPA1, \dots, UPA_n$), przy czym wyjścia ($1', \dots, m'$) układów pamięci ($UPA1, \dots, UPA_n$) połączone są odpowiednio z wejściami ($1', \dots, m'$) układów wykonawczych ($UW, \dots, UW_n$) i układami kontroli zajętości ($UKZ1, \dots, UKZn$), natomiast wyjścia ($1', \dots, m'$) układów wykonawczych ($UW1, \dots, UW_n$) i układów kontroli zajętości ($UKZ1, \dots, UKZn$) są połączone ze wszystkimi wejściami ($Y, \dots, m'$) układów porównania ($UP1, \dots, UP_n$) zaś wyjścia ($1', \dots, m'$) układów wykonawczych ($UW1, \dots, UW_n$) połączone są z wejściami obiektów sterowanych ($OS1, \dots, OSm$). Wynalazek jest stosowany w systemach radiokomunikacji gdzie w tym samym czasie konieczna jest komutacja grupy radiostacji z różnymi pulpitemi sterowniczymi. (2 zastrzeżenia)



H02G

P. 204624

13.02.1973

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Jan Omniewiczński, Józef Czternasty, Andrzej Wyszynski).

Uchwyt do przewodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu umożliwiającego mocowanie wiązek przewodów elektrycznych oddzielnie dla różnych obwodów, nie wymagającego demontażu w przypadku dokładania przewodów.

Uchwyt do przewodów ma co najmniej jedną płaską nakładkę (4) spinającą ramiona (1) korpusu wyposażonego od zewnątrz w szereg równoległych do podstawy (2) trójkątnych wypustów (3).

(2 zastrzeżenia)

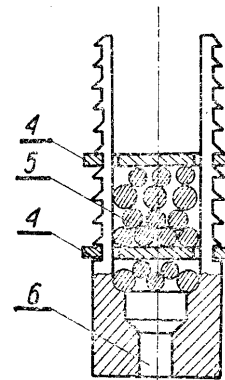


fig.1

H02G

P. 206948

20.05.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Jerzy Michna, Zygmunt Grygiel).

Prefabrykowany element szynoprzewodu prądu stałego

Prezmiot wynalazku jest prefabrykowany element szynoprzewodu prądu stałego pozwalający na skrócenie czasu montażu mający szczególne zastosowanie w obwodach głównych maszyn wyciągowych.

Element szynoprzewodu znajduje się w osłonie z blach (3) usztywnionych na narożach blachami (2). Wewnątrz osłony na dolnej blasze (1) zamocowane są z kątowników prowadniki (4), do których przykręcone są wsporcze izolatory (5) z szynami (7).

(1 zastrzeżenie)

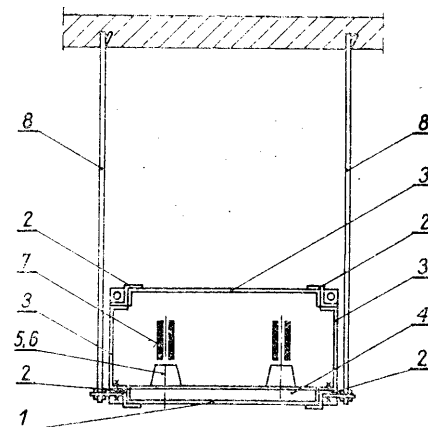


Figura 1

H02J

P. 204542

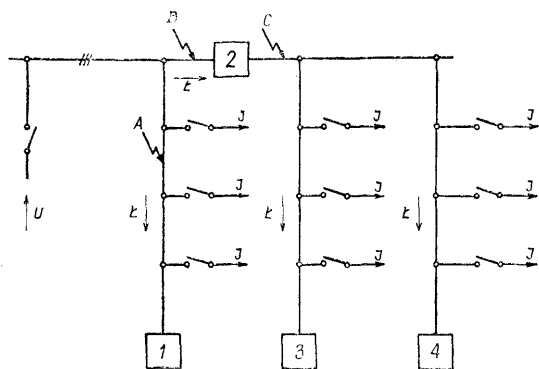
09.02.1978

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Janusz Reniger).

Sposób ograniczania skutków zwarć łukowych w układach szyn rozdzielnic elektroenergetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ograniczania do minimum skutków zwarć łukowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że w dowolnych punktach ciągu szyn i na ich końcach montuje się układy gaszące łuk elektryczny (1, 2, 3, 4).

(1 zastrzeżenie)



H02J

P. 204728

17.02.1978

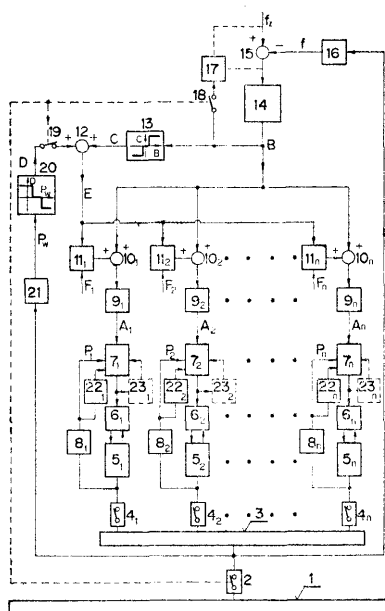
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 191371

Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Zygmunt Klimacki, Zygfryd Domachowski, Benedykt Ordo, Jerzy Dąbrowski).

Elektrohydrauliczny układ regulacji częstotliwości i mocy czynnej elektroenergetycznego systemu wydzielonego

Układ zawierający turboszespoły z przetwornikami mocy i mechatronicznymi regulatorami przy czym do każdego turboszespołu dołączony jest regulator elektrohydrauliczny, na którego wejście poprzez człon proporcjonalny podawany jest sygnał z sumatora, a sumator sterowany jest sygnałem z dwóch gałęzi równoległych połączonych z siecią łączącą system wydzielony z wyłącznikiem mocy, przy czym jednej z dwóch równoległych gałęzi znajduje się przetwornik częstotliwości, a w drugiej przetwornik mocy, charakteryzuje się tym, że przetwornik częstotliwości (16) połączony jest poprzez węzeł (15) z członem proporcjonalno-całkującym (14), z którego sygnał steruje sumatorem (10₁, 10₂, ..., 10_n) bezpośrednio oraz poprzez przełącznik (13), węzeł sumujący (12) i nastawnik mocy (11₁, 11₂, ..., 11_n). Wyjście członu proporcjonalno-całkującego (14) połączone jest też poprzez wyłącznik (18) z wejściem członu blokującego (17). Przetwornik mocy (21) połączony jest z sumatorem (10₁, 10₂, ..., 10_n) poprzez przełącznik (20) połączony za pośrednictwem wyłącznika (19) z węzłem sumującym (12) i nastawnikiem mocy (11₁, 11₂, ..., 11_n).

(1 zastrzeżenie)



H02K

P. 204633

15.02.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Helmut Kołodziej, Tadeusz Liwacz, Antoni Nowok, Roman Ambicki, Franciszek Badura, Józef Wojnar).

Urządzenie do podgrzewania pakietów wirników silników elektrycznych przed zalaniem ciekłym metalem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego jednakową temperaturę nagrzewu pakietu wirnika przed zalaniem ciekłym metalem.

Urządzenie ma nagrzewnicę indukcyjną (1) wykonaną w kształcie kaptury, osadzoną na wysięgniku (2) wspartym najkorzystniej na kolumnach (3, 4) z których jedna wyposażona jest w prowadnice (5), w których wodzony jest podajnik (6) uzbrojony najkorzystniej w wymienną tuleję wsporczą (7) z gniazdem (8) ustawionym w osi grzania nagrzewnicy (1). Podajnik (6) z nasadzonym i wycelowanym pakietem wirników elektrycznych przesuwany jest wzdłuż osi grzania. Położenie pakietu wirnika i czas grzania regulowany jest ogranicznikami ruchu (11) oraz zespołem dźwigni (12), łączników (13) krańcowych i głowicą rotacyjną z trzpieniem obrotowym (14). Pakiety wirnika podawane i odbierane są z podajnika przy pomocy wielopozycyjnej karuzeli (15). (5 zastrzeżeń)

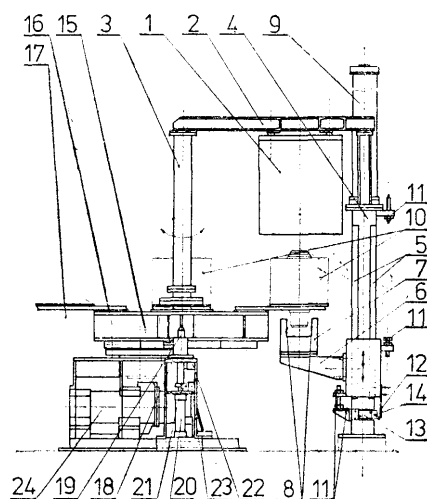


fig 1

H02K

P. 204684

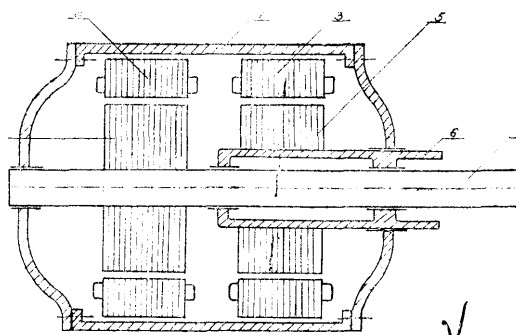
15.02.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Karwowski, Paweł Hempowicz).

Dwuwałowy silnik prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dwunapedowego silnika prądu przemiennego.

Silnik według wynalazku jest wyposażony w dwa wały (6) i (7) osadzone jeden w drugim oraz w dwa



wirniki (4) i (5) zamocowane odpowiednio na tych wałach. Wirniki (4) i (5) są rozmieszczone szeregowo względem siebie i współpracują z dwoma stojanami (2) i (3), których uzwojenia są połączone.

Silnik służy do uzyskiwania dwóch współ- lub przeciwnieźnych napędów. (1 zastrzeżenie)

H02K

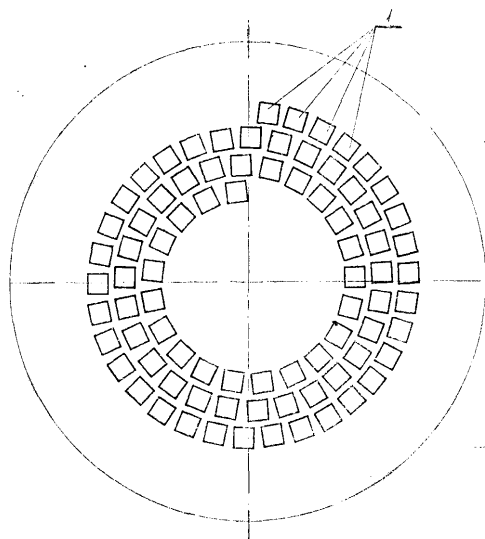
P. 204811

22.02.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Andrzej Brzeziński, Włodzimierz Rogoż, Ryszard Zieliński, Zbigniew Czaplicki).

Układ otworów, zwłaszcza otworów wentylacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego rozmieszczenia otworów, które można wykonać w prosty sposób przy pomocy uniwersalnego narzędzia. Otwory rozmieszczone są po spirali odwijającej się wokół centralnego punktu powierzchni wentylacyjnej. Otwory rozmieszczone na jednej płaszczyźnie mają jednakowy kształt i wymiary. Dla dowolnych powierzchni kształt i wymiary mogą być różne. Wynalazek przeznaczony jest do stosowania w osłonach, przegrodach, obudowach, w szczególności w osłonach silników elektrycznych. (2 zastrzeżenia)



H02K

P. 204940

25.02.1978

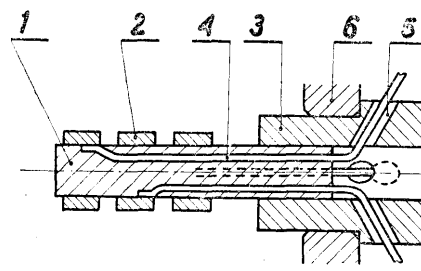
H01R

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Janusz Kazański, Stefan Kupiński, Tomasz Makos, Zdzisław Zycki).

Rdzeń izolacyjny pierścieni ślizgowych maszyn elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rdzenia pozwalającego na uzyskanie większej sprawności maszyny oraz na zmniejszenie zużycia materiałów ze stopów metali szlachetnych stosowanych na pierścieniu.

Rdzeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma umieszczony jest współosiowo w otworze wykonanym w czopie wału (3) wirnika maszyny, a przewody łączące (4) prowadzone są z pierścieni ślizgowych (2) poprzez rdzeń izolacyjny (1) i wyprowadzone w otworach (5) wykonanych w wale (3) maszyny do odpowiednich uzwojeń wirnika. (1 zastrzeżenie)



H03B

P. 204697

16.02.1978

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej Polskiej Akademii Nauk, Zakład Aparatury Radiospektroskopowej „RADIOPAN”, Poznań, Polska (Andrzej Halbsguth, Andrzej Kaczmarek, Ryszard Ziółcecki).

Generator wolnych przebiegów trójkątnych zwłaszcza do sterowania zmianami pola magnetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełnego programowania przebiegu sygnału wyjściowego w generatore. Generator, w którym kształtowanie przebiegu analogowego odbywa się na drodze przetwarzania sygnału cyfrowego charakteryzuje się tym, że ma szereg układów scalonych TTL tworzących część logiczną układu połączonych z przetwornikiem cyfrowo-analogowym, który stanowi sterowane cyfrowo źródło prądowe oraz siatki rezystorów, natomiast z przetwornikiem cyfrowo-analogowym połączony jest konwerter prąd-napięcie, który stanowi wyjście generatora. Wynalazek znajduje zastosowanie w spektrometrze elektronowego rezonansu paramagnetycznego. (2 zastrzeżenia)

H03H
H04B

P. 204608

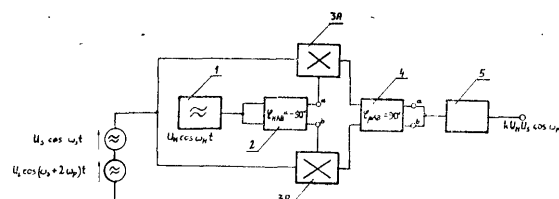
14.02.1978

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Piotr Rotkiewicz, Bogdan Zaleski).

Układ przemiany częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest układ przemiany częstotliwości z eliminacją sygnałów lustrzanych.

Układ według wynalazku zawiera dwa identyczne stopnie iloczynowej przemiany częstotliwości (3A, 3B), przesuwnik fazy przesuwający względem siebie fazę sygnałów heterodyny (1) sterujących stopnie iloczynowej przemiany częstotliwości o $\pm 90^\circ$ oraz przesuwnik fazy przesuwającego względem siebie fazy produktów przemiany o częstotliwości pośredniej powstających w obu stopniach przemiany odpowiednio o $\pm 90^\circ$. (2 zastrzeżenia)



H03K

P. 204487

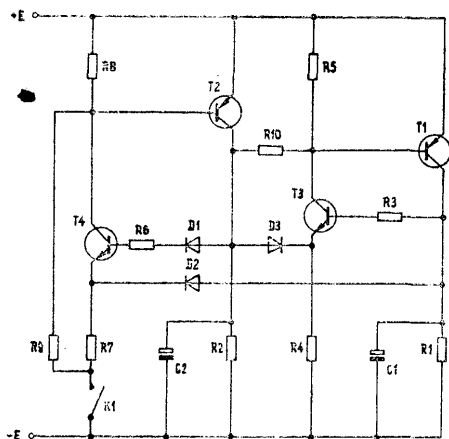
06.02.1978

Zakłady Radiowe „RADMOR”, Gdynia, Polska (Jerzy Kulakowski, Mirosław Janczak).

Przełącznik elektroniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika, w którym tranzystory przełączające inwertorów byłyby zabezpieczone przed zniszczeniem termicznym.

Przełącznik zbudowany z kaskady inwertorów tranzystorowych, charakteryzuje się tym, że w każdym z inwertorów pomiędzy bazę, a kolektor tranzystora przełączającego (T2), włączona jest pętla ujemnego sprzężenia zwrotnego zawierająca tranzystor zabezpieczający (T4) o przeciwnym rodzaju przewodnictwa do współpracującego z nim tranzystora inwertora. (2 zastrzeżenia)



H03K

P. 204713

17.02.1978

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Stanisław Kwaśniewski, Ryszard Nieżorawski, Edward Proskura).

Impulsator

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania impulsatora umożliwiającego w prosty sposób badania prawidłowości przebiegów impulsów w układach elektronicznych, zwłaszcza w elektronicznych układach statycznych. Obudowa impulsatora zaopatrzona jest w mikroprzełącznik (3) i wykonana jest z tworzywa półprzezroczystego z zamontowanym ostrzem okontaktowym (2). Mikroprzełącznik (3) połączony jest z przerzutnikiem (6) korzystnie typu RS połączonym z generatorem (7) impulsu „0”, a ten połączony jest z kluczami elektronicznymi (10) bezpośrednio oraz poprzez układ opóźniający (8) i jeszcze jeden generator (9) impulsu „1”. Klucze elektroniczne (10) połączone są również z układem zabezpieczającym (11) oraz z ostrzem kontaktowym (2). (1 zastrzeżenie)

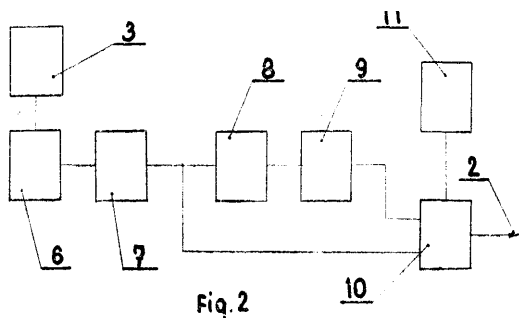


Fig. 2

H05B
H01J

P. 204602

14.02.1978

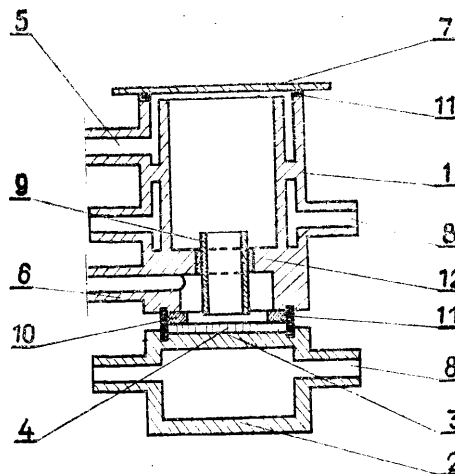
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 184004

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Julian Czakov).

Lampa jarzeniowa zwłaszcza do analizy spektralnej

Lampa jarzeniowa zawierająca w cylindrycznej obudowie stanowiącej anodę, dno chłodzone wodą pełniącą funkcję katody, charakteryzuje się tym, że w przestrzeni między katodą i anodą umieszczona jest kształtka (9) wykonana z metalu, odizolowana elektrycznie uszczelką (12) od anody (1). Pomiedzy katodą (2) i anodą (1) znajduje się również uszczelka izolująca (10). Lampa ma także uszczelki próżniowe (11). Lampę jarzeniową zasila się stałym napięciem impulsowym.

Lampa umożliwia oznaczanie makro i mikroskładników w metalach i stopach, jak również w próbkach materiałów nieprzewodzących i roztworach z wysoką dokładnością i precyzją. (1 zastrzeżenie)

H05B
D06F

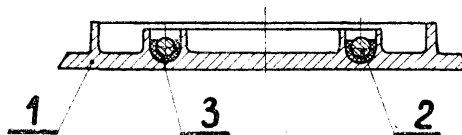
P. 204930

23.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom-Dezamet”, Nowa Dęba, Polska (Henryk Milczuk, Tadeusz Pawlowski, Czesław Zdieszynski).

Sposób mocowania elektrycznego elementu grzejnego, zwłaszcza w stopie żelazka

Celem wynalazku jest polepszenie bilansu cieplnego, żywotności elementu grzejnego oraz spełnienie wymagań jakościowych odnośnie rozkładu temperatury stopu żelazka. Sposób według wynalazku polega na tym, że elektryczny element grzejny (2) układa się w kanale stopy (1) żelazka na materiale (3) o temperaturze topnienia mniejszej od temperatury topnienia materiału stopy (1) żelazka. (1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01F

W. 60727

15.12.1978

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań,
Polska (Wojciech Stelmaszczyk, Eugeniusz Oleński).

Rozwijacz cylindrycznych bel siana **lub** słomy,
zawieszany na ciągniku

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia
pobierania bel oraz ich uchwycenia i osiowego poło-
żenia beli podczas rozwijania niezależnie od jej wy-
miarów.

Rozwijacz cylindrycznych bel siana lub słomy, za-
wieszany na ciągniku, charakteryzuje się tym, że do
ramy (1) ma przymocowane na stałe: oporową tarczę
(5) oraz ograniczniki rozchylania bocznych ramion (2)
a ponadto wyposażony jest w hydrauliczny cylinder
(8) służący do rozchylania bocznych ramion (2), który
jest na sztywno połączony z łącznikiem (9).

(2 zastrzeżenia)

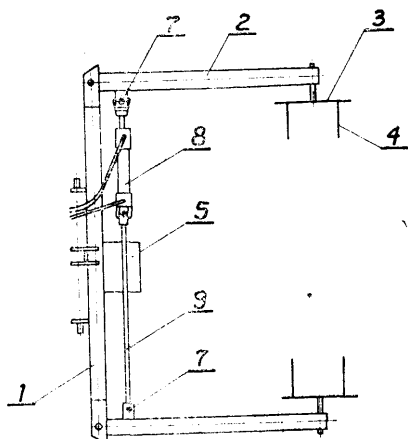


Fig. 1

A01K

W. 59844

07.07.1978

Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Rzeszów,
Polska (Ryszard Kubicki, Wacław Schwarz).

Poidło automatyczne, pływakowe dla owiec

Wzór rozwiązuje zagadnienie samoczynnego utrzy-
mywania stałego poziomu wody w czasie pojenia
owiec.

Poidło automatyczne, pływakowe dla owiec składa
się z wanny na wodę (1), oraz komory pływakowej
(2), w której umieszczony jest zawór pływakowy (3),
podłączony do instalacji wodnej budynku owczarni
przewodem elastycznym poprzez zawór odcinający.
(1 zastrzeżenie)

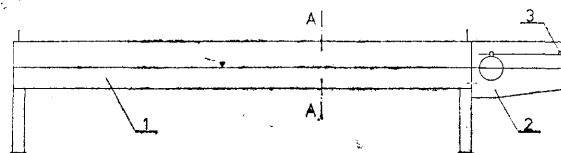


Fig. 1

A01K
B65J

W. 60642

01.12.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfika-
cji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Adam Bąkiewicz,
Włodzimierz Woźniak, Tadeusz Waligóra, Witold Ro-
eske).

Klatka - kontener dla drobiu

Wzór użytkowy umożliwia zmianę rozstawu prętów
klatki przez zmianę położenia ścianki roboczej przez
co ułatwiona jest obsługa klatki.

Klatka - według wzoru składa się z korpusu (1)
z siatki drucianej uformowanej w kształcie rękawa
utworzonego z połączenia czterech ścian: dwu bocz-
nych oraz dolnej i górnej. Korpus (1) zaopatrzony
jest w dwie ruchome boczne ściany robocze zbudow-
wane z ramy (5) przedzielonej poprzeczką (7) oraz
pionowych prętów (6) o różnym rozstawie wypełnia-
jących obie części ramy (5). Dla ustalenia położenia
ruchomej ściany bocznej w dolnej części korpusu (1)
zamocowane są po dwa narożniki (3) a w górnej czę-
ści uchwyt (2).
(2 zastrzeżenia)

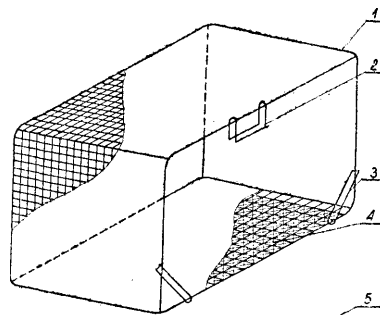


Fig. 1

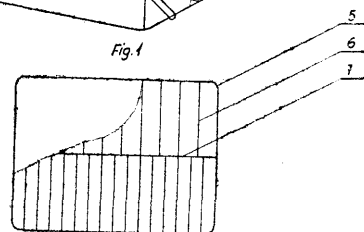


Fig. 2

A41B

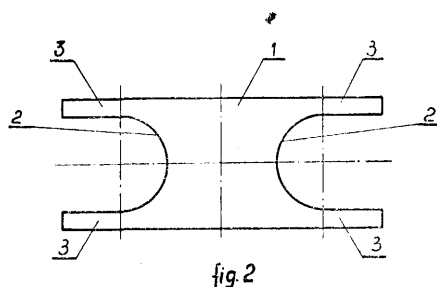
W. 60392

23.10.1978

Barbara Czyż, Szczecin, Polska (Barbara Czyż).

Ochraniacz higieniczny

Ochraniacz według wzoru składa się z prostokąta (1), który ma dwa symetrycznie usytuowane wycięcia owalne (2) oraz cztery uchwyty (3). Ochraniacz według wzoru ma zastosowanie dla niemowląt w celu zabezpieczenia przed zabrudzeniem i zmoconiem odzieży wierzchniej niemowląt. (3 zastrzeżenia)



A41B

W. 60456

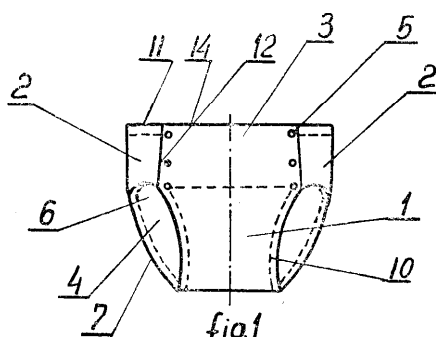
04.11.1978

Barbara Czyż, Szczecin, Polska (Barbara Czyż).

Ochraniacz higieniczny

Zadaniem wzoru użytkowego jest zapewnienie skutecznej ochrony przed zabrudzeniem i zmoconiem odzieży wierzchniej dzieci i przedmiotów będących w bliskim otoczeniu dziecka.

Ochraniacz według wzoru składa się z miękkiej wierzchniej tkaniny (1) i wewnętrznej tkaniny (4), wierzchnia tkanina (1) posiada wykrój zbliżony do kształtu litery „T”, a wewnętrzna tkanina (4) posiada wykrój zbliżony do kształtu „grzybka”, obrys zewnętrzny tworzą owalne o zmiennej długości krawędzie (7) i prosta krawędź o zmiennej długości (11) oraz proste krawędzie (12), (13) i (14), na krawędziach (12) i (13) wmontowane są co najmniej po dwa elementy zatrzasków typu „Napa” (5). (3 zastrzeżenia)



A47C

W. 60228

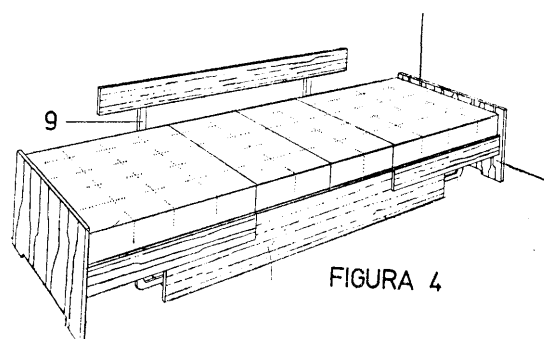
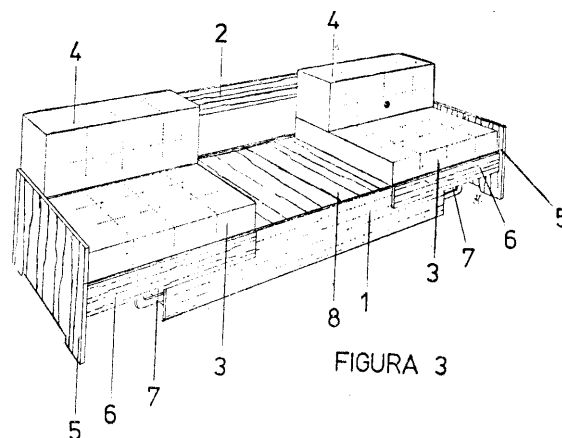
20.09.1978

Przedsiębiorstwo Obróbki Drewna Nr 6, Potulice, Polska (Aleksander Olbratowski, Henryk Mackiewicz).

Konstrukcja i forma plastyczna tapczanu rozsuwanego typ „Potulica”

Wzór użytkowy umożliwia długotrwałą eksploatację oraz prostą obsługę tapczanu.

Tapczan rozsuwany według wzoru składa się ze skrzyni pościelowej (1) deski oparcia (2) połączonej ze skrzynią pościelową wspornikiem (9), dwóch poduch siedziska (3), dwóch nakładanych luźno poduch tapicerskich oparcia (4), przymocowanych do poduch siedziska (3) desek bocznych (5) oraz listew ozdobnych (6). Podnośnik (7) po lekkim umieszczeniu deski bocznej (5) przesuwają poduchę siedziska (3) w skrajne boczne położenie odsłaniając pokrywę (8) skrzyni pościelowej (1) stanowiącą jednocześnie płytę roboczą stolika. Pokrywa (8) umocowana za pomocą zawiasy do skrzyni pościelowej (1) stanowi równocześnie przykrycie schowka na pościel w skrzyni pościelowej (1) oraz podłoże do ułożenia luźnych poduch tapicerskich oparcie (4) w celu uzyskania miejsca do spania. (2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

W. 60663

06.12.1978

Jan Piotr Armacki, Łódź, Polska (Jan Piotr Armacki).

Filtr olejowy do pojazdów mechanicznych, zwłaszcza do samochodu typu 125 P

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania rozłącznej obudowy umożliwiającej wymianę wkładu filtrującego.

Filtr według wzoru ma obudowę (1) cylindryczną rozłącznie połączoną z pokrywą (4). Obudowa cylindryczna (1) posiada w dolnej swojej części zewnętrznej występ (2) o kształcie foremnym. Filtr ten może być stosowany do wszystkich pojazdów wyposażonych dotychczas w filtr nierozłączny. (4 zastrzeżenia)

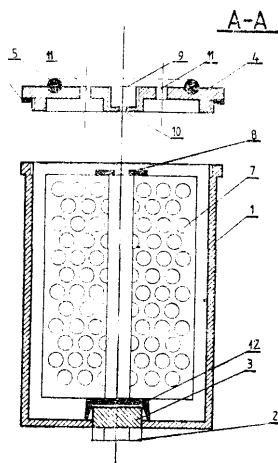


fig. 3

B01
C01B

W. 60677

09.12.1978

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Ludwik Jura, Ryszard Fółkiewicz).

Reaktor do rozkładu rur fosforonośnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji reaktora oraz zmniejszenie jego gabarytów przestrzennych.

Reaktor do rozkładu rud fosforonośnych charakteryzuje się tym, że do płaszcza reaktora ma dobudowaną komorę pośrednią (12) w taki sposób, że razem stanowią jeden monolityczny aparat. Komora pośrednia (12) połączona jest z komorą centralną (1) reaktora za pomocą specjalnego koryta (14). Komora pośrednia (12) przeznaczona jest do gromadzenia pulpy powracającej z wyparki adrabatycznej, z której to pulpy część jest kierowana na filtr próżniowy a część zawracana do komory centralnej (1) reaktora. Komora pośrednia zastępuje funkcję dotychczasowego oddzielnego zbiornika pośredniego. (2 zastrzeżenia)

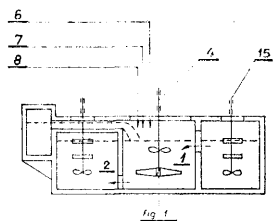


fig. 1

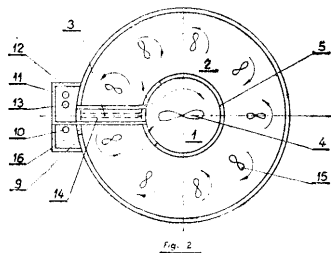


fig. 2

B22D

W. 60870

30.12.1968

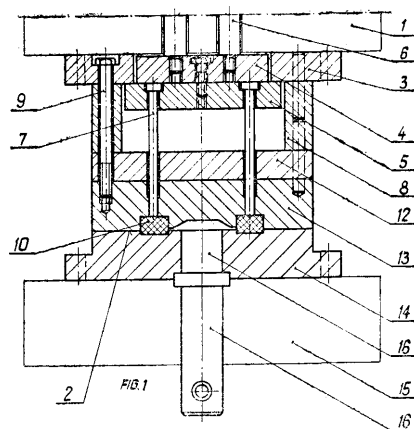
Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Jan Piecha, Antoni Maślanka).

Forma do odlewania ciśnieniowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji formy łatwej do montażu i demontażu, zwłaszcza w przypadku awaryjnej wymiany wypychaczy.

Forma do odlewania ciśnieniowego według wzoru użytkowego zawiera zespół płyt ruchomych mocowanych w części ruchomej i zespół płyt stałych mocowanych w części stałej maszyny odlewniczej. Zespół płyt ruchomych składa się z dwóch przeciwległych listew (3) mocujących płaskich z rowkami, osadzonych bezpośrednio za pomocą wkrętów na płycie (1) ruchomej maszyny odlewniczej oraz płyty (4) wypychającej prostokątnej i płyty (5) wypychaczy.

Grubość płyty (4) jest równa grubości listwy (3), a długość mniejsza od odległości między przeciwległymi listwami (3), natomiast płyta (5) ma długość większą od płyty (4) lecz nie większą od odległości pomiędzy dwoma przeciwległymi podporami (8) mostkowymi. (1 zastrzeżenie)



B22D

W. 60871

30.12.1978

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Jan Piecha).

Komora wlewowa do odlewania ciśnieniowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji komory aby działanie erozyjne ciekłego metalu powodowało wżery tylko na powierzchni wkładki i aby można ją było w łatwy sposób wymienić bez wymiany całej komory wlewowej.

Komora wlewowa formy do odlewania ciśnieniowego składa się z wkładki (1) korytkowej umieszczonej w końcówce (2) stożkowej w osi otworu (5) wlewowego. Na końcówce (2) stożkowej osadzony jest pierścień (3) z otworem stożkowym w osi, przy czym końcówka (2) stożkowa oraz otwór pierścienia mają zbieżność o kącie wierzchołkowym stożka równą 2° . Pierścień (3) ma otwór wlewowy (5) oraz rozstawione pod kątem 90° dwa otwory gwintowane z śrubami mocującymi pierścień (3) do zewnętrznej powierzchni komory wlewowej. (1 zastrzeżenie)

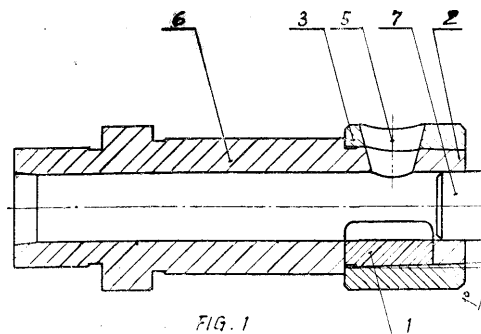


Fig. 1

B23B
G01B

W. 60881

30.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Czesław Górecki, Ryszard Krupa).

Czujnik rezonansowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czujnik rezonansowy indukcyjny, wykrywający bezstykowo obecność dowolnego metalu, który może być wykorzystany do automatycznego sterowania procesem obróbki skrawaniem.

Czujnik rezonansowy stanowią dwie cewki indukcyjne (3) i (4) nawinięte na rdzeniach ferrytowych i połączone w szereg. Końce nawijania wyprowadzone na zewnątrz stanowią wejścia elektryczne na czujnik. Cewki (3 i 4) umieszczone są w cylindrze ceramicznym (1) i zatopione są żywicą epoksydową (2). Cewka (4) umieszczona jest pod kątem 45° do powierzchni skrawanej, a jej krawędź czołowa jest równoległa do kierunku przesuwu narzędzia. Natomiast krawędź czołowa cewki (3) jest ustawiona pod kątem skrawania ϕ , zaś krawędzie czołowe obu cewek leżą w jednej płaszczyźnie nachylonej pod kątem 15° do osi cylindra (1). (2 zastrzeżenia)

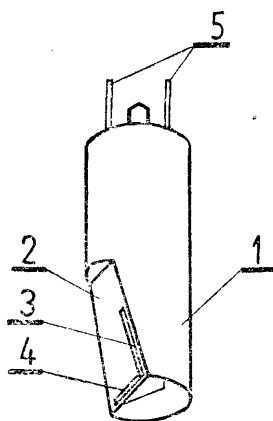


Fig. 2

B23B

W. 60886

29.12.1978

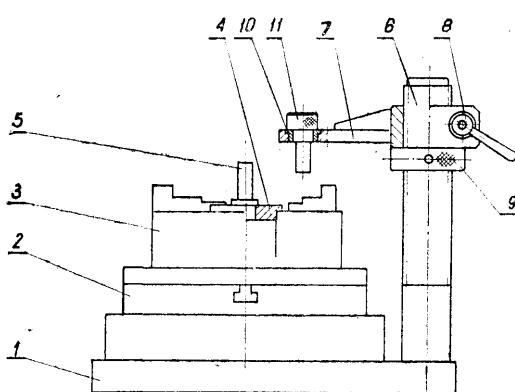
Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Brygida Zielińska).

Wiertarski przyrząd ustalający

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wiertarski przyrząd ustalający mający zastosowanie przy wierceniu otworów w elementach maszyn np. w pokrywach, tarczach sprzęgieł i innych.

Przyrząd według wzoru składa się z obrotowego wysięgnika (7) osadzonego na kolumnie (6), na którego wolnym końcu zabudowana jest wiertarska tulejka (10) wyposażona w ustawiczny trzpień (11) oraz z samocentrującego uchwytu (3) zabudowanego na obrotowym stole (2) podziałowym, zaopatrzonego w centrujący korek (1) w którego środku umieszczony jest ustawczy trzpień (5). (1 zastrzeżenie)

Wiertarski przyrząd ustalający



B23D

W. 60736

18.12.1978

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Józef Sotowski).

Urządzenie do bezodpadowego cięcia prętów

Wzór rozwiązuje zagadnienie samoczynnego sterowania zderzakiem niezależnie od długości ciętych odcięć.

Urządzenie do bezodpadowego cięcia prętów na wymiarowe długości ma zderzak (13) z kątowno uchylnym ramieniem (14) zaopatrzonym w podparty sprężyste czop (19) oporowy. Ramię (14) zderzaka (13) osadzone jest na obrotowym wałku (15) wyposażonym w, promieniowo z nim związany, kołek (23) zaczepowo-ślizgowy współpracujący z dźwignią (25) dwuramienną osadzoną obrotowo w czopie (11) naciskowym. Dźwignia (25) powyżej osi obrotu, ze strony haczykowego zakończenia (24) jest podparta sprężyste, natomiast ze strony przeciwnej regulowanym oporem (28) śrubowym. Wałek obrotowy (15) jest zorientowany równoległe do osi wzdłużnej tulejek (1, 2) tnących, przebiega na całej długości przestawiania zderzaka (13) i jest zaopatrzony w podziałkę milimetrową.

Poza tym dla dokładnego ustawienia czopa (19) oporowego w osi wzdłużnej tulejek (1, 2) tnących, położenie kołka (23) jest ustalane wkrętem (29) regulacyjnym umieszczonym w dnie wybrania (30) suwaka (3). (3 zastrzeżenia)

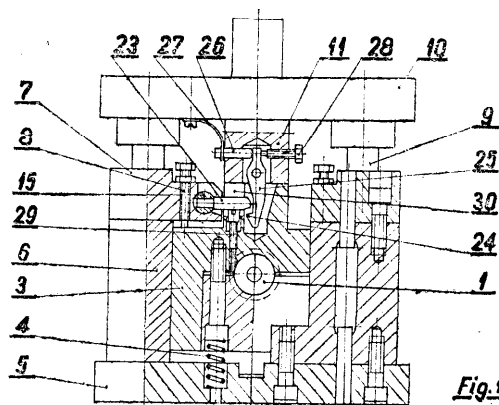
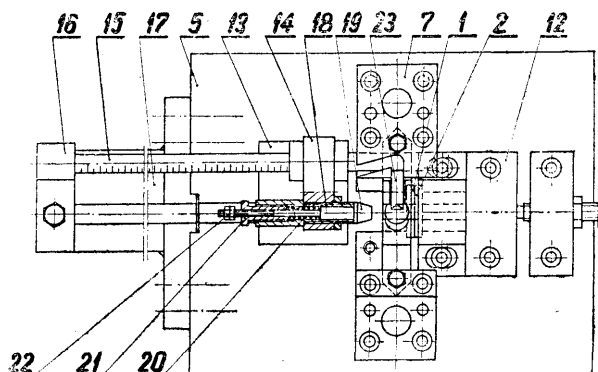


Fig. 1



B23D

W. 60806

22.12.1978

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Piotr Borowiec, Witold Augustynowicz).

Urządzenie do rozcinania pasma utworzonego z dwóch taśm połączonych ze sobą bocznymi powierzchniami

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu rozcinania dwóch taśm, zwłaszcza taśm wykonanych z materiałów o różnych właściwościach.

Urządzenie do rozcinania pasma utworzonego z dwóch taśm połączonych ze sobą bocznymi powierzchniami mające pionową płytę (1) zawierającą mechanizm tnący w postaci krążkowego noża (8) oraz stykającego się z nim wałka (7) charakteryzuje się tym, że krążkowy nóż (6) zamocowany jest do trzpienia (4) zaopatrzonego w sprężynę (5) i osadzonego w głowicy (3) umocowanej przesuwnie do pionowej płyty (1), zaś wałek (7) o kształcie w zasadzie beczkowatym zawiera w obszarze styku z krążkowym nożem (6) pierścień, wykonany z utwardzonej stali. Ponadto do pionowej płyty (1) urządzenia zamocowane są obrotowe trzpienie (10) i (11) z tarczami (12) i (13), z których tarcza (12) jest osadzona przesuwnie, oraz hamulcowy mechanizm (14). (2 zastrzeżenia)

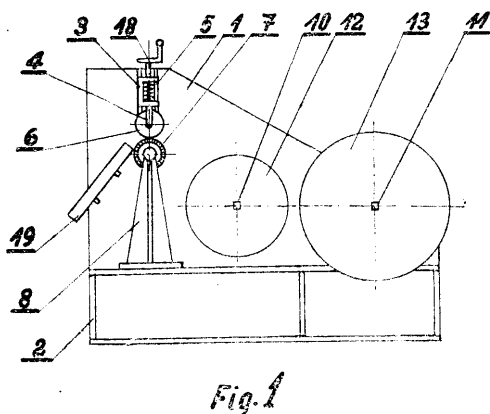


Fig. 1

B29B

W. 60737

18.12.1978

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego
PREDOM POLAR, Wrocław, Polska (Stefan Małecki,
Zbigniew Klimkiewicz).

Oczyszczacz tworzywa sztucznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie oczyszczania granulatu tworzywa sztucznego z elementów stalowych.

Oczyszczacz według wzoru składa się z wspornika (1) do którego chwytek (2) oraz łączniki (3) na których umieszczony jest magnes (5). Wspornik (1) wykonany jest w kształcie kulistym tak aby można go było osadzić w leju (7) maszyny wtryskowej.

(2 zastrzeżenia)

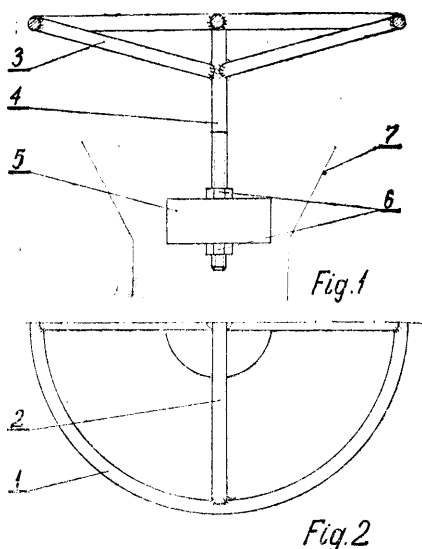


Fig. 2

B29C

W. 60441

30.10.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Henryk Knabel, Aleksander Lerche, Piotr Strugacz, Henryk Taiber).

Forma wklęsło-wypukła

Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma wklęsło-wypukła do formowania próżniowego wyrobów z tworzyw sztucznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wytwarzania prostej w wykonaniu formy wklęsło-wypukłej.

Forma według wzoru składa się z korpusu wykonanego z żywicy termoutwardzalnej zbrojonej matą lub tkaniną szklaną i konstrukcji nośnej wykonanej z kątowników (2) oraz płaskowników (3) i prętów (4), które połączone są z ramą (2) i zalaminowane w korpusie formy. Rama utworzona z kątowników (2) wraz z powierzchnią płyty pośredniej (5) tworzy komorę próżniową (6) połączoną z częściami roboczymi formy kanalikami (10). W częściach wypukłych formy zalaminowane są kanały chłodzące (1). (1 zastrzeżenie)

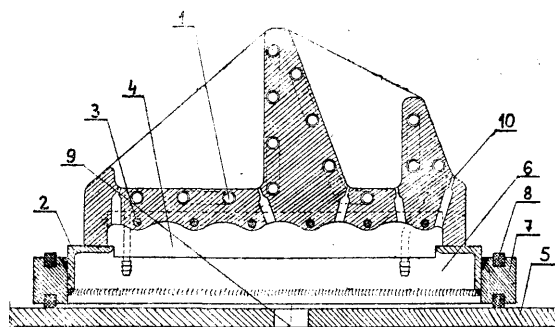


Fig. 1

B60J

W. 60899

30.12.1978

Zakłady Konfekcji Technicznej „POLNAM”, Częstochowa, Polska (Celina Ociepka, Janusz Hoffmann, Mirosław Nowak).

Namiet turystyczny zwłaszcza do przyczepy campingowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest namiot turystyczny, zwłaszcza do przyczepy campingowej, mogący spełniać podwójną funkcję użytkową. Może być stosowany jako przystawka do przyczepy campingowej bądź jako samostojący namiot na konstrukcji niezależnej od przyczepy.

Namiot według wzoru składa się z nośnej konstrukcji (1) oraz pokrycia (2), które wyposażone jest w jedną odrębną ścianę zawieszoną na rurkach konstrukcji przy pomocy pochwy. Ponadto ma uszczelniający fartuch (6) wszyty do pokrycia (2) i wykonany linką (8), która w zależności od pełnionej funkcji namiotu - mocuje pokrycie (2) do przyczepy lub stanowi w namiocie uszczelnienie połączenia pokrycia (2) ze ścianą. (1 zastrzeżenie)

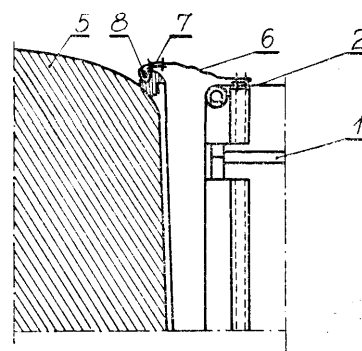


Fig. 1

B60K

W. 60745

19.12.1978

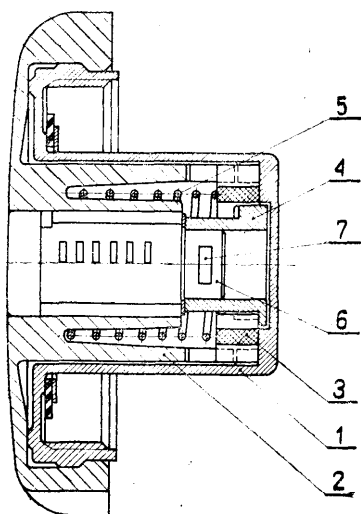
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Kazimierz Pysz, Jerzy Hodurek).

Mechanizm zamykania korka wlewu paliwa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zamka eliminującej pole martwe utrudniające zablokowanie korpusu z nasadką oraz zakleszczanie się nasadki na korpusie.

Mechanizm zamykania korka wlewu paliwa składa się z nasadki (2) i z korpusu (1), uformowanego w postaci garnka z wywiniętym obrzeżem, mającego wewnątrz na obwodzie dna kilka równo rozmieszczonych występów i wrębów, w które wchodzi pod naporem spiralnej sprężyny (5) wieniec zębaty (3) swym zewnętrznym uzębieniem, którym prowadzony jest w analogicznych występach i wrębach, w jakie zaopatrzone jest zakończenie tulei nasadki (2) spasowanej obrotowo względem wnętrza korpusu (1), podczas gdy kilka zębów wewnętrznych wienca zębatego (3) wsparte jest na spiralnych bieżniach tulejki (4) osadzonej na trzpieniu (6) zamka.

Mechanizm według wzoru użytkowego znalazł zastosowanie w korkach wlewu paliwa samochodów osobowych. (4 zastrzeżenia)



B60P

W 60892

30.12.1978

B62D

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Stanisław Miernik).

Podpora poprzecznego ustalania i wywrotu skrzyni ładunkowej zwłaszcza do samochodów ciężarowych

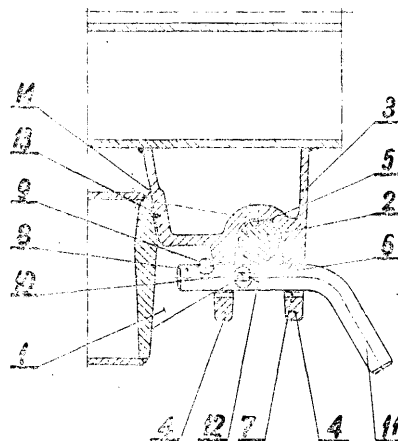
Wzór rozwiązuje zagadnienie niezawodnego i pewnego połączenia skrzyni z ramą wywrotu.

Podpora według wzoru użytkowego złożona jest ze wspornika (1) widłowego z wałkiem (2) oraz ze wspornika (3) gniazdowego obejmującego wzdłużnie wałek (2) za pomocą rozwidlonych ramion (4).

Rozwidlone ramiona (4) wspornika (3) gniazdowego są zaopatrzone w otwory (6) ze wzdłużnym kanałem (7). W otworach (6) osadzony jest sworzeń (8) zabezpieczający, zaopatrzony w dwa promieniowe występy (9, 10) usytuowane w dwóch różnych płaszczyznach i w odległości, pomiędzy ich zwróconymi do siebie oporowymi płaszczyznami, większej od długości otworu (6) w rozwidlonym ramieniu (4) wspornika (3) gniazdowego.

Wspornik (1) widłowy oraz wspornik (3) gniazdowy, powyżej wyobrażalnej płaszczyzny, równoległej do płaszczyzny ramy wywrotu, poprowadzonej przez os wzdłużną wałka (2), są zaopatrzone w powierzchnie (13, 14) ustalające skrzynię ładunkową.

Płaszczyzny (13, 14) ustalające są, względem wyobrażalnej płaszczyzny, ze strony wałka (2), usytuowane pod kątem rozwartym. (2 zastrzeżenia)



B60Q

W. 60337

11.10.1978

Wojciech Winiarski, Łódź, Teresa Winiarska, Świędów, Polska (Wojciech Winiarski, Teresa Winiarska).

Ośłona reflektora samochodowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona reflektora samochodowego zabezpieczająca ten reflektor przed korozją i kradzieżą.

Ośłona reflektora samochodowego składa się z płaskiej szyby (1) i prostopadłej do niej ramki (2), która ma kształt geometrycznie podobny do kształtu wnęki reflektorowej w nadwoziu. Ramka (2) jest wciśnięta we wnękę reflektorową nadwozia i przymocowana do blachy nadwozia za pomocą dwóch wkrętów (4). Szczelina między brzegiem wnęki a ramką (2) jest uszczelniona masą kaucukową (7). (2 zastrzeżenia)

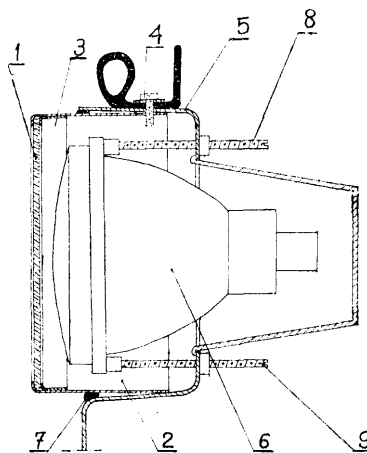


Fig 2

B61F

W. 60808

22.12.1978

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Andrzej Wróblewski, Reiner Kleinert, Roman Pawlik, Marian Dobrowolski).

Wóz do transportu wentylatora kopalnianego

Wzór rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji wozu oraz polepszenia jego właściwości eksploatacyjnych.

Wóz do transportu wentylatora kopalnianego na podwoziu kołowym, charakteryzuje się tym, że ma ruchome łożo (2) osadzone na kołowym podwoziu (1),

podnoszone i opuszczane za pomocą korby (3), ślimaka (4) i ślimacznicy (5), przy czym ślimacznica (5) jest zamocowana na wykręconej osi (6). (1 zastrzeżenie)

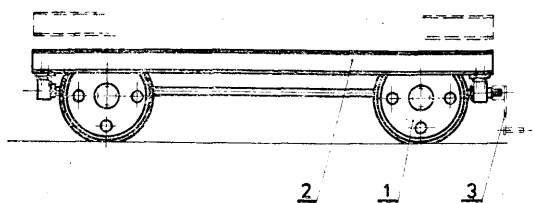


Fig. 1

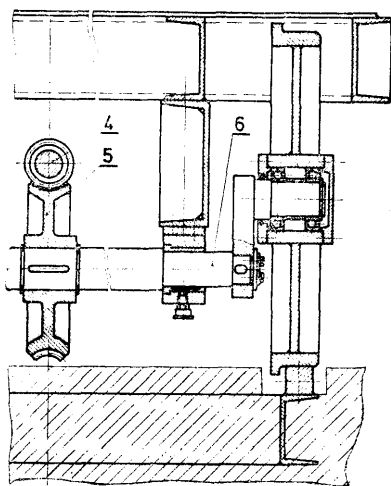


Fig. 2

B61L

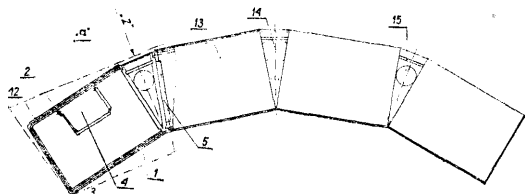
W. 60699

14.12.1978

Zakłady Wytwórcze Urządzeń sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Henryk Truszkowski, Zdzisław Zimowicz, Jerzy Jakimowicz, Leonard Stefański, Jerzy Gołąb).

Tablica dyspozytorska

Tablica dyspozytorska przeznaczona jest do stosowania w systemie kolejowej kontroli dyspozytorskiej oraz w innych dyspozyturach np. energetycznych, wodociagowych itp. Zbudowana jest z segmentów usytuowanych półkolistie, z których każdy ma dwie ramy, przednią (1) i tylną (2), połączone trójkątnymi łącznikami. Do ramy przedniej (1) zamocowane są płyty czołowe stanowiące fragment tablicy synoptycznej (3), na której naniesiony jest schematyczny układ torowy kontrolowanego rejonu kolejowego, jak również zamocowane są wyświetlacze numerów pociągów oraz wyświetlacze semaforowe. Do ramy tylnej (2) zamocowana jest kaseta elektroniczna (4) oraz dwudzielne drzwi (12). W łącznikach służących nie tylko do połączenia ram (1) i (2) lecz i sąsiednich segmentów tablicy dyspozytorskiej zamocowane są zespoły łącznikowe (5) oraz wentylatory (15). (3 zastrzeżenia)



B61L

W. 60773

22.12.1978

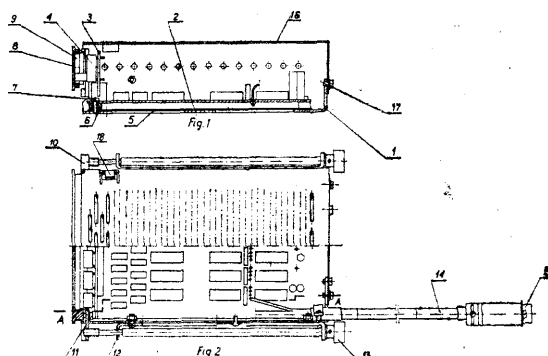
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Szymon Kowalczyk, Leonard Stefański, Jerzy Jakimowicz, Jerzy Wieczorek).

Wyświetlacz numerów, zwłaszcza pociągów

Wóz rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej modułowej konstrukcji, łatwej do montażu i demontażu, zapewniającej dobrą widoczność, dużą trwałość i wysoką niezawodność urządzenia.

Wyświetlacz jest przeznaczony do wyświetlania numerów, zwłaszcza pociągów na tablicy dyspozytorskiej.

Wyświetlacz ma obudowę (1), do której zamocowany jest poziomy zespół elektroniczny (2), na którym osadzony jest poprzecznie drugi, pionowy zespół elektroniczny (3) z wyświetlaczami cyfrowymi (4). Obudowa (1) połączona jest dwiema śrubami (13) osadzonymi w bocznych prowadnicach (12) z ramką mocującą (10), która z kolei zamocowana jest do drugiej ramki (8) z filtrem (9). Ramka (8) osadzona jest w otworze tablicy dyspozytorskiej. Obudowa (1) wyposażona jest w pokrywę (16). (2 zastrzeżenia)



B62B

W. 60697

12.12.1978

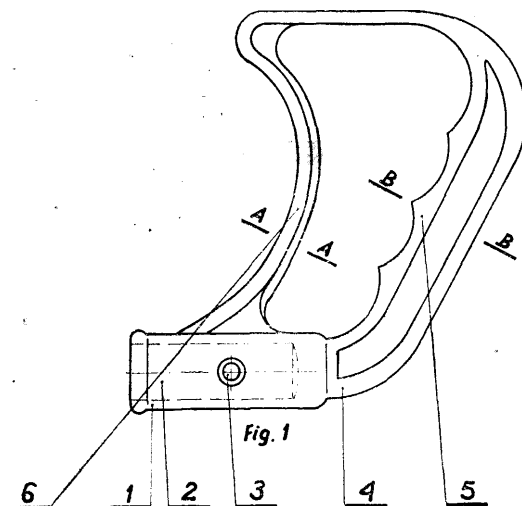
Andrzej Klimek, Rędziny k/Częstochowy, Polska (Andrzej Klimek).

Rączka, zwłaszcza do składanego wózka dziecięcego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rączka, zwłaszcza do składanego wózka dziecięcego, przeznaczona do noszenia, pchania lub ciągnięcia.

Rączka wykonana jest z tworzywa sztucznego w postaci monolitycznego odlewu i ma część cylindryczną (1) i rękojeść (4), które usytuowane są względem siebie pod kątem rozwartym, oraz żebro usztywniające (6), które ma postać pałaka wygiętego do wewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



B62B

W. 60748

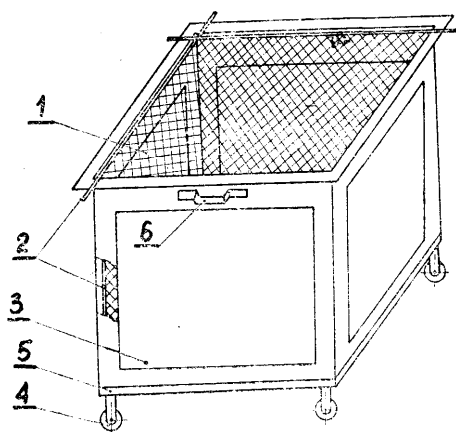
19.12.1978

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Jerzy Rudziński, Jerzy Celej).

Pojemnik do prób wysokonapięciowych generatorów rentgenowskich

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika zapewniającego czterostronną obserwację badanego generatora oraz prawidłowy rozkład pola elektrycznego wewnątrz pojemnika.

Pojemnik do prób wysokonapięciowych generatorów rentgenowskich ma cztery siatki metalowe (1) umocowane na prostokątnych ramach metalowych (2), umieszczone na wewnętrznych płaszczyznach czterech ścianek bocznych (3) wykonanych z przezroczystego materiału izolacyjnego, oraz ma cztery kółka jezdne (4) przymocowane do metalowego dna pojemnika (5) i dwa uchwyty (6) przymocowane do górnej krawędzi ścianek bocznych (3). (1 zastrzeżenie)



B62D

W. 60545

17.11.1978

Branżowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka k/Warszawy, Polska (Rafał Szwedziński, Krzysztof Wiśniakowski, Jerzy Galas, Jacek Wąskowski, Witold Parzydło).

Zestaw kabinowy maszyn roboczych

Zestaw kabinowy maszyn roboczych, w szczególności do prac ziemnych, montażowych i transportowych służy do montowania kabin operatorów i kierowców w produkcji wielkoseryjnej.

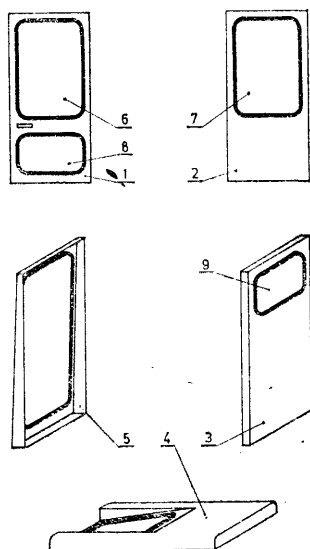


Fig. 1

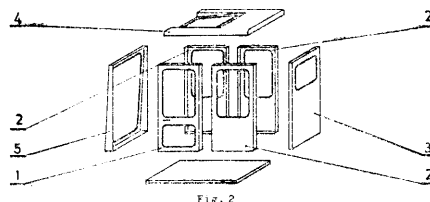


Fig. 2

Zestaw według wzoru użytkowego stanowią segment (1) drzwi, segment (2) ściany bocznej z oknem, segment (3) ściany tylnej z oknem, segment (4) dachu z oknem oraz segment (5) ściany przedniej. Segmenty (1), (2) i (3), są wspólne dla kabiny jednoosobowej, dwu-, trzy- i czteroosobowej w układzie foteli jeden obok drugiego oraz dwuosobowej w układzie tandem. Natomiast segment (4) dachu z oknem i segment (5) ściany przedniej są wspólne dla kabiny jednoosobowej i dwuosobowej w układzie tandem.

(3 zastrzeżenia)

B62D

W. 60753

20.12.1978

Edmund Skitek, Poznań, Polska (Edmund Skitek).

Nasadka uchwytu i zamka samochodowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie wzmocnienia konstrukcji uchwytu wraz z częścią zamkową z uwzględnieniem uproszczenia i ułatwienia założenia przez bezpośredniego użytkownika samochodu.

Nasadka uchwytu i zamka samochodowego według wzoru stanowi wytłoczkę z blachy przestrzennie ukształtowaną, utworzoną z zespołu płaszczyzn prostokątnych wzajemnie względem siebie ułożonych pod określonymi kątami. Wzajemne przestrzenne ułożenie płaszczyzn czołowej, ukośnych płaszczyzn bocznych, płaszczyzn oporowych i podwinięć zaciskowych wyraża się z zależnością kątową $\beta < \alpha < \gamma$, $\gamma = \delta \cdot \text{kąty}$ (α i β są kątami ostrymi i charakteryzują ugięcie trzech płaszczyzn bocznych (2, 3 i 5) względem płaszczyzny czołowej (1). Kąt γ określa ugięcie trzech płaszczyzn oporowych (7, 8 i 9) względem płaszczyzny czołowej (1), wzdłuż krawędzi ograniczających płaszczyzny oboczne. Kąt δ określa ugięcie dwóch podwinięć zaciskowych (10), względem płaszczyzn oporowych, wzdłuż dolnych krawędzi tych dwóch płaszczyzn. Ponadto płaszczyzna czołowa (1) ma otwór kwadratowy (11) w pobliżu krawędzi ugięcia krótkiego boku płaszczyzny.

Nasadka wzmacnia konstrukcję uchwytu i korpusu zamka, w szczególności pokrywy silnika samochodu Fiat 126p. (1 zastrzeżenie)

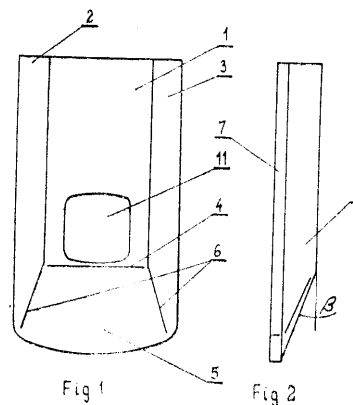


Fig. 1

Fig. 2

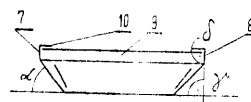


Fig. 3

B62M
F16H

W. 60718

14.12.1973

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Polska (Henryk Załęski, Leopold Chuś).

Skrzynka biegów zwłaszcza do pojazdów jednośladowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takich kształtów otworów i występów zębatach współpracujących ze sobą, które zmniejszają asortyment oprzyrządowania oraz pracochłonność wykonywania otworów.

Skrzynka biegów zwłaszcza do pojazdów jednośladowych charakteryzuje się tym, że przelotowe wysprężające otwory (3) kół zębatach (1) mają jednakową wielkość i są rozmieszczone promieniowo na równej odległości r od osi tych kół.

Występy (4) kół zębatach (2) pokrywają się z otworami (3) kół zębatach (1). (1 zastrzeżenie)

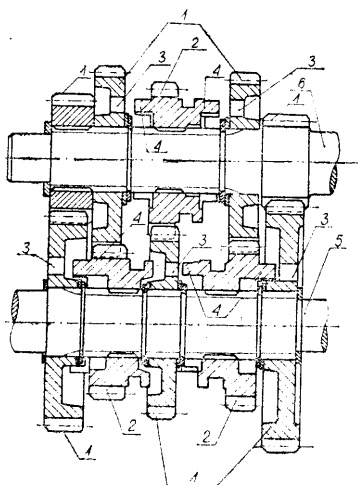


Fig. 1.

E84C

W. 60645

04.12.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Swidnik, Polska (Tadeusz Biłski).

Końcówka aerodynamiczna elementów nośnych stalopłatów i wiropłatów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego ukształtowania końcówki, aby uzyskać zmniejszenie hałasu, szczególnie przy dużych szybkościach w przypadku śmigieł lub wirników.

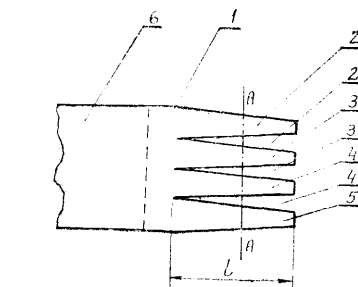


Fig. 1.

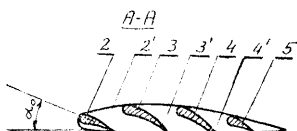


Fig. 2.

Końcówka aerodynamiczna elementów nośnych stalopłatów i wiropłatów jest zestawiona z częściowych płatów (2, 3, 4, 5), które są rozmieszczone jeden za drugim i pochylone o kąt α o wynoszący do 45° w stosunku do powierzchni dolnej łopaty (6). Płaty (2, 3, 4, 5) w przekroju poprzecznym mają kształt zbliżony do aerodynamicznego kształtu łopaty (6) i mieszczą się w obrysie tej łopaty.

Tak ukształtowana końcówka może mieć zastosowanie do łopat statków powietrznych lub skrzydeł wentylatorów. (2 zastrzeżenie)

B.64C

W. 60813

23.12.1978

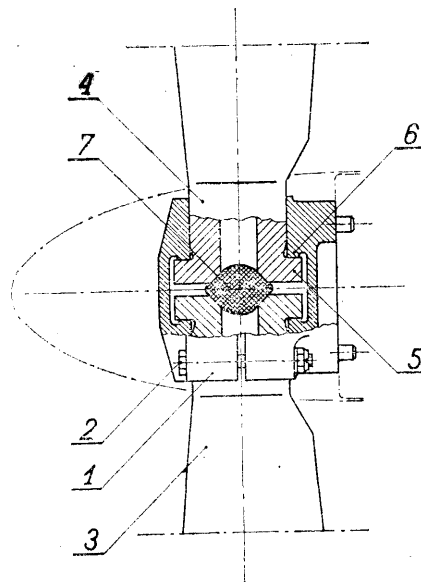
Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich „PZL-Warszawa”, Warszawa, Polska (Stanisław Malewski).

Śmigło nastawne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie prawidłowego mocowania łopat w pięcie bez konieczności przykładania sił zewnętrznych w śmigle nastawnym przeznaczonym do statków powietrznych.

Śmigło nastawne ma w pięcie (1) osadzone łopaty (3), których nasady (4) zacisnięte są w specjalnych gniazdach, przez skręcenie śrubami (2). Nasady (4) mają kołnierze (5), opierające się o występy (6) piasty (1), celem przeniesienia siły odśrodkowej.

Miedzy nasadami (4) umieszczona jest sprężysta wkładka rozpięająca (7), mająca najkorzystniej postać gumowej kuli, która zapewnia stały docisk kołnierzy (5) do występów (6) niezbędny w czasie montażu i regulacji. (1 zastrzeżenie)



B64C

W. 60820

27.12.1978

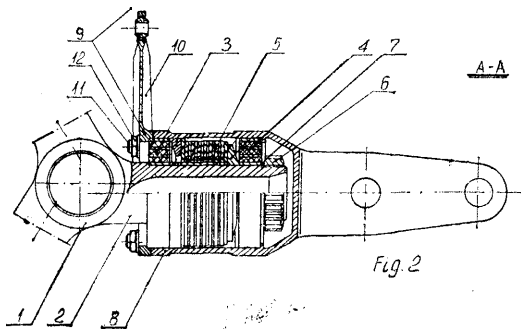
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Swidnik k/Lublinka, Polska (Stanisław Trębacz, Władysław Kowala, Marek Błaszczak, Marian Bojczuk, Waldemar Kwaśniewski).

Piasta wirnika nośnego śmigłowca

Wzór rozwiązuje zagadnienie podatnego zawieszenia łopat wirnika oraz tłumienia wahań łopat w płaszczyźnie obrotu.

Piasta wirnika nośnego śmigłowca składa się z części centralnej (1) z ramionami (2) zaopatrzonymi w zestaw trzech elastomerycznych łożysk (3), (4), i (5). Zestaw łożysk jest zamocowany na każdym ramieniu nakrętką (6) z podkładką (7).

Na zestawie łożysk zabudowany jest korpus (8) przegubu osiowego i zabezpieczony przed przesunięciem wzdłużnym kołnierzem (9) dźwigni sterowania (10), przymocowanym do korpusu (8) śrubami (11) i nakrętkami (12). (2 zastrzeżenia)



B64C

W. 60872

30.12.1978

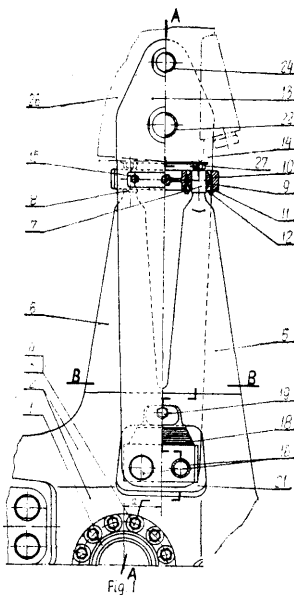
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik k/Lublinka, Polska (Tadeusz Biłski, Zbigniew Paluch, Józef Chról, Tadeusz Sawczuk, Janusz Robak).

Piasta wirnika nośnego śmigłowca

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania piasty lekkiej, trwałej o nieskomplikowanej budowie i obsłudze oraz nie mającej ograniczeń temperaturowych użytkowania, pozwalającej uzyskać wymaganą elastyczność piasty w płaszczyźnie pionowej, poziomej i w osi przekreślenia łopaty w granicach dopuszczalnych naprężeń panujących w całym zakresie obciążeń eksploatacyjnych wirnika nośnego.

Piasta wirnika nośnego śmigłowca składa się z głowicy (1) umocowanej wspólnie w otworze centralnej części (2), wykonanej z ramionami, mającymi kształt dwóch symetrycznych płetw (5) i (6), zakończonych czopami (7) i (8), osadzonymi w bezsmarowych łożyskach (9), ustalonych w korpusie (10) przy pomocy pierścieni (11). Korpus (10) jest połączony przymocowanymi do niego łącznikami (13) i (14) z elastycznym przegubem (18), umocowanym w gnieździe (21) centralnej części (2). Nasada (26) łopaty jest umocowana do łączników (13) i (14) śrubami (22) i (24).

(3 zastrzeżenia)



B64D

W. 60388

10.08.1978

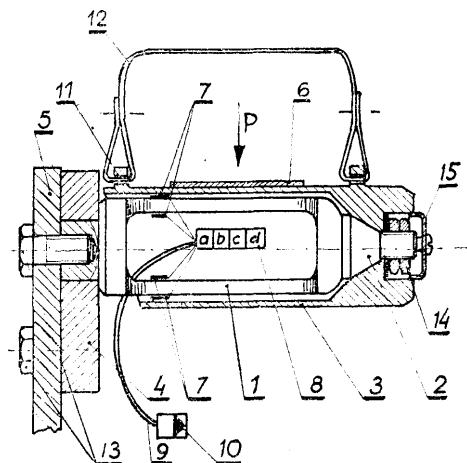
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Włodzimierz Wojtowicz, Józef Ciężadło).

Pedał tensometryczny sterownicy nożnej aparatów latających

Przedmiotem wzoru jest pedał tensometryczny sterownicy nożnej aparatów latających do pomiaru i rejestracji występujących sił w układach tensometrycznych.

Pedał tensometryczny sterownicy nożnej aparatów latających, charakteryzuje się tym, że element sprężysty (1), korzystnie w postaci ramki z naklejonymi tensometrami (7), zamocowany jest poprzez wspornik pośredni (4) do sterownicy nożnej (5) śrubami (13). Końcówka stożkowa (2) elementu sprężystego (1) złączona jest trwale z osłoną (3) nakrętkami (14) z zamocowaną nakładką (6), na którą działa siła (P) układu sterowniczego skupiona lub równomiernie rozłożona.

(1 zastrzeżenie)



B64D

W. 60615

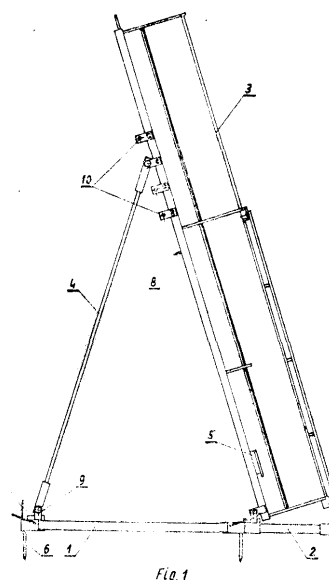
05.12.1978

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia MON, Zielonka k/Warszawy, Polska (Stefan Grześ, Jerzy Machowiak, Edward Olejniczak, Lech Niewęglowski, Wiesław Sulewski).

Jednoprzewodnicowa wyrzutnia zasabników z makietami skoczków spadochronowych

Wyrzutnia umożliwia szkolenie wojsk w zwalczaniu desantu powietrznego w warunkach przykoszarowych placów ćwiczeń.

Wyrzutnia składa się z podstawy (1) z odrzutnikiem gazów (2), przewodnicy (3) i podpórki (4), które stanowią elementy podniesieniowe wyrzutni. Do prowa-



dnicy przymocowane jest łącze elektryczne (5), zaczepy (10), i zaczep (8). Prowadnica (1) wyposażona jest w zaczep (7) współpracujący z zaczepem (8) po złożeniu wyrzutni do transportu.

Ponadto wyrzutnia wyposażona jest w leemiesze (6) służące do połączenia wyrzutni z podłożem.

Wyrzutnia ma niewielkie gabaryty i ciężar, co ułatwia jej eksploatację jako urządzenia ćwiczebnego. (7 zastrzeżeń)

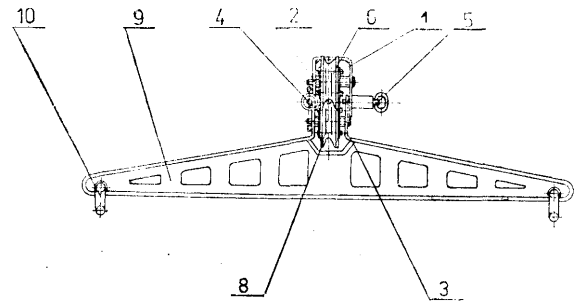


Fig. 1

B64D

W. 60652

05.12.1978

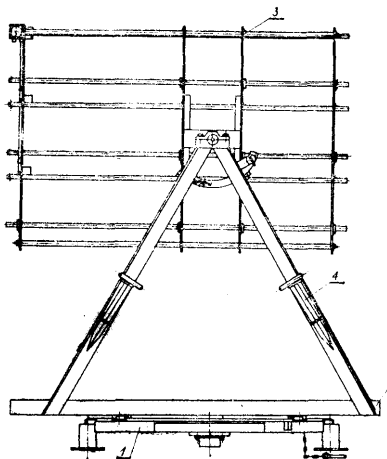
Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia MON, Zielonka k/Warszawy, Polska (Jerzy Machowiak, Edward Olejniczak, Lech Niewęglowski, Wiesław Sulewski).

Szecioprowadnicowa wyrzutnia zasobników z makietami skoczków spadochronowych

Wyrzutnia według wzoru użytkowego przeznaczona jest do szkolenia wojsk w zwalczaniu desantu powietrznego.

Wyrzutnia składa się z łoża (2) i zespołu prowadnic (3) mających ruch obrotowy względem podstawy (1) oraz ma mechanizm naprowadzania zespołu prowadnic (3) w płaszczyźnie pionowej.

Takie rozwiązanie ułatwia w znacznym stopniu i skraca czas obsługi wyrzutni przy zmianie kierunku strzelań, wpływającego na miejsce lądowania desantu skoczków spadochronowych w zależności od założeń taktycznych. (3 zastrzeżenia)



B64D

W. 60704

13.12.1978

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Stanisław Kwiatkowski, Jerzy Sarad, Jerzy Switek).

Wózek zjazdowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek zjazdowy, przeznaczony zwłaszcza jako element wyposażenia urządzenia do symulowania skoków z samolotu. Urządzenie to służy do szkolenia skoczków spadochronowych.

Wózek zjazdowy według wzoru użytkowego ma korpus (1) dzielony na część górną (2) i część dolną (3), które połączone są za pomocą zawiasu (4) i ruchomego rygla (5).

Taka konstrukcja wózka umożliwia szybkie zdjęcie go z liny po wykonaniu skoku i przemieszczenie go do wieży dla oddania kolejnego skoku. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

B65D

W. 60662

06.12.1978

Krakowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych, Kraków, Polska (Janusz Ebenberger).

Paleta

Przedmiotem wzoru użytkowego jest paleta do kołowego i powietrznego transportu drobnych elementów na przykład płyt chodnikowych. Paleta składa się ze stelaży (1) i wsporników (3).

Stelaże (1) są od spodu połączone dwoma równoległymi prowadnikami (2), a do skrajnych stelaży (1) i narożnych wsporników (3), są przymocowane uchwyty (5). (1 zastrzeżenie)

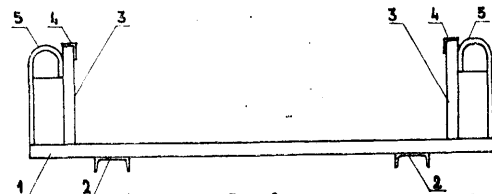


Fig. 2

B65D

W. 60671

09.12.1978

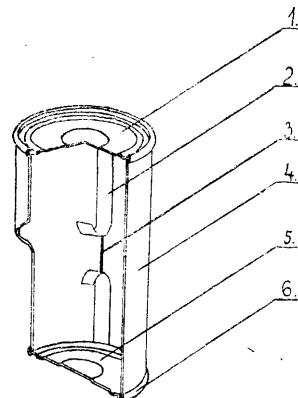
Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Andrzej Zawadzki, Jerzy Sobociński).

Puszka do konserw

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia szwu bocznego puszki przed kontaktem z treścią konserwy.

Puszka do konserw przeznaczona do przechowywania produktów spożywczych zwłaszcza mięsnych ma na szwie bocznym (3) nałożoną samoprzylepną taśmę aluminiową (2) w ten sposób, aby po obu stronach płaszcza bocznego (4) wystawały 5—6 mm odcinki taśmy. Podczas łączenia płaszcza bocznego (4) z denkiem (5) i wieczkiem (1) samoprzylepna taśma aluminiowa (2) ulega zawinięciu w podwójną zakładkę (6). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



B65D

W. 60774

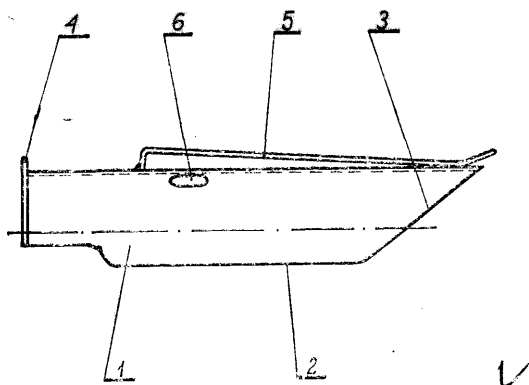
22.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Gil).

Przyrząd do opróżniania zamkniętych puszek z ciecżą

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do opróżnienia zamkniętych puszek z ciecżą, zwłaszcza metalowych puszek z olejem wlewanym do silników samochodowych, umożliwiający całkowite opróżnienie zawartości puszek.

Przyrząd stanowi odcinek rurki (1) z wyciętą częścią (2) wzdłuż osi podłużnej. Czołowa krawędź (3) wykonana jest jako ostrze a krawędź (4) ma wywnięte obrzeże. Do zewnętrznej płaszczyzny rurki (1) przymocowany jest sprężysty zaczep (5), pod którym znajdują się cztery otwory (6). (1 zastrzeżenie)



B65D

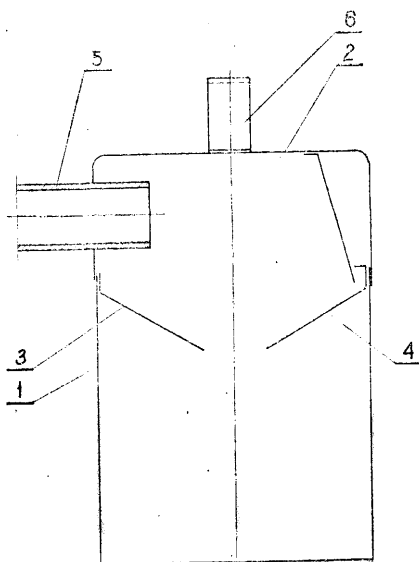
W. 60897

29.12.1978

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Teodor Czarnasiak, Bronisław Kowal).

Zbiornik dla materiałów sypkich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik materiałów sypkich napełniany pneumatycznie poprzez otwór w obcej ścianie, stosowany na składowiskach podręcznych, zwłaszcza topniku na stanowisku napawania elementów konstrukcyjnych. Zbiornik ma zabudowany ekran (2) nachylony względem strugi tłoczonego materiału, oraz pochylnie (3), usytuowane poniżej ekranu (2) ze spadkiem skierowanym ku środkowi zbiornika. Dzięki takiej konstrukcji hałas wywołany napełnianiem materiałem zbiornika jest mały, zaś tłoczony materiał nie ulega rozbiciu na frakcje. (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 60304

30.12.1973

Pabianicka Fabryka Żarówek „POLAM-Pabianice”, Pabianice, Polska (Tomasz Chrabelski, Andrzej Stoszek).

Wkładka do pakowania zwłaszcza żarówek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka do pakowania zwłaszcza żarówek, dokładnie zabezpieczająca żarówki przed stłuczeniem oraz lepiej wykorzystująca przestrzeń opakowania zbiorczego.

Wkładkę według wzoru użytkowego o przemienne rozmieszczeniach wgłębieniach i wypukłościach dostosowanych kształtem do fragmentów zewnętrznej powierzchni pakowanych wyrobów, charakteryzuje się tym, że odległość brzegu pola zajętego przez wgłębienia i wypukłości od krawędzi wkładki dla dwóch sąsiednich krawędzi jest o pół podziałki większa niż dla pozostałych krawędzi, a formy ukształtowania na przeciwnych bokach są przeciwne, przy czym suma wysokości wypukłości i głębokości wgłębienia jest mniejsza od wysokości pakowanego wyrobu, a rozmieszczenie form ukształtowania na wkładce zapewnia niestykanie się z sobą pakowanych wyrobów nawet przez warstwę materiału wkładki. (1 zastrzeżenie)

B65D

W. 60906

30.12.1978

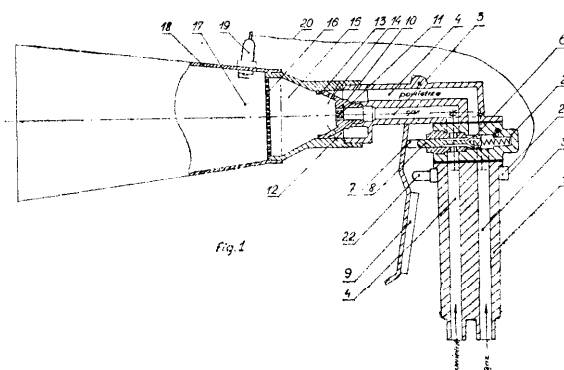
Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Huta Szkła „Wałbrzych”, Wałbrzych, Polska (Zdzisław Knap, Augustyn Michałowski, Janusz Zaczekowski, Marek Miciński).

Przyrząd przenośny do obkurczania termokurczliwej folii na paletowych jednostkach ładunkowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośny przyrząd do obkurczania termokurczliwej folii na paletowych jednostkach, zasilany zarówno niskociśnieniowym gazem koksowniczym lub ziemnym, jak również płynnym gazem (propan-butan), jako źródło doprowadzanej energii cieplnej.

Przyrząd stanowiący palnik, składający się z korpusu i rękojeści, zaopatrzonego w przewody doprowadzające gaz i powietrze do obszaru spalania charakteryzuje się tym, że przewód gazowy (3) jest przegrodzony szybkozamykającym zaworem i zakończony jest wylotem dyszy (10), która ma rozmieszczone centrycznie otwory (11), zaś przewód sprężonego powietrza (4) jest przegrodzony szybkozamykającym zaworem (6), a jego wylot jest połączony do komory powietrznej (12) ograniczonej ścianką (13) z otworami (14), ukierunkowanymi zbieżnie do osi otworów (11), przy czym pomiędzy komorą mieszania (15), a obszarem spalania (17) znajduje się siatka (16) stabilizująca płomień spalania.

W obszarze spalania (17) usytuowana jest zapłonowa świeca (19) połączona z układem piezoelektrycznym (21). uruchamianą dźwignią (9) poprzez popychacz (22). Sprężenie zaworów (6) poprzez układ popychaczy (7 i 8) z dźwignią (9) umożliwia otwieranie i zamykanie dopływu gazu i powietrza w żądanej ilości.



Przyrząd według wzoru umożliwia dogodnie obkurczanie folii na jednostkach ładunkowych bezpośrednio na stanowiskach odbioru gotowych wyrobów itp. (3 zastrzeżenia)

B65G

W. 60690

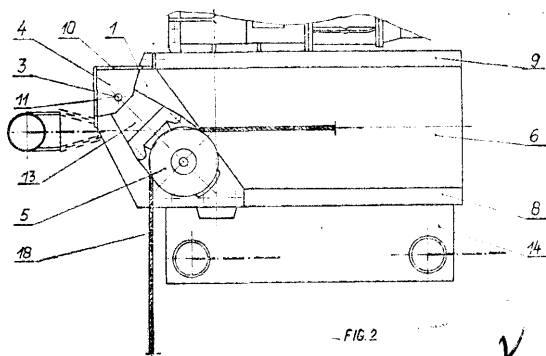
11.12.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Krystian Sibila, Engelbert Woźnica, Stanisław Kostka, Juliusz Sabaturski, Hubert Brachman, Czesław Macionczyk).

Zwrotnica przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zwrotnica górniczego przenośnika zgrzeblowego współpracującego z kombajnem węglowym w ścianach nachylonych, umożliwiającą pełne urabianie calizny węglowej na skrzyżowaniu ściany z chodnikiem.

Zwrotnia wyposażona jest w krążek kierujący (5) usadowiony ponad ramową płytą (1). Krążek kierujący (5) ma przegub kulisty (3) usytuowany tak, że lina (18) zbiegająca z krążka znajduje się w osi przenośnika. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 60717

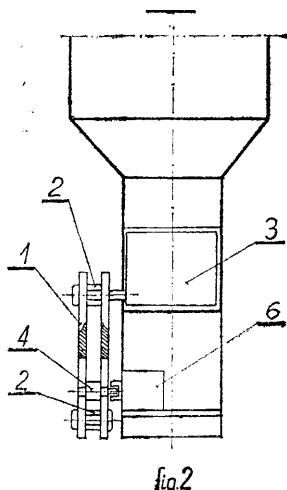
14.12.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Janusz Stolecki, Henryk Skowerski).

Mechanizm napędu kłap przesypów i wysypów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm napędu kłap przesypów i wysypów stosowanych w zbiornikach materiałów sypkich, granulowanych i drobnoziarnistych.

Istota rozwiązania według wzoru użytkowego polega na tym, że dźwignia (1) ma w dolnej części wzdłużne otwory, w których osadzone są przesuwne robo-



cze elementy trzpienia (4), przy czym trzpień (4) połączony jest z bieźnikiem elektrycznego liniowego silnika (6). Rozwiązanie to jest dogodne w stosowaniu ze względu na prostą konstrukcję mechanizmu oraz możliwość łatwej regulacji wielkości szczelin wysypowych. (1 zastrzeżenie)

B65G

W. 60754

18.12.1978

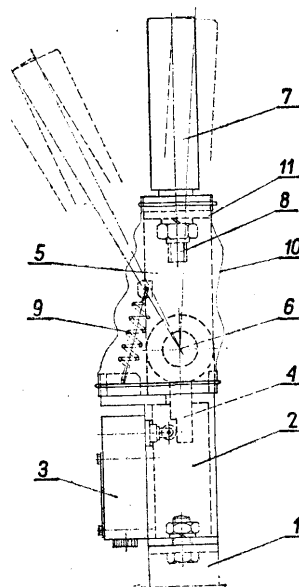
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych „ZEMAK-DETRANS”, Bytom, Polska (Edward Burmenda).

Ogranicznik zbiegania taśmy przenośnika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogranicznik zbiegania taśmy przenośnika mający zastosowanie w przenośnikach o układzie taśmy nieckowym lub płaskim dla tras przenośnikowych otwartych i osłoniętych.

Istota wzoru polega na tym, że ogranicznik zbiegania taśmy ma dwuramienną dźwignię (4) i (5) z obrotową rolką (7) wychylaną w płaszczyźnie pionowej do biegu taśmy.

Ogranicznik bieganía taśmy ma zastosowanie dla tras przenośników otwartych i osłoniętych, dla taśmy nośnej i powrotnej. Obrotowa rolka (7) przy zbieganiu taśmy powoduje wyłączenie napędu przenośnika poprzez dwuramienną dźwignię (4) i (5) oraz wyłącznik krańcowy (3). (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 60758

19.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego, Wrocław, Polska (Zenon Maciejewski, Wiesław Mickiewicz).

Przenośnik łańcuchowy z myjką tac do transportu jelit i ośrodków zwierzęcych

Przenośnik łańcuchowy tacowy do transportu jelit i ośrodków z myjką tac służy do transportu jelit i ośrodków na wydziałach rozbioru w zakładach przemysłu mięsnego.

Przenośnik według wzoru ma łańcuch napędowy (1), który przesuwany jest w prowadnicach (5) mocowanych do konstrukcji wspornej. Do łańcucha przytwierdzone są wieszaki z tacami (3).

Z przenośnikiem współpracuje myjka (2), przez którą przemieszczają się wieszaki (3) z tacami. Łańcuch przenośnika (1) w obrębie myjki przemieszcza się na zewnątrz i jest oddzielony od jej wnętrza uszczelnkami (4). (1 zastrzeżenie)

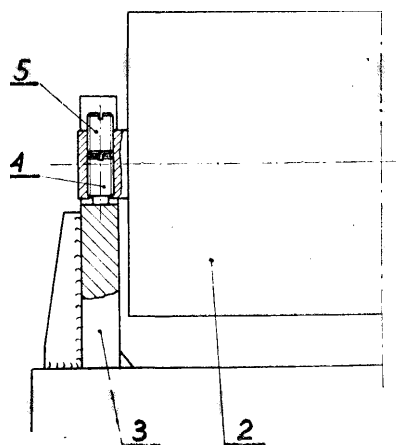
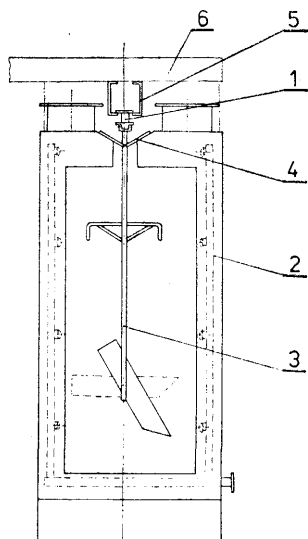


Fig.1

B65G

W. 60817

23.12.1978

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Szczecin, Polska (Antoni Więch).

Pomost wjazdowy na promy

Pomost według wzoru integruje dwie funkcje dotychczas ze sobą nie związane, przyjęcia transportu samochodowego i kolejowego z promów morskich.

Pomost składa się z konstrukcji stalowej pomostu (1), mechanizmów podnoszenia i opuszczania w postaci wciągarek bębnowo-linowych (2) i mechanizmów hydraulicznych (3) ryglowania pomostu (1).

(1 zastrzeżenie)

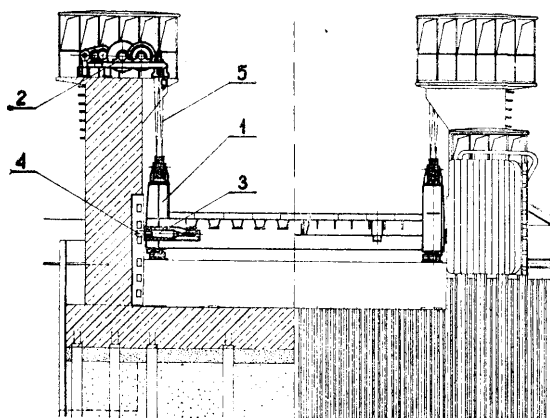


fig. 3

B65G

W. 60819

27.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Ludwik Gojowy, Stanisław Burdziak).

Urządzenie do regulacji położenia krążnika przenośnika taśmowego

Urządzenie do regulacji położenia krążników pomiarowych i naprowadzających pomostowych wag przenośnikowych ma wykonanie w osi (1) krążnika (2) z obu stron nagwintowane pionowe otwory. W otworach są umieszczone wkręty regulacyjne (4) oraz wkręty aretujące (5). Oś (1) krążnika (2) wsparta jest w wycięciach wsopnika (3) zestawu krążnikowego poprzez wkręt (4), co stwarza możliwość dokładnego wypoziomowania krążnika względnie ustawienie kąta niecki przenośnika na pomoście wagowym.

(1 zastrzeżenie)

B65G

W. 60844

28.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych „ZEMAK-DETRANS”, Bytom, Polska (Mieczysław Dereń, Andrzej Wicher).

Zwrotnica strugi

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji łatwej do wykonania, o małej pracochłonności i ciężarze, dłuższej eksploatacji oraz łatwej do wymiany bez demontażu stacji zdawczej napędowej przenośnika taśmowego.

Zwrotnica strugi wykonana jest z wygiętej blachy (1) w kształcie rozwartego koryta i wzmocniona dwoma ceownikami (2) oraz trzema pionowymi płaskownikami (3). Do blachy (1) zamocowane są cztery prostokątne blachy ściernie z tym samym rozstawem otworów dla śrub mocujących. Do wygiętej blachy (1) i do wzmocniających ceowników (2) przyspawanych jest sześć śrub w dwóch rzędach, mocujących elastycznie za pomocą podkładek gumowych konstrukcję zwrotnicy do konstrukcji stacji zdawczej napędowej przenośnika taśmowego.

(1 zastrzeżenie)

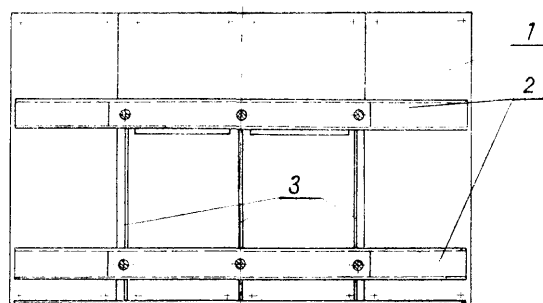


fig. 1

B65J

W. 60643

04.12.1978

Przedsiębiorstwo Rekonstrukcji i Modernizacji Urządzeń Energetycznych „Remak”, Opole, Polska (Ryszard Kwiatkiewicz, Romuald Chanas).

Pojemnik kontenerowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik kontenerowy służący do przewożenia materiałów i urządzeń o różnych gabarytach w kontenerach ICC i IAA.

Pojemnik (1) składa się ze szkieletu (2), wieka (7) i dna. Wieko (7) przymocowane jest do szkieletu (2) za pomocą zawiasów i zamków. W górnej części wieka znajdują się ślizgi (8) do składowania pionowego. Do dna przylegają prowadnice (4). Na krótszych bokach pojemnika są zamocowane uchwyty (5). Prowadnice (4) wymiarowo są dostosowane do ślizgów (8) i wymiarów wideł wózka widłowego. (4 zastrzeżenia)

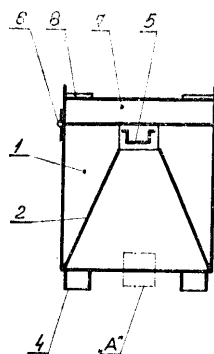


Fig. 2

B66B

W. 60660

07.12.1978

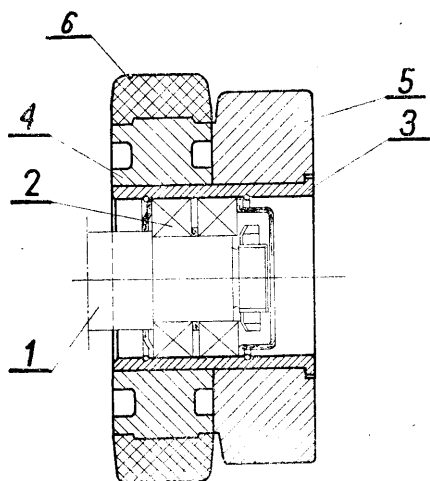
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźgiwnic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Edward Burmenda).

Rolka do stopni schodów ruchomych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rolka do stopni schodów ruchomych, prowadząca stopnie schodów po bieżniach konstrukcji stalowej schodów ruchomych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności rolek oraz pewności eksploatacyjnej i użytkowej.

Rolka do stopni schodów ruchomych według wzoru charakteryzuje się tym, że ma dzielony krążek (4) i (5) zaprasowany na stalowej tulei (3). Dzielony krążek (5) o mniejszej zewnętrznej średnicy wykonany jest z tworzywa o dużej jakości, zaś krążek (4) o większej zewnętrznej średnicy wykonany jest ze stopu aluminium z zawulkanizowanym gumowym pierścieniem (6). (1 zastrzeżenie)



B66B

W. 60866

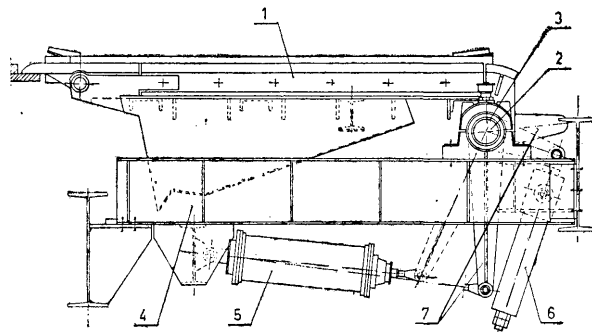
30.12.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Suszczyk).

Przyszybowy pomost wahadłowy z odcinkiem toru

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz wyeliminowania przeciwcieżaru.

Przyszybowy pomost wahadłowy z odcinkiem toru, zbudowany ze stałej ramy (4) i wychylnego pomostu (1), osadzonego przegubowo na dwóch czopach (2) w stałym ramie, charakteryzuje się tym, że ma siłownik (5) napędu pneumatycznego oraz siłownik sprężynowy (6) połączone ze sobą wspólną dwuramienną dźwignią (7), której punkt podparcia stanowi oś wspierających czopów (2) wychylnego pomostu (1). (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 60865

30.12.1978

Rybnicka Rabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Leonard Rudek, Bronisław Sabela, Janusz Jurcimirski).

Pomost nośny ssawkowego urządzenia dźwigowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia o małej pracochłonności i materiałochłonności, zajmującego mało przestrzeni produkcyjnej, o łatwej eksploatacji i bezpiecznej obsłudze.

Pomost nośny ssawkowego urządzenia dźwigowego służącego do przemieszczania przedmiotów głównie blach w jednej płaszczyźnie będącej płaszczyzną symetrii tego urządzenia zawiera belkę (2) stanowiącą tor dla elektrowciągu (3) wyposażonego w zespół ssawek (4), która to belka (2) posadowiona jest bezpośrednio na podporowych słupach (1). Na konsolach (5) wystających z słupów (1) zamocowane są poniżej belki (2) podciśnieniowe zbiorniki (6) połączone giętkimi przewodami (8) z ssawkami (4).

Zbiorniki (6) stanowiące elementy nośne pomostu usytuowane są równoległe do belki (2) i symetrycznie względem płaszczyzny działania elektrowciągu (3). W jeden z podporowych słupów (1) wmontowana jest próżniowa pompa (7) połączona poprzez giętkie przewody (8) z zbiornikami (6).

Pomost według wzoru może mieć zastosowanie w urządzeniach technologicznych do podawania cięższych elementów płaskich zwłaszcza blach. (3 zastrzeżenia)

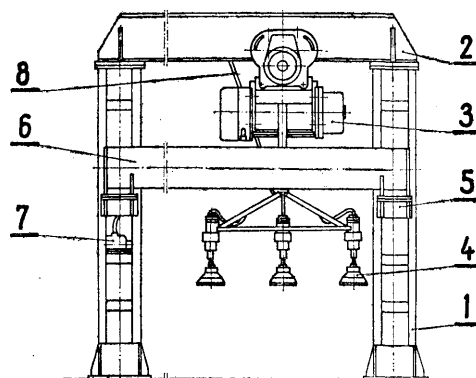


Fig. 1

B66C

W. 60894

30.12.1978

Kombinat Maszyn Włókienniczych „Polmatex- Wifama”, Łódź, Polska (Adam Kupisz).

Mechanizm jazdy, poprzecznej suwnicowej belki

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu suwnic oraz wyeliminowania zakleszczania się tocznych rolek, przez ich samoistne ustawianie się na torowisku.

Mechanizm jazdy, poprzecznej suwnicowej belki (15), składający się z obudowy (1), tocznych rolek (2) i łączących elementów (3), ma trawersę (6), na której jest podwieszony za pośrednictwem łożyska (9) łącznik (8), przy czym trawersa (6) jest obrotowa osadzona w obudowie (1) a łącznik (8) z poprzeczną suwnicową belką (15) za pomocą śrub (12). (1 zastrzeżenie)

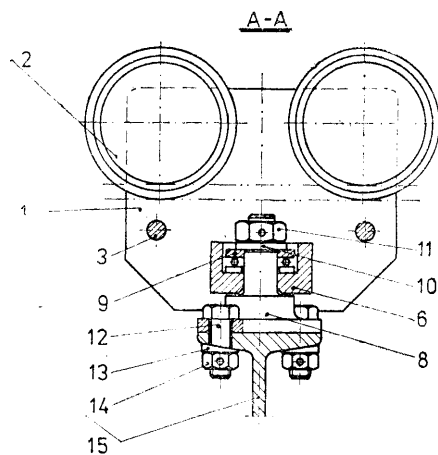


Fig. 2

B66F

W. 60723

16.12.1978

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Mieczysław Cyrana).

Dźwignia przegubowa dla podnośnika hydraulicznego

Dźwignia przegubowa dla podnośnika hydraulicznego przeznaczona jest do podnoszenia lub unoszenia ciężkich elementów, których krawędzie chwytne znajdują się blisko podłoża. Dźwignia składa się z podstawy (1), do której zamocowane jest przegubowo tylne cięgno (2) połączone przegubem z mostkiem (3).

Przeciwny koniec mostka (3) połączony jest przegubem z przednim cięgiem (5), które zakończone jest stopką (6). Mostek (3) w połowie swej długości wyposażony jest we wspornik (4) w postaci rolki zamocowanej luźno blachami do mostka (3).

Na podstawie (1) umieszczony jest hydrauliczny podnośnik (9), na którego ruchomej stopie (10) oparta jest rolka wspornika (4). (3 zastrzeżenia)

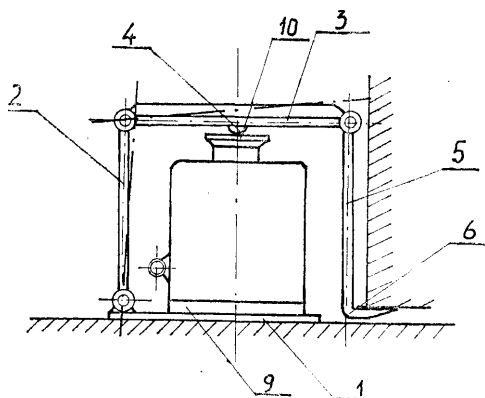


Fig. 1

B66F

W. 60750

19.12.1978

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakład Maszyn Budowlanych, Głogów, Polska (Felix Nowak).

Kabina osłonowa

Kabina osłonowa przymocowana okresowo do wózka widłowego charakteryzuje się tym, że ma cztery odpowiednio przeszklone i połączone ze sobą ściany (1), (2) i (4) osłonowe, które zamknięte są od góry dźwiękochłonnym ocieplanym dachem (5).

Podłogę kabiny zamontowanej na wózku widłowym stanowi górna i boczna powierzchnia wózka. Ściany (2) i (4) osłonowe przymocowane są do ścian bocznych wózka za pomocą czterech wsporników (6) śrubowych umieszczonych po dwa na dolnych krawędziach bocznych. Ściana (1) osłonowa stanowi prostokątną ścianę czołową odchyloną od pionu o kąt 10°. (5 zastrzeżeń)

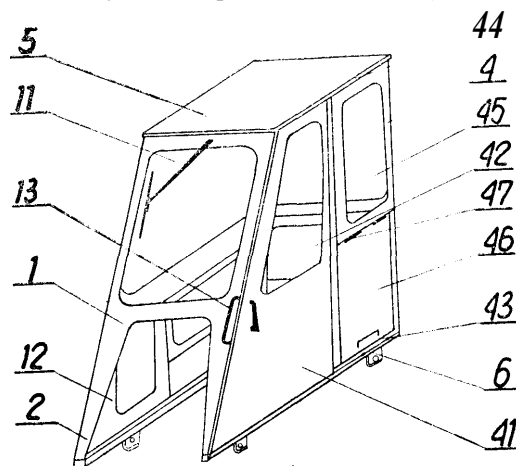


Fig. 1

B66F

W. 60827

23.12.1978

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Mieczysław Cyrana).

Wózek podnośnikowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek podnośnikowy do przemieszczania małych gabarytowo lecz ciężkich przedmiotów w warsztatach, na placach budów lub montażu.

Wózek podnośnikowy według wzoru składa się z koła wykonanego z prętów lub rur (1) i (2).

Górne końce prętów (1) i (2) połączone są przegubowo z belką (3). Cięgna (5) ściągają rozstaw prętów (1) i (2). Dolne końce prętów (2) połączone są przegubowo z wałkiem (6), na którym założyszowana jest dźwignia dwuramienna, której dłuższe ramię stanowi boczna część poręczy (7). Wózek wyposażony jest w koła i system blokujący. Konstrukcja wózka pozwala na swobodny najazd na przedmiot i jazdę wózkiem wraz z zawieszonym ciężarem. (2 zastrzeżenia)

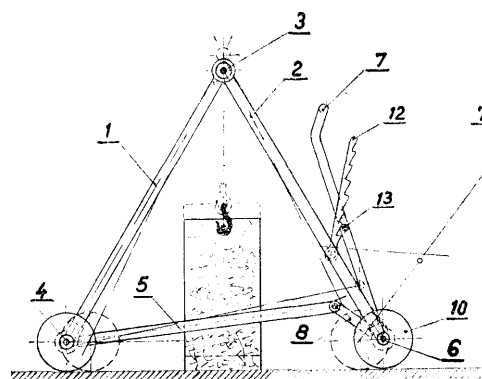


Fig. 1

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02C

W. 60839

27.12.1978

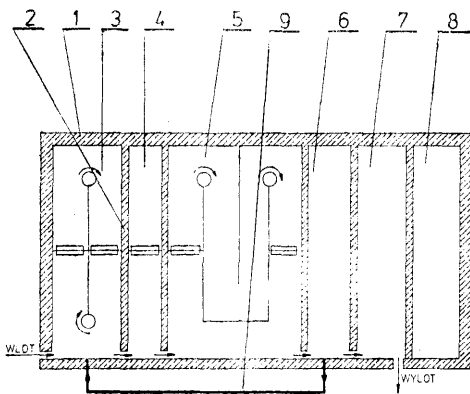
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Elbląg, Polska (Danuta Doktor-Rochna, Ryszard Porębski).

Zespolona oczyszczalnia ścieków bytowo-gospodarczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji oczyszczalni, która pozwoli uzyskać racjonalniejsze wykorzystanie terenu pod zabudowę, duże zmniejszenie zużycia materiałów budowlanych, zwłaszcza betanu, znacznie obniżenie nakładów na roboty budowlano-montażowe oraz wyeliminowanie urządzeń mechanicznych.

Zespolona oczyszczalnia służy do oczyszczania ścieków z kaanalizacji, dołów gnilnych i zbiorników bezodpływowych, z małych osiedli.

Oczyszczalnia według wzoru składa się z urządzenia do biosorpcji (3), denitryfikacji (4), biostabilizacji (5), sedymentacji wtórnej (6), dezynfekcji (7) i zagęszczania grawitacyjnego osadu (8), które zestawione w osi, obudowane, tworzą jednolity zbiornik (1), w kształcie prostopadłościanu, z funkcjonalnymi ścianami działowymi (2). Zbiornik (1) zaopatrzony jest w rurociąg (9), służący do recyrkulacji ścieków z pomieszczenia sedymentacji wtórnej (6) do pomieszczenia biosorpcji (3). (2 zastrzeżenia)

C02C
G01N

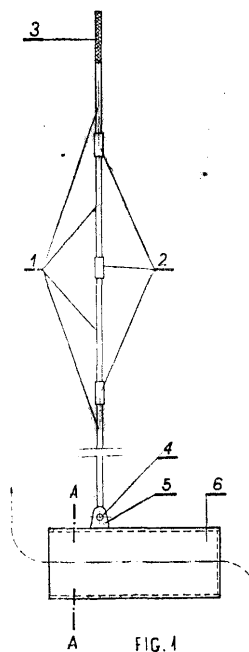
W. 60862

29.12.1978

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Stefan Starczewski, Zygmunt Szałęga).

Urządzenie do pobierania próbek ścieków

Urządzenie do pobierania próbek ścieków zwłaszcza w studzienkach kanałów podziemnych oraz innych przepływach występujących w instalacjach ściekowych charakteryzuje się tym, że zawiera próbnik (6) połączony z elementem (1) sztywnego ramienia za pomocą przegubu (5) zamocowanego na pobocznicę próbnika (6) w pobliżu jego otworu wlotowego, przy czym sztywne ramię składa się z dowolnej ilości elementów (1) zespolonych ze sobą złączami (2). (1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04B

W. 60837

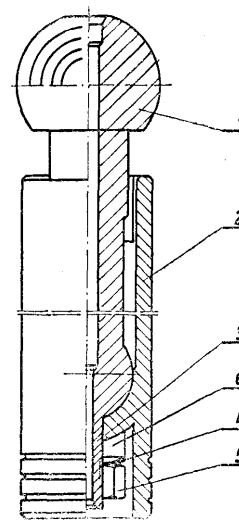
27.12.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska, (Maciej Brzęcki).

Tłoczek hydraulicznej pompy wielotłoczkowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tłoczek hydraulicznej pompy wielotłoczkowej, składający się z tłoczyska i nurnika, połączonych przegubowo.

Wzór rozwiązuje zagadnienie samoczynnego kasowania luzów poosiowych pomiędzy elementami tłoczka podczas jego pracy. Tłoczek według wzoru charakteryzuje się tym, że tłoczysko (1) ma trzpień (3), na którym znajduje się talerzowa sprężyna (4) stykająca się z nakrętką (5) i z kształtowaną podkładką (6). (1 zastrzeżenie)



F16B

W. 60625

30.11.1978

Maciej Fiedorowicz, Zygmunt Żelazko, Warszawa, Polska (Maciej Fiedorowicz, Zygmunt Żelazko).

Obejma zaciskowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obejma zaciskowa przeznaczona do umocowania węży gumowych na króćcach i wylotach rurowych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy oraz zapewnienia łatwego montażu i demontażu obejmy.

Obejma zaciskowa, składająca się z taśmy (1) ze szczękami (2) powstałymi z podwójnie zagiętej taśmy (1) i śruby ściągającej (3) ma osadzone trwale w otworach szczęk (2) tuleje (4) i (5) z rozłoczonymi w otworach końcówkami. Tuleja (4) ma otwór gładki zaś tuleja (5) jest gwintowana wewnątrz gwintem o parametrach gwintu śruby ściągającej (3). W stanie zmontowanym koniec taśmy (1) tworzącej szczękę (2) przy tuleji (5) jest odgięty do styku z zewnętrznym profilem tuleji (5). (2 zastrzeżenia)

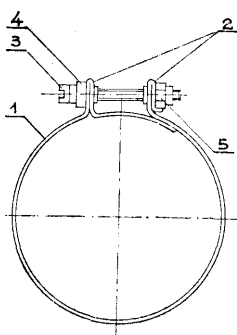


Fig. 1

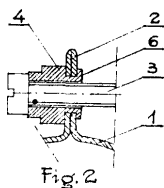


Fig. 2

F21V

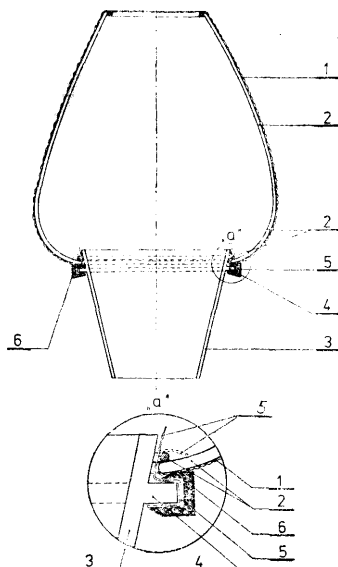
W. 60814

23.12.1978

Andrzej Płosaj, Sopot, Polska (Andrzej Płosaj).

Klosz lampy oświetleniowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania klosza, o takiej konstrukcji, która umożliwiłaby rozłączne połączenie elementów. Klosz lampy oświetleniowej składający się z dwóch połączonych łącznikami konstrukcyjnymi elementów, z których jeden ma postać obciążonego materiału (1) korzystnie włókiennym, stelaża (2) najkorzystniej wykonanego ze stalowego drutu



tu zaś drugi ma postać rurowej kształtki (3), najkorzystniej wykonanej z tworzywa sztucznego lub ze szkła charakteryzuje się tym, że rurowa kształtka (3) u jednego końca na swym obwodzie ma pierścień (4), zaś łączniki mają postać umieszczonych pomiędzy kształtką (3) i stelażem (2) co najmniej dwóch giętych pasków (5) zagiętych w ten sposób, że jedne ich końce obejmują pierścień (4), zaś drugi obejmują jeden z krańcowych prętów stelaża (2), a ponadto na pierścieniu (4) i obejmujących go końcach pasków (5), jest nałożona profilowana w kształcie ceownika taśma (6), korzystnie z tworzywa sztucznego. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

F24C

W. 60650

04.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Czesław Niemiec, Barbara Domin, Władysław Derkacz).

Segment gazowy nawierzchniowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie racjonalnego wykorzystania przestrzeni kuchennej w zależności od potrzeb. Segment gazowy nawierzchniowy do kuchni gazowych ma płytę podpalnikową (3) z otworami (6) ruszt (2) palniki gazowe nawierzchniowe (1), które połączone są z armaturą gazową (4) umieszczoną w obudowie (5). (1 zastrzeżenie)

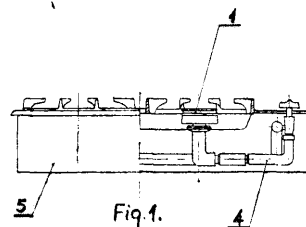


Fig. 1.

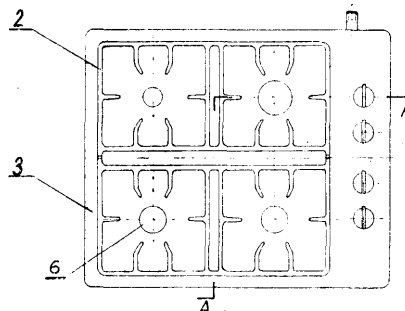


Fig. 2.

F24D

W. 60657

06.12.1978

F16L

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „BINSTAL”, Bydgoszcz, Polska (Roman Gawłowski, Leszek Markiewicz).

Prefabrykowana izolacja termiczna łupinowa

Izolacja łupinowa według wzoru użytkowego zbudowana jest ze szkieletu konstrukcji wzmacniającej, na której umieszczona jest łupinowa warstwa izolacyjna, którą stanowi beton z kurzem azbestowym (4), siatka Rabitza (5) i płaszcz z warstwy szklanej (6). Szkielet konstrukcji wzmacniającej składa się z dwu obejm (1) połączonych stalowymi prętami zbrojeniowymi (2) i płaskowników (3) będących obrzeżami obejm (1). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

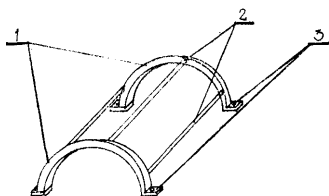


Fig. 1

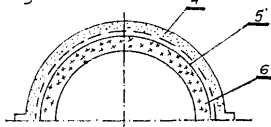


Fig. 2

F24F

W. 60725

15.12.1973

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Janusz Kaszyński, Zdzisław Kielczewski, Czesław Hordyński, Stefan Wendrychowski).

Odciąg wentylacyjny stanowiskowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji odciagu, zapewniającej łatwą obsługę oraz umożliwiającą ustawienie ssawki w optymalnym położeniu.

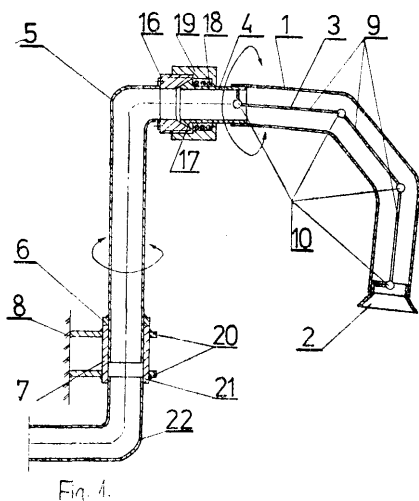


Fig. 4.

Odciąg wentylacyjny stanowiskowy składa się z elastycznego przewodu (1), zamocowanego do obrotowego złącza (4), zamocowanego na rurze (5), zaopatrzonej w oporowy pierścień (6), opierający się na wsporniku (7), zamocowanym do ściany (8). (3 zastrzeżenia)

F24F

W. 60757

19.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Andrzej Hołub, Roman Witwicki, Henryk Kotuła, Ludwik Jagoda).

Regulowany zawór wentylacyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest regulowany zawór wentylacyjny przeznaczony dla potrzeb budownictwa, zwłaszcza mieszkaniowego.

Regulowany zawór wentylacyjny składa się z dwóch zasadniczych elementów którymi są, nieruchomy korpus osadzony w ścianie i nastawna pokrywa.

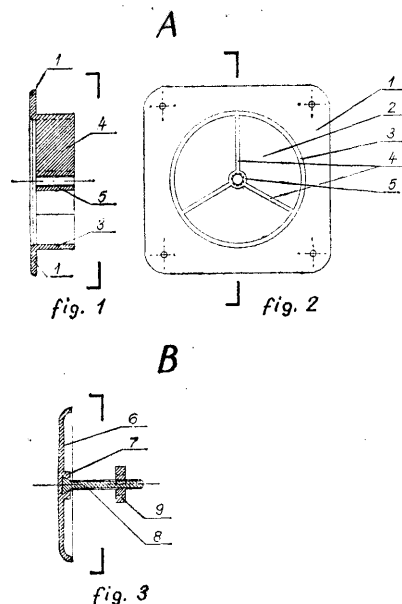


fig. 1

fig. 2

B

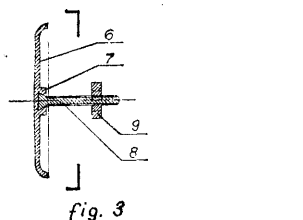


fig. 3

Korpus zaworu składa się z czołowej ściany (1), kołnierza (3), wsporników (4) i tulei (5), które stanowią jedną całość. Nastawcza pokrywa ma tarczę (6) wyposażoną w dystansowy element (8), który stanowi śruba wyposażona w nakrętkę (9) zapewniającą utrzymanie pożądanej szczeliny wlotu powietrza. (2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G03B

W. 60614

27.11.1978

Wydawnictwo Stronnictwa Demokratycznego „Epoka”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Bertoldi).

Oprawka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawka przeznaczona do osadzania pojedynczych odcinków zdjęć filmowych. Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości przesuwania się odcinka filmu w czasie użytkowania oprawki.

Oprawka według wzoru użytkowego składa się z połówek (1) mających prostokątne otwory (2) posiadających zukosowania (3). Wewnętrzne powierzchnie połówek (1) mają naprzemiennie usytuowane prostokątne występy (4) i wgłębienia (5) spełniające rolę zatrzasku, oraz punktowe występy (6) i wgłębienia (7) mocujące pojedyncze odcinki filmu w miejscu perforacji.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1.

Fig. 2.

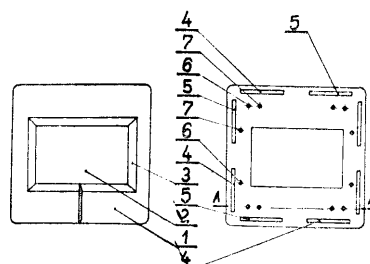


Fig. 3.

A-A



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01M

W. 59671

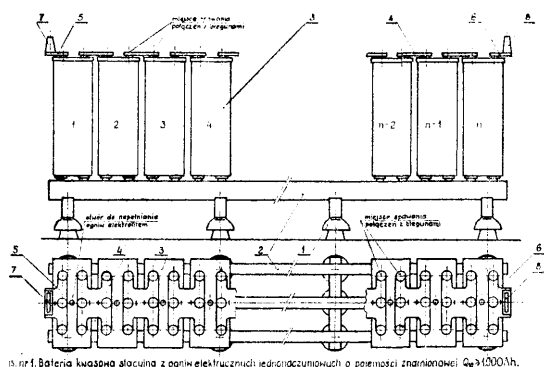
12.07.1977

Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne „CENTRA”, Zakład Remontu i Dozoru Akumulatorów, Warszawa, Polska (Zdzisław Iżycki, Ryszard Marcinkowski, Zdzisław Mitas, Franciszek Jasica, Karol Raczyński).

Baterie stacyjne na napięcie $U_n \leq 220$ V i o pojemności znamionowej $Q > 1.900$ Ah z ogniów gotowozmontowanych i zamkniętych, dostosowane do wyładowań prądami 1-godzinnymi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania baterii stacyjnych z ogniów elektrycznych kwasowych gotowozmontowanych i zamkniętych o napięciu $U_n \leq 220$ V i o pojemności znamionowej $Q_{10} \geq 1.900$ Ah, służących do zasilania urządzeń wymagających prądu stałego niezależnego od ogólnej instalacji energetycznej. Baterie według wynalazku stanowią ogniwa elektryczne kwasowe stacyjne jednonacziyniowe gotowozmontowane i zamknięte (3), ustawione na podstawach izolacyjnych utworzonych przez izolatory wsporne (1) i konstrukcję nośną (2).

Do szeregowego łączenia ogniów (3) w baterie stacyjne o pojemności $Q_{10} > 1.900$ Ah, zastosowane są połączenia międzyogniowe (4) odlewane z ołowiu, które umożliwiają jednoczesne połączenie trzech biegunów (+) jednego ogniwa z trzema biegunami (-) drugiego (sąsiedniego) ogniwa przez zakleszczenie na stożku i zespawanie. Do łączenia baterii z oszynowaniem w akumulatorni zastosowane są wyprowadzenia końcowe dodatnie (5) i ujemne (6), do wykonania których wykorzystane są odlewy ołowiane połączeń międzyogniowych z gniazdami (7) i (8) do wlotowania szyn. Wszystkie otwory w łącznikach i wyprowadzeniach (do łączenia z biegunami) są wykonane w kształcie dwóch stożków ściętych (o zbieżności 1:9) połączonych mniejszymi podstawami. Jeden ze stożków służy do zakleszczenia połączenia na biegunie, a drugi razem ze stożkiem na biegunie tworzy szczelinę spawalniczą. (5 zastrzeżeń)



13. rtf. Bateria kwasowa akcyjna z ogniów elektrycznych jednonacziyniowych o pojemności znamionowej $Q_n \geq 1.900$ Ah.

H02G

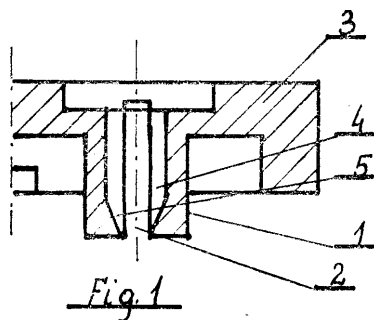
W. 60482

08.11.1978

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego w Czechowicach-Dziedzicach, Zakład nr 4, Wierbka, Polska (Marian Mach, Eugeniusz Wójcikiewicz, Jerzy Szlachetka, Mieczysław Górka, Stanisław Kotliński).

Łącznik profilowy do mocowania pokrywy osprzętu elektroinstalacyjnego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji łącznika, która pozwoliłaby na zmniejszenie pracochłonności oraz na poprawę warunków bhp. Łącznik ma ukształtowanie zewnętrzne (1) w postaci rurki cylindrycznej z przecięciem (2) wzdłuż osi, natomiast wewnętrzna część łącznika ma wyprofilowany cylindryczny otwór (4), który w końcowej części przechodzi w otwór stożkowy (5). (1 zastrzeżenie)



H05B

W. 60804

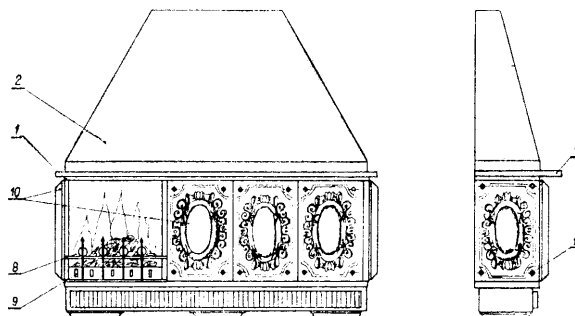
22.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Rita Strzelecka, Gerard Jarzombek, Janusz Kołodziejczyk, Marek Młynarczyk, Mateusz Kowala).

Elektryczny kominek akumulacyjny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania estetycznego kominka, który można by wkomponować w różnego rodzaju zestawy meblowe.

Elektryczny kominek akumulacyjny ma obudowę (1) z blatem (7), do której zamocowany jest okap (2) w kształcie ściętego ostrosłupa o podstawie prostokątnej. Wewnątrz obudowy (1), z boku, usytuowane jest palenisko (8). Na zewnątrz obudowy (1) ma ozdobne płyty ceramiczne (10). (3 zastrzeżenia)



H05B

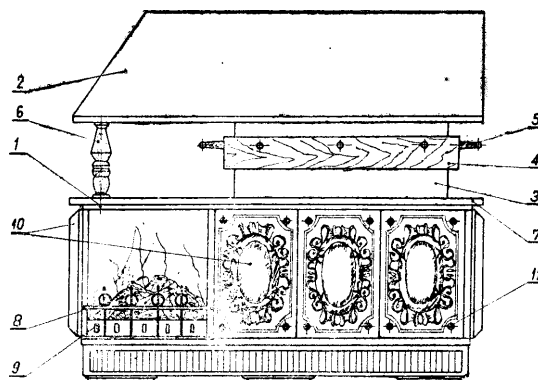
W. 60810

22.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Rita Strzelecka, Gerard Jarzombek, Janusz Kołodziejczyk, Marek Młynarczyk, Mateusz Kowala).

Elektryczny kominek akumulacyjny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania estetycznego kominka, który można by wkomponować w różnego rodzaju zestawy meblowe.



Elektryczny kominek akumulacyjny ma obudowę (1) z blatem (7), do której zamocowany jest na dwóch nóżkach (6) i na kominie (3), okap (2) ścięty płasko z jednej strony. Komin (3) opasany jest listwą ozdobną (4) z wieszakami (5). Wewnątrz obudowy (1), z boku, usytuowane jest palenisko (8). Na zewnątrz obudowa (1) są ozdobne płyty ceramiczne (10). (3 zastrzeżenia)

H05K
H05B

W. 60818

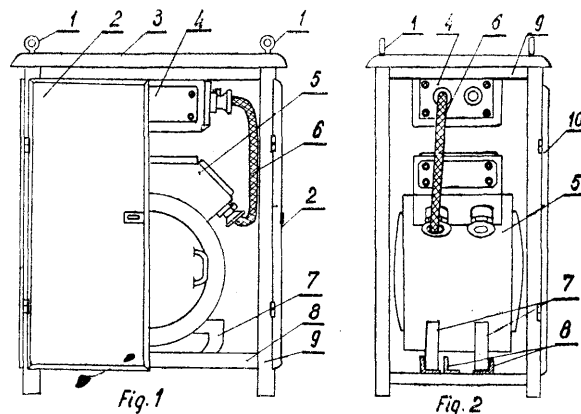
27.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Otton Bolek, Marian Hajduk, Leon Kozioł, Adam Peretiatkowicz, Bogdan Szparaga, Eugeniusz Wędzki).

Szybowy zespół zasilający

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania szybowego zespołu zasilającego o zmniejszonych gabarytach, łatwego w obsłudze.

Zespół zasilający ma dwa podzespoły (4 i 5), z których jeden zawiera transformator, a drugi stateczniki lamp wyładowczych. Obydwa podzespoły zamocowane są do wspólnej konstrukcji wsporczej (9) obudowanej blachą, tworzą prostopadłościenną szafę z drzwiami (2, 10) umieszczonymi w dwóch bokach wzajemnie do



siebie prostopadłych, przy czym pomiędzy pokryciem bocznym, a górnym (3) tworzącym dach jest szczelina, Szybowy zespół zasilający jest przeznaczony zwłaszcza do zasilania wyładowczych lamp elektrycznych zainstalowanych na dnie drążonego szybu.

(2 zastrzeżenia)

Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP
Nr 22/79

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
199189	C22C	38
202216	E05B	43
202494	~~A23L~~	3
204395	~~C08L~~	35
204414	B21J	~~9~~
204417	C01B	281
204419	B23B	11
204425	C10G	36
204427	~~C08L~~	35
204442	A61B	4
204450	D03C	39)
204454	B23Q	14
204455	C08F	34
204457	~~B22C~~	9
204462	~~F15B~~	~~49~~
204464	~~C08L~~	35
204468	F27B	53
204471	E04C	42
204487	~~H03K~~	65
204542	~~H02J~~	63
~~204544~~	H01P	62
204585	~~G01N~~	55
204602	~~H05B~~	66
204608	H03H	65
204624	~~H02G~~	63
204631	~~G05F~~	58
~~204633~~	~~H02K~~	64
204638	~~H02B~~	62
204639	~~G11B~~	~~61~~
204647	C07D	32
204648	G06F	59
~~204658~~	H01H	62
204659	~~G01R~~	56
204676	G01R	56
204684	~~H02K~~	64
~~204697~~	H03B	65
204698	G01R	56
204712	G06F	59
204713	~~H03K~~	66
204714	G01R	57
~~204726~~	~~G05F~~	58
204728	H01J	64
~~204744~~	G06F	~~59~~
204766	A01K	1
204769	G11B	~~61~~
~~204770~~	G06F	60
204776	G01G	55
~~204784~~	C23F	~~39~~
204789	G06F	~~60~~
204802	G01R	~~57~~
204811	~~H02K~~	65

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
204814	B02C	5
204838	A01N	2
204844,	~~G01N~~	~~55~~
204849	G01N	56
204865	D06F	~~40~~
204872	D01B	39
204873	C23C	39
~~204880~~	A22C	2
204898	C02C	~~28~~
204899	B03C	6
204900	C21D	37
~~204902~~	A61K	~~4~~
204904	~~C04B~~	30
~~204913~~	G01R	57
204915	~~C04B~~	30
~~204917~~	~~G01R~~	58
204920)	G01R	58
204922	G01R	58
204930	~~H05B~~	66
204935;	~~C04B~~	30,
204938	A47B	3
~~204940~~	H02K	65
204946	~~H01B~~	62
204951	~~F28D~~	~~53~~
204954	~~C01F~~	28
204955	~~C08F~~	34
204974	B21B	6
204975	C08L	35
204976	~~C08L~~	35
~~205003~~	B22D	~~10~~
~~205004~~	~~B22D~~	10
~~205006~~	C02C	29
~~205013~~	B01D	~~4~~
~~205028~~	B65G	221
205045	B24B	15
~~205064~~	B65G	23
205074	B66C	26
205077	B63B	18
205078	~~B60V~~	17
205102	~~F24D~~	51
205105	B66B	26
205110	B65D	22
205123	~~F04D~~	48
205139	~~F23N~~	50
205158	D06M	40
205188	C22C	38
~~205190~~	B66C	27
205196	F26B	~~52~~
~~205202~~	B65G	23
205206	B65G	~~23~~
205207	~~E04H~~	43

1	2	3
205227	B21C	7
205234	C21B	36
205267	C22C	38
205269	B21B	6
205310	E21D	44
205339	B23D	11
205365	E21C	44
205392	E21B	44
205409	E21D	45
205433	E21F	46
205475	E21F	47
205487	F26B	52
205530	E21D	45
205561	B21B	6
205575	F27B	53
205576	F26B	52
205606	F28D	54
205621	B23P	13
205623	C22B	37
205628	B29C	17
205634	E21C	44
205675	B28B	16
205683	C22C	38
206903	C07D	32
206947 T	A01C	1
206948	H02G	63
207331	C22B	37
207519	B21B	6
207684	B23K	12
207756	C21C	36
207808 T	F05F	49
207947	C07D	33
208226	C07C	30
208748 T	B23P	13
209503	A23L	3
210410	C12D	36
210472 T	F28D	54
210501 T	C04B	30
210680	B03B	5
210687 T	B21D	8
210694 T	B23B	11
210719 T	C04B	30
210812 T	B01D	4
210814 T	B24B	15
210824 T	G01L	55
210837 T	B21F	8
210838 T	B65D	22
210839 T	C08F	34
210847 T	A01B	1
210880 T	C03B	29
210887 T	B23B	12
210889 T	B64D	21
210892 T	B23K	12
210896 T	B66B	26
210906 T	B65G	24
210947 T	B63B	18
210949 T	B63H	20
210953 T	C22B	38
210955 T	C08L	35
210968 T	F24F	51
210983	B65H	25
210992 T	F02D	47
211000 T	B66F	28
211006 T	F04F	49
211020 T	F2&b	54

1	2	3
211049 T	B63B	19
211067 T	B22C	9
211112 T	C08G	34
211113 T	B63B	19
211117 T	B21C	7
211125 T	B64C	20
211141 T	B63B	19
211143 T	C03C	29
211144 T	C03C	29
211168 T	B61B	18
211178 T	B63B	19
211189 T	C08G	34
211211 T	F23Q	51
211212 T	B64C	21
211213 T	B65G	24
211255 T	B65D	22
211266 T	B66C	27
211307 T	B65G	24
211315 T	F04B	48
211319 T	F24F	51
211332 T	B23K	13
211333 T	B01J	4
211336 T	B63B	20
211342 T	B65B	211
211361 T	B23Q	14
211363 T	B23Q	14
211365 T	B23Q	14
211392 T	B66C	27
211401 T	F42D	54
211414 T	B65G	25
211417 T	B65B	21
211434 T	B21C	8
211463	B22D	10
211482 T	C07C	31
211489	E21D	45
211514 T	F26B	52
211539 T	C07C	31
211544 T	C07C	31
211549 T	B24B	15
211553	C21C	37
211647	C07D	33
211698 T	C09D	36
211721 T	C07C	32
211912	A47C	3
211942 T	07C	32
212067 T	C22C	38
212070	E04C	42
212072 T	B22C	10)
212125 T	E04B	41
212284 T	E01G	40
212316 T	E04F	42
212372 T	B28B	16
212388	E21D	46
212414 T	E04F	43
212415 T	B28B	1
212427 T	E04B	41
212457 T	E02D	41
212563	A01N	2
212675	A01N	2
212937	A23J	3
213231	F02D	48
213282	B65G	25
213289	B63B	20
213311	B21B	7
213335 T	B24D	16

1	2	3
213336 T	B01J	5
213342	C09B	36
213344	B23B	11
213350	F04C	48
213379	C07C	32

1	2	3
213419	B60C	17
214755 T	F16J	50
214756 T	F16K	50
215445	C23F	39

Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów opublikowanych w BUP
Nr 22/79

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1		3
59671	H01M	86
59844	A01K	67
60228	A47C	68
60337	B60Q	72
60388	B64D	76
60392	A41B	68
60441	B29C	71
60456	A41B	68
60482	H02G	86
60545	B62D	74
60614	G03B	85
60625	F16B	84
60642	A01K	67
60643	B65J	80
60645	B64C	75
60650	F24C	84
60651	B64D	76
60652	B64D	77
60657	F24D	84
60660	B66B	81
60662	B65D	77
60663	B01D	68
60671	B65D	77
60677	B01J	69
60690	B65G	79
60697	B62B	73
60699	B61L	73
60704	B64D	77
60717	B65G	7
60718	B62M	75
60723	B66F	82
60725	F24F	85
60727	A01F	67
60736	B23D	70
60737	B29B	71
60745	B60K	72

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
60748	B62B	74
60750	B66F	82
60753	B62D	74
60754	B65G	79
60757	F24F	85
60758	B65G	79
60773	B61L	73
60774	B65D	78
60804	H05B	86
60806	B23D	70
60808	B61F	72
60810	H05B	86
60813	B64C	75
60814	F21V	84
60817	B65G	80
60818	H05K	87
60819	B65G	80
60820	B64C	75
60827	B66F	82
60837	F04B	83
60839	C02C	83
60844	B65G	80
60856	B66B	81
60862	C02C	83
60865	B66C	81
60870	B22D	69
60871	B22D	69
60872	B64C	76
60881	B23B	69
60886	B23B	70
60892	B60P	72
60894	B66C	82
60897	B65D	78
60899	B60J	71
60904	B65D	78
60906	B65D	78

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.4
Dział C - Chemia i metalurgia.	.28
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.39
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.40
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.47
Dział G - Fizyka.	.55
Dział H - Elektrotechnika.	.62
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.88

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.67
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.68
Dział C - Chemia i metalurgia.	.83
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.83
Dział G - Fizyka.	.85
Dział H - Elektrotechnika.	.86
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	.91

Cena 90 zł

INDEKS 35326